

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 17 (175) Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972r. o wynalazczości (DZ.U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z i 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, pot. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 28 ust. 3 UOW), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2883-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej.- NBP v OAK w Warszawie
konto: 1952-2583-222 cz. 84 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto; 1053-3583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada, styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy Indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, akr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1980 r. Ark. wyd 23,73, ark. druk. 18. Papier druk. sat. kl. IV, 60 g 61X86. Nakład 4270+25 egz.

Cena 90

zł

INDEKS 35326

Olszyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1453

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 11.08.1980 r.

Nr 17 (175) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

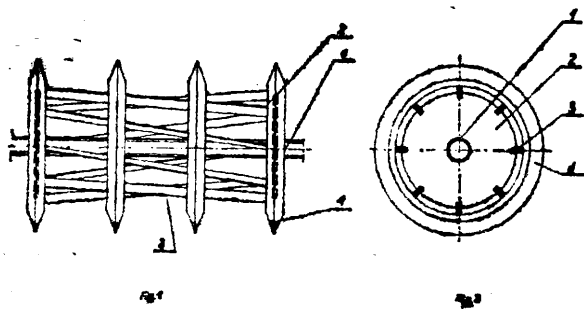
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 220056 T 30.11.1979
Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Bronisław Burkiewicz).

Wał **krusząco-ugniatający** do doprawiania roli

Wynalazek dotyczy urządzenia, które skutecznie zagęszcza dolne warstwy roli i równocześnie kruszy duże i średnie bryły.

Urządzenie według wynalazku posiada wał (1), na którego końcach przymocowane są tarcze (2) wykonane z blachy stalowej, na obwodzie których rozmieszczone są płaskowniki (8) wygięte wzdłużnie w linii śrubowej. Na tak zbudowanej powłoce walcowej sztywno zamocowane są pierścienie (4) mające kształt klina. (1 zastrzeżenie)

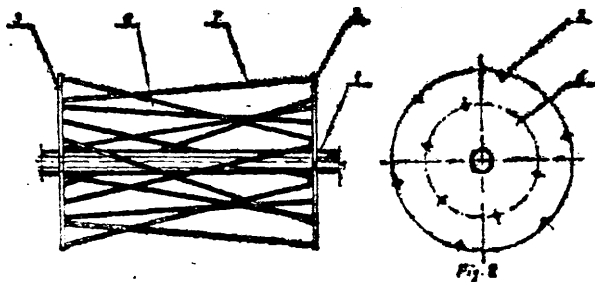


A01B P. 220058 T 30.11.1979
Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Bronisław Burkiewicz).

Wał do doprawiania roli

Wynalazek dotyczy urządzenia, które skutecznie zagęszcza dolne warstwy roli i równocześnie kruszy duże i średnie bryły gleby.

Urządzenie według wynalazku posiada wał (1) mający kształt rury, do którego przymocowane są dwie stalowe tarcze (2) i (3), posiadające otwory (4) oraz (5), przy czym otwory znajdują się na dwóch wzajemnie współśrodkowych okręgach tarcz (2) i (3), w otworach (4) i (5) osadzone są pręty stalowe. (1 zastrzeżenie)

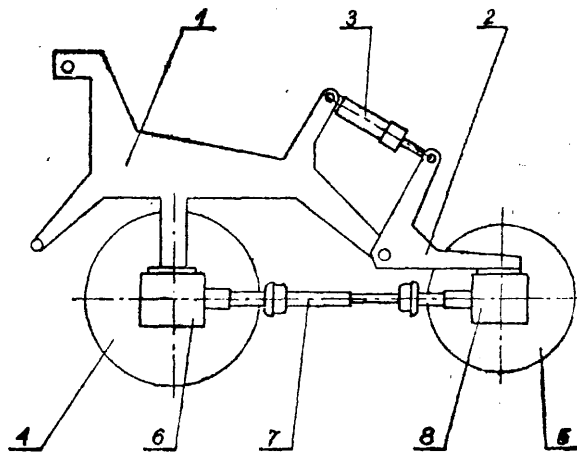


A01B P. 220060 T 30.11.1979
Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Bronisław Burkiewicz).

Urządzenie do doprawiania roli

Wynalazek dotyczy urządzenia, które umożliwia przygotowanie roli do siewu przy jednorazowym przejeździe po polu. Urządzenie według wynalazku wyróżnia się aktywnym sposobem działania.

Istotę wynalazku stanowi konstrukcja urządzenia mającego ramę zawieszenia (1), za pomocą której jest ono sprzęgane z ciągnikiem, przy czym do ramy, zawieszenia (1), przegubowo jest przymocowana rama wahliwa (2), której położenie sterowane jest siłownikiem hydraulicznym (3), zaś do ramy zawieszenia (1) i ramy wahliwej (2) podwieszone są obrotowe elementy robocze (4) i (5) sprzężone ze sobą kinematycznie przez przekładnię (6) i wałek przegubowo-teleskopowy (7). (1 zastrzeżenie)



A01B P. 222871 T 19.03.1980
Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Bronisław Burkiewicz).

Urządzenie do doprawiania roli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia do doprawiania roli, która pozwala na zmianę jego roboczej głębokości bez konieczności zmiany obciążenia, a także zmianę jakości pracy urządzenia poprzez zmianę dociążenia bez zmiany głębokości roboczej.

Urządzenie według wynalazku ma dwie stalowe tarcze (1) i (2), mające otwory (5), a pomiędzy tymi tarczami znajdują się dwie powłoki (3) i (4) umiesz-

Otrzymane według wynalazku polifunkcyjne kationity charakteryzują się lepszą selektywnością oraz odpornością termiczną w **porównaniu** ze znanymi kationitami **monofunkcyjnymi**. (4 zastrzeżenia)

A01K
B08B

P. 218957 T

13 10 1979

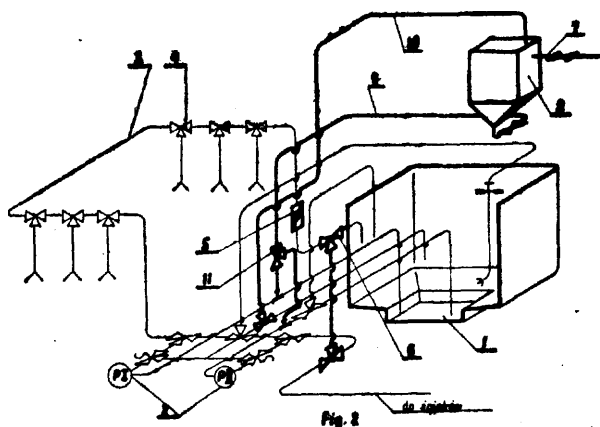
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „**Meprozet**”, Gdańsk, Polska (Mieczysław Chrostowski, Ryszard Budzko, Teodozy Durkiewicz, Tomasz Reszka).

Sposób i układ do opróżniania i płukania instalacji paszowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do opróżniania i płukania instalacji paszowych służących do zadawania pasz płynnych w dużych fermach hodowlanych.

Sposób według wynalazku polega na utrzymywaniu w instalacji paszowej stałego nadciśnienia, pozwalającego na całkowite wypełnienie jej paszą. Po doprowadzeniu pod ciśnieniem wody **przepływającej** instalację paszową **opóźnia** się z paszy przez kolejne otwieranie zaworów dozujących tak, że miejsce paszy zajmuje w instalacji woda.

Układ według wynalazku składa się z instalacji paszowej i instalacji wodnej połączonych ze sobą zaworem odcinającym (11).



Instalacja paszowa zawiera mieszalnik paszy (1), pompy (2) i główny rurociąg paszowy (3) zaopatrzone w zawory dozujące (4). Między mieszalnikiem paszy (1), a rurociągiem paszowym (3) umieszczony jest zawór ciśnieniowo-odcinający (5).

A01M
B64D

P. 212777 T

11.01.1979

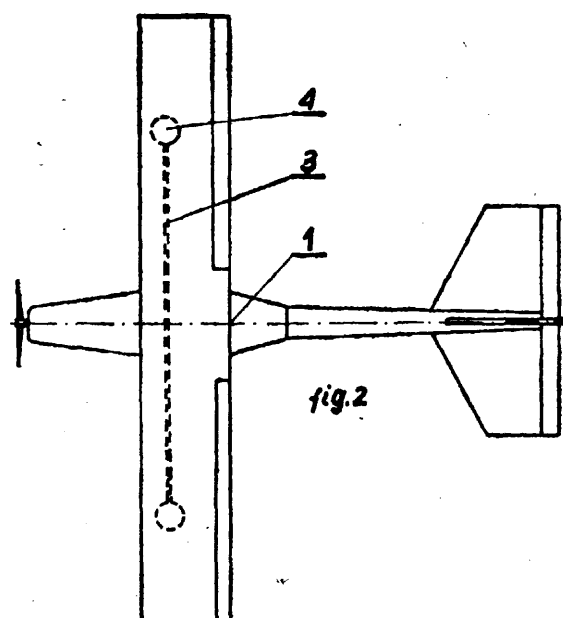
Opolski Kombinat Ogrodniczy, Opole, Polska (Włodzimierz Krzyżanowski, Zbigniew Jurek, Zygmunt Marcinkowski).

Sposób opryskiwania roślin środkami ochronnymi
i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów i usprawnienia opryskiwania roślin, środkami ochronnymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozpylanie substancji odbywa się systemem pasmowym, korzystnie z wysokości nie większej niż 6 m i przy prędkości samolotu modelarskiego od 40 do 80 **km/godz.**, na całym obszarze uprawy.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zbiornik sub-stancji chemicznej połączony poprzez przewody (3) z atomizatorami (4). (3) zastrzeżenia

A01N
C07D

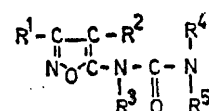
P. 210666

02.11.1978

Pierwszeństwo: 02.11.1977 - Anglia (nr 45555/77)
Fisons Limited, Londyn, Anglia.

Srodek szkodnikobójczy lub regulujący wzrost roślin
oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej

Przedmiotem wynalazku jest środek szkodnikobójczy lub regulujący wzrost roślin, którego substancję czynną stanowi **5-izoksazolilomocznik** o wzorze 1, lub jego sól, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub chlorowca lub grupę nitrową, aminową, podstawioną aminową, alkilową, podstawioną alkilową, **cykloalkilową**, aryłową, podstawioną aryłową, aryloalkilową lub podstawioną aryloalkilową, grupę o wzorze

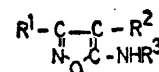


WZOR 1



WZOR 2

WZOR 3



WZOR 4

—XRⁱ - lub —COORⁱ, w których X oznacza atom tlenu lub siarki, grupę sulfinyową lub sulfonyową. Rⁱ oznacza grupę alkilową lub arylową, zaś Rⁱⁱ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, podstawioną alkilową, arylową, podstawioną arylową lub cykloalkilową; R^j oznacza grupę cyjanową, nitrową, karboksylową, zestryfikowaną karboksylową, karboksamidową, karboksyamidową, w której grupa amidowa jest grupą podstawioną, lub oznacza grupy o wzorze 2, w którym grupa o wzorze 3 oznacza 5-7 członowy pierścień heterocykliczny ewentualnie podstawiony; R^k oznacza atom wodoru lub grupę alkilo-

wą lub grupę o wzorze $-\text{CO}-\text{R}^7$, w którym R^7 grupę alkilową, arylową, alkoksyłową lub **alkilatio**; R^4 oznacza atom wodoru; R^6 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, cykloalkilową, alkoksyłową, arylową, w połączeniu z co najmniej jednym z takich czynników jak nośniki, środki powierzchniowo-czynne, sole nieorganiczne, czynniki przeciwdziałające działaniu chwastobójczemu.

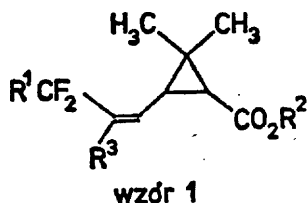
Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania wyżej opisanej substancji czynnej o wzorze 1, który polega na tym, że **5-aminoizoksazol** o wzorze 4, w którym R^1 , R^2 , R^3 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z izocyjanianem o wzorze R^5-NCO , w którym R^5 ma wyżej podane znaczenie. (5 zastrzeżeń)

A01N P. 217119 14.07.1979

Pierwszeństwo: 15.07.1978 - RFN (nr P 2831193.5)
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek owadobójczy i roztoczobójczy

Srodek owadobójczy i/lub roztoczobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nowe podstawione grupą **fluoroalkenylową** estry kwasu **cyklopropanokarboksylowego** o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom fluoru lub grupę CF_3 , R oznacza atom fluoru, chloru, bromu albo grupę R^1CR_2 , a R^2 oznacza resztę alkoholu zwykle występującego w pyretroidach. (1 zastrzeżenie)



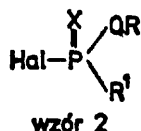
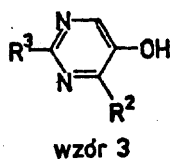
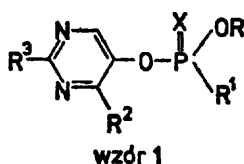
A01N P. 217701 11.08.1979
C07F

Pierwszeństwo: 12.08.1978 - RFN (nr 2835492.9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek owadobójczy, **roztoczobójczy**, i **nicieniobójczy** oraz sposób wytwarzania nowych estrów lub estroamidów 2-cykloalkilopirymidynyłowych-5 kwasu (tiono//tolo/-fosforowego/fosfonowego)

Srodek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy jako substancję czynną zawiera nowe estry lub estroamidy 2-cykloalkilo-pirymidynyłowe-5 kwasu (tiono//tolo/-fosforowego/fosfonowego) o wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy, grupę alkoksyłową, grupę alkilatio, grupę alkiloaminową lub rodnik fenyłowy, R^2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R^3 oznacza rodnik cykloalkilowy, a X oznacza atom tlenu lub siarki.



Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polegający na re-

akcji halogenków estru kwasu (tiono//tolo/-fosforowego/fosfonowego) lub halogenków estroamidów kwasu (tiono/fosforowego o wzorze 2, w którym R , R^1 i X mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chloru lub bromu z 5-hydroksypirymidyną o wzorze 3, w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie w obecności akceptora kwasu i ewentualnie w obecności obojętnego rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)

A01N P. 217892 22.08.1979
C07D

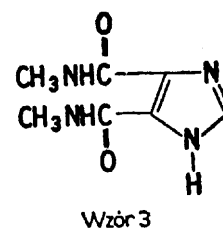
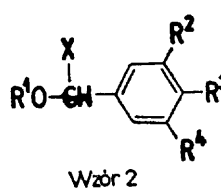
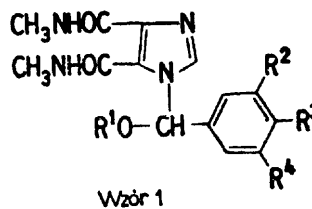
Pierwszeństwo: 25. 08.1978 - Wielka Brytania (nr 34671/78)

May and Baker Limited, **Dagenham**, Wielka Brytania (Dennis Warburton, Edgar William Parnell, James Gilmour, Leslie Roy Hatton, William **George** Leeds).

Srodek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu

Srodek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną pochodną imidazolu o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę metylową lub etylową, R^2 , R^3 i R^4 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, chlorowca albo grupy alkilowej lub alkoksyłowej, ewentualnie podstawione jednym lub kilkoma atomami fluoru, przy czym wszystkie podstawniki R^2 , R^3 , i R^4 nie oznaczają jednocześnie atomów wodoru.

Związki o wzorze 1 wytwarza się drogą reakcji związku o wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem o wzorze 3. (25 zastrzeżeń)



A01N P. 217977 27.08.1979
C07D

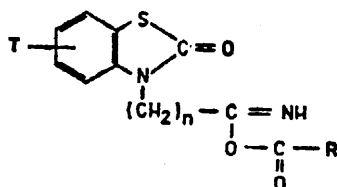
Pierwszeństwo: 28.08.1978 Stany Zjednoczone Ameryki (nr 937231)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

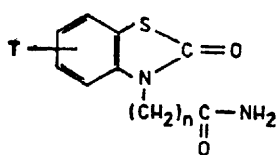
Srodek chwastobójczy i **regulujący** wzrost roślin oraz sposób wytwarzania jego substancji czynnej

Przedmiotem wynalazku jest srodek chwastobójczy i regulujący wzrost roślin, którego substancja czynna ma wzór ogólny 1, gdzie R oznacza niższą grupę alkilową, T oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę nitrową lub niższą grupę alkilową, n oznacza 1 lub 3, a pozostałą część środka stanowi jeden lub więcej odpowiednich odjuwantów, nośników i/lub rozcieńczalników.

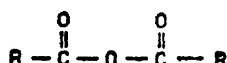
Sposób wytwarzania związku o wzorze ogólnym 1 polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym T i n mają wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze ogólnym 3, w obecności katalitycznej ilości soli o wzorze ogólnym 4, w którym M oznacza **atom** metalu alkalicznego, a R ma wyżej podane znaczenie. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A01N

P. 218726 T

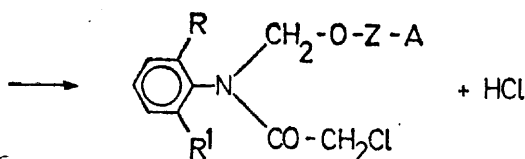
04.10.1979

Pierwszeństwo: 7.10.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2843869.9)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający jako substancję czynną acetanilid o wzorze ogólnym 1, w którym R i R¹ są jednakowe lub różne i oznaczają grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, Z oznacza grupę metylenową albo ewentualnie podstawioną przez jedną lub dwie grupy metylowe grupę etylenową, zaś A oznacza przyłączony przez atom azotu pierścienia ewentualnie podstawiony pirazol, ewentualnie podstawiony triazol albo ewentualnie podstawiony imidazol, przy czym podstawienie jest pojedyncze lub dwukrotne atomem chlorowca, grupą metylenową albo grupą metoksylową. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01N

P. 218988 T

16.10.1979

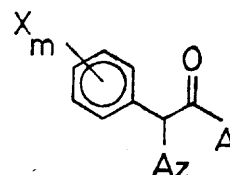
Pierwszeństwo: 18.10.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2845 293.9)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy zawierający jako substancję czynną pochodną kwasu α-azolilo-α-fenyllooctowego o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom wodoru, fluoru, chloru albo bromu, m oznacza liczbę 1, 2 albo 3, A oznacza grupę OR, w której R oznacza grupę alkilową, cykloalkilową, alkenylową, lub alkinylową, zawierającą każdorazowo do 12 atomów węgla, albo grupę arylową lub aryloalkilową zawierającą każdorazowo do 12 atomów węgla, które są ewentualnie podstawione 1—3 razy grupą alkilową lub alkoksylową o 1—4 atomach węgla, atomem chlorowca, grupą trójfluorometylową,

cyjanową, i/albo grupą nitrową, albo A oznacza grupę NR¹R², w której R¹ i R² są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową, cykloalkilową, alkenylową albo alkinylową, zawierającą każdorazowo do 12 atomów węgla, albo grupę arylową lub aryloalkilową zawierającą każdorazowo do 12 atomów węgla, które są ewentualnie podstawione 1—3 razy grupą alkilową lub alkoksylową o 1—4 atomach węgla, atomem chlorowca, grupą trójfluorometylową, cyjanową i/albo nitrową, albo R¹ i R² razem z atomem azotu tworzą nasycony pierścień o 4—8 członach, który ewentualnie każdorazowo zawiera atom tlenu albo siarki i ewentualnie jest podstawiony przez 1—4 atomy chlorowca albo grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla, zaś Az oznacza grupę imidazoliową -1 albo grupę 1,2,4-triazoliową, -1, przy czym A może oznaczać grupę NR¹R², w której R¹ i R² nie oznaczają atomu wodoru, jeżeli X oznacza atom wodoru albo jej sól addycyjną z kwasem albo związek kompleksowy z metalem. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01N

P. 219083 T

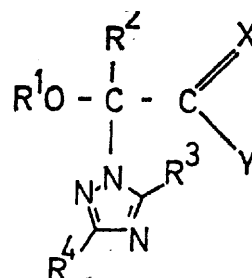
20.10.1979

Pierwszeństwo: 23.10.1978 - RFN (nr P.2846 127.0)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy zawierający stały albo ciekły nośnik oraz substancję czynną według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek 1,2,4-triazoliowy-1 o wzorze 1, w którym R¹ oznacza ewentualnie podstawioną grupę arylową lub heteroarylową, R² oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, cykloalkilową cykloalkenylową, arylową, aryloalkilową lub heteroarylową R³ i R⁴ oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub chlorowca, grupę nitrową albo niską grupę alkilową, X oznacza atom tlenu lub siarki, a Y oznacza grupy o wzorach: OR⁵, SR⁶ albo NR⁷, R⁵, przy czym R⁵ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkenylową, alkinylową, cykloalkenylową, aryloalkilową, heteroarylową albo grupę heteroaryloalkilową, grupę trójalkilosililową albo podstawioną grupę alkilową lub



cykloalkilową, R⁶ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, cykloalkilową, cykloalkenylową, arylową, aryloalkilową, heteroarylową albo grupę heteroaryloalkilową, R⁷ oznacza atom wodoru lub grupy oznaczające R⁵, zaś R⁸ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkenylową, alkinylową, cykloalkilową, cykloalkenylową, arylową, aryloalkilową, heteroarylową albo heteroaryloalkilową, podstawioną grupę alkilową, grupę hydroksylową albo ewentualnie podstawioną chlorowcem grupę alkoksylową lub alkilotio, grupę cyjanową albo cy-

janoalkilową, albo grupę o wzorze NR^9 , R^{10} , w którym R^9 i R^{10} niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub arylową, natomiast R^7 i R^8 razem z sąsiadującym atomem azotu oznaczają także ewentualnie podstawiony układ pierścieniowy, który ewentualnie, zawiera jedno lub kilka podwójnych wiązań i ewentualnie dodatkowo zawiera jeden albo kilka heteroatomów takich jak tlen, azot lub siarka, jak również tolerowane przez rośliny sole związków o wzorze 1 i jego połączenia kompleksowe z metalami.

(1 zastrzeżenie)

A01N

P. 219356

31.10.1979

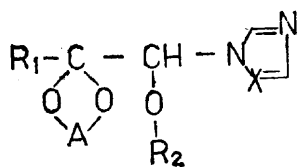
Pierwszeństwo: 01.11.1978 - Szwajcaria
(nr nr 11246/78-3 i 11247/78-5)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

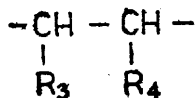
Srodek szkodnikobójczy do zwalczania fitopatogen-
nych mikroorganizmów

Wynalazek dotyczy środka szkodnikobójczego do zwalczania fitopatogennych mikroorganizmów, zawierający jeden lub kilka odpowiednich nośników oraz substancję czynną.

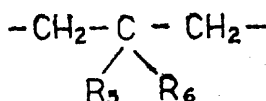
Cechą środka jest według wynalazku to, że zawiera on jako substancję czynną co najmniej jeden nowy azoliloketal o wzorze 1 włącznie z jego przez rośliny tolerowaną solą z kwasem nieorganicznym lub organicznym i jego przez rośliny tolerowanym związkiem metalokompleksowym, w których R_1 oznacza rodnik III-rz.-butylowy albo ewentualnie jedno- lub dwukrotnie podstawiony chorowcem rodnik fenyłowy, R_2 oznacza ewentualnie 1-3 atomami chlorowca, grupą alkilową o 1-2 atomach węgla, grupą metoksyłową, cyjanową, nitrową i/lub fenoksyłową, podstawiony rodnik fenyłowy lub dwufenyłowy, A oznacza grupę o wzorze 7 lub o wzorze 8, przy czym R_3 , R_4 , R_5 i R_6 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, grupę alkoksymetylową o 1-6 atomach węgla w części alkoksymetylowej lub grupę fenoksymetylową albo R_3 i R_4 razem tworzą grupę czterometylenową, a X oznacza grupę CH lub atom azotu. (12 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 7



Wzór 8

A01N

P. 219358 T

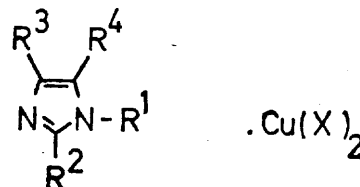
31.10.1979

Pierwszeństwo: 02.10.1978 (Republika Federalna Niemiec P-2847441.1)

BASF Aktiengesellschaft Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek grzybobójczy

Srodek grzybobójczy zawierający stały albo ciekły nośnik oraz substancję czynną, którą stanowi związek kompleksowy imidazolu z miedzią o wzorze ogólnym i w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, arylową, imidazoliową lub aryloalkilową, R^1 oznacza poza tym grupę nitrową, zaś X oznacza anion kwasu mineralnego albo niższych kwasów tłuszczowych. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A22C

P. 210583

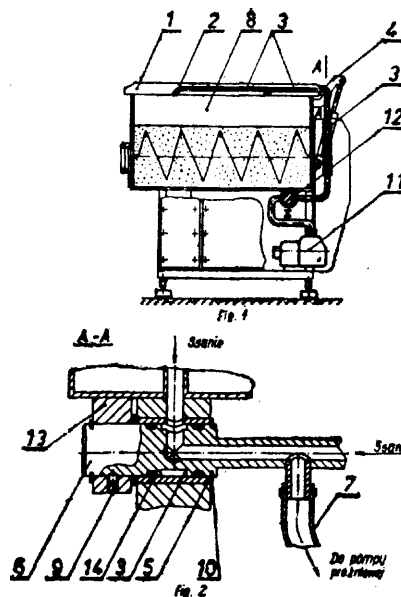
27.10.1978

B01F

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego, Wrocław, Polska (Jerzy Jędrzejewski, Bogusław Ożarowicz, Stanisław Szylar, Henryk Krajewski, Zbigniew Zukowski).

Mieszalnik do produktów spożywczych szczególnie mięsnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości urządzenia.



Mieszalnik według wynalazku ma urządzenie do wytwarzania próżni w zbiorniku mieszania i charakteryzuje się tym, że pokrywa (1) zaopatrzona jest w co najmniej jeden otwór (2) ssący usytuowany w tej pokrywie (1) i przechodzący przez ramię zawiasu (4), panewkę (5), oraz oś zawiasów (6) do odstoju (12) i pompy (11), przy czym ramiona zawiasu (4) są połączone z pokrywą i korpusem.

Mieszalnik ma uszczelki (14) pierścieniowe osadzone na osi zawiasów. (2 zastrzeżenia)

A22C

P. 214229 T

17.03.1979

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zbigniew **Karnicki**, Daniel Dutkiewicz, Piotr Bykowski, Zdzisław Sikorski, Witold Weugebauer, Henryk Borowy-Sikorski, Andrzej Góralczyk, Anna Wojtarz-Pajak, Maria Mieczkowska, Romuald Kowalski, Bernard Bieniecki, Ryszard Maj, Marian Naczek, Juliusz Hebel, Witold Kołodziej, Andrzej **Arendt**, Henryk Stolz, Kazimierz Sowa, Maciej Brzeski).

Sposób przetwarzania organizmów lub ich części, zawierających chitynę, zwłaszcza kryla i odpadów powstających przy jego przerobie, w celu koncentracji i wzbogacania w chitynę masy będącej surowcem do dalszych procesów

Sposób według wynalazku pozwala na koncentrację i wzbogacania surowca w chitynę. Organizmy lub ich części poddaje się mieleniu, doprowadza do temperatury od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+60^{\circ}\text{C}$, przeprowadza ługowanie przez mieszanie z wodą lub roztworem wodnym związku nieorganicznego o temperaturze $+60^{\circ}\text{C}$ w ilości od 1:1 do 1:10 w stosunku do masy wyjściowej, w czasie do 5 minut. Następnie oddziela się mechanicznie części stałe i przeprowadza jednokrotną ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym w temperaturze do $+60^{\circ}\text{C}$, korzystnie 20 do 40°C , po czym usuwa się z części stałych resztki rozpuszczalnika na drodze jego odparowania. Otrzymuje się wzbogacony w chitynę produkt, który suszy się.

(12 zastrzeżeń)

A23B

P. 216804 T

02.07.1979

Centralne Laboratorium Chłodziarstwa, Łódź, Polska (Lidia Obrzut, Zygmunt Rybacki).

Sposób wytwarzania mrożonych kremowych deserów z ziemniaków

Wynalazek dotyczy nowego typu kremowych deserów mrożonych (dietetycznych-bezbiałkowych, bez-tłuszczowych).

W tym celu sporządza się wodną zawiesinę ziemniaków w określonym udziale skrobi, przeprowadza skrobię w formie rozpuszczalną uzyskując całkowicie gładki roztwór, uzupełnia dodatkami smakowymi, napowietrza i zamraża jak w produkcji lodów jadalnych.

W zależności od stosowanych dodatków smakowych istnieje możliwość produkcji bardzo urozmaiconego asortymentu kremów mrożonych tego typu.

(1 zastrzeżenie)

A23C

P. 218938 T

12.10.1979

Wojewódzka Spółdzielnia Mleczarska w Krośnie Zakład Mleczarski w Sanoku, Sanok, Polska (Konrad Kwiatkowski).

Sposób wytwarzania sera wędzonego i bundzu wędzonego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sera wędzonego i bundzu wędzonego umożliwiający otrzymanie go w stosunkowo krótkim czasie z wyeliminowaniem operacji wędzenia oraz z zachowaniem walorów zapachowo-smakowych sera i bundzu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w czasie trwania procesu technologicznego dodaje się wodny roztwór dymu wędzarniczego.

(1 zastrzeżenie)

A23G

P. 211498

05.12.1978

Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemniaczanego, Piła, Polska (Czesława Zielińska, Kazimierz Grott, Stefan Gapski, Aleksander Zieliński).

Sposób otrzymywania suchego barwnika karmelowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów produkcji suchego barwnika karmelowego.

Sposób otrzymywania suchego barwnika karmelowego polega na tym, że karmel płynny łączy się z wodną zawiesiną nośnika skrobiowego przy zachowaniu stosunku wagowego karmelu do nośnika i wody w granicach proporcji 0,5—1,2; 1; 1—1,5. Następnie całość dokładnie miesza się i poddaje obróbce termicznej w temperaturze $70\text{--}85^{\circ}\text{C}$ przy zachowaniu pH w granicach 3,5—5,5.

Masę tę kondycjonuje się w ciągu 30—40 minut w temperaturze $80\text{--}85^{\circ}\text{C}$. Tak otrzymaną jednolitą masę suszy się na suszarce walcowej przy ciśnieniu pary 5—6 atm. do zawartości wody nie więcej niż 5%, a dalej rozdrabnia i przesiewa przez sita o wielkości oczek 0,5—1,5 mm. Nośnik skrobiowy stanowią skrobie ziemniaczane i kukurydziane lub maki pszenne i żytnie względnie ich mieszaniny. Gęstość karmelu poddawanego obróbce wynosi nie mniej niż 70°Bx .

(3 zastrzeżenia)

A23G

P. 215788 T

21.03.1979

Spółdzielnia Inwalidów „Pokój”, Bielsko-Biała, Polska (Adam Szwed, Zofia Czapla, Czesław Janeczko, Stanisław Firganek, Walter Wołech, Renata Tyrna).

Sposób wytwarzania cukierków zdrowotnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cukierków zdrowotnych, miękkich, polegający na tym, że miesza się ze sobą mleko zagęszczone w ilości 33,0% wagowych, cukier kryształ w ilości 30,7% wagowych, syrop skrobiowy w ilości 16,5% wagowych i poddaje się gotowaniu w czasie 15 minut, po czym dodaje się masło w ilości 4,2% wagowych i gotuje dalsze 7 minut. Do tak przyrządzonej masy dodaje się uprzednio wymieszane, glukozę w ilości 1,64% wagowych, miód w ilości 4,95% wagowych, witaminę „C” w ilości 0,01% wagowych przy założeniu występującej w suchej masie wody w ilości 9,0% wagowych i łącznie mieszając gotuje się w czasie 4 minut.

Masę cukierkową następnie schładza się intensywnie w płatach i formuje się mechanicznie w odpowiednie prostopadłości, które jako gotowe cukierki mechanicznie się zawija w etykiety z folii aluminiowej z nadrukiem z podkładką z papieru parafinowanego.

(1 zastrzeżenie)

A23J

P. 217346 T

24.07.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Obrusiewicz, Zbigniew Sławski, Roman Hejft, Anna Grzybek).

Urządzenie do oddzielania białka roślinnego od plazmy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego oddzielenie białka od fazy ciekłej.

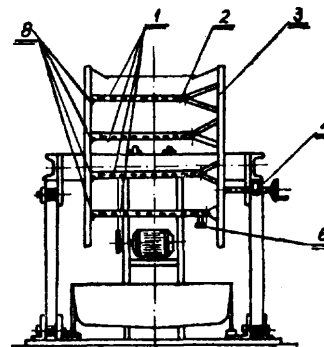


fig. 2.

Urządzenie zbudowane z zespołu sit (1) o różnej wielkości oczek według wynalazku charakteryzuje się tym, że sita te umocowane są w odchylnej ramie (3) unoszonej przez mechanizm mimośrodowo-korbowy i zawierającej amortyzatory. Ustalanie sit dokonywane jest zatrząskami (8). (1 zastrzeżenie)

A23K P. 212905 T 18.01.1979

Bolesław Jakubowski, Feliks Puchalski, Łódź, Polska (Bolesław Jakubowski, Feliks Puchalski).

Sposób produkcji masy roślinno-torfowej jako paszy w żywieniu zwierząt domowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji masy roślinno-torfowej jako paszy w żywieniu zwierząt domowych, którą produkuje się na złożach torfu.

Plantację masy przygotowuje się w ten sposób, że górną warstwę torfowiska usuwa się i z chwilą użytkowania pożądanych parametrów jakościowych następuje wyrównanie powierzchni. Tak przygotowaną powierzchnię wzrusza (spulchnia) się do głębokości 12–15 cm. i odsiewa ziarnem-nasionami jak żyto, owsie, pszenica, rzepak, wyka, lubin, bobik. Zasiane w ilości 450 kg/ha ziarno zawsze musi być zmieszane z nasionami innych roślin w stosunku trzy czwarte ziarna, a jedną czwartą nasion, gdyż dopiero taka mieszanka zbożowo nasienna gwarantuje optymalne warunki wzrostu masy roślinno-torfowej.

Wytępowana plantacja powinna być ukształtowana z odpowiednim nachyleniem w jednym kierunku i wymaga zraszania. Plantację po zasianiu ziarnem-nasionami pozostawia się do 30 dni, po czym okres wegetacji zostaje przerywany, a zebrana masa roślinno-torfowa przeznaczona zostaje na karmę dla zwierząt domowych w formie zielonej, bądź suszu. Zdejmowanie masy roślinno-torfowej wraz z ukorzenionym podłożem torfowym następuje w sposób mechaniczny. (3 zastrzeżenia)

A23K P. 217593 T 06.08.1979

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Mazurczak, Barbara Owczarczyk, Alicja Delong, Roch Sulimowicz, Marek Marzec, Andrzej Adamowski).

Sposób wytwarzania lizawek dla zwierząt

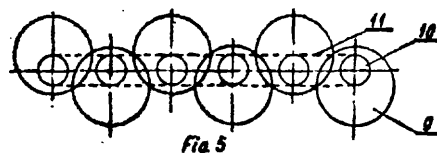
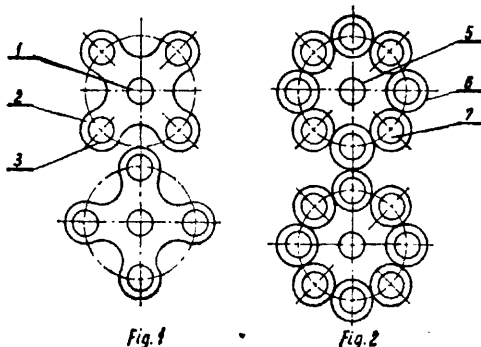
Sposób wytwarzania lizawek, składających się z soli kuchennej, fosforanu wapnia, gipsu i mikroelementów polega na dodawaniu do wodnego roztworu lizawek ługów posulfitowych zawierających naturalne związki chelatowe w ilości od 2–10%, stanowiących źródło łatwo przyswajalnych mikroelementów i jednocześnie będących lepiszczem. (1 zastrzeżenie)

A23N P. 210818 09.11.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P.207813. Józef Worobicz, Warszawa, Polska (Józef Worobicz).

Urządzenie do **wyluskiwania** i wytrząsania ziarn zielonego groszku i fasoli

Urządzenie do wyluskiwania i wytrząsania ziarn zielonego groszku i fasoli ma pary walców utworzo-



nych z zamocowanych w tarczach (2), (4), (7), (8) stalowych prętów (3), (6) z powłoką gumową.

Do wytrącania ziarn służy ruszt utworzony z zamocowanych mimośrodowo na wałkach (10) tarcz (9). Wałki (10) z zamocowanymi na nich tarczami (9) są napędzane za pomocą przekładni łańcuchowych. (2 zastrzeżenia)

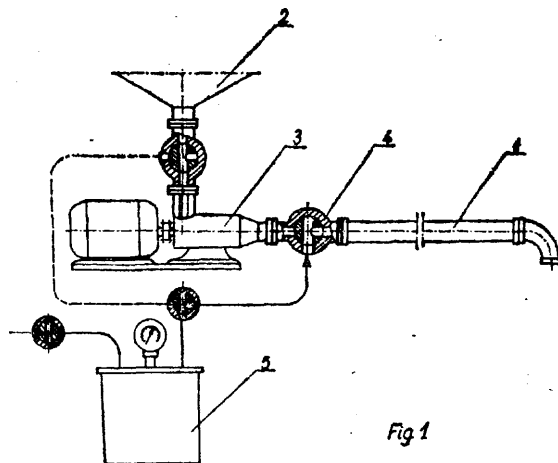
A23P P. 216481 T 21.06.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Anna Przeska, Zygmunt Wągrowski).

Sposób wytłaczania s rurociągów past spożywczych i urządzenie do wytłaczania past spożywczych z rurociągów technologicznych

Sposób wytłaczania past spożywczych z rurociągów technologicznych polega na tym, że pastę wytłacza się porcją sprężonego gazu o regulowanej wartości ciśnienia początkowego, ustalonej w zależności od wartości granicznego naprężenia stycznego wytłaczanej substancji, założonej grubości warstwy upłynnionej oraz długości drogi wytłaczania. Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie do stosowania tego sposobu.

Urządzenie składa się z rurociągu (1) dozownika (2) pompy ssąco-tłoczącej (3) zakończonej trójdrożnym zaworem (4). (2 zastrzeżenia)



A47H P. 219668 16.11.1979

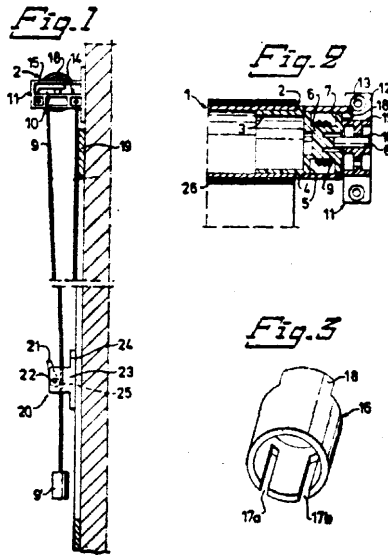
Pierwszeństwo: 16.11.1978 - Szwecja (nr 7811856-9)
27.04.1979 - Szwecja (nr 7903741-2)
04.09.1979 - Szwecja (nr 7907364-9)

Enar von Knorring, Söderbärke, Szwecja, Torsten Swennsson, Stockholm, Szwecja.

Zasłona rolkowa

Zasłona rolkowa ma rolę (1), która jest zamontowana obrotowo i przemieszczalnie w wydłużonych otworach (10) w dwóch oddalonych od siebie wspornikach (11), i połączona z krążkiem (5–7). Zasłona jest połączona z rolką (1) i sznurem (9) do obracania rolki (1) za pośrednictwem piasty (6) krążka. Tulejka (16) mająca skierowane do dołu szczeliny (17a, 17b), do przejścia sznura (9), ma osiowy występ (18) przesuwający się względem górnej, poziomej powierzchni wspornika zabezpieczającej tulejki (16) przed obrotem ale umożliwiającej jej przemieszczanie względem krążka. W odległości pionowej poniżej tulejki (16) są umieszczone środki (20) do prowadzenia i blokowania

sznura (9) względem tulejki (16) w żądanym położeniu. W tym celu zasłona ma dźwignię blokującą (21) poddaną działaniu sprężyny. Do jednego końca sznura (9) jest przymocowana sprężysta gałka, a środki (20) do prowadzenia i blokowania mają nachyloną ściankę współpracującą z gałką nadając jej nachylone położenie. Dźwignia hamująca (21) ma również sprężysty element hamujący. Zasłona rolkowa według wynalazku ma zastosowanie do zasłaniania okien lub drzwi. (10 zastrzeżeń)



A61B

P. 218402 T

18.09.1979

Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice, Polska (Stefan Knapik, Adam Gierek, Jerzy Gierek, Jan Łukowski, Franciszek Grosman, Ryszard Dudek, Czesław Praski, Piotr Pałuszny).

Szyna stomatologiczna do unieruchamiania odłamów kostnych szczęk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonania i zakładania szyny oraz zwiększenia możliwości utrzymania higieny jamy ustnej.

Szyna stomatologiczna według wynalazku ma płaskownik (1) - najkorzystniej tytanowy, wyposażony w haczyki (2) wywinięte ku dołowi. Szyna przytwierdzana jest do łuku zębowego **ligaturą** z drutu tytanowego (4). (1 zastrzeżenie)

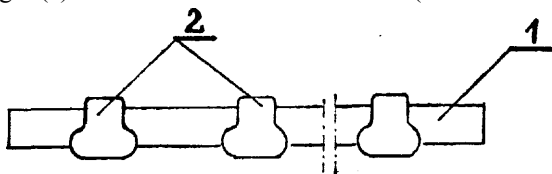


Fig. 1

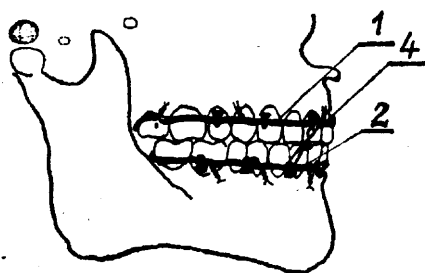


Fig. 3

A61C

P. 219447

06.11.1979

Pierwszeństwo: 27.12.1978 - Francja (nr 7837117).

MICRO-MEGA S.A., Besancon, Francja (Hensi Leonard).

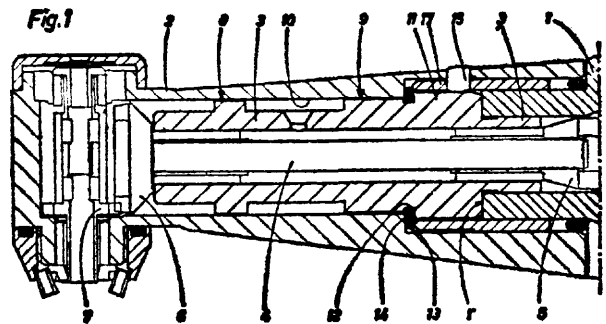
Uchwyt dentystyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu dentystycznego zapewniającej łatwość dokonania montażu i demontażu bez konieczności stosowania śrubokrętu.

Uchwyt dentystyczny zawiera głowicę (2), tuleję (1) i wspornik wewnętrzny (3), w którym jest umieszczony wałek (4) napędzający narzędzie.

Wspornik wewnętrzny (3) zmontowany ciernie w głowicy (2) i w tulei (1) i smarowany, jest zaopatrzony w cokół (11), który jest ściśnięty między **odsadzeniem** (13) utworzonym w głowicy i powierzchnią końca (1') tulei (1), przy czym uszczelka toroidalna (14) zmontowana w rowku pierścieniowym (12) wspornika wewnętrznego (3) uniemożliwia obrót wspornika wewnętrznego w uchwycie.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w uchwytach kątowych. (5 zastrzeżeń)



A61H

P. 212831

15.01.1979

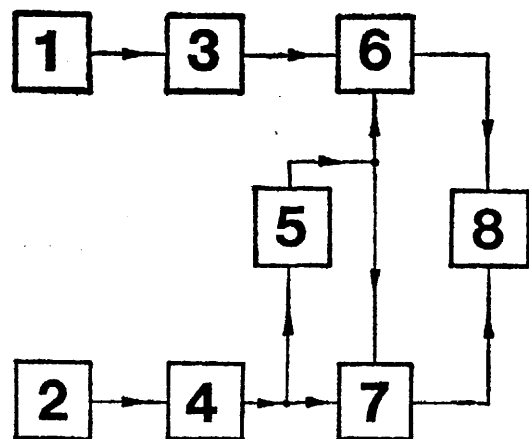
A61M

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Jerzy Pečiak, Wojciech Puto, **Andrzej Machalski**, Zbigniew Pałtynowicz).

Elektroniczny układ nadzorujący pracę respiratora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru temperatury powietrza oddechowego przy ustach pacjenta oddychającego przy pomocy respiratora.

Elektroniczny układ nadzorujący pracę respiratora ma detektor fazy oddechu (5), którego wejście jest połączone z wyjściem układu wzmacniającego (4) połączonego z przetwornikiem ciśnienia na sygnał elektryczny (2) i którego wyjście jest połączone z drugim wejściem układu pomiaru temperatury powietrza oddechowego (6) i z drugim wejściem układu pomiaru ciśnienia powietrza oddechowego (7).



Wyjście układu pomiaru temperatury powietrza oddechowego (6) i wyjście układu pomiaru ciśnienia powietrza oddechowego (7) połączone są z wejściami układu alarmowego (8). (1 zastrzeżenie)

A61K P. 210174 10.10.1978

Pierwszeństwo: 11.10.1977 - Wlk. Brytania
(nr 42191/77)

Beecham Group Limited, Brentford, Wlk. Brytania.

Sposób przedłużania dopuszczalnego okresu magazynowania środka farmaceutycznego

Sposób przedłużania dopuszczalnego okresu magazynowania środka farmaceutycznego w postaci suchej jednostki dawkowej, odpowiedniego do stosowania doustnego, zawierającego 200 do 1500 mg trójwodzianu amoksycyliny, 20 do 500 mg klawulanianu potasu i dopuszczalny w farmacji nośnik, w którym stosunek wagowy trójwodzianu amoksycyliny do klawulanianu potasu wynosi od 6:1 do 1:1, charakteryzuje się tym, że powyższy środek przechowuje się w suchej atmosferze w pojemniku zamykanym nakrętką, a atmosferę utrzymuje się w stanie suchym za pomocą środka suszącego. (5 zastrzeżeń)

A61N P. 212850 12.01.1979
H03K

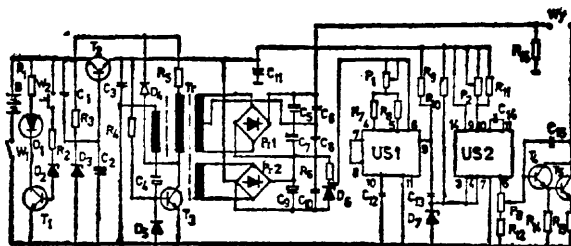
Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Jerzy Jatczak, Arkadiusz Banach, Adam Zejer).

Stymulator do elektranalizacji impulsami prądowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stymulatora umożliwiającego uzyskanie impulsów o mniejszej szerokości i wyższych częstotliwościach oraz umożliwiającego selektywną regulację parametrów impulsu prądowego.

Stymulator składa się z baterii (B), układu kontroli stanu wyładowania baterii (B) zbudowanego na tranzystorze (T1) i diodzie elektroluminescencyjnej (DI), stabilizatora parametrycznego zbudowanego na tranzystorze (T2), przetwornicy zbudowanej na tranzystorze (T3) pracującym w układzie generatora samodławnego, generatora scalonego (US1), scalonego

przetwornika monostabilnego (US2) i wzmacniacza mocy zbudowanego na tranzystorach krzemowych (T4) i (T5) pracujących w układzie Darlingtona. (1 zastrzeżenie)

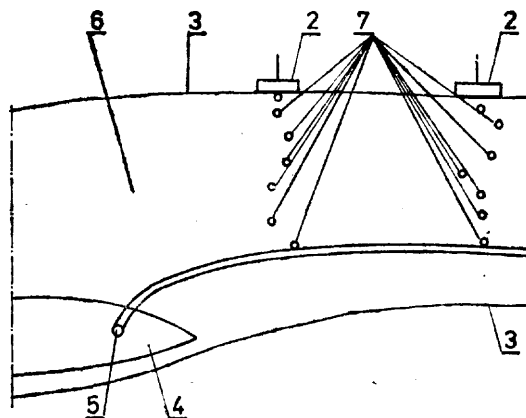


A61N P. 217525 T 02.08.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Borowski, Adam Morecki).

Sposób pobudzania mięśnia za pośrednictwem nerwu

Sposób polega na wprowadzeniu do tkanki organicznej za pomocą strzykawki lekarskiej między każdą z elektrod naskórnych (2), a pobudzany nerw (1) szeregu kulek metalowych o średnicy około 3 mm i pobudzaniu nerwu (1) impulsami elektrycznymi przyłożonymi do elektrod naskórnych poprzez szereg metalowych kulek (7). (1 zastrzeżenie)



Dział B RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 212597 03.01.1979

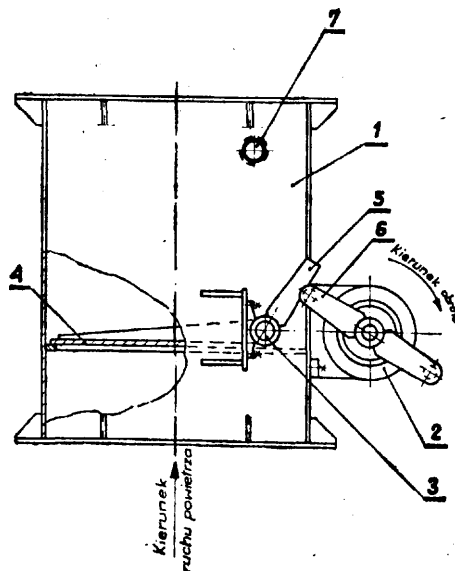
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Wiesław Palka, Ireneusz Domański).

Urządzenie do przedmuchu impulsowego

Wynalazek dotyczy urządzenia impulsowego, stosowanego do regeneracji materiałów filtracyjnych przy pomocy oczyszczonego gazu.

Urządzenie według wynalazku ma ruchomą przysłonę (4), która cyklicznie odcina przepływ strugi gazu kierowanego do komory filtra poprzez zespół dźwigni (5) i (6) napędzanych motoreduktorem (2) zamocowanym na korpusie (1). Czas przyknięcia przysłony (4) uzależniony jest od długości dźwigni (5).

(1 zastrzeżenie)



B01D

P. 212611

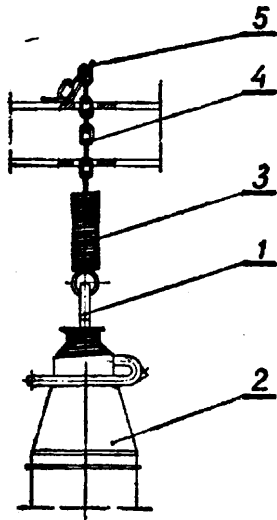
03.01.1970

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Ireneusz Domański, Józef Glonek, Andrzej Majos).

Zespół sprężystego zawieszenia worków filtracyjnych

Przedmiotem wynalazku jest zespół sprężystego zawieszenia worków filtracyjnych w filtrach workowych, zapewniający wymagany naciąg worków i łatwą obsługę.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że filtracyjny worek mocowany jest do haka (1), który zawieszony jest poprzez sprężynę (8) i łańcuch (4) na wsporniku (5). (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 212903

18.01.1979

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Zakłady Azotowe „Puławy”, Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Ryszard Koszuta, Janusz Cwalina, Stanisław Jeżyk, Marian Maciejewski, Stanisław Bal).

Urządzenie do oczyszczania gazów od cieczy i ciał stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego oczyszczania gazu od zanieczyszczeń substancjami stałymi i cieczami w jednoczesnym poprawieniu dokładności oczyszczania.

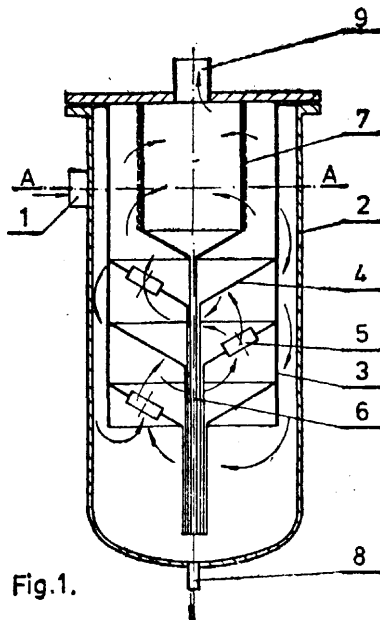


Fig. 1.

Urządzenie stanowi płaszcz ciśnieniowy, wewnątrz którego są zabudowane cyklon, separator i filtr. Gaz doprowadzony króćcem (1) przechodzi ruchem wirowym przez przestrzeń pomiędzy płaszczem zewnętrznym (2) i płaszczem wewnętrznym (3), gdzie następuje separacja większych cząstek stałych oraz kropeł cieczy. Dalsze oczyszczanie gazu następuje w separatorze usytuowanym wewnątrz płaszcza wewnętrznego (3) i wyposażonym w przegrody (4) posiadające odprowadzenia (6) dla zanieczyszczeń. Końcowe oczyszczanie gazu następuje na filtrze (7) zaopatrzonym również w prowadzenie dla zatrzymanej cieczy. Odprowadzenia (6) mają postać rur usytuowanych jedna w drugiej.

Urządzenie jest szczególnie przydatne do wstępnego oczyszczania gazu ziemnego przed dalszą jego przeróbką chemiczną. (7 zastrzeżeń)

B01D

P. 217714 T

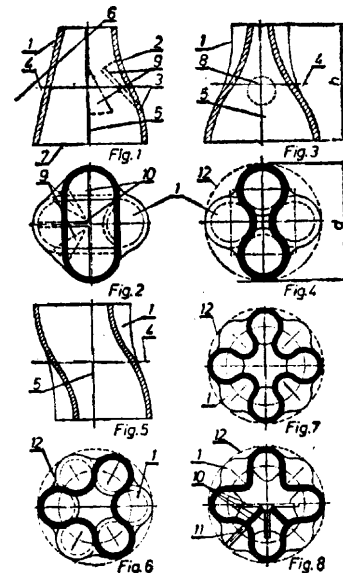
10.08.1979

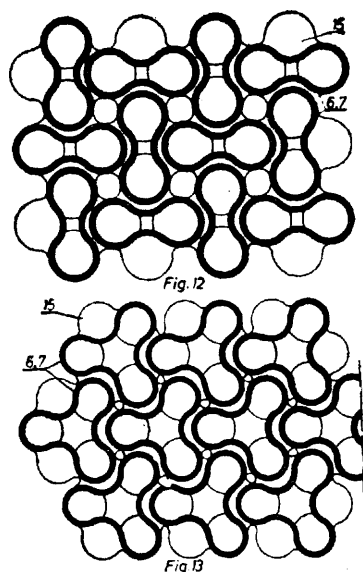
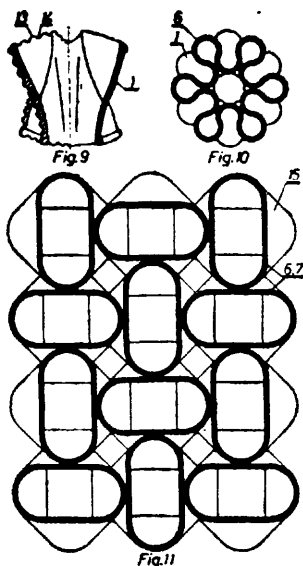
Stanisław Bednarski, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Kształtka wypełniająca kolumny do wymiany masy i ciepła oraz układ połączenia w bryłę

Kształtka wypełniająca kolumny do wymiany masy i ciepła, wykonana zwłaszcza z tworzywa sztucznego lub ceramicznego, która jest zobrazowana na fig. 3 i fig. 7, charakteryzuje się tym, że ma powierzchnie pobocznic (2) i (3) biegnące od poprzecznej płaszczyzny symetrii (4), prostopadłej do wzdłużnej osi (5), ku przyporządkowanym im podstawom (6) i (7), przy czym powierzchnie pobocznic (2) i (3) są względem siebie przesunięte o kąty 15°, 30°, 45°, 60° i 90° lub wielokrotności tych kątów, które tworzą kształty podobne w widoku na podstawy (6) lub (7) do elipsy albo do kształtów utworzonych z krzywej nazywanej lemniskatą Bernoulliego, na przykład kształty rozety dwulistnej, trójlistnej i tak dalej a ponadto wysokość „h” kształtki jest różna lub równa średnicy „d” koła opisującego (12). Powierzchnie pobocznic (2) i (3) zawierają otwory (8) lub segmenty wycinków (9) o dowolnym kształcie, które to segmenty są odgięte najkorzystniej do wnętrza pobocznic (1), a ponadto kształtki zawierają dodatkowe wewnętrzne zębra (10) i/lub zewnętrzne zębra (11) usytuowane najkorzystniej promieniowo, natomiast powierzchnie pobocznic (2) i (3), krawędzie podstaw (6) i (7) oraz zęber (10) i (11) są zaopatrzone w występy (18) i wgłębienia (14) stanowiące rozwinięcie powierzchni wymiany masy i ciepła.

Układ połączenia w bryłę, charakteryzuje się tym, że poszczególne kształtki (15) są usytuowane względem siebie naprzemianległe lub zazębiają się gwiazdździe z sąsiednimi pobocznicami (1), dzięki czemu stanowią warstwowe i równomierne zabudowanie





przestrzeni kolumny do wymiany masy i ciepła, zaś w układzie pionowym kształtki (15) stykają się najkorzystniej ze sobą punktowo na krawędziach podstaw (6) i (7). (5 zastrzeżeń)

B01D P. 217719 T 11.08.1979

Stanisław Bednarski, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

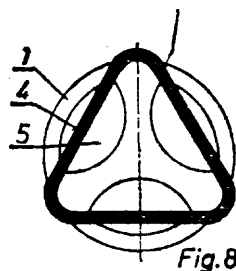
Kształtowy element wypełnienia

Kształtowy element wypełnienia według wynalazku dotyczy wysokosprawnych wypełnień stosowanych w procesach wymiany masy i ciepła.

W tym celu ma ukształtowaną walcową pobocznice (1), która z jednej strony elementu przenika w kierunku podstawy (2), w ten sposób, że tworzy przy tej podstawie (2) kształt krzyżaka (3) wyposażonego we wgłębienia (4) skierowane do środka elementu a ponadto w pobocznicy (1) znajdują się dodatkowe wycięcia (5) dowolnego kształtu, które są zagięte najkorzystniej ku środkowi elementu lub też wyposażony jest w dowolnie ukształtowaną perforację (6).

Inna postać kształtowego elementu według wynalazku ma ukształtowaną walcową pobocznice (1), która w kierunku swej osi wzdłużnej przechodzi swym walcowym kształtem w pobocznice dowolnego graniastostupa (7), najkorzystniej o podstawie kwadratu lub trójkąta, przy czym obwód walcowej pobocznicy (1) jest równy obwodowi pobocznicy graniastostupa (7), i tym, że pobocznica graniastostupa (7) jest za-

opatrzona w wycięcia (5) o dowolnym kształcie, które są zagięte łukowo lub pod określonym kątem ku środkowi elementu. (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 218210 T

10.09.1979

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Zakład Podzespołów Radiowych „Omig”, Warszawa, Polska (Barbara Tomaszewska, Małgorzata Bandzarewicz).

Sposób rozdziału jonitów w kolumnach ze złożem mieszanym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu rozdziału złoża mieszanego na anionit i kationit przy użyciu jednego medium.

Sposób rozdziału jonitów w kolumnach ze złożem mieszanym do demineralizacji wody, polega na tym, że złożo mieszane zawierające anionit i kationit przeniesione do przezroczystej kolumny zadaje się nasyconym roztworem najlepiej soli kuchennej w temperaturze pokojowej, gdzie następuje uporządkowane przemieszczanie się anionitu i kationitu, następnie anionit i kationit zostaje przeniesiony do osobnych perforowanych pojemników, gdzie usuwa się nasycony roztwór soli kuchennej z obu jonitów poprzez wielokrotne płukanie wodą, także w temperaturze pokojowej, po czym przystępuje się do ich oddzielnej regeneracji w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

B01K

P. 213009

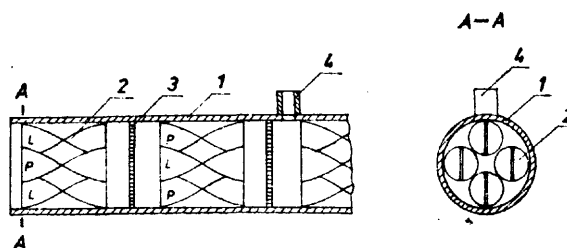
26.01.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, oraz Instytut Chemii Fizycznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Cybulski, Dariusz Ziolkowski, Krzysztof Werner, Jerzy Morawski, Zbigniew Leszczyński, Ryszard Rychel, Jan Brzostowski).

Sposób mieszania płynów oraz mieszalnik statyczny do mieszania płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalających uzyskać dużą jednorodność mieszaniny przy jednoczesnym podniesieniu sprawności energetycznej.

Sposób mieszania płynów według wynalazku polega na podziale strumienia składników cyklicznie, dwuetapowo, w pierwszym etapie na wiele strumieni z równoczesnym ich skręcaniem w kierunku lewym i prawym a następnie, w drugim etapie, na ponownym podziale, bez skręcania, na większą liczbę strumieni, przy czym w kolejnym cyklu kierunki skręcania strumieni są przeciwne niż w cyklu poprzednim.



Mieszalnik statyczny do mieszania płynów według wynalazku składa się ze zbiorów sztywnych taśm (2) skręconych spiralnie wokół własnej osi, na przemian lewo- i prawoskrętnych ułożonych w mieszal-

niku (1) oraz umieszczonych pomiędzy zbiorami taśm (2), siatek i/lub płyt perforowanych (3). Mieszalnik może zawierać dodatkowe króćce wlotowe (4).
(3 zastrzeżenia)

B01K

P. 213064

27.01.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Jerzy Czaplicki, Adam Wawrzyniak, Maciej Dąbrowski, Marek **Swieca**, Jan Chabiera).

Mieszarka wirowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mieszarki mieszająco-aktywizującej i mieszadła, w której uszczelnienie mieszadła zabezpieczone jest przed ścieralnym działaniem cząstek sproszkowanego materiału.

Mieszarka według wynalazku ma pionowy zbiornik cylindryczny (1) z ukośnym dnem i pochylonym w kierunku mieszadła (6), które ma geometrię wirnika pompy wirowej, krętnej, najkorzystniej śmigłowej. W trakcie pracy wytwarza się korzystny układ ciśnienia w zbiorniku (1), tak, że pod wirnikiem panuje podciśnienie. Chroni to uszczelkę przed ścieralnym działaniem cząstek materiału.
(2 zastrzeżenia)

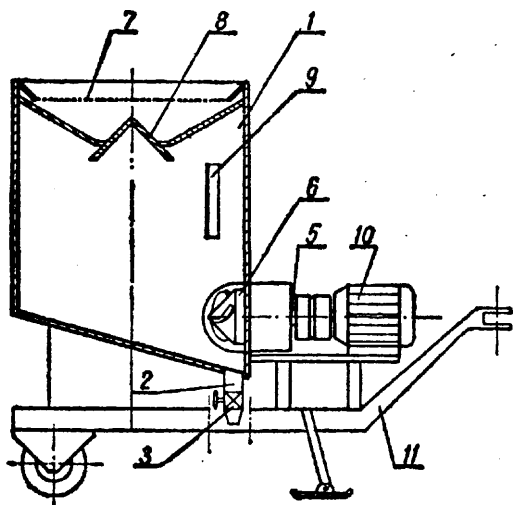


Fig. 1

B03D

P. 211253

25.11.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu, Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Józef Drzazga, Stanisław Maciążka, Bronisław Raj, Anna Molicka-Haniawetz, Bolesław Czajka, Rudolf Kurek).

Sposób otrzymywania kolektywnego koncentratu z rudy blendowo-galenowo-markazytowej zapewniający wymagany w nim stosunek cynku do żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu otrzymywania kolektywnego koncentratu galenowo-blendowo-markazytowego o wymaganym w nim stosunku cynku do żelaza.

Sposób polegający na dwustadialnym rozluźnianiu wzajemnych zrostów minerałów i zrostów ze skałą płoną według wynalazku polega na tym, że w naturalnym środowisku pH wytwarza się dwa kolektywne koncentraty blendowo-markazytowe, jeden z przewagą blendy cynkowej zawierający ponad 45% Zn, a drugi z przewagą markazytu zawierający ponad 35% Fe, przy czym ten ostatni koncentrat poddaje się rozdziałowi, na drodze częściowo selektywnej flotacji odbywającej się w naturalnym środowisku, bez dodatku zbierających i regulujących odczynników, na produkt pianowy, do którego przechodzi większa część blendy cynkowej z częścią markazytu oraz na

produkt nieflotujący, w którym wzrosła koncentracja markazytu.

Produkt nieflotujący następnie rozdziela się grawitacyjnie, w hydrocyklonie, na drobnoziarnisty przelew, z którego odprowadza się markazyt z minimalną zawartością cynku i piaskowy zagęszczony wylew charakteryzujący się wysoką zawartością markazytu z nieco zwiększoną koncentracją blendy.

Produkt ten doprowadza się do produkcji pianowego drugiej częściowo selektywnej flotacji w takiej ilości, aby na kontrolnym stole koncentracyjnym, na który kieruje się odgałęzioną z końcowego produktu strugę zawiesziny utrzymać stałą szerokość pasma gruboziarnistej blendy cynkowej z domieszką markazytu wynoszącą 390 mm.
(2 zastrzeżenia)

B03D

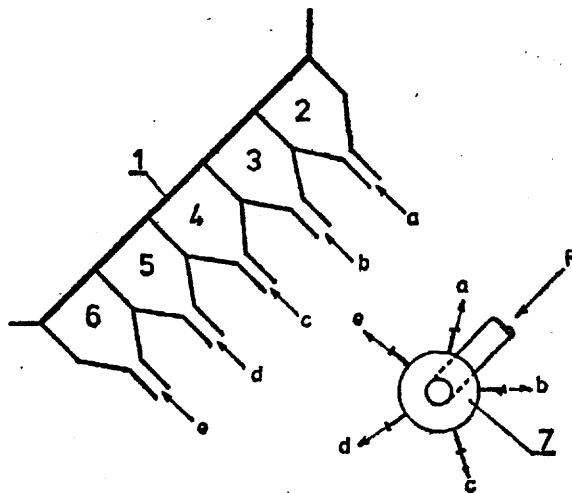
P. 218868 T

11.10.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Kazimierz Makula, Jerzy Sablik, Emanuel Romańczyk, Romuald Brzezina, Leszek Lula).

Aerator pneumatycznej maszyny flotacyjnej

Zbiornik zasilany od góry nadawą ma elastyczną perforowaną przegrodę (1) podzieloną na co najmniej dwie, a najkorzystniej nieparzystą ilość sekcji (2, 3, 4, 5, 6) oraz do rozdzielacz (7), który doprowadza do tych sekcji naprzemiennie powietrza pod ciśnieniem. Aerator według wynalazku wykorzystuje elastyczność przegrody oraz pulsację strumienia powietrza do samooczyszczenia.
(1 zastrzeżenie)

**B05B**
B05C

P. 219638 T

15.11.1979

Pierwszeństwo: 16.11.1978 Czechosłowacja
(nr PV 7469-78)

Přádelny česané přlze národní podnik, Nejdek, Czechosłowacja.

Urządzenie do rozpylania cieczy na mgłę i równoczesnego nanoszenia jej na materiał włóknisty

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że głowica rozpylająca składa się z obudowy (1) w kształcie dyszy (2) i z korpusu wlotowego (4), przy czym korpus wlotowy (4) zaopatrzony jest w komorę (7), styczne otwory wlotowe (8), kanał obiegowy (10) i krawędź uszczelniającą (5) przylegającą do powierzchni stożkowej (6) obudowy (1). Układ rozdzielczy ma w odnodze regulacji obiegu (11) zawór regulacyjny (13), a w odnodze ciśnieniowej manometr (14).

Urządzenie według wynalazku pracuje jako urządzenie dodatkowe do maszyn tekstylnych. Nadaje się ono do rozpylania i do nanoszenia cieczy, przede wszystkim środków nawilżających i natłuszczających na taśmy włókniste i runo włókniste.
(7 zastrzeżeń)

Urządzenie do czyszczenia lub konserwacji pionowych lub nachylonych powierzchni, zwłaszcza burt statków, zawiera zespół jezdny (1), którego pozioma część (2) jest zamocowana przesuwnie na szynie (4), oraz wysięgnik (6), do którego zamocowany jest jednym końcem obracający się na pionowej osi maszt (7). Do drugiego końca masztu (7) zamocowany jest wspornik (8) w kształcie litery L. Pionowe ramie (9) wspornika (8) jest zamocowane do dolnej części (12) zespołu (13) łożyska. Górna część (14) zespołu (13) łożyska jest zamocowana obrotowo na pierścieniu części (12). Do górnej części (14) zamocowany jest wspornik (15), przy czym oś podłużna (16) zespołu (13) łożyska usytuowana jest w płaszczyźnie środkowej wspornika, równoległej do ramion bocznych (17). Na wolnych końcach ramion (17) jest zamocowana oś (18) zespołu czyszczącego (19). (8 zastrzeżeń)

B08B
B63C
E04F

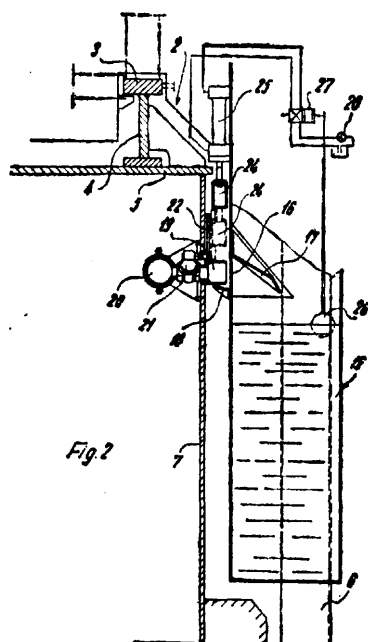
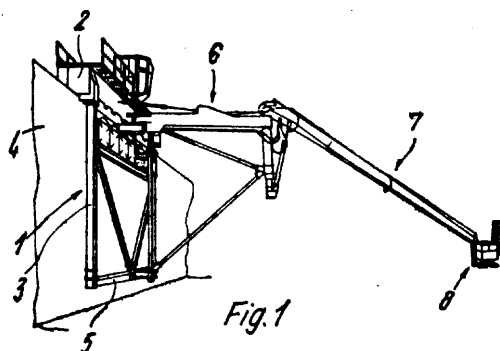
P. 219518

09.11.1979

Pierwszeństwo: 11.11.1978 - RFN (nr P.2849079.1).
Paul Hammelmann, Oelde, RFN (Paul Hammelmann),

Urządzenie do czyszczenia lub konserwacji pionowych lub nachylonych powierzchni, zwłaszcza burt statków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do czyszczenia lub konserwacji pionowych lub nachylonych powierzchni, w którym wyeliminowano doprowadzenie wody z przewodów znajdujących się w doku za pomocą węży gumowych.



Urządzenie według wynalazku zawiera zespół jezdny (1) przesuwany na szynie (3) wzdłuż ściany (7) doku. Do zespołu jezdny (1) zamocowany jest zbiornik (15) wody, mający otwór dopływowy (16) wody. Na ścianie (7) doku naprzeciwko otworu (16) usytuowany jest przewód (20) z wieloma otworami, których kran (21) są otwierane za pomocą układu sterującego z pływakiem (26). Każdy kran (21) zawiera króciec napełniający (19) przechodzący do wnętrza zbiornika. Urządzenie zawiera również zamocowany do zespołu jezdny wysięgnik (9), do którego zamocowany jest maszt (11). Do drugiego końca masztu (11) zamocowany jest zespół roboczy (14).

(9 zastrzeżeń)

B21C

P. 212629

04.01.1979

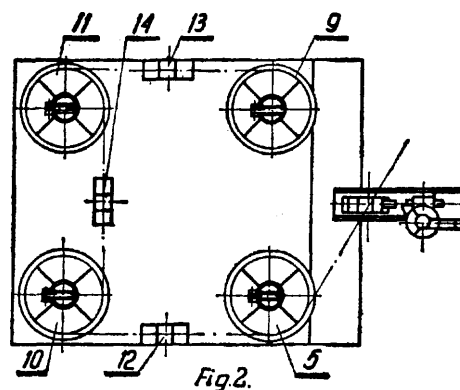
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Jan Orzechowski, Władysław Jaxa-Rożen, Czesław Rozbicki).

Ciągarka do spawalniczych drutów proszkowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanieciągarki pośredniej pomiędzyciągarkami jednobębnowymi a wielobębnowymi i nadającej się do półprzemysłowej produkcji drutów proszkowych.

Ciągarka przeznaczona do wytwarzania spawalniczych drutów proszkowych otrzymywanych metodą ciągnięcia, składająca się z ramy, do której przytwierdzone są: urządzenie zasypowe, oczka cięgowe, bębny do nawijania drutu oraz napęd dla bębnow, charakteryzuje się tym, że ma parzystą większą od dwu ilość bębnow (5, 9, 10, 11), połączonych sprzęgłami rozłącznymi z napędem, a oczka cięgowe (12, 13, 14) są rozmieszczone pomiędzy poszczególnymi bębnami (5, 9, 10, 11) i usytuowane na prostych stycznych do dwu bębnow (5, 10), (10, 11), (11, 9).

6 zastrzeżeń



B21D

P. 212653

05.01.1979

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „Targor”, Tarnowskie Góry (Błażej Hyla, Andrzej Kubiczek, Antoni Kubica, Piotr Garczarek).

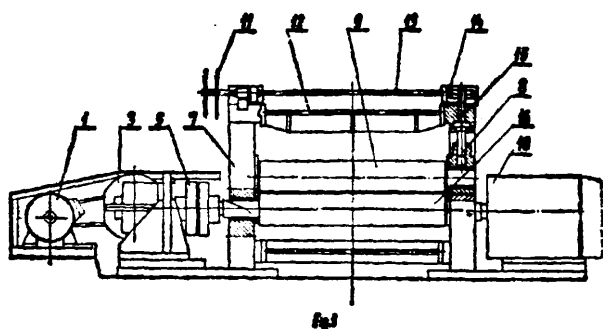
Urządzenie do prostowania blach zwłaszcza elementów płaskich obudów zmechanizowanych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwiałaby zwiększenie wydajności, zmniejszenie uciążliwości prac i poprawę jakości prostowanych elementów.

Urządzenie według wynalazku posiada dwa niezależne zestawy napędowe walców napędowych (8) i ruchome walce dociskowe (9) osadzone w prowadniku (16) sprzężonym poprzez śrubę pociągową (15), koło ślimakowe (14) i ciągną ze ślimacznica (13) z kołem regulacyjnym (11). Wszystkie walce dociskowe (9) posiadają identyczny układ regulacji ich położenia.

Urządzenie ma głównie zastosowanie do prostowania płaskich elementów stropnic, spągnic, osłon bocznych w kształcie blach, w których są wypalone otwory lub które są spawane.

(2 zastrzeżenia)



B21J P. 218103 T 01.09.1979

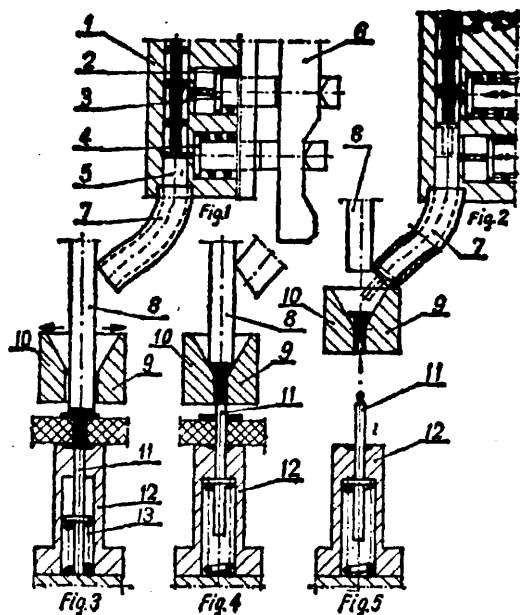
Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki k/Warszawy, Polska (Jerzy Sosnowski, Edward Lysonik).

Urządzenie do nitowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwi automatyzację procesu nitowania.

Urządzenie według wynalazku składa się z rozdzielacza (1), elastycznego przewodu (7), dwóch rozsuwanych szczęk (9) i (10) oraz trzech stempli (8), (11) i (12).

W obudowie rozdzielacza (1) na sprężynach (2) osadzone są zasuwki (8) i (4), poniżej których wykonany jest otwór (5). Zasuwki (3) i (4) połączone są ze sterującą krzywą (6). W otworze (5) osadzony jest elastyczny przewód (7) łączący rozdzielacz (1) z rozsuwanymi szczękami (9) i (10), pomiędzy którymi osadzony jest stempel (8), a poniżej niego usytuowane są stempel (11) i (12), z których stempel (11) osadzony jest na sprężynie (13). (1 zastrzeżenie)



B22C P. 210503 26.06.1978

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Tomasz Cieplowski).

Sposób formowania odlewów zwłaszcza stalowych wlewniczek oraz forma do wykonywania odlewów zwłaszcza stalowych wlewniczek

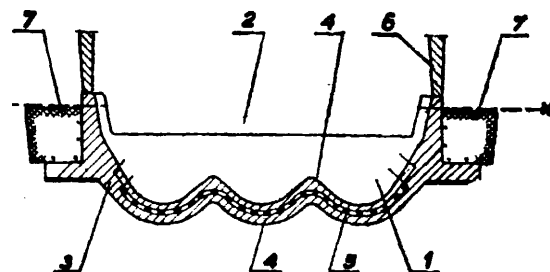
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności wykazywania nadlewów, a następnie ich usuwania oraz poprawienia jakości odlewów.

Sposób formowania według wynalazku polega na tym, że zalewanie formy metalem odbywa się w dol-

nej części formy, przy czym przed jej zalaniem wprowadza się do wnętrza odlewniczej ochładzalnik w miejsca występowania krzywizn np. garbów.

Forma według wynalazku składająca się z części (1) dolnej i części (2) górnej, ma rdzenie (7) usytuowane na poziomie dolnej części (1) formy, natomiast w górnej części (2) wykonane są odpowietrzniki (6), które rozmieszczone są względem siebie naprzemiennie.

Przedmiot wynalazku ma zastosowanie w odlewnictwie zwłaszcza przy formowaniu stalowych wlewniczek z ukształtowanymi garbami. (2 zastrzeżenia)



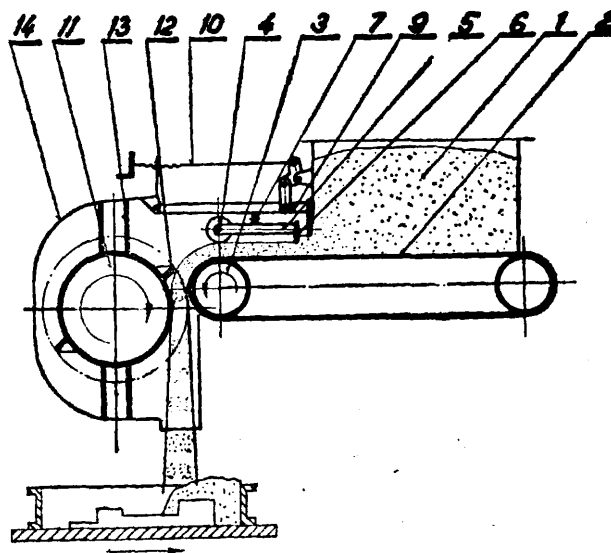
B22C P. 212570 03.01.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Józef Wodziński, Gabriel Kijas, Andrzej Kuberski).

Głowica narzucająca masę formierską

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej głowicy, która umożliwi obniżenie prędkości obrotowej wirnika, przez co decydująco zmniejszone zostają moc napędu oraz hałaśliwość głowicy.

Głowica według wynalazku przeznaczona zwłaszcza do urządzeń wykonujących formy odlewnicze sposobem wirnikowego narzucania masy, charakteryzuje się tym, że nad bębnem zdawczym (3) podajnika taśmowego (2) znajduje się walec zągszczający (4) łożyskowany na wychylnych ramionach (5) przesłony (6). Oś obrotu (7) wychylnych ramion (5) ustalona jest na elementach (9) połączonych z przepustnicą wylotu masy z pojemnika (1). Łożyska wirnika łopatkowego (11) mocowane są w pionowych prowadnicach (13), a podajnik taśmowy (2) ma napęd z ciągłą regulacją szybkości taśm. (4 zastrzeżenia)



B22C P. 215574 12.12.1977

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Weronika Peteja, Henryk Foltyn, Ireneusz Szlenk, Józef Magiera, Barbara Sładek).

Oddzielnik płynny do powlekania **modell** i rdzeni odlewniczych

Oddzielnik płynny do powlekania modeli i rdzeni odlewniczych, charakteryzujący się tym, że zawiera **70—95%** wag. kwasów tłuszczowych po hydrolizie tłuszczów i 5 do **30%** wagowych oleju cylindrowego i może być w postaci preparatu aerozolu w mieszaninie z freonem. (2 zastrzeżenia)

B22C
B22D

P. 212580

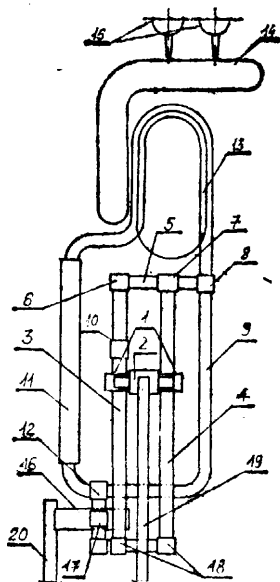
02.01.1979

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice, Polska (Wenancjusz Przybytniowski, Norbert Maliszewski, Marian Maluty, Teodor Jurczyk, Henryk Skutela, Konrad Bem).

Sposób wykonywania odlewów metalowych oraz linia produkcyjna do wykonywania odlewów metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zmechanizowania oraz zautomatyzowania procesu wykonywania odlewów metalowych, zwłaszcza żeliwnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że masę formierską zagęszcza się wstępnie przez narzucanie do skrzynki, za pomocą dozownika taśmowego dwustronnego działania, a następnie zagęszcza się ostatecznie przez wstrząsanie wibracyjne i doprasowanie na maszynie formierskiej, po czym za pomocą szablonu umieszcza się we wnęce formy zestaw rdzeni odlewniczych, przemieszcza dolną połówkę w kierunku górnej połówki formy, obciąża i zalewa w znany sposób ciekłym **metalem**, a następnie chłodzi formę w tunelu sprężonym powietrzem, po czym wypycha ją ze skrzynki na kratę **wstrząsania**



Linia produkcyjna według wynalazku zawiera dwie, umieszczone naprzeciw siebie znane **wstrząsowo-prasujące** maszyny formierskie (1), współpracujące z taśmowym dozownikiem (2). Każda z maszyn (1) usytuowana jest w osi jednego z dwóch, równolegle do siebie umieszczonych, rolkowych przenośników (3), (4), usytuowanych prostopadle do rolkowego przenośnika (5), wyposażonego w urządzenie (6) do zmiany kierunku przemieszczania połówek form, składarkę (7) oraz w urządzenie (8) do umieszczania form na wózkowym przenośniku (9) zaopatrzonym w chłodzący tunel (11). (3 zastrzeżenia)

B22C

P. 212709

08.01.1979

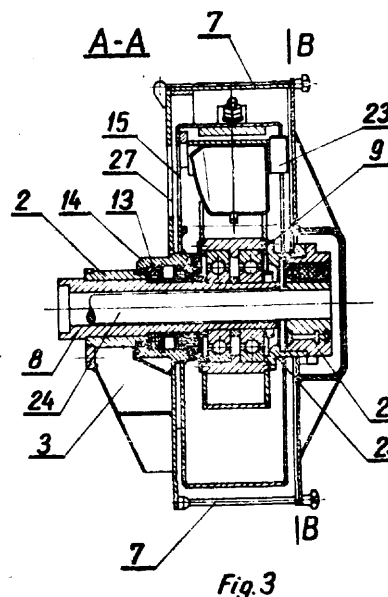
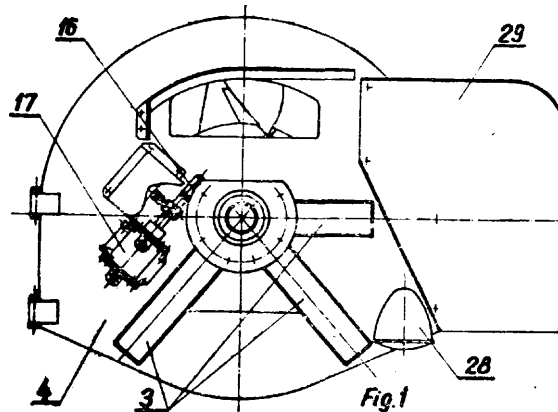
Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Mieczysław Sarnecki, Jerzy Polaczek, Stanisław Uchacz, Kazimierz **Kłusek**).

Głowica **narzucarki** formierskiej z wychyłanym strumieniem masy i regulacją kierownicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania głowicy narzucarki formierskiej z możliwością odchylania strumienia wylatującej masy formierskiej oraz regulacji powierzchni roboczej kierownicy wymiennej.

Głowica narzucarki formierskiej według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus nośny głowicy stanowi ściana tylna korpusu stałego (4) połączona poprzez wsporniki (3) z tuleją (2) osadzoną sztywno w **tulei** nośnej (8), a część ruchomą stanowi ściana przednia składająca się z dwóch pokryw kątowych zamykanych **odchylnymi** śrubami ciągnowymi (7), przy czym pokrywy kątowe umożliwiają dostęp od strony czołowej oraz poobwodowej do elementów mocowania kierownicy wymiennej i łopatk.

(1 zastrzeżenie)



B22D

P. 212579

02.01.1979

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice, Polska (Wenancjusz Przybytniowski, Teodor Jurczyk, Marian Maluty, Henryk Skutela, Marian Nowak).

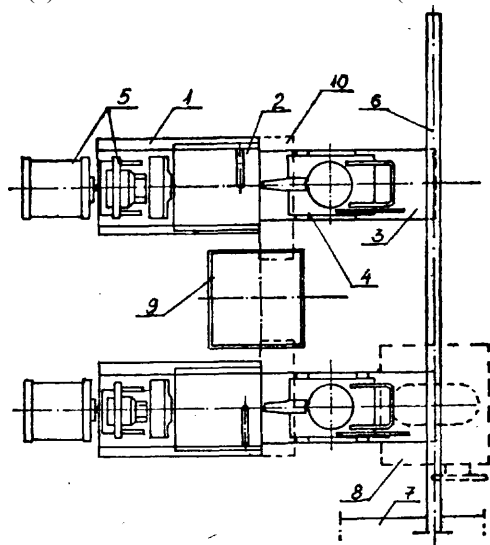
Stanowisko do odśrodkowego odlewania tulei żeliwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zmechanizowania oraz zautomatyzowania procesu odlewania przy jednoczesnym zachowaniu wymaganych parametrów krzepnięcia tulei żeliwnych.

Stanowisko do odśrodkowego odlewania tulei żeliwnych, zwłaszcza tulei z żeliwa sferoidalnego, wyposażone jest w dwa, równolegle do siebie usytu-

wane urządzenia (1) do odśrodkowego odlewania, z których każde ma obrotową kokilę (2) współpracującą z osiowo umieszczonym na bieźni (3) wózkowym zbiornikiem (4) ciekłego żeliwa oraz z wypychającym, siłownikowym zespołem (5).

Prostopadle do osi urządzeń (1) usytuowany jest znany, podwieszony przenośnik (6) współpracujący z umieszczonym na bieźni (7) wózkiem do transportu kadzi (8). (2 zastrzeżenia)



B22D

P. 217890 T

20.08.1979

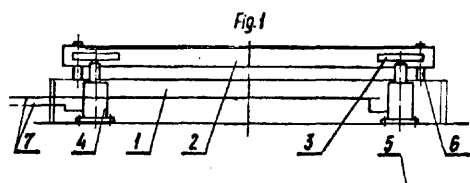
Zakłady Urządzeń Gazowniczych „Gazomet”, Racibórz, Polska (Rudolf Rak).

Krata do wybijania odlewów

Krata do wybijania odlewów składająca się z rusztu, ramy kraty i mechanizmu do wymuszania drgań związanych z rusztem kraty według wynalazku, charakteryzuje się tym, iż nad rusztem (1) w odległości większej od górnego połączenia wibrującej kraty usytuowana jest płyta (2) z niezależnym układem podnoszenia i opuszczania.

Płyta (2) zaopatrzona jest w ucha (3) osadzone na siłownikach (4) pneumatycznych tłokowych wspomnianego układu oraz w elementy przewodzące (5) i (6) umożliwiające dokładne współdziałanie rusztu z płytą.

Zastosowanie wynalazku w istotny sposób poprawia warunki pracy na tego typu urządzeniach. (2 zastrzeżenia)



B22D

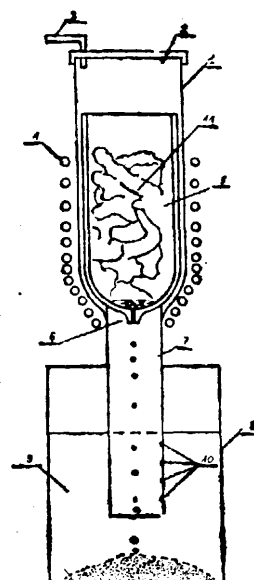
P. 220800 T

27.12.1979

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Mieczysław Kusowski, Henryk Mogielnicki i Mieczysław Wojda).

Urządzenie do wytopu metali nieżelaznych

Urządzenie według wynalazku do wytopu metali nieżelaznych zawiera rurę kwarcową (1), w której osadzony jest tygiel (5) z jednej strony otwarty a z drugiej strony dennej zakończony otworkiem (6). Rura (1) wraz z tygłem (5) osadzona jest na rurze dystansowej (7), której drugi koniec umieszczony jest w zbiorniku (8) z cieczą chłodzącą. (1 zastrzeżenie)



B22F

P. 212745

16.12.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Bogumił Winsch, Tadeusz Narbutt, Szymon Adamczak, Zbigniew Zalewski).

Sposób kalibrowania, dogęszczania i kształtowania wyrobów spiekanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania takiego środka zmniejszającego tarcie, który zapewni bardzo równomierne powleczenie wyrobów nawet o skomplikowanych kształtach.

Sposób kalibrowania, dogęszczania i kształtowania wyrobów spiekanych, a zwłaszcza kształtowania na zimno tych wyrobów na prasie z wahającą matrycą z użyciem środków poślizgowych zmniejszających tarcie między ściankami matrycy a obrabianymi spiekami, polega na zastosowaniu do tych operacji jako środka poślizgowego zmniejszającego tarcie między ściankami matrycy, a obrabianymi spiekami mieszaniny zawierającej w procentach wagowych od 20 do 30% sproszkowanego teflonu poniżej 2 mikrometrów w zawiesinie wodnej, od 2 do 5% jednoprocenowego roztworu alkoholowego nekaliny lub nekalu, od 4 do 8% dwuprocentowego roztworu wodnego metylocelulozy, od 2 do 5% dwuprocentowego roztworu chlorku amonu, od 0,5 do 1% amoniaku i resztę wody. (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 210478

23.10.1978

Wytwórnia Sprzętu Górniczego „DEHAK”, Mysłowice, Polska (Zygmunt Karwicki, Marian Olesiński).

Głowica wielonożowa do planowania i fazowania prętów metalowych

Przedmiotem wynalazku jest głowica wielonożowa służąca do równoczesnego planowania i fazowania prętów metalowych okrągłych, kwadratowych a zwłaszcza sześciokątnych na tokarkach ogólnego przeznaczenia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności obróbki prętów metalowych oraz zmniejszenia zużycia noży kształtowych.

Noże kształtowe planujące (8) oraz noże kształtowe fazujące (7) są zamocowane w rowkach promieniowych (10) korpusu (2) przy użyciu klina mocującego górnego (5) połączonego współosiowo z klinem dolnym (6) poprzez śrubę dwustronną (4) regulującą położenie noży kształtowych względem obrabianego pręta. (2 zastrzeżenia)

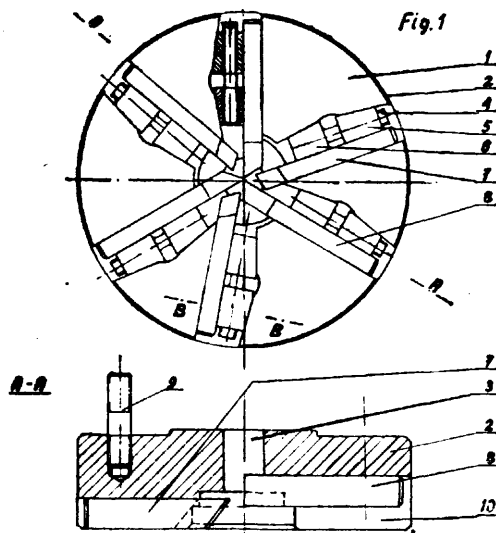


Fig. 2

B23B P. 212442 29.12.1978

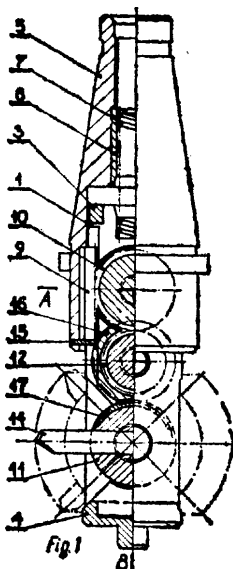
Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Jan Sałajczyk, Józef Kasperczyk).

Głowica do wytaczania powierzchni kulistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji głowicy, która umożliwi podniesienie jakości obróbki przy jednoczesnym zwiększeniu trwałości głowicy.

Głowica do wytaczania powierzchni kulistych, mocowana we wrzecionie obrabiarki, zawierająca suport skrotny noża i mechanizm posuwu napędzany obrotowym ruchem roboczych członów obrabiarki, charakteryzuje się tym, że zaopatrzona jest w przekładnię zębatą, przynajmniej **jednostopniową**, która ma prostą zębatkę (9) sprzężoną z zewnętrzną częścią (5) głowicy, oraz zębate koło umieszczone na suporcie (11) ułożyskowanym w korpusie (1) i osadzonym przesuwnie w zewnętrznej części (5) głowicy.

(1 zastrzeżenie)



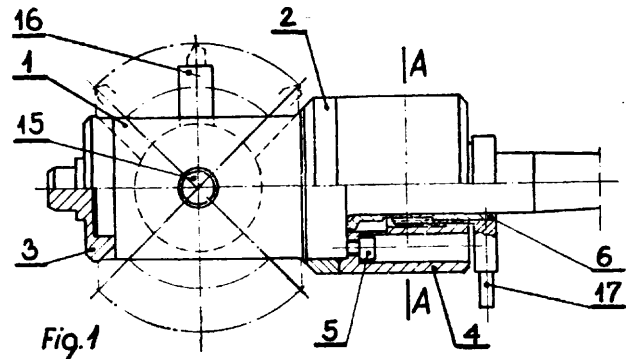
B23B P. 212443 29.12.1978

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Jan Sałajczyk, Józef Kasperczyk).

Głowica do wytaczania powierzchni kulistych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji głowicy z mechanizmem realizującym ciągły i równomierny posuw noża.

Głowica do wytaczania powierzchni kulistych, mocowana we wrzecionie obrabiarki, zawierająca suport skrotny noża i mechanizm posuwu napędzany obrotowym ruchem tego wrzeciona, charakteryzuje się tym, że jej mechanizm posuwu ma przekładnię ślimakową, której ślimak (6) ułożyskowany jest w osi obrotu głowicy. (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 212626

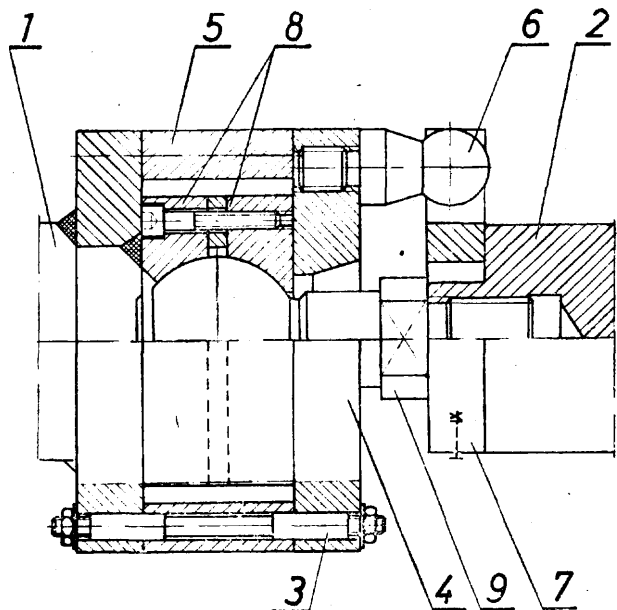
04.01.1979

Biuro **Projektowo-Technologiczne** Morskich Stoczn Remontowych, Gdańsk, Polska (Jan Z. Kusio, Roman Szlendak, Jan Miodek, Leonard Jabłoński, Augustyn Szymkiewicz).

Przegub tokarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego przegubu tokarskiego, który eliminuje każdorazowe ustawianie współosiowości, wału napędowego z wrzecionem roboczym wytaczarki podczas jej pracy.

Przegub tokarski ma wał napędowy (1) z kołnierzem. Do kołnierza wału napędowego (1) jest zamocowana tarcza (4) śrubami (3). Pomiedzy kołnierzem wału napędowego (1) a tarczą (4) jest dystansowa tuleja (5). Wewnątrz dystansowej tulei (5) jest przesuwne dzielone łożysko (8), w którym znajduje się kulisty czop śruby (9), połączony z wrzecionem (2). Do wrzeciona (2) jest zamocowany zabierak (7) współpracujący z kulistym czopem (6) zamocowanym na tarczy (4). (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 213109

29.01.1979

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Tadeusz Król).

Hydrauliczny układ sterowania prędkością przesuwu wiertarki

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny układ sterowania prędkością posuwu wiertarki po prowadnicy, zwłaszcza w kotwiarkach hydraulicznych, w których wiertarka spełnia jednocześnie rolę zakrętaka kotwi.

