

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 20 (178) Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 10 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²;
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo.
- Imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego.
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego.
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców).
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figura rysunku najlepiej obrazująca wynalazek lub wzór użytkowy.
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 U.O.W.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego” w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583.139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do 10 czerwca na II półrocze roku bieżącego. Cena prenumeraty półrocznie 1170 zł; rocznie 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek
Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1980 r. Ark. wyd 14,8, ark. druk. 10,5

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61x86. Nakład 3670+25 egz.

Skład: COIP UP PRL

Cena 90 zł

Druk: Wydawnictwa Normalizacyjne

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22.09.1980

Nr 20 (178) ROK VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych, w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

P. 219761 T

21.11.1979

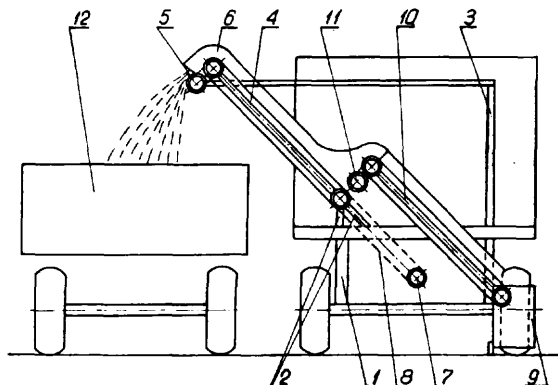
Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna im. „22-go Lipca”, Owczary, Polska (Ryszard Żuraw, Stanisław Druszczyk, Antoni Bugiera).

Układ przenośnikowy liści kombajnu do zbioru buraków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przenośnikowego umożliwiającego wrzucanie liści bezpośrednio na przyczepę w czasie zbioru buraków.

Przedmiotem wynalazku jest układ przenośnikowy liści kombajnu Z 413 „NEPTUN” do zbioru buraków.

Układ według wynalazku charakteryzuje się **tym, że** pod przenośnikiem szczelinkowym (10) przenoszącym obcięte przez ogławiacz (9) liście buraczane do zasobnika i na przedłużeniu tego przenośnika jest umieszczony zamiast zasobnika taki sam przenośnik szczelinkowy (4) kompletny, którego górny koniec wystaje poza gabaryt kombajnu i który wyrzuca przenoszone przez siebie liście wprost do ciągniętej obok kombajnu przyczepy (12). (1 zastrzeżenie)



A01N
C07C

P. 218752

05.10.1979

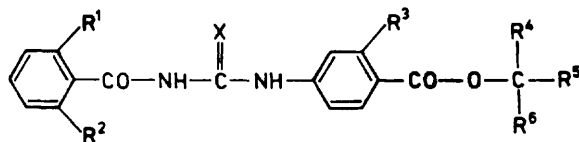
Pierwszeństwo: 07.10.1978 - RFN (nr P. 2843851.9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania podstawionych N-benzoilo-N'-III-rzęd. alkoksykarbonylofenylo-(tio)moczników

Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy, zawierający jako substancję czynną nowe **N-benzoilo-N'-III-rzęd.** alkoksykarbonylofenylo-(tio)moczniki o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym **R¹** oznacza atom chlorowca lub rodnik alkilowy, **R²** i **R³** niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub chlorowca, **R⁴** oznacza rodnik alkilowy, **R⁵** i **R⁶** oznaczają rodniki alkilowe albo razem oznaczają grupę **ω-alkanodiolową**, a **X** oznacza atom tlenu lub siarki.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania N-benzoilo-N'-III-rz. **alkoksykarbonylofenylo-(tio)-** moczników przez reakcję podstawionych benzoilo-izo(tio)cyjanianów z estrami kwasów aminobenzoesowych albo przez reakcję podstawionych **amidów** kwasu benzoesowego z izo(tio)cyjanianami III-rzęd. **alkoksykarbonylofenylowymi.** (2 zastrzeżenia)



A01N
C07D

P. 220153

05.12.1979

Pierwszeństwo: 07.12.1978 - RFN (nr P 2852 869.0)

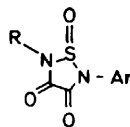
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania 1-tlenków 3,4-dwuketo-1,2,5-tiadiazolidyn

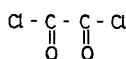
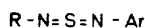
Środek grzybobójczy zawierający substancję czynną, znane nośniki i/lub związki powierzchniowo czynne według wynalazku charakteryzuje się tym, **że** jako substancję czynną zawiera **1-tlenki** 3,4-dwuketo-1,2,5-tiadiazolidyn o wzorze 1, w którym **Ar** oznacza ewentualnie podstawiony rodnik arylowy i **R** oznacza rodnik alkilowy.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, według wynalazku polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym **Ar** i **R** mają

wyżej podane znaczenia poddaje się reakcji z chlorkiem **oksalilu** o wzorze 3, w środowisku rozpuszczalnika organicznego i otrzymane przy tym **1,1-dwuchloro-3,4-dwuketo-1,2,5-tiazolidyny** o wzorze 4, w którym Ar i R mają wyżej podane znaczenia, bez wyodrębniania poddaje się hydrolizie do odpowiednich **1-tienków 3,4-dwuketo-1,2,5-tiadiazolidyn**. (2 zastrzeżenia)

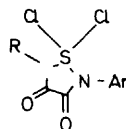


WZÓR 1



WZÓR 2

WZÓR 3



WZÓR 4

A01N

P. 220157

05.12.1979

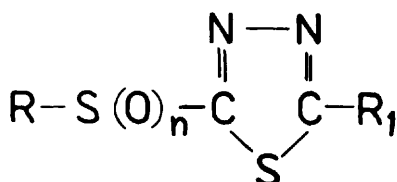
Pierwszeństwo: 07.12.1978 - RFN (nr P 2853196.6)

Schering **Aktiengesellschaft, Bergkamen**, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Środek o działaniu grzybobójczym i nicieniobójczy m

Przedmiotem wynalazku jest środek o działaniu grzybobójczym i nicieniobójczym, zawierający nośnik i/lub substancje pomocnicze oraz substancję czynną. Substancja czynna środka według wynalazku jest pochodną kwasu **1,3,4-tiadiazolokarbonylowego-2** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, rodnik alkenyowy o 2-6 atomach węgla, rodnik alkinytowy o 2-6 atomach węgla lub rodnik cykloalkilowy o 3-6 atomach węgla, **R₁** oznacza grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla w części alkoksylowej, grupę aminokarbonylową, grupę **alkilamino karbonylową** o 1-8 atomach węgla w części alkilowej, grupę **cykloalkilaminokarbonylową** o 3-6 atomach węgla w części cykloalkilowej, grupę **dwualkylaminokarbonylową** o 1-8 atomach węgla w każdej z części alkilowych, grupę **cykloheksylometyloaminokarbonylową**, grupę **alkoksylalkylaminokarbonylową**, grupę **morfolinokarbonylową**, grupę **pirolidynokarbonylową**, grupę **piperydynokarbonylową** lub grupę **cyjanową**, a n oznacza liczbę 0, 1 lub 2.

(181 zastrzeżenia)



Wzór 1

A01N
C07F

P. 220418

1412.1979

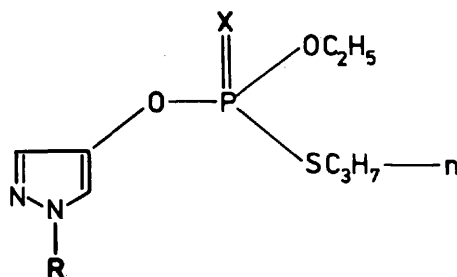
Pierwszeństwo: 16.12.1978 - RFN (nr P 2854 389.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do zwalczania szkodników oraz sposób wytwarzania estrów **0-pirazolilowy ch-4 kwasów 0-etylo-S-n-propylo-(tiono)tiolo-fosforowy ch**

Środek do zwalczania szkodników, zwłaszcza środek owadobójczy, nicieniobójczy i roztoczobójczy, zawiera jako substancję czynną estry **0-pirazolilowe-4-** kwasów **0-etylo-S-n-propylo-(tiono)tiolo-fosforowych** o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub fenylo- wy, a X oznacza atom tlenu lub siarki.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 według wynalazku polega na tym, że **4-hydroksy-pirazole** poddaje się reakcji z halogenkami kwasu **0-etylo-S-n-propylo-(dwo)-tiofosforowego w obecności** środka wiążącego kwas i ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



A01N

P. 220528

19.12.1979

Pierwszeństwo: 21.12.1978 - Wielka Brytania (nr 49440/78)

Lilly Industries Limited, Londyn, Anglia (James Leslie Glasgow, George Skylakakis).

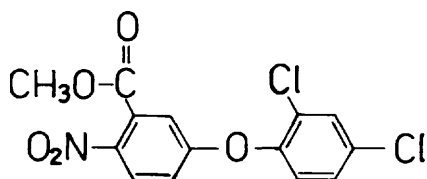
Środek chwastobójczy i sposób zwalczania chwastów w uprawach zbóż

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie określenia kompozycji o rozszerzonym zakresie działania chwastobójczego, szczególnie skutecznej w zwalczaniu chwastów, zwłaszcza chwastów szero- kolistnych, w uprawach zbóż.

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy, którego cechą jest to, że obok jednego lub większej liczby rozcieńczalników albo nośników **nietrujących** dla roślin zawiera jako czynną substancję ester metylowy kwasu **5-(2,4-dwuchloro- fenoksy)-2-nitrobenzoesowego** o wzorze podanym na rysunku i jedną lub większą liczbę czynnych substancji z grupy obejmują- cej, 1/ **pochodne** kwasu benzoesowego o działaniu chwastobój- czym, takie jak kwas **3,6-dwuchloro-2-metoksybenzoesowy** lub kwas **2,3,6-trójklorobenzoesowy** albo sole lub estry tych kwa- sów 2/ **fenoksykwasy** o działaniu chwastobójczym, takie jak kwas **2-(2,4-dwuchlorofenoksy)propionowy** lub kwas **4-(2,4-dwuchlorofenoksy)propionowy** albo sole lub estry tych kwasów 3/ **pochodne dwunitrofenolu** o działaniu chwastobój- czym, takie jak **2-metylo-4,6-dwunitrofenol**, **2-III-rzęd.buty- lo-4,6-dwunitrofenol** lub **2-II-rzęd.butylo-4,6-dwunitrofenol** albo sole lub estry tych fenoli, 4/ **pochodne nitrylu** kwasu benzoeso- wego o działaniu chwastobójczym, takie jak nitryl kwasu 4-hydroksy-3,5-dwujodobenzoesowego lub nitryl kwasu 4-hyd- roksy-3,5-dwubromobenzoesowego albo sole lub estry tych nit-

ryli 5/ kwas **4-chloro-2-keto-3-benzotiazolinooctowy** albo sole lub estry tego kwasu 6/2,2 **dwutlenek-3-izopropyl-1H/-benzo-2,1,3-biadiozynonu** i 7/ kwas **3,6-dwuchloropikolinowy** albo jego sole lub estry.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób zwalczania chwastów w uprawach zbóż, a cechą tego sposobu jest to, że po wzejściu zbóż teren uprawy traktuje się podanym wyżej środkiem. (11 zastrzeżeń)



Wzór

A23B

P. 219901 T

26.11.1979

Spółem Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców Oddział w Ostródzie, Ostróda, Polska (Edward Kondratowicz, Edward Kotyński, Józef Jabłoński, Wincenty Kołakowski, Stanisław Uzarski, Elżbieta Syposz).

Sposób wytwarzania poledwicy z indyka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania **mięsa** z indyka do produkcji poledwicy w miejsce deficytowego mięsa wieprzowego.

Sposób wytwarzania poledwicy z indyka polega na wyjęciu z piersi indyka bez nacinania masę mięsną, którą nastrzykuje się solanką o stężeniu **6 do 8° Be** składającą się z soli kuchennej, saletry i cukru. Następnie masę mięsną zanurza się w solance na okres od 2 do 3 dni w temperaturze od 3 do **8°C**. Osuszoną masę mięsą gotuje się w kąpeli zawierającej wodę, czosnek i paprykę a następnie wędzi w gorącym dymie i piecze w łącznym czasie od 85 do 130 minut. (1 zastrzeżenie)

A23B

P. 219902 T

26.11.1979

Spółem, Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców Oddział w Ostródzie, Ostróda, Polska (Władysław Kondratowicz, Edward Kotyński, Józef Jabłoński, Wincenty Kołakowski, Elżbieta Syposz, Stanisław Uzarski).

sposób wytwarzania szynki z indyka

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji szynki z indyka o wartościach odżywczych, dietetycznych i smakowych wyższych od produktów typu z mięsa wieprzowego i wołowego.

Sposób **produkcji** szynki z indyka polega na usunięciu z udźca skóry, kości i ścięgien a następnie peklowaniu w solance składającej się z soli i saletry potasowej w stosunku do siebie 25:1 o stężeniu **12 Be** a następnie po obmyciu i suszeniu oraz uformowaniu w kształcie walca szynkę wędzi się w dymie o temperaturze od 40 do 50 C, po czym szynkę gotuje się przez 20 do 50 minut w wodzie obniżając jej temperaturę do 80 C. Po ugotowaniu szynkę studzi się pod przyciskiem w temperaturze do 12 C. (1 zastrzeżenie)

A23K

P. 211370

30.11.1978

Norvidan Engineering ApS, Agedrup, Dania (Ebbe Bjarne Busch Larsen).

Sposób wytwarzania tabletek z surowca oraz urządzenie do wytwarzania tabletek z surowca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie produkowania tabletek paszowych przy optymalnym punkcie prasy z wyeliminowaniem zjawiska przyklejania się paszy.

Sposób wytwarzania tabletek z surowca zwłaszcza ze zmielonej paszy, doprowadzanej do prasy tabletkującej, polega na tym, że na początku doprowadza się **parę** do surowca w ilości takiej, że stosunek ilości pary do ilości surowca utrzymuje się na stałym poziomie, następnie zwiększa się ilość pary w stosunku do ilości surowca, aż do momentu gdy zacznie wzrastać prąd obciążenia silnika prasy, po czym zmniejsza się ilość pary aż do momentu gdy prąd obciążenia silnika spadnie do minimum. Ten stosunek ilości pary do ilości surowca utrzymuje się podczas dalszej pracy.

Urządzenie do wytwarzania tabletek z surowca zwłaszcza ze zmielonej paszy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przenośnik (2) połączony z silnikiem napędowym (5) za pomocą **bezstopniowej** przekładni redukcyjnej (6) oraz mieszarkę (3) wyposażoną w większą ilość przewodów (7) doprowadzających parę, przy czym co najmniej przewód (8) znajdujący się najbliżej prasy (1) jest zamykany przez zdalnie sterowany zawór (9). (2 zastrzeżenia)

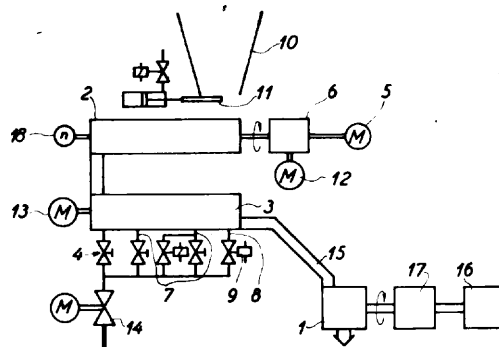


Fig. 1

A23K

P. 217916 T

22.08.1979

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Antoni Szewczyk, Jerzy Mosz).

Sposób otrzymywania pasz z kukurydzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wykorzystania kukurydzy w procesie przetwarzania jej na paszę.

Sposób otrzymywania pasz z kukurydzy polega na tym, że z zebranych bezpośrednio z pola kolb i rozdrobnionych łodyg oddziela się kolby, które poddaje się rozdrobnieniu do cząstek wielkości 3-100 mm i rozbiciu ziarna w stopniu 70-100%, przy czym uzyskaną tą drogą masę formuje się w pryzmy, ugniata i okrywa utrzymując w tym stanie aż do powstania wysokoenergetycznej kiszonki, albo też rozdrobnioną masę suszy się w strumieniu gorącego powietrza, granulując i brykując tuje. Z pozostałych ze zbioru rozdrobnionych łodyg z listowiem wytwarzana jest kiszonka w znany sposób. (3 zastrzeżenia)

A23K

P. 221662

29.01.1980

Pierwszeństwo: 30.01.1979 - Wielka Brytania (nr 7903151)

University of Waterloo, Waterloo, Kanada (Murray Moo Young).

Sposób wytwarzania produktów proteinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie fermentacyjnego przetwarzania wolnych substancji odpadowych, włączając nawóz zwierzęcy oraz odpady przetwórstwa na proteinowe produkty paszowe dla zwierząt.

Sposób wytwarzania według wynalazku polega na tym, że fermentację prowadzi się z udziałem drobnoustrojów spożywczych w obecności materiału celulozowego i nawozu zwierzęcego jako źródeł niezbędnych składników pokarmowych.

(10 zastrzeżeń)

A24F

P. 221197

04.01.1980

Pierwszeństwo: 26.01.1979 - RFN (nr P. 2902 984.3)

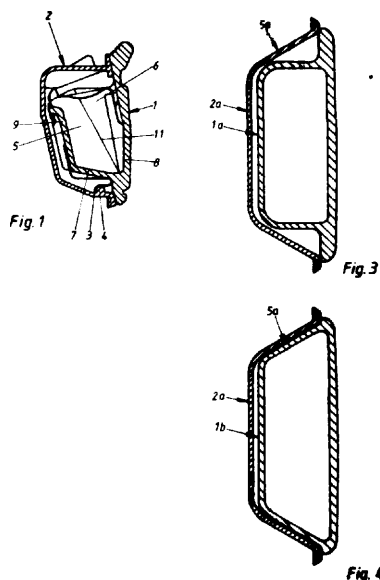
Gebr. Happich GmbH, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec.

Przechylna popielniczka, zwłaszcza do pojazdów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji popielniczki, która to konstrukcja umożliwi wyjmowanie z oprawy znajdującego się w położeniu otwarcia pojemnika na popiół, pod działaniem silnego obciążenia wywieranego od góry a także z boku.

Przechylna popielniczka, zwłaszcza nadająca się do stosowania w pojazdach, mająca pojemnik na popiół utrzymywany w swym łożu pod obciążeniem sprężyny i wyjmowany z oprawy pod naciskiem nadmiarowym, wywoływanym przykładowo ręką, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że ściany boczne (6) pojemnika (1, 1a, 1b) i/lub oprawy (2, 2a) mają powierzchnie skośne (5, 5a), usytuowane w kierunku wpływającym na zwężenie kształtu korpusu pojemnika (1, 1b) względnie oprawy (2, 2a), poczynając od krawędzi przedniej.

(2 zastrzeżenia)



A41D

P. 218241

11.09.1979

Pierwszeństwo: 23.10.1978 - RFN (nr P 2846 139.4)

Drägerwerk Aktiengesellschaft, Lubeck, Republika Federalna Niemiec (Adalbert Pasternack).

Sposób i układ chłodzenia ciała oraz odzież termoochronna do chłodzenia ciała

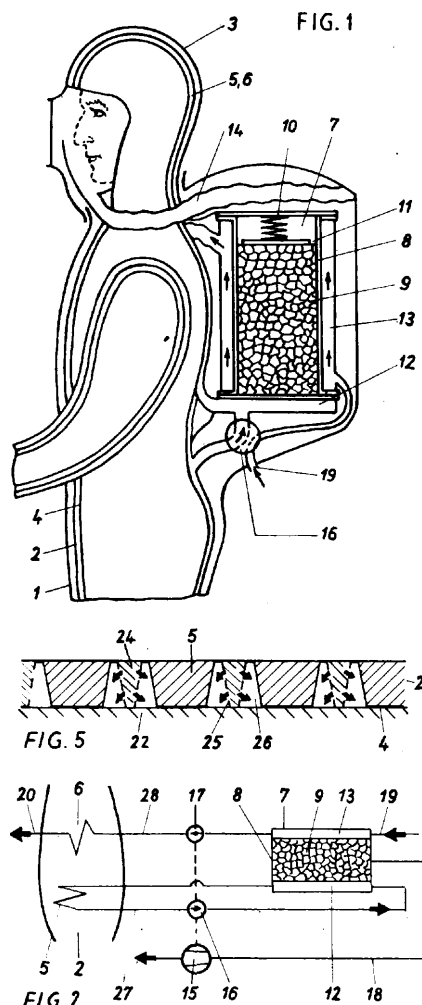
Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu chłodzenia ciała oraz odzieży termoochronnej

umożliwiającym równomierne chłodzenie całego ciała w określony sposób intensywnie i jednocześnie usuwające, w sposób niezawodny, pot i wilgoć, gromadzące się na powierzchni ciała.

Sposób chłodzenia i układ chłodzenia ciała za pomocą odzieży termoochronnej według wynalazku polega na tym, że ciepło odprowadza się bezpośrednio za pomocą ciekłego nośnika zimna przepływającego przez pierwszy układ przewodowy (27) z kanałami cieczowymi (5), przylegającymi do ciała osobnika i zamkniętymi od strony ciała, zaś wilgoć odprowadza się jednocześnie za pomocą gazu przepływającego przez drugi układ przewodowy (28) z kanałami gazowymi (6, 24), przylegającymi do ciała osobnika i przepuszczającymi gaz i/lub wilgoć w kierunku ciała, przy czym ciekły nośnik zimna prowadzi się w obiegu zamkniętym poprzez chłodnicę cieczy (12) a gaz poprzez chłodnicę gazu (13) do kanałów gazowych (6, 24).

Odzież termoochronna do chłodzenia ciała z prowadzonym w jej ścianie ciekłym nośnikiem zimna, z urządzeniem do jego przenoszenia i wymiennikiem ciepła z czynnikiem chłodzącym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera oddzielne kanały cieczowe (5) i kanały gazowe (6, 24), umieszczone w ścianie (2), wymiennik ciepła (7) z oddzielną chłodnicą cieczy (12) i chłodnicą gazu (13) oraz z pojemnikiem (8) na czynnik chłodzący (9), a także napędzany przez parę czynnika chłodzącego wspólny silnik (15) urządzenia (16) do przenoszenia ciekłego nośnika zimna i urządzenia (17) do przenoszenia gazu, przy czym po stronie cieczy kanały cieczowe (5), urządzenie (16) do przenoszenia ciekłego nośnika zimna i urządzenia (17) do przenoszenia gazu, przy czym po stronie cieczy kanały cieczowe (5), urządzenie (16) do przenoszenia ciekłego nośnika zimna oraz chłodnica cieczy (12) są połączone ze sobą w obiegu zamkniętym i z pierwszym układem przewodowym (27) a po stronie gazu wlot gazu (19) chłodnica gazu (13), urządzenie (17) do przenoszenia gazu, kanały gazowe (6, 24) oraz wylot gazu (20) są połączone z drugim układem przewodowym (28).

(8 zastrzeżeń)



A43B
B29C

P. 219736 T

20.11.1979

Ustav Racionalizacie Koziarskeho a **Obuvnickeho** Priemyslu, Partizanske, Czechosłowacja

Stempel stosowany przy wytwarzaniu obuwia

Stempel stosowany przy wytwarzaniu obuwia, poprzez ćwiekowanie cholewki za pomocą dratwy do ćwiekowania i bezpośrednie, wtryskowe formowanie części spodniej z elastomeru lub plastomeru, zaopatrzony w nakładki, składające się z oddzielnych elementów, umieszczone na spodniej jego powierzchni w celu ograniczenia szerokości **za wij** ki ćwiekowej, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że na przedniej nakładce (1) znajdują się elementy czubkowe (11) w postaci żeber wzdluznych, elementy śródstopowe (12) w kształcie kwadratów w przekroju poprzecznym oraz elementy **podbiciowe** (13), zaś na tylnej nakładce (2) znajdują się elementy piętrowe (21), które wspólnie z elementami podbiciowymi (13) mają w przekroju poprzecznym kształt prostokątów o wzdluznym zorientowaniu. (5 zastrzeżeń)

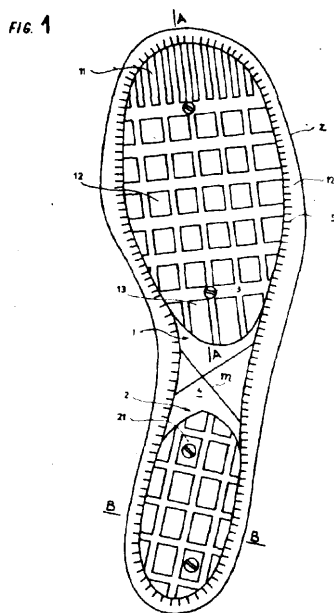
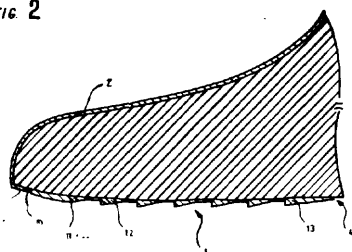


FIG. 2

A47B
A47C

P. 219872 T

23.11.1979

Władysław **Bajak**, Rzeszów, Polska (Władysław **Bajak**).

Meble szkolne zdrowotne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie profilaktycznego, leczniczego i korekcyjnego działania mebli szkolnych w usuwaniu zniekształceń ciała dziecka oraz zachowania prawidłowego rozwoju dziecka.

Meble szkolne zdrowotne charakteryzują się tym, że szkielety (3) i (22) stolika (1) i krzesła (2) wykonane z dwóch prętów metalowych wygiętych w kształcie zbliżonym do otwar-

tego prostokąta złączonych ze sobą w górnej części z poprzeczkami usztywniającymi, połączone są rozłącznie z nogami **wysuwnymi**, zaopatrzonymi w śruby (13 i 26) blokujące ustaloną wysokość blatu oraz siedziska (27).

Między nogami stołu (1) przymocowany jest pojemnik na książki, zaś po obu stronach do szkieletu (3) przyspawane są zaczepy (18) tornistra. (4 zastrzeżenia)

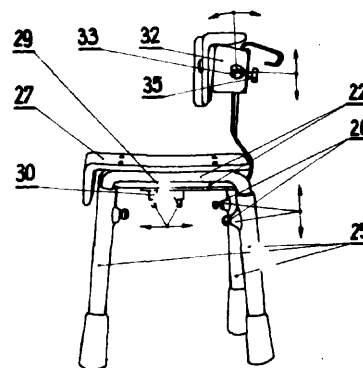


FIG. 2.

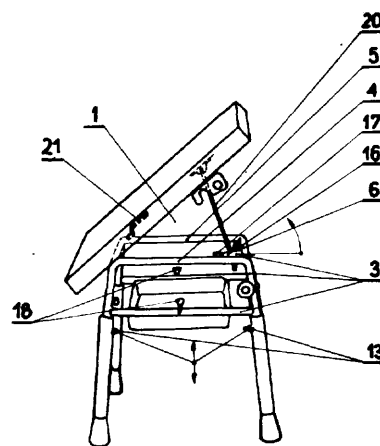


FIG. 3.

A61L

P. 219796 T

21.11.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Krystyna **Pietrucha**, Władysław **Pękała**).

Sposób wyjalawiania gąbek kolagenowych przeznaczonych do celów medycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania gąbek **kolagenowych** jałowych w całej masie i odpornych na zakażenia wtórne przy jednoczesnym zachowaniu ich własności fizycznych i chemicznych.

Sposób wyjalawiania gąbek kolagenowych przeznaczonych do celów medycznych polega na tym, że suche **lub** nasycone alkoholem **wielowodorotlenowym** gąbki kolagenowe, zamknięte w hermetycznym opakowaniu z folii polimerowej poddaje się działaniu promieniowania jonizującego stosując dawkę promieniowania 15-30 kGy przy szybkości dawkowania 0,7 - 3 X 10⁴ Gy/s, przy czym proces napromieniowania prowadzi się w obecności powietrza w temperaturze od -196°C do +35°C. (5 zastrzeżeń)

A62C

P. 219855 T

22.11.1979

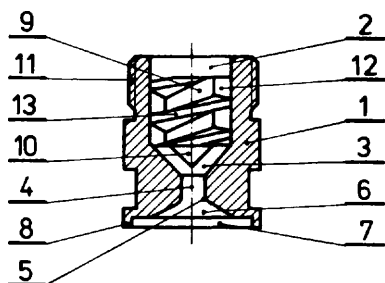
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów **Mechanizacji**, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Edmund Szala Jerzy Sośnierz, Maria Śmieszna).

Dysza rozpylająca ślimakowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dyszy **umożliwiającej** maksymalne wykorzystanie wody gaszącej.

Przedmiotem wynalazku jest dysza rozpylająca ślimakowa, przeznaczona do uzyskiwania mgły wodnej przy gaszeniu pożarów, do urządzeń samoczynnych przeciwpożarowych, instalowanych na przykład w magazynach materiałowych, a zwłaszcza w komorach dołowych kopalni.

Dysza ma korpus (1) i ślimak (9). W górnej części korpusu (1) jest wykonana komora (2) w kształcie walca, przechodzącego poniżej w stożek (3) o kącie rozwarcia około 90°. Stożek (3) następnie przechodzi w dławiący otwór (4) o regulowanej średnicy. Dławiący otwór (4) łukiem (5) przechodzi w drugi rozwarty stożek (6), którego kąt rozwarcia wynosi od 90° do 150° i jest zakończony kolistą komorą, tworzącą w dolnej części korpusu (1) okrągłą kryzę (8), której występ jest wykonany o wysokości od 1 do 4 mm, najkorzystniej około 3 mm. W komorze (2) w górnej części korpusu (1) znajduje się ślimak (9), zakończony w dolnej części stożkiem (10) o kącie rozwarcia około 90°. Górna część zewnętrzna korpusu (1) jest gwintowana, dla umożliwienia wkręcania dyszy do rurociągu przeciwpożarowego. (1 zastrzeżenie)



A63C

P. 221533

23.01.1980

Pierwszeństwo: 31.01.1979 - Francja (nr 7902513)

SA. Etablissements Francois Salomon et Fils, Annecy, Francja (Georges Pierre Joseph Salomon).

Sposób łączenia końca buta z nartą,
but narciarski, wiązanie do łączenia buta z nartą
oraz urządzenie do łączenia końca buta z nartą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego i skutecznego łączenia buta z nartą.

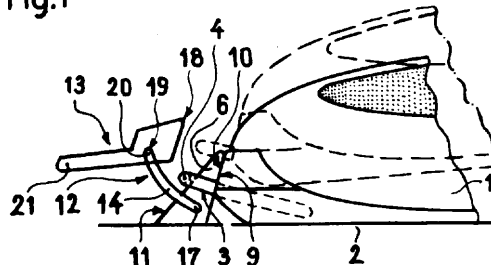
Sposób łączenia końca buta z nartą polega na tym, że zaopatruje się but w powierzchnię oporową i w element zaczepowy oddalony od powierzchni oporowej buta, oraz zaopatruje się nartę w inny element mocowania zawierający ruchomy zacisk i element oporowy wprowadzony między element **zaczepowy** i powierzchnię oporową buta.

But narciarski zawiera powierzchnię oporową (10) i element zaczepowy (3) mający ramię poprzeczne (4) oddalone od powierzchni oporowej (10).

Wiązanie do łączenia buta z nartą zawiera element oporowy (6) i ruchomy zacisk (13), przy czym element oporowy (6) zawiera powierzchnię oporową (9).

Urządzenie do łączenia końca buta z nartą, w którym but zawiera z przodu element zaczepowy (3) charakteryzuje się tym, że element (3) jest umieszczony na elemencie oporowym (6), którego powierzchnia (9) służy jako zderzak dla powierzchni oporowej (10) przodu buta (1).

Fig.1



Zacisk (13) utworzony przez jarzmo (12) odkształcalne sprężysto, zawiera dźwignię wychylną (21), do blokowania elementu zaczepowego (3) i oparcia buta (1) o element oporowy (6).

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie do mocowania buta na nartcie biegowej lub śladowej. (28 zastrzeżeń)

D Z I A Ł B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 219754 T

20.11.1979

Politechnika **Lubelska**, Lublin, Polska (Iwo Polio, Justyna Jaroszyńska-Wolińska).

Sposób usuwania tlenków azotu z gazów odlotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej technologii procesu przy jednoczesnym wysokim wykorzystaniu ozonu. Sposób według wynalazku polega na tym, że tlenki azotu w gazach odlotowych utlenia się dwustopniowo: powietrzem lub tlenem i ozonem z **powietrzem**, lub ozonem z tlenem w fazie gazowej i dwukrotnie, po każdym utlenianiu absorbuje się je w wodzie, przy czym utlenianie prowadzi się w temperaturze otoczenia i pod ciśnieniem atmosferycznym najkorzystniej w temperaturze poniżej 323 K. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 220110

03.12.1978

Pierwszeństwo: 04.12.1978 - RFN (nr P 2852336.6)

Maschinenfabrik Buckau R. Wolf AG, Grevenbroich, RFN

Sposób jednoczesnego usuwania tlenków azotu i tlenków siarki z gazów odlotowych z palenisk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zwiększenie stopnia oddzielenia tlenków azotu.

Sposób jednoczesnego usuwania tlenków azotu i tlenków siarki z gazów odlotowych z palenisk przy zastosowaniu amoniaku, charakteryzuje się tym że najpierw usuwa się znanym sposobem tlenki siarki, stosując amoniak w takiej ilości, jaka

potrzebna jest łącznie do usuwania tlenków siarki i tlenków azotu na początku obu procesów. (1 zastrzeżenie)

B01F

P. 219679 T

15.11.1979

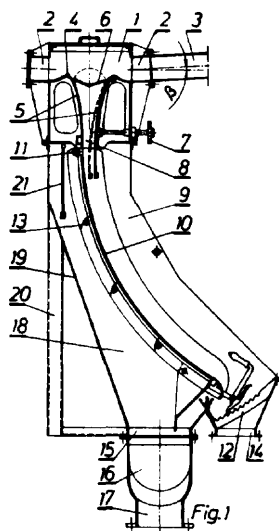
Stanisław Bednarski, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Urządzenie do rozdziału zawieszin ciała stałego w ośrodku ciekłym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do rozdziału zawieszin ciała stałego w ośrodku ciekłym, zwłaszcza zawieszin o wysokich lepkościach i dużych zawartościach części stałych, zawierających się w granicach od wielkości mikronowych do wielkości kilkudziesięciu milimetrów.

Urządzenie do rozdziału zawieszin ciała stałego w ośrodku ciekłym, charakteryzuje się tym, że ma nadawczą skrzynię (1), która zaopatrzona jest w co najmniej jeden, nieco pochylony, napływowy króciec (2) najkorzystniej o przekroju prostokątnym, który to króciec jest połączony z nadawczą rynną (3) o kształcie rozszerzającym się w kierunku przepływu medium w taki sposób, że ściany boczne rynny (3) stanowią wierzchołkowy kąt α zawierający się **najkorzystniej** w granicach od 20° do 60° a ponadto nadawcza rynna (3) jest również nachylona do poziomu pod kątem β zawierającym się w granicach od 1° do 10° i tym, że w nadawczej skrzyni (1) są usytuowane przelewowe progi (4) i spływowe ściany (5) oraz znajdują się przegubowo osadzone ruchome kaskady (6) zaś znany sitowy wkład (10) jest dodatkowo wyposażony w rozdzielające przegrody (13) rozmieszczone **najkorzystniej** w równych odstępach lub odstępach zwiększających się w kierunku przepływu zawiesziny a ponadto dolna część sitowego wkładu (10) jest wyposażona w mechanizm zapadkowy (12) służący do regulacji kąta pochylenia sitowego wkładu (10), zaś przelewowe progi (4) wraz ze swoimi spływowymi ścianami (5) stanowią łagodną linię krzywą opisaną przez parabolę, przy czym jedna ściana spływowa (5) jest zawieszona przegubowo i opiera się na regulacyjnej śrubie (7), tworząc z drugą spływową ścianą (5) szczelinę (8).

Urządzenie według wynalazku znajduje szczególne zastosowanie w oczyszczalniach ścieków. (3 zastrzeżenia)



B01J

P. 213785

28.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Pohorecki, Stanisław Wroński, Andrzej Mróz, Władysław Moniuk).

Sposób chłodzenia złoza fluidalnego lub wibrofluidalnego w procesie kondensacji sublimacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia procesu w sposób ciągły, charakteryzującego się wyższymi wartościami współczynników wnikania ciepła niż sposoby dotychczas stosowane.

Sposób chłodzenia złoza fluidalnego lub wibrofluidalnego w procesie kondensacji sublimacyjnej polega na tym, że czynnik chłodzący przepuszcza się przez element chłodzący o ściankach porowatych, który zanurzony jest w złożu fluidalnym i/lub stanowi część ścianki bocznej kolumny fluidyzacyjnej. (2 zastrzeżenia)

B01J

P. 219894 T

23.11.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bohdan Radomyski, Jerzy Grzechowiak, Wiesław Niedźwiedź).

Sposób wytwarzania katalizatorów molibdenowo-kobaltowych, molibdenowo-niklowych i molibdenowo-kobaltowo-niklowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania katalizatorów **molibdenowo-kobaltowych, molibdenowo-niklowych i molibdenowo-kobaltowo-niklowych** osadzonych na aktywnym tlenku glinu lub na tlenku glinu z dodatkiem **krzemionki**, stosowanych w procesach rafinacji wodorem mieszanin węglowodorów pochodzenia naftowego, węglowego lub roślinnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że suchą masę wodorotlenku glinu i/lub glinokrzemianu miesza się z suchym dwusiarczkiem molibdenu, a następnie mieszaninę peptyzuje się roztworem związku kobaltu i/lub związku niklu w kwasie azotowym, po czym uzyskaną masę formuje się, suszy i praży w dowolny sposób. (1 zastrzeżenie)

B01J
C07C

P. 219898 T

23.11.1979

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Ryszard Fiedorow, Maria Sopa, Wiesław Przystajko).

Sposób przygotowania katalizatora stosowanego do procesu otrzymywania styrenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora glinowego z zwiększonej aktywności, który zastosowany w procesie otrzymywania styrenu powoduje wzrost wydajności procesu. Sposób przygotowania katalizatora stosowanego w procesie otrzymywania styrenu na drodze utleniającego **odwodornienia** etylobenzenu, w którym **substancją** wyjściową katalizatora jest tlenek glinu, otrzymywany poprzez hydrolizę związków takich jak izopropanolan glinu lub **etanolan** glinu, a następnie jego aktywowanie i impregnację kwasami nieorganicznymi, charakteryzuje się tym, że otrzymany w wyniku hydrolizy roztworu izopropanolanu glinu w alkoholu izopropylowym wodorotlenek glinu po odsączeniu i przemyciu wodą destylowaną suszy się w temperaturze od 70 do **105°C** przez około 16 godzin. Wysuszoną masę poddaje się procesowi aktywacji przez prażenie w temperaturze **800°C** przez 6 godzin, po czym tak otrzymany katalizator poddaje się procesowi impregnacji kwasem borowym przez zalanie masy katalizatora wodnym roztworem kwasu borowego, użytego w ilości od 4 do 12% wagowych w przeliczeniu na tlenek borowy, a po odparowaniu rozpuszczalnika, powstały preparat suszy się w temperaturze około **110°C** przez 24 godziny i otrzymaną substancję kalcynuje w temperaturze **600°C** przez 6 godzin. (2 zastrzeżenia)

B01J

P. 221189

03.01.1980

Pierwszeństwo: 08.01.1979 - Wielka Brytania (nr 00593/79)

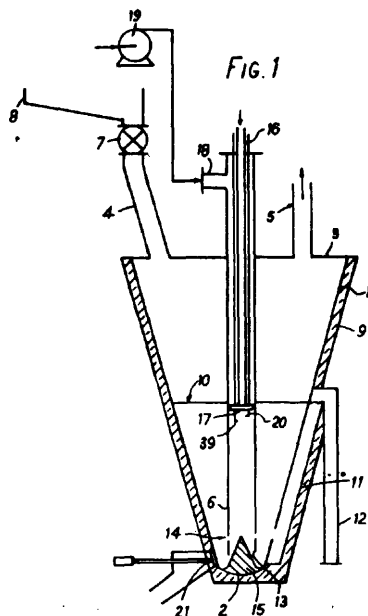
BPB INDUSTRIES LIMITED, Londyn, Wielka Brytania

Sposób kalcynowania i urządzenie do tego celu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, w którym całe potrzebne do procesu ciepło może być dostarczane bezpośrednio z poddawanym kalcynowaniu materiałem, bez stosowania w dużej części kotła ogniotrwałej **wymurówki** i izolacji cieplnej z jednoczesnym zwiększeniem sprawności cieplnej kotła.

Sposób kalcynowania polega na tym, że rozdrobnione minerały, takie jak gips, poddaje się procesowi kalcynowania ze zwiększoną sprawnością cieplną w naczyniu, którego dolna część ma mały przekrój poprzeczny. Kalcynowanie prowadzi się za pomocą gorącego gazu doprowadzanego bezpośrednio do dolnej części naczynia skierowaną ku dołowi rurą.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi preferowane naczynie, które ma kształt odwróconego stożka (1) i ma pokrywę (3) zaopatrzoną we wlot substancji mineralnej (4) i wylot gazów (5) przez którą przechodzi rura z gorącym gazem (6). Gorący gaz może być wytwarzany w rurze za pomocą palnika (17). Wyprowadzanie produktu z naczynia odbywa się korzystnie przelewem (11). W naczyniu może być umieszczona wypukłość (15) ułatwiająca rozprowadzanie gazu w poprzek dna naczynia w celu uniknięcia gromadzenia się kalcynowanego materiału. (10 zastrzeżeń)



B01L

P. 220343 T

12.12.1979

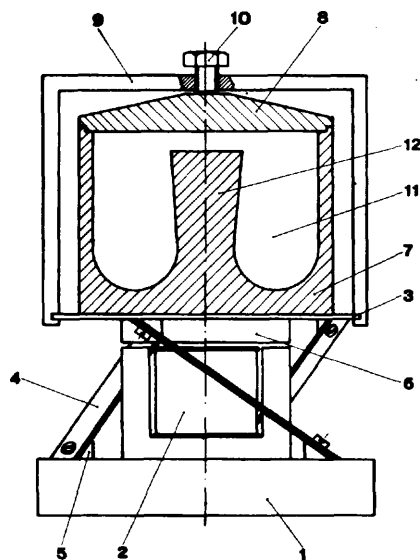
Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Władysław Kamiński, Stanisław Jagiełło, Andrzej Rychłowski).

Laboratoryjny młynek kulowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego laboratoryjnego młynka do mielenia materiałów, szczególnie o wysokim stopniu czystości, który umożliwiałby przemiał nawet niewielkich ilości materiałów do wielkości ziarna rzędu 1 mikrometra, a przy tym cechowałby się prostą konstrukcją, nieskomplikowaną regulacją parametrów pracy i możliwością śledzenia **aktualnego** stopnia rozdrobnienia mielonego materiału.

Laboratoryjny młynek kulowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że na podstawie (1) ma zamocowany elektromagnes (2) otwartą częścią obwodu magnetycznego skierowaną do góry, nad którym to elektromagnesem (2) znajduje się stół (3) ze zworą (6) elektromagnesu (2) zaopatrzonej w usytuowane skośnie płaskie resory (4), których drugie końce są przymocowane do podstawy (1) oraz ma oddzielny pojemnik (7) z roboczą komorą (11) o kształcie pierścienia, którego centrum stanowi pionowy rdzeń (12) w kształcie odwróconego stożka ściętego, przy czym pojemnik (7) jest mocowany do stolika (3) za pomocą jarzma (9) ze śrubą dociskową (10).

(7 zastrzeżeń)



B07B

P. 219878 T

26.11.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tomasz Tyralski, Andrzej Skrzypczak).

Urządzenie do sortowania i frakcjonowania mas włóknistych, szczególnie makulaturowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności i wydajności sortowania.

Urządzenie do sortowania i frakcjonowania mas włóknistych, szczególnie makulaturowych wyposażone jest w bęben (1)

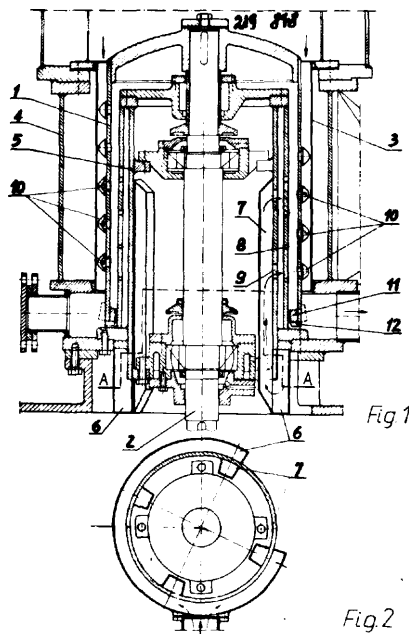


Fig. 2

osadzony na pionowo usytuowanym wale napędowym (2) i **umieszczony** wewnątrz cylindrycznego sita (3), współśrodkowego z korpusem (4) urządzenia. Wał napędowy (2) bębna (1) zamocowany jest w **tulei** (5) umieszczonej wewnątrz bębna (1), którą otacza częściowo kolektor (6) do doprowadzania wody rozcieńczającej. Wewnątrz tulei (5), wzdłuż jej tworzących są cztery kanały (7) doprowadzające wodę do otworów (8 i 9) wykonanych w tulei (5). W ścianach bębna (1), na całym jego obwodzie zamocowany jest zespół występów (10), z których znajdujące się w dolnej części bębna (1) mają przelotowe otwory o, wyłotach skierowanych przeciwnie do wektora prędkości obwodowej bębna (1). W dolnej części przestrzeni między tuleją (5) a bębniem (1) jest umieszczone uszczelnienie (11), korzystnie bezstykowe, poniżej którego zamocowany jest do ścian bębna (1) szereg promieniowych łopatek (12). (4 zastrzeżenia)

B07C
A24B

P. 221454

18.01.1980

Pierwszeństwo: 19.01.1979 - RFN (P. 290 1970.3)

H.F. i Ph. F. **Reemtsma** GmbH i Co., Hamburg, Republika Federalna Niemiec (Maximin Maier, Heinz Heinrich Wittkugel, Klaus Joachim Liepelt, **Jörn** Homeier).

Sposób i urządzenie do oddzielania obcych sił z materiału znajdującego się na ruchomej taśmie lub temu podobne

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do oddzielania obcych ciał z materiału znajdującego się na ruchomej taśmie lub podobnej, zwłaszcza do oddzielania surowego tytoniu lub żyłek tytoniu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia mającego dużą czułość i umożliwiającego próbkiwanie stosunkowo szerokiego strumienia materiału dla **wykrywania** stosunkowo małych ciał obcych. Sposób polega na tym, że materiał jest oświetlany światłem widzialnym i/lub niewidzialnym, odbite światło jest odbierane przez urządzenie analizujące. Jest ono analizowane z zachowaniem kolejności przestrzennej i czasowej w kierunkach poprzecznych do kierunku ruchu taśmy. Informacje uzyskiwane z wielu punktów uszeregowanych poprzecznie, do długości taśmy są uśredniane w czasie i w przypadku gdy uśredniona informacja nie odpowiada wartości uprzednio zadanej, wytwarza się sygnał uruchamiający urządzenie, wyrzucające zanieczyszczenie.

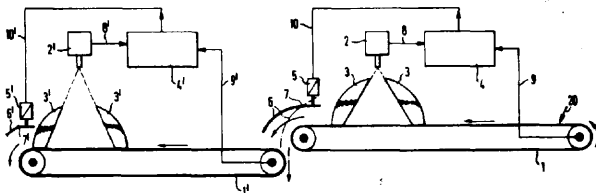


Fig. 1

Urządzenie do oddzielania obcych ciał zawiera co najmniej jedno źródło światła oświetlające taśmę ruchomą, urządzenie analizujące, odbierające odbite od materiału, znajdującego się na taśmie, światło, urządzenie wyrzucające ciało obce.

Urządzeniem analizującym jest kamera telewizyjna (2) załączona tak, że linie wybierania kamery **pokrywają** się z analizowanym obszarem na taśmie ruchomej. Wyjście kamery (2) jest połączone z zespołem przełączającym (4), którego wyjście jest połączone z urządzeniem (5) wyrzucającym z taśmy ciała obce. Zespół przełączający (4) jest zsynchronizowany z układem, napędzającym taśmę ruchomą (20). (9 zastrzeżeń)

B21B

P. 219965 T

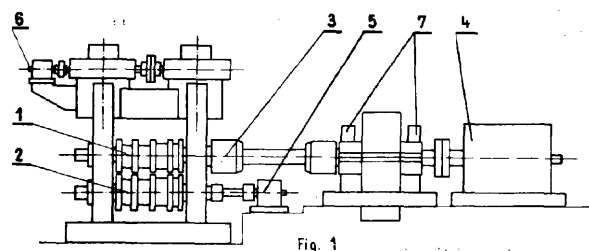
27.11.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „**Hutmaszprojekt**”, Katowice, Polska (Henryk Osman, Roman Bortnowski, Adam Żurek, Ryszard Kielpiński).

Walcarka duo do nawrotnego ruchu walcowanego materiału z nienawrotnym napędem głównym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie walcarki duo do dokonywania kilku przepustów, której **górny** walec napędzany jest nienawrotnym napędem głównym, charakteryzującej się mniejszą mocą napędu głównego do walcarek nawrotnych, zapewniającej przy tym równomierny pobór energii z sieci zasilającej.

Walcarka duo do walcowania metali, charakteryzuje się tym, że ma nienawrotny napęd główny (4) podnoszonego walca górnego (1) oraz nawrotny pomocniczy napęd (5) walca dolnego (2). (1 zastrzeżenie)



B21C

P. 213720

23.02.1979

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Franciszek Grossman, Eugeniusz Pustówka, Edmund Grochowski).

Sposób przeróbki plastycznej stali oporowo-grzejnej typu Fe-Cr-Al zwłaszcza na elementy grzejne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która eliminuje powstawanie niebezpiecznych pęknięć wewnętrznych oraz rozwarstwiania się materiału, a szczególnie jego końców, a także zabezpiecza uzyskanie dobrej jakości powierzchni.

Sposób przeróbki plastycznej stali oporowo-grzejnej typu **Fe-Cr-Al** zwłaszcza na elementy grzewcze, polega na **tym**, że wywiera się ukierunkowany promieniowo-osiowy symetryczny nacisk i nadaje się duże odkształcenia całkowite poprzez nakładanie dużej liczby małych odkształceń. (1 zastrzeżenie)

B21K
B23B

P. 213653

21.02.1979

Huta Baildon, Katowice, Polska (Marian Michalczyk, Mieczysław Olszewski, Gerard Stolarz).

Gerard Stolarz)

Sposób kształtowania wiertła krętego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości skrawanego materiału przy kształtowaniu wiertel krętych z pręta okrągłego o średnicy powyżej **18 mm**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drogą walcowania kształtuje się rowek wiórowy, natomiast grzbiety wiertła krętego kształtuje się drogą skrawania. (2 zastrzeżenia)

B22C

P. 213514

16.02.1979

Instytut **Odlewnictwa**, Kraków, Polska (Andrzej Pająk, Tadeusz **Olszowski**, Mariusz Holtzer, Antoni Mazur, Andrzej Marzencki, Adam Jachowicz).

Sposób wykonywania form i rdzeni odlewniczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która umożliwi zastosowanie zamrażania masy do utwardzania określonej grubości warstwy utwardzanej masy, a uzyskana masa będzie nadawać się do ponownego użycia bez konieczności jej regeneracji.

Sposób wykonywania form i rdzeni odlewniczych polega na tym, że po sporządzeniu ich z masy o niskiej wytrzymałości do 0,03 MPa wprowadza się do wnętrza formy medium chłodzące, korzystnie ciekły azot w takiej ilości, że utwardza się tylko warstwę masy o żądanej grubości odtwarzającą kształt wnętrza formy.

Sposób wykonywania form i rdzeni odlewniczych według wynalazku znajduje zastosowanie przy seryjnym jak i jednostkowym wytwarzaniu. (1 zastrzeżenie)

B22C
B05C

P. 219828 T

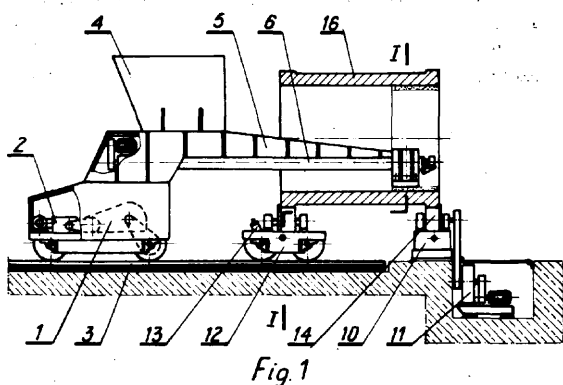
21.11.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „**Prodlew**”, Warszawa, Polska (Jan Albrzykowski, Jerzy Godyń, Janusz Żuławski, Mieczysław Woźniak).

Urządzenie do nakładania wykładziny żaroodpornej na wewnętrzną powierzchnię elementu rurowego, zwłaszcza kokili do walców hutniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia umożliwiającego zmniejszenie czasu wykonania wykładziny.

Urządzenie przeznaczone szczególnie do nakładania wykładzin o niewielkiej grubości, na przykład masą formierską ko kil do walców hutniczych, wyposażone jest w rolkową podporę stałą (10) oraz podporę ruchomą (12) - łożyskującą w poziomie element rurowy (16). Podpora stała (10) ma zespół napędowy (11) rolek (14). Masę wykładzinową transportuje w przestrzeń wewnętrzną elementu (16) zespół doprowadzający który składa się z wózka szynowego (1) przetaczanego po ukierunkowanych w osi elementu torach (3) oraz zabudowanego na nim zbiornika masy (4) z przenośnikiem ślimakowym (6) zamocowanym wysięgnikowo na wsporniku (5). Na końcu przenośnika (6) przy otworze wysypowym (7) ustalone są zgarniacz (8) oraz lemiusz dogniatający (9). (4 zastrzeżenia)



B23B

P. 213672

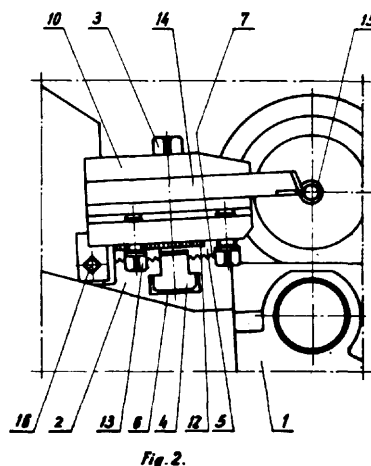
23.02.1979

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „**PONAR** -POZNAŃ”, Zakład Nr 3 w Bydgoszczy. Bydgoszcz, Polska (Zenon Dudek, Józef Śmieszek).

Suport narzędziowy, zwłaszcza automatu tokarskiego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zaprojektowanie suportu narzędziowego, który przy zachowaniu znacznej sztywności układu **suport-narzędzie** umożliwi prawidłowe ustawienie noża wzdłuż trzech osi układu współrzędnych poza obrabiarką.

Suport według wynalazku wyposażony jest w pośredni korpus (5), który jedną ze swych powierzchni zewnętrznych (7) przytwierdzony jest śrubą (3) i nakrętką (4) do suportu (2). Korpus (5) połączony jest także, drugą swą powierzchnią (12), prostopadłą do poprzedniej, z imakiem (10) za pomocą śruby i nakrętki. Powierzchnie (7 i 12) ukształtowane są w formie podłużnych rowków. Suport wyposażony jest w zderzakowe śruby ustalające położenie korpusu (5) względem suportu (2) i imaka (10) względem korpusu (5). (2 zastrzeżenia)



B23B

P. 219527 T

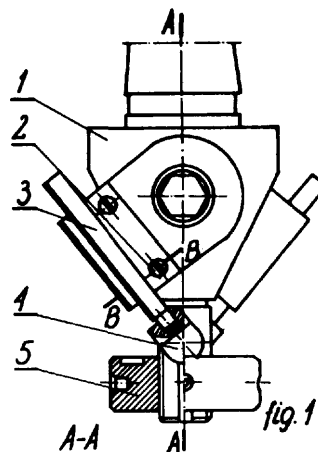
08.11.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Maciej Palacz, Bogdan Gorić).

Pogłębiacz kształtowy nastawny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie zastosowania jednego narzędzia o prostoliniowych krawędziach skrawających do obróbki powierzchni hiperboloidalnych wewnętrznych o **różnym** kształcie.

Pogłębiacz kształtowy nastawny charakteryzuje się tym, że ostrza (3) umieszczone są w obrotowo mocowanych w korpusie oprawkach oraz w prowadnicach (4) pracujących z nakrętką regulacyjną (5). (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 219588 T

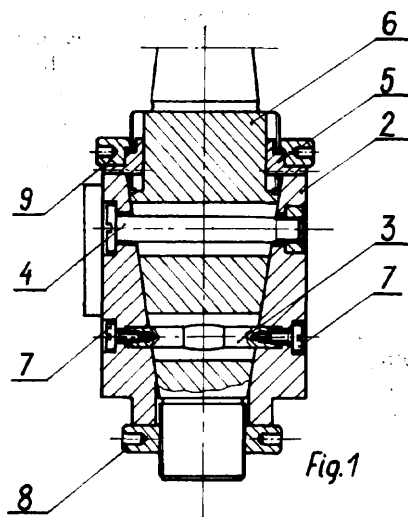
12.11.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Bogdan Gończar, Maciej Palacz).

Pogłębiacz kształtowy nastawny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pogłębiacza który umożliwia obróbkę powierzchni kształtowych **hiperboloidalnych** otworów dla różnych średnic otworów i różnych kształtów hiperboloid.

Pogłębiacz kształtowy nastawny charakteryzuje się tym, że powierzchnie wewnętrzne płytek (2) i korpusu (6) są zbieżne, natomiast powierzchnie zewnętrzne płytek (2) są równoległe do osi pogłębiacza, przy czym płytki (2) są osadzone obrotowo względem osi kołka (3) i przesuwne względem zbieżnych powierzchni korpusu (6). (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 213561

19.02.1979

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Ewa Kowalówka, Jan Więckowski, Alojzy Heinze, Krystyna Nalepa).

Płynny topnik lutowniczy

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** uzyskania płynnego topnika lutowniczego oczyszczającego i zabezpieczającego powierzchnie metaliczne przy lutowaniu spoiwami miękkimi a przeznaczonego do zwilżania zwłaszcza srebrnych powierzchni kontaktowych w grubowarstwowych mikroukładach elektronicznych przed lutowaniem mikroukładów poprzez zanurzenie w roztopionym spoiwie.

Topnik według wynalazku składa się z alkoholu izopropylowego i/lub etylowego w ilości od 75,0 do 85,0% wagowych kalafonii w ilości od 10,0 do 20,0% wagowych, gliceryny w ilości od 0,5 do 10,0% wagowych, kwasu salicylowego w ilości od 0,2 do 5,0% wagowych oraz mocznika w ilości od 0,0 do 5,0% wagowych. (1 zastrzeżenie)

B23K

p. 213615

22.02.1979

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników - Zakłady Przemysłu Elektronicznego „Kazeł”, Koszalin, Polska (Krzysztof Kanik, Kazimierz Kuropatwa).

Sposób przylutowywania wyprowadzenia masowego do wytłoczki podstawki przyrządu półprzewodnikowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu lutowania umożliwiającego wyeliminowanie napływania lutu na boczną powierzchnię wyprowadzenia.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed lutowaniem całe lub część wyprowadzenia pokrywa się metalem wchodzącym w skład lutu lub tworzącym stop z używanym lutem i jednocześnie takim, który zapewnia, że temperatura topnienia stopu wytworzonego z tym metalem jest wyższa od temperatury topnienia **używanego** lutu. (2 zastrzeżenia)

B23K

P. 219861 T

22.11.1979

Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej „Techma-ASPA”, Wrocław, Polska (Władysław Szatanik, Roman Pysko).

Sposób wytwarzania elementów segmentów ślizgowych stałych i ruchomych do głowic napędowych rolek zgrzewarek liniowych oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i przyrządu umożliwiających jednoczesną obróbkę wszystkich elementów głowicy na jednej maszynie z dużą dokładnością wykonania, małą pracochłonnością i koszcie obróbki.

