

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 15 (303) Warszawa 1985

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL. - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL. - NBP v O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na trzeciej stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1985 r. Ark. wyd. 13,10, ark. druk. 11,5

Pap. druk. sat. kl. IV 60 g 61X85. Nakład 2920+25 egz.

Cena 200

zl

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego w Opolu zam. 1189-10-21-85

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18 czerwca 1985 r.

Nr 15 (303) Rok XIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

P. 249474 T

84 09 04

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Bloch).

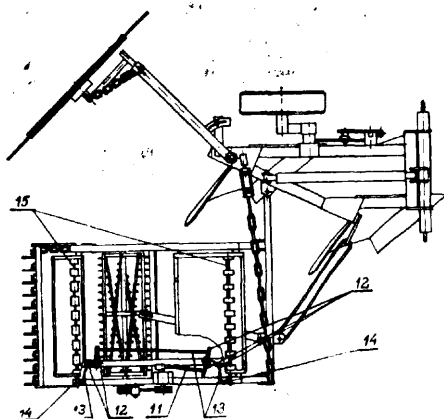
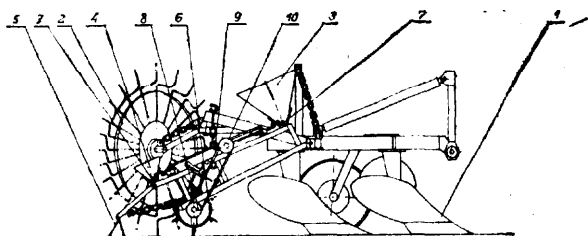
Urządzenie uprawowo-siewne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie uprawowo-siewne stosowane zwłaszcza do poplonów.

Urządzenie zbudowane jest z typowego pługa (1) wyposażonego w korpusy płużne.

Do ramy pługa przytwierdzony jest kołowy zgarniacz słomy (2), a także siewnik nawozów mineralnych (3) oraz siewnik nasion (4) wraz ze zgarniaczem (5). Do ramy pługa (1) przymocowany jest wał strunowy (6) służący do napędu zespołów wysiewających

Na końcu wału strunowego (6), przytwierdzone jest koło napędowe (8), które za pomocą cięgna (9) napę-



dza koło mimośrodowe (10), a mimośród (10) poprzez cięgna mimośrodu (11) oraz ramiona wahliwe (12) i cięgna (13) wprawia w ruch posuwisto-zwrotny taśmy spiralne (14) usytuowane na dnie zbiorników siewnika mineralnego (3) i siewnika nasion (4). W dnie zbiornika siewnika mineralnego (3) i siewnika nasion (4) znajdują się otwory wysiewające (15).

(2 zastrzeżenia)

A01B

P. 249575 T

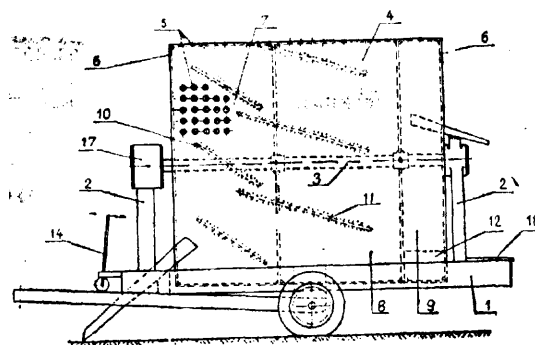
84 09 12

Jan Niesyt, Bielsko-Biała, Polska (Jan Niesyt).

Urządzenie do spulchniania gleby i usuwania z niej kamieni

Urządzenie do spulchniania gleby i usuwania z niej kamieni jest urządzeniem spełniającym funkcję oczyszczania gleby zoranej z kamieni i równocześnie przesiewającej glebę. Cechuje go prosta i niezawodna budowa, oraz możliwość użytkowania z każdą trakcją nawet konną.

Urządzenie stanowi rama jezdna (1) na której w wspornikach (2) osadzono obrotowo na osi (3) bęben (4) posiadający na swej pobocznicy otwory (5) i pierścienia (6) zamykające jego czoła, przy czym wnętrze bębna (4) ma komorę wstępnego pobierania (7) z łopatkami kierującymi (10), komorę sortująco-oczyszczającą (8) z pobierakami (11) i komorę wydalającą (9) z wygarniaczami (12) a podbierak (13) ma regulator głębokości (14) sprzęgający ramę jezdną (1) z bębniem (4), natomiast na tylnym wsporniku (2) osadzony jest



zsymp (15) z uchylną ścianką natarcia (16), a w tylnej części ramy jezdnej (1) znajduje się pomost odbiorczy (18) kamieni, przy czym **napęd** (17). (3 zastrzeżenia)

A01H P.250162 84 10 24

Pierwszeństwo: 83 10 26 - St. Zjedn. Am. (nr 545756)
84 08 31 - St. Zjedn. Am. (nr 645860)

Phytogen, Pasadena, Stany Zjednoczone Ameryki (David M. Anderson).

Sposób transformacji roślin

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wzrostu korzeni oraz tolerancji na suszę **roślin** dwuliściennych.

Sposób genetycznej transformacji nasion polega na **kontaktowaniu** nasion, przez wystarczający okres czasu, z **Agrobacterium** rhizogenes odpornym na agrocynę, przy czym **Agrobacterium** rhizogenes stosuje się **sam** lub razem z **Agrobacterium** radiobakter. (14 zastrzeżeń)

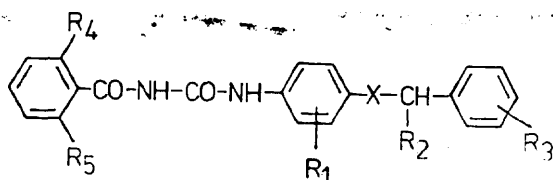
A01N C07C P.245839 84 01 20

Pierwszeństwo: 83 01 24 - Holandia (nr 83/00237)

Duphar International Research B.V., Weesp, Holandia.

Środek przeciw roztoczom, molom i przylżeńcowatym

Środek przeciw roztoczom, molom i przylżeńcowatym zawiera obok ciekłego lub stałego materiału nośnikowego, nowe pochodne benzoilomocznika o ogólnym wzorze 1, w którym **R₁** oznacza atom wodoru albo 1 lub 2 podstawniki, takie jak: atom chloru, grupa metylowa i trifluorometylowa, **R₂** oznacza grupę alkilową o 2-4 atomach węgla albo grupę cykloalkilową o 3 lub 4 atomach węgla, **R₃** oznacza atom wodoru albo oznacza 1-3 podstawniki, takie jak: atom chlorowca, grupa alkilowa, **alkoksylowa**, **chlorowcoalkilowa** i **chlorowcoalkoksylowa** o 1-4 atomach węgla, obydwa **R₄** i **R₅** oznaczają atomy fluoru albo **R₄** oznacza atom chloru i **R₅** oznacza atom wodoru, a **X** oznacza atom tlenu lub **siarki**. (4 zastrzeżenia)



A01N C07D P.246382 84 02 24

Pierwszeństwo: 83 02 25 - **RFN** (nr P 33 06 697.3)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

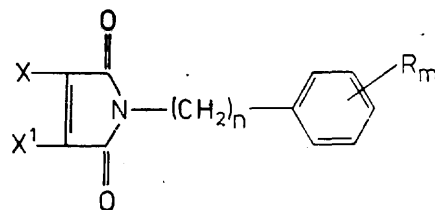
Środek **szkodnikobój** y oraz sposób wytwarzania nowych podstawionych **imidów** kwasu maleinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka o zwiększonej aktywności **szkodnikobójczej**, zwłaszcza grzybobójczej.

Środek według wynalazku zawiera jako substancję czynną nowe podstawione **imidy** kwasu maleinowego

o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym **X** oznacza wodór, chlor lub brom, **X'** oznacza chlor lub brom, **n** oznacza 2, 3, 4 lub 5, a **R** oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy, ewentualnie **podstawiony rodnik** arylowy, **aryloksylowy** lub **cykloalkilowy**, rodnik **chlorowcoalkilowy**, hydroksyalkilowy, **alkoksylowy**, **acyloksyalkilowy**, grupę nitrową, **cyjanową**, **alkoksykarbonylową**, karboksylową, kaubonyloaminową, hydroksylową, **alkoksylową**, **chlorowcoalkoksylową**, **acyloksylową**, sulfonyloaminową, alkilosulfonylową, **alkilomarkapto**, **merkapto**, **acylomerkapto**, chlorowcoalkilomerkapto, grupę aminową, mono- i dwualkiloaminową albo grupę acyloaminową, a **m** oznacza 1, 2, 3, 4 lub 5.

Sposób według wynalazku polega na reakcji bezwodnika kwasu chlorowco-maleinowego z **pierwszorzędowymi** aminami, w środowisku rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



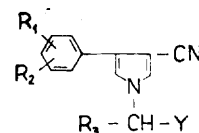
A01N C07D P. 248235 84 06 15

Pierwszeństwo: 83 06 17 - Szwajcaria (nr 3331/83)

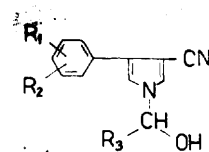
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria

Środek mikrobójczy i sposób wytwarzania nowych **N-alkilowych** pochodnych **3-fenilo-4-cyjanopirolu**

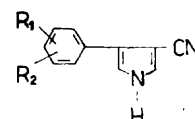
Środek mikrobójczy do zwalczania lub zapobiegania porażeniu roślin i/lub konserwowania ulegających psuciu się dóbr przechowalniczych pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, zawierające substancję czynną oraz nośniki i/lub substancje pomocnicze, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną nową **N-alkilowaną** pochodną **3-fenilo-4-cyjanopirolu** o wzorze 1, w którym **R₁** i **R₂** niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę metoksylową lub grupę metylotio, **R₃** oznacza atom wodoru lub rodnik chlorowcoalkilowy o 1-8 atomach węgla, **Y** oznacza grupę hydroksylową, atom chlorowca lub grupę -O-C(0)-**R₄**, w której **R₄** stanowi atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-8 atomach węgla, grupę chlorowcoalkilową o 1-8 atomach węgla, rodnik alkenylo-



Wzór 1



Wzór 1a



Wzór 2

o 2—6 atomach węgla, rodnik 2-tetrahydrofurylowy, rodnik 2-tetrahydropiranylowy, rodnik alkoksykarbonylowy o 1-6 atomach węgla w części alkoksylowej lub grupę $-\text{CH}(\text{R}_5)-\text{XR}_6$, przy czym X oznacza atom tlenu lub siarki, R_5 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, a R_6 oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik $(\text{C}_1-\text{C}_6\text{-alkoksy})-\text{C}_1-\text{C}_6\text{-alkilowy}$, rodnik alkenylowy o 3—6 atomach węgla rodnik alkinylowy o 3—6 atomach węgla lub rodnik fenylowy ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, rodnikiem alkilowym o 1—6 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1—6 atomach węgla i/lub grupą alkoksykarbonylową o 1—6 atomach węgla w części alkoksylowej.

Sposób wytwarzania nowych, N-alkilowanych pochodnych 3-fenilo-4-cyjanopirolu o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że w obecności lub bez rozpuszczalnika w temperaturze 0—200°C pochodną 3-fenilo-4-cyjanopirolu o wzorze 2 na drodze reakcji z aldehydem o wzorze $\text{R}_3\text{-CHO}$, w obecności lub bez kwasowego lub zasadowego katalizatora, przeprowadza się w hydroksypochodną o wzorze 1a, a tę ostatnią ewentualnie drogą wymiany wolnej grupy hydroksylowej na inny rodnik Y przekształca się w inną pochodną o wzorze 1, przy czym podstawniki we wzorach 1a, 2 i 3 oraz podstawnik Y mają wyżej podane znaczenie. (10 zastrzeżeń)

A01N P.250093 T 84 10 19

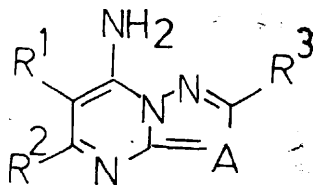
Pierwszeństwo: 83 10 21 - RFN (nr P-3338292.1)

BASF AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy zawierający substancję czynną oraz stały lub ciekły nośnik, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera aminoazolopirymidynę o wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawiony grupami alkoksylowymi lub chlorowcem rodnik alkilowy albo podstawiony w części arylovej grupami alkilowymi, alkoksylowymi lub chlorowcem rodnik aryloalkilowy, R^2 i R^3 oznaczają atomy wodoru lub rodniki alkilowe, A oznacza atom azotu albo grupę CR^4 , a R^4 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub atom chlorowca.

(1 zastrzeżenie)



A01N P.250186 84 10 25

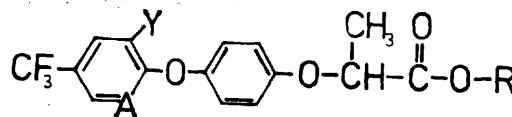
Pierwszeństwo: 83 10 27 - St. Zjedn. Am. (nr 545992)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Kezerian, James L. Ahle).

Synergistyczny środek chwastobójczy

Synergistyczny środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną N-fosfonometyloglicynę lub jej dopuszczalną do stosowania w rolnictwie sól i ester kwasu aryloksyfenoksyetanokarboksylowego o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym A oznacza grupę CH lub atom azotu, Y oznacza atom wo-

doru lub chloru, a R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1—4 atomach węgla z łańcuchem prostym lub rozgałęzionym. (4 zastrzeżenia)



A01N

P.250187

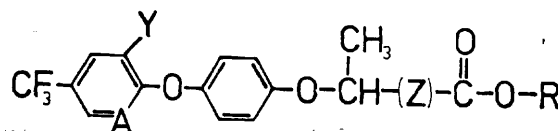
84 10 25

Pierwszeństwo: 83 10 27 - St. Zjedn. Am. (nr 545991)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Kezerian, James L. Ahle).

Synergistyczny środek chwastobójczy

Synergistyczny środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną skuteczną chwastobójczą ilość N-fosfonometyloglicyny lub jej dopuszczalnej do stosowania w rolnictwie soli i skuteczną chwastobójczą ilość esteru kwasu aryloksyfenoksybutanokarboksylowego o wzorze 1, w którym A oznacza grupę CH lub atom azotu, Y oznacza atom wodoru albo chloru, Z oznacza grupę $-\text{CH}=\text{CH}-$, $\text{HO}-\text{CH}-\text{CH}_2-$, $-\text{CO}-\text{CH}_2-$ lub $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, a R oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową o 1—4 atomach węgla z łańcuchem prostym lub rozgałęzionym. (5 zastrzeżeń)



A01N

P.250268

84 10 31

Pierwszeństwo: 83 11 01 - Japonia (nr 206225/83)

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Tadashi Ooishi).

Środek grzybobójczy

Przedmiotem wynalazku jest preparat grzybobójczy do stosowania w rolnictwie i ogrodnictwie.

Środek grzybobójczy zawiera jako aktywne składniki tolklofos-metylo [0,0-dwumetylo-0-/2,6-dwuchloro-4-metylofenylo/ fosforotioian] i N,N'-etyleno-bis-/dwutiokarbaminian]. (5 zastrzeżeń)

A01N
C07D

P.250325

84 11 07

Pierwszeństwo: 83 11 10 - RFN (nr P. 33 40 989.7)

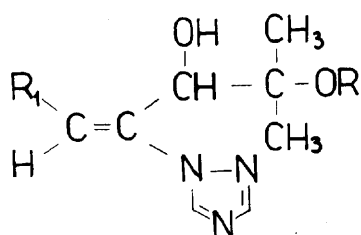
Schering AG, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Środek biobójczy i regulujący wzrost roślin oraz sposób wytwarzania nowych E-triazolilo-pentenoli

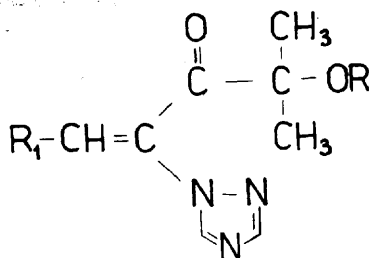
Środek biobójczy i regulujący wzrost roślin, zwłaszcza o działaniu grzybobójczym, bakteriobójczym i/lub chwastobójczym, zawierający znane nośniki i/lub substancje pomocnicze oraz substancję czynną, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czyn-

na co najmniej jeden nowy **E-triazolilopentenol** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—10 atomach węgla lub rodnik alkenyloowy o 3—8 atomach węgla, a R₁ oznacza aromatyczny rodnik węglowodorowy ewentualnie podstawiony jednakowo lub różnie, jedno- lub wielokrotnie atomem chlorowca, grupą alkilową o 1—4 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupą alkilową o 1—4 atomach węgla, grupą trójfluorometylową lub grupą nitrową, albo oznacza heterocykliczny rodnik węglowodorowy, i/lub zawiera sól addycyjną tego związku z kwasem nieorganicznym lub organicznym.

Sposób wytwarzania nowych **E-triazolilo-pentenoli** o ogólnym wzorze 1, w którym R i R₁ mają wyżej podane znaczenie, oraz ich soli addycyjnych z kwasami nieorganicznymi lub organicznymi, polega na tym, że **E-triazolilo-pentenon** o ogólnym wzorze 2, w którym R i R₁ mają wyżej podane znaczenie, redukuje się w środowisku rozpuszczalnika za pomocą wodoru metalu lub kompleksowego wodoru metalu dożądanego produktu, a produkt ten ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem nieorganicznym lub organicznym. (18 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A01N

P.250366

84 11 09

Pierwszeństwo: 83 11 12 - RFN (nr P 3341017.8)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do zwalczania szkodnika
i sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka umożliwiającego skuteczne i nieszkodliwe, zarówno dla pszczoł jak i dla pszczelarza, zwalczanie waratozozy.

Środek do zwalczania szkodnika Varoa Jacobsoni i jego stadiów rozwojowych u pszczoł i ich stadiów rozwojowych, zawiera jako substancję czynną ester 0,0-dwuetylowy kwasu 0-/3-chloro-4-metylo-kumaryn-7-ylo/-tionofosforowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ochłodzonego do temperatury 35—40°C syropu z cukru dodaje się wodną zawiesinę estru 0,0-dwuetylowego kwasu 0-/3-chloro-4-metylo-kumaryn-7-ylo/-tionofosforowego i dobrze miesza. (5 zastrzeżeń)

A22C

P.245727

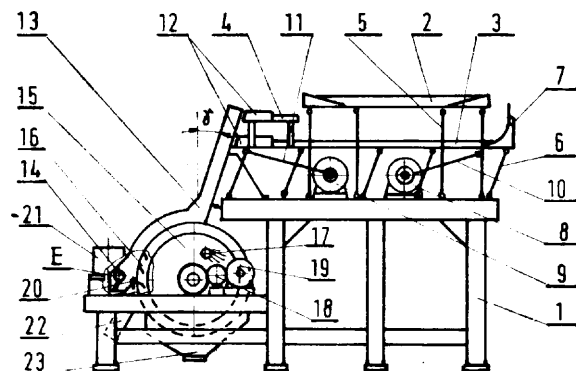
84 01 13

Jan Krzyszewski, Gdynia, Polska (Jan Krzyszewski).

Sposób i urządzenie do obróbki ryb

Wynalazek realizuje zagadnienie opracowania sposobu do masowej obróbki ryb gatunku **Macrorhamphosus**. Sposób charakteryzuje się tym, że w czasie działania siły prostopadłej do osi wzdłużnej ryby w okolicy ogona, oddziela się głowę i wnętrzności wraz z czarną błoną cięciem łukowym, zaczynającym się od strony grzbietowej, a kończącym się poza otworem onalnym.

Urządzenie, składające się z ramy, wibrujących stołów z prowadnicami, łączników, obrotnicy ryb, zespołów kanałów z rolkami dociskowymi, bębna obrotowego z kanałami obrotowymi noża tnącego, natrysku wodnego i silników napędowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy górnym (2) i dolnym (3) stołem wibrującym znajduje się pośredni stół wibrujący (4), poniżej stołu górnego (2), przy czym stół pośredni (4) i dolny (3) mają prowadnice o kącie zbieżności ścianek $\alpha = 4^\circ$ do 10° i kącie rozchylenia ścianek $\beta = 6^\circ$ do 15° oraz w dolnej części podcięcie na wysokość $H = 3$ mm do 7 mm i na głębokość co najmniej 0,5 mm. Prowadnice umieszczone są przed prowadnicą kanałową (13) zaopatrzoną w rolki dociskowe (14), obok których znajduje się bęben obrotowy (15) z łukowymi kanałami (16). Bezpośrednio obok bębna obrotowego (15) umieszczony jest nóż taśmowy (20), a natrysk wodny (17) znajduje się wewnątrz bębna (15). (3 zastrzeżenia)



A23J

P. 247335

84 04 19

Pierwszeństwo: 83 04 20 - RFN
(nr P-3314292.0)Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem,
Republika Federalna Niemiec.Sposób oczyszczania
mikrobiologicznych izolatów białkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania niepożądanych substancji zapachowych i smakowych z mikrobiologicznych materiałów białkowych, mających zastosowanie do różnych celów, między innymi w żywieniu człowieka.

Sposób oczyszczania mikrobiologicznych izolatów białkowych, polega na tym, że odtłuszczone izolaty poddaje się obróbce za pomocą roztworów wodnych, które zawierają fosforan i/albo **hydrofilowy** małowartościowy związek alifatyczny, który zawiera przynajmniej dwie grupy funkcyjne z szeregu hydroksy, formyl, keto i karboksy.

Korzystne alifatyczne pomocnicze substancje ekstrakcyjne stanowią kwasy spożywcze, cukry i poliole i w przypadku fosforanów orto- i dwu-fosforany.

(9 zastrzeżeń)

A23K

P. 245759

84 01 13

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 125243

Kopalnia Soli „Wieliczka”, Wieliczka, Polska (Jerzy Mazurczak, Adam Rzekiecki, Barbara Owczarczyk, Anna Kortas, Marian Włodarczyk).

Dodatek do pasz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uszlachetnionego dodatku do pasz dla zwierząt, o składzie uzupełniającym pasze w niezbędne składniki dla optymalnego przebiegu procesów fizjologicznych.

Dodatek do pasz zawierający rozdrobnione składniki mineralne i organiczne szczególnie sól kamienną, minerały skalne bogate w wapń i magnez, odpady przemysłu celulozowo-papierniczego i spożywczego stanowiące odpady ziołowe, piwowarskie, tytoniowe, owocowo-warzywne, olejarskie i zbożowe charakteryzuje się tym, że zawiera odpady przemysłu farmaceutycznego zawierające grupę amonową i/lub octanową w ilości 0,5—30%. Dodatek do pasz zawiera także odpady tłuszczowe płynne pochodzenia zwierzęcego.

(2 zastrzeżenia)

A47H

P.249456 T

84 09 03

Ryszard Podsiadło, Krzysztof Sobotka, Andrzej Stawowczyk, Warszawa, Polska (Ryszard Podsiadło, Krzysztof Sobotka, Andrzej Stawowczyk).

Osłona karnisza

Osłona karnisza według wynalazku jest wykonana z drewna i ma kształt listwy. Dolna krawędź listwy ma zarys powstały z dowolnie połączonych łuków. Przy końcach listwy dolna krawędź osłony karnisza przechodzi w linię prostą.

(1 zastrzeżenie)



A61K

P.245604

84 01 03

Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar”, Poznań, Polska (Bronisław Pfeiffer).

Środek do pielęgnacji
zębów i jamy ustnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do pielęgnacji zębów i jamy ustnej, charakteryzującego się trwałymi własnościami łagodzącymi.

Środek do pielęgnacji zębów i jamy ustnej w postaci pasty do zębów zawiera obok znanych składników past substancję biologicznie aktywną salicylan cholicy w ilości 0,1—5%.

(1 zastrzeżenie)

A61K

P. 247289

84 05 17

Pierwszeństwo: 83 04 18 - RFN
(nr P-3314003.0)

Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim/Rhein, Republika Federalna Niemiec).

Sposób wytwarzania podzielnej tabletki
o kontrolowanym i opóźnionym uwalnianiu
substancji czynnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tabletki odznaczającej się tym, że dawki cząstkowe wykazują taką samą charakterystykę uwalniania substancji czynnej jak nie podzielne tabletki.

Sposób wytwarzania podzielnej tabletki o kontrolowanym i opóźnionym uwalnianiu substancji czynnej polega na tym, że leczniczą substancję czynną razem z materiałem poliakrylanowym rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym, rozpuszczalnik odparowuje stały poliakrylan zawierający substancję czynną miele się w temperaturze leżącej poniżej temperatury zeszklenia, proszek poliakrylanowy zawierający substancję czynną przerabia się ze stosowanymi zwykle do tabletkowania substancjami pomocniczymi i prasuje na tabletki.

(4 zastrzeżenia)

A62C

P.244678 T

83 11 21

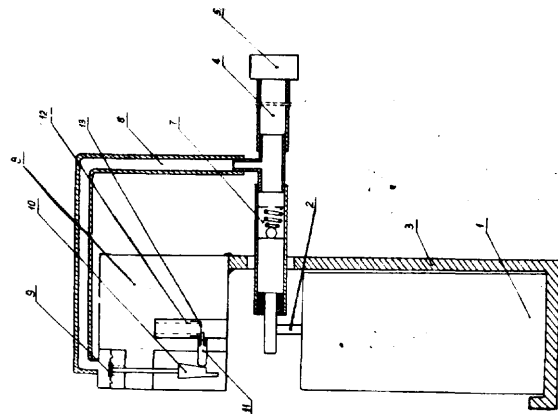
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-242460

Ryszard Korycki, Bogusław Ulicki, Warszawa, Polska (Ryszard Korycki, Bogusław Ulicki).

Urządzenie do automatycznego gaszenia pożaru
z wykorzystaniem typowej gaśnicy
z zaworem szybkootwieralnym

Urządzenie składa się z gaśnicy (1), czujnika temperatury (5), przewodu doprowadzającego (6) substancję ciśnieniotwórczą oraz automatycznego urządzenia wykonawczego, będącego przetwornikiem ciśnieniowo-mechanicznym, wyposażonego w element sterujący (10), element blokujący (11) i element uruchamiający (13) gaśnicę (1).

(3 zastrzeżenia)



A63C

P.249524 T

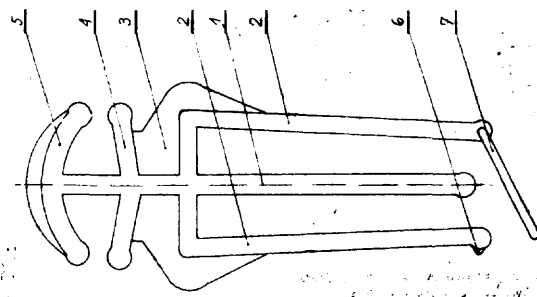
84 09 07

Roman Szymański, Poznań, Polska (Roman Szymański).

Spinacz do nart i kijków

Spinacz do nart i kijków wykonany jako jedna część, zawiera uchwyt nart i uchwyt kijków. Uchwyt nart ma wykonaną środkową ściankę (1), połączoną z korpusem (3) i dwie boczne ścianki (2) zamykane u dołu zaczepem (6) i kabłąkiem (7). Uchwyt kijków usytuowany nad uchwytem nart, ma podstawę (4) połączoną z korpusem (3) i kołpak (5). Podstawa (4) i kołpak (5) tworzą razem dwa nieregularne otwory z bocznymi szczelinami.

(1 zastrzeżenie)



Dział B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 245648

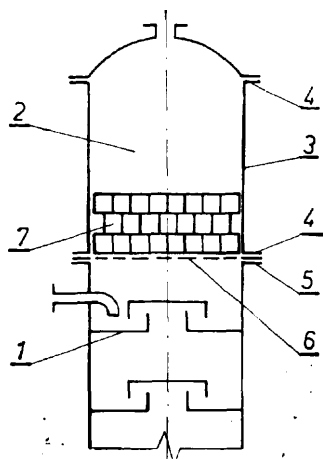
84 01 09

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa; Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Konin; Wojewódzki Związek Spółdzielni Mleczarskich, Konin, Polska (Jan Kumider, Elżbieta Baca, Józef Karolozuk, Maria Walów, Janusz Rejewski).

Kolumna destylacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kolumny destylacyjnej do separacji etanolu z odfermentowanej brzezki serwatkowej, charakteryzującej się wysoką efektywnością pracy w szerokim zakresie obciążenia kolumny brzezka.

Kolumna destylacyjna charakteryzuje się tym, że na półce sitowej (6) ułożone są w kilku warstwach pierścienie Białeckiego (7), przy czym stosunek średnic otworów w półce sitowej do średnic pierścieni wynosi od 1:2 do 1:20, zaś pierścienie ułożone są w ten sposób, że ich osie, w jednej warstwie przebiegają przez styczne powierzchnie obwodu dwóch pierścieni sąsiedniej warstwy. (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 245719

84 01 12

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Leon Wesolek, Józef Glonek, Władysław Wroński, Ireneusz Domański).

Sposób odwadniania szlamów ołowionośnych oraz zespół urządzeń do odwadniania szlamów ołowionośnych

Celem wynalazku jest umożliwienie ciągłego odwadniania szlamów uzyskiwanych na bieżąco w mokrych odpylniach gazów z procesów metalurgicznych do wymaganej zawartości wody i ciągłego zwracania klarowanej wody do obiegu wodno-szlamowego.

Sposób według wynalazku polega na ciągłym, dwustadialnym odwadnianiu szlamów, przy czym odwadnianie do około 80–90% wody dokonywane jest w pierwszym stadium na drodze sedimentacji w zmodyfikowanym zagęszczaczu, zaś drugie stadium odwadniania do około 40–50% wody realizowane jest w procesie okresowo-ciągłej sedimentacji i ciągłego wygarniania szlamów gromadzących się na dnie poziomo-skośnego osadnika lub osadników.

Zespół urządzeń obejmuje tłoczne przewody (4) w kształcie odwróconej litery „U” z przelewem (5) usytuowanym powyżej powierzchni lustra szlamów w zagęszczaczu (1), podłączone pomiędzy dennymi otworami (2), wyposażone w oddzielne pompy (3) oraz poziomo-skośny osadnik (6). (2 zastrzeżenia)

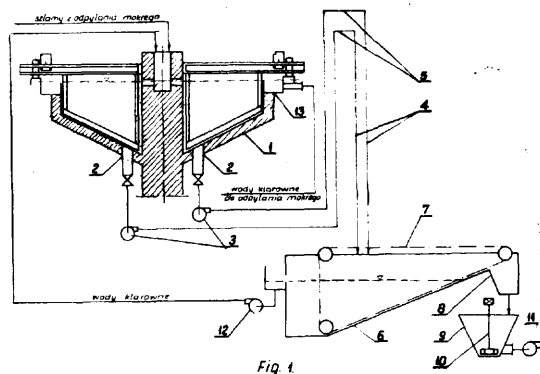


Fig. 1

B01D

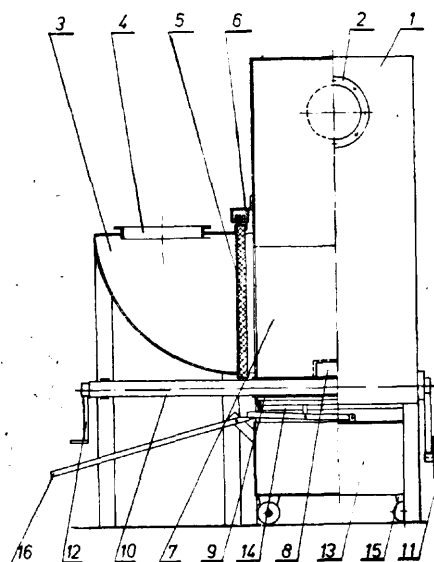
P. 249540 T

84 09 10

Gliwickie Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypożyczania Obiektów Przemysłowych „PROZAP”, Gliwice, Polska (Michał Podwika, Jan Gamrot, Jerzy Dzięcko, Edward Smyk, Krzysztof Hendryk).

Urządzenie filtrujące

Urządzenie filtrujące służy do oczyszczania powietrza z pyłów pochodzącego ze stanowisk produkcyjnych. Składa się ono z komory filtrującej (1) i komory wywiewnej (3), które przedziela przegroda filtrująca (5). Przegroda ta może podlegać wymianie w czasie eksploatacji. W komorze filtrującej (1) jest kłapa (7), która służy do zamykania otwartej przestrzeni między komorą filtrującą (1) a pojemnikami (13) w czasie wyjeżdżania wózka (15) z pojemnikiem (13) w celu usunięcia pyłów. (3 zastrzeżenia)



B01D

P. 249547 T

84 09 11

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ryszard Wasiak).

Sposób rozdzielania mieszanin gazowych

Sposób rozdzielania mieszanin gazowych, polega na tym, że mieszaninę gazową przepuszcza się przez warstwę cieczy zawierającą środek powierzchniowo-

czynny, nad którą pod wpływem strumienia gazu tworzy się piana poliedralna, której **pęcherzyki** o różnej średnicy zawierają gaz o różnym składzie.
(1 zastrzeżenie)

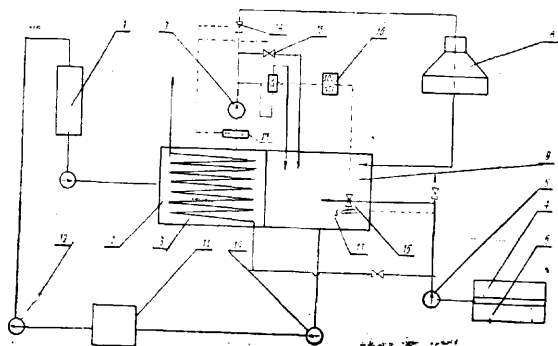
B01D P. 249552 T 84 09 05

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Pińczów. Polska (Jan Skowron, Janusz Budny).

Układ chłodzenia skraplacza wyparnego
wyparki próżniowej

Celem wynalazku jest wykorzystanie ciepła zawartego w wodzie zamkniętego obiegu chłodzenia skraplacza wyparnego do podgrzewania wody technologicznej w zakładach mleczarskich.

Przedmiotem wynalazku jest **układ** zbudowany w ten sposób, że woda ze skraplacza wyparnego (1) jest kierowana do zbiornika zamkniętego (2) z umieszczonym w nim wymiennikiem ciepła (3) do podgrzewania wody podawanej pompą (6) z sieci (4) i/lub zbiornika rezerwacyjnego (5) kierowanej do celów produkcyjnych. Woda ze zbiornika zamkniętego jest tłoczona pompą (7) na chłodnię kominową (8) i/lub zbiornik otwarty (9) za pomocą elektrozaworów (13) i (14) sterowanych czujnikiem temperatury (PT).
(2 zastrzeżenia)



B01J P. 245597 84 01 03

Gdańskie Zakłady Rafineryjne, Gdańsk; Politechnika Wrocławska, Wrocław; Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków, Polska (Edward Zienkiewicz, Marek Pawelczyk, Jerzy Haber, Józef Grzesio, Ludwik Zalewski).

Sposób otrzymywania katalizatora
do hydorafinacji olejów smarowych
zwłaszcza przebiegającej w łagodnych warunkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania katalizatora do procesu hydorafinacji olejów smarowych, zwłaszcza przebiegającej w łagodnych warunkach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wprowadza się aktywny gamma - Fe_2O_3 , korzystnie wraz ze stabilizatorami, na nośnik w postaci tlenku glinu nie zawierający **lub** zawierający do 5% tlenku krzemu w ośrodku **peptyzującym**, którym jest **0,5—6%** wodny roztwór kwasu solnego, korzystnie zawierający domieszkę 0,01-2% kwasu azotowego.
(8 zastrzeżeń)

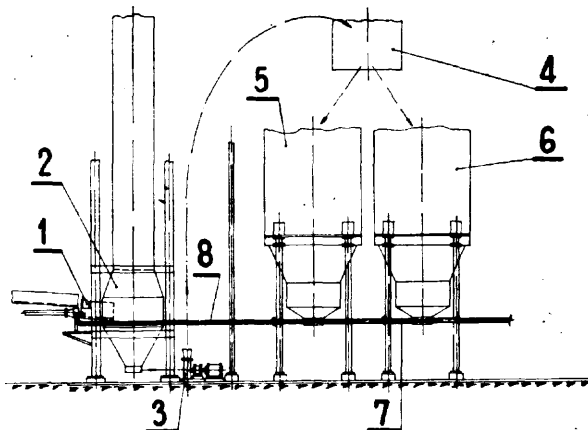
B01J P. 245613 84 01 04

Kombinat Metalurgiczny - Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Edward **Zydział**, Jan Folkert, Jan Bartnik).

Urządzenie do granulacji,
zwłaszcza żuźla wielkopiecowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego urządzenia, zapewniającego korzystny bilans wodny w obiegu granulacji i poprawiającego stan środowiska naturalnego ograniczając ilość zrzucanej wody brudnej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że instalację zawierającą mieszaninę wodno-**żuźlową**, ściekającą w początkowej fazie odwadniania żuźla wypełniającego silosy (5) i (6), stanowi zawracający kolektor (8) mający ujście w komorze granulacyjnej (2), bezpośrednio na rynnę granulacyjną (1).
(1 zastrzeżenie)



B01J P. 250303 84 11 06

Pierwszeństwo: 83 11 07 - St. Zjedn. Am. (nr 549150)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Carlo G. Alesandrini **Lonie A Nady**).

Sposób prowadzenia procesu chemicznego
w **wielorurowym** reaktorze z wypełnieniem

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest poprawa przebiegu procesu pod względem rozprowadzania materiału i przenoszenia ciepła.

Sposób prowadzenia procesu chemicznego charakteryzuje się tym, że materiał zasilający, zawierający co najmniej jedną ciecz, wprowadza się do zbiornika zawierającego liczne, umieszczone pionowo, rury z wypełnieniem i otrzymuje się co najmniej jeden produkt ciekły i co najmniej jeden produkt gazowy, przy czym rury i przestrzeń ponad nimi utrzymuje się w stanie zalania cieczą przez regulowane odbieranie ciekłego produktu z dolnej części zbiornika.

Przedstawiony sposób znajduje zastosowanie w wytwarzaniu chlorotiomrówczanów.
(10 zastrzeżeń)

B21C p. 251626 85 01 18
B21B
B21D

Huta Baildon, Katowice, Polska (Aleksander Szczepanik).

Sposób przeróbki plastycznej walcówki okrągłej
ze stali austenitycznej na płaskownik

Sposób według **wynalazku** umożliwia otrzymanie płaskownika o drobnoziarnistej budowie.

Sposób według wynalazku polega na przesyleniu walcówki okrągłej, »kalibrowaniu jej drogą przeciągania przez oczko okrągłe, spłaszczeniu drogą walcowania ze swobodnym poszerzeniem, przesyleniu i wykończeniu na kształt płaskownika drogą przeciąga-

nia. Sumaryczny gniot pomiędzy przesyceniami jest większy od 25%.

Przerabianą walcówkę, po jej spłaszczeniu, a przed jej przesyceniem, przeciąga się przez ciągadło rolkowe, po skantowaniu o kąt 90°. (3 zastrzeżenia)

B21D

P. 250874

84 12 10

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Organika-Rokita”, Brzeg Dolny, Polska (Ryszard Czelný, Stanisław Sterchaluk).

Sposób wytwarzania kompensatorów mieszkowych i urządzenie do wytwarzania kompensatorów mieszkowych

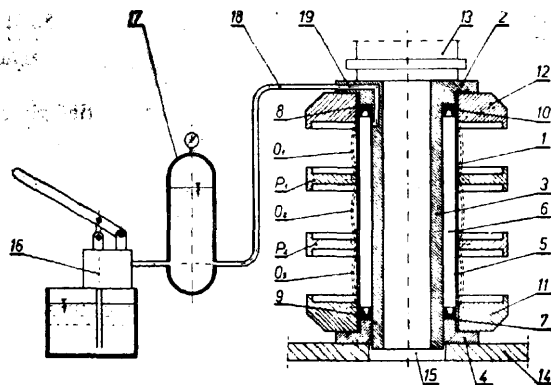
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających proste, szybkie i wygodne wytwarzanie kompensatorów z zapewnieniem dobrych parametrów wytrzymałościowych tak wytworzonych kompensatorów.

W sposobie według wynalazku, po osadzeniu odcinka (1) rury z którego ma być utworzony kompensator na walcu (3) tak, aby między wewnętrzną powierzchnią (5) odcinka (1) rury a boczną powierzchnią walca (3) powstała uszczelniana przestrzeń (6), osadza się na odcinku (1) rury, w równych odstępach między sobą dwa krańcowe kształtowe pierścienie (11 i 12) oraz dzielone, kształtowe pierścienie (P_1 — P_2). Tak utworzoną całość umieszcza się między tłoczyskiem (13) prasy a stołem (14) zaopatrzonym w otwór (15), przy czym walec (3) powinien być usytuowany współosiowo względem otworu (15) utworzonego w stole (14) prasy.

Następnie do uszczelnionej przestrzeni (6) pompa (16) poprzez akumulator (17) ciśnienia i przewód (18) oraz kanał (19) utworzony w kołnierzu (2) i kopiusie walca (3), wprowadza się wodę i zwiększa się jej ciśnienie, aż do powstania między kształtującymi pierścieniami (12, P_1 , P_2 , 11) odkształceń trwałych w postaci wybrzuszeń (O_1 , O_2 , O_3). W dalszej kolejności przerywa się proces hydraulicznego rozpęczania, obniża się ciśnienie wody o od 15% do 25%.

W kolejnej fazie rozpoczyna się ściskanie odcinka (1) rury tłoczyskiem (13), przy czym proces ściskania prowadzi się przy stałym ciśnieniu wody w uszczelnionej przestrzeni (6) i aż do momentu przylgnięcia do siebie granicznych powierzchni sąsiednich kształtowych pierścieni (12, P_1 , P_2 , 11).

Urządzenie według wynalazku ma walec (3) zakończony z jednej strony kołnierzem (2), zaś z drugiej strony zaopatrzonego w oporowy pierścień (4) osadzony szczelnie i suwliwie na tym walcu (3). Na części kołnierza (2) walca (3) oraz oporowego pierścienia (4) jest osadzony odcinek (1) rury, a na nim są mocowane w równych odstępach, dwa krańcowe, kształtowe pierścienie (11 i 12) oraz co najmniej jeden kształtowy dzielony pierścień (P_1 — P_2). Całość jest mocowana na prasie między tłoczyskiem (13) a stołem (14) zaopatrzonym w otwór (15). Uszczelniona przestrzeń (6) między wewnętrzną ścianą (5) odcinka (1) rury a powierzchnią boczną walca (3) jest połączona kanałem (19) utworzonym w walcu (3) i przewodem (18) z akumulatorem (17) ciśnienia połączonym z wodną pompą (16). (4 zastrzeżenia)



B21J

P. 249447 T

84 09 03

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Bolesław Szafraniec, Bronisław Hoderny, Jan Lipowczan, Stanisław Szmit, Wiesław Barański, Bogusław Kowalski, Andrzej Sidowski).

Sposób wykonywania odkuwek pełnych z wlewków kuźniczych

Sposób wykonywania odkuwek pełnych z wlewków kuźniczych o wysokich i jednorodnych własnościach mechanicznych, fizycznych i strukturalnych poprzez spęcanie i kucie charakteryzuje się tym, że z wlewka usuwa się strefę osiową dziurownicą zwłaszcza drążonym, spęca się do wysokości, aby nastąpiło maksymalne zamknięcie uprzednio wykonanego otworu, obraca się spęczoną tuleję o kąt 90° tak aby tuleja spoczęła na pobocznicę, odkuwa kęsisko o wymaganym kształcie na przykład o przekroju prostokątnym lub okrągłym, przekuwa w miejscu gdzie znajdował się otwór na wymiar uchwytu manipulatora, przecina na dwa oddzielne kęsiska z których z kolei metodą tradycyjną wykonuje się wymagane odkuwki. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 245935

83 12 14

Kombinat Metalurgii Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Leopold Sikora, Stanisław Struk, Piotr Cecha, Józef Świętański, Józef Urbankiewicz, Wiesław Kowalski, Henryk Barć, Bohdan Kołomyjski, Władysław Cichoński).

Zasyпка ocieplająco-izolująca do nadlewów wlewków stalowych

Wynalazek rozwiązuje problem doboru składu zasyпки mającej lepsze własności użytkowe w porównaniu z zasypkami dotychczas stosowanymi. Zasyпка zawiera wagowo: aluminium metaliczne w postaci proszku o wielkości ziarna do 2,5 mm w ilości 20—30%, azotan sodu 15-20%, tlenek glinu 10-50%, krzemionkę 20—60% oraz chlorek sodu w ilości 1—3%.

Zasyпка według wynalazku ma wagowo minimum 85% ziaren poniżej 0,8 mm, zaś pozostałą ilość stanowi ziarno o wielkości do 3,2 mm. Zasyпка ocieplająco-izolująca stosowana do zasypywania powierzchni wlewków stali uspokojonej bezpośrednio po ich odlaniu charakteryzuje się wyższą efektywnością cieplną, korzystniejszymi własnościami izolacyjnymi i w znacznie mniejszym stopniu zanieczyszcza środowisko. (2 zastrzeżenia)

B22D

P. 250218

84 10 27

Pierwszeństwo: 83 10 28 - RFN (nr P 3339118.1)
84 07 11 - RFN (nr P 3425489.1)

Werner Schatz, Carlsberg, Republika Federalna Niemiec (Werner Schatz).

Sposób wytwarzania metalowych bloków, półfabrykatów lub materiałów kształtowych z wtrąconymi ziarnami twardych stopów, urządzenie do stosowania tego sposobu oraz półfabrykat lub materiał kształtowy

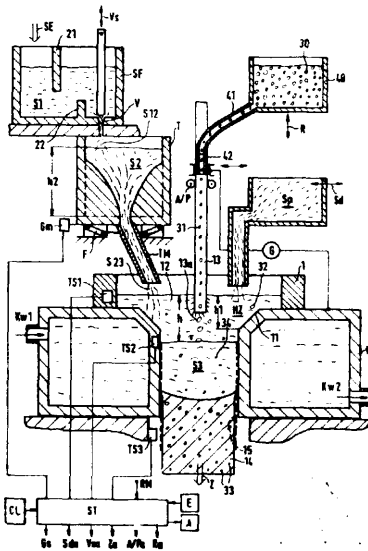
Sposób wytwarzania metalowych bloków lub materiału kształtowego (14) polega na tym, że ciekły metal (S3) z kokilą (K) przemieszcza się z górnej strefy ogrzewczej (HZ) do dolnej strefy chłodzenia, odpowiednio do prędkości krzepnięcia ciekłego metalu (S3), przy czym ziarna (31) twardych stopów doprowadza się na bieżąco poprzez strefę ogrzewczą (HZ), korzystnie przez elektrycznie ogrzewany ciekły żużel, o temperaturze wyższej od temperatury topnienia ziarn (31) twardych stopów, do ciekłego metalu

(S3), którego temperatura jest niższa od temperatury topnienia **ziarn** (31) twardych atopów.

Temperatura topnienia żużla, wysokość ciekłego metalu, wysokość (h) ciekłego żużla i koncentracja twardych stopów są sterowane i regulowane urządzeniem (ST) do sterowania przez sterowanie doprowadzeniem ciekłego metalu, twardych stopów i prądu.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że w kokili (K) ponad ciekłym metalem (S3) jest utworzona przestrzeń do pomieszczenia ciekłego żużla (12) o wysokości równej co **najmniej** (h), przy czym ta przestrzeń jest rozszerzona ku górze na kształt leja (11) zamkniętego z boku nasadką (1).

Półfabrykat lub materiał kształtowy z wtrąconymi ziarnami twardych stopów charakteryzuje się tym, że zawiera ziarna twardych stopów na przykład węgla wolframu lub twarde stopy, które są zamknięte w strefie **dyfuzyjnej** twardego stopu o głębokości kilku mikronów, dokoła której leży strefa dendytora o głębokości około 100 do 300 mikronów, z względnie małym objętościowym udziałem stopów w postaci gałęzi, **poza** którą rozciąga się strefa **dyfuzyjna** twardych stopów o głębokości ok. 20 do 50 mikronów. (26 zastrzeżeń)



B23K

P.245217

83 12 20

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Miroslaw Nowak, Bogdan Piechota, Andrzej Wiśniewski).

Cieplarka przenośna do elektrod

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnej **cieplarki** do przechowywania elektrod spawalniczych.

Cieplarka stanowiąca **komorę** wyposażoną w grzałkę elektryczną charakteryzuje się tym, że jeden biegun grzałki (7) połączony **jest** z biegunem masy, drugi jej biegun połączony jest ze źródłem prądu spawania

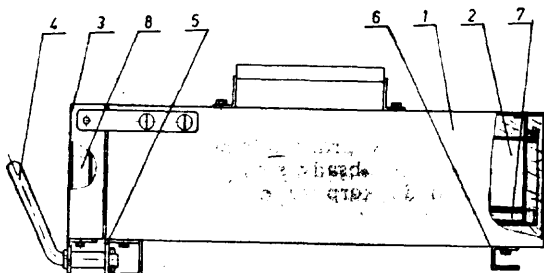
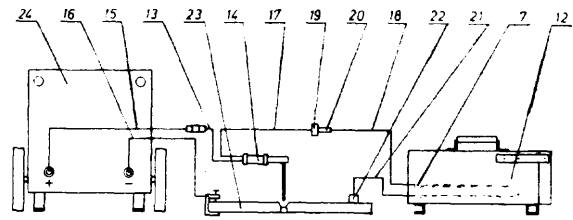


Fig. 1



(24) a nóżka przednia (5) cieplarki jest równocześnie **zamkiem** dla drzwi (3). Jeden biegun grzałki (7) połączony jest z biegunem masy poprzez uchwyt magnetyczny (22) i przewód elektryczny (21). Drugi biegun grzałki (7), zakończony przewodem (18) i wtyczką (20), połączony jest ze źródłem prądu spawania (24) poprzez przewód (17), zakończony gniazdem (19), który jest wlotowany w przewód spawalniczy (13) uchwytu elektrody (14). (5 zastrzeżeń)

B23K

P.245249

83 12 21

Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Godziemba-Maliszewski).

Sposób spawania rurociągów i zbiorników wypełnionych czynnikiem znajdującym się pod ciśnieniem

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania sposobu **pozwalającego** na zmniejszenie zużycia energii cieplnej niezbędnej do wykonywania operacji napawania.

Sposób spawania charakteryzuje się tym, że przed przystąpieniem do typowej operacji wykonania połączeń spawanych na rurociągach i zbiornikach **wykonuje** się operację nałożenia metodami spawalniczymi jednej lub więcej warstw **napoju** w miejscu, gdzie później ma być położona spoina łącząca. (1 zastrzeżenie)

B23K

P.245285

83 12 21

B27B

Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Zamość, Polska (Andrzej Sroczynski, Tadeusz Glinka, Henryk Skulski, Bogumił Piłat).

Sposób cięcia kształtowników o powierzchniach prostopadłych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cięcia profilowanych kształtowników na elementy ościeżnic drzwiowych.

Sposób cięcia kształtowników o powierzchniach prostopadłych za pomocą co najmniej dwóch narzędzi tnących, których krawędzie tnące są liniami prostymi, charakteryzuje się tym, że narzędzia tnące tworzą pary tnące, które wprowadza się **parami** w ruchy posuwisto-zwrotne wzajemnie prostopadłe, zbieżne przemiennie do ciętego przedmiotu. (1 zastrzeżenie)

B23K

P.245496

83 12 30

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wojciech Kalczyński, Marian Bał, Jerzy Haduch, Józef Salwiński).

Sposób podwodnego spawania łukowego

Sposób podwodnego spawania łukowego polega na tym, że pomiędzy przygotowanymi do spawania blachami umieszcza się w pozycji leżącej elektrodę w

kształtowej otulinie, składającej się z otuliny klasycznej i zewnętrznej warstwy izolacyjnej. Od strony grani spoinę zabezpiecza się cienką podkładką.
(4 zastrzeżenia)

B24B

P.244671

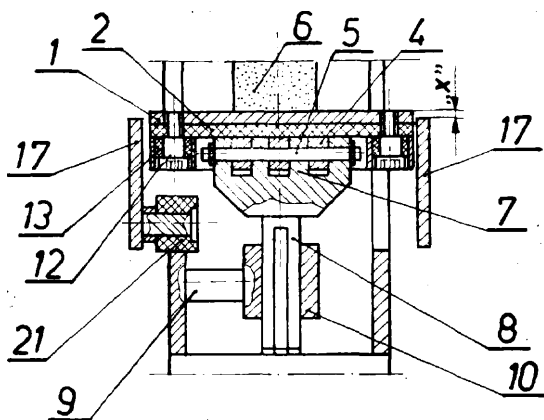
83 11 18

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska
(Jan Danek, Adam Tomczykiewicz, Kazimierz Kłusek, Andrzej Żmuda).

Stolik szlifierski szybkobieżny

Przedmiotem wynalazku jest stolik do szlifierki mający konstrukcję zabezpieczającą obsługę przed rażeniem w przypadku rozerwania ściernicy.

Stolik do szybkobieżnej szlifierki odlewniczej składający się z nogi mocowanej do korpusu szlifierki i przymocowanej do niej płyty roboczej charakteryzującej się tym, że robocza płyta (1) jest przytwierdzona poprzez dźwiękochłonną warstwę (2) do dolnej podtrzymującej płyty zaopatrzonej od spodu w zawiasowe uchwyty (4) połączone za pomocą osi (5) z zawiasowymi uchwytami (7) nogi (8) stolika, przy czym blokadę mechaniczną tego układu stanowi zawleczka umieszczana we współosiowych otworach występu dolnej płyty podtrzymującej oraz występuów znajdujących się w górnej części nogi (8).
(3 zastrzeżenia)

B24B
G05B
G05D

P. 245900

84 01 13

Fabryka Szlifierek „Ponar-Łódź” Zakłady Mechaniczne im. J. Strzelczyka, Zakład Rozwoju i Szlifierek Zadaniowych, Łódź, Polska (Stanisław Dąbrowski, Wojciech Niewinowski, Jeremi Lewiński).

Układ sterowania przesuwem ściernicy w cyklu szlifowania

Układ sterowania automatycznym cyklem szlifowania realizuje, między fazą szlifowania zgrubnego a wykańczającego, odsuw ściernicy od przedmiotu obrabianego, sterowany wielkością naprężeń w układzie O-P-N, tak aby nie następowała utrata styku między ściernicą a obrabianym przedmiotem.

Układ zawiera na swych wejściach urządzenie do aktywnej kontroli wymiaru (AK) i przełącznik progowy (PP), a na swym wyjściu serwonapęd przesuwu (SN), które to elementy połączone są poprzez blok (3) tworzący sumę logiczną zanegowanego wyjścia pierwszego wymiaru (AK1) i wyjścia podbloku logicznego (4), będącego iloczynem zanegowanych wyjść przełącznika progowego (sPP) i drugiego wymiaru (AK2), oraz poprzez blok (5) tworzący sumę logiczną prostego wyjścia drugiego wymiaru (AK2) i wyjścia podbloku (6), tworzącego iloczyn prostych wyjść pierwszego wymiaru (AK1) i przełącznika progowego (PP),

gdzie wyjścia bloków (3 i 5) połączone są do bloków (8—11) tworzących iloczyny logiczne z wyjściem prostym i zanegowanym przerzutnika bistabilnego dynamicznego (7), sterowanego wyjściem bloku (5), gdzie wyjścia bloków (8—11) połączone są do serwonapędu (SN).
(1 zastrzeżenie)

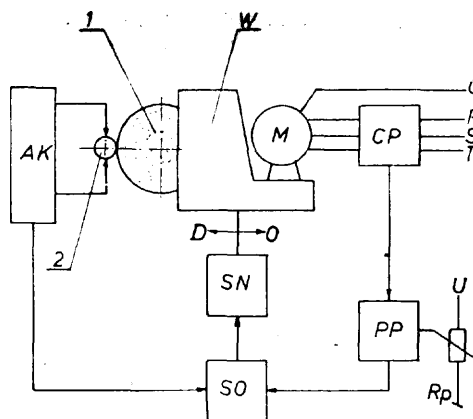


Fig.1

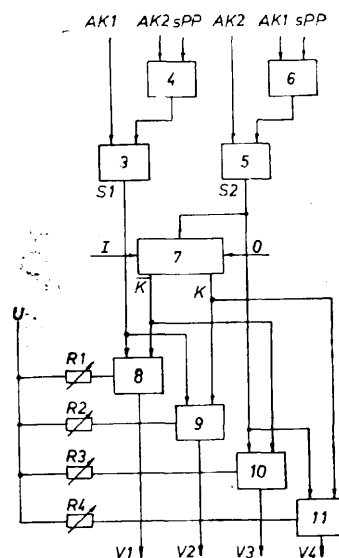


Fig.2

B26F

P.245734

84 01 13

Tomasz Nowakowski, Nekla Polska (Tomasz Nowakowski).

Urządzenie do dziurkowania płyt, zwłaszcza blach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego wytwarzanie sit o różnych otworach pod względem kształtu, wielkości i rozstawienia, przy zapewnieniu częściowej automatyzacji procesu dziurkowania.

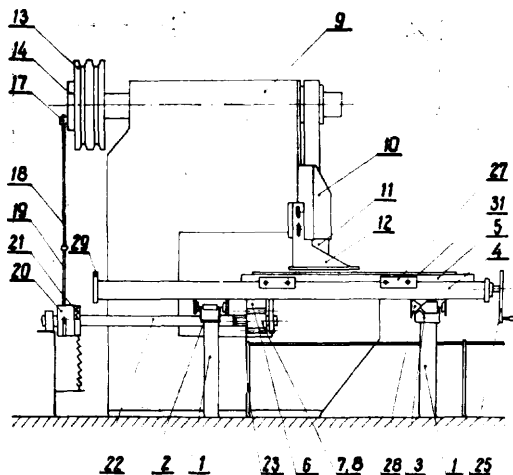
Urządzenie składa się z zespołu dziurkującego prasy mimośrodowej, zespołu przesuwu ramy dolnej (4) oraz podstawy (1).

Zespół dziurkujący prasy mimośrodowej składa się ze stołu z matrycą, obsady stempla (10) oraz stempla (11), przy czym do korpusu prasy (9) przymocowany jest przytrzymywacz (12) dziurkowanej blachy.

Na podstawie (1) znajduje się tor korytkowy (2) oraz tor ustalający (3), a na nich spoczywa rama dolna (4), do której jest zamocowana suwlinia, poprzecznie względem ramy dolnej (4), rama górna (5).

Zespół przesuwu ramy dolnej (4) składa się z umieszczonej na kole napędowo-zamachowym (13)

tarczy korbowej (14) ze skalą, która ma prowadnicą z umieszczonym w niej czopem (17) połączonym poprzez ciągnio (18, 19) z mechanizmem jednostronnego obrotu (20), do którego jest korzystnie umocowana sprężyna śrubowa (21). Z mechanizmem jednostronnego obrotu (20) połączony jest wałek (22), na którego końcu znajduje się przesuwne koło zębate (7) zazębiające się z listwą zębatą (6), powodując przesuw ramy dolnej (4). Natomiast rama górna (5) ma dwa wałki przesuwu z gwintem, zaopatrzone w pokrętła (25) ze skalą oraz połączone łańcuchem. (3 zastrzeżenia)



B29D

P.245610

84 01 04

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Marek Skowron, Bonifacy Paweł).

Sposób wykonania przewodów elastycznych do transportu cieczy kriogenicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się przez wytoczenie i zeszlifowanie cylindryczny rdzeń o przekroju kołowym, o odpowiedniej długości i średnicy, wykonany z metalu, po czym na końcu rdzenia nakłada się rurki ze szlachetnych metali, które stanowią końcówki przewodu, a na rdzeń nawija się metalową spiralę, której końce lutuje się, spawa lub przykleja do metalowych końcówek przewodu i po nawinięciu wykonuje się kilka obrotów spirali w celu złuzowania sprężyny, następnie na spiralę nawija się wielowarstwowo tworzywo sztuczne w postaci pasków z bardzo cienkiej folii o grubości od 10 do 100 mikronów (μm) tak, by każda następna warstwa krzyżowała się z poprzednią, a na nawiniętą folię nawija się nić wodoodporną z tworzywa sztucznego w taki sposób, aby nić układała się między zwojami spirali metalowej wciskając folię w spiralę, po czym końcówki folii i nici przykleja się do metalowych końcówek, zaś gotowy przewód zdejmuje się z cylindrycznego rdzenia skręcając go w kierunku luzowania sprężyny. (1 zastrzeżenie)

B29H

P. 245563

84 01 03

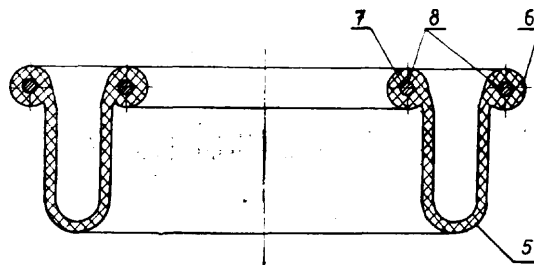
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Sławomir Gradyś).

Sposób wykonania przepony falistej z gumy wzmocnionej tkaniną i przepona wykonana tym sposobem

Celem wynalazku jest zapewnienie uzyskania przepony wytrzymałej dużej ciśnienie cieczy roboczej.

Sposób polega na tym, że pasma tkaniny i gumy składa się w kształt litery „U”, a następnie układa się je w rowku formy i wulkanizuje.

Przepona ma pofalowanie (5) z obrzeżami (6) i (7), a wewnętrzna część przepony stanowi otwór przełotowy. (2 zastrzeżenia)



B29J

P.245603

84 01 03

Zakłady Płyt Pilśniowych i Wiórowych, Karlino, Polska (Franciszek Grzegorek, Edward Pogorzelski).

Sposób zmniejszania zawartości wolnego formaldehydu w płytach wiórowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie emisji formaldehydu w trakcie użytkowania płyt wiórowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do żywicy klejowej dodaje się 0,01—20% wagowych siarczana amonowego w stosunku do suchej masy żywicy, przy czym siarczan amonowy dodaje się w postaci roztworu wodnego z dodatkiem wody amoniakalnej.

Sposób nadaje się do stosowania przy produkcji płyt wiórowych przeznaczonych szczególnie dla budownictwa. (4 zastrzeżenia)

B63B
F16B

P.245593

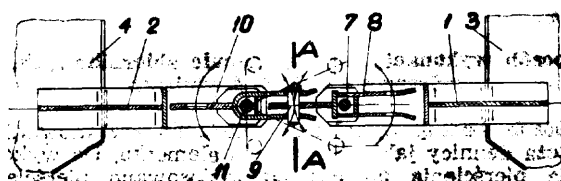
84 01 03

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław. Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodnego, Warszawa, Polska (Wacław Kowalski, Andrzej Grzędziński, Stefan Sierpiński, Marian Gajewski, Leszek Mastalski, Kazimierz Dzikiewicz, Witold Wysocki, Henryk Kulig).

