



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

1/2026

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	7
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	11
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	18
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	21
DZIAŁ G Fizyka.....	22
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	24

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	25
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	25
DZIAŁ D Włókiennictwo i papiernictwo.....	30
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	30
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	31
DZIAŁ G Fizyka.....	32

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	33
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	33
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową.....	34

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 5 stycznia 2026 r.

Nr 1

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **449098** (22) 2024 07 02

(51) **A01M 29/18** (2011.01)

A01M 29/00 (2011.01)

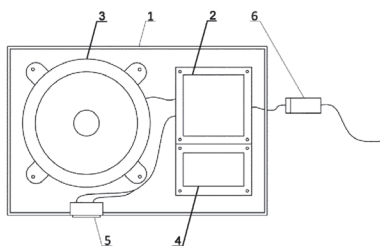
(71) DRATWA MICHAŁ BIELIK, Żarów

(72) DRATWA MICHAŁ

(54) **Urządzenie ultradźwiękowe do odstraszania zwierząt zwłaszcza kun**

(57) Urządzenie ultradźwiękowe do odstraszania zwierząt, zwłaszcza kun, przeznaczone do stosowania w pojazdach samochodowych, w których celem zasilania podłączane jest do ich instalacji elektrycznej, utworzone z obudowy, we wnętrzu której umiejscowiona jest jednostka elektroniczna (2) do generowania sygnałów elektrycznych o wysokiej częstotliwości oraz przetwornik elektroakustyczny (3) do przetwarzania sygnałów elektrycznych wytwarzanych przez wspomnianą jednostkę elektroniczną (2) do generowania sygnałów elektrycznych na fale ultradźwiękowe, charakteryzuje się tym, że jednostka elektroniczna (2) do generowania sygnałów elektrycznych załączana/wyłączana jest na podstawie sygnału z przyłączonego do niej cyfrowego przetwornika (4) dokonującego w sposób ciągły pomiaru przyspieszenia liniowego i kątownego w trzech osiach XYZ. Sposób sterowania urządzeniem ultradźwiękowym do odstraszania zwierząt, zwłaszcza kun, w którym jednostka elektroniczna (2) generuje sygnał elektryczny o wysokiej częstotliwości, który w przetworniku elektroakustycznym (3) przetwarzany jest na fale ultradźwiękowe, charakteryzuje się tym, że jednostka elektroniczna (2), która generuje sygnał elektryczny o wysokiej częstotliwości, w zakresie załączania/wyłączania sterowana jest sygnałem z cyfrowego przetwornika (4) dokonującego w sposób ciągły pomiaru przyspieszenia liniowego i kątownego w trzech osiach XYZ.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **451453** (22) 2025 03 12

(51) **A47G 29/12** (2006.01)

A61L 2/10 (2006.01)

G06Q 50/00 (2024.01)

(71) MICZEK JACEK, Katowice

(72) MICZEK JACEK

(54) **System dezynfekcji paczek w skrytkach paczkomatowych oraz innych systemach logistycznych przy użyciu technologii UV**

(57) Zgłoszenie dotyczy systemu dezynfekcji paczek w skrytkach paczkomatowych oraz w innych systemach logistycznych, w tym

skrytkach pocztowych, szpitalnych robotach paczkomatowych, sortowniach, magazynach oraz samochodach kurierskich. System wykorzystuje promieniowanie UV-A, UV-B oraz UV-C do eliminacji mikroorganizmów, bakterii i wirusów obecnych na powierzchni paczek oraz w otoczeniu skrytki. Paczka lub przesyłka (poczta/kurierska) podczas całego cyklu transportu (sortownie, auta kurierskie, magazyny, lotniska) ma styczność z wieloma źródłami zanieczyszczeń biologicznych. System dezynfekcji umieszczony w urządzeniu do odbioru paczek/przesyłek pozwala na eliminację tych zanieczyszczeń poprzez uruchomienie lamp lub/i diod emitujących promieniowanie UV(UVA, UVB, UVC). Lampy lub/i diody montowane są w ścianach skrytki paczkomatowej, gdzie poprzez zainstalowane oprogramowanie w panelu sterowania lub aplikacji mobilnej następuje polecenie ich uruchomienia i dezynfekcji umieszczonego wewnątrz przedmiotu.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 04 22

A1 (21) **452118** (22) 2025 05 22

(51) **A61B 5/02** (2006.01)

A61B 5/01 (2006.01)

A61B 5/24 (2021.01)

(71) KOZIOŁ WOJCIECH, Łąki

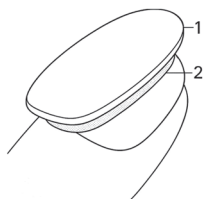
(72) KOZIOŁ WOJCIECH

(54) **Urządzenie sensoryczno-komunikacyjne mocowane bezinwazyjnie na płytce paznokcia, z dynamiczną integracją z systemami bioinformatycznymi, rozszerzoną rzeczywistością i platformami edge-AI**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest urządzenie sensoryczno-komunikacyjne, charakteryzujące się tym, że zawiera obudowę przystosowaną do tymczasowego, bezinwazyjnego mocowania na płytce paznokcia użytkownika, w której to obudowie zintegrowano: moduł mikroprocesorowy zdolny do lokalnego przetwarzania danych w czasie rzeczywistym (edge processing), układ komunikacji bezprzewodowej obsługujący co najmniej jeden protokół z grupy: Bluetooth, Bluetooth Low Energy, Wi-Fi, Wi-Fi 6/7, 5G, 6G, LoRa, NFC, UWB, ZigBee, Thread, podczerwień (IR) oraz inne protokoły niskiej i średniej mocy, system zasilania zintegrowany w postaci baterii kondensatora lub ogniwa odbierającego energię indukcyjnie, z opcjonalną funkcją ładowania zwrotnego między urządzeniami oraz możliwością wykorzystania alternatywnych źródeł zasilania, takich jak przetworniki piezoelektryczne, termoelektryczne, fotowoltaiczne, odbiorniki energii z pola elektromagnetycznego lub inne bezprzewodowe systemy kompatybilne z mikroskalą urządzenia, co najmniej jeden czujnik biometryczny lub środowiskowy, wybrany z grupy obejmującej: czujnik temperatury, UV, EKG, EMG, IMU, wilgotności, ciśnienia, jakości powietrza, mikrofon piezoelektryczny lub inne sensory kompatybilne z mikroskalą urządzenia, element wyświetlający lub sygnalizacyjny w postaci warstwy microLED, OLED, e-ink lub innego płaskiego interfejsu świetlnego, interfejs kontaktu ze skórą lub płytką paznokcia o właściwościach adhezyjnych, elektrostatycznych, mikroszczepnych lub magnetycznych, umożliwiający trwałe, lecz odwracalne mocowanie bez penetracji skóry i bez użycia narzędzi chirurgicznych, warstwę ochronną lub kapsułę biokompatybilną, odporną na wilgoć, czynniki mechaniczne i chemiczne typowe dla ludzkiej dłoni. Urządzenie według zastrzeżenia 1, charakteryzujące się tym, że układ komunikacji bezprzewodowej przystosowany jest do dynamicznego przełączania między wieloma protokołami łączności w czasie rzeczywistym, z wykorzystaniem: algorytmów optymalizacji energetycznej, algorytmów priorytetyzacji danych, możliwości transmisji danych bezpośrednio do urządzenia nad-

rzędnego, takiego jak smartfon, komputer lub infrastruktura chmurowa, możliwości transmisji danych pośrednio – za pośrednictwem innych kompatybilnych urządzeń działających w architekturze siatki (mesh network), obsługi dynamicznej rekonfiguracji topologii sieci na podstawie parametrów środowiskowych i wydajnościowych.

(35 zastrzeżeń)



A1 (21) 449122 (22) 2024 07 03

(51) A61C 8/00 (2006.01)

A61F 2/02 (2006.01)

A61F 2/28 (2006.01)

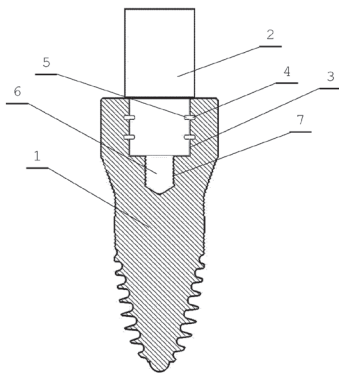
(71) FORTIS MEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brodnica

(72) DOGOCKI IGOR

(54) Dwuczęściowy implant stomatologiczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwuczęściowy implant stomatologiczny, który składa się z implantu właściwego (1) oraz łącznika (2). Implant właściwy (1) posiada komorę mocowania łącznika (3). Implant właściwy (1) posiada w komorze mocowania łącznika (3) co najmniej jeden rowek (5) znajdujący się na co najmniej części obwodu komory mocowania łącznika (3), a łącznik (2) posiada co najmniej jeden rowek (5) znajdujący się na co najmniej części obwodu łącznika (2). Komora mocowania łącznika (3) posiada dwa rowki (4), a łącznik posiada dwa rowki (5). Położenie rowków (5) łącznika (2), odpowiada położeniu rowków (4) komory mocowania łącznika (3). Dolna część łącznika (2) oraz komora mocowania łącznika (3) mają kształt graniastosłupów prawidłowych o podstawie ośmiokątą. Rowki (4) znajdują się na całym obwodzie komory mocowania łącznika (3), ponadto rowki (5) znajdują się na całym obwodzie łącznika (2). Rowki (4) znajdują się na części ścian komory mocowania łącznika (3), ponadto rowki (4) znajdują się na części ścian dolnej części łącznika (2). Rowki (4) znajdują się na co drugiej ścianie komory mocowania łącznika (3), ponadto rowki (5) znajdują się na co drugiej ścianie dolnej części łącznika (2). Pod komorą mocowania łącznika (3) znajduje się komora zaślepki (6) posiadająca na bocznych ścianach gwint (7). Górna część łącznika (2) ma kształt walca o średnicy większej od średnicy okręgu opisanego na wielokącie będącym podstawą graniastosłupa stanowiącego dolną część łącznika (2).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 452263 (22) 2022 12 28

(51) A61F 2/54 (2006.01)

(86) 2022 12 28 PCT/PL2022/050098

(87) 2024 07 04 WO24/144405

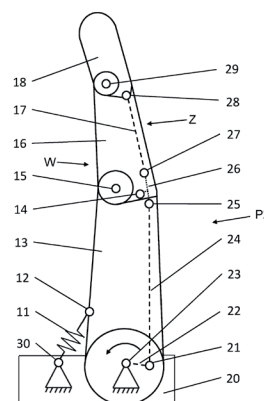
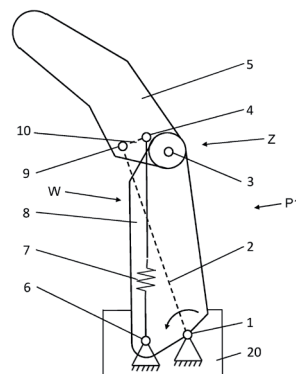
(71) MINDHAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) GRYCUK SŁAWOMIR

(54) Proteza dłoni

(57) Zgłoszenie dotyczy protezy dłoni zawierającej śródręcze (20), z którym połączony co najmniej jeden palec P1 mający stronę wewnętrzną W i stronę zewnętrzną Z i składający się z paliczka bliższego (8) połączanego przegubem (6) ze śródręczem (20) oraz paliczka środkowo-dalszego (5) połączanego przegubem (3) z paliczkiem bliższym (8). Palec P1 zawiera układ sztywnych łączników obejmujący napędzany aktuatorem pierwszy łącznik (2) rozciągający się wzdłuż paliczka bliższego (8) połączony przegubem (1) ze śródręczem oraz połączony przegubem (9) z drugim łącznikiem (10), który jest zamocowany za pomocą przegubu (4) na paliczku środkowo-dalszym (5). Pomiedzy przegubem (6) łączącym paliczek bliższy (8) ze śródręczem (20) i przegubem (4) łączącym drugi łącznik (10) z paliczkiem środkowo-dalszym (5) rozciąga się element sprężysty (7). Zgłoszenie dotyczy również protezy dłoni zawierającej śródręcze (20), z którym połączony co najmniej jeden palec P2 mający stronę wewnętrzną W i stronę zewnętrzną Z i składający się z paliczka bliższego (13) połączanego przegubem (23) ze śródręczem (20), paliczka środkowego (16) połączanego przegubem (15) z paliczkiem bliższym (13) oraz paliczka dalszego (18) połączanego przegubem (29) z paliczkiem środkowym (16). Palec P2 zawiera układ sztywnych łączników obejmujący napędzany aktuatorem pierwszy łącznik (22) połączony przegubem (23) ze śródręczem oraz połączony przegubem (21) z drugim łącznikiem (24), który rozciąga się wzdłuż paliczka bliższego (13) i jest połączony za pomocą przegubu (25) z trójnikiem zamocowanym za pomocą przegubu (14) na paliczku środkowym (16), przy czym z trójnikiem (26) połączony jest przegubem (27) trzeci łącznik (17) rozciągający się wzdłuż paliczka środkowego (16) i połączony przegubem (28) z paliczkiem dalszym (18), przy czym układ łączników rozciąga się po stronie zewnętrznej Z palca P2 względem przegubów łączących ze sobą paliczki (13, 16, 18). Od strony wewnętrznej W palca P2 usytuowany jest element sprężysty (11), którego jeden koniec jest zamocowany za pomocą przegubu (30) do śródręcza (20), a drugi koniec jest zamocowany za pomocą przegubu (12) do paliczka bliższego (13).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **449120** (22) 2024 07 03

- (51) **A61F 13/01** (2024.01)
A61L 15/34 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 9/70 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

(71) KLIMAS KRZYSZTOF GABINET WETERYNARYJNY, Kraków

(72) KLIMAS KRZYSZTOF

- (54) **Preparat do pielęgnacji skóry uszkodzonej zwłaszcza ran skórnych i opatrunków z zawartością tego preparatu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat do pielęgnacji skóry uszkodzonej zwłaszcza ran skórnych zawierający ozonowaną oliwę z oliwek taki, że zawiera wagowo 45% ozonowanej oliwy z oliwek, 45% eurycyny bezwodnej i 10% masła kakaowego. Zgłoszenie obejmuje także opatrunek zawierający ten preparat.

*(3 zastrzeżenia)*A1 (21) **448928** (22) 2024 06 29

- (51) **A61K 31/05** (2006.01)
A61K 33/14 (2006.01)
A61P 25/16 (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) KOSZŁA OLIVIA; SOŁEK PRZEMYSŁAW;
DEPCIUCH-CZARNY JOANNA; MAJ MACIEJ

- (54) **Kompozycja substancji aktywnych na bazie resweratrolu oraz zastosowanie kompozycji substancji aktywnych w leczeniu chorób neurodegeneracyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja substancji aktywnych w postaci chlorku litu oraz resweratrolu oraz jej zastosowanie w leczeniu chorób neurodegeneracyjnych, zwłaszcza choroby Parkinsona. Kompozycja zawiera chlorek litu oraz resweratrol, gdzie chlorek litu występuje w zakresie 0,1 - 20 mM, zaś resweratrol w zakresie 1 - 100 µM. Kompozycja substancji aktywnych zawierająca chlorek litu oraz resweratrol wykorzystywana jest do zastosowania w leczeniu chorób neurodegeneracyjnych, a zwłaszcza choroby Parkinsona. Kompozycja zastosowanych związków powoduje usuwanie agregatów α-synukleiny, silne działanie antyoksydacyjne oraz chroni i naprawia neurony przed uszkodzeniami na poziomie molekularnym i komórkowym.

*(5 zastrzeżeń)*A1 (21) **449092** (22) 2024 07 01

- (51) **A61K 31/4425** (2006.01)
A61K 31/122 (2006.01)
A61P 9/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) CHŁOPICKI STEFAN; BAR ANNA; MARCZYK BRYGIDA

- (54) **Synergiczna kombinacja 1-metylonikotynamidu (MNA) i witaminy K do zastosowania w leczeniu lub zapobieganiu powikłaniom sercowo-naczyniowym terapii przeciwnowotworowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kombinacja zawierająca MNA i witaminę K do stosowania w leczeniu lub zapobieganiu dysfunkcji śródbłonna naczyniowego.

*(4 zastrzeżenia)*A1 (21) **449090** (22) 2024 07 01

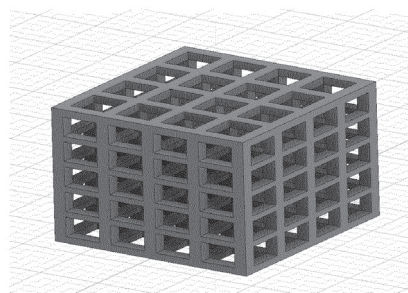
- (51) **A61L 27/14** (2006.01)
A61L 27/18 (2006.01)
A61L 27/26 (2006.01)
A61L 27/34 (2006.01)
A61L 27/56 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SZUSTAKIEWICZ KONRAD; JANISZEWSKA URSZULA;
KRYSZAK BARTŁOMIEJ; GRZYMAJŁO MICHAŁ;
SOBÓTKA MACIEJ

- (54) **Polimerowe trójwymiarowe struktury przestrzenne oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Zgłoszenie ujawnia polimerowe trójwymiarowe struktury porowate charakteryzujące się tym, że uzyskana struktura ma wewnątrz kanały przeziernie dla komórek, dzięki czemu mogą one dostać się w głąb materiału i zasiedlać go w całej objętości i składają się z polimeru termoplastycznego domieszkowanego napelniaczem mineralnym lub organicznym wybranym spośród PLLA z hydroksyapatytem, PLLA z grafenem, PCL oraz z polimeru elastomerowego domieszkowanego napelniaczem mineralnym lub organicznym wybranym spośród PGS z hydroksyapatytem lub PGS z nanorurkami węglowymi, przy czym wielkość kanałów jest w zakresie od 50 do 1000 µm. Zgłoszenie ujawnia również sposób otrzymywania polimerowych trójwymiarowych struktur porowatych składających się z polimeru termoplastycznego domieszkowanego napelniaczem mineralnym lub organicznym wybranym spośród PLLA z hydroksyapatytem, PLLA z grafenem, PCL oraz z polimeru elastomerowego domieszkowanego napelniaczem mineralnym lub organicznym wybranym spośród PGS z hydroksyapatytem lub PGS z nanorurkami węglowymi polegający na tym, że poli(L-laktydu) o ciężarze 400 000 kDa wprowadza się 1,4-dioksan, a następnie dodaje się dipol i tak otrzymany roztwór miesza się w temperaturze 80°C przez 24 godziny, następnie projektuje się templant z zastosowaniem kopolimeru butenodiolu z alkoholem winylowym lub polimeru poli(alkoholu winylowego), który zalewa się w całości uprzednio przygotowanym roztworem, całość mrozi się w temperaturze -30°C przez 24 godziny i liofilizuje się pod ciśnieniem 10 Pa przez 24 godziny i otrzymuje się trójwymiarowe struktury porowate o wielkość kanałów jest w zaprojektowanym zakresie od 50 do 1000 µm.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **449103** (22) 2024 07 02

- (51) **B01J 21/18** (2006.01)
B01J 23/75 (2006.01)
B01J 23/755 (2006.01)
B01J 37/02 (2006.01)
B01J 37/06 (2006.01)
B01J 37/08 (2006.01)
C01B 32/318 (2017.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) JANUSZEWICZ KATARZYNA; BARCZAK BEATA

(54) **Sposoby otrzymywania katalizatorów trójwymiarowych z węgla aktywowanego**

(57) Sposób otrzymywania katalizatora trójwymiarowego z węgla aktywowanego polega na tym, że karbonizat otrzymany z prekursora w postaci biomasy roślinnej w temperaturze 300°C - 900°C jest aktywowany znaną metodą fizyczną lub chemiczną. Następnie karbonizat oczyszcza się i usuwa frakcję mineralną. Po etapie sorpcji jonów mieszaninę odparowuje się, suszy i kalcynuje. Otrzymany łączy się ze skrobią w ilości odpowiadającej 20% - 40% wag. masy katalizatora i dodatkiem gorącej wody w ilości odpowiadającej 75% - 100% objętości materiału węglowego, formuje i suszy. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób otrzymywania katalizatora trójwymiarowego z węgla aktywowanego, który polega na tym, że karbonizat otrzymany z prekursora w postaci biomasy odpadowej zwierzęcej w temperaturze 300°C - 900°C jest aktywowany znaną metodą fizyczną lub chemiczną. Następnie karbonizat oczyszcza się i usuwa frakcję mineralną. Po etapie sorpcji jonów mieszaninę odparowuje się, suszy i kalcynuje. Otrzymany łączy się ze skrobią w ilości odpowiadającej 10% - 30% wag. masy katalizatora i dodatkiem gorącej wody w ilości odpowiadającej 75% - 100% objętości materiału węglowego, formuje i suszy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 451741 (22) 2025 04 09

(51) B03B 5/62 (2006.01)

- (71) LORĘC ROBERT, Kraków
 (72) LORĘC ROBERT

(54) **Linia technologiczna do separacji bursztynu z łu glaukonitowego z obiegiem wody**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest linia technologiczna do separacji bursztynu z łu glaukonitowego, zawierająca przesiewacz wstępny, zbiornik sedimentacyjny, separator gęstościowy, pompy obiegowe oraz osadniki, charakteryzujący się tym, że zamiast hydrocyklonu zastosowano przesiewacz wstępny z płaszczem wodnym, umożliwiającą redukcję zawartości materiału ilastego i poprawę efektywności separacji już po pierwszym cyklu płukania.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 452636 (22) 2025 07 09

(51) B05B 1/02 (2006.01)
 B08B 3/02 (2006.01)
 F26B 21/00 (2006.01)

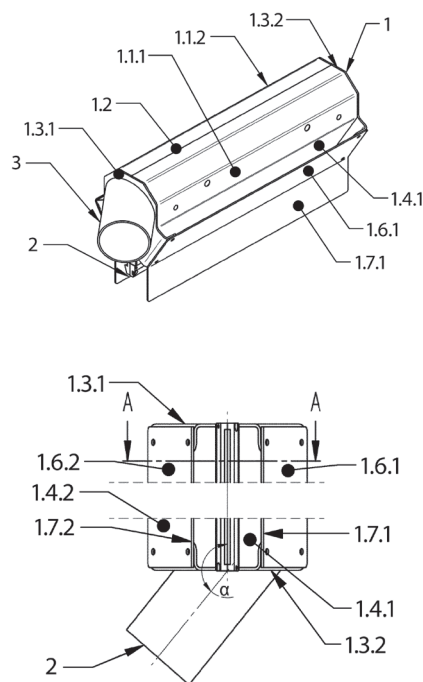
- (71) NOYEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
 (72) KOWALIK ŁUKASZ; CZYŻ ZBIGNIEW; SKIBA KRZYSZTOF