Sposób wytwarzania elementów segmentów ślizgowych polega na obrobie wewnętrznej powierzchni walcowej (20) segmentu ruchomego (19) i zewnętrznej powierzchni walcowej (25) segmentu stałego (24) wstępnym obrobie dowolnym sposobem powierzchni ślizgowych (23, 28) obu segmentów (19, 24) i rozcięciu segmentu stałego (24) na żadaną ilość elementów (27), a następnie na obrobie ich o kąt 180° prostopadle do ich osi podłużnej i zamontowaniu wspólnie z segmentem ruchomym (19) tak, że powierzchnia ślizgowa (28) tych elementów (27) i powierzchnie ślizgowe (23) segmentu ruchomego (19) leżą parami w tej samej płaszczyźnie (30), i ostatecznie na jednoczesnym obrobie parami tych powierzchni ślizgowych (23, 28) na gotowo oraz rozcięciu segmentu ruchomego (19) na żadaną ilość elementów (22).

Przyrząd do realizacji opisanego sposobu składa się z wielośrednicowego trzpienia (1) z gwintowaną końcówką (2) i nakrętką (4) oraz częścią walcową (5) i kołnierzem (7) z łukowymi wybraniami (8), oraz z docisków, mocujących (11) i ustalających

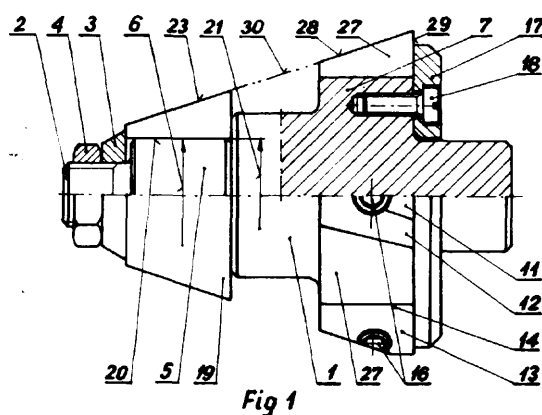


Fig 1

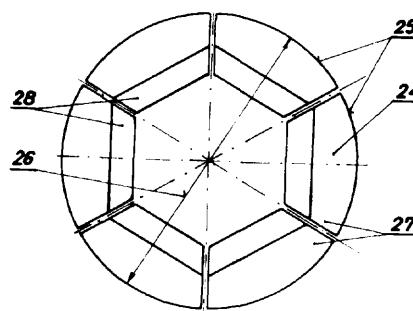


Fig 4

(13) rozmieszczonych na przemian na obwodzie tego kołnierza (7) i przytrzymujących swymi ramionami (12, 14) obrabiane elementy (27) przylegające częścią cylindryczną do powierzchni wybrzań łukowych (8) przy czym wymiary trzpienia (1) i jego kołnierza (7) są tak dobrane, że obrabiane powierzchnie ślizgowe (23, 28) segmentu ruchomego (19) i elementów (27) segmentu stałego (24) leżą parami w tej samej płaszczyźnie (30) co zapewnia otrzymanie detali o powtarzalnych wymiarach.

(8 zastrzeżeń)

B23K

P. 221463

19.01.1980

Pierwszeństwo: 22.01.1979 - Dania (nr 266/79)

05.07.1979 - Dania (nr 2852/79)

Burmeister und Wain A/S, Kopenhaga, Dania

Sposób wytwarzania ramienia korbowego spawanego wału korbowego i urządzenie do wytwarzania ramienia korbowego spawanego wału korbowego

Sposób wytwarzania ramienia korbowego dla spawanego wału korbowego polega na tym że płaską **przedkawkę** (5) chwyta się wzdłuż konturu w pierścieniowym uchwycie (4) i poddaje się działaniu sił prostopadłych do płaszczyzny przedkawkki, aby wytworzyć przez wytłoczenie czop ramienia korbowego i czop łożyskowy (35, 36) wystające z przeciwnych stron przedkawkki. Każdy czop wytłacza się w dwóch etapach. W wyniku pierwszego etapu uzyskuje się duży przepływ osiowy materiału, natomiast drugi etap daje połączone rozszerzenie osiowe i promieniowe wytworzonego poprzednio czopu do kształtu cylindrycznego. Równocześnie z pierwszym wytłaczaniem w bocznej powierzchni przedkawkki, z której wytłaczany jest czop, wykonuje się zaokrąglone przejście (23, 27) przechodzące gładko w czop. To zaokrąglone przejście rozciąga się w sposób ciągły wokół czopa lub alternatywnie wgniata się tylko wzdłuż tej części powierzchni czopu, która jest zwrócona do drugiego czopu.

Urządzenie do przeprowadzania tego sposobu zawiera nieruchomą matrycę dolną (1) z segmentowym pierścieniem (7,

10) który określa kontury czopu tworzonego przez wytłaczanie oraz otaczającego go przejścia zaokrąglonego. Urządzenie takie zawiera dwie wymienne matryce górne (2, 3), z których każda ma trzpień (17, 30) przeznaczony do powodowania we współpracy z kowadłem (20) przy dnie pierścienia (7, 10) zasadniczo osiowego i połączonego osiowego i promieniowego przepływu materiału w wytłaczany czop. (12 zastrzeżeń)

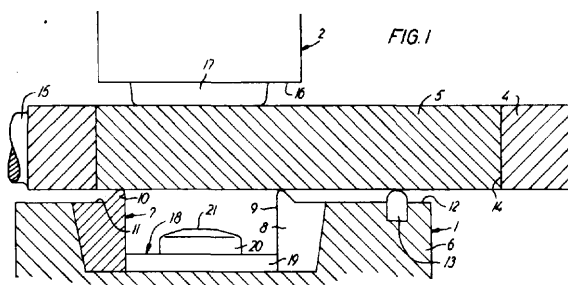
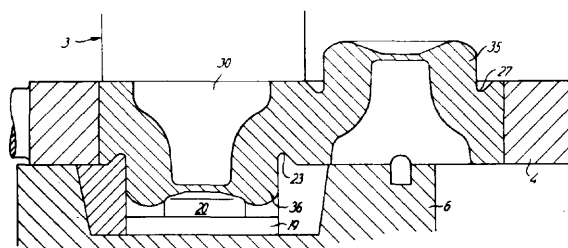


FIG. 4



B230

P. 212933

23.01.1979

Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne** Obrabiarek Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Stanisław Kubicki, Aleksander Radwan Jerzy Sporzyński).

Automatyczne urządzenie do ustalania kolejnych położeń przesuwalnego elementu lub zespołu maszyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie z automatyzowania ustalania kolejnych położeń przesuwalnego elementu lub zespołu maszyny, a zwłaszcza stołu lub wrzecionka obrabiarki napędzanego bezluzową śrubą. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wystającym z przesuwalnego elementu lub zespołu maszyny (1) końcu napędzającej go bezluzowej śruby pociągowej (8) jest osadzona przekładnia zębata, planetarna (7) z nieruchomionym jednym z kół zębatach środkowych (25) napędzająca bęben (15), którego jeden obrót odpowiada całkowitemu przesunięciu od skrajnego prawego do skrajnego lewego położenia przesuwalnego elementu lub zespołu maszyny (1). Bęben (15) wyposażony jest w umieszczone na nim w regulowanych położeniach i w liczbie zaprogramowanych zatrzymań zderzaki (6) wywołujące każdy z nich sygnał, korzystnie elektryczny we współpracujących z nim łącznikach drogowych (16) umieszczonych nieruchomo. Łączniki drogowych (16) są na stałe połączone, korzystnie elektrycznie, z wyłączającym silnik elektryczny (2) napędzającym ruchem szybkim za pośrednictwem przekładni (5) bezluzową śrubą pociagową (8).

Ponadto na jednym wspólnym obwodzie bębna (15) znajdują się w regulowanych położeniach w liczbie zaprogramowanych zatrzymań zderzaki (17) z których każdy wywołuje sygnał korzystnie elektryczny w łączniku drogowym (14) umieszczonym nieruchomo. Łącznik ten współpracuje korzystnie elektrycznie z układem, w którym zderzak (19) jest umieszczony w regulowanym położeniu na tarczy (20) bezpośrednio związanej na stałe z bezluzową śrubą pociagową (8), wywołującym sygnał elektryczny we współpracującym z nim bezstykowym łączniku drogowym (18) umieszczonym nieruchomo w odległości zapewniającej jego bez stykową pracę.

Bezstykowy łącznik drogowy (18) jest połączony na stałe korzystnie elektrycznie z urządzeniem wyłączającym silnik hydrauliczny (3), sprzęgło elektromagnetyczne (4) w celu zatrzymania bezluzowej śruby (8) i **przesterowującym** silnik hydrauliczny dwustronnego działania (11) **dosuwający** pierścień podziałowy (9), przesuwnie połączony z bezluzową śrubą pociagową (8), do pierścienia podziałowego (10) połączonego na stałe z prowadnicami (12) przesuwalnego elementu lub zespołu maszyny (1) celem skorygowania błędu zatrzymania bezluzowej śruby pociągowej (8). (2 zastrzeżenia)

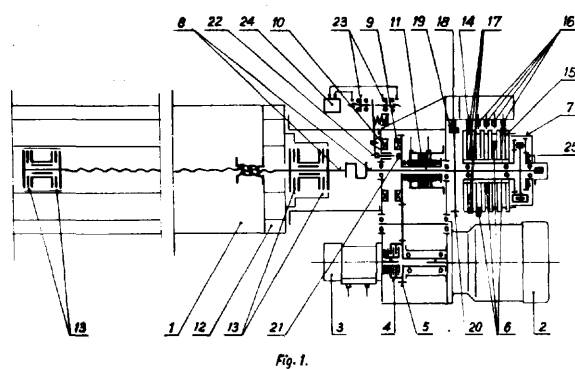


Fig. 1.

230

P. 219608 T

14.11.1979

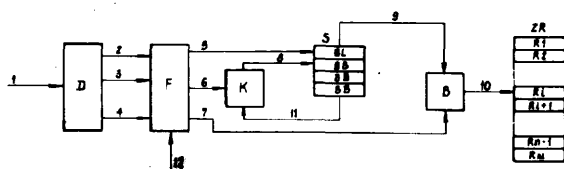
Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne** Obrabiarek, Pruszków, Polska (Tadeusz Lewandowski, Jerzy Grela, Mieczysław Bukowski, Zygmunt Mirecki, Maria Sobota).

Sposób i układ wprowadzania programów operacji technologicznych do zespołu rejestrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu pozwalającego na pełne wykorzystanie pojemności rejestrów w systemach sterowania numerycznego obrabiarek bez stosowania skomplikowanych metod i układów **realizujących** je.

Sposób wprowadzania programów operacji technologicznych do zespołu rejestrów polegający na wprowadzeniu do deszyfratora **8-bitowych** kodów programów operacji technologicznych, które rozdziela się na kod reprezentujący liczbę określającą rodzaj słowa, kod reprezentujący cyfrę dziesiętną wprowadzonego słowa oraz kod reprezentujący znak końca słowa, polega na tym, że kody doprowadza się do filtru informacji (F), w którym kontroluje się poprawność formatu wprowadzonego słowa i przepuszcza się przez filtr informacji (F) tylko wtedy gdy kody są zgodne z formatem wprowadzonego słowa a sam format jest dopuszczalny dla danego rodzaju pracy określonego kodem (12), który doprowadza się do filtru (F) oraz kody cyfr dziesiętnych (6) przepuszczane przez filtr informacji (F) doprowadzane do konwerty (K), w którym kodem każdej cyfry inicjuje się jeden krok konwersji

Układ wprowadzania programów operacji technologicznych do zespołu rejestrów według wynalazku zawierający zespoły rejestrów i deszyfratorów ma podzespoły rejestrów a każdy z podzespołów rejestrów składa się z czterech rejestrów 8-bitowych i/lub jednego rejestru **32-bitowego** takich, że w każdym z podzespołów rejestrów przechowywane jest jedno słowo programu operacji technologicznej składającej się z dowolnej ilości znaków wchodzących w skład tego słowa oraz wyposażony jest w filtr informacji (F) i konwerty (K) sprawdzające prawidłowość słowa programu operacji technologicznej przed wprowadzeniem tego słowa do podzespołu rejestru i przekształcające kod słowa na kod 32-bitowy (2 zastrzeżenia)



B23Q

P. 219610 T

14.11.1979

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Mieczysław Bukowski, Jerzy Grela, Tadeusz Lewandowski, Zygmunt Mirecki, Maria Sobota).

Sposób korekcyjnego prowadzenia narzędzia w systemach sterowania numerycznego, obrabiarek, zwłaszcza tokarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwi toczenie przedmiotów z większą dokładnością przy znacznie zmniejszonym czasie opracowania technologicznego oraz znacznie prostszych systemach sterowania numerycznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy obróbce wypukłych załamów i wklęsłych wgłębień obrabianego przedmiotu narzędzie prowadzone jest do chwili osiągnięcia jednej ze współrzędnych punktu wypukłego załamania lub wklęsłego wgłębienia po czym wykonuje ruch korekcyjny z tego położenia do chwili zetknięcia się zaostrzonego ostrza narzędzia ze styczną do następnej obrabianej powierzchni w punkcie wypukłego załamania lub wklęsłego wgłębienia i dalej wykonuje obróbkę następnej powierzchni. (1 zastrzeżenie)

B230

P.219611 T

14.11.1979

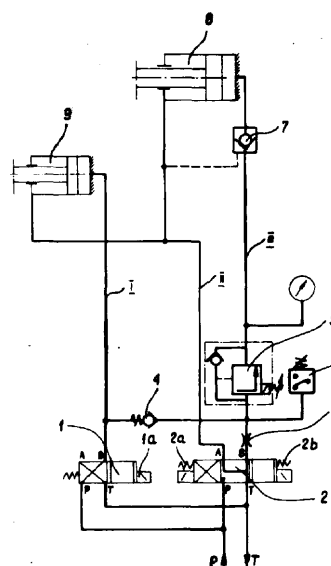
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Marian Niedbała).

Układ hydrauliczny sterowania ruchów przesuwnych i mocowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania bez możliwości zluźnienia, co zabezpiecza przed **wypadnięciem przedmiotu obrabianego w czasie** obróbki.

Układ hydrauliczny sterowania ruchów przesuwnych i mocowania, w szczególności do sterowania zespołu konika hydraulicznego, w którym wymagany jest ruch pinoli w dwóch kierunkach z możliwością automatycznego mocowania i luzowania konika na prowadnicach, zawiera rozdzielacz suwakowy (1) współpracujący z siłownikiem hydraulicznym (9) oraz rozdzielacz suwakowy (2) połączony z siłownikiem hydraulicznym (8) poprzez zawór redukcyjny (5) i zawór zwrotny sterowany (7). Pomiedzy zawór redukcyjny (5) i rozdzielacz suwakowy (2) włączony jest dławik (3) i przełącznik ciśnieniowy (6).

(2 zastrzeżenia)

B230
F16H

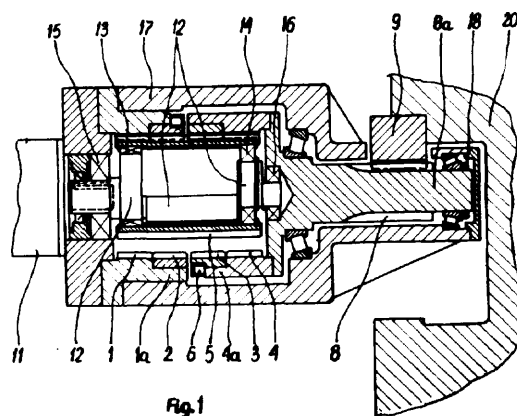
P. 219612 T

14.11.1979

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jacek Mierzejewski, Witold Redel).

Reduktor do napędu posuwu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dużych przełożeń przy dobrej sprawności mechanicznej oraz małej bezwładności **bezluzowej** pracy reduktora.



Reduktor do napędu posuwu, w szczególności obrabiarek, mechanizmów maszyn oraz robotów przemysłowych wyposażony jest w bezluzową przekładnię obiegową posiadającą koła osiowe napinające (2 i 3), które obracają się względem kół osiowych zasadniczych (1 i 4) powodując wykasowanie luzu międzyzębnego na zazębieniu z kołem obiegowym (5). Mocowany jest na osi obrotowej i obracany względem tej osi przez siłownik powodujący zbliżenie koła zębatego (8) do zębatego (9) w celu wykasowania luzu. (3 zastrzeżenia)

B24B

P. 212351

28.12.1978

Huta „Jedność”, Siemianowice Śląskie, Polska (Wiktor Mazik, Zygmunt Pająk).

Szlifierko-polerka do obróbki powierzchni

obrotowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie szlifierko-polerki umożliwiającej usuwanie wad zewnętrznych zarówno miejscowych jak i ciągłych na powierzchniach brył obrotowych, zwłaszcza na powierzchniach ślizgowych walców pielgrzymowych i skośnych. **Szlifierko-polerka** według wynalazku charakteryzuje się tym, że na łożu (1) znajduje się prowadnica z podporą stałą z rolkami **podporowo-napędowymi** i podpora przesuwna (6) z rolkami podporowymi (7, 8) oraz prowadnica (9), na której umieszczony jest suport (10) z wysięgnikiem (11), który ma rolę napędową (12), rolę podtrzymującą (14), stożkowe rolki dociskowe (15, 16), taśmę **szlifiersko-polerką** bez końca (17), przy czym tworzące stożkowych rolek dociskowych (15, 16) są równoległe do tworzącej przedmiotu obrabianego (18). (1 zastrzeżenie)

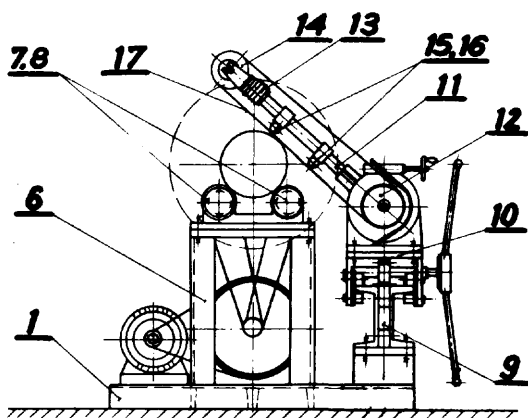


fig. 2

B24B

P. 213517

17.02.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Me-ra-Piap”, Warszawa (Bogdan Kwitliński, Dariusz Stawiarski, Andrzej Badowski).

Zautomatyzowana obrabiarka

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie obrabiarki ze stołem krzyżowym, w której wartość przesuwu poprzecznego może być nastawiona bez stopniowo.

Zautomatyzowana obrabiarka, szczególnie szlifierka uniwersalna, mająca stół krzyżowy, charakteryzuje się tym, że na poprzecznej śrubie stołu (1) osadzona jest sztywno tarcza (6) zaciskana za pomocą szczęki osadzonej na tłoczysku siłownika (9) połączonego z tłoczyskiem siłownika, skok którego ograniczony jest zderzakiem nastawianym bezstopniowo oddziaływującym na czujnik **położenia**, korzystnie pneumatyczny czujnik kaskadowy, oraz osadzona jest luźno tarcza (13) z podziałką

zaciskaną na śrubie za pomocą dowolnego znanego elementu na obwodzie której osadzony jest zderzak (15) oddziaływujący na czujnik położenia (16). (1 zastrzeżenie)

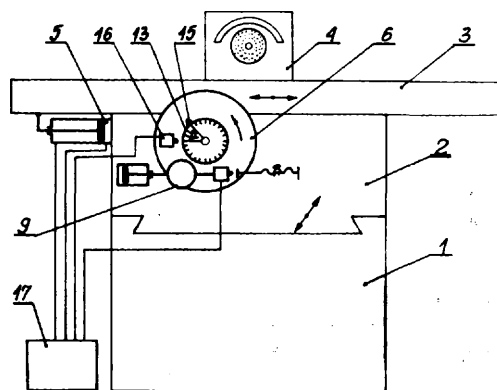


Fig. 1

B24B

P. 219652 T

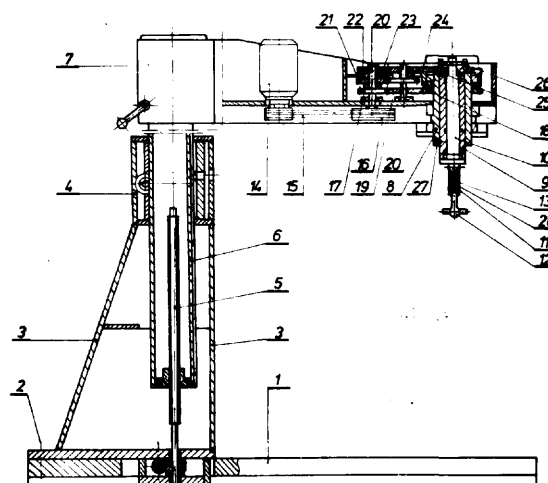
14.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce Polska (Leopold Płaski, Henryk Michalski, Wiktor Ściga, Jan Szerbiński, Przybysław Frey).

Urządzenie do docierania płaszczyzn siedlisk w armaturze, zwłaszcza zasuw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia przeznaczonego do docierania powierzchni uszczelniających w zasuwach i zaworach o dużych gabarytach.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do podstawy (1) przytwierdzona jest pionowa kolumna (3), w której umieszczona jest rura (6) połączona z zespołem napędowym ramienia wysięgowego (7). W końcowej części ramienia wysięgowego (7) zamocowany jest trzpień kulisty (12) zamocowany w otworze wałka napędowego (10). (2 zastrzeżenia)

B26D
B28B

P. 219598 T

12.11.1979

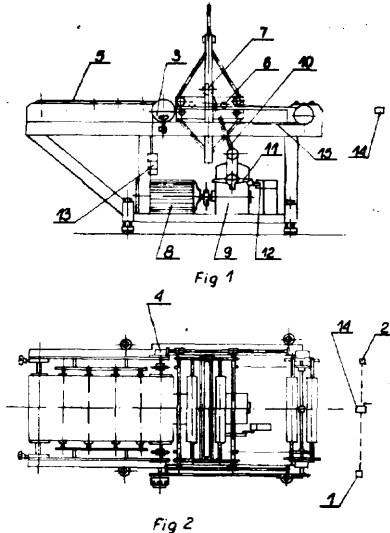
Zakłady Mechaniczne Przemysłu Ceramiki Budowlanej „CERAMA”, Gniewkowo, Polska (Zbigniew Kociński, Roman Prus).

Ucinacz do cięcia bloków wytłaczanego pasma materiału, zwłaszcza przez prasę mechaniczną

Przedmiotem wynalazku jest ucinacz do cięcia bloków wytłaczanego pasma materiału, zwłaszcza przez prasę **ceramiczną**

ną w automatycznej linii do formowania i transportowania półwyrobów ceramicznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy ucinacza oraz umożliwienia przystosowywania go do różnych typów ucinaczy **wielostrunowych**.

Ucinacz według wynalazku ma usytuowane na przedłużeniu ramy nośnej - naświetlacz (1) i fotokomórkę (2), stanowiące **fotoelektryczny** przełącznik (1, 2), współdziałający z **mikrowyłącznikiem** (14) blokującym załączenie tnącej ramy (7) do momentu zejścia uciętego bloku. Ucinacz wyposażony jest w załączane przez przełącznik fotoelektryczny elektromagnetyczne sprzęgło (3) osadzone na wałku (4) podającego transportera (5) napędzające łańcuchową przekładnię (15) sprzężoną z przemieszczonym w płaszczyźnie poziomej stolikiem (6), podtrzymującym tnącą ramę (7) wykonującą dodatkowo ruch pionowy. (3 zastrzeżenia)



B26F

P. 220003 T

28.11.1979

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole Polska (Jan Tarasek, Władysław Tarasek, Adam Trzaska).

Mocowanie główki przebijaka do dziurawienia bloczków

Wynalazek dotyczy połączenia główki przebijaka, służącego do dziurawienia bloczków czyli do wytwarzania **tulei** z dnem w procesie produkcji rur.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania połączenia nie sprawiającego trudności przy przeprowadzaniu demontażu i cechującego się nieodkształcalnością w czasie pracy.

Połączenie główki (2) z **przebijakiem** (1) stanowi układ co najmniej dwóch wzajemnie zazębiających się rygli (10) trzpienia przebijaka (1) i główki (2) których powierzchnie styku

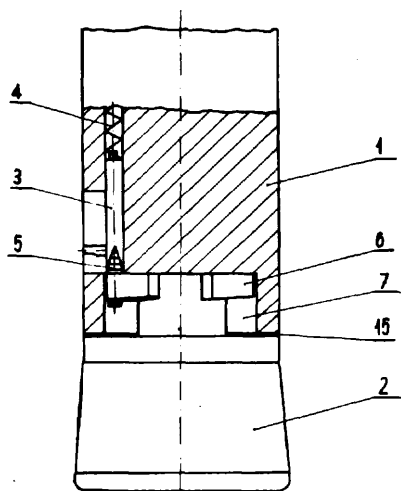


Fig. 1.

A-A

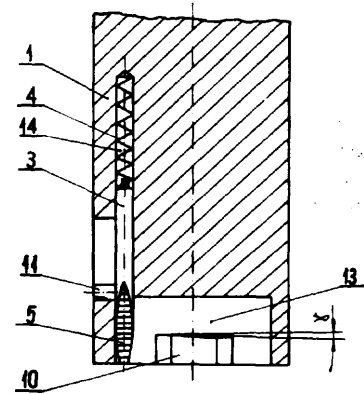


Fig. 4.

leżą w płaszczyźnie prostopadłej względem osi symetrii lub w płaszczyźnie leżącej w linii śrubowej. Rygłom (6) w główce (2) odpowiadają pod względem kształtu i wymiarów odpowiednie wybrania w otworze trzpienia przebijaka (1) i naodwrot.

W otworze przebijaka (1) znajduje się podtoczenie (13) dla pomieszczenia rygla (6) główki (2) i na odwrót. Trzpień przebijaka (1) ma otwór walcowy (14) do pomieszczenia trzpienia (3) i sprężyny (4) dociskającej, służących do blokady główki w stanie zaryglowanym. (4 zastrzeżenia)

B27B

P. 222913

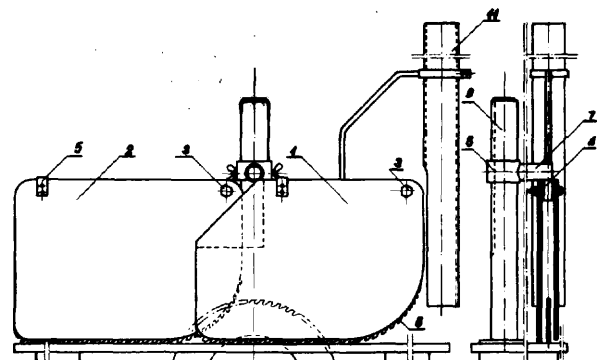
20.03.1980

Dolnośląska Fabryka Instrumentów Lutniczych, Lublin, Polska (Jan Zawada, Marian Derlecki).

Oslona piły tarczowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji osłony umożliwiającej nastawę grubości przecinania, zapewniającej pełne osłonięcie tarczy piły podczas obróbki, zwłaszcza małych elementów, zabezpieczając odcinany materiał przed odrzutem.

Oslona osłaniająca tarczę obustronnie, składa się z dwu niezależnych od siebie części (1,2) zamocowanych uchylnie na wspólnej belce (4), przy czym jedna strona osłony jest dłuższa a jej dolna krawędź zaopatrzona jest w zęby (6) typu zapadkowego. Belka (4) podtrzymująca osłonę zaopatrzona jest w ramię osadzone przesuwnie na wsporniku (9). (2 zastrzeżenia)



B2SC

P. 213175

01.02.1979

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Czesław Kuczmierczyk, Wiesław Drozd, Stanisław Pater, Przemysław Iwanowski, Jan Warwas, Zdzisław Naszlenis).

Sposób wytwarzania wielkogabarytowych kształtek technicznych oraz płyt grubych z tworzyw termoplastycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

rzywa w formie prasowniczej. Sposób według wynalazku polega na tym, że uplastycznione tworzywo termoplastyczne w wytłaczarce ślimakowej (1) magazynowane jest ww zbiorniku przejściowym (2), z którego dozowane jest w stanie stopionym do formy prasowniczej (4) i schładzane. Schładzany w formie prasowniczej (4) wyrób poddawany jest stabilizacji wymiarów poprzez chłodzenie przeponowe lub bezprzeponowe pod naciskiem.

Urządzenie do stosowania tego sposobu, składające się z wytłaczarki jednoślismakowej prasy z chłodzoną matrycą i stemplem według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytłaczarka (1) jest połączona z prasą poprzez zbiornik przejściowy (2) wyposażony w element **zamykająco-dozujący** (3).

(3 zastrzeżenia)

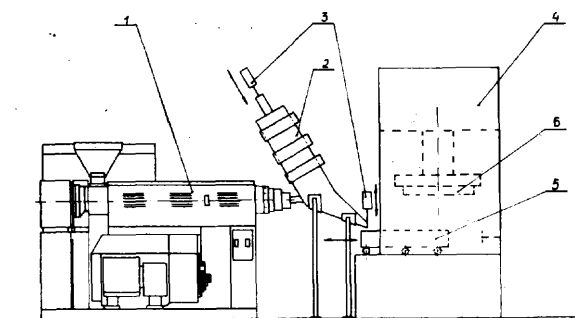


Fig. 1.

B29C
C08J

P. 219599 T

12.11.1979

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”,
Poznań Polska (Adam Gołast, Władysław Kaczmarek, Zbigniew
Liszkowski, Mikołaj Strzałkowski).

Sposób produkcji regeneratu kauczuku sieciowanego siarką metodą kotłowo-parową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu produkcji regeneratu kauczuku sieciowanego siarką metodą kotłowo-parową, dającego małą ilość odpadu technologicznego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że powstający podczas rafinacji masy zregenerowanej w kotłach odpad technologiczny w postaci wytłoczków porafinacyjnych poddaje się sezonowaniu, a następnie odrębnej regeneracji w kotłach w czasie około 60 minut, w temperaturze około 200°C po czym prowadzi się jednostopniową rafinację otrzymanej masy połączonej z formowaniem gotowego wyrobu.

Wynalazek znajduje zastosowanie w fabrykach produkujących regenerat gumowy, zwłaszcza regenerat oponowy.

(2 zastrzeżenia)

B29D

P. 212586

03.01.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 81880

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Ryszard
Żelechowski)

Sposób wytwarzania walca do maszyn ciągłego przędzenia włókien wiskozowych

Przedmiotem wynalazku jest udoskonalony sposób wytwarzania walca do maszyn ciągłego przędzenia włókien wiskozowych według patentu głównego nr 81.880 polegający na

tym, że do formy do odlewu odśrodkowego wkłada się rurę w postaci rulonu spiralnie zwiniętej tkaniny lub maty szklanej o gramaturze 50-600 G/m² i ilości zwojów 2-12, lub dodatkowo wprowadza się do wnętrza rury metalową oś ze wspornikami tak, że stanowi ona jednocześnie oś formy i oś walca, a następnie do rury wlewa się kompozycję żywiczną, składającą się ze 100 części wagowych żywicy epoksydowej, 40-300 części wagowych wypełniacza o twardości powyżej 7° w skali Mohsa, korzystnie korundu i substancji sieciujących oraz **rozcieńczalników** organicznych, po czym formę wprowadza się w ruch obrotowy z przyspieszeniem odśrodkowym nie mniejszym niż 200 m/sek² w czasie potrzebnym do usieciowania kompozycji żywicznej.

Dobre zbrojenie walcowego odlewu odśrodkowego uzyskuje się również stosując dwuetapowy sposób wytwarzania walca. Wówczas do formy wlewa się kompozycję żywiczną w ilości niezbędnej do wytworzenia odlewu o zadanej grubości, a następnie do wnętrza formy zawierającej wstępnie ukształtowany odlew wprowadza się rulon zwiniętej tkaniny lub maty szklanej, po czym wprowadza się kompozycję żywiczną przesycającą. Następnie formę wprowadza się ponownie w ruch obrotowy w czasie potrzebnym do usieciowania kompozycji żywicznej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania lepiej zbrojonego walcowego odlewu odśrodkowego. (2 zastrzeżenia)

B29H

P. 220033 T

29.11.1979

Spółdzielnia Pracy „Chemic”, Police, Polska (Władysław
Błoch, Stanisław Chudziak, Daniel Kołaczyński, Ludwik Liniewicz,
Janusz Sierputowski, Bogdan Silecki, Ignacy **Spila**, Danuta
Szpetkowska, Wojciech, Wiśniewski, Tadeusz Zaremba).

Prasa wulkanizacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prasy umożliwiającej dostosowywanie jej do zmiennych długości wulkanizowanej taśmy przenośnikowej.

Hydrauliczna prasa wulkanizacyjna według wynalazku ma nieruchomy stół górny (6), ruchomy stół dolny (15) i pośrednią płytę (10). Ruch dolnego stołu (15) wskutek działania siłowników (14) powoduje docisk pośredniej płyty (10) z wulkanizowaną taśmą do górnego stołu (6). Rama (1) prasy składa się z segmentów (2). Pośrednia płyta (10) jest osadzona przesuwnie na pionowych słupach (4). (3 zastrzeżenia)

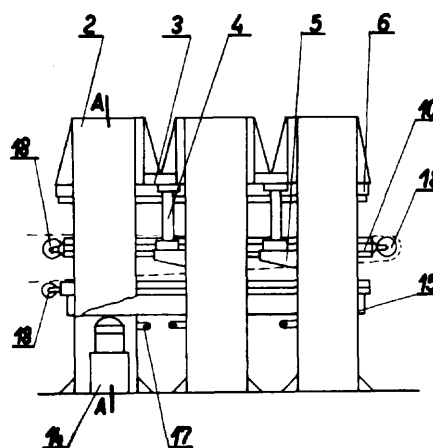


Fig. 1

B29J

P. 220563

20.12.1979

Pierwszeństwo: 20.02.1979 - RFN (nr P 29.06.422.0-15)

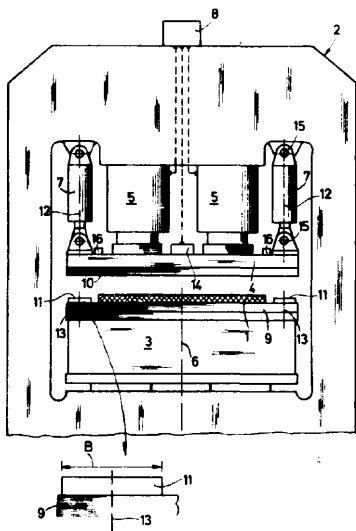
G. Siempelkamp GmbH und Co., Krefeld, Republika Federalna Niemiec

Urządzenie do prasowania mat przy produkcji płyt wiórowych, spілśnionych i im podobnych

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu prasy (2), stałego dźwigara prasującego (3), ruchomego dźwigara prasującego (4), układu cylindrów i tłoków roboczych (5), dodatkowego układu cylindrów i tłoków (7) oraz z urządzenia sterującego (8). Cechą charakterystyczną urządzenia według wynalazku jest to, że zespół dodatkowych cylindrów i tłoków (7), które działają na ruchomy dźwigar prasujący (4) nad listwami dystansowymi (11), a urządzenie sterujące (8) zawiera przyrząd (14) do pomiaru odkształceń ruchomego dźwigara (4). Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle wytwarzającym płyty z tworzyw sztucznych i materiałów drewnopochodnych.

(5 zastrzeżeń)

Fig 1



B60C

P. 221287

09.01.1980

Pierwszeństwo: 10.01.1979 - Japonia (nr 760/79)

FEDERALNA

Otto Kuhlmann und Co. Hemer-Westig, Republika Federalna Niemiec

Drutowka pakietowa do stopki opony pneumatycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania drutowki pakietowej wykonującej stałość kształtu w przekroju poprzecznym.

Drutowka pakietowa do stopki opony pneumatycznej, mająca kształt równoległoboku w przekroju poprzecznym oraz mająca promieniowo wewnętrzne powierzchnie usytuowane równolegle względem przylgowej powierzchni stopki, w nachyleniu względem osi opony pneumatycznej, a ponadto mająca kanciaste w przekroju poprzecznym druty ułożone jeden obok drugiego w warstwach drutowych, nawiniętych wielokrotnie, jedna na drugą, odpowiednio do skosów stożkowego kołnierza obręczy w drutowkę pakietową, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że druty (A, B, C) każdej z warstw drutowych drutowki pakietowej (4) mają jednakowy kształt trapezu w prze-

kroju poprzecznym, a ponadto pomiędzy drutami (A, B, C) każdej z warstw drutowych i pomiędzy drutami (A, B, C) każdej następnej warstwy drutowej (8) znajdują się przestrzenie dystansowe (9). (4 zastrzeżenia)

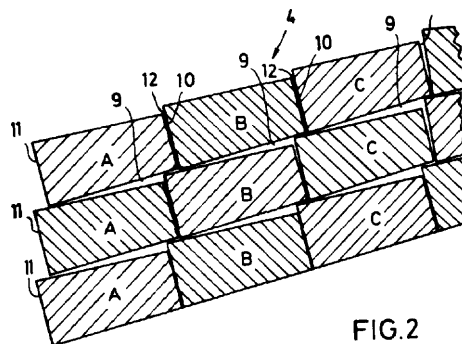


FIG. 2

B60J
E05F

P.. 221198

04.01.1980

Pierwszeństwo: 08.01.1979 - RFN (nr P. 2900499.7)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec

Podnośnik do przesuwnej szyby okna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej rury prowadzącej, która niezależnie od rodzaju pojazdu nie wymaga stosowania przyrządów gnących.

Podnośnik do przesuwnej szyby okna, znajdujący zastosowanie w pojazdach, zwłaszcza w pojazdach samochodowych, zawierający obudowę (1) zespołu napędowego z zębniakiem napędowym (2), kabel gwintowy (4) do przenoszenia napędu na urządzenie wykonawcze do przesuwania szyby okna, poruszający się wewnątrz rury prowadnicowej (3), zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że rura prowadnicowa (3), umieszczona pomiędzy obudową (1) zespołu napędowego a urządzeniem wykonawczym, ma postać poliacetalowej rury falistej.

(4 zastrzeżenia)

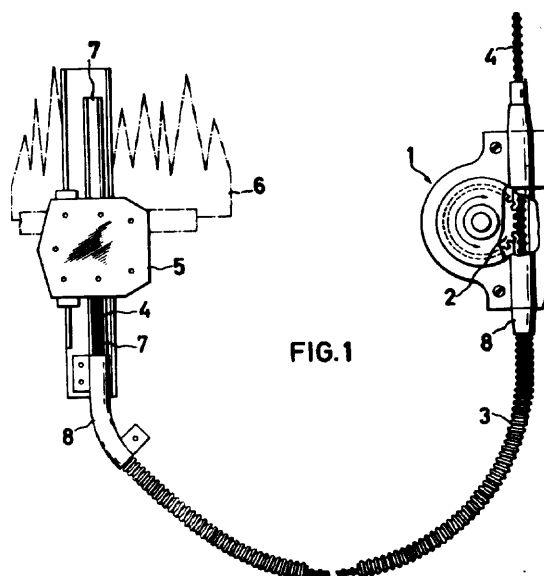


FIG. 1

B600

P. 221220

05.01.1980

Pierwszeństwo: 06.01.1979 - Wielka Brytania (nr 00489)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Thomas Nicol).

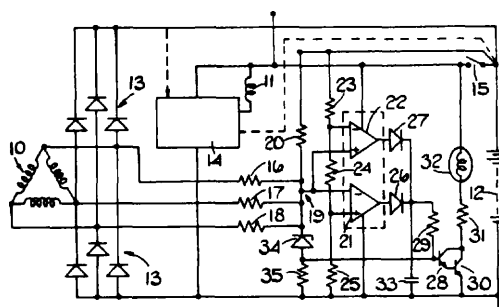
Układ lampowy ostrzegawczy dla układów ładowania akumulatora pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu ostrzegawczego, który jest zdolny do wskazania szerokiego zakresu wadliwego działania.

Układ lampowy ostrzegawczy zawiera trzy rezystory (16, 17, 18) łączące punkt (19) z końcówkami wyjściowymi uzwojenia (10) stojana prądnicy prądu przemiennego. Punkt (19) jest dołączony do dodatniego zacisku akumulatora (12) przez rezystor (20) i do ujemnego zacisku przez diodę Zenera (34) i rezystor (35). Para komparatorów (21, 22) ma wyjścia dołączane do bazy tranzystora (28, 30) w układzie Darlingtona dla wykrywania gdy napięcie w punkcie (19) ma wartość poza określonym **zakresem**. Połączenie diody Zenera (34) i rezystora (35) jest również dołączone do bazy tranzystora (28, 30). Lampa ostrzegawcza (32) włączona do obwodu kolektora tranzystora jest zasilana gdy prądnica prądu przemiennego nie wytwarza sygnału wyjściowego **lub** pojawia się uszkodzenie w układzie ładowa-

(6 zastrzeżeń)

FIG.1.



B61C

P. 221369

15.01.1980

Pierwszeństwo: 20.01.1979 - Węgry (nr GA-1270)

Ganz Mavag Mozdony-, Wagon-es Gepgyar, Budapest, Węgry (Andras Czako, Rudolf Kelen, Eszter Kovacs, Janos Novak).

Przeciwybuchowa lokomotywa z silnikiem Dielsa, przełącznikiem eksploatacyjnym i wskaźnikiem sposobu jej eksploatacji

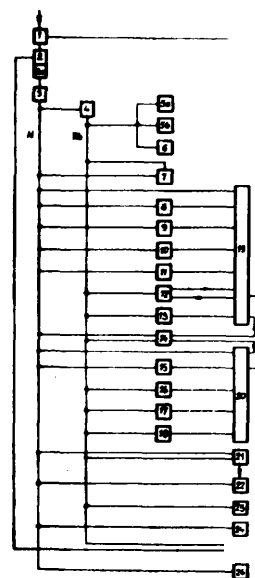
Przedmiotem wynalazku jest przeciwybuchowa lokomotywa z silnikiem Dielsa mająca urządzenie sygnalizacyjne, sterownicze, kontrolne, ochronne i zwrotne z dwupozycyjnym przełącznikiem eksploatacyjnym o położeniach „przeciwybuchowe” oraz „normalne” wyposażona we wskaźnik sposobu eksploatacji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia stopnia bezpieczeństwa oraz wydajności lokomotywy przeciwybuchowej z silnikiem Dielsa z jednoczesnym znacznym zmniejszeniem możliwości popełnienia przez maszynistę lekkomyślnych błędów grozących spowodowaniem wybuchu.

Przeciwybuchowa lokomotywa według wynalazku charakteryzuje się tym, że za głównym przełącznikiem (3) uruchamiającym lokomotywę jest umieszczony przełącznik eksploatacyjny (4), który jest przestawiany w dwa położenia i który wykonuje wszelkie niezbędne czynności oraz połączenia zarówno w położeniu przeciwybuchowym (Rb) jak i normalnym (N), względnie rygluje wszystkie zbędne czynności i połączenia.

Wynalazek na zastosowanie w przemyśle kolejowym.

(2 zastrzeżenia)



B61C

P. 221452

17.01.1980

Pierwszeństwo: 20.01.1979 - Węgry (nr GA-1269)

Ganz - Mavag Mozdony-, Vagon-es Gepgyar Budapest, Węgry Andras Czako, Rudolf Kelen, Eszter Kovacs, Janos Novak).

Lokomotywa z silnikiem wysokoprężnym posiadająca zabezpieczenie przeciwybuchowe

Przedmiotem wynalazku jest lokomotywa z silnikiem wysokoprężnym, posiadająca zabezpieczenie przeciwybuchowe i wyposażona w urządzenia odbierające momenty głównego układu sił, urządzenia odbierające momenty pomocniczego układu sił oraz urządzenia sterownicze, kontrolne, zabezpieczające i urządzenia sygnalizacji zwrotnej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania niebezpiecznych pod względem wybuchowym elektrycznych elementów konstrukcyjnych występujących w lokomotywie napędzanej silnikiem wysokoprężnym.

Lokomotywa według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy napędzanymi silnikiem urządzeniami (2) odbierającymi momenty głównego układu sił i urządzeniami (3, 4) odbierającymi momenty pomocniczego układu sił są umieszczone elementy (5, 6, 7) do przenoszenia momentów głównego układu sił, które pracują wyłącznie na zasadzie mechanicznej i hydraulicznej. Ponadto pomiędzy silnikiem (1) i urządzeniami sterowniczymi (9), kontrolnymi (10), zabezpieczającymi (11) i urządzeniami sygnalizacji zwrotnej (12) są umieszczone sprężarka powietrza (4) oraz zbiornik powietrza (8).

(3 zastrzeżenia)

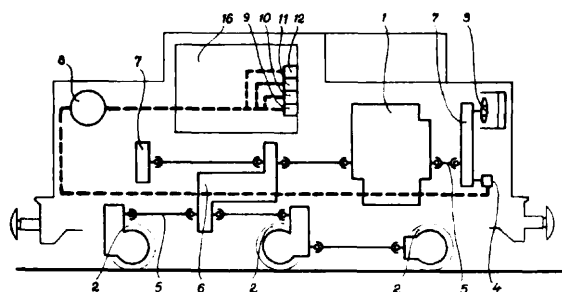


Fig.1

B61G

P. 219787 T

20.11.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Zbigniew Oramus, Zygmunt Nowakowski, Zbigniew Cichocki, Stanisław Dzuła, Jerzy Tatarczyński, Andrzej Kobielski, Zdzisław Romaszyn).

Zderzak kolejowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zderzaka łatwej do wykonania, umożliwiającej uzyskanie siły końcowej w zderzaku 1000 KN przy nieprzekraczaniu naprężeń dopuszczalnych występujących w sprężynach.

Zderzak według wynalazku składa się z tulei zderzakowej (1), pierścienia dzielonego (20), pochwy zderzakowej (2) i przykręconej do niej tarczy zderzakowej (3). Wewnątrz zderzaka zamontowane jest urządzenie ciernie złożone z gwieździstej prowadnicy klinów (4), umieszczonych w niej dwunastu klinów (8) objętych stożkowym pierścieniem naciskowym (6), stożkowym pierścieniem trójsegmentowym (7) oraz przylegającej do niego zakończonej stożkowo tulei naciskowej (5) połączonej z tuleją odstępową (9) i tarczą zderzakową (3). Po przeciwnej stronie kliny (8) objęte są pierścieniem kątowym (14), na którym opiera się trójęzłonowa szeregowo sprężyna sterująca.

Zespół trójęzłonowej sprężyny sterującej stanowią: mniejsza sprężyna pierścieniowa złożona z segmentów (18, 19), większa sprężyna pierścieniowa złożona z segmentów (16, 17) i walcowa sprężyna śrubowa (15), oddzielone od siebie krótką tuleją łączeniową (13) i długą tuleją łączeniową (12).

1 zastrzeżenie)

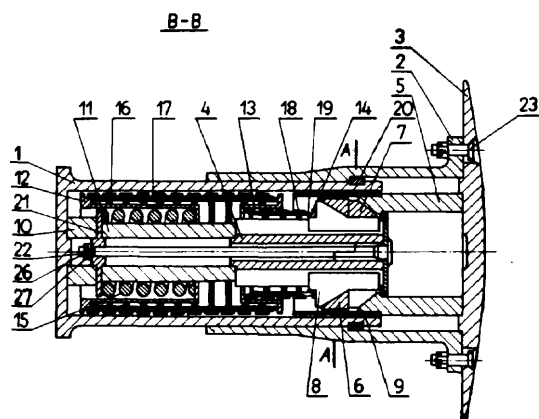


fig. 1

P. 221496

21.11.1980

wszeństwo: 25.01.1979 - Austria (nr A 578/79)

hn-Art-Freizeitartikel - Ges. m.b.H. Windischgarsten,

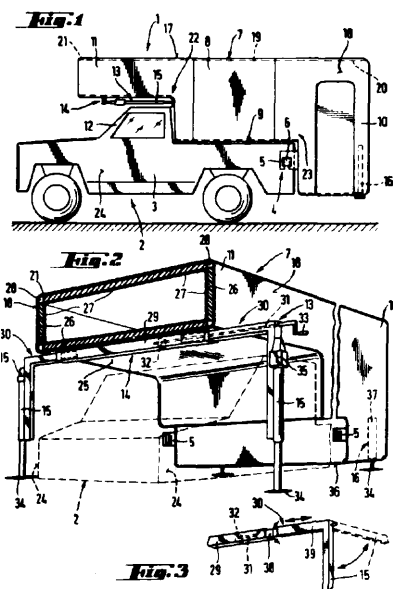
Nadwozie wymienne dla pojazdu

Przedmiotem wynalazku jest nadwozie wymienne dla pojazdu, zwłaszcza dla furgonetki, która ma obudowę kabinową ofiłu pustym i o zróżnicowanym ukształtowaniu w przekroju poprzecznym oraz ma połączenie z tą obudową nadwozia, ogące zmieniać swoją długość urządzenie podnoszące lub odpierające.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego nadwozia wymiennego, które jest stosunkowo bardzo mocne i odporne na naprężenia powstające podczas jazdy pojazdu lub występujące w przypadku krańcowo różnych temperatur i które pozwala na stosunkowo łatwą manipulację nim podczas zdejmowania nadwozia z furgonetki lub umieszczenia go na furgonce. Nadwozie wymienne według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowa kabinowa (7) jest ukształtowana w postaci jednej

jednolitej części o konstrukcji przekładkowej wykonanej z tworzywa sztucznego, która wyposażona jest w co najmniej jedno wykonaną zwłaszcza z blachy aluminiowej - zewnętrzną płytę kryjącą (19, 20, 21) usytuowaną jako pokrywającą obszar przejścia (22, 23), istniejący pomiędzy źródłowymi pod względem przekroju poprzecznego kształtami obudowy kabinowej. Ponadto na członie (11) obudowy kabinowej, usytuowanej od strony kabiny (12), kierowcy, na odcinku każdej z obu podłużnych ścian bocznych (18) obudowy kabinowej (7), umieszczone jest po jednym stojaku podnoszącym względnie podpierającym (15) urządzenia podnoszącego względnie podpierającego (13), przy czym te stojaki podnoszące względnie podpierające (15), można przedstawiać w razie potrzeby w położeniu robocze, w którym wystają one poza podłużne ściany boczne (24) poprzecznie względem osi podłużnej tych ścian.

(5 zastrzeżeń)



B65D

P. 219882 T

26.11.1979

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Marian Paczkowski),

Zbiornik olejów i paliw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania utleniania olejów oraz zanieczyszczania wodą i pyłami napływającymi z powietrzem do zbiornika podczas zmian potencjału aerodynamicznego w kopalni.

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik na materiały pędne pozwalający na stałe utrzymywanie azotu w wolnej przestrzeni zbiornika, uniemożliwiającego napływ zanieczyszczonego powietrza zarówno podczas jego napełniania jak i opróżniania z cieczy.

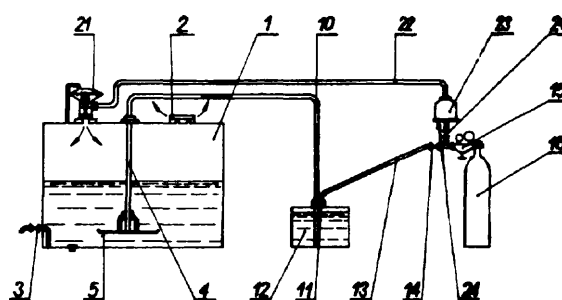


Fig. 1

Istota rozwiązania według wynalazku polega na zastosowaniu w zbiorniku (1) stabilizatora ciśnienia (21) połączonego przewodem (22) z ciśnieniową butlą (16). Na przewodzie (22) osadzony jest **filtroosuszacz** (23) oraz zaporowy zawór (24). Ciśnieniowa butla (16) jest również połączona z przetłaczarką (11) umieszczoną w pojemniku (12) i dołączoną do wlewowego króćca (4) zbiornika (1) wyposażonego w upustowy zawór (2).
(3 zastrzeżenia)

B65D P. 221362 14.01.1980
B65G

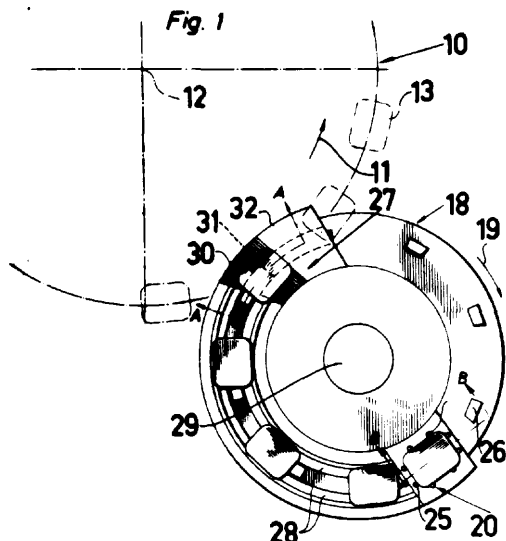
Pierwszeństwo. 15.01.1979 - Szwecja (nr 7900317-4)

AB Akerlund and Rausing, Lund, Szwecja

Sposób i urządzenie do ciągłego przenoszenia wierzchów spodów pojemników służących jako opakowania z zasobnika do urządzenia obracającego się

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego przenoszenia elementów zasadniczo płaskich np. wierzchów (spodów) pojemników służących jako opakowania pojedynczo do drugiego elementu wchodzącego w skład tego opakowania np. osłony do napełnianego pojemnika, których pewna ilość krąży w urządzeniu obracającym się.

Urządzenie do przenoszenia zasadniczo płaskich elementów pierwszych, np. wierzchów (spodów) pojemników służących jako **opakowania**, pojedynczo do drugiego elementu wchodzącego w skład tego opakowania, np. obudowy pojemnika lub **pojemnika**, których pewna ilość krąży w urządzeniu obracającym się składające się z zamocowanej płyty przenoszącej służącej do podawania odpowiedniego pierwszego elementu do urządzenia obracającego się zawierającej część pierwszą nachyloną względem płaszczyzny koła przenoszącego i wstępnie łączącą każdy z powyższych pierwszych elementów, oraz część drugą (32) następującą po pierwszej, równoległą do płaszczyzny koła i oddaloną od niej o pewną odległość, charakteryzuje się tym, że ma urządzenie obracające się (10) zaopatrzone w koło przenoszące (18) o **ruchu** obrotowym zsynchronizowanym z ruchem urządzenia obracającego się i ma elementy (20, 26) dla podawania pierwszych elementów (21) pojedynczo do koła przenoszącego (18), przy czym elementy zawierają zaczepy (26) rozmieszczone na kole przenoszącym służące do transportowania wspomnianych pierwszych elementów, zaczepy te są tak ukształtowane, by popychały odpowiedni pierwszy element na nachyloną pierwszą część (30) i przemieszczały się dalej za część (32) równoległą do koła dla ponownego zabrania pierwszego elementu z zasobnika (20).
(4 zastrzeżenia)



B65G
E21F

P. 219762 T

21.11.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pawłowicz, Roman Ogrodniczek).

Kopalniana ładowarka zgarniakowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie załadunku odstrzelonego od calizny urobku na zgrzeblowy przenośnik zainstalowany **wzdłuż** ścianowego frontu eksploatacyjnego w podziemnej kopalni.

Kopalniana ładowarka ma łyżkowy zgarniak (1) połączony przegubem z przejeżdżnym wózkiem (4), który umieszczony jest w prowadnicy (5) i jest związany z ciągiem napędowym napędzanym silnikiem (11) osadzonym na prowadnicy (5).

Prowadnica (5), zbudowana z ceowników wyposażona jest w osiowy przegub (13) współpracujący z tuleją osadzoną na wychylnym w płaszczyźnie poziomej ramieniu (14) zamocowanym na konstrukcji wsporczej.

Konstrukcją wsporczą ramienia (14), w zależności od wersji rozwiązania jest: samobieżne podwozie gąsienicowe, konstrukcja przenośnika zgrzeblowego lub prowadnica (39) podwieszona pod stropnicę (26) obudowy kopalnianej (27).

(7 zastrzeżeń)

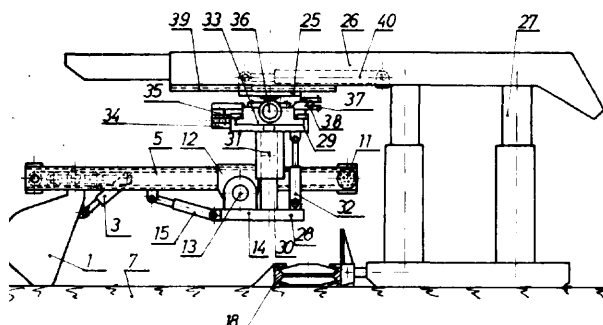


Fig 5

B65G

P. 219862 T

23.11.1979

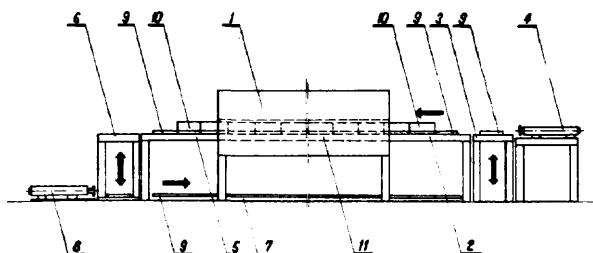
Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „CERPOL”, Zakłady Porcelany „Bogucice”, Katowice, Polska (Stanisław Nowak, Ryszard Knopik, Stefan Samborek, Kazimierz Noga, Edward Książek, Jerzy Kośla, Piotr Nocoń, Andrzej Brandtmiller, Andrzej Bajda, Tadeusz Kochan).

Automatyczne urządzenie do transportu płyt, trzonów i koszów do wsadu przy piecach tunelowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności pieca z jednoczesnym podniesieniem jakości wypalanych wyrobów.

Urządzenie według wynalazku stanowi zamkniętą obiegową trasę transportową nośników (9) wsadu ceramicznego (10) pieca tunelowego (1) składająca się z toru śródpiecowego (11) z jego odcinkiem załadunkowym (2) i odcinkiem rozładunkowym (5) oraz z zewnętrznego toru podpiecowego (7) lub nadpiecowego, dobrane w zależności od warunków pieca (1). Trasę transportu łączy odpowiednio w obwód zamknięty podnośnik (3) nośników (9) na wlocie pieca (1) oraz podnośnik (6) nośników na wylocie pieca (1), przy czym w pozycji górnej podnośniki (3) i (6) stanowią przedłużenia obu końców toru (11), natomiast w pozycji dolnej podnośniki (3) i (6) przedłużają oba końce toru zewnętrznego (7) podpiecowego; dla toru zewnętrznego (7) nadpiecowego kierunki automatycznej zmiany działania podnośników są odwrotne. Stanowiąc kolejno przedłużenie torów śródpiecowego (11) względnie zewnętrznego (7) podnośnik (3) umożliwia przepchanie załadowanych wsadem

(10) nośników (9) przez popychacz (4) po torze (11) do wylotu pieca (1), zaś podnośnik (6) umożliwia jednocześnie przepchanie opróżnionych nośników (9) po torze (7) popychaczem (8) do podnośnika (3), który wprowadza nośniki (9) na poziom odcinka załadunkowego (2) toru (11). Skokowy ruch nośników (9) w urządzeniu jest zautomatyzowany. (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 221368

15.01.1980

Pierwszeństwo: 19.01.1979 - RFN (nr P. 2902151.0)

Johann Wolf GmbH KG, **Scharnstein**, Austria (Johann Wolf).

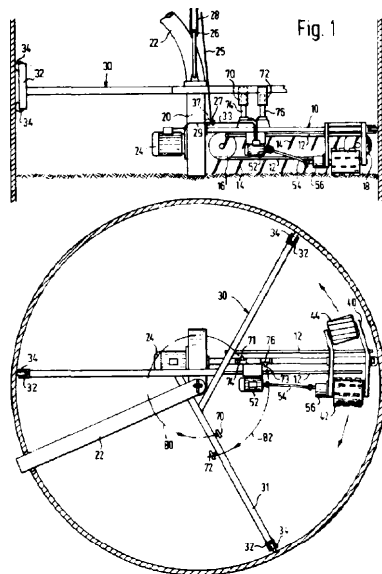
Urządzenie do pobierania od góry materiału przechowywanego w silosie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **prostej** konstrukcji urządzenia, łatwej i taniej do wykonania o dużej niezawodności **działania**.

