

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl. 1 zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.4,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru **użytkowego**,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i **kraj** uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy -Jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz **kraj zgłaszającego**,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz ogłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

- Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie **mogą:**
- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru **użytkowego**, zastrzeżeniami **patentowymi** lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich **odpisy;**
 - 2) w **terminie** sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje **uwagi** co do **istnienia** przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 **Warszawa** skr. poczt. **203, Al. Niepodległości 188.**

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer **"Biuletynu Urzędu Patentowego"**, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. **54 dz. 91** rozdz. **9111 § 77** - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. **54 dz. 77** rozdz. **7811**
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: **1052-2583-139-32** - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na **III** stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - **Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa**

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w **maju** 1988 r. Ark. wyd. 20,30, **ark. druk. 17,0.Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3.410 + 16 egz. obowiązkowych**

Cena 500 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. **Zam. 806/88 z 22. 08.**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 01 września 1988 r.

Nr 18/384/ Rok XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9) , które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data **zgłoszenia** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa **zgłaszającego**, który nie jest twórcę wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który Jest (którzy sa) zarazem **zgłaszającym (zgłaszającymi)**

Przed **cyfrowym** kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone są literowo-**cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi **symbolami**:

- A1** - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " " " tymczasowy
- A3 - " " " dodatkowy
- A4 - " " " tymczasowy dodatkowy
- U1 - " " o prawo ochronne
- U3 - " " " " " dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B A1(21) 268926 (22) 87 11 20

(30) 86 11 20 - SU - 4166274

(71) **Naučno-Issledovatel'ski, Zonal'nyj**
Institut Sadovodstva Nečernozemnoj
Polosy, Moskwa, SU
Vsesojuznyj Sel'skochozjajstvennyj
Institut ZaoSnogo Obrazovanija,
Balašicha, SU

Moskovskaja Sel'skochozjajstvennaja
Akadenija imieni K.A. Timirjazeva,
Moskwa. SU

Vsesojuznyj Naučno-Issledovatel'skij
Institut Udobrenij i Agropočvovedenija
imieni D.N. Prjanišnikova, Moskwa. SU

(72) **Mirenkov Jurij Markovič, Kniźnikov**
Valentin Nikolaevic, Radionova Ljudmila
Pavlovna, Cimbaliŝt Nikolaj Ivanovic

(54) Sposób hodowania roślin z pędów
zdrewniałych

(57) Sposób polega na tym, że tworzy się topografię gleby poprzez kształtowanie na jej powierzchni wyjściowej ciągłych równoległych grzebieni i bruzd między tymi grzebieniami, następnie sadzi się zdrewniałe pędy z obu stron bruzdy poniżej powierzchni wyjściowej gleby pod grzebienie, ustawiając przy tym pędy równoległe do powierzchni wyjściowej gleby. Przed lub po posadzeniu pędów na glebę nanosi się przed pojawieniem się wschodów chwastów herbicydy, następnie spulchnia się grzebienie, przy czym pierwsze spulchnienie przeprowadza się po tym, jak hodowane ze zdrewniałych pędów roślin osiągną poziom wierzchołków grzebieni. Spulchnianie powtarza się w miarę pojawiania się wschodów chwastów, a zaprzestaje się po utworzeniu równej powierzchni gleby. Po zakończeniu spulchniania gleby przed pojawieniem się wschodów chwastów na glebę nanosi się herbicydy. /3 zastrzeżenia/

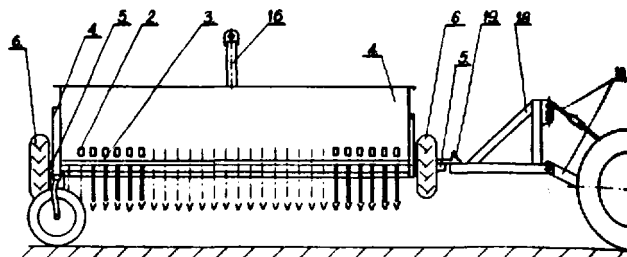
4(51) A01C A1(21) 262584 (22) 86 11 25

(71) **Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-KRAJ",**
Kutno

(72) **Siwinski Stanisław, Chaniocki Eugeniusz,**
Pietrzak Roman, Palmowski Wojciech,
Sobczak Leszek

(54) Siewnik zbożowy

(57) Siewnik zbożowy posiada skrzynię nasienne z kołeczkowymi aparatami wysiewnymi /2/, osadzoną na ramie nośnej /3/ i zamocowaną w korpusach /4/ tworzących osadę oei /5/, które posiadają zakończenia w postaci ucha. Do korpusu /4/ zamocowany jest mechanizm mocowania kół przestawnych i podpora, a w części centralnej siewnik posiada trójpunktowy układ zaczepowy. /1 zastrzeżenie/



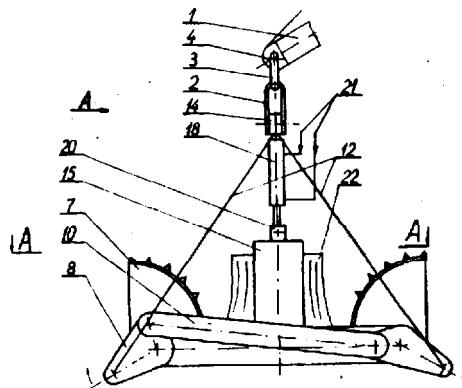
4(51) A01G A4(21) 268137 (22) 87 10 09

(71) **Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,**
Skierniewice

(72) **Jęgiełski Kazimierz, Dudek Dan,**
Cianciara Zdzisław

(54) Uchwyt do wrywania pni drzew,
a zwłaszcza pni drzew owocowych

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzony w belki prostowodzące /10/, połączone ruchomo z dźwigniami /8/, sztywne cięgna /12/, których jedno końce połączone są z dźwigniami /8/, a drugie z kostką /14/ w siłownik hydrauliczny /18/, mocowany zawiasowo końcówkę cylindra w kostce /14/, a ucha tłoczyska w widełkach wspornika ceowego /15/, który swoimi wydłużonymi półkami połączony jest na stałe z belkami. /1 zastrzeżenie/



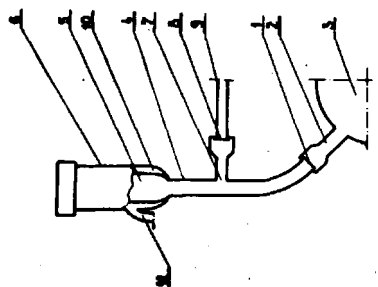
4(51) A01J A2(21) 268597 (22) 87 11 03

(71) **Instytut Budownictwa, Mechanizacji i**
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) **Brzozowski Tomasz, Romaniuk Wacław,**
Domasiewicz Tadeusz, Jurkowski Wojciech
Kuźniak Marek, Kupczyk Adam

(54) Zaworowy aparat udojowy

(57) Zaworowy aparat udojowy charakteryzuje się tym, że ma kalibrowany otwór /7/ w przewodzie mlecznym /4/ łączącym kubek udojowy /6/ z kolektorem /3/, przy czym otwór /7/ jest usytuowany pomiędzy wkładką gumową /5/, a zaworem zwrotnym /1/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A01K A2(21) 268135 (22) 87 10 07

(71) Akademia Rolnicza, Szczecin
(72) Dudko Stanisław, Labuda Janusz, Muza Loen

(54) Sposób wydawania i wybierania takli łososiowej na statku rybackim

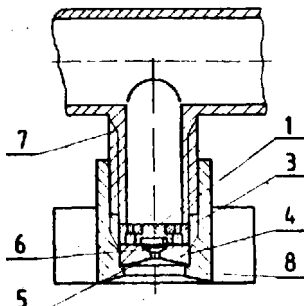
(57) Sposób polega na tym, że **łączenie** węd właściwych i pływaków z **liną główną takli** przeprowadza się w trakcie czynności **wydawania**, a **rozłączanie** w czasie wybierania takli, przy czym w trakcie wydawania takli wędy właściwe i pływaki pobiera się z pojemników oddzielonych od liny głównej i do tych pojemników składa się Je ponownie po odłączeniu od liny głównej w trakcie czynności wybierania. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A01M B058 A2(21) 269013 (22) 87 11 25

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa« Warszawa
(72) Zasławski Piotr, Wargocki Marian, Kowalski Jan

(54) Zespół rozpylający opryskiwacza ciśnieniowego

(57) Zespół rozpylający opryskiwacza ciśnieniowego zaopatrzonego w ceramiczny **krażek wtryskowy**, charakteryzuje się tym, że ma **ceramiczną wkładkę wirową /1/ umieszczoną w osiowym otworze** usytuowanym w dnie cylindrycznej obudowy /3/ wykonanej z tworzywa sztucznego. Komora wirowa wkładki /1/ ma ścianki boczne, w których jest wykonane przewężenie. Wysokość obudowy /3/ jest mniejsza niż wysokość wkładki



wirowej /1/, a w dnie obudowy /3/ są wykonane przelotem) otwórki. /4 zastrzeżenia/

4 (51) A01N A1(21) 263470 (22) 88 12 31

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Ptaszowska Danina, Gorska-Paczopko Jadwiga, Bekuniak Edmund, Choinka Aniela

(54) Środek grzybobójczy

(57) **Środek grzybobójczy** zawiera, oprócz znanych składników **pomocniczych**, jako substancję czynną mieszaninę soli kompleksowej **8-hydroksykarbichinolinianu** miedzi z kwasem salicylowym z **2-/4-chlorofenoksy/-3,3-dimetylo-1-/1,2,4-triazol-1-ilo/-2-butanolem /tridimenolem/** w ilości 10-60 części wagowych.

Środek służy do zwalczania wielu grzybów patogenicznych w tym również maczniaków prawdziwych, zwłaszcza gdy stosowany jest w **formie zaprawy**. /2 zastrzeżenia/

4 (51) A01N A1(21) 263471 (22) 86 12 31

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Gorska-Poczopko Jadwiga, Ptaszowska Janina, Bakunia Edmund, Choinka Aniela

(54) Środek grzybobójczy

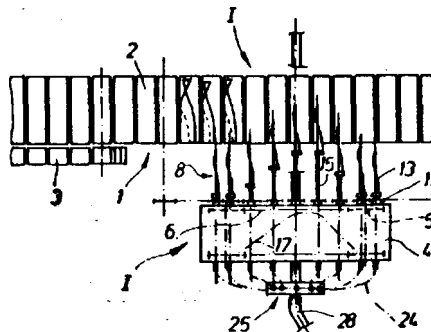
(57) środek grzybobójczy zawiera, oprócz znanych składników **uzupełniających**, jako substancję **czynną** mieszaninę soli kompleksowej 8-hydroksychinolinianu miedziowego z kwasem salicylowym i **karbendazymu /benzimidazol-2-ilo-karbaminian metylu/** oraz dodatek **2-/4-chlorofenoksy-3,3-dimetylo-1-/1,2,4-triazol-1-ilo/-2-butanolu/tridimenolu/** w ilości 0,1-5 części wagowych. **środek służy do zwalczania grzybów patogenicznych, w tym również maczniaków właściwych**, zwłaszcza gdy stosowany jest jako zaprawa nasenna. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A22C A1(21) 268172 (22) 87 10 12

(30) 86 10 14 - DE - P 3634965.8
(71) Nordischer Maschinenbau Rud, Baader GmbH und Co KG, Lubeka, DE

(54) Urządzenie do patroszenia tułowi rybnych zamkniętych przy ich brzuchu

(57) W urządzeniu obok przenośnika /1/ niosącego niecki przenoszące /2/ znajduje się obiegający synchronicznie względem niego 1 niosący narzędzia oczyszczające /8/ przenoś-



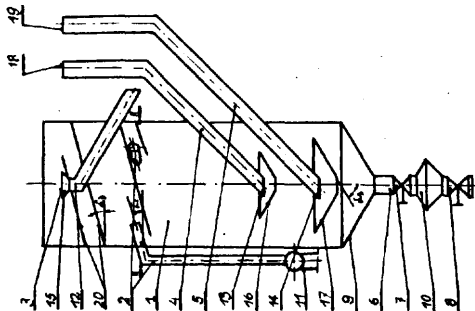
nik pomocniczy /5/ bez końca. Każde narzędzie oczyszczające /6/ ma pusty wewnątrz trzpień /13/ osadzony przeosownie z jednoczesnym napędem obrotowym w stosunku do położenia niecek przenośnkowych /Z/ 1 wzdłuż ich osi. Każdy trzpień /13/ ma centralny otwór połączony ze źródłem wody pod ciśnieniem. /5 zastrzeżeń/

4(51) A23N A1(21) 261435 (22) 86 09 16

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa
(72) Szadkowski Jan

(54) Urządzenie do oddzielania ogonków i odłamków buraczanych

(57) W urządzeniu wloty /13/ 1 /14/ przewodów /4/ i /5/ znajdują się w osi symetrii zbiornika /1/ i są zagłębione w ściętych, odwróconych stożkach /16/ i /17/ segregujących-chwytających. Kąt /18/ pochylenia pobocznic stożków /16/ 1 /17/ do osi zbiornika /1/ wynosi od 35° do 75°. /2 zastrzeżenia/

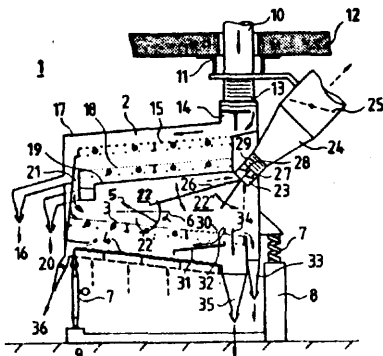


4(51) A23N A1(21) 269157 (22) 87 11 30

(30) 86 12 01 - CH - 04780/86-9
(71) Gebrüder Bühler AG, Uzwil, CH
(72) Mueller Roman

(54) Urządzenie do oczyszczania na sucho ziarnistych produktów żywnościowych i paszowych, jak zboże

(57) Urządzenie zawiera przesiewacz /2/, koncentrator /3/ oraz oddzielnik kamieni /4/, przy czym każda z tych części składowych jest zapotrzoną w napęd wibracyjny. Koncentrator /3/ jest połączony zasadniczo równolegle nad oddzielnik kamieni /4/ w skoordynowany zespół, a przesiewacz /2/ zawiera zamknięte dno /19/ i jest umieszczony widłowo nad koncentratorem /3/, z przeniesieniem materiału w miejscu rozwidlenia pomiędzy przesiewaczem /2/ a koncentratorem /3/. Przesiewacz /2/, koncentrator



/3/ i oddzielnik kamieni /4/ tworzy jeden zespół wibracyjny, podparty na wspólnej podstawie wibracyjnej. /11 zastrzeżeń/

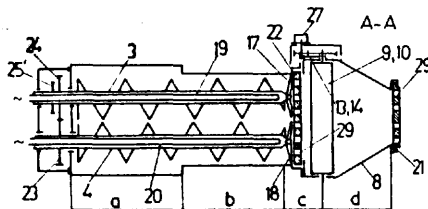
4(51) A23P A1(21) 263045 (22) 86 12 13

(71) Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Zakład Własny Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Pracy, Koszalin
(72) Stępkowski Den, Ptaszyński Wojciech

(54) Sposób formowania wstęg mas cukierniczych, zwłaszcza mas bezpomadowych i ciastek oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polegający na wstępnym ujednorodnieniu masy, wstępnym zagęszczaniu masy w przestrzeni roboczej podajnika ślimakowego, wyrównywania ciśnienia w masie oraz formowaniu wstęg przez wytlaczanie charakteryzuje się tym, że pomiędzy zabiegiem wstępnego zagęszczania masy a zabiegiem wyrównywania ciśnienia wprowadza się zabieg rozdrabniania i uplastycznienia masy w dwóch fazach.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na końcach ślimaków /3, 4/ ma noże tnące /17, 18/ a pomiędzy końcami ślimaków /3, 4/ a strefę /d/ wyrównania ciśnienia ma usytuowane sito /22/ i walce podające /9, 10/. /8 zastrzeżeń/

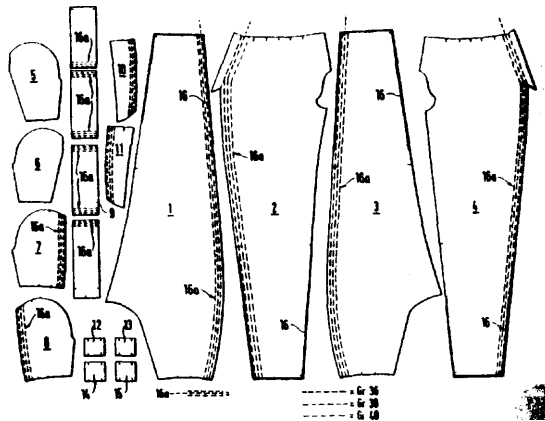


4(51) A41D A1(21) 267366 (22) 87 08 17

(30) 86 08 19 - DE - 3628132.8
(75) Forschner Horst, Kirchhelm b.München, DE

(54) Sposób samodzielnego wykonywania elementów odzieży oraz zestaw do samodzielnego wykonywania elementów odzieży

(57) Najpierw element odzieży jest przygotowany wstępnie przemysłowo pod względem swoich składników, jak uprzednio przygotowane, przewidziane wraz ze wzmocnieniami części wykrojów, elementy zamykające i dodatki zgodnie z określonym, właściwym dla danego artykułu przebiegiem operacji. Następnie komponenty aa



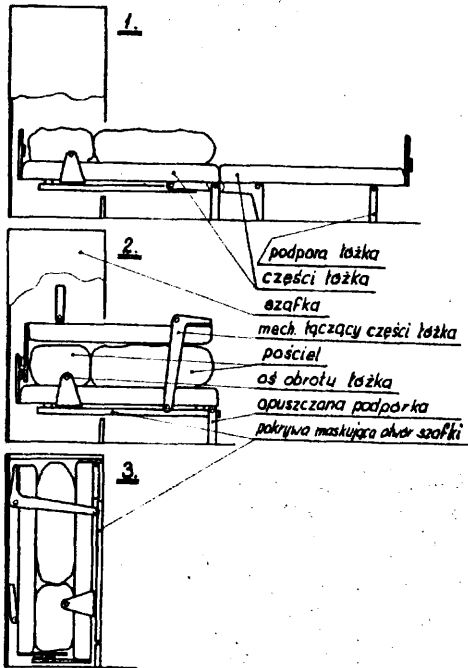
w określonych pod względem wykończenia, Materiału 1 koloru zestawach składane w postaci opakowań, Z takich opakowań użytkownik może wyjąć komponenty i na bazie stanowiącej część opakowania instrukcji połączyć je ze sobą do powstania elementu odzieży. /3 zastrzeżenia/

4(51) A47C A1(21) 260751 (22) 86 07 23

(75) Makowski Dan, Kraków

(54) Łóżko składane wraz z pościelą

(57) Łóżko składane wraz z pościelą« charakteryzuje się tym, że Jest podzielone w poprzek na dwie zbliżonej długości części, połączone z sobą mechanizmem stanowiącym Jednocześnie podporę łóżka. Mechanizm Jest tak zbudowany, że po złożeniu łóżka, pomiędzy jego dwoma częściami pozostaje przestrzeń na kołdrę i poduszkę. Złożone łóżko po obróceniu o ćwierć obrotu, chowa się w szafce, w pozycji pionowej, otwór której maskuje pokrywa przymocowana do jednej połowy łóżka. /3 zastrzeżenia/



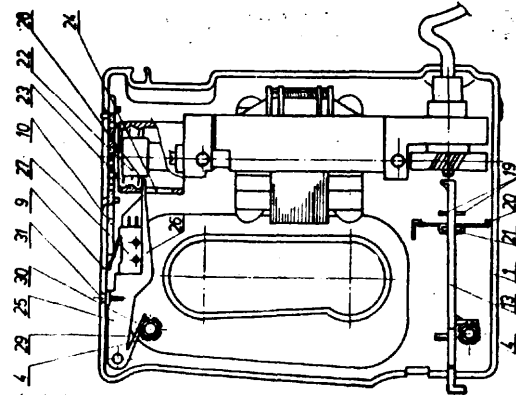
4(51) A47J A1(21) 262882 (22) 86 12 05

(30) 86 06 08 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
 (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "PREDOM-ZELMER", Rzeszów
 (72) Piejko Stanisław, Marchlik Zygmunt

(54) Robot kuchenny z elektrycznym układem napędowym

(57) Robot kuchenny z elektrycznym układem napędowym posiadający bezpośrednio i pośrednie wyjście napędu, mający ruchomą osłonę bezpośredniego wyjścia napędu, mający dzielony korpus, wypychacz mieszaków z pośredniego wyjścia napędu, charakteryzuje się tym, że korpus /1/ robota składa się z dwóch części /2/ i /3/ połączonych ze sobą trwale tylko za pomocą ukształtowanych w obu częściach /2/ i /3/ korpusu /1/ współpracujących ze sobą elementów hakowych, zatrząskowych i oddzielnego elementu blokującego, a ruchoma osłona /10/ bezpośredniego wyjścia napędu, dźwignia /25/ wraz z mikrowyłącznikiem /27/, posiadająca ramię /26/ główne i

ramię /29/ boczne, oprawka /23/ mocująca z otworem /24/ bocznym tworzą układ zabezpieczający przed uruchomieniem silnika robota w pozycji, gdy końcówka /22/ sprzęgła bezpośredniego wyjścia napędu jest odsłonięta. Ponadto konstrukcja wypychacza /13/ mieszaków z pośredniego wyjścia napędu, umożliwia Jego samoczynny ruch powrotny, bez potrzeby stosowania dodatkowych elementów. /7 zastrzeżeń/



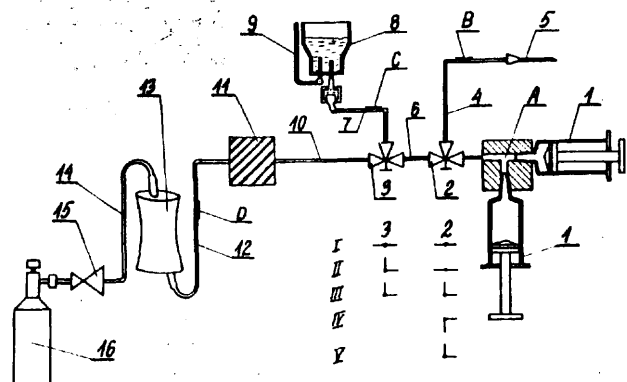
4(51) A618 A1(21) 262484 (22) 86 11 18

(71) Pomorska Akademia Medyczna im. Gen. K. Świerczewskiego, Szczecin
 (72) Michniewicz Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania i wprowadzania do naczyń krwionośnych środka kontrastującego, stosowanego w ultrasonograficznej diagnostyce serca

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że poza organizmem pacjenta umieszczone wewnątrz zamkniętej przestrzeni dwie substancje: gazowy dwutlenek węgla i płyn fizjologiczny przemieszcza się względem siebie z prędkością powyżej granicy ruchu turbulencyjnego, a następnie z prędkością powyżej tej granicy przemieszcza się powstającą mieszaninę aż do osiągnięcia stanu nasycenia rozpuszczonego w płynie fizjologicznym cząsteczkowego dwutlenku węgla i jednocześnie powstania w tym płynie mikropęcherzyków dwutlenku węgla. Otrzymaną mieszaninę stanowiącą środek kontrastujący wprowadza się następnie niezwłocznie do naczynia krwionośnego pacjenta.

