BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 20 (100) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl².,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od. dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2533-222 cz. 54 dz. »1 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi 1 odwołania.

2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
S 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
S 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-13-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch" oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej w 1977 r. — 1170 zł, w 1978 r. –2340 zł. Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch". Zakłady pracy i Instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu w marcu 1977 r. Ark. wyd. 12,85; ark. druk. 11,12. Papier druk. mat. V kl. 70 g. 61X86. Nakład 3330+25 egz.
Cena 45 zł INDEKS 35326
Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego — 10-147 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1399

BIULETYN
URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 26.09.1977 r. **Nr 20 (100) Rok V**

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B **P. 194213** 07.12.1976

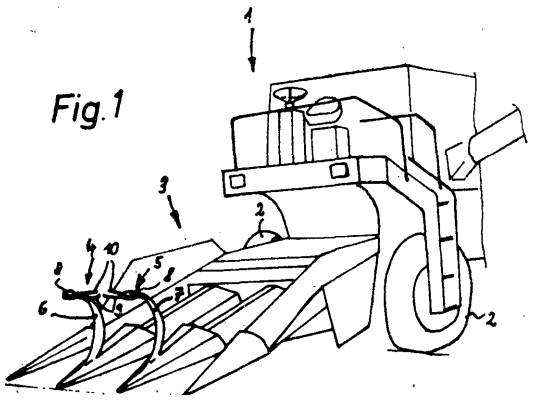
Pierwszeństwo: 09.12.1975 - RFN (nr P. 2555283.4)

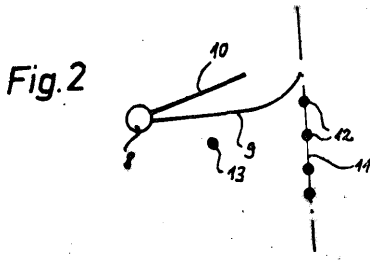
Maschinenfabrik FAHR AG, Gottmadingen, Republika Federalna Niemiec (Josef Gail).

Urządzenie do samoczynnego bocznego prowadzenia pojazdów rolniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnego bocznego prowadzenia pojazdów rolniczych, szczególnie kombajnów zbożowych i samojezdnych kosiarek, wzdłuż założonej linii kierunkowej.

Urządzenie według wynalazku stanowią nadajniki (4, 5) wielkości mierzalnych, które składają się z potencjometru (8) i pałąków wodzących (9). Nadajniki (8) wielkości mierzalnych są zamontowane ponad narzędziem roboczym (3) pojazdu rolniczego za pośrednictwem podpór (6, 7). Nadajniki (8) wielkości mierzalnych obok pałąków wodzących (9) zostały wyposażone w odbojnice (10), które są krótsze od pałąków wodzących (9). (4 zastrzeżenia)





A01b; A01B **P. 194576** **20.12.1976**

Pierwszeństwo: 22.12.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 643584)

Massey - Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Układ sterowania zaczepem ciągnika

Układ sterowania zaczepem ciągnika posiadającego łączniki ciągnące, przestawiane pionowo pomiędzy położeniami górnym i dolnym oraz reagujący na impuls mechanizm służący do podnoszenia, utrzymywania w żądanym położeniu albo obniżania łączników ciągnących, który to układ sterowania zawiera pierwszą, ręczną dźwignię sterowania przekazującą do reagującego na impuls mechanizmu, impuls wykonawczy zapewniający pożądaną siłę ciągu; drugą ręczną dźwignię sterowania przekazującą do reagującego na impuls mechanizmu, impuls wykonawczy zapewniający pożądane, pionowe położenie łączników ciągnących, czujnik siły ciągu mechanizmu sprzężenia zwrotnego przekazujący impuls zwrotny ciągu do reagującego na impuls mechanizmu; nastawny pierwszy mechanizm sprzężenia zwrotnego położenia oraz drugi mechanizm sprzężenia zwrotnego położenia przekazujący impuls zwrotny położenia łączników ciągnących do reagującego na impuls mechanizmu charakteryzuje się tym, że nastawny, pierwszy mechanizm sprzężenia zwrotnego położenia zawiera przestawiany mechanizm **(122),** który może być przestawiany od pierwszego położenia **(A—A)** do drugiego położenia **(B—B),** przy czym przestawiany mechanizm **(122)** nie może osłabiać impulsu zwrotnego ciągu gdy jest ustawiony w pierwszym położeniu, a może osłabiać impuls zwrotny ciągu gdy jest ustawiony w drugim położeniu. (12 zastrzeżeń)

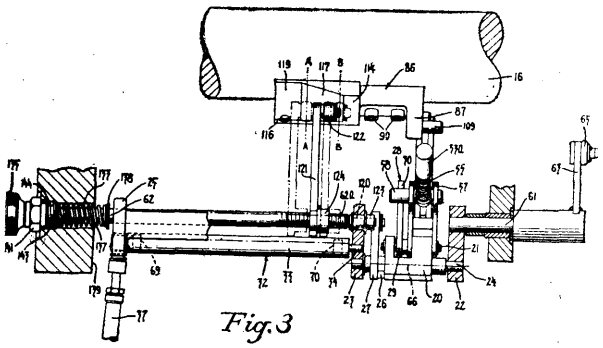


Fig.3

A01c; A01C **P. 187604** 27.02.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Józef Podolski, Jan Podolski).

Zawieszana wielorzędowa sadzarka ziemniaków

Zawieszana wielorzędowa sadzarka ziemniaków zawiera pod ramą nośną (1) umieszczone nastawne prostopadle i poziomo za pomocą jarzm (2) i (3) redlice skrzydełkowe (4), obsypniki (5), koła kopiujące (6), i znaczniki (7) i (8) oraz nad ramą (1) ławę do siedzenia (9), oparcie (10), podnóżek (11) i zasobnik sadzeniaków (12), od którego odchodzą kanały spustowe sadzeniaków (13) w tylną część redlic skrzydełkowych (4). Rama nośna (1) posiada w przedniej części ucha zawieszenia dolnego (14) i górnego (15) na ciągniku. (1 zastrzeżenie)

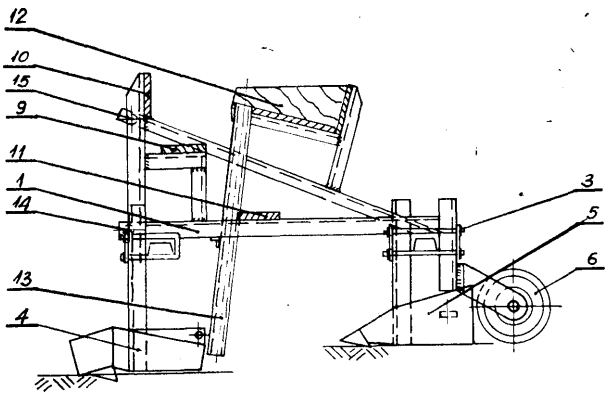


Fig 1

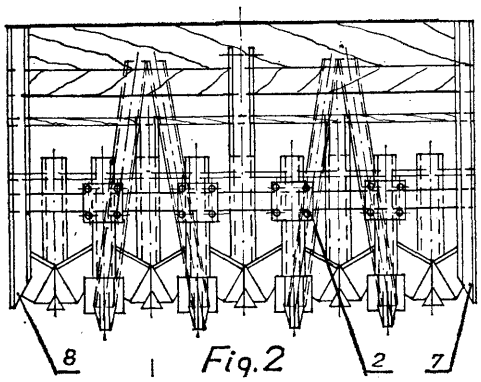


Fig.2

A01d; **A01D** P. 194587 21.12.1976

Pierwszeństwo: 29.12.1975 - Francja (nr 7539934)

Michel Laforge, Hermonville, Francja.

Urządzenie do ogławiania roślin w ziemi o korzeniach podlegających zbieraniu

Urządzenie według wynalazku, zwłaszcza do ogławiania buraków ma co najmniej jeden wirnik napędzany na osi obrotu (5) prostopadłej do kierunku ruchu maszyny podtrzymującej urządzenie do obcinania liści. Wirnik zawiera co najmniej jeden nóż tnący (1) do odcinania szyjek buraków i napędzany obrotowo przez wirnik. Nóż jest ustawiony tak, że jego droga pokrywa się z powierzchnią cylindra pozornego, którego oś pokrywa się z osią obrotu wirnika. (11 zastrzeżeń)

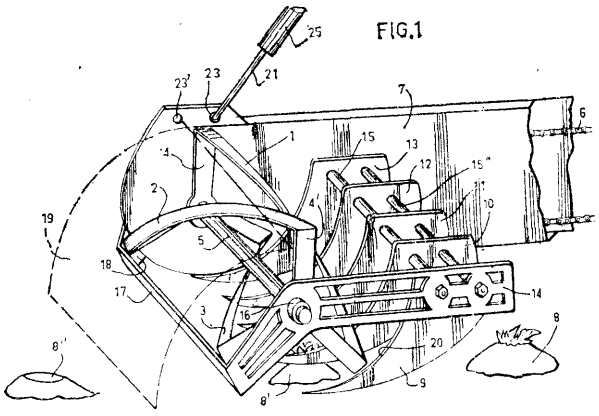


FIG.1

A01f; A01F P. 194626 22.12.1976

Pierwszeństwo: 24.12.1975 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP A01f/190 581)

Veb Kombinat Fortschritt, Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

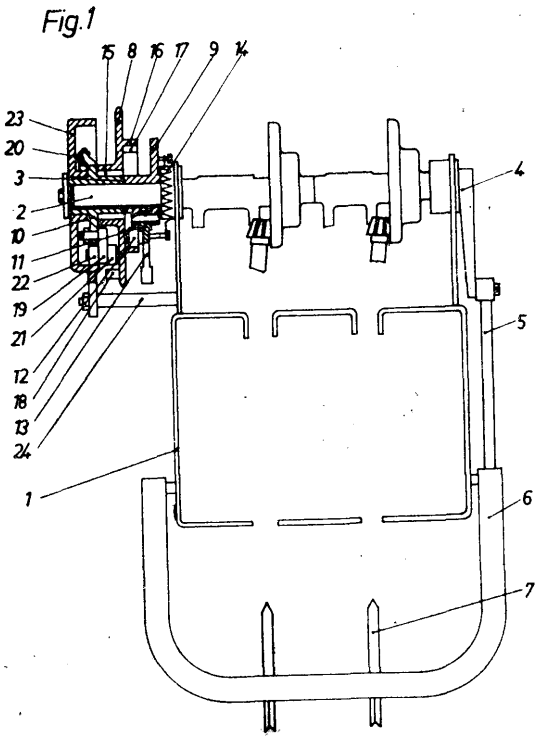


Fig.1

Sprzęgło jednoobrotowe do napędu wiązałki i igieł prasy do belowania

Sprzęgło jednoobrotowe dla napędu wiązałki i igieł prasy do belowania wyposażonej w sprzęgła dla przeciwnych kierunków obrotu, charakteryzuje się tym, że części sprzęgła wewnętrzna (9) i zewnętrzna (10) osadzone są rozłącznie na wale (2) wiązałki, przy czym koło napędowe (8) może być sprzęgane, za pośrednictwem zderzaka (17), przez rolkę (12) z wewnętrzną częścią (9) sprzęgła a za pośrednictwem zbieraka wstecznego (19) z zewnętrzną częścią (10) sprzęgła. Na zewnętrznej części sprzę*gła znajduje się tarcza krzywkowa (23), która ma skos wyjściowy dla wycofania igieł (7) z kanału (1) prasy i skos wejściowy dla uruchomienia supłacza, przy czym skos wejściowy ma mniejszy promień krzywizny niż promień krzywizny pozostałej części powierzchni bieżnej tarczy krzywkowej (23). (4 zastrzeżenia)

A01g; A01G P. 187699 03.03.1976

Ignacy Semeniuk, Wisznice, Polska (Ignacy Semeniuk).

Sposób wytwarzania bloków ziemi ogrodniczej przeznaczonych do uprawy roślin i urządzenie do formowania bloków ziemi

Sposób wytwarzania bloków ziemi przeznaczonych do uprawy roślin wymagających przesadzenia w początkowym okresie wegetacji polega na tym, że do gniazd formy wkłada się podkładki i wykłada przekładkami. Następnie gniazda wypełnia się ziemią, którą ugniata się, a uformowany blok ziemi wyjmuje się z formy i wraz z podkładką i przekładką umieszcza w inspekcie. Po wysadzeniu rozsady wraz z blokiem ziemi do gruntu, usuwa się podkładkę i przekładkę.

Urządzenie do formowania bloków ziemi składa się z formy (1) posiadającej przegrody (2), osadzonej przesuwnie w stosunku do podstawy (3) której dwa boki (4) prostopadłe do przegród (2) mają szczeliny (5). Forma (1) zamocowana jest do podstawy (3) za pośrednictwem układu dźwigni (6). Urządzenie posiada ramkę z daszkowanymi przesłonkami. (4 zastrzeżenia)

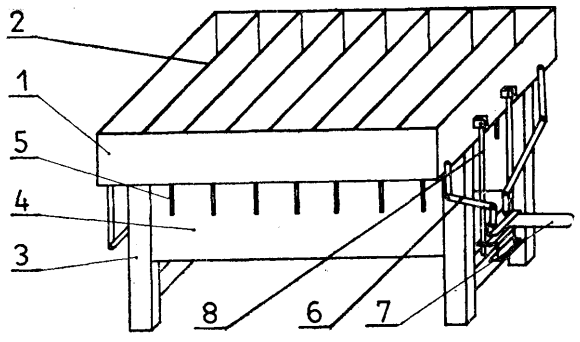


Fig. 1

A01k; A01K P. 187093 06.02.1976

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Stanisław Dudko).

Sposób poławiania organizmów wodnych

Sposób poławiania organizmów wodnych za pomocą aktywnych narzędzi połowu, polega na tym, że do toni wodnej wprowadza się narzędzie połowu na dno lub zawiesza się je na określonej głębokości, po czym zmniejsza się ciężar właściwy jego elementów uspławniających lub włącza stosowny napęd. Narzędzie wprawione jest w autonomiczny ruch ku powierzchni wody, przy czym w początkowej fazie elementy uspławiające oddalają się od siebie rozwierając wlot sieci. Podczas tego ruchu zagarniane są organizmy wodne, które znajdują się w słupie wody nad narzędziem. Po dojściu do powierzchni narzędzie wraz z rybą lub samą rybę wydobywa się na pokład statku znanym sposobem. (1 zastrzeżenie)

A01k; A01K P. 187154 10.02.1976

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych w Starym Sączu, Stary Sącz, Polska (Jerzy Ratajczak, Stanisław Jarmużek, Zdzisław Jakóbczak).

Urządzenie do zbierania i ładowania zwłaszcza odchodów zwierzęcych w stanie półpłynnym

Urządzenie według wynalazku ma transporter (1) podwieszony do ciągnika (2), w którego przedniej części usytuowane są prostopadle do osi ciągnika (2) ślimak podający (3), listwa obrotowa (5), zbierak płytowy (6) i osłony zgarniające boczne (8). Tylna część transportera wystaje ponad przyczepę zczepioną z ciągnikiem. Pod całym transporterem jest otwarte koryto (9). Napęd na poszczególne mechanizmy jest podawany z ciągnika (2) przez wałki za pomocą przekładni zębatych i pasowych. Obudowa ślimaka jest przedłużeniem koryta otwartego (9) i połączona z nim w jeden element funkcjonalny. (3 zastrzeżenia)

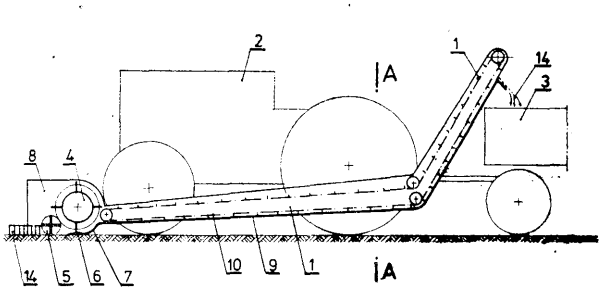


FIG. 1

A01k; A01K P. 187656 01.03.1976

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Stanisław Dudko).

Aktywne narzędzie połowu

Aktywne narzędzie połowu przeznaczone do dokonywania połowów w toni wodnej w ruchu roboczym ku powierzchni wody, charakteryzuje się tym, że ma autonomiczny napęd, który stanowią jego elementy uspławniające. Narzędzie wykonane z tkaniny siecowej, pasków lub lin uformowane jest w postaci leja i wyposażone w elementy zagłębiające, rozwierające oraz uspławniające. Elementy uspławniające umieszczone są wokół wlotu narzędzia. (1 zastrzeżenie)

A01n; A01N P. 189766 21.05.1976
C12d; C12D

Pierwszeństwo: 28.05.1975 - W. Brytania (nr 23342/75)

UCB S.A., Bruksela, Belgia.

Sposób wytwarzania luknomycyny, nowego antybiotyku grzybobójczego i niszczącego jednokomórkowce

Sposób według wynalazku polega na hodowli Streptomyces diastatochromogenes - odmiany Krains'a o numerze szczepu CBS 101 74 na odpowiednim podłożu i w odpowiednich warunkach, aż do momentu uzyskania żądanego produktu, który wyodrębnia się ze środowiska hodowlanego. (3 zastrzeżenia)

A01n; A01N C07d; C07D **P. 193059** 15.10.1976

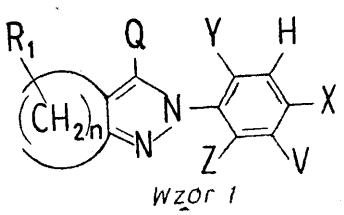
Pierwszeństwo: 15.10.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 622,763)
12.12.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 640,348)
26.08.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 717.014)

E. J. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stan Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki.

Srodek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych cykloalkanopirazoli jako składników chwastobójczych

Srodek chwastobójczy zawiera związek o wzorze ogólnym 1, w którym n oznacza liczbę 3,4 lub 5, R_1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, Q oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub jodu, X oznacza atom fluoru, chloru, bromu, jodu, grupę cyjanową, metoksylową lub grupę nitrową, Y oznacza atom wodoru. fluoru lub chloru, Z oznacza atom wodoru lub fluoru i V oznacza atom wodoru, floru, chloru lub grupę metoksylową przy czym, gdy a) n oznacza liczbę 5, to R_1 oznacza atom wodoru, Q oznacza atom chloru lub bromu, Z i V oznaczają atomy wodoru i Y oznacza atom wodoru lub fluoru, b) gdy n oznacza liczbę 3 lub 4 i Q oznacza atom fluoru lub jodu to R_1, Z i V oznaczają atomy wodoru i Y oznacza atom wodoru lub fluoru, c) gdy n oznacza liczbę 3 i R_1 oznacza grupę metylową to Q oznacza atom chloru lub bromu, Y oznacza atom wodoru lub fluoru oraz Z i V oznaczają atomy wodoru, i d) gdy V jest różne od wodoru, to X oznacza atom fluoru, chloru lub bromu i Z oznacza atom wodoru.

Przedmiotem wynalazku są również sposoby wytwarzania nowych cykloalkanopiraoli o wzorze 1. (34 zastrzeżeń)



Wzor 1

A01n; A01N **P. 194038 T** 30.11.1976

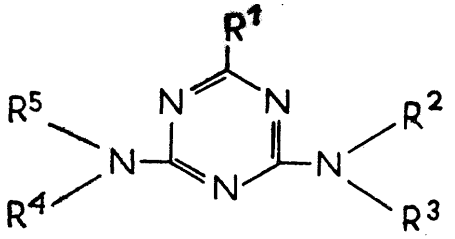
Pierwszeństwo: 01.12.1975 - Czechosłowacja (nr PV 1433-75)

Vyśkumny' Ústav Agrochemickej Technológie, Bratysława-Predmestie, Czechosłowacja.

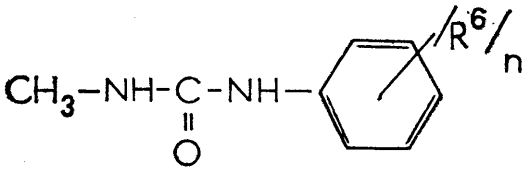
Selektywny środek chwastobójczy

Selektywny środek chwastobójczy zawiera jako składnik czynny mieszaninę składającą się z triazyny o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza chlorowiec, w szczególności chlor, grupę metoksylową i metylotiolową, R^2 i R^4 są jednakowe i oznaczają grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R^3 i R^5 są jednakowe i oznaczają atom wodoru i N-alkilo-N'-arylomocznik o ogólnym wzorze 2, w którym R^6 oznacza chlorowiec, grupę metoksylową, trójfluorometylową, metylową, nitrową, n oznacza liczbę całkowitą 0—2. Stosunek wagowy triazyny do N-alkilo-N'-arylomocznika wynosi od 1 : 9 do 9 : 1 korzystnie 1:3 do 3:1.

Sposób powstrzymywania wegetacji jedno- i dwuliścieniowych chwastów w uprawach kukurydzy, zboża, owoców łuszczynowych i topinamburów polega na aplikowaniu mieszaniny bezpośrednio na chwasty lub na ich glebę wegetacyjną. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

A22b; A22B P. 187693 02.03.1976

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego „Metalowiec", Bydgoszcz, Polska (Tomasz Sauter, Eugeniusz Zachorski).

Basen zsypowy do opróżniania i płukania przedżołądków wołowych

Basen zsypowy do opróżniania i płukania przedżołądków wołowych charakteryzuje się tym, że wał wychylny (1) jest wygięty i w swojej dolnej części połączony jest z wałem poziomym łożyskowanym w łożyskach (3) obrotowo i umieszczonym najkorzystniej na ramie (4). Oś prostopadła wału poziomego jest przesunięta względem osi prostej części wału wychylnego (1) w kierunku jego odchylenia. Do końca wału wy-

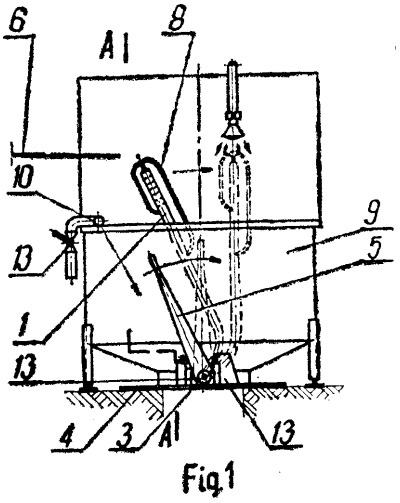


Fig.1

chylnego (1) zamocowane są najkorzystniej dwa pręty (8) leżące w płaszczyznach pokrywających się z osią wału wychylnego (1), ukształtowane w ten sposób, że jednym końcem mocowane są do wału (1) na jego długości, a drugim końcem schodzą się wzajemnie i są ze sobą oraz z wałem połączone ponad jego zakończeniem.

W górnej części zbiornika zsypowego (9) zamocowane są rury (10), z otworami skierowanymi tak, że wypływająca woda oblewa ścianki boczne zbiornika zsypowego (9). (3 zastrzeżenia)

A22c:, A22C **P. 187640** 01.03.1976

Ludwig Sydelmann, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Nóż do maszyny do krajania mięsa

Nóż do maszyny do krajania mięsa charakteryzuje się tym, że z tyłu za ostrzem noża (1) w kierunku jego obrotu ma co najmniej jedną schodkowo przesuniętą dodatkową krawędź tnącą (6) równoległą do ostrza noża (1) lub nachyloną do niego pod bardzo ostrym kątem. (6 zastrzeżeń)

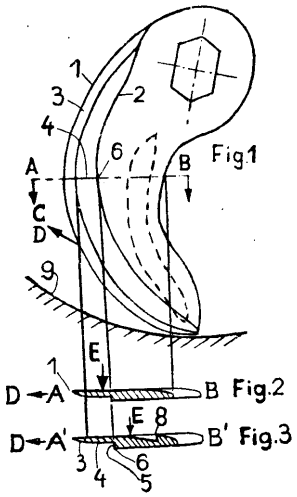


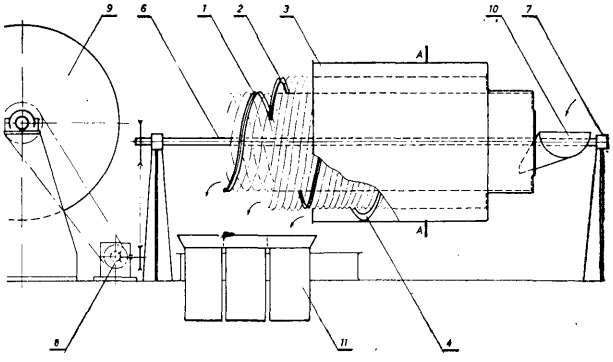
Fig.1

A22c; A22C **P. 187749** **04.03.1976**

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Barka" w Kołobrzegu, Kołobrzeg, Polska (Stanisław Marczak, Aleksander Krzysztofik).

Sortownica do ryb

Sortownica do ryb, szczególnie przydatna do zastosowania na pokładzie kutrów rybackich charakteryzuje się tym, że zbudowana jest najkorzystniej z trzech bębnów (1), (2), (3) osadzonych za pomocą wsporników na wspólnej osi (6). Dwa bębny tj. wewnętrzny (1) i środkowy (2) wykonane są z wygiętego śrubowo kątownika lub innego materiału. Odstępy między poszczególnymi zwojami śrubowej spirali są równe, przy czym większe są w bębnie wewnętrznym (1). Bęben zewnętrzny (3) wykonany jest najkorzystniej z perforowanej blachy i posiada usytuowany na wewnętrznej jego płaszczyźnie spiralny występ (4). Uchwyty (7) umożliwiają umocowanie całości **w** przygotowanym miejscu na pokładzie statku. Rynna nasypowa (10) i trójdzielny zsyp (11) stanowią wyposażenie uzupełniające sortownicy. (1 zastrzeżenie)



A23j; A23J **P. 193958** **26.11.1976**

Pierwszeństwo: 26.11.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 635,525)

Dart Industries Inc, Lon Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do rozdrabniania lub rozcierania produktów żywnościowych

Urządzenie do rozdrabniania lub rozcierania produktów żywnościowych jest integralnym połączeniem tarki (10) i czerpaka (36) do rozdrabniania jarzyn i/lub przypraw, składające się z zasadniczej powierzchni ciernej (12) ze znajdującymi się na nim przeciwnie skierowanymi występami (14), którego przeciwległe zakończenia mają postać czerpaków (34), (36) **w** kształcie miseczek, których zadaniem jest gromadzić roztarty produkt i przechowywać go do wykorzystania przez użytkownika. (10 zastrzeżeń)

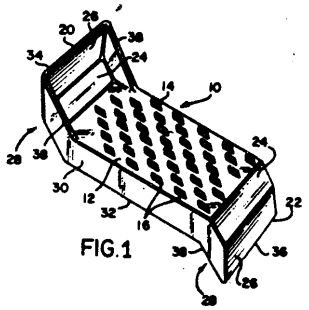


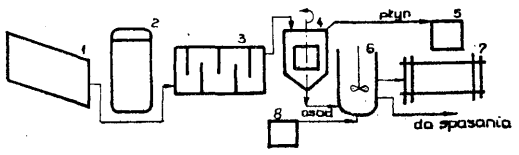
FIG.1

A23k; A23K **P. 187208** 13.02.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR", Wrocław, Polska (Józef Soliński, Józef Duda, Artur Sugier, Mieczysław Soliński, Wiesław Wewiórski, Zenon Rzeziński).

Sposób i układ do otrzymywania paszy z soku dyfuzyjnego i odpadów cukrowniczych

Sposób otrzymywania paszy z soku dyfuzyjnego i odpadów cukrowniczych polega na wydzieleniu osadu z soku dyfuzyjnego po defekacji wstępnej przez odwirowanie albo sydymentację i odwirowanie. Otrzymany osad miesza się z wysłodkami a produkt suszy się lub od razu zużywa. Dodawane do osadu wysłodki mogą być poddane fermentacji mlekowej z dodatkiem melasu lub bez dodawania melasu. Wyodrębniony osad można zobojętniać kwasami, zwłaszcza węglowym. Osad może być w stanie wysuszonym dodawany do kiszonek z zielonek. Układ składa się z wirówki (4), mieszalnika (6), fermentora (8), suszarni (7), ogrzewacza (10) i osadnika (9). Ogrzewacz (10) i osadnik (9) znajdują się między aparatem do defekacji wstępnej (3) i wirówką (4). (8 zastrzeżeń)



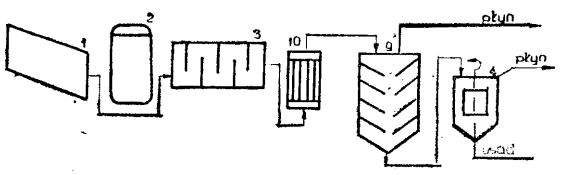


Fig.5

A231; A23L **P. 195963** 12.02.1977

„Społem" Centralny Związek Spółdzielni Spożywców Zrzeszenie Produkcji, Warszawa, Polska (Franciszek Swiderski, Stanisław Zalewski, Sylwia Zalewska, Julian Chojnowski, Janusz Brzozowski, Tadeusz Grzebyk).

Sposób wytwarzania apertyzowanych potraw mącznych w **sosach**

Sposób wytwarzania apertyzowanych potraw mącznych typu pierożki czy makaron w sosach, o zmniejszonej kleistości i braku rozwarstwienia sosu, a także rozpadania się pierożków i makaronów wyprodukowanych z mąki makaronowej, polega na tym, że suszone pierożki lub suszony makaron uprzednio gotowany ok. 5 min. dozuje się do puszek w ściśle ustalonej ilości z uprzednio przygotowanymi stałymi składnikami sosu. Następnie zalewa się gorącą osnową sosu otrzymaną przez zemulgowanie tłuszczu i fazy wodnej przy pomocy stabilizatora o nazwie frimulsion 10 w ilości 0,1—0,6%, korzystnie 0,3% w stosunku do zawartości sosu w potrawie.

Najkorzystniejszy stosunek sosu do pierożków winien wynosić 5 : 1, a sosu do makaronów krótko gotowanych (5 minut) 1,9 : 1, natomiast zawartość stałych składników smakowych winna wynosić od 25—45%, korzystnie 35% w stosunku do zawartości konserwy. (5 zastrzeżeń)

A23n; A23N **P. 187691** 02.03.1976

Zgłoszenie dodatkowe do pat. nr 76489

„SUPROL" Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych, Rogoźno Wlkp. Polska i „AGROMET—ROFAMA" Fabryka Maszyn Rolniczych, Rogoźno Wlkp. Polska (Marian Trafas, Michał Wiśniewski, Romuald Miłostan).

Płuczka mechaniczna do oddzielania zanieczyszczeń **i do płukania ziemnych płodów rolnych zwłaszcza ziemniaków, buraków i tym podobnych**

Płuczka mechaniczna wg wynalazku charakteryzuje się tym, że w ostatniej komorze (12) wanny (1) tej płuczki, ograniczonej dnem, tylną ścianą (4), bocznymi ścianami (2), (3) i przegrodą (9), za którą w poprzedniej komorze (11) znajduje się ostatni ażurowy kosz i ostatnie wygarniające ramiona (17) ma najkorzystniej ślimakowy przenośnik (18) do wyładunku oczyszczonych ziemiopłodów. Początkowa część (19) przenośnika (18) jest umieszczona poniżej lustra wody w wannie (1), a jego końcowa część (20) jest wyprowadzona na zewnątrz najkorzystniej powyżej lustra wody w wannie (1) i pod kątem 90° do jej podłużnej osi. (5 zastrzeżeń)

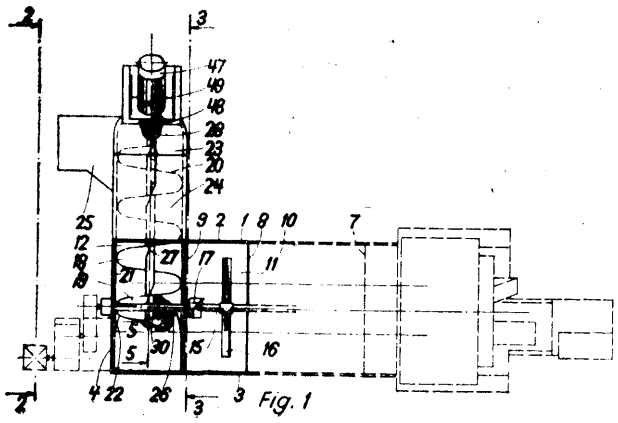


Fig. 1

A23n; A23N **P. 192130 T** 31.08.1976

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Zbigniew Rzedzicki).

Urządzenie do czyszczenia korzeni buraków

Urządzenie do czyszczenia korzeni buraków składające się z pary wałków współbieżnych charakteryzuje się tym, że wałek czyszczący (5) zamocowany jest na stałe do ramy (3) w łożyskach (4) a wałek pomocniczy (1) umocowany jest w łożyskach (2). Łożyska (4), (2) przytwierdzone są do płyt zamocowanych suwliwie do ramy (3). Średnice wałków są do siebie proporcjonalne. Wałek pomocniczy (1) przesunięty jest względem wałka czyszczącego (5) w płaszczyźnie pionowej i poziomej tak, aby tworzyć zbliżone do siebie kąty stykowe dla minimalnych średnic korzeni buraków ułożonych na wałkach (1) i (5). Powierzchnię wałka czyszczącego tworzą pręty (6) ułożone śrubowo. (3 zastrzeżenia)

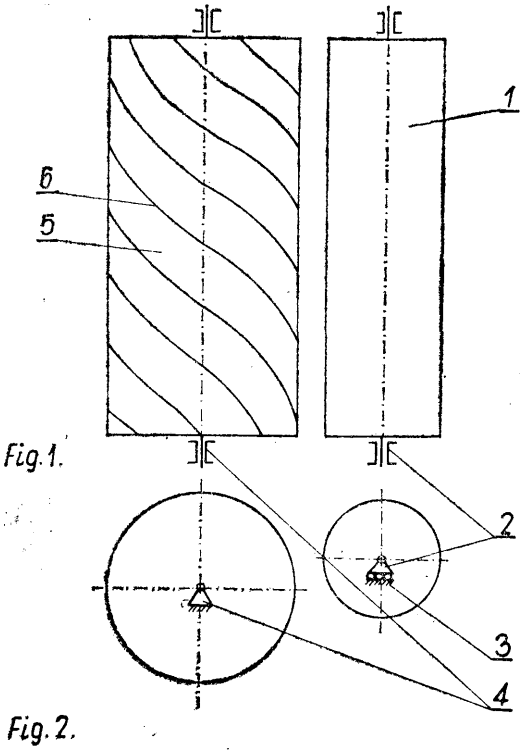


Fig. 2.

A47j; A47J **P. 194569** 20.12.1976

Pierwszeństwo: 11.03.1976 - RFN (nr P 2610221.6)

Paul Kunz, Döttesfeld, Republika Federalna Niemiec (Paul Kunz).

Pojemnik ciśnieniowy szybkowaru i sposób gotowania w szybkowarze

Pojemnik ciśnieniowy szybkowaru posiadający obszar dla przyjmowania materiału przeznaczonego do obróbki oraz otwór napełniający charakteryzuje się tym, że pojemnik ciśnieniowy (4) ma sięgający aż do dna (6) obszar drugi (33) połączony z pierwszym obszarem (32), przy czym pojemnik ciśnieniowy (4) umieszczony jest wychylnie wokół osi (29), która jest tak

ułożyskowana, że otwór do napełniania znajduje się w pierwszym położeniu obrotowym powyżej osi a w drugim położeniu obrotowym poniżej osi.

Sposób gotowania produktów spożywczych w szybkowarze polega na tym, że produkty żywnościowe włożone do wychylnie zamocowanego pojemnika szybkowaru poddawane są działaniu pary nasyconej wykazującej ciśnienie 0,2 do 3,5 at., przy czym pojemnik ciśnieniowy jest wychylony w odstępach czasowych wokół własnej osi. (16 zastrzeżeń)

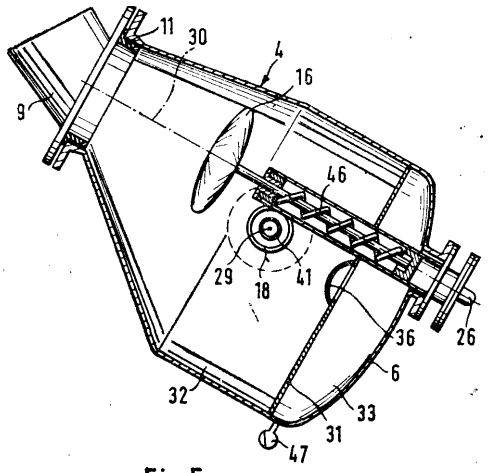


Fig. 5

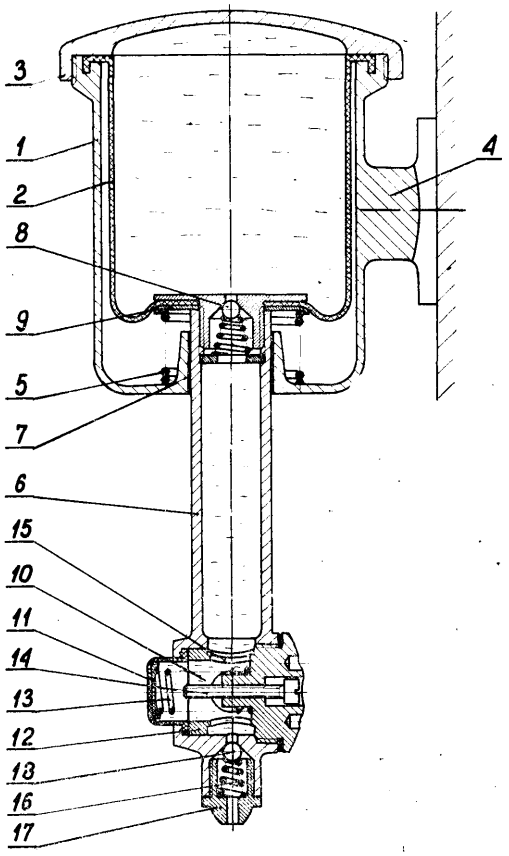
A47k; A47K **P. 193875 T** 22.11.1976

Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa im. gen. A. Waszkiewicza, Piła, Polska (Zbigniew Węglarz).

Dozownik pasty

Dozownik pasty według wynalazku ma cylindryczny korpus (1) i umieszczony w nim mieszek (2), którego górna krawędź ma kołnierz dociśnięty do korpusu pokrywą (3). Pomiędzy dnem korpusu (1) i dnem mieszka (2) znajduje się sprężyna (5) wywierająca nacisk na dno mieszka, które połączone jest z rurką (6), przechodzącą przez prowadnicę (7). W końcu rurki połączonym z mieszkiem znajduje się zawór wlotowy (8), a na przeciwległym końcu komora (10) o zmiennej objętości. W osi komory umieszczony jest tłoczek (11) i wkręt regulacyjny (14) ograniczający skok tłoczka. W bocznej ściance komory znajduje się wnęka, w której osadzony jest zawór wylotowy **(18).**

(1 zastrzeżenie)



A61b; A61B **P. 187634** **01.03.1976**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej Warszawa, Polska (Wojciech Jasiński, **Jan** Strójwąs).

Nagłowna audiometryczna słuchawka dynamiczna

Słuchawka według wynalazku zawiera magnes stały (1) wraz z nabiegunnikiem wewnętrznym (2) oraz nabiegunnik zewnętrzny (4), przymocowany do korpusu (3), do którego przymocowany jest również magnes stały (1). Pomiędzy nabiegunnikiem wewnętrznym (2) i nabiegunnikiem zewnętrznym (4) jest szczelina (5), w której umieszczona jest cewka drgająca (6), przymocowana do membrany (7) i wprowadzająca ją w drgania. Szczelina (5) wypełniona jest gęstą substancją.

Magnes stały (1) wraz z nabiegunnikiem wewnętrznym (2) przytwierdzony jest do korpusu (3) przy pomocy trzpienia (9) z nakrętką (10), przy czym w trzpieniu (9) wykonany jest otwór gwintowany (8), w którym umieszczono wentyl (13) z otworem (14) oraz otworem (15) służącym do zestrajania słuchawek, przy pokręcaniu wentylem (13). Poza tym membrana **(7)** przymocowana jest na swoim obwodzie do pierścienia zewnętrznego (10), w którym osadzony jest korpus (3). (5 zastrzeżeń)

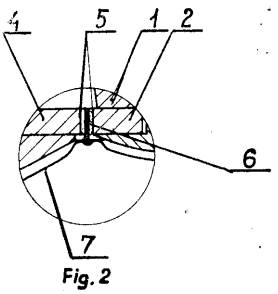


Fig. 2

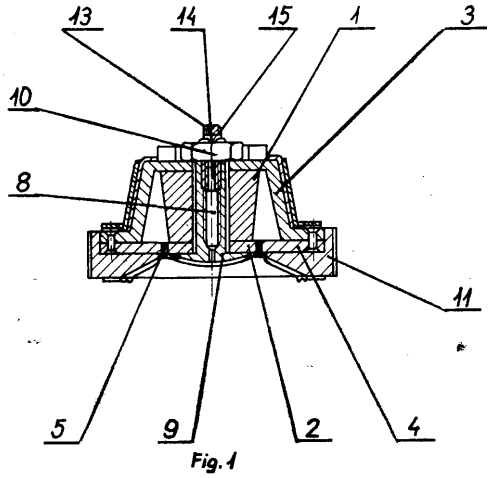


Fig. 1

A61j; A61J **P.** 187685 02.03.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor", Wrocław, Polska (Mirosława Derach - Kuszczyńska, Józef Kuszczyński),

Urządzenie do podawania płynów dla niemowląt, obłożnie chorych i tym podobnych celów

Urządzenie według wynalazku zawiera naczynie Dewara (10) w którym umieszczony jest przesuwnie jeden koniec rurki (8), której drugi, zakrzywiony koniec wprowadzony jest od góry do umieszczonego pionowo, przesuwnie nad naczyniem Dewara, naczynia odstojnikowego (6) wykonanego z przezroczystego, sprężystego materiału. Do naczynia odstojnikowego (6) wprowadzony jest również od góry, zakrzywiony koniec rurki (3) połączonej z giętkim przewodem (5) posiadającym izolację cieplną (7).

Giętki przewód (5) w koszulce (7) umieszczony jest w około dwu trzecich swojej długości na sztywnym pałąku (14), z którym połączony jest za pomocą plastikowej otuliny (13). Do końca pałąka zamocowana jest zatyczka smoczka-gryzaczka. (3 zastrzeżenia)

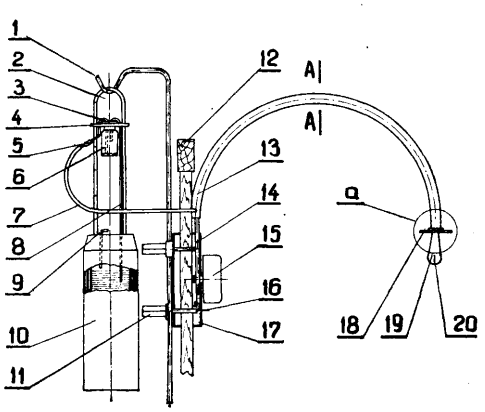


Fig.1

A61k; A61K **P. 187670** 02.03.1976

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa", Warszawa, Polska (Kazimierz Dzięgielewski, Halina Figurska, Krzysztof Bujnowski, Jerzy Gębski, Wiesław Drzewiński, Marian Kochanowski, Henryk Piotrowski, Hanna Królak, Leszek Drogowski).

Sposób otrzymywania insuliny

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobnioną trzustkę ekstrahuje się mieszaniną wody i alkoholu etylowego, tkankę trzustkową usuwa się z mieszaniny poekstrakcyjnej w obecności trudno rozpuszczalnych w wodzie soli metali ziem alkalicznych, korzystnie wytrąconych bezpośrednio w tej mieszaninie, przy wartości pH 2,0—4,0, po czym ekstrakt doprowadza się do wartości pH 6,0—7,5, osad oddziela się, a z oczyszczonego płynu usuwa się alkohol etylowy i wyodrębnia insulinę znanymi metodami. Rozdrabnianie trzustki przeprowadza się korzystnie w sposób jednorazowy i krótkotrwały w środowisku rozpuszczalnika ekstrahującego przed właściwym procesem ekstrakcji insuliny. (5 zastrzeżeń)

A61k; A61K **P. 193470 T** 03.11.1976

Akademia Medyczna, *Łódź,* Polska (Marian Surma).

Sposób otrzymywania radiopreparatu żelazowo-askorbinowego - 99m Tc

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że po dodaniu do siebie składników: chlorku żelazowego, nadtechnecyjanu sodu, kwasu solnego i kwasu askorbinowego powstanie radiopreparatu przechodzi przez fazę mieszania w środowisku kwaśnym, a następnie przechodzi przez dodatkową fazę mieszania w środowisku alkalicznym przy pH co najmniej 9, a po tym dopiero całość się zobojętnia do pH środowiska w granicach 7.

Otrzymany radiopreparat ma zastosowanie jako farmaceutyk do badań scyntygraficznych nerek. (1 zastrzeżenie)

A611; A61L **P. 187619** 28.02.1976

Przemysłowe Zakłady Chemii Gospodarczej „Barwa" Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Jerzy Wolnik, Mariusz Suliński, Edward Heleski).

Środek o własnościach bakteriobójczych do mycia urządzeń sanitarnych

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 10—98 części wagowych uwodnionego lub bezwodnego kwasu organicznego, 0,2—20 części wagowych fosforanu najlepiej kwaśnego pirofosforanu dwusodowego 0,1—8 części wagowych środka dezynfekcyjnego oraz 0,5—25 części wagowych żelu krzemionkowego. (1 zastrzeżenie)

A611; A61L **P. 189462** 18.04.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o., Warszawa, Polska, (Bogumiła Miłek, Halina Kępińska, Hanna Kapacka, Józef Leszczyński, Andrzej Głuski, Mieczysław Dzieciuchowicz).

Sposób wytwarzania środka do dezynfekcji i zwalczania chorób grzybiczych u zwierząt

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę jodu, 40%-wego wodnego roztworu soli sodowej estru kwasu sulfobursztynowego i monoetanoloamidu kwasu undecylenowego, 30%-go wodnego roztworu soli sodowej estru kwasu sulfobursztynowego i monoetanoloamidu kwasów z oleju kokosowego i ewentualnie środka anionowego składającego się z mieszaniny soli sodowej kwasu alkilobenzenosulfonowego i soli sodowej siarczanowanego alkoholu tłuszczowego ogrzewa się do temperatury 60—80°C i miesza się aż do ujednolicenia się masy po czym powstały jodofor łączy się na zimno lub na gorąco z wodnym roztworem złożonym z kwasu bornego, kwasu benzoesowego lub salicylowego, boraksu, gliceryny i wody. Zamiast wody - można wprowadzać substancje zagęszczające i rozpulchniające skórę w miejscu porażenia grzybicą, takie jak: produkt addycji tlenku etylenu do alkoholu tłuszczowego i mieszaninę oksyetylowanych oktylofenolu, pochodnych oleju kokosowego i lanoliny. (2 zastrzeżenia)

Dział B
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D **P. 194108** 02.12.1976

Pierwszeństwo: 02.12.1975 - RFN (nr P 2554071.0)

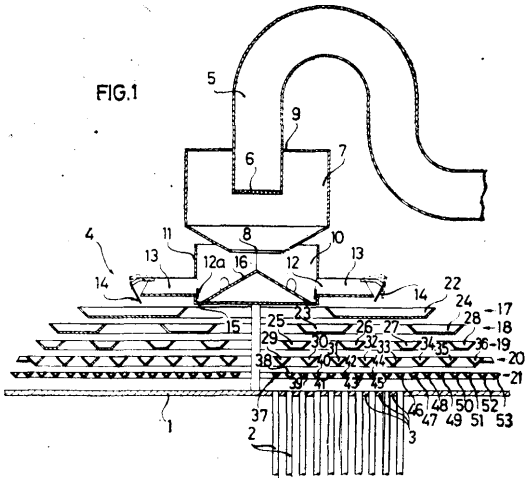
Maschinenfabrik Buckau R. Wolf AG, Grevenbroich, RFN.

Urządzenie do utrzymywania równomiernego rozdzielania cieczy na rury grzejne wyparki opadowej

Urządzenie według wynalazku szczególnie dla przemysłu cukrowniczego, z ułożonymi wzajemnie, poniżej centralnego przewodu doprowadzającego sok, w wielu stopniach pierścieniowymi rynnami przelewowymi z obustronnym przelewem, przy czym drugi stopień rynien jest usytuowany pod wewnętrznym i zewnętrznym obrzeżem najwyżej położonego stopnia rynien, a trzeci i każdy następny stopień rynien jest usytuowany w danym przypadku pod zewnętrznymi i wewnętrznymi obrzeżami leżącymi nad tymi stopniami, charakteryzuje się tym, że: a) każda rynna (22 do 53) jest podzielona na jednakową liczbę równych komór, a między przewodem doprowadzającym (5) i najwyższym stopniem rynien (17) usytuowany jest oddzielnie zasilany rozdzielacz (10), b) obrzeża przelewowe rynien (22 do 53) są wykonane w kształcie ząbków, a ząbki do odpływu soku najniższego stopnia rynien (21) usytuowane są powyżej przesmyku (3) znajdującego się między otworami dna sitowego (1), c) przekroje poprzeczne rynien (22 do 53) od stopnia do stopnia z góry na dół zmniejszają się, d) każda rynna (22 do 53) składa się z sześciu oddzielnych komór.

(14 zastrzeżeń)

FIG.1



B01j; B01J **P. 187498** 25.02.1976

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób i urządzenie do wytwarzania granulek z ciekłych węglowodorów

Sposób wytwarzania granulek z ciekłego węglowodoru, np. smoły stosowanych jako smoła elektrodowa, polega na tym, że wytwarza się zwarte strumienie ciekłego węglowodoru, które w przestrzeni zawierającej gaz i/lub parę, przy szybkości przepływu każdego strumienia 2—25 kg/godzinę rozrywają się na kuliste, ciekłe krople o średnicy 1—5 mm a następnie szybko chłodzi się krople w celu utworzenia kulistych granulek przez pozwolenie im na swobodne opadanie w głąb kąpieli chłodzącej, którą stanowi nie mieszająca się z kroplami ciecz o wystarczająco niskiej temperaturze, aby uniemożliwić zlepianie się granulek lecz nie na tyle niską aby spowodować wyraźne ich łamanie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera elementy dostarczające ciekły węglowodór, wiąże granulacyjną płytkę granulującą umieszczoną w górnej części wieży granulacyjnej zawierającą otworki o średnicy 1—5 mm, środki do utrzymywania jednostajnej szybkości przepływu strumieni ciekłej smoły; element do utrzymywania jednakowej grubości warstwy ciekłej smoły nad płytką granulującą i element grzejny do utrzymywania jednakowej lepkości ciekłej smoły w warstwie przylegającej do powierzchni płytki granulującej, kąpiel chłodzącą do zestalania się granul znajdującą się w niższej części wieży granulującej, której powierzchnia jest oddalona od dna płytki granulującej na odległość 1/3—3 m, przy czym między płytką granulującą a kąpielą chłodzącą utworzona jest przestrzeń zawierająca gaz i/lub parę.

(38 zastrzeżeń)

BOlj; B01J **P. 193990 T** 24.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Grzechowiak, Bohdan Radomyski, Józef Lipman).

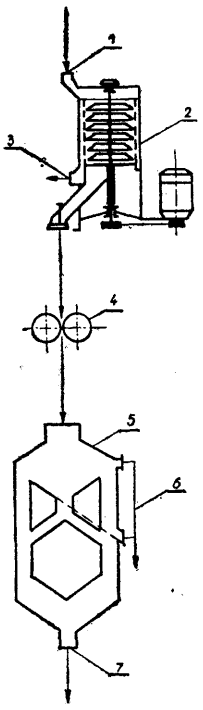
Sposób otrzymywania katalizatora do konwersji węglowodorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania katalizatora do konwersji ciekłych węglowodorów w podwyższonej temperaturze i przy użyciu wodoru, a zwłaszcza do procesu reformowania i izomeryzacji frakcji ropy naftowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że masę katalizatora zawierającego jako nośnik tlenek glinu i metal aktywny z grupy platynowców aktywowanych chlorowcami, przed formowaniem zarabia się politlenochlorkiem glinu. (1 zastrzeżenie)

B03b; B03B **P. 187806** 09.03.1976

Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowalnictwa Zbóż, Warszawa, Polska (Roman Jurga).



Technologia białego czyszczenia żyta

Sposób białego czyszczenia żyta, polega na tym, że żyto po czyszczeniu czarnym i nawilżeniu od około 15 do 15,5% kieruje się na łuszczarki (2), dostosowane do żyta, na których odciąga się do 4% okrywy owocowej. Następnie ziarno obłuszczone przechodzi na gniotownik walcowy (4) a później jest czyszczone na pneumosepratorze (5) za pomocą strumienia powietrza. (1 zastrzeżenie)

B03b; B03B **P. 194181 T** 03.12.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich", Bytom, Polska (Tadeusz Głowacz, Eugeniusz Brachaczek, Gerard Fabian, Franciszek Świerc).

Sposób wstępnej klasyfikacji urobków i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wstępnej klasyfikacji urobku polega na rozdzieleniu na bębnie wysypowym przenośnika wysypującego (t_n) urobku transportowanego ciągiem przenośników (t_1), (t_2), ..., (t_{n-1}), (tn), na dwie zasadnicze klasy - sotrymenty grube i drobne. Uzyskuje się to przez odpowiednie ustawienie przegrody (P) umieszczonej pomiędzy przenośnikiem wysypującym, a przenośnikiem odbierającym (t_{01}), (t_{02}). Przegroda (P) posiada od strony przenośnika wysypującego (tn) regulowaną szczelinę, która umożliwia rozdział urobku w żądanych przedziałach klas.

Urządzenie do wstępnej klasyfikacji urobku składające się z ciągu przenośników transportujących i odbierających, charakteryzuje się tym, że ma odpowiednio ustawioną przegrodę (P), umieszczoną pomiędzy przenośnikiem wysypującym (t_n) a przenośnikami odbierającymi (t_{01}), (t_{02}). Przegroda (P) ma regulowaną szczelinę od strony przenośnika wysypującego (tn), umożliwiającą rozdział urobku w żądanych przedziałach klas.

Urządzenie ma także ruszt (R), umieszczony między przenośnikami transportującymi (t_{n-1}) a przenośnikiem wysypującym (t_n) o rusztowinach odpowiedniej średnicy. (4 zastrzeżenia)

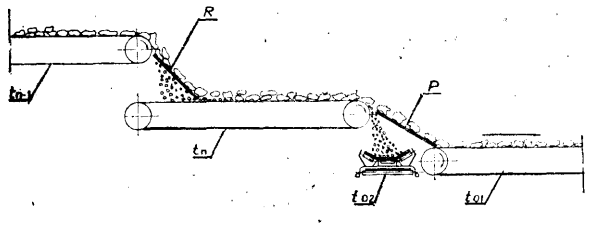


Fig.1

B03c; B03C **P. 184218** **22.10.1975**

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł-Biały", Brzeziny Śląskie, Polska (Jan Gabryś, Romuald Opaliński, Mirosław Ślusarek, Edward Szczerba, Władysław Litwin, Józef Drzązgała, Bronisław Raj).

Sposób przygotowania drobnoziarnistych rud, przejściowych produktów lub odpadów ich przeróbki w celu odzyskania z nich na drodze grawitacyjnej trudnoflotowalnych minerałów użytecznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawiesinę drobnoziarnistych rud, przejściowych produktów lub odpadów ich przeróbki poddaje się zagęszczeniu i równocześnie odszlamowuje się ją z ziaren poniżej 10—15 μ, po czym dodaje się do niej środka peptyzującego w ilości od 5—300 g w stosunku do jednej tony części stałych a następnie po 30—60 sek. kieruje się tę zawiesinę do rozdziału. (1 zastrzeżenie)

B03c; B03C **P. 193932 T** **23.11.1976**

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Stanisław Borowik, Leonard Jutkiewicz, Alfred Brandowski).

Wirowy separator termodynamiczny

Wirowy separator termodynamiczny, mający znaną wirową zamkniętej budowy komorę separacyjną, współpracującą z cylindrycznym korpusem zawierającym co najmniej po jednym króćcu wylotowym i dolotowym gazów, charakteryzuje się tym, że ma wydłużonej budowy cylindryczny korpus (1), w którego przedniej części wykonana jest komora dolotowa (2) gazu z otworem (3). W komorze tej, osadzony jest pierścień (4), mający wewnątrz przelotową komorę intensywnego wirowania (5) i mający dysze (6) gazu wlotowego.

Pierścień (4) kontaktuje się z kryzą (7) mającą w środku otwór wylotowy (8) gazu ziemnego. Kryza (7) współpracuje przez docisk za pośrednictwem dystansowego pierścienia (9), z umocowaną w komorze dolotowej (2) za pośrednictwem elementu uszczelniającego (10) komorę gazu zimnego (11). Komora (11) ma w środku otwór (13) gazu zimnego. Środkowa część korpusu (1), stanowi wydłużoną komorę separacji (14), o przekroju nieokrągłym i jest zakończona umieszczonym na jej wylocie turbulizatorem (15). Komora (14) przechodzi w kielichowe zakończenie (16), zamknięte na wylocie umieszczonym w nim ruchomo nastawnie zaworem dławiącym (17), poprzez element uszczelniający (18) i element ustalający (19), w taki sposób, że pomiędzy wewnętrzną ścianką kielichowego zakończenia (16) a zewnętrzną ścianką stożka zaworu dławiącego (17) jest utworzona kołowa szczelina, przechodząca w pierścieniową komorę wylotową (21), gazu gorącego, zaopatrzoną w wykonany w kielichowym zakończeniu (16) otwór odlotowy (22) gazu gorącego. Turbulizator (15) ma w przekroju poprzecznym kształt krzyżaka co najmniej czteroramiennego, a dysze wlotowe (6) do komory intensywnego wirowania (5), są umieszczone stycznie do powierzchni wewnętrznej komory w miejscu największego promienia jej krzywizny. Komora (5) ma przekrój poprzeczny eliptyczny. Otwór wylotowy (8) gazu zimnego ma kształt nieokrągły, szczególnie owalny. Na wylocie gazu gorącego jest umieszczony znanej budowy element do wytwarzania pulsacji ciśnienia separowanego gazu. (8 zastrzeżeń)

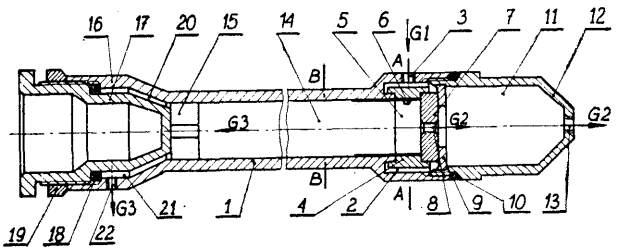


Fig.1

B03d; B03D **P. 193831 T** **19.11.1976**

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały", Piekary Śląskie-Brzeziny, **Polska** (Bronisław Raj, Józef Drzązgała, Stanisław Maciążka).

Sposób obróbki końcowych produktów pianowych flotacji minerałów

Sposób obróbki końcowego produktu pianowego flotacji minerałów wymagających odfiltrowania, polega na tym, że produkt pianowy flotacji kieruje się pod ciśnieniem 5 m słupa wody do hydrocyklonu, którego dysza wylewowa ma średnicę co najmniej równą średnicy rury wlotowej. Produkt pianowy podlega w hydrocyklonie zawirowaniu w wyniku czego na cząstki poszczególnych faz działa zróżnicowana siła powodująca oddzielenie fazy gazowej. (1 zastrzeżenie)

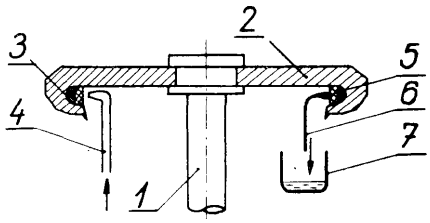
B04c; **B04C** P. 187240 14.02.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Aleksander Kwieciński, Jan Dana, Jan Rynkow).

Wirówka do rozdziału mieszanin płynnych zwłaszcza krwi

Wirówka do rozdziału mieszanin płynnych zwłaszcza krwi ma tarczę wirującą (2) z pierścieniową komorą (3) otwartą od wewnątrz do otaczającej atmosfery i co najmniej jeden przewód (4) doprowadzający medium rozdzielane, płuczące i gaz przedmuchujący oraz co najmniej jeden ruchomy zgarniacz (6) frakcji i co najmniej jedno naczyńko (7) do zbierania frakcji.

(1 zastrzeżenie)



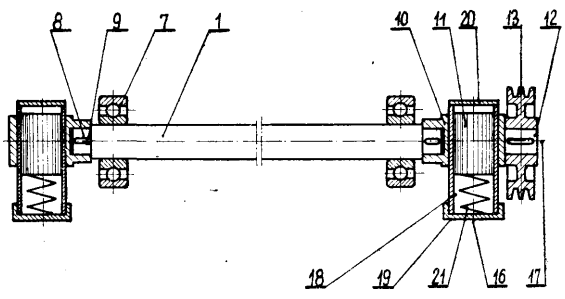
B06b; B06B P. 193991 T 26.11.1976

Centralny Ośrodek Projektowo Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Ernest Gryc).

Wibrator mechaniczny

Rozruch wibracyjnych przesiewaczy, w związku z ich dużą masą, wymaga instalowania silników napędowych ze znaczną nadwyżką mocy. Zastosowanie wibratora mechanicznego ze zmiennym ramieniem mas niewyważonych umożliwia stosowanie silników mocy zbliżonej do jej wartości niezbędnej przy ustalonej pracy przesiewacza.

Wibrator mechaniczny ma na końcach wału w osi (17) wału obudowę (10) z poprzecznym cylindrem (18). W cylindrze (18) tkwi przesuwna masa (11), dociskana sprężyną (21) tak, że w skrajnym położeniu środek (23) masy (11) jest w pobliżu osi (17). Cylinder **(18)** jest wypełniony lepką cieczą. Przepływ lepkiej cieczy z jednej strony masy (11) na jej drugą stroną odbywa się przez kanał (24) zaopatrzony w zawór (25) oraz przez kanały (27) zaopatrzone w zwrotne zawory (28). (5 zastrzeżeń)



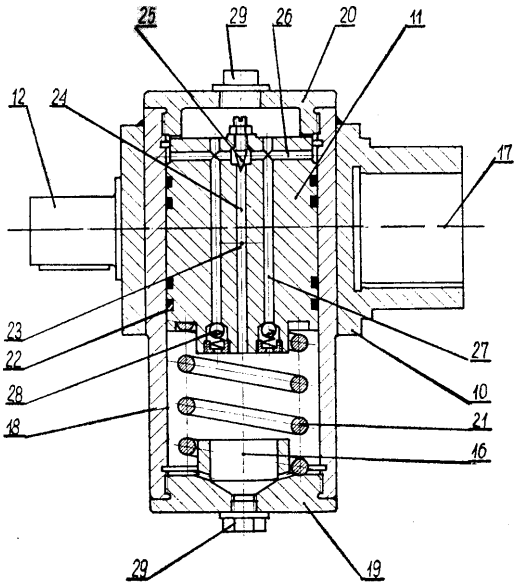


Fig.3

B07b; B07B P. 187506 24.02.1976

Opolski Kombinat Cementowo-Wapienniczy, Tarnów Opolski, Polska (Jerzy Janta).

Separator powietrzny

Separator powietrzny przeznaczony do rozdzielania materiałów sypkich na frakcje, posiada korpus składający się w dolnej części z odwróconego stożka ściętego (1) połączonego podstawą z częścią cylindryczną (2) zamkniętą pokrywą (3) oraz przewodu wlotowego (4) połączonego ze stożkiem korpusu, przewodu wylotowego (6) wychodzącego z pokrywy korpusu i stanowiącego przedłużenie części stożkowej (1) przewodu (5) odprowadzającego grubszą frakcję materiału.

W osi symetrii korpusu jest podwieszona do pokrywy (3) komora regulacyjna **(7)** w kształcie walca zakończonego dołem stożkiem ściętym, stanowiąca przedłużenie przewodu wylotowego (6).

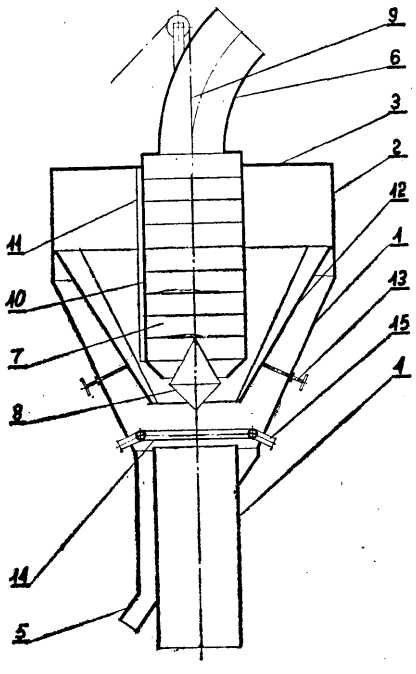


fig. 1

Otwór wlotowy do komory przymykany jest ruchomym elementem (8) w kształcie stożka dwustronnego, zawieszonym na cięgnie (9). Komora (7) w części cylindrycznej zbudowana jest z półpierścieni (10) przymocowanych rozłącznie do prowadnic (11).

Do części cylindrycznej (2) korpusu podwieszony jest dzielony stożek wewnętrzny (12) o regulowanym kącie wierzchołkowym. Poniżej stożka wewnętrznego (12) usytuowana jest wygięta w pierścień (14) rura z otworkami na obwodzie, skierowanymi do środka korpusu i z wyprowadzonym na zewnątrz końcówkami (15) zaopatrzonymi w zawory. (2 zastrzeżenia)

B07b; B07B P. 194234 3.12.1976

Pierwszeństwo: 09.12.1975 - Węgry (nr RI - 582)

Richter Gedeon Vegyeszeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry (Istvan Takács, György Fábry, László Pap, György ■ Kiszely).

Sposób prowadzenia fluidyzacji i urządzenie fluidyzacyjne

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia fluidyzacji, zwłaszcza w celu suszenia sypkich materiałów, przez wytwarzanie z materiału poddawanego obróbce fluidalnego złoża i przepuszczanie przez to złoże w wielu miejscach na jednakowej wysokości czynnika fluidyzującego z pulsującą prędkością przepływu, jak również urządzenie do prowadzenia takiego procesu fluidyzacji.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że czynnik fluidyzujący doprowadza się stycznie do warstwy materiału tworzącego złoże i z prędkością większą co najmniej o jeden rząd wielkości od prędkości niezbędnej do wprowadzenia złoża w stan fluidalny, przy czym w warstwie złoża powoduje się powstawanie cyrkulacyjnych strumieni i materiał poddawany obróbce jest w całości przekształcany w fluidalne złoże.

Urządzenie według wynalazku składa się z komory (44) mieszczącej fluidalne złoże (24), drugiej komory (46), znajdującej się poniżej pierwszej i służącej do doprowadzania czynnika fluidyzującego (22), płyty rozdzielczej, (20) umieszczonej pomiędzy tymi komorami i mającej otwory łączące obie te komory. Cechą urządzenia jest to, że na górnej stronie płyty rozdzielczej są umieszczone płytkowe sprężyny (48), które zakrywają otwory w płycie rozdzielczej, zachodząc na płytę poza brzegi każdego z otworów. (11 zastrzeżeń)

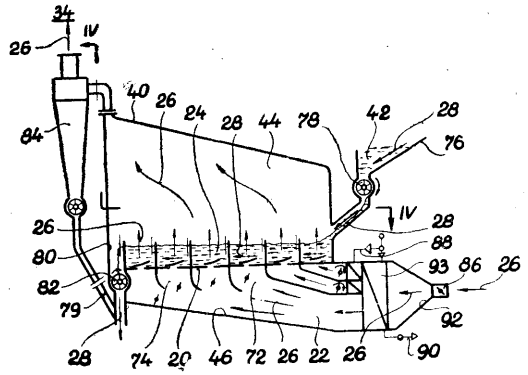


Fig. 3

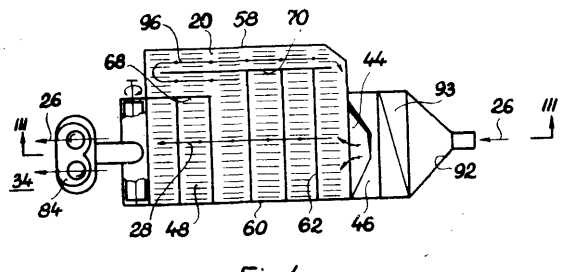


Fig. 4

B07b; B07B P. 194380 T 14.12.1976

Pierwszeństwo: 16.12.1975 - RFN (nr P. 2556512.2)

Fried. Krupp Gesellschaft mit beschränker Haftung, Essen, Republika Federalna Niemiec.