Urządzenie do pobierania od góry materiału przechowywanego w silosie zawiera ramię prowadzące (10), do którego zamocowany jest zespół wydobywczy zawierający korby (12), do których zamocowane są narzędzia (14).

Korby (12) napędzane są za pomocą tarcz (16, 18). Narzędzia (14) przenoszą materiał do środka silosu skąd jest on odprowadzany przez szyb (20) i przewód wyładowkowy (22).

Urządzenie zawiera także ramię prowadzące (30) utworzone z trzech prętów (31), których zewnętrzne końce tworzą trójkąt otaczający szyb (20).



Zewnętrzne końce prętów (31) zawierają poprzeczki (32) z krążkami (34).

Ramię prowadzące (10) zawiera uchwyt (40), w którym osadzone są koła podporowe (42, 44).

Urządzenie zawiera także silniki elektryczne (24, 52) oraz zderzaki, (70, 72) i zestyki (44, 76) dla przełączania kierunku obrotów silnika (5) (2). (15 zastrzeżeń)

B66C

P. 219650 T

1411.1979

Kombinat **Górnio-Hutniczy** Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Andrzej Łowski, Tadeusz Mazur).

Konstrukcja zawieszenia belek jezdnych suwnic podwieszonych lub wciągników do stropu wyrobiska górniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zawieszenia, która pozwoli na zawieszenie belek jezdnych do stropu niezbyt równego i umożliwi regulację ich ustawienia, zwłaszcza poziomego w czasie montażu.

Konstrukcja według wynalazku charakteryzuje się tym, że w stanowiących konstrukcję kilku usytuowanych szeregowo zawiesiach, każde z nich jest zbudowane z belki (8) z dwoma na jej górnej powierzchni wspornikami (12) między którymi osadzone przesuwne jarzmo (9) jest na belce (8) blokowane w trakcie montażu całego zawieszenia. Belka (8) zawieszona jest bezpośrednio do stropu. Do niej przy pomocy jarzma (9) mocowana jest belka jezdna (2) suwnicy lub **wciągnika**. Belki (8) zawiesia kotwi się do stropu według wytyczonej osi bez **przysięwania** uwagi do wypoziomowania stropu. Samo podwieszenie i ustawienie belki jezdnej (2) suwnicy lub **wciągnika**, odbywa się za pomocą jarzma (9), które pozwala na przesunięcie regulacyjne **w** obu płaszczyznach. Pó ustawieniu belki (8) zawiesia blokuje się jarzmo (9), jak również belkę jezdną (8) **w stosunku** do jarzma (9) za pomocą nakrętek (7 i 11). (3 zastrzeżenia)

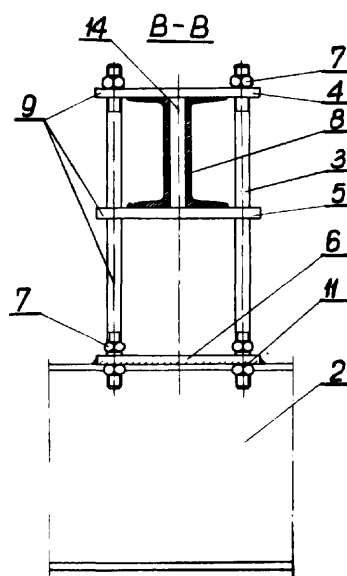


Fig. 3

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01E

P. 213523

17.02.1979

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Stefan Włoczyk, Henryk Miciuła, Benedykt Marciszewski, Andrzej Muskała).

Sposób odsiarczania gazu, zwłaszcza gazu otrzymanego w piecu do produkcji karbidu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia wykorzystanie uzyskanych gazów w procesach katalitycznej syntezy.

Sposób odsiarczania gazu, zwłaszcza gazu otrzymanego w piecu do produkcji karbidu, za pomocą mas pochłaniających w temperaturze 210 -280°C, pod ciśnieniem zbliżonym do atmosferycznego lub podwyższonym, korzystnie poniżej 1 MPa, charakteryzuje się tym, że odsiarczany gaz przepuszcza się kolejno przez masę **żelazowo-niklową**, po czym przez masę **miedziowo-cynkową**. Jako masę **miedziowo-cynkową** korzystnie jest stosować zużyty katalizator miedziowo-cynkowo-glinowy z syntezy metanolu. Przed przepuszczeniem przez masę **miedziowo-cynkową** odsiarczany gaz kontaktować można dodatkowo z aktywnym tlenkiem cynku, masą **molibdenowo-niklową**, **molibdenowo-kobaltową** lub **żelazową**. (3 zastrzeżenia)

C01B

P. 213677

22.02.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Augustyn, Krystyna Dubik, Mirosław Fligier, Andrzej Kossuth).

Sposób wytwarzania sztucznego kriolitu do próżniowych **naparowywań**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostej technologii wytwarzania sztucznego kriolitu do naparowywań wyrobów przemysłu optycznego zapewniającego uzyskanie znacznej czystości jak i odpowiedniej postaci fizycznej **ziarna krio** litowego.

Sposób wytwarzania sztucznego kriolitu z technicznego fluorokrzemianu sodowego i technicznego wodorotlenku sodowego, polega na tym, że techniczny fluorokrzemian sodowy łączy się roztworem kwasu azotowego o stężeniu **2-5%** odsączony od ługów poreakcyjnych osad fluorokrzemianu sodowego kilkakrotnie przemycia się wodą destylowaną i zadaje się niewielką ilością wody w celu uzyskania jego zawiesiny do której dozuje się przez okres 3-5 godzin w warunkach intensywnego mieszania i w temperaturze 15 -30°C wodę amoniakalną o stężeniu **2-4%** oraz wodę destylowaną w takich ilościach, by w roztworze poreakcyjnym stężenie fluoru osiągnęło wartość 30-45 g/dm³ a wolnego amoniaku 3,5-4,5 g/dm³, po czym powstającą w amoniakalnej hydrolizie krzemionkę **odfiltrowuje** się od roztworu fluorku amonowego i fluorku sodowego. W oddzielnym postępowaniu aluminium o zawartości Al 99,98-99,99% rozpuszcza się w roztworze wodorotlenku sodowego przy stosunku molowym Al : NaOH jak 1 : **1,05-1,25** i przy użyciu takiej ilości wody, by zawartość metaglinianu sodowego w roztworze wynosiła 41-49%, Otrzymaną zawiesinę rozcieńcza się wodą, stanowiącą 3-35 części wagowych zawiesiny, a następnie po okresie kilku godzin do kilku dni oddziela się wydzielony osad od roztworu glinianu sodowego. Tak otrzymany roztwór glinianu sodowego dozujecie się przez okres 1 godziny do uprzednio wytworzonego roztworu fluorku amonowego i fluorku sodowego w warunkach intensywnego mieszania i wrzenia, przy czym stosunek substratów winien zapewnić w roztworze poreakcyjnym stężenie fluorku amonowego 5-10 g/dm³ Otrzymaną zawiesinę ogrzewa się w temperaturze wrzenia przez okres kilkadziesiąt minut do kilku godzin, po czym osad sztucznego kriolitu **odfiltrowuje** się od roztworu poreakcyjnego i kilkakrotnie przemycia wodą. Następnie osad sztucznego kriolitu suszy się korzystnie, najpierw w temperaturze **105-110°C**, a następnie 250-300°C, topi i krystalizuje w warunkach bardzo szybkiego chłodzenia, po czym kruszy się i **wysegregowuje** frakcję ziarna o rozmiarach **0,7-3,5 mm**. **Nadziarno** poddaje się jeszcze raz kruszeniu a podziarno powtórnie topi i krystalizuje. (1 zastrzeżenie)

C01B

P. 219678 T

15.11.1979

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Jan Ejsymont Antoni Kowalski, Ewa **Kajder**, Zygmunt Kowalski, Jan Zimoląg).

Sposób stabilizacji roztworów nadtlenu wodoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji roztworów nadtlenu wodoru zawierających niewielkie ilości jonów chromu, pochodzących z konstrukcyjnego materiału instalacji, zbiorników albo cystern transportowych.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do roztworu nadtlenu wodoru dowolnej rozpuszczalnej soli cynku, której anion jest nieaktywny, na przykład azotan, siarczan, octan i inne, w ilości 0-500 mg Zn tt/litr roztworu. (2 zastrzeżenia)

C01B

P. 219983 T

29.11.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Anna Bazarnik, Roch Kazimierczuk, Mirosław Milewski, **Józef** Berak).

Sposób otrzymywania adsorbentów zeolitowych zwłaszcza grupy fozajytu w formie sferoidalnej o średnicach w przedziale od 0,4 do 1,0 mm

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia wyeliminowanie kłopotliwych operacji zagęszczania, wytlaczania, rozdrabniania i obtaczania granulatu.

Sposób według wynalazku polega na zarabianiu mieszaniny zeolitu z lepiszczem do uzyskania konsystencji gęstej śmietany i w formie kropeł wprowadza się do alkoholu butylowego, krążącego w układzie zamkniętym z umieszczonym wewnątrz sitem, na którym adsorbent **zeolitowy** oddziela się a następnie suszy i kalcynuje w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

C01D

P. 213676

22.02.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice Polska (Władysław Augustyn, Mirosław Fligier, Andrzej Kossuth).

Sposób oczyszczania od żelaza stężonego roztworu **węglanu** i/lub wodorowęglanu potasowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do silnie mieszanego roztworu węglanu i/lub wodorowęglanu potasowego wolno wprowadza się w niskiej temperaturze, korzystnie **20-30°C**, roztwór krzemianu potasowego, korzystnie o niskim stosunku molowym **K₂O/SiO₂**, w ilości zapewniającej wytrącenie się 0,5-3,0 g krzemionki w decymetrze sześciennym roztworu, a następnie wytworzony osad krzemionkowy **odfiltrowuje** się, korzystnie na prasie filtracyjnej od oczyszczonego od żelaza roztworu węglanu i/lub wodorowęglanu potasowego. (1 zastrzeżenie)

C01F

P. 213678

22.02.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice Polska (Władysław Augustyn, Mirosław Fligier, Andrzej Kossuth).

Sposób wytwarzania roztworu metaglinianu sodowego w wysokim stopniu wolnego od żelaza i miedzi

Sposób według wynalazku polega na tym, że techniczne aluminium rozpuszcza się w roztworze wodorotlenku sodowego przy stosunku molowym Al : **NaOH** jak 1 : 1,05- 1,25 i takiej ilości wody, by zawartość metaglinianu sodowego w roztworze wynosiła 41-49% po czym rozcieńcza się korzystnie w tempera-

turze **50–100°C** roztwór metaglinianu sodowego wodą użytą w **ilości** 3–35% w stosunku do masy roztworu, a następnie po czasie kilku godzin do kilku dni oddziela się wydzielony osad od roztworu metaglinianu sodowego. (1 zastrzeżenie)

C02B

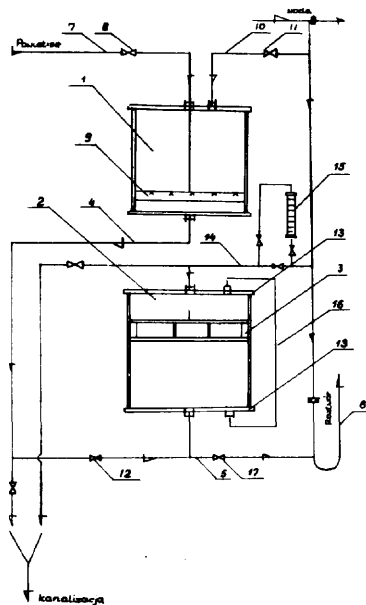
P. 219792 T

20.11.1979

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Bytom, Polska (Jerzy Błaszczyk).

Sposób podawania roztworu przy uzdatnianiu wody oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie stałego składu chemicznego uzdatnianej wody. Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się roztwór przez rozpuszczenie odpowiedniej ilości **chemikalii** w określonej ilości wody w pojemniku (1), z którego grawitacyjnie jest przemieszczany pod przeponę (3) pojemnika (2), skąd pod stałym ciśnieniem wody na przeponę (3) jest wtłaczany do rurociągu (5) sieci (6).



Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch pojemników (1 i 2) przy czym pojemnik (1) usytuowany nad pojemnikiem (2) na wysokości $h > 1$ m ma połączenie z przewodem rurowym (7) sprężonego powietrza oraz z przewodem (10) zasilania wodą, natomiast w dolnej części ma mieszadło (9) i przewód rurowy (4) łączący z pojemnikiem (2), który ma kształt cylindra z płaskimi dnami (13) i wewnątrz ma przeponę (3) o możliwości pionowego przemieszczenia. (2 zastrzeżenia)

C02C

P. 219785 T

20.11.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Jan Mizera)

Sposób oczyszczania ścieków fenolowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia procesu elektrochemicznego utleniania fenolu oraz prowadzenia procesu do znacznie mniejszych stężeń fenolu w końcowej fazie procesu.

Sposób polega na zastosowaniu pola ultradźwiękowego o częstotliwościach rzędu 25 kHz, stosowanym równolegle do powierzchni anody w elektrolizerze o bezprzeponowym systemie naddźwiękowania. (1 zastrzeżenie)

C04B
E04C

P. 213161

30.01.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zenon Chyb, Janusz Rychlewicz, Zbigniew **Perzyński**).

Płyta betonowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty betonowej, zwłaszcza do produkcji ścian osłonowych samonośnych, charakteryzującej się zwiększoną odpornością termiczną i dźwiękową, oraz zmniejszoną podatnością na działanie szkodników biologicznych.

Płyta betonowa według wynalazku składająca się ze zbrojenia, betonowej warstwy **elewacyjnej** i wewnętrznej oraz warstwy izolacyjnej charakteryzuje się **tym, że** w skład warstwy izolacyjnej wchodzi 167 do 285 części wagowych kory drzewnej, 285 do 493 części wagowych cementu, korzystnie portlandzkiego, 457 do 867 części wagowych piasku o wskaźniku **uziarnienia** 1, 9 do 3,5 oraz 30 do 87 części wagowych środka mineralizującego. (3 zastrzeżenia)

C04B

P. 213584

21.02.1979

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektro- nicznych „Unitra-Elpod” Zakład **Doświadczalno-Badawczy** Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Kazimiera Smolińska).

Sposób wytwarzania ceramiki **elektrooptycznej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która eliminuje konieczność stosowania materiału wyjściowego przygotowanego przez **współstrącenie** chemiczne oraz w końcowym etapie wytwarzania - prasowania na gorąco.

Sposób wytwarzania ceramiki elektrooptycznej mającej zastosowanie do modulowania **światła**, charakteryzuje się tym, że rozdrobniony po przereagowaniu i dodatkowo kalcynowany zestaw tworzywa, którego materiał wyjściowy stanowi mieszanina tlenków lub innych związków Pb, La, Zr i Ti poddaje się procesowi **uaktywnienia** przez oddziaływanie tlenem w temperaturze **573°–873K**, a następnie formowaniu i dwu- lub trójstopniowemu spiekaniu w atmosferze tlenu i otoczeniu substancji regulującej prężność par PbO w spiekanych **kształtkach**. Po zakończeniu procesu spiekania kształtki ceramiczne wygrzewa się w określonych warunkach, przy czym temperatura wygrzewania jest niższa lub równa temperaturze spiekania kształtek a przyrost temperatury w procesie spiekania jest powolny w stosunku do przyrostu temperatury wygrzewania. (5 zastrzeżeń)

C04B

P. 213658

21.02.1979

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogożnik, Polska (Justyn Stachurski, Stefan Piatek, Józef Dudka, Andrzej Szaciłło, Stanisław Bednarczyk, Bohdan Kołomyjski, Otton Przegendza, Antoni Pietruszka).

Sposób produkcji ogniotrwałej masy do wyłożenia kadzi stalowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności ogniotrwałej masy stosowanej do wyłożenia kadzi w stalowniach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się przez mieszanie masę w skład której wchodzi: 60–80% ogniotrwałego piasku o zawartości powyżej 91% **SiO₂**, o granulacji 0–0,5, 0–1 lub 0–2 mm, w tym co najmniej 20% o granulacji poniżej 0,1 mm i co najmniej 70% o granulacji poniżej 0,5 mm, 10–40% kaolinu palonego, odpadów krzemionkowych po szlamowaniu kaolinu, chalcodonitu lub łupku kwarcytowego o granulacji 0–1, 0–2 **lub** 0–3 mm, w tym co najmniej 30%

ziarna o granulacji poniżej 0,1 mm, 10-30% ogniotrwałej gliny surowej zawierającej w swym składzie **2-4% Fe_2O_3** , tlenków alkali o granulacji 0-0,5, 0-1 lub 0-2 mm, w tym co najmniej 50% o granulacji poniżej 0,1 mm, po czym masę **tę** nawilża się podczas mieszania do wilgotności **5-11%** wodą, ługiem posiarzynowym, wodnym roztworem soli alkalicznych lub metali ziem alkalicznych, kwasów siarkowego, fosforowego, solnego, bomego, siarczanu glinu lub mieszaniny tych materiałów. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 213730

24.02.1979

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebinia, Polska (Mieczysław Mularczyk, Justyn Stachurski, Bolesław Jackiewicz, Władysław **Straś**, Wiesław Ciupek, Tadeusz **Kawała**).

Mieszanina ogniotrwała

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania palonki wysokoglinowej o zawartości powyżej 45% **Al_2O_3** z surowca odpadowego, co umożliwia obniżenie importu kaolinów oraz obniżenie zużycia energii.

Mieszanina ogniotrwała na palonkę wysokoglinową zawiera składniki nośne **SiO_2** w postaci minerałów ilastych i w postaci piasku kwarcowego, przy czym są one wprowadzane w postaci jednego surowca, którym jest szlam powstający przy produkcji piasków szklarskich, a uzyskaną mieszaninę wypala się w piecach obrotowych. (4 zastrzeżenia)

C04B

P. 213731

24.02.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 210935

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebinia, Polska (Mieczysław Mularczyk, Mieczysław Drożdż, Bolesław Jackiewicz, Władysław **Straś**, Wiesław Ciupek, Tadeusz **Kawała**).

Mieszanina ogniotrwała

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia deficytu surowców na wyroby ogniotrwałe, szczególnie kaolinów pierwotnych.

Mieszanina ogniotrwała na palonkę **kwarcowo-szamotową** o zawartości powyżej 69% **SiO_2** i porowatości otwartej nie przekraczającej 20% zawiera odpadowe zailone piaski kwarcowe lub iły zapiaszczone, lub ich mieszaninę, powstające w procesie produkcji piasków szklarskich, glinę i ewentualnie odpadowy kwarcowy piasek zailony z pławialni kaolinu (**mułek** pokaolinowy) i ewentualnie spiekający w postaci palonego wapienia lub palonego magnezytu, lub ich mieszaniny. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 219709 T

19.11.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Stryczek, Łucja Kraj, Danuta Bielewicz, Stanisław Wilk, Janusz Miksa, Janusz Bereś, Wanda **Powierza**, Wiesław **Jawański**, Wiesław Młodawski, Wiktor Nowicki).

Kamień cementowy o zwiększonej wodoszczelności dla wody

Kamień cementowy według wynalazku stanowi mieszanina zestalonego zaczynu cementowego o następującym składzie: 100% wagowych cementu portlandzkiego, 50% wagowych wody, 3-5% wagowych w przeliczeniu na suchą masę 25-30% roztworu wodnego akrylanu magnezu lub jego kopolimeru z kwasem maleinowym albo zawiesziny poliakrylanu magnezu, 1-5% wagowych w przeliczeniu na suchą masę 25% roztworu wodnego trójetanolaminy. (1 zastrzeżenie)

C04B
F27D
H05B

P. 221451

17.01.1980

Pierwszeństwo: 17.01.1979 - Węgry (**nr CE** - 1196)

Scepel **Muvek** Fermmuve, Csepel, Węgry (Lajos Almashegyi, **Laszlo** Domanyek, Gyula **Torocsik**, Lajos Pal).

Sposób wytwarzania wymiany i uruchamiania oraz zwiększania mocy elektrycznej induktorów w piecu indukcyjnym do stapania, systemu kanałowego, z wymiennymi induktorami, pracującego na częstotliwości sieci stosowanego do produkcji odlanej fosforem miedzi o jakości OFHC oraz dwu- lub wieloskładnikowych stopów mosiądzu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wysuszony frakcjonowany materiał do **ubijania**, zawierający, co najmniej 99,5% **SiO_2** , miesza się z **$\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7$** w ilości 1-6%, stanowiącym materiał spiekowy, oraz czystym grafitem w ilości 2-4%, zmiełonym do konsystencji mąki, a suchą mieszaninę ubija się w obudowie induktora, w którą wkłada się szablon kanałowy wykonany z miedzi umożliwiający z elektrycznego punktu widzenia idealne ukształtowanie kanału, przy czym wymieniony materiał spiekowy może być w ilości maksymalnie do 50% zastąpiony przez **H_3BO_3** . (5 zastrzeżeń)

C05B

P. 213689

24.02.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Henryk **Surdel**, Władysław Magaczewski, Andrzej Rutkowski).

Sposób wytwarzania nawozów fosforowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która umożliwiałaby uzyskanie dobrej jakości nawozu bez konieczności stosowania operacji leżakowania lub recykulacji, lub korygowania masy nawozowej.

Sposób wytwarzania nawozów fosforowych, a zwłaszcza superfosfatów, przez rozkład surowców fosforowych kwasami nieorganicznymi, charakteryzuje się tym, że masa nawozowa po wyjściu z reaktora a przed wejściem do suszarki jest poddawana przedmuchiwaniu gazami **posuszarniczymi**, zawróconymi jako gazy odlotowe z suszarki. (3 zastrzeżenia)

C05B

P. 213690

24.02.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Henryk **Surdel**, Władysław Magaczewski, Andrzej Rutkowski, Henryk **Romańczyk**).

Sposób wytwarzania nawozów sztucznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która umożliwiałaby uzyskanie odpowiedniej jakości produktu końcowego bez konieczności prowadzenia operacji korygowania składu masy nawozowej lub leżakowania, lub recykulacji na jakimkolwiek etapie procesu.

Sposób wytwarzania fosforowych nawozów sztucznych, a zwłaszcza superfosfatu charakteryzuje się bezprzeponowym suszeniem nawozu gazami odlotowymi z instalacji kwasu siarkowego, zawierającymi pary i mgły **H_2SO_4** oraz **SO_2** i **SO_3** . (1 zastrzeżenie)

C06B

P. 221366

15.01.1980

Pierwszeństwo: 19.01.1979 - USA (nr 004950)

Ireco Chemicals, Salt Lake City, Stany Zjednoczone Ameryki (Walter B. Sudweeks, Harvey A. Jessop).

Emulsyjna kompozycja wybuchowa

Przedmiotem wynalazku jest kompozycja wybuchowa o dużej stabilności i wrażliwości typu woda w oleju, mająca jako nieciągłą fazę wodę, a jako ciągłą fazę olej lub fazę cieczy organicznej, nie mieszającej się z wodą. Emulsyjna kompozycja wybuchowa typu woda w oleju zawiera jako fazę ciągłą nie mieszającą się z wodą ciekłe paliwo organiczne w ilości 1-10% wagowych licząc na całą masę kompozycji, zemułgowany wodny roztwór nieorganicznej soli utleniającej, zawierający wodę w ilości 5-20% i nieorganiczną sól utleniającą w ilości 60-94% oraz organiczny emulgator kationowy w ilości 0,2-5 mający część hydrofilową i **lipofilową**, przy czym część **lipofilową** stanowi nienasycony łańcuch węglowodorowy.

(9 zastrzeżeń)

C07C

P. 219758 T

20.11.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, oraz Zakłady Farmaceutyczne „POLFA”, Starogard Gdański, Polska (Wiesław Buchowiecki, Jordan Zjawiony, Henryk Zając, Stanisław Magielka, Andrzej Jarzębski, Danuta Krementowska).

Sposób otrzymywania kwasu 2-nitro-4,5-dwumetoksybenzoesowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności syntezy kwasu 2-nitro-4,5-dwumetoksybenzoesowego.

Sposób otrzymywania kwasu 2-nitro-4,5-dwumetoksybenzoesowego według wynalazku polega na utlenianiu aldehydu 2-nitro-4,5-dwumetoksybenzoesowego **chlorynem** sodowym, w obecności kwasu **amidosulfonowego**, w środowisku niższych alkoholi, najkorzystniej metanolu lub etanolu, albo w mieszaninach **wodno-alkoholowych** w temperaturze 0-80°C, korzystnie w temperaturze 20-30°C. Po zakończeniu reakcji utleniania wydziela się produkt przez rozcieńczenie mieszaniny wodą oraz odsączenie. Otrzymany produkt jest wykorzystywany jako półprodukt do syntezy pochodnych chinazoliny, obniżających ciśnienie krwi (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 219807 T

21.11.1979

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Leśniak, Jerzy Nowakowski).

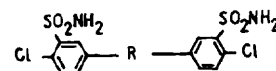
Sposób wytwarzania aromatycznych disulfonamidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania aromatycznych disulfonamidów, który nie będzie wymagał stosowania kwasu jodowodorowego.

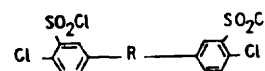
Sposób wytwarzania aromatycznych disulfonamidów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik dichloroetenylidenowy lub metylenowy, polega na reakcji **amonolizy** aromatycznych **disulfochlorów** o ogólnym wzorze 2, w którym R ma **wyżej** podane znaczenie korzystnie za **pomocą** stężonego wodnego roztworu amoniaku, przy czym nowe aromatyczne disulfochlorki o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza rodnik dichloroetenylidenowy lub metylenowy otrzymuje się w wyniku reakcji analogów 1,1,1-trichloro-2,2-bis(4-chlorofenyl)etanu o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, z kwasem chlorosulfonowym. Sposobem według wynalazku aromatyczny **disulfonamid** o ogólnym wzorze 1, w którym R ozna-

cza rodnik dichloroetenylidenowy, wytwarza się **również** w wyniku procesu amonolizy 1,1,1-trichloro-2,2-bis(4-chloro-3-chlorosulfenyl)etanu o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza rodnik 1,1,1-trichloroetylenowy.

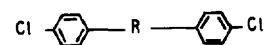
Otrzymane **sposobem** według wynalazku aromatyczne disulfonamidy należą do grupy poszukiwanych, biologicznie czynnych preparatów o potwierdzonym dla bis(4-chloro-3-sulfamoilofenyl)metanu działaniu moczopędnym i potencjalnym działaniu **bakteriostatycznym**. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07C

P. 219896 T

23.11.1979

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Maria Sopa, Ryszard Fiedorow, Krystyna Nowińska, Wiesław Przystajko, Maria Wojciechowska, Włodzimierz Kania).

Sposób otrzymywania styrenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu wytwarzania styrenu.

Sposób otrzymywania styrenu poprzez utleniające odwodnienie etylobenzenu na katalizatorze glinowym charakteryzuje się tym, że gazową mieszaninę reakcyjną, składającą się z etylobenzenu i powietrza o stosunku od 1 : 6 do 1 : 3 poddaje się odwodnieniu na katalizatorze stanowiącym mieszaninę faz 76 - tlenku glinu, impregnowanym kwasem borowym użytym w ilości od 4 do 12% w przeliczeniu na tlenek borowy. Proces prowadzi się w temperaturze od 470 do 520°C. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 217108 T

13.07.1979

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Wojciech Kulicki, Andrzej Artung).

Sposób wytwarzania chlorowodorku 2(tymoloksymetylo)-imidazoliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związku, który wykazuje działanie antyhistaminowe i **przeciwalergiczne**. Znany on jest pod nazwą tymazen.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu wytwarzania tymazenu, umożliwiającego otrzymanie produktu końcowego o czystości farmakopealnej.

Sposób wytwarzania tymazenu przez cyklizację etylenodwuaminy z odpowiednią pochodną tymolu, według wynalazku polega na tym, że jako pochodna tymolu stosuje się **niższy** ester kwasu **tymoloksyoctowego**. (3 zastrzeżenia)

C07D
C07C

P. 218429

20.09.1979

Pierwszeństwo: 22.09.1978 - RFN (nr P 2841825.9)

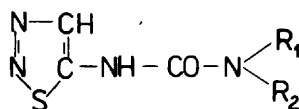
Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni

Sposób wytwarzania
1,2,3-tiadiazolilo-5-moczników

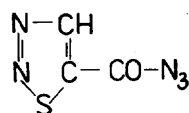
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 1,2,3-tiadiazolilo-5-moczników o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy ewentualnie przedzielony jednokrotnie lub wielokrotnie atomami tlenu lub siarki, R_2 oznacza ewentualnie przedzielony jednokrotnie lub wielokrotnie atomami tlenu lub siarki rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony jednokrotnie lub wielokrotnie grupą alkilową cykloalifatyczny rodnik węglowodorowy, ewentualnie podstawiony jednokrotnie lub wielokrotnie grupą alkilową i/lub atomem chlorowca i/lub grupą alkilową i/lub grupą alkoksyłową i/lub grupą trójfluorometyłową i/lub grupą nitrową aromatyczny rodnik węglowodorowy, ewentualnie podstawiony heterocykliczny rodnik węglowodorowy zawierający co najmniej jeden atom azotu, albo R_1 i R_2 razem z atomem azotu tworzą grupę morfolinę, piperidynową lub pirolidynową.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technicznie łatwego i bezpiecznego sposobu wytwarzania 1,2,3-tiadiazolilo-5-moczników.

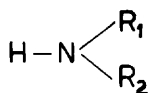
Cechą sposobu jest według wynalazku to, że azydek kwasu 1,2,3-tiadiazolokarboksylowego-5 o wzorze 2 poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze 3, rozpuszczoną w obojętnym rozpuszczalniku organicznym i produkt reakcji wyodrębnia się w znany sposób, przy czym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P. 219580

13.11.1979

Pierwszeństwo: 21.11.1978 - Bułgaria (nr 41458)

Edinen Centar Po **Chimia**, Sofia, Bułgaria (Radoslav Yonchev Vlahov, Dikran Artin Krikoryan, Maria Spridonova Zagorova, Maya Hristova Hinova, Stoyan Parushev Parushev).

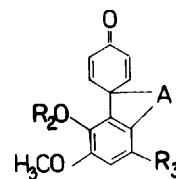
Sposób wytwarzania dienonów
typu narwedyny i ich pochodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dienonów typu narwedyny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy, grupę $CH_2C_6H_5$ lub grupę

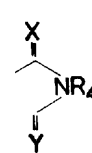
$-CH_2C_6H_4OCH_3$, R_2 oznacza atom chlorowca i A oznacza grupę o wzorze 2, w którym R_4 oznacza niższy rodnik alkilowy, X oznacza dwa atomy wodoru i Y oznacza atom tlenu, albo X oznacza atom tlenu, a Y oznacza dwa atomy wodoru, lub też X i Y oznaczają po dwa atomy wodoru, albo A oznacza grupę o wzorze 3, w którym R_4 X i Y mają wyżej podane znaczenie, a R_5 oznacza kwas nadchlorowy lub inny kwas nieorganiczny albo organiczny.

Związki te stanowią produkty wyjściowe do syntezy alkaloidów występujących w roślinach z gatunku Amaryllidaceae.

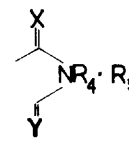
Zgodnie z wynalazkiem związki o wzorze 1 wytwarza się drogą elektrochemicznego utleniania związków o wzorze 4, w którym R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy, grupę $-CH_2C_6H_5$ lub grupę $-CH_2C_6H_4OCH_3$, a R_2 , R_3 i A mają wyżej podane znaczenie. Elektrolizę prowadzi się w środowisku rozpuszczalnika zawierającego sól przewodzącą prąd elektryczny, przy anodowym napięciu 1,1-1,7 V. (3 zastrzeżenia)



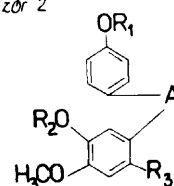
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07D

P. 219757 T

20.11.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Starogard Gdański, Polska (Wiesław Buchawiecki, Barbara Nawrót, Henryk Zajac, Stanisław Magiełka, Andrzej Jarzębski, Jordan Zjawiony).

Sposób otrzymywania
1-cyjano-4(2-furoilo)piperazy ny

Sposób otrzymywania 1-cyjano-4(2-furoilo)piperazy ny według wynalazku polega na tym, że 1-(2-furoilo)piperazyne poddaje się reakcji z nitromocznikiem w wodzie, po czym otrzymaną 1-(2-furoilo)-4-karboksyamidopiperazyne poddaje się reakcji dehydratacji pod wpływem 20-60% wodnego roztworu wodorotlenku sodowego, najkorzystniej 30%, w temperaturze 0-60°C, korzystnie w temperaturze pokojowej, w obecności chloroformu i katalitycznej ilości organicznej soli amoniowej, korzystnie chlorku trójetylobenzyloamoniowego. 1-cyjano-4(2-furoilo)piperazyne jest stosowana do syntezy leku o działaniu hipotensyjnym o nazwie Prazosin. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 219759 T

20.11.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Starogard Gdański, Polska (Wiesław Buchowiecki), Henryk Zając, Jordan Zjawiony, Stanisław Magielka, Andrzej Jarzębski).

Sposób otrzymywania chlorowodoru

4-amino-2[4-(2-furoilo)

piperazy n-1-ylo]-6,7-dwumetoksychinazoliny

Sposób otrzymywania chlorowodoru 4-amino-2[4-(2-furoilo)-piperazy n-1-ylo]-6,7-dwumetoksychinazoliny przy użyciu 4,5-dwumetoksy-2-aminobenzonitrylu oraz 1-cyjano-4(2-furoilo)-piperazyny, polega na tym, że chlorowodorek 4,5-dwumetoksy-2-aminobenzonitrylu, otrzymany w wyniku przepuszczania gazowego chlorowodoru przez metanolowy roztwór 4,5-dwumetoksy-2-aminobenzonitrylu, ogrzewa się z cyjano-4(2-furoilo)-piperazyną w temperaturze 50–250°C, najkorzystniej w temperaturze 140–160°C, po czym powstały surowy produkt wyodrębnia się w postaci wodzianu przez dodanie do mieszaniny poreakcyjnej wody, odsączenie wytrąconego wodzianu chlorowodoru i oczyszczenie go przez krystalizację z wody z dodatkiem węgla aktywnego.

Otrzymany sposobem według wynalazku związek jest lekiem o działaniu hipotensyjnym. (1 zastrzeżenie)

C07D
A01N

P. 221250

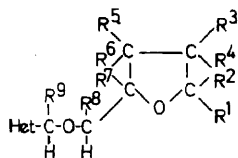
07.01.1980

Pierwszeństwo: 08.01.1979 - Wielka Brytania (nr 00613/79)

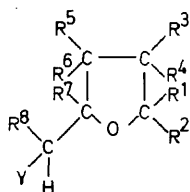
Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,
Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania pochodnych **tetrahydrofuranu**
i środek chwastobójczy zawierający te związki

Nowe pochodne tetrahydrofuranu, ewentualnie w postaci N-tlenków lub soli określone są wzorem 1, w którym R^1 i R^2 niezależnie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, cykloalkilową lub aryłową, albo R^1 i R^2 razem tworzą ewentualnie podstawioną grupę alkilenową, każdy R^3 , R^4 , R^5 i R^6 , z których dwa lub więcej mogą być takie same lub różne, oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę jedno- lub dwualkiloaminową lub ewentualnie



WZOR 1



WZOR 6



WZOR 7

podstawioną grupę alkilową, alkoksy, alkitolio lub aryłową, albo R^3 i R^5 mają wyżej podane znaczenia a R^4 i R^6 razem oznaczają wiązanie węgiel-węgiel, R^7 oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową R^8 i R^9 niezależnie oznaczają atom wodoru lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, a Het oznacza ewentualnie podstawiony w pełni nienasycony pierścień zawierający 5 lub 6 atomów pierścieniowych, z których jeden jest atomem azotu a pozostałe są atomami węgla.

Sposób według wynalazku polega na reakcji związku o wzorze 6 ze związkiem o wzorze 7, w których R^1 – R^9 i Het mają wyżej podane znaczenia, jeden z symboli X i Y oznacza atom chlorowca, a drugi oznacza grupę OZ, w której Z oznacza atom wodoru lub równoważnik metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych.

Związki o wzorze 1 wykazują własności chwastobójcze i, wobec tego przedmiotem wynalazku jest także środek chwastobójczy zawierający te związki. (16 zastrzeżeń)

C07D

P. 221461

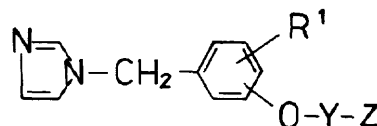
1901.1980

Pierwszeństwo: 19.01.1979 - Wielka Brytania (nr 7902114)

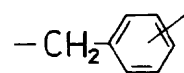
Pfizer Corporation, Colon, Republika Panama oraz Bruksela, Belgia

Sposób wytwarzania
nowych pochodnych **N-benzylimidazolu**

Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-(podstawionych benzyl)imidazolu* o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1–4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1–4 atomach węgla lub atom chlorowca, Y oznacza grupę o wzorze $(CH_2)_n$, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1–4 lub grupę o wzorze 2, Z oznacza grupę o wzorze CO_2R^2 , grupę o wzorze $CONHR^3$, grupę o wzorze $CON(R^4)$, grupę CN lub grupę tetrazolilową, w których to wzorach R^3 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1–4 atomach węgla, R^2 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1–4 atomach węgla lub grupę alkanoilową o 2–4 atomach węgla a każdy z podstawników R^4 oznacza grupę alkilową o 1–4 atomach węgla lub dwie grupy R^4 , wraz z atomem azotu do którego są przyłączone, tworzą grupę pirolidynową lub piperidynową, polega na poddaniu reakcji odpowiedniego N-(hydroksybenzyl)imidazolu z wodorkiem metalu alkalicznego a następnie z odpowiednio podstawionym halogenkiem i w razie potrzeby, na przekształceniu otrzymanego produktu w dopuszczalną farmaceutycznie kwasową sól addycyjną. Nowe pochodne N-(podstawionych benzyl)imidazolu przydatne są w leczeniu niedokrwienia serca, udaru, przejściowego ataku niedokrwienia, zakrzepicy, migreny i powikłań naczyniowych u diabetyków. (8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C08B

P. 219237 T

26.10.1979

Pierwszeństwo: 27.10.1978 - NRD (nr WPC08B/208708)

VEB Filmfabrik Wolfen, Wolfen, NRD

Sposób wytwarzania wiskozy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wytwarzania wiskozy z celulozy przy jednoczesnym obniżeniu kosztów produkcji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się kombinację napromieniowania celulozy promieniami bogatymi w energię, korzystnie bogatymi w energię elektronami, o dawce promieniowania 1-30 kGy, korzystnie przed alkalizowaniem i obróbką za pomocą roztworu NaOH o stężeniu 16%.

(1 zastrzeżenie)

C08F

P. 219929 T

26.11.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”. Kędzierzyn - Koźle, Polska (Roman John, Marian Uhnat, Zofia Wietrzyńska -Lalak).

Sposób polimeryzacji alfa - olefin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu polimeryzacji **alfa-olefin**, szczególnie propylenu w obecności katalizatora tytanowego.

Sposób według **wynalazku** charakteryzuje się tym, że proces polimeryzacji prowadzi się na katalizatorze tytanowym powstałym przez redukcję czterochloru tytanu związkami **glinoorganicznymi** w obecności tlenków metali lub halogenków metali w proporcji 0,1-1,0 mola związku glinoorganicznego na 1 g tlenków metali lub halogenków metali. (2 zastrzeżenia)

C08F

P. 219930 T

26.11.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Roman John, Maria Uhnat, Zofia Wietrzyńska-Lalak).

Sposób wytwarzania katalizatora do polimeryzacji alfa-olefin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora o zwiększonej aktywności przeznaczonego do polimeryzacji **alfa-olefin**, szczególnie do otrzymywania polipropylenu **izotaktycznego**.

Sposób według wynalazku polega na redukcji czterochloru tytanu związkami glinoorganicznymi w obecności tlenków lub halogenków metali będących zarodnikami krystalizacji powstającego trójkloru tytanu, przy czym odwodnioną substancję stanowiącą zarodniki krystalizacji nasycza się w atmosferze gazu obojętnego związkami glinoorganicznymi w proporcji 0,1-1,0 mola związku glinoorganicznego na 1 g substancji będącej zarodnikiem krystalizacji, **następnie** uzyskaną mieszaninę traktuje się czterochlorkiem tytanu w nadmiarze w stosunku do ilości stechiometrycznych, po czym wytrącone brązowe kryształy trójkloru tytanu przeprowadza się w odmianę fioletową przez stopniowe ogrzewanie do temperatury 470 K. (2 zastrzeżenia)

C08G

P. 213729

24.02.1979

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Zakłady Wyróbów Powlekanych „Sanwil”, Przemysł, Polska (Danuta Kuczyńska-Szczepaniak, Jan Brzozowski, Marian Kozłowski).

Sposób otrzymywania polimerów liniowych z usieciowanych żywic poliuretanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia linearyzacji usieciowanych odpadów poliuretanowych i uzyskiwania stabilnych w czasie roztworów wielkocząsteczkowych poliuretanu, które można wykorzystać jako **lakieri**, środki powłokotwórcze lub impregnujące.

Sposób otrzymywania polimerów liniowych z rozdrobnionych usieciowanych żywic poliuretanowych polega na ich termicznej lub **ciśnieniowo-termicznej** linearyzacji. Proces linearyzacji termicznej prowadzi się w medium grzejnym, którym jest ciekły związek organiczny, o wysokiej polarności, w stałej temperaturze **110 ± 5°C**, przez 2-6 godzin, przy czym utworzony w wyniku linearyzacji liniowy poliuretan rozpuszcza się równocześnie w stosowanym medium grzejnym. Proces **linearyzacji ciśnieniowo-termicznej** prowadzi się w autoklawie **pod** ciśnieniem 40-60 atm ($40 \cdot 1,01325 \cdot 10^1$ - $60 \cdot 1,01325 \cdot 10^{-1}$ MPa, w temperaturze **70-90°C**, przez 2-6 godzin, w obecności medium grzejnego, którym jest dowolny rozpuszczalnik organiczny typu węglowodoru, ketonu lub estru, przy czym uzyskany produkt linearyzacji w postaci stałej, przemycza się kilkakrotnie i suszy, a następnie rozpuszcza znanym sposobem.

(4 zastrzeżenia)

C08G

P. 219933 T

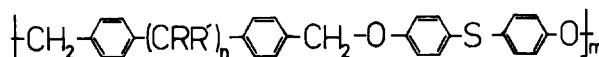
26.11.1979

Uniwersytet Marii Curie - Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec **Podkościelny**, Michael Dethloff, Jadwiga Dethloff).

Sposób otrzymywania nowych poliaryloalkiloeterosiarczków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania poliaryloalkiloeterosiarczków o stosunkowo dużej masie cząsteczkowej, charakteryzujących się dużą **chemoodpornością i termoodpornością**, nadających się szczególnie do modyfikacji typowych żywic estrowych i poliestrowych.

Sposób otrzymywania nowych poliaryloalkiloeterosiarczków o wzorze 1 w którym symbole R i R' oznaczają wodór albo R oznacza wodór a R' **alkil** lub odwrotnie, albo R i R' oznaczają alkile, jak na przykład metyl, etyl, propyl, izopropyl itp., n wynosi **3-12** natomiast m wynosi 1-120, polega na polikondensacji **4,4'-dwydroksydwufenylosiarczku** z dwu(halogenometylo)dwufenyloalkanem w środowisku wysokoprężających polarnych rozpuszczalników. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C08G

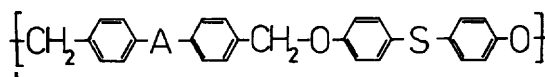
P. 219934 T

26.11.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Jadwiga Dethloff, Michael Dethloff).

Sposób otrzymywania nowych poliaryloalkiloeterosiarczków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania poliaryloalkiloeterosiarczków o stosunkowo dużej masie cząsteczkowej, odznaczających się **dużą chemo- i termoodpornością**.



WZÓR 1

Sposób otrzymywania nowych poliaryloalkiloeterosiarczków o wzorze 1, w którym A oznacza wiązanie pojedyncze, atomy lub grupy atomów takie jak -O-, -S-, -SO₂-, -CO-, -NH- lub -CONH-, a m wynosi od 1 do 100, polega na polikondensacji **halogenometylozwiązku** z 4,4'-dwydroksy-

dwufenylosiarczkiem, korzystnie w postaci jego soli metali alkalicznych, w rozpuszczalniku polarnym w obecności akceptora chlorowodoru, korzystnie bezwodnego węgla potasu.

(2 zastrzeżenia)

C08G P. 220122 04.12.1978

Pierwszeństwo: 04.12.1978 - St **Zjedn.Am** (nr 965770)Pfizer **Inc.**, Nowy Jork, **St.Zjedn.Ameryki**

Sposób wytwarzania polimerów aminowych o zdolności odwadniającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania polimerów aminowych o zwiększonej aktywności odwadniającej w porównaniu do znanych środków odwadniających.

Sposób wytwarzania polimerów aminowych drogą kondensacji polimeru nitylowego o średnim ciężarze cząsteczkowym w zakresie od około 150 000 do około 5 000 000 lub kopolimeru o średnim ciężarze cząsteczkowym w zakresie od około 50 000 do około 3 000 000, składającego się z co najmniej 30% molowych akrylonitrylu i ponadto z etylenowo nienasyconego **komonomeru** wybranego z grupy obejmującej kwas akrylowy, akrylan alkilu, kwas metakrylowy, metakrylan alkilu, **metakrylonitryl**, **akrylamid**, **N,N-dwualkiloakrylamid**, metakrylamid, **N,N-dwualkilometakrylamid**, alkilowinyloketon, styren i **katonian** alkilu przy czym każdy z podstawników alkilowych zawiera od jednego do czterech atomów węgla, środka aminującego, którym jest **N,N-(dwu-n-alkilo)- α - ω -dwuamino-n-alkan** posiadający od jednego do pięciu atomów węgla w każdej z grup alkilowych i od dwóch do sześciu atomów węgla w grupie **n-alkanowej**, **N-(3-aminopropyl)morfolina**, **N-(3-aminopropyl)piperidyna** lub mieszanina od około 30 do około 70% molowych **N,N-(dwu-n-alkilo)- α - ω -dwuaminoalkanu** i od około 70 do około 30% molowych etylenodwuaminy, oraz aktywatora siarkowego, którym jest siarka, siarkowodor lub organiczny związek siarki posiadający co najmniej grupę merkaptanową, tiokarbonylową, tioamidową lub grupę kwasu tiokarboksylowego i kondycjonowania wodą produktu polega na tym, że ogrzewa się w temperaturze od 80 do 125°C w ciągu od około 10 do 300 **minut**, albo też do uzyskania produktu rozpuszczalnego w wodzie, mieszaninę polimeru nitylowego, środka **aminującego** w ilości od około 1 do 20 równoważników molowych najeden równoważnik molowy grup nitylowych w polimerze **nitylowym** oraz aktywatora siarkowego w ilości co najmniej 1% wagiowy, biorąc stosunek zawartej w nim siarki do wagi polimeru nitylowego.

Polimery te znajdują zastosowanie jako środki odwadniające i flokulujące do oczyszczania ścieków i zamulonej wody.

(10 zastrzeżeń)

C08G P. 220183 06.12.1979

Pierwszeństwo: 13.12.1978 - NRD (nr WP C08G/209702)

WEB **Leuna-Werke** „Walter Ulbricht, Leuna, NRD

Sposób ciągły rozdzielania mieszanin rozpuszczalników żywic **epoksydowych**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie metody pozwalającej na równoczesną produkcję kilku typów żywic epoksydowych w jednym urządzeniu co umożliwia obniżenie kosztów inwestycyjnych.

Sposób ciągły rozdzielania mieszanin rozpuszczalników żywic epoksydowych polega na tym, że mieszaninę rozpuszczalników żywic epoksydowych o średnim epoksydowym ciężarze równoważnikowym 200-3000 i o **stężeniu** 5-60% wagowych przepuszcza się w sposób ciągły przez separator w temperaturze **0-60°C** i rozdziela z przyspieszeniem odśrodkowym 2000-15 000 g w ciągu 2-40 sekund, na dwie fazy, z których każda zawiera żywicę epoksydową o innym epoksydowym ciężarze równoważnikowym.

(3 zastrzeżenia)

C08G P. 220355 12.12.1979

B22C

Pierwszeństwo: 21.12.1978 - RFN (nr P 2855 391.5)

Woellner - Werke, Ludwigshafen, RFN (Gernot Lederer).

Utwardzamy na zimno środek wiążący dla rozdrobnionych ciał stałych, zwłaszcza dla piasku formierskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego **środka**, którego szybkość utwardzania **może** być modyfikowana przez odpowiedni dobór jego składników.

Środek według wynalazku oparty na mieszaninie związku polihydroksylowego i poliizocyjanianu, charakteryzuje się tym, że związek polihydroksylowy przynajmniej częściowo składa się z azotowo zasadowego polioliu.

(9 zastrzeżeń)

C08J P. **219476 T** 06.11.1979
C08FPolitechnika **Wrocławska**, Wrocław, Polska (Ryszard **Gajek**, Witold Trochimczuk).

Sposób otrzymywania materiałów jonowymiennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu przy jednoczesnym wzroście jego wydajności.

Sposób otrzymywania materiałów jonowymiennych przeznaczonych zwłaszcza do otrzymywania membran jonowymiennych i mozaikowych, stosowanych w różnych procesach rozdzielczych, polegający na polimeryzacji szczepionej monomerów winylowych na objętym polimerze nośnikowym, charakteryzuje się tym, że stosuje się stechiometryczną ilość monomerów winylowych w stosunku do założonego stopnia **szczepienia**, a polimeryzację prowadzi się na polimerze nośnikowym w postaci proszku lub granul w atmosferze gazu obojętnego, np. azotu, lub w atmosferze powietrza, przy czym stosuje się 0,05-10 części wagowych inicjatora polimeryzacji wolnorodnikowej i 0,01-40 części wagowych inhibitora polimeryzacji **wolnorodnikowej** w stosunku do masy monomerów, a polimeryzację prowadzi się w temperaturze **60-300° C** pod ciśnieniem atmosferycznym aż do całkowitego zużycia monomerów.

(4 zastrzeżenia)

C08K P. 213582 21.02.1979
C08LCentrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź, Polska (Andrzej Gałęski, Ryszard Kaliński, Marian **Kryszewski**).

Sposób poprawy adhezji między napelniaczem a polimerem termoplastycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania produktu stosowanego w przemyśle tworzyw sztucznych, charakteryzującego się lepszymi własnościami ułtkowymi oraz lepszymi własnościami **przetwórczymi**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napelniacz mineralny przed **zmieszaniem** go z polimerem termoplastycznym pokrywa się warstwą ciekłego oligomeru tlenu etylenu ewentualnie w obecności **roztworu rozpuszczalnika**, przy czym rozcieńczoną masę poddaje się suszeniu w temperaturze **50-200° C**

(1 zastrzeżenie)

C08K
C08L

P. 213583

21.02.1979

Centrum **Badań** Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź, Polska (Andrzej **Gałęski**, Ryszard Kaliński, Marian **Kryszewski**).

Sposób poprawy adhezji między napełniaczem mineralnym a polimerem termoplastycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności **użytkowych** oraz poprawy własności przetwórczych otrzymanego materiału, stosowanego w przemyśle przetwórczym tworzyw **sztucznych**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napełniacz mineralny przed zmieszaniem go z polimerem termoplastycznym pokrywa się warstwą tlenku **miedzi**, otrzymaną przez reakcję zasadowego węglanu miedzi o wzorze $\text{CuCO}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ ze **steżonym** amoniakiem a następnie otrzymaną masą suszy się w temperaturze **150–180° C** (1 **zastrzeżenie**)

C08L

P. 213612

20.01.1979

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „**Zelmo**”, Warszawa, Polska (Zygmunt Lisowski, Bogdan **Karolak**, Tadeusz **Sulima**, Tadeusz **S** tęgą).

Sposób przetwarzania fenolowych tworzyw sztucznych i ich kompozycji, zwłaszcza tłoczyw wtryskowych elektroizolacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności dielektrycznych gotowych elementów izolacyjnych urządzeń elektrycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do tłoczywa fenolowego o niskiej płynności lub jego kompozycji dodaje się kilka procent ksylenu, a następnie całość miesza się i przetwarza znanym sposobem. (10 **zastrzeżeń**)

C08L
C09J

P. 219520 T

08.11.1979

Instytut Technologii **Drewna**, Poznań, Polska (Teresa Murlowska, Kazimierz Siwek).

Klej do łączenia drewna, zwłaszcza materiałów drewnopochodnych, z tworzywami sztucznymi oraz z innym materiałem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kleju nadającego się do prac wykończeniowych w budownictwie mieszkaniowym i ogólnym oraz w przemyśle drzewnym do klejenia elementów **narażonych** na działanie wilgoci

Klej według wynalazku zawiera: dyspersję polioctanowiny lub jej kopolimery w ilości 50-90% wagowych, **żywicę** epoksydową w ilości 10-50% wagowych, alkohol furfurylowy w ilości 2-10% wagowych, wypełniacz mineralny w ilości do 30% wagowych, utwardzacz poliamidowy do 50% wagowych lub etanolaminę w ilości do **10%** wagowych oraz plastyfikatory w postaci ftalanu dwubutylu w ilości do 20% wagowych. (2 **zastrzeżenia**)

C08L

P. 221360

14.01.1980

Pierwszeństwo: 15.01.1979 - USA (nr 003363)

RCA Corporation, Nowy **Jork**, Stany Zjednoczone Ameryki **Carl John Martin**, Marvin John Voelker, Robert James Ryan).

Tłoczywo przewodzące prąd elektryczny

Przedmiotem wynalazku jest tłoczywo przewodzące prąd elektryczny nadające się do wytwarzania prasowanych wyrobów o zwiększonej trwałości wymiarowej, zwłaszcza tworzywo według wynalazku charakteryzuje się tym, że w osnowie z żywicy na podstawie polichlorku winylu zawiera przewodzące prąd elektryczny cząstki sadzy w ilości dostatecznej do uzyskania właściwej oporności objętościowej wynoszącej mniej niż 500 ft cm przy częstotliwości 900 MHz, a poza tym zawiera **1,5–4%** stabilizatorów, 1-3% wagowych co najmniej dwóch środków smarujących i do 10% **wagowych zmiekczaczy i dodatków** ułatwiających obróbkę, przy czym zawartość cieklących dodatków w tworzywie wynosi najwyżej około 5% wagowych. (10 **zastrzeżeń**)

C09B

P. 219348 T

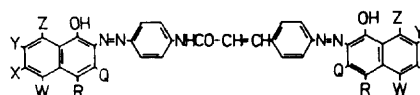
31.10.1979

Politechnika **Warszawska**, Warszawa, Polska (Jerzy Małkowski).

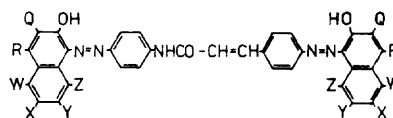
Sposób wytwarzania nowych azowych barwników bezpośrednich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych azowych barwników do włókien celulozowych, naturalnych i z celulozy regenerowanej o właściwościach analogicznych do barwników pochodnych benzydiny, z wyeliminowaniem tego toksycznego półproduktu.

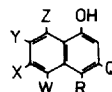
Sposób wytwarzania nowych azowych barwników bezpośrednich o wzorze ogólnym 1 lub 2, w których **Q, R, W, X, Y** i **Z** są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupy aminowe, hydroksylowe lub sulfonowe, przy czym co najmniej jeden z podstawników oznacza grupę sulfonową, polega na tetrazowaniu aminoanilidu kwasu **p-aminocynamonowego** w roztworze wodnym i sprzęganiu w środowisku alkalicznym z pochodnymi **1-naftolu** o wzorze 4 lub z pochodnymi **2-naftolu** o wzorze 5. (2 **zastrzeżenia**)



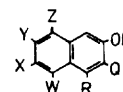
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 4



WZÓR 5

C10B

P. 219417 T

02.11.1979

Główny Instytut **Górnictwa**, Katowice, Polska (Emanuel Rusin, Stanisław Hulisz, Alina **Pilch-Kowalczyk**, Wilhelm Potyka, Bernard Pietrzok, Kazimierz Skoczkowski, Józef **Fica**, Janina **Hermanowska**, Stefan Jasieński, Cecylia **Biegańska**, Janusz Grudziński).

Sposób otrzymywania koks elektrodogowego z węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii **procesu**, która umożliwi wyeliminowanie operacji

zgazowania węgla **lub** pozostałości stałych po ekstrakcji **węgla**, operacji **próżniowej** destylacji filtratu i trudności ruchowych związanych z pompowaniem ekstraktu pozbawionego rozpuszczalnika.

sposób otrzymywania koksu elektrodowego przez rozpuszczalnikową ekstrakcję węgla w temperaturze **380–45 0°C**, pod ciśnieniem **10–30 MPa** w czasie 20-180 minut separację części stałych w temperaturze 120-350 °C i spowolnione koksowanie roztworu ekstraktu węglowego w temperaturze 480-580°C pod ciśnieniem **1 MPa**, charakteryzuje się tym, że ekstrakcję węgla prowadzi się pod ciśnieniem gazów zawierających co najmniej 45% objętościowych wodoru, odzyskiwanych z procesu **ekstrakcji węgla**, wytlewania płacka filtracyjnego i koksowania roztworu ekstraktu węglowego oraz oczyszczonych od siarkowodoru, amoniaku i dwutlenku węgla **lub** pod ciśnieniem wodoru otrzymanego z tych gazów, rozpuszczalnikiem odzyskiwanym w procesie spowolnionego koksowania roztworu ekstraktu węglowego i wytlewania płacka filtracyjnego. Surowy ekstrakt po **rozprężeniu** poddaje się separacji dla oddzielenia substancji mineralnej, a filtrat w postaci roztworu o stężeniu 10-50% wagowych ekstraktu kieruje się wprost do procesu spowolnionego **koksowania**. (1 zastrzeżenie)

C10B

P. 220013 T

28;11.1979

Główny Instytut **Górnictwa**, Katowice, Polska (Marian Janczarek, Bernard **Kiecka**, Jerzy **Świądrowski**).

Sposób odbioru z ciśnieniowych układów ciekłych produktów zawierających ciała stałe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prostego i niezawodnego odbierania z ciśnieniowych układów ciekłych produktów zawierających ciała stałe, na przykład ciekłych produktów **reakcji** bezpośredniego uwodornienia węgla.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces rozprężania fazy ciełej odbieranej z reaktorów prowadzi się poprzez redukcję ciśnienia fazy gazowej, natomiast fazę ciekłą odprowadza się z układu dwoma pracującymi na przemian odbieralnikami ciśnieniowymi, przy **minimalnej** różnicy ciśnień pomiędzy aparatami **lub bezciśnieniowo**.

Sposób znajduje zastosowanie zwłaszcza w procesach upłynniania **węgla**. (1 zastrzeżenie)

C10B
B01D

P. 220292

10.12.1979

Pierwszeństwo: 11.12.1978 - RFN (nr P 2853366.6)

Saarbergwerke AG, **Saarbrücken**, RFN

Sposób oddzielania substancji stałych z **niedestylujących**, ciekłych frakcji węglowodorowych, które występują obok dalszych składników produktu przy uszlachetnianiu węgla w podwyższonych temperaturach

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie skutecznego sposobu oddzielania substancji stałych od ciężkich nie zdolnych do destylacji **frakcji** węglowodorowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciekłą frakcją węglowodorową zestala się przez oziębienie i w rozdrobionej postaci doprowadza się do zetknięcia z rozpuszczalnikiem, a z utworzonego roztworu najpierw oddziela się substancję stałą a następnie **rozpuszczalnik**. (10 zastrzeżeń)

C10B

P. 220294 T

10.12.1979

Pierwszeństwo: **11.12.1978** - RFN (nr P 2853389.3)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt **n/Mc ne m**, RFN

Sposób zgazowania stałych paliw

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie technologii procesu **zgazowania**, przede wszystkim spiekającego się węgla oraz zwiększenie niezawodności ruchu **generatora**.