Złącze pływających pontonów rurociągu refulacyjnego

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji złącza umożliwiającego obrót pontonów w płaszczyźnie poziomej oraz wzajemne przemieszczanie się pontonów w płaszczyźnie pionowej.

Złącze pływających pontonów rurociągu refulacyjnego charakteryzuje się tym, że zawiera zamocowany do lustra pontonu (3) sztywny łącznik (1) połączony poprzez sworzeń (7) z widelkami obrotowego łącznika (8), który z przeciwległej strony ma ucho osadzone, za pomocą sworznia (9) z rękojeścią, w widelkach obrotowego łącznika (10), połączonego ze sztywnym łącznikiem (2) zamocowanym do lustra pływaka (4), przy czym każdy sztywny łącznik (1), (2) jest zamocowany do lustra pontonu (3), (4) poprzez rolkę stanowiącą pomost montażowy z ogranicznikiem kąta łamania rurociągu. (1 zastrzeżenie)



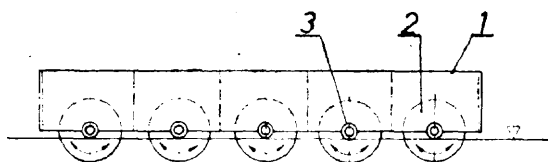
B63B P. 245605 84 01 03
B63C

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej „Prorem”, Gdańsk, Polska (Jerzy Urynowicz).

Wielozadaniowe urządzenie pływające

Celem **wynalazku** jest opracowanie konstrukcji narzędzia pływającego charakteryzującej się możliwością dokonywania napraw, **przeładów** i konserwacji bez konieczności wyłączania urządzenia z eksploatacji.

Wielozadaniowe urządzenie pływające na roboczą platformę (1), w której w bocznych ścianach, ułożyskowane są w sposób obrotowy, na stałych osiach (3), wypornościowe zbiorniki (2), mające kształt walca lub innej bryły obrotowej. (2 zastrzeżenia)

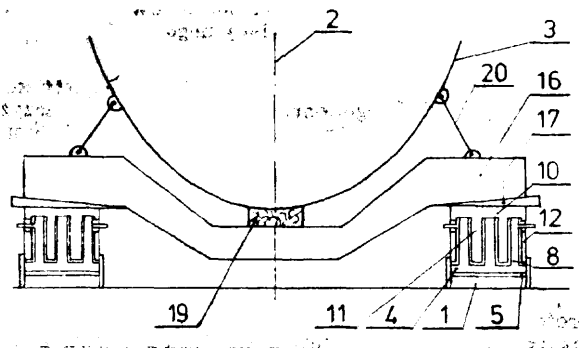


B63C P. 245564 84 01 03

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Stanisław Kasprzykowski).

Podbudowa wodowania dziobowa

Podbudowa charakteryzuje się tym, że jej część dolna (4) spoczywająca na torach ślizgowych (1) pochylni ograniczona jest od góry, w płaszczyznach równoległych do płaszczyzny symetrii (2), łukowatą powierzchnią roboczą skierowaną ku górze, współpracującą z powierzchnią roboczą płaską części górnej (10). Łukowata powierzchnia robocza stanowi **sumę** powierzchni górnych podłużnych występow (8) części dolnej (4). Pomiędzy występami (8) skierowanymi ku górze, mieszczą się występy (11) części górnej (10), skierowane ku dołowi, rozdzielające powierzchnię roboczą płaską. Do skrajnych występow (8) przytwierdzone są zabieraki przechodzące przez otwory wykonane w ściankach zewnętrznych (12) części górnej (10). Na obu częściach górnych (10) opiera się wypornościowa trawersa (16). (2 zastrzeżenia)



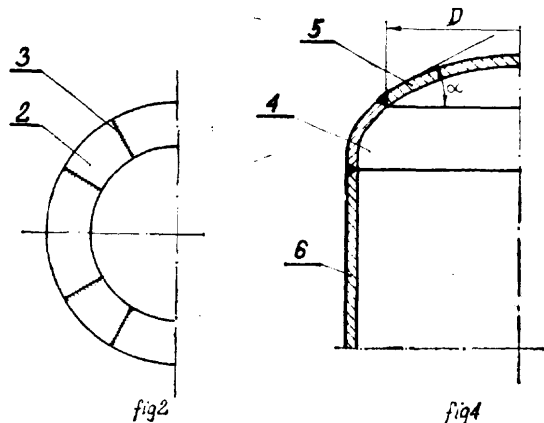
B65D P. 245639 84 01 05

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych. Świdnica, Polska (Jan Filonowicz, Stefan Biela, Kazimierz Piróg, Marian Toper, Waldemar Jasionowicz).

Sposób wykonania obrzeży dennic zbiornikowych, zwłaszcza o dużych średnicach

Sposób według wynalazku polega na kształtowaniu obrzeża dennicy jako oddzielnego elementu. Do wykonania pierścienia obrzeża (4) zastosowano **pierścieni**

stożkowy zespawany z segmentów (2), który po wyobleniu zostaje zespawany z środkową partią dennicy (5) i płaszczeni (6) zbiornika. Sposób ten daje oszczędności materiałowe i ułatwia produkcję dennic zwłaszcza o dużych średnicach. (2 zastrzeżenia)



B65D P. 250368 84 11 09

Pierwszeństwo: 83 11 09 - Norwegia (nr 834082)

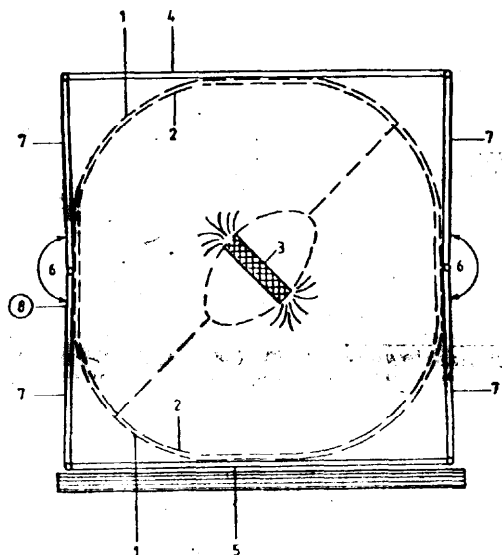
Norsk Hydro A.S., Oslo, Norwegia.

Splaszczony, elastyczny pojemnik na sypki **materiał**, sposób wytwarzania splaszczonego, elastycznego pojemnika oraz urządzenie do wytwarzania splaszczonego, elastycznego pojemnika

Wynalazek dotyczy splaszczonego, elastycznego pojemnika gotowego do napełniania sypkim materiałem oraz sposobu i urządzenia do wytwarzania pojemnika, zawierającego wkładkę z nieprzepuszczalnego arkusza w zewnętrznym pojemniku z silnego materiału wspierającego ładunek.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elastycznego pojemnika, który po nadmuchaniu lub napełnieniu będzie miał wkładkę o takim samym kształcie jak pojemnik zewnętrzny bez stosowania elementów mocujących, z uniknięciem skręcania pojemnika.

Wkładka i pojemnik zewnętrzny są złożone wzdłużnie w taki sam sposób, tak że wkładka jest przytrzymywana z fałdami usytuowanymi wszędzie w odpowiednich fałdach pojemnika zewnętrznego. Zarówno wkładka jak i pojemnik zewnętrzny mogą mieć podłużne fałdy z każdej strony o szerokości do 1/8 obwodu pojemnika.



Sposób wytwarzania spłaszczonego, elastycznego pojemnika polega na tym, że wkładkę lufo ciągły materiał na nią umieszcza się w pojemniku zewnętrznym lub ciągłym materiale na ten pojemnik i nadmuchiwa się lub rozciąga w przekroju poprzecznym, przy czym wkładkę i pojemnik zewnętrzny lub ich materiały podstawowe składa się w celu wytworzenia podłużnych fałd. Wytwarzanie można przeprowadzać w urządzeniu (8) w postaci skrzyni, która jest otwarta po obu końcach i może być składana. Jej ścianki boczne złożone są z części wzdłużnych (7), które są połączone ze sobą i z wierzchem (4) oraz dnem (5) urządzenia (8) za pomocą giętkich elementów łączących (6). Pojemnik według wynalazku może być napełniany sypkim materiałem bez uprzedniego nadmuchiwania na stanowisku napełniania. (6 zastrzeżeń)

B65G

P. 245595

84 01 03

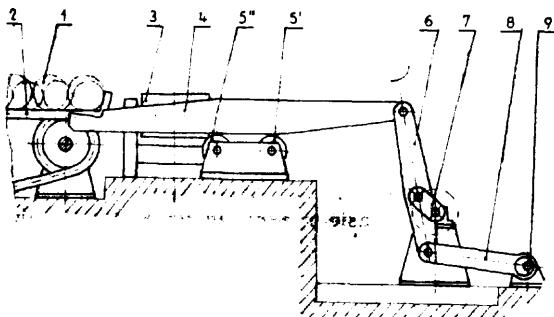
Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Wiesław Filochowski, Henryk Osman).

Przenośnik do oddzielania z warstwy jednej sztuki nosiwa, zwłaszcza prętów lub kęsów hutniczych i przenoszenia ich w inne położenie

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przenoszenia nosiwa o różnych kształtach i wymiarach.

Przenośnik jest przeznaczony do równoległego, bocznego przenoszenia na samotok nosiwa, zwłaszcza kęsów hutniczych wybieranych pojedynczo z warstwy leżącej na ruszcie.

Przenośnik składa się z belek (4) opartych na rolkach (5) lufo (5"). Jeden koniec belek (4) służy do zabierania kęsa (1), a drugi połączony jest przegubowo z dźwignią (6), która jest ułożyskowana w korbie (7), zaś drugi koniec dźwigni (6) jest połączony przegubowo z łącznikiem (8). Drugi koniec łącznika (8) połączony jest z wałem korbowym lub mimośrodowym (9) służącym do regulacji skoku odpowiednio do kształtów i wymiarów nosiwa. Obrót korby (7) powoduje ruch dźwigni (6) modyfikowany łącznikiem (8) w taki sposób, że belka (4) unosi tylko jeden skrajny kęs (1) i przenosi go na samotok (3), po czym wraca dołem w położenie wyjściowe. (2 zastrzeżenia)



B66D

P. 245635

84 01 05

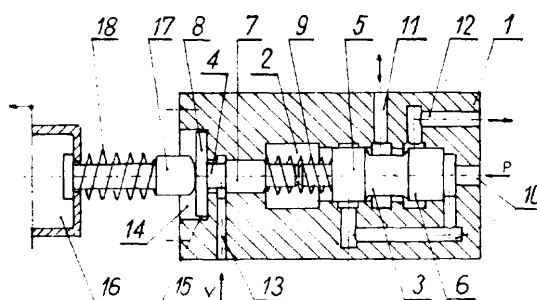
Centrum Mechanizacji Górnictwa „Komag”, Gliwice, Polska (Zygmunt Noculak, Andrzej Błażewicz, Józef Pyka, Marian Bera).

Zamek hamulca hydraulicznego maszyny górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstruowania specjalistycznego zamka hamulca hydraulicznego maszyny górniczej, zwłaszcza kombajnu pracującego w

pokładach znacznie nachylonych, zapewniającego sterowanie hamulcem za pomocą medium hydraulicznego wykorzystywanego do sterowania innych zespołów maszyny, bez pośrednictwa czujnika oraz impulsów elektrycznych.

Zamek według wynalazku ma w korpusie (1) przelotową komorę (2), w której znajduje się suwak (3) zaopatrzony w walcowe przysłony (5), (6), stykający się czołowo z suwakiem (4) zaopatrzonym w walcową przysłonę (7) oraz w kołnierz (8). Komora (2) po stronie walcowego suwaka (3) połączona jest hydraulicznie z układem zasilania, układem hamulcowym maszyny oraz ze zbiornikami medium roboczego, a po stronie kołnierza suwaka (4), połączona jest hydraulicznie z układem sterowania napędu posuwu maszyny. (2 zastrzeżenia)



B67C

P. 251331

84 12 31

Zakład Doświadczalny Budowy Urządzeń i Aparatury Doświadczalnej Przemysłu Farb i Lakierów „DO-ZAFIL”, Wrocław, Polska (Emil Bartnik, Kazimierz Ochman, Stanisław Wrona, Kazimierz Mruk).

Urządzenie do napełniania opakowań, zwłaszcza butelek plastikowych pniącymi się cieczami

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia zapewniającej łatwe i dokładne nastawianie żądanej cieczy oraz eliminującej konieczność stosowania skomplikowanego systemu sterowania pneumatycznego.

Urządzenie do napełniania opakowań typu butelkowego pniącymi się cieczami, stanowiące korpus, na którym osadzone są obrotowo stanowiska napełniania i zamykania napełnionych opakowań obsługiwane za pomocą przenośnika, orientującego ślimaka i dwutarczowych zabieraków, gdzie stanowisko napełniania składa się ze zbiornika cieczy, rozrządczych zaworów z nalewowymi rurkami, podnośników opakowań ułożonych na obwodzie koła pod nalewowymi rurkami, a stanowisko zamykania składa się z obrotowego stołu, z podajnika wibracyjnego, z którego wyprowadzona jest rynna oraz zakrętałów o ruchu obrotowym i posuwisto-zwrotnym, ułożonych nad obrotowym stołem na obwodzie koła, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do kołnierza (9) usytuowanego na

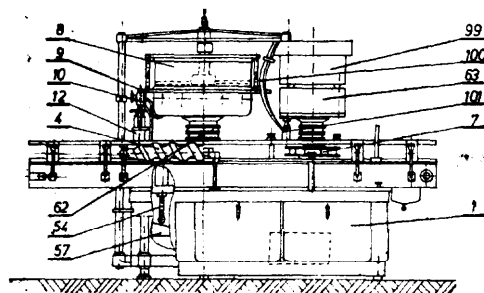
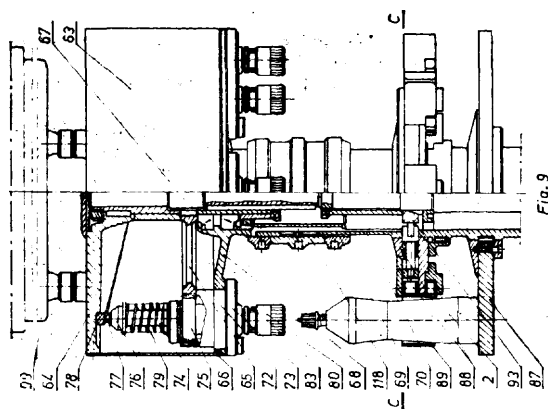


Fig. 1



obwodzie zbiornika (8) zamontowane są rozrządcze zawory (10), natomiast obok zbiornika (8) usytuowany jest zespół wysuwnej zderzaka do sterowania rozrządczymi zaworami (10). Ponadto <obok podnośników (12) opakowań (2) rozmieszczone są pomiarowe cylindry, których tłoczyska (54) prowadzone są po obwodowej krzywce (57) wymuszającej ruchy posuwisto-zwrotne pływających tłoków. Natomiast nad obrotowym stołem (87) stanowiska zamykania usytuowana jest tarcza (88) z zabierakowymi uchwytami (89) opakowań (2), współpracującymi z krzywką (93) osadzoną na słupie (67), przy czym końcówka rynny (100) zaopatrzona jest w dźwigniowy podajnik (101) nakrętek, a w końcówce wrzeczona (74) każdego zakręta usytuowany jest wyrzutnik (83) nakrętek w postaci ceo wnika, pod którym osadzona jest sprężyna (79) utrzymująca go w górnym położeniu.

{11 zastrzeżeń}

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 245644

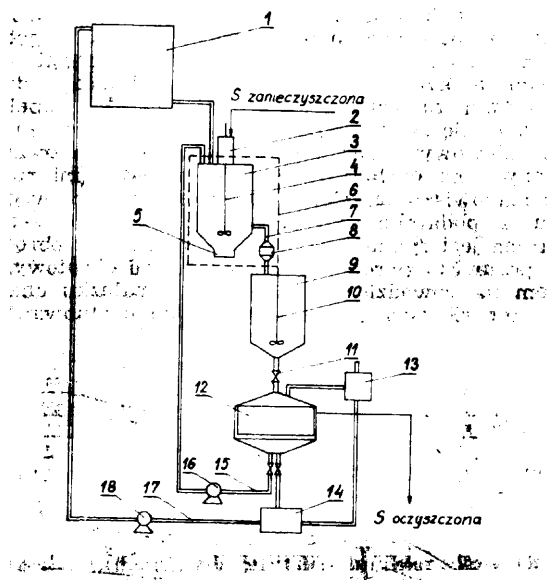
84 01 06

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Janocha, Jolanta Dudek).

Sposób i urządzenie do oczyszczania siarki odpadowej uzyskiwanej zwłaszcza w procesie odsiarczania gazu

Sposób według wynalazku polega na tym, że pył lub granulki siarkowe rozpuszcza się w rozpuszczalniku stanowiącym pochodne benzenu, korzystnie w toluenie, w temperaturze bliskiej 108°C , w stosunku wagowym siarki do toluenu jak 1:3,5, następnie oddziela się zanieczyszczenia przez dekantację, po czym siarkę krystalizuje się przez ochładzanie do temperatury około 30°C oraz odfiltrowuje się ją od toluenu, a toluen zwraca się do ponownego użycia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zbiornik reakcyjny (3), korzystnie z wyprofilowanym stożkowo dnem (5) i z dozownikiem (2) dla siarki zanieczyszczonej, otoczony płaszczem grzewczym (6), połączony przewodem (7) poprzez filtr (8) z krystalizatorem (9) z odprowadzeniem spustowym (11) na filtr (12), który z kolei od góry ma nadmuch gazem inertnym z dmuchawy (13), a od dołu dwa przewody odprowadzające dla toluenu oraz odprowadzenie dla siarki oczyszczonej. <2 zastrzeżenia



C01B

P. 250404

84 11 12

Pierwszeństwo: 83 11 14 - St. Zjedn. Am. (nr 551631)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Raymond J. Donahute, John S. Hayford).

Sposób prowadzenia reakcji Clausa w fazie ciekłej

Sposób prowadzenia reakcji Clausa w fazie ciekłej między absorbentem bogatym w dwutlenek siarki i siarkowodorem, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się przy ciśnieniu ponad atmosferycznym i w temperaturze nie niższej niż temperatura topnienia siarki, co powoduje wzrost szybkości rozkładu niepożądanego tiosiarczanu, a tym samym sprzyja wzrostowi szybkości wytwarzania siarki.

(8 zastrzeżeń)

C01F

P.245695

84 01 13

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stefan Michałowski, Janusz Porowski, Danuta Krieger, Marek Kuban, Zanon Szulc).

Sposób otrzymywania niskoalkalicznego wodorotlenku glinu w formie bemitowej

Sposób otrzymywania niskoalkalicznego wodorotlenku glinu w formie bemitowej przez dekompozycję amoniakalną zasadowych siarczanów glinu do wodorotlenku glinu prowadzoną w podwyższonych temperaturach, charakteryzuje się tym, że dekompozycję amoniakalną zasadowych siarczanów glinu prowadzi się dostarczając amoniak do układu reakcyjnego w formie gazowej, przy ciśnieniu panującym w układzie reakcyjnym wyższym niż 0,1 MPa a nie przekraczającym 2 MPa i czasie reakcji w granicach 10 do 90 minut.

(2 zastrzeżenia)

C03C

P.249581 T

84 09 14

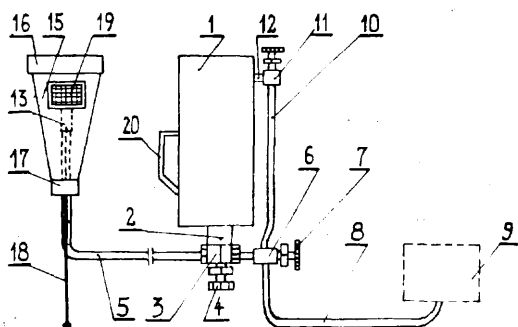
Włodzimierz Kucharczyk, Ostrów Wlkp., Polska (Włodzimierz Kucharczyk).

Sposób wykonywania znaków literowo-cyfrowych na powierzchniach szklanych, zwłaszcza na powierzchniach szyb samochodowych i zestaw do wykonywania znaków literowo-cyfrowych na powierzchniach szklanych, zwłaszcza na powierzchniach szyb samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości uszkodzenia mechanicznego znakowanej szyby.

Sposób według wynalazku polega na tym, że szablon zawierający znak literowo-cyfrowy przykłada się do znakowanej powierzchni, a następnie na powierzchnię szablonu kieruje się strumień materiału ziarnistego pod ciśnieniem, przy czym strumień materiału ziarnistego utrzymuje się w ciągłym ruchu względem szablonu z zachowaniem kierunku w przybliżeniu prostopadłego względem szablonu, a jednocześnie strumień ten osłania się tak, aby ziarno padało tylko na szablon.

Zestaw według wynalazku wyposażony jest w szablon zawierający znaki literowo-cyfrowe oraz przenośny zespół do wykonywania znaków zawierający zbiornik (1) materiału ziarnistego z zaworem (4) do regulacji ilości opadającego ziarna, z obwodem wyrównawczym ciśnienia w zbiorniku (1) złożonym z zaworu (11) i przewodu (10) oraz z zasilaniem sprężonym powietrzem przez przewód (8) regulowanym zaworem (7).

C04B
C08L

P.249473 T

84 09 04

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Danuta Tomas, Sławomir Ratajczyk).

Pasta do wykonywania posadzek bezściółowych w pomieszczeniach inwentarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pasty nadającej się do wykonywania posadzek dla legowisk bezściółowych trzody chlewnej i bydła w pomieszczeniach inwentarskich w gospodarstwach indywidualnych i fermach wielkotowarowych.

Pasta do wykonywania posadzek bezściółowych na bazie spoiwa cementowego, lekkich kruszyw sztucznych i wody, charakteryzuje się tym, że zawiera następujące ilości składników czystej frakcji w stosunku objętościowym, a mianowicie: 10—16% cementu P-35, 20—30% elporytu o wielkości ziaren 0—5 mm, 5—15% grys z twardych skał wapiennych lub doloMITU o wielkości ziaren 1—5 mm, 15—20% kruszyw sztucznych jak keramzyt lub łupkoporyt lub inne o wielkości ziaren 0—5 mm, 8—15% kruszywa sztuczne-go najlepiej takiego jak keramzyt lub łupkoporyt o wielkości ziaren 5—10 mm oraz 15—25% wody na 1 m³ zagęszczonej mieszanki. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 250295

84 11 05

Pierwszeństwo: 83 11 11 - Węgry
(nr 3872/83)

Nyugatmogyarországi Fagazdasági Kombinat, Szombathely, Węgry.

Sposób przyspieszonego utwardzania płyt i kształtników złożonych z materiału włóknistego i cementu portlandzkiego w charakterze spoiwa przez karbonizację

Zgodnie z wynalazkiem dwutlenek węgla potrzebny do karbonizacji dodaje się do materiału włóknistego zawierającego cement w stanie stałym, w postaci suchego lodu. (3 zastrzeżenia)

C07C

P.245577

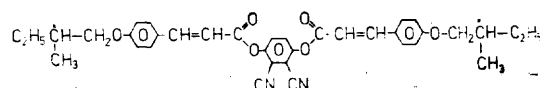
84 01 04

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ewa Bialecka-Florjańczyk).

Sposób wytwarzania chiralnego 1,4-bis-3'-[4''-(S-2'-metylobutoksy)fenylo]propenianu 2,3-dicyjanodwufenilu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowego związku chemicznego, przydatnego do wytwarzania mieszanin ciekłokrystalicznych.

Sposób wytwarzania chiralnego 1,4-bis-3'-[4''-(S-2'-metylobutoksy)fenylo]propenianu 2,3-dicyjanodwufenilu o wzorze przedstawionym na rysunku, polega na tym, że roztwór 2,3-dicyjanohydrochinonu w pirydynie poddaje się reakcji z pirydynowym roztworem chlorku kwasu 3-[4-(S-2-metylobutoksy)-fenylo]propenowego. (1 zastrzeżenie)



C07C

P.247648

83 12 02

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Hanna Trzmielewska, Zbigniew Sądowski, Eugeniusz Sługocki, Czesław Masal, Marek Lewicki, Krzysztof Budzyński, Bogdan Zarychta, Stefan Fuks, Zygmunt Dobber, Wacław Bialek).

Sposób wytwarzania estrów ftalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania estrów kwasu ftalowego o zwiększonej oporności właściwej.

Sposób wytwarzania estrów ftalowych, a zwłaszcza ftalanu dwuoktylu, poprzez estyfikację bezwodnika ftalowego lub kwasu ftalowego alkoholem alifatycznym w obecności katalizatora, a następnie neutralizację i mycie otrzymanego estru, polega na tym, że ester poddaje się równocześnie działaniu fazy gazowej zawierającej tlen oraz odpowiedniego stałego sorbentu, w ilości powyżej 0,005% wagowych, w temperaturze powyżej 40°C. (3 zastrzeżenia)

C07C

P.249064 T

84 08 02

Tadeusz Wojtarowicz, Felicjan Mozołowski, Andrzej Matuszczak, Andrzej Zaskórski, Urszula Dziewątkowska, Jelenia Góra, Polska (Tadeusz Wojtarowicz, Felicjan Mozołowski, Andrzej Matuszczak, Andrzej Zaskórski, Urszula Dziewątkowska).

Sposób otrzymywania mieszaniny aminokwasów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania aminokwasów znajdujących zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym, kosmetycznym i spożywczym oraz pozwala na pełną utylizację odpadowej tkanki organów zwierzęcych.

Sposób otrzymywania mieszaniny wolnych aminokwasów lub ich chlorowodorów, w postaci płynnych lub suchych hydrolizatów, poprzez dwustopniową hydrolizę odpadowego białka organów zwierzęcych pozostającego po oddzieleniu z nich substancji leczniczych, polega na wstępnej hydrolizie enzymami proteolitycznymi odpadowego białka organów zwierzęcych, oddzieleniu autolizatu od niestrawionej części tkanki, odłuszczeniu chlorowcowęglowodorem alifatycznym i zateżeniu, a następnie zhydrolizowaniu zateżonego autolizatu kwasem solnym, oddestylowaniu z hydrolizatu nadmiaru kwasu solnego, rozcieńczeniu wodą zateżonego hydrolizatu i oczyszczeniu wę-

glem aktywowanym, a następnie zubożeniu oczyszczonego hydrolizatu do pH 2-2,5 słabo zasadowym anionitem i wysuszeniu rozpyłowym otrzymanego roztworu mieszaniny chlorowodorów aminokwasów lub zubożeniu oczyszczonego hydrolizatu do pH 4-5 wodorotlenkiem lub węglanem sodu i otrzymaniu mieszaniny wolnych aminokwasów. (3 zastrzeżenia)

C07C

P.249532 T

84 09 07

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Kulawski, Bronisław Zyska, Maria Sliwiok, Norbert Borszcz).

Sposób wytwarzania związków aromatycznych całkowicie zbromowanych w pierścieniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie złagodzenia warunków i skrócenia czasu reakcji w procesie otrzymywania tytułowych związków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek aromatyczny wprowadza się do środowiska reakcji zawierającego: rozpuszczalnik chlorowany, katalizator glinowy oraz 5-100 procentowy, najkorzystniej 10-30 procentowy, nadmiar bromu w stosunku do ilości niezbędnej do całkowitego bromowania tego związku. Jako rozpuszczalniki stosuje się alifatyczne związki chlorowe, takie jak 1,2-dichloroetan, dichlorometan, chloroform, tetrachlorometan, tetrachloroetan, a jako katalizatory chlorek i bromek glinowy oraz glin metaliczny. Reakcję prowadzi się w zakresie 273-373K, najkorzystniej w zakresie 283-348K.

Otrzymane produkty dzięki dużej zawartości bromu znajdują zastosowanie jako środki zmniejszające palność tworzyw sztucznych. (7 zastrzeżeń)

C07C

P. 250403

84 11 12

Pierwszeństwo: 83 11 13 - Holandia (nr 8303888)

Unie van Kunstmestfabriken B.V., Utrecht, Holandia (Kees Janckers).

Sposób wytwarzania mocznika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania mocznika, charakteryzującego się lepszym wykorzystaniem ciepła.

Sposób wytwarzania mocznika, w którym, w strefie syntezy pod ciśnieniem 12,5-35 MPa i w odpowiadającej temu ciśnieniu temperaturze, tworzy się z dwutlenku węgla i nadmiaru amoniaku roztwór syntezowy mocznika zawierający karbaminian i wolny amoniak, w pierwszym etapie rozkładu, pod ciśnieniem takim jak w strefie syntezy lub niższym, rozkłada się część karbaminianu za pomocą dostarczonego ciepła a otrzymaną w tym procesie fazę gazową skrapla się w pierwszej strefie kondensacji, w drugim etapie rozkładu, pod ciśnieniem 0,4-4 MPa, rozkłada się dalszą część jeszcze obecnego karbaminianu za pomocą dostarczonego ciepła i oddziela się utworzoną fazę gazową, w dalszym etapie usuwa się pozostały karbaminian w postaci mieszaniny gazowej zawierającej amoniak i dwutlenek węgla i przerabia się tę mieszaninę gazową na roztwór amoniaku i dwutlenku węgla w wodzie, zaś pozostały roztwór zawierający mocznik przerabia się na stężony roztwór mocznika, polega na tym, że zateżany roztwór mocznika wprowadza się do rurek płaszczowo-rurowego wymiennika ciepła, mieszaninę gazową z drugiego etapu rozkładu wprowadza się po stronie płaszcza wymiennika ciepła w końcu przeciwnym do miejsca, w którym wprowadza się roztwór mocznika przeznaczony do zateżania, roztwór amoniaku i dwutlenku węgla w wodzie wprowadza się po stronie płaszcza w miejscu usytuowa-

nym między doprowadzeniem mieszaniny gazowej i doprowadzeniem zateżanego roztworu mocznika zaś kondensat odbiera się od strony płaszcza w tym końcu, gdzie roztwór mocznika wprowadza się do rurek. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 250563

84 11 23

Pierwszeństwo: 83 11 25 RFN (nr 3342665.1)

Rütgerswerke Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób przeróbki surowego fenolu z upłynniania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przeróbki surowego fenolu, który pochodzi z upłynniania węgla, na fenol, o-krezol i m-/p-krezol, z wysoką wydajnością i czystością.

Sposób przeróbki frakcji surowego fenolu, z upłynniania węgla, polega na tym, że fonole oddziela się od wysokowrzących substancji towarzyszących przez destylację, dodaje kwas, poddaje frakcjonowanej destylacji i następnie krystalizacji. Krystalizację przeprowadza się korzystnie w urządzeniu o nachylonych powierzchniach chłodzenia. (5 zastrzeżeń)

C07D

P. 241018

83 03 14

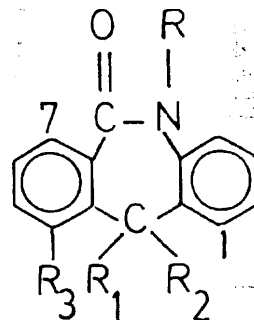
Pierwszeństwo: 82 03 15 - Włochy (nr 9356 A/82)

A. MENARINI S.A.S., Florencja, Włochy.

Sposób wytwarzania nowych tricyklicznych pochodnych 5,6-dihydro-11H-dibenzo [b, e] azepin-6-onu

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R₁ oznacza atom wodoru, R₂ oznacza grupę alkoksylową, R₃ oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową, grupę NH₂, NO₂, NHCO-alkil, NH-CO-aryl, NHCONH-alkil lub NH CONH-aryl, polega na tym, że poddaje się reakcji odpowiedni alkohol z halogenkiem otrzymanym z odpowiedniego 5,6-dihydro 11H-dibenzo [b, e] azepino-6,11-dionu.

Związki o wzorze 1 mają działanie przeciwdrgawkowe i uspokajające. (1 zastrzeżenie)

C07D
A01N

P. 243409

83 08 12

Pierwszeństwo:

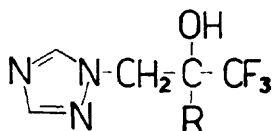
82 08 14 - W. Brytania (nr 8223459)
82 10 02 - W. Brytania (nr 8231309)

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy, Bruksela, Belgia (Kenneth Richardson, Peter John Whittle).

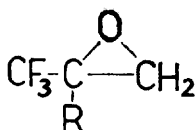
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,2,4-triazolu

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę fenylową ewentualnie podstawioną 1-3 jednakowymi lub różnymi podstawnikami oraz soli tych związków polega na tym, że 1,2,4-triazol lub jego sól z metalem alkalicznym poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, po czym powstały związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w sól.

Związki te wykazują działanie grzybobójcze i mogą być stosowane w leczeniu ludzi, a także w rolnictwie. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P.244512

83 11 03

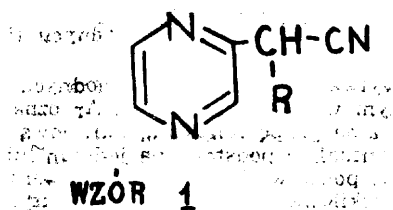
Akademia Medyczna w Gdańsku, Gdańsk, Polska
(Henryk Foks, Bogusław Pilarski).

Sposób otrzymywania α-cyano- α-2-pirazynyloacetopochodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków o działaniu przeciwbólowym i przeciwzapalnym.

Sposób wytwarzania pochodnych α-cyano-α-2-pirazynyloacetopochodnych o wzorze 1, w którym $R = \text{COOC}_2\text{H}_5$, COOCH_3 , CN oraz CONH_2 polega na tym, że chloropirazynę lub bromopirazynę poddaje się reakcji z cyjanooctanem etylowym, cyjanooctanem metylowym, malonyldinitrylem oraz z cyjanocetamidem w obecności bezwodnego K_2CO_3 , NaOC_2H_5 , NaNH_2 w różnych rozpuszczalnikach.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07D

P. 244610

83 11 17

Pierwszeństwo: 82 11 18 - RFN (nr P-3242599.6)

Dr. Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzazepiny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych

wykazujących działanie obniżające częstotliwość uderzeń serca, dłuższy okres działania i mniejsze działania uboczne, w porównaniu do związków znanych.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzazepiny o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza grupę o wzorze $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, $\text{CH}=\text{CH}$, $\text{NH}-\text{CO}$, CH_2-CO albo grupę o wzorze $-\text{R}_7-\text{C}=\text{N}-$, w którym R_7 oznacza grupę alkilową o 1-3 atomach węgla i B oznacza grupę tiokarbonylową albo także, jeśli G oznacza grupę n-alkilenową o 3-5 atomach węgla, grupę n-alkilenową o 1-5 atomach węgla, w której grupa metylenowa zastąpiona jest grupą karbonylową albo grupę metyleno-n-hydroksyalkilenową o 1-4 atomach węgla w części alkilowej, przy czym grupa metylenowa połączona jest z atomem azotu, albo R_1 i R_a oznacza każdy atom wodoru albo R_1 oznacza atom fluoru, chloru albo bromu, grupę trifluorometylową albo grupę aminową, B oznacza grupę metylenową albo karbonylową albo A oznacza grupę o wzorze $-\text{N}=\text{CH}-$, grupę o wzorze $-\text{CHOH}-\text{CO}$ albo $-\text{CHOH}-\text{CH}_2-$ albo także grupę $-\text{CO}-\text{CO}$, jeśli G oznacza grupę n-alkilenową o 3-5 atomach węgla, grupę alkilenową o 1-5 atomach węgla, w której grupa metylenowa zastąpiona jest grupą karbonylową, albo grupę metyleno-n-hydroksyalkilenową o 1-4 atomach węgla w części alkilenowej, albo R_1 i R_a każdy oznacza atom wodoru albo R_1 oznacza atom fluoru, chloru albo bromu, grupę trifluorometylową albo grupę aminową i B oznacza grupę metylenową,

R_1 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru albo bromu, grupę trifluorometylową, alkoksylową o 1-3 atomach węgla albo grupę aminową, E oznacza grupę n-alkilenową o 2-4 atomach węgla, G oznacza grupę n-alkilenową o 1-5 atomach węgla, albo oznacza grupę metyleno-n-hydroksyalkilenową o 1-4 atomach węgla w części alkilenowej,

R_2 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru albo bromu, grupę alkoksylową o 1-3 atomach węgla albo razem z R_1 oznacza grupę alkilenodioksy o 1 albo 2 atomach węgla.

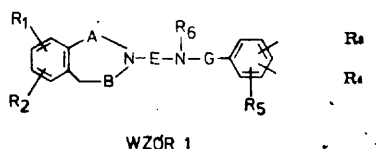
R_3 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru albo bromu, grupę nitrową, trifluorometylową, alkilową albo alkoksylową każdorazowo o 1-3 atomach węgla,

R_4 oznacza atom wodoru, grupę alkoksylową, aminową, alkiloaminową albo dialkiloaminową każdorazowo o 1-3 atomach węgla w części alkilowej albo razem z R_3 oznacza grupę alkilenodioksy o 1 albo 2 atomach węgla,

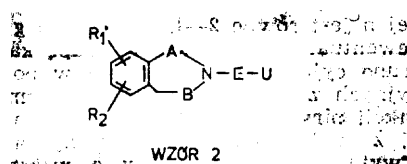
R_5 oznacza atom wodoru, chloru albo bromu.

R_6 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-3 atomach węgla albo grupę alkilenową o 3-5 atomach węgla,

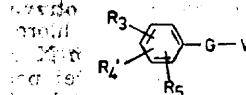
i ich fizjologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z nieorganicznymi albo organicznymi kwasami, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym R_2 , R_3 , R_5 , A, B, E i G mają wyżej podane znaczenie, R_1' i R_4' każdy oznacza chronioną grupę zabezpiecza-



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

jącą, grupę aminową albo grupę alkiloaminową albo każdorazowo posiadają podane na wstępie znaczenia dla R_1 względnie R_4 , jedna z grup U albo V oznacza grupę o wzorze R_4-NH- , przy czym R_4 ma wyżej podane znaczenia a druga z grup U albo V oznacza nukleofilową grupę wyjściową taką jak atom chlorowca albo grupa sulfoniloksylova i ewentualnie następnie odszczepia się zastosowaną grupę zabezpieczającą i/albo tak otrzymany związek o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się w jego fizjologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem. (5 zastrzeżeń)

C07D

P. 245931

84 01 27

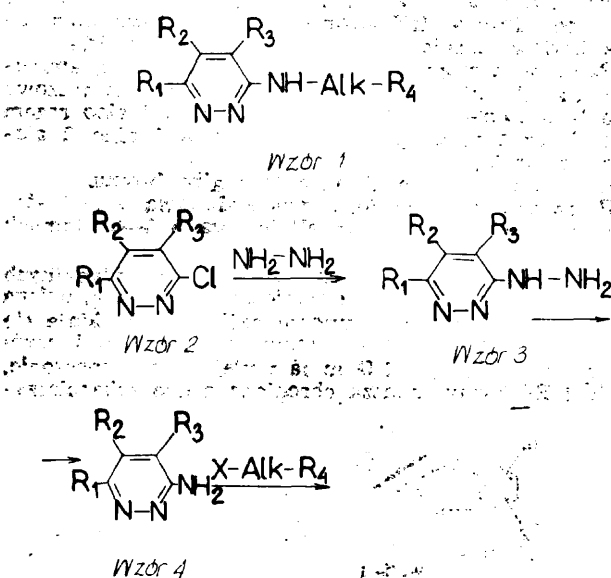
Pierwszeństwo: 83 01 27 - Francja (nr 8301234)

Sanofi S.A. Paryż, Francja (Jean-Pierre Chambon, Kathleen Biziere, Camille-Georges Wermuth).

Sposób wytwarzania pochodnych pirydazyny podstawionych w pozycji 3

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania pochodnych pirydazyny wykazujących działanie na centralny układ nerwowy.

Sposób wytwarzania pochodnych pirydazyny o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenylową ewentualnie podstawioną, grupę naftylową, grupę cykloheksylową, grupę 2-tienylową, grupę 3-tienylową, lub grupę 3-indolilową; R_2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub fenylową, R_3 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, fenylową lub cyjanową; Alk oznacza



$(CH_2)_n$, w której n jest równe 2—4, R_4 oznacza grupę karboksylową ewentualnie podstawioną, grupę karbamylową lub grupę cyjanową, ewentualnie w postaci ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że poddaje się reakcji pirydazynę chlorowaną w pozycji 3, o wzorze 2, z nadmiarem wodoru azotowego NH_2-NH_2 do wytworzenia pirydazyny o wzorze 3, przekształca się pirydazynę o wzorze 3 w odpowiednią 3-aminopirydazynę o wzorze 4 poddając ją katalitycznemu uwodornianiu, a następnie otrzymaną 3-aminopirydazynę poddaje się reakcji z ω -chlorowco-związkiem o wzorze $X-Alk-R_4$, w którym X oznacza atom chlorowca, a Alk i R_4 mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie przekształca się tak otrzymany związek o wzorze 1 w wolny kwas, karboaminę lub w sole addycyjne z kwasami. (5 zastrzeżeń)

C07D

P. 246664

84 03 14

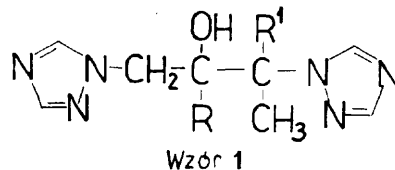
Pierwszeństwo: 83 03 16 - W. Brytania (nr 8307232)
83 05 07 - W. Brytania (nr 8312623)
83 1125 - W. Brytania (nr 8331475)

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy, Bruksela, Belgia (Kenneth Richardson, Subramaniyan Narayanaswami).

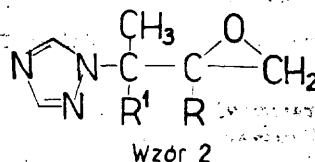
Sposób wytwarzania nowych pochodnych bis-triazolu

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę fenylową ewentualnie podstawioną 1—3 podstawnikami, a R^1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, ewentualnie w postaci O-estru, O-eteru lub farmakologicznie dopuszczalnych lub dopuszczalnych w rolnictwie soli, polega na podaniu związku o ogólnym wzorze 2, w którym R i R^1 mają wyżej podane znaczenie, reakcji z 1,2,4-triazolem lub jego solą z zasadą i ewentualnym przekształceniu otrzymanego produktu w O-ester, O-eter lub odpowiednią sól dopuszczalną farmakologicznie lub dopuszczalną w rolnictwie.

Otrzymane związki są użyteczne jako środki przeciwgrzybowe dla ludzi i do stosowania w rolnictwie. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 246683

84 03 15

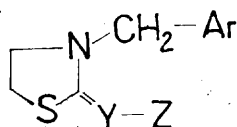
Pierwszeństwo: 83 03 16 - Węgry (nr 888/83)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry (Elemér Ezer, Kálmán Harsányi, György Domiány, László Szporny, Judit Matuz, Béla Hergedüs, Katalin Pallagi, István Szabadkai, Péter Tétényi).

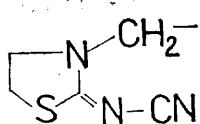
Sposób wytwarzania nowych pochodnych tiazolidyny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych tiazolidyny o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza grupę 2-furylową albo grupę fenylową, naftylową lub pirydylową, ewentualnie podstawioną jednym lub większą liczbą takich podstawników jak atom chlorowca, grupa (C_1-C_4) alkilowa, grupa (C_1-C_4) -alkoksylowa, grupa chlorowco- (C_1-C_4) -alkoksylowa, grupa dwu- lub trójchlorowcometylowa, grupa hydroksylowa i/lub grupa nitrowa, albo grupą o wzorze 2, Y oznacza atom azotu lub grupę CH i Z oznacza grupę cyjanową lub karbamoilową, gdy Y oznacza atom azotu, zaś gdy Y oznacza grupę CH, wówczas Z oznacza grupę nitrową, polega na tym, że podstawioną przy azocie pochodną 1-aminotiolu-2 o wzorze $HSCH_2CH_2NHCH_2Ar$ w którym Ar ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym Y i Z mają wyżej podane znaczenie, a L oznacza grupę ulegającą odszczerpieniu.

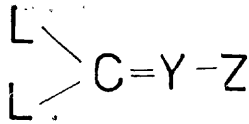
Związki te są środkami przeciwko wrzodom i są skuteczne przy leczeniu wrzodów żołądkowo-jelitowych. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4

C07D
C07C
A01N

P.246878

84 03 26

Pierwszeństwo: 83 03 28 - W. Brytania (nr 83.08474)

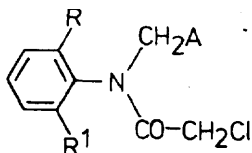
Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,
Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania chloroacetanilidów
oraz kompozycje chwastobójcze
zawierające **chloroacetanilidy**

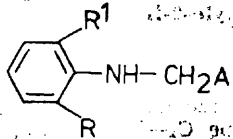
Kompozycja chwastobójcza charakteryzuje się tym, że zawiera nośnik i jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym A oznacza ewentualnie podstawioną grupę azynową a R i R¹ mogą być takie same lub różne i każde niezależnie od siebie oznacza grupę alkilową zawierającą 1-4 atomów węgla.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w których A, R i R¹ mają wyżej podane znaczenie polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym A, R i R¹ mają wyżej podane znaczenie acyluje się związkiem o wzorze ogólnym X-CO-CH₂Cl, w którym X oznacza odpowiednią grupę opuszczającą.

Sposób zwalczania niepożądanych roślin w **miejscu** ich występowania polega na tym, że miejsce występowania niepożądanych roślin traktuje się związkiem o wzorze 1 lub kompozycją. (9 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P.247581

84 05 08

Pierwszeństwo: 83 05 10 - RFN (nr P 3317000.2)

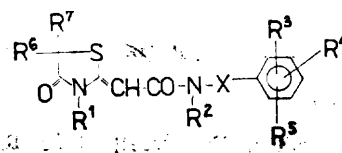
Gödecke Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
(4-ketotiazolidynylideno-2)-acetamidu

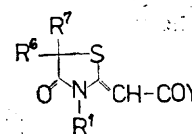
Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, nasycony lub nienasycony prostolanicuchowy lub rozgałęziony alifatyczny rodnik węglowodorowy o co najwyżej 4 atomach węgla, rodnik arylowy lub aralkilowy, R² oznacza atom wodoru albo prostolanicuchowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy lub alkiloaninoalkilowy o co najwyżej 9 atomach węgla, X oznacza wiązanie pojedyncze albo prostolanicuchowy lub rozgałęziony łańcuch alkilenowy o co najwyżej 4 atomach węgla, R³, R⁴ i R⁵ stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, prostolanicuchowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy o co najwyżej 4 atomach węgla, prostolanicuchową lub rozgałęzioną grupę **alkilolito** lub alkoksylową o co najwyżej 4 atomach węgla, przy czym dwa sąsiednie rodniki razem mogą też tworzyć grupę metylenodwuoksyłową lub etylenodwuoksyłową, a nadto oznaczają atom chlorowca, grupę hydroksylową, grupę nitrową, grupę karboksylową lub niższy rodnik alkoksykarbonylowy o co najwyżej 5 atomach węgla, a R⁶ i R⁷ stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru albo prostolanicuchowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy o co najwyżej 4 atomach węgla, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R¹, R⁶ i R⁷ mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę reaktywną, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R², R³, R⁴, R⁵ i X mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie następnie **N-alkiluje** się, a otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 wyodrębnia się na znanej drodze.

Na związki o ogólnym wzorze 1 są przydatne w przypadku zwalczania schorzeń ośrodkowego układu nerwowego, w szczególności padaczki.

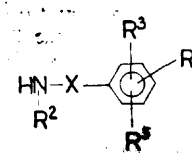
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P.248285

84 06 19

A61KPierwszeństwo: 83 06 20 - RFN (nr P 3322079.4)
84 03 30 - RFN (nr P 3411850.0)

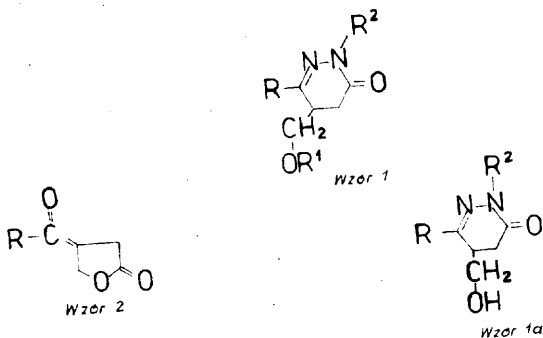
Cesella Aktiengesellschaft, Frankfurt n. Menem,
Republika Federalna Niemiec (Gerhard Zoller, Rudi
Beyerle, Melitta Just, Piero Mariorano, Helmut Bonn,
Rolf Eberhard Nitz).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
tetrahydropirydazyonu

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną **resztę** kar-

boksycykliczną lub heterocykliczną, R^1 oznacza atom wodoru, rodnik alkiłowy, aralkilowy ewentualnie podstawiony, w części aryłowej albo rodnik acelowy. R^2 oznacza atom wodoru, rodnik alkiłowy ewentualnie podstawiony lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy polega na tym, że butyrolakton o wzorze 2 poddaje się reakcji z hydrazyną lub pochodną hydrazyny o wzorze H_2N-NHR^1 w którym R i R^1 mają wyżej podane znaczenie, i w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 ma, z wyjątkiem atomu wodoru, wyżej podane znaczenie, otrzymany związek o wzorze 1a poddaje się następnie eteryfikacji lub estryfikacji grupy hydroksymetylowej w położeniu —5 za pomocą środka eteryfikującego lub estryfikującego o wzorze R^1-X , w którym R^1 ma, z wyjątkiem wodoru, wyżej podane znaczenie, a X stanowi rodnik odszczepialny w postaci anionu.

Nowe pochodne tetrahydropirydazonu o wzorze 1 stosuje się do leczenia chorób serca i układu krążenia. (11 zastrzeżeń)



C07D

P. 248312

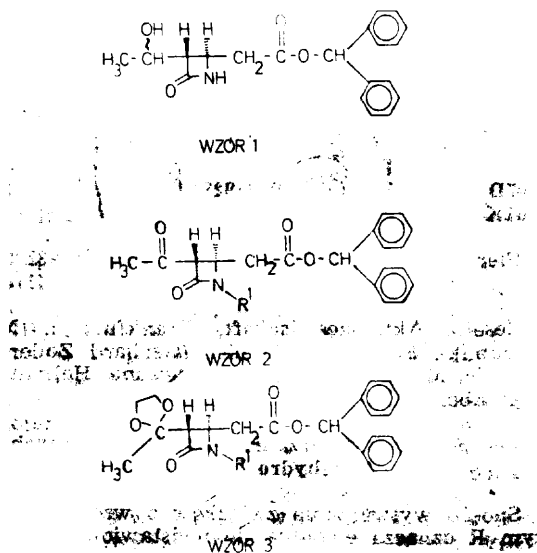
84 06 20

Pierwszeństwo: 83 06 23 - Węgry (nr 2218/83)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T., Budapeszt, Biogál, Gyógyszergyár, Debrecen, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych diastereomerów pochodnych estrów heterocyklicznych kwasu octowego

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że usuwa się grupę etylenoketalową ze związku o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub jako grupę chroniącą amidową oznacza grupę fenyłową lub benzyłową podstawioną jedną lub więcej grupą metoksyłową i w ten sposób otrzymamy nowy związek o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie poddaje się redukcji i ewen-



tualnie po usunięciu grupy chroniącej amidową wydziela otrzymany produkt, rozdziela otrzymaną parę diastereomerów na poszczególne związki.

Związki o wzorze 1 są użyteczne jako substancje wyjściowe do wytwarzania antybiotyku-tienamycyny. (5 zastrzeżeń)

C07D

P. 248545

84 07 03

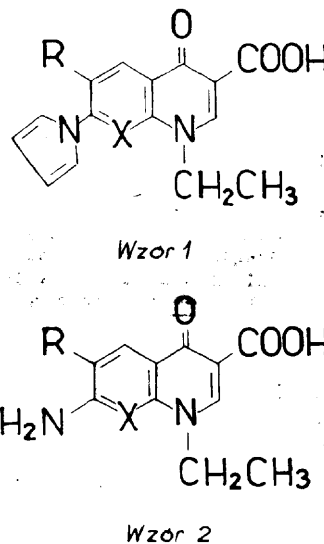
Pierwszeństwo: 83 07 06 - Francja (nr 8311250)
84 0213 - Francja (nr 8402145)

Provesan S.A., Genewa, Szwajcaria (José Esteve Soler).

Sposób wytwarzania pochodnych kwasów 7-(pirolilo-1-)-1-etylo-1,4-dihydro-4-ketochinolino- (lub 4-keto-1, 8-naftyrydyno) karboksylowych 3

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom węgla lub azotu a R oznacza atom wodoru lub fluoru, oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli metali alkalicznych lub ziem alkalicznych polega na reakcji związku o wzorze 2 z 2,5-dimetoksytetrahydrofuranem.

Związki o wzorze 1 mogą być stosowane jako środki przeciwbakteryjne. (3 zastrzeżenia)



C07D

P. 248780

84 07 16

Pierwszeństwo: 83 07 18 - RFN (nr P 3325875.9)

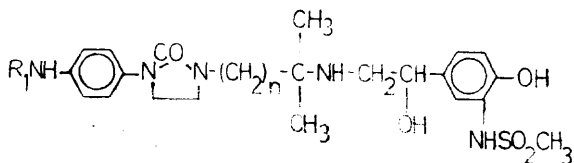
Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim (Rhein, Republika Federalna Niemiec).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-fenylo-2-imidazolidynonu

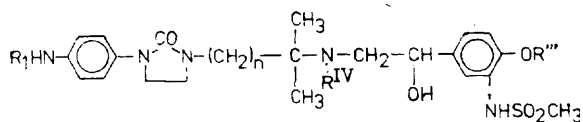
Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza 1 lub 2, R_1 oznacza atom wodoru, grupę o wzorze COR_2 albo SO_2R_3 , R_2 oznacza atom wodoru, grupę C_1-C_4 -alkilową, C_1-C_4 -alkoksyłową albo grupę $NH-(C_1-C_4$ -alkil) a R_3 oznacza grupę C_1-C_4 -alkilową w postaci mieszanin enancjomerów albo w postaci czystych enancjomerów, jako wolne zasady albo sole addycyjne z kwasami polega na tym, że ze związku o wzorze 2, w którym n, R_1 i R'' mają wyżej podane znaczenie a R^{IV} oznacza atom wodoru albo hydrogenolitycznie odszczepialną grupę przy czym co najmniej jedna z grup R'' i R^{IV} oznacza grupę ulegającą odszczepieniu, grupę tę względnie grupy usuwa się zależnie od ich rodzaju drogą hydrogenolizy względnie przez kwasowe lub zasadowe

zmydlenie, i ewentualnie otrzymane produkty rozdziela się na enancjomery i/albo związki otrzymane jako zasady przeprowadza się w sole addycyjne z kwasami a związki otrzymane w postaci soli addycyjnych z kwasami przeprowadza się w zasady.

Związki o wzorze 1 znajdują zastosowanie jako środki rozszerzające oskrzela, antydepresyjne i podwyższające wydolność serca. (1 zastrzeżenie)



WZOR 1



WZOR 2

C07D

P.248859

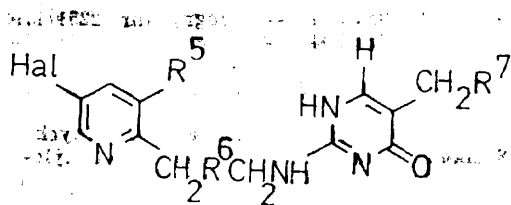
84 07 20

Pierwszeństwo: 83 07 23 - W. Brytania (nr 83 19874)

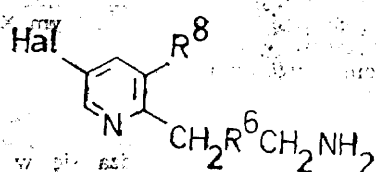
Smith Kline and French Laboratories Limited, Welwyn Garden City, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirymidonu

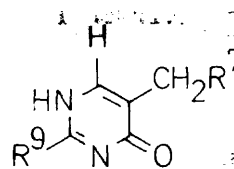
Sposób wytwarzania związków o wzorze 2 oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, w którym to wzorze Hal oznacza atom chlorowca. R⁵ oznacza grupę aminową lub jej farmakologicznie dopuszczalne pochodne zdolne do przekształcenia in vivo w grupę aminową, R⁸ oznacza grupę **alkilenową** o 1–3 atomach węgla, a R⁷ oznacza grupę 3-pirydylową, N-keto-3-pirydylową, 6-metylo-3-pirydylową, N-keto-6-metylo-3-pirydylową, 6-hydroksymetylo-3-pirydylową, 4,6-dwumetylo-3-pirydylową, N-keto-4,6-dwumetylo-3-pirydylową, 6-hydroksymetylo-4-metylo-3-pirydylową, 5,6-dwumetylo-3-pirydylową, N-keto-5,6-dwumetylo-3-pirydylową, 6-hydroksymetylo-5-metylo-3-pirydylową, 4-pirydylową lub N-keto-4-pirydylową polega na tym,



WZOR 2



WZOR 3



WZOR 4

że związek o wzorze 3, w którym Hal i R⁸ mają wyżej podane znaczenie a R⁸ oznacza grupę aminową lub ochronioną grupę aminową, albo jego sól poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym R⁷ oznacza grupę N-keto-6-metylo-3-pirydylową, N-keto-4,6-dwumetylo-3-pirydylową lub N-keto-5,6-dwumetylo-3-pirydylową, a R⁹ oznacza grupę wymieniającą na grupę aminową, a następnie tak otrzymany związek o wzorze 2 przekształca się w związek o wzorze 2, w którym R⁷ oznacza grupę 6-hydroksymetylo-3-pirydylową, 6-hydroksymetylo-4-metylo-3-pirydylową lub 6-hydroksymetylo-5-metylo-3-pirydylową a następnie ewentualnie grupę R⁸ przekształca się w grupę R⁵ i ewentualnie związek o wzorze 2 przekształca się w dopuszczalną w farmacji sól.

Związki o wzorze 2 stosuje się jako środki przeciwhistaminowe. (6 zastrzeżeń)

C07D

P.248898

84 07 23

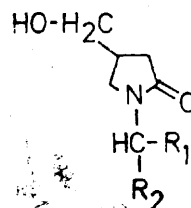
Pierwszeństwo: 83 07 25 - RFN (nr P 3326724.3)

Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim/Rhein, Republika Federalna Niemiec.

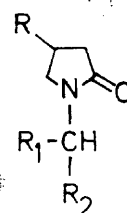
Sposób wytwarzania **podstawionych** w 1. pozycji **1-hydroksymetylopirolidynonów** i półproduktów

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru albo grupę metylową, a R₂ oznacza ewentualnie mono- lub dipodstawioną grupę fenylową lub grupę pirydylową polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie a R oznacza grupę -COOH lub -COO niższy **alkil** redukuje się selektywnie kompleksowym borowodorkiem metalu alkalicznego.

Związki o wzorze 1 są skuteczne przy zmniejszaniu lub usuwaniu stanu ograniczonej **wydolności** mózgowej. (1 zastrzeżenie)



WZOR 1



WZOR 2

C07D

P.249024 T

84 08 01

Tadeusz Wojtarowicz, Antoni Łapczyński, Andrzej Radoń, Elżbieta Karczyńska, Stefania Pawlikowska, na rzecz Jeleniogórskich Zakładów Farmaceutycznych „Polfarm”, Jelenia Góra, Polska (Tadeusz Wojtarowicz, Antoni Łapczyński, Andrzej Radoń, Elżbieta Karczyńska, Stefania Pawlikowska).

Sposób otrzymywania kwasu **dehydrocholowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego lepsze wykorzystanie rozpuszczalników organicznych i otrzymanie kwasu dehydrocholowego z większą wydajnością aniżeli w dotychczas stosowanych sposobach.

Sposób otrzymywania kwasu dehydrocholowego poprzez utlenienie kwasu cholowego odczynnikiem Jones'a w środowisku rozcieńczonych wodą pokryształicznych ługów acetonowych, pozostających po krystalizacji z acetonu technicznego kwasu dehydrocholowego charakteryzuje się tym, że **produkty** utleniania wytrąca się wodą, oczyszcza je do technicznego kwasu dehydrocholowego, który następnie krystalizuje się z acetonu a przesącza pokryształicznych ługów acetonowych i **przemycia** acetonowe rozcieńcza wodą i wykorzystuje do utleniania następnej porcji kwasu cholowego. (1 zastrzeżenie)

C07D

P.249636

83 06 01

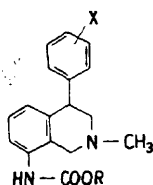
Pierwszeństwo: 82 06 04 - Węgry (nr 2251/1797/82)
82 06 04 - Węgry (nr 2251/1798/82)
82 06 04 - Węgry (nr 2251/1799/82)

Egyp **Gyógyszervegyészeti Gyár**, Budapeszt, Węgry.

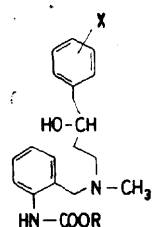
Sposób wytwarzania nowych pochodnych **8-alkoksykarbonyloamino-4-arylo-3-metylo-** 1, 2, 3, 4-tetrahydroizochinoliny

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca, a R oznacza niższy rodnik alkilowy, chlorowcopodstawiony niższy rodnik alkilowy lubo niższy rodnik fenyloalkilowy, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że poddaje się cyklizacji związek o ogólnym wzorze 2, w którym X i R mają wyżej podane znaczenie i tak otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym X i R mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem.

Związki o wzorze 1 mogą znaleźć zastosowanie jako środki **przeciwdepresyjne** i środki przeciw chorobie Parkinsona. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P.249637

83 06 01

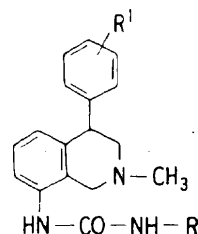
Pierwszeństwo: 82 06 04 - Węgry (nr 2251/1797/82)
82 06 04 - Węgry (nr 2251/1798/82)
82 06 04 - Węgry (nr 2251/1799/82)

Egyp **Gyógyszervegyészeti Gyár**, Budapeszt, Węgry.