Układ składa się z dwóch odrębnych obwodów zasilania, z których jeden zawiera silnik (2) obrotów wiertarki, a drugi silnik (3) jej posuwu i charakteryzuje się tym, że ma blok zaworowy (8) włączony równolegle pomiędzy wyjścia (14) i (16) zespołu rozdzielacza (5) i (7) połączonych odpowiednio z silnikiem (2) obrotów wiertarki i silnikiem (3) jej posuwu. Blok zaworowy (8) zawiera rozdzielacz (9), który łączy wyjście rozdzielacza (7) obwodu posuwu wiertarki z zaworami przelewowym (11), zaworem dławicowym (12) i hydraulicznie sterowanym zaworem dławicowym (13). Rozdzielacz łączy również wyjście (16) rozdzielacza (5) obwodu obrotów wiertarki z hydraulicznie sterowanym zaworem dławicowym (13).

Układ jest wyposażony w rozdzielacz sterujący (18), który przesterowuje rozdzielacz (9).

Układ według wynalazku umożliwia samoczynne regulowanie prędkości posuwu wiertarki po prowadnicy kotwiarki w zależności od zmian oporów skrawania warstw skalnych. (4. zastrzeżenia)

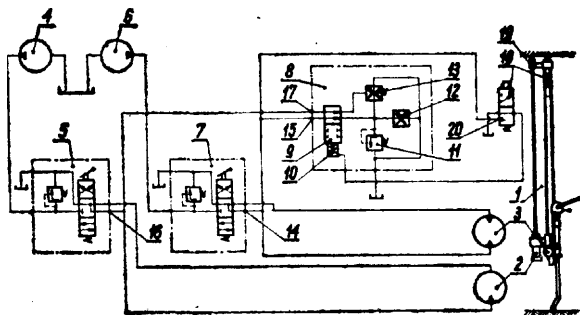


Fig. 1

B23B

P. 218785 T

05.10.1979

Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego „FAMED-7”, Żywiec, Polska (Edward Olearczyk, Henryk Sanetra, Józef Micorek).

Przyrząd eliminujący wewnątrz tulejki, o małej średnicy, gratowanie, w czasie wiercenia w niej poprzecznych otworów

Przyrząd eliminujący wewnątrz tulejki o małej średnicy - gratowanie, w czasie wiercenia w niej poprzecznych otworów składa się z rozprężnego elementu (1) z poprzecznym otworem (2) i ze wzdłużnymi przecięciami (3). Wewnątrz rozprężnego elementu

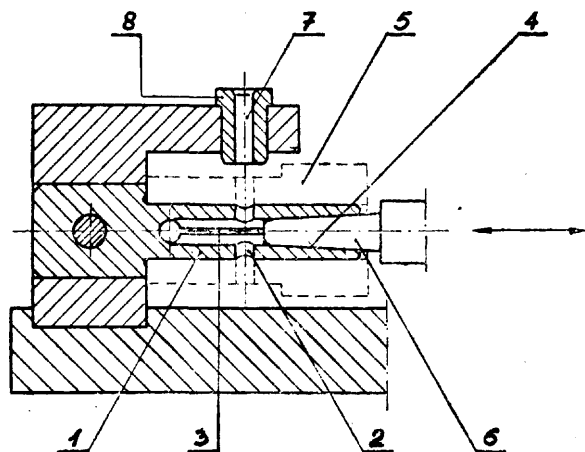


Fig. 2

(1) jest wydrążony stożkowy otwór (4), a zewnętrzna nominalna jego średnica równa jest wewnętrznej nominalnej średnicy wierconej tulejki (5). We wzdłużny stożkowy otwór (4) jest wciskany za pomocą gwintu stożkowy trzpień (6) nie dochodzący do poprzecznego otworu (2). W czasie wcisku stożkowego trzpienia (6), we wzdłużny stożkowy otwór (4) zewnętrzna powierzchnia rozprężnego elementu (1) ściśle przylega do zewnętrznej powierzchni wierconej tulejki (5). Poprzeczny otwór (2) w rozprężnym elemencie (1) pokrywa się z otworem (7) prowadzącą wiertło tulejki (8). (1 zastrzeżenie)

B23C

P. 219663

16.11.1979

Pierwszeństwo: 21.11.1978 - Francja (nr 7832753)

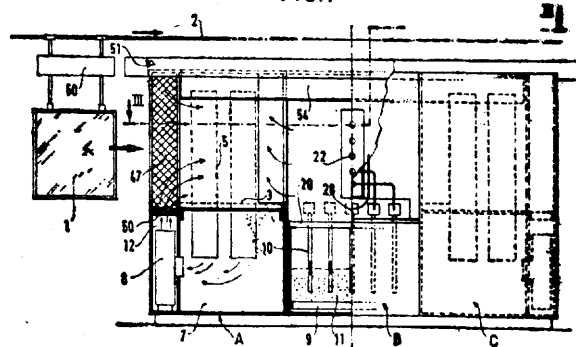
Societe Anonyme dite COMPAGNIE EUROPEENNE POUR L'EQUIPEMENT MENAGER „CEPEM”, Paryż, Francja.

Urządzenie do napyłniania elektrostatycznego przedmiotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o zwartej konstrukcji typu modułowego o niewielkim gabarycie, w którym obiegi odzyskanego proszku i zasilania proszkiem świeżym są bardzo krótkie a przenoszenie proszku odbywa się tylko pod wpływem ciśnienia bez stosowania systemu pomp.

Urządzenie do napyłniania elektrostatycznego proszkiem, przedmiotów przemieszczających się w sposób ciągły przy pomocy przenośnika poprzez kabinę obróbkową mającą wejście z boku, zawierającą zespół filtracyjny, zespół zasilania proszkiem i powietrzem sprężonym oraz zasobnik na odzyskiwany proszek, charakteryzuje się tym, że kabina o strukturze modułowej składa się z modułu (B) zawierającego zbiornik (11) proszku, elementy wtrysku proszku (22) na obrabiane przedmioty (1) oraz pozyskiwacz proszku, moduł (A) filtracji i recyrkulacji powietrza, w którym powietrze nasycone proszkiem, a przychodzące z zawierającego elementy wtrysku (22) modułu (B), jest filtrowane i zawracane do tego modułu, a ponadto kabina zawiera korzystnie moduł wyjściowy (C) końcowej filtracji i recyrkulacji powietrza. (26 zastrzeżeń)

FIG.1



B23D

P. 212276

29.12.1978

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „Pioma”, Piotrków Trybunalski, Polska (Henryk Cechul, Jan Chrapkiewicz, Marek Kopytek).

Urządzenie do cięcia kształtowników

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia do skośnego cięcia kształtowników o płaszczyznach cięcia zbieżnych, zwłaszcza o niesymetrycznych ścięciach.

Urządzenie według wynalazku składa się ze stołu rolkowego (1), z którym jest połączony korpus (2) piły (3), przystosowanej do cięcia pod różnymi kątami, oraz z trójpółłożeniowego zderzaka (8) zamocowanego do konstrukcji stołu rolkowego (1). Zmiana położenia piły (3) jest realizowana poprzez działanie **pierwsze-**

go siłownika (7), sterowanego zaworem dwudrożnym (19), który z kolei jest sterowany zaworem trójdrożnym (20) sterującym również działaniem drugiego siłownika (13), służącym do ustawienia trójkątnej zderzaka (8). (3 zastrzeżenia)

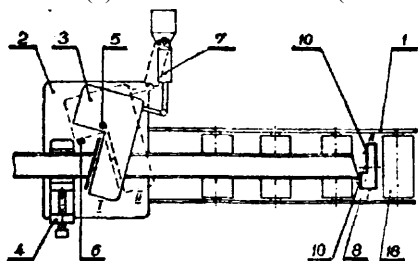


Fig. 1

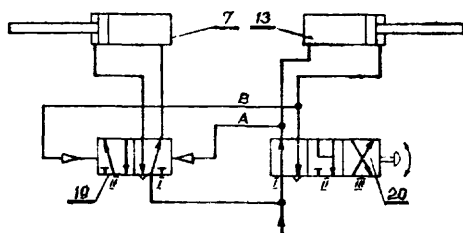


Fig. 2

B23D
B25F

P. 212638

05.01.1979

Biurow Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Jan Pachla, Zygmunt Bujakowski, Mieczysław Suchoń).

Urządzenie do wymiany noży w nożycach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności wymiany noży w nożycach.

Urządzenie według wynalazku ma ramę (1) służącą do przesuwania się wózka (2), który od góry podwieszony jest na kółkach, a w dolnej części prowadzony jest w ślizgach ramy (1). Wózek (2) wyposażony jest w listwę (4) posiadającą powierzchnie klinowe, z którymi stykają się płytki (5) prowadzone w prowadnicach (6), przy czym każda z płytek ma również powierzchnie klinowe oraz otwór dla sworznia (7). (1 zastrzeżenie)

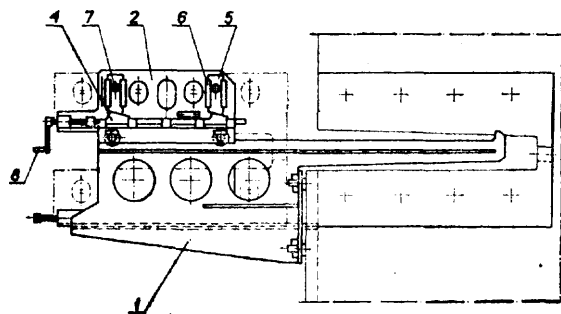


Fig. 1

B23G
B23P

P. 210886

10.11.1978

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Janusz Rybak).

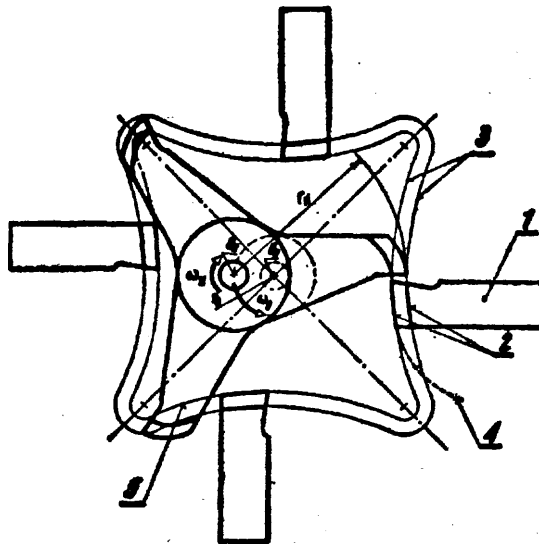
Sposób wykonywania powierzchni przyłożenia noży do głowic gwinciarzskich za pomocą gwintownika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości skrawania, zmniejszenia zużycia ostrza noży do

głowic gwinciarzskich oraz zwiększenia dokładności kosztów obróbki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po ustaleniu teoretycznej powierzchni śrubowej stanowiącej powierzchnię przyłożenia noża (1) wykonuje się za pomocą narzędzia (5) zatoczenie (2), w wyniku którego uzyskuje się boczne i wierzchołkowy kąty przyłożenia, przy czym krzywa tego zatoczenia jest na wysokości noża (1) wycinkiem wielokątnej gwintowej powierzchni śrubowej (3).

Parametry geometryczne tej powierzchni dobiera się tak, aby w przekroju czołowym wycinek tej powierzchni pokrywał się z dopuszczalnym błędem z teoretyczną spiralą logarytmiczną (4). (3 zastrzeżenia)



B23G

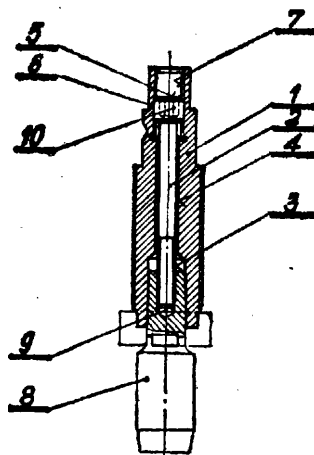
P. 212564

03.01.1979

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Julian Marszałek).

Oprawka do mocowania narzędzi skrawających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania oprawki umożliwiającej zamocowanie oraz uwolnienie narzędzia z oprawki bez konieczności stosowania operacji wybijania narzędzia klinem jak to ma miejsce w znanych dotychczas oprawkach narzędziowych.



Oprawka do mocowania narzędzi skrawających zwłaszcza gwintowników z prowadzeniem gwintowym, składa się z korpusu (1) oraz osadzonej w nim śruby (2) mającej dwie gwintowane powierzchnie (3, 6) o różnym skoku gwintu, z których jedna powierzchnia (3) znajduje się w gwintowanym otworze (9) narzędzia (8), a druga powierzchnia (6) w gwintowanym otworze (7) korpusu (1). (1 zastrzeżenie)

B23G

P. 212782

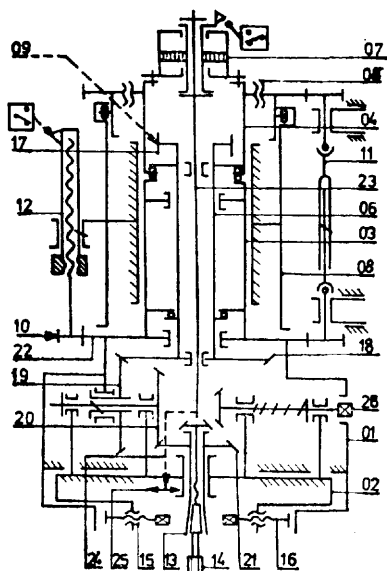
12.01.1979

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „PONAR-Poznań”,
Poznań, Polska (Konrad Gajewski, Jerzy Danecki).

Wrzeciennik frezarki

Przedmiotem wynalazku jest wrzeciennik frezarski, zwłaszcza do obrabiarek zespołowych do frezowania krótkich gwintów wewnętrznych lub powierzchni kształtowych w nieruchomych przedmiotach.

Wrzeciennik wyposażony jest w trzy mechanizmy nadające narzędziu wszystkie ruchy **planetarno-postępowe** frezowania, a mianowicie: mechanizm obrotu freza (14) wokół własnej osi, mechanizm ruchu zagłębienia freza, dokonywanego poprzez promieniowy przesuw suportu wrzecionowego (02) w stosunku do osi obrotu pinoli (03) oraz mechanizm ruchu obwiedniowo-posuwowego, będącego odwzorowaniem geometrycznym frezowanej powierzchni i składającego się z: obrotu mimośrodowego osi wrzeciona (13) po obwodzie koła realizowanego przez obrót pinoli (03) i głowicy (01) oraz ruchu postępowego narzędzia o skok gwintu przy jednym obrotu mimośrodowym realizowany poprzez posuw pinoli i głowicy, zsynchronizowany z ich obrotem. (3 zastrzeżenia)



B23K

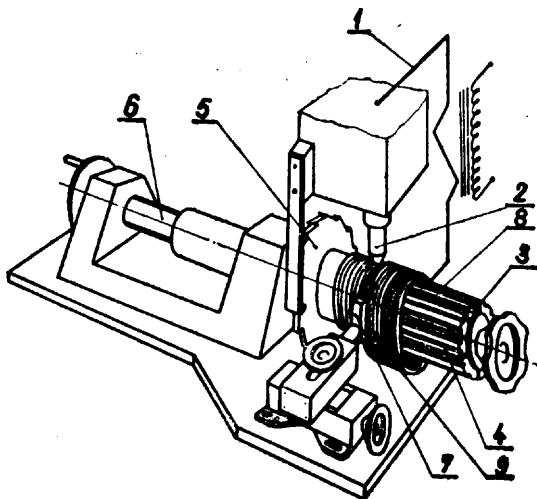
P. 212368

30.12.1978

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Hubert Papkała, Czesław Droń, Władysław Grocholski, Marian Mendrek, Wacław Ciupidro, Ryszard Skołud).

Urządzenie do wytwarzania klatkowych sit z drutu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia do wytwarzania sit klatkowych o dowolnym zarysie powierzchni zewnętrznej



przy jednoczesnym zachowaniu wymaganej szczeliny między sąsiednimi zwojami drutu obwodowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w układzie wykonawczym zgrzewania ma podatną kształtową głowicę (3) z podłużnymi rowkami (4) do ustawiania wzdłużnych prętów (8), zespół zapadki (5) ze śrubą pociągową (6) służący do nadania głowicy (3) ruchu obrotowego i posuwistego oraz prowadnicę (7) do naprowadzania ukształtowanego obwodowego drutu (9) w miejsce zgrzewania.

(1 zastrzeżenie)

B23K

P. 212369

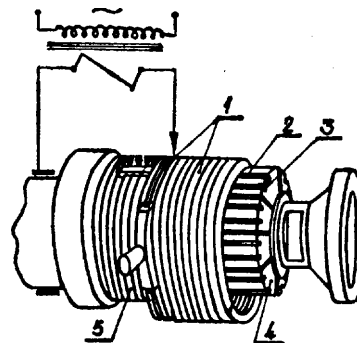
30.12.1978

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Hubert Papkała, Czesław Droń, Władysław Grocholski, Marian Mendrek, Wacław Ciupidro, Ryszard Skołud).

Sposób wykonania klatkowych sit z drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwia wykonanie sit klatkowych o różnym zarysie powierzchni zewnętrznej np. stożkowych, cylindrycznych lub o zarysie krzywoliniowym, przy zachowaniu wymaganej szczeliny między zwojami sita.

Sposób według wynalazku polega na złożeniu na podatnej głowicy (4) wzdłużnych prętów (2) i obwodowego drutu (1) i połączeniu tych elementów garbowo na krzyż znaną metodą oporowego zgrzewania, przy czym kształt sita stanowi odwzorowanie kształtu podatnej głowicy (4). (1 zastrzeżenie)



B23P

P. 212327

15.01.1979

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Józef Krawczyk).

Sposób wykonania wymiennika ciepła o cienkościennych żebrach i **grubościenną** podstawie z metalu o dużej przewodności cieplnej, zwłaszcza do elektronicznych urządzeń klimatyzacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania jednorodnego połączenia żeber z wąskimi przekładkami z zapewnieniem dobrej przewodności ciepła z podstawy do żeber wymiennika oraz dużej jego trwałości.

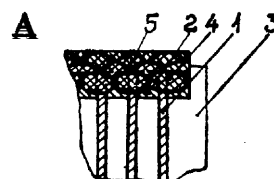


Fig.2

Sposób według wynalazku, polega na zespawaniu metodą MIG, bez dodatku spoiwa, czoła żeber (1) z czołami wąskich przekładek (2) oddzielających żebra (1) od siebie wzdłuż jednego boku żeber (1), i ustawionych w przyrządzie (3), zapewniającym równomierny odstęp żeber (1) od siebie, i docisk żeber do przekładek, w ten sposób, że kładzie się szereg spoin brzeżnych (4), z których każda łączy czoło żebra (1) z czołami sąsiednich wąskich przekładek (2). **Następ-**

nie na spoiny brzeżne (4) kładzie się jedną lub kilka warstw napoin (5) wykonywanych metodą MIG, przy czym ilość kładzionych warstw napoin (5) zależy od wymaganych grubości podstawy wymiennika ciepła, po czym napoiny (5) obrabia się mechanicznie, na przykład przez **frezowanie** dla otrzymania wymaganej grubości, szerokości i długości podstawy utrzymanej przez spawanie.

Sposób znajduje zastosowanie przy wykonawstwie wymienników ciepła, do urządzeń klimatyzacyjnych specjalnych pojazdów i urządzeń. (1 zastrzeżenie)

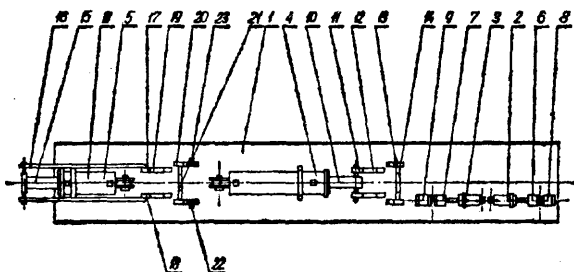
B23P P. 218325 T 13.09.1979
E21D

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Stefan Masłowski, Edward Skorpka, Janusz Kocuj, Zygmunt Bogus).

Stanowisko demontażu stojaków hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania takiego stanowiska demontażu stojaków hydraulicznych stosowanych w podziemiach kopalń do zabezpieczania stropu w wyrobiskach górniczych, które umożliwia całkowity demontaż i odzysk wszystkich części składowych stojaka.

Stanowisko demontażu stojaków hydraulicznych mające konstrukcję nośną z siłownikami hydraulicznymi **dwustronnego** działania, charakteryzuje się tym, że rdzennik (10) siłownika (4) ma przegubowo osadzone cięgło (11), którego ramiona mają półokrągłe wybrania (12), natomiast rdzennik (15) siłownika (5) zakończony jest uchylnym cięgłem (16) wyposażonym w elementy chwytne (17) i (18) z półokrągłymi wycięciami (19). (1 zastrzeżenie)



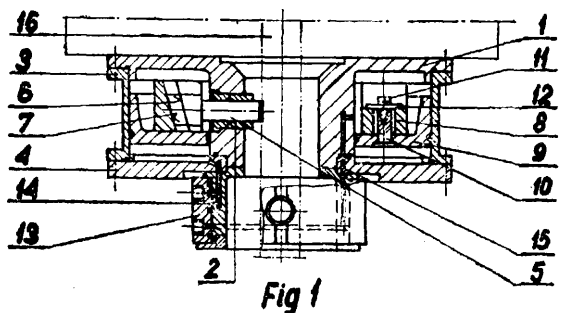
B23Q P. 212565 03.01.1979

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Julian Marszałek).

Uchwyt do mocowania części na obrabiarkach do obróbki skrawaniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uchwytu do mocowania części na obrabiarkach do obróbki skrawaniem, zwłaszcza części o znacznej długości na tokarkach z napędem pneumatycznym lub hydraulicznym.

Uchwyt do mocowania części na obrabiarkach do obróbki skrawaniem składa się z korpusu (1), w którym są osadzone szczęki (5) współpracujące swoimi ukośnymi powierzchniami (6) z ukośnymi powierzchniami (7) tarczy (8) osadzonej w tłoku (9). (1 zastrzeżenie)



B2SQ

P. 212637

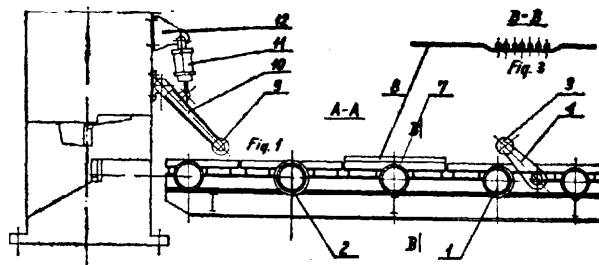
05.01.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT” Katowice, Polska (Mieczysław Suchoń).

Urządzenie wprowadzające pręty i kształtowniki do wykroi noży profilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ciężkiej pracy fizycznej w procesie cięcia prętów i kształtowników.

Urządzenie według wynalazku ma co najmniej jedną okresową profilowaną rolkę (1) współpracującą z rolką dociskową (3), przy czym za okresowo profilowaną rolką (1) znajduje się co najmniej jedna rolka (2) profilowana na całym obwodzie, współpracująca z rolką dociskową (9). Pomiedzy okresowo profilowaną rolką (1) i profilowaną na całym obwodzie rolką (2) znajduje się profilowana płyta (8). Okresowo profilowana rolka (1) ma na swoim obwodzie zanikające garbki o normalnym przekroju i powierzchnię gładką. Garbki o normalnym przekroju nacięte są na części obwodu rolki i mają wymiary umożliwiające prawidłowe prowadzenie pręta **względnie** kształtownika. Garbek zanikający jest przedłużeniem normalnego. Prawie wszystkie krawędzie tworzące garbki są w jednej płaszczyźnie z garbkami normalnymi, natomiast pozostałe tworzące są liniami śrubowymi zanikającymi do zera. (2 zastrzeżenia)



B23Q

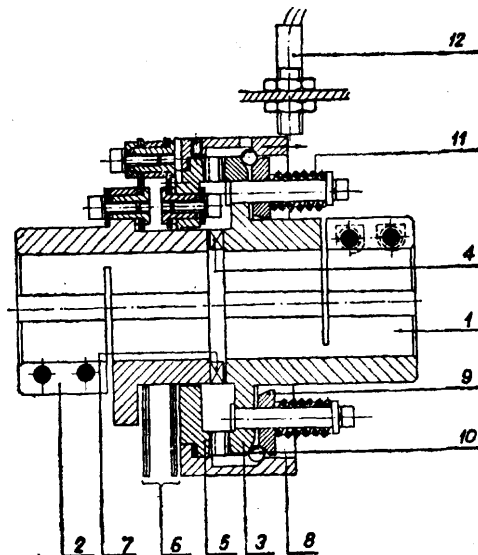
P. 212723

09.01.1979

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Idzi Więcek).

Sprzęgło bezpieczeństwa zwłaszcza do napędów posuwów obrabiarek sterowanych numerycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji sprzęgła, która pozwoli na wyeliminowanie hałasu i drgań w momencie poprzedzającym wyłączenie napędu oraz umożliwi resynchronizowanie układu pomiarowego drgań przy jednoczesnym umożliwieniu wykorzystania impulsu z kolizji do wycofania narzędzia ze strefy kolizji.



Sprzęgło bezpieczeństwa, zwłaszcza do napędów posuwów obrabiarek sterowanych numerycznie, wyłączające napęd w przypadkach wystąpienia nagłego przeciążenia spowodowanego kolizją w strefie obróbki, charakteryzuje się tym, że w każdym z obu uzębionych członów (1 i 2) znajdują się ograniczniki (4, 7) obrotu, przy czym podziałka zębów w tarczach uzębionych (3, 5) przenoszących moment jest nierównomierna a pomiędzy tuleją ze skosem (8) związaną z jednym z członów (2) znajdują się kulki (10) opierające się o skos drugiego członu (1) oraz o skos tarczy (9) ściskającej sprężyny śrubowe (11) tego członu (1).
(1 zastrzeżenie)

B23Q

P. 219815

22.11.1979

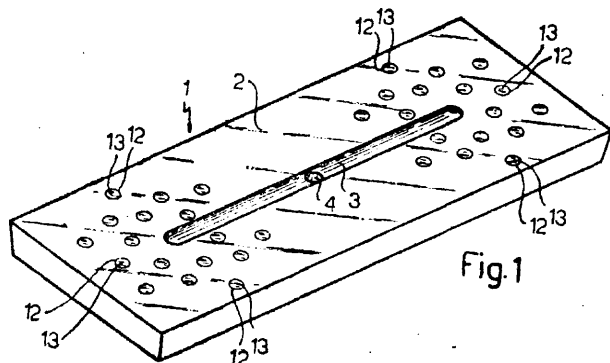
Pierwszeństwo: 23.11.1978 - Włochy (nr 69675-A/78)

La Metalli Industriale S.p.A., Firenze, Włochy.

Sposób wytwarzania pary elementów ślizgowych oraz para elementów ślizgowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia tarcia oraz zwiększania nośności pary elementów ślizgowych zapoatrzonych we współpracujące powierzchnie przenoszące wysokie wzajemne naciski. Sposób wytwarzania pary elementów ślizgowych mających powierzchnie ślizgowe współpracujące ze sobą, i zdolnych do przenoszenia wysokich wzajemnych nacisków, z których co najmniej jeden jest z brązu, polega na tym, że wykonuje się kilka otworów na powierzchni co najmniej jednego elementu pary elementów, a następnie te otwory wypełnia się materiałem mającym własności antycierne i odporność na zatarcie lepsze niż brąz.

Para elementów ślizgowych charakteryzuje się tym, że zawiera na powierzchni ślizgowej co najmniej jednego elementu (1) kilka wkładek (13) z materiału o własnościach antyciernych i odporności na zatarcie lepszej niż brązu umieszczonych w otworach (12) utworzonych w powierzchniach ślizgowych.
(15 zastrzeżeń)



B24B

P. 221264 T

22.03.1979

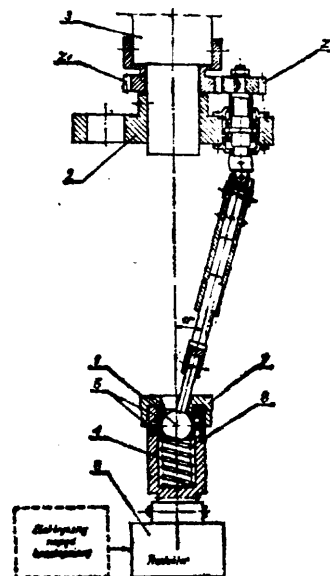
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Kazimierz Lutek).

Sposób docierania elementów przegubów kulistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który zapewni możliwość regulacji nacisków jednostkowych oraz uzyskanie krzyżowania się torów punktu na powierzchniach docieranych.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że **sworzeń (1)** otrzymuje napęd od wrzeciona wiertarki poprzez tarczę (2) wykonując ruch obrotowy pod kątem 12° i jednocześnie obrót względem własnej osi w wyniku obtaczania się koła zębatego (20) po kole (21) zamocowanym na tulei wiertarki (3), a ruch obrotowy oprawki (4) z pierścieniami (5) realizowany jest od reduktora (6) z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej, przy czym regulacja nacisków jednostkowych jest realizowana poprzez dokręcenie nakrętki (7) o skoku 1 mm naciskającej cechowaną sprężyną

(8), a napęd reduktora (6) uzyskiwany jest od silnika prądu stałego poprzez bezstopniową regulację prędkości obrotów.
(1 zastrzeżenie)



B24B

P. 222568

10.03.1980

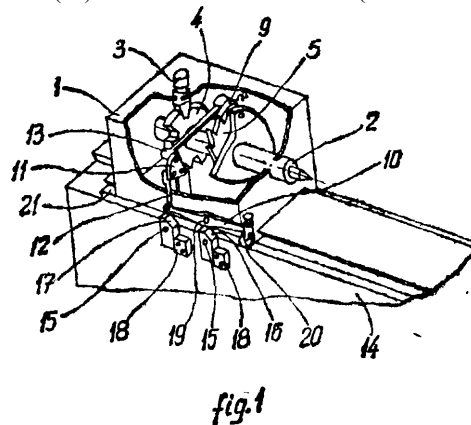
„Agromet” Kombinat Maszyn Rolniczych w Lublinie Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905 r. Zakład Wiodący, Lublin, Polska (Ryszard Pawlak).

Urządzenie do kątownego przemieszczania przedmiotu obrabianego na stole obrabiarki wykonującym ruch postępowo-zwrotny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **samoczynnego** obracania wrzeciona **urządzenia** podziałowego usytuowanego na wykonującym ruch postępowo-zwrotny stole obrabiarki, zwłaszcza szlifierki do profili **wielowypustowych**.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wrzeciono (2), na którym osadzone są ustalana podsprężynowanym rygłem (3) tarcza podziałowa (4) i koło zębate (5) sprzęgnięte z mechanizmem zapadkowym.

Mechanizm ten uruchamiany jest za pomocą wychylanej na osi (19) dwustronnej dźwigni (10) sprzężonej z ciągnem (13) poprzez dźwignię kolanową (11) i ciągną (12). Dźwignia (10) wychylana jest na skutek przesuwu stołu (21) z korpusem (1) względem krzywek (16) i (17) wychylanych na osadzonych w korpusie (14) osiach (15).
(3 zastrzeżenia)



B24C

P. 212542

30.12.1978

B23K

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedznych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Eugeniusz Wnęk, Andrzej Jastrzębski),

Sposób czyszczenia blachy przed upalaniem blachy tlenem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia czasu oczyszczania powierzchni blachy przy jednocześnie możliwości oczyszczania kilku powierzchni na raz, w zależności od ilości palników automatycznego urządzenia do upalania tlenem.

Sposób czyszczenia powierzchni blachy z rdzy i zanieczyszczeń przed upalaniem blachy tlenem w cyklu automatycznym, polegający na kierowaniu ścierniwa w strumieniu powietrza na obrabianą powierzchnię blachy oraz odprowadzeniu ścierniwa wraz z zanieczyszczeniami w strumieniu powietrza do zasobnika, w celu odzyskania ścierniwa, charakteryzuje się tym, że głowica śrutownicy bezpyłowej jest umocowana do palnika urządzenia do upalania tlenem i wraz z nim się porusza w czasie upalania tlenem. (1 zastrzeżenie)

B24D

P. 211399

01.12.1978

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Bohdan Skiba, Jerzy Małecki, Włodzimierz Ryzek, Waław P. Nie wczas).

Tkanina polerska

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie nowego typu tkaniny polerskiej, przeznaczonej specjalnie do polerowania materiałów półprzewodnikowych, umożliwiającej osiągnięcie lepszych parametrów procesu polerowania.

Tkanina polerska wykonana ze znanej włókniny poliestrowej na bazie elany, impregnowana mieszką poliuretanu, polichloru winylu i **dwumetyloformami**, charakteryzuje się tym, że jest uszlachetniona przez zagęszczenie strony biernej i wytworzenie na stronie czynnej powierzchni włoskowatej powodującej optymalne rozprzodzenie na płaszczyźnie roboczej czynnika polerskiego. (3 zastrzeżenia)

B29F

P. 220802 T

27.12.1979

B29D

Sadeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Ryszard Krak, Władysław Matczyński, Józef Ogorzałek, Adam Korzeń).

Sposób i urządzenie do spiekania wyrobów z czterofluoroetylenem z wypełniaczami

Przedmiotem wynalazku jest sposób spiekania wyrobów z tworzywa wytwarzanego na bazie czterofluoroetylenem z wypełniaczami takimi jak grafit naturalny, włókno szklane, koks, proszki metali itp. oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób spiekania elementów z tworzywa według wynalazku polega na włożeniu uformowanych uprzednio w matrycy elementów (6) do formy (7) i ułożeniu

ich na półkach (10) nieruchomego regału (9). Następnie regał (9) wraz z formami (7) wkłada się do komory spiekania (3), zamyka izolowaną pokrywą (15) i rozpoczyna proces spiekania. W przypadku spiekania elementów o niewielkich wymiarach gabarytowych wówczas wkłada się je po kilka sztuk do jednej formy przedzielając między sobą warstwą przesypki sporządzonej ze sproszkowanego grafitu naturalnego.

Urządzenie do spiekania elementów sposobem według wynalazku zawiera komorę spiekania (3) wyposażoną w osłonę zaroodporną (4) odizolowaną od obudowy stalowej (5) kształtkami szamotowymi (12), w których są wykonane półki (13). Półki te służą do umieszczania elementów oporowych (11), rozmieszczonych na całej wysokości komory spiekania (3).

Komora spiekania (3) od góry zamykana jest izolowaną pokrywą (15), w której znajdują się **termopary** (14) oraz zespół termopar (2) rozmieszczonych na różnych wysokościach komory spiekania (3) i przechodzących przez otwory (8) wykonane w półkach (10) nieruchomego regału (9).

Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle elektrodowym do wytwarzania elementów części maszyn i urządzeń z węgla uszlachetnionego na bazie czterofluoroetyleny. (2 zastrzeżenia)

B29J

P. 217969 T

25.08.1979

Zakład Płyt Pilśniowych, Czarnków, Polska (Gustaw Jaros, Jerzy Kasprzak, Bogdan Frąckowiak).

Sposób wytwarzania drewnopochodnych płyt bitumowanych o zwiększonej odporności na wilgoć

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyt bitumowanych z cząstek lignocelulozowych, szczególnie porowatych płyt pilśniowych zwykłych i bitumowanych pokrytych dodatkową powierzchnią warstwą bitumu.

Rozwiązanie według wynalazku polega na ogrzaniu płyty pilśniowej do temperatury powyżej 60°C. Następnie na powierzchnię tak ogrzanej płyty nakłada się warstwę gorącego bitumu i całość kieruje się do tunelu ogrzewając aż do całkowitego wniknięcia bitumu w głąb płyty. Gotową gorącą jeszcze płytę po wniknięciu bitumu schładza się do temperatury pokojowej w tunelu chłodzenia. (1 zastrzeżenie)

B30B

P. 218676

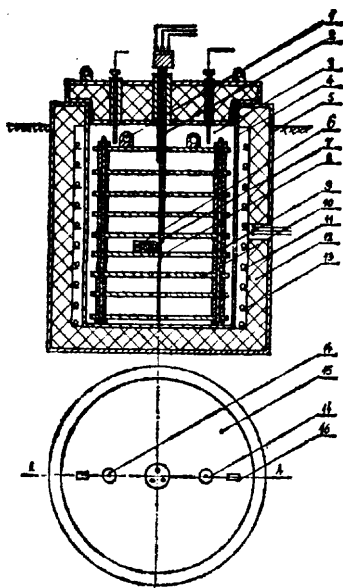
01.10.1979

Pierwszeństwo: 11.12.1978 - Włochy (nr 69821-A/78)

I.M.I. Industria Macchine Idrauliche S.p.A., Caionvico, Włochy (Cesare Bazzeca).

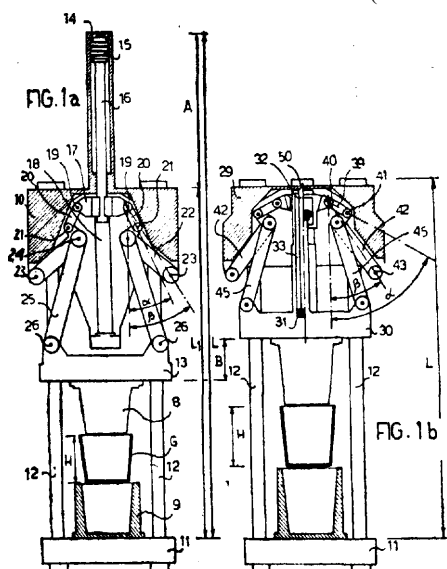
Mechanizm kolankowy zamykający i blokujący, prasę oraz prasę z mechanizmem kolankowym o działaniu pneumatycznym, hydropneumatycznym, hydraulicznym lub oleodynamicznym

Mechanizm kolankowy zamykający i blokujący, zwłaszcza dla pras, stosowany oddzielnie lub sprzęgnięty z innymi zespołami funkcjonalnymi zawiera głowicę, lub płytę reakcyjną (20), wzdłużnie przeciwną względem płyty nieruchomej (11), płytę ruchomą (30) umieszczoną pomiędzy głowicą lub płytą reakcyjną i płytą nieruchomą przesuwającą na równoległych do siebie kolumnach (12) tworzących całość z głowicą lub płytą reakcyjną (29) i płytą nieruchomą (11), płytą ruchomą (30), która może być przesuwana w dwóch kierunkach za pomocą silników pneumatycznych, hydropneumatycznych, oleodynamicznych lub hydraulicznych z tłokami dwustronnego działania połączonymi do układów dźwigni kolankowej. Ruchy zbliżania i blokowania, jak również odsuwania i odblokowywania płyty ruchomej (30) względem płyty nieruchomej (11) są przystosowane do generowania sekwencyjnego przez dwa różne siłowniki lub grupy siłowników (33, 36) z tłokami (31, 35) dwustronnego działania, jeden lub więcej siłowników (33) generujących ruch zbliżania stanowi jeden koniec połączony z płytą ruchomą (30) i przeciwny koniec osiowo krzyżujący się z trzonkiem (32) odpowiedniego tłoka (31)



połączonego suwliwym sprzęgłem (51) z wozikiem (38), gdy swobodny koniec (32) jest połączony w punkcie (50) z głowicą reakcyjną (29). Siłownik blokujący (36) z tłokiem dwustronnego działania (35) stanowi całość z wozikiem (38) podczas, gdy trzonek (37) odpowiedniego tłoka (35) stanowi swobodny koniec tworzący całość z płytą ruchomą (30) w celu zapewnienia przemiennego ruchu zbliżania i oddalania płyty ruchomej (30) względem nieruchomej (11) generowanego bezpośrednio ruchem siłownika lub siłowników (33) względem nieruchomego tłoka lub tłoków (31). Siłownik lub siłowniki zbliżeniowe (33) z tłokami (31) i trzonkami (32) są umieszczone wewnątrz najbardziej niedogodnego wymiaru obrysu ramy maszyny, razem z mechanizmem kolankowym i mechanizmem zawierającym ramiona (39, 42, 45), wzajemnie połączone przegubowo, jak również połączone przegubowo w punktach (43) z głowicą reakcyjną (29) w punktach (46) z płytą ruchomą (30), a w punktach (40) z wozikiem (25).

Prasa z mechanizmem kolankowym o działaniu pneumatycznym, hydropneumatycznym, hydraulicznym lub oleodynamicznym, pionowa, pozioma lub typu pochyłonego, oddzielnym lub sprzęgniętym z innymi zespołami funkcjonalnymi lub obsługowymi, stacjonarnymi lub ruchomymi, charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie do chwytania i blokowania form. (9 zastrzeżeń)



B30B

P. 218821 T

08.10.1979

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Jan Tarasek, Władysław Tarasek).

Matryca z główką wypychacza prasy, zwłaszcza do przebijania bloczków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji głowki wypychacza oraz części matrycy współpracującej z główką, która zapewni skuteczne chłodzenie głowki wodą w procesie formowania na gorąco tulei z dnem przy produkcji rur.

Matrycy z główką wypychacza prasy do wytłaczania tulei z dnem, ma w swej dolnej części wybranie (15) dla umieszczenia tulei (4), mającej na obwodzie otwory (5) dla przepływu wody chłodzącej. Tuleja (4) ma pierścienie uszczelniające (7), zabezpieczające przed przeciekami wody chłodzącej na zewnątrz. W matrycy (1) znajdują się otwory (3), doprowadzające wodę z jednego z kanałów (14), a tuleja (4) na obwodzie zewnętrznym ma wybranie (6) dla przepływu wody z kanałów (3) do otworów (5). Boczna powierzchnia zewnętrzna głowki (12) wykonana jest w kształcie walca, ewentualnie z wybraniami (8), usytuowanymi promieniowo względem osi głowki (12), względnie wybraniami, usytuowanymi ukośnie w stosunku do osi głowki (12). Głowka (12) ma wymienną wkładkę (10), stanowiącą jej powierzchnię czołową.

(2 zastrzeżenia)

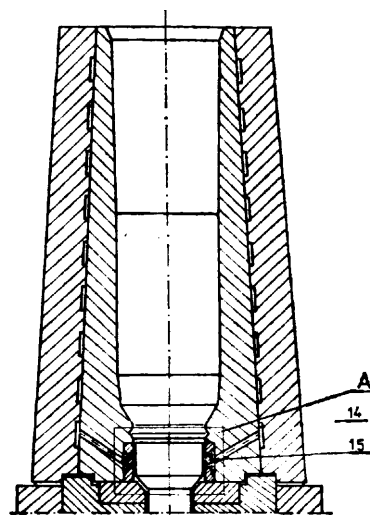


Fig. 1

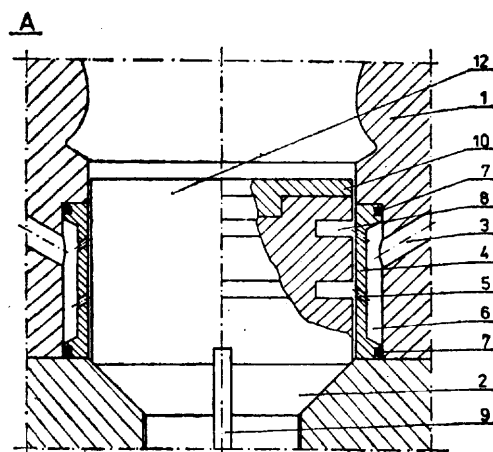


Fig. 2

B42B

P. 218078 T

01.09.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławomir Magdzik, Wacław Bilecki).

Sposób łączenia składki introligatorskiej we wkład jednokładowy lub oprawę jednokładkową

Sposób polega na zszyciu składki (1) introligatorskiej, ewentualnie składki (1) introligatorskiej i okładki (3) niemi termoplastycznymi (2) i następnie zgrzanie ich końców z papierem składki (1) introligatorskiej ewentualnie z papierem okładki (3) i składki (1) introligatorskiej. Sposób przydatny szczególnie w automatycznych introligatorskich liniach potokowych.

(1 zastrzeżenie)

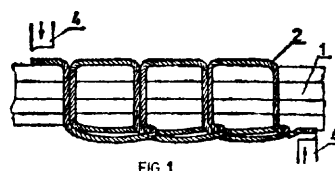


FIG. 1

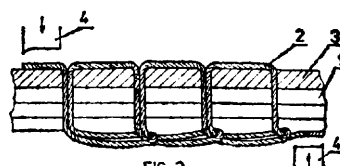


FIG. 3

B44C

P. 217993 T

27.08.1979

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „Cerpol” Zakłady Porcelany „Cmielów”, Cmielów, Polska (Teresa Szkutnik, Karol Szkutnik),

Sposób zdobienia wyrobów ceramicznych i szklanych pastą srebrną, zwłaszcza wyrobów porcelanowych

Sposób zdobienia wyrobów ceramicznych i szklanych a zwłaszcza wyrobów porcelanowych pastą srebrną nie stosowaną dotychczas w zdobnictwie wyrobów, polega na nanoszeniu pasty na wyroby techniką sitodruku, stempla lub pędzla malarskiego i utrwalaniu w temperaturze 700–850 °C w atmosferze utleniającej.

Dodatek 1—4% wagowych płynnej 10%-owej platyny zwiększa połysk i osłabia szybkość utleniania dekoracji srebrnej. (3 zastrzeżenia)

B60C

P. 216204

07.06.1979

Hieronim Wilczek, Łódź, Polska (Hieronim Wilczek).

Bezdotykowe ogumienie kołowe dla obiektów naziemnych nawodnych i latających

Bezdotykowe ogumienie kołowe dla obiektów naziemnych, nawodnych i latających charakteryzuje się tym, że składa się z sześciu, lub więcej, kauczukowych pierścieni mających na swym obwodzie zewnętrznym określoną ilość pazurów kauczukowych (1) o kształtach parabolicznych, uzbrojonych wewnętrznie kordem z nitów stalowych pomiędzy nich (2), powleczone powłoką silikonową. Przestrzenie międzypazurów (A) są tak dobrane, że przy maksymalnym obciążeniu i nacisku na podłoże tworzą przestrzeń prawie zamkniętą w ten sposób, że czubki sąsiadujących z sobą pazurów niemal dotykają parabolicznej powierzchni zewnętrznej pazura poprzedzającego. Uzbrojone w pazury (1) pierścienie kauczukowe są osadzone na obręczy (F) koła w taki sposób, że pazury (1) tworzą na zewnętrznej powierzchni koła układ symetryczny jodełkowaty tak, aby od środka bieżnika ogumienia odchodziły skośnie na zewnątrz kanały międzypazurów.

Poszczególne pierścienie pazurów ogumienia są zabezpieczone na obręczy (F) boczną tarczą oporową (3) i łożwami tejże obręczy (F), a poszczególne pierścienie kauczukowe uzbrojone w pazury (1) są zespolone poprzecznie miedzianymi wiązaniami (5). (3 zastrzeżenia)

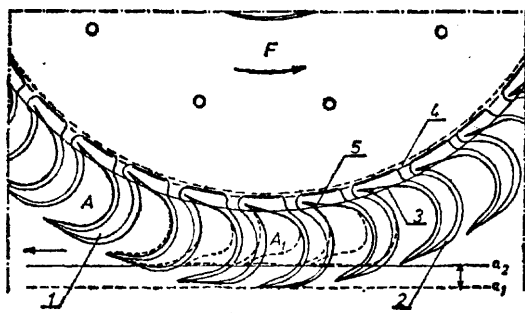


Fig.1

B60N

P. 212720

09.01.1979

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Stanisław Nyka, Stefan Wardecki).

Mechanizm przestawiania oparcia w meblach do siedzenia i leżenia stosowanych zwłaszcza w pojazdach szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o prostej budowie, łatwej w wykonaniu i eksploatacji mechanizmu, którego zadaniem jest odchylenie górnej części oparcia pionowo w dół lub górę mimo braku szyn wsporczych, przy równoczesnym przesuwie poziomym siedzenia.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że z oparciem (1) związana jest długa dźwignia (2), której drugi koniec łączy się przegubowo z jednym ramieniem dźwigni kątowej (3) zamocowanej do podstawy (4), przy czym drugi koniec dźwigni kątowej (3) połączony jest łącznikiem (5) z dźwignią dwu-

ramienną (7), osadzoną środkową częścią przegubowo na dźwigni (2) i łączącą się z dźwignią sterującą (8). Pomiędzy dźwignią kątową (3) i dowolnym stałym punktem zaczepienia znajduje się znana sprężyna powrotna (6). (1 zastrzeżenie)

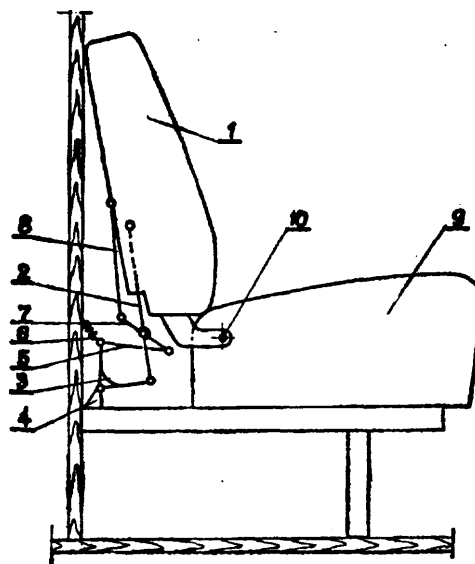


Fig.1

B60P
B62P
E02F

P. 210708 T

03.11.1978

Fabryka Maszyn Budowlanych „Bumar-Fadroma”, Wrocław, Polska (Witold Zawada).

Maszyna ładująca odstawcza

Przedmiotem wynalazku jest ładowarka samobieżna, przeznaczona do robót ziemnych i prac w wyrobiskach kopalnianych, mająca trzyosiowy układ jezdny z ramą przegubową.

Ładowarka według wynalazku składa się z części przedniej (1) i części tylnej (2) połączonych przegubem (3). Część przednia oparta jest na moście (4), część tylna (2) oparta jest na dwóch mostach napędowych (5). W części tylnej znajduje się silnik (7) napędu układu jazdy. Silnik (7) połączony jest wałem przegubowym ze skrzynią biegów umieszczoną między mostami napędowymi (5) tylnej części podwozia (2). Napęd ze skrzyni biegów przekazywany jest na oba mosty, napędowe za pośrednictwem wałów przegubowych. Ładowarka ma ponadto silnik (6), który jest jednostką napędową układu pomp hydraulicznego organu roboczego. (10 zastrzeżeń)

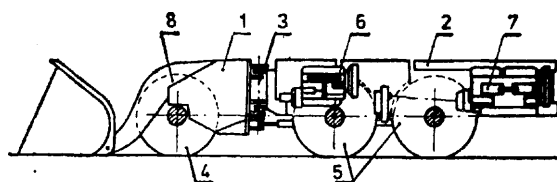


FIG1

B60P

P. 212917

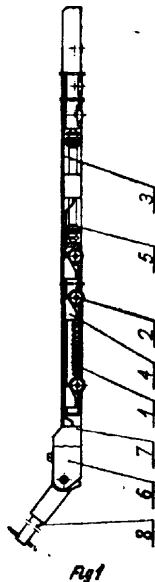
20.01.1979

Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa, Polska (Edward Borkowski, Ryszard Czajka, Jerzy Dobosz).

Zestaw toczników do przemieszczania towarów na skrzyni ładunkowej samochodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zestawu toczników z hydraulicznym układem uniesienia belek nośnych toczników.

Zestaw toczników do przemieszczania towaru na skrzyni ładunkowej samochodu umieszczony w prowadnicach o przekroju **ceowym**, charakteryzuje się tym, że każdy z toczników składa się z belki nośnej (3), do której przymocowane są pryzmy (4) oraz dwa siłowniki hydrauliczne (5) i zbiornik płynu (6) wraz z korpusem (7) zaworów, sterujących przepływem czynnika hydraulicznego. Wewnątrz belki nośnej (3) umieszczone są dwa wózki jezdne (1) z rolkami tocznymi (2), które pod działaniem siłowników hydraulicznych (5) przesuwają się względem belki nośnej (3), a ich rolki toczne (2) odtaczają się po pryzmach (4) i unoszą belkę nośną (3). (1 zastrzeżenie)



B60T

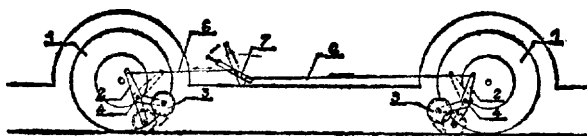
P. 212630

04.01.1979

Stanisław Foryś, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Foryś).

Hamulec boczny przeciwpoślizgowy

Przedmiotem wynalazku jest hamulec przeciwpoślizgowy, który blokuje ruch boczny samochodu w przypadku wypadnięcia w poślizg. Hamulec ten stanowią obrotowe tarcze stalowe (3) o ostrej krawędzi, które umieszczone są na ruchomym ramieniu (2) umożliwiającym ich podnoszenie i opuszczanie. Ramiona (2), znajdują się między kołami pojazdu (1) i są uruchamiane za pomocą dźwigni (7) umieszczonej obok siedzenia kierowcy. Po naciśnięciu dźwigni ramię wraz z tarczami obniża się tak, że tarcze ostrą krawędzią wcinają się w nawierzchnię uniemożliwiając boczny ruch samochodu. (1 zastrzeżenie)



B61D

P. 212873

17.01.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Sylwester Markusik, Grażyna Bartoszevska).

Sposób transportu samochodów Fiat 126p na wagonach kolejowych

Wynalazek rozwiązuje -zagadnienie lepszego wykorzystania przestrzeni ładunkowej platformy kolejowej.

Sposób transportu samochodów osobowych Fiat 126p na wagonach kolejowych polega na tym, że samochody (2) ustawia się na platformach kolejowych (1) w poprzek wagonu prostopadle do kierunku jazdy wagonu niezależnie od typu platformy kolejowej, po czym samochody zabezpiecza się przed przesunięciem

prostopadłym do kierunku jazdy za pomocą urządzenia ściągającego, które składa się z nagwintowanych uchwytów (6) oraz nakrętki dwustronnej (7).

(1 zastrzeżenie)

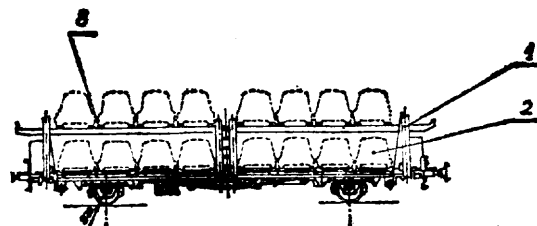


Fig. 1

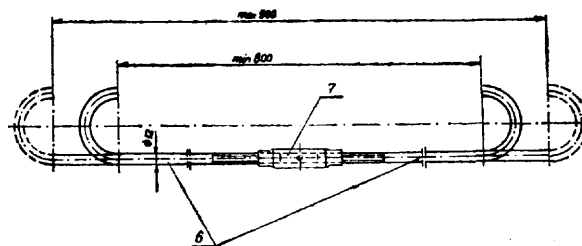


Fig. 4

B61K

P. 212956

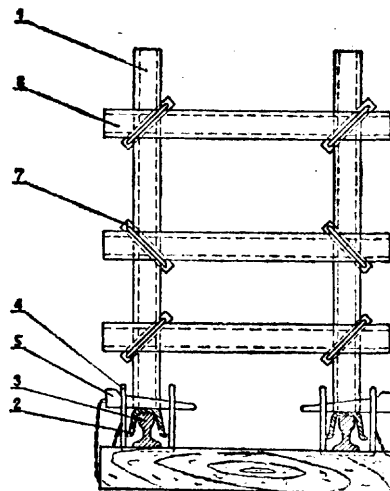
22.01.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego, „Gen. Zawadzki”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Leon Barczyk, Stefan Malinkowski).

Przesuwna zapora torowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przesuwnej zapory torowej, która umożliwiałaby swobodne jej przesuwanie w miarę skracania torów.

Fig. 2



Przesuwna zapora torowa, stosowana w nachylonych wyrobiskach kopalń dla celów transportu wewnątrz-oddziałowego, składa się z dwóch ram (1) w kształcie trójkąta, połączonych ze sobą poprzeczkami (6), mocowanymi do pionowych części ram (1) klamrami (7).

W dolnej części ram (1) znajdują się dociskowe i cierne obejmy (2), mające jarzma (4) z klinami (5) dla zakleszczenia konstrukcji zapory do główek szyn (3). (2 zastrzeżenia)

B61L

P. 212618

04.01.1979

Biurow Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Wiktor Mól).

Układ elektryczny do identyfikacji i rejestracji wagonów niesymetrycznie obciążonych względem poprzecznej osi wagonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu sprawdzania równomierności rozłożenia ładunku na wagonie.

Układ elektryczny do identyfikacji i rejestracji wagonów niesymetrycznie obciążonych względem poprzecznej osi wagonu charakteryzuje się tym, że na wydzielonym odcinku toru pod obiema szynami są konstrukcje podpierające szynę, na których zabudowane są obudowy głowic pomiarowych, które swoimi trzpieniami dotykają belek dobudowanych do stopy szyny. Głowice te włączone są na wejście dwugranicznego różnicowego czujnika (11) indukcyjnego pracującego w układzie sumującym. Na wyjściu czujnika (11) włączona jest jedna z dwu grup kondensatorów (117) i (118) poprzez zestyk (91) przełączający przekaźnika pomocniczego (55).

Na wyjściu obu grup kondensatorów włączony jest przekaźnik (71), którego zestyk jest w obwodzie grupy przekaźników (21) włączonych w polu stykowym wybieraka (20) obrotowego. Zestyki (22) przekaźników (21) włączają do obwodu zasilania przekaźniki pomocnicze (23), których zestyki (25) włączają określoną lampkę (26) na pulpicie sygnalizacyjnym (27). Ponadto układ ma dwa zespoły fotoelektryczne, których elementy: źródło światła (14) i element (15) fotoelektryczny zainstalowane są na poziomych belkach konstrukcji, a źródło światła (85) i element (80) fotoelektryczny zainstalowane są na pionowych belkach konstrukcji i powodują to, że przekaźnik (17) działa przez okres kiedy pudło wagonu znajduje się w zasięgu strumienia światła (111) a przekaźnik (88) działa przez okres kiedy wózek wagonu znajduje się w zasięgu strumienia światła (112). Przejeżdżanie wagonu powoduje obrót szczotek wybieraka (20), a porównywanie napięć powstałych na grupach kondensatorów (117) i (118) daje kryterium symetryczności obciążenia wagonu względem poprzecznej osi wagonu.

(3 zastrzeżenia)

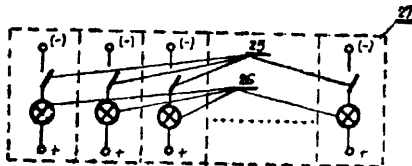


Fig. 4

B62B

P. 212872

17.01.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Myga, Sylwester Markusik, Jan Kolasa).

Wózek transportowy do przewożenia małych elementów w pojemniku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego wózka do przewożenia małych elementów w pojemniku w transporcie międzystanowiskowym w celu wyeliminowania pracy ręcznej.

Wózek transportowy do przewożenia małych elementów w pojemniku o regulowanej wysokości ma ciągną (5) połączone z pojemnikiem (1), tworzące układ czteroprzegubowy, zapewniający utrzymanie położenia poziomego podnoszonego pojemnika (1), który może być ustalony na dowolnej wysokości dzięki cylindrowi siłowemu (2) oraz nakrętkom radełkowanym (6). Ponadto ma hamulec nożny (10), który unieruchamia wózek, uniemożliwiając jego jazdę w obydwie strony dzięki sprężynie, która wciąga rolkę hamującą pod kółko (12). (2 zastrzeżenia)

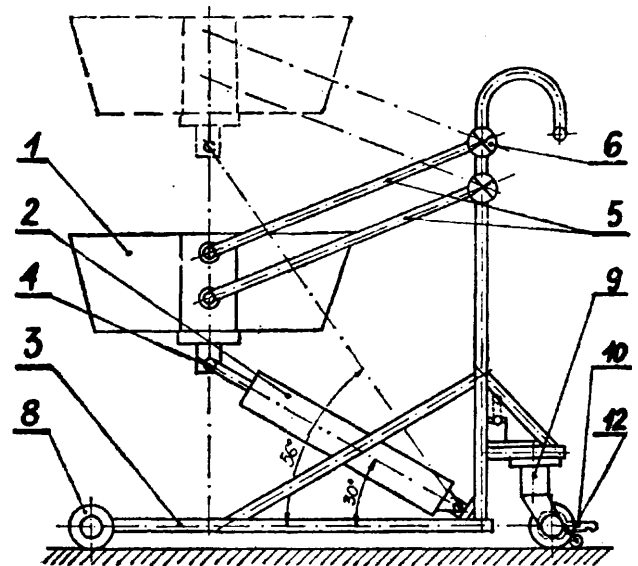


Fig. 1.

B62D

P. 212685

08.01.1979

Andrzej Tomasz Iwanicki, Enskede, Szwecja (Andrzej Tomasz Iwanicki).

Urządzenie przeciwrozpryskowe dla pojazdów z osłonami kół

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeciwrozpryskowe dla pojazdów z osłonami kół eliminujące powstawanie turbulencji oraz stref podwyższonego ciśnienia powietrza, powstających wewnątrz osłon przeciwrozpryskowych kół wskutek przeciwstawienia działających prądów powietrznych, z których jeden, wzbudzony ruchem pojazdu, opływa wewnętrzną stronę osłony koła, natomiast drugi, wzbudzony obrotem koła oraz odrzuconych przez koło drobiny, działa w kierunku przeciwnym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że człon ukierunkowujący prąd powietrza stanowi podobny do statecznika element sterujący z trzema powierzchniami sterującymi, z których jedna przewidziana jest dla utworzenia fragmentu kanału, druga tworząc spód elementu powoduje zmianę kierunku prądu powietrznego wzbudzonego obrotem koła oraz ruchem odrzuconych przez koło drobiny, a trzecia powierzchnia sterująca, która stykając się z drugą powierzchnią tworzy krawędź natarcia, zwróconą w stronę prądu powietrznego wzbudzonego przez koło powodującą dwustrumieniowy rozprysk, z których pierwszy strumień będzie zmuszony opłynąć drugą tzn. spodnią powierzchnią sterującą, natomiast kierunek drugiego strumienia zostanie zmieniony opływając ukształtowane w tym celu powierzchnie sterujące trzecią i drugą, tworząc wierzch elementu sterującego przy czym ów strumień zmieniony będzie w taki sposób, aby obydwie strumienie wprowadzone częściowo do kanału były ukierunkowane w zasadzie równoległe do siebie oraz do kierunku przepływu powietrza w kanale. (15 zastrzeżeń)

B62D

P. 212781

12.01.1979

B60D

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Stęszew, Polska (Zenon Lissoń, Mieczysław Padalewski, Mieczysław Jackowiak, Henryk Bosak).

Przyczepa kołowa samowyladowcza

Przyczepa kołowa samowyladowcza, doczepiana do kombajnu zbożowego, charakteryzuje się tym, że jej pojemnik (8) osadzony jest w dolnej części wahliwie na ramie nośnej (10) czopami w dwóch łożyskach

i ma odchyloną ku górze pokrywę (9), stanowiącą tylną ściankę pojemnika. Pojemnik (8) oraz pokrywa (9) blokowana jest układem ryglującym, w skład którego wchodzi dźwignie zamykające i zwalniające oraz rygiel uruchamiania elektromagnesu z kabiny kierowcy kombajnu.

Po odryglowaniu pojemnik samorzutnie się przechyla i wyrzuca zawartość a następnie wraca do pierwszej pozycji i stanu zamkniętego.

(3 zastrzeżenia)

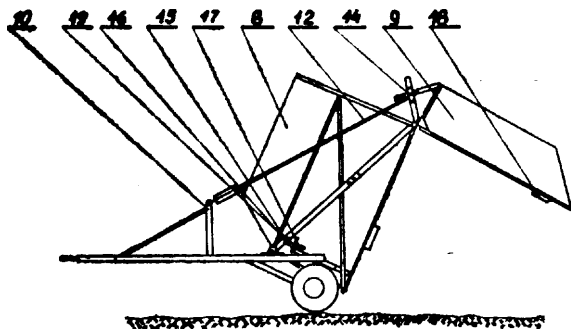


Fig. 2

B63B

P. 212659

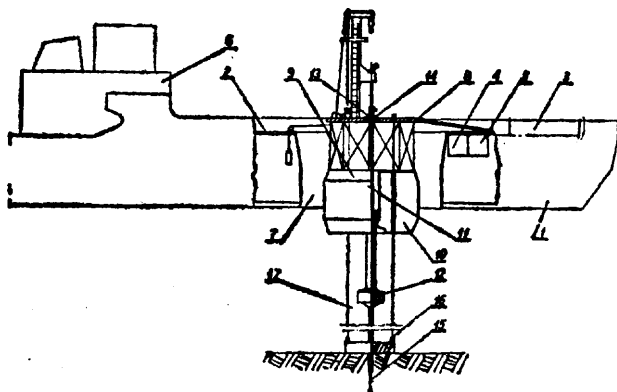
08.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Zbigniew Wilk, Czesław Noga, Stanisław Fabiańczyk, Adam Siwiecki).

Morska pływająca jednostka wiertnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej jednostki wiertniczej, która zapewni stały nacisk narzędzia wiertniczego na nawiercaną skałę bez konieczności stosowania urządzeń kompensacyjnych.

Morska pływająca jednostka wiertnicza składa się z kadłuba (1) z zamontowanym pokładem (2), zasobnią (3), zbiorników (4, 5), nadbudówką (6) i ma w wiertniczym łuku (7) pomost (8) zamocowany trwale poprzez wsporniki (9) na wypornościowym zbiorniku (10). Na pomoście (8) zainstalowana jest wiertnica (13) oraz uchwyt (14) do mocowania osłonowej kolumny wiertniczych rur (15) osadzonej poprzez wypornościowy zbiornik (10), obciążnik (12) i fundamentową płytę (16) w dnie morza. (1 zastrzeżenie)



B63B

P. 212661

08.01.1979

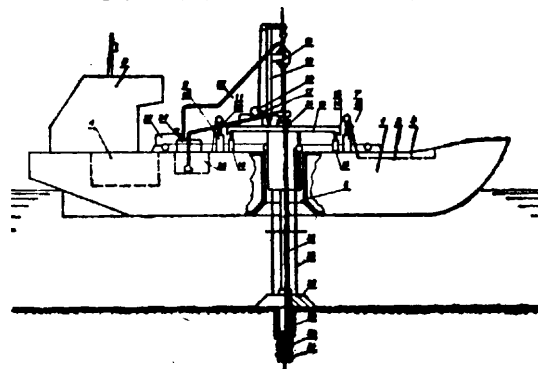
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Zbigniew Wilk, Adam Siwiecki, Stanisław Fabiańczyk, Jerzy Jaworski, Andrzej Higersberger, Juliusz Zaborowski).

Morska pływająca jednostka wiertnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji jednostki, która umożliwi prowadzenie wierceń przy użyciu typowych urządzeń wiertniczych bez konieczności stosowania dodatkowych układów kompensacyjnych.

Morska pływająca jednostka wiertnicza składa się

z kadłuba (1), pokładów (2), zasobni (3), zbiorników (4), nadbudówek (5) wiertniczego łuku (6) i wiertnicy (17) oraz ma nad wiertniczym łukiem (6) zawieszony w prowadnicach (16), przesuwany w pionie ruchomy pomost (15), z wiertnicą (17), połączony z pokładem (2) kompensacyjnymi urządzeniami (7, 8, 9, 10). Do ruchomego pomostu (15), jest trwale zamocowana osłonowa wiertnicza kolumna rur (22) z obciążnikami (23), dolną częścią osadzoną w dnie morza poprzez fundamentową płytę (28). (1 zastrzeżenie)



B63C

P. 212938

23.01.1979

Jurij Petrovič Ivanov, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Jurij Petrovič Ivanov).

Suchy dok dla konstrukcji statków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu montażu statku.

Suchy dok dla konstrukcji statków, zawierający podstawową komorę dla konstrukcji środkowej części kadłuba z czołową częścią i towarzyszącą z nią w

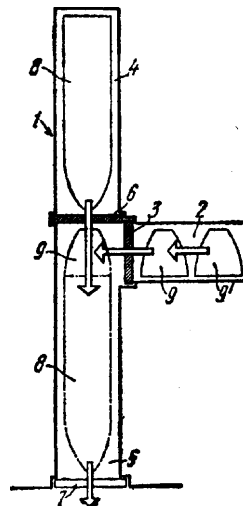


FIG. 1

mniej mierze jedną boczną komorą dla konstrukcji rufowego końca statku charakteryzuje się tym, że boczna komora (2) jest oddzielona od podstawowej komory (1) pośrednią zasuwą (3), a sama podstawowa komora (1) rozdzielająca zasuwą (6) jest podzielona na dwie części: uszeregowania (4), w której realizuje się montaż środkowej części (8) kadłuba statku z czołową częścią i dobudówki - opuszczanej, w której realizuje się dobudówkę statku i jego opuszczenie na wodę. Rozdzielająca zasuwą (6) jest usytuowana w podstawowej komorze (1) tak, że jest ona kontynuacją bocznej ścianki komory (2), bliższej zakrytej przy opuszczaniu statku do akwenu od strony końca podstawowej komory (1). (1 zastrzeżenie)

B63B

P. 218613 T

27.09.1979

Teodor Kozielecki, Bydgoszcz, Polska (Teodor Kozielecki).

Łódź lub statek żaglowy, **żaglowo-motorowy**, **motorowo-żaglowy**, motorowy - wielokadłubowy ze sprężystym połączeniem wzajemnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stateczności łodzi lub statku z jednoczesnym zmniejszeniem zanurzenia.

Łódź lub statek żaglowy, żaglowo-motorowy, **motorowo-żaglowy**, motorowy - wielokadłubowy ze sprężystym połączeniem wzajemnym, przeznaczony do pływania śródlądowych i morskich, charakteryzuje się tym, że ma oprócz kadłuba (1) wysokie pływaki (5) zamontowane w szczytowych ich częściach wahadłowo poprzez zawiasy sprężyste (4) na kadłubie (1), nadbudówce (2), lub na ich łączeniu.

(1 zastrzeżenie)

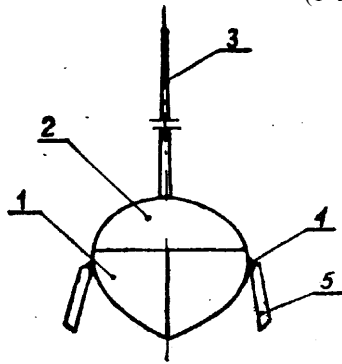


Fig. 1

B65B
E02F

P. 213049

26-01.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Marian Michałek, Stanisław Mokrzycki, Roman Janowski, Wiesław Głowacz, Józef Malinowski).

Zespół do wyważania członu wychylnego w zależności od jego wychylenia, zwłaszcza do nadwozia ładowarki kołowej

Przedmiotem wynalazku jest zespół do wyważania członu wychylnego w zależności od jego wychylenia, przeznaczony dla ładowarki kołowej, lub ładowarko-zwałowarki.

Zespół według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy członem stałym a członem wychylnym (1) jest umieszczony czujnik hydrauliczny (3) połączony przewodami poprzez układ hydrauliczny z siłownikiem (5) przesuwającym ruchomą przeciwwagę (4).

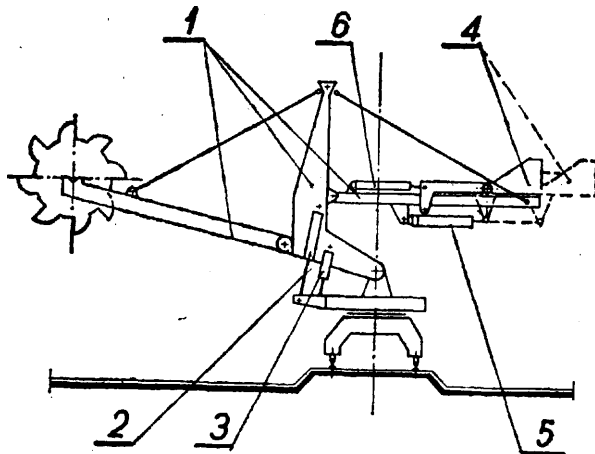


Fig. 1

Układ ten stanowi sterownik połączony z pompą hydrauliczną o przemiennym kierunku przepływu, która jest połączona z odpowiednimi komorami siłownika (5). Do ruchomej przeciwwagi (4) jest przytwierdzony czujnik hydrauliczny (6), którego obydwie komory są połączone przewodami z odpowiednimi komorami sterownika. (6 zastrzeżeń)

B65D

P. 212577

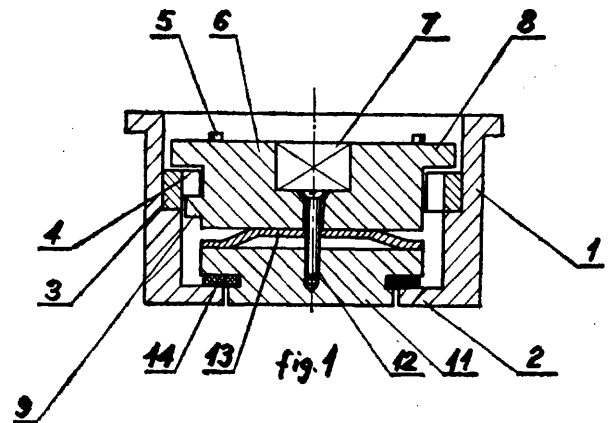
03.01.1979

Resortowy Ośrodek Informacji i Ochrony Patentowej Przemysłu Spożywczego przy Centralnym Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Andrzej Stachowski, Marian Włodarczyk).

Zamknięcie otworu czopowego pojemników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostej, niezawodnej, trwałej i zapewniającej szczelność konstrukcji zamknięcia otworu czopowego.

Zamknięcie otworu czopowego pojemników, zwłaszcza beczek na piwo i inne środki, szczególnie spożywcze, przydatne przede wszystkim do czopowania otworów czopowych beczek zawierających płyn pod ciśnieniem ma korpus (1) z gniazdem oporowym (2) i wciśniętym pierścieniem (3) mającym ząbki (4) i występy (5). Zespół czopujący składa się z dociskacza (6) połączonym łącznikiem (12) z korkiem (11) wyposażonym w uszczelkę (14), przy czym pomiędzy dociskaczem a korkiem znajduje się element sprężysty (13). Obrzeże (8) dociskacza chroni przestrzeń pomiędzy korpusem i pierścieniem a zespołem czopującym przed zanieczyszczeniami. (5 zastrzeżeń)



B65G

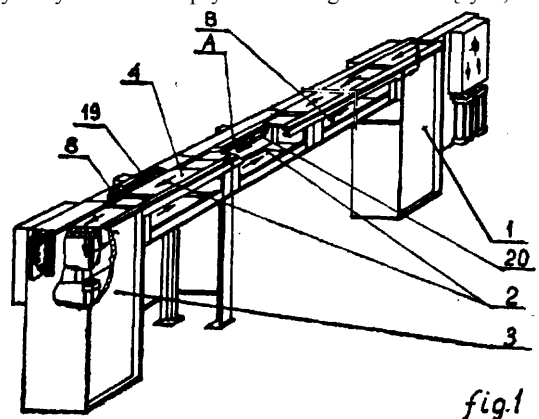
P. 211476

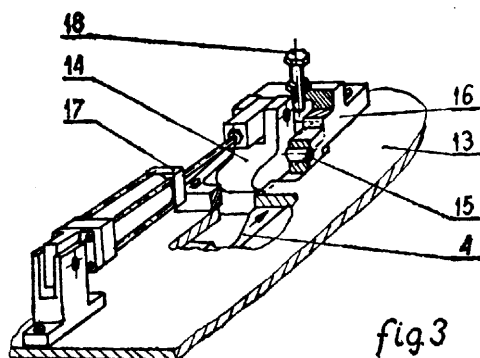
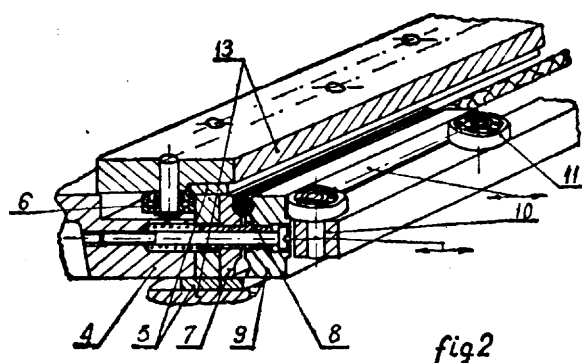
05.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa, Polska (Sobiesław Zbierski, Aleksander Żurawski, Tadeusz Łukasiewicz).

Przenośnik członowo-płytowy o ruchu płyt w obiegu zamkniętym

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik członowo-płytowy o ruchu płyt w obiegu zamkniętym, zwła-





szcza do budowy zmechanizowanych i automatycznych układów montażowych.

W przenośniku zastosowano jako element napędowy ciągnio linowe (8) wraz z mechanizmami sprzęgania płyt (19) z ciągnem (8). Ponadto zastosowano mechanizm pozycjonowania (20) jako zderzak i rygiel.

(3 zastrzeżenia)

B65G

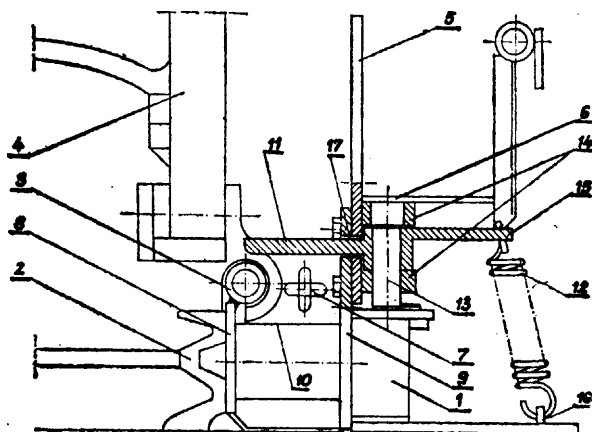
P. 211507

05.12.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Zastawka przenośnika zgrzeblowego, zwłaszcza do kombajnów węglowych

Zastawka przenośnika zgrzeblowego zwłaszcza dla kombajnów węglowych wyposażona w **przewodnik** kombajnu, blachę czołową oraz półki na przewody zasilania kombajnu węglowego w prąd elektryczny posiada osłonę dla łańcucha pociągowego (7) ograniczoną rurą przewodniczą (3), blachami (8), (9) i (10) oraz od góry elementami zamykającymi (11). Element zamykający (11) zastawki przenośnika zgrzeblowego według wynalazku osadzony jest obrotowo na czopie (13) przymocowanym w osadach (14) przytwierdzonych do blachy (5) zastawki, przy czym element zamykający (11) zamykany jest pod wpływem działania sprężyny (12) umocowanej jednym końcem do



ramienia oporowego (15), a drugim końcem do uchwytów (16) przytwierdzonych do kadłuba (1), natomiast blachy (5) i (9) posiadają okienka (17), w których porusza się element zamykający (11).

(3 zastrzeżenia)

B65G

P. 212018

20.12.1978

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Jan Adamowicz).

Urządzenie zabierakowe przenośnika

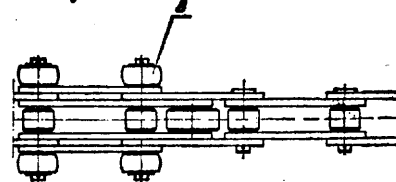
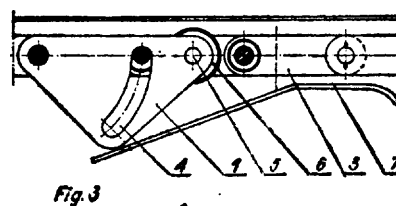
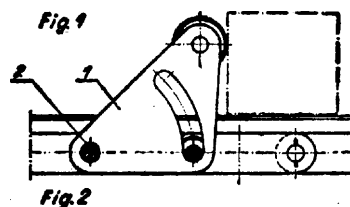
Urządzenie zabierakowe wg niniejszego wynalazku przystosowane jest do montowania w łańcuchach typu Galla lub podobnych. Składa się z **zabieraka** w kształcie trójkąta, montowanego obrotowo jednym wierzchołkiem na sworzniu łańcucha. Zabierak posiada co najmniej jeden otwór podłużny (łukowy) usytuowany na okręgu koła, o **promieniu** równym podziałce łańcucha.

Pod częścią boczną łańcucha w obrębie każdego stanowiska załadunkowego, urządzenie posiada płytkę sterującą (podnoszącą) zabieraki zbliżające się do miejsca załadunku. Zabieraki utrzymywane są w położeniu **podniesionym** przez transportowany materiał w czasie jego przemieszczania. Po zdjęciu przesuwanego materiału, ociążony zabierak samoczynnie opada poniżej płytki ślizgowej przenośnika.

Przy znacznej szerokości płyty ślizgowej, przenośnik może posiadać kilka rzędów zabieraków umieszczonych na kilku współpracujących (sprzężonych) łańcuchach.

Ilość zabieraków w jednym rzędzie jest praktycznie dowolna, zależna tylko od długości przenośnika i technologii transportu.

(5 zastrzeżeń)



B65G

P. 212135

12.12.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Waldemar Susdorf).

Ciąg transportowy linii wykończeniowej

Wynalazek rozwiązuje problem transportu wielkowiarymowych wyrobów betonowych ze stanowiska rozformowania potokowej linii produkcyjnej oraz w linii wykończeniowej, na której odbywają się przewidziane zabiegi technologiczne jak drobne naprawy, łączenie dodatkowych przynależnych elementów, barwienie i inne.

Niezależne usytuowanie wózków (2) względem toru jezdnego (1) zapewnia zawieszanie na nich wyrobów (3) o różnych wymiarach rozstawu zawiesi. Ciąg

transportowy charakteryzuje się tym, że każdy z dwóch kół (9) jest opasany oddzielnym odcinkiem cięgna (11), a jego końce są połączone z naprzeciwległymi poprzez cięgła (13) i (14) tworząc obwód zamknięty układu napędowego wózków (2) usytuowanych na torze jezdnym (1). (3 zastrzeżenia)

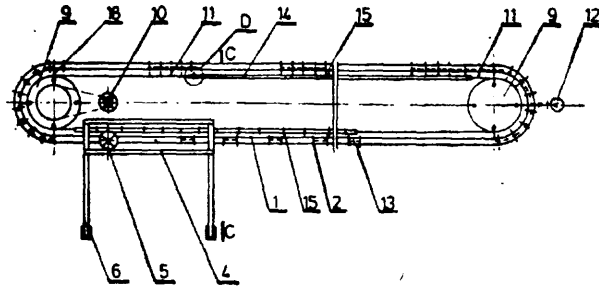


Fig. 1.

B65G

P. 212341

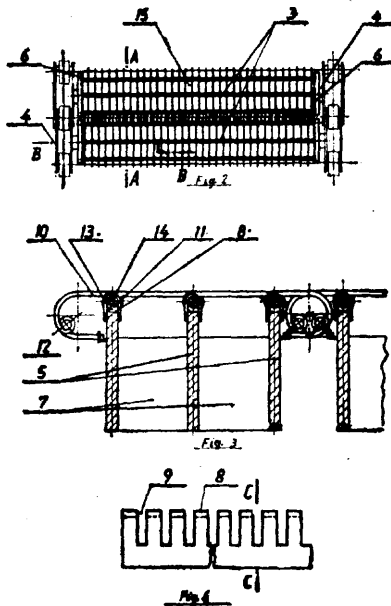
28.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Jan Ochman, Władysław Gonora, Bronisław Mazur).

Przenośniki łańcuchowe do formowania płyt z wełny mineralnej w komorach **polimeryzacyjnych**

Przedmiotem wynalazku są przenośniki łańcuchowe do formowania płyt z wełny mineralnej w komorach polimeryzacyjnych, wyposażone w płyty (3) o konstrukcji ażurowej wsparte na łańcuchach rolkowych (4).

Zgodnie z wynalazkiem wspomniane przenośniki łańcuchowe posiadają elementy (10) z drutu profilowego oczkowego o przekroju trapezowym osadzone w poprzecznych wycięciach (9) grzebieni dystansowych (8), przy czym przez poszczególne oczka (11) wspomnianych elementów (10) i otwory wzdłużne (13) grzebieni dystansowych (8) przechodzą pręty (14). (4 zastrzeżenia)



B65G

P. 212342

28.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Ryszard Maśliwiec, Bronisław **Forytarz**).

Przenośnik członowy do transportu materiału włóknistego

Przenośnik członowy do transportu materiału włóknistego przedstawiony na rysunku fig. 1 i fig. 2 składa się z szeregu członków wykonanych z rur (1)

zakończonych denkami (2) z otworami (3). W otwory (3) wchodzi sworznie (5) prowadzącego łańcucha (6) ustalone za pomocą zawleczek (9) i podkładek (10). Rury (1) połączone są ze sobą w pary kołkami (7). (2 zastrzeżenia)

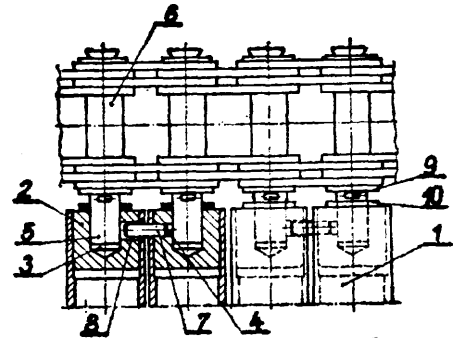


Fig. 1

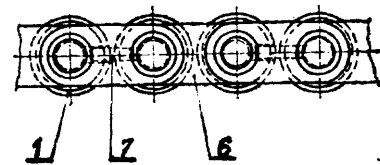


Fig. 2

B65G

P. 212460

08.01.1979

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. Karola **Swierczewskiego**, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko, Henryk Rogon, Rudolf Dyla, Jan Szopa, Józef **Szmelczerczyk**).

Zgarniak do czyszczenia prowadnic rynien przenośników górniczych

Zgarniak stanowi jednolity element w postaci korpusu (1) i główki (2). Korpus (1) służy do zamocowania zgarniaka na ogniwie (6), a główka (2) ma powierzchnię natarcia (5) o kształcie odpowiadającym profilowi wnęki (11) prowadnicy rynny (10). (2 zastrzeżenia)

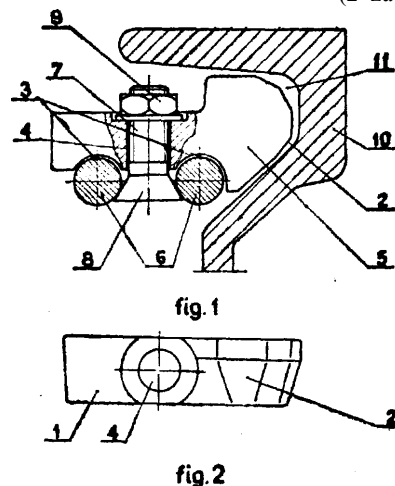


fig. 2

B65G

P. 212581

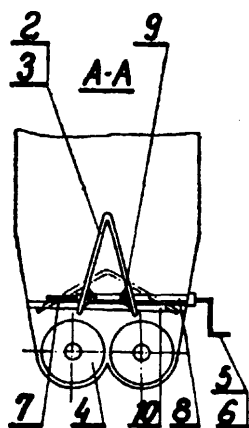
02.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Edward **Oramus**, Tadeusz Rapacz).

Osłona urządzeń transportowych, zwłaszcza w zasobnikach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony transportera ślimakowego, która umożliwiałaby w każdych warunkach prawidłową eksploatację transportera.

Oslona urządzeń transportowych, zwłaszcza w zabornikach, charakteryzuje się tym, że posiada segmenty (2) o regulowanym kącie rozwarcia zwróconym wierzchołkiem do góry w formie dwuspadowego symetrycznego dachu (3), mocowane przegubowo nad transporterami (4). (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 212642

05.01.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „**Poltegor**”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ziolkowski).

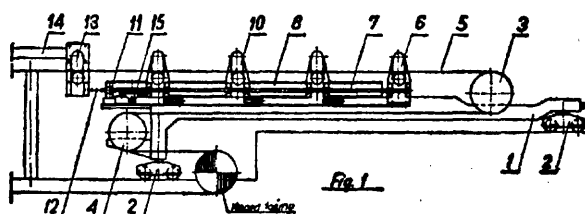
Przejezdna głowica rozdzielcza stacji napędowej przenośnika taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest przejezdna głowica rozdzielcza stacji napędowej przenośnika taśmowego rozdzielająca transportowany czynnik w określone miejsca. Głowica ma zastosowanie szczególnie do transportu węgla brunatnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji głowicy eliminującej przeciążenia taśmy transportera oraz zapewniającej prawidłową pracę w położeniu skrajnym wysuniętym.

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że na ramie (1) głowicy umieszczona jest jezdnia, korzystnie w postaci dwu szyn (8), z kołami przejezdными (10) osadzonymi na jezdni i połączonymi ze sobą cięgnami (12) a zewnętrzne koły przejezdne (10) są połączone cięgnami (12) z kołami stałymi (6, 13), przy czym jeden koł stały (6) jest przytwierdzony do ramy (1) głowicy, zaś drugi (13) stanowi część stałą przenośnika (14). Głowica ma dwie prowadnice (7) osadzone trwale w koźle stałym (6) z jednej a w uchwyty (11) z drugiej strony. Prowadnice (7) są suwliwie osadzone w koźlach przejezdnych (10).

(6 zastrzeżeń)



B65G

P. 212644

05.01.1979

Biuro **Projektów** Metali Nieżelaznych „**BIPROMET**”, Katowice, Polska (Aleksander Tuszyński, Michał Wierzchowski).

Urządzenie do samoczynnego i szczelnego opróżniania kontenera z **materiałów** sypkich

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie o prostej konstrukcji do samoczynnego i szczelnego opróżniania kontenera z materiałów sypkich, stosowane zwłaszcza

przy transporcie tlenku glinu. Istotą rozwiązania według wynalazku jest to, że kierujący i uszczelniający lej (6) połączony jest z ruchomym grzybem (3) za pomocą elementów (5), przy czym uszczelnianie układu podczas opróżniania kontenera (7) następuje poprzez przyleganie górnej powierzchni kierującego i uszczelniającego leja (6) do kontenera (7), a dolnej powierzchni kierującego i uszczelniającego leja (6) do konstrukcji wsporczej (1). (1 zastrzeżenie)

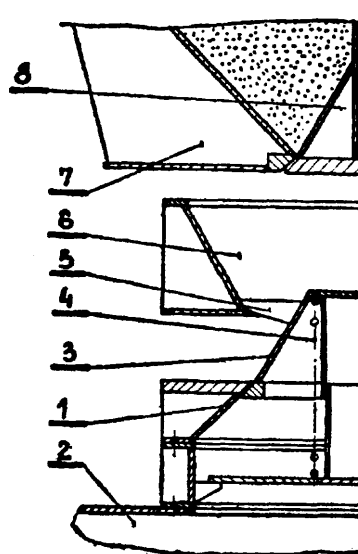


fig.1

B65G

P. 212749

10.01.1979

Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Poznań, Polska (Mieczysław Zygmunt, Heliodor Maliński, Edmund Szydłak, Stefan Kośmiejka, Henryk Figas).

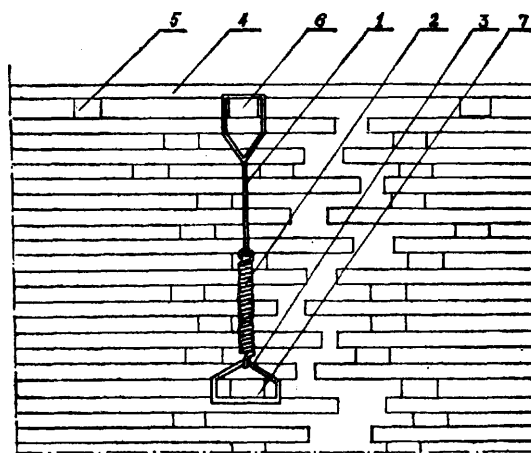
Jarżmo do mocowania zadaszenia sztapli **materiałów** tartych

Przedmiotem wynalazku jest jarżmo do mocowania zadaszenia sztapli materiałów tartych, które po zadaszeniu są magazynowane lub transportowane **wózkami** widłowymi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji jarżma, która zapewni szybkie i trwałe mocowanie zadaszenia na stosie pakietowym i paletowym, jak również trwałe zabezpieczenie usztaplowanych pakietów przed szkodliwymi wpływami czynników atmosferycznych.

Jarżmo według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma pręt stalowy z uchwytem (1) mocowanym z płytą dachową (4), rozciąganą sprężyną (2) oraz uchwytem (3) do założenia go na końcówkę półfabrykatu (7) wsuniętego w ładunek palety.

(1 zastrzeżenie)



B65G

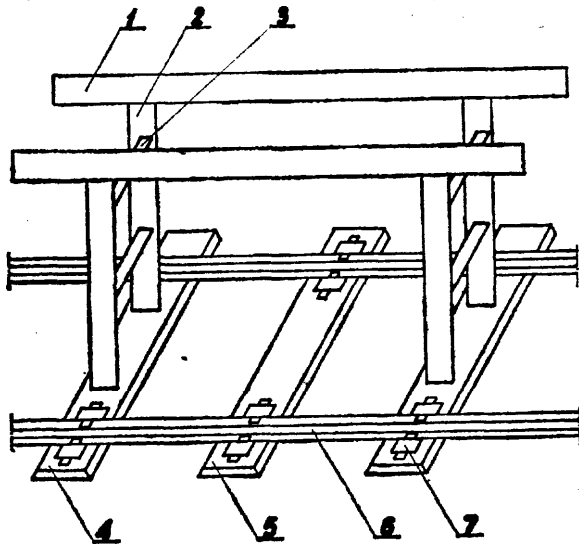
P. 212753

10.01.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bełchatów” w budowie z siedzibą w Rogowcu, Polska (Józef Kowalski, Piotr Parada, Wit Pałucha).

Trasa przenośnika taśmowego przesuwanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sprawnego i bezawaryjnego przesuwania przenośnika taśmowego przesuwanego przesuwarką w kopalni odkrywkowej w miarę postępu frontu robót na zwałowisku. Rozwiązanie trasy przenośnika charakteryzuje się tym, że jedna szyna jezdna (6) jest przymocowana łączem (7) do wszystkich pontonów nośnych (4) i wolnych (5), a druga szyna jest przymocowana tylko do pontonów wolnych (5). Taka konstrukcja trasy zapewnia zarówno dostateczną sztywność podczas pracy przenośnika jak i odpowiednią elastyczność niezbędną przy przesuwaniu przenośnika. Przesuwanie przenośnika przesuwarką odbywa się sprawnie, bez niszczenia jakiegokolwiek elementu trasy. Zbędny jest demontaż trasy (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 212805

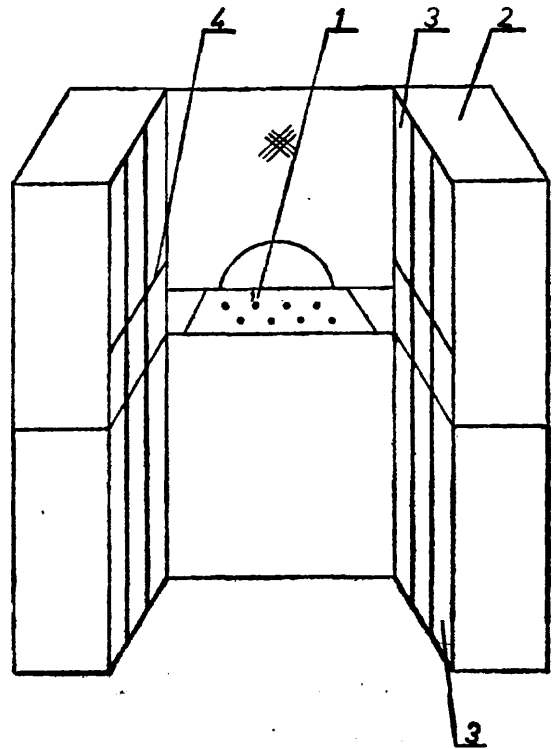
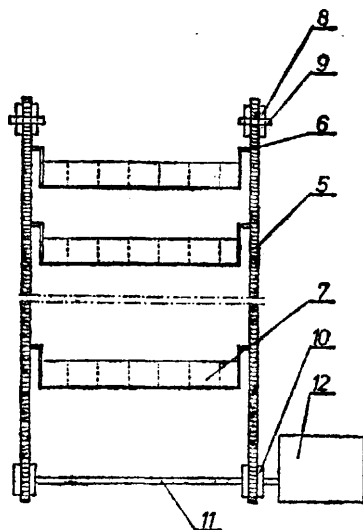
15.01.1979

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Farmaceutycznego „Cefarm”, Katowice, Polska (Edward Kasza, Wiesława Kasza).

Podajnik zwłaszcza do leków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu wydawania lekarstw w aptekach.

W tym celu podajnik składa się z sztybów pionowych (3), napędzanych dwoma układami kół zębatach



dolnych (10) oraz górnych (8) za pomocą łańcucha Gall'a (5). Szalki transportujące (7) osadzone są w łańcuchu Gall'a poprzez ramie znajdujące się w bocznej części i osadzone w bolcu łańcucha Gall'a (5) poprzez łożysko (6).

Podajnik nadaje się szczególnie do ekspedycji w aptece, w magazynach oraz sklepach sprzedających wyroby gotowe o niewielkich wymiarach.

(2 zastrzeżenia)

B65G
B23Q

P. 212855

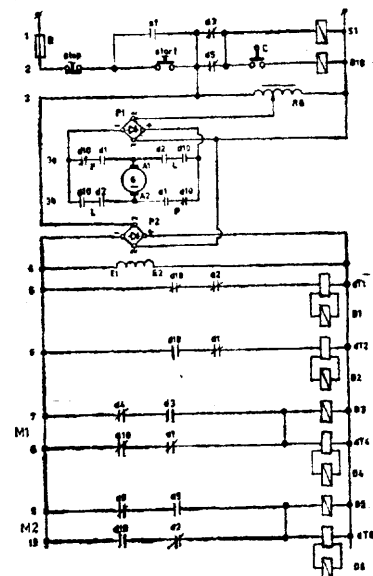
16.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Skiernej, Łódź, Polska (Wacław Borszyński, Mirosław Skibiński).

Dozownik bębnowy do przedmiotów o kształcie wałeczków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego usuwania zakleszczenia przedmiotu i włączenia napędu dozownika bez interwencji operatora.