(54) **Nóż powietrzny o równomiernym strumieniu powietrza na całej długości dyszy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nóż powietrzny o równomiernym strumieniu powietrza na całej długości dyszy, posiadający korpus (1) wzdłużny do odbierania sprężonego powietrza z przeciwległymi ścianami bocznymi (1.1.1, 1.1.2). Podstawa (1.2) łączy przeciwległe ścianami bocznymi (1.1.1, 1.1.2). Pierwsza ściana końcowa (1.3.1) łączy podstawę (1.2) i przeciwległe ścianami bocznymi (1.1.1, 1.1.2). Druga ściana końcowa (1.3.2) również łączy podstawę (1.2) i przeciwległe ścianami bocznymi (1.1.1, 1.1.2) i jest ułożona przeciwległe do pierwszej ściany końcowej (1.3.1). Pierwsza ściana kierunkowa (1.4.1) stanowi przedłużenie pierwszej ściany bocznej (1.1.1). Druga ściana kierunkowa (1.4.2) stanowi przedłużenie drugiej ściany bocznej (1.1.2). Przeciwległe ścianami kierunkowe (1.4.1, 1.4.2) zbiegają się symetrycznie w kierunku wzdłużnego otworu wylotowego pod efektywnym kątem zbieżności. Koniec pierwszej ściany kierunkowej (1.4.1) połączony jest z pierwszą ścianą wylotową. Koniec drugiej ściany kierunkowej (1.4.2) połączony jest z drugą ścianą wylotową. Pomiędzy ścianami wylotowymi znajduje się dysza (2). Nóż powietrzny posiada także wlot powietrza (3) przymocowany

wokół otworu znajdującego się w ścianie końcowej (1.3.1 lub 1.3.2) korpusu (1). Jego istotą jest to, że kąt (α) pomiędzy rzutem osi wlotu powietrza (3) oraz rzutem osi wzdłużnej korpusu (1) na płaszczyznę równoległą do podstawy (1.2) jest kątem rozwartym. Korzystnie równoległe do ścian kierunkowych (1.4.1, 1.4.2) i ścian wylotowych, od zewnętrznej strony, znajdują się ściany kanału (1.6.1, 1.6.2, 1.7.1, 1.7.2). Tworzą one tory dolotowe powietrza, ograniczone dodatkowo przez ściany końcowe (1.3.1, 1.3.2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 452637 (22) 2025 07 09

(51) B08B 3/02 (2006.01)
 F26B 21/00 (2006.01)
 B08B 5/02 (2006.01)

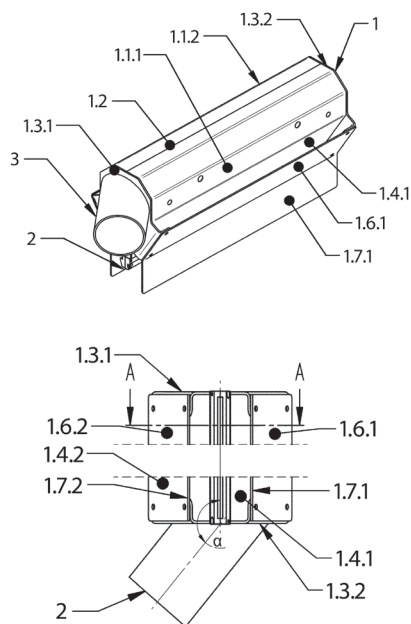
- (71) NOYEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
 (72) KOWALIK ŁUKASZ; CZYŻ ZBIGNIEW; SKIBA KRZYSZTOF

(54) **Nóż powietrzny zapewniający zwiększoną masę dostarczanego powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nóż powietrzny zapewniający zwiększoną masę dostarczanego powietrza, który posiada korpus (1) wzdłużny do odbierania sprężonego powietrza z przeciwległymi ścianami bocznymi (1.1.1, 1.1.2). Podstawa (1.2) łączy przeciwległe ścianami bocznymi (1.1.1, 1.1.2). Pierwsza ściana końcowa (1.3.1) łączy podstawę (1.2) i przeciwległe ścianami bocznymi (1.1.1, 1.1.2). Druga ściana końcowa (1.3.2) łączy podstawę (1.2) i przeciwległe ścianami bocznymi (1.1.1, 1.1.2) i jest ułożona przeciwległe do pierwszej ściany końcowej (1.3.1). Pierwsza ściana kierunkowa (1.4.1) stanowi przedłużenie pierwszej ściany bocznej (1.1.1). Druga ściana kierunkowa (1.4.2) stanowi przedłużenie drugiej ściany bocznej (1.1.2). Przeciwległe ścianami kierunkowe (1.4.1, 1.4.2) zbiegają się symetrycznie w kierunku wzdłużnego otworu wylotowego pod efektywnym kątem zbieżności. Koniec pierwszej ściany kierunkowej (1.4.1) połączony jest z pierwszą ścianą wylotową. Koniec drugiej ściany kierunkowej (1.4.2) połączony jest z drugą ścianą wylotową. Pomiędzy ścianami wylotowymi znajduje się dysza (2). Nóż powietrzny posiada także wlot powietrza (3) przymocowany wokół otworu znajdującego się w ścianie końcowej (1.3.1 lub 1.3.2) korpusu (1). Nóż charakteryzuje się tym, że równoległe do ścian kierunkowych (1.4.1, 1.4.2) i ścian wylotowych, od zewnętrznej strony, znajdują się ściany kanału (1.6.1, 1.6.2, 1.7.1, 1.7.2), tworzące tory dolotowe powietrza ograniczone dodatkowo przez ściany końcowe (1.3.1, 1.3.2). Korzyst-

nie kąt (α) pomiędzy rzutem osi wlotu powietrza (3) oraz rzutem osi wzdłużnej korpusu (1) na płaszczyznę równoległą do podstawy (1.2) jest kątem rozwartym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **449052** (22) 2024 07 04

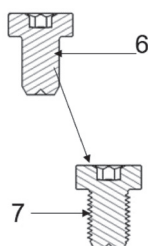
(51) **B21J 1/06** (2006.01)
B21H 3/02 (2006.01)
B21K 1/56 (2006.01)
F16L 15/06 (2006.01)

(71) STALMAX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piątkowice
(72) KOŚCIELNY PIOTR; JEŹ ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania elementu złącznego
oraz element złączny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób wytwarzania elementu złącznego oraz element złączny. Element złączny wykonany w procesie obróbki plastycznej (kucia na zimno), z zastosowaniem materiału wykonanego w procesie walcowania termomechanicznego z dodatkami mikropierwiastków stopowych, wymuszających określenie parametrów prędkości kucia, mające wpływ na zmiany zachodzące wewnątrz elementu formowanego pod wpływem nacisków, a w wyniku tego temperatury oraz zmiany struktury przebudowy ziaren użytej stali na korzyść podniesienia właściwości mechanicznych elementu złącznego, w sposób kontrolowany spełniający wymogi klasy 8.8 bez zastosowania obróbki termicznej. W konsekwencji uzyskany produkt charakteryzuje się tym, że spełnia wymogi klasy 8.8, przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii przez wyeliminowanie obróbki termicznej z procesu wykonawczego, przy zachowaniu dużych prędkości przerobowych oraz trwałości narzędzi na rzecz ograniczenia emisji CO₂.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **449076** (22) 2024 06 29

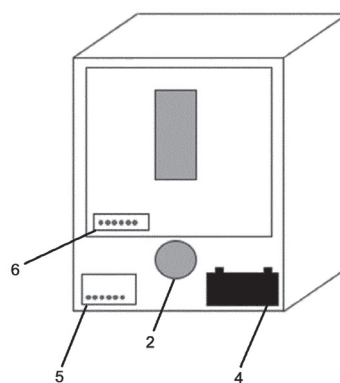
(51) **B60L 53/51** (2019.01)
B60L 53/30 (2019.01)
H05K 5/00 (2025.01)

(71) SZYMCAK PIOTR STACJOMAT.PL, Zielona Góra
(72) GRECH RADOŚŁAW

(54) **Autonomiczna obudowa stacji ładowania pojazdu
elektrycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest autonomiczna obudowa stacji ładowania pojazdu elektrycznego obejmująca: ściany boczne i ścianę górną, znajdujący się wewnątrz obudowy układ zasilania oraz znajdujący się na zewnątrz obudowy układ sterowania (6) połączony z układem zasilania oraz przyłączy stacji ładowania (2) charakteryzująca się tym, że układ zasilania obejmuje akumulator (4) oraz regulator ładowania (5) połączone z ogniwami foto-woltaicznymi umieszczonymi na ścianach bocznych oraz na ścianie górnej obudowy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **452439** (22) 2025 06 23

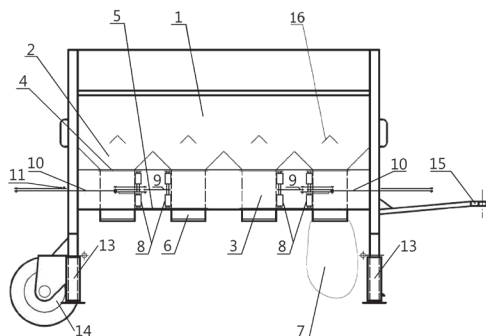
(51) **B65B 1/06** (2006.01)
B65B 1/04 (2006.01)
B65B 1/00 (2006.01)
B65B 37/02 (2006.01)
B65B 37/00 (2006.01)
B65B 67/12 (2006.01)
E02B 3/04 (2006.01)
E02B 3/12 (2006.01)
E02D 17/20 (2006.01)

(71) WRZESZCZ ZDZISŁAW, Jeleśnia
(72) WRZESZCZ ZDZISŁAW

(54) **Urządzenie do napełniania worków materiałem
syplem zwłaszcza piaskiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do napełniania worków materiałem syplem zwłaszcza piaskiem, przeznaczonych do budowania wszelkiego rodzaju umocnień, takich jak drogowych, wodnych, budowlanych, wojskowych czy przeciwpowodziowych. Urządzenie do napełniania worków materiałem syplem zwłaszcza piaskiem zawiera zasobnik (1), u dołu zakończony czterema lejami (2) przechodzącymi w cztery zsypy (3) porcjujące taką samą ilość piasku. Każdy zsyyp (3) u góry posiada obrotową zasuwę górną (4), a u dołu obrotową zasuwę dolną (5). Doły zsyypów (3) zakończone są miejscem mocowania worków (6), korzystne z uchwytami na worki (7). W miejscu obrotu zasuwa górną (4) z zasuwą dolną (5) zsyypu (3) połączone są pionowym zawieszem (8). Znajdujące się obok siebie pionowe zawieszki (8), pośrodku poprzez ramiona (9), połączone są ze sobą cięgnami (10) zakończonymi są czopami (11), na które nakładana są przedłużki zwiększające siłę przełożenia. Ruch posuwisto-zwrotny cięgna (10) powoduje, że jednym położeniu górną zasuwa (4) jest otwarta, a dolna zasuwa (5) jest zamknięta, natomiast w drugim położeniu górną zasuwa (4) jest zamknięta, a dolna zasuwa (5) jest otwarta. Ponadto

urządzenie do napełniania worków wyposażone jest wysuwane stopy (13) stabilizacyjne podczas pracy, koła (14) i hak mocujący (15).
(9 zastrzeżeń)



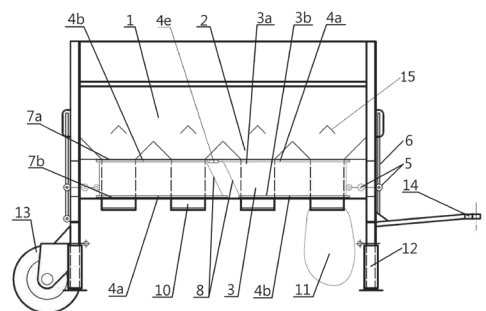
A1 (21) **452440** (22) 2025 06 23

- (51) **B65B 1/06** (2006.01)
B65B 1/04 (2006.01)
B65B 1/00 (2006.01)
B65B 37/02 (2006.01)
B65B 37/00 (2006.01)
B65B 67/12 (2006.01)
E02B 3/04 (2006.01)
E02B 3/12 (2006.01)
E02D 17/20 (2006.01)

- (71) WRZESZCZ ZDZISŁAW, Jeleśnia
 (72) WRZESZCZ ZDZISŁAW

(54) **Urządzenie do napełniania worków materiałem sytkim zwłaszcza piaskiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do napełniania worków materiałem sytkim zwłaszcza piaskiem, przeznaczonych do budowania wszelkiego rodzaju umocnień, takich jak drogowych, wodnych, budowlanych, wojskowych czy przeciwpowodziowych. Urządzenie do napełniania worków materiałem sytkim zwłaszcza piaskiem zawiera zasobnik (1) u dołu zakończony czterema lejami (2) przechodzącymi w cztery walcowe zasypy (3), porcjujące taką samą ilość piasku. Dookoła czterech walcowych zasypów (3) znajdują się dwa mechanizmy otwierająco-zamykające, na dwa zasypy (3), połączone cięgnami (5) do dźwigni (6), przesuwające się po górnych prowadnicach (7a) i dolnych prowadnicach (7b). Mechanizmy otwierająco-zamykające mają kształt graniastosłupa o podstawie prostokąta z bokami o kształcie prostokątnych trapezów, których krawędzie skośne (8) dopasowują się na siebie. Dłuższe podstawy (4a) mechanizmów otwierająco-zamykających posiadają dwa otwory, a krótsze podstawy (4b) mechanizmów otwierająco-zamykających posiadają jeden otwór (9). Otwory (9) mają średnicę dopasowaną do wewnętrznej średnicy walcowatych zasypów (3). Doły zasypów (3) zakończone są miejscem mocowania worków (10), korzystnie z uchwytami na worki (11). Dźwignia (6) poprzez cięgna (5) wprawia w ruch posuwisto-zwrotny mechanizm otwierająco-zamykający co powoduje, że w jednym położeniu góry zasypów (3a) są otwarte, a doły zasypów (3b) są zamknięte, natomiast w drugim położeniu góry zasypów (3a) są zamknięte, a doły zasypów (3b) są otwarte. Doły zasypów (3) zakończone są miejscem mocowania



worków (10), korzystnie z uchwytami na worki (11). Ponadto urządzenie do napełniania worków wyposażone jest w wysuwane stopy (12) stabilizacyjne podczas pracy, koła (13) i hak mocujący (14).
(9 zastrzeżeń)

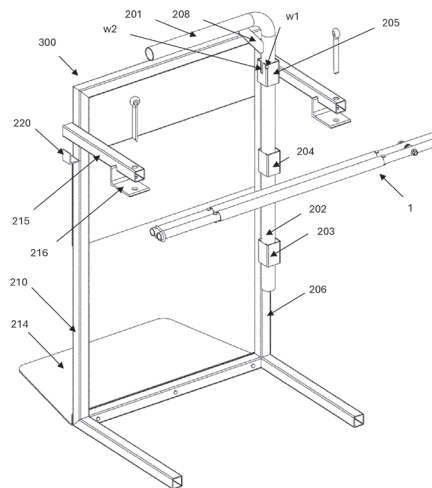
A1 (21) **452305** (22) 2025 06 10

- (51) **B65D 35/28** (2006.01)
B65D 75/58 (2006.01)

- (71) KUJAWA JACEK KUJAWA - JACEK KUJAWA, Rydzyna
 (72) KUJAWA JACEK

(54) **Urządzenie do wspomagania wyciskania materiałów budowlanych z opakowań oraz zestaw do wyciskania materiałów budowlanych z opakowań**

(57) Urządzenie do wspomagania wyciskania materiałów budowlanych, zwłaszcza gładzi szpachlowych, mas szpachlowych lub innych mas o zbliżonej do gładzi lub mas szpachlowych konsystencji, z opakowań, zwłaszcza worków, zawierające ruchome, przesuwne ramię do zawieszenia na nim opakowania zawierającego materiał do wyciskania, przy czym ramię zawiera uchwyt oraz trzonek (102, 202), które są ze sobą trwale i sztywno połączone, przy czym trzonek (102, 202) umieszczony jest w co najmniej dwóch, a korzystnie trzech prowadnicach (203, 204, 205) umożliwiających przemieszczanie się trzonka (202) wzdłuż prowadnic (203, 204, 205), w górę i w dół, w kierunku zasadniczo pionowym, a także obracanie trzonka (202) wokół jego osi podłużnej, przy czym na trzonku (202), w pobliżu połączenia uchwytu (201) z trzonkiem (202), znajduje się element oporowy (208), zaś górna prowadnica (205) zawiera co najmniej jedno wcięcie (w1) w jej górnej krawędzi, a wcięcie to jest dostosowane do umieszczenia w nim elementu oporowego (208), co najmniej w części, natomiast prowadnice (203, 204, 205) trwale zamocowane są do elementu podtrzymującego (206).
(30 zastrzeżeń)



A1 (21) **449116** (22) 2024 07 02

- (51) **B65F 1/14** (2006.01)
B65F 1/16 (2006.01)

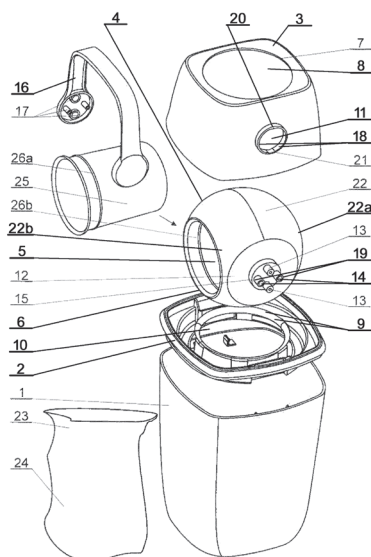
- (71) ZIELIŃSKA KATARZYNA, Wręczyca Wielka;
 KARWAŁA ŁUKASZ, Kąle
 (72) ZIELIŃSKA KATARZYNA; KARWAŁA ŁUKASZ

(54) **Pojemnik na odpady oraz metoda działania pojemnika na odpady**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik na odpady oraz metoda działania pojemnika na odpady. Pojemnik na odpady, którego pokrywa (3) ma boczne wycięcie (11), a jego ścianka ma obrotową powierzchnię (18), będącą zasadniczo wewnętrzną powierzchnią tulei. Bęben (4) na swojej bocznej powierzchni, przy osi obrotu, ma co najmniej jeden wypust (14) z wypukłą powierzchnią styku (19),

która przylega do obrotowej powierzchni (18), a w górnej części obrotowa powierzchnia (18) ma dociskowy nadlew (20). Przedmiotem zgłoszenia jest również pojemnik na odpady, który w komorze (5) obrotowego bębna (4) ma wkładkę. Sposób działania pojemnika na odpady, który polega na tym, że za pomocą uchwyty (16) połączonego z bębniem (4) przez co najmniej jeden wypust (14), bęben (4) obraca się wokół swojej osi obrotu, a każda powierzchnia styku (19) wypustu (14) przesuwają się po obrotowej powierzchni (18). W końcowej fazie obrotu bębna (4), gdy wlotowo-wylotowy otwór (6) komory (5) pokrywa się z górnym wycięciem (8) pokrywy (3), powierzchnia styku (19) wypustu (14) najeżdża na dociskowy nadlew (20), powodując przesunięcie obrotowego bębna (4) w dół względem pokrywy (3) i docięnięcie powierzchni przylegania (22a) do powierzchni obwodowego pierścienia (9). Czynność tę powtarza się w przeciwnym kierunku tak, że w końcowej fazie obrotu bębna (4) wlotowo-wylotowy otwór (6) komory (5) pokrywa się z wlotowym otworem (10) nakładki (2). W końcowej fazie tego obrotu zlokalizowana w górnym położeniu powierzchnia styku (19) wypustu (14) najeżdża na dociskowy nadlew (20), powodując przesunięcie obrotowego bębna (4) w dół względem pokrywy (3) i docięnięcie powierzchni przylegania (22b) do powierzchni obwodowego pierścienia (9).

