

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. PRL z 1984 r. nr 32, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z 1 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12 XI 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę, zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 138.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V o/fi ,. /arszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych i znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M W Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL, Al. Niepodległości 138, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1986 r. Ark. wyd. 15,45, ark. druk. 14,6.

Papier druk. sat. kl. IV 60g. 61x86. Nakład 3065+25 egz.

Cena 200 zł.

INDEKS 35326

Oruk wykonała Drukarnia Narodowa Zakł. nr 8 w Krakowie, os. Hutnicze 7» zam. 1161/86

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 1 lipca 1986 r.

Nr 13 /327/ Rok XIV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH V/ POLSCE

I. WYNAŁAZKACH DO OPATENTOWANIA

II. WZORACH UŻYTKOWYCH DO OCHRONY

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

P. 254833 T

85 08 01

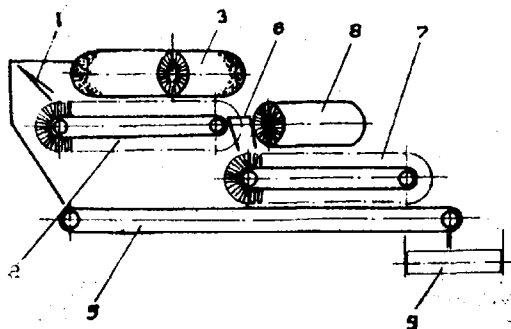
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, **Polska** (Piotr **Jarecki**, Stefan Turkowski).

Oddzielacz kamieni od ziemniaków

Przedmiotem wynalazku Jest oddzielacz kamieni od ziemniaków stosowany w kombajnach ziemniaczanych i maszynach stacjonarnych.

W oddzielaczu wprowadzono dodatkowy zespół szczotkowo-palcowy co zmniejsza ilość elementów do ręcznego rozdzielania.

Oddzielacz zawiera za wylotem z taśm palcowych (2) dodatkowo usytuowaną taśmę palcową (7), a wyloty przenośników transportujących ziemniaki (5) są przesunięte względem końca taśmy palcowej (7). Pod wylotami przenośników transportujących ziemniaki (5) i taśmy palcowej (7) znajduje się stół podbierający (9) z listwą rozdzielczą dzielącą powierzchnie stołu podbierającego (9) na kanał ziemniaków i kanał kamieni. (2 zastrzeżenia)



A01P

P. 254987 T

85 08 13

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Edmund Dulcet, Tadeusz Brzozowski, Antoni Snochowski).

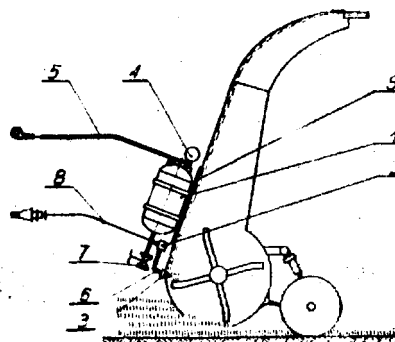
Urządzenie do dodawania preparatów chemicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dodawania preparatów chemicznych płynnych ułatwiających proces zakiszania zielonek w czasie zbioru siewkarni.

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania prostego urządzenia zapewniającego równomierne wymieszanie preparatu z zielonką i dodanie go w odpowiedniej ilości.

Urządzenie wyposażone jest w przewód pneumatyczny (5), którego jeden koniec umieszczony jest w górnym dnie zbiornika na preparat (1), a drugi połączony jest z instalacją pneumatyczną ciągnika, doprowadzającą sprężone powietrze ponad poziom cieczy zawartej w zbiorniku (1), poprzez reduktor z manometrem i zaworem bezpieczeństwa (4). Zawór elektromagnetyczny usytuowany na przewodzie (6) doprowadzającym preparat pod ciśnieniem do wymiennej dyszy (3), połączony jest przewodem (8) z akumulatorem ciągnika.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w rolnictwie, w przemyśle spożywczym i chemicznym. (1 zastrzeżenie)



A01G

P. 254874

Pierwszeństwo: 84 oe 06 - Szwecja
(nr 8403986-6)

Ludvig Svensson International B.V., L.J. Zuidland. Holandia (C8ran Henningsson, Olof Hellgren).

Ekran dla szklarni

Przedmiotem wynalazku jest ekran dla szklarni wykonany z folii, materiału tekstylnego, nietkanego lub z kombinacji tych **materiałów** odznaczający się dużą odpornością na działanie światła i o dobrych właściwościach z punktu widzenia przepuszczania powietrza. Zgodnie z wynalazkiem co najmniej częściowo ekran składa się z materiału, który pochłania światło słoneczne w jednej lub kilku warstwach w znacznej części przedziału o długościach fal 575 - 800 nm, korzystnie z maksimum pochłaniania w zakresie długości fal 600 - 750nm, i który przepuszcza główną część światła słonecznego potrzebnego do fotosyntezy o długościach fal mieszczących się w zakresie 400 - 535 nm.

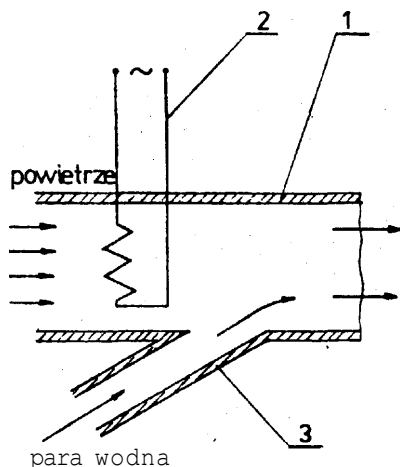
Ekran według wynalazku łączy własności zasłony cieniowej i zasłony zaciemniającej, a w **niektórych** przypadkach również zasłony energetycznej. (5 zastrzeżeń)

AO1M P. 251127 84 12 21

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Latuszek, Zygmunt Zawisłowski).

Sposób zwalczania drobnych organizmów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwalczania drobnych organizmów, zwłaszcza mszyc, **mrówek** i drobnych insektów, bez szkodliwego oddziaływania na człowieka i zwierzęta.



Istota wynalazku polega na tym, że w otoczenie drobnych organizmów wprowadza się powietrze o podwyższonej temperaturze powyżej 40 °C lub powietrze o podwyższonej temperaturze zmieszane z gorącą parą wodną, albo tylko parę wodną o podwyższonej temperaturze. (3 zastrzeżenia)

AO1M P. 251129 84 12 21

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Latuszek, Zygmunt Zawisłowski).

Sposób niszczenia drobnych organizmów w produktach żywnościowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego niszczenia niepożądanych drobnych organizmów w produktach żywnościowych.

Istota wynalazku polega na tym, że produkty żywnościowe, w których znajdują się drobne organizmy, doprowadza się do dużych krótkotrwałych przyspieszeń, przewyższających przyspieszenia dopuszczalne dla drobnych organizmów biologicznych. (2 zastrzeżenia)

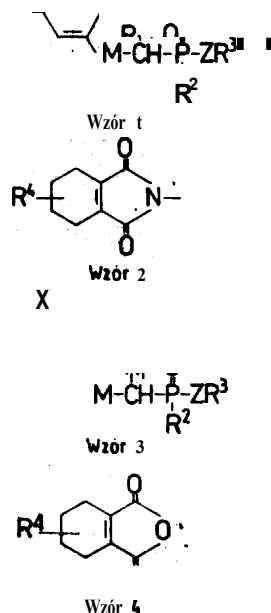
AO1N P. 249204 84 08 15

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria (Shy-Fuh Lee).

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania nowych fosfinianów i fosfonianów

Środek chwastobójczy obok dopuszczalnego w rolnictwie nośnika lub rozcieńczalnika zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden nowy fosfonian lub **fosfinian** o ogólnym wzorze 1, w którym H oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę o wzorze S/O/ lub grupę o wzorze SO₂.

W oznacza grupę o wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₈ alkilową,



podstawniki X i Y we wzorze 1 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub atomy chlorowca, Z oznacza atom tlenu lub siarki.

albo grupę o wzorze NR', w którym R' oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₈-alkilową, R' oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₈-alkilową, R² oznacza grupę C₁-C₈-alkilową lub C₁-C₈alkoksylową, a R oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₈-alkilową, C₂-C₈-alkenylową, C₂-C₈-alkinylową, C₃-C₈-cykloalkilową, C₂-C₈-alkoksylową, C₂-C₈-alkilotioalkilową, C₃-C₉-al-

koksylkarbonyloalkilową lub C_4-C_9 -dwaalkiloaminokarbonyloalkilową.

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, polega na reakcji związku o wzorze 3, w którym podstawniki X, Y, M, R^1 , R^2 , R^3 i Z mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem o wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie. (6 zastrzeżeń)

A22C

P. 254959

85 08 13

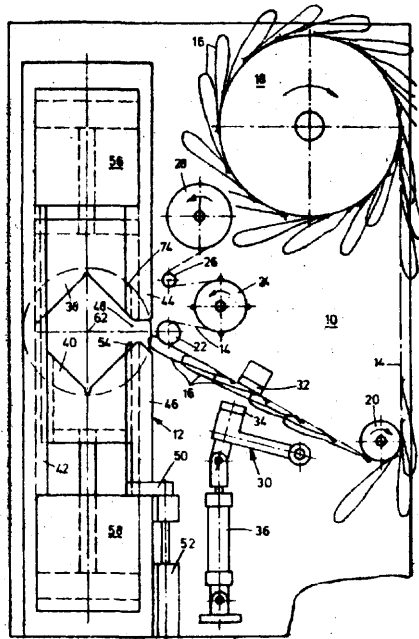
Pierwszeństwo: 84 08 16 - RFN
(nr P 3430030.9-23)

Günter Kollross, Gross Geran - Dornheim,
Republika Federalna Niemiec (Günter Kollross).

Sposób przymocowywania
elementów wieszakowych do kielbas
i urządzenie do przymocowywania
elementów wieszakowych do kielbas

Celem wynalazku jest umożliwienie stosowania narzędzia obciskającego o jak najmniejszych wymiarach.

Sposób przymocowywania elementów wieszakowych, zwłaszcza pętli wieszakowych, do kielbas za pomocą elementów zamykających, na przykład klamerek, według wynalazku polega na tym, że element wieszakowy chwyta się za pomocą narzędzia obowiązującego przed operacją napęnlania i podtrzymuje się go podczas tej operacji.



Urządzenie do przymocowywania elementów wieszakowych do kielbas ma narzędzie obowiązujące (12) posiadające możliwość zajmowania położenia pośredniego pomiędzy położeniem wyjściowym a wewnętrznym położeniem końcowym, przy czym podczas przechodzenia od położenia wyjściowego do położenia pośredniego **uchwytywane** są elementy wieszakowe (16). (15 zastrzeżeń)

A23B

P. 254313

85 07 02

Pierwszeństwo: 84 07 04 - Szwajcaria
(nr 3233/84-5) "

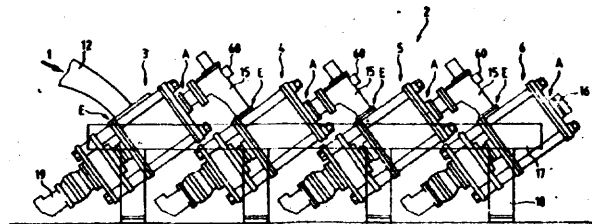
Pharos Inventions AG, Zug, Szwajcaria.

Sposób obróbki materiału roślinnego
i urządzenie do obróbki materiału roślinnego

Celem wynalazku jest umożliwienie osiągnięcia optymalnego i oszczędnego przygotowania materiału roślinnego różnego pochodzenia do rozdzielenia na fazę ciekłą i stałą.

Sposób polega na tym, że prasowany materiał poddaje się dwóm lub kilku oddzielnym i niezależnym od siebie stopniom obróbki w oddzielnych, **zamkniętych** komorach prasowania połączonych ze sobą szeregowo komorami łączącymi. Urządzenie złożone jest **z kilku stopni** (3, 4, 5, 6) **mających prasy ślimakowe**, przy czym prasowa; materiał wychodzący po stronie wyjściowej (A) stopni (4, 5, 6) jest poprzez kanał łączący (15) łączony ze stroną **wyjściową** (E) następnego stopnia. Każdy stopień ma prędkość obrotową **regulowaną niezależnie** od prędkości obrotowej innych stopni.

Po każdej obróbce v; jednym stopniu prasowany materiał można poprzez otwór (60) w kanale łączącym (15) mierzyć, kontrolować lub poddawać dodatkowej obróbce. Liczbę stopni dopasowuje się do obrabianego materiału (1). (12 zastrzeżeń)



A25K

P. 254752

85 07 30

Pierwszeństwo: 84 08 01 - RFN
(nr P 3428342.0)

Boehringer Ingelheim Vetmedica GmbH, Ingelheim, Republika Federalna Niemiec.

Pasza do tuczenia zwierząt .

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania paszy, powodującej wzrost ciężaru tuczonych zwierząt oraz polepszenie stosunku mięsa do tłuszczu.

Pasza do tuczenia gospodarskich zwierząt charakteryzuje się tym, że zawiera jako składnik czynny **α-mimetyki** z grupy podstawowych **imidazolin**, pochodnych guanidyny, tiazyny, tiazolu, naftalenu, benzopirazolu oraz ich fizjologicznie tolerowane sole addycyjne z kwasami. (5 zastrzeżeń)

A25K

P. 254916 T

85 08 07

Rejonowe Przedsiębiorstwo Przetwórcze Przemysłu Paszowego, Puławy, Polska (Jerzy Ambrozian, Julian Krawczyński, Marian Kwieciński, Jerzy Marzec, Stanisław Misiejuk, Andrzej Poleszak, Stanisław Szpetko, Gwidon Szymankiewicz, Roman Śliwczynski).

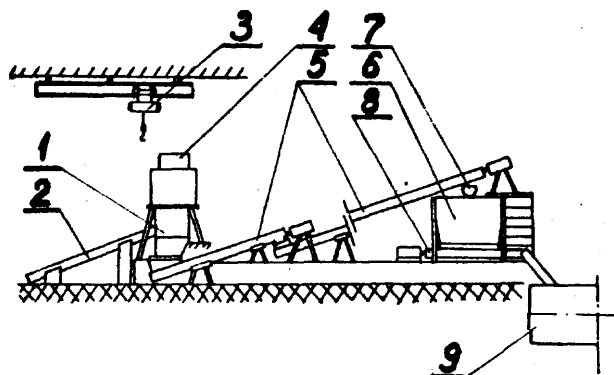
Linia produkcyjna
do wytwarzania mięsnych koncentratów paszowych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji linii produkcyjnej do wytwarzania mięsnych koncentratów paszowych, eliminującej pracę ręczną.

Linia składa się z **rozdrabniacza** (1), do którego prowadzi bezpośrednio przenośnik śli-

makowy (2) transportujący drobny surowiec utylizacyjny oraz jezdny przenośnik podwieszony (3) z hakiem, którym podawane są na gilotynę całe sztuki, gdzie następuje cięciem. Poniżej gilotyny (4) znajduje się rozdrabniacz (1). Rozdrobniony surowiec podawany jest do destruktorów (9) przenośnikami ślimakowymi (5) i przenośnikiem ślimakowym (7) umieszczonym nad dozownikiem grawitacyjnym (6), oraz przenośnikami ślimakowymi (8).

(1 zastrzeżenie)



A23L P. 251022 84 12 17

Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Piotr Tomasik, Włodzimierz Zawadzki).

Sposób wytwarzania esencji zapachowej o woni czekolady gorzkiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania esencji zapachowej o woni czekolady gorzkiej, przydatnej w produkcji środków spożywczych.

Sposób wytwarzania esencji zapachowej polega na tym, że skrobię ziemniaczaną miesza się z aminokwasem, przy czym mieszanina zawiera 0,1 - 50,0% wagowych aminokwasu, ogrzewa od 1 h do 10 h, w temperaturze od 150 do 200°C, w urządzeniu zapewniającym skraplanie produktów lotnych, a następnie chłodzi i rozdrabnia. Korzystnie dla wynalazku jako aminokwas stosuje się walinę o wzorze $C_9H_{11}NO_2$.

(2 zastrzeżenia)

P. 251023 84 12 17

Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Piotr Tomasik, Włodzimierz Zawadzki).

Sposób wytwarzania esencji zapachowej o woni piernika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania esencji zapachowej o woni piernika, przydatnej do wytwarzania produktów spożywczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że skrobię ziemniaczaną miesza się z aminokwasem, przy czym mieszanina zawiera 0,1 - 50,0% wagowych aminokwasu, korzystnie proliny o wzorze ogólnym $C_5H_9NO_2$, ogrzewa od 1 h do 10 h w temperaturze od 150 do 200°C, w urządzeniu zapewniającym skraplanie się produktów lotnych, a następnie chłodzi i rozdrabnia.

(2 zastrzeżenia)

A23L P. 251024 84 12 17

Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Piotr Tomasik, Włodzimierz Zawadzki).

Sposób wytwarzania esencji zapachowej o woni czekolady z bakaliami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania esencji zapachowej o woni czekolady z bakaliami, przydatnej do produkcji środków spożywczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że skrobię ziemniaczaną miesza się z aminokwasem, przy czym mieszanina zawiera 0,1 - 50,0% wagowych aminokwasu, korzystnie leucyny o wzorze ogólnym $C_6H_{13}NO_2$; ogrzewa od 1 do 10 h, w temperaturze od 150 do 200°C, w urządzeniu zapewniającym skraplanie się produktów lotnych, a następnie chłodzi i rozdrabnia.

(2 zastrzeżenia)

A23L p. 251026 84 12 17

Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Piotr Tomasik, Włodzimierz Zawadzki).

Sposób wytwarzania esencji zapachowej o woni czekolady mlecznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania esencji zapachowej o woni czekolady mlecznej, przydatnej do produkcji środków spożywczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że skrobię ziemniaczaną miesza się z aminokwasem, przy czym mieszanina zawiera 0,1 - 50,0% wagowych aminokwasu, korzystnie fenyloalaniny o wzorze ogólnym $C_9H_{11}NO_2$, ogrzewa od 1 h do 10 h, w temperaturze od 150 do 200°C, w urządzeniu zapewniającym skraplanie się produktów lotnych, a następnie chłodzi i rozdrabnia.

(2 zastrzeżenia)

A23L P. 251027 84 12 17

Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Piotr Tomasik, Włodzimierz Zawadzki).

Sposób otrzymywania esencji zapachowej o woni świeżego pieczywa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania esencji zapachowej o woni świeżego pieczywa, używanej do nawaniania różnych produktów spożywczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że skrobię ziemniaczaną miesza się z cystyną lub asparginą, przy czym mieszanina zawiera 0,1 - 50,0% wagowych aminokwasu lub aminokwasów, ogrzewa od 1 h do 10 h, w temperaturze 150 - 200°C, w urządzeniu zapewniającym skraplanie się lotnych produktów.

(2 zastrzeżenia)

A24B P. 254699 85 07 26

Pierwszeństwo: 84 07 26 - St. Zjedn. Am. (nr 634926)

Brown and Williamson Tobacco Corporation, Louisville, Stany Zjednoczone Ameryki (John Jewell, Kevin Ray Kořte).

Sposób obróbki tytanu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu zapewniającego lepsze rozpoczęcie tytoniu.

Sposób obróbki tytoniu według wynalazku polega na doprowadzaniu tytoniu do wybranej wilgotności, pozwalającej na osiągnięcie końcowej wilgotności wynoszącej od około 9% do około 15% składników lotnych i wskazanikach.

ta co najmniej równoważnych wskaźnikom napełniania tytoni osuszonych do niższej wilgotności. Wstępuje nawilżony tyton impregnuje się ciekłym dwutlenkiem węgla pod podwyższonym ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze i obniża się ciśnienie do wartości pozwalającej na zestalenie się dwutlenku węgla we wnętrzu tytoniu, po czym tyton poddaje się odpowiednim warunkom ciśnienia i temperatury we wstępnym rozdzielaczu przez określony czas przebywania, krótszy niż około 0,1 s, w którym to czasie zestalony dwutlenek węgla sublimuje i powoduje rozpękanie tytoniu dając produkt o wilgotności od około 9,5 do około 15% składników lotnych i wskaźniku napełniania co najmniej równoważnym wskaźnikom napełniania tytoni osuszonych do niższej wilgotności przy dłuższym czasie przebywania we wstępnym rozdzielaczu. (13 zastrzeżeń)

A47B

P. 251453

85 01 04

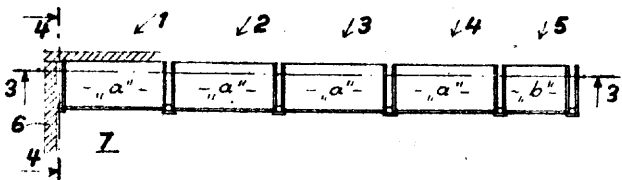
Pierwszeństwo: 84 09 18 - MTP Poznań
(nr 9/TKJ/84)

Meblarska Spółdzielnia Pracy, Śmigiel,
Polska (Romuald Ferens, Władysław Nowak, Mirosława Kotlińska, Tadeusz Leśniak).

Zestaw mebli segmentowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania funkcjonalnego zestawu mebli segmentowych.

Zestaw mebli segmentowych charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej jeden segment (5) o szerokości mniejszej od szerokości pozostałego co najmniej jednego segmentu (1), (2), (3), (4) i równej najlepiej około średniej geometrycznej pomiędzy szerokością tego szerszego segmentu (1), (2), (3), (4) a różnicą szerokości obu segmentów (1), (2), (3), (4), (5) to jest spełniającej warunek $a : b$ jest równe $b : (a-b)$, gdzie "a" oznacza szerokość szerszego segmentu (1), (2), (3), (4), natomiast "b" oznacza szerokość węższego segmentu (5). (6 zastrzeżeń)



A47K

P. 251155

84 12 20

Zespół Szkół Elektrycznych Warsztaty
Szkolne, Gdańsk, Polska (Jan Zawierła, Czesław Woronowicz).

Zespół zasłony łazienkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zasłony łazienkowej, mocowanej do ścian przez pokręcanie rurą.

Zespół zasłony łazienkowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rurę (1) nośną zaopatrzoną na jednym końcu w podpórę (2) śrubową, osadzoną w zabezpieczonej przed obrotem nakrętce (3) oraz w podporę (4) obrotową, osadzoną na drugim końcu. Nadto rura (1) wyposażona jest w zaczepy (9) metalowe, sprężyste utrzymujące zasłonę (7;.. (3 zastrzeżenia)

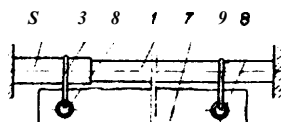


fig 1

6 2 3

4



10

Fig 2



10

Fig 3

A61B

P. 249934

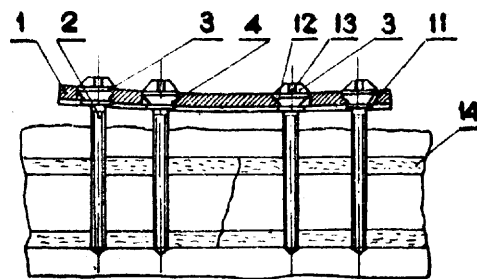
84 10 05

Pierwszeństwo: 84 04 10 - MTP Poznań
(nr 10/SAL/34)

Huta Baildon, Katowice, Polska (Włodzimierz Karaś, Jerzy Cieplak, Aleksander Tużiński, Robert Granowski, Witold Ramotowski, Kazimierz Pilawski, Eugeniusz Kamiński).

Zestaw do dociskowego zespalandia kości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu, którego trwałość w miejscu załamania nie jest uzależniona od osteolizy tkanki kostnej, zamocowanie nie wymaga odkształcenia plastycznego płytki i łeb wkręta styka się całym obwodem z otworem w gnieździe.



Zestaw składa się z płytki samodociskowej (1) z gniazdkami (4) mającymi w górnej części kształt stożka, wkrętów (2) z gwintem korowym i gwintem normalnym mających w miejscu przejścia gwintu korowego w gwint normalny zgrubienie (11) większe od przeswitu otworu owalnego (6) w gnieździe (4), oraz z nakręcanych na gwint normalny nakrętek kształtowych (3). (2 zastrzeżenia)

A61B

P. 250943

84 11 13

Zakład Doświadczalny Mechanizacji, Przetwórstwu Farmaceutycznemu przy Krakowskich Zakładach

dach Farmaceutycznych "POLFA", Kraków, Polska (Ryszard Ditrach, Paweł Gandurski, Maria Głydzia, Zbigniew Kolasinski, Maria Mikoszevska, Andrzej Müller, Janusz Olszowski, Władysław Popiel, Tadeusz Stachowicz).

■ Sposób 1 urządzenie
do wytwarzania krążków testowych

Sposób polega na nasyceniu arkusza bibuły antybiotykiem, wyciśnięciu go, wysuszeniu, zadrukowaniu obustronnie symbolami antybiotyku i po wycięciu krążków w miejscu wydrukowanych symboli bezpośrednim zadozowaniem krążków z wykrojnika do indywidualnych opakowań.

Urządzenie składa się z zespołu do nasycania, suszarki i drukarko-wycinarki. Zespół do nasycania ma wannę (1) i rankę (2) do podnoszenia bibuły (4) do poziomu wyzmagających rolek (5, 6) oraz stojak (8) z siatką (9) na bibułę. Siatka (9) z bibułą (4) są umieszczone w suszarce na stojaku wielopoziomowym z przewodnicami. Wysuszona bibuła jest zadrukowywana symbolami antybiotyku w drukarko-wycinarce wyposażonej w prowadnicę (18) bibuły i dwa zespoły przesuwające (19, 20) w sposób ciągle drukujące taśmy (21, 22). Jedna taśma (2T) jest przesuwana pod prowadnicą (18) bibuły, druga nad prowadnicą (18). Pod pierwszą taśmą (21) i nad drugą taśmą (22) umieszczone są listwy z zestawem czcionek. Za drukarką jest wykrojnik wyposażony w stemple, matrycę i umieszczoną pod nią płytę z otworami.

(10 zastrzeżeń)

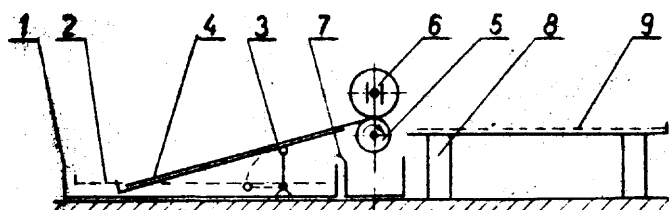


fig. 1

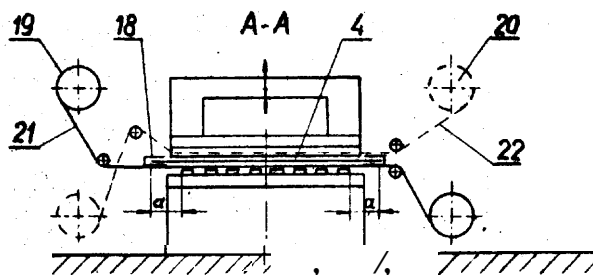


fig. 4

A61B

P. 251372

84 12 31.

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Czapla, Jerzy Kopka, Jewgierzij Popieczitieljew).

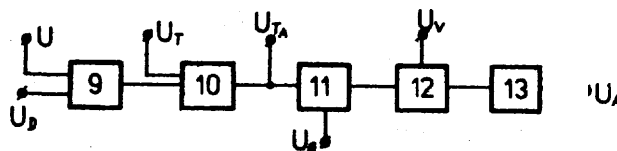
Urządzenie do badania
reaktywności naczyń włosniczkowych

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji układu analizy sygnału wizji w urządzeniu.

Urządzenie do badania reaktywności naczyń krwionośnych współpracujące z mikroskopem, kamerą, monitorem, rejestratorem, składające się z generatora pola pomiarowego, układu analizy sygnału wizji i układu sumowania sygnałów, charakteryzuje się tym, że układ analizy sygnału wizji składa się z komparatora (9), a jedno wejście, którego jest podany sygnał wizji (U), na drugie wejście napięcie (U_D) poziomu dyskryminacji, a wyjście jest połączone

z pierwszym wejściem pierwszego układu (10), na drugie wejście, którego jest podany sygnał (U_m) formowania pola pomiarowego, a wyjście jest połączone z wejściem układu sumowania sygnałów i pierwszym wejściem drugiego układu (11), na drugie wejście, którego są podane impulsy (U_G) dyskretyzacji rastra, a wyjście jest połączone z wejściem licznika (12), na wejście zerujące, którego są podane impulsy synchronizacji. Wyjście licznika (12) bezpośrednio lub za pośrednictwem przetwornika (13) jest połączone z wejściem rejestratora.

(1 zastrzeżenie)



A61B

P. 251373

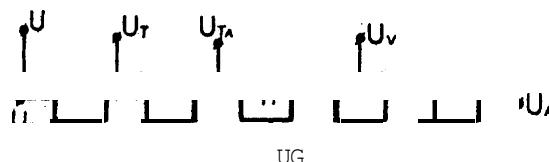
84 12 31

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Czapla, Jerzy Kopka, Jewgierzij Popieczitieljew).

Urządzenie do pomiaru
prędkości krwi w naczyniach włosniczkowych

Celem wynalazku jest uproszczenie konstrukcji urządzenia.

Urządzenie do pomiaru prędkości krwi w naczyniach włosniczkowych, współpracujące z mikroskopem, kamerą, monitorem, rejestratorem, składające się z dwu generatorów pól pomiarowych, dwu układów analizy sygnałów wizji, układu sumowania sygnałów, według wynalazku ma



układ analizy sygnału wizji zawierający komparator (9), na jedno wejście, którego jest podany sygnał wizji (U), na drugi zaś wejście napięcie (U_D) poziomu dyskryminacji, a jego wyjście jest połączone z pierwszym wejściem pierwszego układu (10), na drugie wejście, którego jest podany sygnał (U_m) formowania pola pomiarowego. Wyjście pierwszego układu (10) jest połączone z wejściem układu sumowania sygnałów i pierwszym wejściem drugiego układu (11), na drugie wejście, którego są podane impulsy (U_G) dyskretyzacji rastra, a wyjście jest połączone z wejściem licznika (12). Na drugie wejście licznika podane są impulsy synchronizacji, a wyjście bezpośrednio lub za pośrednictwem przetwornika (13) jest połączone z wejściem rejestratora. (4 zastrzeżenie)

A61K

P. 250772

84 11 30

Wrocławskie Zakłady Zielańskie "Herbapol", Wrocław, Polska (Tadeusz Żaba, Alina Cabanowa, Lucyna Machoń, Bożena Furmańska).

Sposób otrzymywania preparatu leczniczego
zawierającego pektyny i włókna spożywcze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania preparatu leczniczego w postaci granul, o

optymalnie rozwiniętej powierzchni pektyn i włókien spożywczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się granulki poprzez przetarcie masy złożonej z substancji biologicznie aktywnych i wypełniaczy przez sito o długości oczka od 0,5 do 2,0 mm, wysuszenie masy w temperaturze nie wyższej niż 60 C do uzyskania wilgotności w granicach 6 - 10% i ponowne przetarcie na sitach o długości oczka od 1 - 4 mm. Zlepianie granulek dokonuje się za pomocą kleiku zlepiającego, z dodatkiem środka obniżającego napięcie powierzchniowe. (7 zastrzeżeń)

A61K

P. 251004

84 12 18

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Gabriela Działo, Marian Zuziak, Andrzej Brambor, Roman Murawski, Jan Marcisiak).

Żel do mycia ciała i sposób jego wytwarzania

. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do mycia ciała w postaci żelu, o szerokim zastosowaniu, zwłaszcza do mycia ciała pracowników zatrudnionych w zakładach, w których występują trudne do usunięcia zabrudzenia.

Żel według wynalazku zawiera od 0,01 do 25 procent wagowych soli alkalicznych **monoestrów** kwasu maleinowego i oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych, od 0,1 do 30 procent wagowych soli metali alkalicznych kwasów tłuszczowych, od 0,02 do 10 procent wagowych oksyetylenowanych alkilofenoli, od 0,03 do 15 procent wagowych oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych, od 0,2 do 7 procent wagowych - dwuetanoloamidów kwasów **tłuszczowych**, od 0,01 do 10 procent wagowych **polioksyetylenoglikolu**, od 0,02 do 0,5 procent wagowych estrów alkoholi **C₆ - C₁₂** i **kwasu** hydroksybenzoesowego, od

0,05 do 0,6 procent wagowych kompozycji zapachowej i od 50 do 70 procent wagowych wody.

Sposób otrzymywania **żelu** o powyższym składzie polega na zachowaniu kolejności dozowania, ilości i wzajemnych stosunków wagowych poszczególnych komponentów, utrzymaniu wymaganej temperatury kolejnych faz procesu technologicznego oraz pH produktu końcowego.

(3 zastrzeżenia)

A61N

P. 251517

85 01 11

Pierwszeństwo: 84 01 12 - Holandia (0400106)

Eric van't Hooft, Leersum, Holandia (Eric van't Hooft).

Układ do poddawania części ciała pacjenta oddziaływaniu materiału radioaktywnego, wózek urządzenia i zespół napędowy wózka urządzenia do poddawania części ciała pacjenta oddziaływaniu "materiału radioaktywnego"

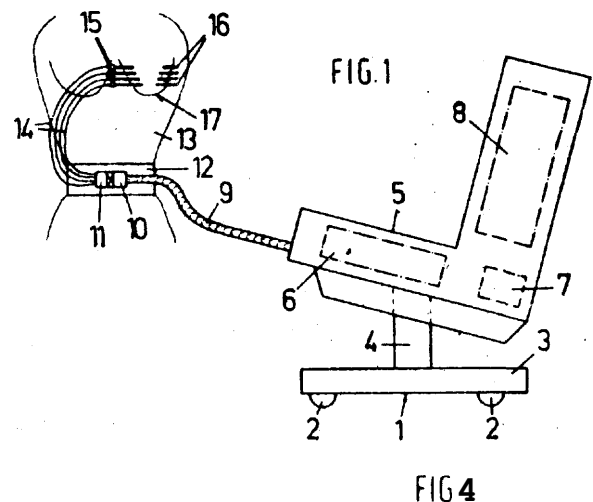
Wynalazek dotyczy radioterapii, zwłaszcza radioterapii **chorych** na raka piersi albo narządów **rodnych** kobiet.

Układ zawierający, co najmniej jedną wydrążoną igłę **przystosowaną** do kolejnego odbierania tubek zawierających selektywnie umieszczony materiał radioaktywny znajdujący się wewnątrz tubki, wózek zawierający co najmniej jedną tubkę z materiałem **radioaktywnym**, pośredni pojemnik, osłaniający **tubkę** albo tubki i środki przemieszczające **tubki**, zawierające materiał radioaktywny z i do środków osłania-

jących, według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda **implantowana** igła (16) połączona jest z wózkiem (1) za pomocą rurki (14) **pacjenta** poprzez złączkę (11) pacjenta i złączkę (10) urządzenia połączoną z dużą liczbą zewnętrznych rurek.

Z wózka (1) wprowadzane są tubki selektywnie do igły albo **igieł** (16).

Wózek urządzenia, zawierający pośredni pojemnik (6), mający dużą liczbę wygiętych kanałów, według wynalazku ma zespół napędowy (7) i zespół sterujący (8) usytuowany za każdym z kanałów. Zespół napędowy wózka urządzenia zawiera przystosowaną do napędu tarczę (24) mającą spiralny rowek (28) mieszczący transportującą nitkę, której przedni koniec przystosowany jest do współpracy z tubką zawierającą materiał radioaktywny. (19 zastrzeżeń)



•A62B

P. 250933

84 12 18

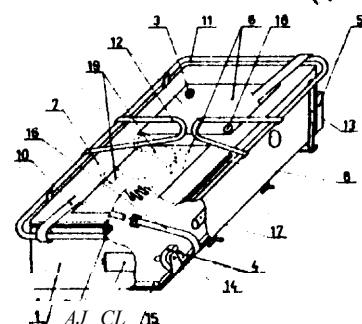
Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska (Bolesław Meinhardt, Jan Walczyński, Elżbieta Meinhardt, Marta **Rozmarynowicz**, Andrzej Chodyński, Henryk Strużyna).

Pojemnik ochronny dla niemowląt

Celem wynalazku jest skonstruowanie pojemnika pozwalającego na szczelne izolowanie niemowlęcia od skażonej atmosfery.

Pojemnik (1) jest wykonany z gumowanej tkaniny w formie prostopadłościanu, z układem filtrowentylacyjnym do wytwarzania w jego wnętrzu nadciśnienia. Układ ten składa się z oczyszczającego powietrze elementu filtropochłaniającego (2), osadzonego w bocznej ścianie pojemnika i połączonego z zespołem wentylatora (4) umieszczonym we wnętrzu pojemnika oraz z wylotowego zaworu (3) osadzonego w górnej ścianie pojemnika, zawieszzonej na obręczy (11) połączonej teleskopowymi łącznikami (13) z denną **płytą** nośną (14).

(1 zastrzeżenie)



D Z I A Ł B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 251509

84 12 29

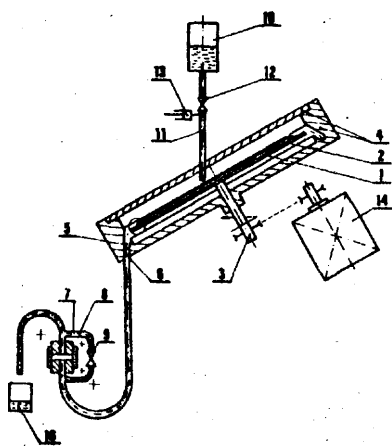
Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Andrzej Bylina, Marek Przasnyski, Andrzej Krupka, Jerzy Grisbach).

Chromatograf cieczowy

Celem wynalazku jest zwiększenie wydajności rozdzielania mieszanin substancji chemicznych.

Chromatograf cieczowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera okrągłą, płaską tarczę (1) z nieaktywnego materiału, na której posadowione jest równomiernie złożo porowate (2), przy czym złożo porowate (2) wraz z tarczą (1) wirują wokół odchylonej od pionu osi symetrii obrotowej (3) tarczy (1) i umieszczone są w nieruchomej obudowie (4), wewnątrz której, w jej dolnej części, znajduje się okrężny kanał (5) oraz kanał odpływowy (6), połączony z wlotem umieszczonego poniżej obudowy (4) detektora (7) oraz wlotem kanału "bypass" (8), który poprzez zawór regulowany (9) połączony jest z wylotem detektora (7), za którym znajduje się odbieralnik (16). Zbiornik (10) fazy ruchomej umieszczony jest w regulowanej odległości od osi symetrii obrotowej (3).

W chromatografie cieczowym przepływ fazy ruchomej przez złożo porowate (2) następuje pod wpływem siły odśrodkowej wynikającej z wirowania tarczy (1) wraz ze złożem porowatym (2). Wirowanie to wymuszane jest obrotami silnika elektrycznego (14), którego oś połączona jest bezpośrednio lub poprzez przekładnię z osią (3) tarczy (1). (3 zastrzeżenia)



B01D

251312

84 12 28

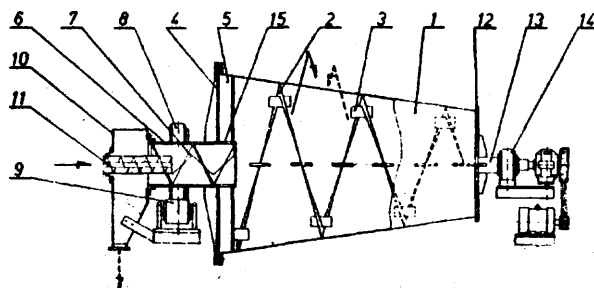
Jerzy Solecki, Leszek Pawlicki, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Solecki, Leszek Pawlicki).

Mieszalnik poziomy z bębnum obrotowym, samowysadowczym do pracy cyklicznej dla materiałów ziarnisto-pyłastych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu produkcji mieszanek ziarnisto-pyłastych oraz poprawy warunków BHP.

Mieszalnik charakteryzuje się tym, że bęben (1) mieszalnika wyposażony jest w spiralę

ślimakową (2) i półki (3), powodując mieszanie wzdłuż osi bębna (1) oraz po jego promieniu z równoczesnym przesypywaniem się materiału do dennicy (12). Opróżnianie mieszalnika realizowane jest przez zmianę kierunku obrotów bębna (1), za pośrednictwem łopatek (5) poprzez otwór (15) i spiralę ślimakową (7) do obudowy (10), pod którą zamontowane jest urządzenie odbierające. (4 zastrzeżenia)



B01J

P. 251112

84 12 19

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Bla-chownia", Kędzierzyn-Koźle, Polska (Bogusław Nowicki, Anna Masiarz, Mieczysław Zawadzki, Daniel Maksymiec, Stefan Kulak, Jacek Hetper, Wiktor Walezczyk).

Sposób wytwarzania katalizatora

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie katalizatora o zwiększonej skuteczności.

Sposób wytwarzania katalizatora dopalania związków organicznych i tlenku węgla w gazach przemysłowych i gazach spalinowych przez naniesienie na porowaty nośnik soli metali katalitycznie aktywnych i kolejną obróbkę termiczną i redukcję kationów naniesionych soli, charakteryzuje się tym, że aktywny tlenek glinu nasycza się wodnym roztworem siarkowodoru, po czym nośnik impregnuje się wodnym roztworem soli metalu lub metali aktywnych w procesie dopalania związków organicznych i tlenku węgla, następnie zanurza się na czas do 20 minut w wodnym roztworze dwuchlorowodoru hydrazyny, a następnie suszy w ciągu 2 godzin w temperaturze 120°C i poddaje redukcji przez przepuszczenie w ciągu 15 minut przez katalizator spalin o temperaturze 600 - 700°C, otrzymanych przez niepełne spalanie gazu koksowniczego. (1 zastrzeżenie)

B0 U

P. 251369

84 12 29

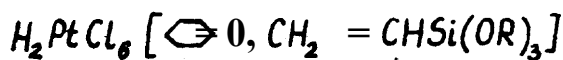
Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Bogdan Ftarciniec, Jacek Guliński, Janusz Mirecki, Teresa Nowicka).

Sposób wytwarzania katalizatora platynowego

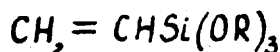
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania efektywnego katalizatora reakcji hydrosililowania podwójnego wiązania węgiel-węgiel w połączeniach organicznych.

Sposób wytwarzania katalizatora platynowego o wzorze 1, w którym R oznacza grupę mety-

lową, etylową lub propylową, polega na tym, że kwas heksachloroplatynowy roztworzony w cykloheksanonie poddaje się następnemu rozтворzeniu w winylotrialkoksylanie o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, przy czym cały proces prowadzi się w temperaturze wrzenia mieszaniny, w atmosferze powietrza pod ciśnieniem normalnym. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

B01J

P. 251398

84 12 28

Politechnika Szczecińska, Szczecin; Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Kazimierz Kałucki, Bolesław Skowroński, Walerian Arabczyk, Ryszard Kaleńczuk, Waldemar Morawski, Urszula Narkiewicz, Zdzisław Janecki, Andrzej Gołębiowski, Stanisław Ludwiczak, Zygmunt Śpiewak).

Sposób wytwarzania
stopowego katalizatora żelazowego
do syntezy amoniaku

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest przedłużenie żywotności katalizatora.

W sposobie według wynalazku do wsadu i/lub lawy katalizatora w procesie utleniającego topienia żelaza lub przetapiania tlenków żelazowych dodaje się, oprócz znanych tlenków i/lub soli, promotorów, od 0,1 do 5% wagowych węgla i/lub jego związków, przy czym jako związki węgla dodaje się chalkocen i/lub związki wielkocząsteczkowe nie zawierające w swoim składzie stechiometrycznym siarki, fosforu i chloru. (2 zastrzeżenia)

B03B

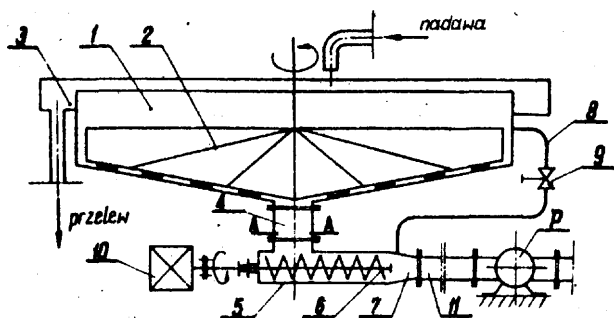
P. 251247

84 12 24

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita, Stanisław Janusz, Halina Adamczyk, Michał Pilecki, Jerzy Sobota, Stanisław Czaban).

Urządzenie do zagęszczania zawieszin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania funkcjonalnej konstrukcji urządzenia do



zagęszczania zawieszin mającego zastosowanie w przemyśle chemicznym, górnictwie, energetyce, hutnictwie, przemyśle materiałów budowlanych itp.

Urządzenie ma dozownik (5), który jest połączony z komorą sedymentacyjną (1) w jej najniższym położonym miejscu i zakończony jest króćcem wypływowym (7) oraz ma przewód rurowy (8) z zaworem (9) łączący dozownik (5) ze źródłem cieczy. (4 zastrzeżenia)

B06B
B26F

P. 249730

84 09 25

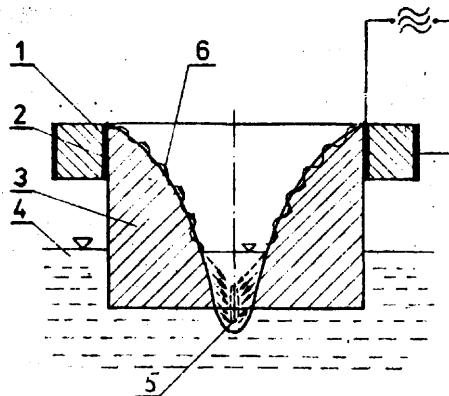
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Latuszek, Zygmunt Zawisławski, Elżbieta Kotlicka, Ewa Przybylska).

Sposób i urządzenie
do koncentracji energii ultradźwiękowej

Sposób koncentracji energii polega na tym, że falę ultradźwiękową propaguje się co najmniej po jednej powierzchni (6) zbieżnej w kierunku propagacji, a następnie przez ciecz (4), w której prędkość fali ultradźwiękowej podłużnej jest mniejsza od prędkości fali na tej powierzchni.

Urządzenie zawiera element (3) z jedną lub z większą liczbą powierzchni (6) propagacji zbieżnych w kierunku propagacji fali. Element ten z jednej swej strony jest sprzężony ze źródłem (1) fali ultradźwiękowej, a od strony przeciwnej zanurzony jest w cieczy (4).

Wynalazek jest przewidziany do zastosowania przy wierceniu otworów i cięciu różnych kształtów. (5 zastrzeżeń)



B21B

P. 251160

84 12 20

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Jan Tarasek).

Sposób walcowania rur bez szwu
na walcarkę przepychową
oraz walcarka przepychowa do walcowania rur

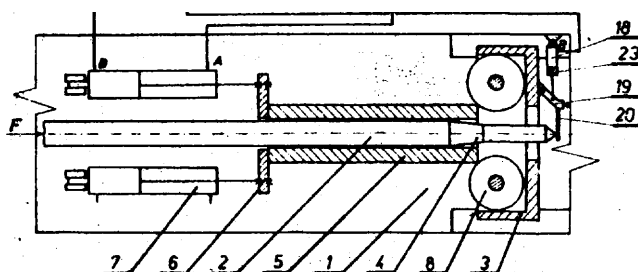
Wynalazek dotyczy sposobu walcowania rur bez szwu na walcarkę przepychową przez walcowanie tulei z dnem przy pomocy trzpienia walcowniczego i zespołu klatek walcowniczych.

Sposób charakteryzuje się tym, że równocześnie z przemieszczeniem trzpienia walcowniczego w kierunku klatki walcowniczej przemieszcza się w tym samym kierunku, przy użyciu minimalnej siły, tuleję aż do jej zetknięcia i zatrzymania przed walcami pierwszej klatki walcowniczej przy równoczesnym ruchu do przodu trzpienia walcowniczego, do momentu zetknięcia jego czoła ze stycznikiem sygnalizującym początek prowadzenia przez trzpień

walcowniczy, za pośrednictwem czołowej stożkowej jego **części**, nadzianej nań **tulei**, po czym przy pomocy dużej siły przemieszcza się tuleję do przodu **wprowadzając** ją między walce klatki walcowniczej i walcuje dokonując przemieszczenia dośrodkowego materiału w części przedniej **tulei** z utworzeniem stożka wewnętrzznego przy użyciu trzpienia z końcówką stożkową lub z utworzeniem kryzy przy użyciu trzpienia **walcowo-czołowego** i dalej walcuje się tuleję w znany sposób przez jej przemieszczenie przy pomocy trzpienia wzdłuż walcarki. Walcarka **prze pycho** wa do walcowania rur bez szwu, składa się z zespołu klatek walcowniczych, z zespołu napędowego z trzpieniem pchającym i trzpieniem walcowniczym i wyposażona jest w zderzak (6) połączony z **napędowymi** siłownikami (7) zasilanymi ze źródeł (12), (13) ciśnienia za pośrednictwem elektrycznych rozdzielaczy (9), (10), przy czym rozdzielacz (10) zasila dodatkowo siłownik (18) wyposażony w sprężynę (23), służącą do napędu dźwigni (19) **zaopatrzonej** w stykcznik (20).

(2 zastrzeżenia)

12 11 10 14 17 15 9 16 13



B21B

P. 251260

84.12.24

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Blachownia", **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Henryk **Żołna**, Stanisław Trybuła, Mieczysław Zawadzki, Daniel **Maksymiec**, Zofia **Fronczek**, Krystyna Janecka, Bogusława **Zacharzewska**).

Sposób obróbki metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki metali przy użyciu narzędzi szybkoobrotowych i z zastosowaniem cieczy chłodzącej.

Sposób charakteryzuje się tym, że jako ciecz chłodzącą stosuje się frakcję wydzieloną z produktu **oligomeryzacji propylenu**, wrzącą w zakresie **160-210°C** i o temperaturze **zapłonu nie niższej niż 55°C**, zawierającą w swoim składzie nie więcej niż **15% trimeru propylenowego** oraz do **95% tetromeru propylenowego**.
(1 zastrzeżenie)

B21B

P. 251325

84.12.27

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Aleksander Małecki, Leon Siudmak, Zdzisław Flak, Tadeusz Boksa, Eugeniusz **Smuda**, Elżbieta Grabowska)

Sposób wytwarzania rur przeznaczonych na amortyzatory

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uzysku dobrych jakościowo rur przy ich produkcji.

Sposób wytwarzania polega na: zakuciu końców rury ze szwem, przecięciu jej na dwie części, przeprowadzeniu **zabiegów** normalizacji, trawienia, miedziowania, neutralizacji, smarowania, wapnowania, ciągnięcia na zimno, ponownie **miedziowania**, neutralizowania, smarowania, wapnowania, ciągnięcia na zimno, normalizacji, trawienia, miedziowania, neutralizacji, wapnowania, ciągnięcia na zimno, prostowania i cięcia.
(1 zastrzeżenie)

B21B

P. 251433

84.12.31

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. **Staszica**, Kraków, Polska (Wiktor Kubiński, Andrzej **Skołyszewski**).

Sposób wykonania wielowarstwowej rury żebrowanej oraz z żebrami pomiędzy warstwami

Celem wynalazku jest umożliwienie wykonania wielowarstwowych rur żebrowanych.

Sposób polega na tym, że po nałożeniu rury o średnicy większej na rurze o średnicy mniejszej poddaje się je procesowi ciągnięcia, przy czym rura **wewnętrzna** ma jedną lub więcej warsw.
(1 zastrzeżenie)

B21D

P. 251249

84.12.21

C22C

Instytut Metali Nieżelaznych, **Gliwice**, Polska (Józef Bator, Bronisław Rutkowski, Franciszek **Bartnicki**).

Sposób wytwarzania wkładek matrycowych do wyciskania metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania wkładek matrycowych do wyciskania metali o wysokiej **wytrzymałości** i dużej stabilności geometrycznej otworu kalibrującego.

Według wynalazku wkładki matrycowe do wyciskania metali wytwarza się ze stopu kobaltowego zawierającego wagowo: 1,5-2,5/4 C, **14-16% W**, **29-32% Cr**, do **1% Mi**, do **1% Mo**, do **0,5% Nb**, do **0,05% B**, resztę **stanowi** kobalt. Stop ten **wytapia** się w piecu próżniowym i odlewa do wlewnic, po czym ponownie przetapia w piecu próżniowym i odlewa do wlewnic ceramicznych podgrzanych tak, że temperatura górnej części wlewnicy wynosi około 870 K, a dolnej części wynosi około 670 K. Odlane wałki stopu kobaltowego przecina się na **dwie** części, po czym dolne części wałków zestawione w "dolnych" częściach wlewnic **wyżarza** się w temperaturze 1120-1170 K w czasie **2-6** godzin i przecina na krawężki, które wyżarza się w temperaturze 1070-1270 K w czasie około 2-5 godzin.
(1 zastrzeżenie)

B21D

P. 251316

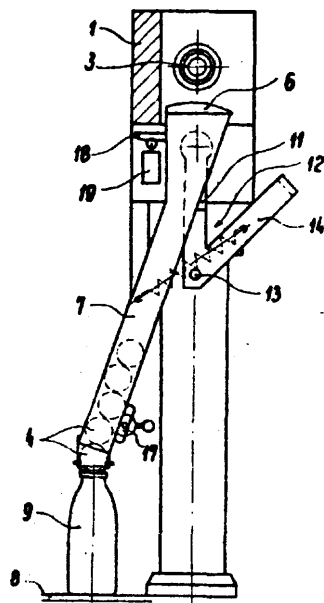
84.12.31

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, **Poznań**, Polska (Marek Haremski, Danuta Janowska).

Prasa do wytwarzania kapsli butelkowych z folii aluminiowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności działania prasy. Prasa do wytwarzania butelkowych kapsli (4) z folii aluminiowej, wyposażona jest w rynnę (7) do transportu gotowych kapsli, której wlotowy lej (6) znajduje się w bocznej **szczelinie**

korpusu (1) pod **tłocznikiem** (3), a **wylot** jest umieszczony nad przenośnikiem (8) butelek (9). **Wlotowy** lej (6) rynny (7) jest przyłączony do **wahacza** w postaci **dwuramiennej** dźwigni (12), sprężyste wychylnej wokół nieruchomej osi (13). Robocze ramie (11) tej dźwigni jest połączone przegubowo z lejem (6) rynny (7), a manipulacyjne ramie (14) jest związane z **naciągową** sprężyną. (3 zastrzeżenia)



B21D

P. 256830

85 12 16

Zakłady Metalowe "Mesko", Skarżysko-Kamienna, Polska (Krzysztof Zawadzki, Jan Pawelec, Henryk Mizerski).

Sposób wytwarzania rusztu metalowego, zwłaszcza do kuchni gazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytwarzanie rusztów metalowych o zwiększonym stopniu bezpieczeństwa użytkowania, w porównaniu do innych rusztów.

Sposób polega na tym, że na elemencie lub elementach wykonanych z pręta płaskiego wykształca się żebra podstawowe i pomocnicze, metodą nacinania i odginania. Żebra te wykształca cłę na elemencie lub elementach, z których kształtuje się podzielone na sekcje obramowanie **stref przypalnikowych**.

(1 zastrzeżenie)

B21D

P. 256946

85 12 18

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice, Polska (Czesław Wąsowski, Kazimierz Dylong).

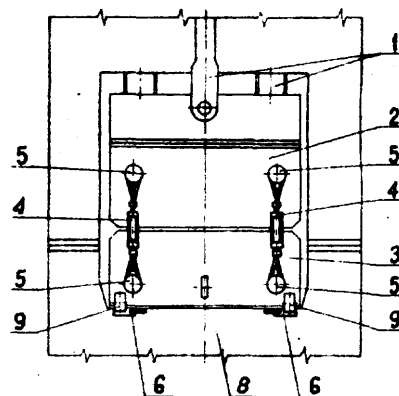
Sposób i urządzenie do wymiany kaset rolek prostych cylindrowych w prostownicach do tła

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie obniżenia kosztów operacji wymiany kaset.

Sposób polega na tym, że opuszcza się górną kasę (2) na dolną (3), łączy się je ze sobą poprzez ich czopy (5) regulowanymi liniowymi **ciągami** (4), a następnie podnosi się połączone kasetę ponad poziom dolnego korpusu (8) prostownicy tak, aby toczne rolki (9) dolnej

kasety (3) wysunęły się z otworów w dolnym korpusie (8) prostownicy i wtedy przesuwają się ręcznie wkłady (6) dla zamknięcia otworów a następnie opuszcza się połączone kasetę do ustawienia tocznych rolek (9) na wkładach (6).

Urządzenie do realizacji sposobu składa się z mechanizmu (1) nastawiania rolek górnych stanowiącego znany integralny element prostownicy, z czterech regulowanych liniowych cięg (4) do łączenia górnej kasety (2) z dolną kasą (3) oraz z przesuwanych w poziomie wkładów (6) stanowiących zamknięcie otworów w dolnym korpusie prostownicy. (2 zastrzeżenia)



B21F

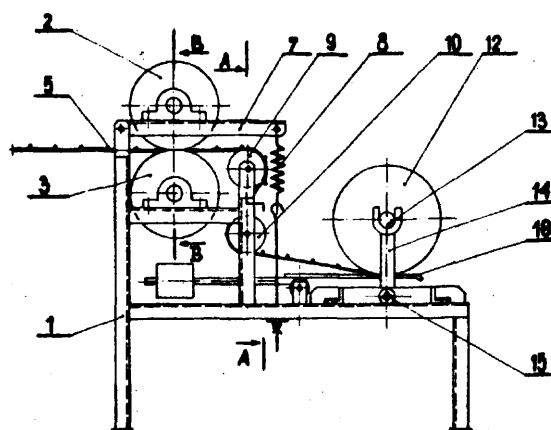
p. 251279

34 12 24

Huta Szkła "Wałbrzych", Wałbrzych, Pcl (Jerzy Styperek, Kazimierz Górski, Jerzy Łoziński).

Sposób Karbowania drutów poprzecznych wsiadce do szkl. p. o. zbrojonego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie karbowania w sposób ciągły prostych drutów poprzecznych



Siatki do zbrojenia szkła przy zachowaniu jej pierwotnej szerokości całkowitej. Sposób karbowania polega na wyginaniu drutów poprzecznych z równoczesnym ich wydłużeniem przez **wprowadzenie** siatki pomiędzy odpowiednio wyprofilowane walce, przy czym siatkę podaje się tak, aby jej wzdłużne **druty** znajdowały się po jej dolnej stronie i były wprowadzane na wierzchołki tworzącej dolnego walca a **równocześnie** we wręby tworzącej górnego walca, przy zachowaniu warunku aby suma sił tarcia pomiędzy walcami i drutem poprzecznym była większa od niezbędnej siły potrzebnej do plastycznego wydłużenia i wygięcia tego drutu.

Urządzenia do karbowania drutów poprzecznych w siatce stanowi sztywna **ramę (1)**, na której zamontowane są: szpula (12), wałek (9) naprowadzający siatkę (5) oraz odpowiednio **wyprofilowane, dolny wałek (3) i górny wałek (2)**, przy czym górny wałek (2) **ułożyskowany** jest na wahadłowych ramionach (7) naciąganych w kierunku dolnego walca **sprężynami (8)**.
(5 zastrzeżeń)

B21H

P. 251149

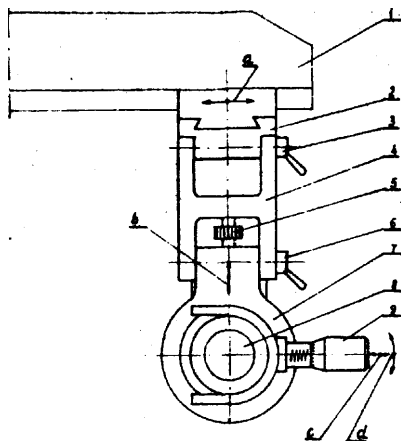
84 12 22

Przedsiębiorstwo Techniczno-produkcyjne "Unitra-Unitech", Warszawa, Polska (Hubert Borysewicz).

Sposób ustawienia narzędzia oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ustawienia narzędzia polega na tym, że kontur zarysu narzędzia ustawia się względem konturu obrabianego kształtu za pomocą nastawnego urządzenia z lunetką (8). W lunecie tej synchronizuje się kontury zarysu narzędzia i przedmiotu obrabianego, które są widoczne na siatce **goniometrycznej**. Ustalone położenie narzędzia i przedmiotu obrabianego dla jednej podziałki zęba, Jest powtarzane za pomocą kopiału.

Urządzenie do precyzyjnego ustawienia narzędzia składa się z zespołu prowadzącego (2) z jarzmem (4) zamocowanego na wsporniku (1) frezarki pionowej. W jarzmie (4) zamocowana jest obrotnica (7) przesuwana w **płaszczyźnie** pionowej śrubą regulacyjną (3). Na obrotnicy zamocowana **jest lunetka (8)** przemieszczana za pomocą śruby mikrometrycznej (9).
(6 zastrzeżeń)



P. 251258

84 12 24

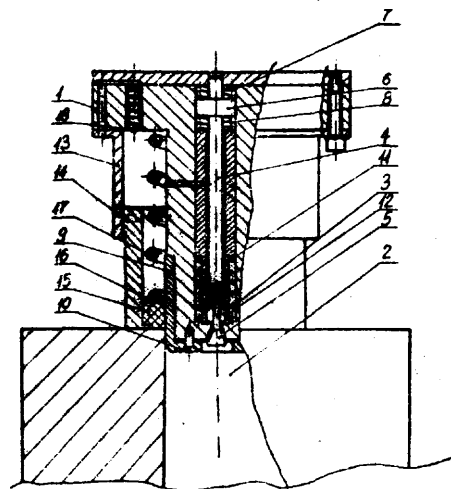
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, polska (Wojciech Zębala, Wojciech Tyrcha).

Stempel do izostatycznego prasowania na zimno proszków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uszczelnienia **stempla i komory** ciśnieniowej do izostatycznego prasowania proszków metalicznych.

Korpus (1) ma otwór odpowietrzający (3), w którym osadzony jest przesuwnie wałek (4) zaopatrzone na jednym, dolnym końcu w **stożkowy** grzybek (5) a na drugim końcu w występ (6), o który oparte są **sprężyny (7)**, (8). Uszczelnienie **wewnętrzne** stanowi tulejka uszczelniająca (9) nałożona na korpus (1) i **suwliwie** pasowana w komorze ciśnieniowej (2). Osłone

korpusu (1) stanowi tuleja osłaniająca (14) suwliwie osadzona w zamocowanej do korpusu (1) **tulei** prowadzącej (13). przy czym pomiędzy tuleją osłaniającą (14) a korpusem (1) osadzona jest uszczelka (15) z podkładką (16) dociskaną sprężyną (17). Korpus (1) w **swój** części otoczonej tulejką uszczelniającą (9) ma spiralę grzejącą (11) włączoną w obwód elektryczny **kompensacji** luzu stempla.
(3 zastrzeżenia)



P. 251236

84 '12 21

Huta "Warszawa", Warszawa, Polska (Kazimierz Słowiak, Hanna Pardej-Kowalska, Józef Puzio, Zygmunt Polek, Eugeniusz Mruk, Grzegorz Pietrzak, Zenon Korcyl, Romuald Wirecki, Adam Póznar).

Sposób wytwarzania taśm przeznaczonych do dokładnego wykrawania, zwłaszcza płytę technicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wytwarzania taśm przeznaczonych na elementy wykonywane technologią * dokładnego wykrawania.

Sposób wg wynalazku polega na rozłożeniu zabiegów cieplnych mających na celu uzyskanie własności wymaganych ze względu na technologię dokładnego wykrawania, zwłaszcza stopnia **sferoidyzacji** i i odpowiedniej koagulacji cementytu, na dwa **etapy**. w pierwszym etapie bednarke w stanie po walcowaniu na gorąco wyżarza się dla uzyskania **50-70% sferoidytu**. Dalszą **sferoidyzację** do min. **90%** przeprowadza się na taśmie odwalcowanej ze zgniotem **10-55%**, łącząc ten zabieg z wyżarzaniem **rekrystalizującym**.
(4 zastrzeżenia)

B21L

P. 256913

85 12 17

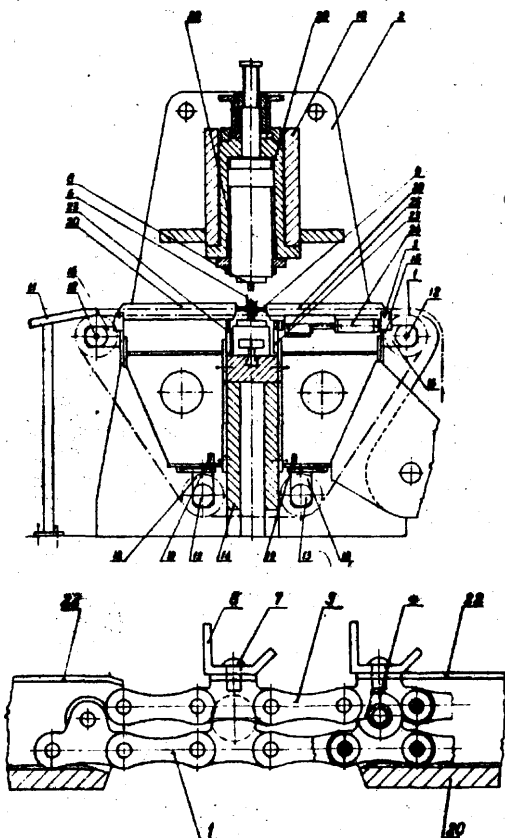
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Nowogard, Polska (Jan Jackiewicz, Waldemar Petryka, Bogdan Kwiatkowski, Bogusław Filipek, Dariusz Domański, Jan Dawidowski).

Sposób montażu

1 urządzenie do montażu członów nośnych **łańcuchowych przenośników zabierakowych**, zwłaszcza do maszyn rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia sposobu montażu członów nośnych łańcuchowych przenośników zabierakowych tak, aby proces produkcyjny przebiegał płynnie w półautomatycznym cyklu na urządzeniu **łatwym** w obsłudze i nie zużywającym wiele energii.

Sposób polega na tym, że na łańcuch nośny (1) każdego podajnika wielosuwakowej prasy (2), zakłada się łańcuch drabinkowy (3) montowanego członu przenośnika, osadzając jego ogniwa na rolkach zabierakowych (4) łańcucha nośnego (1). W miarę skokowego przesuwu łańcuchów nośnych (1) zaczepowymi mechanizmami napędowymi (24, 25) na łańcuchu drabinkowym (3) układa się zabieraki (6) dbając o współosiowość otworów zabieraków (6) i uch łańcuchów drabinkowych (3). W te otwory wkłada się nity (7), które po przemieszczeniu w strefę roboczą prasy (2) zakuwa się narzędziami (8, 9) wskutek nacisku siłowników głównych (10). Zmontowany człon zsuwa się z prasy (2) po pochylu (11), po czym zwiija się go na kołowrocie. Każdy suwak prasy (2) ma podajnik z łańcuchem nośnym (1) rozpiętym na korzystnie czterech kołach łańcuchowych (12, 13), naprężonym napinaczami (19) i prowadzonym wraz z przenoszonym łańcuchem drabinkowym (3) w wahliwie osadzonych prowadnicach korytkowych (20). (7 zastrzeżeń)



B22C

p. 251109

84 12 19

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn "Tekoma", Warszawa, Polska (Karol Jerzy Walburg).

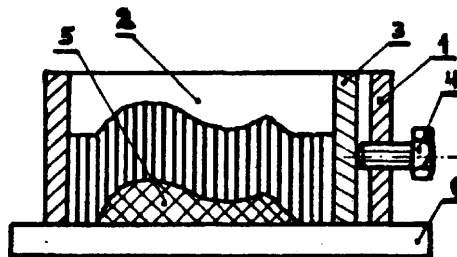
Forma odlewnicza oraz sposób tworzenia powierzchni kształtującej odlew

Przedmiotem wynalazku jest forma odlewnicza oraz sposób tworzenia powierzchni kształtującej odlew, który może być stosowany do wykonywania odlewów detali mających złożony zarys powierzchniowy, zwłaszcza w produkcji. Jednostkowej i małoseryjnej.

Forma odlewnicza według wynalazku złożona jest z ramy (1) z zaciskiem (4), Rama (1) obejmuje wiązkę elementów (2) o wydłużonych kształtach, dowolnej długości i dowolnym przekroju poprzecznym korzystnie o figurze wielokąta foremnego, wykonanych ze znanego

tworzywa. Elementy (2) są przesuwne względem siebie w wiązce i względem rany formy (1). W odmianie formy odlewniczej według wynalazku elementy (2) uprzednio uformowane w wiązce ustalone są przez zalanie znanym tworzywem nieformującej strony czoł elementów, przeciwnej od strony czoł tworzących powierzchnię kształtującą odlew albo przez sklepanie elementów w wiązce albo ustalone są innym znanym sposobem łączenia nierozłącznego.

Sposobem według wynalazku zarys powierzchni odlewu tworzy czołami wiązki elementów (2) przez dosunięcie czoł tych elementów (2) do powierzchni kopiowanego modelu lub detalu. (3 zastrzeżenia)



B22C

C22C

P. 251177

84 12 20

Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Rzeszów, Polska (Władysław Orłowicz, Zenon. Opiekun, Eugeniusz Kościelny, Andrzej Brzeziński, Andrzej Wójcik).