Dozownik bębnowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w układzie sterowania silni-



ka **napedowego** (G) przełącznik kierunku obrotów (D10), włączany i wyłączany połączonym z nim szeregowo stykiem (C) czujnika zakleszczeń sterowanego sprzęgłem poślizgowym, który to przełącznik (D10) steruje włączeniem silnika (G) w lewo za pośrednictwem swych styków czynnych i włączeniem silnika (G) w prawo za **pośrednictwem** swych styków biernych, oraz dwa układy pamięci (M1 i M2), z których każdy wyposażony jest w odnośny przełącznik pamięci (D3 i D5), sterujący za pośrednictwem swych odnośnych styków biernych odnośną równoległą gałęzią zasilania, oraz przełącznik czasowy (dT4 i dT6) sterujący odnośnym przełącznikiem pamięci (D3 i D5), gdzie jeden z układów pamięciowych jest sterowany stykiem biernym, a drugi stykiem czynnym przełącznika (D10). W układzie według wynalazku, zakleszczenie przedmiotu powoduje samoczynną zmianę obrotów bębna dozującego, a dopiero o ile zmiana kierunku obrotów nie usunie zakleszczenia, następuje wyłączenie dozownika. (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 212792

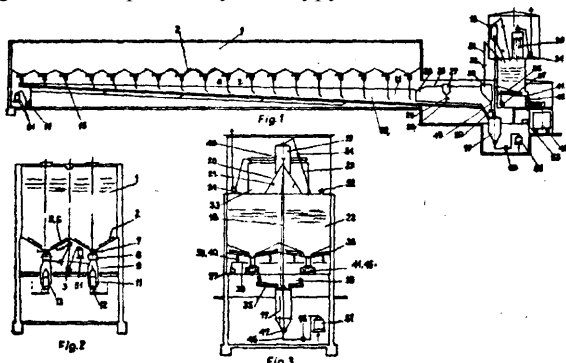
12.01.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Sposób magazynowania i transportu pneumatycznego **niskociśnieniowego** materiałów sypkich na trasach poziomych i pionowych oraz instalacja do magazynowania i transportu pneumatycznego niskociśnieniowego na trasach poziomych i pionowych

Wynalazek ma zastosowanie do ciągłego transportu materiałów sypkich i sproszkowanych na trasach łamanych i przystosowanych do wielopunktowego ich zasypywania, np. zbiorników wielowylotowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ewakuacja materiału ze zbiorników magazynowanych, szczególnie długich z wieloma lejami, odbywa się w sposób wymuszony poprzez układy rynien aeracyjnych ułożonych w lejach i poprzez podwieszone pod lejami podajniki bębnowe i zsypy dwustronne, którymi materiał dozowany jest równomiernie z obydwu stron do rynny aeracyjnej w więcej niż w jednym miejscu na długości rynny, która zasilana z wentylatora o niskim ciśnieniu stanowi instalację transportu pneumatycznego poziomego niskociśnieniowego o wielopunktowym zasypywaniu.



Instalacja do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma układy rynien aeracyjnych (2) zabudowaną w lejach zbiorników magazynowanych (1) zasilane z osobnego wentylatora (14) poprzez kolektor (15) i przewody (5) z zaworami (6) sterowanymi zdalnie, zabudowane pod lejami zbiorników podajniki bębnowe (8) i zsypy (9) dwustronne podłączone z obu stron do komory (11) górnej rynny aeracyjnej (10), układ odciągowy zapyłonego powietrza z przestrzeni komory górnej (11), składający się z przewodów (25 i 31) odciągowych z przepustnicami (26 i 32), komory (27) wstępnego osadzania z zsysem (28) i kłapą (29), komory (30) osadzania z zsysem (49) i kłapą (50), jak również ma zbiornik (17) transportu pionowego z przewodem (18) i komorą (19) osadczą dwuwylotową z **dwoma** przewodami zasypowymi (20) z kłapami (21) i przewodem (23) odciągu z przepustnicą (24) oraz zbiornik przesypowy (22) z ustawioną

na nim odpylnią workową (33) i regulatorem ciśnienia (52), przy czym w płaskim dnie zbiornika (22) są wbudowane układy rynien aeracyjnych, zasilane z osobnego wentylatora (37) poprzez kolektor (38) i przewody (39) z zaworami (40) zdalnie sterowanymi. (4 zastrzeżenia)

B65G

P. 212959

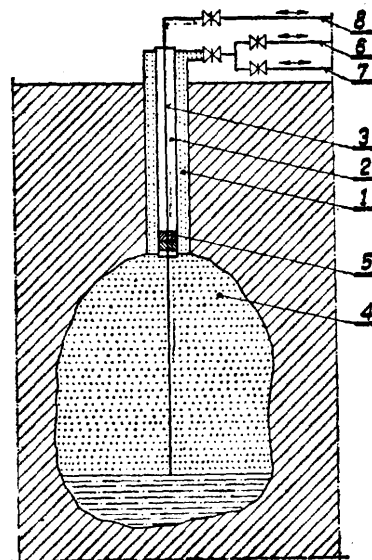
24.01.1979

Biuro Projektów CPN „Naftoprojekt”, Warszawa, Polska (Zdzisław Stepek, Andrzej Czerkowski, Wiesław Chrust).

Sposób składowania ciekłych węglowodorów, zwłaszcza o wysokiej temperaturze krzepnięcia w zbiornikach podziemnych w złożach soli i urządzenie do składowania ciekłych węglowodorów zwłaszcza o wysokiej temperaturze krzepnięcia w zbiornikach podziemnych w złożach soli

Sposób według wynalazku polega na uprzednim ogrzaniu węglowodoru przeznaczonego do składowania do temperatury powyżej temperatury górotworu, a następnie, po wprowadzeniu do komory jego całej ilości, na napełnieniu zewnętrznej przestrzeni o przekroju pierścieniowym króćca łączącego komorę z powierzchnią węglowodorem o niższej gęstości od składowanego węglowodoru i o temperaturze krzepnięcia niższej od temperatury górotworu.

Urządzenie według wynalazku stanowi komora zbiornika (4) wykonana w złożu solnym wyposażona w króciec wyprowadzony ponad powierzchnię ziemi składający się z trzech współśrodkowych kolumn rurowowych, wyznaczających przestrzeń pierścieniową, z których środkowa (2) stanowi izolację termiczną oddzielającą przestrzeń (1) do transportu węglowodoru od przestrzeni (3) do transportu solanki. Przestrzeń **środkowa** (2) wyposażona jest w zamknięcie (5) stosowane w wiertnictwie naftowym. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 213056

26.01.1979

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Karol Reich, Józef Wodecki, Jerzy Mryka, Ryszard Michalski, Wojciech Skolik).

Konstrukcja obejmy zgrzebeł z łańcuchami w górniczych przenośnikach zgrzeblowych i sposób jej produkcji

Obejma do łączenia zgrzebeł z łańcuchami w górniczych przenośnikach zgrzeblowych składa się z kutej, stalowej trzonu (1) i łączników (3) wykonanych zazwyczaj z prętów stalowych o innym niż trzon składzie chemicznym, połączonych z trzonem (1) w

sposób trwały na całym swoim przekroju poprzecznym. Sposób wykonywania obejmy polega na tym, że trzon (1) obejmy mający technologiczne występy (2), zazwyczaj o długości nie większej od 10 mm, wykonuje się metodą kucia matrycowego natomiast łączniki (3) wykonuje się na **gotowo** z prętów stalowych zazwyczaj ciągnionych i ulepszonych cieplnie, o składzie chemicznym oddmiennym od składu chemicznego trzonu, metodą obróbki wiórowej lub plastycznej na standardowych, **wy sokowy da** jnych urządzeniach, a następnie łączy się je z występami technologicznymi metodą zgrzewania tarcowego lub oporowego, przy czym proces zgrzewania przebiega automatycznie bez udziału operatora zgrzewarki a jakość połączeń kontrolowana jest przy pomocy zainstalowanych na zgrzewarce urządzeń kontrolnych. (2 zastrzeżenia)

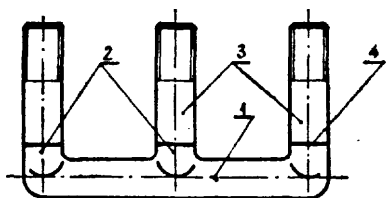


Fig. 1

B65G P. 217992 T 27.08.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Gładysiewicz, Henryk Soroczyński).

Układ dodatkowego napinania taśmy przenośnika z napędem pośrednim

Układ według wynalazku stosowany jest w przenośniku, w którym taśma główna nośna podpierana jest pomocniczymi przenośnikami (4) z własnym napędem (5). Układ charakteryzuje się tym, że ma transformację obciążeń pomiędzy dolną taśmą (3) pomocniczego przenośnika (4) i dolną taśmą (6) głównego przenośnika (7), utworzoną przez odchylające bębny (2). Bębny (2) mogą być złączone wspólną ramą (1) zamocowaną luźno lub wahaczami połączonymi ze sobą poprzez przegub zamocowany trwale, rozpięany odrębnym urządzeniem. Dolne taśmy (3, 6) są ponadto prowadzone przez ukierunkowujące bębny (8, 9).

Transformacja obciążeń zapewnia eliminację poślizgu taśmy głównej, a co za tym idzie stabilną i równomierną pracę przenośnika. (2 zastrzeżenia)

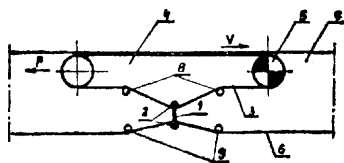


Fig. 1.

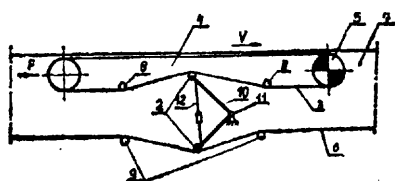


Fig. 2.

B65G P. 218015 T 28.08.1979

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Poznań, Polska (Henryk Stróczyński i Kazimierz Różański).

Spycharka mechaniczna, zawieszana do gałęzi

Przedmiotem wynalazku jest spycharka mechaniczna, do gałęzi, przeznaczona do usuwania gałęzi z powierzchni zrębowych, przed przystąpieniem do prac związanych z ponownym **zalesieniem**.

Spycharka składa się z ramy (1) zaopatrzonej w korpus (2) wyposażony w pochwy (12) przeznaczone do umieszczenia w nich zgarniaczy (3) połączonych przegubowo z wahaczami (5) przy pomocy sworzni (8).

Górną część spycharki stanowi ażurowa ściana z rur (4), a jej dolną część pełna ściana z blachy (11). Rama spycharki (1) jest zaopatrzona w zaczepy dolne (7) oraz górne (9) przeznaczone do zawieszania na ciągniku. Wahacze (5) drugimi końcami zamocowane są **odchylnie** między uchami zaczepowymi (6), a do cofnięcia zgarniaczy (3) na pozycje wyjściowe służą sprężyny (10) przy czym każda z nich jest zamocowana jednym końcem do trwale złączonego z korpusem (2) ucha zaczepowego (6), a drugim do odchylnego wahacza (5). (1 zastrzeżenie)

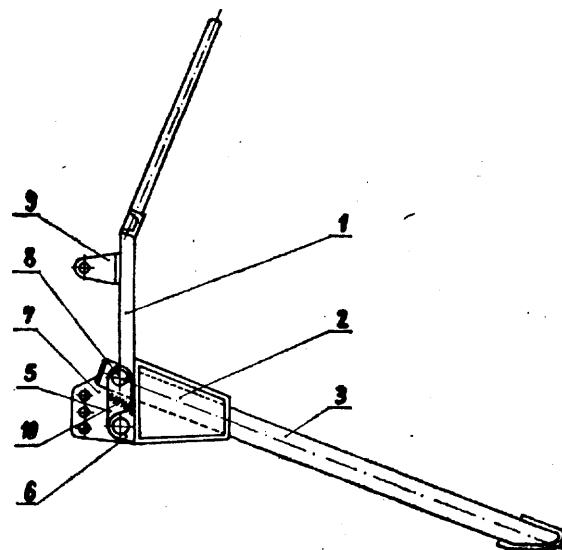


Fig. 1

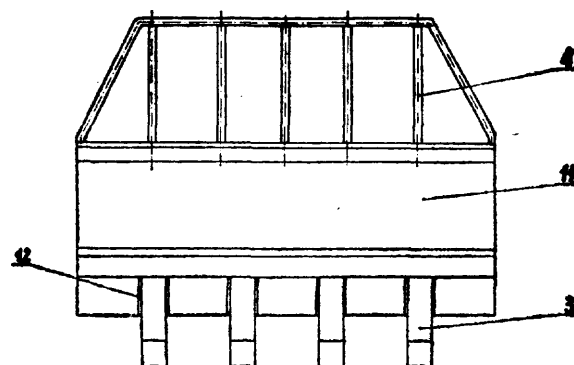


Fig. 2

B65G P. 218810 09.10.1979

Pierwszeństwo: 14.10.1978 - Republika Federalna Niemiec (P 28 44 887.5)

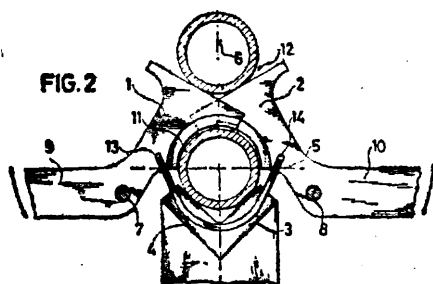
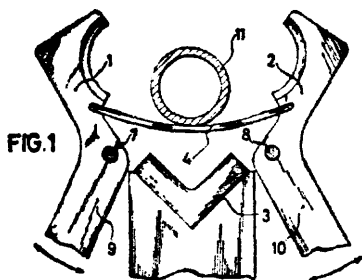
Th. **Kieserling** and Albrecht Solingen, Republika Federalna Niemiec.

Podajnik korytkowy do prętów i rur

Podajnik korytkowy do prętów i rur, zawierający ruchome segmenty profilowe (1, 2, 3) do co najmniej częściowego otwierania i zamykania podajnika, zgodnie z wynalazkiem jest wyposażony w wiele taśm (4) rozmieszczonych na długości podajnika, rozciągających się w zakresie segmentu korytkowego, **poprzecz-**

nie względem jego kierunku wzdłużnego, i zawieszonych obiema swymi końcówkami z obu stron pionowej płaszczyzny środkowej (6) poprzecznego przekroju podajnika, przy czym co najmniej jeden wieszak na taśmy jest umieszczony ruchomo, sterownie.

(4 zastrzeżenia)



B65H

P. 212605

03.01.1979

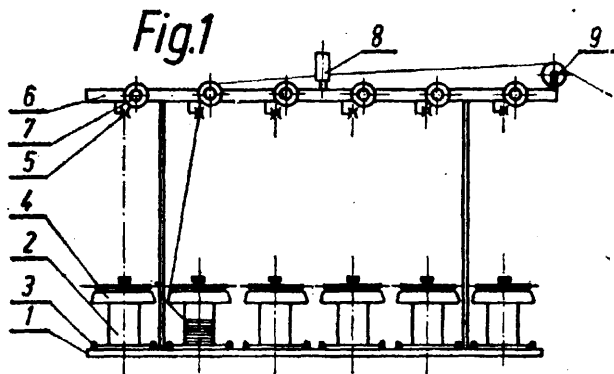
Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych Zakład Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Wiesław Brzeziński, Edward Cewicki, Maciej Kozub).

Urządzenie zdawcze zwłaszcza do zdawania drutów lub przewodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do zdawania dowolnej ilości drutów lub przewodów o średnicy 0,15 mm z nieruchomych szpul.

Urządzenie zdawcze według wynalazku charakteryzuje się tym, że nieruchome szpule (2) ustawione są wraz z modułami zdawczymi (4) na podstawie (1) i ustalone z pomocą ograniczników przesuwu (3), przy czym zdawanie drutu lub przewodu z poszczególnych szpul odbywa się przez rolki kierujące (7) i zbiorcze prowadnice ślizgowe (8), na których następuje tworzenie się wiązki drutów lub przewodów wyprowadzanej z urządzenia zdawczego przez rolę zbiorczą (9).

(7 zastrzeżeń)

B65H
B65G

P. 212608

03.01.1979

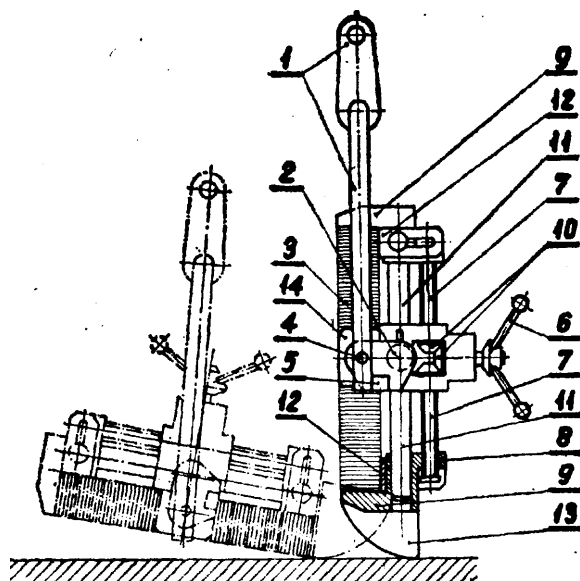
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Sposób zdejmowania z poziomych trzpieni i układania na płasko **kręgów** taśm oraz urządzenie do zdejmowania z poziomych trzpieni i układania na płasko **kręgów** taśm

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu przeladunku **kręgów** ze zwijarki na środki transportowe za pomocą jednego nieskomplikowanego urządzenia.

Sposób według wynalazku, obejmujący takie kolejne czynności jak zdejmowanie z poziomych trzpieni **kręgów** taśm, katowe ich przemieszczanie i układanie na płasko na paletach transportowych, polega na tym, że katowe przemieszczanie **kręgów** z położenia o osi poziomej do położenia o osi pionowej odbywa się samoczynnie w czasie opuszczania **kręgów** na palety, a wszystkie niżej wymienione czynności wykonywane są jednofazowo przy użyciu jednego urządzenia.

Urządzenie według wynalazku stanowiące zawieszony kleszczowiec, charakteryzuje się tym, że stała część (1) zawiesia, mocuje przegubowo przechyłną część (2) zawiesia za pośrednictwem osadzonych w niej pary sworzni (4) i ogranicza przechył przechyłnej części (2) zawiesia przez przytwierdzenie do niej pary zderzaków (5), a dolna szczeka (9) mocująca **krąg** (3) wyposażona jest w parę krzywek (13) przechylających **krąg** (3).



B65H

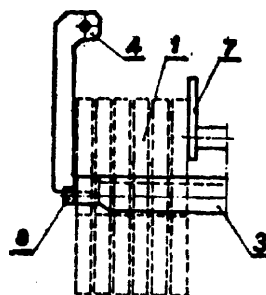
P. 212609

03.01.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Marian Raduj).

Obrotowy trzpieniowy zasobnik ze spychaczem

Przedmiotem wynalazku jest obrotowy trzpieniowy zasobnik ze spychaczem dla pociętych **kręgów** taśm, przystosowany do funkcjonalnego przyjmowania z bębna zwijarki pociętego zwoju taśmy oraz łatwego rozładunku pojedynczych **kręgów**.



Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że obrotowy trzpieniowy zasobnik ma przesuwany osiowo trzpień (3) zakończony występem (8), a nad trzpieniem (3) ma przesuwnie zabudowany zderzak (7).

(1 zastrzeżenie)

B65H**P. 219011 T**

17.10.1979

Pierwszeństwo: 18.10.1978 - Niemiecka Republika Demokratyczna (**WPB/208515**)VEB Kombinat Textima, **Karl-Marx-Stadt**, Niemiecka Republika Demokratyczna.

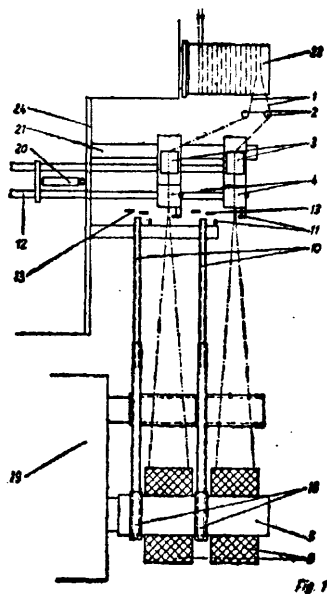
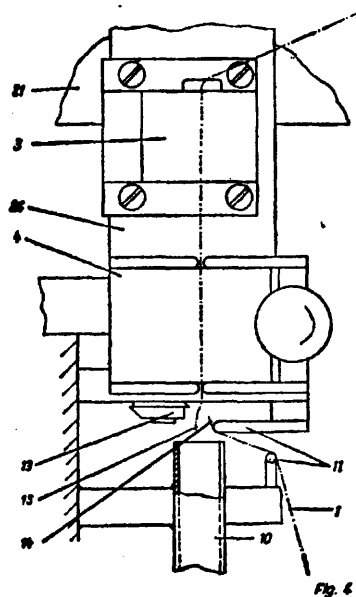
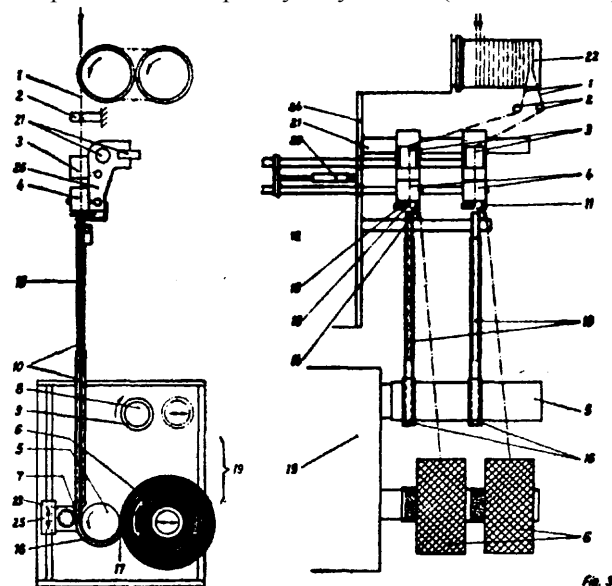
Sposób przekładania i nakładania bez strat jednej lub wielu nitki przy pomocy frezowanych rur przesyłowych na maszynę do produkcji nici tekstylnych i urządzenie

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do przekładania i **nakładania** bez strat jednej lub wielu nitki przy pomocy frezowanych rur przesyłowych na maszynę do nawijania i produkcji nici tekstylnych z napędem ciernym dla szpul i zapasowych nośników szpulowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na sygnał startu, znajdujące się w położeniu przekazywania, uzbrojone w próżne tuleje do nawijania nitki zamocowanie szpulowe porusza się do położenia roboczego, przy tym jest napędzane za pomocą znanego napędu pomocniczego i przyspieszane prawie do roboczej liczby obrotów, ze opóźnieniem w czasie w stosunku do tego procesu wał napędowy, organa przekładania nitki z kanałami zwrotnymi i cząstka lub wiele cząstek składających się z wielu części rur przesyłowych przesuwane są pionowo w kierunku ruchu zamocowań szpulowych i przy osiągnięciu zadanego położenia, jeden lub kilka **inzektorów** przekładania usytuowanych jest ponad przyporządkowanymi do nich rurami przesyłowymi i zasilanych sprężonym powietrzem, że po tym przy przekładaniu nitki nawijane aż do tej chwili na pełne szpule nitki są pomiędzy inzektorem przekładania a rurą przesyłową oddzielane i przy zakładaniu nitki są one chwytały przy pomocy inzektora ręcznego i wkładane w otwarte inzektory przekładania, swobodne początki nitki są wdmuchiwane przez strumień powietrza poprzez rury przesyłowe i kanały zwrotne na krawędzie **tulei** szpulowych nowonawijanych i tworzą tam zwój rezerwowy, że opóźnione w czasie w stosunku do tych procesów inzektory przekładania doprowadzane są znów do położenia wyjściowego i odłączane, przy czym nitki wychodzą samoczynnie z frezowanych rur przesyłowych, chwytały są i prowadzone przez organ przekładania nitki, że napęd pomocniczy po tym przebiegu jest wyłączany tak, że napęd szpulowy występuje jeszcze tylko poprzez tarcie, że utworzona przed procesem przekładania szpula zostaje przesunięta samoczynnie do położenia przekazywania, zahamowana i po zatrzymaniu odprężona hamulec zostaje wyłączony i podawany jest sygnał wskazujący na gotowość zmiany stanowiska roboczego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zamocowania szpul (8) umieszczone są prze-

suwalnie według linii prostej, zaś wał **napędowy** (5), organa przekładania nitki (7), kanały zwrotne (16) i jedna lub wiele cząstek rur przesyłowych (10) umieszczonych jest pionowo przesuwalnie w stosunku do kierunku ruchu zamocowań szpulowych, a inzektory przekładania (4) są również umieszczone przesuwalnie ponad rurami przesyłowymi (4 zastrzeżenia)

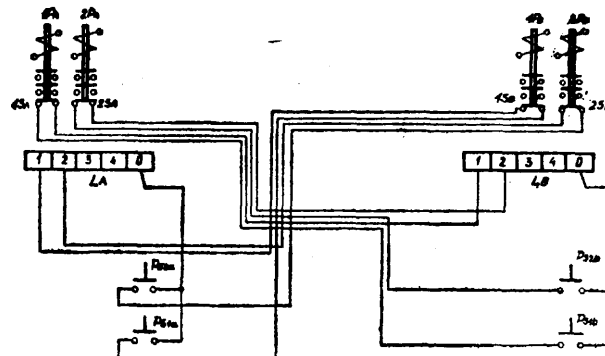
**B66B****P. 166254**

31.10.1973

Miejskie Przedsiębiorstwo Remontów Dźwigów **O**-sobowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Pogocki).

Urządzenie wybiórczo-blokujące zespołu dźwigów

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w zespołach dźwigów zabudowanych, zwłaszcza w bu-



dynekach mieszkalnych lub użyteczności publicznej, chroniąc dźwigi przed jałowymi przebiegami powodowanymi przez użytkowników, którzy chcąc przywołać dźwig, naciskają wszystkie przyciski sterujące dźwigów, umieszczone na danej kondygnacji.

W urządzeniu według wynalazku zabudowane są w piętrowych przełącznikach (P), dodatkowe styki (S), które połączone są z sterującymi przyciskami (Ps). W ten sposób przyciśnięcie przycisku (Ps) powoduje przerwanie sterujących obwodów piętrowych przełączników (P) następnych dźwigów zabudowanych w zespole. (1 zastrzeżenie)

B66C

P. 212636

05.01.1979

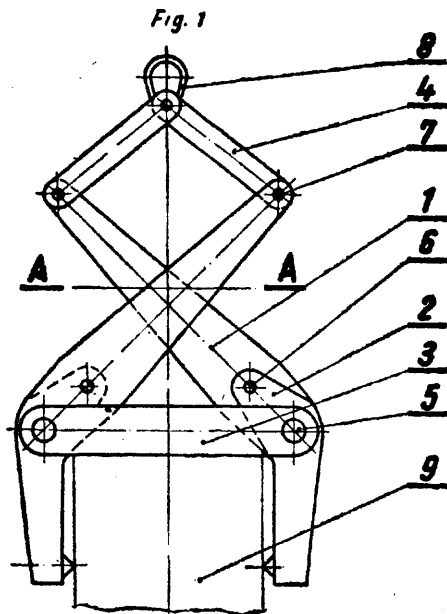
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt” Katowice, Polska (Tadeusz Buchacz, Mieczysław Gruszka).

Kleszcze samozaciskowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kleszczy o zmniejszonej szerokości do **zwartego** ukladania ładunków w ograniczonej przestrzeni.

Kleszcze według wynalazku mają na sworzniach (5) osadzone nakładki (2) połączone z ramionami (1) w ich części górnej i dolnej, przy czym elementem łączącym w części górnej są sworznie (6), a łączna grubość nakładek (2) połączonych z ramieniem (1) jest równa łącznej grubości ramion (1) w miejscu ich krzyżowania się.

Kleszcze samozaciskowe przeznaczone są do transportu ładunków zwłaszcza w hutnictwie. (1 zastrzeżenie)



B66D

P. 212881

19.01.1979

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Zbigniew Łucjanek, Jan Piskowski).

Urządzenie do prowadzenia zbloczy wielokrążka

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prowadzenia zbloczy wielokrążka, wyznaczające określony tor ruchu zbloczy, stosowane w układach wielokrążków, szczególnie w urządzeniach chwytakowych. Urządzenie do prowadzenia zbloczy, zbudowane z dwóch zbloczy, krążków i liny, ma w jednym zbloczy (1) prowadnik (16) obejmujący belkę (17) drugiego zbloczy (2) tworząc połączenie teleskopowe (18). Jedno zblocze (1) jest prowadnicą drugiego (2), a tym samym określony jest ruch względny zbloczy (1 i 2).

Krążki (8 i 10), rozmieszczone są w zbloczach (1 i 2) na zewnątrz, wokół połączenia teleskopowego (18), w płaszczyznach równoległych, lub zbliżonych do równoległych, w stosunku do osi podłużnej (20) połączenia teleskopowego (18). (3 zastrzeżenia)

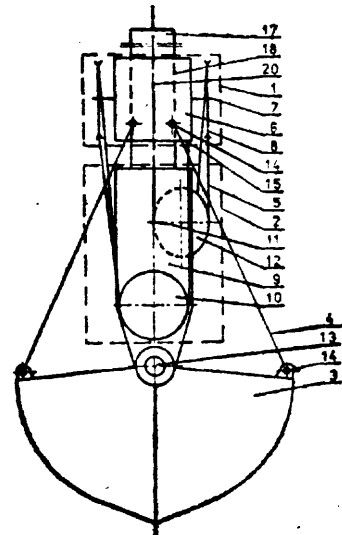


fig. 1

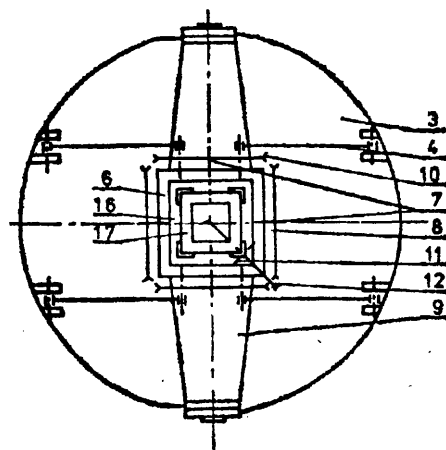


fig. 2

B66F

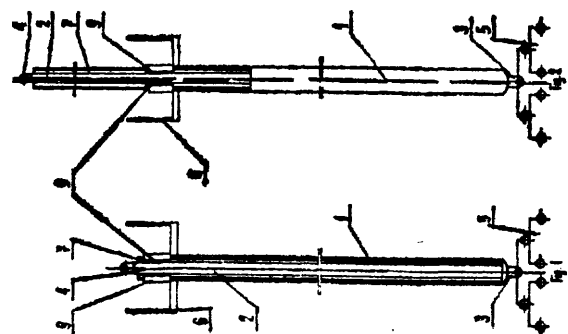
P. 212878

19.01.1979

Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Hutnictwa, Lublin, Polska (Wacław Minta, Narcyz Dębiński, Bogumił Majchrzak).

Maszt teleskopowy do podnoszenia ciężkich konstrukcji

Maszt teleskopowy do podnoszenia ciężkich konstrukcji jest przeznaczony, zwłaszcza do przemieszczenia pionowego konstrukcji budowlanej zmontowanej w bloki, konstrukcji technologicznych, urządzeń, maszyn, konstrukcji kominowych, masztów, wieżowców oraz elementów suwnic pomostowych i bramowych.



Maszty teleskopowy według wynalazku składa się z segmentów zewnętrznego i co najmniej jednego segmentu wewnętrznego, najdogodniej w postaci rury zewnętrznej (1) i rury wewnętrznej (2) rozłącznie połączonych ze sobą, przy czym segment zewnętrzny (1) a także segment wewnętrzny (2) dla kolejnego segmentu wewnętrznego na górnym końcu ma zainstalowany pomost roboczy (6) a każdy segment

wewnętrzny (2) zaopatrzony jest na całej wysokości co najmniej w kilka prętów nośnych (7) nierozłącznie połączonych poprzez płaskowniki z zewnętrzną ścianką segmentu wewnętrznego (2), podczas gdy na wysokości pomostu roboczego (6) segmentu zewnętrznego (1) na prętach nośnych (7) zainstalowane są szczęki (9) podnośników hydraulicznych kroczących (samowznoszących). (5 zastrzeżeń)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 212818 15.01.1970

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Wacław Muniak, Henryk Zboina).

Sposób wytwarzania deuteru metodą wysokociśnieniową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznej metody wytwarzania deuteru o dużej czystości i małej energochłonności.

Sposób wytwarzania deuteru, metodą wysokociśnieniową, zwłaszcza przez rozkład ciężkiej wody, polega na tym, że rozkład ciężkiej wody przetworzonej wstępnie w parę, prowadzi się na magnezie, według reakcji:



pierwszą - najkorzystniej w temperaturze 170—190°C, a drugą korzystnie w temperaturze 320—370°C, przy czym ciepło (Q) wytworzone w trakcie reakcji (1) wykorzystuje się do podgrzewania produktów do temperatury warunkującej zajście reakcji (2).

(1 zastrzeżenie)

C01B P. 217865 T 20.08.1979

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Teresa Zych, Stanisław Ludwiczak, Ireneusz Szczeszek, Bogdan Wiśniewski, Włodzimierz Ryczek, Wacław Piotr Niewczas).

Sposób wytwarzania czterochlorku krzemu do epitaksji

Sposób wytwarzania czterochlorku krzemu do epitaksji polega na tym, że trójchlorosilan wysokiej czystości poddaje się konwersji do mieszaniny zawierającej czterochlorek krzemu, następnie wykrapla się z tej mieszaniny czterochlorek krzemu i inne związki i wreszcie z tej mieszaniny wykroplin oddziela się czterochlorek krzemu do epitaksji. (1 zastrzeżenie)

C01B P. 218636 T 28.09.1979

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Zdzisław Kowalewski, Grzegorz Skrocki, Juliusz Wesolowski, Henryk Romańczyk, Tadeusz Bartosz, Zdzisław Czelný).

Sposób otrzymywania kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która eliminuje korozję aparatury przy jednoczesnym wysokim stopniu wykorzystania siarki.

Sposób otrzymywania kwasu siarkowego metodą podwójnej konwersji i międzystopniowej absorpcji lub kondensacji, charakteryzuje się tym, że gazy podane na drugi stopień kontaktowania podgrzewane są gazami z drugiego stopnia kontaktowania, zawierającymi 1—0,2% SO₃ i 0,1—0,01% SO₂, a następnie gazami z pierwszej półki zawierającymi 3—7% SO₂ i 7—3% SO₃.

Gazy po pierwszej półce schładzane są w pierwszym wymienniku ciepła gazami podawanymi na drugi stopień kontaktowania, a w drugim wymienniku - osuszonym powietrzem, które służy również do ochłodzenia gazów z innych półek aparatu kontaktowego przed skierowaniem go do pieca, w którym spala się siarkę.

Średnia temperatura ścian rurek wymiennika ciepła stanowiącego pierwszy stopień ochłodzenia gazów po półce pierwszej wynosi 380—480°C. (3 zastrzeżenia)

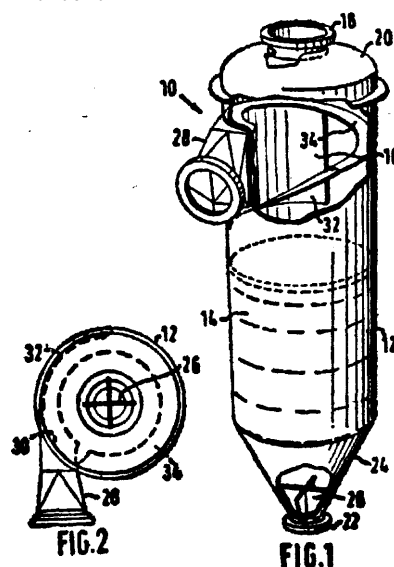
C01B P. 219912 27.11.1979

Pierwszeństwo: 29.11.1978 - USA (nr 964681)
29.10.1979 - USA (nr 082953)

Erco Industries Limited, Islington, Kanada.

Sposób wytwarzania dwutlenku chloru oraz generator do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego zmodyfikowania procesu wytwarzania dwutlenku chloru oraz urządzenia aby uzyskać zmniejszenie, porywania środowiska reakcji przez fazę gazową i fazy gazowej przez fazę ciekłą, oraz istotne zmniejszenie objętości generatora i w konsekwencji zmniejszenie nakładów inwestycyjnych.



Sposób wytwarzania dwutlenku chloru, w którym z wrzającej mieszaniny reakcyjnej (14), wytwarza się gazową mieszaninę dwutlenku chloru, chloru i pary wodnej, a ciecz z generatora zawraca się uzupełniając świeżymi chemikaliami, według wynalazku polega na stycznym doprowadzeniu cieczy zawracanej do generatora (12) do parowej przestrzeni (16) znajdującej się ponad poziomem cieczy w generatorze (12).

Generator do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera przegrodę (34) wystającą poziomo z wewnętrznej ściany generatora do wnętrza w przestrzeni parowej (16) i rozciągającą się ponad trajektorią zawracanej cieczy wprowadzanej do generatora (12). (9 zastrzeżeń)

C01J

P. 218552 T

27.09.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Zieliński, Renata Przywarska).

Sposób przerobu odpadów stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie unieszkodliwiania odpadów stałych, zwłaszcza trudno rozkładających się.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu odpadów stałych pirolizie w fazie odgazowania.

(1 zastrzeżenie)

C02B

P. 220057 T

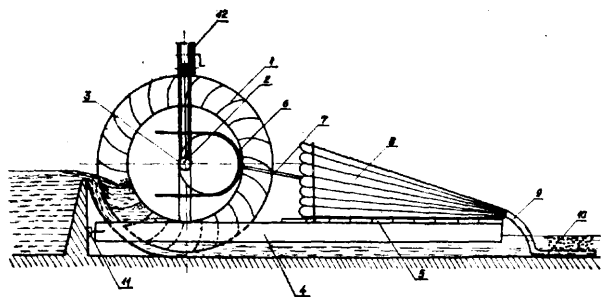
30.11.1979

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Bolesław Janowski).

Aerator do napowietrzania i podwyższania temperatury wody w ściekach i stawach

Aerator do napowietrzania i podwyższania temperatury wody w ściekach i stawach posiada koło wodne przedsiębierne (1) zamocowane na wale (2) osadzonym obrotowo w łożyskach podpór (3) zamocowanych na pływakach (4), przy czym pływaki (4) połączone są pomostem (5), a krzywki (6) osadzone na wale (2) służą do napędzania dźwigni (7) napędzające miechy (8), które przewód elastyczny (9) łączy z rusztem napowietrzającym (10), zaś kotwy (11) mocują aerator do budowli piętrzącej wodę.

Aerator według wynalazku dodatkowo jest wyposażony w przekładnię (12) służące do regulacji ustawienia koła i zatrzymywania jego pracy. (1 zastrzeżenie)



C02C

P. 217534 T

01.08.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Gorzka, Adam Socha).

Sposób elektrochemicznego utleniania niejonowych substancji powierzchniowo-czynnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia energii elektrycznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że niejonowe substancje powierzchniowo-czynne, typu Roka-fenoli z dodatkiem chlorku sodowego wprowadza się do elektrolizera zawierającego elektrody tlenkowe, korzystnie rutenowo-tytanowe, po czym poddaje się reakcji utleniania w czasie 30–60 minut, przy gęstości prądu 0,02–0,05 A/cm².

Sposób według wynalazku, w zależności od ilości zanieczyszczonej substancji, prowadzony jest okresowo lub w sposób ciągły. (1 zastrzeżenie)

C02C

P. 217536 T

01.08.1979

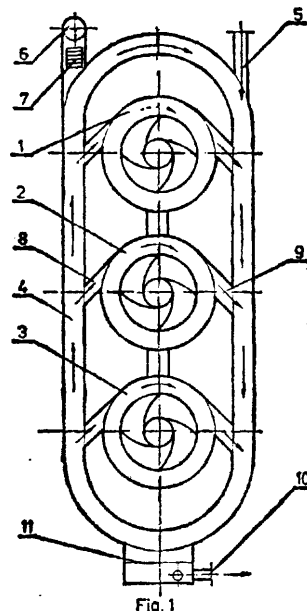
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 204411.

Biuro Projektów Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Emil Jastrzębski, Kazimierz Zakowski, Ryszard Przybyłowicz).

Urządzenie do usuwania tłuszczów i zawiesin ze ścieków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oddzielania tłuszczów i zawiesin ze ścieków, zwłaszcza z zakładów przemysłu mięsnego.

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiorników oczyszczających (1), (2), (3), połączonych ze sobą równolegle przez koryto obiegowe (4), które połączone jest przegrodą syfonową (11) z przewodem wypływowym wody oczyszczonej (10), przy czym każdy zbiornik oczyszczający (1), (2), (3) podzielony jest pierścieniową przegrodą na dwie komory zewnętrzną i wewnętrzną, a każda zewnętrzna komora połączona jest z korytem przepływowym (4). (1 zastrzeżenie)



C02C

P. 217557 T

01.08.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 204412.

Biuro Projektów Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Emil Jastrzębski, Kazimierz Zakowski, Ryszard Przybyłowicz).

Urządzenie do oddzielania tłuszczów i zawiesin ze ścieków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do osuwania tłuszczów i zawiesin ze ścieków, zwłaszcza z zakładów przemysłu mięsnego i tłuszczowego.

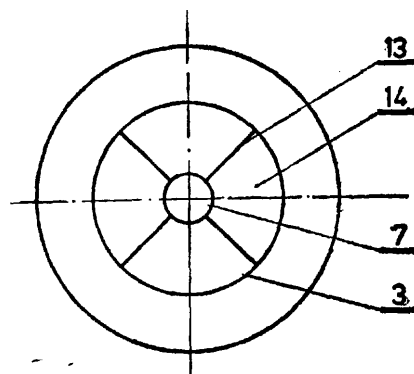


Fig. 2

Urządzenie według wynalazku składające się ze zbiornika cylindrycznego podzielonego pierścieniową przegrodą na dwie współśrodkowe komory wewnętrz-

na i zewnętrzną, charakteryzuje się tym, że na całej wysokości komory wewnętrznej znajdują się ścianki pionowe (18) tworząc segmenty (14).
(1 zastrzeżenie)

C02C

P. 218358 T

15.09.1979

C09B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Helena Ławniczak, Zbigniew Gorzka, Jan Kraska, Stanisław Swiatły, Wiesław Cieślak, Ryszard Sałagacki, Stanisław Osinski, Janusz Osinski).

Sposób wydzielania kwasów salicylowego i chromo-salicylowego ze ścieków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wydzielanie kwasów salicylowego i chromosalicylowego ze ścieków pochodzących z produkcji barwników chromokompleksowych, z równoczesną regeneracją tych kwasów i zmniejszeniem zawartości chromu w ściekach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawarte w ściekach barwniki chromokompleksowe poddaje się w środowisku alkalicznym i w podwyższonej temperaturze rozkładowi za pomocą **hydrosulfitu**, a zawarte w poddawanej obróbce masie substancje organiczne zakwasza się kwasem mineralnym i koaguluje za pomocą środka koagulującego oraz wyodrębnia z otrzymanej masy i wydziela z przesączu w środowisku silnie kwaśnym kwasy salicylowy i chromosalicylowy.
(8 zastrzeżeń)

C02C

P. 219472

07.11.1979

Pierwszeństwo: 08.11.1978 - **Wlk.** Brytania
(nr 43654/78)

Stabler A. G., Zug, Szwajcaria (Christopher L. Chappell).

Sposób przeróbki szkodliwych odpadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** technologii przeróbki niebezpiecznych lub trudnych do likwidacji odpadów powstających w przemyśle i obrocie towarowym.

Sposób przeróbki szkodliwych odpadów olejowych nie mieszających się z wodą polega na mieszanii z odpadami sproszkowanej kredy lub innej substancji absorbującej i dodawaniu do otrzymanej w ten sposób zawiesiny cementu i popiołu lotnego, przy czym otrzymuje się zawiesinę, która tężeje dając nietoksyczną skałę.
(5 zastrzeżeń)

C03B

P. 213804 T

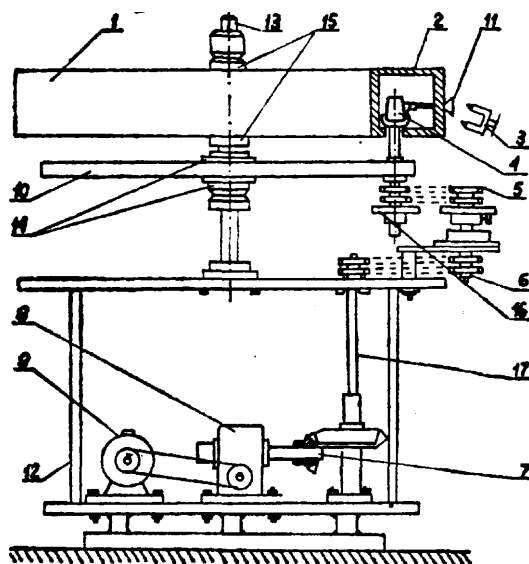
07.02.1979

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol” w Sosnowcu, Huta Szkła im. F. Paplińskiego, Wołomin, Polska (Stanisław Graczyński, Roman Zygmuntowski, Stanisław Wróbel).

Urządzenie do łączenia szklanek z uchwytem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu łączenia szklanek z uchwytem.

Urządzenie do łączenia szklanek z uchwytem charakteryzuje się tym, że ma podstawki (4) do szklanek zamontowane na obwodzie stołu obrotowego (10) poruszanego za pomocą silnika elektrycznego (9) tunel wygrzewczy (1) mechanizm przegubowy oraz dwupunktowy palnik (3), przy czym mechanizm przegubowy dociska uszko do szklanki powodując jego połączenie.
(1 zastrzeżenie)



C03B

P. 217537 T

01.08.1979

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „Proat”, Szczecin, Polska (Henryk Dominiak, Tadeusz Kukla, Henryk Rozkrut, Jacek Omyliński, Andrzej Mazurkiewicz, Antoni J. Brzostowski, Andrzej Korda, Ryszard Kaczmarek).

Sposób wytwarzania wełny mineralnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania wełny mineralnej charakteryzującego się niską emisją zanieczyszczeń toksycznych do środowiska oraz wysoką sprawnością cieplną procesu.

Sposób według wynalazku polegający na topieniu wsadu, rozwłóknianiu oraz polimeryzacji i schładzaniu z jednoczesną rekuperacją ciepła gazów odlotowych i ich oczyszczaniu z powstających w procesie wytwarzania toksycznych zanieczyszczeń pyłowych i gazowych, charakteryzuje się tym, że gazy odlotowe z procesu topienia wsadu oczyszcza się spalając termicznie zanieczyszczenia oraz w drugim etapie odpyła się i odsiarcza wykorzystując ciepło gazów do podgrzewania gazów z procesu schładzania, które następnie kierowane są do procesu topienia wsadu jako gazy podmuchowe.

Gazy odlotowe z procesu rozwłókniania i polimeryzacji oczyszcza się przez katalityczne utlenianie zanieczyszczeń na tlenkowych katalizatorach manganowo-miedziowym i/lub cynkowo-miedziowym na nośniku $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ i/lub platynowym na nośniku metalicznym lub $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ i/lub miedziowym. Część strumienia gazów odlotowych z rozwłókniania i polimeryzacji cyrkuluje się w obiegu.
(4 zastrzeżenia)

C04B

P. 211438

01.12.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Stanisław Janiczek, Jan Boryczko, Ryszard Majchrzak, Krzysztof Kropczyński, Marian Madaj).

Sposób aktywacji zapraw anhydrytowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu wiązania zaprawy.

Sposób aktywacji zaprawy anhydrytowej otrzymanej przez wymieszanie anhydrytu, wody i przyspieszacza wiązania, polega na tym, że jako przyspieszczacz wiązania stosuje się wodorotlenek metalu, korzystnie wodorotlenek sodowy lub potasowy w ilości do 3% wagowych w stosunku do anhydrytu, przy czym stosunek wagowy wody do anhydrytu wynosi 0,2:1-0,5:1.
(5 zastrzeżeń)

C04B P. 211439 01.12.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Stanisław Janiczek, Jan Boryczko, Ryszard Majchrzak, Krzysztof Kropczyński, Marian Madaj).

Sposób aktywacji zaprawy anhydrytowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia procesu wiązania zaprawy.

Sposób aktywacji zaprawy anhydrytowej otrzymanej przez wymieszanie anhydrytu, wody i przyspieszacza wiązania, polega na tym, że jako przyspieszcz wiązania stosuje się chlorek metalu, korzystnie chlorek sodowy lub potasowy w ilości do **3%** wagowych w stosunku do anhydrytu, przy czym stosunek wagowy wody do anhydrytu wynosi: **0,2 : 1—0,5 : 1**, korzystnie **0,2 : 1—0,25 : 1**. (5 zastrzeżeń)

C04B P. 211440 01.12.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Stanisław Janiczek, Jan Boryczko, Ryszard Majchrzak, Krzysztof Kropczyński, Marian Madaj).

Sposób aktywacji zaprawy anhydrytowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia procesu wiązania zaprawy.

Sposób aktywacji zaprawy anhydrytowej otrzymanej przez wymieszanie anhydrytu, wody i przyspieszacza wiązania, polega na tym, że jako przyspieszcz wiązania stosuje się dwuzasadowy fosforan metalu, korzystnie fosforan dwusodowy lub dwupotasowy, w ilości do **4%** wagowych w stosunku do anhydrytu, przy czym stosunek wagowy wody do anhydrytu wynosi **0,2 : 1—0,5 : 1**, korzystnie **0,2 : 1—0,3 : 1**. (5 zastrzeżeń)

C04B P. 211442 01.12.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Stanisław Janiczek, Jan Boryczko, Ryszard Majchrzak, Krzysztof Kropczyński, Marian Madaj).

Sposób wytwarzania porowatej zaprawy anhydrytowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania porowatej zaprawy anhydrytowej nadającej się szczególnie w budownictwie górnictwym oraz wszędzie tam gdzie wymagane jest dokładne uszczelnienie.

Sposób wytwarzania porowatej zaprawy anhydrytowej otrzymanej przez wymieszanie anhydrytu, wody, przyspieszacza wiązania i dodatku spieniającego zaczyn, charakteryzuje się tym, że jako spieniacz stosuje się jednosadowy fosforan metalu, korzystnie fosforan jednosodowy lub jednopotasowy, w ilości **0,2—4%** wagowych w stosunku do anhydrytu, przy czym stosunek wagowy do anhydrytu wynosi **0,20 : 1—0,35 : 1**. (5 zastrzeżeń)

C04B P. 211443 01.12.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Stanisław Janiczek, Jan Boryczko, Ryszard Majchrzak, Krzysztof Kropczyński, Marian Madaj).

Sposób aktywacji i wytwarzania porowatej zaprawy anhydrytowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia procesu wiązania zaprawy **przy** jednoczesnym uzyskaniu jej spienienia.

Sposób aktywacji i wytwarzania porowatej zaorawy anhydrytowej polega na tym, że miesza się anhydryt, wodę i dodatek chemiczny, który jest zarazem przyspieszczem wiązania i związkiem spieniającym

zaczyn, wywołującym w dalszym etapie ekspansję zaprawy, przy czym stosunek wagowy wody do anhydrytu wynosi **0,20 : 1—0,35 : 1**.

Dodatkiem do zaprawy anhydrytowej może być kwasny węgiel metalu, korzystnie kwasny węgiel sodowy lub potasowy, stosowany w ilości **0,2—3%** wagowych w stosunku do anhydrytu. (6 zastrzeżeń)

C04B P. 211447 04.12.1978
C23C

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod” - Zakład Doświadczalno-Badawczy Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Marian Cieśla, Stanisław Głowacki, Teresa K. Majewska-Pilchowska, Eugeniusz Toporowski).

Sposób bezprądowego nakładania powłok niklowych na ceramikę elektroniczną zwłaszcza kondensatorową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia chemiczne wytworzenie elektrod niklowych na ceramice elektronicznej, zwłaszcza kondensatorowej, bez zmiany jej własności fizykochemicznych.

Sposób bezprądowego nakładania powłok niklowych na ceramikę, charakteryzuje się tym, że proces niklowania prowadzi się w kąpeli zawierającej odpowiednie ilości soli niklu, podfosforynu sodu, kwasu mlekowego, kwasu propionowego, wodorotlenku sodowego, oraz jonu siarczowego, w temperaturze od 90 do 95°C przy zachowaniu zakresu pH w granicach 3,8 do 4,6, przy czym proces niklowania poprzedza przygotowanie powierzchni ceramiki poprzez jej uczulenie i katalizację. Proces uczulający prowadzi się w wodnym roztworze chlorku cynowego o stężeniu **0,5—1 g/l** w czasie od 0,5 do 1 min w temperaturze pokojowej, natomiast proces katalizacji prowadzi się w wodnym roztworze zawierającym **0,1—0,2 g/l** chlorku palladu oraz **2 ml/l** stężonego kwasu solnego w czasie od 0,5 do 1 min w temperaturze pokojowej. Po zakończonym procesie niklowania elementy ceramiczne płucze się w podgrzanej do 90°C wodzie destylowanej, a następnie wygrzewa przez okres od 1 do 2 **godzin** w temperaturze około **120°C**. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 212657 05.01.1979

Pomorskie Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu Szczecin, Polska (Czesław Andruszkiewicz, Kazimierz Ciuruś, Maria Kuncerowicz-Jakubowska, Witold Janiszewski, Ryszard Szydłowski).

Sposób wytwarzania zapraw i **wypraw** budowlanych modyfikowanych polistyrenem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania zaprawy budowlanej charakteryzującej się zwiększoną wytrzymałością, zmniejszoną kurczliwością w czasie twardnienia, wodoszczelnością i mrozoodpornością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zaprawy wytworzonej znany sposóbem dodaje się środek modyfikujący zawierający styropian granulowany nieekspandowany rozpuszczony w etylotoluenu oraz trójmetylobenzenie z ksylenem przy czym środek modyfikujący dodaje się do zaprawy po zarobieniu i wymieszaniu zaprawy **przy** temperaturze otoczenia nie niższej niż +10°C. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 217407 T 27.07.1979

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Władysław Kamiński, Bolesław Jakowlew, Andrzej Szymański).

Sposób wytwarzania kształtek ceramicznych z ZnO

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie powtarzalności własności użytkowych wytwarzanych wyrobów, stosowanych między innymi na beziskiernikowe odgromniki elektroenergetyczne, bezpieczniki

przepięcia do silników elektrycznych itp. odbiorników prądu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako dodatki wiążące do masy ZnO stosuje się związki wanadu i związki glinu oraz tlenek bizmutu i węglan manganu w łącznej ilości wszystkich dodatków **0,05—10%** molowych, zaś po sprasowaniu masy, kształtki z niej wytworzone spieka się w temperaturze niższej od **950°C**. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 218482 T 22.09.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. **Stanisława** Staszica, Kraków, Polska (Marian Kałwa, Zygmunt Czerwiński).

Beton lekki

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie betonu lekkiego o niskim przewodnictwie cieplnym, małym ciężarze objętościowym, dużej wytrzymałości mechanicznej i równomiernej strukturze, znajdującego zastosowanie w budownictwie do budowy ścian osłonowych i jako materiał izolacyjny w obiektach pływających.

Beton lekki charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: od 40 do 85% granulowanego szkła piankowego, o uziarnieniu od 10 do 60 mm, od 5 do 30% piasku **keramzytowego**, o uziarnieniu od 0,0 do 5,0 mm, od 15 do 60% cementu i od 18 do **30%** wody. (1 zastrzeżenie)

C05D P. 218776 T 05.10.1979
C07F

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Górecki, Józef Hoffmann, Jerzy Schroeder, Antoni Kuzko).

Sposób równoczesnego wytwarzania wieloskładnikowego nawozu mineralnego i fosforanu mocznika

Przedmiotem wynalazku jest sposób równoczesnego wytwarzania wieloskładnikowego nawozu mineralnego i fosforanu mocznika o dużej czystości, które mogą być wykorzystane jako fosforany paszowe w **hownikach**, jako techniczne sole fosforowe lub jako składniki nawozów ciekłych i stałych o wysokiej zawartości **P₂O₅**. Wyżej wymienione produkty otrzymuje się z roztworów oddzielonych od fosfogipsu, uzyskanych po rozkładzie mineralnych surowców fosforowych roztworami kwasów nieorganicznych lub ich soli kwaśnych.

Istota wynalazku polega na tym, że roztwór porożładowy rozdziela się na dwa strumienie. Jeden strumień stanowiący od 80% do **60%** całości miesza się z mocznikiem w stosunku molowym około **1:1**, a po wykrystalizowaniu osadu oddziela się go od **fazy** ciekłej i przerabia na fosforowe dodatki paszowe przez zadawanie substancjami zawierającymi wapń i mieszanie w temperaturze od 170° do **220°C**. Drugi strumień stanowiący od 80% do 60% całości miesza się z fazą ciekłą pozostałą po oddzieleniu osadu z pierwszego strumienia a uzyskaną mieszaninę poddaje się neutralizacji amoniakiem, po czym mieszaninę wprowadza się siarczany amonowy i sole potasowe a po granulacji i wysuszeniu uzyskuje się nawóz wieloskładnikowy NPK.

Fazę ciekłą po oddzieleniu od fosforanu **mocznika**, przed wprowadzeniem do strumienia porożładowego, zateża się, przy czym do tego strumienia po neutralizacji amoniakiem wprowadza się dodatkowo mocznik i sole potasowe w ilości koniecznej do uzyskania w wytwarzanym nawozie w stosunku **N : P₂O : K₂O = 1:1:1**.

Sposób według wynalazku wprowadza się roztwór oddzielony od wytrąconego fosforanu mocznika wprost do procesu rozkładu surowca fosforowego, natomiast **osad** fosforanu mocznika suszy się a następnie poddaje termicznemu rozkładowi do polifosforanów amonowych o wzorze **(NH₄)_nH₂P_nO_{3n+1}**, gdzie **n ≤ 5**, w temperaturze od 170° do 220°C.

Wysolony fosforan mocznika przerabia się na fosforowe dodatki paszowe dodając do niego sole i za-

sady metali alkalicznych lub sole, zasady lub tlenki metali ziem alkalicznych, przy czym proces termicznej konwersji prowadzi się w temperaturze od 170° do **220°C**. (4 zastrzeżenia)

C07C P. 213066 27.01.1979

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Marek Lewicki, Bogdan Zarychta, Emil Zawadzki, Zygmunt Dobber, Wacław Białek, Eugeniusz Sługocki, Bogusław Więckiewicz, Henryk Struzik, Jan Sypko).

Sposób wytwarzania estrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia występowania reakcji ubocznych w procesie wytwarzania estrów.

Sposób wytwarzania estrów z kwasów organicznych lub ich bezwodników i alkoholi zawierających w cząsteczce od 4 do 18 atomów węgla, w atmosferze azotu, poprzez estyfikację w obecności katalizatora, neutralizację produktu reakcji, oddestylowanie nadmiarowego alkoholu z parą wodną oraz rafinację polega na tym, że z azotu przed wprowadzeniem do układu reakcyjnego, usuwa się zanieczyszczenia, przepuszczając go przez złożę katalizatora zawierającego metal z grupy metali szlachetnych osadzonego na nośniku. Azot oczyszczony kieruje się do procesu estyfikacji, w której reakcja zachodzi w obecności czynnika redukcyjnego. Czynnikiem redukującym jest wodór, a katalizatorem pallad osadzony na nośniku. (4 zastrzeżenia)

C07C P. 213072 27.01.1979
C07H

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Szeja).

Sposób acylowania grup wodorotlenowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności reakcji acylowania, szczególnie alkoholi III-rzędowych.

Sposób acylowania grup wodorotlenowych polega na tym, że roztwór alkoholu w niepolarnym rozpuszczalniku organicznym zadaje się stężonym roztworem wodorotlenku metalu alkalicznego lub węglanu metalu alkalicznego, dodaje **IV-rzędowej soli** amoniowej lub IV-rzędowej soli fosfoniowej, chłodzi do temp. 0°C, dodaje chlorku kwasowego lub bezwodnika kwasowego w nadmiarze do 10%. Następnie oddziela się warstwę organiczną, przemywa wodą i wydziela produkt przez destylację lub krystalizację. (7 zastrzeżeń)

C07C P. 213073 27.01.1979
C07H

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Tadeusz Kiersznicki, Bożena Karuga, Wiesław Szeja).

Sposób utleniania alkoholowych grup wodorotlenowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu syntezy, uproszczenia procesu wydzielania produktu i całkowitego odzyskania katalizatora.

Sposób utleniania alkoholowych grup wodorotlenowych polega na tym, że alkohol rozpuszcza się w chlorowanym węglowodorze alifatycznym, dodaje IV-rzędowej soli amoniowej lub IV-rzędowej soli fosfoniowej i mieszając wprowadza wodny roztwór nadjodanu sodu. Następnie, intensywnie mieszając, dodaje się tróchlorok lub dwutlenek rutenu. Przesącz otrzymany po oddzieleniu wytrąconego działaniem niższego alkoholu alifatycznego katalizatora zateża się pod zmniejszonym ciśnieniem, uzyskując po krystalizacji produkty o czystości chromatograficznej. (5 zastrzeżeń)

C07C
A01N

P. 213341

10.02.1979

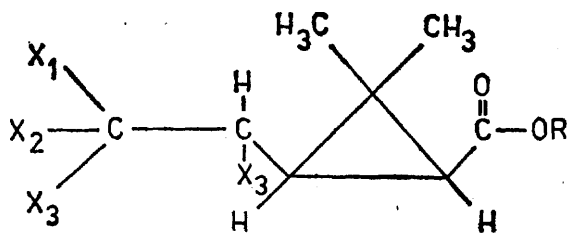
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-200963
Pierwszeństwo: 17.03.1978 - Francja (nr 78-07780)
Roussel - Uclaf, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych estrów kwasów
cyklopropanokarboksylowych zawierających
podstawnik **wielochlorowcowany**

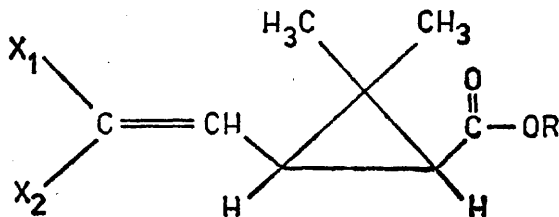
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków w postaci izomeru A, izomeru B lub w postaci mieszaniny tychże izomerów takich jak: ester (S)- α -cyano-3-fenoksybenzylowy kwasu (1R, trans)-2,2-dwumetylo-3-(2',2'-dwuchloro-1',2'-dwubromoetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1, ester (S)- α -cyano-3-fenoksybenzylowy kwasu (1R, cis)-2,2-dwumetylo-3-(2',2'-dwubromo-1',2'-dwuchloroetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1, ester 3,4,5,6-czterowodoroftalimidometylowy kwasu (1R, trans)-2,2-dwumetylo-3-(1',2',2'-czterobromoetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1, ester 3,4,5,6-czterowodoroftalimidometylowy kwasu (1R, cis)-2,2-dwumetylo-3-(1',2',2'-czterobromoetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1, ester (S)- α -cyano-3-fenoksybenzylowy kwasu (1R, cis)-2,2-dwumetylo-3-(1',2',2'-czterochloroetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1, ester (R)- α -cyano-3-fenoksybenzylowy kwasu (1R, trans)-2,2-dwumetylo-3-(2',2'-dwuchloro-1',2'-dwubromoetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1 lub mieszanin stereoizomerów o strukturze cis i strukturze trans w dowolnym stosunku związków, które można ująć ogólnym wzorem I', w którym X_1 , X_2 , X_3 i R mają znaczenie opowiadające podstawnikom wyżej wymienionych związków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiedni ester o wzorze 2, w którym X, X_2 i R mają znaczenia odpowiadające podstawnikom wyżej wymienionych związków, poddaje się reakcji ze środkami chlorującym lub bromującym zdolnym wprowadzić Cl_2 lub Br_2 do podwójnego wiązania w bocznym łańcuchu kwasu cyklopropanokarboksylowego.

Powyższe związki są związkami wymienionymi w zgłoszeniu głównym i charakteryzują się tym, że wykazują wybitne właściwości owadobójcze, roztozczobójcze oraz nicieniobójcze i mogą być używane w gospodarstwie domowym, rolnictwie lub w weterynarii. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1'



WZÓR 2

C07C

P. 217050 T

12.07.1979

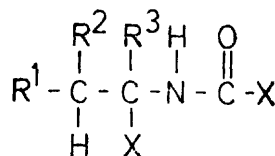
Pierwszeństwo: 14.07.1978 - RFN (nr P2830969. 5)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

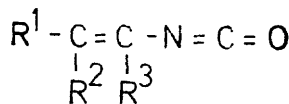
Sposób wytwarzania nowych halogenków kwasów
 α -chlorowcoalkilokarbaminowych

Sposób wytwarzania halogenków kwasów α -chlorowcoalkilokarbaminowych o wzorze 1, w którym R^1 , R^2 i R^3 są jednakowe lub różne i oznaczają każdorazowo grupę alifatyczną, cykloalifatyczną, aryloalifatyczną, alifatycznoaromatyczną albo aromatyczną, R^1 i R^2 razem z sąsiadującym atomem węgla albo R^2 i R^3 razem z obydwoma sąsiadującymi atomami węgla oznaczają ewentualnie także część alicyklicznego pierścienia, jedna albo dwie grupy R^1 , R^2 i R^3 ewentualnie oznaczają także każdorazowo atom wodoru X oznacza atom chlorowca, polega na tym, że izocyjaniany alkenyłu o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z chlorowcowodorem w temperaturze $-78^\circ C$ do $80^\circ C$.

Wytwarzane sposobem według wynalazku chlorki kwasu monochlorowcoalkilokarbaminowego są substratami w syntezie α, β -nienasyconych izocyjanianów i chlorków kwasu karbaminowego. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07C
C07B

P. 218456 T

22.09.1979

Zakład Doświadczalny „CHEMIPAN” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej Polskiej Akademii Nauk, Warszawa, Polska (Krzysztof Krowicki, Edward Rzyński, Marian Kaczorek).

Sposób wytwarzania nitrometanu-d,

Wynalazek dotyczy wytwarzania **nitrometanu-d₂** - rozpuszczalnika stosowanego w spektroskopii.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie metody umożliwiającej prowadzenie procesu bez stosowania drastycznych warunków np. podwyższonego ciśnienia oraz deuterowanego katalizatora.

Sposób według wynalazku polega na deuterowaniu nitrometanu ciężką wodą w temperaturze wrzenia azeotropu woda - nitrometan w obecności katalizatora będącego solą metalu alkalicznego lub ziem alkalicznych i słabego kwasu nieorganicznego, a po uzyskaniu odpowiedniego stopnia zdeuterowania wyodrębnia się produkt deuterowania z warstwy wodnej przez destylację azeotropową. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 218543 T

25.09.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław oraz Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janusz Pluciński, Ryszard Janik, Helmut Matyschok, Wiesław Szelejewski, Barbara Cybulska).

Sposób wytwarzania digomerów tlenku propylenu wolnych od wiązań podwójnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego uproszczenia procesu wytwarzania digomerów tlenku propylenu wolnych od wiązań podwójnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że digomery tlenku propylenu, zawierające wyłącznie ugrupowania **cis-propenyłowe**, miesza się ze spęcznionym wodą kationitem, ogrzewając mieszanie przez **okres 1,8ks - 28,8ks** w temperaturze **333K-393K**.

Digomery tlenku propylenu wytworzone sposobem według wynalazku są praktycznie czystymi glikolami polioksypromylenowymi, które znajdują zastosowanie w produkcji środków powierzchniowo-czynnych typu kopolimerów blokowych tlenków alkilowych i tworzyw poliuretanowych.

(2 zastrzeżenia)

C07C P. 218578 T 26.09.1979

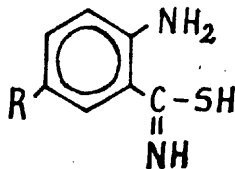
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika, Zgierz, Polska (Janusz Norek, Alicja Nowak).

Sposób otrzymywania tiobenzamidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu i zwiększenia jego bezpieczeństwa.

Sposób otrzymywania tiobenzamidów o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, na drodze reakcji **1-aminobenzonitrylu**, ewentualnie podstawionych w położeniu 5 grupą nitrową, z siarczkiem amonu w postaci wodnego roztworu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że **1-aminobenzonitryl**, ewentualnie podstawione w położeniu 5 grupą nitrową, stosuje się w postaci roztworów wodno-pirydynowych, bądź zawiesin **wodno-alkoholowych** lub wodnych ewentualnie z dodatkiem dyspergatorów anionowych lub kationowych, przy czym stosunek masowy wody do pirydyny lub do alkoholu wynosi co najwyżej 1:2.

(4 zastrzeżenia)



C07C P. 218582 T 26.09.1979

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Witold Broda, Wanda **Zankowska-Jasińska**).

Katalityczna metoda wytwarzania dwubromocyklopropanów

Wynalazek dotyczy katalitycznej metody wytwarzania dwubromocyklopropanów w układzie dwufazowym: ciało stałe - ciecz polegającej na generowaniu dwubromokarbenów i przyłączeniu go do olefin.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu i zwiększenia jego wydajności.

Istota wynalazku polega na tym, że proces generowania dwubromocyklokarbenów prowadzi się w obecności stałego silnego wodorotlenku nieorganicznego oraz katalizatora. Reakcję prowadzi się przy użyciu katalitycznych ilości od 0,01% - 20% moliowych soli oniowych, związków makrocyclicznych, trzeciorzędowych amin w stosunku do ilości wprowadzonej zasady.

Zasada użyta jest w nadmiarze w stosunku do olefiny oraz w niedomiarze w stosunku do haloformu, który pełni rolę donora karbenów oraz środowiska reakcyjnego.

(3 zastrzeżenia)

D07G P. 218683 T 02.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Ejmowski, Barbara Krassowska-Swiebocka, **Reata Koter**).

Sposób wytwarzania 2-bromo-2-nitropropandiolu-1,3

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania 2-bromo-2-nitropropandiolu-1,3, który zapewniłby wysoką wydajność i czystość produktu końcowego i jednocześnie byłby prosty technologicznie.

Sposób wytwarzania 2-bromo-2-nitropropandiolu-1,3 przez kondensację **nitrometanu** z aldehydem mrówkowym, jego oligomerami lub hydratami, w alkoholowym środowisku zasadowym, a następnie bromowanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że kondensację prowadzi się w obecności wodorotlenku litowców i alkoholu alifatycznego, korzystnie w temperaturze **5-10°C**, a otrzymaną sól litowca **2-nitropropandiolu-1,3** poddaje się reakcji z chlorem bromu, w temperaturze poniżej **20°C**, korzystnie w temperaturze **0-10°C**, w rozpuszczalniku organicznym.

(2 zastrzeżenia)

C07C P. 218747 T 05.10.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Radom, Polska (Zygmunt Wirpsza, Maria Przybylska, Augustyn Czarnkowski).

Sposób wytwarzania jedno- i wielonienasyconych pochodnych akryloamidowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania jedno- i wielonienasyconych pochodnych akryloamidowych z akrylonitrylu, formaldehydu i alkoholi jedno- i wielowodorotlenowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1 mol związku zawierającego n grup hydroksylowych poddaje się reakcji z 0,25 - 4 n molami akrylonitrylu i 0,25 - 4 n molami formaldehydu w temperaturze 273-373 K, korzystnie 313 - 333 K, wobec kwasu, korzystnie stężonego kwasu siarkowego do osiągnięcia określonej liczby jodowej. Następnie mieszaninę reakcyjną zobojętnia się i wydziela z niej związek jedno- lub wielonienasycony znanymi sposobami, korzystnie przez ekstrakcję.

(4 zastrzeżenia)

C07C P. 218767 T 04.10.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. **Śniadeckich**, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Andrzej Gorączko, **Edward Musiał**, Jadwiga Doda).

Sposób otrzymywania karbaminianów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania karbaminianu z mocznika i wysoko wrzących alkoholi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania karbaminianów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że alkohol wysoko wrzący ogrzewa się z mocznikiem w stosunku moliowym 20 do 0,5 w temperaturze od 80 do 200°C w czasie około 4 godzin wobec katalizatora-mieszaniny CuO i **Cu₂O**, a następnie do mieszaniny dodaje się pył cynkowy i 2 normalny kwas siarkowy, ogrzewa się całość do wrzenia i odsąca na gorąco wytrącone sole nieorganiczne. Po **oziębieniu** z przesączu wykrystalizowuje surowy karbaminian, który oczyszcza się od mocznika przez rozpuszczenie w benzenie i ekstrakcję wodą z roztworu benzenowego wykrystalizowuje karbaminian.

(1 zastrzeżenie)

C07C P. 218922 T 12.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Jończyk, Tadeusz Radwan-Pytlewski).

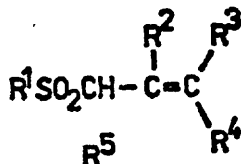
Sposób wytwarzania podstawionych sulfonów aryloalilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania znacznych ilości palnych

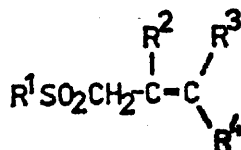
rozpuszczalników organicznych oraz konieczności prowadzenia procesu w warunkach bezwodnych.

Sposób wytwarzania podstawionych sulfonów aryloallilowych o wzorze ogólnym I, w którym R^1 oznacza grupę fenyłową lub p-tolilową, R^2 , R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru lub grupy metylowe, R^5 oznacza grupy alkilowe, alkenylowe lub aralkilowe, polega na alkilowaniu sulfonów aryloallilowych o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, chlorowcowęglowodorami o wzorze R^5X , w którym R^5 ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru lub bromu wobec stężonych wodnych roztworów wodorotlenków metali alkalicznych i wobec czwartorzędowej soli amoniowej, ewentualnie również wobec aprotonowego dipolarnego rozpuszczalnika jako katalizatora.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07C P. 219105 T 22.10.1979

Pierwszeństwo: 24.10.1978 - Republika Federalna Niemiec (P. 2846184.9)

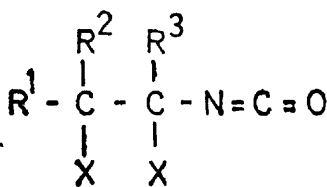
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania

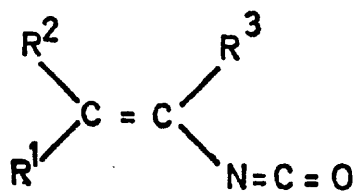
$\alpha\beta$ -dwuchlorowcoalkiloizocyjanianów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania $\alpha\beta$ -dwuchlorowcoalkiloizocyjanianów o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru, nasyconą grupę alifatyczną o 1—10 atomach węgla, grupę cykloalifatyczną o 3—12 atomach węgla, grupę aryloalifatyczną o 7—10 atomach węgla albo R^1 i R^2 razem z atomem węgla, do którego są przyłączone, tworzą ewentualnie pierścień cykloalkilowy o 3—7 członach, zaś X oznacza atom chlorowca, poprzez reakcję nienasyconych alkiloizocyjanianów o wzorze 2 z chlorowcami w obecności obojętnego w warunkach reakcji rozpuszczalnika organicznego, w temp. —35 do +80°C.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

P. 211913

19.12.1978

22.12.1977 - Wielka Brytania
(nr 53448/77)

8.05.1978 - Wielka Brytania (nr 18269/78)

Imperial Chemicals Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Kompozycja paszowa do hodowli zwierząt przeżuwających i sposób wytwarzania pochodnych aplasmomycyny i boromycyny

Przedmiotem wynalazku jest kompozycja paszowa zawierająca pochodne aplasmomycyny lub boromycyny i stały lub ciekły, nietoksyczny, nadający się do spożycia rozcieńczalnik lub nośnik oraz sposób wytwarzania pochodnych aplasmomycyny i boromycyny polegający na prowadzeniu hodowli wytwarzającego aplasmomycynę szczepu lub mutanta *Streptomyces griseus* w wodnym podłożu odżywczym zawierającym źródła przyswajalnego węgla, azotu i boru oraz sól sodową w warunkach aerobowych i w temperaturze 10—37°C, a następnie przesączeniu hodowli i izolacjiżądanego związku z przesączu w znany sposób.

Kompozycja zawierająca składniki wytworzone w sposób według wynalazku stosowana jest do hodowli zwierząt przeżuwających. (12 zastrzeżeń)

C07D

P. 215383

05.05.1979

Pierwszeństwo: 18.05.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 907082)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania estru

2-metylo-4-hydroksypropylowego 4-podstawionego kwasu piperazynekarboksylowego-1

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia selektywności wytwarzania pożądanego izomeru.



Wzór 1



Wzór 2

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, 4-amino-6,7,8-trójetoksychinazolinylową-2 lub 4-amino-6,7-dwumetoksychinazolinylową-2 według wynalazku polega na tym, że pochodną piperazyny o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z węglanem izobutyleny bez rozpuszczalnika lub w obecności rozpuszczalnika i pro-

wadzi się reakcję aż do otrzymania mieszaniny około 9:1 estru 2-metylo-2-hydroksypropylowego i jego izomeru konstytucyjnego estru i,l-dwumetylo-2-hydroksy-etylowego 4-podstawionego kwasu piperazy-nokarboksyłowego-1, przy czym w przypadku gdy reakcję prowadzi się bez rozpuszczalnika reagenty stapia się, natomiast reakcję w polarnym protycznym rozpuszczalniku prowadzi się w temperaturze od pokojowej do temperatury wrzenia pod chłodnicą zwrotną a reakcję w polarnym lub niepolarnym aprotycznym rozpuszczalniku prowadzi się w temperaturze od co najmniej 70°C do temperatury wrzenia pod chłodnicą zwrotną.

Otrzymane związki są środkami leczniczymi lub półproduktami do ich wytwarzania. (7 zastrzeżeń)

C07D

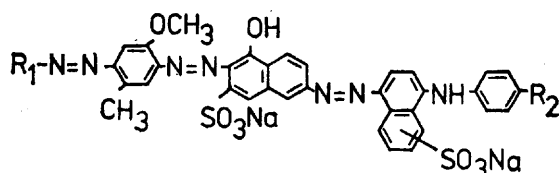
P. 216547 T

22.06.1979

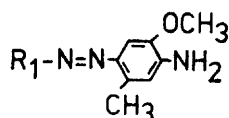
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Kazimierz Blus).

**Sposób otrzymywania nowych barwników pochodnych kwasu;
6-amino-1-hydroksynaftalenosulfonowego**

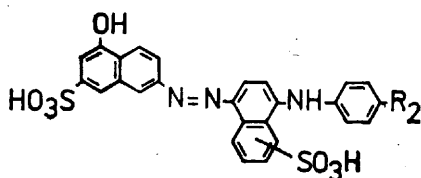
Sposób otrzymywania nowych barwników pochodnych kwasu 6-amino-1-hydroksynaftalenosulfonowego-3 o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza barwnik fenyłowy amin aromatycznych takich, jak kwas 2-aminobenzenosulfonowy, kwas 3-aminobenzenosulfonowy, kwas 4-aminobenzenosulfonowy, kwas 4-amino-2,5-dwuchlorobenzenosulfonowy, kwas 3-amino-4-metoksybenzenosulfonowy, kwas 5-amino-2-metylobenzenosulfonowy, kwas 5-amino-2-acetyloaminobenzenosulfonowy, kwas 2-aminonaftalenosulfonowy-1, kwas 4-amino-3-metylobenzenosulfonowy, kwas



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

2-amino-5-metoksybenzenosulfonowy, kwas 2-amino-5-chlorobenzenosulfonowy, kwas 5-amino-2,4-dwumetylobenzenosulfonowy, kwas 4-aminodwufenyloaminosulfonowy-3, kwas 2-amino-4-chloro-5-metylobenzenosulfonowy, kwas 5-amino-2-hydroksybenzenosulfonowy, zaś R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, polega na tym, że aminy aromatyczne takie, jak kwas 2-aminobenzenosulfonowy, kwas 3-aminobenzenosulfonowy, kwas 3-amino-4-metoksybenzenosulfonowy, kwas 5-amino-2-metylobenzenosulfonowy, kwas 5-amino-2-acetyloaminobenzenosulfonowy, kwas 2-aminonaftalenosulfonowy-1, kwas 4-amino-3-metylobenzenosulfonowy, kwas 2-amino-5-metoksybenzenosulfonowy, kwas 5-amino-2,4-dwumetylobenzenosulfonowy, kwas 4-aminodwufenyloaminosulfonowy-3, kwas 2-amino-4-chloro-5-metylobenzenosulfonowy, kwas 5-amino-2-hydroksybenzenosulfonowy poddaje się dwuazowaniu w temperaturze $-5 - 20^\circ\text{C}$ w ciągu 0,5 - 5

godzin i następnie reakcji sprzęgania z 2-metoksy-5-metyloaniliną przy $\text{pH} = 2 - 6,5$ w temperaturze $0 - 25^\circ\text{C}$ w ciągu 1 - 10 godzin, a otrzymany w wyniku reakcji sprzęgania barwnik monoazowy o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie poddaje się kolejno reakcji dwuazowania w temperaturze $0 - 25^\circ\text{C}$ w ciągu 1 - 20 godzin i reakcji sprzęgania z barwnikiem monoazowym o wzorze ogólnym 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie przy $\text{pH} = 7,5 - 10$ w temperaturze $0 - 25^\circ\text{C}$ w ciągu 1 - 10 godzin, przy czym barwnik monoazowy o wzorze ogólnym 3 otrzymuje się w wyniku dwuazowania kwasu 6-amino-1-hydroksynaftalenosulfonowego-3 w temperaturze $-5 - 20^\circ\text{C}$ w ciągu 0,5 - 6 godzin, poddawanego po zdwuazowaniu reakcji sprzęgania ze składnikami biernymi takimi, jak kwas N-fenilo-8-aminonaftalenosulfonowy-1, kwas N-(4-metylofenilo)-8-aminonaftalenosulfonowy-1, kwas N-fenilo-8-aminonaftalenosulfonowy-2, kwas N-fenilo-5-aminonaftalenosulfonowy-2 przy $\text{pH} = 2 - 6,5$ w temperaturze $0 - 25^\circ\text{C}$ w ciągu 1 - 15 godzin. (4 zastrzeżenia)

C07D

P. 216908

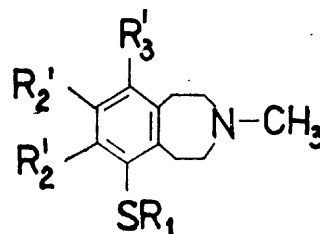
06.07.1979

Pierwszeństwo: 7.07.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 922613)

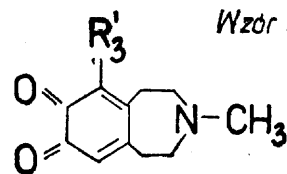
Smithkline Corporation, Philadelphia, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych merkaptu-2,3,4,5-czterowodoro-lH-3-benzazepin

Sposób wytwarzania nowych podstawionych merkaptu-2,3,4,5-czterowodoro-lH-3-benzazepin o wzorze 3, w którym R_1 oznacza grupę fenyłową, m- lub p-podstawioną grupę fenyłową, podstawnikiem takim jak grupa trójfluorometylową, atom chloru, grupa metoksyłowa, metylowa, atom fluoru, grupa nitrowa lub hydroksylowa, lub R_1 oznacza grupę cykloheksylową, tienylometylową, furyłową lub furylometylową, oba R_2 oznaczają grupę metoksyłową, alkanioiloksyłową zawierającą ugrupowanie alkanioilowe o 2-6 atomach węgla lub grupę hydroksylową, oraz R_3 oznacza atom wodoru, bromu lub fluoru albo grupę trójfluorometylową i ich dopuszczalnych w farmacji addycyjnych soli kwasowych polega na podaniu dionu o wzorze 4, w którym R_3 ma znaczenie podane powyżej, reakcji z merkaptanem o wzorze $R_1\text{SH}$, w którym R_1 ma znaczenie podane uprzednio, z wyjątkiem grupy hydroksyfenylowej, i ewentualnie poddaniu pochodnej metoksyfenylowej reakcji z trójbromkiem boru, przy czym otrzymuje się odpowiednią pochodną hydroksylową i ewentualnie poddaniu pochodnej 7,8-dwuhydroksylowej reakcji z dwuazometanem lub halogenkiem alkanioilowym, przy czym otrzymuje odpowiednią pochodną dwumetoksyłową lub dwualkanioiloksyłową i ewentualnie w utworzeniu addycyjnej soli kwasowej otrzymanego związku.



Wzór 3



Wzór 4

Otrzymane związki wykazują zdolność blokowania receptorów dopaminy, a więc są użyteczne jako środki antypsychotyczne i przeciwwymiotne.

(6 zastrzeżeń)

C07D P. 216944 7.07.1979

Pierwszeństwo: 10.07.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 923418)

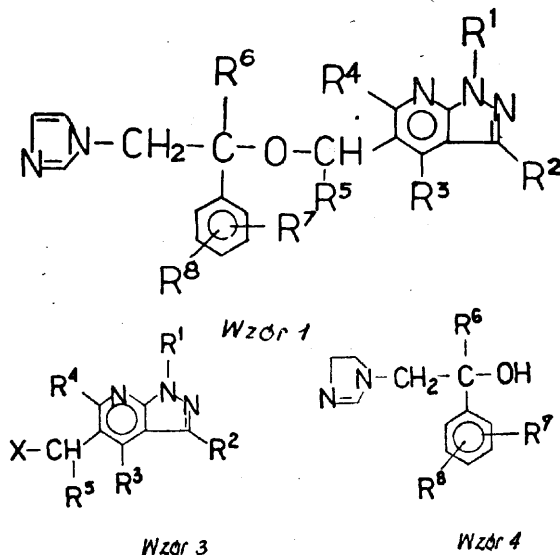
E.R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolioetoksylowych pirazylo (3,4-6) pirydino-5-metanoli

Sposób wytwarzania związku o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenylową, fenylo-(niższą)alkilową lub niższą grupę cykloalkilową, R^2 , R^4 , R^5 i R^8 oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe lub fenyłowe, R^3 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkilotiolową, grupę fenoksylową, fenylo-(niższą)alkoksylową, atom chlorowca lub grupę o wzorze $-NR^9R^{10}$, w którym R^9 i R^{10} oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe, grupy fenyłowe lub fenyłowe podstawione atomem chlorowca, grupą hydroksylową, niższą grupą alkoksylową, niższą grupą alkilową, tiolową, niższą grupą alkilotiolową, cyjanową lub nitrową a R^7 i R^6 oznaczają atomy wodoru lub chlorowca, grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkilotiolową, niższą grupę alkilową lub nitrową i jego addycyjnych soli kwasowych, polega na poddaniu związku o wzorze 3, w którym X oznacza atom chloru, bromu lub jodu a R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i R^5 mają wyżej podane znaczenie, reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym R^6 , R^7 i R^8 mają wyżej podane znaczenie.

Otrzymane związki są użyteczne jako czynniki przeciwwrzędziczne i przeciwbakteryjne.

(10 zastrzeżeń)



C07D P. 217029 11.07.1979

Pierwszeństwo: 13.07.1978 - RFN (nr P. 2830782.6)
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim (Rhein, Republika Federalna Niemiec).

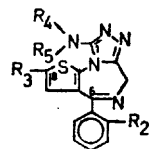
Sposób wytwarzania nowych podstawionych 4H-sym-triazolo [3,4-c] tieno [2,3e] 1,4-dwuazepin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych podstawionych 4H-sym-triazolo [3,4c]tieno [2,3e] 1,4-dwuazepin o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza wodór, fluor, chlor lub brom, R_2 oznacza chlor lub brom lub grupę alkilową o 1 - 3 atomach węgla i R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają wodór, grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla lub grupę hydroksyalkilową o 2-3 atomach węgla lub

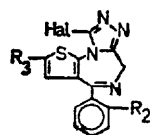
obydwie reszty razem mogą tworzyć 4- lub 5-członowy łańcuch alkilenowy, który ewentualnie może być podstawiony raz do dwóch razy grupą metylową, przy czym pierścień 6-członowy może ewentualnie zawierać atom tlenu jako heteroatom. Sposób według wynalazku polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie i Hal oznacza atom chlorowca, wprowadza się w reakcję z aminą o wzorze 3, w którym R_4 i R_5 mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie uspokajające, **przeciwłękowe** i obniżające napięcie.

(1 zastrzeżenie)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

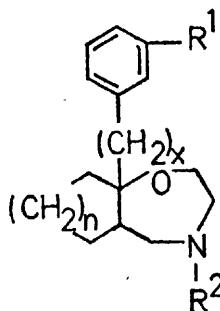
C07D P. 219169 T 24.10.1979

Pierwszeństwo: 26.10.1978 - Republika Federalna Niemiec (P. 2846567)

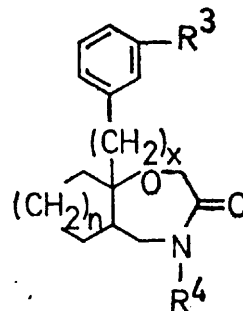
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych 1,4-cykloalkanooksazepin

Sposób wytwarzania nowych 1,4-cykloalkanooksazepin o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową albo grupę alkoksylową albo acyloksylową o 1-4 atomach węgla, R^2 oznacza grupę węglowodorową o 1-3 atomach węgla, n oznacza liczbę 12 albo 3 i x oznacza liczbę 0 albo 1, oraz ich soli z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami, polegający na tym, że związek o wzorze 2, w którym R^3 oznacza atom wodoru lub grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, R^4 oznacza grupę węglowodorową o 1-3 atomach węgla albo grupę benzylową poddaje się redukcji i ewentualnie grupę alkoksylową wymienia się na grupę hydroksylową lub acyloksylową i/lub grupę benzyloową wy-



WZOR 1



WZOR 2

mienia się na resztę węglowodorową i tak otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w sole z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami.

(1 zastrzeżenie)

C07D P. 219403 02.11.1979

Pierwszeństwo: 02.11.1978 - RFN (nr P. 2847625.7)
09.08.1979 - Szwajcaria (nr 7309/79)

P. Hoffmann - La Roche u. C0., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania 5-cyjano-4-metylo-1,3-oksazolu

Sposób wytwarzania 5-cyjano-4-metylo-1,3-oksazolu, ważnego produktu pośredniego do wytwarzania witaminy B₆, polega na reakcji 5-karbamoilo-4-metylo-1,3-oksazolu z bezwodnikiem niższego kwasu alkanokarboksylowego w obecności katalizatora z niklu lub miedzi.

(8 zastrzeżeń)

C07D P. 219519 09.11.1979

Pierwszeństwo: 10.11.1978 - Szwajcaria
(nr 11588/78-9)

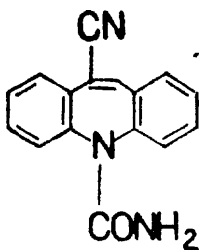
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowego 10-cyjano-5H-dwubenzenu (b, f) azepinokarbonamidu-5

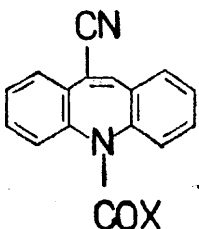
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 10-cyjano-5H-dwubenzenu (b, f) azepinokarbonamidu-5 o wzorze 1.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca o liczbie atomowej co najmniej 17, poddaje się reakcji z amoniakiem lub ze środkiem oddającym amoniak. Związek o wzorze 1 wykazuje właściwości farmakologiczne, zwłaszcza wysoką czynność przeciwdrgawkową.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07D P. 219615 14.11.1979

C07C

Pierwszeństwo: 15.11.1978 - Austria (nr 8151/78)
PLC Pharmaceutical Licences Company Ltd., Prangins, Vaud, Szwajcaria.

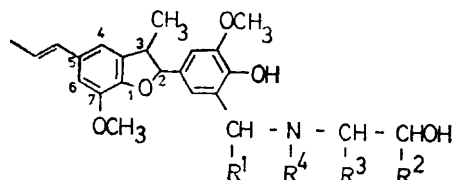
Sposób wytwarzania nowych pochodnych dimerów izoeugenolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych dimerów izoeugenolu o wzorze 4 i 5, w których R¹ oznacza zwłaszcza wodór, jednak również rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową o

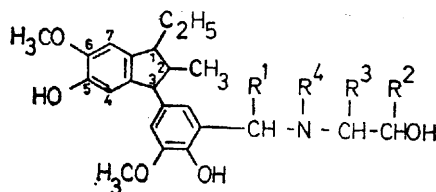
1 - 4 atomach węgla, w szczególności grupę izopropylową, lub ewentualnie podstawioną chlorowcem, w szczególności chlorem, zwłaszcza jednak niepodstawioną grupę fenyłową, R² oznacza wodór lub grupę fenyłową, R³ oznacza wodór lub grupę metylową, R⁴ oznacza rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla, która jako podstawnik może zawierać grupę hydroksylową, zwłaszcza grupę metylową, etylową, 2-hydroksyetylową, propylową, izopropylową, butylową lub III-rzęd butylową, grupę alilową lub benzylową oraz ich soli z Kwasami.

Sposób według wynalazku polega na reakcji dehydroizoeugenolu z okkazolidyną. Związki o wzorach 4 i 5 mają właściwości terapeutyczne, polegające na ochronie wątroby.

(13 zastrzeżeń)



WZÓR 4



WZÓR 5

C07G P. 218350 T 14.09.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Edward Galas, Marianna Turkiewicz, Maria Kałużewska).

Sposób otrzymywania preparatów enzymatycznych z kryla antarktycznego

Sposób otrzymywania preparatów enzymatycznych z kryla antarktycznego polega na tym, że do świeżej lub rozmrożonej cieczy stanowiącej treść przewodu pokarmowego kryla dodaje się siarczan amonu do chwili uzyskania stężenia 70-80% wagowych siarcznanu (jednostkę objętości cieczy albo dodaje się, przy ciągłym mieszaniu, alkohol, korzystnie izopropylowy lub etylowy w temperaturze -7 ÷ -10°C w ilości 1-2,5 części objętościowych alkoholu na 1 część objętościową cieczy, po czym wytrącony osad surowego preparatu enzymatycznego odwirowuje się, suszy w temperaturze 2-5°C pod zmniejszonym ciśnieniem w obecności środków suszących, rozdrabnia oraz poddaje ekstrakcji alkoholem, korzystnie I-rzędowym alkoholem n-butylovym lub izobutylovym stosowanym w ilości 20-30 ml/g osadu, przy czym w przypadku stosowania siarcznanu amonu ekstrakcję prowadzi się dwukrotnie, następnie osad suszy się w cienkiej warstwie w temperaturze pokojowej w ciągu 3-4 godzin, przy czym ekstrakcję prowadzi się przy ciągłym mieszaniu w ciągu 10-30 minut.

Preparaty enzymatyczne otrzymane sposobem według wynalazku mogą być stosowane do depilacji skór zwierzęcych, wykazują zdolność usuwania płam z tkanin oraz zdolność degradacji odpadów celulozowych z przemysłu papierniczego oraz innych beta-glukanów. Preparaty te wykazują także zdolność rozkładu ścian komórkowych glonów oraz żywych drożdży browarniczych, paszowych i piekarskich.

(2 zastrzeżenia)

C07J

P. 212940

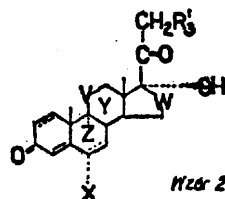
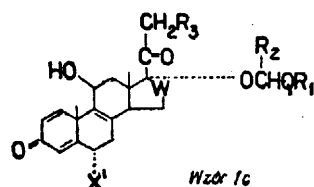
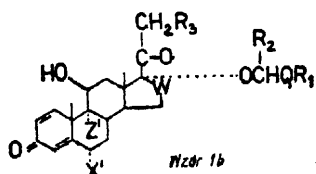
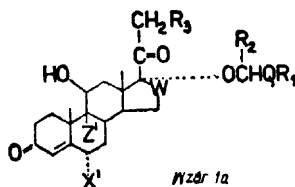
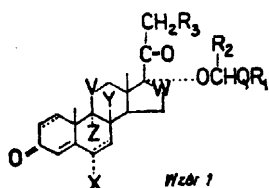
23.01.1979

Pierwszeństwo: 19.12.1978 - RFN (nr P 2855465.6)

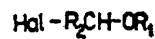
Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Sposób wytwarzania nowych **kortykoidów**

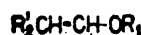
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kortykoidów o ogólnym wzorze 1, w którym wiązania oznaczają wiązania **pojedyncze** lub podwójne, X oznacza atom wodoru, atom fluoru, atom chloru lub grupę metylową, Y oznacza atom wodoru a Z oznacza atom wodoru, atom fluoru lub atom chloru albo Y i Z razem tworzą wiązanie węgiel-węgiel, V oznacza grupę β -hydroksymetylenową, grupę β -chlorometylenową lub grupę karbonylową, W oznacza grupę metylenową, grupę etyldenową lub grupę winyldenową, Q oznacza atom tlenu lub atom siarki, R_1 oznacza grupę alkilową, zawierającą 1-8 atomów węgla i ewentualnie przedzieloną atomem tlenu, lub grupę benzylową, a R_2 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla albo R_1 i R_2 razem tworzą grupę trójmetylenową lub czterometylenową, i R_3 oznacza atom wodoru, atom fluoru, atom chloru lub zestryfikowaną grupę hydroksylową.



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że 17 α -hydroksysteroid o ogólnym wzorze 2, w którym X, Y, Z, V, W mają wyżej podane znaczenie a R_3 oznacza atom wodoru, atom fluoru, atom chloru lub zestryfikowaną grupę hydroksylową, ewen-

tualnie po przejściowym zabezpieczeniu grupy 11 β -hydroksylowej, poddaje się reakcji

a) z acetalem o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, albo

b) z α -chlorowcoeterem o ogólnym wzorze 4, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie a Hal oznacza atom chloru, atom bromu lub atom jodu, albo

c) z eterem winylowym o ogólnym wzorze 5, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie a R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, albo

d) z sulfotlenkiem o ogólnym wzorze 6, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, i ewentualnie według odmian a(-d) otrzymane, w położeniu -1 i -2 nasycone kortykoidy **odwodornia** się w położeniu -1,2 i/lub grupę 11 β -hydroksylową utlenia się do grupy keto, i/lub grupy 21-estrowe **zmydla** się i/lub grupy 21-hydroksylowe estryfikuje się lub wymienia na atom fluoru lub chloru.