Sposób zgazowania stałych paliw pod ciśnieniem 5-150 barów ($5 \cdot 10^{-1}$ – $150 \cdot 10^{-1}$ MPa) przy użyciu środków **zgazowujących** zawierających wolny **tlen**, parę wodną i/lub dwutlenek **węgla**, przy czym paliwo tworzy stałe złożę, poruszające się powoli do dołu, środki zgazowujące doprowadza się do stałego złoża od dołu, **a nie** ulegające spaleni mineralne składniki paliwa odbiera się pod stałym złożem w postaci stałego popiołu lub ciekłego żużla, charakteryzuje się tym, że miesza się co najmniej dwa rodzaje drobnoziarnistego, spiekającego się **paliwa**, miękniącego w różnych przedziałach temperatury i z otrzymanej mieszanki wytwarza się **kształtki**, które podaje się do procesu **zgazowania**. (10 zastrzeżeń)

C10B

P. 220321

11.12.1979

Pierwszeństwo: 13.12.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr **96916**)

Gulf Oil Corporation, Pittsburgh, **St. Zjedn. Am.** (Lawrence J. Kirby, Thomas **E. Richardson**, Bruce **K. Schmid**, John V. Ward).

Sposób upłynniania węgla

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie **efektywnej** technologii rozpuszczalnikowego upłynniania **węgla**.

Sposób upłynniania węgla polega na tym, że papkę rozpuszczalnika i surowca węglowego ogrzewa się wstępnie w strefie wstępnego ogrzewania ze starannym mieszanym wstecznym i doprowadza się do strefy **rozpuszczania**. Gorący wódor doprowadza się współprądowo do strefy wstępnego ogrzewania przy lub przed strefą **rozpuszczania**, w której przebiegają egzotermiczne reakcje **hydrokrakowania**. Strumień ze strefy rozpuszczania przepuszcza się przez separator **para-ciecz** i oddziela się gorący strumień pary z aparatu do rozpuszczania pod ciśnieniem **procesowym**, odprowadzany ze strefy wstępnego **ogrzewania**, w której jest oziębiany w celu bezpośredniego dostarczenia ciepła w strefie wstępnego **ogrzewania**, przy czym ciepło to pochodzi z reakcji egzotermicznych przebiegających w strefie **rozpuszczania**. **Strefa** wstępnego ogrzewania jest w sposób ciągły odpowietrzana w celu szybkiego odprowadzenia oziębionej pary ze strefy wstępnego ogrzewania i z **procesu**, przy czym w strefie wstępnego ogrzewania pozostaje nagromadzona ciecz o temperaturze wrzenia pomiędzy temperaturą w separatorze **para-ciecz** i temperaturą w strefie wstępnego ogrzewania pod ciśnieniem procesowym. Gorącą parę **wytawrzaną** w egzotermicznej strefie rozpuszczania odprowadza się przez strefę wstępnego ogrzewania w celu bezpośredniej, wewnętrznej wymiany ciepła w procesie, co wymaga ciągłego odprowadzania oziębionej pary ze strefy wstępnego ogrzewania niezależnie od odprowadzania papki z tej strefy wstępnego **ogrzewania**. Takie niezależne odprowadzanie ze strefy wstępnego ogrzewania możliwe jest dzięki doprowadzeniu wodoru do procesu współprądowo ze strefy wstępnego **ogrzewania**. (5 zastrzeżeń)

C10B

P. 220324

11.12.1979

Pierwszeństwo: **15.12.1978** - StZjedn. **Am.** (nr 969803)

Gulf Oil **Corporation**, Pittsburgh, **St. Zjedn. Am.** (Norman L. Carr, Bruce W. Schmid).

Sposób rozpuszczalnikowego upłynniania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania efektywnej termicznie technologii rozpuszczalnikowego upłynniania węgla pochodzącego z węgla bitumicznych, podbitumicznych lub węgla brunatnych.

Sposób rozpuszczalnikowego upłynniania węgla z zastosowaniem recyrkulacji zawiesiny produktu składającej się z normalnie stałego **węgla rozpuszczonego** i pozostałości mineralnej, przy minimalnej szybkości recyklu zawiesiny określonej ograniczeniem zdolności pompowania związanej z zawartością części stałych w zawieszynie znajdującej się w mieszalniku wsadu węglowego **charakteryzuje** się tym, że część zawiesiny produktu przepuszcza się przez hydrocyklon z wytworzeniem drugiej zawiesiny recyrkulacji, na którą składa się górną część produktu z **hydrocyklonu**, a proces przeprowadza się przy **użyciu** obcego katalitycznie aktywnego minerału, którego cząstki w trakcie recyrkulacji w warunkach procesu uzyskują przeciętne średnice tak małe lub **mnijšie** niż cząstki **recyrkulowanej** pozostałości mineralnej powstającej z surowca węglowego, a nawet gdy te obce cząstki w momencie doprowadzania mają średnicę większą od cząstek pozostałości **mineralnej** powstającej z surowca węglowego. (15 zastrzeżeń)

C10C

P. 219621 T

13.11.1979

Uniwersytet **Śląski**, Katowice Polska (Wacław Pietranek, Ludomir Tokarzewski, Zenon Frysztański, Andrzej Rymarowicz, Józef Bogucki, Andrzej Krztoń).

Sposób wyodrębniania fenoli ze smół wylęwnych i koksowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu wyodrębniania fenoli z wylęwnych i koksowniczych smół pogazowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszej fazie stosuje się ekstrakcję periodyczną lub ciągłą fenoli ze smół z użyciem jako medium ekstrakcyjnego wodnych roztworów fosforanu trójsodowego, najlepiej o stężeniu 5 do 10%, w temperaturze od 20 do **80° C**, a następnie w fazie drugiej przeprowadza się reekstrakcję fenoli z fazy fosforanowej za pomocą octanu butylu, acetalu lub innego rozpuszczalnika organicznego. (1 zastrzeżenie)

C10M

P. 213800

26.02.1979

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek **Steinmiec**, Anna **Zajezierska**, Stefan Patzau, Marta Janik, Tadeusz Kulesa).

Smar o wysokiej wytrzymałości filmu smarowego na obciążenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania smaru charakteryzującego się wysoką wytrzymałością filmu smarowego na obciążenia, przeznaczonego do smarowania łożysk tocznych pracujących w warunkach wysokich, zmiennych obciążeń.

Smar według wynalazku na bazie oleju węglowodородowego zagęszczanego mydłami metalicznymi kwasów **karboksylowych** lub zagęszczaczami syntetycznymi zawierający znane dodatki uszlachetniające, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,1 do **1,5** części wagowych pochodnych sulfenamidowych, 0,5 do 6 części wagowych rozpuszczalnych w oleju soli ołowiu i 0,2 do 2 części wagowych rozpuszczalnych w oleju **dwutiotkarbaminianów** lub dwutiofosforanów metali o wartościowości minimum **dwa**. (1 zastrzeżenie)

C10M

P. 219622

13.11.1979

Uniwersytet **Śląski**, Katowice, Polska (Ludomir Tokarzewski, Jan Wachowicz Edward Skotnicki, Tomasz Sołtysek, Stanisław **Szczepaniak**).

Sposób otrzymywania wodnych i glikolowych cieczy smarowych i hydraulicznych o wybitnych parametrach smarnościowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się kwas **crto-fosforowy** w ilości 1 mola, w postaci 70-80% roztworu wodnego, który wprowadza się mieszając i chłodząc do 3 moli **mono-**, dwu- lub **trój-etanolaminy**, w temperaturze poniżej **120° C**, a następnie rozpuszcza uzyskany **stężony roztwór** fosforanu danej etanolaminy w wodzie, glikolu etylenowym lub poliglikolach, do stężenia determinującego wystąpienie żądanych właściwości i parametrów użytkowych, korzystnie w granicach 5 do 20%, bądź stężenia większego, gdy chłodzi równocześnie o otrzymanie środków smarnych o większej lepkości.

Otrzymane roztwory służyć mogą jako niepalne ciecz hydrauliczne i smarowe dla ciężkich nawet elementów w górnictwie i przemyśle maszynowym, jako chłodziwa i ciecz do obróbki metali, ciecz stosowane jako dodatki do płuczek wiertnic (1 zastrzeżenie)

C11D
C21D

P. 210226

12.10.1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, **Warszawa**, Polska (Elżbieta Błachowicz, Kazimierz Derlacki, Tadeusz **Kodura**, Wacław Luty, Janusz Stencel, Anna Żmijewska).

Preparat do sporządzania wodnych alkalicznych kąpieli myjących stosowanych do mycia detali metalowych przed i po obróbce cieplnej oraz sposób otrzymywania preparatu do sporządzania wodnych alkalicznych kąpieli myjących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego preparatu do sporządzania wspomnianych wyżej kąpieli, który nie zawierałby azotynów.

Preparat do sporządzania wodnych alkalicznych kąpieli myjących stosowanych do mycia detali stalowych przed i po obróbce cieplnej w piecach z ceramiką mulitową i elementami grzejnymi z węgla krzemu zawierający pierofosforan sodowy, wodorotlenek sodowy, trójfosforan pięciosodowy oraz tensyd niejony według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosunek zawartości pierofosforanu sodowego do zawartości **trójfosforanu** pięciosodowego zawarty jest w granicach 4,85-5,65.

Preparat otrzymuje się przez dokładne wymieszanie 60 części wagowych pierofosforanu dwusodowego z 22 częściami wagowymi wodorotlenku sodu oraz z 12 częściami wagowymi trójfosforanu pięciosodowego a także z 6 częściami wagowymi tensydu niejonowego. Mieszaninę pozostawia się na dwie- lub trzy doby po czym rozdrabnia się ją do wielkości ziarna nie większej od 0,2 mm. (9 zastrzeżeń)

C11D

P. 219643 T

13.11.1979

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „**CHEMIX**”, Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Krystyna **Ciesielska**, Janusz Niedbalski)

Środek do mycia powierzchni szklanych, emaliowanych i glazurowanych w postaci proszku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania substancji szkodliwych.

Środek według wynalazku stanowi proszek zawierający: 0-3 części wagowych chlorku **wapnia**, 0-3 części wagowych węglanu **wapnia**, 0-4 części wagowych **siedmiowodnego** siarczynu magnezu, 0-4 części wagowych fosforanu **magnezu**, 20-50 części wagowych mydła sodowego, 10-25 części wagowych **garbonu**, 5-8 części wagowych kwaśnego pirofosforanu sodu, 0-25 części wagowych węglanu sodu, 0-25 części wagowych bezwodnego siarczynu sodu, 25-40 części wagowych **trójpoli**-fosforanu sodu. Stosowanie środka polega na rozpyleniu proszku na powierzchni przeznaczonej do mycia po uprzednim jej **zwilżeniu** ciepłą wodą i po upływie dziesięciu minut zmyciu mokrą **szmatką**.
(1 zastrzeżenie)

C11D P. 219997 T 29.11.1979

Tadeusz Mańczak, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Mańczak).

Środek do czyszczenia naczyń kuchennych i urządzeń sanitarnych

Przedmiotem wynalazku jest środek do czyszczenia powierzchni metalowych, emaliowanych, porcelitowych i innych ceramicznych naczyń kuchennych i urządzeń sanitarnych zawierający pumeks szklany lub naturalny i/lub mączkę kwarcową o dużym stopniu przemiału oraz mydła polanolinowe z dodatkiem lub bez olejku zapachowego, oraz zawierający, co jest przedmiotem wynalazku 2,5-5,0% wag. alkoholu **etylowego**.
Środek według wynalazku skutecznie i łatwo czyści powierzchnie metalowe, emaliowane, porcelitowe i inne **ceramiczne**.
(1 zastrzeżenie)

C12G P. 219751 19.11.1979

Łańcuckie Zakłady Przemysłu Spirytusowego „POL-MOS”, **Łańcut**, Polska (Adam Pizło, Halina Pizło, Maria Skakuj).

Sposób otrzymywania nalewów, zwłaszcza z surowców roślinnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu otrzymywania nalewów z surowców roślinnych przy równoczesnej poprawie ich **jakości**.

Sposób według wynalazku polega na tym, **ze** rozdrobniony surowiec roślinny zalewa się spirytusem rektyfikowanym o mocy powyżej 60% objętościowo i prowadzi się ekstrakcję w czasie do 12 godzin przy ciągłym mieszaniu z jednoczesnym ciągłym dozowaniem wody w ilości potrzebnej do uzyskania nalewu **z** góry założonej mocy oraz jednoczesnym ciągłym podgrzewaniu półfabrykatu do temperatury nie wyższej niż **45°C**, a następnie szybkim schłodzeniu do temperatury **15°C**.
(2 zastrzeżenia)

C21C P. 219589 T 12.11.1979

Huta **Łaziska**, Łaziska Górne, Polska (Józef Klepek, Marian **Koźma**, Stanisław Czembor).

Sposób grzania wsadu w piecu oporowo-łukowym do ciągłego wytapiania z rud metali i stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat wsadu bez zmiany parametrów elektrycznych pracy **pieca**.

Sposób według wynalazku polega na dmuchaniu do łuku elektrycznego gazu obojętnego, pod ciśnieniem 150-300 kPa, najczęściej azotu lub argonu, doprowadzanego do łuku kanałami wykonanymi w elektrodach.
(3 zastrzeżenia)

C21D P. 213743 24.02.1979

Huta Batory, Chorzów, Polska (Marian Jednaki, Kazimierz Krzan, Włodzimierz **Mostowski**, Roman Twardoch, Henryk **Świstak**).

Sposób obróbki cieplnej prętów i odkuwek ze stali szybkotnących oraz wysokostopowych stali narzędziowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu obróbki cieplnej przez wyeliminowanie dotychczas stosowanego studzenia w komorach regulowanego chłodzenia w piecu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się **tym, że** po wyżarzaniu izotermicznym w temperaturze **740-760°C** przeprowadza się bezpośrednie oziębianie materiału na **powietrzu**.
(1 zastrzeżenie)

C21D P. 213775 26.02.1979

Fabryka Samochodów Małolitrażowych „**Polmo**”, **Bielsko-Biała**, Polska (Karol Greń, Józef Drabina, Adam **Mazur**).

Sposób otrzymywania odlewów z żeliwa chromowego odpornego na ścieranie erozyjne

Sposób otrzymywania odlewów z żeliwa chromowego odpornego na ścieranie erozyjne o zawartości 16,5-21% wagowych Cr, 3,3-3,7% wagowych C, do 2,0% wagowych **Si**, do 1,0% wagowych Mn, do 0,08% wagowych P, do 0,05% wagowych S, polega na odpowiednim doborze zawartości Cr i C i zastosowaniu hartowania odlewów w sprężonym powietrzu o ciśnieniu 0,4 MPa w czasie 80 minut, przy czym stosunek **zawartości** w odlewie Cr : C wynosi 5 : 6 : 1.
(1 zastrzeżenie)

C22B P. 220010 T 28.11.1979

Uniwersytet Wrocławski **im. Bolesława Bieruta**, Wrocław, Polska (Adolf **Kisza**, Kazimierz Gatner, Józef Urbanowicz, Mieczysław Kusowski).

Sposób otrzymywania antymonu o czystości 99,9995% wagowych i wyżej z antymonu technicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu o wysokiej efektywności oraz niskim koszcie **intestyjnym** i **eksploatacyjnym**.

Sposób otrzymywania antymonu według wynalazku polega na tym, że antymon techniczny elektrorafinacji poddaje się wstępnie doczyszczony przez stapianie z boraksem poddaje **się** w **acetonitrylowych** roztworach halogenu antymonu lub mieszaninie halogenków antymonu z **fluoroboranami** amin.

Antymon otrzymany sposobem według wynalazku stosuje się w syntezie materiałów półprzewodnikowych.
(1 zastrzeżenie)

C22C P. 213533 19.01.1979

Zakłady **Hutniczo-Przetwórcze** Metali Nieżelaznych „**Hutmen**”, Wrocław, Polska (Józef **Szymański**, Maciej Krywult).

Sposób wytwarzania i modyfikacji stopów miedzi zawierających żelazo, zwłaszcza brązów aluminiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie stopów miedzi zawierających żelazo, zwłaszcza brązów aluminiowych, o **drob-**

noziarnistej pozbawionej wtrąceń strukturze. Sposób według wynalazku charakteryzuje się **tym, że** żelazo do stopów miedzi wprowadza się w postaci żeliwa, korzystnie żeliwa szarego, zaś poszczególne składniki stopu dodaje się w kolejności: żeliwo, miedź, stop wstępny miedzi i manganu, odpady stopów miedzi o znanym składzie chemicznym oraz aluminium, przy czym miedź i następne składniki stopowe dodaje się po całkowitym stopieniu **żeliwa**. (3 zastrzeżenia)

C22C

P. 220015 T

28.11.1979

Huta Małapanew, Ozimek, Polska (Józef Jańczyk, Wacław Winczakiewicz).

Stal narzędziowa stopowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej stali, która miałaby odporność na ścieranie taką jak stale znane i równocześnie mogłaby być stosowana na narzędzia pracujące w jednej części na zimno a w drugiej na gorąco. **S** tal według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 2,25-2,40% C, 0,30-0,40% Mn, 0,30-0,40% Si, max 0,03%P, max 0,03%S 11,00-13,00% Cr, 0,40-0,60% **Ni**, 0,90-1,10% Mo, 1,60-1,80% V, max 0,30% Ti i 0,60-0,80% W, reszta Fe. (1 zastrzeżenie)

C23F

P. 219968 T

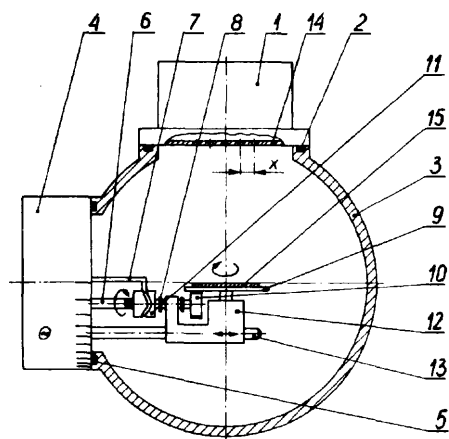
27.11.1979

Politechnika **Wrocławska**, Wrocław, Polska (Zbigniew W. Kowalski).

Urządzenie do jonowego trawienia powierzchni

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do jonowego trawienia powierzchni próbek metalicznych i dielektrycznych, mające zastosowanie w technice jonowej zarówno w badaniach laboratoryjnych jak i w produkcji **przemysłowej**.

W urządzeniu według wynalazku jonowe źródło (1) ma otwory wykonane w jednej linii na głównej średnicy katodowego krążka (14). Silnik (4) usytuowany jest na zewnątrz próżniowego zbiornika (3). Silnik ten sprzężony jest ze stolikiem



manipulacyjnym za pomocą napędowego wałka (6) i wodzącej **tulei (11)**. Manipulacyjny stolik umieszczony wewnątrz zbiornika (3) stanowi korpus (12) umieszczony przesuwnie na prowadzącym wałku (13) i sprzężony z wodzącą tuleją **(11)**, która ma na zewnętrznej powierzchni wykonany rowek współpracujący z wodzikiem (7). Stolik (9) wraz z próbką (15) umieszczony jest obrotowo w korpusie (12) i napędzany jest napędowym kołem (10) umocowanym na napędowym wałku (6).

(3 zastrzeżenia)

C25D

P. 218600

28.09.1979

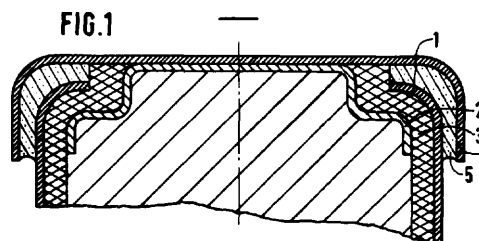
Pierwszeństwo: 30.09.1978 - RFN (nr P. 2842697.3)

VARTA Batterie Aktiengesellschaft, Hannover Republika Federalna Niemiec

Ogniwo galwaniczne oraz sposób jego wytwarzania

Ogniwo galwaniczne o konstrukcji guzikowej oprócz normalnego uszczelnienia (3) z materiału termoplastycznego pomiędzy biegunem (2) a kielichem (1) ma dodatkowe uszczelnienie (5). Uszczelnienie to wypełnia szczelinę pierścieniową, która powstaje przy nakładaniu kołpaka stykowego otaczającego ogniwo na biegun (2).

To dodatkowe uszczelnienie wytwarza się przez wlewanie bitumu lub żywicy zalewowej w szczelinę pierścieniową, zasypywanie sproszkowanego tworzywa sztucznego i następnie obróbkę cieplną w celu spowodowania zestalenia tego tworzywa sztucznego, albo też przez wypieranie stopionego kleju z kołpaka stykowego przy wciskaniu ogniwa. Jako dodatkowe uszczelnienie stosuje się również prefabrykowane pierścienie ceramiczne z metalizowanymi powierzchniami, które zostają wlutowane pomiędzy kielich (1) a kołpak stykowy (4).



Sposób wytwarzania ogniwa polega na tym, że prefabrykowany element galwaniczny składa się w kołpak stykowy i ustawia się, a następnie w szczelinę pomiędzy kołpakiem stykowym a elementem galwanicznym wprowadza się materiał uszczelniający, albo kołpak stykowy napienia się ciekłym materiałem uszczelniającym do żądanej objętości a następnie w kołpak stykowy wciska się prefabrykowany element galwaniczny. (12 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 219859 T

22.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona **Góra**, Polska (Jerzy Borowicz, Jan Waszkowski).

Sposób samoczynnego wprowadzania runa do lejka odbiorczego w zgrzeblarce, zwłaszcza zgrzeblarce, bawelniarskiej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności wprowadzania runa do lejka odbiorczego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pod runo jest doprowadzony strumień **powietrza**, który unosi je nie **przerzuwając** ciągłości i prowadzi do odbiorczego lejka (9) skąd powietrze zostaje odprowadzane **specjalnym** kanałem w którym panuje podciśnienie.

Urządzenie do stosowania sposobu umieszczone jest **w zgrzeblarce** między urządzeniem (1) zdejmującym runo ze zbieracza (2) a rozciągowym aparatem (3). Urządzenie ma formującą runo płytę (4) z wachlarzowym układem szczelin (5). Wielkość szczelin (5) regulowana jest wkrętami (6). Od góry płyta (4) osłonięta jest przezroczystą osłoną (7). Pod płytą (4) znajduje się nawiewnica (8) urządzenia odpylającego. Płyta (4) od strony rozciągowego aparatu (3) zakończona jest **zgęszczającą** m lejkiem (9) umieszczonym w obudowie (10), która ma kanał (11) odprowadzający powietrze. Wewnątrz nawiewnicy (8) umieszczone są odcinające kłapy (12) i (13). Sterowanie kłapami (12 i 13) zapewnione jest przez dwie łańcuchowe przekładnie (14 i 15) napędzane silnikami (16). Nawiewnica (8) ma kanał (17) doprowadzający powietrze pod formującą runo płytę (4) oraz kanał (18) urządzenia odpylającego.

(2 zastrzeżenia)

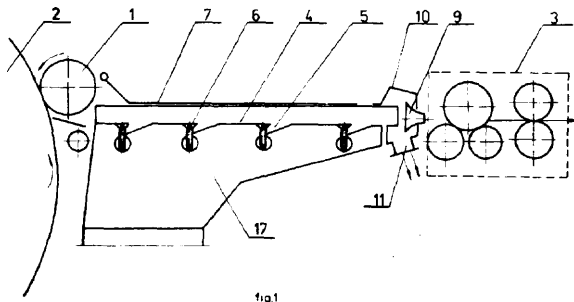


fig. 1

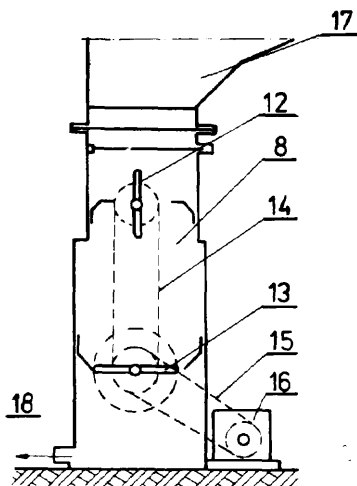


fig. 3

komorze (1) charakteryzuje się tym, że płaszcz (17) sitowego bębna (2) ma zróżnicowane wielkości otworów co wpływa na poprawę równomierności zassania powietrza na całej długości sitowego bębna (2). Ponadto otwory (15) w oprawie (11) stanowiące dodatkowe punkty doszania powietrza polepszają współczynnik sprawności mechanicznej **zasysacza**. Odległość osłony (5) od sitowego bębna (2) zwiększająca się w kierunku zgodnym z obrotami sitowego bębna (2) zapobiega gromadzeniu się włókien między tymi elementami.

Zasysacz włókien stosowany jest w liniach trzepalnianych oraz w automatycznych liniach potokowych od beli do taśmy.

(1 zastrzeżenie)

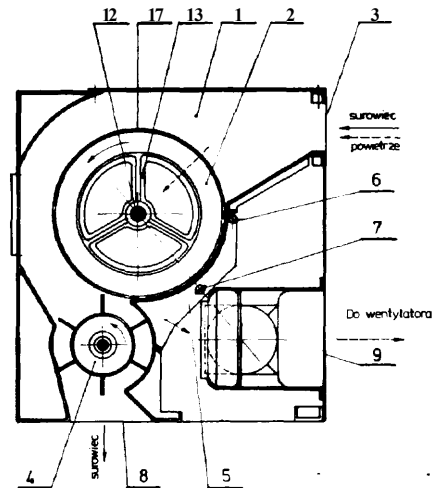


fig. 1

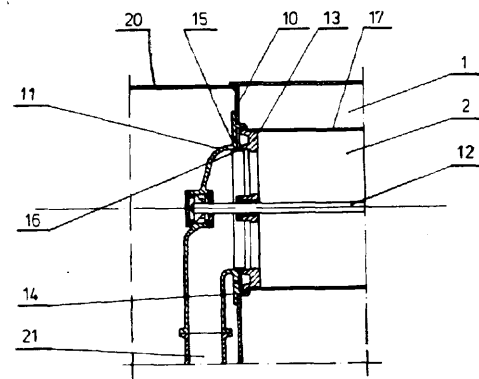


fig. 5

D01H

P. 207966

27.06.1978

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Ryszard Józwicki, Jan Pacholski, Czesław Radom).

Sposób wytwarzania przędzy i urządzenie do wytwarzania przędzy

Sposób wytwarzania przędzy metodą pneumatyczną polega na wprowadzeniu włókien w strumieniu powietrza do **nieobrotowej** komory przędzącej, tworzeniu z nich pierścienia wirującego w komorze, formowaniu przędzy i nadawaniu jej skrętu pod działaniem powietrza, a następnie wytworzona przędza wyprowadzana jest z komory przędzącej i poddawana działaniu dodatkowego momentu skręcającego poza obszarem komory przędzącej, przy czym kierunek działania dodatkowego momentu skręcającego jest zgodny z kierunkiem wirowania pierścienia włókien w komorze przędzącej. Urządzenie do wykonywania sposobu ma obrotową tulejkę niby skrętową (6), przez którą przechodzi przędza, osadzoną poza wnętrzem komory przędzącej, najkorzystniej we wnętrzu przegrody, przy czym tulejka ta jest napędzana za pomocą strumienia powietrza lub mechanicznie.

(2 zastrzeżenia)

D01G

P:220014 T

28.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „**Polmatex-Falubaz**”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Woźniak, Bogusław Leszkowicz, Jan Bagiński, Kazimierz Skowroński, Antoni Janczak).

Zasysacz włókien

Przedmiotem wynalazku jest zasysacz włókien, zwłaszcza bawełny, służący do transportu i oczyszczania włókien z twardej zanieczyszczeń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności mechanicznej **zasysacza**.

Zasysacz włókien według wynalazku, składający się z dwóch zasadniczych elementów roboczych: sitowego bębna (2) i strącającego wałka (4), które umieszczone są w roboczej

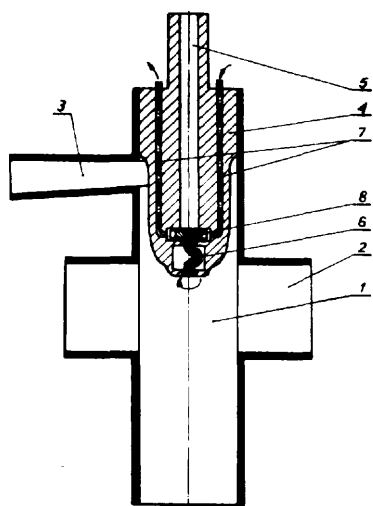


Fig. 1

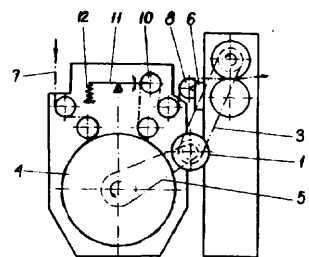


Fig. 1

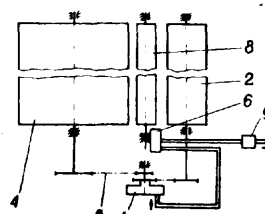


Fig. 2

D01H

P. 221310

10.01.1980

Pierwszeństwo: 11.01.1979 - RFN (P. 2900888.4)
19.06.1979 - RFN (P. 2924652.4)

Chemie Linz **Aktiengesellschaft**, Linz, Austria (Heinrich Schneider, Johann Hammerschmidt).

Sposób wytwarzania włókien przedziałniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania włókien o **większej** wytrzymałości na rozciąganie.

Sposób wytwarzania włókien przedziałniczych z termoplastycznych tworzyw sztucznych polega na tym, że włókniny przedziałnicze z nici ciągłych, ułożonych w przybliżeniu bezładnie, które wykazują w jednym kierunku wytrzymałość na rozciąganie wyższą niż w kierunku doń prostym i które są wzmocnione przez igłowanie, rozciąga się poza granicę plastyczności w temperaturze o 85-25° niższej od temperatury topnienia krystalitów, w kierunku niższej wytrzymałości na rozciąganie, o 20-200% początkowej długości, przy czym w kierunku doń prostym długość bądź to utrzymuje się bądź też uprzednio lub równocześnie zmienia o wartości leżące w zakresie $\pm 10\%$ początkowej **długości**. (4 zastrzeżenia)

D06F

P. 213632

21.02.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „**Polmatex-Cenaro**”, Łódź, Polska (Andrzej Jachowicz).

Urządzenie napędzające bęben sitowy kadzi piorącej, zwłaszcza kadzi zestawu pralniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia **napędzającego** bęben sitowy kadzi piorącej umożliwiającego obrabianie delikatnych tkanin i dzianin.

Urządzenie według wynalazku zawiera poślizgowe sprzęgło (1), które otrzymuje napęd przez łańcuchową przekładnię (3), z wyzymającego wału (2), napędzanego silnikiem elektrycznym. Sprzęgło (1) napędza w sposób podatny za pomocą łańcuchowej przekładni (5) sitowy bęben (4). Jednocześnie sprzęgło (1) jest połączone pneumatycznie z miernikiem (6) siły naciągu tkaniny (7), który umieszczony jest na wyjściu z kadzi i zasilany z sieci sprężonego powietrza przez redukcyjny zawór (9). Pomiędzy sitowym bębniem (4) a prowadzącym wałkiem (8), na którym miernik mierzy siłę naciągu tkaniny (7) umieszczony jest kompensacyjny wałek (10), który poprzez dźwignię (11) jest połączony ze sprężyną (12). (2 zastrzeżenia)

D06P

P. 219479 T

06.11.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Mielicki, Aleksander **Kocay**, Jerzy Kalinowski, Jerzy Krajewski, Jerzy Szczeciński).

Sposób barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych barwnikami zawieszinowymi, kadziowymi i ich mieszankami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego mniejsze zużycie wody oraz wyeliminowanie znacznych ilości ścieków w procesie barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że wyroby włókiennicze, po naniesieniu i utrwaleniu w znany sposób barwnika na włóknie z kąpieli wodnych lub farb drukarskich, poddaje się obróbce w kąpieli rozpuszczalników organicznych, takich jak rozpuszczalniki hydrofobowe, **najkorzystniej** chlorowane węglowodory alifatyczne, jak czterochloroetylen, trójchloroetylen, **1,1,1-trójchloroetan** oraz pochodne **fluoro-chlorowe**. Nadto rozpuszczalniki mogą zawierać niewielkie ilości, do 20 g/l środków pomocniczych **używanych** przy chemicznym czyszczeniu odzieży oraz do 10 g/l wody, ewentualnie nadtlenu wodoru w przypadku użycia barwników kadziowych. (1 zastrzeżenie)

D21F

P. 218131

05.09.1979

Pierwszeństwo: 05.09.1978 - St.Zjedn.Am. (nr 939449)

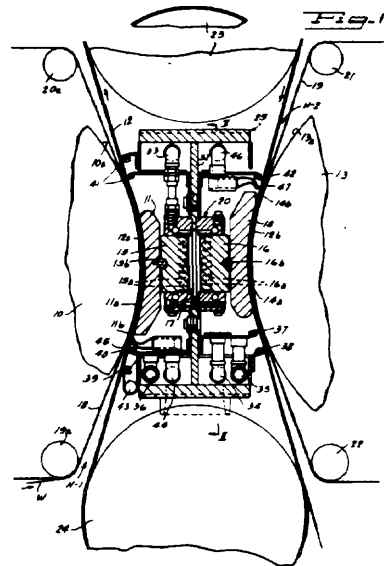
Beloit Corporation, Wisconsin, Stany Zjednoczone Ameryki (William C. Mohr, Leroy Henry Busker, Jan Ingemar Bergstrom, Carl John Francik).

Zespół prasowy maszyny papierniczej oraz sposób prasowania wstęgi papieru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ilości usuwanej wody ze wstęgi papieru w zespole prasowym maszyny papierniczej.

Zespół prasowy maszyny papierniczej zawiera pierwszy rozciągnięty chwyt prasowy (N-1), utworzony pomiędzy ruchomą taśmą (12) i powierzchnią obrotowego walca prasowego (10), pierwszy nieruchomy ślizgacz (11), rozciągający się wzdłuż pierwszego chwytu prasowego (N-1), dociskający taśmę do walca prasowego (10), filc (18), odbierający ciecz wyciskaną ze wstęgi papieru (W) w pierwszym chwycie prasowym (N-1) drugi rozciągnięty chwyt prasowy (N-2), utworzony pomiędzy ruchomą taśmą (12) i powierzchnią obrotowego walca prasowego (13), drugi nieruchomy ślizgacz (14), usytuowany naprzeciw pierwszego ślizgacza a (11), rozciągający się wzdłuż drugiego chwytu prasowego (N-2) dociskający taśmę (12) do walca prasowego (13), filc (19), odbierający ciecz wyciskaną ze wstęgi papieru (W) w drugim chwycie prasowym (N-2) oraz zespół rozpięający ślizgacze w kierunku przeciwnym względem siebie.

Sposób prasowania wstęgi papieru polega na tym, że wstęgę przepuszcza się kolejno przez dwa rozciągnięte chwyt prasowe, w których przykładana jest ciśnienie o stałej wartości na długości chwytu, a następnie zwalnia się ciśnienie przy końcu chwytu prasowego. (9 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B
G01V

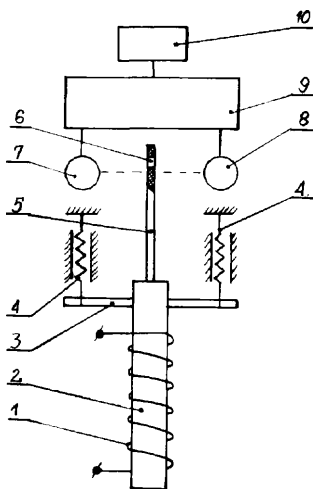
P. 219568 T

13.11.1979

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Maj, Jan Andrulonis).

Czujnik do wykrywania położenia śrub stopowych
w podkładach kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wymaganej dokładności pracy czujnika bez konieczności stosowania specjalnych urządzeń oczyszczających tor z tłucznia jak również bez konieczności stosowania specjalnych urządzeń odchylających i/lub podnoszących czujnik.



Czujnik ma nieruchomą cewkę (1), w której jest umieszczony ruchomy rdzeń (2) wykonany z materiału ferromagnetycznego osadzony na pozornej osi (3) zawieszonych na sprężynach (4) usytuowanych po obu stronach rdzenia (2). Do górnej części rdzenia (2) wystającej z cewki (1) jest przymocowany ekran (5) z otworem sterującym (6). Po jednej stronie ekranu (5) jest umieszczona dioda elektroluminescencyjna (7), a po drugiej stronie ekranu (5) jest umieszczony fototranzystor (8) tworzący oraz z diodą elektroluminescencyjną (7) układ fotooptyczny.

Układ fotooptyczny jest połączony poprzez układ (9) formowania impulsu ze wzmacniaczem (10) impulsu. Dioda elektroluminescencyjna (7) i fototranzystor (8) są tak usytuowane względem otworu sterującego (6) znajdującego się w ekranie (5), że emitowany przez diodę elektroluminescencyjną (7) strumień promieni całkowicie wystawia fototranzystor (8) przechodzi przez otwór sterujący (6) tylko w chwili, gdy rdzeń (2) jest maksymalnie wciągnięty do wnętrza cewki (1) w kierunku wykrywanej śruby stopowej i jest ustawiony prostopadle do powierzchni podstawy cewki (1). (2 zastrzeżenia)

E21C

P. 210382

19.10.1978

4, Główny Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Józef Paździora, Jan Leśkiewicz, Jerzy Nawrocki, Wacław Kościelny).

Sposób skojarzonego urabiania, wzbogacania oraz odstawy i transportu węgla w kopalniach głębinowych i odkrywkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu mało pracochłonnego i energochłonnego zapewniającego bardziej opłacalną eksploatację pokładów zalegających w złożonych warunkach geologicznych lub pokładów cienkich.

Sposób według wynalazku polega na destrukcji pokładów węgla poprzez użycie wodnych roztworów chemicznych o niskim ciężarze cząsteczkowym. W tym celu roztwory wodne alkoholi, fenoli, aldehydów, ketonów, organicznych związków siarki i amoniaku oraz zasad lub ich mieszanin doprowadzane są do pokładów węgla otworami lub wtłacza w caliznę znanymi sposobami oddziaływując w zasadowym środowisku - destrukcyjnie na węgiel w pokładzie i rozluźniając go. Węgiel ten jest następnie łatwo urabiany, odstawiany i transportowany znanymi metodami mechanicznymi lub hydraulicznymi na powierzchnię. (1 zastrzeżenie)

E21C

P. 219852 T

22.11.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Tadeusz Pytlarz).

Sposób wyznaczania filaru ochronnego dla szybu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyznaczania minimalnej, niezbędnej wielkości filaru ochronnego dla szybu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyznacza się w szybie punkt początkowy w odległości (a) około 200 metrów nad pokładem (7) położonym najwyżej z przewidzianych do wybierania pokładów (8). W punkcie początkowym sytuuje się wierzchołek stożka (9) i wytacza w głąb górotworu filar ochronny, którego granice stanowi tworząca tego stożka nachylona pod kątem (α) około 60° względem osi szybu oraz jego podstawa znajdująca się w odległości (b) około 100 metrów poniżej dna chronionego szybu. (1 zastrzeżenie)

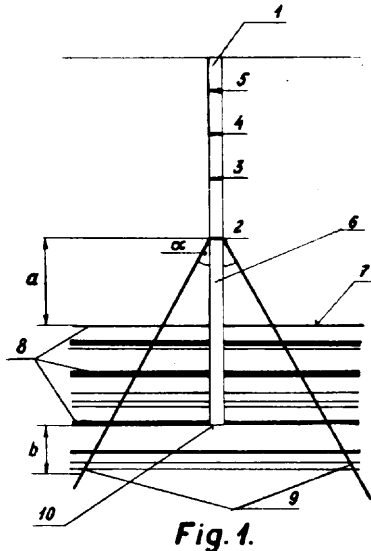


Fig. 1.

E21C

P. 219895 T

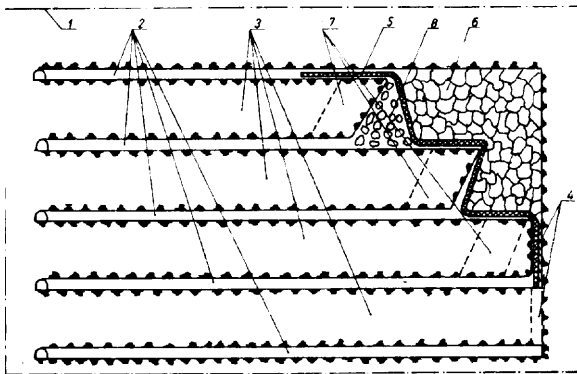
23.11.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Siewierski, Zdzisław Cieślík).

Sposób eksploatacji grubych pokładów systemem filarowym wstecznym

Przedmiotem wynalazku jest sposób eksploatacji grubych pokładów systemem filarowym wstecznym, stosowanym w kopalniach głębinowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu eliminującego mieszanie się urabianej kopaliny ze skałami pło-
nymi.



Sposób według wynalazku polega na tym, że przed urobieniem kolejnego zabioru (7) w poszczególnym filarze (3) rozpina się elastyczną osłonę (5), np. w postaci folii lub drobnooczekowej siatki między górnym chodnikiem (2) oraz przymocowuje się do górotworu co najmniej w górnym chodniku (2), po czym zabiór (7) urabia się w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

E21C
G01C

P. 219938 T

28.11.1979

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Paweł Grabowski, Andrzej Szlagowski, Stefan Durczak, Ignacy Marjański, Ryszard Lisik, Rajmund Górski).

Sposób szczegółowej identyfikacji technologicznej kopaliny i wyznaczania optymalnych kierunków eksploatacji selektywnej złóż surowców węglanowych, szczególnie dla przemysłu cementowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego szybkie precyzyjne, a jednocześnie tańsze ustalenie kierunku eksploatacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonuje się profilowanie geoelektryczne korzystnie równoległe do ściany eksploatacyjnej, a następnie prostopadle do rozciągłości warstw, po czym wydziela się warstwy i pakiety różniące się opornościami i charakterystykami przebiegu krzywej profilowania opornościowego, następnie dla wybranego przekroju opracowuje się przekrój litologiczny i dokonuje przyporządkowania odczytów do charakterystyki geochemicznej, przenosi się tą charakterystykę na następne przekroje i wykonuje się mapę zmienności zawartości tlenu wapnia i modułu krzemianowego w eksploatowanym złożu, z kolei złożę dzieli się na poziome warstwy pomiarowe, ustala się szereg kierunków korzystnie tworzących ze sobą kąty na, gdzie $n=1,2,3,\dots$, dzieli dla tych kierunków złożę równoległymi przekrojami pionowymi i wyznacza metodą elipsoidy koncentracji kierunek najmniejszej zmienności w złożu zawartości tlenu wapnia i modułu krzemianowego, dla prowadzenia eksploatacji selektywnej na tym kierunku.

(7 zastrzeżeń)

E21D

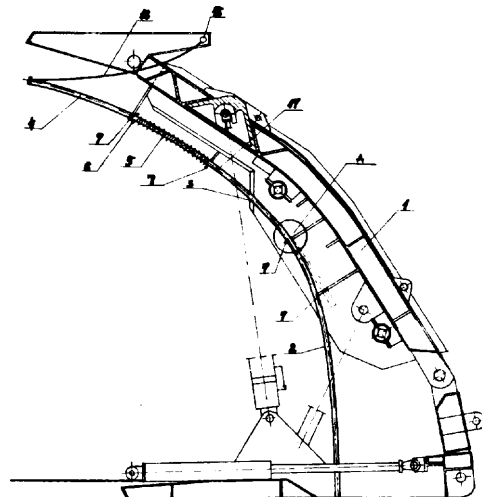
P. 219822 T

21.11.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska (Henryk Gil, Sebastian Czypionka, Jan Pietras, Antoni Gołaszewski).

Górnicza ścianowa obudowa osłonowa z układem wytrącającym pył węglowy w obiegowym prądzie powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zapylenia w ścianowych wyrobiskach górniczych.



Górnicza ścianowa obudowa osłonowa z układem wytrącającym pył węglowy w obiegowym prądzie powietrza charakteryzuje się tym, że strefa dysz (4) jest ciągnem (16)

połączona z przeciwnym do ociosu (15) końcem stropnicy a **część** elastycznego doprowadzenia (2) medium wiążącego znajdującą się pod osłoną odzawalową (1) osadzona jest w prowadzeniu sprężynowym (5), które co najmniej dwoma zawieszami (7) połączone jest rozłącznie z osłoną odzawalową (1).
(3 zastrzeżenia)

E21D

P. 221456

19.01.1980

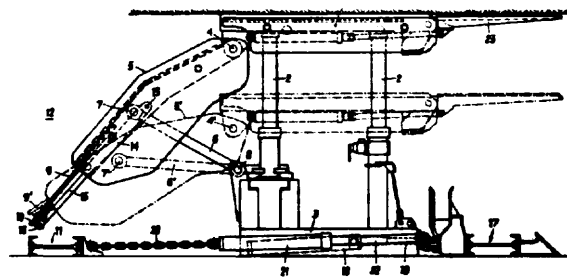
Pierwszeństwo: 23.01.1979 - Austria (A480/79)

Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Heinrich Ssenbeck, Alfred Zitz, Andreas Pakh).

Obudowa górnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy, która oprócz dużej stabilności zapewni całkowite odprowadzanie węgla bez przeciążenia transportera.

Ubudowa górnicza według wynalazku zawiera tylną stropnicę podpartą względem ramy podstawy na stojakach, z którą połączona jest przegubowo wychylna tarcza, utrzymy-



wana w położeniu roboczym przez wsporniki, a stosowana zwłaszcza w przypadkach, w których węgiel stropowy jest urabiany i odbierany przez tarczę, którą podawany jest na transporter umieszczony po stronie starego chodnika. W obudowie tarcza (5) jest podparta względem ramy podstawy (3) przez wsporniki (6), połączone przegubowo z tarczą (5) i z ramą podstawy (3), zaś w tarczy (5) jest prowadzony przesuwnie w jej kierunku przynajmniej jeden suwak (9), zmieniający czynną długość tarczy (5) służącą do odbioru węgla stropowego.

(8 zastrzeżeń)

D Z I A Ł F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;

TECHNIKA MINERSKA

F04C

P. 219947 T

28.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Karol Korczak).

Maszyna Łopatkowa

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja maszyny łopatkowej takiej jak pompa, silnik lub siłownik mająca wirnik, stojan i promieniowo osadzone łopatki oraz większą szczelność i sprawność.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowanie takiej konstrukcji pompy, w której tarcie między czołami łopatek a bieżnią jest znacznie ograniczone.

Maszyna łopatkowa mająca wirnik (1), w którego promieniowych wycięciach (2) są osadzone przesuwne łopatki (3) oraz stojan charakteryzuje się tym, że w stojanie (4) jest umieszczona swobodna **ułoży** skowana bieżnia (5) z którą stykają się czoła łopatek (3). Bieżnia wykonuje względem tych czoł jedynie ruchy wynikające z **mimośrodowego** przesunięcia osi.

(1 zastrzeżenie)

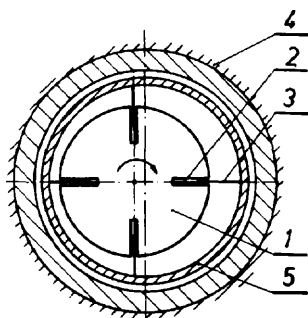


Fig 2

F04D

P. 219766 T

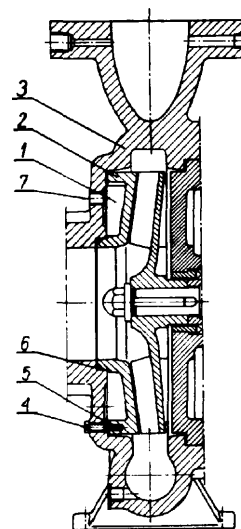
21.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa Polska (Józef Augustyniak, Zbigniew Dybka, Wiktor Piasecki).

Pompa z komorą do podgrzewania cieczy pompowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania części składowych pompy aby ich połączenie utworzyło komorę do podgrzewania pompowanej cieczy.

Pompa z komorą do podgrzewania cieczy pompowanej charakteryzuje się tym, że szczelne połączenie profilowanej wykładziny wirnika (2) z przednią ścianą korpusu pompy (3) tworzy komorę (1) do podgrzewania cieczy pompowanej za



pomocą czynnika grzewczego, doprowadzonego poprzez otwór (7) do komory (1). Wykładzina wirnika (2) tworząca z przednią ścianą korpusu pompy (3) komorę (1) może spełniać jeszcze rolę elementu kompensacyjnego w pompie z wirnikiem otwartym lub elementu wymiennego w pompie do cieczy zawierającej zawieszinę ścierną.

(2 zastrzeżenia)

F04D

P. 219923 T

26.11.1979

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Marek Zieliński).

Pompa krążeniowa z bocznym kanałem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego kształtu przestrzeni roboczych pompy, który pozwoliłby na uzyskanie stałego przyrostu energii ciśnienia i energii prędkości czynnika przepływającego przez pompę oraz podwyższenie sprawności procesu pompowania i hydrauliczne równoważenie sił działających na wał pompy.

Pompa krążeniowa z bocznym kanałem, jednostopniowa składająca się z członu ssawnego, wirnika i członu tłocznego, lub wielostopniowa składająca się z członu ssawnego, wkładki ssawnej, wirników, wkładek **międzystopniowych**, wkładki tłocznej i członu tłoczego charakteryzuje się tym, że przestrzeń robocza pompy w przekroju poprzecznym składa się z części zasadniczej w kształcie koła i dodatkowej przestrzeni, której jedną część stanowi kanał boczny (1) wykonany w odpowiednim elemencie (2) po stronie tłocznej wirnika (3), a druga część składa się z zasadniczej przestrzeni międzyłopatkowej i dodatkowej przestrzeni międzyłopatkowej wykonanej w tarczy piasty łopatek po stronie ssawnej wirnika, przy czym szerokość dodatkowej przestrzeni międzyłopatkowej (b_1) jest mniejsza niż promień rysunku (r_1) przekroju poprzecznego zasadniczej przestrzeni roboczej pompy, a tarcza piasty łopatek na średnicy zewnętrznej po stronie tłocznej wirnika (3) stanowi wycinek kołowego zarysu przekroju poprzecznego zasadniczej części przestrzeni roboczej pompy i po stronie ssawnej kształtowana jest jako powierzchnia walcowa. (3 zastrzeżenia)

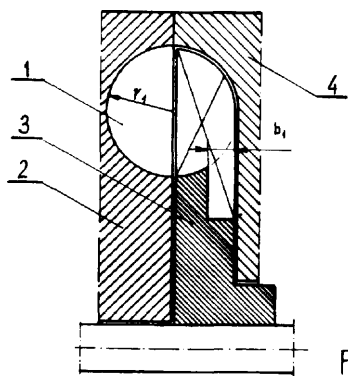


Fig. 1

F15B
F16C

P. 219707 T

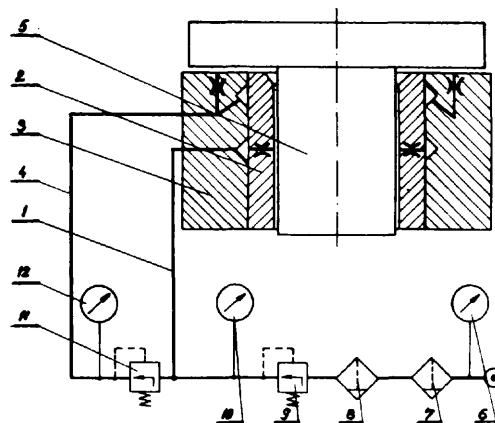
19.11.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Lucjan Borowski, Marian Galant, Michał Krępski, Leszek Kwapisz, Donat Lewandowski).

**Układ zasilania łożysk aerostaty cznych
wałów łożyskowanych poprzecznie i wzdłużnie**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej dokładności pomiarów.

Układ zasilania łożysk aerostatycznych wałów łożyskowanych poprzecznie i wzdłużnie, szczególnie wrzeciona stołu okrągłościomierza charakteryzuje się tym, że ma w przewodzie (1) łączącym źródło sprężonego powietrza z łożyskami poprzecznymi odgałęzienie (4), w którym jest umieszczony regulowany element dławiący (11) połączone z łożyskiem wzdłużnym. (1 zastrzeżenie)

F16C
F16J

P. 219673 T

15.11.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Wanatowicz, Mieczysław Teisseyre).

Zespół uszczelniający

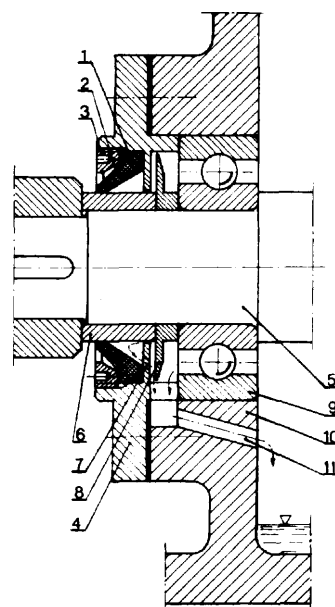
Przedmiotem wynalazku jest zespół uszczelniający mający zastosowanie zwłaszcza do uszczelniania szybko obracających się wałków, których prędkość obrotowa w miejscu uszczelnienia przekracza 15 m/s, a w przestrzeniach przed i za uszczelnieniem panują różne ciśnienia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości uzyskania całkowitej szczelności przy bardzo dużych prędkościach obrotowych i intensywnym smarowaniu łożysk olejem.

Wynalazek dotyczy uszczelniania składającego się z uszczelki z przylgą oraz z odrzutnika oleju.

Przyłga uszczelki (1) dociskana jest za pomocą talerzowej sprężyny (2) do osadzonej na wałku (5) tulei (6), która dociska do łożyska (9) odrzutnik (8). W ścianie obudowy (4) wykonany jest otwór (7) a w korpusie (10), w jego dolnej części, pod łożyskiem (9) znajduje się kanał (11) łączący komorę odrzutnika (8) z wnętrzem korpusu (10).

(1 zastrzeżenie)

C
F16J

P. 219704 T

19.11.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Wanatowicz)

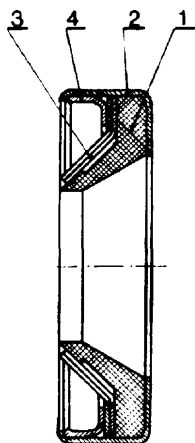
Pierścień uszczelniający

Przedmiotem wynalazku jest pierścień uszczelniający mający zastosowanie do wałków szybko **obrotowych**, pracujących w podwyższonych i zmiennych temperaturach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności wałków obracających się z dużą prędkością obrotową, **umożliwienia** pracy uszczelnienia w podwyższonych i zmieniających się temperaturach.

Wynalazek dotyczy pierścienia składającego się z uszczelki (1) wyposażonej w przylgę dociskaną do wałka uszczelniającego, za pomocą talerzowej sprężyny (3) mającej promieniowe nacięcia w wewnętrznym otworze.

Talerzowa sprężyna (3) wykonana jest ze spojonych ze sobą co najmniej dwóch blach wykonanych z materiałów o różnych współczynnikach **rozszerzalności**. (1 zastrzeżenie)



F16D

P. 219786 T

20.11.1979

Politechnika **Krakowska**, Kraków, Polska (Józef Struski, Piotr Śliwa).

Sprzęgło odśrodkowe układu napędowego samochodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła służącego do ruszania z miejsca i do zmiany biegów.

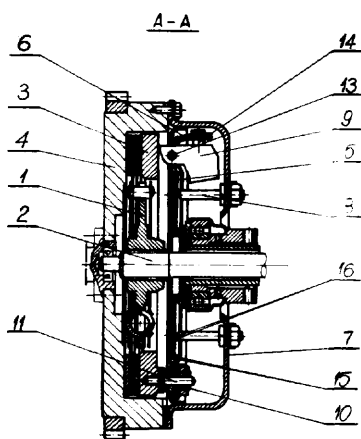


Fig. 1

Sprzęgło według wynalazku ma tarczę sprzęgłową (1) osadzoną na wałku sprzęgłowym (2), tarczę dociskową (3) połączoną z kołem zamachowym (4) oraz tarczę dociskową składającą się ze sprężyny talerzowej (5) oraz tarczy (6). Tarcza (6) i sprężyna talerzowa (5) połączone są za pośrednictwem

pierścieni z drutu (15). Sprężyna talerzowa (5) połączona jest ze śrubami (8) mocowanymi w porywie (7), za pośrednictwem pierścieni z drutu (16). W tarczy (6) zamocowane są obrotowo za pomocą oś (13) ciężarki (9) opierające się jednym końcem o zderzaki (14). Tarcza (6) osadzona jest za pomocą tulejek (10) na śrubach wspornikowych (11), wkręconych w tarczę dociskową (3). (1 zastrzeżenie)

F16D

P. 219939 T

28.11.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**ME-RA-PIAP**”, Warszawa, Polska (Stefan **Duszyński**, Ryszard **Dobosiewicz**, Witold Biskup).

Sprzęgło przegubowe

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło przegubowe umożliwiające rozłączenie wałów bez konieczności zdejmowania piasty sprzęgła z wału.

Sprzęgło przegubowe składa się z dwóch piast (1) połączonych ze sobą elementem krzyżowym (5) i zabezpieczonych przed rozłączeniem sprężynami (6) w kształcie podkładki z końcówkami (7). (3 zastrzeżenia)

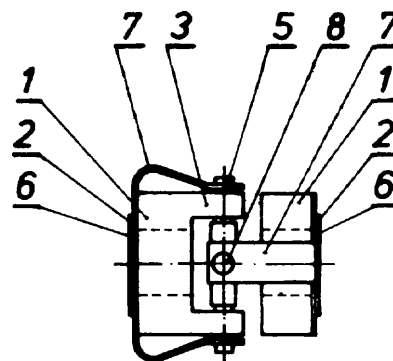


Fig. 1

F16H
F15B

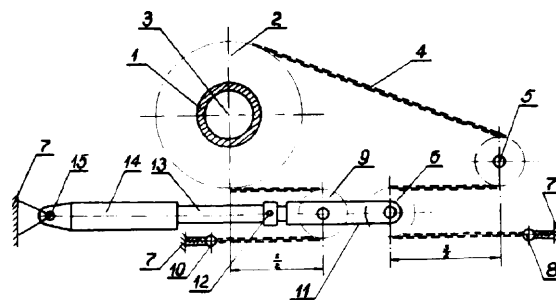
P. 219697 T

16.11.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Janusz Kaczmarek, Marian Liska).

Mechanizm napędu wahadłowego elementów maszyn, zwłaszcza rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu niewrażliwego na błędy montażu, z przekładnią łańcuchową o dowolnie dużym przełożeniu, napędzanym standardowym hydraulicznym cylindrem tłokowym.



Mechanizm ma za zadanie zmianę ruchu posuwisto zwrotnego tłocyska cylindra hydraulicznego dwustronnego działania na obrotowy ruch wahadłowy elementu wychylnego w obie strony od położenia środkowego o dowolnie duży **kąt**.

Mechanizm składa się z obrotowo-wychylnego elementu napędzanego (1) a w osi (3) jego obrotu wahadłowego osadzone jest koło łańcuchowe (2). Na kole łańcuchowym (2) ułożony jest łańcuch (4), którego końce przełożone przez ułożyskowane w zbloczu (11) rolki napędowe (6 i 9) mocowane są do przegubów napinających (8 i 10), przytwierdzonych do nieruchomej podstawy (7) mechanizmu, a jeden koniec łańcucha (4) pomiędzy kołem łańcuchowym (2) a rolką napędową (6) opasa jeszcze rolkę napinającą (5). (2 zastrzeżenia)

F16J
D21B

P. 220039 T

29.11.1979

Zkłady Płyt Piłśniowych i Wiórowych, Ruciane-Nida, Polska (Władysław Tomiczek, Mieczysław Madajewski, Edward Koćwin, Ludwik Poreda).

Sposób uszczelniania dławnicy wału głównego termorozwłóknacza i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przecieków wody uszczelniającej i chłodzącej wał główny termorozwłóknacza do jego komory mielenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę zimną o temperaturze od 20 do 40°C doprowadza się pod ciśnieniem 0,29-0,39 MPa (3-4 kg/cm²) do pierścienia wodno-dystansowego umieszczonego w środkowej części gniazda dławnicy przeznaczonego na pomieszczenie szczeliwa i odprowadza się ją z tego pierścienia w takiej ilości aby jej temperatura wynosiła 30-60°C.