Urządzenie według wynalazku zawiera dwie strzykawki /1/, którymi wymusza się przepływ substancji gazowej i płynnej w zamkniętym obwodzie cyrkulacyjnym /A/, przy czym ten obwód cyrkulacyjny za pomocą zaworów /2 i 3/, okresowo i w określonej sekwencji otwieranych i zamykanych, połączony Jest z obwodem wytlacza-



nia /B/ środka kontrastującego i z obwodami zasilania /C 1 0/, z których to obwodów jeden z nich obwód zasilania /0/ doprowadza gazowy dwutlenek węgla, zaś obwód zasilania /C/ doprowadza płyn fizjologiczny. /5 zastrzeżeń/

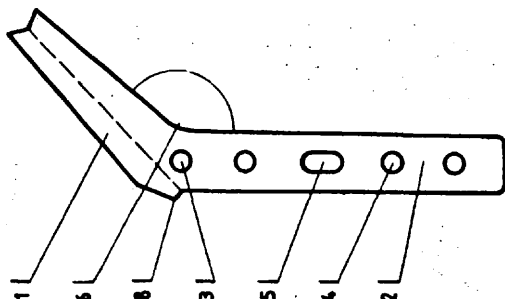
4(51) A61B A1(21) 262751 (22) 86 12 01

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Grego8iewicz Andrzej

(54) Płytko korekcyjno-stabilizująca do leczenia operacyjnego młodzieńczego, złuszczenia głowy kości udowej

(57) Płytko ma ramię /1/ szyjkowe i ramię /2/ trzonowe, usytuowane względem siebie pod dwoma kątami leżącymi w różnych płaszczyznach, zależnymi od wielkości deformacji i wynoszącymi od 130 do 170 stopni. Ramię trzonowe /2/ ma łukowate wygięcie w płaszczyźnie poprzecznej, otwory /A/ i otwór podłużny /5/. Ramię szyjkowe w miejscu łączenia ramion ma otwór /3/ dla śruby blokującej i jest zagięte w kierunku powierzchni wklęsłej ramienia trzonowego /2/, a w przekroju poprzecznym jest wygięte pod kątem zbliżonym do prostego. Wygięty bok ramienia szyjkowego /1/ w miejscu łączenia ramion ma wyprofilowanie /8/ stanowiące zaczep dla pobojaka. /1 zastrzeżenie/



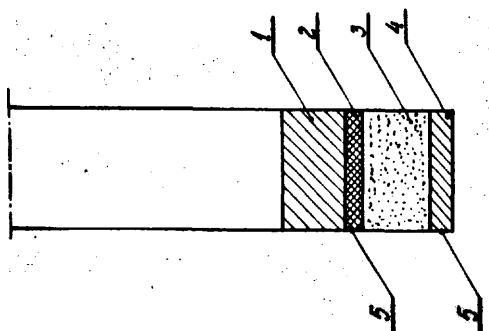
4(51) A61B A1(21) 262904 (22) 86 12 09

(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa

(72) Szmurło Włodzimierz, Sygiericz Marek

(54) Krioaplikator do pomiaru ilości ciepła odebranego od materiału biologicznego

(57) Krioaplikator wyposażony jest w opornik ciepła /3/ usytuowany pomiędzy powierzchnię kontaktową /2/ wymiennika /1/, a powierzchnię stykową /4/ krioaplikatora. Do powierzchni kontaktowej /2/ wymiennika oraz powierzchni stykowej /4/ krioaplikatora przymocowane są dwa mierniki temperatury /5/. Krioaplikator, jako punktowe źródło chłodu, jest podstawowym elementem urządzeń chirurgicznych. /2 zastrzeżenia/



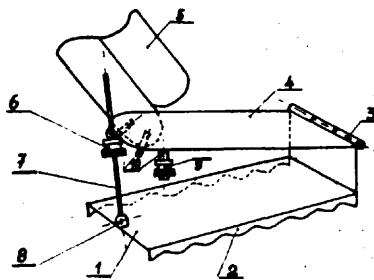
4(51) A61B A1(21) 262949 (22) 86 12 10

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Wośko Ignacy, Niemyski Włodzimierz

(54) Zestaw wspornikowy pod kończyny dolne przy operacji biodra, zwłaszcza u dzieci przy ułożeniu na boku

(57) Zestaw ma podetawę oraz wymienne obejmy. Podstawę stanowi płyta dolna /1/ mająca nacięcia /2/ oraz płyta górna /4/ wyprofilowana do kształtu ciała. Płyty złączone są po krótszych bokach z jednej strony poprzez zawiasy /3/, zaś z drugiej strony poprzez śrubę przegubową /7/. Płyta górna /4/ posiada ponadto śruby /10/ z nakrętkami /9/. Wchodzące w skład zestawu obejmy /5/ wyprofilowane są do kształtu podudzi i mają ramiona wyposażone w otwory o rozstępach dostosowanych do rozstępu śrub /10/ płyty górnej /4/. /1 zastrzeżenie/



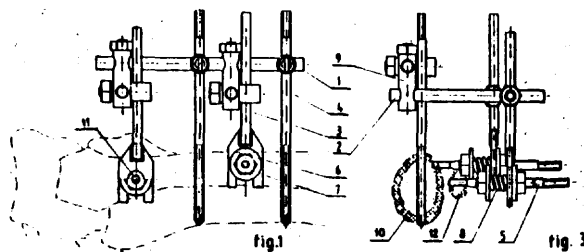
4(51) A61B A1(21) 263485 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Petrowskiego, Gliwice

(72) Rafaleki Zygmunt, Wieczorek Dan, Konzal Stanisław, Mazurkiewicz Jacek, Girek Zbigniew, Kozłowski Józef

(54) Zewnętrzny stabilizator dynamiczny i sposób mocowania zewnętrznego stabilizatora dynamicznego

(57) Stabilizator ma nośnik /1/ mocowany za pomocą zacisków /9/ na dwóch wkręcanych w piszczel /10/ wszczepach /4/. Na nośniku /1/ zamocowany jest wysięgnik /2/, do którego przymocowana jest łopatką /3/ z wycięciem /11/ dla wszczepu /5/. /3 zastrzeżenia/



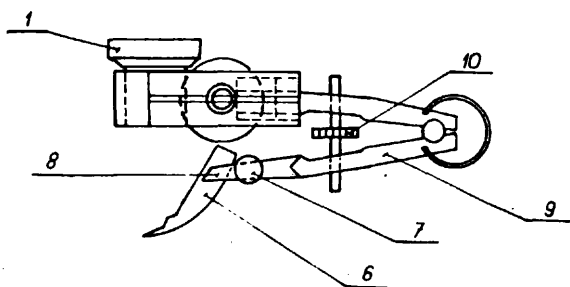
4(51) A61B A1(21) 268994 (22) 87 11 24

(30) 86 11 26 - CS - PV 8642-86

(71) Výskumný Ústav Živočišnej Výroby, Nitra, CS

(54) Mikromanipulator do przeopławiania embrionu

(57) Mikromanipulator stanowi dwuramienny przyrząd posiadający jedno ramię przystosowane do połączenia z obiektywem mikroskopu /1/ za pośrednictwem mechanizmu /9/, a do drugiego ramienia ma zamocowany skalpel /6/ funkcjonalnie usytuowany i skoordynowany z ruchomymi częściami mikroskopu. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61D Al(21) 262768 (22) 86 12 02

(71) Akademia Rolnicza, Kraków
(72) Szarek Dan, Gil Zygmunt

(54) Sposób wykrywania podklinicznych stanów zapalnych gruczołu mlekowego krów

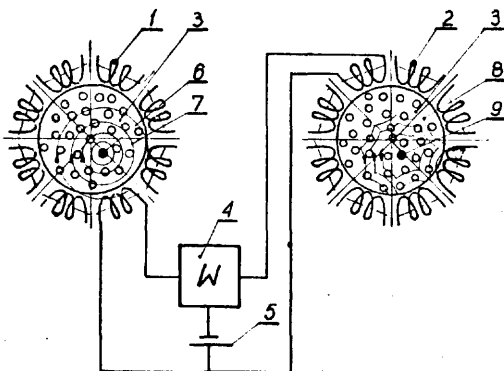
(57) Zgodnie ze sposobem w czasie doju prowadzi się zapis temperatury mleka za pomocą wbudowanych czujników temperatury w aparat udojowy, oraz rejestruje się przerwy w wydalaniu mleka w poszczególnych ćwiartkach gruczołu mlekowego, przy czym wystąpienie fluktuacji temperatury mleka w granicach od 0,3°C do 2,5°C z częstotliwością nie mniejszą niż co 5 sekund, począwszy od drugiej minuty doju, stwierdza podkliniczny stan zapalny gruczołu mlekowego krowy. /2 zastrzeżenia/

4(51) A61F Al(21) 261083 (22) 86 08 20

(75) Klejn Włodzimierz, Warszawa

(54) Proteza nerwu

(57) Proteza nerwu służy do odbierania i przekazywania impulsów w uszkodzonych wiązkach nerwowych. Proteza nerwu składa się z zespołu cewek odczytujących /1/ i zespołu cewek nadawczych /2/ rozmieszczonych wokół uszkodzonej wiązki nerwowej /3/. Oba zespoły cewek połączone są układem wzmacniającym impulsy /4/. W obwodzie układu cewek znajduje się zasilanie /5/. /1 zastrzeżenie/



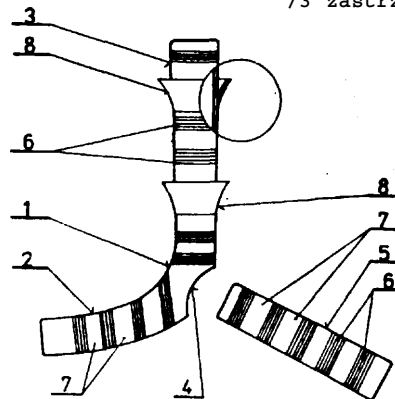
4(51) A61F Al(21) 262887 (22) 86 12 08

(71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Orłowski Tadeusz

(54) Proteza drzewa oskrzelowego

(57) Proteza według wynalazku wykonana jest z dwóch odcinków /1, 5/ elastycznej rury z tworzywa sztucznego o wartości medycznej, zbrojonej drutem ze stali nierdzewnej w formie śrubowych zwojów /6/, wtopionych w ścianę rury

Jeden element ma postać łukowato wygiętego odcinka /1/, którego dolne ramię jest odchylone o 60 - 90 stopni w stosunku do górnego ramienia /3/ i ma otwór /4/ w bocznej ścianie po stronie zewnętrznej, w miejscu największej krzywizny. Drugi element stanowi prosty odcinek /5/, co najmniej dwukrotnie krótszy od łukowatego odcinka /1/. Zwoje /6/ tworzą skupiska, po kilka z przerwą /7/ pomiędzy nimi oraz w obszarze otworu /4/, tak że rura w miejscach przerw /7/ wykonana jest tylko z samego tworzywa sztucznego. Górne ramię /3/ łukowato wygiętego odcinka /1/ ma co najmniej jeden zewnętrzny kołnierz /8/ ustawiony skośnie do ściany rury, zwrócony ku górze. /3 zastrzeżenia/

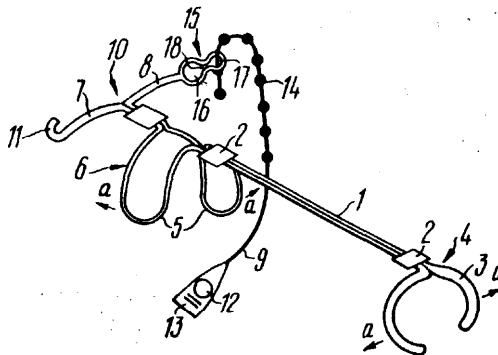


4(51) A61F Al(21) 269777 (22) 87 12 29

(30) 87 01 27 - SU - 4185874
(71) Wsesojuzny Nauchno - Issledowatel'skiy i Ispytatel'nyy Institut Meditsinskoi Tekhniki, Moskwa, SU
(72) Zusmanovskiy Zinoviy A., Teirjulnikov Moisei V.

(54) Urządzenie do leczenia niemocy płciowej u mężczyzn

(57) Urządzenie ma element sprężysty /9/ z mechanizmem do odwracalnej regulacji stopnia jego naciągu oraz z uszkiem /12/ wykonanym z tego samego materiału. Jak element sprężysty /9/, a elementy łukowate /3/ ustalacza /4/ żołądki mają postać wygiętych płytek. /2 zastrzeżenia/



4(51) A61G A2(21) 267400 (22) 87 08 20

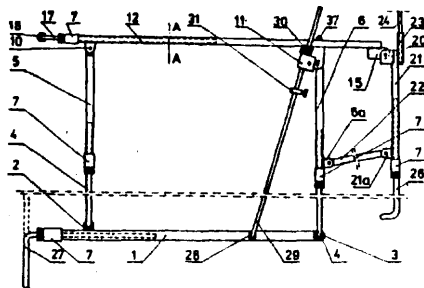
(75) Krużyński Jan, Krużyński Wojciech, Warszawa

(54) Ortopedyczna szyna wyciągowa do bezgipsowego leczenia złamań kończyn dolnych metoda czynnościowa

(57) W szynie części dolne /4/ w kształcie litery "U" obu wahaczy teleskopowych /5, 6/

utrzymujących ramę górną /12/ w podstawia /1/, składając się z dwóch połówek połączonych pośrodku sworzniem gwintowanym. Ponadto skośne prowadnice /29/ z ogranicznikami /30, 31/ ruchu ramy /12/ mają kształt litery "U" i są łączone pośrodku za pomocą gwintu. Wahacze /5, 6/ mają zaciski /7/ z radeżkowymi dławikami gwintowanymi z wyfrezowaniem. Rana górna /12/ oraz podpórka teleskopowa /21/ uda są obciążone płótnem spiętym od spodu sznurówkami, a wewnątrz jest osadzona elastyczna wkładka.

/4 zastrzeżenia/



4(51) A61K A1(21) 254423 (22) 85 07 08

- (71) Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Warszawa
- (72) Mroczek Zdzisław, Gorta Tadeusz, Raczynska Michalina, Kruk Jan, Waaiak Barbara, Starościak Barbara, Tyrła Andrzej, Bibik Eugeniusz, Jeż Jerzy, Krasucka Maria, Karaś Władysław, Ogrodowicz Barbare, Daniewski Włodzimierz
- (54) Sposób wytwarzania roztworów iniekcyjnych zawierających potencjonowane trimetoprimem sulfonamidy - sulfadimidynę lub sulfadimetoksynę

(57) Sposób wytwarzania roztworów iniekcyjnych zawierających sulfonamidy - sulfadimidynę lub sulfadimetoksynę i trimetoprim charakteryzuje się tym, że jako solubilizator stosuje się gliceroformal zawierający od 63% do 69% wagowych 5-hydroksy-1,3-dioksanu w ilości 60-70% i że do roztworu takiego gliceroformalu w wodzie dodaje się trimetoprim i sól sodową sulfonamidu lub, że do takiego gliceroformalu dodaje się trimetoprim, wodny roztwór wodorotlenku sodu w ilości stechiometrycznej do użytego sulfonamidu i sulfonamid.

/1 zastrzeżenia/

4(51) A61K A1(21) 260392 (22) 86 07 01

- (30) 86.02.14 - YU - P-221/86
- (71) Višnjic Pero, Makarska, YU

(54) Sposób otrzymywania preparatu do leczenia choroby łuszczycy

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę składników stosowanych do otrzymywania nośnika maźnistej, homogenizowaną i roztopioną w temperaturze 150°C, oziębia się do temperatury 85°C - 90°C, po czym tak otrzymaną fazę olejową, stale mieszając, dodaje się do omdineralizowanej wody, uprzednio wyjałowionej i otrzymaną emulsję wyjałowia się, oziębia do temperatury 60°C dodając do niej sporządzone roztwory składników czynnych przy jednoczesnym mieszaniu i po dodaniu kwasu salicylowego emulsję poddaje się ponownie homogenizacji i oziębianiu.

/4 zastrzeżenia/

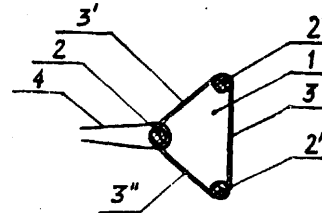
4(51) A63B A1(21) 261438 (22) 86 09 18

(75) Zwoliński Janisław, Warszawa, Brzosk Zbigniew, Warszawa, Gawroński Włodzimierz, Warszawa

(54) Rama rakiety do gry w tenisa ziemnego

(57) Rama rakiety ma w przekroju poprzecznym kształt trójkąta w którego narożach usytuowane są wzdłuż ramy /1/ wzmocnienia 2, 2', 2". Pole powierzchni w przekroju poprzecznym wzmocnień 2, 2', 2" jest większe niż pole powierzchni w przekroju poprzecznym ścianek ramy 3, 3', 3". Uchwyt naciągu stanowi wzmocnienie naroża wewnętrznego /2/.

/8 zastrzeżeń/



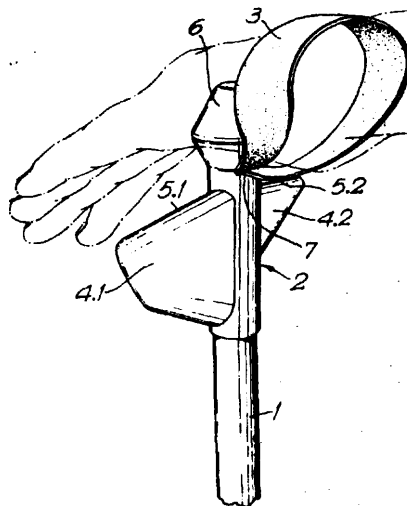
4(51) A63C A1(21) 268480 (22) 87 10 28

- (30) 86 10 28 - NO - 86.4260
87 02 18 - NO - 87.0637
- (71) Halldor Skard, Oslo, NO

(54) Uchwyt kijka narciarskiego

(57) Uchwyt kijka narciarskiego zawiera wystające na boki elementy /4.1, 4.2/ tworzące powierzchnie podparcia /5.1, 5.2/ dla dłoni ręki i kciuka. Powierzchnia podparcia /5.1/ dla dłoni jest nachylona do dołu, w kierunku na zewnątrz uchwytu /2/, a drugi element /4.2/, który tworzy podparcie dla kciuka wystaje poprzecznie na wprost pierwszego elementu /4.1/, zaś między nimi wystaje główka /6/, która ma środki do mocowania paska /3/ usytuowane powyżej powierzchni podparcia.

/9 zastrzeżeń/



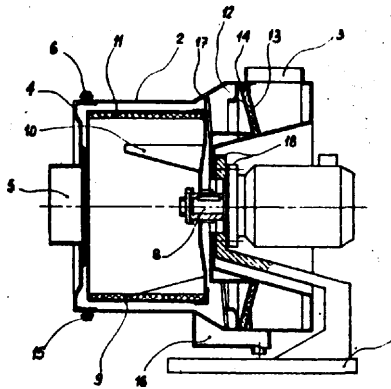
DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B010 A1(21) 263112 (22) 86 12 18

- (71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa
- (72) Armiński Józef, Biernacki Kazimierz, Gasiński Tadeusz
- (54) Filtr olejowy, bebnowy

(57) Filtr składa się z podstawy /1/ na której osadzony jest korpus /2/ w postaci walca, zakończonego prostokątnym wylotem /3/ powietrza i zamkniętego pokrywą /4/ z wlotem powietrza /5/. Wewnątrz korpusu osadzona jest obrotowa, bebnowa sito /9/ otwarte od czola na zewnątrz, wewnątrz którego usytuowana są wzmacniające żebra /10/ oraz ułożona jest filtrująca włóknina /11/, zaś w przestrzeni między wirującym sitem /9/ a korpusem /2/ usytuowany jest między wkładami, siatkowym i zgrubnym /12/, a dokładnym /13/, wkład filtrujący z włókny /14/ oraz pierścieniowy drut /17/ tworzący przegrodę, ponadto w dolnej części korpusu /2/ usytuowany jest zbiornik /16/ na wytłaczany w czasie filtrowania olej. /3 zastrzeżenia/



4(51) B01D A1(21) 263998 (22) 87 02 05

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa
- (72) Morawska Grażyna, Skowron Aleksandra, Szymański Aleksander
- (54) Sposób regeneracji złoż filtracyjnych, piaskowych

(57) Sposób polegający na napełnieniu złoża piaskowego mieszaniną roztworu kwasu solnego i inhibitora formaliny na okres 24 godzin, a następnie wypłukaniu za złoża mieszaniny i rozpuszczonych zanieczyszczeń, charakteryzuje się tym, że w czasie napełniania złoża mieszaniną przeprowadza się kilkakrotne płukania złoża sprężonym powietrzem. /1 zastrzeżenie/

4(51) B010 A1(21) 267595 (22) 87 09 04

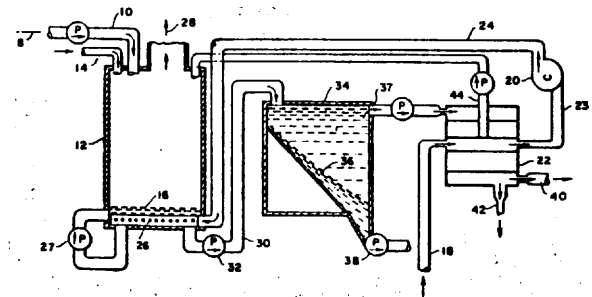
- (30) 86 09 05 - US - 904.719
- (71) Passanoquoddy Tribe, Priuconton
- (72) Garret Louis Morrison
- (54) Sposób i urządzenie do wymywania kwaśnych tlenków siarki, azotu i węgla ze strumienia gorącego gazu odlotowego, zwłaszcza z pieca cementowego
- (57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób Jednoczesnego wymywania kwaśnych tlenków siarki,

azotu i węgla ze strumienia gorącego gazu odlotowego z pieca cementowego lub z podobnych instalacji i wykorzystywania kwasów pochodzących z tych tlenków do wytwarzania użytecznych produktów z tychże kwasów i z węglanów i tlenków metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych, zawartych w postaci ciał stałych w pyłe z pieca.