Sposób wytwarzania wałków rozrządu silników spalinowych z żeliwa szarego

Wynalazek rozwiązuje problem opracowania składu chemicznego żeliwa szarego perlitycznego i sposobu chłodzenia w czasie krzepnięcia odlewów, przydatnego do produkcji wałków rozrządu silników spalinowych i eliminującego hartowanie indukcyjne krzywek wałków oraz ich zgrubną obróbkę mechaniczną.

Istota wynalazku polega na tym, że po zaformowaniu modeli wałków rozrządu wraz z ochładzalnikami o grubości 5-20 mm będącymi negatywami krzywek tych wałków, formę zalewa się żelazem szarym o składzie chemicznym w procentach wagowych: 3,1-3,5% C, 0,5-0,8% Mn, 1,8-2,2% Si, 0,7-0,9% Cr, 0,15-0,3% Ni, 0,3-0,7% Cu, 0,15% S, 0,2% P, reszta Fe.

(2 zastrzeżenia)

B22D

P. 251034

84 12 17

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Andrzej Białobrzęski, Piotr Słowik),.

Sposób odlewania pod ciśnieniem stopów metali oraz urządzenie do odlewania pod ciśnieniem stopów metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do odlewania pod ciśnieniem stopów metali, zwłaszcza stopów aluminium w atmosferze gazów aktywnych.

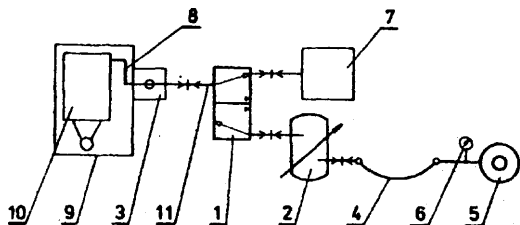
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego zmniejszenia porowatości gazowej.

Sposób według wynalazku polega na obniżeniu ciśnienia atmosferycznego we wnęce formy (10) i następnie wprowadzeniu do niej gazu aktywnego ze zbiornika (2). Konstrukcja urządzenia do odlewania ciśnieniowego polega na wymontowaniu w system próżniowy dodatkowego, trójdrogowego, dwupołożeniowego rozdzielacza

(1), odcinającego zespół próżniowy (7) i łączącego **wnękę** formy (10) ze zbiornikiem gazu aktywnego (2), którego pojemność jest wystarczająca do **jednorazowego** napełnienia objętości wnętrza formy i układu wlewowego (10).

Rozwiązanie według wynalazku może mieć zastosowanie zarówno w maszynach ciśnieniowych **gorącokomorowych** jak i **zimnokomorowych**. Wynalazek może być stosowany w odlewniach ciśnieniowych zwłaszcza mających już urządzenia z zaworami próżniowymi typu **Bühler**.

(3 zastrzeżenia)



B22D

P. 254958

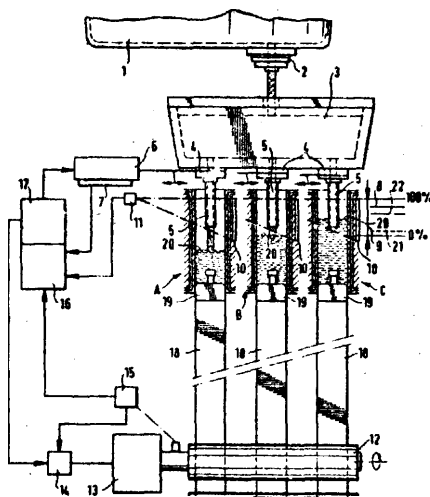
85 08 13

Pierwszeństwo: 84 09 05 - RFN
(nr P 34 32 611,1) .

Metacon Aktiengesellschaft, Zürich, Szwajcaria.

Sposób odlewania
stopionego metalu w kilka wstęp
i układ do odlewania a
stopionego metalu w lulkę wstęp

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia większej pewności działania w początkowej fazie odlewania **kilku wstęp** przy użyciu wspólnego zespołu **odciągającego**.



Sposób odlewania **charakteryzuje** się tym, że w **jednej** płaszczyźnie **sygnałowej** (21), która leży w dolnej części odcinka pomiarowego (9), nadzorującego poziomy napełnienia wlewnic (A, B, C), dławii się przepływ zasuwa- mi (4), a najpóźniej w płaszczyźnie sygnałowej (22), przewidzianej poniżej zadanego poziomu napełnienia (8), włącza się napęd odciągania (13) oraz zamyka **zasuwę wlewnic**, w których poziom w stanie napełnionym pozostał pod płaszczyzną sygnałową dławienia (21).

Układ do odlewania stopionego metalu w kilka **wstęp** **charakteryzuje** się tym, że w grani-

cach odcinka pomiarowego (9) poziomu napełnienia zespoły elektroniczne, które **stanowią** - nadajnik (10), odbiornik (11), procesor (16) i komputer (17) - służące do regulacji zadanego poziomu napełnienia (8), przewidzianego przy **85%** odcinka pomiarowego (9), mają, poczynając od **10%** odcinka pomiarowego (9), sprzężenie regulacyjne z zasuwa- mi (4), oraz sprzężenie rozruchowe z napędem (13) odciągania a następnie przy **70%** odcinka **pomiarowego** (9) mają ostateczne sprzężenie rozruchowe z napędem (13) odciągania i sprzężenie zamykające z zasuwa- mi (4). " (3 zastrzeżenia)

B23B

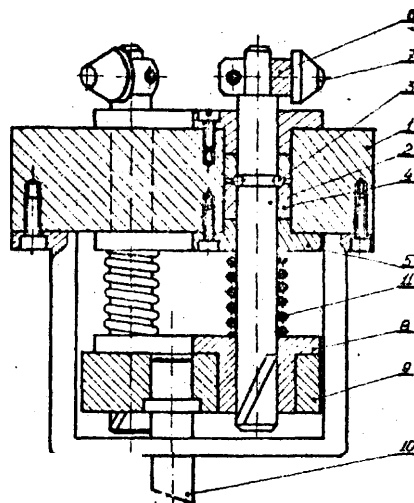
P. 256316

85 12 13

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Jan Dyrda, Stanisław **Hulbój**, Henryk Izydorczyk, Norbert Paruzel, Bogdan Zajac, Andrzej Zwolnicki).

Przyrząd **samocentryujący**

Celem wynalazku jest opracowanie przyrządu umożliwiającego ustalanie obrabianego przedmiotu, zaopatrzonego w **okrągły** otwór, bez jego osiowego przemieszczania.



Przyrząd zawiera **korpus** (1), zaopatrzonego w trzy przelotowe otwory o środkach leżących na okręgu i osiach równoległych do osi korpusu (1). Otwory rozmieszczone są względem siebie co 120°. W otworach umieszczone są trzpienie (2), osadzone obrotowo i nieprzesuwnie wzdłuż osi otworów. Koniec każdego trzpienia (2), znajdujący się poza korpusem (1), od strony ustalonego przedmiotu, wyposażony jest w ramie. (6) z końcówką ustalającą (7). Podczas ruchu obrotowego trzpieni (2) następuje zetknięcie się końcówek **ustalających** (7) ze ścianą otworu w przedmiocie. Końcówki ustalające (7) dają styk **trójpunktowy**, ustawiając otwór przedmiotu dokładnie w osi przyrządu. (1 zastrzeżenie)

B23C

P. 251359

34 12 27

Lech Rudnicki, Gdańsk, Polska (Lech Rudnicki).

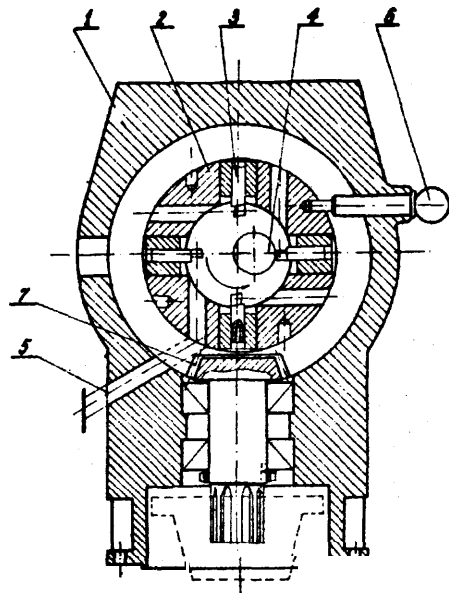
Głowica obrotowa frezarska

Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji głowicy obrotowej **frezarskiej** umożliwiającej

nacinanie gwintów i ślimaków na **zewnątrznych** powierzchniach wałków.

Głowica stanowiąca przystawkę narzędziową utrzymującą **napęd** od głównego napędu frezarki charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1) zamocowanego **mimośrodowo** względem osi obrabianego wałka (4) **osadzone są** przesuwnie w **tulei** (2) skrawające noże (3). **Położenie** ich względem obrabianego wałka (4) określa się poprzez optyczny przyrząd (5).

(1 zastrzeżenie)



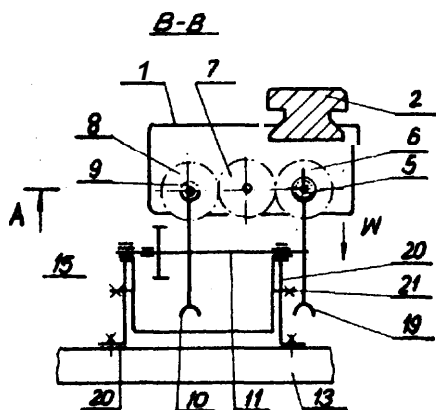
P. 251377

84 12 28

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jan Buczek, Edward Rejman).

Urządzenie do nacinania ślimacnic metodą obwiedniową styczną, zwłaszcza na frezarkach poziomych ogólnego przeznaczenia

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w oprawie mocowane jest narzędzie obróbcze (5), a na niej koło zębate (6) zazębiające się poprzez koło zębate (7) pośrednie z kołem zębatym (8) napędzającym, osadzonym na wałku, na którym mocowany jest ślimak (9) napędzający ślimacnicę (10) osadzoną na wałku (11) łożyskowanym w **korpusie** drugiego podzespołu urządzenia mocowanego na stole (13) frezarki,



przy czym na wałku (11) mocowana jest obroto-wo gitara, która poprzez koła **zębate** sprzężona jest z wałkiem, na którym mocowana jest nacinana ślimacznica. (2 zastrzeżenia)

B23G

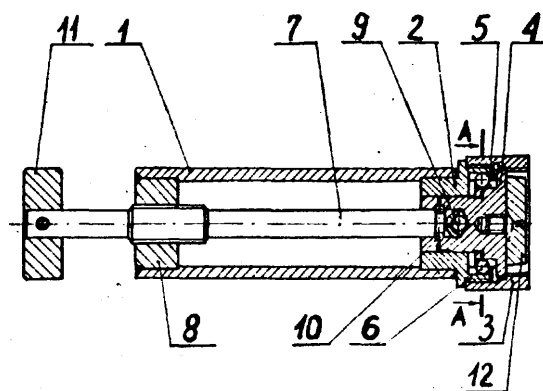
P. 251077

84 12 20

Biurowo Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa "Zremb", Warszawa, Polska (Janusz Stańczyk, Ludwik Szymkowiak).

Przyrząd do mocowania rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania krótkich odcinków rur, o różnych średnicach z jednym końcem nagwintowanym, przewidzianych do gwintowania na gwintniarkach mechanicznych lub gwintownicach ręcznych, przy użyciu jednego przyrządu.



Przyrząd do mocowania rur składa się z uchwytu (1) do mocowania w imadle lub uchwycie obrabiarki i głowicy (2) do mocowania rury. **Głowica** (2) jest wyposażona w szereg końcówek (3) roboczych **mocowanych** do niej **razem** łącznie połączeniem gwintowym. Końcówka (3) robocza ma postać tulei, której wolny koniec ma gwint wewnętrzny odpowiadający gwintowi rury przewidzianej do obróbki. W głowicy (2) jest osadzona **suwliniwe** i nieobrotowo tarcza (4) dociskowa sterowana popychaczem (7) w postaci śruby przechodzącej przez nagwintowany otwór pokrywki uchwytu, przy czym **jeden** koniec **popychacza** jest połączony obrotowo z tarczą (4) dociskową poprzez kulkę (9) za pomocą kołków (10), a drugi wolny koniec - jest zaopatrzony w pokrętło. Ponadto tarcza (4) dociskowa i głowica (2) mają wspólny rowek wzdłużny, w którym jest osadzony element (6) łączący w postaci kulki. (3 zastrzeżenia)

B23K

P. 251039

84 12 19

Institut Po Technit sche ska Kibernetika i Robotika, Sofia, Bułgaria (David Albert Samokovliiski, Alfred Emmerich Nemetchek, Mihail Gatev Gitchew, Krassimir Adreev Andreev, Il-tcho Stoyanov Bozadjiev, Emil Todorov Momtchilov).

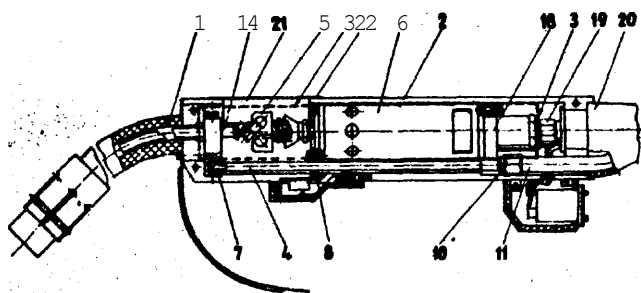
Modułowe urządzenie do podawania drutu

Celem wynalazku jest opracowanie prostej, lekkiej i zwartej konstrukcji **urządzenia** do podawania drutu elektrodowego przy spawaniu w atmosferze ochronnej.

Urządzenie zawiera blok (3) **podawania** drutu z silnikiem elektrycznym (6) i planetarną głowicę podającą (5) umieszczony V izolacyj-

na obudowie (2). W przedniej tarczy silnika (6) Jest przytwierdzony integralny, chłodzony korpus (4) złożony z rury doprowadzenia prądu i wody, rury odprowadzenia wody i rury doprowadzenia gazu, połączonych z przednim kołnierzem (7) i tylnym kołnierzem (8).

Na tylnej tarczy silnika (6) "jest osadzony kołnierz izolujący (18), połączony z układem (19) podawania drutu w węzu spawalniczym (20). Powierzchnie zewnętrzne przedniego kołnierza (7), tylnego kołnierza (8) i izolującego kołnierza (18) stanowią prowadnice obudowy (2). Obudowa (2) składa się z dwóch części z wycięciami (21), służącymi do manipulowania głowicą (5) podającą drut. Na obudowie (2) jest przesuwnie osadzona osłona ochronna (22) zakrywająca wycięcia. (4 zastrzeżenia)



B23P

P. 251353

84 12 27

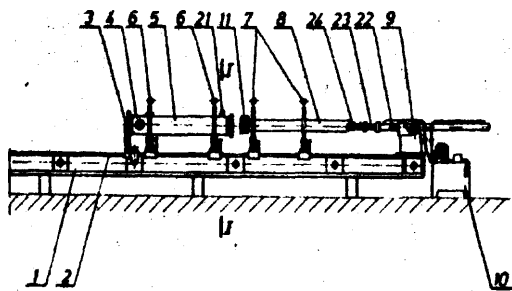
Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw/ Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmaszprojekt-Hapeko", Katowice, Polska (Józef Kwas, Edmund Duda, Józef Nowak, Albin Patoła).

Sposób montażu

- siłowników, zwłaszcza hydraulicznych oraz urządzenie do montażu siłowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia jakości siłowników.

Sposób montażu siłowników hydraulicznych polega na wprowadzaniu tłoka (11) z uszczelnieniem wraz z tłoczyskiem (8) do wnętrza tulei cylindra (5), poprzez pośrednią kształtową tuleję wprowadzającą, nałożoną na koniec cylindra (5), przy zabezpieczeniu otworów wlotowych i wylotowych cylindra (5) kształtowymi kołkami. Natomiast dławice z uszczelnieniem nakłada się na tłoczysko (8) siłownika poprzez kształtowy pierścień, nałożony na końcówkę tłoczyska (8). Wprowadzanie, zarówno tłoka (11) z tłoczyskiem (8) jak i dławicy do wnętrza tulei cylindra (5), realizowane jest hydraulicznym zespołem napędowym (9, 10) urządzenia do montażu siłowników.



Urządzenie to składa się z łoża (1), na którym usytuowane są dwa zespoły podpór (6, 7) i wspornik (3) do mocowania montowanych elementów siłownika, zespołu napędowego (9) oraz stacji hydraulicznej (19), połączonej przewodowo z zespołem napędowym (9).

(6 zastrzeżeń)

P. 234981

85 08 14

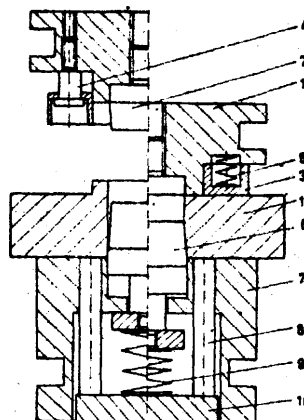
Pierwszeństwo: 84 08 15 - NRW
(nr W 321J/266268.0)

VEB Prüf- und Versuchsbetrieb Charlottenthal
Wissenschaftlich-Technisches Zentrum der Einzelteilinstandsetzung, Charlottenthal, Niemiecka Republika Demokratyczna (Ferenc Leidecker, Günter Hühner, Harald Kulwatz, Leonhard Antoni, Jörg Michael Classen, Artur Krebs, Gustav Müller, Detlef Malchow).

Przyrząd do regeneracji otworów

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do regeneracji otworów w częściach maszyn.

Przyrząd według wynalazku jest złożony z dwóch oddzielnych części, z których jedna jest częścią górną, a druga dolną, przy czym w górnej części są korzystnie umieszczone stożkowy trzpień (2), stempel (1) do zmiany kształtu oraz sprężynujący pierścień (3). Dolna część jest złożona ze stożkowego trzpienia (6) centralnie umieszczonego i sprężynującego ułożyskowanego, ze zgarniacza (8) i z dolnej podstawy (7). (3 zastrzeżenia)



B23Q

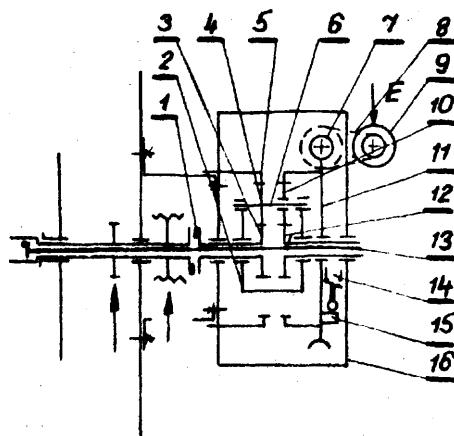
P. 251163

84 12 20

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Krajewski).

Urządzenie korekcyjne

Urządzenie korekcyjne stanowi układ kinematyczny dwóch przekładni planetarnych, który jest umiejscowiony w odrębnym korpusie (16).



Pierwsza przekładnia planetarna, synchronizująca, składa się z napędzanego od strony wrzeciona koła centralnego (3), koła obiegowego (4) oraz **nieruchomego** koła zewnętrznego (5) o wewnętrznej powierzchni roboczej, natomiast druga przekładnia planetarna, różnicowa, składa się z koła centralnego (12), koła obiegowego (10) oraz **ruchoмого** koła zewnętrznego (11) o wewnętrznej powierzchni roboczej, która równocześnie jest biernym kołem przekładni ślimakowej, napędzanej silnikiem korekcyjnym (9).

Srednice toczne odpowiednich kół w obu przekładniach są jednakowe, zaś osie obydwu kół centralnych (3 i 12) pokrywają się ze sobą. Ponadto obie te przekładnie sprzęgnięte są jarzmem (2), w którym jest osadzona wspólna dla obydwu kół obiegowych (4 i 10) oś (6). Urządzenie to, zamocowane na tylnej ścianie wrzecionnika, umożliwia dokonywanie zmian położenia narzędzia bez konieczności zatrzymywania wrzeciona obrabiarki. (6 zastrzeżeń)

B23Q

P. 251181

84 12 20

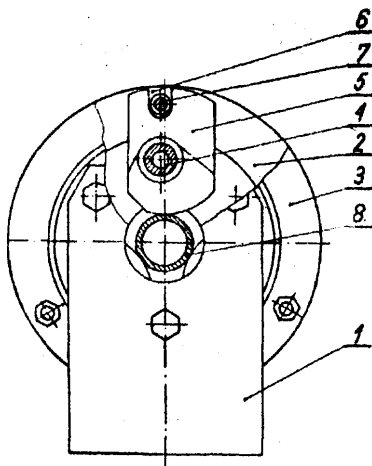
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Paweł Onysyk, Waldemar Bachmecz, Andrzej Barczyński).

Uchwyt obróbkowy samocentrujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu zapewniającego krótki czas mocowania i **odmocowania** obrabianego przedmiotu oraz charakteryzującego się płaską budową.

Uchwyt składa się z korpusu (1) połączonego trwale z tarczami (2), między którymi osadzone są obrotowo dwa pierścienie (3). Pierścienie te połączone są ze sobą sworzniami (4), na których osadzone są obrotowo krzywki (5) zaopatrzone w wycięcia (6). W wycięciach (6) osadzone są sworznie (7), które połączone są z pierścieniami (3). Obrót pierścieni (3) powoduje obrót krzywek (5), których powierzchnie czołowe zaciskają się na **obrabianym** przedmiocie (0).

Uchwyt przeznaczony jest do samoczynnego, współosiowego mocowania obrabianych przedmiotów o przekroju kołowym. (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 251375

84 12 28

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Kazimierz Wieczorowski, Mirosława Prusak).

Narzędzie skrawające

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytłumienia drgań narzędzia skrawającego.

Narzędzie skrawające składające się z korpusu oraz części roboczej, mające co najmniej jedno ostrze, przy czym narzędzie to jest wyposażone w element tłumiący jego drgania, odróżnia się od dotychczas znanych tym, że elementem tłumiącym drgania narzędzia jest jego korpus wykonany z **żelaza sferoidalnego** lub modyfikowanego. (1 zastrzeżenie)

B24B

P. 251392

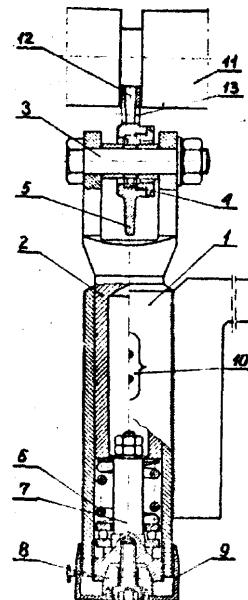
84 12 27

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Jan Musialik, Krzysztof Tabielewicz).

Urządzenie do nagiątnia rowków prostokątnych

Celem wynalazku jest zapewnienie równoczesnego nagiątnia wszystkich powierzchni rowka prostokątnego.

Urządzenie zawiera korpus (1) zaopatrzony w **przemieszczającą się** prowadnicę (2), na końcu której osadzony jest prostopadle do osi prowadnic (2) trzpień (3), na którym osadzona jest obrotowo klinowa rolka nagiatająca (5). Rolka nagiatająca (5) aa wręb (12) o zbieżnych bocznych powierzchniach. (1 zastrzeżenie)



B25B

P. 25 4731 T

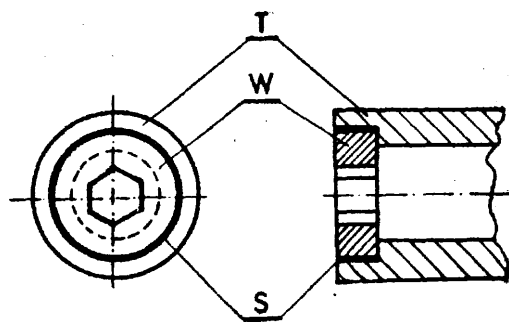
85 07 29

Zakłady Radiowe "Diora", Dzierżoniów, Polska (Jerzy Krawczyk, Grzegorz Tabisz, Józef Guz, Jan Cwiek).

MonTERSki klucz sztorcowy

Celem wynalazku jest zwiększenie trwałości klucza. Klucz wykonany w postaci tulejki stalowej ma wkładkę (W) wykonaną z węglików spiekanych, wlutowaną przy pomocy spoiwa (S) w czołową część roboczą tulejki (T).

(1 zastrzeżenie)



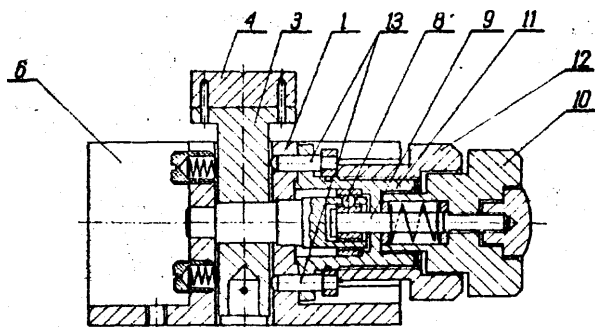
P. 256736

85 12 10

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Julian Kowar, Tomasz Kiepas, Jerzy Molga).

Mikromanipulator,
zwłaszcza dla urządzenia do elektrycznego
zgrzewania odcinków światłowodów

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji mechanizmu precyzyjnego przesuwu światłowodu wzdłuż dwóch osi. W mikromanipulatorze według wynalazku do napędu ruchomego stolika (4) wzdłuż jednej z osi służy mimośrodowy trzpień (6), który usytuowany jest współosiowo ze śrubą popychającą (12) służącą do napędu stolika (4) wzdłuż drugiej osi. Oba elementy napędzające oddziałują na jeden i ten sam zespół - podstawę (3) stolika (4).
(4 zastrzeżenia)



B26D

P. 251352

84.12 27

Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAFKO", Katowice, Polska (Engelbert Poleśny, Edmund Przybyła).

Amortyzator suportu nożycy

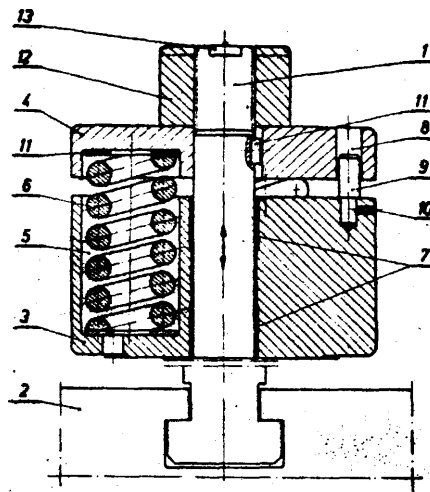
Celem wynalazku jest zwiększenie trwałości amortyzatora oraz cichobieżności nożycy.

Amortyzator suportu nożycy jest przeznaczony do nożyc dźwigniowych i gilotynowych do cięcia na zimno i na gorąco. Amortyzator składa się z osadzonej na trzpieniu (1) suportu nożycy (2) oprawy sprężyn (5) i pokrywy (4), w których są wykonane po co najmniej dwa walcowe gniazda (5) przeznaczone do umieszczenia w każdym z nich spiralnej sprężyny (6).

Między oprawą sprężyn (3) a trzpienia (1) są osadzone dwie tuleje (7). V pokrywie (4), równoległe do jej osi, jest wykonany co najmniej jeden walcowy otwór (8) przeznaczony do osadzenia na nim kołka (9), którego część o mniejszej średnicy jest osadzona w oprawie sprężyn (3) i zablokowana prostopadłym do niej

go wkrętem dociskowym (10). Między trzpieniem (1) a pokrywą (4) jest umieszczony wpust (11). Od góry amortyzator jest wyposażony w nakrętkę (12) zablockowaną przed obrotem płytka (13) osadzona w trzpieniu (1) i nakrętkę (12).

(1 zastrzeżenie)

B27D
B52B

P. 255039

85 08 16

Pierwszeństwo: 84 08 17 - Finlandia
(nr 843270)

Kallennmäki Oy, Tuuri, Strahl Ky, Seinäjoki, Finlandia.

**Sposób mocowania arkusza okleiny drewnianej
na płycie wsporczej**

Celem wynalazku jest umożliwienie mocowania bardzo cienkich arkuszy okleiny.

Sposób mocowania arkusza okleiny drewnianej na płycie wsporczej polega na tym, że bardzo cienki, korzystnie o grubości 0,2 - 0,3 mm arkusz okleiny nawilża się, a następnie umieszcza się na pokrytej wstępnie klejem powierzchni płyty wsporczej, po czym skleja się je ze sobą i suszy za pomocą prasowania na gorąco.
(6 zastrzeżeń)

B28B

P. 253586

85 05 24

Pierwsze: stwo: 84 12 14 - St. Zjedn. Am.
(nr 681778)

Yuan-ho Lee, Tainan Hsieng, Taiwan (Yuan-ho Lee).

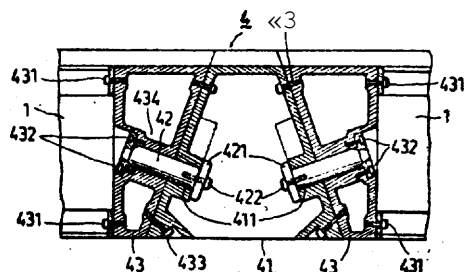
Zestaw form

Celem wynalazku jest opracowanie zestawu form do wznoszenia pionowych ścian umożliwiającego oddzielenie go w całości od wykonanej ściany i przemieszczenie w inne miejsce.

Zestaw form do wznoszenia pionowych ścian zawiera zespół wewnętrznych form (1), zespoły zewnętrznych form i zespoły for podłogi, połączone ze sobą, oraz ma zespoły klinów (4),

Zespół klinów (4) zawiera dwa kliny (43) i klin (41), zaklinowany pomiędzy klinami (43), przy czym klin (43) ma pierwszą powierzchnię opierającą się o oddzielne części i drugą powierzchnię nachyloną względem pierwszej powierzchni. Klin (41) ma dwie nachylone powierzchnie opierające się i przesuwne wzglę-

dem drugich powierzchni klina (43), przy czym środki przesuwające klin (41) zawierają co najmniej dwa podłużne prowadzące otwory (411), z których co najmniej jeden jest nachylony względem pionowej osi i usytuowany w jednej z nachylonych powierzchni klina (41), dwa prowadzące pręty (42), zamocowane w klinach (43), rozciągające się częściowo w prowadzących otworach (411), odpowiednio, przy czym prowadzące pręty (42) ślizgają się w prowadzących otworach (411). (9 zastrzeżeń)

B28B
E04G

P. 254664 T

85 07 24

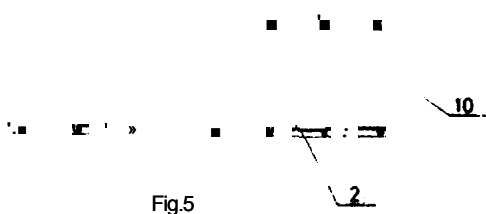
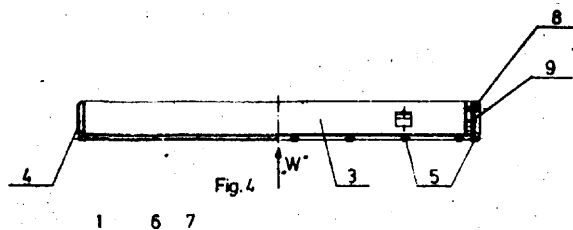
Biuro Projektów Przemysłu Betonów "Bipro-dex", Warszawa, Polska (Władysław Garczyński, Wiesław Czajor, Jan Głuchowski, Andrzej Płodowski, Mirosław Protasewicz).

Sposób wytwarzania elementów betonowych i urządzenie do tego sposobu

Celem wynalazku jest umożliwienie wytwarzania elementów betonowych o długości do 3 metrów przy wykorzystaniu form o długości dwukrotnie, większej od długości żądanych elementów z zastosowaniem krajalnic z elementem tnącym wzdłużnie do 3 metrów.

Sposób wytwarzania elementów betonowych w formach o bokach odchylanych i spoczywających na dnie polega na rozdzieleniu dna formy na dwie części po przekrojeniu poprzecznym wstępnie związanej w formie masy betonu.

Urządzenie składa się z wózka jezdnego i formy, której boki wzdłużne (3) i czołowe (4) są odchylane na zawiasach, przy czym jeden segment formy ma zawiasy rozłączne składające się ze sworznia zaczepowego (6) zespolone z dnem, współpracującego z płytka zaczepową (7) zespoloną z bokiem wzdłużnym. Dno formy składa się z dwóch rozłącznie połączonych części i spoczywa na ruchomej ramie wsporczej, która powoduje rozsuwanie dna po przekroju poprzecznym bloku betonu. (4 zastrzeżenia)



B29C

P. 251327

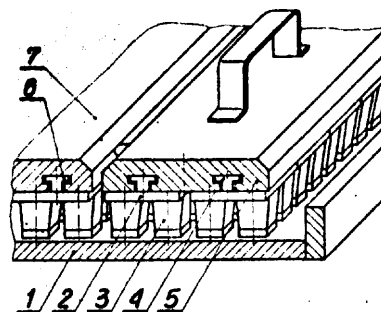
84 12 27

Zakłady Włókien Chemicznych "Chemitex-Celwiskoza" im. Klementa Gottwalda, Jelenia Góra, Polska (Krzysztof Kłochowicz, Konrad Kościel-ski, Jerzy Okorowski, Józef Pradela, Włodzimierz Rodziewicz, Szczepan Sidor, Jerzy Szy-moński, Zbigniew Wencel, Konstanty Wróbel).

Oprzrzędowanie do wytwarzania sita z lanego poliuretanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-nia oprzrzędowania umożliwiającego wytwarza-nie sit o różnych wymiarach i kształtach przy użyciu tych samych pojedynczych formowników odwzorujących kształt ich oczek, jak również sit o innych parametrach przy użyciu różnych formowników, stosując te same formy.

Oprzrzędowanie do wytwarzania sita z la-nego poliuretanu, stosowanego zwłaszcza do przesiewania materiałów sypkich w procesach ich przeróbki, składa się z otwartej formy (1) pojedynczych formowników (2) powtarzal-nych, odwzorowujących kształt oczek sita, z występami (3) i prowadnikami (4) oraz listew (5) z kanalikami (6) do mocowania rozłącznie pojedynczych formowników (2) z listwami (5) w elementy formujące (7). Pojedynczy formo-wnik (2) stanowi parzystą liczbę występow (3) o zbieżnych powierzchniach bocznych. Przekrój poprzeczny oraz wymiary występow (3) i ich rozmieszczenie zależą od wymaganych paramet-rów sita. (1' zastrzeżenie)

B29F
B29C

P. 255166 T

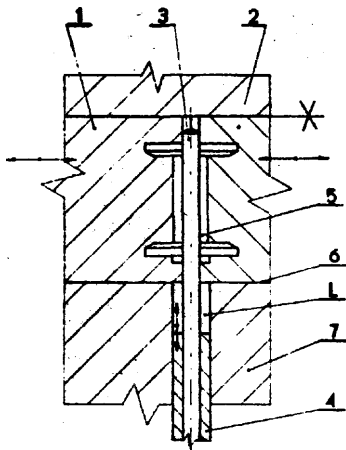
85 08 27

Zakłady Radiowe "Diora" - Ośrodek Projekto-wania i Wdrożeń radiofonii Odbiorczej, Dzier-żoniów, Polska (Stanisław Teterycz, Mieczysław Mitraszewski).

Forma wtryskowa suwakowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-nia takiej konstrukcji formy wtryskowej suwa-kowej, która eliminuje częstą przyczynę poważ-nych awarii form wtryskowych, polegających na przechwyceniu i zgnieceniu cofającego się wy-pychacza przez przesuwające się suwaki w trak-cie zamykania formy.

Forma wtryskowa według wynalazku charakte-ryzuje się tym, że w ruchomej części formy ma umieszczony tulejowy wypychacz (4), obni-żony o określoną wielkość (I.) w stosunku do płaszczyzny (6), która jest płaszczyzną styku suwaka (1) i suwaka (2) z podporową płytą (7). (1 zastrzeżenie)



B29J

P. 255185 T

85 08 30'

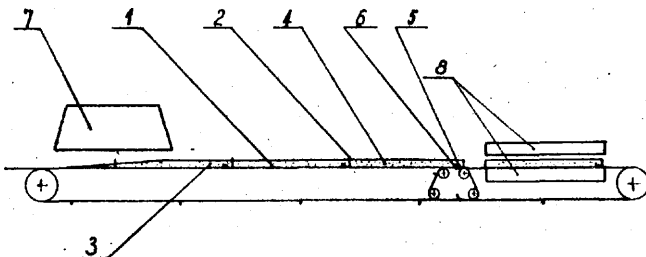
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych "PROZEMAK", Warszawa, Polska (Tomasz Radecki, Mieczysław Zezyk).

Sposób formowania i prasowania
koberca włórow w fabrykach płyt włórowych

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskania płyt włórowych o dowolnych rozmiarach i prawidłowej jakości.

Sposób formowania i prasowania płyt włórowych polega na tym, że blachy podkładowe (1) mają stale przymocowaną cienką poprzeczną burtę (2) o wysokości niezbędnej do usypania koberca i szerokości równej szerokości nasypu czyli formowania.

Blachy z poprzecznymi burtami ustawia się na stole przenośnika formowania. (3) jedna za drugą na zakładkę. (4 zastrzeżenia)

B29J
B27N

P. 255186 T

85 08 30'

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych "PROZEMAK", Warszawa, Polska (Tomasz Radecki).

Sposób formowania i prasowania
koberca włórow w fabrykach płyt włórowych
o małej wydajności

Celem wynalazku jest umożliwienie formowania płyt włórowych o wymiarach zależnych jedynie od wymiarów prasy, utrzymanie tolerancji grubości płyt włórowych w granicach $\pm 0,4$ mm oraz maksymalnie unieszczenie funkcjonowania linii.

Zgodnie z wynalazkiem formowanie koberca odbywa się przy pomocy stacjonarnej stacji na jej na ciepłoodpornej taśmie bez końca,

przy czym formowanie odbywa się jedynie podczas ruchu taśmy z formatkami do prasy. (3 zastrzeżenia)

344C

P. 250997

84 12 18

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wanda Jakóbiec).

Sposób wykonywania mozaiki

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania mozaiki z kostek z terakoty.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podłoże powleka się spoiwem chemoutwardzalnym i na tak przygotowanym lepkiem podłożu układa się kostki z terakoty, aż do pokrycia nimi całej powierzchni. Po wyschnięciu na kostki nanosi się rysunek i techniką malarską nanosi zgodnie z nim barwioną na różne kolory żywicę chemoutwardzalną. (2 zastrzeżenia)

B44C
B44F

P. 250998

84 12 18

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wanda Jakóbiec).

Sposób wykonywania witraży

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania witraży. Sposób polega na tym, że na podłożu przepuszczalnym dla światła układa się odpadowe wykrojniki malowe i powstałe przestrzenie zalewa się na tym warstwami barwionego na różne kolory tworzywa chemoutwardzalnego. Można również wybrać przestrzenie, przed zalaniem tworzywem chemoutwardzalnym, zasypać stłuczką szklaną i/lub granulakami tworzywa szklanego. Witraż otrzymany sposobem według wynalazku może funkcjonować jako witraż oświetlany światłem przechodzącym, jak również jako obraz oświetlany światłem padającym. (1 zastrzeżenie)

344C

P. 250999

84 12 1F

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wanda Jakóbiec, Piotr Miłunski).

Sposób wykonywania
form dekoracyjnych z pianki poliuretanowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania nowego typu form dekoracyjnych typu collage z pianki poliuretanowej.

W sposobie według wynalazku pianko zdobi się elementami dekoracyjnymi, przy czym elementy te układa się na podłożu przed wylaniem pianki i zgodnie z barwnym projektem, ewentualnie wciska je w twardej pianki po jej wylaniu. Jako elementy dekoracyjne stosuje się odpady szklane i/lub metalowe. (3 zastrzeżenia)

B44C

P. 251000

84 12 18

C08L

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Wanda Jakóbiec).

Sposób wykonywania witraży
i masa do wykonywania witraży

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wykonywania witraży.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na podłoże przepuszczalne dla światła, ułożone w poziomie, natryskuje się kontury pożądanego obrazu za pomocą masy plastycznej.

Po utwardzeniu masy utworzone pola zalewa się na zimno barwionymi na różne kolory warstwami tworzywa chemoutwardzalnego. Masa składa się z 30-70% wagowych wypełniaczy mineralnych, 20-30% wagowych dyspersji wodnej tworzyw sztucznych oraz 3% wagowych wodnego roztworu mieszaniny detergentów syntetycznych. (7 zastrzeżeń)

B44C
113-211

P. 251001

84 12 18

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa,
Polska (Wanda Jakóbiec).

Sposób wykonywania witraży

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego zmniejszyć pracochłonność wykonywania witraży.

Sposób wykonywania witraży polega na tym, że pod przezroczystym podłożem kładzie się barwny projekt, który techniką malarską nanosi się na podłoże przy użyciu kompozycji barwników i spoiwa z tworzyw sztucznych, rozpuszczalnych w alkoholu. Po wyschnięciu ponownie maluje się wzór przy użyciu barwionej żywicy chemoutwardzalnej. Żywicę tę nakłada się cienkimi pasmami. (2 zastrzeżenia).

14

P. 251002

84 12 18

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa,
Polska (Wanda Jakóbiec).

Sposób wykonywania form dekoracyjnych
z tworzyw sztucznych

Sposób wykonywania form dekoracyjnych z tworzyw sztucznych metodą sgraffito ewentualnie metodą formowania ręcznego lub mechanicznego i przyklepianie do podłoża, charakteryzuje się tym, że jako tworzywo stosuje się barwione polimerogipsy dekoracyjne, a wykonane formy dekoracyjne powleka się lakierem lub bezbarwną żywicą chemoutwardzalną.

(2 zastrzeżenia)

B44C

P. 251003

84 12 18

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa,
Polska (Wanda Jakóbiec).

Sposób wykonywania
ściennych form dekoracyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywanie ściennych form dekoracyjnych o dowolnym kształcie,

W sposobie według wynalazku na płycie szklanej układa się ramę nadającą kształt, a powstałą powierzchnię powleka się warstwą specjalnej pasty lub polialkoholu winylowego, a następnie zalewa się cienką warstwą przezroczystej żywicy chemoutwardzalnej. Na tak przygotowanej powierzchni układa się zgodnie z zaplanowanym rysunkiem elementy zdobnicze i za-

lewa się drugą cienką warstwą przezroczystej żywicy chemoutwardzalnej, a następnie na zimno wylewa się warstwę nieprzezroczystej, zabarwionej pigmentem żywicy chemoutwardzalnej, na którą po wyschnięciu wylewa się poli-
merobeton. Z gotowej formy zdejmuje się ramę oraz płytę szklaną. (5 zastrzeżeń)

B60Q

P. 251169

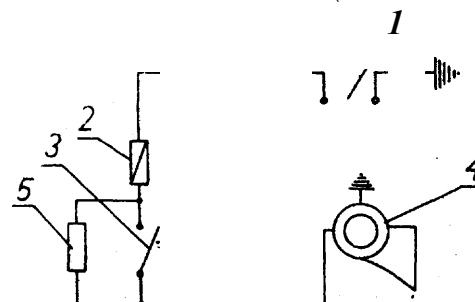
84 12 20

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica,
Kraków, Polska (Józef Kuleczka).

Układ elektryczny
sygnału dźwiękowego wszelkich pojazdów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektrycznego sygnału dźwiękowego, pozwalającego na automatyczne zadziałanie sygnału dźwiękowego w przypadku nagłego gwałtownego hamowania pojazdu.

Układ zawierający źródło zasilania, bezpiecznik, włącznik, sygnał dźwiękowy charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy wyłącznik (5) bezwładnościowy lub sterowany układem hamulcowym włączony równolegle do wyłącznika (3) uruchamianego przez kierowcę. (1 zastrzeżenie)



B61F

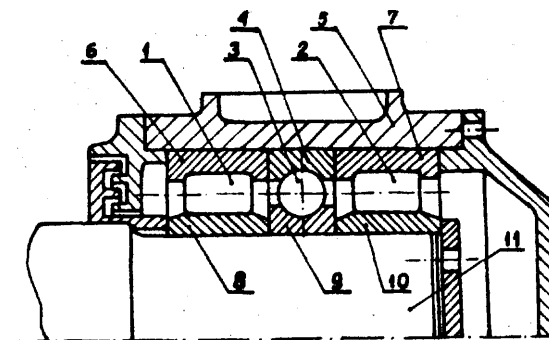
P. 251292

84 12 28

Centrala Techniczno-Handlowa Przemysłu
Precyzyjnego "PRIMA", Warszawa, Polska (Ta-
deusz Szucki, Jan Różowicz, Paweł Osiecki,
Witold Staniewicz).

Węzeł łożyskowy zestawu kołowego

Celem wynalazku jest zmniejszenie obciążeń łożysk węzła łożyskowego zestawu kołowego. Węzeł charakteryzuje się tym, że ma łożysko kulkowe (3) usytuowane między łożyskami walcowymi (1, 2), korzystnie w osi symetrii węzła łożyskowego. (3 zastrzeżenia)



B61L

P. 251205

84 12 21

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAQ", Katowice,

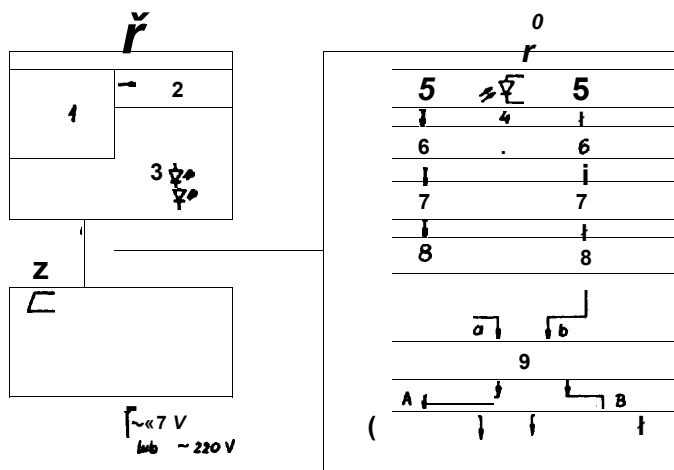
Polska (Janusz Grabowski, Władysław Sikora, Jurand Sobczyk, Jerzy Jendrysik, Andrzej Kańczuga, Damian Niewiadomski, Kazimierz Danielczyk).

Układ sygnalizacji przejazdu z wyróżnieniem kierunku jazdy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do **sygnalizacji przejazdu z wyróżnieniem kierunku jazdy**, zwłaszcza wozów kopalnianych w dołowym transporcie urobku, umożliwiając również określenie liczby wozów przejeżdżających przez stację załadunkową oraz liczby wozów załadunkowych do klatek szybowych lub rozładowywanych.

Układ ma **zasilacz (Z)** połączony z nadajnikiem (N) i odbiornikiem (O) sygnałów **fotoelektrycznych**. Odbiornik (O) składa się z dwóch torów pomiarowych, z których każdy zawiera **fotodiode** (4) połączoną poprzez **wstępny wzmacniacz (5)**, **wzmacniacz (6)**, **detektor sygnału (7)** i **układ formujący (8)** z **detektorem kierunku (9)**. Wyjścia (A, B) dekodera kierunku (9) są połączone z **rewersyjnymi licznikami wozów kopalnianych** i z nadajnikami kopalnianego systemu transmisji sygnałów. Nadajnik (N) sygnałów **fotoelektrycznych** zawiera **astabilny generator (1)** połączony poprzez **wzmacniacz (2)** z diodami (3).

(2 zastrzeżenia)



Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "PROMOR", Gdańsk, Polska (Kazimierz Buksiński, Józef Chrostowski, Antoni Rozpierski, Leszek Grzelak).

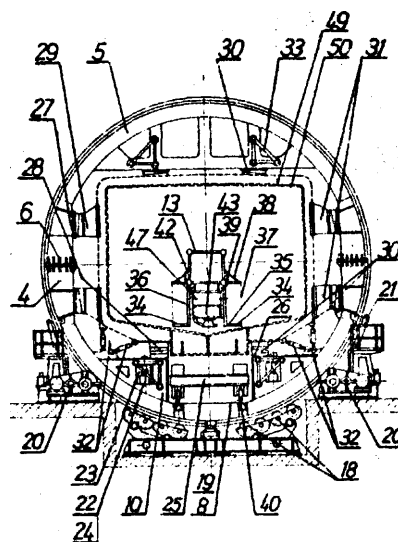
Obrotnice do budowy wielkogabarytowych wytworów i sposób jej wykorzystania, zwłaszcza do budowy kadłubów okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji **wielofunkcyjnej obrotnicy do budowy wielkogabarytowych wytworów**.

Obrotnica ma **obrotowe, dwusegmentowe pierścienie dzielone w płaszczyźnie poziomej na segmenty dolne pierścienia (4) i segmenty górne pierścienia (5)**, połączone razem **złączami rozłącznymi**. Segmenty dolne pierścienia (4) mają wewnątrz na belkach podporowych (40), w linii szyn torowiska ciągu produkcyjnego z wózkami transportowymi, osadzone odcinki szyn toru (8). Segmenty dolne (4) mają też płyty podporowe, dolne (26) i boczne (27) oraz zespoły wsporcze dolne (28) i boczne. Wsporniki (10) wyposażone są w podnośniki (22) i ciągną (32) w postaci siłowników. Każdy pierścień obrotowy ma indywidualne dwa zespoły **napędu obrotu i hamowania oraz prowadzenia i blokady**.

Obrotnica ma także manipulator do budowy wytworów wielkogabarytowych, przejezdny po torowisku.

(11 zastrzeżeń)



D Z I A Ł C

CHEMIA I METALURGIA

001

P. 291105

84 12 19

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe "Siarkopol", Gdańsk, Polska (Zbigniew Janiszewski, Norbert Janota, Bohdan Niemirycz)

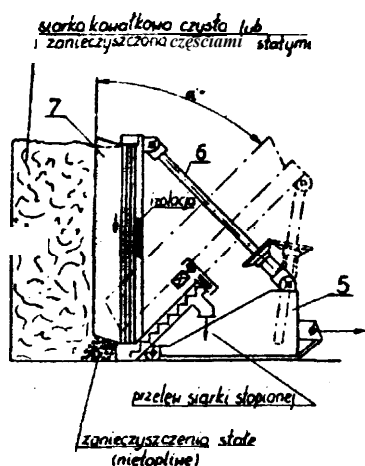
Sposób ciągłego topienia siarki kawałkowej, zwłaszcza zanieczyszczonej cząsticami stałymi oraz urządzenie - topielnik do stosowania tego sposobu

Sposób **topienia siarki kawałkowej**, charakteryzuje się tym, że odbywa się na odkrytym ruszcie grzejnym urządzenia - topielnika, pod ciężarem własnym siarki, przy czym odbiór

siarki **stopionej** - płynnej i odprowadzenie zanieczyszczeń stałych odbywa się w sposób ciągły.

Zgodnie z wynalazkiem urządzenie - topielnik stanowi rurowy lub płytowy ruszt grzejny z ograniczeniami bocznymi (7) zamocowany przegubowo na wolnostojącej konstrukcji nośnej (3) w celu ustalenia korzystnie, względem topionej siarki **kawałkowej**, pochylenia rusztu grzejnego szrubą wspornika (6) o regulowanej długości, połączonego kanałem spływowym z komorą zbiorczą wyposażoną w **pompę ślimakową**.

(2 zastrzeżenia)



CO1G P. 250985 84 12 17

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice,
Polska (Krystyna Lasiewicz).

Sposób odzyskiwania siarczanu sodowego
i siarczanu amonowego

Sposób odzyskiwania siarczanu sodowego i siarczanu amonowego z odpadowej solanki po filtracji związków wanadu, przez zateżenie w wielodziałowych wyparkach, charakteryzuje się tym, że proces odparowania wody i następnie suszenie mieszaniny kryształów siarczanu sodowego i siarczanu amonowego prowadzi się w temperaturze poniżej 200°C, po czym dokonuje się rozdzielenia tych siarczanów przez obróbkę termiczną w temperaturze 300-500 C, w wyniku której następuje rozkład siarczanu amonowego na składniki lotne, z których po kondensacji sublimacyjnej w temperaturze poniżej 300 C otrzymuje się stały siarczan amonowy, zawierający do procesu wytrącania związków wanadu, natomiast siarczan sodowy stanowiący suchą pozostałość zawiera się do procesu spiekania z surowcami wanadowymi. (1 zastrzeżenie)

CO1G P. 251229 84 12 21
B01D

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bożena Kawalec-Pietrenko).

Sposób filtracji uwodnionego tlenku cyrkonu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest przyspieszenie procesu filtracji.

Sposób filtracji osadu uwodnionego tlenku cyrkonu, otrzymanego w wyniku stracenia go z roztworu siarczanu cyrkonu za pomocą wodorotlenku sodu, z wykorzystaniem repulpacji płacka filtracyjnego przed kolejną filtracją, charakteryzuje się tym, że stosuje się kationową substancję powierzchniowo czynną, korzystnie w postaci chlorku benzylodimetyloheksadecylamoniowego albo bromku cetylotrimetyloamoniowego, którą dodaje się do roztworu siarczanu cyrkonu w ilości od 10^{-5} do 10^{-3} mola/dm³ mieszaniny reakcyjnej, zaś repulpację płacka filtracyjnego prowadzi się również w roztworze wodnym kationowej substancji powierzchniowo czynnej o stężeniu od 10^{-5} do 10^{-3} mola/dm³ przy stosunku objętościowym płacka filtracyj-

nego do wodnego roztworu kationowej substancji powierzchniowo-czynnej 1:1. (1 zastrzeżenie)

CO1C P. 251243 84 12 24

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice,
Polska (Adela Kościelniak, Ryszard Chańner, Szymon Kochan, Zbigniew Pachon, Harold Samotycha, Sergiusz Adamiec, Jacek Orski, Zbigniew Śmieszek, Stanisław Sobierajski).

Sposób otrzymywania
krystalicznej soli chlorku cynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia otrzymywania na skalę przemysłową krystalicznej soli chlorku cynku z jego wodnych roztworów.

Sposób otrzymywania krystalicznej soli chlorku cynku charakteryzuje się tym, że proces zagęszczania wodnych roztworów chlorku cynku prowadzi się w cienkowarstwowej wyparce mechanicznej, w atmosferze obniżonego ciśnienia i podwyższonej temperatury, a zagęszczony roztwór poddaje się suszeniu w mechanicznej suszarce rozpryskowej strumieniem gorącego powietrza. (2 zastrzeżenia)

CO2i \$1182 34 12 20

Politechnika Częstochowska, Częstochowa,
Polska (Anna Anielak, Tadeusz Piecuch).

Sposób oczyszczania ścieków polfarbiarskich

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego uzyskanie w wyniku oczyszczania ścieków cieczy o parametrach odpowiadających wodzie technologicznej, która może być zawrócona do procesu technologicznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ścieków wprowadza się stale mieszając wodny roztwór siarczanu miedzi, a następnie wodny roztwór zasady wapiennej, po czym ciecz z nad wytrąconego osadu kieruje się na filtr piaskowy, a potem do kolumny jonitowej z kationitem wodorowym, zaś wyciek z tej kolumny poddaje się procesowi napowietrzania i kieruje do kolumny jonitowej z anionitem wodorotlenowym. (1 zastrzeżenie)

CO; P. 251226 84 12 21

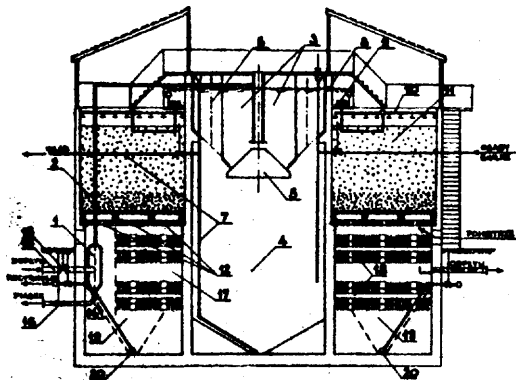
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego,
Gdańsk, Polska (Kazimierz Pętlicki).

Mechaniczno - biologiczna
oczyszczalnia ścieków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie sprawności oczyszczalni.

Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków, składająca się z komory fermentacji, dozownika ścieków, instalacji zraszającej ścieki, złoża biologicznego, charakteryzuje się tym, że ma piaskownik (1) ciśnieniowy, usytuowany poniżej zwierciadła ścieków, który jest połączony za pomocą przewodu (2) przepływu z osadnikiem (3) wstępnym umieszczonym nad komorą (4) fermentacji, przy czym osadnik (5) wstępną w postaci leja jest zaopatrzony w kominki (6) biogazu oraz tarczę (5) kierującą umieszczoną w otworze środkowym leja osadnika (3) wstępnego, natomiast pod złożami (11) biologicznymi

«ni są usytuowane komory (17) z pływającymi **złożami** (18) obrotowymi oraz osadniki (19) wtórnej przy **czym** leje komór (17) i osadników (19) wtórnych są połączone przewodem (20) przepływu ścieków i osadów. (2 zastrzeżenia)



C03B

P. 251028

84 12 17

Zgłoszenie dodatkowe
do zgłoszenia P. 240669

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy - Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski).

Sposób wytwarzania strumienia grzewczego

Sposób wytwarzania strumienia grzewczego polegający na spalaniu kilku strumieni mieszanki, a **procesowi temu** towarzyszy **utworzenie** wiązki płomieni, **zaś** wiązkę płomieni tworzy się korzystnie z trzech rodzajów płomieni: płomienia **centralnego** i dwóch pierścieniowych warstw płomieni **otaczających** płomień centralny, charakteryzuje się tym, że tak tworzony strumień grzewczy **wzbogaca się** strumieniem tlenu, przy czym strumień tlenu **wprowadza się** do mieszanki zasilającej płomień centralny, **bądź** do powietrza, które miesza się z gazem, i taką mieszanką **zasila się** płomień centralny.

Sposób według wynalazku znajduje **zastosowanie** w **zakładach produkujących** wyroby ze szkła, a szczególnie **wytwarzających** szkła laboratoryjne, a także przy **wytwarzaniu** wyrobów z rurek szklanych. (6 zastrzeżeń)

P. 251084

84 12 20

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, **Kraków**, Polska (Jadwiga Fornalik, Marian Klisch).

Sposób barwienia szkła, zwłaszcza szkła **sodowo-wapniowego** odpadami przemysłowymi

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że surowcem barwiącym jest błoto **pochromowe** 1/lub szlam manganowy, które suszy się w temperaturze korzystnie 378 K, miele do maksymalnej średnicy ziarna korzystnie 0,385 mm i wprowadza z dokładnym wymieszaniami do surowcowego zestawu szklarskiego, który znanym sposobem topi się na masę szklaną. Barwienie **szkła** na kolor brązowy przeprowadza się **mieszanką** błota **pochromowego** i **szlamu** manganowego, przy czym **zawartość** błota **pochromowego** wynosi od 1,82 do 2,06, a szlamu manganowego od 0,20 do 0,22 części wagowych na 100,00

części wagowych wytwarzanego szkła. Barwienie szkła na kolor fioletowy przeprowadza się szlamom manganowym w **ilości** 1,50 - 10,00 części wagowych na 100,00 części wagowych wytwarzanego szkła. (3 zastrzeżenia)

P. 251116

84 12 21

Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice; Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polsko (Romuald **Pażubicki**, Mariusz Brzeziński, Rudolf Cieślars, Stefan Janik, Andrzej Mianowski, Jaroslav/ Polanski, Piotr Wasilewski, Jacek Zawistowski, Henryk Zieliński).

Sposób wytwarzania wełny mineralnej w piecu szymbowym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie **zagospodarowania** odpadów z produkcji wełny mineralnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpad ze wsadu topliwego ewentualnie z domieszkami mineralnymi i/lub korynatami w ilości do 65% wagowych miesza się z gliną w **ilości** minimum 15%, korzystnie o stosunku molowym Al_2O_3/SiO_2 wynoszącym 0,1-0,2 i sumie **molowej** topników powyżej 0,2%, oraz modyfikowaną smołą koksowniczą w **ilości** minimum 5%, **lecz nie** **więcej** niż 10% i rozdrabnia do **uziarnienia** 90% ziarn poniżej 3 mm, następnie pozostawia przez okres 1-7 dni w atmosferze powietrza, po czym wprowadza się warstwowo do pieca **szymbowego** w ilości 10-100% licząc na wsad **topliwy**. (7 zastrzeżeń)

C03C

P. 251223

84 12 21

Politechnika Gdańska, Gdańsk; Zakłady Porcelany Stołowej **"Lubiana"**, Lubiana, Polska (Jerzy **Rzechuła**, Aurelia Sztymborska, Benedykt. Karczewski, Krystyna Ramczykowska).

środek **wszklivego** barwienia ceramicznych wyrobów wypalanych w temperaturze **wyższej** od 1200°C

środek do barwienia ceramicznych wyrobów, wypalanych w temperaturze **wyższej** od 1200°C, składa się z: 75-95% surowca krzemianowego, **4-15%** szkliva i mieszaniny tlenków metali jak: **trójtlenek** chromu w ilości 1-10% i tlenek niklu w ilości 10% albo trójtlenek chromu w ilości **2-10%**, tlenek kobaltu w ilości **1-10%** i tlenek niklu do **10%**. Surowce krzemianowe zawierają związki żelaza w ilości 5-20% w przeliczeniu na trójtlenek żelaza. (1 zastrzeżenie)

C04B
B27M

P. 251074

84 12 20

Zakład Produktów Aromatycznych, Kosmetycznych i Drzewnych **"Inter-Fragrances-Forêt"**, Poznań, Polska (Janusz Wójcik, Wiktor **Sobczak**)

Sposób wytwarzania lekkiego materiału budowlanego i lekkiego materiału budowlanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania lekkiego materiału budowlanego nadającego się do wytwarzania różnego rodzaju tanich elementów budowlanych metodą formowania.

Sposób według **wynalazku** polega na tym, że odpady drzewne poddaje się **wstępnemu** procesowi ługowania na wolnym powietrzu w temperaturze otoczenia, następnie odpady drzewne w ilości 25-45% **wagowych** mineralizuje się na mokro 10% **wodnym** roztworem wapna w ilości 8-22% **wagowych** albo 6% **wodnym roztworem** 80-procentowego chlorku wapnia w ilości 8-22% **wagowych**, po czym całość łączy się na sucho w temperaturze otoczenia ze spoiwem, korzystnie **cementem** portlandzkim 35 lub 40 w ilości 30-45% **wagowych**, ewentualnie dodaje się szkło wodne sodowe 145 w postaci roztworu wodnego w ilości 6-12% **wagowych** oraz wodę w ilości 1-10% **wagowych** i piasek w ilości 2-10% **wagowych**.

Lekki materiał budowlany charakteryzuje się tym, że składa się z 25-45% **wagowych** odpadów drzewnych, 8-22% **wagowych** 10-procentowego wodnego roztworu wapna albo 8-22% **wagowych** 80-procentowego chlorku wapnia, 30-45% **wagowych** spoiwa, korzystnie cementu portlandzkiego 35 lub 40 oraz ewentualnie z 6-12% **wagowych** szkła wodnego sodowego 145 w postaci roztworu wodnego, 1-10% **wagowych** wody i 2-10% **wagowych** piasku. (2 zastrzeżenia)

CO4B P. 251350 84 12 31
CO8J

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wacław Ankudowicz, Teresa Iżycka, Tadeusz Biegasik, Henryk Włodarczyk).

Sposób wytwarzania izolacji dźwiękochłonnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykorzystania odpadów włókien bawełnianych do wytwarzania izolacji dźwiękochłonnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpadki włókien bawełnianych lub włókien uzyskanych z **płatank** włókien bawełnianych, ścinaków dzianin i tkanin są krajane, **szarpane**, a następnie posypywane sproszkowaną mieszaniną żywicy fenolowej typu rezolowego lub nowolakowego o ziarnach do 400 mikronów (mikrometrów), z dodatkiem związków fosforu oraz związków smarnych i katalizatora reakcji sieciowania, rozluźniane, szarpane z jednoczesnym **mieszaniem** włókien z mieszaniną żywicy oraz formowane w zwoj lub pokład o wymaganej masie **powierzchniowej**, dogrzewane i **sieciovane**. (2 zastrzeżenia)

CO4B P. 251351 84 12 31
CO8J

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wacław Ankudowicz, Teresa Iżycka, Henryk Włodarczyk).

Sposób wytwarzania izolacji cieplnej z nierozwłóknionych odpadów włókienniczych

Zagadnieniem podlegającym **rozwiązaniu** jest . utylizacja nierozwłóknionych odpadów włókienniczych.

Sposób według wynalazku polega na cięciu odpadów, rozdrabnianiu na skrawki, odważaniu porcjami i **transportowaniu** pneumatycznie do **mieszalnika**, gdzie skrawki odpadów są zwilżane dozowanymi płynnymi środkami wiążącymi, czasem z dodatkiem związków niepalnych i **prze-cięgnionych**, mieszane, po czym wysypywane do

formy i prasowane do wymaganej gęstości wyrobu, sezonowane w temperaturze od 15 do 80°C w czasie 10 - 60 minut, wykładane z **formy i cięte** na płyty. (2 zastrzeżenia)

CO4B P. 251370 84 12 27

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 110122

Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Miroslaw Chudek, Stanisław Janiczek, Ryszard Majchrzak, Marian Madaaj, Wojciech Klimas).

Sposób wytwarzania zaprawy anhydrytowej

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie umożliwienia uzyskania zaprawy anhydrytowej charakteryzującej się szybkimi przyrostami wytrzymałości w czasie jej tężenia.

Sposób wytwarzania zaprawy anhydrytowej z anhydrytu, wody i przyspieszacza wiązania w postaci **dwuzasadowego** fosforanu metalu alkalicznego, charakteryzuje się tym, że stosuje się anhydryt, w którym 1-7% **wagowych** ziarn ma wymiary większe od 5 mm, 14-20% **wagowych** ziarn ma wymiary 5-3 mm, 10-17% **wagowych** ziarn ma wymiary 3-1,2 mm, 15-24% **wagowych** ziarn ma wymiary 1,2-0,063 mm i 40-55% **wagowych** ziarn ma **wymiary** mniejsze od 0,063 mm. (1 zastrzeżenie)

CO4B P. 251371 84 12 27

Politechnika Śląska, Gliwice; Zakłady Górnicze "Konrad", Iwiny k/Bolesławca, Polska (Miroslaw Chudek, Stanisław Janiczek, Ryszard Majchrzak, Zbigniew Ziomek, Antoni Skobliński, Jerzy Kluz, Marian Madaaj, Wojciech Klimas).

Sposób wytwarzania zaprawy anhydrytowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania zaprawy anhydrytowej charakteryzującej się szybkimi **przyrostami** wytrzymałości w czasie jej tężenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza się anhydryt aktywnie rozdrobniony z wodą i przyspieszaczem wiązania, przy czym anhydryt aktywnie rozdrobniony zawiera: 1-7% **wagowych** cząsteczek o wielkości większej od 5 mm, 14-20% **wagowych** cząstek o wielkości 5-3 mm, 10-17% **wagowych** cząsteczek o wielkości 3-1,2 mm, 15-24% **wagowych** cząsteczek o wielkości 1,2-0,063 mm i 40-55% **wagowych** cząsteczek o wielkości mniejszej niż 0,063 mm, a jako przyspieszacz wiązania stosuje się mieszaninę wodorosiarczanu metalu alkalicznego w ilości do 2% **wagowych** w stosunku do ciężaru anhydrytu i dwuzasadowego fosforanu metalu alkalicznego w ilości do 4% **wagowych** w stosunku do ciężaru anhydrytu. (2 zastrzeżenia)

CO4B P. 256645 85 12 04

Poznańskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Poznań, Polska (Janina Golonka, Witold Hanke, Jan Skweres, Krzysztof Rembowski, Kazimierz Falerowicz, Jacek Przybylak, Ryszard Roszyk).

Sposób wytwarzania wyrobów ściennych autoklawizowanych zwłaszcza cegły silikatowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zagospodarowanie materiału odpadowego uciążliwego dla środowiska.

Sposób wytwarzania wyrobów ściennych autoklawizowanych, zwłaszcza cegły silikatowej, charakteryzuje się tym, że jako surowiec podstawowy odlewniczych mas odwałowych stosuje się materiał odpadowy powstający w procesach odlewniczych, po uprzednim odsortowaniu zanieczyszczeń obcych i hańdowaniu mas w celu ujednolicenia ich składu. (1 zastrzeżenie)

C05B
C01B

P. 251067

84 12 13

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy; Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. Nowotki "Siarkopol", Tarnobrzeg, Polska (Jerzy Wojcieszek, Lech Kubasiewicz, Bronisław Szczot, Jerzy Drabotowski, Jan Cenrot, Andrzej Rutkowski, Marian Plebankiewicz, Stanisław Czerepak, Władysław Sereniuk, Zbigniew Szevc, Edward Cieciński, Józef Kosecki).