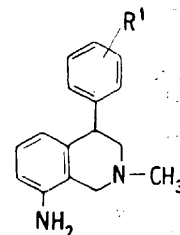
Sposób wytwarzania nowych pochodnych **8-karbonyloamino-4-arylo-2-metylo-** -1, 2, 3, 4-tetrahydroizochinoliny

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub atom chlorowca, a R oznacza niższy rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z izocyjanianem o ogólnym wzorze $RNCO$ w którym R ma wyżej podane znaczenie, i tak otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól addycyjną z **kwasem**.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie na ośrodkowy układ nerwowy. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P.249638

83 06 01

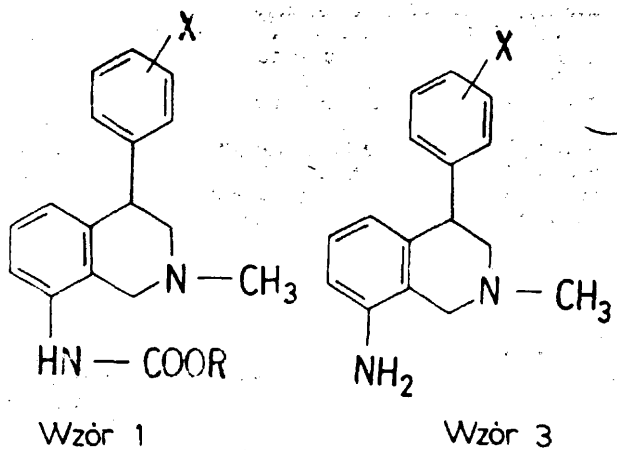
Pierwszeństwo: 82 06 04 - Węgry (nr 2251/1797/82)
82 06 04 - Węgry (nr 2251/1798/82)
82 06 04 - Węgry (nr 2251/1799/82)

Egyp **Gyógyszervegyészeti Gyár**, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **8-alkoksykarbonyloamino-4-arylo-3-metylo-** -1, 2, 3, 4-tetrahydroizochinoliny

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca, a R oznacza niższy rodnik alkilowy, chlorowcopodstawiony niższy rodnik alkilowy lubo niższy rodnik fenyloalkilowy, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z chlorowcopodstawionym o ogólnym wzorze $Hlg-COOR$, w którym Hlg oznacza atom chlorowca, a R ma wyżej podane znaczenie, i tak otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym X i R mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem.

Związki o wzorze 1 mają działanie na ośrodkowy układ nerwowy. (7 zastrzeżeń)



C07D

P.249639

83 06 01

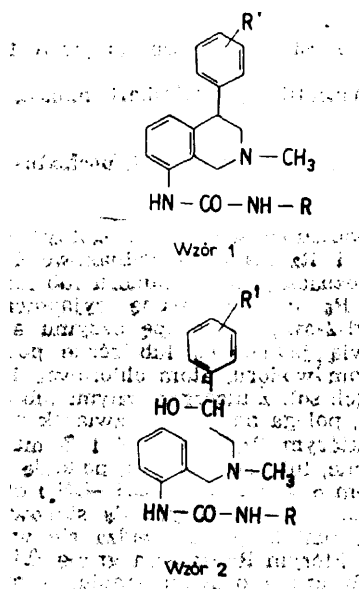
Pierwszeństwo: 82 06 04 - Węgry (nr 2251/1797/82)
 82 06 04 - Węgry (nr 2251/1798/82)
 82 06 04 - Węgry (nr 2251/1799/82)

Egyp Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
8-karbonyloamino-4-arylo-2-metylo-
-1, 2, 3, 4-tetrahydroizochinoliny

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla lub atom chlorowca, a R oznacza niższy rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że poddaje się cyklizacji związek o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 i R mają wyżej podane znaczenie, i tak otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie na ośrodkowy układ nerwowy. (6 zastrzeżeń)



C07D

P. 250215

83 12 16

Pierwszeństwo: 82 12 21 - W. Brytania (nr 8236347)

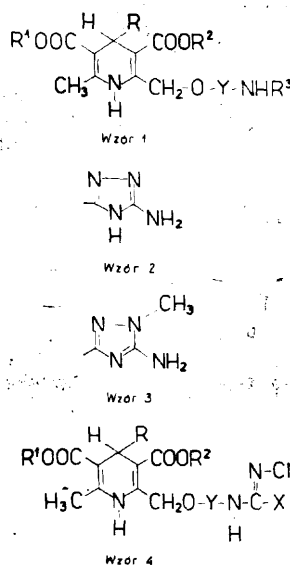
Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy, Bruksela, Belgia (Simon Fraser Cambell, Peter Edward Cross, John Kendrick Stubbs, John Edmund Arrowsmith).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
 dihydropirydyny

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną grupę aryłową lub heteroaryłową, R^1 i R^2 są jednakowe lub różne i oznaczają grupę C_1-C_4 -alkilową lub grupę 2-metoksyetylową, Y oznacza ewentualnie podstawioną grupę o wzorze $-(CH_2)_n-$, w którym n oznacza 2, 3 lub 4, a R^3 oznacza grupę o wzorze 2 lub 3, a także farmakologicznie dopuszczalnych addycyjnych soli tych związków z kwasami, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 4, w którym R , R^1 , R^2 i Y mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę o wzorze $-SCH_3$, $-OCH_3$ lub $-OC_2H_5$, poddaje się reakcji z hydrazyną, ewentualnie w postaci wodzianu lub metylohydrazyną, po czym ewentualnie powstały związek przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną addycyjną sól z kwasem.

Nowe związki o wzorze 1 mają działanie przeciwdziałające niedokrwieniu i hipotensyjne.

(4 zastrzeżenia)



C07D

P. 250367

84 11 09

Pierwszeństwo: 83 11 11 - RFN (nr P 3340931.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania niepylających 1,4-dwu-N-tlenków
chinoksaliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania tytułowych związków w takiej postaci, która nie stwarza trudności przy wytwarzaniu premiksów i dodatków do pasz w hodowli zwierząt.

Sposób wytwarzania niepylających 1,4-dwu-N-tlenków chinoksaliny, polega na tym, że a) otrzymane znanymi sposobami i wydzielone w postaci krystalicznej lub bezpostaciowej z zawierającej wodę mieszaniny reakcyjnej 1,4-dwu-N-tlenki chinoksaliny w stanie wilgotności filtracyjnej suszy się do zawartości wody 3-20% wagowych albo w przypadku wytwarzania 1,4-dwu-N-tlenków chinoksaliny w układzie bezwodnym lub zbliżonym do bezwodnego, do tlenków tych po wyodrębnieniu z mieszaniny reakcyjnej dodaje się

wodę w ilości takiej, aby zawartość wody wynosiła 3–20% wagowych i b) do tych zwilżonych wodą 1,4-dwu-N-tlenków chinoksaliny dodaje się 2–20% wagowych środka regulującego płynięcie.

Dodatek do pasz charakteryzuje się tym, że składa się z 1,4-dwu-N-tlenków chinoksaliny zawierających 3–20% wagowych wody i 2–20% wagowych środka regulującego płynięcie. (6 zastrzeżeń)

C07D

P.250736

83 11 04

Pierwszeństwo: 821105 - Węgry (nr 2251/3560/82)

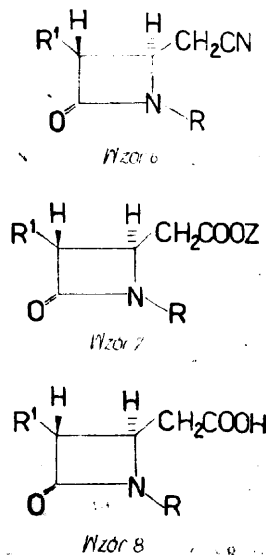
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Rt., Budapeszt,
Biogal Gyógyszergyár, Debrecen, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych
pochodnych kwasu octowego

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 8, w którym R jako odszczepialny podstawnik zabezpieczający grupę amidową oznacza grupę fenylovą albo jedno- lub wielokrotnie podstawioną grupę benzylovą, a R¹ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 6, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z gazowym chlorowodorem i alkanolem o 1–4 atomach węgla, zaś otrzymany związek o ogólnym wzorze 7, w którym R, R¹ i Z mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie i wyodrębnia się otrzymany związek o ogólnym wzorze 8.

Związki o wzorze 8 są substancjami pośrednimi w wytwarzaniu antybiotyku o nazwie Thienamycin.

(2 zastrzeżenia)



C07D

P. 250855

83 05 11

Pierwszeństwo: 82 05 13 - Austria (nr A 1888/82)
83 0412 - Austria (nr A 1298/83)

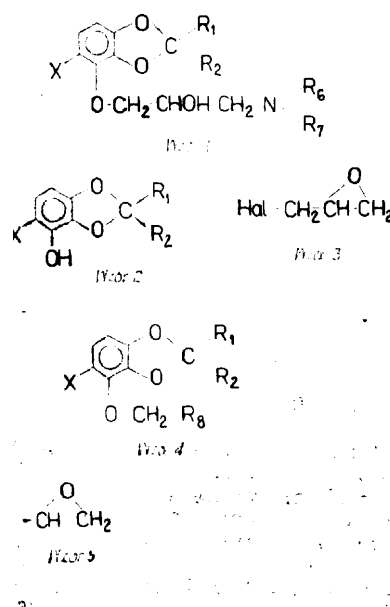
Gerot-Pharmazeutika Gesellschaft m.b.H., Wiedeń,
Austria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirogalolu

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, X oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R₄ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy lub razem z R₇ tworzy pięcio- lub sześcioczłonowy nasycony pierścień heterocykliczny o co najwyżej 2 heteroatomach, a R₇ oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy, alkinyłowy, alkoksylalkilowy, cyklo-

alkilowy, dwualkiloaminoalkilowy, aryłowy, aralkilowy, heteroalkilowy, karbamiloalkilowy lub pięciolub sześcioczłonowy i ewentualnie skondensowany rodnik heterocykliczny o co najwyżej 3 heteroatomach, oraz ich soli z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami lub zasadami, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂ i X mają wyżej podane znaczenie, lub jego sól z metalem alkalicznym, poddaje się reakcji z epichlorowcohydryną o wzorze 3, w którym Hal oznacza atom chlorowca, otrzymany produkt reakcji o ogólnym wzorze 4, w którym R₁, R₂ i X mają wyżej podane znaczenie, a R₈ oznacza grupę o wzorze 5 lub grupę -CHOH-CH₂-Hal, w której Hal ma wyżej podane znaczenie, zadaje się aminą o ogólnym wzorze HN-R₆R₇, w którym R₆ i R₇ mają wyżej podane znaczenie, i otrzymaną pochodną o ogólnym wzorze 1 ewentualnie rozszczepia się na enancjomery i/lub ewentualnie przeprowadza się w sól z farmakologicznie dopuszczalnymi kwasem lub zasadą.

Związki o wzorze 1 mogą być stosowane jako leki β-blokujące i przeciwbólowe. (3 zastrzeżenia)



C07D

P. 250856

83 05 11

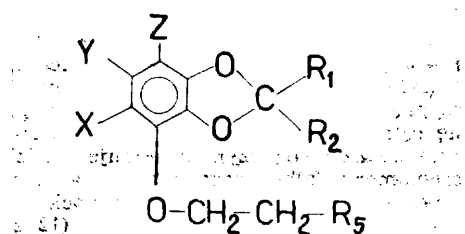
Pierwszeństwo: 83 0412 - Austria (nr A 1298/83)

Gerot-Pharmazeutika Gesellschaft m.b.H., Wiedeń,
Austria.

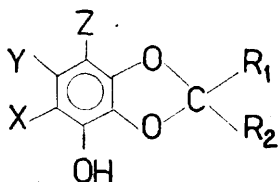
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
pirogalolu

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R₅ oznacza grupę cyjanową, grupę A²-imidazoliny-2-ową lub grupę oksymu amidu, X, Y i Z stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca lub grupę nitrową, oraz ich soli z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂, X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, lub jego fenolan, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze H₂C=CH-CN i otrzymany związek o wzorze 1, w którym R₆ stanowią grupę cyjanową, ewentualnie przeprowadza się w związek o wzorze 1, w którym R₅ oznacza grupę Δ¹-imidazoliny-2-ową lub grupę oksymu amidu, a otrzymaną pochodną o ogólnym wzorze 1 ewentualnie rozszczepia się na enancjomery i/lub ewentualnie przeprowadza się w sól z farmakologicznie dopuszczalnymi kwasem lub zasadą.

Związki o wzorze 1 mają zastosowanie jako środki przeciwbólowe. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P.251769

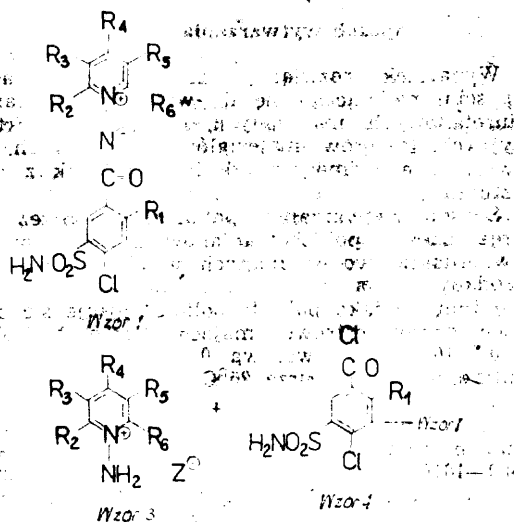
84 02 14

Pierwszeństwo: 83 02 15 - Francja (nr 8302380)

Provasan S.A., Genewa, Szwajcaria (José Esteve Soler).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych obojętnych soli wodorotlenku aminopirydyniowego

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, ewentualnie w postaci ich soli z kwasami farmaceutycznymi dopuszczalnymi, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę aminową ewentualnie podstawioną, R_i .



Schemat

R_3 , R_4 , R_5 i R_6 jednakowe lub różne oznaczają atom wodoru, niższy rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony o 1-4 atomach węgla, rodnik arylowy, rodnik karbamoilowy lub amidowy, polega na reakcji związku o wzorze 3, w którym R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 mają wyżej podane znaczenie, a Z^- oznacza anion ze związkiem o wzorze 4, w którym R_1 ma znaczenie podane wyżej i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1 przeprowadza się w sól.

Związki o wzorze 1 mogą być stosowane w medycynie i weterynarii jako środki moczopędne.

(2 zastrzeżenia)

C07H
C07C

P.250043

84 10 16

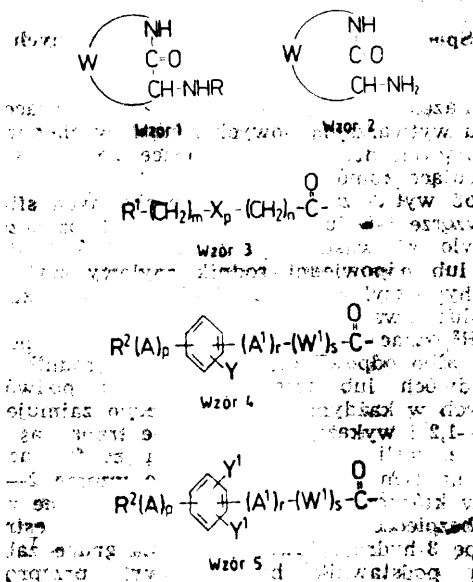
Pierwszeństwo: 83 10 21 - St. Zjedn. Am. (nr 544,336)

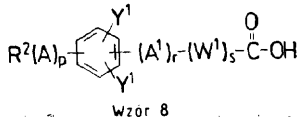
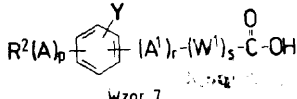
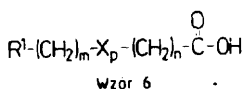
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób wytwarzania nowych pochodnych glikopeptydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych, wykazujących czynność wobec drobnoustrojów Gram-dodatnich, zwiększających skuteczność wykorzystania paszy przez zwierzęta.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych glikopeptydowych o ogólnym wzorze 1, w którym W oznacza pozostałą część glikopeptydowego antybiotyku, takiego jak czynnik A, B, C, E lub H A35512 pseudoglikon A35512B, czynnik A, B, C, D, E, F lub G A41030, A47934, rystocetyna A, pseudoglikon rystocetyny A, czynnik A, B1, B2, B3, C1a, C2a, C3, D1, D2, E1, G, K, L, M, N lub O aktaplaniny lub aglikon aktaplaniny o wspólnym wzorze 2, a R oznacza grupę acylową o wzorze 3, 4 lub 5, w których to wzorach p, r i s oznaczają zero lub 1, m i n oznaczają liczby całkowite od zera do 10, R^1 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę C_1-C_4 -alkilową, grupę C_3-C_8 -cykloalkilową, grupę fenylową, grupę C_3-C_8 -cykloalkenylową, grupę naftylową, grupę indenylową, grupę tetralinylową, grupę dekalinylową, grupę adamanitylową, jednopierscieniowy rodnik heterocykliczny zawierający 3-8 atomów węgla w pierścieniu lub dwupierscieniowy rodnik heterocykliczny zawierający 6-11 atomów, przy czym co najmniej jeden z atomów tworzących pierścień jest atomem węgla i co najmniej jeden z atomów tworzących pierścień jest heteroatomem, takim jak atom tlenu, azotu lub siarki, R^1 oraz mostkowe grupy alkilowe $-(CH_2)_m-$ i $-(CH_2)_n-$ są ewentualnie podstawione jednym lub dwoma podstawnikami, takimi jak atom chlorowca, grupa metylowa, grupa etylowa, grupa metoksylova, grupa aminowa, N-zabezpieczona grupa aminowa, grupa metyloaminowa, grupa dwumetylo aminowa, grupa acetoksylova, grupa acetamidowa, grupa karbometoksylova lub grupa hydroksylova, przy czym gdy podstawnik taki ma znaczenie inne niż atom chlorowca lub grupa alkilowa, to wówczas przy każdej z mostkowych grup $-(CH_2)_m$ może się znajdować co najwyżej jeden podstawnik, X oznacza atom tlenu, atom siarki, $-NH-$, $-N(CH_3)-$, $-C=C-$, $-CH=CH-$, $-C(CH_3)=CH-$, $-CH=C(CH_3)-$ lub $-C(CH_3)=C(CH_3)-$, R^2 oznacza atom wodoru, grupę C_1-C_{18} -alkilową lub grupę C_2-C_{18} -alkenylową, A oznacza dwuwartościowy atom tlenu lub siarki albo dwuwartościową grupę sulfinylową lub sulfonylową,





A¹ oznacza dwuwartościowy atom tlenu lub siarki, dwuwartościową grupę sulfinylową lub sulfonową albo —NH—, Y oznacza atom wodoru, atom chloru, atom bromu, atom jodu, grupę nitrową, grupę C₁—C₃-iikilową, grupę hydroksylową, grupę C₁—C₃-alkoksylową, grupę merkaptową, grupę C₁—C₃-alkilową, grupę karbamylową lub grupę C₁—C₃-alkilokarbamylową. Y¹ oznacza atom chloru, bromu lub jodu, a W¹ oznacza grupę C₁—C₁₀-alkilenową lub grupę C₂—C₁₀-alkenilenową, przy czym gdy r oznacza zero, to wówczas s także oznacza zero, suma atomów węgla w grupach R² i W jest większa od 4 lecz nie większa niż 21, gdy Y oznacza grupę merkaptową, to wówczas A i A¹ mają znaczenie inne niż grupa sulfinylowa lub sulfonowa, zaś gdy A i A¹ oznaczają grupę sulfinylową lub sulfonową, to muszą być one wówczas na jednakowym stopniu utleniania, a także soli tych związków, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym W ma wyżej podane znaczenie, acyluje się za pomocą zaktywowanej pochodnej związku o wzorze 6, 7 lub 8, w (których to wzorach X, A, A¹, W¹, m, n, p, r, s, R¹, R², Y i Y¹ mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie odszczepia się grupę zabezpieczającą grupę aminową z produktu, w którym grupa acylowa jest grupa o wzorze 3, w której grupy R¹, —(CH₂)_m— lub —(CH₂)_n— zawierają jako podstawnik N-zabezpieczoną grupę aminową. (5 zastrzeżeń)

C07H

P. 250710

84 1204

Pierwszeństwo: 83 12 05 - Szwajcaria (nr 64 93/83)
84 09 28 - Szwajcaria (nr 46 71/84)

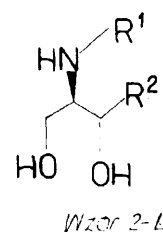
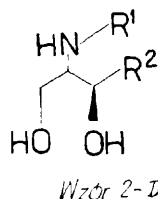
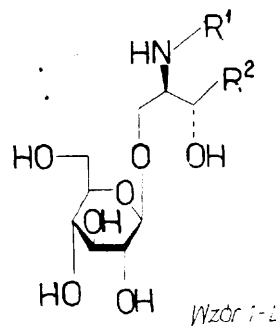
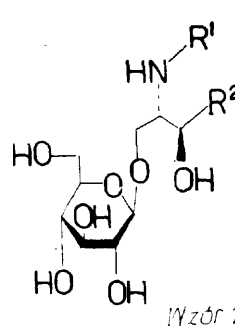
Solco Basel A.G., Bazylea, Szwajcaria, (Roland Tschannen, Wolfgang Fraefel, Richard R. Schmidt, Rudolf Kläger, Peter Zimmermann).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych sfingozyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych związków chemicznych, wykazujących działanie sprzyjające gojeniu się ran, regenerujące komórki i tkanki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych sfingozyny o wzorze 1-D lub 1-L, w którym R¹ oznacza rodnik acylowy kwasu tłuszczowego o 14—24 atomach węgla lub odpowiedni rodnik acylowy wykazujący grupę hydroksylową w położeniu a, lub wykazujący jedno lub dwa wiązania podwójne w konfiguracji cis, a R² oznacza rodnik pentadecylowy lub heptadecylowy albo odpowiedni C₁₅— i C₁₇— rodnik o jednym, dwóch lub trzech wiązaniach podwójnych, z których w każdym przypadku jedno zajmuje położenie —1,2 i wykazuje konfigurację trans, zaś drugie i trzecie, jeśli istnieją, wykazują konfigurację cis, polega na tym, że w ceramidzie o wzorze 2-D lub 2-L, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, zabezpiecza się grupę 1-hydroksylową, estyfikuje grupę 3-hydroksylową, odszczepia grupę zabezpieczającą podstawnik hydroksylowy, przeprowadza

reakcję z trójfliuoro- lub trójklorometanoimidokarboksylianem D-glukozy, mającej w położeniach -2, -3, -4, i -6 grupy hydroksylowe zabezpieczone rodnikami acylowymi i odszczepia się grupy O-acylowe. W przypadku stosowania D, L-ceramidu, przeprowadza się estyfikację grupy 3-hydroksylowej optycznie czynnym kwasem, po czym następuje rozdzielanie na diastereoizomery, albo rozdzielanie na diastereoizomery podejmuje się po reakcji z pochodną D-glukozy. (12 zastrzeżeń)



C08G

P. 250209

84 1026

Pierwszeństwo: 83 10 28 - RFN (nr P 3339235.8)

Bayer, AG Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania poliuretanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu nadającego się do wytwarzania pianek poliuretanowych, mas lanych, materiałów elektroizolacyjnych, lakierów, materiałów powłokowych, klejów, tworzyw elastomerycznych lub kształtek z tworzyw sztucznych.

Sposób wytwarzania poliuretanów przez reakcję organicznych poliizocyjanianów z poliesteropoliolami. ewentualnie wobec znanych w chemii poliuretanów środków pomocniczych i dodatkowych, charakteryzuje się tym, że jako poliesteropoliol stosuje się zawierające grupy estrowe, mające liczbę hydroksylową 150-710, liczbę kwasową 0-20 i lepkość 100-6000 mPa.s w temperaturze 25°C produkty reakcji kwasu ftalowego i/lub bezwodnika kwasu ftalowego z ewentualnie zawierającymi grupy eterowe alkanodiolami lub mieszaninami alkanodiolu o liczbie hydroksylowej 400-1810. (3 zastrzeżenia)

C08H
C08J

P.245680

84 01 10

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wanda Suwalska, Zofia Misztal, Krystyna Mader, Elżbieta Korczak).

Sposób nadawania surowcom keratynowym własności jonowymiennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu nadawania surowcom keratynowym zdolności do sorpcji metali z wodnych roztworów metali lub metali obecnych w anionie związku kompleksowego.

Sposób nadawania surowcom keratynowym, zwłaszcza wełnie i pierzu, własności jonowymiennych polega na traktowaniu tych surowców kwasem solnym, fosforowym lub siarkowym o **stężeniu 15—25%** w **temperaturze 40—60°C** i w czasie **1—3h** lub alkaliem, to **jest** roztworami węglanów lub wodorotlenków o **stężeniu 0,2-20%** w temperaturze **20—80°C** i w czasie **0,5—3h**, przy stosunku masy surowca do objętości kąpieli 1:10 do 1:40, przy czym **przy** hydrolizie alkalicznej korzystne jest dodanie środka redukującego w ilości 0,5-12%. (1 zastrzeżenie)

C08J

P.245649

84 01 09

Włodzimierz Mysłowski, **Bielsko-Biała**, Polska (Włodzimierz Mysłowski).

Sposób wytwarzania elementów ze styropianu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **uzyskania** wzmocnionego powierzchniowo styropianu już w procesie jego formowania.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że oddziela się styropian od formy w procesie technologicznym przekładką z folii, włókniny lub **innego** materiału, przy czym przekładkę od strony kontaktu z formą powleka się substancją antyadhezyjną a **od** strony kontaktu ze styropianem substancją adhezyjną. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 245664

84 01 11

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Bronisław Brach, Władysław Cyran, Włodzimierz Szczęzyngier, Kazimierz Kwaśny).

Kompozycja do wytwarzania rur z polichlorku winylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tańszej kompozycji opartej na surowcach łatwo dostępnych w kraju, charakteryzującej się dobrymi własnościami przetwórczymi w procesie wytłaczania.

Kompozycja do wytwarzania **kielichowych** rur ciśnieniowych z polichlorku winylu metodą wytłaczania i rozpeczęcia zawierającą **napełniacze**, stabilizatory **termiczne**, środki smarujące, **modyfikatory**, pigmenty, charakteryzuje się tym, że na 100 części wagowych suspensyjnego polichlorku winylu zawiera od 4 do 25 części wagowych węglanu wapnia, a od 2 do 15 części wagowych kopolimeru chlorku winylu z octanem winylu oraz od 0,2-2,0 części **wagowych** kwasów **żywiczych** pochodzących z rafinacji **olejów** roślinnych. (2 zastrzeżenia)

C08L

P.245668

84 01 11

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Adam Matysiak).

Sposób otrzymywania modyfikowanych poliolefin za pomocą napełniaczy **ziarnistych**

Sposób według wynalazku polega na mieszaniu w temperaturze **80—95°C** poliolefin w postaci granulatu z **1—4%** wagowymi wosku **polietylenowego** aż do stopienia wosku, po czym do mieszaniny dodaje się **10—40%** wagowych napełniacza ziarnistego i miesza się do całkowitego oblepienia granulatu przez ten napełniacz. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 245675

84 01 10

Morska Stocznia Jachtowa im. Leonida Teligi, Szczecin, Polska (Wojciech Górak, Jerzy Chojnacki).

Kompozycja klejowa do **łączenia** laminatów żywiczno-szkłanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji eliminującej używanie mat szklanych przy łączeniu powłok laminowanych i nadającej się zarówno do konstrukcji **klejowych** jak też i konstrukcji przekładkowych w przemyśle budowy jednostek pływających, zwłaszcza jachtów.

Kompozycja klejowa do łączenia laminatów żywiczno-szkłanych, zwłaszcza **poliestrowo-szkłanych**, zawiera jako główne **składniki** żywicę **chemoutwardzalną** w ilości **40—70%** wagowych i mikrosfery w ilości **30—60%** wagowych, przy czym w skład kompozycji wchodzi również utwardzacz oraz dodatek środka tiksotropowego. (1 zastrzeżenie)

C09B

P.249505 T

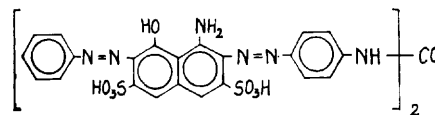
84 09 05

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Barbara Pizoń, Jan Gmaj, Józef Baliński, Zbigniew Polczyński).

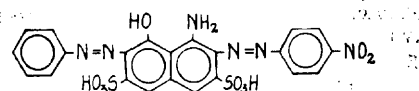
Sposób otrzymywania fosgenowanej zieleni bezpośrednio

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu i **poprawy** warunków bezpieczeństwa, w procesie otrzymywania fosgenowanej zieleni bezpośrednio.

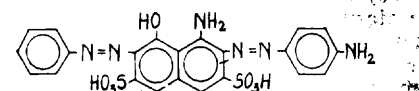
Sposób otrzymywania fosgenowanej zieleni bezpośrednio o wzorze 1 przez **sprzęganie** zdwuazowanej p-nitroaniliny w środowisku kwaśnym z kwasem **1-amino-8-hydroksynaftalenodwusulfonowym-3,6**, powtórne sprzęganie wytworzonego barwnika monoazowego w środowisku alkalicznym ze zdwuazowaną aniliną, redukcję grupy nitrowej w uzyskanym barwniku disazowym o wzorze 2 w środowisku alkalicznym w temperaturze **20—60°C** działaniem siarczku lub kwaśnego siarczku sodowego, użytego w ilości odpowiadającej **1,5—3,5** mola na 1 mol wyjściowego kwasu **1-amino-8-hydroksynaftalenodwusulfonowego-3,6**, a następnie wyodrębnienie z mieszaniny poreakcyjnej otrzymanego barwnika aminoazowego o wzorze 3 i poddanie go acylowaniu działaniem forgeru w wodnym środowisku o pH nie **wyższym** niż 7,0 w temperaturze poniżej 75°C przy dodatku czynnika wiążącego chlorowódor, polega na tym, że mieszaninę poreakcyjną, po redukcji barwnika disazowego o wzorze 2 działaniem siarczku lub kwaśnego **siarczku** sodowego, poddaje się, korzystnie po wysoleniu wytworzonego barwnika aminoazowego o wzorze 3 dodatkiem chlorku sodowego, obróbce podchlorynem sodowym użytym w ilości odpowiadającej **0,25—3,0**



wzór 1



wzór 2



wzór 3

moli na 1 mol wyjściowego kwasu 1-amino-8-hydroksynaftalenodwusulfonowego-3,6, po czym wyodrębnić barwnik aminoazowy o wzorze 3 po ewentualnym wysoleniu przez odfiltrowanie, a następnie barwnik o wzorze 3 poddaje **acylowaniu** działaniem fosgenu, w wodnym środowisku o $\text{pH}=5-7$, w temperaturze $40-75^\circ\text{C}$ i wyodrębnić otrzymaną zieleń o wzorze 1 przez **wysolenie** chlorkiem sodowym przy pH powyżej 7 i odfiltrowanie.

Otrzymana **sposobem** według wynalazku zieleń bezpośrednio o wzorze 1 wykazuje przydatność do barwienia **wyrobów** celulozowych oraz poliamidowych. (3 zastrzeżenia)

C09B

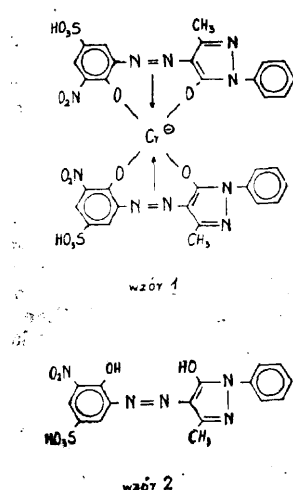
P. 249595 T

84 09 13

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Barbara Pizoń, Jan Gmaj, Zdzisław Zaremba, Józef Baliński, Jan Kalinowski, Barbara Bembnista, Marian Przybytek).

Sposób otrzymywania **szkarłatnego** barwnika **chromokompleksowego** typu 1:2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania barwnika, który charakteryzuje się wysoką rozpuszczalnością w zimnej oraz gorącej wodzie i służy do barwienia **włókien** proteinowych oraz poliamidowych, a także skóry, a uzyskiwane **wybarwienia** odznaczają się jaskrawością odcienia oraz dobrymi **odpornościami** na światło, na czynniki mokre i tarcie.



Sposób otrzymywania szkarłatnego barwnika **chromokompleksowego** typu 1:2 o wzorze 1 przez sprzężenie z **dwuazowanym** kwasu **2-amino-6-nitrofenolo-sulfonowego-4** z **1-fenilo-3-metylopirazolonem-6**, a następnie poddanie uzyskanego **barwnika** monoazowego o wzorze 2 reakcji chromowania, polega na tym, że reakcję chromowania barwnika monoazowego o wzorze 2 prowadzi się działaniem soli chromu trójwartościowego, korzystnie zasadowego octanu chromu, w wodnym środowisku przy $\text{pH}=4-7$, w temperaturze powyżej 80°C , przy czym sól **chromu** trójwartościowego stosuje się w ilości **odpowiadającej** **0,50-0,70** gramoatomu Cr na 1 **mol** barwnika monoazowego, a następnie wyodrębnia utworzony barwnik chromokompleksowy, korzystnie przez suszenie w suszarni rozpyłowej mieszaniny poreakcyjnej po reakcji chromowania. (5 zastrzeżeń)

C09B

P. 249596 T

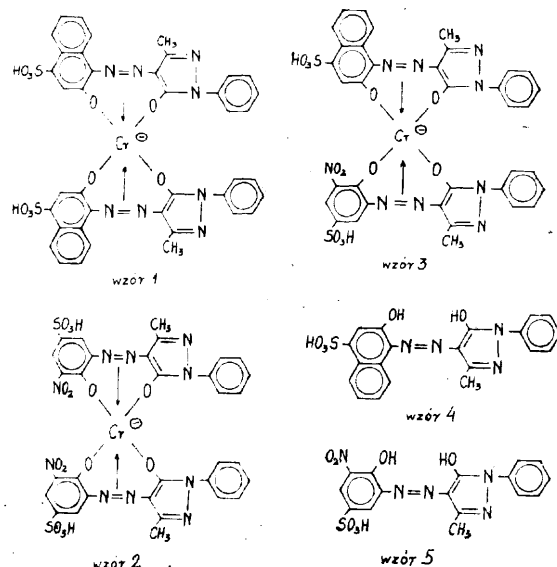
84 09 13

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Anna Polka, Barbara Klimek, Lech Ruczyński, Bohdan Baniewicz, Teresa Guzewska).

Sposób otrzymywania **mieszanych azowych** barwników **chromokompleksowy** ch typu 1:2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania barwników, które charakteryzują się wysoką rozpuszczalnością w zimnej i gorącej wodzie i barwią włókna proteinowe i poliamidowe oraz skórę na różne odcienie koloru czerwonego, a uzyskiwane **wybarwienia** charakteryzują się **dobrymi** lub bardzo dobrymi **odpornościami** na czynniki mokre, tarcie i światło.

Sposób otrzymywania mieszanych azowych barwników chromo **kompleksowych** typu 1:2 o cechach mieszanin jednolitych, w skład których wchodzi kompleksy o wzorach 1, 2 i 3, na drodze chromowania barwników monoazowych o wzorach 4 i 5, polega na tym, że mieszaniny barwników monoazowych, zawierające barwnik monoazowy o wzorze 4 i barwnik monoazowy o wzorze 5 w stosunku molowym jak **5-60:95-40**, poddaje się reakcji chromowania, przy czym stosuje się ilość czynnika chromującego odpowiadającą **0,5-0,7** gramoatomu Cr na 1 mol mieszaniny barwników **monoazowych**, a następnie wyodrębnia utworzony mieszany barwnik chromokompleksowy typu 1:2. (7 zastrzeżeń)



C09B

P. 249597 T

84 09 13

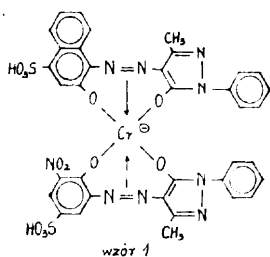
Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** **Przemysłu** Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Anna Polka, Barbara Klimek).

Sposób otrzymywania nowego asymetrycznego barwnika chromokompleksowego typu 1:2

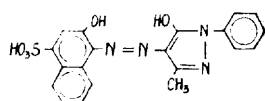
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania **nowego** asymetrycznego barwnika **chromokompleksowego** typu 1:2 o wzorze 1, do barwienia włókien proteinowych i poliamidowych oraz Skóry na kolor czerwony o odcieniu niebieskim.

Sposobem według wynalazku kompleks chromowy typu 1:1 barwnika monoazowego o wzorze 2 poddaje się reakcji z barwnikiem **monoazowym** o wzorze 3 albo kompleks chromowy typu 1:1 barwnika monoazowego o wzorze 3 poddaje się reakcji z barwnikiem monoazowym o wzorze 2, użytym w ilości

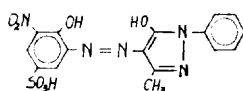
równomolowej lub w ilości bliskiej ilości równomolowej, w środowisku wodnym przy $\text{pH}=5,0-10,0$, korzystnie $6,0-7,0$ w temperaturze powyżej 70°C , a następnie wyodrębnia utworzony asymetryczny barwnik chromokompleksowy. (6 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

doru, natomiast drugi oznacza grupę sulfonową usytuowaną w pierścieniu fenylovym w pozycji meta lub para do atomu azotu, a M oznacza atom wodoru lub równoważnik bezbarwnego kationu, na drodze chromowania barwników monoazowych o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, wytworzonych przez sprzężanie zdwuazowanego kwasu antranilowego lub zdwuazowanej jego 4- lub 5-sulfonowej pochodnej z 1-fenyl-3-metylopirazonem-5 i 1-(3'- lub 4'-sulfofenyl)-3-metylopirazonem-5, przy czym składniki czynny i bierny dobiera się tak, aby uzyskiwane barwniki zawierały jedną grupę sulfonową, polega na tym, że barwniki monoazowe o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji chromowania działaniem soli chromu trójwartościowego, korzystnie zasadowego octanu chromu, w wodnym środowisku, przy $\text{pH}=4-7$, w temperaturze powyżej 80°C , przy czym sól chromu trójwartościowego stosuje się w ilości odpowiadającej $0,50-0,70$ gramoatomu Cr na 1 mol barwnika monoazowego, a następnie wyodrębnia utworzony barwnik chromokompleksowy. (5 zastrzeżeń)

C09B

P.249599 T

84 09 13

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jan Gmaj, Zdzisław Zaremba, Bernard Graczyk).

Sposób otrzymywania mieszanych azowych barwników chromokompleksowy ch typu 1:2

C09B

P.249598 T

84 09 13

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jan Gmaj, Zdzisław Zaremba, Teresa Guzewska).

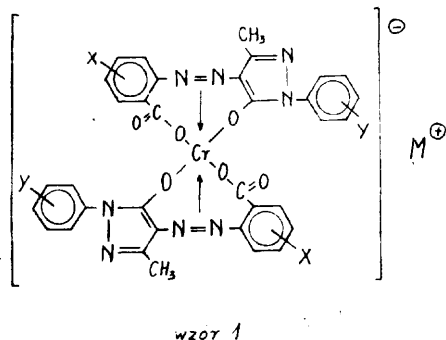
Sposób otrzymywania żółtych barwników chromokompleksowy ch typu 1:2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania barwników, które charakteryzują się **wysoką** rozpuszczalnością w zimnej i gorącej wodzie i barwią włókna proteinowe i poliamidowe oraz skórę na kolor żółty, a uzyskiwane wybarwienia odznaczają się dobrymi odpornościami na czynniki **mokre**, tarcie i światło.

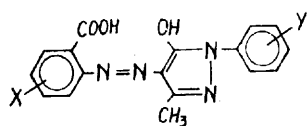
Sposób otrzymywania żółtych barwników chromokompleksowych typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym jeden z podstawników X i Y oznacza atom wo-

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania barwników, które charakteryzują się **wysoką** rozpuszczalnością w zimnej i gorącej wodzie i barwią włókna proteinowe i poliamidowe oraz skórę na różne odcienie koloru zielonego, a uzyskiwane wybarwienia odznaczają się wysokimi **odpornościami** na czynniki mokre, tarcie i światło.

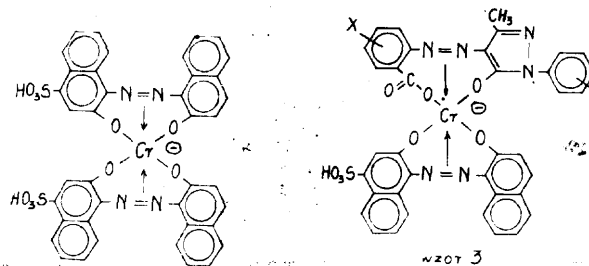
Sposób otrzymywania mieszanych azowych barwników chromokompleksowych typu 1:2 o cechach mieszanin jednolitych, w skład których wchodzi kompleksy o wzorze 1 oraz o ogólnych wzorach 2 i 3, w których jeden z podstawników X i Y oznacza atom wodoru, a drugi oznacza grupę **sulfonową** usytuowaną w pierścieniu fenylovym w pozycji meta lub para do atomu azotu, na drodze chromowania barwników monoazowych: o wzorze 4, wytworzonego przez sprzężanie kwasu 1,2-dwuazooksynaftalenosulfonowego-4 z 2-naftolem i o ogólnym wzorze 5, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, wytworzonego przez sprzężanie zdwuazowanego kwasu



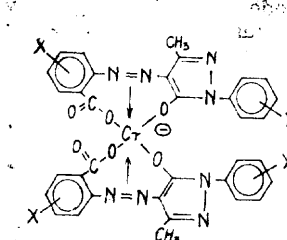
wzór 1



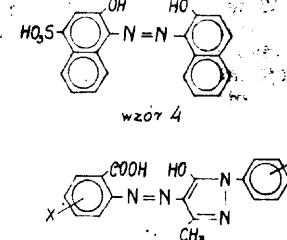
wzór 2



wzór 3



wzór 4



wzór 5

antranilowego lub zdwuazowanej jego 4-albo 5-sulfonowej pochodnej z 1-fenylo-3-metylopirazolonem-5 bądź 1-(3'- lub 4'-sulfofenylo)-3-metylopirazolonem-5, przy czym składniki czynny i bierny dobiera się tak, aby uzyskiwany barwnik **monoazowy** zawierał jedną grupę sulfonową, polega na tym, że **mieszaniny** barwników monoazowych zawierające barwnik monoazowy o wzorze 4 i barwnik monoazowy o ogólnym wzorze 5, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, w stosunku molowym jak **30—60:70—40**, poddaje się reakcji chromowania korzystnie działaniem zasadowego octanu chromu, przy czym stosuje się ilość czynnika chromującego odpowiadającą **0,5—0,8** gramoatomu Cr na 1 mol (mieszaniny barwników monoazowych, a następnie wyodrębnia utworzony mieszaniny barwnik **chromokompleksowy** typu 1:2.

(6 zastrzeżeń)

C09B

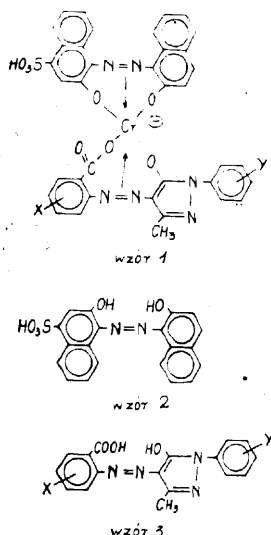
P.249600 T

84 09 13

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jan Gmaj, Zdzisław Zaremba, Teresa Guzewska).

Sposób otrzymywania nowych asymetrycznych barwników chromokompleksowych typu 1:2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych barwników, które są dobrze rozpuszczalne w zimnej i gorącej wodzie i barwią włókna proteinowe i poliamidowe oraz skórę na kolor zielony, a uzyskiwane wybarwienia oznaczają się wysokimi **odpornościami** na czynniki mokre, tarcie i światło.



Sposób otrzymywania nowych asymetrycznych barwników **chromokompleksowych** typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym jeden z podstawników X i Y oznacza atom wodoru, a drugi oznacza grupę sulfonową usytuowaną w pierścieniu fenylowym w pozycji meta lub para do atomu azotu, polega na tym, że kompleks chromowy typu 1:1 **barwnika monoazowego** o wzorze 2 poddaje się reakcji z barwnikiem **monoazowym** o ogólnym wzorze 3, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, użytym w ilości równomolowej lub w ilości bliskiej **ilości** równomolowej, w **środkowisku** wodnym przy **pH=5—10**, **korzystnie** 6-7, w temperaturze powyżej 70°C, po czym wyodrębnia utworzony asymetryczny barwnik **chromokompleksowy**.

(3 zastrzeżenia)

C09B

P.249601 T

84 09 13

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jan Gmaj, Zdzisław Zaremba).

Sposób otrzymywania barwników **chromokompleksowych** typu 1:2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania barwników, które charakteryzują się wysokim stopniem czystości i zwiększoną rozpuszczalnością w wodzie.

Sposób otrzymywania barwników **chromokompleksowych** typu 1:2 przez chromowanie azometinowych i/lub azowych barwników zawierających trójfunkcyjne układy **kompleksotwórcze** albo mieszanin takich barwników azowych działaniem **związku** łatwo oddającego chrom w środowisku wodnym, w temperaturze powyżej 80°C, polega na tym, że reakcję chromowania prowadzi się działaniem zasadowego octanu chromu przy pH powyżej 4, przy czym na 1 mol azometinowego i/lub azowego barwnika wyjściowego albo mieszaniny barwników azowych używa się **zasadowego octanu chromu** w ilości odpowiadającej **0,5—1,0** gramoatomu chromu, a następnie wyodrębnia utworzone barwniki **chromokompleksowe** typu 1:2.

(5 zastrzeżeń)

C09B

P. 249602 T

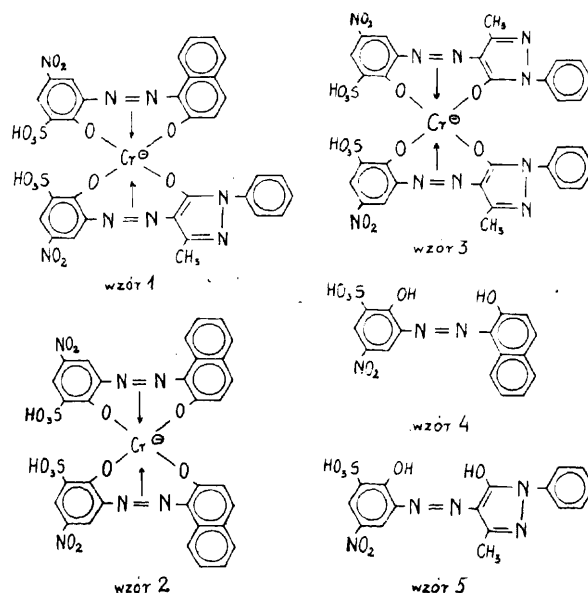
84 09 13

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Barbara Pizoń, Jan Gmaj, Zdzisław Zaremba, Krzysztof Kozłowski, Barbara Bembnista, Igor Prokopowicz, Jerzy Papierski).

Sposób otrzymywania mieszanych azowych barwników chromokompleksowych typu 1:2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania barwników przydatnych do barwienia **włókien** proteinowych i poliamidowych oraz skóry na kolor brązowy o odcieniu czerwonym i uzyskiwania **wybarwień** charakteryzujących się dobrymi **odpornościami** na czynniki mokre, tarcie i światło.

Przedmiotem wynalazku jest **sposób** otrzymywania mieszanych azowych barwników **chromokompleksowych** typu 1:2 o cechach mieszanin jednolitych, w skład których wchodzi barwniki o **wzorach** 1, 2 i 3,



na drodze chromowania barwników monoazowych o wzorach 4 i 5, wytworzonych przez sprzężenie zdwuazowanego kwasu 2-amino-4-nitroienolosulfonowego-6 odpowiednio z 2-naftolem i 1-fenyl-3-metylopirazonem-5, polega na tym, że mieszaniny barwników monoazowych, zawierające barwnik monoazowy o wzorze 4 i barwnik monoazowy o wzorze 5 w stosunku molowym jak 30—70:70—30 chromuje się działaniem chromu trójwartościowego, korzystnie zasadowego octanu chromu, w wodnym środowisku, przy $\text{pH}=4-7$, w temperaturze powyżej 80°C , przy czym sól chromu trójwartościowego stosuje się w ilości odpowiadającej 0,50—0,70 gramoatomu chromu na 1 mol wyżej określonej mieszaniny barwników monoazowych, a następnie wyodrębnia utworzony mieszany barwnik chromokompleksowy korzystnie przez wysuszenie rozpyłowe masy poreakcyjnej po reakcji chromowania. (5 zastrzeżeń)

C09B

P.249604 T

84 09 13

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jan Kalinowski, Jan Gmaj, Zdzisław Zaremba, Krzysztof Kozłowski, Igor Prokopowicz).

Sposób otrzymywania mieszanych azowych barwników chromokompleksowych typu 1:2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania barwników charakteryzujących się wysoką rozpuszczalnością w zimnej oraz gorącej wodzie i barwiących włókna proteinowe i poliamidowe oraz skórę na kolor szary oraz pozwalających na otrzymywanie wybarwień odpornych na czynniki mokre, tarcie i światło.

C09B

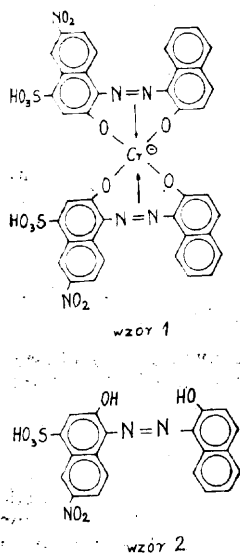
F. 249603 T

84 09 13

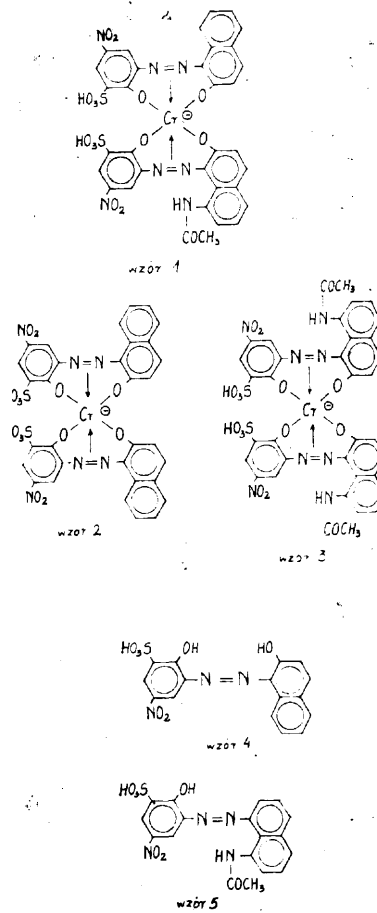
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Waldemar Szymański, Jan Gmaj, Zdzisław Zaremba, Bernard Graczyk, Józef Baliński, Bohdan Baniewicz, Marian Przybytek, Teresa Guzewska).

Sposób otrzymywania azowego barwnika chromokompleksowego typu 1:2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania barwnika, który barwi włókna proteinowe i poliamidowe oraz skórę na kolor szary lub czarny, a uzyskiwane wybarwienia odznaczają się wysokimi odpornościami na czynniki mokre, tarcie i światło.



Sposób otrzymywania azowego barwnika chromokompleksowego typu 1:2 o wzorze 1 przez sprzężenie kwasu 1,2-dwuazooksy-6-nitronaftalenosulfonowego-4 z 2-naftolem, a następnie (poddania uzyskanego barwnika o wzorze 2 reakcji chromowania działaniem czynnika łatwo oddającego chrom w środowisku wodnym, w temperaturze powyżej 80°C , polega na tym, że reakcję chromowania prowadzi się działaniem soli chromu trójwartościowego, korzystnie zasadowego octanu chromu, przy $\text{pH}=4-7$, przy czym sól chromu trójwartościowego stosuje się w ilości odpowiadającej 0,50—0,70 gramoatomu Cr na 1 mol barwnika monoazowego, a następnie wyodrębnia utworzony barwnik chromokompleksowy, korzystnie przez suszenie rozpyłowe mieszaniny poreakcyjnej. (6 zastrzeżeń)



Sposób otrzymywania mieszanych azowych barwników chromokompleksowych typu 1:2, o cechach mieszanin jednolitych, zawierających kompleksy o wzorach 1, 2 i 3 na drodze chromowania barwników monoazowych o wzorach 4 i 5 wytworzonych przez sprzężenie zdwuazowanego kwasu 2-amino-4-nitrofenolosulfonowego-6 odpowiednio z 2-naftolem i 1-acetyloamino-7-naftolem, polega na tym, że mieszaniny barwników monoazowych, zawierające barwnik monoazowy o wzorze 4 i barwnik monoazowy o wzorze 5, w stosunku molowym jak 30-70:70-30, chromuje się działaniem soli chromu trójwartościowego, korzystnie zasadowym octanem chromu, w wodnym środowisku, przy $\text{pH}=4-7$, w temperaturze powyżej 80°C , przy czym sól chromu trójwartościowego stosuje się w ilości odpowiadającej 0,5-0,7 gramoatomu Cr na 1 mol wyżej określonej mieszaniny barwników monoazowych, a następnie wyodrębnia utworzony mieszany barwnik chromokompleksowy. (5 zastrzeżeń)

C09B

P.219605 T

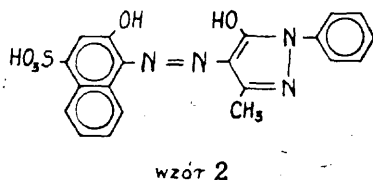
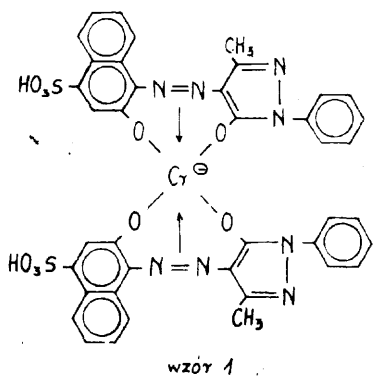
84 09 13

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jan Baraniak, Jan Gmaj, Zdzisław Zaremba, Józef Baliński, Bernard Graczyk, Igor Prokopowicz, Jerzy Papierski).

Sposób otrzymywania azowego barwnika chromokomplexowego typu 1:2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania barwnika, który charakteryzuje się wysoką rozpuszczalnością w zimnej i gorącej wodzie i służy do barwienia włókien proteinowych o poliamidowych oraz skóry na kolor bordo, a uzyskiwane wybarwienia odznaczają się żywocią odcienia oraz dobrymi lub bardzo dobrymi odpornościami na czynniki mokre, tarcie i światło.

Sposób otrzymywania azowego barwnika chromokomplexowego typu 1:2 o wzorze 1 przez sprzężanie kwasu 1,2-dwuazoksy-naftaleno-sulfonowego-4 z 1-fenyl-3-metylopirazolonem-5, a następnie poddanie uzyskanego barwnika monoazowego o wzorze 2 reakcji chromowania działaniem czynnika łatwo oddającego chrom, w środowisku wodnym, w temperaturze powyżej 80°C, polega na tym, że reakcję chromowania prowadzi się działaniem soli chromu trójwartościowego, korzystnie zasadowego octanu chromu, w wodnym środowisku, przy pH=4-7, przy czym sól chromu trójwartościowego stosuje się w ilości odpowiadającej 0,5-0,7 gramoatomu Cr na 1 mol barwnika monoazowego, a następnie wyodrębnia utworzony barwnik chromokomplexowy. (5 zastrzeżeń)



C09B

P. 249606 T

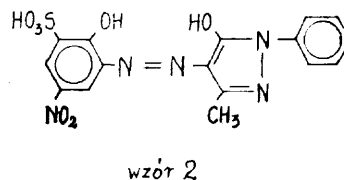
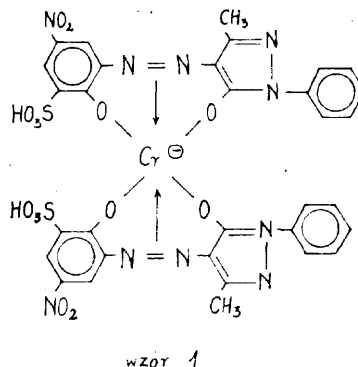
84 09 13

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jan Gmaj, Zdzisław Zaremba, Lech Ruczyński, Bernard Graczyk, Teresa Guzewska).

Sposób otrzymywania oranżowego barwnika chromokomplexowego typu 1:2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania barwnika, który charakteryzuje się wysoką rozpuszczalnością w zimnej i gorącej wodzie i barwi włókna proteinowe i poliamidowe oraz skórę, a uzyskiwane wybarwienia odznaczają się dobrymi lub bardzo dobrymi odpornościami na czynniki mokre, tarcie i światło.

Sposób otrzymywania oranżowego barwnika chromokomplexowego typu 1:2 o wzorze 1 przez sprzężanie zdwuazowanego kwasu 2-amino-4-nitrofenol-sulfonowego-6 z 1-fenyl-3-metylopirazolonem-5, a następnie poddanie uzyskanego barwnika monoazowego o wzorze 2 reakcji chromowania, polega na tym, że reakcję chromowania barwnika monoazowego o wzorze 2 prowadzi się działaniem soli chromu trójwartościowego, korzystnie działaniem zasadowego octanu chromu, w wodnym środowisku, przy pH=4-7, w temperaturze powyżej 80°C, przy czym sól chromu trójwartościowego stosuje się w ilości odpowiadającej 0,5-0,7 gramoatomu Cr na 1 mol barwnika monoazowego, a następnie wyodrębnia utworzony barwnik chromokomplexowy. (5 zastrzeżeń)



C09D

P.245621

84 01 04

Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów, Wrocław, Polska (Maria Knypl, Edward Płatek, Stanisław Jędryka, Stanisław Banasiewicz, Hieronim Kozanecki, Henryk Zdanowicz).

Farba emulsyjna o podwyższonej temperaturze tworzenia filmu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania farby odpornej na niskie temperatury.

Farba ta zawierająca substancję błonotwórczą, pigmenty, wypełniacze, środki pomocnicze uszlachetniające i stabilizujące farbę charakteryzuje się tym, że jako substancję błonotwórczą zawiera 40% wodną dyspersję kopolimeru styrenu - maleinianu dwubutylu-N-metylolometakrylamidu - kwasu metakrylowego, bądź akrylowego lub monoestru kwasu maleinowego w ilości od 610 do 720 części wagowych na 1000 części farby.

Farba ta stosowana jest do pokrywania wyrobów azbestowo-cementowych. (2 zastrzeżenia)

C09D

P.251652 T

85 01 23

Zbigniew Hoffman, Warszawa, Polska (Zbigniew Hofmann).

Farba aktywna antykorozyjna termoodporna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania farby dającej dostatecznie trwałą powłokę ochronną przy pracy w temperaturach rzędu 700°C.

Farba na bazie pyłu glinowego charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę Al 10—30%, SiO_2 10—40%, Fe_2O_3 5-20%, Na_2O 2-10%, CaO 0,01-2%, MnO_2 0,001—5% rozproszonych w wodzie.

Farba antykorozyjna aktywna termoodporna przeznaczona jest głównie do konserwacji i zabezpieczania tłumików samochodowych. (1 zastrzeżenie)

C09J P. 245749 84 01 11
C09F

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOW-NIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Kazimierz Siwek, Jan Mosio-Mosiewski, Henryk Zabicki).

Sposób wytwarzania kleju papierniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kleju, który jest jednorodny, stabilny i nie zawiera kryształów.

Sposób wytwarzania kleju papierniczego z kalafonii, zwłaszcza talowej, polegający na modyfikacji kalafonii bezwodnikiem maleinowym, a następnie zmydleniu uzyskanego produktu alkaliami charakteryzuje się tym, że kalafonię talową o temperaturze 210—260°C w postaci ciekłej, pobraną bezpośrednio z kolumny destylacyjnej oleju talowego, bez przejściowej operacji schładzania jej i zestalania a następnie topienia, modyfikuje się bezwodnikiem maleinowym użytym w ilości 3—12% wagowych, w stosunku do wsadu kalafonii talowej, a otrzymany produkt zmydla się około 20% roztworem wodnym NaOH , pod ciśnieniem atmosferycznym, w temperaturze początkowej 140—240°C, w mieszalniku zaopatrzonym w chłodnicę zwrotną, przy czym powierzchnia wymiany ciepła systemu chłodzenia wynosi 3—50 m², na 1 Mg kalafonii. (1 zastrzeżenie)

C09J P. 245750 81 01 12
C09P

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Kazimierz Siwek, Jan Mosio-Mosiewski, Włodzimierz Kotowski).

Sposób wytwarzania kleju papierniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kleju, który odznacza się wysoką stabilnością, dużą trwałością i który nie krystalizuje.

Sposób wytwarzania polega na tym, że surowiec żywiczny stanowiący kalafonię talową, lub pozostałość kubową po destylacji oleju talowego lub ich mieszaninę, lub kalafonię balsamiczną, lub kalafonię ekstrakcyjną lub roztwory kalafonii w rozpuszczalnikach organicznych, modyfikuje się przez kondensację z bezwodnikiem maleinowym użytym w ilości 2-16% wagowych, w stosunku do ilości składnika żywicznego, w temperaturze 170—240°C, w czasie 0,5-2,0 godzin. Zmodyfikowany bezwodnikiem maleinowym surowiec żywiczny modyfikuje się następnie aminą lub hydroksyaminą w ilości 0,5—5,0% wagowych, w stosunku do ilości surowca żywicznego, w temperaturze 180-240°C w czasie 0,5—3,0 godzin, po czym produkt modyfikacji zmydla się alkaliem w takiej ilości aby zmydleniu uległo 70—95% kwasów zawartych w surowcu żywicznym. Zmydlenie przeprowadza się w autoklawie zaopatrzonej w mieszadło, termometr i chłodnicę zwrotną, początkowo w temperaturze 130—210°C, a następnie w temperaturze 80—100°C, w czasie 0,5-2,0 godzin. (3 zastrzeżenia)

C10B P. 250670 84 11 30

Pierwszeństwo: 83 12 02 - Szwecja (nr. nr 8306673-8, 8306675-3)
84 06 14 - Szwecja (nr 8403193-9)

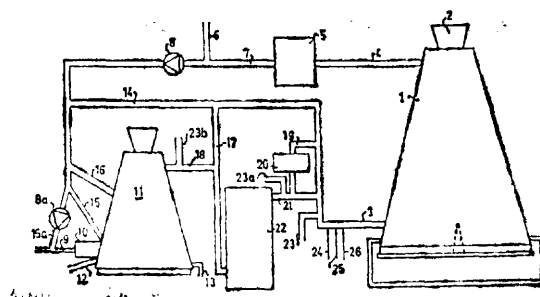
SKF Steel Engineering AB, Hofors, Szwecja (Sven Santén, Göran Mathisson, Björn Hammaraskog).

Sposób i urządzenie do redukowania substancji tlenkowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie optymalnego procesu redukcji,

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się gaz redukujący, zawierający głównie tlenek węgla i wodór, z substancji wyjściowej zawierającej węgiel i/lub węglowodory, przy czym tę substancję wyjściową wraz ze środkiem utleniającym i ewentualnie substancją zułotwórczą, wprowadza się do strefy zgazowania lub komory zgazowania, dostarczając jednocześnie energię cieplną z co najmniej jednego generatora plazmy, doprowadza się tak wytworzony gaz redukujący do temperatury odpowiedniej dla następnego procesu redukcji i następnie wprowadza ten gaz do pieca szybowego zawierającego poddawaną redukcji substancję tlenkową, powodując przepływ tego gazu w przeciwnym kierunku do tej substancji poddawanej redukcji, usuwa się zasadniczo całkowicie wodę i cząstki pyliste z gazu redukującego, który jest częściowo zużyty pod względem jego zdolności redukującej po zredukowaniu substancji tlenkowej i zawiera składniki utleniające, takie jak dwutlenek węgla i wodę, jak również cząstki pyliste, przy czym ten gaz głównie zawraca się do procesu, usuwa się z układu przynajmniej małą część tego częściowo zużytego gazu przeznaczonego do ponownego wykorzystania w procesie, w celu regulacji ciśnienia całego strumienia gazu, i kieruje się przynajmniej małą część tego częściowo zużytego gazu przeznaczonego do ponownego wykorzystania w procesie do skrubera CO_2 w celu ustawienia wartości stosunku H_2/CO w końcowym gazie redukującym.