Związki o wzorze 1 odznaczają się przy aplikowaniu miejscowym silną skutecznością przeciwzapalną i wykazują bardzo korzystne różnicowanie między żądanym działaniem miejscowym a niepożądanym ubocznym działaniem układowym. (1 zastrzeżenie)

C07J

P. 214674

04.04.1979

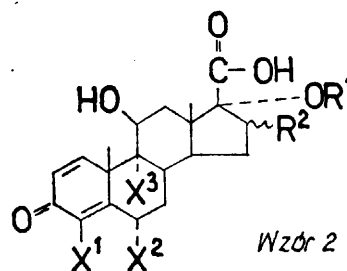
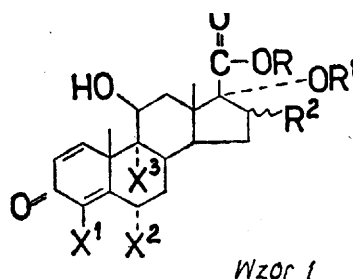
Pierwszeństwo: 05.04.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 893643)

Syntex (USA) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu etianowego

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu etianowego o wzorze 1, w którym X^1 oznacza atom fluoru lub chloru, X^2 oznacza atom fluoru, chloru lub wodoru, X^3 oznacza atom fluoru lub wodoru, R oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, R^1 oznacza grupę alkanoilową o 2-6 atomach węgla, a R^2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową w położeniu α lub β polegają na tym, że związki o wzorze 2, w którym X^1 , X^2 , X^3 , R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie lub ich reaktywne pochodne poddaje się reakcji z halogenkiem alkilu o wzorze RX, w którym X oznacza atom chlorowca, a R ma wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 mają właściwości przeciwzapalne i można je podawać ssakom. (1 zastrzeżenie)



C07J

P. 218750 T

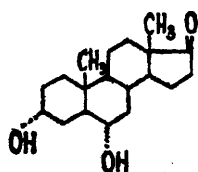
05.10.1979

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Maria K. Łypaciewicz, Maria Malinowska, Romana Jaworska).

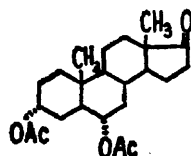
Sposób wytwarzania 3a, 6 α -dihydroksy-5 β -androstan-17-onu i jego dwuacetylowej pochodnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu produkcyjnego wytwarzania 3a, 6 α -dihydroksy-5 β -androstan-17-onu o wzorze 1 i 3a, 6 α -diacetoksy-5 β -androstan-17-onu o wzorze 2 w warunkach technologicznie bezpiecznych z diolonu, otrzymanego z żółci wieprzowej.

Sposób według wynalazku polega na utlenianiu 3a, 6a, 20-triacetoksy-5 β -pregn-17(20)-enu w roztworze lodowatego kwasu octowego mieszaniną 30% perhydrolu i 70% kwasu mrówkowego, w temperaturze 40–45°C przez 3–4,5 godziny do 3a, 6 α -diacetoksy-5 β -androstan-17-onu, pozostającego w mieszaninie reakcyjnej jako produkt pośredni niewydzielony a następnie na alkalicznej hydrolizie produktu pośredniego dwuacetylowej pochodnej do uzyskania produktu końcowego 3a, 6 α -dihydroksy-5 β -androstan-17-onu. W celu wydzielenia z mieszaniny reakcyjnej dwuacetylowej pochodnej, stanowiącej 3a, 6 α -diacetoksy-5 β -androstan-17-on, mieszaninę po reakcji utleniania rozpuszcza się w eterze, oddziela krystaliczne zanieczyszczenia, usuwa eter, a produkt krystalizuje się z octanu etylu. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C08B P. 217545 T 03.08.1979

Centralne Laboratorium Chłodziwa, Łódź, Polska (Karol Józwiak, Maciej Urbaniak).

Sposób otrzymywania naturalnych hydrokoloidów roślinnych z nasion lnu i/lub wyłóków lnianych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu otrzymywania naturalnych hydrokoloidów roślinnych z surowca krajowego - nasion lnu i/lub wyłóków lnianych znajdujących zastosowanie w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, włókienniczym i in.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nasiona lnu i/lub wyłoki lniane poddaje się ekstrakcji wodą pasteryzowaną, a następnie oddziela się część płynną na wirówce. Z otrzymanego ekstraktu słuza o zawartości ok. 6,5% suchej masy, wydziela się hydrokoloidy, dodając do ekstraktu w odpowiedniej proporcji alkohol etylowy. Uzyskany osad filtruje się na prasach filtracyjnych, a następnie suszy w warunkach częściowej fluidyzacji w określonej temperaturze i w określonym okresie czasu. Wyszuszony produkt rozdrabnia się na młynku do granulacji 0,25 mm. (6 zastrzeżeń)

C08F P. 217736 T 17.02.1979

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Maria Nowakowska, Józef Borecki, Lucjan Grabiec, Zbigniew Jarzmiński, Marian Kryszewski, Jerzy Kropiwnicki, Antoni Maj, Piotr Wojciechowski).

Sposób wytwarzania polietylenu przewodzącego

Sposób wytwarzania polietylenu przewodzącego na bazie polietylenu małej lub dużej gęstości z dodat-

kiem środka zmniejszającego w postaci poliizobutyleny i materiału węglowego na drodze homogenizacji w intensywnym mieszalniku typu Bandury polega na dwustopniowym prowadzeniu procesu.

W pierwszym stadium sporządza się kompozycję przewodzącego materiału węglowego z węglowodarami, o masie cząsteczkowej niższej od masy cząsteczkowej polietylenu w stosunku wagowym 16:10 do 66:10, ewentualnie z innymi dodatkami jak środki poślizgowe i inne, przez wprowadzenie rozdrobnionego materiału węglowego do stopionego węglowodoru i intensywne wymieszanie składników.

Otrzymaną mieszaninę homogenizuje się następnie z polietylenem, ewentualnie z dodatkiem środka zmniejszającego w rodzaju poliizobutyleny w znany sposób w mieszalnikach Bandury.

Jako węglowodory stosuje się wosk polietylenowy lub mikrowosk polietylenowy. (3 zastrzeżenia)

C08G P. 212589 04.01.1979

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Eligia Tur-ska, Barbara Pabin-Szafko, Zbigniew Jedliński).

Sposób wytwarzania modyfikowanych nasyconych poliestrów aromatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi zastosowanie otrzymanego produktu w produkcji termoodpornych tworzyw konstrukcyjnych o dobrych właściwościach dielektrycznych, samosmarnych i antyfrakcyjnych oraz do produkcji materiałów filtracyjnych.

Sposób wytwarzania modyfikowanych nasyconych poliestrów aromatycznych, charakteryzuje się tym, że do kopolikondensacji z chlorkami aromatycznych kwasów dwukarboksylowych stosuje się mieszaninę bisfenolu z silandiolem wprowadzonym w ilości 5–50% molowych w stosunku do bisfenolu. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 212573 03.01.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Janusz Beres, Antoni Kandzia, Stanisław Jucha, Stanisław Wilk, Antoni Mizia, Wojciech Balcerowiak, Stanisław Grzymała, Stanisław Boguszewski, Genowefa Chmura, Wanda Powierza).

Srodek do powierzchniowego utwardzania i uszczelniania konstrukcji budowlanych oraz wykopów i wyrobisk górniczych oraz sposób powierzchniowego utwardzania i uszczelniania konstrukcji budowlanych, wykopów i wyrobisk górniczych

Srodek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 1–30 części wagowych akryloamidu, 10–30 części wagowych akrylanu magnezu, 0–10 części wagowych poliakryloamidu, 50–170 części wagowych wody, 0,05–2 części wagowych znanych inicjatorów polimeryzacji, 100–150 części wagowych cementu, 0–400 części wagowych piasku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na utwardzaną powierzchnię nanosi się dwoma oddzielnymi strumieniami wodny roztwór akryloamidu i akrylanu magnezu oraz ewentualnie poliakryloamidu wraz z inicjatorami polimeryzacji, a drugim strumieniem cement lub mieszaninę cementu z piaskiem w postaci suchej lub wodnej zawiesiny. (3 zastrzeżenia)

C08B P. 218617 T 28.09.1979
C13L

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Rajmund Sołniewicz, Barbara Jankiewicz-Niewiadoma, Andrzej Piętko).

Sposób otrzymywania utlenionego dekstranu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i wydajnej technologii procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór dekstranu o masie cząsteczkowej 1.000-4.000 w

wodzie o temperaturze pokojowej, zawierający ponadto bromek metalu alkalicznego, korzystnie sodu lub wapnia oraz węglan wapnia poddaje się elektrochemicznemu utlenieniu w temperaturze **25—35°C** przy anodowej gęstości prądowej elektrolizera **2,0—0,1 A/dm²** do chwili osiągnięcia redukcyjności dekstranu około 32 mg **jodu/g** dekstranu, po czym do roztworu, po uprzednim ogrzaniu do temperatury **40—60°C**, wprowadza się nasycony roztwór węglanu sodowego do chwili osiągnięcia przez roztwór pH ok. 11, a przesącz po oddzieleniu osadu węglanu wapnia zobojętnia się do pH ok. 6, 10% roztworem kwasu solnego, ogrzewa do temperatury **90—95°C** i następnie, po oziębieniu do temperatury pokojowej, wprowadza się 95% roztwór alkoholu etylowego w ilości **1,5—2,5** części objętościowych/l część objętościową roztworu, a wytrącony produkt w postaci żelu oddziela się przez dekantację i w postaci 20% roztworu w wodzie poddaje suszeniu w temperaturze **60—80°C**.

(2 zastrzeżenia)

C08G

P. 218219 T

10.09.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zofia Kłosowska-Wolkowicz, Ewa **Kicko-Walczak**).

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania trwałych nienasyconych żywic poliestrowych.

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych z produktów ubocznych z utleniania cykloheksanu do cykloheksanonu przez ogrzewanie ich w jednym lub wielu stadiach, w temperaturze **100—250°C**, w obecności gazu obojętnego, z bezwodnikiem maleinowym i/lub kwasem fumarowym i ewentualnie z dodatkiem nasyconych bezwodników i kwasów dwukarboksylowych oraz z glikolami **i/lub** poliglikolami i/lub alkoholami wielowodorotlenowymi, z oddestylowaniem wody kondensacyjnej i lotnych substancji organicznych, a następnie rozpuszczenie **poliestru** w monomerze sieciującym z dodatkiem inhibitora, charakteryzuje się tym, że dezaktywuje się katalizatory zawarte w produktach ubocznych za pomocą chlorku benzoilu lub innych chlorków kwasowych stosowanych w ilości **0,05—5%** wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C08G

P. 218222 T

10.09.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej **Śnieżko**, Ryszard Ostrowski, Józef Koziół).

Sposób wytwarzania żywic alkidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie korzystnych właściwości żywic alkidowych stosowanych jako spoiwo do farb i emalii.

Sposób wytwarzania żywic alkidowych modyfikowanych kwasami tłuszczowymi przez **polikondensację** w podwyższonej temperaturze produktów transestryfikacji: mieszaniny olejów z kwasami tłuszczowymi i polioli z kwasami ftalowymi lub ich pochodnymi, charakteryzuje się tym, że transestryfikację prowadzi się w dwóch etapach w obecności katalizatora, przy czym w pierwszym etapie przeestryfikowuje się olej częścią od **20—80%** wagowych całkowitej ilości polioli, po czym do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się wolne kwasy tłuszczowe i **pozostałą** ilość polioli i ogrzewa w temperaturze **transestryfikacji** oleju przez **5—60** minut.

(4 zastrzeżenia)

C08L

P. 212918

22.01.1979

C09K

E02D

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Janusz Beręś, Antoni Kandzia, Jerzy Rogacz, Mieczysław Zygmunt, Jan Stokłosa, Janusz Bielewicz, Janina Olkowska, Genowefa Chmura, Zdzisław Maciejewski, Czesław Latocha).

Środek do budowy tam awaryjnych i sposób budowy tam awaryjnych

Przedmiotem wynalazku jest środek do budowy tam awaryjnych i sposób budowy tam awaryjnych, zwłaszcza w górnictwie w celu odizolowania zagrożonych przestrzeni kopalni w przypadku przepływu wody.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego wzniesienia tam zamykających skutecznie przepływ wody, gazów lub powietrza do strefy pożaru, przy użyciu niewielkiej ilości materiałów oraz wody, ogólnie dostępnej w kopalniach.

Środek do budowy tam awaryjnych składa się z 20—80 części wagowych **akryloamidu**, 18—78 części wagowych akrylanu sodu lub amonu, **0,1—10** części wagowych związków sieciujących i ewentualnie **0—50** części wagowych dodatków spulchniających i wypełniających.

Sposób budowy tam awaryjnych polega na tym, że w pobliżu strefy zagrożenia wznosi się przegrodę oddzielającą tę strefę od pozostałej części kopalni w ten sposób, że w prześwicie chodnika lub wokół miejsca zagrożenia rozmieszcza się środek składający się z akryloamidu, akrylanu sodu lub amonu, związków sieciujących i ewentualnie dodatków spulchniających i wypełniających, po czym w przypadku zagrożenia pożarowego do miejsca zagrożenia doprowadza się wodę.

(7 zastrzeżeń)

C08K

P. 211441

01.12.1978

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Władysław Kuliński, Wiesław Wojcieszek, Feliks Sołtysiak, Eugeniusz Adolf, Ireneusz Stańczak, Wacław Swierczyński, Jerzy Szczerbiński, Wojciech **Zołędziowski**).

Sposób wytwarzania koncentratów substancji antystatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie koncentratów substancji antystatycznych mających stałą postać i nadających się do stosowania do wszystkich tworzyw sztucznych.

Sposób wytwarzania koncentratów substancji antystatycznych przeznaczonych do stosowania w przetwórstwie tworzyw sztucznych, charakteryzuje się tym, że **20—70** części wagowych substancji antystatycznych, korzystnie substancji antystatycznych stanowiących produkty kondensacji kwasu stearynowego, dwuetanoloaminy i/lub trójetanoloaminy, miesza się i stapia w temperaturze **70—140°C** z glicerydami, korzystnie z glicerydami kwasów tłuszczowych zawierających **15—21** atomów węgla, solami i estrami kwasu stearynowego oraz z parafiną, w stopionej zaś masie rozprowadza się **3—15** części wagowych substancji mineralnych o dużym rozdrobnieniu, korzystnie krzemionkę koloidalną, po czym ciekły stop filtruje się, a następnie zestala i płatkuje w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

C09B

P. 212853

16.01.1979

Zakłady Przemysłu Barwników „Organika-Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zgierz, Polska (Jerzy Granosik, Andrzej Drabik-Drabicki, Maria Miśkiewicz, Krzysztof Kopeć).

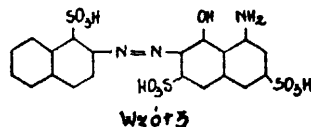
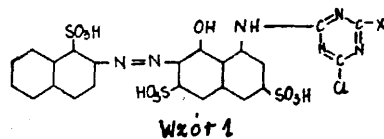
Sposób wytwarzania reaktywnych **czerwieni azowych**

Wynalazek oparto na stwierdzeniu, że mało aktywny związek dwuazoniowy kwasu **2-naftyloamino-1-sulfonowego** łatwo sprzęga się z kwasem **1-acetyloamino-8-naftolo-3,6-** dwusulfonowym w środowisku bliskim obojętnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności reakcji sprzęgania.

Reaktywne czerwienie azowe przedstawione wzorem 1, w którym X oznacza chlor lub resztę kwasu sulfanilowego lub metanilowego wytwarza się przez dwuazowanie kwasu **2-naftyloamino-1-sulfonowego** i sprzęganie z kwasem **1-acetyloamino-8-naftolo-3,6-** dwusulfonowym w środowisku bliskim obojętnego,

a następnie przez hydrolizę grupy acetylowej w środowisku silnie zasadowym, a otrzymany barwnik aminoazowy o wzorze 3 kondensuje się z chlorkiem cyjanuru, wydziela i suszy lub otrzymany barwnik dwuchlorotriazynowy kondensuje się następnie z kwasem sulfanilowym lub metanilowym, wydziela się z roztworu, stabilizuje i suszy. (1 zastrzeżenie)



C09B

P. 217291 T

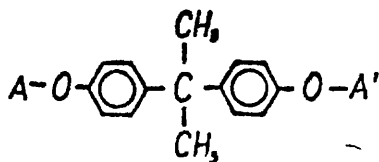
20.07.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Ewa Marciniak, Andrzej Gawłowski, Mirosław Muszyński).

Sposób otrzymywania nowych barwników reaktywnych rozpuszczalnych w wodzie

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych barwników reaktywnych rozpuszczalnych w wodzie o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym A i A' oznaczają takie same lub różne reszty monoazowych barwników monochlorotriazynowych, ewentualnie monoazowych barwników monochlorotriazynowych metalokompleksowych, zawierających od 1 do 4 grup sulfonowych, bądź reszty barwników antrachinonowych, zawierających od 1–4 grup sulfonowych, bądź barwne układy nitrodwufenylowe lub stilbenowe zawierające od 1–2 grupy sulfonowych polegający na reakcji kondensacji 2,2-[dwi(4-hydroksyfenyleno)]-propanu z barwnikami dwuchlorotriazynowymi o ogólnych wzorach A–Cl i A'–Cl, w których A i A' mają wyżej podane znaczenia, przy czym proces prowadzi się w środowisku wodnym w temperaturze 40–60°C, przy pH=6–8.

Barwniki o wzorze 1 przydatne są do drukowania tkanin z włókien celulozowych (3 zastrzeżenia)



C09B

P. 218355 T

15.09.1979

Zakłady Przemysłu Barwników „Organika-Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zgierz, Polska (Jerzy Granosik, Krzysztof Kopeć, Andrzej Drabik, Jan Zimnicki, Urszula Lulej).

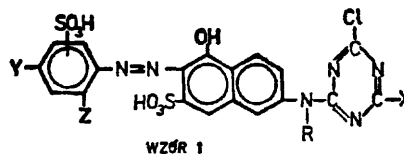
Sposób wytwarzania barwników reaktywnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czyistości wytwarzanego barwnika i zwiększenia wydajności procesu jego wytwarzania.

Barwniki reaktywne o wzorze 1, w którym R oznacza wodór, niższy alkil, X oznacza chlor, grupę aminową, aminoalkilosulfonową lub aminoarylosulfonową, Y oznacza wodór, grupę hydroksylową alkoksylową lub sulfonową, a Z oznacza wodór, halogen lub metyl według wynalazku wytwarza się w środowisku obojętnym przez sprzężanie związków dwuazoniowych kwasów aminobenzenosulfonowych z kwasem N-acetylo-2-amino-5-naftolo-7-sulfonowym lub jego N-alkopochodną, znajdującym się w mieszaninie poacetylowej, którą uprzednio poddano działaniu słabych

alkaliów w podwyższonej temperaturze, a kondensację tak otrzymanego związku aminowego z chlorkiem cyjanuru przeprowadza się w środowisku o odczynie kwaśnym nie stosując w czasie kondensacji zasadowych środków wiążących chlorowodor.

Barwniki o wzorze 1 przeznaczone są do barwienia włókien celulozowych i proteinowych na kolory oranżowe i szkarłatne. (2 zastrzeżenia)



C09B

P. 218532 T

24.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika” Zgierz, Polska (Andrzej Kujawski, Lucjan Szuster, Andrzej Gawłowski, Jerzy Jabłoński).

Sposób otrzymywania nowych barwników azowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych barwników azowych o ogólnym wzorze A–N=N–C₆H₃(R)–CONH–D–N=N–B, w którym B oznacza resztę aminy aromatycznej lub heterocyklicznej, D oznacza resztę aromatycznego lub heterocyklicznego składnika biernego, R oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę metylową, metoksyłową, etoksyłową lub hydroksylową, a A oznacza resztę składnika biernego pochodnego naftolu, fenolu lub związku heterocyklicznego albo resztę barwnika monoazowego.

Sposobem według wynalazku sprzęga się z dwuazowaną aminą aromatyczną lub heterocykliczną ze związkiem o ogólnym wzorze H₂N–C₆H₃(R)–CONH–D, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, a otrzymany związek o ogólnym wzorze H₂N–C₆H₃(R)–COHN–D–N=N–B, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, dwuazuje się i sprzęga z barwnikiem monoazowym albo ze składnikiem biernym.

Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku barwią włókna celulozowe, poliamidowe i skórę na kolory: oranżowy, żółty, brunatny, czerwony i zielony. (1 zastrzeżenie)

C09C

P. 213089

30.01.1979

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Henryk Kycia, Danuta Chmielewska).

Sposób wytwarzania barwników zwłaszcza do farb natynkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania trwalszych i tańszych niż znane barwniki, barwników do farb natynkowych.

Sposób polega na tym, że popiół ze spalania węgla brunatnego jak też pył dymnicowy ze spalania węgla brunatnego oraz kamiennego wypraża się w temperaturze poniżej 1200°C, korzystnie w temperaturze 1000°C w atmosferze utleniającej, po czym spiek miele się, przesiewa i otrzymuje się barwnik koloru żółto-beżowego, a modyfikację jego barwy przeprowadza się przez wyprażenie otrzymanego barwnika w temperaturze 400–700°C ze związkami chemicznymi, stanowiącymi enolany acetyloacetanu i acetylooctanu etylu, sole kwasów organicznych, chlorki, tlenki, węglany metali, jak miedź, kobalt, nikiel, żelazo, chrom, mangan, cyna, kwas borny jak i jego sole, stosując te związki pojedynczo lub w mieszaninie, albo popioły ze spalania węgla miesza się z powyższymi związkami, mieszkankę wypala się w temperaturze 1200°C korzystnie w temperaturze 1000°C w atmosferze utleniającej aż do otrzymania spieku, który miele się i przesiewa aż do otrzymania jednorodności. (2 zastrzeżenia)

C09J P. 215462 T 07.05.1979
C08L

Jacek Zborowski, Lucja Obroniecka na rzecz Centralnego Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Jacek Zborowski, Lucja Obroniecka).

Sposób wytwarzania kleju organicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kleju o lepszych własnościach użytkowych niż te, którymi cechują się znane kleje.

Sposób wytwarzania kleju organicznego, przeznaczony przede wszystkim do klejenia szwu wałka papierosowego na maszynach papierosowych szybkoobrotowych, polega na reakcji **kopolimeryzacji glikocelu** czyli soli sodowej eteru karboksymetylocelulozy lub soli sodowej karboksymetylocelulozy ze skrobią ziemniaczaną, lub ze skrobią zbożową, lub z mieszaniną skrobi ziemniaczanej i zbożowej. Do kleju, jako utwardzacz, dodawana jest rozpuszczalna w wodzie sól kwasu sorbowego. (1 zastrzeżenie)

C09K P. 211001 15.11.1978

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Stanisław Razniewski, Zdzisław Jaracz, Adam Wojtkowicz, Stanisława Czerwińska, Janusz Bereś, Wojciech Balcerowiak, Stanisław Boguszewski, Wanda Powierza).

Srodek do nadawania odporności technicznej płuczce wiertniczej

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest wskazanie **środku**, który dodany do płuczki wiertniczej uczyni ją odporną na działanie elektrolitu oraz temperatur przekraczających 150°C.

Srodek do nadawania odporności technicznej płuczce wiertniczej jest wodnym roztworem koopolimeru akrylanu sodu, akryloamidu i maleinianu gliceryny. **Srodek** ten dodawany jest w ilości **0,5—2%** wagowych w stosunku do ilości płuczki wiertniczej, przy czym zawartość środka w płuczce można regulować również wielkością filtracji płuczki, która mieści się w granicach od **3—8 ml/30 min.** (1 zastrzeżenie)

C09K P. 212854 16.01.1979

Dolnośląskie Zakłady Artykułów Technicznych „Nor-tech”, Głuszyca, Polska (Tadeusz Ratajczyk).

Srodek konserwacyjno-impreguracyjny do pasów pędnych i transportujących z okładzinami skórzanymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka skutecznie nasycającego skórę tłuszczem i zmniejszającego warstwę powierzchniową skóry.

Srodek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera **50—70%** wag. polioksyetylenowanego amidu kwasu tłuszczowego **10—20%** wag. żywicy epoksydowej, **5—10%** wag. tranu, **5—10%** wag. toluenu, **0,01—0,20%** wag. octanu **amylu** i 3-5% wag. wody. (1 zastrzeżenie)

C09K P. 218556 T 27.09.1979
C23F

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stefan Lerczyński, Krystyna Nosecka, Herman Jodko, Teresa Ostrowska, Lech Pietrzyk).

Srodek do zmniejszania szybkości korozji stali węglowej w wodnych układach chłodzących

Przedmiotem wynalazku jest krzemianowy srodek do antykorozyjnej i przeciwosadowej ochrony urządzeń ze stali węglowej wchodzących w skład instalacji cyrkulacyjnych wodnych obiegów chłodzących.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka wykazującego lepsze własności antykorozyjne i przeciwosadowe niż znane środki.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera **60—75%** krzemianu sodowego, **2—10%** polifosforanów i 0,7 do 3% wersenianu cynkowego. (1 zastrzeżenie)

C09K P. 218621 T 28.09.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Machowski, Zygmunt Stopka, Sławomir Okrajny).

Płuczka wiertnicza do otworów **mrożeńiowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia przymarzania górotworu do zewnętrznej powierzchni rur mrożeńiowych.

Płuczka wiertnicza do otworów mrożeńiowych składa się wagowo z **5—95%** alkoholi alifatycznych i **5—95%** bentonitu. (1 zastrzeżenie)

C09K P. 222618 T 10.03.1980
C08L

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Michał Krańcow, Halina Kisielewska, Zofia Wicher).

Szczeliwo do połączeń gwintowych

Celem wynalazku jest uzyskanie szczeliwa, które zastosowane do połączeń gwintowych, pracujących w podwyższonej temperaturze zapewniłoby trwałość uszczelnienia, nie powodowałoby korozji oraz umożliwiałoby łatwe rozkręcanie złącza podczas demontażu.

Szczeliwo według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je utwardzalna żywica z domieszkami mączki węglowej, dwusiarczku molibdenu oraz **organicznego** inhibitora korozji. Szczeliwo ma postać pasty. Pasta ta ma szczególnie zastosowanie podczas łączenia kolumn rurowych przy eksploatacji siarki metodą podziemnego wytopiania. (4 zastrzeżenia)

C10B P. 212698 10.01.1979

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Helena Masiarczyk, Włodzimierz Montewski, Edward Peschak, Alicja Ślusarczyk).

Sposób wytwarzania asfaltów drogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania asfaltów drogowych charakteryzujących się obniżoną zawartością **parafiny** i zwiększonym wskaźnikiem ciągliwości, a także destylatów olejowych stosowanych przy produkcji ciężkich olejów silnikowych i asfaltów izolacyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pozostałość próżniową z przeróbki rop naftowych parafinowych i bezparafinowych poddaje się destylacji próżniowej prowadzonej w sposób ciągły w temperaturze 360 do 400°C przy stałym doprowadzeniu gazu preparowanego, przy czym proces destylacji prowadzi się do otrzymania pozostałości o zawartości od 5 do 40% wagowych destylatu olejowego. (3 zastrzeżenia)

C10B P. 212718 09.01.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Zdzisław Czelný, Michał Rudnicki, Bolesław Zamorski, Maria Wolska, Tadeusz Bartosz).

Sposób uruchamiania instalacji kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu uruchamiania instalacji kwasu siarkowego pracującej metodą podwójnej konwersji, który umożliwia znaczne skrócenie czasu rozruchu.

Sposób uruchamiania instalacji kwasu siarkowego polega na tym, że w okresie rozruchu instalacji, gazy po wieży absorpcyjnej **międzystopniowej, zawierają-**

ce SO_2 , przed wprowadzeniem ich do drugiego stopnia kontaktowania w aparacie kontaktowym, kierowane są do wymiennika ciepła rozruchowego, gdzie podgrzewa się je do temperatury umożliwiającej przeprowadzenie reakcji SO_2 do SO_3 . (3 zastrzeżenia)

C10B P. 219911 T 27.11.1979

Pierwszeństwo: 28.11.1978 - RFN
(nr P. 2851370.4)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt
n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób zgazowania ziarnistych, stałych paliw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania procesu zgazowywania paliw drobnodziarnistych powstających przy wydobywaniu lub wytworzonych przez rozdrabnianie.

Sposób zgazowania ziarnistych stałych paliw pod ciśnieniem 5–150 barów [(5–150)·10⁵ Pa], przy użyciu środków zgazowujących zawierających wolny tlen, parę wodną i/lub dwutlenek węgla, przy czym paliwo tworzy stałe złożę poruszające się powoli do dołu, środki zgazowujące wprowadza się do stałego złoża od dołu, a nie ulegające spaleni, mineralne składniki paliwa odbiera się pod złożem stałym w postaci stałego popiołu lub ciekłego żużla, polega na tym, że miesza się drobnodziarniste paliwo o uziarnieniu poniżej 0,1 mm i grubodziarniste paliwo o uziarnieniu głównie powyżej 0,3 mm w stosunku wagowym co najmniej 1:2 i z mieszanki takiej wytwarza się kształtki. Kształtki mogą mieć średnicę 5–50 mm, korzystnie 10–30 mm.

Do mieszanki, z której wytwarza się kształtki, można dodawać organiczne lub nieorganiczne środki wiążące, katalitycznie czynne substancje lub substancje obniżające zdolność paliwa do spiekania i pęcznienia. (6 zastrzeżeń)

C10B P. 219991 29.11.1979

Pierwszeństwo: 30.11.1978 - RFN
(nr P. 2851704.6)

Ruhrkohle Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec (Jurgen Seipenbuch, Hans Dohren).

Reaktor do gazyfikacji węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania powstawania pływającego żużla w procesie gazyfikacji.

Reaktor według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma palnik wirowy (6), przy czym dopływ ciał stałych do tego palnika jest bezwirowy, aż do momentu zetknięcia się tych ciał z powietrzem względnie tlenem i ma poosiowy przewód doprowadzający do palnika tlen względnie powietrze, który to przewód jest otoczony przewodem do doprowadzania ciał stałych, oraz tym, że ma żebra (34) lub blachy prowadzące, które są nachylone względem osi wzdłużnej przewodu doprowadzającego tlen względnie powietrze. (32 zastrzeżenia)

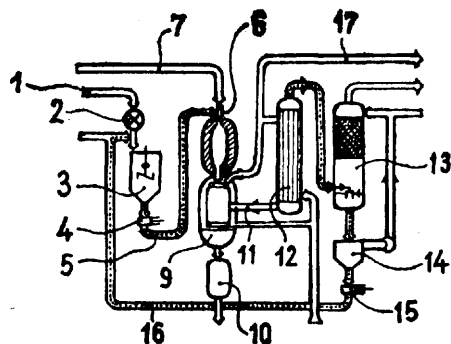


FIG. 1

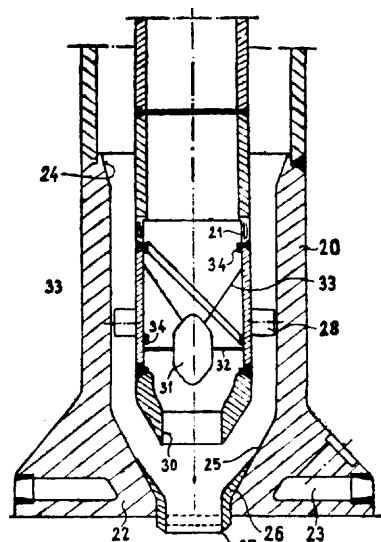


FIG. 2

C10G P. 212702 10.01.1979

Standard Oil Company, Chicago, St. Zjedn. Ameryki (Leonard M. Quick, Albert L. Hensley).

Sposób katalitycznej obróbki wodorem ciężkich węglowodorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia skuteczne usuwanie zanieczyszczeń z ciężkich węglowodorów pochodzących z ropy naftowej, piasków bitumicznych lub węgla, a równocześnie umożliwia przemianę frakcji tych węglowodorów o wysokiej temperaturze wrzenia na frakcje o niższej temperaturze wrzenia. Sposób katalitycznej obróbki ciężkich węglowodorów zawierających metale, asfalteny, związki azotu i związki siarki, polegający na kontaktowaniu tych węglowodorów z katalizatorem w obecności wodoru, charakteryzuje się tym, że węglowodory zawierające wyżej podane zanieczyszczenia kontaktuje się z katalizatorem zawierającym składnik uwodorniający, w którego skład wchodzi molibden i chrom oraz ewentualnie kobalt lub tlenki albo siarczki tych metali, lub mieszanina tych składników, przy czym składnik uwodorniający jest osadzony na katalitycznie aktywnym tlenku glinowym o dużych porach.

W stosunku wagowym do całkowitej masy katalizatora zawartość molibdenu w przeliczeniu na MoO_3 wynosi 5–15%, zawartość chromu w przeliczeniu na Cr_2O_3 wynosi 5–20%, a zawartość kobaltu, jeżeli jest on obecny, wynosi w przeliczeniu na CoO 0,1–5%. (8 zastrzeżeń)

C10J P. 218569 27.09.1979

Pierwszeństwo: 28.09.1978 - NRD
(nr WPC10J/208150)

Brennstoffinstitut Freiberg, Freiberg, Niemiecka Republika Demokratyczna oraz Gosudarstvennyi nauchno-issledowatel'skij i projektnyi institut asotnoj promyshlennosti i produktow organicheskogo sinteza, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Dieter König, Klaus-Otto Kuhlbrodt, Klaus Lucas, Pter Göhler, Friedrich Berger, Manfred Igol Achmatov, Nikolai Majdurov, Evgenij Avramov, Ernest Gudymov, Vladimir Semenov, Igol Achmatov, Nikolai Majdurov, Evgenij Avramov).

Urządzenie do rozprężania ciśnienia reaktorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zgazowywania pylistych paliw pod zwiększonym ciśnieniem bez zakłóceń oraz bez dodatkowego zużywania gazu obojętnego, chłodzenia wodą i natrysku wodnego.

C01M

P. 218353 T

15.09.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, **Radom**, Polska (Mirośław Dominiak, Czesław Kajdas, Stanisław Szczepaniak, Ryszard Koziński, Jerzy Połowniak, Andrzej Firkowski, Hieronim Janeczek).

Olej smarowny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie oleju smarowego o parametrach użytkowych wymaganych przy szlifowaniu i doglądaniu zwłaszcza bieżni pierścieni łożysk.

Olej smarowy według wynalazku zawiera od **2%** do **15%** wagowych tłuszczów zwierzęcych lub roślinnych siarkowanych w obecności katalizatorów, od **0,1%** do **5%** wagowych produktów reakcji kwasów tłuszczowych lub/i naftenowych z polialkilenopoliaminą, od **0,01%** do **1%** wagowych amin lub dwuamin tłuszczowych oraz w uzupełnieniu do **100%** wagowych mieszaniną węglowodorów naftowych.

(1 zastrzeżenie)

C11D

P. 214163 T

14.03.1979

Bydgoska Spółdzielnia Pracy „**Technochemia**”, Bydgoszcz, Polska (Janina **Kilian-Skoraczewska**).

Sposób wytwarzania środka dezynfekcyjnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka dezynfekcyjnego na bazie trójkrezolu polegający na wprowadzeniu do trójkrezolu zmodyfikowanego roztworem spirytusowo-wodnym wodorotlenku potasowego kwasów tłuszczonych, zwłaszcza kwasów mirystynowego, palmitynowego, stearynowego, arachidowego, olejowego, linolowego, linolenowego i erukowego. Środek według wynalazku działa skutecznie bakteriobójczo w stężeniu dwukrotnie mniejszym aniżeli dotychczas znane środki dezynfekcyjne na bazie trójkrezolu.

(1 zastrzeżenie)

C12B

P. 216797 T

29.06.1979

C12D

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Czesław **Sza** jer Izabela Szajer).

Sposób przygotowania podłoża hodowlanego do produkcji enzymów **pektolitycznych** typu liaz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przygotowania podłoża hodowlanego, umożliwiającego otrzymanie roztworów o dowolnym stężeniu substancji wyciągowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawieszone w wodzie odpady przetrzymuje się w autoklawie w temperaturze **90°—110°C** przez 20 do 40 minut, a następnie filtruje się i ustala stężenie substancji wyciągowych tak, aby wynosiło od **2%** do **8%**, po czym wzbogaca się wyciąg w sole mineralne oraz dodaje się bufor fosforanowy o pH=6,0, w takiej ilości aby stężenie końcowe buforu w podłożu wynosiło 0,05M.

(1 zastrzeżenie)

C12C

P. 214376 T

23.03.1979

Akademia Ekonomiczna im. **O** Langego, Wrocław, Polska (Marek Kramarz, Władysław Leśniak, Jerzy Ziobrowski).

Sposób otrzymywania biomasy drożdżowej z odbiłzonego soku ziemniaka

Wykorzystując cykliczny charakter zmian wartości pH i stężenia tlenu rozpuszczonego w brzeczce w momencie wyczerpywania się źródeł węgla prowadzi się dozowanie do kadzi fermentacyjnej pożywki podstawowej i uzupełniającej. Pożywkę podstawową stanowi **sok** odbiłzony ziemniaka a pożywkę 'uzupełniającą

- wodny roztwór kwasu mineralnego i cukru. Ponieważ wzrost wartości pH powyżej wartości optymalnej, wywołany asymilacją przez drożdże kwasów organicznych i aminokwasów, wyprzedza w czasie wzrost stężenia tlenu rozpuszczonego, wdozowuje się pożywkę uzupełniającą na podstawie zmian pH. Umożliwia to korektę pH brzeczki oraz pełną asymilację nadmiaru związków azotowych i fosforowych przez drożdże. Występujący razem ze wzrostem pH dalszy wzrost stężenia tlenu rozpuszczonego, powyżej wartości regulacyjnej, powoduje z kolei wdozowanie świeżej porcji soku odbiłzonego.

W okresie kampanii jesiennej stosuje się pożywkę uzupełniającą, zawierającą w 1 **m³** około 550 moli **H₂SO₄** oraz cukier w ilości 300 kg, w okresie zimowym ilość cukru w 1 **m³** roztworu sięga 300 kg, natomiast w czasie kampanii wiosennej nie stosuje się dodatku cukru używając **5%** **H₂SO₄**. Korzystnie jest stosować szczep *Candida pseudotropicalis*. pH środowiska hodowlanego powinno być wówczas utrzymywane na poziomie 4,7, przy zakresie regulacji wynoszącym 0,1, **natomiast** wartość regulacyjna stężenia tlenu rozpuszczonego powinna wynosić **12%** stanu nasycenia.

Źródłem cukru wchodzącym w skład pożywki uzupełniającej jest hydrol glukozy, melasa buraczana, hydrolizat wycierki ziemniaczanej. Proces hodowli według wynalazku ma przebieg ciągły, półciągły lub okresowy.

(6 zastrzeżeń)

C12D

P. 218898 T

10.10.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Walczak, Helena Oberman).

Sposób otrzymywania mutantów bakterii *Micrococcus glutamicus* do produkcji **L-lizyny**

Sposób otrzymywania mutantów bakterii *Micrococcus glutamicus* do produkcji L-lizyny przy użyciu szczepu bakterii *Micrococcus glutamicus* nr 901 (ATCC 13287) produkującego **25—35 g/l** chlorowodoru lizyny poddawane go kilkietapowej selekcji na pożywkę agarową w obecności inhibitorów wzrostu, polega na tym, że pierwszy etap selekcji polega na wysiewie zawiesiny bakterii na zestaloną agarową pożywkę zawierającą węglowodany, sole mineralne, aminokwasy i witaminy oraz jako inhibitory wzrostu kwas propionowy i jego pochodne, szczególnie kwas 2,3-dwuchloropropionowy w postaci soli **sod we j**, a następnie na inkubacji płytek z wysianymi bakteriami w temperaturze **20—30°C** w czasie 3-7 dni, z których wybiera się najbardziej aktywny szczep bakterii i poddaje drugiemu etapowi selekcji polegającej na wysiewie zawiesiny bakterii na pożywkę selekcyjną zawierającą węglowodany, sole mineralne, aminokwasy i witaminy oraz jako inhibitory wzrostu kwas malonowy lub szczawiowy w postaci soli sodowej, a następnie na inkubacji płytek z wysianymi bakteriami w temperaturze **20—30°C** w czasie **3—7** dni, z których po wybraniu najaktywniejszego szczepu bakterii, poddaje się go trzeciemu etapowi selekcji, polegającej na wysiewie zawiesiny komórek bakterii na pożywkę selekcyjną zawierającą kwas glutaminowy, sole mineralne, aminokwasy i witaminy oraz jako inhibitor wzrostu kwas glutarowy w postaci soli sodowej, a następnie na inkubacji płytek z wysianymi bakteriami w temperaturze **20—30°C** w czasie 3-7 dni, z których wybiera się także najaktywniejszy szczep bakterii i poddaje czwartemu etapowi selekcji, polegającej na wysiewie zawiesiny komórek na pożywkę selekcyjną zawierającą węglowodany, kwas glutaminowy, sole mineralne, aminokwasy, witaminy oraz jako inhibitory wzrostu kwas propionowy i jego pochodne, kwas malonowy, kwas szczawiowy oraz kwas glutarowy, po czym płytki z wysianymi bakteriami poddaje się inkubacji w temperaturze **20—30°C** w ciągu **3—7** dni, w czasie której otrzymywane mutanty szczepów o produktywności **45—60 g/l** chlorowodoru lizyny, odporne na stosowane w procesie selekcji inhibitory, stosuje się po uprzednim procesie aktywacji do procesu produkcji L-lizyny.

(6 zastrzeżeń)

C13L P. 218869 T 11.10.1979

Zjednoczenie Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Janusz Pawlak, Mieczysław **Otworowski**, Piotr **Gzyl**).

Sposób wymywania krochmalu z miazgi ziemniaczanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania procesu wymywania krochmalu z miazgi ziemniaczanej, który pozwala na dodatkowe uzyskanie krochmalu z wycierki ziemniaczanej.

Sposób wymywania krochmalu z miazgi ziemniaczanej polega na tym, że miazgę ziemniaczaną po dwustopniowym wymyciu krochmalu na **wymywaczach** wirowych poddaje się dodatkowo procesowi wymycia na co najmniej jednym stopniu hydrocyklonów po uprzednim oddzieleniu na sicie kontrolnym zanieczyszczeń i cząstek miazgi ziemniaczanej większych od 3 mm.

Tak otrzymaną wycierkę poddaje się procesowi dalszego wymywania z jednoczesnym zagęszczeniem na końcowym stopniu **wymywaczy** wirowych. Do częściowo wymytej miazgi po drugim stopniu wymycia zwraca się drobną frakcję wycierki **wyodrębnionej** z dalszych operacji rafinacyjnych krochmalu.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w krochmalniach ziemniaczanych. (2 zastrzeżenia)

C21C P. 208812 T 01.08.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska oraz Instytut po Czarna Metalurgija, Sofia-Bałunec, Bułgaria, (Zdzisław Kuliński, Jerzy Natkaniec, Józef Rogoziński, **Asen** Georgijew, Petr Dżambazow, Rosen Sziwarow, Jan Ciurlok, Tadeusz Torz, Stanisław Moczulski).

Sposób wytwarzania żelazostopów złożonych zawierających bar

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego procesu otrzymywania żelazostopów zawierających bar, w piecach elektrycznych łukowych lub **łukowo-oporowych**, który znacznie poprawi czystość stopu oraz wpłynie dodatnio na postać wytrąceń niemetalicznych.

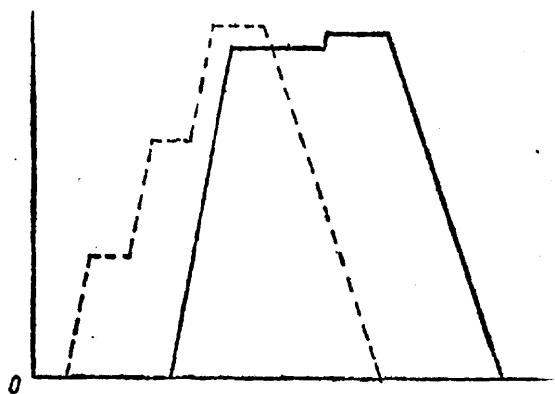
Sposób wytwarzania żelazostopów według wynalazku w piecach elektrycznych łukowych lub **łukowo-oporowych**, polega na tym, że jako materiał wsadowy stosuje się mieszaninę wsadową złożoną z barytu, wapna palonego, karbidu którą roztopia się w piecu z reduktorem krzemowym i/lub węglowym. Jako reduktor stosuje się stopy krzemu z żelazem i/lub z manganem z dodatkiem aluminium. (4 zastrzeżenia)

C21D P. 213113 31.01.1979

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Zygmunt Król).

Sposób austenitzacji, zwłaszcza szybkochnących i **wysokostopowych** stali narzędziowych

Sposób według wynalazku który pozwala uzyskać stal o wyższej twardości, ciągliwości oraz **odpor-**



czas

ności na podwyższone temperatury, polega na tym, że austenitzację prowadzi się dwustopniowym wygrzewaniem ostatecznym, przy czym dla pierwszego przystanku **izotermicznego** przyjmuje się temperaturę o 25 do 45°C niższą od temperatury ustalonej według znanego sposobu, a dla **drugiego** przystanku izotermicznego przyjmuje się temperaturę o 10 do 25°C niższą od temperatury ustalonej znanym sposobem. Cząsy przyjmuje się znacznie dłuższe od czasów ustalonych znanym sposobem, przy czym czas drugiego przystanku jest znacznie dłuższy od czasu pierwszego przystanku izotermicznego. (1 zastrzeżenie)

C22B P. 211604 09.12.1978

Pierwszeństwo: 12.12.1977 - Wielka Brytania (nr 51543/77)

Metallurgical Development Company, **Nassau**, Wyspy Bahama.

Sposób wytapiania cynku w wielkim piecu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia stosunku ilości spalanego koksu do wytopionego cynku oraz wyeliminowania tworzenia się osadu na ściankach wielkiego pieca.

Sposób wytapiania cynku w wielkim piecu, w którym piec ładuje się na przemian nabojami koksu oraz aglomeratu tlenku cynku, polega na tym, że w czasie trwania znacznej części cyklu ładowania koksu kieruje się od 25% do 50% wagowych koksu w stronę osi szybu pieca, tworząc rdzeń wsadu bogaty w koks, a pozostałą część koksu kieruje się w stronę **ścianek** pieca. Natomiast w czasie trwania niewielkiej części cyklu ładowania koksu kieruje się od 80% do 95% wagowych koksu w stronę ścianek pieca, co wzmacnia topienie osadu odkładającego się na ściankach, zaś pozostałą część koksu kieruje się w stronę osi szybu pieca. (11 zastrzeżeń)

C22B P. 212832 15.01.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu w Bukowinie, Polska (Władysław Luboch, Jan Gabryś, Julian Blacha, Zofia Banot, Robert Godula, Ryszard Jurowski, Rudolf Kurek, Marian Matuszczyk, Tadeusz Nalewajek, Romuald Opaliński, Ryszard Skrzyś, Jan **Smykał**, Zbigniew Stolarski).

Sposób termicznego przerobu smolistego szlamu ołowiowego na spiek **cynkowo-ołowiowy** i pylisty tlenek ołowiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przerobu smolistego szlamu na wsadowy materiał ołowionośny do procesów metalurgicznych i otrzymywania pośrednich produktów przydatnych do wytwarzania metalicznego ołowiu, cynku i srebra.

Sposób według wynalazku obejmujący częściową redukcję związków ołowiu, ich sublimację a następnie przejście w postaci pyłu na tym, że przed spieceniem wsadu i odpędzeniem związków kadmu oraz przed częściowym odpędzaniem związków ołowiu, smolisty szlam (1) poddaje się dwustopniowemu rozgranulowaniu i równoczesnemu pokrywaniu gra-

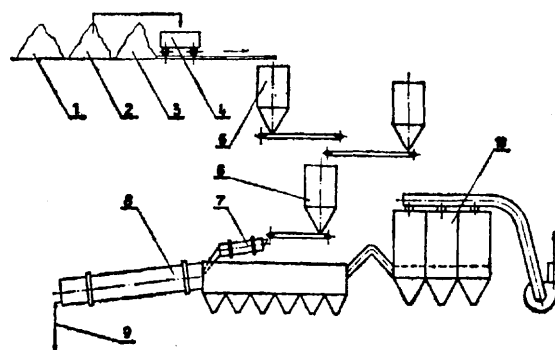


Fig. 1.

nulek warstwą trudniej topliwego pylistego tlenku cynku, odpędzeniu wilgoci w początkowej części pieca obrotowego (8) w temperaturze **373—473K** wypaleniu węglowodorów w dalszej części pieca (8) w temperaturze **473—873 K**.
(1 zastrzeżenie)

C22B P. 218891 T 10.10.1979

Instytut Metalurgii **Zelaza** im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Stefan Zieliński, Jan Harazin, Zbigniew Skrzyszewski, Zenon Mrozek, Jan Krzykowski, Jerzy Siewierski, Julia Pietrzak).

Sposób przeróbki koncentratu magnetytowego dla procesu wielkopiecowego

Sposób przeróbki koncentratu magnetytowego dla procesu wielkopiecowego, otrzymywanego z rudy tytanomagnetytowej w celu produkcji bezwanadowej surowki, polega na tym, że koncentrat magnetytowy o powierzchni właściwej **1000—5000 cm²/g** suszy się poniżej poziomu wilgotności w grudkach surowych i miesza ze związkami sodowymi tak, by stosunek molowy tlenku sodowego do wanadu mieścił się w granicach 0,25 do 5. Z mieszaniny tej wytwarza się mikrogrudki lub grudki odpowiednio o ziarnistości **0,5—8 mm** lub **8—40 mm**. Poddaje się je prażeniu utleniającemu w czasie od 2 do 25 godzin w zakresie temperatur **100—1400°C**, obejmującemu wysuszenie i dyfuzyjne utwardzenie grudek z pełnym utlenieniem magnetytu do hematytu oraz z utworzeniem rozpuszczalnych w wodzie związków wanadu.

Wyprażone mikrogrudki lub grudki ługuje się w ciągu 2 do 50 godzin w wodzie czystej zakwaszonej, lub zalkalizowanej posiadającej temperaturę **30—100°C** i oddziela od cieczy ługującej. Zawartość wanadu w mikrogrudkach lub grudkach wynosi **najwyżej 0,1%**.
(1 zastrzeżenie)

C22B P. 220558 T 20.12.1979

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Ewa Modrak, Jolanta Dolecka, Iwo Swiderski, Wacław Marek **Rećko**, Elżbieta Stefańska).

Sposób odzyskiwania galu z odpadów powstających przy produkcji półprzewodnikowych związków galu z arsenem i/lub fosforem

Wynalazek dotyczy zagadnienia odzyskiwania galu z odpadów powstających przy produkcji półprzewodnikowych związków galu z arsenem i/lub fosforem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z różnego rodzaju odpadów zawierających gal sporządza się najpierw jeden roztwór zawierający arsen w postaci jonów arsenianowych **AsO₄⁻** i fosfor w postaci jonów fosforanowych **PO₄⁻**, następnie do roztworu tego dodaje się jeden z rozpuszczalnych w kwasie lub wodzie związków pierwiastka grupy II w ilości nieco przekraczającej stechiometryczną w stosunku do arsenu i fosforu, po czym mieszaninę **alkalizuje** się aż do uzyskania pH większego niż 11, a wówczas z mieszaniny oddziela się osad arsenianu i fosforan pierwiastka grupy II, zaś pozostałą po oddzieleniu osadu ciecz, jako zawierającą gal, poddaje się dalszej obróbce dla uzyskania galu metalicznego.

(3 zastrzeżenia)

C22C P. 218097 T 01.09.1979

Instytut Metalurgii **Zelaza** im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Cyryl Gawin, Ryszard **Bodnar**, Kazimierz Pogórecki, Jan Mazur, Stanisław Domagała, Stanisław Ruszkowski, Jerzy Urbański, Sławomir Lewczyk, Łucjan Pokora, Ludwik Morgiewicz, Zbigniew Kiełpiński).

Stal niskostopowa konstrukcyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu stali, który umożliwia wzrost wytrzymałości zmęczeniowej, a tym samym trwałości eks-

ploatacyjnej, w stosunku do sprężyn zębów kultywatorów wykonywanych z dotychczasowej stali. Stal niskostopowa konstrukcyjna przeznaczona na sprężyny zębów kultywatorów zawiera w ilościach wagowych: **0,40—0,50%** węgla, **0,60—0,90%** manganu, **1,50—1,80%** krzemu, max. 0,035% fosforu, max. 0,035% siarki, max. 0,30% chromu, max. **0,45%** niklu, max. 0,25% miedzi, min. **0,02%** aluminium metalicznego oraz korzystnie **0,02—0,06%** tytanu łącznie lub oddzielnie, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia.
(1 zastrzeżenie)

C22C P. 218123 T 03.09.1979

Instytut Metalurgii **Zelaza** im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Ryszard **Bodnar**, Cyryl Gawin, Kazimierz Pogórecki, Jan Małecki, Jan Mazur, Stanisław Domagała, Jerzy Urbański, Sławomir Lewczyk, Łucjan Pokora, Ludwik Morgiewicz, Marek Łabęcki).

Stal niskostopowa konstrukcyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu chemicznego stali, który umożliwia wyeliminowanie zabiegów wyżarzania normalizującego prętów płaskich do produkcji lemieszów, a także lemieszów przed hartowaniem, zapewniając przy zachowanej lub zwiększonej odporności na ścieranie, w stosunku do używanej dotychczas stali, zwiększenie odporności na uderzenie lemieszów podczas ich eksploatacji.

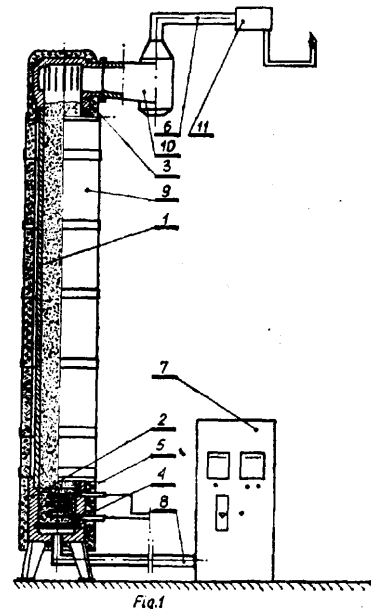
Stal niskostopowa konstrukcyjna przeznaczona na lemiesz pługów rolniczych zawiera w ilościach wagowych: **0,28—0,40%** węgla, **0,70—1,10%** manganu, **0,80—1,10%** krzemu, max. 0,035% fosforu, max. 0,040% siarki, max. 0,30% chromu, max. **0,30%** niklu, max. 0,20% miedzi, min. 0,02% aluminium metalicznego oraz korzystnie **0,03—0,06%** tytanu i **0,15—0,25%** molibdenu łącznie lub oddzielnie, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia.
(1 zastrzeżenie)

C23C P. 211152 22.11.1978

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kozyłka, Polska (Eugeniusz Szpunar, Henryk Szczygieł, Zbigniew Rogalski, Marek Arciszewski).

Sposób obróbki cieplnej, zwłaszcza cieplno-chemicznej wewnętrznych powierzchni wyrobów metalowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania dużych i kosztownych urządzeń w przypadku obróbki cieplnej, zwłaszcza cieplno-chemicznej wewnętrznych powierzchni wyrobów me-



talowych o dużych wymiarach oraz wyeliminowania konieczności nakładania przed obróbką i usuwania po jej przeprowadzeniu past, emalii lub powłok metalicznych, zabezpieczających zewnętrzne powierzchnie nieobrabbiane.

Istotą wynalazku jest to, że wewnętrzna obrabiana powierzchnia wyrobu metalowego stanowi boczną powierzchnię przestrzeni, w której zawarte jest złożo fluidalne, wypełniające tę przestrzeń do wysokości nie mniejszej od wysokości odpowiadającej strefie powierzchni poddawanej obróbce.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma podstawę (2), wewnątrz której umieszczone są znane elementy grzejne, korzystnie oporowe (5) stanowiąc jednocześnie część urządzenia. Na podstawie (2) ustawiony jest wyrób obrabiany (1) oraz nadstawka (3), z której odprowadzane są przewodem (6) poprzez osadnik pyłu (10) gazy odlotowe do urządzenia neutralizującego (11), przy czym powierzchnie styku podstawki (2) i nadstawki (3) z wyrobem obrabianym są uszczelnione oraz podstawka (2) i nadstawka (3) mają w powierzchniach styku z wyrobem obrabianym (1) otwory łączące się z otworem wewnętrznym wyrobu obrabianego. W podstawie (2) umieszczony jest ponadto ruszt (4), do którego doprowadzony jest przewód (8) połączony ze źródłem (7) atmosfery gazowej do obróbki cieplnej, zwłaszcza cieplno-chemicznej. Przestrzeń ograniczona wewnętrzną obrabianą powierzchnią wyrobu (1), powierzchniami z wewnętrżnych otworów w podstawie (2) i nadstawce (3) oraz rusztem (4) wypełniona jest do wysokości nie mniejszej od wysokości odpowiadającej strefie powierzchni poddawanej obróbce złożem sypkiego ziarnistego materiału. (6 zastrzeżeń)

C23C P. 215830 T 22.05.1979

Fabryka Maszyn Rolniczych - **AGROMET-INOFAMA**, Inowrocław, Polska (Jan Paprzycki).

Kolumna regeneracyjna
zwłaszcza do regeneracji topnika
w procesie cynkowania ogniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ciągłej kolumny regeneracyjnej, pracującej w sposób ciągły i służącej do regenerowania topnika w procesie cynkowania ogniowego, polegającego na odżelazieniu topnika.

Kolumna regeneracyjna według wynalazku ma cylinder (1) zamknięty pokrywami górną (2) i dolną (3). W części górnej kolumny znajduje się reaktor (4) z głowicą (7) wtryskiwacza wody utlenionej, a w dolnej części płyta (10) przegrodowa zawierająca filtra-

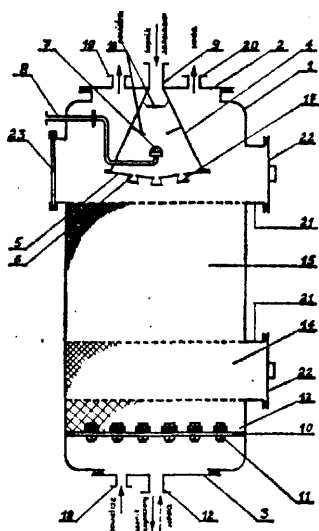


Fig. 1

cyjne dysze (11) szczelinowe. Na płycie (10) przegrodowej umieszczone są warstwy złoża filtrującego o granulacji malejącej w górę kolumny. Złoża filtracyjne składają się ze żwiru i hydroantracytu.

(8 zastrzeżeń)

C23C P. 219994 29.11.1978

Pierwszeństwo: 01.12.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2851983.7)

Deutsche Gold- und Silber- Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób równomiernego nawęglania wydrążonych brył, zwłaszcza dysz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu nawęglania w piecu próżniowym wydrążonych brył, mających obrobione otwory i częściowo różnej grubości ścianki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię zewnętrzną wydrążonej bryły w obszarze cieńszej ścianki przykrywa się tak osłoną, że między powierzchnią zewnętrzną tego obszaru wydrążonej bryły i osłoną zamyka się określoną objętość gazu w znacznym stopniu odizolowaną od pozostałej atmosfery pieca.

Sposób ten jest szczególnie przydatny do hartowania podwyższania odporności na ścieranie dysz silników wysokoprężnych. (3 zastrzeżenia)

C25D P. 219515 09.11.1979

Pierwszeństwo: 11.11.1978 - Wielka Brytania (nr 44 177/78)

International Business Machines Corporation, Armonk, Stany Zjednoczone Ameryki (James Michael Hinford, Donald John Barelay).

Roztwór do galwanicznego powlekania chromem i sposób galwanicznego powlekania chromem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania roztworu do galwanicznego powlekania chromem, w których stężenie chromu jest znacznie niższe od ogólnie stosowanego i który pozwala uzyskać powłoki chromowe o bardzo jasnym zabarwieniu.

Roztwór według wynalazku jest wodnym roztworem kompleksowego związku tiocyjanowego chromu (III) i zawiera chrom w stężeniu poniżej 0.03M. Sposób galwanicznego powlekania chromem polega na tym, że przepuszcza się elektryczny prąd przez roztwór według wynalazku, stosując gęstość prądu **korzystanie** od 20 do 150 mA cm⁻². (7 zastrzeżeń)

C25B P. 219449 06.11.1979

Pierwszeństwo: 07.11.1978 - Francja (nr 7832055)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Benoit Sulmont, Gerard Hudault).

Sposób wykładania pieców elektrometalurgicznych

Sposób wykładania pieców elektrometalurgicznych, zwłaszcza elektrolizerów do wytwarzania aluminium, polega na tym, że wykładanie przeprowadza się przy użyciu betonu, w którym jako środek wiążący stosuje się cement wiążalny o niewielkiej retencji wody i niskiej porowatości oraz kruszywo, którego co najmniej część stanowi produkt węglowy taki jak antracyt. Do tak otrzymanej mieszaniny dodaje się wody w ilości nie przekraczającej 10% korzystnie 6% suchej masy. (8 zastrzeżeń)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F

P. 217962 T

24.08.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Florian Zuzanski, Jerzy Dytz).

Sposób preparowania mieszanek przędzalniczych z udziałem włókien trudno przędnych zwłaszcza włókien angory

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia właściwości przędnych mieszanek przędzalniczych oraz zmniejszenia pylenia występującego w trakcie przędzenia.

Sposób preparowania mieszanek przędzalniczych z udziałem włókien trudno przędnych, zwłaszcza włókien angory, polega na sporządzeniu zestawu składającego się z 50% wagowych włókien trudno przędnych oraz 50% wagowych włókien występujących w największej ilości w mieszance na który nanosi się środek zwiększający tarcie, a następnie zestaw dodaje się do pozostałych składników mieszanki, następnie na mieszankę nanosi się środek zmniejszający tarcie, środek antyelektrostatyczny z dodatkiem środka zwiększającego tarcie lub też, w przypadku warstwowego sporządzania mieszanki, na warstwę włókien trudno przędnych nanosi się środek zwiększający tarcie, a na pozostałe warstwy nanosi się środek zmniejszający tarcie i środek antyelektrostatyczny. (3 zastrzeżenia)

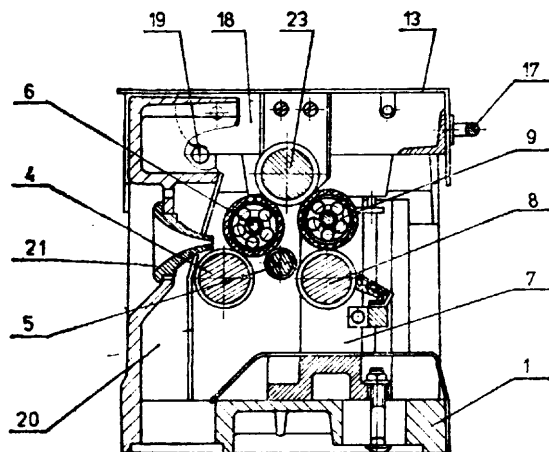


fig.3

D01H

P. 211971

20.12.1978

Pierwszeństwo: 06.03.1978 - NRD
(nr WPD 06B/203986)

VEB Edelstahl - Spezialmaschinenbau, Limbach-Oberfrohna, Niemiecka Republika Demokratyczna (Eberhard Aurich, Werner König, Dieter Brauer, Lothar Schlaupitz, Jürgen Vicenz, Eberhard Bauch).

Urządzenie do barwienia ciągłych pasm przędzy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do barwienia ciągłych pasm przędzy tak zwanym skróconym sposobem barwienia ruchomego, przeprowadzanego w temperaturze poniżej 100°.

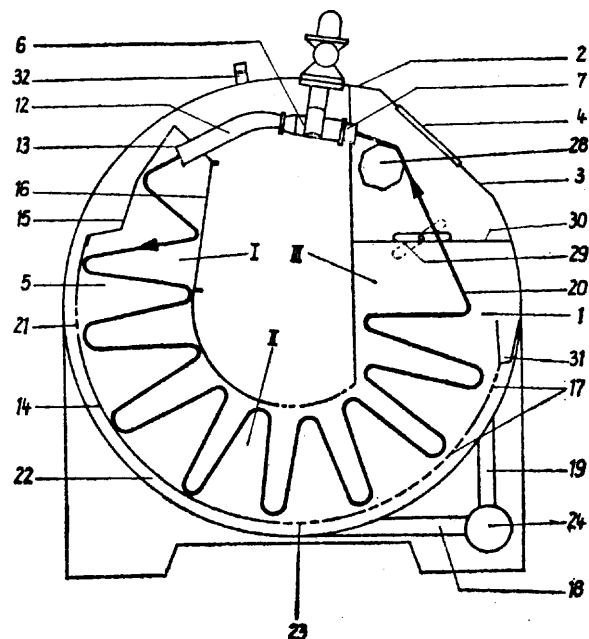


fig.1

D01G

P. 212707

08.01.1979

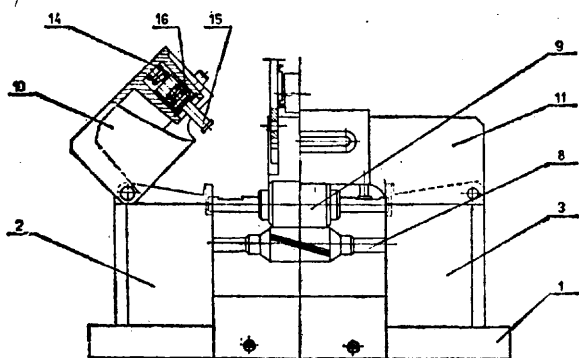
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowywanych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Stanisław Bundz, Ryszard Lipiec, Kazimierz Stawkowski, Zenon Książkiewicz).

Aparat rozciągowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokładnego ustawienia ostatniego w szeregu wałka dociskowego względem sąsiedniego i współpracującego z nim wałka dociskowego oraz umożliwienia pomiaru nacisku wałków dociskowych w położeniu roboczym ramion zaciskowych.

Wynalazek dotyczy aparatu rozciągowego taśmy zgrzeblarkowej z surowców włókienniczych.

Aparat rozciągowy według wynalazku ma dwa niezależne dociskowe ramiona (10 i 11) zamocowane do korpusów (2 i 3) uchylne na boki do osi przepływu taśmy. Dociskowe ramiona (10 i 11) przytrzymywane są w położeniu roboczym przez dźwignie zakończone krzywkami (18) i zamocowane do łącznika (13), w którym również zamocowany jest znany zgęszczający lejek (21) oraz usytuowane są odpylające kanały (20). Między korpusami (2 i 3) a przesuwającym korpusem (7) umieszczone są ustalające płytki. (1 zastrzeżenie)



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, która zapewniałaby jak najdelikatniejsze przesuwanie materiału podczas całego procesu barwienia, płukania i obróbki.

W urządzeniu według wynalazku dysza strumieniowa (6) jest umocowana za pomocą kołnierza na spłaszczonej, ukośnej powierzchni (2) górnej zbiornika, a przy tym ukośnie zwrócona ku górze. Dysza (6) ma wraz z rurą przewodnikową (7) i z połączoną z nią przewodnicą rurową (12) przekrój prostokątny z tym,

że przewodnica rurowa (12) rozszerza się stożkowo w stronę otworów wylotowych (21, 23). Przed dyszą strumieniową (6) jest ułożyskowane pełnościennie, wieloboczne **motowidło** (28), przed nim zaś dający się osiowo obracać owalny pierścień (29) doprowadzający materiał tekstylny (20).

Plaszcz zewnętrzny (14) komory obróbczej jest perforowany tylko na niektórych odcinkach. U dołu zbiornika (1) odgałęzione są dwie rury odsysające (19) uchodzące do kolektora (24), który, wyposażony w filtr kąpieli farbiarskiej, przebiega wzdłuż dolnej krawędzi zbiornika (1) od strony jego obsługi.

(9 zastrzeżeń)

D04C

P. 213061

27.01.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „**Polmatex-Cenaro**”, Łódź, Polska (Marek Jankowski, Grzegorz Gaborski, Jerzy Ratajczyk, Ryszard Jaworski).

Wrzeczono pleciarki

Przedmiotem wynalazku jest wrzeczono pleciarki, przeznaczone szczególnie do szybkobieżnych pleciarek płaskich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia hałaśliwości pracy wrzeczona i ograniczenia jego drgań.

Wrzeczono pleciarki ma cierny hamulec (4), na którego obrotowej i nieobrotowej tarczy (5, 7) ułożone są na przemian wybrania (12) i występy (13). Wybrania (12) i występy (13) mają takie wymiary, że zetknięcie się dwóch występów uniemożliwia zwarcie tarcz (5, 7) hamulca (4).

W obrotowej tarczy (5) hamulca umieszczone jest jednokierunkowe sprzęgło (6). Nieobrotowa tarcza (7) hamulca (4) ma otwór, o kształcie umożliwiający obrót wokół osi kwadratowego odcinka trzpienia (2) cewki (1) o odpowiedni kąt (α). Poniżej w wybraniu (9) umieszczona jest sprężyna (10), której jeden koniec zamocowany jest w wycięciu tarczy (7) a drugi w wycięciu trzpienia (2). Nieobrotowa tarcza (7) połączona jest ze znanym układem kompensacji napięcia nitki poprzez dźwignię (11) i sztywne ciągnio (14).

(2 zastrzeżenia)

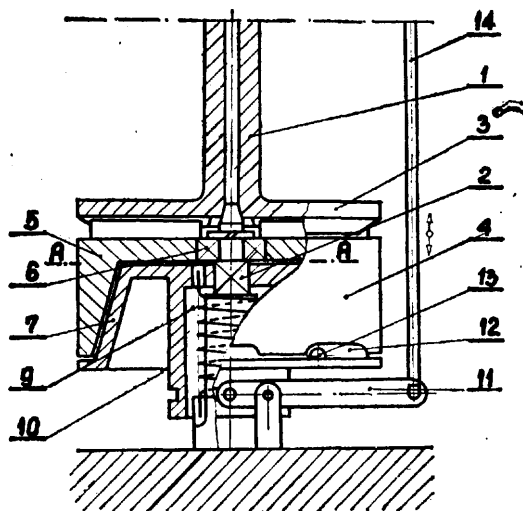


fig. 1

D06B

P. 220121

04.12.1979

Pierwszeństwo: 04.12.1978 Holandia (nr 7811819)

Twilo B. V. Almelo, Holandia (Jacobus Maurits van Dort).

Sposób zwiększenia pokrycia tkanin

Sposób zwiększania pokrycia tkanin tekstylnych polega na dobieraniu odpowiedniej małej liczby nitki osnowy i wątku przypadających na jednostkę powierzchni, dla uzyskania optymalnego rozścielenia

włókien oraz by po zaktywizowaniu potencjalnych właściwości rozścielenia włókien zachować w tkaninie kohezję włókien potrzebną dla dalszej przeróbki tkaniny.

Po uzyskaniużądanego rozścielenia włókien, co najmniej częściowo odtwarza się wiązanie włókien częściowo utracone przez aktywizację (6 zastrzeżeń)

D06P

P. 215311

30.04.1979

C08J

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 97474

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „**Organika**”, Zgierz, Polska (Marian Dątek, Marian Effenberg, Jan Ziemiński, Jan Stasiak, Jerzy Grelewicz).

Sposób równoczesnego wytwarzania oczyszczonej zabarwionej krajanki poliamidowej i oczyszczonego zabarwionego proszku poliamidowego oraz układ urządzeń do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czystości wybarwionej krajanki i proszku.

Sposobem według wynalazku zawieszinę lub roztwór barwnika albo mieszaniny barwników kwasowych i/lub metalokompleksowych poddaje się przed procesem barwienia, prowadzonym sposobem według patentu nr 97.474, w kąpieli wodnej o pH 1—4 w temperaturze powyżej 100°C pod ciśnieniem 2-3,5 atmosfer, filtrowaniu od zanieczyszczeń mechanicznych i prowadzi barwienie w obecności kwasu wersenowego lub jego soli sodowych oraz środków pomocniczych ułatwiających zwilżanie i rozpraszanie w wodzie cząstek krajanki, a osuszoną mieszaninę zabarwionej krajanki poliamidowej z zabarwionym proszkiem poliamidowym poddaje się dwustopniowemu oddzieleniu od zanieczyszczeń, z równoczesnym rozdzieleniem krajanki i proszku.

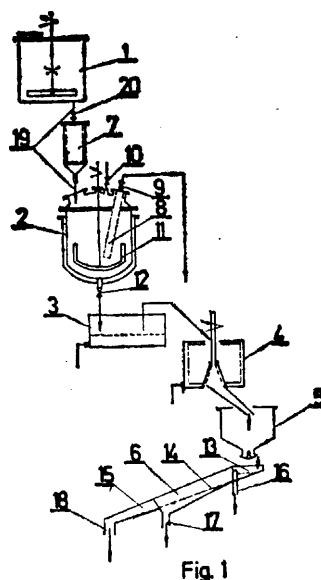


Fig. 1

Układ urządzeń do stosowania omawianego wyżej sposobu składa się z kolejno połączonych ze sobą: mieszalnika bezciśnieniowego (1), filtru cylindrycznego (7), mieszalnika ciśnieniowego (2), filtru grawitacyjnego (3), urządzenia osuszającego wybarwiony produkt (4), zasobnika dozującego osuszony produkt i sitowego przesiewaka kaskadowego (6) wyposażonego w dwa sita (13) i (14) oraz w magnes (15), przy czym filtr cylindryczny (7) jest zamontowany w pokrywie wlotu mieszalnika ciśnieniowego (2), bądź jest umieszczony w obudowie dowolnego kształtu i usytuowany pomiędzy mieszalnikiem bezciśnieniowym (1) a mieszalnikiem ciśnieniowym (2), a urządzeniem osuszającym wybarwiony produkt (4) jest wirówka lub suszarnia.

Wytworzone sposobem według wynalazku: krajanka poliamidowa i proszek poliamidowy przeznaczone są do barwienia wyrobów poliamidowych w masie w procesie ich wytwarzania. (7 zastrzeżeń)

D21C P. 217954 T 24.08.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Rutkowski)

Sposób otrzymywania celulozowych mas siarczynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania masy celulozowej o daleko posuniętej delignifikacji, wyższym, w porównaniu z masą celulozową utrzymaną znanym sposobem, wskaźniku białości i zmniejszonym udziale części nieroztworzonych.

Sposób otrzymywania celulozowych mas siarczynowych z drewna świerkowego polegający na roztrzaskaniu zrębków drewna za pomocą cieczy warzelnej stanowiącej wodny roztwór wodorosiarczynu wapnia, magnezu lub sodu z nadmiarem rozpuszczonego wolnego dwutlenku siarki w podwyższonej temperaturze, a następnie na poddawaniu otrzymanej masy celulozowej procesowi mycia, ewentualnego sortowania i bielienia oraz odwodnienia lub suszenia według wynalazku charakteryzuje się tym, że procesowi roztrzaskania poddaje się zrębki drewna o grubości 0,5—1,5 mm, przy czym proces roztrzaskania surowca drzewnego prowadzi się do chwili uzyskania stopnia delignifikacji wyrażonego liczbą kappa mniejszego od 15. (1 zastrzeżenie)

D21H P. 212053 21.12.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Gerard Świdorski, Mieczysław Słęzak, Zbigniew Janiszek, Wojciech Sozański).

Sposób wytwarzania papieru z warstwą nieprzyczepną

Papier z warstwą nieprzyczepną stosowany jest do zabezpieczenia warstw samoprzylepnych oraz jako noś-

nik przy wytwarzaniu wykładzin chlorowinyłowych i poliuretanowych.

Sposób wytwarzania papieru z warstwą nieprzyczepną, zwłaszcza do zabezpieczania warstw samoprzylepnych polega na tym, że do masy papierowej podłożowej w trakcie mielenia wprowadza się 3-4 części wagowych kleju żywicznego modyfikowanego bezwodnikiem kwasu maleinowego, 2—2,5 części wagowych żywicy mocznikowej oraz 4—5 części wagowych siarczynu glinu. Masę rozcieńcza się wodą do stężenia 0,9% i następnie traktuje kwasem siarkowym do uzyskania pH od 4-5. Papier suszy się i satynuje znanym sposobem.

Na tak uzyskany papier nanosi się kompozycję gruntujałą, zawierającą: 42—45 części wagowych skrobii modyfikowanej o stężeniu 8—10%, 42—45 części wagowych dyspersji lateksowej o stężeniu 40—50%, 9—12 części wagowych roztworu karboksymetylocelulozy o stężeniu 5—8% jako kompozycję gruntujałą można stosować także kompozycję zawierającą 2 do 3 części wagowych emulsji polietylenowej o stężeniu 20% oraz 2 do 3 części wagowych karboksymetylocelulozy, następnie powleczony kompozycją gruntujałą papier suszy się, satynuje i sezonuje znanym sposobem, a następnie nanosi kompozycję powlekającą, która zawiera: 50—56 części wagowych wody o twardości poniżej 8°N, 30-40 części wagowych emulsji polimeru krzemooorganicznego o stężeniu 20—40%, 6—7 części wagowych karboksymetylocelulozy o stężeniu 5—10% oraz 0,4—0,8 części wagowych kwasu octowego lodowatego. Tak otrzymany papier suszy się i sezonuje znanym sposobem.

Sposób wytwarzania papieru z warstwą nieprzyczepną, zwłaszcza do żelowania past chlorowinyłowych i poliuretanowych polega na tym, że do masy papierowej podłożowej w trakcie mielenia wprowadza się 4 do 5 części wagowych kleju żywicznego modyfikowanego bezwodnikiem kwasu maleinowego, 7 do 8 części wagowych kleju skrobiowego, 2 do 3 części wagowych żywicy mocznikowej i/lub melaminowej, 9—10 części wagowych kaolinu i następnie dodaje się 4 do 5 części wagowych siarczynu glinu i rozcieńcza zawiesinę wodną do stężenia 0,8%, przy czym przed wlaniem do maszyny papierniczej, do zawiesiny włókien dodaje się kwas siarkowy do uzyskania pH około 4. (3 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B P. 219015 17.10.1979

Pierwszeństwo: 02.02.1979 - Austria (nr A 806/79)

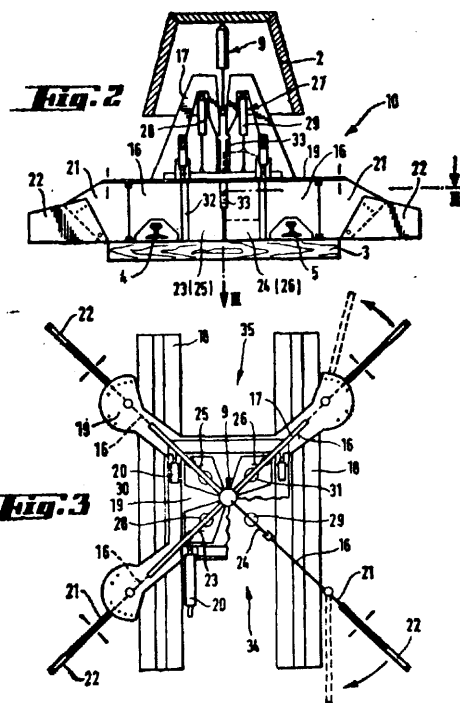
Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H. Wiedeń, Austria.

Maszyna do budowy toru do dotowania i profilowania tłucznia podsypki toru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania maszyny, która może być szybko przestawiana i dopasowywana do danych warunków zastosowania.

Maszyna do budowy toru do dozowania i profilowania podsypki z tłucznią, zawiera umieszczony na ramie pojazdu zespół pługa (10), korzystnie z napędem hydraulicznym. Zespół pługa (10) ma co najmniej jeden pług środkowy (34, 35) w kształcie litery V, utworzony przez dwie płyty główne (16) umieszczone ponad szynami i nastawiane względem nich, umieszczone pośrodku między szynami płyty (23, 24, 25, 26) kierujące tłuczeń.

Płyty (23, 24, 25, 26) kierujące tłuczeń są nastawiane oddzielnie względem płyt (16) pługa środkowego (34, 35). W celu wyboru oddzielnego lub wspólnego nastawiania płyty (16) są połączone z dodatkowym układem napędowym (27). (8 zastrzeżeń)



E04B

P. 212883

19.01.1979

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „Bistyp”, Legionowo, Polska (Felix Sulkowski).

Panelowa ściana działowa przeszklona

Przedmiotem wynalazku jest panelowa ściana działowa przeszklona do wbudowywania w dowolnych pomieszczeniach zwłaszcza w obiektach budownictwa ogólnego i specjalistycznego takich jak: pawilony handlowe i gastronomiczne, hale operacyjne w bankach, obiekty służby zdrowia, ośrodki maszyn cyfrowych, czytelnie, pawilony usługowe, pawilony wystawowe i budynki biurowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji ściany działowej, którą można przestawić w trakcie eksploatacji budynku z zachowaniem jej walorów estetycznych.

Ściana mająca panele (1) umieszczone obok siebie pionowo w gniazdach cokołów przypodłogowych (2) i cokołów środkowych (3), charakteryzuje się tym, że ma szkielet z trzech kształtowników blaszanych poziomych (4, 5, 6) w kształcie litery C z półkami (7) odgiętymi na zewnątrz pod kątem prostym w stosunku do boków i jednego kształtownika blaszanego poziomego (8) w kształcie kątowym oraz kształtowników blaszanych pionowych (9) również w kształcie litery C lecz z półkami (10) zagiętymi do środka pod kątem prostym w stosunku do boków i kształtowników pionowych (11) w kształcie kątowym. (5 zastrzeżeń)

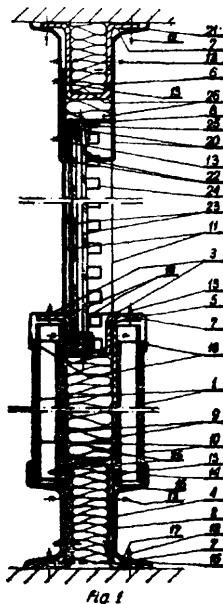


Fig. 1

E04B

P. 212884

19.01.1979

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „Bistyp”, Legionowo, Polska (Felix Sulkowski).

Panelowa ściana osłonowa

Przedmiotem wynalazku jest panelowa ściana osłonowa przeznaczona do zabudowy dowolnych pomieszczeń, zwłaszcza sal widowiskowych, ośrodków maszyn cyfrowych, studiów radiowo-telewizyjnych itp.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie podatności ściany na deformację i przesunięcia jej elementów składowych na skutek wibracji budynku.

Ściana mająca panele (1) umieszczone obok siebie pionowo w gniazdach cokołu przypodłogowego (2) i cokołu górnego (8) charakteryzuje się tym, że cokoł przypodłogowy (2) ma gniazdo na panele (1), które tworzy listwa (3) w kształcie litery C umieszczona swobodnie w zawinięciu górnej krawędzi (4) cokołu (2), przy czym krawędzie listwy (3) mają różną wysokość a bok wewnętrzny (5) jest wyższy od boku krawędzi górnej (4) cokołu (2) i półki poziome (6, 7) cokołu (2) tworzą kąty rozwarte w stosunku do pionowej części cokołu (2). (4 zastrzeżenia)

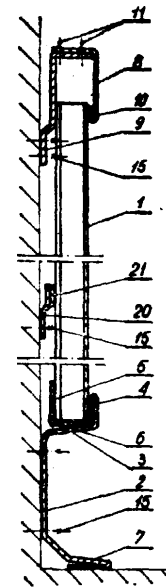


Fig. 1

E04B

P. 212885

19.01.1979

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „Bistyp”, Legionowo, Polska (Felix Sulkowski).

Ściana osłonowa

Przedmiotem wynalazku jest panelowa ściana osłonowa przeznaczona do zabudowy dowolnych pomieszczeń zwłaszcza sal widowiskowych, ośrodków maszyn cyfrowych, studiów radiowo-telewizyjnych itp.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie podatności ściany na deformację i przesunięcie na skutek wibracji budynku.

Ściana mająca panele (1) umieszczone pionowo w gniazdach cokołu przypodłogowego (3) i cokołu górnego (9) charakteryzuje się tym, że ma pomiędzy panelami listwy (2) w kształcie litery C z obydwoma krawędziami odgiętymi na zewnątrz pod kątem prostym w stosunku do boków listwy a cokoł przypodłogowy (3) ma gniazdo na panele (1), które tworzy listwa (4) w kształcie litery C umieszczona swobodnie w zawinięciu górnej krawędzi (5) cokołu (3) przy czym krawędzie listwy (4) mają różną wysokość a bok wewnętrzny (6) jest wyższy od boku krawędzi górnej (5) cokołu (3) i półki poziome (7) cokołu (3) tworzą kąty rozwarte w stosunku do pionowej części cokołu (3). (5 zastrzeżeń)

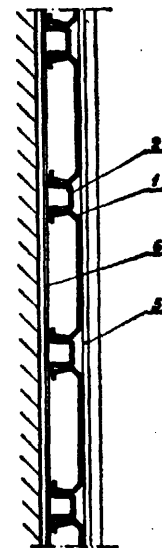


Fig. 4

E04B

P. 212886

19.01.1979

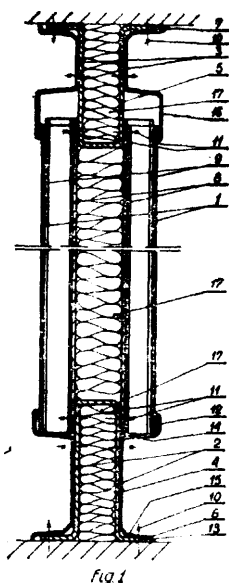
Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „Bistyp”, Legionowo, Polska (Felix Sujkowski).

Panelowa ściana działowa pełna

Przedmiotem wynalazku jest panelowa ściana działowa pełna do wbudowywania w dowolnych pomieszczeniach zwłaszcza w obiektach budownictwa ogólnego takich jak: pawilony handlowe i gastronomiczne, obiekty służby zdrowia, ośrodki maszyn cyfrowych, pawilony usługowe i budynki biurowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ściany działowej nadającej się do przestawiania z zachowaniem jej walorów estetycznych.

Ściana mająca panele (1) umieszczone obok siebie pionowo w gniazdach cokołów przypodłgowych (2) i cokołów górnych (3) charakteryzuje się tym, że ma szkielet z kształowników blaszanych poziomych (4, 5) w kształcie litery C z półkami (6, 7) odgiętymi na zewnątrz pod kątem prostym w stosunku do boków oraz z kształtowników blaszanych pionowych (8) również w kształcie litery C lecz z półkami (9) zagiętymi do środka pod kątem prostym w stosunku do boków, przy czym kształtowniki poziome (4, 5) mocowane są poprzez półki (6, 7) do podłogi i stropu najkorzystniej za pomocą kołków rozporowych (10) a kształtowniki pionowe (8) mocowane są do kształtowników poziomych (4, 5) najkorzystniej za pomocą nitów jednostronnych (11). (3 zastrzeżenia)



E04B

P. 212887

19.01.1979

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „Bistyp”, Legionowo, Polska (Felix Sujkowski).

Panelowa ściana osłonowa

Przedmiotem wynalazku jest panelowa ściana osłonowa przeznaczona do zabudowy dowolnych pomieszczeń zwłaszcza sal widowiskowych, ośrodka maszyn cyfrowych, studiów radiowo-telewizyjnych itp.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie podatności ściany osłonowej na deformowanie i przemieszczania na skutek wibracji budynku.

Ściana mająca panele (1, 2) umieszczone pionowo w gniazdach cokołu przypodłgowego (3) i cokołu górnego (4) charakteryzuje się tym, że panele umieszczone są w cokołach w dwóch płaszczyznach pionowych w ten sposób, że wewnętrzne krawędzie (5) paneli zewnętrznych (2) stykają się z zewnętrzną powierzchnią (6) paneli wewnętrznych (1) a cokoł przypodłgowy (3) ma gniazdo na panele, które tworzy listwa (7) w kształcie litery C umieszczona swobodnie w zawinięciu górnej krawędzi (8) cokołu (3) przy czym

krawędzie listwy (7) mają różną wysokość a bok wewnętrzny (9) jest wyższy od boku krawędzi górnej (8) cokołu (3) i półki poziome (10, 11) cokołu tworzą kąty rozwarte w stosunku do pionowej części cokołu (3). (5 zastrzeżeń)

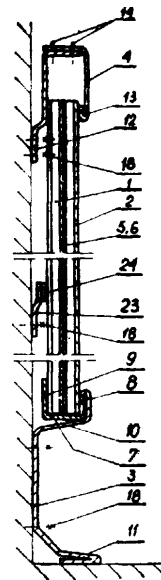


Fig. 1

E06C

P. 213017

26.01.1979

Vladimir Dmitrevič, PoSechnov, Moskwa, ZSRR, Valerij Ivanovič Nemčaninov, Ikša, ZSRR (Vladimir Dmitrevič PoSechnov, Valerij Ivanovič Nemičaninov),

Pokrywa łuku ze składaną drabinką

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie możliwości zamykania i otwierania łuku od góry i od dołu bez łożenia dużego wysiłku, przy jednoczesnym wykluczeniu możliwości samoistnego jego otwierania nawet przy przypadkowym obciążeniu.

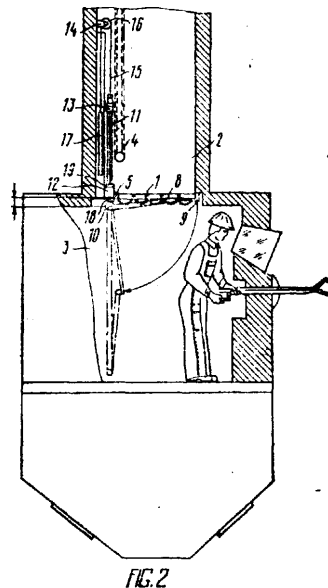


Fig. 2

Pokrywa według wynalazku mająca przegub dla zamocowania w ścianie łuku z możliwością powrotu i napęd dla powrotu pokrywy, zawiera rolkę pierwszego członu składanej drabinki, który stanowi sama pokrywa (1) i w niej wykonane schodki. Do drugiego członu (8) przymocowano rolkę jednym końcem za pomocą przegubu (9) do obrzeża pokrywy naprzeciw pierwszego zawiasu (5), zaś drugim końcem za pomocą trzeciego zawiasu (10) do sztywnego ciągu (11). (3 zastrzeżenia)

E21B P. 210543 27.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Zbigniew Wilk, Stanisław Fabiańczyk).

Sposób zapobiegania ucieczkom płuczki w czasie wiercenia otworów geologicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania ucieczkom płuczki w czasie wiercenia otworów geologicznych, zwłaszcza z lewym obiegiem płuczki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu charakteryzującego się dużą skutecznością i nie powodującego skażenia wód podziemnych.

Sposób zapobiegania ucieczkom płuczki w czasie wiercenia otworów geologicznych polega na tym, że do otworu wiertniczego wprowadza się kolejno, za pomocą płuczki wodnej wióry metalowe w ilości od 40 do 70% wagowo, płatki z tworzywa sztucznego w ilości od 20 do 50% wagowo i kruszywo mineralne o uziarnieniu 0,05—40 mm w ilości 15 do 25% wagowo. W przypadku dalszego zaniku płuczki zabieg powtarza się zastępując płuczkę wodną kolejno roztworem wodnym szkła wodnego o stężeniu od 15 do 33% i roztworem wodnym chlorku wapnia o stężeniu od 2,5 do 6,3%. (1 zastrzeżenie)

E21B P. 210929 15.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy).

Rdzeniówka wrzutowa

Przedmiotem wynalazku jest rdzeniówka wrzutowa stosowana w wierceniach geologicznych do wyciągania rdzenia przez przewód. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia przestrzeni przepływowej rdzeniówki oraz zwiększenia pewności zatraskiwania się chwytaka.

Rdzeniówka wrzutowa według wynalazku składa się z zewnętrznej rury (1) z oporowym pierścieniem (2) i rdzeniowego zespołu (3) zaopatrzonego w zatraskową głowicę (5). Zatraskowa głowica (5) składa się z płyt (6, 7) połączonych sworzniami (8, 9, 10, 11), przy tym na sworzniach (8, 9) są osadzone obrotowo wyprofilowane zaczepy (12, 13) ze sprężyną (14), a na sworzniach (10, 11) zamocowane jest rozłączenie wrzeciono (15), którego górna część ma odpowiednie płaskie wyprofilowanie, zaś płyty (6, 7) opierają się o oporowy pierścień (2) zewnętrznej rury (1) (1 zastrzeżenie)

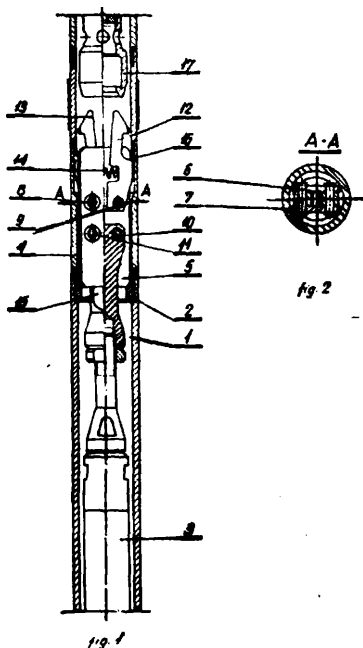


fig. 2

E21B P. 210950 14.11.1978

Fabryka Sprzętu Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice; Polska (Zenon Wasyleczko, Jan Duda, Paweł Gluch, Kazimierz Hanuszkiewicz, Stefan Błasiak, Jan Szopa).

Żerdź wiertnicza

Przedmiotem wynalazku jest żerdź wiertnicza używana do wiercen udarowo-obrotowych, której nagwintowany koniec przeznaczony do połączenia z koronką wiertniczą ma gwint fałsty.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania żerdzi wiertniczej o większej trwałości połączenia gwintowego. Żerdź ma nacięte co najmniej dwa odcinki gwintu (2, 4) a promienie tworzące zarys gwintu są przesunięte wzdłuż osi gwintu w kierunku przyporu na odległość (d) względem odpowiadających im promieni tworzących zarys gwintu współpracującej koronki (5). (1 zastrzeżenie)

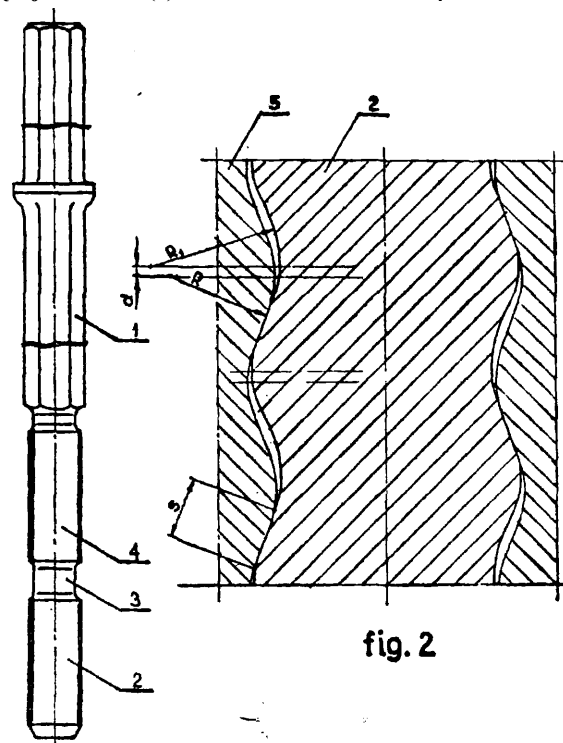


fig. 1

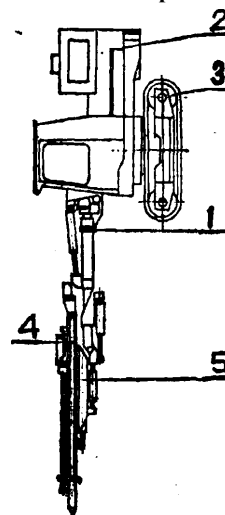
fig. 2

E21B P. 211138 21.11.1978

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Jacek Mozdyniewicz, Jan Nowak, Stanisław Mańka, Franciszek Kołodziejczyk, Jerzy Michalczyk).

Samojezdny wóz wiertniczo-burzący

Przedmiotem wynalazku jest samojezdny wóz wiertniczo-burzący przeznaczony do wszelkiego rodzaju prac wyburzeniowych w hutnictwie, takich jak usuwanie wymurówki i skrzepów w piecach, rozbi-



janie fundamentów, wykonywanie w fundamentach otworów do osadzenia śrub kotwiących, a także do wiercenia otworów strzałowych w obmurzach pieców hutniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pracy ręcznej przy robotach remontowych w hutnictwie.

Samojedźny wóz wiertniczo-burzący według wynalazku ma wysięgnik (1) teleskopowy i obrotowy wokół własnej osi **zamocowany** do nadwozia (2) przegubowo tak, że możliwe jest jego wychylanie w płaszczyźnie pionowej, natomiast nadwozie (2) w stosunku do podwozia (3) jest obrotowe, a rama prowadnicza (4) z wysięgnikiem połączona jest za pomocą zawiesia (5) umożliwiającego jej wysuw i skręt w stosunku do wysięgnika w płaszczyźnie poziomej i pionowej. Zawieszanie (5) ma część mocującą ramę **przewodniczą** umożliwiającą jej wymianę na młot udarowy.

(2 zastrzeżenia)

E21B

P. 211200

24.11.1978

Komitet Po Geologia, Sofia, Bułgaria.

Łącznik centrujący do otworu wiertniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika o uproszczonej konstrukcji, który **chroniłby** narzędzie wiertnicze przed oddziaływaniem wygiętej żerdzi wiertniczej oraz przed wahaniami poprzecznymi przy wierceniach poszukiwawczych.

Łącznik centrujący składa się z górnego elementu końcowego (1), tarczy profilowej (4) i dolnego elementu końcowego (6). Tarcza profilowa (4) połączona jest z górnym elementem końcowym (1) i dolnym elementem końcowym (6) za pomocą podatnych połączeń skrzyżowanych w dwóch równoległych względem siebie płaszczyznach prostopadłych do osi wzdłużnej. Wzdłuż osi wzdłużnej w elementach końcowych (1, 6) i w tarczy profilowej (4) jest kanał przelotowy, w którym osadzona jest elastyczna rura (3), której końce zamocowane są trwale do elementów końcowych (1, 6).

Łącznik centrujący montowany jest między żerdzią wiertniczą a narzędziem roboczym, przy czym górny element końcowy (1) połączony jest z żerdzią, a element dolny (6) z rurą rdzeniową. (4 zastrzeżenia)

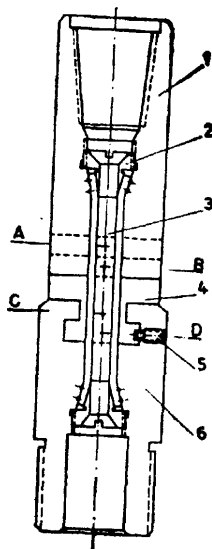


Fig. 1

E21B

P. 218207 T

07.09.1979

E21C

Inowrocławskie Kopalnie Soli im. B. Krupińskiego, Inowrocław, Polska (Kazimierz Slizowski, Adam Śliżowski, Czesław Misterski, Jan Michalik, Marian Tomasiak, Ryszard Płaska).

Sposób likwidacji kopalń soli z **możliwością** wykorzystania zasobów zalegających poniżej zlikwidowanych wyrobisk

Przed likwidacją kopalni wykonuje się ponad najwyższym poziomem (4) dwa dodatkowe poziomy (5)

i (6), z których wierce się pionowe otwory (7) w dół, służące do ługowania partii złoża położonej poniżej najniższego poziomu (8).