Sposób prowadzenia operacji i rozkładu fosforu w kwasem i orkowym w procesie produkcji superfosfatów pojedynczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu prowadzenia operacji rozkładu fosforu, który pozwoli zwiększyć szybkość przemian fosforu do związków przyswajalnych przez rośliny, przy jednoczesnym obniżeniu kosztów produkcji i. poprawie warunków bhp.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że operację rozkładu prowadzi się w warunkach burzliwych, w reaktorze pionowym, przy utrzymywaniu na wylocie podciśnienia i przy regulacji czasu przebywania reagentów w reaktorze i odpowiednim wprowadzaniu surowców do reaktora. (5 zastrzeżeń)

C07C

P. 251053

84 12 18

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steiniec, Jan Moskała, Robert Bachłaj, Andrzej Cebulski, Zbigniew Mrowiec).

Sposób wytwarzania kwasów naftosulfonowych i ich soli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu bezodpadowego wytwarzania kwasów naftosulfonowych.

Sposób wytwarzania kwasów naftosulfonowych i ich soli według wynalazku polega na tym, że refinat olejowy uzyskany poprzez rafinację furfurolu przy stosunku furfurol-olej 2,6-3,8 i/l w temperaturze od 60-130°C, odparafinowanie rozpuszczalnikowe w temperaturze poniżej -18°C destylatu próżniowego o zakresie temperatur wrzenia frakcji od 5-95% wagowych, 350-530°C, z rozdestylowania parafinowej ropy naftowej, o lepkości kinetycznej w temperaturze 30°C 15-28 NR/s, zawartości węglowodorów aromatycznych 14-20% wagowych, w tym monocyklicznych powyżej 12% wagowych, dwucyklicznych poniżej 6% wagowych, trójcyklicznych poniżej 3% wagowych, oznaczonych metodą spektrometrii

w nadfiolecie oraz średniej masie cząsteczkowej 330-430. poddaje się sulfonowaniu w temperaturze 30-80°C gazem kontaktowym, zawierającym 4-8% wagowych trójtlenku siarki, do uzyskania liczby kwasowej 15-60 mg KOH/g, następnie neutralizacji, (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 251072

84 12 18

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Bla-chownia", Kędzierzyn-Koźle, Polska (Adam Krogulecki, Gerard B. ekierz, Manfred Stajszczyk, Mieczysław Zawadzki, Władysław Drekxa, Józef Kuchta).

Sposób otrzymywania eterów etylowych glikoli etylenowych

V. 'ynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania eterów etylowych glikoli etylenowych o niewielkiej zawartości glikolu etylenowego z alkoholu etylowego zawodniowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do 700-795 części wagowych alkoholu etylowego, zawierającego 3,7-11% wagowych wody, dodaje się 205-300 części wagowych tlenu etylenowego, w obecności 3,0-4,5 części wagowych trójetyloaminy, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 70-100°C, pod ciśnieniem nie wyższym niż 0,4 MPa.

Otrzymane etery etylowe glikoli etylenowych stosowane są jako rozpuszczalniki w przemyśle farb i lakierów oraz do wytwarzania płynów hamulcowych. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 251073

84 12 18

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem", Gliwice; Grodzkie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Grodzisk Mazowiecki; Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Tadeusz Szponarski, Ignacy Lachman, Zuzanna Stokłosa-Jankowska, Marek Synowiec, Eugeniusz Krop, Henryk Babin-ski, Marian Polak, Leszek Parys, Tadeusz Radziwonka, Jan Zaniuk, Zygmunt Jarczyk, Zdzisław Kulicki, Zbigniew Stec, Jan Zawadziak).

Sposób wydzielania dwuetyloaminy i etanolu z odpadowej dwuetyloaminy zanieczyszczonej w procesie otrzymywania chlorowodoru kumaryny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat dwuetyloaminy i etanolu w procesie otrzymywania chlorowodoru kumaryny.

Sposób wydzielania dwuetyloaminy i etanolu z odpadowej dwuetyloaminy, polega na tym, że wydzielanie to prowadzi się w dwóch stadiach, W pierwszym stadium odpadową dwuetyloaminę, poddając rektyfikacji, przy korzystnym równoczesnym dodawaniu do układu wody, zadaje się przed lub w trakcie rektyfikacji, wodnym roztworem alkaliów. W wyniku rektyfikacji otrzymuje się jako destylat - dwuetyloaminę o wysokiej czystości i jako pozostałość - frakcję alkoholową. Następnie w drugim stadium wydzielania, frakcję alkoholową poddaje się rektyfikacji, aż do uzyskania czystej dwuetyloaminy oraz frakcji etanolewej. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 251126

84 12 21

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bolesław Zieliński, Stefan Kwiatkowski, Fo-

man Zadrożny, Ludwik Synoradzki, Władysław Ormianiec, Jerzy Ruszczyński, Andrzej Kasprzak, Tomasz Dłużniewski, Andrzej Gieysztor, Jacek Lasota, Andrzej Smyk).

Sposób wytwarzania octanów alkoholi nasyconych i nienasyconych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania produktu w minimalnym stopniu zanieczyszczonego ubocznymi produktami reakcji.

Sposób wytwarzania octanów alkoholi nasyconych i nienasyconych zawierających 3-10 atomów węgla przez reakcję alkoholu z ketenem ewentualnie w rozpuszczalniku organicznym, polega na tym, że reakcję prowadzi się w obecności 1,2-dimetyloaminoetanu lub jego soli podwójnej z kwasem dehydrooctowym jako katalizatora użytego w ilości 0,001-0,1% wagowych w stosunku do alkoholu. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 251176

84 12 20

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Andrzej Krzysztoforski, Andrzej Burghardt, Stanisław Ciborowski, Jerzy Pyzikowski, Józef Szparsi, Zbigniew Wójcik).

Sposób wytwarzania cykloheksanolu i cykloheksanonu drogą utleniania cykloheksanu w fazie ciekłej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wprowadzania gazu utleniającego do środowiska reakcji utleniania cykloheksanu przy stosowaniu recyrkulacji gazów poreakcyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz utleniający wprowadza się do fazy dyspersyjnej, wytworzonej w reaktorze przez barbotaż recyrkulowanych gazów poreakcyjnych w ciekłej mieszaninie reakcyjnej. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 251271

84 12 27

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Antoni J. Gucwa, Stanisław Rygiel, Marek Gwizdak, Marian Gucwa, Jan Sierkierzyński, Andrzej Kasznia, Andrzej Krzysztoforski, Michał Zylbersztein, Tadeusz Vieweger, Marek Żyliński).

Sposób wielostopniowego utleniania cykloheksanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu utleniania cykloheksanu do cykloheksanonu, poprawiającego selektywność procesu.

Sposób utleniania cykloheksanu przez napowietrzanie cieczy reakcyjnej w wielostopniowych reaktorach barbotażowych lub w baterii reaktorów barbotażowych polega na tym, że przed napowietrzaniem ciecz reakcyjną przepuszcza się przez strefę nienapowietrzaną w pierwszym stopniu reakcji. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 251299

84 12 28

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Lange, Barbara Migaj, Sławomir Rump, Walentyna Bąk).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych trans-3-arylo i trans-3-heteryloakrylamidu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych o właściwościach przeciwdrgawkowych.

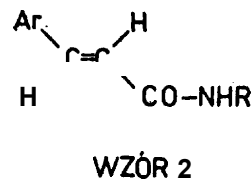
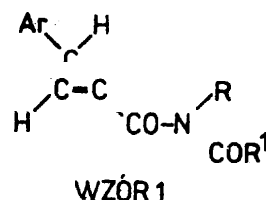
Sposób wytwarzania N-acylowych pochodnych trans-3-arylo i trans-3-heteryloakrylamidu o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza pierścień benzenowy niepodstawiony lub podstawiony różnymi atomami lub grupami atomów, lub pierścień heterocykliczny, R oznacza atom wodoru

lub grupę alkilową a R¹ oznacza grupę alkilową, polega na N-acylowaniu odpowiedniego trans-3-aryloakrylamidu lub trans-3-heteryloakrylamidu o wzorze ogólnym 2, w którym Ar i R mają wyżej podane znaczenie, przy czym jako czynnik acylujący stosuje się bezwodnik alifatycznego kwasu karboksylowego o wzorze ogólnym



o wzorze ogólnym

o wzorze ogólnym R¹COCl lub chlorek kwasu karboksylowego o wzorze ogólnym R¹COCl, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie w obecności alkoksylanu meta lub alkalicznego lub ponadto w przypadku otrzymywania pochodnych N-acetylowych, keten w obecności kwasu mineralnego. (3 zastrzeżenia)



C07C

P. 251324

84 12 31

Zakłady Azotowe im. P. Findera, Chorzów, Polska (Marian Skop, Stefan Włoczyk, Stanisław Gnutek).

Sposób oczyszczania kwasu adypinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu oczyszczania kwasu adypinowego przy utrzymaniu niezbędnej czystości końcowego produktu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowkę poreakcyjną o temperaturze 80 - 90°C, otrzymaną w wyniku reakcji utleniania cykloheksanolu kwasem azotowym, miesza się z gorącym roztworem kwasu adypinowego o stężeniu do 20% i temperaturze około 80 - 90°C. Otrzymany roztwór poddaje się kryształizacji próżniowej pod ciśnieniem 8-10 kPa. Uzyskany kryształ rozpuszcza się następnie w wodzie w temperaturze 85 - 90°C i poddaje końcowej kryształizacji próżniowej. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 233267 T

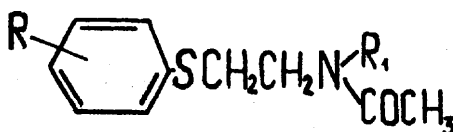
35 05 06

Politechnika Szczecińska, Szczecin; Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Stanisław Bal, Edmund Bakuniak, Ryszard Andruski, Eugeniusz Majewski, Danuta Dziewońska-Baran).

Sposób wytwarzania
N-podstawionych 2-arylosulfinyloetyloamin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków organicznych siarki, mających zastosowanie do wytwarzania kompozycji epoksydowej oraz do gum i żywic.

Sposób wytwarzania N-podstawionych 2-arylosulfinyloetyloamin o wzorze ogólnym 4, polega na tym, że N-podstawione N-/2-arylotioetylo/acetamidy utlenia się mieszaniną utleniającą wobec rozpuszczalnika organicznego a następnie otrzymany N-podstawiony N-/2-arylosulfinyloetylo/acetamid hydrolizuje się kwasem solnym do chlorowodoru aminy. Otrzymany chlorowodorek aminy hydrolizuje się stężonym ługiem i dalej wyodrębnia i oczyszcza surowy produkt znanymi metodami. (8 zastrzeżeń)



C07C

255440

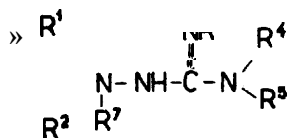
BU 12 12

Pierwszeństwo: 83 12 12 - Węgry
(nr 4222/83)

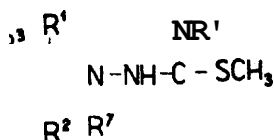
Biogál Gyógyszergyár, Debreczyn, Węgry (István Erczi, Jenő Marosfalvi, György Rablóczy, András Varró, Maria Kuhár, István Elekes, László Szatmáry, László Jaszlits).

Sposób wytwarzania
nowych pochodnych aminoguanidyny

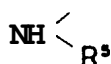
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowych związków chemicznych, użytecznych jako środki przeciw arytmii serca.



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Sposób wytwarzania nowych pochodnych amino-
1 2

guanidyny o ogólnym wzorze 1, w którym R¹, R² i R³ są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowców, grupy C₁-C₄ alkilowe, nitrowe, trójfluorometylowe lub C₆-C₈ alkoksylowe, R⁴ i R⁵ oznaczają grupy C₁-C₄ alkilowe lub ugrupowanie o wzorze HR⁶ oznaczające 5-7-członową nasyconą grupę heterocykliczną, zawierającą jeden lub dwa atomy azotu lub atom azotu i atom tlenu, ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma podstawnikami, takimi jak grupa metylowa, hydroksymetylowa lub hydroksyetylowa, R⁶ i R⁷ są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, prostolaniczne i rozgałęzione grupy C₁-C₄ alkilowe lub C₅-C₈ alkenylowe, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że pochodną izotiosemikarbazdu o ogólnym wzorze 2,

w którym R¹, R², R³, R⁴ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie, lub jej sól addycyjną z kwasem, poddaje się reakcji z drugorzędową aminą o

ogólnym wzorze 3, * którym R⁶ i R⁷ mają wyżej podane znaczenie, lub z jej solą addycyjną z kwasem, na czym ewentualnie przeprowadza się sól w wolną zasadę o ogólnym wzorze 1 i/lub wolną zasadę przeprowadza się w jej sól addycyjną z farmakologicznie dopuszczalnym kwasem. (1 zastrzeżenie)

C07D

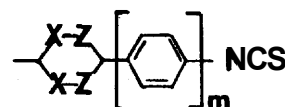
P. 249519

84 07 02

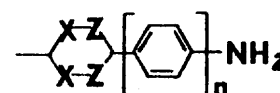
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Roman Dąbrowski, Jerzy Dziaduszek, Zygfryd Witkiewicz, Gabriela Adamska, Zofia Stolarz).

Sposób otrzymywania nowych
cieklotkryształicznych pochodnych dioksanu

Sposób otrzymywania cieklotkryształicznych izotioocyjanianowych pochodnych dioksanu o wzorze 1, « którym X jest atomem tlenu, gdy Z jest atomem węgla lub X jest atomem węgla gdy Z jest atomem tlenu, R jest grupą alkilową, alkoksylową, alkilokarboksylową, alkilowęgelną, alkilofenylową, alkilobifenylową, alkilocykloheksylofenylową, przy czym grupy alkilowe zawierają od 1 do 15 węgli w łańcuchu, a łańcuch może być normalny lub rozgałęziony, n jest liczbą całkowitą 1, 2 lub zero polega na reakcji aminy o wzorze 2, o oznaczeniach takich jak we wzorze 1, rozpuszczonej w rozpuszczalniku organicznym, z dwusiarczkiem węgla w obecności zasady, a następnie na reakcji otrzymanej soli z chlorem kwasowym lub diocyklo-



wzór A



wzór 2

ksylokarbodiimidem. Otrzymane związki charakteryzują się dużą trwałością i twardością cieplą i cieplą krystaliczną.

Sandra Obarska, Tadeusz Cersz, Andrzej Tumałowicz, Stefan Popiołek).

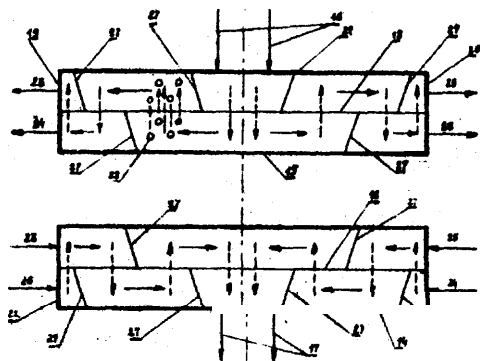
Sposób wydzielenia
z roztworów wodnych

C07D 251227 84 12 21

Zakłady Azotowe "Kędzierzyn", Kędzierzyn-Koźle, Polska (Zbigniew Budner, Rodo Kępczyński, Marian Korczyński, Tadeusz Wojtowicz, Franciszek Gajowy, Jan Smolikowski, Józef Galla, Emilia Zegerowska).

Sposób wydzielenia
bezwodnika ftalowego z
oraz urządzenie do wydzielenia
bezwodnika ftalowego z

Celem wynalazku jest opracowanie optymej konstrukcji gwarantującej uzyskanie jednolitego poziomu temperatury powierzchni rur ożebrowanych, gazów i powierzchni desublimatu w każdym przekroju poziomym kondensatora.



Sposób wydzielenia bezwodnika ftalowego z gazów poprzez przepływ schłodzonego gazów przy użyciu cieplego czynnika chłodzącego o temperaturze początkowej 40 - 55 °C i desublimacji z nich bezwodnika ftalowego na rurkach ożebrowanych wymiennika ciepła, zbudowanego z kilku prostokątnych segmentów, o następnie wytopienie bezwodnika ftalowego wskutek przepuszczenia przez rurki wymiennika ciepła czynnika grzewczego o temperaturze około 190 °C charakteryzuje się tym, że czynnik chłodzący lub grzewczy odprowadza się z jednego segmentu odpowiednio skonstruowanego wymiennika ciepła a wprowadza się do następnego segmentu.

Urządzenie do wydzielenia bezwodnika ftalowego w postaci wymiennika ciepła charakteryzuje się tym, że komory dystrybucyjne (14), (15), obejmujące dna sitowe segmentów, podzielone są przegrodą (18), usytuowaną między otworami dna sitowego w połowie jego wysokości. Powstałe dwie równoległe poziome części tych komór przedzielają się dowolną lecz parzystą ilością przegród ukośnych (27) usytuowanych symetrycznie wzajemnie pionowej kondensatora.

(6 zastrzeżeń)

CO:

84 12 28

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa;
Wrocławskie Zakłady Zielarskie "Herbapol",
Wrocław, Polska (Dyszał Heropolitański, Aleks-

Celem wynalazku jest ograniczenie ilości stosowanych rozpuszczalników organicznych oraz podwyższenie wydajności wydzielanej skopolaminy surowej.

Sposób wydzielenia skopolaminy z roztworów wodnych otrzymywanych przez ekstrakcję tego związku z ziela bielunia indyjskiego polega na doprowadzeniu zanieczyszczonego wodnego roztworu skopolaminy do pH powyżej 6 i przepuszczeniu przez złożo niepolarnego, niejonowego sorbentu syntetycznego. Następnie przeprowadza się desorpcję produktu za pomocą 60 - 95% wodnego roztworu alkoholu metylowego lub etylowego, albo 50 - 90% wodnego roztworu acetonu. Z uzyskanych eluatów, skopolaminę ekstrahuje się chloroformem do czego odparowuje całkowicie chloroform do uzyskania oleju skopolaminowego, który dalej przerabia się, znany sposóbem.

(4 zastrzeżenia)

P. 252851

84 06 14

Pierwszeństwo: 83 06 16 - St. Zjedn. Am.
(nr 504.837)

Boehringer Ingelheim LTD, Ridgefield, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania podstawionych
fenyloalkilo-/biphenylo- albo
homobiphenylo-/propylo-moczników
albo -tiamecowników

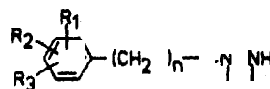
Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym I, w którym R₁, R₂ i R₃ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alifatyczną, grupę alifatyczną, grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkanooiloksylową, niższą grupę alkanooilową, atom chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, niższą grupę alkoksykarbonylową, grupę di-/niskoalkilo-/aminową lub grupę trichlorowcometylową, R₄ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, cykloalkilową, alilową, fenyloalkilową albo grupę fenyloalkilową podstawioną, n oznacza 1, 2, 3 lub 4, m oznacza liczbę 0 lub 1, p oznacza liczbę 2, 3, 4, X oznacza atom tlenu lub siarki oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami polega

R₂

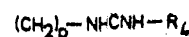
R₃



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4

na tym, że związek o wzorze 3, w którym R_1 , R_2 , R_3 , n oraz m mają znaczenie podane wyżej, n oraz m mają znaczenie podane wyżej, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, « którym R_4 , p oraz X mają znaczenie podane wyżej a Y oznacza reaktywny podstawnik, który będzie reagował z aminą, dając połączenie węgiel azot i ewentualnie produkt reakcji przeprowadza się w sól. Otrzymane związki mogą być stosowane do leczenia schorzeń immunologicznych, zapalnych i uczuleniowych.

(1 zastrzeżenie)

C07D

p. 252857

83 05 13

Pierwszeństwo: 82 09 30 - St. Zjedn. Am.
(nr 431,997)

A.H. Robina Company Inc., Richmond, Stany
Zjednoczone Ameryki.

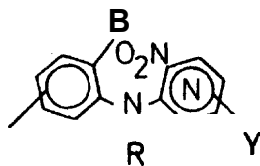
Sposób wytwarzania nowych
/2-aminopirydylo/amino/fenilo/arylometanonów

Sposób wytwarzania tytułowych związków oraz ich analogów o wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę - alk¹-Q, Q oznacza

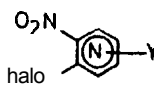
atom wodoru, grupę - NR² lub atom chlorowca, R^1 i R^2 oznaczają niższe grupy alkilowe-grupy

C/O/-C-niższe alkilowe albo R i R^2 razem z sąsiadującym atomem azotu tworzą heterocyklicz-

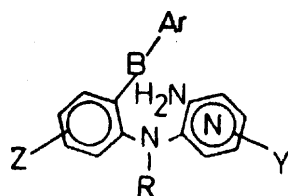
na resztę, alk¹ oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy, 1 oznacza grupę karbonylową, tioksometylową, ketalową lub tioketalową, Ar oznacza grupę 2- lub 3-tienylową, 2-, 3* lub 4-piperydynylową, fenylową lub fenylową podstawioną, Y oznacza atom wodoru lub



WZÓR 1c



WZÓR 3'



WZÓR 2

1-2 rodniki takie jak niższa grupa alkilowa, hydroksylowa lub niższa grupa alkoksylowa, które mogą być takie same lub różne,

2 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, grupę hydroksylową niższą grupę alkoksylową lub grupę nitrową polega na tym, że związek o wzorze 4, w którym B oznacza grupę karbonylową, tioksometylową, tionalową, ketalową lub tioketalową, R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową a Ar i Z mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z halonitropirydyną o wzorze 3, w którym Y ma wyżej podane znaczenie a halo oznacza atom chlorowca po czym otrzymany związek o wzorze 1c, w którym Ar, R, Y i Z mają wyżej podane znaczenie a R oznacza atom wodoru poddaje się reakcji z odczynnikiem o wzorze

Q-alk -chlorowiec, w którym Q oznacza atom wo-

doru, chlorowca lub grupę -NR², przy czym

R i R² mają wyżej podane znaczenie, po czym otrzymany związek poddaje się redukcji grupy nitrowej do grupy aminowej.

Związki o wzorze 2 wykazuja działanie przeciwdepresyjne lub mogą służyć jako związki wyjściowe do wytwarzania innych związków o działaniu przeciwdepresyjnym.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 253320

85 06 05

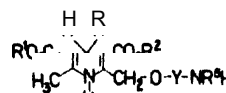
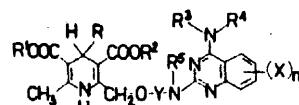
Pierwszeństwo: 84 06 07 - V. Prytania
(nr 8414518)

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy; Bruksela, Belgia (John Edmund Arrowsmith, Simon Fraser Campbell. Peter Edward Cross, Roger Peter Dickinson).

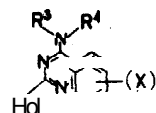
Sposób wytwarzania pochodnych
1,4-dwuwodoropirydyny

Sposób wytwarzania pochodnych 1,4-dwuwodoropirydyny o wzorze 1 i ich dopuszczalnych w farmacji soli, w którym to wzorze 1 R oznacza grupę arylową lub heteroarylową, R^1 i

R^2 oznaczają niezależnie od siebie grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, 2-hydroksyetylową



WZÓR 2



lub 2-met oksy ety lową, R^1 i R^2 oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, albo razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą grupę piperidynylową, piperidynylową, morfolinową, piperazylnylową lub N-/C₁-C₄-alkilo/-piperazylnylową, R oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną, Y oznacza

ewentualnie rozgałęziony mostek alkilenowy o 2-6 atomach węgla, albo alternatywnie R^3 może oznaczać mostek alkilenowy o 1-4 atomach węgla przyłączony do atomu węgla w podstawniku Y, tworzący razem z atomem azotu, do którego są one przyłączone, pierścień piperydyny, każdy X oznacza niezależnie od siebie grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, atom chlorowca lub grupę trójfluorometylową, a m oznacza 0 lub liczbę całkowitą 1-3, polega na poddaniu związku o wzorze 2 reakcji ze związkiem o wzorze 3, w których to wzorach R , R^1 , R^2 , R^3 , R , R^5 , Y, Q i /X/ mają wyżej podane znaczenie, a Hal

oznacza atom chlorowca, a następnie otrzymany związek ewentualnie przekształca się w sól.

Otrzymane pochodne 1,4-dwuwodoropirydyny są środkami działającymi na układ sercowo-naczyniowy, wykazującymi działanie antagonistyczne zarówno wobec wapnia, jak i wobec recepto równa, a zatem użytecznymi w leczeniu nadciśnienia, niewydolności serca i duszniczy bolesnej, (8 zastrzeżeń)

C07D

253821

85 06 05

Pierwszeństwo:

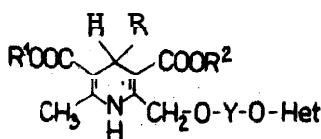
7 - Wł. Brytania (nr 8414520)

85 04 03 - Wł. Brytania (nr 8508736)

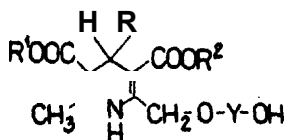
Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy; Bruksela, Belgia (David Alker, Simon Fraser Campbell, Peter Edward Cross).

Sposób wytwarzania pochodnych 1,4-dwuwodoropirydyny

Sposób wytwarzania pochodnych 1,4-dwuwodoropirydyny o wzorze 1 i ich dopuszczalnych w farmacji kwasowych soli addycyjnych, w którym to wzorze 1 R oznacza ewentualnie podstawioną



Wzór 1



Wzór 2

grupa ary lową lub heteroary lową, każdy R^1 i

R^2 oznacza niezależnie od siebie grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub grupę 2-metoksyetylową, y oznacza grupę o wzorze $-CH_2/n-$, w którym n oznacza liczbę 2, 3 lub 4 albo grupę $-CH_2CH/CH_2/-$, a Het oznacza ewentualnie podstawioną 5- lub 6-członową, aromatyczną grupę heterocykliczną przyłączoną do sąsiadującego atomu tlenu przez atom węgla, polega na poddaniu 1 2

w którym R , R , ft i Y mają wyżej podane znacze-

nie, reakcji ze związkiem o wzorze Het.O, w którym Het ma wyżej podane znaczenie, oznacza grupę odszczepialną, a następnie otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przekształca się w sól.

Otrzymane pochodne 1,4-dwuwodoropirydyny są użyteczne jako środki przeciw niedokrwieniu i przeciw nadciśnieniu. (12 zastrzeżeń)

C07D

89

85 05 29

Pierwszeństwo:

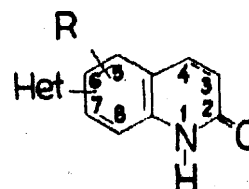
84 05 29 - Wł. Brytania (nr 8413685)

84 10 26 - Wł. aytania (nr 8427167)

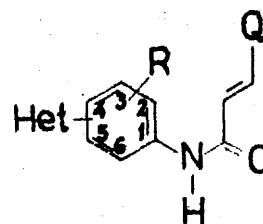
Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy (David Anthony Roberta, Simon Fraser Campbell).

Sposób wytwarzania nowych chinolonów

Sposób wytwarzania nowych chinolonów o ogólnym wzorze 1, w którym Het oznacza ewentualnie podstawioną, pięcioczonową, monocykliczną, aromatyczną grupę heterocykliczną, mającą w aromatycznym pierścieniu co najmniej jeden atom azotu i związaną poprzez atom azotu z chinolonem w jego pozycji 5, 6, 7 lub 8,



Wzór 1



Wzór 2

podstawnik R znajduje się również w pozycji 5, 6, 7 lub 8 chinolonu i oznacza atom wodoru, grupę (C_1-C_4) alkilową (C_1-C_4) alkoksylową, hydroksylową, trójfluorometylową lub atom chlorowca, grupę cyjanową lub hydroksymetylową a linia przerywana pomiędzy pozycjami 3 i 4 oznacza ewentualną obecność wiązania podwójnego oraz farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych tych związków z kwasami polega na tym, że związek lub addycyjną sól z kwasem związku o wzorze 2, w którym Het i R mają wyżej podane znaczenie i znajdują się w pozycjach 3, 4, 5 lub 6 pierścienia benzenowego, a Q oznacza grupę ulegającą odszczepieniu, poddaje się pylizacji, po czym otrzymany związek, w którym Het i P mają wyżej podane znaczenie; ewentualnie redukuje się, wytwarzając związek o wzorze 1, w którym pomiędzy pozycjami 3 i 4 znajduje wiązanie pojedyncze i/albo wytworzony związek przeprowadza się w sól.

Związki wytwarzane sposobem według ku mają zdolność pobudzenia dział selektywnego zwiększania siły skurczu

sercowego, bez **równoczesnego** zwiększania częstotliwości skurczów. (11 zastrzeżeń)

C07F

P. 251050

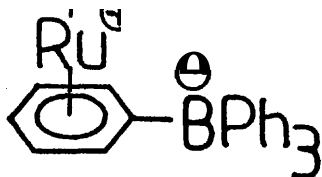
84 12 18

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Wilczewski).

Sposób otrzymywania / η -cyklopentadienylo/
/ η -tetrafenyloboranu/ rutenu /II/

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania / η -cyklopentadienylo/ / η -tetrafenyloboranu/ rutenu /II/ o dużej czystości.

Sposób otrzymywania / η -cyklopentadienylo/ η -tetrafenyloboranu/ rutenu /II/ o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym Bb, oznacza grupę **fenylową**, polega na tym, że chlorek / η -cyklopentadienyli/bis/trifenylfosfinu/ rutenu /II/, ogrzewa się z polarnym **aprotycznym** rozpuszczalnikiem jak na przykład eter **dimetylowy** glikolu **dietylenowego**. Stosuje się wagowo 100 razy więcej rozpuszczalnika aprotycznego w stosunku do wyjściowego chloru, ogrzewanie prowadzi się pod chłodnicą zwrotną w atmosferze argonu, przez kilka minut, w temperaturze wrzenia układu. Do ostudzonej mieszaniny do temperatury otoczenia dodaje się 2,5 krotny nadmiar molowy tetrafenyloboranu sodu i wagowo 200 krotną ilość alkoholu metylowego, w stosunku do wyjściowego chloru, **całość** pozostawia na co najmniej 2 dni, korzystnie 26 dni, w temperaturze otoczenia, po **czym** odsacza się wydzielone bezbarwne kryształy produktu. Otrzymany związek może być stosowany w **elektronice**, w technice cienkich warstw. (1 zastrzeżenie)



C07F

P. 251369

84 12 29

Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań, Polska (Bogdan Marciniak, Jacek Guliński, Janusz Mirecki, Teresa Młowska).

Sposób otrzymywania
aminopropylotrietoksylanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania aminopropylotrietoksylanu z dobrą wydajnością, przy użyciu nowego typu katalizatora.

Sposób otrzymywania aminopropylotrietoksylanu na drodze **addycji trietoksylanu do alliloaminy** polega na tym, że jako katalizator stosuje się kwas heksachloroplatynowy roztworzony w cykloheksanonie lub kwas heksachloroplatynowy roztworzony w cykloheksanonie i następnie w **winylotrialkoksylanie**.

Reakcję addycji prowadzi się w środowisku samych substratów, w temperaturze ich wrzenia i w atmosferze powietrza pod normalnym ciśnieniem.

Otrzymany związek stosowany jest, między innymi, jako środek sprzęgający do wytwarzania włókien szklanych, modyfikacji mas **formierskich** i klejów. (2 zastrzeżenia)

C07H

P. 254675 T

85 07 25

Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Kutno, Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Barbara Śledzińska, Teresa Wiwala, Maciej Klauze, Zdzisław Majer).

Sposób otrzymywania
digoksyny z liści naparstnicy wełnistej

Sposób otrzymywania digoksyny z liści naparstnicy wełnistej, polegający na fermentacji liści w środowisku wodnym, wyodrębnieniu glikozydów wtórnych i wyizolowaniu digoksyny, charakteryzuje się tym, że wyodrębnienie glikozydów wtórnych prowadzi się metodą sorpcyjną na złożu niejonowego, niepolarnego sorbentu syntetycznego z pofementacyjnego wyciągu wodnego zawierającego do 20,0 objętościowych rozpuszczalnika mieszającego się z wodą, korzystnie acetonu **lub metanolu**.

Po przemyciu złoża wodnym roztworem takiego samego rozpuszczalnika, o stężeniu **nie przekraczającym 20%** objętościowych, desorbuje się glikozydy wtórne wodnym roztworem tego rozpuszczalnika o stężeniu 35 - 95% objętościowych.

Wydzielone z eluatu glikozydy **wtórne** rozdziela się na kolumnie wypełnionej żelom krzemionkowym metodą wysokociśnieniowej chromatografii cieczowej, z zastosowaniem, jako fazy ruchomej, mieszaniny chloru metylenu z metanolem lub etanolem, albo mieszaniny chloroformu z metanolem lub etanolem o proporcjach **objętościowych** od 90 do 97 składnika chlorowęgłowodorowego i od 3 do 10 alkoholu, zawierającej korzystnie wodę w ilości nie przekraczającej stanu nasycenia.

Digoksyna stosowana **jest** w przewlekłej niedoładności krążenia. (1 zastrzeżenie)

C08F

P. 251180

84 12 20

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Słupkowski, Tadeusz Połowski, Andrzej Kuczkowski).

Sposób modyfikacji przewodnictwa
elektrycznego polialkoholu winylowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodny roztwór polialkoholu winylowego zadaje się wodnym roztworem kwasu sulfonowego o stężeniu 10 - 15% w stosunku do zawartości polialkoholu winylowego, całość podgrzewa się zwiększając stopniowo temperaturę, korzystnie od 70°C do 180°C, a następnie **otrzymaną** folię chłodzi się, po czym zadaje się dymiącym kwasem siarkowym, przemycia kilkakrotnie wodą destylowaną i **suszy**. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 251220

84 12 21

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Józef Haponiuk, Adolf Balas, Elżbieta Jaczewska,

Andrzej Gieysztor, Jerzy Kuś, Marek Hamulski, Edward Smarzyński, Jan Owczarzak, Barbara Gospodarczyk).

Sposób wytwarzania termoplastycznych elastomerów uretanowych

Sposób wytwarzania termoplastycznych elastomerów uretanowych w reakcji oligoeteroli i/lub oligoesteroli z diizocyjanianami, w obecności małowcząsteczkowego przedłużacza łańcuchów, prowadzonej jednoetapowo w temperaturze 60 - 250 °C, przy zachowaniu końcowego stosunku NCO : OH w zakresie 0,95 - 1,1 albo prowadzonej metodą prepolimerową w temperaturze

60 - 160 °C, przy stosunku molowym NCO : OH w zakresie od 10 : 1 do 2 : 1 w prepolimerze z zachowaniem końcowego stosunku NCO : OH w zakresie 0,95 - 1,1, po czym uzyskany produkt wygrzewa się w temperaturze 105 °C w czasie 24 godzin i poddaje granulacji, charakteryzuje się tym, że jako przedłużacz łańcuchów stosuje się butyn-2-diol-1,4, w takiej ilości aby stosunek molowy użytego oligoesteroli i/lub oligoeteroli do butyn-2-diolu-1,4 zawarty był w przedziale od 0,1 : 1 do 1,5 : 1.

(2 zastrzeżenia)

C08G

P. 251232

84 12 21

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Regina Lisowska, Adolf Balas, Andrzej Gieysztor, Jerzy Kuś, Jerzy Opuchowski, Marek Hamulski, Edmund Smarzyński, Andrzej Stelmasik, Bożena Płomińska-Michalik, Zbigniew Leszczyński, Maria Nickel, Ewa Nowacka, Jan Owczarzak, Andrzej Michalak, Tadeusz Paszkiet, Urszula Kałińska).

Sposób wytwarzania mikroporowatych elastomerów uretanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania mikroporowatych elastomerów uretanowych nadających się do produkcji poliuretanowych spódów do obuwia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że quasiprepolimer zawierający 8-12% wolnych grup NCO poddaje się reakcji z mieszaniną polioliową o składzie: 77,5 - 80% wagowych oligoesteroli, 7,0 - 17,5% wagowych małowcząsteczkowego przedłużacza łańcucha, 0,4 - 0,73% wagowych katalizatora, 0,1 - 0,5% wagowych związków silikonowych i 0,16 - 0,3% wagowych wody, a cieklą mieszaniną reaktywną o temperaturze 40 - 80 °C napełnia się formy stalowe ogrzane do temperatury 40 - 80 °C, przy czym jako małowcząsteczkowy przedłużacz łańcucha stosuje się butyn-2-diol-1,4 i/lub mieszaninę butyn-2-diol-1,4 z innymi glikolami, jak na przykład butanodiolem-1,4 w dowolnej proporcji z zachowaniem minimum 2% butyn-2-diolu-1,4.

(1 zastrzeżenie)

C08G

P. 251233

84 12 21

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Adolf Bala, Elżbieta Boryn, Andrzej Gieysztor, Jerzy Kuś, Sławomir Winiecki).

Sposób wytwarzania lanych elastomerów uretanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stałych usieciowanych elastomerów uretanowych o korzystnych własnościach mechanicznych.

Sposób wytwarzania lanych elastomerów uretanowych w procesie syntezy z oligoesteroli lub oligo/E-kaprolakton/diolu albo oligoeteroli i diizocyjanianu, w obecności małowcząsteczkowych przedłużaczy łańcuchów, metodą jednoetapową albo dwuetapową, w której stosunek molowy NCO/OH w prepolimerze wynosi 1 - 5, a proces przedłużania i sieciowania prowadzi się w temperaturze 60 - 120 °C i w czasie 6 - 24 godzin, charakteryzuje się tym, że jako przedłużacz łańcucha stosuje się butyn-2-diol-1,4 albo mieszaninę butyn-2-diol-1,4 z butanodiolem-1,4 i innymi glikolami, użytych w dowolnej proporcji z zachowaniem minimum 2% butyn-2-diolu-1,4 w mieszaninie.

(3 zastrzeżenia)

C05G

P. 251407

84 12 31

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Bla-chownia", Kędzierzyn-Koźle, Polska (Dominik Nowak, Jan Gniady, Gertruda Staniec, Renata Kubica, Czesław Kosno, Ewa Szczepaniak, Krzysztof Budzyński).

Sposób wytwarzania żywicy mocznikowej do klejów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania żywicy mocznikowej nie zawierającej wolnego formaldehydu, tworzącej pastę klejową w mieszaninie z lateksem butadienowo-styrenowym i cementem, dobrze przylegającą do betonu i płyt z polichlorku winylu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 450 g części wagowych wodnego roztworu metoksymetylomoczników zawierających 47-52% wagowych suchej masy, poddaje się polikondensacji najpierw w środowisku kwaśnym przy pH 4,5-6,5, w temperaturze 65 - 80 °C, w czasie 15-65 minut z ewentualnym dodatkiem 8-11 części wagowych bezwodnego siarczynu sodowego i z ewentualnym dodatkiem 9 - 12 części wagowych mocznika, a następnie proces polikondensacji prowadzi się w środowisku alkalicznym po dodaniu porcjami, korzystnie 24 - 48 części wagowych 40% roztworu sodowego, w temperaturze wrzenia, aż do zaniku wolnego formaldehydu i ewentualnie dodaje się mocznik w takiej ilości, aby łączny dodatek mocznika wynosił 20 - 36 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C08L

P. 250980

84 12 17

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Dul, Wojciech Rospond, Aleksy Pasternak, Adam Graczyński, Alojzy Mol, Florian Kaszuba, Franciszek Gorol, Antoni Miestrój, Grażyna Rymarz, Barbara Kratowicz-Pijanowska, Urszula Pasioneck).

Sposób otrzymywania wyrobów z poliiolefin o zwiększonej odporności na starzenie pod wpływem promieniowania ultrafioletowego

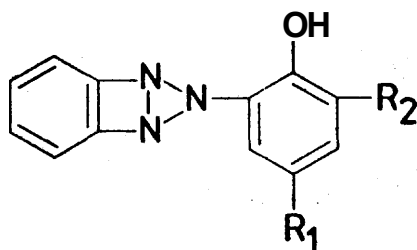
Sposób otrzymywania wyrobów z poliiolefin, a zwłaszcza polietyleny i polipropyleny

względnie ich kopolimerów lub mieszaniny polimerów, o zwiększonej odporności na starzenie pod wpływem destrukcyjnego działania promieniowania ultrafioletowego, polega na tym, że do 100 części wagowych poliolefin dodaje się 0,1-1 część wagową mieszaniny składającej się z 2*5-75% wagowych stabilizatora świetlnego w postaci

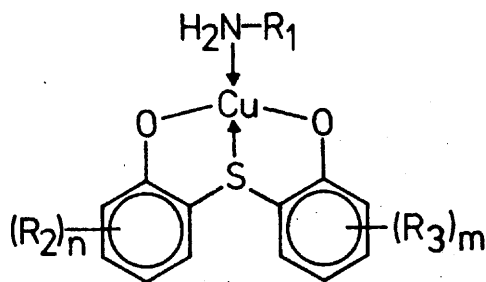
2/2*-hydroksy-3,5'-dwaalkilofenilo/benzotriazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 ozna-

naczają wodór, prosty lub rozgałęziony rodnik alkiłowy o 1 - 8 atomach węgla oraz 75 - 25% wagowych kompleksu miedziowo-aminowego 2,2'-tiobis/alkilofenoli/ o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 oznacza wodór, prosty lub rozgałęziony rodnik alifatyczny względnie cykloalifatyczny o 1 - 10 atomach węgla, R_2 i R_3 oznaczają prosty lub rozgałęziony rodnik alkiłowy o 1 - 10 atomach węgla, zaś m i n oznaczają liczby całkowite 1 lub 2.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



WZÓR 2

P. 251138

84 12 21

Gosudarstvenny Dorozhny Proektno-Izyskatel'sky i Nauchno-Issledovatel'sky Institut "Giprodorni", Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Georgy Samuilovich Bakhrakh, Vladimir Mikhailovich Olkovikov, Galina Samoilovna Gorlina, Andrei Pavlovich Lupanov, Boris Danilovich Gotovkin, Vladimir Alexandrovich Slabky, Viktor Salomonovich Vermul).

Sposób regeneracji asfaltobetonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu regeneracji asfaltobetonu, znajdującego zastosowanie przy budowie nowych, a zwłaszcza przy remoncie uszkodzonych nawierzchni asfaltobetonowych.

Sposób regeneracji asfaltobetonu polegający na jego rozdrobnieniu i wprowadzeniu do otrzymanej mieszanki asfaltobetonowej regenera-

tora, charakteryzuje się tym, że jako regeneratory stosuje się zużyty olej silnikowy w ilości 0,1 do 1% w stosunku do masy asfaltobetonu.

(4 zastrzeżenia)

COBL
JD

P. 251157

84 12 20

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź; Przedsiębiorstwo Budowy Huty "Warszawa" - Zakład Robót Chemooodpornych, Warszawa, Polska (Danuta Niedzielska, Ryszard Ancerowicz, Jerzy Kobierski, Felicja Królikowska, Henryk Staniak, Jan Wysocki, Jacek Błaszczak, Tadeusz Pietras).

Sposób wytwarzania epoksydowej kompozycji powłokowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania epoksydowej kompozycji powłokowej, przeznaczonej szczególnie do zabezpieczania materiałów porowatych np. betonu, drewna itp. przed działaniem czynników chemicznych i atmosferycznych.

Sposób wytwarzania epoksydowej kompozycji powłokowej w postaci wodnej emulsji żywicy epoksydowej, charakteryzuje się tym, że jako emulgator żywicy epoksydowej a jednocześnie przyspieszcz jej utwardzania stosuje się addukt aminy i związku epoksydowego w stosunku wagowym od 0,02 : 1 do 0,4 : 1 i/lub sól takiego adduktu o charakterze powierzchniowo czynnego związku kationowego, przy czym addukt i/lub jego sól zawierają grupy hydroksylowe i azot trzeciorzędowy.

(1 zastrzeżenie)

COOL

P. 2511G1

84 12 20

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 241492

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ludomir Ślusarski, Jerzy Ruciński, Włodzimierz Baryń).

Mieszanka na otuliny wałków maszyn włókienniczych oraz sposób wytwarzania mieszanki na otuliny wałków maszyn włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności przetwórczych mieszanek.

Mieszanka na otuliny wałków maszyn włókienniczych, zawierająca kauczuk syntetyczny o budowie polarnej, substancję sieciującą, przyspieszcz wulkanizacji, aktywator, mieszaninę wypełniacza z pigmentami nieorganicznymi, przeciwutleniacz, antystatyk, ewentualnie żywicę kondensacyjną, pigment organiczny, substancję hydrofilową w postaci zmodyfikowanego chlorku cynku, plastomer, charakteryzuje się tym, że jako substancję hydrofilową zawiera chlorek cynku oraz dyspergatory kompleksotwórcze w postaci kwasu benzoowego w ilości 1 - 200% wagowych w stosunku do masy chlorku cynku oraz trietanolaminy w ilości 1 - 200% wagowych w stosunku do masy chlorku cynku.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed przygotowaniem przedmieszki sporządza się pastę chlorku cynku z dyspergatorami kompleksotwórczymi w temperaturze 293 - 480 K, po czym tak sporządzoną pastę miesza się z pozostałymi składnikami mieszanki.

(2 zastrzeżenia)

C08L

P. 251413

84 12 31

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bogusław Józwik, Mirosława Gomolińska, Adam Wołkowicz, Marceli Dudzik, Krystyna Netzel-Ziembińska, Stanisław Knasiakowski, Kazimierz Zając, Marek Olechnowicz).

Środek klejący do osnów tkackich

Przedmiotem wynalazku jest środek klejący stosowany do klejenia przędz osnowowych przeznaczonych do przerobu na krosnach tkackich w przemyśle włókienniczym.

Środek według wynalazku zawierający w ilości sumarycznej nie większej niż 50% wagowych w stosunku do substancji klejącej, środki pomocnicze, takie jak: środki zmiękczające, środki antyelektrostatyczne, środki grzybobójcze, środki poślizgowe, środki alkalizujące bądź środki zakwaszające, środki zmiękczające wodę, środki antykorozyjne, charakteryzujące się tym, że zawiera jako substancję klejącą mieszaninę pochodnej skrobi o lepkości 10% roztworu wodnego w

80°C /Höppler/ 1 - 200 mPa·s i karboksymetylocelulozy zawierającej nie mniej niż 40% wagowych soli sodowej karboksymetylocelulozy o stopniu podstawienia nie mniejszym niż 30%, o lepkości 2% roztworu wodnego w temperaturze 20°C nie mniejszej niż 3 mPa·s, pozostających ze sobą w stosunku wagowym 0,05 - 0,95 do 0,95 - 0,5. (1 zastrzeżenie)

C08L
DOCM

P. 251414

84 12 31

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bogusław Józwik, Adam Wołkowicz, Mirosława Gomolińska, Tadeusz Pasternak, Włodzimierz Błasiak, Krystyna Białkowska).

środek klejący do osnów tkackich

Przedmiotem wynalazku jest środek klejący przeznaczony do klejenia przędz osnowowych przerabianych na krosnach tkackich w przemyśle włókienniczym,

środek według wynalazku zawierający w ilości sumarycznej nie większej niż 40% wagowych substancji klejącej, środki pomocnicze, takie jak: środki zmiękczające, środki antyelektrostatyczne, środki pleśnio- i grzybobójcze, środki poślizgowe, środki alkalizujące, charakteryzujące się tym, że zawiera jako substancję klejącą mieszaninę modyfikowanej skrobi o lepkości 20% roztworu wodnego w 20°C (Höppler) 100 - 2000 mPa·s i wartości pH 4,5 - 7,5 i zawartości wody nie większej niż 20% wagowych oraz poliakryloamid o lepkości 1% roztworu wodnego w 20°C (Höppler) 1 - 5 mPa·s i wartości pH 5,5 - 8,5 w postaci 5 - 25% roztworu wodnego, przy czym stosunek wagowy składników mieszaniny wynosi 1 - 9 do 9 - 1. (1 zastrzeżenie)

C09B

P. 251317

84 12 31

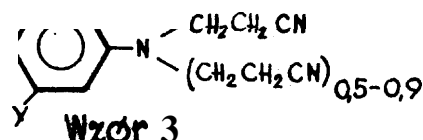
Zakłady Chemiczne "Organika-Zachem", Bydgoszcz, Polska (Mirosław Kazmierczak, Maria Duńska-Lebiedziewicz, Grzegorz Gąterski, Kasper Fabrowski, Romuald Zachwieja, Tymoteusz Sznarkowski).

Sposób otrzymywania syntenowych barwników azowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania barwników o żywych odcieniach, dobrej trwałości termicznej i dobrej odporności na działanie światła.

Sposób otrzymywania syntenowych barwników azowych do barwienia włókna poliestrowego polega na tym, że dwuazozwiązki amin aromatycznych lub heterocyklicznych sprzęga się ze składnikami biernymi o ogólnym wzorze 3, w którym X, Y oznaczają: wodór, chlor lub grupę -CH₃, Oalkil, -NHAc, przy czym w wyniku reakcji otrzymuje się syntenowe barwniki azowe o ogólnym wzorze 4, w którym Ar oznacza resztę aminy aromatycznej lub heterocyklicznej, a X i Y mają wyżej podane znaczenie.

(1 zastrzeżenie)



0,5-0,9

C09B

P. 254865 T

85 08 05

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz, Polska (Hubert Łuczak, Wojciech Graczyk).

Sposób wytwarzania niepylących środków barwiących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania środków barwiących, w postaci niepylących proszków, przeznaczonych do barwienia włókien proteinowych, poliamidowych oraz skóry.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do roztworu lub zawiesiny barwnika anionowego, względnie mieszaniny barwników anionowych, szczególnie barwników metalokompleksowych typu 1:2, dodaje się sól sodową siarczynowanego nasyconego alkoholu tłuszczowego, korzystnie alkoholu laurylowego i/lub sól sodową sulfobursztynianu dwu-/2-etyloheksylowego/ oraz niejonowy środek pomocniczy będący mieszaniną otrzymywanego w wyniku destylacji smoły węglowej lub ropy naftowej oleju, korzystnie oleju mineralnego, a zwłaszcza oleju wrzecionowego lub wazelinowego i emulgatora, który korzystnie stanowi produkt addycji tlenu etylenu do różnych związków organicznych takich jak alkilofenole i/lub alkohole względnie kwasy tłuszczowe i/lub amidy tych kwasów, z ewentualnym dodatkiem środków antyelektrostatycznych, po czym całość homogenizuje się i następnie suszy rozpyłowo, przy czym do homogenizowanej mieszaniny ewentualnie dodaje się znane środki wypełniające.

(2 zastrzeżenia)

C09B

P. 254866 T

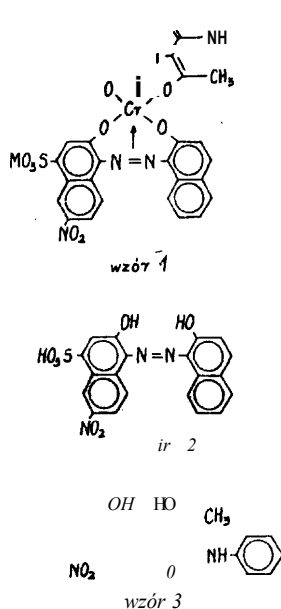
85 08 05

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz, Polska (Jan Barania, Chrystian Przybylski, Krystyna Soszyńska, Hubert Łuczak, Wojciech Graczyk, Lech Kuczyński, Józef Baliński, Józef Bratkowski, Teresa Guzewska, Marian Przybyłek).

Sposób wytwarzania środków barwiących do barwienia włókien proteinowych, poliamidowych oraz skóry na kolor oliwkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania środków barwiących, niepylnych, odznaczających się wysoką rozpuszczalnością w wodzie.

Sposób wytwarzania środków barwiących do barwienia włókien proteinowych, poliamidowych oraz skóry na kolor oliwkowy, w postaci proszku, zawierających asymetryczny barwnik chromokompleksowy typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym M oznacza atom wodoru, metalu alkalicznego lub metalu ziemi alkalicznej bądź grupę amonową, środki antypylące oparte na olejach mineralnych oraz ewentualnie środki wypełniające, przez sprzęganie kwadu 6-nitro-1,2-dwuazooksynaftalenosulfonowego-4 z 2-naftolem w alkalicznym środowisku wodnym, przeprowadzenie otrzymanego barwnika monoazowego o wzorze 2 znanym sposobem w kompleks chromowy typu 1:1, poddanie uzyskanego kompleksu chromowego typu 1:1 barwnika o wzorze 2 reakcji z żółtym barwnikiem monoazowym o wzorze 3,



wytworzonym przez sprzęganie zdwuazowanego 4-nitro-2-aminofenolu w alkalicznym środowisku wodnym z anilidem kwasu acetylooctowego, w środowisku wodnym w podwyższonej temperaturze, korzystnie w temperaturze powyżej 50 C, charakteryzuje się tym, że reakcję kompleksu chromowego typu 1:1 barwnika o wzorze 2 z żółtym barwnikiem monoazowym o wzorze 3 prowadzi się przy pH powyżej 4, korzystnie przy pH = 5-7, a do uzyskanej po tej reakcji mieszaniny poreakcyjnej, zawierającej asymetryczny barwnik chromokompleksowy typu 1:2 o wzorze 1, dodaje się sól sodową siarczynowanego alkoholu tłuszczowego, korzystnie alkoholu laurylowego i/lub sól sodową sulfobursztynianu dwu-2/ety-

loheksylowego/ oraz niejonowy środek pomocniczy, będący mieszaniną otrzymanego w wyniku destylacji smoły węglowej lub ropy naftowej oleju, korzystnie oleju mineralnego, zwłaszcza oleju wazelinowego bądź wrzecionowego i emulgatora, który korzystnie stanowią produkty addycji tlenku etylenu do różnych związków organicznych takich, jak alkilofenole i/lub alkohole względnie kwasy tłuszczowe i/lub amidy kwasów tłuszczowych, z ewentualnym dodaniem środków antyelektrostatycznych, po czym całość homogenizuje się i następnie suszy rozpyłowo, przy czym do homogenizowanej mieszaniny ewentualnie wprowadza się znane środki wypełniające. (6 zastrzeżeń)

C09B

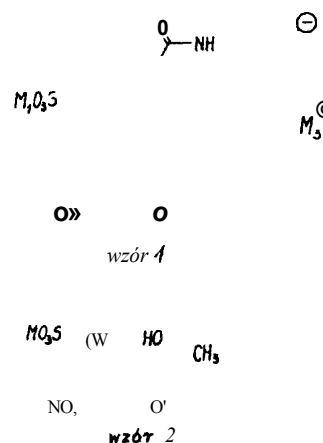
P. 254964 T

85 08 12

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "Organika", Zgierz, Polska (Andrzej Bromirski, Chrystian Przybylski, Jan Gmaj, Lech Ruczyński, Józef Baliński, Józef Bratkowski, Bernard Graczyk).

Sposób otrzymywania mieszanin azowych żółcieni kwasowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania mieszanin barwników, charakteryzujących się wysoką wydajnością kolorystyczną w barwieniu włókien proteinowych, poliamidowych oraz skóry.



Sposób otrzymywania mieszanin azowych żółcieni kwasowych, o cechach mieszanin jednolitych, zawierających kobaltokompleksowy barwnik typu 1:2 o ogólnym wzorze 1 oraz monoazowy barwnik o ogólnym wzorze 2, przy czym we wzorze 1 - M₁, M₂ i M₃, a we wzorze 2 - H są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, metalu alkalicznego, metalu ziemi alkalicznej - bądź grupę amonową, polega na tym, że zdwuazowany kwas 4-nitro-2-aminofenolosulfonowy-6 sprzęga się z anilidem kwasu acetylooctowego, w alkalicznym środowisku wodnym, a następnie sposobem według wynalazku uzyskany barwnik monoazowy o wzorze 2, korzystnie po wydzieleniu z masy poreakcyjnej po sprzęganiu, poddaje się reakcji kobaltowania działaniem środka łatwo oddającego kobalt w środowisku wodnym, w temperaturze powyżej 40 C, przy pH powyżej 4,0, stosując środek kobaltujący w ilości odpowiadającej 0,350 - 0,495 grama atomu kobaltu na

1 mol barwnika monoazowego o wzorze 2, a następnie wyodrębnia się utworzoną mieszaninę barwników o wzorach 1 i 2. (5 zastrzeżeń)

P. 254751

85 07 30

Pierwszeństwo: 84 08 02 - W. Brytania
(nr 8419719)

Imperial Chemical Industries PLC, Londyn,
Wielka Brytania.

Wodny środek powłokowy

Celem wynalazku jest zahamowanie lub ograniczenie procesu wydzielania się gazu w czasie przechowywania środka.

Wodny środek powłokowy zawierający polimer tworzący błonę, metaliczny pigment i wodny rozcieńczalnik charakteryzuje się tym, że zawiera związek inhibitujący, mający w cząsteczce co najmniej jedną kwasową grupę hydroksylową, połączoną z atomem fosforu albo sól takiego związku, przy czym związek ten jest produktem reakcji związku A, zawierającego w cząsteczce ugrupowanie o wzorze $-O-PO(OH)_2$, z jednym lub z większą liczbą związków B, zawierających w cząsteczce co najmniej jedną grupę epoksydową i przynajmniej jeden z nich zawiera w cząsteczce co najmniej jedną grupę aromatyczną lub alicykliczną, pod warunkiem, że jeżeli związek A lub jeden ze związków B, albo oba te rodzaje związków zawierają grupę alifatyczną o więcej niż 6 atomach węgla, wówczas całkowita zawartość takich grup alifatycznych w produkcie reakcji stanowi najwyżej 5% w stosunku wagowym.

Sposób wytwarzania powłoki ma podłoże charakteryzujące się tym, że na powierzchnię podłoża nakłada się najpierw podstawową powłokę ze środka, po czym na otrzymaną błonę nakłada się przezroczystą powłokę wierzchnią.

(10 zastrzeżeń)

C09K

P. 256538

85 11 26

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 127962

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej Błażownia, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Konstanty Chmielewski, Gerard Bakierz, Wojciech Misiurny, Zbigniew Krasnodębski).

Środek antyelektrostatyczno-zmiękczający

Celera wynalazku jest poprawienie własności antyelektrostatycznych środka oraz zwiększenie jego stabilności i rozpuszczalności w wodzie.

Środek antyelektrostatyczno-zmiękczający składający się z 4 - 17 części wagowych mieszaniny octanów amin tłuszczowych o 8 - 22 atomach węgla zawierającej 20 - 50% wagowych amin tłuszczowych o 22 atomach węgla i wody do 100 części wagowych oraz ewentualnie 3 - 5 części wagowych substancji konfekcjonujących charakteryzuje się tym, że mieszanina octanów amin tłuszczowych o 8 - 22 atomach węgla i liczbie jodowej 25 - 90 zawiera 1 - 20% wagowych octanów amin tłuszczowych o 20 - 22 atomach węgla. (1 zastrzeżenie)

C103

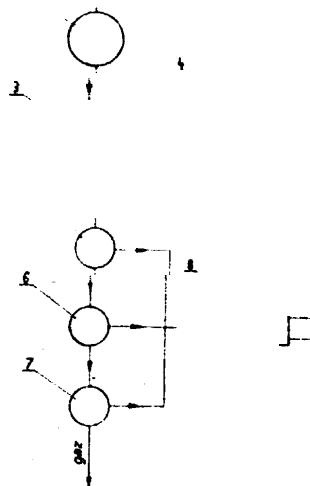
P. 251429

34 12 11

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Aleksander Długosz, Leszek Magryś, Jadwiga Gołowska, Marian Golec, Wiesław A. Żmuda, Janina Wolszczak).

Sposób pozyskiwania smoły koksowniczej dla potrzeb przemysłu elektrodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozyskiwania smoły koksowniczej o właściwościach korzystnych dla produkcji koksu elektrodowego, lepiszcz i syciw bez konieczności prowadzenia specjalnego czyszczenia na drodze chemicznej.



Sposób według wynalazku polegający na dekantacji mieszaniny smoły i wody wydzielonych podczas procesu kondensacji surowego gazu koksowniczego w odbieralniku, chłodnicach wstępnych turbo-ssawie oraz odsmalaczu, charakteryzuje się tym, że do produkcji surowców elektrodowych używa się wyłącznie smoły otrzymanej przez odstanie mieszanin wydzielonych w chłodnicach wstępnych (5) turbo-ssawie (6), odsmalaczu (7).

Smoła przeznaczona do produkcji lepiszcz i syciw uzdatniana jest jedynie przez odwodnienie i termopreparację, natomiast smoła przeznaczona do produkcji koksu elektrodowego metodą spowolnionego koksowania kierowana jest bezpośrednio, bez uzdatniania, do instalacji przerobowej. (3 zastrzeżenia)

C10G

i- 250600

34 12 07

UOP inc., timé Plaines, St. Zjeda. Ameryki.

Sposób chłodzenia kwasnej frakcji węglowodorowej zawierającej merkaptan

Przedmiotem wynalazku jest proces obróbki kwasnych destylatów ropy naftowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **merkaptany** zawarte we frakcji węglowodorowej poddaje się reakcji ze środkiem utleniającym przez wprowadzenie tej frakcji **węglowodorowej** i środka utleniającego w styczeńność ze złożem kompozycji **katalitycznej**, zawierającej katalizator utleniania merkaptanu w postaci **chelatu** metalu i stały nośnik.

(18 zastrzeżeń)

C10G P. 251052 84 12 18

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek **Steinnec**, Ryszard **Deitloff**, Alfred Bednarski, Jan Moskała, Robert Bachłaj, Andrzej Cebulski, Zbigniew **Mrowiec**).

Sposób wytwarzania kwasów naftosulfonowych i olejów białych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **rafinat** olejowy uzyskany **poprzez rafinację** furfurolem przy stosunku **furfurol-olej** (2,6 - 3,8):1, poddaje się minimum dwukrotnemu sulfonowaniu w temperaturze 30 - 80°C gazem kontaktowym zawierającym od 4 - 8% wagowych trójtlenku siarki tak, aby po pierwszym sulfonowaniu liczba kwasowa wynosiła nie więcej niż 40 mg KOH/g i konwersji uległo nie więcej niż 70% wagowych węglowodorów aromatycznych, wydzielając po każdym sulfonowaniu kwasy naftosulfonowe poprzez ekstrakcję acetonem w

temperaturze od 15 - 50 C przy stosunku **aceton-olej** sulfonowy (0,3 - 2,5):1, a następnie uzyskany po zakończeniu **sulfonowania** i ekstrakcji kwasów **naftosulfonowych** olej poddaje się dalszej przeróbce znanymi **metodami**.
(1 zastrzeżenie)

C10M P. 251051 84 12 18

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek **Steinnec**).

Olej emulgujący do obróbki metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oleju emulgującego do obróbki metali, przeznaczonego do stosowania w postaci emulsji **olejowo-wodnych**, szczególnie w **procesie** obróbki stali skrawaniem.

Olej według wynalazku zawiera: 25 - 60 części wagowych **naftosulfonianu** sodu, wytworzonego przez sulfonowanie gazowym trójtlenkiem siarki oleju naftowego, 2 - 8 części wagowych soli **etanoloaminowych** kwasów tłuszczowych, zawierających 14-20 atomów węgla w cząsteczce kwasu, 1-7 części wagowych **etoksylogowanych** alkoholi tłuszczowych zawierających 12-22 atomów węgla w cząsteczce alkoholu oraz 6 - 8 przyłączonych grup etoksylogowanych, 1-5 części wagowych **alkoholoketnów** i/lub **alkoholoeterów** o masie cząsteczkowej do 180, 0,2-7 części wagowych znanych inhibitorów korozji i biocydów, do 0,005 części wagowych oleju polisilikonowego, 10 - 25 części wagowych **ekstretu** aromatycznego z rafinacji selektywnej furfurolem olejów naftowych oraz 20 - 50 części **wagowych** oleju naftowego.
(1 zastrzeżenie)

C10M P. 251168 84 12 20

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Rafineria Nafty "**Glimar**", Gorlice, Polska (Antoni Pasierb, Tadeusz Międzybrodzki, Antoni **Kubis**, Roman Ząbkowicz, Wiesław Wyrwa, Kazimierz Woźniak, Jan Osika, Jacek **Gocał**).

Olej emulgujący

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie składu oleju emulgującego przeznaczonego do sporządzania emulsji stosowanych w procesach przeróbki plastycznej metali na gorąco oraz w obróbce skrawaniem metali, zwłaszcza metali **nieżelaznych**.

Olej emulgujący składający się z frakcji olejowej, emulgatora, dodatków poprawiających **smarność** oraz dodatków antykorozyjnych i **antypiennych**, **charakteryzuje** się tym, że zawiera 60 - 75 części wagowych oleju mineralnego, otrzymanego z zachowawczej przeróbki ropy naftowej, selektywnie rafinowanego furfurolem, **odparafinowanego** a następnie **rafinowanego** wodorem, 18-30 części wagowych emulgatora, 8-15 części wagowych alkoholi wyższych, 0,2-0,4 części wagowych benzotriazolu i/lub pochodnych amin **tłuszczowych**, jak również do 0,01 części wagowych dodatków **antypiennych**.
(4 zastrzeżenia)

C12P A61K P. 251215 84 12 21

Akademia Rolnicza w Poznaniu, Poznań, Polska (Piotr Goliński, Stanisław **Wnuk**, Jerzy Chełkowski).

Sposób wytwarzania nov/ego antybiotyku

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku **Avenaceiny Y** polega na tym, że grzyb rodzaju **Fusarium** **avenaceum** hoduje się na pożywkach stałych lub ciekłych, następnie w znany sposób izoluje się z pożywki antybiotyk Y i oczyszcza się go.

Wytworzony antybiotyk wpływa hamująco na rozwój bakterii *Bacillus subtilis*, *Erwinia carotovora* i *Agrobacterium tumefaciens* oraz działa **toksycznie** na larwy *Artemia salina*.
(1 zastrzeżenie)

C13L P. 251190 84 12 21

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 126088

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziarnianego, Poznań, Polska (Leszek **Jarosiński**, Roman Zielonka).

Sposób ciągłej hydrolizy skrobi w zawiesinie wodnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie procesu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wodną zawiesinę skrobi przed procesem właściwego podgrzewania, poddaje się wstępnemu **podgrzewaniu**, a następnie zakwaszeniu w urządzeniu zakwaszającym poprzez wpro-

wadzenie w sposób ciągły środka zakwaszającego do tej zawiesiny przy jej prędkości przepływu wynoszącej 1-25 a/s i stosunku liczby Reynoldsa przepływu strumienia wodnej zawiesiny **skrobii** w komorze zakwaszania do liczby Reynoldsa przepływu **strumienia** środka zakwaszającego w otworach wlotowych **większym** od 1, przy czym obróbkę tę prowadzi się w urządzeniu zakwaszającym, zawierającym komorę zakwaszania w kształcie **tulei** posiadającej w ścianach otwory wlotowe środka zakwaszającego i komorę naporową ją otaczającą.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle spożywczym, **głównie ziemniaczanym**. (4 zastrzeżenia)

C13L
C08B

P. 251333

84 12 28

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (**Leszek Jarosławski**, Roman Zielonka, Marian Remiszewski, Zenon Kosiński, Jan Koronkiewicz, Piotr Woźniak).

Sposób wytwarzania
past skrobiowych metodą ciągłą

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawieszinę wodną skrobii o **stężeniu 1 - 40% s.s.** poddaje się w sposób ciągły bezpośredniemu podgrzewaniu nasyconą parą wodną do temperatury 30 - 100 C poprzez bezpośrednie wprowadzanie pary wodnej do komory podgrzewania pod ciśnieniem **0,3 - 1,5 MPa**, przy prędkości przepływu podgrzewanego medium wynoszącej 1-10 m/s i utrzymywaniu **ciśnienia** medium na wlocie komory podgrzewania na poziomie nie wyższym od ciśnienia na **jego** wylocie tej komory, a następnie podgrzaną pastę przetrzymuje się przez 1-5 minut i poddaje dalszej obróbce znanymi metodami.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w procesach wytwarzania past **skrobiowych** w różnych procesach przemysłu skrobiowego. (3 zastrzeżenia)

C21C

P. 254933 T

85 04 11

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Tadeusz Pomianek).

Sposób rafinacji w próżni
wieloskładnikowych stopów metali
od lotnych zanieczyszczeń

Sposób według wynalazku rozwiązuje problem optymalnego prowadzenia procesu rafinacji próżniowej metali i stopów poprzez właściwy dobór odpowiedniego składu chemicznego stopu, szybkości **odparowania** temperatury i czasu rafinacji.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że ustala się matematycznie współczynnik Oletta oraz stałą szybkość odparowania z równania **Knudsen-Lagmura**, a następnie **oblicza** się czas rafinacji **niezbędny** do eliminacji danego zanieczyszczenia, przy wzięciu pod uwagę stałej szybkości odparowania oraz początkowej i założonej końcowej zawartości zanieczyszczenia w rafinowanym stopie, po czym przy zachowaniu ustalonych wyżej parametrów prowadzi się w znany sposób rafinację stopów. (3 zastrzeżenia)

C22B

P. 251284

84 12 27

Akademia Medyczna, Lublin. Polska (Tadeusz Wolski, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób odzysku kobaltu
z odpadów powstających przy przeróbce
węglików spiekanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpadowy szlam trawi się kwasem mineralnym, korzystnie azotowym lub mieszaniną kwasów mineralnych, w obecności substancji redukujących i po całkowitym roztworzeniu kobaltu, zawieszinę poreakcyjną **neutralizuje** się do pH 4 - 7 węglanem metalu alkalicznego lub amonu w temperaturze 50 - **90°C**, po czym mieszaninę wygrzewa się w tej temperaturze przez okres minimum 1 godziny, korygując w razie potrzeby jej pH **dotarciem** nowych porcji **środka neutralizującego**, zaś otrzymaną zawieszinę poreakcyjną **filtruje** się, przemyma wodą, a uzyskany czysty roztwór soli kobaltowej i osad będący mieszaniną związków tytanu, niobu, **tantal**u i wanadu przerabia się znanymi metodami. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 251178

84 12 20

Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Rzeszów, Polska (Władysław Orłowski, Zenon Opiekun, Andrzej Brzeziński).