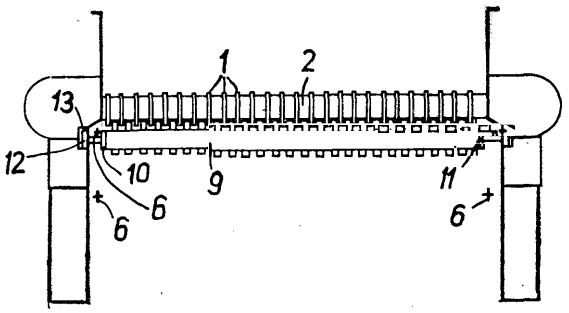
Urządzenie do oczyszczania rolkowych sit rusztowych

Wynalazek dotyczy urządzenia do czyszczenia rolkowych sit rusztowych zaopatrzonych w tarcze zabierakowe, za pomocą zgarniaczy, sięgających przy każdym wałku sitowym każdorazowo pomiędzy dwie tarcze zabierakowe od strony dolnej rusztu, umieszczonych na belce rozciągającej się na szerokości sita.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że w kierunku poprzecznym do wałków sitowych (2) ma usytuowaną co najmniej jedną belkę ruchomą (9).

(8 zastrzeżeń)

FIG. 2



B21b; B21B P. 194407 15.12.1976

Pierwszeństwo: 19.12.1975 - Francja (nr 7539792)

Ugine Carbone, Grenoble, Francja (Jacques Cassard, Jeane Michel Lachenal, Gerard Romagnolo).

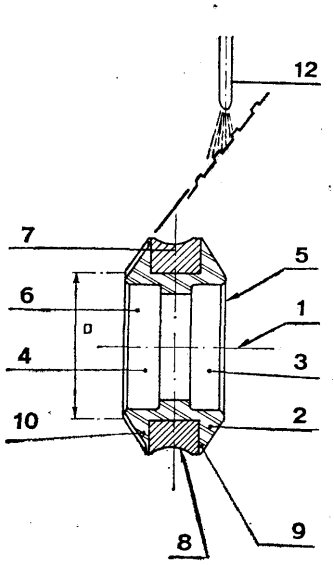
Rolka prowadząca, składana do walcarki oraz sposób wytwarzania rolki

Rolka prowadząca ma rdzeń (2) oraz pierścień (7) połączony sztywno z rdzeniem (2) stykającym się bezpośrednio z walcowanym wyrobem. Rdzeń (2) jest z materiału o gęstości mniejszej od gęstości stali, zaś pierścień (7) jest z materiału twardego i ogniotrwałego, należącego do grupy utworzonej przez węgliki, azotki, karboazotki i borki metali, materiały ceramiczne na bazie tlenków metali albo mieszaniny metale - tlenki metali.

Sposób wytwarzania rolki polega na tym, że kształtuje się odsadzenie piasty na jednym jej końcu, o średnicy nieco mniejszej od średnicy pierścienia, montuje się na piaście pierścień uprzednio nacięty na jednej powierzchni bocznej, kształtuje się drugie odsadzenie przez kucie albo tłoczenie i kalibruje się na zimno wnętrze piasty usuwając luz promieniowy między piastą i pierścieniem.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do walcowania na gorąco długich wyrobów hutniczych.

(5 zastrzeżeń)



B21b; B21B **P.** 194909 31.12.1976

Pierwszeństwo: 31.12.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 645597)

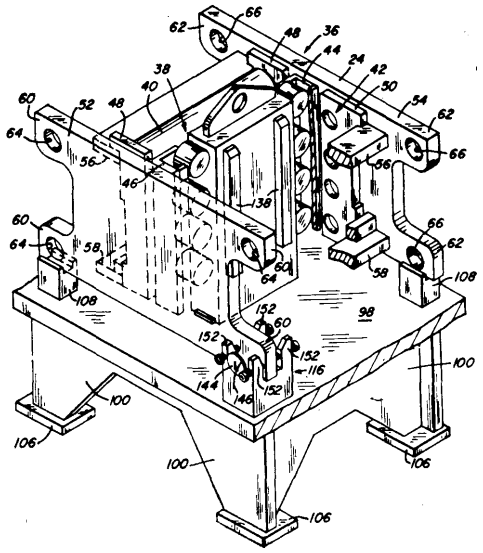
USS Engineers and Consultants, INC, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób kalibrowania szczeliny i ustalania położenia prowadnicy rolkowej dla wlewka odlewanego w procesie ciągłym oraz urządzenie do kalibrowania szczeliny i ustalania położenia osi geometrycznej prowodnicy rolkowej dla wlewka odlewanego w procesie ciągłym

Sposób według wynalazku polega na tym, że ustala się położenie prowadnicy rolkowej w określonej płaszczyźnie podporowej za pośrednictwem trzpienia kalibrującego wprowadzonego między elementy prowadnicy rolkowej ograniczające i ustalające wymiary szerokości i grubości przepuszczanego wlewka przez prowadnicę. Oś geometryczna prowadnicy pokrywa się z osią geometryczną trzpienia kalibrującego.

Urządzenie według wynalazku zawiera płytę podporową (98), na której są kalibrowane szczeliny i na której ustala się ustawienie osi geometrycznej zespołów rolek krawędziowych (36, 38) ograniczających między nimi wymiar szerokości oraz zespołów rolek (40, 42) ograniczających między nimi wymiar grubości. Na zewnątrz płyta podporowa (98) ma zabudowane poszczególne zespoły, pomiędzy którymi ustawiony jest w osi geometrycznej, na co najmniej części swej wysokości trzpień kalibrujący ustalający położenie zespołów rolek, pomiędzy którymi jest prowadzony wlewek, którego wymiary szerokości i grubości odpowiadają wymiarom pomiędzy rolkami. (13 zastrzeżeń)

FIG. 5



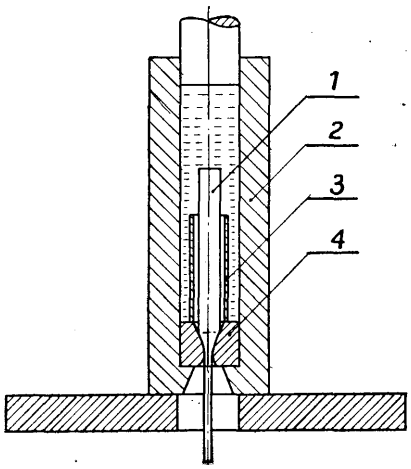
B21c; B21C **P. 187202** **13.02.1976**

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Pełczyński, Bolesław Jakowlew, Jerzy Pełczyński, Mieczysław Kusowski).

Sposób wytwarzania drutów o małych średnicach i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że drut wyciskany przechodzi przez rurkę hamującą (3) umieszczoną przed wejściem do matrycy (4).

Urządzenie według wynalazku ma pojemnik (2), wewnątrz którego znajduje się rurka hamująca (3) umieszczona na wejściu do matrycy (4) i szczelnie z nią połączona. (2 zastrzeżenia)



B21c; B21C **P. 187698** 03.03.1976

Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej, „ASPA", Wrocław, Polska (Józef Wolski, Bogdan Grabosz, Tadeusz Wronka, Henryk Orzechowski, Stefan Widanka, Antoni Sydor).

Sposób wytwarzania obsad elektrod do zgrzewania punktowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że z dyspresyjnie utwardzalnych stopów miedzi w temperaturze od 920°C do 940°C ze stopniem odkształcenia wyższym od 20 wyciska się obsadę w kształcie rury o stosunku grubości ścianki do średnicy zewnętrznej rury nie mniejszym niż 1 : 10. Możliwość wyciskania trudno odkształcalnego materiału, jakim są dyspresyjnie utwardzalne stopy miedzi uzyskuje się przez zawężenie temperatury wyciskania oraz zastosowanie pełnego przebijaka z zatoczoną stożkowo końcówką kalibrującą. Po wyciśnięciu i podzieleniu na odcinki ukształtowaną rurę poddaje się procesowi przesycania, polegającemu na podgrzaniu do temperatury od 960°C do 1010°C i szybkim ostudzeniu w wodzie. Czas podgrzewania nie może być większy od 10 minut.

Po procesie przesycania obsady elektrod poddaje się znanemu procesowi sztucznego starzenia w temperaturze od 450°C do 480°C w czasie od 2 do 4 godzin, a następnie prowadzi się proces ciągnienia ze stopniem odkształcenia 1,1 do 3.

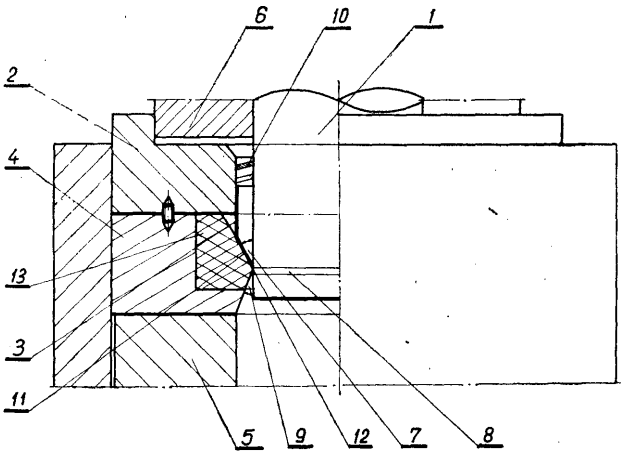
Po wymienionych procesach technologicznych przygotowane wstępnie obsady elektrod poddaje się obróbce plastycznej na zimno; zwykle w połączeniu z obróbką wiórową wykonuje się kołnierze łączące obsadę z elektrodą i urządzeniem do zgrzewania oraz przewodami doprowadzającymi wodę. (1 zastrzeżenie)

B21d; B21D **P. 187618** 28.02.1976

Olkuska Fabryka Naczyń Emaliowanych, Olkusz, Polska (Jerzy Bazan, Roman Dębicki, Kazimierz Kończakowski, Feliks Leśniak, Antoni Pasierb, Józef Zasadziński, Kazimierz Świątkowski).

Matryca

Matryca składająca się ze stempla (1), prowadnicy (6) stempla (1), prowadnicy (2), wy tłoczki (3) i wkładki redukująco-pocieniającej według wynalazku ma kąt wejścia (7) nachylenia stożka roboczego matrycy redukująco-pocieniającej (4) wynoszący 15±10 stopni, zaś, kąt wyjścia (9) większy od 3 stopni a mniejszy od 15 stopni. Stosunek części roboczej (12) stożka (8) do długości wejścia (11) kąta (7) wynosi od 3 : 11 do 3 : 25. (1 zastrzeżenie)



B21d; B21D **P. 192830 T** 04.10.1976

Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Radom, Polska (Jerzy Paliński, Stefan Osmólski, Zoltan Szucs, Stanisław Czerwiński).

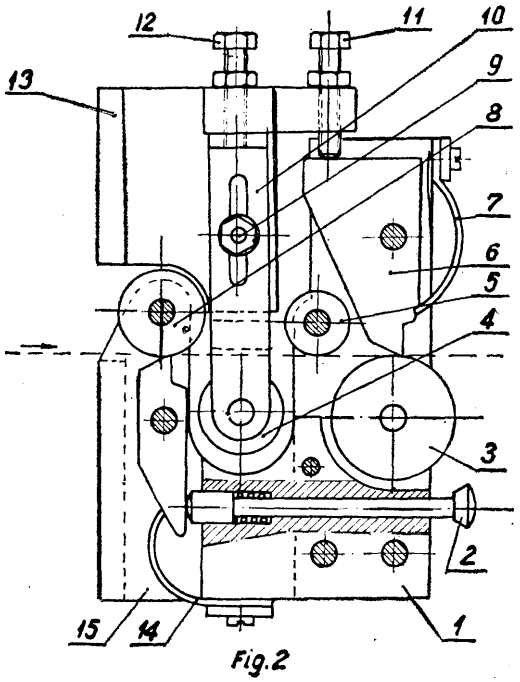


Fig.2

Automatyczny **podajnik** przesuwu taśmy

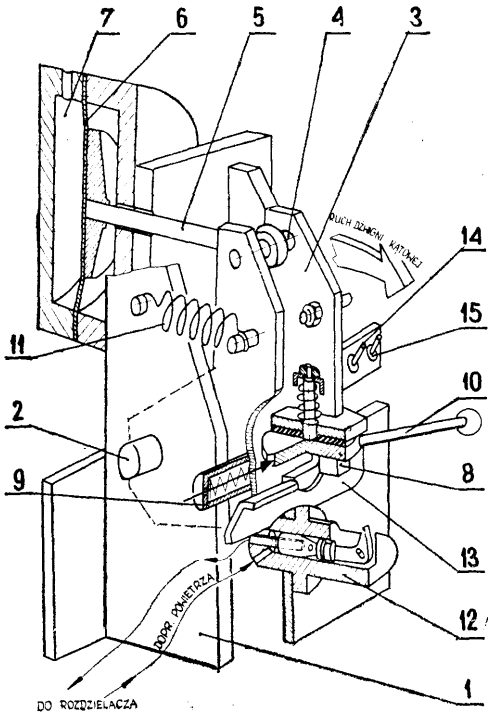
Podajnik według wynalazku, w którym wykorzystano sprężystość własną taśmy podczas jej prostowania, składa się z części stałej (1), zapadek **(6,** 15), rolek (3, 4, 5, 8) i suwaka (10) powodującego przesunięcie się taśmy do przodu. (2 zastrzeżenia)

B21d; B21D **P.** 194174 T 03.12.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jerzy Łunarski, Tadeusz Nyklewicz).

Urządzenie do wygniatania numerów na elementach maszyn i urządzeń ze stopów metali nieżelaznych

Urządzenie według wynalazku zawiera korpus (1) mający oś (2) z osadzoną na niej dźwignią (3) kątową, zaopatrzoną w górnej części w sworzeń (4) trzpienia (5) współpracującego z membraną (6) komory pneumatycznej (7). Do dolnej części tej dźwigni przymocowana jest dwupozycyjna oprawa (8) stempli wygniatających, zaopatrzona w zatrzask (9) i rękojeść (10), natomiast w dolnej części pod dźwignią (3) umieszczony jest siłownik (12) pneumatyczny współpracujący z uchwytem (13) znakowanego przedmiotu. (1 zastrzeżenie)



B21d; B21D **P.** 194572 20.12.1976

Pierwszeństwo: 22.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 643461)

USS Engineers and Consultants, Inc, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób prowadzenia plastycznej obróbki na zimno niskowęglowych stopów żelaza

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia plastycznej obróbki na zimno niskowęglowych stopów żelaza w postaci taśm lub arkuszy, w której przed obróbką na zimno na powierzchni materiału wytwarza się powłokę smarującą, zapobiegającą korozji ciernej i zacieraniu się matryc. Sposób ten nadaje się zwłaszcza do wytwarzania opakowań bez szwu przez wytłaczanie i rozciąganie.

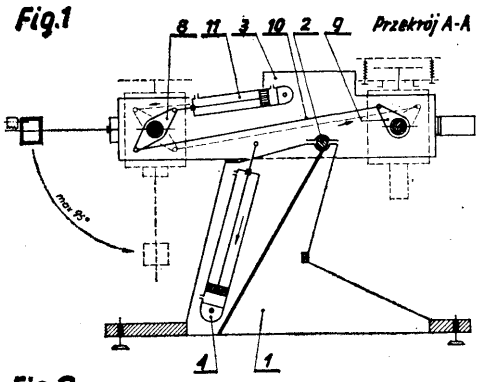
Sposób według wynalazku polega na tym, że na oczyszczoną powierzchnię obrabianej blachy nakłada się wodny roztwór, zawierający głównie 0,05—2,0 M $MnSO_4$ i grubość wytworzonej wodnej warstwy reguluje się tak, aby po wysuszeniu otrzymać powłokę zawierającą 1,1—5,4 mg manganu na 1 dm^2 powierzchni, po czym wodną powłokę suszy się usuwając z niej całkowicie związaną fizycznie wodę i obrabiany materiał wygrzewa się w temperaturze 427—900°C w atmosferze redukującej, redukując siarczan i uzyskując w warstwie powierzchniowej stężenie siarki wyższe od około 0,5% wagowych. (7 zastrzeżeń)

B22d; B22D **P. 187599** **27.02.1976**

POLMO Fabryka Mechanizmów Samochodowych, Szczecin, Polska (Zdzisław Woźniak, Jan Mikołajczak).

Maszyna do odlewania kokilowego metali, zwłaszcza dwukokilowa

Urządzenie według wynalazku ma skrzynkowy korpus przechylny (3), wewnątrz którego umieszczony jest mechanizm przechylania części kokili składający się z dźwigni dwuramiennej (8) i jednoramiennej (9) połączonych ze sobą łącznikiem (10) i napędzanych siłownikiem (11). Osie tych dźwigni połączone są z wałkami zespołów podkokilowych. (6) ruchomych części kokili i zespołów podkokilowych (7) stałych części kokili ułożyskowanymi **w** korpusie (3). W obudowach zespołów podkokilowych (6) ruchomych części kokili umieszczone są siłowniki (12) zwierania kokili sprzężone z drągami wodzącymi (13) płyt mocujących (14) za pośrednictwem belki (15). (6 zastrzeżeń)

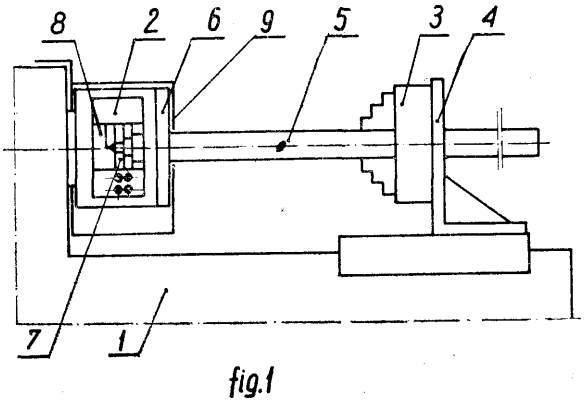


B23b; B23B **P.** 187292 18.02.1976

Fabryka Okładzin Ciernych „Polmo", Pustelnik II, k. Warszawy, Polska (Mirosław Markowicz, Henryk Książek).

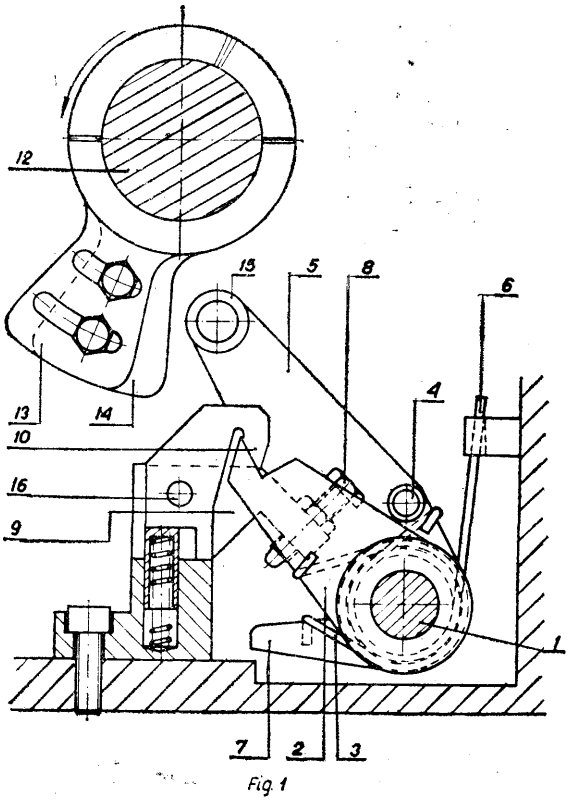
Sposób i urządzenie do produkcji granulatu mosiężnego **z** prętów

Sposób polega na tym, że proces skrawania prowadzi się przez obtaczanie prętów mosiężnych w układzie poziomym w którym ruch obrotowy wykonuje narzędzie, a ruch posuwowy skrawany pręt. Granulacja powstającego produktu w postaci wiórów zależna jest od składu chemicznego materiału obrabianego i parametrów skrawania. Urządzenie do obtaczania prętów składa się **z** tokarki (1), tulei nożowej (2) uchwytu (3) i podstawy uchwytu (4). Pręt (5) zamocowany w uchwycie (3) podawany jest w kierunku tulei nożowej (2) z prędkością założonego posuwu. Pręt (5) prowadzony jest w otworze płyty prowadzącej (6). Noże skrawające (7) ustawione są tak aby skrawanie następowało na głębokości równej połowie średnicy pręta. Wióry wyrzucane są z tulei nożowej (2) siłą odśrodkową przez otwory wysypowe (8) na osłonę zbierającą (9). (3 zastrzeżenia)



B23b; B23B **P. 187614** 28.02.1976

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Andrzej Łukaszewicz, Jerzy Michalak).



Mechanizm migowy zwłaszcza do urządzenia odbierającego produkty w automatach tokarskich

Mechanizm według wynalazku posiada wałek odrzutnika (1) połączony na stałe z dźwignią zaczepu (2), która jest dopychana przy pomocy sprężyny zwierającej (3) do oporu (4) osadzonego w dźwigni (5) z rolką (15), która jest pod napięciem sprężyny odbijającej (6) i zaopatrzona jest w występ zwalniający (7) naciskający na śrubę zwalniającą (8) osadzoną w dźwigni zatrzaskowej (9), która swoim zaczepem hakowym (10) przytrzymuje dźwignię zaczepu (2) w pozycji wyjściowej.

Mechanizm według wynalazku umożliwia otwieranie i zamykanie klapy odrzutnika migowo, niezależnie od czasu obrotu krzywki sterującej. (1 zastrzeżenie)

B23d; B23D **P. 194128 T** 02.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Białka Spożywczego, Gdynia-Port Rybacki, Polska (Tadeusz Duda).

Sposób regulacji głębokości cięcia zespołu noży lub pił tarczowych osadzonych na wspólnym wale

Sposób według wynalazku polega na jednoczesnym promieniowym przemieszczeniu wału (1) z elementami tnącymi za pomocą elementów regulujących.

W celu dokonania regulacji blokuje się wał [1] z jednej strony za pomocą kołka (4), który wprowadza się przez otwór koła łańcuchowego (5) do otworu (6) w oprawie mimośrodowej (2) łożyska (3). Z drugiej strony wał [1] blokuje się kluczem (9), który nakłada się na przystosowaną końcówkę wału [1]. Klucz (9) ma kołek (10), który wchodzi w otwór w drugiej oprawie mimośrodowej (7) łożyska (8). Obrót kołem łońcuchowym (5) powoduje jednoczesny obrót obu opraw (2, 7) o ten sam kąt przez co uzyskuje się przemieszczenie równoległe wału [1] z elementami tnącymi o żądaną wielkość. "(1 zastrzeżenie)

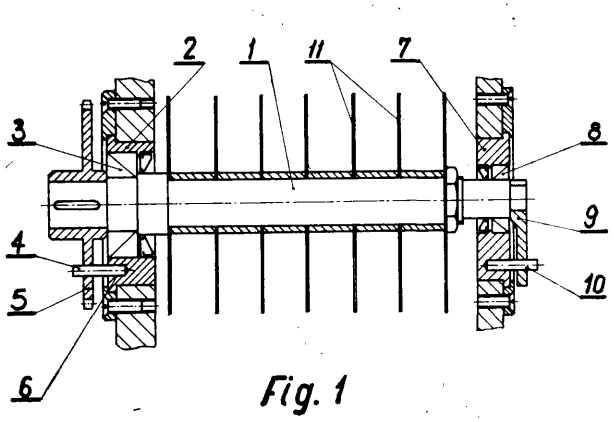


Fig. 1

B23k; B23K **P. 187302** 17.02.1976

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Wrocław, Polska (Wiktor Stefański).

Urządzenie do gazowego cięcia rur

Urządzenie do gazowego cięcia rur jest wyposażone w zespół kopiujący, który steruje położeniem palników (16) i (17) względem powierzchni przecinanej rury (3). Zespół kopiujący jest złożony z uchwytów (1) i (2), w których są ustawiane i mocowane palniki (16) i (17). Uchwyty (1) i (2) są osadzone w dźwigni dwuramiennej (4), której ramię (5) jest osadzone suwliwie w prowadnicach (6) i (7). Drugie ramię (8) jest zakończone rolką (9) przetaczającą się bez poślizgu po powierzchni kształtowej wzornika (10) zamocowanego wymiennie w obrotowym uchwycie (11) o obrotach zsynchronizowanych z obrotami rury (3), podpartej na czterech zespołach rolkowych (18), (19), (20), (21). Zespół rolkowy (18) posiada wózek (22) a zespół rolkowy (19) ma podnośnik śrubowy (30), natomiast zespół (20) jest wyposażony w indywidualny napęd realizujący obrót rury (3). (1 zastrzeżenie)

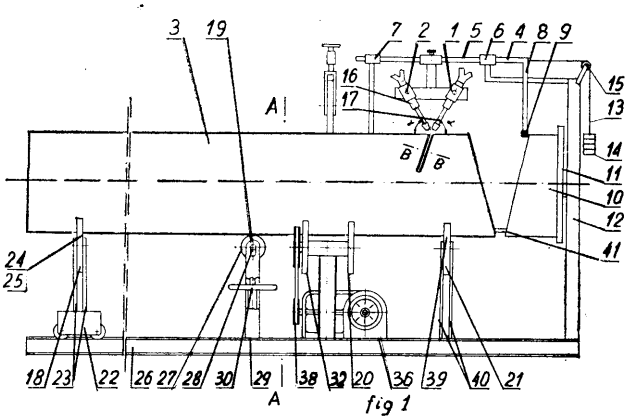


fig 1

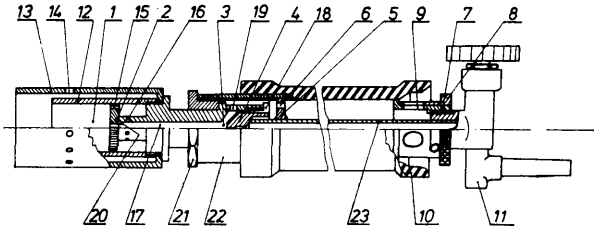
B23k; B23K **P.** 187552 25.02.1976

Gdyńskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Gdynia, Polska (Andrzej Karczyński).

Lutownica na gaz propan-butan

Lutownica składa się z komory spalania (1), dyszy spalania (2), komory mieszania gazu z powietrzem (3), wewnętrznej dyszy gazu (4), siatkowej przysłony (5) z otworami (6) i przepustnicy powietrza (7), sprzężonych rozłącznie w całość rękojeścią (10). Dysza spalania (2) ma na swym kołnierzu nacięcia - rowki (15) oraz kanały (16). Centralny kanał (17) jest w pobliżu wylotu z dyszy spalania (2) zwężony (20).

(4 zastrzeżenia)



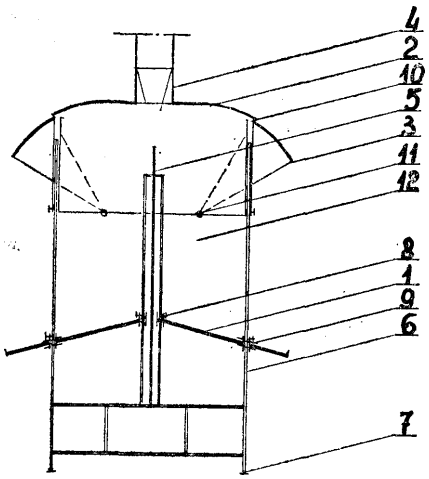
B23k; B23K **P. 187653** 01.03.1976

Fabryka Samochodów Dostawczych „Polmo", Nysa, Polska (Józef Kaczmarczyk).

Uniwersalne stanowisko robocze do spawania elementów o małych gabarytach, z bocznym wyciągiem spalin

Stanowisko robocze składające się z rurowego stojaka (6), do którego za pośrednictwem przegubowych suwaków (8) i (9) mocowane są dwa stoły robocze (1) oraz za pośrednictwem suwaków (10) przymocowany jest okap (2) z daszkiem (3) charakteryzuje się tym, że ma stół roboczy (1) o regulowanej wysokości i regulowanym pochyleniu oraz podnoszony okap wentylacyjny (2) z odchylanym daszkiem (3).

(1 zastrzeżenie)



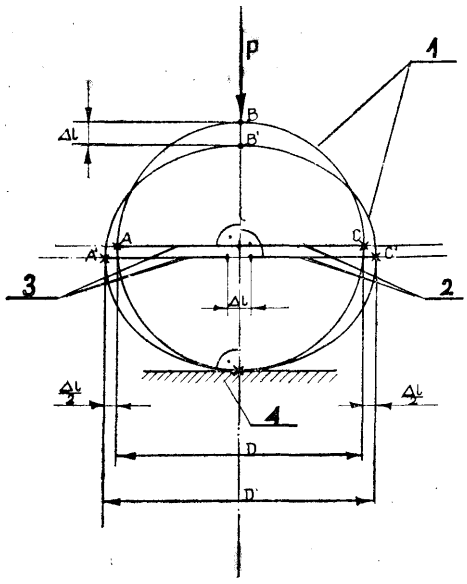
B23p; B23P **P. 187438** 24.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Rossian, Tadeusz Burzyński).

Sposób uzyskiwania dokładnych szczelin i urządzenie do uzyskiwania dokładnych szczelin

Sposób według wynalazku, wykorzystujący warunek sprężystości materiału w zakresie prawa Hooke'a, polega na tym, że na element sprężysty (1) działa się siłą (P) uginającą ten element, skierowaną prostopadle do płaszczyzny odkształcenia, w której umieszczone są elementy szczelinowe (2, 3) rozsuwające się pod wpływem działania siły (P) o wartość stanowiącą wymiar określonej szczeliny.

Urządzenie według wynalazku, zawierające elementy szczelinowe (2, 3), jest wyposażone w element sprężysty (1), korzystnie pierścień, przymocowany trwale do podłoża (4) naprzeciwko kierunku działania siły (P). (2 zastrzeżenia)

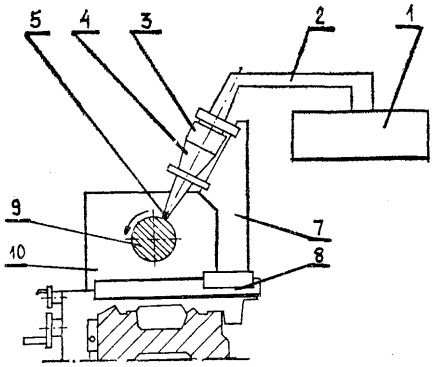


B23p; B23P **P. 187771** 05.03.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jerzy Komosiński, Michał Andrzejewski, Tadeusz Piątek).

Urządzenie do dynamicznego umacniania warstwy wierzchniej metali

Urządzenie według wynalazku z końcówką narzędziową wykonującą ruchy udarowe w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni obrabianego przedmiotu charakteryzuje się tym, że ma znany generator **(1)** prądu przemiennego o częstotliwości kilkudziesięciu kHz połączony z przetwornikiem (2) magnetostrykcyjnym lub piezoelektrycznym zamocowanym w uchwycie (7) na obrabiarce, przy czym przetwornik (2) ma końcówkę stanowiącą koncentrator (4), na którym osadzone jest wymienne narzędzie (5) z ostrzem umacniającym warstwę wierzchnią metali. (2 zastrzeżenia)



B24b B24B **P. 187490** **25.02.1976**

Instytut Mechaniki Precyzyjnej „Techma", Warszawa, Polska (Bogdan Bułka, Jan Bułka).

Podajnik do samoczynnego podawania mas, zwłaszcza płynnych past

Podajnik do podawania mas stosowanych w mechanicznej obróbce powierzchniowej, szczególnie przy szlifowaniu, polerowaniu względnie docieraniu, składający się z silnika napędowego, bezstopniowej przekładni ciernej, krzywki sterującej, przekaźnika pneumatycznego i zespołu natryskowego, charakteryzuje się tym, że przekładnia cierna składa się z kółka (3) napędzanego silnikiem (1), przy czym kółko (3) jest połączone z nakrętką (7), przeznaczoną do regulacji odstępu od osi tarczy ciernej (4), osadzoną na śrubie (8) przekręcanej pokrętłem (9), tarczy ciernej (4) osadzonej na wale (5), na którym osadzony jest zespół (10) krzywek elementarnych, a zespół do podawania składa się ze współpracującej z zespołem krzywek rolki (11) osadzonej na dźwigni, która uruchamia przekaźnik pneumatyczny (12) otwierający przepływ masy ze zbiornika (17) przez dyszę natryskową (15) na obrabiany przedmiot. (3 zastrzeżenia)

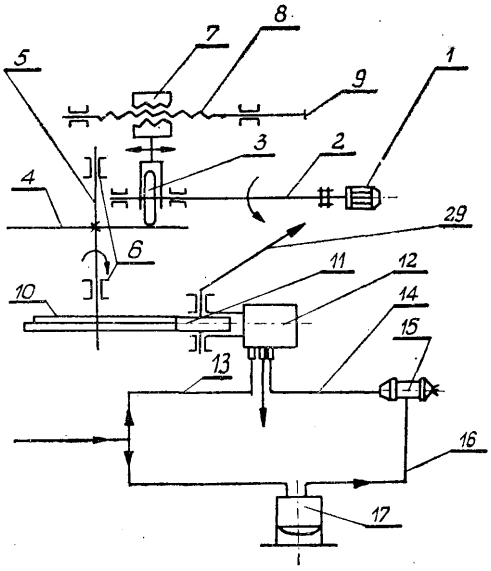


Fig.1

B24b; B24B **P. 193844** 22.11.1976

Pierwszeństwo: 01.12.1975 - Austria (nr A9133/75)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft, m.b.H., Wiedeń, Austria.

Szlifierka szynowa

Przedmiotem wynalazku jest szlifierka szynowa do szlifowania nierówności powierzchni szyn jezdnych, zwłaszcza ich główki.

Szlifierka według wynalazku mająca korpus główny (1) osadzony na podwoziu (3), które poruszane jest po szynach (4, 5) za pomocą mechanizmu jezdnego, charakteryzuje się tym, że co najmniej jedną szynę

Fig. 2

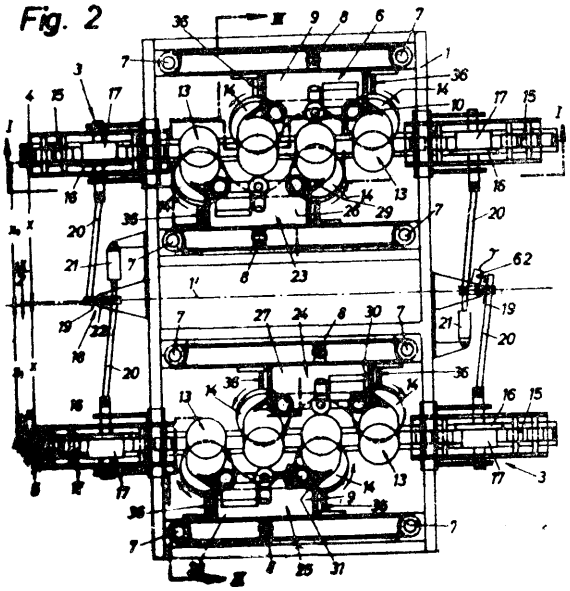
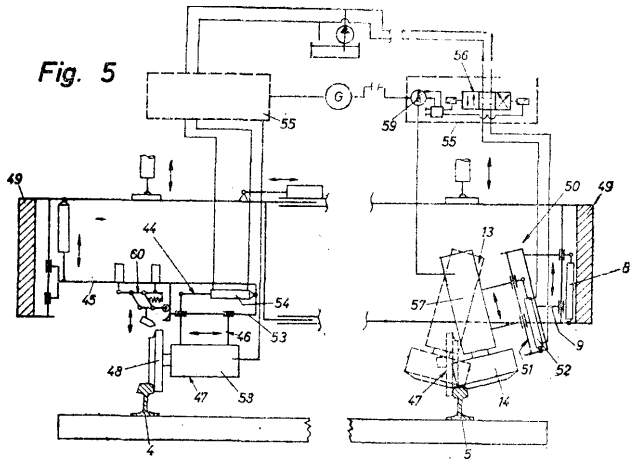


Fig. 5



(4, 5) i co najmniej jedną stronę szyny (4, 5) zaopatrzono w jeden zespół ramowy (6, **23, 24, 25, 44, 50)** z co najmniej po jednym urządzeniu profilującym (36), przy czym każdy zespół ramowy obejmuje każdorazowo jedną ramę nośną (9, **26,** 27, **28, 45)** oraz każdorazowo ramę ściernic **(10, 29, 30, 31, 46) przestawiany** w wysokości lub bocznie w stosunku do zespołu ramowego i korpusu (1) a rama ściernic (10, **29, 30,** 31, **46)** przystosowana jest do zabudowania co najmniej jednego agregatu szlifierskiego (13, 47) dla ciągłej obróbki lewego lub prawego pasma powierzchni czołowej **lub** powierzchni bocznych główki szyny.

(16 zastrzeżeń)

B24b; B24B **P. 194111** 02.12.1976

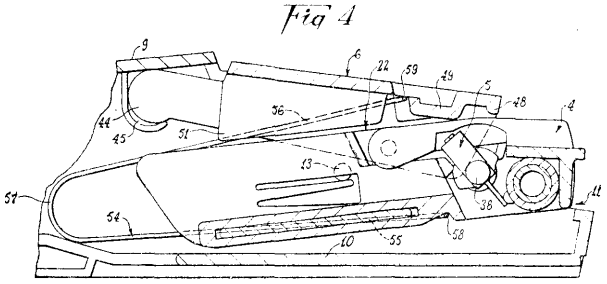
Pierwszeństwo: 04.12.1975 - Australia (nr PC4179/75)

Wiltshire Cutlery Company Proprietary Limited, Melbourne, Australia.

Urządzenie do ostrzenia noży

Urządzenie do ostrzenia noży obejmuje korpus główny, człon nośny (4) zamocowany obrotowo do tego korpusu, mechanizm ostrzący (5) zamocowany do przedniej części członu nośnego (4) z przedniej strony osi wymienionego zamocowania obrotowego w taki sposób, że jest uniesiony do górnej powierzchni członu nośnego, człon reakcyjny (6) obrotowo zamocowany na korpusie głównym w sposób umożliwiający mu nakrywanie co najmniej części górnego boku członu nośnego, i układ odchylający przeciwdziałający skutecznie rozdzielaniu poszczególnych przednich części członu nośnego (4) i członu reakcyjnego (6). Człon reakcyjny (6) ma przednią strefę reakcyjną (49) i tylną strefę reakcyjną (51) usytuowane odpowiednio z przedniej i tylnej strony osi połączenia obrotowego (13) członu nośnego (4), przy czym strefy (49, 51) usytuowane są wzajemnie przeciwnie w stosunku do górnej powierzchni (22) członu nośnego (4) a oś połączenia obrotowego (44, **45)** członu reakcyjnego (6) jest równoległa do osi obrotu połączenia obrotowego (13) członu nośnego (4) i przebiega z tylnej strony tylnej strefy reakcyjnej (51). (11 zastrzeżeń)

Fig 4

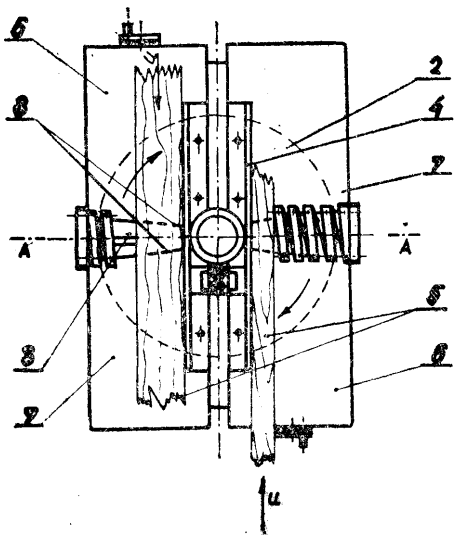


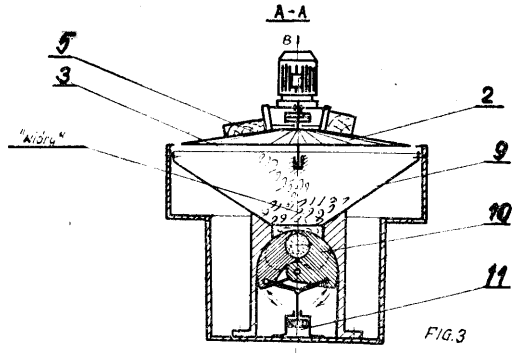
B27b; B27B **P. 187151** 10.02.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Bolesław Kortylewski, Bolesław Porankiewicz).

Strugarka-wyrówniarka

Strugarka zaopatrzona jest w nożową tarczę (2) o pionowej osi obrotu z krawędziami tnącymi noży (3) ustawionymi równolegle do pochyłych płaszczyzn podawczej (6) i odbiorczej (7) części stołu. Krzywoliniowe





progi (8) tych płaszczyzn wyznaczają obszar pracy narzędzia. Strugarka zaopatrzona jest ponadto w urządzenia (9 i **10)** umożliwiające jednoczesne odbieranie i prasowanie wiórów.

Strugarka-wyrówniarka przeznaczona jest do strugania powierzchni płaskich elementów z drewna, tworzyw drzewnych i tworzyw sztucznych.

(2 zastrzeżenia)

B27m; B27M **P. 187043** 05.02.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Longin Glijer).

Sposób zabezpieczania drewna okrągłego przed pękaniem

Sposób zabezpieczania drewna okrągłego przed pękaniem polega na wykonywaniu wzdłużnie promieniowo nacięć w drewnie okrągłym. W zależności od rodzaju drewna i jego średnicy wykonuje się jedno lub kilka nacięć o odpowiedniej głębokości.

(1 zastrzeżenie)

B28b; B28B **P. 189059** 26.04.1976

Pierwszeństwo: 25.03.1976 - Belgia (nr 2/54898)

S.I.P., S.p.r.l., Rhode Saint-Genése, Belgia.

Sposób wykonywania płyt i płyta wykonana tym sposobem

Sposób wykonywania płyt betonowych według wynalazku polega na tym, że na gruncie stanowiącym podłoże umieszcza się warstwę materiału śliskiego i nieprzyczepnego (2), po czym na warstwie tej umieszcza się przewidziane zbrojenie a następnie wylewa się beton (3) metodą tradycyjną.

Płyta wykonana sposobem według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z warstwy materiału śliskiego i nieprzyczepnego (2) spoczywającego na gruncie oraz właściwej płyty betonowej (3).

(10 zastrzeżeń)

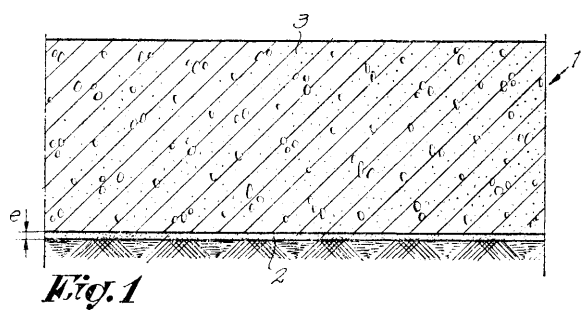


Fig. 1

B29f; B29F **P. 197568** 22.04.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT", Warszawa, Polska (Bolesław Wiącek).

Układ wlewowy form poziomo-pionowych

Forma według wynalazku składa się z dwóch części metalowych (1 i 2) stykających się na płaszczyźnie podziału (8) formy. Wewnątrz formy wykonane jest wybranie (3) odwzorowujące kształt formowanego przedmiotu. Gniazdo (4), do którego dociskana jest końcówka wtryskowa wtryskarki wykonane jest **w** jednej z części (2) formy i znajduje się całkowicie poza płaszczyzną podziału (8) formy. Jest ono połączone z wybraniem (3) za pomocą nachylonego do płaszczyzny podziału (8) kanału (5), którego przekrój poprzeczny powiększa się **w** kierunku od gniazda (4) do wybrania (3). Wokół wypychacza (6) ukształtowane jest pierścieniowe wgłębienie (7) służące do uformowania zaczepu pozwalającego za pomocą wypychacza (6) wyciągnąć nadlew z kanału **(5).** (5 zastrzeżeń)

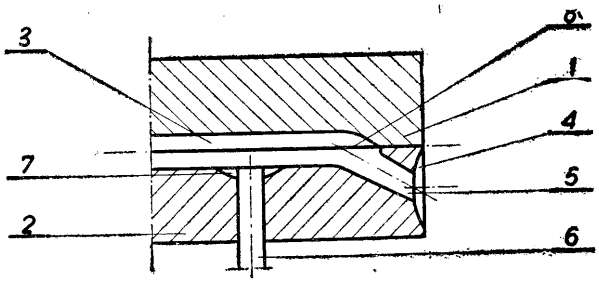


Fig. 1

B29h; **B29H** **P. 193980 T** **27.11.1976**

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Technochemia", Grójec-Wola Worowska, Polska (Janusz Domański, Ludmiła Płuciennik, Longin Skawiński).

Urządzenie do cięcia recepturek

Urządzenie do cięcia recepturek składa się z walca roboczego i dociskowego o osiach równoległych. Walec roboczy (1) ma na swej bocznej powierzchni noże (3) tworzące linię śrubową, natomiast walec dociskowy (2) jest walcem gładkim. Walec roboczy ma możliwość przesuwu wzdłuż linii prostopadłej do osi obydwu walców. (1 zastrzeżenie)

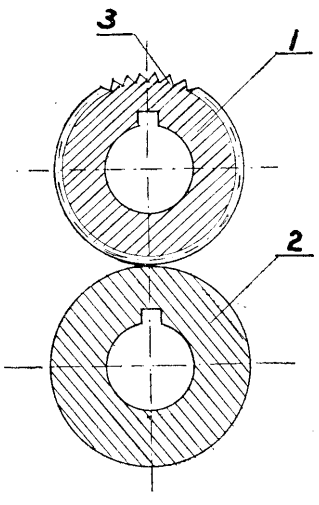


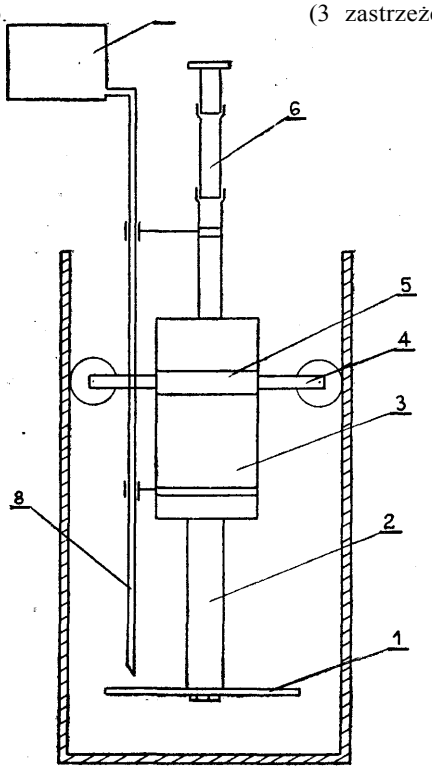
Fig. 2

B44d; B44D **P. 187694** 02.03.1976

Kombinat Budownictwa Węglowego „Fabud", Siemianowice Śląskie, Polska (Krystian Geilke, Władysław Brzozowski, Włodzimierz Mol).

Urządzenie do malowania wewnętrznych powierzchni elementów długowymiarowych

Urządzenie według wynalazku składa się z elementu rozpylającego (1) umocowanego na osi (2) dołączonej do silnika (3) zaopatrzonego **w** teleskopowe prowadnice (4) i zawieszonego na uchwycie (6). Farba znajdująca się w zbiorniku (7) spływa rurką (8) na element rozpylający (1) i na zasadzie siły odśrodkowej kierowana jest na wewnętrzną powierzchnię elementu malowanego. (3 zastrzeżenia)



B60c; B60C **P. 194486** 17.12.1976

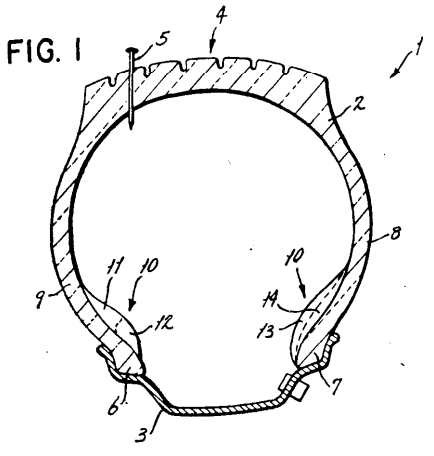
Pierwszeństwo: 17.12.1975 - RFN (nr P 2556870.1)

Uniroyal AG., Aachen, Republika Federalna Niemiec.

Opona pneumatyczna

Opona pneumatyczna, osadzona na obręczy koła jezdnego, zawierająca bieżnik (4), przeciwległe ścianki boczne **(8,** 9) łączące się z bieżnikiem i zakończone odpowiednimi obrzeżami (6, 7) zaczepiającymi o obręcz **(3),** i tworzącymi wraz z nią przestrzeń zamkniętą opony, w której obrzeża i obręcz pozostają w strefie stykowej w wewnętrznej przestrzeni opony, nie stykając się z wewnętrznymi obszarami innych części opony podczas jej działania w normalnych warunkach, charakteryzuje się tym, że ma materiał poroforowy (11, 12, 13, **14)** oraz spienialny materiał uszczelniający, przy czym jeden z tych materiałów znajduje się w zamkniętej komorze usytuowanej w wewnętrznej przestrzeni opony, a pojemniki z tymi komorami są wykonane z materiału zdolnego do rozrywania się pod wpływem styku ciernego z wewnętrznymi powierzchniami tej opony, normalnie znajdującymi się poza strefą stykową, lecz wgniatanymi w strefę stykową pod obciążeniem opony w przypadku jej uszkodzenia i wystąpienia w jej wnętrzu spadku ciśnienia. W następstwie tego następuje rozerwanie ścianki pojemnikowej tej komory i reakcja materiału poroforowego z materiałem spienialnym, w wyniku której tworzy się związek w postaci pianki uszczelniającej, blokującej upust ciśnienia w miejscu uszkodzenia opony.

(21 zastrzeżeń)

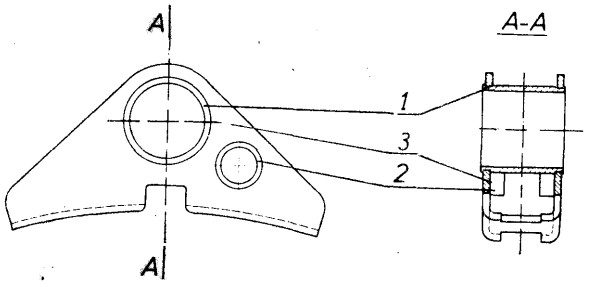


B60h; B60H **P. 187609** 27.02.1976

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Taboru Kolejowego „TASKOPROJEKT", Poznań, Polska (Józef Kawecki, Tadeusz Sajdak).

Obsada klocka hamulcowego zwłaszcza dla pojazdów szynowych

Obsada klocka hamulcowego według wynalazku składająca się ze znanego korpusu, piast posiadających otwory dla czopa trójkąta hamulcowego oraz sworznia wieszaka, charakteryzuje się tym, że przynajmniej jedna z piast (1) lub (2) połączona jest na stałe z korpusem (3) obsady klocka drogą obróbki plastycznej poprzez zgniot materiału na styku piast z korpusem obsady, przy czym otwory w piastach wykonane są na gotowe z wymaganą dokładnością drogą obróbki plastycznej najkorzystniej w operacji osadzenia piast w korpusie (3). (3 zastrzeżenia)



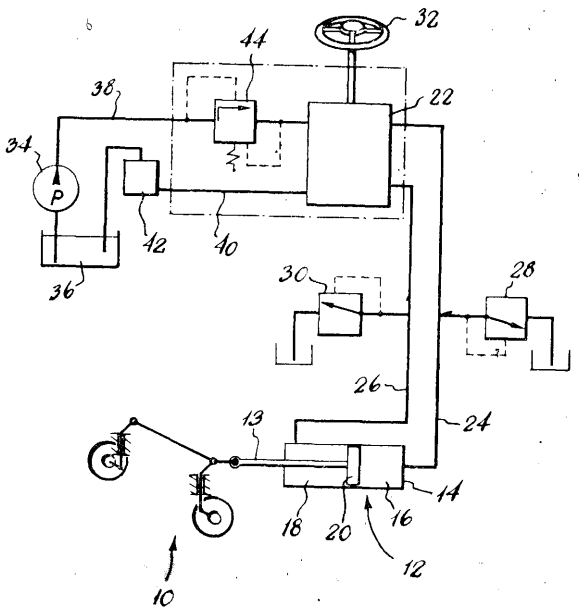
B60k; B60K **P. 194110** 02.12.1976

Pierwszeństwo:
04.12.1975 - Wielka Brytania (nr 49758/75)

Massey-Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Układ sterowania pojazdów samochodowych

Układ sterowania pojazdów samochodowych obejmujący pompę podającą ciecz pod ciśnieniem połączoną przewodem z układem służącym do kontrolowania przepływu cieczy do silnika zapewniając jego ruch w jeden lub dwa kierunki charakteryzuje się tym, że przewód (38) wyposażony jest w zawór (44) służący do wytwarzania ciśnienia wyrównawczego w czasie przepływu cieczy z pompy (34) do układu sterującego (22) i jednocześnie uniemożliwiający przepływ cieczy w przeciwnym kierunku, przy czym ciśnienie wyrównawcze jest większe od ciśnienia wytwarzanego przez pompę (34) w przypadku gdy cieczą jest płyn zapowietrzony. (3 zastrzeżenia)

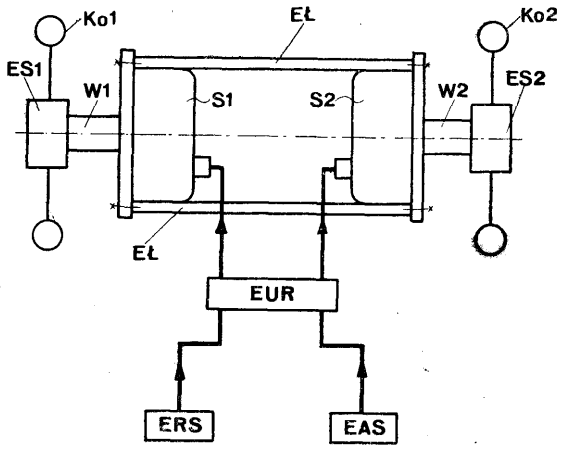


B601; B60L **P. 187430** 24.02.1976

Polska Akademia Nauk - Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Pustoła, Alfred Krzyśkow, Tadeusz Domański).

Oś **jezdna napędowa**

Oś jezdna napędowa, przeznaczona zwłaszcza do napędu pojazdów elektrycznych automatycznego transportu, zaopatrzona jest w dwa napędowe silniki elektryczne oraz dwa koła napędowe, otrzymujące napęd z wałków silników napędzających charakteryzuje się tym, że oś ma dwa silniki skokowe **(S1)** i (S2) o dużym momencie obrotowym, których wałki **(W1)** i (W2) połączone są z kołami napędowymi **(Kol)** i **(Ko2)** przez elementy sprężyste **(ES1)** i **(ES2)** a korpusy silników połączone są ze sobą trwale i mają elektryczne połączenia z elektronicznym układem różnicowym **(EUR),** do którego dołączone są element ręcznego sterowania **(ERS)** i element automatycznego sterowania **(EAS)** ruchem osi, przy czym elektroniczny układ różnicowy jest sterowany współbieżnie lub różnicowo elementem ręcznego sterowania **(ERS)** i elementem automatycznego sterowania **(EAS),** i składa się z dwóch generatorów impulsów prostokątnych **(G1)** i (G2) o zmiennej częstotliwości, z których każdy ma wyjście połączone odpowiednio przez komutator (K1), (K2) z silnikiem napędzającym **(S1),** (S2), zaś wejścia obu generatorów (Gl) i (G2) połączone są z elementem ręcznego sterowania **(ERS)** i elementem automatycznego sterowania **(EAS).** (2 zastrzeżenia)

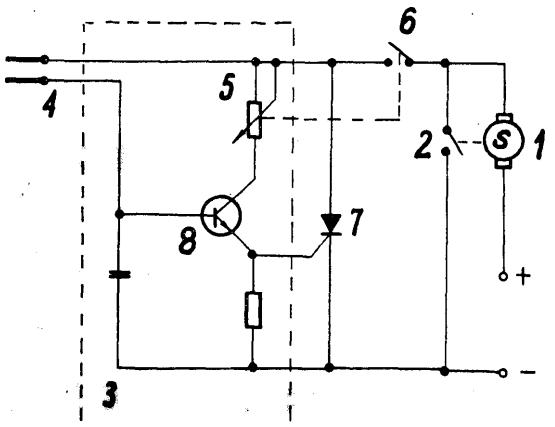


B60s; B60S **P. 187306** 18.02.1976

Józef Babij, Puławy, Polska (Józef Babij).

Układ do sterowania wycieraczek szyb, zwłaszcza samochodowych

Układ do sterowania wycieraczek szyb zwłaszcza samochodowych zawierający silnik elektryczny (1) oraz układ włączający (3) charakteryzuje się tym, że posiada galwaniczny czujnik wilgoci (4) umieszczony najkorzystniej w strukturze szyby lub na jej zewnętrznej powierzchni **w** polu działania wycieraczek, przy czym" układ włączający (3) sterowany jest galwanicznym czujnikiem wilgoci (4) posiadającym co najmniej dwie elektrody umieszczone najkorzystniej równolegle względem siebie. (3 zastrzeżenia)



B60s; B60S **P. 192280 T** 09.09.1976

Wojskowe Biuro Studiów i Projektów Lotniskowych, Warszawa, Polska (Władysław Warda).

Urządzenie do mycia kół samochodowych

Urządzenie do mycia kół samochodowych stanowi basen (1) napełniony wodą, w którym na odpowiedniej wysokości, poniżej lustra wody (2) umieszczony jest ruszt (3), po którym przejeżdżają pojazdy samochodowe. W ścianach bocznych basenu znajdują się otwory przelewowe (5) pozwalające na utrzymanie popoziomu wody na określonej wysokości, które połączone są przewodem rurowym (6) z osadnikiem piaskowym (8) i zasuwą burzową (7). Dno (4) basenu (1) pochylone jest w kierunku przewodu rurowego (6) i zakończone wgłębieniem (9). (2 zastrzeżenia)

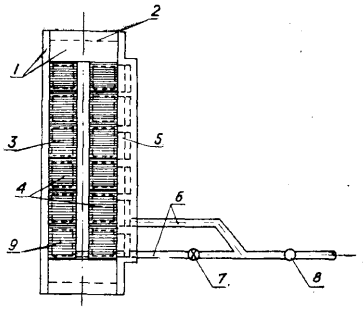


Fig. 1.

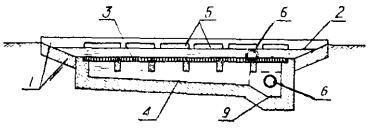


Fig. 2

B60t; B60T **P.** 194068 01.12.1976
F16d; F16D

Pierwszeństwo: 03.12.1975 - Francja (nr 75/36946)

Societe Anonyme D.B.A., Clichy, Francja (Alain Thioux).

Hamulec tarczowy dla pojazdu samochodowego

Hamulec tarczowy dla pojazdu samochodowego charakteryzuje się tym, że urządzenie ustalające ma wydłużającą się część wykonaną z dwóch elementów połączonych złączem śrubowym lub nitowym, przy czym jeden z jego elementów przyłączony jest do tłoka, a urządzenie do cofania tłoka jest połączone złączem śrubowym lub nitowym z urządzeniem obracającym tłok w kierunku odpowiednim do redukcji długości części wydłużającej się. (8 zastrzeżeń)

B60t; B60T **P. 194069** 01.12.1976
F16d; F16D

Pierwszeństwo: 03.12.1975 - Francja (nr 75/36947)

Société Anonyme D.B.A., Clichy, Francja (Yves Meyer).

Hamulec tarczowy dla pojazdów mechanicznych

Hamulec tarczowy dla pojazdów mechanicznych charakteryzuje się tym, że element zabezpieczający (66) ma jedną część o zmiennej długości w kierunku równoległym do powierzchni tarczy **(18),** przechodzącą

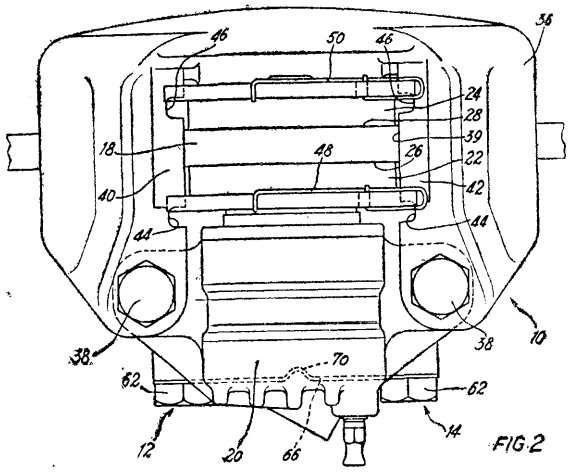


FIG.2

przez oś sworzni mocujących **(12,** 14). W korzystnym przykładzie wykonania w elemencie zabezpieczającym (66) będącym płaską płytą, część o zmiennej długości ma jedną fałdę (70) uformowaną w płycie pod kątem prostym do kierunku płyty. (5 zastrzeżeń)

B60t; B60T **P. 194512** 18.12.1976

Pierwszeństwo: 20.12.1975 - RFN (nr P 25 57 587-5)

Know-Bremse GmbH, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie blokujące
do mechanicznego regulatora przeciwślizgowego

Urządzenie blokujące do mechanicznego regulatora przeciwpoślizgowego układów hamulcowych, zwłaszcza do pojazdów szynowych, charakteryzuje się tym, że koło zamachowe (12) połączone jest z kołem jezdnym za pośrednictwem zabieraka (16) przesuwanego w wybraniu (18) tarczy zabierakowej (20) osadzonej w łożysku (10), zaś urządzenie blokujące ma segment pierścieniowy (28) z dwoma wahliwymi elementami blokującymi (22, 24) połączonymi z tarczą zabierakową (20) umieszczonymi tak, że przy przesunięciu segmentu (28) jeden element blokujący (22, 24) wychyla się na tor ruchu zabieraka (16) w wybraniu (18) tarczy zabierakowej (20), przy czym to przesunięcie segmentu (28) zapewnione jest przez zderzak **(40)** osadzony obrotowo i pociągany przez tarczę zabierakową (20). (6 zastrzeżeń)

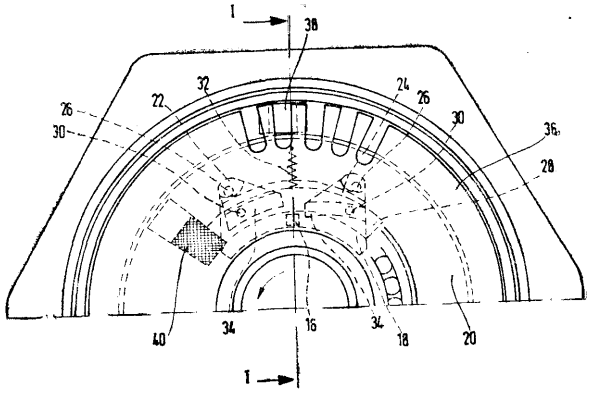
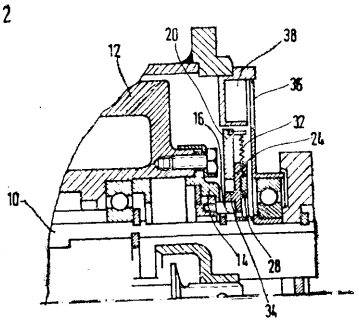


FIG. 2



B61h; **B61H** **P. 187330** 18.02.1976
F16d; F16D
B60t; **B60T**

Ośrodek Bada wczo-Rozwoj owy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Antoni Kardacz, Andrzej Mech, Marian Kaluba).

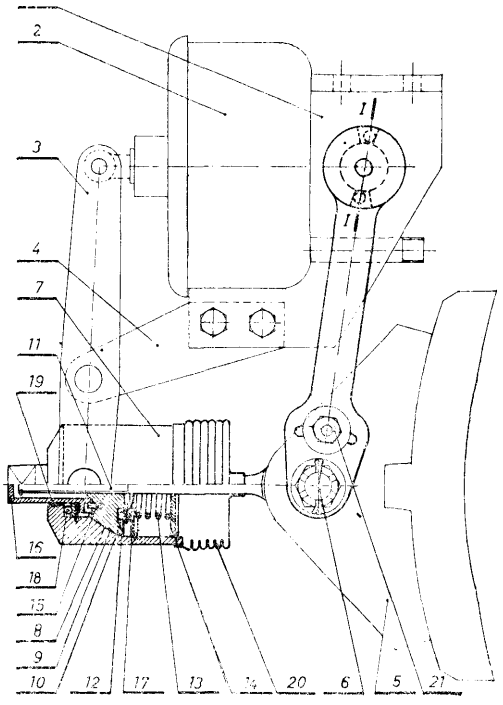


FIG.1

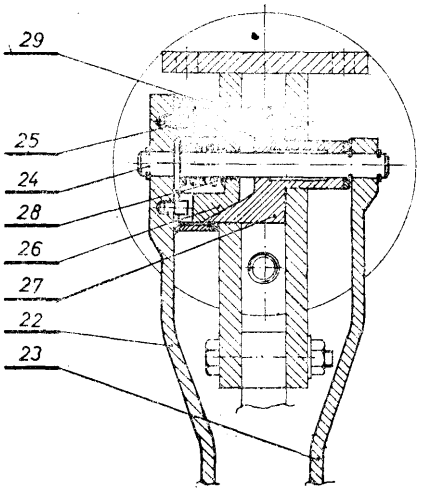


FIG.2

Urządzenie hamulcowe, zwłaszcza do pojazdów szynowych

Urządzenie hamulcowe, zwłaszcza do pojazdów szynowych zawiera zespół wykonawczy, który połączony jest z zespołem nastawczym za pomocą popychacza (11), przegubu (6) oraz co najmniej jednego wieszaka (22). Zespół wykonawczy zawiera tuleję pokrętną (16) osadzoną obrotowo w obudowie (7) i sprzęgniętą rozłącznie z nakrętką (10). Zespół nastawczy zawiera sprzęgło cierne, w którym tarcza ruchoma (26) dociskana jest do tarczy nieruchomej (27) sprężyną (28). Tarcza ruchoma (26) od strony sprężyny (28) ma występy, w których umieszczone są kły zabierakowe (25) wieszaka (22). (8 zastrzeżeń)

B611; B61L **P. 187369** 20.02.1976

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Mieczysław Sitko).

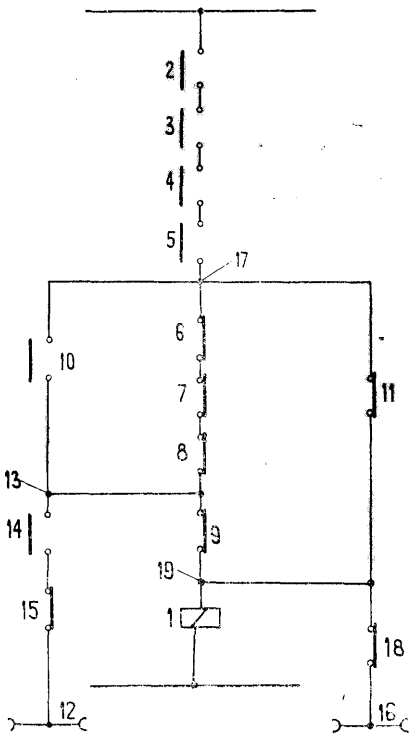


Fig.1

Układ zapobiegający włączenie rozruchu w trakcyjnych pojazdach pasażerskich

Układ zapobiegający włączenie rozruchu w trakcyjnych pojazdach pasażerskich, zwłaszcza w tramwajach, w przypadku nie zamkniętych drzwi, charakteryzuje się tym, że szeregowo połączone łączniki krańcowe (6, 7 i 8) drzwi i bezpośrednio równolegle podłączony do nich **przełącznik** blokady rozruchu (10) włączone są w obwód przekaźnika rozruchu (1) pomiędzy szeregowo połączone zestyki: nastawnika kierunku jazdy (2), wyłącznika jazdy (3), czuwaka (4) i nastawnika rozruchu (5) z cewką przekaźnika rozruchu (1). Niezależnie od tego połączenia pomiędzy łączniki krańcowe (6, 7 i 8) drzwi a cewkę przekaźnika rozruchu (1) włączony jest zestyk (9) przełącznika sterowania ukrotnionego, który w położeniu „0" rozwiera obwód przekaźnika rozruchu, zaś w położeniu „I" zwiera obwód. (3 zastrzeżenia)

B62d; B62D **P. 194109** **02.12.1976**

Pierwszeństwo:
04.12.1975 - Wielka Brytania (nr 49757/75)

Massey - Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Osłona konstrukcyjna ramowa i sposób wykonywania złącz osłonowej konstrukcji ramowej

Osłonowa konstrukcja ramowa (S) złożona z wielu połączonych ze sobą elementów konstrukcyjnych **(1—15),** z których co najmniej jeden zawiera ściankę obwodową charakteryzuje się tym że element (14) zawierający ściankę obwodową na jednym końcu jest zaopatrzony we wzdłużną szczelinę, wykonaną w co najmniej dwóch miejscach w celu utworzenia dwóch odcinków **(14a** i **14b),** z których co najmniej jeden **(14b)** jest odgięty od osi podłużnej a wszystkie **te** odcinki są przyspawane do innych przyłączonych elementów (13) ramy (S).