Cechę sposobu według wynalazku Jest to, że pył z pieca miesza się z wodą i do otrzymanej zawiesiny wprowadza strumień gazu odlotowego, powodując reakcję kwasów z węglanami i tlenkami zawartymi w pyłe, dając roztwór soli metali alkalicznych i ziem alkalicznych oraz osad substancji nierozpuszczalnych. Sole zawarte w tym roztworze wykorzystuje się Jako nawozy sztuczne, a osad zwraca Jako dodatek do wsadu piecowego.

Przedmiotem wynalazku Jest również urządzenie do stosowania tego sposobu, a cechę Jego Jest to, że oprócz elementów umożliwiających prowadzenie opisanych wyżej czynności obejmuje elementy umożliwiające prowadzenie procesu w sposób ciągły i przy należyтым wykorzystaniu energii cieplnej.

/22 zastrzeżenia/



4(51) B01D A2(21) 268765 (22) 87 11 11

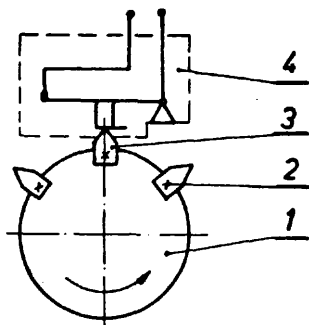
- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
- (72) Możeński Cezary, Dmoch Marek, Filipek Mirosław, Kopacz Stanisław
- (54) Sposób zmniejszenia zużycia energii w procesie regeneracji roztworów po adsorpcji kwaśnych gazów z mieszanin gazowych

(57) Zmniejszenie zużycia energii w dwustopniowym procesie regeneracji roztworów po adsorpcji kwaśnych gazów z mieszanin gazowych, z użyciem ciepła regenerowanych roztworów poprzez adiabaticzne odparowanie wody po ich rozprężeniu w dwóch oddzielnych zbiornikach ekspansyjnych, uzyskuje się przez doprowadzenie do układu pary energetycznej, którą używa się kolejno najpierw do napędu turbiny przeciwprężnej kompresora sprężającego opary z pierwszego zbiornika ekspansyjnego, potem do napędu inżektora sprężającego opary z drugiego zbiornika. /4 zastrzeżenie/

4(51) B01D A2(21) 268956 (22) 87 11 20

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
- (72) Kłapciński Aleksander, Kozłowski Czesław, Ziemia Tadeusz
- (54) Nadajnik impulsów dla układu pulsacji powietrza w filtrach próżniowych
- (57) Nadajnik składa się z tarczy /1/ otrzymującej ruch obrotowy od osi filtra, na któ-

rej są zamocowane przesuwne krzywki /3/, oraz z łącznika /4/ impulsów ustawionego trwale na przeciwko tych krzywek wyłączających. /1 zastrzeżenie/



4(51) B01D A1(21) 269163 (22) 87 12 01

(30) 86 12 01 - HU - 4972/86

(71) Boreodi Vegyi Kombinat, Kazincbarcika, HU
(72) **Ádám Istvan**, Makal Gyula, Ollari Istvan

(54) Sposób zmniejszenia zawartości lub całkowitego usunięcia wody z wrażliwych na temperaturę materiałów ciekłych

(57) Sposób zmniejszania zawartości lub całkowitego usunięcia wody z wrażliwych na temperaturę materiałów ciekłych takich jak stopy lub roztwory zawierające do 10% /mas/ wody przez jej odparowanie w temperaturze do 30°C wyższej niż temperatura topnienia stopu lub temperatura wytrącenia kryształów z roztworu. Polega na tym, że przez półkową kolumnę odpędową w przeciwnym kierunku przepuszcza się gaz z prędkością 0,25 m/s do 1,1 m/s.

/2 zastrzeżenia/

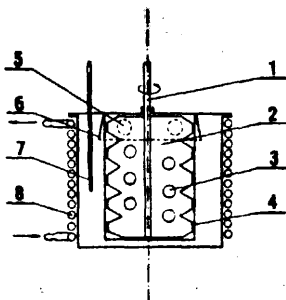
4(51) B01F A1(21) 263283 (22) 86 12 23

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Zakłady Aparatury Chemicznej "METALCHEM", Opole

(72) Rabczuk Alfred, Waclawek Witold, Kalwa Wacław, Sudoł Marek, Piskorski Sławomir, Wróblewski Wiesław

(54) Urządzenie do sporządzania trwałej, jednorodnej emulsji

(57) W urządzeniu mieszadło /1/ zaopatrzone w łopatkę /2/ z otworami /3/ znajduje się w zamkniętej od góry i otwartej od dołu nieruchomej cylindrycznej obudowie /4/, której dolna otwarta krawędź usytuowana jest na wysokości stanowiącej 1/10 do 1 odległości mierzonej między ścianą zewnętrzną cylindrycznej obudowy /4/, a ścianą wewnętrzną zbiornika. Cylindrycz-



na ścianą obudowy /4/ ma w górnej części na całym obwodzie otwory /5/, natomiast na górnej krawędzi cylindrycznej obudowy /4/ przy mocowaniu jest stożkowy okap /6/, którego dolna krawędź znajduje się poniżej otworów /5/ w cylindrycznej obudowie /4/. Kąt odchylenia stożkowego okapu /6/ utworzony między tworzącą stożka okapu /6/, a osią wału mieszadła /1/ leży w zakresie od 10 do 60°.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 262957 (22) 86 12 10

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn

(72) **Nowicki Bogusław**, **Makymiec Daniel**, **Masiara Anna**, **Zawadzki Mieczysław**, **Klimiec Jacek**, **Gniady Danuta**, **Waleszczyk Wiktor**

(54) Sposób wytwarzania katalizatora procesu dopalania przemysłowych gazów odlotowych i gazów spalinyowych

(57) Sposób wytwarzania katalizatora, zawierającego osadzone na nośniku miedź i mangan, charakteryzuje się tym, że nośnik nieorganiczny w postaci aktywnych $-Al_2O_3$ lub $Co-Al_2O_3$ nasycy się amoniakalnym roztwo-

rem octanu miedzi, nasycony nośnik suszy się do usunięcia wody i następnie nasycy się wodnym roztworem kwasu octowego i octanów manganu i kobaltu lub octanów manganu i cynku, po czym poddaje się wysuszeniu i prażeniu w temperaturze 450 - 500°C w ciągu 3-5 godzin.

/1 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 263074 (22) 86 12 10

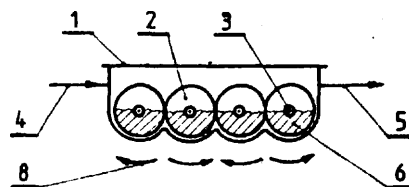
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) **Schmidt-Szałowski Krzysztof**, **Kożakowska Ewa**

(54) Aparat do prowadzenia reakcji z udziałem materiałów stałych i gazowych

(57) Aparat wyposażony jest w parzystą liczbę mieszadeł ślimakowych /2/ umieszczonych równolegle względem siebie, przy czym kierunku obrotu skrajnie położonych mieszadeł jest taki że ich części znajdujące się poniżej osi obrotu poruszają się ku bocznym ścianom aparatu, zaś pozostałe mieszadła wykonują ruch obrotowy przeciwny do ruchu mieszadeł sąsiadnych.

/1 zastrzeżenia/



4(51) B01a A1(21) 263512 (22) 86 12 31

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań

(72) **Marciniak Bogdan**, **Urbaniak Włodzimierz**, **Foltynowicz Zenon**, **Weimann Paweł**

(54) Heterogenizowany katalizator rodowy. Sposób otrzymywania heterogenizowanego katalizatora rodowego

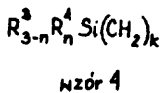
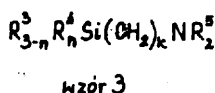
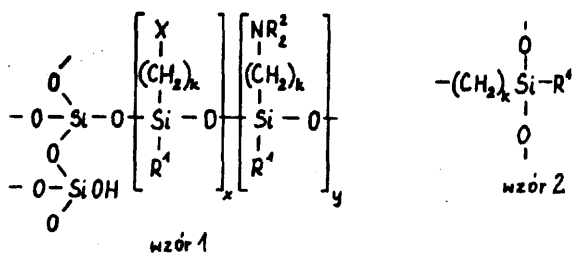
(57) Katalizator według wynalazku stanowi kompleks rodu /I/ zawierający ligand tworzący

z atomem rodu wiązanie II osadzony na Modyfikowany« azbeście o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową, X - chlorowiec, x przyjmuje wartości od 0 do 10, y - od 1 do 10, k jest liczbą całkowitą przyjmującą wartości

od 1 do 6, a R oznacza grupę allilową, alkilową lub element struktury o ogólnym wzorze 2 w którym R i k mają wyżej podane znaczenie.

Sposób według wynalazku polega na osadzeniu kompleksu rodu I/ zawierającego ligand tworzący z atomem rodu wiązanie II na azbeście poddanym siliłowaniu związkami krzemoorganicznymi o ogólnym wzorze 3, w którym n przyjmuje wartości 0, 1 lub 2, k ma wyżej podane znaczenie, R oznacza niższą grupę alkoxyłową lub

chlorowiec, R - niższą grupę alkilową, a R⁵ - grupę allilową, alkilową lub grupę o ogólnym wzorze 4, w którym R, R', n i k mają wyżej podane znaczenie.



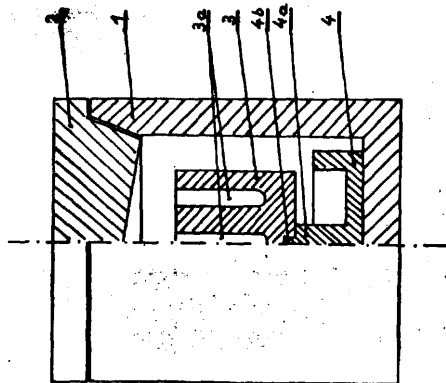
4(51) B01L A1(21) 263155 (22) 86 12 19

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Matusiewicz Henryk

(54) Naczynie laboratoryjne

(57) Naczynie laboratoryjne ma wkładkę /3/, której podstawę stanowi miseczką /4/. Wewnętrzna powierzchnia pokrywy /2/ naczynia /1/ jest wklęsła o zarysie stożkowym, środkową część miseczki /A/ stanowi cokół /4a/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B03B A2(21) 268276 (22) 87 10 15

(71) Kopalnia i Zakład Wzbogacania Kwarcytu "BUKOWA GÓRA", Łączna k/Kielce
(72) Maniowski Zbigniew, Mrozek Antoni, Zuzek Adam, Heryan Andrzej, Hozer Andrzej, Markiewicz Zdzisław, Olchawa Stanisław, Szetela Zdzisław, Czernski Janusz, Gzyl Adam

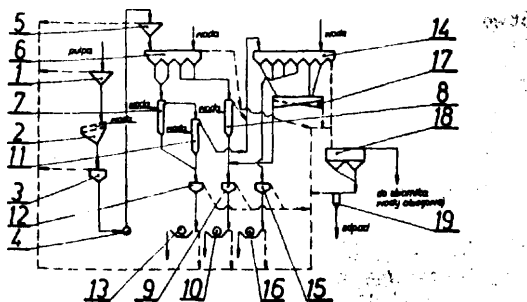
(54) Sposób odzyskiwania piasków pokwarcytowych i instalacja do odzyskiwania piasków pokwarcytowych

(57) Sposób polega na tym, że Materiał w postaci pulpy odnula się przed procesem płukania, przed procesem klasyfikacji i po zakończeniu klasyfikacji, a otrzymany produkt odwadnia się.

Instalacja, składająca się z zestawu szlamowników, klasyfikatorów i odwadniaczy, a wibracyjny przesiewacz dwustopniowy /2/ wyposażony w natrysk wodny. Przed przesiewaczem /2/ zamontowany jest szlamownik /1/ połączony z rzepiem ścieków, a za przesiewaczem /2/ zamontowane jest rzepie /3/ połączone ze szlamownikiem /5/, który jest jednocześnie połączony z rzepiem ócieków i z klasyfikatorem wielokomorowym pierwszego stopnia /6/ Komory wstępne klasyfikatora /6/ połączone są z zestawem klasyfikatorów pionowych pierwszego stopnia /7/ połączonych bezpośrednio i poprzez zestaw klasyfikatorów pionowych drugiego stopnia /11/ ze szlamownikiem /12/ połączonym z odwadniaczem frakcji gruboziarnistej /13/. Dalsze komory klasyfikatora /6/ połączone są z zestawem klasyfikatorów pionowych trzeciego stopnia /8/ połączonych poprzez szlamownik /9/ z odwadniaczem frakcji średnioziarnistej /10/.

Klasyfikatory pionowe stopnia drugiego /11/ i trzeciego /8/ są jednocześnie połączone z klasyfikatorem wielokomorowym drugiego stopnia /14/, którego komory wstępne i końcowe połączone są poprzez rynną rozdzielającą /17/ i szlamowniki /9/ z odwadniaczem frakcji średnioziarnistej /10/, a komory środkowe poprzez szlamowniki /15/ połączone są z odwadniaczem frakcji drobnoziarnistej /16/. Rynna rozdzielcza /17/ i klasyfikator /14/ połączone są ponadto z osadnikiem lamelowym /18/ połączonym o hydrocyklonem /19/. Z tym samym osadnikiem lamelowym /18/ połączony jest także klasyfikator /6/, natomiast szlamowniki /9/, /13/ i /15/ połączone są z rzepiem ścieków.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B03D A2(21) 268779 (22) 87 11 11

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
(72) Stec Henryk, Kasperlik Anna

(54) Kolektor do wydzielania i zagęszczania flikrogramowych ilości jonów metali ciężkich

(57) Kolektor stanowiący materiał chłonny impregnowany roztworem soli karbaminianów trudnorozpuszczalnych w wodzie, charakteryzuje się tym, że roztwór soli tiokarbaminianów zawiera karbaminiany Mn i/lub Bi i/lub Zn i/lub Sb i/lub dwubutyłową, pirolidynową, pirazonową i/lub dwuetylodwupochodną tiokarbaminianów, przy czym materiał chłonny impregnowany jest roztworami organicznymi, chloroformowymi.

/1 zastrzeżenie/

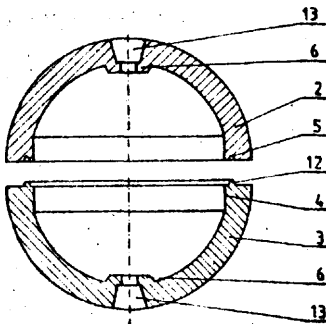
4(51) B058 A1(21) 263192 (22) 86 12 19

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opola
 (72) Tarasek Jan, Tarasek Władysław

(54) Kula miazdząca 1 sposób jej wykonania

(57) Kula miazdząca składa się z dwóch półkul wykonanych metoda wytłaczania, górnej /2/ i dolnej /3/, przy czym półkula górna /2/ posiada w płaszczyźnie czołowej obwodowe wybranie /5/ w kształcie trapezu o podstawie większej znajdującej się w płaszczyźnie podziału /11/, natomiast półkula dolna /3/ posiada obwodowy występ /12/ w kształcie trapezu o podstawie większej leżącej w płaszczyźnie podziału czaszy roboczej /1/, a obie półkule dolna /3/ i górna /2/ posiadają otwory /13/, leżące na osi symetrii, normalnej do płaszczyzny podziału i koncentrycznie w stosunku do otworów /13/ na powierzchni wewnętrznej obu półkul usytuowane są występy /6/ wzmacniające a w otworach znajdują się śruby /8/ połączone łącznikiem rurowym /7/, lub w otworach znajduje się łącznik /10/, zaopatrzony na jednym końcu w dopasowaną do otworu główkę. Otwory w półkulach mają postać walcową lub stożkową.

Sposób wykonania kuli miazdzącej polega na tym, że obie półkule czaszy roboczej wykonuje się metodą wytłaczania, przy czym w górnej półkuli formuje się obwodowe wgłębienie posiadające kształt trapezu w płaszczyźnie symetrii półkuli o podstawie większej leżącej w płaszczyźnie czołowej, natomiast w dolnej półkuli formuje się obwodowy występ posiadający kształt trapezu w płaszczyźnie symetrii półkuli a w obu półkulach formuje się otwór w osi symetrii, normalnej do płaszczyzny czołowej półkuli z równoczesnym utworzeniem występu na powierzchni wewnętrznej półkul, usytuowanego koncentrycznie względem otworu, w którym umieszcza się śruby do połączenia obu półkul za pomocą rurowego, gwintowanego wewnątrz łącznika a następnie tak uformowane półkule poddaje się obróbce cieplnej i zestawia wprowadzając występ obwodowy dolnej półkuli w wybranie obwodowe górnej półkuli i łączy przy pomocy podgrzanego łącznika i śrub lub łączy przy pomocy łącznika posiadającego na jednym końcu dopasowaną do otworu główkę przez zakucie na gorąco drugiego końca łącznika z jednoczesnym wypełnieniem otworu w półkuli. /5 zastrzeżeń/



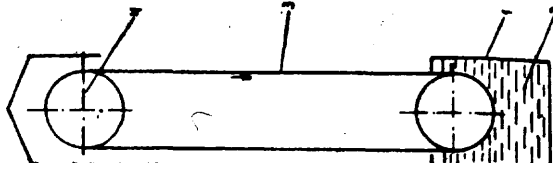
4(51) B05B A2(21) 264053 (22) 87 02 11

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa
 (72) Swietliczny Michał, Jabłoński Marek

(54) Urządzenie umożliwiające odzysk lakieru z kabin lakierniczych

(57) Charakteryzuje się tym, że w zbiorniku /1/ wypełnionym rozpuszczalnikiem /2/ znajduje się wałek z obrotową perforowaną taśmą /3/ pokry-

ta rozpuszczalnikiem /1/ napędzany wałek napędowym /4/. /3 zastrzeżeni/



4(51) B05D A1(21) 263285 (22) 86 12 24

(71) Politechnika śląska im. Winecentego Pstrowskiego, Gliwice
 (72) Paszek Władysław, Ryczko Zbigniew, Konopa Paweł, Wylęzek Eugeniusz

(54) Sposób metalizacji z jednoczesnym wzmacnianiem struktury materiałów szcztokowych w miejscu połączenia korpusu szcztotki z osprzętem

(57) Sposób polega na tym, że elementy szcztotki zapewniające właściwy styk z osprzętem pokrywa się poprzez nasycenie miejsc przewodzących kompozycjami klejów, korzystnie dwuskładnikowych, na bazie żywic epoksydowych z wypełniaczem metalicznym oraz utwardzaczem.

/1 zastrzeżenie/

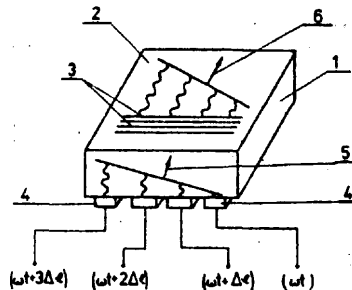
4(51) B06B A1(21) 261635 (22) 86 09 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Latuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania akustycznej fali powierzchniowej

(57) Falę powierzchniową wytwarza się z akustycznej fali objętościowej na płaszczyźnie propagacji profilowanej nacięciami w co najmniej dwóch przetwornikach piezoelektrycznych /4/ sprzężonych z płaszczyznę propagacji /2/. Przetworniki te zasila się napięciem przemienionym przesuniętym względem siebie w fazie o kącie fazowym dobranym tak, że jego wielkość jest proporcjonalna do wielkości kąta odchylenia kierunku propagacji fali powierzchniowej.