Otrzymywaną solanką wprawdzie wypełnia się wyrobiska kopalni, pozostawiając **niezatopione** poziomy (5) i (6), z których następnie nadal kontynuowane jest otworowe ługowanie złoża poniżej zatopionej kopalni, a solanka przeznaczona jest na zbył. (3 zastrzeżenia)

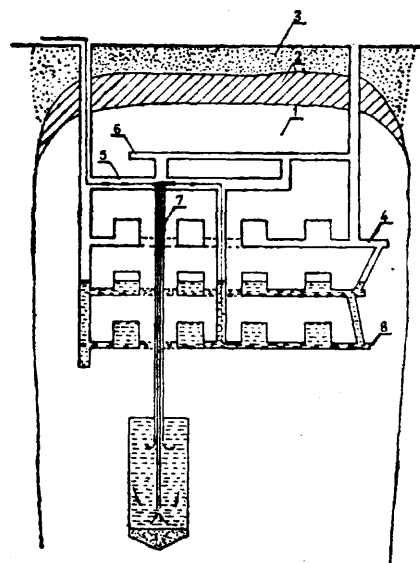


FIG. 1

E21B

P. 221029

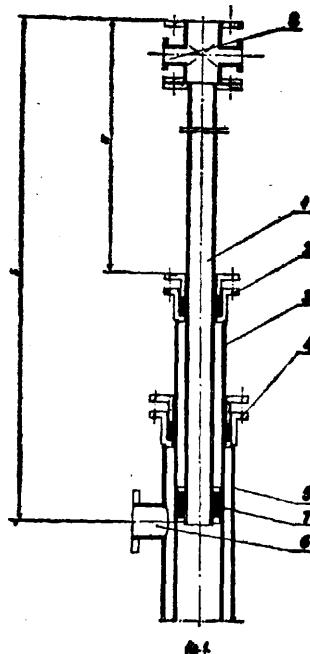
29.12.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Józef Kopeć, Józef Kirejczyk, Wiesław Golent).

Głowica otworu wydobywczego, zwłaszcza do eksploatacji siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skracania kolumny rur wydobywczych w miarę obniżania się powierzchni terenu, bez konieczności przerywania procesu eksploatacji złoża siarki.

Głowica wyposażona jest w dodatkowy segment rurowy (1) stanowiący przedłużenie kolumny wydobywczej (3) zapewniający możliwość wzajemnego osiowego przemieszczania się względem kolumny wydobywczej (3) i kolumny wodnej (5) w trakcie osiadania terenu. (3 zastrzeżenia)



E21C

P. 210565

28.10.1973

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola **Świerczewskiego**, Katowice, Polska (Andrzej Kędziora, Zenon Wasyleczko, Jan Madejski, Wojciech Waszewski, Maurycy Siwczyk, Gustaw Opalka).

Grot do urabiania minerałów

Przedmiotem wynalazku jest grot do urabiania minerałów lub prac o charakterze remontowo-budowlanym stanowiący element wyposażenia młotka mechanicznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości grotu. Grot ma ostrze (2) zbrojone węglkami spiekany (3 i 4). Węgliki spiekane (3) osadzone są na czole (5) a węgliki spiekane (4) na pobocznicach (6) ostrza (2). (4 zastrzeżenia)

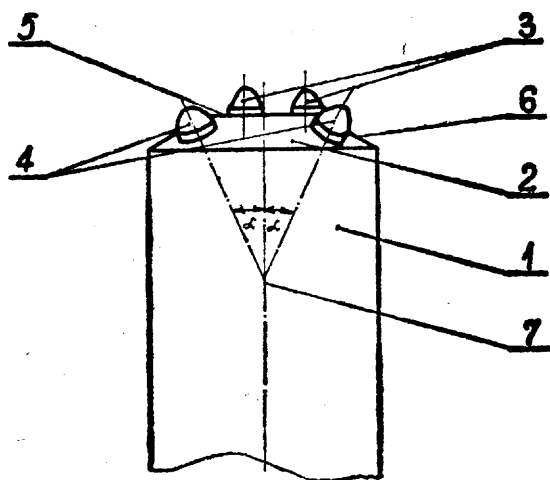


Fig. 1

E21C

P. 210764

06.11.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Katowice”, Katowice, Polska (Andrzej Kucharzewski, Tadeusz Woźniak, Andrzej Błażewicz, Janusz Wicik, Zbigniew Tarnowski, Tomasz **Krotkiewicz**).

Kombajn węglowy do urabiania cienkich pokładów

Przedmiotem wynalazku jest kombajn węglowy przeznaczony do dwukierunkowego urabiania i ładowania węgla w bezwzorkowym systemie eksploatacji cienkich pokładów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia eksploatacji pokładów o grubości poniżej 1600 milimetrów z eliminacją pozostawiania łąty węgla.

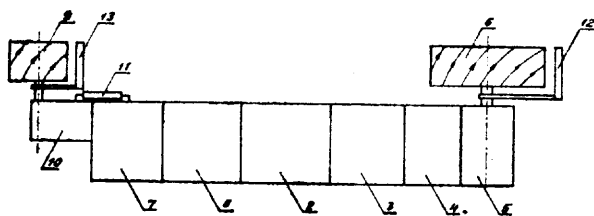


Fig. 2

Kombajn według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma głowicę sztywną (5) zabudowaną na jednym końcu korpusu oraz głowicę ramionową (7) zabudowaną na przeciwnym końcu korpusu kombajnu. Ponadto na głowicy sztywnej (5) osadzony jest organ urabiający (6), którego wielkość średnicy jest zbliżona do minimalnej grubości eksploatawanego pokładu, zaś średnica organu (6) osadzonego na głowicy ramionowej (7) równa jest najkorzystniejszej wartości jaka wynika z różnicy pomiędzy maksymalną a minimalną grubością eksploatawanego pokładu. (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 210996

15.10.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Grodziec”, Będzin, Polska (Zenon Kołacz, Zygmunt Jaromin, Andrzej Kędziora, Mieczysław Koziół, Bolesław Szymczyk).

Organ urabiający górniczych kombajnów dla noży dwustronnych cylindrycznych

Organ urabiający według wynalazku charakteryzuje się tym, że do płaskiej tarczy (1) kadłuba organu (2) przyspawany jest czołowo pierścień (8) mający skośną powierzchnię (4), na której spoczywa wychylony uchwyt (5). Skośnie ukształtowana powierzchnia (4), na której umieszczony jest uchwyt (5) zapewnia, że obrót uchwyty na tej powierzchni względem osi I - I powoduje przemieszczanie się ostrza noża (7) po konturze (8) zapewniając przy tym niewielkie zmiany geometrii skrawania noża.

Najkorzystniej przy tym jest aby w uchwycie kąt β nie był mniejszy niż 45° , natomiast kąt skośnej powierzchni pierścienia zawierał się w granicach $40-50^\circ$. (1 zastrzeżenie)

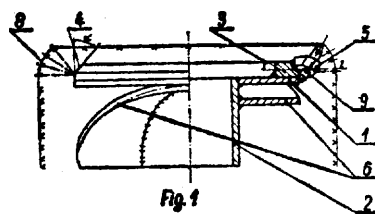


Fig. 1

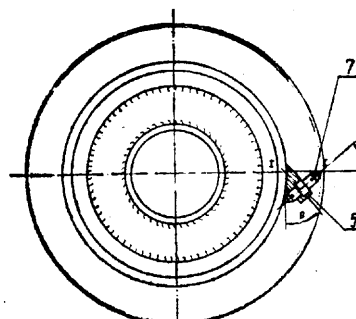


Fig. 2

E21C

P. 210997

15.11.1978

Kopalnia węgla Kamiennego „Grodziec”, Będzin, Polska (Zenon Kołacz, Zygmunt Jaromin, Andrzej Kędziora, Mieczysław Koziół, Bolesław Szymczyk, Kazimierz Franczak).

Nóż dwustronny górniczych maszyn urabiających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia czasu użyteczności noża.

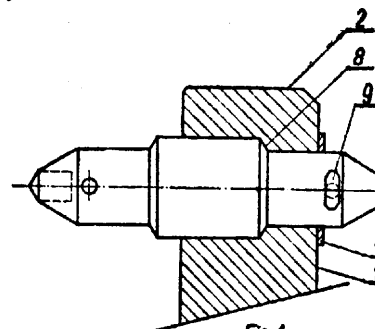


Fig. 1

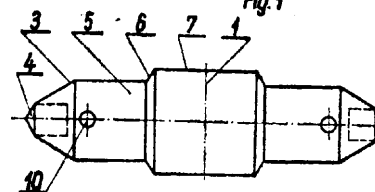


Fig. 2

Nóż według wynalazku charakteryzuje się tym, że końce wałka o kształcie ściętych stożków (3) tworzące ostrza noża uzbrojone są w twarde spieki (4). Przedłużenie ostrza stanowi cylindryczna część (5) przechodząca **odsadzeniem** (6) w część chwytną (7). **Odsadzenie** (6) opiera się o odpowiednio ukształtowany występ (8) w uchwycie (2).

Mocowanie noża może odbywać się za pomocą zawlecarki (9) wchodzącej w otwory (10), za pomocą pierścieni lub elastycznych podkładek umieszczonych w rowku. (2 zastrzeżenia)

E21C P. 211161 23.11.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wieczorek”, Katowice, Polska (Wiesław Zadecki, Jerzy Stanek, Bronisław Lisiecki, Eugeniusz Kurek, Leszek Ochmański).

Sposób przygotowania do eksploatacji górotworu skłonnego do tapani lub wyrzutów gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wcześniejsze określenie stopnia zagrożenia.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do górotworu pod zwiększonym ciśnieniem, przez uprzednio wykonane otwory, wodnych roztworów soli metali, a następnie wodnych roztworów związków powodujących wytrącanie metalicznych osadów. Pozwala to na uzyskanie w szczelinach i **kapilarach**, górotworu, przewodzących ścieżek, pozwalających na odprowadzenie zgromadzonych ładunków elektrostatycznych z rejonów ich kumulacji oraz umożliwia efektywny pomiar pola elektrostatycznego i elektrycznego na odsłoniętych powierzchniach górotworu.

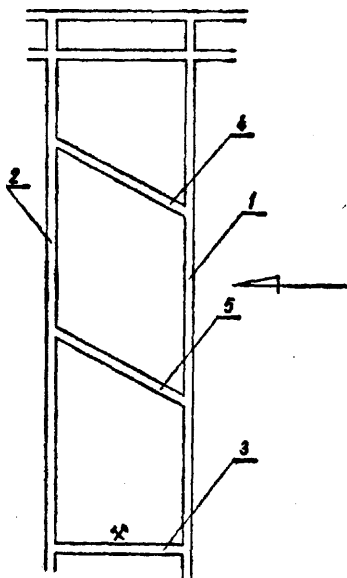
Pomiar pola elektrostatycznego i elektrycznego realizowany jest znanymi miernikami podłączonymi do przewodzących prętów, którymi zamyka się otwory przez **które** wprowadzono do górotworu medium. (1 zastrzeżenie)

E21C P. 211262 27.11.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Bogdan Gajda, Leonard Liduchowski, Tadeusz Trybus).

Sposób drażenia długich górniczych wyrobisk przygotowawczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób drażenia długich górniczych wyrobisk, służących przygotowaniu pola wybierakowego do eksploatacji systemem ścianowym, zwłaszcza w warunkach zagrożenia naturalnego i wysokich temperatur.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przygotowania pola eksploatacyjnego eliminującego pozostawianie trudnych lub wręcz niemożliwych do zlikwidowania pasów węgla.

Sposób drażenia długich górniczych **wyrobisk** przygotowawczych polega na wykonaniu dwóch równoległych chodników (1 i 2) stanowiących chodniki nad i podścianowy dla projektowanej ściany (3).

Po osiągnięciu 300 do 600 m postępu chodników, łączy się je przecinką (4) tak usytuowaną, że tworzy kąt ostry w stosunku do kłważu skał stropowych i jednego z chodników, a następnie przystępuje się do dalszego drażenia obydwu równoległych chodników. (1 zastrzeżenie)

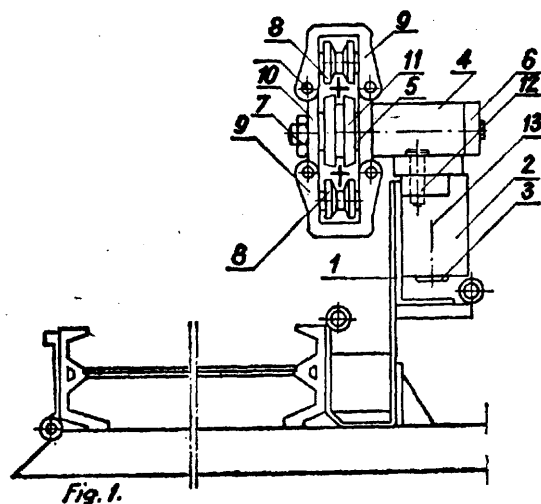
E21C P. 211343 30.11.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Makoszowy”, Zabrze, Polska (Herbert Przywara, Tadeusz Owczarek, Hubert Magiera, Herbert Hawlicki).

Urządzenie tłumiące dynamiczne drgania podwójnego ruchomego **łańcucha** przesuwu kombajnu górniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności tłumienia drgań.

Urządzenie tłumiące dynamiczne drgania podwójnego ruchomego łańcucha przesuwu kombajnu górniczego, zamocowane na zastawce przenośnika zgrzeblowego stanowi zestaw rolkowy składający się z trzech rolek, dwóch skrajnych rolek (8) i jednej środkowej rolki (11) przy czym rolki (8) zamocowane są zawiasowo do ramki (10) rolki głównej (11), a rolka (11) osadzona jest na osi (5) w **tulei** (4) zabezpieczonej sworzniem (12) przed ruchem w płaszczyźnie poziomej a tuleja (4) jest połączona z czopem (3) gniazda (2), które umożliwiają obrót zestawu trójrolkowego w płaszczyźnie poziomej wokół osi (13). (1 zastrzeżenie)



E21C P. 212946 21.01.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Piast”, Tychy-Bieruń Nowy, Polska (Tadeusz **Łapeta**, Józef Kozub, Kazimierz Jaglarz, Stanisław Szewczak).

Sposób i układ elektryczny do dozowania **ładawy** do wzbogacalnika łopatkowego z cieczą ciężką zawiesinową

Przedmiotem wynalazku jest sposób dozowania ładawy do wzbogacalnika łopatkowego z cieczą ciężką zawiesinową i układ elektryczny do realizacji tego sposobu znajdujące zastosowanie w procesie wzbogacania kopalni użytecznych.

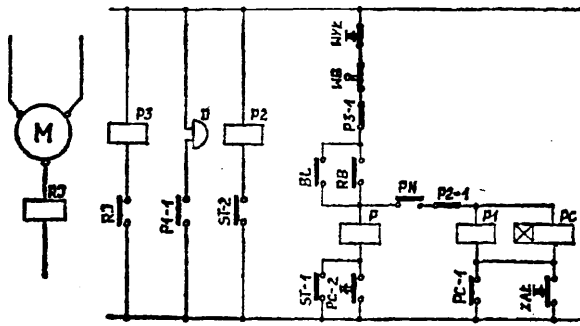


Figura I

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zabezpieczenie przed możliwością nadmiernego gromadzenia się we **wzbogacalniku** w procesie wzbogacania kopalin, skały płonnej.

Sposób według wynalazku polega na skokowym dozwolaniu nadawy do wzbogacalnika w zależności od wielkości obciążenia silnika łopatkowego koła wynoszącego wzbogacalnika.

Układ elektryczny według wynalazku ma włączony szeregowo do przewodu **fazowego** silnika (M) łopatkowego koła **wynoszącego** przekaźnik **nadmiaroprądowy** (RJ), którego zestyk **zwierny** znajduje się w obwodzie cewki przekaźnika sterującego głównego (P3) włączonego równolegle do układu sterowania przenośnika taśmowego doprowadzającego nadawę do wzbogacalnika, przy czym przekaźnik sterujący główny (P3) ma zestyk rozwierny (P3-1) w obwodzie przekaźnika (P) sterującego stycznikiem siłowym napędu przenośnika taśmowego. (5 zastrzeżeń)

E21D

P. 210479

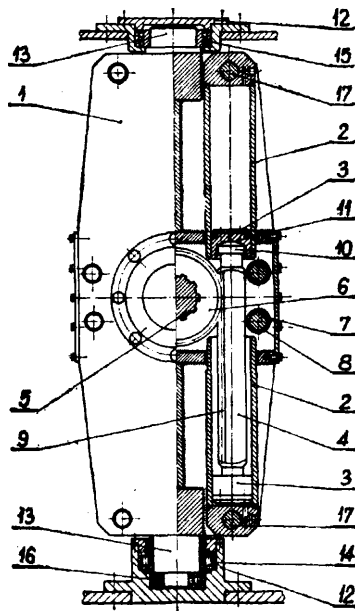
23.10.1978

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Andrzej Kędziora, Gustaw Opałka, Ernest Sawicz, Maurycy Siwczyk).

Hydrauliczny mechanizm obrotu wysięgnika

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny mechanizm obrotu wysięgnika względem własnej osi zwłaszcza wysięgnika do wozu wiertniczego stosowanego w górnictwie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zwiększenia niezawodności i trwałości mechanizmu.



Hydrauliczny mechanizm obrotu składa się z dwóch siłowników hydraulicznych z których każdy ma dwa cylindry hydrauliczne (2), zamocowanych wahliwie w korpusie (1). Cylindry hydrauliczne (2) każdego z siłowników połączone są tłoczyskiem (4) przegubowo poprzez tłoki (8). Pomiędzy tłoczyskami (4) umieszczono koło zębate (6) osadzone na wale (5) mechanizmu obrotu, z którym to kołem zębatym (6) tłoczyska (4) są połączone za pomocą zębów (9).

(4 zastrzeżenia)

E21D

P. 210765

06.11.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „KATOWICE”, Katowice, Polska (Tadeusz Demel, Bernard Baniel, Andrzej Kucharzewski, Józef Szewczyk, Bolesław Kapusta).

Sposób ciągłego urabiania przy drażnieniu wyrobisk komorowych i chodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności urabiania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po obu stronach kombajnu chodnikowego (1) zabudowuje się po jednej sekcji ścianowej obudowy zmechanizowanej w wersji dla ścian podszkawkowych z lewej strony sekcją (2), a z prawej sekcją (3). Na wewnętrznych stropnicach obudowy zmechanizowanej (2 i 3) osadza się wysuwne stropnice poprzeczne (4).

W miarę urabiania przodka kombajnem odbywa się regularne kroczenie obudowy do przodu. W miarę przesuwania się do przodu sekcji obudowy zmechanizowanej za maszyną urabiającą wykonuje się ostateczną obudowę drewnianą (7). (4 zastrzeżenia)

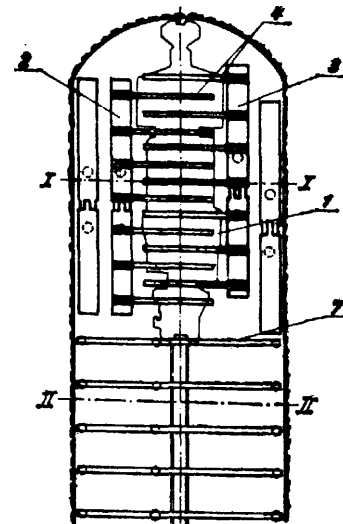


Fig. 1.

E21D

P. 211054

17.11.1978

Fabryka Zmechanizowanych Obudów **Scianowych „FAZOS”**, Tarnowskie Góry, Polska (Benedykt Natkaniec, Norbert Piaseczny, Janusz Sakowski).

Siłownik hydrauliczny

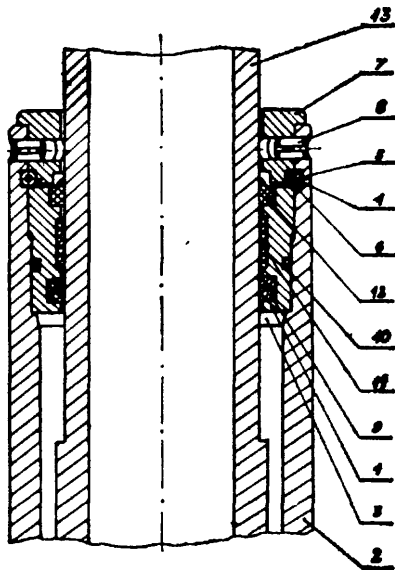
Przedmiotem wynalazku jest siłownik hydrauliczny zwłaszcza górniczej obudowy zmechanizowanej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu siłownika i zwiększenia jego trwałości.

Siłownik według wynalazku charakteryzuje się tym, że tuleja uszczelniająco-przewodząca (1) oparta o podtoczenie (3) cylindra (2) i uzbrojona od strony wewnętrznej w pierścień zgarniający (12), pierścień ślizgowy (11), pierścień uszczelniający (9), zaś od strony zewnętrznej w pierścień uszczelniający (10) typu „O” nie ma rowka na pierścień sprężysty (4). Rowek (5) mieszczący pierścień sprężysty (4) umiejscowiony

jest w cylindrze (2) powyżej górnej krawędzi tulei uszczelniająco-przewodzącej (1). Odpowiednio ukształtowany przed montażem pierścień sprężysty (4) osadzony jest w rowku (5) cylindra (2) oraz podtoczenia (6) dolnej powierzchni tulei kołnierzowej (7) osadzonej w cylindrze (2) i zabezpieczonej tulejkami rozprężnymi (8) lub innym znanym połączeniem.

(2 zastrzeżenia)



E21D

P. 211158

23.11.1978

Fabryka Zmechanizowanych Obudów **Scianowych „FAZOS”**, Tarnowskie Góry, Polska (Kazimierz Kosztrzewa, Henryk Derda, Tadeusz Ciesielski, **Henryk Zych**, Adolf Drewniak).

Stojak obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojaka cechującej się małą pracochłonnością wykonania elementów korytkowych oraz łatwością demontażu.

W stojaku według wynalazku rura rdzennika (2) z przedłużaczem mechanicznym (1) połączona jest za pomocą półpierścieni (3), które wsuwa się w jedno z zatoczeń przedłużacza mechanicznego (1) oraz osadza się w rurze rdzennika (2). Wystająca poza przedłużacz mechaniczny (1) część półpierścieni (3) opiera się o dno podtoczenia (6) wykonanego w rurze rdzennika (2), zaś z drugiej strony półpierścienie (3)

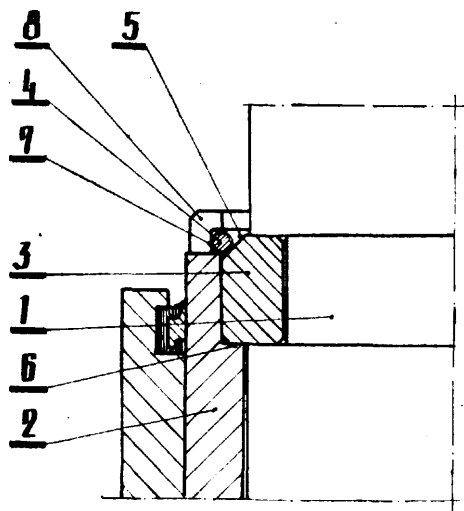


Fig. 1

zabezpieczone są za pomocą pierścienia sprężystego (4) mieszczącego się w rowku (7) oraz opierającego się o powierzchnię ścięcia (5) na półpierścieniach (3). W górnej części rdzennika (2) wykonana jest promieniowo szczelina (8) do demontażu pierścienia sprężystego (4).

(3 zastrzeżenia)

E21D

P. 211241

24.11.1978

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Józef Małoszewski, Marian Zadrozny, Roman Szczukiewicz, Antoni Kandzia, Mieczysław Cieślík).

Sposób wykonywania obudowy zespolonej podatnej i wodonieprzepuszczalnej szczególnie dla pionowych wyrobisk górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego zabezpieczenia wyrobisk pionowych przed wdzieraniem się substancji płynnych oraz zagwarantowania bezpiecznego wybierania filarów ochronnych.

Wykonanie obudowy według wynalazku polega na tym, że pomiędzy znaną ostateczną obudowę betonową, po wykonaniu obudowy wstępnej, korzystnie od dołu szybu, wykonuje się spiralnie płaszcz rurowy, który na swojej płaszczyźnie wewnętrznej i zewnętrznej ma pośladowanie równoległe do spirali, przy czym w miarę wykonywania rury zalewa się przestrzeń pomiędzy nią a obudową wstępną masą uszczelniającą i upodatniającą.

(1 zastrzeżenie)

E21D

P. 211242

24.11.1978

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Józef Małoszewski, Marian Zadrozny, Roman Szczukiewicz, Mieczysław Cieślík).

Sposób zabezpieczenia korzystnie **głowicy** i lunety szybowej przy wykorzystaniu robót górniczych lub inżynierskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zabezpieczenia głowicy i lunety szybowej przed niekontrolowanym wpływem płynnych substancji z wierzchnich warstw wodonośnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wyznaczeniu na powierzchni ziemi konturów rzutu przyszłego wyrobiska wierci się w odpowiedniej odległości od wyznaczonych konturów otwory **mrożeń**niowe przebiegające skośnie w kierunku osi podłużnej wyrobiska. Otwory te krzyżują się w **lini** będącej rzutem osi podłużnej wyrobiska na płaszczyznę równoległą do spagu wyrobiska i leżącą poniżej tego spagu.

(1 zastrzeżenie)

E21D

P. 211378

29.11.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda-Słaska, Polska (Jan Socik, Krzysztof **Pieśniewski**).

Sposób i urządzenie do kontroli odkształceń podatnej obudowy górniczej, zwłaszcza wyrobisk korytarzowych

Sposób według wynalazku polega na sprawdzaniu wzajemnego położenia łuku stropnicowego względem łuku ociosowego w zamku ciernym podatnej obudowy górniczej poprzez progowy pomiar przesuwania się elementów odrzwa obudowy do wielkości z góry założonej, osiągnięcie którego sygnalizowane jest w punkcie obserwacyjnym.

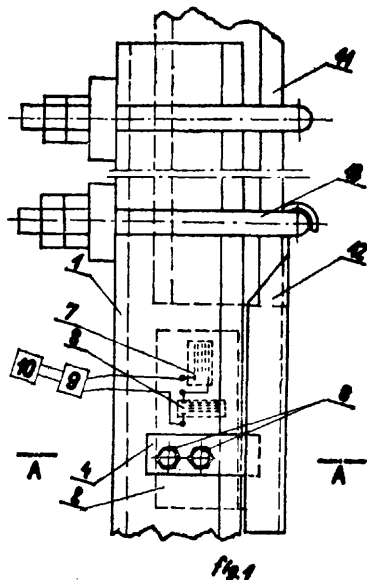
Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do kontroli odkształceń podatnej obudowy górniczej, zwłaszcza wyrobisk korytarzowych podlegających działaniu okresowo zmiennego ciśnienia górotworu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia ciągłości kontroli odkształceń.

Urządzenie według wynalazku ma w wewnętrznej części łuku ociosowego (1) umieszczony odcinek gumowej taśmy (2), na której umocowane są paski tensometryczne, pomiarowy (7) i kompensacyjny (8) połączone przewodami ze znanym układem elektrycz-

nym (9) przetwarzającym impuls zmiany oporności mostka tensometrycznego na sygnał świetlny lub akustyczny w sygnalizatorze wykonawczym (10). Odciinek gumowej taśmy (2) umocowany jest za pomocą obłomki (4) oraz śrub dociskowych (6) w odległości od końca łuku stropnicowego (11) odpowiadającej wielkości założonego progu przesunięcia się względem siebie elementów odrzwia obudowy.

Wynalazek ma zastosowanie przy badaniu zmian zachowania się podatnej obudowy górniczej wyrobisk korytarzowych w przypadkach prowadzenia eksploatacji w filarach ochronnych tych wyrobisk, lub obszarach do nich zbliżonych, (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 211444

04.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Bogusław Ciałkowski, Jan Głuszek, Jan Juraszek, Marian Zadorny).

Podciąg członowy

Przedmiotem wynalazku jest podciąg członowy do podpierania stropnic w przodkach górniczych wyrobisk korytarzowych i komorowych, umożliwiający bezpieczne wykonanie ostatecznej obudowy stropu bezpośrednio po jego odsłonięciu.

Podciąg członowy według wynalazku złożony jest co najmniej z dwóch członów. Belka (1) oraz belka (2) wykonane są z profili walcowanych i połączonych ze sobą na sztywno w sposób rozłączny korzystnie przy pomocy śrub.

Belka (1) oraz belka (2), wyposażone są w przyłącza (3), które mają gniazda dopasowane do profilu podpieranych stropnic. (2 zastrzeżenia)

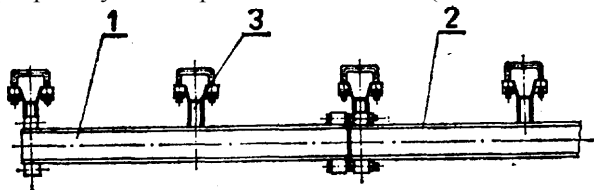


Fig. 1

E21D

P. 217676 T

08.08.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Andaluzja”, Brzozowice, Kamień, Polska (Franciszek Gaździk, Edward Janik, Alfred Biliński, Wincenty Pretor, Marian Janowski, Andrzej Kędziora).

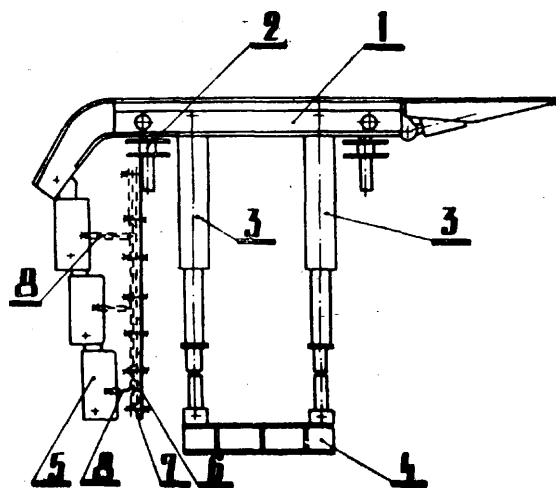
Obudowa górnicza wisząca

Przedmiotem wynalazku jest obudowa górnicza wisząca, przystosowana do pracy w warstwach węgla zalegających pod rumowiskiem a ponad podsadzką hudałniczną.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania obudowy zmechanizowanej **wiszącej** do pracy w warstwach **pośrednich** pokładu wysokiego podsadzane hydraulicznie.

Stojaki (3) obudowy połączone są wspólną spagnicą (4) o powierzchni odpowiedniej do nośności podłoża. Pomiędzy odzawalową segmentową osłoną (5) a stojakami (3) obudowa ma zamocowaną elastyczną przysłonę (6) sięgającą od stropnic do spągu. Przysłonę (6) tworzą swobodnie zwisające cięgna (7), do których mocowany jest ciągły płat taśmy przenośnikowej a cięgna (7) połączone są co najmniej jednym poprzecznym cięgnem (8) do osłony (5). Obudowa według wynalazku eliminuje **konieczność-pozostawiania** dolnej półki węgla oraz umożliwia zmniejszenie grubości górnej półki, przy równoczesnym zmechanizowaniu urabiania środkowej warstwy pokładu.

(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 217783 T

16.08.1979

Politechnika Śląska im Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Walery Szuścik, Edmund Zastawny).

Sposób zabezpieczania przed wystąpieniem tapan w ścianach górniczych

Istota sposobu oparta jest na spostrzeżeniu, że o wystąpieniu zjawiska tapania decyduje stan naprężenia w materiale węglowym, na który ma wpływ wartość **podporności** obudowy zmechanizowanej.

Sposób zabezpieczenia przed wystąpieniem tapan w ścianach górniczych, polega na tym, że po wyjściu zalogi przesterowuje się podporność roboczą ścianowej obudowy zmechanizowanej na wartość sprzyjającą wystąpieniu zjawiska tapania a przed wejściem zalogi przesterowuje się na poprzednią podporność. (1 zastrzeżenie)

E21F

P. 210488

25.10.1978

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Sosnowiec, Polska (Eugeniusz Kosta, Zygmunt Skłmina, Ryszard Sałata, Tadeusz Szafran, Tadeusz Ornat, Piotr Krupanek, Emil Słota).

Układ amortyzująco-wyrównawczy spływu urobku do pionowego wyciągu górniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu spływu urobku który uniezależniałby poziom wydobywczy od określonego wyciągu czy pojemności zbiornika retencyjnego.

Układ amortyzująco-wyrównawczy spływu urobku do pionowego wyciągu górniczego charakteryzuje się tym, że co najmniej dwa poziomy wydobywcze które

mają przy podszybiu akumulacyjne odbiorniki urobku połączone są wyrobiskiem tak, ażeby dno wyżej usytuowanego zbiornika połączone było w pobliżu sklepienia zbiornika usytuowanego poniżej, przy **czym** obydwie zbiorniki mają niezależny układ łączący je z naczyniami wydobywczymi. (1 zastrzeżenie)

E21F

P. 210529

25.10.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wieczorek”, Katowice, Polska (Wiesław Zadecki, Jerzy Stanek, Kazimierz Jankiewicz, Leszek Ochmański).

Środek do preparacji węgla

Przedmiotem wynalazku jest środek do preparacji węgla szczególnie skłonnego do utleniania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka nie dopuszczającego do powstawania endogenicznych pożarów dołowych działającego kompleksowo.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że tworzy się go przez wprowadzenie do 100 części wagowych mocznika 0,1 części tiosiarczanu sodu, korzystnie uwodnionego. Nanoszenie środka na powierzchnię węgla lub w calinę węglową odbywa się w postaci stałej lub w roztworach wodnych. (1 zastrzeżenie)

E21F

P. 211240

24.11.1978

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Józef Małoszewski, Marian Zadrożny, Antoni Kandzia, Roman Szczukiewicz, Mieczysław Cieślik).

Sposób zachowania ciągłości wentylacji odrębnej w drażonym pionowym wyrobisku górniczym

Przedmiotem wynalazku jest sposób zachowania ciągłości wentylacji odrębnej w drażonych pionowych wyrobiskach górniczych, zwłaszcza szybów głębinowych z powierzchni.

Sposób polega na tym, że ciągłość **drożnika** powietrza łączącego go z powierzchnią utrzymywana jest cyklicznie przez wydłużenie go od strony napędu, który co najmniej dwoma cięgnami prowadzonymi równoległe do jego tworzącej podtrzymuje go, przy czym dla zachowania jego równoległości do osi pionowej szybu w odstępach, które są funkcją głębokości zabudowuje się pierścieniowe obejmy, które przytwierdza się korzystnie do cięgien (2 zastrzeżenia)

E21F

P. 211254

25.11.1978

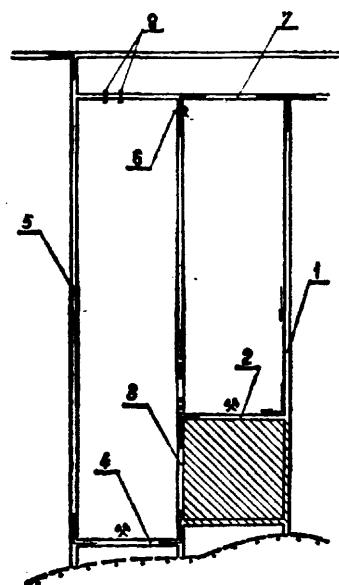
Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Bogdan Gajda, Leonard Liduchowski, Marian Bohosiewicz).

Sposób przewietrzania ścian w polach metanowych i układ wyrobisk do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu przewietrzania ścian eliminującego konieczność pozostawiania niewybranego pasa węgla między równoległymi chodnikami przyścianowymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **świeże** powietrze doprowadza się najpierw **podścianowym** chodnikiem (1) do ścian (2) i odprowadza nadścianowym chodnikiem (3) wzdłuż zrobów ściany (2) i dalej rozciąka następnej ściany (4) i nadciśnieniowym chodnikiem (5) ściany (4) przy czym równocześnie do nadścianowego chodnika (3) doprowadza się doświeżający prąd powietrza.

Układ wyrobisk do stosowania sposobu przewietrzania ścian charakteryzuje się tym, że dla każdej ściany (2) w polu wybierakowym wydrążone są trzy wyrobiska a w szczególności podścianowy chodnik (1) i nadścianowy chodnik (3), obydwie dla ściany (2) oraz nadciśnieniowy chodnik (5) dla następnej ściany (4) przy czym w chodnikach (1) i (3) zlokalizowana jest odpowiednio odstawa urobku i dostawa materiałów, a chodnik (3) pod ścianą (2) wyposażony jest w regulacyjne tamy (6) zaś w zbiorczym chodniku (7) powyżej nadścianowego chodnika (3) umieszczone są wentylacyjne tamy (8). (2 zastrzeżenia)



E21F

P. 211379

29.11.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Henryk Gil, Antoni Goszcz, Franciszek Gaździk, Bogdan Cwiąg, Stanisław **Śpiewakowski**).

Sposób kontroli osiadania warstw stropowych na podsadce wypełniającej pustkę poeksploatacyjną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskiwania stałej informacji o aktualnym stanie i ruchach górotworu nad podsadzonymi pustkami.

Sposób według wynalazku polega na określaniu zmian elektrycznego oporu pozornego podsadzki poprzez pomiar różnicy potencjałów elektrycznych w dwóch stałych punktach w podsadzonym wyrobisku. Na podstawie określonych zmian oporności elektrycznej podsadzki ustala się czas po jakim warstwy stropowe nad podsadzonym wyrobiskiem wracają do stanu równowagi. (1 zastrzeżenie)

E21F

P. 221079

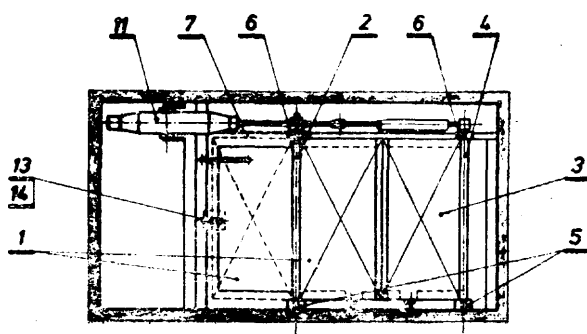
81.12.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Tarkowski, Stanisław Szojda, Bronisław Hojka, Henryk Sobiech).

Tama wentylacyjna z deprecyjnym odciążeniem

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie tamy wentylacyjnej której uruchomienie wymaga użycia mniejszej siły w stosunku do znanego rozwiązania.

Tama według wynalazku ma dwuramienne deprecyjnie zrównoważone skrzydło (1) z osią (2) oraz jednoramienne skrzydło (3) z osią (4). Osie (2) i (4) są połączone za pomocą zabierakowych sprzęgieł, jednoramiennych dźwigni oraz amortyzatora z siłownikiem (11). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

P. 219888

26.11.1979

Pierwszeństwo: 25.11.1978 - Wielka Brytania
(nr 46082/78)

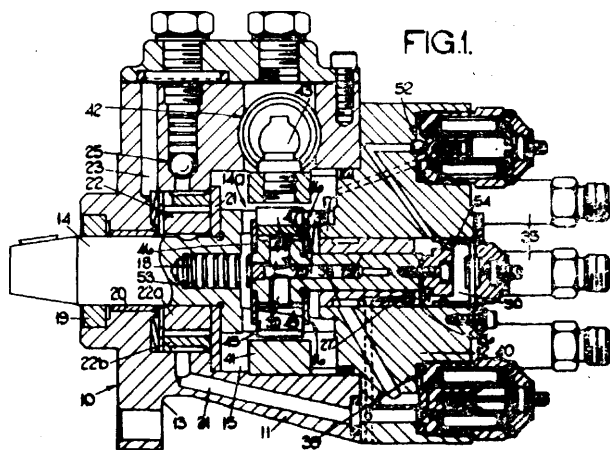
Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Pompa paliwowa wtryskowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pompy o prostej konstrukcji i wygodnej w stosowaniu, w której nie występowałyby znaczne zmiany w ilości podawanego paliwa przy zmienianiu się prędkości obrotowej silnika.

Pompa paliwowa wtryskowa charakteryzuje się tym, że ma zespół do zmiany osiowego usytuowania rozdzielacza (28) w korpusie (10) oraz zatrzymujący zespół, który ma komplementarnie pochylone powierzchnie na popychaczu oraz na elemencie obracającym się łącznie z rozdzielaczem (28), ustalonym osiowo w korpusie (10) tak, że gdy rozdzielacz (28) jest przesuwany w korpusie (10) to odcinek o jaki przesuwają się na zewnątrz tłoczek w momencie podawania paliwa do otworu zmienia się.

Element obracający się stanowi napędowy wał (14) i zespół sprzęgający łączący napędowy wał (14) z rozdzielaczem (28), przy czym połączenie to dopuszcza względny ruch osiowy wału napędowego (14) i rozdzielacza (28). (24 zastrzeżenia)



F15B

P. 212654

05.01.1979

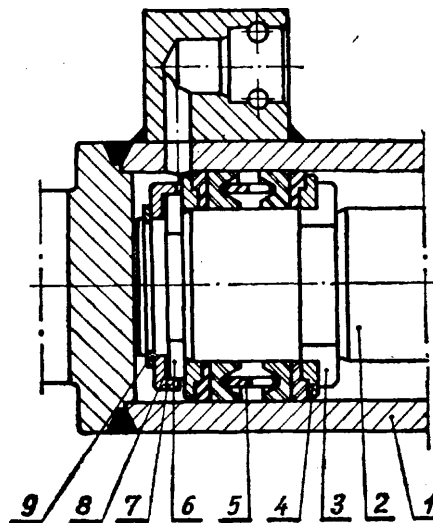
Fabryka Zmechanizowanych Obudów **Ścianowych „FAZOS”**, Tarnowskie Góry, Polska (Stanisław Karmański, Wincenty Pretor, Jan Bomba, Adolf Drewniak, Wolfgang Kropiwoda, Henryk Gajda, Henryk Zych).

Tłoczek zwałczy górnicy siłownika hydraulicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania dotychczasowego ścinania pierścienia zabezpieczającego pakiet uszczelniająco-przewodzący **tłoczyska**, wyeliminowania częstych awarii siłowników.

Tłoczek (2) ma jako tłok pakiet uszczelniająco-przewodzący (5), który zabezpieczony jest przed zsunieniem od strony tłoczyska (2) dzielonym pierścieniem (3) umieszczonym w wytoczeniu tłoczyska i zabezpieczonym pierścieniem oporowym (4) stanowiącym element zabezpieczający pakietu. Z drugiej strony zaś pakiet uszczelniająco-przewodzący (5) zabezpieczony jest przed zsunieniem dzielonym pierścieniem ustalającym (6), którego grubość jak i gatunek materiału z którego jest wykonany dobrane są tak aby wyeliminować jego ścieżkę przez pakiet uszczelniająco-przewodzący (5).

Dzielony pierścień ustalający (8) umieszczony jest w rowku tłoczyska (2) oraz w wytoczeniu (8) pierścienia zamykającego (7), zaś pierścień zamykający (T) ma zabezpieczenie (9) w postaci pierścienia sprężystego. (5 zastrzeżeń)



F15B

P. 212783

12.01.1979

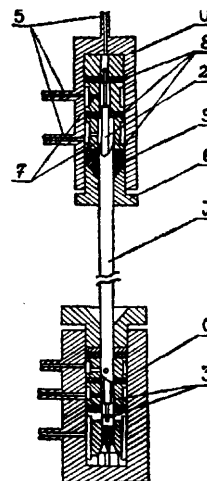
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jacek Soroka, Karol Grabowski).

Wielokrotne łącze iniekcyjne układów pneumatycznych i hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego sposobu wielokrotnego natychmiastowego połączenia rozłącznego układów pneumatycznych i hydraulicznych.

Wielokrotne, połączenie iniekcyjne układów płynowych, składa się z zespołu rurek (2) o różnych średnicach, umieszczonych jedna w drugiej, stanowiących igłę z ostrzem, która osadzona jest w wielokomorowym uchwycie i wbijana w membranowe gniazdo (G).

Zespół rurek na jednym końcu od strony ostrza jest poprzedzielany przegrodami (3) umieszczonymi wewnątrz rurki zewnętrznej stanowiącej igłę (I), a dostęp do przestrzeni między przegrodami realizowany jest poprzez otwory boczne wykonane w rurce zewnętrznej. Drugi koniec igły umieszczony jest w uchwycie (U), w którym uszczelki elastyczne (8) oddzielają poszczególne przestrzenie płynowe łączone z obwodami płynowymi. Igłę wbija się w gniazdo membranowe o konstrukcji analogicznej do konstrukcji uchwytu, przez co uzyskuje się zrealizowanie połączenia. (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 212839

16.01.1979

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Aleksander Derkaczew).

Dławnik płynowy

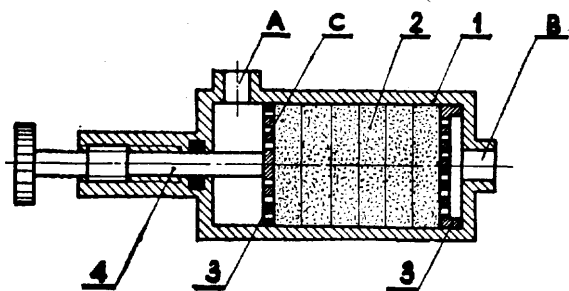
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed zatykaniem się kanału dławiącego i występowaniem kawitacji przy zachowaniu możliwości regulacji intensywności przepływu dławienia.

Dławnik składa się z korpusu (1) z otworami wlotowym (A) i wylotowym (B) oraz umieszczonego w nim sprężystego wkładu dławiącego (2) korzystnie ograniczonego sztywnymi przekładkami (3) z przetłocowymi otworami (C).

Ponadto korpus (1) wyposażony jest w nastawny element dociskający (4) oddziałujący mechanicznie na sprężysty wkład dławiący (2), umożliwiając w ten sposób regulację nastawienia intensywności dławienia przepływu.

Dławik według wynalazku może być stosowany w różnego rodzaju urządzeniach oraz instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych, zarówno sterujących, pomiarowych jak i wykonawczych.

(2 zastrzeżenia)



F15B

P. 212958

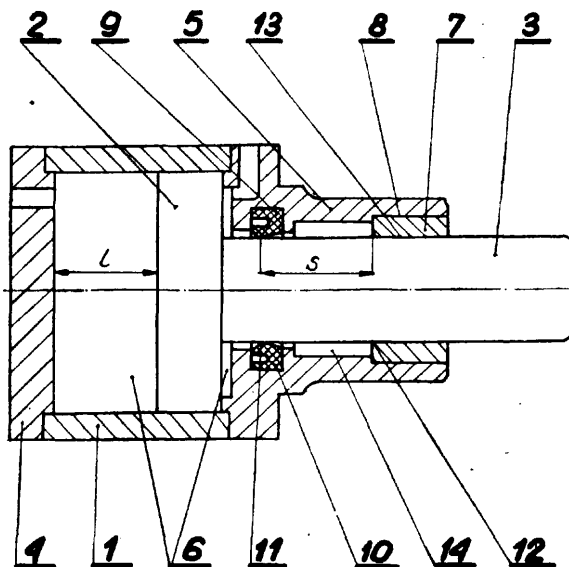
23.01.1979

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Aleksander Nienartowicz, Jerzy Gross, Witold Mendryk).

Cylinder hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia okresu prawidłowej pracy cylindra hydraulicznego, zwiększenia trwałości uszczelnienia.

W cylindrowej tulei (1) jest osadzony tłok (2) o skoku (s) połączony z tłoczykiem (8). Cylindrowa tuleja (1) jest zamknięta dnem (4) i pokrywą (5), a jej przestrzeń wewnętrzna przedzielona tłokiem (2) daje dwie robocze komory (6). Tłoczek (3) osadzony jest suwliwie w prowadzącej tulei (7) usytuowanej w otworze (8) pokrywy (5), a od strony roboczej komory (6) w pokrywie (5) jest wybranie (9), w którym



rym jest umieszczona uszczelka (10) której uszczelniająca krawędź (11) uszczelnia tłoczek (3) w odległości (1) od krawędzi (12) prowadzącej powierzchni (13) tulei (7). Między uszczelniającą krawędzią (11), a krawędzią (12) prowadzącej powierzchni (13) tulei (7) w **pokrywie** (5) jest wybranie (14), przy czym na całej długości (1) większej od skoku (s) tłoczek (3) nie styka się z żadnym z elementów cylindra hydraulicznego. (1 zastrzeżenie)

F15B

P. 220119

04.12.1979

Pierwszeństwo: 04.12.1978 - Stany Zjedn. Ameryki (Nr 966377)

Liquidonies Industries Inc., Chatsworth, St. Zjedn. Ameryki (Abduz Zahid).

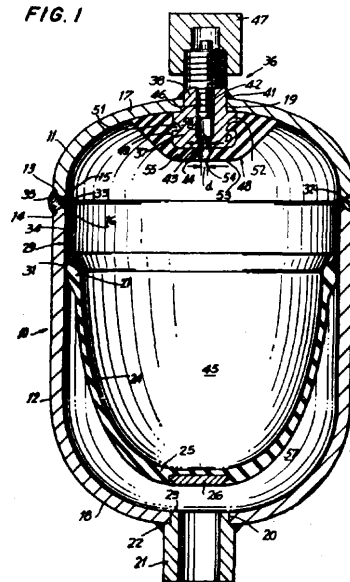
Akumulator ciśnieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania akumulatora eliminującego upływ gazu.

Akumulator ciśnieniowy zawiera sztywny pojemnik (10) zaopatrzony na końcach w osiowo usytuowane otwory wlotowe (19), (20) oraz okształconą przeponę (24) dzielącą pojemnik (10) na komory cieczy i gazu mające połączenie z otworami wlotowymi (19), (20), przy czym w otworze wlotowym (19) prowadzącym do komory gazowej umieszczony jest sztywno króciec (36), przez który przechodzi i prowadzi do komory gazowej kanał (43) do ładowania gazu. Z krótcem (36) połączony jest okształcony kaptur zamykający (48), który uszczelnia koniec kanału (43) prowadzącego do komory gazowej po wytłoczeniu gazu z tej komory i zapobiega wtlóczeniu przepony (24) w ten koniec kanału (43) przebiegającego przez króciec (36), co spowodowałoby uszkodzenie akumulatora.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do przechowywania płynów i gazów będących pod ciśnieniem. (6 zastrzeżeń)

FIG. 1



F16B

P. 212953

22.01.1979

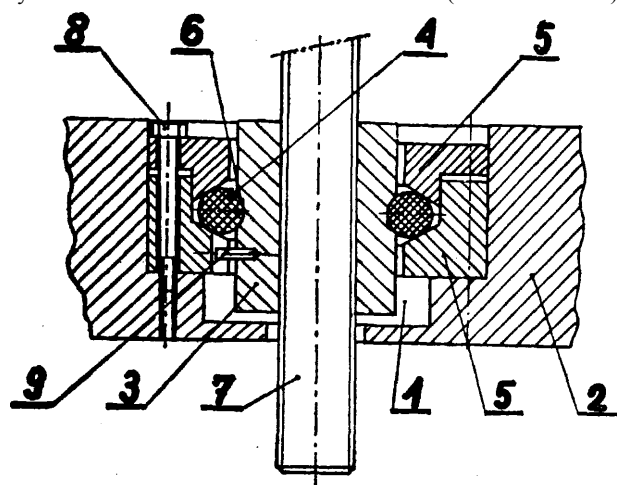
F16C

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Olgiard Olszewski).

Samonastawne zamocowanie łącznika śrubowego w korpusie maszyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie elastycznego mocowania węzłów śrubowych lub łożyskowych w korpusie maszyn, szczególnie w gniazdach o osiach nierównoległych do osi elementów łączonych.

W tym celu nakrętkę (S) osadzoną w gnieździe (1) podparto na obwodzie za pomocą elementu sprężystego (4) wykonanego z materiału o małym module sprężystości. (1 zastrzeżenie)



F16C
F16D

P. 219573

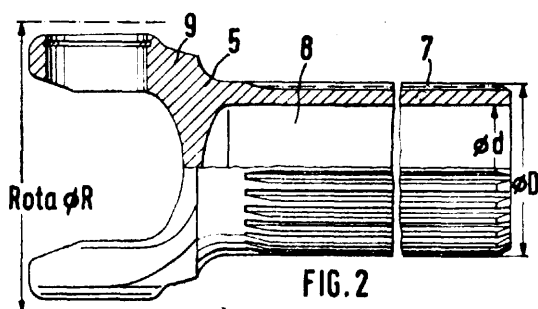
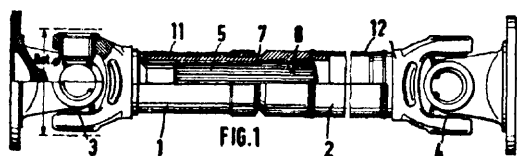
13.11.1979

Pierwszeństwo: 15.11.1978 - RFN (nr P. 2849541.2)

Gelenkwellenbau GmbH, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Wał z przegubami krzyżowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru i zwiększenia trwałości wału. Wał według wynalazku charakteryzuje się tym, że uzębiona część przyłączeniowa jest połączona na stałe z widelkami jednego przegubu krzyżowego i współpracuje z częścią łączącą wału łączącego, mającą odpowiednie uzębienie i jest umieszczona w niej nieobrotowo, jednakże osiowo przesuwnie, a widelki przegubu w swoim obszarze zwróconym do osi obrotu są ukształtowane jako zamknięte, z tym, że część przyłączeniowa (11) i część łącząca (12) są wydrążone, a część mająca uzębienie zewnętrzne (7) ma stosunek średnicy zewnętrznej (D) do średnicy wewnętrznej (d) mniejszy lub równy 1,2. Korzystnie jest jeżeli stosunek średnicy obrotu (R) widelki przegubu (9) do średnicy zewnętrznej (D) części mającej uzębienie zewnętrzne (7) jest mniejszy lub równy 1,7. Wał (5) mający uzębienie zewnętrzne (7) jest utworzony jako czop kształtowy i stanowi jedną część z widelkami przegubu (9) i wytworzony jest jako część ciągniona lub prasowana i jest połączony nierozłącznie z widelkami przegubu (9). (5 zastrzeżeń)



F16D

P. 212529

30.12.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Zbigniew Oleksiak).

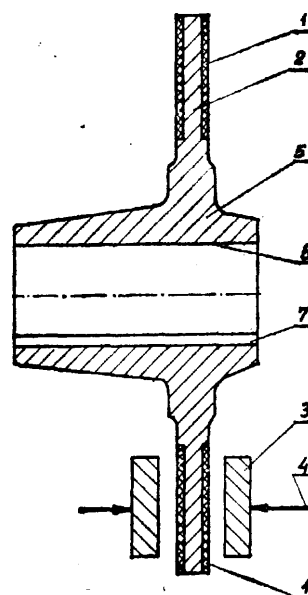
Elementy trące przeznaczone w szczególności dla tarcz ciernych sprzęgieł i hamulców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elementów trących, zapobiegających obniżeniu się wartości współczynnika tarcia w trakcie hamowania lub włączania sprzęgła.

Element trący stanowi wkładka (1) osadzona na powierzchni roboczej tarczy (2) sprzęgłowej lub hamulcowej. Wkładka (1) wykonana jest z materiału o wyższej odporności na korozję, zwiększonej mikro-
twardości oraz wyższej temperaturze topnienia w porównaniu z materiałem podłoża do którego jest zamocowana.

Stanowi ją pierścień wykonany z blachy nierdzewnej o grubości 3 mm, który na obwodzie zewnętrznym i wewnętrznym ma wycięcia w kształcie wielowypustów. Tarcza (2) wykonana jest z żeliwa.

(2 zastrzeżenia)



F16D

P. 218474

24.09.1979

Pierwszeństwo:

25.09.1978 - Wielka Brytania (nr 38065/78)

11.06.1979 - Wielka Brytania (nr 20204/79)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Anglia.

Hamulec tarczowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru hamulca zwłaszcza w wersji przeznaczonej dla pojazdów ciężkich oraz wyeliminowania ograniczenia średnicy tarczy hamulcowej cięciwowymi wymiarami wspornika.

Hamulec tarczowy, stosowany do wirującej tarczy hamulcowej (3), zawierający wspornik mocowany w stałym położeniu obejmowania brzeżnej części tarczy hamulcowej, dwie wkładki hamulcowe (8, 9), kadłub (13) zacisku umożliwiający kierowanie wkładek hamulcowych ku sobie i dociskanie ich do tarczy hamulcowej, osadzony suwliwie na wsporniku i złożony z dwóch części połączonych za pomocą elementów łączących, charakteryzuje się tym, że elementy łączące (19, 20), patrząc w kierunku równoległym do osi obrotu tarczy hamulcowej (3) są usytuowane zasadniczo symetrycznie względem środkowej płaszczyzny zacisku (22) hamulca tarczowego (1) i stanowią skrajne obwodowo części hamulca tarczowego, obejmujące tarczę hamulcową (3). (7 zastrzeżeń)

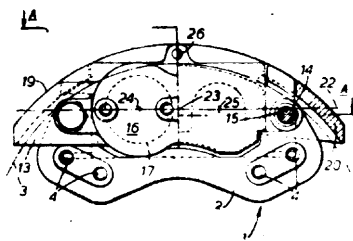


FIG. 1

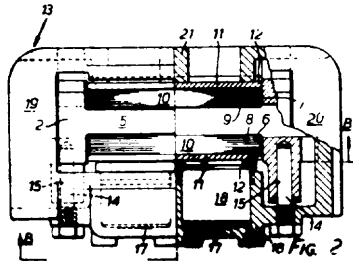


FIG. 2

F16D

P. 220224

07.12.1979

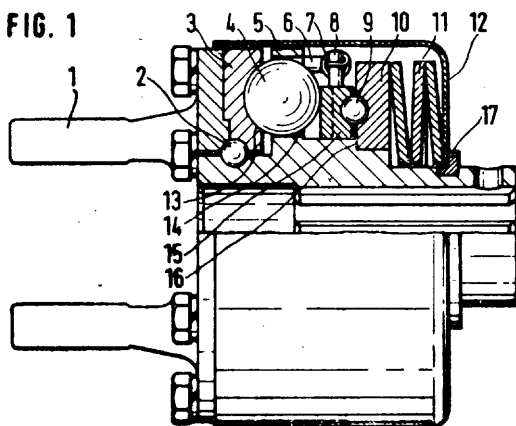
Pierwszeństwo: 09.12.1978 - RFN (P2853293.6)

Jean Walterscheid GmbH, Lohmar, Republika Federalna Niemiec.

Sprzęgło przeciążeniowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia linii napędowych, przez sprzęgło przeciążeniowe, które podczas wolnego biegu jest zasilane z minimalną energią i na żądanie jest samoczynnie ponownie włączane przez proste obniżenie ilości obrotów napędu. Pierścień włączający (15) sprzęgła jest zaopatrzony w wybrania (13), odpowiadające wybraniom drugiej części sprzęgłowej, np. tulei sprzęgłowej (3), a elementy zabierakowe (4) przy przenoszeniu momentu obrotowego opierają się w ten sposób zamknięciem ciernym na pierścieniu włączającym (15), że pierścień włączający przy przekroczeniu ustalonego momentu znamionowego jest, przez ruch **odtaczający** elementów zabierakowych (4) wychodzących z wybrań (13), wbrew sile sprężyny (7) działającej w kierunku obwodowym, przekręcany w ten sposób, że wybrania pierścienia włączającego (15) są przestawiane w odpowiadającym położeniu kątowym do wycięć (14), w których elementy zabierakowe (4) poruszają się do wewnątrz. (3 zastrzeżenia)

FIG. 1

F16F
A47C

P. 212625

04.01.1979

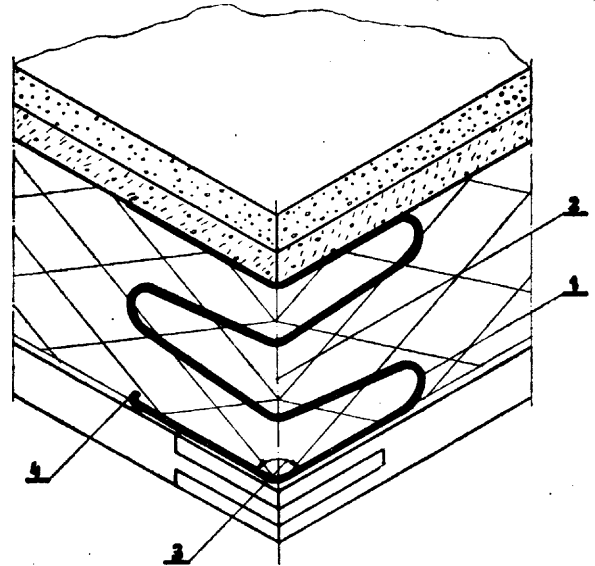
Lubuskie Fabryki Mebli, **Świebodzin**, Polska (Jerzy Rozynek, Ryszard Walkowiak, Roman Napierała).

Sprężyna tapicerska

Przedmiotem wynalazku jest sprężyna tapicerska do wzmacniania boków i narożników poduch meblowych, zwłaszcza wyposażonych w formatki sprężynujące.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia trwałego kształtu i elastyczności narożnika poduchy.

Sprężyna według wynalazku jest wykonana w postaci płasko-falistej sprężyny zgiętej wzdłuż osi (2) zgodnej z kierunkiem obciążenia. Kąt zgięcia (3) sprężyny jest mniejszy lub co najmniej równy kątowi utworzonemu przez ściany wzmacnianego narożnika. (1 zastrzeżenie)



F16H

P. 220426 T

14.12.1979

Pierwszeństwo: 15.12.1978 - St. Zjedn. Ameryki (969,832)

Thomas M. McCaw, Lafayette, Stany Zjednoczone Ameryki (Thomas M. McCaw).

Przekładnia stożkowa o zmiennym układzie **dźwigni**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekładni stożkowej mającej zastosowanie w przekładniach różnicowych charakteryzujących się większą trwałością niż inne przekładnie różnicowe.

Przekładnia zębata stożkowa zawiera koło zębate, mające zęby stożkowe i wałek zębata mający zęby stożkowe. Koło zębate z zębami stożkowymi znajduje

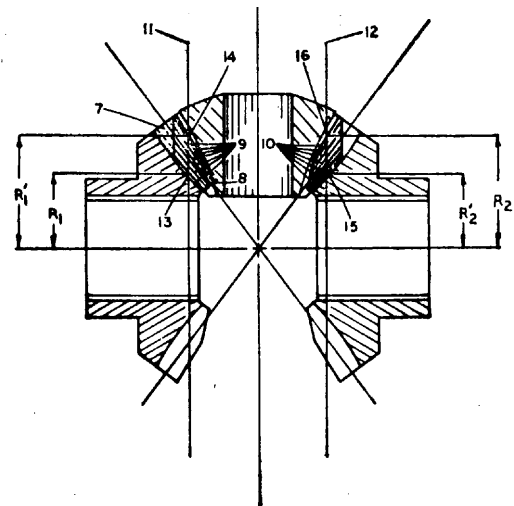


FIG. 2

się w ząbie z wałkiem zębata, a koło zębata z zębami stożkowymi i wałek zębata z zębami stożkowymi mają linie przyporu (9), których punkty środkowe (7, 8) są zgodne z daną płaszczyzną obrotu koła zębatego o zębach stożkowych. (4 zastrzeżenia)

F16J

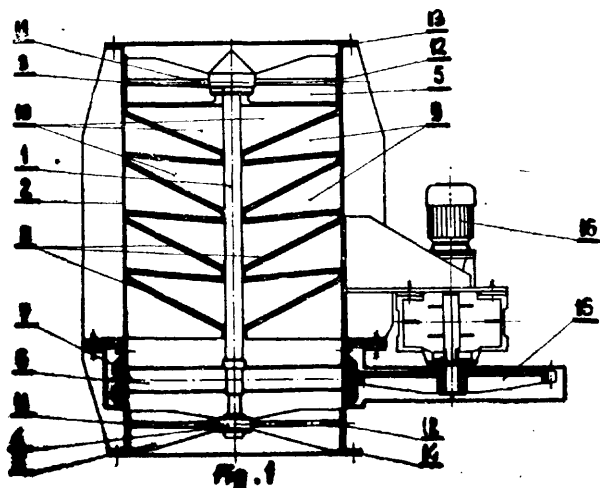
P. 212981

25.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kocioł i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy **Paliga**, Andrzej Kochel).

Urządzenie uszczelniające
zwłaszcza układu nawęglania młynów

Urządzenie uszczelniające, zwłaszcza układ nawęglania młynów pracujących w instalacjach nadciśnieniowych stosowanych w kotłach energetycznych, ma wał (1) zabudowany centrycznie w obudowie (2) i zaopatrzony w trójkątne segmenty (10) usytuowane w pewnych odstępach na jego długości oraz przesuwające się w czasie obrotu między połączonymi ze sobą i z obudową (2) blachami przegrodowymi (8) oraz blachami zsympowymi (9), przy czym blachy przegrodowe (8) usytuowane są równolegle do dolnej płaszczyzny trójkątnych segmentów (10), natomiast blachy zsympowe (9) usytuowane są pionowo, a ich dolna krawędź równolegle do górnej płaszczyzny trójkątnych segmentów (10). (7 zastrzeżeń)



F16K

P. 212621

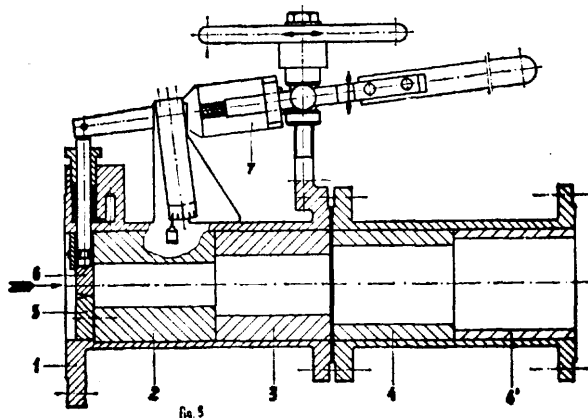
04.01.1979

Kozielska Fabryka Maszyn „KOFAMA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Stanisław Kurzawski).

Zawór ciągłego upustu,
zwłaszcza do masy drzewnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu, pozwalającego na przepływ **laminarny** masy drzewnej.

Zawór służący do ciągłego upustu masy drzewnej w procesie wytwarzania płyt pilśniowych ma kon-



strukcję symetryczną i składa się z obudowy (1), w której osadzone są tuleje wymienne (2, 3, 4) o stopniowanych średnicach tarczy (5) osadzonej na **tulei** (2) oraz **przesłony** ruchomej (6). Tarcza (5) stanowi prowadnicę przesłony (6). Zawór wyposażony jest ponadto w dźwignię awaryjną (7). (3 zastrzeżenia)

F16L

P. 212990

25.01.1979

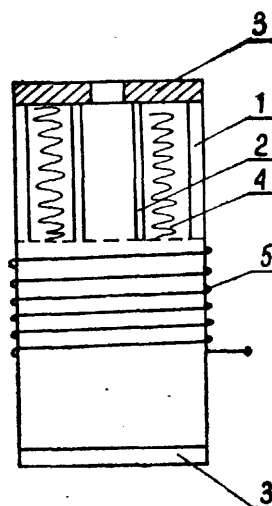
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski, Maciej Kamiński, Konrad Michalski, Jędrzej **Kielkiewicz**, Romuald Antoniuk).

Sposób wytwarzania elementów **rurowych**
izolowanych **cieplnie**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów wykonania, zmniejszenia zużycia energii cieplnej, uproszczenia procesu wytwarzania elementów rurowych.

Sposób polega na tym, że rurę (2) przenoszącą nośnik ciepła umieszcza się w formie (1), po czym w przestrzeń pomiędzy rurą (2) a formą (1), wprowadza się mieszaninę (3) spienającą i następnie w momencie gdy mieszanina (4) spienająca wypełni formę (1) nie osiągając stanu utwardzenia, formę (1) podgrzewa się impulsowo do temperatury od **100°C** do 300°C, tworząc element rurowy izolowany cieplnie odporny mechanicznie oraz na działanie warunków atmosferycznych.

Mieszaninę (4) spienającą stanowią komponenty poliuretanowe **i/lub** izocyjanurowe, w **skład** których wchodzi jako izocyjany pochodne **dwuizocyjanianu** dwufenylometanu **i/lub** dwuizocyjanianu toluilenu, a jako poliole związki zawierające pierścienie **aro-**



matyczne i/lub pochodne wielocukrów, przy czym jako poliole zawierające pierścienie aromatyczne stosuje się produkty hydrolizy żywicy epoksydowych w mieszaninie z mniej lepкими polioli w celu obniżenia lepkości komponentu poliuretanowego.

Jako poliole stosuje się również produkty alkoksylowania sorbitolu lub sacharozy, albo produkty **alo-**kssylowania sorbitolu lub sacharozy w mieszaninie z poliesterami.

Natomiast jako izocyjaniany stosuje się również, mieszaniny wieloizocyjanianów pochodnych dwufenylometanu i produktów odpadowych powstających przy otrzymywaniu dwuizocyjanianu toluilenu.

Korzystne jest jeśli wnętrze formy (1) pokrywa się środkiem przeciwprzyczepnym, zwłaszcza polichloro-fluoroetylenem i podgrzewa się indukcyjnie. (8 zastrzeżenia)

F16L

P. 212992

25.01.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Michał Sandowicz, Zdzisław Woźniak, Zbigniew Brzozowski).

Sposób łączenia elementów rurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia elastycznego łączenia elementów rurowych, ułatwienia montażu i dokonywania napraw w przypadku awarii rurociągi.

Sposób polega na tym, że na bosy koniec łączącego drugiego elementu (3) rurowego nakłada się pierścień (4), a następnie uszczelkę z elastomeru lub pianki poliuretanowej otrzymanej z komponentu polioliowego i izocyjanianowego, po czym drugi element (3) rurowy wsuwa się w kielich (2) pierwszego elementu (1) rurowego i za pomocą pierścienia (4) spręża się uszczelką, po czym ustala się pierścień (4) za pomocą kołków (6). (17 zastrzeżeń)

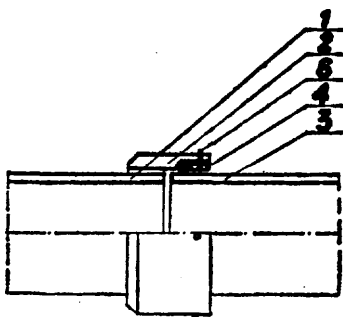


fig. 5.

F16L

P. 218965 T

15.10.1979

Odlewnia Żeliwa „Węgierska Górka”, Węgierska Górka, Polska (Antoni Golec).

Złącze do rur

Przedmiotem wynalazku jest złącze do łączenia rur, kształtek i innych elementów rurowych w rurociągi-

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza umożliwiającego wykorzystanie rur żeliwnych z jednym kołnierzem odlanym lub obustronnie bosych do wykonywania rur dwukołnierzowych w celu łączenia tych elementów w rurociągi.

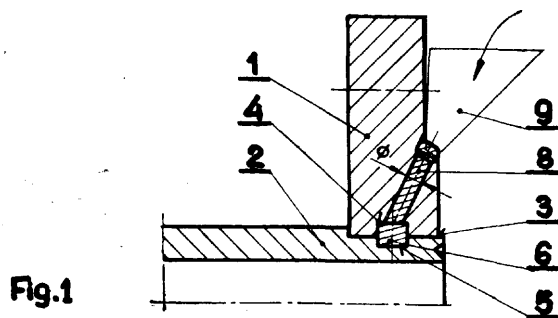


Fig.1

Złącze do rur według wynalazku stanowi przyłącz w postaci kołnierza (1) nałożonego na cylindryczne podtoczenie (3) na bosym końcu rury (2) na długości nieco większej od grubości kołnierza (1) i połączona z rurą (2) w sposób nierozłączny elementem łącznikowym, którym jest pierścień o przekroju prostokątnym lub kwadratowym, otrzymany na drodze odlewniczej przez wypełnienie ciekłym metalem rowka (6) na całym obwodzie bosego końca rury (2) przez otwór wlewowy (8) w kołnierzu (1) za pomocą zbiornika wlewowego (9). (3 zastrzeżenia)

F16L

P. 218966 T

15.10.1979

Oc.: vnia Żeliwa „Węgierska Górka”, Węgierska Górka, Polska (Marian Brodka, Stanisław Łobo-

Złącze do rur

Przedmiotem wynalazku jest złącze do łączenia rur, kształtek i innych elementów rurowych w rurociągi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza umożliwiającego wykorzystanie rur żeliwnych z jednym kołnierzem odlanym lub obustronnie bosych, do wykonywania rur dwukołnierzowych i łączenia tych elementów w rurociągi.

Złącze do rur składa się z przyłączy w postaci kołnierza (1) nałożonego na podtoczenie (3) na bosym końcu rury (2) na długości (1) z minimalnym luzem.

Na długości (1₁) od bosego końca rury (2), na jego obwodzie, jest wytoczone półkoliste wyżłobienie (4), które wspólnie z półkolistym wyżłobieniem (5) wytoczonym na obwodzie otworu wewnętrznego luznego kołnierza (1), o tym samym kształcie i przekroju jak wyżłobienie (4) na bosym końcu rury (2), tworzy rowek, o przekroju kołowym na całym obwodzie bosego końca rury (2), w który jest wciskany przez styczny otwór element łącznikowy w postaci odcinka drutu (7) o odpowiedniej długości, wypełniający rowek na całym obwodzie bosego końca rury (2) oraz styczny otwór w kołnierzu (1). (3 zastrzeżenia)

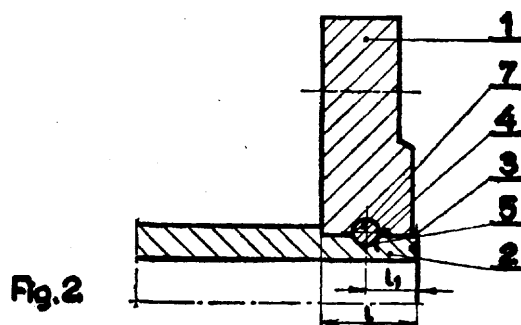


Fig.2

F16L

P. 218967 T

15.10.1974

Odlewnia Żeliwa „Węgierska Górka”, Węgierska Górka, Polska (Antoni Golec).

Złącze do rur

Przedmiotem wynalazku jest złącze do łączenia rur, kształtek i innych elementów rurowych w rurociągi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza umożliwiającego wykorzystanie rur żeliwnych z jednym kołnierzem odlanym lub obustronnie bosych, do wykonywania rur dwukołnierzowych w celu łączenia tych elementów w rurociągi.

Złącze do rur według wynalazku stanowi przyłącz w postaci kołnierza (1) nałożonego na cylindryczne podtoczenie (3) na bosym końcu rury (2) na długości nieco większej od grubości kołnierza (1) i połączona z rurą (2) w zasadzie w sposób nierozłączny elementem łącznikowym, którym jest szereg elementów tocnych lub (8), ułożonych obwodowo w rowku (6) o przekroju okrągłym lub prostokątnym utworzonym z wybrań (4) i (5) na obwodzie zewnętrznym bosego końca rury (2) oraz na obwodzie wewnętrznym otworu głównego kołnierza (1) osadzonych w rowku (6)

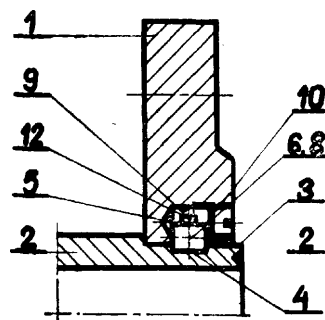


Fig.3

przez cylindryczny otwór (9) w przyldze kołnierza (1). Elementami łącznikowymi są najkorzystniej kulki lub waleczki walcowe (8) elementów toczyńnych.
(3 zastrzeżenia)

F21V P. 219013 17.10.1979

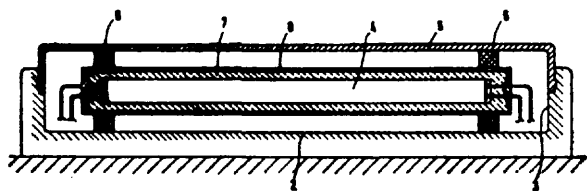
Pierwszeństwo: 18.10.1978 - RFN (nr G 78 31005.1)

Firma Martin Hamacher, Herten, RFN.

Lampa oświetleniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy, której konstrukcja zabezpieczałaby skutecznie rurę jarzeniową przed uderzeniami i wstrząsami

Lampa oświetleniowa zawierająca oprawkę z obejmą rury jarzeniowej oraz przepuszczającą światło przykrywkę, według wynalazku charakteryzuje się tym, że rura jarzeniowa (4) jest połączona z obejmą (3) za pomocą sprężystych elementów mocujących (8) i jest otoczona masą tłumiącą (7), i razem z masą (7) ułożona w osłonie (8).
(5 zastrzeżeń)



F22B P. 212670 08.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Hubert Franke, Ryszard Krok, Michał Flodrowski).

Kocioł płomieniowo-płomieniówkowy, trzyciągowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia powierzchni wymiany ciepła, ułatwienia dostępu do poszczególnych powierzchni w przypadku czyszczenia i konserwacji ich.

Kocioł płomieniowo-płomieniówkowy, trzyciągowy, ma powierzchnie ogrzewalne utworzone z gładkiej, ślepej płomienicy i dwóch układów poziomych płomieniówek. Kocioł ma przednią komorę nawrotną (1), w której wewnątrz umieszczono czopuch (2) tworzący wewnętrzną komorę nawrotną (3). Czopuch (2) połączony jest za pomocą przewodnic (5) i śrub dociskowych (6) z zawieszoną na zawiasach (7) pokrywą (4). Pokrywa (4) po zamknięciu przedniej komory (1) połączona jest śrubami łączącymi (8) z kołnierzem (11) płaszcza (10).
(1 zastrzeżenie)

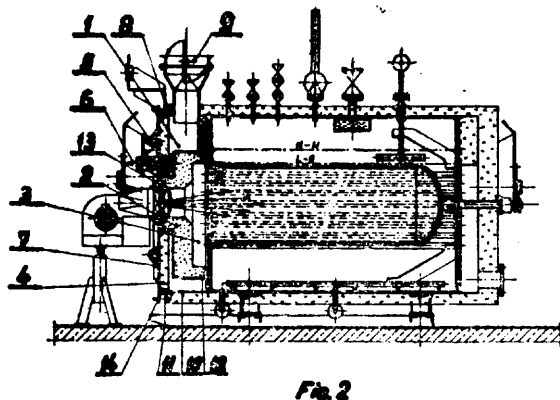


Fig. 2

F23D P. 212632 04.01.1979

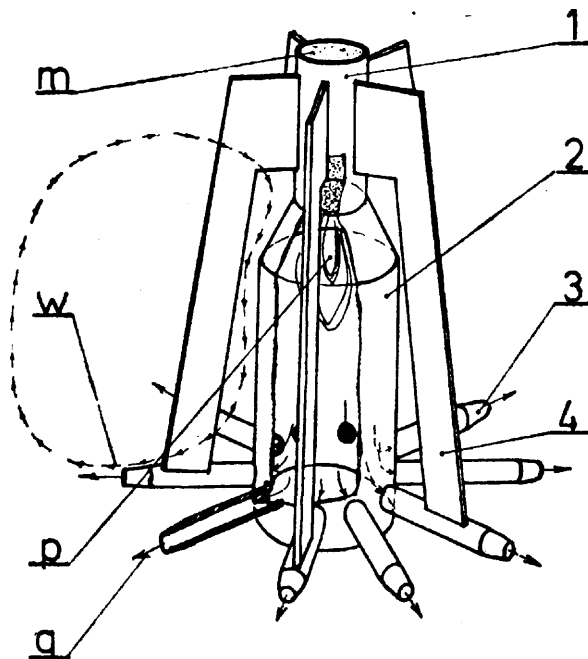
Biuro Projektów Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Stefan Pągowski, Zbigniew Szaniawski, Władysław Szustorowski).

Palnik zanurzeniowy

Przedmiotem wynalazku jest palnik do zanurzania w cieczy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wprowadzania naprężeń ściskających korpus komory spalania, polepszenia chłodzenia komory i przedłużenia żywotności palnika.

Palnik zanurzeniowy ma dysze gazowe uformowane jako promieniowe rury zaokrąglone na końcach, przy czym niektóre z nich połączone są z górną zimną częścią palnika ponad komorą spalania.
(2 zastrzeżenia)



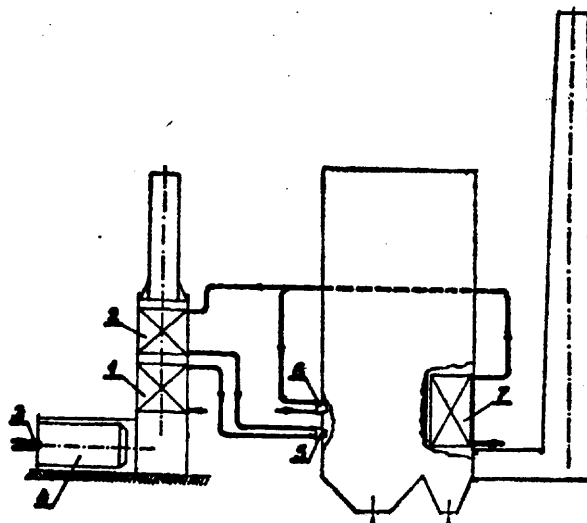
F23L P. 213105 29.01.1979

F24H Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Szargut, Marceł Baran).

Sposób zmniejszenia zmian temperatury spalania w kotle dwupaliwowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczania zmian parametrów eksploatacyjnych kotła dwupaliwowego.

Sposób zmniejszenia zmian temperatury spalania w kotle dwupaliwowym polega na tym, że gaz niskokaloryczny zwłaszcza wielkopiecowy lub powietrze spalania tego gazu lub gaz niskokaloryczny i jego powietrze spalania podgrzewa się w autonomicznym podgrzewaczu oddzielnie zasilanym paliwem gazowym.



Gaz przeznaczony do spalania doprowadzany jest do gazowej sekcji (1) autonomicznego podgrzewacza. Do powietrznej sekcji (2) skierowane jest powietrze spalania tego gazu, wcześniej podgrzane w kotłowym podgrzewaczu powietrza (7) celem dodatkowego podgrzewania. Podgrzane powietrze i gaz doprowadzane są do palników gazowych (5). (1 zastrzeżenie)

F24B

P. 21310

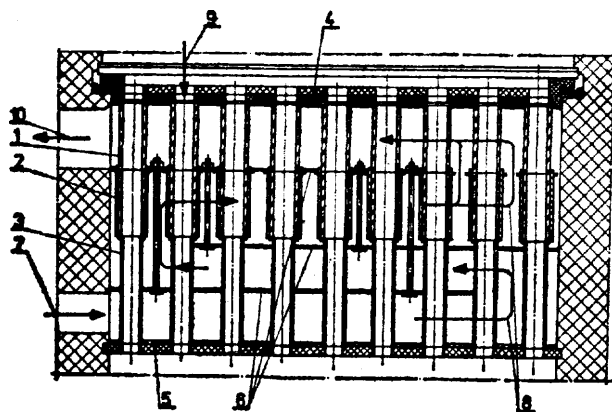
29.01.1979

Huta Kościuszko Chorzów, Polska (Eugeniusz Drewniak).

Rekuperator

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia szczelności rekuperatora co umożliwia stosowanie wyższych ciśnień a zatem zwiększenie wydajności i sprawności.

Rekuperator służy do podgrzewania powietrza dla pieców węglanych. Charakteryzuje się tym, że rury przez które przepływają spaliny wykonane są z trzech członków, przy czym począwszy od strony dopływu gorących spalin (9) znajduje się człon ceramiczny (1), następnie człon ceramiczno-metalowy (2), a ostatni jest człon metalowy (3). (1 zastrzeżenie)



F24F

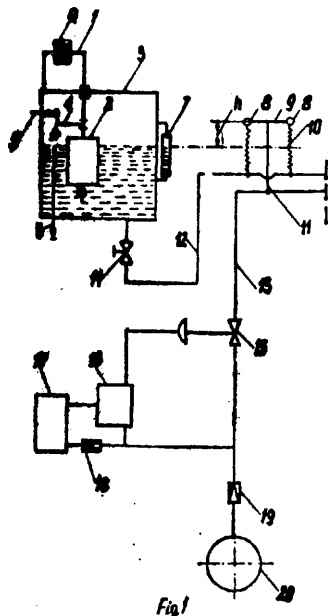
P. 212712

09.01.1979

Zambrowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Rewolucji Październikowej, Zambrów, Polska (Ryszard Korolczuk, Jan Gosiewski, Ewa Korolczuk, Wanda Gosiewska).

Układ do dowilżania pomieszczeń zwłaszcza w przemyśle włókienniczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu dowilżającego pewnego w działaniu, o dużej



wydajności i elastycznej regulacji umożliwiającej dostosowanie szybkości i stopnia dowilżania do końcowych warunków.

Układ według wynalazku tworzy ze zbiornikiem (3) rurociągów (12) i (10) system naczyń połączonych, w którym poziom wody regulowany jest ciężarem (Q) przesuwanym wzdłuż ramienia (1), co powoduje regulację ilości wody rozpylanej przez dysze (8), których otwory wylotowe ustawione są na wysokości (h) równej 20 mm ponad maksymalnym poziomem wody w zbiorniku (3). (2 zastrzeżenia)

F24H

F. 213127

30.01.1979

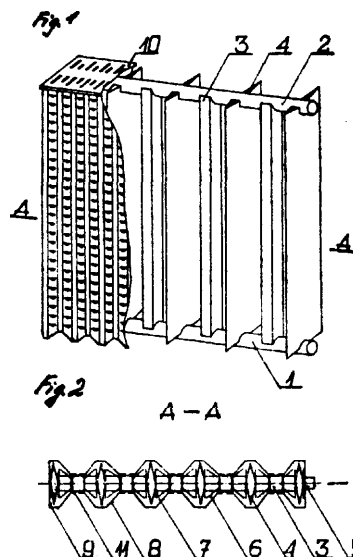
F28F

Stefan Szczygiel, Słupsk, Polska (Stefan Szczygiel).

Grzejnik słupowo-żebrowy

Grzejnik słupowo-żebrowy jest przewidziany do ogrzewania mieszkań lub innych pomieszczeń. Umożliwia on osiągnięcie możliwie dużej wydajności cieplnej, przy stosunkowo niewielkich wymiarach gabarytowych.

Grzejnik ma dwa rurowe kolektory (1) i (2) połączone równolegle naprzemian słupami rurowymi (3) i żebrami z blachy (4). Słupy i żebra są zaopatrzone w dwustronnie przyspawane lub zgrzane skrzydła (6) i (7) z blachy, tworzące kanały do intensywnego przepływu powietrza. Całość konstrukcji grzejnika jest wykonana z elementów stalowych łączonych przez spawanie lub zgrzewanie. Obudowę grzejnika stanowią osłony (8) z blachy, które wraz ze skrzydłami (6) i (7), zwiększają znacznie powierzchnię grzejną urządzenia. (4 zastrzeżenia)



F26B

P. 212752

10.01.1979

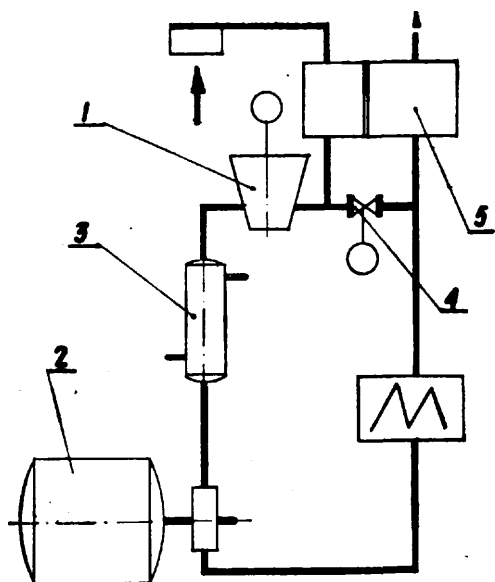
Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Dofama”, Kamienna Góra, Polska (Kazimierz Hełka, Kazimierz Burek, Zenon Borówka, Juliusz Błoński, Józef Pawlus, Krzysztof Jesionek).

Układ instalacji powietrza do włókienniczej suszarki przędzy

Przedmiotem wynalazku jest układ instalacji powietrza do włókienniczej suszarki służącej do suszenia przędzy w nawojach po mokrej obróbce w aparatach farbiarskich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stabilnej pracy układu bez fałszywych obiegów powietrza, uzyskania regulacji wilgotności powietrza suszącego w zależności od przebiegu procesu suszenia.

Układ ma dmuchawę (1) umieszczoną szeregowo w obiegu zamkniętym pomiędzy parową nagrzewnicą (3) a automatycznie sterowaną klapą (4) regulacyjną do której równolegle jest połączony termowodowy rekuperator (5) ciepła. (1 zastrzeżenie)



F26B

P. 218911 T

11.10.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Adamiec, Tadeusz Kudra, Stefan Grabowski, Jerzy Dąbrowski, Zdzisław Pakowski, Paweł Stolarek, Czesław Strumiłło).

Sposób suszenia materiałów stałych zawierających wilgoć związaną osmotycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu suszenia z równoczesnym wyeliminowaniem możliwości przegrzania suszonego materiału.

Sposób suszenia materiałów stałych zawierających wilgoć związaną osmotycznie, zwłaszcza ziemniaków ogrzanym powietrzem charakteryzuje się tym, że złożone rozdrobnionego materiału suszonego umieszczone na sieci suszarki wibrującym z częstotliwością $10-50s^{-1}$, korzystnie $13s^{-1}$ poddaje się dwuetapowemu suszeniu, którego pierwszy etap polega na przepuszczeniu przez złożę materiału suszonego strumienia powietrza o temperaturze $110-140^{\circ}C$, korzystnie $120^{\circ}C$ do chwili osiągnięcia przez suszony materiał wilgotności $60-70\%$, zaś w drugim etapie materiał suszony na przemian ogrzewa się strumieniem powietrza o temperaturze $80-110^{\circ}C$, korzystnie $100^{\circ}C$ i chłodzi strumieniem powietrza o temperaturze pokojowej do chwili osiągnięcia żądanej wilgotności suszonego materiału. (1 zastrzeżenie)

F26B

P. 219170

24.10.1979

Pierwszeństwo: 26.10.1978 - NRD (A01F/208668)

ZBE „LANDBAU” Meissen, Meissen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do suszenia metodami przemysłowymi materiału i innych przedmiotów rolnych

Wynalazek ma na celu przeprowadzenie suszenia ziarna i innych produktów rolnych, przede wszystkim w warunkach przemysłowych, tak ażeby wysoko zmechanizowany proces prowadzenia zniw począwszy od pola - aż do wysuszonych płodów rolnych stanowił efektywną, zamkniętą w sobie technologię.

Zostało to osiągnięte przy pomocy urządzenia do suszenia i systemu pracującego jako suszarnia podłogowa. Zgodnie z wynalazkiem istotę rozwiązania stanowią kanały powietrza (8) oraz uźbrowanie podłogi (9). Największa szerokość kanałów powietrza (8) wynosi 70% szerokości opon stosowanych pojazdów. Przy tym powierzchnia przykryta jest w całości płytami nawiewu (12) z blachy.

Wynalazek może być wykorzystany zwłaszcza do suszenia nie czyszczonego materiału siewnego o zawartości wilgotności powyżej 20% oraz innych produktów rolnych, albo, po zakończeniu okresu suszenia, do składowania materiałów sypkich lub jako magazyn maszyn i urządzeń. (2 zastrzeżenia)

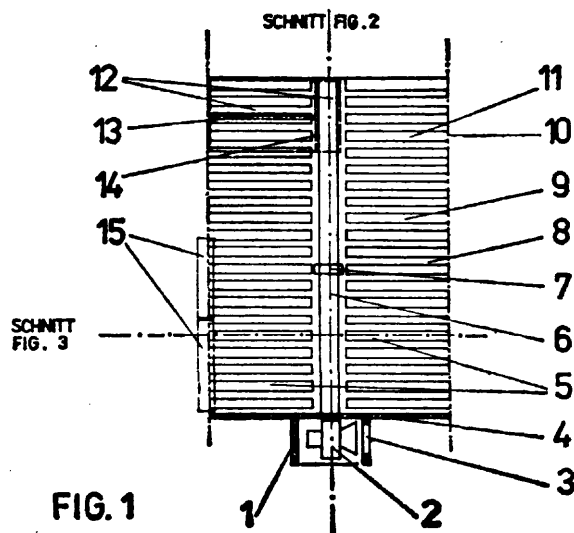


FIG. 1

F26B

P. 220184

06.12.1979

Pierwszeństwo: 06.12.1978 - Szwecja (nr 7812565-5)

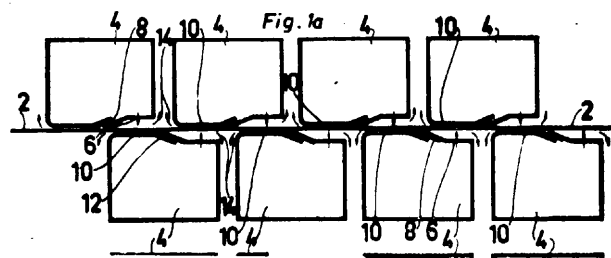
AB Svenska Flaktfabriken, Nacka, Szwecja (Eric Johansson).

Urządzenie do suszenia wstęgi materiału włóknistego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia tworzenia systemów modułowych, które dają się łatwo przystosować do różnych celów.

Urządzenie do suszenia wstęgi z materiału włóknistego, zawiera skrzynki nadmuchowe (4) rozmieszczone po obu stronach wstęgi (2), mające pierwszy zespół otworów (6), przystosowany do kierowania gazem prostopadle do płaszczyzny przesuwu wstęgi (2), oraz drugi zespół otworów (8), przystosowany do kierowania gazu wzdłuż płaszczyzny wstęgi (2).

Pierwszy zespół otworów (6) obejmuje linię otworów usytuowanych prostopadle do płaszczyzny przesuwu wstęgi, zaś drugi zespół otworów (8) obejmuje linię otworów usytuowanych wzdłuż wstęgi, przy czym każda skrzynka zawiera osłonę kierującą strumień gazu przechodzącego przez drugi zespół otworów (8) wzdłuż sąsiedniej powierzchni (10) skrzynki nadmuchowej (4), usytuowanej powyżej pierwszego zespołu otworów (6), zaś pierwszy zespół otworów (6) skrzynki nadmuchowej (4) jest usytuowany na przeciw powierzchni (10), usytuowanej powyżej pierwszego zespołu otworów (6), skrzynki nadmuchowej (4) usytuowanej po drugiej stronie wstęgi (2). (7 zastrzeżeń)



F27D

P. 212755

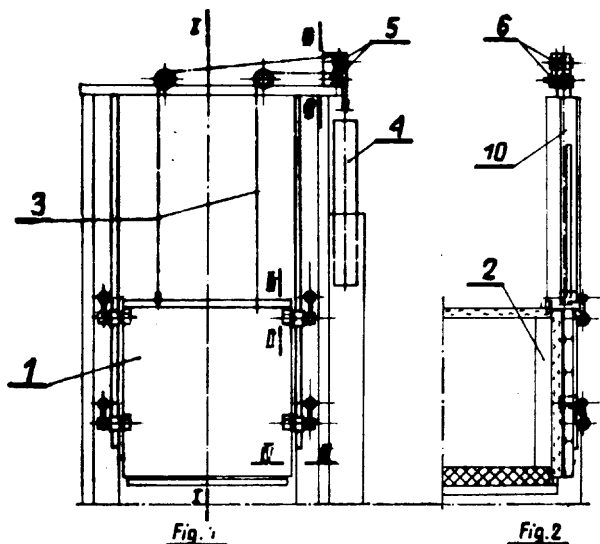
12.01.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Eugeniusz Stwora).

Drzwi podnoszone otworu wsadowego w piecach, a zwłaszcza w piecach przemysłowych dużych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności pieca, zmniejszenie ciężaru konstrukcji.

Drzwi według wynalazku wyposażone są w odsuwaną i opuszczaną część (1) zawieszoną na dwóch parach kół łańcuchowych, skierowujących te łańcuchy w jedną stronę drzwi do jednego przeciwcieżaru. Jedna para kół łańcuchowych, skierowujących (5) usytuowana nad przeciwcieżarem połączona jest z oddzielną parą kół łańcuchowych (6) opasyanych łańcuchem napędowym, co tworzy połączenie dwóch łańcuchów nośnych drzwi z napędem podnoszenia drzwi.



Ponadto drzwi posiadają uszczelnienie składające się z listwy stalowej umieszczonej na obwodzie części opuszczonej i wkładki włóknistej znajdującej się na obwodzie otworu wsadowego (2) pieca. Odsuwana i opuszczana część (1) zabezpieczona jest przed wahaniami przez cztery rolki prowadzone w dwóch pionowych prowadnicach (10). (2 zastrzeżenia)

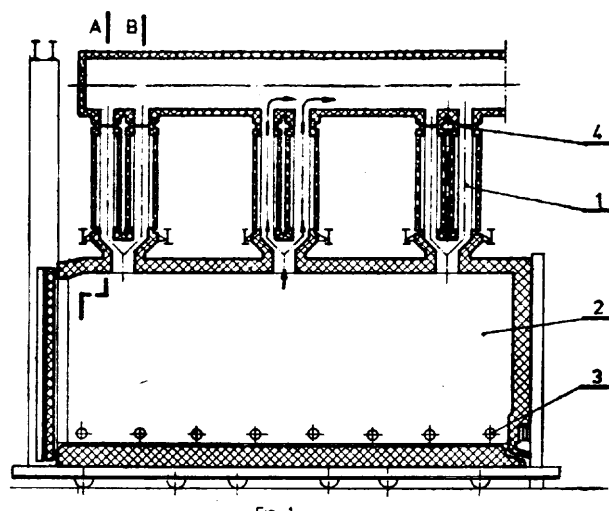
F27B P. 218769 T 04.10.1979

Biuro Studiów i Projektów „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Kazimierz Suchoń, Benedykt Swoboda, Edward Bem).

Piec ogrzewany palnikami impulsowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zapotrzebowania paliwa.

Piec według wynalazku ma rekuperatory (1) do podgrzewania powietrza spalinami odlotowymi oraz taką samą ilość urządzeń (4) odcinających przepływ spalin w przypadku wyłączenia zespołu palnikowego. (1 zastrzeżenie)



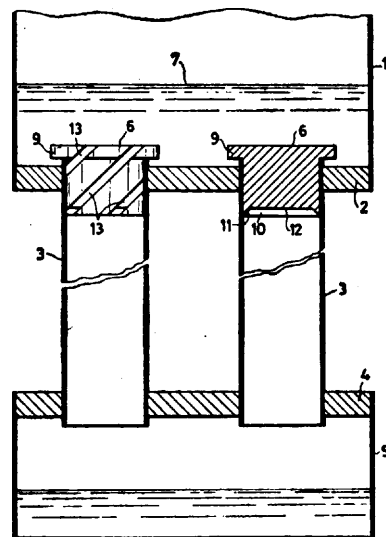
F28F P. 220424 14.12.1979

Pierwszeństwo: 15.12.1978 - Włochy (30886A/78)

Snaprogetti S.p.A., Milan, Włochy (Vincenzo Lagana, Riccardo Paser o).