Sposób według wynalazku polega na tym, że ściankę obwodową rozdziela się co najmniej w dwóch miejscach wzdłuż osi podłużnej elementu ramowego w celu uformowania dwóch odgałęzień tego elementu, po czym odgina się co najmniej jedno z tych odgałęzień od osi podłużnej elementu konstrukcyjnego a następnie łączy się obydwa odgałęzienia elementu z odgałęzieniami drugiego elementu konstrukcyjnego.
(18 zastrzeżeń)

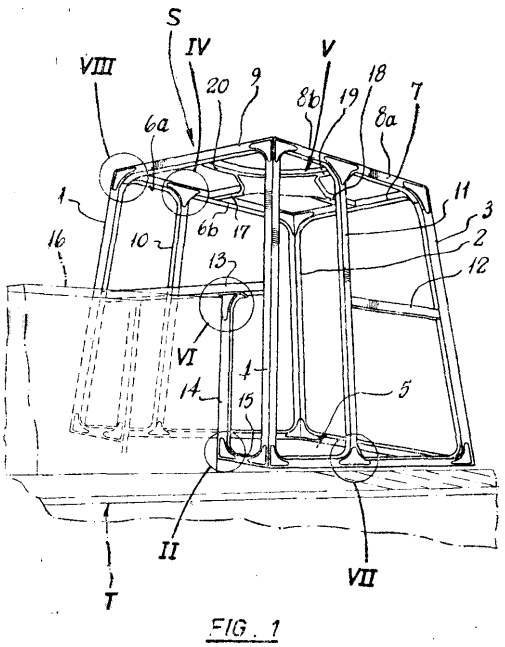


FIG. 1

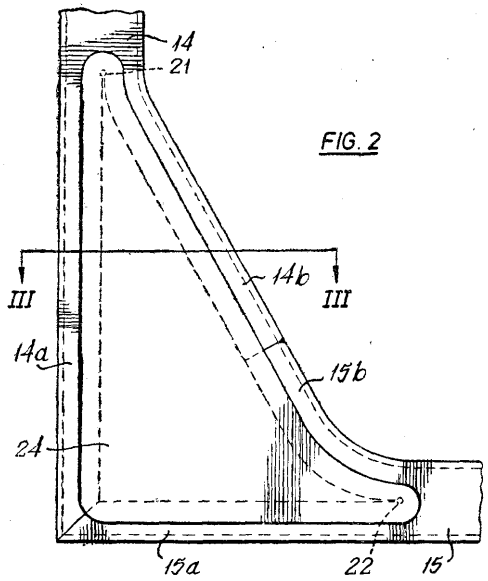


FIG. 2

B62d; B62D **P. 194319** 11.12.1976

Pierwszeństwo:
12.12.1975 - Wielka Brytania (nr 50963/75)

Massey-Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holendierskie.

Urządzenie ochronne na wypadek przewrócenia się pojazdu oraz sposób wytwarzania urządzenia ochronnego na wypadek przewrócenia pojazdu

Urządzenie ochronne na wypadek przewrócenia się pojazdu, zwłaszcza ciągnika, składające się z szeregu zewnętrznych rurowych części ramy charakteryzuje się tym, że przynajmniej jedna wewnętrzna część umieszczona jest wewnątrz jednej z części zewnętrznych w celu mocowania zewnętrznych części rurowych razem, aby utworzyły ramę, przy czym wymiary części wewnętrznej są tak dobrane, aby zapewnić właściwe wzmocnienie dla jednej części zewnętrznej, stosownie do dobrania jednego z rozmiarów pojazdu, do którego urządzenie to ma być mocowane. Sposób wytwarzania urządzenia ochronnego polega na zestawianiu wystarczającej ilości zewnętrznych rurowych części ramy w znany sposób, wkładając część wewnętrzną do jednej z części zewnętrznych, ustalając część wewnętrzną w pozycji wewnątrz części zewnętrznej oraz zabezpieczeniu zewnętrznej rurowej części ramy razem w celu utworzenia tego urządzenia.

(11 zastrzeżeń)

B62d; B62D **P. 194574** 20.12.1976

Pierwszeństwo:
22.12.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 643418)

Massey - Fergusen Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Układ sterowania ciągnika

Układ sterowania ciągnika, w którym kabina operatora jest montowana sprężyście w stosunku do podwozia, charakteryzuje się tym, że układ sterowania przechodzi przez ścianę kabiny operatora poprzez zestaw łożyskujący, który zapewnia swobodny ruch obrotowy i osiowy wałków sterujących z jednoczesnym przystosowaniem do wzajemnego ruchu pomiędzy kabiną operatora a podwoziem, a ponadto działający jako uszczelnienie otworu w kabinie przed kurzem i pyłem i w dodatku działa jako zawieszenie układu sterującego w sposób amortyzujący wibrację i hałas, który zwykle może być przenoszony przez układ sterowania do kabiny operatora. (10 zastrzeżeń)

B62d; B62D **P. 194625** **22.12.1976**
A01b; A01B

Pierwszeństwo:
24.12.1975 - Wielka Brytania (nr 52791/75)

Massey-Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Urządzenie do wspierania narzędzia montowane na ciągniku

Urządzenie do wspierania narzędzia, montowane na ciągniku, zawierające stabilizator przeznaczony do połączenia jednym końcem z pojazdem a drugim końcem z dolnym łącznikiem urządzenia wspierania narzędzia, charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w ramię stabilizujące (26) oraz przedłużenie (34) połączone z tym ramieniem, które przechodzi poprzecznie przez łącznik (16) i opiera się o zamontowany na wspomnianym łączniku zderzak. (14 zastrzeżeń)

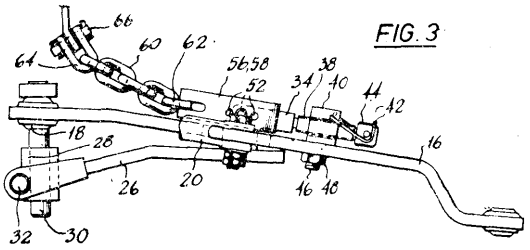


FIG. 3

B64d; B64D **P. 193587 T** **08.11.1976**

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec", Mielec, Polska (Andrzej Warzocha, Stefan Pikuła)'.

Układ paliwowy **samolotu z silnikiem tłokowym**

Układ paliwowy samolotu z silnikiem tłokowym zwłaszcza z pompą silnikową, której wlot znajduje się powyżej poziomu lustra paliwa w zbiornikach skrzydłowych, charakteryzuje się tym, że pompa zastrzykowa (5) z zaworem sterującym (9), pompa awaryjna (6) z zaworem zwrotnym (10) wraz z przewodem bocz-

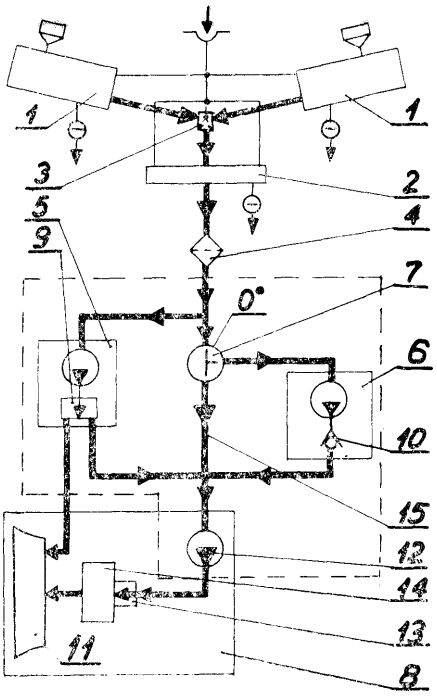


Fig.1

nikującym (15) pompę awaryjną (6) połączone są równolegle, przy czym między przewodem bocznikującym (15) a pompą awaryjną (6) zabudowany jest zawór sterujący (7). (2 zastrzeżenia)

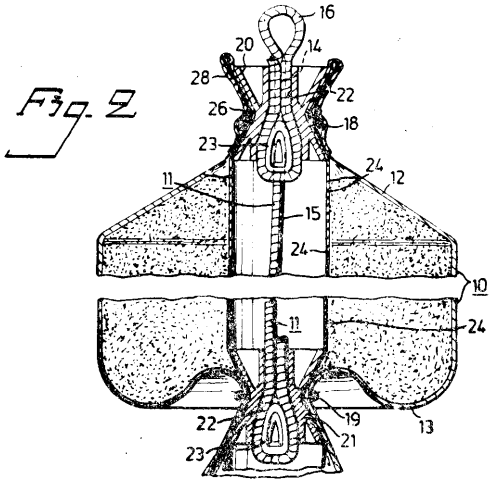
B65d; B65D **P. 194593** **21.12.1976**

Pierwszeństwo: 13.01.1976 - Szwecja (nr 7600 295-5)

Supra Aktiebolag, Landskrona, Szwecja.

Pojemnik

Pojemnik ma urządzenie ochronne (24) przesunięte przez jego przestrzeń tak, aby osłaniać wodoszczelnie przestrzeń pojemnika przed częścią zespołu podłużnego (11) jaka jest przesunięta przez tę przestrzeń i jest zawarta między otworem (14) a punktem zakotwienia zespołu podłużnego (11) w dnie obudowy **(16).** Urządzenie ochronne (24) ma rurę otaczającą odcinek zespołu podłużnego, przesuniętego przez przestrzeń pojemnika, przy czym rura jest wykonana z miękkiego giętkiego materiału. (8 zastrzeżeń)



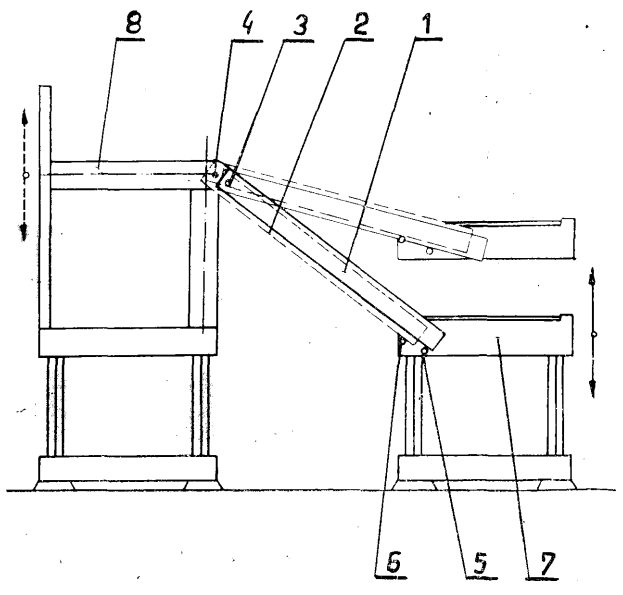
B65g; B65G **P. 187652** 01.03.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal", Zabrze, Polska (Gerard Pieczko, Krzysztof Majnusz).

Urządzenie podające długie elementy

Urządzenie podające długie elementy posiada dwie równie pochyłe (1, 2), przy czym powierzchnie ich mają różny współczynnik tarcia. Równie (1 i 2) mocowane są na przegubach (3 i 4) oraz opierają się ruchomo na podparciach (5 i 6). W zależności od zmiany wysokości urządzenia odbierającego (7) względem urządzenia podającego (8) lub na odwrót równie pochyłe zmieniają odpowiednio swe położenie i zsuwanie elementu następuje po jednej albo po drugiej równi, to jest po tej równi, która ma współczynnik tarcia właściwy dla danego elementu i stopnia pochylenia równi.

Dzięki takiemu rozwiązaniu unika się zbyt dużego wzrostu przyśpieszenia podawanego elementu. (1 zastrzeżenie)



B65g; **B65G** **P. 187690** 02.03.1976

„SUPROL" Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych, Rogoźno Wlkp., i „AGRO-MET-RAFAMA" Fabryka Maszyn Rolniczych, Rogoźno Wlkp., Polska (Marian Trafas, Michał Wiśniewski, Przemysław Malinowski).

Urządzenie załadowcze wielu punktów odbioru materiałów sypkich zwłaszcza baterii silosów do magazynowania brykietów paszowych

Urządzenie według wynalazku złożone ze znanych w zasadzie przenośników, z których ostatni przenośnik stanowi ruchomy człon, a jego końcowa część jest umieszczana ponad zadanym punktem odbioru materiału sypkiego, charakteryzuje się tym, że ponad każdym zbiorem wielu punktów odbioru materiału sypkiego, które są rozmieszczone wzdłuż jednej linii prostej, takich, jak na przykład bateria silosów (6), (7) posiada jeden jezdny tor (9), (10) rozmieszczony mniej więcej poziomo i przyporządkowany temu torowi (9), (10) jeden taśmowy przenośnik (17), (18) zaopatrzony w jezdne **koła,** oraz ma co najmniej jeden najkorzystniej zgarniakowy przenośnik (29) posadowiony stacjonarnie i umieszczony poprzecznie ponad jezdnym torem (9), (10) i taśmowym przenośnikiem (17), (18), w kierunku których skierowane są jego spustowe króćce (31), a nadto posiada co najmniej jeden najkorzystniej kubełkowy podnośnik (32) materiału sypkiego zasilający ten umieszczony poprzecznie zgarniakowy przenośnik (29).

Urządzenie ma zastosowanie do mechanizacji załadunku magazynów materiałów sypkich przede wszystkim w przemyśle paszowym. (4 zastrzeżenia)

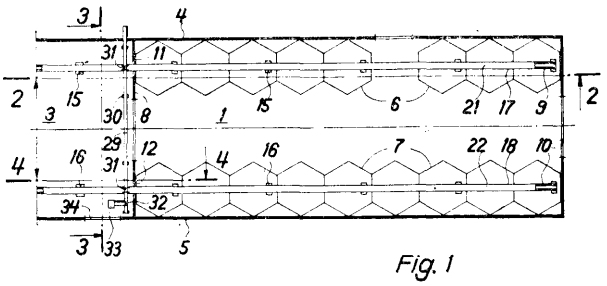


Fig. 1

B65g; B65G **P. 193865 T** **22.11.1976**

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Głubczyce, Polska (Zbigniew Michalek, Władysław Grabowski).

Silos wielokomorowy, zwłaszcza do zakwaszania pasz zielonych

Silos wielokomorowy według wynalazku ma na ścianach wzdłużnie ograniczających i działowych (1) umocowaną jezdnię (2), na której umieszcza się pomost rozładowczy (3) przesuwny.

Pomost (3) zbudowany jest z przegubowo łączonych przęseł (4) napędzanych z silników (5) umieszczonych w każdym przęśle. Sterowanie przesuwem pomostu odbywa się ze stanowiska obsługi umieszczonego na wózku pomostu (3). (3 zastrzeżenia)

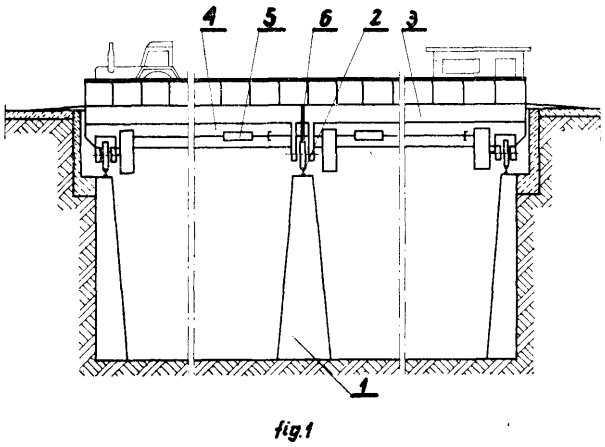


fig.1

B65g; B65G **P. 193992 T** 26.11.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Stanisław Orchel).

Górniczy przenośnik podwieszany

Przenośnik według wynalazku, którego zwrotnia załadowcza znajduje się w pobliżu spągu, a zwrotnia wyładowcza jest sytuowana wyżej lub niżej nad spągiem, przy czym przenośnik ten w miejscu zwrotni załadowczej ma możliwość obrotu w płaszczyźnie poziomej i pionowej, a od strony zwrotni wyładowczej jest zawieszony u stropu i jest zaopatrzony w napęd elementu nośnego przenośnika, ma dwie listwy wsporcze **[14]** stanowiące górną belkę ramy nośnej **[20]** stacji napędowej, w których tkwi przesuwna tuleja **[15]** z kołnierzem. (4 zastrzeżenia)

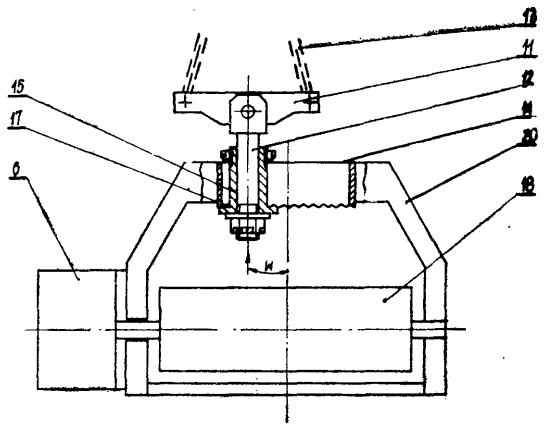


Fig.2

B65g; B65G **P. 194106** 02.12.1976

Pierwszeństwo: 04.12.1975 - Finlandia (nr 753420)

Mr. Antti Valo, Lohja, Finlandia (Antti Valo).

Urządzenie przenośnikowe do przesuwalnych materiałów

Urządzenie przenośnikowe do przesuwalnych materiałów, które to urządzenie przenośnikowe ma położone w odległości od siebie dwa koła łańcuchowe o równoległych osiach, rozciągający się na kołach łańcuchowych przenośnik łańcuchowy jak również pewną liczbę łopatek w odległości od siebie, sztywno na jednym końcu umocowanych do przenośnika łańcuchowego, mogących się obracać w płaszczyźnie przesuwania w stosunku do przenośnika łańcuchowego, charakteryzuje się tym, że co najmniej jedno z kół łańcuchowych (2) zmontowane jest ruchomo i może przesuwać się i odsuwać od drugiego koła łańcuchowego (1) dla skrócenia odstępu osi kół łańcuchowych (1, 2), tak że łopatka (4) przy przeciążeniu może obrócić się, w stosunku do kierunku ruchu, do tyłu i stworzyć na przenośniku łańcuchowym (3) miejscowo krzywiznę (3a). (3 zastrzeżenia)

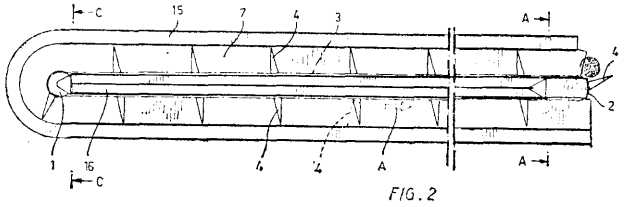


FIG. 2

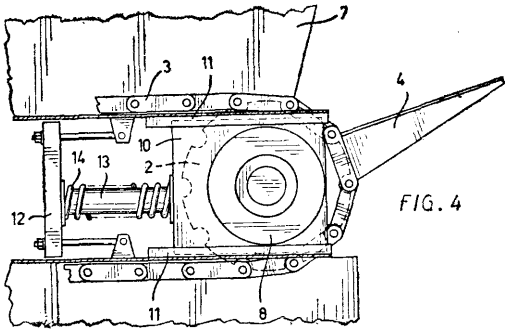


FIG. 4

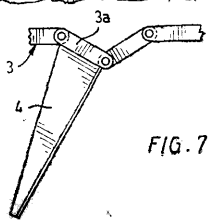


FIG. 7

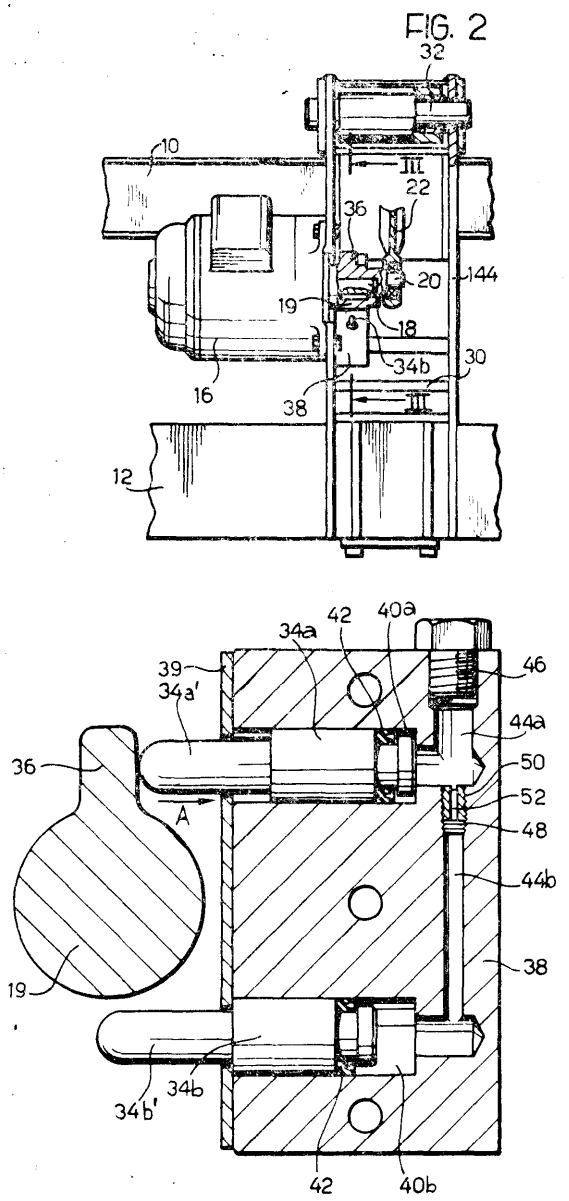
B65g; B65G **P. 194618** 22.12.1976

Pierwszeństwo: 23.12.1975 - Włochy (nr 70174-A/75)

FATA S.p.A., Turin, Włochy (Gaetano di Rosa).

Ulepszony ogranicznik ruchu do przenośników podwieszonych

Ulepszony ogranicznik ruchu do przenośników podwieszonych, stanowiący zespół blokujący przenośnika podwieszonego **w** postaci amortyzatora z ruchomym elementem przemieszczanym między dwoma położeniami krańcowymi przez urządzenie napędowe, przy czym położenia krańcowe są określane przez zderzaki ogranicznika ruchu charakteryzuje się tym, że każdy ze zderzaków ma tłok (34a, **34b)** przemieszczany w korpusie (38) ogranicznika, przy czym tłoki (34a, **34b)** są skojarzone z elementami (44a, **44b,** 48, **50, 52)** do rozpraszania energii kinetycznej, przy przemieszczaniu się jednego z tłoków (34a, **34b)** z pierwszego położenia do drugiego położenia i do ruchu powrotnego drugiego tłoka (34a, **34b)** z drugiego do pierwszego położenia. Urządzenie napędowe stanowi silnik momentowy **(16),** na którego wale (18) znajduje się promieniowy występ (36) stykający się **z** tłokami (34) W dwóch krańcowych położeniach określonych przez zderzaki. (6 zastrzeżeń)



B65h; B65H **P. 194570** 20.12.1976

Pierwszeństwo: 12.03.1976 - RFN (nr P. 2610393.5)

Maschinenfabrik Niehoff KG, Schwabach, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do ciągłego nawijania długich materiałów ciągnionych, zwłaszcza **drutu**

Urządzenie do ciągłego nawijania długich materiałów ciągnionych, zwłaszcza drutu, kolejno na jeden z dwóch obrotowych, równoległych w osi bębnów nawojowych, usytuowanych obok bębnów pomocniczych, względem których umieszczone są prostopadle i przesuwnie w jedną i drugą stronę sanie przestawne z parą krążków zaopatrzone w obrotowe urządzenie do wykonywania pętli, charakteryzuje się tym, że dla obu bębnów nawojowych (4, 8) przyporządkowane jest tylko jedno urządzenie obrotowe **(R),** które przed rozpoczęciem operacji przekładania drutu, przemieszczane jest tylko przed jeden bęben (4, 8) do nawijania.

Urządzenie (R) jest wychylne lub przesuwne do płaszczyzny osi bębnów. (6 zastrzeżeń)

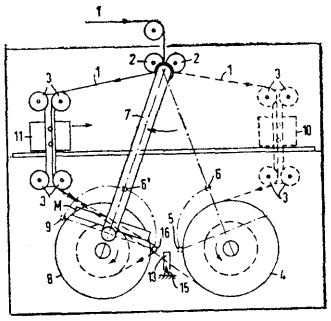


Fig. 1

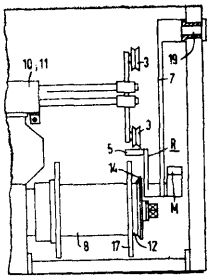


Fig. 2

B66b; B66B **P. 187624** 28.02.1976

Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda", Świętochłowice, Polska (Edmund Szewczyk, Tadeusz Pawelski, Andrzej Szady).

Maszyna wyciągowa

Maszyna wyciągowa jedno- lub wielolinowa, przeznaczona w zależności od potrzeb do bieżącej eksploatacji lub głębienia szybów i rozcinki poziomów, ma wbudowany w miejsce wykładzin ciernych lin wraz z elementami do ich mocowania specjalny zasobnik liny, którego szerokość jest dostosowana do obszaru jaki zajmowały wybudowane wykładziny cierne lin.

W zasobniku lina jest nawijana warstwowo z tym, że początek liny jest zakleszczony, a na jej końcu zawieszony kubeł. (4 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B **P. 193893** T 22.11.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Egbert Meissner, Krzysztof Narkiewicz, Antoni Z. Zieliński).

Sposób otrzymywania chlorku **jodu**

Sposób otrzymywania chlorku jodu metodą ciągłą przez działanie gazowym chlorem na stały jod, charakteryzuje się tym, że w czasie trwania procesu utrzymuje się w sposób ciągły chlor na całej drodze styku zarówno z jodem jak i produktem w temperaturze 40—90°C, najkorzystniej w temperaturze około 65°C. (1 zastrzeżenie)

COlb; C01B **P.** 193966 T 25.11.1976

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Andrzej Cichocki).

Sposób otrzymywania syntetycznego zeolitu typu filipsytu z wysoką zawartością krzemionki o własnościach sit molekularnych

Sposób według wynalazku polegający na reakcji wodnych roztworów glinianu sodowego z dodatkiem wodorotlenku sodowego, wodorotlenku potasowego i wody destylowanej ze stabilnym, stężonym hydrozolem kwasu krzemowego lub szerokoporowatym żelem krzemionkowym, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w taki sposób, aby procentowa zawartość Na_2O w przeliczeniu na bezwodną mieszaninę wyjściową nie wykraczała poza granice 18—21,5% wagowych i jednocześnie tak, aby procentowa zawartość K_2O w bezwodnej mieszaninie wyjściowej mieściła się w granicach 7,5—11% wagowych, i tak aby procentowa zawartość umownego związku chemicznego $Al_2O_3 \cdot n$ (gdzie n oznacza stosunek molowy $SiO_2:Al_2O_3$ w mieszaninie wyjściowej) była w granicach 69—11% wagowych, przy czym hydrożel glinokrzemianowy przed rozpoczęciem krystalizacji poddaje się starzeniu, a proces krystalizacji prowadzi się na drodze ogrzewania w zamkniętym autoklawie stalowym stosując mieszanie. (8 zastrzeżeń)

C01d; C01D **P. 194047 T** 29.11.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Tadeusz Wasąg, Tatiana Wasąg, Gorzysław Poleszczuk).

Sposób otrzymywania seskwikarbonatu sodowego na bazie chlorku sodowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania seskwikarbonatu sodowego znajdującego zastosowanie w przemyśle włókienniczym do sporządzania kąpieli piorącvch do wełny i jedwabiu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że chlorek sodowy miesza się ze skarbonizowaną w 40÷60% dwuetyloaminą w wodnym roztworze w ilości takiej, by stosunek molowy reagentów w mieszaninie wynosił od **1:1:12** do 1:3:9,5 i krystalizuje w temperaturze 15÷55°C. (1 zastrzeżenie)

C01f; C01F **P. 186036** 24.12.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 184737

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Augustyn, Maria Dzięgielewska, Andrzej Kossuth).

Sposób wytwarzania sztucznego fluorytu o dowolnej programowanej wielkości ziarna

Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu w temperaturze wrzenia przez kilka do kilkudziesięciu godzin roztworu fluorku amonowego, fluorku sodowego lub fluorku potasowego ze strąconym z roztworów soli wapniowych węglanem wapniowvm o uziarnieniu 0,5—100 mikronów. (1 zastrzeżenie)

COlf; C01F **P. 193989 T** **24.11.1976**

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Grzechowiak, Bohdan Radomyski, Jolanta Grzechowiak, Barbara Ozimek, Józef Grzesło).

Sposób otrzymywania aktywnego tlenku glinu o dużej czystości i zróżnicowanej strukturze porowatej

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania aktywnego tlenku glinu o dużej czystości i zróżnicowanej strukturze porowatej, przeznaczonego do wytwarzania katalizatorów, sorbentów, nośników faz stacjonarnych dla chromatografii itp.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że strącanie wodorotlenku glinu z glinianu sodu za pomocą kwasów, najlepiej azotowego, prowadzi się w obecności soli amonowych, korzystnie chlorku amonu, w środowisku alkalicznym, korzystnie przy pH =8-10 i w temperaturze 40—80°C. (1 zastrzeżenie)

C01g; C01G **P. 194179 T** 03.12.1976

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice, Polska (Maria Woźniak, Jerzy Anczakowski).

Sposób otrzymywania cynowego tlenku

Sposób według wynalazku polega na tym, że do rozpuszczonego w kwasie solnym chlorku cynowego dodaje się roztwór metanolowy wodorotlenku metalu alkalicznego do osiągnięcia ph = 8,5, po czym powstałą mieszaninę ogrzewa się stopniowo do temperatury 100°C oddestylowując jednocześnie metanol, a oddzielony i odmyty od jonów chlorkowych osad przemywa się metanolem i suszy. Otrzymany związek jest przydatny do wytwarzania innych związków cyny stosowanych w elektronice. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 187785** 09.03.1976

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Zygmunt Gołajewski).

Sposób pokrywania kształtek ceramicznych szkliwem krzemianowym

Sposób według wynalazku polegający na naniesieniu na kształtkę szkliwa, jego stopieniu a następnie po metalizacji spiekaniu w wodorze, charakteryzuje się tym, że stosuje się szkliwo krzemianowe o zawartości tlenku żelaza (Fe_2O_3) poniżej 0,5% wagowych a proces stapiania przeprowadza się w atmosferze o zawartości 1—6% tlenku węgla (CO). (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 193823 T** 20.11.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Antoni H. Nowak, Jan Mikoś, Jan Majchrowicz, Henryk Krause).

Sposób wykonywania tworzywa budowlanego na bazie spoiw anhydrytowych

Sposób wykonywania tworzywa budowlanego na bazie spoiw anhydrytowych z wypełniaczami lub bez polega na tym, że do tworzywa dodaje się 0,5—7% wagowych w stosunku do anhydrytu, odpadowego siarczanu żelazowego. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 193952 T** 26.11.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet", Warszawa, Polska (Feliks Grudziński, Marek Kropielnicki, Jan Mamaj, Mirosław Włodarczyk).

Sposób wytwarzania lekkich elementów budowlanych z popiołobetonów

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym. że do produkcji masy cementowo-popiołowej stosuje się popioły lotne z węgla kamiennego w ilości co najmniej 50% ogólnej masy suchych składników, przy czym uformowane elementy poddaje się obróbce termicznej w obecności pary wodnej nasyconej przy ciśnieniu 1—3,06 ata i temperaturze od 35 do 130°C.

Przy wytwarzaniu elementów lekkich odmian izolacyjnych do masy cementowo-popiołowej dodaje się granulki spienionego styropianu, wióry drzewne itp. lekkie materiały w ilości dostosowanej do żądanej odmiany lekkiego betonu. (4 zastrzeżenia)

C04b; C04B **P. 194104** 02.12.1976

Pierwszeństwo: 05.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 638118)

USS Engineers and Consultants, Inc. Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób regenerowania wypalanego, zasiarczonego dolamitu oraz sposób odsiarczania paliwa gazowego

Dolomit stosowany do usuwania siarki i/lub związków siarki z gazów zwłaszcza paliwa gazowego regeneruje się przepuszczając przezeń gaz utleniający, złożony z tlenu, CO_2 i H_2O, w temperaturze od około 820°C do temperatury, w której dolomit staje się nieaktywny względem gazu utleniającego.

Sposób odsiarczania paliwa gazowego według wynalazku polega na tym, że paliwo to przepuszcza się przez warstwę dolomitu kalcynowanego. (14 zastrzeżeń)

C07c; C07C **P. 194803** 29.12.1976

Pierwszeństwo: 29.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 645 276)

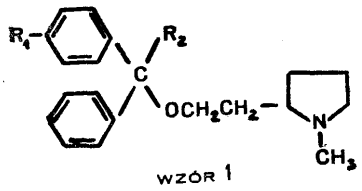
The Upjohn Company, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych analogów prostaglandyn

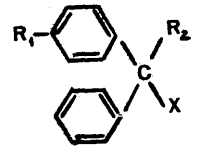
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych analogów prostaglandyn, w których grupę karboksylową w położeniu C-2 zastąpiono grupą aminometylową lub podstawioną aminometylową. Nowe analogi są użyteczne w tych samych zastosowaniach farmakologicznych co znane prostaglandyny. (2 zastrzeżenia)

C07d; C07D **P. 194025 T** 29.11.1976

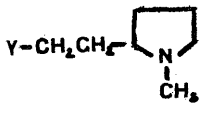
Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa", Warszawa, Polska (Antoni Dutkiewicz, Ewa Borowska, Andrzej Milczarek).



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

Sposób wytwarzania pochodnych pirolidynowych

Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania pochodnych pirolidynowych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom chlorowca, atom wodoru, grupę metylową lub grupę metoksylową, a R_2 oznacza grupę alkilową, które są produktem przejściowym w syntezie licznych leków.

Sposób według wynalazku polega na reakcji związków o wzorze 2, w którym X oznacza grupę hydroksylową, a R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem o wzorze 3, w którym Y oznacza atom chlorowca w układzie dwufazowym. Jedną fazę stanowi stężony roztwór wodny wodorotlenku sodowego lub potasowego, a drugą mieszanina substratów ewentualnie w rozpuszczalniku takim jak benzen czy chlorobenzen w obecności czwartorzędowych soli lub wodorotlenków amoniowych w ilościach katalitycznych. (4 zastrzeżenia)

C08b; C08B **P. 187849** 11.03.1976

Erco Envirotech Limited, Islington, Kanada.

Sposób wytwarzania masy celulozowej

Sposób wytwarzania masy celulozowej, w którym masę celulozową roztwarza się roztwarzającym ługiem, zużyty roztwarzający ług wypłukuje się z masy celulozowej i przeprowadza przez cykl odzyskiwania środków chemicznych w celu zregenerowania roztwarzającego ługu, zaś masę celulozową poddaje się kolejnym etapom kwasowego bielenia i alkalicznej ekstrakcji, charakteryzuje się tym, że niebieloną masę celulozową przemywa się co najmniej w dwóch etapach: w jednym etapie masę przemywa się alkalicznym odciekiem otrzymywanym z operacji przepłukiwania masy celulozowej tuż po etapie kaustycznej ekstrakcji, zaś w następnym etapie niebieloną masę przepłukuje się odciekiem otrzymywanym z operacji płukania tuż po etapie kwasowego bielenia, przy czym kwasowy odciek zobojętnia się przed zastosowaniem go do przepłukiwania masy celulozowej, a część kwasowego odcieku i część alkalicznego odcieku zawraca się osobno bezpośrednio do cyklu regenerowania. (8 zastrzeżeń)

C08d; C08D **P. 194449** **16.12.1976**
C081; C08L

Pierwszeństwo: 17.12.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 641547)

Monsanto Company, St. Louis, St. Zjedn. Ameryki.

Termoplastyczna kompozycja

Przedmiotem wynalazku jest termoplastyczna kompozycja elastromerowa, która charakteryzuje się tym, że zawiera 25—45 części wagowych termoplastycznej żywicy poliolefinowej i 55—75 części wagowych wulkanizowanego kauczuku dienowego o dużym stopniu nienasycenia. **(14** zastrzeżeń)

C08f; C08F **P. 187837** 10.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Czesław Garda, Tomasz Stańczyk).

Sposób otrzymywania tworzywa pochłaniającego promieniowanie laserowe

Sposób według wynalazku polega na tym, że do monomeru metakrylanu metylu dodaje się jako substancję zabarwiającą barwniki zawiesinowe i/lub absorbery nadfioletu posiadające maximum absorpcji w granicach od 300 do 510 i od 630 do 800 nanometrów po czym mieszaninę poddaje się polimeryzacji, przy czym ilość użytej substancji do zabarwiania monomeru uzależniona jest od grubości produktu finalnego. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08L **P. 193949** T 25.11.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pronit-Erg", Pionki, Polska (Ryszar Lipski, Stanisław Płocharski, Zbigniew Piskorski, Alfred Bukalski, Czesław Czarnecki, Marian Kisio).

Kompozycja na bazie zmiękczonego polichlorku winylu

Przedmiotem wynalazku jest kompozycja na bazie zmiękczonego polichlorku winylu stosowana na spody i wierzchy obuwia olejoodpornego. Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 40—60% wagowych polichlorku winylu, układ zmiękczaczy: 15—30% wagowych poliadypinianu glikolu propylenowego modyfikowanego alkoholem oktylowym i 15—30% ftalanu dwucykloheksylowego przy ich wzajemnym stosunku jak 1—1,5, 1—2,5% wagowych stabilizatora barowo-kadmowego, 2—3% wagowych epoksydowanego oleju sojowego lub rzepakowego oraz chelator np. fosforyn trójfenylu w ilości 30—50% wagowych w stosunku do użytego stabilizatora barowo-kadmowego. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08L **P. 194194** 06.12.1976

Pierwszeństwo: 08.12.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 638404)

Uniroyal Inc., Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki.

Mieszanka plastyfikowanego polihalogenku winylu wytwarzająca podczas palenia mało dymu

Przedmiotem wynalazku jest mieszanka plastyfikowanego polihalogenku winylu z odpowiednią ilością tlenku cynku jako środka hamującego wytwarzanie się dymu na wypadek pożaru, którą można stosować jako wykładziy w samolotach, jednostkach pływających, pojazdach mechanicznych, wnętrzach domowych itp. Mieszanka według wynalazku charakteryzuje się tym, że na 100 części polihalogenku winylu zawiera 2—100 części wagowych plastyfikatora, 2—30 części wagowych tlenku cynku jako czynnika zasadniczo obniżającego wytwarzanie dymu podczas palenia, do 30 części wagowych tlenku antymonu (Sb_2O_3) jako środka hamującego płomień oraz do 60 części wagowych wypełniacza, korzystnie węglanu wapnia.

(8 zastrzeżeń)

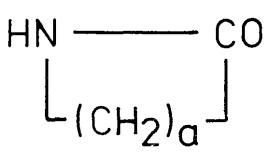
C08f; C08F **P. 194270 T** 09.12.1976

Pierwszeństwo:
10.12.1975 - Czechosłowacja (nr nr PV 8392-75, PV 8397-75)

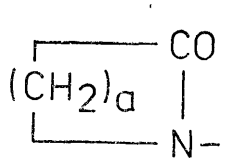
Vysoká škola chemicko-technologická, Praga, Czechosłowacja.

Sposób anionowej polimeryzacji i kopolimeryzacji laktamów co-aminokwasów

Sposób anionowej polimeryzacji i kopolimeryzacji laktamów co-aminokwasów o ogólnym wzorze 1, w którym a oznacza 3—11, charakteryzuje się tym, że jako alkaliczny inicjator stosuje się związki typu $MeZX_mY_n$, gdzie Me oznacza metal alkaliczny taki jak np. lit, sód, potas, Z onacza glin albo bor, X oznacza grupę RO—, gdzie R oznacza rozgałęzioną grupę



WZÓR 1



WZÓR 2

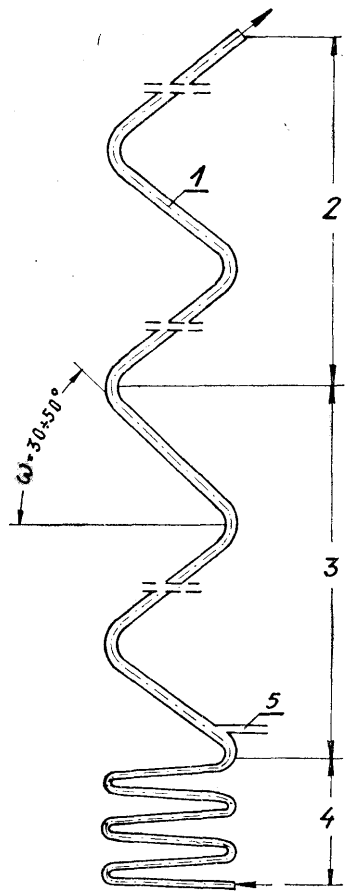
alkilową o 3-6 atomach węgla, Y oznacza rodnik organiczny wyprowadzony z laktamu przez odszczepienie atomu wodoru od atomu azotu, o wzorze 2, w którym a oznacza 3-11, m oznacza 0-3, m+n = 4, n = (4—m). (1 zastrzeżenie)

C10b; C10B **P. 194180 T** 03.12.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Rauk).

Reaktor do ekstrakcji węgla

Reaktor stanowi usytuowana pionowo, wielosekcyjna wężownica (1), której górna i środkowa sekcja (2, 3) mają kąt (ω) wzniosu linii śrubowej wynoszący od 30 do 50°C. Średnica rury wężownicy w dolnej sekcji (4) jest mniejsza od średnicy rury wężownicy w sekcjach pozostałych. W dolnej części środkowej sekcji jest umieszczony wlotowy króciec (5) dla wodoru lub innego gazu towarzyszącego ekstrakcji węgla czynnikiem ekstrakcyjnym. (1 zastrzeżenie)



C10g; C10G **P. 194211** 07.12.1976

Pierwszeństwo: 09.12.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 639201)

Roy E. Irwin, Oakville, Kanada i Alfred Aufhauser, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki (Roy E. Irwin, Alfred Aufhauser).

Sposób oddzielania niżejtopliwych od wyżejtopliwych składników mieszanki parafinowej oraz urządzenie do oddzielania niżejtopliwych od wyżejtopliwych składników mieszanki parafinowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztopioną mieszankę parafinową wprowadza się do przestrzeni między ogrzewanymi płytami rozmieszczonymi w odległości od 1,59 do 12,7 mm, przestrzenie między płytami zamyka się ciekłą kąpielą stykającą się z dolnymi krawędziami płyt, ustala się głębokość ciekłej mieszanki parafinowej znajdującej się między płytami w zakresie od 101,6 do 609,6 mm, obniża się temperaturę płyt dzięki czemu zestala się zawartą pomiędzy nimi mieszankę parafinową, po czym usuwa się ciekłą kąpiel żeby umożliwić ściekanie składników mieszanki parafinowej z przestrzeni między płytami i ich odzysk, podnosi się stopniowo temperaturę płyt co powoduje podwyższenie temperatury znajdującej się między nimi mieszanki parafinowej i wyciekanie z niej niżejtopliwych składników przy pozostaniu w przestrzeniach między płytami wyżejtopliwych jej składników, przy czym odzyskuje się spływające niżejtopliwe składniki oddzielone od pozostałych w przestrzeniach między płytami wyżejtopliwych składników.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zespół (10) płyt (11) rozmieszczonych w odległości od 1,59 do 12,7 mm, mogących między sobą pomieścić warstwę mieszaniny parafinowej o wysokości od 101,6 do 609,6 mm mierzonej od dolnej krawędzi płyt w górę, umieszczony pod zespołem płyt pojemnik (19), którego dno znajduje się w znacznej odległości, poniżej dolnych krawędzi płyt, instalację do wprowadzania ciekłej mieszaniny parafinowej do przestrzeni między płytami gdy pojemnik (19) jest wypełniony kąpielą cieczy tak, żeby wysokość mieszaniny parafinowej w przestrzeniach między płytami (11) zespołu (10) wyniosła od 101,6 do 609,6 mm, instalację do kierowania przez przewody (13) regulacja temperatury nośnika ciepła, instalację do spuszczania kąpieli cieczy ze zbiornika (19) wtedy gdy mieszanina parafinowa znajduje się w stanie stałym pomiędzy płytami (11) oraz instalację do następnego stopniowego podwyższania temperatury nośnika ciepła.

(8 zastrzeżeń)

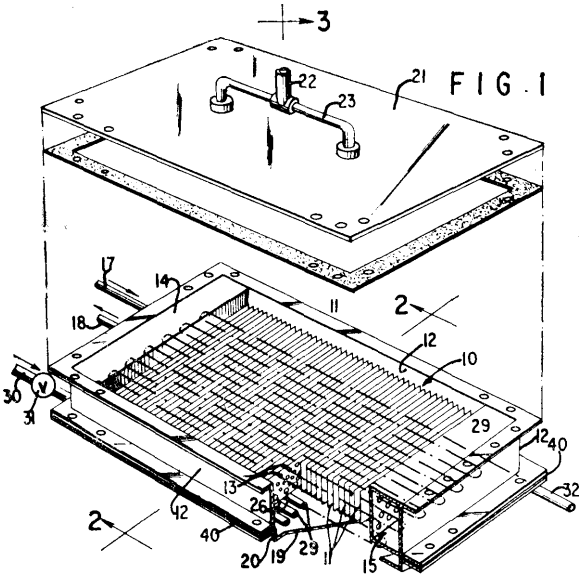


FIG. 1

C10j; C10J **P. 194114** 02.12.1976

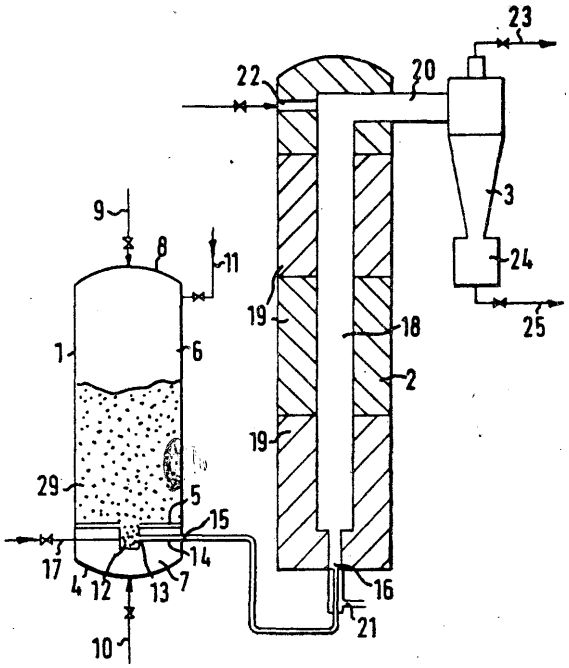
Pierwszeństwo: 04.12.1975 - Holandia (nr 7514128)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Sposób częściowego spalania pyłu węglowego i urządzenie do tego celu

Sposób według wynalazku polegający na przesyłaniu pyłu węglowego w postaci zawiesiny w gazie ze zbiornika fluiudyzacyjnego do reaktora spalania, przy czym w zbiorniku fluidyzacyjnym pył fluizdytowany jest za pomocą gazu fluidyzacyjnego przepływającego przez zbiornik, charakteryzuje się tym, że pył węglowy wyprowadza się ze zbiornika fluidyzacyjnego przez co najmniej jedną dyszę w kierunku prostopadłym do kierunku przepływu gazu fluidyzacyjnego.

Urządzenie według wynalazku obejmujące zbiornik fluidyzacyjny (1) reaktor do spalania (2) oraz element do przesyłania pyłu ze zbiornika fluidyzacyjnego do reaktora spalania, charakteryzuje się tym, że element ten składa się z co najmniej jednej dyszy (13), przez którą pył węglowy odprowadza się ze zbiornika fluidyzacyjnego (1) w kierunku prostopadłym do kierunku przepływu gazu fluidyzacyjnego. (12 zastrzeżeń)



C10j; C10J **P. 194129 T** 02.12.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Naczyński, Stanisław Krupa, Krystyna Falęcka).

Sposób produkcji gazu miejskiego z surowców węglowodorowych i metanolu z równoczesną konwersją tlenku węgla

Sposób według wynalazku polega na tym, że do gazu uzyskanego z rozkładu węglowodorów wprowadza się przegrzane pary metanolu oraz parę wodną i następnie na katalizatorze najlepiej miedziowo-cynkowo-glinowym, najlepiej w temperaturze 150—300°C następuje rozkład metanolu i konwersja tlenku węgla, w wyniku czego uzyskuje się gaz, który po ochłodzeniu i wzbogaceniu surowcami węglowodorowymi stanowi produkt końcowy. (1 zastrzeżenie)

C101; **C10L** P. 193860 23.11.1976

Pierwszeństwo:
17.03.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 667540)

FMC Corporation, Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki (Leonard Seglin).

Sposób zgazowywania węgla zawierającego popiół

Przedmiotem wynalazku jest sposób zgazowywania węgla za pomocą pary wodnej w gazogeneratorze z fluidalnym złożem, w którym drobne cząstki węgla oddzielone od wytworzonego gazu syntezowego spala się w komorze spalania, otrzymane gazy spalinowe stosuje się do ogrzewania części węgla z fluidalnego złoża w gazogeneratorze, którą to część zawraca się po ogrzaniu do gazogeneratora, przy czym nagromadzanie się popiołu w gazogeneratorze reguluje się i doprowadza dodatkowo ciepło niezbędne dla reakcji zgazowywania.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że z gazogeneratora odprowadza się drugi strumień ze złoża surowca, rozdziela go na część o dużej zawartości popiołu i na część o małej zawartości popiołu i pierwszą z tych części spala razem z drobnymi cząstkami w komorze spalania, zaś drugą część zawraca do złoża w gazogeneratorze. Ten drugi strumień surowca węglistego odprowadza się z prędkością tak dużą, aby z fluidalnego złoża w gazogeneratorze odprowadzana była ilość popiołu co najmniej równa ilości popiołu doprowadzanego z surowcem.

(3 zastrzeżenia)

ClOm; **C10M** **P. 187704** 04.03.1976

Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Warszawa, Polska (Andrzej Bajorski, Jerzy Korytka).

Sposób wytwarzania środka do powlekania powierzchni wewnętrznych pojemników do mas bitumicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do naczynia o określonej pojemności wlewa się od 0,90 do 0,85 objętości tego naczynia - wody oraz od 0,10 do 0,15 objętości naczynia - mineralnego oleju emulgującego, otrzymanego z zachowawczej destylacji ropy naftowej, zawierającego w swym składzie emulgatory w postaci mydła sodowo-potasowego (mydła alkalicznego) i związki sulfonowe takie, jak kwasy naftosulfonowe, kwasy naftenowe, kalafonia oraz stabilizator w postaci alkoholu etylowego.

Otrzymany środek przeciwdziała przyczepności masy do ścianek pojemników. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M **P. 194212** 07.12.1976

Pierwszeństwo: 11.12.1975 - Włochy (nr 30 195 A/75)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Giuseppe Mancini, Luigi Imparato, Franco Berti).

Preparat estrowy
stanowiący dodatek do środków smarowych

Preparat według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi on produkt reakcji mieszaniny diolu i triolu, w której stosunek molowy diolu do triolu wynosi od 1:2,5 do 1:10, z mieszaniną nasyconych kwasów jednokarboksylowych, zawierającą co najmniej jeden kwas z grupy obejmującej kwasy o 8—10 atomach węgla i co najmniej jeden kwas z grupy obejmującej kwasy o 12—18 atomach węgla, przy czym molowy stosunek ilości kwasów z pierwszej z tych grup do ilości kwasów z drugiej grupy wynosi od 2,5 : 1 do 18 : 1. (5 zastrzeżeń)

ClOm; C10M P. 191411 T 25.10.1976

Zakłady Chemiczne „Blachownia" Kędzierzyn, Polska (Franciszek Niezborała, Wanda Kuchar, Zbigniew Świderski, Kazimierz Kaliński, Władysław Jankowski, Kazimierz Bodora).

Niepalne płyny stosowane w urządzeniach hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest niepalny płyn o dużej lepkości i smarności stosowany w urządzeniach hydraulicznych, który charakteryzuje się tym, że zawiera w swym składzie 35—50 części wagowych glikolu etylenowego, i/lub 8—60 części wagowych glikolu propylenowego, 5—15 części wagowych poliglikolu etylenowego o ciężarze cząstkowym 17000—26000, 25—40 części wagowych wody zdemineralizowanej i 0,5—2 części wagowych powszechnie stosowanych środków antykorozyjnych, antyutleniających i przeciwrdzewnych.

(1 zastrzeżenie)

C12c; C12C P. 194148 T 02.12.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Alicja Mika-Gibała, Antoni Siewiński, Tomasz Winnicki).

Sposób immobilizacji mikroorganizmów dla procesów transformacji mikrobiologicznej związków chemicznych

Sposób wg wynalazku polega na sporządzeniu płynnej zawiesiny żywych komórek mikroorganizmów, a następnie na wprowadzeniu jej do stałego porowatego materiału. Jest korzystne wprowadzanie zawiesiny drogą filtracji i używanie polimerycznego materiału o średnicy porów większej od minimalnego liniowego wymiaru komórki mikroorganizmu.

Tak przeprowadzona immobilizacja umożliwia prowadzenie procesów transformacji w warunkach statycznych lub dynamicznych w sposób ciągły, przy maksymalnym kontakcie z roztworem transformatorowego substratu. (2 zastrzeżenia)

C12d; **C12D** P. 187638 01.03.1976

Starogardzkie Zakłady Przemysłu Spirytusowego „Polmos", Starogard Gdański, Polska (Krystyna Słomiany, Wojciech Podgórski).

Sposób hodowli drożdży

Sposób hodowli drożdży, zwłaszcza z melasu buraczanego znamienny tym, że do brzeczki melasowej w zerowej godzinie hodowli wprowadza się jednorazowo preparat witaminowy w postaci multivitaminy, vitaralu lub methiovitu, w ilości najkorzystniej od 0,03 do 0,1% w stosunku do użytego melasu.

(1 zastrzeżenie)

C12g; C12G P. 194041 T 28.11.1976

Uniwersytet Wrocławski, Wrocław, Polska (Anna Wilimowska-Pelc).

Sposób otrzymywania trypsyny z trzustki bydlęcej

Sposób otrzymywania trypsyny z trzustki bydlęcej polega na ekstrakcji białek do kwasu trójchlorooctowego korzystnie 5% a następnie wypadający z ekstraktu osad białkowy rozpuszcza się w rozcieńczonym kwasie solnym 0,05 N i pozostawia do aktywacji w środowisku zasadowym w obecności chlorku wapnia, a później dializuje się aktywną trypsynę do 0,001 N kwasu solnego i liofilizuje. (1 zastrzeżenie)

C14c; C14C P. 193828 T 18.11.1976

Żywieckie Zakłady Futrzarskie, Żywiec, Polska (Stanisław Chochór, Mieczysław Podlak).

Sposób na uzyskanie **loku** w okrywie włosowej skór futerkowych owczych **i** jagnięcych naturalnych **lub** uszlachetnionych

Sposób uzyskania loku w okrywie włosowej skór futerkowych owczych i jagnięcych naturalnych lub uszlachetnionych polega na tym, że na okrywę włosową nanosi się roztwór kwasu tioglikolowego, podsusza się ją lekko, następnie naciera się roztworem mocznika ze środkiem zwilżającym i podsusza. Po przeschnięciu odciska się w okrywie włosowej lok na prasie hydraulicznej a następnie utrwala go aldehydem mrówkowym lub glutarowym, po czym skóry trocinuje się, siatkuje, rozbija i wykańcza w sposób tradycyjny. (1 zastrzeżenie)

C21d; C21D P. 194140 03.12.1976

Pierwszeństwo: 19.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 668.570)

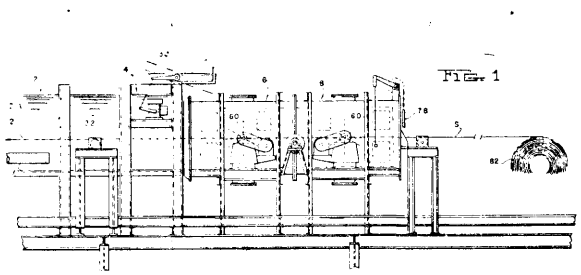
Allegheny Ludlum Industries, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Willian Miliard Bloom).

Sposób wygrzewania taśmy **stalowej oraz urządzenie do wygrzewania wyrobów zwłaszcza taśmy stalowej**

Sposób wygrzewania taśmy stalowej, polega na tym, że podaje się taśmę w cyklu ciągłym przez strumieniowy rekuperator, a następnie przez komorę ogrzewczą ogrzewaną ciepłem powstałym ze spalania paliwa.

Taśmę wstępnie ogrzewa się w strumieniowym rekuperatorze przez powstałe w wyniku procesu spalania paliwa spaliny, które tłoczy się przez otwory rozmieszczone naprzeciw górnej i dolnej strony taśmy, a następnie taśmę wygrzewa się do wymaganej temperatury w komorze głównej sekcji pieca.

Urządzenie do wygrzewania wyrobów, zwłaszcza taśmy stalowej od otworu wyjściowego do otworu wejściowego dla wygrzewanego wyrobu ma wydłużoną główną sekcję (2) z usytuowanymi wzdłuż palnikami i komorą ogrzewczą (12) połączoną ze strumieniowym rekuperatorem (6), posiadającym komorę ogrzewczą i oddzieloną od niej komorę spalin z otworami oraz przyległy do ścian tor, po którym przesuwany jest wygrzewany wyrób. Wewnątrz rekuperator (6) ma wbudowane wentylatory (58) i (60) służące do tłoczenia spalin z głównej sekcji (2) do komór spalin, a następnie przez otwory w komorze spalin wygrzewany wyrób na transporterze przemieszczany jest przez kolejne komory do otworu wyjściowego w głównej sekcji (2). (13 zastrzeżeń)



C22b; C22B P. 194138 03.12.1976
F27b; F27B

Pierwszeństwo: 04.12.1975 - Norwegia (nr 754091)

Elkem Spigerverket als, Oslo, Norwegia.

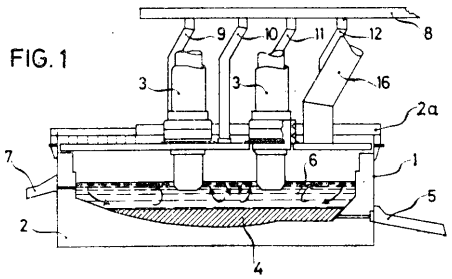
Sposób topienia koncentratów **siarczkowych** i **piec** do **topienia koncentratów siarczkowych**

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że koncentraty siarczkowe wprowadza się do środkowej części pieca, natomiast środki redukujące doprowadza się do stref obwodowych pieca, przy czym wytop prowadzi się tak, żeby stopiona faza siarczkowa (4) pokrywała nie więcej niż około połowę wklęsłego dna pieca i doprowadza się powrotny żużel do pieca, korzystnie z następującego stopnia konwertorowego poprzez rurę, która jest usytuowana po przeciwległej stronie otworu (7) spustowego żużla.

Piec do topienia koncentratów siarczkowych charakteryzuje się tym, że ma postać okrągłej wanny z dnem głęboko wklęsłym o promieniu krzywizny dna mniejszym lub równym średnicy wanny pieca.

(3 zastrzeżenia)

FIG. 1



C22b; C22B P. 197248 06.04.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Czesław Deptuła, Michał Kazubek, January Wiza, Kazimierz Żabicki).

Sposób wytwarzania **molibdenu - 99 z uranu 235**

Sposób według wynalazku polega na tym, że tarczę uranową w postaci wodnego roztworu soli uranu - 235 poddaje się napromienianiu w reaktorze jądrowym i z mieszaniny powstałych produktów rozszczepienia wydziela się molibden - 99 znanymi sposobami na drodze wymiany jonowej. (1 zastrzeżenie)

C22b; C22B P. 197947 T 05.05.1977

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Adolf Kisza, Józef Urbanowicz).

Sposób otrzymywania ołowiu wysokiej czystości

Sposób otrzymywania ołowiu wysokiej czystości metodą elektrorafinacji amalgamatowej według wynalazku polega na tym, że zanieczyszczony ołów dodaje się do czystego bizmutu, a następnie poddaje się elektrorafinacji w stopionej soli $NaCl—PbCl_2$ w temperaturze 430—450°C. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. **196966** 26.03.1977

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jan Urbaczka, Stanisław Mrowec, Jerzy Sułkowski, Bernard Tomanek, Mieczysław Gałuszka).

Stop niklowo-chromowy do wyrobu oporowych elementów grzejnych

Stop niklowo-chromowy zawierający oprócz niklu i chromu wagowo 0,5-1,5% Si i 0,03-0,15% metali ziem rzadkich, a pozostałe pierwiastki w postaci zanieczyszczeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 28—32% chromu. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C **P. 194624** 22.12.1976

Pierwszeństwo: 23.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 643.682)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania środka zawierającego wanad oraz azot

Sposób wytwarzania środka zawierającego wanad i azot polega na tym, że wytwarza się mieszaninę V_2O_3 i węgla w zasadniczo stechiometrycznej proporcji zgodnie ze schematem $V_2O_3+3C \rightarrow 2V+3CO$, którą poddaje się działaniu temperatury około 1100°C do 1500°C pod ciśnieniem 5 mm do 100 mikronów i utrzymuje się te warunki aż do czasu gdy przestanie wydzielać się CO. Utrzymując temperaturę i ciśnienie w wyżej podanych zakresach do mieszaniny wprowadza się następnie azot i konsekwentnie powtarza się powyższe czynności do czasu gdy zawartość azotu wyniesie około 10—12% wagowych, po czym chłodzi się uzyskaną mieszaninę w środowisku nieutleniającym. (1 zastrzeżenie)

C23b; C23B **P. 187657** 01.03.1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Zygmunt Sawicki, Józef Gołdon, Andrzej Jastrzębski, Lech Neska, Wacław Kalinowski, Andrzej Bursztyn, Wojciech Wielwski).

Elektrolizer do ciągłego procesu osadzania warstw metalicznych

Przedmiotem wynalazku jest elektrolizer do ciągłego procesu osadzania warstw metalicznych na podłożu metalicznym, zwłaszcza na drucie magnetycznym, wyposażony w separującą bikomorę gazową umożliwiającą umieszczenie elektrolizerów w linii technologicznej. Elektrolizer zbudowany jest z korpusu (1) posiadającego przelotowy otwór (2) w którym umieszczona jest cylindryczna wkładka (3) zaopatrzona w promieniowe otworki (5) i osiowy przelotowy kanał (4). Na powierzchni wkładki (3), równolegle do jej osi są wykonane kanaliki (6), których wyloty są połączone z kanałami (7) o przekroju prostokątnym, wykonanymi w bocznych ściankach wkładki (3). Pokrywę kanałów (7) stanowią przepusty (10) zaopatrzone w osiowe otwory (11). Boczna ścianka przepustu (10) stanowiąca bezpośrednio pokrywę kanału (7) posiada płaszczyznę pochyłą, tworząc zwężkę w górnej części kanału (7), przy czym osiowy otwór (11) w ściance jest zakończony stożkowym gniazdem. Separująca komora (15) jest bikomorą gazową, która posiada przewężenie (20) łączące dwie monokomory (16) i (17) zasilane indywidualnie z układu zasilającego. (3 zastrzeżenia)

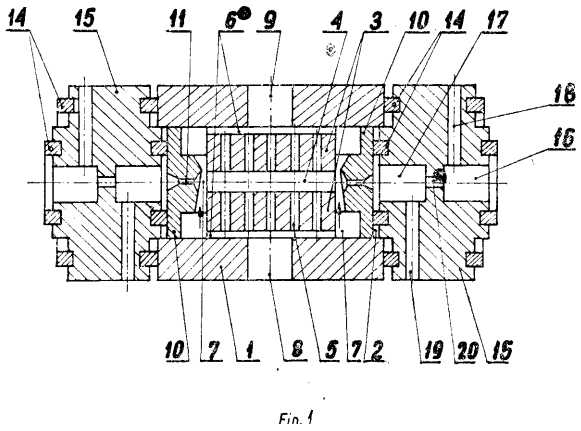


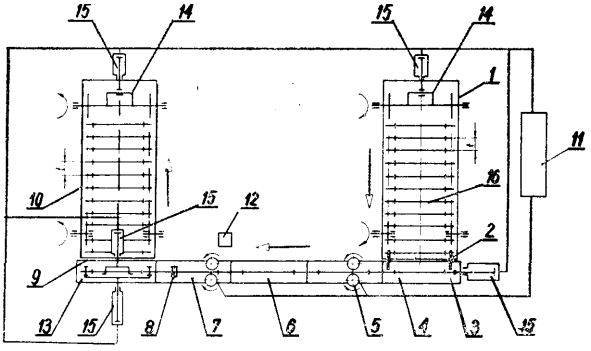
Fig. 1

C23b; C23B P. 193632 T **10.11.1976**

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi „Legnica", Legnica, Polska (Roman Lorenz, Ryszard Nowak, Mieczysław Kowalski, Kazimierz Ankudowicz).

Zestaw urządzeń do odrywania elektrolitycznie osadzonych podkładek katodowych od matryc oraz do przygotowania matryc do ponownego użycia

Zestaw urządzeń przeznaczonych do odrywania elektrolitycznie osadzonych podkładek katodowych od matryc oraz do przygotowania matryc do ponownego użycia w procesie elektrolitycznego osadzania metalu, zwłaszcza miedzi, składa się z dwóch przenośników (1), (10) łańcuchowych, prowadnicy (3) rolkowej, podajnika (4), urządzenia (5) myjącego, urządzenia (6) odrywającego podkładki od matrycy, urządzenia (7) izolującego powierzchnie robocze matryc, dwóch urządzeń (8), (13) izolujących krawędzie matrycy smarem oraz podnośnika (9). Zestaw tych urządzeń jest ustawiony w widoku z góry w kształcie litery U. Matryce w trakcie skokowego przesuwania się wzdłuż zestawu dwukrotnie zmieniają kierunek ruchu o 90° udostępniając powierzchnie robocze dla urządzeń zespołu. (10 zastrzeżeń)



Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01h; D01H **P. 187621** 28.02.1976
D02g; D02G

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, *Łódź,* Polska (Andrzej Kluka, Janusz Cogiel, Marek Sas, Marek Wojciechowski, Karol Łuczak, Zbigniew Sikorski, Jan Mieczysław Marks, Kazimier. Kędzierski).

Sposób wytwarzania przędzy o niejednorodnej strukturze i grubości oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania przędzy o niejednorodnej strukturze i grubości charakteryzuje się tym, że co najmniej dwie tasiemki (3) i (4) włókien prowadzi się oddzielnie w rozciągowym polu stosując zróżnicowane

prędkości liniowe potoków (3) i (4) włókien i poddając niekontrolowanemu rozciąganiu co najmniej jedną tasiemkę (4) włókien. Następnie łączy się te tasiemki (3) i (4) włókien i poddaje procesowi skręcania.

Urządzenie do wytwarzania takiej przędzy charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden wałek (1) rozciągowego aparatu ma na swym obwodzie szczelinę (10) usytuowaną na torze tasiemki (4) włókien tworzących nieregularne efekty struktury przędzy. Szczelina (10) jest takiej wielkości, ażeby wałki (1) nie powodowały zakleszczenia tasiemki (4) włókien.

(5 zastrzeżeń)

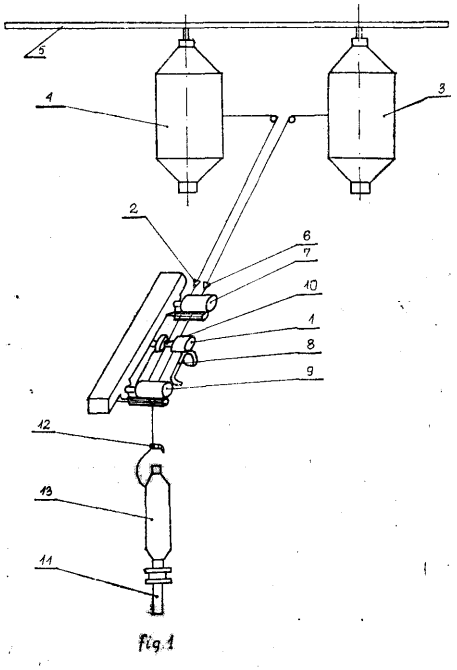


Fig.1

D01h; D01H P. 194010 T 27.11.1976
H01s; H01S

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Ryszard Soszyński, Stanisław Dunikowski, Eugeniusz Szymczak).