Urządzenie według wynalazku zawiera aparaturę do wytwarzania gazu redukującego obejmującą komorę reakcyjną (11), co najmniej jeden generator plazmy (10) z otworem w komorze reakcyjnej, piec szybowy (1) połączony z aparaturą do wytwarzania gazu, ewentualnie poprzez filtr siarki (22), przy czym piec szybowy (1) zawiera substancję tlenkową podlegającą redukcji, wylot gazu (4) umieszczony w górnej części pieca szybowego, separator (5) umieszczony w sąsiedztwie wylotu gazu (4) i przystosowany do usuwania z gazu wylotowego zawartej w nim wody i cząstek pylistych o kolejny wylot gazu do regulowania ciśnienia oraz główny przewód zasilający dla zawracania przynajmniej części strumienia gazowego do aparatury do wytwarzania gazu i/lub regulowania temperatury gazu redukującego wytwarzanego w tej aparaturze. (39 zastrzeżeń)



C10B P. 250671 84 11 30

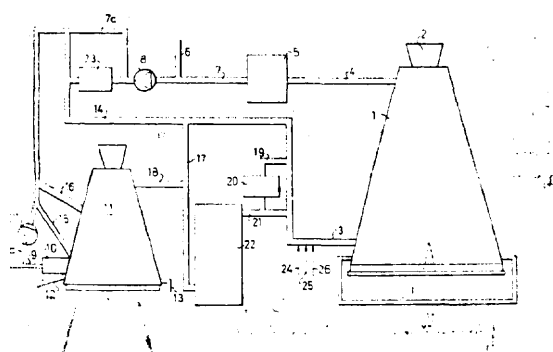
Pierwszeństwo: 83 12 02 - Szwecja (nr 8306672-0, nr 8306674-6)
84 06 14 - Szwecja (nr 8403194-7)

SKF Steel Engineering AB, Hofors, Szwecja (Sven Santén, Göran Mathisson, Björn Hammaraskog).

Sposób i urządzenie do redukcowania substancji tlenkowych z jednoczesnym wytwarzaniem gazu przydatnego do odzyskiwania energii cieplnej

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się gaz redukujący, zawierający głównie tlenek węgla i wodór, z substancji wyjściowej zawierającej węgiel i/lub węglowodory, przy czym tą substancję wyjściową wraz ze środkiem utleniającym i ewentualnie substancją **zużłotwórczą** wprowadza się do strefy zgazowania lub komory zgazowania, dostarczając jednocześnie energię cieplną z co najmniej jednego generatora plazmy, doprowadza się tak wytworzony gaz redukujący do temperatury odpowiedniej dla następnego procesu redukcji i następnie wprowadza się ten gaz do pieca szybowego, zawierającego poddawaną redukcji substancję tlenkową, powodując przepływ tego gazu, w przeciwnym kierunku do tej substancji poddawanej redukcji, usuwa się zasadniczo całkowicie wodę i cząstki pyliste z gazu redukującego, który jest częściowo zużyty pod względem jego zdolności redukującej po zredukowaniu substancji tlenkowej i zawiera składniki utleniające, korzystnie dwutlenek węgla i wodę, jak również cząstki pyliste i odprowadza się z układu przynajmniej część zawracanego poddanego takiej obróbce gazu w celu odzyskania energii cieplnej, i zawraca **pozostałą** część gazu do procesu.

Urządzenie według wynalazku zawiera aparaturę do wytwarzania gazu redukującego obejmującą komorę reakcyjną (11), co najmniej jeden generator plazmy (10) z otworem w dnie komory reakcyjnej, piec szybowy (1) połączony z aparaturą do wytwarzania gazu, ewentualnie poprzez filtr siarki (22), przy czym piec szybowy (1) zawiera substancję tlenkową podlegającą redukcji, wylot gazu (4) umieszczony w górnej części pieca szybowego, separator (5) umieszczony w sąsiedztwie wylotu gazu i przystosowany do usuwania z gazu wylotowego zawartej w nim wody i cząstek pylistych, i kolejny wylot gazu do odbierania gazu przydatnego do odzyskiwania energii cieplnej oraz główny przewód zasilający dla zawracania przynajmniej części **strumienia** gazowego do aparatury do wytwarzania gazu i/lub regulowania temperatury gazu redukującego wytwarzanego w tej aparaturze. (37 zastrzeżeń)



C10G
C01B

P. 251496

85 01 08

Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich. Zdzeszowice, Polska (Stanisław Bal, Manfred Grzechnik, **Albert Koszyk**, Czesław Olczak, Józef Osmani, Bogusław Wolany).

Sposób utylizacji odpadowego kwasu siarkowego z rafinacji benzolu surowego

Sposób utylizacji odpadowego kwasu siarkowego z rafinacji benzolu surowego, w procesie oczyszczania ścieków koksowniczych, polegający na dodawaniu tego kwasu do koksowniczych ścieków fenolowych po ich wstępnym mechanicznym oczyszczeniu, a przed flotacją końcową charakteryzuje się tym, że do tych ścieków dodaje się oczyszczony rozcieńczony kwas siarkowy o odczynie pH $3 \pm 0,5$ pobierany po polimeryzacji, w której następuje związanie zanieczyszczeń

odpadowego kwasu siarkowego z rafinacji benzolu, z fenolami zawartymi w strumieniu koksowniczych ścieków fenolowych, wpływających do polimeryzatora, a pobieranych ze strumienia ścieków mechanicznie oczyszczonych w takiej ilości, aby odczyn w procesie polimeryzacji wynosił pH $3 \pm 0,5$ i o takiej temperaturze, aby temperatura polimeryzacji wynosiła $330 \text{ K} \pm 10 \text{ K}$, przy czym oczyszczanie kwasu ze związków organicznych, po ich uprzednim spolimeryzowaniu z fenolami, następuje za pomocą niskociśnieniowej flotacji **sprężonym** powietrzem, a otrzymane polimery z oczyszczania kwasu, neutralizuje się koncentratem olejowo-smołowym otrzymanym z flotacyjnego oczyszczania koksowniczych wód ściekowych i kieruje się je do dalszego znanego zastosowania, na przykład smoły surowej. (1 zastrzeżenie)

C11D

P. 245626

84 01 06

Raciborskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Polle-na”, Racibórz, Polska (Sławomir Chlebus, Ewa Szewczyk, Bożena Pańczuk, Irena Gajdzik, Adam Anderski).

Pasta do mycia rąk

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest obniżenie udziału środków powierzchniowo czynnych oraz wyeliminowanie karboksymetylocelulozy ze składu pasty.

Pasta według wynalazku składa się ze środków powierzchniowo czynnych typu anionowego będących mieszaniną soli sodowej kwasu alkilobenzenosulfonowego i soli sodowych **siarczanowanego** alkoholu tłuszczowego w ilości od 8 do 12% oraz soli sodowych wyższych kwasów tłuszczowych w ilości od 3 do 6%, z środków powierzchniowo-czynnych typu niejonowego będących produktami addycji tlenu etylenu do alkilofenolu lub produktami addycji tlenu etylenu i tlenu propylenu do alkilofenolu w ilości od 1 do 3%, z środka ochraniającego naskórek w ilości od 1 do 3%, z **trójpolifosforanu** sodu w ilości od 8 do 12% oraz z wody **do 100%**, przy czym jako dodatek ochraniający naskórek zawiera glicerynę lub lanolinę. Pasta zawiera ponadto rozpuszczalnik węglowodorowy, zwłaszcza **alkilobenzen**, w ilości od 1 do 3%, barwnik w ilości od 0,1 do 0,5% i kompozycję zapachową w ilości od 0,5 do 1% oraz regulator pH zapewniający pH do 10,5. (4 zastrzeżenia)

C11D

P. 245694

84 01 13

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Maria Jaroszeńska, Jerzy **Cechnicki**, Agnieszka Łuczynska, Mikołaj Piasecki, Barbara Cybulska).

Sposób wytwarzania ciekłego środka piorącego w postaci dyspersji

Sposób według wynalazku polega na jednoczesnym sporządzaniu dwóch mieszanin ciekłych - pierwszej złożonej z alkilobenzenosulfonianu sodowego, karboksymetylocelulozy, **dyspergatora** sporządzonego z kopolimeru bezwodnika (maleinowego ze styrenem i części oksyetylenowanego alkilofenolu w środowisku zawierającym wodorotlenek potasu, krzemiany alkaliczne i rozjaśniacze optyczne, powstałe przez stopniowe dodawanie poszczególnych komponentów w temperaturze $60-90^\circ\text{C}$ i drugiej przygotowanej przez wprowadzenie do 1 części wody **nieogrzanej**, od 0,2 do 2 części trójpolifosforanu sodowego a następnie wprowadzeniu tej mieszaniny do pierwszej mieszaniny, mieszaniu od 5 do 15 minut i dodawaniu pozostałej części **oksyetylenowanego** alkilofenolu, alkaolamidu, środka zbijającego pianę i substancji zapachowej. (1 zastrzeżenie)

C12N

P. 219593

84 09 14

Pierwszeństwo: 83 09 16 - Węgry (nr 3212/83)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T., Budapeszt, Węgry.

Wektory plazmidowe o dużej liczbie kopii
i sposób wytwarzania wektorów plazmidowych
o dużej liczbie kopii

Przedmiotem wynalazku są nowe wektory (plazmidowe posiadające zdecydowanie wyższą liczbę **kopii** w komórce niż znane dotychczas plazmidy, np. pBR322 oraz sposób ich wytwarzania. Zwiększanie liczby kopii i, wobec tego, produktu genu jest wynikiem mutacji w odcinku genu odpowiedzialnym za produkcję represora replikacji plazmidu. W przypadku pBR322 lub jego pochodnej, posiadającej ten sam obszar replikacji, pożądane zwiększenie liczby kopii można uzyskać przez punktową mutację G-T w położeniu 3074, według numeracji wyjściowego pBR322. (8 zastrzeżeń)

C14C

P. 245552

84 01 02

Krakowskie Zakłady Futrzarskie, Kraków. Polska (Tadeusz Sadowski, Jerzy Garbiec, Andrzej Barański, Jan Cieślak).

Sposób chemicznej **modyfikacji**
okrywy włosowej skór futerkowych
za pomocą trioksanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób chemicznej modyfikacji okrywy włosowej (polofiksowania) z zastosowaniem **trójksymetylenu** w miejsce stosowanej w dotychczasowych metodach formaliny.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do utrwalania włosów stosuje się trójksymetylen (**trioksan**) o stężeniu 20-250 g/l w obecności kwasu mrówkowego i alkoholu etylowego. Metoda może być stosowana do wszystkich skór **futerkowych**, takich jak np. skóry owcze i jagnięce, skóry nutrii, bobrów, wyder, piżmaków itp. (1 zastrzeżenie)

C21D

P. 249484 T

84 09 04

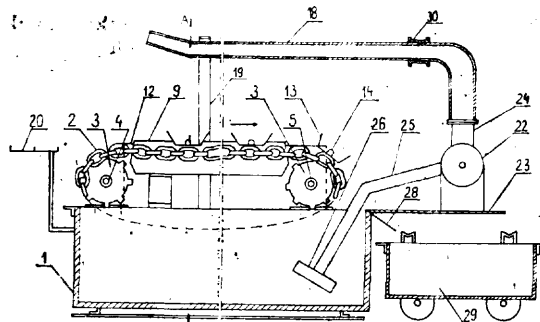
Zakłady Naprawcze Mechanizacji Rolnictwa. Kamień Pomorski, Polska (Ryszard Agaciak, Tadeusz Turek).

Urządzenie do hartowania i odpuszczania odkuwek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do hartowania i odpuszczania odkuwek, **zwłaszcza** redliczek do zębów sprężynowych, **stosowanych** w maszynach rolniczych.

Celem wynalazku jest zapewnienie optymalnych warunków odpuszczania ostrzy redliczek przy jednoczesnym pominięciu hartowania środkowej części redliczek.

Urządzenie według wynalazku ma zbiornik (1), nad którym usytuowany jest łańcuchowy przenośnik (2), wsparty na łańcuchowych kołach (3), osadzonych na **ułożyskowanych** poziomych osiach (4 i 5). Po obu stronach łańcuchowego przenośnika (2) i w niedużej odległości od niego ustawione są prowadnice (9), zamocowane do wsporników (11). Na wspornikach osadzone są również **podłużne zbiorniczki** (12). Na łańcuchowym przenośniku (2) zamocowane są transportowe siodła (13) z **występami** (14), na których układane są gniazda (15) redliczek (16). Powyżej podłużnych zbiorniczków (12) zamocowane są w obejmach (17) rury natryskowe (18). Pompa wodna (22) ustawiona jest na półce (23) i połączona jest poprzez kolektor (24) z rurami natryskowymi (18). (3 zastrzeżenia)

C21D
B23K

P. 250267

84 10 31

Pierwszeństwo: 8310 31 - Węgry (nr 3728/83)

Ganz-Mavag Mozdony, **Vagon és Gépgyár**. Budapeszt, Węgry (Elemér Bojtár, **András Békesi**).

Sposób obróbki cieplnej odlewów
z hydromechanicznych **martenzytycznych**
stali stopowych chromoniklowych
o niskiej zawartości węgla,
albo sposób obróbki cieplnej odlewów
z hydromechanicznych martenzytycznych
stali stopowych chromoniklowych
o niskiej zawartości węgla przed i po spawaniu
w celu naprawy

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki cieplnej odlewów z miękkich martenzytycznych hydromechanicznych stali **chromoniklowych** o niskiej zawartości węgla **mający** na celu równoczesne osiągnięcie przez stal **wysokiej** wytrzymałości, **ciągliwości**, odporności na zużycie, kawitację i korozję jak również **dobrą** spawalność. Sposób ten umożliwia również naprawę odlewów za pomocą spawania w razie wystąpienia przypadkowych pęknięć albo nadmiernego zużycia. W tym **przypadku** obróbkę cieplną zgodnie ze sposobem według wynalazku prowadzi się przed i po spawaniu, o **ile** **odlewy** te były oryginalnie poddane standardowej normalizacji i odpuszczaniu w temperaturze powyżej 550°C albo zwyktemu wyżarzaniu, przy czym **użytkuje** się drobną sferoidalną teksturę wolną od ferrytu pierwotnego albo wtórnego austenitu i martenzytu.

Sposób obróbki cieplnej odlewów z hydromechanicznych martenzytycznych chromoniklowych stali o niskiej zawartości węgla, zgodnie z wynalazkiem polega na **tym**, że ogrzewa się obrabiany przedmiot korzystnie do temperatury **760±30°C** z szybkością od 30°C/h do 50°C/h, wygrzewa się w tej temperaturze przez około 0,5 h/25 mm i schładza się do temperatury otoczenia przez chłodzenie w ustalonej atmosferze, a następnie kilkakrotnie, korzystnie dwukrotnie, ogrzewa się obrabiany przedmiot, korzystnie do temperatury **715±15°C** z szybkością od 30°C/h do 50°C/h, wygrzewa się w tej temperaturze przez około 1,0 h/25 mm i schładza się do temperatury otoczenia w ustalonej atmosferze. (3 zastrzeżenia)

C22B

P. 245662

84 01 10

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice. Polska (Ryszard **Chamer**, Zbigniew Pachon, Jacek Orski).

Sposób odzyskiwania mosiądzu oraz tlenku cynku ze zgarów i popiołów mosiężnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie technologii procesu przetopu zgarów mosiężnych.

Sposób według wynalazku polega na jednorazowym na jeden cykl technologiczny napełnieniu elektrycznego pieca wsadem, który stanowi mieszaninę zgarów i popiołów mosiężnych, **kok siku** i dodatków korygujących, uzupełnionego dodatkiem żużli hutniczych w ilości **10—35** części wagowych na **100** części wagowych zgarów i popiołów mosiężnych.

W trakcie trwania przetopu doprowadza się do atmosfery gazowej pieca, w sposób ciągły, powietrze. (4 zastrzeżenia)

C22B

P. 247039

84 03 31

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Huta Miedzi „Głogów”, Żukowice, Polska (Roman Wojciechowski, Seweryn Pluciński, Józef Gargul, Stanisław Musiał, Czesław Dominik, Józef Czernecki).

Sposób odzyskiwania metali,
a **zwłaszcza** miedzi w piecu **elektrycznym**

Sposób według wynalazku polegający na tym, że żużel tlenkowy poddaje się cyklicznie, przez zanurzenie ruchomych elektrod, działania prądu o regulowanych parametrach, charakteryzuje się **tym**, że regulację parametrów prądowo-napięciowych elektrod przeprowadza się w zależności od przebiegu fazy procesu, przy czym w fazie przygotowawczej cyklu wprowadzony do pieca elektrycznego reduktor i dodatki technologiczne poddaje się działaniu prądu o napięciu **elektroda-trzon** pieca w zakresie **200—250 V** i gęstości prądowej **0,8—1,2 A/cm²** przekroju poprzecznego elektrody, w fazie napełniania pieca żużlem i wydzielania miedzi wprowadza się parametry: napięcie **elektroda-trzon** pieca wynoszące **80—150 V**, gęstość prądową **2,5—3,5 A/cm²** przekroju poprzecznego elektrody, **natomiast** w fazie sedymentacji końcowej i spustu stopu metalicznego i żużla odpadowego dokonuje się stopniowej zmiany parametrów elektrycznych elektrod z fazy poprzedzającej do fazy przygotowawczej cyklu. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 245589

84 01 03

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Wojciech Budzyński, Krzysztof Skrzydło, Sławomir Szewczyk, Wacław Milanowski, Jerzy Kiełbiński, Marek Maj).

Stop o zwiększonej odporności
na zmęczenie cieplne,
zwłaszcza do wytwarzania elementów
wymenników ciepła pieców obrotowych

Stop według wynalazku zawierający w ilościach wagowych: C - 0,02 do 0,45%; Mn nie więcej niż **1%**; Si nie więcej niż 1%; P nie więcej niż 0,040%; S nie więcej niż 0,030%; Cr - 12 do 16%; Ni nie więcej niż 0,6%, reszta żelazo, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto Nb w ilości 0,02 do 0,60% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 245660

84 01 09

C21C

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jadwiga Bryniańska, Roman Ryglicki).

Żeliwo stopowe
o podwyższonych własnościach mechanicznych
i sposób wytwarzania żeliwa
o podwyższonych własnościach mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania żeliwa stopowego charakteryzującego się wysoką udurowalnością i jednocześnie dużą wytrzymałością na rozciąganie i dużą twardością.

Żeliwo stopowe według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: **2,2—3,3% C**, 0,3-1% Si, 18-29% Cr, 0,9-4,9% Mn, 0,01-0,12% P, do 0,1% S, do 1,5% Ti, do 2% Cu, do 0,1% B, resztę stanowi Fe.

Sposób według wynalazku polegający na roztopieniu wsadu, dwukrotnym odtlenieniu kąpieli metalowej, przegrzaniu kąpieli do temperatury **1450—1500°C**, ściągnięciu żużla i odlaniu ciekłego żeliwa, charakteryzuje się tym, że między jedną a drugą operacją odtleniania wprowadza się do kąpieli (metalowej **chrom**, mangan i miedź, przed odlaniem ciekłego żeliwa wprowadza się do kąpieli metalowej tytan, a po przegrzaniu kąpieli metalowej wprowadza się do niej bor.

Żeliwo według wynalazku można stosować na łopatki rzutowe do oczyszczarek śrutowych, płyty wykładzinowe transporterów i przesypów spieku w aglomerowni, płyty wykładzinowe zrzutni koksu gaszonego w koksowni. (5 zastrzeżeń)

C22C

P. 245737

84 01 13

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Stanisław Jura, Tadeusz Wachelko, Roman Bogucki, Tadeusz Borek, Zygmunt Gola).

Niskostopowe staliwo o wysokiej wytrzymałości
odporne na ścieranie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niskostopowego staliwa o wysokiej wytrzymałości, odpornego na ścieranie, nadającego się na ogniwa gąsienicowe, części maszyn budowlanych i ciągników pracujących w warunkach obciążeń dynamicznych.

Staliwo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: **0,18—0,25%** węgla, 0,8-1,1% manganu, 0,7-1,0% krzemu, maks. 0,035% fosforu, maks. 0,035% siarki, 0,6-0,9% chromu, 0,9-1,2% niklu, 0,1-0,2% molibdenu, maks. 0,2% miedzi, resztę stanowi żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia. (1 zastrzeżenie)

C23C

P. 250296

84 11 05

B22D

B32B

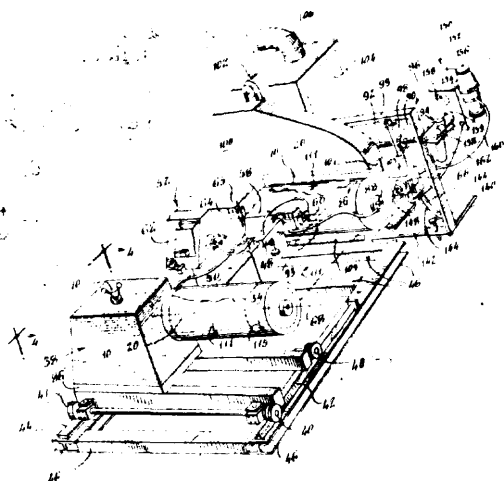
B05C

Pierwszeństwo: 83 11 07 - St. Zjedn. Am.
(nr nr 569752. 549652,
549653).

Hazelett Strip-Casting Corporation, Colchester, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania ochronnej powłoki izolacyjnej
na powierzchni metalowej
w maszynie do ciągłego odlewania,
zwłaszcza na taśmie odlewniczej,
elastyczna taśma odlewnicza przeznaczona
do **maszyny** do ciągłego odlewania metalu
z izolacyjną powłoką ochronną,
sposób odlewania metalu w maszynie
posiadającej takie taśmy odlewnicze,
płynny preparat do wytwarzania powłoki izolacyjnej
na powierzchni metalowej w maszynie
do ciągłego odlewania oraz urządzenie do nakładania
izolacyjnej powłoki ochronnej
na elastyczną taśmę odlewniczą

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie żywotności taśm odlewniczych przy jednoczesnym zwiększeniu jakości odlewu.



Elastyczna, metalowa taśma odlewnicza o obiegu zamkniętym do maszyn przeznaczonych do ciągłego odlewania metalu ma powłokę siatkową spojną przez stopienie, która jest korzystnie porowata i zawiera niemetaliczny materiał ogniotrwały rozmieszczony zasadniczo równomiernie w siatce z odpornego na ciepło metalu lute stopu metalu, na przykład niklu lub stopu niklu.

Powłokę taką nakłada się przez cieplne natryskiwanie sproszkowanej mieszaniny bezpośrednio na uszorstnioną powierzchnię taśmy.

Urządzenie do nakładania izolacyjnej powłoki ochronnej na elastyczną taśmę odlewniczą o obiegu zamkniętym, zawiera rolki pasowe (34), (36) o osiach równoległych, mechanizm napędowy do obracania przynajmniej jednej z tych rolek, środki do naprężania taśmy (10) obracającej się wokół rolek, środki kierowania taśmy oraz pistolet (66) do natryskiwania cieplnego. (41 zastrzeżenie)

C23F

P.245598

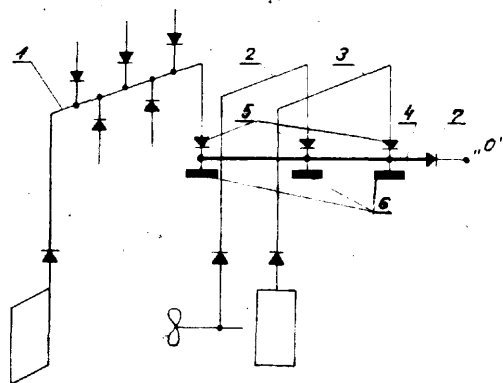
84 01 03

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 244259

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Zygmunt **Miszewski**).

Układ ochrony metalowych podwodnych elementów kadłuba okrętu z tworzyw sztucznych przed **elektrokorozją**

Układ według wynalazku, w którym każdy element metalowy podwodnej **części** kadłuba ma oddzielny układ uziemiający zakończony anodą uziemiającą.



charakteryzuje się tym, że wszystkie układy uziemiające (1), (2), (3) są zwarte w miejscu połączenia z anodą (6) oraz połączone elektrycznie przewodem (4) przez zespół diod (7) z zerowym zaciskiem okrętowej elektrycznej instalacji zasilającej.

(1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01B

P.245536

83 12 30

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań. Polska (Władysław Rynduch, Włodzimierz Mueller-Czarnek, Krystyna Biskupska, Stanisław Skrzypek).

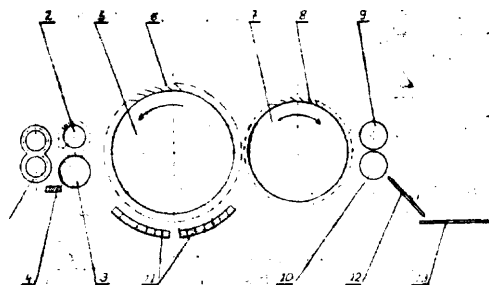
Urządzenie do intensywnego czyszczenia włókna lnianego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **ooracowania** urządzenia umożliwiającego uzyskanie włókna o zbliżonej do siebie długości i niewielkim zanieczyszczeniu.

Urządzenie ma walce (1, 2, 3) przytrzymująco-podające, ugiłony bęben (5) **czesząco-zrywający**, bęben (7) **czesząco-zbierający** i walce (9, 10) wydające.

Urządzenie służy do doczyszczania włókna lnianego przy równoczesnym jego sparallelizowaniu.

(7 zastrzeżenie)

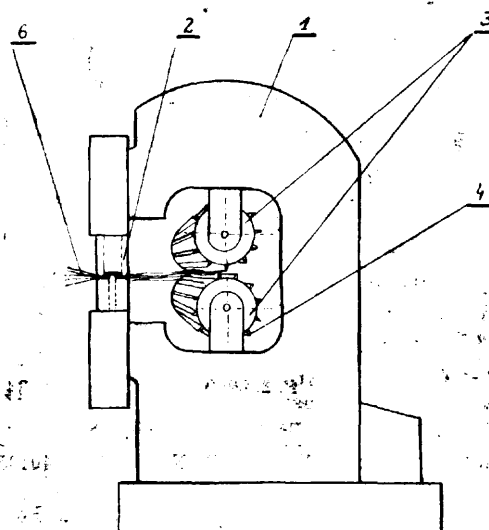


D01B

P. 245537

83 12 30

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań. Polska (Władysław Rynduch, Marek Rutkowski, Krystyna Biskupska, Bolesław Skorupski, Bolesław Krzyżński).



Urządzenie do **odziarniania** lnu

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania konstrukcji urządzenia do odziarniania lnu odznaczającego się **wysoką** sprawnością **przy** przerobie surowca o różnej wilgotności.

Urządzenie ma bębny (3) **odziarniające** o kształcie stożka ściętego. Na obwodzie bębnow (3) odziarniających osadzone są listwy (4). Warstwa lnu (6) poddawana jest stopniowo działaniu listew (4).

(1 zastrzeżenie)

D01H
G05D
G01B

P.245542

83 12 30

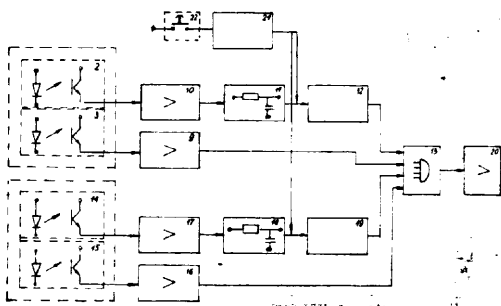
Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Armii Ludowej „Alba”, Łódź, Polska (Jerzy Malarski).

Sposób kontroli przebiegu taśmy włókien w przędzalniczych maszynach i urządzenie do kontroli przebiegu taśmy włókien w przędzalniczych maszynach

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zapewnienia bezawaryjnej pracy przędzalniczych maszyn przerabiających włókna w postaci taśmy.

Sposób kontroli przebiegu taśmy włókien w przędzalniczych maszynach z zastosowaniem elektronicznego układu z fotoelektrycznym czujnikiem polega na tym, że prowadzi się brzeg taśmy włókien pomiędzy źródłem światła i fotoelementem, w polu widzenia fotoelementu i **przetwarza** się wszelkie zmiany usytuowania brzegu taśmy włókien, spowodowane przede wszystkim drganiem taśmy włókien oraz nierówno miernością brzegu taśmy włókien, na sygnały elektryczne, które wykorzystuje się do sterowania urządzeń wykonawczych.

Urządzenie do kontroli przebiegu taśmy włókien w przędzalniczych maszynach zawiera co najmniej jeden układ kontroli ruchu taśmy włókien, w którym jeden **fotoelektryczny** czujnik (2) jest połączony poprzez wzmacniacz (10) z całkującym układem (11), który jest połączony poprzez **emiterowy** wtórnik (12) z **bramkującym** układem (13), i/lub drugi fotoelektryczny czujnik (3) jest połączony poprzez wzmacniacz (9) z bramkującym układem (13), oraz zawiera układ (21) wysyłający sygnały symulujące ruch taśmy włókien, który jest połączony z emiterowym wtornikiem (12), natomiast bramkujący układ (13) jest połączony z wejściem wzmacniacza (20) elektromagnetycznego przekazywnika. (3 zastrzeżenia)



D H
D01G

P.250269

84 10 31

Pierwszeństwo: 83 11 05 - RFN (nr P 3340105.5)

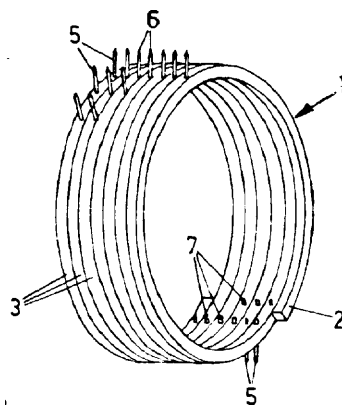
Staedtler u. UHL, Schwabach, , Republika Federalna Niemiec.

Nośnik z kompletem igieł i sposób wytwarzania nośnika

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** obniżenia kosztów wytwarzania nośnika przy zapewnieniu wysokiej jakości jego pracy.

W nośniku z kompletem igieł do walców **do** maszyn obrabiających włókno, zwłaszcza do walców rozpulchniających przędzarek do przesmyku otwartego, z cylindrycznym korpusem, mającym otwory do przyjęcia igieł, utworzono korpus z taśmy (2), zaopatrzonej w otwory i zwiniętej śrubowo.

W sposobie wytwarzania jest przewidziane, że taśmę w stanie rozciągniętym doprowadza się do miejsca wykonywania otworów, po czym do miejsca osadzania igieł i kieruje się do miejsca zwijania i cięcia. (11 zastrzeżeń)



D06F

P. 249443 T

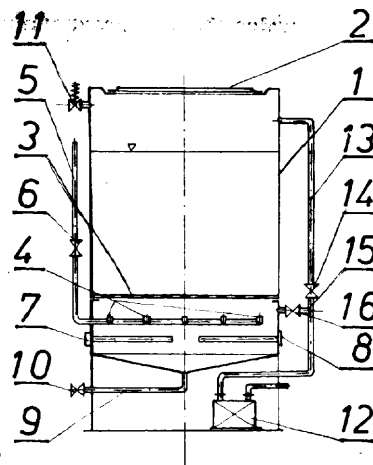
84 09 01

Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego - Ośrodek we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Zdzisław Bechtold).

Pralka podciśnieniowa

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** wyeliminowania z pralek automatycznych i półautomatycznych mechanicznych elementów wirujących wprawiających w ruch kapiel piorącą i bieliznę.

Istota wynalazku polega na wytworzeniu podciśnienia w zbiorniku pralki i wywołaniu ruchu kapieli piorącej za pomocą powietrza i pary wydzielających się z wrzącej wody, a także za pomocą powietrza dostarczanego z zewnątrz. Pralka według wynalazku jest wyposażona w urządzenie (12) wytwarzające podciśnienie wewnątrz zbiornika (1) oraz ma co najmniej



jeden wylot (4) doprowadzający powietrze usytuowany poniżej poziomej perforowanej przegrody (3) umieszczonej wewnątrz zbiornika (1).

Pralka podciśnieniowa według wynalazku znajduje zastosowanie w gospodarstwach domowych, pralniach komunalnych i zakładowych. (4 zastrzeżenia)

D06F

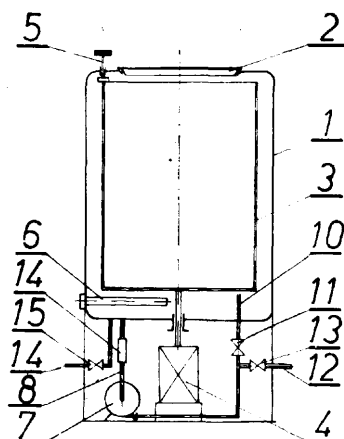
P. 249444 T

84 09 01

Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego - Ośrodek we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Zdzisław Bechtold).

Półautomatyczna pralka domowa

Półautomatyczna pralka domowa jest wyposażona w pionowy perforowany bęben (3) umieszczony we wnętrzu zbiornika (1), wyposażony w blokujący element (5) i napędzany elektrycznym silnikiem (4), oraz jest wyposażona w pompę (7), która zasysa wodę ze zbiornika (1) i tłoczy ją do wnętrza bębna (3) wymuszając ruch kąpieli piorącej i bielizny. Po spuszczeniu wody i odblokowaniu bębna (3) pralka spełnia rolę wirówki bębnowej. (4 zastrzeżenia)



D21C

P.250632

84 11 29

Pierwszeństwo: 83 11 29 - Finlandia (nr 834358)

G.A. Serlachius Oy Mänttä, Finlandia (Pirkko Mol-kentin-Matilainen, Ermo Kaila, Simo Kuusela, Sima Hyvärinen, Eero Sjöström).

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P.244176

83 10 17

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „Pioma”, Piotrków Trybunalski, Polska (Stanisław Borkowski, Jan Jalmużna, Zbigniew Marciniak, Wiesław Famulski).

Łącznik przegubowy szyn

Łącznik przegubowy szyn przeznaczony jest do łączenia szyn bieżnych, o profilu dwutętowym z ukośnymi stykami szyn, jednoszynowymi kolei wiszących. Zawiera on od dołu odcinek (1) toru element (6) z wystającą częścią (7) w kształcie litery „T” skierowaną ku sąsiadnemu odcinkowi (2) toru. Odcinek

Sposób wytwarzania pulpy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania pulpy siarczynowej, wymagającego mniejszych nakładów energetycznych i dostarczającego pulę o dobrej jakości i z dużą wydajnością.

Sposób wytwarzania pulpy siarczynowej polega na tym, że we wstępnym etapie warzenia stężoną ciecz warzelną absorbują się w wiórach tak, że całkowita ilość cieczy ulega zmniejszeniu o więcej niż 35%, przy czym jednak taka ilość cieczy pozostaje w warniku, że ciecz może cyrkulować przez kaloryzator w celu pośredniego podwyższenia temperatury końcowego warzenia. (10 zastrzeżeń)

D21J

P.249520 T

84 09 06

Zakłady Płyt Pilśniowych i Wiórowych, Czarników, Polska (Gustaw Jaros, Jerzy Kasprzak, Bogdan Frąckowiak).

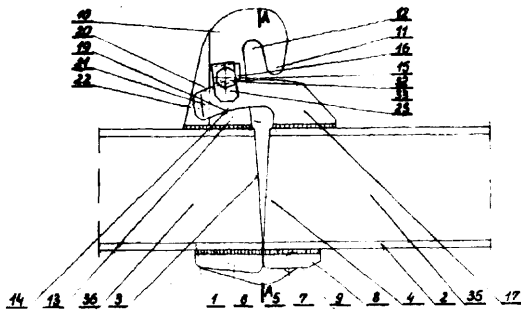
Sposób obróbki płyt pilśniowych porowatych bitumowanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyt pilśniowych porowatych bitumowanych o zawartości asfaltu powyżej 23% lub płyt pilśniowych porowatych bitumowanych o właściwościach techniczno-użytkowych równoważnych własnościom techniczno-użytkowym płyt pilśniowych porowatych bitumowanych o zawartości asfaltu powyżej 23%.

Sposób według wynalazku polega na wytworzeniu w procesie produkcyjnym płyt pilśniowych porowatych zwykłych, płyt pilśniowych porowatych bitumowanych o zawartości asfaltu poniżej 23% przez wprowadzenie roztopionego asfaltu do termorozwłóknarki lub przez wymieszanie pozyskanej w termorozwłóknarce i domielonej w urządzeniu domielającym masy włóknistej z uprzednio skoagulowaną emulsją asfaltową a następnie na dokonaniu impregnacji powierzchniowej tych płyt asfaltem. Impregnacji tej dokonuje się nagrzewając powierzchnię promiennikami podczerwieni płyty pilśniowo bitumowane do temperatury powyżej 70°C, korzystnie do temperatury 90—100°C na głębokość 0,5—2,0 mm i zaraz potem nanosząc ogrzanym walcem warstwę płynnego asfaltu na powierzchnię tych płyt, nagrzewając następnie powierzchniowo promiennikami podczerwieni powierzchnię tych płyt aż do całkowitego wniknięcia asfaltu w głąb płyt i schładzając potem nadmuchem chłodnego powietrza powierzchnię tych płyt do temperatury 30°C. (1 zastrzeżenie)

(2) toru ma od dołu wnekowy element (8) z wnąką (9) w kształcie litery „T” w której jest osadzona wystająca część (7) elementu (6).

Odcinek (1) toru ma na górnej powierzchni hakowy zaczep (10) zaopatrzony w stopkę (13) i usytuowany na jego bocznej powierzchni (15) występ (16). Natomiast odcinek (2) toru ma na górnej powierzchni łukowaty zaczep (17) sięgający ponad sąsiedni odcinek toru w przestrzeń pomiędzy stopką (13) boczna powierzchnią (15) hakowego zaczepu (10) i występem (16). Przestrzeń ta w stanie zmontowanym zamknięta jest przynajmniej częściowo, mocowanym do występu (16) w sposób rozłączny zabezpieczającym elementem (23). Łukowaty zaczep ma na swobodnym końcu (21) wypust (22) który wysięga poza zabezpieczający element (23). (4 zastrzeżenia)

E01D
B66F

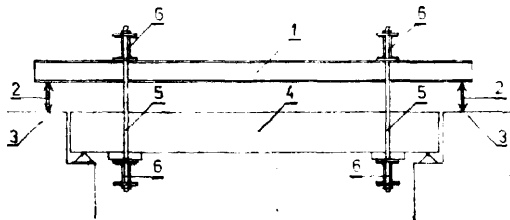
P.250653

83 07 04

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Eugeniusz Jamrozik, Stanisław Jamrozik, Jan Antoni Jamrozik).

Podnośnik do podnoszenia przęseł mostów wolnopodpartych

Podnośnik do podnoszenia przęseł mostów wolnopodpartych według wynalazku składa się z dźwigara stalowego (1) w położeniu poziomym, opartego na podnośnikach hydraulicznych (2), zaś dwa zespoły konstrukcyjne cięgien (5) obejmują od dołu podnoszone przęsło mostu (4) oraz od góry dźwigar (1). (1 zastrzeżenie)



E02D

P. 245551

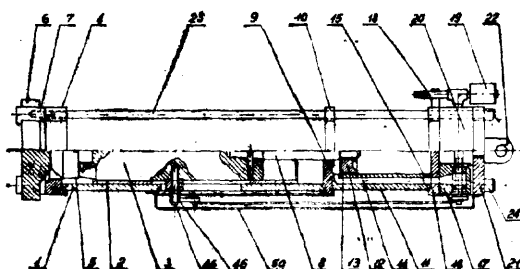
84 01 02

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego Nr 1. Wrocław, Polska (Andrzej Bednawski).

Młot pneumatyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji młota a szczególnie jego urządzenia sterującego, umożliwiającej regulację skoku tłoka, niezawodne sterowanie oraz zagłębianie pojedynczych pali a szczególnie pali typu Larsena w istniejącej już ścianie

Młot charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w płyty mocujące (4, 21) płytę (10) łączącą i pokrywę (16) z wycięciami w dwóch krawędziach równoległych, o korzystnym kształcie oraz w urządzenie dźwigniowo-ciągłowe sterujące, umieszczone na ze-



wewnętrznej ścianie korpusu (1) i współpracujące z białkiem (3) umieszczonym wewnątrz korpusu z zaworem (17) sterującym zabudowanym na pokrywie (16) cylindra. (4 zastrzeżenia)

E02D
E02B

P. 249560 T

84 09 11

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Siwiec, Andrzej Pietrzyk, Franciszek Piekarski).

Sposób zabezpieczenia skarp i zboczy przed osuwaniem

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia skarp i zboczy, zwłaszcza w warstwach gruntu nieprzepuszczalnego i mało przepuszczalnego jakimi są skały, gliny i ropy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się dużą skutecznością zabezpieczenia skarp i zboczy.

Istota sposobu polega na tym, że w warstwie osuwającej się (1) wykonuje się prostopadle ze spadkiem przeciwnym do spadku linii skarpy lub zbocza otwór (3) do głębokości warstwy nieprzepuszczalnej, następnie do dna otworu (3) wprowadza się ładunek wybuchowy (4) z zapalnikiem z wyprowadzonym przewodem (5), podłączonym do elektrycznej zapalarki (6), przy czym otwór (3) wypełnia się ubitym piaskiem (7) i dokonuje się wybuchu otrzymując kawernę, z kolei piasek (7) i skruszone elementy podłoża usuwa się i wprowadza zbrojenie (10) sięgające do dna kawerny (8) i wypełnia się betonem (11). (1 zastrzeżenie)

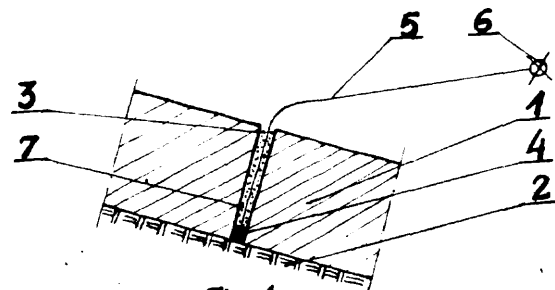


Fig.1

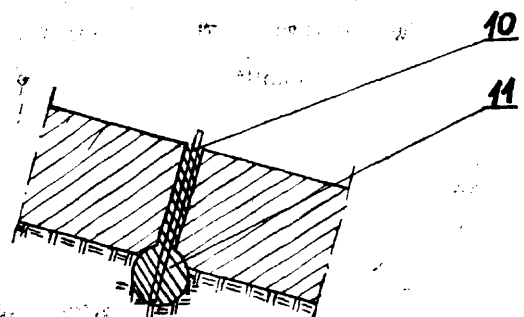


Fig.3

E04B
E01C

P. 241016

83 03 14

Grzegorz Jerzy Figiel, Warszawa, Polska (Grzegorz Jerzy Figiel).

Uniwersalna lekka ścianka przestawna powszechnego stosowania

Przedmiotem wynalazku jest lekka uniwersalna ścianka przestawna zapewniająca możliwość dostoso-

wania podziałów wnętrza do zmieniających się wymogów użytkowników we wszystkich rodzajach budownictwa.

Ściankę stanowi konstrukcja całkowicie rozbiernała jedno lub dwurzędowa z jednakowych elementów drewnianych (7, 14, 16) mocowanych do stałych ustrojów budynku urządzeniami rozpięającymi (5, 12) za pośrednictwem przekładek elastycznych i listew dociskowych, przy czym przegroda w rzucie i widoku może być kształtowana całkowicie dowolnie a jej konstrukcja i wykończenie powierzchni wykonane w materiale najbardziej odpowiadającym użytkownikowi i warunkom jakie musi spełniać, zapewniając możliwość zmiany charakteru powierzchni i funkcji przegrody drogą przebudowania bez strat materiału czy zniszczenia wykończonych powierzchni wewnątrz.

(1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

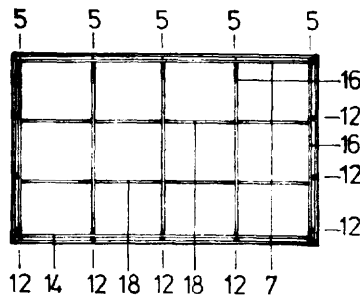


Fig. 2

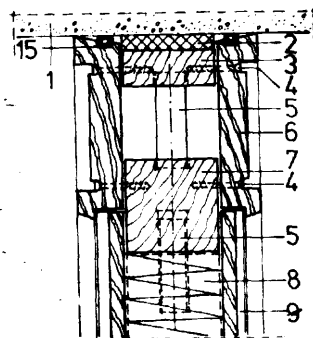
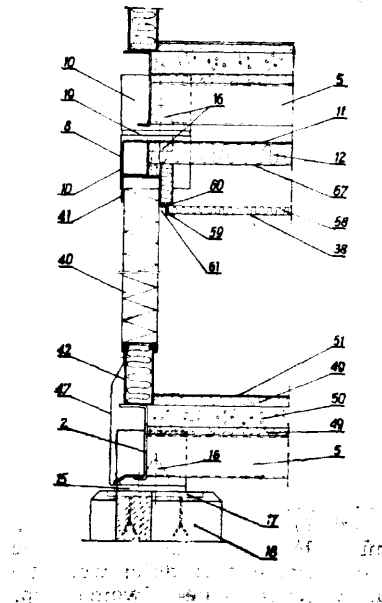


Fig. 4

wewnątrz budynku, korzystnie w liniach podziału między modułami. Styki montażowe **wzdłuż** których nie ustawiono ścian wewnętrznych działowych, zakryte są sufitowymi listwami uzupełniającymi oraz wypełniającymi listwami podłogowymi.

Budynek według wynalazku **ma** moduły, przestrzenne ustawione w jednym lub w **kilku** poziomach oraz w jednym lub kilku rzędach w każdym poziomie, gdzie każdy moduł ma stalowy szkielet wypełniony stalowym stropem (11), podłoga, podwieszonymi listwami sufitowymi (38) oraz **ścianami** stanowiącymi zewnętrzną elewację budynku, **zestawionymi** z prefabrykowanych płyt ściennych. Styki montażowe modułów są uszczelnione a od wewnątrz zakryte izolowanymi **obudowami** ściennymi i wypełniającymi listwami podłogowymi. (6 zastrzeżeń)

(6 zastrzeżeń)



E21B

P.249995

84 10 12

Pierwszeństwo: **83 10 14** - St Zjedn. Am, (nr 541923)

Herman J. Schellstede, New Iberia. Louisiana,
James F. Youngblood, Houston, Texas, Stany Zjed-
noczone Ameryki (Herman J. Schellstede, James F.
Youngblood).

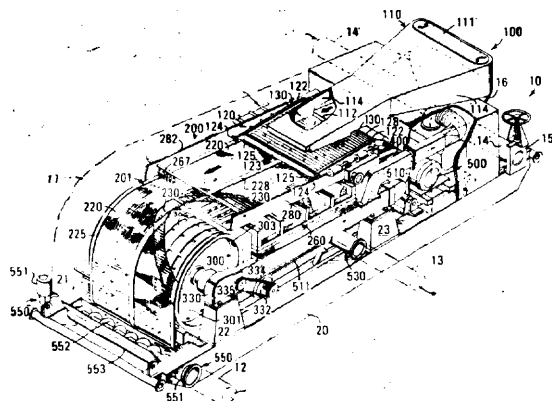
Sposób regeneracji szlamu wiertniczego
i urządzenie do regeneracji szlamu wiertniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitej regeneracji szlamu wiertniczego, odbieranego - z otworów wiertniczych szybów naftowych, gazowych i im podobnych, eliminując konieczność dodawania do szlamów dodatków takich jak baryt, i całkowitego oczyszczenia szlamu z drobnych cząsteczek gruntu oraz skrócenia czasu **prowadzenia** regeneracji szlamu.

Sposób regeneracji szlamu wiertniczego polega na tym, że formuje się zamknięty filtr, mający górną powierzchnię, powoduje się ruch zamkniętego filtra wzdłuż zadanego toru, podaje się szlam wiertniczy na górną powierzchnię zamkniętego filtra a następnie prowadzi się odsysanie strony spodniej filtra, dla przemieszczenia szlamu wiertniczego poprzez filtr, przy czym ciała stałe pozostawia się na górnej powierzchni zamkniętego filtra. Szlam odgazuje się po jego przejściu przez zamknięty filtr.

Urządzenie do regeneracji szlamu wiertniczego zawiera przelew rozdzielczy (120) podający szlam wiertniczy do odpowiadającego urządzenia filtrującego (200), mający zespół filtracyjny (201), złożony z zewnętrznego sita drobnooczkowego (220) ze stali nierdzewnej i ze wspierającego sita ze stali nierdzewnej, przy czym sita te są wzajemnie połączone na swoich krawędziach paskami gumowymi (225) oraz centralnym

albo pośrednim paskiem gumowym (228). Zespół filtracyjny jest podtrzymywany jednostronnie przez pas wsporczy (230), który to pas opiera się na parze bębnow, napędzanym bębnie (300) oraz luźnym bębnie (400). Urządzenie (10) ma zespół próżniowy (500), zespół usuwania filtratu (530) oraz zespół usuwania ciał stałych (550). (32 zastrzeżenia)



E21C

P. 245535

831230

Kopalnia Węgla Kamiennego „Chwałowice”, Rybnik, Polska (Zbigniew Krzyszowski, Henryk Tarabura, Mieczysław Mieżał, Teodor Skrzypiec, Zygmunt Jaromin, Włodzimierz Sikora, Michał Fels).

Organ urabiający wielowchodowy ścianowych kombajnów frezujących

Przedmiotem wynalazku jest organ urabiający wielowchodowy ścianowych kombajnów frezujących do urabiania minerałów użytecznych, zwłaszcza węgla kamiennego o dowolnej twardości według skali Protodiakonowa, z co najmniej dwoma typami noży.

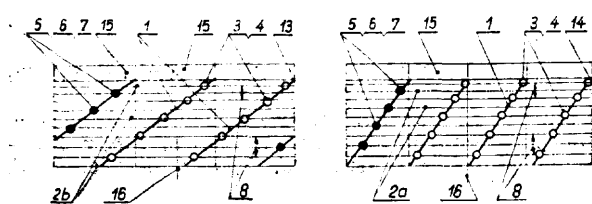


fig. 1

fig. 2

Organ urabiający wielowchodowy ścianowych kombajnów frezujących

złożony z wklęsłej, przy ociosowej tarczy oraz trzech i/lub czterech płatów (1), a także ich wielokrotności, na obrzeżach których mocowane są na parzystych liniach (2a) i nieparzystych liniach (2b) skrawania nożowe uchwyty (3 i 5) z urabiającymi nożami (4, 6 lub 7) o odmiennej budowie ostrzy i przeznaczeniu.

Zgodnie z istotą wynalazku urabiający organ wykonany jako trójwchodowy ma na dwóch płatach (1) a jako czterowchodowy na trzech płatach (1) mocowane nożowe uchwyty (3) z promieniowymi nożami (4), zaś na ostatnim płacie (1) trójwchodowego organu

(13) i czterowchodowego organu (14) mocowane nożowe uchwyty (5) z klinowymi nożami (6) bądź łupiaczowymi nożami (7), przy czym odstępy pomiędzy poszczególnymi liniami (2a) i (2b) skrawania noży (4, 6 lub 7) są zróżnicowane na całej szerokości urabiającego organu (13 lub 14), proporcjonalnie do ich obciążenia w kierunku korpusu (16) kombajnu, względnie zwielokrotnienia ilości wchodów.

Wynalazek umożliwia osiągnięcie urabiającego organu z korzystnym składem granulacyjnym wchodu urobku oraz wyeliminowanie dotychczasowego przeciążenia stycznych noży oraz osiągnięcie lepszej pracy samego organu. (4 zastrzeżenia)

E21F

P. 249533 T

84 09 07

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bogusław Lech).

Uszczelnienie tamy podsadzkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego uszczelnienia tamy, które pozwoliłoby na dokładne podsadzenie pustki, a tym samym na poprawę warunków utrzymania stropu, bez groźby przedarcia się podsadzki do przestrzeni roboczej.

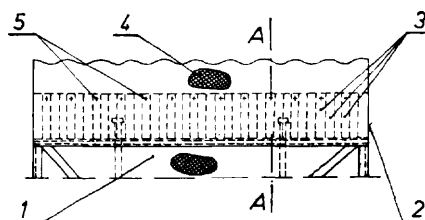


Fig. 1

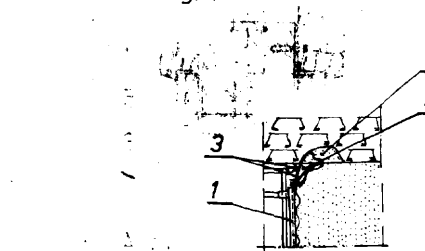


Fig. 3

Uszczelnienie ma grzebieniowy fartuch (2) mocowany do konstrukcji tamy podsadzkowej (1) pod stropem i/lub nad spągiem wyrobiska i/lub na styku tamy czołowej z tamami bocznymi. Grzebieniowy fartuch (2) stanowi taśma sprężystego materiału naciętego poprzecznie do około 2/3 szerokości. Zęby (3) grzebieniowego fartucha (2) są przykryte tkaniną podsadzkową (4) ułożoną z nadładkiem.

Uszczelnienie jest przeznaczone zwłaszcza dla tam podsadzkowych w ścianach z obudową kroczącą.

(2 zastrzeżenia)

Dział F
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04C

P. 245714

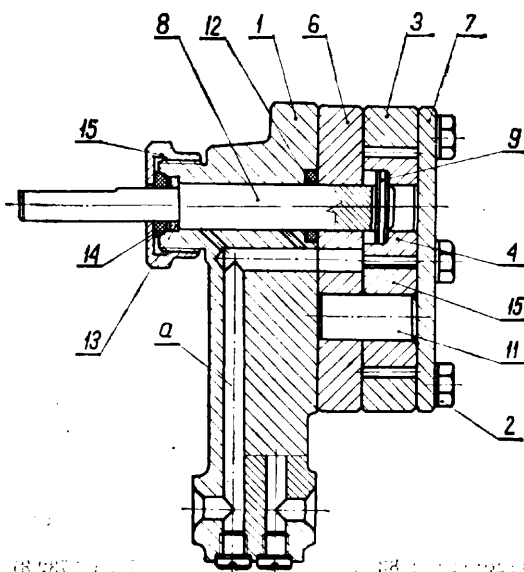
84 01 11

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Janusz Rudze, Stanisław Gołąb, Wiktor Suchy).

Pompa zębata przedzalnica

Celem wynalazku jest zwiększenie dokładności dozowania wiskozy przez pompę **przedzalnica**.

Pompa zębata przedzalnica zawiera **zespół** pompujący mocowany do obudowy, w której ułożyskowany jest wałek napędowy (8), na który nałożony jest oporowy pierścień (13) współpracujący z uszczelką (14) nakrętki narzutowej (15), zaś na czole końca przenoszącego napęd na koło zębate (4) wykonane jest wybranie, w którym umieszczony jest **zabierakowy** element (9). W obudowie (1), na połączeniu z **zespołem** pompującym, w miejscu przenikania wałka (8), wbudowany jest uszczelniający element (12). (1 zastrzeżenie)



F15B
B30B

P. 245614

84 01 05

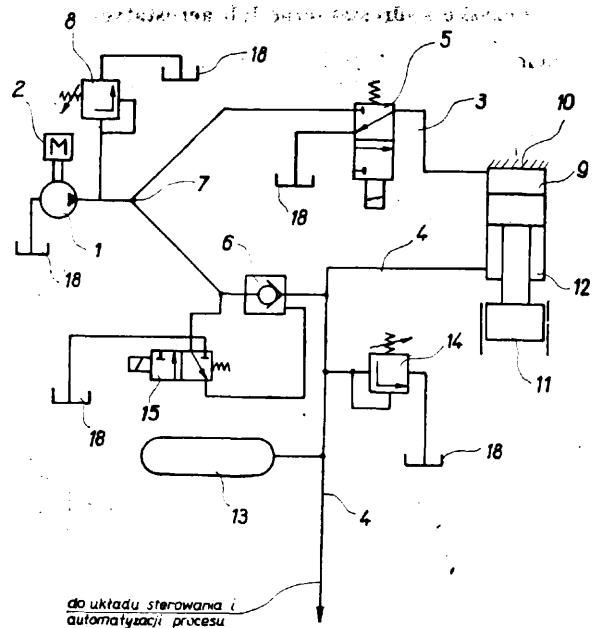
Fabryka Pras Specjalnych i Tłoczników „Ponar-Hydomat”, Warszawa, Polska (Waldemar Petryka).

**Układ zasilania i sterowania
siłowników hydraulicznych, zwłaszcza pras**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji układu o zwiększonej sprawności energetycznej.

W układzie według **wynalazku** źródło ciśnienia (1) zasila poprzez węzeł (7) dwie równoległe gałęzie: wysokociśnieniową (3) i niskociśnieniową (4). Na wejściu gałęzi wysokociśnieniowej (3) ma zespół sterujący (5) do otwierania i zamykania dopływu czynnika ciśnieniowego do tej gałęzi (3). Zespół sterujący (5) korzystnie jest zespołem samoczynnie zamykającym się przy przepływie czynnika ciśnieniowego w kierunku od źródła ciśnienia (1) do gałęzi, a otwieranym sygnałem **sterującym**. Natomiast na wejściu gałęzi niskociśnieniowej (4) ma drugi zespół „sterujący” (6) samoczynnie zamykający się przy przepływie czynnika ciśnieniowego w kierunku od źródła ciśnienia (1) do gałęzi (4), a otwieranym sygnałem sterującym, oraz samoczynnie otwierającym się przy przepływie czynnika ciśnieniowego w kierunku przeciwnym.

(6 zastrzeżeń)



F15B

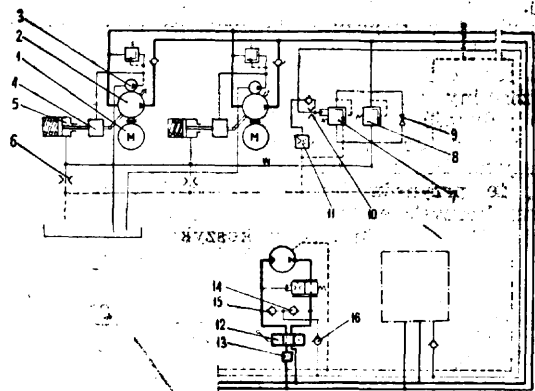
P. 245722

84 01 12

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Juliusz Skiba, Michał Andersohn, Leszek Kazimierzak).

**Układ zadający
hydraulicznego systemu centralnego**

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji układu sterowania pompą lubo pompami osiowymi, aby praktycznie możliwe było zastosowanie na statku **układu** centralnego dużej mocy z kompensacją ciśnienia i wydajności.



Układ zadający składa się z kompensatora (7) ciśnienia i przepływu przelewowego zaworu (8) i korzystnie odcinającego zaworu (9), do których doloty połączone są z centralnym przewodem tłocznym (**P**), a z których odloty połączone są z komorami siłowników proporcjonalnych (5) osiowych pomp (2). Kompensator (7) połączony jest z centralnym **przewodem** sygnałowym (**S**) za pośrednictwem zwrotno-dławiącego zaworu (10) i z centralnym przewodem ściekowym (**L**). Centralny przewód sygnałowy (**S**) drenowany jest do centralnego przewodu ściekowego (**L**) ogranicznikiem przepływu (11). (3 zastrzeżenia)

F16C

P.245651

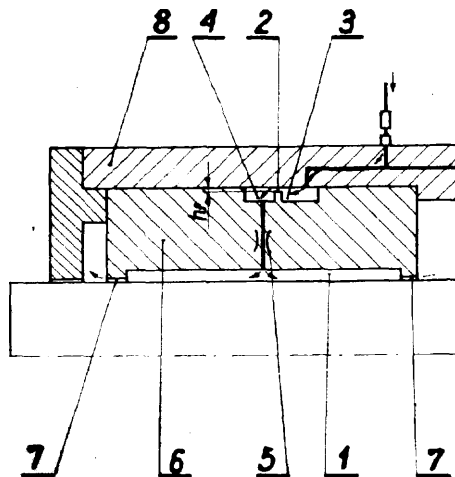
84 01 04

Fabryka Łożysk Tocznych im. M. Buczka, Kraśnik, Polska (Ryszard Gebert, Ryszard Łuszczak).

Łożysko hydrostatyczne lub aerostatyczne

Celem wynalazku jest wyeliminowanie przedostawania się zanieczyszczeń do dławików doprowadzających czynnik nośny do komór nośnych, a tym samym zapewnienie prawidłowej i niezawodnej pracy łożyska.

Łożysko hydrostatyczne lub aerostatyczne zaopatrzone jest w **szczelinę** filtrującą (2) usytuowaną bezpośrednio przed **elementami** dławiącymi (5). Szczelina filtrująca (2) połączona jest z kanałami (3) i (4). (1 zastrzeżenie)



F16C

P. 245654

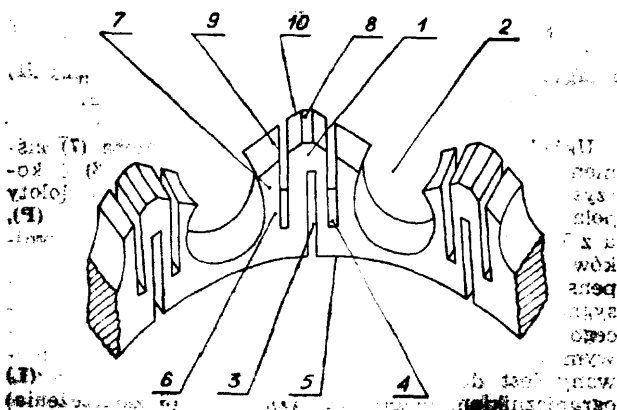
84 01 10

Centrala Techniczno-Handlowa Przemysłu Precyzyjnego „PREMA”, Warszawa, Polska (Zbigniew Kralczyński, Janusz Zaniewski).

Koszyk łożyska kulkowego

Celem wynalazku jest opracowanie sztywnej konstrukcji koszyka o zwiększonej elastyczności obwodowej.