Urządzenie do rozprowadzania cieczy w postaci cienkiej warstwy po wewnętrznych powierzchniach pionowych rurek

Urządzenie do rozprowadzania cieczy w postaci cienkiej warstwy po wewnętrznych powierzchniach pionowych rurek składa się z jednolitego elementu cylindrycznego (6) wsuniętego jak korek do każdej rurki, na jej górnym zakończeniu. Ten element (6) ma u góry wypstę (9) i u dołu wgłębienie (10) tworzące pierścieniowe obrzeże (11) oraz spiralne rowki (13) zewnętrzne przechodzące również przez wypstę (9) i mające głębokość mniejszą od grubości obrzeża (11). (6 zastrzeżeń)



Dział G FIZYKA

G01B P. 211808 14.12.1978
G01D

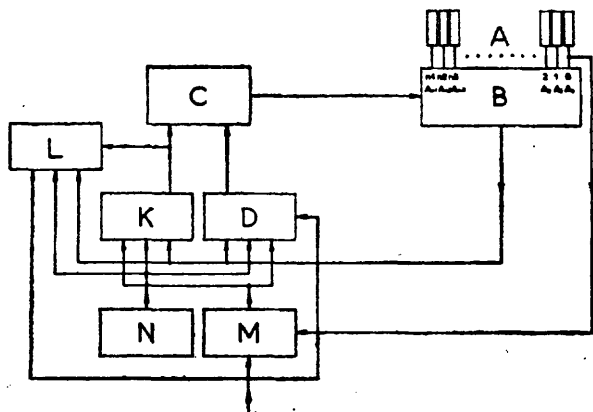
Centralne Zakłady Automatykacji Hutnictwa, Katowice, Polska (Krzysztof Grabowski).

Układ do wykrywania i korygowania uszkodzeń czujników, zwłaszcza przy pomiarze wymiarów przedmiotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru wymiarów przedmiotów przesuwających się względem uszeregowanych czujników fotoelektrycznych.

W układzie według wynalazku wyjścia czujników (A) połączone są z wejściami multiplexera (B) wybierającego do sprawdzenia po jednym z czujników i sterowanego sumatorem wyboru pozycji (C), sumującym stany licznika głównego (D) i licznika korekcyjnego (K), a wyjście multiplexera połączone jest z wejściem sterującym licznika głównego i wejściem sterującym licznika korekcyjnego oraz z wejściem przerzutnika (L) rejestrującego wykryte uszkodzenie i połączone z wyjściem licznika korekcyjnego.

W czasie uaktywniania początkowego czujnika wejścia liczące liczników głównego i korekcyjnego odblokowuje przerzutnik (M). Układ pobudzany jest z generatora impulsów (N).



Wykrycie uszkodzenia czujnika następuje przy niezerowym stanie cyklicznie pracującego licznika korekcyjnego (**K**) i przy aktywnym stanie wyjścia multiplexera (**B**), oraz wpisywane jest do przerzutnika uszkodzeń (**L**). (2 zastrzeżenia)

G01C

P. 211183

22.11.1978

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn-Kortowo,
Polska (Danuta Dąbrowska, Władysław Dąbrowski).

Sposób pomiaru odległości dalmierzem elektromagnetycznym

Wynalazek dotyczy sposobu pomiaru odległości dalmierzami elektromagnetycznymi w podstawowych i szczegółowych sieciach geodezyjnych oraz w innych zagadnieniach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że dla linii pomiarowej wykonuje się profil podłużny, dzieląc ją na strefy o jednakowym pokryciu i przewidywanym jednolitym wpływie na rozkład elementów meteorologicznych w strefie, następnie ustala się punktowy pomiaru elementów meteorologicznych w miejscach najbardziej reprezentatywnych dla danej strefy i leżących w przybliżeniu na linii pomiarowej, po czym dokonuje się pomiaru tych elementów jednocześnie we wszystkich punktach łącznie z pomiarem odległości dalmierzem elektromagnetycznym i oblicza aktualne wartości współczynników załamania powietrza oddzielnie dla każdej strefy oraz odpowiadające im odległości.

G01C

P. 212754

11 01 1979

Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa, Polska
(Mieczysław Smółka).

Teodolit

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji teodolitu zapewniającej w czasie pionowania stałe położenie punktu przecięcia się trzech podstawowych osi teodolitu oraz umożliwiającej centrowanie tego punktu nad lub pod znakiem pomiarowym za pomocą lunety.

Teodolit, wyposażony w optyczny lub cyfrowy układ pomiaru kątów, ma dolną część alidady (1) ukształtowaną w postaci wypukłej czaszy kulistej (2), która jest osadzona we wklęsłej czaszy kulistej (3) spodarki (4). **Srodki** krzywizn obydwu czasz są określone promieniami (R_1 i R_2) i leżą w punkcie (P) stanowiącym jednocześnie przecięcie się osi pionowej (G-G), osi poziomej (**D-O**) i osi celowej (C-C).
(3 zastrzeżenia)

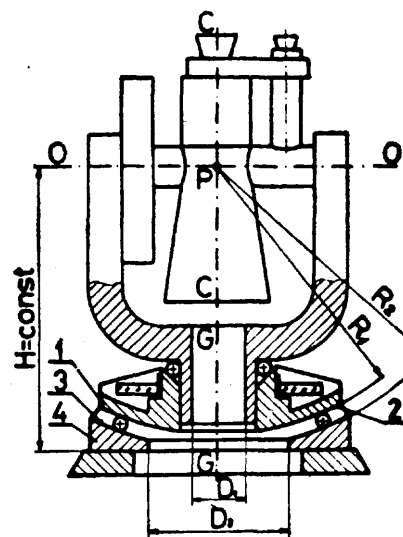


Fig. 1

G01D

P. 216984

09.07.1979

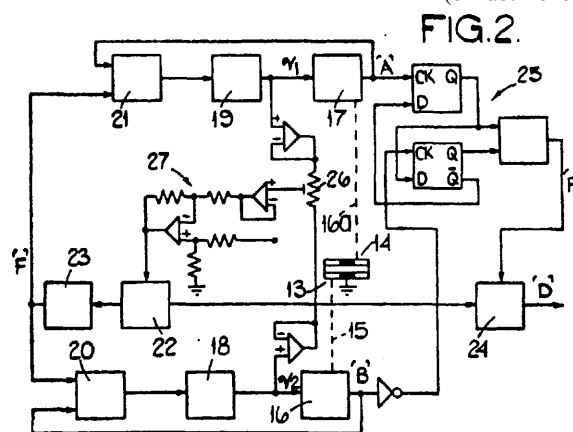
Pierwszeństwo: 12.07.1978 - Wielka Brytania
(nr 29554/78)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Adrian Peter Morris).

Układ przetwornika przemieszczeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przetwornika przemieszczeń, **samokompensacyjnego** w przypadku zmian w środowisku pracy. Przetwornik według wynalazku ma układ elektryczny, który zawiera kondensatory (13, 14) o zmiennej pojemności, których jedno okładziny są dołączone do masy a drugie okładziny do wyprowadzeń (15, **16a**) dołączonych od oscylatorów (**16**, 17) o sterowanym napięciu, odbierających sygnały z filtrów dolnoprzepustowych (18, 19) dołączonych do komparatorów fazy (20, 21). Filtry (18, 19) i oscylatory (16, 17) tworzą parę petli (A, B) synchronizacji fazowej.

Sygnal generatora (22) napięcia o regulowanej częstotliwości jest dostarczany do dzielnika częstotliwości (23) i do licznika (24), do którego jest dołączony komparator fazy (25). **Napięcia** filtrów (18, 19) są dodawane przez potencjometr (26) i dostarczone przez wzmacniacz (27) do generatora (22).

**G01D**

P. 218616 T

27.09.1979

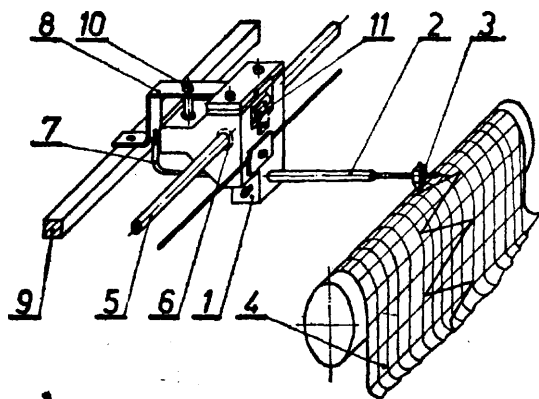
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Medycznej, Zabrze, Polska (Janusz Andrzejczuk, Henryk Somer, Zbigniew Janowski, Henryk Turzański, Stanisław Kędzielawa, Marian Maleski, Jacek Paluch, Stefan Wiecheć, Zbigniew Antoniszyn, Janusz Sarad),

Urządzenie piszące rejestratora o zapisie termicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezprzewodowego doprowadzenia napięcia zasilającego element grzejny pisaka.

W urządzeniu korpus (1) z umocowanym elementem grzejnym (2) jest umieszczony przesuwnie na szynie prowadzącej (5). Jeden z biegunów zasilających jest połączony z elementem grzejnym (2) poprzez ruchomy styk sprężynujący (8) dociskany do szyny zasilającej (9) natomiast drugi biegun doprowadzony jest do szyny prowadzącej (5) połączonej galwanicznie z elementem grzejnym (2) bądź poprzez przewodzący korpus (1), bądź poprzez łożysko (6) osadzone w korpusie (1), bądź przez drugi styk sprężynujący (11) umocowany na korpusie (1) i dociskany do szyny prowadzącej (5).

Wynalazek znajduje zastosowanie w rejestratorach przebiegów wolnozmiennych, zwłaszcza w rejestratorach stosowanych w diagnostyce medycznej do rejestracji tendencji. (3 zastrzeżenia)



G01F

P. 211079

20.11.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kazimierz Feliszek, Michał Leszczyński, Edmund Lipiński, Andrzej Wakulicz).

Układ do pomiaru przepływu paliwa

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru przepływu paliwa zamieniającego się w szerokich granicach stosowany w silnikach spalinowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia tętnienia przy zachowaniu stałego czasu odpowiedzi układu.

Układ zgodnie z wynalazkiem zawiera n czujników (2, 2'... 2ⁿ) położenia wirnika przetwornika tak usytuowanych, że impulsy z każdego czujnika (2, 2'... 2ⁿ) wytwarzane są po impulsie poprzedzającego czujnika w równych odstępach czasu, przy czym impulsy każdego czujnika (2, 2'... 2ⁿ) są doprowadzane niezależnie od impulsów innego czujnika do bloku (3, 3'... 3ⁿ) informującego impulsy z którego impulsy o stałym ładunku doprowadzane są do bloku (4, 4'... 4ⁿ) uśredniającego, zaś napięcia z bloków (4, 4'... 4ⁿ) podawane są do bloku (5) sumującego. (2 zastrzeżenia)

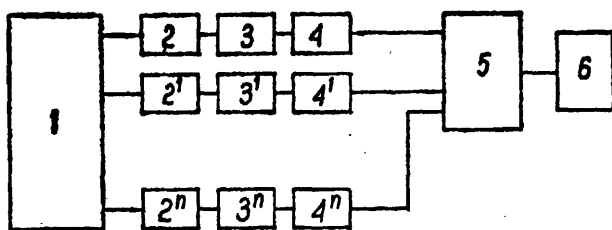


Fig.1

G01F
G08B

P. 211170

22.11.1978

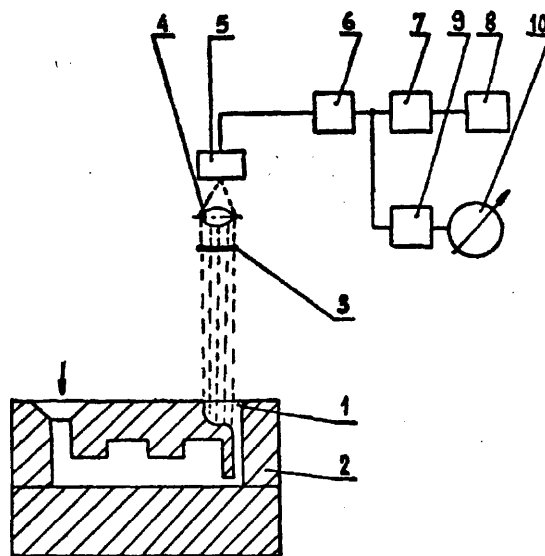
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Smelkowski, Ryszard Szybiński, Zbigniew Stein, Janusz Brzuszkiewicz, Tomasz Królikowski).

Urządzenie do sygnalizacji zapełnienia płynnym metalem form

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sygnalizacji zapełnienia płynnym metalem form, przeznaczone do zautomatyzowanych urządzeń technologicznych odlewni.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia bezdotykowego charakteryzującego się dużą niezawodnością działania oraz niewielką bezwładnością czasową.

Urządzenie do sygnalizacji zapełnienia płynnym metalem form, wykorzystujące płynny metal w zbiorniku przelewowym skrzyni jako źródło promieniowania temperaturowego, charakteryzuje się tym, że nad zbiornikiem przelewowym (1) umieszczone są: filtr (3), soczewka skupiająca (4) i detektor promieniowania (5), z którym połączony jest wzmacniacz prądu stałego (6), zaś z wyjściem wzmacniacza prądu stałego (6) połączone są równolegle przerzutnik Schnitta (7) z regulowanym progiem zadziałania i puszczenia, do którego podłączony jest sterujący element wykonawczy (8) oraz wzmacniacz różnicowy (9) z wskaźnikiem pomiarowym (10). (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 211287

17.11.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Eryk Makrosz, Grażyna Uniejewska, Antoni Niemiec).

Licznik do pomiaru zrzutu ścieków

Licznik do pomiaru zrzutu ścieków charakteryzuje się tym, że w kanał otwarty lub w rurociąg kanalizacyjny (1) i (2) wbudowane jest koryto pomiarowe (4), przy czym poziom spiętrzenia ścieków przed przelewem przekazuje pływak (5) drążkiem (6) na styk suwliwy (7) potencjometru (8) zasilanego poprzez stabilizator (9), natomiast ilość zrzuconych ścieków w przedziałach czasowych rejestrowana jest przez jednofazowy licznik energii elektrycznej (10) w którym cewka napięciowa (12) zasilana jest przez napięcie stabilizowane a cewka prądowa (11) jest dostosowana do napięcia podawanego przez styk suwliwy. (1 zastrzeżenie)

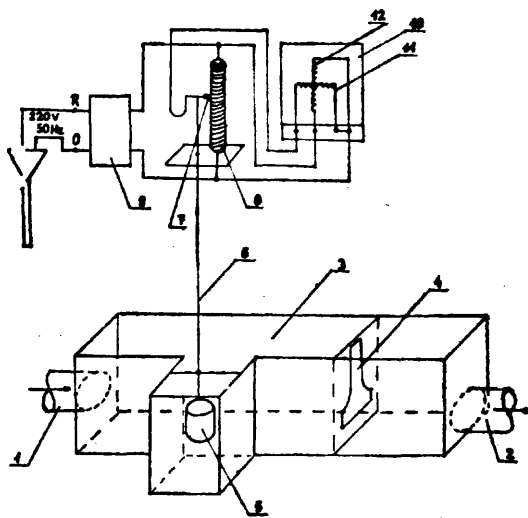


Fig. 1

G01F

F. 211422

01.12.1978

Rejonowe Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kana-
lizacji, Białystok, Polska (Edward Dziekoński).

Układ do samoczynnego wykrywania
i sygnalizacji stanów awaryjnych
zwłaszcza w stacjach i sieciach wodociągowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
układu umożliwiającego sygnalizację stanów awaryj-
nych na duże odległości

Układ do samoczynnego wykrywania i sygnaliza-
cji stanów awaryjnych zwłaszcza w stacjach i sie-
ciach wodociągowych charakteryzuje się tym, że za-
wiera przełącznik czasowy (9) i przełącznik czasowo
programowy (10) zlokalizowany w układzie pomię-
dzy elementami (4), (2), (3) nadzorującymi stany
awaryjne i elementami wykonawczymi (11), (12), (13).
(3 zastrzeżenia)

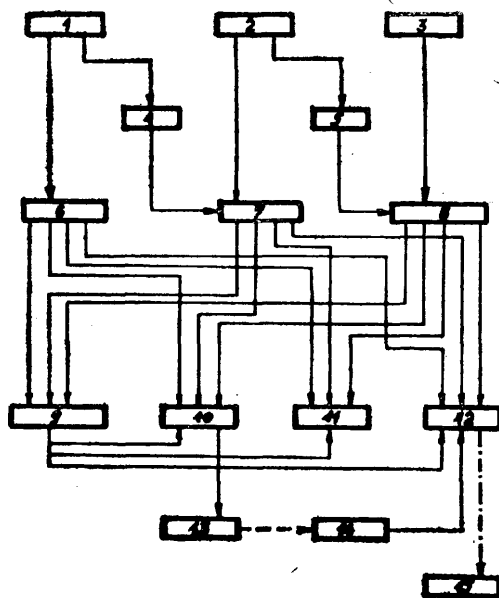


Fig. 1

G01F

P. 217576 T

03.08.1979

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska,
(Jerzy Przech, Krzysztof Michałowski).

Sposób objętościowego pomiaru natężenia
przepływu ścieków i koryto pomiarowe ze zwężką
typu Benturiego do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia do-
kładności pomiaru.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym,
że głębokość cieczy w przekroju podłużnym kanału
dopływowego i kanału odpływowego zmniejsza się
stopniowo w kierunku przepływu cieczy, przy czym
reguluje się tak, aby była większa od **głębokości**
krytycznej a korzystnie wynosiła 1,1 do 1,5 głębo-
kości krytycznej oraz aby głębokość cieczy na po-
czątku kanału odpływowego była mniejsza niż 0,8
głębokości cieczy na początku zwężki.

Koryto pomiarowe do stosowania sposobu charak-
teryzuje się tym, że dno (5) kanału dopływowego (1),
dno (6) zwężki Venturiego (2) i dno (7) kanału od-
pływowego (3) mają spadek równy zero, przy czym
długość kanału dopływowego i odpływowego są rów-
ne co najmniej 10 szerokościom kanału.

(6 zastrzeżeń)

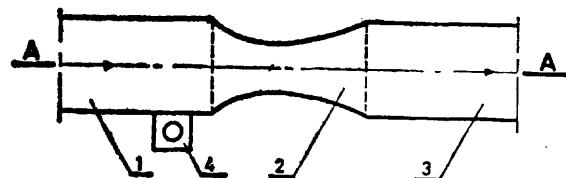


FIG. 1

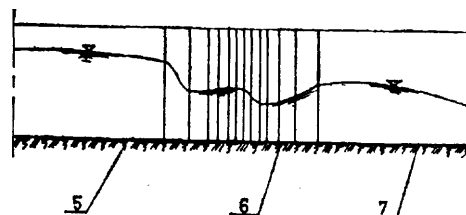


FIG. 2

G01F

P. 219433

03.11.1979

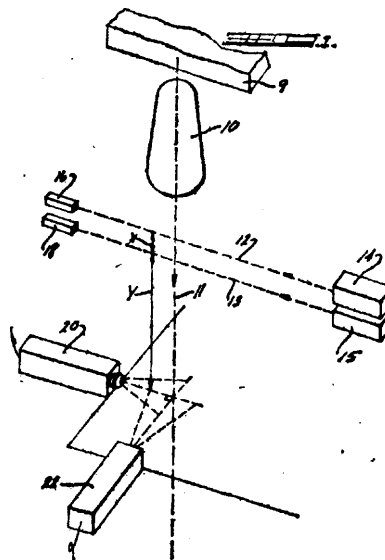
Pierwszeństwo: 08.11.1978 - St. Zjedn. Am.
(nr 958 770)

Owens - Illinois, Inc., Toledo, St. Zjedn. Am. (Wil-
liam Howard Ryan).

Sposób i urządzenie do mieszania objętości
i kształtu porcji szkła.

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie,
umożliwiające dokładny pomiar objętości i kształtu
spadającej swobodnie porcji szkła.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym,
że generuje się sygnały taktujące, odpowiadające
zadanym przyrostom drogi przebytej przez porcję
szkła, mierzy się poziomy wymiar porcji **kolejno**



w wielu punktach jej **długości** i wyznacza się elektrycznie objętość porcji jako funkcję wspomnianych pomiarów i zadanych przyrostów. Przy określaniu kształtu porcji wykorzystuje się jej obraz wyświetlany na ekranie telewizyjnym.

Urządzenie, według wynalazku zawiera podajnik szkła (9) do formowania i dostarczania porcji szkła, lasery (14, 15) wytwarzające duże równoległe wiązki laserowe, przecinające tor ruchu porcji szkła, dwa czujniki (16, 18) oraz duże kamery telewizyjne (20, 22). (15 zastrzeżeń)

G01G

P. 212631

04.01.1979

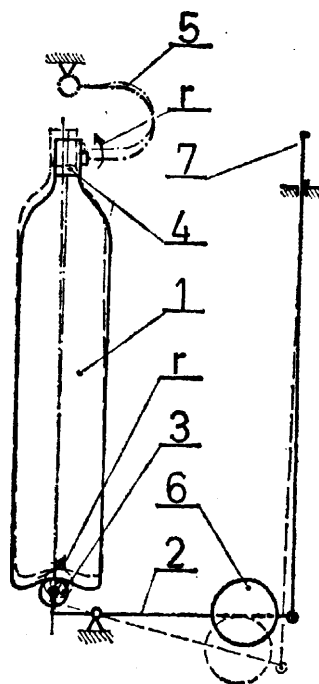
Biuro Projektów Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Stefan Pągowski).

Waga do ważenia butli z gazem sprężonym

Przedmiotem wynalazku jest waga do ważenia butli z gazem sprężonym, szczególnie w instalacjach gaśniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności ważenia butli.

Waga według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej dźwignia (2) zaopatrzona jest w rolkę (3) stanowiącą podporę dla ważonej butli (1). (1 zastrzeżenie)

G01K
G05D

P. 211169

22.11.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Konrad Domke).

Czujnik termoelektryczny do dwustawnego regulatora temperatury

Przedmiotem wynalazku jest czujnik termoelektryczny do dwustawnego regulatora temperatury znajdujący zastosowanie w stałowartościowej regulacji temperatury wszelkiego rodzaju elektrycznych pieców oporowych oraz innych ogrzewaczy i suszarek.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika z kompensacją opóźnienia.

Czujnik termoelektryczny do dwustawnego regulatora, w którym znajdują się umieszczone we wspólnej obudowie połączone szeregowo trzy termoelementy charakteryzuje się tym, że ma termoelementy (2, 3, 4) połączone tak, że różnica s.d. termoelektrycznych termoelementu (3) i termoelementu (4) dodaje się do siły termoelektrycznej termoelementu (2), zaś tylko termoelement (4) zaopatrzony jest w osłonę cieplną (5). (1 zastrzeżenie)

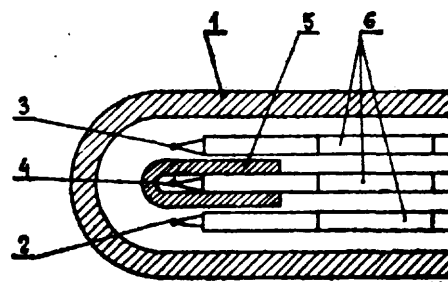


fig. 1

G01K

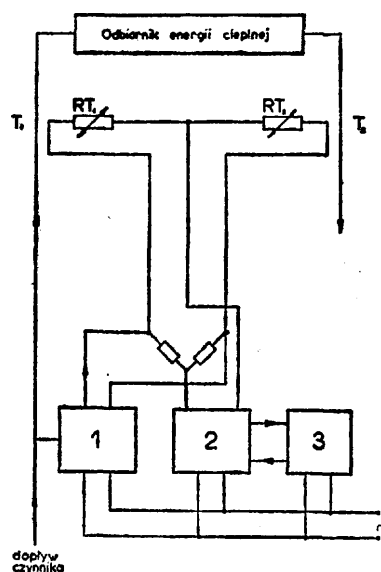
P. 211985

19.12.1973

Zakłady Chemiczne „Organika-Sarzyna”, Nowa Sarzyna, Polska (Jan Brzozowski, Bronisław Chmura, Henryk Lechowicz).

Układ licznika energii cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu licznika zapewniającego dużą dokładność po-



miaru, którego błąd nie przekracza 3% oraz dogodny odczyt ilości energii cieplnej dostarczanej przez czynnik energetyczny bez konieczności wykonywania obliczeń pośrednich między dwoma kolejnymi pomiarami.

Układ zawiera niezrównoważony mostek elektryczny, którego dwie gałęzie stanowią oporowe czujniki temperatury (RT_1) i (RT_2) czynnika energetycznego na wejściu i wyjściu instalacji, zasilany prądem z przetwornika przepływu (1), mierzącego natężenie przepływu czynnika energetycznego. Napięcie nierównowagi mostka jest przetwarzane przez przetwornik napięciowo-prądowy (2), z którego sygnał jest sumowany w przetworniku całkującym (3). Przetwornik przepływu (1), przetwornik napięciowo-prądowy (2) oraz przetwornik całkujący (3) są zasilane równoległe energią elektryczną. (1 zastrzeżenie)

G01K
G12B

P. 212607

03.01.1979

Spółdzielnia Pracy, Kujawska Wytwórnia Termometrów, Włocławek, Polska (Tadeusz Molenda).

Uszczelnienie termometru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wykonania uszczelnienia termometru i zwiększenia jakości tego uszczelnienia.

Uszczelnienie według wynalazku charakteryzuje się tym, że uszczelka (1) wykonana z tworzywa sztucznego ma żebra (8) do mocowania podziemi (4), otwór (5) do osadzenia kapilary pomiarowej (6), stożkowe wybranie (7) do pomieszczenia szczeliwa gipsowego (8) i uchwyt (10) ułatwiający wkładanie i wyjmowanie uszczelki (1) z rurki (2). Szczeliwo gipsowe (8) jest na zewnętrznej stronie ukształtowane płasko, na równi z brzegiem rurki (2) termometru.

(2 zastrzeżenia)

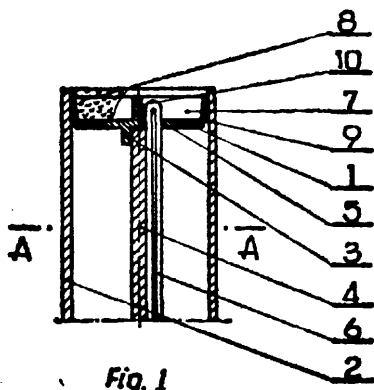


Fig. 1

G01K

P. 212962

24.01.1979

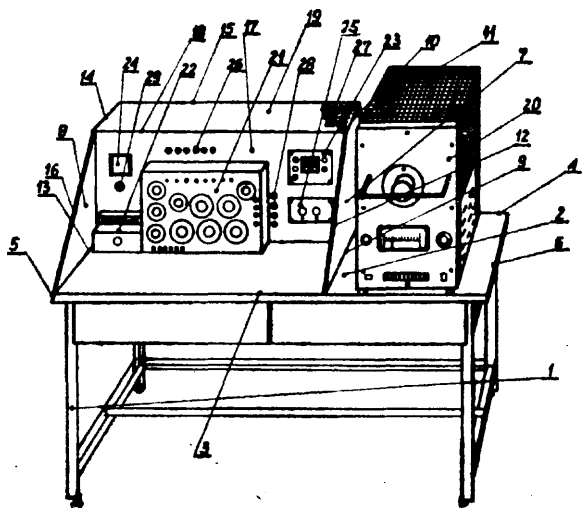
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Wiesław Augustyniak, Tadeusz Burakowski, Kazimierz Derlacki).

Urządzenie do wzorowania termoelementów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia, z punktu widzenia wykonawstwa, ukształtowania stanowiska do wzorowania termoelementów.

Urządzenie do wzorowania termoelementów złożone ze stołu, pieca do wygrzewania wzorowanych termoelementów oraz wyposażenia elektrycznego w skład, którego wchodzi między innymi kompensator prądu stałego, galwanometr oraz przełącznik do włączania aktualnie wzorowanego termoelementu, w którym do blatu (2) stołu (1) przymocowane są dwie pionowe ścianki (7) i (8), charakteryzuje się tym, że ścianki te mają kształt trapezów nierównoramiennych, których dolne krawędzie (9) i (13) leżą w płaszczyźnie blatu (2). Wierzchołki kątów ostrych ścian (7) i (8) leżą jednocześnie na dolnych krawędziach (9) i (13) oraz na przedniej krawędzi (3) blatu (2).

Ściana górna (19) ma kształt prostokąta, którego jednymi bokami są górne krawędzie (10) i (14) ścian (7) i (8), a drugimi linie łączące wierzchołki górne ścian (7) i (8). Pionowa ściana przednia ma kształt prostokąta o szerokości równej wysokości bocznych ścian pionowych (7) i (8) i długości równej odległości między tymi ścianami. W lewym dolnym rogu utwo-



rzonym przez ścianę boczną (7) i przednią (17) zamontowany jest galwanometr (22), na prawo od niego w tej samej płaszczyźnie kompensator (21) prądu stałego. Dolna krawędź kompensatora (21) leży w płaszczyźnie blatu (2) stołu (1). (9 zastrzeżeń)

G01L

P. 217594 T

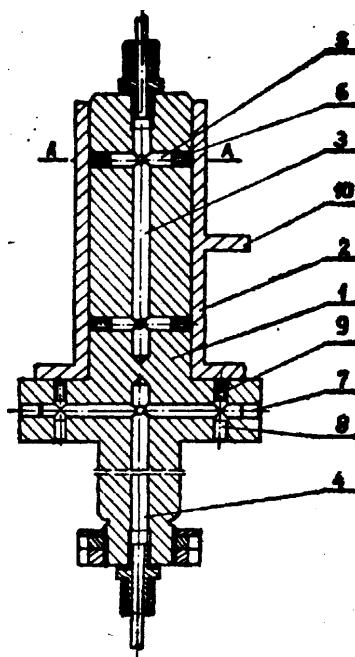
06.08.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Rekxa, Jerzy Kuśmidrowicz, Andrzej Szabla).

Zespół do wzorcowego ustawiania czujników urządzenia do badań rozkładu nacisków promieniowych w pierścieniach tłokowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i ułatwienia wzorcowego ustawiania czujników urządzenia do badań pierścieni tłokowych.

Zespół według wynalazku stanowi centrujący trzpień (1), na którym jest osadzona z luzem tuleja (2), wyposażona w segmentowy, wzorcowy występ (10). W trzpieniu (1) są wykonane osiowe i promieniowe otwory (8, 5), a w otworach promieniowych (5) są umieszczone dysze (6). Zespół działa na zasadzie lo-



żyska pneumatycznego, którego wewnętrzną część stanowi trzpień centrujący (1), a zewnętrzną - tuleja (2) z segmentowym występem wzorcowym (10). (3 zastrzeżenia)

G01M

P. 211219

24.11.1978

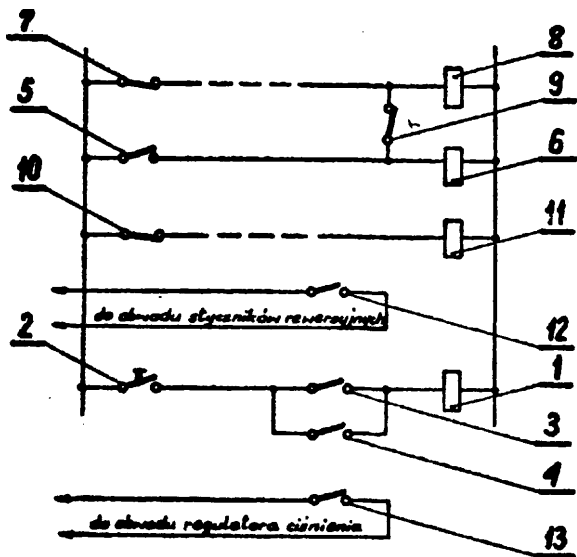
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Byrczek, Jan Kalyta, Tadeusz Tłuścik).

Układ elektryczny do badania hamowania ciężarowego maszyny wciągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy układu umożliwiającego przełączanie aparatów obwodów sterowania ze sterowania eksploatacyjnego na sterowanie maszyny wciągowej dostosowane do wymogów badania hamowania.

Układ zawiera pomocniczy przełącznik (1) sterowany poprzez styk (3) czujnika ciśnienia zahamowania maszyny wciągowej sterowniczym łącznikiem (2). Przełącznik (1) ma rozwiernie styki (7, 9, 10) w obwodzie bezpieczeństwa, między obwodem bezpieczeństwa i obwodem zasilania stycznika (6) pierwszego stopnia hamowania i w obwodzie zasilania stycznika (11) drugiego stopnia hamowania oraz zwierne styki (5, 12, 13) w obwodzie zasilania styczn-

nika (6) i w obwodach sterowania styczników rewersyjnych silnika napędowego i regulatora ciśnienia hamulca manewrowego. (1 zastrzeżenie)



G01M

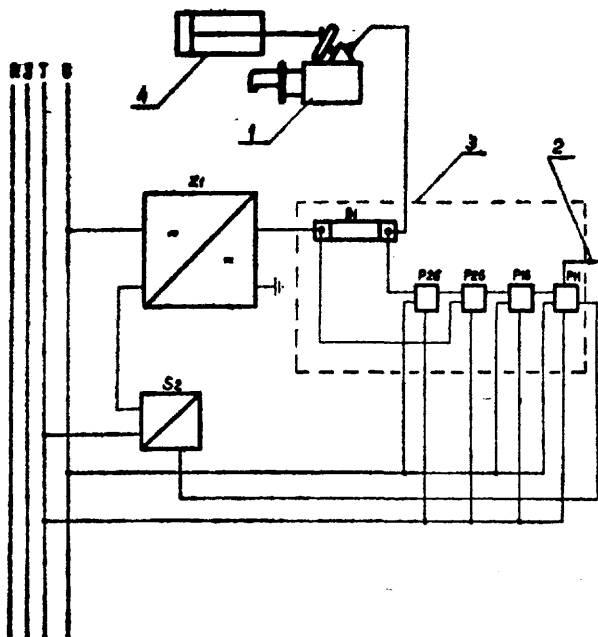
P. 211816

14.12.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „POLMO”, Świdnica, Polska (Bolesław Touszek, Zygfryd Wódecki, Zdzisław Gradowski).

Układ sterowania, szczególnie urządzeniem karuzelowym wielogniazdowym do sprawdzania rozruszników silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania, umożliwiającego automatyczne wyłączenie obwodu zasilania w przypadku pojawienia się prądu większego niż dopuszczalny dla badanego rozrusznika.



W układzie według wynalazku z zasilacza (Z_1) przesyłany jest prąd do badanego rozrusznika kolejno przez odpowiednio wyskalowany bocznik wzorcowy (B_1), przełącznik (P_{25}) oraz kolejne przełączniki (P_{10}) i (P_{11}). W przypadku płynięcia zbyt dużego prądu następuje rozłączenie obwodu stycznikiem (S_2). Przełącznik (P_{20}) umieszczony tuż za bocznikiem (B_1) jest przełącznikiem opóźniającym. (2 zastrzeżenia)

G01M

P. 212603

02.01.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pelczarski, Stanisław Zółkiewski, Jerzy Starzewski).

Urządzenie do wyważania bębnow

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego wyważenie bębnow o dużej masie i różnych rozstawach łożysk.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyważania dużych bębnow dla przenośników taśmowych użytkowanych w górnictwie odkrywkowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jedna jego podpora (3) jest ruchoma a napęd stanowi elektrobęben (4) który jest osadzony wahliwie. Na wale wyjściowym elektrobębna (4) jest osadzona tarcza sprężysta (5) za pośrednictwem której elektrobęben (4) jest sprężysto oparty o pobocznice wyważanego bębna (1). Podpora ruchoma (3) jest zaopatrzona w koła jezdne (11) oparte na torowisku, przy czym koła jezdne (11) są zaopatrzone w blokady (13). Elektrobęben (4) jest zamocowany na ramieniu dwuramiennej dźwigni (6) której drugi koniec jest przytwierdzony do siłownika (8). (4 zastrzeżenia)

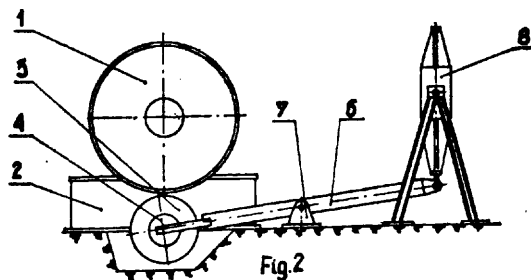


Fig. 2

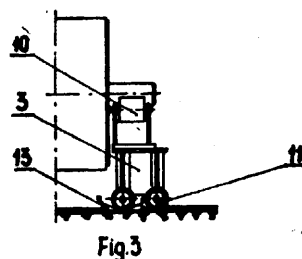


Fig. 3

G01M

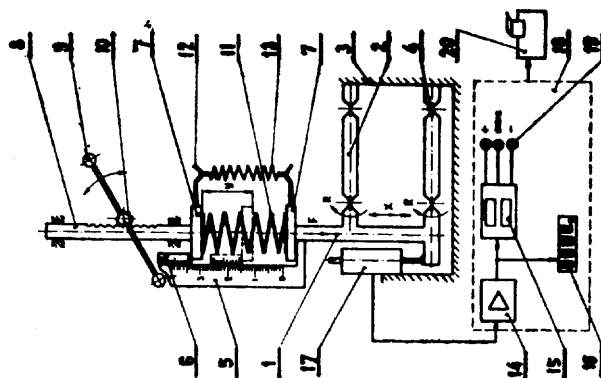
P. 212788

12.01.1979

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki, Gdańsk-Oliwa, Polska (Bogdan Cejko, Henryk Ciołczyk, Witold Lewandowski).

Urządzenie do pomiaru charakterystyki sprężyn naciagowych i naciskowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru charakterystyki sprężyn naciagowych i naciskowych, szczególnie do odpowiedzialnych mechanizmów i zespołów.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia badań sprężyn oraz zwiększenia odporności urządzenia na działanie drgań i przeciążeń.

Urządzenie według wynalazku ma pomiarową kolumnę (1) zawieszoną wahliwie na dźwigniach (2) połączonych za pomocą sprężyn płaskich (4). Kolumna (1) sprężnieta jest poprzez czujnik indukcyjny (17) z blokiem porównawczym (15) wzmacniaczem (14) i woltomierzem (16). (1 zastrzeżenie)

G01M

P. 218055

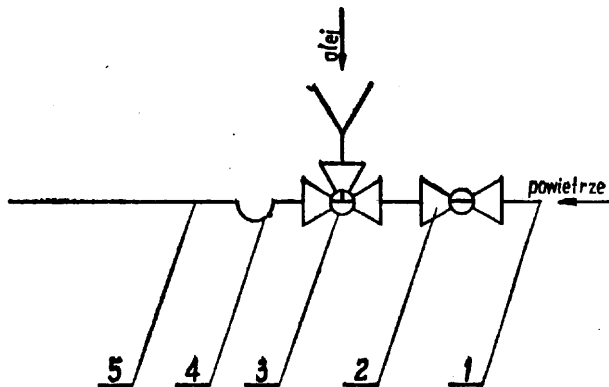
26.01.1979

Huta im. gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Michał Pietrucha, Piotr Nożownik, Ernest Niedźwiedz, Ewald Wiciok, Adolf Mieter).

Przyrząd do wykrywania przepalonych rur promieniujących w piecach samotokowych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wykrywania przepalonych rur promieniujących w piecach samotokowych przeznaczonych do obróbki cieplnej rur ciągnionych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego wykrywanie przepalonych



rur promieniujących podczas ruchu pieca bez konieczności przerywania jego pracy i obniżenia temperatury spalania.

Przyrząd według wynalazku składający się z końcówki (1) do podłączania sprężonego powietrza, kurka gazowego (2), kurka gazowego (3) oraz rury miedzianej (5) charakteryzuje się tym, że rurka wprowadzająca (5) ma wygięcie (4) umożliwiające wprowadzenie przyrządu do palnika pieca samotokowego. (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 211140

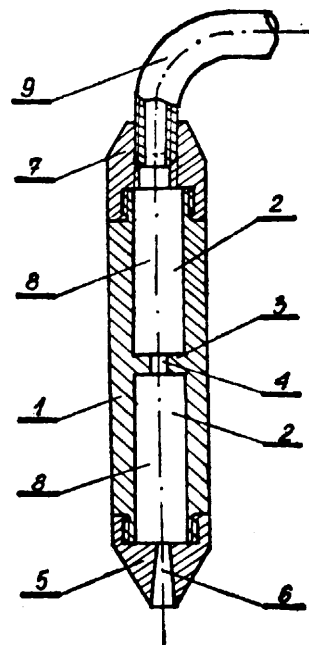
21.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Tadeusz Łanoszka, Jan Wojtas).

Sonda do oznaczania stężenia mgły kwasu siarkowego w gazach przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sondy umożliwiającej oznaczenie stężenia w sposób pośredni i szybki zwłaszcza w warunkach przemysłowych i laboratoryjnych.

Sonda według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1) zawierającą dwie komory (2) połączone ze sobą przegrodą (3), w której znajduje się co najmniej jeden otwór (4), a ponadto ma wyprofilowaną dyszę (5) oraz króciec (7), przy czym komora (2) od strony dyszy (5), jest zaopatrzona we wkład (8) w postaci wypełnienia z waty szklanej, korzystnie o średnicy włókna w granicach od 16 do 18 mikrometrów i o stopniu ubicia wynoszącego 150 kg/m³, zaś komora (2) od strony króćca (7) jest zaopatrzona we wkład (8) w postaci wypełnienia z waty szklanej, korzystnie o średnicy włókna w granicach od 2 do 4 mikrometrów i o stopniu ubicia, wynoszącego 150 kg/m³. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 211171

22.11.1978

Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Zdzisław Szegłowski).

Elektroda do oznaczania stężenia roztworów kwasów nieorganicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody o prostej konstrukcji i obsłudze oraz nadającej się do oznaczania i automatycznej kontroli stężenia roztworów kwasów.

Elektroda służąca do elektrometrycznego oznaczania stężenia roztworów kwasów nieorganicznych w zakresie od 1 do powyżej 10 m/l składa się z mem-

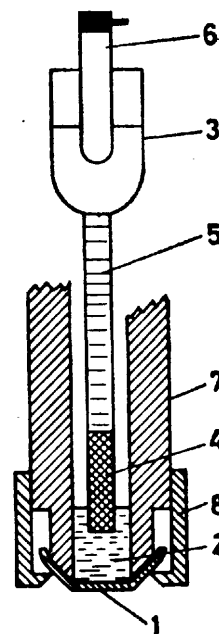


fig.1

brany (1) nasyconej roztworem ciekłego wymiennika jonowego w rozpuszczalniku organicznym, roztworu ciekłego wymiennika anionów (2), klucza elektrolitycznego (3), azbestu nasyconego 0,1% roztworem badanego kwasu (4), żelu z agar-agaru (5), elektrody wyprowadzającej (6), korpusu elektrody (7) oraz pierścienia mocującego (8). (1 zastrzeżenie)

G01N

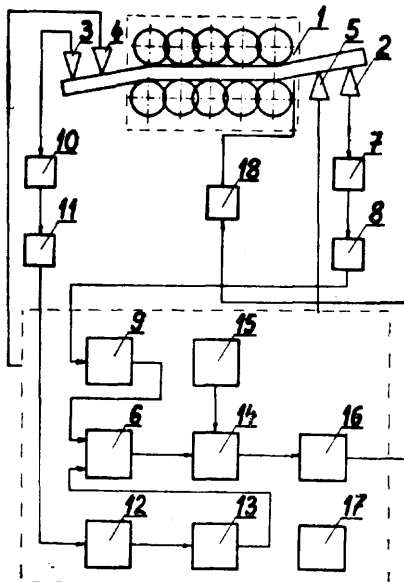
P. 211237

24.11.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Bolesław Pawłowski, Dariusz Bartkiewicz, Stanisław Poloszyk).

Sposób potokowej elektronicznej klasyfikacji modułu sprężystości tarcicy i urządzenie elektroniczne do potokowej klasyfikacji modułu sprężystości tarcicy

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia niezawodności, powtarzalności i dokładności realizacji procesu klasyfikacji. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się cyfrową metodę przetwarzania i że przetwarza się ciągi danych z urządzenia **mechanicznego**, występujące w postaci analogowych informacji sił o charakterze ciągłym, w



dykretne ciągi informacji zawierające próbki informacji o określonym kwancie wartości cyfrowej, przy czym kwantyzacji podlegają wartości ciągłe amplitud sił występujących w zakresie maksymalnych zmian.

Urządzenie według wynalazku wyposażone w zespół prowadzący badaną deskę, dwa czujniki siły, czujniki uruchamiające i zatrzymujące urządzenie elektroniczne charakteryzuje się tym, że jeden czujnik siły (2) jest połączony z pierwszym wejściem układu uśredniającego (6) poprzez przetwornik siła-napięcie (7), przetwornik analogowo-cyfrowy (8) i układ kwantyzacji cyfrowej (9) natomiast drugi czujnik siły (3) jest połączony z drugim wejściem układu uśredniającego (6) poprzez przetwornik (10) siła-napięcie, przetwornik analogowo-cyfrowy (11), układ kwantyzacji cyfrowej (12) i linię opóźniającą (13). Wyjście układu uśredniającego (6) połączone jest z układem komparacji (14), równocześnie z układem komparacji (14) połączony jest układ wprowadzania danych (15). (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 212669

18.01.1979

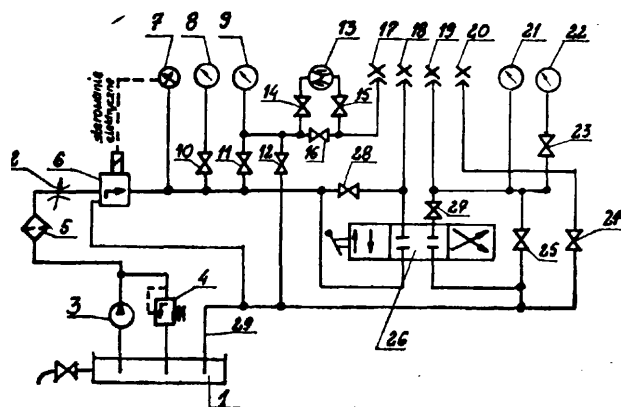
Fabryka Urządzeń Górnictwa Odkrywkowego, Komin, Polska (Bonifacy Krzykała).

Układ do badań urządzeń hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania układu prostego w budowie o dużym zakresie badań, przystosowanego do zamontowania na wózku przejezdny.

Układ do badania urządzeń hydraulicznych, którego układ zasilania zawiera pompę z zaworem i filtr, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto zawory: dławicy (2), redukcyjny (6) i odcinające (10, 11, 12, 14, 15, 16, 23, 24, 25, 27, 28), manometry (7, 8, 9, 21, 22), przepływomierz (13) oraz

rozdzielacz (26). Układ pozwala prowadzić badania szczelności, pojemności i wydajności urządzeń i układów hydraulicznych oraz zasilac silniki hydrauliczne. (1 zastrzeżenie)

G01N
G01F

P. 212787

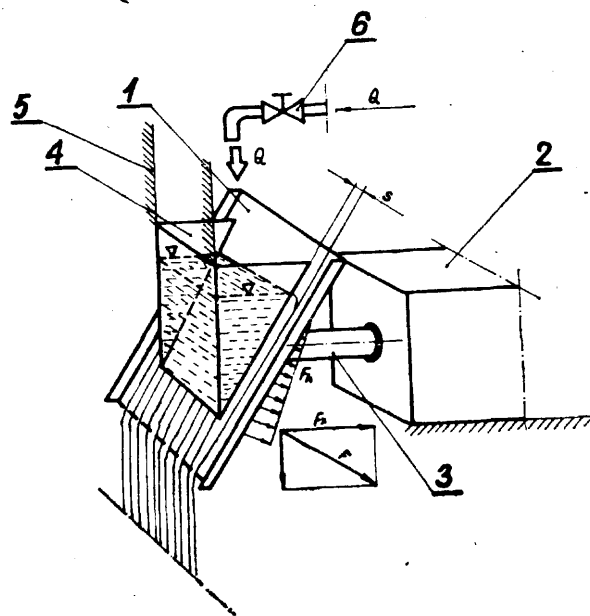
12.01.1979

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki, Gdańsk-Oliwa, Polska (Witold Lewandowski, Mieczysław Jabłoński, Henryk Ciołczyk).

Sposób pomiaru masy i natężenia przepływu cieczy o znacznej lepkości oraz waga przepływowa do pomiaru cieczy o znacznej lepkości

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zapewnienia możliwości ciągłego pomiaru cieczy o dużej lepkości i zawierającej zawiesiny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że siłę pomiarową powstającą w wyniku działania ciśnienia hydrostatycznego na powierzchni szalki (1) mierzy się przez pomiar masy cieczy aktualnie znajdującej się w pojemniku i jednocześnie chwilowego natężenia przepływu (Q) tej cieczy. Waga przepływowa do stosowania sposobu zawiera pojemnik (4) usytuowany nad szalką (1) i połączony ze sztywną konstrukcją lub korpussem wagi (5). Pomiędzy pojemnikiem (4) i szalką (1) znajduje się szczelina (S) regulowana w zależności od rodzaju cieczy i natężenia przepływu (Q). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 212955

22.01.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Zbigniew Kość).

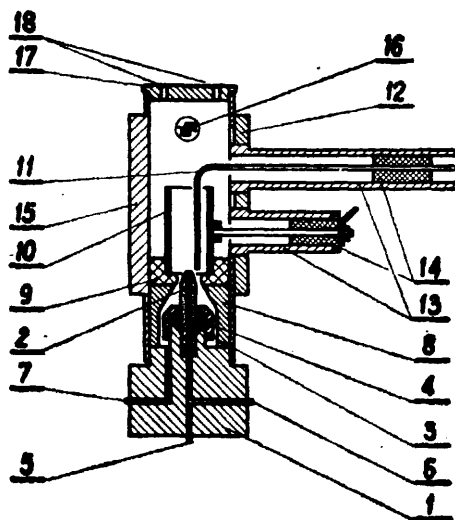
Promieniowo-jonizacyjny detektor, zwłaszcza do chromatografów i analizatorów gazu

Przedmiotem wynalazku jest promieniowo-jonizacyjny detektor zwłaszcza do chromatografów i analizatorów gazu, przeznaczony do oznaczania związków organicznych, a w szczególności węglowodorów w szerokim zakresie stężeń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy detektora cechującego się bardzo dużą czułością i szerokim zakresem liniowości.

W komorze jonizacyjnej detektora, współosiowo z dyszą, palnika (2) jest usytuowana cylindryczna elektroda (10), wewnątrz której jest umieszczona druga elektroda (11) ukształtowana w postaci pręcika, przy czym wspomniane elektrody są usztywnione płytą (12), osłonami wyprowadzeń (13) oraz izolatorami (14).

Przedmiot wynalazku ma zastosowanie głównie w laboratoriach naukowo-badawczych i przemysłowych w dziedzinie petrochemii przemysłu spożywczego, medycyny a także w służbie ochrony naturalnego środowiska. (1 zastrzeżenie)



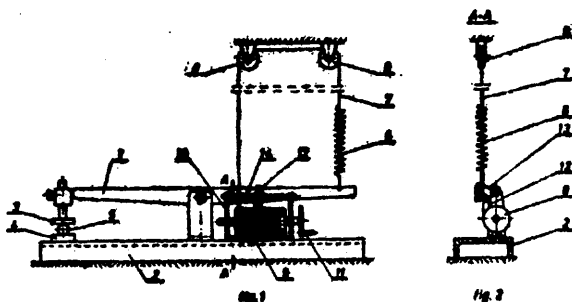
G01N P. 217533 T 01.08.1970

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błasiński, Tadeusz Gluba).

Urządzenie do badania wytrzymałości aglomeratów na ściskanie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia charakteryzującego się prostą konstrukcją, niskim kosztem wykonania oraz łatwością obsługi, umożliwiającą szybki i dokładny pomiar sił ściskających oraz jego zapis na taśmie rejestrującej.

Urządzenie do badania wytrzymałości aglomeratów na ściskanie, według wynalazku jest wyposażone w dwuramienną dźwignię (1) umieszczoną w nieruchomej podstawie urządzenia (2), na której jednym końcu jest zamocowana płytka (3) równoległa do drugiej płytki (4) zamocowanej w podstawie (2), między które umieszcza się próbkę (5) badanego aglomeratu. Drugi koniec dźwigni (1) jest połączony ze sprężyną (6), której drugi koniec poprzez cięgno (7) i układ



krążków (8) jest połączony z bębnem (9), na który jest nakładana taśma rejestrująca.

Bęben jest usytuowany we wsporniku (10) zamocowanym także w podstawie urządzenia (2). Bęben (9) jest wyposażony w pokrętko (11) do zmiany jego położenia oraz w rejestrujący pisak (12) połączony z dźwignią (13) w sposób umożliwiający jego wyłączenie w chwili zniszczenia próbki, umieszczonym na pręcie (14) spoczywającym we wsporniku (10).

(2 zastrzeżenia)

G01N P. 217603 T 06.08.1979

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jan Swiderski).

Sposób wyznaczania własności erozyjnych pyłu węglowego i popiołu w procesie spalania w kotłach energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokładnego określenia erozyjności pyłu węglowego i popiołu, uzyskiwanego w procesie spalania w kotłach energetycznych.

Sposób wg wynalazku polega na tym, iż strumień stanowiący mieszaninę pyłu węglowego lub popiołu z powietrzem atmosferycznym kieruje się z odpowiednią szybkością i koncentracją nasycenia na próbkę wzorcową, ustawioną korzystnie pod kątem $30-60^\circ$ do uderzającego w tę próbkę strumienia, przy czym ubytek masy tej próbki, zaobserwowany po upływie określonego czasu uderzania strumienia o próbkę, stanowi wskaźnik erozyjności badanego pyłu węglowego lub badanego popiołu.

Sposób wg wynalazku może znaleźć zastosowanie w trakcie projektowania kotłów energetycznych a także do rekonstrukcji już eksploatowanych kotłów. (1 zastrzeżenie)

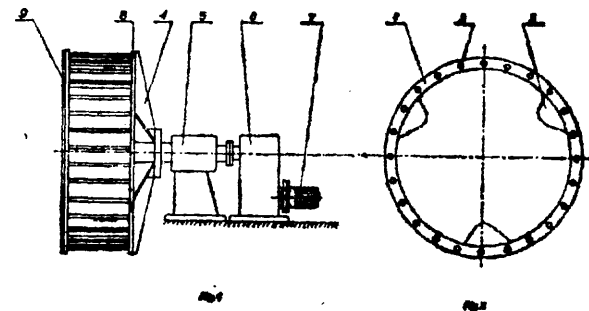
G01N p. 220059 T 30.11.1979

Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Bronisław Burkiewicz, Norbert Marks).

Urządzenie do określania odporności ziemniaków na uszkodzenia mechaniczne

Wynalazek dotyczy urządzenia, które pozwala na przeprowadzenie badań na określonej masie ziemniaków będących w ruchu i określania parametrów roboczych maszyn do zbioru ziemniaków w czasie pracy.

Urządzenie według wynalazku stanowi bęben obrotowy (4) ułożyskowany we wrzecionie (5) i napędzany za pośrednictwem regulowanej przekładni (6) silnikiem elektrycznym (7), przy czym bęben (4), jest zbudowany jako walec z ażurową powierzchnią, którą dają stalowe pręty (2) zamocowane pomiędzy obręczami (1). Wewnątrz bębna (4) znajdują się wymienne i przesuwne przegrody (3), które służą do wymuszania ruchu badanej masy ziemniaków. Bęben (4) jest zamknięty z jednej strony stalową płytą (8), która stanowi jednocześnie konstrukcję mocującą bęben (4) z wrzecionem (5), a z drugiej strony płytą (9) ze szkła organicznego, umożliwiającą prowadzenie obserwacji przy zastosowaniu techniki filmowej. (4 zastrzeżenia)



ta (8), która stanowi jednocześnie konstrukcję mocującą bęben (4) z wrzecionem (5), a z drugiej strony płytą (9) ze szkła organicznego, umożliwiającą prowadzenie obserwacji przy zastosowaniu techniki filmowej. (4 zastrzeżenia)

Fig.1

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że przepływająca w przezroczystym przewodzie ciecz oświetlana jest w wybranym punkcie wiązka monochromatycznego światła spójnego (5) równoległa do kierunku przepływu cieczy i wiązka ta jest obserwowana poprzez prostopadłościenny pryzmat (1) obracający się z taką średnią i chwilową prędkością kątową, że ciecz w obrębie wiązki wydaje się być nieruchoma w każdym położeniu pryzmatu, a wówczas prędkość cieczy wyznacza się poprzez pomiar średniej prędkości kątowej pryzmatu za pośrednictwem miernika (8).

Urządzenie według wynalazku ma prostopadłościenny pryzmat (1) obracany silnikiem (7) poprzez modulator prędkości kątowej (6) zawierający krzywki przetwarzające jednostajną prędkość obrotową wału silnika na zmienną prędkość obrotową pryzmatu w taki sposób, że promień obserwacji (2) porusza się z jednostajną prędkością równą prędkości cieczy. W przypadku stosowania napędu ciernego krzywki mają korektor wzajemnego położenia.

(4 zastrzeżenia)

G01B

P. 211257

27.11.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Władysław Adamski, Józef Turski, Jerzy Dąbrowski).

Sposób i układ do automatycznego pomiaru wzmocnienia dwuwrotników w układzie automatycznego miernika współczynnika szumu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Sposób pomiaru wzmocnienia według wynalazku polega na pomiarze ilorazu mocy szumów występujących w torze automatycznego miernika współczynnika szumu z eliminacją wpływu szumu własnego układu pomiarowego na dokładność pomiaru.

Pomierzona różnica mocy $N_h - N_c$ występująca w dzielnej jest proporcjonalna do wzmocnienia badanego wzmacniacza i względnego przyrostu szumu generatora szumu dołączonego do wejścia tego wzmacniacza. Różnica mocy $N_{zh} - N_r$ występująca jako dzielnik jest proporcjonalna do względnego przyrostu szumu tego generatora szumu przy bezpośrednim dołączeniu go do wejścia toru pomiarowego miernika. Z utworzonego ilorazu wyznacza się wzmocnienie.

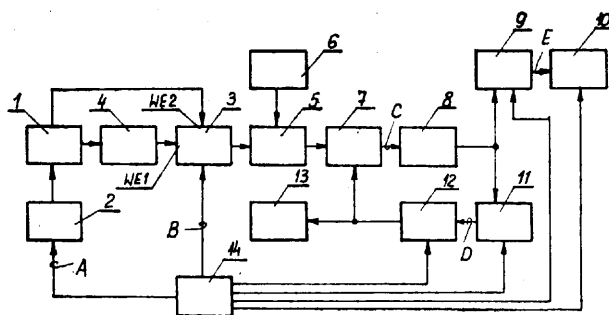


fig.1

Układ według wynalazku zawierający połączone kaskadowo mieszacz (5), wzmacniacz pośredniej częstotliwości (7), detektor mocy szumu (8) i układy małej częstotliwości, charakteryzuje się tym, że pomiędzy wyjście badanego wzmacniacza (4) a wejście mieszacza (5) włączony jest dwuwęściowy przełącznik (3), do którego wejścia (WE 2) dołączone jest wyjście generatora szumu (1), dołączonego drugim wyjściem do wejścia badanego wzmacniacza (4).

Sposób według wynalazku ma szczególne zastosowanie do badania wzmacniaczy bardzo wielkiej częstotliwości.

(2 zastrzeżenia)

G01R

P. 211777

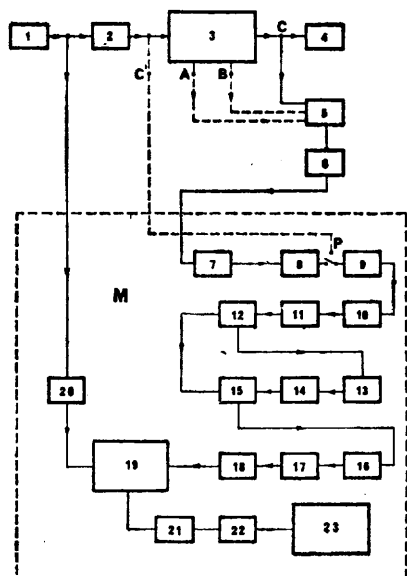
14.12.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jan Kaczorowski).

Sposób i układ elektroniczny do pomiaru stabilności impulsowej mikrofalowych urządzeń nadawczych, zwłaszcza radiolokacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiającego dobór optymalnych punktów pracy lamp mikrofalowych, oszacowanie starzenia się lamp oraz kontrolę poziomu energii wielkiej częstotliwości impulsów sondujących.

Sposób polegający na porównywaniu w układzie antykoincydencyjnym impulsów z czasokresu i z wyjścia urządzenia badanego, charakteryzuje się tym, że pobierane impulsy wielkiej częstotliwości przetwarza się na wartości proporcjonalne do energii zawartej w poszczególnych impulsach, następnie uśrednia się wartości energii ciągu impulsów i tak otrzymaną uśrednioną wartość energii impulsów porównuje się wartością energii impulsu bieżącego, przy czym do układu antykoincydencyjnego doprowadza się tylko te impulsy, których energia bieżąca jest równa lub większa od założonej wartości uśrednionej energii ciągu impulsów.



Układ składający się z układów kształtujących dwu torów, podłączanych odpowiednio do dwu wejść układu antykoincydencyjnego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że tor pobierania impulsów w.c.z. ich przekształcenia zawiera między innymi detektor (8) o charakterystyce kwadratowej, integrator (11), układ pamięci (13) do uśredniania wartości energii ciągu impulsów oraz dyskryminator amplitudy (15), w którym zachodzi porównywanie energii impulsów bieżących z uśrednioną wartością energii ciągu impulsów.

(2 zastrzeżenia)

G01R

P. 211999

21.12.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Staroszczyk, Marek Gieleciński).

Sposób pomiaru wielkości zmian napięcia w wybranych chwilach czasowych oraz układ do pomiaru wielkości zmian napięcia w wybranych chwilach czasowych

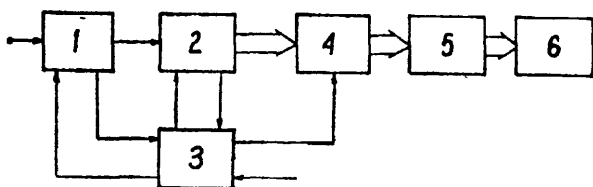
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu do pomiaru wielkości zmian napięcia w wybranych chwilach czasowych nie wymagających

jących dekodowania stanu liczników z kodu uzupełniającego na prosty.

Sposób polegający na sumowaniu algebraicznym impulsów sygnałów impulsowych przetwarzanych z wartości napięć mierzonych w wybranych chwilach czasowych, przy czym przy zgodności znaków mierzonych napięć drugi sygnał impulsowy zlicza się do tyłu według wynalazku charakteryzuje się tym, że w momencie zerowania się zawartości licznika liczącego do tyłu zmienia się kierunek zliczania.

Układ według wynalazku ma woltomierz cyfrowy (1) połączony z dziesiętnym licznikiem rewersyjnym (2) oraz blokiem sterowania (3) licznikiem rewersyjnym. Wyjście sygnałowe licznika dziesiętnego (2) połączone jest wejściem sygnałowym bloku buforowego (4), którego wejście sterujące połączone jest z blokiem sterowania (3). Blok buforowy (4) połączony jest poprzez dekodery (5) ze wskaźnikami (6).

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 212172

27.12.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Wojda, Krzysztof Grochowski, Mirosław Dąbrowa-Bajon, Andrzej Gogolewski).

Czujnik magnetyczny, zwłaszcza do wykrywania kół pojazdów szynowych

Przedmiotem wynalazku jest czujnik magnetyczny do wykrywania obecności kół pojazdów szynowych w określonych punktach toru. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia regulacji mechanicznej czujnika oraz zwiększenia jego niezależności od wpływu obcych pól zakłócających.

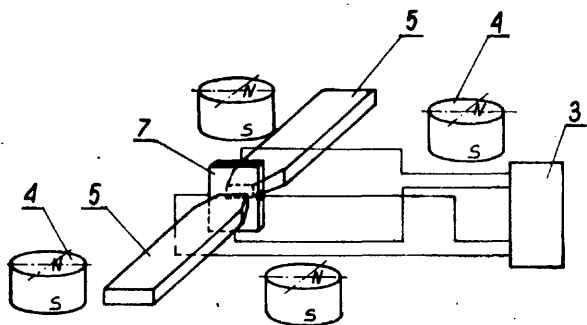
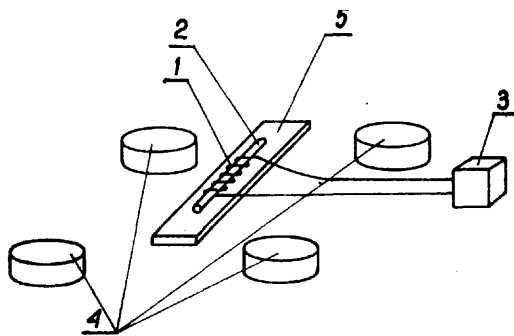


Fig. 3

Czujnik magnetyczny ma umieszczony w stałym polu magnetycznym, wytworzonym przez zespół magnesów (4), przetwornik zmian pola magnetycznego na zmiany wielkości elektrycznych (1, 2, 7). Przetwornik ten znajduje się bezpośrednio przy elemencie formującym (5) pole magnetyczne, wykonane z materiału magnetycznie miękkiego. Element formujący (5) ma odpowiednio wielką masę magnetyczną i wymiary, aby silniej oddziaływać na pole magnetyczne niż przetwornik (1, 2, 7).

(1 zastrzeżenie)

G01R

P. 219204

25.10.1979

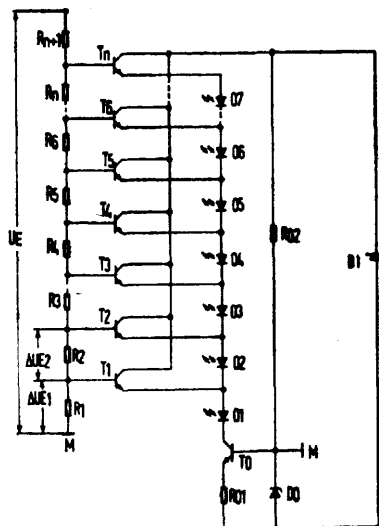
Pierwszeństwo: 26.10.1978 - RFN (nr P 2846675.3)

Siemens Aktiengesellschaft, Berlin i Monachium, RFN Manfred Koslar.

Wskaźnik napięcia elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest wskaźnik napięcia elektrycznego i jego biegunowości, odznaczający się prostą budową, małymi kosztami wytwarzania oraz dużą niezawodnością działania w szerokim zakresie sprawdzanych napięć. Układ pomiarowy wskaźnika zawiera dzielnik rezystorowy, składający się z rezystorów (R_1 ; R_2 ; ...; R_{n+1}), optycznych elementów wskaźnikowych (O_1 ; O_2 ; ...; O_n) orazysterowujących elementów aktywnych (T_1 ; T_2 ; ...; T_n). Rezystory (R_1 ; R_2 ; ...; R_{n+1}) połączone są szeregowo i dołączone do zacisków wejściowych odczepów. Optyczne elementy wskaźnikowe (O_1 ; O_2 ; ...; O_n) są połączone również szeregowo i są załączone po stronie wyjśćysterowujących elementów aktywnych (T_1 ; T_2 ; ...;

FIG 1



T_n). Jakoysterowujące elementy aktywne mogą być wykorzystane tranzystory, których bazy są dołączone do odczepów dzielnika, emityry do anod przyporzędowanych diod luminiscencyjnych, wykorzystywanych jako optyczne elementy wskaźnikowe.

Kolektory tranzystorów są połączone razem i dołączone do jednego z biegunów źródła zasilania ($B1$). W obwodzie zasilania tranzystorów (T_1 ; T_2 ; ...; T_n) i diod (O_1 ; O_2 ; ...; O_n) załączony jest stabilizator prądu, zrealizowany z wykorzystaniem tranzystora (To) i diody Zenera (Do). Przy tym kolektor tranzystora regulacyjnego (To) jest połączony z katodą diody (O_1) przyporządkowanej pierwszemu stopniu pomiarowemu, emiter - poprzez rezystor ograniczający (R_{01}) jest dołączony do drugiego bieguna źródła zasilania ($B1$), a baza tego tranzystora (To) jest dołączona do punktu odniesienia (M), do którego dołączone jest drugie wyprowadzenie dzielnika rezystorowego, którego pierwsze wyprowadzenie jest dołączone do ostrza probierczego wskaźnika.

(12 zastrzeżeń)

G02B

P. 212689

09.01.1979

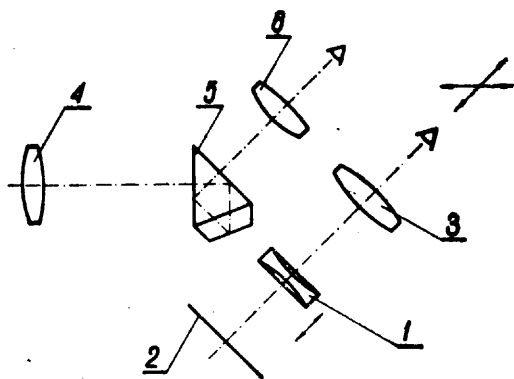
Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Robert Wrona, Tadeusz Kuczyński, Jerzy Kaim).

Układ optyczny **okulara** odczytowego zwłaszcza do obserwacji wskaźników cyfrowych

Przedmiotem wynalazku jest układ optyczny okulara zwłaszcza do obserwacji wskaźników cyfrowych, umożliwiający w przyrządach optycznych jednoczesną obserwację terenu drugim okiem obserwatora.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia otrzymania znacznie większego pola widzenia niż to uzyskiwano w dotychczasowych rozwiązaniach oraz uniezależnienia jakości obserwacji od odległości źrenicy oka obserwatora od ostatniej powierzchni układu.

Układ składa się z dwóch pojedynczych soczewek. Ujemna soczewka (1) przetwarza duże pole przedmiotowe (2) na małe pole w swej płaszczyźnie obrazowej usytuowanej pomiędzy dodatnią soczewką (3) a jej ogniskiem przedmiotowym, przy czym płaszczyzna obrazowa znajduje się blisko tego ogniska. (1 zastrzeżenie)



G03C

P. 212622

04.01.1979

Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty, Polska (Edmund Witkowski, Janina Witkowska, Marian Onyszkiewicz, Jan Chmielniak).

Fotograficzna kąpiel wybielająca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania fotograficznej kąpieli wybielającej, stosowanej zwłaszcza do wywoływania odwracalnego filmów kreskowych w procesie wykonywania cylindrów drukarskich.

Fotograficzna kąpiel wybielająca składa się z dwóch wodnych roztworów mieszanych ze sobą w stosunku 1:1, przy czym jeden z roztworów zawiera 14,0 g chlorku miedziowego i 30,0 g kwasu octowego na litr roztworu, a drugi stanowi nadtlenek wodoru. (1 zastrzeżenie)

G03C

P. 21262S

04.01.1979

Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty, Polska (Edmund Witkowski, Janina Witkowska, Marian Onyszkiewicz, Jan Chmielniak).

Wywoływacz fotograficzny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wywoływacza fotograficznego, zwłaszcza do wywoływania filmów półtonowych w procesie przygotowania montażu fotograficznych służących do wykonania cylindrów do druku rotograviurowego.

Wywoływacz fotograficzny stanowi wodny roztwór, którego litr zawiera: 2,5 g metolu, 20,0 g siarczynu

sodowego bezwodnego, 3,0 g hydrochinonu, 16,0 g węglanu sodowego bezwodnego i 1,5 g bromku potasowego. (1 zastrzeżenie)

G03C

P. 212624

04.01.1979

Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty, Polska (Edmund Witkowski, Janina Witkowska, Marian Onyszkiewicz, Jan Chmielniak).

Wywoływacz fotograficzny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wywoływacza fotograficznego stosowanego w procesie przygotowania montażu fotograficznych służących do wykonania cylindrów do druku rotograviurowego.

Wywoływacz fotograficzny stanowi wodny roztwór, którego litr zawiera: 2,5 g metolu, 50,0 g siarczynu sodowego bezwodnego, 4,5 g hydrochinonu, 37,0 g węglanu sodowego bezwodnego i 2,0 g bromku potasowego. (1 zastrzeżenie)

G05B

P. 210653

31.10.1978

G05T

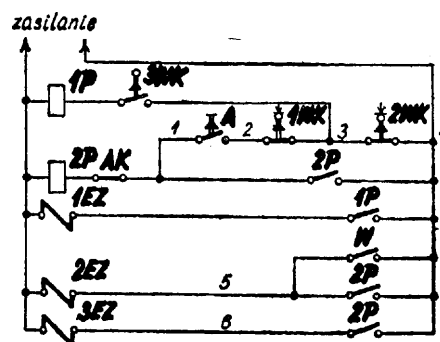
Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Dariusz Maciejewski).

Układ sterowania posuwem wrzecionnika ściernicy i obrotami silnika hydraulicznego w szlifierce uniwersalnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i zwiększenia pewności działania układu.

Układ charakteryzuje się tym, że w obwodzie przełącznika (2P) posuwu wrzecionnika ściernicy i włączenia obrotów silnika hydraulicznego znajdują się trzy styki połączone szeregowo, zwimy (1,2) sterowniczego przycisku (A) cyklu pracy, **rozwierny** (2,3) krańcowego wyłącznika (1WK) położenia wyjściowego silnika hydraulicznego i rozwierny (3,4) krańcowego wyłącznika (2WK) położenia wyjściowego wrzecionnika ściernicy, czy czym skrajne zaciski (1,4) tych trzech szeregowo połączonych styków łączą się z pierwszym **zwiernym** podtrzymującym stykiem (1, 4) tego przełącznika (2P), natomiast drugi zwimy styk (4, 5) tego przełącznika (2P) połączony równolegle ze stykiem (4, 5) dwupołożeniowego przełącznika (W) rodzaju pracy łączy się z cewką elektrozaworu (2EZ) posuwu wrzecionnika ściernicy.

Układ szczególnie korzystnie nadaje się do zastosowania w szlifierkach uniwersalnych pracujących z automatycznym lub półautomatycznym cyklem pracy. (1 zastrzeżenie)



G05B

P. 211177

22.11.1978

Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Protomet”, Łódź, Polska (Andrzej Frankowski, Marian Rudy, Zbigniew Róże-wicz).

Sterownik sekwencyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sterownika o prostej budowie przy zachowaniu pełnej elastyczności systemu programowania i przy zastosowaniu możliwie typowych bloków funkcjonalnych techniki cyfrowej.

Sterownik sekwencyjny zbudowany z bloków techniki cyfrowej ma elementy manipulacyjne do uruchamiania realizacji programu i jego przerywania, czytnik kart programu i wyjścia do elektrycznego sterowania napędów o dwóch wyróżnionych stanach.

Sterownik składa się z bloku realizacji czasu sekwencji (1), bloku sterowania (13), bloku realizacji sekwencji (4), bloku czytnika kart (18) i bloku wyjściowego (7).

Czytnik kart (24) złożony jest z perforowanej kasety karty (29), po której obu stronach umieszczone są światłowody (30 i 31), których płaszczyzny symetrii przecinają się w osiach otworów kasety, a na których końcach po jednej stronie kasety umieszczono sterowane elektrycznie źródła światła (20), a po drugiej stronie optoelektroniczne receptory (23).

(3 zastrzeżenia)

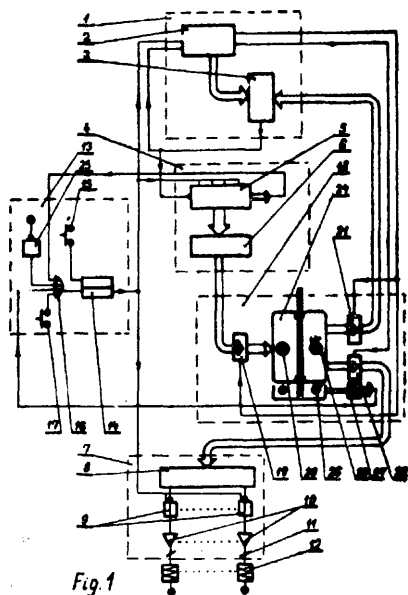


Fig. 1

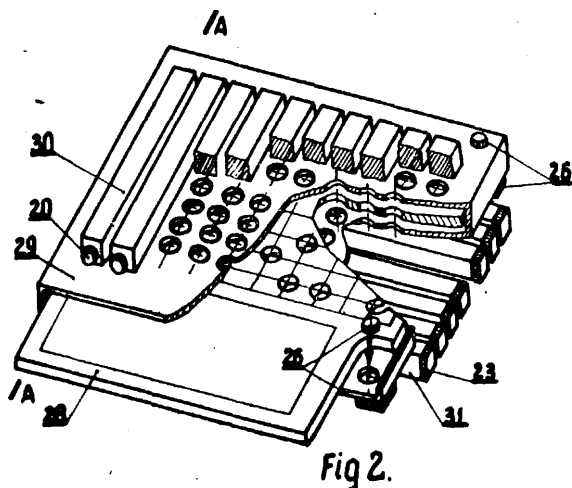


Fig. 2.

G05B

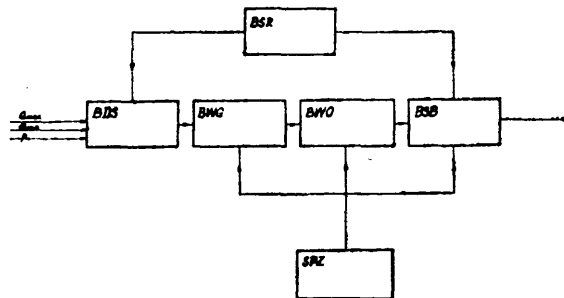
P. 211222

25.11.1978

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Kwaśnicki, Andrzej Zajac, Maria Migdał).

Cyfrowy układ decyzyjny do sterowania natężeniem przepływu gazu

Układ składa się z bloku deszyfracji sygnału sterującego (BDS) i bloku sygnalizacji blokady zaworu sterowania elementami wykonawczymi (BSB) **połączonych**



nych ze sobą poprzez blok wybierania grupy odwiertów (BWG) i blok wybierania odwiertu w grupie (BWO). Blok deszyfracji sygnału sterującego (BDS) i blok sygnalizacji blokady zaworu i sterowania elementami wykonawczymi (BSB) połączone są z blokiem sterowania ręcznego i sygnalizacji (BSR), natomiast blok wybierania grupy odwiertów (BWG), blok wybierania odwiertu w grupie (BWO) i blok sygnalizacji blokady zaworu i sterowania elementami wykonawczymi (BSB) z zespołem sygnalizatorów położenia zaworów (SPZ).

(1 zastrzeżenie)

G05B
B23K

P. 211294

28.11.1978

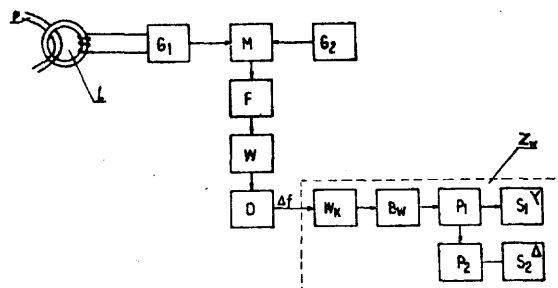
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Mieczysław Golis, Mikołaj Kowalew, Alicja Bacińska).

Układ do samoczynnego włączania i wyłączania urządzeń elektrycznych, zwłaszcza spawalniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia poboru energii przez elektryczne urządzenia spawalnicze.

Układ według wynalazku jest wyposażony w sprzężony z przewodem spawalniczym (p) czujnik indukcyjny (L_1) stanowiący element obwodu rezonansowego generatora (G_1) sygnału o przestrajanej częstotliwości, którego wyjście oraz wyjście drugiego generatora (G_2) sygnału o stałej częstotliwości odniesienia dołączone są do wejść modulatora, korzystnie kołowego, połączonego poprzez detektor (D) z zespołem wykonawczym (Zw) sterującym pracą urządzenia.

(2 zastrzeżenia)



G05B

P. 211502

05.12.1978

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska, Ryszard Drozdowski, Wojciech Zboroń, Lech Paczkowski).

Nadajnik blokady drzwi wagonów osobowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, którego działanie będzie oparte na zasadzie pomiaru częstotliwości jako funkcji prędkości jazdy pociągu, lecz bez przetwornika obrotu - często-

tliwość, natomiast wykorzystujące wagonową prądnicę prądu przemiennego lub prądu stałego jako źródła sygnałów stałych i periodycznie zmiennych.

Nadajnik blokady drzwi wagonów osobowych ma obudowę (1), wewnątrz której umieszczony jest aktywny filtr dolnoprzepustowy (2), którego wyjście jest połączone poprzez kondensator separujący (7) z prądnicą wagonową (8). Wyjścia filtra (2) połączone są jedno z wejściem przerzutnika monostabilnego (3), a drugie wyjście z wejściem (U₁) układu logicznego (4). Z pozostałych dwóch wejść, (U₂) jest połączone

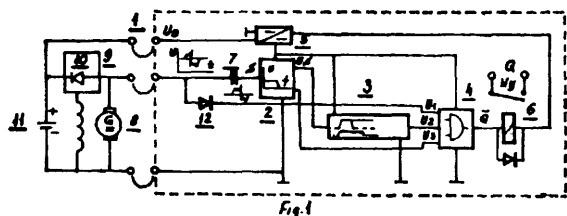


Fig. 1

z wejściem przerzutnika monostabilnego (4), a wejście (U₁) przez diodę (12) z prądnicą wagonową (8). Wyjście (Q) układu logicznego (4) steruje cewką przekaźnika elektromagnetycznego (6), którego styki wysyłają sygnał blokady (Q). (1 zastrzeżenie)

G05B

P. 212730

10.01.1979

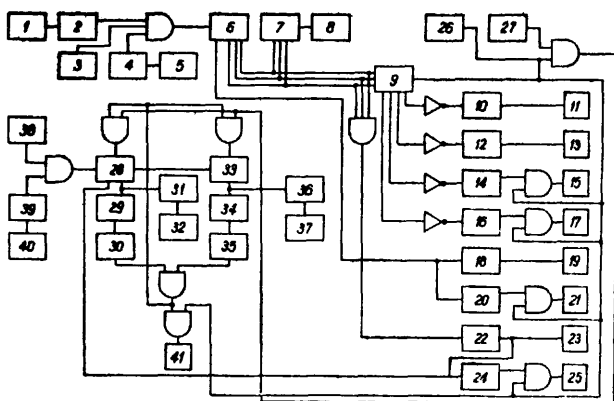
Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Marian Sankowski, Mirosław Błaszczak, Jerzy Jakubasik, Mirosław Najdeker).

Cyfrowy układ sterowania urządzeniem do pakowania opakowań jednostkowych, zwłaszcza płaskich toreb w opakowania zbiorcze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego dużą niezawodność pracy urządzenia do pakowania.

W układzie cyfrowym według wynalazku przetwornik (1) identyfikujący kolejne opakowanie, połączony jest poprzez układ formujący (2) impulsy wyjściowe z przetwornika, z licznikiem (6) opakowań jednostkowych, o powierzchni określonej ilości opakowań jednostkowych w jednej warstwie.

Z licznika (6) opakowań jednostkowych impulsy są podawane bezpośrednio i poprzez dekodery (9) na elektroniczne układy opóźniające (10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24), których wyjścia są odpowiednio połączone z przekaźnikami (11, 13, 15, 17, 19, 21, 23, 25). Z wyjścia zespołu elektronicznych układów opóźniających jest podawany sygnał sterujący na co najmniej jednodekadowy licznik (28, 33) warstw. (3 zastrzeżenia)

G05B
H02H

P. 212901

17.01.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa, Poznań, Polska (Jerzy Bartoszewicz).

Sposób i układ do zabezpieczenia tyrystorów falownika przed przeciążeniem

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do zabezpieczania tyrystorów falownika przed przeciążeniem, zwłaszcza przy komutacji impulsowej dwustopniowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zabezpieczenia.

Sposób zabezpieczania tyrystorów falownika przed przeciążeniem prądowym polega na ciągłym porównywaniu wyselekcjonowanych impulsów chwilowych wartości prądu obciążenia obwodu komutacyjnego falownika z wartością zadaną prądu obciążenia, co umożliwia zablokowanie układu sterowania falownika oraz wyłączenie jego zasilania w przypadku wykrycia każdego, dowolnie krótkiego, przekroczenia wartości dopuszczalnej prądu.

Układ zabezpieczający tyrystory ma w obwodzie komutacyjnym falownika (10) rezystor pomiarowy (1), który połączony jest z układem bramkującym (8) poprzez prostownik (3), komparator (4), układ bramkujący (6) i przerzutnik statyczny (7). Jednocześnie komparator (4) jest połączony z zadajnikiem napięcia (5), natomiast bramka (6) z zasilaniem tyrystorów (T₁, T₂, T₃ i T₄). Przerzutnik (7) jest połączony dodatkowo ze stycznikiem głównym (11) zasilania falownika (10). (3 zastrzeżenia)

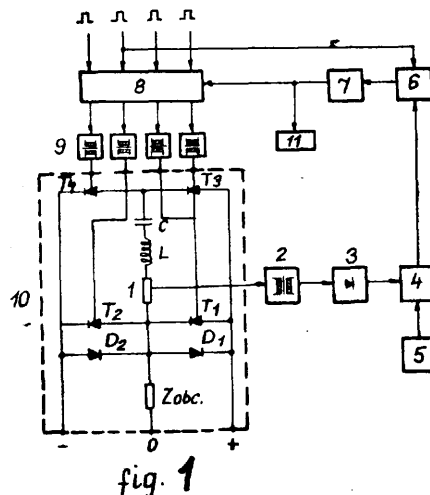


fig. 1

G05B

P. 217547 T

03.08.1979

Zakłady Systemów Automatyki w Poznaniu, Zakład Zespołów Automatyki w Szczecinie, Szczecin, Polska (Jan Maślanka).

Programowy sterownik cykliczny

Przedmiotem wynalazku jest programowy sterownik cykliczny przełączający obwody urządzeń elektrycznych, zwłaszcza chłodniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sterownika o prostej konstrukcji, umożliwiającego szybkie, dokładne oraz jednoznaczne nastawienie czasu załączania obwodu odszraniania.

Sterownik według wynalazku ma nastawną krzywkę składającą się z korpusu (5) z zaczepem (7) i ruchomej tarczy (6) z łukowymi wycięciami (10 i 11). Na korpusie osadzona jest tarcza skali (14) a w korpusie (5) ułożony jest obrotowo wskaźnik (8) z czopem (9). W jednym z łukowych wycięć przesuw

wa się zaczep (7) a w drugim przesuwają się czop (9). Wskaźnik ma wieniec zębany (12) zazębiający się z wieniec zębatym (13) ruchomej tarczy (6). Na obwodzie ruchomej tarczy i korpusu wykonane są profilowe wycięcia (18), które wskutek obrotu wskaźnika zmieniają kąt (a) zarysu nastawnej krzywki.

(3 zastrzeżenia)

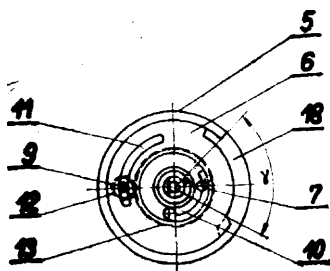
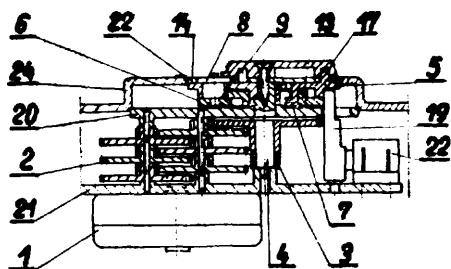


Fig. 2

G05D

P. 213058

26.01.1979

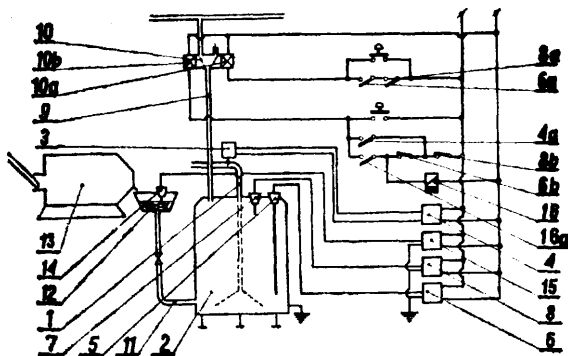
Kopalnia Węgla Kamiennego im. XXX-Lecia PRL, Jastrzębie Zdrój, Polska (Alfons Kaplanek, Henryk Kurylak, Andrzej Kaczmarczyk, Edmund Korzuch, Antoni Piechota).

Układ do samoczynnego sterowania pracy podnośników powietrznych

Przedmiotem wynalazku jest układ przeznaczony do automatycznego sterowania pracy podnośników powietrznych zwłaszcza w procesie przygotowania cieczy ciężkiej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego cykliczny, samoczynny wyrzut sprężonym powietrzem jednakowej porcji kondensatu do obiegu cieczy ciężkiej.

Układ zawiera sterownik (10a) otwierający elektrozaworem (10) dopływ sprężonego powietrza do podnośnika (2), sterowany stykami elektrycznego łącznika (6) elektrodowego czujnika (5) dolnego poziomu kondensatu i elektrycznego łącznika (8) elektrodowego czujnika (7) górnego poziomu kondensatu w powietrznym podnośniku (2). Drugi sterownik (10b) odcinają-



cy elektrozaworem (10) dopływ sprężonego powietrza jest sterowany odpowiednio stykami elektrycznego łącznika (8) elektrodowego czujnika (7) górnego poziomu kondensatu, elektronicznego przełącznika (4) pojemnościowego czujnika (3) przepływu kondensatu u wylotu wyrzutowej rury (1), elektrycznego łącznika (6) elektrodowego czujnika (5) dolnego poziomu kondensatu oraz czasowego przełącznika (16).

(1 zastrzeżenie)

G05D

P. 218517 T

24.09.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Michał Lisowski).

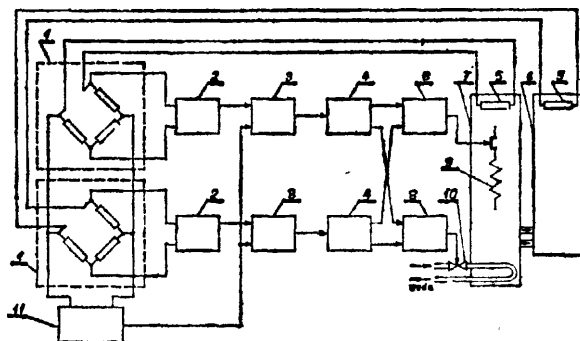
Układ regulatora temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania zadanej temperatury w termostacie z niestalością $\pm 0,05^\circ\text{C}$ i ustalenia się temperatury w krótkim czasie.

W układzie według wynalazku sygnały proporcjonalne do zmian temperatury we wnętrzu termostatu (6) i ultratermostatu (7) sterują niezależnie włączaniem i wyłączaniem grzałki elektrycznej (9) ultratermostatu (7).

Regulator według wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza do utrzymywania stałej temperatury wzorców wielkości elektrycznych.

(1 zastrzeżenie)



G05F

P. 219301

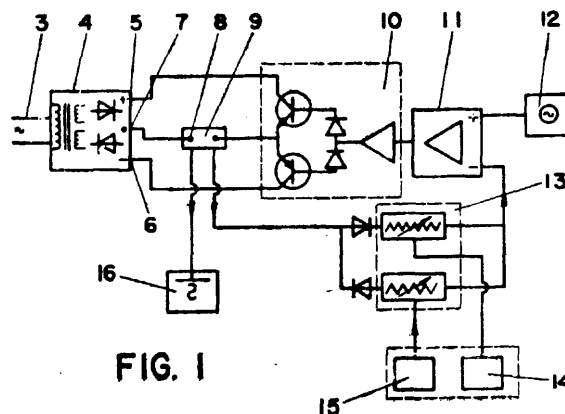
29.10.1979

Pierwszeństwo: 31.11.1978 - Hiszpania (nr 474736)

Empresa Nacional del Aluminio, SA., Madryt, Hiszpania.

Układ do wytwarzania i automatycznej regulacji fali napięciowej lub prądowej, stosowanej w procesach elektrolitycznego barwienia anodowanego aluminium

Układ według wynalazku zawiera źródło symetrycznego prądu stałego, którego zacisk zerowy (7) jest połączony bezpośrednio z obciążeniem, a dodatni zacisk napięcia (5) i ujemny zacisk napięcia (6) połączone są do stopnia regulacyjnego (10) sterowanego



przez bipolarny wzmacniacz operacyjny (11) o dwóch wejściach sygnałowych. Wejście nieinwersyjne tego wzmacniacza dołączone jest do generatora (12). Przez wejście inwersyjne doprowadzany jest sygnał występujący aktualnie na elektrodach elektrolizera (9), przy czym sygnał ten jest odpowiednio przetwarzany w zewnętrznym regulatorze półfalowym (13) i regulowany przez zespół programowania (14, 15).

(5 zastrzeżeń)

G06F

P. 211993

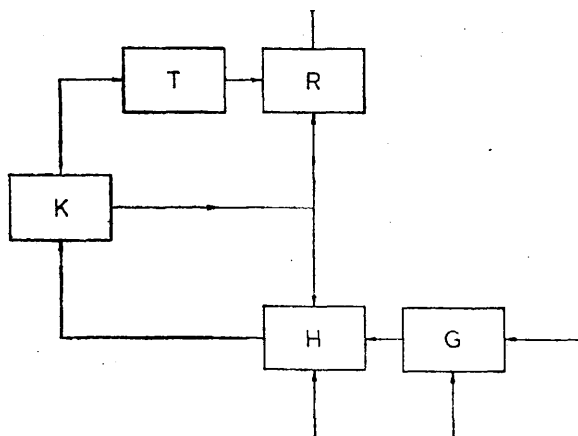
21.12.1978

Centralne Zakłady Automatykacji Hutnictwa, Katowice, Polska (Krzysztof Grabowski, Janusz Rybski, Leszek Torbus).

Układ do automatycznego wykonywania operacji arytmetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego łatwość wprowadzania danych do obliczeń oraz wyprowadzania wyników w postaci równoległej według formatu dostosowanego do współpracujących urządzeń.

Układ zawiera, zsynchronizowany z impulsem zewnętrznym generator (G), wytwarzający na podstawie sygnałów wejściowych ciągi impulsów, o określonym czasie trwania i określonych przerwach między impulsami, przekazywane do układu logicznego (H) sterowanego impulsami kontrolnymi ze struktury kal-



kulatora (K) oraz zawiera rejestr (R) wpisujący sygnały wyjściowe z translatora (T) przetwarzającego wyjściowe sygnały segmentowe ze struktury kalkulatora (K) w momentach ściśle uzależnionych od impulsów kontrolnych ze struktury kalkulatora (K).

(2 zastrzeżenia)

G06G

P. 217526 T

02.08.1979

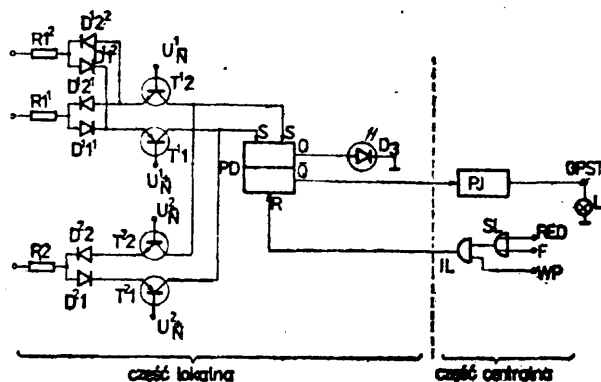
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Komor, Henryk Kruszyński, Andrzej Markowski, Jerzy Mędrzycki, Grzegorz Płoszajski).

Układ wykrywania przesterowania członów operacyjnych maszyny analogowej

Układ ma przerzutnik dwustabilny (PD), na którego wejścia zapalające doprowadzony jest sygnał przekroczenia poziomu sygnalizacji otrzymany przez porównanie napięcia kontrolowanego z napięciem odniesienia a jego wejście zerujące (R) połączone jest z wyjściem funktora iloczynu logicznego (IL), którego jedno z wejść połączone jest z wyjściem funktora sumy logicznego (SL).

Wyjście proste (Q) przerzutnika dwustabilnego (PD) połączone jest z diodą świecącą (DS), a wyjście zagnęwane (Q) połączone jest z wejściem przerzutnika jedностabilnego, którego wyjście połączone jest z gniazdkiem sygnałowym (GPST) i z lampką (L) sygnalizacji centralnej przesterowania.

(1 zastrzeżenie)



G06J

P. 210468

23.10.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Kapica, Józef Wójcik, Gumpert Jankowski, Krzysztof Szewczyk-Królikowski, Sławomir Rechnis).

Sposób cyfrowego zapamiętywania funkcji ciągłych, zwłaszcza do maszyn hybrydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego tworzenie autonomicznej jednostki pamiętającej maszyny hybrydowej w postaci pamięci funkcyjnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał analogowy w postaci funkcji ciągłej w ściśle określonych monometrach czasowych przetwarza się przy pomocy przetworników analogowo cyfrowych na słowo cyfrowe o określonej długości zależnej od wymaganej pamięci funkcyjnej w celu zapamiętania. Po założonym czasie będącym odstępem próbkowania, czynność **przetwarzania** i zapamiętania powtarza się aż do całkowitego przetworzenia i zapamiętania punkt po punkcie całej funkcji ciągłej.

Odtworzenie funkcji ciągłej dokonuje się poprzez odczyt z pamięci funkcyjnej maszyny hybrydowej wartości cyfrowej i przetworzenie przy pomocy przetwornika cyfrowo-analogowego punkt po punkcie całej funkcji ciągłej z założonym wyprzedzeniem czasowym koniecznym na przetworzenie.

(1 zastrzeżenie)

G06K

P. 210125

06.10.1978

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „**MERA-ELWRO**”, Wrocław, Polska (Jan Wojczacek, Andrzej Zgieb, Józef Rozumowski).