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **449119** (22) 2024 07 03(51) **B67B 7/14** (2006.01)**B01L 9/02** (2006.01)

(71) SPARK-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

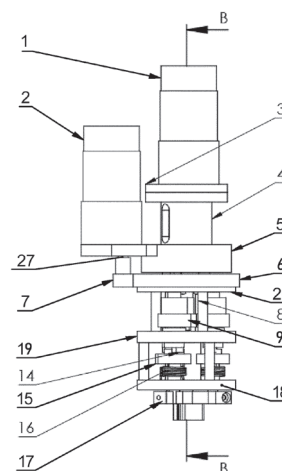
(72) ADAMSKI MATEUSZ; ŻARÓW JAN; FUJAWA TOMASZ

(54) **Urządzenie do obracania, otwierania i/lub zamykania pojemników laboratoryjnych, zwłaszcza próbek**

(57) Urządzenie do obracania, otwierania i/lub zamykania pojemników laboratoryjnych, zwłaszcza próbek, stanowiących pojemniki gwintowane lub korkowane, przy czym urządzenie obejmuje chwytak oraz układ do obracania chwytakiem, charakteryzujące się tym, że chwytak obejmuje wał napędowy połączony za pomocą sprzęgła z silnikiem (1) umożliwiającym ruch obrotowy wału, a na wale ruchomo i współosiowo umieszczony jest talerz górny (20) połączony nieruchomo z talerzem środkowym (19), który z kolei jest połączony nieruchomo z talerzem dolnym (18), przy czym pomiędzy talerzem górnym (20) a talerzem środkowym (19) i na końcu wału znajduje się koło zębate napędzające trzy koła zębate (9) wprowadzające w ruch trzy osie zębatego, które z kolei wprowadzają w ruch obrotowy trzy łapki chwytaka (17) umieszczone na końcu trzech osi łapek (15) znajdujących się pomiędzy talerzem środkowym (19) a talerzem dolnym (18), układ do obra-

cania chwytakiem obejmuje mocowanie chwytaka (5) i silnik (2), którego wał (27) wyposażony jest w koło zębate (7) obracające zębatką chwytaka (6), przy czym chwytak jest ruchomo połączony z układem do obracania chwytakiem.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **449130** (22) 2024 07 04(51) **C01B 17/02** (2006.01)**C01B 17/10** (2006.01)**B02C 4/04** (2006.01)**B02C 21/00** (2006.01)

(71) ENNECOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

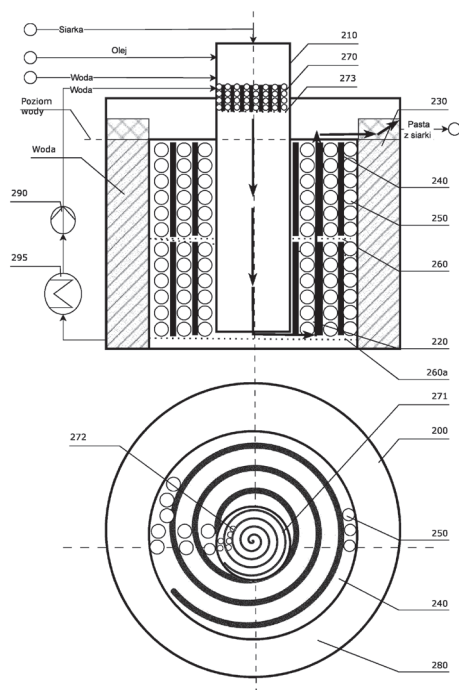
(72) JUSZCZYŃSKI JAN; BENDOR PATRYK; JAGIEŁŁO EWELINA; JAGIEŁŁO KATARZYNA; FIOŁKA KRZYSZTOF; SLANY ADRIAN; FIOŁKA MARCIN; FIOŁKA TOMASZ

(54) **Urządzenie do wytwarzania pasty z siarki elementarnej i sposób wytwarzania pasty z siarki elementarnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wytwarzania pasty z siarki elementarnej charakteryzujące się tym, że spiralna cewka młyna (240) zawiera od 5 do 10 zwojów, przy czym cewka młyna (240) wykonana jest warstwowo z równolegle połączonych izolowanych taśm aluminiowych o grubości od 0,2 do 1 mm, przy czym liczba warstw wynosi od 10 do 20, przy czym izolacja ma postać siatki z włókna szklanego o grubości od 0,1 do 0,5 mm; kulki młyna (250) wykonane są z materiału o energii magnetycznej w zakresie od 300 do 500 kJ/m³; cewka młyna (240) przystosowana jest do zasilania przez generator impulsowy w trybie rezonansowym, przy czym impulsy mają częstotliwość rezonansową w zakresie od 1000 do 2000 Hz, a prąd ma natężenie od 100 do 200 A; cewka dozownika (271) zawiera od 5 do 10 zwojów, przy czym cewka dozownika (271) wykonana jest warstwowo z równolegle połączonych izolowanych taśm aluminiowych o grubości od 0,1 do 0,3 mm, przy czym liczba warstw wynosi od 5 do 10, przy czym izolacja ma

postać siatki z włókna szklanego o grubości od 0,1 do 0,2 mm; kulki dozownika (272) są wykonane z materiału o energii magnetycznej w zakresie od 20 do 50 kJ/m³ oraz cewka dozownika (271) przystosowana jest do zasilania przez generator impulsowy, przy czym impulsy mają częstotliwość w zakresie od 20 do 50 Hz, a prąd ma natężenie od 10 do 20 A. W innym aspekcie wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pasty z siarki elementarnej, w szczególności nadającej się do produkcji paszy dla drobiu, który jest możliwy do realizacji z wykorzystaniem tego urządzenia.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 449117 (22) 2024 07 02

(51) C01G 47/00 (2006.01)

B01D 61/42 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA;
MULAWA LESZEK; BENKE GRZEGORZ;
KOWALIK PATRYCJA; KOPYTO DOROTA;
GRZYBEK ALICJA; GOC KAROLINA; MALARZ JOANNA;
CISZEWSKI MATEUSZ; PIANOWSKA KAROLINA;
ORDA SZYMON; DYDO PIOTR

(54) Sposób otrzymywania kwasu renowego(VII) wysokiej czystości z wykorzystaniem procesu elektrodializy i membran bipolarnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kwasu renowego(VII) wysokiej czystości z roztworów kwasu renowego(VII) zawierających zanieczyszczenia kationowe, z wykorzystaniem procesu elektrodializy i membran bipolarnych, gdzie proces prowadzi się w elektrodializerze, w którym membrany anionowymiennie montowane są naprzemiennie z membranami bipolarnymi, a obie komory przelektrodo-oddzielone są membranami kationowymiennymi, z zastosowaniem roztworów przelektrodo- wych - anolitu i katolitu w postaci roztworów kwasu renowego(VII) o stężeniu renu utrzymywanym w granicach 5-100g/dm³ i o temperaturze utrzymywanej w zakresie od 15°C do 60°C, który charakteryzuje się tym, że jako startowy diluat stosuje się roztwór kwasu renowego(VII) zanieczyszczony kationami metali i jonem amonowym NH₄⁺ o stężeniu renu nie mniejszym niż 15 g/dm³, w którym suma zanieczyszczeń kationowych nie przekracza wartości 2 g/dm³ i o temperaturze utrzymywanej w zakresie 15°C do 70°C.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 449101 (22) 2024 07 02

(51) C02F 11/04 (2006.01)

B01D 53/86 (2006.01)

C12M 1/107 (2006.01)

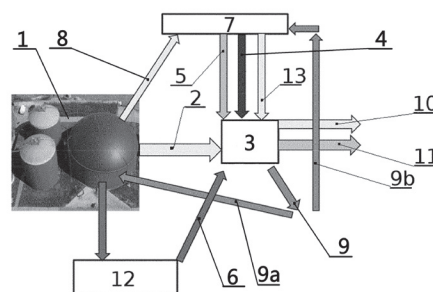
(71) DYNAMIC BIOGAS ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) DACH JACEK; MICHAŁAK MIROSŁAW

(54) Sposób produkcji oczyszczonego biogazu i układ do produkcji oczyszczonego biogazu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób produkcji oczyszczonego biogazu i układ do produkcji oczyszczonego biogazu. Sposób produkcji oczyszczonego biogazu, w którym z przestrzeni nad częścią frakcji płynnej fermentatora (1) biogaz otrzymany w drodze fermentacji beztlenowej surowców odpadów organicznych przesyła się do wlotu absorbera fotokatalitycznej redukcji dwutlenku węgla (3) zasilanego energią cieplną i energią elektryczną oraz wodą. Przewodami wychodzącymi z absorbera fotokatalitycznej redukcji dwutlenku węgla (3) odprowadza się biometan i metanol. W absorberze fotokatalitycznej redukcji dwutlenku węgla (3) realizuje się proces absorpcji odpadowego CO₂ ze strumienia biogazu dostarczonego z przestrzeni części frakcji płynnej fermentatora (1). Do produkcji biometanolu do absorbera fotokatalitycznej redukcji dwutlenku węgla (3) za pomocą przewodu wodnego (6) dostarcza się wodę oczyszczoną z pofermentu i odpadowego CO₂ z biogazu, pochodzącą z przestrzeni części frakcji płynnej fermentatora (1). Niezbędne do odparowania metanolu otrzymanego w absorberze fotokatalitycznej redukcji dwutlenku węgla (3) ciepło dostarcza się za pomocą instalacji cieplnej (4) z agregatu kogeneracyjnego, który zasilany jest z biogazu przesyłanego przewodem biogazowym pierwszym (8) z przestrzeni części frakcji płynnej fermentatora (1). Absorber fotokatalitycznej redukcji dwutlenku węgla (3) ma wylot tlenowy (9) połączony przewodem rurowym (9a) z fermentatorem, gdzie tlen wykorzystywany jest do redukcji stężenia H₂S metodą biologiczną.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 449100 (22) 2024 07 02

(51) C04B 28/02 (2006.01)

C04B 16/02 (2006.01)

(71) PRZYBYSZ KAZIMIERZ NATURAL FIBERS ADVANCED TECHNOLOGIES, Łódź

(72) PRZYBYSZ PIOTR; DUBOWIK MARCIN;
PRZYBYSZ KAMILA; LIPIKIEWICZ ANETA

(54) Kompozyt betonowo celulozowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt betonowo celulozowy, posiadający w swoim składzie beton, charakteryzuje się tym, że do kompozytu betonowo celulozowego dodaje się włókna celulozowe o długości poniżej 0,2 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 451083 (22) 2025 01 28

(51) C07F 17/02 (2006.01)

C07F 5/02 (2006.01)

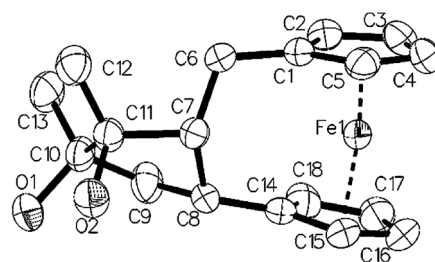
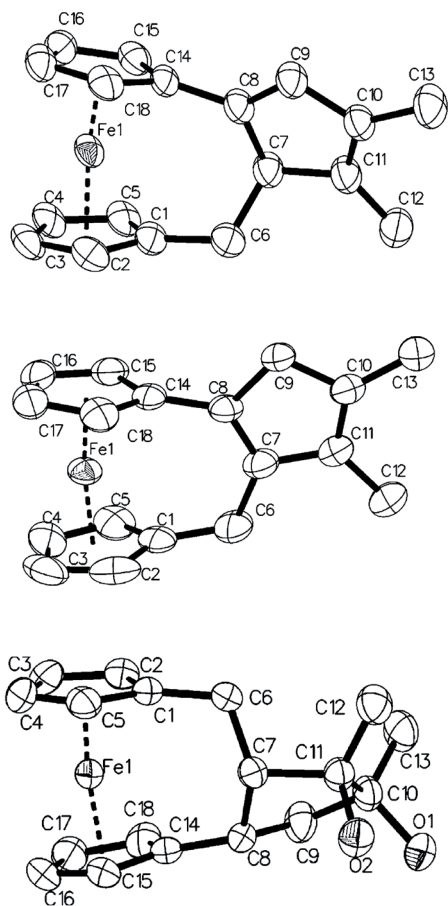
C07B 31/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa;
UNIwersytet WARSZAWSKI, Warszawa
(72) BUCHOWICZ WŁODZIMIERZ; OŚMIAŃSKI MIKOŁAJ;
GUŃKA PIOTR; MAKAL ANNA

(54) **Bicykliczne pochodne ansa[3]ferrocenu oraz sposoby ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są bicykliczne pochodne ansa[3]-ferrocenu o wzorach 3 i 4 oraz ich enancjomery, przy czym R oznacza atom wodoru albo grupę hydroksylową. Związki te mają zastosowanie w chemii medycznej, w szczególności wykazują właściwości przeciwnowotworowe. Dalszym przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania bicyklicznych pochodnych ansa[3]-ferrocenu, w których mostek trójwęglowy wchodzi w skład pierścienia cyklopentadienu lub cyklopentanu, charakteryzujący się tym, że w atmosferze gazu obojętnego sporządza się zawiesinę odczynnika redukującego przez dodanie chlorku tytanu (IV) do zawiesiny pyłu cynkowego w bezwodnym tetrahydrofuranie, po czym uzyskaną zawiesinę miesza się i ogrzewa do wrzenia pod chłodnicą zwrotną, a następnie ochładza się do temperatury pokojowej, po czym dodaje się 1,1'-bis-(E)-(but-1-en-3-on)ferrocen i uzyskaną mieszaninę miesza się w zakresie temperatur od temperatury pokojowej do temperatury wrzenia tetrahydrofuranu pod ciśnieniem atmosferycznym, po czym reakcję zakańcza się, uzyskaną mieszaninę ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym, który następnie odparowuje się, uzyskując surowy produkt w postaci mieszaniny związków, które rozdziela się chromatograficznie, uzyskując czyste związki o wzorach 1, 2 oraz czysty związek o wzorze 3 i jego enancjomer. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania związku o wzorze 4 lub jego enancjomeru, charakteryzujący się tym, że związek o wzorze 3 lub jego enancjomer poddaje się reakcji estryfikacji z R-podstawionym w pozycji 4 kwasem fenylboronowym w ilości równomolowej, uzyskując po wyodrębnieniu surowy produkt, który oczyszcza się, otrzymując czysty związek o wzorze 4 lub odpowiednio jego enancjomer, przy czym R oznacza atom wodoru albo grupę hydroksylową.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 449079 (22) 2024 06 30

- (51) C07K 7/06 (2006.01)
C12N 7/01 (2006.01)
C12N 15/10 (2006.01)
C02F 3/34 (2023.01)
C02F 101/20 (2006.01)
C12Q 1/70 (2006.01)

- (71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
I MEDYCYN Y MOLEKULARNEJ, Gdańsk
(72) GROMADZKA BEATA MARTA; SOSNOWSKA MARTA;
NIDZWORSKI DAWID; ŻOŁĘDOWSKA SABINA;
SZEMIAKO KASJAN

(54) **Klony fagowe prezentujące kombinatoryczne aminokwasowe sekwencje 7 aminokwasowe wiążące selektywnie jony kadmu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 7 aminokwasowych sekwencji peptydowych wiążących jeden z metali ciężkich – Kadm (Cd). 7 merowe unikalne sekwencje aminokwasowe prezentowane są na powierzchni bakteriofaga M13. Klony fagowe zawierające poszczególne sekwencje aminokwasowe wykazują zdolności do selektywnego wiązania jonów kadmu (II).

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 449080 (22) 2024 06 30

- (51) C07K 7/06 (2006.01)
C12N 7/01 (2006.01)
C12N 15/10 (2006.01)
C02F 3/34 (2023.01)
C02F 101/20 (2006.01)
C12Q 1/70 (2006.01)

- (71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
I MEDYCYN Y MOLEKULARNEJ, Gdańsk
(72) GROMADZKA BEATA; SOSNOWSKA MARTA;
NIDZWORSKI DAWID; ŻOŁĘDOWSKA SABINA;
SZEMIAKO KASJAN

(54) **Klony fagowe prezentujące kombinatoryczne aminokwasowe sekwencje 7 aminokwasowe wiążące selektywnie jony manganu (II) i miedzi (II)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 7 aminokwasowych sekwencji peptydowych wiążących metale ciężkie – Mangan (Mn) i Miedź (Cu). Unikalne sekwencje 7 aminokwasowe prezentowane są na powierzchni bakteriofaga M13. Klony fagowe zawierające poszczególne sekwencje aminokwasowe wykazują zdolności do selektywnego wiązania jonów manganu (II) i miedzi (II).

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 449081 (22) 2024 06 30

- (51) C07K 7/06 (2006.01)
C12N 7/01 (2006.01)
C12N 15/10 (2006.01)
C02F 3/34 (2023.01)
C02F 101/20 (2006.01)
C12Q 1/70 (2006.01)

- (71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
I MEDYCYNY MOLEKULARNEJ, Gdańsk
- (72) GROMADZKA BEATA; SOSNOWSKA MARTA;
NIDZWORSKI DAWID; ŻOŁĘDOWSKA SABINA;
SZEMIAKO KASJAN
- (54) **Klony fagowe prezentujące kombinatoryczne aminokwasowe sekwencje 7 resztowe wiążące selektywnie jony rtęci (II)**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest 7 aminokwasowa sekwencja peptydowa wiążąca jony metalu ciężkiego – jony Rtęci (Hg^{2+}). 7 resztowe unikalne sekwencje aminokwasowe prezentowane są na powierzchni bakteriofaga M13. Klony fagowe zawierające poszczególne sekwencje aminokwasowe wykazują zdolności do selektywnego wiązania jonów rtęci (II).

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **449082** (22) 2024 06 30

- (51) **C07K 7/06** (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)
- (71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
I MEDYCYNY MOLEKULARNEJ, Gdańsk
- (72) GROMADZKA BEATA; SOSNOWSKA MARTA;
NIDZWORSKI DAWID; ŻOŁĘDOWSKA SABINA;
SZEMIAKO KASJAN
- (54) **Syntetyczny peptyd 7 aminokwasowy połączony linkerem beta alaniną z fluoroforem FITC jako nanobiosensor do detekcji toksycznych jonów rtęci (II)**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest 7 aminokwasowa sekwencja peptydowa wykazująca zdolność do selektywnego wiązania jonów toksycznych jonów metalu ciężkiego – jonów Rtęci (II) (Hg^{2+}). Kompozycji 7 aminokwasowej unikalnej sekwencji aminokwasowej połączonej z fluoroforem FITC na N-końcu cząsteczki peptydu jako detektora jonów rtęci (II). Zastosowania linkera w postaci betalaniny (βA) do opracowywania peptydowych fluorescencyjnych nanobiosensorów.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **449083** (22) 2024 06 30

- (51) **C07K 7/06** (2006.01)
C12N 7/01 (2006.01)
C12N 15/10 (2006.01)
C02F 3/34 (2023.01)
C02F 101/20 (2006.01)
- (71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
I MEDYCYNY MOLEKULARNEJ, Gdańsk
- (72) GROMADZKA BEATA; SOSNOWSKA MARTA;
NIDZWORSKI DAWID; ŻOŁĘDOWSKA SABINA;
SZEMIAKO KASJAN
- (54) **Klony fagowe prezentujące kombinatoryczne aminokwasowe sekwencje 7merowe wiążące selektywnie jony miedzi (II)**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia są kombinatoryczne 7 aminokwasowe sekwencje wiążące jeden z jonów metali ciężkich – jony Miedzi (Cu^{2+}). 7 merowe unikalne sekwencje aminokwasowe prezentowane są na bakteriofagach M13. Klony fagowe zawierające poszczególne sekwencje aminokwasowe wykazują zdolności do selektywnego wiązania jonów miedzi (II).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **449084** (22) 2024 06 30

- (51) **C07K 7/06** (2006.01)
C12N 7/01 (2006.01)
C12N 15/10 (2006.01)
C02F 3/34 (2023.01)
C02F 101/20 (2006.01)

- (71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
I MEDYCYNY MOLEKULARNEJ, Gdańsk
- (72) GROMADZKA BEATA; SOSNOWSKA MARTA;
NIDZWORSKI DAWID; ŻOŁĘDOWSKA SABINA;
SZEMIAKO KASJAN
- (54) **7 aminokwasowa sekwencja wykazująca uniwersalne cechy wiązania dwuwartościowych jonów metali ciężkich**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest 7 aminokwasowa sekwencja peptydowa wiążąca jony metali ciężkich – Kadm (Cd^{2+}), Miedź (Cu^{2+}), Rtęć (Hg^{2+}), Mangan (Mn^{2+}), Nikiel (Ni^{2+}). 7 aminokwasowa unikalna sekwencja prezentowana na powierzchni bakteriofaga M13. Klony fagowe zawierające unikalną sekwencję aminokwasową wiążącą jony metali ciężkich.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **449085** (22) 2024 06 30

- (51) **C07K 7/06** (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)
- (71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
I MEDYCYNY MOLEKULARNEJ, Gdańsk
- (72) GROMADZKA BEATA; SOSNOWSKA MARTA;
NIDZWORSKI DAWID; SZEMIAKO KASJAN;
ŻOŁĘDOWSKA SABINA
- (54) **Znakowana fluorescencyjnie 9 aminokwasowa sekwencja wykazująca powinowactwo wobec dwuwartościowych jonów metali Zn oraz Cu**
- (57) Zgłoszenie dotyczy 9 aminokwasowej sekwencji peptydowej wykazującej zdolność do selektywnego wiązania jonów metali Cynku (Zn^{2+}) oraz Miedzi (Cu^{2+}). Kompozycji 9 aminokwasowej unikalnej sekwencji aminokwasowej połączonej z fluoroforem Dansylem na N-końcu peptydu jako detektora jonów Zn^{2+} i Cu^{2+} .