Urządzenie według wynalazku zawiera wodno-dystansowy pierścień (10), który ma w zasadniczej swej części dwa rowki zewnętrzny (17) obejmujący większą część obwodu tego pierścienia i wewnętrzny (18) biegnący przez cały obwód jego powierzchni wewnętrznej. Rowki te połączone są ze sobą kilkoma otworami (19) przebiegającymi promieniowo, przy czym jeden otwór (20) wychodzący z wewnętrznego rowka (18) dochodzi do zewnętrznej powierzchni pierścienia w miejscu gdzie na tej powierzchni nie ma zewnętrznego rowka (17). Otwór ten rozszerza się w kierunku powierzchni zewnętrznej i wychodzi na otwór (27) w obudowie (6) dławnicy. Drugi podobny otwór (26) w obudowie (6) dławnicy wychodzi na zewnętrzny rowek (17) w wodno-dystansowym pierścieniu (10).

Jednym z wymienionych otworów w obudowie dławnicy doprowadzana jest woda zimna do wodno-dystansowego pierścienia (10) a drugim woda ta jest z niego odprowadzana.

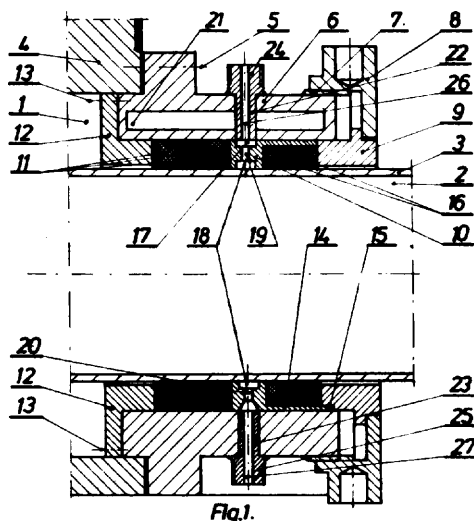


Fig. 1.

Wodno-dystansowy pierścień (10) ma na swojej bocznej powierzchni znajdującej się po stronie przeciwnej niż komora (1) mielenia element lub elementy dystansowe (14) sięgające do dławika (9) dławicy.

Ten element lub elementy mają wpusty i wypusty (15) odpowiadające odpowiednim wpustom i wypustom dławika (9) w celu utrzymania z jednej strony wodno-dystansowego pierścienia (10) w stałej odległości od dławika (9), z drugiej zaś strony w celu uniemożliwienia obracania się tego pierścienia względem obudowy (6) dławnicy. (4 zastrzeżenia)

F16K

P. 219590 T

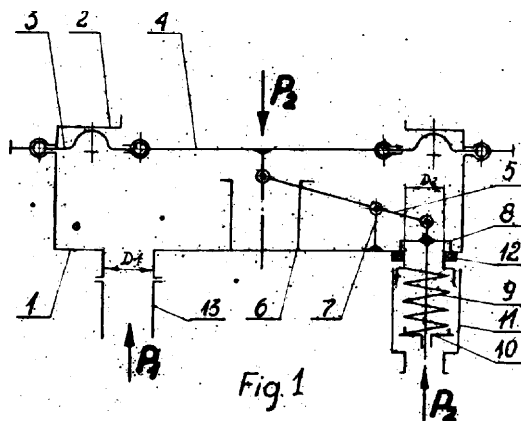
12.11.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Bielaga).

Zawór podciśnieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowej pracy instalacji paliwowej statku powietrznego przy zatankowaniu linii odpowietrzenia jak również ochrony zbiorników przed deformacjami.

Zawór podciśnieniowy instalacji paliwowej statku powietrznego jest zaworem membranowym z połączonym układem dźwigniowym. Posiada membranę (3) z wkładką usztywniającą (4), zamocowaną w korpusie (1), pokrywą górną (2), która to membranę (3) połączona jest dźwignia dwuramienna (5) z grzybkami (8) zaworu pomocniczego ze sprężyną spiralną (9) utrzymującego jednakowe ciśnienie w zaworze podciśnieniowym i przestrzeni roboczej instalacji. (1 zastrzeżenie)



F16K

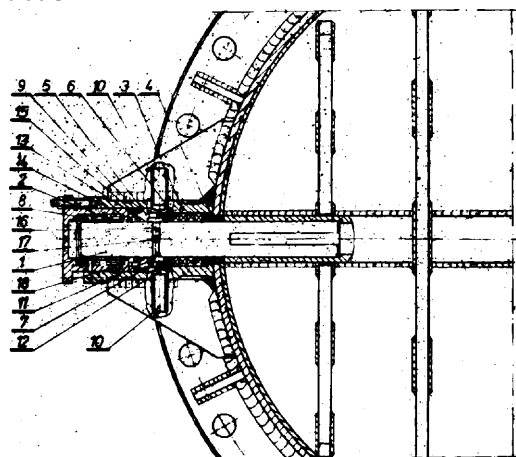
P. 219936 T

27.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce Polska (Czesław Siemiński, Jerzy Pożoga, Jan Kaleta, Jęży Szydłak).

Przepustnica regulacyjna

Przedmiotem wynalazku jest przepustnica regulacyjna przeznaczona dla kwasu siarkowego nagrzanego do temperatury 450-900°C



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności łożysk oraz wyeliminowania częstego doszczelniania całego układu łożyskowania wału. Wał (1) zawieradła łożyskowy jest w obudowach (5) chłodzonych wodą. Do komory obudowy (3) doprowadzone są końcówki (10). W obudowach (3) umieszczone są tuleje (5) tworzące dwie przestrzenie chłodzące (11, 12) połączone ze sobą otworami przepływowymi (7). Doszczelnienie wału odbywa się w sposób ciągły przy pomocy sprężyn talerzowych (8) dociskanych siłą poosiową. (3 zastrzeżenia)

F16K

P. 220005 T

28.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Jerzy Szydziak, Jan Knieżyk, Jan Kaleta, Edward Tarapata).

Urządzenie sterujące zwłaszcza zaworem klapowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wskaźnika ze strefy działania dużych temperatur. W cylindrze (1) z tłokiem (2) połączony jest suwak (4). Na suwaku (4) uszczelnionym w cylindrze (1) znajduje się popychacz (8) współpracujący z mikrołącznikami (9) zamocowanymi na wsporniku (10). (3 zastrzeżenia)

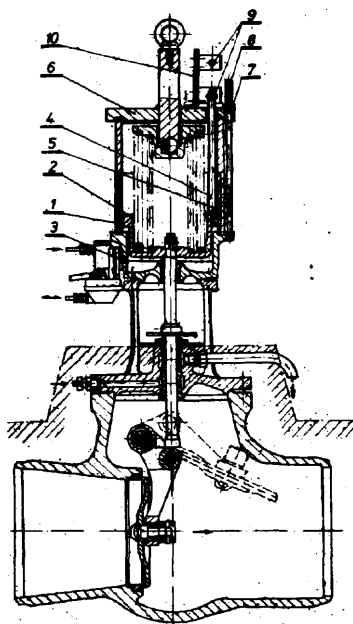


FIG. 1

F16L

P. 219628 T

1341.1979

Kombinat Przemysłowo-Rolny „Igloopol”, Dębica, Polska, (Janusz Oździński, Józef Grzegorzczak, Jan Wróbel).

Sposób izolowania rurociągów zwłaszcza w instalacjach niskotemperaturowych-chłodziennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu izolowania rurociągów, umożliwiającego trwałe zabezpieczenie przewodu przed korozją oraz wykonania izolacji rozbieralnej, nadającej się do wielokrotnego użycia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako lepsze do łączenia łupki styropianowych z rurociągiem i poszczególnych warstw tych elementów izolacji używa się smaru do lin, po czym nałożone łupki pokryte z zewnątrz tym samym smarem owijają się folią z tworzyw sztucznych lub aluminium. Warstwę smaru nałożoną bezpośrednio na rurociąg pokrywa się bandażem jutowym. (1 zastrzeżenie)

F26B

P. 219708 T

19.11.1979

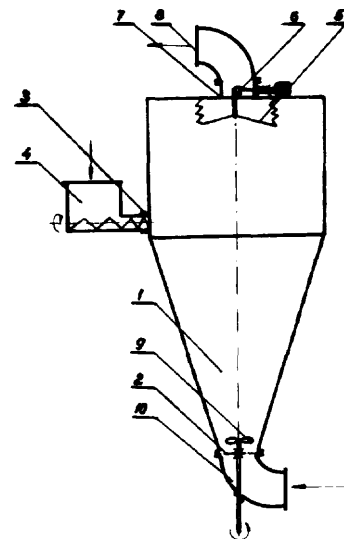
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Adam Markowski, Władysław Kamiński, Czesław Strumiłło).

Suszarka fluidyzacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia otrzymania suchego produktu w postaci proszku, zwiększenia szybkości odparowywania wilgoci, lepszego wykorzystania energii cieplnej i całej objętości zbiornika suszarki

Suszarka fluidyzacyjna przeznaczona szczególnie do suszenia zawieszin, roztworów i past stanowi pionowo usytuowany, cylindryczno-stożkowy zbiornik (1), którego dolna część w kształcie stożka ściętego o kącie rozwarcia równym 30-45° wypełniona jest złożem inertnym o wysokości w stanie spoczynku nie większej niż podwójna średnica mniejszej podstawy stożka. Stosunek wysokości części stożkowej do średnicy części cylindrycznej zbiornika (1) suszarki wynosi 1,1-1,2.

(3 zastrzeżenia)



F28D

P. 219614 T

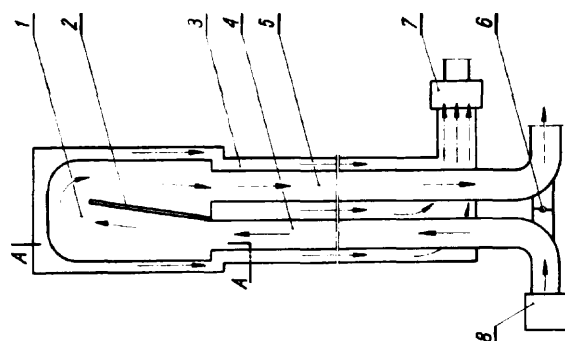
14.11.1979

F26B
F27D

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „POLAM” im. R. Luksemburg, Warszawa Polska (Jerzy Truchanowicz, Aleksander Skotnicki, Roman Pietruczak, Włodzimierz Wiktorow, Wiktor Jaśkiewicz, Lech Mietniowski).

Sposób i urządzenie do otrzymywania ciepłego powietrza do suszenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania ciepła odlotowego spalin w piecu i poprawy warunków pracy.



Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu ciepła odlotowego do ogrzewania powietrza technologicznego przy produkcji lamp. Urządzenie według wynalazku ma dmuchawę (8) do tłoczenia powietrza przewodem tłoczącym (4) podłączonym do komory wymiany ciepła (1). Drugi przewód wylotowy (5) podłączony do komory wymiany ciepła (1) wyprowadzony

na stanowiska produkcyjne. Oba przewody (4, 5) i komora wymiany ciepła (1) są umieszczone w kanale wylotowym spalin (3). Przewód tłoczący (4) i przewód wylotowy (5) za kanałem wylotowym spalin (3) połączone są przepustnicą regulacyjną temperatury (6). Urządzenie według wynalazku jest wykorzystane przede wszystkim przy produkcji **świełówek**. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

P.219870T

23.11.1979

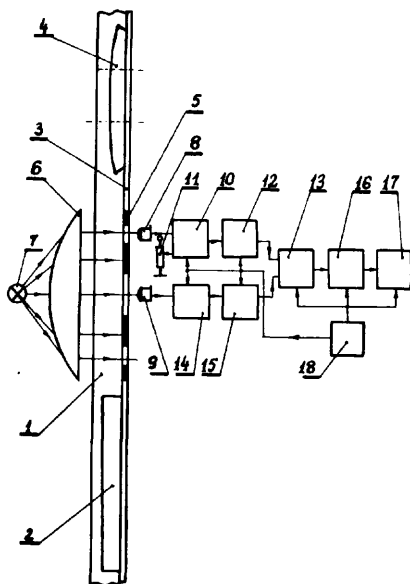
Politechnika **Częstochowska**, **Częstochowa**, Polska (Waldemar **Minkina**, Zygmunt Biernacki).

Urządzenie do kontroli wymiarów geometrycznych przedmiotów płaskich, zaopatrzonych w otwory

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kontroli wymiarów geometrycznych przedmiotów płaskich o różnej **przepuszczalności** promieni świetlnych w **zakresie** widma widzialnego, zwłaszcza do kontroli **krążków** zaopatrzonych w otwory usytuowane na większych płaszczyznach tych **krążków**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy, urządzenia **umożliwiającego** kontrolę dwóch parametrów danego przedmiotu, np. wymiarów zewnętrznych oraz rozstawienia otworów na powierzchni płaskiej kontrolowanego przedmiotu.

Urządzenie zawiera układ optyczny oraz układ elektryczny sterujący mechanizmem przemieszczania i rozdzielania kontrolowanych przedmiotów. Urządzenie zawiera korpus, którego górna powierzchnia ma postać prostokąta i stanowi **bieżnię** (1) kontrolowanych przedmiotów. Bieżnia ta **wyposażona** jest w zapadnię (2) połączoną z siłownikiem. Wzdłuż **bieżni**, pod kątem prostym do niej osadzona jest listwa (3) wyposażona we wzniernik



w którym znajduje się przysłona (5) zaopatrzona w otwór oraz szczelinę, których wielkość i kształty są odwzorowaniem rzutu prostokątnego kontrolowanego przedmiotu (4) na płaszczyznę równoległą do największej powierzchni płaskiej tego **przedmiotu** z jednej strony przysłona (5) znajduje się soczewka **płasko-wypukła** (6), w ognisku której na zewnątrz osadzona jest żarówka (7) a z drugiej strony przysłona (5) znajdują się fototranzystory (8, 9) osadzone w miejscach największych zmian strumienia świetlnego przechodzącego przez krawędzie kontrolowanych wymiarów. Fototranzystory (8, 9) sterują układem elektrycznym, zapewniającym wyeliminowanie kontrolowanych przedmiotów (4) **nieodpowiadających** określonym wymaganiom.

(1 zastrzeżenie)

G01D

G01R

P. 207849

21.06.1978

Zgłoszenie dodatkowe do **patentu** nr 87596

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Aleksander **Kwieciński**, Andrzej **Chmura**, Paweł **Os** tas).

Sposób rejestracji napięć

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości rejestracji napięć. Sposób rejestracji napięć polegający na dyskretyzowaniu rejestrowanego w rejestratorze przebiegu analogowego elektrycznego i wykorzystaniu otrzymanego ciągu informacji cyfrowych do wizualnej rejestracji **w** tym rejestratorze, i **przekazywaniu** do maszyny cyfrowej lub pamięci cyfrowej jednego lub więcej przebiegów rejestrowanych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ciąg informacji z maszyny pamięci lub innego urządzenia przekazuje się do wejścia binarnego rejestratora **w** celu zarejestrowania znaków a-numerycznych, wykresów lub obrazów.

(1 zastrzeżenie)

G01D

P. 211664

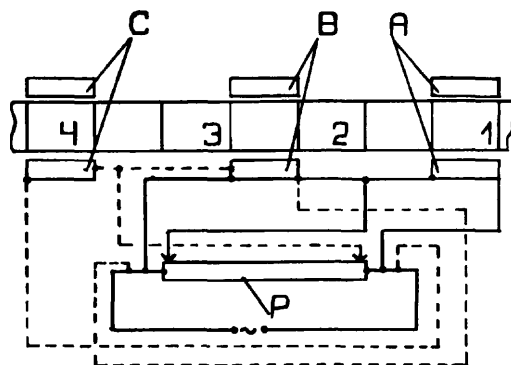
12.12.1978

Tomasz Borkowski, Trzemeszno, Polska (Tomasz Borkowski).

Elektromagnetyczny przetwornik napięć cie-przesunięcie liniowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika umożliwiającego bezpośrednie przekształcenie zmian napięcia skutecznego na przesunięcie liniowe.

Przetwornik według wynalazku składa się z trzech identycznych cewek (A, B, C) ustawionych jedna za drugą w równych odległościach nieco mniejszych od ich podwójnej długości i z przesuwanego się w nich rdzenia złożonego na przemian



z równych obszarów ferromagnetycznych (1, 2, 3, 4) i niemagnetycznych o długości równej długości **cewek**. Zmiana napięć na każdej cewce wywołana ruchem suwaka potencjometru (P) między skrajnymi położeniami przesuwa rdzeń o długość cewki. Zmieniając odpowiednio połączenia elektryczne można uzyskać ciągły ruch **rdzenia**.

(1 zastrzeżenie)

G01F

P. 212968

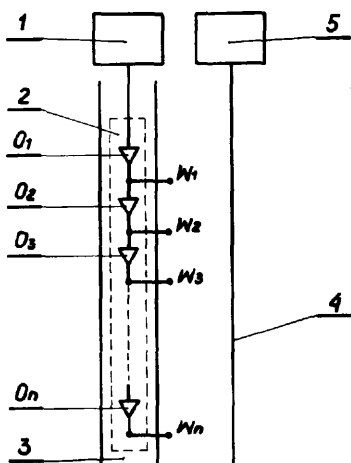
23.01.1979

Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Górnictwa Odkrywkowego „**Poltegor**”, Wrocław, Polska (Tadeusz Pruszkowski).

Sonda do cyfrowego pomiaru poziomu cieczy

Przedmiotem wynalazku jest niezawodna w działaniu sonda do cyfrowego pomiaru poziomu cieczy, przeznaczona do wykonywania pomiarów stanu wód powierzchniowych, podziemnych, do przeprowadzania pomiarów wielkości opadów atmosferycznych, jak **również** do mierzenia poziomu innych cieczy.

Sonda do **cyfrowego** pomiaru poziomu cieczy według wynalazku ma generator (1) pojedynczych impulsów, którego wyjście jest połączone z opóźniającą linią (2) utworzoną z szeregowo połączonych, jednakowych opóźniających elementów ($0_1 - 0_n$). Wyprowadzone kolejno wyjścia ($W - W_n$) opóźniających elementów ($0, -0_n$) tworzą nadawczą elektrodę (3), która w czasie wykonywania pomiarów jest częściowo zanurzona



w cieczy której poziom jest mierzony. Równoległe do nadawczej elektrody (3) jest umieszczona w niewielkiej odległości odbiorcza elektroda (4), wykonana w postaci szyny zbiorczej, dołączonej do wejścia elektronicznego licznika (5) impulsów.

(1 zastrzeżenie)

G01L

P. 219606 T

14.11.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**Me-
ra-Piap**”, **Warszawa**, Polska (Janusz **Szewczyk**, Mirosław **Dawido-
nis**, Krzysztof Tomaszewski).

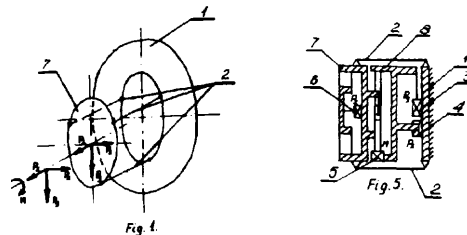
Czujnik zespolony do pomiaru składowych siły i momentu obrotowego

Przedmiotem wynalazku jest czujnik zespolony do pomiaru składowych siły i momentu obrotowego przeznaczony do współpracy z robotem przemysłowym lub podobnym urządzeniem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów **czujnika**.

Czujnik według wynalazku składa się z dwóch elementów (1 i 7) połączonych między sobą za pomocą elementów przegubowych (2) w taki sposób, że elementy (1 i 7) mogą się przemieszczać między sobą jedynie równoległe oraz z łącznika (8) umożliwiającego przenoszenie momentu obrotowego z jednego elementu (1) na drugi (7). Jeden z elementów (1) jest związany konstrukcyjnie z ramieniem robota lub podobnego **urządzenia**, a drugi element (7) jest związany z urządzeniem

mocującym przedmiot lub niesione narzędzie. Do pomiaru składowych P_x i P_y służą czujniki **siły** (3 i 4) zamocowane do elementu (1). Do pomiaru składowej P_z **służy** czujnik siły (6) zamocowany do elementu (7). Do **pomiaru** momentu obrotowego służy czujnik siły (5) zamocowany podstawą do elementu (7) a wejściem siłowym połączony z jednym z cięgien łącznika przegubowego (8). (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 212769

11.01.1979

Instytut Górnictwa Naftowego i **Gazownictwa**, **Kraków**
Polska (Władysław Kozik).

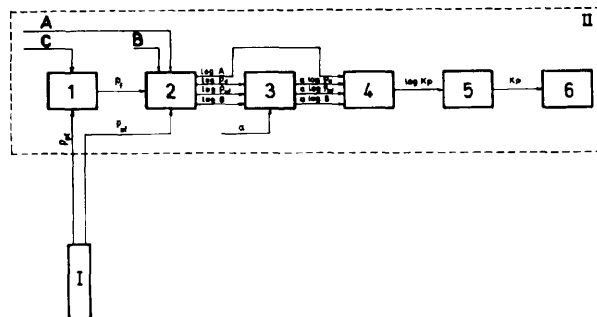
Urządzenie do pomiaru porowatości skał w otworze wiertniczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego bezpośrednio na wiertni zarejestrować porowatość badanego w odwiercie kompleksu skalnego w formie ciągłej krzywej.

Urządzenie składające się z części wglębnej oraz części naziemnej, przy czym częścią wglębną jest kompleksowa sonda elektrometryczna mająca sondę do pomiarów oporności strefy filtracji oraz sondę do pomiarów oporności, płuczki wiertniczej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że część naziemna (II) ma dwa układy mnożące (1, 3), **układ** sumujący (4), **układ** **alogarytmujący** (5) oraz rejestrator (6). Między układami mnożącymi (1, 3) umieszczony jest **blok** **wzmacniaczy** logarytmicznych (2), który dodatkowo współpracuje z **układem** sumującym (4).

Urządzenie ma zastosowanie w górnictwie naftowym.

(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 212880

19.01.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Andrzej Tuliński, Bohdan Smoleński, Bogdan Olejniczak, Barbara Zbrożek).

Układ i sonda do pomiaru szybkości korozji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu i sondy, umożliwiających szybki i dokładny pomiar szybkości korozji w **środoisku**. elektrolitów w danej chwili zarówno w warunkach laboratoryjnych jak i przemysłowych.

Sonda pomiarowa zawierająca elektrody: **odniesienia**, badaną i pomiarową, zaopatrzoną w gniazdo **wyjściowe** do łączenia jej z układem pomiarowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że głowica (G) ma obudowę (OB) w kształcie cylindrycznej tuki z progiem (Pr), o który opiera się płytka izolacyjna (J) z usytuowanymi w niej symetrycznie dwustronnymi wkrętami (Wk) z profilowaną częścią **środkową**. Wnętrze głowicy zalane jest żywicą **chemo- i termoodporną** (Z). Na wkręty nasadzone są teflonowe podkładki (Pd) i nakręcane wymienne elektrody (E).

Układ według wynalazku zawiera na wejściu zespół kompensacji i **regulacji** napięcia polaryzacji z dołączoną do niego elektrodą **odniesienia**, (Eo) który to zespół następnie poprzez wtórnik (Wt) i wzmacniacz (Wz) za pośrednictwem rezystora wyjściowego (Rw) połączony jest z elektrodą pomiarową (Ep) natomiast elektroda badana (Eb) znajduje się na potencjale masy układu.

(6 zastrzeżeń)

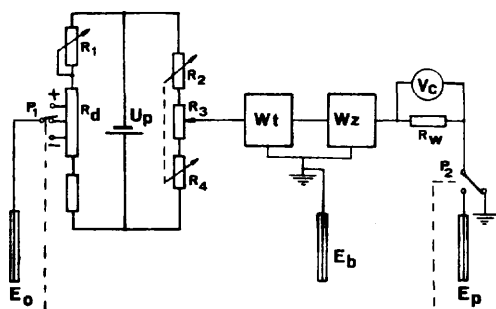


FIG. 1

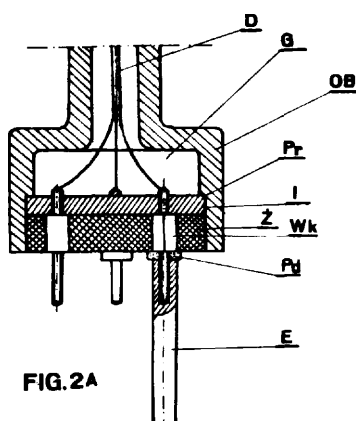


FIG. 2A

G01N

P. 212993

25.01.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Juda, Zygmunt Grochowski, Henryk Borowski).

Węglowa elektroda odniesienia i sposób **elektroformowania** węglowej elektrody odniesienia przetworników kulometry czny **ch**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody o dużej trwałości mechanicznej i dużej powierzchni aktywnej oraz sposobu **elektroformowania** elektrody, pozwalającego uzyskać wysoką stałość potencjału w przetworniku kulometrycznym.

Węglowa elektroda według wynalazku ma cylinder (1) z otworami (3), wewnątrz którego umieszczony jest ubity proszek węgla (2) aktywnego, zaś symetrycznie w cylindrze (1) ma umieszczoną platynową elektrodę (4) wewnętrzną, przy czym cylinder (1) zamknięty jest korkiem (5) i uszczelniony masą (6) uszczelniającą.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do naczynia z wodnym roztworem H_2SO_4 o stężeniu 0,01 m umieszcza się węglową elektrodę odniesienia i platynową elektrodę, po czym **elektroformuje** się węglową elektrodę odniesienia poprzez kilkakrotne ładowanie prądem ze źródła prądu i następnie rozładowanie przez mimik prądu stałego.

Wynalazek znajduje zastosowanie w analizatorach gazów, służących do określania stopnia zanieczyszczeń powietrza atmosferycznego.

(2 zastrzeżenia)

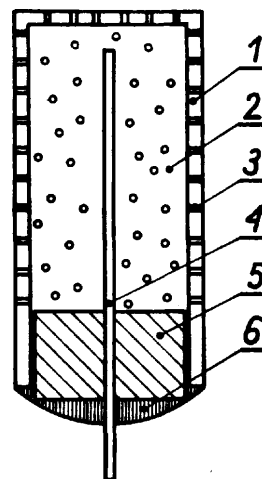


Fig. 1

G01N

P. 219858 T

22.11.1979

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Mieczysław Boruch, Tadeusz Pierzgalski, Andrzej Pałka, Hilary Bielarz, Halina Skwara).

Sposób seryjnego oznaczania wilgotności skrobi szczególnie ziemniaczanej i urządzenie do seryjnego oznaczania wilgotności skrobi szczególnie ziemniaczanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego dużą szybkość i dokładność pomiarów.

Sposób seryjnego oznaczania wilgotności skrobi szczególnie ziemniaczanej przez pomiar przewodnictwa elektrycznego badanej próbki polega na tym, że przed właściwym pomiarem wilgotności dokonuje się automatycznej kompensacji zmian temperatury i **konduktometrycznej** kompensacji zawartości elektrolitów oraz wartości pH za pomocą specjalnej sondy kompensacyjnej, przy czym badaną próbkę **skrobi** poddaje się sprasowaniu przy zastosowaniu stałego ciśnienia, odpowiedniego do badanego zakresu wilgotności próbki. Kompensację temperatury prowadzi się w zakresie $15-35^{\circ}C$, wartości pH w zakresie 5-7 i zawartości elektrolitów odpowiadającej 0,00-0,5% NaCl.

Urządzenie do seryjnego oznaczania wilgotności skrobi metodą konduktancyjną ma specjalną sondę pomiarową (1a) z dwiema elektrodami pomiarowymi i czujnikiem kompensacji temperatury (3) umieszczoną w urządzeniu **sprasowującym** badaną próbkę skrobi wyposażonym w siłomierz (1b) i prasę (1c) wywierającą nacisk na badaną próbkę oraz ma sondę kompensacyjną (8) w postaci konduktometrycznego naczynia pomiarowego z elektrodami platynowymi, układem kompensacji wpływu elektrolitów (7) i nastawnym dzielnikiem wejściowym (2).

Sposób i urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie przede wszystkim w krochmalniach do bieżącej kontroli produkcji skrobi.

(8 zastrzeżeń)

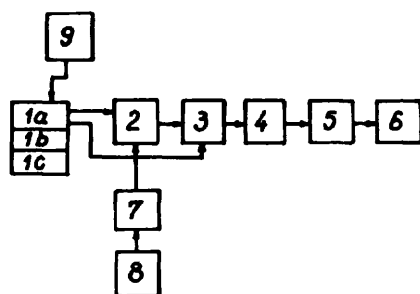


fig. 1

G01N

P. 219999 T

28.11.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Zygmunt Miszewski).

Sposób oceny jakości korozyjnej złącz spawanych zwłaszcza spoin pracujących w warunkach zagrożenia korozyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oceny jakości korozyjnej złącz spawanych metodą nie niszczącą.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do nałożonych na powierzchnię metalu w rejonie spoiny kropeł roztworu elektrolitu wprowadza się kolejno czujnik prądowy i odczytuje się na podłączonym do niego mierniku natężenie prądu w kropelkach. Połączenie punktów wartości natężenia prądów mierzalnych w strefie wpływu ciepła spoiny daje obraz rozkładu prądów korozyjnych w tej strefie. (3 zastrzeżenia)

G01N

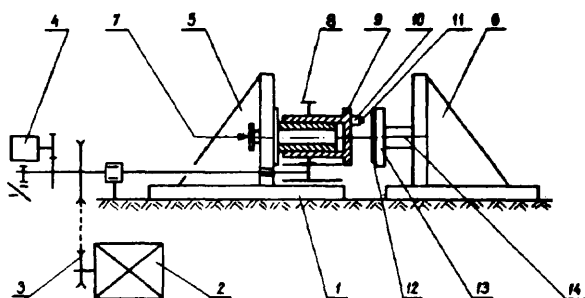
P. 220002 T

28.11.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Ziemiański).

Stanowisko do badań oporów tarcia i zużycia tworzyw sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do badań oporów tarcia i zużycia tworzyw sztucznych współpracujących ze stałą przy tarcia technicznie suchym, mające zastosowanie w ośrodkach badawczych lub laboratoriach przemysłowych.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności badań.

Stanowisko składa się z korpusu wyposażonego w napędowy silnik i dwóch głowic z których jedna zawiera badaną próbkę a druga przeciwpróbkę.

Dociskowa głowica (5) wyposażona jest w obrotową tuleję (9) osadzoną suwliwie na pneumatycznym cylindrze i wyposażoną w zębaty wieniec (8) sprzężony z układem napędowym,

a nieruchoma głowica (6) osadzona jest na pomiarowym wałku (14), na którym naklejone są tensometry oporowe i wyposażona jest w przeciwpróbkę (12) umocowaną w tarczy, w którą wtopiona jest spirala grzewcza. (1 zastrzeżenie)

G01M

P. 219645 T

14.11.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Andrzej Nowakowski).

Stanowisko do badań połączeń ciernych wału i piasty obciążonych zmiennym momentem skręcającym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy stanowiska umożliwiającego przeprowadzenie badań doświadczalnych połączenia ciernego wału i piasty.

Pojedynczy zestaw próbek składa się z wałka (5) na którym umieszczone są dwa sprzężone z nim ciernie, badane złącza (6 i 7). Wałki (5) umieszczone są w kłach obsadzonych w ramie stanowiska. Złącza (6) zaopatrzone są w jednostronne dźwignie (8), które wprawiane są w ruch wahadłowy przez układy mimośrodowe (4). Złącza (7) zaopatrzone są w dwustronne dźwignie (9) obciążone przy pomocy układów sprężyn śrubowych (10). W środkowej części każdego z wałków (5) zamocowane są elementy (11) wyposażone w listwy sprężyste (12), które opierają się o kołeczki (13) obsadzone w bocznych powierzchniach piast badanych złącz (6 i 7). W osi silnika napędowego (1) umieszczony jest sprzężony z nim licznik obrotów (14). (1 zastrzeżenie)

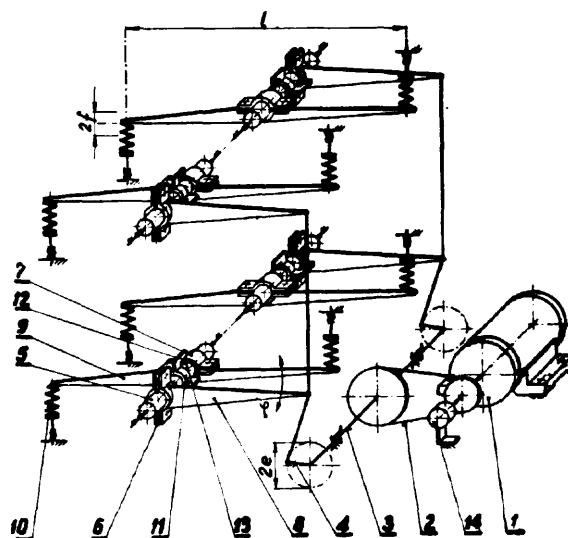


fig. 1

G01M

G01L

P. 219752 T

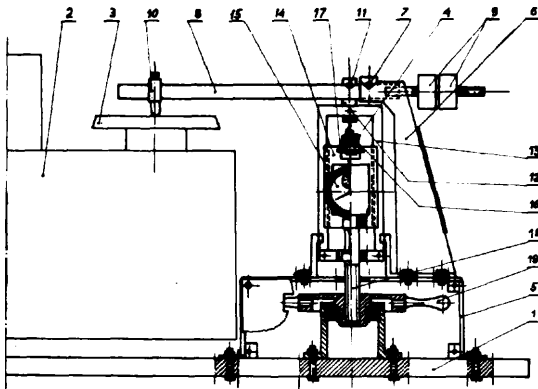
20.11.1979

Spółdzielnia Inwalidów „Nowe Życie”, Częstochowa, Polska (Kazimierz Kacprzak, Zdzisław Chrzanowski Andrzej Limbach, Włodzimierz Strojcki).

Urządzenie do sprawdzania charakterystyki sprężyn pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia do badania charakterystyki sprężyn pomiarowych, w którym zespół do pomiaru siły ugięcia lub wydłużenia badanej sprężyny stanowi znana waga uchylna o odczycie optycznym.

W urządzeniu według wynalazku w przegubie wspornika (6), zamocowanego do podstawy (5) jest **ułożona** na **nożu** (7) dźwignia **dwuramienna** (8), której jeden koniec jest zaopatrzony w obciążniki wyrównawcze (9) o **regulowanym** położeniu, natomiast na drugim jej końcu jest przymocowany dociskacz (10) współdziałający z szalką (3) wagi uchyłnej (2). W sąsiedztwie noża (7) dźwignia dwuramienna (8) zawiera przegub, w którym na nożu (11) jest zawieszona ramka (12) z zamocowaną obrotowo prowadnicą (13) suwaka (14), który jest zaopatrzony w znany czujnik zegarowy (15) i, jest sprzężony ze śrubą regulacyjną (18) z pokrętkiem (19) wydłużenia lub ugięcia badanej sprężyny (4). (1 zastrzeżenie)



G01M

P. 220034 T

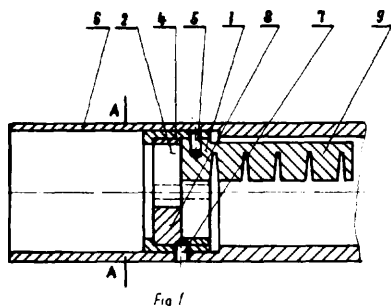
29.11.1979

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex” Bielsko-Biała, Polska (Adam Kosibor, Józef Hebda, Krzysztof Jonkisz).

Urządzenie wyrównawczające płaszcze zwłaszcza płaszcze wałków roboczo-zwrotnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego dokładne wyrównywanie wałków roboczo-zwrotnych o różnych średnicach i długościach.

Urządzenie **wyrównawczające** płaszcze, zwłaszcza płaszcze wałków **roboczo-zwrotnych** stanowią dwa pierścienie (1) i (8), które mają ekscentryczne cylindryczne przelotowe otwory (2) i przelotowe cylindryczne otwory (3). Pierścienie (1 i 8) umieszczone są wewnątrz tulei (4) która znajduje się w płaszczu rury (6). (1 zastrzeżenie)



4-A

Fig 2

G01M
F24C

P. 223156 T

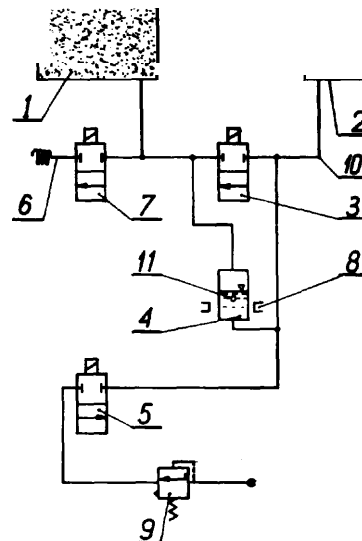
31.03.1980

Biuro **Projektowo-Technologiczne „Predom-Projekt**, Wrocław, Polska (Wiesław Szyszka, Henryk Grzywacz, Stanisław Dobrowolski).

Urządzenie do wykrywania nieszczelności gazowej instalacji kuchni domowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykrywania nieszczelności gazowej instalacji w sposób prosty i nieskomplikowany oraz **umożliwienia** częściowego zautomatyzowania pomiaru.

Urządzenie stanowią zbiornik pomiarowy (2) łączony każdorazowo **z badaną** gazową instalacją (1) poprzez układ trzech elektrozaworów (3, 5, 7) oraz naczynie pomiarowe (4) napelnione cieczą (11) i z usytuowanym na przeciw cieczy czujnikiem fotoelektrycznym (8). W przypadku zachwiania równowagi wyrównawczego uprzednio w obu naczyniach (1 i 2) nadciśnienia powietrza, jeśli gazowa instalacja (1) jest nieszczelna, przez ciecz (11) naczynia pomiarowego (4) przemieszczają się bąbelki powietrza. Ich ilość odniesiona do jednostki czasu pozwala na określenie wielkości nieszczelności badanego układu. (1 zastrzeżenie)



G01P

P. 212273

29.12.1978

Wojskowa Akademia Techniczna, im. Jarosława Dąbrowskiego, **Warszawa**, Polska (Mieczysław Fidos, Jerzy Barzykowski, Apolinary Kędzielski, Stefan Jakubiak, Bogdan Gradowski, Ryszard Kowalski).

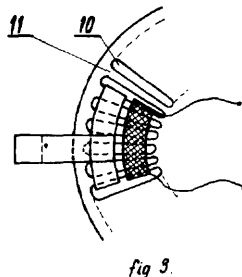
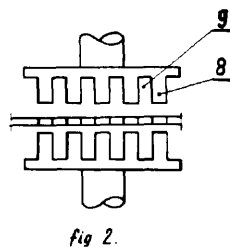
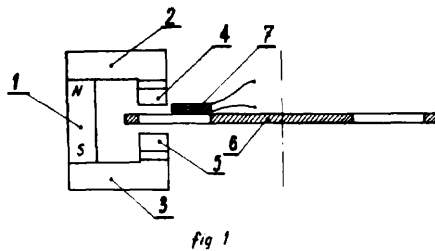
Sposób i urządzenie do pomiaru prędkości obrotowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do pomiaru prędkości obwodowej o prostej budowie, nie wrażliwego na drgania osiowe, promieniowanie tarczy, oraz sposobu pozwalającego na kompensację drgań obwodowych.

Sposób pomiaru polega na tym, **że** wytwarza się sygnał pierwotny, jako sygnał z **obcowzbudnej** prądnicy z uzwojeniem zwartym, a następnie dokonuje się transformacji tego sygnału za pomocą cewki współpracującej z uzwojeniem zwartym prądnicy na sygnał użytkowy. W urządzeniu rolę prądnicy spełnia obwód magnetyczny z uzębionymi nabiegunkami (4 i 5) i pręty (11)

tarczy (6) z materiału paramagnetycznego, przewodzącego prąd elektryczny. Natomiast transformatorem jest cewka indukcyjna (7) i pręty (11) tarczy (6) ze szczelinową perforacją.

Wynalazek przeznaczony jest do zastosowania zwłaszcza w antypoślizgowych układach pojazdów mechanicznych. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 212379

30.12.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Józef Smaga, Waldemar Wizner, Wacław Niemyjski).

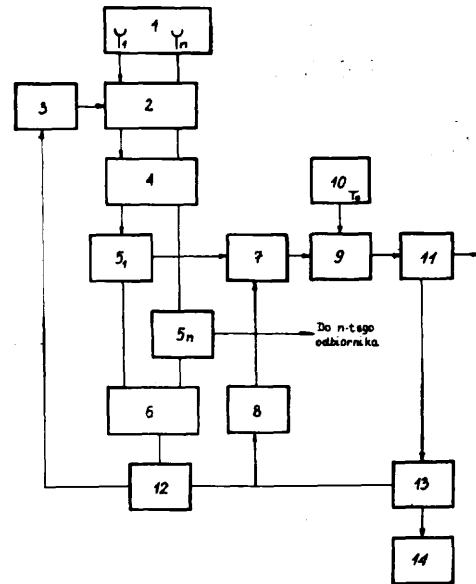
Sposób automatycznego pomiaru współczynnika szumu odbiorników radiolokacyjnych i układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających zmniejszenie wpływu czynnych zakłóceń zewnętrznych na wynik pomiaru współczynnika szumu odbiorników stacji radiolokacyjnych, pracujących w obecności tych zakłóceń.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tymie pobieranie próbek czasowych szumu własnego odbiornika następuje w okresie odłączenia systemu antenowego (1) od odbiornika (11) i dołączenia na jego wejście obciążenia sztucznego (10) o temperaturze równej temperaturze otoczenia „To”, a pobieranie próbek czasowych szumu własnego odbiornika łącznie z szumem wzorcowym z generatora (3) następuje w okresie dołączenia systemu antenowego do odbiornika i udziale szumu z generatora znacznie przekraczającego szum własny odbiornika.

Układ według wynalazku zawiera tłumik odbiciowy PIN (7) i cyrkulator (9), które łączą wyjście przełącznika NO (5 n) z wejściem odbiornika (11), przy czym dla stanu zaporowego

tłumika odbiciowego odbiornik jest połączony dla sygnału szumu z obciążeniem sztucznym (10) dołączonym do cyrkulatora (9). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 212462

30.12.1978

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Janusz Chorowski).

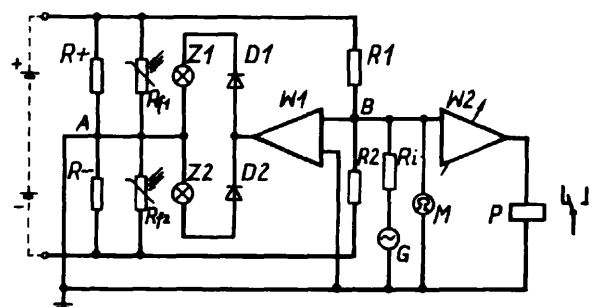
Sposób kontroli stanu izolacji doziemnej biegunów źródła napięcia stałego i układ do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających pomiar rezystancji doziemnej bieguna o gorszej izolacji, w każdych warunkach, również w przypadku gdy rezystancje izolacji obu biegunów źródła napięcia obniżają się jednakowo i nie następuje zmiana równowagi mostka.

Sposób kontroli stanu izolacji doziemnej biegunów źródła napięcia stałego polega na tym, że każdą z kontrolowanych rezystancji (R^+ , R^-) izolacji doziemnej, które są połączone w układ mostka kompensacyjnego z rezystorami porównawczymi (R_1 , R_2), bocznikuje się elementem wyrównawczym (R_{f1} , R_{f2}) o rezystancji zależnej od wielkości kontrolowanych rezystancji w przekątną mostka (A, B) zasila się napięciem przemiennym ze źródła napięcia (G), a napięciem występującym na wskaźniku (M) rezystancji izolacji tego miernika stosuje się członem sygnalizacyjnym (Wz, P).

W układzie według wynalazku elementy wyrównawcze (R_{f1} , R_{f2}) są podłączone równolegle do kontrolowanych rezystancji (R^+ , R^-).

Sposób i układ według wynalazku mają zastosowanie zwłaszcza w obwodach sygnalizacyjnych nastawni i rozdzielni elektroenergetycznych. (5 zastrzeżeń)



G01R

P. 212717

09.01.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „UNITRA-RADWAR” Warszawa, Polska (Andrzej Galas, Grzegorz Kuzia, Janusz Rozum, Leonard Sordyl, Elżbieta Galas).

Urządzenie do badania połączeń elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, umożliwiającego w prosty i szybki sposób przeprowadzenie kontroli prawidłowości wykonania połączeń kaset gniazd wielokontaktowych, kabli wielożyłowych oraz pasów wieloprzewodowych zakończonych złączami wielostykowymi.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera kaskadowo połączone czytnik (4) taśmy z zakodowanym testem, rejestr (10) adresu kontaktu odbiornika wymuszenia oraz rejestr (11) adresu kontaktu nadajnika wymuszenia z połączonym z nim wskaźnikiem (12) adresu kontaktu nadajnika wymuszenia, a ponadto blok de multipleksa (18), którego wyjście połączone jest z wejściem pulpitu (7) gniazd wielokontaktowych, a wejście z wyjściem wymienionego wyżej rejestru (11) adresu kontaktu nadajnika wymuszenia. Wejście adresowe bloku multipleksa (19), jest połączone z wyjściem pulpitu (7) gniazd wielokontaktowych. Do jednego wejścia komparatora (14) jest dołączone drugie wyjście rejestru (10) adresu kontaktu odbiornika wymuszenia poprzez sygnałowe linie (20) określające adres kontaktu spodziewanej odpowiedzi na wymuszenie. Do drugiego wejścia komparatora (14) dołączone jest jedno wyjście układu (16) generatora i zespołu liczników, połączone również z drugim wejściem bloku multipleksa (19), sygnałowymi liniami (25) określającymi adres badanego kontaktu. Drugie wyjście układu (16) generatora i zespołu liczników jest połączone ze wskaźnikiem (17) adresu kontaktu odbiornika.

Urządzenie ma również układ (13) sterowania, którego jedno wyjście połączone jest z czytnikiem (4) sygnałowymi liniami (21) sterującymi czytnik, drugie wyjście z układem (16) generatora i zespołu liczników poprzez sygnałowe linie (24)

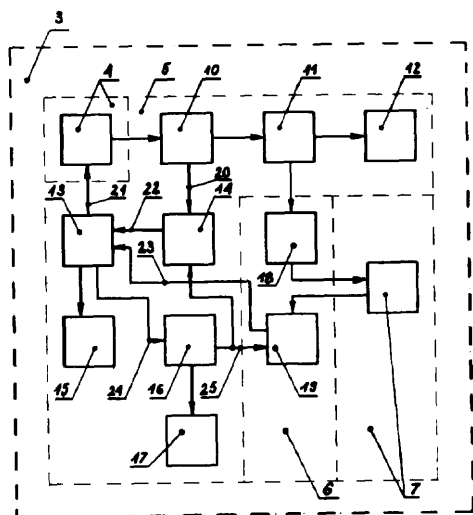


Fig. 2

sterowania generatorem i zespołem liczników oraz trzecie wyjście ze wskaźnikiem (15) błędów i stanu kontaktu odbiornika, przy czym jedno wejście układu (13) sterowania połączone jest z wyjściem komparatora (14) poprzez sygnałowe linie (22) określające relację między adresem odpowiedzi wykrytej, a adresem odpowiedzi oczekiwanej, natomiast drugie wejście tego układu (13) sterowania połączone jest poprzez sygnałowe linie (23), określające stan kontaktu badanego z wyjściem bloku multipleksa (19). (1 zastrzeżenie)

G01R
G01N

P. 212929

19.01.1979

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Józef Formaniak, Wojciech Solarz, Ryszard Krzyżanowski).

Sposób i urządzenie do pomiaru zanieczyszczeń ferromagnetycznych w cieczach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalających na zwiększenie dokładności pomiaru zanieczyszczeń ferromagnetycznych w cieczach.

Sposób pomiaru zanieczyszczeń ferromagnetycznych w cieczach, bazujący na pośrednim oznaczaniu zanieczyszczeń ferromagnetycznych przez pomiar przewodności próbki badanej cieczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że w procesie pomiarowym najpierw wychwytuje się i skupia w elemencie pomiarowym cząstki ferromagnetyczne z określonej objętości cieczy, a następnie dokonuje się pomiaru ilości zebranych zanieczyszczeń ferromagnetycznych i odnosi do objętości badanej próbki. W urządzeniu według wynalazku, czujnik (1) jest połączony poprzez przełącznik (3) ze źródłem prądu stałego (4) lub z miernikiem (5), pracując raz jako elektromagnes wychwytyjący i gromadzący w swojej przestrzeni pomiarowej zanieczyszczające cząstki ferromagnetyczne, a drugi raz - jako miernik ilości zanieczyszczeń ferromagnetycznych. Ponadto urządzenie może być wyposażone w sterownik (7) sterujący pracą przełącznika (3), włączając kolejno urządzenie w cykl gromadzenia zanieczyszczeń ferromagnetycznych, cykl pomiaru ich ilości oraz cykl przepłukiwania czujnika (1). Wynalazek może być stosowany do badań stacjonarnych lub bezpośrednio na kontrolowanym obiekcie, np. silniku z zamkniętym obwodem smarowania.

Umożliwiając kontrolę narastania ścieru ferromagnetycznego a tym samym -stopień zużycia elementów trących badanej maszyny. (2 zastrzeżenia)

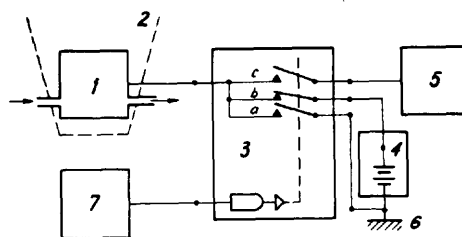


Fig. 2

G01R

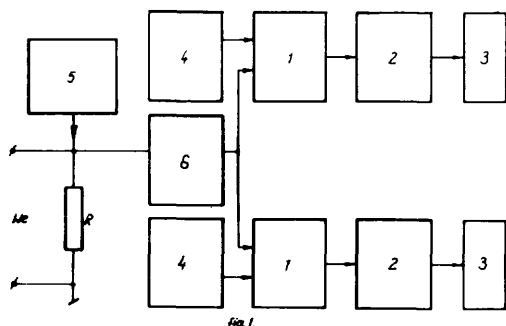
P. 212948

22.01.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG” - Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Andrzej Jakubowski, Bolesław Firganek, Jan Łuczyna, Bronisław Prochowicz, Piotr Królikowski).

Układ przenośnego wykrywacza prądów błądzących, zwłaszcza w podziemiach kopalni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania małego, przenośnego przyrządu, umożliwiającego wykrywanie prądów o dowolnej polaryzacji oraz krótkotrwałych przekroczeń wartości granicznych prądów błądzących. Układ według wynalazku ma dwa symetryczne torry stanowiące szeregowe połączenie bloku napięcia odniesienia (4), komparatora (1), bloku czasowego (2) i bloku sygnalizacyjnego (3). Do wejść obu komparatorów (1) przyłączone jest wejście (WE) układu poprzez blok zabezpieczający (6), do wejścia którego przyłączony jest blok sprawdzania poprawności działania (5). Wejście (WE) układu zbocznikowane stanowi rezystor pomiarowy (R). (3 zastrzeżenia)



22.01.1979

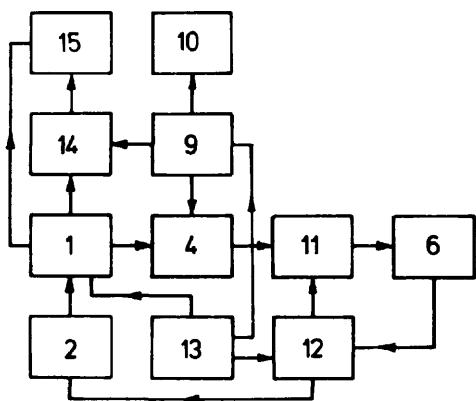
Politechnika Gdańska, **Gdańsk**, Polska (Ludwik Spiralski, Andrzej **Tylman**, Zenon **Zdybel**).

Urządzenie do pomiaru szumów nadmiarowych elementów i układów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego bezpośredni odczyt wyniku pomiarów szumów nadmiarowych elementów i **układów**, a w szczególności rezystorów.

Urządzenie do pomiaru szumów składające się z szeregowo połączonego generatora z regulatorem poziomu, elementu badanego, wzmacniacza z automatyczną regulacją wzmocnienia i detektor mocy lub wartości skutecznej napięcia, według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że wyjście detektora (6) poprzez układy automatycznej **regulacji** (12) połączone jest ze wzmacniaczem (11) i regulatorem poziomu generatora (2). Natomiast generator (1) połączony jest ze wskaźnikiem (15) i wyjściem generatora taktującego (13), którego wyjście doprowadzone jest ponadto do układów automatycznej regulacji (12) i zasilacza (9). Zasilacz (9) napięcia polaryzującego połączony jest również z elementem badanym (4) i woltomierzem (10).

(6 zastrzeżeń)



07.07.1979

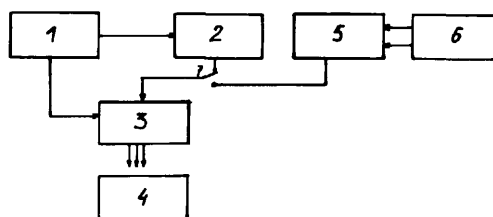
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich,
Bydgoszcz, Polska (Władysław Chojnacki).

Sposób sterowania testera urządzeń z przetwornikami, zwłaszcza z fotoelektrycznymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu sterowania testera, umożliwiającego sprawdzenie prawidłowości działania całego urządzenia łącznie z przetwornikiem fotoelektrycznym i układami pomocniczymi, zwłaszcza układami **czasowymi** sterowanymi poziomami cieczy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że impulsami pochodzącymi z generatora wzorcowego z dzielnikiem częstotliwości (1) steruje się oświetlaczem (3) wywołując pulsowanie jego światła, a w liczniku (2) zlicza się impulsy z generatora (1). Wypełnienie licznika (2) powoduje wyłączenie pulsowania oświetlacza (3). Impulsy pochodzące z oświetlacza przetwarza się w przetworniku fotoelektrycznym (4) i w ciąg impulsów i wysyła do urządzenia sprawdzanego. Ilość impulsów z przetwornika (4) określana jest pojemnością licznika (2). Po przełączeniu przełącznikiem (7) sterowania oświetlaczem (3) z licznika (2) na układ czasowy (5) związany z urządzeniem sprawdzanym, zwłaszcza z układem sterowanym czujnikami (6) poziomu cieczy, wtedy ilość impulsów z przetwornika (4) określona jest czasem załączenia sprawdzanego układu (5) sterowanego czujnikami (6).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w zakładach produkcyjnych zwłaszcza wodomierzy. (1 zastrzeżenie)



17.10.1979

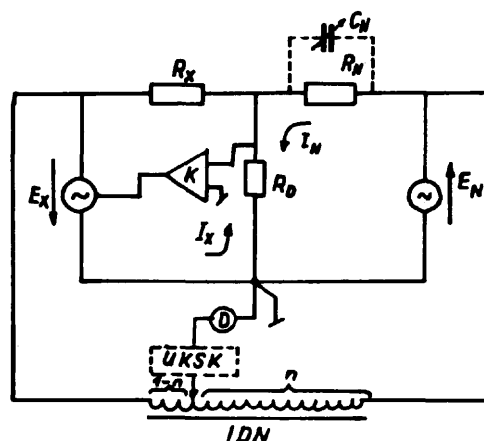
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marian Miłek).

**Układ do porównania rezystancji
z automatyczną kompensacją prądów i **komparacją**
napięć**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **układu** pozwalającego na zwiększenie dokładności pomiaru.

W układzie według wynalazku prądy płynące przez porównywane rezystancje pod wpływem napięć (E_x) oraz (E_N) kompensując się w gałęzi opornika (RD) sterują sygnałem różnicowym źródło (E_x), przy czym komparację napięć (E_x) oraz (E_N) realizuje się za pomocą **indukcyjnego** dzielnika napięcia (**IDN**). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



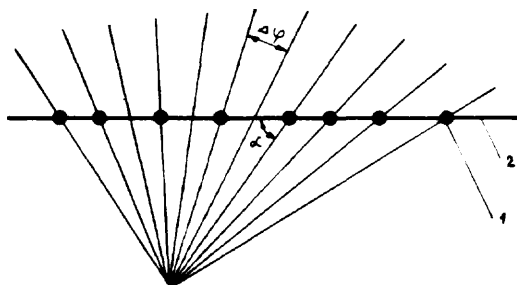
16.10.1978

Przemysław Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Janusz Pietrzak).

Sposób zobrazowania linii na ekranie wskaźnika radiolokacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, pozwalającego na zmniejszenie pojemności pamięci, koniecznej do zmagazynowania obrazu mapy.

Sposób według wynalazku polega na pomijaniu podczas rozjaśniania punktów (1) tworzących kreśloną linię (2) niektórych podstaw czasu w tych obszarach ekranu wskaźnika, w których kąt między kreśloną linią a podstawami czasu jest w przybliżeniu **prosty**. (1 zastrzeżenie)



G01S

P. 212378

30.12.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jerzy Wojewoda).

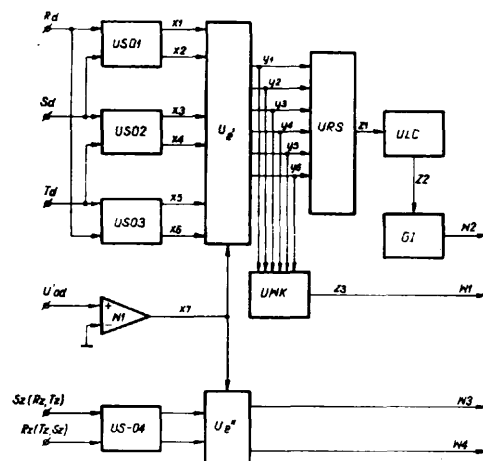
Sposób i urządzenie do zamiany sygnału selsynowego w ciąg impulsów o ilości proporcjonalnej do kąta położenia wału selsyna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających uzyskanie dużej dokładności **przetwarzania**, niezależnie od wahań, częstotliwości oraz amplitudy napięcia zasilającego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że bada się równość kolejnych par **napięć** wyjściowych z trzech faz R, S, T selsynów zgrubnego i dokładnego i w określonych momentach czasowych wytwarza się **impulsy** zgrubne położenia anteny, po czym zależnie od stosunku „p” kątowej prędkości wału do kątowej prędkości selsyna dokładnego oraz wymaganej rozróżnialności kątowej wytwarza się między impulsami zgrubnymi pewną ilość impulsów dokładnych.

Urządzenie według wynalazku zawiera pewną, nie większą niż 3 liczbę układów **sumująco-odejmujących** (US01...US03), do wejść których dołączone są parami napięcia z faz R, S, T, selsyna i których wyjścia są doprowadzane do wejść ($x_1, x_2, \dots, x_6$) układu logicznego (Ue) którego dodatkowe wejście dołączone jest do wyjścia komparatora (W1/x₇) a którego wyjścia ($y_1, y_2, \dots, y_6$) dołączone są z jednej strony do wejść układu wyróżniania kierunku (UWK), którego wyjście (z₁) jest równocześnie pierwszym wyjściem urządzenia, z drugiej zaś strony do wejść układu (URS), którego wyjście łączy się z układem licznika czasu (ULC), którego wyjście dołączone jest do wyjścia generatora impulsów (GI) wyjście którego stanowi równocześnie drugie wyjście (W2) urządzenia. Do którego z dwóch wejść układu **sumująco-odejmującego** (US04) dołączone jest napięcie innej fazy selsyna zgrubnego, przy czym **wyjścia** układu sumująco-odejmującego (US04) dołączone są wraz z wyjściem układu komparatora (W1) do różnych wejść układu logicznego (Ue) którego dwa wyjścia stanowią równocześnie trzecie i czwarte wyjście urządzenia. Do Wejścia „+” komparatora (W1) doprowadzone jest napięcie odniesienia, wejście zaś „-” komparatora dołączone jest do potencjału masy.