Koszyk charakteryzuje się tym, że w mostku (1), między gniazdami (2) na kulki, ma wykonane w kierunku jego osi wzdłużnej, prostopadle do jego obwodu, **szczeliny** (3, 4) w ilości dwóch, a korzystnie trzech. Długość szczelin w kierunku wzdłużnym koszyka wynosi powyżej połowy największej szerokości koszyka. Patrząc wzdłuż osi wzdłużnej koszyka widać, że przynajmniej jedna szczelina w każdym mostku, korzystnie środkowa, jest otwarta z przeciwnej, niż pozostałe strony koszyka. (4 zastrzeżenia)



F16D

P.245627

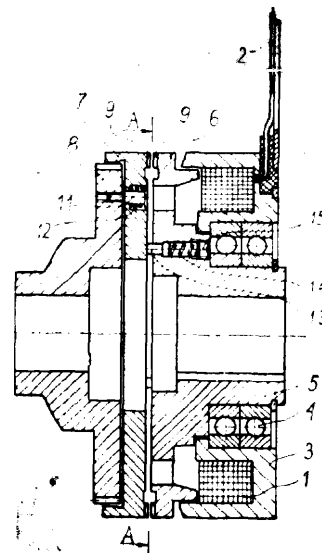
84 01.06

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Tadeusz Zięba, Ryszard Sroga).

Elektromagnetyczne sprzęgło zębate

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji elektromagnetycznego sprzęgła **zębatego** umożliwiającego łączenie elementów będących w obrotowym ruchu względnym, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej trwałości ząbków.

Sprzęgło zębate charakteryzuje się tym, że zarys czołowych ząbków (9) w rozwinięciu po zewnętrznym obwodzie kołnierza (6) oraz zwory (7) stanowi odwzorowanie zarysu ich wrębów i ma postać trapezu, zaś szerokość wierzchołka ząbka (9) jest co najmniej 3 razy większa od jego wysokości, przy czym korzystnie czołowe ząbki (9) są rozmieszczone z kątową podziałką równą 15°. (2 zastrzeżenia)



F16D

P. 250032

84 10 15

Pierwszeństwo: 83 12 17 - RFN (nr P 3345732.8)

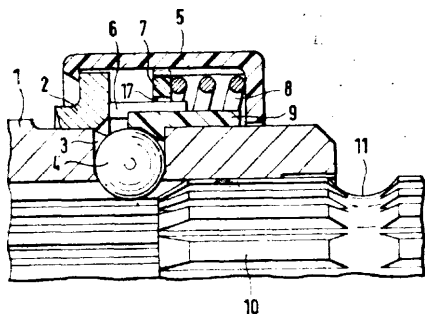
Jean Walterscheid GmbH, Lohmar, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do łączenia dwóch wałków

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji urządzenia do łączenia dwóch wałków, unieruchamianego w położeniu otwartym, która w położeniu otwartym umożliwi obracanie **tulei** sprzęgłowej przez część uchwytową urządzenia łączącego, przy czym część uchwytowa w położeniu zaryglowanym jest mocowana z możliwością obrotu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na jego tulei sprzęgłowej (1), bez możliwości obrotu i nieprzesuwania, osiowo ma zamocowany kołnierzyowy pierścień podstawy (7), wyposażony w osiowo przebiegające wycięcia (17). Natomiast na teże tulei sprzęgłowej (1) prowadzony jest przesuwany, osiowo pierścień blokujący (4), którego płytki podporowe (6), przylegające osiowo do pierścienia zamykającego (2) i hakowo wykonane haki blokujące (12) skierowane tak samo jak płytki podporowe przechodzą przez wycięcia (17). Pierścień **zamykający** (2) jest spychany do położenia zaryglowania przez tuleję uchwytową (5) wyposażoną z obu stron w pierścieniowe **odsadzenia** skierowane promieniowo do wewnątrz za pomocą sprężyny (8) wspartej jednym swym końcem na oddalonej od pierścienia zamykającego (2) stronie pierścienia podstawy (7), przy czym drugi koniec tej sprężyny działa na tuleję uchwytową (5) w kierunku nasadzania tulei sprzęgłowej (1).

Tuleja uchwytyowa (5) na swej cylindrycznej stronie wewnętrznej ma urządzenie, które w położeniu otwartym jest połączone rotacyjnie z pierścieniem podstawy. (5 zastrzeżeń)



F16H

P.245592

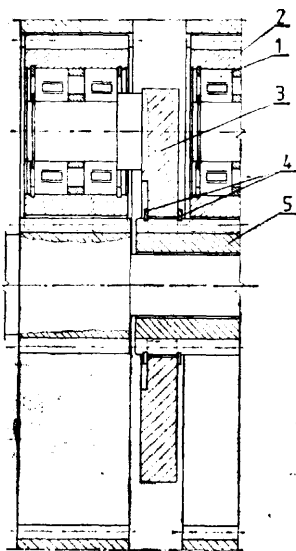
84 01 03

Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice, Polska (Jerzy Stachurski, Jan Orlacz, Jerzy Mańka, Jan Fedyszak, Stanisław Kotlarski, Wojciech Grzywacz, Wojciech Skoczyński, Stanisław Sliwiński).

Przekładnia planetarna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania prawidłowego ustawienia ząbów między poszczególnymi satelitami w przekładni.

Przekładnia planetarna, mająca jarzmo (3) osadzone na wieńcu koła słonecznego (5), gdzie w jarzmie (3) wykonane jest uzębienie wewnętrzne, odpowiadające uzębieniu zewnętrznemu koła słonecznego (5), według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy zębem jarzma (3) a zębem koła słonecznego (5) jest luz międzyzębny. Jarzmo (3) zabezpieczone jest przed przesunięciami wzdłużnymi pierścieniami osadczymi (4). (1 zastrzeżenie)



F16K

P.245591

84 01 03

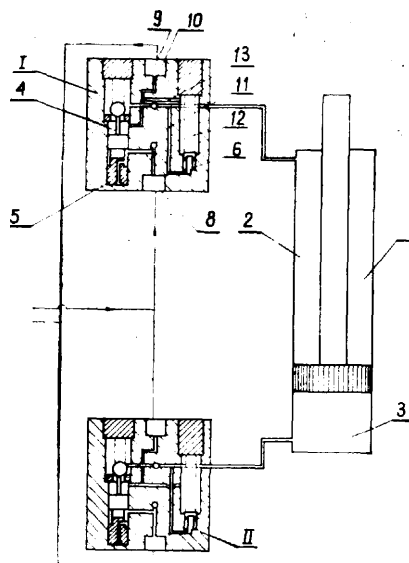
Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice, Polska (Józef Bernat, Mieczysław Bronder, Janusz Smużyński, Władysław Wołek, Antoni Budziński).

Stojakowy blok zaworowy

Celem wynalazku jest zapewnienie prawidłowego zadziałania zaworu bezpieczeństwa tj. przy ciśnieniu wynikającym z jego charakterystyki.

Blok zaworowy składa się z zaworu zwrotnego (4), urządzenia tłokowego (5), służącego do wyłączania zaworu zwrotnego (4), oraz z zaworu bezpieczeństwa (6).

W korpusie bloku wykonany jest kanał (13), łączący komorę zaworu bezpieczeństwa (6) z kanałem (10) doprowadzającym ciecz pod zawór zwrotny (4) w fazie rozpierania stojaka (1). (1 zastrzeżenie)



F16K

P.249513 T

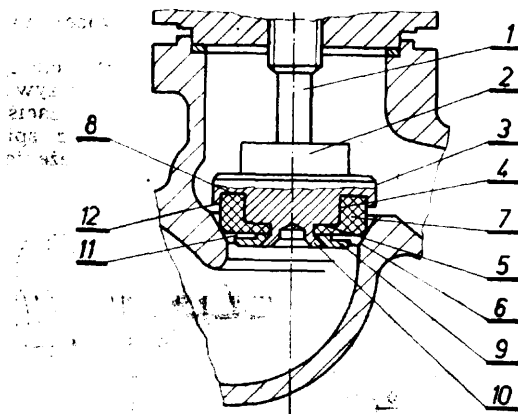
84 09 07

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Wiesław Tarnawski, Eugeniusz Kunachowicz).

Zawór wzniosowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ukształtowania miękkiej uszczelki oraz jej zamocowania na metalowym zawieradle w zaworach wzniosowych z miękkim zamknięciem głównym.

Zawór charakteryzuje się tym, że ma na walcowo-czołowych powierzchniach metalowego zawieradła nałożoną miękką uszczelkę (7). Uszczelka (7) zakończona przy walcowej części (4) metalowego zawieradła wchodzi w wybranie (8) zgrubienia (3), zaś w czołowej części (5) podparta jest podkładką (9) mającą podtoczenie (11). (5 zastrzeżeń)



F16K

P. 249608 T

84 09 13

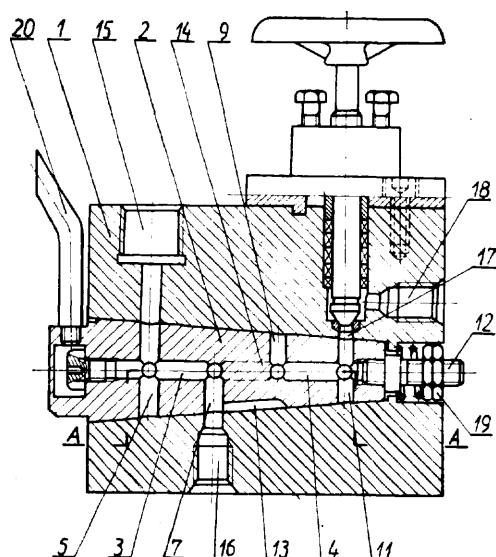
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Marek Opiełak, Józef Popielarz).

Kurek wielodrożny

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji kurka o niezawodnym działaniu, małych wymiarach, spełniającej wysokie wymagania szczelności.

Kurek wielodrożny, stosowany zwłaszcza do sterowania przepływem sprężonego powietrza w instalacji, składający się z korpusu i trzpienia stożkowego, charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) z centralnym otworem stożkowym umieszczony jest obrotowy trzpień (2) stożkowy z dwoma nieprzelotowymi otworami centralnymi (3) i (4) i zespołami otworów przelotowych i nieprzelotowych wykonanych w płaszczyznach prostopadłych do osi trzpienia i w płaszczyznach prostopadłych do siebie, przecinających się w osi trzpienia, począwszy od grubszego końca trzpienia.

(1 zastrzeżenie)



F16L

P. 245611

84 01 04

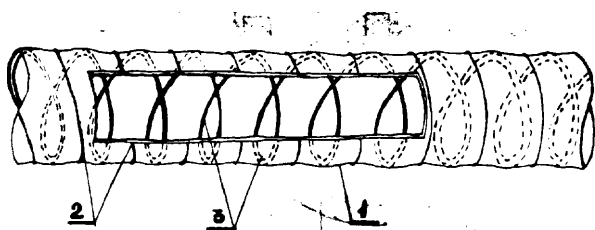
Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Marek Doleżek, Józef Ziarno).

Grzany przewód elastyczny do **transportu** cieczy kriogenicznych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przewodu o dużej sprawności grzejnej, podnoszącej wydajność obsługiwanych urządzeń.

Grzany przewód elastyczny do transportu cieczy kriogenicznych stanowi elastyczny wąż z tworzywa, najkorzystniej z warstwy (1) taśmy teflonowej zaciśniętej nitką (2), mający wbudowaną wewnątrz spiralną, elektryczną grzałkę (3).

(1 zastrzeżenie)



F16L

P. 245612

84 01 04

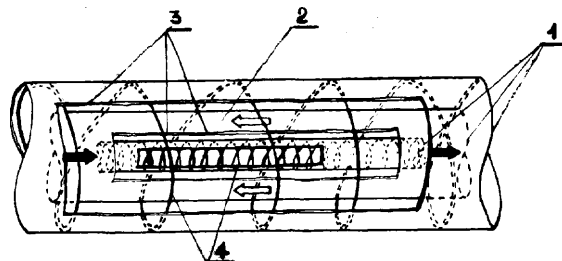
Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Włodzimierz Szururto, Stanisław Augustynowicz, Marek Sygiericz, Marek Skowron, Józef Ziarno).

Linia do przesyłania płynów kriogenicznych

Celem wynalazku jest opracowanie bardzo podatnej na zginanie, o dużej elastyczności w stanie zimnym linii do przesyłania płynów kriogenicznych.

Linia składa się z kilku koncentrycznych przewodów (1), z których przewody zewnętrzny i wewnętrzny mają wbudowaną spiralną, elektryczną grzałkę (4), wewnątrz zewnętrznej warstwy (3), natomiast między poszczególnymi przewodami (1) znajdują się puste przestrzenie (2).

(1 zastrzeżenie)

F21L
H01R

P.245348

83 12 23

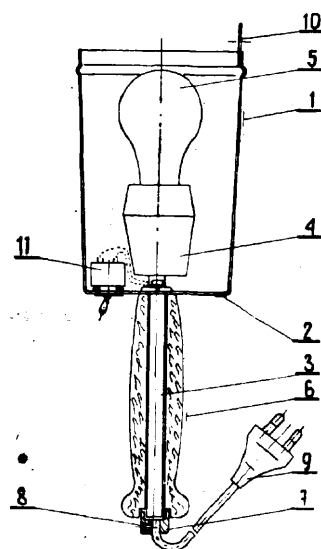
Zakłady Urządzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Wojciech Giezek, Czesław Kołaczyński).

Przenośna oprawa oświetleniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i ułatwienia obsługi przenośnej oprawy oświetleniowej.

Oprawa według wynalazku ma obudowę (1) w kształcie ściętego stożka, wyposażoną w łącznik (3), na którym wewnątrz obudowy (1) jest osadzona oprawka (4) źródła światła (5).

(2 zastrzeżenia)



F23D

P. 245699

84 01 13

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jan Swirski, Jan Marcin Kowalski, Roman Zaręba).

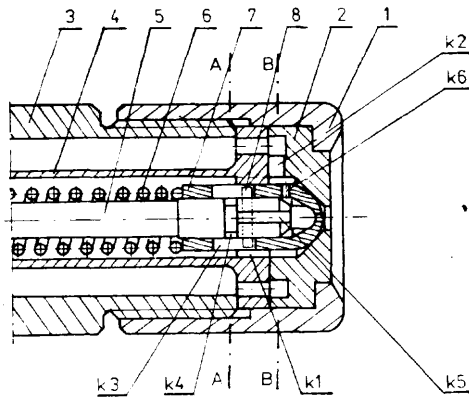
Palnik do paliwa ciekłego o dwustopniowej regulacji wydajności

Palnik ma dodatkową dyszę (7) w kształcie cylindra zakończonym stożkiem o kącie rozwarcia dostosowanym do kąta stożkowego dyszy (2) głównej, osadzoną suwliwie na iglicy zamykającej (5). Dysza (7)

ma na swej powierzchni kanały (**k₁**) przeznaczonego do recyrkulacji paliwa oraz dwa kanały recyrkulacyjne (**k₄**, **k₅**) do chłodzenia iglicy (5) i dyszy dodatkowej (7).

Opisana konstrukcja zapewnia bardzo sprawną eksploatację palnika i jego przedłużoną żywotność uzyskaną dzięki chłodzeniu elementów podlegających wysokiej temperaturze.

Palnik może znaleźć szerokie zastosowanie w elektrowniach do rozpalania olejem opałowym energetycznych kotłów pyłowych przy spalaniu gorszych gatunków węgla. (1 zastrzeżenie)



F23N

P.245676

84 01 10

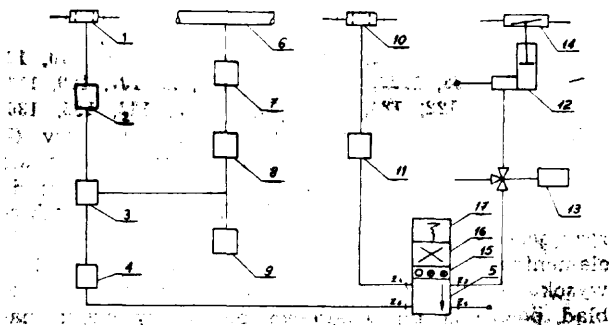
Kombinat Metalurgiczny Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Lech Miernik, Józef Krzeczowski, Andrzej Fraś, Władysław Kosek).

Sposób optymalizacji spalania paliwa gazowego o zmiennej kaloryczności w przemysłowych piecach grzewczych i układ do **automatycznej** regulacji spalania paliwa gazowego o zmiennej kaloryczności w **przemysłowych** piecach grzewczych

Rozwiązanie według wynalazku pozwala na szybką i niezawodną korekcję ilości dostarczanych do spalania mediów gazowych w zależności od zmian kaloryczności i gęstości gazu. Ma ono na celu wyeliminowanie negatywnych skutków niepełnego spalania lub nadmiaru powietrza przy spalaniu paliw gazowych o zmiennej w czasie wartości opałowej.

Sposób polega na tym, że korekcja ilości mediów gazowych prowadzona jest automatycznie na podstawie stosunku **powietrze—ciepło**.

Układ wyposażony jest w podłączony do kolektora gazowego (6) Wobbometr (7), do którego podłączony jest przetwornik napięciowo-prądowy (8), elektroniczny rejestrator (9) i elektroniczny przyrząd mnożący (3). Sygnał otrzymany z elektronicznego przyrządu mnożącego (3) podany jest - poprzez przetwornik prądowo-pneumatyczny (4) do pneumatycznego regulatora stosunku (5), do którego podłączony jest zespół regulacyjny sterujący przepustnicą (14) przepływu powietrza. (2 zastrzeżenia)



F26B

P.245303

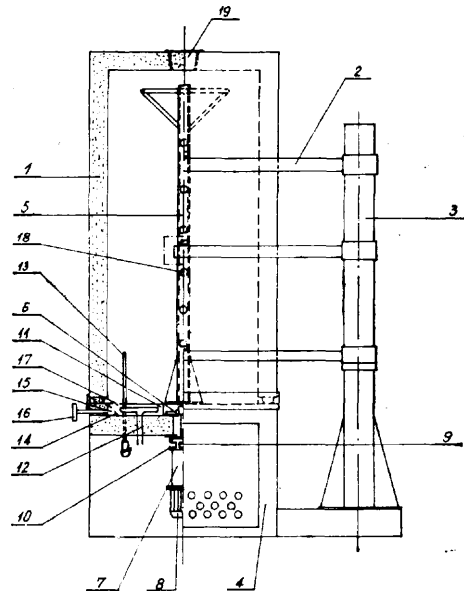
83 12 23

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Busłowicz, Zbigniew Eljaszuk, Apolinary Mazuryk).

Suszarka konwekcyjna do powłok lakierniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie suszenia długich smukłych elementów w pozycji pionowej.

Suszarka konwekcyjna do powłok lakierniczych zawiera komorę suszącą w postaci dwudzielnej osłony (1) mocowanej do zawiasów (2) osadzonych na stojaku (3), wyposażoną w wieszak (5) stanowiący jednocześnie przewód ssawny wentylatora cyrkulacyjnego (6), wbudowanego centralnie łącznie z kierownicą (11) w podstawie (4), przy czym w kanałach kierownicy wmontowane są elementy grzewcze (12) i czujnik temperatury (13), a wieszak (5) ma dodatkowe otwory ssawne (18) rozmieszczone na różnych wysokościach. (1 zastrzeżenie)

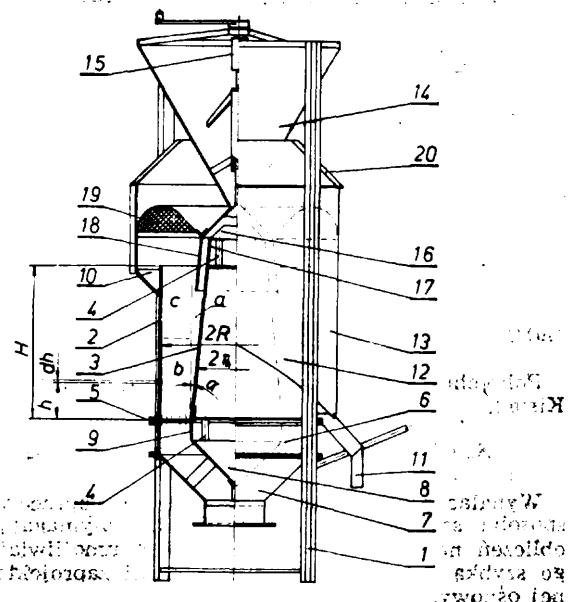


F26B

P.245538

83 12 30

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Henryk Pietrzak).



Komora **dielektryczno-fluidyzacyjna** do suszenia materiałów sypkich, zwłaszcza ziarn i nasion

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komory dielektryczno-fluidyzacyjnej, zapewniającej prawidłowy przebieg procesu suszenia rolniczych materiałów sypkich, zwłaszcza ziarn i nasion.

Komora mająca kondensatory ograniczone od dołu perforowaną podłogą, przez którą tłoczone jest powietrze, a u góry zasobnik i rynny odprowadzające wysuszony materiał, charakteryzuje się tym, że komora ma zewnętrzną walcową elektrodę (2) i wewnętrzną stożkową elektrodę (3), a zasobnik (14) wyposażony jest w stożkowy regulator (15) wypływu, oddzielający zasobnik (14) od kanału dołotowego obrabianego materiału utworzonego przez stożek (16) i dwie stożkowe osłony (17) i (18), przy czym nad elektrodą zewnętrzną (2) i wewnętrzną (3) umieszczony jest mechaniczny oddzielacz (20) materiału sypkiego.

(1 zastrzeżenie)

F27B

P.249446 T

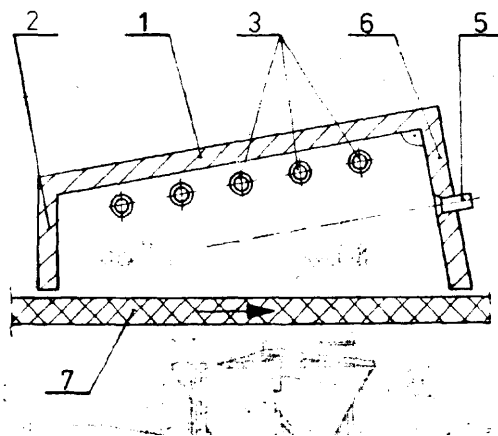
84 09 03

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Czesław Matysik, Janusz Paszta, Maciej Kowalewski, Lech Skrzypczyk, Stefan Latała, Kazimierz Godlewski, Adam Goły, Jerzy Bernhard, Konrad Kuc, Andrzej Pniewski, Tadeusz Gałczyński).

Piec zapłonowy do urządzenia spiekalniczego

Przedmiotem wynalazku jest piec zapłonowy do urządzenia spiekalniczego.

Celem wynalazku jest zapewnienie optymalnych warunków zapłonu kołesiku w złożu materiału spiekanego w strefie pieca, który ma pochylone sklepienie (1) w kierunku wejściowo-czołowej ściany (2) oraz posiada palniki (3), zabudowane w bocznych ścianach



(4) pod sklepieniem (1) przeciwnie i naprzemianlegle oraz palniki (5), zabudowane w wyjściowo-czołowej ścianie (6), pochylone do warstwy spiekane materiału (7) pod kątem zbliżonym do pochylonego sklepienia (1), przy czym wyjściowo-czołowa ściana (6) tworzy kąt prosty ze sklepieniem (1).

(1 zastrzeżenie)

F42B

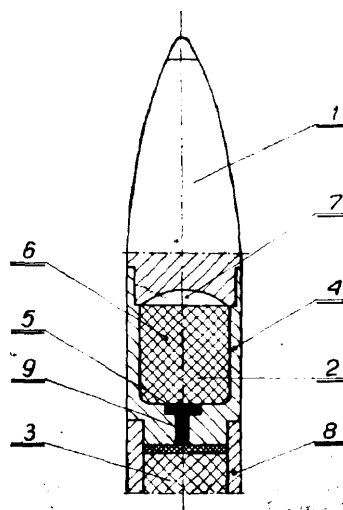
P. 240486

83 02 09

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Skarżysko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Andrzej Moskaiewicz, Maciej Moskaiewicz, Bogdan Rymarczyk).

Pocisk z dodatkowym napędem

Przedmiotem wynalazku jest pocisk z dodatkowym napędem przeznaczony do niszczenia odległych celów dobrze opancerzonych lub umocnionych.



Pocisk według wynalazku charakteryzuje się tym, że bezpośrednio przed celem uzyskuje dodatkowe przyspieszenie spowodowane wybuchem co wzmacnia i kierunkuje efekt zniszczenia celu. Pocisk bezpośrednio za głowicą (1), a przed członem napędowym (3) ma umieszczony przedział (2) miotania wybuchem zbudowany z komory (4) wypełnionej materiałem wybuchowym (6) i z zapalnika (5) usytuowanego w dnie komory (4). Między ładunkiem wybuchowym (6) a dnem głowicy (1) pocisk ma ukształtowaną komorę kumulowania energii (7), a zapalnik (5) ma połączony z opóźniaczem (9).

(2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01C

P.245057

83 12 12

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Karol Kisiel).

Sposób analizowania osnów geodezyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu szybkiego w realizacji, nie wymagającego obliczeń na maszynie matematycznej, umożliwiającego szybką wstępną ocenę poprawności zaprojektowanej osnowy.

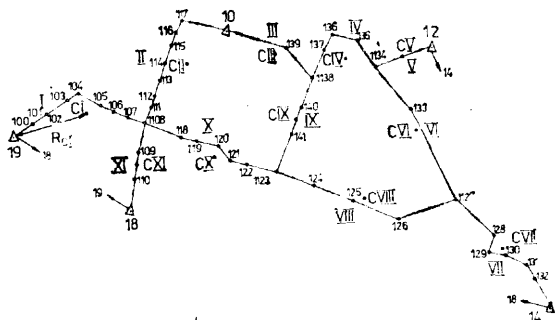
W sposobie według wynalazku elementowi (10, 12, 14, 18, 19, 1138, 1127, 1123, 1108, 100...107, 109, 110, ..., 117, 118, 122, 124, 125, 126, 128...132, 135, 136, 137, 139, 141) ewentualnie układowi elementów (I, II,... XI) osnowy geodezyjnej przyporządkowuje się wielkość fizyczną (R_i) o wartości proporcjonalnej do wyznaczonego uprzednio błędu średniego, charakteryzującego wpływ tego elementu, ewentualnie układu elementów osnowy na błąd położenia, ewentualnie wysokości punktu osnowy. Dla osnowy poligonowej błąd położenia nu ostatniego punktu w ciągu na-

wiązanym kątowno obustronnie i liniowo jednostronnie oblicza się ze wzoru

$$m_1^2 = \sum_{i=1}^{n+1} m_i^2 + m_g^2 \sum_{i=1}^{n+1} R_{ci}$$

gdzie m_1 - błąd pomiaru długości i m_g - kąta, R_{ci} - odległość od środka ciężkości, a n - liczba punktów załamania ciągu poligonowego (I, II, ..., XI). Te elementy łączy się zgodnie z połączeniami odpowiadającymi im elementom ewentualnie układom elementów (I, ..., XI) osnowy i mierzy się wypadkową wielkość fizyczną dla dowolnego punktu tak skonstruowanego modelu fizycznego i wyznacza się średni błąd położenia ewentualnie wysokości tego punktu uzyskamy po wyrównaniu całej sieci.

(1 zastrzeżenie)



G01C

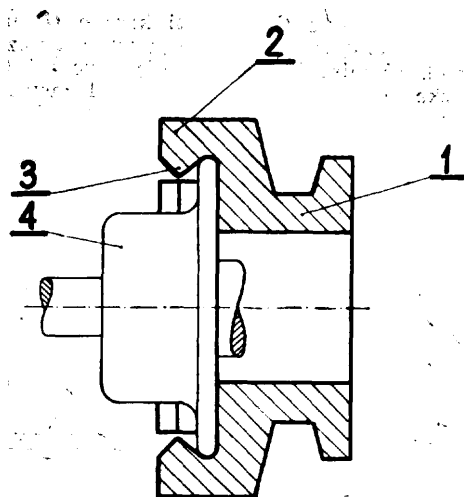
P. 245720

84 01 12

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Jan Winiecki, Kazimierz Niczyporuk).

Koło napędzające licznik drogomierza rowerowego

Celem wynalazku jest wyeliminowanie napędu skokowego licznika drogomierza. Koło napędzające ma sprężyste występy (2) z zaczepami (3) na obwodzie wewnętrznym, przy czym występy (2) rozmieszczone są na obwodzie zewnętrznym koła napędzającego (1) w ten sposób, że obejmują kołnierz piasty (4) koła rowerowego w miejscach wolnych od szprych.



G01D

P. 245333

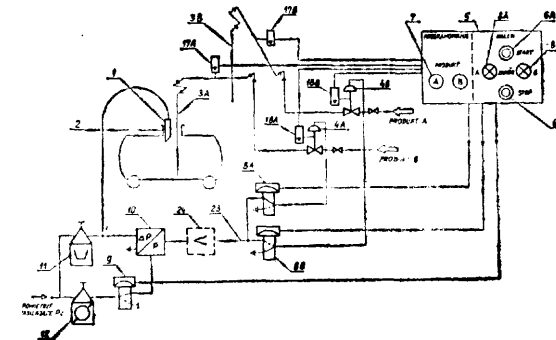
83 1222

BiuTo Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty „Bipronaft”, Kraków, Polska (Jan Martini).

Urządzenie do sterowania nalemw cystern

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego urządzenia do sterowania nalemw cystern, zrealizowanego wyłącznie na drodze pneumatycznej.

Urządzenie do sterowania nalemw cystern, zwłaszcza napełnianych wg kryterium poziomu cieczy produktem ciekłym przez jeden lub kilka nalemwów, zawiera sondę (1) wkładaną do wlotu (2) cysterny wraz z jedną z rur nalemwowych (3A, 3B), zawory membranowe (4A, 4B) umieszczone na przewodach produktów (A, B), moduł sterowniczy (5) z nabudowanymi przyciskami „start”/„stop” (6), który przy kilku nalemwach spełnia dodatkowe funkcje, z przełącznikiem (7), do wyboru produktu oraz z sygnalizatorami (8), otwarcia zaworów, zawory trójdrogowe (9), przetwornik lub przekładnik różnicy ciśnień (10), urządzenie dozujące powietrze (11), reduktor ciśnienia powietrza zasilającego (12), przekładniki drogowe (17, 18) na ramionach nalemwowych i na zaworach membranowych. (4 zastrzeżenia)



G01F

P. 245738

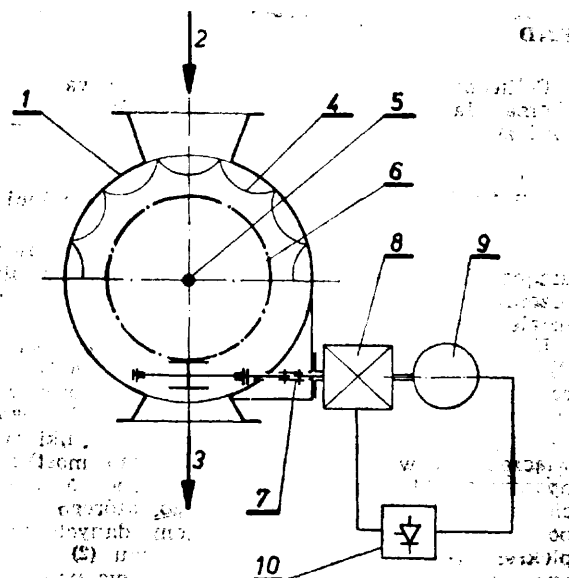
84 01 13

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Julian Książek, Janusz Birnbaum, Zdzisław Rajtar).

Kasetowy dozownik materiałów sypkich

Celem wynalazku jest zapewnienie możliwości prowadzenia ciągłej regulacji wydajności dozownika.

Kasetowy dozownik materiałów sypkich według wynalazku charakteryzuje się tym, że obrotowy bęben z kasetami (4) ułożyskowany w obudowie (1) jest napędzany z silnika (8) prądu stałego, zasilanego z tyrystorowego zespołu (10) w sprzężeniu zwrotnym z tachometryczną prądnicą (9) zabudowaną na wał silnika (8). (1 zastrzeżenie)



G01K

P.245375

83 12 28

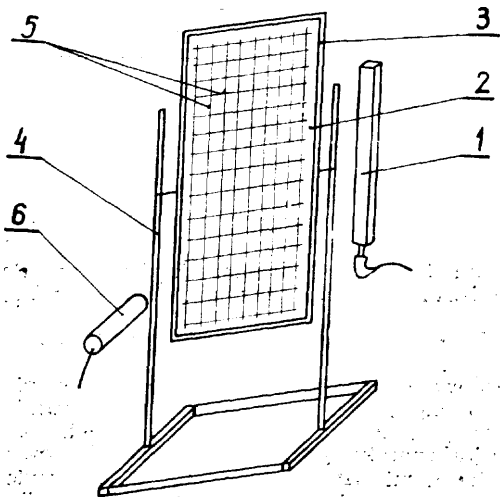
Zakłady Kineskopowe „Unitra-Polkolor” - Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno, Polska (Bogdan Górnicki).

Sposób pomiaru charakterystyki pomiarowej grzałek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru umożliwiającego wykonanie wykresów charakterystyki temperaturowej grzałki w dowolnie wybranych przekrojach.

Sposób pomiaru charakterystyki temperaturowej grzałek liniowych, zwłaszcza grzałek używanych w produkcji ekranów kineskopowych, polega na przeprowadzaniu pomiarów z wykorzystaniem odpowiednio usytuowanego ekranu z płótna ściernego (2).

Ekran z płótna ściernego (2) umieszcza się równoległe do grzałki (1) i w określonej odległości pomiędzy grzałką (1) a termometrem bezstykowym (6), przy czym chropowata powierzchnia ekranu (2) zwrócona jest w stronę grzałki (1). Pomiarów temperatury w poszczególnych fragmentach nagrzanego ekranu (2) dokonuje się za pomocą termometru bezstykowego (6). Dla ułatwienia stosuje się ekran (2) z wykreśloną na jego gładkiej powierzchni siatką kwadratów pomiarowych (5) o bokach równych średnicy pola pomiarowego termometru (6). (2 zastrzeżenia)

G01K
F24D

P. 245386

83 12 27

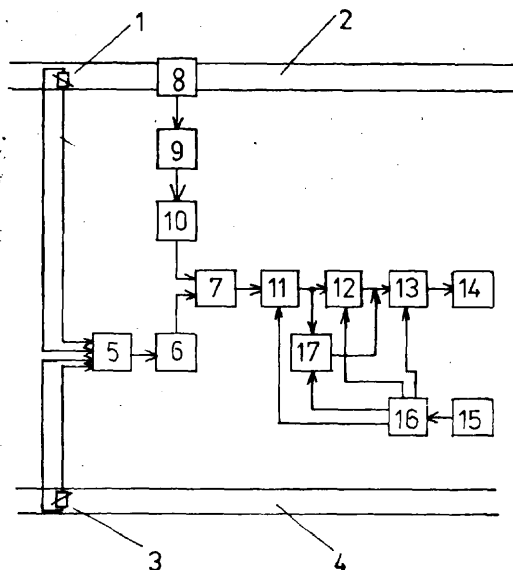
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Roman Janiczek, Ireneusz Woszczyna, Witold Jarmolowicz).

Urządzenie do pomiaru ilości przepływającego ciepła w sieci cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego dokładny pomiar ilości przepływającego ciepła w sieci, w dowolnym przedziale czasu.

Urządzenie składa się z rezystancyjnego czujnika (1) temperatury czynnika grzejącego osadzonego w rurociągu (2) zasilającym, odbiorniki ciepła oraz rezystancyjnego czujnika (3) temperatury osadzonego w rurociągu (4) powrotnym, przy czym czujniki (1, 3) włączone są w układ nierównoważnego mostka (5) oporowego, którego przekątne połączone są z wejściem wzmacniacza (6) prądu stałego, którego wyjście połączone jest z jednym wejściem danych multiplexera (7) analogowego. W rurociągu (2) zasilającym osadzona jest zwężka (8) pomiarowa przepływomierza (9), który połączony jest z wejściem innego

wzmacniacza (10) prądu stałego, którego wyjście połączone jest z drugim wejściem danych multiplexera (7) analogowego. Wyjście multiplexera (7) analogowego połączone jest z układem przetwarzania danych, w którym wyświetlacz (14) cyfrowy przedstawia ilość ciepła przepływającego w określonym czasie w sieci cieplnej. (1 zastrzeżenie)



G01L

P.245669

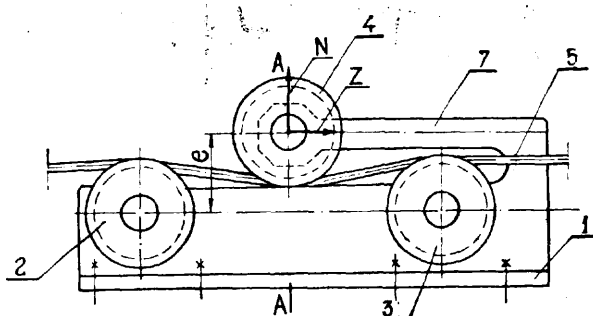
84 01 11

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych. Kołbyła, Polska (Janusz Malinowski).

Tensometryczny przetwornik siły przenoszony przez linie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniknięcia wpływu kierunku ruchu liny na wynik pomiaru przenoszonej przez nią siły oraz powiększenia dokładności przetwarzania w zakresie małych sił.

Przetwornik charakteryzuje się tym, że oś (6) krążka linowego pośredniego (4), usytuowanego między dwoma krążkami skrajnymi (2, 3), połączona jest z korpusem (1) urządzenia poprzez przytwierdzone do niego sztywno ramie (7). Na osi krążka (4) usytuowane są tensometry siły przenoszonej przez linę, wśród nich również tensometry siły stycznej (Z) do tego krążka. (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 251821 T

85 02 01

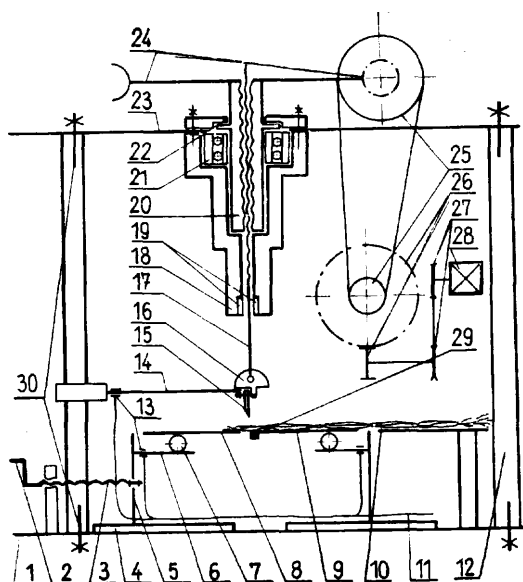
Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Jacek Frontczak, Franciszek Molendowski).

Urządzenie do badania
statycznych sił i naprężeń ścinających,
zwłaszcza produktów rolnych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej dokładne określenie miejsca cięcia oraz określenie i **zarejestrowanie** sił ścinających badanych materiałów.

Urządzenie **zawiera** stół pomiarowy, belki tensometryczne oraz zespoły - tnące i **napędowy**.

Na belkach tensometrycznych (6), osadzonych w korpusie stołu pomiarowego (5), **opiera** się płyta stołu (8) mająca **przeciwostrze** (29), nad którym usytuowany jest element tnący (15), współdziałający z **tensometryczną belką** odkształceń (14). Element tnący (15) zamocowany jest na śrubie (17), która przesuwa się w prowadnicach śruby (19). Śruba (17) otrzymuje napęd z silnika (28) poprzez zespół **przekładni** i nakrętkę (20) **ułożyskowaną** w płycie górnej (23), która zamocowana jest na kolumnach (12) osadzonych w podstawie (1). (7 zastrzeżeń)



G01M

P.249531 T

84 09 07

Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska (Mirosław Bargiel, Eugeniusz Ciechowski, Edward Kusak, Ludwik Spyra, Roman Kafałur).

Sposób diagnozowania zużyciowego
wielostopniowych przekładni zębatach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia określenia stanu zużycia wielostopniowych przekładni zębatach, zwłaszcza głowic kombajnów węglowych w czasie ich ruchu.

Sposób polega na tym, że w warstwie przydennej skrzyni przekładniowej umieszcza się zasobnik pomiarowy dla **gromadzenia** **sedymentującego** podczas postojów ścieru żelaza, a następnie, po wybranym okresie pracy, zawartość pojemnika poddaje się odparowaniu wody i **samospaleniu** oleju oraz wyznacza zawartość żelaza w pozostałym osadzie za pomocą znanych metod. (1 zastrzeżenie)

G01N

P.245206

83 12 19

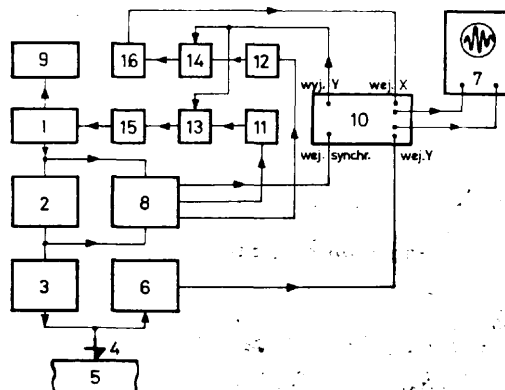
Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Piotr Gutkiewicz, Zdzisław Pawłowski).

Sposób i układ do automatycznego pomiaru czasu
przejścia fal ultradźwiękowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania pomiaru czasu przejścia fali ultradźwiękowej w ośrodkach sprężystych przy zastosowaniu metody nakładania impulsów.

Sposób zautomatyzowania polega na utrzymaniu nałożenia dwóch impulsów fali ultradźwiękowej przy zastosowaniu dwóch pętli sprzężenia zwrotnego. Napięcie uzyskane w wyniku próbkowania drugiego z nałożonych impulsów ultradźwiękowych służy do utrzymania **punktu** próbkowania w **miejsce** przejścia przez poziom zerowy wybranego, narastającego zbocza tego impulsu. Napięcie uzyskane w wyniku próbkowania pierwszego impulsu ultradźwiękowego reguluje częstotliwość generatora sterującego tak, aby w miejscu próbkowania znalazł się również punkt przejścia przez poziom zerowy jego narastającego zbocza.

Układ pomiarowy **zawiera** przestrajany napięciem generator (1), dzielnik częstotliwości (2), nadajnik (3) i odbiornik (4) połączone z przetwornikiem (5) sprzężonym z badaną próbką (6), oscyloskop (7), sumator impulsów (8), cyfrowy miernik częstotliwości (9), konwerter próbkujący (10), układy opóźnionego próbkowania (11) i (12), klucze (13) i (14) oraz integratory (15) i (16). (5 zastrzeżeń)

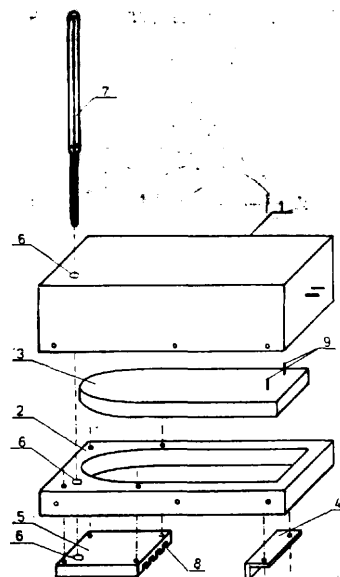


G01N

P.245353

83 12 23

Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Andrzej Iwen).



Sposób i urządzenie do oznaczania zawartości wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do oznaczania zawartości wody w produktach żywnościowych, szczególnie rybnych, **umożliwiających** dokonanie analizy w bardzo krótkim czasie.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że badaną próbką nanosi się w postaci cienkiej warstwy na aluminiową płytkę, przykrywa się warstwą bibuły, poprzez którą poddaje się dociskowi ogrzewanego elementu o powierzchni wyprofilowanej w bruzdy i suszy się tak aż do osiągnięcia stałej wagi, stosując temperaturę wyższą niż 403 K, a najkorzystniej temperaturę 423 K dla produktów sypkich i 473 K dla produktów o konsystencji mazistej.

Urządzenie według wynalazku składa się z obudowy (1), ogrzewanego elementu (5) o powierzchni wyprofilowanej w bruzdy (8) oraz z korpusu (2), stanowiącego ramę, w której osadzony jest grzejny element (3) i wspartego o podpórki (4). W obudowie (1), korpusie (2) i w ogrzewanym elemencie (5) współosiowo względem siebie są usytuowane otwory (6), w których tkwi termometr (7) osadzony tak, że zbiornik rtęci umieszczony jest w ogrzewanym elemencie (5), ponadto w grzejnym elemencie (3) osadzone są przewody elektryczne, które przez otwory w obudowie (1) połączone są z autotransformatorem.

Wynalazek znajduje zastosowanie głównie w laboratoriach. (2 zastrzeżenia)

G01N

P.245620

84 01 04

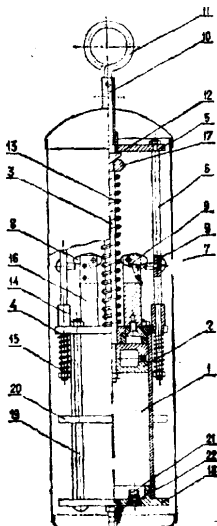
Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Zdzisław Puchała, Jerzy Janus, Józef Szczepański, Andrzej **Jamruszkiewicz**).

Sonda do pobierania prób gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego pobierania prób gazów, szczególnie w wyrobiskach kopalnianych w atmosferze niezdanej do przebywania ludzi.

Sonda składa się z zamkniętego cylindra (1) z tłokiem (2) i **tłoczką** (3) oraz umieszczonego na pokrywie (4) cylindra (1) mechanizmu sprężynowo-zapadkowego.

Mechanizm zawiera połączone kłamrą (5) cięgna (6) z **zaczepami** (7), ruchome zapadki (8) ze sprężynami (9), popychak (10) oraz roboczą sprężynę (13). Cięgna (6) osadzone są przesuwnie w tulejkach (14) i są zaopatrzone w sprężyny (15). Popychak (10) umieszczony jest przesuwnie w komorze (5), a robocza sprężyna (13) nasadzona jest na górną część **tłoczka** (3), które zakończone jest stożkową kryzą (17).



Zapadki (8) osadzone są wahliwie na wspornikach (16). W dnie (18) cylindra (1) zabudowany jest zawór ssawny (21) i zawór odbierający (22).

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 245629

84 01 06

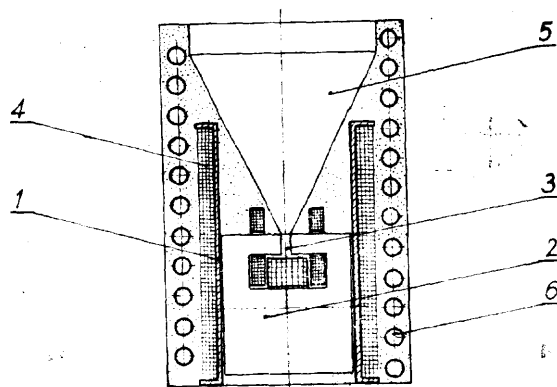
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Józef Formaniak, Bogdan Wiślicki).

Sposób i urządzenie
do sedimentacji cząstek ferromagnetycznych
w szczelinie pomiarowej czujnika **transformatorowego**
do oznaczania ilości
zanieczyszczeń ferromagnetycznych

Celem wynalazku jest przyspieszenie procesu sedimentacji także bardzo małych cząstek ferromagnetycznych oraz w przypadkach niezgodnych z działaniem pola grawitacji.

Sposób według wynalazku polega na podgrzaniu analizowanej cieczy powyżej temperatury otoczenia i poddaniu działaniu silnego zewnętrznego pola magnetycznego, w którego centrum umieszcza się czujnik transformatorowy ze szczeliną pomiarową, na której krawędziach sedimentują zanieczyszczenia ferromagnetyczne.

Urządzenie zawierające korpus, naczynie pomiarowe, czujnik transformatorowy i dowolny podgrzewacz, charakteryzuje się tym, że ma na korpusie (1) nawiniętą cewkę (4), a wewnątrz korpusu (1) umocowany czujnik transformatorowy (2) połączony z naczyniem pomiarowym (5). Całość otoczona jest dowolnym podgrzewaczem (6). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 245643

84 01 06

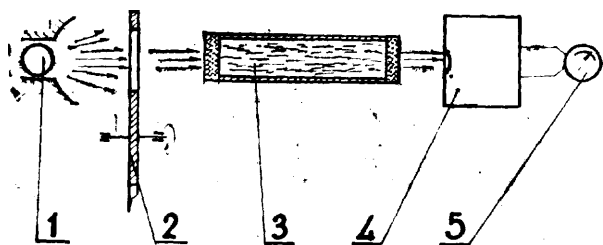
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Figwer, Wincenty Kościelecki, Andrzej Czech, Jan Kruszewski).

Sposób i **układ** do pomiaru
zawartości produktów ropopochodnych w wodzie

Celem wynalazku jest uproszczenie pomiaru i ograniczenie go do badania tylko jednej krzywej w zależonym zakresie **długości** fali.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ekstrakcję produktów ropopochodnych przeprowadza się czterochlorkiem węgla w stosunku molowym 10:1 do 1:1 i dokonuje się pomiaru widma **absorbencji** przepuszczanej, stabilnej wiązki promieniowania podczerwonego pulsującego z częstotliwością 300-1500 Hz w zakresie długości fali 3-4 μm .

Układ składa się ze źródła promieniowania (1) połączonego w osi optycznej biegu strumienia świetlnego poprzez diafragmę (2) oraz kuwetę (3) z detektorem selektywnym (4) układu analogowego, który połączony jest elektrycznie z miernikiem (5) mierzonej zawartości. (5 zastrzeżeń)



G01N

P.245663

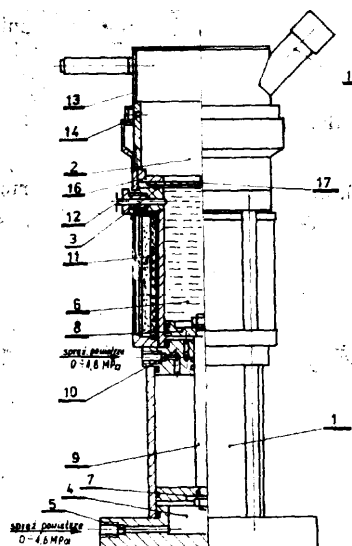
84 01 10

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jerzy Turoń, Roman Swierkot, Józef Puszer).

Urządzenie do badania przewodności blach w podwyższonych temperaturach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającej szybki i dokładny pomiar przewodności blach w podwyższonych temperaturach metodą swobodnego kształtowania czaszy.

Urządzenie, mające komorę pneumatyczną (4) i komorę odkształceń (2), pomiędzy którymi znajduje się układ mocująco-uszczelniający (3), charakteryzuje się tym, że ma wzmacniacz pneumo-hydrauliczny (1) pojedynczego działania, składający się z komory pneumatycznej (4) zaopatrzonej w przewody (5) doprowadzające sprężone powietrze i z komory olejowej (6), która wokół zewnętrznej, bocznej powierzchni ma zamocowany niecyk grzewczy (11) sterowany przez regulator współpracujący z zamontowanym w bocznej ścianie komory olejowej (6) termoelementem (12). Pomiedzy komorą olejową (6) i komorą pneumatyczną (4) znajduje się tłok dolny (7) i tłok górny (8), połączone drążkiem (9). Natomiast pod tłokiem górnym (8), pomiędzy komorą olejową (6) a komorą pneumatyczną (4), zamocowana jest płyta pośrednia (10) z otworem odprowadzającym przecieki olejowe. (3 zastrzeżenia)



G01N

P.245698

84 01 13

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Adam Proń, Czesław Budrowski).

Sposób oznaczania azotanów w roztworach wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na szybkie oznaczenie jonów

azotanowych w obecności innych jonów w roztworze, a zwłaszcza w obecności stężonych kwasów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że próbkę ponacetylenową zanurza się w wodnym roztworze zawierającym azotany, zakwaszonym kwasem siarkowym, a następnie usuwa się wodę z próbki i mierzy przewodnictwo elektryczne poliacytenu i z wyznaczonej w warunkach, w jakich przeprowadza się oznaczenia, standardowej krzywej zależności przewodnictwa poliacytenu od stężenia jonów azotanowych w roztworze, odczytuje się stężenie jonów azotanowych. (1 zastrzeżenie)

G01R

P.245236

83 12 19

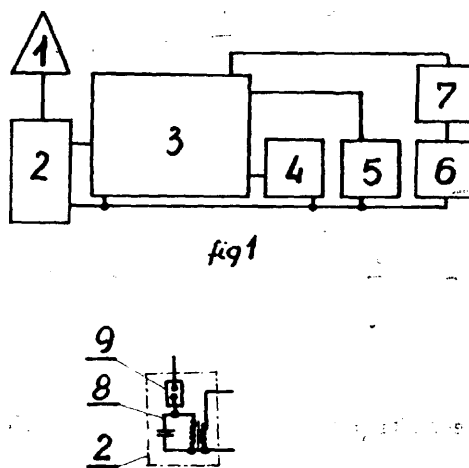
Fabryka Samochodów Ciężarowych im. B. Bieruta, Lublin, Polska (Włodzimierz Filipiak, Ryszard Dąbrowski).

Układ pomiarowy wysokich napięć prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest układ pomiarowy wysokich napięć prądu stałego, przeznaczony do pomiarów w warunkach ciągłego ruchu obiektów badanych.

Układ pomiarowy według wynalazku ma sondę (1), z której napięcie podane na blok wejściowy (2) wywołuje powstanie impulsów elektrycznych o charakterystyce zależnej od badanego napięcia. Impulsy te po wzmocnieniu we wzmacniaczu (3) podawane są na miernik napięcia (4). Układ ma rezystor w bloku wejściowym (2) dopasowującym oporność układu pomiarowego do mocy źródła zasilania obiektu badanego.

Układ nadaje się do pomiarów wysokonapięciowych pól elektrostatycznych np. przy malowaniu elektrostatycznym. (3 zastrzeżenia)

G01R
H05B

P.245343

83 12 23

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Wacław Kędziora).

Sposób skróconego pomiaru trwałości świetlówek i układ do skróconego pomiaru trwałości świetlówek

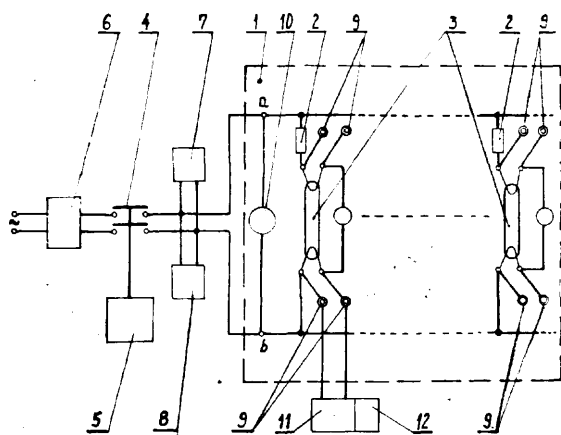
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru trwałości świetlówek w skróconym przedziale czasu, ze znaczną dokładnością.

Sposób w którym trwałość bezwzględna świetlówek wyznacza się jako punkt przecięcia charakterystyki wynikającej z ekstrapolacji pomierzonych cyklicznie, w skróconym przedziale czasu wyświecania, czasowych zmian spadku napięcia na elektrodach świetlówek z poziomem maksymalnego spadku napięcia na elektrodach tego samego typu świetlówek.

wyznaczonym wcześniej laboratoryjnie dla elektrod pozbawionych emitera przy końcu ich trwałości, według wynalazku charakteryzuje się tym, że badane świetlówki świecą się w obwodzie prądu przemiennego, w warunkach zgodnych z wymaganiami normy, na ramie trwałości przy czym jako czasowe zmiany spadku napięcia na elektrodach poszczególnych świetlówek, w czasie ich wyświetlania mierzy się cyklicznie spadek napięcia na elektrodach w katodowym półokresie ich pracy odrębnym miernikiem.

Układ zawierający ramę trwałości wyposażoną w elementy stabilizująco-rozruchowe świetlówek zgodnie z normą, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony ponadto w stabilizator (6) przemiennego napięcia zasilającego, blok (5) programujący cykl pracy świetlówek (3), sprzężony z nim licznik (7) czasu świecenia i licznik (8) ilości wyłączeń. Jednocześnie rama trwałości (1) ma dodatkowo zamontowane dla każdej elektrody świetlówek (3) pomiarowe zaciski (9), podłączone równolegle do tych elektrod, dla cyklicznych pomiarów spadku napięcia na obu elektrodach każdej świetlówki, przy czym dla pomiaru tego spadku napięcia na poszczególnych elektrodach w katodowym półokresie ich pracy, układ wyposażony jest w prostownik (11) małych sygnałów, sprzężony z cyfrowym miernikiem (12) prądu stałego, mierzącym wartość szczytową wydzielonych katodowych półokresów napięć na tych elektrodach w czasie wyświetlania świetlówek, załączany cyklicznie do (poszczególnych pomiarowych zacisków (9).

(2 zastrzeżenia)



G01R

P.245384

83 12 27

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Jan R. Jasik).

Sposób pomiarów składowych ortogonalnych transmitancji widmowej przetworników napięcie - częstotliwość i układ do realizacji tego sposobu

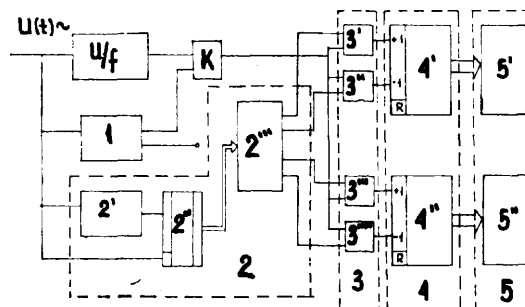
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu zapewniających szybki pomiar składowych ortogonalnych transmitancji widmowej przetworników napięcie - częstotliwość.

Sposób według wynalazku polega na tym, że impulsowy sygnał wyjściowy przetwornika napięcie - częstotliwość (U/f) jest wyznaczany z dwoma okresowymi sygnałami prostokątnymi, mającymi częstotliwość pierwszej harmonicznej równą częstotliwości sygnału wejściowego przetwornika, przy czym jeden z sygnałów jest synfazowy, a drugi przesunięty o kąt $\pi/2$ w stosunku do sygnału wejściowego przetwornika.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma blok formowania sygnałów prostokątnych (2), którego wyjścia połączone są z blokiem logicznego mnożenia (3), jednocześnie na wejścia bloku logicznego mnożenia podawany jest poprzez klucz (K) sy-

gnał wyjściowy przetwornika, sygnały z wyjść bloku członów logicznego mnożenia (3) podawane są na wejścia liczników rewersyjnych (4) składowej rzeczywistej i urojonej transmitancji widmowej i na bloki odczytu (5), przy czym układ zawiera blok synchronizacji i automatyki pomiarów (1) sterujący: kluczem (K), blokiem formowania sygnałów prostokątnych (2), licznikami rewersyjnymi (4) i blokami odczytu (5).

(7 zastrzeżeń)



G01R

P.245399

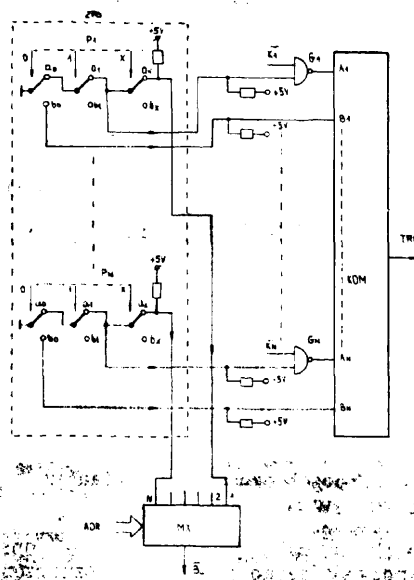
83 12 29

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Eureka”. Warszawa, Polska (Jacek Borowy).

Układ wykrywania słowa wyzwalającego, zwłaszcza w analizatorze stanów logicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykrywania słowa wyzwalającego zwłaszcza w analizatorze stanów logicznych.

Układ jest zbudowany z komparatora (KOM) i zespołu przełączników (ZPS), którego równoległe wyjścia, stanowiące pierwsze zaciski (ax) trzecich sekcji (X) przełączników ($P_1 \dots P_N$), są połączone z wejściami ($1 \dots N$) multiplexera (MX). W każdym przełączniku ($P_1 \dots P_N$) o współzależnych mechanicznie sekcjach (0, 1, X) zespołu przełączników (ZPS), zacisk masy jest połączony poprzez styki zbiorcze z pierwszymi zaciskami (ao, ao, ax) każdej sekcji (0, 1, X). Pierwsze zaciski (a_1) drugiej sekcji (1) poszczególnych przełączników ($P_1 \dots P_N$) połączone są poprzez bramki ($G_1 \dots G_N$) z pierwszymi równoległymi wejściami ($A_1 \dots A_N$) komparatora (KOM). Na drugie wejścia bramek ($G_1 \dots G_N$) podane są znegowane sygnały (K_1 ,



.... KN) poszczególnych kanałów. Drugie zaciski (bo) pierwszych sekcji (O) poszczególnych przełączników (P₁, ..., P_N) połączone są z drugimi równoległymi wejściami (B₁, ..., B_N) komparatora (KOM).
{1 zastrzeżenie}

G01R

P.245520

83 12 30

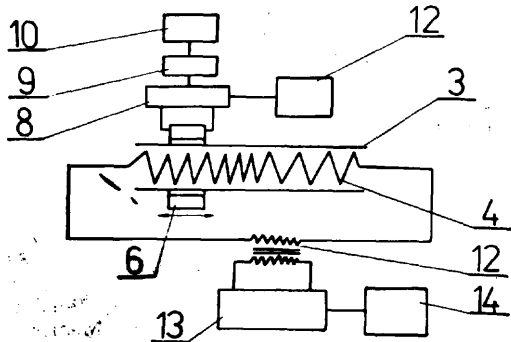
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnicztwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Henryk Szczegodziński, Jan Błach).

Sposób i urządzenie do pomiaru
wzdłużnej gęstości mocy spirali grzejnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do dokładnego pomiaru wzdłużnej gęstości **mocy** spirali grzejnej, zwłaszcza spirali umieszczonej w rurze i izolowanej proszkiem izolacyjnym, stanowiącej element grzejny dla różnych celów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wspólnie ze spiralą umieszcza się cewkę roomiarową, w której indukuje się siłę elektromotoryczną, zaś przez spiralę przenuszcza się prąd o częstotliwości akustycznej. Indukowaną siłę elektromotoryczną wzmacnia się i prostuje, po czym mierzy się ją za pomocą miernika magnetoelektrycznego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go zespół mocujący spiralę (4) oraz cewka pomiarowa (6) osadzona przesuwnie na rurze (3) spirali (4). Cewka (6) jest połączona przewodami poprzez wzmacniacz (8) i prostownik (9) z miernikiem (10). Końce spirali (4) są połączone przez transformator (12) z generatorem częstotliwości akustycznej (13).
(6 zastrzeżeń)



G01R

P.248224

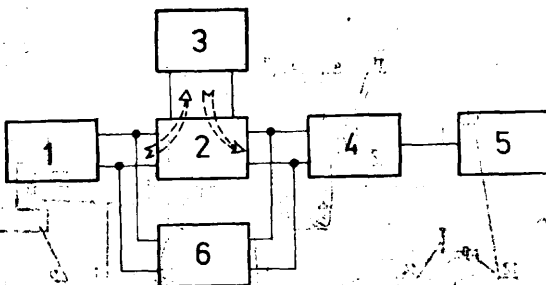
84 06 14

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Barbara Kamińska, Wiktor Milczewski, Marian Ligmanowski, Jan Matyjaszczyk).