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **449112** (22) 2024 07 03

- (51) **C08J 5/18** (2006.01)
C08L 5/08 (2006.01)
C08K 5/07 (2006.01)
C08K 5/3442 (2006.01)
B65D 81/28 (2006.01)
- (71) UNIwersytet PRZYRODniczy w POZNANIU, Poznań;
UNIwersytet EKONOMICZNY w POZNANIU, Poznań
- (72) RATAJCZAK IZABELA; SIP ANNA;
WOŹNIAK MAGDALENA; STEFANOWSKA KAROLINA;
DOBRUCKA RENATA
- (54) **Sposób wytwarzania filmów chitozanowych z dodatkiem naturalnych składników o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych do pakowania produktów spożywczych**
- (57) Sposób wytwarzania filmów chitozanowych z dodatkiem naturalnych składników o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych do pakowania produktów spożywczych w jakim rozprowadza się 3 g chitozanu pochodzącego z pancerzy krabów w 300 ml 1% roztworu kwasu octowego, roztwór kwasu octowego przygotowuje się poprzez rozpuszczenie stężonego kwasu octowego - uwzględniając stężenie początkowe, objętość docelową oraz gęstość, w wodzie destylowanej, otrzymany roztwór błonotwórczy homogenizuje się przy użyciu homogenizatora i wylewa się go na płytki Petriego z folią teflonową, po czym suszy się go w temperaturze pokojowej, do momentu odparowania rozpuszczalnika, a po odparowaniu rozpuszczalnika i usunięciu folii teflonowej uzyskany film chitozanowy przekazuje się do użycia.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **449123** (22) 2024 07 03

(51) **C08L 3/04** (2006.01)
C08L 67/04 (2006.01)
C08L 101/16 (2006.01)

(71) PACYGA KRZYSZTOF, Lachowice
(72) PACYGA KRZYSZTOF

(54) **Termoplastyczna skrobia oraz biodegradowalny kompozyt termoplastyczny**

(57) Przedmiotem jest termoplastyczna skrobia oraz biodegradowalny kompozyt termoplastyczny. Bardziej szczegółowo rozwiązanie dotyczy kompozytu o wysokiej wytrzymałości oraz jakości do przetwórstwa w technologii formowania wtryskowego. Kompozyt stanowi tworzywo w pełni biodegradowalne, a jednocześnie także kompostowalne w warunkach naturalnych. Tworzywo przeznaczone jest głównie do artykułów wymagających szybkiego rozłożenia.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **452406** (22) 2025 06 20

(51) **C08L 27/06** (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)
C08K 3/36 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
E04F 19/04 (2006.01)

(71) QUEST PROFILE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra
(72) JAŁBRZYKOWSKI MAREK

(54) **Materiał profili PCV**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał profili PCV na bazie polichlorku winylu stosowany do listew podłogowych, listew wykończeniowych, listew poręczowych i innych, który zawiera dodatki rozdrobnionych łusek gryki, rozdrobnionych łusek cebuli oraz ziemię okrzemkową.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **452040** (22) 2025 05 14

(51) **C08L 97/02** (2006.01)
C08L 3/02 (2006.01)
C08L 1/28 (2006.01)
C08L 89/06 (2006.01)
C08K 5/053 (2006.01)
B65D 65/46 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków
(72) PAJĄK PAULINA; JAMRÓZ EWELINA

(54) **Sposób wytwarzania sztywnych opakowań z biopolimerów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania sztywnych opakowań polimerowych przy użyciu wycieków winogronowych, roztworów skrobi i karboksymetylocelulozy CMC oraz żelatyny, gdzie roztwory skrobi i karboksymetylocelulozy CMC stanowią mieszaninę powłokotwórczą.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **449124** (22) 2024 07 03

(51) **C09D 5/03** (2006.01)
C09D 7/40 (2018.01)
C09D 133/04 (2006.01)
C09D 133/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) PILCH-PITERA BARBARA; POJNAR KATARZYNA

(54) **Lakier proszkowy o właściwościach samoleczących oraz sposób wytwarzania lakieru proszkowego o właściwościach samoleczących**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lakier proszkowy, który charakteryzuje się tym, że zawiera 68,60% wag. żywicy akrylowej, 12,30% wag. poliizocyjanianu blokowanego 1,2,4-triazolem, 17,10% wag. nienasyconej żywicy poliestrowej o temperaturze zeszklenia z przedziału od 47°C do 49°C, a także środek ułatwiający odgazowanie oraz środek zwiększający rozlewność. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania lakieru, który charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności wytwarza się żywicę akrylową, a następnie tę żywicę akrylową w ilości 68,60% wag. homogenizuje się z poliizocyjanianem blokowanym 1,2,4-triazolem w ilości 12,30% wag., z nienasyconą żywicą poliestrową o temperaturze zeszklenia wynoszącej od 47°C do 49°C w ilości 17,10% wag, a także ze środkiem ułatwiającym odgazowanie w ilości 1% wag. oraz środkiem zwiększającym rozlewność w ilości 1% wag., odważone surowce wstępnie miele się, a następnie otrzymany proszek wytłacza się, po czym wytłoczoną mieszkankę kruszy się i ponownie miele, a następnie przesiewa się przez sito.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **452219** (22) 2025 05 31

(51) **C09D 7/40** (2018.01)
B01J 35/39 (2024.01)
B01J 35/45 (2024.01)
B01J 21/06 (2006.01)
B01J 31/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa;
INSTYTUT GEOFIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Warszawa; ACTIVA PREFAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszcz Gdański
(72) JACKIEWICZ-REK WIOLETTA; KALINOWSKI MACIEJ;
CHILMON KAROL; ŁUKOWSKI PAWEŁ; KUZIĄK JUSTYNA

(54) **Fotokatalityczna farba budowlana oraz sposób wytwarzania fotokatalitycznej farby budowlanej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fotokatalityczna farba budowlana zawierająca mieszaninę fotokatalizatorów pierwszej i drugiej generacji oraz kompozycję wypełniaczy mineralnych, charakteryzująca się tym, że zawiera fotokatalizator pierwszej generacji w postaci nanocząstek dwutlenku tytanu (TiO₂) w ilości od 1% do 10% masowych w odniesieniu do całkowitej masy kompozycji tworzącej farbę oraz fotokatalizator drugiej generacji w postaci nanocząstek dwutlenku tytanu w ilości od 1% do 10% masowych w odniesieniu do całkowitej masy kompozycji tworzącej farbę, przy czym stosunek masowy fotokatalizatora pierwszej generacji do fotokatalizatora drugiej generacji wynosi od 1:5 do 5:1. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania fotokatalitycznej farby budowlanej.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **452535** (22) 2025 06 30

(51) **C10L 5/44** (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA -
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Katowice
(72) OLSZEWSKI PAWEŁ; ŚWINDER HENRYK

(54) **Sposób otrzymywania biopaliwa z rdestowca ostrokończystego w postaci pelletu oraz biopaliwo z rdestowca ostrokończystego w postaci pelletu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania biopaliwa z rdestowca ostrokończystego w postaci pelletu, który polega na tym, że biomasę w postaci łodyg albo liści albo łodyg, liści i kwiatów zawierającą od 50,0% do 99,9% wagowo, korzystnie 98,0% wagowo rdestowca ostrokończystego i od 0,1% do 50,0% wagowo, korzystnie 2,0% wagowo innych gatunków roślin, suszy się w temperaturze od 293 K do 383 K, korzystnie 313 K, aż do stałej masy, korzystnie w czasie od 2 do 48 godzin, po wysuszeniu biomasę

rozdrażnia się w rozdrabniaczu mechanicznym do uziarnienia od 0,01 mm do 10,00 mm i z tak otrzymanego materiału wydzielą się poprzez przesiewanie frakcją od 0,01 mm do 3,15 mm, a frakcją powyżej 3,15 mm domiela się w młynie udarowym, i wydziela ponownie poprzez przesiewanie na sicie frakcją poniżej 3,15 mm i tak otrzymane dwie frakcje o uziarnieniu od 0,01 mm do 3,15 mm miesza się w mieszalniku mechanicznym, aż do uzyskania ujednolitej mieszaniny, dodając w czasie mieszania wodę, w stosunku wagowym fazy ciekłej do stałej od 0,01:1 do 1:1, korzystnie 0,03:1,00 i tak otrzymaną mieszaninę podaje się procesowi pelletowania w temperaturze głowicy od 298 K do 393 K, korzystnie 353 K.
(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 08 18

A1 (21) **452536** (22) 2025 06 30

(51) **C10L 5/44** (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICICTWA -
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Katowice
(72) OLSZEWSKI PAWEŁ; ŚWINDER HENRYK

(54) **Sposób otrzymywania biopaliwa z nawłoci kanadyjskiej ostrokończystego w postaci pelletu oraz biopaliwo z nawłoci kanadyjskiej w postaci pelletu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania biopaliwa z nawłoci kanadyjskiej w postaci pelletu, który polega na tym, że biomasę w postaci łodyg albo liści albo łodyg, liści i kwiatów zawierającą od 50,0% do 99,9% wagowo, korzystnie 98,0% wagowo nawłoci kanadyjskiej i od 0,1% do 50,0% wagowo, korzystnie 2,0% wagowo innych gatunków roślin, suszy się w temperaturze od 293 K do 383 K, korzystnie 3,13 K, aż do stałej masy, korzystnie w czasie od 2 do 48 godzin, po wysuszeniu biomasę rozdrabnia się w rozdrabniaczu mechanicznym do uziarnienia od 0,01 mm do 10,00 mm i z tak otrzymanego materiału wydzielą się poprzez przesiewanie frakcją od 0,01 mm do 3,15 mm, a frakcją powyżej 3,15 mm domiela się w młynie udarowym, i wydziela ponownie poprzez przesiewanie na sicie frakcją poniżej 3,15 mm, i tak otrzymane dwie frakcje o uziarnieniu od 0,01 mm do 3,15 mm miesza się w mieszalniku mechanicznym, aż do uzyskania ujednolitej mieszaniny, dodając w czasie mieszania wodę, w stosunku wagowym fazy ciekłej do stałej od 0,01:1 do 1:1, korzystnie 0,03:1,00 i tak otrzymaną mieszaninę podaje się procesowi pelletowania w temperaturze głowicy od 298 K do 393 K, korzystnie 353 K.
(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 09 18

A1 (21) **449074** (22) 2024 06 29

(51) **C12N 9/52** (2006.01)

C07K 14/31 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A61P 31/10 (2006.01)

A01N 63/20 (2020.01)

A01N 63/50 (2020.01)

(71) INSTYTUT MEDYCYNY DOŚWIADCZALNEJ
I KLINICZNEJ IM. M. MOSSAKOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KAUS-DROBEK MAGDALENA; SABAŁA IZABELA;
NOWACKA MARZENA; KORZENIOWSKA MAŁGORZATA;
MITKOWSKI PAWEŁ; RAZEW ALICJA;
JAGIELSKA ELŻBIETA

(54) **Rekombinowane białko i peptyd o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych, kompozycje je zawierające, zastosowania oraz sposoby je wykorzystujące**

(57) Zgłoszenie dotyczy rekombinowanego białka o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych o sekwencji aminokwasowej

o co najmniej 80% identyczności z sekwencją domeny wiążącej ściany komórkowe CBD_Sp_B z *Staphylococcus pettenkoferi* jak przedstawioną w SEQ ID No.1., peptydu o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych, kompozycji je zawierających, sposobów je wykorzystujących i ich zastosowania jako środka antybakteryjnego i/lub środka przeciwwgrzybiczego, środka antyseptycznego i dezynfekującego, środka przeciwdrobnoustrojowego do odkażania powierzchni i pomieszczeń w przetwórstwie żywności, środka przeciwdrobnoustrojowego w przemyśle spożywczym, środka odkażającego, środka zapobiegającego i ograniczającego rozwój drobnoustrojów na powierzchniach, środka ochrony roślin, środka konserwującego materiały, jako środka zapobiegającego biodeterioracji przez drobnoustroje, in vitro środka przeciwdrobnoustrojowego o działaniu antybakteryjnym w przemyśle kosmetycznym, kompozycji weterynaryjnej i farmaceutycznej do zastosowania jako lek w profilaktyce, zapobieganiu i leczeniu choroby i/lub stanu spowodowanego przez drobnoustroje wybrane z bakterii i/lub grzybów.

(45 zastrzeżeń)

A1 (21) **449075** (22) 2024 06 29

(51) **C12N 9/52** (2006.01)

A01N 63/50 (2020.01)

A01P 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT MEDYCYNY DOŚWIADCZALNEJ
I KLINICZNEJ IM. M. MOSSAKOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KAUS-DROBEK MAGDALENA; SABAŁA IZABELA;
NOWACKA MARZENA

(54) **Rekombinowane białko hydrolazy peptydoglikanowej o właściwościach przeciwbakteryjnych, kompozycje je zawierające, ich zastosowania oraz sposoby je wykorzystujące**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rekombinowane białko o właściwościach przeciwbakteryjnych o sekwencji aminokwasowej o co najmniej 80% identyczności z sekwencją domeny M23 z *Streptococcus thermophilus* o charakterze hydrolazy peptydoglikanowej, korzystnie w postaci rekombinowanej chimery białkowej, jak również kompozycje je zawierające, ich zastosowania oraz sposoby je wykorzystujące. Wynalazek oparty jest o rekombinowane białko będące hydrolazą peptydoglikanową o właściwościach peptydazy – wywodzące się z domeny M23 pochodzącej ze *Streptococcus thermophilus* wykazujące szczególną wysoką specyficzność do bakterii Gram (+) z bezpośrednim mostkiem w peptydoglikanie i ujawnia białka rekombinowanej chimery białkowej, takie jak LB24 zawierającej dodatkowo domenę wiążącą ścianę komórkową bakterii CWT z *Staphylococcus pettenkoferi*.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) **449072** (22) 2024 06 29

(51) **C12N 9/80** (2006.01)

C07K 14/24 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A01N 63/20 (2020.01)

A01N 63/50 (2020.01)

A23K 20/147 (2016.01)

A23K 20/189 (2016.01)

A23K 50/80 (2016.01)

(71) INSTYTUT MEDYCYNY DOŚWIADCZALNEJ
I KLINICZNEJ IM. M. MOSSAKOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) JAGIELSKA ELŻBIETA; ZARÓD MICHAŁ;
CZARNECKA JUSTYNA;
KORZENIOWSKA MAŁGORZATA;
RYK GABRIELA; SABAŁA IZABELA

(54) **Rekombinowane białko i polipeptyd o właściwościach przeciwbakteryjnych, kompozycje je zawierające, zastosowania oraz sposoby je wykorzystujące**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy rekombinowanego białka i polipeptydu o właściwościach przeciwbakteryjnych uzyskanych z genu YR7 z *Yersinia ruckeri*, kompozycji je zawierających, zastosowań oraz sposobu je wykorzystującego. Rekombinowane białko i polipeptyd o właściwościach przeciwbakteryjnych będą stosowane do zapobiegania rozwojowi bakterii w środowisku wodnym i będą mieć zastosowania w dziedzinie zootechniki, rybactwa oraz hodowli ryb, w szczególności ryb łososiowatych w akwakulturach, szczególnie wobec *Yersinia ruckeri* powodującej jersiniozę ryb.

(43 zastrzeżenia)

A1 (21) **449073** (22) 2024 06 29

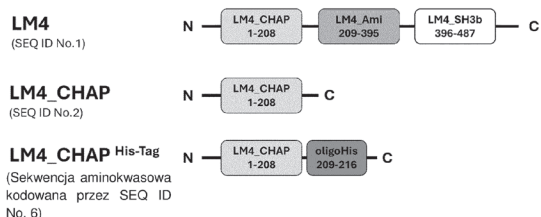
(51) **C12N 9/80** (2006.01)
C07K 14/195 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
A01N 63/20 (2020.01)
A01N 63/50 (2020.01)
A23K 20/189 (2016.01)
A23K 50/80 (2016.01)

(71) INSTYTUT MEDYCYNY DOŚWIADCZALNEJ I KLINICZNEJ IM. M. MOSSAKOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) CZARNECKA JUSTYNA; JAGIELSKA ELŻBIETA; KORZENIOWSKA MAŁGORZATA; ZARÓD MICHAŁ; RYK GABRIELA; WOLAK MACIEJ; SABAŁA IZABELA

(54) **Rekombinowane białko o właściwościach przeciwbakteryjnych zawierające aktywną domenę katalityczną CHAP, kompozycje je zawierające, zastosowania oraz sposoby je wykorzystujące**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rekombinowane białko o właściwościach przeciwbakteryjnych, zawierające aktywną domenę katalityczną CHAP o sekwencji aminokwasowej, o co najmniej 80% identyczności z sekwencją przedstawioną w SEQ ID No.2 pochodzącą z *Listeria monocytogenes*, kompozycje je zawierające, zastosowanie rekombinowanego białka jako czynnika przeciwbakteryjnego oraz sposób hamowania lub ograniczania wzrostu bakterii Gram (+) i/lub Gram (-) o zróżnicowanej strukturze peptydoglikanu.

(31 zastrzeżeń)



A1 (21) **452269** (22) 2025 06 06

(51) **C22C 30/00** (2006.01)
C22C 32/00 (2006.01)
C22C 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) WALCZAK MARIUSZ; SZALA MIROŚLAW; NOWAK WOJCIECH JERZY; GRADZIK ANDRZEJ; KUBASZEK TADEUSZ; GRĄDZKA-DAHLKE MAŁGORZATA; PERKOWSKI DARIUSZ MARIUSZ; TOKAREWICZ MARZENA

(54) **Kompozyt na osnowie stopu wysokiej entropii zbrojony cząsteczkami TiB₂**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt na osnowie stopu wysokiej entropii zbrojony cząsteczkami TiB₂, które charakteryzuje się tym, że jego osnowa zawiera pierwiastki: Al, Co, Cr, Fe, Ni, Ti, o molowym składzie Al_{0,7}CoCrFeNiTi_{0,2}. Kompozyt zawiera fazę wzmacniającą w postaci cząstek TiB₂, w ilości od 5% do 30% objętościowo. Materiał wytwarzany jest poprzez proces mieszania proszków, prasowania na zimno i wielokrotnego topienia łukowego w atmosferze argonu, z zachowaniem wysokiej próżni w komorze pieca, a skład chemiczny kompozytu po procesie topienia jest jednorodny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **452270** (22) 2025 06 06

(51) **C22C 30/00** (2006.01)
C22C 32/00 (2006.01)
C22C 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) WALCZAK MARIUSZ; NOWAK WOJCIECH JERZY; GRĄDZKA-DAHLKE MAŁGORZATA

(54) **Kompozyt na osnowie stopu wysokiej entropii zbrojony cząsteczkami TiC**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt na osnowie stopu wysokiej entropii, który charakteryzuje się tym, że jego osnowa zawiera pierwiastki: Al, Co, Cr, Fe, Ni, Ti, o molowym składzie Al_{0,7}CoCrFeNiTi_{0,2}. Kompozyt zawiera fazę wzmacniającą w postaci cząstek TiC, w ilości od 5% do 30% objętościowo, zaś kompozyt wytwarzany jest poprzez proces mieszania proszków, prasowania na zimno i wielokrotnego topienia łukowego w atmosferze argonu, z zachowaniem wysokiej próżni w komorze pieca. Skład chemiczny kompozytu po procesie topienia jest jednorodny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **451773** (22) 2025 04 11

(51) **C23C 24/04** (2006.01)
C23C 24/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) BAŃKOWSKI DAMIAN

(54) **Sposób otrzymywania powłok miedzianych na podłożach metalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania powłok miedzianych na podłożach metalowych, który charakteryzuje się tym, że do zbiornika roboczego maszyny roto – wibracyjnej wssypuje się wsad roboczy w postaci kształtek metalowych, a następnie dodaje się odpowiednią ilość proszku miedzi i płynu wspomagającego, po czym w maszynie roto – wibracyjnej umieszcza się metalowe przedmioty obrabiane i prowadzi obróbkę roto – wibracyjną w odpowiednim czasie, aż do momentu uzyskania widocznych powłok miedzianych na obrabianych przedmiotach metalowych. Obróbkę prowadzi się na mokro z dodatkiem płynu wspomagającego, przy czym proporcja proszku miedzi do wsadu roboczego stanowi od 1:100 do 2:100, zaś ilość płynu wspomagającego obróbkę stanowią od 1% do 3% objętości całego wsadu roboczego, przy czym korzystnie zapelnienia się pojemnik roboczy maszyny roto – wibracyjnej do 50% objętości.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 08 14

A1 (21) **449125** (22) 2024 07 04

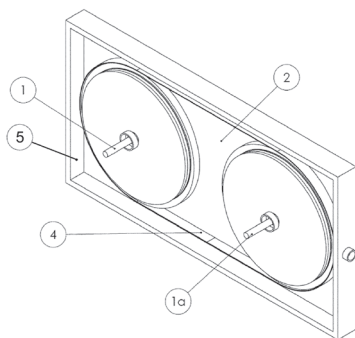
(51) **C25D 17/00** (2006.01)
C25D 1/00 (2006.01)
C25C 7/00 (2006.01)

- (71) ENNECOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
 (72) JUSZCZYŃSKI JAN; BENDOR PATRYK; JAGIEŁŁO EWELINA; JAGIEŁŁO KATARZYNA; FIOŁKA KRZYSZTOF; SLANY ADRIAN; FIOŁKA MARCIN; FIOŁKA TOMASZ

(54) **Urządzenie do elektrowydzielania metali z zateżonej solanki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do elektrowydzielania metali z zateżonej solanki charakteryzujące się tym, że ma obudowę (5) z wylotem solanki, zawierającą: dwa dyski do prowadzenia elektrolizy solanki, przy czym każdy z dysków zawiera os z osadzonym na osi wirnikiem, na którym z dwóch stron zamontowane są elektrody; dwie płyty zamykające obudowę z obu stron i zawierające magnetowód, w którym umieszczona jest cewka; przy czym na powierzchni cewki umieszczona jest elektroda płyty; przy czym w otworach płyty umieszczone jest łożysko wykonane z brązu, które jest przystosowane do tworzenia zamkniętego obwodu elektrycznego dysków przez magnetowody; przy czym otwory płyty i wloty solanki są przystosowane do przyjęcia solanki do elektrolizy; pasek, który łączy oba dyski; przy czym pasek tworzy zamknięty obwód elektryczny; przy czym na powierzchni elektrod wirników umieszczone są metalowe kulki przystosowane do działania jako elektrody dynamiczne, które zamykają obwód elektryczny pomiędzy elektrodą płyty a elektrodą wirnika; przy czym na powierzchni elektrody wirnika i elektrody płyty wykonane są koncentryczne rowki przystosowane do przyjęcia metalowych kulek.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) 449129 (22) 2024 07 04

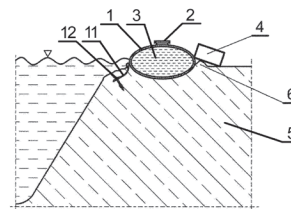
- (51) E02B 3/04 (2006.01)
 E02B 3/06 (2006.01)
 E02B 3/12 (2006.01)
 E02B 3/10 (2006.01)
 E02B 3/16 (2006.01)
 E02B 7/00 (2006.01)
 E02B 7/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) CHELUSZKA PIOTR; MIKUŁA JAROSŁAW; MIKUŁA STANISŁAW

(54) **Mobilne zabezpieczenie wałów przeciwpowodziowych rzek oraz sposób jego wykonania**

(57) Mobilne zabezpieczenie wałów przeciwpowodziowych rzek składające się z szeregu połączonych ze sobą rękawów (1) wykonanych z nieprzepuszczającego wody materiału, napełnianych na miejscu instalacji wodą (3) przez przyłącza (2) wyposażone w szczelnie zamykane korki wlewowe charakteryzujące się tym, że rękawy (1) wyposażone są w co najmniej cztery zaczepy (11) rozmieszczone równomiernie na całej ich długości, po jednej lub obu stronach, które na dolnej krawędzi posiadają otwory wzmocnione okuciami, przez które przełożone są gwoździe mocujące (12) kotwiące rękawy (1) do korony wałów przeciwpowodziowych (5), przy czym gwoździe mocujące (12) wykonane w postaci rdzenia zakończonych wypukłą główką, kapelusza oraz osłony, korzystnie z twardego PCW posiadającej w dolnej części co najmniej dwa skrzydła. Sposób wykonania mobilnego zabezpieczenia wałów przeciwpowodziowych rzek polega na tym, że na koronie wału przeciwpowodziowego (5) na całej długości ochranianego odcinka wykonuje się redlinę, w której umieszcza się rękaw (1) z zaczepami (11) montowanymi w dnie redliny, odcinkowo ustala się położenie rękawów (1) przez wstępne wbicie do podłoża co najmniej trzech gwoździ mocujących (12) przełożonych przez otwory w zaczepach (11), w równomiernej odległości od siebie, korzystnie pod kątem $\beta \approx 30^\circ$ od pionu, przy czym skrajne zaczepy (11) sąsiednich rękawów łączący się wspólnym gwoździem mocującym (12) zachowując współosiowość końcówek sąsiednich rękawów, następnie częściowo napełnia się ułożone już rękawy (1) wodą (3), po czym wyrównuje redlinę i napełnienia rękawy (1) do poziomu nie przekraczającego 75% ich średnicy kontrolując szczelność połączenia czołowego sąsiednich rękawów.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 449087 (22) 2024 06 30

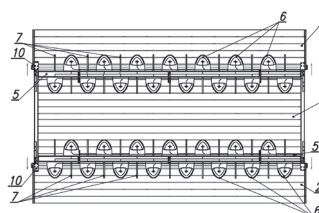
- (51) E03D 13/00 (2006.01)
 E03D 7/00 (2006.01)
 A47K 11/12 (2006.01)