/1 zastrzeżenie/



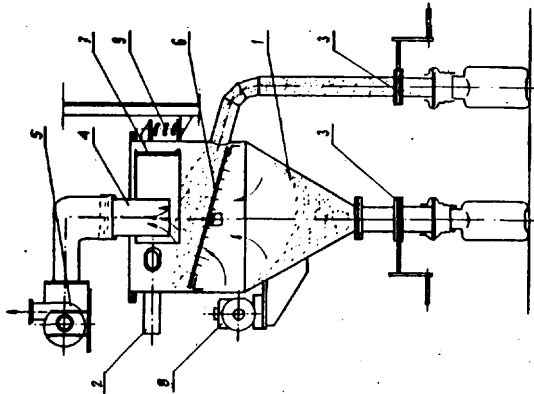
4(51) B07B A1(21) 263381 (22) 86 12 31

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Mazuryk Apolinary, Weremiej Kazimierz, Królak Roman, Chrząszcz Darzy, Zyczyński Józef

(54) Rozdzielacz materiałów ziarnistych

(57) Rozdzielacz ma zbiornik /1/ wykonany jako szczelne naczynie o kształcie walcowo-stożkowym od góry połączone z instalacją obniżonego ciśnienia, w której zastosowany jest

na przykład wentylator ssący /5/. Wewnątrz zbiornika /1/ usytuowana jest spiralna, miękka wkładka /7/ spełniająca rolę kierownicy ziaren. /4 zastrzeżenia/



4 (51) B07C A1(21) 263270 (22) 86 12 30

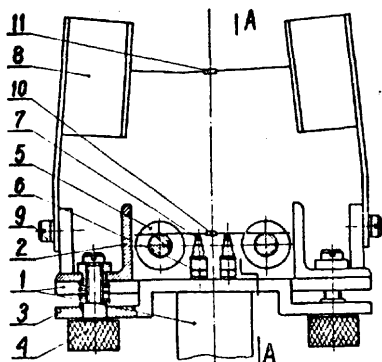
(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Zakład Elektroniczny, Warszawa
(72) Góral Piotr, Stosik Jerzy, Wroniecki Jan

(54) Sposób i urządzenie do oddzielania odkształconych, drobnych elementów smukłych, podatnych magnetycznie zwłaszcza elementów elektronicznych o wyprowadzeniach osiowych

(57) Sposób polega na tym, że elementy nie odkształcone i odkształcone przemieszcza się na zaczepy sprężyste, przy czym podczas tego przemieszczania końcówki tych elementów utrzymuje się ustalone na wysokości umożliwiające zaczepianie elementów odkształconych, a wybrane i wyrzucone elementy odkształcone wychwytuje się w znany sposób.

Urządzenie ma co najmniej dwa przesunięte względem siebie zaczepy sprężyste /6/ znajdujące się na torze przemieszczania elementów /10, 11/ poddawanych selekcji, pomiędzy punktami ustalenia ich końcówek, przy czym zaczepy sprężyste /6/ usytuowane są poniżej linii przechodzącej przez najniższe położone punkty, a nad nimi umieszczone są naprzeciw siebie magnesy /8/ tworzące znany zasobnik magnetyczny. Każdy z zaczepów sprężystych /6/ wykonany jest korzystnie w postaci płaskiej sprężynki zakończonej chwytakiem /7/. Odległość pomiędzy zakończeniami zaczepów sprężystych /6/ a linię przechodzącą przez najniższe położone punkty ustalenia końcówek elementów /10, 11/ poddawanych selekcji jest regulowana. Zaczepy sprężyste /6/ zamocowane są korzystnie na wsporniku /3/ połączonym z prowadnicami /2/ i podparte w środkowej swej części.

/5 zastrzeżeń/



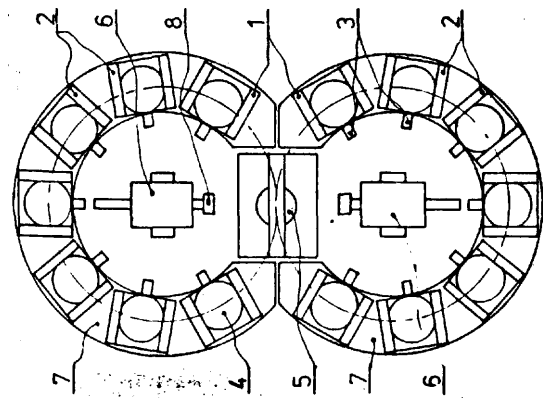
4 (51) B07C A1 (21) 266151 (22) 87 06 09

(30) 86 06 10 - CS - 4241-86

(71) Tesla - Výzkumny ústav pro odšlovaci techniku A.S. Popova, Praga, CS
(72) Slavata Bohumil, Hudeček Petr

(54) Sortownik części płaskich

(57) Sortownik części płaskich składa się z dwóch nieruchomych dźwigarów /7/ w kształcie przerwanego, ściętego ukośnie pierścienia kołowego, które są zwrócone do siebie przerwaniami i ścięciami ukośnymi, na których obok siebie umieszczone są magazynki wejściowy /1/ i magazynki wyjściowy /2/, które wyposażone są w czujniki /3/ istnienia magazynka /1, 2/ w pozycji. Magazynki /1, 2/ są wymienne. Środki części płaskich umieszczonych w magazynkach /1, 2/ tworzą dwa okręgi styczne. W punkcie styku tych okręgów znajduje się środek głowicy pomiarowej i/lub kontrolnej /5/, a w punktach środkowych tych okręgów umieszczono po jednym robocie /6/ z urządzeniem chwytakowym /8/. Sortownik części płaskich jest przeznaczony do automatów do sortowania części płaskich i może być wykorzystywany w przemyśle półprzewodnikowym i optycznym, w przemyśle przyrządów pomiarowych itp. /1 zastrzeżenie/



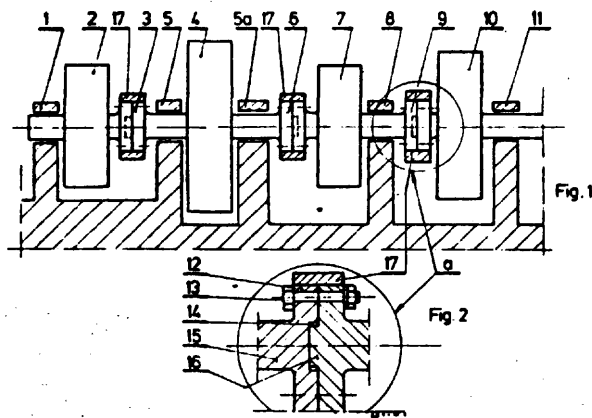
4 (51) B21B A1 (21) 268610 (22) 87 11 03
H02K

(71) Huta "BOBREK", Bytom

(72) Gutowski Władysław, Jędrzychowski Czesław

(54) Zespół prądotwórczy, dużej mocy, typu Leonard-Ilgnier, zwłaszcza do napędu zmiataaczy

(57) Zespół prądotwórczy dużej mocy, typu Leonard-Ilgnier, zwłaszcza dla napędu zmiataaczy, mający w swym składzie dwa generatory /2 i 7/ prądotwórcze połączone z zamachowym kołem /4/, oraz połączone z asynchronicznym silnikiem /10/, przy tym, każdy z wałów /15/ poszczególnych urządzeń, ma na tym wale /15/ utworzone odsadzenia /12/ tworzące wzajemnie połowki sprzęgieł /3, 6, 9/ związane ze sobą za pomocą pasowanych sworzni /13/, charakteryzuje się tym, że wały /15/ są centrowane za pomocą centrujących pierścieni /17/, osadzonych na zewnętrznych powierzchniach współpracujących połówek /12/ sprzęgieł /3, 6, 9/. Centrujące pierścienie /17/ są osadzone na współpracujących połówkach /12/ sprzęgieł /3, 6, 9/ na wcisk, najkorzystniej metodą termoskurczową. /2 zastrzeżenia/



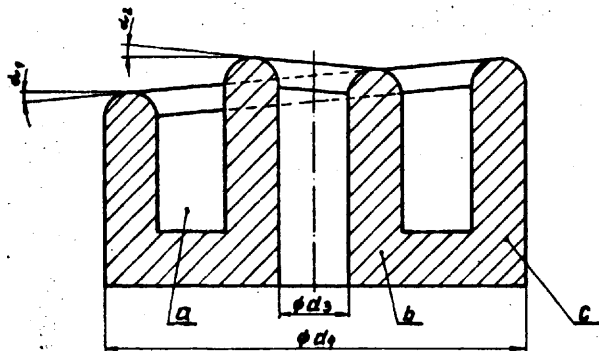
4(51) B21C A1(21) 265061 (22) 87 04 07

- (71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych
im. Rewolucji Październikowej
"PONAR-OSTRZESZÓW", Ostrzeszów
(72) Dymalski Andrzej

(54) Sposób plastycznego kształtowania pierścieni stalowych o przekroju ceowym, zwłaszcza do sprzęgieł elektromagnetycznych o dużych gabarytach

(57) Sposób polega na tym, że wyżarzona i po-fosforanowana stalowa odkuwka matrycowa wkłada się w przyrząd do przeciwbieżnego wyciskania w ten sposób, aby średnica zewnętrzna dotykała ściany matrycy, a następnie wyciska się pierścień o przekroju ceowym, przy czym wyciskany z dna /a/ materiał wypływa promieniowo tworząc ścianki boczne /b/ i /c/ o skośnych powierzchniach czołowych od strony wyciskanego materiału, których pochylenie α i

α wynosi od 0° do 10°. /1 zastrzeżenie/



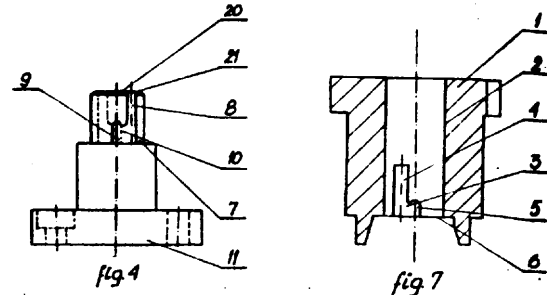
4(51) B210 A1(21) 262635 (22) 86 11 26

- (71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych
"POLMO", Bielako-Biała
(72) Skubis Jan, Kędziora Marek, Mączka
Michał, Kiszka Stanisław, Kamrowski
Józef, Gaczorkowski Jerzy

(54) Sposób tłoczenia opravek żarówek z zaczepem bagnetowym oraz tłocznik do tłoczenia opravek tym sposobem

(57) Sposób tłoczenia charakteryzuje się tym, że na prasie wielostemplowej w jednej operacji z wykorzystaniem dodatkowej matrycy /1/ i stempla /7/ po zabiegu wywijania z kalibrowania przez ruch pionowy stempla /7/ wprowadzonego od dołu do otworu /2/ kształtującego wyciska się dwa gniazda bagnetowe. Tłocznik zawiera osadzoną w głowicy górnej matrycę /1/

z centralnym otworem /2/ kształtującym na którego ścianie znajdują się dwa wgłębienia o kształcie zaczepów bagnetowych. W korpusie dolnym znajduje się stempel /7/ walcowy, który ma na powierzchni walcowej dwa naprzeciwległe wypusty /10/ tłoczace o kształcie zaczepów bagnetowych. /5 zastrzeżeń/



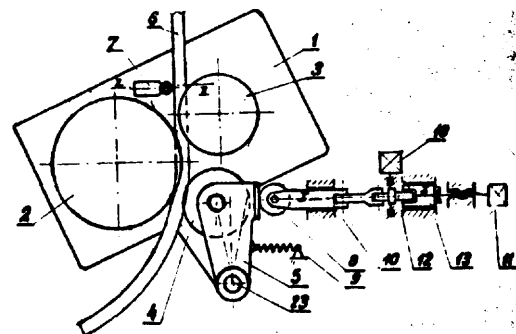
4(51) B21D A1(21) 262993 (22) 86 12 12

- (71) Huta "ŁABĘDY", Gliwice
(72) Langer Marian, Ogrodnik Ryszard, Sitek
Jerzy, Odoj Henryk

(54) Gietarka

(57) Gietarka, zwłaszcza do wykonywania stalowych łuków kopalnianych zbudowana z korpusu /1/, w którym osadzone są obrotowo napędzane dwie rolki gnące /2/ i /3/ oraz trzecia rolka gnąca nienapędzana /A/ charakteryzuje się tym, że trzecia rolka gnąca /A/ osadzona jest na wahliwym ramieniu /5/, dociskanym do rolki podporowej /8/ za pomocą sprężyny lub siłownika pneumatycznego /9/.

/3 zastrzeżenia/

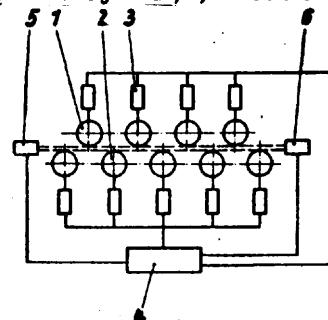


4(51) B210 A1(21) 268142 (22) 87 10 09

- (30) 87 02 13 - OD - WP B210/299 880-5
(71) VEB Schwermaschinenbau-Kombinat
"Ernst Thälmann", Magdeburg, OD
(72) Soost Siegfried, Gnausch Walter

(54) Urządzenie regulacyjne do prostowarek

(57) Urządzenie jest wyposażone w laser składowy się z nadajnika /5/ i odbiornika /6/



promieniowania, które **umieszczone** są nastawnia na wlocie i na wylocie maszyny w szczelinie **prostowniczej**, utworzonej między górnym i dolnymi rolkami **prostowniczymi** /1 i 2/ i następnie **połączone** z komputerem /4/, który z kolei **połączony** jest z **liniowymi** układami /3/ pomiaru drogi nastawianych jednostek. /1 zastrzeżenie/

4(51) B21D A1(21) 268143 (22) 87 10 09

(30) 87 03 02 - DO - WP B21D/300 347-1

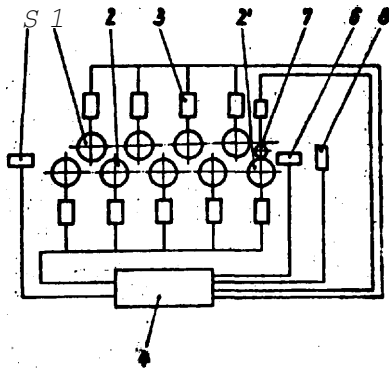
(71) VEB Schwermaschinenbau Kombinat

"Ernst Thälmann", Magdeburg, 00

(72) Soost Siegfried

(54) Urządzenie sterujące do nastawiania narzędzi prostowarek

(57) Od strony wylotu **prostowarki** naprzeciwko **ostatniego** narzędzia **prostującego** /2/, umieszczony jest dalszy, obrotowy układ /7/, pomiaru drogi, a za nim czujnik CCO /8/, który poprzez komputer /4/ **połączony** jest z **liniowymi** układami /3/ pomiaru drogi. /1 zastrzeżenie/



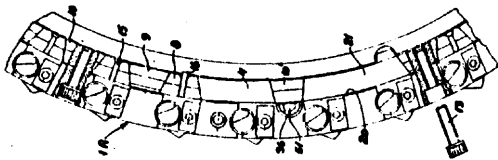
4(51) B21H A1(21) 268390 (22) 87 10 23

(71) Encotec A/S, Skanderborg, DK

(72) Nielsen Ove

(54) Narzędzie pierścieniowe, sposób wytwarzania narzędzia pierścieniowego, uchwyt narzędzia pierścieniowego zapewniającego jego pracę

(57) W **rozwiązaniu** przynajmniej jeden pierścień zamontowany w typowej maszynie posiada rowek przystosowany do ustalania w uchwycie położenia narzędzi i przekładek. Rowek ten uformowany jest współosiowo z rozmieszczonymi powierzchniami poprzecznymi do płaszczyzny segmentu pierścieniowego dla osadzenia wymienionych narzędzi, których przynajmniej uchwyt narzędziowy ma **wypukłą** powierzchnię względem osadzonej powierzchni wzajemnie oddzielonej przekładką. W sposobie według wynalazku wykonuje się **jedną** stronę powierzchni z rowkiem, który jest współosiowy z osiami segmentu pierścieniowego **mocującego** w tym rowku **naprzemian** narzędzia z przekładkami i zapewnia się im właściwe położenie i równe zamocowanie w rowkach narzędzi pomiędzy **współpracującymi** klinowymi powierzchniami na tych narzędziach. /10 zastrzeżeń/



4(51) B22C A2(21) 264631 (22) 87 03 11

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Miodnicki Stanisław, Baliński Andrzej,
Kluza Kozimierz, Olezowski Tadeusz,
Wojnowski Wiesław, Konieczny Stanisław,
Haraan Aleksander, Dreczewski Bogusław

(54) Samoutwardzalna masa formierska lub rdzeniowa

(57) Masa składająca się z 100 części wagowych piasku kwarcowego, 0,4-1,2 części wagowych utwardzacza typu kwaśnego i 1,2-2,0 części wagowych apolwa, w postaci zawierającej silan żywicy **mocznikowo-formaldehidowej**, **mocznikowo-formaldehidowo-furfurylowej**, **fenolowo-formaldehidowej** lub **fenolowo-formaldehidowo-furfurylowej** w J charakteryzuje się tym, że jako silan zawiera silan α -funkcyjny w ilości, 0,2-3% wagowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) B22D A1(21) 263185 (22) 86 12 19
G01N

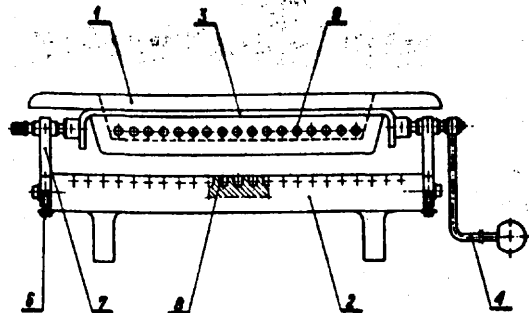
(71) Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali .
Nieżelaznych "HUTMEN", Wrocław

(72) Snowyda Eugeniusz, Borecka Maria,
Nowak Zdzisław, Biśkowski Ludwik,
Duracz Bronisław

(54) Sposób odlewania pałeczek wzorców spektralnych ze stopów na podstawie cyny i ołowiu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Istotę sposobu odlewania jest to, że **kapieł** przelewa się do nagrzanego do temperatury 373-423 K wyżej od temperatury topności odlewanej stopu do **wielootworowej kokili** /1/ przechylonej pod kątem 40-45° po czym natychmiast przelewa się przez otwory zalewowa /9/ do formy odlewniczej /2/.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w **kokilę** /1/ z otworami /9/ opartą na obrotowej /3/ osadzonej przechylnie w górnej części korpusu /7/ w dolnej części korpusu /7/ osadzona jest przesuwnie forma odlewnicza /2/ z kanałami /8/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B22D A1(21) 266622 (22) 87 07 03

(30) 86 07 05 - GB - 8616455

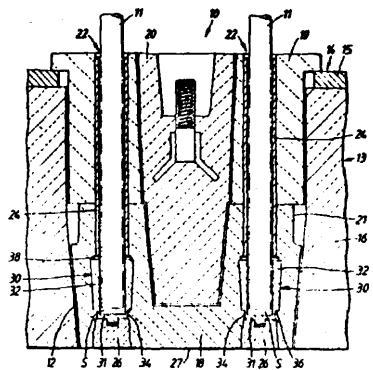
86 10 10 - GB - 8624323

(71) Injectall Limited, Sheffield, GB

(54) Dysza dla wtrysku substancji do cieczy, urządzenie wtryskowe, zestaw elementów wymiennych do instalowania ich w dyszy wtryskowej, element zamykający szczelinę stosowany w dyszy wtryskowej i dysza wtryskowa

(57) **Dysza** wtryskowa /10/ jest montowana w ścianie /13/ naczyń /14/ zawierającego ciecz i na zespół części /18, 19, 20/ wykonanych z

materiału ogniotrwałego, szczeliny wtryskowe /22/ do utrzymywania ruchomych w kierunku wzdłużnym lanc /11/ wyposażonych w dysze. Przed rozpoczęciem wtrysku szczeliny są zamknięte za pomocą ogniotrwałych powłok /30/ o kształcie misek osadzonych w materiale jednej z części /18/ w sąsiedztwie odprowadzającego końca dyszy. Podstawa /31/ każdej powłoki jest połączona ze ścianą boczną /32/ za pomocą lameliwej części osłony /34/ i kiedy powinno nastąpić rozpoczęcie wtrysku lancy /11/ związana ze szczeliną jest pod działaniem siły przesuwana w kierunku podstawy /31/ w celu jej odłączenia poprzez złamanie części osłony /34/ i utworzenie otworu, przez który wtryskiwana substancja może wejść do cieczy. W materiale dyszy /18/ może być umieszczony usuwany przez wypychanie czop /26/, usytuowany pomiędzy podstawą powłoki /30/ i odprowadzającym końcem dyszę /10/.



4(51) B23K A1(21) 262793 (22) 86 12 03

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Pobjian Jerzy

(54) Sposób zgrzewania stali z aluminium lub jego stopami

(57) Sposób zgrzewania polega na tym, że powierzchnię czołową elementu stalowego i ewentualnie powierzchnię czołową elementu aluminiowego czy też ze stopu aluminium, obrabia się mechanicznie do osiągnięcia chropowatości nie wyższej niż $0,63 \mu\text{m}$, następnie korzystnie odłuszcza się je, po czym poddaje się je operacji dwufazowego zgrzewania obejmującego fazę tarcia i fazę zgrzewania. W fazie tarcia nagrzewa się zgrzewane elementy wprawiając jedną lub obydwa zgrzewane powierzchnie w ruch obrotowy i ewentualnie w ruch oscylacyjny wokół osi obrotu, po czym dociska się do siebie obie powierzchnie.

Następnie w fazie spęczania chłodzi się złącze poprzez unieruchomienie zgrzewanych powierzchni i docięnięcie ich do siebie.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B23K A1(21) 262797 (22) 86 12 03

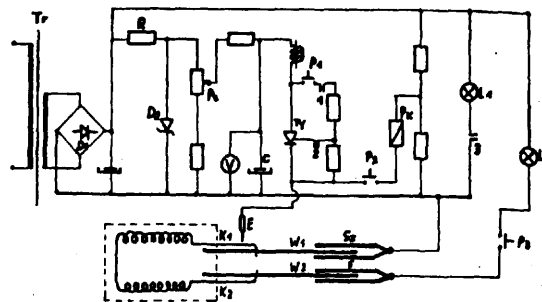
(71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych "MERA-KFAP", Kraków
(72) Sowiński Wilhelm

(54) Zgrzewarka do zgrzewania elementów o różnej grubości

(57) Zgrzewarka posiada układ do kontroli i formowania oporności styku elementów zgrzewanych, zbudowany z przekaźnika /Pk/ włączonego szeregowo w obwód elektrody posiadającej dwa stopnie swobody i obciążonej zamocowanym przesuwnie na jej ramieniu kalibrowanym ciężarkiem,

styków przekaźnika /1 i 2/ włączonych w obwód sterowania tyrystora /Ty/, lampki /L1/ i styku przekaźnika /3/, szeregowo włączonych w obwód zgrzewarki, oraz układ do sprawdzania jakości połączeń zgrzewanych, zbudowany z lampki /L2/, przycisku /P3/ i szczęki /s/, włączonych szeregowo w obwód zgrzewarki i szczęki zgrzewania. Docisk elementów zgrzewanych realizowany jest przy pomocy obciążonej kalibrowanym ciężarkiem elektrody posiadającej dwa stopnie swobody. Funkcję drugiej elektrody spełnia jeden z elementów zgrzewanych.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 263059 (22) 86 12 16

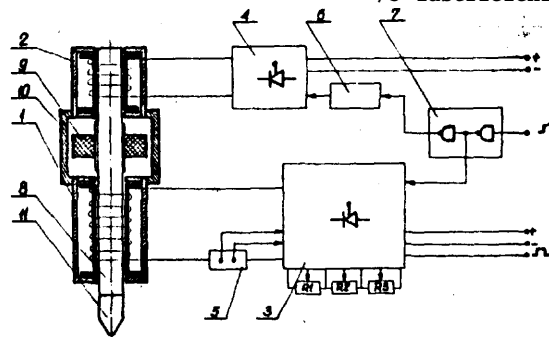
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Krasicki Stanisław

(54) Sposób napędu elektrody ruchomej w zgrzewarkach oporowych, oraz układ do napędu elektrody ruchomej w zgrzewarkach oporowych

(57) Sposób polega na wykorzystaniu sił pola magnetycznego oddziaływujących na rdzeń ferromagnetyczny /8/ zakończony elektrodą /11/.