Mechanizm do wydruku dowolnych znaków, stosowany zwłaszcza w drukarkach kalkulatorowych alfanumerycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mechanizmu oraz zapewnienia dużej szybkości i powtarzalności wydruku.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wałek spustowy (7) z co najmniej jednym pazurem (11), a młoteczek (8) mający powierzchnię oporową (12), zaczep (14) i wyjęcie, umieszczony jest na wałku prowadzącym (3) oraz prowadnicy (9) i podparty sprężyną (10). Zwora (4) mająca zaczep (13) i dwa wyjęcia osadzona jest na prowadnicach (5) i (6) oraz podparta sprężyną (1) w ten sposób aby mogła wykonywać ruch płaski, przy czym wałek spustowy (7) jest tak umieszczony w stosunku do powierzchni oporowej (12) i zaczepu (13) aby w fazie wstępnej pazur (11) współpracował z powierzchnią oporową (12), a w fazie wydruku z zaczepem (13) z **wory** (4).

(1 zastrzeżenie)

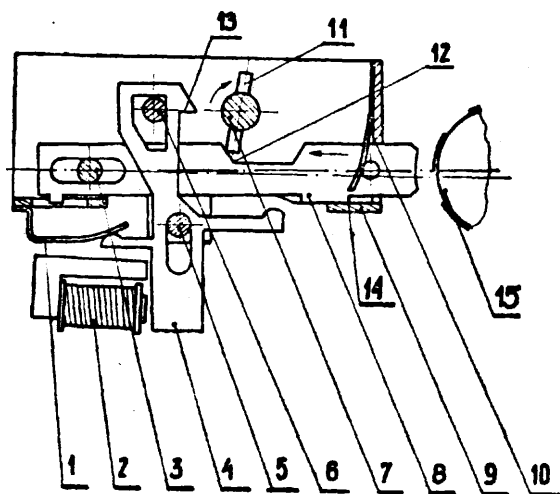


Fig. 1

G06K

P. 210975

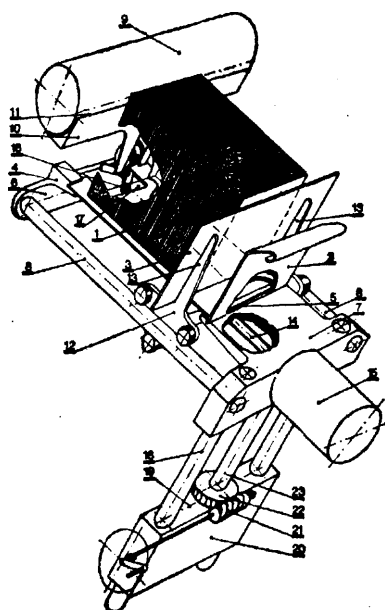
16.11.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Andrzej **Szczepanowski**, Zbigniew Lorentz).

Podajnik czytnika optycznego

Przedmiotem wynalazku jest podajnik czytnika optycznego przeznaczony do automatycznego podawania i przesuwania kart z tekstem w czytniku optycznym. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pojemności urządzenia załadowczego.

Podajnik czytnika optycznego, zawierający zasobnik kart osadzony w prowadnicach prostopadle do osi bębna skanującego i dosuwany do bębna elementem siłowym oraz wyposażony w pojemnik, do którego samoczynnie są zrzucane z bębna skanującego prze-



czytane karty, charakteryzuje się tym, że na konstrukcji nośnej (20) ma zamocowany suwliwie podający stół wzdłużny, wyposażony w wymienną kasę osadzoną w belkach (6) i (7) ramy stołu, na której jest ustawiony wózek zrzutowy (12) stołu kart sterowany dwustopniowym czujnikiem (16) przełożenia czoła stosu, (5 zastrzeżeń)

G07C

P. 213067

27.01.1979

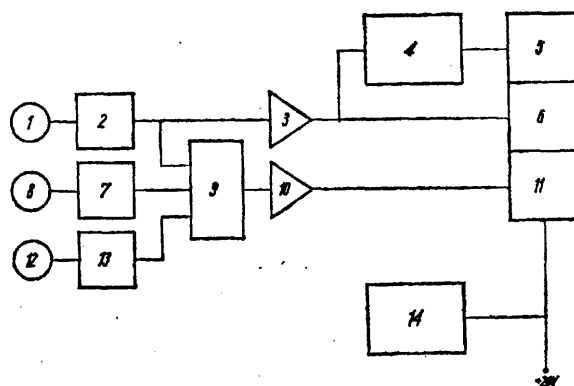
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”, Rzeszów, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Napędów Lotniczych, Rzeszów, Polska (Dorota Stal, Leopold Osmecki, Adam Gałuszka, Henryk Bobyk).

Rejestrator pracy lotniczego silnika turbinowego

Przedmiotem wynalazku jest rejestrator pracy lotniczego silnika turbinowego do zliczania ilości rozruchów, czasu pracy z mocą maksymalną i ogólnego czasu pracy silnika lotniczego w czasie jego eksploatacji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy rejestratora umożliwiającego rejestrację trzech podstawowych parametrów pracy silnika turbinowego, a mianowicie: ilości rozruchów gorących, ogólnego czasu pracy oraz czasu pracy z mocą maksymalną. Rejestrator pracy lotniczego silnika turbinowego według wynalazku składa się z trójfazowej prądniczki tachometrycznej (1), która w torze pomiaru i rejestracji ilości rozruchów i ogólnego czasu pracy połączona jest z przetwornikiem częstotliwość-napięcie (2), komparatorem (3) układu monostabilnego (4) i licznikiem rejestrującym ilość rozruchów (5) oraz licznikiem rejestrującym ogólny czas pracy silnika (6), zaś w torze pomiaru i rejestracji czasu pracy z **mocą** maksymalną połączona jest z przetwornikiem „częstotliwość-napięcie” (2), sumatorem (9), który połączony jest na wejściu z układem rejestracji temperatury (8) i nadajnikiem wysokości lotu (12), zaś na wyjściu z komparatorem (10) i licznikiem rejestrującym czas pracy na mocy maksymalnej (11).

Rejestrator pracy lotniczego silnika turbinowego według wynalazku pozwala na kontrolę prawidłowości eksploatacji silnika turbinowego w zależności od warunków eksploatacji. (1 zastrzeżenie)



G08B

P. 212030

22.12.1978

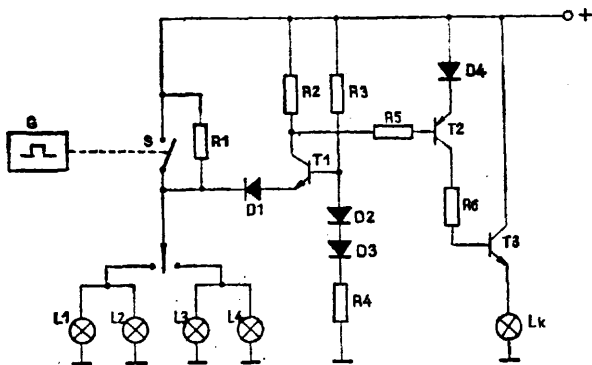
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Zbigniew Cisło, Lech Burlewicz, Marek Jadczyk, Leonidas Sokół).

Elektroniczny układ kontroli działania kierunkowskazów w pojazdach mechanicznych

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania układu niezawodnego w działaniu, nie wymagającego zmian w instalacji elektrycznej pojazdu. Układ współpracuje z generatorem impulsów zawierającym przełącznik na wyjściu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rezystor (R_1) dołączony równolegle do styku (S).

Emiter tranzystora (T_1) poprzez diodę (D_1) połączony jest z obwodem zasilającym żarówki, a baza tranzystora (T_1) połączona jest z obwodem napięcia odniesienia, składającym się z dwóch rezystorów (R_2 i R_4) oraz dwóch diod (D_2 i D_3) włączonych szeregowo pomiędzy obwód zasilania i masę. Tranzystor (T_1) porównuje spadek napięcia w obwodzie żarówek

(L) i rezystora (R_1) ze spadkiem napięcia w obwodzie odniesienia składającym się z rezystorów (R_2 i R_3) i diod (D_2 , D_3). (1 zastrzeżenie)



G09B
F41J

P. 212816

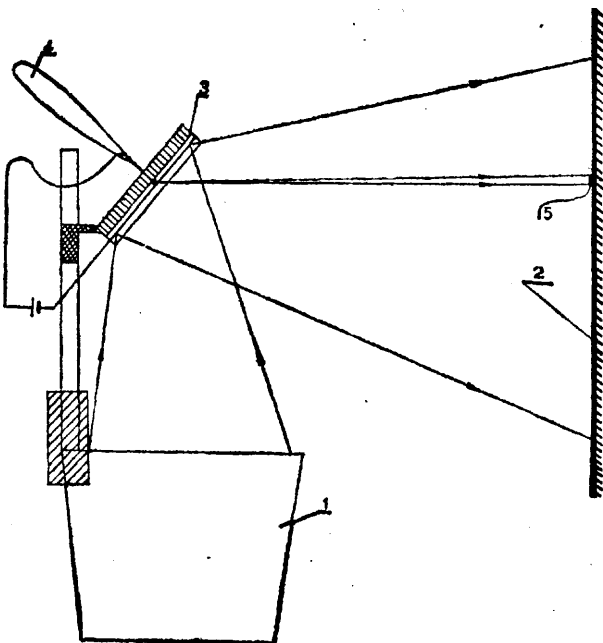
15.01.1979

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Zmija, Edward Nowinowski-Kruszelnicki, Jerzy Zieliński).

Sposób wskazywania na wyświetlanym obrazie wybranego lub wybranych punktów, zwłaszcza w celach dydaktycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia w łatwy sposób wskazywania pożądanego punktu jak również obrysu wybranego obszaru na wyświetlanym obrazie.

Wynalazek polega na tym, że w strumieniu światła rzutowego na ekran (2) i niosącego informację o obrazie umieszcza się lustrzaną komórkę (3) odbijającą obraz na ekran, składającą się z przezroczystej elektrody czołowej i segmentowego lustra metalicznego, między którymi umieszczona jest warstwa ciekłego kryształu, przy czym wybrany punkt lub punkty wytwarza się zaciemniając obraz w pożądanym obszarze przez przyłożenie napięcia między przezroczystą elektrodą czołową i wybranym lub wybranymi segmentami lustra metalicznego, co wywołując punktowe zmiany właściwości optycznych



kryształu powoduje rozpraszanie i pochłanianie światła uwidoczniające się na ekranie w postaci **ciemnego** lub ciemnych punktów (5). (2 zastrzeżenia)

G11B

P. 217947

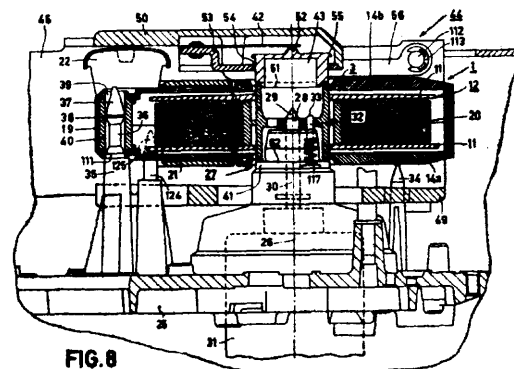
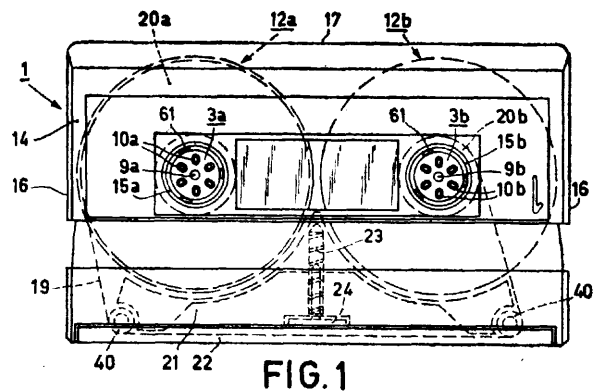
25.08.1979

Pierwszeństwo: 28.08.1978 - Holandia (nr 7808832)
N.V. Philips' Gloellampenfabriken, Eindhoven, Holandia.

Układ napędu taśmy magnetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu napędowego taśmy magnetycznej dla magnetowidów.

Układ napędu taśmy magnetycznej służący do przemieszczania cienkiej, elastycznej taśmy magnetycznej wzdłuż wielu głowic magnetycznych magnetowidu kasetowego zawiera tzw. odwracalną kasę (1) z taśmą magnetyczną z sąsiednimi szpulami (12), które wyposażone są w piastę (3) mającą tarczowy człon centrujący i napędzający umieszczony w środku szpuli i wyposażony w centralny otwór centrujący (9) oraz jeden lub więcej otworów napędowych (10) w pewnej odległości promieniowej od otworu centrującego.



Ponadto układ taki zawiera mechanizm napędowy z **wrzecionem** napędowym (27) mającym kołek centrujący (28). Kołek ten współpracuje z wymienionym otworem centrującym piasty. Wrzeciono napędowe ma również przynajmniej jeden wciskany sprężystość kołek napędowy (32), który współpracuje z otworem napędowym (10).

Aby zapewnić właściwe ustalanie położenia i napęd szpul, tak aby uniknąć niepożądanych zmian naprężeń rozciągających w taśmie magnetycznej, a zatem zmian naciągu tej taśmy, piasty są sprężyste spychane na zderzaki (41), które obracają się wraz z wrzecionami napędowymi, a szpule są wsparte przez te zderzaki na takiej wysokości w kasie, że szpule poruszają się całkowicie bez styku ze ściankami (11, 16, 17, 18) kasety. (10 zastrzeżeń)

G11B
H04N

P. 218690

02.10.1979

Pierwszeństwo: 02.10.1978 - St. Zjedn. Am.
(nr 948.013)RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am.
(Tsan Hsun Lin, Todd J. Christopher).

Urządzenie do wykrywania zakłóceń obrazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego wykrywanie i kompensację zakłóceń obrazu w urządzeniu odtwarzającym zapis płyt wizyjnych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w układzie detekcji z modulacją częstotliwościową jest zastosowana pętla synchronizacji fazowej (16) zawierająca detektor fazy (18), filtr dolno-przepustowy (20) i generator (22) o sterowanym napięciu.

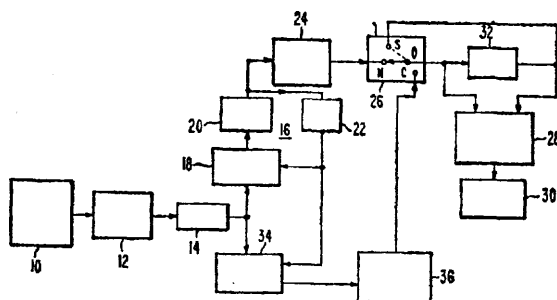


Fig. 1.

Detektor (34) zakłóceń porównuje fazę pomiędzy sygnałem wyjściowym generatora (22) i sygnałem z ogranicznika (14) odpowiadającym sygnałowi nośnemu. Wówczas, gdy różnica faz pomiędzy tymi dwoma sygnałami przekracza pewną wartość, detektor (34) wytwarza sygnał zakłócenia w celu wyłączenia

normalnego toru sygnału poprzez przełącznik (26) i włączenia opóźnionego sygnału wizyjnego, zastępującego prądowy sygnał wizyjny przez okres trwania zakłóceń. (6 zastrzeżeń)

G11B

P. 218992

16.10.1979

Pierwszeństwo:

16.10.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 951382),
19.09.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 075330),
19.09.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 075331)

Urządzenie do odtwarzania zapisu z **plyty** wizyjnej z nieliniowym korektorem zniekształceń **aperturowych**

Urządzenie do odtwarzania zapisu z płyty wizyjnej według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera nieliniowy korektor zniekształceń aperturowych (93) załączony między obwodem odbierającym

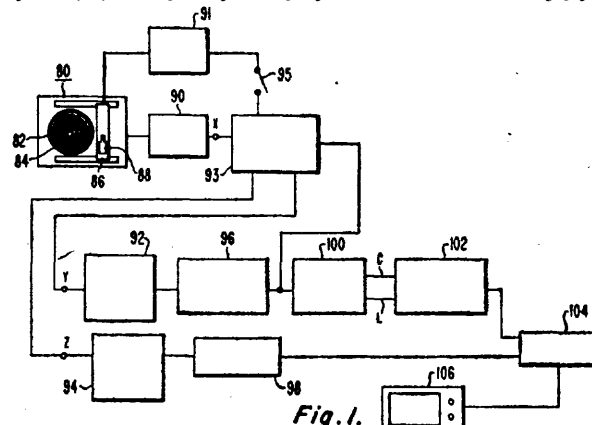


Fig. 1.

(90), reagującym na sygnał wyjściowy przetwornika sygnałowego (88) a obwodem demodulatora (96) urządzenia odtwarzającego zapis z płyty wizyjnej, połączonej z **układem** (100) przekształcającym zdemodulowane sygnały. (19 zastrzeżeń)

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

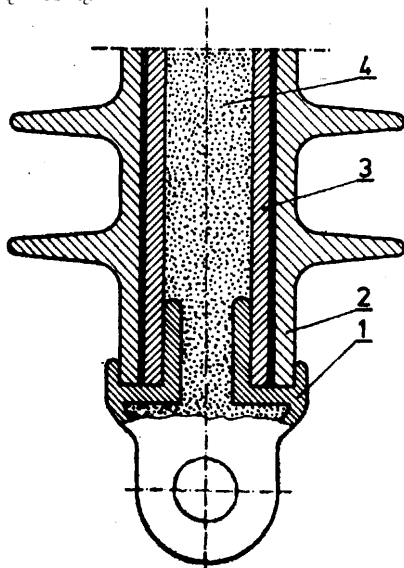
P. 217462 T

28.07.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Zelek, Zbigniew Pohl).

Izolator wysokiego napięcia

Wynalazek dotyczy izolatora składającego się z osłony izolacyjnej połączonej z okuciem i wyposażonej w rurę nośną.



Istota wynalazku polega na tym, że nośna rura (3) wypełniona jest płynną masą (4) stawiającą barierę dla powierzchniowych wyładowań elektrycznych, wewnętrznych. (1. zastrzeżenie)

H01F

P. 219203

25.10.1979

Pierwszeństwo:

25.10.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 954498);
02.07.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 054393);

Pfizer Inc., Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania materiału magnetycznego i materiał magnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wytwarzania magnetycznego tlenku żelaza modyfikowanego kobaltom, w celu zwiększenia koercji, służącego do zapisu magnetycznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się wodną zawiesinę magnetytu, do zawiesiny dodaje się sól kobaltową rozpuszczalną w wodzie, odczyn zawiesiny doprowadza się do wartości pH, przy której zachodzi adsorpcja kobaltu na magnetycie, wyodrębnia się cząstki magnetytu o powleczonej powierzchni, po czym cząstki o powleczonej powierzchni ogrzewa się w temperaturze 140–220°C, w obecności powietrza, w celu utlenienia do żądanej zawartości FeO.

Materiał magnetyczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytwarza się go powyższym sposobem. (8 zastrzeżeń)

H01F
F02P

P. 219491

08.11.1979

Pierwszeństwo:

13.11.1978 - Włochy (nr 29700-A/78)

Fabbrica Italiana Magneti Marelli S.p.A., Mediolan, Włochy.

Cewka zapłonowa do pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cewki o prostej budowie obwodu magnetycznego, o bardzo dokładnej szczeliny powietrznej, o niskim koszcie wytwarzania, małych wymiarach oraz dokładnie określoną indukcyjnością.

Cewka zapłonowa dla pojazdów mechanicznych mająca uzwojenie umieszczone na rdzeniu i zalane żywicą charakteryzuje się tym, że obwód magnetyczny jest wykonany w postaci rdzenia (1) mającego kształt litery U z izolowanych blach ze stali elektrotechnicznej. Po otwartej stronie rdzenia (1b) usytuowany jest element (5) z izolowanych blach ze stali elektrotechnicznej o takiej długości, która zapewnia możliwość utworzenia szczeliny powietrznej (8) o uprzednio ustalonej długości.

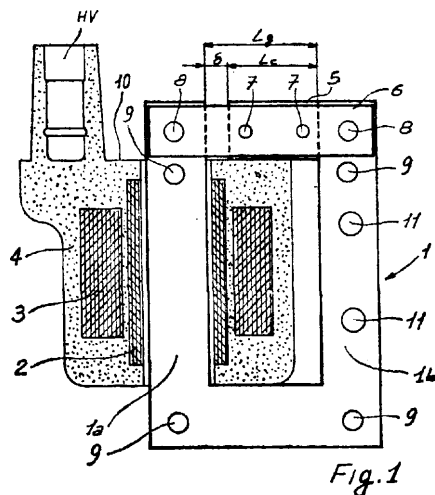


Fig. 1

Przy tym element zamykający (5) przylega dokładnie jednym końcem do jednego z ramion (1b) rdzenia magnetycznego (1), a jego drugi koniec jest oddzielony od drugiego ramienia (1a) rdzenia (1) dokładnie wyznaczoną szczeliną powietrzną (8).

(7 zastrzeżeń)

H01F
F02P

P. 222317

28.02.1980

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZEL-MOT”, Warszawa, Polska (Stanisław Wojtanowski, Ryszard Wierzejski, Sławomir Łasiewicki, Karol Jurczak, Ryszard Demidowicz, Jerzy Niebuda, Eugeniusz Rybiński).

Cewka zapłonowa do silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cewki, której konstrukcja pozwoliłaby na zabezpieczenie przedziału silnikowego samochodu przed zala-

niem olejem przy wzroście ciśnienia wewnątrz cewki i pęknięciu przepony kompensacyjnej.

Cewka zapłonowa według wynalazku ma od strony głowicy (9) zamocowany kapturek osłony (17) z materiału izolacyjnego. Kapturek (17) od strony głowicy ma uźebrowanie (20), tworzące szereg komór przy czym jedna z tych komór znajduje się naprzeciw przepony kompensacyjnej (13).

Wynalazek znajduje zastosowanie w cewkach zapłonowych o obniżonej rezystancji, stosowanych w elektronicznych układach zapłonowych. (4 zastrzeżenia)

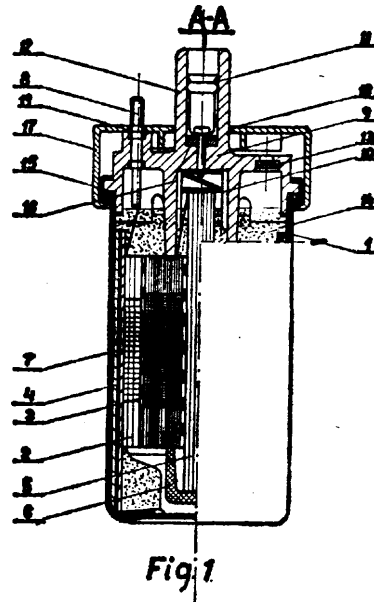


Fig. 1

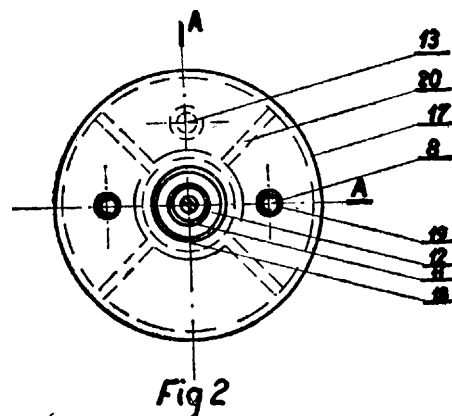


Fig. 2

H01G

P. 219689

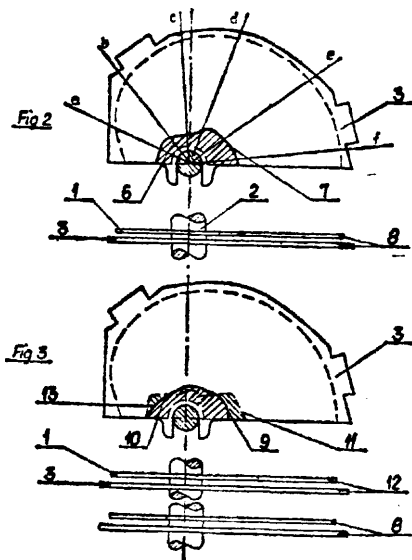
16.11.1979

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Redman, Alojzy Motyaszczyk, Jan Górski).

Kondensator obrotowy i sposób jego wykonania

Kondensator według wynalazku charakteryzuje się tym, że płytki statora (3) ma zmienny obrys wewnętrzny (7) obwodu wejścia (8), gdy współczynniki korekcyjne są ujemne lub zmienny obrys wewnętrzny (9) obwodu wejścia (8) i zmienny obrys (11) obwodu oscylatora (12), gdy współczynniki korekcyjne są ujemne i dodatnie przy niezmiennym w każdym przypadku kształcie płytek rotora (1). Sposób wykonania kondensatora charakteryzuje się tym, że zmienny obrys wewnętrzny (7) lub (9) i (11) wykonuje się za pomocą wymiennych stempli (6) lub (10) i (13).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kondensatora, którego konstrukcja ułatwiałaby i uprościła proces strojenia odbiornika, oraz pozwoliłaby na uproszczenie procesu jego wytwarzania.
(2 zastrzeżenia)



H01H

P. 211989

20.12.1978

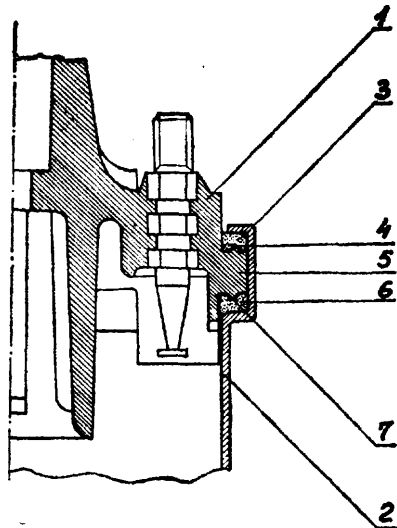
Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZEL-MOT”, Warszawa, Polska (Bronisław Podłużny, Paweł Rygielski, Jerzy Zembruński, Tadeusz Michałak, Roman Sękowski).

Sposób uszczelniający głowicę z kubkiem cewki zapłonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osiągnięcia wymaganej szczelności zespołu uszczelniającego cewki zapłonowej przed wyciekami oleju transformatorowego.

Zespół uszczelniający głowicę z kubkiem cewki zapłonowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma od góry uszczelkę (3) pierścieniową i występ (4) pierścieniowy na kołnierzu (5) głowicy (1).

(1 zastrzeżenie)



H01H

P. 217682

10.08.1979

Pierwszeństwo:
11.08.1978 Wielka Brytania (nr 33070/78)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (David Aspden).

Wyłącznik elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wyłącznika łatwej do wytwarzania.

Wyłącznik elektryczny zawiera korpus (11) zaopatrzone w podstawę (12), przycisk (13) umieszczony w korpusie i mający ruch obrotowy i osiowy względem niego, otwór (18) usytuowany w podstawie (12) i oprawę (19) źródła światła umieszczoną w otworze (18). Oprawa (19) i ścianka otworu (18) są ukształtowane tak, że oprawa (19) może być umieszczona w podstawie (12) w pierwszym lub w drugim położeniu osiowym względem tej podstawy. Oprawa (19) zawiera występ blokujący, który w pierwszym położeniu osiowym oprawy (19) względem podstawy (12), jest umieszczony na drodze osiowego lub obrotowego ruchu przycisku (13) względem korpusu (11) uniemożliwiając ruch przycisku (13) względem korpusu

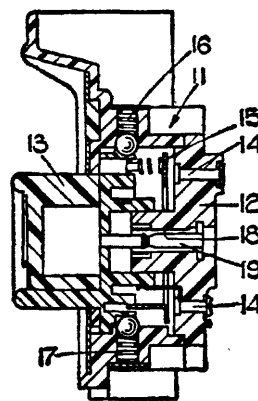


FIG.1.

(11), zaś drugie położenie oprawy (19) względem podstawy (12) jest takie, że występ blokujący jest usunięty z drogi ruchu osiowego lub obrotowego przycisku (13), tak, że są możliwe obydwa ruchy przycisku (13) względem korpusu (11).

(6 zastrzeżeń)

H01H

P. 217819

17.08.1979

Pierwszeństwo: 17.08.1978 - RFN (nr P2835963.9)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

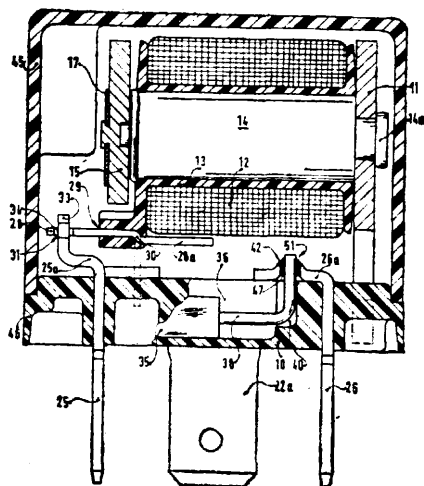
Przekaznik elektromagnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania części metalowych przekaznika, aby można było osadzać w płytce wsporczej przekaznika w sposób mechaniczny i łączyć ze sobą galwanicznie przez lutowanie zanurzeniowe.

Przekaznik elektromagnetyczny z płytką wsporcą z materiału izolacyjnego, na której umieszczone są elektryczne elementy przyłączeniowe, z zamocowanym na niej jarzmem mającym uzwojenie z rdzeniami cewki I ze zworą, mającą styk łączący, który współpracuje z co najmniej jednym stykiem współpracującym zamontowanym na płytce wsporczej przekaznika, przy czym niektóre z tych części są połączone ze sobą elektrycznie za pośrednictwem miejsc lutowania, charakteryzuje się tym, że niektóre z tych metalowych części (25, 26, 28, 38) w obszarze ich miejsca zlutowania (42) mają odpowiednie uformowanie (33, 34), które podczas osadzania tych części w płytce wsporczej (10) przekaznika wchodzi odpowiednio jedno w drugie dla utworzenia co najmniej jednej strefy lutowania (31, 51).

(11 zastrzeżeń)

FIG 2



H01H

P. 218990

16.10.1979

Pierwszeństwo:

16.10.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 951, 939)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Am., (Miguel Bonifacio Yamat).

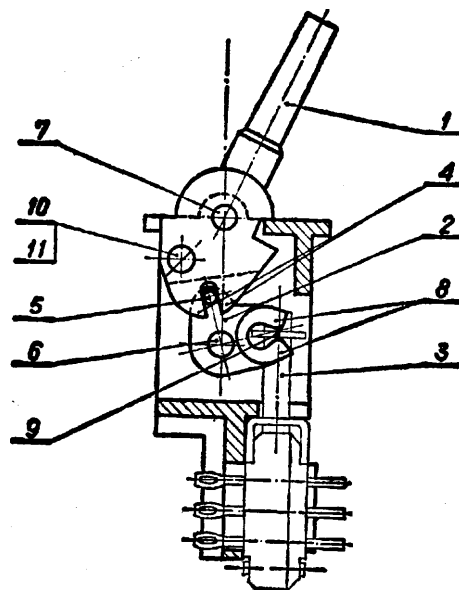
Przerywacz obwodu elektrycznego ograniczający przepływ prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania przerywacza obwodu elektrycznego.

Przerywacz obwodu elektrycznego zawiera podtrzymujący jeden z zestyków (16) stykowy zespół, korzystnie w postaci stykowego ramienia (20) i wózka (58), zapewniający wytworzenie siły elektrodynamicznej, rozwierającej zestyki oraz ruchomy człon,

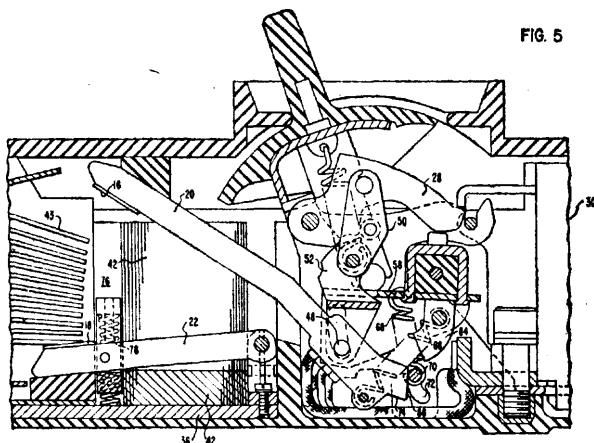
Elektryczny **przełącznik** dźwigniowy

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny przełącznik dźwigniowy, umożliwiający regulację kąta przełączania dźwigni.



W elektrycznym przełączniku dźwigniowym według wynalazku na osi (6), leżącej w jednej linii z osią (7) dźwigni (1), umocowany jest łącznik pośredniczący (2), który od strony dźwigni (1) zakończony jest kołkiem (5), na który zachodzą widelki dźwigni (4), przy czym łącznik ten (2), od strony suwaka segmentu (3), zakończony jest widelkami (8), które nachodzą na zawleczkę (9), suwaka (3), poruszającą się ruchem posuwistym. (1 zastrzeżenie)

FIG 5



korzystnie sworzeń (70) współpracujący z powierzchnią czynną (74) ramienia stykowego (20), powodujący powstanie siły dociskowej zestyku do stanu zwarcia oraz współpracujący z powierzchnią zaczepową (86) stykowego ramienia (20) dla wytworzenia siły zatrzymującej zestyki (16, 18) w stanie zwarcia.

(14 zastrzeżeń)

H01H

P. 219826

21.11.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 217997

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Zblewski).

H01J

P. 217280

20.07.1979

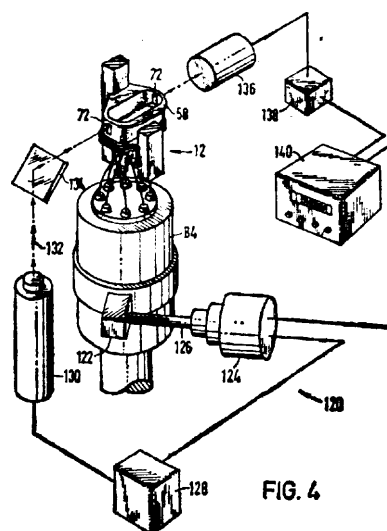
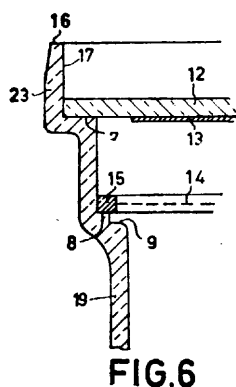
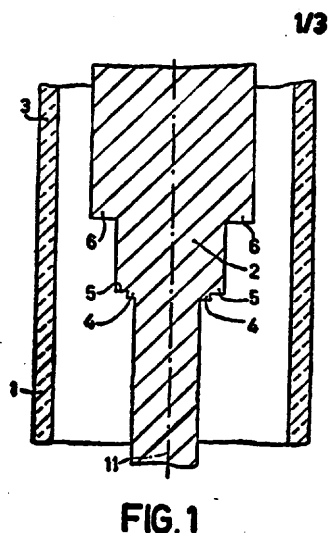
Pierwszeństwo: 20.07.1979 - Holandia (nr 7807756)

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Sposób wytwarzania lampy elektropromieniowej oraz lampa elektronpromieniowa wytworzona tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności procesu wytwarzania lamp elektropromieniowych.

Sposób wytwarzania lampy elektropromieniowej według wynalazku polega na zasysaniu zmiekkzonego przez ogrzanie odcinka rury szklanej (1) na rdzeń (2), którego rozmiary poprzeczne zwracają skokowo w pobliżu jednego końca odcinka rury przynajmniej dwukrotnie tak, że - patrząc w kierunku końca - po wyciągnięciu rdzenia (2) przynajmniej pierwsza i druga część ścian wewnętrznej rury są umieszczone w płaszczyznach prostopadłych do osi lampy. W lampie otrzymanej sposobem według wynalazku pierwsza część (8) ścian służy jako powierzchnia wsporcza dla elektrody siatkowej (14) a druga część (7) ścian jako powierzchnia wsporcza dla ekranu (12). Trzecia część (16) ścian służy jako powierzchnia odniesienia dla ustalenia położenia lampy w urządzeniu, (6 zastrzeżeń)



H01J

P. 218154

06.09.1979

Pierwszeństwo: 08.09.1978 - USA (nr 940570)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Richard Addison Noland, Rolf James D'Amato).

Kineskop kolorowy z pofalowaną maską cieniową i sposób jej wykonania

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania pofalowanej maski cieniowej stosowanej w kineskopie kolorowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kompensacji zmian szerokości otworów powstałych podczas wykonywania pofalowania maski.

Sposób wykonywania maski według wynalazku polega na tym, że w nieukształtowanej masce (62) tworzy się otwory (66) w pierwszych miejscach z większą szerokością ($A+b$) niż żądana szerokość (A) w pierwszych miejscach i tworzy się otwory (64) w drugich miejscach z mniejszą szerokością ($A-a$) niż

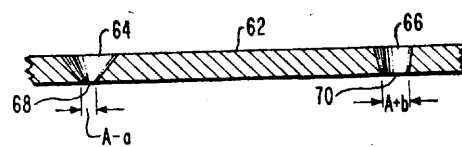


Fig. 5.

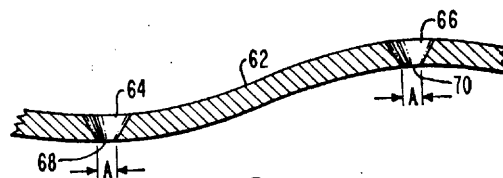


Fig. 6.

żądana szerokość (A) w drugich miejscach, a następnie kształtuje się maskę w pofalowany kształt tak, że otwory w pierwszych miejscach są ściskane w szerokości do żądanej szerokości, a otwory w drugich miejscach są rozciągane do żądanej szerokości (A).
(2 zastrzeżenia)

H01J

P. 218503

25.09.1979

Pierwszeństwo:

25.09.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 845600)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Hsing-Yao Chen, Richard Henry Hughes).

H01J

P. 218079

01.09.1979

Pierwszeństwo:

05.09.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 939, 497)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (James Gunard Ottos).

Sposób automatycznego osiowania zespołu **wielowiązkowej** wyrzutni elektronów w bańce kineskopu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób osiowania według wynalazku polega na tym, że promienie (132) światła skolimowanego kieruje się do osiowych otworów (72), wykonanych w elektrodzie (58) wyrzutni, następnie zespół wyrzutni elektronów stopniowo obraca się dookoła środkowej osi wzdłużnej, podczas gdy źródło światła pulsuje zgodnie ze stopniami położenia zespołu wyrzutni elektronów. Podczas obracania zlicza się liczbę impulsów światła przechodzących przez osiowe otwory.

Następnie zmienia się kierunek obracania zespołu wyrzutni elektronów na przeciwny, a liczba impulsów światła **przechodzących** przez osiowane otwory jest liczona od końca. Obracanie zespołu wyrzutni elektronów w odwrotnym kierunku jest zatrzymywane, gdy liczba liczonych od końca impulsów osiągnie wartość połowy maksymalnej liczby impulsów zliczanych od początku.

Urządzenie według wynalazku zawiera silnik krokowy (124) obracający zespół wyrzutni (12) zamontowany w urządzeniu podtrzymującym (84), **impulsator** (128), źródła światła kolimacyjnego (130), zwierciadło (134) odbijające światło, fotodiode (136) konwerter napięcia (138) oraz licznik (140).

(8 zastrzeżeń)

Wyrzutnia elektronowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia rozdzielczości obrazu telewizyjnego.

Wyrzutnia elektronowa przeznaczona dla kineskopu kolorowego, zawierająca katodę, perforowaną siatkę sterującą i perforowaną siatkę ekranującą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że siatka ekranująca (38) ma poprzeczną płytkę (52), składającą się z dwóch części: szczelinowej (76) leżącej naprzeciw siatki sterującej (36). Część szczelinowa (76) otworu ma szerokość 2—5 razy większą od jej głębokości. (8 zastrzeżeń)

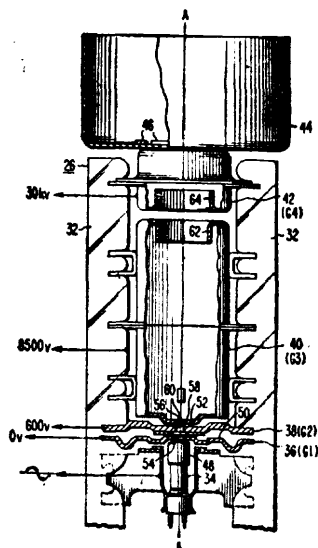


Fig. 2

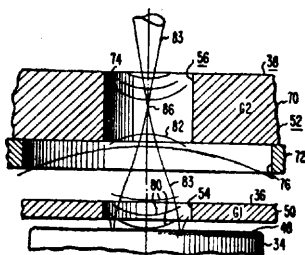


Fig. 5

H01J

P. 218505

25.09.1979

Pierwszeństwo:

26.09.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 946017)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Gerard Förster).

Układ zabezpieczenia przed nadmiernym łukiem lampy elektronopromieniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu skutecznie zmniejszającego nadmierny łuk lampy elektronopromieniowej.

W układzie według wynalazku końcówka (25) wysokiego napięcia pojemności wysokonapięciowej (40) lampy elektronopromieniowej (21) jest dołączona do wyrzutni elektronowej (26). Końcówka niskiego napięcia z zewnętrzną powłoką przewodzącą (24) na balonie (22) lampy jest dołączona do końcówki (37) uziemienia przerwy iskrowej (X-X).

Układ końcówek uziemienia dla elementów elektrycznych i podstawki (36) jest także dołączony do końcówki uziemienia przerwy iskrowej (X-X). Podczas nadmiernego łuku, pojemność wysokonapięciowa rozładowuje się przez przerwę iskrową (X-X).

Oscylacje prądu przy nadmiernym łuku zachodzą w podstawie i układzie elektrycznym za pomocą sprzęgającej pojemności rozproszenia. Rezystor (R_1) jest **włączony** pomiędzy podstawkę (S) i końcówkę (24) niskiego napięcia dla tłumienia oscylacji.

(6 zastrzeżeń)

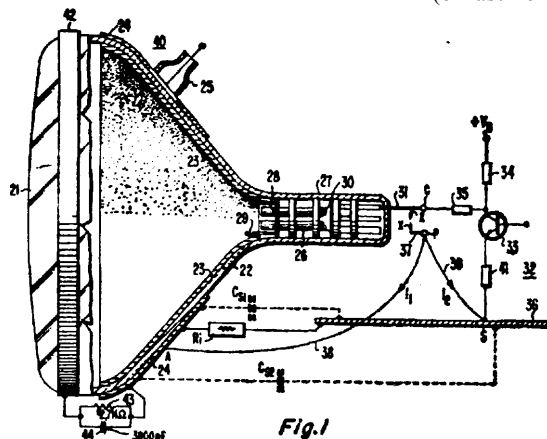


Fig. 1

H0U

P. 218934

13.10.1979

Pierwszeństwo:

13.10.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 951001);

14.02.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 012074);

09.03.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 018906)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (William Henry **Barkow**, Robert Wayne Shisler, Myron Henryk Wardell).

Układ nastawiania zbieżności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego korekcję zbieżności, przy równoczesnym zapewnieniu minimum zniekształceń rastra.

Układ według wynalazku zawiera dwa magnesy (440a, 440b), zamocowane wewnątrz odpowiednich zagłębień płytki (452), znajdujących się po przeciwnych stronach osi (16) kineskopu. Płytki (452) ma podłużny otwór (454), szerszy niż szyjka kineskopu, umożliwiający ruch płytki w kierunku pionowym.

(15 zastrzeżeń)

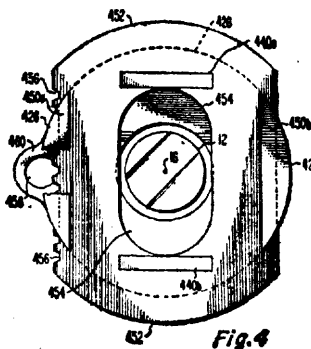


Fig. 4

H01J

P. 220029

30.11.1979

Pierwszeństwo:

30.11.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 965240);

11.06.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 047218).

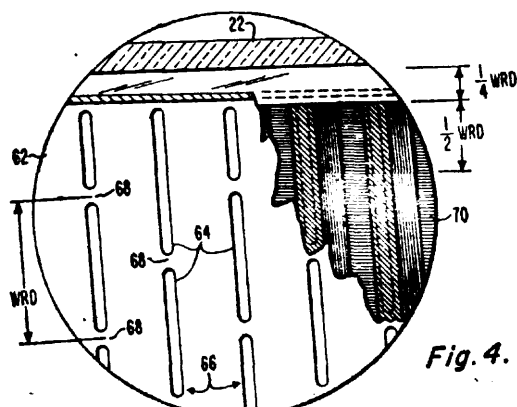
RCA Corporation Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Richard Hugh Godfrey, James Ozmun **Peck**).

Lampa kineskopowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji maski, która pozwoliłaby na lepsze pod względem estetycznym, odtworzenie obrazu na brzegowych częściach ekranu.

Lampa kineskopowa mająca maskę szczelinową zamontowaną wewnątrz kineskopu w pewnym odstę-

pie od ekranu, w której to masce szczeliny są uszeregowane w zasadniczo równoległych kolumnach, i które są w kierunku pionowym oddzielone od siebie częściami mostkowymi maski, według wynalazku charakteryzuje się tym, że kolumny (66) nie zawierają żadnej części mostkowej (68) wewnątrz obszaru o szerokości równej jednej drugiej okresowości powtarzania części mostkowych, przylegającego do końca kolumn. (4 zastrzeżenia)



H01L

P. 217279

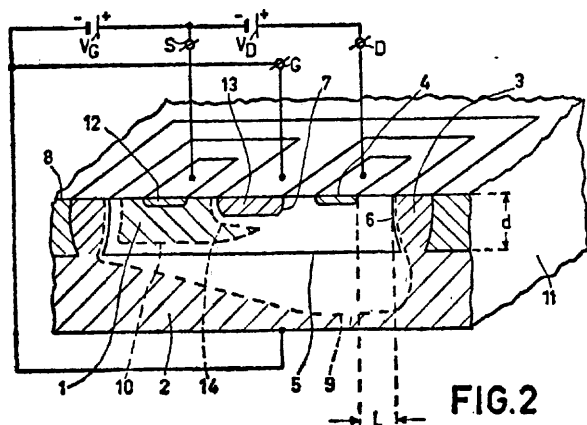
20.07.1979

Pierwszeństwo: 24.07.1978 - Holandia (nr 7807835)

N.V. Philips' Gleilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Przyrząd półprzewodnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu półprzewodnikowego, zawierającego co najmniej jeden tranzystor polowy o nowej strukturze, który może być używany przy znacznie wyższych napięciach.



Przyrząd półprzewodnikowy mający tranzystor polowy z ukształtowanym wysepkowo obszarem, który zawiera obszar kontaktowy i jest ograniczony od dołu przez pierwsze złącze p-n, mające stosunkowo wysokie napięcie przebicia i ograniczony z boku przez drugie złącze p-n, mające stosunkowo niskie napięcie przebicia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że stężenie domieszkowania i grubości ukształtowanego wysepkowo obszaru (1) są tak niewielkie, że obszar pomiędzy drugim złączem p-n (6), a obszarem kontaktowym jest całkowicie zubożony przed wystąpieniem przebicia przy drugim złączu p-n (6). (15 zastrzeżeń)

H01L

P. 218878

11.10.1979

Pierwszeństwo:

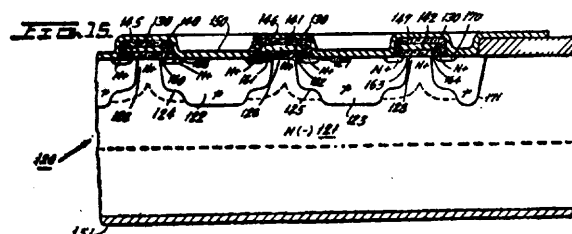
13.10.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 951310),
01.05.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 038662).

International Rectifier Corporation, Los Angeles, St. Zjedn. Am. (Alexander Lidow, Thomas Herman, Vladimir Rumennik).

Urządzenie typu MOSFET dużej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia typu MOSFET dużej mocy, charakteryzującego się niską rezystancją przewodzenia.

Urządzenie typu MOSFET dużej mocy według wynalazku ma wiele ściśle upakowanych i rozstawionych względem siebie wielokątnych obszarów źródłowych (126, 127) na jednej z powierzchni półprzewodnikowego korpusu. W przestrzeni pomiędzy wielokątnymi źródłami (126, 127) znajduje się podłużna bramka (141), która współpracuje z dwoma kanałami (161, 162), z których jeden przypada na każdą sąsiednią elektrodę źródłową (150) w celu sterowania przewodzeniem od elektrody źródłowej (150) poprzez kanały (161, 162) do elektrody drenowej (151) na przeciwległej powierzchni półprzewodnikowego korpusu pastylki (120). Obszar przewodzący (128) przylega do kanałów (161, 162).



Źródła (126, 127) mają korzystnie kształt sześciokątny, tak że rozstęp pomiędzy sąsiednimi źródłami jest prawie jednakowy poprzez całe urządzenie. Każdy obszar wielokątny ma stosunkowo głęboką część środkową (122, 123) i płytką zewnętrzną część półkową (124, 125). Część półkowa (124, 125) zasadniczo leży pod spodem pierścieniowego obszaru, źródłowego (126, 127). Głęboka część środkowa (122, 123) leży pod spodem aluminiowej elektrody przewodzącej (150) i jest wystarczająco głęboka, aby nie uległa przebiciu na wskroś wskutek obecności aluminium. (19 zastrzeżeń)

H01M

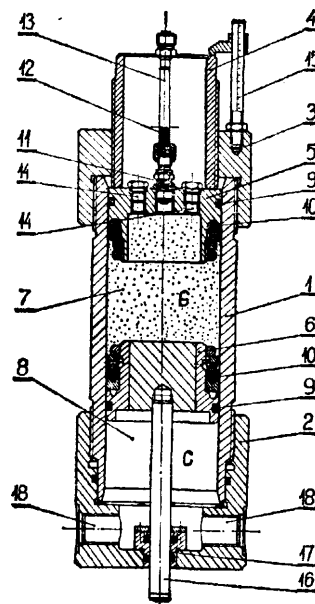
P. 217130 T

13.07.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Lityński, Stefan Stryczek).

Wzorcowy akumulator hydrauliczny gazowy

Akumulator składa się z gazowej komory (7) i cieczowej komory (8) rozdzielonych ruchomą przegrodą w postaci pęcherza, membrany lub swobodnego tłoka (6). Gazowa komora (7) wyposażona jest w zwrotny zawór (11) a cieczowa komora (8) w otwór (17).



Akumulator według wynalazku ma zamykający nastawny tłok (5) ulokowany u góry gazowej komory (7), w którego górnej ścianie ulokowany jest zawór (11) mechanicznie sterowany, a także gniazdo (14) przeznaczone do wprowadzenia czujników do wnętrza komory (7). W wersji, gdy ruchomą przegrodę stanowi swobodny tłok (6), przymocowany jest do niego trzpień (16) wyprowadzony na zewnątrz akumulatora. Jest korzystne, gdy akumulator ma nastawny tłok (5) sprzężony z wskazówką wskaźnika (15) objętości. (4 zastrzeżenia)

H01M

P. 219408

02.11.1979

Pierwszeństwo: 03.11.1978 USA (nr 957 387)

P. R. Mallory and Co. Inc., Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Ogniwo alkaliczne i sposób wytwarzania ogniwi alkalicznych

Przedmiotem wynalazku jest ogniwo alkaliczne i sposób wytwarzania ogniwi z anodą cynkową zawierających inhibitory wydzielania wodoru. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zahamowania wydzielania się wodoru w ogniwach alkalicznych. Ogniwo alkaliczne mające katodę i anodę z co najmniej dominacją cynku oraz co najmniej jeden separator z elektrolitem umieszczony między katodą a anodą, które umieszczone są w przewodzącym pojemniku mającym końcówkę dodatnią połączoną elektrycznie z katodą i końcówkę ujemną połączoną elektrycznie z anodą, przy czym końcówki te są elektrycznie odizolowane jedna od drugiej, charakteryzuje się tym, że ogniwo zawiera środek powierzchniowo-czynny stanowiący organiczny ester kwasu fosforowego w ilości 0,001%-5% wagowych w przeliczeniu na składnik cynkowy ogniwa.

Sposób wytwarzania ogniwi alkalicznych polega na tym, że cynk dodaje się w postaci amalgamatu, a środek powierzchniowo-czynny dodaje się do amalgamatu cynkowego przez zmieszanie roztworu środka powierzchniowo-czynnego w ilości wody jedynie wystarczającej do zmieszania tego środka z amalgamatem cynkowym. (11 zastrzeżeń)

01M

P. 219836

23.11.1979

Pierwszeństwo: 24.11.1978 - USA (nr 963657)

P. R. Mallory and Co. Inc., Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Odporne na zakłócenia pracy ogniwo elektrochemiczne zawierające ciekłe depolaryzatory

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia ogniwa przed wybuchem lub innymi niepożądanymi efektami wymuszonego rozładowania lub odwrócenia znaku ogniwa bez stosowania dodatkowych części składowych.

Odporne na zakłócenia pracy ogniwa elektrochemiczne zawierają ciekłe depolaryzatory, które służą również jako rozpuszczalniki elektrolitu, oraz anody z aktywnego metalu i nieaktywne katody przewodzące. Ogniwa te są odporne na wymuszone rozładowanie lub odwrócenie znaku ogniwa przy końcu normalnego rozładowania ogniwa poprzez zastosowanie nadmiernej ilości zarówno ciekłego depolaryzatora jak i rozpuszczalnika elektrolitu wraz z elektrolitem i anodą z aktywnego metalu. Część aktywnego metalu, która pozostaje po rozładowaniu, połączona jest elektrycznie z ujemną końcówką ogniwa i znajduje się naprzeciwko całej powierzchni przylegającej początkowo do nieaktywnej katody. Część ciekłego depolaryzatora (roztworu elektrolitu, która pozostaje po rozładowaniu, wystarcza do utrzymania przewodności elektrycznej i termicznej, co zabezpiecza przed nagromadzeniem się ciepła w ogniwie. Normalna obciążalność udarowa ogniwa ograniczana jest przez zastosowanie nieaktywnej katody, np. z węgla aktywnego. (9 zastrzeżeń)

H01Q

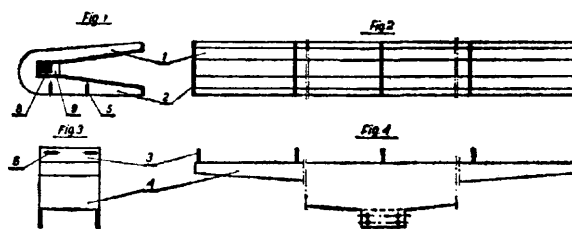
P. 212022

21.12.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Czumakowski).

Zestaw tuby i wspornika nośnego do radarowej anteny szczelinowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu tuby i wspornika nośnego zapewniającego wymaganą prostoliniowość falowodu promieniującego. Zestaw według wynalazku charakteryzuje się tym, że tuba (1) jest wyposażona w szereg obejmujących ją zewnętrznych, poprzecznych żeber (2), z których każde ma podłużne pionowo otwory (5), natomiast nośny wspornik (4) ma na swej górnej ścianie szereg wystających poprzecznych żeber (3) z wykonanymi w nich podłużnymi poziomymi otworami (6), przy czym tuba (1) jest połączona z nośnym wspornikiem (4) za pomocą śrub poprzez krzyżowo zestawione wyżej wymienione: podłużne otwory (5) zewnętrznych poprzecznych żeber (2) tuby (1) oraz podłużne otwory (6) wystających poprzecznych żeber (3) nośnego wspornika (4). (1 zastrzeżenie)



H01R

P. 220843

27.12.1979

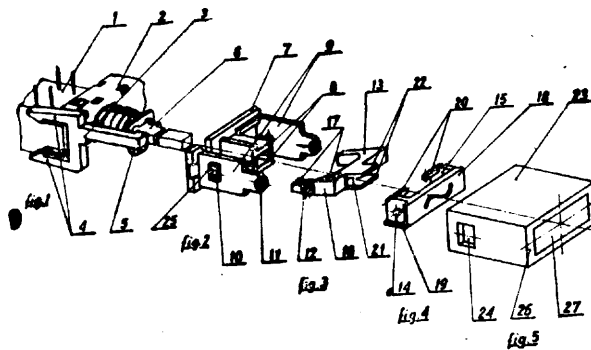
Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Zblewski, Edmund Maćkowski).

Łącznik elektryczny z klawiszem zawierającym wskaźnik stanu łączenia

Przedmiotem wynalazku jest niezawodny w działaniu i łatwy w montażu przyciskowy łącznik elektryczny z klawiszem, zawierającym wskaźnik stanu łączenia w postaci zmiennego tła powierzchni czołowej klawisza zależnego od pozycji roboczej łącznika.

Łącznik według wynalazku zawiera sterujący suwak (3) osadzony na stałe za pomocą sprężynujących ramion (4) na wsporniku (2) korpusu łącznika (1), który to suwak (3) wyposażony jest na swoim końcu w nosek (5), przy czym na suwaku łącznika (6) osadzony jest element wsporczy (7) za pomocą sprężynujących występów (8). Wszystkie elementy mechanizmu oraz klawisz (23) wykonane są z elastycznego tworzywa termoplastycznego i łączą się ze sobą w sposób zatrzaskowy bez potrzeby użycia narzędzi.

Łącznik służy przede wszystkim do określenia stanu włączenia lub wyłączenia odbiornika elektrycznego np. telewizora. (5 zastrzeżeń)



H01S

P. 212021

21.12.1978

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. Sylwestra Kaliskiego, Warszawa, Polska (Karol Jach, Adam Dubik).

Rezonator laserowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia jednorodności wysycenia ośrodka aktywnego w całej jego objętości, eliminacji niekorzystnych efektów dyfrakcyjnych, samoogniskowania i autokolimacji wiązki.

Rezonator laserowy, zwłaszcza laserów impulsowych, składający się z dwóch zwierciadeł usytuowanych w odpowiedniej odległości względem siebie, prostopadle do osi optycznej układu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz rezonatora (1, 3), umieszczone prostopadle do kierunku propagacji wiązki, elementy optyczne, najkorzystniej „miękkie” **diafragmy** (2), które mają zadane wstępnie charakterystyki transmisyjne: amplitudowe, fazowe, bądź amplitudowo-fazowe. (1 zastrzeżenie)

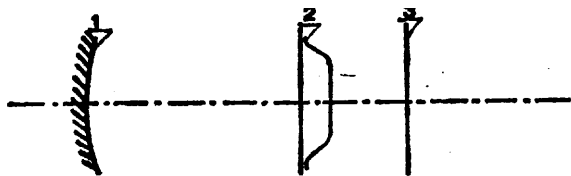


Fig 1

H02H

P. 218991

16.10.1979

Pierwszeństwo:

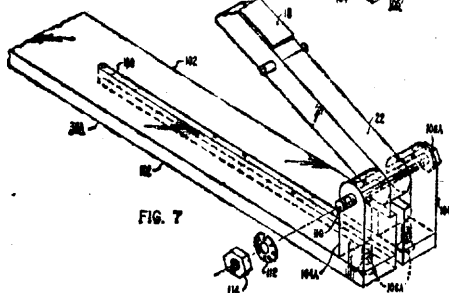
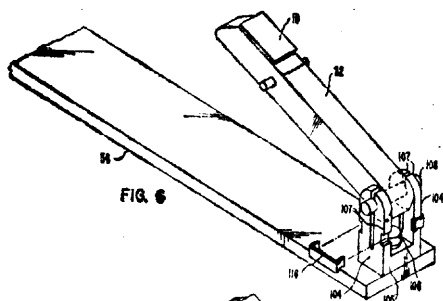
16.10.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 951,940)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Am. (John Anthony Wafer, Miguel Bonifacio Yamat).

Przerwywacz obwodu elektrycznego
z obrotowym ramieniem stykowym
i ze stykiem zaciskowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania przerywacza obwodu elektrycznego.

Przerwywacz zawiera osiowy obrotowy człon (108, 108A) wystający poprzecznie z przeciwległych boków stykowego ramienia (22) przyległe do jednego jego końca oraz rozwidlony przewód (36, 36A) mający rozwidlone człony (104, 104A) podtrzymujące obrotowy człon (108, 108A) dla obrotu stykowego ramienia (22). W jednym z przykładów wykonania przewód (36A) ma szczelinę (100). Przy przepływie prądu ramiona (107) rozwidlonych członów (104) lub człony (102) przewodu (36A) są zaciskane dla utworzenia niskooporowej drogi pomiędzy przewodem (36, 36A) i stykowym ramieniem (22). (12 zastrzeżeń)



H02J

P. 220268 T

07.12.1979

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-
goprojekt”, Poznań, Polska (Kazimierz Kabaciński,
Wacław Rankiewicz).

Układ do wymuszania składowej czynnej
doziemnego prądu zwarcioowego i tłumienia
asymetrii napięć fazowych w kompensowanych
sieciach elektroenergetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu działającego jako wymuszający i tłumiący, niezależnie od asymetrii napięć fazowych lub tylko jako wymuszający.

Układ składający się z członu rozruchowego, członów opóźniających zamykanie i otwieranie stycznika, obwodów zamykania i podtrzymywania w stanie zamkniętym stycznika według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w obwód (11) podtrzymywania członu (9) opóźniającego otwarcie stycznika (4) włączone: zestyk **zwierny** (14) członu (13) opóźniającego zamykanie stycznika (4) i bezwzględny zestyk **zwierny** (12) członu (9) opóźniającego otwieranie stycznika (4). Ponadto w obwód (5) podtrzymywania stycznika (4) włączony jest bezwzględny zestyk przełączny (8) członu (9) opóźniającego otwieranie stycznika (4), a do styku **rozwiernego** tego zestyku (8) dołączony jest drugi obwód **podtrzymujący** (6) stycznika (4), w który włączone są przełącznik wyboru rodzaju pracy i bezwzględny zestyk rozwierny (10) członu rozruchowego (1). W drugi obwód (19) zamykania stycznika (4) włączone są - bezwzględny zestyk zwierny (21) członu (3) formującego impuls, przełącznik wyboru rodzaju pracy (2) i odpadający z opóźnieniem zestyk zwierny (20) członu (3) formującego impuls. (2 zastrzeżenia)

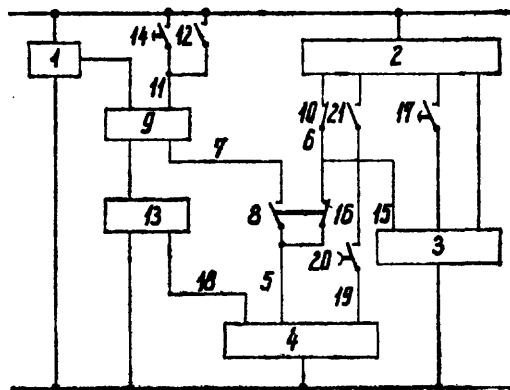


fig 3.

H02K

P. 218602

28.09.1979

Pierwszeństwo:

29.09.1978 - Wielka Brytania (nr 38798/73)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka
Brytania (Roy Price Bowcott).

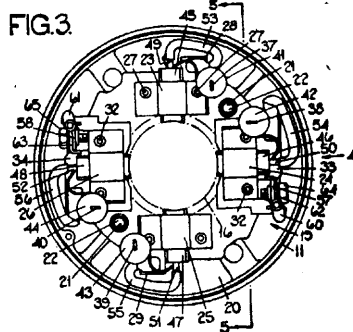
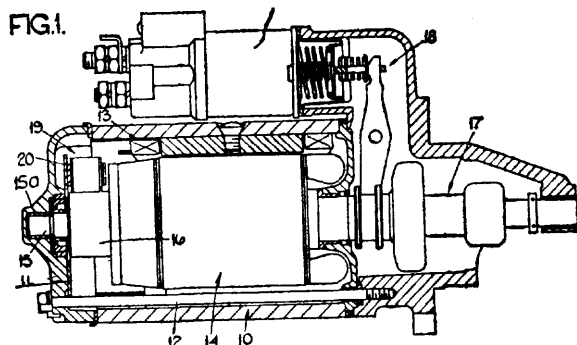
Zespół szczotek silnika rozruchowego
oraz silnik rozruchowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu szczotek o małej ilości złącz, umożliwiającego łatwą wymianę szczotek poza fabryką oraz silnika zawierającego taki zespół szczotek.

Zespół szczotek silnika rozruchowego zawiera podstawę (20) przymocowaną w sposób rozłączny do stosowanego silnika rozruchowego, co najmniej jedną pierwszą szczotkę (46, 48) i co najmniej jedną drugą szczotkę (45, 47) zamontowane do podstawy (20) w sposób umożliwiający ruch względny, sprężyny (41-44) napinające szczotki (45-48), co najmniej jeden elastyczny przewód (49-52) wychodzący z każdej szczotki (45-48), pierwsze urządzenie łączące elektrycznie pierwszą lub każdą z pierwszych szczotek (46, 48) z uzwojeniem wzbudzenia (13, 60, 61) stosowanego silnika, drugie urządzenie łączące elektrycz-

nie łączące drugą lub każdą z drugich szczotek (45, 47) z podstawą (20). Pierwsze urządzenie zawiera co najmniej jedną płytkę zaciskową (33, 34), która ma być zamontowana do płytki (20) i odizolowana od niej lub może stanowić gwintowe lub podobne rozłączalne połączenie umożliwiające przyłączanie uzwojenia wzbudzenia (13), (60), (61), przewód (przewody) (50, 52) pierwszej lub każdej z pierwszych szczotek (46, 48), przyspawany do płytki zaciskowej (S3, 34) lub kolejnej z płytek zaciskowych (33, 34) oraz które to drugie urządzenie zawiera co najmniej jeden człon (28, 29) połączony elektrycznie z podstawą (20), przewody (49, 50) drugiej lub każdej z drugich szczotek, przyspawane do wymienionego zespołu (28, 29) lub kolejnego jednego z wymienionych zespołów (28, 29).

Silnik rozruchowy jest wyposażony w uzwojenie wzbudzenia (13, 60, 61), wirnik (14), komutator (16) zamontowany i obracający się łącznie z wirnikiem (14), i zespół szczotek (19).



H02M

P. 219778

21.11.1979

Pierwszeństwo: 23.11.1978 - RFN (nr P 28 50736.0)

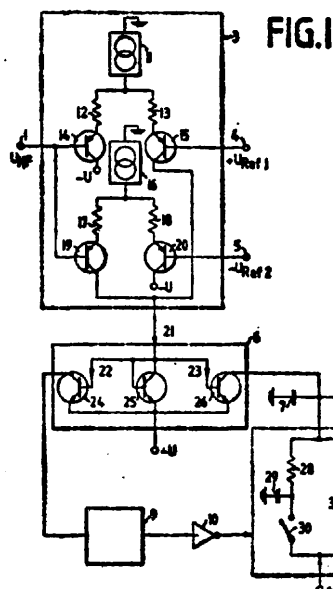
Licentia Patent - Verwaltungs - GmbH, Frankfurt n. Menem, RFN.

Układ wytwarzający stałe napięcia sterujące uzależnione od napięcia zmiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu wytwarzającego napięcie sterujące, umożliwiającego szybką zmianę skuteczności energetycznej wzmacniaczy znajdujących się w gałęzi sygnału użytecznego, w przypadku skokowych zmian poziomu sygnału użytecznego.

Układ mający kondensator, którego stan naładowania poprzez dające się sterować obwody prądowe ładowania i rozładowania zmienia się w zależności od napięcia zmiennego w taki sposób, że przy wzroście napięcia zmiennego wzrasta przewodność pierwszego obwodu prądowego, a przy szybkim spadku napięcia zmiennego wzrasta przewodność drugiego obwodu prądowego stale przewodzącego według wynalazku charakteryzuje się tym, że przewodność drugiego obwodu prądowego (8) sterowana jest w zależności od różnicy czasu między przyrostem, a szybkim spadkiem amplitudy napięcia zmiennego. Drugi obwód prądowy (8) połączony jest z jednej strony z kondensatorem (7), a z drugiej ze źródłem napięcia (+U).

(7 zastrzeżeń)



H02P

P. 211958

20.12.1978

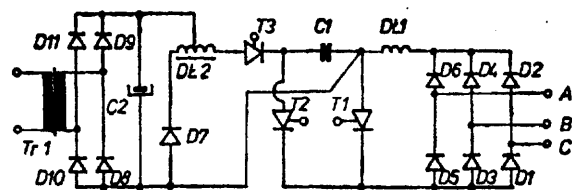
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Poźniak).

Układ komutacji impulsowej tyrystorowego łącznika dwustanowego **cyklokonwertera** o komutacji wewnętrznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego impulsowe ładowanie kondensatora komutacyjnego w wybranych chwilach czasowych.

Układ mający trójfazowy wejściowy mostek prostowniczy i tyrystorowe łączniki dwustanowe dołączone do wejść mostka, w których to łącznikach dwa tyrystory swoimi katodami połączone są ze wspólnym zaciskiem anod trzech diod mostka wejściowego, a do wspólnego zacisku katod trzech pozostałych diod mostka wejściowego przyłączona jest poprzez dławik komutacyjny anoda pierwszego z tyrystorów, która poprzez kondensator komutacyjny przyłączona jest do anody drugiego tyrystora według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dołączony do tej anody dodatkowy tyrystor pomocniczy (T3). Anoda dodatkowego tyrystora (T3) poprzez dławik dwusekcyjny (D12) przyłączona jest do katody diody zwrotnej (D7), a jej anoda przyłączona jest do anody tyrystora pierwszego (T1) i do ujemnego zacisku kondensatora elektrolitycznego (C2) oraz do wspólnego punktu anod dwu diod mostka pomocniczego (D8, D10) zasilanego z transformatora izolacyjnego (Tr1), a dwie pozostałe połączone katodami diody mostka pomocniczego (D11, D12) przyłączone są tymi katodami do dodatniego zacisku kondensatora elektrolitycznego (C2) oraz do wyprowadzonego środka uzwojenia dławika dwusekcyjnego (D12).

(1 zastrzeżenie)



H03B

P. 219323

30.10.1979

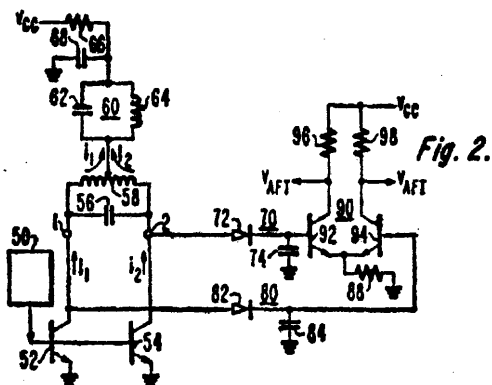
Pierwszeństwo:

30.10.1978 St. Zjedn. Am. (nr 955,515)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Jack (NMN) Craft).

Układ automatycznej regulacji częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego **dokładne** automatyczne strojenie lokalnego oscylatora w odbiornikach superheterodynowych. W układzie według wynalazku sygnał o częstotliwości pośredniej doprowadza się do wejść dwóch wzmacniaczy buforowych (52, 54), które doprowadzają sygnały o jednakowych zależnościach fazowych do dwóch wejść obwodu dyskryminatora (56, 58, 60). Obwód dyskryminatora jest zestrojony na wymaganą częstotliwość sygnału wizyjnego o częstotliwości pośredniej i reaguje na doprowadzane do jego wejść wzmocnione przez wzmacniacze buforowe sygnały o częstotliwości pośredniej, i wytwarza odpowiednie napięcia sygnałowe, których wartość zmienia się różnicowo w zależności od dewiacji częstotliwości sygnałów o częstotliwości pośredniej względem wymaganej częstotliwości odniesienia. Różnicowe, zmieniające się sygnały poddawane są detekcji w obwodach detektorów szczytowych (80, 70), które są wykorzystywane jako sygnały automatycznej regulacji częstotliwości. Wzmacniacze buforowe i detektory szczytowe mogą być wytwarzane w znanej technologii układów scalonych na jednej płytce półprzewodnikowej. Obwód dyskryminatora jest dołączony do wzmacniaczy buforowych za pomocą dwóch zewnętrznych zacisków (1, 2). (12 zastrzeżeń)

**H03B**

P. 219324

30.10.1979

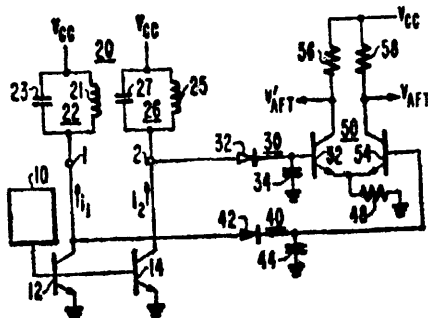
Pierwszeństwo:

30.10.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 955516)
RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am.
(Frank Chih-Shing Lin, Walter Gold Gibson).

Układ automatycznej regulacji częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego dokładne, automatyczne strojenie lokalnego oscylatora w odbiornikach superheterodynowych.

Układ według wynalazku zawiera dwa obwody strojone (22, 26), z których jeden rezonuje na częstotliwości niższej, a drugi - na częstotliwości wyższej niż wymagana częstotliwość nośnej wizji. Uzyskiwane napięcia różnicowe są detekowane przez dwa detektory szczytowe (30, 40) dla wykorzystania jako sygnały regulacji. Wzmacniacz p.c.z. (10) i detektory (30, 40) mogą być wykonane na pojedynczej strukturze

**Fig. 1.**

układu scalonego. Obwody strojone (22, 26) są połączone ze wzmacniaczem (10) i detektorami (30, 40) przez dwie zewnętrzne końcówki układu scalonego.

Układ znajduje zastosowanie w odbiorniku telewizyjnym. (13 zastrzeżeń)

H03H

P. 220732

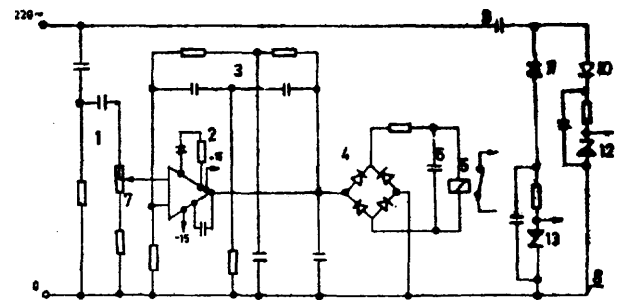
21.12.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „**Energoprojekt**” Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Józef Janecki).

Filtr elektroniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania małogabarytowego filtra, zapewniającego wyfiltrowanie napięcia zasilania o wyznaczonej stałej częstotliwości.

Filtr według wynalazku ma dwustopniowy filtr aktywny (3) połączony ze wzmacniaczem operacyjnym (2), którego wyjście jest połączone poprzez układ mostkowy (4) z przełącznikiem (5). W układzie zasilania wzmacniacza (2) znajduje się kondensator (9) połączony jedną okładziną z jednym biegunem sieci, a drugą okładziną poprzez diody prostownicowe (10, 11) i diody Zenera (12, 13) z drugim biegunem sieci. Filtr znajduje zastosowanie we współpracy z dekodern mechanizycznym. (1 zastrzeżenie)

**H03K**

P. 220076

30.11.1979

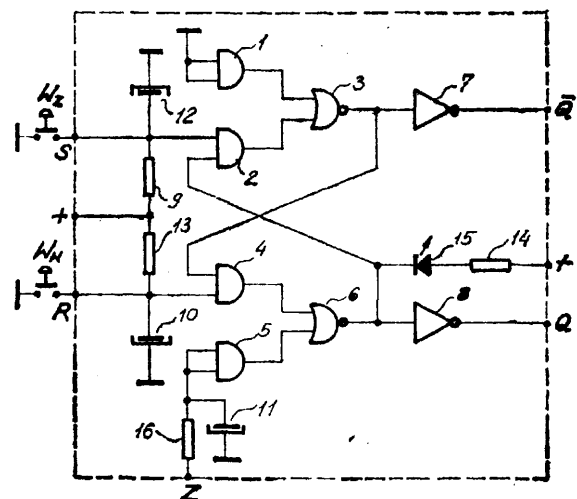
„SPOŁEM” Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców, Oddział Produkcji Piekarskiej, Kraków, Polska (Zbigniew Butra, Wiesław Kon, Antoni Madej).

Układ przerzutnika bezstykowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przerzutnika, o prostej budowie, wysokiej odporności na zakłócenia, przeznaczonego do współpracy z układami TTL.

Układ przerzutnika bezstykowego oparty na elementach TTL, składa się z dwu bramek AND-OR-INWERT, w których bramki (2), (3), (4), (6) połączone są w układ statycznego przerzutnika R-S.

Wejście z dwu pozostałych bramek (1) lub (5) jest



wejściem zerującym, dominującym nad wejściami sterującymi. Na wyjściu układu włączone są separatory (7) i (8). Układ zawiera również wskaźnik (15) stanu. (2 zastrzeżenia)

H03K

P. 220077

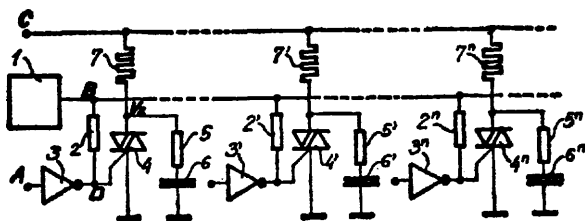
30.11.1979

„SPOLEM” Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców, Oddział Produkcji Piekarskiej, Kraków, Polska (Zbigniew Butra, Wiesław Kon, Antoni Madej).

Układ do synchronicznego załączania w zerze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu umożliwiającego włączenie w zerze odbiorników o różnej mocy i w różnym czasie, określonym programem sterowania.

Układ do synchronicznego załączania odbiorników w zerze napięcia sieci zawiera wspólny generator (1) impulsów, wyzwalających szereg przełączników elektronicznych z triakami (4), (4'), ... (4ⁿ). Triaki przełączników załączane są indywidualnie poprzez inwerty (3), (3'), ... (3ⁿ), lub włączone w ich miejsce bramki z otwartym obwodem kolektora tranzystora wyjściowego. (4 zastrzeżenia)



H04B

P. 211473

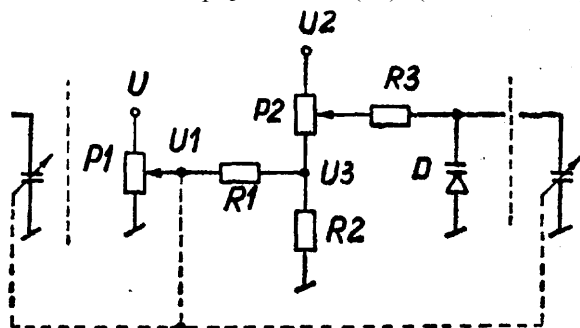
04.12.1978

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Zbigniew Szydłowski).

Sposób dostrajania radioodbiornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększonej precyzji strojenia radioodbiornika na wyższych częstotliwościach zakresu fal krótkich.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięciem (U1) służącym do strojenia zakresu UKF steruje się układ precyzyzera. Ze ślizgacza potencjometru (P1) doprowadza się do potencjometru (P2) napięcie odniesienia (U3), które ustala się rezystywnym dzielnikiem napięcia (R1) i (R2). (1 zastrzeżenie)



H04L

P. 218426

20.09.1979

Pierwszeństwo: 21.09.1978 - Szwecja (nr 78 09934-8)

Telefonaktiebolaget LM Ericsson, Sztokholm, Szwecja.

Sposób regulacji pozycji fazy regulowanego sygnału, względem sygnału odniesienia oraz układ do regulacji pozycji fazy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających bardzo dokładną detekcję różnicy fazy pomiędzy dwoma sygnałami.

Sposób regulacji polega na tym, że sygnał odniesienia (C2) opóźnia się w opóźniającym układzie (DL1), opóźniony sygnał odniesienia (D1) tak wytworzony porównuje się z regulowanym sygnałem (C1) i wytwarza się pierwszy porównawczy sygnał (Q1) o wysokim lub niskim poziomie, w zależności od różnicy fazy pomiędzy sygnałami (D1 i C1). Regulowany sygnał (C1) opóźnia się w opóźniającym układzie (DL2), a wytworzony tak opóźniony regulowany sygnał (D2) porównuje się w drugim porównującym układzie (FF2) z sygnałem odniesienia (C2) i wytwarza się drugi porównawczy sygnał (Q2), który to sygnał jest o niskim lub wysokim poziomie, zależnie od różnicy fazy pomiędzy sygnałem (D2) i sygnałem odniesienia (C2). Sygnały porównawcze (Q1 i Q2) doprowadza się do układu logicznego oszacowania (LC) i wytwarza się binarny sygnał regulacyjny, stosowany do korekcji pozycji fazy regulowanego sygnału (C1) względem pozycji fazy sygnału odniesienia (C2).

Układ regulacji zawiera dwa porównujące układy (FF1, FF2), dwa układy opóźniające (DL1, DL2) oraz układ logiczny (LC). (6 zastrzeżeń)

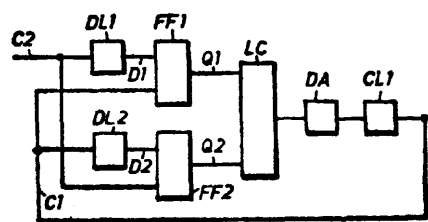


Fig. 1

H04N

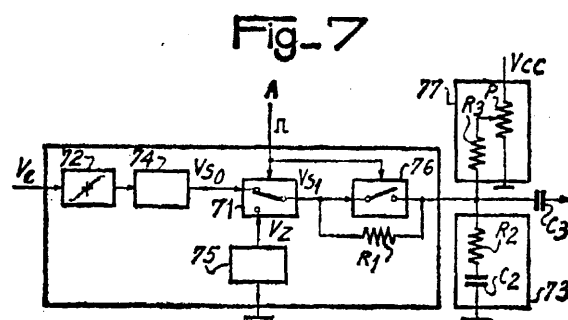
P. 211976

20.12.1978

Thomson-CSF, Paryż, Francja (Michel Van Den Driessche).

Układ do przetwarzania sygnałów chrominacji w systemie SECAM

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego korekcję wtórną sygnałów podczas okresu trwania jednej linii i zapewniającego stabilne napięcie podczas okresu powrotu przy małej impedancji wyjściowej.



Układ według wynalazku zawiera dyskryminator (72), do którego jest podawana podnośna chrominacji (Vc) dopasowana dalej przez łącznik redukcyjny impedancji (74). Dalej podnośna (Vso) jest podawana do wejścia dwukierunkowego przełącznika (71) przy podawaniu na zacisk (A) impulsu wygaszania. Na drugie wejście przełącznika (71) jest podawane napięcie odniesienia (Vz) z generatora (75). Sygnał z przełącznika (71) jest korygowany wtórnie przez układ (R1, R2, C1), przy czym rezystancja (R1) jest dołączana do przełącznika (76). Zespół (77) z rezystorem (R2) i potencjometrem (P) służy do regulacji poziomu napięcia.

Układ może być scalony monolitycznie oprócz kondensatorów i potencjometru. (8 zastrzeżeń)

H04N

P. 217328

24.07.1979

Pierwszeństwo: 25.07.1978 - Francja (nr 7821970)
Thomson - Brandt, Paryż, Francja (Rilly Gérard).

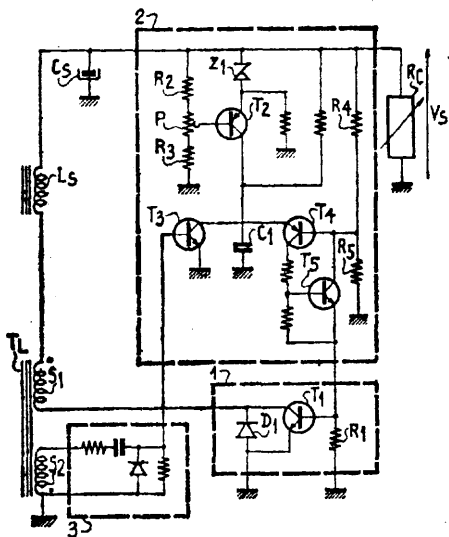
Układ stabilizowanego zasilania **połączony** z układem odchyłania poziomego odbiornika telewizyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o małym rozproszeniu, umożliwiającego zmniejszenie zużycia energii odbiorników.

Układ zawiera czynny wyłącznik (1) jednokierunkowy dla napięcia i dwukierunkowy dla prądu, połączony szeregowo z uzwojeniem wtórnym (S₁) transformatora, przy czym uzwojenie (S₁) jest połączone szeregowo z indukcyjnością (L_s) nie sprzężoną z transformatorem (TL) oraz ze spolaryzowanym kondensatorem (C_s), na zaciskach którego jest pobierane napięcie wyjściowe (V_s).

Układ ma zastosowanie zwłaszcza w przenośnych odbiornikach sygnałów wizyjnych. (6 zastrzeżeń)

FIG. 1



H04N

P. 217414

27.07.1979

Pierwszeństwo: 27.07.1978 - Francja (nr 7822266)
Thomson - Brandt, Paryż, Francja (Rilly Gérard).
Układ odchyłania pola dla odbiornika częstotliwości wizyjnych

Przedmiotem wynalazku jest układ odchyłania pola dla odbiornika częstotliwości wizyjnych działający na zasadzie komutacyjnej. Układ według wynalazku ma zespół odchyłania pola (Dv), rezystor pomiarowy (R_m) i kondensator sprzęgający (C_L), które stanowią obciążenie (1) obwodu generatora sygnału piłokształtnego (2) sterowanego z obwodu (3) synchronizowanego z częstotliwością odchyłania linii przez obwód synchronizujący (4).

Układ jest stosowany w odbiornikach tranzystorowych częstotliwości wizyjnych. (7 zastrzeżeń)

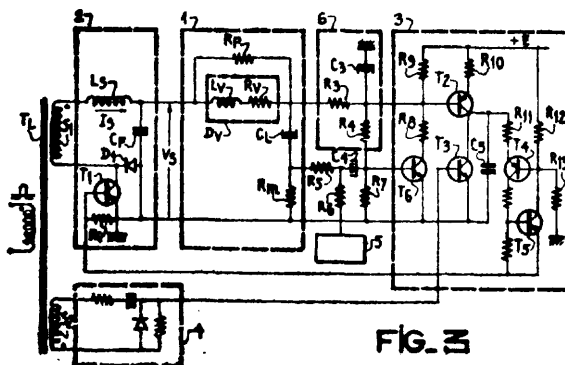


FIG. 3

H04N

P. 217507

01.08.1979

Pierwszeństwo:
02.08.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 930.379)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (James Edward Cornes, Robert Herman Dawson, Walter Frank Kosonocky).

Urządzenie do przetwarzania sygnałów wizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzeń do liniowego przetwarzania sygnałów wizyjnych na ładunek.

Urządzenie zawiera układy przetwarzania (10) dołączone poprzez kondensator (12) do końcówki (14). Linia opóźniająca typu CCD zawiera względnie długą część opóźniającą (16) związaną z kanałem transmisji (24) ładunku. Sygnał z końcówki (14) jest podawany poprzez tłumik (18) do sekcji wejściowej (20) części opóźniającej (16). Części opóźniające (30, 32) o krótkim opóźnieniu zawierają sekcje wejściowe (34, 36) do przekształcania zmian napięcia w sposób liniowy na ładunki, które są przemieszczane przez stopnie opóźniające (38, 40) do elementów (42, 44) łączących ładunki odpowiednio w fazie i przeciwfazie dla dostarczenia sygnałów luminancji i chrominancji o widmach grzebieniowych. (11 zastrzeżeń)

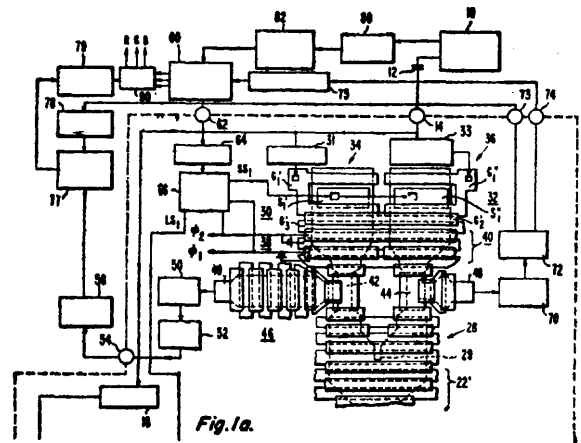


Fig. 1a.

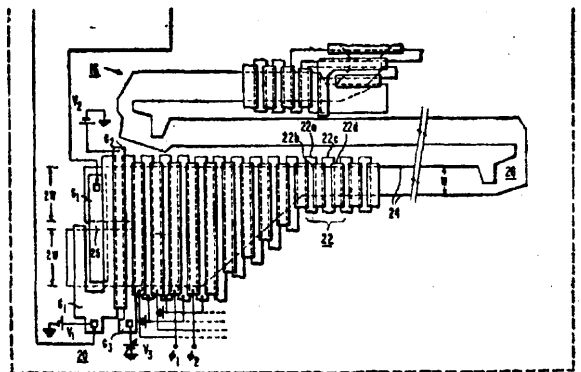


Fig. 1b.

H04N

P. 217551

03.08.1979

Pierwszeństwo:
30.08.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 938.243)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (William Henry Barkow).

Zespół cewek odchyłających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu cewek odchyłających umożliwiającego uzyskanie właściwej zbieżności wiązek elektronów leżących w jednej płaszczyźnie.

Układ według wynalazku zawiera pierwszą parę magnesów (23a, 23b) umieszczonych w pobliżu górnej

i dolnej części końca zespołu cewek, z którego wychodzi wiązka. Każdy magnes (23a, 23b) jest spolaryzowany dla wytworzenia pola mającego taką samą polaryzację jak pole odchylenia pionowego podczas okresu, w którym wiązka elektronów jest odchylona w kierunku magnesu. Druga para magnesów (21a, 21b) jest umieszczona u góry i u dołu, wewnątrz rozszerzającej się wewnętrznej powierzchni zespołu cewek w zasadniczo środkowym położeniu pomiędzy końcem wejściowym wiązki, a końcem wyjściowym, a każdy z nich jest spolaryzowany do wytwarzania pola o polaryzacji przeciwnej do polaryzacji pola odchylenia pionowego, gdy wiązka jest odchylona w kierunku odpowiedniego magnesu. Pierwsza i druga para magnesów (23a, 23b, 21a, 21b) współdziała przy korekcji zniekształceń poduszkiowych Północ-Południe bez zasadniczego wpływu na zbieżność. Trzecia para magnesów (22a, 22b) jest umieszczona u góry i u dołu wewnątrz rozszerzającej się części zespołu cewek pomiędzy końcem wejściowym zespołu cewek, a drugą (21a, 21b) parą magnesów i jest spolaryzowana w tym samym kierunku co pierwsza para magnesów (23a, 23b).

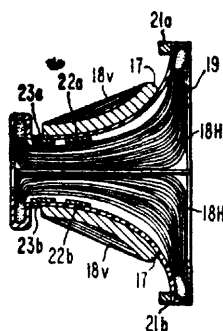


Fig. 3.

H04N

P. 218504

25.09.1979

Pierwszeństwo:

26.09.1978 - Wielka Brytania (nr 38245-78),
07.03.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 018361)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Walter Böhringer).

Regulowany układ odchylenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, zapewniającego lepszą regulację napięcia w telewizyjnych układach odchylenia. W układzie według wynalazku łącznik (33) wybierania układu (34) odchylenia poziomego jest dołączony do wtórnego uzwojenia (23b) transformatora (23) wyjściowego odchylenia poziomego (powrotu). Pierwotne uzwojenie (23a) jest dołączone do źródła (B+) energii i do łącznika (24) regulatora. Układ (42) sterujący zmienia kąt fazowy układu (34) odchylenia. Indukcyjność (28) komutująca regulatora w połączeniu z pojemnością

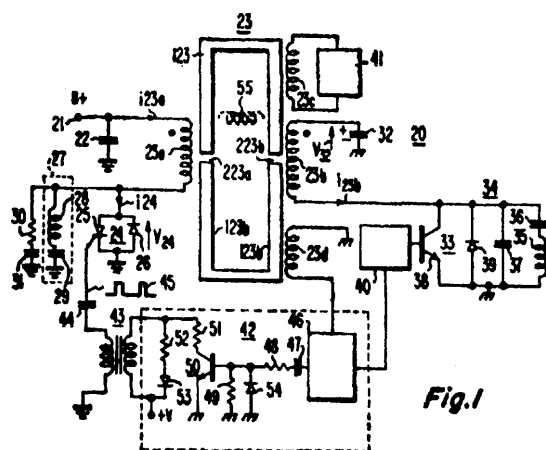


Fig. 1

(29) komutującą i strojącą steruje czasem przewodzenia łącznika (24) regulatora. Indukcyjność (29) stroi się niezależnie z uzwojeniem (23a) transformatora wyjściowego odchylenia poziomego dla rezonansowego przenoszenia energii ze źródła (B+). (7 zastrzeżeń)

H04N

P. 218729

04.10.1979

Pierwszeństwo:

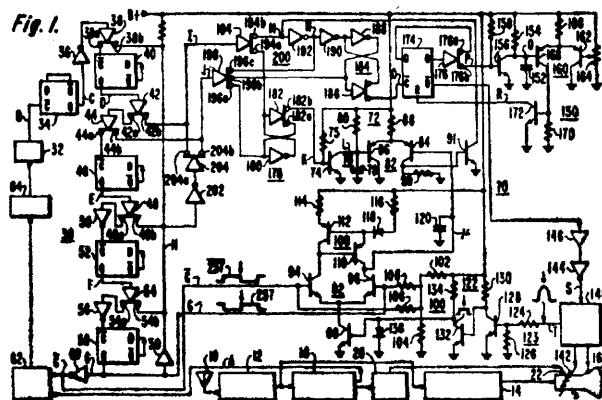
05.10.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 948775)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Alvin Reuben Balaban, Steven Alan Steckler).

Układ synchronizacji odchylenia poziomego
z podwójną pętlą sterowania fazowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego w działaniu, prostego konstrukcyjnie układu synchronizacji odchylenia poziomego.

Układ synchronizacji według wynalazku ma dwie pętli (50, 70) synchronizacji fazowej. Sygnały generatora (32) odchylenia poziomego, pracującego z częstotliwością większą niż częstotliwość linii, są zliczane i wytwarzany jest dwupoziomowy sygnał w pobliżu częstotliwości linii. Pętla (80) synchronizacji fazowej, mająca dużą stałą czasową, steruje generatorem (32) dla utrzymania dwupoziomego sygnału zsynchronizowanego częstotliwościowo i fazowo z sygnałami synchronizacji linii. W celu kompensacji zmian zależnych od obciążenia przy opóźnianiu stopnia odchylenia poziomego, wykorzystywana jest pętla (70) synchronizacji fazowej, zawierająca detektor fazy (92), którego jedno wejście jest dołączone do wyjścia pętli (30) i drugie wejście jest dołączone do układu (140) odchylenia dla odpowiedzi na impuls powrotny dla umożliwienia wytwarzania przez detektor fazy (92) prądu o dwóch polaryzacjach. Filtr (120) pętli jest dołączony do wyjścia detektora fazy dla utworzenia sygnału sterującego. Źródło (72) o sterowanej fazie zawiera wejście sterowania dołączone do filtra (120) synchronizowania dla impulsów powrotnych z dwupoziomowym sygnałem. (8 zastrzeżeń)



H04N

P. 218935

13.10.1979

Pierwszeństwo:

13.10.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 951 002)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Leopold Albert Harwood).

Układ automatyczny regulacji napięcia
początkowego kineskopu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego automatyczną regulację polaryzacji kineskopu w celu zmniejszenia do minimum oddziaływania pomiędzy napięciem sterującym i sygnałem wizyjnym.

Układ regulacji według wynalazku zawiera wiele stopni wzmacniaczy wizyjnych (20a, 20b, 20c) do do-

starczania sygnałów wizyjnych do poszczególnych katod (42a, 42b, 42c) sterujących natężeniem. Wyjście każdego wzmacniacza przykładowo wzmacniacza (20a) jest dołączone do źródła (30) potencjału roboczego poprzez rezystor (24, 25) obciążenia. Napięcia sterujące są dostarczane do każdego wzmacniacza (20a) dla polaryzacji wyrzutni. Wzmacniacz (20a) zawiera tranzystor (23), którego kolektor jest dołączony poprzez układ czujnikowy (40a) do wyrzutni. Napięcie sterujące jest dostarczane do obwodu kolektora tranzystora dla zmiany prądu i zmiany polaryzacji wyrzutni w kierunku zmniejszenia prądu wygaszania. Układ znajduje zastosowanie w kineskopach mających oddzielnie zasilane elektrody siatkowe lub w kineskopach mających elektrody siatkowe zasilane ze wspólnego źródła. (10 zastrzeżeń)

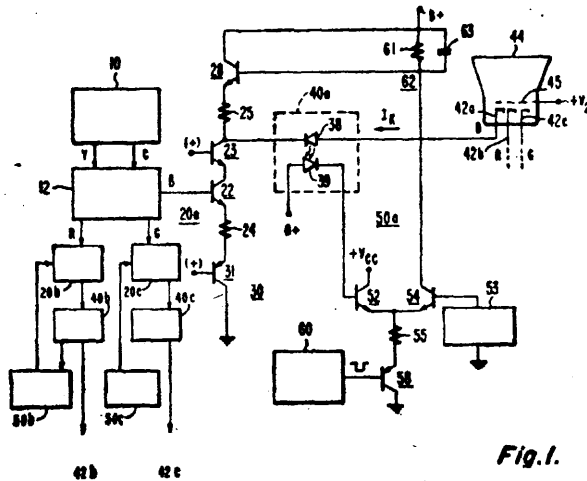


Fig. 1.

H04N

P. 219448

06.11.1979

Pierwszeństwo: 06.11.1978 - St. Zjedn. Am.
(nr 958021)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am.
(Frank Rowland Ragland, Jr.).

Zespół odchyłania zawierający magnesy ustalające położenie wiązki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu odchyłania, zapewniającego uzyskanie wymaganej korekcji odchyłania wiązki.

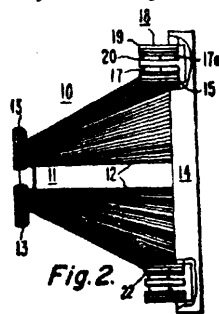


Fig. 2.

Fig. 7.



Zespół odchyłania zawiera dwa magnesy trwałe (17, 17a) sprzężone magnetycznie tak, że stanowią jeden magnes wytwarzający pole magnetyczne o regulowanym natężeniu za pomocą elementu bocznikującego (22), którego strukturę tworzą elementy (19) wykonane z materiału magnetycznego, oddzielone szczelinami powietrznymi i umieszczone w pobliżu dwóch magnesów (17, 17a). (9 zastrzeżeń)

H04N
G11B

P. 219640

15.11.1979

Pierwszeństwo:

16.11.1978 - Wielka Brytania (nr 44734-78);
15.05.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 039358)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Elvin Dean Simshauser).