- (71) REKORD HALE NAMIOTOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (72) KRAWCZUK TOMASZ; WALCZAK KRZYSZTOF

(54) **Przenośna toaleta pisuarowa**

(57) Przenośna toaleta, charakteryzuje się tym, że zawiera podłużną podłogę główną (1), z którą od strony jednej z jej dłuższych krawędzi połączona jest przegubowo podłoga boczna (2), a ponadto z podłogą główną (1) od góry połączony jest podłużny stelaż pionowy (5) usytuowany równolegle do dłuższej krawędzi podłogi głównej (1), a pisuary (6) połączone są ze stelażem pionowym (5), przy czym stelaż pionowy (5) jest połączony przesuwnie z podłogą główną (1), która zawiera prowadnice usytuowane prostopadle do jej dłuższych krawędzi, a stelaż pionowy (5) od dołu jest osadzona w tych prowadnicach.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 451742 (22) 2025 04 09

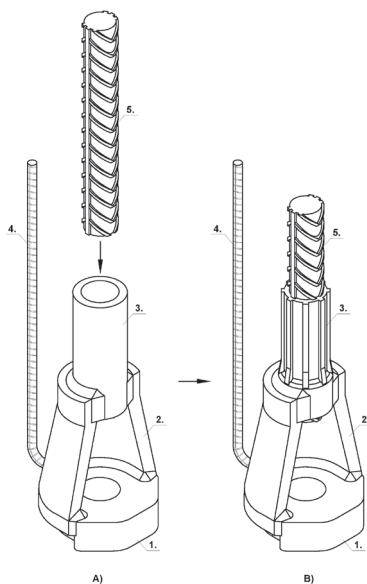
(51) E04B 1/21 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)
E04H 12/22 (2006.01)
E04G 21/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) MAJOR IZABELA; MAJOR MACIEJ

(54) Łącznik kotwiący

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik kotwiący przeznaczony do łączenia prefabrykowanych elementów konstrukcyjnych np. żelbetowych, stalowych, kompozytowych. Łącznik kotwiący charakteryzuje się tym, że zawiera blachę podstawy (1), blachę pionową usztywniającą (2), tuleję mocującą zaciskową (3) umożliwiającą połączenie z głównym prętem zbrojeniowym elementu konstrukcyjnego oraz tylnego pręta kotwiącego (4), przy czym blacha podstawy jest w kształcie „strzałki” i wykonana jest ze stali zwykłej węglowej w gatunku S355 lub S460 o grubości od 16 do 53 mm, natomiast usztywniająca blacha pionowa (2) wykonana jest ze stali zwykłej węglowej gatunku S355 lub S460 o grubości od 8 do 25 mm w kształcie „trapezu” wyprofilowana odpowiednio na kształt „stożka” do blachy podstawy (1) w dolnej części oraz do tulei mocującej zaciskowej (3) w górnej części, przy czym szerokość blachy podstawy dolnej ma od 80 do 250 mm, szerokość podstawy górnej od 40 do 150 mm, a wysokość od 100 do 300 mm; natomiast tuleja mocująca (3) umożliwiającą połączenie z głównym prętem zbrojeniowym elementu konstrukcyjnego, jest wykonana ze stali zwykłej, węglowej, gatunku S355 lub S460 o średnicy zewnętrznej od 24 do 80 mm, długości od 100 do 200 mm, z otworem wewnątrz na całą długość o średnicy od 12 do 40 mm odpowiednio dopasowanym do zaciśnięcia głównego pręta zbrojeniowego (5) o średnicy od 12 do 40 mm; natomiast tylny pręt kotwiący (4) wykonany ze stali zbrojeniowej żebrowanej o granicy plastyczności co najmniej 500 MPa w klasie ciągliwości B lub C, o średnicach od 6 do 20 mm, o długościach zakotwienia od 400 do 2000 mm, natomiast pionowa blacha usztywniająca (2) jest przyspawana do blachy podstawy oraz tulei mocującej (3) za pomocą spoiny pachwinowej obustronnej dookólnej, o grubościach od 4 do 15 mm, a tylny pręt kotwiący (3) jest przyspawany do dolnej części blachy pionowej (2) na wysokości górnej płaszczyzny blachy podstawy (1), za pomocą spoiny pachwinowej dookólnej, o grubościach od 3 do 10 mm.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 451743 (22) 2025 04 09

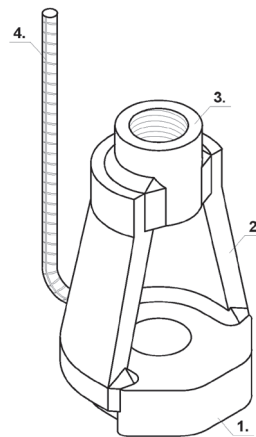
(51) E04B 1/21 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)
E04H 12/22 (2006.01)
E04G 21/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) MAJOR IZABELA; MAJOR MACIEJ;
PALACZ PRZEMYSŁAW

(54) Łącznik kotwiący

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik kotwiący przeznaczony do łączenia prefabrykowanych elementów konstrukcyjnych np. żelbetowych, stalowych, kompozytowych. Łącznik kotwiący charakteryzuje się tym, że zawiera blachę podstawy (1), blachę pionową usztywniającą (2), tuleję mocującą (3) umożliwiającą połączenie z głównym prętem zbrojeniowym elementu konstrukcyjnego oraz tylnego pręta kotwiącego (4), przy czym blacha podstawy jest w kształcie „strzałki” i wykonana jest ze stali zwykłej węglowej w gatunku S355 lub S460 o grubości od 16 do 53 mm, natomiast usztywniająca blacha pionowa (2) wykonana jest ze stali zwykłej węglowej gatunku S355 lub S460 o grubości od 8 do 25 mm w kształcie „trapezu” wyprofilowana odpowiednio na kształt „stożka” do blachy podstawy (1) w dolnej części oraz do tulei mocującej (3) w górnej części, przy czym szerokość blachy podstawy dolnej ma od 80 do 250 mm, szerokość podstawy górnej od 40 do 150 mm, a wysokość od 100 do 300 mm; natomiast tuleja mocująca (3) umożliwiającą połączenie z głównym prętem zbrojeniowym elementu konstrukcyjnego, jest wykonana ze stali zwykłej, węglowej, gatunku S355 lub S460 o średnicy zewnętrznej od 30 do 80 mm, długości od 50 do 150 mm, z gwintem wewnątrz na całą długość o średnicy od 12 do 53 mm; natomiast tylny pręt kotwiący (4) wykonany ze stali zbrojeniowej żebrowanej o granicy plastyczności co najmniej 500 MPa w klasie ciągliwości B lub C, o średnicach od 6 do 20 mm, o długościach zakotwienia od 400 do 2000 mm, natomiast pionowa blacha usztywniająca (2) jest przyspawana do blachy podstawy oraz tulei mocującej (3) za pomocą spoiny pachwinowej obustronnej dookólnej, o grubościach od 4 do 15 mm, a tylny pręt kotwiący (3) jest przyspawany do dolnej części blachy pionowej (2) na wysokości górnej płaszczyzny blachy podstawy (1), za pomocą spoiny pachwinowej dookólnej, o grubościach od 3 do 10 mm.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 451744 (22) 2025 04 09

(51) E04B 1/21 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)
E04H 12/22 (2006.01)
E04G 21/14 (2006.01)

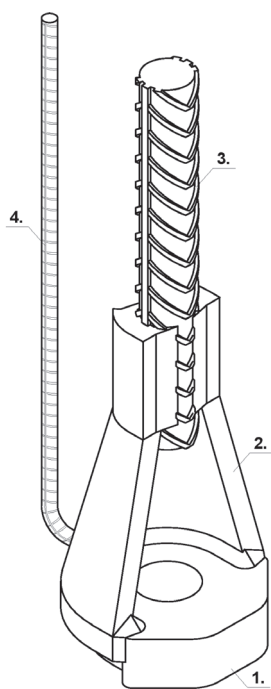
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) MAJOR IZABELA; MAJOR MACIEJ;
PALACZ PRZEMYSŁAW

(54) Łącznik kotwiący

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik kotwiący przeznaczony do łączenia prefabrykowanych elementów konstrukcyjnych np. żelbetowych, stalowych, kompozytowych. Łącznik kotwiący charakteryzuje się tym, że zawiera blachę podstawy (1), głównego pręta zbrojeniowego kotwiącego (3) oraz tylnego pręta kotwiącego (4), przy czym blacha podstawy (1)

jest w kształcie „strzałki” i wykonana jest ze stali zwykłej węglowej w gatunku S355 lub S460 o grubości od 16 do 53 mm, natomiast usztywniająca blacha pionowa (2) wykonana jest ze stali zwykłej węglowej gatunku S355 lub S460 o grubości od 8 do 25 mm w kształcie „trapezu” wyprofilowana odpowiednio na kształt „stożka” do blachy podstawy (1) w dolnej części oraz głównego pręta zbrojeniowego (3) w górnej części, przy czym szerokość podstawy dolnej ma od 80 do 250 mm, długości podstawy górnej ma od 40 do 150 mm, a wysokość od 100 do 300 mm, a w górnej części dodatkowo znajduje się wycięcie umożliwiające przyspawanie do głównego pręta zbrojeniowego (3); natomiast główne pręty zbrojeniowe kotwiące (3) wykonane ze stali zbrojeniowej żebrowanej o granicy plastyczności co najmniej 500 MPa w klasie ciągliwości B lub C o średnicy od 12 do 40 mm i długości zakotwienia od 600 do 12000 mm, przy czym tylny pręt kotwiący (4) wykonany ze stali zbrojeniowej żebrowanej o granicy plastyczności co najmniej 500 MPa w klasie ciągliwości B lub C, o średnicach od 6 do 20 mm, o długościach zakotwienia od 400 do 2000 mm, natomiast pionowa blacha usztywniająca (2) jest przyspawana do blachy podstawy za pomocą spoiny pachwinowej obustronnej dookólnej, o grubościach od 4 do 15 mm, a główny pręt zbrojeniowy kotwiący (3) jest przyspawany do blachy pionowej usztywniającej (2) za pomocą spoin bocznych zakładkowych obustronnych o długościach spoin od co najmniej 50 mm, o grubościach od 4 do 15 mm, natomiast tylny pręt kotwiący (3) jest przyspawany do dolnej części blachy pionowej (2) na wysokości górnej płaszczyzny blachy podstawy (1), za pomocą spoiny pachwinowej dookólnej, o grubościach od 3 do 10 mm.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 451745 (22) 2025 04 09

(51) E04B 1/21 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)
E04H 12/22 (2006.01)
E04G 21/14 (2006.01)

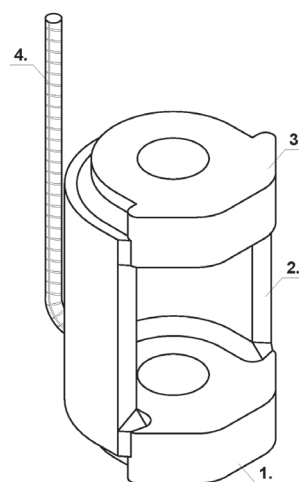
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) MAJOR IZABELA; MAJOR MACIEJ;
PALACZ PRZEMYSŁAW

(54) Łącznik kotwiący

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik kotwiący przeznaczony do łączenia prefabrykowanych elementów konstrukcyjnych np. żelbetonowych, stalowych, kompozytowych. Łącznik kotwiący charakteryzuje się tym, że zawiera dolną blachę podstawy (1), blachę pionową usztywniającą (2), górną blachę podstawy (3) oraz tylny pręt

kotwiącego (4), przy czym blacha podstawy dolnej (1) i górnej (3) jest w kształcie „strzałki” i wykonana jest ze stali zwykłej węglowej w gatunku S355 lub S460 o grubości od 16 do 53 mm, natomiast usztywniająca blacha pionowa (2) wykonana jest ze stali zwykłej węglowej gatunku S355 lub S460 o grubości od 8 do 25 mm w kształcie „prostokąta” wygiętej w kształt blachy podstawy dolnej (1) i górnej (3), przy czym szerokość blachy podstawy dolnej (1) i górnej (3) ma od 80 do 250 mm, a wysokość od 100 do 300 mm; natomiast tylny pręt kotwiący (4) wykonany ze stali zbrojeniowej żebrowanej o granicy plastyczności co najmniej 500 MPa w klasie ciągliwości B lub C, o średnicach od 6 do 20 mm, o długościach zakotwienia od 400 do 2000 mm, natomiast pionowa blacha usztywniająca (2) jest przyspawana do blachy podstawy dolnej i górnej za pomocą spoiny pachwinowej obustronnej dookólnej, o grubościach od 4 do 15 mm, a tylny pręt kotwiący (3) jest przyspawany do dolnej części blachy pionowej (2) na wysokości górnej płaszczyzny blachy podstawy (1), za pomocą spoiny pachwinowej dookólnej, o grubościach od 3 do 10 mm.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 449114 (22) 2024 07 02

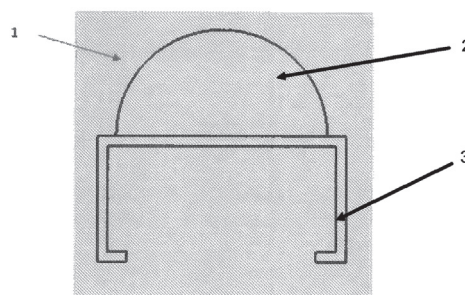
(51) E04F 11/18 (2006.01)
E04F 19/02 (2006.01)

(71) TERLIKOWSKI ŁUKASZ, Warszawa
(72) TERLIKOWSKI ŁUKASZ

(54) Stoper poręczowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stoper poręczowy posiadający część zewnętrzną i wewnętrzną, który charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej posiada wypustkę w kształcie kuli (2), natomiast w części wewnętrznej posiada wnękę przelotową na całej długości elementu o kształcie profilu otwartego (3).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 449109 (22) 2024 07 03

(51) F16C 11/06 (2006.01)

B25J 17/00 (2006.01)

B25J 9/06 (2006.01)

F16D 3/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

(72) KACALAK WOJCIECH; BUDNIAK ZBIGNIEW;

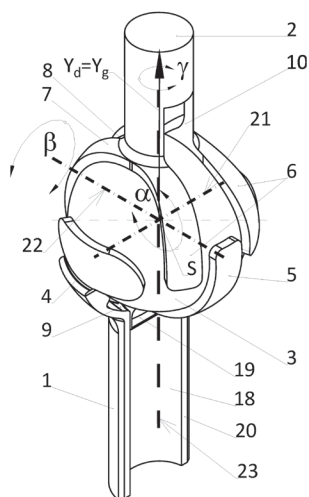
DUER STANISŁAW; RZEPKA RAFAŁ;

SZADA-BORZYSZKOWSKA MONIKA

(54) Przegub trójsferyczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przegub trójsferyczny przeznaczony do wielonożnych robotów kroczących oraz budowy węzłów kinematycznych współpracujących z elementami egzoszkieletów. Przegub trójsferyczny charakteryzuje się tym, że posiada człon dolny (1) z dwoma sprężystymi ramionami bocznymi (4) i sprężystym ramieniem środkowym (5) i człon górny (2) z dwoma sprężystymi ramionami bocznymi (6) i sprężystym ramieniem środkowym (7). Sprężyste ramiona boczne (4) i sprężyste ramie środkowe (5) stanowią fragment czaszy kulistej posiadającej wewnętrzne powierzchnie kuliste o promieniu R. Sprężyste ramiona boczne (6) i sprężyste ramie środkowe (7) stanowią fragment czaszy kulistej posiadającej wewnętrzną powierzchnię kulistą o promieniu R. Między sprężystymi ramionami bocznymi (4), sprężystym ramieniem środkowym (5) członu dolnego (1) i sprężystymi ramionami bocznymi (6), sprężystym ramieniem środkowym (7) członu górnego (2) jest osadzona kula (3) o promieniu R. Zakończenia sprężystych ramion bocznych (4) członu dolnego (1) i sprężystego ramienia środkowego (5) członu dolnego (1) rozmieszczone są z luzem pomiędzy zakończeniami sprężystych ramion bocznych (6) członu górnego (2) i sprężystego ramienia środkowego (7) członu górnego (2).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 449099 (22) 2024 07 02

(51) F16K 11/076 (2006.01)

F16K 15/00 (2006.01)

F15B 13/08 (2006.01)

F16K 17/06 (2006.01)

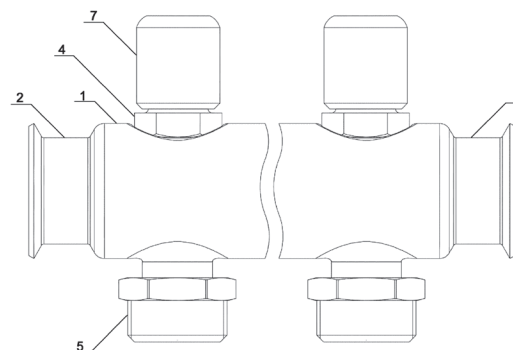
(71) KWAŚNIEWSKI JACEK J.K. INSTALACJE., Kamienna

(72) KWAŚNIEWSKI JACEK

(54) Rozdzielacz hydrauliczny do instalacji wodnych

(57) Rozdzielacz hydrauliczny przeznaczony do stosowania w instalacji zimnej i ciepłej wody użytkowej oraz w zasilanych wodą instalacjach grzewczych, utworzony z rurowego profilu (1), którego czoło, z każdej ze stron, zakończone jest wyposażonym w gwint przyłączem (2, 3) i który po długości ma sekcje przyłączeniowe, z których pojedynczą tworzą wmontowaną w rurowy profil (1) głowica zaworu (4) oraz umiejscowione w rurowym profilu (1), pod głowicą zaworu (4), gniazdo przepływowe (5), przy czym pojedyncza głowica zaworu (4) utworzona jest z wyposażonego w obwodowe uszczelnienie korpusu, który połączeniem gwintowym zamocowany jest w utworzonym w rurowym profilu (1) gnieździe montażowym, osadzonego przestawnie w rzeczonym korpusie trzpienia, który wyposażony jest w obwodowe uszczelnienie i który we wnętrzu rurowego profilu (1) zakończony jest elementem dławiącym przepływ w gnieździe przepływowym (5) i którego wyprowadzony na zewnątrz korpusu koniec zespolony jest z pokrętką (7), którego obrót zmienia położenie elementu dławiącego, charakteryzuje się tym, że pokrętło (7) na końcu trzpienia zamocowane jest obrotowo oraz ma pobocznice, na której utworzony jest gwint wewnętrzny, który zażębiony jest z gwintem zewnętrznym, który utworzony jest na pobocznicy korpusu głowicy zaworu (4) oraz że element dławiący ma postać umiejscowioną na końcu trzpienia walcowatej tarczy dławiąco-stabilizującej, która ma średnicę zbliżoną do średnicy otworu wlotowego gniazda przepływowego (5) i której powierzchnia czołowa jest w postaci stożka ściętego, umiejscowionego na trzpieniu w odstępnie za tarczą dławiąco-stabilizującą kołnierza oporowego o średnicy większej niż średnica tarczy dławiąco-stabilizującej oraz osadzonego na trzpieniu, pomiędzy tarczą dławiąco-stabilizującą a kołnierzem oporowym obwodowego uszczelnienia.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 449113 (22) 2024 07 03

(51) F24H 7/02 (2022.01)

F28D 20/00 (2006.01)

H05B 3/50 (2006.01)

(71) SOLAR THERMO STORAGE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Skawina

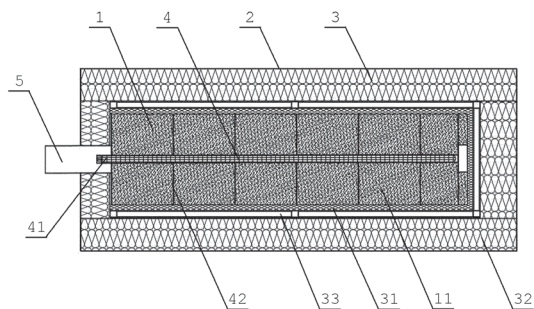
(72) ŻMUDA JACEK

(54) Magazyn ciepła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest magazyn ciepła zawierający obudowę (2), wewnątrz której znajduje się materiał akumulujący (1) energię cieplną, mający postać ciała stałego, otoczony izolacją termiczną (3). W materiale akumulującym (1) znajduje się element grzewczy (4) zamieniający energię elektryczną w energię cieplną. Wewnątrz obudowy (2) znajduje się kanał (5), posiadający otwór wlotowy i otwór wylotowy, stykający się co najmniej częściowo z materiałem akumulującym (1), wypełniony medium odbierającym ciepło z materiału akumulującego. Materiał akumulujący (1)

jest w formie sypkiej. Element grzewczy (4) stanowi grzałka (41) oraz radiator (42) odbierający ciepło z grzałki.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **449095** (22) 2024 07 02

(51) **F41A 17/00** (2006.01)

F41A 17/06 (2006.01)

F41A 17/08 (2006.01)

(71) MIELCZAREK ALEKSANDER, Łódź;

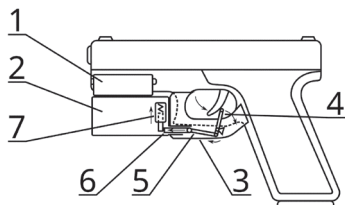
KURKOWSKI BARTŁOMIEJ, Łódź

(72) MIELCZAREK ALEKSANDER; KURKOWSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Elektromechaniczna blokada spustu broni palnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektromechaniczna blokada spustu broni palnej. Rozwiązanie sterowanej elektrycznie mechanicznej blokady języka spustowego broni palnej charakteryzuje się tym, że obudowuje ono kabłąk broni palnej, a ruch związany ze ściąganiem języka spustowego zamieniany jest, za pomocą znajdującej się za nim dźwigni (4) i korbwodu (5), na ruch posuwisty popychacza (6) znajdującego się poniżej kabłąka, którego wysunięcie i w konsekwencji oddanie strzału możliwe jest jedynie po podaniu zasilania do solenoidu (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **449093** (22) 2024 07 01

(51) **G01N 21/41** (2006.01)

G01D 5/353 (2006.01)

G01N 21/77 (2006.01)

G01N 33/543 (2006.01)

C12Q 1/70 (2006.01)