Wynalazek znajduje zastosowanie w stacjach radarowych, do przekazywania bieżącej informacji o położeniu kątowym **anten** stacji radarowej do współpracujących urządzeń cyfrowych. (2 zastrzeżenia)



G01V

P. 220564

20.12.1979

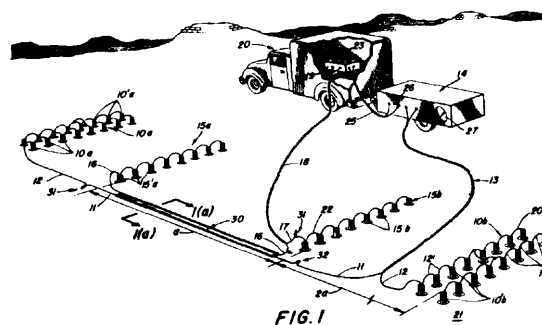
Pierwszeństwo: 20.12.1978 - USA (nr 971177)

CONOCO Inc., State of Delaware, Ponca Sity, Stany Zjednoczone Ameryki (Ben Kollock **Sternberg**, Dale Everett Miller, Dhari Sarid Bahjat).

Sposób elektrycznego wykrywania węglowodorów i urządzenie do elektrycznego wykrywania węglowodorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do elektrycznego wykrywania węglowodorów, zwłaszcza obecności złóż węglowodorów na drodze sporządzania mapy anomalii elektrycznych w pobliżu powierzchni, które są w sposób oczywisty spowodowane przesączaniem się węglowodoru, z zastosowaniem sieci do podawania prądu do podłoża i odbierania powstających zespolonych napięć.

Sposób elektrycznego wykrywania węglowodorów polega na umieszczeniu przynajmniej dwóch par elektrod (10a, 10b, 15a, 15b) w podłożu. Jedna para przewodzi sygnał do ziemi, a druga para odbiera sygnał. Przy właściwej obróbce sygnału można obliczyć polaryzację i rezystywność podłoża. Elementy składowe są zorganizowane w sposób umożliwiający określenie sprzężenia elektromagnetycznego i jego eliminację z pomiarów. Odległość między elektrodami może być zmieniana dla zogniskowania na warstwie anonalnej. W przypadku odkrycia anonalnej warstwy jest ona wiercona dla określenia natury materiału tworzącego anomalie.



Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi sieć Schlumbergera zawierająca pierwszą parę elektrod (10a i 10b) połączonych przewodami (11 i 12) odpowiednio ze skreśloną parą (13) i następnie ze źródłem prądu (14). Źródło prądu (14) zawiera układ (27) pomiaru charakterystyki prądowej do detekcji fazy i amplitudy podczas prowadzenia eksploracji w **dzielni-**

nie częstotliwości przy zasilaniu elektrod, drugą parę elektrod (15a i 15b) która jest połączona przez parę przewodów (16 i 17) ze skręconą parą przewodów (18) a następnie z analizatorem (19), który jest zwykle umieszczony na ciężarówce, oraz układ (23) pomiaru charakterystyki napięciowej celem detekcji fazy i amplitudy napięcia. (24 zastrzeżenia)

G05D
H05B

P. 219813 T

22.11.1979

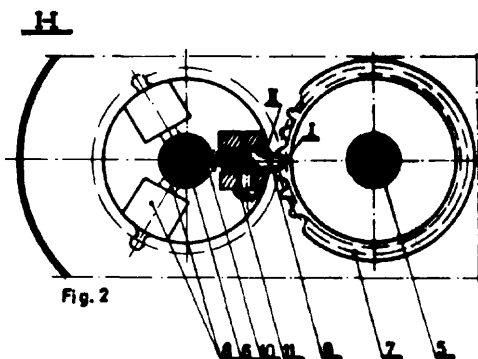
Karol Meissner, Otwock, Polska (Karol Meissner).

Silownik elektryczny do automatyki ogrzewniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy silownika elektrycznego wykonującego regulację zaworów czy przepustnic przez ustawienie odpowiednich cykli roboczych w zależności od rodzaju pomieszczeń i zmian temperatury ogrzewania.

Silownik elektryczny według wynalazku zawiera kilka zespołów kół zębatach czołowych (7) współpracujących każdy z ząbieniem o jednym do kilku zębów (9) osadzonych suwliwie w obsadzie (8) opartych o wkręty (11) dociskanych sprężyną (10) umożliwiając nastawienie robocze silownika w zakresie dowolnych nastawnych wielkości cykli.

(1 zastrzeżenie)



G05F

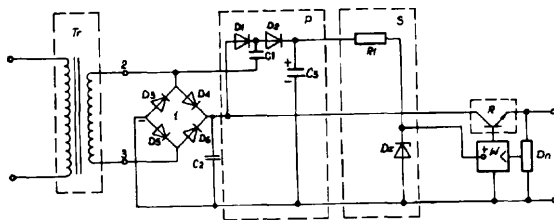
P. 218730 T

02.10.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Adolf Balik).

Układ podwajacza napięcia do zasilania automatycznej regulacji zwłaszcza w stabilizatorach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu podwajacza napięcia, pozwalającego na uniezależnienie wzmacniacza automatycznej regulacji od dużych wahań obciążenia



występujących w znanych stabilizatorach napięcia lub prądu, przy wykorzystaniu ciągle jednego napięcia zasilającego bez potrzeby stosowania dodatkowych prostowniczych mostków.

W układzie według wynalazku, wyjście układu podwajacza (P) jest poprzez szeregowy rezystor (R1) połączone z diodą Zenera (Dz) układu parametrycznego stabilizatora (S) i jedno-

cznie ze wzmacniaczem (W) automatycznej regulacji, z kolei zaś wzmacniacz (W) jest połączony z dzielnikiem napięcia (Dn) i z regulatorem napięcia (R). (1 zastrzeżenie)

G05F

P. 218947 T

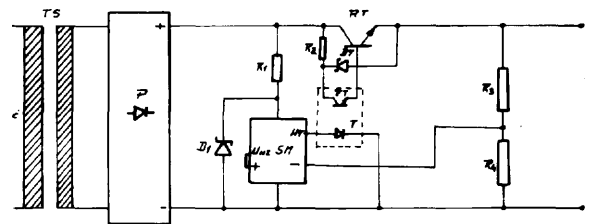
12.10.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Kamela, Wiesław Zaraska).

Stabilizator napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilizatora napięcia, pozwalającego na rozszerzenie zakresu stabilizacji oraz na zmniejszenie strat mocy w członie regulacyjnym.

Stabilizator napięcia, według wynalazku ma wyjście stabilizatora monolitycznego (SM) sprzęgnięte z transoptorem (T), którego wyjściowy fototranzystor (FT) jest połączony przez rezystor (R_1) z wejściem członu regulacyjnego (RT). Emiter wyjściowego fototranzystora (FT) jest połączony z końcówką sterującą członu regulacyjnego (RT). Do zabezpieczenia napięciowego fototranzystora (FT) służy dioda Zenera (D) załączona między kolektor fototranzystora (FT) i wyjście członu regulacyjnego (RT). (1 zastrzeżenie)



G05F

P. 220390

13.12.1979

Pierwszeństwo: 13.12.1978 - USA (nr 969156)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Howard Mulder Scott).

Regulator przełączania z niezależnym filtrem obwodu sprzężenia zwrotnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu regulatora przełączania nadającego się do synchronizowanej pracy wraz z urządzeniem obciążającym którego zmiany prądu obciążenia nie wpływają na synchronizację przełączania.

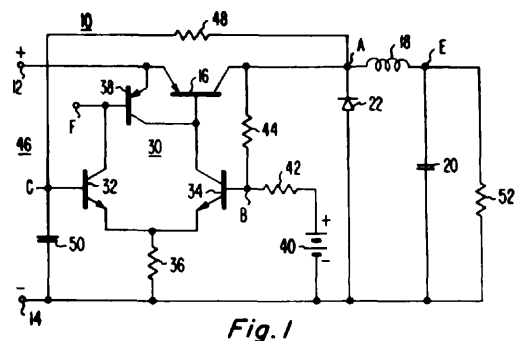


Fig. 1

Regulator przełączania (10) do odbiornika telewizyjnego zawiera sterowany przełącznik, korzystnie tranzystor (16) dołączony do źródła nieregulowanego napięcia stałego przez końcówkę (12). Przełącznik jest sterowany z częstotliwością odchyłania w celu wytworzenia tętniącego napięcia. Filtrowanie szeregowe cewkę dławikową (18) i kondensator bocznikujący (20) ma wejście w punkcie (A) dołączone do tranzystora (16) dla filtrowania tętniącego napięcia w celu wytworzenia napięcia

stałego do sterowania odbiornikiem telewizyjnym. Układ całkujący (48, 50) ma wejście dołączone do wejścia w punkcie (A) filtru (18, 20) dla uśrednienia tętniącego napięcia.

Układ sterujący (30) napięciem sprzężenia zwrotnego ma wejście w punkcie (C) dołączone do układu całkującego (48, 50) i wyjście-kolektor tranzystora (34) dołączony do bazy sterującej tranzystora (16) dla utrzymania stałej wartości średniego napięcia tętniącego w szerokim zakresie nieregulowanego napięcia stałego i zmian prądu obciążenia. (4 zastrzeżenia)

G06F
G01R

P. 210161

09.10.1978

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Witold Piestrzyński, Janusz Rezier).

Sposób i urządzenie do badania pól segmentowych wskaźników cyfrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających zwiększenie poprawności oceny jakości pól segmentowych wskaźników cyfrowych. Sposób według wynalazku polega na sprawdzeniu w pierwszej kolejności parametrów elektrycznych, poprzez automatyczną kontrolę napięcia na wszystkich segmentach pola wskaźników cyfrowych za pomocą generowanego testu parametrycznego, a następnie w przypadku poprawnej odpowiedzi, sprawdzeniu poprawności montażu i jasności świecenia za pomocą testu funkcjonalnego.

Urządzenie według wynalazku ma układ sterowania i pamięci programu generujący sygnały, które przez układy dopasowujące pobudzają do świecenia lub wygaszają określone segmenty, których napięcia są badane na zgodność z napięciami wzorcowymi w komparatorach analogowych, połączonych z komparatorami cyfrowymi, porównującymi stany wyjść komparatorów analogowych ze stanami wzorcowymi generowanymi przez układ sterowania i pamięci programu. Wyniki pomiaru wyświetlane są na wskaźnikach wyniku pomiaru. (2 zastrzeżenia)

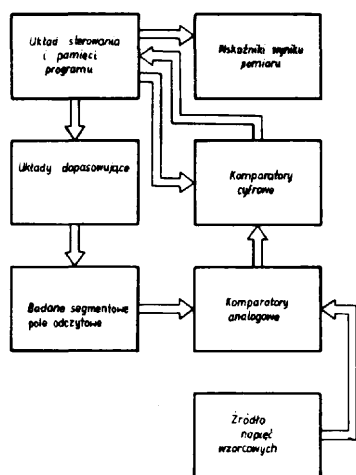


Fig. 1.

G06F
G01R

P. 211306

27.11.1978

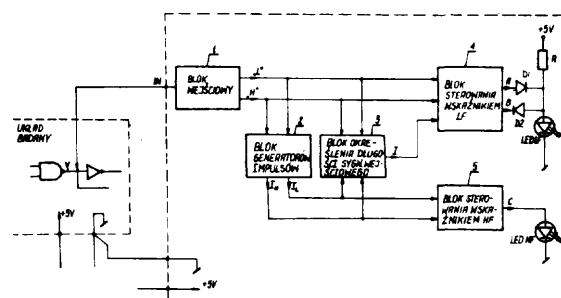
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska Włodzimierz Parnasow, Jerzy Horojdko).

Sposób i układ do indykacji stanów logicznych, zwłaszcza w elektronicznych układach TTL

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających wykrywanie i sygnalizowanie, oprócz dwóch zasadniczych stanów logicznych, stanu pośredniego.

Sposób według wynalazku polega na indykowaniu stanów logicznych w badanym układzie, poprzez określenie ich poziomów napięciowych przy czym rozróżniane są stany (L i H) oraz stan pośredni (X), który napięciowo odpowiada zależności ($L < X < H$).

Układ według wynalazku zawiera blok (1) wejściowy mający dwa wyjścia dla sygnałów („L” i „H”), połączony z blokiem (2) generatorów impulsów, blokiem (3) określania długości sygnału wejściowego oraz blokiem (4) sterowania wskaźnikiem LF. Blok (2) ma wyjścia dla sygnałów impulsowych (IL) oraz (IH), które połączone są z blokiem (3) oraz blokiem (5) sterowania wskaźnikiem HF. Wyjście bloku (5) dla sygnału (C) połączone jest z masą poprzez wskaźnik (HF). Blok (3) ma wyjście dla sygnału (I) połączone z blokiem (4), który ma wyjścia dla sygnałów (A) oraz (B) sterujących wskaźnikiem (LF). (2 zastrzeżenia)



G06K

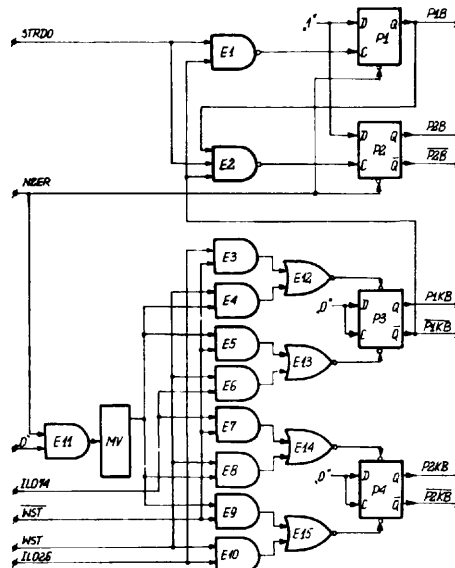
P. 221646

29.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki MERAMAT, Warszawa Polska (Kazimierz Bujanowski, Maciej Stańczyk).

Układ przerzutników zakończenia odczytu informacji

Przedmiotem wynalazku jest układ przerzutników zakończenia odczytu informacji stosowany w szczególności w formaterze jednostki sterującej pamięci taśmowej wolnej.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nadającego się do stosowania w formaterze wolnej pamięci taśmowej, który to formater nie ma odpowiednich liczników sterujących układami zakończenia odczytu.

Układ przerzutników zakończenia odczytu informacji jest utworzony z elementu kombinacyjnego dwuwejściowego typu NIE-I, (E1), z elementu kombinacyjnego trzywejściowego typu NIE-I (E2), z elementów kombinacyjnych dwuwejściowych

typu I (**E3÷E11**) od pierwszego do dziewiątego, z elementów kombinacyjnych dwuwejściowych typu **NIE-LUB (E12÷E15)** od pierwszego do czwartego, z przerzutników typu D (**P1÷P4**) od pierwszego do czwartego i z multiwibratora monostabilnego (MV). Elementy kombinacyjne (**E1÷E15**), przerzutniki typu D (**P1÷P4**) i multiwibrator monostabilny (MV) są połączone w sposób przedstawiony na rysunku. (1 zastrzeżenie)

G21C

P. 219798 T

21.11.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Andrzej Wierusz, Zbigniew Jastrzębski, Maciej Kulig, Marek Bernatowicz, Maciej Jurkowski, Teresa Kulikowska, Jan Łach, Andrzej Michał, Krzysztof Namysłowski, Jan Podpora, Michał Pietrzykowski, Jerzy Rybnik, Karol Skornik, Henryk Tomecki).

Reaktor jądrowy dla ciepłowni i sposób odprowadzania ciepła z reaktora jądrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ilości ciepła wytworzonego w ciągu roku przez ciepłownię jądrową.

Reaktor jądrowy według wynalazku umieszczony jest w dolnej części zbiornika (2) zatopionego w zamkniętym basenie (3). Basen zamknięty jest pokrywą (4) i wypełniony wodą z borem (5). W części dolnej zbiornika reaktora umieszczony jest zespół prętów pochłaniających (15) sprzężonych z siłownikiem pneumatycznym (17). W sposobie według wynalazku obniża się temperaturę na wylocie z rdzenia (!) reaktora w miarę wzrostu temperatury zewnętrznej otoczenia wraz z obniżeniem się tem-

peratury wody powracającej z sieci. W tych warunkach zachowuje się stałe natężenie przepływu czynników chłodzących jak również stałą temperaturę koszulki elementu paliwowego.

(4 zastrzeżenia)

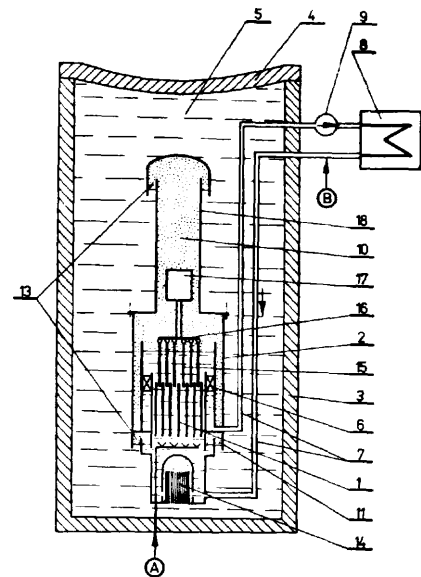


Fig.1

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01H

P. 217290 T

20.07.1979

Lucjan Twarowski, Białystok, Polska (Lucjan Twarowski)

Wyłącznik słupowy 20 kV mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika słupowego, pozwalającego na skuteczne gaszenie łuku pochodzącego od znacznych prądów łączeniowych.

Wyłącznik według wynalazku ma ramową konstrukcję wsporczą (1), dwa rzędy izolatorów (2) prostych liniowych typu LWP8-20, osadzonych na dwóch ruchomych belkach, zamocowanych osiowo w ramie (1) i sprzężonych ze sobą dźwigniami napędu (5) oraz trzy komplety **różkowych** styków **roboczo-opałnych**, **dwumiejscowych**, samoustawnych (3, 4).

(2 zastrzeżenia)

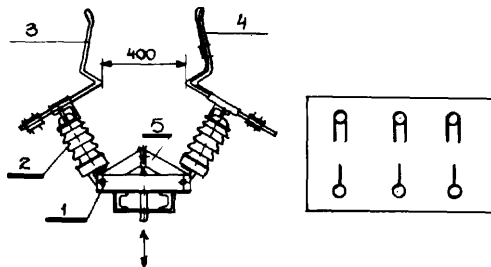


FIG. 2

Sposób sterowania prądem anodowym lampy rentgenowskiej małej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa pracy obsługi urządzeń rentgenowskich, w których katoda lampy znajduje się na wysokim potencjale, a anoda jest uziemiana.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że do sterowania używa się napięcia siatki drugiej względem katody, uzyskanego przez prostowanie napięcia przemiennego przekazywanego na stronę wysokiego napięcia przez sprzęgające kondensatory wysokiego napięcia, przy czym równocześnie zasila się siatkę pierwszą stałym ujemnym napięciem względem katody.

(1 zastrzeżenie)

H01J

P. 218887 T

10.10.1979

Akademia Górnico-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Massalski, Wiesław Zaraska).

Lampa rentgenowska małej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy rentgenowskiej małej mocy o napięciu anodowym do 40 kV. Lampa rentgenowska małej mocy ma cylinder szklany (1) podzielony na dwie części połączone ze sobą pierścieniem **kowarowym** (2). Z jednego końca cylindra (1) jest wtopiona osłona (3) anody transmisyjnej (4), w kształcie **tulei** i korzystnie zagiętej od strony środka lampy. Pierścień kowarowy (2) połączony jest poprzez sprężyny stykowe (5) z piątą siatką (6) działu elektronowego. Siatka (6) jest tak odsunięta od osłony (3) że wewnątrz lampy powstaje przestrzeń **akcelerycyjna**.

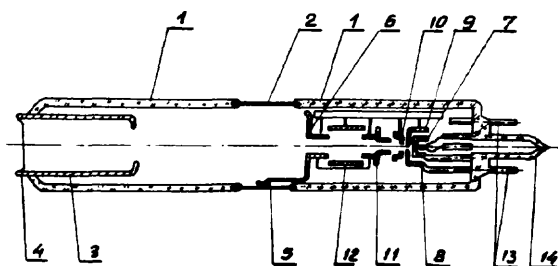
(1 zastrzeżenie)

H01J

P. 218885 T

10.10.1979

Akademia Górnico-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Massalski, Wiesław Zaraska).



H01L

P. 210004

29.09.1978

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol”, W Sosnowcu, Huta Szkła im. F. **Paplińskiego**, w Wołominie, Wołomin, Polska (Henryk Kycia, Jacek Wąsik, Gerard Różycki, Witold Połec, Wacław **Leś**).

Sposób **wytwarzania** wyrobów z półprzewodnikowymi cienkimi warstwami **elektrogrzejnymi**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania wyrobów z półprzewodnikowymi cienkimi warstwami elektrogrzejnymi zapewniającego znamionową moc prądu elektrycznego dla tych wyrobów, pobieranego bezpośrednio z sieci prądu zmiennego.

Sposób według wynalazku polega na doborze obciążenia mocą jednostki powierzchni półprzewodnikowej cienkiej warstwy elektrogrzejnej, nie przekraczającego 3 wat/cm² indywidualnie dla każdego zbiornika, stosownie do rezystancji uzyskanej w procesie produkcyjnym warstwy i ograniczeniu wytyczonej powierzchni grzewczej warstwy elektrodami prądu elektrycznego. (1 zastrzeżenie)

H01L

P. 218748 T

05.10.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Stefan Domagała, Stanisław Woźniakowski, Cezary Ignatowicz, Jerzy Halik, Roman Baran).

Grubowarstwowy scalony układ mocy i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia wytwarzania grubowarstwowych scalonych układów mocy o dużej niezawodności i polepszonych parametrach przy uproszczeniu procesu technologicznego **wytwarzania**.

Grubowarstwowy scalony układ mocy, składający się ze struktury półprzewodnikowej i metalowego radiatora, połączonych warstwami pośrednimi, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma **międzywarstwę** ceramiczną w postaci mieszaniny lub ziarn **okładowanych**, składającą się z tlenku glinu w ilości 80–99,5 części wagowych tlenku tytanu w ilości 0,5–20 części wagowych i tlenku krzemu w ilości 0,5–20 części wagowych. Międzywarstwa ceramiczna (3) może być naniesiona bezpośrednio na metalowym radiatorze (2) **a na międzywarstwie** tej naniesiona jest przewodząca warstwa metaliczna (6), przy czym do przewodzącej warstwy metalicznej za **pośrednictwem** stopu **przy lutowana** jest podkładka kompensacyjna (5) **z przy lutowaną** do niej za pośrednictwem stopu (4) strukturą półprzewodnikową (1) bądź też do przewodzącej warstwy metalicznej za pośrednictwem stopu **przy lutowana** jest od razu struktura **półprzewodnikowa**. Międzywarstwa ceramiczna może być też naniesiona bezpośrednio na podkładkę kompensacyjną **z przy lutowaną** do niej za pośrednictwem stopu strukturą półprzewodnikową przy czym na międzywarstwę ceramiczną naniesiona jest przewodząca struktura metaliczna przylutowana za pośrednictwem stopu do radiatora bądź też połączona z nim zgrzejną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że międzywarstwę ceramiczną nanosi się bezpośrednio na metalowe podłoże jednej z warstw pośrednich lub radiatora metodą natryskiwania plazmowego. (6 zastrzeżeń)

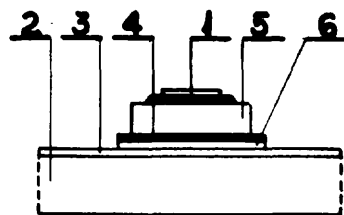


Fig. 1

H01L

P. 218984 T

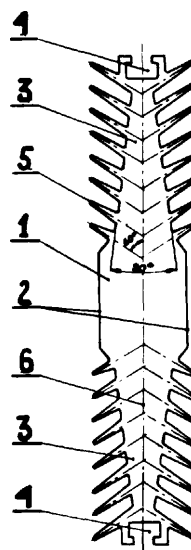
16.10.1979

Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno, Polska (Tadeusz Pelc).

Radiator powietrzny do chłodzenia przyrządów półprzewodnikowych dużej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego chłodzenia przyrządów półprzewodnikowych dużej mocy w wykonaniu **pastylkowym**, wykorzystywanych w **wieloelementowych** blokach prostowniczych.

Radiator według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rdzeń o kształcie zbliżonym do dysku, którego część środkowa (1) ma dwie równoległe płaszczyzny stykowe (2) przeznaczone do kontaktu cieplnego z chłodzonymi przyrządami półprzewodnikowymi i części skrajne (3) zbieżne stożkowo, **zakończone** profilowymi rowkami (4). Grubość części środkowej rdzenia jest zbliżona do wysokości całego profilu radiatora w kierunku poprzecznym, a części skrajne (3) rdzenia wyposażone są w żeberka chłodzące (5) ustawione pod kątem od 45° do 90° względem osi podłużnej radiatora. (1 zastrzeżenie)



H01S

P. 218807

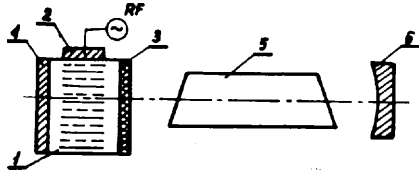
08.10.1979

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Wiesław **Galus**, Idzi Merta).

Rezonator laserowy

Przedmiotem wynalazku jest rezonator laserowy, zwłaszcza laserów **CO₂**, pozwalający na zwiększenie stabilności pracy i niezawodności lasera oraz na uproszczenie justowania układu.

Rezonator składający się ze zwierciadła całkowicie odbijającego, z ośrodka aktywnego i modulatora **akusto-optycznego**, którego ścianka wewnętrzna, umieszczona w płaszczyźnie prostopadłej do wiązki świetlnej, jest pokryta warstwą **antyrefleksyjną**, według wynalazku charakteryzuje się tym, że drugie zwierciadło rezonatora stanowi modulator **akusto-optyczny**, którego ścianka zewnętrzna (4) prostopadła do wiązki świetlnej jest pokryta warstwą o zadanej transmisji. (1 zastrzeżenie)



H02G

P. 211915

19.12.1978

Kombinat VEB Starkstrom - Anlagenbau Leipzig - Halle, Lipsk, NRD

Sposób układania elektrycznych sieci trakcyjnych i linii napowietrznych przy pomocy helikoptera oraz urządzenie do układania elektrycznych sieci trakcyjnych i linii napowietrznych przy pomocy helikoptera

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, pozwalających na zmniejszenie kosztów montażowych oraz na zmniejszenie niebezpieczeństwa awarii w czasie układania sieci trakcyjnych i linii napowietrznych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden koniec umieszczony na bębnie przewodowym sieci trakcyjnej lub linii napowietrznej utrzymuje się w zakotwieniu końcowym, podczas gdy bęben z nawiniętym przewodem **zamocowuje się** przy pomocy urządzenia linią pomocniczą podnoszącą do helikoptera w ten sposób, że w czasie lotu helikoptera przewód układu się wzdłuż trasy.

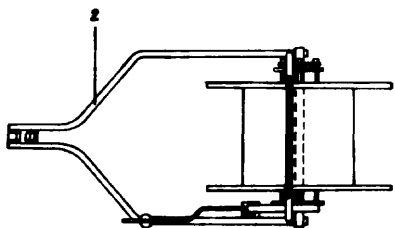
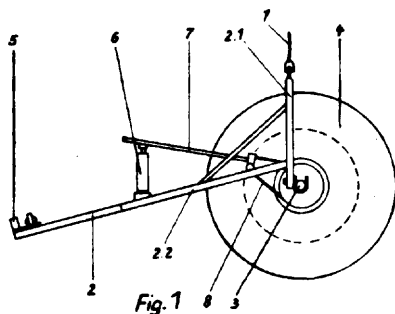


Fig. 2

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do przyczepiania do liny pomocniczej podnoszącej (1) helikoptera ma **rusz to w** nie (2), w którym do ramion jarzma (2.1) w kształcie litery U umocowane są pod kątem $> 90^\circ$ ramiona widlastego jarzma (2.2), ustabilizowane poprzeczkami (2.3). Na ramionach jarzma (2.1) w kształcie litery U umieszczony jest wał (3). Bęben do nawijania przewodu sieciowego (4) umiesz-

czony jest obrotowo pomiędzy jarzmem (2.1) w kształcie litery U, a widlastym jarzmem (2.2), przy czym na zamkniętym końcu widlastego jarzma (2.2) umieszczona jest prowadnica przewodu (5).

Na jednym ramieniu widlastego jarzma (2.2) zamontowany jest zasilany przez helikopter silnik hamujący (6), który poprzez ramię dźwigni (7) uruchamia hamulec taśmowy (8), służący do regulacji przebiegu odwijania się przewodu.

(2 zastrzeżenia)

H02H

P. 212437

30.12.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych „PROZEMAK”, Oddział Projektowy w Gliwicach, Gliwice, Polska (Gerard Kroczyk).

Elektroniczny układ ochrony przeciwporażeniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczenia **przeciwporażeniowego**, działającego w sposób niezawodny, niezależnie od zmiany warunków jego pracy.

Elektroniczny układ ochrony przeciwporażeniowej ze stycznikiem lub cewką zanikową albo wybijkową połączoną ewentualnie z zerem normalnym lub sztucznym N, N') albo w skojarzeniu fazowym ewentualnie z przewodem powrotnym (P), według wynalazku charakteryzuje się **tym, że** z chwilą pojawienia się napięcia rażenia na obudowie chronionego urządzenia (1), następuje zadziałanie układu (2) wyzwalającego przez utworzenie obwodu zwarcowego, który działając na stycznik (3) lub cewkę zanikową powoduje pozbawienia ich napięcia sterowania, co w konsekwencji prowadzi do wyłączenia urządzenia (1) chronionego. W alternatywnym rozwiązaniu tego układu, w układzie wyzwalającym tworzy się obwód zamknięty, podający napięcie na cewkę wybijkową lub przekaźnik.

(3 zastrzeżenia)

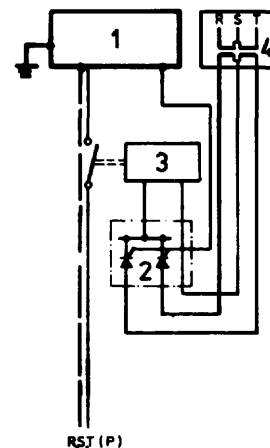


Fig 3

H02J

P. 219305

29.10.1979

Pierwszeństwo: 30.10.1978 - Francja (nr 7830715)

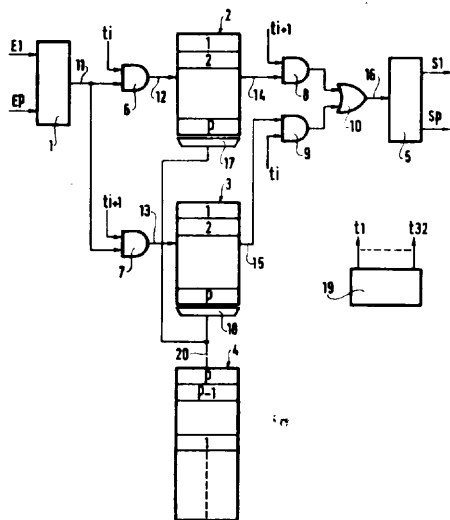
Societe Anonyme dite: Compagnie Industrielle Des Telecommunications **Cit-Alcatel**, Paryż, Francja

Komutator przestrzenny multiplex

Przedmiotem wynalazku jest komutator przestrzenny wielokrotny dla sieci połączeń o podziale w czasie i modulacji impulsami **kodowymi**, pracujący synchronicznie i **współfazowo** i mający pewną liczbę **kanałów** czasowych.

Komutator przestrzenny multiplex jest utworzony w przetwornika **szeregowo-równoległego** (1), dwóch pamięci (2, 3) pracujących naprzemian w reżimie zapisu i odczytu, pamięci sterowania (4) i przetwornika **równoległo-szeregowego** (5). Każda pamięć ma pojemność liczoną w słowach równą iloczynowi liczby wielokrotności wejściowych (E_i , E_p) i **podwielokrotnej** liczby kanałów ramki. Gdy podwielokrotna jest różna od jedności istnieje możliwość mieszania czasowego kanałów wewnątrz sektora zawierającego liczbę kanałów równą podwielokrotności. Komutatory takie stosuje się korzystnie w sieciach połączeń central komutacji telefonicznej. (3 zastrzeżenia)

FIG. 1



H02K

P. 220525

19.12.1979

Pierwszeństwo: 21.12.1978 - NRD (nr WPH02K/210054)

VEB Elektromotorenwerk Hartha, Hartha, Niemiecka Republika **Demokratyczna**.

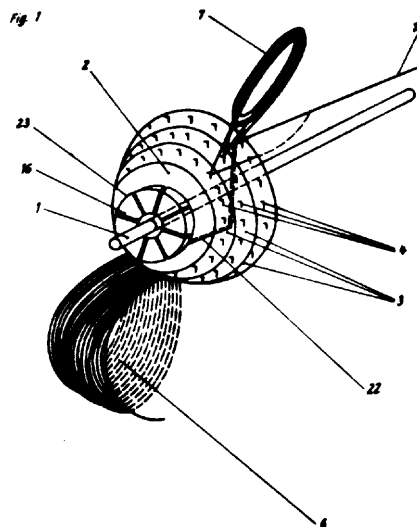
Miniaturowy silnik prądu stałego z bezrdzeniowym wirnikiem dzwonowym

Przedmiotem wynalazku jest miniaturowy silnik prądu stałego z bezrdzeniowym wirnikiem dzwonowym i sposób jego wykonania. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania uzwojenia wydrążonego wirnika i samego wirnika, aby możliwe było wytwarzanie maszynowe z pominięciem kosztownego montażu ręcznego. Miniaturowy silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że uzwojenie dzwonowe wirnika jest ukształtowane za pomocą urządzenia z wykonanego **maszynowo-promieniowego** uzwojenia pętlicowego (6), przy czym uzwojenie dzwonowe wirnika poprzedzające je uzwojenie pętlicowe (6) przy nawijaniu jest zamocowane na przynajmniej trzech przestawionych osiowo, promieniowych rzędach haczykowych elementów mocujących (4), które są rozmieszczone równomiernie w schodkowym, stożkowym układzie (3) na usytuowanej od strony kolektora powierzchni obwodowej tarczowego nośnika uzwojenia (2) z materiału izolującego. Nośnik ten umieszczony jest na wałku wirnika (1) i służy dla wirnika tworzącego uzwojenie jako rdzeń uzwojenia, jako korpus pomocniczy i jako korpus wsporczy.

Sposób wykonania uzwojenia dzwonowego polega na tym, że wałek wirnika wraz z nośnikiem uzwojenia i z zamocowanym na nim uzwojeniem pętlicowym prowadzi się i podtrzymuje za pomocą przelotowego otworu korpusu kształtowego z urządzeniem przytrzymującym, przy czym nośnik uzwojenia przylega płasko do korpusu, następnie lejowy cylinder wydrążony przemieszcza się za **pomocą** mechanizmu napędowego ze

wzrastającą prędkością w kierunku do korpusu, przy czym na skutek lejowego kształtu wydrążonego cylindra następuje przemiana uzwojenia pętlicowego w uzwojenie dzwonowe, na zakończenie wydrążony cylinder powraca do położenia wyjściowego.

(9 zastrzeżeń)



H02M

P. 220608

21.12.1979

Pierwszeństwo: 21.12.1978 - NRD (WP H02M/210051)

VEB Kombinat Schienenfahrzeugbau, Berlin-Bohnsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób sterowania urządzeń zasilających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego proste zabezpieczenie półprzewodnikowych elementów prostujących przed zakłóceniami i zapewniającego wytwarzanie wyjściowego napięcia stałego i/lub zmiennego, zwłaszcza zasilania z szyny zbiorczej pojazdów szynowych.

Sposób według wynalazku w którym na wielkości wyjściowe urządzenia oddziałuje się przez proste sterowanie wielkościami pomiarowymi oraz poprzez odpowiednie skojarzenie impulsów sterujących, polega na tym, że z napięcia przemennego o wysokiej częstotliwości wytwarza się napięcie stałe za pomocą prostownika i/lub falownika, a za pomocą falownika napięcie wysokiej częstotliwości przemienia się na napięcie zmienne o niskiej częstotliwości, przy czym całkowite napięcie i napięcie na elementach prostujących kontroluje się za pomocą wzmacniaczy różnicowych oraz przerzutnika działającego w przypadku występowania przebiegu. Przewodzenie jednego z elementów prostujących wyzwała się tylko wtedy, gdy napięcie przejmuje drugi element prostujący. Blokadę przed załączeniem zwalnia się znowu zależnie od parametrów i własności elementu prostującego, skoro tylko rozdział napięcia na elementach prostujących osiągnie znowu stan pierwotny.

Dzielnik napięcia kontroluje napięcie całkowite i redukuje czas załączenia elementu prostującego ze wzrostem napięcia całkowitego.

Sposób ten stosuje się korzystnie w przypadku statycznych falowników na przykład może być zastosowany przy zasilaniu prądem pojazdów szynowych z szyny zbiorczej.

(4 zastrzeżenia)

H03D

P. 220322

11.12.1979

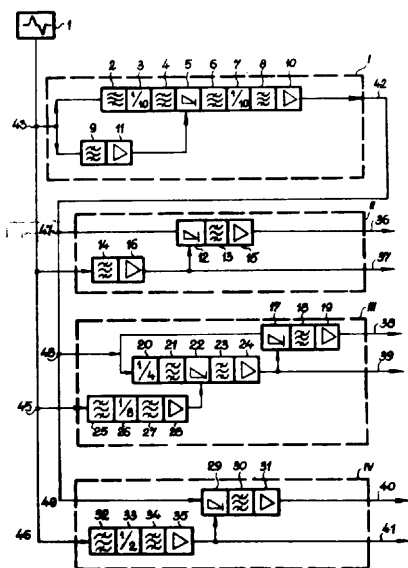
Pierwszeństwo: 22.12.1978 - Węgry (nr TE-919)

Telefonguar, Budapeszt, Węgry (Gyula **Boglar**, György **Molnar**).

Syntetyzator częstotliwości do wytwarzania sygnałów pilotów oraz nośnych pomocniczych

Przedmiotem wynalazku jest syntetyzator częstotliwości do generowania sygnałów pilotów i nośnych pomocniczych zawierający syntetyzator pomocniczy (I) generujący sygnał pomocniczy na swoim wyjściu i co najmniej jeden syntetyzator sygnałowy (II, III lub IV) generujący na jednym wyjściu sygnał pilota, a na drugim wyjściu sygnał nośnej pomocniczej o częstotliwości mniejszej od częstotliwości pilota o 12,08 kHz. Syntetyzatory obu typów mają połączone ze sobą pierwsze wejścia i zawierają filtry pasmowe (2, 9), modulatory (12, 17 lub 29) wzmacniacze oraz korzystnie dzielniki częstotliwości (3, 7, 20, 26 i 33). Wyjście syntetyzatora pomocniczego (I) dołączone jest do drugiego wejścia każdego syntetyzatora sygnałowego (II, III, IV). Syntetyzator pomocniczy generuje sygnał pomocniczy o częstotliwości 12,08 kHz na podstawie sygnału podstawowego składającego się ze składowej podstawowej o częstotliwości 8 kHz i jej nieparzystych harmonicznych doprowadzany do wspólnego punktu połączenia dwóch wejściowych filtrów pasmowych (2, 9). Syntetyzator sygnałowy (II, III i IV) zawiera obwód filtrujący syntetyzujący z sygnału podstawowego sygnał nośnej pomocniczej oraz obwód syntetyzujący sygnał pilota o częstotliwości 84,08 kHz lub 84,14 kHz lub 104,08 kHz z sygnału pomocniczego, doprowadzanych do wejścia modulatora obwodu syntetyzującego.

Syntetyzator częstotliwości według wynalazku może być zbudowany z wykorzystaniem minimalnej liczby elementów układowych, a zastosowane w nim układy mogą charakteryzować się prostą budową. Poszczególne zespoły składowe syntetyzatora są niezależne od siebie, mogą być wymieniane i wyłączane bez zakłócenia działania innych syntetyzatorów sygnałowych. (3 zastrzeżenia)



H03F

P. 218668 T

01.10.1979

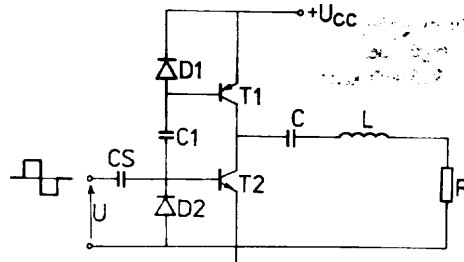
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marian Kazimierzczuk, Juliusz Modzelewski).

Wzmacniacz mocy wielkiej częstotliwości klasy D

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzmacniacza mocy, prostego konstrukcyjnie, niezawodnego w działaniu taniego w produkcji i eksploatacji.

Wzmacniacz mocy mający dwa tranzystory: komplementarne pracujące jako klucze, według wynalazku charakteryzuje się tym, że kolektory tranzystorów (T1, T2) są połączone z sobą

galwanicznie, a także połączone są z szeregowym obwodem rezonansowym (RLC), którego drugi zacisk jest uziemiony. Bazy tranzystorów (T1, T2) połączone są ze sobą poprzez kondensator (C1). Każdy z zacisków napięcia zasilającego (U_{CC}) połączony jest z emiterem jednego z tranzystorów komplementarnych (T1, T2). Między emiterem, a bazą każdego z tych tranzystorów (T1, T2) jest włączona dioda (D1, D2). (1 zastrzeżenie)

H03H
G01S

P. 211246

25.11.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Dyka).

Sposób filtracji poprawiającej rozdzielczość prostokątnych impulsów echolokacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu filtracji, umożliwiającego jednoznaczny odbiór sygnałów odbitych od obiektów.

Sposób filtracji poprawiającej rozdzielczość prostokątnych impulsów echolokacyjnych według wynalazku polega na tym, że dokonuje się spłotu wartości bezwzględnej zróżniczkowanego sygnału wejściowego $S(t)$ ze specjalnie dobraną odpowiedzią impulsową $g(t)$ układu liniowego. Następnie sygnał uzyskany w wyniku tej operacji sumuje się z sygnałem uzyskanym w wyniku spłotu zróżniczkowanego sygnału wejściowego z odpowiednio dobraną odpowiedzią impulsową $h_1(t)$ układu liniowego, która określona jest funkcją

$$H(t) + 3 \cdot H(t - \tau_0) - 2 \cdot H(t - 2\tau_0) + 2 \cdot H(t - T) - 3 \cdot H(t - (T + \tau_0)) + H(t - (T + 2\tau_0))$$

lub odpowiedzią impulsową $h_2(t)$ układu liniowego określoną funkcją

$$H(t) + 2 \cdot H(t - \tau_0) - H(t - 2\tau_0) + H(t - T) - 2 \cdot H(t - (T + \tau_0)) + H(t - (T + 2\tau_0))$$

Odpowiedź impulsowa $h_1(t)$ i $g(t)$ oraz $h_2(t)$ i $g_2(t)$ tworzą pary odpowiedzi impulsowych charakterystycznych dla sposobu filtracji według wynalazku. W związku z tym dla odpowiedzi impulsowej $h_1(t)$ odpowiedź impulsowa $g_1(t)$ powinna być dobrana zgodnie z zależnością

$$H(t) - 3 \cdot H(t - \tau_0) + 2 \cdot H(t - 2\tau_0) + 2 \cdot H(t - T) - 3 \cdot H(t - (T + \tau_0)) + H(t - (T + 2\tau_0))$$

Analogicznie dla odpowiedzi impulsowej $h_2(t)$ odpowiedź impulsowa $g_2(t)$ powinna być określona zależnością

$$H(t) - 2 \cdot H(t - \tau_0) + H(t - 2\tau_0) + H(t - T) - 2 \cdot H(t - (T + \tau_0)) + H(t - (T + 2\tau_0))$$

(3 zastrzeżenia)

H03K
H03H

P. 216598 T

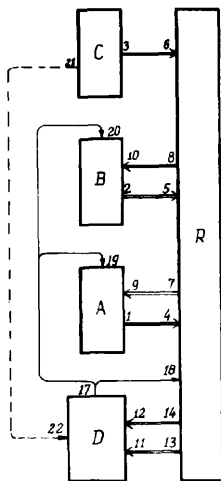
25.06.1979

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Stanisław Majerski, Władysław Majerski).

Układ cyfrowy dzielenia binarnego

Układ cyfrowy dzielenia binarnego, przeznaczony do stosowania w systemach komputerowych, zwłaszcza w szybkich specjalizowanych procesorach do obliczeń numerycznych. Układ zawiera rejestry (A, B, C) do pamiętania dzielnej lub składników dzielnej, składników kolejnych reszt, oraz dzielnika

lub jego wielokrotności, zespół (R) redukujący równolegle **trzy** liczby do dwóch z zachowaniem ich sumy, zespół (D) dekodujący grupę bitów wziętych ze składników dzielnej lub ze składników kolejnych reszt na cyfry **-1,0,+1** lub cyfry 0,1,2 lub cyfry -3,-2,-1,0,+1,+2,+3 ilorazu w zapisie **redundancyjnym**, oraz ewentualnie zespół przekształcający na bieżąco te cyfry na bity wymaganego binarnego zapisu ilorazu. Redukcja równoległa trzech liczb do dwóch liczb, zastępująca odejmowania i dodawania, wykonywane w znanych układach dzielenia, odbywa się bez propagacji przeniesień wzdłuż redukowanych liczb. Odbywa się ona w szeregu niezależnie działających sumatorów jednopozycyjnych, z których każdy redukuje **trójkę** bitów z trzech redukowanych liczb na parę bitów dla dwóch składników kolejnej reszty chwilowej lub końcowej. (12 zastrzeżeń)



3. 1

H03K

P. 220385

12.12.1979

Pierwszeństwo: 12.12.1978 - Nowa Zelandia (nr 189153)

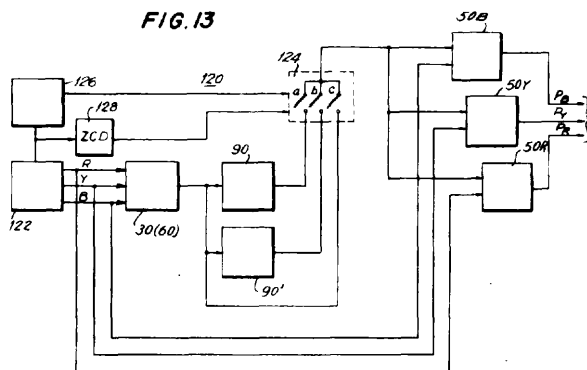
University of Auckland, Auckland, Nowa Zelandia

**Sposób syntezy kształtu fali trójkątnej,
urządzenia do wytwarzania kształtu fali trójkątnej,
oraz sposób wytwarzania kształtu fali modulacji
szerokości impulsu fazy-n i urządzenie do wytwarzania
kształtu fali modulacji szerokości impulsu fazy-n**

Sposób wytwarzania kształtu fali modulacji szerokości impulsu fazy-n szczególnie przystosowanej do pobudzania fazy-n silnika elektrycznego od sygnału fali sinusoidalnej fazy-n, gdzie n jest liczbą **całkowitą**, charakteryzuje się tym, że zawiera etapy syntezy kształtu fali trójkątnej z sygnału fali sinusoidalnej fazy-n przez wykrywanie kiedy odcinek każdej z faz-n sygnału fali sinusoidalnej jest wewnątrz z góry ustalonej wartości kątowej od odnośnego poziomu skrzyżowania i składa się kolejno odcinki z wszystkich faz sygnału fali sinusoidalnej do syntezy podstawowego kształtu fali trójkątnej następnie wytwarza się co najmniej jedną wyższą częstotliwość kształtu fali trójkątnej przez składanie podstawowego kształtu fali trójkątnej wokół co najmniej jednej pary równych i przeciwnie składowanych poziomów ilekroć podstawowy kształt fali trójkątnej osiąga składowane poziomy do wytwarzania amplitudy składowanego kształtu fali trójkątnej wyższej częstotliwości, następnie wybiera się podstawowy kształt fali trójkątnej jako odwrotną funkcję częstotliwości sygnału fali sinusoidalnej, a następnie porównuje się wybrany kształt fali trójkątnej z każdą poszczególną fazą sygnału fali sinusoidalnej do wytwarzania, przekazywania impulsu do każdego przecięcia wybranego kształtu fali trójkątnej i odpowiedniej fazy sygnału fali sinusoidalnej do wytwarzania sygnału modulacji szerokości impulsu fazy-n.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się **tym, że** zawiera elementy tłumiące dla tłumienia amplitudy każdej fazy fali sinusoidalnej, zastosowane dla poszczególnego jednego z elementów porównywania tak, że poziom szczytowy tłumionej fali sinusoidalnej jest mniejszy niż poziom szczytowy kształtu fali trójkątnej. (32 zastrzeżenia)

FIG. 13



H04B

P. 212103

23.12.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa Polska (Tadeusz Rosiak).

**Sposób i układ zabezpieczenia łączności
w cyfrowych systemach zdalnego sterowania**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu zabezpieczenia łączności w cyfrowych systemach zdalnego sterowania, pozwalających na bardziej ekonomiczną eksploatację nadajnika.

W sposobie według wynalazku przesyła się do odbiornika zdalnego sterowania okresowo impulsy kontrolne nie zawierające informacji o rozkazach o określonym czasie trwania. W odbiorniku zdalnego sterowania w przypadku nie wykrycia kilku kolejnych impulsów kontrolnych spowoduje się elementy wykonawcze do ustalonego bezpiecznego stanu spoczynkowego.

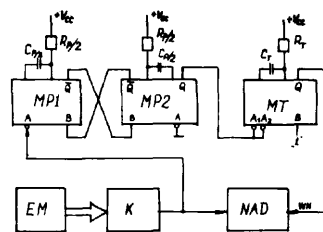


Fig.1

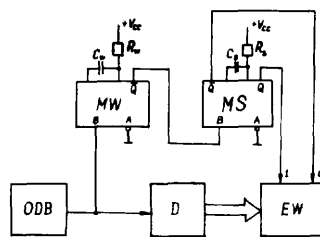


Fig.2

Układ zabezpieczenia łączności mający w części nadawczej układ generacji a w części odbiorczej układ detekcji impulsów kontrolnych, według wynalazku charakteryzuje się **tym, że** układ generacji zawiera **monowibrator** powtarzania (MP1, MP2) impulsów kontrolnych, połączone z monowibratorem trwania (MT) impulsów kontrolnych. Wejście układu generacji dołączone jest do wyjścia kodera (K), sterowanego z zespołu elementów manipulacyjnych (EM) a wyjście połączone jest z wejściem włączającym nośną (WN) w nadajniku (NAD). Układ

detekcji impulsów kontrolnych zawiera monowibrator wykrywania (MW) impulsów kontrolnych połączony z **monowibratorem** sterowania (MS). Wejście monowibratora wykrywania (MW) włączone jest między wyjście odbiornika (ODB) a wejście dekodera (D). Wyjścia układu detekcji sterują elementami wykonawczymi (EW).

Rozwiązanie według wynalazku znajduje zastosowanie w zdalnym sterowaniu maszyn i **urządzeń** z własnym napędem mających możliwość samodzielnego przemieszczania się, zwłaszcza tych, w których niekontrolowane zmiany położenia mogą spowodować zagrożenie dla znajdujących się w pobliżu osób lub innych urządzeń technicznych. (3 zastrzeżenia)

H04B

P. 212104

23.12.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, **Warszawa**, Polska (Ryszard Kulewski, Tadeusz Rosiak, Marian Wnuk, Juliusz Kucharz).

Sposób i układ przesyłania cyfrowych sygnałów zdalnego sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiającego pracę wielu systemów zdalnego sterowania **na jednej** częstotliwości roboczej.

W sposobie według wynalazku w nadajniku zdalnego sterowania wprowadza się do przesyłanych w postaci ciągu kodowego cyfrowych sygnałów zdalnego sterowania, poprzez wzajemne przeplatanie bitów, zakodowaną informację o numerze kanału, rodzaju rozkazu i sieci sterowania, przy czym ciąg kodowy dekoduje się w odbiorniku zdalnego sterowania po kilkakrotnym odebraniu identycznej sekwencji kodowej.

Układ przesyłania sygnałów cyfrowych ma w części kodującej sygnały koder sieci (KS) sterowany przełącznikiem kodu sieci (PKS) i podłączony do równoległego wejścia przetwornika równoległo-szeregowego (PRS), zaś w części dekodującej dekodera kodu sieci (DSS) sterujący pracą dekodera numeru kanału (DNK) oraz układ **opóźniający** (UO) włączony między dekodera rozkazu, (DR) a elementy wykonawcze (EW). (3 zastrzeżenia)

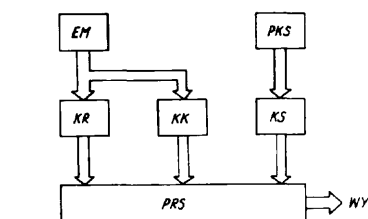


Fig. 1

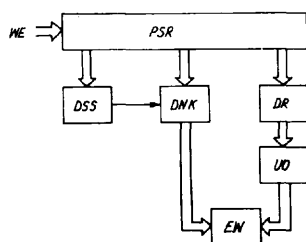


Fig. 2

Sposób i układ szeregowego przesyłania informacji cyfrowej, zwłaszcza w systemach telemechaniki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na nadawanie i odbieranie informacji cyfrowej przy pomocy jednego układu nadawczo-odbiorczego, zbudowanego na jednym pakiecie, umieszczonego odpowiednio w punkcie nadawczym i punkcie odbiorczym, które są połączone linią **transmisyjną**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy nadawaniu meldunków wysyła się szeregowo w **linie** poprzez blok (10) sprzężenia z wyjściem liniowym jako pierwsze słowo synchronizacji generowane przy pomocy bloku sterowania (5) odpowiednio wyróżnione spośród wszystkich możliwych słów meldunkowych, następnie zaś dla pierwszego słowa meldunkowego wyznacza się przy pomocy bramek negacji logicznej dwa bity warunkowe dostawiane odpowiednio po n-tym i **dwunastym** bicie informacyjnym i tak uformowane słowo wpisuje się na wejście równoległe przesuwnej rejestru (2) z kolei zaś wylicza się w układzie **koder-dekoder** (9) dwa bity kontrolne (K1 i K2) i wpisuje się na odpowiednie wagi przesuwnej rejestru (2) i dalej wysyła się w linii za pomocą bloku (10) kolejne bity tak uformowanego $(2n+4)$ bitowego słowa i analogicznie postępuje się ze wszystkimi słowami, aż do końca cyklu meldunkowego. Natomiast przy odbieraniu meldunków informację z linii podaje się równocześnie poprzez blok (1) sprzężenia z wejściem liniowym na układ synchronizacji (3) i po podsynchronizowaniu podstawy czasu odbiornika na wejście szeregowy rejestr (2) z którego kolejne słowa meldunkowe podaje się na układ **kodera-dekodera** (9) i sprawdza się zabezpieczenie kodowe przed przekłamaniami. W układzie według wynalazku przesuwny rejestr (2) jest połączony z licznikiem słów (7) i wejściem **kodera-dekodera** (9), którego wyjście jest połączone z dwoma największymi wagami równoległego wejścia rejestru (2) zaś pozostałe wagi wejścia tego rejestru są połączone z łączówką wejściową na pakiecie, natomiast wyjście szeregowy rejestru (2) jest połączone z układem (10) sprzężenia z wyjściem liniowym.

Wynalazek ma zastosowanie w układach automatyki przemysłowej. (3 zastrzeżenia)

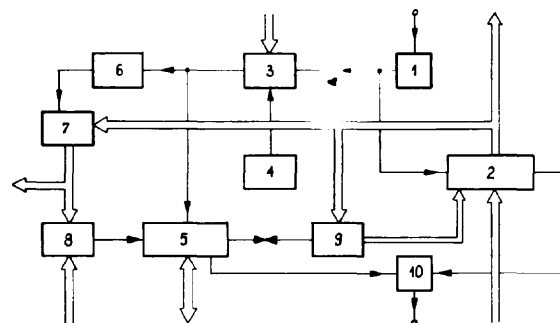


fig. 1.

H04N

P. 212382

30.12.1978

Zakłady Telewizyjne „**Unitra-Polkolor**” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Franciszek Marciniak).

Sposób i układ do zwiększania ilości rozkazów przesyłanych w systemach cyfrowych, między innymi w systemach zdalnych sterowań odbiorników telewizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwielokrotnienia przesyłanych rozkazów a zarazem i ilości sterowanych urządzeń.

Sposób zwiększenia ilości rozkazów według wynalazku polega na tym, że w sygnale sterującym nadaje się dodatkowe rozkazy, które po zdekodowaniu w dekodzie rozkazów i pros-

H04B

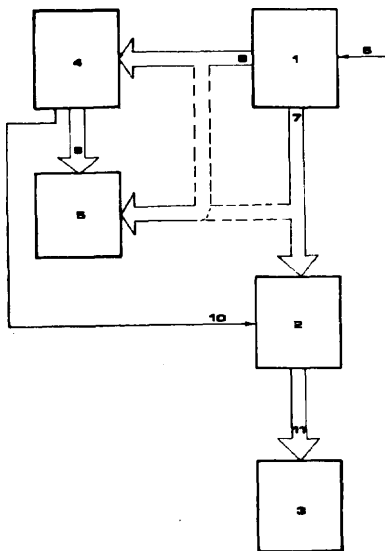
P. 212165

27.12.1978

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Tadeusz Krawczuk, Irena **Hiler**, Janusz Frycz, Włodzimierz Juras).

tej obróbce w układzie wytwarzania sygnałów strobujących, strobią pracą dodatkowych urządzeń sterowanych oraz sterują przepływem sygnału przez rejestr do urządzeń sterowanych.

W układzie według wynalazku pomiędzy jednym z **wyjść** dekodera rozkazów (1), a urządzeniem sterowanym (3) włączony jest rejestr (2) mający dodatkowe wejście dla sygnału zakazu wpisywania, natomiast do drugiego wyjścia dekodera rozkazów (1) dołączony jest układ wytwarzania sygnałów strobujących (4), służący do sterowania dodatkowymi urządzeniami sterowanymi (5). Zastosowany w układzie według wynalazku rejestr oraz układ wytwarzania sygnałów strobujących może być wbudowany w każdy z układów scalonych **lub** wykonany w postaci oddzielnego układu scalonego. (7 zastrzeżeń)



H04N
G01R

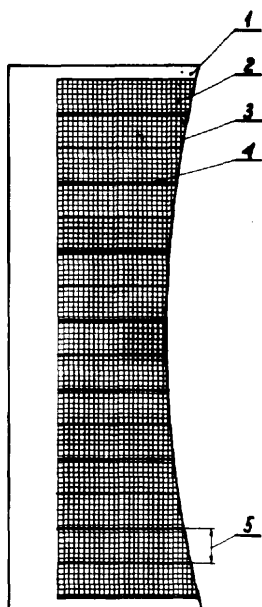
P. 212383

30.12.1978

Zakładv. Telewizyjne „Unitra-Polkolor” - Ośrodek Bada-
dawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska
(Jerzy Kania, Wanda Blinkiewicz, Adam Irek).

Sposób i szablon do sprawdzania nieliniowości odchyłania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu
1 szablonu, umożliwiających sprawdzanie nieliniowości odchyła-



nia promienia w kierunku pionowym i poziomym, w lampach obrazowych telewizji **czarno-białej** i kolorowej.

Sposób sprawdzania nieliniowości odchyłania według wynalazku polega na tym, że szablon (1) z wyznaczonymi pasami pomiarowymi (4), przykładają się bezpośrednio do zewnętrznej krzywizny płyty czołowej ekranu, na **której** ~~wyświetlane~~ są pasy kontrolne przy **czym** osie pasów **pomiarowych** (4) są w czasie sprawdzania prostopadłe do płaszczyzny stykającej do ekranu kineskopu.