Tester do badania układów cyfrowych

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania układu do szybkiej oceny badanej płyty z układami **cyfrowymi** w aspekcie „dobrze - źle”.

Tester jest wyposażony w logiczny **układ** przetwarzający <4> **zaprojektowany** na **wykrywanie** sta-



nów jednakowych wartości sygnałów **na** swoich wejściach, który jest poprzez łącznik (2) dołączony do wyjść (badanej płyty (3)). Wyjście układu przetwarzającego (4) jest dołączone do sygnalizatora (5) wyniku badań.
(1 zastrzeżenie)

G01R

P.251300

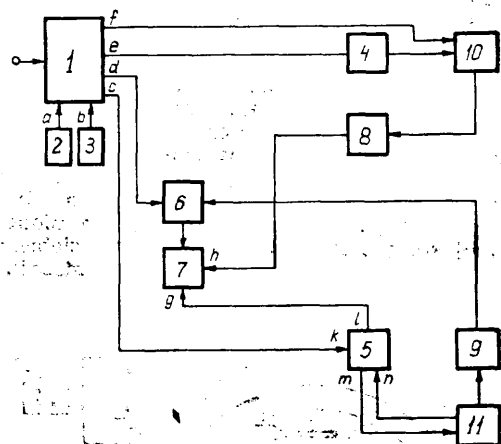
84 12 28

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Wiesław Wójcicki, Jan Andrulonis, Roman Czerwiński, Stanisław Grzybowski).

Układ do wielonapięciowego testowania
aparatu wyborczego instalacji
elektrycznego ogrzewania
kolejowych wagonów pasażerskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu **umożliwiającego** przetestowanie aparatu wyborczego w pełnym zakresie wartości napięcia prądu stałego i przemiennego z **jednoczesnym** zapewnieniem dokładnej kontroli wartości napięć i częstotliwości stanów zadziałania poszczególnych podzespołów aparatu wyborczego i umożliwieniem lokalizacji uszkodzonego podzespołu lub elementu tego aparatu.

Układ ma zasilacz wielonapięciowy (1), którego jedno wejście sterujące (a) jest połączone z układem regulacji napięcia (2), a drugie wejście sterujące (b) z układem regulacji częstotliwości (3), natomiast wyjście testujące (e) jest połączone z głowicą testującą (4), a wyjście **testująco-zasilające** (c) z jednym wejściem (k) głowicy **testująco-pomiarowej** (5) zaś wyjście informacyjne (d) jest połączone przez przetwornik informacyjny (6) z przetwornikiem sygnalizacyjnym (7), którego jedno wejście (g) jest połączone z jednym wyjściem (l) głowicy **testująco-pomiarowej** (5), a drugie wejście (h) z głowicą pomiarową (8), zaś z przetwornikiem informacyjnym (6) **jest** połączone wyjście sondy pomiarowej (9).
(1 zastrzeżenie)



G01S

P. 245277

83 12 20

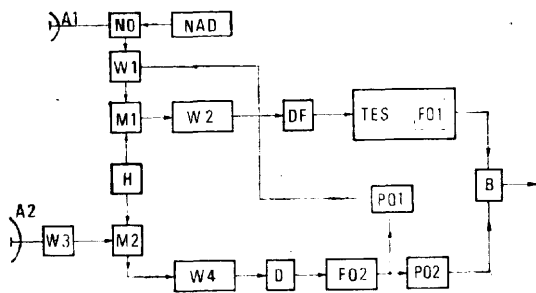
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jan Kroszczyński).

Urządzenie do usuwania zakłóceń impulsowych
w stacjach radiolokacyjnych
pracujących z tłumieniem ech stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego tłumienia impulsów powstających w filtrze okresowym układów tłumienia ech stałych.

Urządzenie według wynalazku ma antenę odbiorczą (A2), połączoną, ewentualnie poprzez złącze obrotowe, z wejściem wzmacniacza w.cz. (W3) którego wyjście **połączone** jest z jednym wejściem **mieszacza**

(M2), którego drugie wejście połączone jest z wyjściem heterodyny <H> stacji. Wyjście **mieszacza (M2)**, jest połączone z wejściem wzmacniacza p.cz. (W4), którego wyjście jest połączone przez detektor amplitudowy (D) z filtrem okresowym (F02) o strukturze analogicznej jak filtr okresowy w układzie TES stacji. Wyjście tego filtru (F02) połączone jest poprzez pierwszy układ progowy (P01) z drugim wejściem wzmacniacza w. cz. stacji radiolokacyjnej (M1) oraz poprzez drugi układ progowy (P02) z jednym wejściem układu blankującego (B), którego drugie wejście dołączone jest do wyjścia **układu TES** stacji, a jego wyjście jest **wyjściem urządzenia**. (2 zastrzeżenia)



G01V
G01R

P.245400

83 12 29

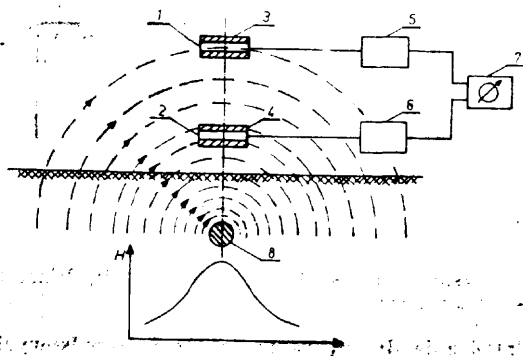
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Elektro-montaż”, Warszawa, Polska (Edward Zmarzłowski, Tadeusz Sałaciński, Jan Dzwonkowski).

Zespolona sonda indukcyjna
zwłaszcza dla urządzeń do lokalizacji uszkodzeń
i położenia przewodów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sondy **pozwalającej** na szybkie i proste określenie miejsca uszkodzenia i położenia przewodu elektrycznego oraz na określenie głębokości jego ułożenia w ziemi.

Sonda składa się z dwóch członów (1, 2), których obudowy zawierają wewnątrz przewód elektryczny (3, 4), połączonych w (kanale górnym i w kanale dolnym) z układami **wzmacniająco-przetwarzającymi** (5, 6), których wyjścia są połączone z układem kompensacyjnym (7). Człony (1, 2) zespolonej sondy indukcyjnej są usytuowane w płaszczyźnie pionowej o **ustalonej** korzystnie odległości **względem** siebie.

(2 zastrzeżenia)



G01V
G01R

P.245401

83 12 29

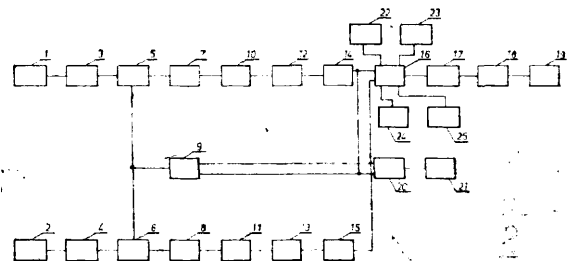
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Elektro-montaż”, Warszawa, Polska (Edward Zmarzłowski, Tadeusz Sałaciński, Jan Dzwonkowski).

Sposób i układ do lokalizacji uszkodzeń
i położenia przewodów elektrycznych
zwłaszcza elektrycznych linii kablowych
zainstalowanych pod ziemią

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na szybką i niezawodną lokalizację uszkodzeń i położenia przewodów elektrycznych w warunkach silnych zakłóceń pasożytniczych.

Sposób polega na detekcji sygnałów równocześnie za pomocą dwóch sond indukcyjnych oddzielonych od siebie, przy czym kompensowany wyjściowy sygnał jest sygnałem użytecznym przewyższającym sygnał pasożytniczy. Układ **ma** zespół sond indukcyjnych (1, 2) dołączonych poprzez stopnie **wstępne** i **przedwzmacniacze** (3, 4) do układów wzmacniaczy dopasowania (5, 6). **Pomiędzy** wyjścia wzmacniaczy dopasowania (5, 6), a wejścia prostowników (14, 15) są włączone filtry ograniczające (7, 8), mieszacze i filtry pasywne (10, 11) oraz filtry aktywne (12, 13), natomiast do wyjścia prostowników (14, 15) jest dołączony komparator (16), do którego dołączone są generatory sygnałów (22, 23, 24, 25).

Komparator (16) jest połączony poprzez układ kierunkowy (17) i **wzmacniacz** mocy (18) z **przetwornikiem** elektroakustycznym (19). Ponadto równolegle do komparatora (16) jest dołączony z jednej **strony** wzmacniacz różnicowy (20) połączony ze wskaźnikiem kierunkowym (21), a z drugiej strony układ sterowania wzmacniaczem (9) połączony od strony wyjścia ze wzmacniaczem dopasowania (5, 6). (3 zastrzeżenia)



G02B

P. 244806

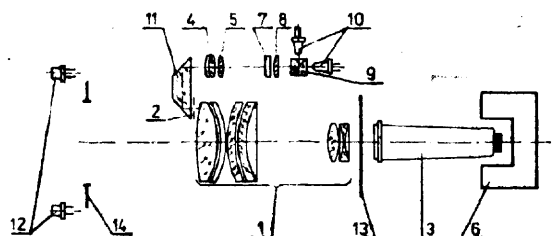
83 11 29

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Romuald Józwicki, Marcin Leśniewski, Maciej Rafałowski).

Układ optyczny,
zwłaszcza systemu orientacji przestrzennej satelity

Celem **wynalazku** jest zapewnienie **dużej** dokładności odbioru informacji w różnych warunkach pracy układu w przestrzeni kosmicznej oraz **zwiększenie** niezawodności działania **układu**.

Układ zawiera trzy **tory** optyczne. Pierwszy tor składa się z obiektywu głównego (1) o dużej jasności, i lampy obrazowej (3). Drugi - utworzony jest przez projektor znaków kontrolnych z pryzmatem <11> kierującym obraz kontrolny w pole widzenia obiektywu głównego (1), brzegiem zrenicy **wejściowej** (14) obiektywu głównego (1). Na części płaszczyzny wyjściowej pryzmatu (11), znajdującej się w średnicy czynnej



obiektywu głównego (1) umieszczona jest żrénica wyjściowa (2). Tor trzeci układu optycznego stanowi fotoelektryczny czujnik słońca (12), przesuwający przesłone (13) zasłaniająca lampę **obrazową** (3).

(4 zastrzeżenia)

G05D
G01K

P.245578

84 01 04

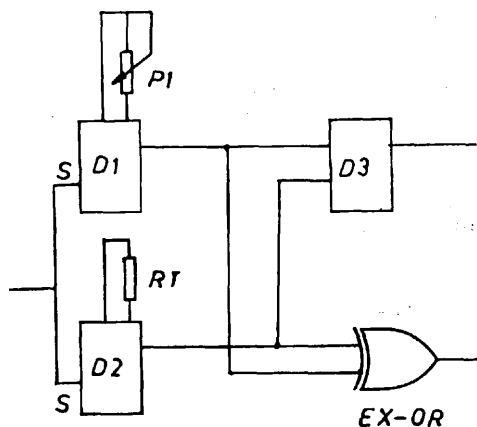
Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Uni-
tra-Unima”, Warszawa, Zakład Urządzeń Technolo-
gicznych, Olsztyn, Polska (Zbigniew Calkiewicz, Ma-
ciej Jiliusz Serbiński).

Elektroniczny układ regulacji i pomiaru temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu charakteryzującego się dużą dokładnością pomiarów.

Elektroniczny układ regulacji i pomiaru temperatury składa się z dwóch z połączonymi wejściami wyzwalającymi przerzutników monostabilnych (**D₁** i **D₂**), w których w gałęziach determinujących czas trwania impulsów wyjściowych umieszczono odpowiednio potencjometr (**P₁**) oraz rezystancyjny czujnik (**RT**) temperatury wyjścia przerzutników monostabilnych połączony z wejściami bramki i z wejściami przerzutnika bistabilnego (**D₃**). Czas trwania impulsu na wyjściu bramki jest miarą odchyłki regulacyjnej albo temperatury a ich znak określa stan przerzutnika bistabilnego.

Układ wytwarza sygnały przystosowane do przetwarzania cyfrowego. (1 zastrzeżenie)



G05F
H02M

P. 245209

83 12 19

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych
im. Batalionu Czwartaków AL. Warszawa, Polska
(Jan **Goska**, Jan Osiak, Stanisław Janiec, Leszek Gnia-
dek, Grzegorz Gano, Janusz Kowalczyk, **Zygmunt**
Korczak, **Żdzisław** Malika).

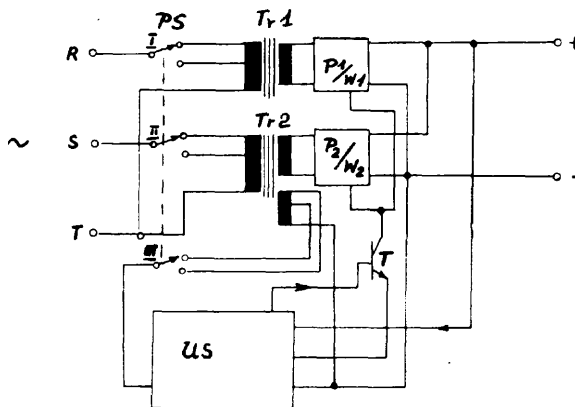
**Zasilacz rozruchowy,
zwłaszcza do pojazdów samochodowych**

Przedmiotem wynalazku jest zasilacz rozruchowy do pojazdów samochodowych osobowych i ciężkich.

Zasilacz ma dwa transformatory (**Tr1** i **Tr2**), których odczepy uzwojenia pierwotnego przyłączone są do sieci przez wielosekcyjny przełącznik (PS). Uzwojenia wtórne są przyłączone na stałe do zespołów prostowników ze sterowanymi wyłącznikami (**P1/W1** i **P2/W2**). Jeden z transformatorów ma dodatkowe uzwojenie wtórne, którego odczep są przez jedną z sekcji wielosekcyjnego przełącznika przyłączone do układu sterowania (US) w ten sposób, że skrajny odczep przełącznika na uzwojeniu wtórnym odpowiada skrajnemu odczepowi uzwojenia pierwotnego.

Zaciski wejściowe zespołów prostownikowych z wyłącznikiem są przyłączone do kolektora tranzystora (T), którego baza jest przyłączona do wyjścia układu sterowania (US), a emiter do punktu o stałym napięciu, przy czym wyjściowe zaciski zespołów prostownikowych ze sterowanym wyłącznikiem są połączone równolegle i dołączone do wejścia układu sterowania (US). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



G05F

P.245314

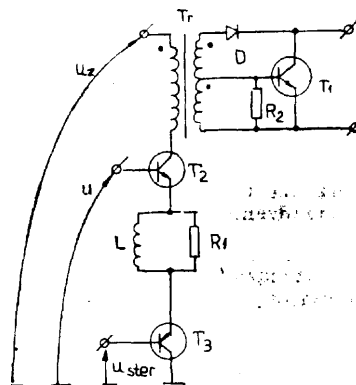
83 12 21

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice,
Polska (Zdzisław Klimasara, Jan Debudaj, Henryk
Kolka).

Układ sterowania tranzystora kluczującego, zwłaszcza w stabilizatorach impulsowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego optymalne uformowanie impulsu sterującego tranzystor kluczujący.

Układ zawiera transformator impulsowy (Tr), którego uzwojenie pierwotne połączone jest z tranzystorem (**T₂**). Strona wtórna transformatora połączona jest z tranzystorem (**T₁**) pracującym zwykle jako klucz mocy. Baza tranzystora (**T₁**) połączona jest z odczeniem na transformatorze. {1 zastrzeżenie}



G05F

P. 245338

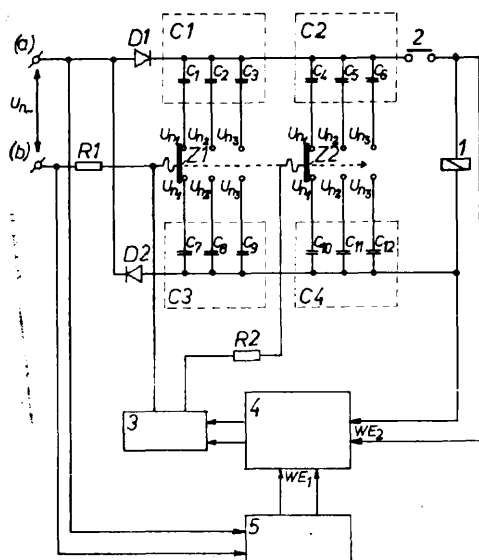
83 12 23

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Jerzy Pietrasik).

Układ zasilania elektromagnesowego napędu prądu stałego łącznika elektrycznego, zwłaszcza łącznika próżniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zasilania elektromagnesowego napędu prądu stałego łącznika elektrycznego, zwłaszcza łącznika

próżniowego, zapewniającego mały pobór mocy przez napęd w **stanie** zamknięcia łącznika **oraz** podwyższającego samoczynnie napięcie na cewce napędu, w przypadku wystąpienia znacznego spadku napięcia w sieci zasilającej.



Układ zawierający diody prostujące oraz łącznik sterowniczy sterujący cewką napędu, charakteryzuje się tym, że ma (pojemnościowy powielacz napięcia o zmieniającej się samoczynnie pojemności podczas cyklu łączenia napędu, który składa się z co **najmniej** czterech grup **kondensatorowych** (C1, C2, C3, **C4**), w których odpowiednie kondensatory z grupy kondensatorowej pierwszej (C1) i drugiej (C2) oraz trzeciej (C3) i czwartej (C4), odpowiadające wybranemu znamionowemu napięciu zasilania, są łączone ze sobą równolegle za pomocą członu **łączeniowego** (3), sterowanego przez człon sterujący (4), którego wejście pierwsze (**WE1**) jest połączone z **wyjściem** członu poziomu napięcia zasilania (5). (8 zastrzeżeń)

G06F

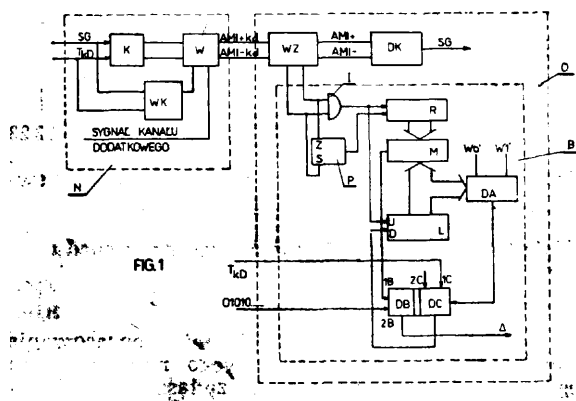
P. 245442

83 12 30

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Chmielewski).

Sposób wytworzenia dodatkowego kanału **cyfrowego** i urządzenie do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia przepływności **cyfrowego** kanału dodatkowego.



W sposobie według wynalazku po podzieleniu sygnału grupowego (SG) na fragmenty równe taktowi zegara (TKD) kanału dodatkowego, zamiast „0” wprowadza się „1” jako element sygnału w dwulbitowej sekwencji „10” stosowanego kodu AMI o krótkiej sekwencji. W ten sposób tworzy się niedozwoloną sekwencję „11” i wykorzystuje do przesłania **jednego** elementu sygnału kanału dodatkowego.

Urządzenie ma część nadawczą (**N**) zawierającą koder AMI (**K**) i układ wykrywania sekwencji „10” (**WK**) połączone z układem wprowadzania impulsów kanału **dodatkowego** (W) oraz ma część odbiorczą (**O**) zawierającą układ wykrywania sekwencji „11” i zamiany jej na sekwencję „10” (WZ), który połączony jest z **dekoderem** delta (A) poprzez układ buforowy (B). Układ ten ma na wejściu przerzutnik D (P) połączony z wejściem danych rejestru (R) oraz bramkę iloczynu (I) połączoną z wejściem **zegarowym** tego rejestru (R) i z wejściem (U) licznika (L) sterującego demultiplekser (DA) i (multiplexer (M) połączony z rejestrem (R). Z wejściem (D) licznika (**L**) połączony jest drugi demultiplekser (DC) sterowany wspólnie z trzecim demultiplekserem (DB) przez demultiplekser (DA). Demultiplekser trzeci (DB) jest połączony z dekodern delta (A). (3 zastrzeżenia)

G08B
E01H

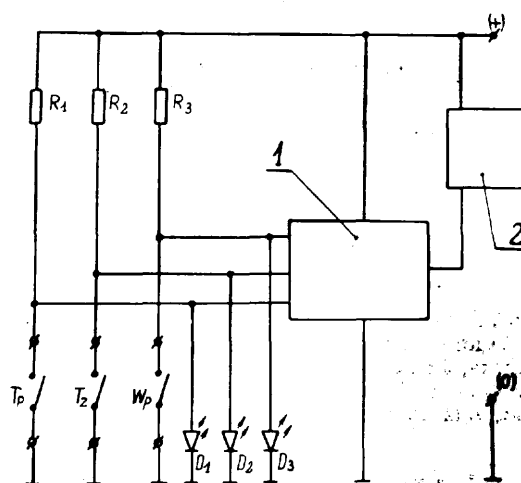
P. 244220

83 10 18

Rejon Dróg Publicznych, Częstochowa, Polska (Jerzy Ratman, Jan Korkus).

Układ do sygnalizowania gołoledzi, zwłaszcza w drogownictwie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do **sygnalizowania** gołoledzi i powiadamiania o tym służby drogowej.



Układ elektroniczny ma układ realizujący mnożenie (1), do którego podłączone są: czujnik temperatury powietrza (Tp), czujnik temperatury powierzchni drogi (Tz) oraz czujnik wilgotności (Wp).

Dodatkowo do czujników (Tp, Tz i Wp) podłączone są diody luminescencyjne (D1, D2 i D3), które świecą w zależności od tego, który z czujników (Tp, Tz i Wp) podał sygnał o ustalonym parametrze.

Wyjście układu realizującego mnożenie (1) połączone jest z układem ostrzegawczym (2), (2 zastrzeżenia)

G08C
H04L

P. 251060

84 12 18

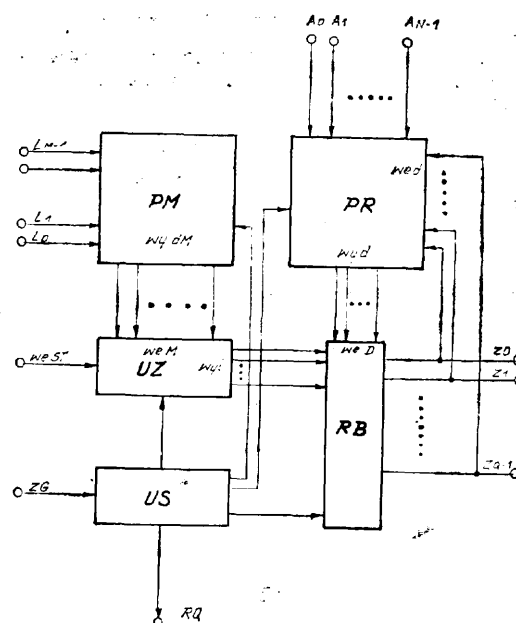
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Stefan Czarnecki, Longin Kawolski).

Układ wielokanałowego konwertera sygnałów transmisji cyfrowej szeregowej na kod równoległy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konwertera wielokanałowego, dostosowanego do bezpośredniej współpracy z elektroniczną centralą telegraficzno-teleinformatyczną.

Konwerter według wynalazku składa się z pamięci maskującej (PM) o zaprogramowanym zapisie, połączonej z układem zapisującym (UZ), który jest sterowany z układu sterowania (US). Odczyt pamięci maskującej (PM) jest sterowany z układu sterowania (US). Układ zapisujący (UZ) jest zaprojektowany na realizację funkcji logicznej i połączony z rejestrem buforowym (RB), którego wyjścia informacyjne są dołączone do wejść danych (wed) pamięci rejestrującej (PR), której wyjścia danych (**wy_d**) są połączone z wejściami danych (**wed**) rejestru (buforowego) (RB). Ponadto układ sterowania (US) jest połączony z pamięcią rejestrującą (PR) i z rejestrem buforowym (RB).

<1 zastrzeżenie)



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

P 245196

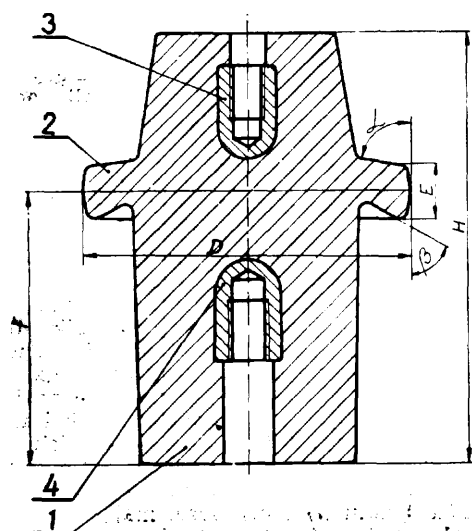
83 12 19

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia
ZWAR im. **Dymitrowa**, Warszawa, Polska (Jerzy
Halladin).

Izolator wysokonapięciowy wsporczy,
odlewany lub prasowany z tworzyw organicznych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji izolatora wysokonapięciowego, kloszowego - odlewane*go* lub prasowanego w formie, która dzielona jest w płaszczyźnie prostopadłej do osi symetrii izolatora.

Isolator wysokonapięciowy charakteryzuje się tym, że pień (1) ma kształt dwóch stożków ściętych zbieżnych w kierunku górnej i dolnej płaszczyzny czołowej pnia. Kłosz izolatorowy (2) usytuowany jest w **miejscu** większej wspólnej podstawy tych **stożków**. Okucia izolatorowe (3 i 4) mają kształt tulei wewnątrz gwintowanych i zatopione są w osi symetrii izolatora poniżej górnej i powyżej dolnej powierzchni czołowej izolatora. - (2 zastrzeżenia)



H01H

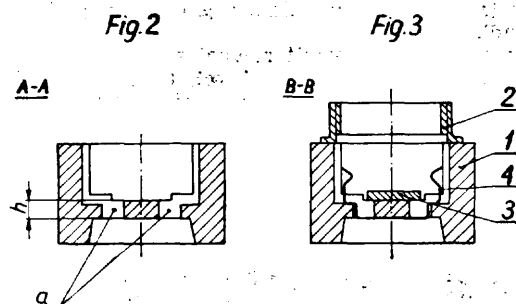
P.245243

83 12 21

Dolnośląskie Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej
„POLAM-MYŚLAKOWICE”, Myślakowice k/Jeleniej
Góry, Polska (Marek Tomczyk, Ryszard Kurek).

Gniazdo bezpiecznikowe gwintowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania gniazda o prostym montażu, ~~zapewniającego~~ właściwe zamocowanie styku dolnego i pewne zamocowanie uchwyty wstawki.



Gniazdo bezpiecznikowe **składające** się z korpusu, styku górnego i styku dolnego, charakteryzuje się tym, **że** sprężynujący uchwyt wstawki (4) wykonany z drutu lub taśmy jest osadzony w kopusie (1) gniazda bez użycia dodatkowej przekładki dystansowej. Rolę przekładki dystansowej spełnia ścianka **(h)** wykonana w kopusie gniazda. (2 zastrzeżenia)

H01H

P.245334

83 12 22

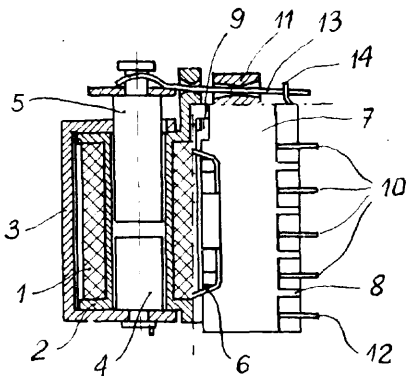
Zakłady Aparatury Elektrycznej „**MERA-REFA**”,
Świebodzice, Polska (Edward Krumpaewski, Andrzej
Lis, Janusz Salwa, Andrzej **Szczęśniak**).

Przełącznik elektromagnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy wytrzymałości na prądy pełzne i polepszenia technologiczności montażu.

W przełączniku według wynalazku dźwignia (13) powiązana jest z rdzeniem (5) bezpośrednio, a z listwą stykową (11) poprzez otwór przelotowy wykonany w tej listwie (11). Końcówki (12) doprowadzające napięcie mocowane są z korpusem (2) pośrednio przez docisk pokrywy (7) izolacyjnej przełącznika, przy czym pokrywa (7) ma wykonane na zewnątrz ożebrowanie (8) rozdzielające końcówki (10, 12) styków.

(3 zastrzeżenia)



H01H

P. 245372

83 12 27

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia ZWAR im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Janusz Lesiowski, Andrzej Gadaliński, Roman Skrocki, Wiesław Raczynski).

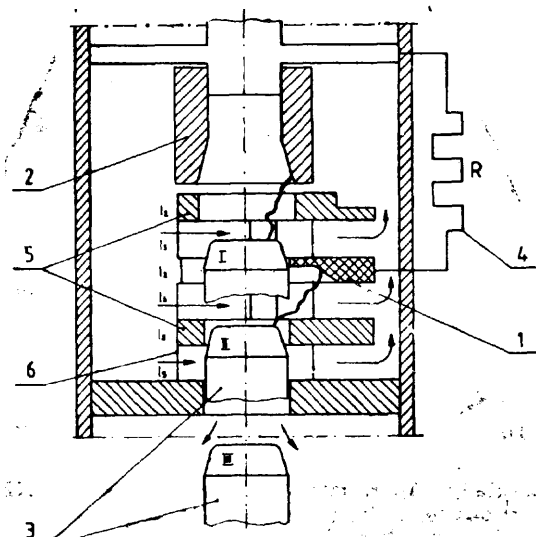
Komora gaszeniowa wyłącznika małoolejowego wysokiego napięcia z opornikiem tłumiącym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności komory gaszeniowej wyłącznika małoolejowego.

Komora gaszeniowa wyłącznika małoolejowego wysokiego napięcia z opornikiem tłumiącym ma elektrodę płytkową (1) umieszczoną w miejsce jednej z przekładek izolacyjnych w układzie gaszeniowym komory przekładkowej.

Elektroda (1) ma kształt zewnętrzny odpowiadający kształtowi przekładek izolacyjnych (5) i jest połączona opornikiem tłumiącym (4) o niskoomowej oporności ze stykiem stałym (2) wyłącznika.

(1 zastrzeżenie)



H01H

P. 250816

84 12 07

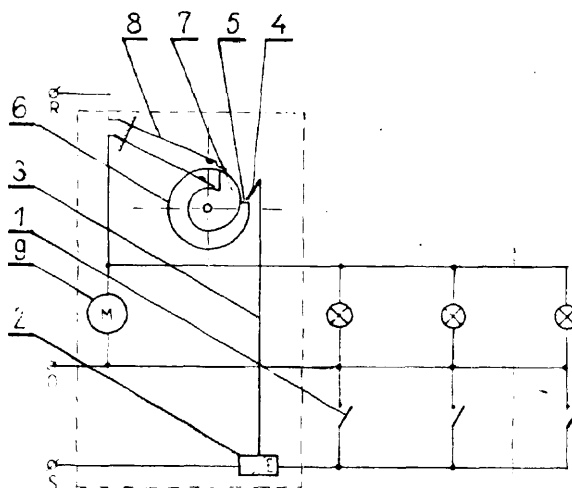
Spółdzielnia Mieszkaniowa „Północ”, Częstochowa, Polska (Stanisław Bajor).

Wyłącznik światła,
zwłaszcza na klatkach schodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika światła, zwłaszcza na klatkach schodowych zapewniającego normalną pracę to jest wyłączenie oświetlenia po wykonaniu przez krzywkę jednego cyklu, również w przypadku stałego zablokowania przycisku oświetlenia klatki schodowej.

Wyłącznik zawiera elektromagnes (2), którego rdzeń (3) zakończony zapadką (4) umieszczoną w wycięciu (5) dolnego kołnierza (6) krzywki (7) powoduje wstępny obrót krzywki (7) o kilka stopni w celu zwarcia się styków kontaktowych (8). Podstawowy cykl pracy krzywki (7) umożliwia silniczek (fi).

(1 zastrzeżenie)



H01J

G01T

P. 245508

83 12 30

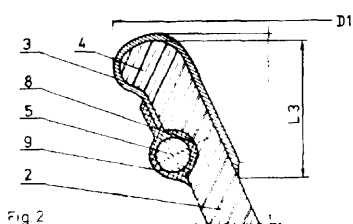
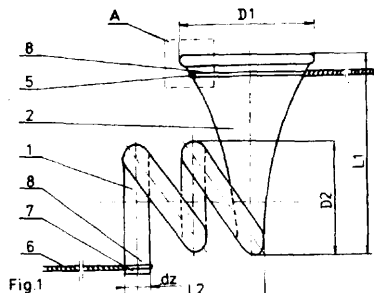
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Emil Gazda, Olgierd Gzowski, Jan Liwo, Leon Murawski, Konrad Trzebiatowski).

Kanałowy powielacz elektronów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu kanałowego powielacza elektronów, szklanego, o dobrych parametrach eksploatacyjnych i amplifikacyjnych.

Kanałowy powielacz elektronów mający postać (płaskiej zwiniętej z rurki szklanej spirali, zaopatrzonej w osadzone przez opasanie na jego zewnętrznej powierzchni elektrody drutowe i utwardzone spoiwem przewodzącym elektryczność, z wlotowym stożko-kształtnym lejkiem, charakteryzuje się tym, że stanowi go grubościenna rurka (1) o przekroju kołowym ukształtowana w postaci cylindrycznej linii śrubowej o stałym skoku, mającej nie mniej jak 1,75 zwoju, sporządzona ze szkła specjalnego krzemianowo-olowiowego. Rurka (1) przechodzi łagodnie w części wlotowej w lejek wlotowy (2). Wnętrze lejka (2) jest pokryte, najlepiej przez napylenie próżniowe, warstwą (3) metalu szlachetnego najkorzystniej złota, w taki sposób, że przechodzi ona na całym obwodzie na zewnętrzną łagodnie zaokrągloną część kołnierza (4) lejka wlotowego (2). Wlotowa drutowa elektroda (5) umieszczona w pobliżu zewnętrznej części kołnierza (4) oraz wlotowa drutowa elektroda (6) umieszczona w pobliżu wlotu (7) powielacza, mają najkorzystniej niejednakowe średnice i są osadzone w odpowia-

jących im wymiarami półkolistych o szorstkiej powierzchni rowkach (8) w elektrycznie przewodzącej warstwie (9) grafitu koloidalnego. Warstwa ta jest w taki sposób nałożona, że otacza elektrody na całej ich powierzchni, a na wlotowej **drutowej** elektrodzie (5) jest wprowadzona w kontakt elektryczny z przewodzącą powierzchnią powielacza przez nałożenie jej częściowo na warstwę (3) metalu szlachetnego, doprowadzonego w pobliżu elektrody (5) co najmniej **częścią** obwodu. Lejek wlotowy (2) ma przekrój poprzeczny kołowy lub owalny. (7 zastrzeżeń)



H01Q

P. 245362

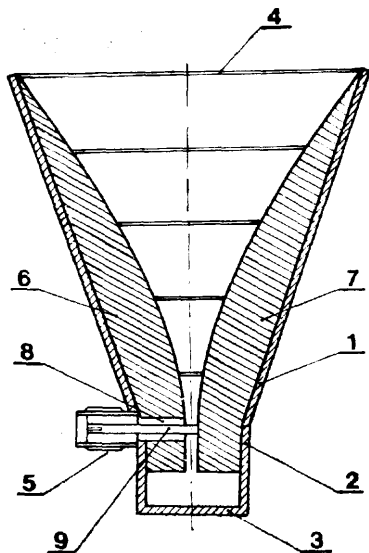
83 1227

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Mikołaj Stasiuk, Stanisław Koński, Jerzy Nagraba, Andrzej Tyrowicz, Ireneusz Smul, Bronisław Stec, Marek Sadlik).

Szerokopasmowa antena tubowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania anteny, której **konstrukcja** pozwalałaby uzyskać lepsze dopasowanie **impedancji** przejścia do impedancji falowej linii współosiowej.

Antena według wynalazku charakteryzuje się tym, że grzbieity przewodnicy falowej (6, 7) są częściowo zawarte we **wnętrzu** odcinka falowodu prostokątnego (2), a długość tych **części** grzbieitów przewodnicy zawiera się w przedziale $\lambda/10$ do $\lambda/2$.



Antena jest przeznaczona do stosowania w szerokopasmowych urządzeniach odbiorczych pracujących z polaryzacją liniową. (1 zastrzeżenie)

H02B

P. 245318

83 1222

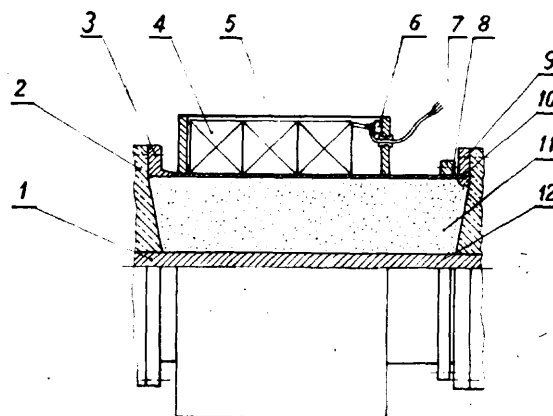
H01F

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia ZWAR im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Zenon Izdebski, Jacek Lipiński).

Przekładnik prądowy przepustowy z izolacją gazową, zwłaszcza do rozdzielnic osłoniętych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekładnika, którego konstrukcja umożliwiałaby dostęp do uzwojeń wtórnych bez konieczności rozszczelniania gazoszczelnego systemu izolacyjnego oraz wymontowywania przekładnika z rozdzielnic w celu dokonania naprawy.

Przekładnik prądowy przepustowy z izolacją gazową zwłaszcza do rozdzielnic osłoniętych z osiowo usytuowanym uzwojeniem pierwotnym, charakteryzuje się tym, że uzwojenie wtórne (4) w osłonie (5) umieszczone jest na zewnątrz zbiornika szczelnego (3), którego kołnierz uszczelniający (9) jest odejmowalny. (2 zastrzeżenia)



H02H

P. 245461

83 1228

G01R

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Zygmunt, Andrzej Senderski, Jerzy Wyżga, Cyprian Brudkowski, Janusz Łaszcz, Maciej Zarudzki, Jerzy Majewski, Andrzej Zur, Piotr Macko).

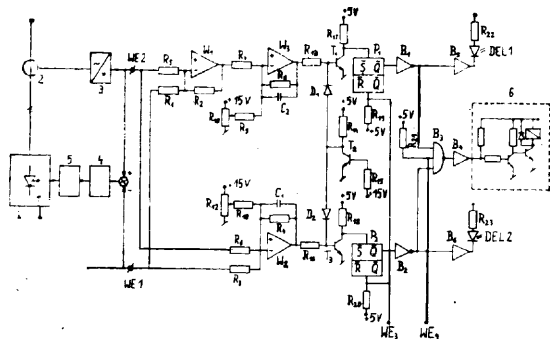
Sposób kontroli pracy przekształtnika oraz układ do kontroli pracy przekształtnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłej kontroli w pełnym zakresie pracy przekształtnika tyrystorowego, zwłaszcza dużej mocy.

Sposób kontroli pracy przekształtnika polega na porównywaniu sygnału prądu zadanego i rzeczywistego i tworzeniu różnicy tych **sygnałów**, po czym sygnał różnicy przetwarza się na dwa sygnały, filtruje i **porównuje** się je z sygnałem odniesienia, o nastawionej wartości progowej. Z chwilą przekroczenia nastawionej wartości wytwarza się sygnał logiczny wyłączający przekształtnik.

Układ do kontroli pracy przekształtnika zawiera podłączone do obwodu sterowania **przekształtnikiem** (1) wzmacniacze operacyjne (W_1 i W_2), przy czym wyjście wzmacniacza (W_1) jest połączone ze wzmacniaczem operacyjnym (W_3), którego wyjście jest połączone z bazą tranzystora (T_1) i z kolektorem tranzystora (T_2). Natomiast wyjście wzmacniacza (W_2) jest

połączone z bazą tranzystora (T3) i z kolektorem tranzystora (T2). Kolektory tranzystorów (T1, T3) są połączone oddzielnie z wejściami przerzutników (P1, P2), których wejścia są połączone poprzez inwestory (B1, B2) z wejściami trójargumentowej bramki typu NAND (B3), której wyjście jest połączone poprzez wzmacniacz (B4) z członem wykonawczym (6). Wyjścia inwerterów (B1, B2) są połączone również ze wzmacniaczami (B5, B6), do których są przyłączone diody elektroluminescencyjne (DEL 1 i DEL 2). (2 zastrzeżenia)



H02K

P.245411

83 12 28

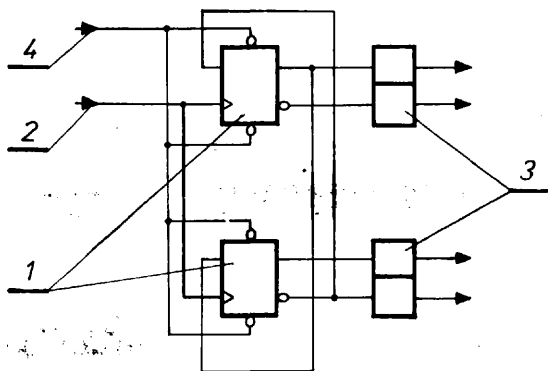
Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „ME-RA-KFAP”, Kraków, Polska (Zbigniew Urbański).

Komutator elektroniczny,
zwłaszcza do silników krokowych

Wynalazek dotyczy konstrukcji komutatora elektronicznego, zwłaszcza do silników krokowych, przetwarzającego ciąg impulsów sterujących w wielofazowy układ napięć i wyłączającego napięcia fazowe pod wpływem sygnału zerującego.

Komutator elektroniczny ma rozdzielacz impulsów z przerzutnikami scalonymi (1), których asynchroniczne wejścia zerujące i ustawiające są połączone z wejściem zerującym (4) komutatora.

(1 zastrzeżenie)



H02M

P.245290

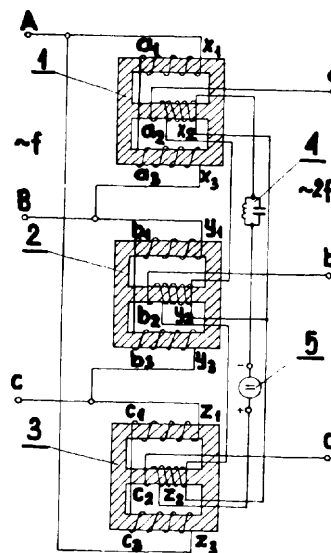
83 12 21

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Nałowski).

Magnetyczny podwajacz częstotliwości z wyjściem trójfazowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania podwajacza częstotliwości o prostej i łatwej do wykonania konstrukcji, przeznaczonego do zasilania odbiorników trójfazowych, zwłaszcza silników asynchronicznych. Magnetyczny podwajacz częstotliwości z wyjściem trójfazowym składa się z trzech transformatorów trójkolumnowych (1, 2, 3) których uzwojenia pierwotne

o sekcjach umieszczonych na skrajnych kolumnach, połączonych szeregowo: (a1x1 - a3x3) dla fazy (AB), (b1y1 - b3y3) dla fazy (BC) oraz (c1z1 - c3z3) dla fazy (CA), połączone są w trójkąt lub gwiazdę i przyłączone do trójfazowej sieci zasilającej, zaś uzwojenia pod-magnescwania umieszczone na środkowych kolumnach transformatorów połączone są szeregowo i zasilane przez filtr (4) ze źródła napięcia stałego (5), przy czym uzwojenia wtórne na środkowych kolumnach transformatorów: (a2x2, b2y2, c2z2) skojarzone są w gwiazdę lub trójkąt. (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 245425

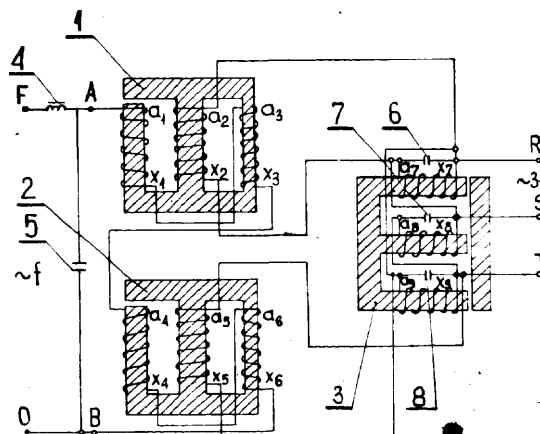
83 12 28

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Nałowski).

Magnetyczny przemiennik częstotliwości
i liczby faz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania magnetycznego przemiennika, spełniającego równocześnie funkcje przemiennika częstotliwości i przemiennika liczby faz, zbudowanego z niewielkiej liczby elementów.

Przemiennik według wynalazku składa się z dwóch transformatorów trójkolumnowych (1 i 2) o jednej kolumnie ze szczeliną powietrzną, których uzwojenia pierwotne o sekcjach szeregowych: (a1x1 i a3x3) dla transformatora (1) oraz (a4x4 i a6x6) dla transformatora (2) umieszczone są na skrajnych kolumnach i połączone szeregowo tak, że zacisk (A) połączony jest przez dławik (4) z zaciskiem (F) sieci jednofazowej o częstotliwości (f), a zacisk (B) jest tożsamy z zaciskiem



(O) tej samej sieci, a pomiędzy zaciski (A i B) włączony jest kondensator (5), przy czym uzwojenia transformatora trój kolumnowego (3) ze szczelinami powietrznymi są połączone w trójkąt. (1 zastrzeżenie)

H02M

P. 249398 **T**

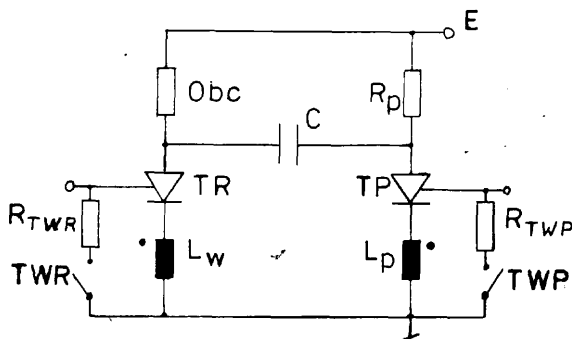
84 08 30

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Lisik).

Układ wyłączania tyrystora ze wspomaganym wyłączaniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji, przeznaczonego do stosowania w falownikach szeregowych i szeregowo-równoległych.

Układ wyłączania tyrystora ze wspomaganym wyłączeniem wyposażony w tyrystora pomocniczy oraz odpowiednie klucze włączone pomiędzy bramki tyrystora wyłączanego i tyrystora pomocniczego, a masę układu zasilającego, charakteryzuje się tym, że źródłem ujemnego prądu bramki tyrystora wyłączanego (**TR**) są dwie sprzężone cewki, cewka wspomagająca (**L_p**), której początek jest połączony z katodą tyrystora pomocniczego (TP), a koniec jest połączony z branką tego tyrystora (TP) za pośrednictwem klucza (TWP) oraz cewka wyłączająca (**L_w**), której początek jest połączony z katodą tyrystora wyłączanego (TR), a koniec jest połączony z branką tego tyrystora (TR) za pośrednictwem klucza (TWR) zamykającego, w odpowiedniej chwili, obwód bramki tyrystora wyłączanego (TR). (1 zastrzeżenie)



H02M
H02P

P.249463 T

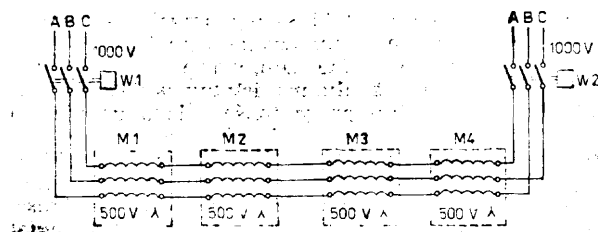
84 08 30

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Zygfryd Liberus, Michał Liberus, Andrzej Szymkiewicz).

Układ zasilania silników 3-fazowych napędzających maszynę roboczą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyrównywania obciążeń silników i zasilania silników napędzających maszynę roboczą

Układ zasilania silników 3-fazowych napędzających maszynę roboczą charakteryzuje się zasilaniem dwustronnym dwóch lub więcej silników, których uzwojenia fazyowe jednoimienne połączone są szeregowo tworząc trzy oddzielne gałęzie. Do jednych końców



trzech gałęzi utworzonych z uzwojeń silników (M1 - M4) przyłączone jest jedno źródło zasilania, a do drugich trzech końców tych gałęzi przyłączone jest drugie źródło zasilania. Obydwa trójfazowe źródła zasilania pochodzą z jednego systemu elektroenergetycznego. Poszczególne gałęzie z szeregowo połączonymi uzwojeniami fazowymi wszystkich silników przyłączone są do różnoimiennych faz obydwu źródeł zasilania. (1 zastrzeżenie)

H02P

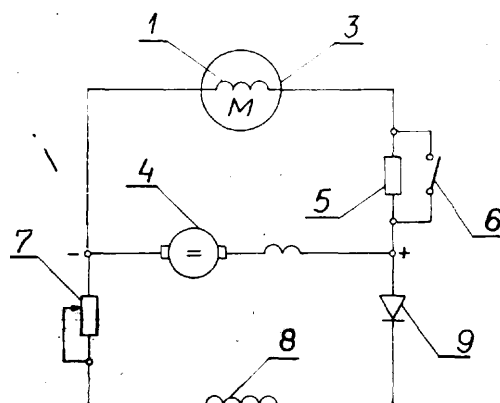
P.245189

83 12 19

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów,
Polska (Bolesław Kurowski, Piotr Sumara, Maria Olej-
niczak).

Obwód wzbudzenia wzbudnicy włączonej w obwód wzbudzenia silnika synchronicznego podczas rozruchu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obwodu zapobiegającego przemagnesowywaniu biegunów magnetycznych wzbudnicy, pracującej w układzie samowzbudzenia, włączonej w obwód wzbudzenia silnika synchronicznego podczas rozruchu. Obwód składający się z uzwojenia wzbudzenia i rezystora regulacyjnego, według wynalazku ma szeregowo włączoną diodę (9). (1 zastrzeżenie)



H02P

P.249397 T

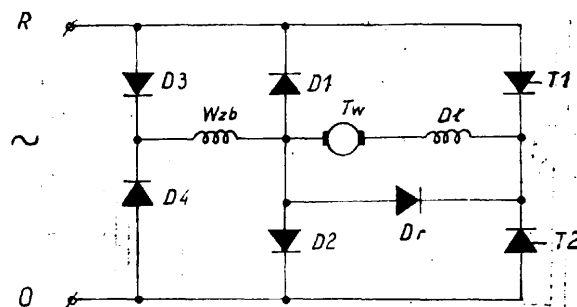
84 08 30

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Antoni Gabryelczyk, Grzegorz Gostkowski, Witold Pawelski, Witold Werter).

Układ diodowo-tyrystorowy do zasilania silników obcowzbudnych prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji, a przy tym o dużej niezawodności działania.

Układ diodowo-tyrystorowy do zasilania silników obwodzbudnych prądu stałego z regulowaną prędkością obrotową w obwodzie twornika z szeregowym dławikiem, charakteryzuje się tym, że katoda pierwszej



diody (D1), anoda trzeciej diody (D3) i anoda pierwszego tyrystora (T1) są dołączone do jednego z biegunów sieci zasilającej prądu przemiennego. Katoda drugiej diody (D2), anoda czwartej diody (D4) i anoda drugiego tyrystora (T2) są dołączone do drugiego z biegunów sieci zasilającej. Połączone razem katody trzeciej i czwartej diody (D3 i D4) są przyłączone do dodatniego bieguna uzwojenia wzbudzenia (Wzb). Natomiast anoda pierwszej i anoda drugiej diody (D1 i D2) są przyłączone do połączonych razem ujemnego bieguna uzwojenia wzbudzenia (Wzb) oraz ujemnego bieguna uzwojenia twornika (Tw). Połączone razem katody pierwszego i drugiego tyrystora (T1 i T2) są połączone z dodatnim biegunem uzwojenia twornika (Tw) za pośrednictwem szeregowego dławika (Df), przy czym równolegle do uzwojenia twornika (Tw) z szeregowym dławikiem (Df) jest połączona dioda rozładowująca (Df). (1 zastrzeżenie)

H03B

P. 245288

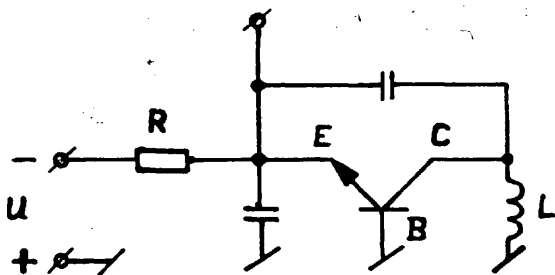
83 12 21

Piotr Krzyżanowski, Zielona Góra, Polska (Piotr Krzyżanowski).

Układ zasilania tranzystorów

Przedmiotem wynalazku jest prosty układ zasilania tranzystorów bipolarnych w układach zmiennoprądowych.

W układzie według wynalazku baza i kolektor tranzystora są dla prądu stałego połączone galwanicznie, a dla zmiennego rozdzielone co najmniej jednym elementem o wartości oporności znikomo małej dla prądu stałego i odpowiednio dużej dla prądu zmiennego. Wynalazek ma zastosowanie szczególnie w układach niskosygnałowych w.cz. i b.w.cz. (1 zastrzeżenie)



H03B

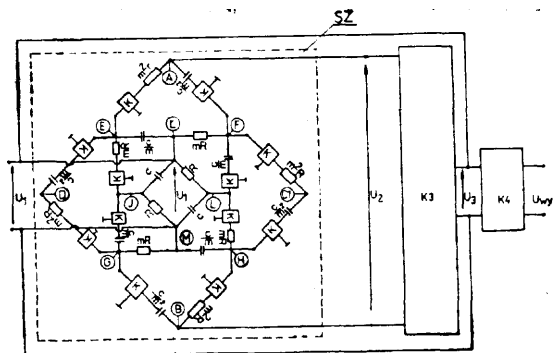
P.245441

83 12 30

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Bąk).

Generator drgań sinusoidalnych RC

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora o częstotliwości maksymalnej rzędu 100 MHz.



W generatorze według wynalazku pomiędzy elementami sieci RC członu sprzężenia zwrotnego (SZ) w przynajmniej jednej gałęzi tej sieci, podłączony jest separator (K).

H03G

P.245327

83 12 22

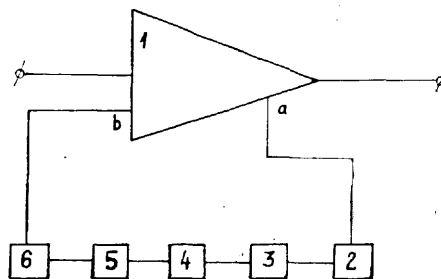
H04B

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Włodzimierz Wyrzykowski).

Układ zmniejszający pobór mocy przez wzmacniacz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zmniejszającego pobór mocy przez wzmacniacz rozgłoszeniowy, dopasowany do linii przez transformator, podczas przeciążenia lub zwarcia.

Układ według wynalazku składa się z szeregowo połączonych członu wejściowego (2), członu formującego (3), pierwszego układu czasowego (4), drugiego układu czasowego (5) i układu wyjściowego (6), przy czym do członu wejściowego (2) dołączone jest wyjście wzmacniacza (1), na którym występuje informacja o pracy tego wzmacniacza, natomiast wyjście wykonawcze układu wyjściowego (6) dołączone jest do wzmacniacza (1) przed tym jego wyjściem. (1 zastrzeżenie)



H03G

P. 245373

83 12 27

H01J

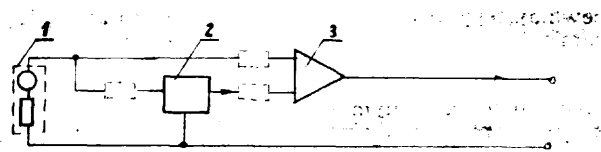
G01N

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Marian Jozanis, Romuald Synak).

Sposób formowania poziomu odniesienia sygnału w urządzeniu elektronicznym

Sposób według wynalazku polega na formowaniu poziomu odniesienia sygnału w urządzeniu elektronicznym poprzez skorelowanie jego wartości z ekstremalną lub chwilową wartością sygnału. Formowanie poziomu odniesienia sygnału zgodnie z tym sposobem uzyskuje się w urządzeniu zawierającym detektor wartości szczytowej lub chwilowej oraz wzmacniacz umożliwiający algebraiczne odejmowanie sygnałów, podając sygnał ze źródła (1) na pierwsze wejście wzmacniacza (3) i jednocześnie podając go na wejście detektora (2), natomiast sygnał z wyjścia detektora (2) podaje się na drugie wejście wzmacniacza (3). Dzięki temu na wyjściu wzmacniacza otrzymuje się sygnał proporcjonalny do różnicy sygnałów i mający poziom odniesienia skorelowany odpowiednio z wartością szczytową lub chwilową sygnału. Wariantowy sposób według wynalazku przewiduje wykorzystanie wzmacniacza umożliwiającego sumowanie sygnałów.

Sposób ma zastosowanie tam, gdzie stabilność poziomu odniesienia sygnału ma istotny wpływ na dokładność pomiaru lub przydatność całego urządzenia do poprawnego odtworzenia bądź przetworzenia informacji zawartej w sygnale, jak np. w optoelektronice, w radiometrii, w chromatografii, w spektrometrii oraz przy pomiarach niektórych innych wielkości nieelektrycznych. (2 zastrzeżenia)



H03H

P.245291

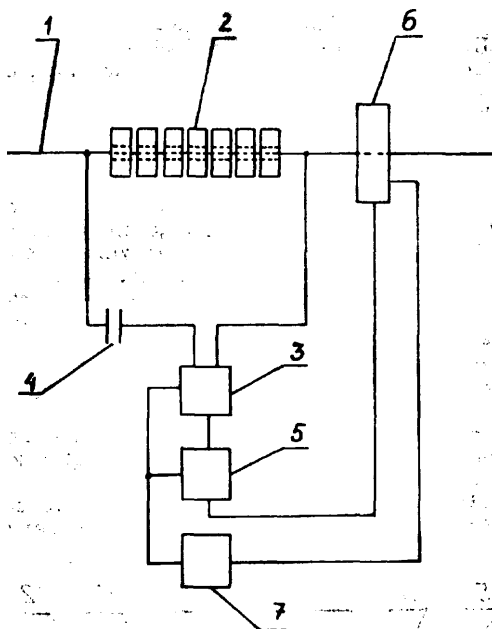
83 12 21

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Kazimierz Cieślęwicz).

Filtr układu punktowej zmiany impedancji przewodu elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania filtru o małym ciężarze i małych gabarytach, łatwego w stosowaniu.

W filtrze według wynalazku na połączonym z kondensatorem (4) poprzez obwód wyjściowy zespołu (3) o zmiennej rezystancji przewodzie, przykładowo linii (1) napowietrznej wysokiego napięcia, osadzone są elementy (2) wykonane z materiału ferrytowego. Zespół (3) połączony jest z członem (5) pobudzeniowym, zawierającym pamięć elektroniczną. Układ zasilany jest z zasobnika (7) energii prądu stałego, połączonych z przekładnikiem (6) napięciowym, osadzonym na linii (1) stanowiącej uzwojenie pierwotne tego przekładnika (6). Filtry według wynalazku wraz z układami zawierającymi urządzenia nadawczo-odbiorcze, włączone w dowolnych punktach linii, umożliwiają łączność telekomunikacyjną między poszczególnymi odcinkami linii. (1 zastrzeżenie)

H03K
G05F

P.245420

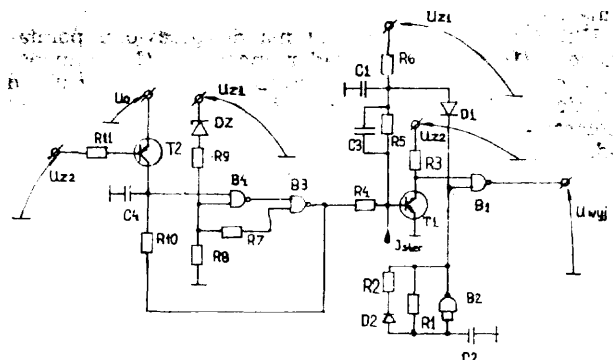
83 12 28

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zdzisław Klimasara, Henryk Kolka, Jan Debudaj).

Układ modulatora szerokości impulsów z blokami zabezpieczeń, zwłaszcza dla stabilizatorów impulsowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji modulatora szerokości impulsów stosowanych w impulsowych stabilizatorach napięcia. Układ zawiera generator napięcia prostokątnego, generator napięcia piło-

kształtnego, modulator szerokości impulsu, blok zabezpieczenia od stanów nieustalonych przy starcie oraz blok zabezpieczenia od przekroczenia dopuszczalnej wartości napięcia wyjściowego. Sygnałem sterującym modulator jest sygnał wyjściowy ze wzmacniacza błędów (I_{ster}). Sygnałem wyjściowym są znormalizowane impulsy (U_{wyj}) sterujące tranzystor kluczujący mocy. (1 zastrzeżenie)

H04H
H04L

P. 245433

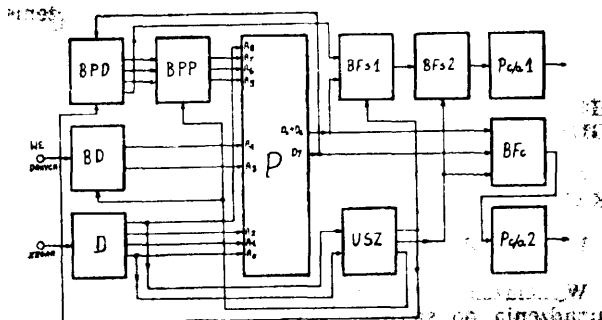
83 12 30

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Grzegorz Dowejko, Andrzej Duszyński, Maciej Miller, Tadeusz Swiderski, Bogdan Wierchowicz).

Sposób wytwarzania sygnałów z łagodną modulacją częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transmisji cyfrowej w kanałach radiowych UKF.