Urządzenie do przestawiania z przeskokiem ścieżki dla urządzenia odtwarzającego płyty wizyjne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego selektywne przestawianie igły urządzenia odtwarzającego z jednego zwoju na inny zwoj spiralnej ścieżki z zakodowanym sygnałem, umieszczonej na powierzchni płyty z zapisem.

W urządzeniu odtwarzającym (10) płyty wizyjne, wózek (16) jest poddawany ruchowi postępowemu w korelacji z ruchem promieniowym igły odtwarzającej (54) względem płyty z zapisem. Ramię (50) igły unoszące igłę na jego jednym końcu ma drugi koniec zamocowany obrotowo do wózka (16). Magnes trwały (100) jest zamontowany na ramieniu (50) igły w pobliżu jego wolnego końca. Para oddalonych od siebie cewek (102, 104) mających niemagnetyczne rdzenie jest umieszczona na wózku (16) tak, że magnes (100) jest umieszczony pomiędzy nimi. Cewki (102, 104) są selektywnie zasilane dla zmiany położenia radialnego igły względem płyty (14). (4 zastrzeżenia)

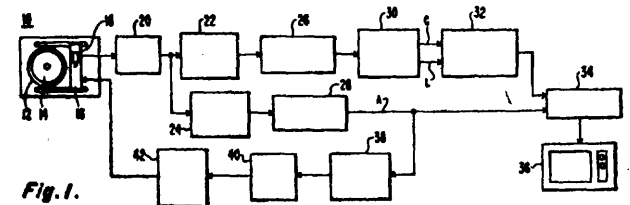


Fig. 1.

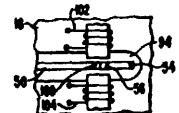


Fig. 7.

H04N
G11B

P. 219641

15.11.1979

Pierwszeństwo:

16.11.1978 - Wielka Brytania (nr 44739-78)
15.05.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 039359)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (John Clifford Bleazey).

Urządzenie do przestawiania z przeskokiem ścieżki dla urządzenia odtwarzającego płyty wizyjne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego selektywne przestawianie igły urządzenia odtwarzającego z jednego zwoju na inny zwoj spiralnej ścieżki, umieszczonej na płycie z zapisem.

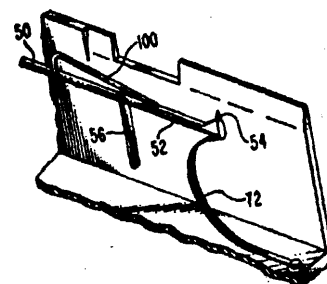


Fig. 3.

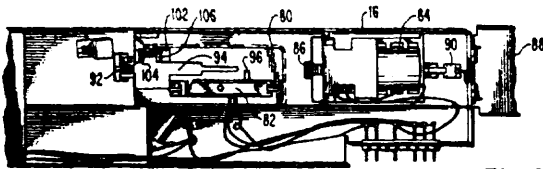


Fig. 4.

W urządzeniu według wynalazku wózek (16) jest poddawany ruchowi postępowemu w korelacji z promieniowym ruchem igły odtwarzającej (54) względem płyty z zapisem umieszczonej na talerzu obrotowym. Ramię (50) igły unoszące igłę na jednym jego końcu ma drugi koniec zamocowany do wózka za pomocą podatnego łącznika gumowego. Element magnetyczny (100) jest umieszczony na ramieniu igły w pobliżu jego wolnego końca. Elektromagnes (102) jest zamocowany w sposób stały w wózku w pobliżu elementu magnetycznego zamontowanego na ramieniu igły. Elektromagnes jest selektywnie pobudzany dla spowodowania zmiany położenia promieniowego igły. (2 zastrzeżenia)

H04N

P. 219948

28.11.1979

Pierwszeństwo:
29.11.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 964 538)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Peter Edward Haferl).

Układ regulowany odchylenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu odchylenia odbiornika telewizyjnego, mającego **zabezpieczenie** przed porażeniem elektrycznym napięciem sieci.

Układ według wynalazku zawiera pierwszy układ rezonansowy (44) i drugi układ rezonansowy (47) sprzężone ze źródłem (B+), magazynujące energię zasilania.

Układ odchylenia (27) jest podłączony do jednego z układów rezonansowych i pobiera z niego energię podczas występowania drgań rezonansowych. Układ sterujący (57) podłączony jest do przełączników (46, 49). (15 zastrzeżeń)

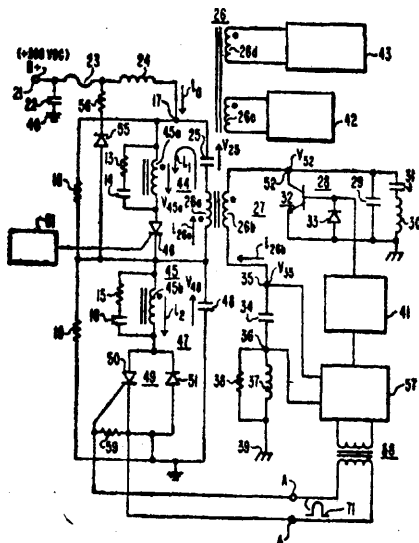


Fig. 1.

H04N

P. 219670

16.11.1979

H04B

Pierwszeństwo:
17.11.1978 — St. Zjedn. Am. (nr 961 508)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Jack Craft).

Układ różnicowego odbioru dźwięku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, umożliwiającego uzyskanie różnicowego sygnału dźwięku, nie zakłóconego sygnałem wizji.

Układ według wynalazku zawiera tranzystor (106), wykorzystywany jako mieszacz do wytwarzania dźwięku różnicowego i jako wzmacniacz pośredniej częstotliwości dźwięku. Sygnały nośne dźwięku i obrazu są doprowadzane do tranzystora (106) i mieszane na złączu **baza-emiter** tranzystora. Do emitera tranzystora (106) dołączony jest kondensator (108). (10 zastrzeżeń)

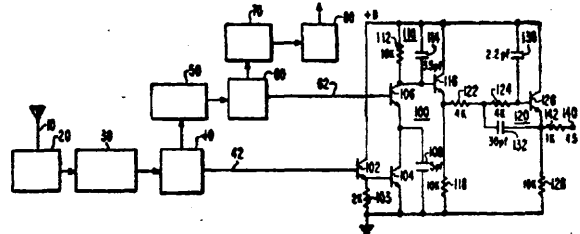


Fig. 1.

H04N

P. 219992

29.11.1979

G11B

Pierwszeństwo: 29.11.1978 - **USA** (nr 964643)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Nicki LaVon Farley, Clyde Franklin Coleman).

Odtwarzacz video-płyt z mechanizmem wysprzęglającym

Przedmiotem wynalazku jest odtwarzacz video-płyt z mechanizmem wysprzęglającym uruchamianym zasobnikiem płyt.

Odtwarzacz ten charakteryzuje się tym, że zawiera obudowę (22) mającą szczelinę wejściową (24) do wprowadzania zasobnika, talerz (26) zamocowany wewnątrz obudowy (22) centrującej i podtrzymującej płytę, umieszczony wewnątrz obudowy (22) napędzający talerz (26), silnik (32), zespół (74) wyciągający płytę z pełnego zasobnika przy jego wyjmowaniu z obudowy (22), igłę (107) odczytującą informację zapisaną na podtrzymywanej przez talerz (26) odtwarzanej płycie, wózek (104) podtrzymujący igłę (107), rowki (100, 102) prowadzące wózek (104) wewnątrz obudowy wzdłuż drogi równoległej do kierunku wprowadzania zasobnika, połączony z wózkiem (104) wałek (114) oraz zębaki (118), zespół przesuwu wózka złożony z pasa napędowego (502), koła (504) napędzającego wózek (104) i koła (506) dla przesuwu wózka (104) wzdłuż (28, 40) zgodnie z obrotami talerza (26) w kierunku od pozycji startowej i w przeciwnym do kierunku wprowadzania zasobnika, zawierający sprzęgło cierne (516) ustawione pomiędzy zespołem przesuwu wózka (104), a zespołem napędzającym talerz (26) oraz mechanizm (530), wysprzęglający rozłączony po wprowadzeniu zasobnika do odtwarzacza, sprzęgło cierne (516). (7 zastrzeżeń)

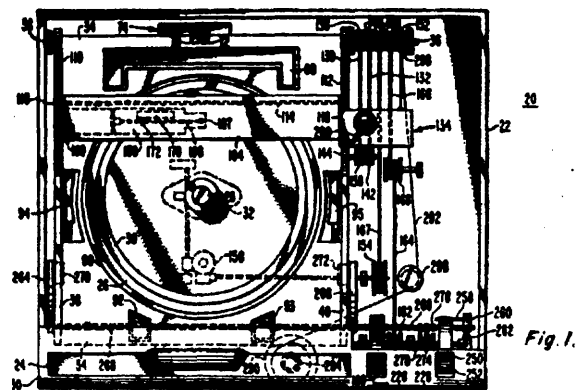


Fig. 1.

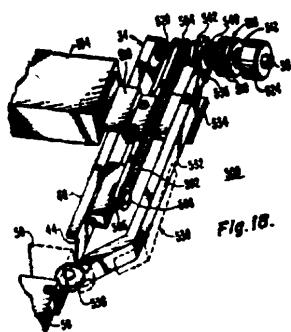


Fig. 18.

H05B

P. 219263 T

27.10.1979

Pierwszeństwo: 31.10.1978 - Włochy (nr 51713 A/78)

Centro **Sperimentale** Metallurgico S.p.A., Rzym, Włochy (Pasquale Masucci, Paolo Sommovigo).**Układ do sterowania i regulacji położenia elektrod w procesie przetapiania elektrożuźlowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania i regulacji głębokości zanurzenia elektrod w żuźlu.

Układ, w którym każda elektroda ma niezależny mechanizm sterowania opadaniem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dwie elektrody (4, 5) dołączone do źródła zasilania (3) połączone-

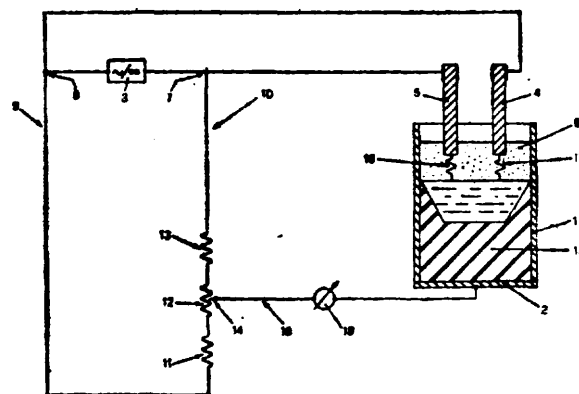


FIG 1

go równolegle z zespołem trzech połączonych szeregowo rezystancji (11, 12, 13), z których środkowa (12) jest regulowana. Każda z elektrod (4, 5) ma również rezystancję (16, 17) dołączoną szeregowo, utworzoną przez kapiel żuźlową (6) pomiędzy końcówką zanurzonej części każdej elektrody (4, 5) i leżącym poniżej przetapianym metalem (15). Rezystancje (16, 17) są połączone razem przez kapiel metalu. Potencjał suwaka (14) rezystancji (12) jest w sposób ciągły porównywany z potencjałem kąpieli metalu i różnica pomiędzy tymi dwoma potencjałami jest stosowana do sterowania ruchem elektrod (4, 5). (1 zastrzeżenie)

H. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A63B

W. 62938

07.11.1979

Jan Podrański, Wrocław, Polska (Jan Podrański).

Przyrząd do ćwiczenia stóp

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do ćwiczeń stóp dla zapobiegania powstawaniu płaskostopia.

Przyrząd jest wykonany w postaci wałka (1) z trzema jednakowymi, wyoblonymi zgrubieniami (2) oraz z podłużnymi, trójkątnymi rowkami (3) rozmieszczonymi równomiernie na całym jego obwodzie i mającego na obu końcach (4) wgłębienia (5), w których są osadzone kółka (6) wykonane z elastycznego materiału. (3 zastrzeżenia)

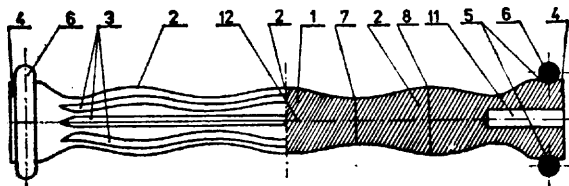


FIG. 1

A43D

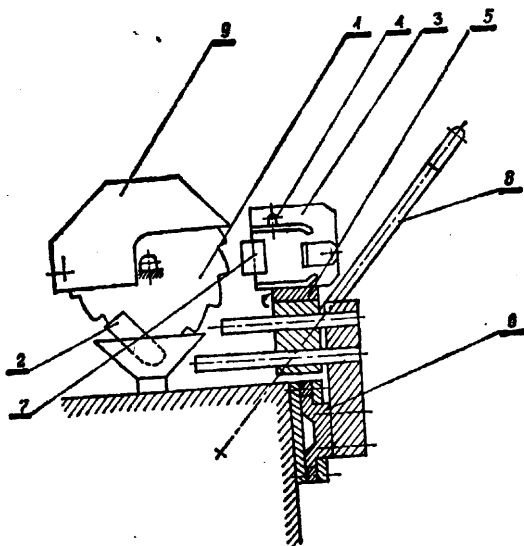
W. 62763

12.10.1979

Augustowskie Zakłady Obuwia, Augustów, Polska (Izydor Skowroński, Wiesław Cichor, Mieczysław Kuryło).

Maszyna do wykonywania skłonu w obcasie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania maszyny umożliwiającej, zmienne ustawienie elementu obrabianego względem zespołu tnącego.



Maszyna według wzoru charakteryzuje się tym, że tarczę stanowi nóż krążkowy (1) zwilżany cieczą. Uchwyt mocujący (3) jest regulowany w zależności od wielkości obrabianego elementu, który jest dociskany do noża tnącego rolką obrotową samodociskową (7). (3 zastrzeżenia)

A47F

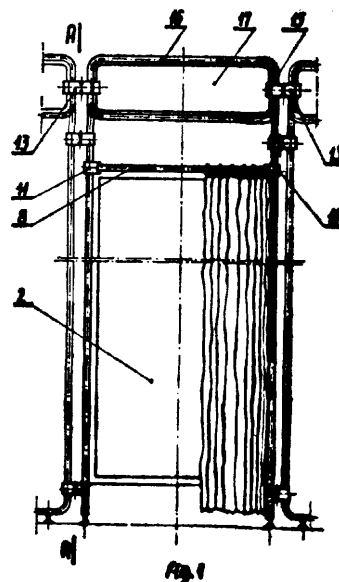
W. 62881

23.10.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Gastronomicznych „WUTEH”, Koszalin, Polska (Waldemar Galiński, Jerzy Broda, Andrzej Tomaszuk, Roman Zaborski, Jan Niewiadomski).

Przymierzalnia ramowego regału sklepowego

Przymierzalnia ramowego regału sklepowego składa się z czterech pionowych nośników rurowych (3, 12), dwóch bocznych ścian (1) i jednej tylnej ściany płytowej (2), ramy napisu informacyjnego (16) z przezroczystą płytą (17), wieńca górnego (8) i dwóch umocowanych do ściany pomieszczenia odstępników (5, 7). Połączenia nośników (3, 12) z odstępnikami (5, 7) i wieńcem (8) oraz ramy napisu informacyjnego (16) z odstępnikami (7) połączone są za pomocą dwupłytkowych płaskich zacisków śrubowych (4, 13) albo dwuczęściowych krzyżowych zacisków śrubowych (6, 10, 11). (2 zastrzeżenia)



A47G

W. 62941

07.11.1979

Jerzy Baranowski, Warszawa, Polska (Jerzy Baranowski).

Zawieszka do kluczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawieszka do kluczy, która składa się z prostokątnej płytki (1) wy-

posażonej na ściankach bocznych w półokrągłe kanały (3) i w gniazda (4) oraz z obejmy (2) na jednym końcu wygiętej w półokrąg, a na drugim zakończonej odgiętymi do środka końcówkami (5) tkwiącymi obrotowo w gniazdach (4). (1 zastrzeżenie)

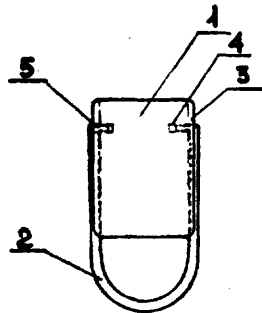


Fig. 1

A47J
D06P

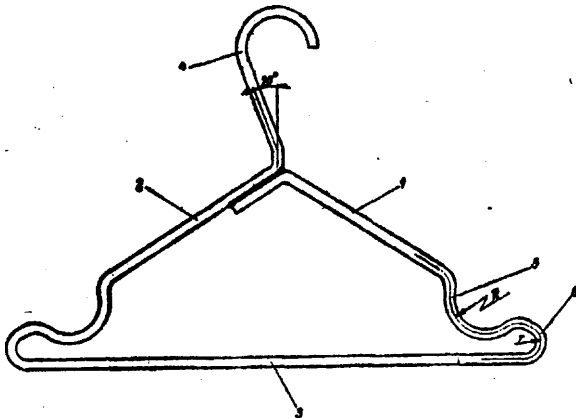
W. 62934

06.11.1979

Zakłady Wytwórczo-Usługowe Przemysłu Terenowego „PRUMEL”, Pruszków, Polska (Wacław Kądej, Hanna Lewandowska, Jerzy Budziński).

Wieszak

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak przeznaczony do transportu odzieży w szczególności w pralniach automatycznych.



Wieszak według wzoru wykonany ze stali nierdzewnej odpornej na działanie odczynników chemicznych używanych w procesie chemicznego prania odzieży, ma postać znanego trójkąta o rozwartym kącie wierzchołkowym, którego ramiona (1) i (2) zaopatrzone są w pobliżu naroży we wgłębienia (5) w postaci półokręgów, zaś zawiesz (4) ma postać pionowego zaczepu w kształcie półkola, którego ramie jest odchylone od pionu o niewielki kąt, najkorzystniej 20°. (1 zastrzeżenie)

A47J

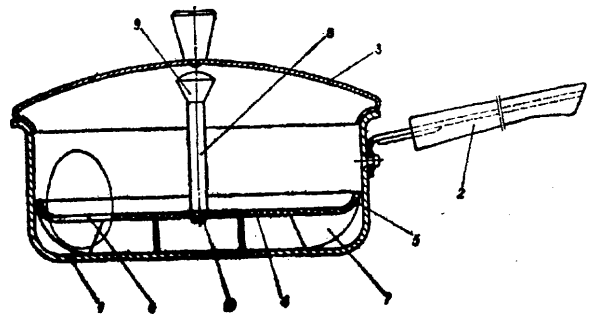
W. 62935

06.11.1979

Zakłady Wytwórczo-Usługowe Przemysłu Terenowego „PRUMEL”, Pruszków, Polska (Jerzy Sleszyński, Jerzy Budziński).

Rondel z wkładką

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rondel z wkładką do gotowania jaj. Rondel wykonany jest w postaci walca z wywiniętym obrzeżem i zaopatrzony w rączkę oraz zamknięty od góry pokrywką, przy czym jego wkładka ma postać okrągłego tale-



rza (4) z wywiniętym do góry obrzeżem (5), na powierzchni którego wykonane jest kilka otworów (6). W dolnej części wkładki ukształtowane są dystansowe żebra (7). Wkładka zaopatrzona jest w uchwyt (8) z gałką (9), zamocowany w znany sposób za pomocą wkręta (10). (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01F

W. 62933

05.11.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Henryk Popko, Rimma Popko, Jan Zieńczuk, Henryk Komsta, Janusz Kisiel).

Urządzenie do homogenizacji zwłaszcza produktów spożywczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie polepszenia stopnia rozdrobnienia oraz wyeliminowania zbierania się osadu.

Urządzenie do homogenizacji produktów, zwłaszcza spożywczych, z dwoma szczelinami i przestrzenią mieszania, charakteryzuje się tym, że płyta obudowy głowicy ma otwór przelotowy (1) z wykonanym współosiowo do otworu wytoczeniem cylindrycznym (3) nieprzelotowym. Występ pomiędzy otworem i wy-

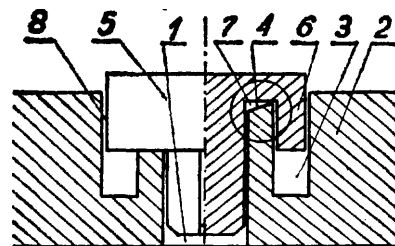


Fig. 1

toczeniem zakończony jest najkorzystniej powierzchnią w kształcie elipsoidy obrotowej lub paraboloidy

obrotowej (4), a w gnieździe pracuje zawór (5) o przekroju osiowym w kształcie litery T z zagiętym daszkiem (6) tworzącym pierścień rozbijający.

(1 zastrzeżenie)

B01F W. 62952 09.11.1979
B65G

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego **Elektrownia** Jaworzno 3, Jaworzno, Polska (Władysław Matlak, Teofil Michałowski, Ireneusz Antoszewski, Rajmund Zarębski, Stanisław Kosalka).

Urządzenie do hydraulicznego mieszania i transportu materiałów sypkich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie umożliwiające mieszanie i transport materiałów sypkich w każdych warunkach atmosferycznych.

Istota rozwiązania polega na zastosowaniu izolacji cieplnej (4) przewodu głównego (2) i komory stożkowej (3), która eliminuje zjawisko rosenia ścianek metalowych w okresie niekorzystnych warunków atmosferycznych oraz na zastosowaniu otworów kontrolnych (5, 6) i otworu wyczystkowego (7), które pozwalają uniknąć demontażu urządzenia w przypadku gdy zajdzie konieczność jego udrożnienia.

(1 zastrzeżenie)

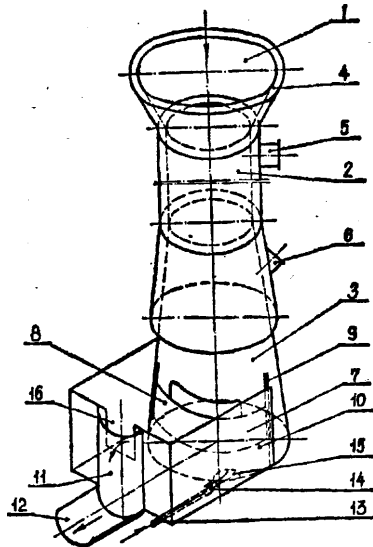


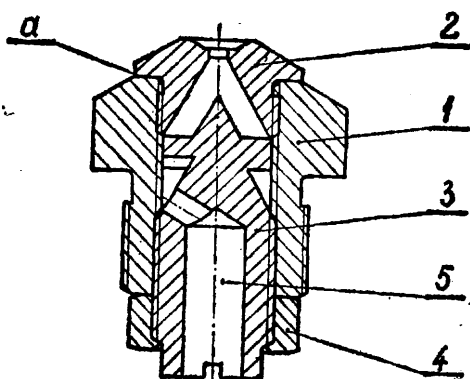
fig. 1.

B05B W. 62760 12.10.1979

Wytwórnia Sprzętu Górniczego „Dehak”, Mysłowice, Polska (Andrzej Dońków, Paweł Morkisz).

Dysza rozpylająca

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dyszy umożliwiającej oszczędność materiału gdyż dotychczas cały korpus dyszy był



wykonywany z mosiądzu, a obecnie z mosiądzu wykonana jest tylko wkładka. Dysza według wzoru składa się z części dolnej korpusu (1) połączonej gwintem z wkładką (2), przy czym powierzchnie styku „a” są klejone oraz z części wewnętrznej (3) wkręconej w część dolną korpusu (1) i zabezpieczonej przed przesunięciem osiowym przeciwnakrętką (4). Część dolna korpusu (1) jest połączona z instalacją zraszającą. Dysza rozpylająca jest stosowana w instalacjach zraszających zwłaszcza do zwalczania zapylenia w górnictwie. (2 zastrzeżenia)

B05B W. 62870 22.10.1979

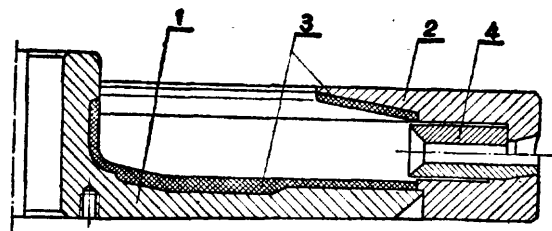
Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Jan Misiak, Tomasz Wiedera, Jan Maciąg).

Dysk atomizera

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości dysku oraz umożliwia zmniejszenie jego obrotów przez dobór odpowiedniej ilości dysz, co korzystnie wpływa na żywotność pozostałych elementów atomizera.

Dysk atomizera według wzoru składa się z dwóch połączonych ze sobą części (1) i (2) mających na wewnętrznych powierzchniach warstwy (3) napawane materiałem o wysokiej odporności na ścieranie.

Na obwodzie dysku znajdują się dysze (4) wykonane z węglików spiekanych. (1 zastrzeżenie)



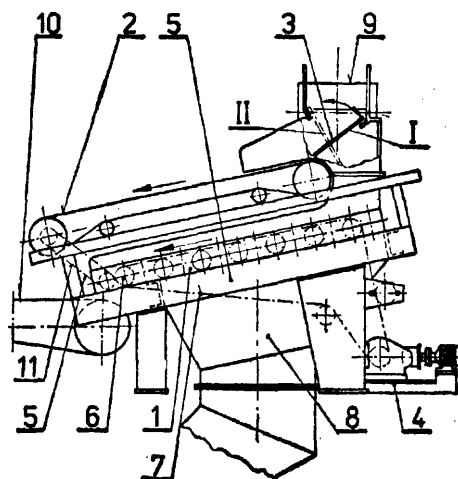
B07B W. 62840 17.10.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Wiesław Kiszczuk, Józef Przeracki, Ludomir Pawełka).

Urządzenie do sortowania materiału wsadowego pieców do topienia surowców mineralnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do sortowania materiału wsadowego pieców do topienia surowców mineralnych, zwłaszcza przy wyrobie włny mineralnej.

Urządzenie składa się z przesiewacza wałkowego (1) i umieszczonego nad nim przenośnika taśmowego (2). Przesiewacz wałkowy (1) zbudowany jest z ramy (5), na której jest ułożonych szereg wałków (6) o przekroju ośmiokątnym z pierścieniowymi nacięciami. Szerokość pierścieniowych nacięć na wał-



kach (6) i wzajemna odległość osi sąsiednich wałków (6) określają wielkość szczeliny, a tym samym wielkość przesiewanego ziarna. Całość napędzana jest poprzez system łańcuchów (7), (11) i przez urządzenie napędowe (4). (1 zastrzeżenie)

B21C

W. 63410

29.12.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wacław Pełka).

Urządzenie do prostowania metalowych kształtowników, zwłaszcza rur i prętów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia prostego w budowie i obsłudze, nadającego się do prostowania kształtowników w szerokim zakresie ich wymiarów poprzecznych oraz długości.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma korpus (1), do którego przymocowana jest wzdłużna prowadnica (2) z zawieszonymi na niej suwliwie dwoma przesuwными pryzmami (3). Na przeciw przesuwnych pryzm (3) znajduje się pryzma dociskowa (8), osadzona na końcu śruby (5), wkręconej w otwór gwintowany wykonany we wsporniku (4) przytwierdzonym do korpusu (1) w połowie jego długości. Z drugiej strony śruba (5) zakończona jest pokrętkiem (6). Wyżłobienie pryzmy dociskowej (8) znajduje się od strony wyżłobień przesuwnych pryzm (3). W tylnej części urządzenia zamocowany jest liniał kontrolny służący do sprawdzania prostoliniowości kształtowników. W trakcie prostowania kształtownik oparty jest na dwu przesuwnych pryzmach (3) a w środku dociskany trzecią pryzmą dociskową (8) przesuwaną za pomocą śruby (5) obracanej pokrętkiem (6).

(2 zastrzeżenia)

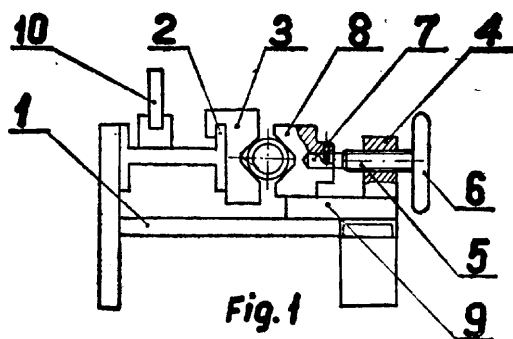


Fig. 1

B21D

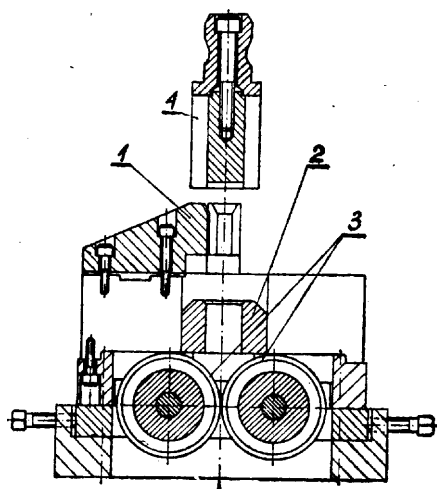
W. 62905

27.10.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Roman Kuczyński).

Urządzenie do profilowania rur

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia pozwalającego na otrzymywanie rur profilowych o bardzo dokładnych kształtach.



Urządzenie do profilowania rur, zabudowane na prasie hydraulicznej, składające się z ruchomych szczęk prowadzących (1), owalnej tulei prowadzącej (2), mocowanych na stole i popychacza (4) zamocowanego na suwaku prasy charakteryzuje się tym, że pod tuleją prowadzącą ma dwie rolki poziome (3), jednakowe, obracające się, zwrócone do siebie bieżniami. Bieżnia rolki ma w przekroju kształt odcinka koła, z oddaleniem najbliższej środków kół części bieżni od siebie równym średnicy zewnętrznej profilowanej rury. (1 zastrzeżenie)

B21D

W. 62909

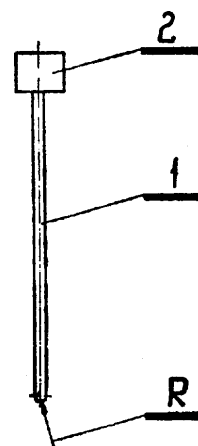
29.10.1979

Fabryka Wagonów Pafawag, Wrocław, Polska (Wiesław Maciej, Stanisław Zebrowski).

Stempel do kształtowania blach

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania stempla o mniejszym ciężarze oraz łatwiejszego w przeobrażaniu maszyny.

Stempel składa się z trzona (1) wykonanego w kształcie listwy zakoczonej w dolnej części roboczej promieniem (B) i chwytu (2) wykonanego w kształcie



belki o przekroju prostokątnym. Grubość trzona równa jest dwukrotnemu promieniowi zaokrąglenia dolnej części roboczej. (2 zastrzeżenia)

B21J

W. 62733

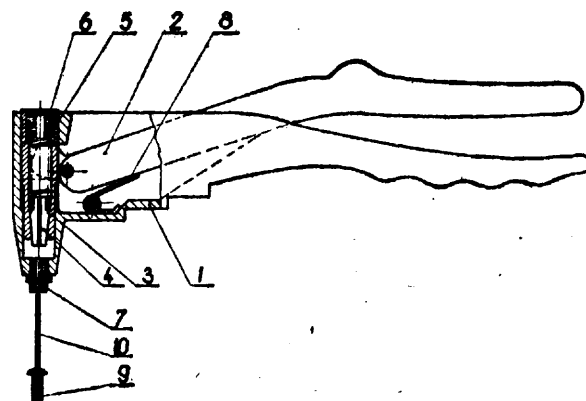
08.10.1979

Władysław Gluma, Poznań, Polska (Władysław Gluma).

Nitownica ręczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nitownica ręczna służąca do łączenia nierozłącznego cieńszych blach, skór, tkanin i innych materiałów.

Nitownica składa się z dźwigni stałej (1) wyposażonej w mechanizm zaciskający, z dźwigni ruchomej (2) oraz z nita złożonego z części walcowej z łbem (9) i trzpienia (10). Mechanizm zaciskający umiesz-



czony w dźwigni stałej (1) składa się z tulei (S), z dwóch szczęk zaciskających (4) umieszczonych w części stożkowej tulei (3), ze sprężyny (5) dociskającej szczęki (4), z wkręta (6) regulującego docisk sprężyny (5) oraz z wymiennej końcówki (7).
(2 zastrzeżenia)

B23B

W. 62924

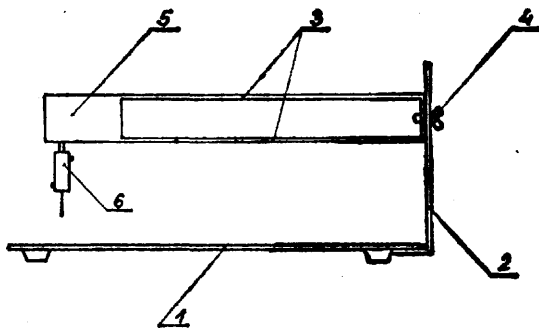
31.10.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Doświadczalny „CUPRUM”, Lublin, Polska (Wiktor Teller).

Wiertarka do obwodów drukowanych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji wiertarki o małych gabarytach i łatwej obsłudze.

Wiertarka do obwodów drukowanych składa się z podstawy (1) połączonej ze wspornikiem (2), który jest połączony z obudową (5) z usytuowanym w niej silnikiem o osi pionowej, przy pomocy wysięgu (3) w postaci płaskowników sprężystych, za pomocą elementu łącznego (4). Na osi silnika zamocowana jest wymienna tulejka (6) służąca do mocowania wiertła o odpowiedniej średnicy.
(2 zastrzeżenia)



B25B

W. 62399

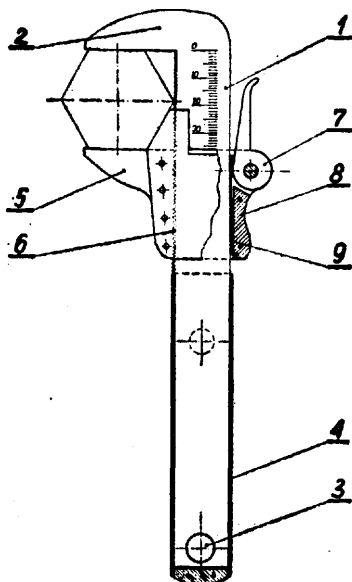
15.08.1979

Andrzej Krajewski, Sopot, Michał Ozorowski, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Andrzej Krajewski, Michał Ozorowski).

Klucz nastawny do śrub

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz nastawny do śrub i nakrętek wielokątnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji klucza nastawnego do śrub, w którym możliwe byłoby zablokowanie i usztywnienie szczęki ruchomej w określonym położeniu.



Klucz nastawny do śrub charakteryzuje się tym, że po wewnętrznej stronie trzonu (1) nieruchomej szczęki (2) oraz prowadnicy ruchomej szczęki (5) **ukształtowane** są identyczne zębaki (6). Na zewnętrznej stronie ruchomej szczęki (5) zamocowany jest **mimośród** (7) i przycisk (8) wraz z płaską sprężyną (9).
(2 zastrzeżenia)

B25B

W. 62743

10.10.1979

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Tadeusz Postawa).

Uchwyt do mocowania zaworów kołnierzowych na linii montażowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do mocowania zaworów kołnierzowych na linii montażowej, zwłaszcza zaworów o małych wymiarach.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mocowania zaworów kołnierzowych z otworami przyłączeniowymi na linii montażowej przy wykorzystaniu cech konstrukcyjnych mocowanego zaworu.

Uchwyt ma płytę (1) stanowiącą element linii montażowej na której mocowany jest wspornik (4) oraz podstawa (7). W wycięciu (5) podstawki (3) ukształtowana jest pryzma na której przy mocowaniu spoczywa kołnierz zaworu.

Wspornik (4) ma dwie pary kołków (8) i (9) o różnicowanych parami wymiarach i ustawieniu. Na kołki wspornika (4) nasadzona jest otworami (10) wkładka (11) wyposażona w parę kołków (12) o rozmiarach i rozstawie różnym od pary kołków (8) i (9) mocowanych do wspornika. Na parę kołków wspornika (4) lub wkładki nakładany jest otworami drugi kołnierz mocowanego zaworu.
(2 zastrzeżenia)

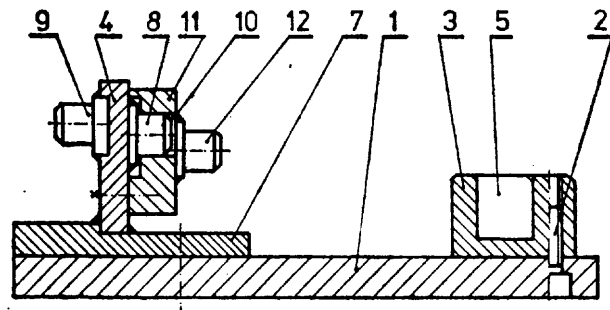


Fig.1

B30B

W. 62916

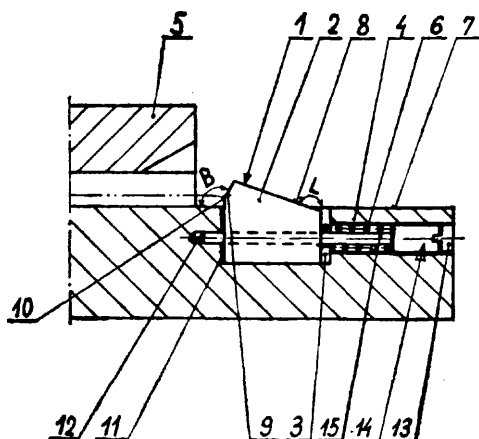
31.10.1979

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Janusz Sciskalski).

Mechanizm dociskowy tłoczniaka do ustalania położenia półfabrykatu

Przedmiotem wzoru jest mechanizm dociskowy tłoczniaka do ustalania położenia półfabrykatu z blachy względem przyjętych baz ustawczych podczas operacji dziurkowania, okrawania i nacinania.

Mechanizm dociskowy ma postać klocka (2) umieszczonego suwliwie w gnieździe (3) matrycy (4) wykrojnika przed płytą zrywającą (5), dociskanego sprężyną w kierunku tylnej bazy ustawczej, przy czym górna część klocka (2) wystaje powyżej górnej powierzchni (7) matrycy (4). Górna część klocka (2) jest ścięta dwustronnie tworząc powierzchnię wejścia (8) oraz powierzchnię zejścia (9) klocka (2), przy czym kąt (L) zawarty pomiędzy górną powierzchnią (7) matrycy (4) a powierzchnią wejścia (8) półfabrykatu na klocek (2) jest większy od kąta (B) zawartego pomiędzy górną powierzchnią (7) matrycy (4) a powierzchnią zejścia (9) półfabrykatu z klocka (2). W matrycy (4) są wykonane dwa współosiowe otwory (12, 13) do umieszczenia trzpienia (14) na którym są umieszczone sprężyna (6) i klocek (2).
(5 zastrzeżeń)

B30B
F16P

W. 62930

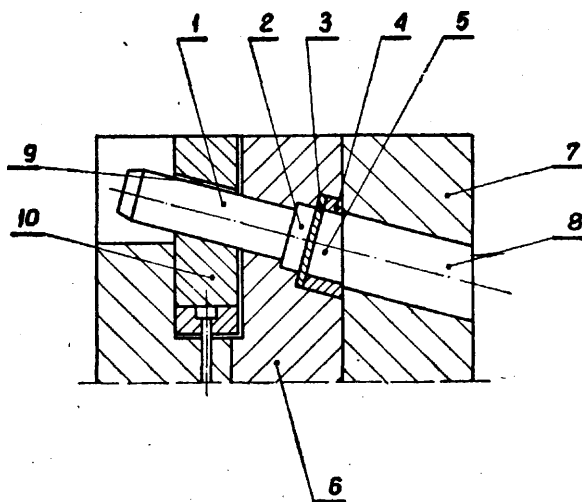
05.11.1979

Warszawskie Zakłady Telewizyjne Unitra-Polkolor, Warszawa, Polska (Tomasz Mochtak, Andrzej Woźniak).

Urządzenie zabezpieczające mechaniczne napędy suwakowe

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia zabezpieczającego, które umożliwi wyeliminowanie uszkodzenia lub zniszczenia konstrukcji napędu suwakowego.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że ma kołek napędowy (1) z kołnierzem (2), poniżej którego znajduje się wymienny płaski bezpiecznik (3) o kształcie okrągłym. Bezpiecznik (3) umieszczony jest na tulei (4) umocowanej w otworze skośnym (5) płyty mocującej (6). W płycie (7) urządzenie posiada ulgowy otwór (8) służący do całkowitego zagłębienia kołka napędowego (1) w przypadku niecentrycznego ustawienia w otworze (9) suwaka (10). (1 zastrzeżenie)



B60N

W. 62925

31.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Żukowski).

Rozkładana kanapa do pojazdów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego przewożenia większego ładunku na powiększonej przestrzeni bagażowej uzyskanej przez złożenie części kanapy oraz jednej lub dwóch osób - zależnie od potrzeb - na rozłożonej części kanapy.

Kanapa według wzoru użytkowego ma część dłuższą (1 i 2), której długość jest około dwukrotnie

większa od długości części krótszej (3 i 4). Dolne krawędzie oparć (1 i 3) oraz zwrócone ku przodowi krawędzie poduszek (2 i 4) zamocowane są do blach nadwozia obrotowo na zawiasach pojedynczych (5) i zawiasach podwójnych (6).

Kanapa według wzoru przeznaczona jest zwłaszcza jako kanapa tylna samochodów osobowych z nadwoziem typu fastback lub kombi. (1 zastrzeżenie)

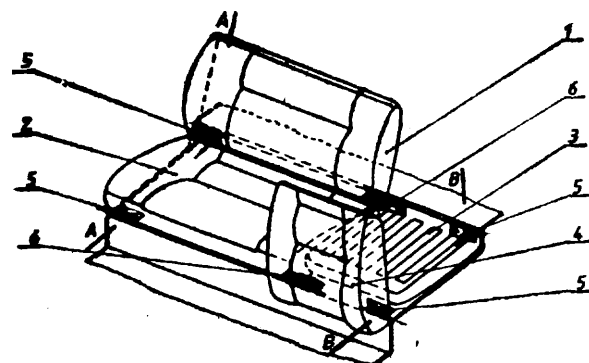


Fig. 1

B62B

W. 62848

19.10.1979

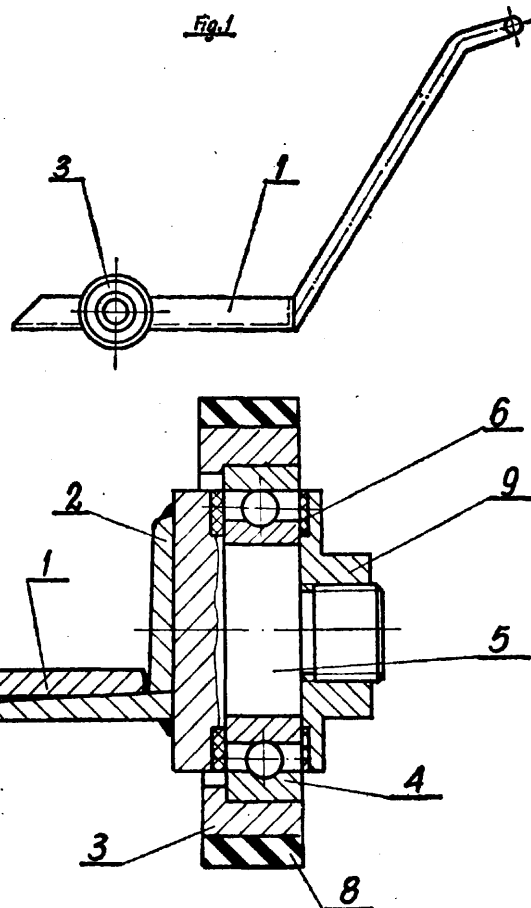
Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów k. Warszawy, Polska (Zygmunt Kowalczyk).

Wózek dwukołowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wózka o obniżonej wysokości platformy, łatwego do załadunku i rozładunku.

Wózek dwukołowy do przemieszczania pojemników w transporcie wewnętrznym zawiera: platformę (1) otoczoną z trzech stron listwą (2), koła jezdne (3) zaopatrzone w gumowe masywy (8) oraz łożyska toczne (4), które zamontowane są tak, że osie jezdnych kół znajdują się powyżej platformy załadunkowej (1).

(3 zastrzeżenia)



B63H

W. 62914

31.10.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL - Warszawa II”, Warszawa, Polska (Januariusz Wąsowski, Marian Bartol, Andrzej Matyszczak).

Wolant ręcznego sterowania, zwłaszcza dla statków pływających

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wolanta, która umożliwi dokładne nastawienie steru w każdej sytuacji nawigacyjnej. Wolant ręcznego sterowania, zwłaszcza dla statków pływających, składa się z ruchomych uchwytów (1) w postaci dwóch segmentów pierścienia oraz nieruchomej poręczy (4) o kształcie pierścienia, leżącej pod uchwytami, przy czym przekroje poprzeczne uchwytów i poręczy są tak dobrane, że przy sterowaniu wolantem, możliwe jest objęcie dłonią jednocześnie obu elementów. (1 zastrzeżenie)

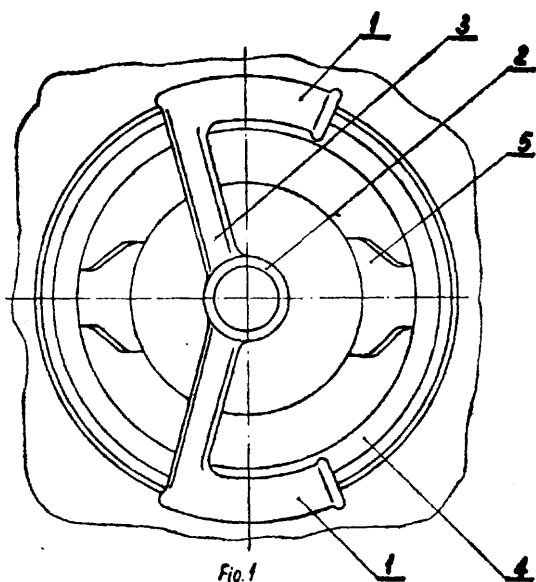


Fig. 1

B65D

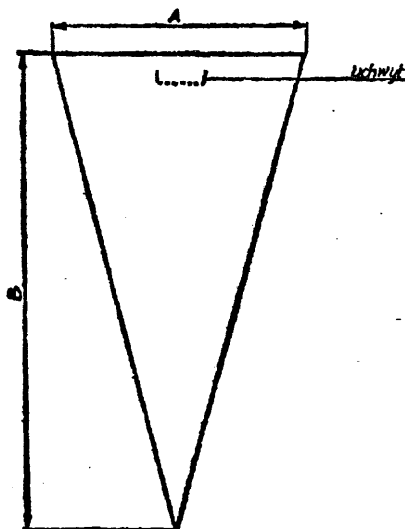
W. 62617

25.09.1979

Mariusz Pankowski, Szczepan Roliński (Marian Pankowski, Szczepan Roliński).

Opakowanie do kwiatów ciętych

Opakowanie do kwiatów ciętych wykonane jest z przezroczystego materiału wodoodpornego (np. folii polietylenowej) w kształcie trójkąta o dowolnych wymiarach jego boków (w zależności od rodzaju kwiatów) i ma nacięcie pod uchwyt ręki u podstawy ww. trójkąta. Opakowanie może być napelniane wodą. (4 zastrzeżenia)



B65D

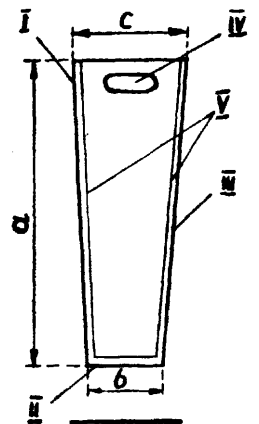
W. 62903

27.10.1979

Józef Pojałowski, Kraków, Polska (Józef Pojałowski).

Pojemnik elastyczny z folii do przenoszenia i przechowywania kwiatów ciętych częściowo zanurzonych w wodzie

Pojemnik wykonany jest z elastycznej i przezroczystej folii polietylenowej lub z polichlorku winylu w kształcie torby, której brzozy (I, II i III) są zgrzewane termicznie lub pojemnościowo. W górnej części pojemnika znajduje się poprzeczny otwór (IV) służący do trzymania pojemnika w dłoni. (12 zastrzeżenia)



Rys. 2

B66B

W. 63691

06.02.1980

B65H

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych „Katowice”, Katowice, Polska (Jan Pacholek, Lesław Adamczyk).

Przyrząd do skracania lin nośnych naczyń wydobywczych urządzeń wyciągowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu umożliwiającego zmniejszenie pracochłonności skracania lin nośnych oraz zapewniającego skracanie lin bez deformacji. Przyrząd ma stopę (1) z otworem na pociągową śrubę (3), na którą nałożony jest dwuczściowy zacisk (4). Do stopy (1) przymocowana jest nierozłącznie podpora (2), która w górnym końcu ma wspornik (10) z otworem na pociągową śrubę (3). (1 zastrzeżenie)

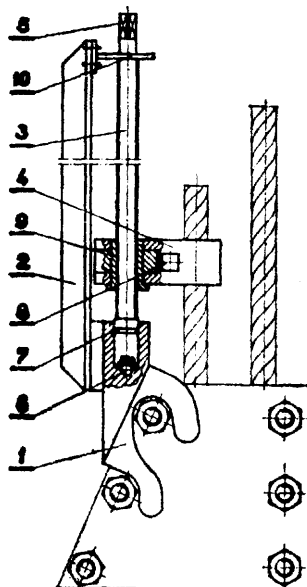


Fig. 1

B66C

W. 63690

06.02.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych „Katowice”, Katowice, Polska (Alojzy Klimczok, Bolesław Pietrzyk).

Słup rurowy dla wielokrotnego podnoszenia osprzętu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest słup rurowy przystosowany do wielokrotnego podnoszenia osprzętu jak na przykład megafonów, opraw oświetleniowych, aparatów telefonicznych i tym podobnych, mający zastosowanie w terenie gdzie występują deformacje pochodzące w szczególności od eksploatacji złóż węglowych lub na terenie stopniowo podnoszonym jak zwałowisko kamienia.

Słup wykonany jest z odcinków rur (1) i w górnym odcinku ma otwory (6) dla mocowania obejm (7) podtrzymujących słupowy osprzęt (4).

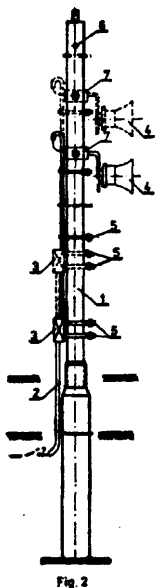


Fig. 2

Kablowa skrzynka (3) zamocowana jest na zewnętrznej powierzchni słupa i ma wyprowadzoną dwukierunkowo pionowo ochronną rurę (2) przeznaczoną dla wprowadzenia ziemnego kabla zasilającego i kabla instalacyjnego. (1 zastrzeżenie)

B67B
B25B

W. 62736

09.10.1979

Józef Pawleta, Katowice, Polska (Józef Pawleta).

Klucz do odkręcania metalowych korków z butelek

Klucz stanowi głowica (1) w postaci pierścienia z przecięciem (2) zakończonym ręcznymi uchwytami (3 i 4). W części środkowej głowica ma kołowe gniazdo (5) o średnicy wewnętrznej (6) równej średnicy zewnętrznej odkręcanego korka. Boczne ścianki gniazda (5) są zaopatrzone w oporowe nacięcia (7). (1 zastrzeżenie)

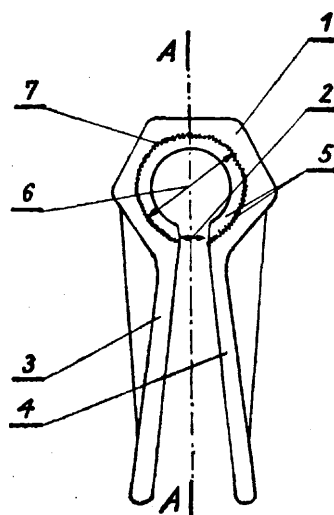


Fig. 1

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C04B

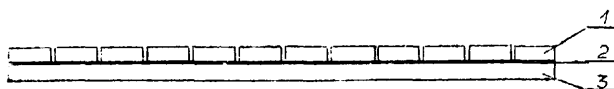
W. 62917

31.10.1979

Paweł Klewin, Warszawa oraz Stefan Józwicki, Otwock, Polska (Paweł Klewin, Stefan Józwicki).

Płytki ceramiczne elastyczne, zwłaszcza na podkładki pod gorące naczynia

Płytki wykonane są z drobnych elementów ceramicznych (1) połączonych z podłożem elastycznym, ewentualnie dwuwarstwowym (2, 3). Dzięki temu jest praktycznie nietłukąca się i nie ślizga się i pozwala na uzyskanie wzorów dekoracyjnych poprzez zestawianie kolorystyczne elementów (1). (3 zastrzeżenia)



C10B

W. 62926

02.11.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Janusz Piskozub).

Poręcz ochronna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie lepszego zabezpieczenia pracowników remontowych pracujących na pomostie roboczym baterii koksowniczej.

Poręcz ochronna, usytuowana nad pomostem roboczym baterii koksowniczej ma segmenty ruchome (12) połączone przegubami (11) z segmentami nieruchomymi (1) przytwierdzonymi obejmami (2) do kolumn kotwicznych (3) baterii koksowniczej, przy czym segmenty ruchome (12) spięte są segmentem

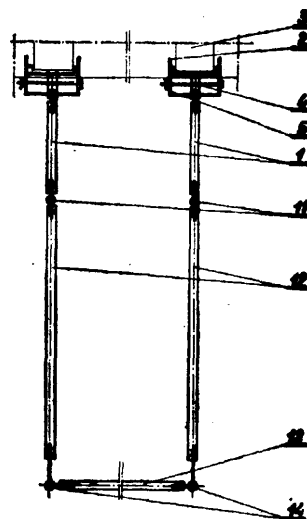


Fig. 1

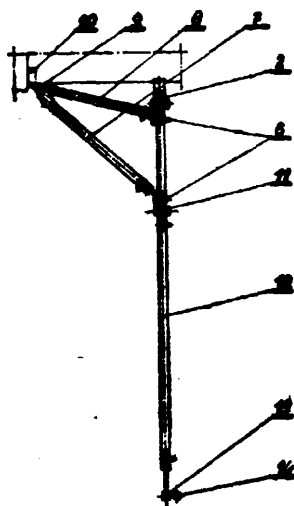


Fig. 2

poprzecznym (13) poprzez przeguby (14), a segmenty nieruchome (1) wzmacnione są segmentami usztywniającymi (7) i (8) przytwierdzonymi zaczepami (9) do uchwytów (10) kolumn kotwicznych (3).
(1 zastrzeżenie)

C25B

W. 62889

26.10.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Maciej Żubr, Henryk Sierociński, Jan Dobosz, Zdzisław Szczygiel).

Uchwyt do mocowania przedmiotów obrabianych galwanicznie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu umożliwiającego mocowanie w bardzo krótkim czasie przedmiotów o znacznie zróżnicowanych rozmiarach od minimalnych do równych niemal wysokości ramy. Uchwyt według wzoru stanowi ramę zawieszoną na szynie katodowej i zawierającą zaciski do mocowania obrabianych przedmiotów i charakteryzuje się tym, że zawiera poziome poprzeczki (1) nastawialne lecz płynnie przesuwne po pionowych szynach (2) ramy, a do poprzeczek (1) przymocowane są zaczepy sprężyste o kształcie agrafkowym, w ten sposób, że styk kłowy sztywny (4) zaczepu wystaje nieco ponad poprzeczkę i jest skierowany ostrzem do góry a styk kłowy sprężysty (5) znajduje się poniżej poprzeczki (1) i jest skierowany ostrzem na dół.
(1 zastrzeżenie)

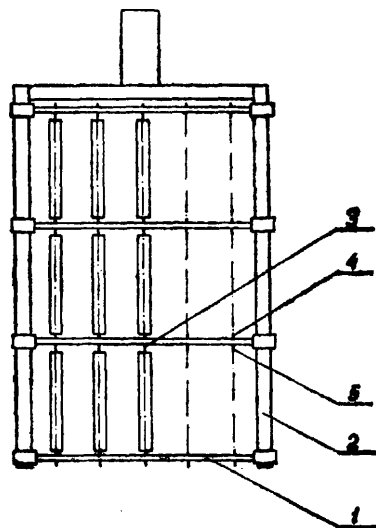


Fig. 1

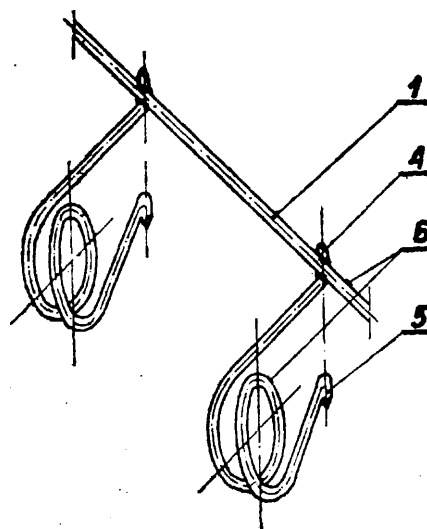


Fig. 2

C25B

W. 62890

26.10.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Maciej Żubr, Zdzisław Szczygiel, Jan Dobosz, Henryk Sierociński).

Uchwyt do mocowania przedmiotów obrabianych galwanicznie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu umożliwiającego mocowanie w krótkim czasie przedmiotów o znacznie zróżnicowanych rozmiarach od minimalnych do równych niemal wysokości ramy. Uchwyt według wzoru stanowi ramę zawieszoną na szynie katodowej i zawierającą zaciski do mocowania obrabianych przedmiotów i charakteryzuje się tym, że zawiera poziome poprzeczki (1) nastawialne lecz płynnie przesuwne po pionowych szynach (2) ramy, a do poprzeczek (1) przymocowane są zaczepy (3) sprężyste o kształcie liry, w ten sposób że styk kłowy sztywny (4) zaczepu wystaje nieco ponad poprzeczkę i jest skierowany ostrzem do góry a styk kłowy sprężysty (5) znajduje się poniżej poprzeczki (1) i jest skierowany ostrzem na dół.
(1 zastrzeżenie)

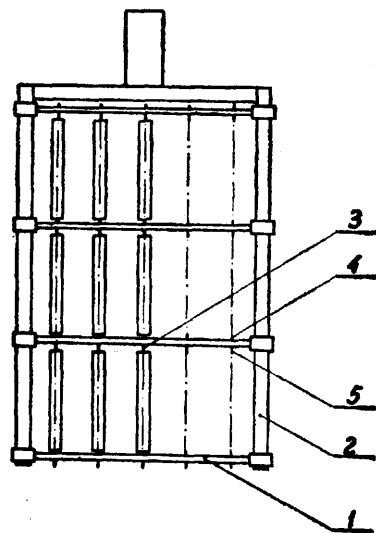


Fig. 1

C25D

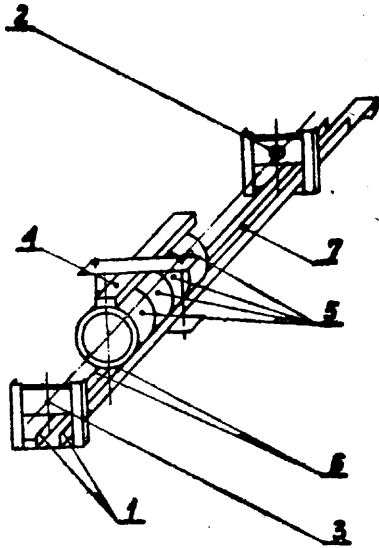
W. 62888

26.10.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Maciej Żubr, Jan Olechno, Henryk Sierociński).

Element podtrzymujący uchwyty do przedmiotów, **zwłaszcza tulei** pokrywanych galwanicznie, zwłaszcza chromowanych technicznie wewnątrz

Element podtrzymujący uchwyty do przedmiotów zwłaszcza tulei, pokrywanych galwanicznie, zwłaszcza chromowanych technicznie wewnątrz, jest sztywnym podparciem dla pokrywanych przedmiotów połączonym z przewodnikami anody. Element podtrzymujący według wzoru charakteryzuje się tym, że sztywne podparcie stanowią dwie krawędzie (1) kształtownika (7) równoległe do siebie i prostopadłe do przewodnic anody (2 i 3) a także prostopadłe do kierunku sił przenoszonych od przycisku (4) przedmiotów pokrywanych na element podtrzymujący.
(1 zastrzeżenie)



C25D

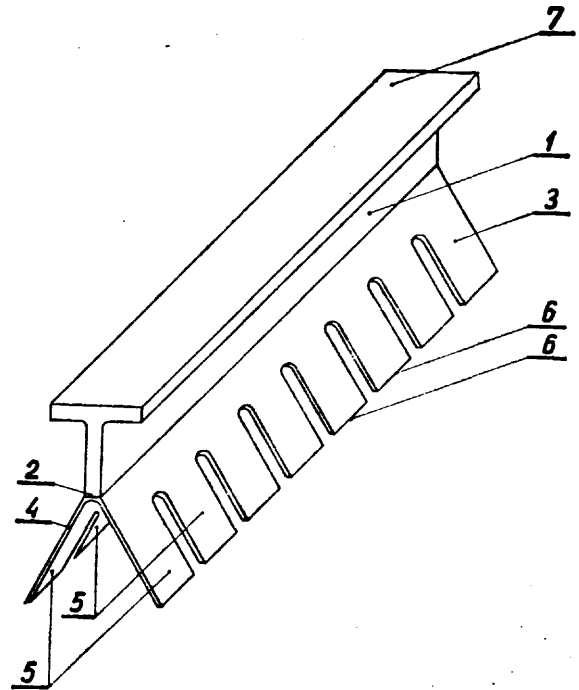
W. 62891

26.10.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Henryk Sierociński, Maciej Żubr, Jan Olechno).

Przycisk uchwyty do mocowania przedmiotów,
zwłaszcza tulei, pokrywanych galwanicznie,
szczególnie chromowanych technicznie
zwłaszcza od wewnątrz

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przycisku uchwyty do mocowania przedmiotów pokrywanych galwanicznie, który umożliwia jednocześnie lecz niezależne mocowanie wielu, zwłaszcza niedużych przedmiotów.



Przycisk uchwyty według wzoru charakteryzuje się tym, że stanowi go teownik z przymocowanymi do krawędzi (2) średnika (1) teownika dwiema płaszczyznami (3, 4) tworzącymi dwie skośnie opadające boczne powierzchnie pryzmy, korzystnie trójkątnej równoramiennej, podzielone wzdłuż linii prostopadłej do dolnej krawędzi na odcinki tworzące szereg par motylkowych sprężystych docisków (5), które dolnymi krawędziami (6) wielopunktowo dociskają przedmioty pokrywane.
(1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D
E04H

W. 62481

01.09.1979

Wodzisławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Wodzisław, Polska (Aleksander Filipowicz).

Wkład regulacyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkład regulacyjny służący do podwyższania włazów studzienek kanalizacyjnych podczas renowacji nawierzchni

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest takie ukształtowanie wkładu regulacyjnego żeby można było uzyskać dobre jego zakotwienie w nawierzchni drogi bez konieczności mocowania go do korpusu włazu lub betonowanie.

Wkład regulacyjny (6) jest wykonany w kształcie pierścienia mającego w przekroju poprzecznym dwie ścianki boczne, z których górna ścianka (1) ma większą średnicę a dolna ścianka (5) ma średnicę mniejszą. Zewnętrzna powierzchnia górnej ścianki (1) ma wystający na zewnątrz, trójkątny w przekroju, ko-

nier (2) kotwiący. Natomiast wewnętrzna powierzchnia górnej ścianki (1) jest nachylona pod kątem 15° na zewnątrz w stosunku do pionu. (1 zastrzeżenie)

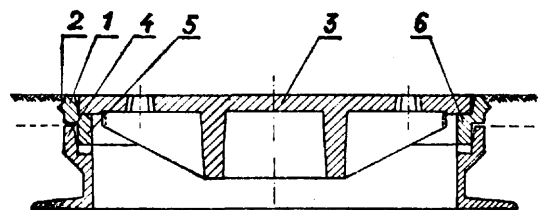


Fig. 1

E04C

W. 62943

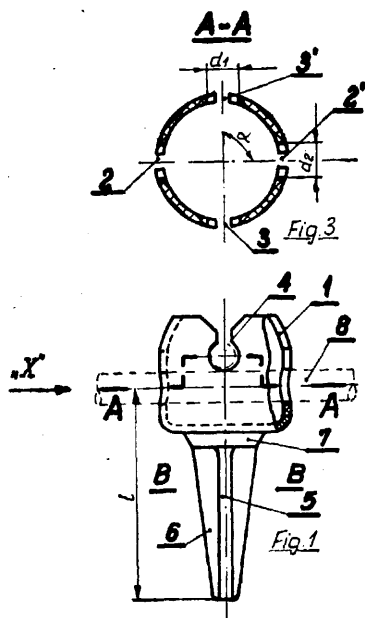
08.11.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Franciszek Landy, Stanisław Macko).

Wkładka do stabilizacji zbrojenia w elementach żelbetowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie wkładki nadającej się do stabilizacji krzyżujących się prętów zbrojenia elementów żelbetowych.

Wkładka z tworzywa sztucznego składa się z nasadki cylindrycznej (1), w której znajdują się otwory (2, 2', 3, 3') umieszczone naprzeciw siebie oraz z części wsporczej (5). Osie otworów są równoległe i położone w odległości równej sumie promieni stabilizowanych prętów. Nasadka (1) osadzona jest na części wsporczej (5) mającej na długości żebra usztywniające (6), których krawędzie boczne są zbieżne ku wierzchołkowi podstawy części wsporczej (5). (7 zastrzeżeń)



E04F

W. 62923

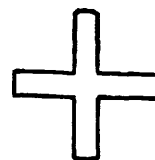
31.10.1979

Spółdzielnia Inwalidów Wojennych, Katowice, Polska (Franciszek Szubert).

Wkładka do układania kafelków

Wkładka do układania kafelków zwłaszcza w budownictwie składa się z czterech ramion wykonanych w kształcie krzyża. W zależności od grubości ramion uzyskuje się wymiary szczelin pomiędzy kafelami. Wkładka jest łatwa w użyciu i zapewnia stałe odstępstwa pomiędzy kafelami a wykonana praca przy zastosowaniu wkładki wygląda estetycznie.

(1 zastrzeżenie)



E06B

W. 63651

29.01.1980

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Marek Jędrzejczak, Ludwik Jeżewski, Zygmunt Sobiech).

Urządzenie napędowe do drzwi jednoskrzydłowych, zwłaszcza w pomieszczeniach zagrożonych promieniowaniem jonizującym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie niezależnienia urządzenia napędowego drzwi od siły tarcia tocznego.

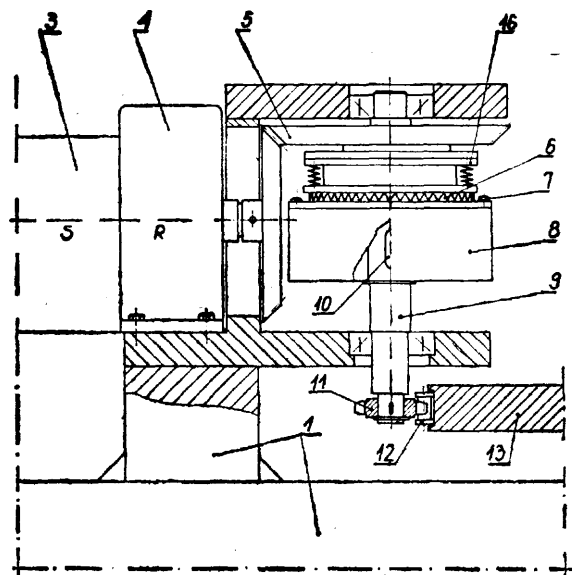


fig. 3

Urządzenie zawiera silnik (3), którego obroty, poprzez przekładnię redukcijną (4), przekładnię stożkową (5), sprzęgło mechaniczne (6), sprzęgło magnetyczne (8) przekazywane są na koło napędowe (11). Koło napędowe jest w stałym sprzężeniu kinematycznym z odpowiednio skonstruowaną bieżnią (12), a siła pociągowa występująca na obwodzie koła powoduje otwieranie lub zamykanie drzwi.

(2 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16D

W. 62940

06.11.1979

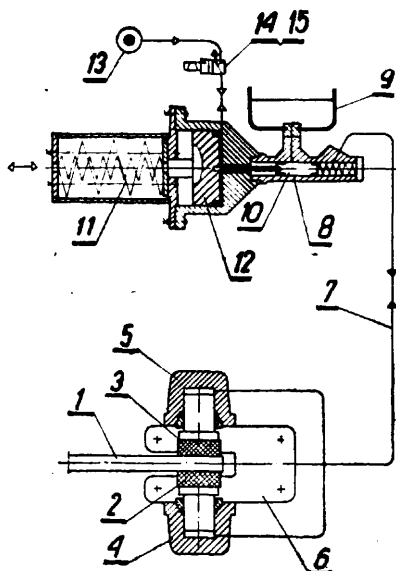
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych, Katowice, Polska (Zdzisław Choma, Aleksander Polak, Roman Walentynowicz, Janusz Kotarba).

Hamulec tarczowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania hamulca o dużym momencie hamowania i nadającego się do zamontowania na wale wolnoobrotowym napędu lub bezpośrednio na elemencie roboczym.

Hamulec tarczowy oparty na zasadzie docisku sprężyn jako siły hamującej i napędzie pneumatycznym jako siła luzująca ma po obu płaskich wewnętrznych płaszczyznach tarczy (1) umieszczone robocze klocki (2) i (3) przymocowane do odpowiadających im hydraulicznych siłowników (4) i (5). Każdy hydrauliczny siłownik (4) i (5) jest umieszczony w zawieszu zacisku (6) o kształcie litery „C” obejmującego po obu stronach tarczę (1). Poza tym zacisk (6) przewodem rurowym (7) jest podłączony do tłokowej pompy hydraulicznej (8), której tłok (10) jest przymocowany do współpracującego ze sprężynowym siłownikiem (11) pneumatycznego luzownika (12) zasi-

lanego ze źródła sprężonego powietrza (13) poprzez pneumatyczny zawór (14) sterowany elektromagnetycznie. (2 zastrzeżenia)



F16K
F16L

W. 62928

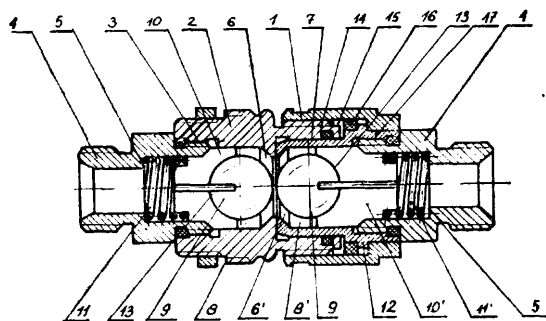
02.11.1979

„AGROMET-PILMET” Kombinat Maszyn Rolniczych, Zakład Doświadczalny Aparatury Ochrony Roślin i Zespołów Specjalizowanych, Wrocław, Polska (Zbigniew Warzała, Maciej Stefański).

Hydrauliczny zawór **szybkorozłączny**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia istniejących oporów przepływu.

Hydrauliczny zawór szybkorozłączny, w którym jako elementy odcinające przepływ cieczy w wypadku rozłączenia wykorzystuje się kulki, a element łączący wtyczkę z gniazdem stanowi kołnierzowa nakrętka ma zespoły zaworowe, które każdorazowo stanowią element odcinający (9) prowadzony w utworzonej przez otwór korpusu gniazda (2), względnie wtyczki



(12) i poszerzony na średnicy otwór łącznika (4) komorze (8) lub (8') krzyżowym po przekroju **wspornikiem** (10) lub (10') podpartym sprężyną (11) lub (U') opierającą się drugostronnie o pierścieniową powierzchnię (5) poszerzonego otworu łącznika (4). Wspornik (10) lub (10') w miejscu styku z elementem odcinającym (9) ma odpowiadające mu lustrzanie kształtem powierzchnie czołowe (13) lub (13'), a całkowita jego długość uzależniona jest odpowiednio zastosowaniem do gniazda zaworu, względnie wtyczki. Kołnierzowa nakrętka (1) umiejscowiona jest **suwliwie** na korpusie wtyczki (12) pierścieniem dzielnym (16) usytuowanym w **kanalku** (15) wykonanym od wewnątrz w ścianie poszerzonego jej otworu. (3 zastrzeżenia)

F16S
F16K

W. 62927

02.11.1979

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji **„Chemitex”**, Łódź, Polska (Ryszard Kłopski, Bohdan Rogowski, Andrzej Jedwabny, Wojciech Wódz).

Urządzenie sprzęgające przelotowy zawór kulowy z siłownikiem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie rozłącznego połączenia przelotowego zaworu kulowego z siłownikiem. Urządzenie sprzęgające składa się ze wspornika (3), uchwyty (4), obejm (5), łącznika (6), dźwigni (7), wspornika (8), łączników miniaturowych (9). (1 zastrzeżenie)

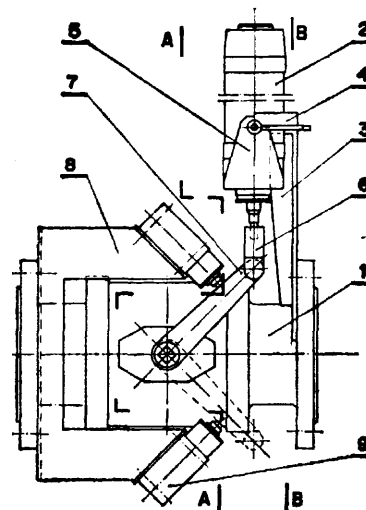


fig. 1

F23H

W. 62747

10.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Norbert Knefel, Zygmunt Gorol, Aleksander Kapura).

Ruszt nośny kotła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia stali oraz zmniejszenia kubatury budynku kotłowni. Ruszt nośny kotła wykonany jest z głównych belek poprzecznych (1) w postaci kratownic

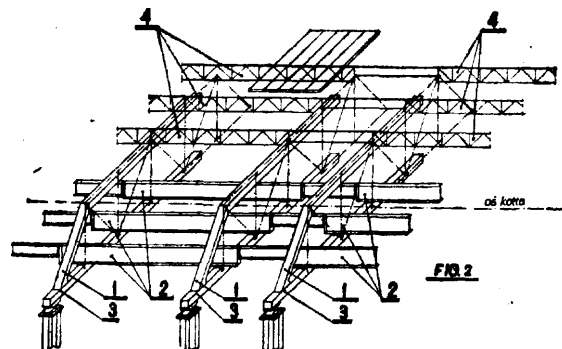
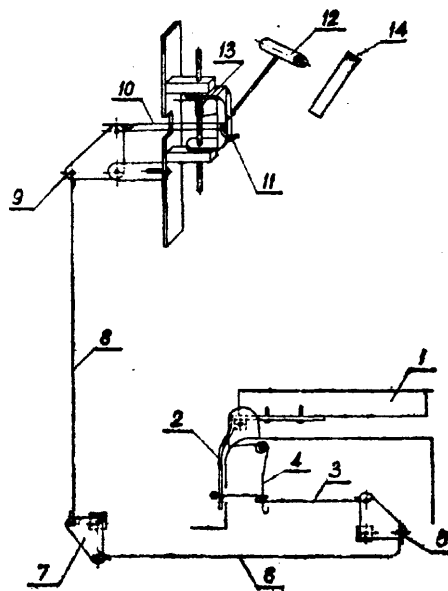


FIG. 2

o węzłach sztywnych oraz głównych belek podłużnych (2), które wykonane są w postaci **blachownic**. Główne belki podłużne (2) usytuowane są nad dolnym pasem (3) kratownic głównych belek poprzecznych (1).

Główne belki poprzeczne (1) połączone są między sobą konstrukcją dachu (4) budynku kotłowni. (3 zastrzeżenia)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

W. 62918

31.10.1979

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Kazimierz Piękny).

Uchwyt do transformatora

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu do transformatora pozwalającego na zmniejszenie kosztów i pracochłonności wytwarzania oraz na zmniejszenie zużycia materiału.

Uchwyt do transformatora wykonany z blachy niemagnetycznej o kształcie prostokąta według wzoru charakteryzuje się tym, że w krótszym brzegu blachy są wykonane prostopadle dwa równoległe nacięcia (a i b) dzielące tę część blachy na trzy części (2, 3, 4) w ten sposób, że brzegowe części (2 i 3) są jednakowe i węższe od środkowej, przy czym są na końcach wygięte pod kątem prostym, a środkowa część (4) jest skrócona i również wygięta pod tym samym kątem w tym samym kierunku. Ponadto przeciwległy brzeg blachy jest wygięty w przeciwnym kierunku i tworzy podstawę uchwytu. (1 zastrzeżenie)

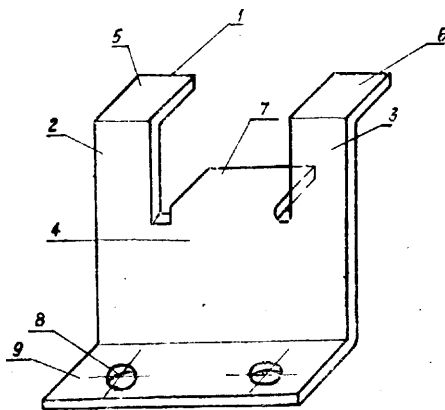


Fig. 3

H01R

W. 63415

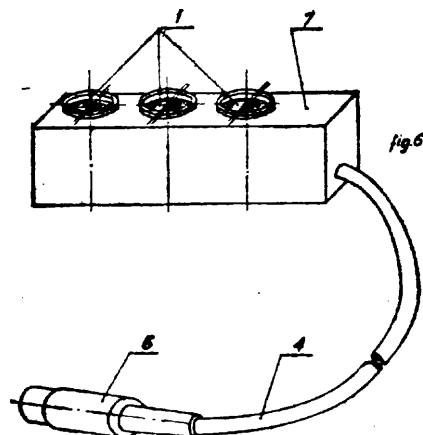
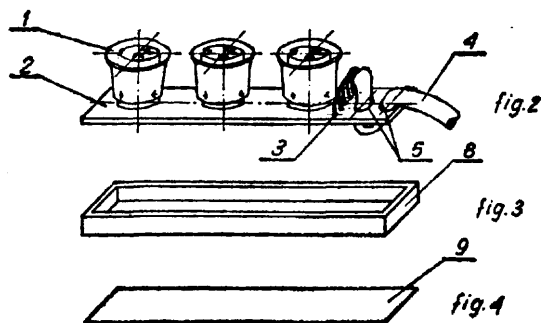
31.12.1979

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Wojcieszko, Eugeniusz Zblewski).

Rozgałęźnik wielofunkcyjny do sprzętu elektronicznego powszechnego użytku

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozgałęźnik wielofunkcyjny do elektroakustycznego sprzętu elektronicznego powszechnego użytku, takiego jak odborniki radiowe, magnetofony, adaptery gramofonowe oraz tp. urządzenia, umożliwiające łączenie tego sprzętu w różnorodne zestawy w przypadku ustawiania tego sprzętu w meblościankach segmentowych.

Rozgałęźnik wielofunkcyjny według wzoru użytkowego zawiera trzy gniazda magnetofonowe (1) osadzone i połączone ze sobą elektrycznie na płycie (2)



obwodu drukowanego, osłonięte od góry osłoną (7), a od dołu podstawą (8), przy czym z płytki (2) wyprowadzony jest przewód (4) przetknięty przez dwa otwory (5) w płytce (2) i zakończony wtyczką magnetofonową (6). Do spodu podstawy (8) przymocowany jest papier podklejony (9), po oderwaniu którego, rozgałęźnik mocuje się przez przyklejenie do odpowiedniej powierzchni meblościanki. (2 zastrzeżenia)

H02B

W. 63692

06.02.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych „Katowice”, Katowice, Polska (Kazimierz Kaliński, Stanisław Gaudnik, Tadeusz Szuka, Jan Matejasik).

Wnętrzowa stacja transformatorowo-rozdzielcza

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów i pracochłonności przy budowie wewnętrznej stacji transformatorowo-rozdzielczej. Stacja transformatorowo-rozdzielcza wyposażona w dwa transformatory suche o mocy rzędu 1000 kVA oraz w wolnostojącą rozdzielnię niskiego napięcia według wzoru charakteryzuje się tym, że ma ściany działowe z kształtowników stalowych stanowiących konstrukcję (1) w kształcie litery „T”.

Konstrukcja (1) wsparta jest na wspornikach (2), których wysokość jest większa od całkowitej wysokości transformatorów (8). Na konstrukcji (1) wsparte są szynowe pomosty (7) łączące transformatory (8) z wolnostojącą rozdzielnią (9) oraz ażurowe ściennne elementy (4).

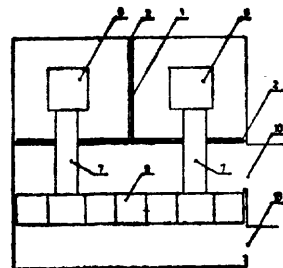


Fig. 1

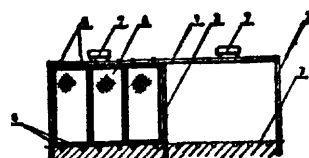


Fig. 2

Azurowe elementy (4) mają na górnej krawędzi haki (5), którymi zawieszono są na konstrukcji (1), a na dolnej krawędzi prętowe wypusty (6) wprowadzane w otwory posadzki (3). (1 zastrzeżenie)

H02K

W. 62913

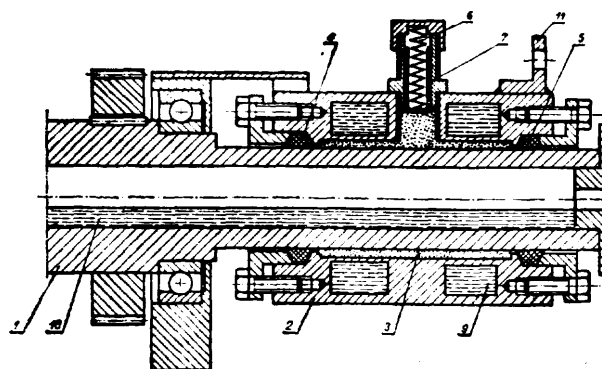
30.10.1979

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Stefan Malitek, Bohdan Wojciechowicz).

**Zespół przekazujący prąd do części obrotowych
poprzez płynną masę przewodzącą**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania małowartościowego zespołu przekazującego prąd do części obrotowych urządzeń.

Zespół przekazujący prąd zbudowany jest z obrotowego wałka kontaktowego (1), którego koniec osadzony jest w wypełnionej płynną masą przewodzącą (3) obudowie (2). Przestrzeń z płynną masą przewodzącą (3) zamknięta jest hermetycznie elementami uszczelniającymi (4) i (5). W obudowie (2) znajduje się otwór do uzupełnienia płynnej masy przewodzącej (3),



w który wkręcany jest korek z umieszczoną w nim sprężyną (6) i tłoczkiem (7) służącymi do wywierania ciągłego ciśnienia na masę (3). Wałek (1) ma otwór (10), a obudowa (2) kanały (9) wypełnione wodą chłodzącą. Wzór znajduje zastosowanie w urządzeniach elektrochemicznych. (2 zastrzeżenia)

**Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP Nr 17/1980**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	S
166254	B66B	39
208812 T	C21C	60
210125	G06K	102
210174	A61K	10
210468	G06J	102
210478	B23B	18
210479	E21D	72
210488	E21F	74
210503	B22C	16
210529	E21F	75
210543	E21B	68
210565	E21C	70
210583	A22C	6
210653	G05B	98
210666	A01N	3
210708 T	B60P	27
210764	E21C	70
210765	E21D	72
210886	B23G	21
210818	A23N	8
210929	E21B	68
210950	E21B	68
210975	G06K	103
210996	E21C	70
210997	E21C	70
211001	C09K	56
211054	E21D	73
211079	G01F	87
211138	E21B	68
211140	G01N	92
211152	C23C	61
211158	E21D	73
211161	E21C	71
211169	G01K	89
211170	G01F	87
211171	G01N	92
211177	G05B	98
211183	G01C	86
211200	E21B	69
211219	G01M	90
211222	G05B	99
211237	C09K	93
211240	E21F	75
211241	E21D	73
211242	E21D	73
211253	B03D	13
211254	E21F	75
211257	G01R	96
211262	E21C	71

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
211287	G01F	87
211294	G05B	99
211343	E21C	71
211378	E21D	73
211379	E21F	75
211399	B24D	25
211408	C10K	58
211422	G01F	88
211438	C04B	43
211439	C04B	44
211440	C04B	44
211441	C08K	54
21144a	C04B	44
211443	C04B	44
211444	E21D	74
211446	G01P	95
211447	C04B	44
211473	H04B	116
211476	B65G	31
211498	A23G	7
211502	G05B	99
211503	G01P	95
211507	B65G	32
211604	C22B	60
211777	G01R	96
211808	G01B	85
211816	G01M	91
211913	C07D	48
211958	H02P	114
211971	D01H	63
211976	H04N	116
211985	G01K	89
211989	H01H	107
211993	G06F	102
211999	G01R	96
212018	B65G	32
212021	H01S	112
212022	H01Q	112
212030	G08B	103
212053	D21H	65
212135	B65G	32
212172	G01R	97
212276	B23D	20
212341	B65G	33
212342	B65G	33
212368	B23K	22
212369	B23K	22
212442	B23B	19
212443	B23B	19

1	2	3
212460	B65G	33
212529	F16D	78
212542	B24C	24
212564	B23Q	23
212565	B23G	21
212570	B22C	16
212573	C08L	53
212577	B65D	31
212579	B22D	17
212580	B22C	17
212581	B65G	33
212589	C08G	53
212597	B01D	10
212603	G01M	91
212605	B65H	38
212607	G01K	89
212608	B65H	38
212609	B65H	38
212611	B01D	11
212618	B61L	29
212621	F16K	80
212622	G03C	98
212623	G03C	98
212624	G03C	98
212625	F16F	79
212626	B23B	19
212629	B21C	15
212630	B60T	28
212631	G01G	89
212632	F23D	82
212636	B66C	40
212637	B23Q	23
212638	B23D	21
212642	B65G	34
212644	B65G	34
212653	B21D	15
212654	F15B	76
212657	C04B	44
212659	B63B	30
212661	B63B	30
212669	G01N	93
212670	F22B	82
212685	B62D	29
212689	G02B	98
212698	C10B	56
212699	C10M	58
212702	C10G	57
212707	D01G	63
212709	B22C	17
212712	F24F	83
212718	C10B	56
212720	B60N	27
212723	B23Q	23
212730	G05B	100
212745	B22F	18
212749	B65G	34
212752	F26B	83
212753	B65G	35
212754	G01C	86
212755	F27D	84
212777 T	A01M	3
212781	B62D	29
212782	B23G	22
212783	F15B	76

1	2	3
212787	G01N	93
212788	G01M	91
212792	B65G	36
212805	B65G	35
212816	G09B	104
212818	C01B	41
212827	B23P	22
212831	A61H	9
212832	C22B	60
212839	F15B	77
212850	A61N	10
212853	C09B	54
212854	C09K	56
212855	B65G	35
212872	B62B	29
212873	B61D	28
212878	B66F	40
212881	B66D	40
212883	E04B	66
212884	E04B	66
212885	E04B	66
212886	E04B	67
212887	E04B	67
212901	G05B	100
212903	B01D	11
212905 T	A23K	8
212917	B60P	27
212918	C08L	54
212938	B63C	30
212940	C07J	52
212946	E21C	71
212953	F16B	77
212955	G01N	93
212956	B61K	28
212958	F15B	77
212959	B65G	36
212962	G01K	90
212981	F16J	80
212990	F16L	80
212992	F16L	81
213009	B01K	12
213017	E06C	67
213049	B65B	31
213055	G01M	92
213056	B65G	36
213058	G05D	101
213061	D04C	64
213064	B01K	13
213066	C07C	45
213067	C07C	163
213072	C07C	45
213073	C07C	45
213080	C10M	58
213089	C09C	55
213105	F23L	82
213106	F24B	83
213109	B23B	19
213113	C21D	60
213127	F24H	83
213304 T	C03B	43
213341	C07C	46
214163 T	C11D	59
214229 T	A22C	7
214376 T	C12C	59

1	2	S
214674	C07J	52
215311	D06P	64
215383	C07D	48
215462 T	C09J	56
215574	B22C	17
215788 T	A23G	7
215830 T	C23C	62
216204	B60C	27
216481 T	A23P	8
216547 T	C07D	49
216797 T	C12B	59
216804 T	A23B	7
216908	C07D	49
216944	C07D	50
216984	G01D	86
217029	C07D	50
217050 T	C07C	46
217119	A01N	4
217130 T	H01M	111
217279	H01L	111
217280	H01J	108
217291 T	C09B	55
217328	H04N	117
217346 T	A23J	7
217407 T	C04B	44
217414	H04N	117
217462 T	H01B	105
217507	H04N	117
217525 T	A01N	10
217526 T	G06G	102
217533 T	G01N	92
217534 T	C02C	42
217536 T	C02C	42
217537 T	C03B	43
217545 T	C08B	53
217547 T	G05B	100
217553	H04N	117
217557 T	C02C	42
217576 T	G01F	88
217593 T	A23K	8
217594 T	G01L	90
217603 T	G01N	94
217676 T	E21D	74
217682	H01H	107
217701	A01N	4
217714 T	B01	11
217719 T	B01D	12
217736 T	C08F	53
217777 T	A01J	2
217783 T	E21D	74
217819	H01H	107
217824	A01C	2
217865 T	C01B	41
217890 T	B22D	18
217892	A01N	4
217921 T	B07C	14
217947	G11B	104
217954 T	D21C	65
217969 T	B29J	25
217962 T	D01F	63
217977	A01N	4
217992 T	B65G	37
217993 T	B44C	26
218015 T	B65G	37

1	2	3
218078 T	B42B	26
218079	H01J	109
218097 T	C22C	61
218103 T	B21J	16
218123 T	C22C	61
218154	H01J	109
218207 T	E21B	69
218210 T	B01D	12
218219 T	C08G	54
218222 T	C08G	54
218325 T	B23P	23
218350 T	C07G	51
218352 T	C10M	58
218353 T	C10M	59
218355 T	C09B	55
218358 T	C02C	43
218402 T	A61B	9
218426	H04L	116
218456 T	C07C	46
218474	F16D	78
218482 T	C04B	45
218483 T	G01P	95
218503	H01J	110
218504	H04N	118
218505	H01J	110
218517 T	G05D	101
218532 T	C09B	55
218543 T	C07C	46
218552 T	C01J	42
218556 T	C09K	56
218569	C10J	57
218578 T	C07C	47
218582 T	C07C	47
218602	H02K	113
218613 T	B63B	30
218616 T	G01D	86
218617 T	C08B	53
218621 T	C09K	56
218636 T	C07B	41
218676	B30B	25
218683 T	C07C	47
218690	G11B	105
218726 T	A01N	5
218729	H04N	118
218747 T	C07C	47
218750 T	C07J	53
218767 T	C07C	47
218769 T	F27B	85
218776 T	G05D	45
218785 T	B23B	20
218810	B65G	37
218821 T	B30B	26
218868 T	B03D	13
218869 T	C13L	60
218876 T	A01G	2
218878	H01L	111
218891 T	C22B	61
218898 T	C12D	59
218911 T	F26B	84
218922 T	C07C	47
218934	H01J	110
218935	H04N	118
218938 T	A23C	7
218957 T	A01K	3

1	2	3
218965 T	G16L	81
218966 T	F16L	81
218967 T	F16L	81
218988 T	A01N	5
218990	H01H	108
218991	H02H	113
218992	G11B	105
219011 T	B65H	39
219013	F21V	82
219015	E01B	65
219983 T	A01N	5
219105 T	C07C	48
219169 T	C07D	50
219170	F26B	24
219203	H01F	105
219204	G01R	97
219263 T	H05B	121
219301	G05F	101
219323	H03B	114
219324	H03B	115
219356	A01N	6
219358 T	A01N	6
219403	C07D	51
219408	H01M	112
219433	G01F	88
219447	A61C	9
219448	H04N	119
219449	C25B	62
219472	C02C	43
219491	H01F	106
219515	C25D	62
219517	B08B	14
219518	B08B	15
219519	C07D	51
219573	F16C	78
219615	C07D	51
219638 T	B05B	13
219640	H04N	119
219641	H04N	119
219663	B.23C	20
219668	A47H	8

1	2	3
219670	H04N	120
219689	H01G	106
219778	H02M.	114
219815	B23Q	24
219826	H01H	108
219836	H01M	112
219888	F02M	76
219911 T	C10B	57
219912	C01B	41
219948	H04N	120
219991	C10B	57
219992	H04N	120
219994	C23G	62
220029	H01J	110
220056 T	A01B	1
220057 T	C02B	42
220058 T	A01B	1
220059 T	G01N	94
220060 T	A01B	1
220076	H03K	115
220077	H03K	116
220119	F15B	77
220121	D06B	64
220184	F26B	84
220224	F16D	79
220266 T	H02J	113
220424	F28F	85
220426 T	F16H	79
220558 T	C22B	61
220732	H03H	115
220800 T	B22D	18
220802 T	B29F	25
220843	H01R	112
221029 T	E21B	69
221079	E21F	75
221264 T	B24B	24
222317	H01F	106
222568	B24B	24
222618 T	C09K	56
222871 T	A01B	1

**Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP Nr 17/1980**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
62399	B25B	126
62481	E02D	131
62603	F27D	134
62617	B65D	128
62733	B21J	125
62736	B67B	129
€2743	B25B	126
62747	F23H,	133
62760	B05B	124
62763	A43D	122
62840	B07B	124
62846	G10D	134
62848	B62B	127
62870	B05B	124
62881	A47F	122
62888	C25D	130
62889	C25B	130
62890	C25B	130
62891	C25D	131
62903	B65D	128
62905	B21D	125
62909	B21D	125
62913	H02K	136
62914	B63H	128
62916	B30B	126

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
62917	C04B	129
62918	H01F	135
62921	F23L	134
62923	E04F	132
62924	B23B	126
62925	B60N	127
62926	C10B	129
62927	F16S	133
62928	F16K	133
62930	B30B	127
62933	B01F	123
62934	A47J	123
62935	A47J	123
62938	A63B	122
62940	F16D	132
62941	A47G	122
62943	E04C	131
62952	B01F	124
63410	B21C	125
63415	H01R	135
63651	E06B	132,
63690	B66C	129
63691	B66C	128
63692	H02B	135

UWA GA

Urząd Patentowy PRL zawiadamia, że wydaje drukiem polski tekst trzeciej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, stosowanej w Polsce od 01.01.1981 r.

Poniżej podaje się wykaz podklas nowych i zniesionych w porównaniu do drugiej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji **Patentowej**.

Nowe podklasy w Int. **Ci**

1. B09 B - Utylizacja odpadów stałych
2. C02 F - Obróbka wody, ścieków przemysłowych, komunalnych lub osadów ściekowych
3. **C12 M** - Urządzenie do enzymologii lub mikrobiologii; **Aparatura** do hodowli jednokomórkowych glonów, komórek i tkanek roślinnych lub zwierzęcych lub wirusów
4. **C12 N** - Mikroorganizmy lub enzymy; Ich mieszaniny; Rozmnażanie, konserwacja lub hodowla mikroorganizmów lub tkanek; Mutacje lub inżynieria genetyczna; Pożywki hodowlane
5. C12 P - Procesy fermentacyjne lub enzymatyczne służące do otrzymywania określonego związku chemicznego lub mieszaniny
6. I2 Q - Pomiar lub badanie procesów zachodzących z udziałem enzymów lub mikroorganizmów; Mieszaniny lub papierki wskaźnikowe do tego celu; Sposoby wytwarzania takich mieszanin; Sterowanie w procesach mikrobiologicznych lub enzymologicznych uzależnione od sposobu postępowania
7. C12 R - Procesy z udziałem mikroorganizmów
8. C30 B - Hodowla monokryształów; Jednokierunkowe zestalanie materiałów eutektycznych lub jednokierunkowe odmieszanie materiałów eutektycznych; Obróbka końcowa monokryształów ogólnie; Domieszkowanie kryształów ogólnie; Oczyszczanie przez topienie strefowe materiałów ogólnie; Urządzenie do tego celu
9. G04 G - Czasomierze elektroniczne
10. G09 G - Układy lub obwody do sterowania urządzeniami wskazującymi z zastosowaniem **środków** statycznych przedstawiających informacje zmienne
11. H03 L - Automatyczna regulacja, uruchamianie, synchronizacja lub stabilizacja elektronicznych generatorów drgań lub impulsów
12. H04 S - Systemy stereofoniczne

Podklasy zniesione w Int. **Ci**

1. B01 K - Procesy elektrochemiczne lub urządzenia ogólnie
2. B65 J - Transport w pojemnikach
3. C02 B - Uzdatnianie wody, np. oczyszczanie
4. C02 C - Oczyszczanie wód odpływowych i ścieków
5. C02 D - Woda nasycona dwutlenkiem węgla lub innymi gazami
6. C12 B - Sposoby fermentacji; Urządzenia; **Środki** i materiały wyjściowe ogólnego zastosowania
7. C12 D - Wytwarzanie substancji chemicznych innych niż etanol przez fermentację lub biosyntezę
8. C12 K Sposoby i aparatura do prowadzenia badań mikrobiologicznych; Oddzielanie, identyfikowanie i **hodowla** mikroorganizmów, łącznie z wirusami; Hodowla komórek lub tkanek; Mikrobiologiczne materiały i urządzenia
9. E01 G - Przebijanie tuneli lub sztolni; Budowa tuneli lub sztolni za pomocą innych technologii niż wiercenia

Wydawnictwo będzie ukazywało się sukcesywnie w dziewięciu zeszytach obejmujących osiem działów klasyfikacji patentowej od A do H oraz w osobnym zeszycie wydany będzie wstęp, zawierający zasady korzystania z klasyfikacji.

Zamówienie na całe wydawnictwo lub poszczególne zeszyty przyjmuje PP „Powszechna Księgarnia Wysyłkowa” 00-150 Warszawa, ul. Nowolipie 4.

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	10
Dział C - Chemia i metalurgia	41
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	63
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	65
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	76
Dział G - Fizyka	85
Dział H - Elektrotechnika	105
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	131

H. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	122
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	123
Dział C - Chemia i metalurgia	129
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	131
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	132
Dział G - Fizyka	134
Dział H - Elektrotechnika	135
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	141

W BUP nr 14/1980 r. na str. 128 łam lewy we wzorze nr W. 62354 - brak tekstu „stosowane do wypchnięcia materiału tworząc przelotowe otwory (4). Falbanka (5) o wysokości $\frac{1}{5}$ wysokości zasłony (2) ma u góry taką samą zakładkę z otworami jak zasłona (2). (1 zastrzeżenie)