Układ zbudowany jest z elektromagnesu dociskającego /1/ i elektromagnesu podrywającego /2/ usytuowanych współosiowo. Wewnątrz cewek elektromagnesów /1 i 2/ umieszczony jest rdzeń ferromagnetyczny /8/ ze zworą /9/. Cewka elektromagnesu dociskającego /1/ zasilana jest z pierwszego zasilacza /3/ sterowanego z układu logicznego /7/, zaś cewka elektromagnesu podrywającego /2/ zasilana jest z drugiego zasilacza /4/ sterowanego poprzez blok czasowy /6/ również z układu logicznego /7/. Zmianę siły nacisku elektrody /11/ realizuje się przy pomocy potencjometrów /R1, R2, R3/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 263365 (22) 86 12 29

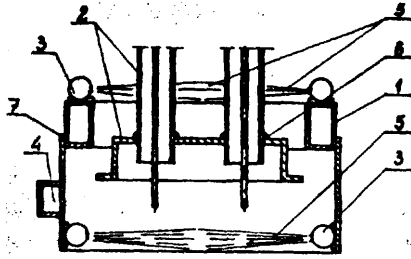
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Pomorski Kazimierz

(54) Sposób lutowania indukcyjnego w atmosferze ochronnej oraz urządzenie do lutowania indukcyjnego w atmosferze ochronnej

(57) Sposób lutowania w atmosferze ochronnej polega na wytworzeniu kurtyn płomieniowych

/5/ osłaniających przestrzeń grzewczą wzbudnika indukcyjnego /1/. Oo tak powstała przestrzeń wprowadza się przez króciec dolotowy /4/ gaz ochronny, po czym następuje właściwe lutowanie.

Urządzenie zbudowane jest ze wzbudnika indukcyjnego /1/, wzdłuż linii którego i po obydwu jego stronach przymocowane «a palniki szczelinowa /3/. Wewnątrz wzbudnika indukcyjnego /1/ lub na konstrukcji pomocniczej /7/ przytwierdzony jest króciec dolotowy gazu ochronnego /4//. /2 zastrzeżenia/



4(51) B23K A1(21) 268345 (22) 87 10 21

(30) 86 10 29 - AT - A/2873/86

(71) Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Linz, AT
(72) Rotter Franz, Plrker Robert, Schrotter

(54) Sposób wytwarzania krzyżownic rozładów

(57) Sposób polega na tym, że powierzchnie toczne dla kół, wysoce odporne na ścieranie, wykonaną ze stali utwardzalnej dyspersyjnie o składzie: C 0,01 do 0,05%, Si 0,01 do 0,2%, Mn 0,01 do 0,2%, Co 0 do 15%, Mo 1,5 do 6%, Ni 7 do 20%, Ti 0,1 do 1%, Cr 0 do 13%, Al 0 do 0,2%, B 0 do 0,1%, Zr 0 do 0,1%, nakłada się przez platerowanie uderzeniowe, spawanie wiązką elektronów lub nawalcowywanie na podłoża ze stali łatwo spawalnej, zwłaszcza o zawartości $\leq 0,24\%$ C, $\leq 0,04\%$ P albo S, $\leq 0,65\%$ Si i $\leq 1,7\%$ Mn. /3 zastrzeżenia/

4(51) B23P A1(21) 263091 (22) 86 12 17

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Kolago Marian, Pasiński Darzy

(54) Urządzenie do wytwarzania teowników

(57) Urządzenie do wytwarzania teowników charakteryzuje się tym, że zespół docisku /1/ półki /4/ składa się z dociskanych siłownikami



Fig. 1

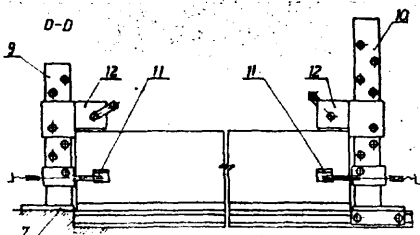


Fig. 5

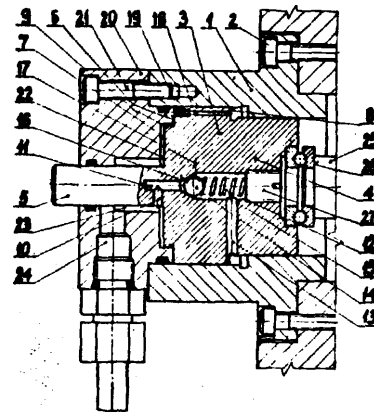
/2/ szczęk /3/ rozmieszczonych na stole on-tazowym /7/, zespół ustalania półki /4/ stanowią zderzaki regulowane /5/ oraz zderzaki dociskowe /8/ posadzone w gniazdach stołu /7/, natomiast zespół blokujący środka stanowią słup stały /9/ i przesuwny /10/ z zaciskami poziomymi /11/ i pionowymi /12/ zamocowana do przeciwległych krawędzi stołu /7//. /1 zastrzeżenia/

4(51) B24B A1(21) 263159 (22) 86 12 19

(71) Zakłady Mechaniczne "TARNÓW", Tarnów
(72) Kowalik Stefan

(54) Siłownik hydrauliczny do dosuwu subortu rolki filamentows. 1

(57) Siłownik charakteryzuje się tym, że czynna powierzchnia /8/ prawej strony tłoka /3/ jest połączona ze środkową czynną powierzchnią /7/ lewej strony tłoka /3/ za pomocą olejowego kanału /10/ wykonanego promieniowo w lewym tłoczysku /5/, olejowego kanału /11/ usytuowanego w osi tłoka /3/, zaworu zwrotnego /12/ i olejowego kanału /13/ wykonanego promieniowo w prawym tłoczysku /4/. /2 zastrzeżenia/

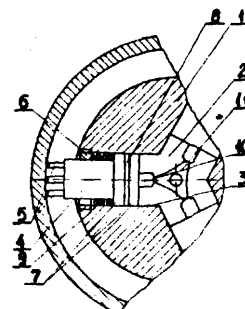


4(51) B24B A1(21) 263363 (22) 86 12 29
B22C

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Weroński Andrzej, Hajwowski Tadeusz, Banasik Mieczysław, Kargulewicz Dan

(54) Urządzenie do nagniatania cylindrycznych powierzchni wewnętrznych, zwłaszcza kokili

(57) Urządzenie ma w otworach /3/ zamocowane stemple /4/ z szeregiem promieniowych nagniataczy /5/ punktowo dotykających do tworzącej obrabianej kokili, przechodzące przez otwór w nakrętce /6/ zamykającej otwór, dotykające drugim końcem do dwuczściowego tłoka /7//



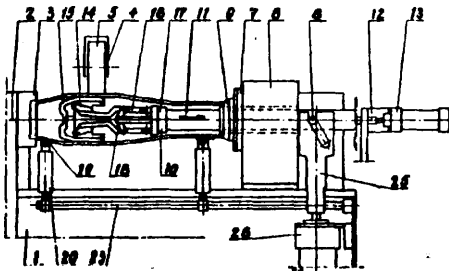
przedzielonego elastyczna przekładka /8/. Po-
między nakrętką a tłokiem stępła /4/ umiesz-
czona jest napięta sprężyna /9/ naciskowa.
Centralny, zakończony półkula trzpień /10/ za-
mocowany do tłoka /7/ od strony osi korpusu
dotyka do zamocowanej w centralnym otworze kor-
pusu /1/ na obracającym się wrzecionie szli-
fierki krzywki /11/ trójkątnej równoramiennej
o obłych ramionach. Korpus /1/ urządzenia zła-
czony jest z drążkiem szlifierki wykonującym
ruch posuwisty, a kokila dotyka zewnętrzna po-
wierzchnia tworząca do obracających się rolek.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B24B A1(21) 263487 (22) 86 12 31

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski,
Poznań
(72) Majewski Antoni, Witkowski Henryk,
Michałowski Zdzisław
(54) Sposób i urządzenie do szlifowania i/lub
polerowania tulei o zmiennej średnicy,
zwłaszcza tulei z dnem

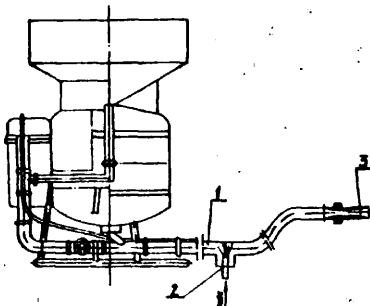
(57) Sposób polega na tym, że Jednocześnie
prowadzi się obróbkę zewnętrzną i wewnętrzną
powierzchni tulei wprowadzając ją podczas obró-
bki wyłącznie w ruch obrotowy, przy czym
podczas obróbki wnętrza tulei wywiera się sta-
ły docisk elementów obrabiających do obrabia-
nej powierzchni, niezależny od wielkości śred-
nicy tulei.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w
osi poziomej znajduje się posuwowo przesuwana
głowica narzędziowa /10/, a w koniku /6/ usy-
tuowany jest suwak /7/ ze sworzniami /B/ umiesz-
czonymi w wybraniach krzywkowych obejmują /25/
prostokątnej do poziomej osi urządzenia, zwi-
ązanej z elementem napędzającym /25/ oraz z po-
ziomy «wałkiem napędowym /23/ podtrzymek /19/
obrabianego przedmiotu. /5 zastrzeżeń/



4(51) B24C A1(21) 262413 (22) 86 11 13

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne
Techniki Morskiej "PROREM", Gdańsk
(72) Wirkijowski Bogusław
(54) Sposób strumieniowego czyszczenia
powierzchni konstrukcji metalowych
(57) Sposób strumieniowego czyszczenia powierz-
chni konstrukcji metalowych charakteryzuje się

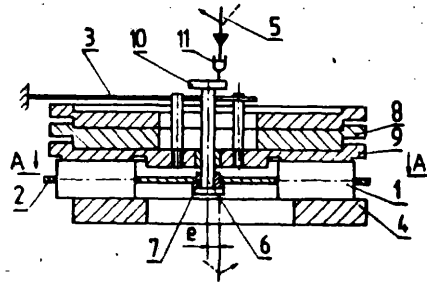


tym, że do transportowanej przewodem /1/ mie-
szaniny sprężonego powietrza ze ścierniwem,
doprowadzona jest z dozatora /2/ rozpylona
woda. W przewodzie /1/ pomiędzy dozatorem, 4;
e trykaczem /3/ następuje zwilżenie ścierni-
wa. Z trykacza /3/ wyrzucana jest na czysz-
czoną powierzchnię metalową, mieszanina sprę-
żonego powietrza ze zwilżonym ścierniwem.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B240 A1(21) 262850 (22) 86 12 06

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Baryleki Adam
(54) Urządzenie do maszynowego zbrojenia
tarczy docierającej ścierniwa
(57) Urządzenie składa się z trzech rolek
zbrojących /V umieszczonych co 120° w koszy-
ku /2/ napędzanym mimośrodowo i przeciwbież-
nie do tarczy docierającej /4/, przy czym
rolki /1/ umieszczone są ukośnie względem pro-
mieńa koszyka /2/ pod kątem $\alpha = 20^\circ$.
/1 zastrzeżenie/



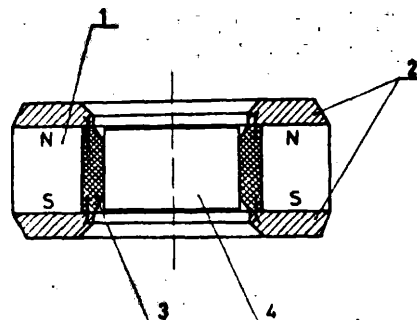
4(51) B25B A2(21) 268486 (22) 87 10 27
B23P

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radon
(72) Miernik Krzysztof, Celiński Zdzisław

(54) Uchwyt urządzenia do gratowania detali

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że w
szczelinie między trwałym magnesem /V, a
gratowany« detałem /A/ ma dystansujący element
/3/, z materiału niemagnetycznego, przymoco-
wany do nakładek /2/ znajdujących się po obu
stronach «agnau /1/. Nakładki /2/ a« wykona-
ne z materiału ferromagnetycznego i stanowią
Jednocześnie« nabiegunki magnesu /1/.

/1 zastrzeżenie/



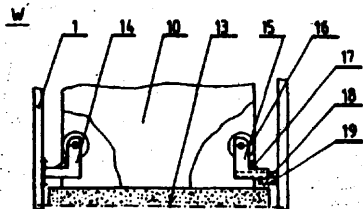
4(51) B26D A1(21) 262965 (22) 86 12 11

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna 1a. Powstańców Śląskich, Opola
- (72) Tarasek Den

(54) Sposób cięcia materiałów warstwowych na pasy i ich nawijania oraz urządzenia do cięcia materiałów warstwowych na pasy i ich nawijania

(57) Zgodnie ze sposobem folie w kształcie reka-wa prowadzi się przy pomocy krążków i roz-cina na dwa pasy w płaszczyźnie złożenia reka-wa folii, po czym pasy folii prowadzi się przy pomocy wału napędowego i wału dociskowego i na wale napędowym folię poddaje się cięciu na pa-sy przy pomocy noży krążkowych. Pocięte pa-y folii prowadzi się na wał nawojowy i nawija na odpowiadającą szerokości pasem folii odcinki rdzenia nawojowego, nałożone na rurę wału na-wojowego.

Urządzenie ma rolki /16/ napinające, zamocowane na ramionach /14, 15/ zaopatrzonych w no-że tnące /17/, przy czym jedno ramie /15/ jest przesuwnie osadzone na sworzniu /18/ i zaopat-rzone w sprężynę /19/ napinającą, połączoną z korpusem /1/. Natomiast wał napędowy ma obwo-dowe rowki o głębokości 3 - 10 mm i szerokości 2 - 4 mm w odstępach równych założonej szerokości ciętych pasów folii. Równoległe do wału na-pędowego zamocowany jest wał zaopatrzony w zes-pół noży krążkowych, leżących w odpowiadających im płaszczyznach rowków wału napędowego. Wał nawojowy składa się z rury z nałożonymi na nią odcinkami rdzenia nawojowego. /2 zastrzeżenia/

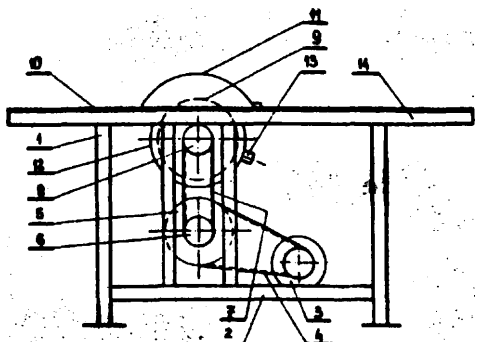


4(51) 8260 A1(21) 263781 (22) 87 01 21 B28

- (71) Bytomskie Przedsiębiorstwo Robót Elewacyjnych i Wykończeniowych, Bytom
- (72) Siudyła Józef, Nawrot Andrzej, Krzyżkowski Lezek, Ilnicki Edward, Grzesiak Jan, Kubiak Włodzisław

(54) Urządzenie do bezpyłowego cięcia płyt azbestowo-cementowych

(57) W urządzeniu wartość przełożenia wyrażona stosunkiem kół pasowego silnika /3/ i zespołu kół pasowych /5/, /6/ i /8/ redukuje obroty piły tarczowej /9/ w stosunku od 1 t 15 do 1 t 30. /1 zastrzeżenie/

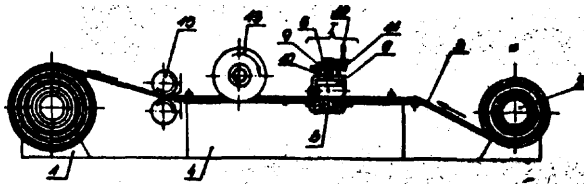


4(51) B26F A1(21) 263267 (22) 86 12 22

- (71) Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego "STOMIL", Wolbrom
- (72) Nawrot Andrzej, Machajski Czesław, Marchaj Zygaunt, Tracz Karol, Kur Kazimierz, Grala Zbigniew, Przyjemski Henryk, Micyk Jan

(54) Urządzenie do wycinania pasów pędnych gumowych z obrzeży odpadowych taśm oraz sposób jego eksploatacji

(57) Urządzenie do aachaniza składający się z rolki dolnej /5/ z nacięciem profilowym i rolki górnej /6/, która jest usytuowana pod kątem względem opornika, przy czym rolka górna /6/ zaocowana jest w jarzalo /8/, która jest po-łączona śrubą dociskającą /9/ za pomocą sprę-zyny /10/ osadzonej na wsporniku /11/ wraz z pokrętkiem /12/. Zgodnie z sposobem taśma od-padowa z odpowiednią naprężeniem prowadzona jest na stół z blatem perforowanym, przesuwaj-ąc się w kierunku dosuwania kątowny za pomocą rolki dolnej z nacięciem profilowym i rolki górnej «mechanizmu» do opornika, który daje prowadzenie równoległe dla obrzeży odpadowej taśmy względem noża tarczowego i powoduje obcięcie odpadu z obrzeża odpadowej taśmy. /2 zastrzeżenia/

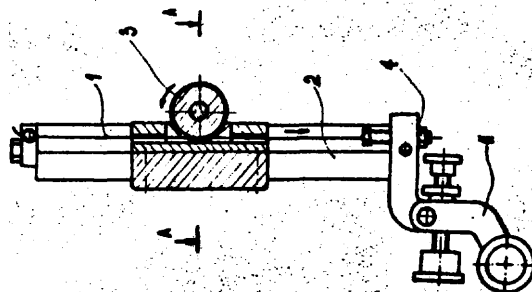


4(51) B27B A1(21) 263171 (22) 86 12 20

- (71) Słupski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa "SAFO", Słupsk
- (72) Zbiciak Stanisław

(54) Mechanizm linkowy do nastawienia na wysokość prowadników piły zwłaszcza w pilarkach taśmowych do drewna

(57) Mechanizm linkowy składa się z obrotowej tarczy czarnej /3/ i nawiniętego na niej cię-gno Bowdena /1/, przy czym cięgno Bowdena /1/ zwłokowane jest z prowadnicą /2/ prowadników /11/. /4 zastrzeżenia/



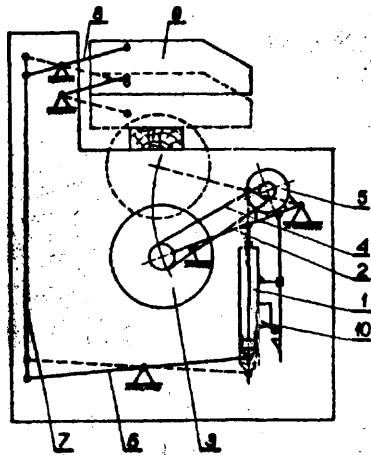
4(51) B27B A1(21) 263399 (22) 86 12 30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław
- (72) Borkowski Witold, Moryń Józef, Dworzak Stefan

(54) Pilarka poprzeczna

(57) Pilarka poprzeczna, tarczowa wyposażona jest w silownik hydrauliczny /1/, którego tłoczyko połączone jest przegubowo z waha-

czem /2/ z osadzona na nin piłą /3/ i napędzającą ją silnikiem elektrycznym /5/. Natomiast tuleja siłownika /4/ połączona jest przegubowo z końcem ramienia dźwigni dwuramiennej /6/, której koniec drugiego ramienia połączony jest przegubowo ciągnem sztywnym /7/ z końcem ramienia dźwigni dwuramiennej /8/, której koniec drugiego ramienia połączony jest przegubowo z osłoną /9/ piły będącej jednocześnie elementem mocującym, dociskowym przecinanego materiału.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B27B A3(21) 263504 (22) 86 12 31

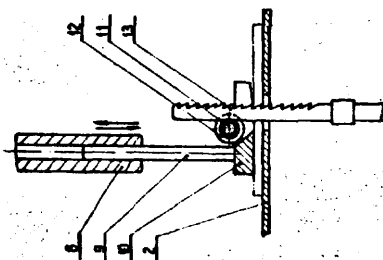
(61) 261487

(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych
"POLMATEX-MAJED", Łódź

(72) Stawowczyk Janusz

(54) Wyrzynarka mechaniczna

(57) Wyrzynarka ma nastawny zespół dociskowy składający się ze sworznia /9/ połączonego suwliwie jednym końcem z górną częścią /8/ ramienia dociskowego, a drugim końcem zamocowanego do znanej stopki /10/, w której jest obrotowo osadzona rolka /12/ podtrzymująca tocznie ruchomy brzeszczot /13/ piły prostej.
/2 zastrzeżenia/