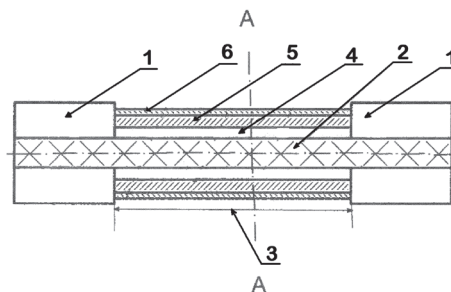
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT MIKROELEKTRONIKI I FOTONIKI, Warszawa; SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) KOSIEL KAMIL; JANKOWSKA-ŚLIWIŃSKA JOANNA; SZERLING ANNA; BUCZYŃSKI RYSZARD; KOZUBAL MACIEJ A.; GRĄBCZEWSKI KRZYSZTOF; POLAK PIOTR; WOJCIECHOWSKA KARINA; STAŃCO LAURA; EKIELSKI MAREK; SZYMAŃSKI MICHAŁ; GAJOWNICZEK KRZYSZTOF

(54) **Czujnik światłowodowy do badań na obecność SARS-CoV-2 oraz sposób wykonania tego czujnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czujnik światłowodowy do badań na obecność SARS-CoV-2 oraz sposób wykonania tego czujnika. Czujnik światłowodowy do badań na obecność SARS-CoV-2, oparty na rezonansowym efekcie (LMR) oraz sposób wykonania tego czujnika. Obszarze czujnikowym (3) o długości od 5 do 100 mm znajdującym się na odsłoniętym rdzeniu (2) lub na bocznie pocienionym włóknie z pozostawieniem płaszczu resztkowego o grubości do 5 μm lub też na bocznie pocienionym włóknie z całkowicie pocienionym bocznie płaszczem (1) i częściowo do 20% pocienionym bocznie rdzeniem ma powłokę dielektryczną (4) o grubości co najmniej 10 nm. Część rzeczywista współczynnika załamania powłoki ma wartość większą niż wartość współczynnika załamania rdzenia włókna światłowodowego, a część urojona współczynnika załamania ma wartość bliską zeru lecz niezerową. Powłoka dielektryczna pokryta jest warstwą funkcjonalizacji (5) wykonanej metodą silanizacji i posiada unieruchomione na niej receptory (6) analitów pochodzących od SARS-CoV-2, w postaci przeciwciał skierowanych przeciwko jednemu z białek strukturalnych SARS-CoV-2 czyli przeciwciał anti-S albo przeciwciał anti-E albo przeciwciał anti-M albo przeciwciał anti-N.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **449115** (22) 2024 07 02

(51) **G01N 27/30** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

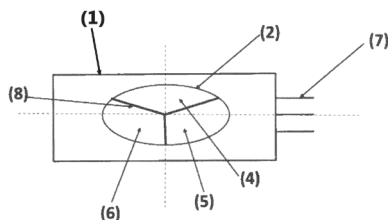
(72) GUZIEJEWSKI DARIUSZ; SMARZEWSKA SYLWIA

(54) **Korpus elektrody pastowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest korpus elektrody pastowej umożliwiający pomiary elektrochemiczne w pojedynczej kropli próbki badanego materiału. Charakteryzuje się on tym, że korpus (1) wykonany jest z materiału chemoodpornego w kształcie prostopadłościanu i posiadający w części wierzchniej wnękę. Pole powierzchni w przekroju poprzecznym wnęki nie przekracza wielkości pola zdolnego do pokrycia przez kroplę badanej próbki, która zawiera roztwór elektrolitu podstawowego, wykorzystywanego w pomiarach elektrochemicznych. Wnęka podzielona jest przegrodami na trzy niezależne części, a dno każdej z nich wyłożone jest blaszką wykonaną z materiału wyprowadzenia elektrycznego. W jednej części wnęki umieszczona jest elektroda pomocnicza, w drugiej elektroda odniesienia, a w trzeciej pasta elektrody pracującej. Wewnątrz korpusu elektrody poprowadzone są niezależne trzy druty wykonane z materiału wyprowadzenia elektrycznego, mające z jednej strony połączenie z dnem wnęki, a z drugiej wystające

z bocznej strony korpusu elektrody, stanowiąc styki do podłączenia w obwody elektryczne poszczególnych elektrod.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 449088 (22) 2024 07 01

(51) G01T 1/04 (2006.01)

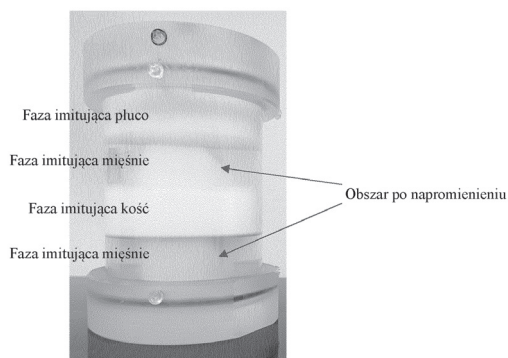
A61N 5/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KOZICKI MAREK; JASZCZAK-KULIGOWSKA MALWINA; MARAS PIOTR

(54) Polimerowe dozymetry żelowe 3D imitujące tkanki miękkie, tkankę płucną i tkankę kostną człowieka oraz wielofazowy polimerowy dozymetr żelowy 3D do pomiarów przestrzennych rozkładów dawek promieniowania jonizującego w tych tkankach jednocześnie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozymetr żelowy 3D imitujący tkanki miękkie, zawierający matrycę z triblokowego kopolimeru poli(tlenek etylenu)-poli(tlenek propylenu)-poli(tlenek etylenu) z rozpuszczonymi w niej monomerami w postaci N,N'-metylenobisakryloamidu oraz akryloamidu jako związkami aktywnymi, odtleniacz w postaci 80% wodnego roztworu chlorku tetrakis(hydroksymetylo)fosfoniowego, a także wodę, ewentualnie zawiera także sól nieorganiczną. Przedmiotem zgłoszenia jest także dozymetr żelowy 3D imitujący tkankę kostną, zawierający matrycę z rozpuszczonymi w niej monomerami w postaci N,N'-metylenobisakryloamidu oraz akryloamidu jako związkami aktywnymi, odtleniacz w postaci 80% wodnego roztworu chlorku tetrakis(hydroksymetylo)fosfoniowego, budulec tkanki kostnej, a także wodę, zawiera matrycę z triblokowego kopolimeru poli(tlenek etylenu)-poli(tlenek propylenu)-poli(tlenek etylenu), jako budulec tkanki kostnej zawiera hydroksyapatyt, nadto zawiera sól nieorganiczną. Zgłoszenie obejmuje też dozymetr żelowy 3D imitujący tkankę płucną, zawierający matrycę z triblokowego kopolimeru poli(tlenek etylenu)-poli(tlenek propylenu)-poli(tlenek etylenu) z rozpuszczonymi w niej monomerami w postaci N,N'-metylenobisakryloamidu oraz akryloamidu, odtleniacz w postaci 80% wodnego roztworu chlorku tetrakis(hydroksymetylo)fosfoniowego, a także wodę, stanowiący strukturę spienioną, zawiera ewentualnie także sól nieorganiczną. Dozymetr stanowi strukturę spienioną od 1,1 do 10-krotnego zwiększenia objętości. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto wielofazowy polimerowy dozymetr żelowy 3D do pomiarów przestrzennych rozkładów dawek promieniowania jonizującego jednocześnie w tkankach miękkich, tkance płucnej i tkance kostnej człowieka, zawiera warstwy polimerowego dozymetru żelowego 3D imitującego tkanki miękkie określonego powyżej oraz warstwę polimerowego dozymetru żelowego 3D imitującego tkankę kostną określonego powyżej oraz warstwę polimerowego dozymetru żelowego 3D imitującego tkankę płucną określonego powyżej, ułożone jedna na drugiej w kolejności imitującej rozmieszczenie tych tkanek w organizmie ludzkim.



powyżej, warstwę polimerowego dozymetru żelowego 3D imitującego tkankę kostną określonego powyżej oraz warstwę polimerowego dozymetru żelowego 3D imitującego tkankę płucną określonego powyżej, ułożone jedna na drugiej w kolejności imitującej rozmieszczenie tych tkanek w organizmie ludzkim.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 449089 (22) 2024 07 01

(51) G01T 1/04 (2006.01)

A61N 5/10 (2006.01)

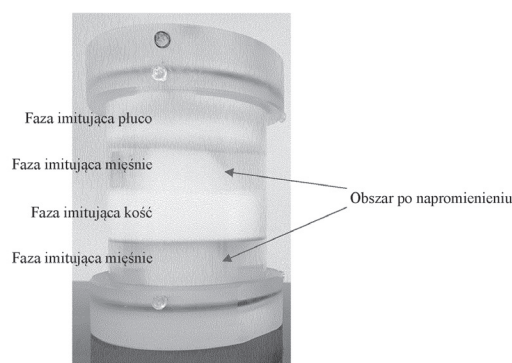
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KOZICKI MAREK; JASZCZAK-KULIGOWSKA MALWINA; MARAS PIOTR

(54) Polimerowe dozymetry żelowe 3D imitujące tkanki miękkie, tkankę płucną i tkankę kostną człowieka oraz wielofazowy polimerowy dozymetr żelowy 3D do pomiarów przestrzennych rozkładów dawek promieniowania jonizującego w tych tkankach jednocześnie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozymetr żelowy 3D imitujący tkanki miękkie, zawierający matrycę z żelatyny, jako monomery N,N'-metylenobisakryloamid oraz diakrylan poli(glikolu etylenowego) jako odtleniacze kwas askorbinowy i uwodniony siarczan miedzi, a także wodę, zawiera ewentualnie dodatkową sól nieorganiczną. Przedmiotem zgłoszenia jest także dozymetr żelowy 3D imitujący tkankę kostną, zawierający matrycę z żelatyny z zawartymi w niej monomerami jako związkami aktywnymi, odtleniacze, budulec tkanki kostnej, a także wodę, zawiera monomery w postaci N,N'-metylenobisakryloamidu oraz diakrylan poli(glikolu etylenowego), jako odtleniacze zawiera kwas askorbinowy oraz uwodniony siarczan miedzi, jako materiał budulcowy zawiera hydroksyapatyt, a nadto zawiera dodatkową sól nieorganiczną. Zgłoszenie obejmuje dozymetr żelowy 3D imitujący tkankę płucną, zawierający matrycę z rozpuszczonymi w niej monomerami jako związkami aktywnymi oraz odtleniacze, a także wodę, stanowiący strukturę spienioną, zawiera matrycę z żelatyny, jako monomery N,N'-metylenobisakryloamid oraz diakrylan poli(glikolu etylenowego), jako odtleniacze kwas askorbinowy i uwodniony siarczan miedzi, dodatkowo zawiera środek spieniający w postaci dodecylsiarczanu sodu, a także ewentualnie dodatkową sól nieorganiczną. Nadto dozymetr stanowi strukturę spienioną od 1,1 do 10-krotnego zwiększenia objętości. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto wielofazowy polimerowy dozymetr żelowy 3D do pomiarów przestrzennych rozkładów dawek promieniowania jonizującego jednocześnie w tkankach miękkich, tkance płucnej i tkance kostnej człowieka, zawiera warstwy polimerowego dozymetru żelowego 3D imitującego tkanki miękkie określonego powyżej, warstwę polimerowego dozymetru żelowego 3D imitującego tkankę kostną określonego powyżej oraz warstwę polimerowego dozymetru żelowego 3D imitującego tkankę płucną określonego powyżej, ułożone jedna na drugiej w kolejności imitującej rozmieszczenie tych tkanek w organizmie ludzkim.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **449091** (22) 2024 07 01

- (51) **H01M 4/36** (2006.01)
H01M 4/62 (2006.01)
H01M 4/66 (2006.01)
H01M 8/16 (2006.01)
C12N 11/02 (2006.01)
G01N 27/327 (2006.01)
B05D 5/12 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) ABDULLAH; KRUKIEWICZ KATARZYNA

(54) **Hybrydowa powłoka pro-adhezyjna, sposób jej otrzymywania oraz zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przewodząca powłoka polimerowa, która charakteryzuje się tym, że składa się z 20% do 80% masowych z polimeru przewodzącego oraz z 20% - 80% cukru prostego lub złożonego. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania hybrydowej powłoki pro-adhezyjnej, który polega na tym, że na powierzchnię elektrody nakrapla się od 20 µl do 100 µl wodnej dyspersji polimeru przewodzącego o stężeniu 3% do 4% masowych, suszy się w temperaturze od 40°C do 60°C przez 30 minut do 120 minut, nakrapla od 20 µl do 100 µl wodnego roztworu cukru prostego lub złożonego o stężeniu 1% do 10% masowych, po czym suszy się w temperaturze od 30°C do 50°C przez 30 minut do 60 minut. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto zastosowanie przewodzącej powłoki polimerowej określonej oraz otrzymanej sposobem określonym powyżej, jako pro-adhezyjna powłoka elektrodowa do modyfikacji powierzchni elektrod stosowanych w mikrobiologicznych ogniwach paliwowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **449094** (22) 2024 07 02

- (51) **H02K 1/274** (2022.01)
H02K 21/04 (2006.01)

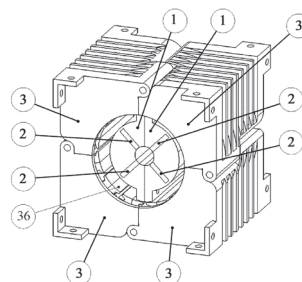
- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin;
 CIEŚLA MACIEJ, Goleniów
 (72) PAPLIŃSKI PIOTR; CIEŚLA MACIEJ

(54) **Elektromechaniczny przetwornik energii z modułowym elektromagnetycznym układem wzbudzenia**

(57) Elektromechaniczny przetwornik energii z modułowym elektromagnetycznym układem wzbudzenia, charakteryzuje się tym, że ma pierścieniowy rdzeń, w którym osadzony jest dzielony wirnik (1) z rozłożonymi promieniowo co najmniej dwoma elementami (2) w postaci magnesów trwałych lub elementami z materiału ferromagnetycznego, uzwojenie trójpasmostowe A, B oraz C oraz dzieloną obudowę (3). Natomiast uzwojenie trójpasmostowe A, B, C stanowi dziesięć cewek pasma A, dziesięć cewek pasma B, dziesięć cewek pasma C, a każda z cewek pasma A, pasma B i pasma C tworzy komplet cewek A, B, C, natomiast pierścieniowy rdzeń ma dwanaście wzdłużnych, przelotowych otworów wewnętrznych rozmieszczonych od strony poboczniczy wewnętrznej pierścieniowego rdzenia oraz dwanaście wzdłużnych, przelotowych otworów zewnętrznych rozmieszczonych od strony poboczniczy zewnętrznej pierścieniowego rdzenia, przy czym otwory zewnętrzne i wewnętrzne rozmieszczone są z przesunięciem względem siebie. Wysokość otworów wewnętrznych jest większa niż otworów zewnętrznych, natomiast cewki pasma A, pasma B oraz pasma C rozłożone są w otworach wewnętrznych i zewnętrznych pierścieniowego rdzenia, przy czym cewki podwójnie uzwojone pasma A, B, C od strony otworów we-

wewnętrznych rozłożone są równomiernie w kolejności A, C, B, tak, że co drugi otwór wewnętrzny od strony wewnętrznej pierścienia zajęty jest przez sąsiadujące ze sobą dwa boki cewek podwójnie uzwojonych dwóch różnych pasm A, B lub C, a od strony zewnętrznej pierścienia co drugi otworów wewnętrzny zajęty jest przez pojedynczo uzwojone dwa boki cewek uzupełniającego pasma kompletu A, B lub C. Natomiast pozostałe niezajęte otwory wewnętrzne od strony zewnętrznej pierścienia zajęte są przez sąsiadujące ze sobą dwa boki cewek podwójnie uzwojonych dwóch różnych pasm A, B lub C, natomiast otwory zewnętrzne zajęte są przez sąsiadujące ze sobą boki z jednej strony bok cewki podwójnie uzwojonego pasma A, B lub C i z drugiej strony bok cewki pojedynczo uzwojonej odmiennego pasma A, B lub C.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **449118** (22) 2024 07 03

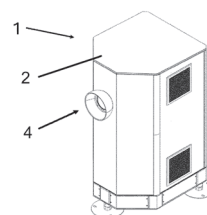
- (51) **H04N 5/00** (2011.01)
F25B 21/04 (2006.01)
G06T 7/00 (2017.01)
G06V 10/00 (2022.01)

- (71) POLSKA AGENCJA ŻEGLUGI POWIETRZNEJ, Warszawa; AP-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zamość; CREOTECH INSTRUMENTS SPÓŁKA AKCYJNA, Piaseczno
 (72) WOJCIECHOWSKA-GRELA PATRYCJA; JURKIEWICZ MICHAŁ; KARWOWSKI JAROSŁAW; HABIB SAMER BOU

(54) **Głowica monitorująca i wizualizacyjna, system monitorowania zawierający głowicę oraz sposób sterowania systemem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica monitorująca i wizualizacyjna, system monitorowania zawierający głowicę oraz sposób sterowania systemem. Głowica monitorująca i wizualizacyjna, zwłaszcza do przeszkód lotniczych, zawierająca główną obudowę (2), w której umieszczony jest zespół pozycjonujący i system wizyjny (4), zespół pozycjonujący, na którym umieszczony jest system wizyjny (4), gdzie zespół pozycjonujący jest skonfigurowany do sterowania położeniem systemu wizyjnego (4), system wizyjny (4) przystosowany do generowania danych dotyczących przeszkód lotniczych i terenu i zawiera obudowę wizyjną przystosowaną do izolacji termicznej wnętrza obudowy wizyjnej od wnętrza głównej obudowy (2), przy czym system wizyjny (4) zawiera obudowę wizyjną, kamerę z obiektywem, układ sterujący i moduł chłodząco-grzewczy, gdzie w obudowie wizyjnej znajduje się kamera z obiektywem i układ sterujący, charakteryzuje się tym, że moduł chłodząco-grzewczy i układ sterujący są przystosowane do zapewnienia stałej temperatury wewnątrz obudowy wizyjnej.

(23 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **132247** (22) 2024 07 01

(51) **A63B 23/03** (2006.01)

A61H 1/00 (2006.01)

A61H 37/00 (2006.01)

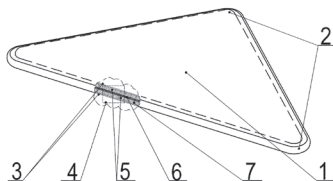
(71) KOCYGA SŁAWOMIR PASAŻ, Częstochowa

(72) KOCYGA SŁAWOMIR

(54) **Przyrząd do ćwiczeń mięśni twarzy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do ćwiczeń mięśni twarzy służący do przytrzymywania mięśni twarzy i szyi w trakcie ćwiczeń. Przyrząd do ćwiczeń mięśni twarzy posiada formę płaskiej poduszki, której pokrowiec posiada trzy narożniki (2), a wypełnienie (4) stanowią dwie warstwy podporowo-adaptacyjne (5) przedzielone piankową warstwą nośną (6), przy czym trwałe połączenie (7) warstwy antypoślizgowej (3) pokrowca (1) z warstwami podporowo-adaptacyjnymi (5) przedzielonymi warstwą nośną (6) przebiega bezpośrednio przy linii brzegowej pokrowca (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **132837** (22) 2025 06 25

(51) **B60M 5/02** (2006.01)

H02H 9/04 (2006.01)

(31) 2024-42083 (32) 2024 07 03 (33) CZ

(71) SALTEK s.r.o., Usti nad Labem Krasne Brezno, CZ

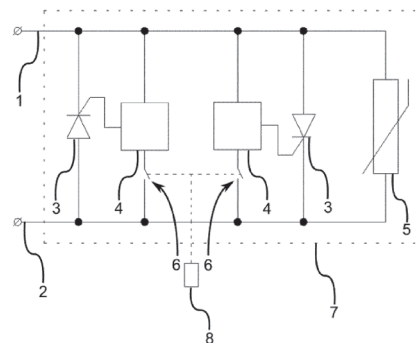
(72) VYKYDAL JIRI, CZ

(54) **Parametryczny stabilizator napięcia**

(57) Parametryczny stabilizator napięcia, który obejmuje co najmniej jeden półprzewodnikowy element przełączający (3), co najmniej jedno urządzenie sterujące (4) do sterowania półprzewodnikowym elementem przełączającym (3), element zabezpieczający (5) oraz pierwszy przewód przyłączeniowy (1) i drugi przewód przy-

łączeniowy (2), przy czym co najmniej jeden półprzewodnikowy element przełączający (3) jest podłączony pomiędzy pierwszym przewodem przyłączeniowym (1) a drugim przewodem przyłączeniowym (2), przy czym wyjście co najmniej jednego urządzenia sterującego (4) jest podłączone do wejścia co najmniej jednego półprzewodnikowego elementu przełączającego (3), a element zabezpieczający (5) jest podłączony równolegle do co najmniej jednego półprzewodnikowego elementu przełączającego (3) pomiędzy pierwszym przewodem przyłączeniowym (1) a drugim przewodem przyłączeniowym (2), charakteryzuje się tym, że parametryczny stabilizator napięcia obejmuje co najmniej jeden przełącznik elektryczny (6) i co najmniej jeden czujnik obecności obiektów (8), przy czym urządzenie sterujące (4) jest podłączone za pomocą co najmniej jednego przełącznika elektrycznego (6), przy czym co najmniej jeden czujnik obecności obiektów (8) jest połączony komunikacyjnie z co najmniej jednym przełącznikiem elektrycznym (6).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) **132477** (22) 2024 11 24

(51) **B65D 5/20** (2006.01)

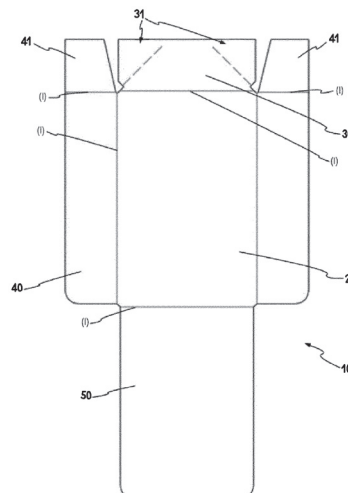
(31) 2024/008558 (32) 2024 07 03 (33) TR

(71) ETİ GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Tepebaşı/Eskişehir, TR

(72) AKGÜN YİĞİT, TR

(54) **Pokrywa o dwóch punktach klejenia**

(57) Zgłoszenie dotyczy pokrywy (10) do zastosowania na pudełkach, mającej co najmniej jeden korpus (20) i składającej się z co najmniej dwóch ścianek bocznych (40) rozmieszczonych na obu



krawędziach tego korpusu (20), częściowo obracających się wokół osi połączenia z korpusem (20); mającej co najmniej jedną ściankę tylną (30) połączoną z korpusem (20) na jednej krawędzi i co najmniej jedną ściankę przednią (50) połączoną z korpusem (20) na drugiej krawędzi. Zgodnie z powyższym jej nowość polega na tym, że ścianka tylna (30) zawiera co najmniej dwie strefy klejenia (31), ścianki boczne (40) zawierają co najmniej jedną klapkę (41) każda, która jest przyklejana do stref klejenia (31), a ścianka przednia (50) jest dłuższa niż ścianka tylna (30) wzdłuż osi x (x).