Optyczny czujnik zrywów **przędzy**

Optyczny czujnik zrywów przędzy zawiera laser (1) współpracujący z fototranzystorem (9) odbiorczego układu (3). Odbiorczy układ (3) zawiera dzieloną osłonę (6) z kanałem, w której usytuowany jest fototranzystor (9) i przysłona laserowego promieniowania, oraz elektroniczne obwody. Fototranzystor (9) jest połączony z wejściem nieodwracającym fazy operacyjnego wzmacniacza (11), którego wejście odwracające fazę jest połączone z regulowanym opornikiem (12) wartości napięcia i regulowanym opornikiem (13) ujemnego sprzężenia zwrotnego. Operacyjny wzmacniacz (11) jest połączony z monostabilnym przerzutnikiem (14), który jest połączony z końcowym wzmacniaczem (15). Końcowy wzmacniacz (15) jest połączony z elektromagnetycznym przekaźnikiem (16) współpracującym z wyłącznikiem maszyny. (4 zastrzeżenia)

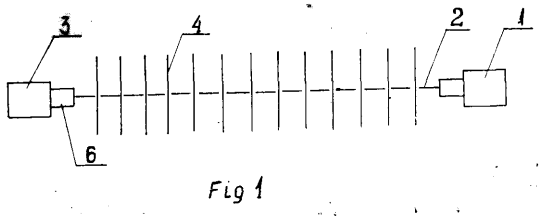


Fig 1

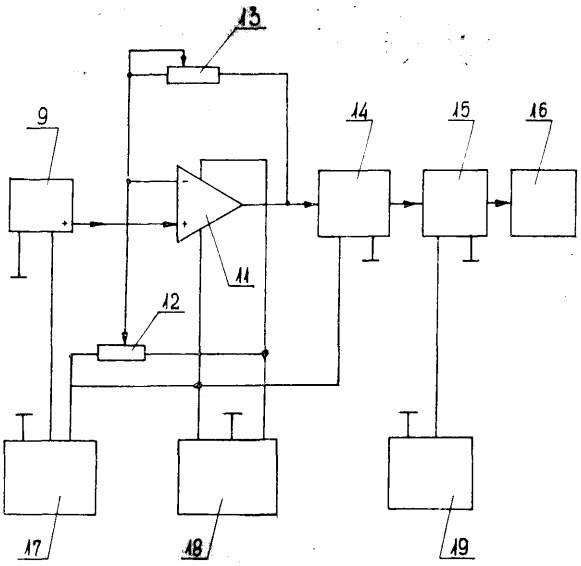


Fig 4

DOlh; D01H P. 194670 23.12.1976

Pierwszeństwo: 24.12.1975 - RFN (nr P 25587580.26)

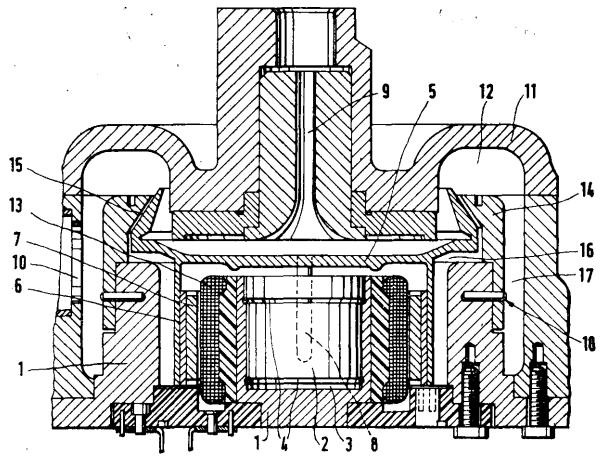
Teldix GmbH, Heidelberg, RFN.

Jednostka przędna przędzarki bezwrzecionowej z wolnym końcem

Jednostka przędna przędzarki bezwrzecionowej z wolnym końcem, składa się ze stojana (1), zespołu łożyskowego (2) zawieszonego elastycznie za pomocą pierścieni (4) rotora (8) w skład którego wchodzi garnek przędzalniczy (5) i wirnik (6) silnika wraz z elektromagnesami (7) oraz uzwojeń napędowych (13) i charakteryzuje się tym, że na stojan (1) nasadzony jest pierścień (14) dopasowany swym kształtem do kształtu powierzchni zewnętrznej garnka (5) przędnego, w taki sposób, że pomiędzy nim a garnkiem przędnym (5) występuje mała szczelina (15).

Pierścień (14) może być przykręcany śrubami, bądź mocowany za pomocą połączenia bagnetowego (18).

(4 zastrzeżenia)



D06n; D06N P. 194296 10.12.1976
B32b; B32B

Pierwszeństwo: 12.12.1975 - Japonia (nr Showa 50-148631)
02.11.1976 - Japonia (nr Showa 51-132094)

Takashi Nogawa, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania przepuszczalnego **podkładu** skóry zwłaszcza **na** podeszwy

Sposób wytwarzania przepuszczalnego podkładu skóry zwłaszcza na podeszwy, polega na rozpraszaniu cząstek żywicy, topniejącej pod wpływem ciepła, nad powierzchnią materiału podkładowego takiego jak tkanina, ogrzewaniu ich urządzeniami grzejnymi w celu stopienia i spowodowania przywierania cząstek do powierzchni materiału podkładowego w kształcie półkól, i następnie usuwaniu powleczonej powierzchni ze strefy ogrzewania w celu ostudzenia.

(8 zastrzeżeń)

Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

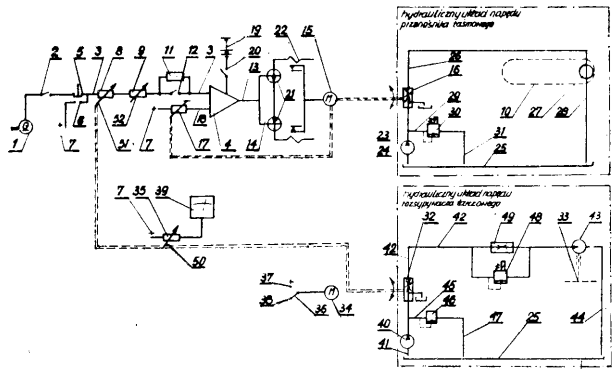
E01c; E01C **P. 187672** 02.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Andrzej Bazylewicz, Konrad Kobryń, Tadeusz Marliński).

Urządzenie do posypywania jezdni piaskiem, solą lub innymi środkami

Urządzenie według wynalazku posiada przenośnik taśmowy (10) oraz rozsypywacz tarczowy (33) napędzane odrębnymi silnikami hydraulicznymi (27) i (43), do których ilość wpływającego medium w hydraulicznych układach napędu ograniczana jest regulatorami obrotów (16) i (32). Regulator obrotów (16) napędu przenośnika taśmowego (10) sprzęgnięty jest mechanicznie z silnikiem wykonawczym (15), którego układ włączający (14) otrzymuje sygnał z przetwornika prędkości jazdy (1) poprzez operacyjny wzmacniacz różnicowy (4). Regulator obrotów (32) napędu rozsypywacza tarczowego (33) sprzęgnięty jest mechanicznie z silnikiem ustawczym (34), potencjometrem położenia (35) oraz z potencjometrem ustawienia stałego pokrycia (8) przy różnych szerokościach sypania znajdującym się w torze wejściowym (3) operacyjnego wzmacniacza różnicowego (4). Silnik ustawczy (34) połączony jest z akumulatorem (19) poprzez przełącznik zmiany kierunku obrotów (36) a zasilany ze źródła prądu stałego o napięciu stabilizowanym (7), potencjometr położenia (35) połączony jest **ze** wskaźnikiem napięcia (39).

(5 zastrzeżeń)



E02d; E02D **P. 187674** 03.03.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „ENERGOPROJEKT", Warszawa, Polska (Edward Curyło, Romuald Łukowski, Mirosława Sowa, Henryk Siwiński, Władysław Łojek, Władysław Rogowski).

Sposób budowy obwałowań mokrych składowisk popiołu

Sposób budowy obwałowań według wynalazku polega na tym, że wały (2) danej kwatery (1) składowiska, uzyskiwane na drodze nakładania na siebie fazami warstw pulpy (3) o grubości około 1 m wykonuie sie w ten sposób, iż wytyczoną i przygotowaną do refulowania powierzchnię podłoża pod obwałowanie o szerokości 40—100 m dzieli się wzdłuż jej obwodu na co najmniej trzy pola (4), o długości 150—400 m, po czym każde pole (4) kolejno otacza się groblą (5) z miejscowego popiołu lub piasku o wysokości około 1,5 m, a w trakcie, względnie przed czynnością ogroblowania, w obrębie pola (4) instaluje się urządzenie do odprowadzania wody (8), zaś w osi wałów (2) zamontowuje się rurociąg spustowy pulpy. Następnie ogroblowane pole (4) wypełnia się warstwą pulpy (3), z której po określonym czasie, umożliwiającym jej częściowe wyschnięcie, układa się na poziomie warstwy (3) groblę (11) o wysokości około 1,5 m, osiowo przesuniętą w kierunku środka pola (4).

(3 zastrzeżenia)

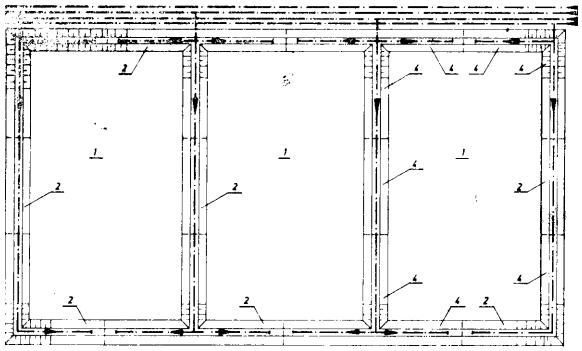


Fig. 1

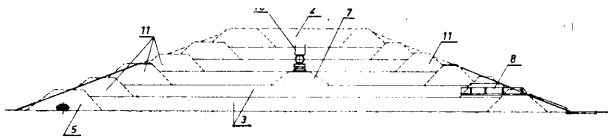


Fig. 3

E02f; E02F **P. 187650** 01.03.1976

Fabryka Maszyn Budowlanych „Fadroma", Wrocław, Polska (Marek Bartmański, Jerzy Jach, Jacek Korol. Zenon Wysłuch).

Układ napędowy samobieżnej przegubowej ładowarki hydraulicznej

Układ napędowy samobieżnej ładowarki hydraulicznej ma zastosowanie w przypadkach, gdy przegub dwuczęściowej ramy podwozia usytuowany jest bliżej tylnej osi napędowej.

Układ napędowy składa się z dwóch zespołów przekładniowych, z których jeden (12) zawiera mechanizm nawrotnicy i jest umieszczony na tylnej części (1) ramy przegubowej, a drugi (10) umieszczony na przedniej części (2) ramy zawiera mechanizm przełączania jazdy transportowej i roboczej, hamulec postojowy oraz napęd awaryjny hydraulicznej pompy skrętu. Realizację poszczególnych przełożeń układu napędowego uzyskuje się w obu zespołach przekładniowych lub wyłącznie w zespole przekładniowym tylnym.

Napęd awaryjny hydraulicznej pompy skrętu (11) jest połączony z przednimi kołami jezdnymi, a pomiędzy wałem pędnym przedniego mostu (5) a wałem pompy (11) istnieje przełożenie mniejsze od 1.
(2 zastrzeżenia)

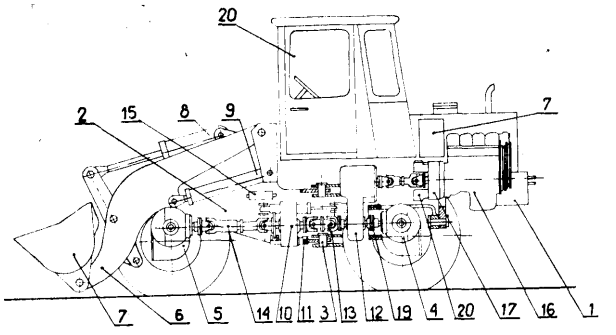


Fig. 1

E02f; E02F P. 194623 22.12.1976
B62d; B62D

Pierwszeństwo: 24.12.1975 - Wielka Brytania (nr 52927/75)

Massey Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Pojazd przegubowy z dwiema sekcjami ramowymi

Pojazd przegubowy z' dwiema sekcjami ramowymi, które mogą być obracane względem siebie wokół pewnej osi, przy czym sekcje te są połączone dwoma usytuowanymi w odstępie pionowymi złączami, z których każde zawiera kulę i gniazdo, charakteryzuje się tym, że przynajmniej jedno ze wspomnianych złączy jest przestawne i blokowane w kierunku pionowym względem jednej z sekcji ramowych. (6 zastrzeżeń)

E04b; E04B P. 184259 24.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Śląskiego Zjednoczenia Budownictwa Miejskiego, Katowice, Polska (Marian Tomczak).

Taśma profilowa do mocowania łączników spinających niezależnie pracujące elementy konstrukcji budowlanej

Taśma profilowa ma wypustki (2) wewnątrz profilu, których kształt umożliwia jej elastyczne kotwienie w elemencie (1) stabilizującym oraz wypustki (4) na zewnątrz profilu stabilizujące taśmę w betonie.
(3 zastrzeżenia)

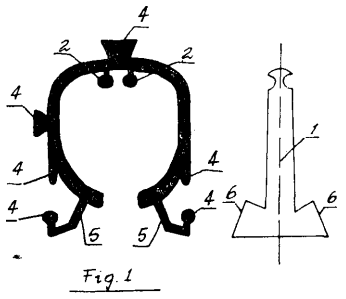


Fig. 1

E04b; E04B P. 193839 T 22.11.1976
E04c; E04C

Kombinat Budownictwa Miejskiego Warszawa-Wschód, Warszawa, Polska (Zbigniew Secomski, Ryszard Pulczyński, Mirosław Osiński, Jan Leśniewski, Elżbieta Ziemkiewicz).

Przegroda budowlana z wkładem izolacji **cieplno-dźwiękochłonnej**

Przegroda budowlana według wynalazku, składająca się z wkładu izolacji cieplno-dźwiękochłonnej wtopionej w blok nośny przegrody i warstwy wypełniającej, charakteryzuje się tym, że wkład (1) izolacji dźwiękochłonnej składa się z metalowej siatki (2), ukształtowanej w formie trójkąta równobocznego o podstawie równej połowie grubości przegrody, zamocowanej trwale do stalowych prętów (3), a której wewnętrzna przestrzeń wypełniona jest elastyczną pianką izolacyjną. (2 zastrzeżenia)

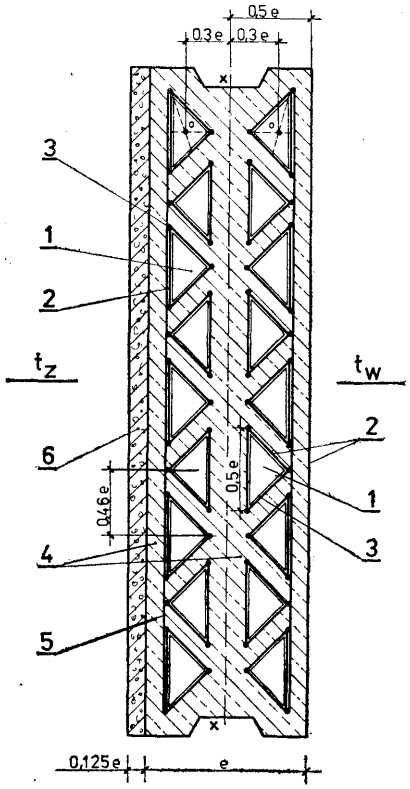


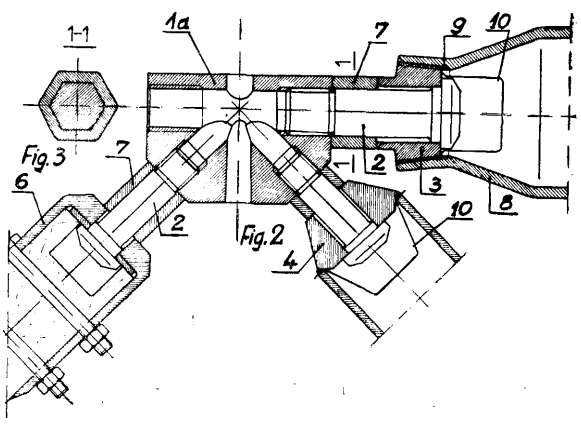
FIG. 1

E04b; E04B P. 193846 T 21.11.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal", Warszawa, Polska (Jam Bródka, Andrzej Grudka, Kazimierz Tworzecki).

Węzeł do łączenia konstrukcji **budowlanych**

Węzeł do łączenia konstrukcji budowlanych ma korpus o kształcie prostopadłościanu foremnego ze ściętymi narożami, pośrodku których znajdują się nagwin-



towane otwory pod śruby (2). Śruby (2), łączące korpus z krzyżulcami i prętami, mają rozkuwane łby i wykonane są z pręta. Śruba (2) na pewnej długości ma przekrój sześciokątny, przy czym na tym sześciokątnym odcinku śruby osadzona jest sześciokątna tuleja (7) o różnej długości, umożliwiająca regulację długości prętów i krzyżulców. Między tuleją (7) a łbem śruby (2) umieszczona jest na śrubie końcówka (3) z gwintem stożkowym, przeznaczona do wkręcenia w pręty lub krzyżulce, zakończone podwójnym stożkiem (8). (2 zastrzeżenia)

E04b; **E04B** **P. 194317** 11.12.1976

Pierwszeństwo: 11.12.1975 - Bułgaria (nr 31755)

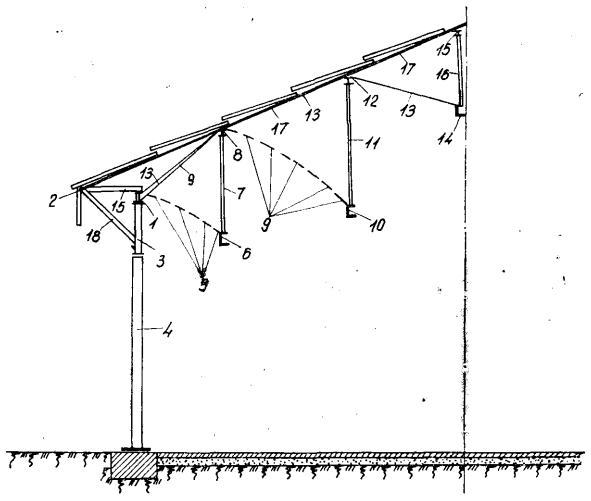
DSO „Montaji" - Promischleno Montajno Upravlenie Plovdiv, Bułgaria (Ivan Borissov Ivanov).

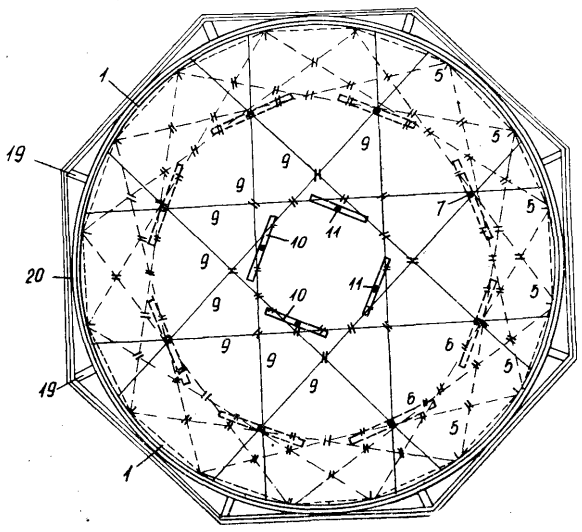
Wisząca konstrukcja dachowa wstępnie naprężana i sposób jej wznoszenia

Wisząca konstrukcja dachowa wstępnie naprężana, składająca się z pierścienia oporowego i sieci drutów tworzących cięciwy pierścienia oporowego, charakteryzuje się tym, że sieci drutów o otworze zmniejszającym się w kierunku pionowym ustawione są jedna nad drugą i powiązane między sobą za pomocą pionowych podpór (7, **11),** przy czym ponad górną siecią drutów znajduje się podpora wierzchołkowa (16), której górny koniec połączony jest z pierścieniem (1) za pomocą drutów (17).

Sposób według wynalazku polega na tym, że konstrukcję dachową montuje się najpierw na ziemi, po czym następuje wstępne jej naprężanie a następnie podnosi się ją na wysokość określoną projektem budowy za pomocą urządzeń dźwigowych.

(12 zastrzeżeń)





E04g; E04G **P. 194480** 17.12.1976

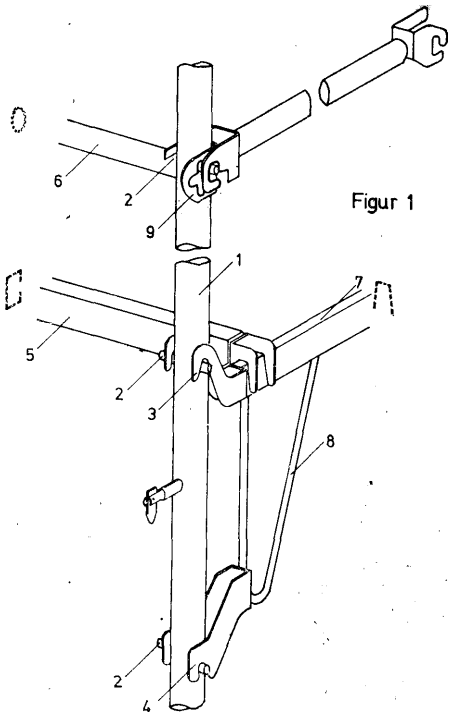
Pierwszeństwo: 18.12.1975 - NRD (nr WP E04g/190250)

VEB Metalleichtbaukombinat, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna (Hary Degenkolb, Erich Bräutigam, Ludwig Jugel, Klaus Pflug).

Rusztowanie rozbieralne

Przedmiotem wynalazku jest rusztowanie rozbieralne z odpornym na zginanie połączeniem między ryglem poprzecznym a stojakiem rusztowania. Rusztowanie według wynalazku ma na stojakach rurowych (1) umieszczone trzpienie (2) jeden nad drugim w jednakowych pionowych odstępach. Pionowy odstęp odpowiada przy tym każdorazowemu odstępowi dwóch pomostów roboczych i przynależnych poręczy (6). Pomosty robocze podtrzymywane są przez poprzecznice (5), które przeważnie mają przekrój trapezowy i na końcach ukształtowane są na kształt naroża ramy. Te naroża ramy są utworzone każde z jednego kabłąka (8), który jest sztywno złączony z dźwigarem (7) poprzecznicy (5), i na którym, tak samo jak na czołowych stronach dźwigara (7) sztywno przymocowane są widłowe elementy zawieszenia (3, 4).

(3 zastrzeżenia)



Figur 1

E04h; E04H **P. 185180** 01.12.1975

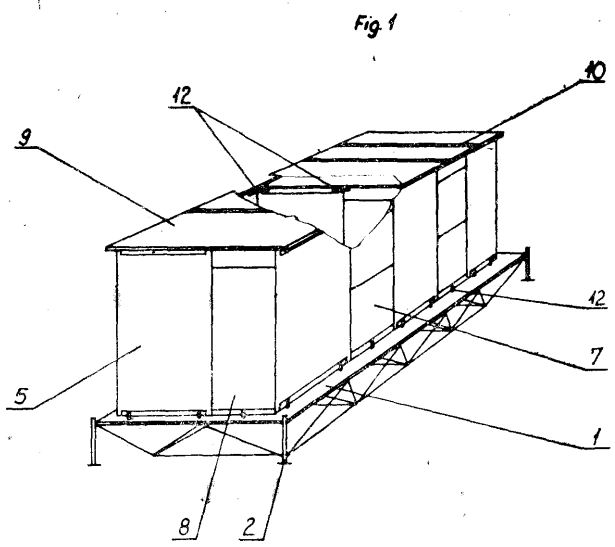
Zakład Inwestycyjno-Rozwojowy Wojewódzkiego Zjednoczenia Budownictwa Komunalnego, Katowice, Polska (Rufin Szafron, Jan Szafron, Zbigniew Twardzik).

Uniwersalny budynek zaplecza w systemie otwartym

Budynek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z platformy podłogi (1) którą stanowi ruszt o wymiarze 1200X1200 mm utrzymany w module 400X400 mm, ściany (5) pod postacią uzbrojonej płyty PW8, ściany okna (7) z kasetami pod instalację elektryczną, ściany drzwi (8) z kasetami pod instalację elektryczną i płyty dachu (9) połączonych między sobą w sposób rozłączny.

Powierzchnię budynku można dostosować każdorazowo do potrzeb i przeznaczenia budynku.

(2 zastrzeżenia)

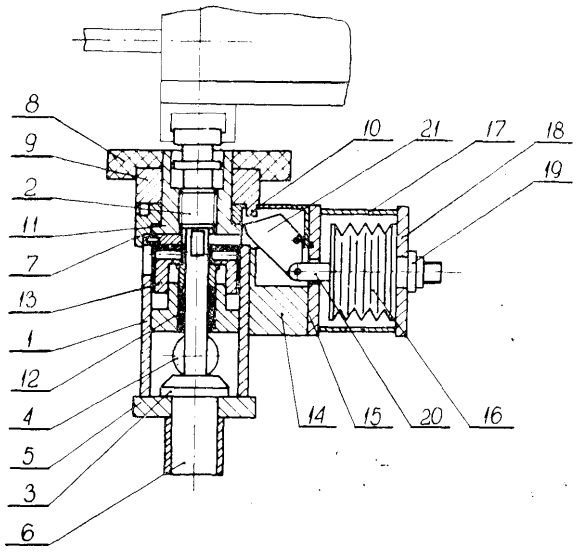


E05b; E05B **B01j; B01J** P. 187515 25.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Paweł Siurek).

Urządzenie do zabezpieczenia zamka zbiorników ciśnieniowych, stosowanych zwłaszcza w przemyśle włókienniczym

Urządzenie według wynalazku stanowi zawór mający wrzeciono (2) z grzybkiem (3) umieszczone w korpusie (1) oraz mieszek sprężysty (16), którego oś jest prostopadła do osi wrzeciona (2) Mieszek (16) połączony jest z jednej strony poprzez cięgno (20) z płytką blokującą (21) współpracującą z występem blokującym (10) tulei zaciskowej (9) a z przeciwnej strony poprzez cienką rurkę i pojemnik z przewodem dopływowym zbiornika. (1 zastrzeżenie)



E21b; E21B P. 197392 12.04.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „SIARKOPOL", Tarnobrzeg, Polska (Tadeusz Gałuszka, Aleksander Stępniowski, Nikodem Ślebioda).

Sposób zabezpieczania **więźby** rurowej w górnictwie otworowym siarki

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia więźby rurowej nieczynnych otworów eksploatacyjnych w górnictwie otworowym siarki, przed niszczącym działaniem mrozu powodującym uszkodzenia więźby i zamontowanej na tej więźbie armatury.

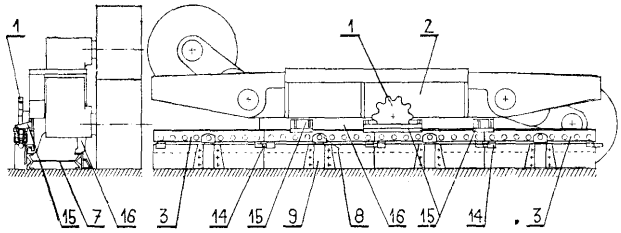
Sposób według wynalazku polega na tym, że zatłacza się więźbę suspens ją złożoną z siarki mielonej i wody z dodatkiem środka powierzchniowo czynnego częściowo zwilżającego siarkę. (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 187759 05.03.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego w Gliwicach i Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG", Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Bezcięgnowy mechanizm posuwu zwłaszcza do maszyn górniczych

Bezsięgnowy mechanizm posuwu zwłaszcza do napędu maszyn górniczych posiadający zębatki, charakteryzujące się tym, że segment (3) zębatki mocowany jest obrotowo i przesuwnie w uchwycie (8) a uchwyt (8) mocowany jest obrotowo i przesuwnie w stopie (9), przy czym połączone między sobą połączeniem przesuwno-obrotowym (14) segmenty (3) zębatki posiadają wymuszone prowadzenie przez prowadniki (15), a koło napędowe (1) ma oś poziomą. (10 zastrzeżeń)



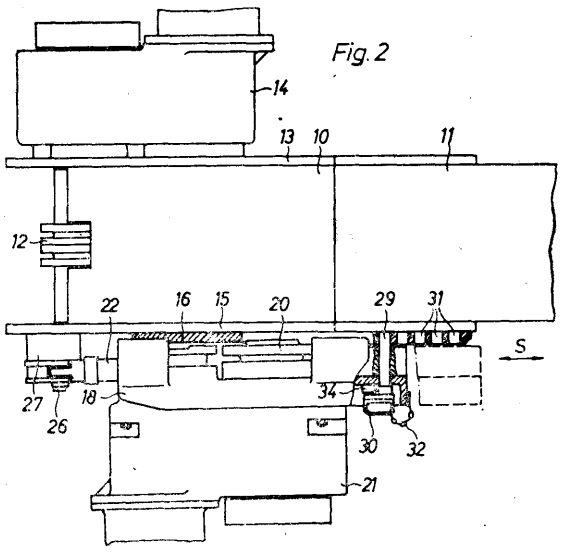
E21c; E21C P. 194142 03.12.1976

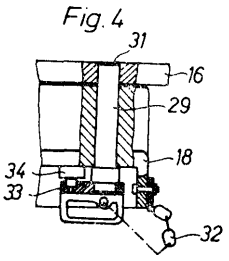
Pierwszeństwo: 05.12.1975 - RFN (nr P 2554785.7)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Cwielong, Ulrich Mohn, Helmut Erwien).

Napęd łańcuchowy **naprężalny,** zwłaszcza dla strugów, z hydraulicznie odciąganą skrzynią koła łańcuchowego

Przedmiotem wynalazku jest napęd łańcuchowy z odciąganą skrzynią urządzenia strugowego, która jest przesuwnie prowadzona w kierunku napinania na ramie maszyny łańcuchowego przenośnika zgrzebłowego i która może być odciągana za pomocą cylindrów napinających.





Istota wynalazku polega na tym, że skrzynia (18) urządzenia strugowego może być mechanicznie zaryglowana, w sposób rozłączalny, w rozmaitych położeniach napinających za pomocą ryglującego (29) sworznia, który powoduje to, że łańcuch struga może być naprężany tylko w stanie spoczynku urządzenia strugowego, za pomocą krótkich cylindrów napinających (22), które są celowo ułożone wewnątrz skrzyni (18) struga. Dla przeszkodzenia zluzowania napięcia łańcucha na skutek niezamierzonego zluzowania sworznia ryglującego (29), jest przewidziane zabezpieczenie przeciw włączeniu, które ma elektromagnetyczny wyłącznik (33) zamontowany na sworzniu ryglującym (29), który elektrycznie rygluje napęd struga poprzez wyłącznik impulsyjny (34). (9 zastrzeżeń)

E21c; E21C **P.** 194406 15.12.1976

Pierwszeństwo: 15.12.1975 - Szwecja (75 14164-8)

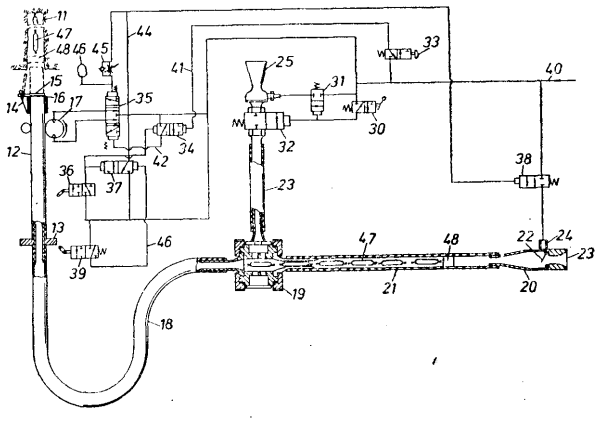
Atlas Copco Aktiebolag, Nacka, Szwecja.

Sposób jednoczesnego podawania nabojów **przewodem do wywierconego otworu oraz urządzenie do** wprowadzania nabojów do wywierconego otworu

Sposób jednoczesnego podawania nabojów przewodem do wywierconego otworu za pomocą sprężonego powietrza polega na tym, że powoduje się zasysanie nabojów do przewodu, zanim sprężone powietrze zostanie wpuszczone z tyłu za ciągiem nabojów znajdujących się w przewodzie.

Urządzenie do wprowadzania nabojów do wywierconego otworu charakteryzuje się tym, że ma przewód (12, 18, 21), którego jeden koniec jest przystosowany do umieszczenia bezpośrednio przy wywierconym otworze lub umieszczony wewnątrz tego otworu, oraz drugi koniec z otworem wejściowym (23), zespół zaworów (38, 22) sprzężonych ze sobą tak, aby mogły doprowadzać sprężone powietrze z tyłu za ciągiem nabojów umieszczonych w przewodzie w celu wprowadzenia tych nabojów przewodem do wywierconego otworu, oraz układ ssący (20, 32, 19) usytuowany tak, że wciąga naboje do środka przewodu.

(9 zastrzeżeń)



E21c; E21C P. 194511 18.12.1976

Pierwszeństwo: 20.12.1975 - Wielka Brytania (nr 52290/75)
19.03.1976 - Wielka Brytania (nr 11061/76)
20.05.1976 - Wielka Brytania (nr 20836/76)

Masign Enginnering Limited, Arnold, Wielka Brytania (Roy Beet, Malcolm Harper).

Ogniwo łańcucha **chroniącego** przewody

Ogniwo łańcucha chroniącego przewody doprowadzające powietrze i prąd elektryczny do wrębiarki ma ścianki boczne (20, **21)** połączone między sobą ścianką podstawy (22), przy czym ścianki boczne są przystosowane do łączenia obrotowego z kolejnymi ogniwami łańcucha, zaś kanał ograniczony ściankami (20, 21, 22) mieści przewód przechodzący wzdłuż ogniwa, oraz elementy zabezpieczające (34, 60) zapobiegające wyjęciu przewodu przez otwór (30) kanału.

(14 zastrzeżeń)

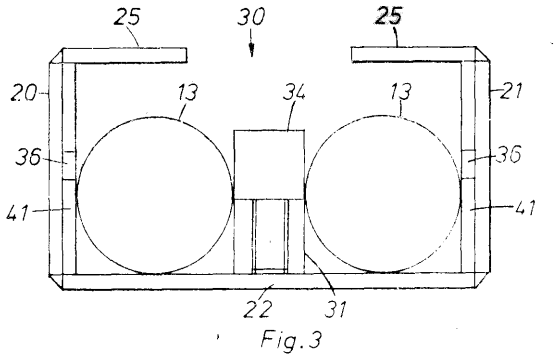
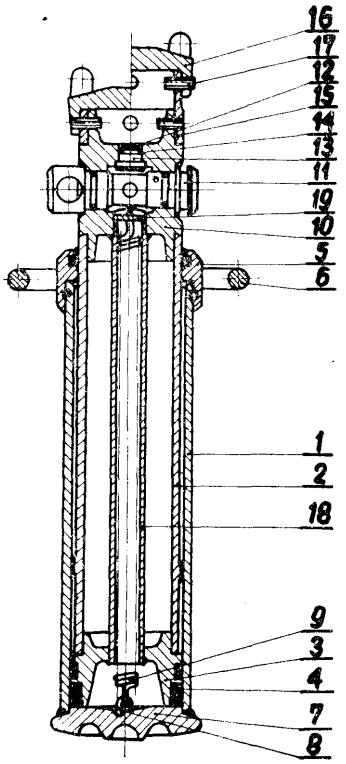


Fig. 3

E21d; **E21D** P. 187663 01.03.1976

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLINIK", Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Anzelm Gościmiński, Józef Feruś, Józef Domasik, Jerzy Moskal, Bogumił Brzozowski, Stanisław Zimowski).



Hydrauliczny stojak kopalniany

Hydrauliczny stojak kopalniany jednostronnego działania ze sprężyną rabującą zasilany z zewnątrz cieczą pod ciśnieniem, stosowany do podpierania stropu w wyrobiskach górniczych charakteryzuje się tym, że korpus zaworów (10) ma przelotowy otwór (12) do montowania sprężyny rabującej (9) najkorzystniej w osi głównej stojaka hydraulicznego z korkiem zaślepiającym (13). (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D P. 187689 02.03.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba", Ruda Śląska, Polska (Gerard Zdrzałek, Stanisław Stelmach, Czesław Potocki, Grzegorz Dziewierski, Antoni Gołaszewski).

Obudowa podziemnych wyrobisk korytarzowych

Przedmiotem wynalazku jest obudowa podatna przeznaczona do zabezpieczania podziemnych wyrobisk korytarzowych, a zwłaszcza do obudowy skrzyżowań tych wyrobisk z innymi wyrobiskami górniczymi. Istota rozwiązania polega na zastosowaniu stropnicy (2), która na jednym końcu jest wygięta łukowo, a na drugim jest prosta. Łukowo wygięty koniec stropnicy jest połączony za pomocą kabłąkowych śrub (3) ze znanym łukiem ociosowym (1). Poza tym zarówno stropnica (2) jak i łuk ociosowy (1) są zamocowane do otaczających skał za pomocą kotwi (4). Dodatkowo prosty koniec stropnicy (2) może być podbudowany stojakiem (5). (1 zastrzeżenie)

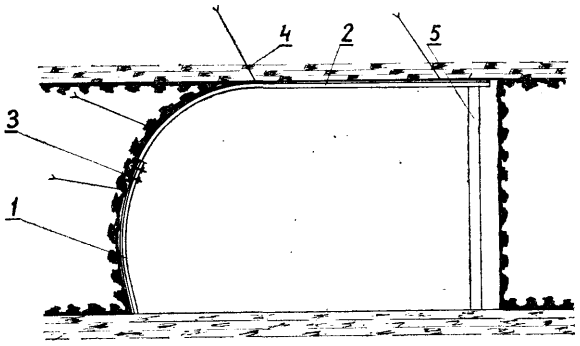


Fig.1

E21d; E21D P. 193871 22.11.1976

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „Tagor", Tarnowskie Góry, Polska (Stanisław Romik, Eugeniusz Osowski, Jerzy Motyka, Szczepan Korzeniowski, Hubert Anczok).

Stropnica bezstrzemieniowa górniczej obudowy indywidualnej

Stropnica bezstrzemionowa według wynalazku z dwuteową belką nośną, ma płaską końcówkę utworzoną ze środnika dwuteowej belki (1), która na długości tej końcówki ma ścięte poziome półki, wzmocnionego dwustronnie nakładkami (3) przyspawanymi do środnika. Zamek jest utworzony z dwu płaskowników (5) i poprzeczki, a więc ma kształt leżącej litery H i jest wspawany pomiędzy poziome półki belki (1). Otwór (8) dla klina ma zbieżne powierzchnie łukowe i jest wydłużony w kierunku pionowym.

Do bocznych powierzchni belki (1) przyspawane są przemiennie po obydwu stronach blachy (10), których krawędzie tworzą gniazdo dla głowicy stojaka. (3 zastrzeżenia)

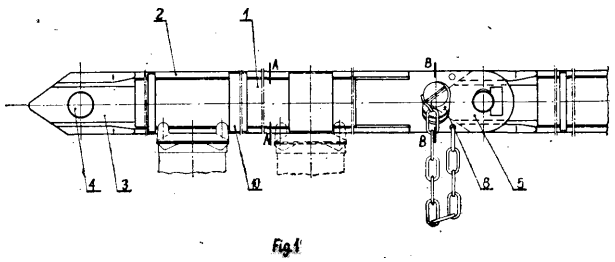


Fig.1

E21d; E21D P. 193882 T 24.11.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag", Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Edward Rozmus, Zygmunt Noculak, Henryk Zych, Adolf Drewniak).

Zestaw obudowy górniczej

Zestaw obudowy według wynalazku zawierający stropnicę i spągnicę ma urządzenie tworzące punkt obrotu między spągnicami (2, 2') sąsiednich zestawów przez drąg (3) usytuowany w osi (5) prostopadłej do czoła ściany wyrobiska i nie zmieniającej swej odległości od spągnicy (2'). Drąg (3) osadzony jest w uchach (4) przynależnych do spągnicy (2') i zaopatrzonych w wydłużone wycięcia (7) i obejmowany uchami (6) osadzonymi na wahliwych siłownikach (1) zamocowanych do spągnicy (2) sąsiedniego zestawu obudowy. Siłowniki (1) tkwią między prowadnikami (11). (12 zastrzeżeń)

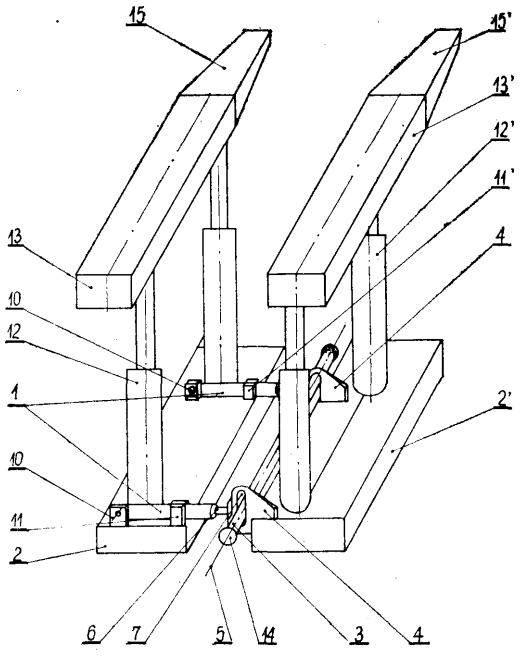


Fig.1

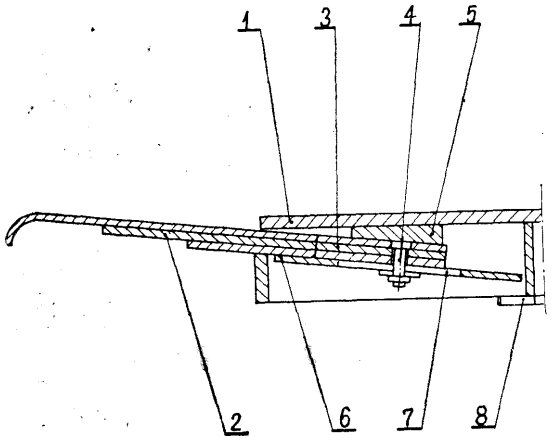
E21d; E21D P. 193993 T 26.11.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Henryk Zych, Edward Rozmus, Wincenty Pretor, Adolf Drewniak, Zygmunt Noculak, Wojciech Pitsch).

Stropnica górniczej obudowy zmechanizowanej

Stropnica według wynalazku ma resorową stropnicę wysięgnikową (2) o regulowanym wysięgu i pochyleniu, która na swej części wsuniętej w zasadniczą stropnicę (1) ma przelotowe wzdłużne kanały (3),

w których są osadzone przesuwnie śruby (4), mocujące do resorowej stropnicy (2) od strony stropu klinową wkładkę (5) dla regulacji kąta pochylenia stropnicy (2). Ponadto od strony spągu do stropnicy (2) mocowana jest oporowa płyta (6) ze wzdłużnymi kanałami (7) identycznymi jak kanały (3) stropnicy (2). Oporowa płyta (6) opiera się o oporową ściankę (8) stropnicy (1), ograniczając wysuw resorowej stropnicy (2). (2 zastrzeżenia)



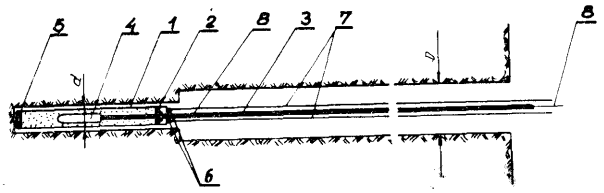
E21d; E21D **P. 194044 T** **29.11.1976**

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Filcek, Tadeusz Cyrul).

Sposób zaklejania czujnika inkluzyjnego w górotworze oraz urządzenie do zaklejania czujnika inkluzyjnego w górotworze

Sposób według wynalazku polega na tym, że w górotworze nawierca się otwór o średnicy (D) i głębokości kilkunastu metrów, po czym w dnie tego otworu nawierca się współśrodkowo otwór o średnicy **(d<D)** i głębokości kilkudziesięciu centymetrów. Następnie otwór o średnicy (d) zalewa się klejem z równoczesnym umieszczeniem w **nim** czujnika inkluzyjnego.

Urządzenie według wynalazku stanowi układ cylinder - tłok **(1—2),** przy czym tłok (2) jest osadzony na żerdzi wiertniczej (3), której koniec jest przystosowany do osadzania na nim rozłącznie czujnika inkluzyjnego (4) zaś wolny koniec cylindra (1) jest zaślepiony wciśniętym weń korkiem (5). Przestrzeń cylindra (1), pomiędzy tłokiem (2) i korkiem (5), jest wypełniona klejem. (2 zastrzeżenia)



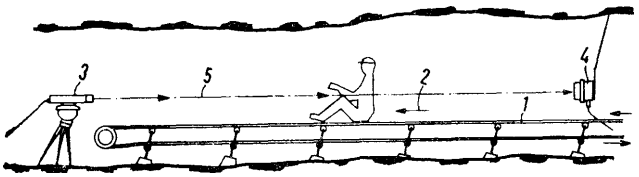
E21f; E21F **P. 194672** 23.12.1976
B65g; B65G

Pierwszeństwo: 23.12.1975 - RFN (nr P 2558323.7)

Siemens Aktiengesellschaft Monachium, Republika Federalna Niemiec (Martin Schackinger, Heiko Kruger).

Urządzenie do awaryjnego wyłączania przenośników taśmowych w kopalniach

Urządzenie do ręcznego, awaryjnego wyłączania przenośników taśmowych w kopalniach, charakteryzuje się tym, że ma nadajnik laserowy (3), którego promień światła (5) skierowany jest równolegle do podłużnej osi przenośnika (1) w zasięgu ręki osoby jadącej na taśmie, przeciwnie do kierunku biegu (7) tej taśmy i jest wycelowany na urządzenie odbiorcze (4), które ma układ liczący, zliczający liczbę przerw biegu promienia laserowego i ma element światłoczuły, nieczuły na inne światło oprócz promienia lasera. (5 zastrzeżeń)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01l; F01L **P. 194193** **06.12.1976**

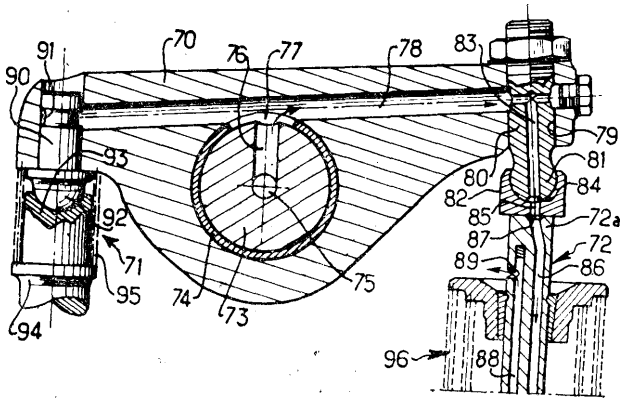
Pierwszeństwo: 12.12.1975 - Francja **(7538193)**

Societe d'Etudes de Machines Thermiques - S.E.M.T., Saint Denis, Francja (Albert Haug).

Układ chłodzenia i smarowania zaworów silnika spalinowego

Układ chłodzenia i smarowania zaworów zawiera doprowadzenie płynu (75) otwór wlotowy (86) usytuowany w zaworze (72) i ruchomy, łączący element pośredni (70) zamontowany między doprowadzeniem płynu (75) i otworem wlotowym (86), zapewniający ciągły obieg płynu podczas ruchu zaworu. W korzystnym przykładzie wykonania element pośredni (70) stanowi dźwignia połączona z zaworem.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza do zaworów grzybkowych silników spalinowych. (8 zastrzeżeń)



F02b; F02B **P. 186837** 27.01.1976

Politechnika Poznańska, Poznań i Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Marek Bielecki, Andrzej Bogdański, Andrzej Buxakowski, Janusz Chudziński, Andrzej Głogowski, Marian Kopczyński, Andrzej Królikowski, Józef Kryszewski, Zdzisław Moczulski, Włodzimierz Ochocki, Aleksander Pomorski, Karol Rumatowski, Janusz Sawicki,, Henryk Szostakowski, Tadeusz Warowny, Teofil Wiśniewski, Antoni Woźniak).

Silnik wysokoprężny z elektronicznym sterowaniem

Silnik wysokoprężny z elektronicznym sterowaniem, wielocylindrowy, cztero- lub dwusuwowy, który obok zespołu tłokowo-korbowego ma zawory wlotowe i wylotowe sterowane elektropneumatycznie lub elektrohydraulicznie oraz wtryskiwacze zasilane paliwem pod wysokim ciśnieniem, ze sterowaniem zależnym co najmniej od jednego parametru pracy silnika, charakteryzuje się tym, że z wałem głównym sprzęgnięty jest cyfrowy przetwornik prędkości kątowej (5) połączony dalej z pierwszym wejściem przelicznika (6) przez element kształtujący (7), równocześnie z drugim wejściem przelicznika (6) połączony jest układ przetworników analogowo-cyfrowych (8), do którego podłączone są czujniki (9) parametrów pracy silnika i wymiany ładunku, pierwsze wyjście przelicznika połączone jest z elektronicznym urządzeniem wykonawczym (10), które dalej podaje do poszczególnych wtryskiwaczy impuls prądowy o czasie trwania odpowiadającym czasowi działania elektromagnesu wtryskiwacza, natomiast drugie wyjście przelicznika (6) połączone jest z elektronicznym urządzeniem wykonawczym (11), które dalej podaje do poszczególnych zaworów wlotowych impulsy sterujące przetwornikami wykonawczymi otwarcia i zamknięcia tych zaworów, trzecie wyjście przelicznika (6) połączone jest z elektronicznym urządzeniem wykonawczym (12), które dalej podaje do poszczególnych zaworów wylotowych impulsy sterujące przetwornikami wykonawczymi otwarcia i zamknięcia tych zaworów, a czwarte wyjście przelicznika (6) połączone jest z elektronicznym urządzeniem wykonawczym (13), które oddziaływuje na odbiornik mocy silnika dla zmiany jego obciążenia zgodnie z optymalną nastawą dawki paliwa dla danej prędkości obrotowej silnika. (7 zastrzeżeń)

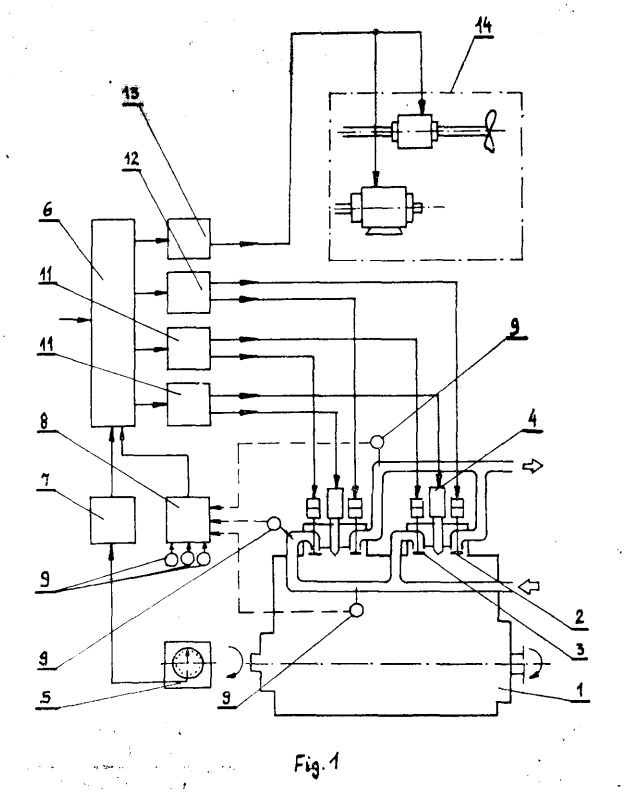


Fig. 1

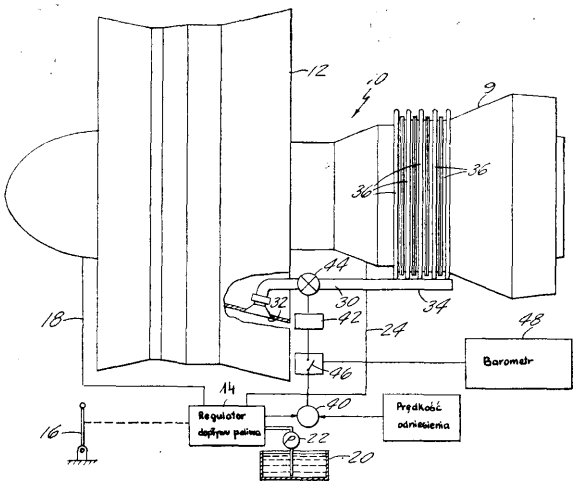
F02k; F02K **P. 194141** 03.12.1976

Pierwszeństwo: 05.12.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 638 131)

United Technologies Corporation, Hartford, Stany Zjednoczone Ameryki (Iva Henry Redinger, Dawid Sadovsky, Philip Stanley Stripinis, Vincent Paul Laurello).

Silnik turboodrzutowy

Silnik turboodrzutowy zawierający turbinę osadzoną obrotowo w korpusie (10) silnika oraz zespół uszczelniający przy wierzchołku turbiny, charakteryzuje się tym, że ma zespół sterujący szczeliną wierzchołkową wirnika turbiny, obejmujący przewody (36) podające strumienie powietrza chłodzącego na korpus (10) silnika oraz regulator dopływu powietrza chłodzącego. (10 zastrzeżeń)

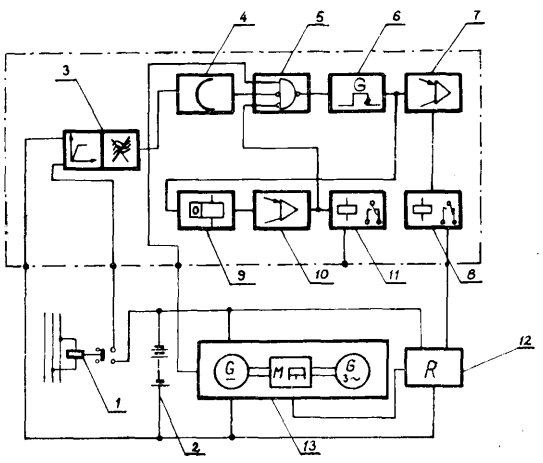


F02n; F02N **P. 187485** 24.02.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Piotr Gałkowski).

Urządzenie do automatycznego rozruchu spalinowego awaryjnego zespołu prądotwórczego

Urządzenie według wynalazku ma stycznik (1) włączający baterię akumulatorów (2) oraz filtr przeciwzakłóceniowy (3), który jest podłączony do wejścia układu opóźniającego (4) o wyjściu dołączonym do układu logicznego (5). Wyjście tego układu logicznego (5) jest dołączone do multiwibratora astabilnego (6), który ma wyjście przez wzmacniacz (7) dołączone do przekaźnika (8) i jednocześnie do licznika (9) sterującego przez wzmacniacz (10) układem logicznym (5).



Ponadto do wyjścia wzmacniacza (10) dołączony jest przekaźnik (11), a wyjście awaryjnego zespołu prądotwórczego (13) połączone jest z wejściem układu logicznego (5). Urządzenie wyposażone jest w rozrusznik (12) awaryjnego zespołu prądotwórczego (13).

(2 zastrzeżenia)

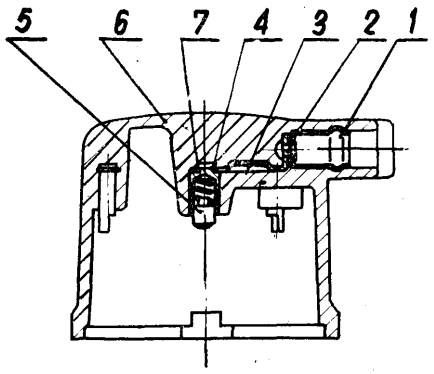
F02p; F02P **P. 187516** 25.02.1976

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT", Warszawa, Polska (Marian Lasek, Edward Zalas).

Gniazdo wysokiego napięcia kopułki rozdzielacza pojazdu samochodowego

Gniazdo według wynalazku składa się z końcówki (1) spełniającej rolę zacisku oraz elektrody (4) połączonych ze sobą przez nitowanie odpowiednio ukształtowanym i wyprofilowanym ramieniem (3) w zależności od sposobu ich wyprowadzenia z głowicy.

(1 zastrzeżenie)

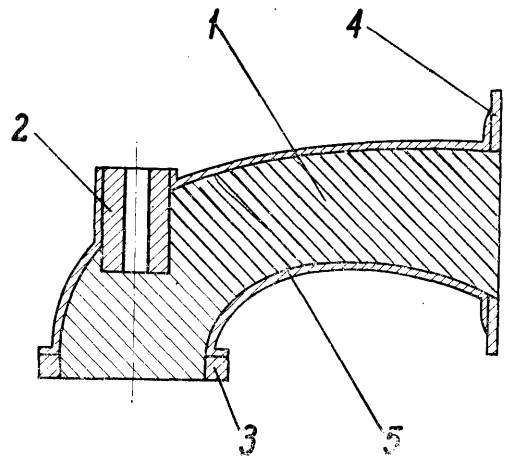


F02p; F02P **P. 187561** 26.02.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska, (Mieczysław Zaborowski, Ryszard Jaroszewicz).

Sposób wykonania kanałów, zwłaszcza wlotowych i wylotowych tłokowego silnika lotniczego

Sposób wykonania kanałów, zwłaszcza wlotowych i wylotowych silnika spalinowego, mających szczególne zastosowanie w badaniach nowych typów silników, lub modernizacji, polega na tym, że rdzeń (1) z zamocowanymi do niego prowadnicą zaworu (2), kołnierzem osadczym (3) i kołnierzem mocującym (4) pokrywa się galwanicznie warstwą miedzi, która tworzy ściankę kanału (5), stanowiąc litą całość kanału. (1 zastrzeżenie)



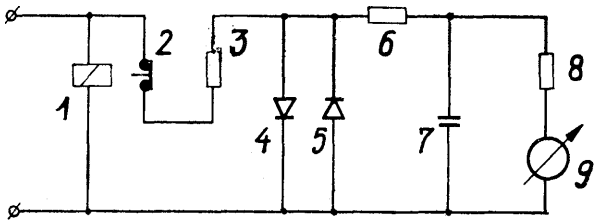
F02p; F02P G10r; G10R **P. 187589** 26.02.1976

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej Zakład Aparatury Elektronicznej KABiD „Radiotechnika", Wrocław, Polska (Józef Abram, Henryk Krassowski).

Układ do pomiaru spadku napięcia na przerywaczu samochodowym

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru spadku napięcia na przerywaczu samochodowym umożliwiający dokonanie pomiaru na pracującym silniku, przez co wielkość wskazywana jest średnią z wielu kolejnych zwarć przerywacza. Układ ten zawiera przekaźnik (1), do którego uzwojenia poprzez styki rozwierne (2) i opornik (3) przyłączone są równolegle lecz w kierunkach przeciwnych diody (4 i 5), zaś z diodami (4 i 5) połączone są przez opornik (6) kondensator (7) i równolegle do niego przez opornik (8) wskaźnik (9).

(1 zastrzeżenie)



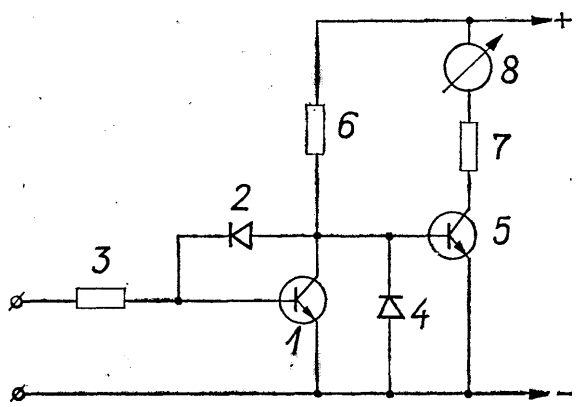
F02p; F02P **P. 187590** 26.02.1976

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej Zakład Aparatury Elektronicznej „KABiD-Radiotechnika", Wrocław, Polska (Józef Abram, Henryk Krassowski).

Układ do pomiaru kąta zwarcia przerywacza instalacji zapłonowej silnika samochodowego

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru kąta zwarcia przerywacza w instalacjach zapłonowych silników samochodowych z zapłonem iskrowym. Wskazania układu pomiarowego są niezależne od prądkości obrotowej silnika oraz polaryzacji napięcia występującego na przerywaczu. Układ ten zawiera tranzystor (1), którego baza połączona jest z katodą diody (2) oraz przez opornik (3) z wejściem układu, przy czym kolektor tranzystora (1) połączony jest z anodą diody (2), katodą diody (4), bazą tranzytora (5), oraz przez opornik (6) ze źródłem zasilania. Kolektor tranzystora (5) połączony jest przez opornik (7) i wskaźnik (8) z dodatnim biegunem źródła zasilania, którego ujemny biegun połączony jest z anodą diody (4), emiterami tranzystorów (5 i 1) oraz wejściem układu.

(1 zastrzeżenie)



F04b; F04B **P. 194195** 06.12.1976
F04c; F04C

Pierwszeństwo: 11.12.1975 - Szwajcaria (nr 16088/75)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boven Cie., Bade. Szwajcaria.

Tłumik dźwięku po stronie ssawnej sprężarki zawierający wiele elementów tłumiących

Tłumik ma wiele pierścieniowych elementów tłumiących i utworzonych przez nie kanałów przepływowych kierujących zassane powietrze cząstkowymi strugami do leja zbiorczego określającego główną drogę przepływu do sprężarki. Każdy element tłumiący (4) przechodzi na swym obwodzie w element kierowniczy (10). Elementy kierownicze (10) są zakrzywione i tak ukształtowane, ze odchylają strugi cząstkowe, wypływające z kanałów przepływowych, w kierunku przepływu głównego, formującego się w leju zbiorczym (8). Suma pól przepływowych u wylotu kanałów przepływowych (9) co najmniej w przybliżeniu równa się przeciętnemu polu przepływowemu leja zbiorczego (8).

Tłumik dźwięku może być stosowany do sprężarek wszystkich rodzajów, np. do turbosprężarki doładowującej, do dmuchawy wielkopiecowej, lub w instalacji turbiny gazowej. (10 zastrzeżeń)

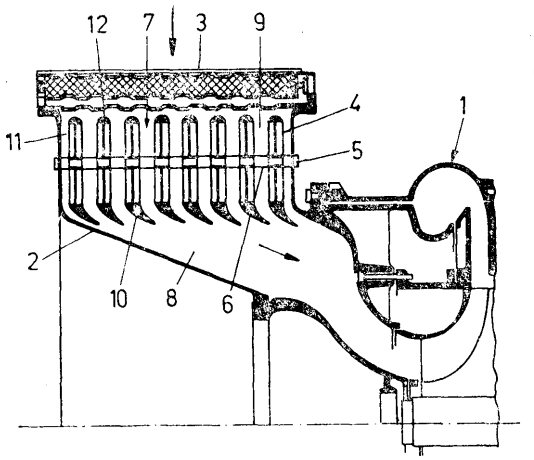
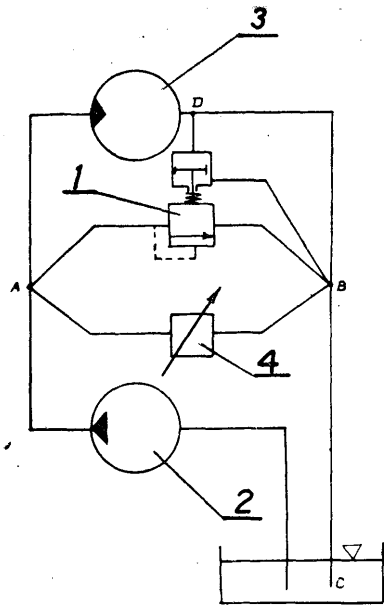


FIG.1

F04d; F04D **P. 187625** 28.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Roman Szukała, Kazimierz Różycki).



Układ połączeń napędu hydrostatycznego wentylatorów, zwłaszcza w chłodniach lokomotyw spalinowych

Układ według wynalazku zawiera regulowany zawór przelewowy (1) oraz zawór upustowy (4) regulowany termicznie, które połączone są równolegle, niezależnie od siebie, z przewodem tłocznym pompy (2) i przewodem powrotnym z silnika hydraulicznego (3). Przestrzenie po obu stronach tłoka regulowanego zaworu przelewowego (1) połączone są następująco: jedna z punktem (D) - wylotem z silnika hydraulicznego, druga z punktem (B) przewodu powrotnego z silnika hydraulicznego, jednak najdalej w punkcie zbiegu tego przewodu z przewodem zlewowym z zaworu upustowego (4). (1 zastrzeżenie)

F15b; F15B **P. 187183** 11.02.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Lech Zapałowicz).

Układ sterowania i sprzężenia zwrotnego serwomechanizmu zmiany położenia

Układ według wynalazku, przeznaczony głównie do sterowania skoku nastawnych śrub okrętowych, zawierający wzmacniacz (1) pierwszego stopnia połączony z suwakowym wzmacniaczem (2) drugiego stopnia oraz układ sprzężenia zwrotnego pozwalający na sterowanie zdalne, np. pneumatyczne, z możliwością dowolnego przejścia na sterowanie mechaniczne, wyposażony jest w hamulec (28) do utrzymywania nastawy mechanicznej położenia oraz w sprzęgło (27) odłączające samoczynnie ten hamulec, gdy serwomechanizm jest sterowany zdalnie. (2 zastrzeżenia)

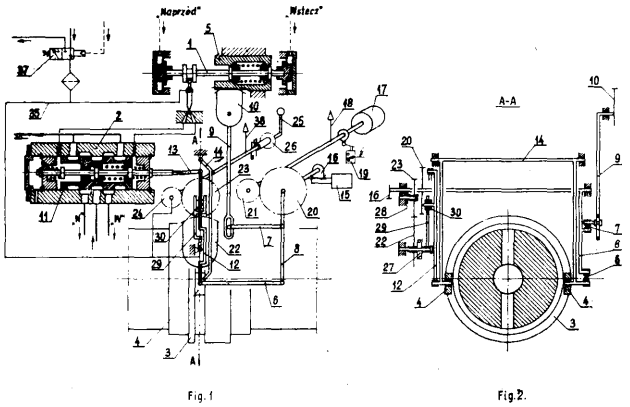


Fig. 1 Fig. 2.

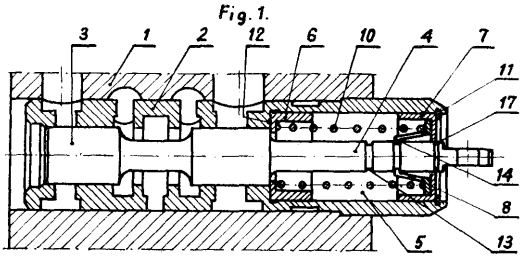
F15b; F15B **P. 187675** 03.03.1976
G05g; G05G

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Hydropneumatyki „Hydropneumat" przy Zjednoczonych Zakładach „Archimedes", Wrocław, Polska (Ryszard Wrzesiński, Włodzimierz Hulanicki).

Urządzenie blokujące w określonym położeniu element przesuwny, zwłaszcza suwak rozdzielacza hydraulicznego

Urządzenie według wynalazku ma sprężysty zacisk (8) w kształcie stożka ściętego ze wzdłużnymi przecięciami. Sprężyna (10) rozpiera przesuwną tulejkę (6) do odsadzenia (12), a sprężysty zacisk (8) z przesuwną tulejką (7) do oporu (11). Trzpień (4), będący przedłużeniem suwaka **(3),** przechodzi przez wnętrze sprężystego zacisku (8), którego mniejsza średnica zakończona jest wewnętrznym pierścieniowym występem (14). wnikającym w pierścieniowe kanałki (13) na wspomnianym trzpieniu (4).

Wynalazek ma główne zastosowanie w układach hydrauliki maszyn rolniczych. (3 zastrzeżenia)



F16c; F16C **P. 187639** 01.03.1976

Donald Kenneth Healey, Poole Dorset, Wielka Brytania.

Sposób odnawiania zużytych części lub uszkodzonych wałów napędowych

Sposób odnawiania zużytych części lub uszkodzonych wałów napędowych, zwłaszcza w okolicach łożyskowych wału wirnika śmigłowego statków morskich, według wynalazku polega na oczyszczeniu tych części oraz na zastosowaniu drutu z metalu zgodnego z metalem z jakiego jest wykonany wał, przy czym drut ten nawija się na wał przez okręcenie go, a przylegające do siebie skręty tego drutu stapia z wałem, korzystnie przy użyciu łukowego zgrzewania punktowego z osłoną gazu obojętnego i następnie cały ten obszar poddaje obróbce skrawającej dla otrzymania ostatecznej powierzchni. (10 zastrzeżeń)

F16c; F16C **P. 193914 T** 24.11.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Czesław Kordziński, Marek Rudkowski).

Korbowód

Korbowód według wynalazku, zwłaszcza do silników spalinowych i maszyn tłokowych, składa się z dwóch symetrycznych elementów (1) i (2), których płaszczyzna podziału przechodzi przez oś podłużną trzonka korbowodu, połączonych śrubami (3) z nakrętkami (4).

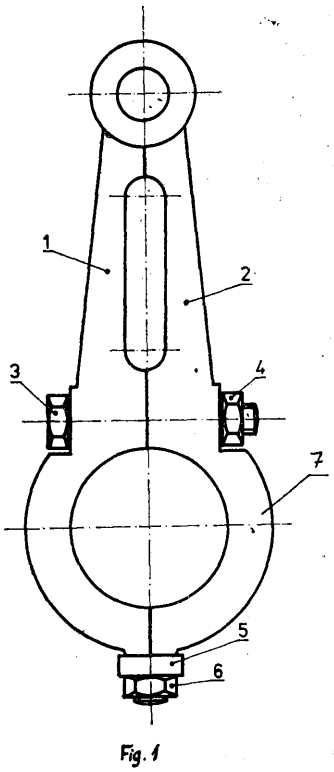


Fig. 1

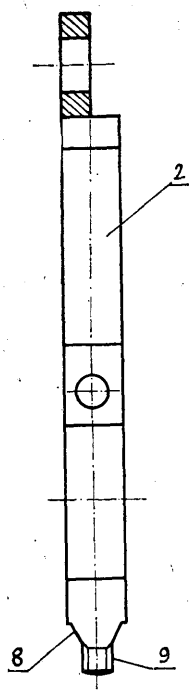


Fig. 2

Oba elementy (1) i (2) korbowodu zakończone są w dolnej części stopy (7) korbowodu powierzchnią stożkową (8), przechodzącą w część gwintowaną (9), i połączone są przy pomocy tulejki (5) ze stożkiem wewnętrznym, dociśniętej nakrętką **(6).**

(4 zastrzeżenia)

F16c; F16C **P. 194290** 10.12.1976

Pierwszeństwo: 13.12.1975 - RFN (nr P. 2556226.9)

Thyssen Industrie Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec (Heinzfried Schad).