4(51) B27B A1(21) 263890 (22) 87 01 29

(71) Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz

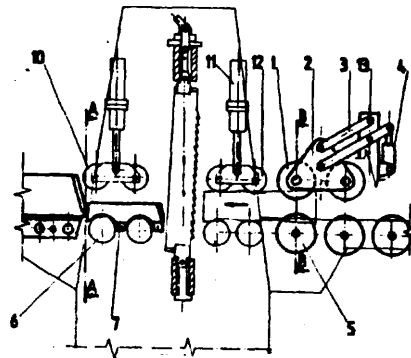
(72) Skoczek Janusz, Ormanowski Ryszard,
Gładki Waldemar, Spibida Stanisław

(54) Sposób otrzymywania tarcicy z wyrzynków i krótkich kłód

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zwiększenia wydajności procesu otrzymywania tarcicy z wyrzynków i krótkich kłód. W sposobie według wynalazku wykorzystuje się doórodkowo zbieżne, ruchome walce /1/ powiązane z cylindrem hydraulicznym /A/ i prowadzone elastycznie zamocowanym prostowodem. Natomiast walec /5/ osadzone są na stałe w korpusie, a wewnętrzne

piły prowadzące /7/ umieszczone są pomiędzy walcami /6/ i /10/, za którymi znajdują się płyty odbiorcze w formie kieszeni.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B27G A1(21) 263258 (22) 86 12 23

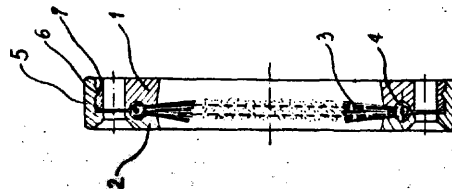
(71) Słupski Zakład Przemysłu Maszynowego
Leśnictwa "SAFO", Słupsk

(72) Zbiciak Stanisław, Wencel Henryk,
Pasierbiewicz Józef

(54) Zgarniacz pyłów, zwłaszcza z przewodnic cylindrycznych

(57) Zgarniacz pyłów składa się z dwóch pierścieni /1/ i /2/, pomiędzy którymi znajduje się szczotka /3/. Pierścienie /1/ i /2/ połączone są w sposób zatraskowy.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B28B A1(21) 261693 (22) 86 10 03

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne
"CONSTRUKTION", Miław

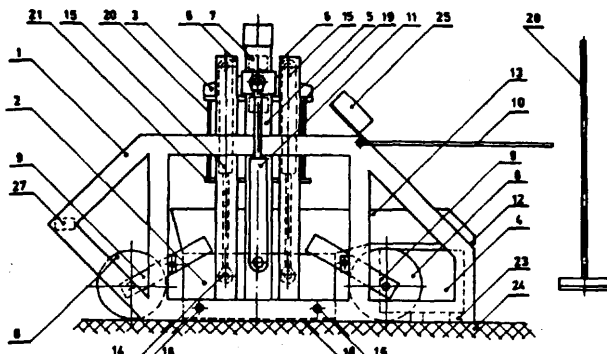
(72) Mydlowski Mirosław

(54) Pustaczarka krocząca

(57) Pustaczarka ma pionowe, mocowane do ścian bocznych korpusu /1/ prowadnice /5/ współpracujące z prowadnikami /7/ z wymiennymi tulejami, które są sztywno połączone z formą /2/ i zespołem stempli /3/ oraz cztery koła jezdne /8/ mocowane wahadłowo do pionowych belek ścian bocznych korpusu /1/. Podczas pionowego przemieszczania formy /2/ osadzone w formie uchwyty /16/ włączają koła jezdne za pomocą dźwigni /9/ z Jednoczesnym uniesieniem korpusu /1/ do góry lub wyłączają je powodując oparcie korpusu /1/ o płytke produkcyjną /24/.

Pustaczarka ma hydrauliczny układ do pionowego przemieszczania formy /2/ i zespołu stempli /3/ z elementami wykonawczymi - eilownikami /11/, /15/ oraz agregat hydrauliczny /4/ zamontowany na odrębnym stoliku /23/, sprzęgany z korpusem /1/ jedynie w fazie przemieszczania urządzenia na nowe stanowisko pracy, usytuowany poniżej zbiornika przebiegowego /12/ formy /2/, na którym dodatkowo zamontowane są w osłonie elementy dwubodowego: wysokonapięciowego i niskonapięciowego układu elektrycznego zasilania i sterowania

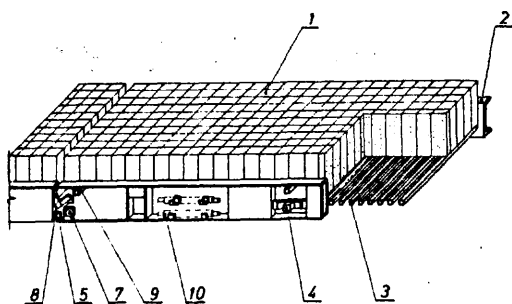
pracę układu hydraulicznego i wibratora. **Pus-taczarka** znajduje zastosowanie do produkcji **drobnowymiarowych prefabrykatów budowlanych.** /7 zastrzeżeń/



4(51) B28B A2(21) 268111 (22) 87 10 08

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Betonów "BIPRODEX", Warszawa
- (72) Garczyński Władysław, Czajor Wiesław, Hetmańczyk Arkadiusz, Płodowski Andrzej
- (54) Dno rusztowe do transportu bloku betonu komórkowego

(57) Dno rusztowe do transportu pokrojonego bloku betonu komórkowego na stanowisko produkcyjne w cyklu technologicznym jest wyposażone w mechanizmy zamkowe do łączenia i rozłączania den rusztowych, a na belkach wzdłużnych /2/ zawieszono eę belki poprzeczne /3/ poniżej górnej krawędzi belek wzdłużnych /2/ tworząc paletę na której spoczywa blok betonowy pomiędzy belkami wzdłużnymi /2/, przy czym mechanizm zamkowy stanowi ruchomy zaczep /5/ usytuowany na dźwigni zespolonej z tuleją osadzoną na wałku, którego położenie kątowe jest uzależnione od położenia dźwigni eterującej /7/ osadzonej na tym samym wałku współpracującej z krzywkami rozmieszczonymi wzdłuż ciągu technologicznego, zaś na przeciwległym końcu dna do belki wzdłużnej /2/ zamocowany jest nieruchomy hak /8/ współpracujący z zaczepem sąsiedniego dna rusztowego. /2 zastrzeżenia/

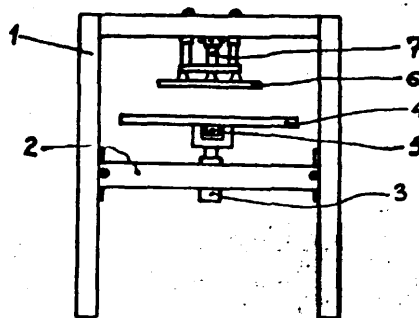


4(51) B29C A1(21) 261373 (22) 86 09 12

- (71) Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa
- (72) Szewczyk Andrzej, Bieniecki Arkadiusz, Michajłow Daniel, Zieliński Mirosław, Rokos Andrzej
- (54) Zgrzewarka hydrauliczna na prąd wysokiej częstotliwości

(57) Górna płyta robocza /6/ zgrzewarki połączona jest z ramą /1/ za pomocą śruby /7/, a dolna płyta ruchoma /4/ połączona jest z siłownikiem nurnikowym /3/ za pomocą przegubu krzyżakowego /5/.

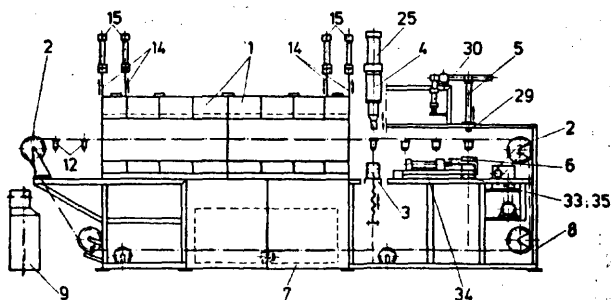
Zgrzewarka umożliwia płynną regulację. iły docieku elektrod podczas zgrzewania. Jak również w czasie odcinania zgrzewanych odcinków materiału. /2 zastrzeżenia/



4(51) B29C A1(21) 261567 (22) 86 09 26

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego "ENERGOKABEL", Ożarów Mazowiecki
- (72) Kucharska Regina, Buszewicz Waldemar, Lubański Andrzej, Zaborowski Wojciech
- (54) Urządzenie do rozdmuchu i obcinania końcówek kapturek wykonanych z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z usieciowanego tworzywa termoplastycznego

(57) Urządzenie Jest wyposażone w nagrzewnicę, zestaw kalibrów wraz ze śrubowym podnośnikiem /35/, zespół rozdmuchu /4/, wypychacz /5/, podzespół tnący /6/ oraz transporter /2/. Transporter /2/, złożony z dwóch łańcuchów, napędzany jest wałem napędowym z zamocowanym pomiędzy nim zastawem nośnym kapturek /12/ zawierającym wymienne piły z tulejami. /5 zastrzeżeń/



4(51) B29C A1(21) 262240 (22) 86 11 06

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa
- (72) Gębarowski Stanisław, Rostek Andrzej, Płodowski Andrzej, Laudy Franciszek, Włodarczyk Mirosław, Oszczyk Zygmunt
- (54) Sposób wytwarzania wyrobów z lanych mas poliuretanowych, zwłaszcza uszczelek oraz urządzenie do stosowania sposobu

(57) Sposób wytwarzania wyrobów polega na tym, że masę poliuretanową wlewa się do wanny /1/ w której następnie zanurza się rdzeń /5/ formujący wyroby, Wyroby formuje się przez wtłoczenie masy w przestrzeń utworzoną wokół rdzenia /5/ przez wewnętrzną powierzchnię wanny /1/ ewentualnie przez dno /2/ wanny /1/ i pokrywę stykającą się z krawędziami dna /2/, zamkniętą od góry rdzeń /5/ umieszczony w wannie /1/.

Urządzenie składa się z wanny /1/ o dnie /2/ w kształcie półwalca ewentualnie stożka ściętego oraz rdzenia /5/ z powierzchnią boczną walcową, na której wykonane są spiralnie.

lub pierścieniowo rowki /10/ formujące wyroby. Wyroby długie formuje się na rdzeniu /5/ w rowkach /10/ ukształtowanych spiralnie, natomiast wyroby pierścieniowe w rowkach /10/ utworzonych przez nałożenie na rdzeń /5/ pierścieni wyprofilowanych w ten sposób, że pomiędzy nimi tworzą się rowki /10/ o kształcie odzwierciedlającym przekrój poprzeczny wyrobu. /10 zastrzeżeń/

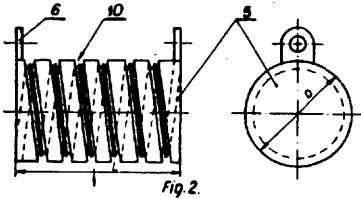


Fig. 2.

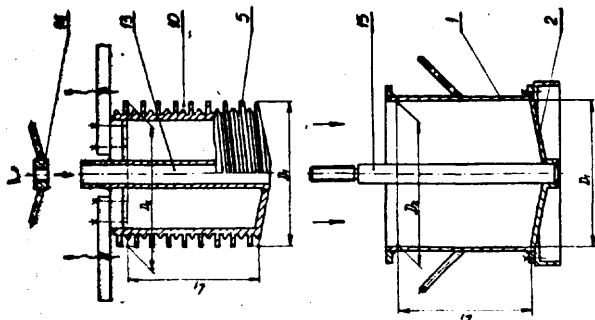


Fig. 5.

4(51) B29C A1(21) 263478 (22) 86 12 31

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń
(72) Stasiek Joachim

(54) Wytłaczarka do przetwórstwa tworzyw sztucznych

(57) Wytłaczarka charakteryzuje się tym, że ślimak wyposażony w segment mieszający. Segment mieszający ma postać kilku umieszczonych względem siebie w pewnej odległości pierścieni /8/ z wycięciami /9 i 10/ tworzącymi odpowiednio kanały wlotowe lub wylotowe tworzywa. Rdzeń ślimaka między pierścieniami /8/ ma w przekroju poprzecznym kształt trójkąta równobocznego o zaokrąglonych wierzchołkach. Wycięcia w kolejnych pierścieniach /8/, w kierunku przepływu stopionego tworzywa wykonane są na przemian to w okolicy wierzchołka trójkąta, to w pobliżu połowy długości jego boku. /3 zastrzeżenia/

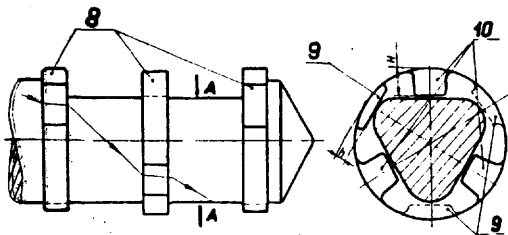


Fig. 8.

Fig. 9.

4(51) B29C A1(21) 264092 (22) 87 02 13

(75) Wałamaniuk Roman, Augustów

(54) Sposób wykonywania z laminatu wyrobów o profilu zamkniętym, zwłaszcza sprzętu sportowego

(57) Zgodnie ze sposobem odpowiednio ukształtowany wkład wewnętrzny owija się laminatem. /5 zastrzeżeń/

4(51) B32B A1(21) 261612 (22) 86 09 29
B64C

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne Szybownictwa "PZL-BIELSKO", Bielsko Biała
(72) Bsreś Bogumił

(54) Sposób odwzorowywania powierzchni rozwijalnej, bryły przestrzennej i urządzenie do stosowania tego sposobu

57 Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do odwzorowania powierzchni rozwijalnej, bryły przestrzennej, którą może być skrzydło płatowca zbudowane na profilu laminarnym, a wymagającego dokładnego odwzorowania wobec teoretycznych wymiarów.

Na rdzeniu zaopatrzonego w dokładnie uformowane żebra umieszczone równolegle w pewnej odległości wypełnia się przestrzeń między żebrami kompozycją samoutwardzalną przy czym ostatnią warstwę nakłada się z pewnym nadmiarem, nakrywa folię i dociska wałkiem toczącym się po żebrach, aż do wciśnięcia nadmiaru kompozycji na zewnątrz. Po utwardzeniu kompozycji i zdjęciu folii uzyskuje się dokładną bryłę dającą podstawę do stykowego uformowania formników produkcyjnych. /2 zastrzeżenia/

4(51) B32B A2(21) 268561 (22) 87 11 02

(71) Kombinat Gospodarki Parkiem Obrabiarkowym "PONAR-REMO" - Zakład Remontowy Obrabiarek, Koronowo

(72) Ciesielski Roman, Luboński Tomasz, Malesa Roman, Stańczak Tadeusz, Średziński Roman

(54) Sposób wytwarzania harmonijkowych materiałów warstwowych

(57) Sposób według wynalazku polega na połączeniu sztywnej folii z polichloru winylu z tkaniną pokrytą jednostronnie uplastycznionym polichlorkiem winylu i wykonaniu załamań harmonijkowych.

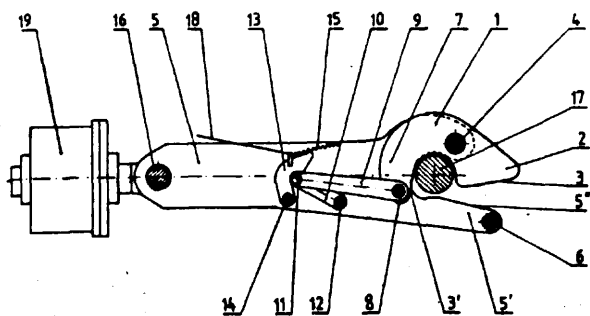
Na sztywnej folii z polichloru winylu o grubości od 0,7 do 1,0 mm wykonuje się obustronnie za pomocą kulki stalowej od 2,0 do 3,0 mm przebiegające równolegle prostoliniowe odgniecenia, następnie folię pokrywa się klejem polichlorowinylovym zawierającym cykloheksanon i skleja z tkaniną pokrytą jednostronnie warstwą uplastycznionego polichloru winylu, przepuszczając łączone materiały pomiędzy obracającymi się wałkami o rozstawie od 10 do 20% mniejszym niż łączna grubość obydwu materiałów. Całość zgniatą się w prasie pod ciśnieniem od 0,05 do 0,1 MPa w czasie od 15-24 h, po czym wykonuje załamania harmonijkowe i utrwala ich kształt przez lekkie ściśnięcie w prasie o nacisku od 0,03 do 0,05 MPa. /1 zastrzeżenie/

4(51) B60D A1(21) 263263 (22) 86 12 24

(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Stargard Szczeciński
(72) Zacharczuk Leonard, Kamiński Przemysław

(54) Zaczepek hakowy do łączenia pojazdów

(57) Zaczepek hakowy zawiera hak /1/ z występem /2/ wyposażonym w powierzchnię ześlizgową /3/ i oporową /3/. Hak /1/ mocowany jest obrotowo na sworzniu /4/ w obudowie /5/ składającej się z płyt połączonych w układ widelkowy. Hak /1/ połączony jest z układem dźwigniowym /9, 10/ blokowanym zapadką /13/. /3 zastrzeżenia/



4(51) B60H A1(21) 268924 (22) 87 11 20

(30) 86 11 21 - 00 - 296 499.0

(71) VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen
Neustadt in Sachsen, 00

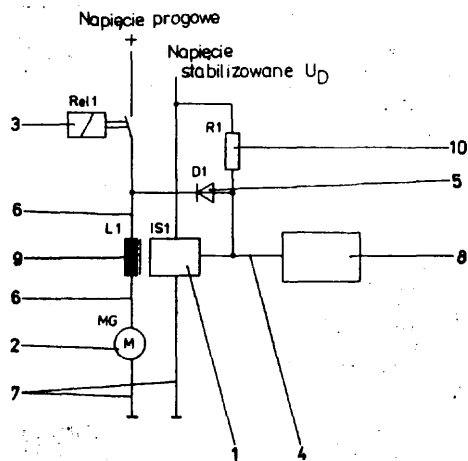
(72) Michael Hammer

(54) Układ zabezpieczający przy ogrzewaniu pojazdów niezależnych od silnika

(57) W układzie zabezpieczającym do przewodu doprowadzającego /6/ silnika /2/ odprowadzającego ciepło Jest dołączona cewka elektromagnetyczna /9/, w której polu magnetycznym leży układ halotronowy /1/, którego wyjście /4/ jest połączone poprzez diodę /5/ z przewodem doprowadzającym /6/ silnika /2/ i poprzez rezystor /10/ z napięciem stabilizowanym U_D .

Układ znajduje zastosowanie przy kontroli przepływu prądu silnika odprowadzającego ciepło, który później zostaje dołączony jako silnik doprowadzania powietrza spalania i doprowadzania materiału napędowego.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B60J A1(21) 266295 (22) 87 06 16

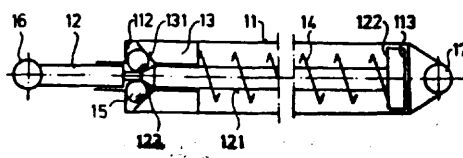
(30) 86 06 17 - HU - 2251-2542/86

(71) Finomazserelvénygyár, Eger, HU
(72) Túri Sándor, CSufor Péter

(54) Ramię teleskopowe, zwłaszcza do drzwi pojazdów otwieranych na zewnątrz

(57) Ramię teleskopowe ma obudowę /11/, pręt /12/ umieszczony w niej przesuwnie w kierunku osiowym, elementy ryglujące /15/ współpracujące z nim, element sprężysty /14/ przeciwdziałający osiowemu przesunięciu pręta /12/, oraz wkładkę /13/ umieszczoną w obudowie /11/ i przesuwaną w kierunku osiowym, współpracującą z elementami ryglującymi /15/ i elementem sprężystym /14/.

/6 zastrzeżeń/



4(51) B60K A1(21) 268037 (22) 87 10 03

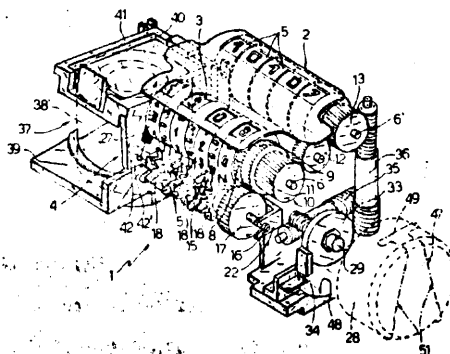
(30) 86 10 03 - IT - 67749-A/86

(71) Vsglia Borletti S.r.l.

(72) Bitetti Rodolfo

(54) Hodometr dla pojazdów, zwłaszcza dla pojazdów silnikowych

(57) Hodometr /1/ składa się z dwóch bębnow /2, 3/ z cyframi, odpowiednia bęben /2/ z cyframi, wskazujący całkowitą odległość 1 bębna /3/ z cyframi wskazujący długość jednej podróży, napędzany silnikiem elektrycznym /28/ na prędkość stałą, z elektroniczną regulację prędkości i elektromagnesem /37/ dla wyzerowania bębna /3/ z cyframi Wkazuującego długość jednej podróży.