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 05 02

U1 (21) 132798 (22) 2025 06 12

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 19/31 (2006.01)

B65D 19/32 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA

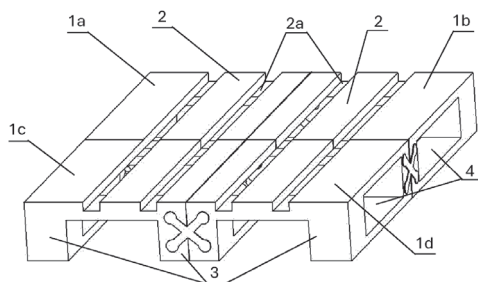
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BARTNICKI ADAM

(54) Paleta modułowa z łącznikami krzyżakowymi

(57) Paleta modułowa z łącznikami krzyżakowymi, która w części wierzchniej (2) zawiera podłużne żłobienia (2a), ułożone równoległe względem siebie i dłuższego boku palety, zaś podstawę palety stanowią trzy płozy (3) o prostokątnym przekroju, o długości równej długości palety, biegnące w osi wzdłużnej palety i usytuowane w równej odległości od siebie, przy czym płozy (3) boczne biegną wzdłuż skrajnych boków palety, a ponadto płozy (3) mają prostokątne otwory transportowe (4), na widły wózka widłowego, charakteryzująca się tym, że składa się z czterech modułów (1a, 1b, 1c, 1d), gdzie podział palety na moduły (1a, 1b, 1c, 1d) przebiega w połowie długości jej krótszego boku wzdłuż osi wzdłużnej palety, oraz w połowie jej dłuższego boku wzdłuż osi poprzecznej palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi wzdłużnej palety, środkowa dzielona płoza (3) zawiera symetryczny otwór odpowiadający kształtem przekrojowi krzyżakowego łącznika wzdłużnego, ponadto krzyżakowy łącznik wzdłużny jest długości równej długości palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi poprzecznej palety, płozy (3) zawierają otwory odpowiadające kształtem przekrojowi krzyżakowego łącznika poprzecznego, gdzie długość każdego z dwóch krzyżakowych łączników poprzecznych jest równa połowie szerokości palety pomniejszonej o szerokość połowy płozy (3), a w przekroju poprzecznym krzyżakowy łącznik wzdłużny oraz krzyżakowe łączniki poprzeczne są X-kształtne, a krańce elementów wsuwanych są zaokrąglone.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 132799 (22) 2025 06 12

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 19/31 (2006.01)

B65D 19/32 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA

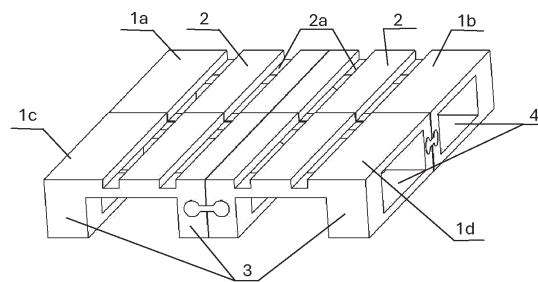
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BARTNICKI ADAM

(54) Paleta modułowa z łącznikami wzdłużnym i poprzecznymi

(57) Paleta modułowa z łącznikami wzdłużnym i poprzecznymi, która w części wierzchniej (2) zawiera podłużne żłobienia (2a), ułożone równoległe względem siebie i dłuższego boku palety, zaś podstawę palety stanowią trzy płozy (3) o prostokątnym przekroju, o długości równej długości palety, biegnące w osi wzdłużnej palety i usytuowane w równej odległości od siebie, przy czym płozy (3) boczne biegną wzdłuż skrajnych boków palety, a ponadto płozy (3) mają prostokątne otwory transportowe (4), na widły wózka widłowego. Paleta składa się z czterech modułów (1a, 1b, 1c, 1d), gdzie podział palety na moduły (1a, 1b, 1c, 1d) przebiega w połowie długości jej krótszego boku wzdłuż osi wzdłużnej palety, oraz w połowie jej dłuższego boku wzdłuż osi poprzecznej palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi wzdłużnej palety, środkowa dzielona płoza (3) zawiera symetryczny otwór odpowiadający kształtem przekrojowi łącznika wzdłużnego, ponadto łącznik wzdłużny jest długości równej długości palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi poprzecznej palety, płozy (3) zawierają otwory odpowiadające kształtem przekrojowi łącznika poprzecznego, gdzie długość każdego z dwóch łączników poprzecznych jest równa połowie szerokości palety pomniejszonej o połowę szerokości płozy (3), a w przekroju poprzecznym łącznik wzdłużny ma kształt dwóch kół połączonych w osi poprzecznej płaskim prostokątnym elementem, łączniki poprzeczne w przekroju poprzecznym mają kształt dwóch kół połączonych w osi poprzecznej płaskim prostokątnym elementem.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 132800 (22) 2025 06 12

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 19/31 (2006.01)

B65D 19/32 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA

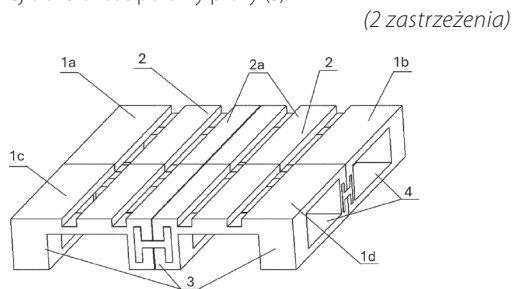
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BARTNICKI ADAM

(54) Paleta modułowa z dwuteowymi łącznikami wzdłużnym i poprzecznymi

(57) Paleta modułowa z dwuteowymi łącznikami wzdłużnym i poprzecznymi, która w części wierzchniej (2) zawiera podłużne żłobienia (2a), ułożone równoległe względem siebie i dłuższego boku palety, zaś podstawę palety stanowią trzy płozy (3) o prostokątnym przekroju, o długości równej długości palety, biegnące w osi wzdłużnej palety i usytuowane w równej odległości od siebie, przy czym płozy (3) boczne biegną wzdłuż skrajnych boków palety, a ponadto płozy (3) mają prostokątne otwory transportowe (4), na widły wózka widłowego. Paleta składa się z czterech modułów (1a, 1b, 1c, 1d), gdzie podział palety na moduły (1a, 1b, 1c, 1d) przebiega w połowie długości jej krótszego boku wzdłuż osi wzdłużnej palety, oraz w połowie jej dłuższego boku wzdłuż osi poprzecznej palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi wzdłużnej palety, środkowa dzielona płoza (3) zawiera symetryczny otwór odpowiadający kształtem przekrojowi dwuteowego łącznika wzdłużnego, ponadto dwuteowy łącznik wzdłużny jest długości równej długości palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi poprzecznej palety, płozy (3) zawierają otwory odpowiadające kształtem dwuteowego łącznika poprzecznego, gdzie długość każdego z dwóch dwuteowych

łączników poprzecznych jest równa połowie szerokości palety pomniejszonej o szerokość połowy płozy (3).



U1 (21) 132801 (22) 2025 06 12

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 19/31 (2006.01)

B65D 19/32 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

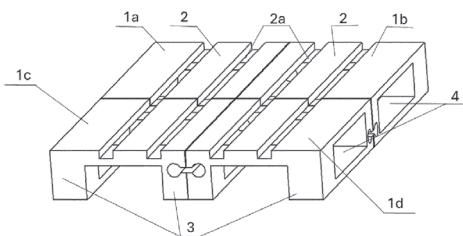
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BARTNICKI ADAM

(54) Paleta modułowa z łącznikami wzdłużnym i poprzecznym

(57) Paleta modułowa z łącznikami wzdłużnym i poprzecznym, która w części wierzchniej (2) zawiera podłużne żłobienia (2a), ułożone równolegle względem siebie i dłuższego boku palety, zaś podstawę palety stanowią trzy płozy (3) o prostokątnym przekroju, o długości równej długości palety, biegnące w osi wzdłużnej palety i usytuowane w równej odległości od siebie, przy czym płozy (3) boczne biegną wzdłuż skrajnych boków palety, a ponadto płozy (3) mają prostokątne otwory transportowe (4), na widły wózka widłowego. Paleta składa się z czterech modułów (1a, 1b, 1c, 1d), gdzie podział palety na moduły (1a, 1b, 1c, 1d) przebiega w połowie długości jej krótszego boku wzdłuż osi wzdłużnej palety, oraz w połowie jej dłuższego boku wzdłuż osi poprzecznej palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi wzdłużnej palety, środkowa dzielona płoza (3) zawiera symetryczny otwór umiejscowiony powyżej połowy jej wysokości, odpowiadający kształtem przekrojowi łącznika wzdłużnego, ponadto łącznik wzdłużny jest długości równej długości palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi poprzecznej palety, płozy (3) zawierają otwory umiejscowione poniżej połowy wysokości płozy (3) odpowiadające kształtem przekrojowi łącznika poprzecznego, gdzie długość łącznika poprzecznego jest równa szerokości palety, a w przekroju poprzecznym łącznik wzdłużny ma kształt dwóch kół połączonych w osi poprzecznej płaskim prostokątnym elementem, łącznik poprzeczny w przekroju poprzecznym ma kształt dwóch kół połączonych w osi poprzecznej płaskim prostokątnym elementem.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 132802 (22) 2025 06 12

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 19/31 (2006.01)

B65D 19/32 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

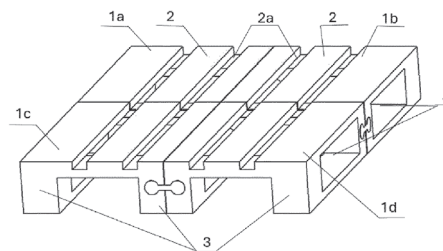
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BARTNICKI ADAM

(54) Paleta modułowa z łącznikami wzdłużnymi i poprzecznym

(57) Paleta modułowa z łącznikami wzdłużnymi i poprzecznym, która w części wierzchniej (2) zawiera podłużne żłobienia (2a), ułożone równolegle względem siebie i dłuższego boku palety, zaś podstawę palety stanowią trzy płozy (3) o prostokątnym przekroju, o długości równej długości palety, biegnące w osi wzdłużnej palety i usytuowane w równej odległości od siebie, przy czym płozy (3) boczne biegną wzdłuż skrajnych boków palety, a ponadto płozy (3) mają prostokątne otwory transportowe (4), na widły wózka widłowego. Paleta składa się z czterech modułów (1a, 1b, 1c, 1d), gdzie podział palety na moduły (1a, 1b, 1c, 1d) przebiega w połowie długości jej krótszego boku wzdłuż osi wzdłużnej palety, oraz w połowie jej dłuższego boku wzdłuż osi poprzecznej palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi wzdłużnej palety, środkowa dzielona płoza (3) zawiera symetryczny otwór odpowiadający kształtem przekrojowi łącznika wzdłużnego, ponadto każdy z dwóch łączników wzdłużnych jest długości równej połowie długości palety pomniejszonej o szerokość łącznika poprzecznego, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi poprzecznej palety, płozy (3) zawierają otwory odpowiadające kształtem przekrojowi łącznika poprzecznego, gdzie długość łącznika poprzecznego jest równa szerokości palety, a w przekroju poprzecznym łączniki wzdłużne mają kształt dwóch kół połączonych w osi poprzecznej płaskim prostokątnym elementem, łącznik poprzeczny w przekroju poprzecznym ma kształt dwóch kół połączonych w osi poprzecznej płaskim prostokątnym elementem.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 132803 (22) 2025 06 12

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 19/31 (2006.01)

B65D 19/32 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

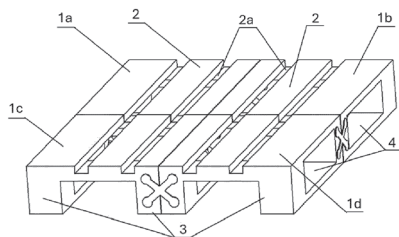
(72) BARTNICKI ADAM

(54) Paleta modułowa z krzyżakowymi łącznikami wzdłużnymi i krzyżakowym łącznikiem poprzecznym

(57) Paleta modułowa z krzyżakowymi łącznikami wzdłużnymi i krzyżakowym łącznikiem poprzecznym, która w części wierzchniej (2) zawiera podłużne żłobienia (2a), ułożone równolegle względem siebie i dłuższego boku palety, zaś podstawę palety stanowią trzy płozy (3) o prostokątnym przekroju, o długości równej długości palety, biegnące w osi wzdłużnej palety i usytuowane w równej odległości od siebie, przy czym płozy (3) boczne biegną wzdłuż skrajnych boków palety, a ponadto płozy (3) mają prostokątne otwory transportowe (4), na widły wózka widłowego. Paleta składa się z czterech modułów (1a, 1b, 1c, 1d), gdzie podział palety na moduły (1a, 1b, 1c, 1d) przebiega w połowie długości jej krótszego boku wzdłuż osi wzdłużnej palety, oraz w połowie jej dłuższego boku wzdłuż osi poprzecznej palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi wzdłużnej palety, środkowa dzielona płoza (3) zawiera symetryczny otwór odpowiadający kształtem przekrojowi krzyżakowego łącznika wzdłużnego, ponadto każdy z dwóch krzyżakowych łączników wzdłużnych jest długości równej połowie długości palety pomniejszonej o szerokość krzyżakowego łącznika poprzecznego, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi poprzecznej palety, płozy (3) zawierają otwory odpowiadające

ce kształtem przekroju krzyżakowego łącznika poprzecznego, gdzie długość krzyżakowego łącznika poprzecznego jest równa szerokości palety, a w przekroju poprzecznym krzyżakowe łączniki wzdłużne oraz krzyżakowy łącznik poprzeczny są X-kształtne, a krańce elementów wsuwanych są zaokrąglone.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 132804 (22) 2025 06 12

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 19/31 (2006.01)

B65D 19/32 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA

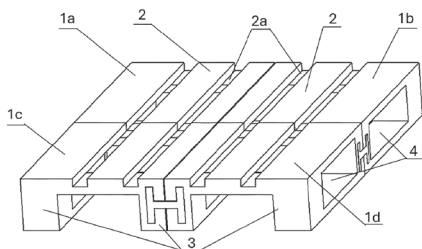
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BARTNICKI ADAM

(54) Paleta modułowa z dwuteowymi łącznikami wzdłużnymi i dwuteowym łącznikiem poprzecznym

(57) Paleta modułowa z dwuteowymi łącznikami wzdłużnymi i dwuteowym łącznikiem poprzecznym, która w części wierzchniej (2) zawiera podłużne żłobienia (2a), ułożone równolegle względem siebie i dłuższego boku palety, zaś podstawę palety stanowią trzy płozy (3) o prostokątnym przekroju, o długości równej długości palety, biegnące w osi wzdłużnej palety i usytuowane w równej odległości od siebie, przy czym płozy (3) boczne biegną wzdłuż skrajnych boków palety, a ponadto płozy (3) mają prostokątne otwory transportowe, na widły wózka widłowego. Paleta składa się z czterech modułów (1a, 1b, 1c, 1d), gdzie podział palety na moduły (1a, 1b, 1c, 1d) przebiega w połowie długości jej krótszego boku wzdłuż osi wzdłużnej palety, oraz w połowie jej dłuższego boku wzdłuż osi poprzecznej palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi wzdłużnej palety, środkowa dzielona płoza (3) zawiera symetryczny otwór odpowiadający kształtem przekroju dwuteowego łącznika wzdłużnego, ponadto każdy z dwóch dwuteowych łączników wzdłużnych jest długości równej połowie długości palety pomniejszonej o szerokość dwuteowego łącznika poprzecznego, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi poprzecznej palety, płozy (3) zawierają otwory odpowiadające kształtem przekroju dwuteowego łącznika poprzecznego, gdzie długość dwuteowego łącznika poprzecznego jest równa szerokości palety.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 132805 (22) 2025 06 12

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 19/31 (2006.01)

B65D 19/32 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA

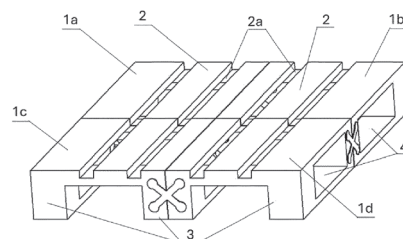
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BARTNICKI ADAM

(54) Paleta modułowa z krzyżakowymi łącznikami wzdłużnymi i krzyżakowymi łącznikami poprzecznymi

(57) Paleta modułowa z krzyżakowymi łącznikami wzdłużnymi i krzyżakowymi łącznikami poprzecznymi, która w części wierzchniej (2) zawiera podłużne żłobienia (2a), ułożone równolegle względem siebie i dłuższego boku palety, zaś podstawę palety stanowią trzy płozy (3) o prostokątnym przekroju, o długości równej długości palety, biegnące w osi wzdłużnej palety i usytuowane w równej odległości od siebie, przy czym płozy (3) boczne biegną wzdłuż skrajnych boków palety, a ponadto płozy (3) mają prostokątne otwory transportowe (4), na widły wózka widłowego. Paleta składa się z czterech modułów (1a, 1b, 1c, 1d), gdzie podział palety na moduły (1a, 1b, 1c, 1d) przebiega w połowie długości jej krótszego boku wzdłuż osi wzdłużnej palety, oraz w połowie jej dłuższego boku wzdłuż osi poprzecznej palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi wzdłużnej palety, środkowa dzielona płoza (3) zawiera symetryczny otwór odpowiadający kształtem przekroju krzyżakowego łącznika wzdłużnego, ponadto każdy z dwóch krzyżakowych łączników wzdłużnych jest długości równej połowie długości palety pomniejszonej o szerokość krzyżakowego łącznika poprzecznego, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi poprzecznej palety, płozy (3) zawierają otwory odpowiadające kształtem przekroju krzyżakowego łącznika poprzecznego, gdzie długość każdego z dwóch krzyżakowych łączników poprzecznych jest równa połowie szerokości palety, a w przekroju poprzecznym krzyżakowe łączniki wzdłużne oraz krzyżakowe łączniki poprzeczne są X-kształtne, a krańce elementów wsuwanych są zaokrąglone.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 132806 (22) 2025 06 12

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 19/31 (2006.01)

B65D 19/32 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA

IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

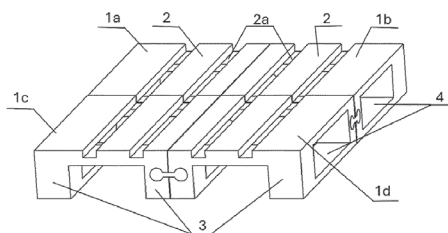
(72) BARTNICKI ADAM

(54) Paleta modułowa z dwoma łącznikami wzdłużnymi i dwoma poprzecznymi

(57) Paleta modułowa z dwoma łącznikami wzdłużnymi i dwoma poprzecznymi, która w części wierzchniej (2) zawiera podłużne żłobienia (2a), ułożone równolegle względem siebie i dłuższego boku palety, zaś podstawę palety stanowią trzy płozy (3) o prostokątnym przekroju, o długości równej długości palety, biegnące w osi wzdłużnej palety i usytuowane w równej odległości od siebie, przy czym płozy (3) boczne biegną wzdłuż skrajnych boków palety, a ponadto płozy (3) mają prostokątne otwory transportowe (4), na widły wózka widłowego. Paleta składa się z czterech modułów (1a, 1b, 1c, 1d), gdzie podział palety na moduły (1a, 1b, 1c, 1d) przebiega w połowie długości jej krótszego boku wzdłuż osi wzdłużnej palety, oraz w połowie jej dłuższego boku wzdłuż osi poprzecznej palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi wzdłużnej palety, środkowa dzielona płoza (3) zawiera symetryczny otwór odpowiadający kształtem przekroju łącznika wzdłużnego, ponadto każdy z dwóch łączników wzdłużnych jest długości równej połowie długości palety pomniejszonej o szerokość łącznika poprzecznego, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi poprzecznej palety, płozy (3) zawierają otwory odpowiadające kształtem przekroju łącznika poprzecznego,

gdzie długość każdego z dwóch łączników poprzecznych jest równa połowie szerokości palety, a w przekroju poprzecznym łączniki wzdłużne mają kształt dwóch kół połączonych w osi poprzecznej płaskim prostokątnym elementem, łączniki poprzeczne w przekroju poprzecznym mają kształt dwóch kół połączonych w osi poprzecznej płaskim prostokątnym elementem.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 132807 (22) 2025 06 12

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 19/31 (2006.01)

B65D 19/32 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

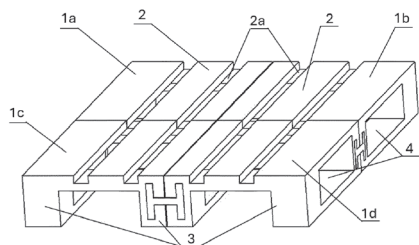
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BARTNICKI ADAM

(54) Paleta modułowa z dwuteowymi łącznikami wzdłużnymi i dwuteowymi łącznikami poprzecznymi

(57) Paleta modułowa z dwuteowymi łącznikami wzdłużnymi i dwuteowymi łącznikami poprzecznymi, która w części wierzchniej (2) zawiera podłużne żłobienia (2a), ułożone równolegle względem siebie i dłuższego boku palety, zaś podstawę palety stanowią trzy płyty (3) o prostokątnym przekroju, o długości równej długości palety, biegnące w osi wzdłużnej palety i usytuowane w równej odległości od siebie, przy czym płyty (3) boczne biegną wzdłuż skrajnych boków palety, a ponadto płyty (3) mają prostokątne otwory transportowe (4), na widły wózka widłowego. Paleta składa się z czterech modułów (1a, 1b, 1c, 1d), gdzie podział palety na moduły (1a, 1b, 1c, 1d) przebiega w połowie długości jej krótszego boku wzdłuż osi wzdłużnej palety, oraz w połowie jej dłuższego boku wzdłuż osi poprzecznej palety, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi wzdłużnej palety, środkowa dzielona płyta (3) zawiera symetryczny otwór odpowiadający kształtem przekroju dwuteowego łącznika wzdłużnego, ponadto każdy z dwóch dwuteowych łączników wzdłużnych jest długości równej połowie długości palety pomniejszonej o szerokość dwuteowego łącznika poprzecznego, a w części stykowej modułów (1a, 1b, 1c, 1d) wzdłuż osi poprzecznej palety, płyty (3) zawierają otwory odpowiadające kształtem przekroju dwuteowego łącznika poprzecznego, gdzie długość każdego z dwóch dwuteowych łączników poprzecznego jest równa połowie szerokości palety.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 132622 (22) 2025 03 03

(51) B65D 23/06 (2006.01)

A47K 7/03 (2006.01)

A47K 7/02 (2006.01)

A47K 5/122 (2006.01)

A47J 47/16 (2006.01)

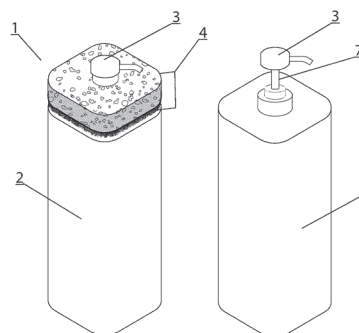
(71) VACO RETAIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Domasław

(72) DZIK PIOTR

(54) Zestaw do mycia przedmiotów w szczególności artykułów gospodarstwa domowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do mycia zawierający pojemnik (2), umieszczony w nim dozownik (3) płynów oraz element myjący (4) umieszczony na pojemniku (2) oraz nałożony na szyjkę (7) dozownika (3), który charakteryzuje się tym, że pojemnik (2) ma kształt prostopadłościanu o podstawie prostokątnej, a element myjący (4) ma kształt prostopadłościanu o podstawie odpowiadającej kształtem podstawie pojemnika (2) lub +/-10% tego wymiaru, przy czym element myjący (4) wykonany jest z pianki poliuretanowej (PU) lub innego gąbczastego materiału i posiada podłużne, centralnie umieszczone wycięcie na szyjkę (7) pojemnika (2).