Sposób według wynalazku wykorzystujący pamięć funkcji sinus i cosinus sterowanej ciągiem binarnych danych wejściowych i współpracującej z przetwornikiem cyfrowo-analogowym polega na tym, że trzy adresy (A0, A1, A2) pamięci (P) steruje się taktem zegarowym, dwa kolejne adresy (A3, A4) pamięci (P) steruje się danymi wejściowymi określającymi kierunek i przyrost fazy, trzy następne adresy (A5, A6, A7) danymi określonymi numerem płaszczyzny fazowej, a ostatni adres (A8) taktem zegarowym spełniającym rolę przełącznika danych wyjściowych pamięci (P), przy czym dla funkcji cosinus wszystkie dane wyjściowe (D0, ..., D7) pamięci (P) podaje się w takt numeru próbki poprzez bufor funkcji cosinus (BFc) na przetwornik cyfrowo-analogowy (Pc/a2), natomiast dla funkcji sinus poprzez bufor funkcji (BFs1) i (BFs2) na drugi przetwornik cyfrowo-analogowy (Pc/a1) podaje się dane wyjściowe (D0, ..., D6) bez najstarszego bitu (D7). Przyjmuje się, że najstarszy bit (D7) dla próbki $n=5$ określa stan najstarszego bitu (D7) wspomnianego przetwornika (Pc/a1) dla następnej pary bitów wejściowych pamięci (P) oraz dla próbek powyżej numeru próbki $n=5$ docelowy punkt na płaszczyźnie fazowej dla aktualnej pary bitów, który jest jednocześnie punktem początkowym następnej pary bitów wejściowych. (1 zastrzeżenie)



H04M**P.248581**

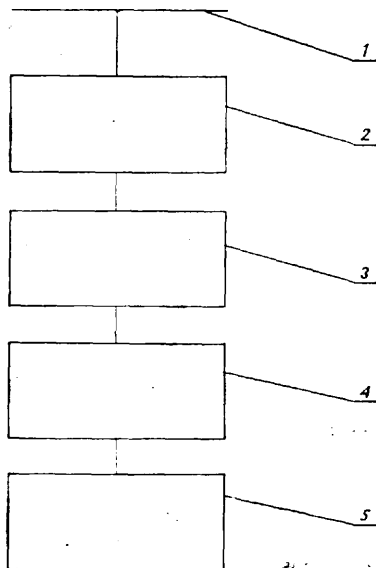
84 07 05

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Marian Ligmanowski, Marcin Pobudzin).

Układ do nadzoru łącza telefonicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowej oceny sprawności nadzorowanego łącza przy uwzględnieniu różnych rodzajów uszkodzeń łącza i jego wyposażenia.

Układ według wynalazku ma do przewodu pomiarowego (1) dołączony układ rozpoznania (2) stanu połączenia zrealizowanego, który poprzez progowy układ odmierzania czasu (3) i za pośrednictwem pamięci (4) połączenia prawidłowego jest połączony z układem odczytu (5). (1 zastrzeżenie)

**H04N****P. 245293**

83 12 21

Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „Unitra-Biazeł”, Białystok, Polska (Witold Prokopowicz, Jarosław Suszko).

Sposób pomiaru błędów zbieżności rastrów na ekranie kineskopu kolorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na zwiększenie dokładności i powtarzalności pomiaru.

Sposób pomiaru błędów zbieżności rastrów na ekranie kineskopu kolorowego według wynalazku, polega na tym, że obraz obserwowany jest poprzez dwa filtry optyczne, przepuszczalne dla dwóch kolorów podstawowych, umieszczone styknie oraz poprzez co najmniej jedną płytkę płasko-równoległą, korzystnie stanowiącą jedną całość z filtrem optycznym, zamocowaną obrotowo w osi prostopadłej do osi obserwacji, której obrót umożliwia uzyskanie pozornej rozbieżności zerowej w polu obserwacji, a kąt obrotu jest miarą błędu zbieżności. (1 zastrzeżenie)

H01R
G11B**P.245254**

83 12 20

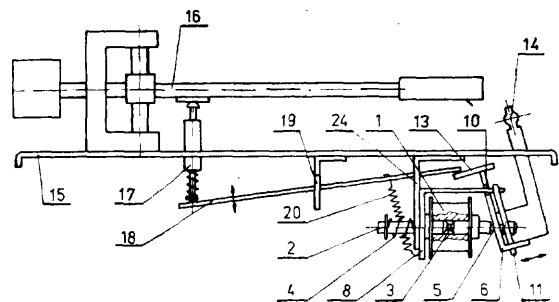
Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Jerzy Kwiatkowski, Andrzej Prokop).

Urządzenie do sterowania ramieniem gramofonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do sterowania ramieniem gramofonu, za-

pewniającego płynne opuszczanie i podnoszenie tego ramienia.

Urządzenie zawiera elektromagnes (1), w którego osi jest osadzony suwliwie tłoczek (2) z przewężeniem (3) wypełnionym smarem o dużej gęstości, wykonany z materiału niemagnetycznego, a w przewężeniu (5) tego tłoczka jest osadzona zwora (6) elektromagnesu (1), przy czym w górnym ramieniu kątownika (8), do którego jest zamocowany elektromagnes jest wykonane prostokątne wycięcie, w którym jest osadzona zwora (6) z wycięciem (10) o kształcie odpowiadającym wycięciu w kątowniku (8) z pewnym luzem umożliwiającym obrót zwory (6) w tym kątowniku. Zwora (6) jest blokowana sprężyną (11). Zespół elektromagnesu (1) i podnośnika (17) ramienia gramofonowego (16) jest połączony listwą (18) obrotowo osadzoną we wsporniku (19). (3 zastrzeżenia)

**H04R****P. 245427**

83 12 29

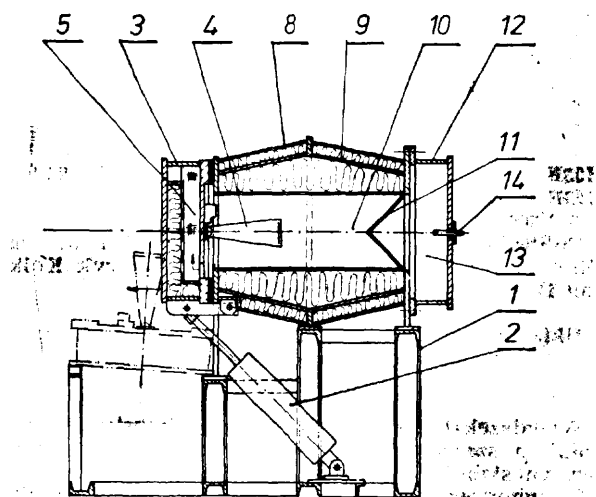
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszyn Rolniczych „AGROMET-PROJEKT”, Poznań, Polska (Jacek Degórski, Gerard Brzózka, Henryk Kaczmarek, Zdzisław Nowicki).

Sposób pomiaru i ograniczenia hałasu sygnalizatorów akustycznych zwłaszcza podczas prób i urządzenie do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, zapewniających wykonywanie wszystkich prób sygnalizatora oraz zmniejszenie poziomu promieniowanego do otoczenia hałasu do założonej normami wartości, bezpiecznej dla zdrowia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że badany sygnalizator akustyczny umieszcza się w izolowanej akustycznie od otoczenia komorze w warunkach silnego rozproszenia fali akustycznej i zasila się go zewnątrz, mierząc jego parametry akustyczne za pomocą przetwornika pomiarowego umieszczonego korzystnie za przegrodą akustyczną wewnątrz komory pomiarowej.

Urządzenie według wynalazku ma pokrywę uchylną (3), która korpus (8) zamyka szczelnie z jednej strony



oraz pokrywę (12), z drugiej strony. Pokrywa uchylna (3) ma gniazdo do osadzenia badanego sygnalizatora (4) oraz tłumik kanałowy (5). Korpus (8) ma nierównoległe izolowane akustycznie ściany zewnętrzne.

Wewnątrz komory zasadniczej (10) znajduje się przegroda akustyczna (11) usytuowana korzystnie w osi badanego sygnalizatora (4), przy czym może ona być wykonana w kształcie co najmniej jednej poboczniczy stożka lub co najmniej jednej półkuli.

W pokrywę (12) znajduje się komora pomiarowa (13), w której umocowany jest korzystnie w osi badanego sygnalizatora (4) przetwornik pomiarowy (14). (11 zastrzeżeń)

H05B

P. 245484

83 1229

tej

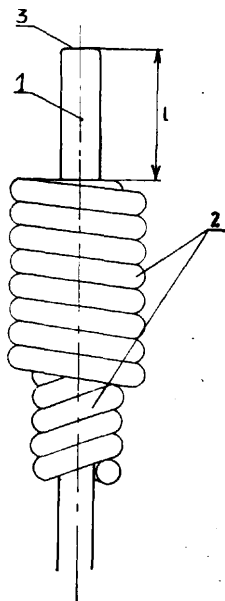
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Władysław Golik, Tadeusz Krzeszowiak).

Elektroda główna do wysokoprężnych lamp rtęciowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody głównej zapewniającej znaczne zmniejszenie względnego spadku strumienia świetlnego lampy i względnego wzrostu napięcia zapłonu podczas eksploatacji w stosunku do lamp z elektrodami stosowanymi obecnie.

Elektroda główna do wysokoprężnych lamp rtęciowych, którą stanowi wolframowy walcowy rdzeń z nawiniętą na nim dwuwarstwową skrętką z drutu wolframowego, z zalegającym w przestrzeni międzyzwojowej emiterem, charakteryzuje się tym, że rdzeń (1) jest wysunięty ponad skrętkę (2) w kierunku kolumny łukowej na odległość (l) zawartą w przedziale od $2 \cdot 10^{-3} \text{ m}$ do $4 \cdot 10^{-3} \text{ m}$, a średnica jego części roboczej jest tak określona, że gęstość przepływającego natężenia prądu przez ten rdzeń (1) jest zawarta w

przedziale od $1,5 \cdot 10^6 \frac{\text{A}}{\text{m}^2}$ do $2,5 \cdot 10^6 \frac{\text{A}}{\text{m}^2}$. (1 zastrzeżenie)



H05B

P. 246902

84 03 28

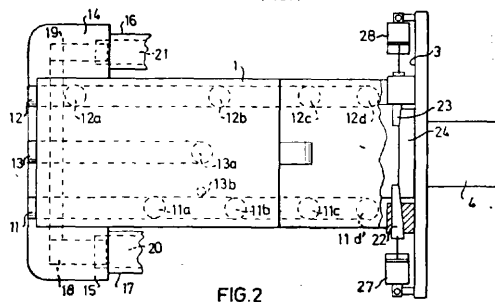
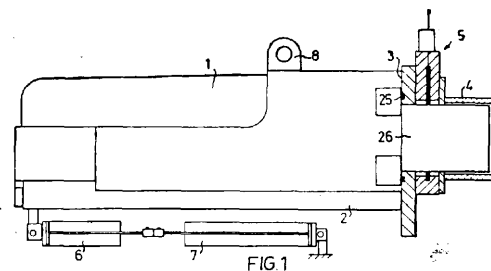
Pierwszeństwo: 83 09 01 - Szwecja (nr 83 04722-5)

SKF Steel Engineering AB, Hof ors, Szwecja (Gunnar Astner, Örjan Westergren, Jan Thörnblom).

Środki do łączenia generatora plazmowego z reaktorem

Wynalazek dotyczy środków do łączenia generatora plazmowego z reaktorem, zwiększających szybkość, niezawodność i bezpieczeństwo połączeń **mocno-szczelnych** generatorów plazmowych przeznaczonych do użytku przemysłowego z reaktorem takim jak piec szybowy do redukcji tlenku metalu.

Środkami do łączenia generatora plazmowego z reaktorem są pierwsze elektryczne urządzenia stykowe zamocowane na generatorze plazmowym zamykanym pokrywą (1) automatycznie powodujące połączenie generatora plazmowego z innymi nieruchomymi urządzeniami stykowymi (16, 17) w czasie przesuwu generatora plazmowego przy pomocy urządzeń zdalnego sterowania (6, 7) z położenia zapewniającego szczelność w położeniu pracy, zawór zdalnego sterowania (5) uszczelniający reaktor względem otoczenia gdy generator plazmowy zajmuje zewnętrzne położenie i otwierany, gdy generator plazmowy znajduje się w położeniu zapewniającym szczelność oraz cylindry zamykające zdalnego sterowania (22, 23) i jednocześnie łączące generator plazmowy z przewodem sprzężenia zwrotnego źródła prądu. (9 zastrzeżeń)

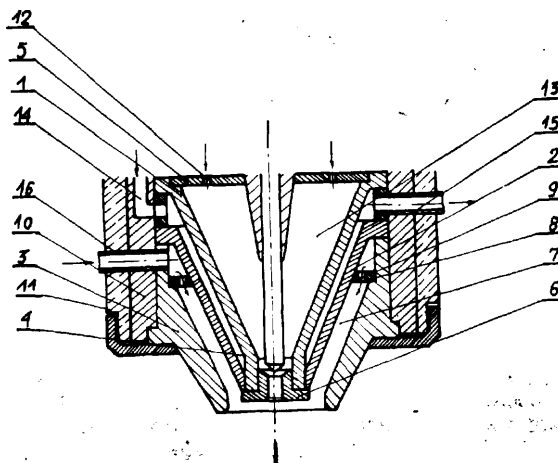


H05H

P. 245495

83 12 30

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wojciech Kalczyński, Marian Bał, Jerzy Haduch, Stanisław Stożkowski).



Dysza plazmowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dyszy powodującej usunięcie wody z obszaru łuku, a tym samym zapewniającej stabilne jarzenie się łuku i zwiększenie wydajności cięcia pod wodą.

Dysza plazmowa, znajdująca zastosowanie w palnikach plazmowych do cięcia zwłaszcza pod wodą, składa się z osłony kształtowej: wewnętrznej (1), środkowej (2) i zewnętrznej (3), usytuowanych współśrodkowo tak, że pomiędzy osłoną wewnętrzną (1) i środkową (2) utworzona jest przestrzeń (4) dla zamkniętego obiegu wody. Osłona kształtowa środkowa (2) i zewnętrzna (3) tworzą przestrzeń (7) dla otwartego obiegu wody. Między nimi osadzony jest zawirowywacz wody (8) w kształcie pierścienia z otworami (9), rozmieszczonymi na powierzchni czołowej i nachylnymi pod kątem $40-50^\circ$, w kierunku zawirowania.

(1 zastrzeżenie)

H05H
B23K

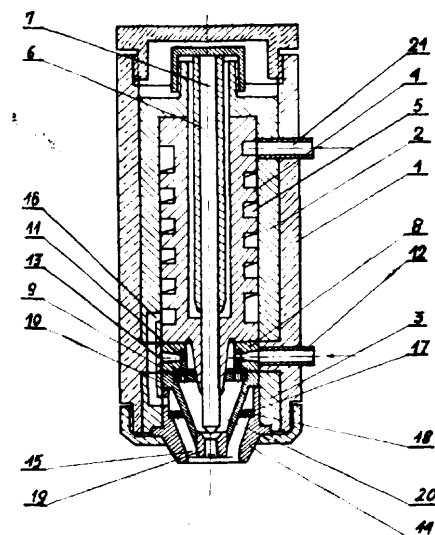
P. 245499

83 12 30

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wojciech Kalczyński, Marian Bał, Jerzy Haduch, Stanisław Stożkowski).

Palnik plazmowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania palnika plazmowego zapewniającego stabilne jarzenie się łuku, a tym samym większą wydajność cięcia metali pod wodą.



Palnik plazmowy ma zewnętrzną część dyszy (10) otoczoną zewnętrzną osłoną kształtową (14) tak, że tworzy się przestrzeń (15) dla wypływu wody chłodzącej na zewnątrz palnika. Pomiedzy dyszą (10), a osłoną kształtową (14) jest osadzony zawirowywacz wody (17). Na wydłużonej części chłodnicy (4) pomiędzy zawirowywaczem (8), a dyszą (10) jest osadzony zawirowywacz (9). Zawirowywacz (9) oraz zawirowywacz wody (17) mają kształt pierścienia z otworami (13) i (18) na powierzchni czołowej, nachylnymi pod kątem $40-50^\circ$ w kierunku zawirowania.

(3 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A61D

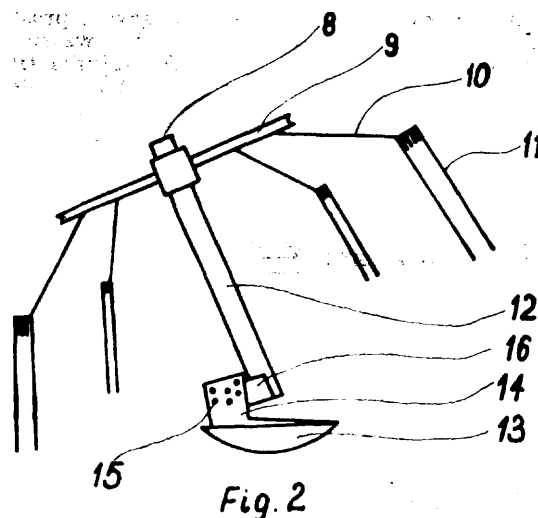
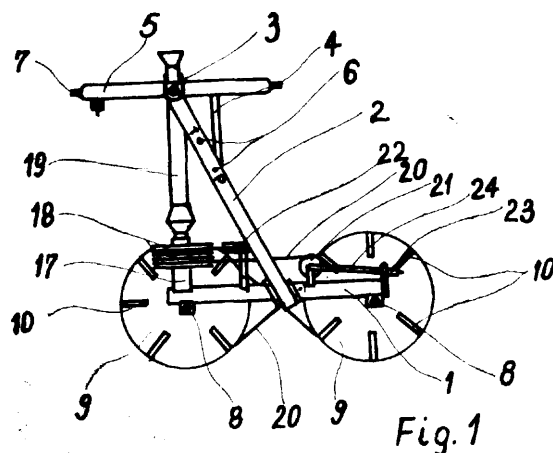
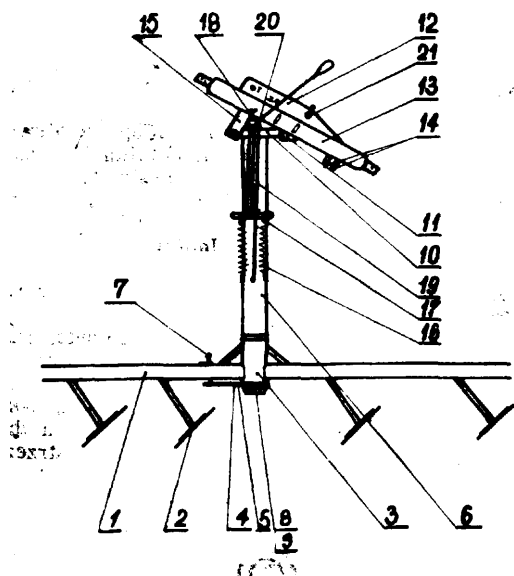
W.73414

84 10 11

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Famarol”,
Słupsk, Polska (Antoni Żerek, Bogdan Bargowski).

Przetrzęsaczo-zgrabiarka zawieszana, beznapędowa
z sześcioma organami roboczymi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przetrzęsaczo-
zgrabiarka beznapędowa, zawieszana. Składa się ona
z ramy (1) posiadającej koła grabiące (2). Rama (1)
połączona jest dyszlem (6), ruchomo, z układem za-
wieszania, posiadającym zamocowane na stojaku (13)
dwie płyty (12). Między nimi mocuje się końcówkę
dyszla (6) w postaci poprzecznej osi (10).
(5 zastrzeżeń)



A01D

W. 73415

84 10 11

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Famarol”,
Słupsk, Polska (Henryk Kopacz, Henryk Magiera).

Przetrzęsacz karuzelowy, zawieszony o napędzie
pasowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przetrzęsacz
karuzelowy zawieszany, napędzany od wałka odbioru
mocy (19) ciągnika. Składa się on z ramy (1), wy-
sięgnika zawieszania (2), przekładni pasowej, której
koła pasowe (9) są jednocześnie wirnikami zespołów
roboczych. W skład zespołów roboczych wchodzi
ponadto palce sprężyste (11) i talerze ślizgowe (13).
(5 zastrzeżeń)

A01G

W. 73064

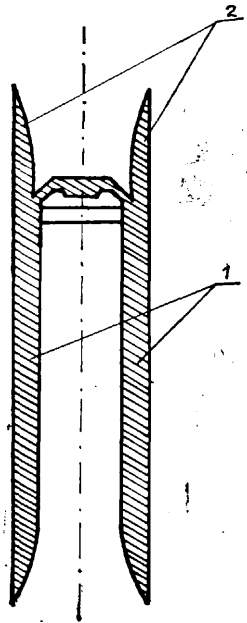
84 08 01

Jolanta Dyjas, Antoni Dyjas, Katowice, Polska (Jo-
lanta Dyjas, Antoni Dyjas).

Osłonka pędu szczytowego drzew

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia osłonki, która w skuteczny sposób będzie chro-
niła pęd szczytowy drzewa przed uszkodzeniem przez
zwierzęta leśne.

Osłonka pędu szczytowego drzew iglastych, mająca
kształt kapturka zaopatrzonego w ramiona mocujące
prostopadle do osi poziomej kapturka, charakteryzuje
się tym, że na obudowie kapturka (1) ma kolce gór-
ne (2).
(1 zastrzeżenie)



A01G

W. 73065

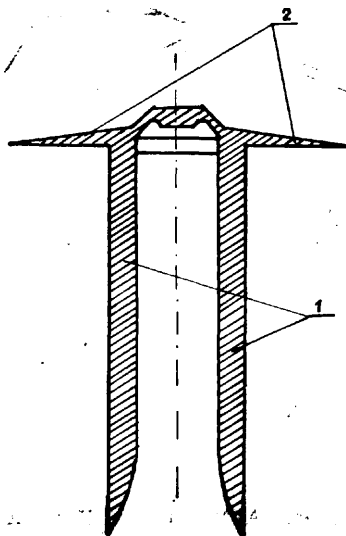
84 08 01

Jolanta Dyjas, Antoni Dyjas, Katowice, Polska (Jolanta Dyjas, Antoni Dyjas).

Oślonka pędu szczytowego drzew

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania osłonki, która w skuteczny sposób będzie chroniła pęd szczytowy drzewa przed uszkodzeniem przez zwierzęta leśne.

Oślonka pędu szczytowego drzew iglastych, mająca kształt kapturki z ramionami mocującymi, prostopadłymi do osi poziomej kapturki, według wzoru charakteryzuje się tym, że na obwodzie kapturki (1) ma kolce boczne (2). (1 zastrzeżenie)



A22B

W. 73416

84 10 11

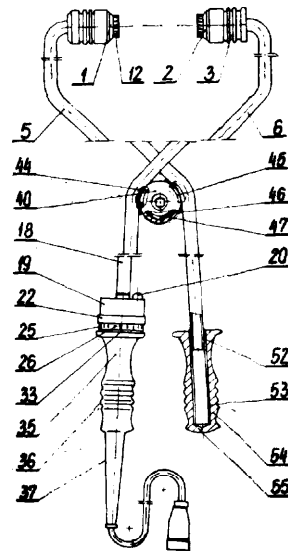
Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego „Metalowiec”, Bydgoszcz, Polska (Henryk Mikusek).

Oszalamiacz trzody chlewnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej, funkcjonalnej dla obsługi konstrukcji oszalamiacza.

Urządzenie ma postać kleszczy z stałymi elektrodami (1) i (2) osadzonymi na zakończeniach odpowiednio wygiętych rurowych ramion (5) i (6). Na jednym z ramion w części chwytowej umieszczona jest cylindryczna puszka (19) z neonówką sygnalizacyjną (20) i kontaktronem oraz pokrętło wyłącznika (25) z magnesem stałym, a części chwytowe kleszczy stanowią elastyczna nasadka (35) z zewnętrznymi karbami (36) i odgiętką (37) oraz nasadka (54) z dnem (55).

Rozwiązanie według wzoru użytkowego przy współpracy z odpowiednim zasilaczem sieciowym, podwyższającym częstotliwość prądu do 2000 Hz - może mieć zastosowanie w zakładach mięsnych i małych rzeźniach. (1 zastrzeżenie)



A23G

W. 73371

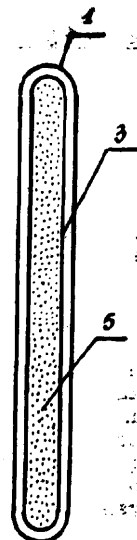
84 10 04

Zakłady Chemiczne „Uranium” Międzywojewódzka Spółdzielnia Pracy, Łódź, Polska (Janina Kuźma, Kazimierz Karski, Grzegorz Maślikowski, Janusz Czekierda, Marian Filipowicz).

Patyczek do lodów

Celem wzoru jest opracowanie wygodnej w użyciu konstrukcji patyczka do lodów.

Patyczek do lodów o kształcie wydłużonego, płaskiego prostokąta ma z obu stron kołowe zakończenie (1) i jedną powierzchnię płaską i gładką. Druga strona powierzchni (3) jest częściowo powierzchnią wklęsłą, przy czym wklęsła powierzchnia jest pokryta drobną fakturą (5). (1 zastrzeżenie)



A44C

W. 73384

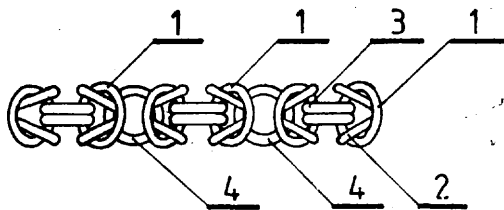
84 10 09

Alicja Rowińska, Andrzej Rowiński, Poznań, Polska (Alicja Rowińska, Andrzej Rowiński).

Łańcuszek ozdobny

Łańcuszek ozdobny zawiera segmenty (1), które składają się z dziesięciu ogniw połączonych ze sobą parami. Poszczególne segmenty (1) połączone są ze sobą dwoma ogniwami (4) łączącymi, które obejmują dwa skrajne ogniwa (2) każdego z łączonych segmentów (1).

Skrajne ogniwa (2) znajdują się w położeniu odchylonym w kierunku do środkowych ogniw (3) segmentów. (2 zastrzeżenia)



A47G

W. 73345

84 10 01

Fabryka Nakryć Stołowych „Gerlach”, Drzewica, Polska (Stanisław Pawłowicz, Marian Zaręba).

Komplet nakryć stołowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie wykonania nakryć stołowych z cienkiej blachy bez zmniejszenia wytrzymałości rękojeści.

Przekrój poprzeczny rękojeści (5) noża (1), widelca (2), łyżki (3) i łyżeczki do herbaty (4) ma kształt odpowiadający zarysowi trzech boków trapezu bez podstawy. Stosunek wymiaru (6) rękojeści (5) do wymiaru (7) grubości blachy wynosi minimum dwa.

(1 zastrzeżenie)

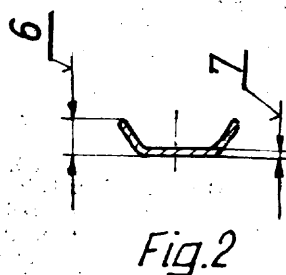


Fig. 2

A61G

W. 73406

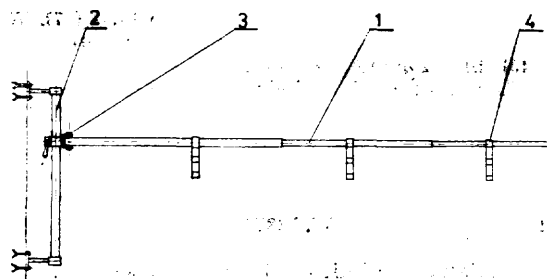
84 10 10

Pierwszeństwo: 84 04 10 - Międzynarodowy Salon Medyczny SALMED-84

Zakłady Techniki Medycznej Służby Zdrowia, Wrocław, Polska (Ludwik Izraelowicz, Mieczysław Bąk, Andrzej Antoniuk).

Wysięgnik teleskopowy

Wysięgnik teleskopowy stosowany w salach szpitalnych, a szczególnie salach operacyjnych i zabiegowych, składa się z ramienia (1) poziomego, osadzonego **przesuwnie** na osi (2) pionowej, zabudowanej sztywno na ścianie. Ramię (1) posiada przegub (3) i jest zaopatrzone w uchwyty (4), przesuwne. Przegub (3) umożliwia dowolne manewrowanie wysięgnikiem w płaszczyźnie poziomej, zaś oś (2) pionowa umożliwia ustawienie wysięgnika na **potrzebnej** wysokości. (1 zastrzeżenie)



A61H

W. 73372

84 10 04

Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce, Polska (Zdzisław Mazurek, Zbigniew Bąk).

Balkonik składany

Wzór użytkowy dotyczy balkonika składanego, przeznaczonego dla osób niepełnosprawnych z dysfunkcją kończyn dolnych.

Balkonik utworzony jest z rurek górnych (7, 8), dolnych (10, 11) **spiętych** rurkami tylnymi (18) i rur-

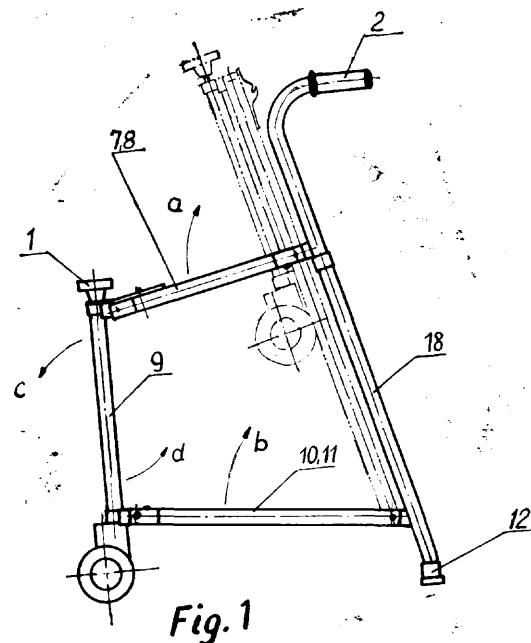


Fig. 1

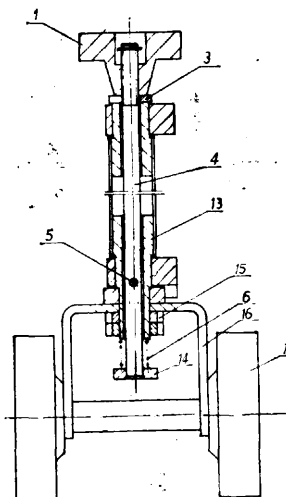


Fig. 3

ką przednią (9) osadzoną na podwójnym kole (17). Wewnątrz rurki przedniej umieszczono pręt (4) z kołkiem (5) blokującym balkonik złożony w płaszczyźnie poziomej. Balkonik składa się w płaszczyźnie poziomej i pionowej przez co uzyskuje się zmniejszony gabaryt po złożeniu. (1 zastrzeżenie)

A61H

W. 73373

84 10 04

Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce, Polska (Zdzisław Mazurek, Zbigniew Bąk).

Balkonik trójkolowy składany

Wzór użytkowy dotyczy balkonika trójkolowego składanego, stosowanego w procesie rehabilitacji inwalidów z dysfunkcją kończyn dolnych.

Balkonik zbudowany jest z ram (1, 2). Krótsze boki ram wykonane są z tulejek zakończonych od dołu nasadkami gumowymi (10). Wewnątrz pionowych tulejek osadzony jest suwliwie wałek (11), ze sprężyną (14), do którego za pomocą kołka (12) przymocowana jest ośka (13) wyprowadzona przez otwór (17) do kołka (7).

Balkonik według wzoru użytkowego umożliwia hamowanie podczas jazdy poprzez nacisk na uchwyty (8), w wyniku czego następuje ugięcie sprężyn (14) i kontakt bezpośredni nasad gumowych (10) z podłożem. (1 zastrzeżenie)

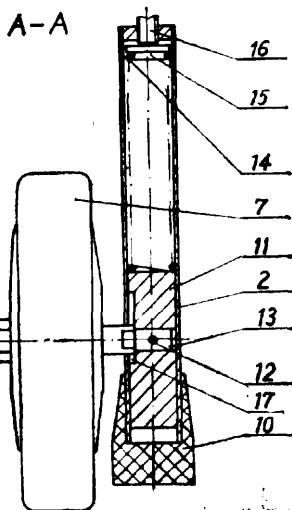
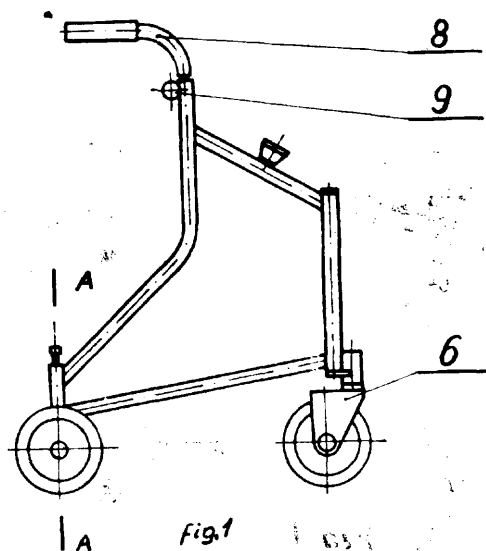


Fig. 3

A63B

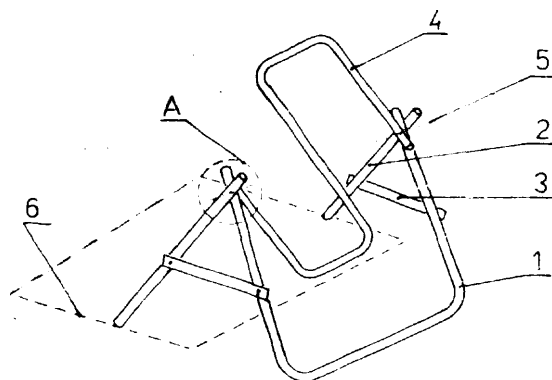
W. 73408

84 10 12

Zakłady Wytwórcze „Grupa Techniczna - Urania” Nauczycielska Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Wojciech Pustoła, Andrzej Krawczyński, Ryszard Jędruch).

Przyrząd do ćwiczeń i rehabilitacji mięśni i stawów kończyn dolnych

Przyrząd jest zaopatrzony w rurową podstawę (1) w kształcie litery „U” oraz w dwa wsporniki (2), o spłaszczonych końcach, połączonych przegubowo za pomocą sworzni gwintowanych (5) z nakrętkami, na których to sworzniach (5) są osadzone obrotowo spłaszczone końce wykorbowanej dźwigni (4) w postaci pedałów, przy czym wsporniki (2) zawierają uchylne łączniki (3) z zaczepami dla uchwytów w podstawie (1). (1 zastrzeżenie)



A63C

W. 73427

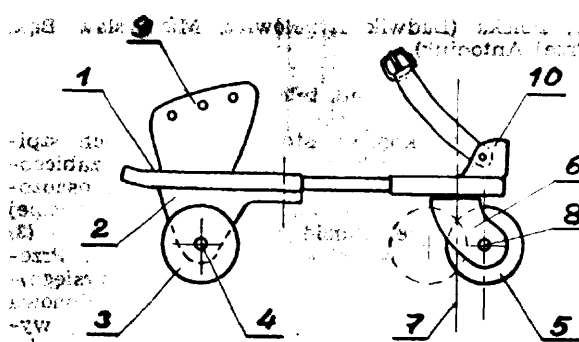
84 10 10

Lidia Szulc, Oborniki Śląskie, Polska (Lidia Szulc).

Wrotki trzykółkowe

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji wrotek i obniżenie kosztów jej wytwarzania przy jednoczesnym rozszerzeniu możliwości wykonywania na niej różnych ewolucji.

Wrotki trzykółkowe, przeznaczone do jazdy sportowo-rekreacyjnej i treningowej, są wyposażone w dwa koła przednie (3) zamocowane do korpusu (1) wrotek za pośrednictwem wspornika (2), tak jak w powszechnie znanych wrotkach dwukółkowych. Koła przednie (3) są ułożyskowane na wspólnej osi (4), przebiegającej poziomo i prostopadłe do kierunku jazdy. Natomiast koło tylne (5), usytuowane pod piętą, jest kółkiem pojedynczym i jest ułożyskowane obrotowo w osi (8) w jarzmie widelkowym (6) osadzonym w stosunku do korpusu (1) wrotki skrajnie wokół osi pionowej (7) tak, że może wykonać obrót o 360° względem korpusu (1) wrotek. Oś obrotu (8) koła tylnego (5) jest przesunięta w stosunku do osi pionowej (7) skreślenia jarzma widelkowego (6) o wielkość równą lub mniejszą od promienia koła tylnego (5). (2 zastrzeżenia)



A63H

W. 73356

84 10 03

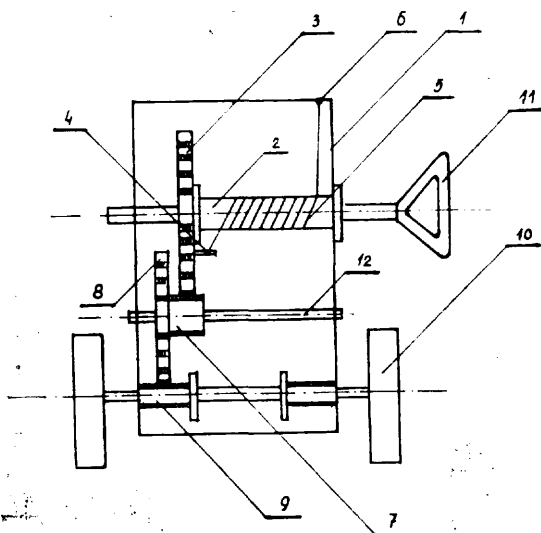
Andrzej Kościółek, Kraków, Polska (Andrzej Kościółek).

Mechanizm napędowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm napędowy zabawki wyposażonej w koła, zwłaszcza w postaci pojazdów samochodowych.

Mechanizm napędowy wraz ze sprężyną naciagową jest usytuowany wewnątrz obudowy (1) i charakteryzuje się tym, że usytuowane na wałku (2) naciagowym koło zębate (3) jest połączone z zębatym wałkiem (7) pośrednim stanowiącym jeden element wraz z zębatym kołem (8) napędzającym napędowy, zębaty wałek (9). Ilość zębów napędzającego koła (8) zębatego jest korzystnie trzykrotnie większa od ilości zębów napędowego wałka (9).

Celem wzoru użytkowego jest konstrukcja mechanizmu napędowego o prostej budowie, łatwej w wykonaniu i eksploatacji przy równoczesnym zwiększeniu jego żywotności. (2 zastrzeżenia)



A63H

W. 73969

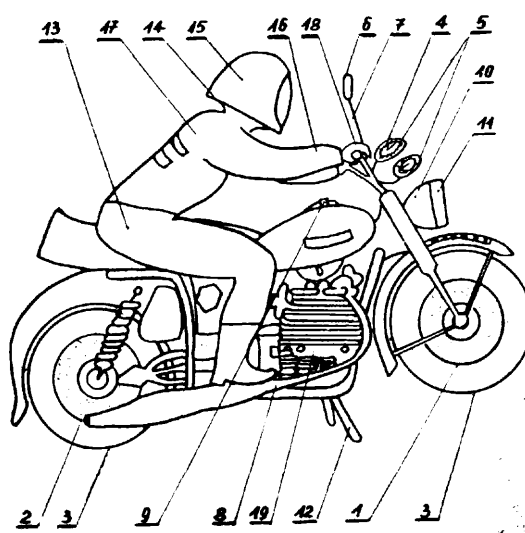
85 01 08

Grzegorz Bebliński, Czesław Wtorkiewicz, Częstochowa, Polska (Grzegorz Bebliński, Czesław Wtorkiewicz).

Zabawka w postaci motocykla z kierownicą

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji zabawki umożliwiającej jej składanie i rozkładanie, wiernie odtwarzającej rzeczywiste kształty pojazdu.

Zabawka w postaci motocykla z kierownicą ma wymiowane, obracające się koła (1) i (2) z nakładanymi, gumowymi oponami (3), umieszczone przy kierownicy (4) lusterko (6) na ruchomym wysięgniku (7), zdejmowaną osłonę (11) reflektora (10) oraz zdejmowany korek (9) wlewu paliwa. Odchylany podnóżek (12) umożliwia ustawienie zabawki z podniesionym przednim kołem (1) do góry, bądź ustawienie jej z dwoma kołami (1) i (2) wspartymi o podłoże. Siedzący na motocyklu, w kasku (15), pochylony kierowca (13) ma ruchomo osadzone w tułowiu (17) ręce (16) z dłońmi (18), które mogą być zsuwane z kierownicy (4). (2 zastrzeżenia)



Dział B

ROZNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01F

W. 73362

84 10 04

Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr (W. 72252)

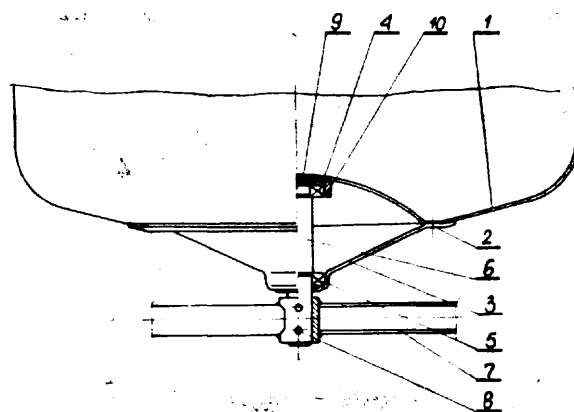
Białostockie Zakłady Maszyn i Urządzeń Spożywczych „Spomasz”, Białystok, Polska (Jan Kochański, Tadeusz Madras, Mikołaj Kuźmicki).

Ułożyskowanie osi bębna mieszarki bębnowej

Ułożyskowanie osi bębna mieszarki bębnowej przechylnej o napędzie elektrycznym składa się z bębna dolnego (1), do którego przymocowana jest tarcza zamykająca (3).

Miedzy bębniem (1) a tarczą zamykającą (3) osadzona jest w łożyskach tocznych (4 i 5) oś (6), przy czym łożysko dolne (5) osadzone jest bezpośrednio w tarczy zamykającej (3) lub w dolnej części tulei łożyskowej (11), zaś łożysko górne (4) osadzone jest w pierścieniu centrującym (10) lub w górnej części tulei łożyskowej (11). Tuleja łożyskowa (11) jednym końcem umocowana jest w tarczy zamykającej (3), zaś drugim końcem w pierścieniu centrującym (10) lub bezpośrednio w wytłoczeniu centrującym dna bębna dolnego (1).

(4 zastrzeżenia)

B08B
B60S

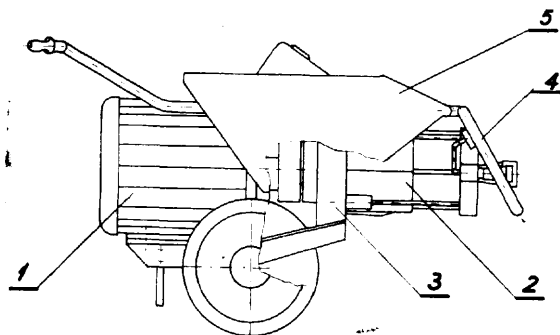
W. 73360

84 10 03

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionu Czwartaków AL, Warszawa, Polska (Tomasz Król, Wojciech Chodkowski, Andrzej Kwiatkowski).

Urządzenie do wysokociśnieniowego mycia wodą, w szczególności pojazdów samochodowych

Urządzenie zaopatrzone jest w silnik (1) połączony szeregową kłatką (3) z pompą (2), przy czym w klatce (3) umieszczone są elementy wirujące, natomiast pompa (2), posiadająca przyłącza wlotowe i wylotowe, chroniona jest osłoną (5) i uzbrojona rurkami (4) spełniającymi rolę zderzaka. (1 zastrzeżenie)



B21J

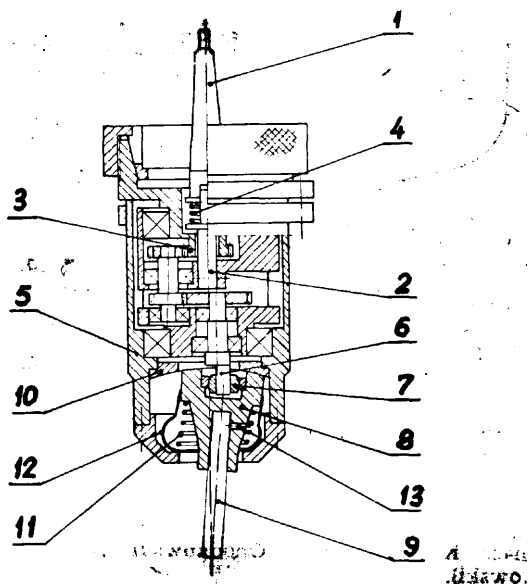
W. 73424

84 10 15

Krajowy Związek Elektrometalowych Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju Techniki, Lublin, Polska (Ludomir Gałała).

Urządzenie do obróbki zwłaszcza kształtowania łbów nitów na wiertarce pionowej

Urządzenie do obróbki, zwłaszcza kształtowania łbów nitów na wiertarce pionowej charakteryzujące się tym, że na trzpieniu (1) mocowanym we wrzecionie wiertarki zamocowana jest oś (2) jarzma przekładni obiegowej o uzębieniach zewnętrznych z jednym centralnym kołem (3) zębatym nieobrotowym, związanym z obudową (5) wrzeciona, a wyjściowy trzpień (6) przekładni współpracuje z łożyskiem (7) wahliwym, osadzonym w oprawie (8) narzędzia (9), wspartej powierzchnią kulistą wypukłą na powierzchni kulistej wklęsłej panewki (10) posadowionej nieruchomo w obudowie (5) urządzenia, zamocowanego nieobrotowo na głowicy wrzeciona wiertarki, a wsparta naciskową sprężyną (11) oprawa (8) narzędzia otoczona jest wraz ze sprężyną elastyczną, cylindryczną osłoną (12), przy czym pomiędzy kołnierzami trzpienia (1) mocowanego we wrzecionie wiertarki i trzpienia osi (2) jarzma przekładni obiegowej umieszczona jest osiowo sprężyna (4) naciskowa. Narzędzie (9) mocowane jest w oprawie (8) za pomocą prostopadłego do osi narzędzia zatrzasku (13). (2 zastrzeżenia)



B22D

W. 73352

84 10 02

Pierwszeństwo: 84 04 09 - Ogólnopolskie Targi Wyposażenia w Katowicach (nr 193/84)

PKP Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, „Lubań”, Lubań, Polska (Stanisław Kurzawa, Jan Cygan).

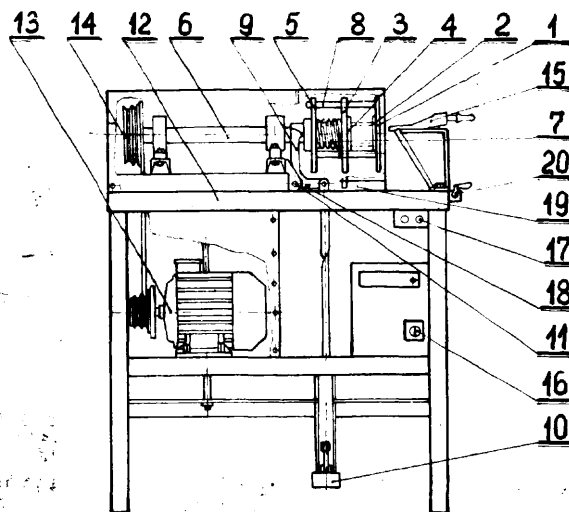
Urządzenie do odśrodkowego wylewania panewek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do odśrodkowego wylewania panewek stopem łożyskowym przy poziomej osi wirowania.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia prostego w budowie i jednocześnie umożliwiającego łatwe, szybkie i pewne zamocowanie i wyjęcie panewki.

Urządzenie ma wirującą głowicę mocującą panewkę, która utworzona jest z prawej tarczy (1) z obsadą (2), środkowej tarczy (3) z obsadą (4) i lewej tarczy (5), z których prawa tarcza (1) połączona jest na stałe z lewą tarczą (5) za pomocą prowadząco-zabierakowych sworzni (8) przechodzących suwliwie przez otwory w środkowej tarczy (3) zamocowanej na stałe na końcu napędowego wału (6), na którym osadzona jest suwliwie także lewa tarcza (5).

Pomiędzy lewą tarczą (5) i środkową tarczą (3) umieszczona jest rozpięająca sprężyna (7), a lewa tarcza (5) współpracuje ponadto z kątową dźwignią (9) uruchamianą poprzez nożną dźwignię (10). Urządzenie przeznaczone jest do wylewania stopem panewek niedzielonych oraz panewek składających się z pary półpanewek. (1 zastrzeżenie)



B23D

W. 73379

84 10 08

Przedsiębiorstwo Rekonstrukcji i Modernizacji Urządzeń Energetycznych, Opole, Polska (Benedykt Przybyła, Ryszard Brudkiewicz).

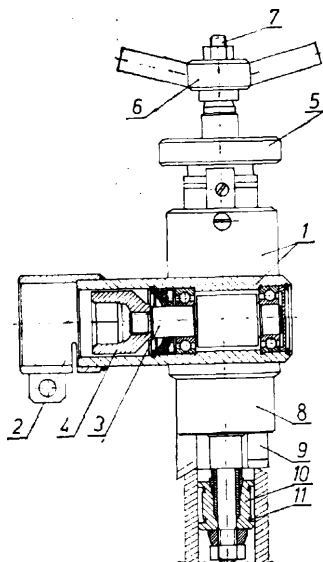
Ukosowarka do rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ukosowarka do rur, która napędzana jest przez wiertarkę ręczną, umożliwiającą ukosowanie rur o średnicach od 19 do 35 milimetrów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ukosowarki o małym gabarycie i korpusie wykonanym z rur.

Ukosowarka do rur ma korpus (1) który stanowią dwie rury stalowe połączone ze sobą spawaniem, których osie tworzą kąt 90° i wewnątrz których umieszczona jest przekładnia ślimakowa napędzająca wał nożowy (8) przy czym na ciągnie rozwieracza szczęk

(7) umocowane są trzy szczęki (10) połączone ze sobą pierścieniami sprężystymi (11). Ślimak (3) przekładni ślimakowej ma rozłączny zabierak (4) którego wewnętrzny otwór wykonany jest w kształcie sześciokąta. (2 zastrzeżenia)



B23D

W. 73389

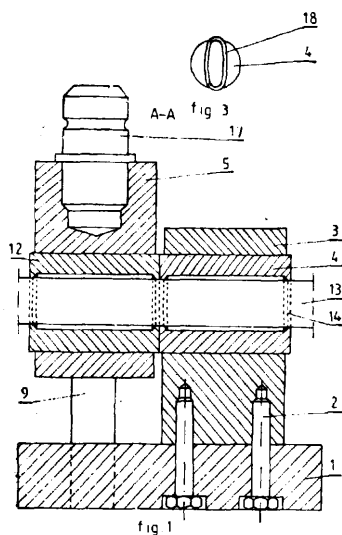
84 10 11

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Pułtusk, Polska (Czesław Zalewski, Zdzisław Olszewski, Tadeusz Kiańczyk).

Przyrząd do cięcia rur metalowych z jednoczesnym spłaszczaniem ich końcówek

Przyrząd do cięcia rur metalowych z jednoczesnym spłaszczaniem ich końcówek, mechanizuje te obydwie czynności, wykonywane dotychczas ręcznie.

Przyrząd składa się z części nieruchomej (3) i części ruchomej (5) połączonej z tłokiem prasy i poruszającej się pionowo w górę i w dół. W obydwu częściach (3) i (5) osadzone są poziomo jednakowego kształtu tuleje (4) i (12), których osie pokrywają się, gdy część ruchoma (5) jest w swoim skrajnym górnym położeniu. Tuleje (4) i (12) mają średnice większe niż przecinana rura (13), lecz zakończone są otworami wyjściowymi (14) o średnicy wewnętrznej równej średnicy zewnętrznej przecinanej rury (13). Ponadto otwory wyjściowe (14) tulei na obydwu końcach średnicy swego przekroju poprzecznego mają poszerzenia (15),



dzięki czemu przy posuwie w dół części ruchomej (5) rura (13) jest nie tylko przycięta lecz i spłaszczona na kształt owalu (18), co umożliwia przyspojenie jej do innej rury pod kątem prostym. (5 zastrzeżeń)

324B

W. 73388

84 10 10

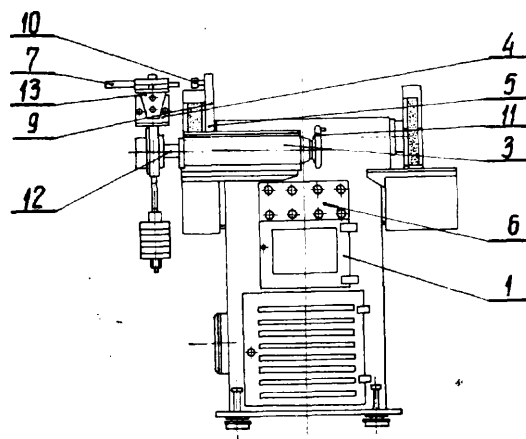
Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny „Koprotech”, Warszawa, Polska (Marek Sokołowski).

Szlifierka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szlifierka do wyrównywania noży typu Königsfelder.

Szlifierka zawiera zespół ustawczy (3), który składa się z pokrętła (11), wałka wysuwowego (12), na którym zabudowany jest zespół mocująco-dosuwowy (4).

Zespół mocująco-dosuwowy (4) składa się z przyrządu mocującego (13), noża (7) i uchwytu ręcznego oraz przeciwwagi. Zespół ustawiający (5) składa się z korpusu ustawiającego (9) i regulowanego zderzaka (10). (4 zastrzeżenia)



B24D

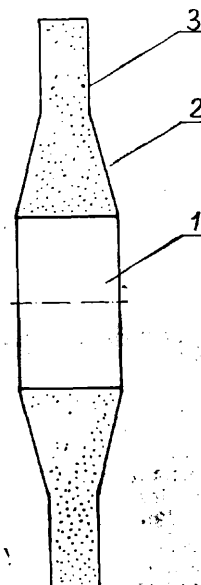
W. 73419

84 10 12

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Wojciech Kacalak).

Ściernica

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości ściernicy i skuteczniejszego tłumienia jej drgań podczas pracy.



Ściernica charakteryzuje się tym, że jej środkowa część (2), służąca do mocowania, ma z obu stron kształt powierzchni stożkowych zewnętrznych.

(1 zastrzeżenie)

B25B

W. 74104

85 02 01

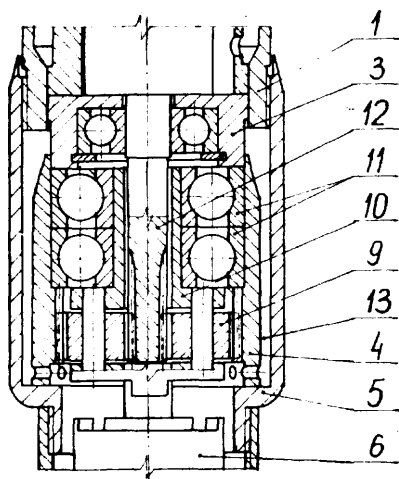
Zakład Urządzeń do Montażu Podzespołów Elektronicznych, Szczytno, Polska (Andrzej Lenard).

Wkrętak o napędzie mechanicznym

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji wkrętaka ułatwiającej wykonanie tulei uzębionej oraz nie wymagającej dokładnego wykonania połączeń gwintowych.

Wkrętak o napędzie mechanicznym zawiera silnik, zębatą przekładnię obiegową oraz sprzęgło z końcówką roboczą. Przekładnia jest wyodrębnionym konstrukcyjnie modułem, w którego skład wchodzi tuleja uzębiona (4) i obiegowe koła zębate (9) osadzone w oprawie (10). Bazowanie modułu przekładni względem silnika odbywa się na wewnętrznej walcowej powierzchni tulei uzębionej (4) współosiowej z uzębieniem tulei, na której ułożyskowana jest oprawa (10) obiegowych kół zębatych (9). Przekładnia bazowana jest osiowo względem silnika poprzez docisk do czołowej powierzchni pokrywy (3) silnika za pomocą zewnętrznej tulei (5) stanowiącej element obudowy wkrętaka.

(2 zastrzeżenia)

B25D
B24C

W. 73364

84 10 03

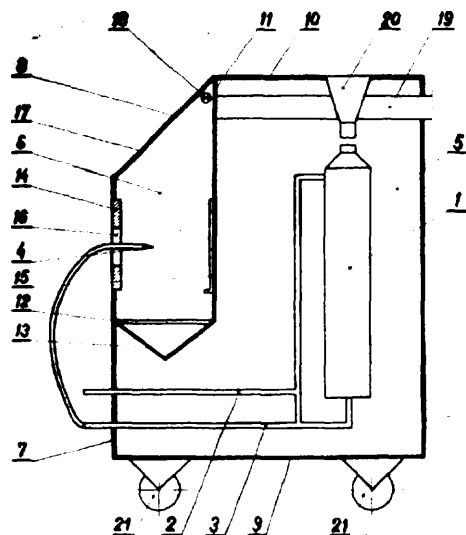
Pińska Spółdzielnia Pracy Remontowo-Budowlana, Piła, Polska (Zdzisław Trojanowski, Waldemar Trojanowski).

Urządzenie do żłobienia wgłębień kształtowych, zwłaszcza w kamieniach naturalnych

Urządzenie ma pojemnik na piasek (1) osadzony w kabine (5) składającej się z prostokątnych ścian tworzących zamkniętą całość, w której wnętrzu umieszczona jest komora robocza (6) zaopatrzona w dolnej części w sito (12) i osadnik piasku (13).

W ścianie przedniej kabiny (7), w komorze roboczej (6), osadzona jest zasuwka wyjmowana (14) z otworem (16), naprzeciw której jest osadzona w komorze roboczej (6) podstawa obrabianych elementów (15). Ściana ukośna górna (8) ma wziernik (17). W komorze roboczej (6) umieszczony jest punkt świetlny (18) oraz wyciąg pyłu (19) wyprowadzony poza cabinę (5), która ma w górnej części lej zasypowy piasku (20). Cała kabina (5) osadzona jest na kołach jezdnych (21) zamocowanych w podstawie (9).

(1 zastrzeżenie)



B27C

W. 73376

84 10 04

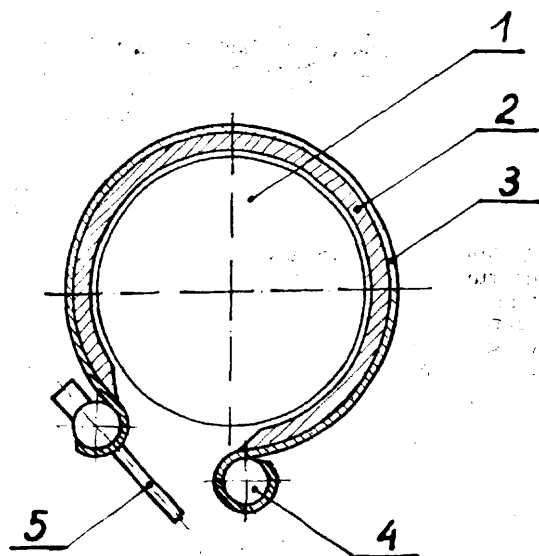
Wrześcińska Spółdzielnia Mieszkaniowa Lokatorsko-Własnościowa. Września, Polska (Ireneusz Kaźmier-ski, Stefan Białkowski).

Hamulec wału nożowego w strugarce wyrówniarce

Hamulec wału nożowego (1) w strugarce wyrówniarce posiada taśmę cierną (2), którą opasany jest wał nożowy (1). Taśma cierna (2) zamocowana jest do stalowej taśmy (3).

Hamulec służy do szybkiego zatrzymania wirującego wału nożowego (1).

(2 zastrzeżenia)



B28B

W. 73387

84 10 09

Grudziądzkie Przedsiębiorstwo Budowlane, Grudziądz, Polska (Marian Rutkowski).

Wkład do formowania przelotowych otworów instalacyjnych w płytach prefabrykowanych

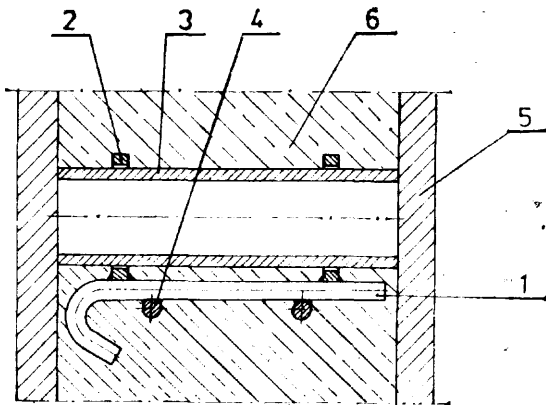
Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkład do formowania przelotowych otworów instalacyjnych w zbrojonych płytach prefabrykowanych.

Składa się z mocowanego do siatki zbrojeniowej wspornika (1), wyposażonego w pobliżu jego końców

w dwa współosiowe pierścienie (2), w których jest osadzony element (3) profilujący otwór.

Celem konstrukcji wkładu według wzoru jest eliminacja uszkodzenia form, zwiększenie ich żywotności oraz poprawa jakości wytwarzanych płyt.

(3 zastrzeżenia)



B30B

W. 73093

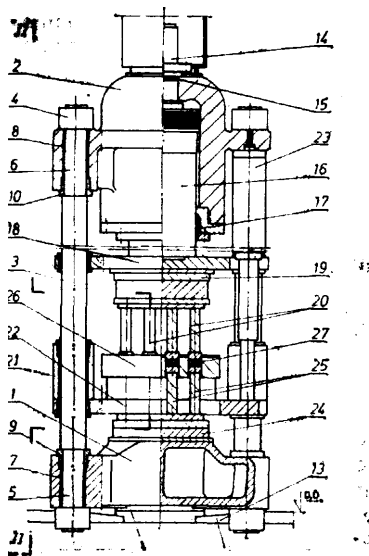
84 08 07

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Piotr Powol, Jan Nesler, Edward Dziubek, Piotr Woźniczka, Tadeusz Oswald, Lesław Krieger, Karol Pliczko, Antoni Gierlata).

Prasa hydrauliczna pionowa do prasowania kształtek ceramicznych zwłaszcza do kształtek o większych powierzchniach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stabilności prasy, ułatwienia jej montażu i remontu oraz zwiększenia niezawodności działania.

Prasa hydrauliczna pionowa do prasowania kształtek ceramicznych, zwłaszcza kształtek o większych powierzchniach i podwyższonej dokładności, o konstrukcji czterokolumnowej, wyposażona w dwa ruchome stoły, urządzenia zasypowe masy ceramicznej oraz układ do pomiaru grubości kształtek, ma korpus dolny (1) o konstrukcji skrzynkowej, z wystającymi z boków łapami, osadzonymi na fundamencie, pośrednio poprzez zespoły klinowe (13), a kolumny (3), łączące dolny korpus (1) z korpusem cylindra głównego (2), osadzone są swymi końcami (5, 6) w otworach (7) korpusu (1) i korpusu cylindra głównego (2), pośred-



nio poprzez dwudzielne kołnierzowe tuleje (9, 10). Natomiast w górnej części cylindra głównego (2), umieszczony jest zawór (14), o zwiększonym przekroju przelotu (15) w stosunku do powierzchni przekroju wewnętrznej cylindra głównego (2), a wózek zasypowy urządzenia zasypowego, połączony jest z siłownikiem, podłączonym przewodem do podwójnego przesuwowo-wstrząsowego układu hydraulicznego.