Żeliwo szare perlityczne
stosowane na odlewy motoryzacyjne,
zwłaszcza na wałki rozrządu silników
spalinowych

Wynalazek rozwiązuje problem opracowania układu chemicznego **żeliwa szarego** perlitycznego przydatnego do produkcji wałków rozrządu silników spalinowych, których odlewy **nie** wymagają wykonywania operacji normalizowania.

Żeliwo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 3,2 - **3,5%** C, 1,6 - **2,2%** Si, 0,4 - 0,8/0 Mn, 0,07 - 0,12% S, 0,05 - **0,07%** P, 0,2 - 0,7% Cu, 0,4 - 0,6% Cr, 0,3 - 0,9% Ni, reszta **Fe**. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 251237

84 12 21

Huta "Warszawa", Warszawa, Polska (Zenon Korcyl, Alfred Żurada, Kazimierz Słowiak, Stanisław Pelic, Edward Ptak).

Stal do produkcji śrub i nakrętek
o podwyższonej wytrzymałości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania dodatku molibdenu i podwyższenia skrawalności stali do produkcji śrub i **nakrętek**.

Stal według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 0,28 - 0,34% węgla, 0,90 - 1,20% manganu, 0,15 - 0,25% krzemu, 0,035 - 0,070% siarki, 0,05 - 0,10% wanadu, max 0,30% chromu, max 0,3056 Ni, max 0,025% fosforu, reszta **żelazo** i nieuniknione zanieczyszczenia. (1 zastrzeżenie)

C22C

p. 251252

84 12 24

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice,
Polska (Stanisław Socha, Zbigniew Śmieszek,
Andrzej Pers, Lech Paździora).

Stop ołowiu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stopu ołowiu, **pozwalającego** uzyskiwać cienkie i szczelne powłoki ołowiane na ocynkowanych blachach stalowych.

Według wynalazku stop ołowiu charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 0,015 - **0,55%** bizmutu, 0,004 - **1,5%** cynku, 0,002 - 3,5% cyny, 0,002 - 0,05% miedzi, 0,005 - 0,65% antymonu i 0,002 - **0,05%** arsenu, resztę stanowi ołów. (1 zastrzeżenie)

C23C

P. 251199

84 12 21

Zakłady Elektroniczne "Elwro", Wrocław,
Polska (Kazimierz Czekala, Dorota Ługowska).

środek do zabezpieczania spoiwa cynowo-ołowiowego w procesie lutowania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie środka zabezpieczającego spoiwo **cynowo-ołowiowe**, stosowanego jako olej lutowniczy i zmywalnego w wodzie po procesie autometrycznego lutowania.

Środek według wynalazku **stanowi**: mieszanina dwóch etoksylogowanych **alkilofenoli** o średniej zawartości 14 i 22 cząsteczki tlenu, przypadające na jedną **cząsteczkę alkilofenolu**, w ilości 85 do 90 części wagowych, mieszanina trudno topliwych inhibitorów złożona z 0,1 do 1 części wagowej **fenyloalkanów** i 0,1 do 0,25 części wagowej fenotiazyny, nienasycone oleje roślinne o wysokiej, równej około 100 liczbie jodowej, w ilości 5 do 9 części wagowych, a także kwasy tłuszczowe o **C₁₂ - C₂₂** w ilości

1 do 3 części wagowych, powodując przeprowadzenie produktów utleniania w dyspersyjnie olejny mydła. (1 zastrzeżenie)

C23C

P. 251241

84 12 22

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska
(Jan Putniewicz, Eugeniusz Mikołajski).

Sposób gazowego nawęglania lub azotonawęglania stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii procesu umożliwiającej **dowolną regulację** potencjału węgla lub jego stosunek do **azotu w atmosferze pieca**.

Sposób gazowego nawęglania lub azotonawęglania stali, w którym do komory pieca zawierającej przedmioty poddawane obróbce cieplno-chemicznej wprowadza się zawierającą węgiel i ewentualnie azot mieszaninę gazów i par związków **organicznych** ulegających dysocjacji pod wpływem wysokiej **temperatury** w piecu, charakteryzuje się tym, że oprócz tej mieszaniny gazów i par wprowadza się do komory pieca ciekłą **substancję** organiczną zawierającą węgiel, regulując **wprowadzoną** ilością tej substancji potencjał węgla lub stosunek **ilości** węgla do azotu w atmosferze **pieca**. (1 zastrzeżenie)

C23C

P. 251251

84 12 24

Instytut **Metali** Nieżelaznych, Gliwice,
Polska (Stanisław Socha, Zbigniew Śmieszek,
Andrzej Pers, Lech Paździora).

Sposób wytwarzania powłok cynkowo-ołowiowych na blachach stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania cienkich i szczelnych powłok cynkowo-ołowiowych na blachach stalowych.

Według wynalazku, sposób wytwarzania powłok cynkowo-ołowiowych na blachach stalowych, otrzymywanych w procesie ciągłego cynkowania taśm stalowych z zastosowaniem urządzenia rolkowego, polega na tym, że ocynkowane taśmy pocięte na blachy trawi się w wodnym roztworze topnika, zawierającym wagowo: 4 - 5% chlorku cynku, 25 - **30%** chlorku amonu, 2 - **3%** octanu amonu, 0,5 - **1%** kwasu octowego, 1 - **2%** azotanu ołowiu, 1 - **2%** chlorku cyny, resztę stanowi woda, przy czym trawienie prowadzi się w kąpieli o temperaturze 20 - **25°C**, w czasie 2 - 8 minut, a wytrawione blachy suszy się aż do osiągnięcia 5 - 6% wagowych wody w wysuszonym topniku, po czym zanurza się je do kąpieli **ołowianej** o temperaturze 390 - **420°C**, zawierającej wagowo: 0,005 - 0,65% antymonu, 0,002 - 3,5% cyny, 0,002 - 0,05% miedzi, 0,015 - 0,55% bizmutu, 0,004 - 1,5% cynku, 0,002 - **0,05%** arsenu, **resztę** stanowi ołów, na czas 15 - 30 s, poruszając blachą wewnątrz kąpieli, następnie wyjmuje się blachy z kąpieli ołowianej i studzi je na powietrzu do chwili całkowitego **skrzepnięcia** powłoki cynkowo-ołowianej. (4 zastrzeżenia)

C30B

P. 251231

84 12 21

B09B

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Warachim, Zbigniew Kacprzycki).

Sposób przygotowania spieku po syntezie diamentów do rozdziału jego składników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozluźnienia struktury spieku na skutek **procesu** chemicznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że spiek poddaje się działaniu kwasu siarkowego o stężeniu nie mniejszym niż 90% i/lub oleum, w temperaturze wrzenia, korzystnie z dodatkiem katalizatora w postaci azotanów i/lub nadchłoranów w ilości do 10% w stosunku do masy spieku, przy czym proces prowadzi się w obiegu zamkniętym przez czas do 6 godzin.

(1 zastrzeżenie)

C30B

P. 251250

84 12 24

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Warachim, Zbigniew Kacprzycki).

Sposób rozpuszczania niklu zawartego w spieku po syntezie diamentu

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie **uproszczenia sposobu** rozpuszczania niklu **zawartego w spieku po syntezie diamentu**.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że spiek poddaje się działaniu kwasu solnego o stężeniu od 20 do 50%, w temperaturze jego wrzenia i w czasie od 2 do 8 godzin, zaś

powstały w wyniku reakcji kondensat kwasu solnego ewentualnie zawraca się do procesu. (1 zastrzeżenie)

D Z I A Ł D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01C

P. 250996

84 12 18

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Regina Sawicka-Zukowska, Antoni Zakrzewski).

Sposób usuwania stałych zanieczyszczeń z rośl. i innych z włókien i materiałów włókienniczych, zwłaszcza w mykobiologicznej

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wykorzystującego metody mikrobiologiczne.

Sposób usuwania stałych zanieczyszczeń roślinnych według wynalazku polega na tym, że włókno lub materiał włókienniczy poddaje się działaniu enzymów z klasy hydrolaz i/lub liaz i/lub oksydoreduktaz w środowisku wodnym o pH 2,5 - 6 i temperaturze do 60°C, w czasie 10 minut do 2 godzin, przy czym enzymy wprowadza się w takiej ilości, by kapiel enzymatyczna wykazywała aktywność co najmniej 1 j.CMC i 1500 PM, po czym ewentualnie surowiec poddaje się działaniu roztworu kwasu

(2 zastrzeżenia)

D01D

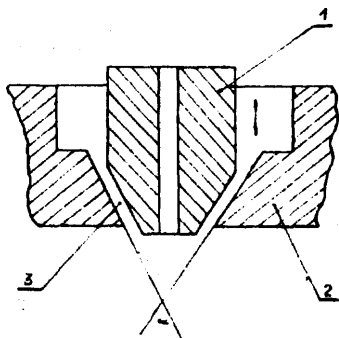
P. 251033

84 12 17

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jacek Krzyżanowski, Andrzej Waruszewski, Mirosław Jabłoński, Lucjan Long, Włodzimierz Król).

Głowica do formowania włókien z polimerów termoplastycznych metodą rozdmuchu

Głowica do formowania włókien z polimerów termoplastycznych metodą rozdmuchu, mająca wiele dysz do wyprowadzania polimeru i dysze do doprowadzania powietrza na wypływający polimer, ma powierzchnię zewnętrzną dyszy (1) doprowadzającej polimer i powierzchnię wewnętrzną dyszy (2) doprowadzającej powietrze w kształcie stożka ściętego o kącie wierzchołkowym $\alpha = 30 - 120^\circ$, przy czym dysza (1) wy-



prowadzająca polimer jest osadzona współosiowo wewnątrz dyszy (2) doprowadzającej powietrze z możliwością regulacji szczeliny (5) dyszy (2) doprowadzającej powietrze i odległości pomiędzy płaszczyzną czołową dyszy (1) wyprowadzającej polimer a płaszczyzną czołową dyszy (2) doprowadzającej powietrze.

(1 zastrzeżenie)

D01G

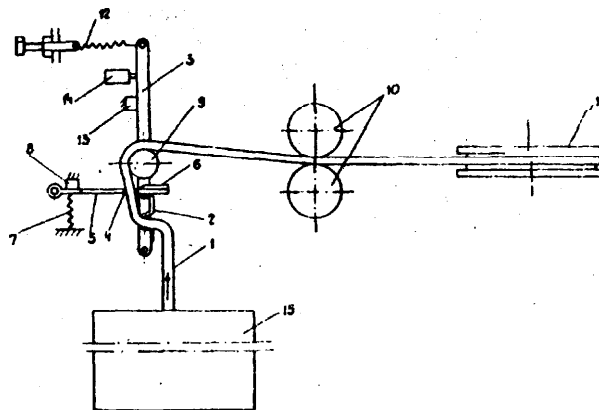
P. 251352

04 12 28

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro", Łódź, Polska (Jan Facholski, Ryszard Jańczyk, Jan Antczok).

Urządzenie doprowadzające kabel z włókien chemicznych do krajarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia doprowadzającego kabel, aby w przypadku splątania kabla nie następowała awaria krajarki.



Urządzenie doprowadzające kabel (1) z włókien chemicznych do krajarki stanowi uchylna dźwignia (3), ramka (5) oraz naprężająca walca (10). Dźwignia (3) ma oczkowy prowadnik (2) oraz rolkę (9), po której przemieszcza się kabel (1). Dźwignia (3) jest dociskana sprężyną (12) do zderzaka (13), oraz współpracuje z końcowym wyłącznikiem (14). Ramka (5) zakończona z jednej strony nożem (6) ma otwór (4) przez który przechodzi kabel (1). Ramka (5) jest dociskana do zderzaka (8) sprężyną (7).

(1 zastrzeżenie)

D01K

P. 254041 T

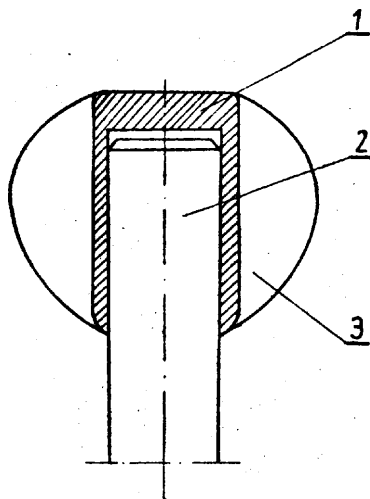
85. .

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Illukowicz, Marian Malinowski, Marian Domański).

Głowica wrzeciona
do bezbalonowego przedzenia i skrećania
przędzy na przedzarkach
i skrećarkach obrączkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji głowicy aby możliwe było wielokrotne osadzanie jej na czole wrzeciona w każdych warunkach przemysłowych, jak również łatwe zdejmowanie z wrzeciona w celu usunięcia nawiniętej na wrzeciono przędzy.

Głowica wrzeciona według wynalazku, wykonana z tworzywa sztucznego, **charakteryzuje się** tym, że stanowi ją nieprzelotowa tuleja o grubości ścian zapewniających **sprężyste** osadzanie jej na czole wrzeciona (2), którego średnica jest nie większa od pozostałej górnej części wrzeciona (2), wykonanej w postaci walca lub stożka o niewielkiej zbieżności. (1 zastrzeżenie)



D02J

P. 254594

85 07 18

Pierwszeństwo: 84 07 25 - NRD
(nr Y/PD 04H/265643.2)

VEB Zementkombinat, Dessau, Niemiecka Republika Demokratyczna,

Sposób kształtowania runa wełny mineralnej
oraz urządzenie do kształtowania
runa wełny mineralnej

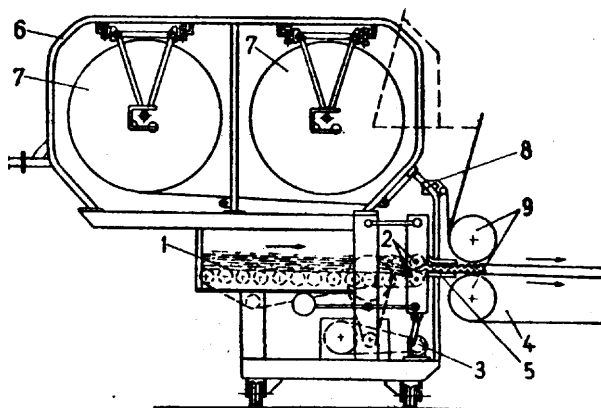
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, które umożliwią ukierunkowanie włókna runa jak najbardziej równolegle do płaszczyzny wyrobu oraz uzyskanie dużej wytrzymałości na ściskanie i wysokich cieplnych własności izolacyjnych wyrobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że runo wełny przeprowadza się pomiędzy walcami (2), których wzajemna odległość jest regulowana, przy czym runo wełny nasącza się środkiem wiążącym i uклада się go w prawie jednakowe fale **periodycznym** ruchem do góry i w dół walców (2). Po falistym ukształtowaniu runa wełny, przed komrą (4) do polimeryzacji, doprowadza się do górnej powierzchni runa wełny włókno szklane ze zwilżoną środkiem wiążącym dolną powierzchnią. Falisto ukształtowane runo wełny odprowadza się z prędkością mniejszą od prędkości jego doprowadzania.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że ma parę walców (2), których odległość wz-

jemna jest regulowana i które są wprowadzane w **periodyczny** ruch do góry i w dół za pomocą połączonego z nimi korbowodu (3).

(9 zastrzeżeń)



D04C

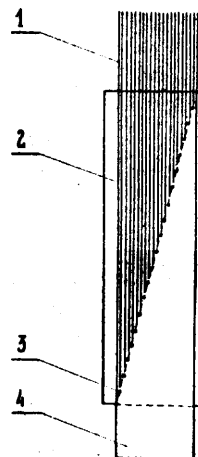
P. 251200

i 84 12 21

Fabryka Firanek im. M. Fornalskiej, "Wis-san", Skopanie, Polska (Stanisław Okrzasa).

Rozdzielacz nici gumowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozdzielania nici gumowych złączonych w **pasmach**. Rozdzielacz ma prostokątną płytkę (2) z kołkami metalowymi (3) osadzonymi w linii prostej **pochylonej** pod kątem ostrym **do kierunku** przeciągania pasma (4). Ilość otworów do mocowania kołków (3) dobrana jest w sposób **umożliwiający** osadzenie różnych ilości tych elementów, co pozwala na rozdzielenie wszystkich nici (1) znajdujących się w paśmie (4) bądź podzielenie go na pasemka o **żądaney szerokości**. (1 zastrzeżenie)



D06M

P. 250993

84 12 18

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego Łódź, Polska (Natalia Sedelnik, Longina Łatkowska, Regina Sawicka-Żukowska, Antoni Zakrzewski).

Sposób oczyszczania tkanin z zanieczyszczeń
roślinnych i innych celulozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **oczyszczania** tkanin, na typowym parku maszynowym a farbiar-

ni i wykończalni i przy z ym stężeniu kwasu siarkowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tkaniny poddaje się działaniu preparatów enzymatycznych, zawierających enzymy celulołityczne i pektynolityczne, następnie bez lub z odżęciem z kąpieli enzymatycznej, poddaje się odlegiwaniu przez okres do 24 godzin, napawaniu w roztworze kwasu H_2SO_4 o stężeniu poniżej 2%, po czym wyżyma, suszy i wykrusza zanieczyszczenia znanymi sposobami.

(1 zastrzeżenie)

D06N

P. 254730 T

85 07 29

Śląskie Zakłady Przemysłu Skórzanego "Otmęt", Krapkowice, Polska (Teobald Janc, Piotr Malkusz, Tadeusz Chmielewski, Adam Jakubowski, Antonina Bielecka).

Skóropodobny materiał termoplastyczny na podnoski do obuwia

Celem wynalazku jest opracowanie takiego materiału termoplastycznego na podnoski do o-

D ZX A Ł

TWO; GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPÓŁOWE

E01D
C08L
E01C

P. 251234

84 12 21

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Władysław Miłkowski, Henryk Borkowski, Józef Judycki, Lucjan Malinowski).

Sposób wytwarzania cienkiej nawierzchni bitumiczno-epoksydowej na stalowych mostach składanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości nawierzchni.

Sposób polega na tym, że na oczyszczoną płytę metalową nakłada się warstwę lepiszcza o grubości 0,25 - 0,5 mm, które otrzymuje się

przez zmieszanie w temperaturze 30 - 50 °C smoły stabilizowanej (SS, 300/500), upłynnioną na przykład terpentyną do 2 - 15 s, użytej w ilości 60 - 70 części wagowych z 15-20 częściami wagowymi żywicy epoksydowej oraz z 15 - 20 częściami wagowymi utwardzacza w postaci kondensatu poliamin alifatycznych albo poliamin alifatycznych z dimerami kwasu na przykład oleinowego oraz korzystnie z 0,2 - 2 częściami wagowymi poliaminy alifatycznej na przykład trietyloesotetrzamin. Po 4 - 8 godzinach nakłada się warstwę amortyzacyjną o grubości 4-10 mm, składającą się z lepiszcza smołowo-epoksydowego i 60 - 40 części wagowych maczki wapiennej zawierającej 20% drobnoziarnistego piasku. Po następnych 4 - 6 godzinach nakłada się warstwę nawierzchniową o grubości 10 - 30 mm w postaci lanej masy sporządzonej przez wymieszanie 15-23 części lepiszcza wyżej wymienionego z 85 - 77 częściami wagowymi mieszanki mineralnej, o składzie: maczka wapienna 27 części wagowych, drobnoziarnisty piasek kopalniany 17 części wagowych, miał bazaltowy 0/2 mm 18 części wagowych, gry s bazaltowy 2/5 mm 38 części wagowych.

buwia, który zapewniałby prawidłowe uformowanie kształtu czubków obuwia i wysoką elastyczność obuwia przy jednoczesnym zapewnianiu wysokiej odporności na deformację kształtu czubków obuwia oraz higieny obuwia.

Skóropodobny materiał stanowi warstwa poliesterowej, igłowanej, termowkurczanej i wzmocnionej przez napawanie mieszaniny żywicy termoplastycznych włókna o gęstości o, 35 - 0,40

G/m² zawierającej w 100 częściach wagowych włókna 75 części wagowych włókien poliestrowych wysokokurczliwych 16,5 części wagowych żywicy uretanowej i 8,5 części wagowych polichloru winylu oraz naniesiona na tę warstwę warstwa lepiszcza termoplastycznego o składzie: 100 części wagowych kauczuku uretanowego, 100 - 200 części wagowych żywicy kumaronowej niskotopliwej i 5 - 10 części wagowych parafiny.

(1 zastrzeżenie)

Alternatywny sposób polega na ułożeniu dwu warstw nawierzchni z lepiszcza bitumiczno-epoksydowego i mieszanki mineralnej, o nieco odmiennym składzie. (4 zastrzeżenia)

E02D
C09K

P. 251080

84 12 20

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "Budokop", Myszkowice, Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Stanisław Folek, Leonard Firlus, Michał Pilecki, Genowefa Kuśnierczyk, Gabriela Marczak, Bogdan Menzel, Dariusz Stopnicki, Jacek Klimkowicz, Jerzy Godziek, Maciej Klassek).

Sposób wzmacniania, scalania i uszczelniania gruntów i skał

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wzmacniania ośrodków skalnych za pomocą kompozycji, żelującej w dłuższym czasie do momentu zmieszania składników, w porównaniu z kompozycją znaną.

Sposób według wynalazku polega na wtłaczaniu lub wlewaniu w ośrodek skalny roztworu krzemianu sodowego o stosunku molowym SiO_2 do Na_2O wynoszącym od 2,7 do 3,9 i gęstości powyżej 1100 kg/m³, do którego uprzednio dodaje siekaniowy lub niejonowy środek powierzchniowo czynny, w ilości do 4% wagowych w stosunku do masy roztworu krzemianu sodowego oraz po wymieszaniu wprowadza się alifatyczny ester, którego cząsteczka zawiera do 6 atomów węgla, w takiej ilości, aby końcowy stosunek molowy, do Na_2O roztworu krzemianu sodowego wynosił przynajmniej 4,5. (t zastrzeżenie)

EQ2F

P. 231070

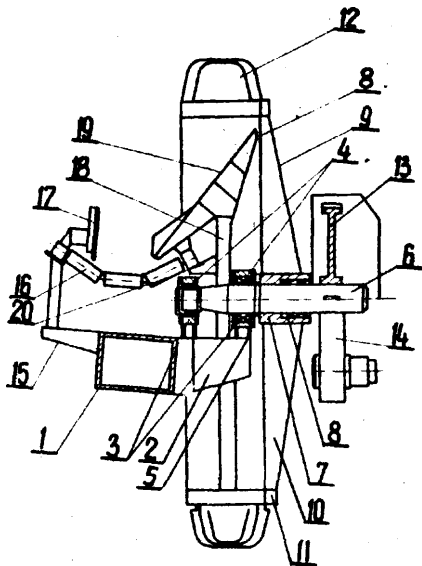
84 12 18

Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław, Polska (Antoni Birkenmajer, Wojciech Kruszewski, Zdzisław Murzyński, Michał Ogonowski, Adam Szczepanowski, Eugeniusz Turczyński, Hubert Winkler).

Zespół urabiający koparki kołowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu urabiającego koparki kołowej, charakteryzującego się zwartą budową, o znacznie mniejszej szerokości od dotychczas znanych konstrukcji.

Zespół według wynalazku ma wysięgnik, który stanowi belka (1) zaopatrzona w boczne wsporniki (2, 15), a na głównym wsporniku (2) zamocowane są dwa łożyska (4), w których osadzony jest obrotowy wał napędowy (6). Na wale napędowym (6), na zewnątrz łożysk (4) zamocowane jest koło czepakowe (12) oraz przekładnia (14). Po przeciwnej stronie koła czepakowego (12) na słupach (18) umieszczonych wewnątrz koła czepakowego (12) zamocowany jest taśmowy przenośnik (16) odbierający wraz z suwnicą (19). Koło czepakowe (12) jest osadzone na wale (6) za pośrednictwem stożkowej tarczy (9). (4 zastrzeżenia)



EQ2F

P. 251081

84 12 20

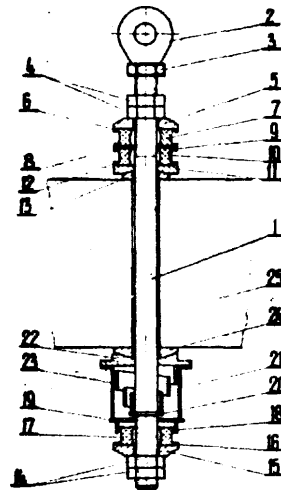
Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław, Polska (Michał Ogonowski, Stefan Miodoński, Wojciech Kruszewski, Adam Szczepanowski, Eugeniusz Turczyński, Hubert Winkler).

Amortyzator skrzyni przekładniowej dla napędu koła czepakowego koparki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania amortyzatora o zmiennej charakterystyce, dostosowanej do obciążeń koła czepakowego koparki.

Amortyzator według wynalazku stanowi trzpień (1) z gwintowanymi końcami, na których nakręcane są nakrętki regulacyjne (4, 14),

o które oparte są dwa zespoły amortyzujące (7, 10), (17, 21). Jeden zespół (7, 10) tworzą amortyzatory gumowe (7, 10), a drugi amortyzator gumowy (17) wraz ze spiralną sprężyną taśmową (21). Obydwa zespoły amortyzujące są od siebie oddalone. Drugi zespół amortyzujący (17, 21), zawierający spiralną sprężynę taśmową (21), jest zaopatrzony w pierścień oporowy (20) osadzony na trzpieniu (1) pomiędzy amortyzatorami (17, 21) i oparty o spiralną sprężynę taśmową (21). (5 zastrzeżeń)



EQ2F

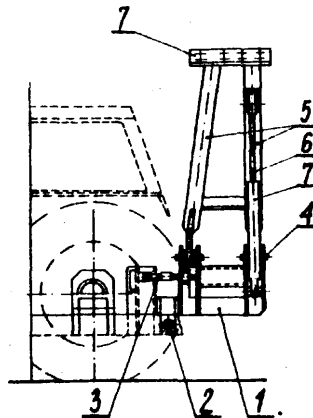
P. 255136 T

85 08 23

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zdzisław Jarząbek, Leszek Ignacak, Stanisław Kanafa, Gerard Dowkontt, Mirosław Orłowski).

Odmularka skrobakowo-wirnikowa do rowów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji odmularki skrobakowo-wirnikowej do profilowania i odmulania rowów, zwłaszcza rowów melioracyjnych.



Odmularka skrobakowo-wirnikowa do rowów, mocowana na zespole nośnym ciągnika, zwłaszcza kołowego, o odwróconym kierunku jazdy roboczej i przystosowanym do tego kierunku jazdy stanowiskiem sterowania, posiadająca zespół skrobakowy z z łańcuchem i łopatkami lub zespół wirnikowy z frezowyrzutnikiem, charakteryzuje się tym, że zespół nośny narzędzi robo-

czych zbudowany jest z ramy (1) **zamocowanej** obrotowo z rana wsporcza ciągnika **dwoma** sworznymi zaczepami (2) i złączonej z ramą nośną ciągnika **dwoma** śrubowymi ściągaczami (3), przy czym rana (1) ma dwa górne gniazda, do których sworzniami (4) jest zamocowany dwupasmowy wysięgnik (5), połączony w swej górnej części z hydraulicznym siłownikiem (6), który połączony jest z **ramą** (1). Dwupasmowy wysięgnik (5) ma płytę złącza (7), do której mocowany jest łańcuchowy zespół skrobakowy lub zespół wirnikowy, korzystnie zespół **wirnikowy** z **frezowy** rzutnikiem. (3 zastrzeżenia)

Sposób **uszczelnienia** złącza **poziomego** w warstwowym **prefabrykatach** wielkopłytowych, polega na tym, że na linii formowania prefabrykatu do **formy** wkłada się pas **grzebieniowej** taśmy (1) z wzdłużnymi podatnymi **garbkami**, następnie taśmę zapełnia się częściowo, na przewidzianej szerokości **zaprawą** cementową i mieszkanką betonową i tworzy po **zaformowaniu** połączenie **obrzeża** progowego z taśmą, przy pomocy której uzyskuje się próg **przeciwwodny** złącza. (1 zastrzeżenie)

P. 251379

04 12 28

EO3B

P. 250994

84 12 18

narian Gaca, Łódź, Polska (Marian Gaca).

Sposób pozyskiwania wody.
szczególnie z gruntu **kurzawkowego**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pozyskiwania wody z gruntu kurzawkowego, z wykorzystaniem istniejącej lub posadowionej studni z kręgów **betonowych**.

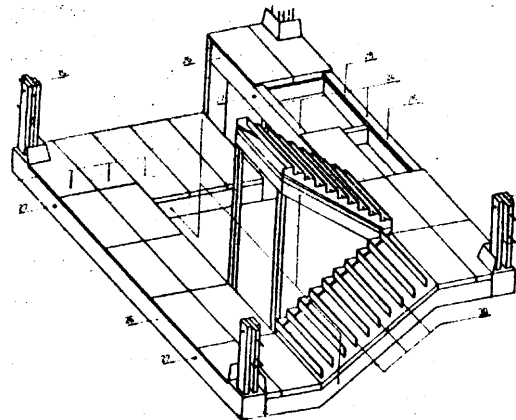
Sposób polega na wprowadzeniu, za **pomocą** wody wtłaczanej pod ciśnieniem w dno studni, rury płaszczowej, do której po osiągnięciu warstwy nieprzepuszczalnej, wprowadza się rurę filtracyjną, perforowaną, owiniętą siatką. Jednocześnie przestrzeń dookoła rury płaszczowej wypełnia się **żwirkiem**, zaś nadmiar wody z **kurzawką** usuwa się za pomocą pompy i czepaka z ruchomym dnem.

Po ustaleniu właściwego położenia rury filtracyjnej, rurę płaszczową **wyciąga** się tak, aby osypujący się **żwir** utworzył wokół rury **filtracyjnej** przepuszczalną warstwę ochronną. (2 zastrzeżenia)

Politechnika Rzeszowska im. T. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Froń).

Sposób wykonywania **stropów** i klatek schodowych w wielokondygnacyjnych budynkach z betonu monolitycznego oraz urządzeń formujące do wykonania **stropów** i klatek schodowych w wielokondygnacyjnych budynkach z betonu monolitycznego

Wynalazek rozwiązuje problem wykonywania stropów przy minimalnych nakładach **robocizny** na operacje przemieszczania urządzeń **formujących** między kolejnymi stanowiskami roboczymi, jak również **wyeliminowania** dużych uciążliwości pracy przy wykonawstwie tych operacji oraz **spowodowania** zwiększenia trwałości urządzeń formujących poprzez **wyeliminowanie** dużej ilości operacji montażu i demontażu elementów tych urządzeń.



EO4B

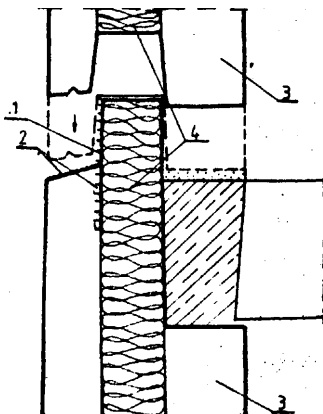
P. 251117

84 12 21

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Albin Loska, Jan Mikoś).

Sposób **uszczelniania** złączy **poziomych** w ścianach z warstwowymi **prefabrykatami** wielkopłytowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii robót związanych z **uszczelnieniem** połączeń **prefabrykatów** na budynkach.



Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że po uprzednim wykonaniu ścian na pełną projektowaną wysokość w **ślizgowym** urządzeniu formującym i po jego demontażu podnosi się za pomocą żurawia budowlanego pionowo-przesuwne urządzenia formujące na poziom najwyższej wykonywanego stropu oraz wykonuje się **pierwsze** **zamocowanie** robocze i montuje się zewnętrzne pomosty zapewniające komunikację poziomą w budynku na czas wykonywania robót. Następnie wykonuje się w urządzeniach formujących **stropy** i elementy klatek schodowych w kierunku od góry ku dołowi, opuszczając w tym celu te urządzenia za pomocą ręcznych wciągarek linowych na kolejne stanowiska robocze.

Urządzenie formujące stanowi stalowy ruszt nośny (24) z umieszczonymi na nim płytami **formującymi**-**grzewczymi** (25) oraz kolumny wsporcze

(15) usytuowane w narożach urządzenia, które umożliwiają wykonanie wszystkich potrzebnych ruchów, przemieszczeń i zamocowań urządzenia formującego, przy czym stalowy ruszt nośny (24) ma żebra (26) o przekroju skrzynkowym, mające otwory (27) dla króćców wlotowych pary wodnej oraz otwory (28) doprowadzające parę wodną bezpośrednio do kanałów płyt formujących grzewczych (25). (4 zastrzeżenia)

EO4C

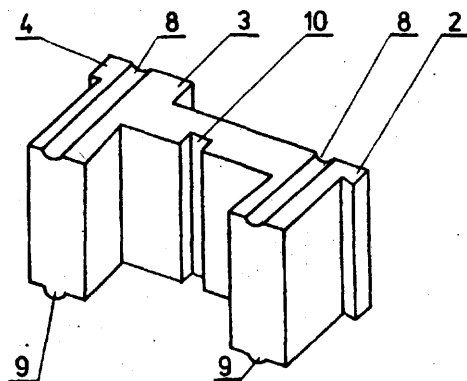
P. 251123

84 12 21

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
(Zygant Michnowski).

Element budowlany węgarkowy

Przedmiotem wynalazku jest element budowlany węgarkowy do wznoszenia ustrojów budowlanych takich jak belka nadprożowa z węgarkiem, belka ryglowa, belka stropowa dużej rozpiętości, podokiennik, słup z rdzeniem żelbetonowym czy filarek przy otworowy.



Zgodnie z wynalazkiem element budowlany o kształcie prostopadłościanu, którego przekrój poprzeczny ma wpust trapezowy o dłuższej podstawie stanowiącej jego krawędź, jedno jego naroże przy dłuższej krawędzi elementu zaopatrzone jest w wypust o kształcie graniastosłupa prostego, korzystnie o podstawie trapezowej, wyróżnia się tym, że drugie naroże przy dłuższej krawędzi elementu ma węgarek (3) ze wspornikiem (4), korzystnie o kształcie trapezowym wysuniętym w kierunku prostopadłym w stosunku do węgarka, na jednej z podstaw elementu znajduje się co najmniej jedna bruzda (8) o kształcie trójkątnym, prostokątnym, trapezowym lub półokrągłym a na przeciwległej podstawie znajduje się odpowiadający jej kształtem i położeniem co najmniej jeden występ (9) i na co najmniej jednej bocznej ścianie elementu znajduje się co najmniej jedna bruzda (10) o kształcie trójkątnym, prostokątnym, trapezowym, półokrągłym lub litery Ω . (4 zastrzeżenia)

EO4C

P. 251124

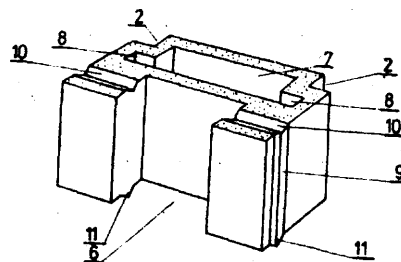
84 12 21

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
(Zygmunt Michnowski).

Element budowlany do wznoszenia podstawowych ustrojów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest element budowlany otworowy lub szczelinowy do wznoszenia podstawowych ustrojów budowlanych.

Zgodnie z wynalazkiem element budowlany o kształcie prostopadłościanu, którego przekrój poprzeczny ma wpust trapezowy o dłuższej podstawie korzystnie stanowiącej jego krawędź, co najmniej jedno jego naroże zaopatrzone jest w wycięcie, którego krawędzie tworzą kąt zawarty między 30° a 150° i/lub ewentualnie co najmniej jedno naroże zaopatrzone jest w wypust o kształcie graniastosłupa prostego, korzystnie o podstawie trapezowej wyróżnia się tym, że na co najmniej jednej bocznej ścianie elementu znajduje się co najmniej jedna bruzda o kształcie trójkątnym, prostokątnym, trapezowym lub półokrągłym a na przeciwległej podstawie znajduje się odpowiadający jej kształtem i położeniem występ lub na co najmniej jednej bocznej ścianie elementu znajduje się co najmniej jedna bruzda (9) o kształcie trójkątnym, prostokątnym, trapezowym lub półokrągłym lub litery Ω i na jednej z podstaw elementu znajduje się co najmniej jedna bruzda (10) o kształcie trójkątnym, prostokątnym, trapezowym lub półokrągłym a na przeciwległej podstawie znajduje się odpowiadający jej kształtem i położeniem występ (11). Element budowlany według wynalazku jest pełny lub otworowy, przy czym w tym drugim przypadku w jego przekroju poprzecznym znajduje się równoległy do wpustu trapezowego otwór (7) o kształcie teowym z ramionami (8) usytuowanymi od strony wpustu trapezowego. (21 zastrzeżeń)



EO4C

P. 251125

84 12 21

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
(Zygmunt Michnowski).

Element budowlany do wznoszenia podstawowych ustrojów budowlanych

Zgodnie z wynalazkiem element budowlany o kształcie prostopadłościanu, którego przekrój poprzeczny ma wpust trapezowy o dłuższej podstawie korzystnie stanowiącej jego krawędź, co najmniej jedno jego naroże zaopatrzone jest w wycięcie, którego krawędzie tworzą kąt zawarty między 30° a 150° i/lub ewentualnie co najmniej jedno naroże zaopatrzone jest w wypust o kształcie graniastosłupa prostego, korzystnie o podstawie trapezowej wyróżnia się tym, że w jego przekroju poprzecznym znajduje się równoległy do wpustu trapezowego otwór o

kształcie teowym z ramionami (4) usytuowanymi od strony wpustu trapezowego albo w jego przekroju poprzecznym znajduje się równoległy do wpustu trapezowego otwór o kształcie teowym z ramionami usytuowanymi od strony wpustu trapezowego, rozdzielony w osi przegrodą albo w jego przekroju poprzecznym znajduje się równoległy do wpustu trapezowego (1) otwór o kształcie teowym z ramionami (4) usytuowanymi od strony wpustu trapezowego, a jego ramiona mają dodatkowe występy (6). (12 zastrzeżeń)

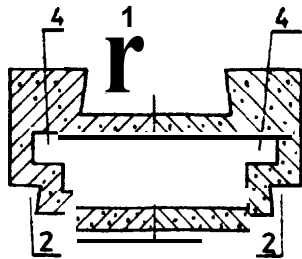
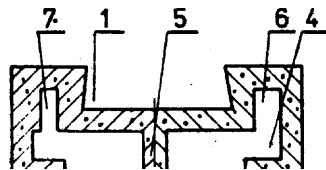


FIG.1



RG3

E04C
E04H

P. 251328

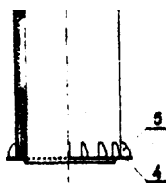
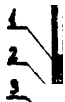
84 12 28

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budowy Pieców Przemysłowych, Bydgoszcz, Polska (Leszek Andrzej Barkowiak, Władysław Wenski, Zbigniew Ciesielski).

Prefabrykat kominowy

Przedmiotem wynalazku jest **prefabrykat** kominowy cylindryczny lub stożkowy zakończony z

vii



dwu stron pierścieniami usztywnionymi żeberkami, wyposażony na zewnątrz w drabinę z koszem osłonowym, mający w zależności od potrzeb galerie, otwór wyczystkowy lub czopuchowy.

Prefabrykat kominowy ma metalowe segmenty (1) wyłożone od wewnątrz izolacyjnym materiałem (2) i wymurówka (3), przy czym izolacyjny materiał (2) i wymurówka (3) wyłożone są pomiędzy wystającymi do wewnątrz pierścieniami (4) wzmocnionymi żebrami (5) a całość wymurówki dodatkowo zabezpieczona jest dystansowymi elementami. Pomiędzy wymurówką (3) a pierścieniami (4) umieszczono azbesto-kauczukowe podkładki. Wymurówkę (3) w części grubości wykonano w taki sposób, że tworzy w dolnej części prefabrykatu występ a w górnej części wgłębienie. (3 zastrzeżenia)

E04G
E04H

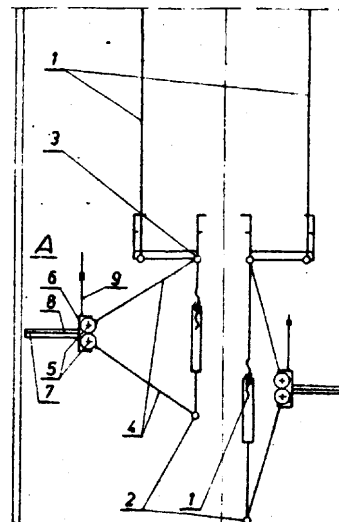
P. 251059

84 12 18

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Jerzy Rudzki, Adam Mazurkiewicz).

Pomost rewizyjno-remontowy wnętrza kominów

Pomost jest zawieszony na linach (1). Składa się z pierścienia dolnego (2) i pierścienia górnego (3) połączonych śrubami regulacyjnymi. Do pierścienia dolnego (2) i pierścienia górnego (3) zamocowano "n" parzystą ilość podwójnych ramion (4) ze znajdującymi się na ich końcach kołami zębatymi (5) umieszczonymi w głowicach (6) z przytwierdzonymi do nich belkami pomostowymi (7) mających podesty grzebieniowe (8). Do głowic (6) przytwierdzono również słupki (9), między którymi zabudowano kratownice nożycowe. (1 zastrzeżenie)



E04G

P. 251313

84 12 27

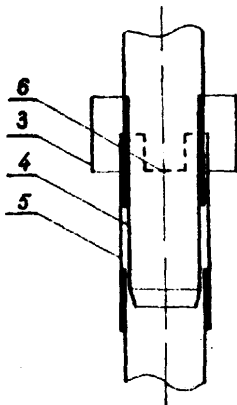
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław, Polska (Marcin Orłowski, Adolf Jędo).

Rusztowanie ruchome ramowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rusztowania cechującego się dużą sztywnością, aby możliwe było stosowanie po jako konstrukcji wolnostojącej o dużej wysokości.

Rusztowanie ruchome ramowe charakteryzuje się tym, że jego dolną część stanowi platformowy wózek z trwale przytwierdzoną sztywną klatką pełniącą funkcję konstrukcji wsporczej

dla **pozostałej** części rusztowania w stanie rozłożonym oraz pojemnika na **jego** elementy w stanie złożonym oraz że **na** w dolnych rurowych końcach pionowych boków ram przytwierdzone ucha (3) odstające w kierunku poprzecznym do płaszczyzny **ramy** oraz osadzone trwale tuleje (4), a na górnych końcach pionowych boków ram nasadzone trwale tuleje (5) z pionowymi wycięciami (6) w kierunku poprzecznym do płaszczyzny ramy, przy czym tuleje (4) zakończone są w kształcie ściętego stożka i wystają poza końce ramy rusztowania więcej niż tuleje (5).
(1 zastrzeżenie)



E05F
E04B

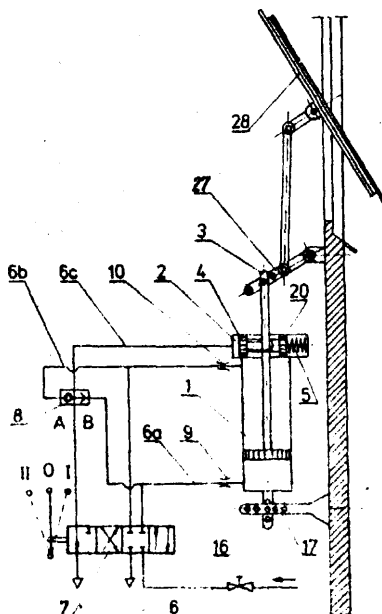
P. 251320

84 12 28.

Fabryka Wagonów "Pafawag", Wrocław, Polska (Zygmunt Sapija).

Urządzenie do otwierania i zamykania
otworów wejściowych lub przewietrznikowych,
zwłaszcza wiatłków do chowów

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego płynne i bezuderzeniowe otwieranie bądź zamykanie otworów przewietrznikowych o dowolny kąt odchylenia.



Urządzenie wyposażone jest w **siłowniki** (1 i 2) napędzane czynnikiem **ciężeniowym** poprzez przewody (6, 6a, 6b, 6c) i sterowane zaworem rozdzielającym (7) z poziomu obsługi. Z siłownikiem (1) dwustronnego działania, z **jednostronnym** wysuwem, **połączony** jest prostopadłe do wysuwu tłoczysko (3) siłownik (2) jednostronnego działania z ruchem powrotnym tłoka (4) pod działaniem sprężyny (5), którego tłoczysko (20) ma z jednej strony wzdłuż osi symetrii wycięcie w kształcie litery U i obejmuje tłoczysko (3) siłownika (1).
(4 zastrzeżenia)

E21C

P. 251046

84 12 17

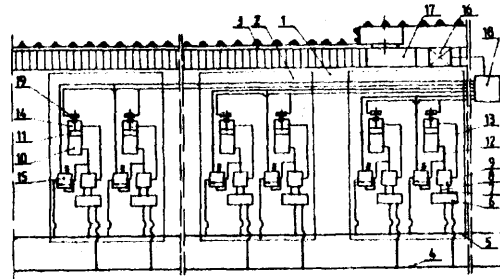
Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Wojciech Skoczyński, Antoni Kandzia, Wojciech Kalota, Stanisław Orchel, Zygmunt Jaromin, Mirosław Major, Stanisław/Romanowicz).

Sposób i układ do sterowania pracą
maszyny urabiającej

Sposób według wynalazku polega na kontrolowaniu w trakcie urabiaiania pokładu parametrów pracy maszyny urabiającej. Gdy nastąpi zmiana tych parametrów zmienia się **podporność** sekcji obudowy **hydraulicznej**, po czym koryguje się prędkość posuwu maszyny urabiającej **odpowiednio** do istniejącego obciążenia urządzenia napędowego. Po przejściu maszyny urabiającej sprawdza się nacisk górotworu na sekcje **obudowy** i stosownie do wyniku **zwiększa** się **podporność** sekcji obudowy **hydraulicznej**.

W układzie według wynalazku urządzenie napędowe (16) maszyny urabiającej (17) jest połączone z analizatorem (18), który jest połączony z upustowo-ciśnieniowymi zaworami (15) oraz czujnikami (19) poszczególnych sekcji (2) obudowy hydraulicznej.

Sposób i **układ** do sterowania pracą maszyny urabiającej ma zastosowanie **zwłaszcza** przy eksploatacji węgla systemem **ścianowym**.
(2 zastrzeżenia)



E21C

P. 251047

84 12.17

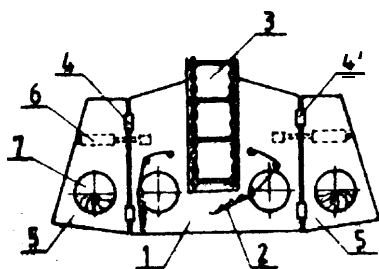
Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Andrzej Broen, Edmund Parketny, Wojciech Skolik, Jerzy Stachurski).

Górnictwy kombajn chodnikowy

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienia** zapewnienia możliwości podniesienia bocznych dostawek pomostu załadocznego do pozycji pionowej.

Kombajn chodnikowy ma pomost załadocznego poszerzony **bocznymi** dostawkami (5). **Roczne** przystawki przymocowane są do **środkowej** osi (1) pomostu za pomocą **zawieszek** (4), wzdłuż

linii równoległej do osi kombajnu. Dostawki (5) są **wychylne** za pomocą siłowników (o). Na dostawkach (5) zamocowane są **dodatkowe urządzenia** (7) **nagarniające** urobek.
(3 zastrzeżenia)



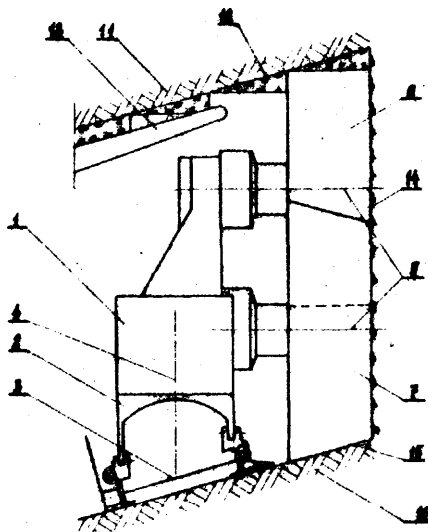
E21C

P. 251151

84 12 20

Kybnicko-Jastrzębskie Cwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Jastrzębie, Polska (Karol Grzywa, Henryk Adamowicz, Bolesław Szymczyk, Zygmunt Jaromin).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie urabiania ścian, **znacznie** poprzecznie nachylonych. W tym celu kombajn (1) spoczywający na saniach (2) jest **wypoziomowany** i wyposażony w oba organy urabiające, z których organ (6) urabiający warstwę **przystropową** ma kształt cylindryczny, zaś organ (7) urabiający warstwę **przyspągową** ma kształt **stożkowy**.
(1 zastrzeżenie)



fit 251151

84 t2 31

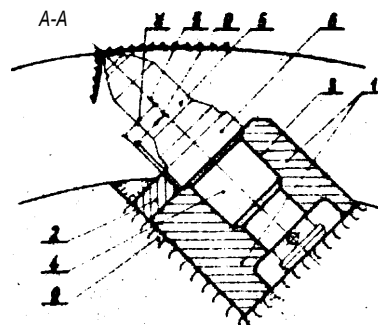
Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Zygmunt Jaromin, Gustaw Cpałko, Mieczysław Boryzowski, Michał Pels, He Laut Blochel).

maszyny górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zmodernizowania konstrukcji uchwytu obrotowego noża urabiającego tak, aby możliwe było także os-

dzenie **urabiającego** noża klinowego o. cylindrycznym trzonku, zwłaszcza klinowego noża, którego robocza część jest znacznie odchylona od osi jego **trzonka**.

Uchwyt charakteryzuje się tym, że jego **korpus** (1) na swej czołowej powierzchni ma oporę (2), której odległość (X) od wzdłużnej osi mocującego otworu (3) jest większa od promienia (R) podstawy (6) urabiającego, obrotowego noża (5), przy czym wzdłużna oś **mocującego** otworu (3) **usytuowana jest** w pewnej **odległości** od wzdłużnej osi korpusu (1) uchwytu.
(2 zastrzeżenia)



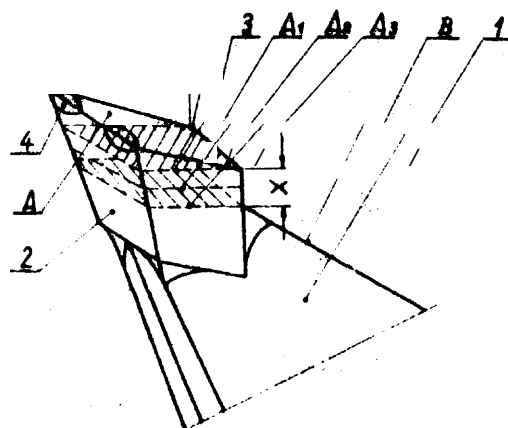
E21C

P. 251357

84 12 31

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Zygmunt Jaromin, Zbigniew Gębicki, Jan Parfiniewicz, Alojzy Smolka, Mi chat Pels).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmodernizowania konstrukcji noża promieniowego tak, aby podczas eksploatacji nie następowało zwiększanie się wielkości jego **powierzchni przyłożenia**, a najkorzystniej aby następowało jej zmniejszanie, **śróz** w edług wynalazku **cha-** rakteryzuje się tym, że jego powierzchnia przyłożenia (A) ma kształt zbliżony do trapezu, którego krótsza podstawa (3) stanowiąca tylną krawędź tej powierzchni jest **odsadzona** od grzbietowej powierzchni (B) korpusu (1) o odcinak (X), którego długość jest równa **najkorzystniej** jednej trzeciej długości (Y) ostrza (2), przy **czym** boczne powierzchnie ostrza (2) są zbieżne w kierunku korpusu (1) noża **urabiającego**.
(2 zastrzeżenia)



E21C

F. 254559

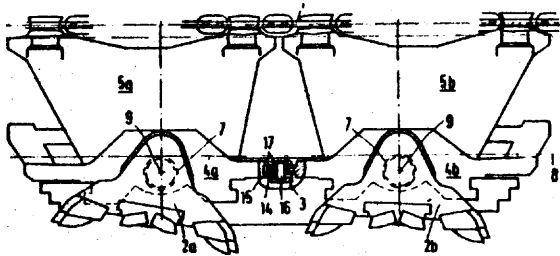
95 07 16

Pierwszeństwo: 84 09 20 -
(nr P 3434518.3)

Halbach und Braun, Industrieanlagen, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Gert Braun, Ernst Braun).

Urządzenie strugowe

Wynalazek dotyczy struga węglowego z łańcuchem prowadzonym od strony podsadzki, złożonego z dwóch strugów (2a, 2b) pojedynczych z **korpusami** (4a, 4b) połączonymi ze sobą za pomocą połączenia przegubowego (3), przy czym każdy korpus (4a, 4b) sięga płytą nożową (5a, 5b) pod rynnę (8) przenośnika. Każdy korpus (4a, 4b) wspiera się za pośrednictwem poziomego krążka tocznego (7), ułożyskowanego w środku, na bocznej ścianie rynny (8) od strony przodka. Pionowe łożyskowe (9) krążków tocznych (7) stanowią wahliwe osie korpusów (4a, 4b). Płyty nożowe (5a, 5b) są oddzielnie połączone z łańcuchem (1) i nie połączone ze sobą. Osiąga się dzięki temu dużą zdolność do pokonywania krzywizn i dopasowywania się do drogi podczas jazdy po łukach, **wgłębieniach i siodłach.** (3 zastrzeżenia)



E21C

P. 255031

85 08 21

Pierwszeństwo: 84 09 05 - RFN
(nr P-3432551.4)

Halbach und Braun Industrieanlagen, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Gert Braun, Ernst Braun).

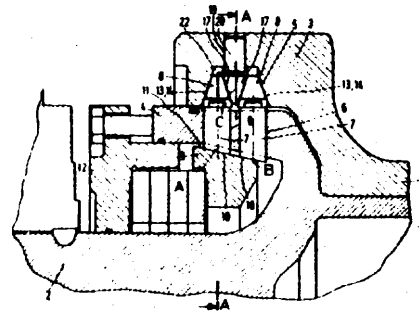
Mechanizm napędu struga

Przedmiotem wynalazku jest **mechanizm napędu** struga z kołem łańcuchowym dla łańcucha strugowego, przy czym koło łańcuchowe ma wieniec wtórny a wał napędowy wieniec pierwotny.

Mechanizm według wynalazku cechuje się tym, że wieniec pierwotny (4), na co najmniej dwóch obok siebie w **określonym** odstępnie położonych torach **kołowych** (A, B) ma otwory promieniowe (6) dla **sworzni** sprzęgających (7), przy czym zamocowane na sworzniach sprzęgających (7) segmenty cierne (8) tworzą dwa określone pierścienie cierne współpracujące swymi **bokami** (13) zewnętrznymi z rowkiem pierścieniowym (14) wieńca wtórnego.

Wieniec wtórny (3) ma pomiędzy obydwojma pierwotnymi pierścieniami ciernymi wnikający **między** nie pierścień cierny o odpowiedniej stożkowatości, który współpracuje z zewnętrznymi bokami wtórnych pierścieni ciernych. Wtórny pierścień cierny jest założyskowany w sposób umożliwiający jego ruch osiowy **dzięki** czemu zapewnia się równomierne **sprzęganie**, zmniejszenie **zużycia** dzięki obniżeniu jed-

nostkowych nacisków powierzchniowych i zwiększenie odprowadzania ciepła przy zachowaniu właściwości pracy awaryjnej. (5 zastrzeżeń)



E21C

P. 255033

85 08 21

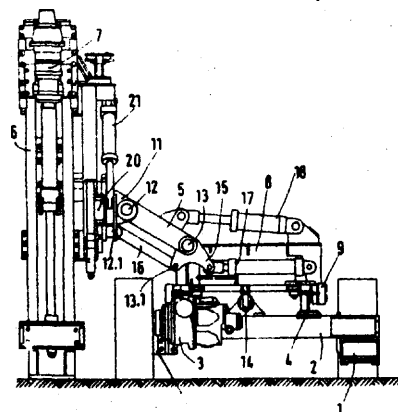
Pierwszeństwo: 84 03 24 - RFN
(nr L' 3431866.6)

Mannesmann Aktiengesellschaft, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Wóz wiertniczy. zwłaszcza do perforowania spagu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** takiej konstrukcji wozu wiertniczego, za pomocą którego można by z jednego położenia wozu wiertniczego **wywierać** szereg otworów **wiertniczych.**

Wóz wiertniczy charakteryzuje się tym, że ramię wiertnicze (5) niosące łożo (6), jest zamocowane **wychylnie** w koźle łożyskowym (8), który jest umieszczony w **wozie wiertniczym**, poprzecznie do jego osi **wzdłużnej**. Łoże (6) jest **poruszalne** względem wozu wiertniczego nie tylko w kierunku jazdy razem z ramieniem wiertniczym (5), za pomocą **napędu** (17, 18), uruchamianego **środkiem ciśnieniowym** i z **kołem łożyskowym** za pomocą siłownika **hydraulicznego** (14), ale także poprzecznie do kierunku jazdy. (8 zastrzeżeń)



E21C

IV 255142 T

85 08 26

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bolesław Lech, Józef Łojas, Waldemar Stanik, Brunon Kula, Ewald Spyra).

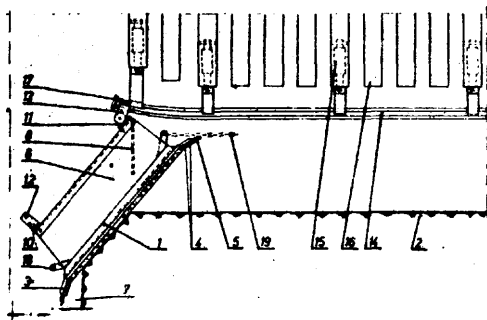
Urządzenie do eksploatacji cięnek, strono zależających pokładów

Urządzenie stanowi strug węglowy z roboczą płytą (1) o przekroju **poprzecznym** zbliżony

kształtem do rozwartej litery "V", której boki prostopadłe do rozciągłości ściany (2); tworzą wygarniające urobek **łukowe leśmiesze** (3) z urabiającymi nożami (4) i **wydłużonym** urabiającym nożem (5) w najniższej części tej płyty (1). Na roboczej płycie (1) jest zabudowana **ładująca skrzynia** (6), wyposażona: górnej części w dwie **konsole** (10, 11) zakończone uchwyty (12, 13) opierającymi się na **przewodząco-dociiskowej** czynię (14) połączonej hydraulicznymi siłownikami (15) ze stropnicami (16) obudowy. Ładująca skrzynia (6) jest otwarta od strony szybika wysypowego (7), a drugostronnie zamknięta wahadłową klapą (8).

Urządzenie jest przeznaczone do eksploatacji poprzecznym systemem **ścianowym** cienkich, stromo zalegających pokładów węgla.

(3 zastrzeżenia)



E21C
E21F

P. 255195?

85 08 29

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Henryk Bystron, Bronisław Lisiecki, Stanisław Batko, Bogdan Kołodziejczyk).

Sposób zapobiegania pożarowi endogenicznemu w czynnych ścianach zawałowych prowadzonych po wzniosie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania pożarowi **endogenicznemu** poprzez eliminowanie przenikania powietrza przez zroby czynnych **ścian zawałowych** w polu eksploatacyjnym, **przeznaczonym** wieloma chodnikami przyścianowymi, wyznaczającymi poszczególne przodki **ścianowe**, bez konieczności **pracochłonnego** i kosztownego **uszczelniania** wyrobisk przy tych zrobach.

Sposób polega na ciągłym utrzymywaniu podczas eksploatacji pokładu równych, a najkorzystniej mniejszych, długości chodników **przyścianowych** pomiędzy poszczególnymi przodkami ścianowymi w stosunku do długości tych przodków **ścianowych** i jednoczesnym utrzymaniu jednakowych potencjałów aerodynamicznych w przekrojach wszystkich naroży ścianowych, poprzez okresowe pomiary parametrów wentylacyjnych oraz regulację tych parametrów za pomocą tam wentylacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

E21C

P. 255509

85 09 23

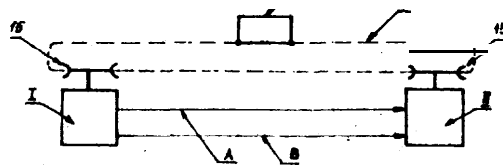
Kopalnia Węgla Kamiennego "Borynia", Jasztębie Zdrój", Polska (Antoni Kandzia, Eugeniusz Kucza, Bohdan Borowy, Rajmund Joško, Engelbert Woźnica),

Układ napędowy posuwu górniczej maszyny urabiającej

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** napędu ścianowej maszyny górniczej do urabiania węgla, **napędzanej** przez dwa **ciągniki**.

Główny ciągnik (I') i pomocniczy Ciągnik (II) są **elektrycznie** sprzężone **nadajnie** sprzężeniami (A) i (B). Sprzężenie (A) jest sterowniczym sprzężeniem zgodności kierunku obrotów pomocniczego ciągnika (II) względem kierunku obrotów głównego ciągnika (I). Drugie sprzężenie sterownicze (3) jest **sprzężeniem równości** obciążeń pomocniczego ciągnika (II) względem obciążenia **głównego** ciągnika (I). Sprzężenia są realizowane na drodze elektrycznej i są **powiązane** z hydraulicznymi układami **ciągników** głównego (I') i pomocniczego (II').

(5 zastrzeżeń)



E21D

P. 251093

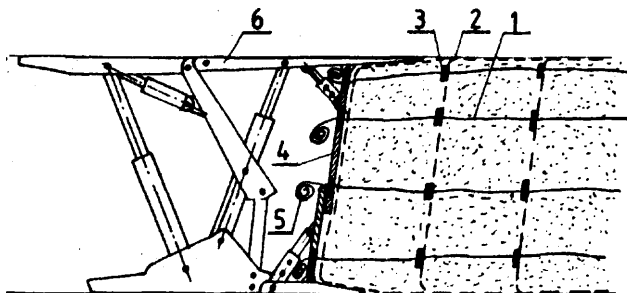
84 12 19

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Adolf Drewniak, Kornel Olen-der, Wincenty Pretor).

Sposób podsadzania wyrobiska ścianowego

Sposób podsadzania wyrobiska ścianowego piaskiem z zastosowaniem płótna podsadzkowego jako zagrody przestrzeni podsadzanej polega na tym, że podsadzkowe płótno (2) stawianej tamy **widze się** cięgnami (1) i płótnem (2) poprzedniej tamy. Po podsadzeniu wyrobiska i co najmniej częściowym odcieknięciu wody usuwa się szkielet (4) **tamy**. Gdy jest to szkielet drewniany, usunięte drewno można wykorzystać wielokrotnie do stawiania następnej **tamy**. Jako **częga** (1) służy lina z zamocowanymi do niej łatami (3) przylegającymi do płótna (2).

(4 zastrzeżenia)



E21D

P. 251094

84 12 19

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 250129

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Eugeniusz Górski, Marek Haggel, Edward Bochenek, Stanisław Romanowicz, Kornel Olen-der).

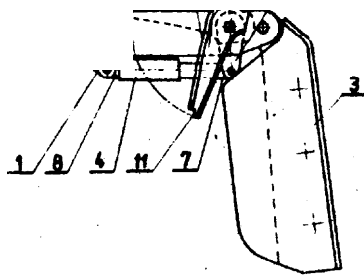
Stropnica obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest stropnica obudowy górniczej zapatrzona w co **najmniej** jedną uchylną **kłapę**.

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie wyeliminowania** możliwości niepożądanego, **samoczynnego** uchylenia **się** kłapy.

Kłapy (5) w zasadniczej stropnicy (1) są w niej osadzone obrotowo na wale (9). **Ramię** (10) jest również osadzone na wale (9), a koniec ramienia (10) jest połączony z siłownikiem (4). Drugi koniec (0) siłownika (4) jest połączony z zasadniczą stropnicą (1). Dzięki **temu** kłapa (5) pozostaje nieruchoma przy rozpieraniu i rabowaniu obudowy, gdyż siłownik (4) i kłapa (5) przemieszczają się w przestrzeni nie zmieniając wzajemnego położenia.

(1 zastrzeżenie)



E21D

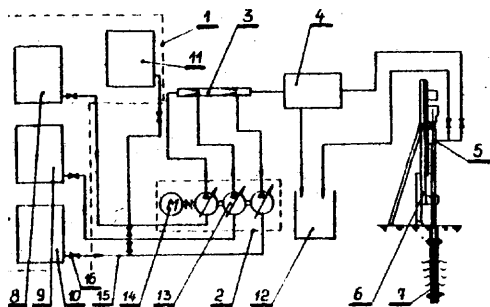
P. 251104

84 12 19

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Budownictwa Górniczego**, Mysłówice, Polska (Marek Pularski, Andrzej Kubański, Janusz **Leszczyński**, Jacek **Klimkowicz**).

Układ do prowadzenia prac iniekcyjnych w wyrobiskach górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do prowadzenia prac **iniekcyjnych** w wyrobiskach górniczych za pomocą chemicznych środków wiążących, umożliwiającego ciągłą rejestrację parametrów procesu **iniekcyjnego**, jego **automatyczne** sterowanie i uczynienie go bezpiecznym poprzez zamknięcie ciągu technologicznego.



Układ według wynalazku stanowi zespół (1) operacyjnych zbiorników komponentów iniektu **połączony** z zespołem (2) pompowym oraz mieszalnikiem (3). Mieszalnik (3) współpracuje z blokiem (4) **sterująco-zabezpieczającym**, połączonym poprzez głowicę płuczkową z wiertnicą (6) wyposażoną w iniektor (7) usytuowany w skalonym górotworze.

(3 zastrzeżenia)

E21D
C08L

P. 251250

84 12 21

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Władysław **Miłkowski**, Henryk Borkowski, Józef **Judycki**, Lucjan Malinowski).

Sposób wytwarzania cienkiej nawierzchni bitumiczno-epoksydowej na mostkach. zwłaszcza mostcie stalowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie trwałości nawierzchni.

Sposób polega na tym, że na oczyszczoną płytę mostową nanosi się na **gorąco** kolejno warstwę lepiszcza **bitumiczno-epoksydowego** o grubości $0,25 \pm 0,40$ mm, po 6 ± 8 godzinach warstwę amortyzacyjną o grubości 10 mm a po następnych 12 ± 15 godzinach warstwę nawierzchniową z betonu asfaltowo-epoksydowego o grubości 20 mm. Celem utrzymania temperatury wytworzonej nawierzchni $60 \pm 70^\circ\text{C}$, przez 6 ± 8 godzin, nadmucha się je gorącym powietrzem i w tym samym czasie zagęszcza się nawierzchnię walcem **drogowym**. lepiszcze uzyskuje się z asfaltu **bezparafinowego** o penetracji 50 upłynionego na przykład terpentyną do 60 s, w ilości 50 ± 60 części **wagowych**, który miesza

się w temperaturze 60°C z 15 ± 25 częściami wagowymi żywicy epoksydowej i z $7,5 \pm 25$ częściami wagowymi utwardzacza w postaci kondensatu **poliamin** alifatycznych, albo **poliimin** alifatycznych z dimerami kwasu **oleinowego**. Warstwa amortyzacyjna składa się z 60 ± 40 części wagowych lepiszcza i 40 ± 60 części wagowych mączki wapiennej, ogrzanej do $60 \pm 70^\circ\text{C}$.

Beton asfaltowo-epoksydowy uzyskuje się przez wprowadzenie 7 ± 12 części wagowych lepiszcza do 95 ± 83 części wagowych mieszanki mineralnej **podgrzanej** do temperatury $60 \pm 70^\circ\text{C}$ i o składzie: mączka wapienna w ilości 10 części wagowych, piasek drobnziarnisty w ilości 20 części wagowych, miał bazaltowy 0/2 mm w ilości 25 części wagowych, grys bazaltowy 2/5 mm w ilości 45 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

E21D

P. 251321

84 12 28

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "Glinik", Gorlice, Polska (Krzysztof **Zukiewicz**, Jan **Domiczek**, Anzelm **Gościński**, Bogumił **Brzozowski**, Ryszard **Ślusarz**, Stanisław **Zabierowski**).