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 09 11

U1 (21) 132605 (22) 2025 02 19

(51) B65D 30/10 (2006.01)

B65D 30/20 (2006.01)

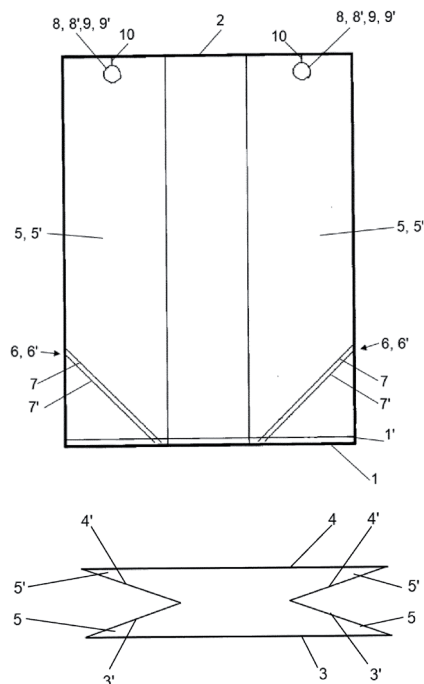
B65D 33/14 (2006.01)

(71) JANKOWSKA LUIZA TOP-FOL, Warszawa

(72) JANKOWSKA LUIZA; JANKOWSKI JACEK

(54) Worek do pakowania lub przechowywania artykułów spożywczych i przemysłowych

(57) Ujawniony jest worek do pakowania lub przechowywania artykułów spożywczych i przemysłowych o prostokątnym kształcie z krawędzią dolną (1) i krawędzią górną (2), wykonany z rękawa



z zespoloną krawędzią dolną (1), w którym pomiędzy bocznymi powłokami pierwszymi (3, 3') i bocznymi powłokami drugimi (4, 4') utworzone są pionowe boczne fałdy (5, 5'). W dolnych narożnikach bocznych powłok pierwszych (3, 3') oraz dolnych narożnikach bocznych powłok drugich (4, 4') wykonane są ukośne łączenia (6, 6'), które skierowane są ku krawędzi dolnej (1) worka oraz posiadają zgrzew pierwszy (7) oraz równoległy do niego zgrzew drugi (7'). Dodatkowo, w górnej części worka, poniżej krawędzi górnej (2) w bocznych powłokach pierwszych (3, 3') utworzone są pierwsze otwory przelotowe (8) i drugie otwory przelotowe (8') oraz w bocznych powłokach drugich (4, 4') utworzone są trzecie otwory przelotowe (9) i czwarte otwory przelotowe (9'), gdzie w pozycji złożonej worka z równoległe i płasko przebiegającymi bocznymi powłokami pierwszymi (3, 3') i bocznymi powłokami drugimi (4, 4') odpowiadające sobie pierwsze otwory przelotowe (8), drugie otwory przelotowe (8'), trzecie otwory przelotowe (9) i czwarte otwory przelotowe (9') nakładają się na siebie.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 132667 (22) 2025 03 31

(51) D21J 7/00 (2006.01)

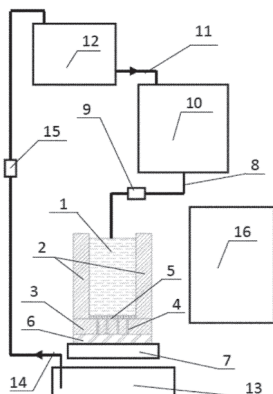
(71) KOLODIAZHNYI ANDRII, Kryzhanivka, UA;

KOLODIAZHNA OLHA, Pervomaisk, UA

(72) KOLODIAZHNYI ANDRII, UA; KOLODIAZHNA OLHA, UA

(54) **Urządzenie do wytwarzania wyrobów z masy papierniczo-włóknistej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do produkcji wyrobów z masy papierowo-włóknistej, obejmujące sekcję formującą, zbiornik do przygotowania masy papierowo-włóknistej, połączony rurami ze zbiornikiem na wodę oraz pompą pulpy, charakteryzujące się tym, że sekcja formująca (1) ma ścianki (2) i dno (3), i ścianki te (2) oraz dno (3) są wykonane z materiału, który nie pochłania wody oraz są demontowalne, a w dnie (3) znajdują się co najmniej cztery otwory odpływowe (4) do odprowadzania wody, każdy o średnicy 5 mm, oraz nad dnem (3), wewnątrz sekcji formującej (1) znajduje się siatka polimerowa (5) o oczkach wielkości 0,2 mm, a sekcja formująca (1) umieszczona jest na powłoce pochłaniającej wodę (6), wykonanej z materiału pochłaniającego wodę, i sekcja formująca (1) jest razem z powłoką pochłaniającą wodę (6) umieszczona na stole wibracyjnym (7), zamontowanym ruchomo względem powłoki pochłaniającej wodę (6) z umieszczoną na niej sekcją formującą (1), a poniżej



stołu wibracyjnego (7) umieszczony jest zbiornik odpływowy (13), który jest połączony ze zbiornikiem na wodę (12) za pomocą drugiego rurociągu (14), przez pompę (15), a zbiornik na wodę (12) jest połączony za pomocą pierwszego rurociągu (11) ze zbiornikiem do przygotowania masy papierowo-włóknistej mającym postać hydrorozdrabniacza (10) rozbijającego masę z regulowaną stopą mielenia, i hydrorozdrabniacz (10) jest połączony rurociągiem pulpy (8) przez pompę pulpy (9) z sekcją formującą (1), a dodatkowo w urządzeniu umieszczona jest komora suszenia (16).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 132249 (22) 2024 07 04

(51) E04G 21/16 (2006.01)

B62B 1/12 (2006.01)

B62B 1/14 (2006.01)

B62B 3/02 (2006.01)

B66C 1/42 (2006.01)

B65G 7/12 (2006.01)

E01C 19/52 (2006.01)

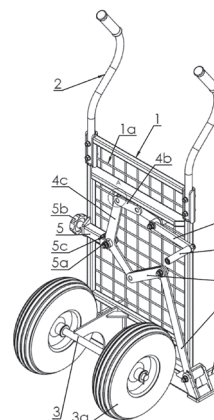
(71) JAZON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) ŚWIDERSKI MICHAŁ

(54) **Wózek transportowy brukarski,
zwłaszcza do transportu kostki brukowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek transportowy, zwłaszcza do transportu kostki brukowej. Wózek transportowy, zwłaszcza do transportu kostki brukowej, zawierający ramę nośną (1) z układem jezdnym (3), do której przymocowana jest płaszczyzna oporowa (1a) i co najmniej jedna rolka podpierająca, a także dźwigniowy mechanizm zacisku (4) wraz z elementem regulacji (5) i szczękami zaciskowymi, z których jedna jest ruchoma, charakteryzuje się tym, że dźwigniowy mechanizm zacisku (4) posiada dźwignię dwuramienną (4c), która usytuowana jest pomiędzy dwoma dźwigniami, górną (4b) i pośrednią (4d), przy czym dźwignia dwuramienna (4c) połączona jest z dźwignią górną (4b) poprzez łącznik zawierający blokadę przełamania, zaś dźwignia pośrednia (4d) połączona jest z dolną dźwignią (4e), która połączona jest ze szczęką ruchomą (7), a dźwignia dwuramienna (4c) połączona jest z elementem regulacji (5).

(5 zastrzeżeń)



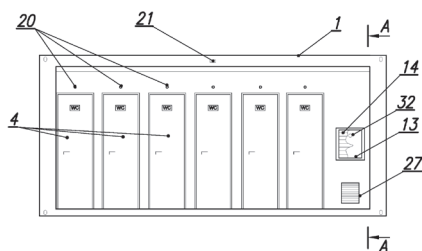
U1 (21) **132245** (22) 2024 06 30(51) **E04H 1/12** (2006.01)**E04B 1/00** (2006.01)**E03D 1/00** (2006.01)(71) REKORD HALE NAMIOTOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) KRAWCZUK TOMASZ; WALCZAK KRZYSZTOF

(54) **Wielostanowiskowy kontener sanitarny**

(57) Wielostanowiskowy moduł charakteryzuje się tym, że kanał techniczny jest pomiędzy rzędami kabin i jest od nich oddzielony przegrodami, a przewody próżniowe obejmują cztery przewody próżniowe główne, a do każdego przewodu próżniowego głównego podłączonych jest od 2 do 3 próżniowych zaworów spustowych misek ustępowych, każdy za pośrednictwem oddzielnego przewodu próżniowego bocznego, przy czym przewody próżniowe główne są usytuowane powyżej misek ustępowych oraz ich zaworów spustowych, a rury instalacji wodnej w kanale technicznym są usytuowane poniżej przewodów próżniowych głównych, a ponadto przewody próżniowe główne są podłączone do zbiornika buforowego, który podłączony jest poprzez zawór z pompą próżniową, a zbiornik jest podłączony poprzez zawór do usytuowanego poniżej niego separatora próżniowego, który podłączony jest poprzez zawór do pompy próżniowej, ponadto kontener (1) zawiera klimatyzację centralną, której jednostka zewnętrzna jest w pomieszczeniu technicznym w jego górnej części, zaś jednostka wewnętrzna jest wewnątrz pomieszczenia technicznego w jego dolnej części, przy czym w każdej z kabin w górnej części jej tylnej ścianki jest kratka nawiewna podłączona przewodem klimatyzacyjnym do jednostki wewnętrznej, a w dolnej części kabiny jest kratka wywiewna.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 05 04

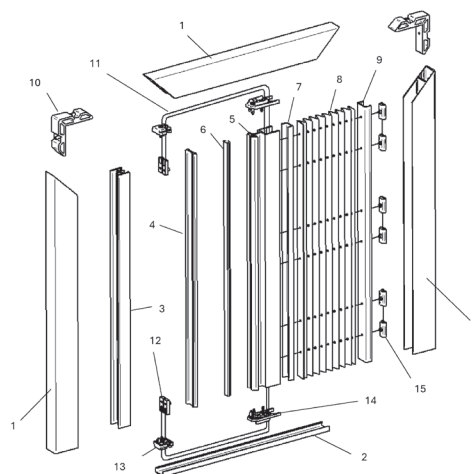
U1 (21) **132246** (22) 2024 07 01(51) **E06B 9/262** (2006.01)**E06B 9/52** (2006.01)(71) SCHOENBERGER POLSKA ENTERPRISES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Toruń

(72) BONOWICZ KAROL

(54) **Moskitiera plisowana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moskitiera plisowana zawierająca ramę w postaci profili (1) połączonych ze sobą narożnikami wewnętrznymi (10), między którymi rozpięta jest na sznurkach (11) siatka plisowana (8), przymocowana z jednej strony do zaślepki wzdłużnej (7) profilu prowadzącego (5), a z drugiej strony, do profilu skrajnego (9). Końce sznurków (11) zamocowane są z jednej strony w suwakach blokujących (12), które znajdują się wewnątrz profilu napinającego (3) zamkniętego zaślepkami (13), natomiast z drugiej strony z przelotkami (15), które znajdują się w profilu skrajnym (9). Moskitiera ta charakteryzuje się tym, że profil napinający (3) ma na zewnątrz parę wpustów i jest połączony zatrzaskowo z profilem (1), który ma wewnątrz komplementarną do nich parę wypustów, natomiast profil montażowy skrajny (9) ma na zewnątrz parę wpustów i jest połączony zatrzaskowo z profilem (1), który ma wewnątrz komplementarną do nich parę wypustów.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **132839** (22) 2025 06 30(51) **F16D 13/00** (2006.01)**F16D 13/04** (2006.01)**F16D 7/02** (2006.01)**A01D 34/00** (2006.01)

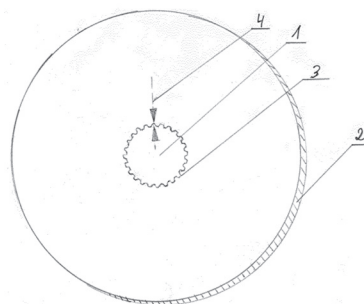
(71) KONDERLA WIESŁAW F.P.H.U. TRANS-LIBRA, Skoczów

(72) KONDERLA WIESŁAW

(54) **Chromoniklowa tarcza sprzęgła kosiarki traktorka
ogrodowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku chromoniklowa tarcza sprzęgła kosiarki traktorka ogrodowego. Tarcza sprzęgła ciernego jest wykonana w całości z chromoniklowych stopów metali PN-EU 10088-4-2009 1.4307/1.43307. Tarcza sprzęgła posiada przetłoczenie 1,85 mm bez promieniowych wytłoczeń i odkształceń.

(2 zastrzeżenia)

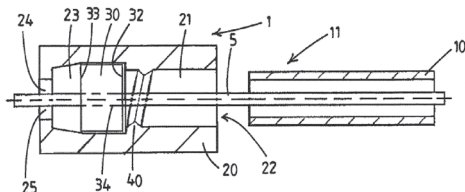
U1 (21) **132744** (22) 2020 03 19(51) **F16L 33/24** (2006.01)**F16L 21/06** (2006.01)**H02G 3/06** (2006.01)

- (31) 2022841 (32) 2019 03 29 (33) NL
(96) 2020 03 19 EP 24204736.3
(97) 2024 05 15 Europejski Biuletyn Patentowy 2024/20
(71) FILOFORM B.V., Geldermalsen, NL
(72) IPENBURG WILLEM, NL

(54) **Układ i sposób dla złącza końcowego płaszczka ochronnego z tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku układ złącza końcowego płaszczka ochronnego z tworzywa sztucznego do zamontowania na części końcowej płaszczka ochronnego z tworzywa sztucznego, przez który przechodzi co najmniej jeden obiekt podłużny, np. przewód lub inny płaszcz z tworzywa sztucznego o mniejszej średnicy. Układ zawiera obudowę z jednej lub wielu części obudowy ze sztywnego tworzywa sztucznego i ściskalny człon uszczelniający. Obudowa ogranicza otwór rurowy i komorę przyjmującą człon uszczelniający. Korpus członu uszczelniającego jest podzielony i otwór rurowy jest otwarty bocznie, umożliwiając montaż członu uszczelniającego i obudowy wokół obiektu podłużnego, który biegnie z części końcowej płaszczka ochronnego. Obudowa zawiera co najmniej jedną część tworzącą gwint helikalny stykającą się jako pierwsza, która jest przystosowana do tworzenia gwintu helikalnego w części zewnętrznej płaszczka ochronnego z tworzywa sztucznego podczas nakręcania układu złącza na część końcową płaszczka. Płaszcz wchodzi w kontakt ze stykającą się z płaszczem płaszczyzną końcową członu uszczelniającego i, podczas dalszego nakręcania, ściskalny człon uszczelniający zostaje ściśnięty, tym samym uszczelniając się na końcu płaszczka.

(17 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

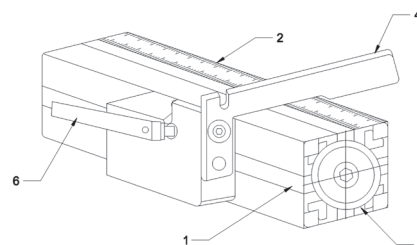
FIZYKA

- U1 (21) **132244** (22) 2024 06 29
(51) **G01B 5/14** (2006.01)
G01B 3/10 (2020.01)
(71) DORSZ ROBERT PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO
HANDLOWO USŁUGOWE RDD, Bysławek
(72) DORSZ ROBERT

(54) **Przymiar magnetyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przymiar magnetyczny składający się z przewodnicy (1), skali pomiarowej (2), magnesu (3), wskaźnika (4), zacisku i pokrętła (6), na przewodnicy (1) znajduje się przymocowana do niej na stałe lub rozłącznie skala pomiarowa (2) oraz zamocowany przesuwnie wskaźnik (4), podtrzymywany i unieruchamiany zaciskiem regulowanym za pomocą pokrętła (6), zacisk umiejscowiony jest i porusza się w otworze umiejscowionym wzdłuż boku przewodnicy (1), a na końcu przewodnicy (1) znajduje się magnes.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 02 11

U1 (21) **132502** (22) 2024 12 13

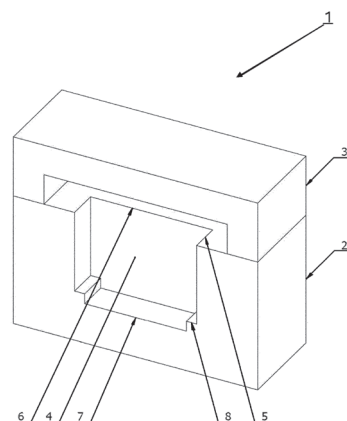
(51) **G11B 33/04** (2006.01)
G11B 23/03 (2006.01)

(71) DISKUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieliczka
(72) FILIPÓW TOMASZ; TABOR PIOTR

(54) **Gniazdo do przechowywania nośników danych**

(57) Gniazdo (1) do przechowywania nośników danych, zawierające korpus (2) i pokrywę (3), a korpus zawiera otwór (4), składający się z dwóch węższych ścian (5), dwóch szerszych ścian (6) i dna (7), charakteryzujące się tym, że przy każdej węższej ścianie otworu (5) znajduje się jeden stopień (8) oraz system do przechowywania nośników danych, charakteryzujący się tym, że składa się z jednego lub więcej gniazd (1) ułożonych we wnętrzu prostokątnego pojemnika zbiorczego.

(15 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
448928	A61K (2006.01)	7
449052	B21J (2006.01)	9
449072	C12N (2006.01)	16
449073	C12N (2006.01)	17
449074	C12N (2006.01)	16
449075	C12N (2006.01)	16
449076	B60L (2019.01)	9
449079	C07K (2006.01)	13
449080	C07K (2006.01)	13
449081	C07K (2006.01)	13
449082	C07K (2006.01)	14
449083	C07K (2006.01)	14
449084	C07K (2006.01)	14
449085	C07K (2006.01)	14
449087	E03D (2006.01)	18
449088	G01T (2006.01)	23
449089	G01T (2006.01)	23
449090	A61L (2006.01)	7
449091	H01M (2006.01)	24
449092	A61K (2006.01)	7
449093	G01N (2006.01)	22
449094	H02K (2022.01)	24

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
449095	F41A (2006.01)	22
449098	A01M (2011.01)	5
449099	F16K (2006.01)	21
449100	C04B (2006.01)	12
449101	C02F (2006.01)	12
449103	B01J (2006.01)	7
449109	F16C (2006.01)	21
449112	C08J (2006.01)	14
449113	F24H (2022.01)	21
449114	E04F (2006.01)	20
449115	G01N (2006.01)	22
449116	B65F (2006.01)	10
449117	C01G (2006.01)	12
449118	H04N (2011.01)	24
449119	B67B (2006.01)	11
449120	A61F (2024.01)	7
449122	A61C (2006.01)	6
449123	C08L (2006.01)	15
449124	C09D (2006.01)	15
449125	C25D (2006.01)	17
449129	E02B (2006.01)	18
449130	C01B (2006.01)	11

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
451083	C07F (2006.01)	12
451453	A47G (2006.01)	5
451741	B03B (2006.01)	8
451742	E04B (2006.01)	19
451743	E04B (2006.01)	19
451744	E04B (2006.01)	19
451745	E04B (2006.01)	20
451773	C23C (2006.01)	17
452040	C08L (2006.01)	15
452118	A61B (2006.01)	5
452219	C09D (2018.01)	15
452263	A61F (2006.01)	6
452269	C22C (2006.01)	17
452270	C22C (2006.01)	17
452305	B65D (2006.01)	10
452406	C08L (2006.01)	15
452439	B65B (2006.01)	9
452440	B65B (2006.01)	10
452535	C10L (2006.01)	15
452536	C10L (2006.01)	16
452636	B05B (2006.01)	8
452637	B08B (2006.01)	8

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132244	G01B (2006.01)	32
132245	E04H (2006.01)	31
132246	E06B (2006.01)	31
132247	A63B (2006.01)	25
132249	E04G (2006.01)	30
132477	B65D (2006.01)	25
132502	G11B (2006.01)	32
132605	B65D (2006.01)	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132622	B65D (2006.01)	29
132667	D21J (2006.01)	30
132744	F16L (2006.01)	31
132798	B65D (2006.01)	26
132799	B65D (2006.01)	26
132800	B65D (2006.01)	26
132801	B65D (2006.01)	27
132802	B65D (2006.01)	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132803	B65D (2006.01)	27
132804	B65D (2006.01)	28
132805	B65D (2006.01)	28
132806	B65D (2006.01)	28
132807	B65D (2006.01)	29
132837	B60M (2006.01)	25
132839	F16D (2006.01)	31

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO24/144405	452263