Ułożyskowanie ślimacznicy ustawiane osiowo

Ułożyskowanie ślimacznicy przekładni ślimakowej o jedno- lub wieloczęściowej obudowie z podkładkami regulującymi dla ustawienia śladu dolegania uzębienia oraz luzu łożyskowego ślimacznicy charakteryzuje się tym, że podkładki regulujące (7, 8) znajdujące się między stronami czołowymi zewnętrznych pierścieni łożysk tocznych (5, 6) i odpowiadającymi im powierzchniami oporowymi obudowy (1) i pokrywy (2) mają chwilowo sprężyście zmienną średnicę zewnętrzną tak, że są montowane od zewnątrz przez pierścieniowe przestrzenie zawarte między wałem (3) a otworem obudowy (1), w kierunku promieniowym.

(2 zastrzeżenia)

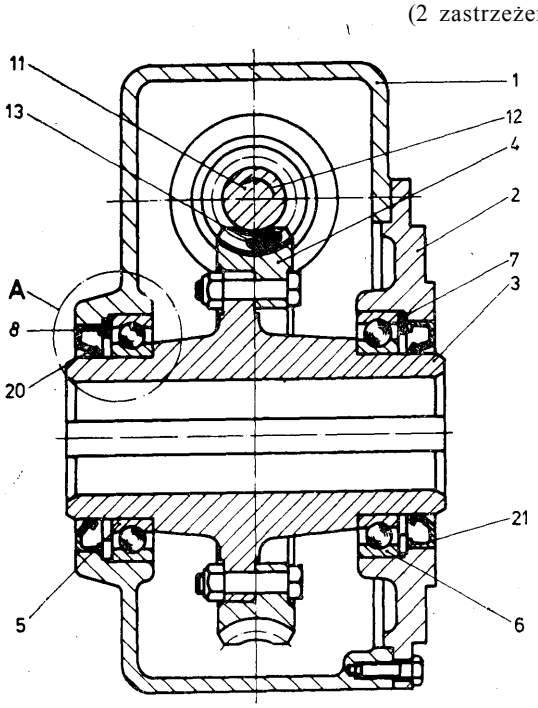


Fig.1

F16d; F16D **P. 194146 T** 02.12.1976
A21c; A21C

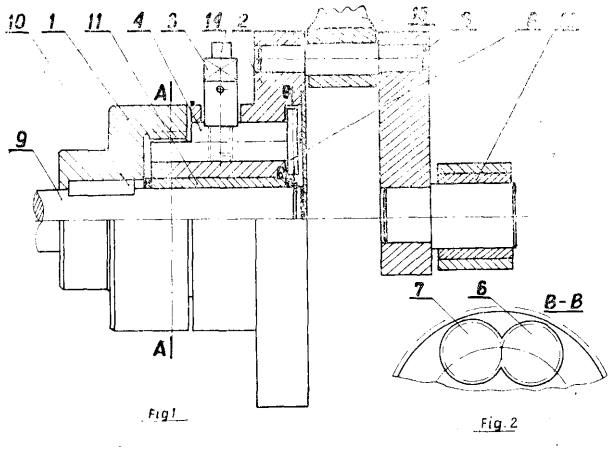
Kombinat Maszyn Zbożowo-Paszowych „Spomasz" w Bydgoszczy - Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz", Żnin, Polska (Bolesław Nawrocki).

Sprzęgło palcowe kształtowe z trzpieniem zabezpieczającym do napędu zwłaszcza głowicy formującej dzielarko-formierki półautomatycznej do bułek drobnych

Sprzęgło według wynalazku składa się z dwóch tarcz napędzającej (1) i napędzanej (2). Moment obrotowy przenoszony jest poprzez kształtowy trzpień palcowy (4), który obracając się zazębia wewnętrzny

wieniec zębaty z tarczą napędzającą (1). Sprzęgło ma dwa trzpienie (4) kształtowe palcowe sprzężone ze sobą przy pomocy kół zębatych (6) i obracające się jednocześnie w kierunkach przeciwnych.

(2 zastrzeżenia)



F16d; F16D **P. 194266** 09.12.1977
F16c; F16C

Pierwszeństwo: 11.12.1975 - RFN (nr P. 2555667.6)

Gelenkwellenbau GmbH, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Czołowa tarcza oporowa dla czopów łożyskowych czopa krzyżowego przegubu krzyżowego

Tarcza oporowa (11) według wynalazku umieszczona między dnem tulei łożyskowej (10), a stroną czołową czopa łożyskowego (9), z otworem (12) do smaru, od którego przebiegają na zewnatrz rowki smarowe, jest wyposażona przynajmniej na jednej stronie we wzniesienia w kształcie plastra miodu, kułaków lub listew kułakowych, które ścierają się, co pozwala na dokładne ustalenie luzu końcowego za pomocą różnych grubości pierścienia rozprężonego (14) montowanego z naprężeniem wstępnym w rowku (16).

(4 zastrzeżenia)

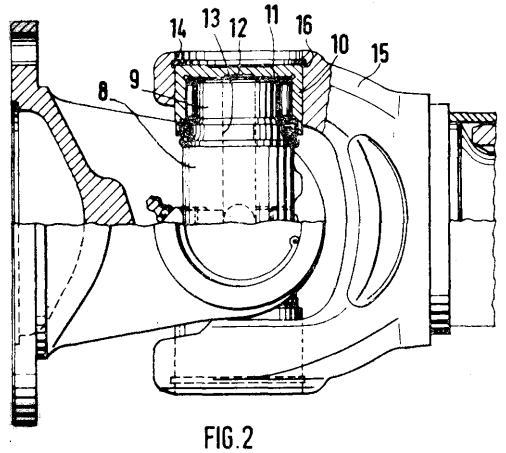


FIG.2

F16d; F16D **P. 194585** **21.12.1976**

Pierwszeństwo: 30.12.1975 - Francja (nr 7540052)

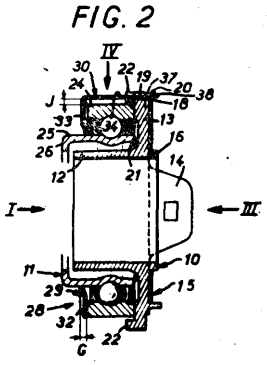
Societe Anonyme Francaise du Ferodo, Paryż, Francja (Gerard Marie Alfred de Gennes).

Łożysko oporowe wyłączające

Łożysko oporowe wyłączające zawiera tuleję przesuwną (10), pierścień wyłączający (11) swobodnie przemieszczający się promieniowo we wszystkich kierunkach, osłonę (28) sprzęgającą osiowo te elementy między sobą, oraz środki sprężyste działające osiowo, utworzone przez ścianę poprzeczną (29) osłony (28) w celu nacisku na pierścień wyłączający (11). Ściana poprzeczna (29) osłony (28) według wynalazku ma strefy oporowe (32) umieszczone na przemian ze strefami zakotwienia (33), przesunięte osiowo w stosunku do tych ostatnich, i oddziaływuje na pierścień wyłączający (11) tylko poprzez swoje strefy oporowe (32).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do samocentrujących, wyłączających łożysk oporowych sprzęgieł. (16 zastrzeżeń)

FIG. 2

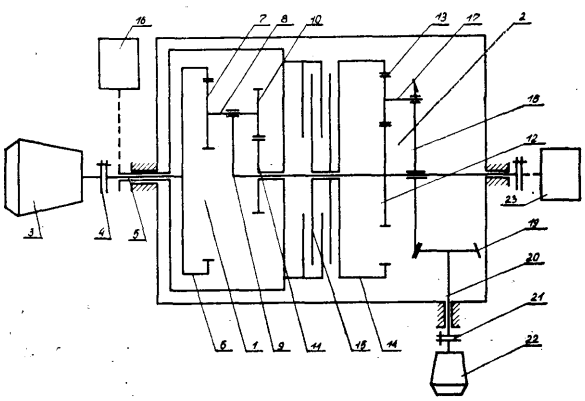


F16h; F16H **P. 194169 T** 03.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Mirosław Woźniak).

Przekładnia mechaniczna do przekazywania mocy z jednego źródła napędu do dwóch odbiorników

Przekładnia mechaniczna według wynalazku jest wyposażona w dwie znane przekładnie obiegowe (1, 2), przy czym jedno z wyjść jednej przekładni (1) jest połączone z silnikiem napędowym (3), pozostałe zaś dwa wyjścia są złączone z odbiornikami mocy (16, 23), nadto wyjścia te są złączone z dwoma wyjściami drugiej przekładni obiegowej (2), przy czym jedno za pośrednictwem sprzęgła (15), trzecie zaś wyjście drugiej przekładni (2) jest złączone z silnikiem korekcyjnym (22). (1 zastrzeżenie)

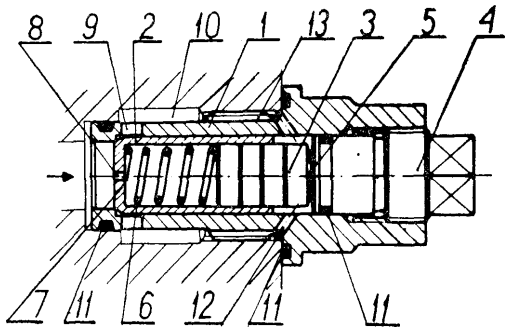


F16k; F16K **P. 187715** 03.03.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Czesław Dymarski, Zbigniew Podkowik).

Zawór przelewowy odciążony

Zawór przelewowy wyposażony w urządzenie do regulacji ciśnienia otwarcia i element zamykający w postaci grzybka (2) według wynalazku zawiera tłoczek odciążający (3) umieszczony w korpusie grzybka (2). Zawór może być stosowany do dużych przepływów cieczy, ponieważ ciecz wpływająca przez otwór (7) o małych wymiarach do przestrzeni pomiędzy tłoczkiem odciążającym (3) i denkiem (8) redukuje nacisk, zaś wartość ciśnienia otwarcia zaworu jest regulowana przez zmianę napięcia sprężyny (6). (4 zastrzeżenia)



F16k; F16K **P. 193947 T** 25.11.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap", Warszawa, Polska (Andrzej Serwach, Barbara Omylińska).

Zawór regulacyjny,
zwłaszcza **dla dużych spadków ciśnienia**

Zawór według wynalazku przeznaczony do stosowania w układach regulacji i sterowania, charakteryzuje się tym, że jako element dławiący ma pakiet diod wirowych składających się każda z pierścienia (1) z otworem stycznym i płyty (2) z osiowym otworem, które tworzą komorę diodową zamkniętą z jednej strony płytą (4), a z drugiej strony płytą (3) z otworem osiowym łączącym się z kanałem wylotowym (9) korpusu zaworu (6), a otwory styczne wszystkich pierścieni (1) leżą na jednej linii wzdłuż tworzącej walca, jaki tworzą powierzchnie zewnętrzne pierścieni (1) i płyt (2), i połączone są z komorą (7) połączoną z kanałem wlotowym (10) korpusu (6) zaworu, natomiast otwory osiowe (11) wszystkich płyt (2) leżą na jednej osi oraz ma element regulacyjny (8). (4 zastrzeżenia)

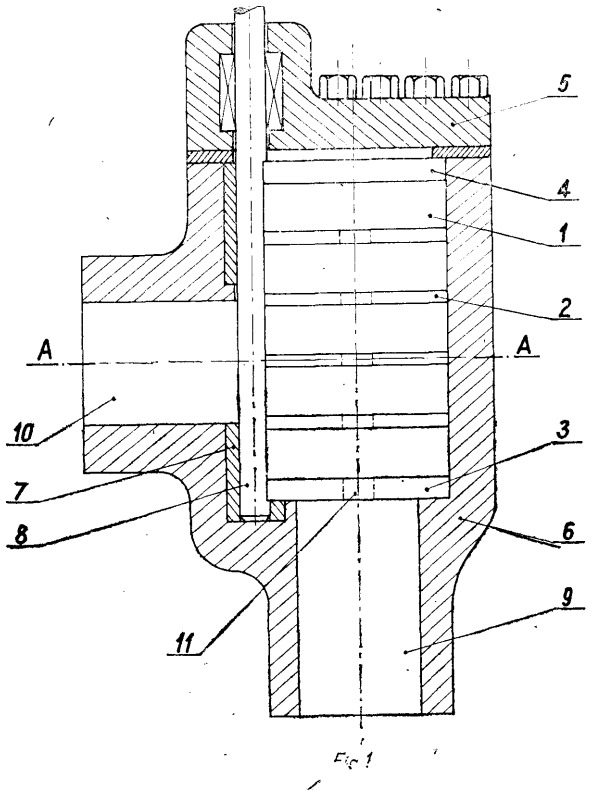


Fig. 1

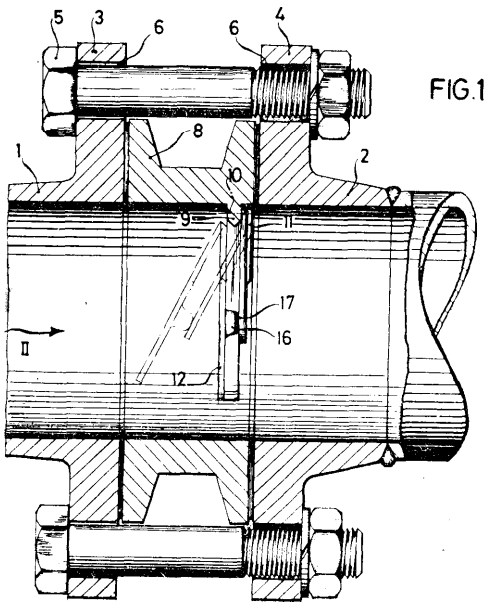
F16k; **F16K** P. 193983 27.11.1976

Pierwszeństwo: 29.11.1975 - RFN (nr P. 2553775.1)

STEAG Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Regulator przepływu cieczy **lub** gazów wewnątrz przewodów

Regulator zainstalowany między odcinkami przewodów (1 i 2), pozwalający na doprowadzenie do użytkownika zasadniczo stałej ilości płynu w jednostce czasu według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z kołowego korpusu (8) i zawieradła (12), przy czym zawieradło (12) ma postać klapy, która jest połączona przegubowo z kołnierzem (9) wewnątrz korpusu (8) i jest odchylona za pomocą sprężyny (11) w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu cieczy lub gazu. (5 zastrzeżeń)



F16k; F16K **P. 194116 T** 01.12.1976

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „Meprozet", Nierodzim, Polska (Gustaw Filipek).

Zawór regulacyjny, zwłaszcza do cieczy

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego zawieradło składa się z tulei (2) wkręconej do korpusu (1) zaworu, połączonej przez wkręt (4) z trzpieniem (3), posiadającej zakończenie stożkowe (f) współpracujące z siedliskiem (a) zaworu i usytuowane obok tego zakończenia przelewowe otwory (c). Wewnątrz tulei (2) w zakończeniu stożkowym (f) znajduje się kulka (11) dociskana poduszką (10) przez sprężynę (9), która znajduje się wewnątrz tulei (2) i osadzona jest swymi końcami w prowadnikach (b, d). Siedlisko (a) oddziela przelewową komorę (e) z gwintowanym otworem (g) od wlotowej komory (h), która ma dwa gwintowane otwory, jeden do podłączenia manometru a drugi do podłączenia przewodu zasilającego odbiornik czynnika. (2 zastrzeżenia)

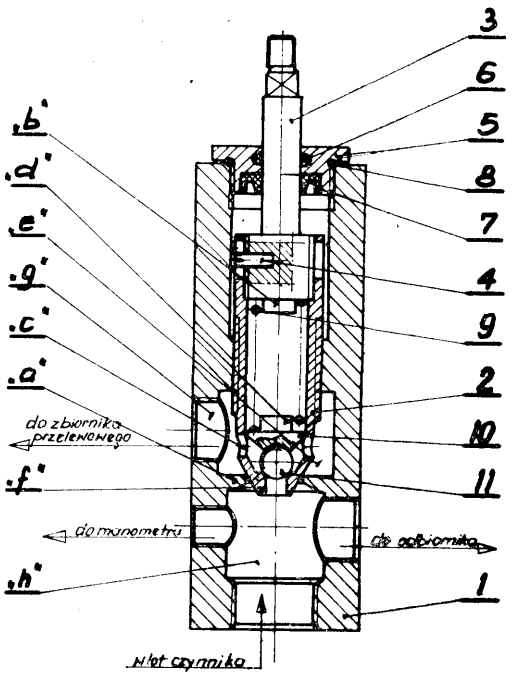


Fig. 1

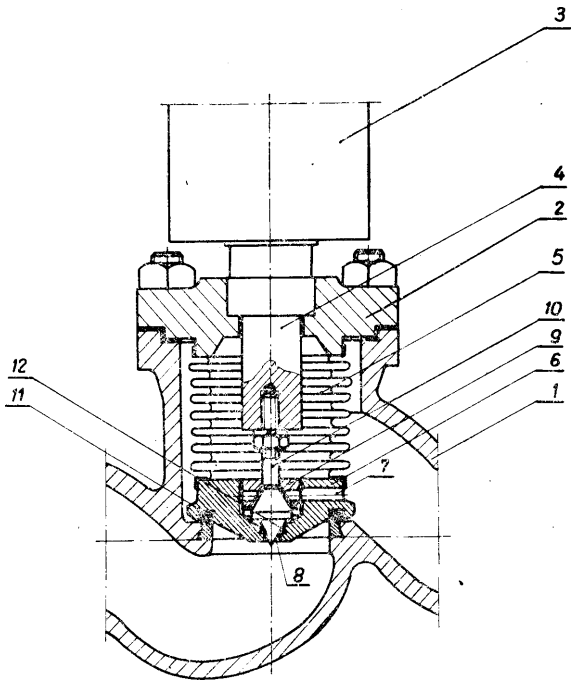
F16k; F16K **P. 194119** T 01.12.1976

Śląskie Zakłady Armatury Przemysłowej, Katowice, Polska (Bohdan Wróblewski, Tadeusz Spyra, Eryk Majer, Andrzej Raj).

Zawór z odciążeniem, zwłaszcza elektromagnetyczny

Zawór według wynalazku, stosowany do odcinania przepływu czynnika np. wody, pary wodnej, powietrza lub innych gazów obojętnych w rurociągach, uwidoczniony na załączonym rysunku w przekroju osiowym, charakteryzuje się tym, że ma grzyb (6) połączony z mieszkiem sprężystym (5) osadzonym od góry w pokrywie (2) zaworu tak, że grzyb (6) stanowi dno komory sprężystej mieszka (5). W grzybie (6) zlokalizowano komorę sterującą napełnieniem i opróżnianiem mieszka (5) czynnikiem ciśnieniowym przepływającym przez zawór. Końcówka sterująca (10) odpowiednio ukształtowana zamyka i otwiera otwory (7) wlotowy i (8) wylotowy do mieszka w komorze sterującej i jednocześnie podnosi i dociska grzyb (6) przy równoczesnym współdziałaniu i wykorzystaniu właściwości mieszka sprężystego (5). Dla regulacji czasu zamknięcia i otwarcia zaworu wykorzystana jest wkrętka (9) ustalająca wielkość przelotu otworu wlotowego (7) i wylotowego (8) za pośrednictwem końcówki sterującej (10) w komorze sterującej grzyba (6).

(3 zastrzeżenia)



F16k; F16K **P. 194318** 11.12.1976

Pierwszeństwo:
15.12.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 640 809)

Massey-Ferguson Inc. Detroit, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mechanizm **sterowania zaworami**

Mechanizm według wynalazku, obejmujący szereg jednolicie rozmieszczonych elementów sterujących zaworami, usytuowanych we wspólnej płaszczyźnie ma dwa zespoły (28) sterowania zaworami, z których każdy składa się ze wspornika (68), na którym osadzone są dźwignie sterujące **(61—66)** oraz ze wspornika (74) z osadzoną dźwignią (67). Oba wsporniki przymocowane są śrubami (69) do członów ramowych (34, 36) połączonych śrubami (38) z obudową (70). Dźwignie **(61—67)** wyposażone w kołnierze (76), połączone są poprzez ramię (78) i człon (79) odpowiednio z nurnikami **(51—57),** które sterują zaworami **(41—47).** Dźwignia (67) w jednym zespole sterowania zaworami służy do poruszania każdego z ramion (78), zaś w drugim zespole - do poruszania dwóch ramion połączonych z sąsiednimi nurnikami sterującymi zaworami.

(10 zastrzeżeń)

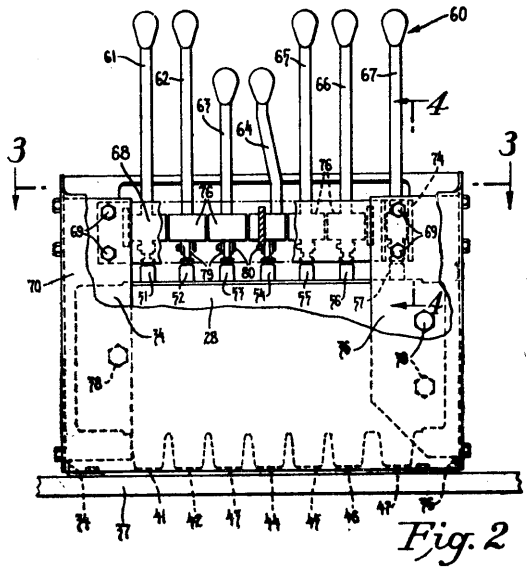


Fig. 2

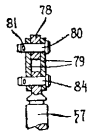


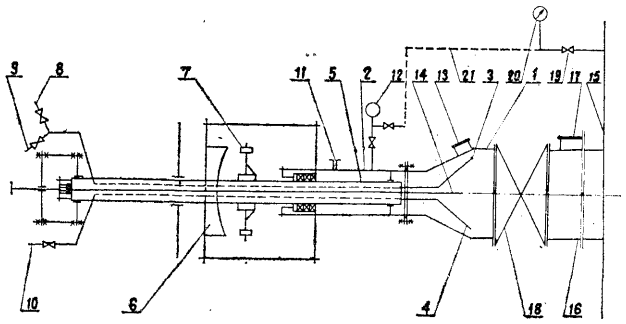
Fig. 5

F161; F16L **P. 186586** 15.01.1976

Górnośląskie Zakłady Gazownictwa, Zabrze, Polska (Paweł Cebula, Bogusław Stasiłuk).

Urządzenie do wykonywania podłączeń do rurociągu będącego pod ciśnieniem

Urządzenie według wynalazku składa się z wymiennej przystawki redukcyjnej (1) połączonej z komorą kompensacyjną ciśnień (2) mieszczacą w sobie rurę (5) zawierającą palnik tlenowo-metanowy (3) i doprowadzenie azotu (4), prowadzoną obrotowo i posuwnie za pomocą rolek (7) po bieżni (6). (1 zastrzeżenie)



F161; F16L **P. 194085 T** **30.11.1976**

Biuro Planowania Przestrzennego, Kraków, Polska (Jerzy Socha, Zdzisław Trzepla).

Podpora dla rurociągów ciepłowniczych

Żelbetowa podpora (1) według wynalazku wykonana na mokro lub jako prefabrykat, ma kształt skrzyni, której ściany (2) są elementami nośnymi. W osi poprzecznej skrzyni znajduje się jarzmo (3) do połączenia rurociągów z podporą (1). Wnętrze skrzyni wypełnione jest masą ziemną (4). (1 zastrzeżenie)

Fig.1

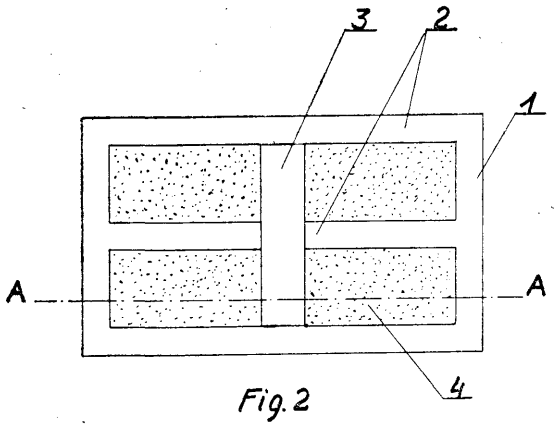
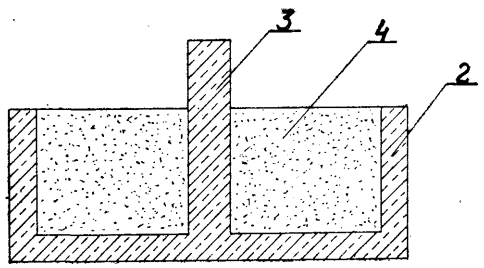


Fig.2



F16n; F16N **P. 187714** 03.03.1976

Spółdzielnia Pracy Metalowców „Biłmet", Biłgoraj, Polska (Roman Panas).

Smarownica nożna ze wstępnym dociskiem smaru i zaworem przeciążeniowym

Smarownica nożna, składająca się ze zbiornika smaru, tłoka dociskowego z uszczelką, śruby z pokrętłem oraz pompki tłocznej z zespołem dźwigni według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zawór przeciążeniowy składający się ze sprężyny (9) kulki (10) i nakrętki (12) z otworem **(13).**

(2 zastrzeżenia)

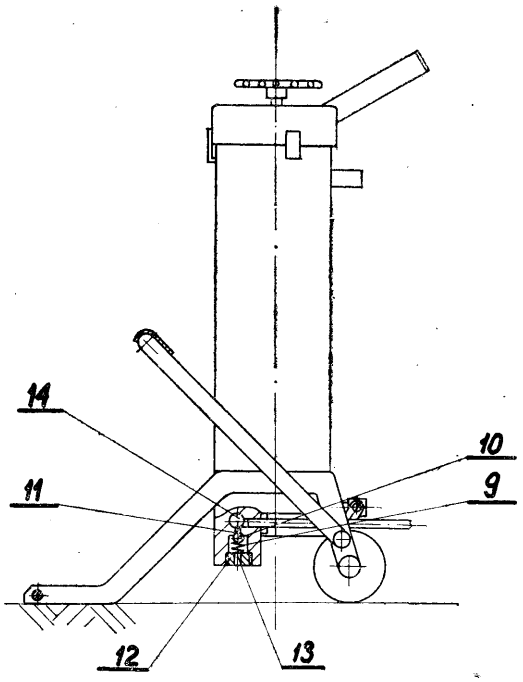


fig.2

F16n; F16N **P. 194011 T** 27.11.1976

Techmatrans - Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania - Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Radom, Polska (Adam Kucharski).

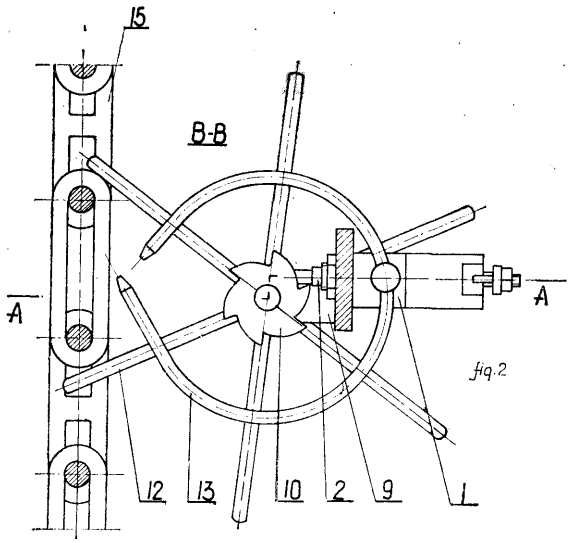


fig.2

Urządzenie do smarowania łańcuchów pociągowych, zwłaszcza łańcuchów pociągowych przenośników

Urządzenie wyposażone w pompę i przewody wylotowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że napęd pompy tłokowej (1) odbywa się za pośrednictwem mechanizmu w postaci zębatej krzywki (10) i palcowego koła (12) osadzonych na wspólnym wałku obrotowym usytuowanym w obsadzie (9) między łańcuchem (15) a pompą (1), przy czym pompa (1) posiada regulowany wydatek oleju bezstopniowym skokiem tłoka (2). (2 zastrzeżenia)

F21v; F21V **P. 187501** 25.02.1976

A. Ahlstrom Osakeyhtio, Noormakku, Finlandia.

Oprawa oświetleniowa

Przedmiotem wynalazku jest szczelna oprawa oświetleniowa mająca zastosowanie zwłaszcza w środowisku przemysłowym zawierającym pył dym, gazy i pary. Istotą wynalazku jest to, że do oczyszczania dostającego się do lampy powietrza zastosowany jest kombinowany filtr **(16-21)** zatrzymujący pył, dym, gazy i pary, korzystnie filtr z maski przeciwgazowej. Filtr jest zamontowany w oprawie oświetleniowej (3) w taki sposób, że do żadnej części jej przestrzeni wewnętrznej (9) nie może wniknąć zanieczyszczone powietrze, a przy tym może być łatwo montowany i wymieniany. (5 zastrzeżeń)

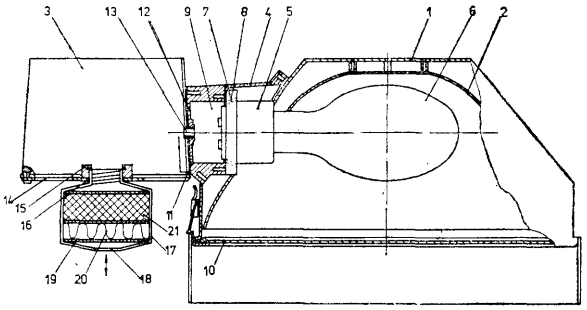


Fig. 1

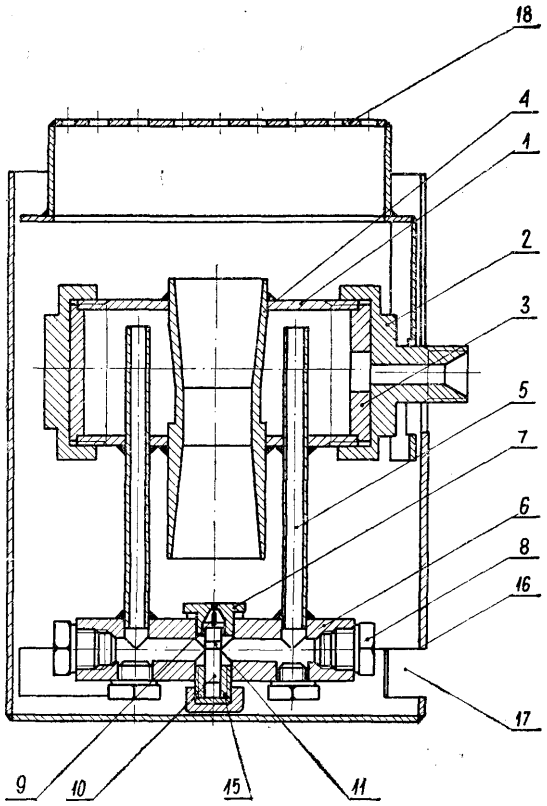
F23b; F23B **P. 193880** T 23.11.1976

Wojskowy Ośrodek Naukowo-Badawczy Służby Żywnościowej, Warszawa, Polska (Stanisław Twardy, Sylwester Dylewski, Krzysztof Socha).

Palnik ciśnieniowy na paliwo płynne, zwłaszcza **olej napędowy**

Palnik według wynalazku ma poziomy pierścieniowy parownik (1), zamknięty szczelnie z obu stron korkami (2) z wkładkami uszczelniającymi (3), z których jeden ma otwór dla doprowadzenia paliwa. Parownik (1) połączony jest z pionowym profilowanym dyfuzorem (4) oraz przez złączki parowe (5) z podstawą dyszy (6). Podstawa zawiera korzystnie rozmieszczone korki boczne (8) oraz dyszę (7), w środku której umieszczony jest w prowadnicy (15) trzpień (10) z iglicą przepychacza (9). W rowek (11) trzpienia (10) wchodzi mimośród wrzeciona przepychacza (9), umocowany w korpusie dławnicy prostopadle do podstawy dyszy (6). Palnik znajduje się w obudowie (16) z otworami wlotowymi (17) u dołu oraz osadzoną na kołach ruchomą kopułkę (18) u góry.

Palnik przeznaczony jest do ogrzewania przenośnych kuchenek plecakowych. (4 zastrzeżenia)



F24d; F24D **P. 194078 T** **30.11.1976**
H05b; H05B

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica", Warszawa, Polska (Jacek Sołkiewicz, Władysław Waśniewski).

Urządzenie grzewcze

Urządzenie według wynalazku składa się z kotła (1) i nagrzewnicy (2) połączonych ze sobą w układzie szeregowo-równoległym przez przewody rurowe zasilające (3) i powrotu (4). Nagrzewnica (2) wyposażona jest w grzałki (5), które są sterowane przez zespoły zasilające sterownicze (6). Grzałki (5) usytuowane są w pionie w układzie krzyżowym. Poszczególny zespół zasilająco-sterowniczy (6) składa się z przewodów (7) łączących grzałkę (5) ze stycznikiem (8), przycisków sterowniczych (9), termostatu (10) i lampek sygnalizacyjnych (11). Poza tym poszczególny zespół zasilająco-sterowniczy wyposażony jest w blokadę (12) zespo-

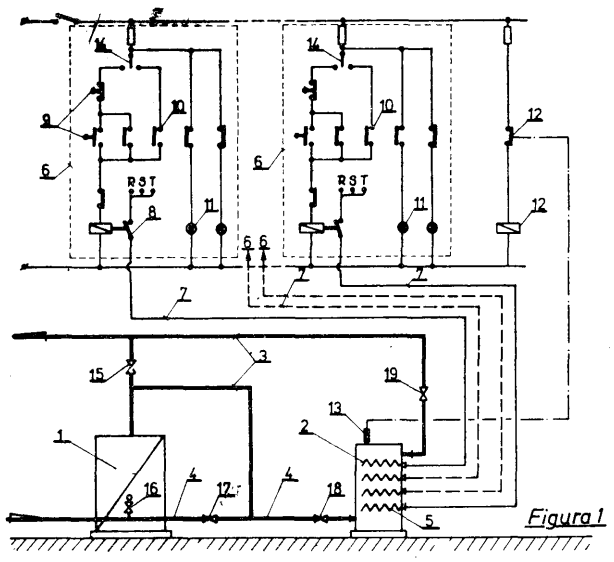


Figura 1

loną z termometrem (13) nagrzewnicy (2) oraz w przełącznik (14) dla sterowania ręcznego lub automatycznego grzałek (5). Poza tym urządzenie wyposażone jest w zawory (15, **16, 17, 18,** 19), które są zamknięte lub otwarte w zależności od rodzaju pracy urządzenia według wynalazku. (2 zastrzeżenia)

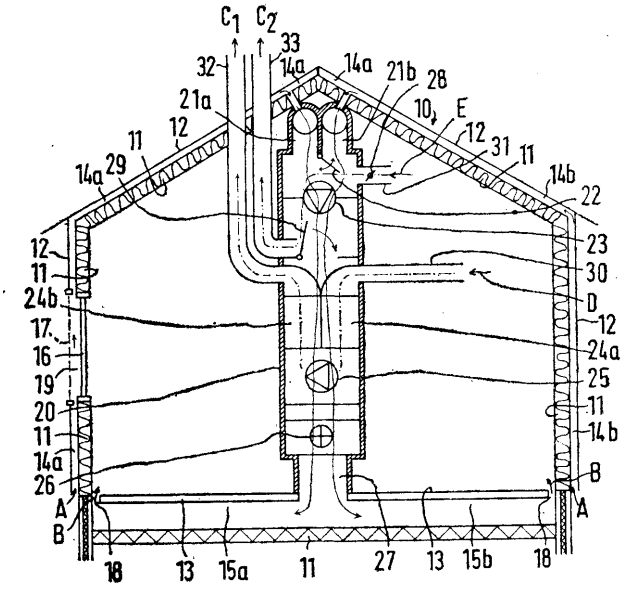
F24d; F24D **P. 194483** 17.12.1976

Pierwszeństwo: 19.12.1975 - Finlandia (nr 753601)

VALMET OY, Helsinki, Finlandia.

Układ ogrzewania, wentylacji, odzyskiwania ciepła i chłodzenia budynków

Układ ogrzewania, wentylacji, odzyskiwania ciepła i chłodzenia budynków, a zwłaszcza małych domów ma jeden zintegrowany zespół (20) zestawiony z różnych elementów wyposażenia (22, **23, 24,** 25, **26)** tego układu, przy czym do zespołu (20) powietrze dolotowe (A) jest zasysane przez otwór wentylacyjny **(14a, 14b),** znajdujący się pomiędzy izolacją cieplną (11) a okładziną zewnętrzną (12) budynku (10), a wykorzystywany jako dolotowy przewód powietrzny, a ponadto zespół (20) jest wyposażony w urządzenie sterujące i/lub **w** przestawny zawór dławiący (22, **28,** 29), za pomocą których działanie układu można dostosować do zewnętrznych warunków atmosferycznych i żądanych warunków klimatycznych dla wnętrza budynku (10). (8 zastrzeżeń)



F26b; F26B **P. 194404** 15.12.1976

Pierwszeństwo: 15.12.1975 - ZSRR (nr 2198855)

Tsentralnoe Konstruktorsko-Tekhnologicheskoe Bjuro Tsentrosojuza, Charków, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Zalman Meerovich Marder, David Meerovich Marder, Vladimir Nikolaevich Deev, Viktor Petrovich Klimanov, Vitaly Ivanovich Hin, Gergy Nikolaevich Nikiforov, Vladislav Pavlovich Kovtun).

Suszarka odśrodkowa

Przedmiotem wynalazku jest suszarka odśrodkowa przeznaczona do suszenia materiałów włóknistych, a w szczególności do suszenia laboratoryjnych próbek wełny badanych celem określenia zawartości w nich suchej masy. Wielkość ta służy do obliczeń uzysku netto liczonego w czystym włóknie.

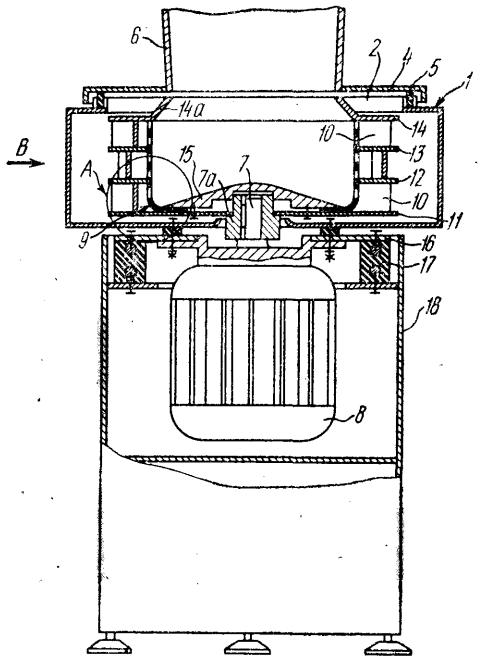


FIG.1

Suszarka odśrodkowa ma obudowę (1) z otworem wlotowym (2) i wylotowym dla przepływu gazu. W obudowie tej zamontowany jest bęben (9), którego odkryta płaszczyzna zwrócona jest ku wlotowemu otworowi (2) obudowy (1), co umożliwia zapełnienie komory bębna obrabianym materiałem. Bęben (9) ma w swej ściance bocznej otwory przelotowe. Wokół bębna (9) rozmieszczone są łopatki wentylacyjne (10), które w trakcie swego obrotu wytwarzają strumień gazu. Gaz ten przechodząc przez warstwę obrabianego materiału powoduje jego wysuszenie. Łopatki (10) ułożone są w co najmniej dwóch rzędach na całej długości bębna (9) i umocowane są między ułożonymi współosiowo z bębnem tarczami (11, **12, 13,** 14), przy czym tarcza nośna (11) usytuowana jest po stronie zakrytej płaszczyzny bębna (9) i zamocowana jest na wale napędowym (7), natomiast pozostałe tarcze mają osiowe otwory przelotowe do wstawiania zdejmowanego bębna (9), który przymocowany jest swoją zakrytą płaszczyzną do tarczy nośnej (11).

(3 zastrzeżenia)

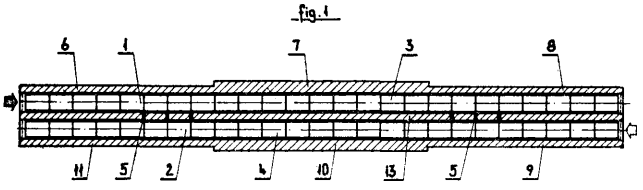
F27b; F27B **P. 187280** 16.02.1976

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog", Gliwice, Polska (Leszek Kobus).

Piec tunelowy podwójny

Piec tunelowy podwójny posiada tunele (1) i (2) zaopatrzone w trzony (3) i (4) usytuowane względem siebie przeciwbieżnie. Tunele (1) i (2) połączone są ze sobą kanałami z inżektorami (5) przeciwstawnie w stosunku do poszczególnych stref pieca.

(1 zastrzeżenie)



F27b; F27B **P. 187581** 28.02.1976

Instytut Techniki Budowlanej,
(Jan Pacek).

Piec obrotowy

Piec obrotowy w kształcie stalowego cylindra, wyłożony wewnątrz warstwą materiału ognioodpornego, umieszczony na rolkowych podporach umożliwiających jego obracanie w położeniu nieco nachylonym względem poziomu, składający się, zwłaszcza w części narażonej na przepalenie, z cylindrycznych prefabrykowanych członków stalowych, wyłożonych wewnątrz warstwą materiału ognioodpornego, połączonych znanymi elementami lub zespołami elementów, które można rozłączać bez uszkodzenia tych członów.

(1 zastrzeżenie)

F27d; F27D **P. 187637** 01.03.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet", Katowice, Polska (Felicjan Biolik, Franciszek Gurgul, Zygmunt Morys, Stanisław Odrobina, Alfons Wieczorek, Zenon Wydmański).

Elektryczny piec oporowy

Piec według wynalazku służący do topienia i przetrzymywania w stanie stopionym metali, zwłaszcza metali nieżelaznych z bezpośrednim ogrzewaniem kąpieli przy pomocy oporowych elementów grzejnych niemetalowych, ma w komorze umieszczony przynajmniej jeden grzejny element (5) w kształcie naczynia, zanurzonego w metalowej kąpieli (4), przy czym doprowadzenie prądowe stanowią elektrody (7), najkorzystniej grafitowe, z których przynajmniej jedna usytuowana jest wewnątrz grzejnego elementu (5).

(3 zastrzeżenia)

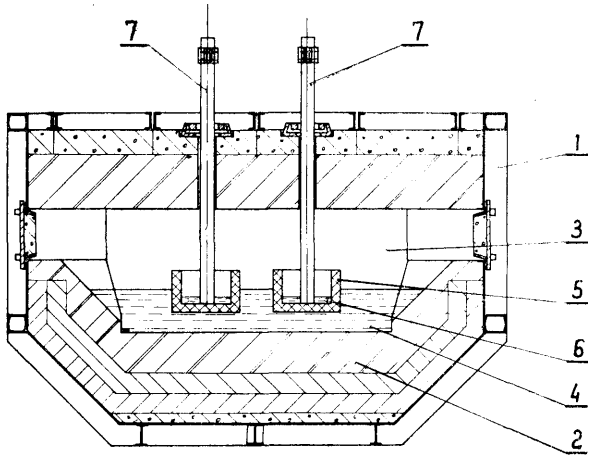


Fig. 1

F41g; F41G **P. 197854 T** 03.05.1977

Ośrodek Badań Uzbrojenia, Stalowa Wola, Polsk (Józef Bojarczuk, Edward Łuka, Bogdan Stanos).

Ogranicznik kątów kierunku, zwłaszcza do 85 mm armaty dywizyjnej D-44

Przedmiotem wynalazku jest ogranicznik służący do ograniczania kątów ostrzału w płaszczyźnie poziomej. Blokuje on w skrajnych położeniach mechanizmem kierującym armaty. Ogranicznik ma wspornik (1) mocowany do łoża dolnego armaty za pomocą nakrętki (19). Korpus (1) ma ucho (20), do którego jednym końcem zamocowana jest śruba wodząca (2) z nakrętkami (7).

Drugi koniec śruby wodzącej (2) opiera się o tuleję (8) wciśniętą w wodzik **(3).** Wodzik (3) umieszczony jest na pochwie (15) i skręcony nakrętką (4). Ponadto wodzik (3) jest zabezpieczony przed obrotem kołami (9) wchodzącymi w odpowiednie gniazda przegubu (18).

(1 zastrzeżenie)

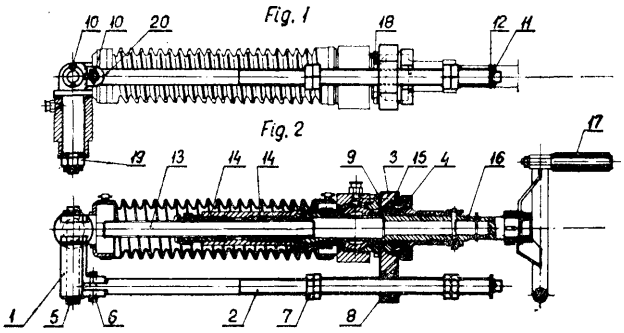


Fig. 1

Fig. 2

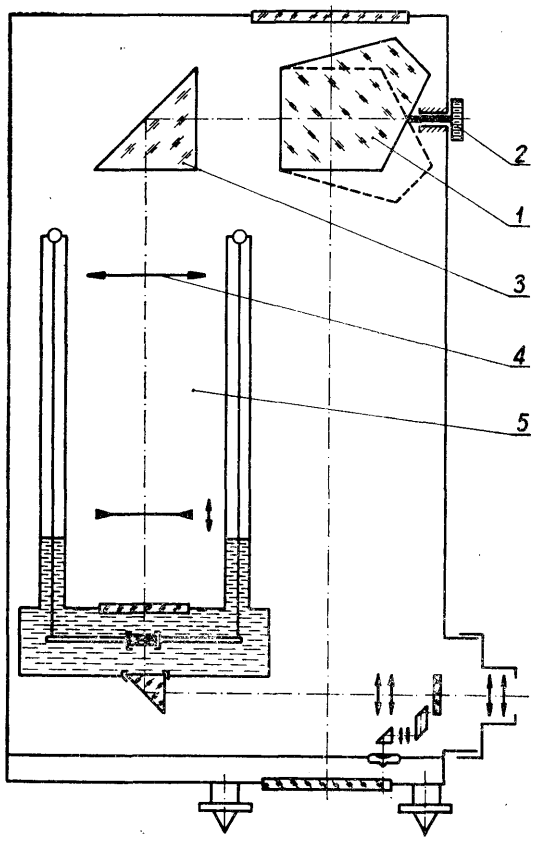
Dział G
FIZYKA

G01c; G01C **P. 187523** 26.02.1976

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Janusz Chalecki, Krzysztof Kapkowski, Krzysztof Ruszecki).

Pionownik optyczny

Przedmiotem wynalazku jest pionownik optyczny z automatycznym pionowaniem osi celowej pozwalający na celowania w górę i dół. Pionownik ma obracany pryzmat (1) połączony z pokrętką (2) oraz lustro lub pryzmat (3) zamocowane przed obiektywem (4). Obracany pryzmat (1) może zajmować położenie pozwalające na obserwację celów położonych pod pionownikiem. Obrócenie pryzmatu (1) pokrętką (2) o 180° od położenia poprzedniego pozwala na obserwację celów położonych nad pionownikiem. (1 zastrzeżenie)



G01c; G01C **P. 194012 T** 27.11.1976

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Julian Bartosik).

Sposób badania ruchu mas **i erozji gleb** na **stoku**

Sposób polega na wwierceniu prostopadle do stoku świdra obok którego wbijana jest stalowa listwa. Po wyjęciu listwy stalowej w otwór wkładana jest druga listwa z tworzywa przezroczystego a po wyjęciu świdra otwór wypełniany jest piłeczkami pinpongowymi. Piłeczki obrazują stopień przemieszczania się mas w różnych strefach przekroju stoku. Ustalanie przemieszczenia odbywa się przez odkopanie otworu przy listwie po przeciwnej stronie piłeczek.

(1 zastrzeżenie)

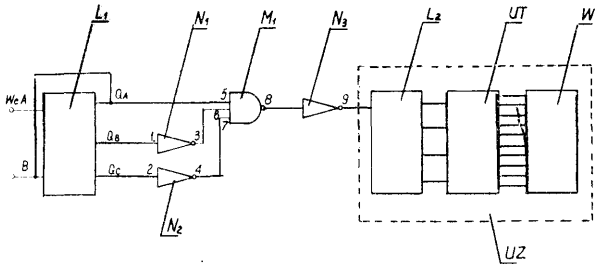
G01d; G01D **P. 187443** 24.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Paweł Wiliński, Edward Wypych, Janusz Karlikowski).

Układ wstępnego dzielenia w urządzeniu zliczającym, zwłaszcza do cyfrowych przyrządów pomiarowych

Układ na wejściu wyposażony jest w licznik dziesiętny **(L_1),** którego dwa wyjścia **(Q_B, Q_C)** połączone są z wejściami (1, 2) dwóch elementów kombinacyjnych NIE **(N_1, N_2),** a trzecie wyjście (QA) połączone jest z jednym z wejść (5) elementu kombinacyjnego NIE-I(M_1), przy czym wyjścia (3, 4) tych dwóch elementów kombinacyjnych NIE **(N_1, N_2)** podłączone są do pozostałych dwu wejść (6, 7) elementu kombinacyjnego NIE-I(M_1). Wyjście (8) elementu kombinacyjnego NIE-I(M_1) połączone jest z wejściem kolejnego elementu kombinacyjnego NIE **(N_3)** a jego wyjście (9) stanowi wyjście układu i doprowadzone jest do dekady licznika **(L_2)** znanego urządzenia zliczającego.

(1 zastrzeżenie)



GOld; G01D **P. 187482** 24.02.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Mariusz Rykiert, Jerzy Miodyński, Stefan Winkler).

Rejestrator XY/T do rejestracji sygnałów elektrycznych

Rejestrator XY/T do rejestracji sygnałów elektrycznych składający się z co najmniej dwóch potencjometrycznych czujników położenia, układu kinematyki i elektronicznego układu sterowania posiada potencjometry czny czujnik położenia, którego rdzeń (1) ma śladowo naciętą linię śrubową (2) za pomocą obrabiarki, na której to linii śrubowej (2) jest nawinięty drut w emalii (3) a na nim drut oporowy bez izolacji

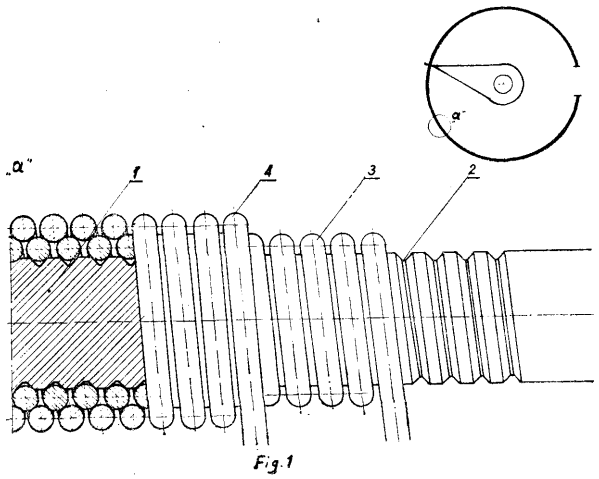


Fig. 1

(4), ze stabilizowanym rozkładem naprężeń rdzenia (1), drutu w emalii (3) i drutu oporowego bez izolacji (4). Belka prowadząca pisak w układzie kinematyki jest sztywno połączona z zespołem napędowym poprzez sprężyście naprężone linki. (1 zastrzeżenie)

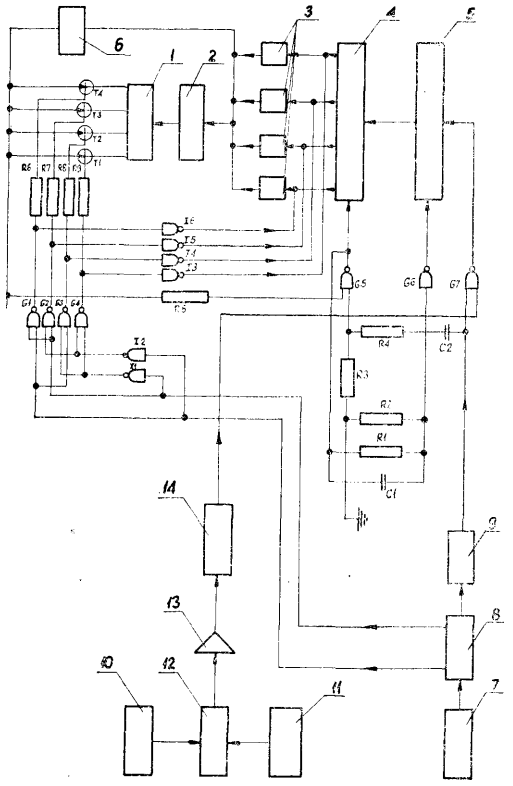
G01d; G01D **P. 193948** T 25.11.1976
H03k; H03K

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP", Warszawa, Polska (Henryk Konador, Grzegorz Świderski, Wacław Jaśkowski, Ryszard Bukowski, Adam Łukaszewicz, Jan Goska, Wojciech Hanula).

Obrotomierz cyfrowy

Przedmiotem wynalazku jest obrotomierz cyfrowy przeznaczony do pomiarów prędkości kątowej wirujących części maszyn.

Obrotomierz charakteryzuje się tym, że do wejść rozdzielacza złożonego z inwentorów **(I1, I2)** oraz czterech bramek **(G1÷G4)** typu NIE-I, doprowadzone są z generatora kwarcowego (7) przez układ dzielników (8) dwa sygnały o częstotliwościach, których stosunek wynosi 1:2, przy czym wyjścia bramek **(G1÷G4)** podłączone są przez rezystory **(R6÷R9)** i tranzystory **(T1÷T4)** do wskaźników cyfrowych (1) oraz przez inwestory **(I3÷I6)** do wejść bramek (3) typu NIE-I, których wyjścia dołączone są do wejść wspólnego dekodora (2), o ile wejścia połączone są z układem pamięci (4) połączonym z licznikiem dekadowym (5). (2 zastrzeżenia)



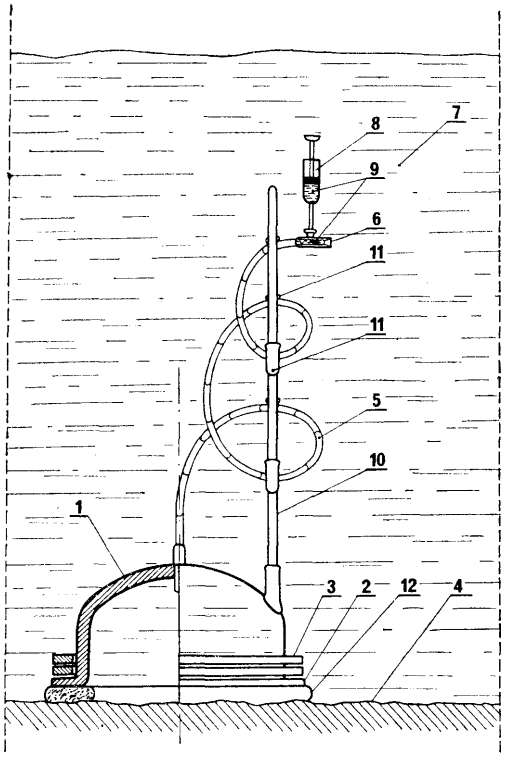
G01f; G01F **P. 187429** 24.02.1976

Polskie Towarzystwo Przyjaciół Nauk o Ziemi, Warszawa, Polska (Stefan Sowiak).

Sposób badania i pomiaru filtracji dna zbiornika wodnego i urządzenie służące do tego celu

Sposób według wynalazku polega na wyodrębnieniu fragmentu dna zbiornika wraz z wodą znajdującą się nad tym fragmentem za pomocą naczynia sztywnego oddolnie otwartego i jego obrzeżem przywartego do dna, a odgórnie zakończonego kopulasto i zaopatrzonego w przezroczystą i wyskalowaną rurkę z otwartym wlotem, usytuowaną tym wlotem ku górze. Do wlotu tej rurki wprowadzany jest znacznik przepływu wody, najkorzystniej w postaci barwnika, tworzącego wyraźne czoło z pozostałą wodą w rurce.

Urządzenie według wynalazku składa się z naczynia (1) oddolnie otwartego i zaopatrzonego w płaski kołnierz (2), na który nałożone są pierścienie obciążające (3). Górna ścianka naczynia (1) jest ukształtowana kopulasto i zaopatrzona w przezroczystą i wyskalowaną rurkę (5) z otwartym u góry wlotem (6). Rurka (5) bezpośrednio przy wlocie (6) jest zaopatrzona w przyrząd injekcyjny (8). W boczną ściankę naczynia (1) jest wbudowany pręt wsporczy (10) zaopatrzony na różnych wysokościach w zaczepy (11). (4 zastrzeżenia)



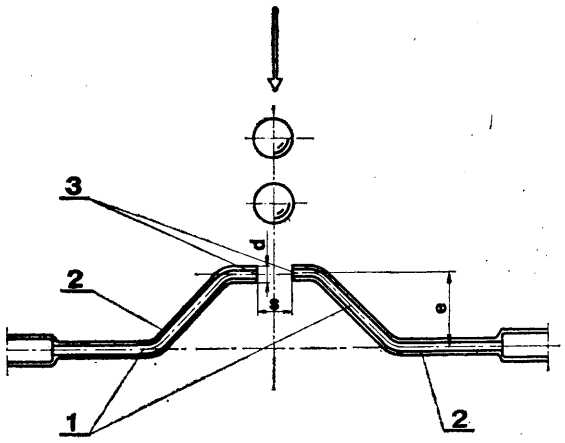
GOlf; G01F P. 187431 24.02.1976

Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Stanisław Marcinkowski).

Urządzenie do zliczania i oceny wielkości kropel

Urządzenie znajduje zastosowanie w badaniach przepływów dwufazowych dla zakresu kropel od 3 μm do 3 000 μm i więcej z dokładnością pomiaru średnic do kilku mikronów w całym zakresie pomiarowym. Urządzenie do zliczania i oceny wielkości kropel zaopatrzone w igłowe mikrokontakty o regulowanej wielkości szczeliny roboczej połączone z elektronicznym układem rejestrującym według wynalazku charakteryzuje się tym, że mikrokontakty (1) wykonane korzystnie z platyny, o średnicy 3 μm mają końcówki robocze wygięte w kierunku napływu badanego czynnika.

Wygięcie jest tak wykonane, iż odległość (e) między osią symetrii wspomnianych końcówek, a osią przesuwu mikrokontaktów (1) jest znacznie większa od ich średnicy (d). Powierzchnia mikrokontaktów (1) jest pokryta nie zwilżalną izolacyjną warstwą (2), korzystnie z teflonu, lakieru lub kauczuku silikonowego. Czołowe powierzchnie (3) mikrokontaktów (1) są wolne od warstwy izolacyjnej. (1 zastrzeżenie)



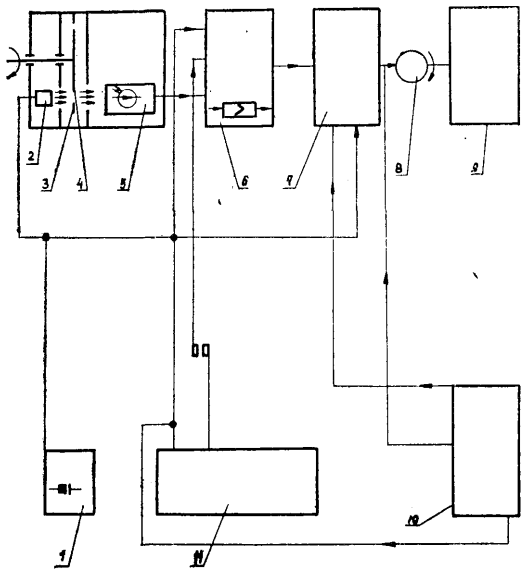
G01m; G01M **P. 193973 T** 26.11.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Janusz Bowszys).

Przyrząd do pomiaru poślizgu kół

Wynalazek dotyczy przyrządu do określania wielkości poślizgu kół ciężkich maszyn roboczych **a** zwłaszcza ciągników rolniczych. Może mieć zastosowanie podczas badań eksploatacyjnych pojazdów, w placówkach naukowych względnie stacjach oceny sprzętu.

Przyrząd do pomiaru poślizgu kół składający się **z** czujników i rejestratorów impulsów w postaci liczników impulsów, charakteryzuje się tym, że czujniki zbudowane są ze źródła światła (2), tarczy (3) na obwodzie której równomiernie rozmieszczone są szczeliny (4) i fotodioda (5), natomiast rejestrator impulsów stanowi szeregowo połączone ze sobą zespoły: wzmacniaczy (6), zespołów okresowego odwracania fazy prądu (7), silników krokowych (8) i liczników impulsów (9), przy czym do silników krokowych (8) podłączony jest czasowy liczący mechanizm (10) a do wzmacniaczy (6) zespół automatycznych impulsów (11). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N **P. 186974** **31.01.1976**

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Stanisław Cesarz).

Urządzenie do zginania próbek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zginania próbek zwłaszcza do badania odporności na kruche» pękanie stali, stanowiące wyposażenie maszyny wytrzymałościowej i umożliwiające badanie w temperaturach obniżonych.

Urządzenie składa się z trójpunktowego układu do zginania - ramion gnących (2) i trzpienia (14), izolowanej wanny (9) mieszczącej mieszaninę (17) oziębiającą, która otacza układ do zginania wraz z próbką w nim ustawioną i dla pomiaru rozchylenia karbu próbki urządzenie ma dwa cięgna (5) i (6) łączące próbkę (12) z czujnikiem (4) np. elektromechanicznym dającym sygnał do rejestratora x-y. (1 zastrzeżenie)

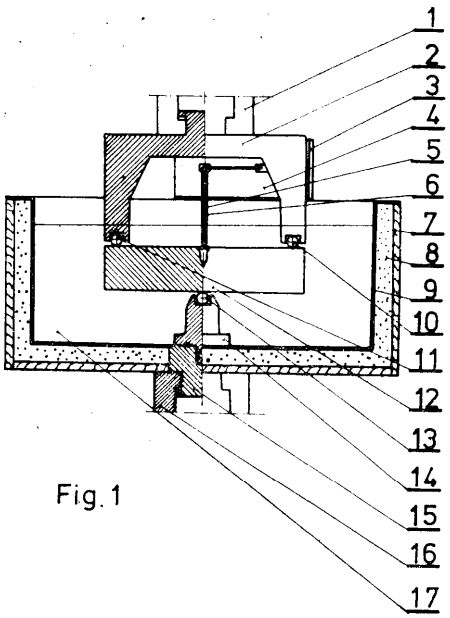


Fig. 1

GOln; G01N **P. 187211** 13.02.1976

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Ireneusz Janczarski, Eugeniusz Lubaszka, Andrzej Mazur).

Elektroda odniesienia do oznaczania wartości potencjałów elektrochemicznych w warunkach zmiennych ciśnień i temperatur

Elektroda charakteryzuje się tym, że jest wypełniona amfolitem (7) stanowiącym stechiometryczną mieszaninę dokładnie rozdrobnionych kationitu i anionitu zawieszonych w nasyconym roztworze chlorku potasu. Amfolit jest fazą rozdrobnioną elektrody proszkowej posiadającą silnie rozwiniętą powierzchnię międzyfazową. (1 zastrzeżenie)

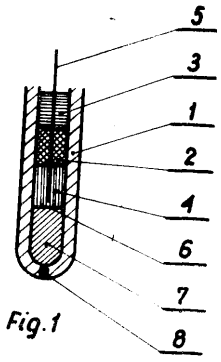


Fig. 1

G01n; G01N **P. 187385** 21.02.1976

Polska Akademia Nauk Zakład Mechaniki Górotworu, Kraków, Polska (Jakub Bodziony, Jerzy Górski, Jan Potępski).

Sposób obróbki powierzchniowej próbek materiałów kruchych

Sposób służy do uzyskania próbek dla potrzeb badań wytrzymałościowych. Próbki cylindryczne przygotowuje się wstępnie przez wiercenie skały lub betonu za pomocą wiertła rdzeniowego. Próbki prostopadłościenne przygotowuje się wstępnie za pomocą piły. Tak przygotowane próbki poddaje się docieraniu maszynowemu przy użyciu mieszaniny proszków ściernych z wodą lub innymi cieczami. Do docierania używa się znaną docierarkę dwutarczową, zaopatrzoną w górną tarczę wahliwą oraz w układ separatorów próbek, pracujący na zasadzie przekładni planetarnej.

(1 zastrzeżenie)

GOln; G01N **P. 187432** 24.02.1976

Polska Akademia Nauk Zakład Podstaw Metalurgii, Kraków, Polska (Aleksander Krupkowski, Andrzej Grabianowski, Antoni Dańda).

Wgłębnik kulisty do pomiaru twardości i sposób wykonania wgłębnika kulistego

Wgłębnik jest zaopatrzony w kulkę (2) uformowaną przez nadtopienie w pozycji pionowej kwarcowej rurki (1). W rurce (1) jest umieszczony stalowy trzpień (3), zaś tak uformowany zespół jest trwale umocowany w metalowej obudowie (4) wgłębnika przy użyciu tworzywa takiego jak np.: klej żywiczny. W dolnej części wgłębnik ma uformowany z tworzywa stożek (6), który sięga ku dołowi na odległość odsłaniającą kulkę (2) na długości jej promienia.

Sposób wykonania wgłębnika kulistego do pomiaru twardości polega na tym, że rurki kwarcowe nadtapia się na końcu w pozycji pionowej do uformowania kulki. Osadza się je na dokładnie dopasowanych trzpieniach stalowych, a następnie pojedyńcze rurki wraz z trzpieniami oraz metalowe rurki obudowy wgłębnika umieszcza się współosiowo w metalowej formie z gniazdem stożkowym. Przestrzeń między zespołem rurka kwarcowa, trzpień i obudową wgłębnika wypełnia się płynnym tworzywem, korzystnie klejem żywicznym. (4 zastrzeżenia)

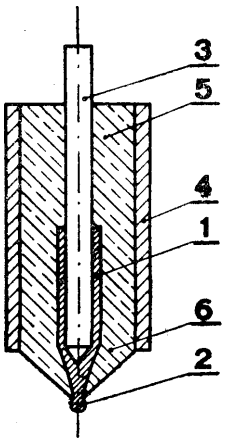


FIG. 1

G01n; G01N **P. 191278 T** 17.07.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 190981.

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zbigniew Strzelecki, Jan Witosiński).

Mechanizm rozpierający głowicy ultradźwiękowej

Mechanizm rozpierający głowicy ultradźwiękowej, według wynalazku stanowią bloki rozpierające, sprzęgnięte z hydraulicznym układem sterowania tymi blokami. Każdy z bloków rozpierających składa się z korpusu (1), w którym jest osadzony tłok (2) z częścią rozpierającą (3) i uszczelnieniem (4). Tłok (2) opiera się na sprężynie (5), która od strony przeciwnej wsparta jest na pierścieniowej nakrętce (6), wkręconej w dolną część korpusu (1). Do górnej części korpusu (1) jest dołączona rurka ciśnieniowa (7), sprzęgnięta z cylindrem hydraulicznego układu.

Układ ten steruje blokami rozpierającymi i wbudowany jest w głowicę ultradźwiękową, od strony połączenia jej z układem napinającym. Cylinder (8) jest przytwierdzony do dolnej części obudowy głowicy (9), a osadzony jest w nim tłok (10) z zamocowanym do niego cięgnem (11), połączonym z układem napinającym. Tłok (10) opiera się na sprężynie (12), umieszczonej w przestrzeni roboczej cylindra (8).

(1 zastrzeżenie)

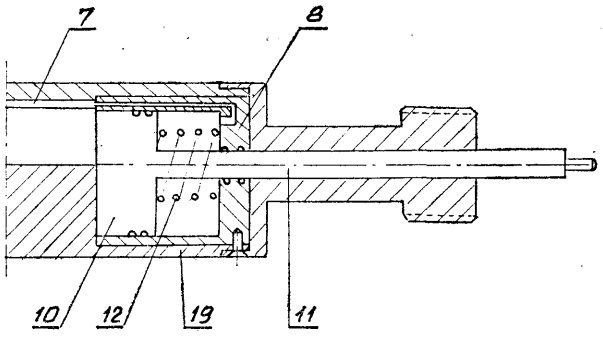
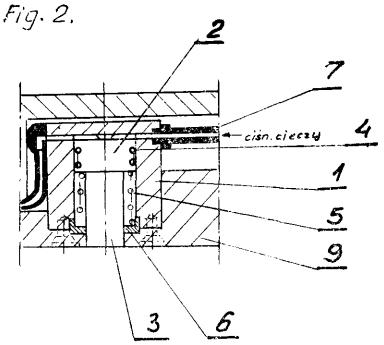


Fig. 2.