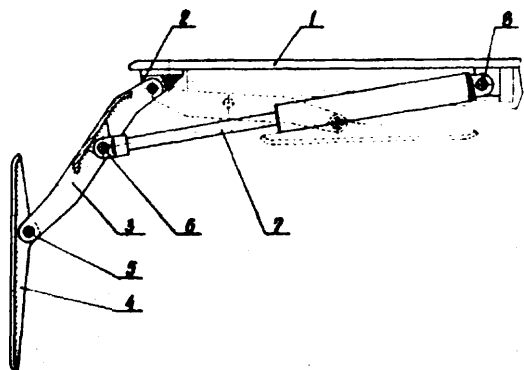
Obudowa górnicza

Przedmiotem wynalazku jest obudowa górnicza pracująca w wysokich ścianach wydobywczych.

Celem wynalazku jest konstrukcja takiej obudowy górniczej z osłoną czoła ściany, aby został zachowany warunek zwiększenia strefy ochrony znajdującej się przed sekcją oraz aby wychylenie osłony pozwalało na stały jej dociśk do czoła ściany.

Według wynalazku obudowa górnicza ma zamocowaną przegubową dźwignię **ii** kształtem zbliżoną do litery 5. Dźwignia (3) **jednym** końcem połączona jest przegubowo z osłoną (4) czoła ściany, a drugim ze **wspornikiem** (2) stropnicy (1). Dźwignia (0) w pobliżu **środku** długości ma zamocowany jeden koniec **siłownika** hydraulicznego (7), a drugi jego koniec zamocowany jest w pobliżu **połowy** długości stropnicy (1).

(1 zastrzeżenie)



E21D

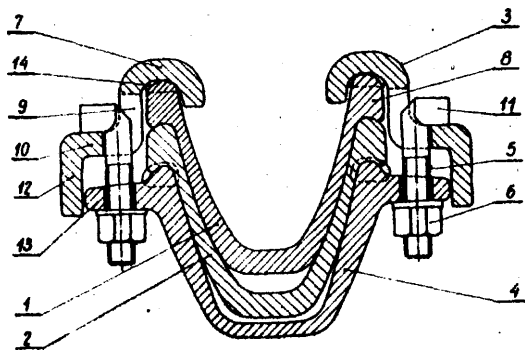
P. 254986 T

85 08 13

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Wilhelm Kirsz, Włodzimierz Konopa, Edward Kowalski, Zbigniew Malewski, Józef Małoszewski, Tadeusz Mamczarczyk, Ryszard Ogrodnik, Jan Ferek, Kazimierz Rułka, Bohdan Sawka).

Strzemie do łączenia elementów podatnych
odrzwi obudowy chodnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji strzemienia, które zapewni prawidłową pracę w złączu, przy korzystnym rozkładzie sił i momentów gnących w jarzmach. Strzemie ma górny element łączeniowy w postaci obejmy (3) w kształcie schodkowym, której fragment zagięty ma kształt haka (7) i współpracuje z kołnierzem (8) kształtownika (1) obudowy, a następnie przechodzi w część napi-nającą (9), najkorzystniej pionową, następnie w poziomą część (10) współpracującą z łbem (11) śruby (5) i wreszcie w oporową część (12) najkorzystniej pionową, współpracującą z kołnierzem (13) jarzma (4) lub dolnym elementem łączeniowym również w postaci obejmy, której pozioma część ma występ współpracujący z dolną powierzchnią kołnierza kształtownika i otwór dla śruby (5). (3 zastrzeżenia)



P. 251354

84 12 31

centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Rajmund Klusek, Kinga Ołás).

Sposób i urządzenie do zwalczania zapylenia
podczas urabiania, ładowania i odstawy urabku
w wyrobisku ścianowym

Sposób zwalczania zapylenia polega na tym, że wyrobisko ścianowe dzieli się na strefy wzdłuż jego długości i na styku przestrzeni wydobywczej z przestrzenią roboczą tworzy się kurtynę z rozproszonej mgły wodnej, zależnie od charakteru pokładu, co najmniej w obrębie strefy, w której znajduje się pracująca maszyna urabiająca oraz wyprzedzająco w strefie następnej, zgodnie z kierunkiem posuwu maszyny urabiającej, przy czym skrajne strefy wyrobiska ścianowego dodatkowo odgradza się kurtyną z rozproszonej mgły wodnej od chodników przyscianowych.

Urządzenie do zwalczania zapylenia charakteryzuje się tym, że w magistralnym przewodzie (1) przebiegającym wzdłuż wyrobiska ścianowego i doprowadzającym wodę do przewodów (5) poprowadzonych poprzecznie do czoła wyrobiska ścianowego i zakończonych co najmniej dwoma rozpylającymi dyszami (7) ma wbudowane odcinające zawory (10) dzielące urządzenie na części działające niezależnie od siebie, (7 zastrzeżeń)

31



E21F

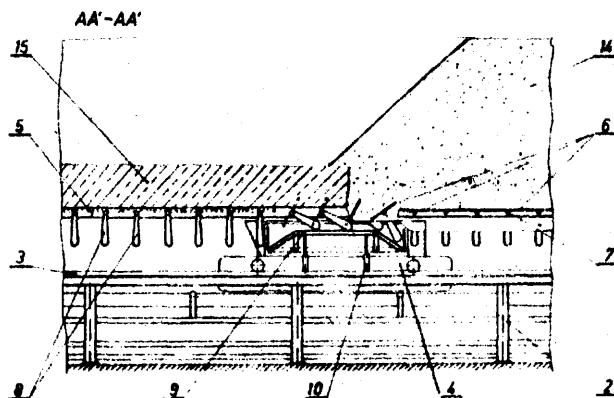
P. 254839 T

85 08 01

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi. Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław, Polska (Rafał Dębkowski, Józef Szczap).

Urządzenie przepustowe dla sypkich materiałów
zwłaszcza płasku podszklowej, o

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego odbioru materiału w sposób dozowany, z wykorzystaniem samoczynnego zsypywania się ronte-



riału z długiego szczelinowego zbiornika lub z powierzchni składowiska materiału zsypanego w postać pryzmy.

Urządzenie przepustowe tworzy szereg uchylnych klap (6), każda osadzona na utwierdzonej we wspornikach (5) osi (7), na której suwliwie i nieobrotowo osadzona korbą (8) jest złączona z przynależną jej klapą (6). Pod kłapami tymi zabudowany przesuwnie wzdłuż ich szeregu dozownik (4) jest wyposażony w krzywkę (9) przestawna w kierunku zasadniczo pionowym i usytuowana w pozycji roboczej, na wysokości zabudowanych korb (8) klap (6). Korbą (8) jest wyposażona w wypust, któremu odpowiada wycięcie we wsporniku (5) między korbą (8) a końcem osi (7) jest na tej osi osadzona sprężyna. Krzywka (9) ma końce odchylone ku dołowi. (5 zastrzeżeń)

E21P

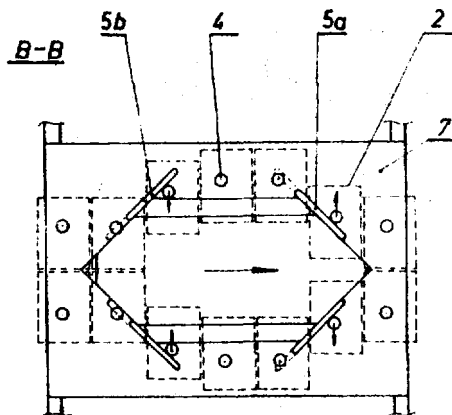
P. 254841 T

85 08 01

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "Cuprum", Wrocław, Polska (Marek Dębowski, Józef Szczap).

Urządzenie przepustowe dla materiałów sypkich, zwłaszcza piasku podszkawkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego odbioru materiału w sposób dozowany, z wykorzystaniem samoczynnego zsypania się materiału z długiego szczelinowego zbiornika lub z powierzchni składowiska materiału, zsypanego w postać pryzmy.



Urządzenie przepustowe tworzy szereg parami usytuowanych i względem siebie rozsuwanych zasuw (2), z których każda od spodu, na czopie, obrotowo w płaszczyźnie równoległej do swojej powierzchni ma osadzone koło (4) i pod którymi to zasuwami (2) zabudowany przesuwnie wzdłuż ich szeregu dozownik (7) jest wyposażony w dwie pary przestawnych krzywek (5), w postaci listew tworzących parami kąt z osią przepustu i które to krzywki (5) są usytuowane na wysokości osi zabudowy kół (4) w zasuwach (2). Krzywki (5) są przestawne, ku osi wzdłużnej przepustu a wielkość przestawienia krzywek (5), mierzonego w kierunku prostopadłym do osi wzdłużnej przepustu jest równa średnicy koła (2).

(2 zastrzeżenia)

E21;

P. 255043 T

85 08 15

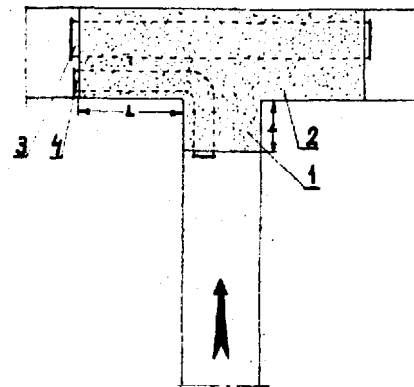
Wytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, kopalnia Węgla Kamiernego "Pokój", Ruda Śląska, Polska (Paweł Pisarek, Tadeusz Golisz, "Andrzej Basista, Andrzej Kuszewski, Antoni Nimpesch).

Przeciwwybuchowa tama izolacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tamy cechującej się dużą wytrzymałością i szczelnością podczas wybuchu.

Przedmiotem wynalazku jest przeciwwybuchowa tama przeznaczona do izolowania pól pożarowych i zrobów w podziemiach kopalń, zwłaszcza w pokładach metanowych. Istota tamy polega na nadaniu jej w przybliżeniu kształtu litery "T". Dolna część (1) tej tamy, umieszczona w wyrobisku usytuowanym w otanowanym polu ma długość "1" od 1 do 5 m. Natomiast długość "1" ramion części górnej (2) tamy, umieszczonych w wyrobisku prostopadłym do wyrobiska usytuowanego w polu otanowanym jest dwukrotnie większa, to jest od 2 do 10 m.

(2 zastrzeżenia)



E21P

P. 255141 T

85 08 20

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 249393

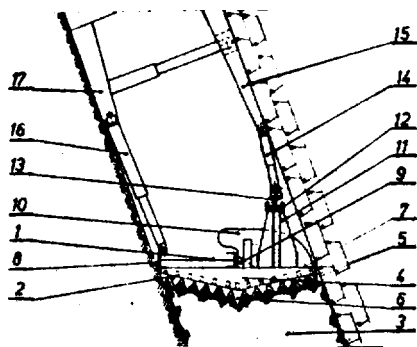
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bolesław Lech, Józef Łojas, Waldemar Słania, Brunon Kula, Ewa Idonpyra).

Urządzenie urabiająco-ładujące dla eksploatacji stromych pokładów węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, aby można było stosować do urabiania pokładów węgla twardego i średnio twardego.

Urządzenie stanowi prowadzony pod przenośnikiem (1) strug węglowy, którego dolna płyta (2) ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do rozwartej litery "V". Prostopadle do rozciągłości ściany boki dolnej płyty (2) tworzą wygarniające urobek łukowe lemiesze (4) z urabiającymi nożami (5), przy czym w najniższej części tej płyty znajduje się wydłużony nóż urabiający (6). Górna płyta (7) struga, na której jest zabudowany ładujący klin (9) i odkładnik (10) przemieszczający urobek na przenośnik (1), ma konsole (11) zakończone uchwyty (12) opierającymi się na prowadząco-dociiskowej czynnie (13), połączonej hydraulicznymi siłownikami (14) ze stopnicami (15) i t.

Urządzenie jest przeznaczone do eksploatacji poprzecznym systemem scianowym stromych pokładów węgla, zwłaszcza twardego i średnio twardego. (1 zastrzeżenie)



E21P

P. 256310

85 11 18

Kopalnia Węgla Kamiennego "Manifest Lipcowy", Jastrzębie, Polska (Jan Talik, Jerzy Kuczer, Wiesław Pipski, Bolesław Lubarczyk).

Sposób wykonania wysięgnika
górniczego transportera urobku

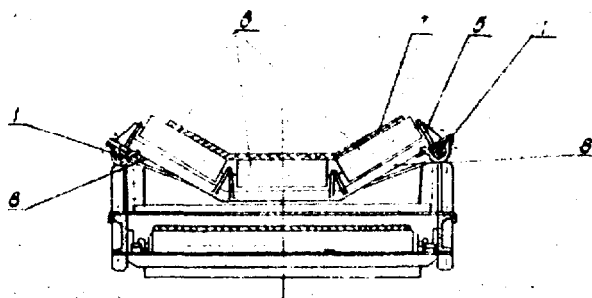
Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wykonania wysięgnika górniczego transportera urobku, który umożliwi ukształtowanie niecki

nasypowej urobku górnich taśmy, jednolicie na całej trasie transportera od punktu przesypowego aż do ostatniego wspornika krążników górnych przed bębniem zrzutowym.

Sposób polega na tym, że wzdłużne belki nożne (1) wykonane z rur lub prętów z jednej strony łączy się z trasą transportera urobku, zaś z drugiej strony końce belek wspiera się na bokach osłon związanych z mocowaniem bębna zrzutowego transportera urobku.

Na belkach wzdłużnych (1) mocuje się wspornik (5) krążników (6) górnich taśmy nośnej (7), o stałym rozchyleniu ramion bocznych (8), przez co uzyskuje się jednolite ukształtowanie niecki górnich taśmy nośnej (7) na całej trasie transportera urobku od punktu przesypowego aż do ostatniego wspornika krążników górnych przed bębniem zrzutowym urobku.

(1 zastrzeżenie)



D Z I A Ł

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02P

P. 254962 T

85 08 13

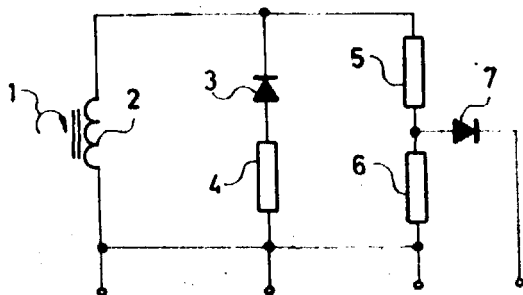
Pierwszeństwo: 84 08 28 - Czechosłowacja
(nr 6484-84)

PAL - Magneton, Kroměříž, Czechosłowacja.

Bezstykowy magnetoelektryczny układ sterujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezstykowego magnetoelektrycznego układu sterowania, z regulacją fazy, do układów zapłonowych silników spalinowych z zapłonem isotowym, umożliwiającego proste i symetryczne rozmieszczenie parzystej liczby magnesów trwałych na niemagnetycznej tarczy,

W układzie według wynalazku, równoległe do wy prowadzeń synchronizującej cewki (2) stoja-



na dołączone są; szeregowo połączone dioda (3) i rezystor (4) oraz dzielnik napięcia złożony z rezystorów (5, 6), których punkt wspólny dołączony jest do elementu przełączającego (7). (4 zastrzeżenia)

F15B

P. 251048

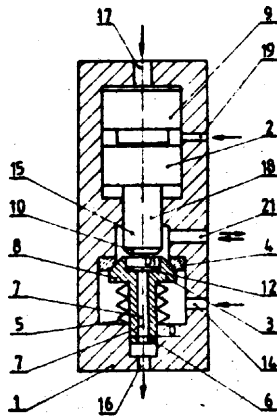
84 12 17

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Wojciech Skoczynski, Zygmunt Jaromin, Mirosław Major, Ryszard Diederichs, Helmut Sznepka).

Rozdzielacz zaworowy

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji rozdzielacza o zmniejszonych gabarytach, nie wymagającej użycia dużej siły do jej przeusterowania.

Zgodnie z wynalazkiem w korpusie (1) rozdzielacza zbudowany jest zawór zasilający (8) oraz zawór spływowy (15). Zawór zasilający (8) składa się z grzybka (3) dociskanego sprężyną (5) do gniazda (4). Grzybek (3) ma osiowy otwór (7), w którym wykonane jest gniazdo (12). Zawór spływowy (15) stanowi stożkowa powierzchnia (10) trzpienia (18) tłoka (2), współpracująca z gniazdem (12) zaworu zasilającego (8). Wewnętrzna średnica (D1) gniazda (12) jest większa od średnicy zewnętrznej (D) trzpienia (6). Otwór (7) jest odbiornik ze sułowym. (1 zastrzeżenie)



F16C

P. 254946 T

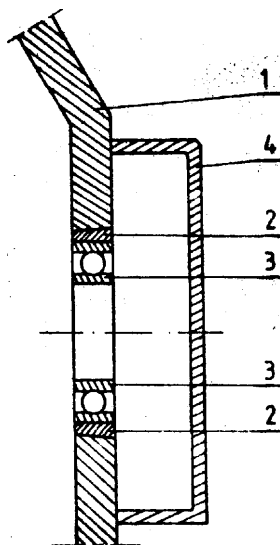
85 08 12

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Dzierzgowo, Polska (Ryszard Makowski, Ryszard Felbur, Jerzy Mrzygłód).

Ułożyskowanie tulei pompy olejowej w ciągniku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wyjęcia tulei przez otwór w ścianie tylnego mostu bez potrzeby rozbierania układu napędowego.

Ułożyskowanie charakteryzuje się tym, że zewnętrzna średnica dodatkowego pierścienia (2), w którym osadzone jest łożysko (3) dla tulei, jest większa od średnicy gabarytu tulei i wału napędowego, a ponadto pierścień (2) dodatkowo umocowany jest w ścianie (1) tylnego mostu w sposób wymienny. (1 zastrzeżenie)



P. 255038

85 08 16

Pierwszeństwo:

84 08 18 - W. Brytania (nr 8421047)

85 01 17 - W. Brytania (nr 8501219)

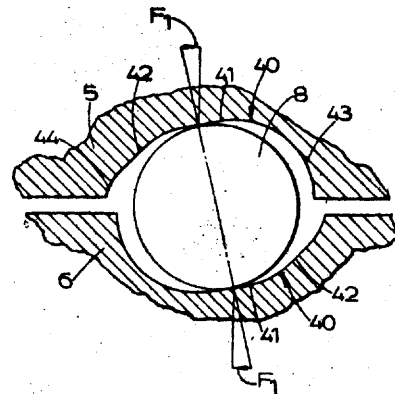
85 01 17 - W. Brytania (nr 8501220)

Lucas Industries public limited company, Birmingham, Wielka Brytania,

Tarczowy hamulec zakleszczający się

Celem wynalazku jest umożliwienie sygnalizacji zużycia okładziny hamulca.

W tarczowym hamulcu zakleszczającym się typu rozpięzanego wgłębienia (40) w płytkach dociskowych (5, 6), w których umieszczone są kulki (8), są wycięte bezpośrednio w materiale płytek na okręgach podziałowych w dwóch płytkach o odpowiednich średnicach. Każde wgłębienie ma pochyłą powierzchnię (41) kończąca się przy przeciwnych końcach pierwsza i druga częścią końcową (43, 44), z których część końcowa (43) przy głębszym końcu jest sprzęgana z kulka (8) w położeniu wyłączenia hamulca, a druga część (44) jest sprzęgana z kulka (8) w celu uniemożliwienia dalszego względnego ruchu kątownego pomiędzy płytkami (5, 6) w kierunku włączania hamulca, dając w ten sposób sygnalizację zużycia. Ponadto pochyłe powierzchnie (41, 42) o różnych nachyleniach mogą być usytuowane pomiędzy częściami końcowymi (43, 44) tak, że siła włączenia hamulca zwiększająca się w kierunku pełnego zużycia okładziny daje ostrzeżenie o zużyciu, (10 zastrzeżeń)



F16F

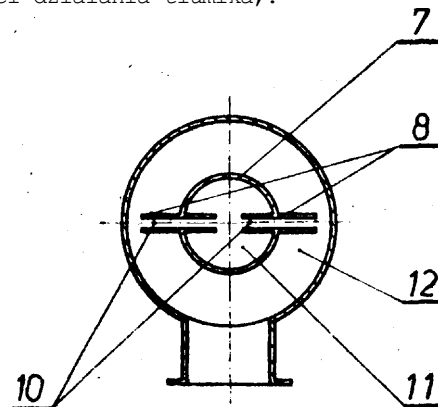
P. 256774

85 12 11

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Jerzy Kowalczyk, Adam Ludwikowski, Leszek Witek).

Tłumik pulsacji i hałasu

Celem wynalazku jest zwiększenie skuteczności działania tłumika.



Tłumik pulsacji i hałasu, zwłaszcza do układów ssących sprężarek, ma M cylindrycznej obudowie umieszczony współosiowo element tłumiący o długości równej lub prawie równej długości wewnętrznej tej obudowy. W przekrocznym element tłumiący podobny jest do dwóch cienkościennej profili o kształcie dwuteowników równoległociennych o promnikach (7) wyciętych półkolistie pod kątem 180°, zwróconych do siebie stopkami (8) i tworzących między sobą podłużne szczeliny (10) o równoległych względem siebie powierzchniach, nro-
(1 zastrzeżenie)

16H

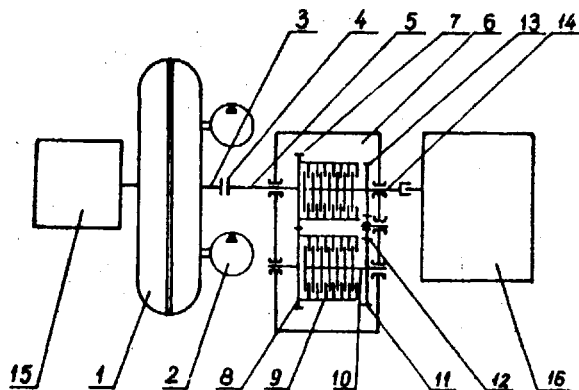
». 251

34 12 78

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska
(Lech Gasiński, Stanisław Kaczmarek, Janusz Schmidt, Jan Strugała).

Zespół przeniesienia napędu dla maszyn roboczych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zespołu umożliwiającej łatwe przystosowanie jej do wielu typów maszyn roboczych.



Zespół przeniesienia napędu dla maszyn roboczych, wyposażony w hydrokinetyczne sprzęgło i mechaniczną nawrotnicę, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego korpus składa się z dwóch, oddzielnych kołniczy połączonych śrubowymi ściągami, przy czym w jego nawrotnicy wejściowy wał (5) i zdawczy wał (14) są usytuowane w jednej osi i są sprzęgane bezpośrednio tylko jednym sprzęgłem (6).

Natomiast drugie sprzęgło (9), sprzęgające wejściowy wał (5) z zdawczym wałem (14) pośrednio poprzez przekładnię zębata (7, 8 tirai 11, 12, 13), jest usytuowane równoległe na dzielonym, pośrednim wale (10).

(1 zastrzeżenie)

F16J

P. 250974

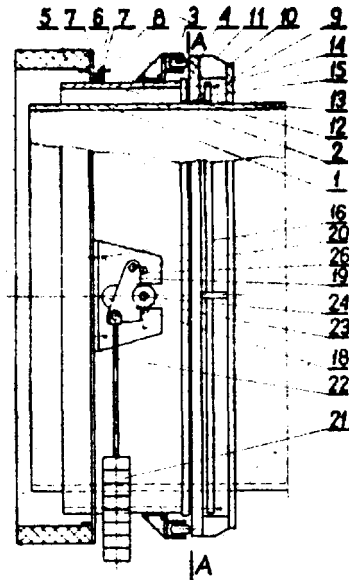
34 12 15

Kombinat Metalurgiczny Huta Łą, Łódź, Polska (Józef Banachiewicz).

Uszczelnienie pierścieniowe bębnow obrotowych

Celem wynalazku jest zapewnienie skutecznego uszczelnienia przez cały cykl pracy bębnow.

uszczelnieniu według wynalazku, przesuwany człon uszczelniający (?) osadzony w nieruchomej obudowie (9) poprzez zaciskowe tarcze (7) i uszczelkę (6) jest dociskany rolkami bieżowymi (3) do kołowej bieżni (11) korpusu (1) obrotowego pieca poprzez krzywkę (19) obciążoną przeciwcieciarem (21), (4 zastrzeżenia)



F16K

P. 250991

34 12 17

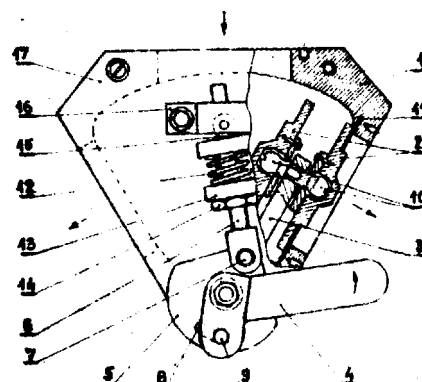
Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska (Lucjan Maszorek, Karol Adamowicz).

Zawór trójdrożny dyskowy

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji zaworu o minimalnych wy- i arach.

Zawór trójdrożny dyskowy z dźwigniowym mechanizmem napędu charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) dwa dyski (2) umocowane na wspólnej osi z dźwignią (1) są połączone z mechanizmem przełączającym składającym się z dźwigni łamanej (4), krzywki (a) i przerytutki (6), przy czym oś obrotu przerytutki (6) połączonej z krzywką (5) sworzniem (7) jest umieszczona mimośrodowo do osi obrotu dźwigni łamanej (4), do osi dźwigni (3) i do osi obrotu krzywki (5), która poprzez eliptyczny otwór (8) jest połączona z dźwignią łamaną (4) za pomocą bolca (9).

(1 zastrzeżenie)



F16K

P. 251432

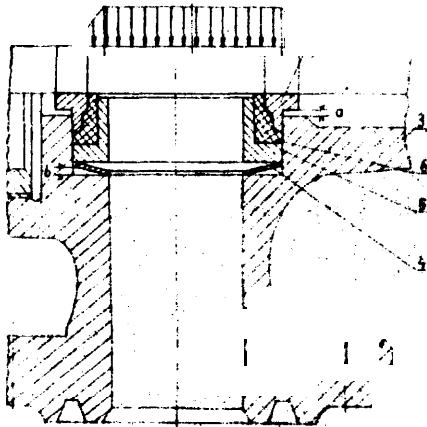
84 12 31

Akademia Górniczo-Hutnicza in. St. Staszi-
ca, Kraków, Polska (Lucjan Kocjan, Marian
Warszyński, Bogusław Machowski, Adolf Sada).

Gniazdo uszczelniające zasuw

Celem wynalazku jest zwiększenie szczelno-
ści i trwałości zasuw.

Gniazdo uszczelniające zasuw zawiera sko-
jarzone z suwakiem (1) zasuw i usytuowane po
obu stronach suwaka (1) dwa pierścienie, któ-
rymi są kołnierze dławików (2), przy czym każ-
dą z dławnic stanowi usytuowana w przestrzeni
cylindrycznej wykonanej w korpusie (3) zasuw
sprężyna talerzowa (4), do której przylega
kołnierz tulei kołnierzowej (5). Szczeliwem
dławnicy jest tworzywo (6) o własnościach lep-
ko-spręży stłch w granicach temperatur 23 -
- 523 K. (1 zastrzeżenie)



F16

P. 251397

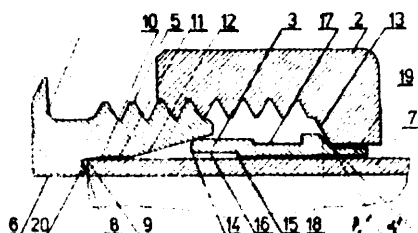
84 ta 27

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska
(Mieczysław Bohatyrewicz, Walenty Jasiński,
Ryszard Żurawski, Henryk Paczyński).

Złącze rurowe

Celem wynalazku jest umożliwienie stosowa-
nia rur o przemysłowej tolerancji wykonania
ich średnic zewnętrznych oraz uzyskanie sku-
tecznego tłumienia drgań rury.

Złącze rurowe do łączenia rur poprzez ob-
wodowe zacinańie, składające się z korpusu,
nakrętki i pierścienia zacinającego, charak-
teryzuje się tym, że pierścień zacinający
(3) w części tylnej zakończony jest stosun-
kowo cienkim, cylindrycznym wypustem (19) nie
wystającym poza nakrętkę (2). Skośny uskok



(13) w tej części pierścienia wykonany jest
pod kątem (dl)» mniejszym od kąta (15), pod
którym to kątem wykonana jest tylna, oporowa
powierzchnia (15) w nakrętce (2).

(5 zastrzeżeń)

F16!

P. 25623?

S3 11 11

Słupski« Fabryki Mebli, Słupsk, Polska
(Marian Strepikowski, Marek Rzepecki).

Nowa metoda izolowania stalowych rur parowych układanych bezpośrednio w ziemi

Celem wynalazku jest zapewnienie wodoszczel-
ności izolacji oraz odporności na chemiczne
działanie gleby.

Sposób polega na poddawaniu obróbce ter-
micznej materiału termokurczliwego nałożonego
na izolację termicznie rury. (1 zastrzeżenie)

F23B

251202

84 12 23

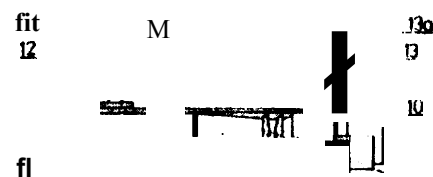
Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego,
Zespół Elektrociepłowni Wrocław, Wrocław,
Polska (Jan Wawrzynów),

Sposób i przyrząd do ustalania położenia palników pyłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie właściwe-
go ustalenia położenia palników pyłowych w
kotłach energetycznych opalanych pyłem węgło-
wym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że
w dyszy palnika pyłowego umieszcza się źródło
światła i emituje się skupioną i równoległą
wiązkę światła, którą naprowadza się na wcześ-
niej oznaczony punkt na przeciwnym narożu
komory spalania, właściwe położenie dyszy pal-
nika uzyskuje się w momencie pokrycia się obra-
zu wiązki światła z oznaczonym punktem.

Przyrząd według wynalazku jest zbudowany z
dwóch tarcz (12), (13) mających kołnierze zew-
nętrzne (12a), (13a) i kołnierze wewnętrzne
(12b), (13b). W kołnierzach wewnętrznych (12b),
(13b) jest osadzony tubus (14) układu optycz-
nego (15), natomiast w kołnierzach (12a),
(13a) są osadzone śruby (16) do ustawienia
centrycznego tubusu (14) względem osi dyszy
palnika pyłowego. (2 zastrzeżenia)



F23:

11321

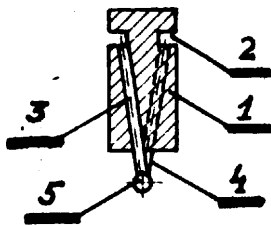
84 12 2/

Politechnika Częstochowska, Częstochowa,
Polska (Kazimierz Noszoro, Stefan Wyczółkow-
ski, Stanisław Kruszyński, Henryk Madonik).

Palnik razowy

Celem wynalazku jest **opracowanie konstrukcji palnika zapewniającej** wypływającej z palnika strudze gazu taki kierunek i kształt, które **umożliwiałyby** równomierny przepływ gazu przez przekrój komory spalania»

Palnik ma postać **ceramicznej kształtki (1)**, której co najmniej jedna ściana zaopatrzona jest w **biegnący wzdłuż ściany kanał otwarty (2)**. Kanał ten **połączony jest z szeregiem wykonanych w kształtce (1) kanałów zamkniętych (5)** o niewielkim przekroju, nachylonych do kanału otwartego (2) pod kątem prostym lub zbliżonym do prostego. Kanały zamknięte (5) wyprowadzone są na zewnątrz kształtki (1) i za **pośrednictwem metalowych rurek (4)** połączone z przewodem (5) doprowadzającym do palnika **mieszanicę gazu palnego i powietrza lub tlenu.** (1 zastrzeżenie)



F24D

P. 251174

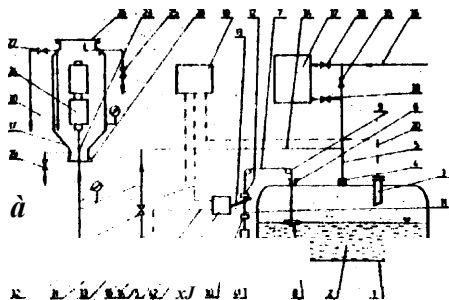
84 12 20

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bogdan Gutkowski, Jan Hupka, Murek Romca).

Układ kontrolno-separujący kondensatu
zaolejonego w systemach grzewczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na samoczynne nadzorowanie przebiegu odolejania kondensatu w odolejaczu **koalescencyjnym** wraz z oceną zawartości produktów ropopochodnych w kondensacie oraz bezobsługowym sterowaniem funkcjami zrzucania nadmiaru tych produktów, opróżnienia zbiornika retencyjnego kondensatu zarówno z kondensatu jak i zawartych w nim frakcji ropopochodnych»

W punkcie najbardziej odległym od poziomu cieczy w zbiorniku retencyjnym (1) kondensatu, w osi pionowej jest umieszczony elektryczny czujnik poziomu oleju (3) oraz przepust (6; elastycznego cięgna (7) pływaka wypornościowego (8), mającego na zewnątrz zbiornika umieszczone w sposób **regulowany** co do położenia na cięgnię: **zderzak krańcowy (12) stanu "poziom maksymalny kondensatu"** i **zderzak krańcowy (12) stanu "poziom minimalny konden-**



satu w zbiorniku". Współpracują one z dźwignią przełączalną (13) znanego dwustanowego przełącznika elektrycznego (14), połączonego z pompą (16) zasilania odolejacza koalescencyjnego (17) mającego na wejściu do jego centralnego przewodu z perforowanego (25) umieszczony **mierniczny elektryczny czujnik (22) olśnienia krytycznego.** (1 zastrzeżenie)

F24D

p. 251174

84 12 27

Zakłady Koparek i Hydrauliki "Dumar-Warzynski", Fabryka Maszyn Budowlanych, Toruń, Polska (Miroslawa Czarnicka-Malochowska, Stanisław Starzyński, Stanisław Polak, Sławomir Siennicki, Krzysztof Zygałdewicz).

Kocioł grzewczy
przestawialny parowy lub wodny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania kotła do **współpracy** z systemem zabezpieczenia wymaganych w procesie produkcyjnym.

Kocioł wyposażony jest w co najmniej jeden element konstrukcyjny łączący kocioł przy produkcji pary z parową siecią technologiczną, 2 wymagany dla kotłów parowych systemów zabezpieczeń i urządzeniami sygnalizacyjnymi oraz równocześnie odłączający kocioł od systemu zabezpieczeń: wymagany dla kotłów wodnych. Przy produkcji gorącej wody element ten łączy kocioł z siecią wody grzewczej i wymagany dla kotłów wodnych systemem zabezpieczeń oraz równocześnie odłącza kocioł od systemu zabezpieczeń: wymagany dla kotłów parowych i od urządzeń sygnalizacyjnych.

(2 zastrzeżenia)

F25D

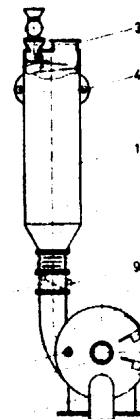
P. 255288 T

85 09 05

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Warascki, Julian Podziewicz)...

Urządzenie do ciągłego zamrażania
materiałów granulowanych

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia pozwalającego na skuteczne mrożenie materiałów ziarnistych do **temperatury znacznie niższej od 240 K.**



Urządzenie składa się z szeregowo połączonej kaskadowej zamrażarki (1) z czynnikiem gazowym i końcowej zamrażarki (V) z czynnikiem rozróżnym w stanie ciekłym. Kaskadowa zamrażarka na postać pionowego wydłużonego prostopadłościanu z kaskadowo ułożonymi w jego wnętrzu sitami (5), nachylonymi do poziomu pod regulowanym kątem ($\angle$). Końcowa zamrażarka ma postać czerpakowego koła (10), które wybiera materiał z ciekłego azotu i podaje w stanie zamrożonym do dalszej obróbki.

(3 zastrzeżenia)

F26B

P. 250818

84 12 07

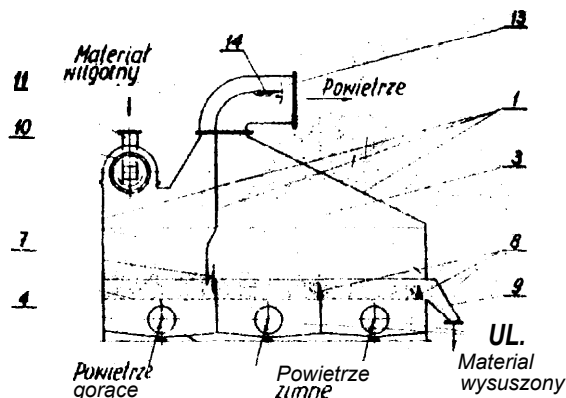
P.P. Cukrownie Toruńskie, Pracownia Projektowa, Toruń, Polska (Edward Kalinowski, Witold Pragacz, Jan Sochacki, Jerzy Trejgell, Grzegorz Zasada, Teresa Zasada).

Dwukomorowe urządzenie do ciepłego fluidyzacyjnego suszenia i chłodzenia materiałów sypkich - krystalicznych

Urządzenie zbudowane jest z korpusu (1), wewnątrz którego znajdują się podciśnieniowe komory suszenia (2) i chłodzenia (3), nadciśnieniowe komory doprowadzenia gorącego (4) i chłodnego (5) powietrza.

Komory podciśnieniowe od komór nadciśnieniowych oddzielone są nieruchomym sitem fluidalnym (6), nad którym zainstalowane są przegrody regulacji wysokości złoża fluidalnego.

(4 zastrzeżenia)



F26B

P. 251323

84 12 26

Krakowskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Kraków, Polska (Marian Seweryn, Mirosław Romańczyk, Zdzisław Klinowski, Jan Walczak, Michał Karpów).

Sposób regulacji obiegiem powietrza w suszarni rewersyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na pracę suszarki z dużą sprawnością oraz prawidłowe suszenie wyrobów (zmniejszenie naprężeń powierzchniowych powodujących pękanie wyrobów).

Sposób polega na tym, że doprowadzenie powietrza wstępnie podgrzanego do baterii komór suszarniczych, w których wprawiane jest w obieg rewersyjny przy ciągłym podgrzewaniu poza nimi, jak i odprowadzenie na zewnątrz nadmiaru powietrza będącego powietrzem wilgotnym,

podczas całego cyklu suszenia odbywa się w czasie każdego drugiego cyklu rewersji. Czas cyklu rewersji odpowiada 16 - 5% wzrostowi wilgotności względnej powietrza w sekcji komór suszarniczych w czasie, gdy nie ma do niej doprowadzania powietrza wstępnie podgrzanego ani odprowadzania z niej nadmiaru powietrza wilgotnego.

(1 zastrzeżenie)

F26B

P. 251330

84 12 27

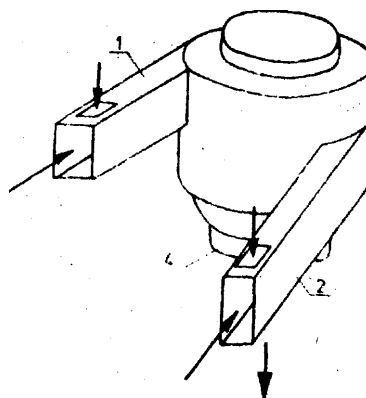
Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Franciszek Wanecki, Alfred Tramer, Romuald Morawski, Zbigniew Butkiewicz, Henryk Zieliński, Andrzej Bryczkowski, Grzegorz Kaczmarzyk, Andrzej Dutkowiak, Rudolf Cieślars).

Suszarka

Celem wynalazku jest skonstruowanie suszarki o dużej elastyczności pracy.

Suszarka, szczególnie przydatna dla węgla koksującego, pracująca na zasadzie wirowo-uderzeniowej, ma dwa równocześnie przewody zasilające (1 i 2), umieszczone stycznie po przeciwnych stronach komory wirowej (3) o zakręglonej poboczniczy, a osie podłużne przewodów zasilających tworzą z płaszczyzną przekroju poprzecznego komory wirowej kąt ostry, równocześnie dodatni lub ujemny dla obu przewodów lub toż dla jednego przewodu ujemny, a dla drugiego dodatni. Przewód odlotowy (4) materiału wyprowadzony jest ze środka stożkowego dna komory wirowej (3) w kierunku osi pionowej do dołu.

(1 zastrzeżenie)



F27B

P. 251337

84 12 28

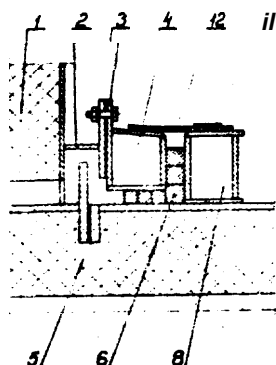
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi "GŁOGÓW", Żukowice, Polska (Witold Smreczyński, Marian Warmuz, Bolesław Łoziński, Adam Domek, Jerzy Figiel, Stanisław Kot),

Łącznik uszczelniający konwertora

Celem wynalazku jest opracowanie łatwej w obsłudze i konserwacji konstrukcji łącznika, umożliwiającej skuteczne odizolowanie elementów uszczelniających od penetracji gorących gazów konwertorowych.

Łącznik wyposażony jest w stacjonarny czynnik uszczelniający i ruchomy człon uszczelniający, zaopatrzone w płaszcze wodne (4, 3) w kształcie pierścieni, których obwodowe powierzchnie

zewnetrznemu opasane są szczelnie elastycznym fartuchem (12).



1B

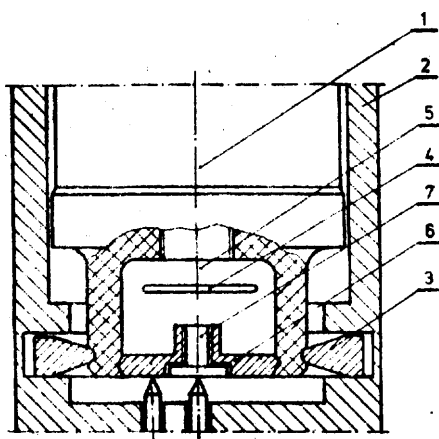
P. 251265

84 12 27

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Michał Syczewski, Sylwester Majewski, Stanisław Ciepelski, Stanisław Derecki).

Granat

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wystrzeliwania z wyrzutni lufowych, ładowanych od wylotu i odpalanych elektrycznie granatów, umożliwiających maskowanie dymem lub działaniem izowiaze w czasie kilku sekund, przy zachowaniu bezpieczeństwa ludzi znajdujących się w sąsiedztwie wybuchu. Istota rozwiązania polega na oddzieleniu w czasie strzela i pozostawieniu w lufie wszystkich metalowych elementów granatu.



granat 1 2 3 4 12 II
od strony lufy (?) w
okrywa (6). W komorze spa-
w eszczony jest ładunek miotający
(tj) połączona jest mechanicznie
ze wszystkimi elementami metalowymi granatu
(1). Woda i r. la siła ona pod wpływem działania
gazów prochowych od komory spalania (5) i po-
zostaje na dnie, niezwiązana z lufą.
(1 zastrzeżenie)

2. 251265

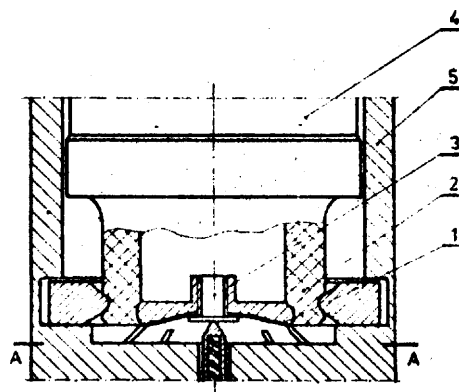
84 12 27

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Sylwester Majewski, Stanisław Ciepelski, Stanisław Derecki, Michał Syczewski).

Urządzenie stykowo-ekstrakcyjne granatu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodnego styku elektrycznego kadłuba zapłonika z lufą w warunkach stacjonarnych i zmiennych obciążeniach dynamicznych układu miotającego oraz zagadnienie samoczynnej ekstrakcji rozczalanych w lufie i pozostających na jej dnie po wys- trzaie elementów granatu.

Urządzenie według wynalazku stanowi sprężystą miseczkę (1) z otworem w środku części dolnej i kilkoma naci. ciami promieniowymi na obwodzie czaszy, tworzącymi skrzydełka stykowe. Miseczka (1) połączona jest w sposób trwa-



ły z elementami granatu, pozostającymi po wys- trzale w lufie. Wysokość i sztywność miseczki (1) jest tak dobrana, aby w położeniu zaryglo- wanym granatu zapewnić niezawodny styk elek- tryczny kadłuba zapłonika z lufą, a w czasie wystrzału ekstrakcję pozostających w lufie elementów, wywołaną działaniem energii rozprę- żania miseczki, ugiętej w wyniku działania si- ły ciśnienia gazów prochowych. ■
(1 zastrzeżenie)

D Z I A ł.

FIZYKA

901B

P. 251287

84 12 28

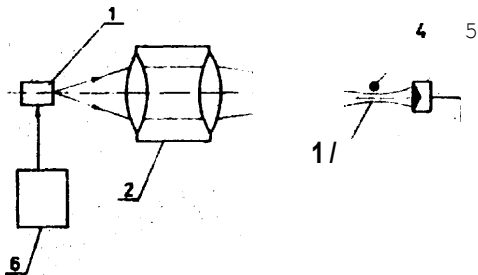
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadek Dobosz).

Optoelektroniczny przyrząd do pomiaru średnic włókien

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i znacznego zmniejszenia kosztów wy- konania przyrządu optoelektronicznego do porała-

ru średnic włókien, przy zbliżonych możliwościach metrologicznych do przyrządu z laserem helowoneonowym.

W przyrządzie według wynalazku źródło wiązki świetlnej, elektroluminescencyjna dioda krawędziowa (1), jest przemieszczana przez skaner (6) w kierunku prostopadłym do włókna (4) tak, że ognisko (3) przemieszcza się prostopadle do tego włókna (4). Za włóknem (4) umieszczony jest fotodetektor (5) połączony z układem elektronicznym (7) mierzącym czas przesłonięcia włókna, będący miarą szerokości włókna. (1 zastrzeżenie)



G01B

P. 251430

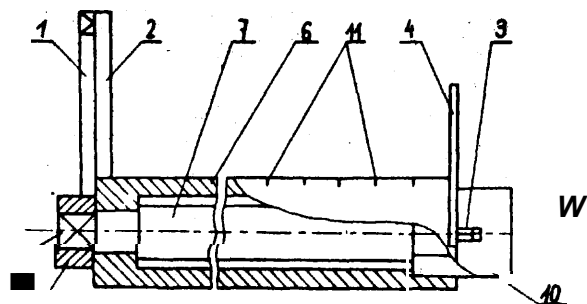
84 12 31

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Bogusław Machowski, Józef Salwiński, Marian Grabka).

Przyrząd do bezpośredniego pomiaru szerokości szczeliny

Celem wynalazku jest zwiększenie dokładności pomiaru oraz uproszczenie pomiaru szczeliny, zwłaszcza o małej szerokości i dużej głębokości.

Przyrząd do bezpośredniego pomiaru szerokości szczeliny zawiera jedną parę ramion nastawnych (1, 2) oraz wskazówkę (3) skojarzoną z tarczą (4) wyposażoną w podziałkę. Jedno ramie nastawne (1) i tarcza (4) są utwierdzone w końcach tulei (6) połączonej obrotowo z wałkiem (7) wyposażonym w wystające poza tuleję (6) czopy (8) z zamocowanymi na nich nasadami (9 i 10), w których są utwierdzone drugie ramie nastawne (2) oraz wskazówka (3). Kąt rozwarcia ramion nastawnych (1, 2) jest równy kątowi rozwarcia wskazówki (3) względem tarczy (4). Na powierzchni tulei (6) jest naniesiona podziałka (11) służąca do określania głębokości szczeliny w miejscu pomiaru. (1 zastrzeżenie)



G01F

L. 231336

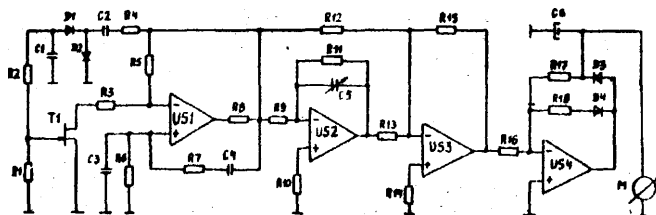
84 12 31

Zakłady Tworzyw Sztucznych "Nitron-Erg", Krupski Młyn, Polska (Marian Ambrożek, Zygmunt Bok, Szczepan Gruszka, Leon Warzecha).

Układ do ciągłego pomiaru poziomu cieczy w zbiorniku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do ciągłego pomiaru poziomu cieczy w zbiorniku, który równocześnie przy współpracy z układami automatyki przemysłowej mógłby służyć do automatycznej regulacji poziomu cieczy.

Układ składa się z pojemnościowej sondy pomiarowej, generatora napięcia sinusoidalnego, układu różniczkującego, aktywnego prostownika liniowego oraz miernika wskazującego. Zmienna pojemność elektryczna sondy pomiarowej (C5) włączona jest w pętlę sprzężenia zwrotnego integratora, zbudowanego na wzmacniaczu operacyjnym (US2), stanowiącego część układu różniczkującego zbudowanego na wzmacniaczach operacyjnych (US2), (US3), na wyjściu którego pojawia się napięcie będące liniową funkcją pojemności elektrycznej sondy pomiarowej (C5), które po wyprostowaniu przez aktywny prostownik liniowy zbudowany na wzmacniaczu operacyjnym (US4) podawane jest na miernik wskazujący (M). (1 zastrzeżenie)



G01F

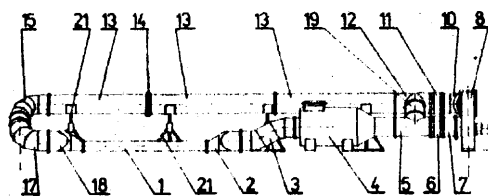
P. 254583

83 07 16

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Stankiewicz, Andrzej Kołtuniewicz, Krzysztof Makomski, Marek Mielczarek, Wiesław Gązdowicz).

Urządzenie do pomiaru emisji pyłów ze źródeł powierzchniowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru emisji pyłów ze źródeł powierzchniowych, mające zastosowanie do określania potencjału erozyjnego hałd, zwałowisk, składowisk i terenów rekultywowanych w oparciu o bezpośrednie pomiary emisji pyłów ze źródeł powierzchniowych.



Urządzenie stanowi układ zamknięty składający się z wietrznego tunelu (1), którego wylot poprzez filtr (4), trójnik (5) i amortyzator (6) połączony jest z króćcem ftśawnym wentylatora (8), którego wylotowy króciec poprzez amortyzator (11), trójnik (12) i rurociąg (13) wyposażony w pomiarową zwężkę (14) połączony jest z wlotem wietrznego tunelu (1). Ponadto wentylator (8) «bocznikowany jest odcinkiem rurociągu wyposażonym w dławicą kłapę, przy czym odcinek rurociągu (19) połączony jest z trój-

nikami (5 i 12), natomiast w dolnej części wietrznego tunelu (1), stykającej się z badanym źródłem powierzchniowym, znajduje się otwór. (3 zastrzeżenie)

G01G

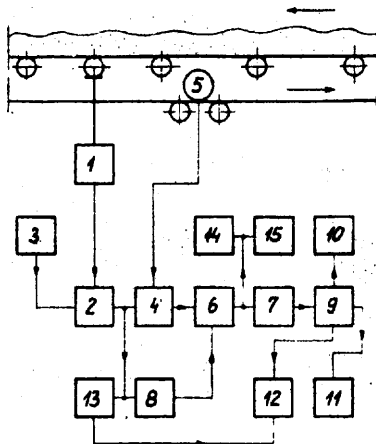
P. 251029

84 12 17

Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa, Polska (Henryk Dembicki, Jerzy Liniewicz, Andrzej Maciejewski).

Elektroniczna tensometryczna waga taśmowa

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczna tensometryczna waga taśmowa, o zwiększonej dokładności ważenia. Waga elektroniczna ma między mnożarką (4) i przetwornikiem napięcie - częstotliwość (7) zainstalowany dwupołożeniowy przełącznik (6), którego wyjście jest połączone z wejściem przetwornika napięcie - częstotliwość (7), natomiast jedno wejście przełącznika (6) jest połączone z wyjściem mnożarki (4), a drugie wejście przełącznika (6) jest połączone z wyjściem bloku wartości bezwzględnej (8), przy czym wejście bloku wartości bezwzględnej (8) jest połączone z wyjściem pomiarowego wzmacniacza (2), (1 zastrzeżenie)



fi01G

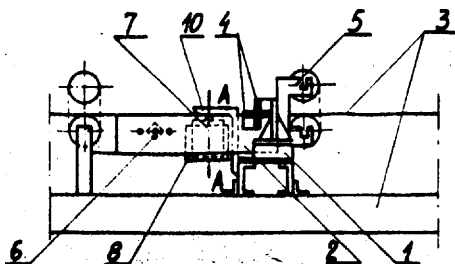
P. 251030

84 12 17

Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa, Polska (Henryk Dembicki, Jerzy Liziniewicz, Andrzej Maciejewski).

Tensometryczna waga taśmowa jednorolkowa

Celem wynalazku jest zwiększenie dokładności pomiaru ilości masy transportowanej na przenośniku taśmowym.



Waga składa się z podstawy (1) oraz belki (2) wagi. Belka (2) jest zawieszona dwustronnie względem osi taśmociągu (3) na taśmowych sprężynach (4) prostopadłych względem siebie. Na belce (2) jest z jednej strony umocowany zestaw rolek ważących (5), a z drugiej strony jest umocowany pręt (6) tary wagi. Istota wynalazku polega na tym, że obudowa tensometrycznego czujnika (7) spoczywa na przymocowanej do belki (2) wagi, po stronie pręta (6) tary wagi, bocznej płyty (8), o głowica czujnika tensometrycznego styka się z odpowiednio ukształtowanym elementem (10) podstawy (1) wagi. Element (10) w miejscu styku z głowicą tensometrycznego czujnika ma utwardzoną powierzchnię. (1 zastrzeżenie)

G01G

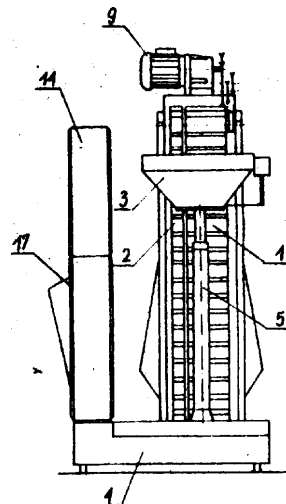
P. 234040

05 06 17

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Włodzimierz Piasta, Andrzej Krokowski, Marian Olszewski).

Urządzenie automatyczne do dozowania przez odważanie

Celem wynalazku jest obniżenie kosztu urządzenia oraz zwiększenie jego niezawodności. Urządzenie to wyposażone w dwa transportery taśmowe o różnych szerokościach taśmy, dostarczające materiał do kosza zasypowego, które są włączane czujnikami umieszczonymi na torze ruchu wskazówki mechanizmu ważącego charakteryzuje się tym, że bęben szerokiego transportera (1) oraz bęben wąskiego transportera (2) są napędzane wspólnym silnikiem dwubiegowym (9) poprzez zespół dwóch przekładni. (2 zastrzeżenia)



G01H

P. 251264

84 12 27

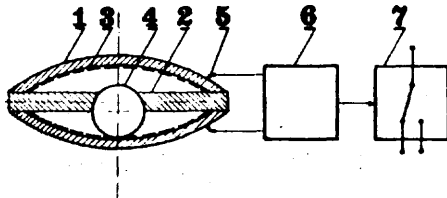
F41G

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Mariusz Derwiszyński).

Czujnik ruchu obiektu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika ruchu obiektu do wyróżniania celu ruchomego i nieruchomego w urządzeniach do symulacji strzelania, symulatorach i fotonowych trenażerach strzeleckich.

Czujnik składa się z dwóch czasz (1) wypełnionych materiałem o dobrym przewodnictwie elektrycznym (3), które są oddzielone od siebie warstwą elektroizolacyjną (2). Wewnątrz czasz (1) jest umieszczona kulka (4) wykonana z materiału przewodzącego. Ma zewnątrz czasz (1) znajdują się wyprowadzenia (5) podłączone do generatora bramki ruch - postój (6), który połączony jest z przełącznikiem ruch - postój (7).



G01K

P. 251006

84 12 18

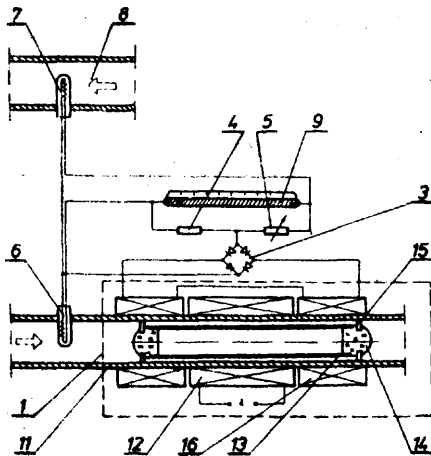
Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Józef Śmigiel-ski).

Licznik energii cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania licznika energii cieplnej o prostej budowie, umożliwiającego pomiar zużycia energii przy małych natężeniach przepływu.

Licznik energii cieplnej zawiera elektromagnetyczny przetwornik pływakowy (1) o charakterystyce liniowej umieszczony w ośrodku badanym. Sygnał wyjściowy tego przetwornika zasila mostek, którego dwa ramiona stanowią rezystancyjne czujniki temperaturowe (6, 7), z których jeden umieszczony jest w przewodzie dopływowym (8), a drugi w odpływowym (2) badanego ośrodka. Sygnał wyjściowy z przekątnej mostka steruje urządzenie całkujące (9), które korzystnie stanowi integrator elektrolityczny.

Licznik według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w instalacjach ogrzewczych, (3 zastrzeżenia)



"

251007

12 18

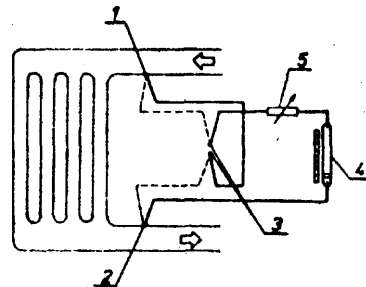
Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Józef Śmigiel-ski).

Licznik energii cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania licznika o prostej budowie, niezawodnego w działaniu, nie wymagającego zewnętrznego zasilania.

Licznik energii cieplnej zawiera czujniki temperaturowe w postaci termoelementu lub zespołu szeregowo połączonych termoelementów (1, 2) umieszczonych na odbiorniku energii cieplnej, z punktem odniesienia w temperaturze otoczenia. Czujniki połączone są poprzez potencjometr regulacyjny (5) z integratorem elektrolitycznym (1').

Licznik według wynalazku stosowany jest do rozliczania kosztów ogrzewania pomieszczeń. (2 zastrzeżenia)



UWAGA

Zgłoszenie P. 251235 - G01K umieszczono na 108 str.

G01I

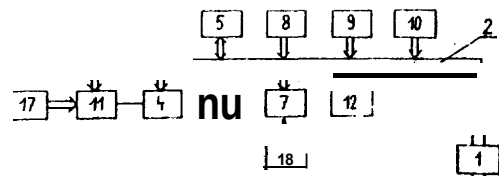
251006

84 12 18

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Wojciech Cholewa, Józef Kossel, Zbigniew Madej, Krzysztof Nowak, Jan Orłacz, Janusz Orzechowski).

Układ do diagnozowania stanu technicznego ciągniętych urządzeń wyciągowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na jednoczesne analizowanie i rejestrowanie od 1 do 3 parametrów dowolnie wybranych, przy równoczesnej możliwości zmiany czasu kolejnych pomiarów każdego z rejestrowanych parametrów.



Układ do diagnozowania stanu technicznego ciągniętych urządzeń wyciągowych ma magistralnemu wyposażoną w blok kontrolny (1) dzielący ją na część rejestracji danych (2) i część obróbki (3). Do części rejestracji danych (2) są dołączone wielokrotnymi i czuymi dwukierunkowymi: przetwornik analogowo-cyfrowy (4) blok mikroprocesora (5) blok p

ci aanych pomiarowych (6) i interfejs **magne-**
tofonu (7), zaś **wielokrotnymi** łączami jedno-
kierunkowymi są dołączone wyjściami: blok pa-
mięci **programu** rezydującego (8), klawiatura
funkcyjna (9) i blok wartości granicznych
(10) oraz wejście multiplikatora analogowego
(11) i wejście wyświetlacza stanu procesu
(12). Do części obróbki (3) są dołączone wie-
lokrotnymi łączami dwukierunkowymi: blok kom-
pensacji danych (13) oraz blok obróbki sta-
tystycznej (14), zaś wielokrotnymi łączami
jednokierunkowymi są dołączone: blok wyzna-
czania tendencji zmian parametrów urządzenia
(15) i blok gromadzenia dotychczasowych wyni-
ków badań (16). Układ na wejściu ma blok do-
pasowania (17), którego wejścia są połączone
ze źródłem sygnałów pomiarów, a wyjście jest
połączone wielokrotnym łączem jednokierunkowym
z wejściem pomiarowym multiplikatora analo-
gowego (11), którego wyjście połączone jest
z wejściem pomiarowym przetwornika analogowo-
cyfrowego (4). Interfejs magnetofonu (7) jest
połączony łączem jednokrotnym **dwukierunkowym**
z magnetofonem kasetowym (18), połączonym z
łączem jednokrotnym dwukierunkowym z blokiem
kompensacji danych (13). (1 zastrzeżenie)

G01L

P. 251310

84 12 29

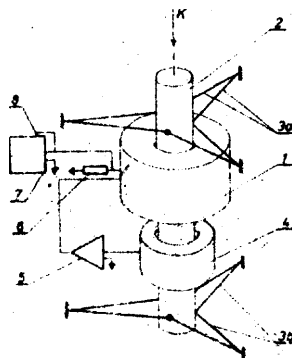
PAN Instytut Mechaniki Górotworu, **Kraków**.
Polska (Juliusz Topolnicki, Andrzej Nelicki).

Dynamometr elektryczny

Celem wynalazku jest opracowanie uprosz-
czonej konstrukcji dynamometru.

Dynamometr elektryczny, zawierający siłow-
nik sterowany elektrycznie, czujnik położenia
i układ regulacji nadążnej, charakteryzuje
się **tym**, że siłownik składa się z części nie-
ruchomej (1), w osi której umieszczona jest
wysięgowo część ruchoma (2) o ruchu posuwis-
to-zwrotnym, zamocowana do układu **wodzącego**,
składającego się z zespołu strun (3a) i (3b)
leżących w płaszczyznach prostopadłych do
kierunku (K) ruchu części ruchomej (2). Stru-
ny (3a) i (3b) jednym końcem zamocowane są do
części ruchomej (2), a drugim końcem - do kor-
pusu.

Natomiast na jednym końcu części ruchomej
(2) umieszczony jest czujnik położenia (4)
połączony z układem regulacji nadążnej (5)
połączonym z **częścią** stałą (1) siłownika,
(1 zastrzeżenie)



G01L

P. 254992

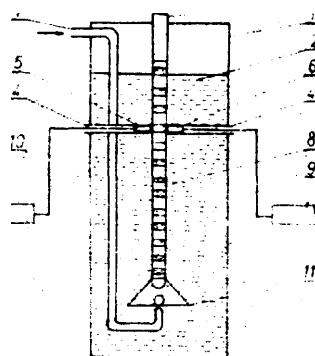
85 08 13

Politechnika Szczecińska, Szczecin, polska
(Kazimierz Pomorski).

Przepływomierz **gazowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia konstrukcji przepływomierza **zapewniające**
wysoką dokładność pomiaru natężenia przepływu
gazu przy małych i bardzo małych przepływach.

Przepływomierz stanowi naczynie (1) wypeł-
nione cieczą nieprzeźroczystą (2), w którym
umieszczona jest kalibrowana rurka (3), mają-
ca na dole stożkowe rozszerzenie (11), do
którego doprowadzona jest od dołu rurka zasi-
lająca (7) gazem. Na **pewnej** wysokości kali-
browanej rurki (3) umieszczone są naprzeciw
siebie zmodulowane źródło światła (5) i prze-
twornik fotoelektryczny (6). Wytworzone w ka-
librowanej rurce (3) walcowe bańki gazowe (8)
są **zaliczane** przez licznik impulsów elektrycz-
nych (9). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 250984

84 12 17

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska
(Danuta Balcerowicz, Kazimierz Balcerowicz,
Jerzy Włodarz, Zbigniew Szuberla),

Sposób oznaczania śladowych ilości **olejów i smarów w roztworach**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia
czasu pomiaru śladowych ilości **olejów i sma-**
rów w roztworach.

Sposób oznaczania śladowych ilości olejów
i smarów w roztworach, polega na pomiarze na-
tężenia promieniowania fluoroscencyjnego **zemuł-**
gowanych zasadowych roztworów. W celu zemułgo-
wania roztworu dodaje się buforu zasadowego o
pH równym 8-14. Molekuły olejów i smarów wzbu-
dza się przez naświetlanie roztworów promienio-
waniem o długości fali $\lambda = 436 \text{ nm}$.
(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 251031

84 12 17

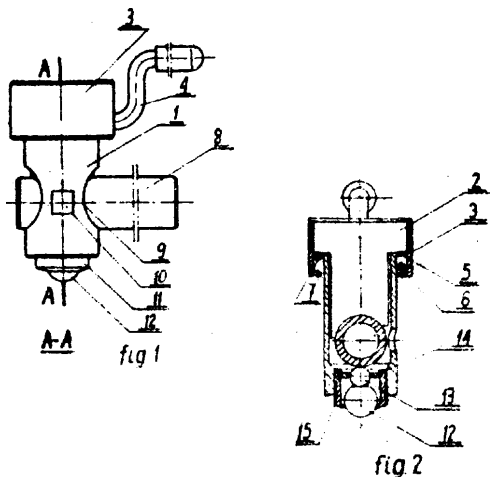
Biuro **Projektowo-Badawcze** Budownictwa Prze-
mysłowego, Kraków, Polska (Zenon Błażejewski,
Stanisław **Kadzik**).

Przyrząd do badania twardości materiałów

Celem wynalazku jest umożliwienie prowadze-
nia pomiaru jedną ręką, uniemożliwienie kli-
nowania się płytki centrującej, zwiększenie
ilości pomiarów oraz wyeliminowanie możliwoś-
ci błędnego zapisu wyników pomiarów.

Przyrząd do pomiaru twardości, **zwłaszcza**
elementów betonowych składa się z prowadnicy
(1), wewnątrz której umieszczony jest **suwli-**
wie trzpień (2) połączony swą górną częścią
pierścieniem (3). Pomiędzy kołnierzem (5) a

kryza (6) umieszczona jest sprężyna (7) unieruchamiająca poprzez trzpień (2) próbkę wzorcową (8) w otworach (9) znajdujących się w ściankach prowadnicy. Prostopadle do osi otworów (9) znajduje się wziernik (10). W dolnej części prowadnicy (1) zamocowana jest wkładka (11) z wgłębniakiem o kształcie ściętej kuli, stykającym się bezpośrednio z kulką (13) umieszczoną suwliwie w otworze płytki centrującej (14) przymocowanej do obudowy (15) wkładki. Próbką wzorcową (8) ma kształt walca. (4 zastrzeżenia)



G01N

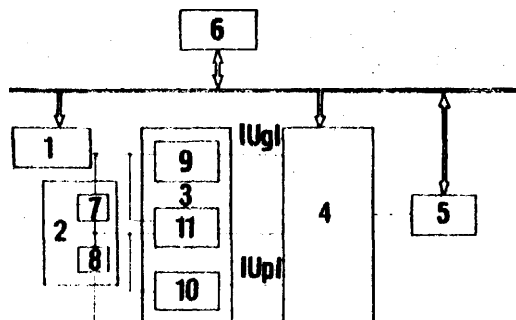
P. 251066

13 1

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Maciej Grzywacz, Marek Mar-szał, Waldemar Araminowicz, Andrzej Dębski, Janusz Grabowski, Paweł Łaba, Jerzy Pyrek, Jan Skóra).

Sposób i układ do pomiaru parametrów elektrycznych ośrodka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na wykonanie równoczesnego pomiaru oporu właściwego, zespolonej przenikalności elektrycznej i zespolonej przenikalności magnetycznej, w szerokim paśmie częstotliwości.



Sposób polegający na równocześnie wyznaczaniu pojemności kondensatora wzorcowego i indukcyjności cewki wzorcowej wypełnionych badanym ośrodkiem, a następnie wyznaczeniu pojemności kondensatora, indukcyjności cewki, rezystancji strat cewki i kondensatora wypełnionych badanym ośrodkiem, charakteryzuje tym, że mierzy się pojemność i rezystancję w

funkcji częstotliwości, oblicza się zespoloną przenikalność elektryczną, a następnie oblicza strat elektrycznych oraz mierzy s. duka. ■ funkcji częstotliwości, po czym wyznacza ci. przenika lno śc magnetyczną i k strat magnetyczny.

Układ według wynalazku ma generator (1), który z jednej strony połączony jest z blokiem czwórnik (2). a z drugiej strony poprzez blok detektorów (3) i blok komutatora (4) połączony jest z blokiem konwertera analog-cyfra (5). Pracą poszczególnych bloków steruje blok mikrokomputerowego sterowania i obliczeń (6).