4(51) B60L A1(21) 263001 (22) 86 12 15

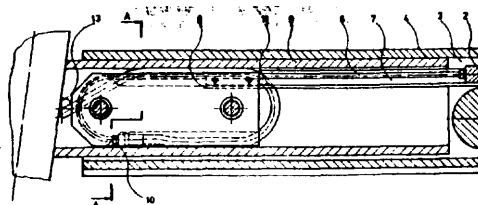
(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciężnikowego "URSUS", Warszawa

(72) Katana Jan, Urbánek Henrich

(54) Przewód hamulcowy koła jezdnego

(57) Przewód hamulcowy ma elastyczny wał /1/ przymocowany do rozdzielczej kostki /2/ zamocowanej w wewnętrznej przestrzeni /3/ osi /4/ tak, że rozdzielcza kostka /2/ wystaje z wewnętrznej przestrzeni /3/ osi /4/ przez otwór /5/ w środku osi /4/. W wewnętrznej przestrzeni /3/ osi /4/ przymocowane są do rozdzielczej kostki /2/ zarówno rurki /6/, jak i uchwyty /7/ rurek /6/. Rurki /6/ przechodzą przez wewnętrzną przestrzeń /3/ osi /4/ na obie strony do wnętrza teleskopowo wysuwnych końcówek /9/ wsuniętych do wewnętrznej przestrzeni /3/ osi /4/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B60L A1(21) 263073 (22) 86 12 18

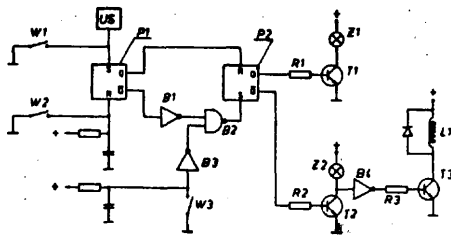
G05B
B60K

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Harasimowicz Jarosław

(54) Układ sterujący włączeniem i wyłączeniem napędu

(57) Układ zawiera przerzutnik /P1/ typu /RS/, którego wejście przełączające /S/ połączone jest z włącznikiem /W1/ "STOP" i z wyjściem układu /US/ ustawiającego ten przerzutnik, a wejście przełączające /R/ połączone jest z włącznikiem /W2/ "START". Wyjście proste /Q/ przerzutnika /P1/ połączone jest z wejściem przełączającym /R/ drugiego przerzutnika /P2/ typu /RS/, a drugie wyjście zanegowane /Q/ poprzez element kombinacyjny "NIE" /B1/ połączone jest z jednym z wejść elementu kombinacyjnego "NIE-I" /B2/, którego drugie wejście poprzez element kombinacyjny "NIE" /B3/ połączone jest z włącznikiem /W3/ mechanicznego układu impulsowego zależnego od położenia elementów napędu. Natomiast wyjście elementu kombinacyjnego "NIE-I" /B2/ połączone jest z wejściem przełączającym /S/ drugiego przerzutnika /P2/, którego wyjście proste /Q/ i wyjście zanegowane /Q/ sterują elementami sygnalizacyjnymi i zespołami wykonawczymi realizującymi uruchomienie i zatrzymanie napędu. /1 zastrzeżenie/



4(51) B61L A1(21) 262791 (22) 86 12 03

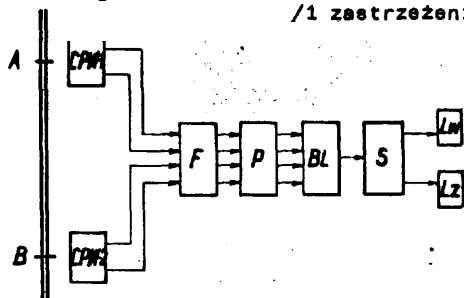
(71) Gwarectwo Automatykacji Górnictwa "EMAG", Katowice

(72) Olzawski Bogumił, Gibuła Edward, Madej Michał

(54) Układ do zliczania jednostek taboru kolejowego i kontroli zajętości odcinka toru

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do zliczania jednostek taboru kolejowego i kontroli zajętości odcinka toru, zwłaszcza na torach kopalnianych w podziemiach kopalń.

Układ według wynalazku ma dwa iskrobezpieczne czujniki przejazdu wozu /CPW1, CPW2/, które są rozmieszczone przy torze w określonej odległości od siebie. Czujniki /CPW1, CPW2/ są połączone poprzez czterowojciowy blok /F/ separacji i formowania sygnału wejściowego z blokiem /P/ pamięci zgłoszenia sygnału, który jest z kolei połączony z zespołem blokad logicznych /BL/. Zespół blokad logicznych /BL/ jest połączony z blokiem /S/ separacji impulsów, którego jedno wyjście jest połączone z licznikiem /Lw/ przejazdu wozów przez dowolny z czujników /CPW1, CPW2/, a drugie wyjście jest połączone z licznikiem /Lz/ ilości wozów na kontrolowanym odcinku toru. /1 zastrzeżenie/

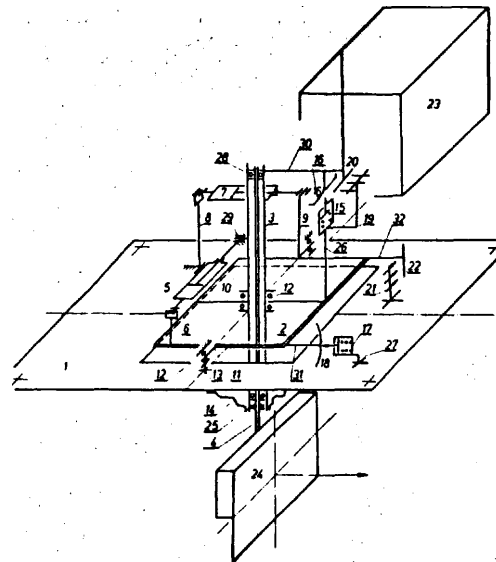
4(51) B63B A1(21) 263089 (22) 86 12 17
G01C

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Trokowicz Henryk, Kołodziejczyk Janusz, Świnarska Maria, Gliniecki Roman, Kobyliński Henryk, Salamon Roman, Kublca Stanisław

(54) Urządzenie do stabilizacji położenia w pionie okrętowego zaburtowego sprzętu pomiarowo-kontrolnego

(57) Urządzenie składa się z poziomej płyty fundamentowej /1/, w której w prostokątnym otworze jest osadzona tuleja nośna /4/ sprzętu pomiarowo-kontrolnego /24/. Tuleja nośna znajduje się w objętej /3/ o dwóch stopkach swobody z umocowanym na jej górnym zakończeniu żyropianem /23/. Tuleja nośna /4/ jest zrealizowana na dwóch poziomoośiowych czopach wewnętrznych /10/, zamocowanych do jarzma /2/. Jarzmo /2/ zaopatrzone jest również w dwa umieszczone w jednej osi zewnętrzne czopy /14/ ułożyskowane we wspornikach /13/, które są umocowane do płyty fundamentowej /1/. Dolna część obejmy stabilizowanej /3/, znajdująca się poniżej otworu wykonanego w płycie fundamentowej /1/ w toni wodnej jest uszczelniona uszczelniającym mieszkim /14/. Urządzenie ma poza tym mechanizm rygla poprzecznego /15/, oraz mechanizm rygla wzdłużnego /17/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B63B A1(21) 263090 (22) 86 12 17
G01S

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

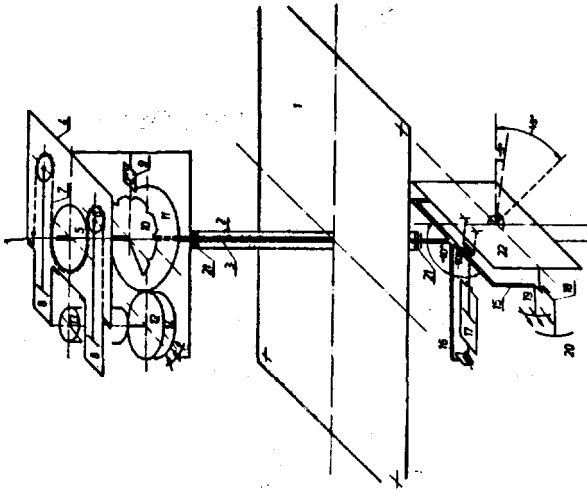
(72) Trokowicz Henryk, Marecki Jędrzej, Kołodziejczyk Janusz, Lont Lech, Gliniecki Roman, Kobyliński Henryk, Salamon Roman, Kublca Stanisław

(54) Głowica obrotowo-uchyłna, osadzca dla okrętowego zaburtowego sprzętu pomiarowo-kontrolnego

(57) Urządzenie według wynalazku, przedstawione na rysunku zbudowane jest z płyty fundamentowej /1/, mającej pionowoosiową obejmę /2/ w kształcie tulei pionowej, utwierdzonej do podstawy, a w górnej części zaopatrzonej w ramowy ustrój nośny elementów mechanizmu obrotu.

Mechanizm obrotu składa się z kół łańcuchowych, z których dwa mniejsze /6/ osadzone są na dwóch tłoczyskach identycznych cylindrów

hydraulicznych obrotu /8/. W części dolnej głowicy mieszczącej się poniżej płyty fundamentowej /1/ już w obrębie toni wodnej, głowica według wynalazku ma w ułożeniu /21/ osadzone zakończenie tulei nośnej /3/, posiadające cylinder odchylenia /17/, którego tłoczysko mocowane na końcu w połączeniu obrotowym do płyty /22/, mocującej zespół sprzętu hydroakustycznego. Na czopie /18/ płyty /22/ jest zamocowana, odchylana razem z płytą /22/ przesłona /20/ zespołu wyłączników krańcowych, osadzonych w wsporniku /19/, mocowanych do jarzma /15/. /1 zastrzeżenia/



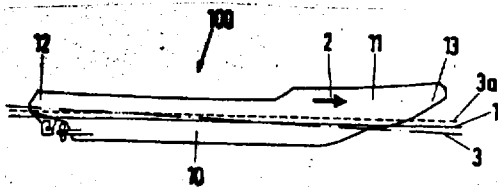
4(51) B63B A1(21) 268169 (22) 87 10 12

(30) 87 03 10 - Europejski Urząd Patentowy - 87103459.1

(71) Thyssen Nordseewerke GmbH, Emden, DE

(54) Lodołamacz

(57) W celu prowadzenia właściwości pod względem łamania lodu przy ruchu naprzód i wstecz kadłub /10/ statku ma w swej części przedniej największą szerokość linii wodnej przy łamaniu lodu, oraz ma urządzenia do trzymywania i balastowania, w tylnej części /12/, w partii znajdującej się nad linię wodną /1/ przy łamaniu lodu jest tak poażerzony, że przy zagłębieniu tylnej części /12/ statku przez jego trzymywanie lub balastowanie jest podczaa ruchu w tył wyłamany w powłoce lodu kanał szerszy od szerokiej części przedniej statku /11/, która podczas tego ruchu przechodzi przez ten kanał. /7 zastrzeżeń/



4(51) B64C A1(21) 260803 (22) 36 07 25
B63H
B60K

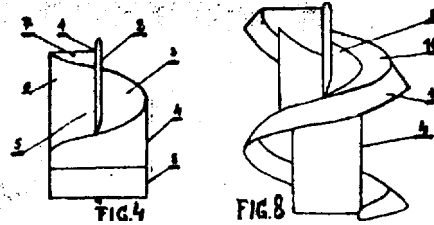
(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

(72) Cegielski vel Woźniak Jerzy

(54) Sposób powietrznego napędzania pojazdu silnikowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób powietrznego napędzania pojazdów silnikowych drogę zasysania z przodu pojazdu

powietrza i odrzucania go do tyłu, jest możliwy dzięki urządzeniu, w którym zarówno do zasysania powietrza, jak i tłoczenia go do tyłu służy element obrotowy /1/, składający się z napędzanego silnikiem wału /2/, ściany zewnętrznej w postaci odcinka rurowego /A/ i z łączącej te elementy części śrubowej /3/, stanowiącej roboczy element urządzenia. Za elementem obrotowym /1/ znajduje się dodatkowo odcinek rurowy /8/ do odprowadzania powietrza, tłoczonego do tyłu przez część śrubową /3/. Ta ostatnia może mieć akok stałą, albo też rosny do tyłu, może też wystawać na zewnątrz poza odcinek rurowy /A/ Jako dodatkowy element śrubowy /10/. Do tego ostatniego może być też dołączony jeszcze jeden śrubowy element /11/, skierowany do dołu. /11 zastrzeżeń/



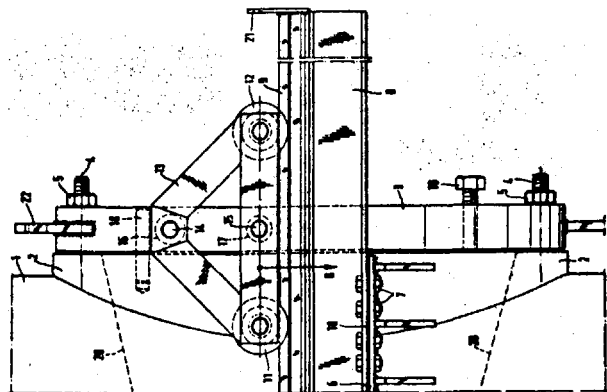
4(51) B65D A1(21) 267874 (22) 87 09 23

(30) 86 09 29 - DE - P 3632983.5

(71) Krupp Koppers GmbH, Essen, DE

(54) Urządzenie do montażu i demontażu pokryw umieszczonych pionowo na aparatach, zbiornikach i podobnych pojemnikach.

(57) Urządzenie do montażu i demontażu pokryw umieszczonych pionowo na aparatach, zbiornikach lub podobnych pojemnikach. W tym celu po obydwu stronach pokrywy /3/ na aparacie, zbiorniku lub podobnym pojemniku /1/ umieszczona jest wysięgnica zaopatrzona w szynę /9/, po której może się przemieszczać podwozie połączone z pokrywą /3/. /4 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 259588 (22) 86 05 16

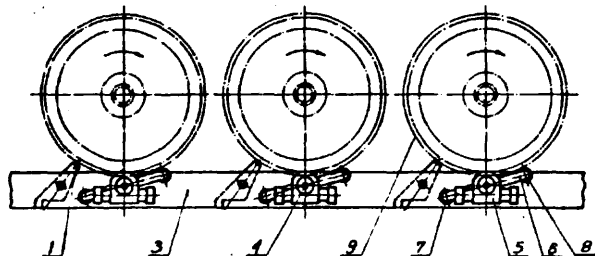
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi "PONAR-BIPRON", Zakład Projektowania i Realizacji, Zabrze

(72) Dębicki Jerzy, Dudek Emil, Rudzki Michał

(54) Urządzenie do naziemnego transportu zestawów kołowych pojazdów szynowych

(57) Urządzenie do naziemnego transportu zestawów kołowych pojazdów szynowych przeznaczone szczególnie do transportu międzystanowiskowego w liniach technologicznych, zawierające odcinek jezdni poziomego toru z jednokierunko-

wo uchylnymi odbojnikami /1/ ma zamontowane obok każdej z szyn /3/ toru **wzajemnie połączone** w pary obrotowe siłowniki /5/ wyposażone w **dwuramienne obrotowe dźwignie** /6/ z podającymi rolkami /7/ i **zatrzymującymi** rolkami /8/ usytuowanymi pod kołami **znajdujących się** na odcinku jezdni toru zestawów kołowych /9/ tak, że w pozycji wyjściowej **podające** rolki /7/ **znajdują się** poniżej dolnej części obrysu kół zestawu kołowego /9/, a **zatrzymujące** rolki /8/ powyżej tego obrysu. /1 zastrzeżenie/

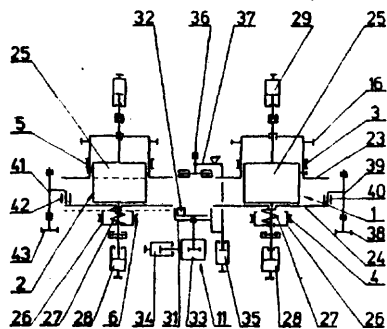


4(51) B65H A1(21) 259648 (22) 86 05 22

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego "ENERGOKABEL", Ożarów Mazowiecki
 (72) Kucharski Sławomir, Heropolitański Arkadiusz, Strzyżewski Bohdan, Buszewicz Waldemar

(54) Urządzenie do ciągłego nawijania materiałów pasmowych, zwłaszcza kabli

(57) Urządzenie do ciągłego nawijania materiałów pasmowych, zwłaszcza kabli, na zmianę w jednej z dwóch obrotowych głowic /1, 2/, o osiach równoległych, napędzanych silnikiem /8/, wyposażone jest w **urządzenie tnące** /11, 11' i w zespół **sprowadzający** /35 - 37/, który nawijany kabel sprowadza w obszar działania urządzenia **tnącego** /11/. Każda głowica /1, 2/ zawiera **stałą** tarczę /23/, w której jest umieszczony **rucho**mo trzpień nawijający /25/, oraz **tarczę** **rucho**mą /24/. Nawinięty krążek kabla jest automatycznie oddawany poprzez odsunięcie trzpienia **nawijającego** /25/ i **rucho**mą tarczę /24/. /35 zastrzeżeń/



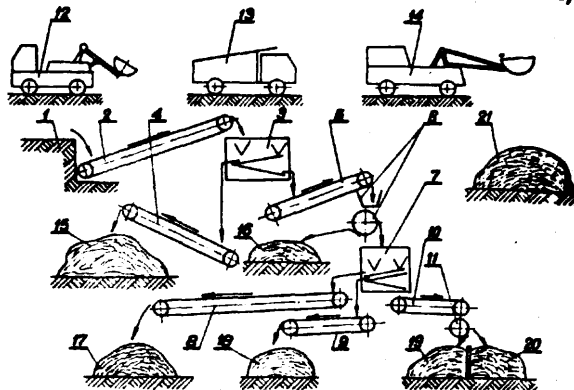
4(51) B65G A1(21) 259702 (22) 86 05 22

- (71) Miejskie Przedsiębiorstwo Sanitarnych Usług Komunalnych, Wrocław
 (72) Brzostek Stanisław, Kruszelnicki Zenon

(54) Zmechanizowane wysypisko odpadów komunalnych

(57) Wysypisko ma stację **nasypową** /1/ i ustawione w ciągu technologicznym dwa **sortowniki** sitowe /3/ i /7/ z nadmuchem powietrza, **segregator** elektromagnetyczny /6/ i **segregator** mechaniczny /11/, przy czym między urządzeniami tymi ustawione są **przenośniki taśmowe** /2/, /5/ i /10/. Do urządzeń tych dostawione są trzy

przenośniki taśmowe, odprowadzające /4/, /8/ i /9/, nadto na wyposażeniu wysypiska jest **koparka** /12/, **wywrotka** /13/ i **ładowarka** /U/, /1 zastrzeżenie/

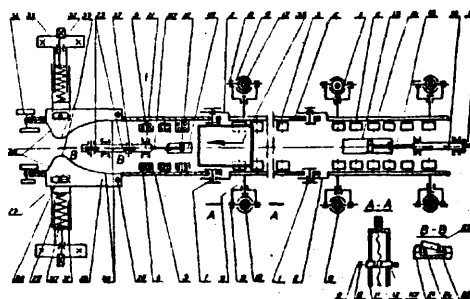


4(51) B65G A1(21) 263087 (22) 86 12 16

- (71) Fabryka Obrabiarek Specjalnych "PONAR-WIEPOFAMA", Poznań
 (72) Bęczkiewicz Bolesław, Grzebiński Jerzy, Śluchocki Andrzej, Łopata Leonard

(54) Transporter palet

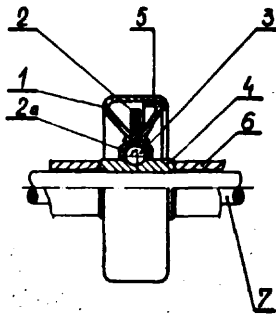
(57) Transporter składa się z **wzajemnie połączonych** segmentów /2/ z których każdy **spoczywa** na poprzecznych belkach /7/ **posiadających** końce zamocowane w obejmach /8/ zawieszonych na trzpieniach /9/ **związanych** z nakrętkami /10/ zabezpieczonymi przed obrotem i prowadzonymi w wybraniach nośnych słupów /11/ z **Jednocześnie** ich osadzeniem na śrubach /12/ przy czym ostatni segment /2/ posiada **hamulec** w którym obrotowo osadzone są **szczęki** /25/ zaopatrzone są w trzy **wyprofilowane** cierne powierzchnie /36/, /37/ i /38/. Transporter posiada **pochylony** tor i wyposażony jest na **początku** w **ściągaacz** palet oraz w **spychacz** zainstalowany na jego końcu. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 263100 (22) 86 12 17

- (71) Robotnicza Spółdzielnia Wydawnicza "PRASA-KSIAŻKA-RUCH", Ośrodek Rozwoju Techniki, Warszawa
 (72) Nowaczewski Andrzej, Fraczek Ewa, Dudziec Ryszard

(57) **Krażnik** posiada dwie **tarcze** /2/, zawierające otwór na osadzenie korpusu /4/, których **środkowe** części wykonane są w kształcie **miseczek** /2a/, **stanowiących** **zewnętrzną** bieżnię kulek tocznych /3/. Obudowa /1/ **krążnika** **wyprofilowana** jest tak, że ustala położenie tarcz /2/ względem korpusu /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G A1(21) 263254 (22) 86 12 23

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR",
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Rosochacki Jan

(54) Sposób wykonania krążnika z pierścieniami gumowymi

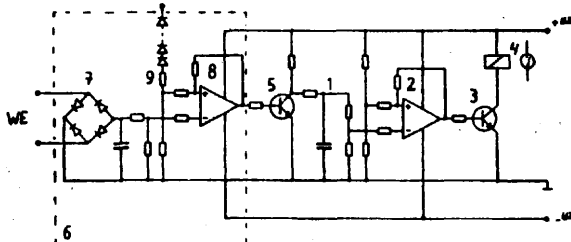
(57) Sposób polega na tym, że pierścienie guma-
wa aoczy się przez okras 1 - 24 godzin w emul-
sji, utworzonej z rozpuczenia mydła w wodzie.
Następnie układa kolejno w rynnie. Na zewne-
tne pierścienie nakłada ale tarcze a nastę-
pnie krążnik wraz z pilotem wkłada się do otworu
pakietu pierścieni. /2 zastrzeżenia/

4(51) B65G A1(21) 268912 (22) 87 11 18

(71) Główne Biuro Studiów i Projektów
Energetycznych "ENERGOPROJEKT", Zakład
Doświadczalny, Poznań
(72) Sworek Mariusz, Hauzer Karol

(54) Elektroniczny sygnalizator biegu taśmy

(57) Sygnalizator zawiera układ opóźniający
RC /1/ włączony pomiędzy układ komparatora
napięcia /2/, a wzmacniacz tranzystorowy /5/.
Układ komparatora napięcia /2/ połączony jest
poprzez wyjściowy wzmacniacz tranzystorowy /3/
z przełącznikiem /4/. Wejście wzmacniacza tran-
zystorowego /5/ połączony jest z układem prze-
rzutnika wejściowego /6/. Układ ten składa się
z prostownika w układzie mostkowym /7/, który
połączony jest z ujemnym wejściem układu kom-
paratora napięcia /8/ oraz z układu napięcia
odniesienia /9/ zawierającego dwa oporniki po-
łączone poprzez diody w układzie szeregowym ze
źródłem napięcia. Układ napięcia odniesienia
/9/ połączony jest z dodatnim wejściem układu
komparatora napięcia /8/. /1 zastrzeżenie/