Szablon według wynalazku jest wykonany w postaci płaskiej płyty (1) z nałożoną **podział** ką liniową (2) na której wyznaczone są pasy pomiarowe (4). Szablon ma wycięcie (3), którego krzywizna jest zgodna z krzywizną sprawdzanego ekranu. (4 zastrzeżenia)

H04N

P. 220123

04.12.1979

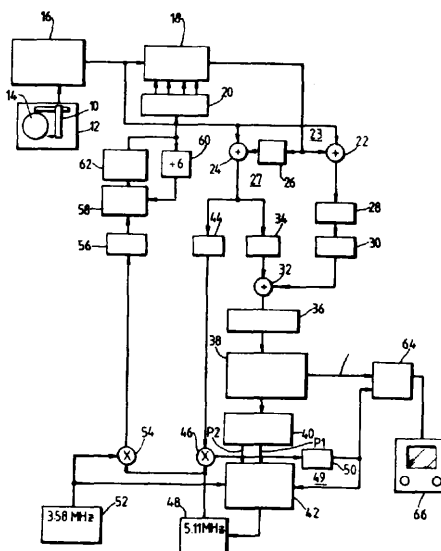
Pierwszeństwo: 04.12.1978 —USA (nr 966512)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany **Zjednoczone** Ame-
ryki (Todd J. Christopher, Larry Lee Roy Tretter).

Układ przetwarzania sygnałów, zawierający filtry grzebieniowe

Przedmiotem wynalazku jest układ przetwarzania sygna-
łów wizyjnych, zawierający filtry grzebieniowe, służący do
filtrowania grzebieniowego i przemiany składowych sygnału **lu-**
minacji i chrominacji złożonego sygnału wizyjnego z jednego
standartu na drugi.

Układ zawiera konstrukcję ramienia (10) głowicy urzą-
dzenia odtwarzającego (12) płyty wizyjne (14) oraz układ
odtwarzania (16), który jest dołączony do linii opóźniającej
(18) sterowanej z zasilaczy zegarowych (20). Linia (18) i układ
łączący (22) tworzą filtr grzebieniowy (23). Linia (18) z inwer-
terem (26) i układem łączącym (24) tworzą filtr grzebieniowy
(27). Sygnał z filtru (23) jest dostarczany przez układ opóźnia-
jący (28) i filtr dolnoprzepustowy (30) do układu łączącego
(32). Sygnał z filtru (27) jest dostarczony przez filtr dolnoprze-
pustowy (34) również do układu łączącego (32) i dalej do
układu **deemfazy** i układu (38) stabilizacji. Generator sterujący
(40) dostarcza impulsy do układu (42) detektora fazy, próbko-
wania i pamiętania. Sygnały z filtru (27) są dostarczane do
miksera (46). Układ (42) generator (48), mikser (46) i **filtr pas-**
mowo-przepustowy (50) stanowią pętlę synchronizacji fazowej
(49). Mikser (54) odbiera sygnały z generatora (52) odniesienia



i dostarcza sygnał do filtru pasmowoprzepustowego (56) i nas-
tępnie do komparatora fazy (58) dołączonego do dzielnika (60)
częstotliwości. Sygnały z komparatora fazowego (58) są dostar-

czony do generatora (62) o sterowanym napięciu. Sygnał wyjściowy układu dodającego (64) jest odtworzonym, **złożonym** sygnałem wizyjnym w postaci właściwej do odbioru **przez** odbiornik telewizyjny kolorowej (66). (7 zastrzeżeń)

H04N

P. 220299

10.12.1979

Pierwszeństwo: 11.12.1978 - USA (nr 968417)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Francis Joseph Campbell William Henry **Barkow**).

Cewka odchylająca

Przedmiotem wynalazku jest cewka odchylająca zawierająca części nawinięte siodłowo i części nawinięte toroidalnie dla odchylenia wiązki elektronów celem wytworzenia linii na ekranie kineskopu. Cewka odchylająca dla odchylenia wiązki elektronów w kineskopie zawiera części (316, 318) przewodów, które są nawinięte siodłowo (362-367) i części (322-330) przewodów, które są nawinięte toroidalnie dla zmniejszenia długości przewodu wymaganego dla odchylenia oraz zmniejszenia strat na pole rozproszenia lub łączenie, charakteryzuje się tym, że uzwojenie zawiera także drugie powracające przewody (322, 324) opasujące rdzeń (312) i związane z drugą częścią uzwojenia dla utworzenia uzwojenia toroidalnego. (2 zastrzeżenia)

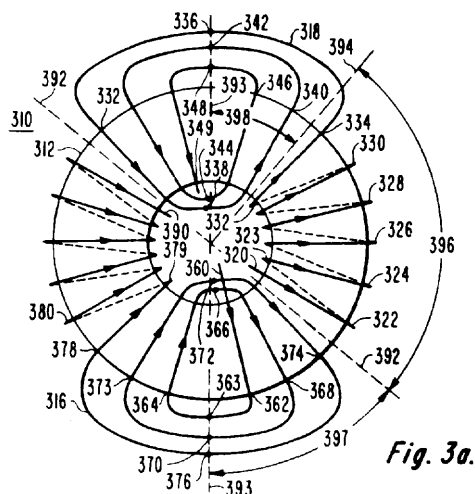


Fig. 3a.

H04N

P. 220428

14.12.1979

Pierwszeństwo: 15.12.1978 - Francja (nr 7835384)

Thompson-Brandt, Paryż, Francja

Sposób wyrównywania poziomów odniesienia kolorów i układ do wyrównywania poziomów odniesienia kolorów

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się przebieg, w którym co najmniej jedną częstotliwość f_0 lub f_1, f_2 tego przebiegu umieszcza się w paśmie częstotliwości zmodulowanych podnośną jako różną od ich częstotliwości spoczynkowej (f_{OR}, f_{OB}), i korzystnie poza pasmem częstotliwości zawartym między nimi. Stałe napięcie (V_{OR}, V_{OB}) odpowiadające tym częstotliwościom spoczynkowym f_{OR}, f_{OB} , wytwarza się za pomocą **rezy stan** cyjnego dzielnika napięcia, zasilanego co najmniej jednym stałym napięciem (V_0 lub V_1, V_2) otrzymywanym przez zapamiętywanie sygnału wynikowego demodulacji tego co najmniej jednego przebiegu odniesienia i odpowiadającym jego częstotliwości (f_0 lub f_1, f_2).

Układ wyrównywania poziomów odniesienia kolorów charakteryzuje się tym że zawiera oscylator (30) o bardzo stabilnej częstotliwości, obwód komutacyjny (20), odbierający

złożony sygnał wizyjny i sygnał wyjściowy oscylatora, dostarczający podczas okresu powrotnego ramki sygnał odniesienia o bardzo stabilnej częstotliwości. Na wyjściu demodulatora jeden z sygnałów (R-Y) lub (B-Y) jest próbkowany i **zdemodulowany** sygnał odniesienia jest zapamiętywany przez układ (30). Układ odtwarzający (60) odbierający sygnał odniesienia, ustala na podstawie tego sygnału amplitudy sygnałów odpowiadających częstotliwościom spoczynkowym podnośnych kolorów **for i fob**, przy czym te sygnały są wtrącone do zdemodulowanych sygnałów odpowiadających (R-Y i B-Y)

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza w odbiornikach telewizyjnych mających scalone układy demodulacyjne. (10 zastrzeżeń)

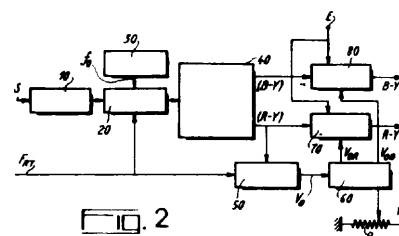


Fig. 2

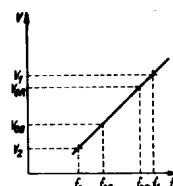


Fig. 4

H04M

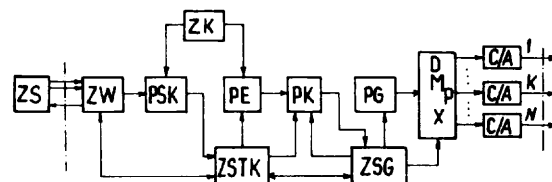
P. 211324 T

29.11.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Udrycki, Zbigniew Dziong).

Sposób wytwarzania komunikatów słownych, zwłaszcza przez centralę telefoniczną oraz układ do wytwarzania komunikatów słownych, zwłaszcza przez centralę telefoniczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających zwiększenie ilości komunikatów słownych przekazywanych abonentom. Sposób według wynalazku polega na tym, że zapisuje się w pamięci w postaci **alf an u**



merycznej zbiór elementów składowych komunikatów. Na podstawie sygnału inicjującego wybiera się i odpowiednio zestawia elementy składowe komunikatu w tekst w kodzie alfanumerycznym. Następnie znanym sposobem syntezy głoskowej przeprowadza się syntezę mowy, przetwarza na zapis analogowy i doprowadza do linii abonenckiej.

Układ według wynalazku ma pamięć komunikatów (PSK) połączoną z zespołem sterującym tworzeniem komunikatów (ZSTK), który steruje połączonymi ze sobą pamięcią elementów składowych komunikatów (PE) i pamięcią komunikatów (PK). Wyjście informacyjne pamięci komunikatów (PK) połączone jest z wejściem zespołu syntezy głoskowej (ZSG), którego wyjścia połączone są z pamięcią komunikatów (PK), wejściem adresowym demultipleksora (DMPX) i pamięcią głosek (PG), która połączona jest **z wejściem** informacyjnym tego

demultipleksersa (DMPX), połączonego z przetwornikami **cyfrowo-analogowymi** (C/A). (4 zastrzeżenia)

H04R **P. 221505** 22.01.1980

Pierwszeństwo: 30.01.1979 - Wielka Brytania (nr 7903224)
03.04.1979 - Wielka Brytania (nr **7911672**)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork,
Stany Zjednoczone Ameryki (Norman William Tester).

**Sposób wytwarzania warstwowych materiałów
piezoelektrycznych i przetwornik wytworzony z takiego
materiału piezoelektrycznego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu łatwego w realizacji w szczególności przy produkcji seryjnej przetworników piezoelektrycznych w ruchu ciągłym.

Sposób wytwarzania warstwowych materiałów piezoelektrycznych polegający na tym że błonę uzyskaną poprzez rozpylenie doprowadzonego do stanu ciekłego materiału wyjściowego, z którego ma być wytworzony piezoelektryk, rozciąga się w kierunku równoległym do kierunku rozpylenia z taką

szybkością i przy takiej temperaturze, aby zapewnić przekształcenie materiału w postać odznaczającą się własnościami piezoelektrycznymi charakteryzuje się tym, że rozciąganą błonę zaciska się między warstwami przewodzącej prąd elektryczny gumy lub podobnego materiału, do których to warstw doprowadza się napięcie polaryzujące o wartości odpowiedniej, na to, aby materiałowi błony nadać własności piezoelektryczne i aby uzyskać błonę o odpowiedniej grubości, utrzymuje się błonę przy tej temperaturze przez okres czasu odpowiedni na to, aby tej błonie nadać odpowiednie własności piezoelektryczne, po czym błonę ochładza się do temp. pokojowej w warunkach, gdy pole polaryzujące jest jeszcze przyłożone do błony, nakłada się elektrody z przewodzącego prąd elektryczny polimeru elastycznego metodą drukowania lub inną i kształtuje się je zgodnie

z wymaganym wzorcem, przy czym elektrody nakłada się na jednej lub obu powierzchniach błony, po czym własności piezoelektryczne błony stabilizuje się poprzez wygrzewanie błony.

Przetwornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda z przewodzących prąd elektryczny elektrod nałożonych na jednej lub obu powierzchniach błony jest utworzona z polimeru elastycznego zawierającego cząsteczki rozdrobnionego przewodzącego prąd elektryczny materiału, takiego jak węgiel.

(8 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G

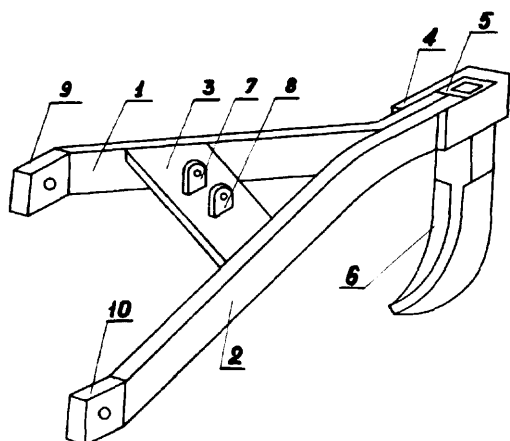
W. 63301

21.12.1979

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu **Wodno-Melioracyjnego**, **Michałów-Reginów**, Polska (Jerzy Buchwald, Ryszard Jankowski, **Sławomir Wępa**).

Karczownik

Przedmiotem wzoru użytkowego jest karczownik o nowej konstrukcji **mocow.** ny do tylnej części ciągnika. Karczownik stanowi rama składająca się z ramion (1 i 2) połączonych elementem (3). W miejscu połączenia ramion obejmą (4) jest otwór (5), w którym osadzony jest ząb (6). (1 zastrzeżenie)



A01G

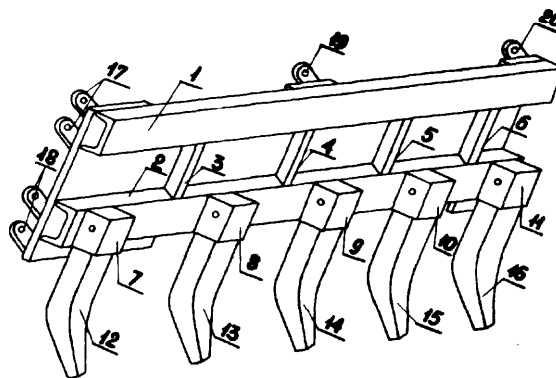
W. 63303

21.12.1979

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu **Wodno-Melioracyjnego**, **Michałów-Reginów**, Polska (**Sławomir Wępa**, Jerzy Buchwald, Ryszard Jankowski).

Karczownik

Przedmiotem wzoru użytkowego jest karczownik, przeznaczony do karczowania pni oraz czyszczenia terenu z krzewów i kamieni, który stanowi rama składająca się z poziomych elementów (1 i 2) połączonych pionowymi elementami (3, 4, 5 i 6), przy czym dolny element (2) ma odpowiednią ilość gniazd, w których osadzone są zęby. (1 zastrzeżenie)



A63B

W. 62947

07.11.1979

Przedsiębiorstwo Wyrobów Turystycznych i Sportowych **„POLSPORT”**, Jelenia Góra, Polska (Jan Marut, Stanisław Sękowski, Zygmunt Wajenerowski Zbigniew Maciej Fiuk).

Płotek lekkoatletyczny składany

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości płotka.

Płotek według wzoru charakteryzuje się tym, że rury (1) podstawy płotka połączone są rozłącznie z poprzeczką (2) ramy płotka i słupkami (3) ramy płotka, przy czym na obu końcach poprzeczki (2) umieszczone są kostki o przekroju kwadratowym (8). Słupek (3) płotka jest wykonany z rury o średnicy większej od średnicy słupka (4) zaś w miejscu połączenia słupków (4) z łąką (7) po stronie przeciwnej do kierunku biegu zamocowane są odboje gumowe (6). (2 zastrzeżenia)

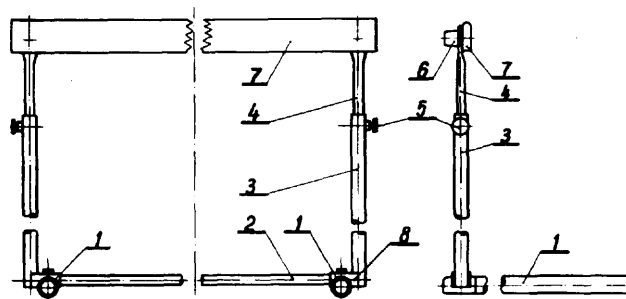


Fig.1

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B06B
F16B

W. 63017

16.11.1979

Łącznik wibratora

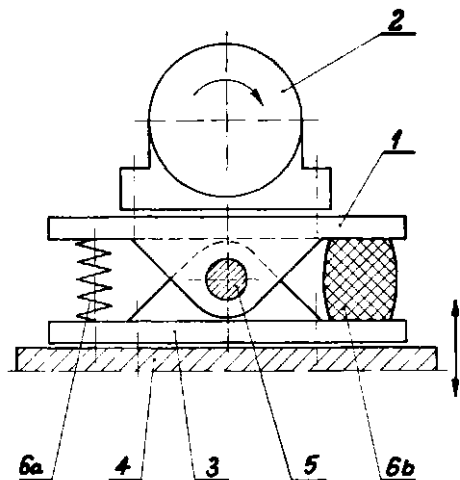
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów **„CEBET”**, **Warszawa**, Polska (Leszek Koniewski, Mieczysław Grabiński, Franciszek **Landy**)

Przedmiotem wzoru jest łącznik do wibratora o nieukierunkowanej sile wymuszającej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika umożliwiającego zmianę kołowo wirującej siły wymuszającej wibratora na siłę ukierunkowaną liniowo zmienną (+ -).

Łącznik do wibratora o kołowo wirującej siły wymuszającej ma korpus górny (1), do którego zamocowany jest wibrator (2) i korpus dolny (3) połączony z elementem wibrowanym (4). Korpusy (1 i 3) połączone są ze sobą przegubowo za pomocą sworznia (5). Między korpusami (1 i 3) umieszczony jest wkład sprężysty w postaci sprężyny (6a) lub z gumy (6b).

(4 zastrzeżenia)



B06B
B22F

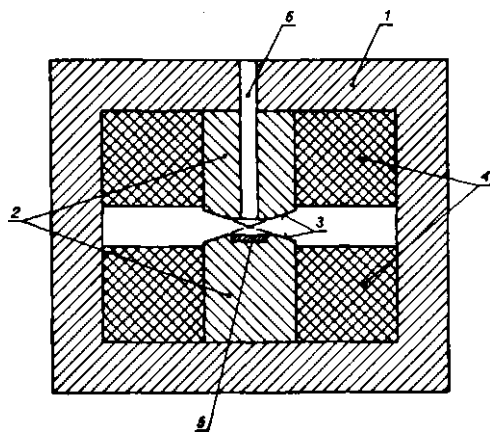
W. 63204

12.12.1979

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Janusz Lisiecki, Krzysztof Weiss, Jerzy Parzóch).

Elektromagnes do zagęszczania proszków w polu magnetycznym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania elektromagnesu umożliwiającego wytwarzanie w szczelinie elektromagnesu pola magnetycznego powyżej 20 KOe z równoczesnym wywieraniem nacisku poosiowego na próbkę znajdującą się w szczelinie.



Elektromagnes do zagęszczania proszków w polu magnetycznym ma w dolnym nabiegunkniku (3) wkładkę (5) wykonaną z twardego materiału metalicznego lub węglików spiekanych, a w górnym nabiegunkniku i jarzmie ma otwór (6) umożliwiający wprowadzenie górnego stempla.

(1 zastrzeżenie)

B23B

W. 63163

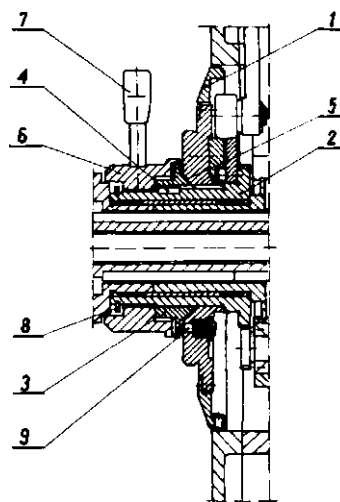
06.12.1979

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Grosz, Mieczysław Blumreder, Stanisław Kazimierski).

Zacisk tarczy alkali zwłaszcza do wiertarek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zacisku aby operowanie nimi było wygodne zarówno podczas czynności odblokowania i zablokowania tarczy skali jak i podczas jej ustawienia w określonym położeniu. Zacisk tarczy skali, zwłaszcza do wiertarek charakteryzuje się tym, że zawiera tuleję napędzaną z kołem zębatym (2) umieszczoną w osi obrotu tarczy skali (1). Na tuki (2) osadzony jest przesuwne bliżej tarczy (1) pierścień (3) a za nim na gwintowanej części tulei (2) nakręcona jest nakrętka (6) przy czym zarówno w piąście tarczy (1) skali jak i na czole pierścienia (3) wykonane są wzajemnie odpowiadające sobie skosy (5).

(2 zastrzeżenia)



B23B

W. 63302

21.12.1979

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Michałów Reginów, Polska (Zygmunt Zasina).

Uchwyt wiertła

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu wiertła, w szczególności do mocowania wiertła cylindrycznych o łatwiejszej obsłudze.

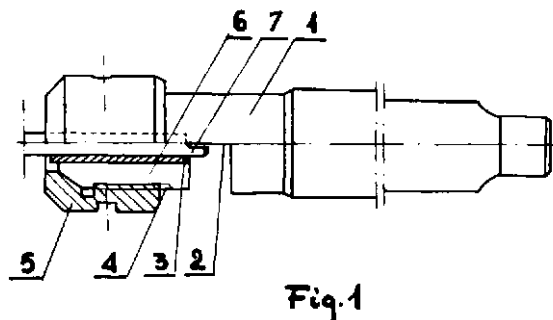


Fig.1

Uchwyt wiertła składa się z trzpienia (1) z wybraniem (2) i otworem, w którym osadzona jest wymienna tuleja (3). Na części gwintowej (4) trzpienia (1) mającej nacięcie (6) osadzona jest zaciskająca nakrętka (5).

(1 zastrzeżenie)

B23C

W. 63126

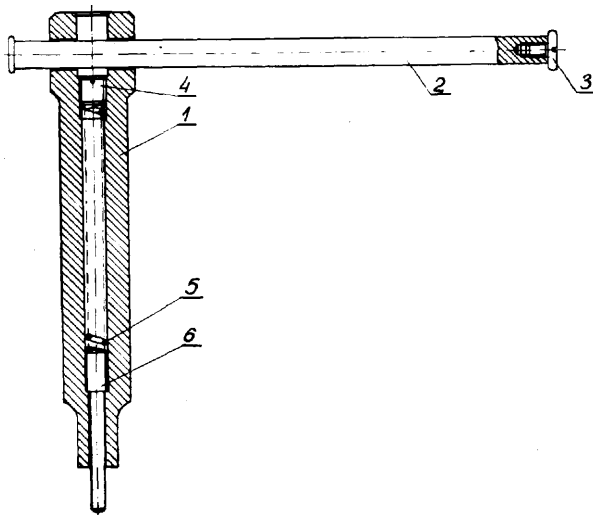
04.12.1979

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska
(Zdzisław Such).

Klucz do uchwytu tokarskiego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz do uchwytu tokarskiego który ma możliwość regulacji napięcia wstępnego sprężyny w zależności od potrzeb użytkownika. Klucz składa się z korpusu (1), wewnątrz którego wzdłuż osi symetrii umieszczony jest wyrzutnik (6) w kształcie stopniowanego walca, nad nim umieszczona jest sprężyna dociskowa (5) której nacisk wstępny jest regulowany śrubą napinającą (4) oraz rękojeści (2) umieszczonej w głowicy korpusu (1) i mającej na jednym z końców otwór z gwintem, w którym znajduje się wkręt (3).

Klucz według wzoru znajduje zastosowanie do zaciskania obrabianych przedmiotów w uchwytach tokarskich trójszczękowych samocentrujących. (1 zastrzeżenie)



B23K

W. 63130

04.12.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatury Elektrycznych „Promel”, Gliwice Polska (Hubert Ganszczyk).

Stanoisko lutowania komutatorów maszyn elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska, do prowadzenia procesu technologicznego lutowania komutatorów na jednym urządzeniu. Stanoisko lutowania komutatorów maszyn elektrycznych składa się z pieca elektrycznego grzewczego (1) mechanizmu opuszczania i podnoszenia (2) oraz z szafy sterowniczej (3). Wewnątrz obudowy pieca (1.1) osadzona jest wanna (1.3) o wyprofilowanym dnie tworzącym swym kształtem nadstawkę (1.4). Górna podstawa nadstawki (1.4) ma wykonane gniazda wsporcze (1.5) dla osadzenia w nich tygli (1.6). Wewnątrz nadstawki (1.4) usytuowane są pierścienie grzewcze (1.8) opasujące tygle (1.6) z umieszczonymi w nich komutatorami.

Nad piecem (1) umieszczony jest mechanizm podnoszenia i opuszczania, do którego zamocowany jest nurnik wykonany z materiału ogniotrwałego.

Podgrzewanie wstępne indukcyjne komutatorów następuje za pomocą pierścieni grzewczych (1.8) natomiast właściwe lutowanie odbywa się w kąpieli cynowej (1.10) poprzez zalanie poszczególnych zezwoi wycinków przewodzących komutatora na skutek opuszczania nurnika (2.4) do kąpieli a tym samym podniesienia jej poziomu. (4 zastrzeżenia)

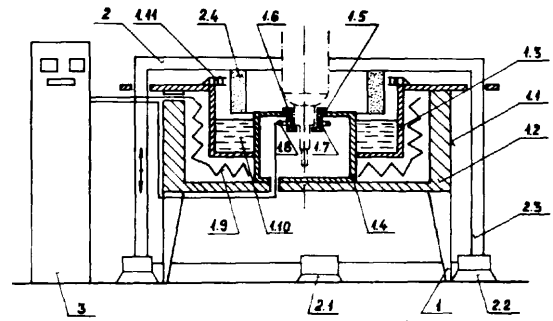


Fig. 1

B23K

W. 63284

19.12.1979

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor” Gdańsk, Polska (Stanisław Ekiert).

Ssawka dymów spawalniczych

Przedmiotem wzoru jest ssawka dymów spawalniczych szczególnie przydatna przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach i zbiornikach.

Ssawka dymów spawalniczych składa się z podstawy (1), do której przymocowany jest korpus (2) zaopatrzony w kolnierz (3) w którym wykonana jest ssąca szczelina (4). Na korpus (2) założona jest obejma (7) wyposażona w mimośrodowy zacisk (8), blokujący korpus (2) w żądanym położeniu ssącej szczeliny (4). (1 zastrzeżenie)

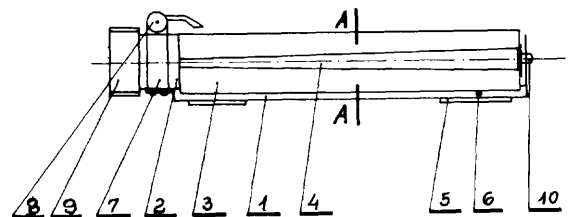


Fig. 1.

B24D

W. 63127

05.12.1979

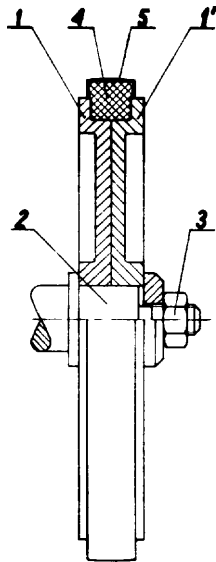
Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka, Warszawa, Polska (Waldemar Kolacin).

Elastyczna tarcza ścierna

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tarczy, która pozwalałaby na łatwą wymianę elementu ściernego.

Elastyczna tarcza ścierna przeznaczona jest do usuwania szczególnie warstw anodowych z blach aluminiowych stanowiących część obudowy przyrządu w celu doprowadzenia uziemienia.

Tarcza według wzoru użytkowego składa się z dwóch półtarcz (1 i 1') osadzonych centrycznie na wałku napędzającym (2) i mających na obwodzie zewnętrznym wycięcia o jednakowym kształcie stanowiące wspólnie jedno wgłębienie, w którym umieszczony jest pierścień gumowy (4) z nałożonym paskiem (5) z materiału ściernego. (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 63114

30.11.1979

Zakład Energetyczny Zielona Góra, Zielona Góra, Polska
(Wiesław Baldy).

Ściągacz

Przedmiotem wzoru **użytkowego** jest ściągacz do wyciągania dysz szczególnie z kolektorów kotłów wodnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wyciągania zapieczonej i zamulowanej dyszy w sposób szybki i bezpieczny.

Ściągacz według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym że część cylindryczna (2) o mniejszym przekroju zakończona jest gwintownikiem (1) a część cylindryczna (3) o większym przekroju ma gwint zewnętrzny i końcówkę (6) o przekroju kwadratowym. Na część cylindryczną (3) nakręcana jest tuleja gwintowana (4) z otworami (5) do dźwigni (8) pokrętła (7). Pokrętło gwintownika (8) w górnej swej części ma otwory do dźwigni pokrętła (8). (1 zastrzeżenie)

B25A

W. 63112

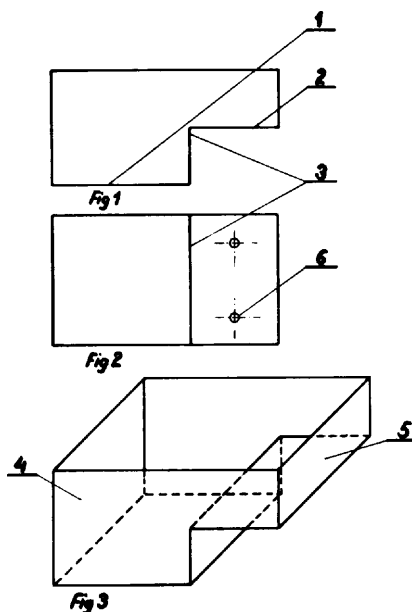
30.11.1979

Józef Misiarz, Mielec, Jerzy Kuś, Mielec, Polska (Józef Misiarz, Jerzy Kuś).

Pojemnik narzędziowy

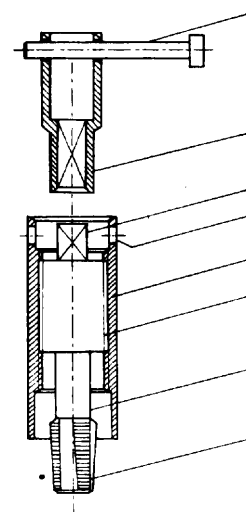
Przedmiotem wzoru **użytkowego** jest pojemnik narzędziowy, zwłaszcza do samochodu małolitrażowego „Fiat 126 p”.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy **pojemnika, który** mógłby być zamocowany pod przednim siedzeniem w samochodzie.



Pojemnik narzędziowy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma kształt prostopadłościanu, którego dno ma dwa poziomy (1 i 2) w postaci schodka uskok głębokości pojemni **aw** biegnie po jego boku (3) równoległym do dłuższych ścian (4) i (5) pojemnika powstałym z wybrania pełnego prostopadłościanu. Pojemnik umocowany jest śrubami pod przednim siedzeniem pojazdu, przy wykorzystaniu istniejących w ramie siedzenia otworów technologicznych.

(1 zastrzeżenie)



B25B

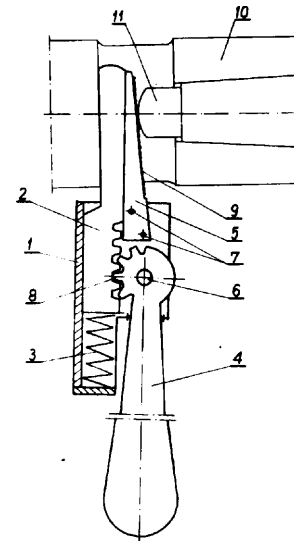
W. 63185

10.12.1979

Piotrowicka Fabryka Maszyn „FAMUR”, Katowice Polska (Jan Malinowski).

Przyrząd do wybijania wiertel

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wybijania wiertel z uchwytem stożkowym, nadający się szczególnie do zastosowania w wiertarkach i wiertarko-frezarkach.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości uszkodzenia wiertła podczas wybijania oraz zwiększenia bezpieczeństwa pracy w czasie wykonywania tej czynności.

Przyrząd do wybijania wiertel z uchwytem stożkowym ma uchwyt (1), w którym osadzona jest zębatka (2) przesuwana na klinie (5) i dźwignia (4) obrotowa na sworzniu (6).

Wprowadzone do otworu wrzeciona (10), klin (5) i zębatka (2) **przemieszczają** się, gdy nastąpi obrót dźwigni (4) w kierunku do wrzeciona. Klin (5) naciągami (9) zaciera uchwyt narzędzia (11) i pozostaje w miejscu a zębatka (2) przesuwa się na klinie (5) wysuwa się z wrzeciona i wyciska uchwyt stożkowy narzędzia (11). (1 zastrzeżenie)

B25B

W. 63254

19.12.1979

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Ryszard Marchliński).

Imadło maszynowe

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania imadła maszynowego o zwiększonym docisku obrabianego przedmiotu do podstawy imadła maszynowego o zwiększonym docisku obrabianego przedmiotu do podstawy **imadła**. Imadło (1) wyposażone jest w obustronny układ wkładek szczękowych, z których każda ma płytkę stałą (2) i ruchomą (3) przylegające do siebie suwliwie na powierzchniach skośnych. Płytkę ruchomą (3) mocowana jest dwustronnie do płytki stałej (2) za pomocą rozciętych pierścieni sprężynujących (4) osadzonych w **wybraniach** wkładek **szczękowych**. (1 zastrzeżenie)

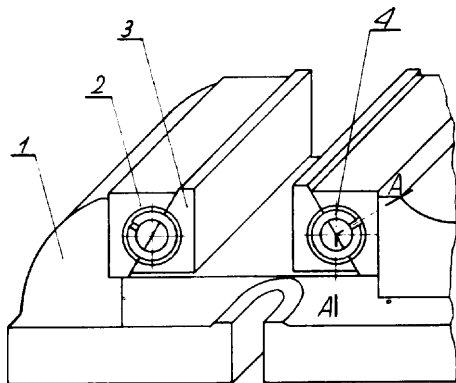


Fig. 1

B25B

W. 63277

21.12.1979

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Janusz Gruszeński).

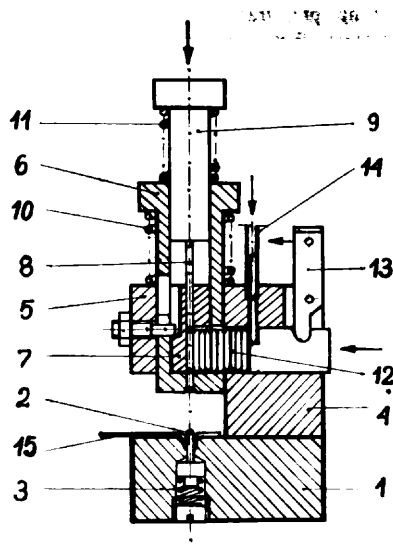
Przyrząd do wciskania wałków

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wciskania wałków stosowany w linii automatycznego montażu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu montażu oraz poprawienia jakości **montażu**.

Przyrząd według wzoru użytkowego zawierający płytę podstawową (1), na której umieszczony jest element montowany (15) i podajnik wibracyjny, ma stempel wykonany w postaci tulei (6) poruszającej się ruchem **posuwisto-skrętnym** w kierunku pionowym, wewnątrz której współosiowo osadzona jest suwliwie prowadnica (7) wraz z popychaczem (8) i mającej otwór usytuowany tak że w stanie spoczynku, z komory magazynującej (12) przenieszczone są elementy wciskane poprzez wycięcie w prowadnicy (7) wykonane wzdłuż promienia na wysokość elementów wciskanych, do części centralnej tulei za pomocą dźwigni (13), przy czym grubość ścianki tulei (6) i średnica tulei (6) jest wielokrotnością średnicy elementów wciskanych. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



B25B

W. 63291

20.12.1979

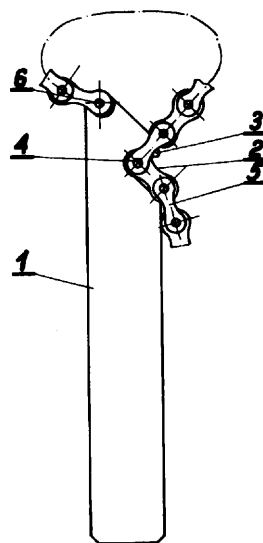
Fabryka Maszyn i Urządzeń Pakujących w Gnieźnie, Zakład nr 2, Kraków, Polska (Włodzimierz Dorożyński).

Przyrząd do przedmiotów cylindrycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do przedmiotów cylindrycznych służący, zwłaszcza do odkręcania filtra oleju silnika samochodu **fiat 125** p.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu o prostej budowie, wygodnego w użyciu i umożliwiającego dowolne dostosowanie obrotu ruchomej jego części do średnicy odkręcanego **przedmiotu**.

Przyrząd składa się z dźwigni (1) oraz z łańcucha tulejkowego (5) połączonych za pomocą sworznia (6) ogniwa łańcucha (5). Dźwignia ma wycięcie (2) na tulejkę (4) łańcucha (5) oraz ząb (3) wchodzący pomiędzy tulejki i zaciskający łańcuch na przedmiocie **odkręcanym**. (2 zastrzeżenia)



B25D

W. 63208

13.12.1979

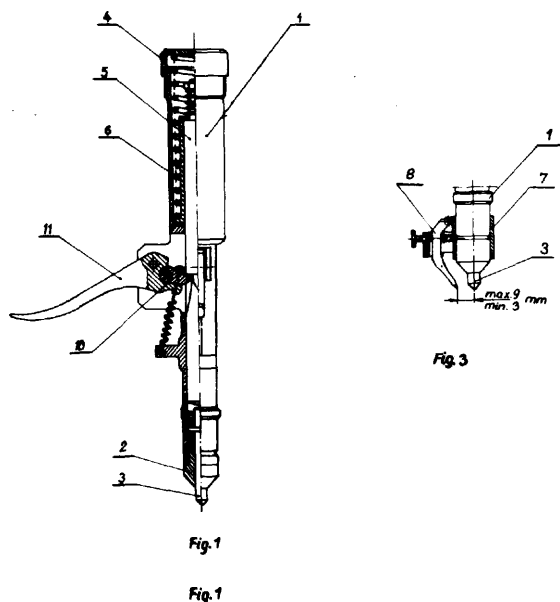
Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa Polska (Bolesław Lecko).

Mechaniczny punktak ślusarski

Przedmiotem wzoru użytkowego jest punktak samoczynnie działający przeznaczony do wbijania wgłębień na **przedmiocie**

tach metalowych np. przy trasowaniu punktów linii wyznaczających żądany **kształt**. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania kolejnych wgłębień w odległości wyznaczonej cyrklem, bez konieczności uprzedniego trasowania poszczególnych punktów. Punktak samoczynnie działający ma uchwyt w postaci wielostopniowej **tulei** (1), wewnątrz której jest osadzony bijak (5) napędzany sprężyną (6). Tuleja (1) jest połączona rozłącznie z obudową (2) znacznika (3), przy czym na obudowie (2) jest osadzony suwliwie cyrkiel (8).

Na bocznej, zewnętrznej powierzchni tulei (1) jest zamocowana dźwignia (11) oraz spustowa dźwignia, współdziałająca z bijakiem (5). (4 zastrzeżenia)



B26D

Fig. 1

W. 63265

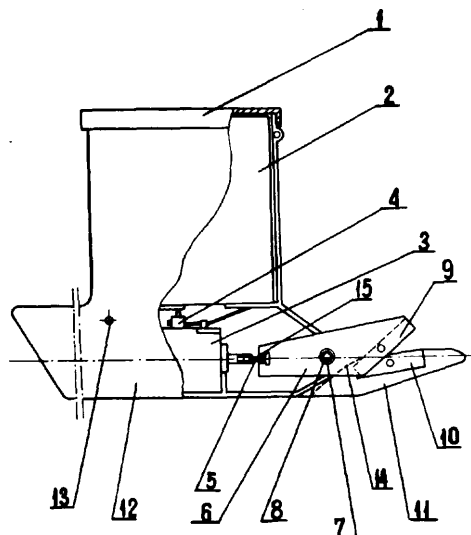
18.12.1979

Ryszard Sokołowski, Sopot, Polska (Ryszard Sokołowski).

Nożyce elektryczne do cięcia zwłaszcza materiałów włókienniczych i papieru

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy nożyc.

Nożyce elektryczne do cięcia zwłaszcza materiałów włókienniczych i papieru charakteryzują się tym, że przeniesienie napędu z silnika **elektrycznego** (3) ma ruchome ramię (6) zrealizowane jest przez połączenie wałka tego silnika z ramie-



niem (6) nożyc za pomocą elementu (5). Element ten jest połączony jednym końcem z wałkiem silnika równoległym do jego osi wzdlużnej, a drugim końcem jest osadzony luźno w poziomym wycięciu (15) równoległym do osi obrotu sworznia (7). Silnik elektryczny (3) jest zasilany suchym ogniwoem elektrycznym (12) umieszczonym w obudowie (12). (2 zastrzeżenia)

B26D

W. 63305

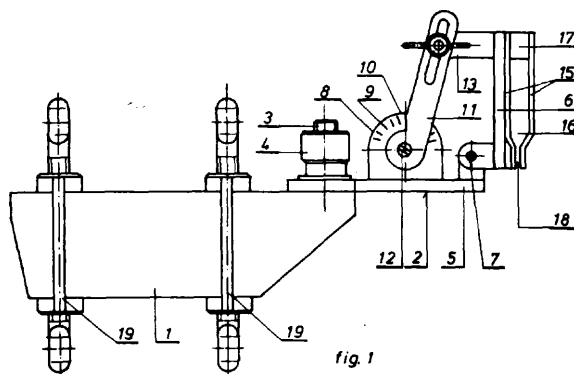
21.12.1979

Stocznia **Gdańska**, im. **Lenina**, **Gdańsk**, Polska (Henryk **Knapieński**, Józef Chrzanowski).

Przyrząd do cięcia ręcznego za pomocą piły, zwłaszcza do drewna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego cięcie za pomocą piły w dowolnych płaszczyznach cięcia.

Przyrząd ma uchwyt (1) mocowany do krawędzi stołu roboczego oraz ramię nastawne (2) założone na uchwycie (1) przegubowo. Ramię nastawne (2) ma płytę (5) oraz część **wychylną** (6) ze szczeliną (16) do przejścia piły. (5 zastrzeżeń)



B29F

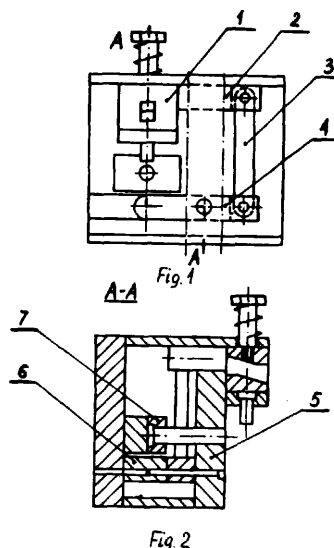
W. 63205

12.12.1979

Warszawskie Zakłady Telewizyjne Unitra Polkolor, **Warszawa** (Polska) (Stanisław Flis, Edward Berliński, Kazimierz Chorraży).

Urządzenie zabezpieczające stemple formujące form wtryskowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie uzyskania **dostatecznego** zabezpieczenia stempli formujących. Urządzenie ma zamocowany do suwaka (1) wspomnik (2), który połączony jest obrotowo z ciągnem (3), zaś drugi koniec cięgna (3) połączony jest



obrotowo z dźwignią (4). Dźwignia (4) połączona jest obrotowo z płytą (5) oraz ze wspornikiem (6). Powyżej wspornika (6) urządzenie ma obsadę wypychaczy (7). Przy otwartej formie wtryskowej w przypadku opadnięcia suwaka (1) zostaje prze-

mieszczona poprzez układ wspornika (2) i cięgna (3) dźwignia (4) w przestrzeń pomiędzy płytą (5) i obsadę wypychaczy (7), która stanowi blokadę dla przemieszczania się obsady wypychaczy (7).
(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C25D

W. 63306

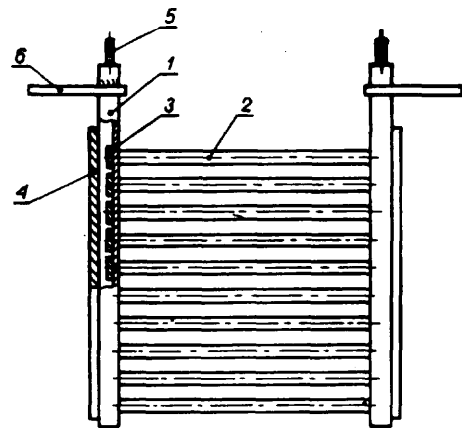
21.12.1979

Instytut **Tele-** i Radiotechniczny, **Warszawa**, Polska (Stefan Malitek).

Elektroda zwłaszcza do obróbki elektrochemicznej folii **metalowych**

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru elektrody, zwiększenia **trwałości** wtrysków elektrolitu oraz umożliwienia zasilania świeżym elektrolitem z różnym wydatkiem na różnych poziomach.

Elektroda zbudowana jest z rur pionowych (1) korzystnie o przekroju prostokątnym zakończonych zaczepami (6) do mocowania na szynach prądowych. Rury te połączone są ze sobą rurami poziomymi (2), korzystnie o przekroju owalnym o długości zbliżonej do szerokości obrabianej folii, przy czym w poziomych rurach (2) wykonane są otwory wtryski elektrolitu skierowane na obrabianą folię. W pokrywkach (3) umiejscowionych na połączeniach rur pionowych z poziomymi znajdują się kalibrowane otwory.



Elektrolit doprowadzany jest do elektrod końcówkami (5), przy czym świeży elektrolit doprowadzany jest do pionowych rur, a z nich poprzez kalibrowane otwory do rur poziomych.
(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D03D

W. 63098

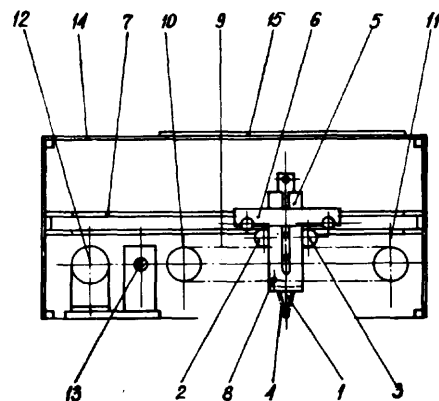
29.11.1979

Instytut **Włókiennictwa**, **Łódź**, Polska (Jan **Bucheński**, Andrzej Brodowicz, Kazimierz **Pałka**, Włodzimierz Król).

Przyrząd do **wyczesywania** włókien z **wyrobów** z okrywą włókienną

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wyczesywania włókien z wyrobów z okrywą włókienną, zwłaszcza z futer i wyrobów dywanowych ze sztucznych włókien.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania napędzania przyrządu. Przyrząd według wzoru **ma-klin** (1) w którym osadzone są obrotowo dwie szpule (2 i 3). Pasek gumowy (4) jest nawinięty na szpule (2 i 3) i opasuje od dołu klin (1). Klin (1) jest osadzony przesuwnie w kierunku pionowym w wieszaku (5) mającym kształt litery U. Wieszak (5) jest osadzony w wózku z możliwością przesuwania w kierunku pionowym. Wózek jest osadzony między dwiema szynami (7) i przesuwany się w kierunku poziomym. Wieszak (5) jest osadzony na osi (8) rolek napędowych łańcuchów (9) osadzonych na kołach (10 i 11). Koła (10) są napędzane **przez** silnik (12) za



pośrednictwem wałka (13) i kół zębatach. Przyrząd jest umieszczony w obudowie (14) przykrytej **pokrywą** (15).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;

TECHNIKA MINERSKA

F16B
F16S

W. 63237

17.12.1979

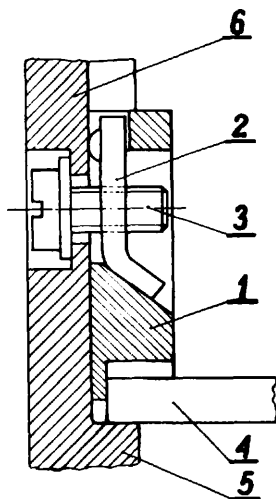
Zacisk płyty czołowej

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Zenon Przesmycki).

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia montażu i demontażu płyty czołowej o dowolnej grubości bez konieczności odkręcania boków obudowy przyrządu pomiarowego.

Zacisk płyty czołowej składa się z docisku klinowego (1) dociskającego płytę czołową (4) do występu (5) boku obudowy (6) oraz z zaczepu klinowego (2) mocowanego wkrętem (3) do boku obudowy (6).

Przeznaczony jest do mocowania płyty czołowej w obudowie przyrządu pomiarowego. (1 zastrzeżenie)



F16C
B65G

W. 63228

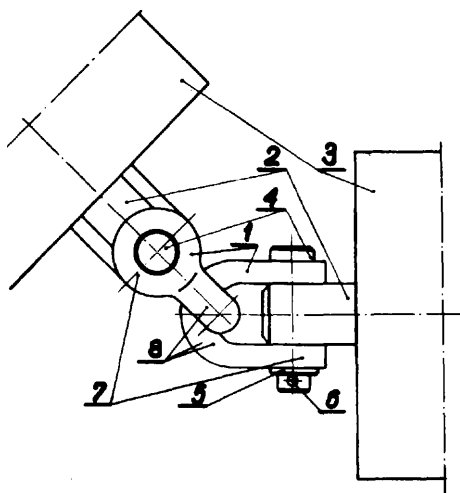
14.12.1979

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA” Piotrków Trybunalski, Polska (Ryszard Halman, Władysław Michałek).

Przegubowe połączenie krążników do przenośników taśmowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie połączenia krążników, zapewniając podatność złącza dodatkowo w płaszczyźnie równoległej do kierunku ruchu przenośnika taśmowego.

Połączenie to składa się z dwóch półogniów (1) połączonych ze sobą częściami zamkniętymi (8). Pół ogniwa (1) połączone są z osiami (2) krążników (3) za pomocą sworzni (4), zabezpieczonych przed wypadnięciem podkładką (5) i zawleczką (6). (3 zastrzeżenia)



F16J
B23C

W. 63248

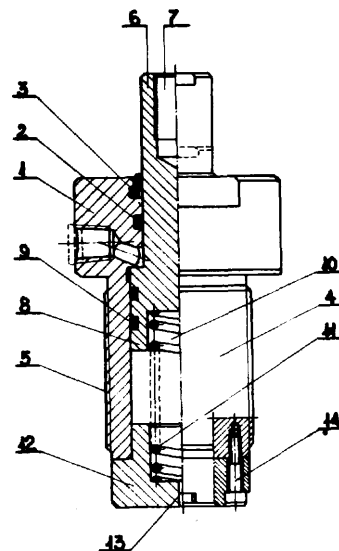
17.12.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Kazimierz Cebulewski, Jerzy Stos).

Cylinder hydrauliczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mocowania przedmiotów na stołach obrabiarek skrawających.

Cylinder hydrauliczny zawiera uszczelniony tłok (8) z tłoczyskiem (6), pokrywę (12) oraz korpus (1), który na zewnętrznej średnicy (4) ma gwint (5). Tłoczysko (6) zaopatrzone w nagwintowany otwór (7) tworzy monolityczną całość z tłokiem (8). (1 zastrzeżenie)



F16K

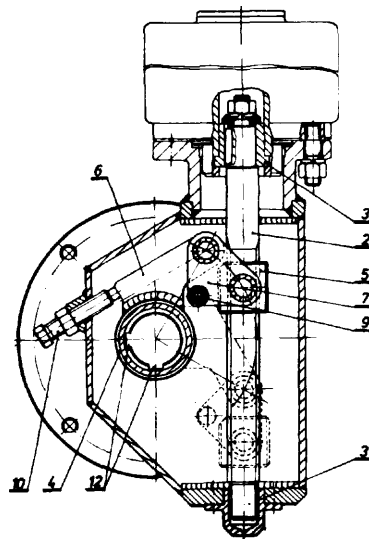
W. 63214

12.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Czesław Siemiński, Jerzy Szydziak, Jan Kaleta).

Mechanizm sterowania ruchem obrotu kłap przepustnic zaporowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie korzystnego układu sił działających na wałek napędowy. Mechanizm wykonany jest z wózka napędowego i dźwigni (6) z tuleją (12) połączonych przegubowo przy pomocy dwóch płyt z czopami (8) wykonanymi w kształcie trójkąta prostokątnego. Płyty połączone są ze sobą za pomocą śruby (9). Ograniczenie wychylenia dźwigni (6) odbywa się przy pomocy dwóch zderzaków (10, 11). (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 63218

12.12.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Adam Marszałek, Michał Andersohn).

Zawór manometrowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór **monometrowy** stosowany w urządzeniach i instalacjach hydraulicznych i jest przeznaczony do zamontowania płytowego lub z gniazdem gwintowym do połączenia rurowego jak również do pulpitów sterowniczych głównie statków morskich.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania manometru ułatwiającego odczyt wskazań manometru, przy zapewnieniu jego szczelności i zwartości.

Zawór ten ma obrotowy wkład (2) o kształcie cylindrycznym zakończonym gwintowym gniazdem (3), w którym umieszczony jest manometr (4). Obrotowy wkład (2) jest zaopatrzony wewnątrz w uszczelniające gumowe pierścienie (6) a z zewnątrz w miedziane pierścienie (7, 8) a w jego osi jest wmontowany iglicowy zawór (9) dławiący. Ponadto w korpusie znajduje się dodatkowe gwintowe gniazdo (11), w którym osadzony jest korek odpowietrzający (12). (2 zastrzeżenia)

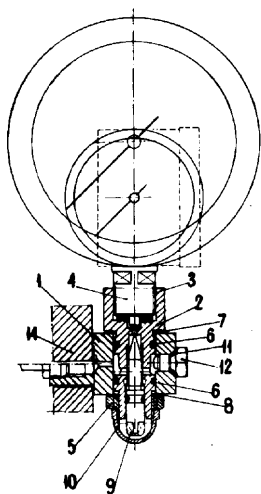


Fig. 1

F16P
H02B

W. 63183

10.12.1979

Przemysłowy Instytut Telekomunikacyjny, Warszawa, Polska (Witold Panufnik).

Oslona złącza szufladowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona złącza szufladowego do zabezpieczania czołowej części złącza z kontaktami.

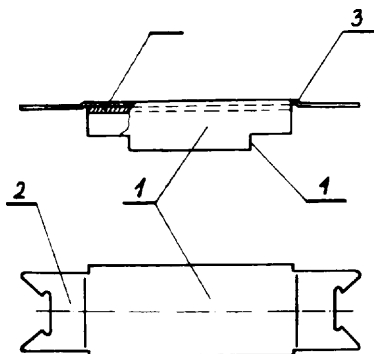


Fig. 1

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie zapewnienia pewnego zamocowania osłony na obudowie złącza i łatwego demontażu. Powłoka (1) ma **w przekroju** poprzecznym kształt litery C i ma wycięcia (4) na ściankach bocznych oraz dwie części robocze (2) po obu stronach ścianki czołowej z przegięciami (3) i wycięciami przy czym wycięcia te mają taki sam kształt jak wycięcia na płytkach sprzęgaczy do zapinania **zapinek**. (2 zastrzeżenia)

F21V

W. 63158

07.12.1979

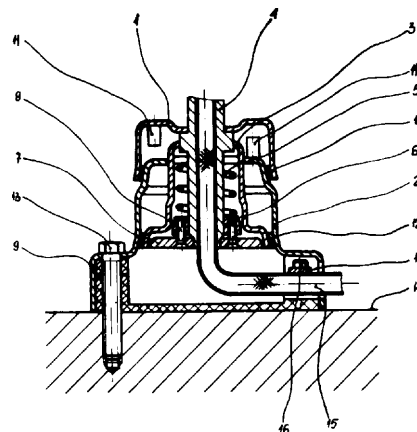
Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek**, Pruszków, Polska (Krystyn Giza, Adam Janusz Cieszewski, Edward Wasilewski, Bronisław Jurek, Wojciech Suchner).

Podstawa obrotowa wysięgnika Lampy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania podstawy wysięgnika lampy umożliwiającej przestawienie kątowe przy pomocy momentu obrotowego bez stosowania dodatkowych czynności.

Podstawa obrotowa wysięgnika lampy zawiera elementy cieme (12), które pod działaniem sprężyny (5) wytwarzają moment tarcia utrzymujący wysięgnik lampy w dowolnym położeniu kątowym. Jeden z elementów ciemnych (12) połączony jest z tuleją podstawy (2) zamocowaną do podłoża (14).

(1 zastrzeżenie)



F21V

W. 63159

07.12.1979

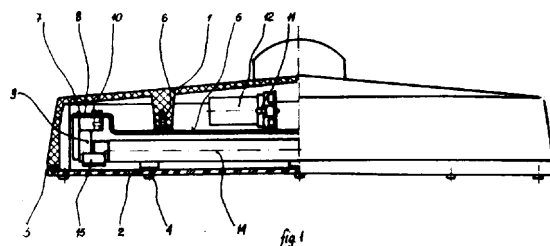
Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek**, Pruszków, Polska (Krystyn Giza, Adam Janusz Cieszewski, Edward Wasilewski, Bronisław Jurek, Zdzisław Baryłko).

Oprawa oświetleniowa ze źródłem światła fluoroscencyjnym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy anty-stroboskopowej, **pyło-** i strugoszczelnej.

Oprawa oświetleniowa i fluoroscencyjnym źródłem światła przystosowana do mocowania na wysięgniku lampy ma płytę montażową (5) z otworami (7) do bazowania występów (8) opravek świetłówkowych (9) w systemie modułowym.

(1 zastrzeżenie)



F21V

W. 63160

07.12.1979

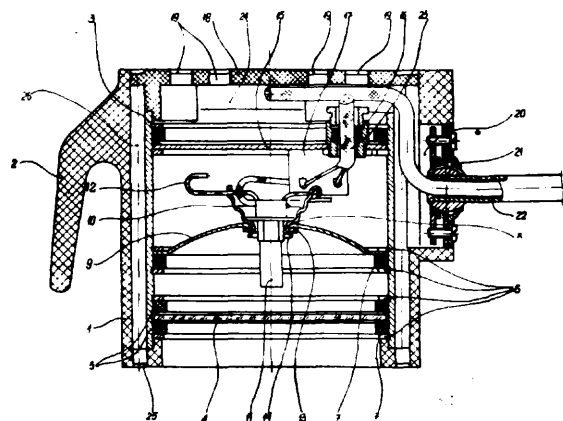
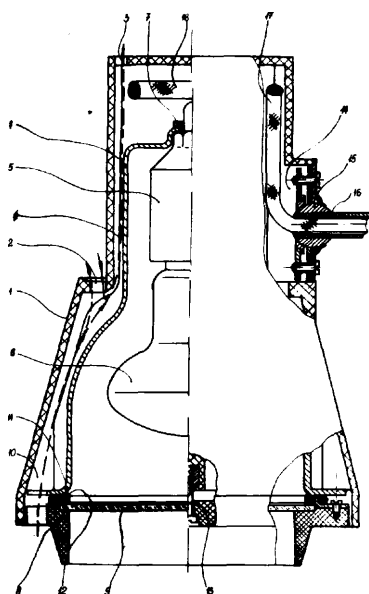
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Krystyn Giza, Adam Janusz Cieszewski, Edward Wasilewski, Bronisław Jurek, Wojciech Gortatewicz).

Oprawa ze źródłem światła żarowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostszej konstrukcji oprawy oraz lepszego konwekcyjnego odprowadzania ciepła.

Oprawa ze źródłem światła żarowym posiada obudowę (1) zaopatrzoną w otwory wentylacyjne (2 i 3), w której zamocowany jest radiator (4) wraz z odbłaskową osłoną (8) zamknięty szybą (9) i uszczelniony pierścieniami (10 i 11). Dla umożliwienia wyjęcia radiatora (4) z obudowy (1) przewód elektryczny (17) ułożony jest w postaci pętli montażowej (18).

(1 zastrzeżenie)



F27D

W. 63200

11.12.1979

Kombinat Huta im. **Lenina**, Kraków Polska (Eugeniusz Koczkodaj, Józef Zachwieja).

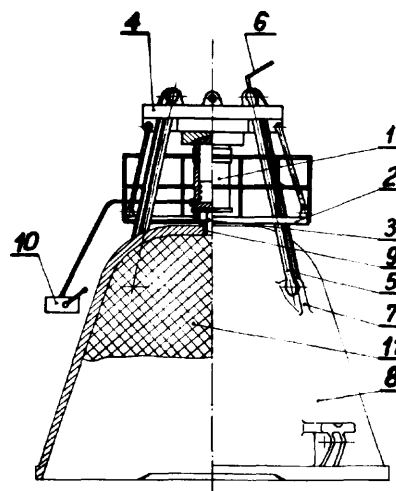
Urządzenie do hydraulicznego wyciskania skrzepów surówkowych z czasz kadzi żuźlowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie odzysku „zamrożonych” czasz kadzi żuźlowych dla dalszej produkcji.