GOln; G01N **P. 193906 T** **24.11.1976**

Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań, Polska (Jerzy Langer).

Sposób chromatograficznego rozdzielania cieczy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób chromatograficznego rozdziału cieczy wykorzystujący zjawisko występowania składowej poprzecznej prędkości przepływu rozpuszczalnika i anizotropię podłoża charakteryzuje się tym, że ciecz równocześnie z rozpuszczalnikiem wprowadza się na podłoże w dozowanych ilościach wąskim strumieniem w kształcie okręgu, umieszczonego pomiędzy dwoma strumieniami rozpuszczalnika, a rozdzielone frakcje układają się na pobocznicach współosiowych stożków. Sam proces odbywa się z ciągłym podawaniem rozdzielonej cieczy i odbieraniem rozdzielonych frakcji.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zbudowane jest ze stożkowej komory (1) wypełnionej sorbentem (2), na którą usytuowany jest układ doprowadzający, na który składają się kanał zewnętrzny (3) doprowadzający rozpuszczalnik (4), kanał pośredni (5) doprowadzający rozdzieloną ciecz

(6) i kanał wewnętrzny (7) doprowadzający rozpuszczalnik (8) oraz układ dozujący, składający się z potrójnego zaworu wyposażonego w iglicę (9) zamykającą szczelinę zaworu kanału wewnętrznego (7), zaś końcówki szczelin dwóch wewnętrznych kanałów (5) i (7) są grotami iglic dla szczelin kanałów pośredniego (5) i zewnętrznego (3), przy czym dno komory (1) stanowi kolektor (10) zbudowany z szeregu koncentrycznych pierścieniowych komór z odprowadzeniami (11). (2 zastrzeżenia)

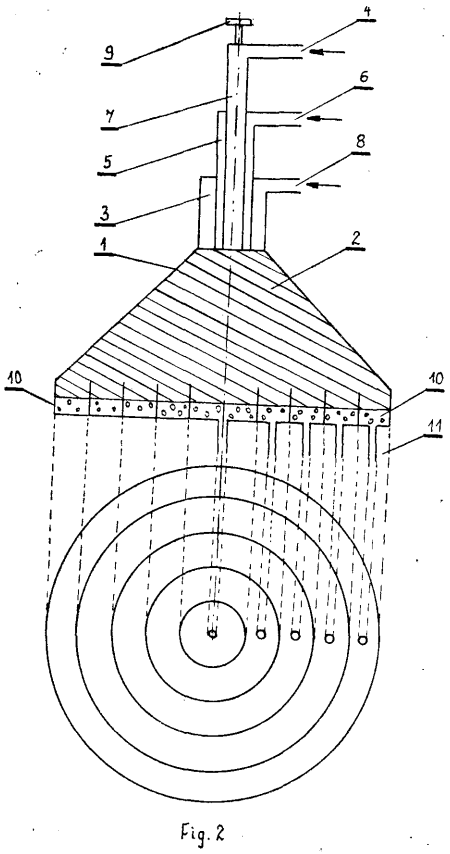


Fig. 2

G01n; G01N **P. 193911 T** 24.11.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP", Warszawa, Polska (Edward Golonka, Janusz Wanatowski, Jerzy Foszer).

Czujnik strunowy do pomiaru parcia gruntu

Czujnik strunowy do pomiaru parcia gruntu mający zastosowanie w górnictwie, geologii i budownictwie, charakteryzuje się tym, że ma membranę (20), której grubość, patrząc od osi obrotu w kierunku średnicy zewnętrznej, jest stała na średnicy odpowiadającej średnicy dna (2) korpusu (1), a następnie jej grubość liniowo się zmniejsza w kierunku zewnętrznej średnicy korpusu (1). (1 zastrzeżenie)

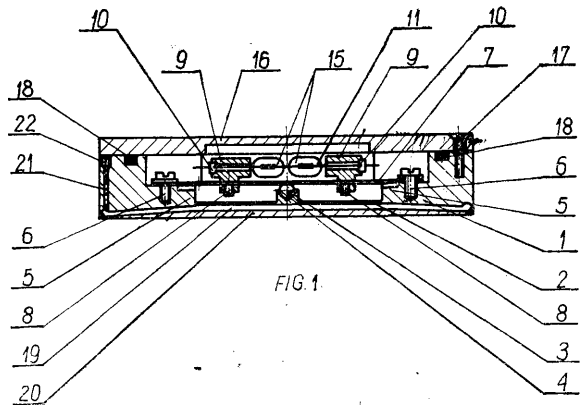


FIG. 1

G01n; G01N **P. 194045 T** 29.11.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Bysiewicz, Andrzej Strugała).

Sposób badania odporności termicznej wyrobów grafitowych, **zwłaszcza** elektrod

Sposób badania odporności termicznej wyrobów grafitowych, zwłaszcza elektrod, polega na tym, że z materiału grafitowego sporządza się kilka próbek, w kształcie dysków, z centrycznymi otworami, przy czym stosunek średnicy zewnętrznej każdej próbki do jej grubości wynosi 20÷40. Następnie każdą próbkę poddaje się osiowemu ogrzewaniu łukiem elektrycznym o temperaturze 4000°C w jednakowym czasie, przy czym przy pomiarze każdej próbki stosuje się moc zwiększającą się o stały interwał w zakresie od 0,5 kW do 5 kW, a za kryterium odporności termicznej wyrobu przyjmuje się wielkość mocy, przy której przy stałym czasie pomiaru występują powtarzające się pęknięcia badanych próbek . (2 zastrzeżenia)

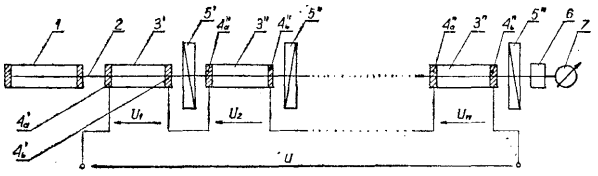
G01r; G01R **P. 187441** 24.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Pilawski).

Elektrooptyczny układ do pomiaru wysokich napięć, zwłaszcza napięć impulsowych

Przedmiotem wynalazku jest elektrooptyczny układ do pomiaru wysokich napięć, zwłaszcza napięć impulsowych, stosowany w pomiarach energetycznych oraz laboratoriach wysokonapięciowych.

Elektrooptyczny układ według wynalazku, zawierający laser (1) wytwarzający wiązkę (2) światła spójnego, fotodetektor (6) z wskaźnikiem (7) mierzonego napięcia, charakteryzuje się tym, że w torze wiązki (2) światła spójnego ma szeregowo połączone elektrooptyczne kryształy **(3'...3ⁿ),** których osie krystalograficzne są przesunięte względem siebie o kąt 90° oraz umieszczone pomiędzy elektrooptycznymi kryształami polaryzatory **(5'...5ⁿ),** których płaszczyzny polaryzacji są względem siebie prostopadłe. (1 zastrzeżenie)



GOlr; G01R **P. 193936 T** 24.11.1976

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniprot" Zakład Urządzeń Klimatyzacyjnych i Automatyki, Łódź, Polska (Janusz Banek, Stanisław Głydziak).

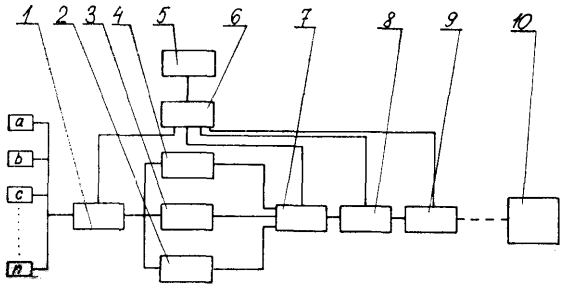
Automatyczny wielokanałowy układ do pomiaru i rejestracji parametrów obciążenia układów i sieci elektroenergetycznych

Układ składa się z przełącznika kanałów (1) do wejścia którego podłączone są punkty pomiarowe (a), (b), (c) ... (n). Sygnał wyjściowy z przełącznika (1) podawany jest na cyfrowe mierniki prądu (2), kąta przesunięcia fazowego (3) oraz napięcia (4). Pomierzone sygnały przez blok pamięci (7) i blok kierujący (8) podawane są do drukarki (9), gdzie zapisywane są na taśmie perforowanej, wprowadzanej następnie do maszyny matematycznej (10). Przełącznik (1), blok pa-

mięci (7) i blok kierujący (8) oraz drukarka (9) połączone są z układem sterującym składającym się z bloku sterującego (6), którego wejście połączone jest z zegarem startowym (5).

Układ według wynalazku może być stosowany tam gdzie niezbędna jest znajomość zmiennego obciążenia poszczególnych stacji lub też całych zakładów. Otrzymane wyniki pomiarów po ich przetworzeniu według ustalonego programu w maszynie matematycznej mogą służyć do prowadzenia prawidłowej gospodarki elektroenergetycznej, a także znajdą zastosowanie przy projektowaniu nowych zakładów przemysłowych.

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R **P. 193970 T** 25.11.1976
H02k; H02K

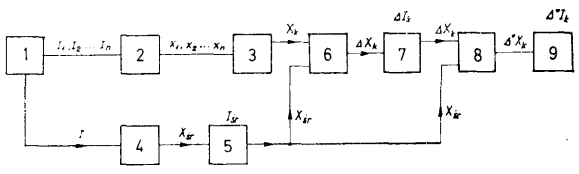
Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Parchański, Aleksander Jaskólski).

Układ do kontroli odchyleń od stanu prawidłowej pracy zestyków ślizgowych maszyny elektrycznej

Układ do kontroli odchyleń od stanu prawidłowej pracy zestyków ślizgowych maszyny elektrycznej składa się z bloku (2) przetworników prądów poszczególnych szczotek na proporcjonalne sygnały elektryczne, który połączony jest poprzez przełącznik (3) z komparatorem (6) i dalej z miernikiem (7) bezwzględnej różnicy prądów. Do komparatora (6) doprowadzany jest także sygnał elektryczny z przetwornika (4) proporcjonalny do prądu badanej maszyny przez miernik (5) średniego prądu szczotki.

Układ według wynalazku ma korzystnie miernik (9) względnej różnicy prądów połączony przez blok dzielący (8) z miernikiem (7) bezwzględnej różnicy prądów, przy czym na blok dzielący (8) podawany jest także sygnał z miernika (5) średniego prądu szczotki. Przetworniki bloku (2) prądów poszczególnych szczotek na sygnały elektrycze oraz przetwornik (4) prądu badanej maszyny na sygnał elektryczny są korzystnie przetwornikami bezdotykowymi.

(3 zastrzeżenia)



G03b; G03B **P. 187206** 13.02.1976
G02b; **G02B**

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal", Warszawa, Polska (Stanisław Sztajerwald, Tadeusz Wójcik).

Sposób wytwarzania rastrów kratkowych do rozpraszania światła

Sposób wytwarzania rastrów kratkowych do rozpraszania światła polega na tym, że każdą równoległą i prostopadłą listwę (1, 2), zaopatrzoną naprzeciwlegle w znane wcięcia prowadzące (3), zaopatruje się w trójkątne zagłębienia (4) usytuowane po przeciwnej stronie w osi tych wcięć (3), a po złożeniu listew (1, 2) krawędzie (5) wszystkich wcięć (3) dogniata się za pomocą dwuostrzowego narzędzia (6), w wyniku czego tworzy się odgięcia (8) przemieszczane do przestrzeni zagłębień (4). (1 zastrzeżenie)

Fig 3

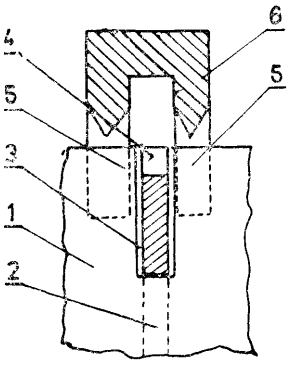
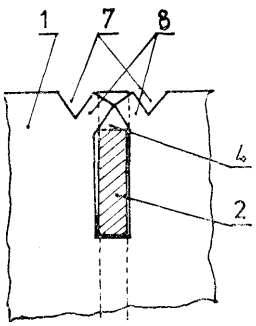


Fig 4

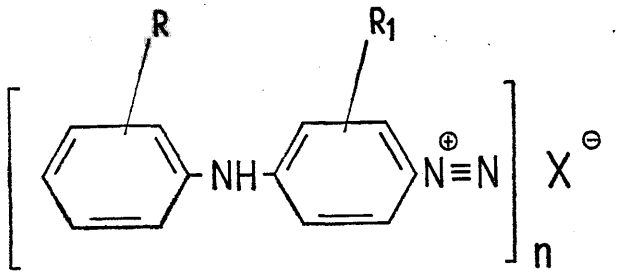


G03c; G03C **P. 187819** 10.03.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Herbert Czichon, Maria Czichon, Helena Kurowska).

Roztwór kopiowy

Roztwór kopiowy do otrzymywania światłoczułych warstw fotorozpuszczalnych zawiera w **100** częściach wagowych 5—30 części wagowych żywicy nowolakowej, 0—18 części wagowych sześciometylenoczteroaminy, 0,5—60 części wagowych soli dwuazoniowej o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R_1 mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, rodnik alkoksylowy o 1—3 atomach węgla, grupę nitrową, grupę aminową lub grupę sulfonową, X oznacza atom chlorowca, grupę siarczanową, grupę fosforową lub grupę fluorokrzemową, a n oznacza liczbę całkowitą 1—3 oraz 20—94 części wagowych rozpuszczalnika organicznego, takiego jak etery mono- lub wieloalkiloglikolowe, ewentualnie ich mieszaniny. (2 zastrzeżenia)



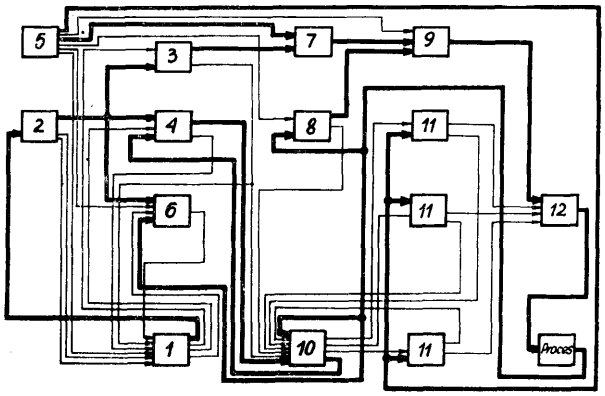
G05b; G05B **P. 184876** 20.11.1975
G06f; G06F

Zakłady Urządzeń Klimatyzacyjnych i Automatyki „UNIPROT", Łódź, Polska (Jerzy Nagórski, Roman Małecki, Anna Lorens, Roman Braczkowski, Ryszard Miksa).

Układ programowego sterowania procesów technologicznych, zwłaszcza procesu barwienia

Układ według wynalazku posiada czytnik (2) połączony z blokiem pamięci (3) głównych przebiegów procesu oraz blokiem pamięci (4) czynności pomocniczych. Wyjście sterujące czytnika (2) połączone jest

z wyjściem bloku (1) sterującego cyklami odczytu informacji. Wejścia bloku (1) są połączone z wyjściami pomocniczymi czytnika (2) wyróżniającymi typ wiersza aktualnego i następnego oraz z wyjściami pomocniczymi obu bloków pamięci (3, 4). Dodatkowe wyjścia bloku (1) sterującego cyklami odczytu informacji są połączone z wejściami pomocniczymi obu bloków pamięci (3, 4). Poza tym w układzie występują generator impulsów zegarowych (5) oraz bloki: kontroli programu (6), zadawania głównych przebiegów procesu technologicznego **(7),** pomiaru głównych przebiegów procesu (8), regulacji głównych przebiegów procesu (9), sprzężeń i blokad (10), bloki (11) sterujące realizacją czynności pomocniczych oraz blok wykonawczy (12). (1 zastrzeżenie)

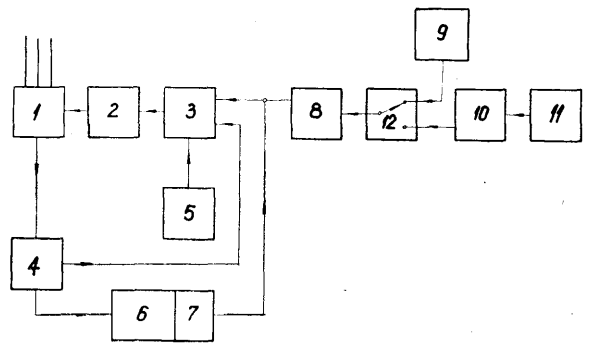


G05b; G05B **P. 187364** **20.02.1976**
H02k; H02K

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówek, Polska (Tomasz Pasteruk).

Tyrystorowy układ sterowania prędkością silnika prądu stałego

Układ według wynalazku składa się z włączonego do sieci prądu przemiennego przekształtnika tyrystorowego (1), zasilającego przez przekształtnik prądowy (4) silnik prądu stałego (6). Napięcie wyjściowe przekształtnika tyrystorowego (1) sterowane jest przez połączony z jego wejściem sterującym wzmacniacz sterujący (2), połączony z wzmacniaczem sumacyjnym (3). Na wejście wzmacniacza sumacyjnego (3) podawane jest napięcie sprzęgniętej z silnikiem prądu stałego (6) prądniczki tachometrycznej (7) oraz napięcie generatora (8) napięcia liniowego, który generuje napięcie do wartości zadanej przez zadajnik obrotów (9) lub wzmacniacz liniowy (10). Wejścia wzmacniacza sumacyjnego (3) połączone są ponadto z przekształtnikiem prądu (4) oraz regulowanym rezystorem (5), umożliwiającym nastawianie określonego momentu napędowego sterowanego silnika prądu stałego (6). (1 zastrzeżenie)

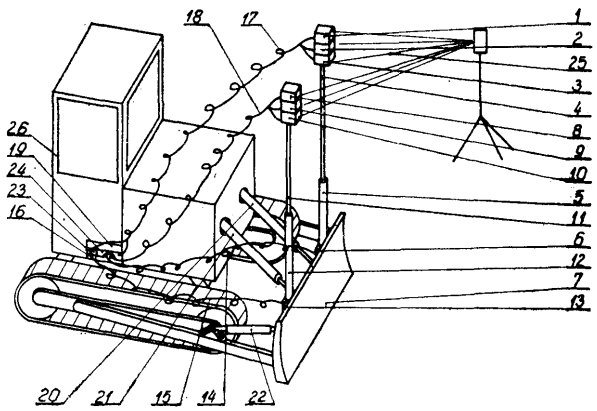


G05b; G05B **P. 193910 T** 24.11.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP", Warszawa, Polska (Marian Wrzesień, Michał Golański).

Urządzenie do sterowania maszynami roboczymi z wykorzystaniem promienia laserowego

Urządzenie do sterowania maszynami roboczymi z wykorzystaniem promienia laserowego, mające roboczą jezdną maszynę i lemiesz charakteryzuje się tym, że ma fotoelektryczny odbiornik (1) z czujnikiem (2) i silnikiem (3) umieszczonym na pręcie (4), który jest przesuwany w prowadnicy (5) za pomocą silnika (6) umieszczonego na pierwszym boku lemiesza (7) i drugi taki sam zespół umieszczony na drugim boku lemiesza (7). Silniki (6), (13) są połączone kablami (14), (15) z elektronicznie sterującym logicznym blokiem (16), który połączony jest kablami (17), (18) z fotoelektrycznymi odbiornikami (1), (8). Elektronicznie sterujący logiczny blok (16) wytwarzający sygnał do sterowania poczwórnym elektrohydraulicznym wzmacniaczem powoduje sterowanie elektrohydraulicznymi siłownikami (20), (21), (22). W pobliżu elektronicznie sterującego logicznego bloku (16) są umieszczone regulatory (23), (24), które są połączone kablami (17), (18) z czujnikami (2), (9) i silnikami **(3), (10).**
(1 zastrzeżenie)

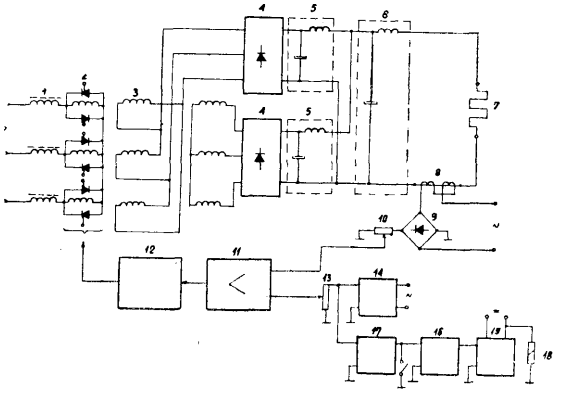


G05f; G05F **P. 187813** 09.03.1976

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Janusz Dębowski, Roman Kulik, Jerzy Puchacz).

Układ zasilacza prądu stałego z tyrystorowym regulatorem prądu

Układ według wynalazku zawiera transformator prądowy (3), którego uzwojenie pierwotne jest zbocznikowane tyrystorowym mostkiem zmiennoprądowym (2), stanowiącym człon wykonawczy stabilizacji i ograniczenia prądu zasilacza. Do ograniczania prądu w pierwszych chwilach po załączeniu zasilacza prze-



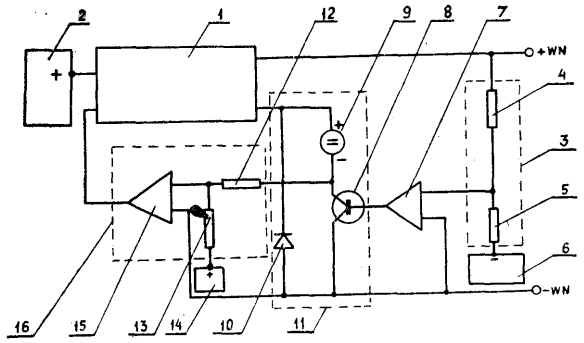
znaczony jest ogranicznik składający się z generatora prądu (15), elementu czasowego (16) i wzmacniacza ograniczającego (17). Dla przyspieszenia rozładowania elementu czasowego (16) przed ponownym załączeniem w układzie znajduje się przekaźnik (18).
(2 zastrzeżenia)

G05f; G05F **P. 193780 T** 19.11.1976

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON", Zakład Aparatury Elektronicznej, Warszawa, Polska (Stanisław Masny).

Zasilacz stabilizowany wysokiego napięcia

Zasilacz według wynalazku ma przetwornik (1), zasilany niskim napięciem stałym, oraz układ sprzężenia zwrotnego, zawierający szybki regulator (11), składający się ze źródła napięcia stałego (9) i włączonego w szereg z nim elementu regulacyjnego (8). Szybki regulator (11) jest połączony szeregowo z wyjściem przetwornika (1), oraz z wyjściem regulatora przebiegów wolnozmiennych (16). (2 zastrzeżenia)



G06g; G06G **P. 193864 T** 22.11.1976
H03k; H03K

Centrum Informatyki Handlu Zagranicznego i Gospodarki Morskiej, Gdynia, Polska (Wojciech Żydowo, Zygmunt Grygiel).

Układ elektroniczny symulatora modemowego

Układ elektroniczny symulatora modemowego zawierający sumator i generator impulsów zegarowych przeznaczony jest do bezmodemowego połączenia na niewielkich odległościach do multiplexera, urządzeń końcowych maszyny cyfrowej, pracujących synhronicznie za pomocą modemów.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że generator (Z) ma trzy bramki **(B1,** B2, B3) negującej połączone w pętlę tworzącą układ generatora impulsów prostokątnych o parametrach zależnych od włączonych pomiędzy nie rezystora **(R1),** potencjometru **(P1)** i kondensatora **(C1),** zaś sumator (S), którego wyjście (Om) połączone jest z ujemnie spolaryzowanym za pomocą rezystora (R) punktem (A) ma dołączone końcówki **(N1, N2...Nn** za pośrednictwem diód (Dl, D2...Dn). (1 zastrzeżenie)

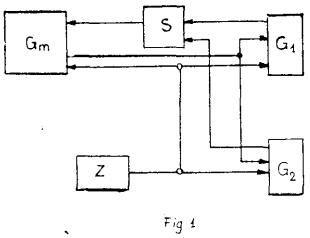


Fig 1

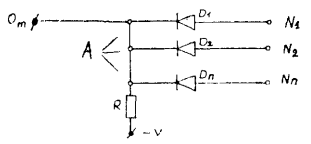


Fig. 2

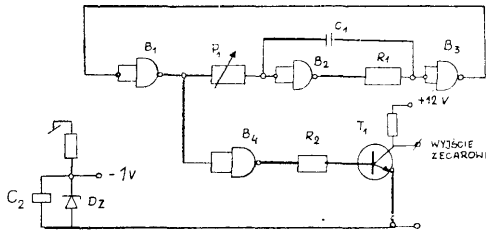


Fig 3

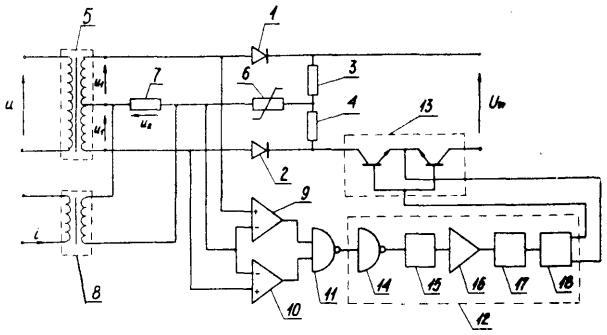
G06g; G06G **P. 193934 T** 24.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Nawrocki, Marek Wiśniewski).

Układ mnożący wartości skuteczne sygnałów elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ mnożący wyposażony w jednopołówkowy prostownik fazoczuły zbudowany na diodach (1, 2), w którego gałąź środkową jest włączony kwadrator (6). Istota wynalazku polega na tym, że układ zawiera dwa komparatory napięć (9, 10), przy czym wejście jednego komperatora (9) jest włączone między anodę jednej diody (1) a kwadrator (6), a wejście drugiego komparatora (10) jest włączone między anodę drugiej diody (2) a kwadrator (6). Wyjścia komparatorów (9, **10)** są połączone z wejściami funktora (11) iloczynu logicznego, którego sygnał wyjściowy steruje wyłącznikiem (13) włączonym w obwód wyjściowy prostownika fazoczułego.

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w technice pomiarów elektrycznych jako mnożnik wartości skutecznych napięć, prądów, a zwłaszcza jako przetwornik mocy prądu przemiennego.
(1 zastrzeżenie)



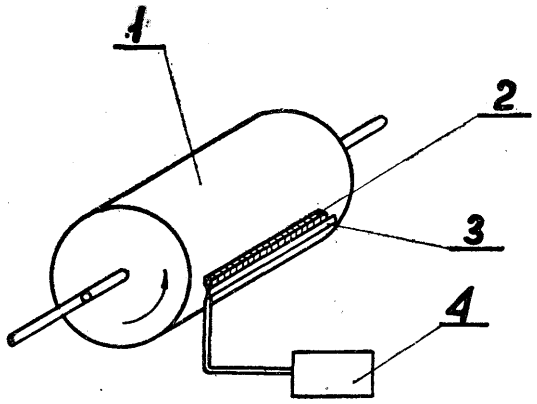
G06k; G06K **P. 193971 T** 26.11.1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Nowak, Wojciech Wiśniewski).

Sposób otrzymywania obrazów na materiale światłoczułym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania obrazów na materiale światłoczułym oraz urządzenie drukujące tym sposobem przeznaczone do współpracy z elektroniczną maszyną cyfrową. Zgodnie z wyna-

lazkiem powierzchnia obracającego się bębna (1) pokryta warstwą światłoczułą jest jednocześnie naświetlana na całej szerokości bębna (1) w wielu punktach korzystnie uszeregowanych w linię, a następujące po sobie linie stanowią kolejne fragmenty obrazu. Urządzenie do stosowania sposobu zawierające bęben z warstwą światłoczułą charakteryzuje się tym, że na wsporniku (3) bezpośrednio przy powierzchni bębna (1) są umocowane źródła (2) promieniowania sterowane z generatora (4) linii. (2 zastrzeżenia)

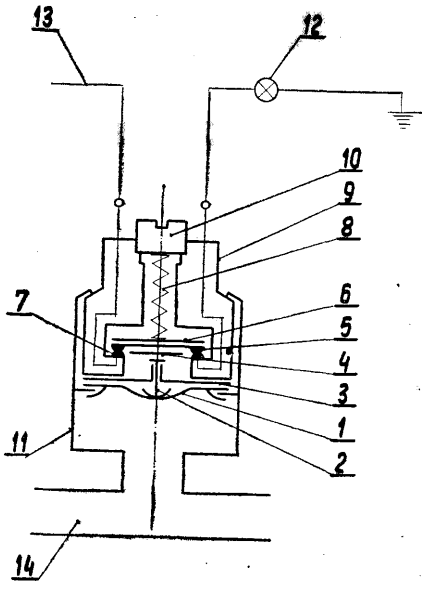


G08b; G08B **P. 193898 T** **23.11.1976**

Fabryka Samochodów Dostawczych, Nysa, Polska (Ryszard Sztuk).

Sygnalizator awarii hydraulicznych układów hamulcowych

Sygnalizator składa się z lampki kontrolnej (12) oraz czujnika zbudowanego z obudowy (11), wewnątrz której umieszczona jest elastyczna przepona (1), na której spoczywa grzybek-popychacz (2) prowadzony w płytce metalowej (3), oddzielony płytką izolacyjną (4) od płytki kontaktowej (5) dociskanej do styków (7) sprężyną (8) poprzez płytkę izolacyjną (6). (2 zastrzeżenia)

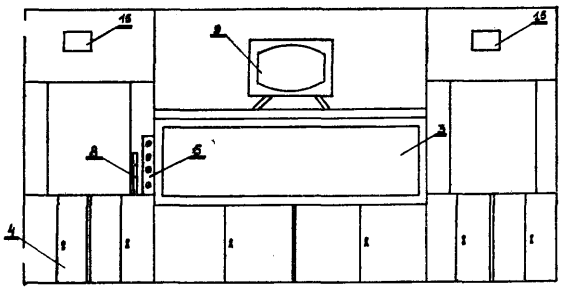


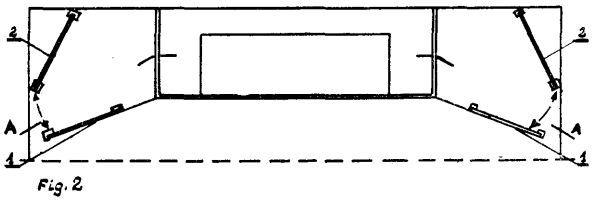
G09b; G09B **P. 193995 T** 26.11.1976

Kuratorium Oświaty i Wychowania - Urząd Wojewódzki, Toruń, Polska (Janusz Kosiak, Wojciech Kosiak).

Urządzenie do wykorzystywania technicznych środków audiowizualnych

Urządzenie stanowiące zabudowę jednej ze ścian sali wykładowej, według wynalazku składa się z tablicy (3) z boku której umiejscowione są matowe ekrany (1) mające regulację kąta ustawienia, luster (2), półek odpowiedniej wysokości, na których ustawia się techniczne środki audiowizualne, szafek (4) służących do przechowywania pomocy naukowo-dydaktycznych oraz pulpitu sterowniczego i głośników (15). (2 zastrzeżenia)





G11b; G11B **P. 187804** 09.03.1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Zygmunt Sawicki, Józef Gołdon, Andrzej Jastrzębski, Lech Neska).

Sposób wytwarzania drutów magnetycznych dla pamięci maszyn cyfrowych

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu na podłoże metaliczne pośredniej warstwy miedzi, którą poddaje się schropowaceniu w kontrolowanym procesie elektrochemicznym lub chemicznym, a następnie kilku warstw magnetycznych nikiel-żelazo-kobalt o równej grubości i różnej zawartości kobaltu w poszczególnych warstwach. (2 zastrzeżenia)

Dział H
ELEKTROTECHNIKA

H01b; H01B **P. 187673** 03.03.1976

Centralny Ośrodek Bada wczo-Rozwoj owy Robót Elektrycznych „Elektromontaż", Warszawa, Polska (Wiesław Pijewski).

Izolator wsporczy, zwłaszcza średnich napięć

Izolator według wynalazku charakteryzuje się tym, że długość korpusu izolatora wzdłuż osi podłużnej, przechodzącej przez gniazda mocujące dolne (4) i gniazda mocujące górne (5) jest znacznie większa niż szerokość korpusu izolatora wzdłuż osi poprzecznej, przy czym korpus izolatora w części środkowej ma wnękę (6), zamkniętą górną przegrodą (7).

(2 zastrzeżenia)

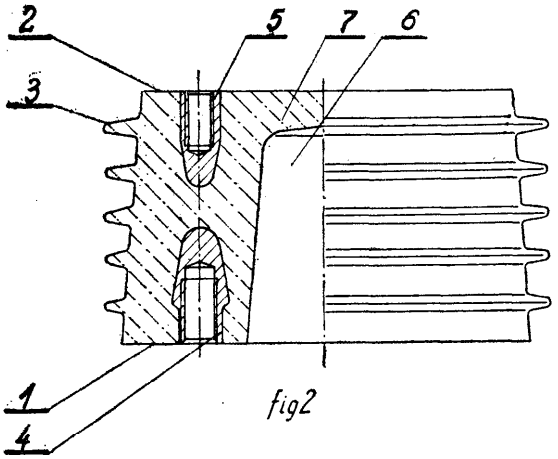
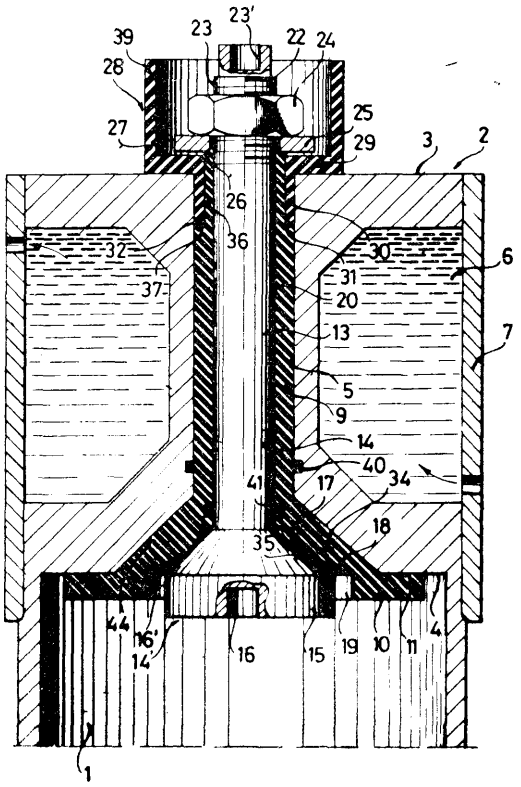


fig2

HOlb; H01B **P. 194448** **16.12.1976**

Pierwszeństwo: 16.12.1975 - RFN (nr P 2556546.2)

Steag Aktiengesellschaft, Essen, RFN (Artur Richter).



Urządzenie do przeprowadzania prądu elektrycznego przez ścianę pozostającą po stronie wewnętrznej pod działaniem nadciśnienia, zwłaszcza przez ścianę komory do zgazowywania węgla

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przepust elektryczny (13) obejmujący przewodnik, na końcu swego trzona (14) po stronie wewnętrznej (4), ściany (2) ma głowę (14') z powierzchnią ukośną (16') zbiegającą się ku trzonowi (14), z którą stykają się powierzchnie oporowe (17, **18)** znajdujące się w zakończeniu tulei (9). Na przeciwległym końcu trzona (14) znajduje się urządzenie naprężające **(22÷25),** oparte o zewnętrzny koniec (36) tulei i izolację zewnętrzną (28) wyposażoną w cylindryczny odcinek (39), umieszczony między ścianką otworu (5) do osadzania tulei i tuleją (9) i dociśnięty do uszczelnienia (32). (9 zastrzeżeń)

H01c; H01C **P. 193963 T** 25.11.1976

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Unitra-TEL-POD", Kraków, Polska (Ryszard Godzik, Danuta Luśniak-Wójcicka, Aleksander Foryś).

Wysokoobciążalny zmienny rezystor drutowy

Rezystor drutowy według wynalazku ma na ceramicznym korpusie (1) o kształcie wydrążonego walca z podłużnym wycięciem (2) w pobocznicy oraz wybraniem na krańcach pobocznicy, po przeciwległej stronie wycięcia (2) nawinięty drut rezystywny (5) połączony trwale z końcówkami wyprowadzeniowymi (6) osadzonymi w wybraniach pokryty warstwą lakieru (7) lub cementu albo szkliwa. Wewnątrz korpusu (1) osadzony jest przesuwnie element nośny (8) o kształcie kostki odpowiadającej wydrążeniu walca, ze ślizgaczem (9) umocowanym na zewnętrznej powierzchni oraz poosiowym gwintowanym otworem współpracującym ze śrubą pociągową (10).

Rezystor drutowy przeznaczony jest do urządzeń elektronicznych. (1 zastrzeżenie)'

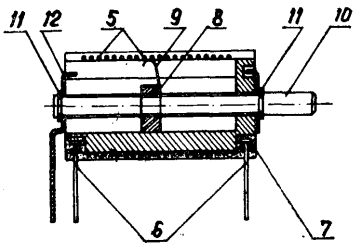


Fig. 1.

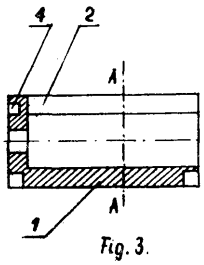


Fig. 3.

H01h; H01H P. **198039** 10.05.1977
H03k; H03K

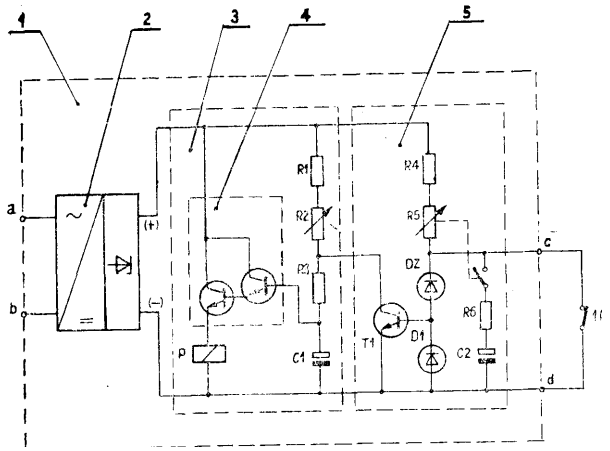
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema--Apator", Toruń, Polska (Ryszard Kubański, Paweł Wiśniewski, Tadeusz Lemański).

Przekaźnik czasowy zwłaszcza dla układów elektrycznych wyłączników kopalnianych

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny przekaźnik czasowy realizujący zwłokę czasową przy przyciąganiu oraz zwłokę czasową przy odpadaniu, zwłaszcza dla układów elektrycznych wyłączników kopalnianych.

Przekaźnik przedstawiony na rysunku, charakteryzuje się tym, że zawiera stabilizowany zasilacz prądu stałego (2) z wejściem **(a—b)** napięcia przemiennego połączony dodatnim biegunem z elektrodą dodatnią wzmacniacza (4) wtórnika czasowego (3), natomiast elektroda ujemna wzmacniacza (4) poprzez cewkę przekaźnika wykonawczego (P) i elektroda sterująca tego wzmacniacza poprzez kondensator **(Cl)** połączone są z biegunem ujemnym zasilacza (2), jednocześnie elektroda sterująca wzmacniacza (4) jest połączona z dodatnim biegunem zasilacza (2) poprzez połączone w szereg, rezystor **(R3),** rezystor nastawny (R2) i rezystor **(R1).**

Zastosowany inwerter czasowy (5) służący do włączania z opróżnieniem przekaźnika (1) zawiera tranzystor **(T1),** który bocznikuje rezystor (R3) i kondensator (Cl) wtórnika (3), przy czym emiter tego tranzystora jest połączony z ujemnym biegunem zasilania (2) i anodą diody **(D1),** której katoda jest połączona z bazą tranzystora (Tl) i anodą diody Zenera (DZ), zaś katoda tej diody jest połączona: z wyjściem (C), z biegunem dodatnim zasilacza (2) przez rezystor nastawny (R5) i rezystor (R4), **z** biegunem ujemnym zasilacza (2) przez wyłącznik rezystora (R5), rezystor (R6) i kondensator (C2) przy czym biegun ujemny kondensatora (C2) i zasilacza (2) połączone są z wyjściem **(d)** przekaźnika (1). (2 zastrzeżenia)



H01j; H01J **P. 194616** 22.12.1976

Pierwszeństwo: 22.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 642,733)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Frank Myung-Hi Sohn).

Elektroda maskująca

Elektroda maskująca, zwłaszcza maska w kineskopie kolorowym ma część maskującą (56) ukształtowaną i zamocowaną do ramy (30) tak, aby zmniejszyć grubość maski (54) mierzoną równolegle do osi wzdłużnej kineskopu od wierzchołka maski (54) do spodu drugiego kołnierza (46), do wartości mniejszej niż suma długości pierwszego kołnierza (44) i odległości wierzchołka maski (56) od poziomu krawędzi (47) kołnierza o część (c). **(11** zastrzeżeń)

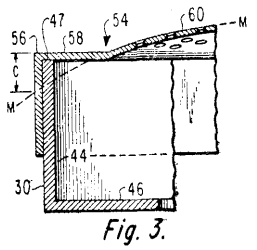


Fig. 3.

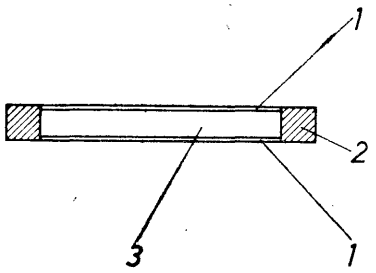
H011; H01L **P. 194700** **24.12.1976**

Pierwszeństwo: 24.12.1975 - Jugosławia (nr P-3290/75)

ISKRA ZP Ljubljana o.sub.o, Ljubljana, Jugosławia (Stanislav Pintar).

Płytka półprzewodnikowa z warstwą dyfuzyjną i pasywowanym złączem p-n

Płytka według wynalazku ma warstwę materiału (2) pasywującego, z wykonanymi przez dyfuzję złączami, otaczającą monokryształ (3), której grubość nie jest większa niż grubość monokryształu krzemowego (3). (1 zastrzeżenie)



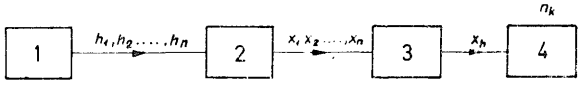
H01r; H01R **P. 194089 T** 30.11.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Józef Parchański, Aleksander Jaskólski).

Układ do pomiaru zużycia szczotek maszyny elektrycznej

Układ według wynalazku posiada blok (2) przetworników wysokości poszczególnych szczotek na sygnały elektryczne, połączony z jednej strony z komutatorem (1) badanej maszyny elektrycznej, a z drugiej strony z przełącznikiem (3) i dalej miernikiem (4) wysokości kontrolowanej szczotki.

Przetworniki układu są korzystnie przetwornikami reaktancyjnymi lub rezystancyjnymi. (3 zastrzeżenia)



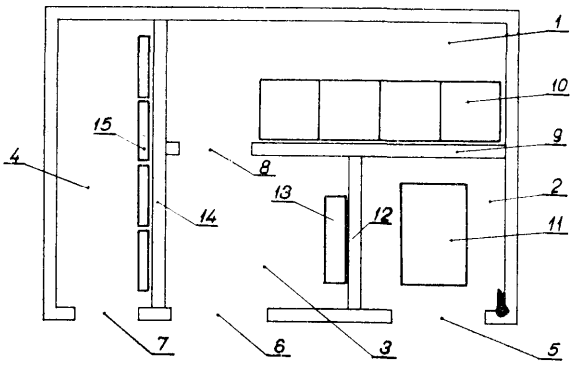
H02b; H02B P. 194060 T 01.12.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica" Warszawa, Polska (Maciej Męclewski, Janusz Misiak, Jacek Troć, Henryk Wrześniewski, Janusz Zieliński).

Stacja transformatorowa

Stację według wynalazku stanowi prefabrykowany budynek wolnostojący, w którym komora tranformatorowa (2), rozdzielnia niskiego napięcia (3) i rozdzielnia oświetlenia ulicznego (4) posiadają niezależne

wejścia z zewnątrz (5, 6, 7), a pomieszczenie rozdzielni wysokiego napięcia (1) posiada wejście (8) z pomieszczenia rozdzielni niskiego napięcia (3). W pomieszczeniu rozdzielni wysokiego napięcia (1) przy ścianie wewnętrznej (9) zamontowana jest rozdzielnia wysokiego napięcia (10), a w pomieszczeniu komory transformatorowej (2) ustawiony jest transformator **(11),** natomiast w pomieszczeniu rozdzielni niskiego napięcia (3), przy ścianie wewnętrznej (12) ustawiona jest rozdzielnia niskiego napięcia (13), zaś w pomieszczeniu rozdzielni oświetlenia ulicznego (4) na ścianie wewnętrznej (14) zamontowana jest rozdzielnia oświetlenia ulicznego (15). (3 zastrzeżenia)



H02b; H02B P. 194061 T 01.12.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica" Warszawa, Polska (Henryk Wrześniewski, Jacek Troć, Janina Misiak, Janusz Zieliński, Maciej Męclewski).

Stacja **transformatorowa**

Stację transformatorową według wynalazku stanowi budynek wolnostojący, w którym znajdują się pomieszczenia rozdzielni wysokiego napięcia (1), komór transformatorowych (2, 3), rozdzielni niskiego napięcia (4) oraz rozdzielni oświetlenia ulicznego (5) mające niezależne wejścia z zewnątrz (6, 7, 8, 9, 10). W pomieszczeniu (1) przy ścianie wewnętrznej (11) zamontowana jest rozdzielnia wysokiego napięcia, w pomieszczeniu (2, 3) transformatory (13, 14), w pomieszczeniu (4), przy ścianach wewnętrznych przeciwległych (15, **16)** ustawione są rozdzielnie niskiego napięcia (17, 18), zaś w pomieszczeniu (5) na ścianie wewnętrznej (19) zamontowana jest rozdzielnia oświetlenia ulicznego (20). (4 zastrzeżenia)

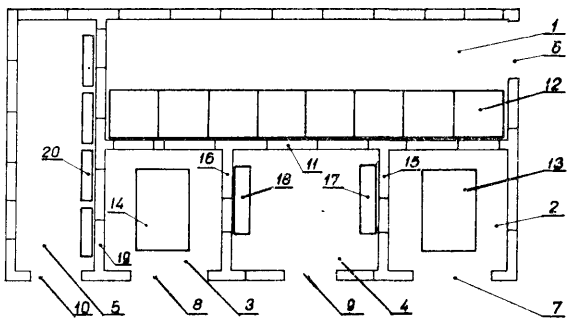


Figura 1

H02b; H02B P. 194062 T 01.12.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica"-, Warszawa, Polska (Janusz Zieliński, Henryk Wrześniewski, Jacek Troć).

Stacja **transformatorowa**

Stację transformatorową według wynalazku stanowi budynek wbudowany w dowolny obiekt. Posiada ona pomieszczenia dla rozdzielni oświetlenia ulicznego (5) rozdzielni wysokiego napięcia (1), dwóch komór transformatorowych (2, 3) rozdzielni niskiego napięcia (4) oraz korytarz (6), przy czym pomieszczenia (2, 3, 4, 5, 6) posiadają niezależne wejścia z zewnątrz (7, 8, 9, **10,** 11), natomiast pomieszczenie rozdzielni wysokiego napięcia (1) posiada wejście (12) z korytarza (6). W pomieszczeniu (1) przy ścianie wewnętrznej (13) zamocowana jest rozdzielnia wysokiego napięcia (14), w pomieszczeniu (2, 3) ustawione są transformatory (15, 16), a w pomieszczeniu (4), przy ścianach wewnętrznych przeciwległych (17, 18) ustawione są rozdzielnie niskiego napięcia (19, 20), natomiast w pomieszczeniu (5) na ścianie wewnętrznej (21) zamontowana jest rozdzielnia oświetlenia ulicznego (22). (2 zastrzeżenia)

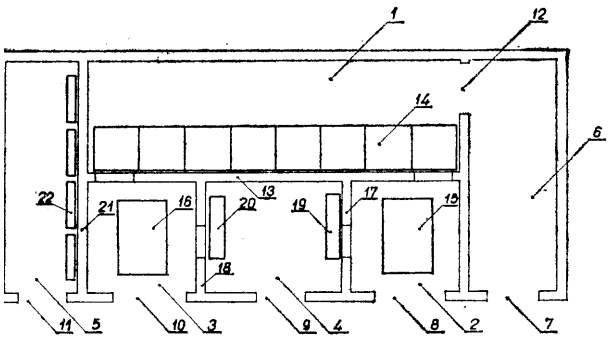


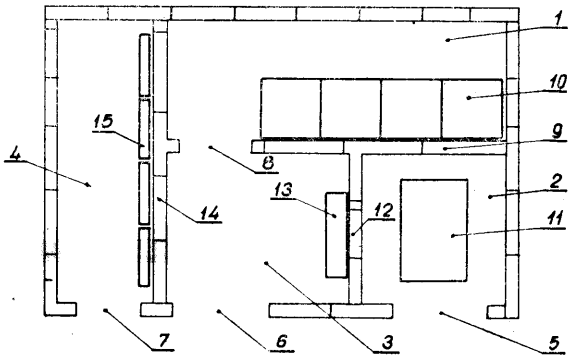
Figura 1

H02b; H02B P. 194064 T 01.12.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, „Stolica", Warszawa, Polska (Janusz Zieliński, Jacek Troć, Henryk Wrześniewski).

Stacja transformatorowa

Stację według wynalazku stanowi budynek wbudowany w dowolny obiekt. Stacja zawiera pomieszczenia rozdzielni oświetlenia ulicznego (4) rozdzielni wysokiego napięcia (1), komory transformatorowej (2) i rozdzielni niskiego napięcia (3), przy czym pomieszczenia (2, 3, 4) posiadają niezależne wejścia z zewnątrz (5, 6, 7) natomiast pomieszczenie rozdzielni wysokiego napięcia (1) posiada wejście (8) z pomieszczenia rozdzielni niskiego napięcia (3). W pomieszczeniu (1) przy ścianie wewnętrznej (9) zamontowana jest rozdzielnia wysokiego napięcia (10). W pomieszczeniu (2) usytuowany jest transformator, w pomieszczeniu (3) przy ścianie wewnętrznej (12) rozdzielnia niskiego napięcia (13), a w pomieszczeniu (4) na ścianie wewnętrznej (14) zamocowana jest rozdzielnia oświetlenia ulicznego (15). (2 zastrzeżenia)

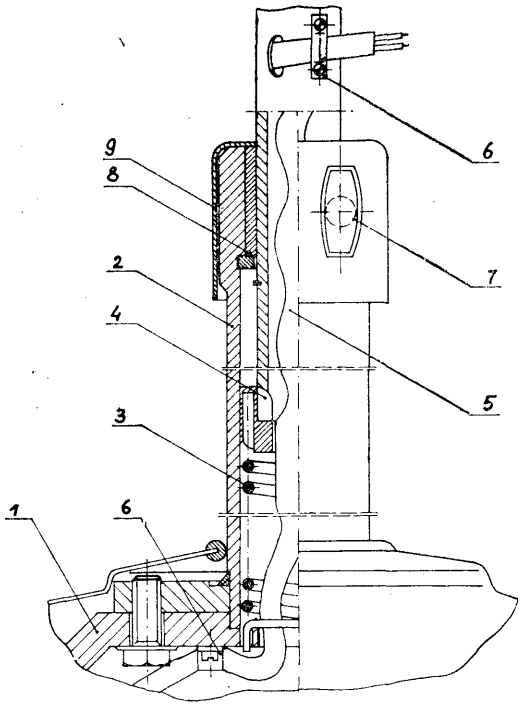


H02g; H02G P. 187859 10.03.1976

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-METRIX", Tczew, Polska (Helena Szyrszyng).

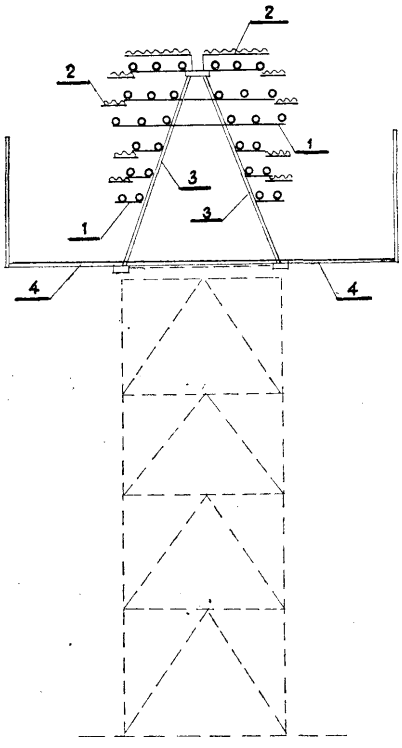
Urządzenie regulujące napięcie **przewodów** elastycznych

W urządzeniu według wynalazku sprężyna (3) połączona jest jednym końcem z ruchomym elementem (4) prowadzącym przewód (5) elastyczny. Całość obudowana jest kolumną (2), na której w górnej części znajduje się tulejka (8) zaciskowa współpracująca z wkrętem (7) dociskowym. (1 zastrzeżenie)



H02g; H02G P. 193942 T 24.11.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Tadeusz Kopczyński).



Estakada kablowa **międzysłupowa**

Estakada kablowa miedzysłupowa składa się z dwóch nachylonych do siebie ustrojów nośnych, w których występują konstrukcje wsporcze (3) z półkami (1) na kable oraz z dwóch pomostów kontrolnych (4). Półki (1) zaopatrzone są w osłony (2) przeciw nasłonecznieniu kabli. (2 zastrzeżenia)

H02h; H02H P. 187654 01.03.1976

„POLMO" Fabryka Samochodów Dostawczych, Nysa, Polska (Józef Kaczmarczyk).

Układ sygnalizacji przekroczenia granicznej wartości rezystancji obwodu elektrycznego, zwłaszcza obwodu zerowania ochronnego narzędzi elektrycznych

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwód prądu stałego, w skład którego wchodzi, źródło prądu (5) i rezystancja ograniczająca (3), jest włączona równolegle do badanej rezystancji (1) niskorezystancyjna cewka elektromagnetycznego przekaźnika sygnalizacyjnego (4), wraz z szeregowo z nią włączonym rezystorem regulacyjnym (2). (1 zastrzeżenie)

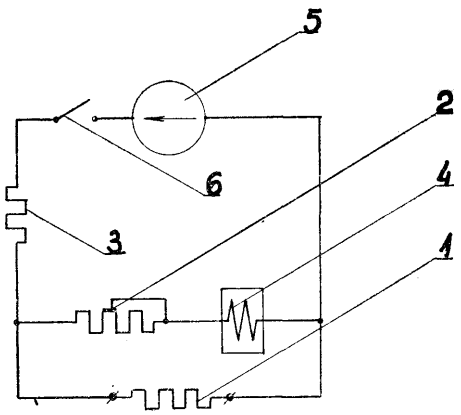


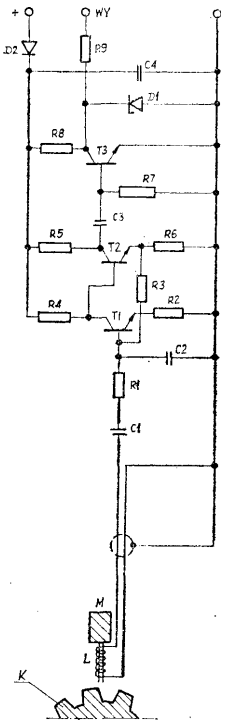
fig. 1

H02h; H02H P. 194115 T 01.12.1976
G01p; G01P

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP" Warszawa, Polska (Wojciech Hanula, Ryszard Bukowski, Grzegorz Świderski, Józef Rokicki, Piotr Makowski, Wacław Jaśkowski, Henryk Kanador).

Zabezpieczenie **przeciwzwarciowe** elektronicznego układu **przętwornika** tachometrycznego

Zabezpieczenie przeciwzwarciowe według wynalazku stanowi rezystor **(R9)** włączony pomiędzy wyjście (Wy) układu i kolektor kluczującego tranzystora (T3) oraz drugi rezystor (R7) włączony pomiędzy bazę i emiter kluczującego tranzystora (T3). Tak połączone rezystory zabezpieczają układ przed przypadkowym zwarciem jego wyjścia z dodatnim biegunem źródła zasilania. (1 zastrzeżenie)



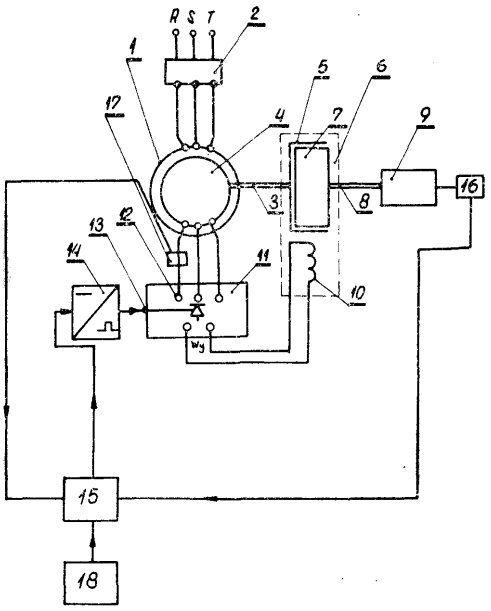
H02k; H02K P. 193899 T 23.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Sosiński).

Układ napędowy składający się z asynchronicznego silnika pierścieniowego i indukcyjnego sprzęgła poślizgowego

Układ według wynalazku ma czynną część **(5)** sprzęgła (6) połączoną wałem (3) z wirnikiem (4) silnika (1) i bierną część (7) sprzęgła (6) połączoną wałem (8) z napędzanym urządzeniem (9). Pierścienie wirnika (4) połączone są z wejściem prostownika **(11),** którego wyjście przyłączone jest do uzwojenia (10) sprzęgła (6). Wejściowe napięcie uzwojenia (10) sprzęgła (6) jest w przybliżeniu równe wyjściowemu napięciu wirnika (4), w warunkach obciążenia znamionowego. Korzystne jest stosowanie sterowanego prostownika (11) np. zbudowanego na tyrystorach, których bramki są połączone z zadajnikiem (14) prędkości, którym może być impulsator o regulowanej częstotliwości impulsów.

(4 zastrzeżenia)



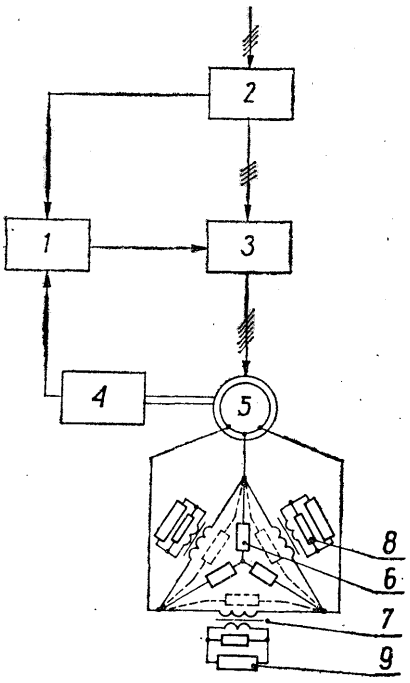
H02p; H02P **P. 188543** 15.01.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Krzysztof Zochowski, Marek Tarłowski).

Układ regulacji prędkości obrotowej silnika **indukcyjnego**

Układ według wynalazku ma tyrystorowy przekształtnik (3) włączony w obwód stoj ana silnika (5). W celu zapewnienia pożądanych charakterystyk regulacyjnych i prądowych silnika (5) w obwodzie jego wirnika włączony jest specjalny układ zawierający transformatory rozproszeniowe (7) oraz rezystory (6).

(2 zastrzeżenia)



H03b; H03B **P. 194514** **18.12.1976**

Pierwszeństwo: 18.12.1975 - **RFN** (nr P 2557 134.0)

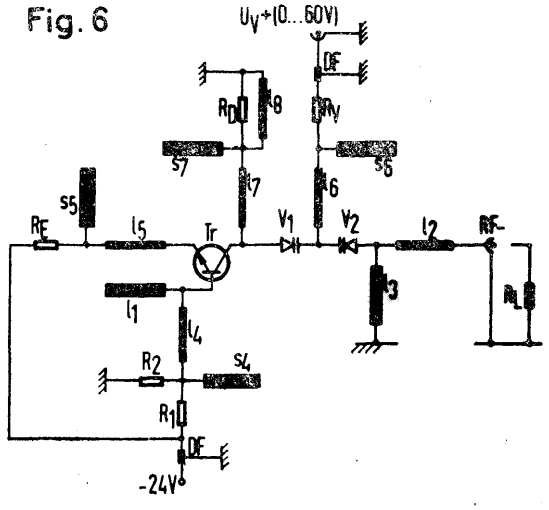
Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, RFN i Berlin Zachodni (Anton Sunkler).

Generator tranzystorowy

Generator tranzystorowy zawiera układ kolektorowego sprzężenia zwrotnego stałopądowego tranzystora (Tr) z czynnym, selektywnym częstotliwościowo obwodem tłumiącym. Obwód tłumiący zawiera połą-

czenie szeregowe przewodu **(l_7)** o długości $\frac{X}{4}$ z re-

Fig. 6



zystancją tłumiącą (RD), dołączony równolegle do rezystancji tłumiącej (RD) zwarty przewód (l_8) oraz następny przewód (S_7) stanu jałowego o długości $\frac{\lambda}{4}$, dołączony do punktu połączenia przewodu (l_7) z obwodem równoległym (RD, l_8).

Generator jest wykonany techniką linii paskowych z dławieniem składowych o wielkich częstotliwościach. Generator znajduje zastosowanie dla zakresu mikrofalowego w układzie wywołania. (3 zastrzeżenia)

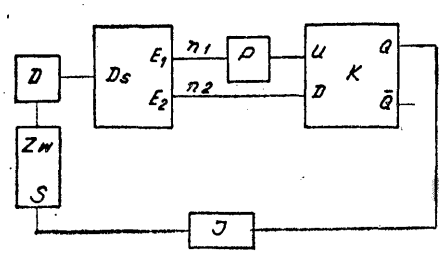
H03g; H03G
G01r; G01R
H03k; H03K **P. 197879** 04.05.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Fabian Żrudelny, Jerzy Jaszczuk, Bronisław Machaj).

Sposób i układ automatycznej kompensacji dryfu wzmocnienia, zwłaszcza w radiometrycznym, impulsowym torze pomiarowym

W sposobie według wynalazku ciąg impulsowy o wyższej częstości (n1) dzieli się w podzielniku częstości (P) przez współczynnik K celem zrównania średnich częstości obydwóch ciągów impulsowych w warunkach znamionowych, a następnie częstości te porównuje się w uśredniającym komparatorze częstości (K) wytwarzającym analogowy dwupoziomowy sygnał błędu odpowiednio do znaku różnicy częstości. Uśredniania dokonuje się poprzez wybór pojemności zlicza-(nia uśredniającego komparatora częstości (K) poczynając od jednego elementu binarnego.

Układ według wynalazku zawiera detektor promieniowania jonizującego (D) ze sterowanym zasilaczem wysokiego napięcia (Zw) połączony z blokiem logicznym (Ds) o dwóch impulsowych wyjściach (E_1, E_2). Impulsowe wyjście (E_1) o wyższej częstości (n_1) połączone jest z wejściem (U) uśredniającego komparatora częstości (K) poprzez podzielnik częstości (P). Drugie impulsowe wyjście (E_2) połączone jest z drugim wejściem (D) uśredniającego komparatora częstości (K), którego wyjście (A) lub (Q) połączone jest poprzez integrator (I) z wejściem sterującym (S) zasilacza wysokiego napięcia (Zw). (2 zastrzeżenia)



H03h; H03H
H04n; H04N **P. 194798** 29.12.1976

Pierwszeństwo: **29.12.1975** - St. Zjedn. Ameryki (nr 644820)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Leopold Albert Harwood).

Układ regulacji fazy

Układ regulacji fazy zawiera źródło pierwszych zmiennych sygnałów (M), źródło drugich zmiennych sygnałów **(P),** pierwszy wzmacniacz **(130)** z wejściami sygnałowym i regulacji wzmocnienia oraz drugi wzmacniacz **(110)** z wejściami sygnałowym i regulacji wzmocnienia. Rezystor **(124)** łączy wejście sygnałowe drugiego wzmacniacza **(110)** z zaciskiem (T_2) źródła drugich sygnałów. Rezystor **(137)** jest włączony między zaciskiem (T_2) i wejściem sygnałowym pierwszego wzmacniacza **(130).** Układ **(140)** regulacji wzmocnienia jest doprowadzony do wejść regulacji wzmocnienia wzmacniaczy **(110, 130).** Rezystory **(115, 116)** są elementami sumującymi sygnały wyjściowe ze wzmacniaczy **(110, 130).**

Układ znajduje zastosowanie jako regulator zabarwienia w kanale chrominancji odbiornika telewizji kolorowej. (21 zastrzeżeń)

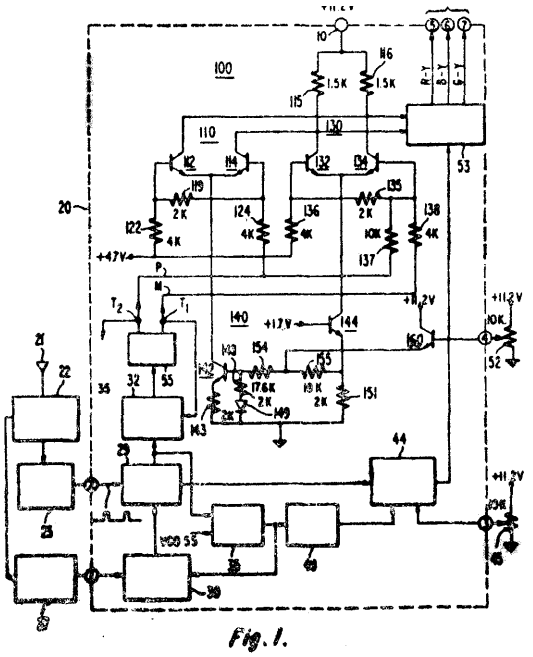


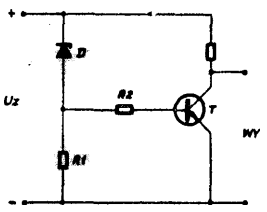
Fig. 1.

H03k; H03K **P. 187630** 01.03.1976

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT", Warszawa, Polska (Józef Kurlenda).

Układ wymuszający stan początkowy w urządzeniach elektronicznych

Układ charakteryzuje się tym, że składa się z tranzystora (T), którego baza przez rezystor (R2) jest dołączona do dzielnika napięcia utworzonego z diody Zenera (D) oraz rezystora **(R1),** włączonego pomiędzy masę, a napięcie zasilania. (1 zastrzeżenie)



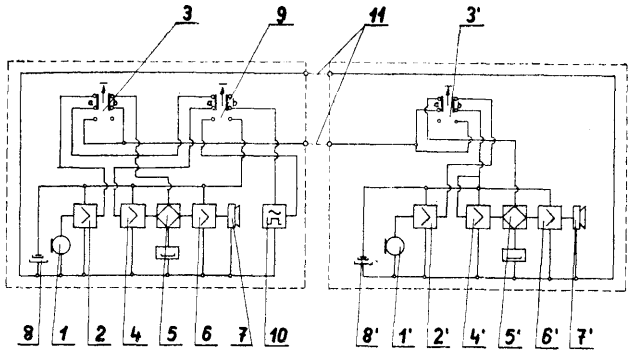
H04m; H04M **P. 187755** 04.03.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna", Pszów, Polska (Andrzej Zyzak, Mieczysław Korwin, Andrzej Mizerski, Waldemar Kempski, Zbigniew Lisiecki).

Układ elektryczny do sygnalizacji i kontroli linii telefonicznej

Układ według wynalazku ma w obwodzie aparatu bazy ratowniczej przełączniki (3) i (9), których styki (a) połączone ze sobą przyłączone są przez wzmacniacz (2) do linii (11) i przez wzmacniacz (4) do generatora (10), który od strony zasilania jest włączony w obwód

styków (b) przełącznika (9), natomiast styki (b) przełącznika (3) przyłączone są przez układ (5) do linii (11). Układ aparatu ratownika wyposażony jest w podobny przełącznik (3'), którego styki (a) przez układ (5') i styki (b) przez wzmacniacze (2 i 4') przyłączone są do linii (11). (1 zastrzeżenie)

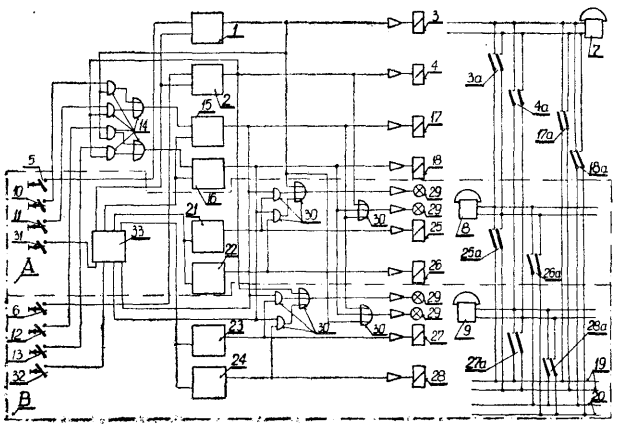


H04m; H04M **P. 187870** 10.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej w Centrum Naukowo-Produkcyjnym Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG", Katowice, Polska (Józef Francik, Henryk Kocjan, Bogusława Skaba, Zbigniew Skrzypek, Elżbieta Świder, Franciszek Glanowski, Wacław Woźniak, Alfred Jabłoński, Marek Molin, Piotr Wantuła).