(3 zastrzeżenia)

B41K
B41L

W. 73369

84 10 05

Jarocińska Fabryka Obrabiarek „PONAR-JAFO”, Jarocin, Polska (Jan Nawrocki).

Wzornik

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wzornik o prostej konstrukcji, łatwy w posługiwaniu się nim. Wzornik jest stosowany przy obróbce na obrabiarkach z urządzeniami kopiującymi, zwłaszcza przy wykonywaniu napisów.

Wzornik charakteryzuje się tym, że na utwardzonej do podstawy (1) wzornika tulei (3) osadzone są pierścienie (4) z wykonanymi na ich powierzchni zewnętrznej wzorcami liter, cyfr lub innych znaków oraz kanałkami (5), z którymi zazębiają się występy (10) dźwigniowego mechanizmu blokującego.

(3 zastrzeżenia)

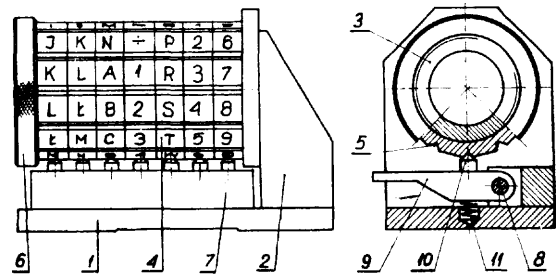


Fig. 1

Fig. 2

B62B

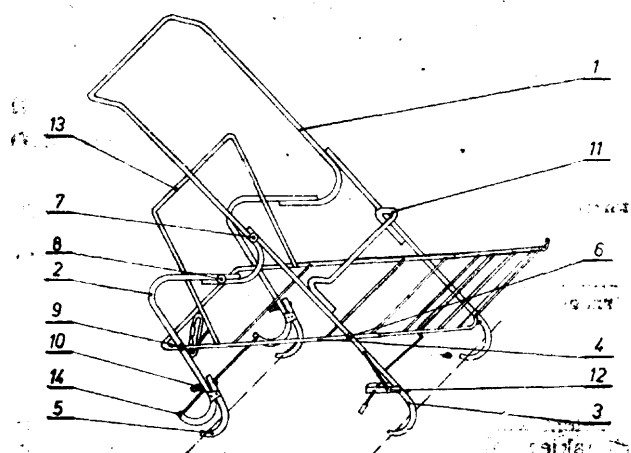
W. 73410

84 10 10

Jerzy Krynicki, Poznań, Polska (Jerzy Krynicki).

Składany wózek dla dzieci

Celem wzoru użytkowego jest opracowania funkcjonalnej konstrukcji wózka składanego charakteryzującego się dobrą amortyzacją drgań oraz sztywnością siedziska i oparcia.



Składany wózek dla dzieci ma cztery podstawowe elementy konstrukcyjne, w postaci rurek (1, 2, 3 i 4) wygiętych na jednym ze swoich końców, połączone ze sobą przegubami (6, 7, 8 i 9) i tworzące w widoku bocznym kształt pochylonej litery h. Ponadto zawiera wahacz resoru (5) połączony przegubem z elementem nośnym tylnej osi (2) resorowanym za pomocą sprężyny (10) i sztywny pałak (11) przymocowany do elementu nośnego przedniej osi (3), na którym znajduje się hamulec (12). Do elementu siedzenia (4) przymocowany jest element oparcia (13). Przeguby (6, 7, 8 i 9) znajdują się w stałych, proporcjonalnych do siebie odległościach, określonych w rzutach na dwie prostopadłe do siebie płaszczyzny - płaszczyznę elementu siedzenia (4) wózka oraz płaszczyznę prostopadłą do niej. (3 zastrzeżenia)

B65D

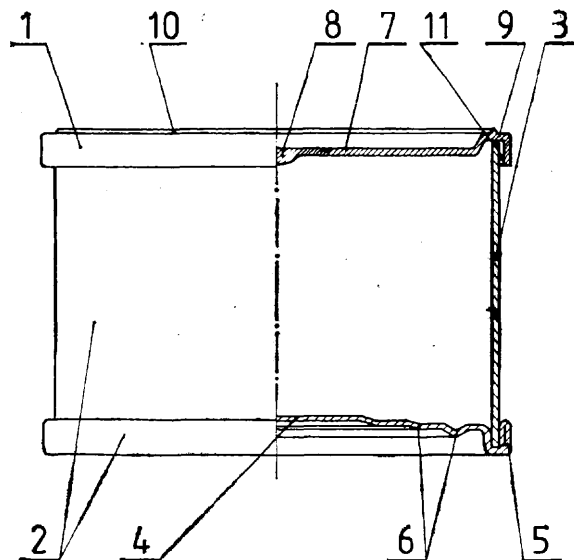
W. 73974

85 01 10

Chodakowskie Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex”, Sochaczew, Polska (Kazimierz Szczepanik, Janna Powąska-Rarak, Zdzisław Flis, Waldemar Flis, Stefania Tuszyńska, Tadeusz Ołdak, Andrzej Szamborski, Jerzy Lewandowski).

Puszka, zwłaszcza do pakowania cukierków

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji puszki odpornej na uszkodzenia w transporcie, łatwej do wykonania.



Puszka utworzona jest z pojemnika (2) przykrytego wieczkiem (1). Płaszcz (3) wykonany jest w postaci tulei papierowej utworzonej przez sklejenie poszczególnych warstw papieru. Płaszcz ten połączony jest z blaszanym denkiem (4) przez zawalcowanie obrzeża (5). Wieczko (1) wykonane jest z przezroczystego, elastycznego tworzywa sztucznego. (2 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C23C

W. 73809

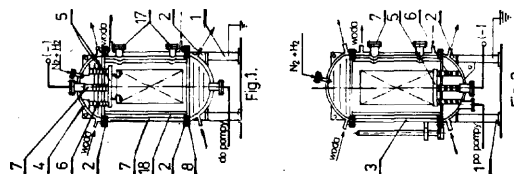
84 12 17

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Józef Panasiuk, Janusz Trojanowski).

Piec jarzeniowy pionowy,
zwłaszcza do azotowania jonowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pieca nadającego się zarówno do azotowania elementów długich i cienkich, **wymagających** w czasie obróbki podwieszenia, jak również elementów niskich i płaskich, wymagających w czasie obróbki układania.

Piec jarzeniowy pionowy składa się każdorazowo z segmentu podstawy (1), segmentu dna (2), co najmniej jednego segmentu cylindrycznego (3), segmentu pokrywki (4) oraz we wnętrzu trzonu (5), całkowicie odizolowanego od wnętrza i zwartego z przepustem prądowym wysokonapięciowym (7) w izolacji szczelino-



wo-wnękowej. W przypadku obróbki przedmiotów cienkich i długich wymagających zawieszania, trzon (5) zawieszony jest za pomocą izolatorów przekładko-**wo-labiryntowo-wnękowych** (6) do zdejmowania segmentu pokrywki (4), tworząc piec wgłębny, a w przypadku obróbki elementów drobnych wymagających układania, ustawiony jest za pomocą izolatorów (6) na stałym, przytwierdzonym do segmentu podstawy (1) segmentu dna (2) tworząc piec kołpakowy z podnoszonym kołpakiem. (2 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04B

W. 72815

84 04 30

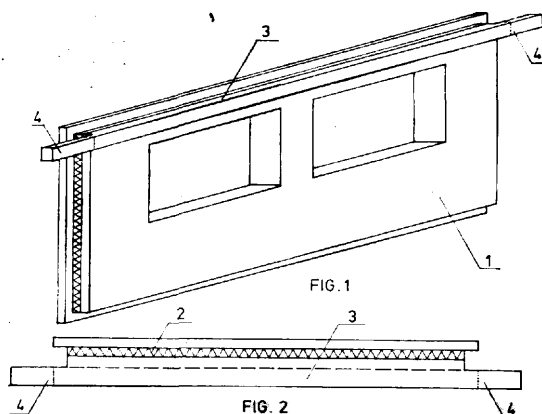
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt - Wrocław”, Wrocław, Polska (Jan Grzegorz Koch).

Ścienny żelbetonowy element prefabrykowany
ze wzmacniającym żebrzem

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji takiego elementu ściennego, który umożliwi wyko-

nywanie ścian osłonowych o dowolnych układach otworów i o dowolnym rozstawie ścian **poprzecznych**.

Ścienny element prefabrykowany ma wzmacniające żebro (3) dłuższe od płyty (1) ściennego elementu. Obydwa końce żebra (3) wystają poza ścienny element tworząc zaczepy (4) służące do mocowania ściennego elementu do poprzecznych ścian budynku. Długość zaczepów (4) jest zależna od grubości poprzecznych ścian budynku i od odległości złącza od poprzecznych ścian. (1 zastrzeżenie)



E01B

W. 72816

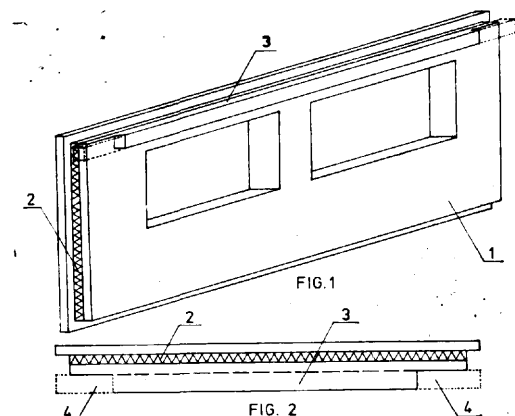
84 04 30

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miaostprojekt - Wrocław”, Wrocław, Polska (Jan Grzegorz Koch).

Ścienny żelbetowy element prefabrykowany ze wzmacniającym żebrzem

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji takiego elementu ściennego, który umożliwi wykonywanie ścian osłonowych o dowolnych układach otworów okiennych i o dowolnym rozstawie ścian poprzecznych.

Ścienny element prefabrykowany ma wzmacniające żebro (3) krótsze od płyty (1) ściennego elementu. Obydwa końce żebra (3) nie dochodzą do krawędzi płyty (1) ściennego elementu tworząc na jego przedłużeniu zaczepowe odcinki (4) umożliwiające łączenie ściennych elementów do poprzecznych ścian budynku. Długość zaczepowych odcinków (4) jest zależna od grubości poprzecznych ścian budynku, do których jest mocowany ścienny element oraz od odległości złącza od poprzecznych ścian. (1 zastrzeżenie)



E05G

W. 73250

84 09 14

Przedsiębiorstwo Techniki Biurowej „Predom-Org”, Zakład Techniki Biurowej, Łódź, Polska (Jerzy Madanowski).

Kaseta

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia kasety przed łatwym jej otwarciem i podważeniem drzwiczek.

Kaseta ma dodatkowy bezkluczowy zamek (1) hasłowy zamocowany do drzwiczek (2) obok zapadkowego zamka (3) sprzężonego z ryglowym zespołem (4) o dodatkowych czterech końcach (10) mieszczących się suwliwie pod dolną i górną krawędzią obrzeża (11) poprzez jego wybrania (12). Zamek (3) ma dodatkowo pionowy trzpień (7) mieszczący się suwliwie w dolnym położeniu nastawnych szczelin (6) zębatych tarcz (5) zamka (1). (1 zastrzeżenie)

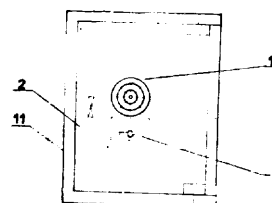
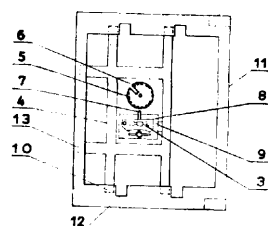


Fig. 1



E06B

W. 73924

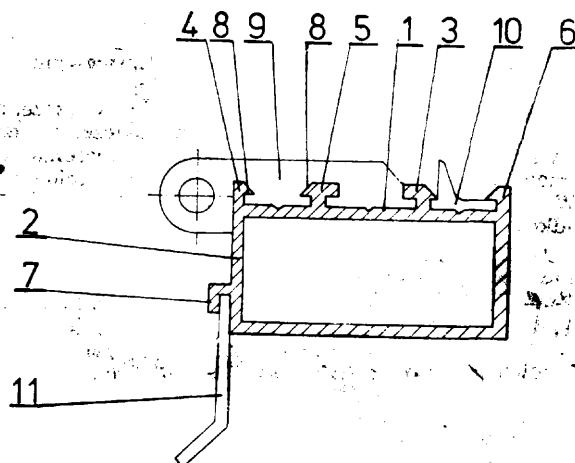
84 08 27

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „MOSTOSTAL”, Zabrze, Polska (Andrzej Gawliczek, Manfred Langner, Józef Kachel, Franciszek Liszka).

Kształtownik wewnętrzny ościeżnicy dla okien otwieranych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kształtownika o dużej sztywności.

Kształtownik ma w przekroju poprzecznym kształt prostokąta, a od zewnątrz na dłuższej ścianie (1) na narożach ma zaczepy lewy (4) i prawy (6) w kształcie odwróconej litery „L” podstawami zwróconymi do siebie. Pomiędzy tymi zaczepami (4 i 6), w odstępach znajdują się zaczepy środkowe prawy (3) i lewy (5), oba w przybliżeniu w kształcie litery „T”. Ponadto na krótszej ścianie (2) znajduje się boczny zaczep (7) w przybliżeniu w kształcie litery „L” z podstawą zwróconą w kierunku przeciwnym do ściany dłuższej (1), na której znajdują się zaczepy (3, 4, 5 i 6). (1 zastrzeżenie)



E06C
B66C

W. 73422

84 10 15

E21D

W. 73074

84 08 03

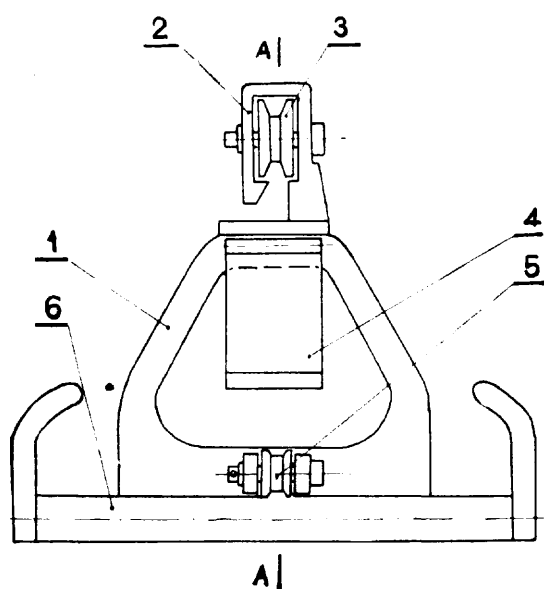
Elektrociepłownia BĘDZIN, Będzin, Polska (Lechosław Czyż).

Wózek transportowy drabiny

Celem wzoru jest opracowanie takiej konstrukcji wózka transportowego drabiny, korzystnie sznurowej, która umożliwi szybkie i łatwe zamocowanie drabiny do konstrukcji suwnicy.

Wózek transportowy ma ucho (1), do którego w górnej części zamocowana jest jednym końcem obejma (2) w kształcie litery „U”, a drugi jej koniec wygięty jest w kierunku rolki jezdnej (3) tak, że zachodzi do jej połowy. Do ucha (1) przymocowana jest luźno zapadka (4) oraz rolka (5) linki asekuracyjnej. W dolnej części ucho (1) połączone jest z trawersą (6), na której obydwu końcach znajdują się zabezpieczenia.

(2 zastrzeżenia)

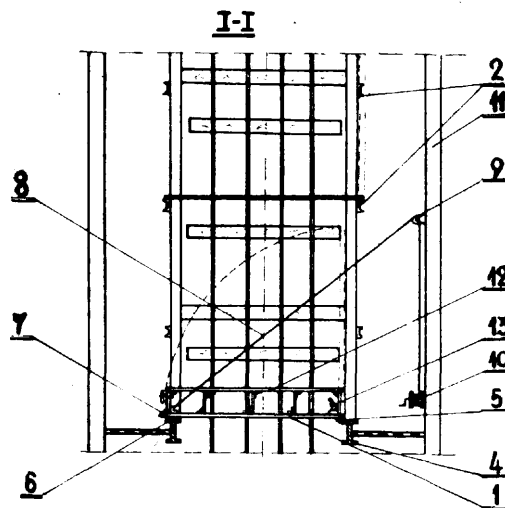


Kopalnia Węgla Kamiennego „Jankowice”, Rybnik-Boguszowice, Polska (Jan Dajka, Herbert Bortlik, Józef Dzierżęga, Marian Sala, Tadeusz Gorzawski).

Pomost szybowy

Pomost szybowy, służy do przeprowadzania kontroli wyrównawczych lin (15) w szybie (11).

Pomost ma ramę (1) wspartą na wspornikach dźwigarów (4), korzystnie pomiędzy wyrównawczymi liniami. Rama (1) zaopatrzona jest w uchylne barierki



(12) zabezpieczone pionowymi prętami (13) i poprzecznym hakiem. Jeden koniec ramy (1) połączony jest uchylnie poprzez zawiasy (5) a drugi poprzez elastyczne siedzisko (6) z wspornikami dźwigarami (4).

Opisany pomost nadaje się szczególnie do stosowania w dwu przedziałowych wieloliniowych szybach (11). (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04D

W. 73358

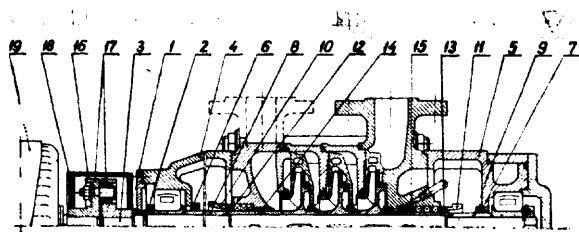
84 10 02

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Adolf Łobejko, Bohdan Marzec, Andrzej Wróblewski, Wiesław Kańtoch, Barbara Hoszek, Andrzej Kubiński, Henryk Copija).

Pompa wirowa z uszczelnieniem dławicowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa pompy wirowej z uszczelnieniem dławicowym wobec metanu przez zabezpieczenie jej elementów przed awaryjnym iskrzeniem tarciovym.

W tym celu pompa ma wkładki (2, 6, 7, 12, 13) w środkowych otworach pokrywy (1), łożyskowych kad-



łubów (4, 5) i dławików (10, 11), połączone z nimi spoczynkowo oraz ma wykładzinę (18) w postaci płaskich ścianek na wewnętrznych powierzchniach osłony (16) sprzęgła (17). Wkładki i wykładzina są wykonane z tworzywa nie dającego isker zapalających metan najkorzystniej z mosiądzu. (1 zastrzeżenie)

F16J

W. 73421

84 10 15

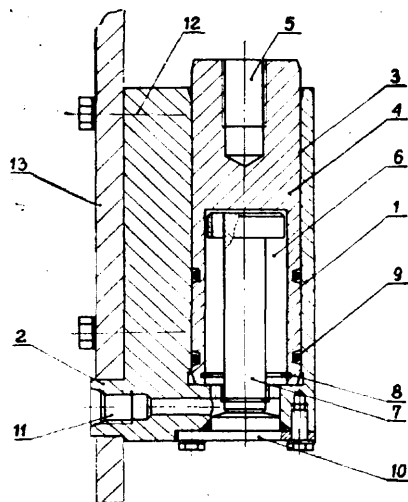
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Paweł Stelmarczyk).

Cylinder hydrauliczny nurnikowy

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji cylindra o małych wymiarach pozwalającej na sztywne zamocowanie jej do ściany.

Cylinder hydrauliczny nurnikowy stanowi korpus (1) z cylindrycznym występem (2). W korpusie (1) przemieszcza się nurnik (4), którego średnica jest równa średnicy otworu (3) w korpusie (1). Nurnik (4) ma wybranie (6), w którym znajduje się ogranicznik (7) współpracujący z osadczym pierścieniem

(8). W dolnej części korpusu (1) znajduje się pokrywa (10), która zapobiega ruchowi ogranicznika (7) w dół. W cylindrycznym występie (2) korpusu (1) umiejscowiony jest otwór (11) doprowadzający ciecz hydrauliczną. Na obwodzie korpusu (1) znajdują się otwory (12) do mocowania. (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 73207

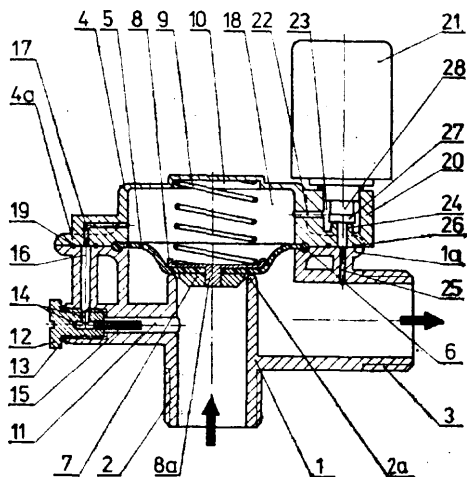
84 09 07

Wiesław Andrzej Królicki, Warszawa, Polska (Wiesław Andrzej Królicki).

Membranowy zawór elektromagnetyczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i prostej w działaniu konstrukcji membranowego zaworu elektromagnetycznego, (przystosowanej zwłaszcza do zdalnego sterowania instalacji wodociągowej dla upraw szklarniowych, ogrodnich lub rolniczych).

Zawór charakteryzuje się tym, że gwintowany króciec wlotowy (2) korpusu (1) jest zakończony dyszą (2a) przymkną membraną (5), a prostopadle do tego króca wlotowego (2) jest usytuowany w tym korpusie (1) króciec wylotowy (3). Natomiast w pokrywie (4), w osi kanału przelewowego (25) równoległej do osi membrany (5), jest usytuowane w pokrywie (4) gniazdo (20) elektromagnesu (21), którego zwora (28) jest zaopatrzona w tłoczek (27) przymkający dyszę (2a) znajdującą się w tej pokrywie (4) współśrodkowo do kanału przelewowego (25), połączonego z króciem wylotowym (3). **Pomiędzy kanałem wlotowym (16), połączonym za pośrednictwem**



korca drożnego (12) i poziomego kanału przelotowego (11) z króćcem wlotowym (2) w korpusie (1), a znajdującym się w jego osi kanałem wlotowym (17) w pokrywie (4), jak również pomiędzy kanałem przelewowym (25) w tym korpusie (1) i dyszą (24) w pokrywie (4), są osadzone w odpowiednich gniazdach tych obu części pierścieniowe uszczelki (19, 26).

(2 zastrzeżenia)

F16K
A42B

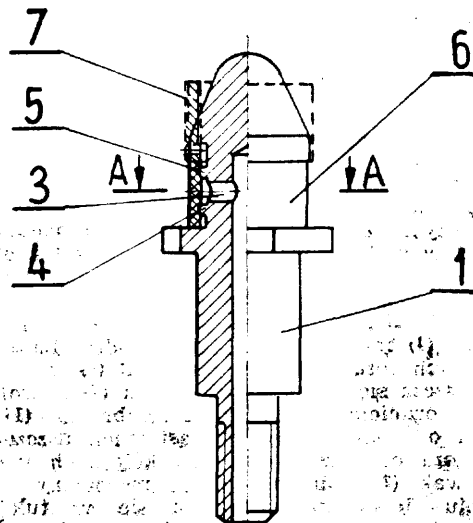
W. 73370

84 10 04

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry, Polska (Eugeniusz Torchalski, Kazimierz Engel).

Zawór odgazowujący

Celem wzoru jest wyeliminowanie zbierania się zanieczyszczeń pod gumową uszczelką zaworu, a tym samym wyeliminowanie powstawania nieszczelności, oraz zapewnienie stałej, odpowiednio dużej powierzchni działania gazów na ww. uszczelkę.



Zawór stanowi korpus (1), mający półkoliste zgrubienia (5), (6), uszczelkę i nakrętkę regulacyjną (7). Uszczelka przesłania otwory (3), (4), przylegające do pierścieniowych zgrubień (5), (6). (2 zastrzeżenia)

F16K

W. 73381

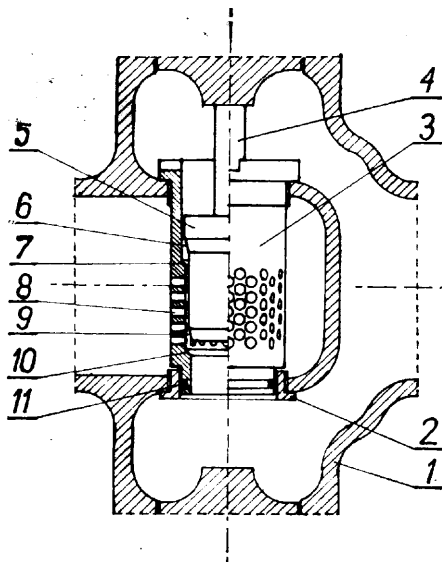
84 10 08

Zakłady Azotowe „Włocławek”, Włocławek, Polska (Edward Mielczyński).

Wkładka kłatkowa do zaworu dwusiedzeniowego

Celem wzoru jest opracowanie takiej konstrukcji wkładki, która w ciężkich warunkach pracy zaworu przy rozprężaniu cieczy połączonym z kawitacją skutecznie zapewniałaby regulację przepływu i zmniejszała awaryjność zaworu.

Wkładkę stanowi tuleja (3), wewnątrz której wykonane są otwory (8) oraz krawędzie zamykające (7, 10) współpracujące z krawędziami zamykającymi (6, 9) grzyba tłokowego odciazonego (5) poruszanego za pośrednictwem trzpienia (4) przez elementy napędowe istniejącego zaworu. (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 73383

84 10 10

Andrzej Bieniaszewski, Zielona Góra, Polska (Andrzej Bieniaszewski).

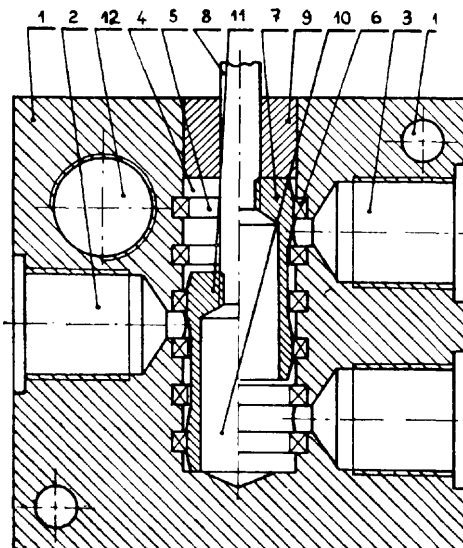
Pneumatyczny zawór rozdzielający

Celem wzoru jest opracowanie uproszczonej konstrukcji zaworu o łatwym montażu.

Pneumatyczny zawór rozdzielający, stosowany jako element odcinający lub zmieniający kierunek przepływu czynnika roboczego w obwodach pneumatycznych stanowi korpus w postaci kostki (1) z otworami wlotowymi i wylotowymi oraz nieprzelotowym otworem (4) usytuowanym prostopadle do otworów wlotowych (2) i wylotowych (3).

Otwór (4) ma wykonane na obwodzie kanałki (5), w których osadzone są uszczelki (6), po których przemieszcza się cylindryczny suwak (7) z profilowanym wybraniem (11). Długość wybrania (11) jest większa od rozstawu dwóch sąsiednich uszczelek (6) i mniejsza od rozstawu trzech kolejnych uszczelek (6). Suwak (7) jednym końcem mocowany jest na trzpieniu (8) przemieszczającym się w tulejce (9) wciśniętej w otwór (4) w korpusie, natomiast na drugim końcu ma wykonany osiowy otwór (10), w którym umieszcza się sprężynę opierającą się drugim końcem o dno nieprzelotowego otworu (4) w przypadku mechanicznego sterowania zaworem.

(2 zastrzeżenia)



F16L

W. 73380

84 10 05

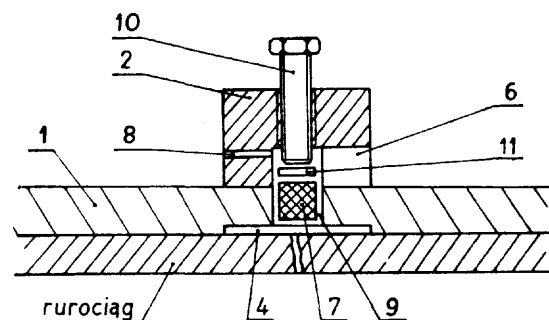
Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Wielkopolski Okręgowy Zakład Gazownictwa, Poznań, Polska (Franciszek Maciejewski, Eugeniusz Basiński, Jan Begiert, Stanisław Jewasiński).

Przyrząd do uszczelniania małych otworów w czynnych rurociągach stalowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu zapewniającego szybkie, pewne i bezpieczne uszczelnienie otworów w czynnych rurociągach stalowych.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że obejma dzielona (1) ma wycięcie (4) i napiecia centrujące oraz ma nakładkę (2) z okienkiem (6) i otworem (8) do odprowadzania gazu. Ponadto obejma (1) ma otwór (9) do prowadzenia korka uszczelniającego (7).

(1 zastrzeżenie)



F16L

W. 73390

84 10 11

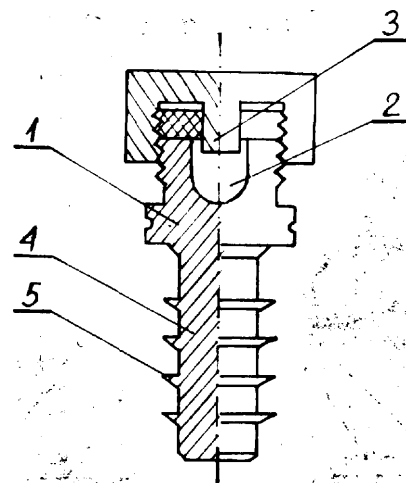
Jerzy Nowikow, Warszawa, Polska (Jerzy Nowikow).

Uchwyt mocujący, zwłaszcza do mocowania kabli energetycznych lub teletechnicznych do muru

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu ułatwiającej montaż, nie powodującej uszkodzenia koszulki kabli.

Uchwyt mocujący, wykonany z tworzywa sztucznego, ma korpus (1) w postaci śruby, mającej z jednej strony osiowe przecięcie (2), w którym umieszcza się kabel lub wiązkę kabli, zaś z drugiej strony ma kolek rozporowy (4), na którego powierzchni walcowej znajdują się co najmniej dwa równomiernie rozmieszczone w pewnych odstępach stożkowe pierścienie (5) o jednakowych średnicach.

(1 zastrzeżenie)



F16M
B64C

W. 73407

84 10 10

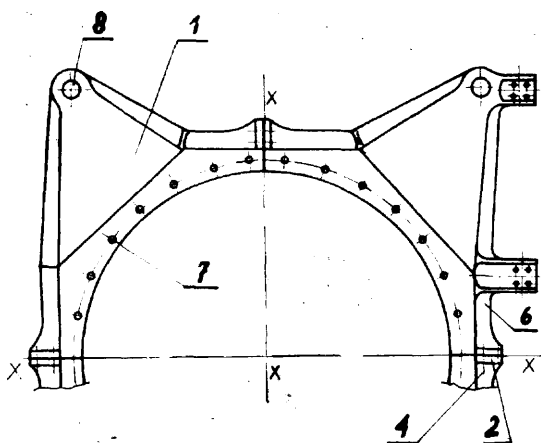
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Świdnik, Polska (Stanisław Kamiński, Kazimierz Kozłowski, Zdzisław Pawłowski, Bronisław Skwara).

Rama podprzekładniowa, zwłaszcza statku powietrznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji ramy do mocowania przekładni.

Rama podprzekładniowa jest zestawiona z czterech elementów (1), które są **zaopatrzone** w płaszczyznach podziału będącymi płaszczyznami symetrii x-x ramy ucha (2) z otworami dla osadzenia śrub mocujących (4). Ucho (2) elementu (1) ramy stanowi wystąpienie (6) usytuowane w płaszczyźnie pionowej.

(2 zastrzeżenie)



F24D

W. 73386

84 10 09

Waldemar Bartniczak, Rawicz, Polska (Waldemar Bartniczak).

Człon grzejnika centralnego ogrzewania

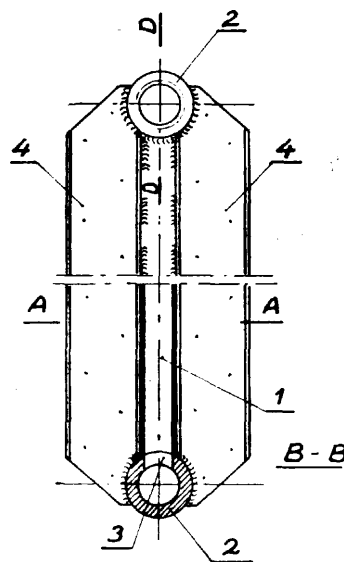
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania grzejnika centralnego **ogrzewania** cechującego się dużą wydajnością cieplną.

Człon grzejnika centralnego ogrzewania jest wykonany z rur i blach stalowych, łączonych za pomocą spawania oraz zgrzewania.

Człon grzejnika składa się z rury wzdłużnej (1), do której z obu końców są przyspawane prostopadłe rury **kołektorowe** (2). W rurach tych są wykonane w jednej ścianie prostopadle do osi otwory (3), którymi łączą się one **z otworem** rury (1). Do rury (1), wzdłuż jej tworzącej oraz prostopadle do rur (2) są przyspawane z obu stron żebra (4). Stanowią je cztery blachy gięte tak, że tworzą w przekroju poprzecznym profile **ceownika**. Są one **parami** zgrzewane **środkami**, tworząc razem w przekroju profil dwuteownika.

Człony grzejnika centralnego ogrzewania łączą się ze sobą w ten **sposób**, że **stykają** się one wzajemnie powierzchniami czołowymi rur (2). W **ten sposób** zestawia się z nich grzejniki o dowolnej długości.

(3 zastrzeżenia)



F27B

W. 73351

84 10 01

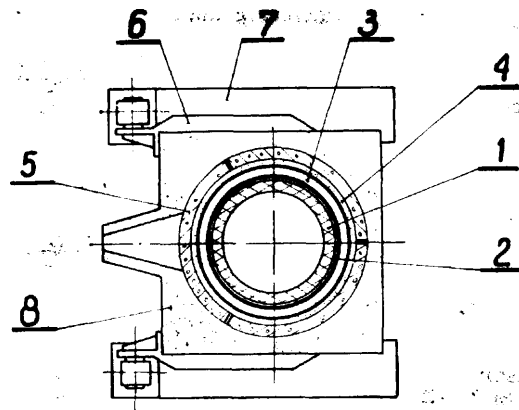
Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych „Hutmaszoprojekt-Hapeko”, Katowice, Polska (Franciszek Lewicki, Konstanty Chmielewski, Jan Czyżowski).

Indukcyjny piec tyglowy

Przedmiotem zgłoszenia wzoru użytkowego jest indukcyjny piec tyglowy o podwyższonej **częstotliwości**, przeznaczony do topienia i podgrzewania stopionych metali.

Celem wzoru użytkowego jest uzyskanie wyższych wskaźników techniczno-eksploatacyjnych pieca, zwłaszcza zmniejszenie zużycia energii na jednostkę wytopu i skrócenie czasu wytopu, przy uproszczonej konstrukcji pieca, który zawiera tygiel (1) umieszczony wewnątrz wzbudnika (3) z zewnętrzną warstwą kształtowych elementów (5) ceramicznych z dodatkami proszków metali, stanowiących obwód pierścieniowy wokół wzbudnika (3), oddzielonych od wzbudnika (3) kompensującą warstwą ceramiczną (4). Kształtowe elementy ceramiczne (5) umieszczone są w masie ceramicznej (8) o podwyższonych właściwościach mechanicznych, osadzonej w obudowie (6), połączonej z ramą (7) pieca.

(1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

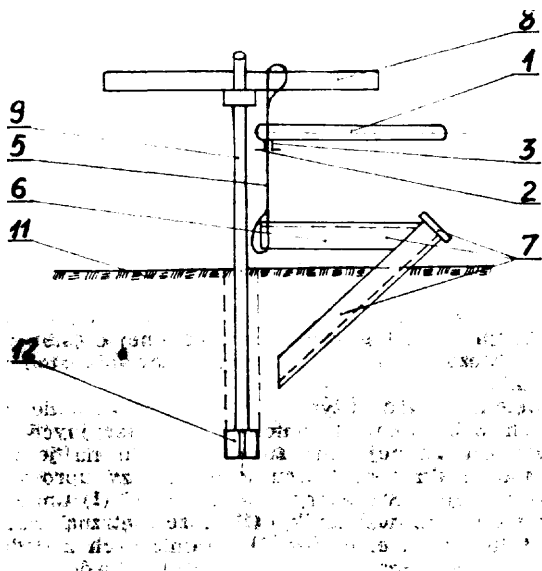
G01N W. 73411 84 10 11

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jacek Stróżecki).

Dźwignia **obrotowa** urządzenia do pobierania próbek gruntu

Celem wzoru jest opracowanie takiej konstrukcji dźwigni, która zmniejszy uciążliwość i pracochłonność pobierania **próbek** granitu.

Dźwignię obrotową stanowi ramię w kształcie **pręta** (1) zaopatrzonego na jednym ze swych końców w dwa zaczepy (2, 3), w które **wkłada** się ogniwa łańcucha (5). Łańcuch (5) mocuje się trwale jednym końcem do ramienia (6) kotwy (7), a drugim końcem do uchwyty (8) żerdzi (9). Zaczepy (2, 3) umocowane są poprzecznie względem osi ramienia **pręta** (1). (2 zastrzeżenia)

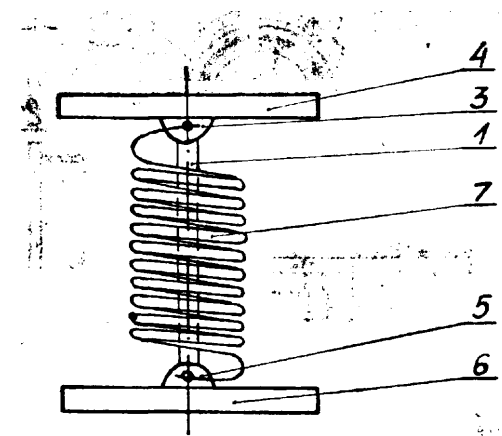


G01N E02D W. 73412 84 10 11

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jacek Stróżecki).

Wkładka dystansowa połowego anaratu do badania własności mechanicznych próbek, zwłaszcza gruntu

Celem wzoru jest opracowanie **konstrukcji** Wkładki zapewniającej uzyskanie **żądaney** i **nie** zniekształconey odległości pomiędzy zaczepami półek połowego aparatu.



Wkładkę dystansową Stanowi pręt (1) o przekroju kołowym, który **na** swych końcach ma wybrania i umieszczony jest wewnątrz siłomierza sprężynowego (7), pomiędzy zaczepami (3 i 5) półki górnej i dolnej (4 i 6). (1 zastrzeżenie)

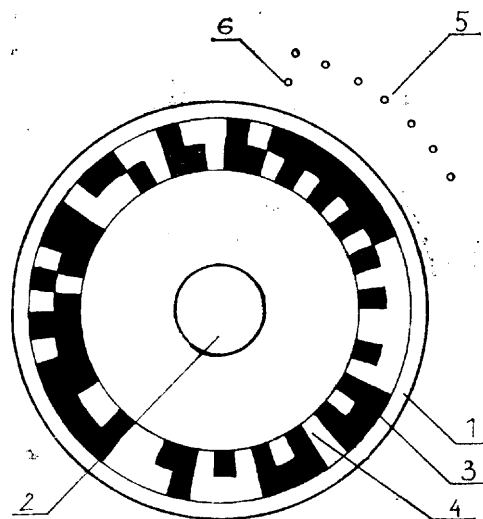
G01P W. 72980 84 07 20

Uniwersytet Gdański, **Gdańsk**, Polska (Józef Młodzianowski).

Mechanizm przetwornika kodowego kąta obrotu na sygnał **cyfrowy**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu przetwornika kodowego kąta **obrotu** na sygnał cyfrowy, umożliwiającego bezwzględny odczyt kąta obrotu.

Mechanizm jest wyposażony w tarczę **kodową** (1) z centralnym **otworem** (2). Na obrzeżu umieszczona jest jedna informacyjna ścieżka (3) i obok, **współ** - środkowa z nią pomocnicza ścieżka kontrolna (4), wykonane metodą fotolitograficzną poprzez naniesienie w wyznaczonych miejscach warstwy nieprzepuszczającej światła, korzystnie cienkiej warstwy aluminium. Optyczny **układ** czytający jest utworzony z zespołu siedmiu diod (5) rozmieszczonych w równych odstępach co $7,2^\circ$ wzdłuż informacyjnej ścieżki (3) i z jednej diody (6), czytającej ścieżkę kontrolną (4). (1 zastrzeżenie)



G01R W. 73382 84 10 08

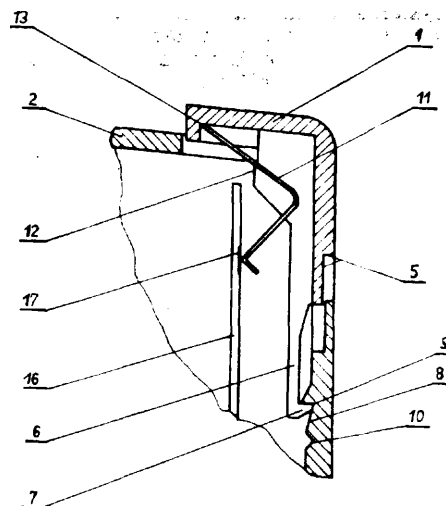
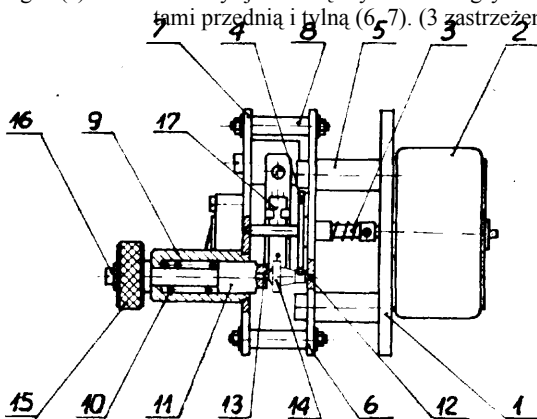
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź, Polska (Marek Wilczyński. Tadeusz Adamiak, Stanisław Barabasz Edward Bolek).

Urządzenie do sprawdzania symetrii rozkładu pola **magnetycznego** wirnika silnika krokowego

Celem wzoru jest umożliwienie dokonania pomiaru parametrów symetrii rozkładu pola magnetycznego wirnika silnika krokowego, zwłaszcza wirnika zegara kwarcowego.

Urządzenie ma w płycie przedniej (6) i cylindrycznym trzpieniu (11) usytuowane współosiowo otwory łożyskowe (12, 13) do umieszczania w nich wirnika (14).

W płycie tylnej (7) osadzona jest tuleja (9), w której **umieszczony** jest cylindryczny trzpień (11) zaopatrzony w śrubową **sprężynę** (10). Tuleja (9) zaopatrzona jest w zderzak (15) przykręcony wkrętem (16) do cylindrycznego trzpienia (11). **Zespół** koła zębatego (4) umieszczony jest między równoległymi płytami przednią i tylną (6, 7). (3 zastrzeżenia)



G04B

W. 73366

84 10 03

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Mera-Poltek”,
Łódź, Polska (Jerzy Łuszczynski, Jan Wojda).

Mechanizm **złączająco-rozłączający**
obwód elektryczny alarmu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm
złączająco-rozłączający obwód elektryczny alarmu
w budzikach elektronicznych.

Mechanizm stanowi przycisk (1) w kształcie litery L wyposażony w ramię (6) sprężyste z **występem** (7), sprężyna stykowa (11) w kształcie wygiętych widelców osadzona na występie (12) ramienia (6) wewnątrz **przycisku** (1). Przycisk (1) jest osadzony w obudowie budzika na dwóch wystęпах wchodzących w dwa boczne wgłębienia dłuższego ramienia. Położenie górne lub dolne przycisku wyznaczają kryzy (9) i (10) gniazda wykonanego w obudowie, w które wchodzi występ (12) ramienia (6) sprężystego.

Mechanizm przeznaczony jest głównie do elektro-
nicznych budzików wyposażonych w płytkę obwodu
drukowanego. (1 zastrzeżenie)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01H

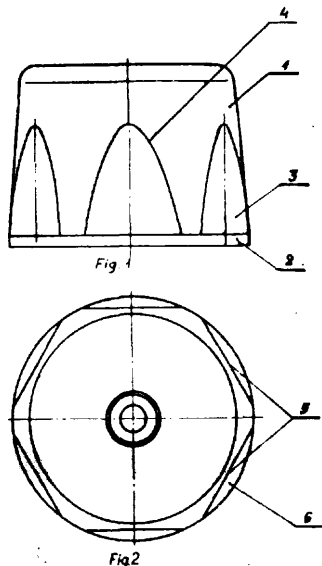
W. 73334

84 09 29

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych „Pol-
mo”, Łomianki k/Warszawy, Polska (Jerzy Matuszew-
ski, Leszek Kord).

Pokrętło w **wielopozycyjnym** przełączniku obrotowym,
zawieszane do pojazdów ciągnikowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pokrętła
w **wielopozycyjnym** przełączniku obrotowym, którego
konstrukcja **zapewnia** pewne uchwycenie i obra-
canie pokrętłem do ustalonych w przełączniku po-
zycji.



Pokrętło uformowane jest w ten sposób, że po-
wierzchnia boczna (1) ma kształt stożka ściętego,
przechodzącego w dolnej części w **powierzchnię** wal-
cową (2). Na powierzchni bocznej (1) wykonane są
ścieżki (3) o powierzchniach równoległych do osi
obrotu pokrętła. Powierzchnie te ograniczone są od
góry krawędziami (4) o zarysie **paraboli**, zaś od dołu
krawędziami (5), utworzonymi w wyniku przecięcia
płaszczyzny podstawy (6) stożka (1) z płaszczyznami
ścieżek (3) i leżącymi w płaszczyznach tych ścięć.

(1 **zastrzeżenie**)

H02G

W. 73349

84 10 01

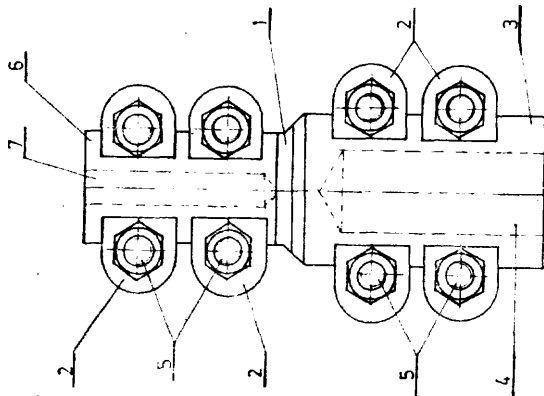
Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń
Elektrycznych Budownictwa „**Elektromontaż**”, Wroc-
ław, Polska (Jan Wroński).

Zacisk prądowy do łączenia głowic kablowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zadanie techniczne bu-
dowy zacisku umożliwiającego sprawne i skuteczne
wykonanie połączenia pomiędzy głowicą, a **linkami**
linii napowietrznych, charakteryzującego się dużą
niezawodnością, uniwersalnością i odpornością na
zwarciowe siły dynamiczne.

Zacisk składa się z podłużnego korpusu (1) i dwóch
nakładek (3, 6) połączonych z korpusem **śrubami** (5)
ulożonymi w otworach występow (2), w **które** są
wyposażone te trzy elementy. W części przeznaczonej
do łączenia z głowicą w korpusie (1) i większej na-
kładce (3) są wykonane wzdłuż podłużnej osi zacisku
półkoliste kanały (4), którymi są one ku **sobie** zwró-
cone. Mniejsza nakładka (6) i korpus (1) są złożone
ku sobie swoimi płaszczyznami, w drugiej części za-
cisku, przeznaczonej do łączenia z linką. Dla **ułatwie-**

nia korzystania z zacisku korpus (1) i **mniejsza** nakładka (6) mają wzdłuż osi zacisku wykonane półkoliste rowki (7), których promienie są dostosowane do średnicy **linki**, z którą wykonywane **jest** połączenie. (2 zastrzeżenia)



H02G

W. 73350

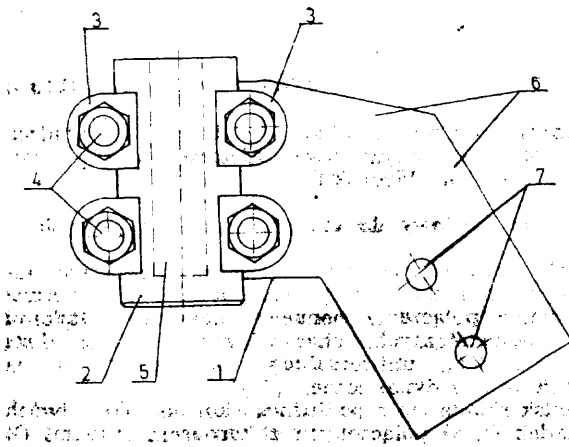
84 10 01

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Wrocław, Polska (Jan Wroński).

Zacisk prądowy do łączenia głowic kablowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zadanie techniczne budowy zacisku umożliwiającego sprawne i skuteczne wykonanie połączenia pomiędzy szynami zbiorczymi, a boczną końcówką głowicy trójfazowej, charakteryzującego się dużą **niezawodnością**, uniwersalnością i odpornością na zwarcia siły dynamiczne.

Zacisk **składa** się z korpusu (1) i krótszej od niego nakładki (2) połączonych śrubami (4) ulokowanymi w otworach występów (3), w które są wyposażone oba te elementy. Wzdłuż części I korpusu (1) przeznaczony do łączenia z głowicą i wzdłuż nakładki (2) wykonano są półkoliste kanały (5) zwrócone ku sobie. Dalsza część korpusu (1) wystaje poza nakładkę (2) i ma postać płaskiej **płyty** (6), **której** oś **ś** krawędzie w początkowej części są usytuowane pod kątem prostym do osi kanałów (5), zaś w dalszej części pod kątem 60 stopni. Płyta (6) przeznaczona jest do wykonania połączenia z szyną zbiorczą rozdzielnic i ma dwa otwory (7) pod śruby mocujące, wykonane wzdłuż osi tej części korpusu (1). (1 zastrzeżenie)

H03H
H03B

W. 73314

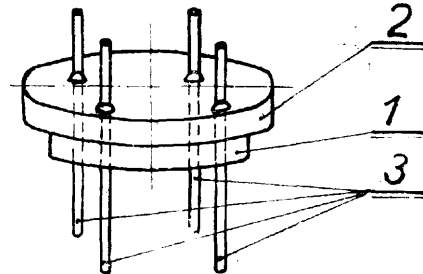
84 09 25

Zakład Podzespołów Radiowych „OMIG”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Nowakowski, Tadeusz Wysocki, Ryszard Jarosz, **Stefan Pytlarczyk**).

Talerzyk do rezonatorów kwarcowych w obudowach szklanych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji talerzyka, pozwalającej na uproszczenie montażu rezonatorów.

Talerzyk według wzoru stanowi element szklany który ma część walcową (1) zakończoną kołnierzem (2). W elemencie szklanym wtopione są prostopadle do jego podstaw cztery **przepusty** drutowe (3) w równej odległości między sobą, przy **czym** odległość ta jest tak **dobrana** do wymiarów płytki kwarcowej, że nie wymaga dodatkowego ich krepowania, a montaż można realizować pomiędzy wybraną parą **przepustów**. (1 zastrzeżenie)

H05C
G05F

W. 73318

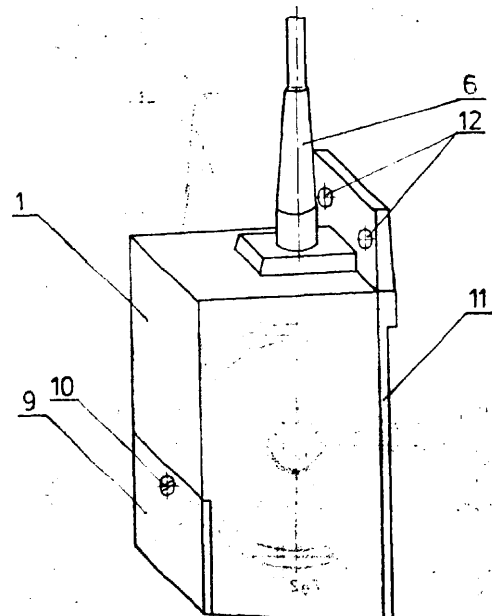
84 09 24

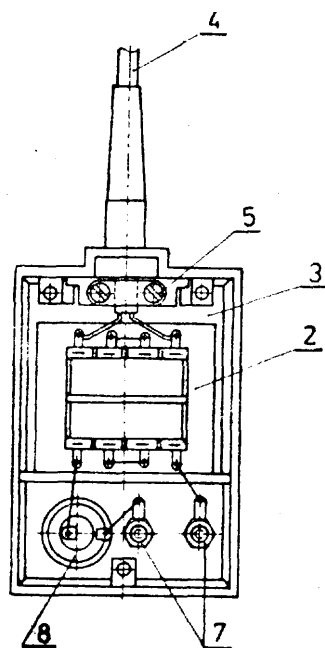
Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej „Radio-technika”, Wrocław, Polska (Józef **Abram**, Antoni Bielec).

Zasilacz do elektryzatora

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza gwarantującego bezpieczeństwo i wygodę obsługi przy zachowaniu dużej trwałości i odporności na warunki atmosferyczne.

Zasilacz do elektryzatora według wzoru zawiera w obudowie (1) transformator ochronny (2) zamocowany za pomocą zalewy izolacyjnej (3). Przewód zasilający (4) zamocowany jest do obudowy (U za pomocą uchwyty (5) i przepustu (6). Wyjście transformatora ochronnego (2) połączone jest z zaciskami wyjściowymi (7) za pośrednictwem bezpiecznika (8), przy czym **zaciski** te i bezpiecznik znajdują się we wnęce **przykrytej** przykrywką (9) zamocowanej do obudowy (1) za pomocą wkręta (10). Obudowa CU zamknięta **jest od** spodu denkiem (11) z otworami do mocowania (12). (3 zastrzeżenia)



**H05K****W. 73320**

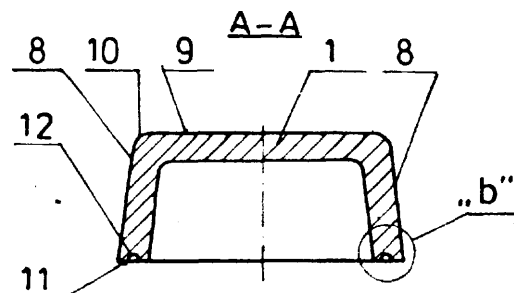
84 09 24

Zakłady Radiowe „Radmor”, Gdynia, Polska (**Andrzej Jurewicz, Marek Petryk**).

Pokrywa do **nieobudowanych** układów scalonych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pokrywy zapewniającej dobrą przyczepność do podłoża, łatwej do wykonania i wykazującej dużą odporność na działanie wysokiej temperatury.

Pokrywa wykonana w formie ceramicznego otwartego z jednej strony pudełka, ma boczne ścianki (8) tworzące stożek zbieżny w kierunku dna (9), a na montażowej płaszczyźnie (11) ma rowek (12), zapewniający dobrą przyczepność kleju. (2 zastrzeżenia)



**Wykaz numerowy
zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 15/85**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
240486	F42B	48
241016	E04B	40
241018	C07D	16
243409	C07D	16
244176	E01B	39
244220	G08B	58
244512	C07D	17
244610	C07D	17
244671	B24B	10
244678 T	A62C	5
244806	G02B	56
245057	G01C	48
245189	H02P	63
245196	H01B	59
245206	G01N	51
245209	G05F	57
245217	B23K	9
245236	G01R	53
245243	H01H	59
245249	B23K	9
245254	H04R	66
245277	G01S	55
245285	B23K	9
245288	H03B	64
245290	H02M	62
245291	H03H	65
245293	H04N	66
245303	F26B	47
245314	G05F	57
245318	H02B	61
245327	H03G	64
245333	G01D	49
245334	H01H	59
245338	G05F	57
245343	G01R	53
245348	F21L	46
245353	G01N	51
245362	H01Q	61
245372	H01H	60
245373	H03G	64
245375	G01K	50
245384	G01R	54
245386	G01K	50
245399	G01R	54
245400	G01V	56
245401	G01V	56
245411	H02K	62
245420	H03K	65

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
245425	H02M	62
245427	H04R	66
245433	H04H	65
245441	H03B	64
245442	G06F	58
245461	H02H	61
245484	H05B	67
245495	H05H	67
245496	B23K	9
245499	H05H	68
245508	H01J	60
245520	G01R	55
245535	E21C	42
245536	D01B	37
245537	D01B	37
245538	F26B	47
245542	D01H	38
245551	E02D	40
245552	C14C	35
245563	B29H	11
245564	B63C	12
245577	C07C	15
245578	G05D	57
245589	C22C	36
245591	F16K	45
245592	F16H	45
245593	B63B	11
245595	B65G	13
245597	B01J	7
245598	C23F	37
245603	B29J	11
245604	A61K	5
245605	B63B	12
245610	B29D	11
245611	F16L	46
245612	F16L	46
245613	B01J	7
245614	F15B	43
245620	G01N	52
245621	C09D	32
245626	C11D	34
245627	F16D	44
245629	G01N	52
245635	B66D	13
245639	B65D	12
245643	G01N	52
245644	C01B	14
245648	B01D	6

1	2	3
245649	C08J	27
245651	F16C	44
245654	F16C	44
245660	C22C	36
245662	C22B	35
245663	G01N	53
245664	C08L	27
245668	C08L	27
245669	G01L	50
245675	C08L	27
245676	F23N	47
245680	C08H	26
245694	C11D	34
245695	C01F	14
245698	G01N	53
245699	F23D	46
245714	F04C	43
245719	B01D	6
245720	G01C	49
245722	F15B	43
245727	A22C	4
245734	B26F	10
245737	C22C	36
245738	G01F	49
245749	C09J	33
245750	C09J	33
245759	A23K	5
245839	A01N	2
245900	B24B	10
245931	C07D	18
245935	B22D	8
246382	A01N	2
246664	C07D	18
246683	C07D	18
246878	C07D	19
246902	H05B	67
247039	C22B	36
247289	A61K	5
247335	A23J	4
247581	C07D	19
247648	C07C	15
248224	G01R	55
248235	A01N	2
248285	C07D	19
248312	C07D	20
248545	C07D	20
248581	H04M	66
248780	C07D	20
248859	C07D	21
248898	C07D	21
249024 T	C07D	22
249028 T	E04B	41
249064 T	C07C	15
249397 T	H02P	63
249398 T	H02M	63
249443 T	D06F	38
249444 T	D06F	39
249446 T	F27B	48
249447 T	B21J	8
249456 T	A47H	5
249463 T	H02M	63
249473 T	C04B	15
249474 T	A01B	1

1	2	3
249484 T	C21D	35
249505 T	C09B	27
249513 T	F16K	45
249520 T	D21J	39
249524 T	A63C	5
249531 T	G01M	51
249532 T	C07C	16
249533 T	E21F	42
249540 T	B01D	6
249547 T	B01D	6
249552 T	B01D	7
249560 T	E02D	40
249575 T	A01B	1
249581 T	C03C	14
249593	C12N	35
249595 T	C09B	28
249596 T	C09B	28
249597 T	C09B	28
249598 T	C09B	29
249599 T	C09B	29
249600 T	C09B	30
249601 T	C09B	30
249602 T	C09B	30
249603 T	C09B	31
249604 T	C09B	31
249605 T	C09B	32
249606 T	C09B	32
249608 T	F16K	45
249636	C07D	22
249637	C07D	22
249638	C07D	22
249639	C07D	23
249995	E21B	41
250032	F16D	44
250043	C07H	25
250093 T	A01N	3
250162	A01H	2
250186	A01N	3
250187	A01N	3
250209	C08G	26
250215	C07D	23
250218	B22D	8
250267	C21D	35
250268	A01N	3
250269	D01H	38
250295	C04B	15
250296	C23C	36
250303	B01J	7
250325	A01N	3
250366	A01N	4
250367	C07D	23
250368	B65D	12
250403	C07C	16
250404	C01B	14
250563	C07C	16
250632	D21C	39
250653	E01D	40
250670	C10B	33
250671	C10B	33
250710	C07H	26
250736	C07D	24
250816	H01H	60
250855	C07D	24

1	2	3
250856	C07D	24
250874	B21D	8
251060	G08C	59
251300	G01R	55
251331	B67C	13

1	2	3
251496	C10G	34
251626	B21C	7
251652 T	C09D	32
251769	C07D	25
251821 T	G01L	50

**Wykaz numerowy
zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 15/85**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
72815	E04B	78
72816	E04B	79
72980	G01P	84
73064	A01G	69
73065	A01G	70
73074	E21D	80
73093	B30B	77
73207	F16K	81
73250	E05G	79
73314	H03H	86
73318	H05C	86
73320	H05K	87
73334	H01H	85
73345	A47G	71
73349	H02G	85
73350	H02G	86
73351	F27B	83
73352	B22D	74
73356	A63H	73
73358	F04D	80
73360	B08B	73
73362	B01F	73
73364	B25D	76
73366	G04B	85
73369	B41K	77
73370	F16K	81
73371	A23G	70
73372	A61H	71
73373	A61H	72
73376	B27C	76

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
73379	B23D	74
73380	F16L	82
73381	F16K	81
73382	G01R	84
73383	F16K	82
73384	A44C	71
73386	F24D	82
73387	B28B	76
73388	B24B	75
73389	B23D	75
73390	F16L	82
73406	A61G	71
73407	F16M	83
73408	A63B	72
73410	B62B	77
73411	G01N	84
73412	G01N	84
73414	A01D	69
73415	A01D	69
73416	A22B	70
73419	B24D	75
73421	F16J	80
73422	E06C	80
73424	B21J	74
73427	A63C	72
73809	C23C	78
73924	E06B	79
73969	A63H	73
73974	B65D	78
74104	B25B	76

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	6
Dział C - Chemia i metalurgia	14
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	37
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	39
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	43
Dział G - Fizyka	48
Dział H - Elektrotechnika.	59
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków.	88

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	69
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	73
Dział C - Chemia i metalurgia	78
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	78
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	80
Dział G - Fizyka	84
Dział H - Elektrotechnika	85
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	91

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1985 r. - dla czasopism

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2600 zł, rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW „Prasa - Książka - Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa - Książka - Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa - Książka - Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY :

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz cały rok następny,
- do dnia pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena zł 200,-