Wynalazek ma zastosowanie w geofizyce wiertniczej i elektrotechnice. (4 zastrzeżenia)

G01N

P. 251214

84 12 21

Akademia Rolnicza w Poznaniu, Poznań, Polska (Janina Łęcka).

Sposób i układ do pomiaru parametrów elektrycznych ośrodka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtki do badań właściwości żywic aminowych, stosowanych w produkcji tworzyw drzewnych jako środek wiążący

Sposób wytwarzania kształtek do badań fizycznych i mechanicznych właściwości utwardzonych żywic aminowych z roztworu wodnego tej żywicy, w którym roztwór wodny żywicy aminowej wlewa się do formy i w tej formie poddaje się polikondensacji a po zestaleniu kształtki wyjmując się ją z formy» charakteryzuje się tym, że przed wprowadzeniem do formy uwodnioną żywicę dokładnie się miesza, a po nalaniu do formy, poddaje się odgazowaniu pod zmniejszonym ciśnieniem, najpierw pod ciśnieniem 40 -

- 50 mm słupa rtęci (40 x 1,333224 x 10 Pa - 50 x 1,333224 x 10² Pa), obniżając to ciśnienie w ciągu 45-90 minut do wartości 5 -

- 10 mm słupa rtęci (5 x 1,333224 x 10 Pa - 10 x 1,333224 x 10² Pa), potem formę z od-

gazowaną mieszaniną ogrzewa się w łaźni w temperaturze 70-75°C w ciągu 10-20 minut a następnie podnosi się temperaturę łaźni do

90-100 C na okres 5-10 minut, po wyjęciu z łaźni skondensowaną kształtkę pozostawia się w formie w ciągu 7-14 dni utrzymując ją w warunkach pokojowej temperatury i wilgotności. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 251364

84 12 31

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej EMAG, Katowice, Polska (Leszek Jarda, Czesław Mirkowski, Zbigniew Guzenda, Marian Rotko, Marian Mainka, Wacław Górny).

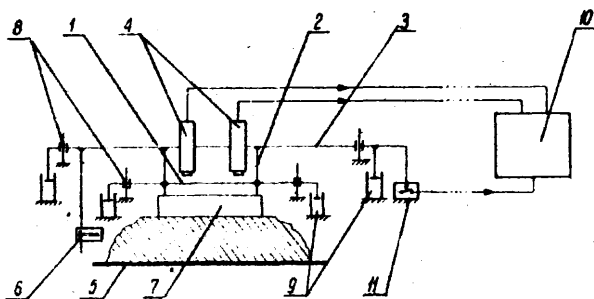
Urządzenie do radiometrycznego oznaczania popiołu węgla

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia nadającej się do pomiarów ciągłych popiołu w strugach węgla o małej, lecz zmiennej masie i uziarnieniu 0-30 mm.

Urządzenie ma dwie sondy scyntylacyjne (4) usytuowane w stałej od siebie odległości na

taśmociąg (5) transportującym węgiel oraz kolimator ze źródłem promieniowania (6) usytuowany z boku taśmociągu (5) w ten sposób, że skolimowana wiązka promieniowania skierowana jest prostopadłe do osi taśmociągu (5) i równoległe do wyrównanej powierzchni strugi węgla, przy czym sondy (4) oraz kolimator ze źródłem (6) połączone są z prowadzonym po powierzchni węgla układem formowania strugi węgla i wyrównywania jej górnej powierzchni (1) tak, że odległość sond scyntylacyjnych (4) oraz wiązki promieniowania od górnej wyrównanej powierzchni węgla jest stała»

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 251412

84 12 31

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bolesław Jerzak, Andrzej Kotarski).

Sposób zagęszczania i oznaczania śladowych zanieczyszczeń w gazach, parach i cieczach

wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu oznaczania śladowych zanieczyszczeń, charakteryzującego się dobrą wykrywalnością tych zanieczyszczeń»

Sposób zagęszczania i oznaczania śladowych zanieczyszczeń w gazach, parach i cieczach polega na osuszeniu medium w pochłaniaczu znajdującym się przed sorbentem, a następnie po zakończeniu sorpcji skierowaniu substancji na płytkę chromatograficzną i przepuszczeniu przez adsorber gazu obojętnego, korzystnie z szybkością 5-30 ml/min, podnosząc jednocześnie temperaturę adsorbera do 150 - 250°C i utrzymując tę temperaturę w ciągu 2-20 minut.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 251428

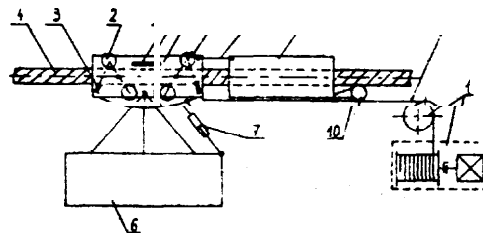
84 12 31

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Józef Hansel, Jerzy Kwaśniewski, Lesław Lankosz, Andrzej Tytko).

Urządzenie do badania magnetycznego lin nieruchomych

Celem wynalazku jest umożliwienie badania magnetycznego lin nieruchomych lub poruszających się z prędkością do 0,25 m/s, usytuowanych pod dowolnym kątem do powierzchni ziemi.

Urządzenie do badania magnetycznego lin nieruchomych ma głowicę jezdną (1) wyposażoną w rolki jezdne (2) sprzęgnięte z mechanizmem ich rozstawu (3) oraz w układ hamujący (5) i w dwa uchylne wózki transportowe (6). Głowica jezdna (1) sprzęgnięta jest z głowicą pomiarową (9) wyposażoną w rolki jezdne (10), połączone z układem m.p. (11).



G01N

P. 251431

84 12 31

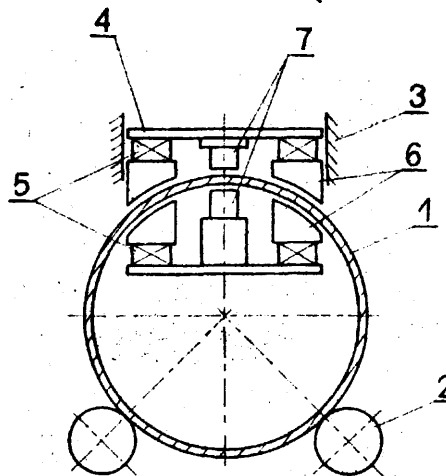
Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Józef Hansel, Henryk Knop, Roman Martyna, Jerzy Kwaśniewski, Lesław Lankosz).

Głowica do badań magnetycznych rur stalowych

Celem wynalazku jest umożliwienie badania rur stalowych o dowolnych średnicach.

Głowica do badań magnetycznych rur stalowych składa się ze zwory magnetycznej (4), magnesów stałych (5), nadbiegunników (6) i czujnika pomiarowego (7), przy czym nadbiegunniki (6) i czujnik (7) mają wypukłości lub wgłębienia będące wycinkiem koła.

(2 zastrzeżenia)



G01N

Pr 256009

85 10 30

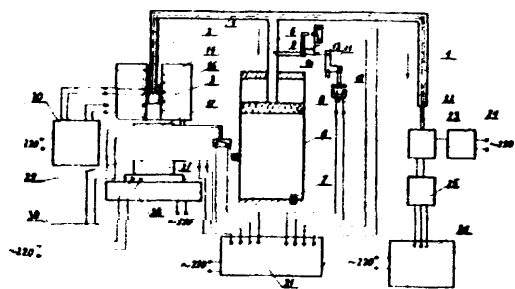
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Wiesław Augustyniak, Andrzej Brzozowski, Kazimierz Derlacki, Tadeusz Burakowski).

Urządzenie do badania zdolności chłodzącej chłodziw hartowniczych

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia pozwalającej na znaczne zmniejszenie ilości badań wymaganych dla określenia charakterystyki danego chłodziwa.

Urządzenie, mające próbnik metalowy z zatopionym wewnątrz termoelementem i rejestrator jego wskazań, według wynalazku wyposażone jest w poziomą belkę (1), do której jednego końca przymocowany jest pręt (2) z próbnikiem (3), do drugiego końca - rurka (4), a do środka - tłoczysko (5) cylindrycznego, tłokowego, powietrznego hamulca (6). Próbник (3) i tłok (8) utrzymywane są w górnej pozycji za pomocą dźwigni kątowej (9).

(3 zastrzeżenia)



G01R

P. 251058

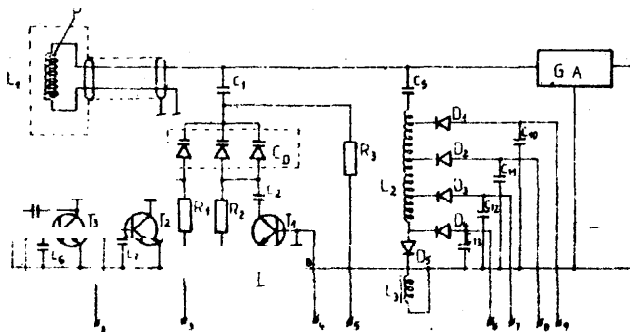
84 12 18

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne
Polskiej Akademii Nauk "RADIOPAW", Poznań,
Polska (Stanisław Bobrowski).

Układ przełączania podzakresów
w głowicy pomiarowej magnetometru jądrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automa-
tycznego przełączania podzakresów w głowicy
pomiarowej magnetometru jądrowego.

Układ zawiera obwód rezonansowy generatora
autodynowego (GA) złożony z indukcyjności cewki
pomiarowej (L_1) nawiniętej na próbce (P) i
równolegle do niej dołączonych dodatkowych po-
jemności, utworzonych przez pojemność diody
(C_D) i szeregowo do niej przyłączonych pojem-
ności (C_2), (C_3), (C_4), (C_5), załączanych od-
powiednio kluczami tranzystorowymi (T_1), (T_2),
(T_3). Równolegle do cewki (L_1) dołączona jest
dodatkowa indukcyjność cewki (L_2) z odczepami
załączanymi za pomocą kluczy diodowych (D_1),
(D_2), (D_3), (D_4), (D_5). Dodatkowa indukcyjność
cewki (L_2) dołączona jest do obwodu rezonan-
sowego przez kondensator separujący (C_6).
Równocześnie dodatkowa indukcyjność cewki (L_2)
oddzielona jest od obwodu rezonansowego szere-
gowo połączonymi kluczem diodowym (D_6) i dła-
wikiem (L_3). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 251132

84 12 21

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów
"PIAP", Warszawa, Polska (Czesław Godzisz)

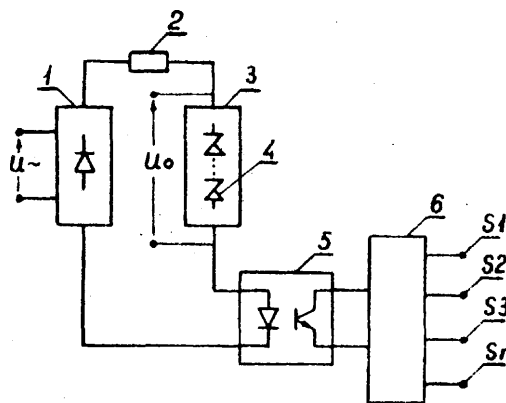
Układ wykrywania i sygnalizacji dynamicznych
zmian napięcia prądu przemiennego sieci zasilającej

Przedmiotem wynalazku jest układ wykrywa-
nia i sygnalizacji dynamicznych zmian napię-

cia prądu przemiennego sieci zasilającej, przeznaco-
ny do wykrywania i sygnalizacji zmian napięcia
dla układów cyfrowych zawierających mikroprocesory,
przed zakłóceniami powodowanymi tymi zmianami.

Na wejściu układu jest dwupołkowy prostownik
(1) napięcia prądu przemiennego (U_m) sieci
zasilającej, do wyjścia którego są dołączone
szeregowo połączone, rezystor (2) ogranicza-
jący prąd, źródło (3) stałego napięcia odnie-
sienia (U_0) i wejście transoptora (5). Wyjście
transoptora (5) jest połączone z wejściem
zespołu znanych układów wyjściowych (6).

Różnica napięć, chwilowej wartości dowol-
nego półokresu napięcia prądu przemiennego (U_m)
sieci zasilającej i stałego napięcia odnie-
sienia (U_0) jest przetwarzana na sygnał im-
pulsowy, którego czas trwania impulsu zależ-
ny jest od amplitudy napięcia prądu przemiennego
(U_m), a następnie w zespole znanych układów
wyjściowych (6), w zależności od czasu trwa-
nia impulsu są wytwarzane sygnały (S_1 , S_2 ,
 S_3 , S_n) przekroczenia wartości zadanych dy-
namicznych zmian napięcia prądu przemiennego (U_m)
sieci zasilającej. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 251173

84 12 20

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bog-
dan Dartosiński, Romuald Zielonko).

Sposób i układ do szybkiego testowania
charakterystyk częstotliwościowych sygnałami
o projektowanych kształtach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego
testowania charakterystyk częstotliwościowych
układu.

Sposób szybkiego testowania charakterystyk
częstotliwościowych sygnałami o projektowa-
nych kształtach polega na tym, że najpierw po-
budza się układ testowany (2) o n biegunach
sygnałem komplementarnym (x/t), złożonym z
sekwencji $n + 1$ impulsów o jednakowej szeroko-
ści T i na przemian różnej polaryzacji, ma-
jących kształt funkcji potęgowej zerowej,
pierwszego lub I-tego rzędu, a ich parametry.
 $\alpha_0, \alpha_1, \dots, \alpha_n$ są powiązane w ściśle okre-
ślony sposób z nominalnymi położeniami biegunów
 $s_1, s_2, \dots, s_n$ układu testowanego (2), nas-
tępnie w momencie $t = (n + 1)T$ z odpowiedzi
(y/t) pobiera się za pomocą układu próbkują-
co-pamiętającego (3) próbkę, która w kompara-
torze (5) porównuje się z dwoma napięciami
wzorcowymi (U_1, U_2), wyznaczającymi granice
tolerancji charakterystyk częstotliwościowych
układu testowanego (2), a z wyjścia (w) kom-
paratora (5) pobiera się sygnał binarny stan-
owiący wynik testowania.

Układ według wynalazku zawierający zasila-
cz napięcia stałego i generator akustyczny zasilający cewkę probierczą umieszczoną na ferro-
magnetycznym rdzeniu probierczym, charaktery-

W **układzie** według wynalazku kolektor badanego **tranzystora** (1) jest dołączony do jednego zacisku wyjścia generatora **impulsów** napięciowych (2), z kolei baza tranzystora badanego (1) jest dołączona do jednego wyjścia generatora prądu (3) oraz do jednego wejścia układu kontrolnego (6), emiter natomiast dołączony jest do drugiego zacisku wyjścia generatora impulsów napięciowych (2), do drugiego zacisku wyjścia generatora prądu (3) oraz do drugiego wejścia układu kontrolnego (6), wyjście którego jest dołączone do wejścia zamykającego układu sterującego (4), a wyjście układu sterującego (4) jest połączone z wejściem układu pomiaru czasu (5) oraz z wejściami sterującymi generatora impulsów napięciowych (2) i generatora prądu (3). (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 251272

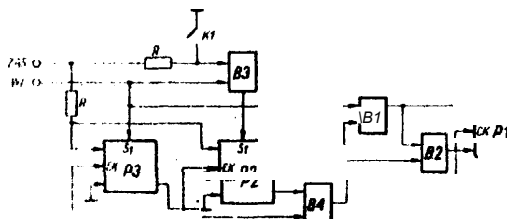
84 12 27

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne Elektronicznej Aparatury Pomiarowej "Eureka", Warszawa, Polska (Jacek Borowy).

* Układ wykrywania wąskich impulsów w analizatorze stanów logicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania układu wykrywania wąskich impulsów w analizatorze stanów logicznych, pracującego w szerokim zakresie częstotliwości.

Układ zbudowany jest z szeregu identycznych, przyporządkowanych poszczególnym kanałom analizatora bloków, w których zacisk wejściowy (WE) badanych przebiegów logicznych połączony jest poprzez pierwszą bramkę (B1) z jednym wejściem przerzutnika (P1) oraz dodatkowo poprzez drugą bramkę (B2) z drugim wejściem przerzutnika (P1), przy czym wyjście tego przerzutnika jest jednocześnie wyjściem (WY) każdego bloku układu. W każdym bloku zacisk wejściowy (WE) połączony jest poprzez trzecią bramkę (B3) z wejściem ustawiającym (S1) drugiego przerzutnika (P2) oraz bezpośrednio z wejściem ustawiającym (S1) trzeciego przerzutnika (P3) zaś zacisk sygnału taktującego (TAKT) połączony jest z wejściami taktującymi (CK) drugiego i trzeciego przerzutnika (P2, P3), przy czym wyjście drugiego i trzeciego przerzutnika (P2, P3) połączone jest w znany sposób poprzez czwartą bramkę (B4) z wejściem pierwszej i drugiej bramki (B1, B2). (4 zastrzeżenia)



G01R

P. 251285

84 12 28

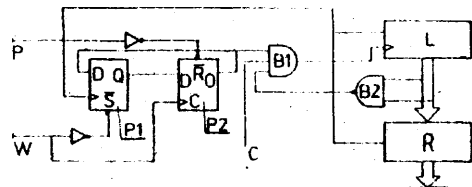
Politechnika w/ar3awska, Warszawa, Polska
dzewski, Andrzej Markowski, Stefan
, Krystyna Szacka).

Układ pomiaru wyprzesunięcia fazy ciągu impulsów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoznaczności pomiaru.

W układzie według wynalazku pierwsze wejście elementu I (B1) połączone jest z wyjściem elementu NIE I (B2), którego wejścia połączone są z wyjściami licznika (L) i wejściami rejestru (R). Drugie wejście tego elementu (B1) połączone jest z wejściem C pierwszego przerzutnika typu D (P1), z wejściem R drugiego przerzutnika typu D (P1) poprzez element NIE oraz z wejściem statycznym licznika (L) i z wejściem dynamicznym rejestru (R). Wejście impulsów wzorcowych połączone jest z wejściem C drugiego przerzutnika (P2) i z wejściem S pierwszego przerzutnika (P1) poprzez element NIE. Wejście D drugiego przerzutnika (P2) i wyjście pierwszego przerzutnika (P1) połączone są z sobą. Wyjście elementu I (B1) połączone jest z wejściem dynamicznym licznika (L).

Wynalazek przeznaczony jest do stosowania w układach serwo regulacji magnetowidu. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 256734

85 12 10

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Jerzy Miłek).

Sposób numerycznego wyznaczania mocy sygnału analogowego, zakodowanego w sygnale cyfrowym. zwłaszcza w cyfrowym sygnale PCM

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności numerycznego wyznaczania mocy sygnału analogowego, zakodowanego w sygnale cyfrowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla wyznaczonej w ustalonym okresie pomiarowym (T) przybliżonej wartości mocy sygnału analogowego wyznacza się numerycznie poprawkę, której wartość zależy zwłaszcza od przyrostów ($\varphi, \varphi'; \psi, \psi'$) kąta fazowego mierzonego sygnału, wyznaczonych dla początkowego i końcowego krańca okresu pomiarowego, a następnie mnoży się przybliżoną wartość mocy przez powiększoną o jedną wartość poprawki.

Wynalazek znajduje główne zastosowanie przy badaniu kanałów czasowych utworzonych w systemie PCM. (1 zastrzeżenie')

G01R

P. 256735

85 12 10

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Jerzy Miłek).

Sposób numerycznego wyznaczania częstotliwości i/lub okresu sygnału analogowego, zakodowanego w sygnale cyfrowym, zwłaszcza w cyfrowy w sygnale PCK

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności numerycznego wyznaczania częstotliwości i/lub okresu sygnału analogowego, zakodowanego w sygnale cyfrowym.

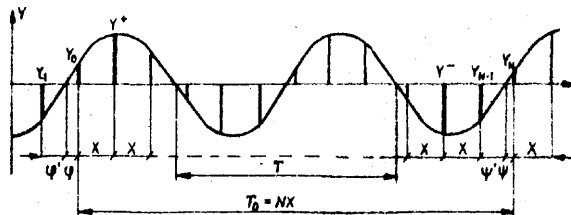
Sposób według wynalazku polega na tym, że dla ustalonego okresu pomiarowego (T) wyznacza się wartości próbek ($Y_{-1}, Y_0, Y_{N-1}, Y_N$) mierzonego sygnału analogowego oraz wyznacza się w tym okresie pomiarowym (T) wartość próbki ekstremalnej dodatniej (Y^+) i ekstremalnej ujemnej (Y^-) i korzystając z tych ekstremalnych wartości próbek wyznacza się amplitudę sygnału analogowego i wartość średnią tego sygnału, po czym wyznacza się wartość dodatnich i ujemnych przyrostów ($\psi, \psi', \psi'', \psi'''$) kąta fazowego sygnału analogowego, a następnie wyznacza się wartość (X) zmiany fazy sygnału analogowego między kolejnymi momentami próbkowania tego sygnału i wyznacza się częstotliwość f sygnału analogowego z zależności

$$X \cdot f = \frac{1}{2\pi T}$$

gdzie f - częstotliwość próbkowania,

oraz wyznacza się odwrotność wartości częstotliwości, to jest wartość okresu (T) sygnału analogowego.

Wynalazek znajduje główne zastosowanie przy badaniu kanałów czasowych, utworzonych w systemie PCM. (2 zastrzeżenia)



G01S

P. 256822

85 12 13

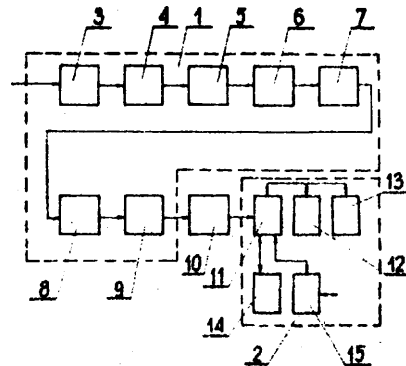
Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawskie Zakłady Radiowe "Rawar", Warszawa, Polska (Andrzej Zagan, Jacek Gwarddecki).

Układ automatycznych korekt

Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznych korekt, mający zastosowanie w stacjach radiolokacyjnych.

Układ według wynalazku składa się z układu wykrywania obiektu (1) i zespołu mikroprocesora 8-bitowego (2). Układ wykrywania obiektu ma układ standaryzacji wizji (3), połączony poprzez blok pamięci sygnału wizji (A) z komparatorami początku (5), końca (6) i szerokości paczki (7) i z układem wyznaczania współrzędnych echa (8), do którego dołączony jest bufor wyjściowy (9). Zespół mikroprocesora 8-bitowego (2) zbudowany jest z jednostki centralnej mikroprocesora (11) połączonej z pamięcią ROM (12) i jednocześnie z pamięcią RAM (13), z układem współpracującym z transmisją (14) i układem współpracy ze wskaźnikiem (15), do którego dołączony jest wskaźnik (16).

Między układem wykrywania obiektu (1), a zespołem mikroprocesora 3-bitowego (2), do wyjścia bufora wyjściowego (9) włączony jest kanał bezpośredniego dostępu do pamięci (10), którego wyjście jest połączone z szyną danych, adresową i sterującą, jednostki centralnej mikroprocesora (11), umożliwiającą szybkie przekazywanie danych o wykrytych obiektach. (1 zastrzeżenie)



251427

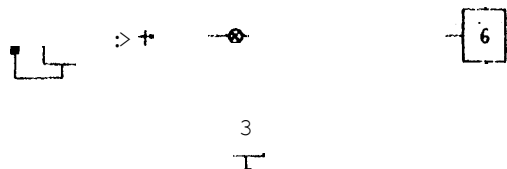
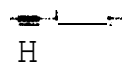
84 1231

G01K

- Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Biernat, Stanisław Gasiorek, Władysław Łoziak, Maciej Mikowski, Herbert Widlok, Henryk Zygmunt),

Sposób i układ do pomiaru i stabilizacji temperatury obiektów w grzanych oporowo

Wynalazek rozwiązuje problem pomiaru i stabilizacji temperatury obiektów grzanych oporowo.



Sposób pomiaru polega na tym, że pomiar temperatury wykonyuje się w czasie cyklu martwego łącznika kiedy przez obiekt grzany nie płynie prąd, następnie otrzymany wynik porównuje się z temperaturą wzorcową a sygnał błędny steruje załączeniem łącznika. Układ do pomiaru i stabilizacji temperatury obiektów grzanych oporowo charakteryzuje się tym, że układ pomiarowy (2) wzorec temperatury (3) i układ regulacji (4) znajdują się w jednej izolowanej termicznie i od wpływu pól elektromagnetycznych obudowie, zaś sterownik łącznika (5) synchronizowany jest napięciem sieci. (2 zastrzeżenia)

W urządzeniach zewnętrznych poza układem do kodowania następuje analiza drugiej części kodu z względnieniem pierwszej części kodu, dając w efekcie kod znaku alfanumerycznego.

Istota układu do kodowania informacji polega na tym, że wejście adresowe dekodera (D) jest połączone z jedną częścią szyny adresowej (3), z drugą częścią której połączone jest wejście adresowe multiplexera (M), którego wyjście jest połączone z wejściem ustawiającym zatrasku (Z). Z kolei wyjście zatrasku (Z) jest połączone z wejściem bufora (B), natomiast wejście strobujujące bufora połączone jest z wyjściem bramki drugiej (B2). Wyjście bramki pierwszej (B1) jest połączone z wejściem zegarowym zatrasku (Z) i wejściem strobującym dekodera (D). (2 zastrzeżenia)

G06F

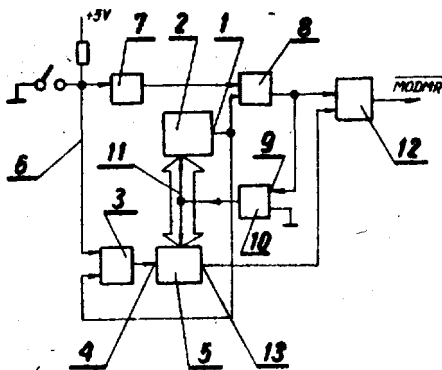
P. 251273

84 12 27

Fabryka Mierników i Komputerów "Era" im. Janką Krasickiego, Warszawa, Polska (Paweł Biskupski).

Układ wymuszania trybu "free run"
w systemie opartym na mikroprocesorze 8080

Celem wynalazku jest wykonanie układu pracującego bez bufora trój stanowego włączanego i szynę danych.



Układ ma włączoną między wyjście DBIN (1) mikroprocesora (2) a wejście DBIN (4) kontrolera (5) bramkę AND (3), sterowaną sygnałem (6) rodzaju pracy, bramkę trój stanową (10), na której wejście sterujące (9) podawany jest sygnał z wyjścia DBIN (1) poprzez pierwszą bramkę NAND (8) sterowaną odwróconym przez inwerter (7) sygnałem rodzaju pracy, przy czym drugie wejście bramki trójstanowej połączone jest z masą, zaś jej wyjście z linią D7 (11) szyny danych, oraz drugą bramkę NAND (12), której wejścia są połączone odpowiednio z wyjściem pierwszej bramki NAND i z wyjściem MR (13) kontrolera»

Układ wymuszania przeznaczony jest do testowania metodą analizy sygnatur w systemie opartym na mikroprocesorze 8080.

(1 zastrzeżenie)

G06F

P. 251283

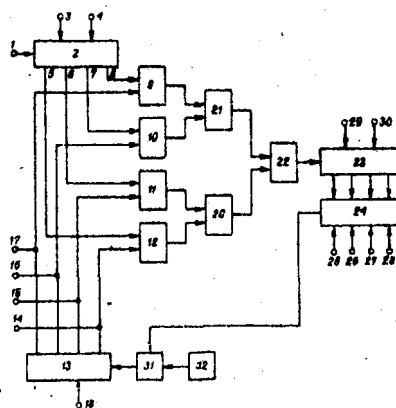
84 12 27

Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Piotr Tefel).

Układanie liczby binarnej
o postaci równoległej
przez liczbę binarną o postaci szeregowej

Celem wynalazku jest wykonanie prostego układu uniwersalnego, pod względem zastosowania do dzielenia liczb binarnych w szerokim zakresie zmian liczby bitów.

W układzie wyjście równoległe (5, 6, 7, 8) rejestru przesunego (2), dla którego wejścia (1) doprowadzona jest liczba binarna o postaci szeregowej, połączone są z wejściami bramek iloczynów logicznych (9, 10, 11, 12), których drugie wejścia połączone są z wyjściami licznika (13). Wyjście bramek iloczynów logicznych w dowolnej kombinacji dołączone są do wejść sumujących sumatorów jednobitowych Z pamiętaniem przeniesienia (21, 22). Wyjścia tych sumatorów są dołączone do wejść sumatora jednobitowego (22), którego wyjście połączone jest z wejściem rejestru przesunego (23). Wyjścia równoległe sumatora jednobitowego (22) dołączone są do wejścia komparatora cyfrowego (24), do którego drugich wejść doprowadzona jest liczba binarna o postaci równoległej. (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 255247 I

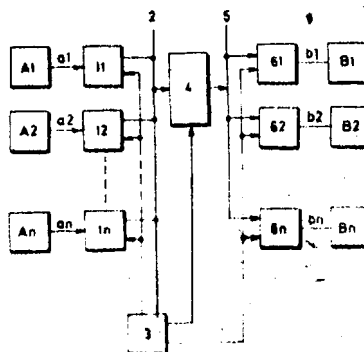
85 09 04

Pierwszeństwo: 84 09 05 - Czechosłowacja
(nr PV 6687-84)

TESLA, Koncernový Podnik, Praga, Czechosłowacja.

Układ połączeń
jednostek sterowanych programowo

Układ połączeń ma wejściowe szyny zbiorcze (a1 do an) danych dołączone poprzez wejściowe



obwody **wyrównawcze** (11 do 1n) do wejściowego **supermultiplexera** (2), który jest dołączony do pierwszego wejścia **komutatora** (4) i części sterującej (3), której pierwsze wyjście jest **dołączone** do wejść sterowania wejściowych obwodów wyrównawczych. Drugie wyjście części sterującej jest dołączone do wejść sterowania wyjściowych obwodów wyrównawczych (61 do 6n), a trzecie wyjście do wejścia sterowania **komutatora**, którego wyjście jest dołączone do sterującego **supermultiplexera** (5), do którego są dołączone wyjściowe szyny zbiorcze (b1 do bn) danych, poprzez wyjściowe obwody wyrównawcze» (1 **zastrzeżenie**)

G06F

P. 256633

85 12 05

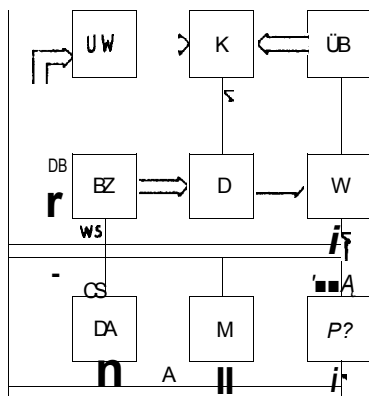
Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Bogusław Jackiewicz, Marek Kubiś, Hanna Malanowska, Barbara Wojciechowska).

Układ sterujący systemu wzorcowego do sprawdzania programowanych układów interfejsowych

Celem wynalazku jest wykonanie układu upraszczającego programowanie działania systemu wzorcowego i umożliwiającego zmniejszenie pojemności stosowanej pamięci programu.

Układ ma bufor zatrząskowy (BZ), którego wejścia danych są dołączone do **szyny danych** (DD), a jego wejście strobowe (S) jest dołączone do wyjścia wybierającego (CS) dekodera adresów (DA). Wejście dekodera adresów jest dołączone do szyny adresowej (A) mikroprocesora (M). Wyjścia bufora zatrząskowego są dołączone do **wejść** dekodera (D), którego wyjścia są połączone z wejściami sterującymi dołączaniem komparatorów (K) i wzmacniaczy sygnałów wzorcowych (W) do układu badanego (UB).

Układ jest stosowany w urządzeniach kontrolno-pomiarowych układów **scalonych**. (1 **zastrzeżenie**)



G06F

P. 256 374

85 12 20

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Hanna Malanowska, Andrzej Wach, Barbara Wojciechowska).

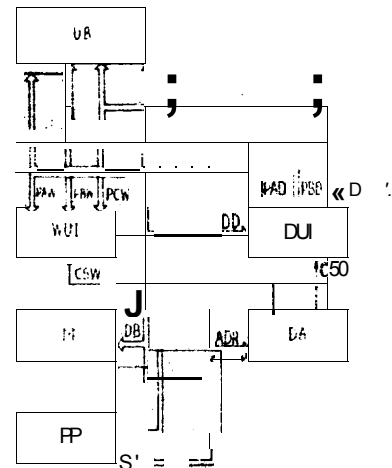
Generator sygnałów wzorcowych do sprawdzania programowanych układów interfejsowych

Celem wynalazku jest wykonanie generatora umożliwiającego w prosty sposób pełne sprawdzenie poprawności działania programowanych układów interfejsowych.

Generator zawiera programowalny układ interfejsowy (DUI), którego wyprowadzenia szyny

danych (DD) są dołączone do szyny danych (DD) mikroprocesora M **połączonego** z pamięcią programu (PP) i poprzez szynę adresową (ADR) z wejściami dekodera adresów (DA). Wyprowadzenia jego portów **wyjściowo-wejściowych** (PAD), (PBD) i (PCD) są dołączone do wyprowadzeń odpowiednich portów (PAW), (PBW) i (PCW) wzorcowego układu interfejsowego (WUI), a jego wyjście uaktywniające (C3D) jest dołączone do pierwszego wyjścia dekodera adresów (DA). Drugie wyjście tego dekodera jest dołączone do wejścia uaktywniającego (CSW) wzorcowego układu interfejsowego.

Układ jest stosowany przy **pomiarach**; zwłaszcza układów **scalonych**. (1 **zastrzeżenie**)



G06K

P. 254732 r

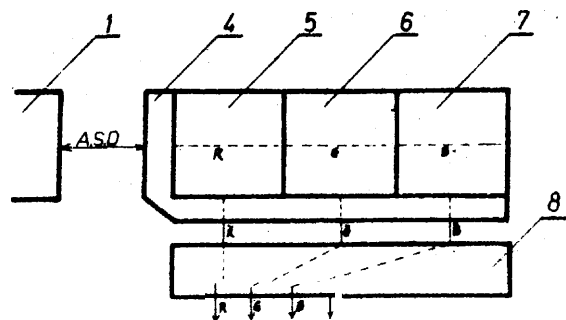
05 07 29

Politechnika Rzeszowska in. I, Łukasiewicz, Rzeszów, Polska (Kazimierz Lal).

Barwny monitor alfanumeryczny ze zwiększonymi możliwościami graficznymi

Celem wynalazku jest opracowanie **prostej** konstrukcji barwnego monitora **alfanumerycznego**, łatwej w oprogramowaniu i **mającej** stosunkowo uniwersalne możliwości.

Monitor charakteryzuje się tym, że w układzie sterowania generowane są trzy niezależne obrazy, odpowiadające **poszczególnym** barwom podstawowym, czerwonym (U), zielonym (G) i niebieskim (B). Od strony mikrokomputera (1) pamięć obrazów poprzez **układ multipleksów** (4) widziana jest jako ciąg oddzielnych komórek (5, 6, 7), natomiast dla układu wyświetlania (8) - jako ciąg zestawów składających się z grup komórek (5, 6, 7) odpowiadających barwom podstawowym (R, G, B). (2 **zastrzeżenia**)



G07C
B23G

P. 250921

E4 12 1-

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Pruszków, Polska (Bogdan Sadza).

Sposób sygnalizacji istnienia obrotów
wału silnika elektrycznego

Celem wynalazku jest umożliwienie uzyskania informacji o obrotach wału silnika.

W sposobie według wynalazku istnienie obrotów wału silnika elektrycznego sygnalizowane jest parciem przepływającego strumienia powietrza chłodzącego silnik na czujnik.

(1 zastrzeżenie)

G08B
F05G

P. 251075

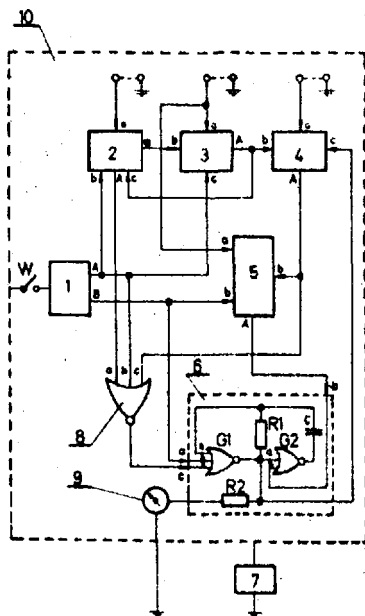
84 12 20

Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce
"Sparka" - Zygmunt Piłat, Wesoła, Polska (Janusz Grymaszewski).

Przeciwwłamaniowy elektroniczny układ alarmowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu alarmowego przeznaczonego do ochrony mienia w mieszkaniach i innych małych obiektach.

Układ według wynalazku ma blok sterujący (1), który połączony jest z wejściem (b) zatrzasku (2) i wejściem (c) bufora (3) oraz jednocześnie z wejściem (b) bramki logicznej (8) powodując z zaprogramowanym opóźnieniem przejścia zatrzasku (2) i buforu (3) w stan czuwania. Natomiast wyjście bezzwłoczne (B) bloku sterującego (1) połączone jest z wejściem (c) komórki pamięci alarmu (5) i wejściem (a) generatora (6). Następnie linia opóźnionego działania połączona jest z wejściem (a) zatrzasku (2), a linia natychmiastowego działania dołączona jest do wejścia (a) bufora (3) i wejścia (a) komórki pamięci alarmu (5), jednocześnie zaś linia przeciwnapadowa połączona jest z wejściem (a) bloku wykonawczego



alarmu (4), który jest w stanie czuwania całonocowo, umożliwiając wywołanie alarmu bez włączania całego układu (10). Następnie zatrzask (2) wyjściem (3) dołączony jest do wyjścia (b) bufora (3), a wyjściem (A) połączony jest z wejściem (a) bramki logicznej (8).

Bufor (3) połączony jest z wejściem (b) bloku wykonawczego alarmu (4) oraz z wejściem (c) zatrzasku (2); natomiast blok wykonawczy alarmu (4) połączony jest z wejściem (b) komórki pamięci alarmu (5) i jednocześnie z wejściem (c) bramki logicznej (8). Następnie wyjście bramki logicznej (8) połączone jest z wejściem (c) generatora (6), do którego podłączony jest wskaźnik elektromagnetyczny (9), oraz blok wykonawczy alarmu (4), przy czym blok zasilania (7) podłączony jest minuses do masy układu (10). (2 zastrzeżenia)

P. 251184

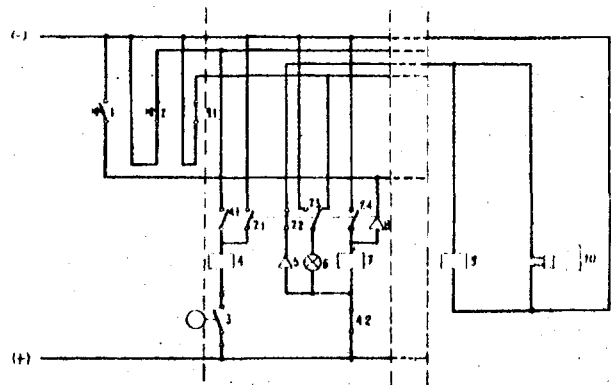
Bk 12 20

Stocznia "Ustka", Ustka, Polska (Zenon Drużny, Andrzej Dudziak).

Układ sygnalizacji stanów awaryjnych
związanych na statkach morskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o małych gabarytach, umożliwiającego kontrolę poszczególnych elementów układu w czasie pracy, a także umożliwiającego wprowadzenie sygnałów alarmowych grupowych do różnych miejsc na statku.

W układzie według wynalazku w obwodzie sterowania cewki przekaźnika (4) jest włączony



ny w szereg normalnie otwarty styk (4.1) połączony i zasilany przez normalnie zamknięty styk przycisku (2) do sprawdzania działania układu. W obwodzie tym znajduje się włączony w szereg styk dwustanowego czujnika (3) alarmowego. Do tego obwodu włączony jest bocznikujący obwód łączący cewkę przekaźnika (4), poprzez normalnie otwarty styk (7.1) i szeregowo włączony przycisk (2).

W obwodzie sterowania cewki przekaźnika (7) znajduje się normalnie zamknięty styk (4.2) połączony szeregowo z cewką pośredniego przekaźnika (7), która z kolei połączona jest szeregowo z normalnie otwartym stykiem (7.4) zasilającym obwód. Cewka przekaźnika (7) połączona jest też z obwodem bocznikującym, w którym znajduje się przycisk (1) do uruchomienia układu i połączona z nim szeregowo półprzewodnikową diodą (P.). Ponadto normal-

nie zamknięty styk (4.2) przełącznika (4) połączony jest szeregowo z **sygnalizującą lampką** (6) poprzez **normalnie otwarty styk (7.3)** przełącznika (7) połączony poprzez styk (9.1) migacza (9) lub też bezpośrednio w **układ**. **normalnie zamknięty styk (4.2)** połączony jest **też** z szeregowo włączoną diodą (5) poprzez normalnie zamknięty styk (7.2) z akustycznym sygnałem (10). (1 zastrzeżenie)

G06C

P. 251085

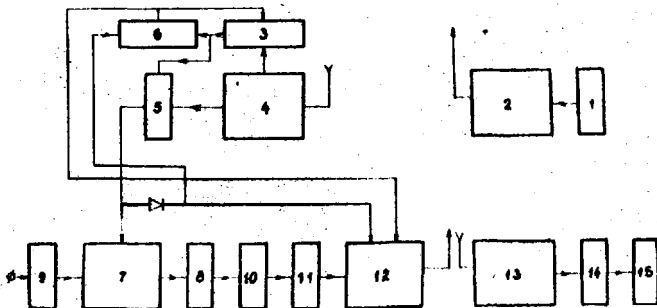
84 12 20

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Zielona Góra, **Polska** (Bogusław Mikucki, Jan Szczepuła, Marek Kuliński),

Układ do zdalnego bezprzewodowego przekazywania informacji pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na bieżącą kontrolę parametrów wyjściowych źródeł ciepła oraz sieci z dyspozytorni.

Układ ma część sterującą składającą się z manipulatora (1) i nadajnika bazowego (2), przy pomocy których emituje się sygnał wywoławczy wybranej stacji pomiarowej i kanału. Część pomiarowa układu służy do przetwarzania sygnału analogowego mierzonej wielkości na sygnał cyfrowy w kodzie szeregowym w postaci ciągu **impulsów**, które sterują pracą nadajnika pomiarowego (12). W odbiorniku bazowym (13) następuje **demodulacja** sygnału i odczyt w postaci cyfrowej. (1 zastrzeżenie)



G09B

P. 231363

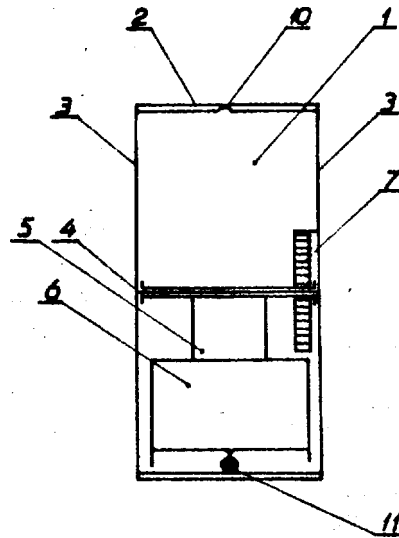
84 12 31

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, **Polska** (Włodzimierz Augustyniak).

Przyrząd z regulowaną asymetrią masy

Celem wynalazku jest opracowanie prostej konstrukcji przyrządu umożliwiającej w prosty sposób demonstrowanie w celach dydaktycznych skutków dynamicznych i statycznych regulowanej asymetrii masy **umieszczonej** w polu **grawitacyjnym**.

Zgodnie z wynalazkiem część masy przyrządu ma postać wahadła, którego **ramię (5)** z **masą (6)**, **osadzone** luźno, obrotowo, **jest** połączone z **obudową (1)** za pośrednictwem elementu (7) **skretnoosprężystego**, przy czym ściany (3) boczne obudowy (1) korzystnie są wyposażone w podziałki, a punktem **odniesienia** przy pomiarze kątów jest kulka (11), mogąca toczyć się swobodnie po rowku (10) w tworzącej (2) walca obudowy (1) od strony wewnętrznej. (3 zastrzeżenia)



G10D

P. 251374

84 12 31

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, **Polska** (Bogdan Skalmierski, Jan Chojcan).

Sposób wytwarzania i renowacji instrumentów smyczkowych, zwłaszcza skrzypiec

Sposób wytwarzania i renowacji instrumentów smyczkowych zwłaszcza skrzypiec według wynalazku polega na tym, że do osi pieńków skrajnych przykładają się siłę rozciągającą, po czym wykonuje się pomiary drgań płyty górnej umożliwiające dobranie optymalnych wartości sił rozciągających oraz optymalnych grubości płyty górnej i wymiarów belki basowej.

Następnie mierzy się kąty, o jakie w optymalnych warunkach odchyliły się pieńki skrajne, a po zdjęciu obciążenia i **odklejenia** pieńków skrajnych od płyty wierzchniej odcina się kliny ze skrajnych pieńków przy płycie **górnej** o kąty proporcjonalne do **optymalnych**. Pieńki skrajne, po pochyleniu ich w płaszczyźnie symetrii pudła rezonansowego, przykleja się do płyty wierzchniej, a kliny **identyczne** z **odciętymi**, do płyty dolnej w **miejscu** sklejenia **jej** z pieńkami skrajnymi z ostrzami graniczącymi po sklejeniu * wieńcem bocznych. Na koniec ponownie **przykładają** się siłę do **pieńków** skrajnych w celu rozchylenia ich do właściwej pozycji i zamyka pudło płytą dolną. (1 zastrzeżenie)

D Z I A Ł H

ELEKTROTECHNIKA

H01F P. 251425 84 12 31

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Krzysztof Turek).

Sposób otrzymywania elastycznego magnesu trwałego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania elastycznego magnesu trwałego, znajdującego zastosowanie do badania **niejednorodnych pól** magnetycznych.

Sposób otrzymywania elastycznego magnesu trwałego polega na tym, że z płynnego materiału syntetycznego z dodatkiem proszku magnetycznego, w zewnętrznym polu magnetycznym, formuje się włókna o dowolnym kształcie przekroju poprzecznego, przy czym największy wymiar przekroju poprzecznego włókna wynosi maksymalnie 2 mm, (1 zastrzeżenie)

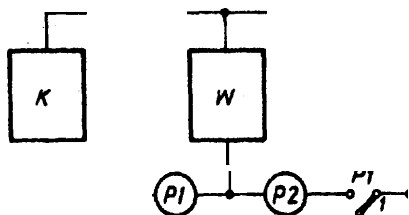
H01H P. 256688 85 12 09

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Plewka).

Układ do sterowania dwoma przełącznikami, zwłaszcza w urządzeniach samo czynnej blokady liniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nie wymagającego stosowania specjalnie dobieranych przełączników, zapewniającego jednocześnie i bezpieczne działanie.

Układ zawiera źródło zasilające (Z) prądu stałego o stałej polaryzacji oraz dwa przełączniki (P1 i P2). Pierwszy zacisk źródła zasilającego (Z) jest połączony bezpośrednio z pierwszym zaciskiem cewki pierwszego przełącznika (P1), której drugi zacisk jest połączony z pierwszym zaciskiem cewki drugiego przełącznika (P2). Drugi zacisk cewki drugiego przełącznika (P2) jest połączony poprzez zestyk zwłamy (P1₁) pierwszego przełącznika (P1) z drugim zaciskiem źródła zasilającego (Z).



Pierwszy zacisk źródła zasilającego (Z) jest połączony poprzez **komparator (K)** z drugim zaciskiem źródła zasilającego (Z), z którym to zaciskiem jest również połączony poprzez wzmacniacz (W) **punkt połączeniowy** między cewkami obu **przełączników (P1 i P2)**. Wyjście sterujące **komparatora (K)** jest połączone z **wejściem sterującym wzmacniacza (w)**.

(1 zastrzeżenie)

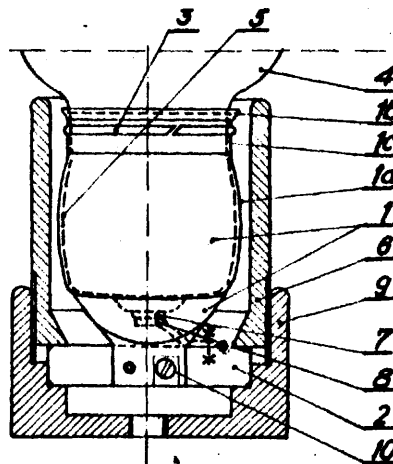
H01K 251099 84 12 19

Andrzej Wiśniewski, Piotr Ulężałko, Kraków, Polska (Andrzej Wiśniewski, Piotr Ulężałko).

Trzonek żarówki i oprawka do tej żarówki

Przedmiotem wynalazku Jest trzonek żarówki i oprawka do tej żarówki, elektrycznej lampy lub **plafonier** oświetleniowej, umożliwiające łatwiejszy montaż i **demontaż żarówki** w stosunku do stosowanych **dotychczas**.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zarówno trzonek (5) żarówki, jak i wewnętrzna oprawka (1) stanowiąca **łożo (1a)** żarówki, mają kształt **beczłokowaty** i są wzajemnie do siebie dopasowane, zaś w części przyszklanej mają kształt cylindryczny, przy czym część cylindryczna **wewnętrznej** oprawki zakończona jest kołnierzem (1b). Na część cylindryczną oprawki nałożony jest sprężynujący pierścień (3) zaciskowy. (1 zastrzeżenie)



H01L P. 251009 84 12 10

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Fabryka Półprzewodników, "Tewa", Warszawa, Polska (Tadeusz Gajos, Anna Narożniak, Grażyna Myrcha).

Sposób wykonania epitaksjalnej struktury przyrządu półprzewodnikowego z materiału GaAs, emitującej promieniowanie podczerwone

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wykonania konstrukcji struktury epitaksjalnej z GaAs, dla której byłoby spełnione sprzeczne wymagania: optymalnej gęstości prądu płynącego przez złącze i dobrze odprowadzenia ciepła od złącza.

Sposób polega na trawieniu w odpowiedniej mieszance struktur ułożonych regularnie w wierszach i kolumnach macierzy, przy czym wszystkie struktury ułożone są płaszczyzną emitującą promieniowanie "do góry", a odległość między nimi jest jednakowa i zawiera się w granicach 0,1 do 1 grubości struktury. (2 zastrzeżenia)

H01L

P. 251256

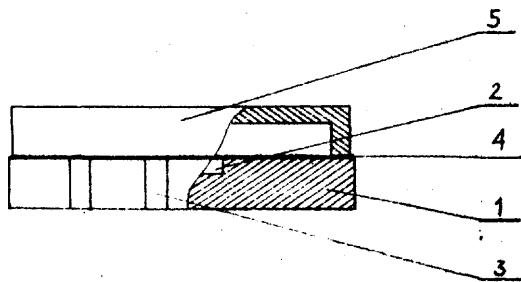
84 12 24

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków, Polska (Zbigniew Magoński, Krzysztof Baran, Leszek Romański, Józef Ważny).

Sposób montażu struktur układów scalonych w układach hybrydowych i obudowa struktury układu scalonego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sprawdzania struktury w mikroobudowie przed procesem montażu w układzie hybrydowym.

Sposób polega na tym, że strukturę układu scalonego montuje się w indywidualnej, hermeticznej obudowie, sprawdza parametry elektryczne i następnie montuje w układzie elektronicznym. Obudowa składa się z podstawki (1) i wieczka (5). Podstawka (1) jest prostopadłością, w którego górnej części jest wgłębienie (2). Pokrywkę podstawki (1) mają rowki (3) wypełnione materiałem przewodzącym (4), (2 zastrzeżenia)



H01M

P. 251295

84 12 28

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Adam Fiedor, Włodzimierz Kiszczak).

Aktywowany elektrolit do akumulatorów ołowiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrolitu do akumulatorów ołowiowych, podwyższającego trwałość eksploatacyjną akumulatorów i niezawodność ich działania.

Elektrolit według wynalazku stanowi mieszaninę kwasu siarkowego o gęstości 1,27 - 1,28 g/cm³ w temperaturze 20°C lub o gęstości 1,24 - 1,25 g/cm³ dla akumulatorów przewidzianych do pracy w warunkach tropikalnych, z dodatkiem

kwasu hydroksyetylidenodwufosfonowego w ilości 0,4 do 30,0 g/dm³ lub z dodatkiem mieszaniny kwasu hydroksyetylidenodwufosfonowego, w takiej samej ilości i dowolnej soli kobaltowej rozpuszczalnej w wodzie lub w roztworze kwasu siarkowego z wyjątkiem chlorku kobaltowego.

Aktywowany elektrolit przeznaczony jest do regeneracji akumulatorów ołowiowych, jak również do wymiany zużytego, zanieczyszczonego elektrolitu oraz do uzupełniania nowych akumulatorów. (2 zastrzeżenia)

H01M

84 12 28

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Adam Fiedor, Włodzimierz Kiszczak).

Aktywowany elektrolit do akumulatorów ołowiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrolitu do akumulatorów ołowiowych, przedłużającego okres eksploatacji akumulatorów.

Elektrolit według wynalazku, składa się z kwasu siarkowego akumulatorowego i dodatku rozpuszczalnych soli kobaltowych w ilości od 0,1 - 1,0 g/dm³ w przeliczeniu na czysty metal oraz rozpuszczalnych soli magnezowych w ilości 0,1 - 4 g/dm³, przy czym jony kobaltu i magnezu są częściowo lub w całości skomplektowane kwasem hydroksyetylidenodwufosfonowym.

Aktywowany elektrolit do regeneracji akumulatorów ołowiowych, przeznaczony jest do wymiany zużytego, zanieczyszczonego elektrolitu lub do napełniania nowych akumulatorów. (1 zastrzeżenie)

H01M

P. 251297

84 12 28

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski).

Dodatek aktywujący pracę akumulatorów ołowiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dodatku aktywującego pracę akumulatorów, dodawanego do elektrolitu przy regeneracji akumulatorów lub przy napełnianiu nowych akumulatorów.

Dodatek aktywujący według wynalazku zawiera kwas hydroksyetylidenodwufosfonowy oraz dowolną sól kobaltową, rozpuszczalną w wodzie, w postaci krystalicznej lub w postaci roztworu, w ilości: na 1 część wagową soli kobaltowej w przeliczeniu na czysty metal, 1 - 30 części wagowych kwasu hydroksyetylidenodwufosfonowego lub mieszaninę składającą się z kwasu hydroksyetylidenodwufosfonowego oraz soli kobaltowej i magnezowej, rozpuszczalnych w wodzie lub w wodnym roztworze kwasu siarkowego. * (3 zastrzeżenia)

H02B

P. 251186

84 12 21

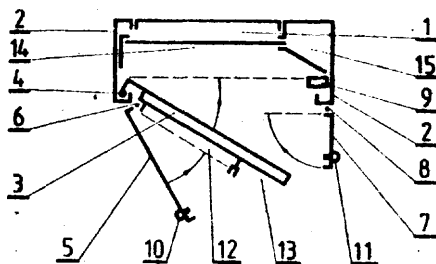
Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego "Elektrobudowa", Katowice, Polska (Mariusz

Fi i land, Ryszard Ciszewski, Kazimierz Książek, Adam Jzyński)

Szafa aparatury automatyki z ramą uchylną
posiadającą pole aparatowe
o szczególnej ochronie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szafy aparatury automatyki z jednostronnym lub dwustronnym dostępem, zabezpieczającą część wyposażenia przed dostępem niepowołanych osób i równocześnie udostępniającej inne elementy w trakcie montażu żył kabli do listew zaciskowych i eksploatacji.

Szafa ma ramę uchylną (3), ramę nośną (2) i drzwi osłonowe. Rama uchylna osłaniania jest w jednej części skrzydłem (5) drzwi zabudowanych na tej ramie, w drugiej części skrzydłem (7; drzwi zabudowanych na ramie nośnej. Ramę uchylną można uchylać bez konieczności otwarcia drzwi osłonowych tej ramy. (1 zastrzeżenie)



HO2G

P. 250990

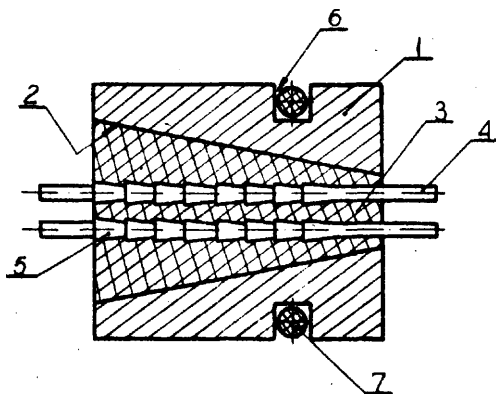
84 12 17

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska
(Krzysztof Nowak, Józef Furmaniak, Bogdan Kłcs).

Hermetyczny, wysokociśnieniowy przepust
elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przepustu elektrycznego pracującego przy ciśnieniach rzędu 50 MPa.

Przepust elektryczny zawiera korpus (1) mający wewnętrzną powierzchnię (2) w kształcie stożka, korzystnie o kącie pochylenia wynoszącym 15 oraz przejścia elektryczne (4) zalane za pomocą masy zalewowej (3). Przejścia elektryczne (4) mają na zewnętrznej powierzchni zatoczenia (5) w kształcie stożka ściętego, o zbieżności zgodnej ze zbieżnością



wewnętrznej powierzchni (2). Masę zalewową (3) stanowi mieszanina żywic chemoutwardzalnych, korzystnie żywic epoksydowych z wypełniaczem w postaci proszków materiałów izolacyjnych, korzystnie na bazie krzemionki. Masa zalewowa zawiera od 30 + 50% wagowych żywic chemoutwardzalnych oraz od 50 + 70% wagowych wypełniacza. (2 zastrzeżenia)

HO2H
HO2P

P. 251203

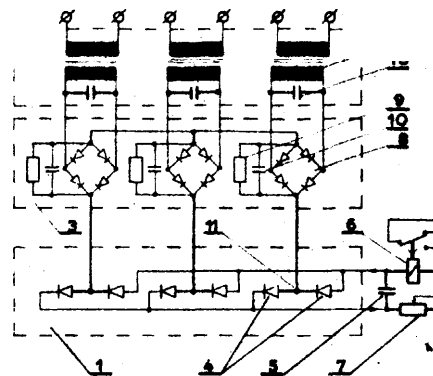
84 12 21

Spółdzielnia Inwalidów Aparatury Elektro-technicznej "Pokój", Łódź, Polska (Henryk B. Więckowski/).

Układ połączeń różnicowo-prądowo-napięciowy
do zabezpieczenia wielofazowych
lub wielogłęziowych symetrycznych odbiorników
elektrycznych przed skutkami występowania
niesymetrycznego obciążenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego kontrolę lub sygnalizację pojawiania się nieprawidłowego rozkładu napięć albo przepływu prądów w poszczególnych fazach lub gałęziach symetrycznego odbiornika.

Układ ma doprowadzenia (11) między diodami rzędów (4) wielofazowego prostownika (1) połączone z odrębnymi biegunami mostków (8) Graetza oraz ma kompensujące kondensatory (13) równolegle włączone między wtórne uzwojenia (12) zespołu (2) przekładników, a wejścia tych mostków (8). Także układ ma doprowadzenia (11) z rzędami (4) połączone dodatkowo z wyjściem prostownika (1) o obwodzie zamkniętym kondensatorem (5) oraz wykonawczym przełącznikiem (6) szeregowo połączonym z potencjometrem (7). (1 zastrzeżenie)

HO2H
HO2B

P. 251246

84 12 24

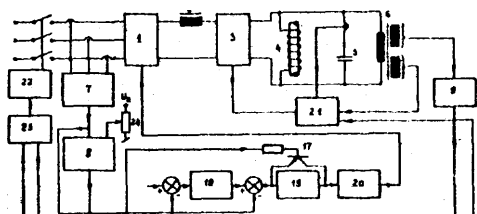
Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marian Kalus, Tadeusz Skoczowski).

Układ kontroli i zabezpieczenia przetwornicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji układu kontroli i zabezpieczenia przetwornicy.

Układ wyposażony w człon pomiaru prądu w obwodzie pośredniczącym przetwornicy oraz człon pomiaru napięcia wartości szczytowej kondensatora komutacyjnego, n także kompara-

tor prądu i trzy komparatory napięcia charakteryzuje się **tym**, że wyjście członu pomiarowego prądu (7) połączone jest z wejściem komparatora prądu (8), a jego wyjście z pierwszym wejściem 4-wejściowej bramki OR (16), ponadto wyjście członu pomiarowego napięcia (9) połączone jest z **wejściami** komparatorów napięcia (10), (11), (13). Wyjście komparatora (10) połączone jest z wejściem ustawiającym przerzutnika R-S (15), a jego wejście zerujące z sygnałem startu, zaś jego wyjście z drugim wejściem bramki OR (16) oraz z pierwszym wejściem bramki dwuwejściowej OR (23); wyjście której połączone jest z układem przekaźnikowo-stycznikowym (22). Wyjście komparatora (11) połączone jest z trzecim wejściem bramki OR (16), zaś wyjście komparatora (13) połączone jest z blokiem sterowania falownika (21) z czwartym wejściem bramki OR (16) oraz z **drugim** wejściem bramki dwuwejściowej (23). Wyjście bramki czterowejściowej OR (16) połączone jest z bazą tranzystora **kluczującego** (17), którego **złącze emiter-kolektor** łączy wejście i wyjście regulatora prądu (19). (1 zastrzeżenie)



HO2K

P. 251204

84 12 21

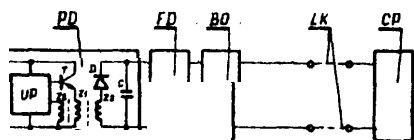
OTC

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice, Polska (Romuald Podawca, Krzysztof Gralewski, Marek Krupa, Zdzisław Krzystanek, Bolesław Firganek, Jerzy Gola),

Układ do zdalnego. iskrobezpiecznego zasilania czujników pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zdalnego iskrobezpiecznego zasilania czujników pomiarowych, zwłaszcza czujników zainstalowanych w podziemiach kopalń, z zapewnieniem galwanicznej separacji **poszczególnych** torów pomiarowych.

Układ ma dwutaktową przetwornicę (PD), połączoną poprzez filtr dolnoprzepustowy (FD), bocznik (BO) ograniczający napięcie i linię transmisyjną (LK) z czujnikiem pomiarowym (CP). Dwutaktowa przetwornica (PD) zawiera układ polaryzacji (UP) mający jedno wyjście połączone poprzez tranzystor (T) z jednym **uzwoje-**



nieniem pierwotnym (Z1) transformatora (Tr), a drugie wyjście połączone z drugim uzwojeniem pierwotnym (Z3) transformatora (Tr). Uzwojenie wtórne (Z2) transformatora (Tr) jest połączone szeregowo z diodą (D) oraz poprzez włączony równolegle kondensator (C), z wyjściem **dwutaktowej przetwornicy** (PD). (1 zastrzeżenie)

HO2K

P. 251054

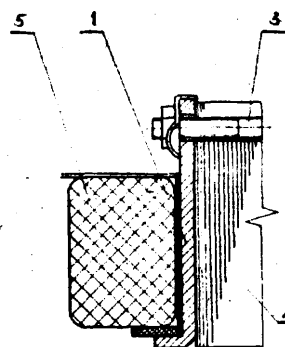
84 12 18

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych "Komel", Katowice, Polska (Antoni Szczyrba, Bolesław Kędryna).

Biegun komutacyjny maszyny elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji bieguna, która zapewniłaby uzyskanie jednakowego docisku unieruchamiającego **uzwojenie** na rdzeniu bieguna.

Biegun komutacyjny maszyny elektrycznej ma blachowany lub lity rdzeń (2), na którym osadzone jest za pomocą wspornika (1) lub wsporników, o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery L, **uzwojenie** (5). W **przypadku, gdy** rdzeń (2) w **części** stanowiącej pieńek bieguna jest rozdzielony szczeliną powietrzną, **korzystnym** jest wykonanie we wsporniku (1) wybrań. (2 zastrzeżenia)



HO2K

P. 251055

84 12 18

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych "Komel", Katowice, Polska (Antoni Szczyrba, Tadeusz Stelmach, Zenon Gruszczyński).

Stojan maszyny elektrycznej prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest stojan maszyny elektrycznej prądu stałego, **ograniczający przenikanie** strumienia magnetycznego biegunów głównych na całej długości obwodu magnetycznego biegunów komutacyjnych oraz pozwalający **uzyskać** najkorzystniejsze nasycenie w poszczególnych fragmentach obwodu.

Stojan według wynalazku ma lite jarzmo (2) wykonane z **ferromagnetyku** i **obrobiane** tylko w obrębie pieńków biegunów głównych (1). **Obwód** magnetyczny (4) biegunów komutacyjnych wykonany jest z blach o pełnym wykończeniu obwodu, z elementami będącymi częścią jarzma i częściami dwóch sąsiednich pieńków (4a) biegunów komutacyjnych lub z elementów stanowiących część pieńka (4a) biegunów komutacyjnych i **część** jarzma między biegunem głównym (1) a komutacyjnym. Pieńki (4a) biegunów komutacyjnych

korzystnie mają wybrania lub rozdzielone są szczeliną powietrzną (3) ograniczającą rozpiętość strumienia magnetycznego biegunów głównych (1).

(6 zastrzeżeń)

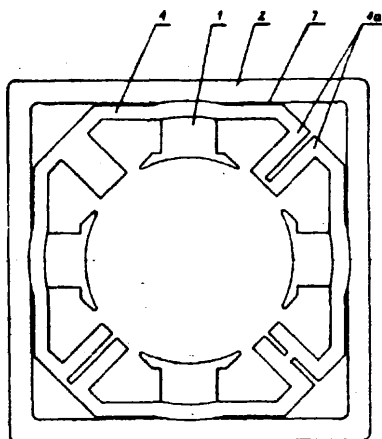
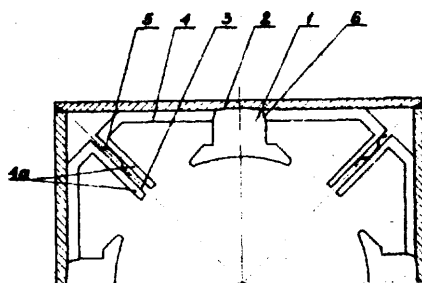


Fig 1


$$\frac{HO2M}{HO3K}$$

251196

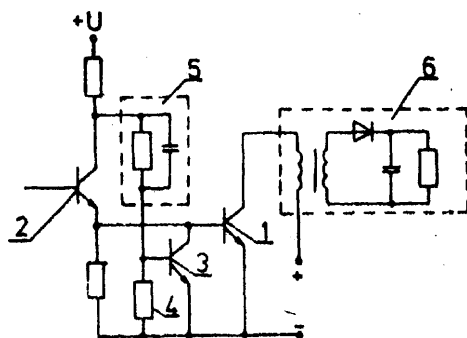
84 12 21

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Antoni Skurzyński).

Układ wtórnika emiterowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu przełączania przy wyłączaniu tranzystora **przewodzącego** duży **prąd**.

Układ zawiera tranzystor zawierający (3) połączony z tranzystorem przełączającym (1) i z **tranzystorem sterującym (2)**. Wzrost napięcia (u) na kolektorze tranzystora sterującego



(2) powoduje wysterowanie tranzystora zwi-
erającego (3), który ziera obwód **baza-emiter**
tranzystora (1) przełączającego duże prądy.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w przetwornicach przy przełączaniu dużych prądów. (1 zastrzeżenie)

H02P

P. 251334

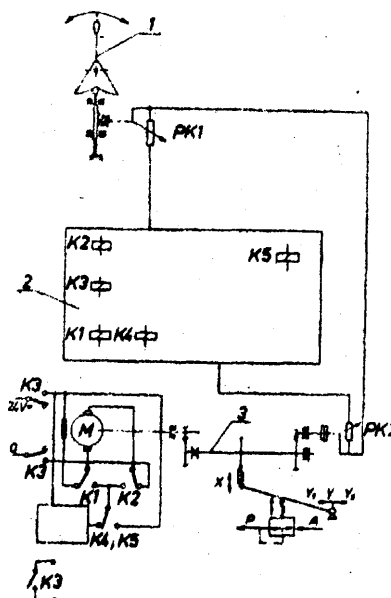
84 12 28

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski,
Poznań, Polska (Władysław Maziarczyk, Jacek
Kafliński, Wojciech Kozielski, Henryk Cu-
miński).

Układ nastawczy sygnału sterującego
z przetwornikami elekropneumatycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej niezawodności działania, realizującego w krótkim czasie zadany sygnał.

Układ nastawczy sygnału sterującego prze-
twornikiem **elektropneumatycznym** ma zespół
wejściowy zawierający dwźwignę nastawczą (1)
związana z symetryczną krzywką, zwartą po-
przez dowolny **łańcuch** kinematyczny z poten-
cjometrem (PK1). Potencjometr (PK1) połączony
jest **elektrycznie z wystawującym** zespołem
elektronicznym oraz szeregowo z drugim poten-
cjometrem (PK2), który połączony jest poprzez
dowolny mechanizm samohamowny (3) z silnikiem
elektrycznym (M) przetwornika **elektropneuma-
tycznego**, połączonym z kolei poprzez przekaz-
niki (K1 ... K5) z **wystawującym** zespołem
elektronicznym. (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 256587

85-12 03

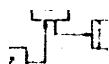
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław, Polska (Janusz **Dębowski**, Kazimierz
Fulczyk, Andrzej Grabowski, Roman Kulik).