Układ elektroniczny wielostanowiskowych połączeń telekonferencyjnych

Układ według wynalazku posiada rozmówne przerzutniki (1, 2) abonenta połączone z przekaźnikami (3, 4), których zestyki (3a, **4a)** łączą po naciśnięciu przycisku (5) lub przycisku (6) telefoniczny aparat (7) danego abonenta z telefonicznymi aparatami (8) lub (9) wchodzącymi w skład stanowisk dyspozytorskich (A) lub (B), konferencyjne przerzutniki (15, **16)** połączone z przekaźnikami (17, 18), których zestyki **(17a, 18a)** łączą aparat telefoniczny (7) ze zbiorczymi szynami (19, **20)** wybranego zespołu telekonferencyjnego oraz stanowiskowe przerzutniki (21, **22, 23, 24)** połączone z przekaźnikami (. **25, 26, 27,** 28), których zestyki **(25a,** 26a, **27a, 28a)** łączą telefoniczny aparat (8) lub (9) danego stanowiska ze zbiorczymi szynami (19) lub (20) wybranego zespołu telekonferencyjnego. (1 zastrzeżenie)



H05k; H05K **P. 194164 T** **03.12.1976**

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektryfikacji i Automatyzacji Górniczej, Katowice, Polska (Zenon Tabaczyński).

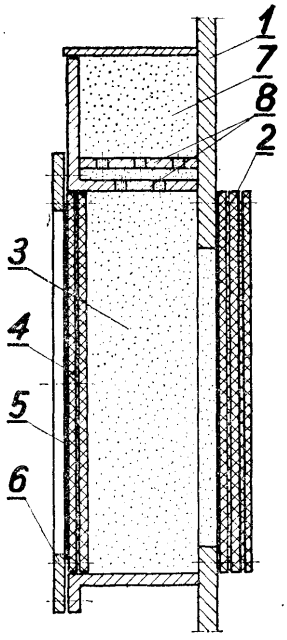
Przeciwwybuchowa osłona piaskowa urządzeń elektrycznych

Przeciwwybuchowa osłona piaskowa urządzeń elektrycznych jest przeznaczona do zabezpieczania przed przeniesieniem wybuchu na zewnątrz wszelkiego rodzaju urządzeń elektrycznych.

Osłonę stanowi część obudowy (1) urządzenia **i** przeciwwybuchowa warstwa piasku (3) zawartą między ścianami **(2,** 4), z których każda składa się co najmniej z dwu równoległych blach perforowanych, przy czym blachy tworzące jedną ścianę są połączone **z** sobą w taki sposób, że odległość między sąsiednimi blachami jest w przybliżeniu równa średnicy najmniejszych ziaren piasku, a ich otwory są przesunięte względem siebie, tak, że naprzeciw otworu jednej blachy jest nienaruszony materiał blachy sąsiedniej.

Do ściany zewnętrznej (4) jest przymocowana punktowo folia (5) zapobiegająca przedstawaniu się pyłu i wody do warstwy piasku.

Nad przeciwwybuchową warstwą piasku (3) jest zapasowa warstwa piasku (7) oddzielona od niej podwójnym ekranem (8). (5 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

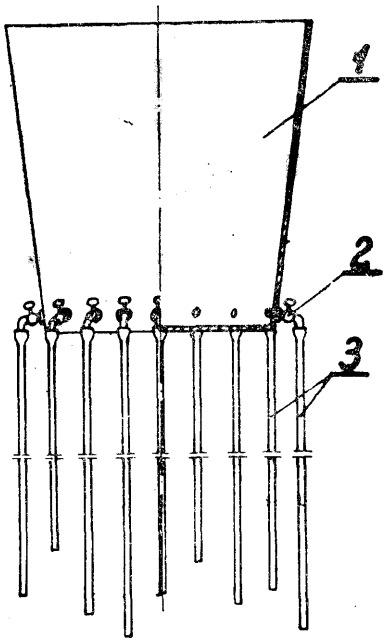
Dział A
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; A01G **W. 56950** **24.01.1977**

Witalis Kabak, Łódź, Polska (Witalis Kabak).

Urządzenie do podlewania roślin doniczkowych

Urządzenie do podlewania roślin doniczkowych mające postać zbiornika (1) charakteryzuje się tym, że w dolnej części zbiornika (1), w pobliżu dna i na całym obwodzie, są rozmieszczone promieniowo kraniki (2) z osadzonymi na nich elastycznymi rurkami (3) o niewielkim przekroju i różnej długości. (1 zastrzeżenie)

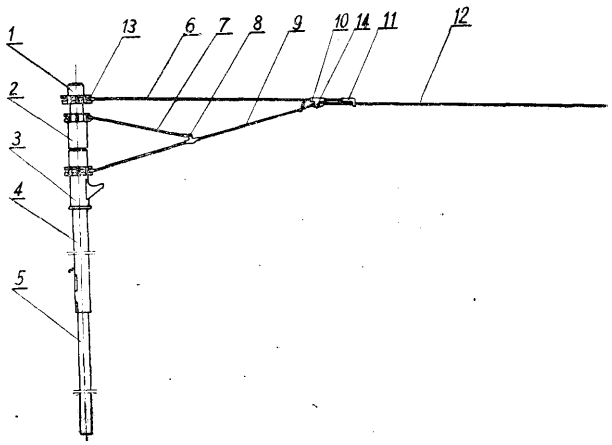


A45b; A45B **W. 56668** **11.12.1976**

Polski Związek Głuchych - Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny, Ostrowiec, Polska (Marian Majecki).

Parasol składany

Parasol według wzoru użytkowego utworzony jest z ramienia składanego utworzonego z ramiączka prowadzącego (6), którego spłaszczony koniec przymocowany jest za pomocą drutu (13) do koronki (1), zaś na drugim końcu ramiączka (6) osadzone jest oczko (11), przez które przechodzi ramiączko suwane **(12)i** Na ramiączku (6) osadzona jest w sposób przesuwny zawiaska (10), do której przymocowane są nitem mosiężnym (14) spłaszczone końce ramiączka (12) i podpórki głównej (9), (2 zastrzeżenia)

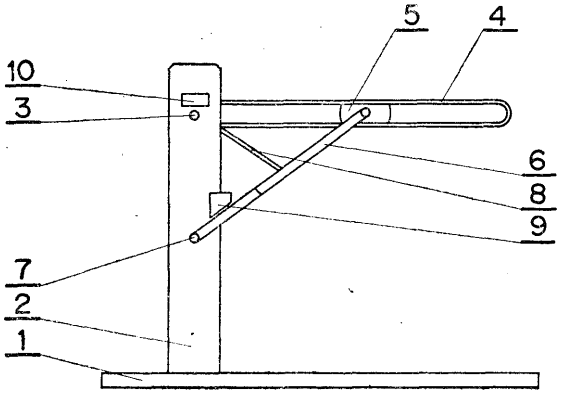


A61d; **A61D** **W. 56711** 17.12.1976

Instytut Biologii Doświadczalnej PAN, Warszawa, Polska (Kazimierz Myszkorowski, Andrzej Rongiers).

Urządzenie sterujące

Urządzenie według wzoru użytkowego, znajdujące zastosowanie przy prowadzeniu doświadczeń na zwierzętach, składa się z podstawy (1), do której przytwierdzony jest pionowo wspornik (2) w kształcie litery U. Pomiędzy ramionami wspornika (2) umocowana jest główna oś (3), do której przymocowana jest obrotowo płytka pozioma (4) z prowadnicami (5) ramion wodzących (6), które drugim końcem umocowane są obrotowo do osi wodzących (7). Między osią główną (3) a ramionami wodzącymi (6) umocowana jest gumowa taśma (8). Na wsporniku przymocowane są gumowe zderzaki (9) i wyłącznik (10). (3 zastrzeżenia)

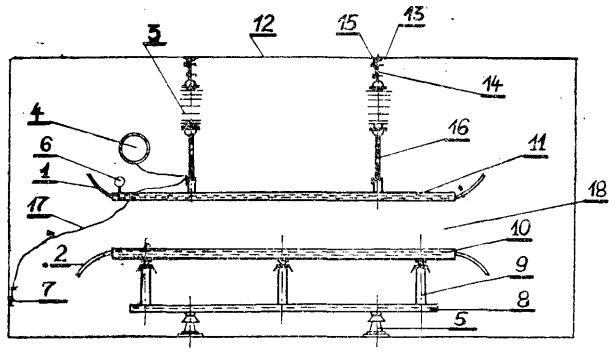


A61n; A61N W. 56621 06.12.1976

Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice, Polska (Kornel Ludyga, Marian Gil).

Urządzenie do badania wpływu pola elektrycznego na organizmy żywe

Urządzenie według wzoru użytkowego, w którym wartość natężenia pola elektrycznego może być dowolnie ustalona przez zmianę odległości elektrod lub przez zmianę napięcia zasilającego ma elektrodę dolną (2) umieszczoną na konstrukcji z kątowników (8) i (10) z izolatorem wsporczym (5) oraz elektrodę górną (1) umieszczoną na konstrukcji z kątownika (11) i prętów stalowych (16) podwieszonych na izolatorach (3). Pojemniki ze zwierzętami umieszcza się w polu elektrycznym (18). (1 zastrzeżenie)



A63h; A63H W. 56685 13.12.1976

Krystyna Nosel, Warszawa, Polska (Krystyna Nosel).

Zabawka w postaci składanki

Zabawkę według wzoru użytkowego stanowi segment (1) o obrysie koła, przedzielony cięciwami tworzącymi uchylne powierzchnie (15), (16), (17), (18) i (19) zaopatrzone w otwory (20), (21), (22), (23) i (24) oraz czopy (25), (26), (27), (28) i (29). Część środkowa segmentu (1) wypukła i zaopatrzona w czopy (13) i (14) ma wykonany ażur o dowolnym obrysie. (1 zastrzeżenie)

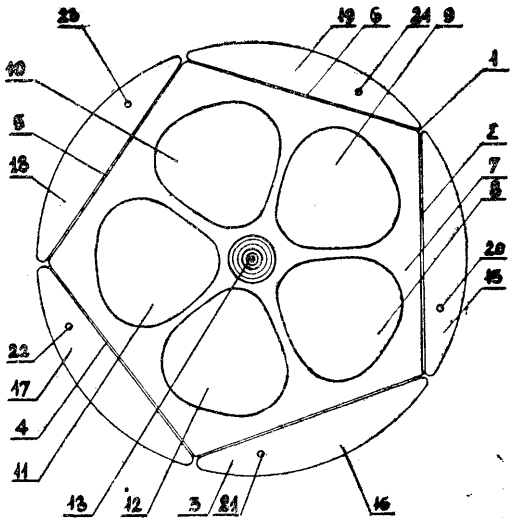


Fig. 1

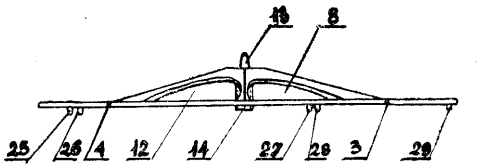


Fig. 2

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D W. 56610 09.12.1976

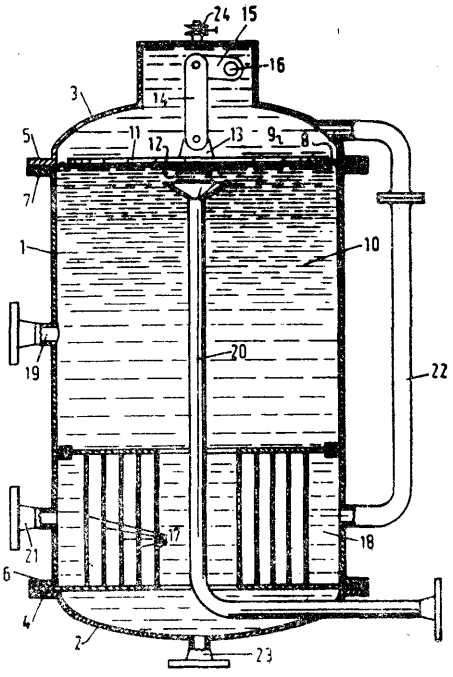
Machinefabriek Geurtsen Deventer B.V. Deventer, Holandia.

Urządzenie do rozdzielania mieszaniny cieczy o różnej gęstości i przykładowo oleju i wody

Urządzenie do rozdzielania mieszaniny cieczy o różnych gęstościach, przykładowo oleju i wody, jest wyposażone w zamknięty zbiornik (1) z przestrzenią rozdzielania (10), komorę górną (9) przeznaczoną do sterowania urządzenia regulacyjnego i/lub sygnalizacyjnego, ruchomą pionowo pomiędzy położeniem najniższym i położeniem najwyższym, oddzielającą przestrzeń rozdzielania (10) od komory górnej (9), przewód (19) doprowadzania rozdzielanej mieszaniny, przewód (20) odprowadzania cieczy lżejszej, komorę zbiorczą (18) cieczy cięższej z przewodem odprowadzającym (21), co najmniej jeden, umieszczony pomiędzy dolną stroną przestrzeni rozdzielania a komorą zbiorczą filtr (17) przepuszczający prawie tylko ciecz cięższą, oraz kanał boczny łączący dolny koniec przestrzeni rozdzielania z komorą górną.

Zgodnie ze wzorem, ruchomą pionowo ściankę przedzielającą pomiędzy przestrzenią rozdzielania (10) a komorą górną (9) stanowi membrana (8) lub mieszek, zamocowane na ścianie zbiornika.

(3 zastrzeżenia)



B01d; B01D **W. 56747** 20.12.1976

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jerzy Najda, Tadeusz Kończyk).

Elementy mocujące tkaninę filtracyjną w segmencie próżniowego filtra karuzelowego

Elementy mocujące tkaninę filtracyjną w segmencie próżniowego filtra karuzelowego składają się z klina (4) mocującego i łącza narożnikowego, przy czym klin (4) mocujący tkaninę (3) filtracyjną wzdłuż obwodu segmentu filtracyjnego usytuowany w specjalnym wgłębieniu ma postać paska z elastycznego materiału o przekroju prostokątnym. Złącze (7) narożnikowe utwierdzające tkaninę (3) filtracyjną w narożach segmentu filtracyjnego ma kształt ostrosłupa o podstawie trójkąta, skąd w kierunku wierzchołka przebiega otwór służący do połączenia tegoż ostrosłupa z nasadką (8) za pomocą złącza (9) śrubowego i dociśnięcia tkaniny (3) filtracyjnej do ścianek naroża segmentu. Klin (4) mocujący jest zabezpieczany przed wypadnięciem kształtownikami oporowymi ustalanymi w częściach bocznych ścian segmentu filtra za pomocą złącza śrubowego. (2 zastrzeżenia)

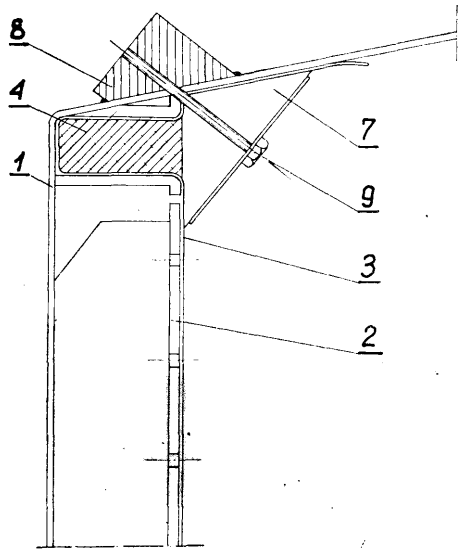


Fig. 2

BOld; B01D **W.** 56763 22.12.1976

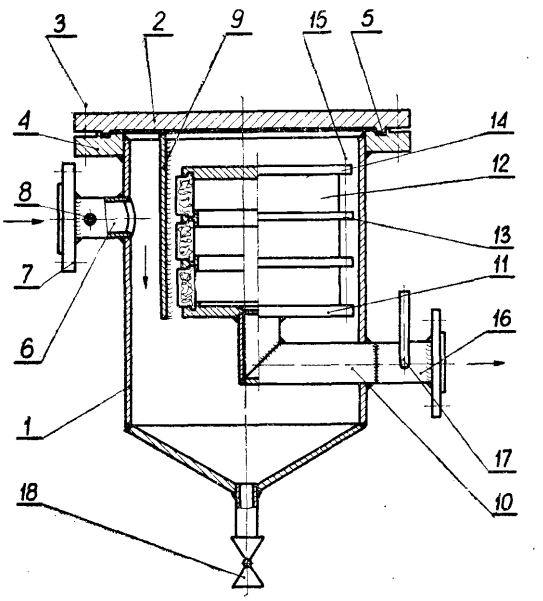
Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon", Gorzów Wlkp., Polska (Edward Wasilewski, Arkadiusz Drzewiecki, Feliks Dobrowolski, Stefan Suszek, Bogumił Bezdel).

Filtr

Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr sprężonego powietrza instalowany na rurociągu rozprowadzającym lub na stanowisku poboru sprężonego powietrza.

Filtr sprężonego powietrza składa się ze zbiornika (1) i zestawu filtracyjnego wyposażonego we wkłady filtracyjne (12), łączące za pomocą profilowanych pierścieni uszczelniających (13) i osłoniętego od góry pełną płytą dociskową (14) a od dołu talerzykiem (11) z rurą odlotową (10).

Filtr według wzoru użytkowego ma przegrodę (9) osłaniającą całkowicie zestaw filtracyjny, usytuowaną prostopadle do osi króćca wlotowego (6), w odległości $\leqslant 1/4$ średnicy zbiornika (1), (3 zastrzeżenia)

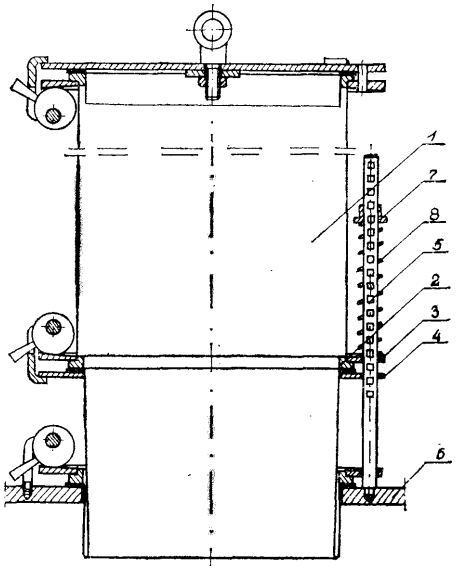


BOld; B01D **W. 56781** 24.12.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Trojanowski, Włodzimierz Kępczyński).

Workowy filtr tkaninowy

Workowy filtr tkaninowy charakteryzuje się tym, że wewnątrz worka (1) jest umieszczony pierścień (2) zaciśnięty między dwoma pierścieniami (3) i (4), umieszczonymi na zewnątrz worka (1), przy czym w pierścieniach (3) i (4) są przelotowe otwory, przez które przechodzą trzpienie (5) zamocowane jednym końcem do kolektora (6), zaś na drugim ich końcu są umieszczone zaciskowe tuleje (7), na których opierają się końce śrubowych sprężyn (8) o drugich końcach opartych o czoło pierścienia (3). (1 zastrzeżenie)



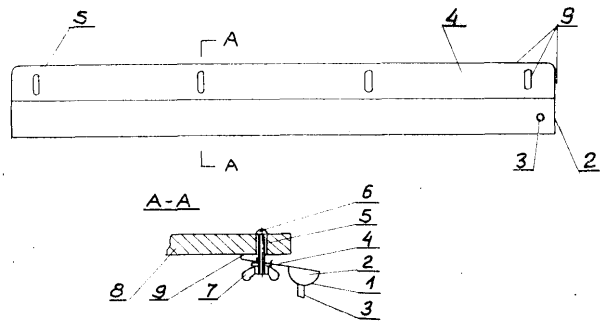
BOH; B01L **W.** 56760 22.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Bolesław Kowalski).

Rynna przenośna

Rynna przenośna znajduje zastosowanie jako wyposażenie stołów laboratoryjnych nad którymi dokonuje się przelewanie cieczy toksycznych.

Rynna przenośna składa się z koryta (1) zamkniętego z obu końców półkolistymi denkami (2) i wyposażonego w jednym końcu **w** króciec spływowy (3). Jedna z krawędzi wzdłużnych koryta (1) jest połączona z płytą (4), usytuowaną w płaszczyźnie przechodzącej przez krawędzie wzdłużne koryta (1), i stanowi z nim litą całość. W płycie (4) są wykonane wzdłużne otwory wieszakowe (5), prostopadłe do krawędzi koryta (1). Rynna jest wyposażona w śruby wieszakowe (6), które po osadzeniu w płycie okapowej (8), służą do mocowania rynny przenośnej pod płytą okapową (8). (2 zastrzeżenia;

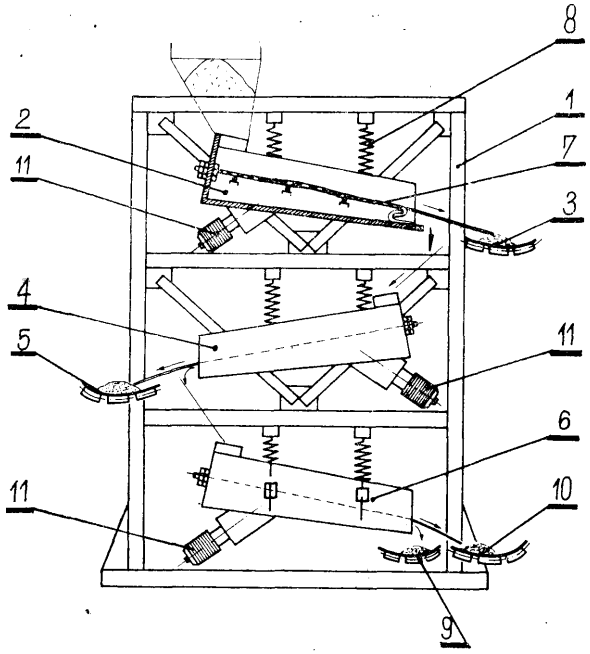


B07b; B07B **W. 56702** **14.12.1976**

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Ligus, Tadeusz Peszko).

Wielopokładowy przesiewacz elektrowibracyjny

Wielopokładowy przesiewacz elektrowibracyjny charakteryzuje się tym, że składa się z kilku piętrowo usytuowanych przesiewaczy (2, 4, 6) jednopokładowych zaopatrzonych z jednej strony z elektromagnetyczne wirujące człony (11) sprzężone z rzeszotem a z drugiej strony sprzężone elektrycznie z siecią poprzez tyrystorowy zasilacz wibratorów elektromagnetycznych.
(1 zastrzeżenie)



B21d; B21D **W.** 56696 14.12.1976

Przedsiębiorstwo Obrotu Produktami Naftowymi „CPN", Łódź, Polska (Czesław Blichiewicz).

Przyrząd do prostowania beczek metalowych wgniecionych w obrębie otworu wlewowego

Przyrząd według wzoru użytkowego stanowi metalowa rama (1) o kształcie trójkąta równoramiennego z tym, że boczne ramiona (2) ramy (1) są utworzone z odcinków kątownika przytwierdzonych w górnej, wierzchołkowej części do kwadratowej płytki (3) z nagwintowanym otworem (4), w dolnej zaś części są przytwierdzone do odcinków (5) ceownika. Do bocznych ścianek odcinków (5) ceownika są przytwierdzone odcinki (6) płaskownika tworzące podstawę ramy (1), przy czym pomiędzy odcinkami (6) płaskownika, w ich środkowej części, jest umieszczona prostopadłościenna płytka (7) z wykonanymi trzema nagwintowanymi otworami (8, 9). W nagwintowany otwór (8) płytki (3) oraz w środkowy nagwintowany otwór (8) płytki (7) jest wkręcona śruba (10) z uchwytem **(11),** natomiast w pozostałe dwa nagwintowane otwory (9) tejże płytki są wkręcone śruby (12) z zagiętymi pod kątem prostym końcami tworzącymi zaczepy (13).
(1 zastrzeżenie)

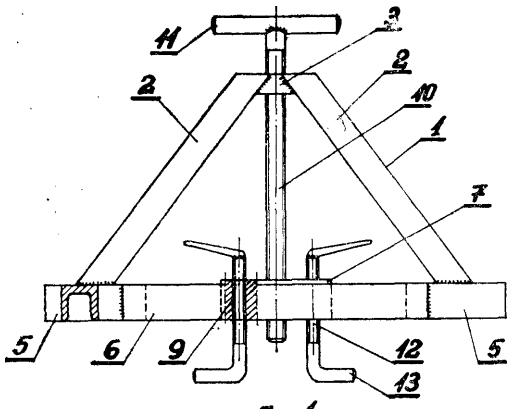


Fig.1

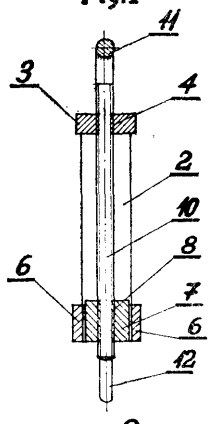


Fig.2

B21f; B21F **W. 56770** **22.12.1976**

Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe „Promer", Poznań, Polska (Zdzisław Grobelny, Józef Jankowski, Eugeniusz Schulz).

Zaginarka do rur

Zaginarka według wzoru użytkowego ma korpus (1) o kształcie walca, połączony przegubowo z uchwytem (2), w którego narożnikach znajdują się oporowe, wymienne rolki (3) z wyżłobionym wieńcem. Docisk za pomocą zębatkowej przekładni i rączki (7) nadaje rurom przez wymienne kształtki (5) o profilowym wieńcu (11) - żądany łuk. Dwuzębna zapadka (8) przesuwa drążek, a utrzymanie zaczepu na listwie i wzdłużnie zapewnia sprężyna (9), przy czym do zwalniania blokady zębatki służy pręt (10) oraz pokrętło (12) z zębem dociskanym sprężyną. (1 zastrzeżenie)

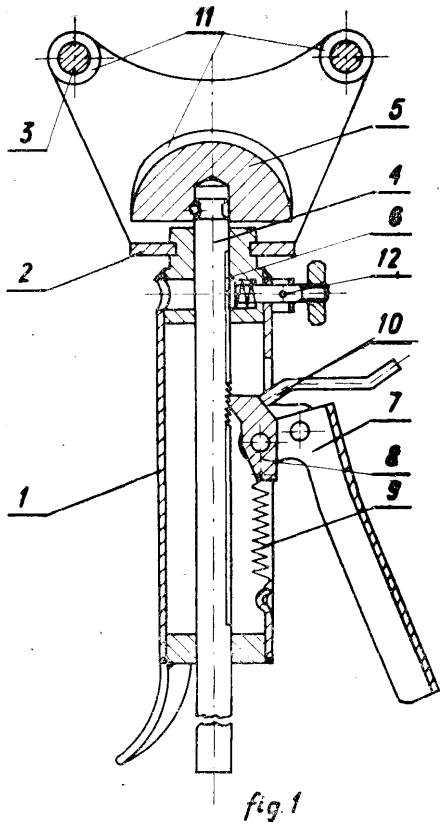


Fig. 1

B22c; B22C **W. 56689** 13.12.1976
B66c; B66C

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Kozień).

Trawersa do przenoszenia i rozbrajania ciężkich form odlewniczych

Trawersa według wzoru użytkowego ma belkę nośną (1), którą stanowią dwa symetryczne zbiorniki zaopatrzone w przesuwne widełki (3) połączone z pionowymi siłownikami (13) cięgnem (14). W wycięciu przesuwnych widełek (3) jest poziomy siłownik (15).

Trawersa służy do przenoszenia i rozbijania ciężkich form odlewniczych, a zwłaszcza form wlewnic.

(1 zastrzeżenie)

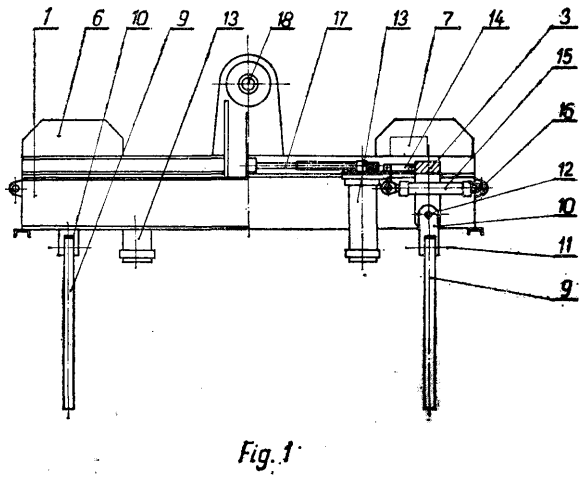


Fig. 1

B23q; **B23Q** W. 56750 21.12.1976

Fabryka Osprzętu Samochodowego „POLMO", Łódź, Polska (Zdzisław Knap).

Osłona do frezarki

Osłona według wzoru użytkowego stosowana na frezarkach skutecznie chroni pracownika przed skutkami rozbryzgu cieczy chłodzącej i wiórów.

Osłona ma obudowę (1) opasaną suwliwie na zewnątrz osłoną (2) o kształcie tulei cylindrycznej, która w dolnej części ma fartuch (3) elastyczny, poprzecinany u dołu. Osłonę (2) ustala się na obudowie (1) w odpowiednim położeniu motylkowymi nakrętkami (10) blokującymi, współpracującymi ze śrubami (9) mocującymi za pośrednictwem wkładek (7, 8) zębatych, spełniających rolę sprzęgła zębatego. Wewnątrz obudowy (1) jest osadzony obwodowo-rurowy rozdzielacz (4) cieczy, który ma na obwodzie osadzone zewnętrzne przyłącze (5) wlotowe i wewnętrzne wyloty (6) przegubowe.

(1 zastrzeżenie)

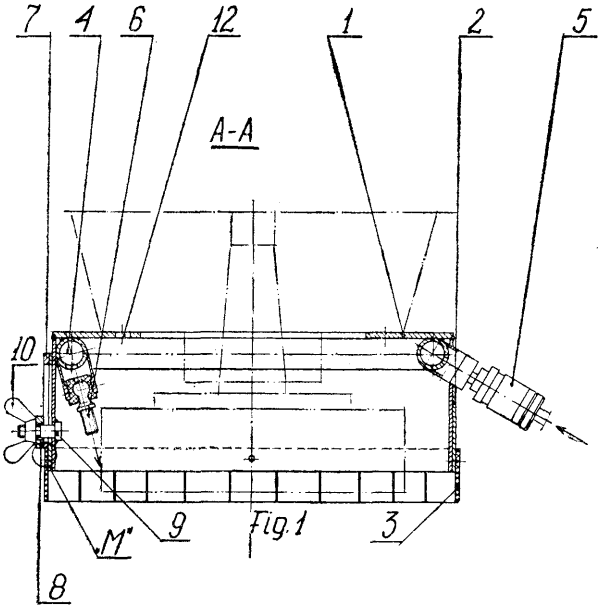


Fig. 1

B23q; B23Q **W. 56788** **27.12.1976**

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Pracy Oddział nr 1 „Precyzja", Wrocław, Polska (Andrzej Pacyna).

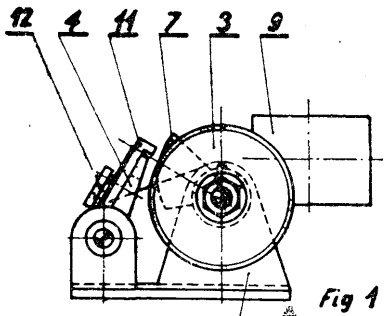


Fig 1

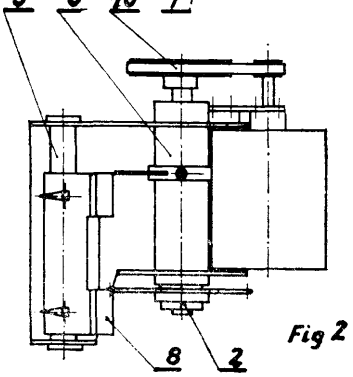


Fig 2

Urządzenie do kopiowania profili wąskich płaszczyzn

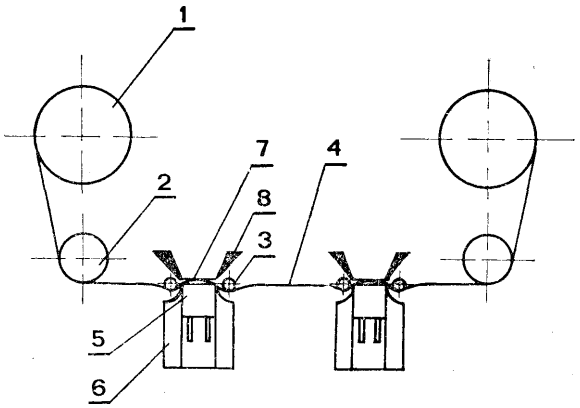
Urządzenie według wzoru użytkowego posiada korpus (1), na którym osadzony jest elektryczny silnik napędzający poprzez pasową przekładnię (10) wrzeciono (2) z frezem (3) oraz prowadnica (5), po której porusza się imak (4) posiadający uchwyty (8) zaopatrzone w mocujące gniazda, w których osadzony jest kopiał i wzorzec, przy czym gniazda te są oddalone od siebie na odległość równą odległości freza (3) od czujnika (7) osadzonego na obudowie (6) wrzeciona (2). (2 zastrzeżenia)

B24b; B24B W. 56743 21.12.1976

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Ryszard Sutkowski, Ryszard Fiut, Andrzej Leszkiewicz).

Urządzenie do docierania i polerowania czół głowic magnetycznych

Urządzenie według wzoru użytkowego wykorzystuje napęd taśmy magnetycznej magnetofonu. Oprzyrządowanie prowadzące specjalną taśmę polerską (4) po polerowanej powierzchni wykonane jest w postaci elementu dociskowego, składającego się z taśmy elastycznej (7) i docisków (8) regulujących naciąg taśmy elastycznej (7) umieszczonych w ten sposób, że podczas polerowania specjalna taśma polerska (4) opasuje czoło głowicy magnetycznej (5) umocowanej w uchwycie (6). (1 zastrzeżenie)

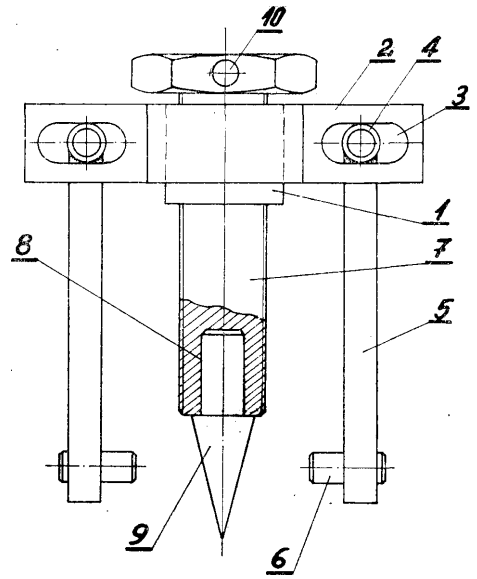


B25b; B25B 7. 56697 14.12.1976

Przedsiębiorstwo Obrotu Produktami Naftowymi „CPN", Łódź, Polska (Marian Kujawa, Mirosław Włóka).

Przyrząd do rozłączania kołnierzy rur

Przyrząd według wzoru użytkowego służy do rozłączania kołnierzy połączonych ze sobą odcinków rur tworzących rurociągi. Stanowi go nagwintowana tuleja (1) ze śrubą (7) zakończoną wymiennym stożkowym klinem (9), przy czym do tulei (1) są przytwierdzone równolegle dwa wygięte łukowo w środkowej części płaskowniki (2) obejmujące tuleję (1), w pobliżu zaś końców płaskowników (2) są wykonane podłużne otwory (3), których prześwity pokrywają się ze sobą parami, a w otworach tych są osadzone przesuwnie sworznie (5) z przytwierdzonymi ramionami (5) zaopatrzonymi na końcach w wymienne zaczepy (6). (1 zastrzeżenie)



B25b; B25B W. 56791 28.12.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg", Jasło, Polska (Czesław Woźniak).

Szczypce

Szczypce według wzoru użytkowego służą do nakładania i zdejmowania sprężynujących pierścieni osadczych w maszynach i urządzeniach produkcyjnych. Szczypce posiadają rękojeść (1) oraz wymienne końcówki, które w zależności od potrzeby zakłada się na rękojeść. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1.

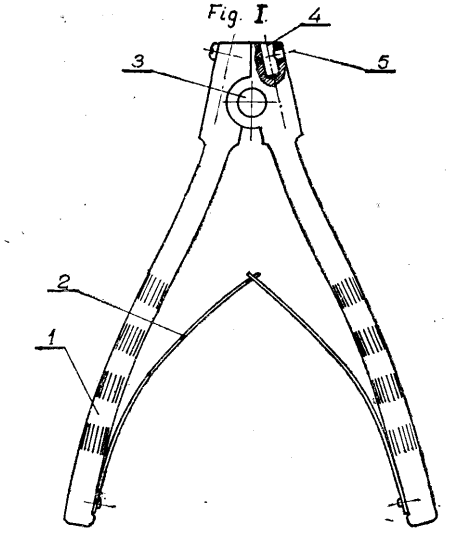
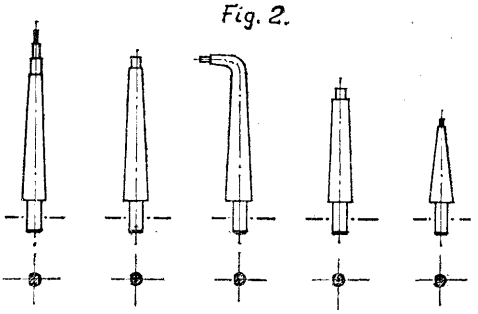


Fig. 2.

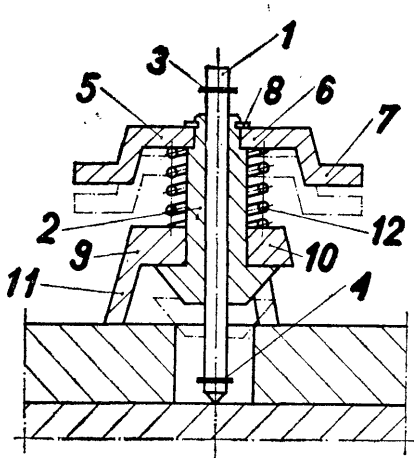


B25d; B25D **W.** 56590 30.11.1976

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Euzebiusz Szepietowski).

Przyrząd do punktowania przed wierceniem otworów współosiowych z otworami w **elemencie płaskim**

Przyrząd według wzoru użytkowego ma punktak (1) umieszczony wewnątrz tulei (2) i mający z obu końców pierścienie osadcze (3) i (4) osadzone w rowkach przebiegających na obwodzie. Tuleja (2) na jednym końcu ma kształt stożka ściętego, a na drugim końcu tulei (2) mającym zmniejszoną średnicę zewnętrzną osadzona jest rękojeść (5) w postaci pierścienia (6) z dwoma symetrycznie rozmieszczonymi ramionami (7). Na końcu tulei (2) osadzony jest w rowku przebiegającym na obwodzie pierścień osadczy (8), natomiast na środkowej części tulei (2) osadzony jest trójnóg (9) mający postać pierścienia (10) z rozmieszczonymi na jego obwodzie, z jednakową podziałką kątową, trzema nogami (11) skierowanymi do dołu. Między pierścieniem (6) rękojeści (5) i pierścieniem (10) trójnogu (9) umieszczona jest sprężyna śrubowa **(12** rozpierająca oba elementy. (1 zastrzeżenie)

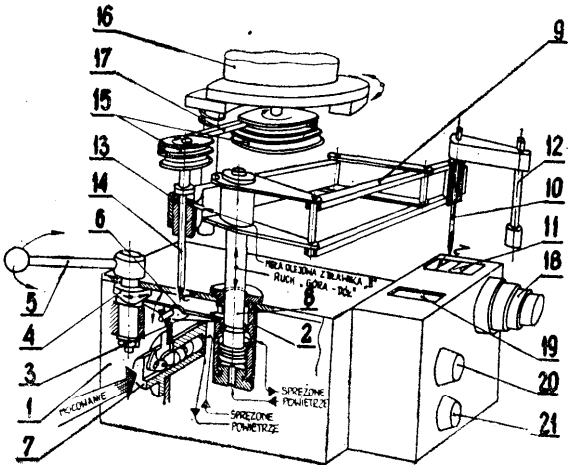


B44b; B14B **W. 56622** 06.12.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jerzy Łunarski, Mieczysław Korzyński).

Urządzenie do grawerowania znaków numerowych na elementach metalowych

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z obudowy (1) wewnątrz której umieszczony jest siłownik (2) pneumatyczny **z** osadzonym na jego tłoczysku (8) pantografem (9), sterowany rękojeścią (5) za pośrednictwem krzywki (4) i dźwigni (3) dwuramiennej współpracującej z uchwytem (7) pneumatycznym mocującym znakowany przedmiot. W narożu pantografu (9) umieszczone jest wrzeciono zakończone frezem (14) grawerującym, napędzone przekładnią (15) pasową za pomocą silnika (16) elektrycznego. Pokrętłami (18) ustawia się żądane cyfry kopiałów (11) kierując wskazaniami licznika (19), które w razie potrzeby kasują się przyciskami (20) i (21). (2 zastrzeżenia)

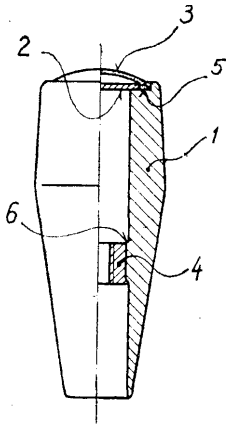


B60k; B60K **W. 56400** 25.10.1976

Andrzej Łaziński, Warszawa, Polska (Andrzej Łaziński).

Gałka **dźwigni** skrzyni **biegów**

Gałka według wzoru użytkowego mająca zastosowanie jako zakończenie wszelkiego rodzaju dźwigni obsługiwanych ręcznie, zwłaszcza dźwigni samochodowych skrzyń biegów, składa się z wewnątrz pustego korpusu (1) zaopatrzonego w gwintowaną tulejkę (4) oraz w płytkę dekoracyjną (2) osadzoną wewnątrz przeźroczystej pokrywki (3), która zamocowana jest od góry sprężyście w gnieździe (5) korpusu (1).
(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D **W. 56701** 14.12.1976

Przedsiębiorstwo Obrotu Produktami Naftowymi „CPN", Łódź, Polska (Maciej Jaśkiewicz, Sławomir Mielczarek, Adolf Kocoń).

Osłona **otworu wlewowego beczki na produkty** naftowe

Osłonę otworu wlewowego beczki według wzoru użytkowego stanowi rynienka (1), wykonana z prostokątnego odcinka stalowej blachy wygiętego łukowo z tym, że dłuższe boki rynienki (1) są zagięte do środka łuku, tworząc zaciski (2). Wysokość rynienki (1) jest nieco większa od wysokości kołnierza otworu wlewowego beczki wraz z korkiem. W środkowej zaś części zacisków (2) są wykonane łukowe wycięcia o promieniu w przybliżeniu równym promieniowi kołnierza otworu wlewowego beczki. (1 zastrzeżenie)

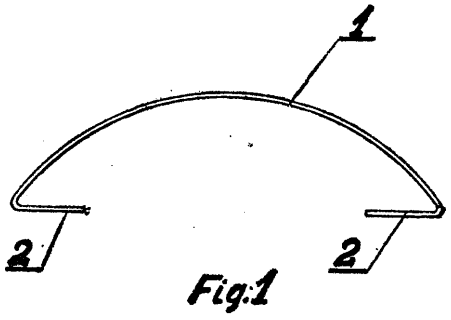


Fig.1

B65d; B65D W. 56764 22.12.1976

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex", Łódź, Polska (Bogdan Strejczek, Józef Urbaniak, Jerzy Guzek).

Wózek do garów przędzalniczych

Wózek według wzoru użytkowego jest przeznaczony do składowania i transportu garów przędzalniczych. Wózek ma ramę (1) zaopatrzoną w pionowe uchwyty (10) do pchania ręcznego. W górnej części uchwytów (10) na sworzniach (6) są osadzone uchylne poręcze (5), utrzymywane w położeniu podniesionym i opuszczonym przez sprężyny (8), zamocowane z jednej strony do uchwytów zaś z drugiej strony do uchylnych poręczy. Od góry uchwyty są zaopatrzone w zderzaki (7) ustalające górne położenie poręczy. Podniesione poręcze (5) umożliwiają z obu stron swobodne ustawianie i zdejmowanie garów przędzalniczych. Natomiast opuszczone poręcze zabezpieczają gary przed wypadaniem w czasie ich transportu. (1 zastrzeżenie)

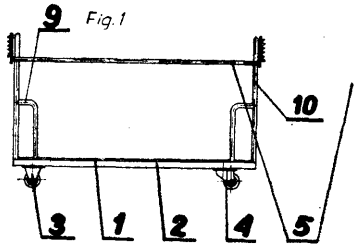


Fig. 1

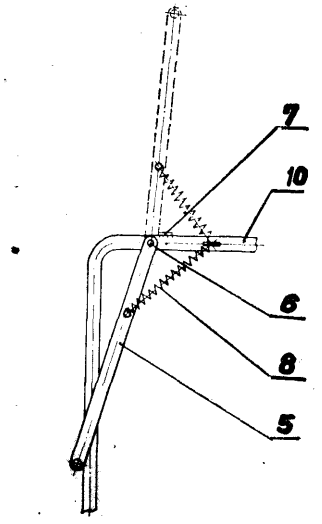


Fig. 3

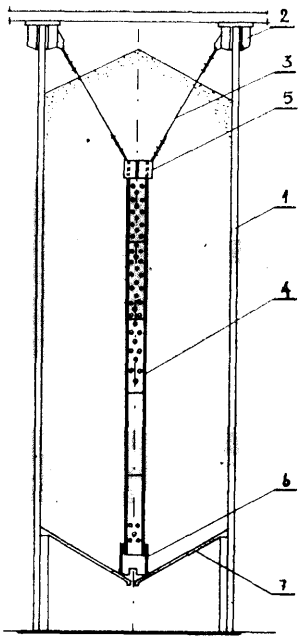
B65g; B65G **W. 56688** 13.12.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Zubrzycki, Mieczysław Kamiński).

Przewód odciążający do silosów na materiały ziarniste

Przewód odciążający według wzoru użytkowego stanowi stalowa rura (4) o zmiennej perforacji wzdłuż długości, przy czym długość rury jest mniejsza od sumarycznej wysokości komory i leja. Rura (4) zamocowana jest do płaszcza komory (1) za pomocą stalowych obejm (2) i stalowych lin (3). Dolny koniec rury (4) osadzony jest przesuwnie w tulei (6) zamocowanej do leja (7) nad otworem wysypowym. Perforacja rury (4) maleje od góry ku dołowi od co najmniej 20% do 0.

Przewód odciążający jest przeznaczony do symetrycznego, grawitacyjnego opróżniania silosów, zwłaszcza silosów na materiały ziarniste. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G W. 56780 23.12.1976

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Stanisław Jarczyński).

Kolano do pneumatycznego transportu produktów sypkich i słomiastych

Kolano według wzoru użytkowego składa się z wzdłużnych segmentów (1) wyciętych z arkuszy lub pasm blachy z odwiniętymi obrzeżami (2), punktowo lub liniowo zgrzewanymi. Wynalazek przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w kombajnach.

(1 zastrzeżenie)

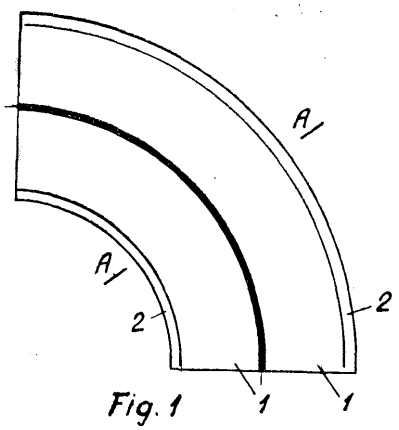


Fig. 1

B65g; B65G **W.** 56792 28.12.1976

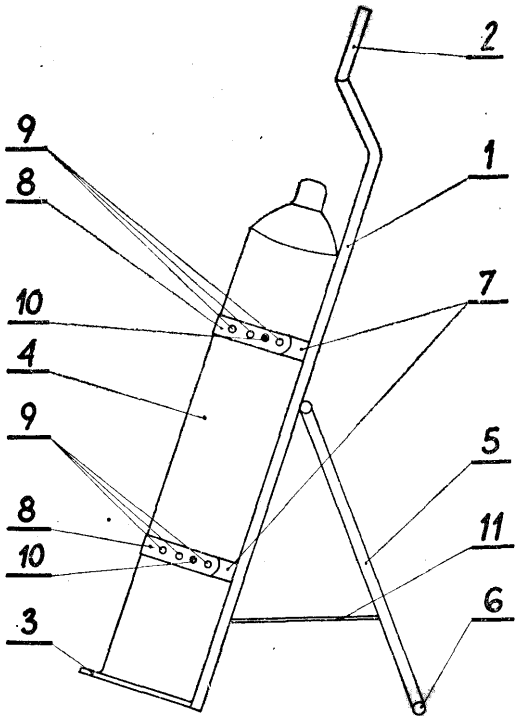
Wielkopolskie Zakłady Gazownictwa i Górnictwa Nafty i Gazu, Poznań, Polska (Franciszek Dzida, Jerzy Rataj).

Stojako-nosze dla butli zwłaszcza dla butli z gazem

Stojako-nosze według wzoru użytkowego składają się ze wspornika (1) zakończonego na jednym końcu dwuręcznym uchwytem (2), zaś na drugim półką (3) służącą dla oparcia dna butli (4). Do wspornika (1) przytwierdzona jest obrotowo dwuramienna podpora (5), której ramiona wygięte są do poziomu uchwytu

wspornika (1). Przedłużenie ramion podpory stanowią uchwyty (6), które są połączone z nimi w sposób wahliwy, umożliwiające ograniczenie ich odchylenia podczas rozstawiania stojako-noszy. Rozstaw wspornika (1) i podpory (5) podczas ustawiania stojako-noszy z butlą (4) napełnionej gazem do eksploatacji jest regulowany ogranicznikiem (11).

Stojako-nosze mają zastosowanie szczególnie przy pracach terenowych przy budowie rurociągów, w których to pracach stosowane wózki są ciężkie i niepraktyczne. (2 zastrzeżenia)

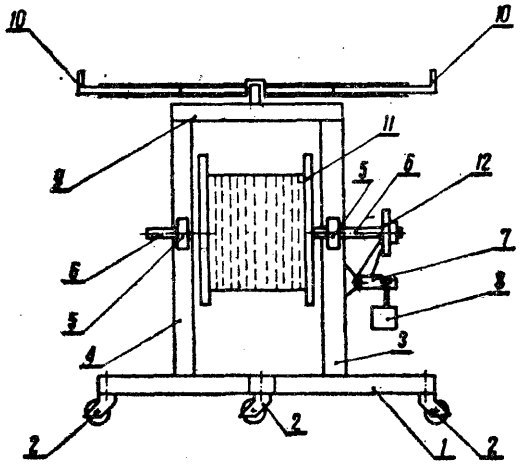


B65h; B65H **W. 56798** 29.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwoj owy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex", Bielsko-Biała, Polska (Fryderyk Siuda, Tadeusz Dutka).

Urządzenie do odwijania obić elastycznych i piłowych

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada podstawę (1) z rolkami (2), na której umocowano stojaki (3, 4) z uchwytami (5) na oś (6). Do jednego ze stojaków (3) lub (4) umocowany jest hamulec (7) z ciężarkiem (8). Oś zaopatrzona jest w dwie tarcze boczne (11) oraz tarczę hamulcową (12). Stojaki (3, 4) połączone są poprzeczką (9), do której obrotowo umocowane są ramiona (10) podtrzymujące krąg obicia elastycznego. Kłęb obicia sztywnego umieszczony jest na osi (6) między tarczami bocznymi (11). (1 zastrzeżenie)

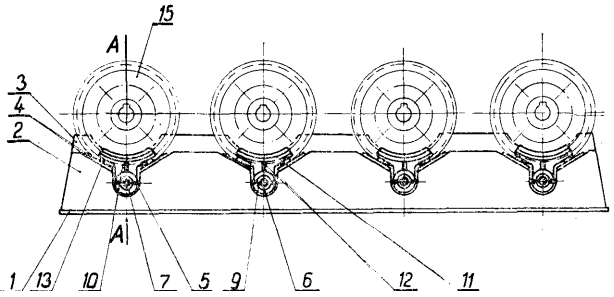


B66c; B66C W. 56775 23.12.1976
B25b; B25B
B23p; B23P

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Antoni Pieczyrak, Józef Zachwieja).

Urządzenie do montażu lub demontażu kół jezdnych zwłaszcza suwnic

Urządzenie według wzoru użytkowego ma co najmniej jedno gniazdo, które ma uchwyt (10) połączony wodzikiem (6) osadzonym w prowadnicach (5) ze śrubą (7) poprzez gwintowaną tulejkę (9), oraz ma układ płóz (4) tworzących kąt rozwarty, korzystnie 127°. (1 zastrzeżenie)

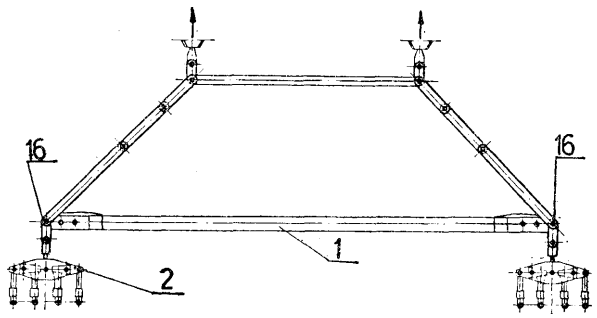


B66c; B66C W. 56785 24.12.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR", Gdańsk, Polska (Andrzej Nasiorowski, Kazimierz Kleszczewski, Jerzy Stawarz, Andrzej Wilkowski, Andrzej Kielski).

Zespół trawersy do przenoszenia dużych elementów

Zespół trawersy do przenoszenia dużych elementów według wzoru użytkowego składa się ze spinającej trawersy (1) oraz pojedyńczych trawers (2). (4 zastrzeżenia)

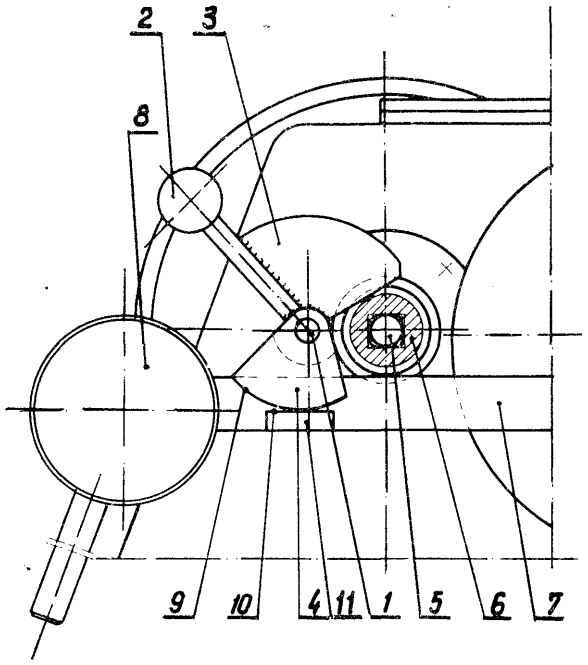


B66d; B66D W. 56782 24.12.1976
B63b; B63B

Zakłady Mechanizmów Okrętowych, Gniew, Polska (Edward Müller).

Zabezpieczenie korby napędu ręcznego, zwłaszcza wciągarki łodziowej

Zabezpieczenie korby napędu ręcznego, zwłaszcza wciągarki łodziowej, zrealizowano za pomocą dźwigni (2), przysłony (3) i krzywki (4), które są względem siebie połączone trwale i osadzone spoczynkowo na wspólnym obrotowym dodatkowym wałku (1). Dźwignia (2) z przysłoną (3) i krzywka (4) są tak względem siebie usytuowane, że dla zwolnienia blokady dźwigni (7) hamulca, korba (6) musi być zdjęta z wałka (5) napędu ręcznego wciągarki. (2 zastrzeżenia)



B66f; B66F **W. 56699** 14.12.1976

Przedsiębiorstwo Obrotu Produktami Naftowymi „CPN", Łódź, Polska (Eugeniusz Filipiak).

Uchwyt samozaciskowy do podnoszenia beczek

Uchwyt samozaciskowy według wzoru użytkowego służy do podnoszenia beczek za pomocą urządzeń dźwigowych, zwłaszcza do podnoszenia metalowych beczek z produktami naftowymi. Uchwyt stanowią dwa ramiona (1), z których każde jest wykonane z dwóch odcinków metalowych prętów (2, 2') o niejednakowej długości, przytwierdzonych do metalowych płaskich pierścieni (3, 3') oraz usytuowanych w jednej osi, przy czym pierścienie (3, 3') są połączone ze sobą obrotowo za pomocą sworznia (4). Końce dłuższych odcinków metalowych prętów (2') tworzących ramiona (1) uchwytu są zagięte pod kątem ostrym i tworzą zaczepy (5) i (5'), do końców zaś krótszych odcinków metalowych prętów (2) tworzących ramiona (1) uchwytu są przytwierdzone pierścienie (6, 6'), natomiast do pierścieni tych są zamocowane jednakowej długości odcinki łańcucha (7, 7') połączone z centralnym pierścieniem (8). (1 zastrzeżenie)

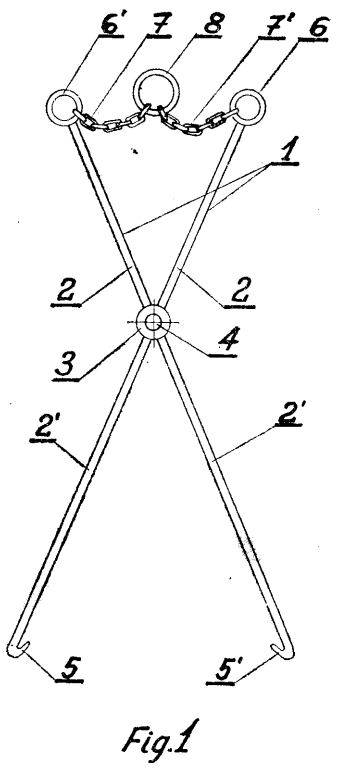


Fig.1

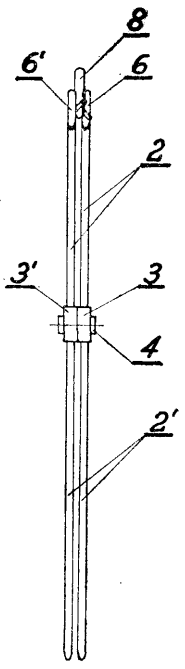


Fig.2

B66f; B66F **W. 56794** **28.12.1976**

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców „Społem", Oddział Produkcji Piekarskiej, Łódź, Polska (Waldemar Krzywaniak, Leszek Skrzypiński, Kazimierz Małecki).

Wózek podnośnikowy do przewożenia pojemników, zwłaszcza pojemników sklepowych

Wózek według wzoru użytkowego tworzą dwie trój boczne ramy: zewnętrzna trój boczna rama (1), wykonana z ceownika i posiadająca na dwóch równoległych bokach po sześć prostokątnych występów (3) rozmieszczonych parami na przeciw siebie, oraz wewnętrzna trój boczna rama (2), wykonana z kątownika i posiadająca na dwóch równoległych bokach, po zewnętrznej stronie, cylindryczne występy (4).

Wewnątrz dwóch równoległych boków zewnętrznej trójbocznej ramy (1) są umieszczone cięgła (5) połączone obrotowo z jednym wierzchołkiem trójkątnych płytek (7) zamocowanych również obrotowo drugim wierzchołkiem do skrajnych prostokątnych występów (3) tejże ramy, trzeci zaś wierzchołek trójkątnych płytek (7) jest połączony obrotowo z prostokątnymi płytkami (8), które z kolei są zamocowane obrotowo do cylindrycznych występów (4) wewnętrznej trójbocznej ramy (2), natomiast końce cięgieł (5) są połączone z ramą (9) stanowiącą uchwyt wózka i zamocowaną wychylnie do krótszego boku zewnętrznej trójbocznej ramy (1). (1 zastrzeżenie)

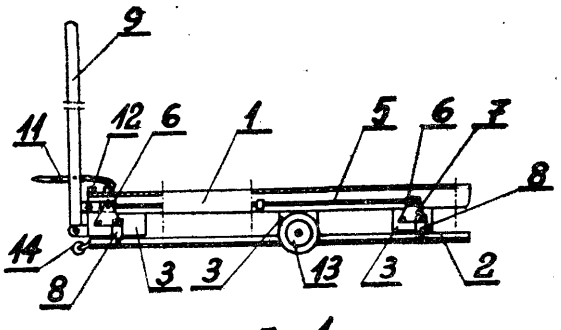


Fig.1

Dział D
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01h; D01H **W. 56650** **10.12.1976**

Pierwszeństwo: 12.12.1975 - ZSRR (nr 2199365)

Vsesojuzny Nauchno - Issledovatelsky Institut Legkogo i Textilnogo Mashinostroenia, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Roza Semenovna Rabinovich, Ekaterina Mikhailovna Zavyalova, Vasily Porfirievich Korzhov).

Urządzenie do bezobrączkowego przędzenia włókien

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do bezobrączkowego przędzenia włókien, w którym kanał zasilający (3) ma w przekroju podłużnym kształt skręconego trapezu, którego większa podstawa (5) przylega do urządzenia (2) służącego do rozdzielania i podawania włókien, a pochylony bok (6) obrócony jest ku podstawie komory (4). (1 zastrzeżenie)

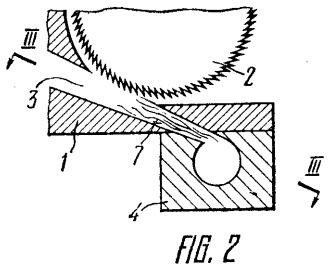


FIG. 2

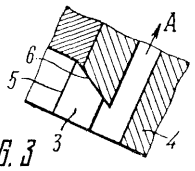


FIG. 3

DOlh; D01H **W. 56663** **10.12.1976**
F16d; F16D

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Kluski „Merilana", Bielsko-Biała, Polska (Jan Duraj, Stanisław Dobija, Jan Mrowiec).

Pierścień osadczy mocujący czopy dźwigni hamulca ciernego wrzecion przędzalniczych

Pierścień osadczy mocujący czopy hamulca ciernego wrzeciona przędzalniczego ma na obwodzie dwie równoległe płaszczyzny (3) i (4), na których umieszczone są rowki (1) i (2) w kształcie litery „L" o szerokości rowka równej średnicy czopa (8) dźwigni (7) hamulca, przy czym rowek stanowiący dłuższe ramię litery jest przelotowy i prostopadły do czoła pierścienia (5) zaś linia (14) łącząca osie naprzeciwległych rowków (1) i (2) przesunięta jest względem osi wrzeciona o wielkość równą szerokości rowka. Drugie ramię litery jest równoległe do jednej krawędzi czoła pierścienia i jest zakończone promieniem i stanowi gniazdo do osadzenia czopów (8) dźwigni (7) hamulca ciernego wrzeciona. (1 zastrzeżenie)

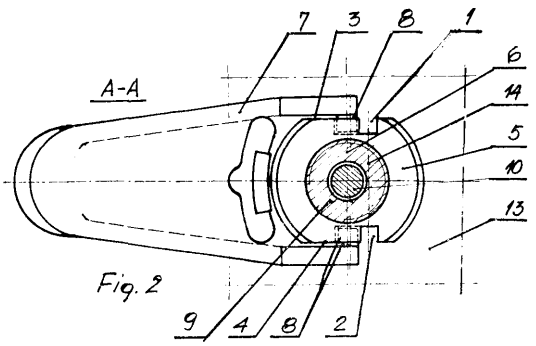


Fig. 2

DOlh; D01H **W. 56737** 18.12.1976

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wistom", Tomaszów Mazowiecki, Polska (Władysław Wojtaszek, Henryk Łęgowik).

Obrączka skręcalnicza

Obrączka skręcalnicza stosowana we włókiennictwie jako jeden z elementów nadawania nitce skrętu na skręcarce obrączkowej, pracująca przy wysokich obrotach wrzecion skręcarki, mocowana w korpusie ławy obrączkowej przez wciskanie jej w korpus ławy, według wzoru wykonana jest z utwardzonego czterofluoroetylenu, przy czym korpus (1) obrączki na swym obwodzie ma rowki (2) dylatacyjne w ilości większej niż jeden. (1 zastrzeżenie)

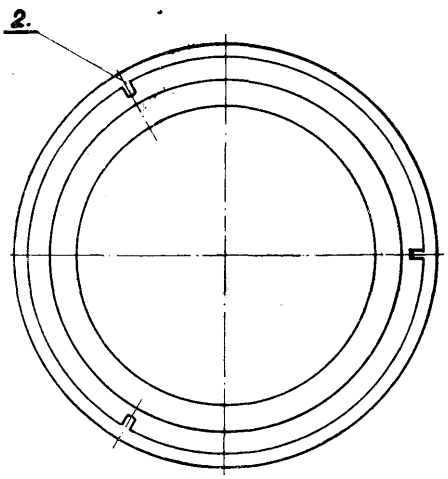


Fig. 1

Fig. 2

D07b; **D07B** W. 56642 08.12.1976
H05k; H05K

Zakład Doświadczalny Elektrotechniki Górniczej, Czeladź, Polska (Zbigniew Kocot).

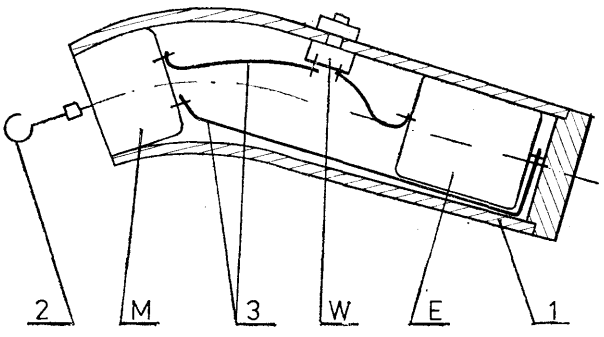


Fig. 2

Skręcarka

Skręcarka do drutów, zwłaszcza do wyprowadzeń cewek składa się z obudowy (1) z zamontowanym w niej silnikiem (M). Silnik zasilany jest ze źródła prądu (E). Załączanie odbywa się poprzez wyłącznik (W). Na osi silnika (M) na zewnątrz obudowy (1) osadzony jest uchwyt (2) służący do mocowania zakończeń skręcanych drutów. (1 zastrzeżenie)

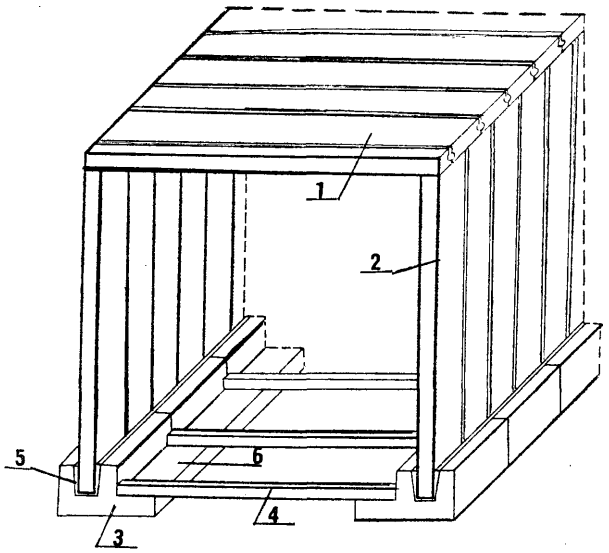
Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01g; E01G **W. 56160** 01.09.1976

Centralne Biuro Studiów i Projektów Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Kazimierz Cywiński).