Urządzenie składa się z podnośnika hydraulicznego (1), wyposażonego w odpowiednio zdystansowaną stopę wyciskową (3), który został ustawiony centralnie na podeście obsługi (2). Zespół ten, ograniczony od góry płytą oporową (4) do której w znany sposób są przymocowane symetrycznie i wahlwie cięgła (5), z których co najmniej jedno ma mimośrodową regulację naciągu (6) jest ustawiony na dnie odwróconej czaszy kadzi żuźlowej (8) w której wypalono otwór (9). Cięgła (5) w swej dolnej części są przymocowane do uszu (7) czaszy żuźlowej (8), a dolna część stopy wyciskowej (3) dzięki centralnemu ustawieniu podnośnika hydraulicznego wchodzi do otworu (9) w dnie czaszy żuźlowej (8).

Po zrównoważeniu naciągu cięgła (5) mimośrodowym regulatorem naciągu (6) przystępuje się przy pomocy podnośnika (1) zasilanego pompą hydrauliczną (10) do operacji wyciskania przywartej do wewnętrznej powierzchni dna czaszy (8) zakrzepłej surówki czy żuźla (11).

(1 zastrzeżenie)



F21V

W. 63278

21.12.1979

Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne** Obrabiarek, Pruszków, Polska (Krystyn **Giza**, Adam Janusz Cieszewski, Edward Wasilewski, Bronisław Jurek, Tytus Marian Borkowski, Krzysztof Seferyński).

Oprawa ze źródłem światła halogenowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie obniżenia temperatury obudowy.

Oprawa ze źródłem światła halogenowym, przeznaczona do instalowania na wysięgnikach lamp, ma cylindryczny radiator (3) umieszczony w obudowie (1) zaopatrzonej w otwory wentylacyjne (25 i 19), tworząc w ten sposób powietrzny płaszcz wentylacyjny (26).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01D

W. 63095

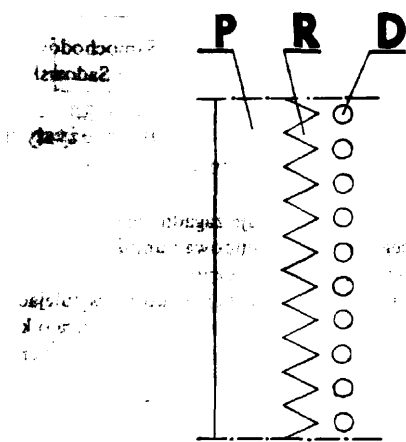
27.11.1979

UNITRA „**Diora**” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Ambroży **Zamaria**).

Wskaźnik

Przedmiotem wzoru użytkowego jest świetlny wskaźnik wielopunktowy, złożony zwłaszcza z fotodiod, który przeznaczony jest szczególnie do skal urządzeń elektronicznych.

Wskaźnik według wzoru charakteryzuje się tym, że przed świetlnymi elementami (D) ma on umieszczoną przezroczystą płytkę (?) o powierzchni radełkowanej, której rysy (R) oddalone od siebie o około 1 mm są zakończone w kształcie kąta ostrego o, **wierzchołku** około 90 stopni. (1 zastrzeżenie)



G01F

W. 63252

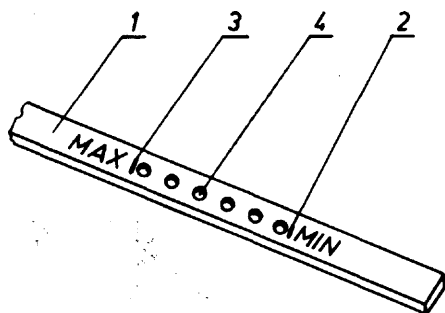
19.12.1979

Politechnika **Warszawska**, Warszawa, Polska (Andrzej Rastawicki).

Wskaźnik poziomu cieczy zwłaszcza poziomu oleju w silnikach spalinowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika umożliwiającego jednoznaczne określenie poziomu oleju w **silniku**. Wskaźnik według wzoru ma postać metalowego płaskownika (1) na którym nacięte są dwie kreski - dolna kreska (2) z napisem „NON” i górna kreska (1) z napisem „MAX”. Między kreskami znajduje się szereg otworów (4).

(1 zastrzeżenie)



G01G

W. 63285

20.12.1979

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Metrix”, Tczew, Polska (Roman Malinowski, Lucjan **Sitkiewicz**, Andrzej Rynkowski).

Waga sprężynowa osobowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest waga sprężynowa przeznaczona zwłaszcza do użytku domowego do bezpośredniego odczytu ciężaru stojącej na niej osoby.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności **ważenia**.

W wadze według wzoru użytkowego układ dźwigni (2) jest podparty sprężyną pomiarową (6) opartą poprzez łącznik (11) na łbie śruby regulacyjnej (8), której trzpień jest wkręcony w umieszczoną w otworze półki podpory (7) tulejce (10) o dwustopniowej średnicy zewnętrznej. Łącznik (11) ma kształt walca

z gwintem zewnętrznym i osiowym otworem o wymiarach podsadzenia łba śruby. W łbie śruby regulacyjnej (8) jest wykonany rowek (18), a w podstawie (1) otwór (19) umożliwiający dostęp do łba śruby. (3 zastrzeżenia)

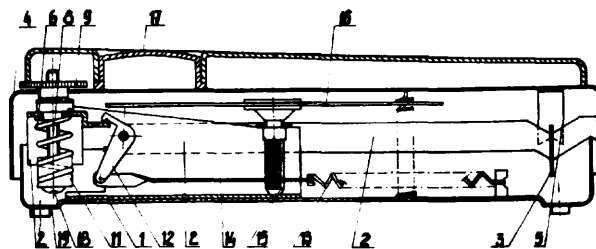


Fig. 1

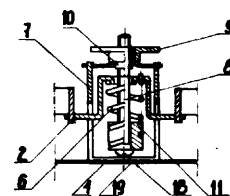


Fig. 2

G01K
F27B

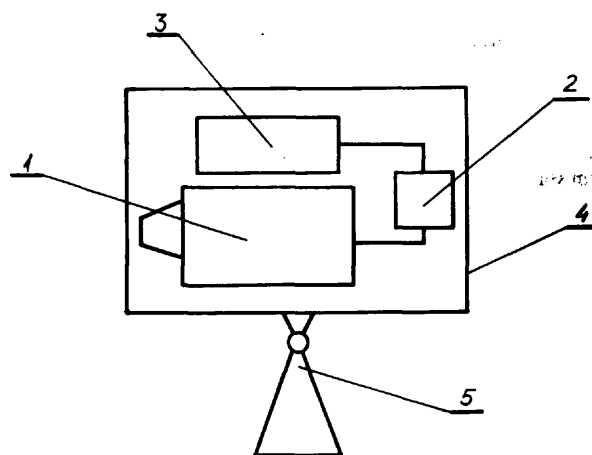
W. 63287

20.12.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zygmunt Częstkwicz, Władysław **Polechoński**, Stanisław Tochowicz).

Urządzenie do ciągłego pomiaru temperatury ciekłego żeliwa, zwłaszcza temperatury strugi żeliwa na rynnie żeliwiaka

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do ciągłego pomiaru temperatury z możliwością czytelnego odczytu prostego i łatwego w obsłudze.



Urządzenie do ciągłego pomiaru temperatury ciekłego **żeliwa**, a zwłaszcza temperatury strugi żeliwa na rynnie żeliwiaka, składa się z pirometru fotoelektrycznego (1), połączonego z układem korygującym (2) oraz woltomierzem cyfrowym (3), umieszczonych w obudowie (4) zamocowanej przegubowo na statywie (5). (1 zastrzeżenie)

G01N
G01M

W. 63217

12.12.1979

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tamowskie Góry, Polska (Norbert Pioseczny, Jerzy Rurański).

Urządzenie do badania siłowników hydraulicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do badania siłowników hydraulicznych w którym siłownik badany może być poddany próbie ściskania bądź rozrywania.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ciężkiej i mocnej ramy mocującej oraz zmniejszenia wymiarów urządzenia.

Urządzenie ma poziomą podstawę (1) wykonania w postaci prostokątnej płyty na której pomiędzy listwami prowadzącymi (2) zamocowanymi równoległe do dłuższych boków podstawy (1) ułożone swobodnie są dwie oprawy mocujące (3 i 4) wykonane w postaci prostokątnej belki z wyfrezowanymi gniazdami (9) do mocowania końców siłowników hydraulicznych. Do skrajnych gniazd (9) oprawy mocującej (3) i (4) zamocowane są siłowniki robocze (5 i 6) zaś do gniazda środkowego zamocowany jest siłownik badany (7). Całość w czasie przeprowadzania prób osłonięta jest osłonami siatkowymi (8) zabezpieczającymi osoby przeprowadzające próby przed ewentualnymi urazami na skutek wyrwania jakiegos podzespołu badanego siłownika.

(4 zastrzeżenia)

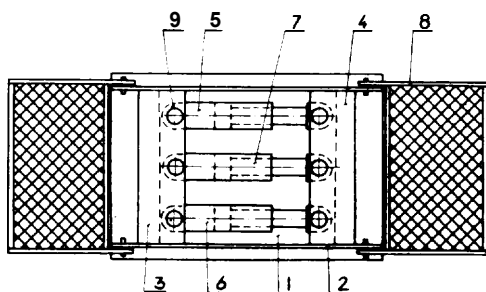


Fig 2

G01N
G01M

W. 63234

17.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Adolf Soja).

Stanowisko do badań zmęczeniowych korpusów hamulców tarczowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przebadania korpusów hamulcowych różnych wielkości na jednym stanowisku badawczym.

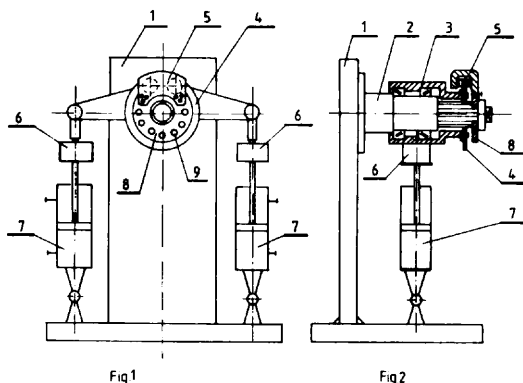


Fig 1

Fig 2

Stanowisko ma konstrukcję wsporczą (1) do której utwierdzony jest czop (2) na którym obrotowo osadzona jest tuleja (3) z mocowaną do niej tarczą (2) hamulcową. Do tego

czopa mocowany jest rozgałęźnie z nim tarczowy wspornik (8), na obwodzie którego w określonej odległości od jego krawędzi zewnętrznej są rozmieszczone otwory (9) do mocowania korpusów (5) hamulców tarczowych o różnych gabarytach.

(1 zastrzeżenie)

G01M

W. 63155

05.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dostawczych, Lublin, Polska (Lucjan Kalina, Ryszard Sadowski).

Urządzenie do badania elementów sprężystych, zwłaszcza sprężyn śrubowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się zwartą budową i umożliwiającego równoczesne badanie znacznej ilości sprężyn.

Urządzenie ma obudowę (1), w której w tulejach ślizgowych (10) znajduje się suwak (3) w kształcie walca o kołowym przekroju. Suwak (3) połączony jest za pośrednictwem korbowodu (11) z mechanizmem napędowym (2) składającym się z silnika (24), przekładni pasowej (25) oraz ułożyskowanego we wspornikach (33) wału korbowego z czopem przestawnym (22). Na końcach suwaka (3) znajdują się przestawione względem siebie ramiona uginające (5 i 6). Naprzeciwko każdego z ramion (5) lub (6) znajduje się mechanizm napinający (4), którego płyta przesuwana (14) umieszczona jest w prowadnicy (19) osadzonej w obudowie (1). Ramiona uginające (5 i 6) oraz płyty przesuwne (14) wyposażone są w gniazda oporowe (31) do osadzania badanych elementów sprężystych. Płyty przesuwne (14) wyposażone są w wskaźniki (27), które na przmiarach kreskowych (26) wskazują wielkość ugięcia wstępne badanych elementów sprężystych, natomiast wskaźnik (29) połączony z czopem przestawnym (22) wskazuje na przmiarze kreskowym (30) wielkość skoku ramion uginających (5 i 6).

(5 zastrzeżeń)

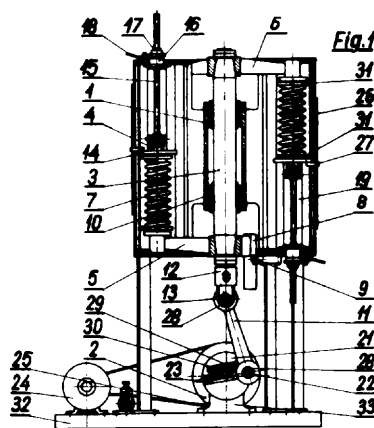


Fig. 1

G01M
F16M

W. 63264

18.12.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Gerard Brzózka, Bogumił Raganowicz, Wiktor Piechocki).

Układ mocujący

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie mocujące wykorzystywane w stanowiskach badawczych zwłaszcza silników spalinowych stanowiących źródła drgań. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności tłumienia drgań oraz zmniejszenia materiałochłonności urządzenia oraz zapewnienia jego rozbiorności. Urządzenie składa się z płyty (1) do mocowania silników przytwierdzonej poziomo do pionowych resorów (2). Resory umocowane są do konstrukcji wspor-

czej. Konstrukcja wsporcza składa się ze wsporników z przewodnicami (3). W przewodnicach wsporników mających kształt rozważanej litery V umieszczone są rolki (4). Oś rolki (4) stanowi sworzeń ucha resoru (5). (1 zastrzeżenie)

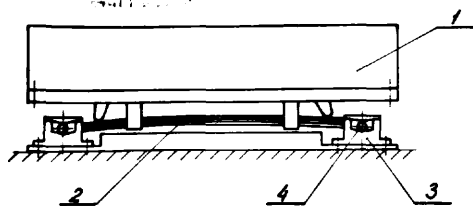


fig 1

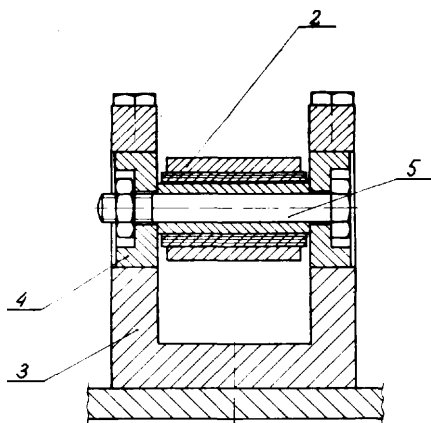


fig 2

G01P
G01N

W. 63171

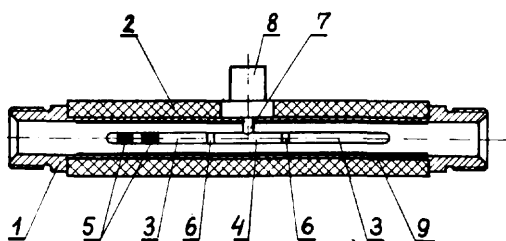
07.12.1979

Politechnika **Wrocławska**, Wrocław, Polska (Kazimierz Szymocna, Tadeusz Kordysz).

Czujnik do pomiaru natężenia przepływu i stężenia roztworów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania jednoczesnego pomiaru natężenia przepływu i stężenia roztworów, przepływających przez rurociągi o średnicy do 20 mm, pracujące przy ciśnieniach statycznych do 20 MPa.

Czujnik według wzoru użytkowego ma dwa czujniki temperatury (3) między którymi jest umieszczony elektryczny grzejnik (4), usytuowane osiowo wewnątrz korpusu (1). Czujniki temperatury (3) są **mechanicznie** połączone z grzejnikiem (4), natomiast na jednym z czujników temperatury (3) jest **umiesz-**



czony konduktometryczny czujnik (5), korzystnie w postaci elektrod pierścieniowych. (1 zastrzeżenie)

G01P

W. 63172

07.12.1979

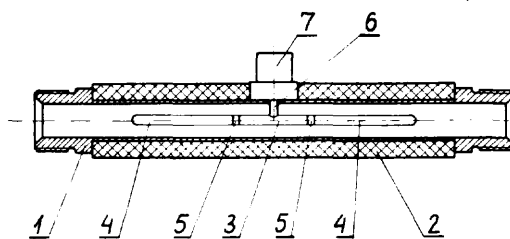
Politechnika **Wrocławska**, Wrocław, Polska (Tadeusz Kordysz, Kazimierz Szymocha).

Czujnik przepływomierza cieplnego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ilości i dokładności pomiarów małych natężeń przepływu płynów w rurociągach o średnicy do 20 mm, pracujących pod wysokim **ciśnieniem**.

Czujnik według wzoru użytkowego ma dwa czujniki temperatury (4), między którymi jest umieszczony elektryczny grzejnik (3), przy czym czujniki (4) i grzejnik (3) są połączone mechanicznie ze sobą, tworząc jeden element konstrukcyjny który jest umieszczony osiowo we wnętrzu korpusu (1).

Czujnik przepływomierza cieplnego według wzoru użytkowego znajduje zastosowanie do pomiaru natężenia przepływu płynów przy ciśnieniach do 20 MPa, w pneumatycznych i hydraulicznych instalacjach przemysłowych. (1 zastrzeżenie)



G01R

W. 63044

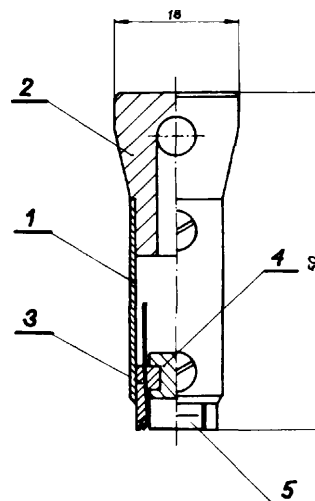
20.11.1979

Instytut Systemów Sterowania, Katowice, Polska (Jan Kokot).

Głowica do sprawdzania elementów scalonych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy, którą można stosować przy minimalnych odległościach pomiędzy nóżkami elementów scalonych.

Głowica do sprawdzania elementów scalonych składa się z obudowy (1), styków (3) elementu izolacyjnego (9) oraz przewodnic (5). Do obudowy przyłączone są dwa rzędy styków sprężystych pomiędzy którymi umieszczono element izolacyjny,



który ustala odległość pomiędzy rzędami styków. Do boków obudowy przymocowano dwie przewodnice, które powodują dokładne nałożenie styków na nóżki elementów scalonych, a w górnej części obudowy znajduje się uchwyt (2).

(1 zastrzeżenie)

G01R

W. 63201

11.12.1979

Kombinat Huta im. **Lenina**, Kraków, Polska (Stanisław Dumieński).

Przyrząd do wykrywania zwarcień międzyzwojowych w uzwojeniach maszyn elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu o dużej czułości oraz łatwego w obsłudze.

Przyrząd do wykrywania zwarcień międzyzwojowych w uzwojeniach maszyn elektrycznych składa się z trzech zasadniczych elementów, a mianowicie wzbudnika (1), induktora (2) oraz wzmacniacza (3) przy czym dla ograniczenia wzajemnego oddziaływania magnetycznego wzbudnik (1) i induktor (2) oddzielono od siebie ekranem magnetycznym (10).

Wszystkie elementy wzmacniacza (3) umieszczone zostały we wnętrzu uchwyty (7) na którym umieszczono przycisk kontrolny (8) przy pomocy którego dokonuje się zwarcia obwodu utworzonego z szeregowo połączonych dodatkowych uzwojeń umieszczonych na wzbudniku (1) i induktorze (2). Czynność ta powoduje zaświecenie się żarówki lampy sygnalizacyjnej (4) sygnalizującej gotowość przyrządu do pracy. Przyrząd dzięki odpowiednio dobranym kształtom rdzenia wzbudnika i uzwojeniu zasilającemu ma ograniczony prąd magnesujący, przez co może pozostawać pod napięciem przy otwartym obwodzie magnetycznym bez obawy jego uszkodzenia. (3 zastrzeżenia)

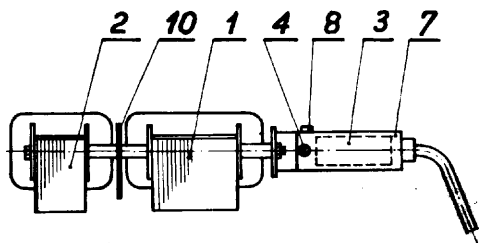


fig.1

G01R

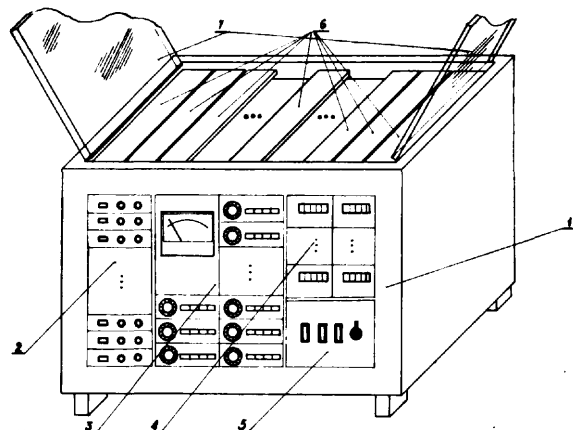
W. 63241

18.12.1979

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Andrzej Zauszkiewicz).

Rama trwałości do badania cyklu starzenia elementów półprzewodnikowych

Organa regulacyjno-kontrolne ramy trwałości są zgrupowane, w wyodrębnionych polach płyty czołowej według funkcji, natomiast jej panele do mocowania badanych elementów,



w postaci pasków znajdujących się w jednej płaszczyźnie, są przymocowane pod odsłanianą górną płytą obudowy.

(1 zastrzeżenie)

G02B

W. 63246

17.12.1979

Akademia **Medyczna**, Łódź, Polska (Jerzy Jatczak, Jacek Poniatowski, Danuta Ertel).

Przystawka termosterująca

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka termosterująca umożliwiająca prowadzenie obserwacji mikroskopowych preparatów w zadanym zakresie temperatur. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przystawki termosterującej cechującej się prostotą budowy, łatwością użytkowania oraz umożliwiającej uzyskanie temperatur poniżej temperatury otoczenia.

Przystawka termosterująca według wzoru ma cylindryczny korpus (1) drażony w środku tworzący płaszczyznę otwartą w swej części który jest kryty płytką (2), dostosowaną do kształtu cylindrycznego korpusu (1), przy czym płytka (2) i cylindryczny korpus (1) mają w swej osi otwór w którym jest umieszczony sworzeń (3) a cylindryczny korpus (1) ma dwa przewody (4 i 5) a między nimi jest przegroda (6) której płaszczyzny czołowe stykają się ze ścianką sworznia (3) i wewnętrzną ścianką cylindrycznego korpusu (1). (1 zastrzeżenie)

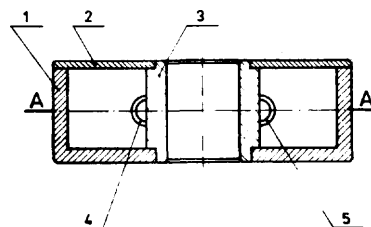


Fig.1

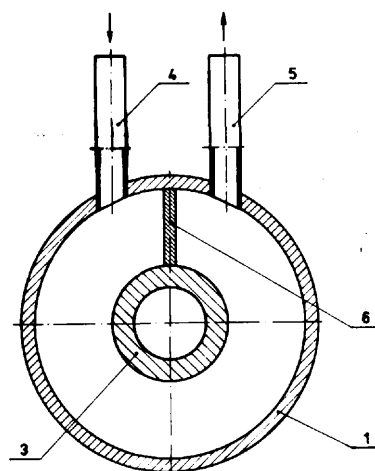


Fig.2

G06F

W. 63462

03.01.1980

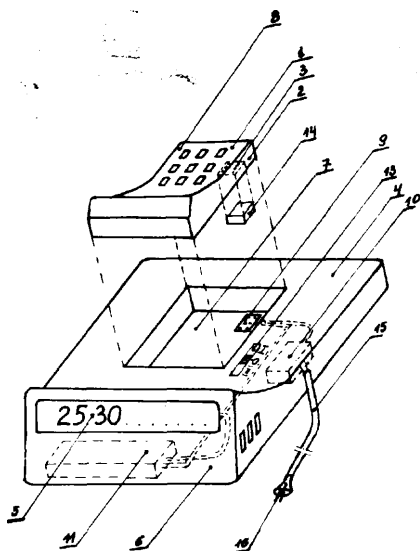
Zakłady Radiowe „**Unitra-Eltra**”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Wojcieszko).

Przenośny kalkulator elektroniczny z przystawką zasilającą

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośny kalkulator elektroniczny wyposażony w przystawkę zasilającą z możliwością dokonywania odczytu przez kupującego przeznaczony przede wszystkim do użytkowania w małych punktach sprzedaży.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że w podstawie (2) kalkulatora elektronicznego (1) usytuowane jest gniazdo wielostykowe (3) a przystawka (4) ma postać kalkulatora biurowego z polem odczytowym (5) umieszczonym na zewnętrznej ścianie obudowy (6) przy czym w części środkowej przystawki (4) wykonana jest wnęka (7) o kształcie odpowiadającym gabarytom obudowy (8) kalkulatora przenośnego (1).

We wnęcie (7) przystawki (4) wbudowany jest wtyk wielostykowy (9) służący poprzez gniazdo (3) do zasilania kalkulatora (1) oraz do transmisji sygnałów z kalkulatora (1) do pola odczytowego (5) przystawki (4), wewnątrz której wbudowany jest zasilacz sieciowy (10) oraz wzmacniacz transmitowanych sygnałów (11). (3 zastrzeżenia)



G07B

W. 63240

17.12.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**ME-RA-PIAP**”, Warszawa Polska (Wacław Jaśkowski, Wojciech Hanula, **Bernard** Trojanowski, Leszek Spławski).

Obudowa taksometru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa zabezpieczająca konstrukcję taksometru przed niepożądanymi manipulacjami przez osoby trzecie. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy umożliwiającej w łatwy sposób mocowanie taksometru w pojazdach oraz zapewniającej łatwy dostęp do konstrukcji taksometru w przypadku konieczności dokonania niezbędnych regulacji przez osoby do tego uprawnione.

Ścianka przednia obudowy ma otwory (19) do wyprowadzenia elementów przełącznika rodzaju pracy taksometru oraz szybę (13) do odczytu wskazań taksometru.

Ścianka boczna (1) ma wycięcie, w które wchodzi występ (4) ścianki tylnej (3). W występie (4) wykonana jest cylindryczna miseczka (5) do mocowania reduktora taksometru. Ścianka tylna (3) jest przykręcona do przedniej części wkrętami (7). Ścianka dolna (10) obudowy ma kieszeń (11) do mocowania taksometru w pojeździe. Szyba (13) do odczytu wskazań taksometru jest mocowana między dolną (10) i górną (17) ścianką obudowy, przy czym jej dolna krawędź jest zamocowana w rowku (14) a górna krawędź między występiami (15 i 16) za pomocą klina (18). (2 zastrzeżenia)

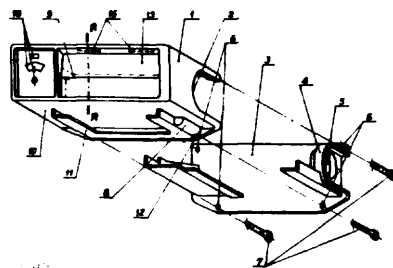


fig. 1

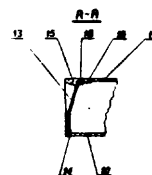


fig. 2

G10K

W. 63128

05.12.1979

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego w Czechowicach Dziedzicach, Zakład Nr 4 **Wierbka**, Polska (Piotr **Galaś**, Romuald Nowicki, Józef **Dudek**, Jerzy Czaprán).

Gong melodyjny elektroniczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podstawy gongu cechującej się prostotą konstrukcji i łatwością wykonania.

Gong melodyjny elektroniczny według wzoru użytkowego ma podstawę (1) w kształcie odwróconego stożka ściętego, do której przymocowana jest płytka drukowana (2) stanowiąca bazę konstrukcyjną dla wszystkich elementów czynnych oraz perforowana osłona (6) mająca od dołu występy cylindryczne (7) oraz przelotowe otwory dwustopniowe (8). (1 zastrzeżenie)

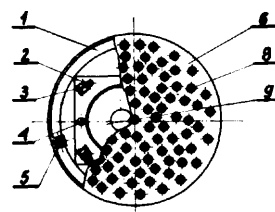


Fig. 1.

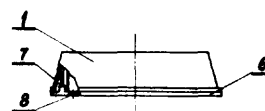


Fig. 2.

G11B

W. 63261

18.12.1979

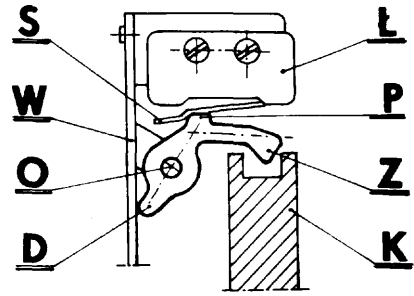
UNITRA **Diora** Ośrodek Badawczo Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Wiesław Krokosz, Jan Cwirko, Zdzisław Nowak).

Dźwignia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **dźwignia**, stosowana w sprzęcie powszechnego użytku, zwłaszcza w magnetofonach, szczególnie kasetowych o napędzie elektromechanicznym.

Dźwignia wykonana zgodnie z wzorem użytkowym ma dwa ramiona rozstawione pod kątem około 145 stopni, przy czym jedno z nich ma wystający popychacz (P) i jest zakończone stożkowym zs m (7) o kącie roboczym około 75 stopnia drugie ramie tej dźwigni ma w środku swej długości otwór na ośi (0) i zakończone jest zaokrąglonym dystansownikiem (D).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01H

W. 62214

16.07.1979

Zakłady Podzespołów i Urządzeń Teletechnicznych „**Telkom-Telcza**”, Czaplinek, Warszawa, Polska (Miroslaw Truskowski, Janusz Janicki, Maria Fiedoruk).

Obudowa przełącznika fotoelektrycznego do załączania świateł postojowych o zmroku, zwłaszcza pojazdów samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy przełącznika fotoelektrycznego o prostej konstrukcji. Obudowa według wzoru charakteryzuje się tym, że od strony czołowej ma otwór (2) do mocowania fotorezystora oraz otwór prostokątny (3) do zamocowania wyłącznika fotoelektrycznego. Wewnątrz obudowa ma ukształtowane prowadnice (4) do mocowania płytki drukowanej układu elektrycznego oraz otwory (5) do zatrzaskowego mocowania ścianki (1) obudowy ze złączami konekterowymi. (1 zastrzeżenie)

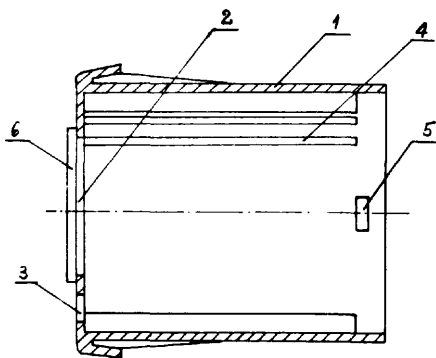


fig. 2

H01H

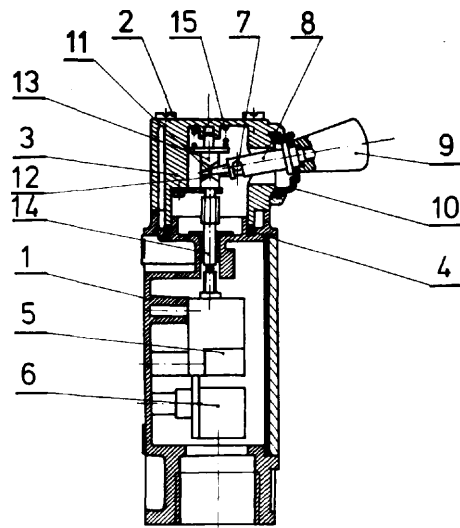
W. 631%

11.12.1979

Zakład Doskonalenia Zawodowego, **Gdańsk**, Polska (Andrzej **Złotopolski**, Ryszard **Bućko**).

Łącznik pomocniczy ręczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącznika o małych **gabarytach** zmniejszonym ciężarze, **o,łatwej** obsłudze i zwiększonej żywotności. **Łącznik** pomocniczy ręczny według wzoru składa się z korpusu do którego przymocowana jest za pomocą wkrętów (2) napędowa główka (3). Wewnątrz korpusu, umieszczony jest migowy łączący element (5) oraz przeciwzakłóceniaowy filtr (6). W napędowej główce (3), zamocowana jest wahliwie na osi (7) dźwignia (8) zaopatrzona w rękojeść (9). Zakończenie (11) dźwigni (8), wchodzi w wycięcie (12) suwaka (13), zamocowanego na popychaczu (14) i dociskanego sprężyną (15), utrzymującą go w położeniu spoczynkowym. (2 zastrzeżenia)



H01H

W. 63229

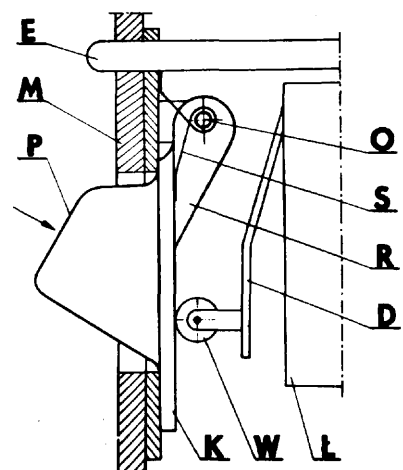
14.12.1979

Unitra - **Diora** Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Wiesław Krokosz, Jan Cwirko).

Klawisz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klawisz, stosowany zwłaszcza w **konstrukcjach** łącznikowych urządzeń elektronicznych, a przeznaczony szczególnie do napędów elektromechanicznych w magnetofonach.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności napędu.



Klawisz charakteryzuje się tym, że ma skośne ramię osiowe (R), wydłużone poza obrys jego gabarytów, i posiada dystansowy kołnierz (K) oraz ściętą skośnie roboczą powierzchnię (P). (1 zastrzeżenie)

H01H

W. 63230

14.12.1979

UNITRA-Diora Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Wiesław Krokosz, Jan Ćwirko, Zdzisław Nowak).

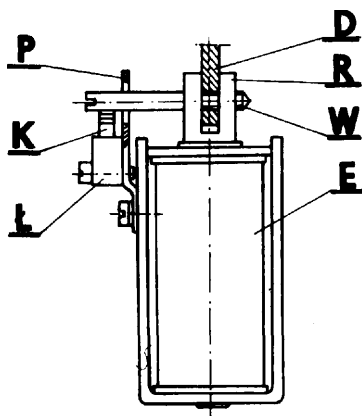
Sterownik

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **sterownik**, zwłaszcza poboru prądu przez cewkę elektromagnesu i jednoczesnego przesuwu płyty z głowicami, stosowany szczególnie w magnetofonach **kasetowych**.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania magnetofonu.

Sterownik ma wałek (W), który na jednym końcu ma osadzoną dźwignię (D), na której zamocowany jest w wystającej części rdzenia (R) elektromagnes (E). Drugi koniec wałka (W), umieszczony w owalnym otworze płytki (P) jest wystającą częścią oparty o kontakt (K) miniaturowego łącznika (Ł).

(1 zastrzeżenie)



H01K

W. 63182

11.12.1979

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „POLAM”, im. Róży Luksemburg, Warszawa, Polska (Zenon Wiśniewski, Bohdan Muliniek, Stanisław Urbański, Michał Adamczak, Andrzej Nessel, Sławomir Przygodzki, Czesław Knyt, Zbigniew Skoczek).

Prowadnik do osiowania elektrody w dyszy rozpylającej substancję elektroluminescencyjną do powlekania balonów lamp elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prowadnika, pozwalającego na dokładne rozpylenie i nakładanie substancji elektroluminescencyjnej na balony lamp.

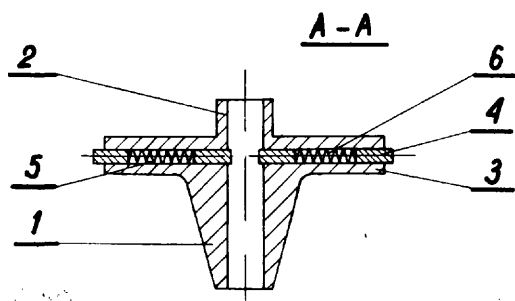


Fig. 2

Prowadnik do osiowania elektrody w dyszy rozpylającej substancję elektroluminescencyjną do powlekania balonów lamp elektrycznych, składa się z części środkowej w kształcie ściętego stożka (1) i ramion (2), które zaopatrzone są w **rozpierzacze** (4). Każde ramię (2) posiada wydłużone przelotowo kanały (5). Pomiędzy **rozpierzaczami** osadzona jest sprężyna (6).

(3 zastrzeżenia)

H01L

W. 61287

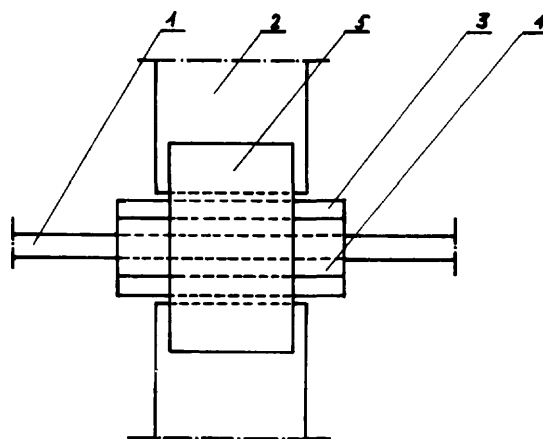
10.03.1979

Przemysłowy Instytut **Elektroniki**, Warszawa, Polska (Tadeusz Latawiec, Irena **Wójcik-Dobrowolska**).

Skrzyżowanie ścieżek elektroprowadzących

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego skrzyżowania ścieżek, które pozwoliłoby na uzyskanie mniejszego rozrzutu rezystancji ścieżek **przewodzących**.

Skrzyżowanie składa się z ciągłej dolnej ścieżki **elektroprzewodzącej** (1) i z górnej ścieżki elektroprowadzącej (2), która jest **przerwana** z obu stron **skrzyżowania**. Na dolnej ścieżce elektroprowadzącej (1) naniesiona jest dolna warstwa izolacyjna (3), a na niej górna warstwa izolacyjna (4). Obie warstwy (3 i 4) mają w przekroju poziomym kształt prostokątny, przy czym dłuższe ich boki są w przybliżeniu równe i równoległe do dolnej ścieżki elektroprowadzącej (1). Szerokość dolnej warstwy izolacyjnej (3) jest większa od szerokości górnej warstwy izolacyjnej (4). Końce górnej ścieżki elektroprowadzącej (2) są połączone łącznikiem (5), który przebiega przez skrzyżowanie po warstwach izolacyjnych (3 i 4). Wzór ma zastosowanie w mikroukładach w **elektronice**. (2 zastrzeżenia)



H02B

W. 63123

03.12.1979

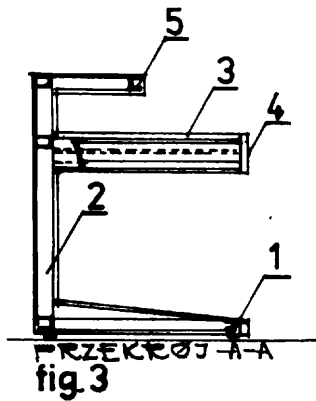
Biuro Projektów Służby Zdrowia, Katowice, Wojewódzki Zarząd Rozbudowy Miast i Osiedli Wiejskich, Katowice, Polska (Aleksander Promieński, Stanisław Deja, Fryderyk Franczak).

Pulpit sterowniczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pulpit sterowniczy przeznaczony do urządzeń zdalnie sterowanych stosowanych w medycynie i przemyśle.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania o wysokiej estetyce uniwersalnego pulpitu nadającego się do ustawienia w dowolnym miejscu.

Pulpit według wzoru złożony jest w konstrukcji wykonanej z kształtowników w postaci ram w których rama (1) łączy się na wspólnej krawędzi z ramą nośną (2) do której przymocowana jest rama stołu (3) z szufladami (4), a ponad nią zamocowana jest rama półki (5) mająca na obwodzie wskaźniki i kontakty elektryczne. We wnętrzu pulpitu umieszczone są instalacje łączące pulpit sterowniczy z **urządzeniem** zdalnie sterowanym. (1 zastrzeżenie)



H02G

W. 62908

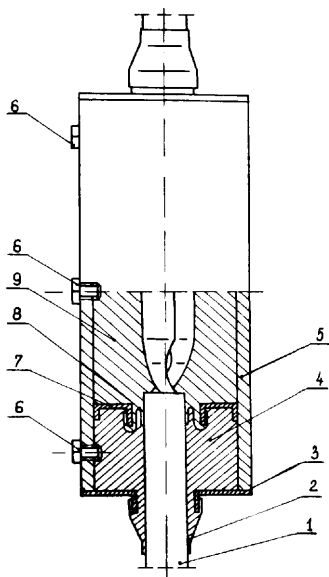
29.10.1979

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Katowice, Zakład Energetyczny Gliwice, Gliwice, Polska (Alfred Topola, Stanisław Majka).

Mufa kablowa przelotowa trzykomorowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów eksploatacyjnych istniejących sieci kablowych.

Mufa kablowa trzykomorowa składa się z korpusu rurowego (5) zaopatrzonego w co najmniej trzy boczne otwory wlewowe (6), przedzielonego przegrodami wewnętrznymi (7) i kołnierzami uszczelniającymi wewnętrznymi (8) na trzy komory. Komory zewnętrzne zamknięte są pokrywami zewnętrznymi (3) z kołnierzami uszczelniającymi zewnętrznymi (2) i są wypełnione tworzywem usztywniającym w postaci żywicy epoksydowej (4). Łączony kabel (1) przechodzi przez komory zewnętrzne i połączony jest w komorze środkowej wypełnionej zalewą kablową (9). (1 zastrzeżenie)



H04M

W. 63156

06.12.1979

Pierwszeństwo: 10.06.1979 Poznań, Polska (nr MTP 5/79)

Radomska Wytwórnia Telefonów „Telkom-RWT”, Radom, Polska (Wiesław Dąbrowski, Stanisław Józwiowicz, Jerzy Wiśniewski, Janusz Ważyński, Tomasz Łukasik).

Aparat telefoniczny hotelowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie dowolnego poprzyporządkowania znaków służb hotelowych cyfrom tarczy numerowej zależnie od potrzeb danego hotelu.

Aparat telefoniczny hotelowy ma tabliczkę informacyjną składającą się z ramki (2) dziesięciu zatraskowych trzymaczy (3) wyposażonych w płytki ze znakami służb hotelowych (4). W ramce, obok trwale naniesionych cyfr, uformowane są gniazda osadzące dla umieszczenia w nich zatraskowych trzymaczy. Każdy trzymacz (3) ma sprężysty zaczep (8), za pomocą którego jest mocowany poprzez ramkę (2) do pokrywy (1) aparatu telefonicznego, oraz boczne zaczepy (9) przytrzymujące płytkę ze znakiem (4). Trzymacz ten wchodzi w podłużny otwór w gnieździe ramki i odpowiadający mu otwór w pokrywie aparatu. (3 zastrzeżenia)

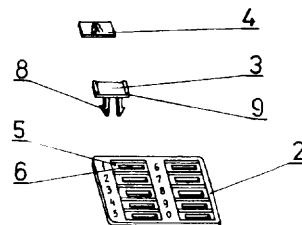


FIG 2

H05K

W. 63181

11.12.1979

Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka, Warszawa, Polska (Janusz Malinowski, Jan Niewczas, Zbigniew Szczypa, Bogumił Żurawski).

Ramka do montażu zwłaszcza urządzeń elektronicznych

Przedmiotem wzoru jest ramka do montażu zwłaszcza urządzeń elektronicznych przeznaczona do mocowania korpusu urządzenia podczas operacji montażowych oraz przemieszczania i składowania urządzeń montowanych w czasie między operacjami na taśmie produkcyjnej.

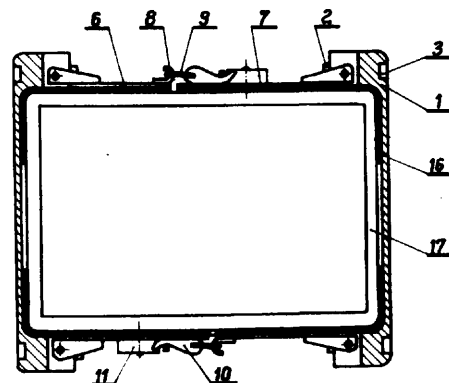


Fig. 1

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie zużycia prętów i blach na konstrukcję ram, obniżenie jej ciężaru oraz ograniczenie powierzchni magazynowania.

Ramka według wzoru użytkowego ma dwie jednakowe części obejmujące się z płytki nośnej (1) i dwóch ramion (6 i 7) połączonych zawiasowo, przy czym na końcu jednego

z ramion (6) umieszczony jest zaczep (8), zaś na końcu drugiego ramienia (7) umieszczona jest klamra (9) z dźwignią (10) zatrzasku klamrowego i blokadą (11) uniemożliwiającą samoczynne otwieranie się dźwigniowego zatrzasku klamrowego. Płytkę nośną (1) ma od strony wewnętrznej wypęty (2) a od strony zewnętrznej wybrania (3) rozmieszczone w miejscach odpowiadających rozmieszczeniu wypęty (2) oraz wypęty na krawędzi jednego dłuższego boku oraz krawędzi drugiego boku wgłębienia odpowiadające rozmieszczeniu wypęty znajdujących się na wspomnianej krawędzi boku. (4 zastrzeżenia)

H05K

W. 63223

14.12.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska Franciszek Lesiak, Tadeusz Góralski, Tadeusz Pacyga).

Obudowa elektronicznych układów sygnalizacyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy do bezpośredniego montażu na stojaku szafy elektrycznej, która umożliwiałaby podłączenie współpracujących elementów automatyki za pomocą typowej listwy zaciskowej bez konieczności lutowania przewodów.

Obudowa elektronicznych układów sygnalizacyjnych według wzoru użytkowego ma na podstawie (1) przystosowanej do mocowania na stojaku szafy sterowniczej zamocowane wsporniki (2), do których **przymocowana** jest płytka drukowana (3) z elementami elektronicznymi.

Do podstawy (1) oraz wsporników (2) przymocowana jest osłona (4), na której znajdują się bezpieczniki (5) oraz lampa sygnalizacyjna (6). (3 zastrzeżenia)

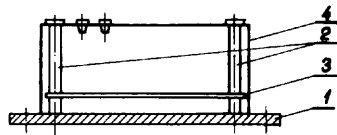


Fig. 1

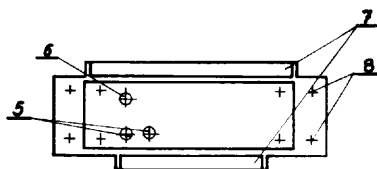


Fig. 2.

H05K

W. 63266

20.12.1979

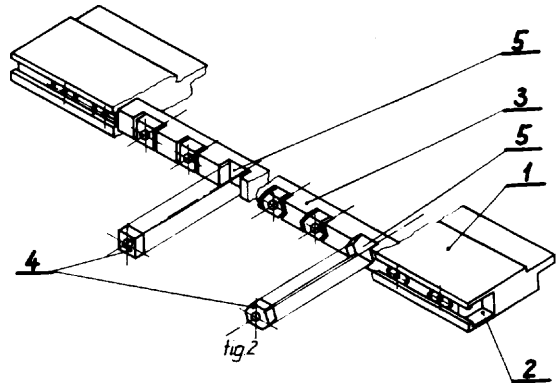
Zjednoczone Zakłady Urzędów Jądrowych „Polon”, Zakład Urzędów Przemysłowych, Kraków, Polska (Andrzej Kita, Jan Machno).

Kaseta zbiorcza z rowkowanymi belkami dla modułowego systemu budowy aparatury elektronicznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kaseta zbiorcza z rowkowanymi belkami do mocowania funkcjonalnych bloków elektronicznych **modułowych**.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie użyteczności kasety poprzez opracowanie konstrukcji kasety, która umożliwiałaby **samonastawienie** połączenia gwintowanego bloku z **kaseta**.

Kaseta według wzoru ma belkę czołową (1) z półotwartym rowkiem (2) na całej jej długości. W rowku (2) umieszczona jest wkładka (3) z nakrętkami (4) w jej gniazdach (5), przy czym gniazda (5) we wkładce (3) są na tyle powiększone iż występuje luz w kierunkach poprzecznych w stosunku do osi otworu nakrętki (4). (1 zastrzeżenie)



H05K

W. 63267

20.12.1979

Zjednoczone Zakłady Urzędów Jądrowych „Polon”, Zakład Urzędów Przemysłowych, Kraków, Polska (Henryk Barciewicz, Wiesław Żurek).

Kaseta zbiorcza z zespołem wentylacyjnym dla modułowych systemów budowy aparatury elektronicznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kaseta zbiorcza dla modułowych systemów budowy aparatury elektronicznej zawierająca zespół wentylacyjny zwiększający równomierność chłodzenia bloków modułowych oraz zasilacza w tej kasecie.

Kaseta według wzoru ma w dolnej swej części na całej długości komorę ciśnieniową (1) w której znajduje się zamocowana zawiasowo kierownica powietrza (4). W przedniej części komory (1) umieszczone są osiowe wentylatory (3) o osiach prostopadłych do przedniej płaszczyzny kasety zbiorczej.

(1 zastrzeżenie)

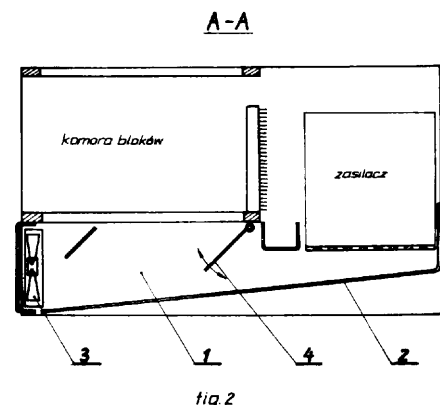


fig. 2

H05K

W. 63268

20.12.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Ryszard Białas, Edward Górny, Henryk Stybel).

**Uchwyt do mocowania przełączników
i potencjometrów zwłaszcza w miernikach
analogowych MPS i MPSa**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu, umożliwiające dowolne ustawianie potencjometrów i przełączników jak również mocowanie i ustawianie innych elementów regulacyjnych.

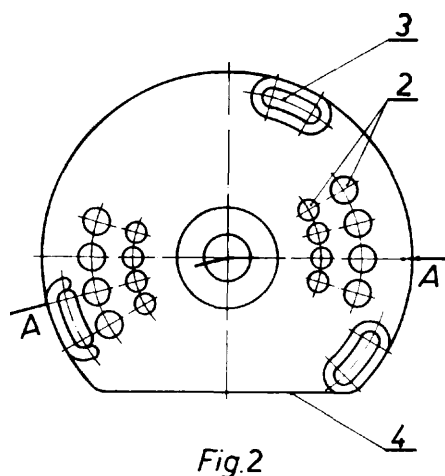


Fig. 2

Uchwyt według wzoru jest ukształtowany w postaci niepełnego pierścienia, na obwodzie którego są usytuowane trzy eliptyczne otwory (3), przy czym w okolicy jednego z eliptycznych otworów, uchwyt jest ścięty po cięciwie koła, tworząc krawędź (4) umożliwiającą jego obrót względem ustroju miernika pomiarowego.

Uchwyt ma zastosowanie w aparaturze kontrolnopomiarowej. (1 zastrzeżenie)

H05K

W. 63273

19.12.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Robert Czechowski, Stanisław Lebioda).

**Uchwyt do mocowania zwłaszcza przełączników
w listwie zaciskowej**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu, który pozwoliłby na wyeliminowanie przewodów montażowych co ułatwiałoby wymianę lub naprawę przełączników.

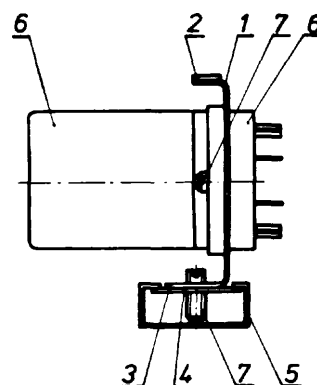


Fig. 1

Uchwyt składa się z ramki (1) o zagiętych ramionach (2, 3) wyposażonej w gwintowane otwory, której dolne ramię (3) przymocowane jest do szerszej od niego płytki (4), dostosowanej wymiarowo do prześwitu nośnej szyny (5). W dolnym ramieniu (3) i płytce (4) wykonany jest gwintowany otwór na wkręt unieruchamiający uchwyt w szynie (5). (1 zastrzeżenie)

**Wykaz numerowy
zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 20/80**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
207849	G01D	44
207966	D01H	35
210004	H01L	56
210161	G06F	54
210226	C11D	32
210326	G01S	51
210382	E21C	37
211246	H03H	59
211306	G01R	54
211324 T	H04M	63
211370	A23K	3
211664	G01D	44
211915	G02G	57
212103	H04B	60
212104	H04B	61
212165	H04B	61
212273	G01P	48
212351	B24B	14
212378	G01S	52
212379	G01R	49
212382	H04N	61
212383	H04N	62
212437	H02H	57
212462	G01R	49
212586	B29D	16
212717	G01R	50
212769	G01N	45
212880	G01N	45
212929	G01R	50
212933	B23Q	12
212948	G01R	50
212954	G01R	51
212968	G01F	45
212993	G01N	46
213161	C04B	23
213175	B29C	15
213514	B22C	10
213517	B24B	14
213523	C01B	21
213533	C22C	33
213561	B23K	11
213582	C08K	29
213583	C08K	30
213584	C04B	23
213612	C08L	30
213615	B23K	11
213632	D06F	36
213653	B21K	9

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
213658	C04B	23
213672	B23B	10
213676	C01D	22
213677	C01B	22
213678	C01F	22
213689	C05B	24
213690	C05B	24
213720	B21C	9
213729	C08G	28
213730	C04B	24
213731	C04B	24
213743	C21D	33
213775	C21D	33
213785	B01J	7
213800	C10M	32
216598 T	H03K	59
216958 T	G01R	51
217108 T	C07D	25
217290 T	H01H	55
217916 T	A23K	3
218131	D21F	36
218241	A41D	4
218429	C07D	26
218600	C25D	34
218668 T	H03F	59
218730 T	G05F	53
218748 T	H01L	56
218752	A01N	1
218807 T	H01S	56
218885 T	H01J	55
218887 T	H01J	55
218947 T	G05F	53
218984 T	H01L	56
219051 T	G01R	51
219237 T	C08B	27
219305	H02J	57
219348 T	C09B	30
219417 T	C10B	30
219476 T	C08J	29
219479 T	D06P	36
219520 T	C08L	30
219527 T	B23B	10
219568 T	E01B	37
219580	C07D	26
219588 T	B23B	11
219589 T	C21C	33
219590 T	F16K	42
219598 T	B26D	14

Nr zgłoszenia	Int CL»	Strona
1	2	3
219599 T	B29C	16
219606 T	G01L	45
219608 T	B23Q	12
219610 T	B23Q	13
219611 T	B23Q	13
219612 T	B23Q	13
219614 T	F28D	43
219621 T	C10C	32
219622 T	C10M	32
219628 T	F16L	43
219643 T	C11D	32
219645 T	G01M	47
219650 T	B66C	21
219652 T	B24B	14
219673 T	F16C	40
219678 T	C01B	22
219679 T	B01 F	7
219697 T	F16H	41
219704 T	F16C	40
219707 T	F15B	40
219708 T	F26B	43
219709 T	C04B	24
219736 T	A43 B	5
219751 T	C12G	33
219752 t	G01M	47
219754 T	B01D	6
219757 T	C07D	26
219758 T	C07C	25
219759 T	C07D	27
219761 T	A01D	1
219762 T	B65G	20
219766 T	F04D	39
219785 T	C02C	23
219786 T	F16D	41
219787 T	B61G	19
219792 T	C02B	23
219796 T	A61L	5
219798 T	G21C	55
219807 T	C07C	25
219813 T	G05D	53
219822 T	E21D	38
219828 T	B22C	10
219852 T	E21C	37
219855 T	A62C	6
219858 T	G01N	46
219859 T	D01G	34
219861 T	B23K	11
219862 T	B65G	20
219870 T	G01B	44
219872 T	A47B	5
219878 T	B07B	8
219892 T	B65D	19
219894 T	B01J	7
219895 T	E21C	38
219896 T	C07C	25
219898 T	B01J	7
219901 T	A23B	3
219902 T	A23B	3

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ¹	Strona
1	2	3
219923 T	F04D	40
219929 T	C08F	28
219930 T	C08F	28
219933 T	G08G	28
219934 T	C08G	28
219936 T	F16K	42
219938 T	E21C	38
219939 T	F16D	41
219947 T	F04C	39
219965 T	B21B	9
219968 T	C23F	34
219983 T	C01B	22
219997 T	C11D	33
219999 T	G01N	47
220002 T	G01N	47
220003 T	B26F	15
220005 T	F16K	43
220010 T	C22B	33
220013 T	C10B	31
220014 T	D01G	35
220015 T	C22C	34
220033 T	B29H	16
220034 T	G01M	48
220039 T	F16J	42
220110	B01D	6
220122	C08G	29
220123	H04N	62
220153	A01N	1
220157	A01N	2
220183	C08G	29
220292	C10B	31
220294 T	C10B	31
220299	H04N	63
220321	C10B	31
220322	H03D	58
220324	C10B	31
220343 T	B01L	g
220355	C08G	29
220385	H03K	60
220390	G05F	53
220418	A01N	2
220428	H04N	63
220525	H02K	58
220528	A01N	2
220563	B29J	17
220564	G01V	52
220608	H02M	58
221189	B01J	8
221197	A24F	4
221198	B60J	17
221220	B60Q	17
221250	C07D	27
221287	B60C	17
221310	D01H	36
221360	C08L	30
221362	B65D	20
221366	C06B	25
221368	B65G	21
221369	B61C	18

1	2	3
221251	C04B	24
221452	B61C	18
221454	B07C	9
221456	E21D	39
221461	C07D	27
221463	B23K	12
221496	B62D	19

1	2	3
221505	H04R	64
221533	A63C	6
221646	G06K	54
221662	A23K	3
222913	B27B	15
223156 T	G01M	48

**Wykaz numerowy
zgłoszeń wzorów opublikowanych w BUP nr 20/80**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
61287	H01L	81
62214	H01H	80
62908	H02G	82
62947	A63B	65
63017	B06B	65
63044	G01R	77
63095	G01D	74
63098	D03D	71
63112	B25A	68
63114	B25B	68
63123	H02H	81
63126	B23C	67
63127	B24D	67
63128	G10K	79
63130	B23K	67
63155	G01M	76
63156	H04M	82
63158	F21V	73
63159	F21V	73
63160	F21V	74
63163	B23B	66
63171	G01P	77
63172	G01P	77
63181	H05K	82
63182	H01K	81
63183	F16P	73
63185	B25B	68
63196	H01H	80
63200	F27D	74
63201	G01R	78
63204	B06B	66
63205	B29F	70
63208	B25D	69
63214	F16K	72

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
63217	G01N	76
63218	F16K	73
63223	H05K	83
63228	F16C	72
63229	H01H	80
63230	H01H	81
63234	G01N	76
63237	F16B	71
63240	G07B	79
63241	G01R	78
63246	G02B	78
63248	F16J	72
63252	G01F	75
63254	B25B	69
63261	G11B	79
63264	G01M	76
63265	B26D	70
63266	H05K	83
63267	H05K	83
63268	H05K	83
63273	H05K	84
63277	B25B	69
63278	F21V	74
63284	B23K	67
63285	G01G	75
63287	G01K	75
63291	B25B	69
63301	A01G	65
63302	B23B	66
63303	A01G	65
63305	B26D	70
63306	C25D	71
63462	G06F	78

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Ró żne procesy przemysłowe; Transport	6
Dział C - Chemia i metalurgia.	21
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	34
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	37
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	39
Dział G - Fizyka.	44
Dział H - Elektrotechnika.....	55
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	85

D. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	65
Dział B - Ró żne procesy przemysłowe; Transport	65
Dział C - Chemia i metalurgia.	71
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	71
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	71
Dział G - Fizyka.	74
Dział H - Elektrotechnika.	80
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	87