Tyrystorowy zespół napędowy
a modelowaniem charakterystyk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie modelowania różnych charakterystyk obciążenia silnika

w stanach ustalonych oraz przejściowych. W zespole napędowym zastosowano silnik asynchroniczny pierścieniowy (1) wyposażony w kaskadowy układ regulacji prędkości oraz układ regulacji obciążenia, przy czym do wejścia układu regulacji obciążenia (9) dołączono układ modelujący charakterystyki obciążeniowe (13) zaś do wejścia tego układu modelującego (13) przyłączono układ zadający charakterystyki obciążeniowe.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w laboratoriach i na stanowiskach szkoleniowych. (1 zastrzeżenie)



HO3D

P. 251367

84 12 29

Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań,
Polska (Marian Woźniak).

Komparator fazy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego komparatora fazy, który nie powodowałby przesunięcia faz impulsów porównywalnych,

W komparatorze według wynalazku wejście, na które podawane są impulsy odniesienia, połączone jest z wejściem bramki (NOR) i pierwszego przerzutnika monostabilnego, którego wyjście połączone jest z jednym z wejść bramki (NAND). Do drugiego wejścia bramki (NAND) dołączone jest wyjście bramki (NOT), Drugie wejście komparatora fazy, na które podawane są impulsy próbkujące, połączone jest poprzez drugi przerzutnik monostabilny z jednym z wejść dwóch bramek (NOR), przy czym do drugiego wejścia pierwszej bramki (NOR) dołączone jest wyjście bramki (NOT), a do drugiego wejścia drugiej bramki (NOR) dołączone jest wyjście bramki (NAND). Każde z wyjść bramek (NOR) połączone jest poprzez, klucz ze źródłem prądowym i dalej poprzez wspólny kondensator z wyjściem.

(1 zastrzeżenie)



WE1

WE2

WY

HO3K

P. 255203 T

85 08 30

Przedsiębiorstwo Doswiadczalno-Produkcyjne Polskiej Akademii Nauk "RADIOFAX", Poznań, Polska (Wojciech Kobiński).

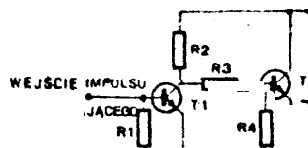
Bramka wysokiej częstotliwości z układem wyzwiania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu bramki wysokiej częstotliwości z układem wyzwiania, umożliwiającego przetwarzanie sygnału wysokiej częstotliwości w impuls radiowy.

Bramka (B) ma transformator wejściowy (TR1) połączony szeregowo poprzez diody (D1 i D2) z transformatorem wyjściowym (TR2), Równolegle do uzwojenia pierwotnego (TR2) dołączone są dwie, przeciwsobnie połączone diody (D3 i DA).

Układ wyzwiania bramki (B) stanowi przerzutnik Schmitta, w którym emiter pierwszego tranzystora (T1) połączony jest z odczepem uzwojenia wtórnego transformatora wejściowego (TR1). Emiter drugiego tranzystora (T2) połączony jest z anodami diod (D3 i DA), przyłączonych równolegle do uzwojenia pierwotnego transformatora wyjściowego (TR2). Rezystor emiterowy (R) tranzystorów (T1 i T2) przyłączony jest do odczepu uzwojenia pierwotnego tranzystora wyjściowego (TR2).

(1 zastrzeżenie)



WYJŚCIE WCZ.

HO3L

P. 256510

85 12 27

Zakłady Radiowe "RADIOFAX", Gdynia, Polska.
(Stanisław Mazurczak, Mirosław Sokół).

Układ automatycznej regulacji częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu ARCz o ponad dwukrotnej skuteczności działania, z możliwością samoczynnego dostrojenia się tunera FM do częstotliwości odbieranych stacji również w miarę samonagrzewania się urządzenia, oraz w celu zmiany ta aparatury otoczenia.

Układ automatycznej regulacji częstotliwości charakteryzuje się tym, że wyjście zasilacza napięcia dodatniego (1) połączone jest z wejściem scalonego stabilizatora precyzyjnego (2), którego wyjście napięcia odniesienia połączone jest z wejściem zasilającym detektoru FM w scalonym wzmacniaczu pośredniej częstotliwości (3), połączonym na wyjściu wzmacniacza ARCz poprzez rezystor (R1) z pierwszym

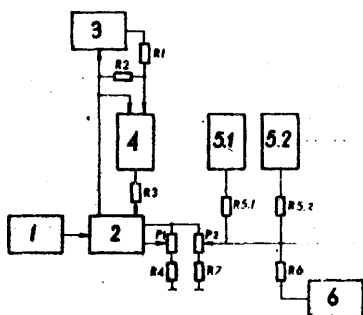
wejściem przełącznika (4) włączenia i wyłączenia ARCz. Wejście to połączone jest jednocześnie poprzez rezystor (R2) z wyjściem napięcia

odniesienia scalonego stabilizatora precyzyjnego (2), które połączone jest zarazem z drugim wejściem przełącznika (A) włączenia i wyłączenia ARCz. Wyjście tego przełącznika (A) połączone jest poprzez rezystor (R3) z nieod-

wracającą wejściem sterującym scalonego stabilizatora precyzyjnego (2), którego wyjście połączone jest jednocześnie z pierwszymi za-

Ciskami potencjometru (P_1) regulacyjnego stabilizatora i potencjometru (P_2) przestrajającego tuner FM. Drugie zaciski tych potencjometrów (P_1 i P_2) są uziemione poprzez odpowiednie rezystory R_1 i R_2 . Suwak potencjometru (P_1) połączony jest z odwracającym wejściem sterującym scalonego stabilizatora precyzyjnego (2), natomiast suwak potencjometru (P_2) połączony jest poprzez rezystory (R_{E1} , R_{E2} ... R_{En}) z katodami odpowiednich par diod waraktorowych obwodów przestrajanych wysokiej częstotliwości (5.1, 5.2 ... 5.n). Suwak potencjometru (P_2) połączony jest poprzez rezystor (R_6) z katodami pary diod waraktorowych obwodu przestrajanego heterodyny.

(1 zastrzeżenie)



H04B

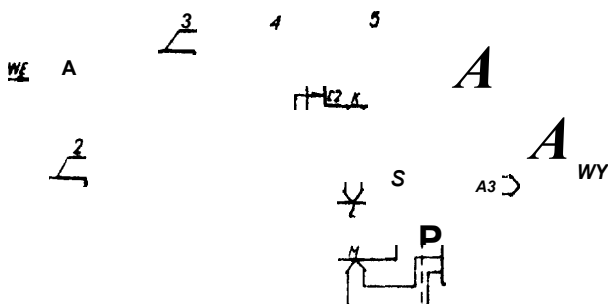
P. 256778

85 12 12

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Aleksander Orłowski).

Układ identyfikacji n częstotliwości zwłaszcza w odbiorniku wywołania selektywnego

Układ identyfikacji według wynalazku zawiera co najmniej jeden podstawowy, próbkujący układ formujący impulsy szpilkowe (3) w charakterystycznych momentach sygnału badanego, układ ograniczania maksymalnej częstotliwości powtarzania tych impulsów (4), rejestr przesuwany typu SIPO (5) oraz zespół n układów koincydencji (6). Wejście układu identyfikacji sterowane jest sygnałem w postaci sekwencji impulsów napięcia sinusoidalnego. Blok ogranicznika amplitudy (1) formuje przebieg prostokątny, który podawany jest na wejście (B) układu formującego (3). Ze źródła impulsów o częstotliwości wzorcowej (2) podawany jest



sygnał na wejście zegarowe (C1) układu formującego (3) oraz na wejście zegarowe (C2) rejestru przesuwającego (5). Sygnał z wyjścia (E1) układu formującego (3) steruje wejściem (G) układu ograniczania częstotliwości (4), którego wyjście (H) połączone jest z szeregowym wejściem (J) rejestru (5) i z wejściem sygnału odniesienia (L) zespołu n układów koincydencji (6). Sygnały z n wybranych wyjść równoległych (K) rejestru (5) podawane są na wejścia (L) zespołu n układów koincydencji (6). Na n innych sterujących wejść (M) tego układu (6) podane są sygnały selektywnej blokady z wyjść (X2) układu kodującego i analizującego informację (7). Sygnały potwierdzające identyfikację z wyjść (N) układu koincydencji (6) podane są na wejścia (X1) układu kodującego (7).

Opisany układ znajduje zastosowanie szczególnie w radiokomunikacji, w odbiorniku wywołania selektywnego, może być także stosowany w innych systemach, w których dla przesyłania informacji cyfrowej stosuje się kod czasowo-częstotliwościowy. (7 zastrzeżeń)

H04J

P. 251365

84 12 31

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice, Polska (Roman Giel, Witalij Skoropacki, Henryk Jeleń, Andrzej Rej, Marek Bełza, Henryk Majcher).

Układ transmisji szeregowej z wielostacijnym dostępem do linii transmisyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transmisji szeregowej z wielostacijnym dostępem do linii transmisyjnej w warunkach zachowania iskrobezpieczeństwa przy współpracy z systemami telemechaniki górniczej.

Układ transmisji szeregowej zawiera stację centralną (3C) połączoną równolegle z wieloma stacjami lokalnymi (SL) za pośrednictwem linii sygnału informacyjnego (L_T) i linii sygnału taktującego (L_n). Stacja lokalna (SL) zawiera dwa multiplexery ($M1, M2$), z których jeden



Fig. 1

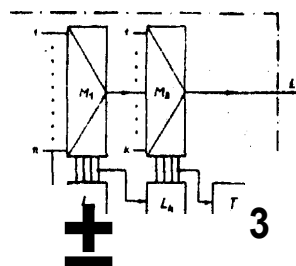


Fig. 2

multiplekser (M1) służy do komutacji wejść (1 ... n) z czujników pomiarowych, a drugi multiplekser (M2) służy do komutacji stacji lokalnych (SL). Wyjście jednego multipleksa (M1) jest połączone z **jednym** wybranym dla **każdej** stacji lokalnej (SL) wejściem drugiego multipleksa (M2) o liczbie wejść równej liczbie stacji lokalnych (SL). Wyjście multipleksa (M2) jest połączone z linią sygnału informacyjnego (L_J).

Układ stacji lokalnej (SL) zawiera dwa liczniki (L_v, L_{ii}) połączone z detektorem (D), który **jest** z kolei połączony z linią sygnału taktującego (L_m). (2 zastrzeżenia)

HO4H

P. 251076

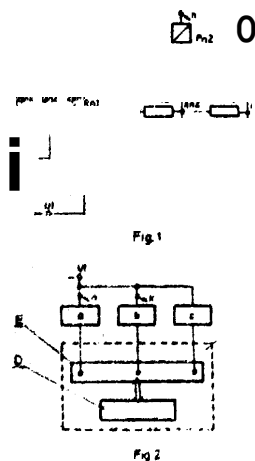
54 12 20

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych m. "Komuny Paryskiej" TELEKOM-ZWUT, Warszawa, Polska (Andrzej Niesłuchowski, Mirosław Hutnik).

Sposób sterowania i układ przełączników odłącznych łączy telekomunikacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania interfejsu do sterowania przełącznikami **odłącznymi**.

Sposób polega na tym, że w zależności od **stanu** przełącznika zwalniającego (c), załącza on do punktu (B) poprzez zestyk rozwierny (Z1c) potencjał dodatni (U2), a **poprzez** zestyk **zwierny** (Z2c) potencjał ujemny (U1), z **które-**go to punktu poprzez szeregowo **połączone** zestyki zwierne układów czołowych elektromagnesów drążkowych abonentów (Zan1), (Zan2) do (Zank) i **podziałowych** (Zb1), (Zb2) do (Zbk) potencjał dodatni (U2) albo ujemny (U1) podawane są na uzwojenia przełączników odłącznych (Pn1), (Pn2) do (Pnk) sterując ich załączaniem i zwalnianiem, przy czym przełączniki odłączne (Pn1), (Pn2) do (Pnk) **podtrzymują** się własnymi zestykami **zwiernymi** (Zpn1), (Zpn2) do (Zpnk).



Układ **charakteryzuje** się tym, że przelki odłączne (Pn1), (Pn2) do (Pnk) są połączone poprzez **szeregowo** połączone zestyki zwierne układów czołowych **elektromagnesów drążkowych** abonentów (Zan1), (Zan2) do (Zank) i **podzia-**

łowych (Zb1), (Zb2) do (Zbk) do wspólnego punktu (B), do którego dołączony jest potencjał dodatni (U2) poprzez zestyk rozwierny (Z1C) i potencjał ujemny poprzez zestyk zwierne (Z2C) przełącznika zwalniającego (c). Uzwojenia przełączników odłącznych (Pn1), (Pn2) do (Pnk) jednocześnie dołączone są do potencjału dodatniego (U2) z punktów (An1), (An2) do (Ank) poprzez szeregowo połączone rezystory (Rn1), (Rn2) do (Rnk) i zestyki zwierne (Zpn1), (Zpn2) do (Zpnk), natomiast drugie strony uzwojeń bezpośrednio do potencjału ujemnego (U1). (2 zastrzeżenia)

HO4H

P. 251106

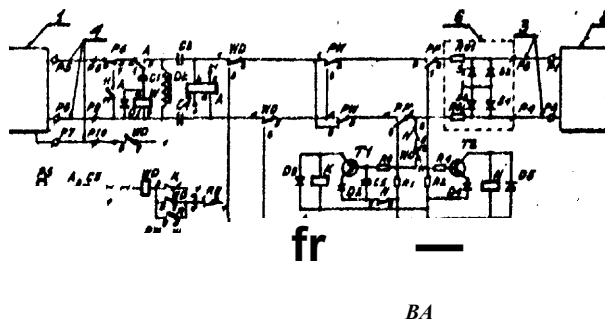
84 12 19

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych "Katowice", Katowice, Polska (Grzegorz Wyrostkiewicz).

Iskrobezpieczny układ liniowy kopalnianej dyspozytorni i łącznicy automatycznej

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania układu zapewniającego **translację** **nie-** **znieskształconych** impulsów **wybiegających** nadawanych tarczą numerową przez abonentów do organów komutacyjnych automatycznej łącznicy kopalnianej, umożliwiającego **zdalne** doładowywanie baterii **akumulatorów** prądem rzędu 10 mA w aparacie telefonicznym oraz odbiór sygnałów wywoławczych nadawanych bezpośrednio do dyspozytora przez użytkowników aparatów **tele-** **fonicznych**.

Iskrobezpieczny układ liniowy kopalnianej dyspozytorni i łącznicy automatycznej zawiera **człon wyróżniający** kryteria nadawane przez użytkownika **iskrobezpiecznego** aparatu telefonicznego, ogranicznik amplitudy, wzmacniacz prądu stałego sterowane sygnałami z linii **abonenckiej** oraz przełączniki spełniające określone funkcje logiczne, charakteryzujące się tym, że linia **abonencka** (3) jest połączona z łącznicą (1) przez ogranicznik amplitudy (6), zbudowany z rezystorów i przeciwnie **po-** **łączonych** stabilizatorów oraz przez **zestyki** przełączne przełączników dołączających **linię** **abonencką** do centralnej baterii (BA) doładowującej baterię w aparacie telefonicznym (2) lub do układów **komutacyjno-rozmównych** dyspozytorni (5). W układzie znajdują się również wzmacniacze tranzystorowe obciążone przez przełączniki elektromechaniczne zapewniające **translację** impulsów **wybiegających** nadawanych tarczą numerową przez użytkownika aparatu **tele-** **fonicznego**. Inne przełączniki zapewniają zmianę polaryzacji napięcia stałego w linii **abonenckiej** pod wpływem prądu dzwonienia dla **zdalnego** załączenia generatora wywoławczego



w aparacie telefonicznym żadanego abonenta, jak również zapewniają rozłączanie zestawionego połączenia. W czasie trwania rozmowy dołowy aparat telefoniczny jest zasilany z centralnej baterii poprzez **dwuzwojowy** przekładnik liniowy, natomiast między rozmowami jest doładowywana bateria **akumulatorów** w aparacie telefonicznym przez obwody wejściowe **wzmacniaczy o małych rezystancjach wejściowych dla prądów** o. (i zastrzeżenie)

HO4M

P. 251107

84 12 19

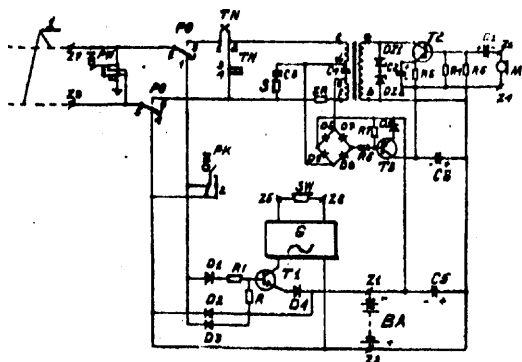
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych "Katowice", Katowice, Polska (Grzegorz Wyrostkiewicz).

Iskrobezpieczny aparat telefoniczny systemu miejscowej baterii doładowywanej z centralnej baterii przez linię abonencką

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania aparatu telefonicznego zapewniającego dużą głośność akustycznych sygnałów wywoławczych, stały **poziom wyjściowy** nadawanych rozmów niezależnie od długości linii łączącej **aparat** z łącznicą i bezpośrednio wywołanie dyspozytora z pominięciem **łącznicy**.

Aparat telefoniczny zawierający obwód wywoławczy składający się ze wzmacniacza prądu stałego, generatora akustycznych sygnałów wywoławczych, przetwornika elektroakustycznego i obwód foniczny składający się ze wzmacniacza mikrofonowego, wzmacniacza prądu **stałego**, układu **antylokalnego**, mikrofonu, **śluchawki** oraz baterii akumulatorów gazoszczelnych, charakteryzuje się tym, że do zacisków liniowych (Z7, Z8) aparatu telefonicznego poprzez zestyki przełączne (1, 2, 3 PO; 4, 5, 6 PO) przełącznika obwodów (PO) włączone są w sposób równoległy akumulatory (BA) i **obwód wejściowy wzmacniacza prądu stałego** obciążonego przez generator akustyczny, zasilający przetwornik elektroakustyczny w czasie wywoływania abonenta, przy czym baterie **akumulatorów** i obwód wejściowy wzmacniacza są odseparowane przez diody (D1, D2). Natomiast do dzielonego uzwojenia pierwotnego transformatora telefonicznego (TT) - poprzez układ **mostka diodowego** (D6, D7, D8, D9) jest włączony obwód wyjściowy wzmacniacza prądu stałego, którego obwód wyjściowy zasila **wzmacniacz** prądu stałego, którego obwód wyjściowy zasila wzmacniacz mikrofonowy. Wyjście wzmacniacza mikrofonowego dołączone jest do wtórnego uzwojenia transformatora telefonicznego zbudowanego przez ogranicznik amplitudy, zbudowany z **przeciwsobnie** połączonych stabilizatorów eliminujących przepięcia w stanach **nieustalonych**.

(1 zastrzeżenie)

HO4N
HO1J

P. 251322

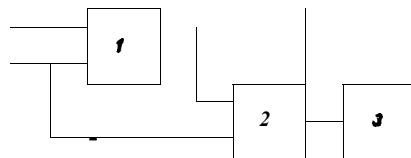
84 12 23

Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Piotr Tafel).

Układ do wyznaczania osi wykresu oraz poziomych linii, dolnej i górnej, ograniczających wykres dla monitora telewizyjnego o pionowym wybieraniu linii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **uproszczenia** konstrukcji układu.

W układzie według wynalazku wyjście układu odejmującego (1) dołączone jest do wejścia komutatora sygnałów cyfrowych (2), którego **wyjście** dołączone jest do wejścia komparatora (3). Do drugiego wejścia komparatora cyfrowego (3) dołączone jest wyjście licznika (4) zliczającego przebieg taktujący doprowadzony do wejścia licznika (4). Do jednego wejścia układu odejmującego (1) **doprowadzony** jest sygnał cyfrowy reprezentujący oś wykresu, a do drugiego wejścia połączonego z drugim **wejściem** komutatora sygnałów cyfrowych (2) doprowadzony jest sygnał cyfrowy reprezentujący linię górną i dolną ograniczającą wykres, (1 zastrzeżenie)



HO4N

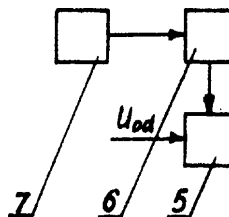
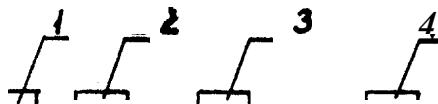
P. 251366

84 12 29

Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań, Polska (Marian Woźniak).

Sposób synfazowania sygnałów wizyjnych w magnetowidzie

Przedmiotem wynalazku jest sposób synfazowania sygnałów wizyjnych w magnetowidzie oraz układ do synfazowania sygnałów wizyjnych w magnetowidzie, umożliwiający elektroniczny montaż nagrań magnetowidowych.



Sposób synfazowania sygnałów wizyjnych w magnetowidzie, z których **jeden** jest sygnałem wizyjnym wzorcowym, a drugi pochodzi z magnetowidu polega na tym, że fazę sygnału wizyjnego z magnetowidu przesuwają za pomocą komparatora napięcia (4), na którego jedno

wejście podaje się napięcie piłokształtne wywołane impulsem tachometrycznym, a na drugie wejście podaje się napięcie odniesienia o wartości zależnej od przesunięcia fazy pomiędzy sygnałem wizyjnym z magnetowidu, a sygnałem wizyjnym wzorcowym.

Układ do synfazowania sygnałów wizyjnych w magnetowidzie, zawierający głowicę tachometryczną i głowicę synchroniczną polega na tym, że głowica synchronizująca (7) poprzez wzmacniacz (6) połączona jest z jednym wejściem komparatora fazy (5), do którego drugiego wejścia dołączone jest wyjście ramki sygnału wizyjnego wzorcowego (U_{od}). Wyjście komparatora fazy (5) połączona jest z wejściem komparatora napięcia (4), do którego drugiego wejścia poprzez wzmacniacz (2) i generator piły (3) dołączone jest wyjście głowicy tachometrycznej (1). (3 zastrzeżenia)

H04R

P. 255067 T

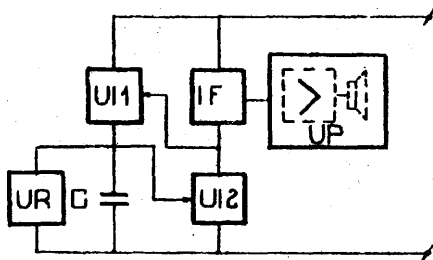
85 08 20

Bogdan Drózdź, Warszawa, Polska (Bogdan Drózdź).

Elektroniczne źródło sygnału akustycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektronicznego źródła sygnału akustycznego o częstotliwości okresowo narastającej w sposób wykładniczy, zapewniającego dobrze słyszalny efekt akustyczny o ciekawym brzmieniu.

Źródło sygnału akustycznego składa się z przetwornika prądu na częstotliwość (IF) stanowiącego generator o modulowanej częstotliwości akustycznej, sterującego układem przetwornika elektroakustycznego (UP) oraz generatora modulującego zawierającego dwa sterowane napięciowo źródła prądowe (UI1 i UI2) i kondensator (C) wraz z układem rozładowującym (UR). (1 zastrzeżenie)



H05B

251008

84 12 18

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "Pola", Warszawa, Polska (Jan Krzyczkowski, Janusz Tyska).

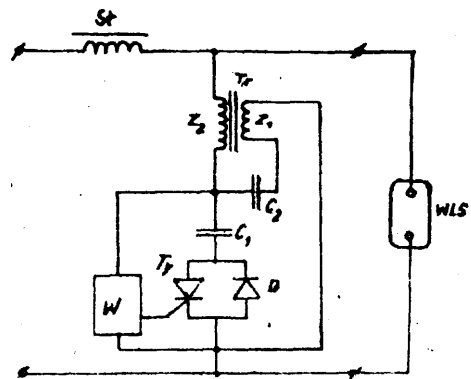
Układ stabilizacyjno-zapłonowy do lamp wysokoprężnych zasilanych napięciem przemiennym 220 V/380 V 50 Hz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapłonowo-stabilizacyjnego do wysokoprężnych lamp wyładowczych, o różnej mocy, zasilanych napięciem przemiennym 220 V lub 380 V o częstotliwości 50 Hz.

Układ zawiera statecznik (St) indukcyjny włączony szeregowo do sieci prądu przemiennego z wysokoprężną lampą wyładowczą (WUJ), do podłączony równolegle zapłonnik

elektroniczny. Zapłonnik elektroniczny ma transformator (Tr), którego jeden koniec uzwojenia wtórnego (Z_2) jest połączony z końcem uzwojenia statecznika (St) i jedną elektrodą lampy (WLS). Drugi koniec uzwojenia wtórnego (Z_2) jest połączony z drugą elektrodą lampy (WLS) poprzez szeregowo włączony kondensator (C_1) i tyrystor (Ty).

Równolegle do tyrystora (Ty) jest włączona dioda (D) oraz układ rezonansowy składający się z szeregowo połączonym kondensatorem (C_2) i uzwojenia pierwotnego (Z_1) transformatora (Tr). (2 zastrzeżenia)



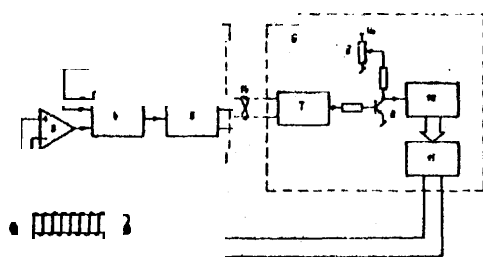
P. 251242

84 12 24

Politechnika śląska im. W. Piłsudskiego, Gliwice, Polska (Marian Kalus, Tadeusz Skoczkowski).

Układ wyładowczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji układu wyładowczy, wygodnego w eksploatacji.



Układ wyposażony w nadajnik linii, i regulator dwupołożeniowy umieszczony w pulpicie sterującym oraz odbiornik linii, tranzystor kluczujący, a także układ sterujący falownika umieszczony w szafie falownika i dwuprzewodową linię transmisyjną, charakteryzuje się tym, że wyjście dwupołożeniowego regulatora temperatury (4) połączona jest z wejściem nadajnika linii (5), zaś jego wyjście połączona jest z wejściem odbiornika linii (7) poprzez dwuprzewodową linię transmisyjną (14), a wyjście odbiornika linii (7) dołączona jest do wejścia sterującego mocą maksymalną bloku sterowania falownika (10) poprzez tranzystor kluczujący (9). (1 zastrzeżenie)

H05B

P. 251411

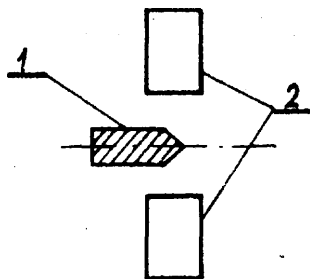
84 12 3'

Politechnika Częstochowska, Częstochowa,
Polska (Józef Dancewicz, Paweł Rolicz, Ryszard
Sosiński).

Katoda palników łukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia katody palników łukowych z intensyfikacją
emisji elektronów z przestrzeni przyelektro-
dowej, zmniejszającą wpływ napięcia anodowego
na ilość emitowanych elektronów.

Katoda palników łukowych wyposażona jest
we wzbudnik, którego wielofazowe uzwojenie
(2) wytwarza wirujące pole elektromagnetyczne
obejmujące część emitującą i przestrzeń przy-
elektrodową katody (1). (1 zastrzeżenie)



H05B

P. 254949

85 08 12

Pierwszeństwo: 84 08 13 - Bułgaria
(nr 66584)

NPP po Elektrotermia, Sofia, Bułgaria (Vas-
sil Georgiev Peev, tñksim Obretenov Zonevski,
Jordan Todorov Pirov),

Powłoka ochronna elektrody grafitowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia powłoki ochronnej o większej odporności
na korozję w temperaturze rzędu 1600°C w oto-

czeniu powietrza. Powłoka ochronna elektrody
grafitowej składa się z trzech warstw. J
dodatki , pierwsza i druga MU stwa
zawiera ich tlenki, przy
czym zawartość niklu wynosi 0,05 do 0,95%,
żelaza 0,1 do 15% w stosunku do masy glinu w
warstwie.

Elektrody z powłoką ochronną według vyna-
lazu, przeznaczone są do łukowych pieców e-
lektrycznych. (2 zastrzeżenia)

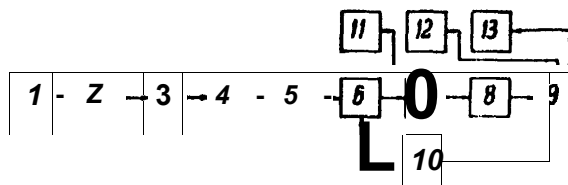
251153

84 12 20

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urzą-
dzeń Medycznych "FARUM", Warszawa, Polska
(Marek Łaskowski, Krzysztof Łukasik).

Urządzenie do naświetlania
wybranej części kasety rentgenowskiej,
w stole rentgenowskim zdalnie sterowanym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uprosz-
czenia konstrukcji urządzenia do naświetla-
nia wybranej części kasety rentgenowskiej w
stole rentgenowskim zdalnie sterowanym. Urzą-
dzenie ma wzmacniacz napięciowy (5) odwraca-
jący polaryzację napięć otrzymanych z dziel-
ników napięcia (2), pozwalający podwoić uży-
teczny zakres napięć. Dzielniki napięcia skła-
dają się ze stałych rezystorów o jednakowych
wartościach oporności, przy czym dzielniki
napięcia (2) są wspólne dla sterowania układu
wózka kaset (11) układu mechanicznego ogra-
nicznika głębiny (12) i układu mechanicz-
nego przesłonu formatu (13). (1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A22C

W. 75202

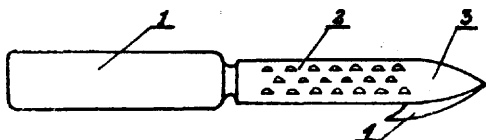
85 07 15

Włodzimierz Jaroszyński, Włodzimierz Kiluk,
Warszawa, Polska (Włodzimierz Jaroszyński,
Włodzimierz Kiluk).

Uniwersalna skrobaczka do ryb z trzymakiem

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji skrobaczki umożliwiającej wykonanie wszystkich czynności związanych z przygotowaniem ryby do celów kulinarnych oraz urządzenia pomocniczego do przytrzymywania ryby.

Skrobaczka składa się z rękojeści (1), skrobaczki - odłuskiwacza (2), wyoblonej części czołowej (3) do usuwania wnętrza ryby oraz ostrza (4) do przecinania powłoki brzusznej. Urządzenie pomocnicze składa się z rękojeści i trzech pasmowych widełek służących do przytrzymywania ryby podczas skrobienia. (1 zastrzeżenie)



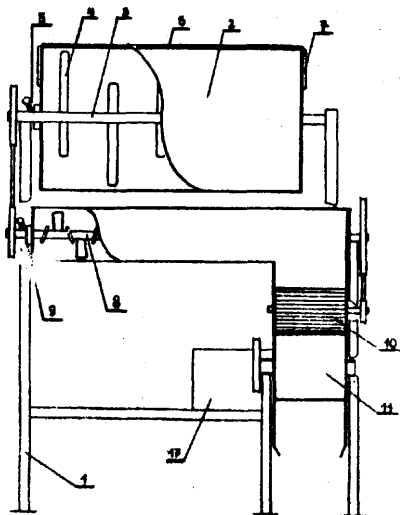
W. 75594

85 09 20

Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego,
Białystok, Polska (Paweł Maksymilian Gasiorek,
Mirosław Gasiorek).

Urządzenie do przygotowania pasz

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przygotowania pasz według ustalonego ciągu technologicznego.



Wzór charakteryzuje się tym, że (3) umieszczony jest w jednej osi pod rolką (2), a pod podajnikiem umiesz-

czony jest wałek dozujący (10) i zespół zgnia-tający (11). (3 zastrzeżenia)

A43B

W. 75645

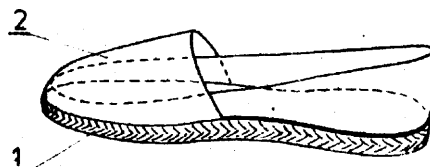
85 09

Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce "Randall", Warszawa, Polska (Krystyna Bruszevska).

Obuwie damskie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji obuwia damskiego.

Obuwie według wynalazku składa się z podeszwy (1) ze spodem o fakturze zwiniętego sznurka, wytłoczonej wraz z obłożyną obejmującej zarówno piętę, śródstopie jak i przedstopie, stanowiąc jednolity element, do którego przyklejona jest przyszwia (2), przy czym podeszwa jest geometrycznie symetryczna względem osi podłużnej buta. (1 zastrzeżenie)



A43B

72648

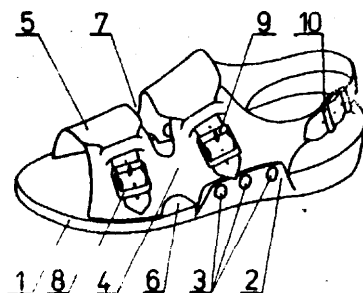
85 09 50

Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce "Randall", Warszawa, Polska (Krystyna Bruszevska).

Obuwie damskie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obuwia, szczególnie przydatnego dla personelu służby zdrowia.

Obuwie damskie według wzoru składa się z wytłoczonej z tworzywa sztucznego, ewentualnie zawierającego dodatkowo antystatyk, podeszwy (1) z występami (2) umieszczonymi symetrycznie po obu stronach podeszwy (1), do której przymocowany jest wierzch obuwia, składający się z części zewnętrznej (4) i wewnętrznej (5), przy czym część wierzchu przymocowana jest do podeszwy bezpośrednio, a część przy pomocy nitów (3) poprzez występy (2), a elementy zewnętrzny (4) i wewnętrzny (5) posiadają symetrycznie ułożone wycięcia (6) i wycięcia (7) na podbiciu, a części wewnętrzne



i zewnętrzne wierzchu obuwia połączone są ze sobą przy pomocy klamek (8), (9) i (10).
(1 zastrzeżenie)

A43B

W. 75647

85 09 30

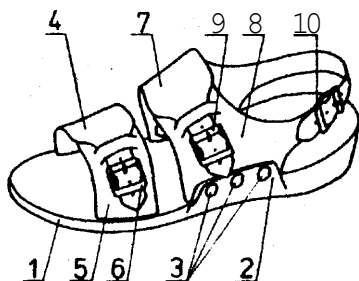
Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce
"Randall", Warszawa, Polska (Krystyna Bru-
szewska).

Obuwie damskie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obuwia damskiego, szczególnie przydatnego dla personelu służby zdrowia.

Obuwie damskie składa się z wytłoczonej z tworzywa sztucznego, ewentualnie zawierającego dodatkowo antystatyk, podeszwy (1) z występami (2) umieszczonymi symetrycznie po obu stronach podeszwy (1), do której przymocowany jest wierzch obuwia składający się z dwóch elementów przyszw i dwóch elementów podbicia, przy czym pasek przyszw wewnętrzny (4) i pasek przyszw zewnętrzny (5) przymocowane bezpośrednio do podeszwy (1) połączone są ze sobą za pomocą klamek (6), a pasek podbicia wewnętrzny (7) i pasek podbicia zewnętrzny (8) stanowiące całość odpowiednio z paskiem tylnym wewnętrznym i paskiem tylnym zewnętrznym przymocowane nitami (3) do podeszwy (1) poprzez występy (2), połączone są ze sobą klamkami (9) i (10).

(1 zastrzeżenie)



A45B

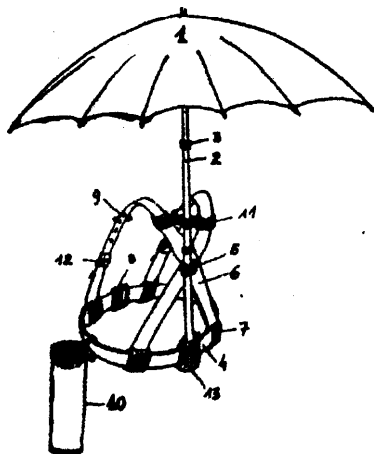
W. 75615

85 09 25

Warszawski Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Warszawa, Polska (Antoni Kraus),

Parasol

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji parasola mocowanego do pasa.



Parasol posiada drążek wysięgnika (2) osadzony w uchwytach (5) i (13) oraz w otworze pasa (11), łączącego w górnej części szelki (6). Uchwyt (13) oraz uchwyt (7) szelki (6) i pokrowiec (10) osadzone są na pasie (4), który zapinany jest klamrą (8). (1 zastrzeżenie)

A47K

W. 75620

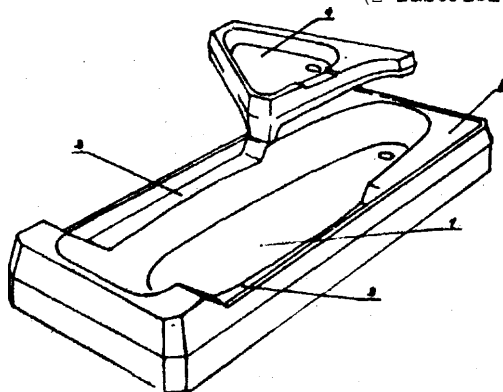
85 09 24

Wiktor Szkodlarski, Bolechowice-Karłowice,
Polska. (Wiktor Szkodlarski).

Wanna, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wanny o kształcie polepszającym warunki kąpieli osób niepełnosprawnych.

Wanna według wzoru użytkowego ma płaskie dno (1) i poszerzone burt boczne (2). W części burt bocznych (2) wykonane są podłokietniki (3) w formie wgłębienia. Dodatkowym wyposażeniem wanny jest umywalka (4) prawa i/lub lewa zamontowana na burtie bocznej (2).
(2 zastrzeżenia)



A63F

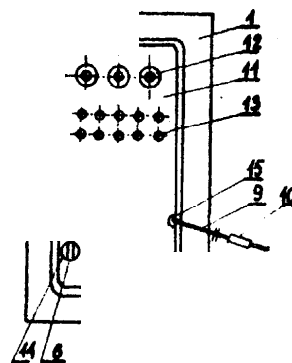
W. 75629

85 09 27

Wiesław Otulak, Warszawa, Polska (Wiesław Otulak).

Gra logiczna

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie gry zwiększającej asortyment zabawek dla dzieci w wieku przedszkolnym.



Gra logiczna ma postać pudełka (1), w którym znajdują się żarówki sygnalizacyjne pokazujące o ile otworów (13) w czasie gry należy przesunąć wtyk (10). Na przestrzeni odpowiadającej

płytkę obwodu drukowanego rozmieszczone są na płytce (11) otwory (13) równomiernie w co najmniej dwóch szeregach i dwóch kolumnach. Poniżej płytki obwodu drukowanego znajduje się

przycisk (6), wgłębienie kwadratowe z umieszczoną płaską baterią oraz wyjście przewodu elektrycznego (9) zakończone wtykiem (10).
(1 zastrzeżenie)

D Z I A Ł 3

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B04C
B01D

W. 75578

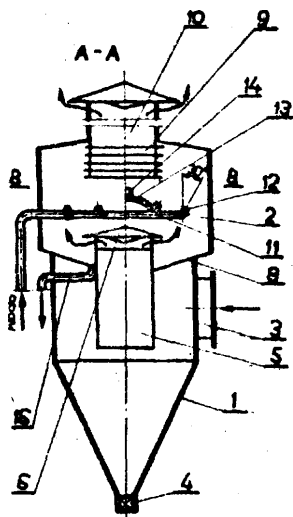
85 09 17

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych,
świdnica, Polska (Jarosław Kociumaka, Kazimierz Rutkowski, Jerzy Lisaj).

Cyklon do oddzielania pyłu cukrowego

Celem wzoru jest budowa cyklonu zapewniająca dokładne odpylenie powietrza odprowadzanego z suszarni cukru przy minimalizacji zużycia wody.

Urządzenie składa się z rurowego cyklonu suchego (1) i położonego współosiowo ponad nim mokrego łapacza pyłu (2), który ma układ zraszający w postaci okalającej kominek wylotowy (5) kołowej rurki zasilającej (11) z rozmieszczonymi na niej okólnymi dyszami **rozbryzgowymi** (12), skierowanymi ku górze z odchyleniem na zewnątrz pod kątem około 30° i umieszczonej w osi ponad kominkiem centralnej dyszy rozbryzkowej (14) skierowanej pionowo ku górze.
(1 zastrzeżenie)



B21B

W. 75631

85 09 25

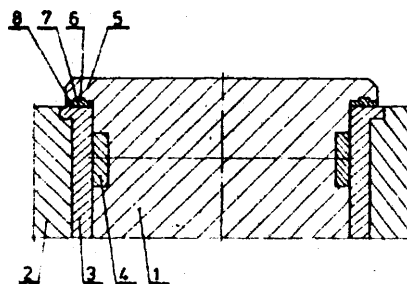
Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Henryk Dylka, Tadeusz Wieczorek, Piotr Klimas, Stanisław Bral).

Osadzenie kasety górniczego walca zgniatacza

Wzór użytkowy rozwiązuje problem zwiększenia trwałości listew prowadzących.

Kaseta (1) przylega do dwóch symetrycznych listew prowadzących (3) osadzonych w ramie (2). Od strony listew prowadzących (3) ma dwa, symetrycznie rozmieszczone **ciągną** (4). Kaseta (1) w kołnierzach (5) ma wzdłużne wycięcia

(6), w których osadzone są występnymi listwy ślizgowe (7), które powierzchniami ślizgowymi (8) przylegają do bocznych powierzchni listew prowadzących (3).
(1 zastrzeżenie)



B21D

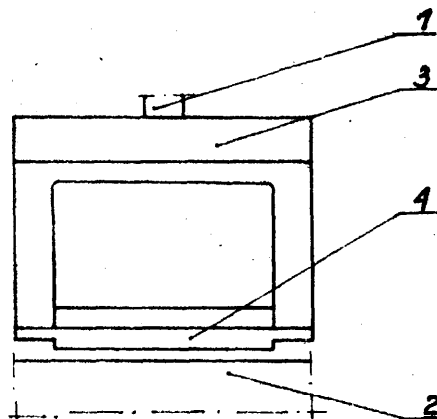
W. 75561

85 09 1'

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszaw.-: Polska (Sylwester Brydowski).

Krępownik

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **krępownik** pryzmowy stosowany zwłaszcza do pras suwakowych.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji **krępownika** umożliwiającego krępowanie detali o profilu złożonym, w szczególności zamkniętym, oraz detali, które na bocznych powierzchniach mają przetłoczenia w postaci np. brodawek. Krępownik mający matrycę (2) w kształcie pryzmy oraz dzielony stempel składający się z podpory belki (3) oraz belki krępującej (4) o przekroju trójkątnym ma podporę belki (3) w kształcie ceownika, **grzbietu** mocowanego do suwaka prasy (1) a otwartymi ramionami **złączonego** z belką krępującą (4).
(1 zastrzeżenie)

B21D

W. 75643

85 09 30

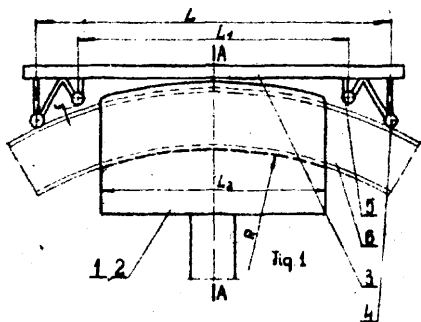
Raciborska Fabryka Kotłów "Rafako", Racibórz, Polska (Edward Gnot).

Urządzenie do gięcia dwuteowników

Przedmiotem wzoru użytkowego Jest urządzenie do gięcia dwuteowników w osi pionowej, składające się ze stempla i matrycy, stanowiące wyposażenie prasy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, na którym można by dokonywać gięcia bez konieczności stosowania dużych naddatków technologicznych i konieczności stosowania uźebrowań środków.

W przedmiotowym urządzeniu stempel ma część profilującą (1) o promieniu (R) i prowadnicę (2) o szerokości (B) dla dwuteownika (6), a matryca (3) mająca kształt belki, ma na końcach rolki zewnętrzne (4) i rolki wewnętrzne (5), rozmieszczone po łuku zbliżonym do krzywizny zewnętrznej wygiętego dwuteownika (6). (1 zastrzeżenie)



B23B

85 09 19

Fabryka Automatów Tokarskich "Ponar-Wrocław", Wrocław, polska (Tadeusz Żmijowski).

Automatyczny podajnik dla wielowrzęcionowych automatów tokarskich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zarysowania powstającego na powierzchni półwyrobu podczas Jego wsuwania do zaciskowej tulei wrzeciona.

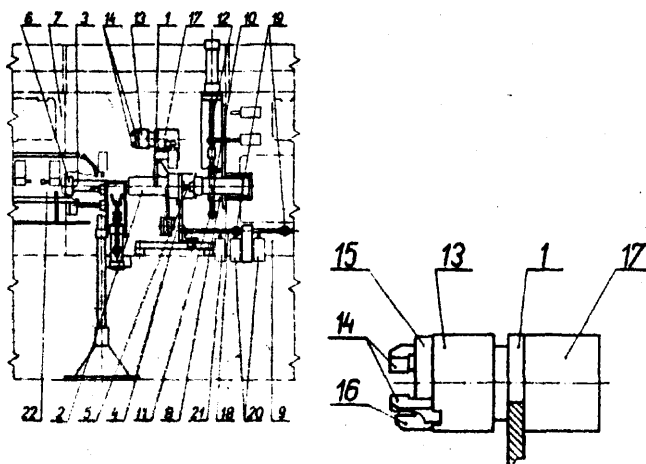


Fig. 3

Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że uchwyt (13) Jest zaopatrzony w zderzak (15) posiadający na czole występ (16) podtrzymujący podawany półwyrób, zaś Jedna z krzywek (19) ma przyporządkowany pośredni łącznik (21) zwalniający zacisk szczęk (14) uchwytu (13) po włożeniu końca półwyrobu do zaciskowej tulei wrzeciona. (1 zastrzeżenie)

W. 75580

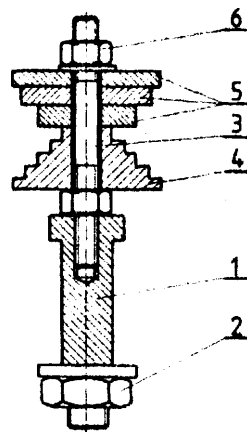
85 09 18

Kombinat Urządzeń Mechanicznych "Bumar-Łąbędy", Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Czesław Zwolski).

Przyrząd do ustawiania i mocowania detali na stole obrotowym frezarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szybkiego ustawiania detali na stole obrotowym frezarki oraz ich mocowania umożliwiające swobodny dostęp narzędzi do obrabianych obszarów.

Przyrząd zawiera trzpień, którego Jedna część (1) Jest dopasowana do. otworu znajdującego się w osi obrotu stołu obrotowego. Na drugą część (3) trzpienia nasadzona Jest tarcza centrująca (4) o zmniejszających się skokowo średnicach, krążek dociskowy (5) z zestawu krążków w jakie wyposażony jest przyrząd oraz nakręcona jest nakrętka (6). (1 zastrzeżenie)



B23P

W. 76029

85 11 28'

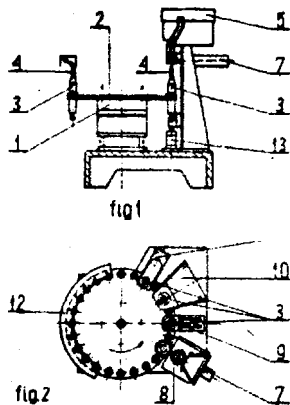
Zakłady Metalowe "Mesko", Skarżysko-Kamienna, Polska (Andrzej Piątek, Lucjan Grabiński, Jan Pejas, Waldemar Kurek, Bogdan Tochman, Andrzej Mosiołek, Aleksander Kamizela, Robert Majewski, Lech Jeżewski, Anna Majda).

Półautomat do montażu i lakierowania

Półautomat według wzoru użytkowego służy do montażu i lakierowania dwóch elementów typu wałek-tulejka.

Półautomat składa się ze stołu obrotowego (1), na którym zamocowana jest tarcza (2) ze stanowiskiem montażowym (3). Wokół tarczy (2) rozmieszczone są promieniowo zespoły montażowe (8, 9, 10, 11 i 12) służące kolejno do wykonania następujących czynności: wciśnięcie jednego elementu w drugi, kontrolę głęboko

wciśnięcia, obciskanie jednego elementu w drugim, lakierowania styku połączenia i suszenia lakieru gorącym powietrzem. Jeden z elementów montowanych typu "tulejka" jest zakładany ręcznie na trzpień (4) a drugi element typu "wałek" jest podawany do zespołu wciskania (8) z podajnika górnego (5) poprzez podajnik dolny (7). Zespoły montażowe (8, 9, 10 i 11) są wyposażone w oprawki **samocentrujące** współosiowość montowanych elementów a podajnik dolny (7) wyposażony jest w podatny **popychacz** zabezpieczający podawany element typu "wałek" do zespołu wciskania przed zniszczeniem w wypadku zacięcia podajnika. Trzpień (4) są napędzane siłownikami hydraulicznymi (13) w górę i w dół pod poszczególnymi zespołami montażowymi. (4 zastrzeżenia)



B23P

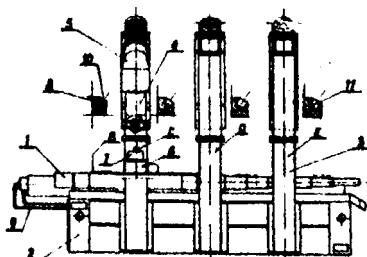
W. 760G7

85 12 03

Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice, Polska (Andrzej Wieczorek, Bogumił Głaz).

Urządzenie do wykonywania otworów cylindrycznych w stożkowej części koronki urabiającej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania **konstrukcji** specjalistycznego urządzenia do wykonywania na gotowo cylindrycznych otworów w stożkowej części koronki urabiającej, **zwłaszcza** urabiającej koronki górniczej wiertarki udarowej, dla **wciskowego osadzenia** w nich **wałeczków z węglików spiekanych**, składającego się z **konstrukcyjnych zespołów wiertarek konwencjonalnych, zastępującego w całości wiertarkę rewolwerową sterowaną numerycznie**. Urządzenie charakteryzuje się **tym, że** wyposażona jest w podziałowy wzdłużny stół (1) **osadzony przesuwnie** na podstawie (?), do której **zamocowane są kolumny** (3) **usytuowana szeregowo po obu jej stronach**,



przy czym każda z kolumn **zaopatrzona** jest w wiertarski zespół (4) z **wysuwym wrzecionem**. (3 zastrzeżenia)

B25B

W. 75641

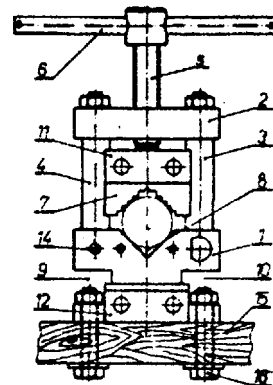
85 09 28

Fabryka Przyrządów i Uchwytów FPU-BIAL, Białystok, Polska (Jan Kiersnowski, Albert Olechno).

Imadło do rur

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu zastosowań **imadła** do rur, z **jednoczesnym zmniejszeniem** wagi imadła.

W imadle według wzoru **podstawa** (1) ma kształt prostokąta z wycięciem **pryzmowym** (8) u góry i ma wybrania (9) i (10) na pionowych bokach podstawy (1). (3 zastrzeżenia)



B26D

W. 75482

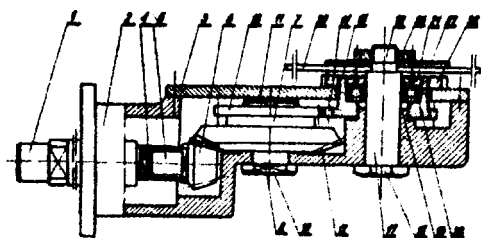
85 09 04

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Katowicach z siedzibą w Bytomiu Zakłady Mięsne, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Bartelmas, Czesław Habić, Zbigniew Krutnik, Fryderyk Pinta, Antoni Frakało).

Przekładnia napędowa piły tarczowej do przecinania tusz wieprzowych

Celem wzoru jest opracowanie prostej konstrukcji przekładni łatwej w obsłudze i umożliwiającej pracę ze **znaczными prędkościami** obrotowymi **przy zachowaniu** dużej żywotności współpracujących **części**.

Przekładnię stanowi korpus (2) zamykany pokrywą (3), wewnątrz którego umieszczona jest para kół zębatach stożkowych (6) i (12) oraz para kół zębatach walcowych (13) i (15) napędzających tarczę (20) osadzoną na sworzniu (17). (1 zastrzeżenie)



B28B

W. 75589

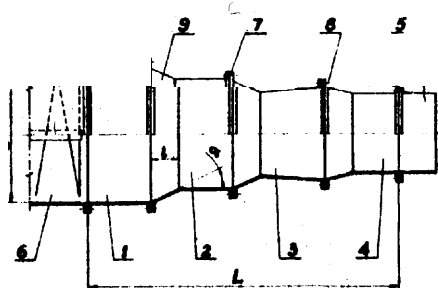
85 09 19

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektronicznej "CEREL", Boguchwała k/Rzeszowa, Polska (Tadeusz Wiewiórski, Andrzej Strzepak, Stanisław Koryl).

Zestaw formujący prasy próżniowej

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji zestawu formującego zapewniającego uzyskanie dobrej jakości płaszc ceramicznych.

Zespół formujący składa się z segmentu (1) cylindrycznego, przymocowanego bezpośrednio do cylindra prasującego (6) poziomej prasy próżniowej, dwóch segmentów zgęszczających (2 i 4) masę ceramiczną, segmentu rozprężnego (3), osadzonego pomiędzy segmentami zgęszczającymi, oraz wylotnika formującego (5) płaszkę. Każdy segment wykonany jest z blachy stalowej i zakończony kołnierzami (7), służącymi do wzajemnego mocowania segmentów. Segment (1) cylindryczny ma długość połowy jego średnicy, pozostałe segmenty mają na długości (L) $\square$ 150 mm zwężenie stożkowe (9) o kącie pochylenia (α) = 20° przy czym segmenty zgęszczające (2 i 4) zakończone są częścią cylindryczną, a segment rozprężny (3) - stożkiem rozszerzającym się w stronę wylotu masy o średnicy końcowej równej w przybliżeniu długości segmentu rozprężnego (3). Całkowita długość zestawu bez wylotnika formującego (5) wynosi 2,1 do 2,4 średnicy (D) cylindra prasującego (6) prasy. (3 zastrzeżenia)

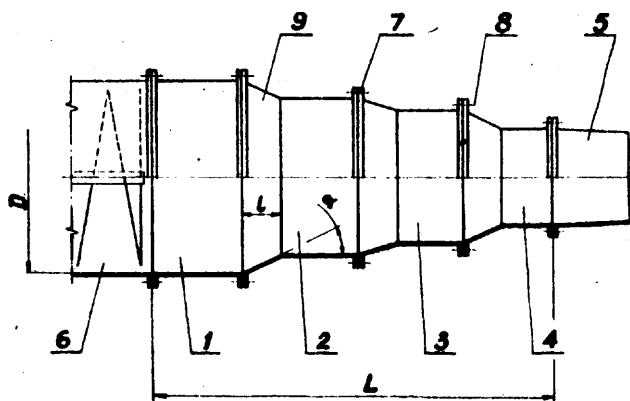


B28B

W. 75590

85 09 19

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektronicznej "CEREL", Boguchwała k/Rzeszowa, Polska (Tadeusz Wiewiórski, Andrzej Strzepak, Stanisław Koryl).



Zestaw formujący prasy próżniowej

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji zestawu formującego zapewniającego uzyskanie dobrej jakości płaszc ceramicznych.

Zespół formujący składa się z segmentu (1) cylindrycznego, przymocowanego bezpośrednio do cylindra prasującego (6) poziomej prasy próżniowej, trzech segmentów zgęszczających (2, 3, 4) masę ceramiczną oraz wylotnika formującego (5) płaszkę. Każdy segment wykonany jest z blachy stalowej i zakończony kołnierzami (7) służącymi do wzajemnego mocowania segmentów. Segment (1) cylindryczny ma długość połowy jego średnicy, natomiast każdy z trzech segmentów zgęszczających (2, 3, 4) ma na długości (L) - 150 mm zwężenie stożkowe (9) o kącie pochylenia (α) = 20°, przechodzące w część cylindryczną. Całkowita długość zestawu bez wylotnika formującego (5) wynosi 2,0 do 2,3 średnicy (D) cylindra prasującego (6) prasy. (2 zastrzeżenia)

B42F

W. 75863

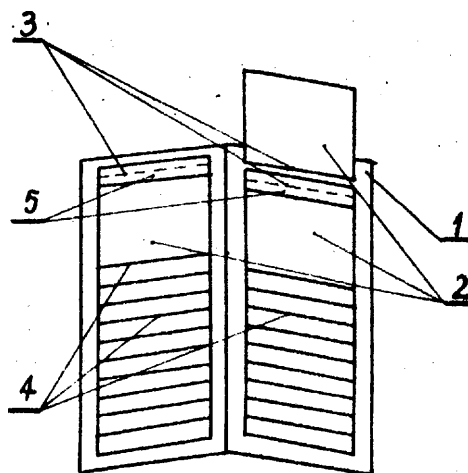
85 11 05

Piotr Rychlik, Słupsk, Polska (Piotr Rychlik).

Album do zdjęć

Celem wzoru jest zapewnienie właściwego podtrzymywania zdjęcia w albumie bez konieczności wykonywania dodatkowych czynności.

Album do zdjęć ma kartki (1), na których zamocowane są okienka (2) jedno pod drugim tak, aby można było je obracać wokół jednego z boków. (5 zastrzeżeń)



B60C

W. 75612

85 09 23

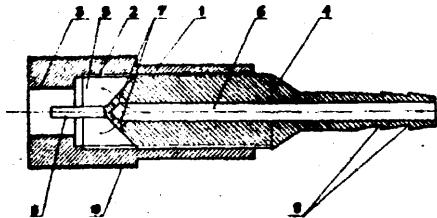
Zespół Elektrowni Dolna Odra, Nowe Czarnowo k/Gryfina, Polska (Adam Sinicki).

Końcówka do napełniania opon po jazdę bezszynowych

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostej i odpornej na uszkodzenia końcówki do napełniania opon sprężonym powietrzem.

Końcówka charakteryzuje się **tym**, że ma obudowę (1), w której usytuowany jest **króciec** (4) z otworami (6 i 7) doprowadzającymi pod ciśnieniem powietrze do komory (5).

Nakręcanie obudowy (1) powoduje przemieszczanie trzpienia (ii) w kierunku zaworu ogumienia. W końcowej fazie nakręcania zawór zostaje dociśnięty przez trzpień (8), w wyniku czego wnętrze ogumienia zostanie połączone ze zbiornikiem sprężonego powietrza sprężarki. (1 zastrzeżenie)



B61B

W. 75621

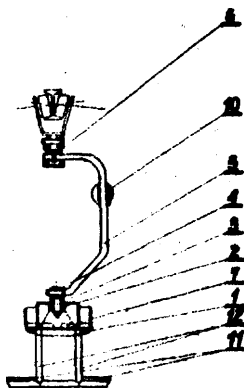
85 09 26

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego "Pioma", Piotrków Trybunalski, Polska (Jerzy Taraska, Stanisław Borkowski, Jan Jałmużna, Zbigniew Marciniak, Wiesław Famulski).

Ławka wisząca
jednoszynowej kolejki podwieszanej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ławki wiszącej, umożliwiając bezpieczny transport ludzi kolejką w bardzo wąskich chodnikach podziemnych kopalń.

Ławka składa się z ramy (1), do której jest przymocowane siedzisko (7), natomiast na końcach ramy (1) znajdują się uchwyty (2) łączące zawieszanie (6) z ramą (1) poprzez pręty (9) nośne. Poniżej siedziska (7) i po jego obu stronach znajdują się podtrzymki (11), poprzez słupki (12) połączone z ramą (1). Siedzisko (7) jest podzielone na poszczególne miejsca do siedzenia poprzez ograniczniki, usytuowane poprzecznie do siedziska (7). Do boków tych ograniczników są przymocowane, z jednej strony rozłącznik, pasy bezpieczeństwa. Natomiast pręty (5) nośne są połączone wahliwie poręczą (10). (4 zastrzeżenia)



B61B

W. 75628

85 09 25

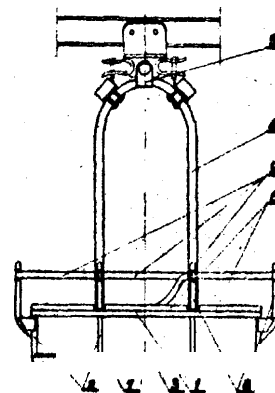
Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego, "Pioma", Piotrków Trybunalski, Pol-

ska (Jerzy Taraska, Stanisław Borkowski, Jan Jałmużna, Zbigniew Marciniak, Wiesław Famulski).

Ławka wisząca
jednoszynowej kolejki podwieszanej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ławki wiszącej do transportu ludzi kolejką jednoszynową w wąskich chodnikach kopalń.

Ławka ma siedzisko (6), które jest podzielone na trzy części, osadzone pod zawieszaniem (5) równoległe do kierunku ruchu kolejki. Części siedziska (6) są osadzone na wspólnej ramie górnej (1) połączonej z zawieszaniem (5) dwoma prętami (A) nośnymi w ten sposób, że środkowa część siedziska (6) znajduje się pomiędzy prętami (4) nośnymi. Poniżej ramy górnej (1) znajduje się rama dolna (3) połączona z nią słupkami (2). Boki ramy dolnej (3), usytuowane po obu stronach siedziska (6), stanowią podtrzymki (7) pod nogi. Po obu stronach każdej części siedziska (6), w poprzek ramy górnej (1), znajdują się poręcze (8) połączone z obu stron pasami (9). (4 zastrzeżenia)



B61D

W. 79609

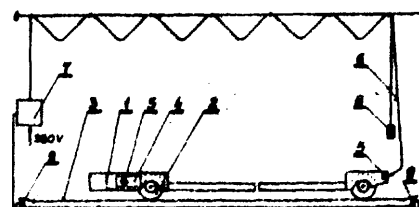
85 09 23

Wrocławskie Zakłady Mechanizacji Budowniczej "Zremb", Wrocław, Polska (Robert Zyga).

Wózek szynowy o napędzie elektrycznym
do transportu międzyoperacyjnego,
zwłaszcza detali do komory śrutowniczej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie transportu międzyoperacyjnego detali, a zwłaszcza ciężkich konstrukcji stalowych przeznaczonych do śrutowania w komorze śrutowniczej.

Wózek szynowy wyposażony jest w elektryczny układ napędowy (1) oraz skrzynkę sterowniczą (4) połączoną szybkozłącznikiem z jednym przewodem zasilająco-sterującym (6) podwieszonym. przesuwnie wzdłuż kierunku jazdy wózka do kons-



trukcji hali. Przewód zasilająco-sterujący (6) połączony jest drugim końcem ze skrzynką sterowniczą (7) sieci. (1 zastrzeżenie)

B62D

W. 75570

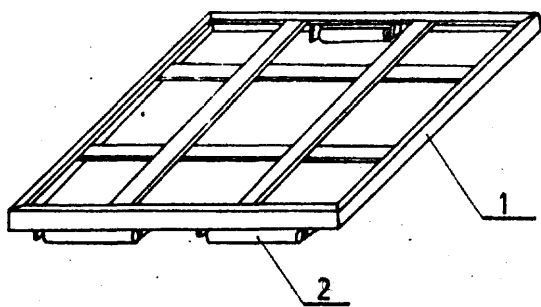
85 09 18

Raciborskie Zakłady Chemii Gospodarczej "POLLENA", Racibórz, Polska (Marian Kocur, Jan Meisner, Jan Gądek).

Ręczny wózek transportowy

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie niewyrotnego wózka do załadunku samochodów i wagonów ciężkimi ładunkami.

Wózek ma platformę (1) oraz elementy jezdne, których rolki (2) przymocowane są do platformy (1). (1 zastrzeżenie)



B62D

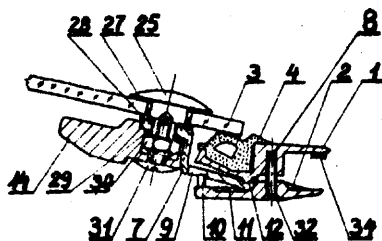
W. 75591

85 09 19

Bogusław Czajowski, Kęty, Polska (Bogusław Czajowski).

Dach uchylny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania funkcjonalnej, łatwej w montażu i demontażu konstrukcji dachu uchylnego pojazdów i kabin jednostek pływających.



Dach ma szybę (3), której zawias stanowi pióro (7) zawierające dwa ramiona (8) o końcach wygiętych haczykowato i mające otwór (9), przy czym pióro (7) jest oparte w zagłębieniach (11) wykonanych w dolnej ramie (2) i jest dociskane obrotowo za pomocą walcowych występów (12) znajdujących się w górnej ramie (1). Otwór (9) pióra (7) współpracuje z prowadzącym występem (10), umieszczonym w dolnej ramie (2), a zewnętrzna krawędź ramienia (8) współpracuje z ograniczającym występem umieszczonym w dolnej ramie (2). Dach ma także klamkę z dwoma wspornikami, mającymi na wewnętrznej powierzchni czołowej osiem nacięć, współpracujących z czterema zaczepami znajdującymi się na zewnętrznej powierzchni czołowej dolnego przegubu dźwigni, które osadzone są na

wspornikach i kasecie klamki za pomocą dwóch cylindrycznych uchwytów. (4 zastrzeżenia)

B65B

W. 75567

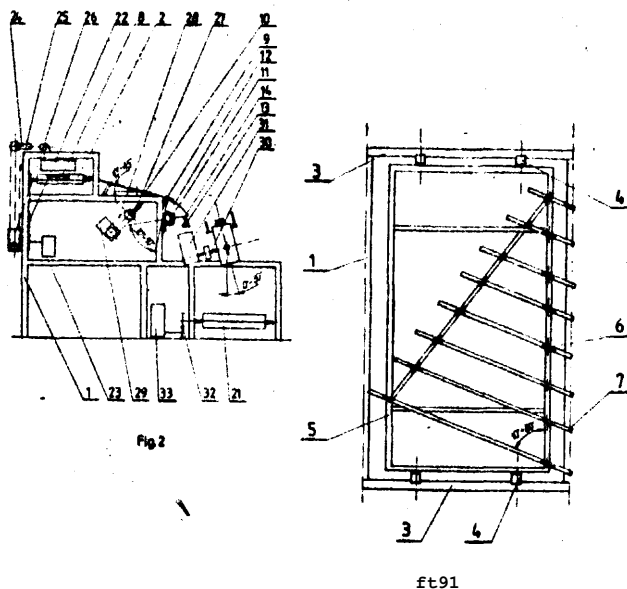
85 09 16

Kombinat Przemysłowo-Rolny "Fructopol", Zakład Mechaniczny, Dysk/Lublin, Polska (Tadeusz Włosek, Jan Mirosław, Marek Mazur, Bolesław Demczuk).

Napełniarka do owoców i warzyw, zwłaszcza orórków

Celem wzoru użytkowego jest zmniejszenie pracochłonności operacji napełniania opakowań jednostkowych.

Napełniarka ma ramę (1), której para górnych bocznych belek (3) stanowi prowadnicę dla zespołu rolek (4) połączonych z ramką (5), do której umocowane są zgarniacze (7), w postaci listew ustawionych pod kątem $10^\circ - 80^\circ$ do kierunku przesuwu roboczej części taśmy (8) przenośnika podającego surowiec (2), poniżej której znajduje się górna krawędź umieszczonej przegubowo na wspornikach (9) tacy wstrząsowej (10), nachylonej pod kątem $10^\circ - 45^\circ$ do poziomu i mającej w przekroju prostokątnym do kierunku spadku profil falisty. Pod tacą wstrząsową (10) przymocowane jest śrubami (11) do ramy (1) łukowe przedłużenie tacy wstrząsowej o zbliżonym profilu falistym, pod którym umocowany jest do ramy (1) przenośnik opakowań, poniżej którego do ramy (1), w dolnej jej części, umocowany jest przenośnik odprowadzający nadmiar surowca (21). (6 zastrzeżeń)



B65G

W. 75564

85 09 18

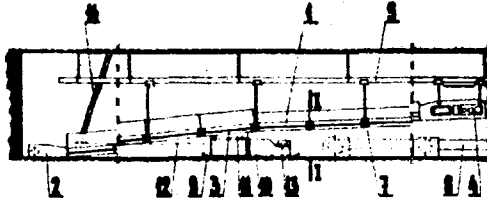
Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Rydułtowy", Wodzisław Śląski, Polska (Erwin Paszenda, Bronisław Kostka, Józef Kubik, Andrzej Bywalec).

Urządzenie do przesuwania przenośnika zgrzeblowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i bezpiecznej konstrukcji do przesuwania przenośnika zgrzeblowego do robót przygotowawczych w wyrobiskach korytarzowych.