Prefabrykowane przejście podziemne lub przejazd gospodarczy z betonu zbrojonego

Prefabrykowane przejście podziemne lub przejazd gospodarczy, stosowane zwłaszcza w budownictwie drogowym, ma osadzone w rowkach (5) fundamentowych prefabrykowanych ław (3) boczne ściany (2) ze znajdującą się na nich konstrukcją nośną (1). Na półkach (6) ław (3) usytuowane są rozporki (4) stanowiące jednocześnie część rozporową zapewniającą stateczność bocznych ścian (2) przejścia lub przejazdu podziemnego. (1 zastrzeżenie)

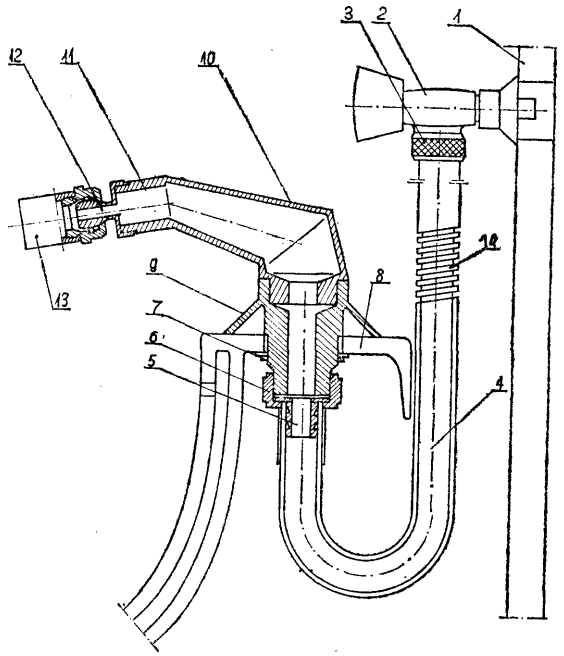


E03d; E03D **W. 57166** 12.03.1977

Fabryka Armatury, Olesno, Polska (Andrzej Wadowski, Mirosław Suski, Hieronim Anioł, Lotar Buźniak, Jerzy Pasternak, Jerzy Świtała, Julian Żylak, Stanisława Dąbrowska).

Bateria bidetowa

Bateria bidetowa składająca się z zespołu regulacji, zespołu natrysku i przewodu elastycznego (4), charakteryzuje się tym, że jarzmo (9) osadzone jest w poziomej półce (8) miski bidetu i połączone jest rozłącznie z prowadnicą (10), która zakończona jest osadzonym obrotowo perlatorem (13), natomiast drugi koniec jarzma (9) połączony jest przez przewód elastyczny (4) z baterią zlewozmywakową (2) umieszczoną powyżej jarzma (9). (4 zastrzeżenia)



E03f; E03F **W. 53093** **15.01.1975**

Henryk Chmielewski, Gdańsk, Polska (Henryk Chmielewski).

Pokrętła mieszkaniowej armatury hydraulicznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest komplet pokręteł do hydraulicznej armatury mieszkaniowej, składający się z pokręteł do kranów, przełącznika prysznicowego i wkrętów mocujących, wykonany jako cienkościenne wypraski z przezroczystego, bezbarwnego lub delikatnie barwionego polistyrenu.

Pokrętło do kranów ma kształt stożka ściętego, z jednej strony otwartego i posiadającego tam cylindryczne wgłębienie **(3),** zaś z drugiej strony zaopatrzonego w stożkowatą lub kulistą przednią ściankę (4). Na zewnętrznej stożkowej powierzchni, pokrętło ma sześć równomiernie rozmieszczonych cylindrycznych wybrań (5), równoległych do osi wzdłużnej stożka. W cylindrycznym wgłębieniu (3) osadzona jest wykonana z barwnego tworzywa sztucznego tulejka (6) z denkiem (7) zaopatrzonym w otwór na przejście trzpienia kranu. Dla poprawienia walorów estetycznych, część cylindrycznego wgłębienia oraz wewnętrzna część przedniej ścianki uformowane są w postaci wzdłużnych, drobnych ozdobnych pryzmatów (8) rozpraszających i załamujących promienie światła. Na przedniej ściance (4), od wewnętrznej strony wykonany jest nadlew (9), w którym osadzona jest terluranowa wkładka o kształcie stożka ściętego. Wkładka ta ma osadczy otwór z wzdłużnymi rowkami (10).

Przełącznik prysznicowy (2) ma kształt stożka ściętego, zaopatrzonego w jeden zwężający się występ (11), utworzony poprzez ścianki styczne z tworzącą stożka. Wewnątrz stożkowej części wypraski wykonany jest nadlew, posiadający przelotowy otwór z wzdłużnymi rowkami. (6 zastrzeżeń)

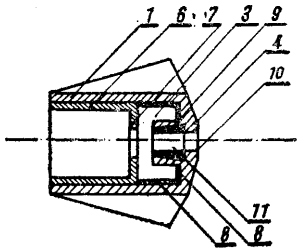


Fig.1

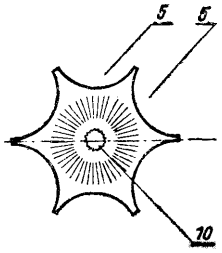


Fig.2

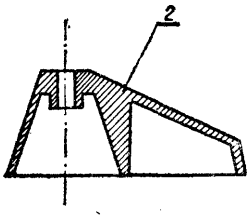


Fig.3

E04h; E04H **W. 56687** 13.12.1976

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt", Poznań, Polska (Leopold Sokół).

Żerdź żelbetowa, zwłaszcza dla elektroenergetycznych linii napowietrznych

Żerdź żelbetowa według wzoru użytkowego ma kształt ostrosłupa ściętego. Żerdź w części środkowej (II) ma okienka, przy czym idąc od góry pięć kolejnych okienek **(11** do **15)** o kształcie wydłużonej litery O stanowi grupę okienek o jednakowej szerokości i o bokach wzajemnie równoległych, a gałęzie żerdzi przyległe do tych okienek jednostajnie zwiększają szerokość, natomiast pozostałych co najmniej pięć okienek (21 do 25) o kształcie wydłużonej litery O, stanowi grupę okienek o jednostajnie zwiększającej się szerokości i o bokach równoległych do krawędzi żerdzi, a gałęzie żerdzi przyległe do tych okienek mają jednakową szerokość, przy czym płaszczyzny szerszych boków nachylone są do osi podłużnej żerdzi pod kątem od 0°08′ do 0°15', zaś płaszczyzny węższych boków są nachylone do osi podłużnej żerdzi pod kątem od 0°15' do 0′25°. (1 zastrzeżenie)

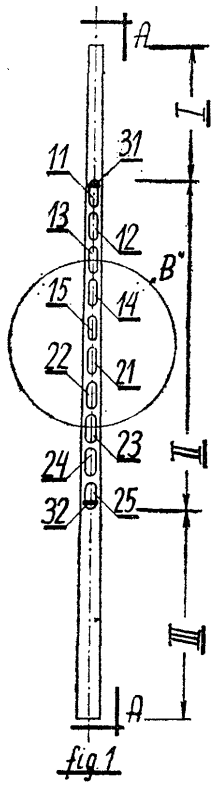


fig.1

E05b; E05B **W. 56759** **22.12.1976**

Fabryka Wtryskarek „Ponar" - Zakład nr 1, Żywiec, Polska (Mieczysław Białek, Wiesław Wąsik).

Zamek do drzwi szaf **oraz osłon maszyn**

Zamek według wzoru użytkowego, mający korpus (1) w kształcie ceownika, oś (2), osadzoną na osi sprężynę dociskową (3) oraz zapadkę (8), która powoduje docisk drzwi do obudowy w pozycji „zamknięte", charakteryzuje się tym, że sprężyna (3) oparta jest o podłączenie (4), a drugim swym końcem o wewnętrzną stronę korpusu (1), przy czym ma podgięcie tworzące nosek i przegięcie. (1 zastrzeżenie)

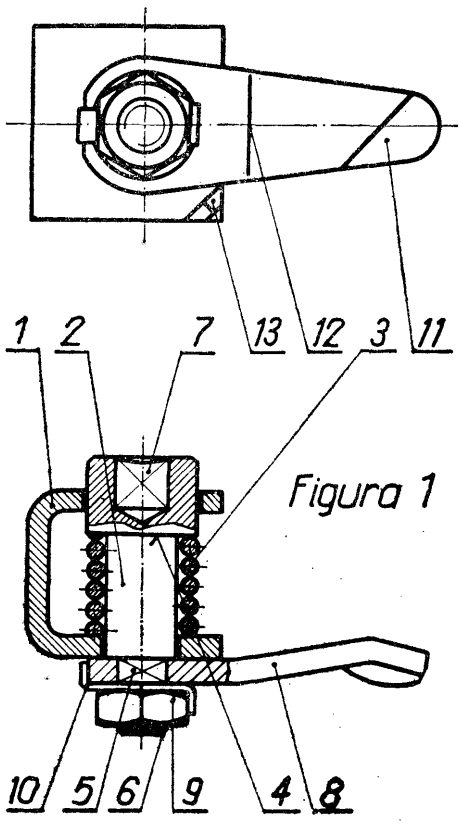


Figura 1

Dział F
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F04b; F04B **W. 57076** **19.02.1977**

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „MERA-KFAP", Kraków, Polska (Zbigniew Kowalczyk, Jan Wanat).

Elektromagnetyczna pompa membranowa

Elektromagnetyczna pompa membranowa, w której zawory ssący i tłoczący posiadają płaskie płytki gumowe, charakteryzuje się tym, że płytki (1) zaworów ssącego i tłoczącego mają na końcach ograniczniki (4) i są luźno zamocowane do korpusu (3) pompy za pomocą uchwytów (2), co zapobiega odstawaniu płytek (1) w czasie pracy od korpusu pompy.

Elektromagnetyczna pompa membranowa stosowana jest do pobierania próbek gazowych w analizatorach gazów lub podobnych urządzeniach. (1 zastrzeżenie)

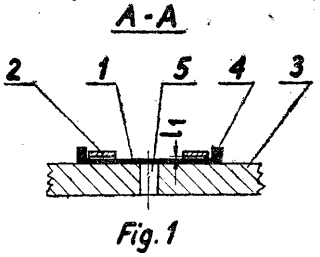


Fig. 1

F16c; F16C **W. 56598** **01.12.1976**

Kombinat Maszyn Rolniczych „Agromet" - Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905 r., Lublin, Polska (Kasperski Kazimierz, Szczuka Jerzy).

Wał teleskopowy

Wał teleskopowy składa się z wielowypustowych tulei (1) i wałka (2), które połączone są z widełkami przegubu (3) i (4). Tuleja wielowypustowa (1) ma zewnętrzny zarys (5) kołowy. Wałek (2) ma wielowypusty (6) i wydrążenie (7) wykonane na całej długości, a na długości od końca (8) do skraju (9) otworu pod kołek (10), w przekrojach poprzecznych, ma kształty zewnętrzny zarysu (11) i wewnętrzny wydrążenia (12) wymiarowo niezmienne.

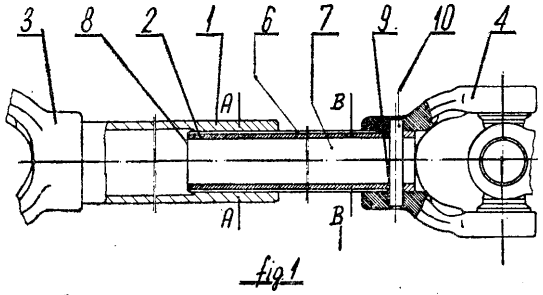


fig 1

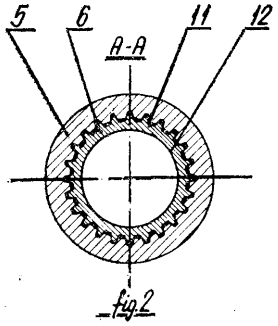


fig 2

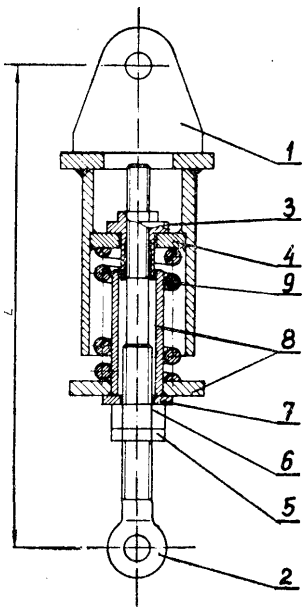
Wał teleskopowy może być stosowany zwłaszcza w przegubowych wałach do przekazywania mocy z ciągnika na maszynę roboczą. (1 zastrzeżenie)

F16f; F16F **W. 56596** **30.11.1976**

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet", Katowice, Polska (Stanisław Kuczera).

Amortyzator sprężynowy

Amortyzator sprężynowy ma zastosowanie do tłumienia drgań oraz regulacji wysokości podparcia układów nośnych. Amortyzator według wynalazku charakteryzuje się tym, że do regulacji wysokości podparcia ma oczkową śrubę (2) z tulejową nakrętką (3) osadzoną na wewnętrznym pierścieniu **(4)** obudowy **(1).** **(1** zastrzeżenie)



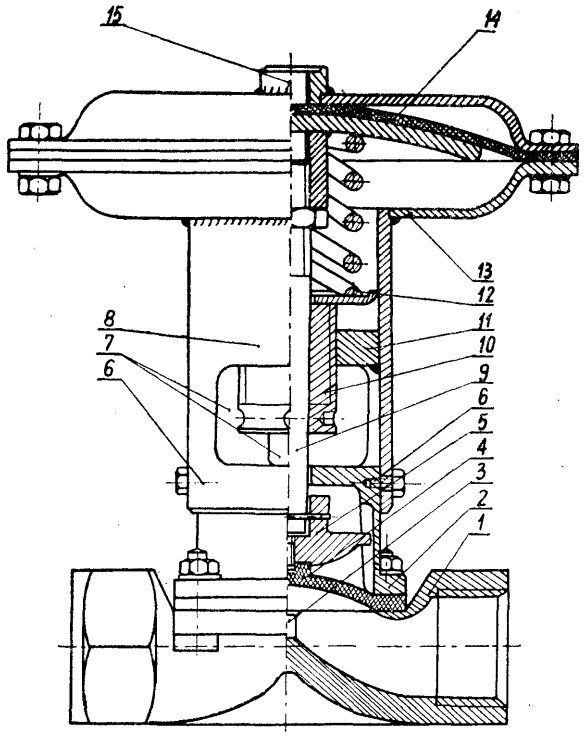
F16k; F16K **W. 56694** **14.12.1976**

Cukrownie Toruńskie - Cukrownia Chełmża, Chełmża, Polska (Kazimierz Bajduszewski, Hubert Grabowski).

Zawór przeponowy z napędem pneumatycznym

Zawór według wzoru, przeznaczony do pracy w pneumatycznych układach sterowania i regulacji przepływu czynnika np. cieczy zanieczyszczonej, zbudowany z korpusu (1) łącznika i siłownika (15) pneumatycznego charakteryzuje się tym, że łącznik ma postać tulei (8) połączonej z jednej strony z pokrywą (2) korpusu (1) za pomocą wkrętów (6) lub złącza śrubowego, z drugiej zaś strony połączonej z pokrywą (13) siłownika pneumatycznego (15) za pomocą spoiny.

Wewnątrz tuleja (8) ma pierścień (11) wsporczy z otworem gwintowanym oraz otwory (7) w płaszczu do regulacji napięcia sprężyny (12) siłownika (15). (1 zastrzeżenie)

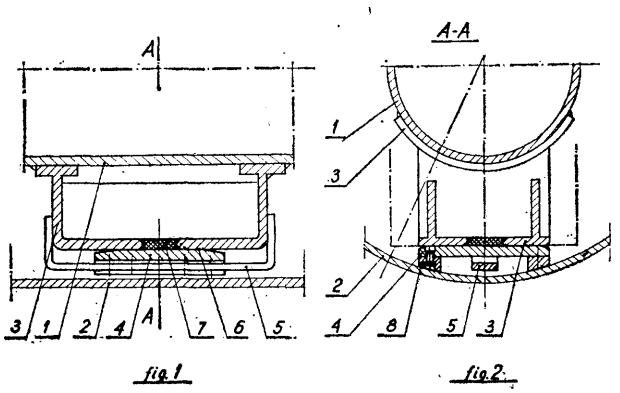


F161; F16L **W. 56593** 30.11.1976

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok", Warszawa, Polska (Jerzy Cypel, Eugeniusz Tarczyński).

Podpora ślizgowa
zwłaszcza dla rurociągów w rurze ochronnej

Podpora według wzoru użytkowego składa się ze stopy podporowej (3) z obejmą (5) i złączona jest z rurociągiem (1) umiejscowionym **w** rurze ochronnej (2). Stopa podporowa spoczywa swobodnie na ślizgu (4) znajdującym się **w** rurze ochronnej (2) na izolacyjnych klockach (8). Rurociąg (1) ze stopą podporową (3) ślizga się na powierzchni (6) ślizgu (4) i stopy podporowej (3). Stopa podporowa (3) poza tym w swej dolnej części zaopatrzona jest w otwór smarowniczy (7). (1 zastrzeżenie)

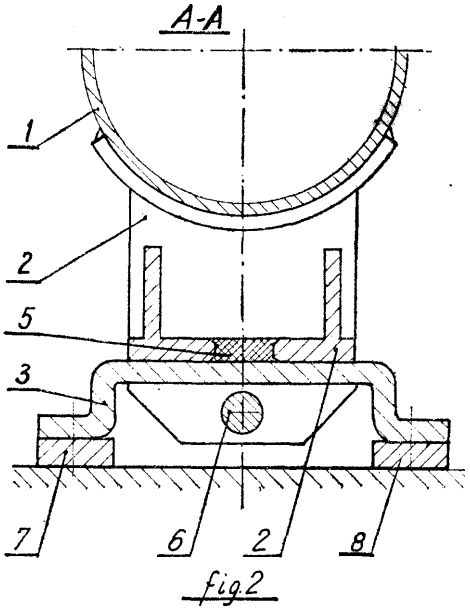


F161; F16L **W. 56595** 30.11.1976

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok", Warszawa, Polska (Jerzy Cypel, Eugeniusz Tarczyński).

Podpora ślizgowa
zwłaszcza do rurociągów w kanałach nieprzełazowych

Podpora według wzoru użytkowego składa się z rurociągu (1), przyspawanej do niego podporowej stopy (2) wspartej na ukształtowanym ślizgu (3), który w spodniej swej części posiada przytwierdzone elastyczne podkładki (7) spoczywające na podłożu kanału montażowego. Stopa (2) w dolnej swej części wyposażona jest w pręt (6) usytuowany w płaszczyźnie osi rurociągu (1) oraz w otwór smarowniczy (5).
(1 zastrzeżenie)

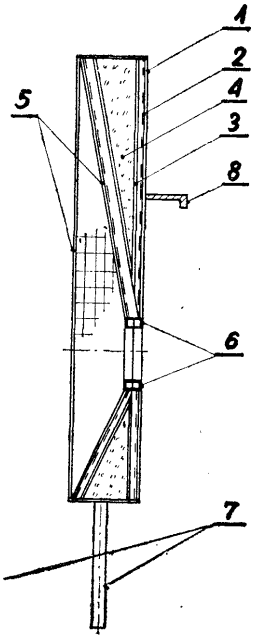


F16p; F16P W. 56739 18.12.1976

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „VITROBUD", Ząbkowice, Polska (Mieczysław Piskorek).

Osłona termoizolacyjna
przed promieniowaniem cieplnym

Osłona termoizolacyjna przed promieniowaniem cieplnym, zwłaszcza dla stanowiska obsługi płomieniowej spawarki pustaków szklanych, mająca obramowanie w kształcie prostopadłościanu, w które wmontowana jest obustronnie siatka metalowa (2), a następnie płyty azbestowe (3), zaś przestrzeń po-



między płytami azbestowymi wypełniona jest watą mineralną, charakteryzuje się tym, że przednia ściana (5) jest ukształtowana zbieżnie w kierunku obrysu otworu wsadowego (6) w taki sposób, że tworzy przestrzeń geometryczną ostrosłupa ściętego, którego podstawę stanowi obrys zewnętrznej krawędzi ściany przedniej (5) a podstawę górną tworzy obrys otworu wsadowego (6). (1 zastrzeżenie)

F24f; F24F **W. 56783** **24.12.1976**

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR", Gdańsk, Polska (Janusz Kaszyński, Zdzisław Kiełczewski, Władysław Korczak, Eugeniusz Kędzia, Stefan Wendrychowski).

Przegubowe urządzenie do wentylacji stanowiskowej

Przegubowe urządzenie do wentylacji stanowiskowej, składa się z elastycznego przewodu (1) zakończonego ssawką (2), wewnątrz którego umieszczona jest przegubowa konstrukcja usztywniająca o kulistych przegubach (4). (2 zastrzeżnia)

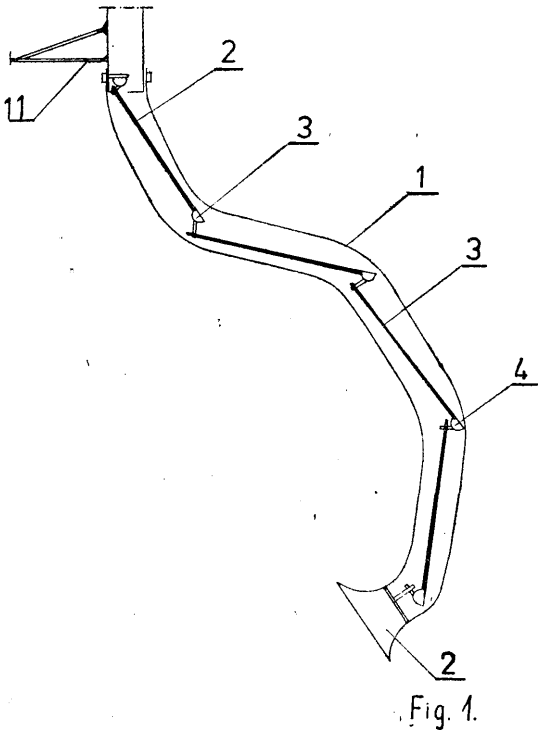


Fig. 1.

F24h; F24H **W.** 56695 14.12.1976

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO", Racibórz, Polska (Adolf Śliwka, Jerzy Nowak).

Wieszak mocowany do ekranu komory paleniskowej kotła

Wieszak według wzoru użytkowego ma poziomą wsporczą belkę (1) i pionowy słupek (2), tworzące stylizowany krzyżak, przy czym belka (1) za pomocą zaczepu (4) oparta jest na podporze (5) przyspawanej do ekranu komory paleniskowej, a pionowy słupek (2) na końcach ma zaczepy (3), przesuwnie osadzone w bandażach (7) usztywniających ekran (8) komory paleniskowej. (1 zastrzeżenie)

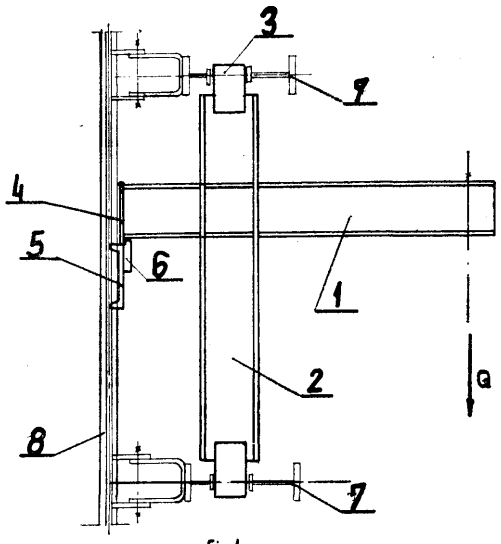


Fig.1

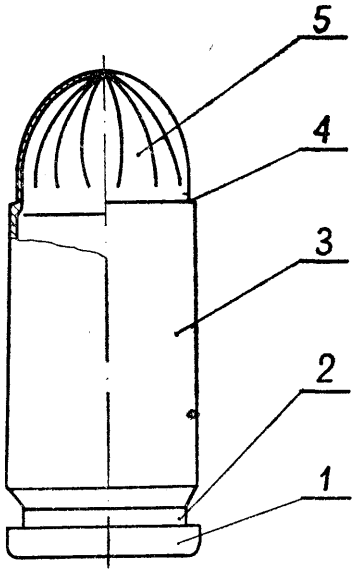
F42b; F42B **W. 55363** **24.03.1976**

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko", Skarżysko Kamienna, Polska (Witold Leśniak, Adolf Łyżwa, Wojciech Uciński).

Nabój ćwiczebno-bojowy

Nabój ćwiczebno-bojowy pistoletowy charakteryzuje się tym, że ma kadłub (3) zakończony uskokiem przechodzącym w gwiazdkę (5).

Rozwiązanie według wzoru pozwala na stosowanie amunicji ćwiczebno-bojowej do pistoletów, w których jest czołowe bazowanie naboju w komorze nabojowej. (1 zastrzeżenie)



Dział G
FIZYKA

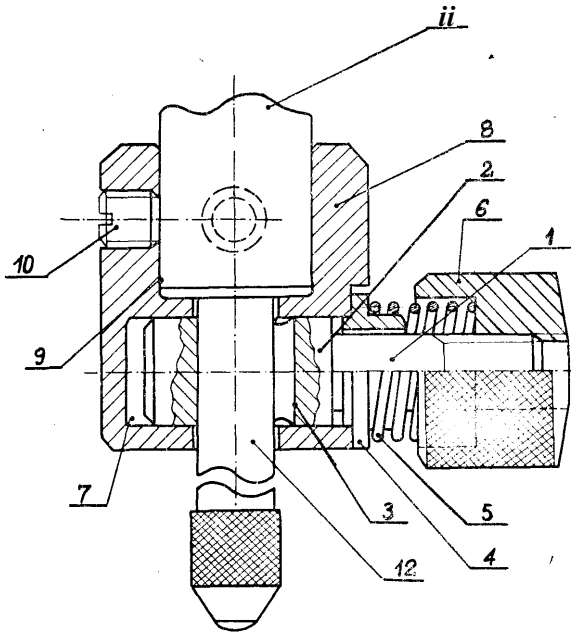
G01b; G01B **W. 56601** 02.12.1976

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Franciszek Kaźmierczyk).

Urządzenie do blokowania nóżki czujnika zegarowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do blokowania nóżki czujnika zegarowego podczas pomiarów wymagających ustalenia maksymalnych wychyleń wskazówki czujnika zegarowego.

Element blokujący ma postać trzpienia (1), który styka się wykonanym w jego główce (2) otworem (3) z nóżką (12) czujnika i dociskany jest do niej osadzoną na jego trzonie sprężyną śrubową (5). Główka (2) trzpienia (1) umieszczona jest w wybraniu (7) tulei (8), która osadzona jest wykonanym w niej schodkowym gniazdem (9) na korpusie (11) prowadnicy nóżki (12) czujnika i dociśnięta jest do niego wkrętem (10). (1 zastrzeżenie)



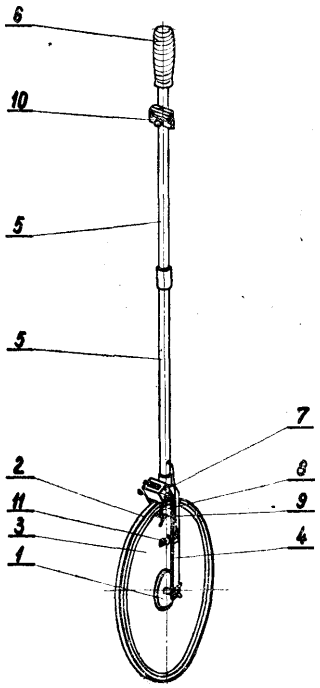
G01b; G01B **W. 56749** 21.12.1976
G01c; G01C

Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Adam Koński).

Kołomierz licznikowy

Kołomierz licznikowy ma koło (1) ułożyskowane w widełkach (4) z uchwytem (6), licznik (7) oraz sygnalizację świetlną. Na bocznej powierzchni (3) koła (1) nad którą jest umieszczone ramie. (8) licznika (7) zamocowany jest wystający sworzeń (9).

Kołomierz według wzoru użytkowego przeznaczony jest do wykonywania :pomiarów plantacji, poletek doświadczalnych, szkółek leśnych, terenów wojskowych i sportowych itp. (2 zastrzeżenia)



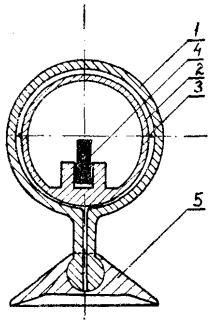
GOlc; G01C W. 56451 30.10.1976

Roman Wochowski, Gdańsk, Polska (Roman Wochowski).

Kompas samochodowy
ze wskaźnikiem spadku i wzniesienia drogi

Kompas według wzoru użytkowego wykonany jest w kształcie kuli. W obudowie (1) zewnętrznej zatopiony jest elipsoidalny pływak (2) **z** umieszczonym wewnątrz magnesem (4) ferrytowym trwałym. Przestrzeń między obudową (1) i pływakiem (2) wypełniona jest cieczą o ciężarze właściwym równym ciężarowi właściwemu pływaka.

Pływak (2) ma podwójne oznaczenie stron świata. Na obudowie (1) przezroczystej w linii pionowej południkowej naniesione są oznaczenia w % spadku i wzniesienia drogi. (7 zastrzeżeń)



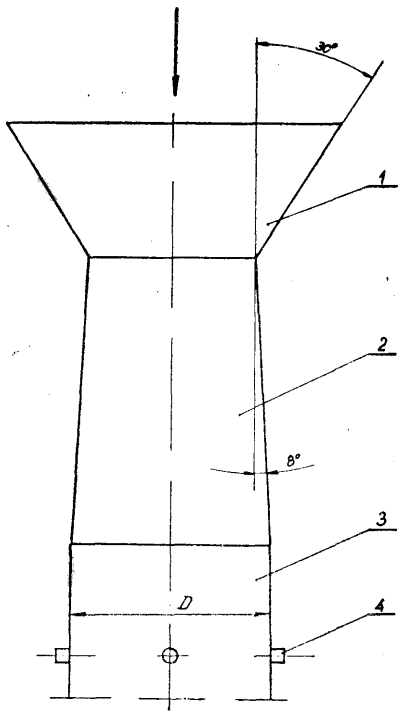
Rys. Nr 2

G01f; G01F W. 56599 01.12.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Jaskólski, Wiktor Wasiluk).

Dysza do pomiaru strumienia objętości powietrza

Dysza do pomiaru strumienia objętości powietrza ma wlotową końcówkę (1) ukształtowaną w formie ściętego stożka, która połączona jest z dyfuzorem (2) o kącie zbieżności mniejszym od 16°, zaś dyfuzor ten połączony jest z cylindrycznym elementem (3) wyposażonym w cztery końcówki (4) do odbioru ciśnienia. (1 zastrzeżenie)

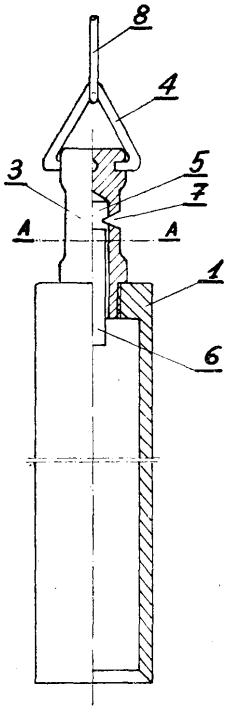


G01f; G01F **W. 56698** **14.12.1976**
G01c; G01C

Przedsiębiorstwo Obrotu Produktami Naftowymi „CPN" Łódź, Polska (Stanisław Komar).

Przyrząd do pomiaru poziomu lustra wody w studniach

Przyrząd według wzoru użytkowego jest przeznaczony do pomiaru poziomu lustra wody w studniach, zwłaszcza w studniach głębinowych i charakteryzuje się tym, że stanowi go nieprzelotowa tuleja (1) o ściętej ukośnie do wnętrza krawędzi dolnej z tym, że w dnie tulei (1) jest wykonany nagwintowany otwór, w którym jest umocowany gwizdek (3) zaopatrzony w uchwyt (4), przestrzeń zaś cylindrycznego zagłębienia (5) gwizdka (3) jest połączona z przestrzenią wnętrza tulei (1), przy czym wewnątrz cylindrycznego zagłębienia (5) gwizdka (3) jest osadzony sfazowany płasko na całej długości trzpień (6), którego jeden koniec jest usytuowany w pobliżu wycięcia (7) gwizdka (3), drugi zaś koniec wystaje poza obręb gwizdka (3). (1 zastrzeżenie)



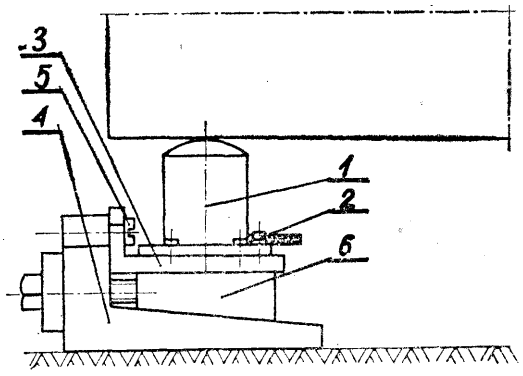
G011; G01Ł **W. 56772** 23.12.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Kazimierz Lutek).

Przyrząd do pomiaru obciążeń w punktach podparcia obrabiarek

Przyrząd według wzoru jest zbudowany z przetwornika tensometrycznego siły (1) połączonego śrubami (2) z podstawą (3) regulowaną klinem (6).

Przyrząd znajduje zastosowanie przy posadawianiu obrabiarek zwłaszcza do metali. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M **W. 56767** **22.12.1976**

Zakłady Przemysłu Precyzyjnego „Prema-Milmet", Sosnowiec, Polska (Władysław Głownia, Tadeusz Czajka, Wiesław Grzebielucha, Stanisław Sadlik, Stanisław Kozioł, Teresa Gabor).

Urządzenie do badania szczelności butli stalowych z wkręconymi zaworami przeznaczonych do magazynowania gazów sprężonych

Urządzenie według wzoru użytkowego wyposażone jest w nośny kosz (1) składający się z: podestu **(6),** na który podawane są badane butle, osłonowej kratownicy (8) ograniczającej ruchy butli ku górze, obrotowych oporków ograniczających boczne ruchy butli i z nośnej ramy (11) połączonej sztywno z podestem (6) i osłonową kratownicą (8) oraz przymocowanej na stałe do wózka zaopatrzonego w napędzającą nakrętkę (17) i w jezdne kółka prowadzące wózek w pionowych prowadnicach. Napędzająca nakrętka (17) współdziała z napędową śrubą (25) mechanizmu, który podnosi i opuszcza wózek zanurzając badane butle w wannie.

Urządzenie to umożliwia zarówno badanie butli o ciężarze większym jak i mniejszym od siły wyporu. (2 zastrzeżenia)

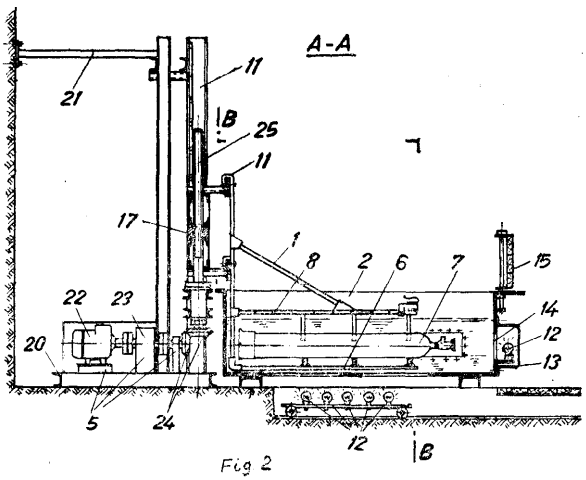
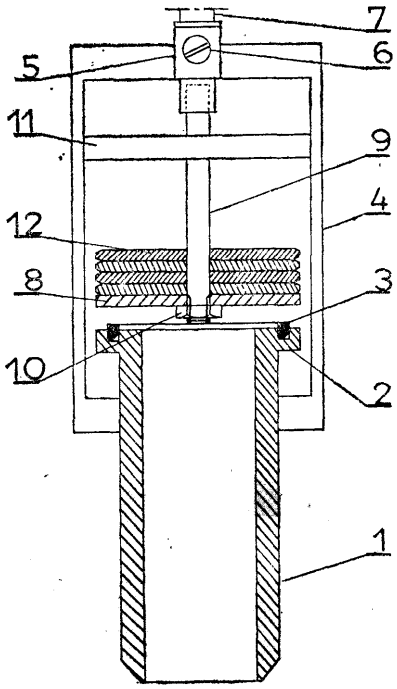


Fig 2

G01n; G01N **W. 56645** **08.12.1976**

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Włodzimierz Romaniszyn, Stanisław Kolad, Jerzy Niewitecki).



Czerpak

Czerpak ma zastosowanie do pobierania prób gruntów zwłaszcza bagnistych lub mulistych z dna naturalnych zbiorników wodnych, rozlewisk itp.

Czerpak zaopatrzony w pionowy drąg (7) transportowy, składa się z pionowej rury (1) otwartej z obydwóch końców i w górnej części zakończonej kołnierzem (2) mającym wpuszczoną elastyczną uszczelkę (3), oraz z przylegającej do niej z góry okrągłej pokrywy (8) z obciążnikami (12) osadzonej koncentrycznie na ruchomym pionowym pręcie (9). Rura i pręt z pokrywą są umieszczone we wspólnej ramie (4).

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N **W.** 56684 13.12.1976

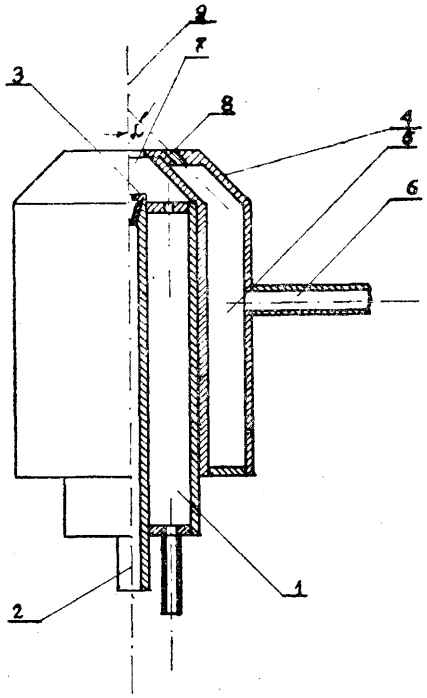
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Bogusław Sobczyński, Leon Magruk).

Nasadka na palnik szklarski

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nasadka na palnik szklarski, stosowany do obróbki szkła laboratoryjnego.

Nasadka według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi ją cylindryczna komora (5) z przewodem (6) doprowadzającym tlen, wyposażona w otwory (8) przelotowe rozmieszczone symetrycznie wokół otworu (7), przy czym otwory (8) nachylone są pod kątem (a) różnym od zera względem osi (9) palnika.

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N **W. 56717** 16.12.1976

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielskiego, Poznań, Polska (Wacław Pałasik).

Palnik laboratoryjny

Palnik laboratoryjny według wzoru użytkowego ma centrycznie przymocowaną wewnątrz kominka (1) rurkę (3) zakończoną w swej górnej części dyszą tlenową (2). Palnik ma ponadto wymienną dyszę szczelinową (7), która w swej górnej części wykonana jest w formie spłaszczonego lejka. W palniku uzyskuje się płomień o temperaturze od 1200 do 1800°C przy zastosowaniu gazu ziemnego wykazującego duży stopień zaazotowania. (2 zastrzeżenia)

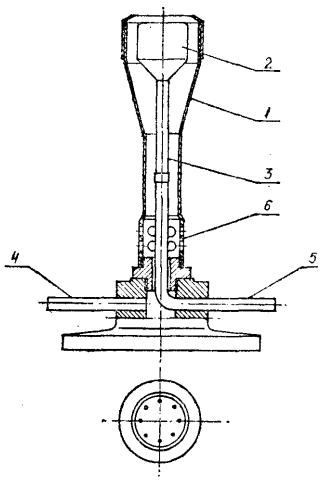


Fig. 1.

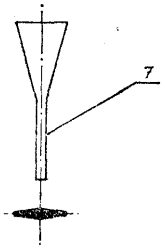


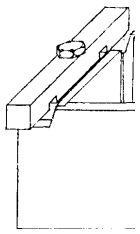
Fig. 2.

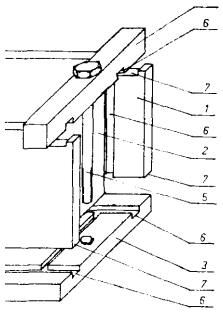
G01n; G01N W. 56723 **17.12.1976**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Andrzej Bojarski, Stefan Duczek).

Forma rozbieralna do wykonywania próbek zwłaszcza z mas betonowych w celu oznaczania cech wytrzymałościowych

Forma rozbieralna do wykonywania próbek, zwłaszcza z mas betonowych, składa się z podstawy **(3),** dwóch par ścian bocznych (1, 2), stężeń (4) i śrub ściągających (5). Ściany boczne (1, 2) połączone są ze sobą oraz z podstawą (3) na pióro (7) i wpust (6). Stężenia (4) połączone są ze ścianami bocznymi dłuższymi (1) również na pióro (7) i wpust (6). Całość formy jest skręcona śrubami (5) łączącymi stężenia (4) z podstawą (3) formy. (1 zastrzeżenie)





G02b; **G02B** **W. 56716** 16.12.1976

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wojciech Zarębski).

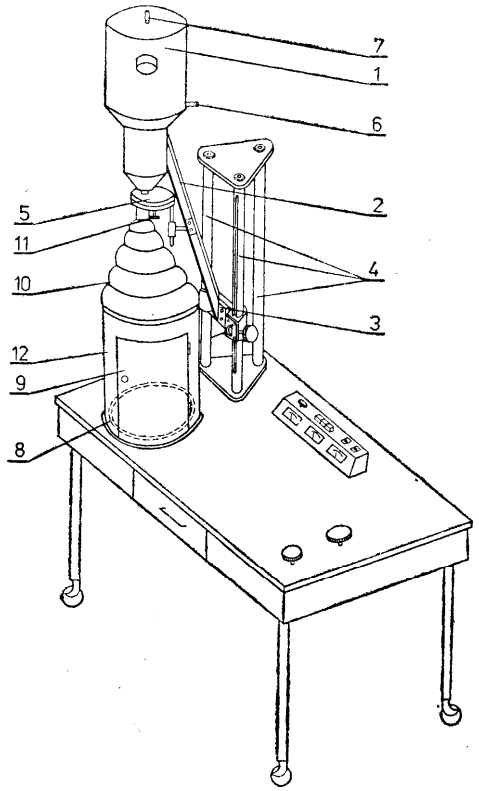
Monochromator

Monochromator składa się z korpusu (1), w którym znajduje się układ optyczny, połączonego za pomocą poprzeczki (2) z listwą przesuwną (3) poruszającą się po prowadnicach (4). Korpus (1) wyposażony jest w pojemnik (5) na filtry interferencyjne. Pojemnik (5) według wzoru użytkowego składa się z owalnej, szczelnie zamykanej obudowy, wewnątrz której znajduje się ruchoma tarcza osadzona na osi zakończonej pokrętłem (11). W celu odizolowania wyświetlanych

obiektów od otoczenia, pulpit **(8),** na którym zajdują się naświetlane obiekty zaopatrzony jest w cylindryczną obudowę (12) połączoną miechem (10) z pojemni-» kiem (5).

Monochromator według wzoru jest szczególnie przydatny do naświetlania obiektów biologicznych.

(2 zastrzeżenia)



G03d; G03D **W. 56636** 07.12.1976

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Jan Pokorski, Jerzy Dzikowski).

Urządzenie do obróbki chemicznej papieru światłoczułego

Urządzenie składa się z podłużnego koryta (1) z pionowymi przegrodami (21), (22) mającego podwójne dna (2), (4) i między nimi chłodzącą lub grzejną wolną przestrzeń (3), oraz z nakładanej na to koryto podłużnej ramy z umieszczonymi w niej płasko obok siebie prowadzącymi papier światłoczuły poziomymi wałkami, mającymi nad sobą umieszczone wzdłuż tej ramy podłużne listwy o półkolistych wycięciach do docisku formatek papieru do wałków.

Rama na jednym końcu ma umieszczony pionowy silnik (8) elektryczny z towarzyszącą mu napędową przekładnią (9), połączoną za pośrednictwem zębatego koła (10) z napędowym wałem.

Urządzenie ma zastosowanie zwłaszcza do papieru ciętego o dowolnej wielkości formatek.

(2 zastrzeżenia)

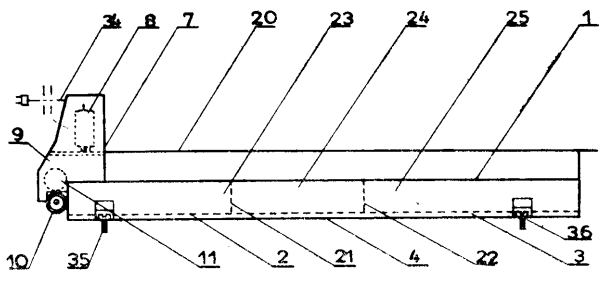


Fig1

G05f; G05F **W. 56690** 14.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltik", Łódź, Polska (Wiesław Kwapiński, Bronisław Kozłowski).

Budowa regulatora napięcia

Obudowa regulatora napięcia według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na płycie czołowej znajduje się wyłącznik oświetlenia (1) a na ściance bocznej podłużny otwór (4) z którego wystaje boczną powierzchnią gałka (5) potencjometru. Regulator jest przeznaczony do stosowania w pomieszczeniach mieszkalnych, biurowych, widowiskowych i innych podobnych. (1 zastrzeżenie)

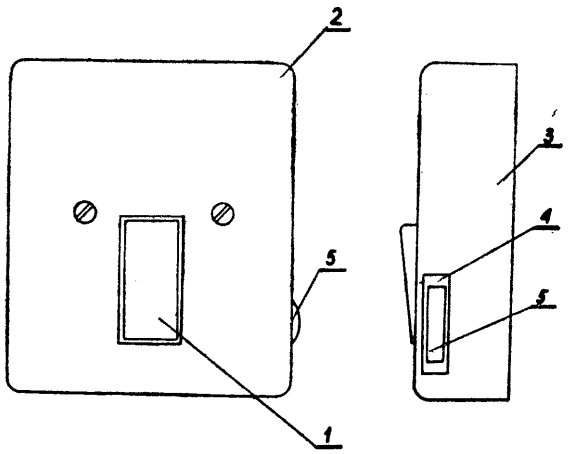


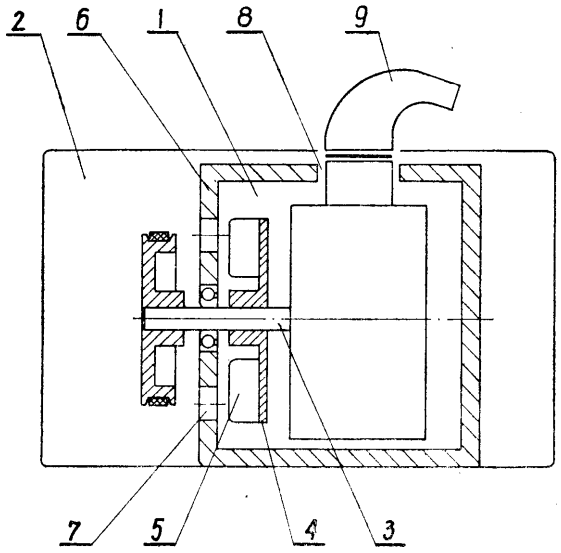
fig.1 fig.2

G06k; G06K W. 56603 02.12.1976

Zakłady Urządzeń Komputerowych MERA-ELZAB, Zabrze, Polska (Bolesław Rzycki, Horst Meiser).

Dziurkarka taśmy zwłaszcza papierowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dziurkarka taśmy zwłaszcza papierowej przeznaczona do perforacji taśm będących nośnikami informacji. Ma ona komorę układu tnącego oraz komorę napędową. W komorze (1) układu tnącego na wałku (3) napędowym układu tnącego umieszczone jest koło (4), korzystnie zamachowe zaopatrzone od strony ścianki (6) działowej w łopatki (5) stanowiące wirnik promieniowego wentylatora. W ściance (6) działowej komory napędowej naprzeciw wirnika wentylatora są ssawne otwory (7). (1 zastrzeżenie)



Dział H
ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H **W.** 56754 21.12.1976
H05k; H05K

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra", Bydgoszcz, Polska (Marek Boiński).

Łącznik suwakowy

Łącznik suwakowy jest przeznaczony do zamontowania na płytce obwodu drukowanego przy wykorzystaniu tego obwodu jako styków stałych.

Łącznik według wzoru charakteryzuje się tym, że dźwigienka (3) ma od dołu płaską płytkę (4), która z jednego swojego boku wykonane ma sprężynujące ramię (5) zakończone półkolistym występem (6), przy czym na ściance (8) obudowy wykonany jest stożkowy występ (7) tworzący z występem (6) mechanizm skokowy. (2 zastrzeżenia)

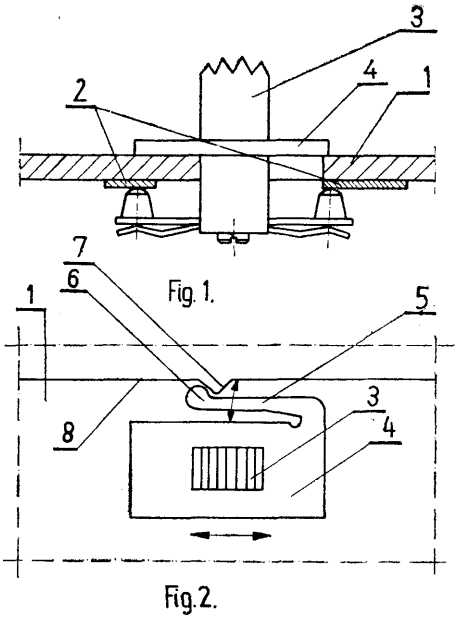


Fig. 1.

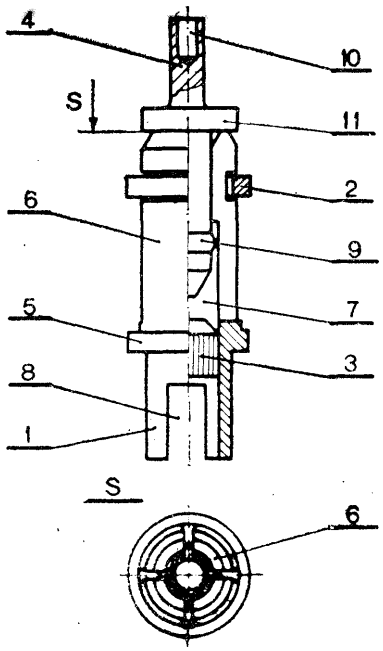
Fig. 2.

H01r; H01R **W. 56769** **22.12.1976**
H05k; H05K

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO", Wrocław, Polska (Franciszek Hejmanowski).

Łącznik kontaktowy, zwłaszcza do obwodów drukowanych

Łącznik według wzoru jest zbudowany z gniazdka kontaktowego zaopatrzonego w tulejkę (1), nasadowy pierścień (2) blokujący kołek (3) oraz z wtyku (4). Kontaktowa tulejka (1) posiada dwustopniowy otwór (7) z mniejszą średnicą w części kontaktowej, zaopatrzony w dolnej części w kołek (3) regulujący montaż przewodu elektrycznego i dalej w tej części tulejka (1) posiada wzdłużne przecięcie (8), w którym łączy się przewody elektryczne, natomiast wtyk (4) w części kontaktowej jest zaopatrzony w kołnierz (9) blokujący ten wtyk przed wypadnięciem. Łącznik ma zastosowanie w automatyce i w aparaturze kontrolno-pomiarowej. (1 zastrzeżenie)

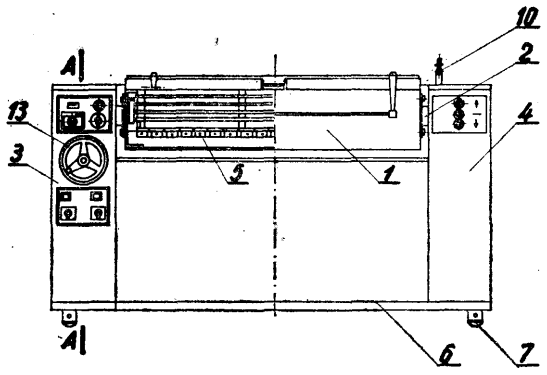


H05b; H05B **W. 56777** 23.12.1976

Krośnieńskie Zakłady Metalowe „Kramet", Krosno Odrzańskie, Polska (Adam Pilarczyk, Edmund Jesionowski, Sylwester Grylewicz, Edward Lisowski, Leon Różczka).

Patelnia wolnostojąca do smażenia potraw

Patelnia elektryczna wolnostojąca według wzoru zawiera wannę (1) o kształcie prostopadłościanu otwartego, osadzoną obrotowo na osiach (2) pomiędzy stojakami (3, 4). Pod dnem wanny jest 12 grzałek elektrycznych (5) o mocy 1500 W każda, włączonych do sieci o napięciu 3x380/220 V. Ruch obrotowy wanny (1) zapewnia przekładnia ślimakowa napędzana mechanicznie silnikiem. Ograniczenie ruchu obrotowego wanny (1) zapewniają elektryczne wyłączniki krańcowe. W jednym ze stojaków (4) wbudowany jest zawór (10) zimnej i ciepłej wody. Patelnia posiada termostat do regulacji temperatury grzałki (5). (2 zastrzeżenia)



H05b; H05B **W. 56778** 23.12.1976

Krośnieńskie Zakłady Metalowe „Kromet", Krosno Odrzańskie, Polska (Adam Pilarczyk, Edmund Jesionowski, Sylwester Grylewicz, Kazimierz Kitliński, Tadeusz Mikuta).

Urządzenie elektryczne
do utrzymywania stałej temperatury
zwłaszcza potraw

Urządzenie według wzoru zawiera płytę grzewczą, żeliwną (1) o średnicy nie mniejszej niż 400 mm osadzoną na konstrukcji stalowej nośnej (2). W płycie (1) zamocowane są trzy elektryczne elementy grzejne (3) o mocy 2000 W każdy. Elementy te włączone są do sieci o napięciu 3x380/220 V przez przełącznik pojedynczo lub razem. Elektryczny element grzejny (3) stanowi drut oporowy osadzony w kształtkach szamotowych lub zaprasowany w masie ceramicznej. Wysokość urządzenia od posadzki nie przekracza 500 mm. (2 zastrzeżenia)

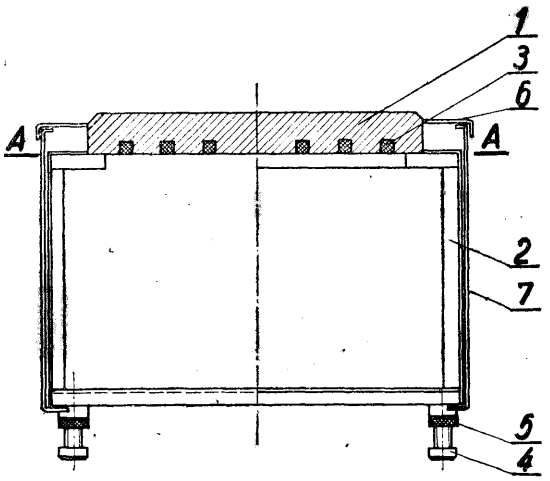


Fig. 2

H05b; **H05B** W. 56779 23.12.1976

Krośnieńskie Zakłady Metalowe „KROMET", Krosno Odrzańskie, Polska (Adam Pilarczyk, Sylwester Grylewicz, Edmund Jesionowski, Leon Różczka, Kazimierz Kitliński).

Urządzenie elektryczne do smażenia potraw
w kąpieli tłuszczowej

Urządzenie według wzoru zawiera wannę (1) o kształcie cylindrycznym zakończoną w części dolnej stożkiem z zasuwą (5), w której zanurzone są trzy grzałki elektryczne nurnikowe (7) o mocy 2 kW każda. Grzałki (7) włączone są do sieci o napięciu 3x380/220 V przez przełącznik pojedynczo lub razem. W wannie (1) znajduje się kosz druciany (6), a pod nią pojemnik (10). Pieniący się tłuszcz, przelewem **(15)** spływa do pojemnika (10). Urządzenie ma termostat (8) do regulacji i utrzymania stałej temperatury grzałki (7). Grzałki (7) spoczywają swobodnie na krawędzi wanny (1) i połączone są rozłącznie przy pomocy sznura z wtyczką (12). (2 zastrzeżenia)

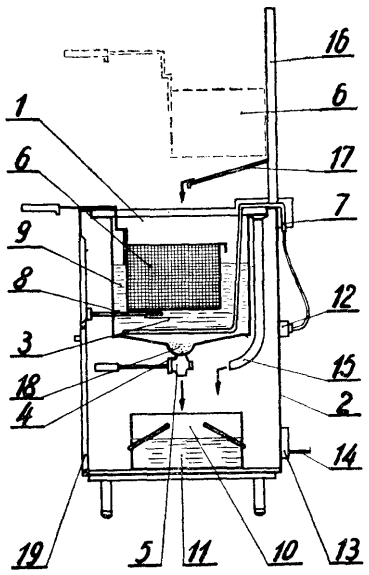


Fig. 2

H05c; H05C **W. 56710** 17.12.1976

Uniwersytet Wrocławski, Wrocław, Polska (Łucjan Wojda, Arkadiusz Jaśkiewicz, Henryk Pilarczyk, Bogdan Szewczyk).

Indukcyjny jonizator ostrzowy

Indukcyjny jonizator ostrzowy według wzoru użytkowego ma obudowę (1), w której umocowane są przez taśmę sprężystą pod małym kątem nachylenia ostrza (3) wolframowe o promieniu krzywizny $r \leqslant 10^{-6}$m zabezpieczone przed uszkodzeniem siatką (4) ochronną. Obudowa (1) ma przymocowane kółka (5), które zapobiegają rysowaniu się materiału i utrzymują jonizator w stałej odległości od niego. Jonizator wmontowano w ruchomą ramę, którą następnie przymocowano wahadliwie do obudowy maszyny.

Jonizator przeznaczony jest do drukarek i zwijarek folii polietylenowej. (2 zastrzeżenia)

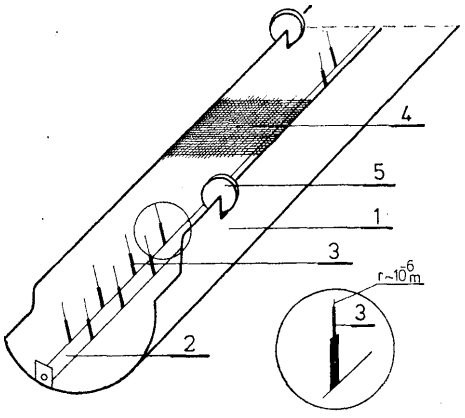


Fig 1

Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w **BUP** nr 20/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl.[2]	Strona
1	2	3	4
184218	B03c	B03C	10
184259	E04b	E04B	37
184876	G05B	G05B	59
185180	E04h	E04H	38
186036	C01f	C01F	28
186586	F161	F16L	50
186837	F02b	F02B	43
186974	G01n	G01N	56
187043	B27m	B27M	19
187093	A01k	A01K	3
187151	B27b	B27B	18
187154	A01k	A01K	3
187183	F15b	F15B	45
187202	B21c	B21C	13
187206	G03b	G03B	59
187208	A23k	A23K	5
187211	GOln	G01N	56
187240	B04c	B04C	11
187280	F27b	B27B	52
187292	B23b	B23B	15
187302	B23k	B23K	16
187306	B60s	B60S	21
187330	B61h	B61H	22
187364	G05b	G05B	60
187369	B611	B61L	23
187385	GOln	G01N	57
187429	G01f	G01F	55
187430	B601	B60L	21
187431	GOlf	G01F	55
187432	GOln	G01N	57
187438	B23p	B23P	17
187441	G01r	G01R	58
187443	G01d	G01D	54
187482	G01d	G01D	54
187485	F02n	F02N	43
187490	B24b	B24B	17
187498	B01j	B01J	9
187501	F21v	F21V	51
187506	B07b	B07B	11
187515	E05b	E05B	39
187516	F02p	F02P	44
187523	G01c	G01C	54
187552	B23k	B23K	16
187561	F02p	F02P	44
187581	F27b	F27B	53
187589	F02p	F02P	44
187590	F02p	F02P	44
187599	B22d	B22D	15
187604	A01c	A01C	2
187609	B60h	B60H	20

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl.[2]	Strona
1	2	3	4
187614	B23b	B23B	15
187618	B21d	B21D	14
187619	A611	A61L	8
187621	D01h	D01H	34
187624	B66b	B66B	27
187625	F04d	F04D	45
187630	H03k	H03K	68
187634	A61b	A61B	7
187637	F27d	F27D	53
187638	C12d	C12D	32
187639	F16c	F16C	46
187640	A22c	A22C	5
187650	E02f	E02F	36
187652	B65g	B65G	25
187653	B23k	B23K	16
187654	H02h	H02H	66
187656	A01k	A01K	3
187657	C23b	C23B	34
187663	E21d	E21D	40
187670	A61k	A61K	8
187672	E01c	E01C	36
187673	H01b	H01B	63
187674	E02d	E02D	36
187675	F15b	F15B	45
187685	A61j	A61J	7
187689	E21d	E21D	41
187690	B65g	B65G	25
187691	A23n	A23N	6
187693	A22b	A22B	4
187694	B44d	B44D	20
187698	B21c	B21C	13
187699	A01g	A01G	3
187704	C10m	C10M	32
187714	F16n	F16N	50
187715	F16k	F16K	47
187749	A22c	A22C	5
187755	H04m	H04M	68
187759	E21c	E21C	39
187771	B23p	B23P	17
187785	C04b	C04B	28
187804	G11b	G11B	62
187806	B03b	B03B	9
187813	G05f	G05F	60
187819	G03c	G03C	59
187837	C08f	C08F	29
187849	C08b	C08B	29
187859	H02g	H02G	66
187870	H04m	I104M	69
188543	H02p	H02P	67
189059	B28b	B28B	19

1	2	3	4
189462	A61l	A61L	8
189766	A01n	A01N	3
191278 T	G01n	G01N	57
192130 T	A23n	A23N	6
192280 T	B60s	B60S	21
192830 T	B21d	B21D	14
193059	A01n	A01N	4
193470 T	A61k	A61K	8
193587 T	B64d	B64D	24
193632 T	C23b	C23B	34
193780 T	G05f	G05F	61
193823 T	C04b	C04B	28
193828 T	C14c	C14C	33
193831 T	B03d	B03D	10
193839 T	E04b	E04B	37
193844	B24b	B24B	18
193846 T	E04b	E04B	37
193860	C10l	C10L	32
193864 T	G06g	G06G	61
193865 T	B65g	B65G	25
193871	E21d	E21D	41
193875 T	A47k	A47K	7
193880 T	F23b	F23B	51
193882 T	E21d	E21D	41
193893 T	C01b	C01B	27
193898 T	G08b	G08B	62
193899 T	H02k	H02K	67
193906 T	GOln	G01N	57
193910 T	G05b	G05B	60
193911 T	GOln	G01N	58
193914 T	F16c	F16C	46
193932 T	B03c	B03C	10
193934 T	G06g	G06G	61
193936 T	G01r	G01R	58
193942 T	H02g	H02G	66
193947 T	F16k	F16K	48
193948 T	G01d	G01D	55
193949 T	C08f	C08L	30
193952 T	C04b	C04B	28
193958	A23j	A23J	5
193963 T	H01c	H01C	63
193966 T	COlb	C01B	27
193970 T	GOlr	G01R	59
193971 T	G06k	G06K	61
193973 T	G01m	G01M	56
193980 T	B29h	B29H	19
193983	F16k	F16K	48
193989 T	C01f	C01F	28
193990 T	B01j	B01J	9
193991 T	B06b	B06B	11
193992 T	B65g	B65G	26
193993 T	E21d	E21D	41
193995 T	G09b	•G09B	62
194010 T	D01h	D01H	35
194011 T	F16n	F16N	50
194012 T	G01c	G01C	54
194025 T	C07d	C07D	29
194038 T	A01n	A01N	4
194041 T	C12g	C12G	32
194044 T	E21d	E21D	42
194045 T	GOln	G01N	58
194047 T	C01d	C01D	28
194060 T	H02b	H02B	65
194061 T	H02b	H02B	65
194062 T	H02b	H02B	65

1	2	3	4
194064 T	H02b	H02B	65
194068	B60t	B60T	22
194069	B60t	B60T	22
194078 T	F24d	F24D	51
194085 T	F161	F16L	50
194089 T	H01r	H01R	64
194104	C04b	C04B	29
194106	B65g	B65G	26
194108	B01d	B01D	9
194109	B62d	B62D	23
194110	B60k	B60K	20
194111	B24b	B24B	18
194114	C10j	C10J	31
194115 T	H02h	H02H	66
194116 T	F16k	F16K	48
194119 T	F16k	F16K	49
194128 T	B23d	B23D	16
194129 T	C10j	C10J	31
194138	C22b	C22B	33
194140	C21d	C21D	33
194141	F02k	F02K	43
194142	E21c	E21C	39
194146 T	F16d	F16D	46
194148 T	C12c	C12C	32
194164 T	H05k	H05K	69
194169 T	F16h	F16H	47
194174 T	B21d	B21D	14
194179 T	C01g	C01G	28
194180 T	C10b	C10B	30
194181 T	B03b	B03B	10
194193	F011	F01L	42
194194	C08f	C08L	30
194195	F04b	F04B	45
194211	C10g	C10G	31
194212	C10m	C10M	32
194213	A01b	A01B	1
194234	B07b	B07B	12
194266	F16d	F16D	47
194270 T	C08f	C08F	30
194290	F16c	F16C	46
194296	D06n	D06N	35
194317	E04b	E04B	38
194318	F16k	F16K	49
194319	B62d	B62D	24
194380 T	B07b	B07B	12
194404	F26b	F26B	52
194406	E21c	E21C	40
194407	B21b	B21B	12
194411 T	ClOm	C10M	32
194448	H01b	H01B	63
194449	C08d	C08D	29
194480	E04g	E04C	38
194483	F24d	F24D	52
194486	B60c	B60C	20
194511	E21c	E21C	40
194512	B60t	B60T	22
194514	H03b	H03B	67
194569	A47j	A47J	6
194570	B65h	B65H	27
194572	B21d	B21D	14
194574	B62d	B62D	24
194576	A01b	A01B	1
194585	F16d	F16D	47
194587	A01d	A01D	2
194593	B65d	B65D	25

1	2	3	4
194616	HOlj	H01J	64
194618	B65g	B65G	26
194623	E02f	E02F	37
194624	C22c	C22C	34
194625	B62d	B62D	24
194626	A01f	A01F	2
194670	D01h	D01H	35
194672	E21f	E21F	42
194700	H0 11	H01L	64
194798	H03h	H03H	68
194803	C07c	C07C	29

1	2	3	4
194909	B21b	B21B	13
195963	A231	A23L	6
196966	C22c	C22C	33
197248	C22b	C22B	33
197392	E21b	E21B	39
197568	B29f	B29F	19
197854 T	F41g	F41G	53
197879	H03g	H03G	68
197947 T	C22b	C22B	33
198039	H01h	H01H	64

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w **BUP** nr **20/1977** r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl.[2]	Strona
1	2	3	4
53093	E03f	E03F	81
55363	F42b	F4|2B	85
56160	E01g	E01G	81
56400	B60k	B60K	76
56451	G01c	G01C	86
56590	B25d	B25D	76
56593	F161	F16L	84
56595	F161	F16L	84
56596	F16f	F16F	83
56598	F16c	F16C	83
56599	G01f	G01F	86
56601	G01b	G01B	85
56603	G06k	G06K	89
56621	A61n	A61N	71
56622	B44b	B44B	76
56636	G03d	G03D	89
56640	B01d	B01D	71
56642	D07b	D07B	80
56645	G01n	G01N	87
56650	D01h	D01H	80
56663	D01h	D01H	80
56668	A45b	A45B	70
56684	GOln	G01N	88
56685	A63h	A63H	71
56687	E04h	E04H	82
56688	B65g	B65G	77
56689	B22c	B22C	74
56690	G05f	G05F	89
56694	F16k	F16K	83
56695	F24h	F24H	85
56696	B21d	B21D	73
56697	B25b	B25B	75
56698	GOlf	G01F	87
56699	B66f	B66F	79
56701	B65d	B65D	76
56702	B07b	B07B	73
56710	H05c	H05C	91

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl.[2]	Strona
1	2	3	4
56711	A61d	A61D	70
56716	G02b	G02B	88
56717	G01n	G01N	88
56723	GOln	G01N	88
56737	DOlh	D01H	80
56739	F16p	F16P	84
56743	B24b	B24B	75
56747	BOld	B01D	72
56749	GOlb	G01B	86
56750	B23q	B23Q	74
56754	H01h	H01H	90
56759	E05b	E05B	82
56760	B01l	B01L	72
56763	BOld	B01D	72
56764	B65d	B65D	77
56767	G01m	G01M	87
56769	H01r	H01R	90
56770	B21f	B21F	73
56772	G011	G01L	87
56775	B66c	B66C	78
56777	H05b	H05B	90
56778	H05b	H05B	90
56779	H05b	H05B	91
56780	B65g	B65G	77
56781	BOld	B01D	72
56782	B66d	B66D	78
56783	F24f	F24F	85
56785	B66c	B66C	78
56788	B23q	B23Q	74
56791	B25b	B25B	75
56792	B65g	B65G	77
56794	B66f	B66F	79
56798	B65h	B65H	78
56950	A01g	A01G	70
57076	F04b	F04B	73
57166	E03d	E03D	81

Spis treści

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	**1**
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	9
Dział C - Chemia i metalurgia	27
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	34
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	36
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	42
Dział G - Fizyka	54
Dział H - Elektrotechnika	63
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	92

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	70
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	71
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	80
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	81
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	83
Dział G - Fizyka	85
Dział H - Elektrotechnika	90
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	95