Urządzenie stanowi znany hydraulicznyciąg-
nik (10) wbudowany w środkowej części przenoś-
nika (I) za pomocą korytkowego łącznika (11)
ze **skośnymi** bokami, przymocowanego podstawą
do górnej części korpusu ciągnika (10). a bo-
kami do rynny (3) trasy przenośnika (1) pod
kątem zgodnym z jej nachyleniem.

(1 zastrzeżenie)



W. 75593

35-09 20

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji In-
westycji Przemysłu Nieorganicznego "BIPROKWAŚ",
Gliwice, Polska (Kazimierz Terlecki, Czesław
Tuchowski).

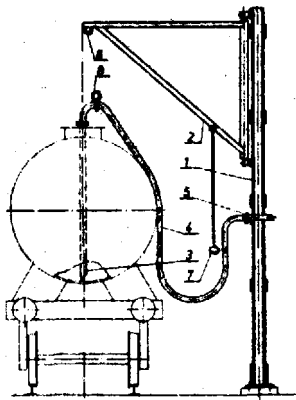
Urządzenie do rozładunku lub załadunku **cieczy**,
zwłaszcza kwasów

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie ta-
niego urządzenia do załadunku i wyładunku
cieczy.

Urządzenie ma pionową **podporę** (1), do któ-
rej obrotowo jest zamocowany wysięgnik (2).
Wysięgnik (2) ma ramiona w kształcie trójkąta
prostokątnego, w którym jedno ramię jest rów-
noległe do podpory, drugie prostopadłe do niej
jest na końcu wyposażone w wieszak (6), nato-
miast na ramieniu ukośnym zawieszony jest pręt
(7) służący do obracania ramienia*

Do podpory (1), za pomocą końcówki przyłą-
czeniowej (5), jest podwieszony wąż elastycz-
ny (4), który przed połączeniem z rurą zanur-
zeniową jest wyposażony w obejmę (8) służącą
do zawieszenia węża (4) na wieszaku (6).

(2 zastrzeżenia)



W. 75607

85 09 23

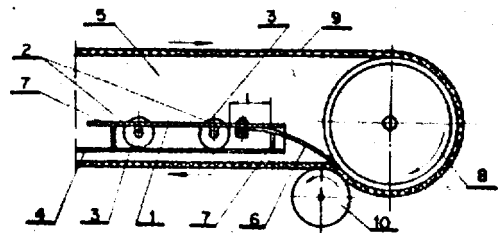
Zespół Elektrociepłowni Kraków, Kraków,
Polska (Kazimierz Stolarz, Franciszek Gasins-
ki, Włodzimierz Musiał, Bronisław Helbir).

Wózek hamujący

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie
prostej i funkcjonalnej konstrukcji wózka do
hamowania taśmy transportowej przenośnika
taśmowego.

Wózek hamujący charakteryzuje się tym, że
stanowi go ruchoma rama (1), wyposażona w
osie (2) z osadzonymi na nich obustronnie o-
brotowymi, tocznymi kołami (3). Do ramy (1)
w sposób rozłączny jest przymocowana hamują-
ca taśma (6) w taki sposób, że zwisająca
krawędź tej taśmy (6) znajduje się nad trans-
porterową taśmą (9) w najbliższej odległości
od napędowego bębna (8). Taśma (6) wraz z
ramą (1) przesuwają się między skrajnymi ogra-
nicznikami (7) po prowadnicach (4), które są
przytwierdzone do ramy przenośnika taśmowego.
Maksymalny przesuw hamujący taśmy (6) mieści
się w granicach od 250 do 300 milimetrów.

(1 zastrzeżenie)



366C

W. 75642

85 09 28

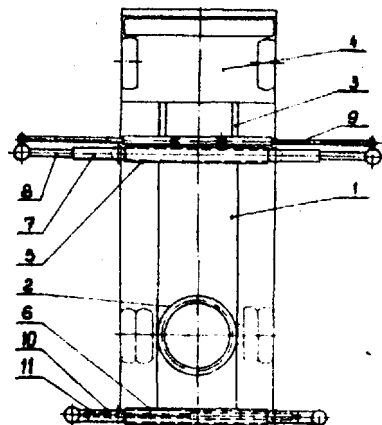
Przedsiębiorstwo Doświadczalno-produkcyjne
Dźwigów Samochodowych "Bumar-Bedex", Bielsko-
-Biała, Polska (Bolesław Leśko, Edward Sosna).

Rama podporowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania
ramy podporowej żurawia samochodowego, nakła-
danej na ramę podwozia, o prostej budowie i
dogodnych proporcjach wymiarowych.

Rama podporowa ma pojedynczy dźwigar (1)
zakończony pochwą (5) przednią, mającą dwie
pary teleskopowych wsporników podporowych (7),
(8) i pochwą tylną (6), zawierającą dwa poje-
dyncze wsporniki (11). Siłowniki (9) rozsuwa-
jące wsporniki (7), (8) osadzone są na zew-
nątrz dźwigara (1).

(1 zastrzeżenie)



D Z I A Ł C

CHEMIA I METALURGU

C01B

W. 75640

65 09 27

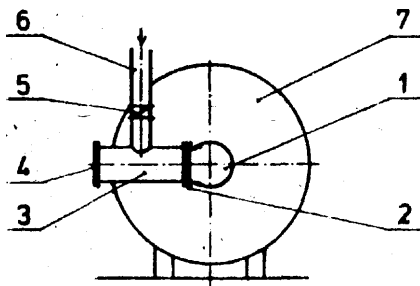
Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biprokwas", Gliwice, Polska (Tadeusz Chmielec).

Piec instalacji rozruchowej
fabryki kwasu siarkowego

Wzór użytkowy rozwiązuje problem zabezpieczenia instalacji rozruchowej w fabryce kwasu siarkowego przed skutkami wybuchu gazu.

Piec według wzoru użytkowego wyposażony jest w palnik (1) gazu, który ma króciec (2) doprowadzający zimne powietrze do palnika (1), przymocowany do króćca (2) prosty przewód (3) zakończony membraną odciażającą (4), a do pobocznic tego przewodu (3) przyłączony jest rurociąg (6) z organem odcinającym (5) regulującym dopływ powietrza do spalania.

(1 zastrzeżenie)



C03B

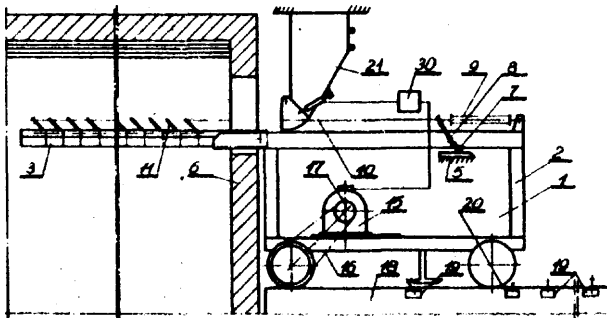
W. 75281

85 07 31

Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno, Polska (Krzysztof Hrycaj, Marek Wołoszyn).

Zasypnik zestawu
do elektrodowego pieca szklarskiego

Celem wzoru użytkowego jest ograniczenie pylenia przy podawaniu suchego i wysoce roz-



drobnionego zestawu oraz ograniczenie ilości zalegającej w zestawie wprowadzanej na skutek ciekawych elementów zasypnika.

Zaluzjowy zasypnik zestawu do elektrodowego pieca szklarskiego, charakteryzuje się tym, że ma wózek (1), pojemnik dozujący z układem sterowania, tor jezdny, przewidywany wózek (1) złożony jest z ramy (2) z wysięgiem (3), w którym są umieszczone dwa układy zaluzji z zespołami przychylania, a pojemnik dozujący stanowi zbiornik (21) zakończony od dołu dwoma zamknięciami łupinowymi połączonymi z siłownikami, od czoła wyposażony w przesuwany pionie przysłony a w ścianie tylnej ma czujniki poziomu zestawu. (5 zastrzeżeń)

C03C
C03B

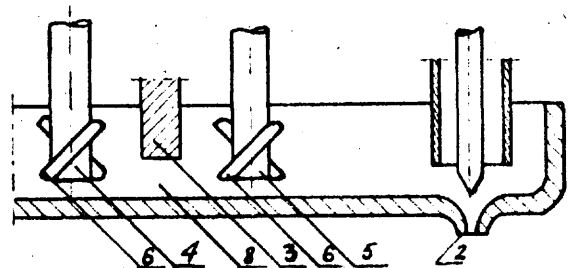
W. 75563

85 09 18

Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno n/Wisłol Polska (Marek Galewicz, Władysław Hejnar).

Zasilacz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zasilacz przeznaczony do dostarczania masy szklanej do formujących wyrobów.



Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji zasilacza, który zapewni taką recyrkulację masy szklanej aby zminimalizować wpływ smużystości powstałej z jej kontaktu z materiałami ogniotrwałymi na jakość produkowanych wyrobów.

Zgodnie z wzorem użytkowym zasilacz ma dwa mieszadła (4, 5) umieszczone wzdłuż osi zasilacza i przegrodę (3) zanurzoną w masie szklanej pomiędzy mieszadłem (4) a mieszadłem (5), umieszczoną w odległości większej od trzech szerokości zasilacza od oczka (2) wypływowego. (2 zastrzeżenia)

C21D

W. 75503

85 09 09

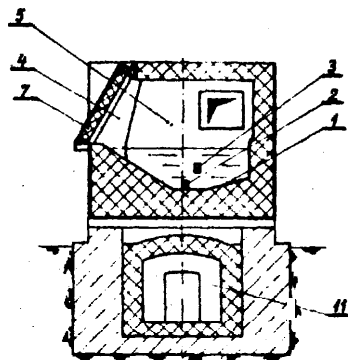
Zakłady Metali Lekkich "Kęty", Kęty, Polska (Stanisław Targosz, Tadeusz Dyczkowski, Franciszek Foryś, Bogdan Chrzanowski, Kazimierz Baćcik, Zbigniew Szota, Lucjan Niziołek, Józef Słoiński).

Piec gazowy topielny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **piec** gazowy topielny do topienia aluminium i stopów aluminium.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawienia wskaźników eksploatacyjnych pieca. Piec gazowy wyposażony **jest** w wannę (1) mającą **spustowy** otwór (2) w jej najniższym punkcie oraz umieszczony wyżej spustowy otwór (3). W przedniej ścianie (4) topielnej komory (5) znajdują się dwa wsadowe okna zamykane pokrywami (7) a w bocznej ścianie zabudowane są dwa gazowe palniki usytuowane pod kątem 6° w stosunku do **powierzchni** kąpieli **metalicznej**. Spaliny wypro-

wadzone są poprzez spalinowy pion i poziomy odcinek kanału spalinowego wyposażonego w odpylnię (11). (1 zastrzeżenie)



D Z I A Ł D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D06F

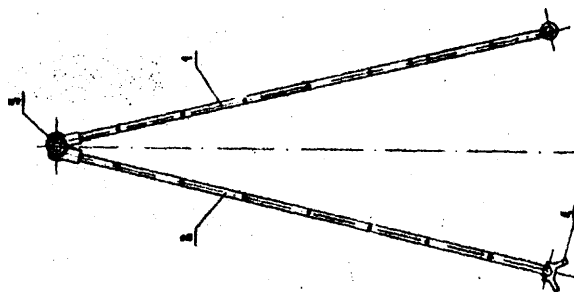
W. 75475

85 09 04

Jerzy Najder, Łódź, Polska (Jerzy Najder).

Suszarka łazienkowa

Suszarka łazienkowa ma dwa ramiona (1) i (2) w postaci **drabinek** połączone z sobą przegubem, przy czym podstawa ramienia (2) zakończona jest kątownikiem (4), zaś przegub ma opór (5). (1 zastrzeżenie)



D Z I A Ł E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

eona

W. 75597

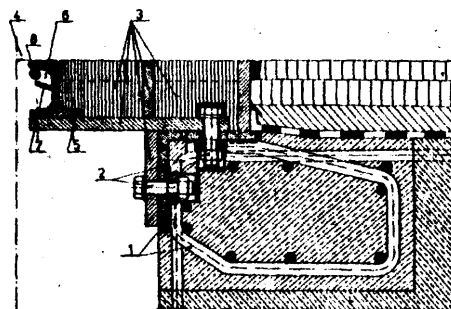
85 09 20

Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Janusz Kłowan, Zygmunt Lorenz, Ludomir Szczesny).

Zakończenie dylatacyjne przyczółka lub przęsła mostowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości **wymiany** uszkodzonej konstrukcji wspornikowej (3; bez konieczności rozkuwania betonowego zamocowania kotwienia (1). **Korzystne** jest stosowanie zakończeń dylatacyjnych wg wzoru na terenach, gdzie występują szkody **górnice**.

Zakończenie dylatacyjne ma połączoną betonem z przyczółkiem lub z przęsłem mostowym konstrukcję kotwiącą (1), do której **przymocowana** jest śrubami (2) konstrukcja wspornikowa (3) wyposażona przy szczelinie dylatacyjnej (4) w kształtnik (5) z gniazdem do zamocowania uszczelnienia dylatacji (6) utworzonym przez kształtnik (5), płaskownik (7) oraz pręt (8). (2 zastrzeżenia)



E01F

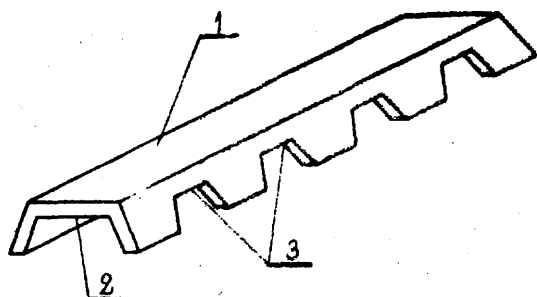
W. 75636

85 09 27

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego "Stolica", Warszawa, Polska (Witold Witkowski, Stanisław Błazejczyk).

**Urządzenie do odprowadzania wody
z podbudowy torowiska tramwajowego**
zwłaszcza torowiska tramwajowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie oprowadzania urządzenia ułatwiającego odpływ wody do wpustu ściekowego. Urządzenie stanowi element (1) w kształcie zbliżonym do ceownika mającego na całej długości kanał (2) oraz z obu stron bocznych powierzchnie szeregu wybrzeń (3). (1 zastrzeżenie)



EO2D

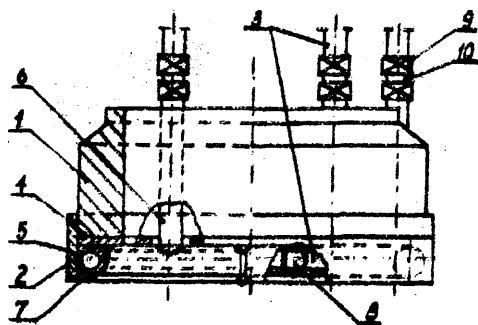
W. 75602

85 09 23

Włocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego "Hydrobudowa", Włocławek, Polska (Edmund Gałczyński).

Zbiornik przeznaczony zwłaszcza spoistych i nawodnionych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia czasochłonności zagłębiania zbiorników zwłaszcza w gruntach spoistych i nawodnionych, przy zastosowaniu prostych środków technicznych.



Zbiornik według wzoru ma wyrzutnik (1) wody wypływającej ku dołowi, umiejscowiony w dolnej części noża (2), ułatwiającego zagłębianie zbiornika w gruncie. Wyrzutnik (3) wody jest zestawiony z poziomego przewodu (5), ułożonego wzdłuż wewnętrznej powierzchni bocznej noża (2), zaopatrzonego w górnej części w poprzeczne przewody (6) doprowadzające wodę do poziomego przewodu (5), a w dolnej części, w otwory wypływowe (7) wody, przy czym poziomy przewód (5) jest zamocowany do noża (2) za pomocą kabłąków (4). (3 zastrzeżenie*)

EO3B

lit 75638

85 09 27

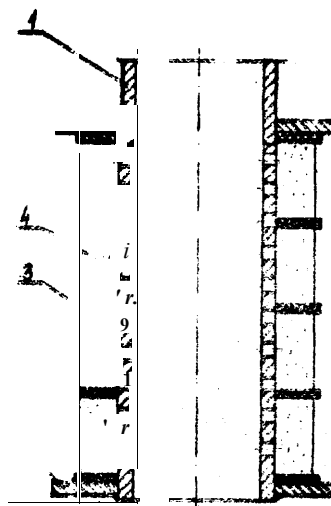
OGÓLNOKRAJOWE GWARCTWO WĘGLA BRUNATNEGO
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnic-

stwa Odkrywkowego "Poltegor", Wrocław, Polska (Zbigniew Galant).

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania filtra o dużo większej wydajności od znanych filtrów, przeznaczonego dla studni głębokich.

Filtr według wzoru stanowi rura (1), zaopatrzona w dwa pierścienie oporowe (2), między którymi umieszczono są przemieszczające (3) oraz okładziny filtracyjne (4). Jeden z pierścieni oporowych (2) jest trwale połączony z rurą perforowaną (1), zaś drugi jest połączony rozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



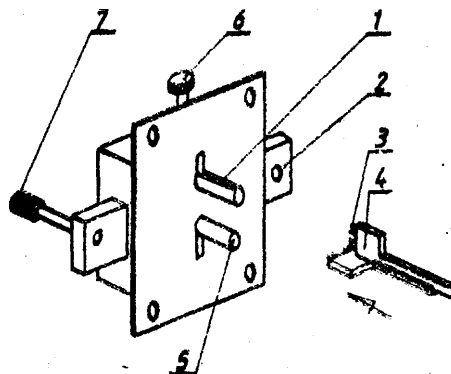
85 09 11

Jan Grabski, Marian Popielski, Radom, Polska (JanGrabski, Marian Popielski).

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zamka, którego otworzenie bez oryginalnych kluczy będzie praktycznie niemożliwe.

Zamek działa w wyniku użycia dwóch kluczy, jednego do odryglowania rygla i drugiego do przesunięcia rygla.

Zamek ma znane mechanizmy do blokowania rygla i przesuwania rygla i zaopatrzony jest w otwór (1) dla wprowadzenia klucza (4) z trzpieniami (?) dla odryglowania i otwór (5) dla wprowadzenia klucza w celu przesunięcia rygla (2). (1 zastrzeżenie)



D Z I A Ł F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F04F

W. 75.606

85 09 23

Zespół Elektrociepłowni Kraków, Kraków, Polska (Gwidon Kondratowicz, Kazimierz Stolarz, Mikołaj Kisiel, Romuald Jachowicz, Bron Jureczko, Ludwik Miczek, Feliks Spyra, Edward Oczak).

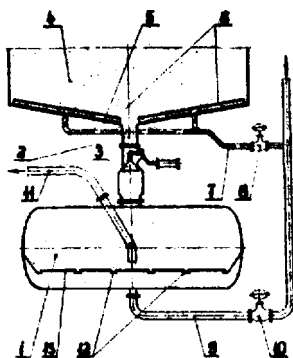
pompa zbiornikowa

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji pompy zbiornikowej o działaniu cyklicznym, przeznaczonej do pneumatycznego transportu materiałów pylistych, umożliwiającą uzyskanie małej wysokości instalacji transportowej.

Pompa zbiornikowa charakteryzuje się tym, że usytuowany poziomo zbiornik (1) ciśnieniowy jest wyposażony w segmentowy ruszt (12) aeracyjny, zaopatrzony w przynależne do każdego z segmentów płyty (13) tkaniny aeracyjnej. Ponadto pompa zbiornikowa jest wyposażona w łącznie w jeden rurociąg (2) zasypowy pyłu, zaopatrzony w sterowane zamknięcie (3).

Pompa zbiornikowa ma również połączony z głównym rurociągiem (9) sprężonego powietrza rurociąg (7), który jest wyposażony w cyklicznie sterowany zawór (3) odcinający.

(2 zastrzeżenia)



F15B

W. 75105

85 07 02

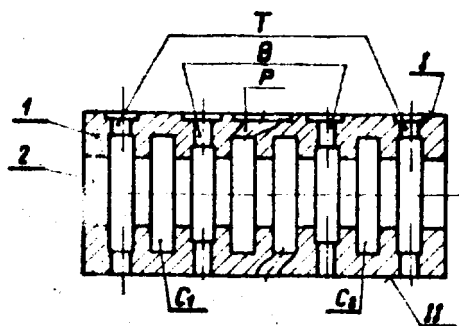
Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-Hydrał", Wrocław, Polska (Roman ftntog, Janusz Dziemidowicz).

Korpus rozdzielacza hydraulicznego blokowego

Celem wzoru jest opracowanie zwartej konstrukcji korpusu, mało materiałochłonnej.

Korpus rozdzielacza hydraulicznego blokowego charakteryzuje się tym, że na płaszczyznach połączeń (I, II) korpusu (1) do połączenia z boczną linią zasilania (B), wykonany jest układ otworów rozmieszczonych na osi t/w/ozającej z osią otworu (2) suwaka rozdzielczego kąt (α).

(1 zastrzeżenie)



F16B

75595

85 09 20

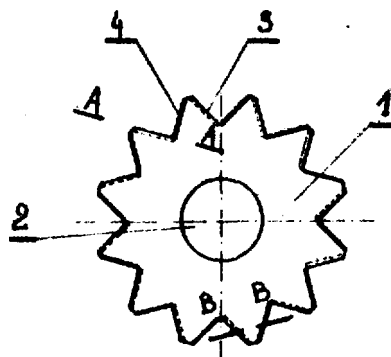
Biuro Konstrukcji Nietypowych, Zielona Góra, Polska (Zygmunt Kotwicki).

Podkładka

Celem wzoru użytkowego jest zwiększenie skuteczności zabezpieczenia przed przemieszczaniem się konstrukcyjnych elementów drewnianych.

Podkładka ma postać kołowej płytki metalowej z centralnym otworem. Na obwodzie zewnętrznej płytki (1) wykonane są promieniowo nasadzenia, których krawędzie odgięte są naprzemiennie i ustawione do płaszczyzny płytki pod kątem 90° , tworząc zęby (3) i (4). Linia gięcia każdego zęba tworzy promieniową linię nacięcia kąt 50° do 60° .

(1 zastrzeżenie)



F16B

W. 75654

85 09 30

Jaworznicko-Mikołowski Zakłady Naprawcze W, Katowice, Polska (Edward Zak, Włodzimierz Caban, Marian Pisula, Leszek Walter, Józef Gugółka, Stefan Czarnecki, Marian Mych).

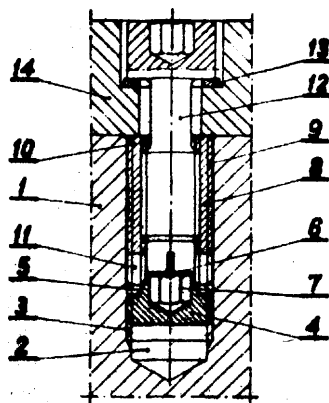
Złącze śrubowe

wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji złącza śrubowego zabezpieczonego

czającej śrubę przed wykręcaniem się, gwarantującej pewne osadzenie śruby w otworze odlewu korpusu i umożliwiającej łatwe i nieniszczące rozłączanie połączonych elementów konstrukcji.

Złącze, zawierające stożkowy element rozpierający, charakteryzuje się tym, że wkręcony w gwint (3) otworu (2) korpusu (1) element rozpierający (4) wyposażony jest we wgłębienie wielokątne (7) do mocowania klucza, a ponadto jego powierzchnia stożkowa (5) współpracuje z końcem wyposażonym w rozcięcia (11) tulei (8) mającej gwint wewnętrzny (10) i gwint zewnętrzny (9). którym tuleja (8) wkręcona jest w gwint (3) otworu (2). Tuleja (8) wykonana jest z materiału o dużej wytrzymałości mechanicznej. Pokrywa (14) połączona jest z korpusem (1) za pomocą śruby (12) wkręconej w gwint wewnętrzny (10) tulei (8).

(1 zastrzeżenie)



W. 75610

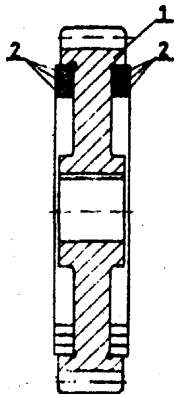
85 09 23

Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki,
Kraków, Polska (Jerzy Perdenia).

Koło zębate z tłumikiem drgań

Celem wzoru jest zwiększenie skuteczności tłumienia drgań. Koło zębate według wzoru ma we wnętrzu między piastrą a wieńcem umieszczony element rozprężny, złożony z kilku koncentrycznie przylegających do siebie pierścieni sprężystych (2), oddziałujących na walcową, wewnętrzną powierzchnię wieńca.

(1 zastrzeżenie)



F16K
F15B

W. 75481

85 09 04

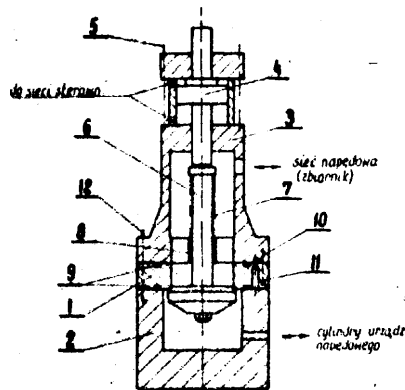
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych "CEBEA", Kroków, Polska (Stanisław Niżański).

Zawór zwrotny sterowany hydraulicznie

Celem wzoru użytkowego jest rozszerzenie tolerancji wykonania elementów decydujących o szczelności zaworu zwrotnego, a także ułatwienie montażu tych elementów przy Jednoczesnym zapewnieniu ich współosiowości.

Zawór składa się z korpusu (3) i bloku (2), między którymi umieszczone jest gniazdo (1) grzybkowego elementu zamykającego (6). Gniazdo (1) ma postać pierścienia o płaskich powierzchniach czołowych wyposażonych w uszczelnienia (9). Korpus (3) i gniazdo (1) mają na stykających się ze sobą płaskich powierzchniach czołowych pokrywające się parami otwory pod kołki ustalające (10) i śruby montażowe (11).

(2 zastrzeżenia)



F21V

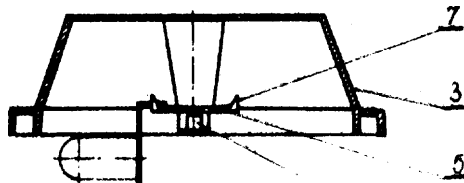
W. 75512

85 09 17

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "Polam-Farel", Ketrzyn, Polska (Szczepan Gibowski, Adam Strzebrakowski, Jerzy Kordowski).

Zestaw elementów do połączenie odbłyśnika z oprawą oświetleniową

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu elementów do szybkiego połą-



■UL

czenia odbłyśnika z korpusem oprawy oświetleniowej, gdzie odbłyśnik stanowi równocześnie listwę **montażową** osprzętu elektrycznego.

Zestaw elementów według wzoru charakteryzuje się tym, że uchwyt (1) **odbłyśnika** (2), zamontowany obrotowo do korpusu (3), zawiera ramiona do podtrzymywania **odbłyśnika** (2) i ramiona (5), mające zaczepy (7; współpracujące z odpowiednimi otworami odbłyśnika).

Wzór nadaje się szczególnie do stosowania przy produkcji lamp oświetleniowych.
(2 zastrzeżenia)

F24C

W. 76170

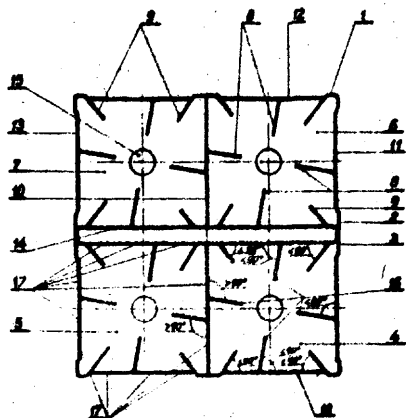
85 12 16

Zakłady Metalowe "Mesko", Skarżysko-Kamienna, Polska (Krzysztof Zawadzki, Jan Pawelec, Henryk Mizerski).

Ruszt kuchni gazowej

Celem wzoru użytkowego Jest skonstruowanie rusztu zapewniającego wysoką sprawność cieplną palników oraz stabilne stawianie naczyń na **ruszcie**. Ruszt ma obramowanie (1) stref palnikowych w postaci dwóch **segmentów** (2, 3) podzielonych na sekcje (4, 5, 6, 7), z których każda ma cztery **żebra** podstawowe (B) i cztery żebra pomocnicze (9).

Żebra podstawowe wychodzą z belki poprzecznej (10) pod kątem większym od 90°, a pozostałe żebra podstawowe i żebra pomocnicze wychodzą z boków segmentu (11, 12, 13, 14) pod kątem mniejszym od 90°. **Żebra** podstawowe są rozmieszczone w każdej sekcji tak, że ich pionowe płaszczyzny symetrii są rozstawione w jednakowych odległościach katowych i **przecinają** się na pionowej osi palnika (15). **Segment** (2 lub 3) ma pomiędzy żebrowymi pomocniczymi wyjęcia (17) oraz występy (18). (1 zastrzeżenie)



F25B.

W. 75626

85 09 25

Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy, Polska (Antoni Jurkowski, Tadeusz Kosidło).

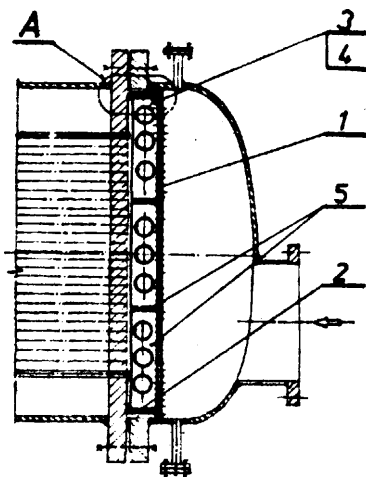
Chłodnica **płaszczowo-rurowa**

Celem wzoru użytkowego **jest** skonstruowanie chłodnicy, w której nie występuje zatykanie się jej rurek zanieczyszczeniami.

Chłodnica ma wkład **separacyjno-turbulencyjny** wykonany z płyty perforowanej (1) połączonej trwale z elementem **cylicylnicznym** (2) oraz **azurowymi** żebrowaniami (3) i (4).

(5). Element cylindryczny ma rozmieszczone na zewnętrznej ścianie sprężyste wkładki stabilizacyjne (3) oraz **śruby** dociskowe (4).

(2 zastrzeżenia)



F26B

W. 76531

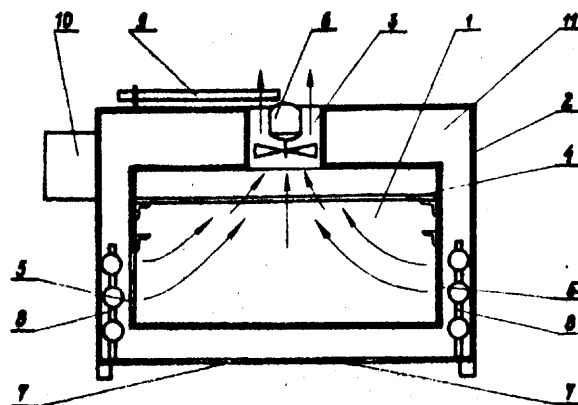
86 02 03

Instytut Ochrony Roślin, Poznań, Polska (Marek Wachowiak, Oktawian Zarzycki).

Suszarka laboratoryjna zwłaszcza do materiałów entomologicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania suszarki laboratoryjnej umożliwiającej **obsuszanie** wrażliwych materiałów.

Komora susząca (1) umieszczona jest w zewnętrznym płaszczu (2) tworząc międzypłaszczową przestrzeń swobodną (11), w której przeprowadzony jest tunel (3) z wentylatorem (6) odprowadzającym powietrze i umieszczone są po bokach elementy grzejne (8). W ścianach komory i płaszcza rozmieszczone są otwory wlotowe powietrza (5) i (7) a na płaszczu umieszczony jest **ciepłomierz** kontaktowy (9) i skrzynka sterownicza (10). (2 zastrzeżenia)



F28D

W. 75601

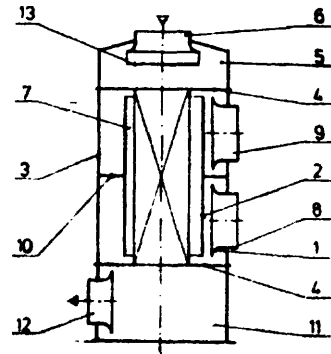
85 09 23

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji inwestycji Przemysłu Nieorganicznego "Biproskwan", Gliwice, Polska (Tadeusz Chmiel, Józef Janaszki).

Wymiennik ciepła płaszczowo-rurkowy

Wymiennik o działaniu **współprądowym** lub **przeciwprądowym** ma króćce z wywinętymi kołnierzami (1), oraz króciec wlotowy (6) wyposażony w przegrodę (13) zamocowaną w niewielkiej odległości przed otworem.

W części środkowej przed króćcem wlotu i wylotu (8) i (9) wymiennik zawiera osłonę (2; pakiet rur połączoną z płaszczem wymienników przegrodą (10)). (1 zastrzeżenie)



FIZYKA

W. 73366

85 09 20

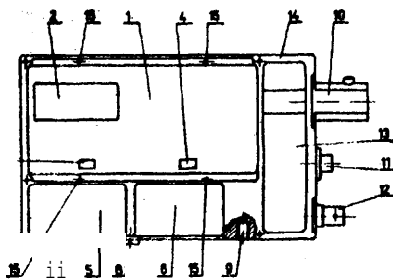
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
(Andrzej Klimek, Andrzej Tadeusiak, Andrzej Jakubiak).

Urządzenie odbiorcze miernika tłumienia światłowodów

Celem wzoru Jest **umożliwienie** stosowania urządzenia zarówno w pozycji pionowej, jak i poziomej oraz wyeliminowanie możliwości wycieku elektrolitu i **zanieczyszczenia** elementów układu elektronicznego.

W urządzeniu według wzoru płytka drukowana układu elektronicznego ma druk jednostronny i mocowana jest w komorze (1) nad komorami baterii i bezpieczników (5,6). Ponadto wskaźnik ciekłokrystaliczny usytuowany jest w lewym, górnym rogu komory (1), a przełącznik rozdzielczości (3) i włącznik zasilania (4) na dole płytki. Prawą stronę korpusu zajmuje komora (13), złącza światłowodów (10), potencjometru zerowania wskazań (11) i gniazda wyjściowego (12) sygnału analogowego. Między komorą (13) a komorą bezpieczników (6) usytuowany jest otwór gwintowany (9) śruby mocującej urządzenie do ławy optycznej.

(1 zastrzeżenie)

G01N
G01M

75600

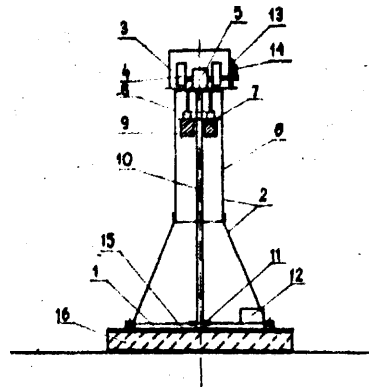
85 09 23

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa,
Polska (Antoni Cudaj, Jerzy Sierakowski, Jerzy Suchowierski).

Urządzenie do badania odporności cił pokrycia, zwłaszcza dachowego na przebicie - dziurawienie dynamiczne

Celem wzoru jest opracowanie konstrukcji urządzenia umożliwiającej badanie odporności pokrycia dachowego na przebicia dyn.

Urządzenie składające się z podstawy (1), stojaka (2) i głowicy (3) charakteryzuje się tym, że wewnątrz głowicy (3) znajduje się podnośnik (4) i silnik elektryczny (5), o poniżej głowicy w cylindrze (6) stojaka (2) znajduje się wózek jezdny (7) wraz z elektromagnesem (fi) i bijakiem (9), osadzonym wzdłuż trzpienia prowadnicy (10), na końcu której znajduje się grot (11) zakończony wymienną kulka o średnicy 4, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25 lub 30 mm przy jednakowym promieniu sferycz. 50 ran. W podstawie (1) stojaka (2) zamontowana jest przełącznik elektryczny (12), a na głowicy (3) stojaka (2) zamontowana jest tarcza (13) wskazań energii uderzenia ze wskazówką (14). (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 75625

85 09 25

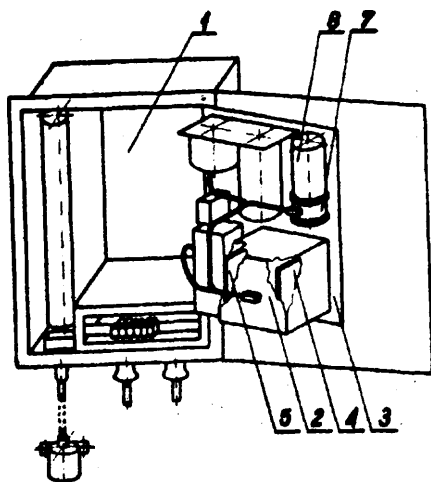
Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG",
Katowice, Polska (Bolesław Firganek, Jerzy Kelner, Zofia Kniaziew, Antoni Koper, Andrzej Michalunio, Władysław Mironowicz, Adam Szesta, Piotr Szostek).

Analizator tlenku węgla

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ciągłego pomiaru stężenia tlenku węgla za pomocą analizatora tlenku węgla z hopkalitem jako katalizatorem, zapewniającego pełną wymianę, regulację oraz uruchamianie poszczególnych modułów funkcjonalnych niezależnie od pozostałych.

Analizator tlenku węgla ma układ pomiarowy (4) i układ transmisyjny (5) umieszczone w jednym wspólnym module elektroniki (2) zamocowanym do wewnętrznej części drzwi (3) obudowy (1) analizatora. V dolnej części czujnika (6) analizatora jest umieszczony współosiowo pojemnik (7) zawierający elementy przetwornika różnicy temperatur.

Analizator tlenku węgla Jest przeznaczony głównie do wykrywania pożarów w kopalniach węgla **kamiennego**. (1 zastrzeżenie)



G01P
B27C

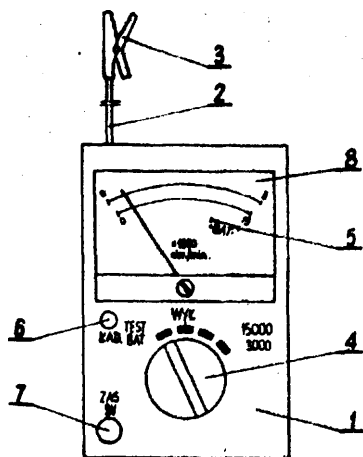
W 75422

85 08 21

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa, Polska (Arkadiusz. Cybulski, Stanisław Pietrzykowski, Janusz Piskorz).

Obrotomierz do pilarek spalinyowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obrotomierz do kontroli obrotów pilarek spalinyowych, zwłaszcza w warunkach polowych.



Obrotomierz charakteryzuje się tym, że na czółowiec s tronie obudowy (1) umieszczone jest pokrętko (4) przełącznika **czteropozycyjnego**, kontrolka (6) ładowania baterii, tftni. ^zdo zasilania (7) oraz zamocowany jest przewód (2) z uchwytem (3), przeznaczonym do łączenia bezpośrednio ze świecą zapłonową. (1 zastrzeżenie)

G01P

V. 75618

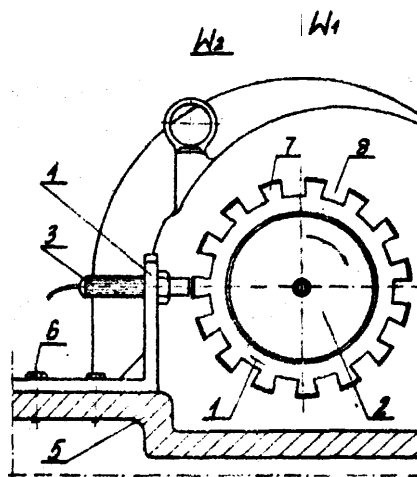
85 07

Zespół Elektrowni Dolna Odra, Nowe Czesk/Gryfina, Polska (Andrzej Mielnik, Julia Szabat, Henryk Wawrzyniak).

Urządzenie do pomiaru prędkości obrotowej, -' turbozespołów prądowórczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie obracowania konstrukcji urządzenia o zwiększonej niezawodności działania, dokładności pomiaru Oraz wydłużonym czasie pracy bez konieczności j napraw i regulacji.

Urządzenie według wzoru użytkowego zawiera tarczę impulsową (1) i nadajnik (3) impulsów, przy czym tarcza impulsowa (1) o konstrukcji pierścieniowej i naciętym na obrzeżu trapezowym uzębieniu, wciśnięta i osadzona Jest bezpośrednio na wale (2) pompy olejowej turbozespołu, zaś nadajnik (3) impulsów, usytuowany v pobliżu bocznej powierzchni tarczy szczerpawej (1) i oddzielony od tej tarczy szczelną powietrzną, osadzony Jest w uchwycie (4) przytwierdzonym do korpusu pompy olejowej. (2 zastrzeżenia)



G01R

W. 75627

85 09 21

Lubelskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Lublin, Polska (Leszek Marzajt).

Próbnik ciągłości obwodu i napięć stałych oraz przemiennych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania próbnika pozwalającego na wskazanie obecności napięć stałych i przemiennych wraz z ich rozróżnianiem w zakresie 2 - 30 V, sprawdzenie biegunowości źródła prądu w zakresie napięć stałych w granicach 2 - 30 V, badanie ciągłości obwodów elektrycznych, spełniając jednocześnie funkcję podręcznej latarki elektrycznej.

Próbnik według wzoru użytkowego zasilany Jest z baterii stałej i charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) o kształcie zbliżonym do prostopadłościanu zwężającego się w jednym kierunku, umieszczona Jest latarka elektryczna ze zwierciadłem umieszczonym w płaszczyźnie mniejszego boku, a w płaszczyźnie dłuższego

korpusu (1) zamocowane są **symetrycznie** dwie diody (2, 3) elektroluainiscencyjne połączone przeciwstawnie i włączone w obwód **zasilania**, natomiast na zewnątrz korpusu (1) naprzeciw diod wyprowadzone są dwa gniazda stykowe (4, 5). Jedno bezpośrednio z baterii, a drugie **między diodami** poprzez **opornik** metalowa sonda (6) wyprowadzona z **pomiędzy** diod (2, 3) i zamocowana na korpusie (1) naprzeciw obudowy żarówki latarki (7).

(1 zastrzeżenie)

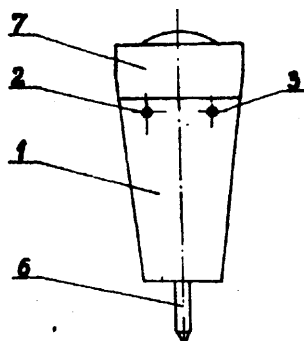


Fig. 1

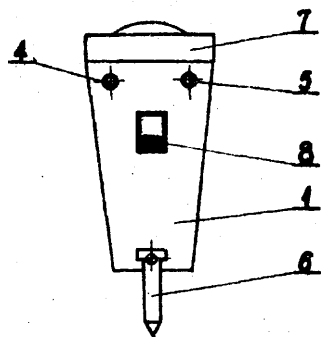


Fig. 2

G03B

W. 75616

85 09 25

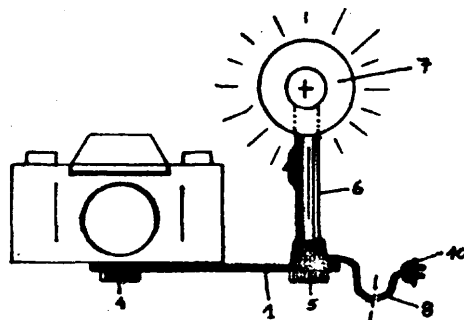
Warszawski Wojewódzki Klub Techniki i **Ra-**
cjonalizacji, Warszawa, Polska (Antoni Kraus).

Oświetlacz **ręczny**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie oświetlenia obiektów przy filmowaniu lub fotografowaniu;

Oświetlacz ma listwę łączącą (1), w której znajdują **się kanałki** z osadzonymi w nich śrubami łączącymi (4) i (5). Poprzez śrubę łączącą (4) oświetlacz połączony jest z **aparatem** fotograficznym lub kamerą filmową. Poprzez śrubę łączącą (5) listwa łącząca (1) połączona jest z prostopadłym ramieniem (6) zawierającym w górnej części prostopadle usytuowane źródło światła zasilane napięciem 220 V.

(1 zastrzeżenie)



G05D

W. 75639

85 09 27

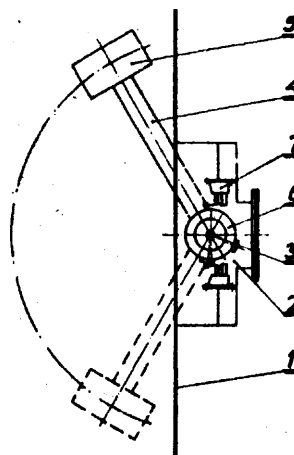
Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki
Węgla "Separator", Katowice, Polska (Jadwiga
Sikora).

Urządzenie do **regulacji** poziomu cieczy w zbiorniku **bezcisnieniowym**

Celem wzoru jest **opracowanie** prostej konstrukcji urządzenia, łatwej w montażu i nieskomplikowanej w obsłudze, charakteryzującej się stabilnością i niezawodnością w działaniu.

Urządzenie do regulacji poziomu cieczy w zbiorniku **bezcisnieniowym** **jest** zabudowane w ścianie bocznej zbiornika (1) i składa się z **pływaka** (5), **zamocowanego** sztywno na drążku (4), osadzonego na wałku (3) w wodoszczelnym kapturze (2) i krzywki (6), która **odpowiednio** ustawiona pod wpływem pływaka (5) wykonującego ruch **obrotowy**, włącza i wyłącza łączniki elektryczne (7).

(1 zastrzeżenie)



G09F

W. 75574

85 09 19

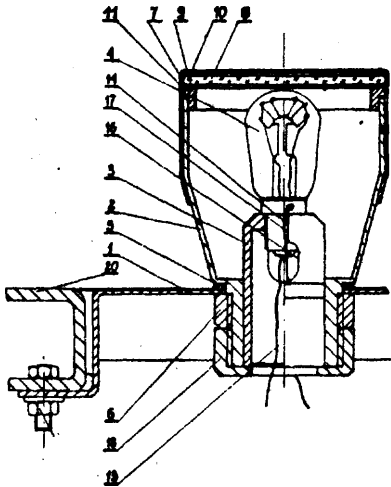
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i
Urządzeń Precyzyjnych, Łódź, Polska (Tadeusz
Adamiak, Edward Bolek, Włodzimierz **Bloch**, Jan
Sikorski).

Tablica świetlna

Celem wzoru jest zwiększenie trwałości tablicy, ułatwienie wymiany żarówki oraz **poprawienie** widoczności wyświetlanych znaków.

Tablica świetlna, służąca do wyświetlania dowolnej litery, cyfry czy znaku, charakteryzuje się tym, że jej każde gniazdo jest zaopatrzone w klosz (2) rozszerzający się stożkowo i zamknięty matową szybą (8) ułożoną na pierścieniu (7), którego kołnierz jest oparty na **krawędzi** klosza (2). Zabezpieczona uszczelkami (9, 10) matowa szyba (8) jest przytrzymywana na obrzeżu klosza za pomocą opaski (11).

Wewnątrz klosza (2) umieszczona jest oprawka (3) w kształcie cylindra o dwustronnie ściętych **powierzchniach** bocznych. W części walcowej oprawka (3) ma wykonany otwór elipsoidalny (16) i podłużny (17). Oprawka (3) jest przytrzymywana w kloszu (2) za pomocą nakrętki (18). (1 zastrzeżenie)

G10K
D01H

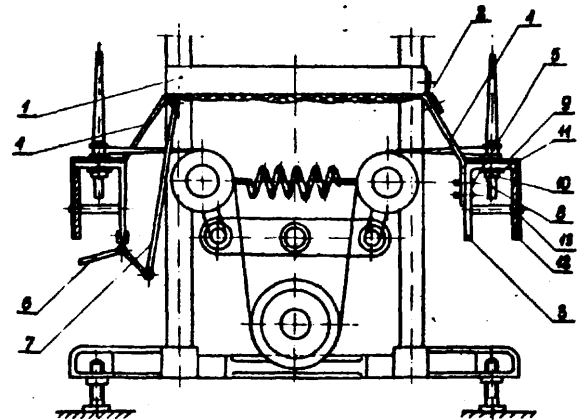
W. 75619

85 09 24

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Henryk Bojanowski, Franciszek Jasiński, Władysław Wolniak).

Układ ograniczający poziom hałasu skręcarek

Celem wzoru jest **opracowanie** łatwej w wykonaniu i obsłudze konstrukcji układu obniżającej poziom hałasu skręcarek. Układ ma poziomą osłonę (1) opartą na wsporniku (4) zamocowanym do wrzecionowej ławy (3), połączoną łącznikiem (7) z kątową, dwuramienną dźwignią (6) zamocowaną do wrzecionowej ławy (3). Osłona (13) wrzecionowej ławy (3) jest wyłożona od wewnątrz **dźwiękochłonnym materiałem** (12), a pomiędzy pochwami (8) wrzecion i wrzecionową ławą (3) znajduje się od góry i od dołu dźwiękochłonny materiał (9) i (11). (2 zastrzeżenia)

G11B
G03B

W. 75614

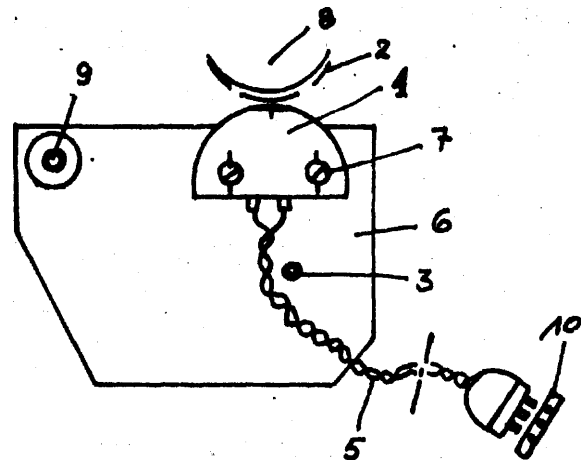
85 09 25

Warszawski Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Warszawa, Polska (Antoni Kraus).

Głowica odczytu ścieżki magnetycznej taśmy filmowej projektora

Wzór rozwiązuje zagadnienie **przyłączenia** głowicy odczytu do różnych **projektorów** mających wzmacniacz i wejście mikrofonowe.

Głowicę stanowi płyta nośna (6) o kształcie prostokątnym z obciętymi narożnikami, na powierzchni której za pośrednictwem gumowej podkładki regulacyjnej osadzona jest za pomocą śrub (7) głowica magnetyczna, odczytująca (1) o kształcie półokręgu. Głowica (1) **przewodami** (5) połączona jest z gniazdem projektora (10). (2 zastrzeżenia)



D Z I A Ł H

TECHNIKA

H01H

W. 75633

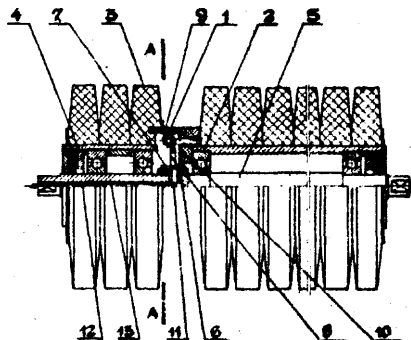
S5 09 26

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego
Zespół Elektrowni Dolna Odra, Nowe Czarnowo,
Polska (Włodzimierz Paleczny, Szczepan Zasada,
Piotr Andrzejczak).

Wyłącznik Uodśrodkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika odśrodkowego, o prostej konstrukcji przeznaczonych do blokady ładowarki węgla w wypadku zatrzymania się taśmy przenośnika placowego dostarczającego węgiel do elektrowni.

Wyłącznik ma cylindryczną tekstolitową obudowę, (1) osadzoną jednym końcem na tulei (2), a drugim końcem w gumowej rolce (3) utwierdzonej również na tulei (4). Obie tuleje są ułożone na wałku (5) wspartym w konstrukcji przenośnika. Na wałku tym osadzona jest również tekstolitowa tuleja (6) z półpięściami (7). Do półpięści przylegają ślizgowe styki (8) osadzone wahliwie na trzpieniach (9) zamocowanych w cylindrycznej tekstolitowej obudowie. (2 zastrzeżenia)



W. 75613

85 09 25

Zakłady Wytwórcze Lamp. Elektrycznych "Pol-lam" im. R. Luksemburg, Warszawa, Polska
(Zygmunt Szokalski, Janusz Tyszka).

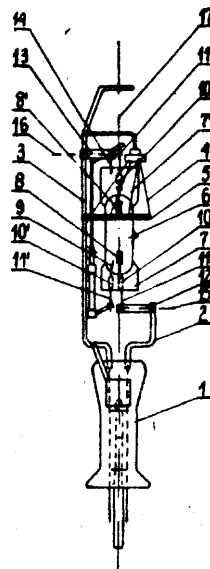
Zestaw świetlny lampy rtęciowo-żarowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw świetlny lampy rtęciowo-żarowej, zwłaszcza o mocy 160 w, przeznaczonej do oświetlenia zewnętrznego i wewnętrznego, którego konstrukcja pozwala na skrócenie taśm mocujących jarznik.

Zestaw świetlny ma szklaną nóżkę (1), w którą wtopione są krótszy doprowadnik (2) prądu i dłuższy doprowadnik (3) prądu, stanowiące elementy nośne zespołu (4) skrętki (5) i jarznika (6). Jarznik (6) jest zamocowany do doprowadników (2 i 3) prądu za pomocą dwu metalowych taśm (12 i 13) znajdujących się w pobliżu spłaszczy (7, 7'). Taśma (12) mocująca jarznik od strony spłaszcza (7) sąsiadującego z nóżką (1) ma jeden koniec przyspawany do pręcika (11) zewnętrznego, a drugi koniec przyspawany do krótszego doprowadnika (2)

prądu. Taśma (13) mocująca jarznik (6) od strony przeciwległego spłaszcza (7') ma jeden koniec przyspawany do pręcika (14) molibdenowego wtopionego we wspomniany spłaszcza (7'). Drugi koniec taśmy (13) jest przyspawany do dłuższego doprowadnika (3) prądu.

(2 zastrzeżenia)



H02J

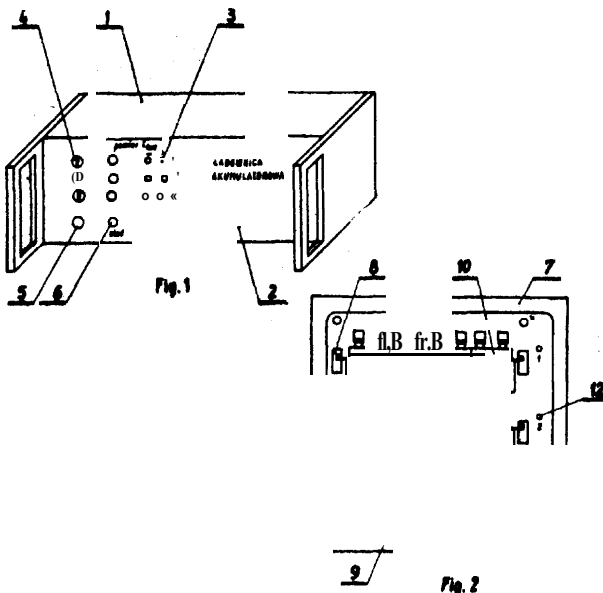
V. 75634

85 09 27

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Grzegorz Kania, Arkadiusz Hauzer, Rudolf Muc).

Ładownica akumulatorowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ładownicy, której konstrukcja nie pozwalała by na niszczenie elementów mechanicznych i elektronicznych.



Ładownice według wzoru użytkowego stanowią dwa oddzielne podzespoły: urządzenie zasilająco-sterujące, mające postać zwartej, przenośnej skrzynki (1) i tablica (7) wyposażona w odejmowalne pojemniki (9) na akumulatory (10).
(1 zastrzeżenie)

H05K

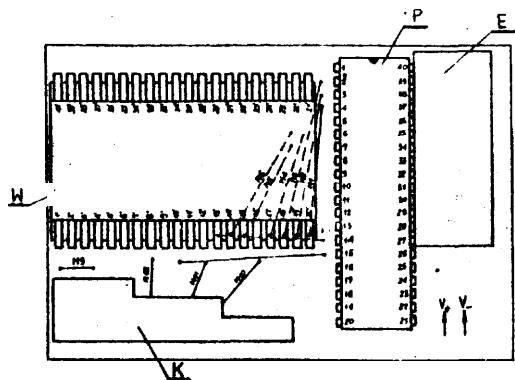
75585

85 09 20

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska
(Andrzej Klimek).

Płytką drukowaną
połączeń przetwornika analogowo-cyfrowego
scalonego z 3 1/2 cyfrowym
wskaźnikiem ciekłokrystalicznym

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wykonania płytki. Płytkę ma druk jednostronny. Dwa rzędy końcówek (1 - 20) i (21 - 40) przetwornika analogowo-cyfrowego (P) są prostopadłe do dwóch rzędów końcówek (1 - 20) i (21 - 40) 3 1/2 cyfrowego wskaźnika ciekłokrystalicznego (W) 1 usytuowano są względem



siebie w ten sposób, że końcówka (20) wskaźnika (W) znajduje się na wysokości końcówki (14) przetwornika (P), a końcówka (21) wskaźnika (W) jest na wysokości końcówki drugiej (2) przetwornika (P). Układ wyświetlania kropek dziesiętnych (K) wskaźnika ciekłokrystalicznego (W), patrząc od strony elementów, usytuowany jest pod wskaźnikiem ciekłokrystalicznym (W). Po stronie elementów płytkę ma połączenia mostkowe (M1 - M12).

(1 zastrzeżenie)

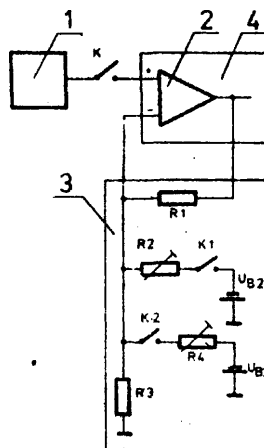
P. 251235

84 12 21

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Eugeniusz Goc, Jerzy Kuchta, Wacław Pietrenko, Henryk Rzepa, Adam Skiba, Leopold Sawicki).

Elektroniczny termometr półprzewodnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego pomiaru temperatury, w zakresie od - 50°C do +150°C w sposób automatyczny, z dużą dokładnością i stabilnością w czasie.



Elektroniczny termometr półprzewodnikowy według wynalazku, jest zbudowany w ten sposób, że do jednego z wejść wzmacniacza wejściowego (2), stanowiącego wejście woltomierza cyfrowego (4), jest dołączone wyjście przetwornika temperatury (1), natomiast pętlę sprzężenia zwrotnego wzmacniacza wejściowego (2) stanowi układ kalibracji (3), dopasowujący parametry woltomierza cyfrowego (4) do charakterystyki temperaturowej przetwornika temperatury (1). Jako przetwornik temperatury (1) może być użyte złącze półprzewodnikowe (D), spolaryzowane przewodząco, za pomocą odpowiednio dobranego rezystora (R), zasilanego ze źródła stabilizowanego napięcia stałego (U) o takiej wartości, aby zasilanie złącza półprzewodnikowego (D) miało charakter quasiprądowy i jednocześnie linearyzowało charakterystykę temperaturową złącza półprzewodnikowego (0).

(4 zastrzeżenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 13/1986

tir zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
248519	C07D	28
249204	A01N	2
249730	B06B	9
249934	A61B	5
250772	A61K	6
250800	C10G	37
250818	F26B	60
250921	G07C	75
250933	A62B	7
250943	A61B	5
250974	F16J	57
250980	C08L	33
250984	G01N	65
250985	C01G	23
250990	H02G	79
250991	F16K	57
250993	D06M	42
250994	E03B	45
250996	D01C	41
250997	B44C	20
250998	B44C	20
250999	B44C	20
251000	B44C	20
251001	B440	21
251002	B440	21
251003	B44C	21
251004	A61K	7
251006	G01K	64
251007	G01K	64
251008	H05B	86
251009	H01L	77
251022	A23L	4
251023	A23L	4
251024	A23L	4
251026	A23L	4
251027	A23L	4
251028	C03B	24
251029	G01G	63
251030	G01G	63
251031	G01N	65
251033	D01D	41
251034	B22D	13
251039	B23K	15

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
251046	E21C	48
251047	E21C	43
251048	F15B	55
251050	C07F	32
251051	C10M	38
251052	C10G	38
251053	C07C	26
251054	H02K	80
251055	H02K	80
251058	G01R	68
251059	H04G	47
251065	G01L	64
251066	G01N	66
251067	G05B	26
251070	S02F	44
251071	G05F	72
251072	C07C	26
251075	C07C	26
251074	C04B	
251075	G03B	75
251076	H04M	84
251077	B23C	15
251080	E02D	43
251081	T02F	44
251084	C03C	24
251085	G08C	76
251093	E21D	51
251094	E21P	91
251099	H01K	11
251104	E21T	52
251105	C01B	22
251106	H04M	84
251107	H04M	85
251109	B22C	13
251112	H01J	
251116	C03C	24
251117	H04B	45
251123	H04C	46
251124	H04C	46
251125	E04C	46
251126	C07C	26
251127	A01M	2
251129	A01M	2

1	2	3	1	2	3
251132	G01R	60	251241	C23C	40
251138	C09L	34	251243	C01G	23
251149	B21H	12	251246	H02K	79
251151	E21C	49	251247	BC3B	9
251153	H05G	87	251248	H05B	86
251155	A47K	5	251249	B21D	10
251157	C08L	34	251250	C30B	40
251160	B21B	9	251251	C23C	40 "
251161	C08L	34	251252	C22C	40
251163	B23Q	16	251256	K01L	78
251168	C10M	38	251258	321J	12
251169	B60Q	21	251260	B21B	10
251173	G01R	68	251262	F23B	58
251174	F24D	59	251264	G01H	63
251176	C07C	27	251265	F423	61
251177	B22C	13	251266	F42B	61
251178	C22C	39	251271	C07C	27
251180	C08F	32	251272	G01R	70
251181	B23Q	17	251273	G06F	73
251182	C02F	23	251279	B21F	11
251183	G01R	69	251283	G06F	73
251184	Goaa	75	251284	C22B	39
251186	H02B	78	251285	G01R	70
251190	C13L	38	251287	G01B	61
251191	G01R	69	251292	B61F	21
251196	H02M	81	251295	H01M	78
251199	C23C	40	251296	H01M	78
251200	D04C	42	251297	H01M	78
251203	H02H	79	251299	C07C	27
251204	H02J	80	251301	C07D	29
251205	B61L	21	251309	B01D	8
251214	G01N	66	251310	G01L	65
251215	C12P	38	251312	B01F	8
251219	G01R	69	251313	E04G	47
251220	C08G	32	251314	F24D	59
251222	O06F	72	251316	B21D	10
251223	O03C	24	251317	C09B	35
251226	C02F	23	251320	E05F	48
251227	C071)	29	251321	E21D	52
251229	C01G	23	251322	H04N	85
251230	E21D	52	251323	F26B	60
251231	C30B	40	251324	C07C	27
251232	G08G	33	251325	B21B	10
251233	C08G	33	251326	B66C	22
251234	E01D	43	251327	B29C	19
251235	G01K	108	251328	F04C	47
251236	B21L	12	251330	F26B	60
251237	C22C	39	251332	SX>1G	41

1	2	3	1	2	3
251333	C13L	39	252657	C07D	30
251334	H02P	81	253267 T	C07C	28
251336	C01F	62	253586	B29B	18
251337	F27B	60	253689	C07D	31
251350	C04B	25	253820	C07D	30
251351	C04B	25	253821	C07D	31
251352	326D	18	254040 ?	G01C	63
251353	323P	16	254313	A233	3
251354	21F	53	254559	E21C	50
251356	E21C	49	254583 T	G01F	62
251357	S21C	49	254594	D02J	42
251359	B23C	14	254664 T	B29B	19
251363	G09B	76	254675 T	C07H	32
251364	G01N	66	254699	A243	4
251565	H04J	83	254730 T	D06N	43
251366'	H04N	85	254731 T	B25B	17
251367	H03D	82	254732 T	G06K	74
251368	BOU	8	254751	C09D	37
251369	C07F	32	25475?	A23K	3
251370	C04B	25	254833 T	A01D	1
251371	C04B	25	254839 T	E21F	53
251372	A61B	6	254841 T	E21F	54
251373	A61B	6	254865 T	C09D	35
251374	G10D	76	254866 T	C09B	36
251375	B23Q	17	254874	A01G	"1
251376	F16H	57	254916 T	A23K	3
251377	B23P'	15	254933 T	C21C	39
251379	E04B	45	254941 T	D01H	41
251391	F23D	58	254946 T	F16C	56
251392	324B	17	254949	H05B	87
251397	F16L	58	254958	B22D	14
251398	B01J	9	254959	A22C	3
251407	C08G	33	254962 T	F02P	55
251411	H05B	87	254964 T	C09B	36
251412	G01N	67	254981	B23P	16
251413	C08L	35	254986 T	E21D	53
251414	C08L	35	254987 T	A01F	1
251425	H01F	77	254992 T	G01L	65
251427	G05D	71	255038	F16D	56
251428	G01N	67	255039	B27D	18
251429	C10B	37	255043 T	E21F	54
251430	G01B	62	255067 T	H04R	86
251431	G01N	67	255081	E21C	50
251432	F16K	53	255083	E21C	50
251433	B21P	10	255136 T	E02F	44
251453	A473	5	255141 T	E21F	54
251517	A61N	1	255142 T	E21C	50
252851	C07D	29	255166 T	E29F	19

1	2	3	1	2	3
255181 T	G05F	72	256633	G06F	74
255185 T	B29J	20	256645	C04B	25
255186 T	B29J	20	256688	H01H	77
255195 T	E21C	51	256734	G01R	70
255208 T	H03K	82	256735	G01R	70
255247 T	G06F	73	256736	B25J	18
255288 T	F25D	59	256774	F16F	56
255440	C07C	28	256778	H04B	83
255509	E21C	51	256816	B23B	14
256009	G01N	67	256822	G01S	71
256237	F16L	58	256830	B21D	11
256310	E21F	55	256913	B21L	12
256510	H03L	82	256946	B21D	11
256538	C09K	37	256974	G06F	74
256587	H02P	81			

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych **opublikowanych** w BUP Nr **13/1986**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
75105	F15B	100
75202	A22C	88
75281	C03B	97
75422	G01P	104
75475	D06F	98
75481	F16K	101
75482	B26D	92
75503	C21D	98
75555	E05B	99
75561	B21D	90
75563	C03C	97
75564	B65G	95
75567	B65B	95
75570	B62D	95
75572	F21V	101
75573	B23B	91
75574	G09F	105
75578	B04C	90
75580	B23C	91
75585	H05K	108
75586	G01J	103
75589	B28B	93
75590	B28B	93
75591	B62D	95
75594	A23K	88
75595	F16B	100
75597	E01D	98
75598	B65G	96
75600	G01N	103
75601	F28D	102
75602	E02D	99
75606	F04F	100
75607	B65G	96
75609	B61D	94

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
75610	F16H	101
75612	B60C	93
75613	H01J	107
75614	G11B	106
75615	A45B	89
75616	G03B	105
75618	G01P	104
75619	G10K	106
75620	A47K	89
75621	B21B	94
75625	G01N	103
75626	F25B	102
75627	G01R	104
75628	B61B	94
75629	A63F	89
75631	B21B	90
75633	H01H	107
75634	H02J	107
75636	E01F	98
75638	E03B	99
75639	G05D	105
75640	C01B	97
75641	B25B	92
75642	a66c	96
75643	B21D	91
75645	A43B	88
75646	A43B	88
75647	A43B	89
75654	F16B	100
75863	B42F	93
76029	B23P	91
76067	B23P	92
76170	F24C	102
76531	F26B	102

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport ..,	3
Dział C - Chemia i metalurgia	22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	41
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	43
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	55
Dział G - Fizyka	61.
Dział H - Elektrotechnika	77
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	109

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	88
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	90
Dział C - Chemia i metalurgia	97
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	98
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	98
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	100
Dział G - Fizyka	103
Dział H - Elektrotechnika	107
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	113

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

informuje,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn **Urzędu** Patentowego” Jest drukowany w **różnych** drukarniach na terenie kraju I **może** on docierać do zainteresowanych nie w **kolejności** numerów.

W wypadkach takich prosimy o **nieinterweniowanie** w Oddziałach PP „**PRASA-KSIĄŻKA-RUCH**”.

INFORMACJA
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1986 r. — dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
cena prenumeraty: kwart. 1300 zł, półr. 2000 zł. rocznie 5200 zł

WARUNKI PRENUMERATY: »

1. DLA OSÓB PRAWNYCH — INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch” zamawiają prenumeratę w tych oddziałach,
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch” i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH — INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkane na wsi i w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch”, opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i a doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkane w miastach — siedzibach Oddziałów RSW „Prasa — Książka — Ruch”, opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-oddawczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając „blankietu wpłaty” na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW „Prasa — Książka — Ruch”.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa — Książka — Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-938 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201043-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego.

Cena zł . 200.-



INDEKS 35326