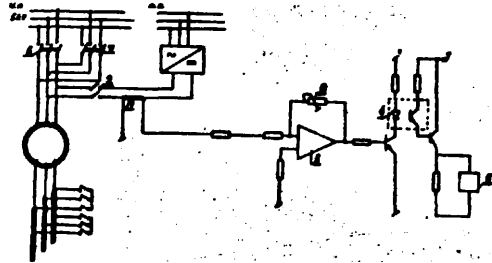


4(51) B66B A1(21) 263501 (22) 86 12 31

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "KAZIMIERZ-JULIUSZ",
Sosnowiec
(72) Augustyniak Adam, Byrczek Tadeusz,
Dabek Mirosław

(54) Układ wyłączenia i blokady zasilania silnika napędowego maszyny wyciągowej podczas awaryjnego hamowania napędu ciśnieniem manewrowym

(57) Układ zawiera wysokoczuły komparator na-
pięcia /2/ porównujący aktualną wartość na-
pięcia elektronicznego regulatora Jazdy /1/
z wartości« napięcia odniesienia /8/ odpowia-
dającego momentowi wystąpienia awaryjnego ha-
mowania ciśnieniem manewrowym. Sygnał wyjści-
owy z komparatora /2/ sterując układem przekaz-
nikowym /3/ 1 /A/ w połączeniu z układem kon-
troli położenia nastawnika /7/ blokuje obwód
starowania styczników kierunkowych /6/.
/2 zastrzeżenia/

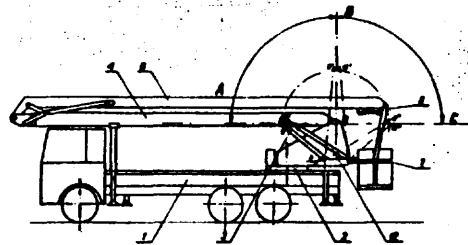


4(51) B66C A1(21) 263310 (22) 86 12 29
B60P

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kulesza Aleksander, Zaborski Fabian,
Kędzierski Stanisław

(54) Układ podparcia stopy podnośnika montażowego

(57) Układ wyposażony jest w dwa siłowniki
hydrauliczne /3, 12/ zamocowane z jednej stro-
ny do stopy /4/ podnośnika« a z drugiej do ra-
my obrotowej /2/ tak, że siłowniki /3, 12/
stanowią przeciwległe boki czworoboku, które-
go wierzchołki wyznaczone są osiami obrotu
przegubów /8, 13, 9, 11/ więzujących siłowniki
/3, 12/ ze stopę /4/ podnośnika i ramę obro-
tową /2/, przy czym długość każdego z siłow-
ników /3, 12/ z tłoczyskiem w pełni wysunię-
tym jest większa niż suma długości odcinków
określonych położeniem przegubów /8, 10/ oraz
/9, 10/. /1 zastrzeżenie/



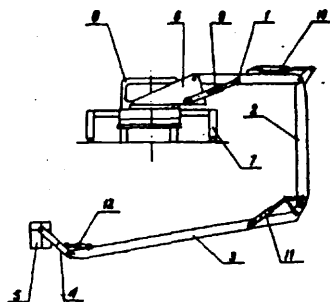
4(51) B66C A1(21) 263311 (22) 86 12 29
E010

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kulesza Aleksander, Zaborski Fabian,
Kędzierski Stanisław

(54) Wysięgnik maszynowy roboczej, zwłaszcza podnośnika montażowego

(57) Wysięgnik składa się z trzech członów
nośnych /1, 2, 3/, członu manewrowego /4/ 1
kosza /5/. Pierwszy z członów nośnych /1/
zamocowany jest do ramy obrotowej /6/ podnośnika,
Trzeci człon nośny /3/ usytuowany w położeniu
transportowy« powyżej poprzedzających go czło-

nów nośnych /1, 2/ ma długość równa co najmniej łącznej długości członów /1, 2/, przy czym korzystnym jest jeśli człon pierwszy /1/ lub drugi /2/ napędzane są siłownikami hydraulicznymi. /4 zastrzeżenia/



4(51) B67D A1(21) 263184 (22) 86 12 19
A01K

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Ogrodniczych i Pszczelarskich, Zakład Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego, Nowy Sącz

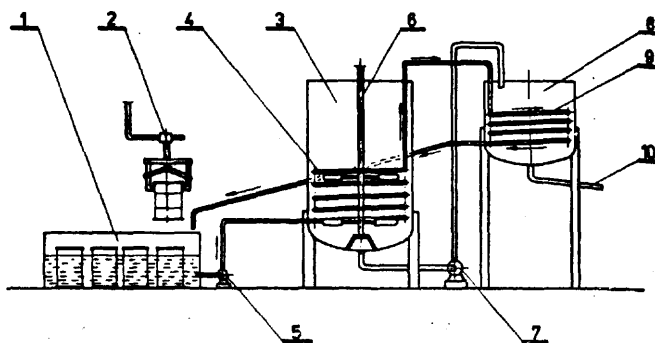
(72) Naumczyk Waclaw

(54) Sposób i urządzenie do przygotowania miodu pszczelego do rozlewu

(57) Sposób przygotowania miodu pszczelego do rozlewu polega na tym, że miód w beczkach og-

rzewa się do temperatury 45 C w wannie metalowej wypełnionej wodą podgrzewaną parą wodną znajdującą się w ciągłym obiegu. Następnie beczki z rozgrzanym miodem wyjmują się z wanny metalowej i miód wlewa do zbiornika pierwszego, w którym jest ujednorodniany i podgrzewany. Z kolei miód pszczeli jest przepompowywany do zbiornika drugiego, z którego jest spuszczaany i rozlewany do opakowań.

Urządzenie zawiera wannę metalową /1/ wypełnioną wodą podgrzewaną parą wodną, tłoczona pompa wodna /5/ do węzownicy /4/ zainstalowanej wewnątrz zbiornika pierwszego /3/ i węzownicy /9/ zbiornika drugiego /8/, natomiast powrót wody do wanny metalowej /1/ odbywa się rurociągiem. Zbiornik pierwszy /3/ jest dodatkowo wyposażony w ruchome mieszadło /6/ o napędzie mechanicznym. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1(21) 270916 (22) 88 02 27

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg

(72) Żwiruk Stanisław, Gatarz Zdzisława, Krajewski Dan, Warzybok Józef, Wawrzynczak Michał, Oojka Marian, Ketzler Artur, Piątek Teresa

(54) Sposób otrzymywania ziemi bielacej o podwyższonej aktywności

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po sezonowaniu i rozmywaniu surowca bentonitowego, jego frakcje nie ulegające aktywacji są usuwane w wyniku klasyfikacji rozmytego surowca przed aktywację oraz po wysuszeniu i rozdrobieniu produktu. W celu zapobieżenia dezaktywacji zaktywowanych bentonitów stosuje się odmywanie wodę o obniżonej zawartości Jonów sodu, wapnia i magnezu do pH w granicach 2,5 do 4. /4 zastrzeżenia/

4(51) C01C A1(21) 262641 (22) 86 11 26
C070

(71) Zakłady Azotowe "PUŁAWY", Puławy

(72) Darczuk Tadeusz, Gotkowski Andrzej, Pochwalski Marek, Osoba Jerzy

(54) Sposób otrzymywania krystalicznego siarczanu amonu metodą ciągłej krystalizacji z wodnych roztworów powstających w procesie produkcji kaprolaktamu jako produkt uboczny

(57) Z roztworu siarczanu amonu zawierającego substancje organiczne i związki metali, w pierwszej kolejności wydziela się fazę organiczną w temperaturze niższej od 50°C, przy czym stężenie roztworu siarczanu amonu jest niższe od stężenia nasycenia o 3-7% wagowych a jego wartość pH zawiera się w granicach 3,1-4,3, po czym roztwór siarczanu amonu zostaje poddany krystalizacji ciągłej a uzyskane ługi pokrytaliczne wykorzystuje się do korekty stężenia i pH roztworu siarczanu amonu. /3 zastrzeżenia/

4(51) C01D A1(21) 263468 (22) 86 12 31

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Pągowski Witold, Drygulski Andrzej, Subocz Bohdan, Lisiewicz Antoni, Ścierzyński Ryszard, Dyrda Bernard, Wołski Wojciech, Wasilewski Mariusz

(54) Sposób otrzymywania porowatej saletry amonowej

(57) Sposób otrzymywania porowatej saletry amonowej metodą obróbki termicznej, z dodat-

klem ciekłych substancji organicznych, polega na natryskiwaniu aminy tłuszczowej lub jej kompozycji w ilości do 0,15% na granule saletry amonowej, w trakcie zachodzenia w nich po raz pierwszy przemiany krystalicznej z postaci III w IV, przy czym jako składniki kompozycji z aminą tłuszczową stosuje się kaprolaktam lub olej mineralny lub wyższy kwas tłuszczowy. Otrzymana sposobem według wynalazku porowata saletra amonowa znajduje zastosowanie do wytwarzania granulowanych materiałów wybuchowych. /3 zastrzeżenia/

4(51) C01G A1(21) 262878 (22) 86 11 26

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe "Polskie Odczynniki Chemiczne" Zakład Odczynników Chemicznych, Lublin
 (72) Bugaj Marianna, Drop Cezary, Fiedor Adam, Izdebski Marek
 (54) Sposób otrzymywania chlorków miedzi /I/ lub

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że miedź metaliczną zadaje się kwasem solnym, po czym do uzyskanego roztworu ogrzanego do określonej temperatury wprowadza się azotan miedzi korzystnie w postaci 20-70% roztworu wodnego w ilości Cu^0/Cu^{++} wynoszącej dla chlorku miedziowego od 3:1 do 3:3, dla chlorku miedziowego od 3:0,4 do 3:1. Temperaturę utrzymuje się do zaniku wydzielania się tlenków azotu. Następnie w przypadku chloru miedziowego roztwór konfekcjonuje się jako gotowy produkt lub poddaje się dalszej obróbce, celem uzyskania postaci krystalicznej. W przypadku reakcji zmierzającej do uzyskania chlorku miedziowego, roztwór po zakończeniu wydzielania się tlenków azotu ogrzewa się jeszcze przez 0,5-12 godzin, następnie poddaje się go dalszej obróbce w znany sposób do uzyskania produktu w postaci proszku. /3 zastrzeżenia/

4(51) C01G A1(21) 262879 (22) 86 11 26

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe "Polskie Odczynniki Chemiczne" - Zakład Odczynników Chemicznych, Lublin
 (72) Bugaj Marianna, Drop Cezary, Fiedor Adam, Izdebski Marek
 (54) Sposób otrzymywania chlorków metali nierozpuszczalnych lub trudno rozpuszczalnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania chlorków metali nierozpuszczalnych lub trudno rozpuszczalnych w kwasie solnym, o wysokiej czystości przez bezpośrednie rozpuszczanie metalu w kwasie solnym bez wprowadzania substancji działających agresywnie lub stwarzających zagrożenie bezpieczeństwa pracy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że detal zadaje się kwasem solnym w 10-20% nadmiarze stechiometrycznym w przypadku metalu trudno rozpuszczalnego i w 15-30% nadmiarze w przypadku metalu nierozpuszczalnego. Mieszanie ogrzewa się do temperatury 40-110°C, po czym dodaje się zotan metalu znajdującego się w tej mieszaninie, korzystnie w postaci nasyconego roztworu wodnego w ilości do uzyskania stosunku molowego metalu zawartego w mieszaninie do jonów NO_3^-

/ Me^0/NO_3^- / wynoszącego od 3:n do 3:3 n, gdzie n oznacza wartościowość metalu w otrzymanym chlorku. Po dodaniu azotanu, ogrzewanie kontynuuje się do momentu ustania wydzielania się tlenków azotu, po czym roztwór jako gotowy

produkt konfekcjonuje się lub poddaje się dalszej obróbce celem uzyskania produktu w postaci krystalicznej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01G A1(21) 263451 (22) 86 12 31

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk; Politechnika Śląska im. W. Petrowskiego, Gliwice
 (72) Kozera Franciszek, Hubicki Zbigniew, Dobrowolski Dan, Krakowiak Anna, Kwiatkowska Irena, Pastuszek Ryszard, Korczyński Adam, Dylewska Danina, Małachowski Andrzej, Nawrat Ginter

(54) Sposób otrzymywania uwodnionego tlenku rutenu

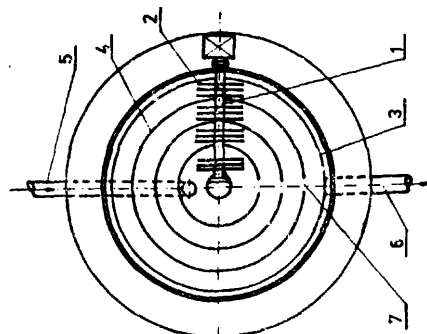
(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w tygłu o stosunku wysokości do średnicy większym od 2, korzystnie z żeliwa niskokrzemowego, stapia się przy ciągłym mieszaniu NaOH w temperaturze 450-700°C wprowadzając stopniowo mieszaninę metalicznego rutenu i Na_2O_2 , w stosunku wagowym 1:3 - 1:7, uzyskany stop chłodzi się i uwadnia 1-5% roztworem NaOH dodając sukcesywnie wodę, przy czym uwadnianie prowadzi się w sposób zapewniający regulowanie powierzchni kontaktu stopu z roztworami uwadniającymi, po czym uwodniony stop wygrzewa się w temperaturze 70 - 100°C i przy ciągłym mieszaniu dodaje się kwas mrówkowy lub jego sole w ilości stechiometrycznej w stosunku do zawartych w stopie utleniaczy, a uzyskany osad suszy się w temperaturze nie wyższej niż 100°C, filtruje i przemywa wodę, /1 zastrzeżenia/

4(51) C02F A3(21) 262937 (22) 86 12 10

- (61) 252 171
 (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
 (72) Krzemieniewski Mirosław

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków miejskich oraz przemysłowych, posiadające co najmniej jeden wał napędowy z tarczami, który umieszczony jest w cylindrycznym zbiorniku, przy czym wał napędowy jednym końcem osadzony jest obrotowo na obrotowej podstawie, a drugi koniec wsparty jest przesuwnie na obwodzie obudowy zbiornika i napędzany układem napędowym zamocowanym na podstawie wykonującej ruch okrężny po obwodzie zbiornika, charakteryzuje się tym, że cylindryczny zbiornik /3/ podzielony jest przegrodami /4/ na sekcje. /1 zastrzeżenie/



4(51) C02F A1(21) 263449 (22) 86 12 31

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Drellich Jarosław, Gutkowski Bogdan,
Hupka Jan(54) Sposób usuwania oleju z wody i ścieków

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ścieki kieruje się do Mieszalnika i poddaje wymieszaniu, zwłaszcza za pomocą Mieszadeł śmigłowych lub turbinowych o 800 - 2500 obr/min ze środkiem **destabilizującym** emulsję, zwłaszcza **polielektrolitem** kationowym dodawanym w ilości od 1 mg do 15 mg na każdy **dm³ dopływających** ścieków lub wody oraz z rozdrobnionym materiałem sorpcyjnym charakteryzującym się dobrymi własnościami **oleofilowymi**, **gęstością 0,8 - 1,4 g/cm³** i granulacją 0,05 - 0,8 mm, dodawanym w ilości 0,25 - 10 g na każdy dm³ cieczy, powstałe w wyniku wymieszania materiału sorpcyjnego z **zaolejoną** wodą aglomeraty sorbent - olej wynosi się na powierzchnię fazy wodnej za pomocą pęcherzyków gazu o średnicy 0,4 - 1 mm, przy obciążeniu komory **separacyjnej** 4 - 16 m/h, **skąd zbiera się** je ręcznie lub mechanicznie przy użyciu zbieraczy lub zgarniaczy, natomiast oczyszczoną wodę odprowadza się wylotem zabezpieczonym filtrem siatkowym lub płóciennym.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A2(21) 268181 (22) 87 10 11

(71) Przedsiębiorstwo Usług Technicznych i Realizacji Obiektów Ochrony Środowiska "AREOMONT" Spółka z o.o., Kraków

(72) Jelonek Augustyn

(54) Bioreaktor wieloczynnościowy

(57) Bioreaktor wieloczynnościowy złożony z szeregu komór oddzielnych lub zblokowanych **spełniających** różne funkcje w procesie oczyszczania ścieków, charakteryzuje się tym, że osad czynny jest recykulowany przez przepływ **dopływających** ścieków, przy czym funkcje poszczególnych komór **zmieniają się** cyklicznie w stosunku do kierunku przepływu ścieków poprzez **włączenie** lub **wyłączenie** poszczególnych **urządzeń** bioreaktora lub dopływ mediów, zaś do ścieków doprowadza się reagenty **wspomagające** proces oczyszczania w ilości zależnej od ilości usuwanego osadu nadmiernego. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A2(21) 268301 (22) 87 10 19

(71) Przedsiębiorstwo Usług Technicznych i Realizacji Obiektów Ochrony Środowiska "AEROMONT" Spółka z o.o., Kraków

(72) Jelonek Augustyn

(54) Sposób drobnopęcherzykowego magazynowania cieczy

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz do osrodka nagazowywanego wydostaje się poprzez sprężysty perforowany materiał. Sposób znajduje zastosowanie do natleniania ścieków.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A2(21) 268615 (22) 87 11 05

(71) Instytut Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej, Warszawa

(72) Błażejowski Marian, Wałęga Edward

(54) środek do uzdatniania wody

(57) Środek charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę wodnego roztworu chlorku wapniowego o stężeniu 10 - 30%, z **pylistym** węglem aktywowanym, korzystnie w proporcji 3:2.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C03C A2(21) 268323 (22) 87 10 20

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Szustakowski Mieczysław, Kiezuń Aleksander, Pielak Grzegorz

(54) Sposób redukcji dyfuzyjnej bariery potencjału w procesach wymiany jonów

(57) Sposób polega na dodaniu do **solii** metali alkalicznych soli Jonów podmienianych w szkle, zaś proces prowadzi się w zmiennej temperaturze, przy czym funkcję zmiany temperatury procesu w czasie, dobiera się tak, aby różnica potencjału pomiędzy powierzchnią szkła, a **kapielem** soli była równa zero. /4 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 262789 (22) 86 12 03

(71) Sęddeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz

(72) Kosakowski Zygmunt, Kolowca Dan, Starczewski Gacek, Kulpiński Dan, Zablocki Kazimierz, Montewski Włodzimierz, Rusinek Władysław

(54) Zasyпка izolacyjna do pieców grafityzacji

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania nowego **składu** surowcowego zasyпки izolacyjnej do pieców grafityzacyjnych o dużej **pojemności**, charakteryzującej się wysoką **elektroizolacyjnością** i **termoizolacyjnością**. Zasyпка izolacyjna według wynalazku opórcz znanych składników takich jak koks z węgla kamiennego, piasek, **regenerat** zawiera objętościowo w swym składzie koniecznie **karborund pochodzący** z zasyпки wtórnej lub Jako czysty składnik w ilości od 44-70%, którego ilość uzależniona jest od **żądanej** elektroizolacyjności zasyпки izolacyjnej. Wynalazek **znajduje** zastosowanie w przemyśle elektrodowym, w procesie produkcji elektrod grafitowych, zwłaszcza w procesie **grafityzacji** wyrobów elektrodowych w oporowych piecach elektrycznych typu Achesona. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 267167 (22) 87 08 04

(30) 86 08 07 - US - 894229

(71) Lanxide Technology Co., LP, Newark, Delaware, US

(54) Sposób wytwarzania ceramicznego materiału ściernego

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania ściernego materiału ceramicznego lub z **kompozytu** ceramicznego, **charakteryzującego się** ziarnem ściernym **będącym** rozdrobnioną **postacią** polikrystalicznego materiału ceramicznego. Ziarna ściernie według wynalazku **złożone są** zasadniczo z produktu reakcji utleniania prekursora metalu macierzystego utleniaczem w fazie pary i ewentualnie jednego lub kilku składników metalicznych takich jak nie-

utlenione składniki metalu macierzystego. Przewidziano również sposób wytwarzania ziaren ściernych, które dodatkowo złożone są z Jednego lub kilku obojętnych materiałów wypełniających. /7 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1(21) 267813 (22) 87 09 17

(30) 86 09 17 - US - 908454

(71) Lanxide Technology CO., LP, Newark, Delaware, US

(54) Sposób wytwarzania samonośnej bryły ceramicznej oraz samonośną bryłę ceramiczną

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania samonośnej bryły ceramicznej oraz samonośnej bryły ceramicznej.

Sposób wytwarzania samonośnej bryły ceramicznej polega na utlenianiu roztopionego metalu prekursora i indukowaniu roztopionego strumienia zawierającego roztopiony metal prekursor poprzez produkt reakcji utleniania. Drugi metal wprowadza się w ten roztopiony strumień podczas reakcji utleniania. Uzyskana w wyniku bryła ceramiczna zawiera wystarczająco dużo drugiego metalu, tak że obecność i właściwości drugiego metalu mają przynajmniej częściowo wpływ na jedną lub kilka właściwości bryły ceramicznej. /16 zastrzeżeń/

4(51) C04B A2(21) 268352 (22) 87 10 22

(75) Stadnicki Franciszek, Radzyń Podlaski

(54) Sposób wytwarzania materiału budowlanego na bazie cementu

(57) Sposób wytwarzania materiału budowlanego na bazie cementu, który jest nieszkodliwy dla środowiska, charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz stosuje się włókno szklane, które miesza się z cementem. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 269554 (22) 87 12 18

(30) Pierwszeństwo: 86 12 22 - US - 945 404

(71) Lanxide Technology Company LP, Newark, US

(54) Sposób wytwarzania samonośnego kompozytu ceramicznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania samonośnego kompozytu ceramicznego przez utlenianie metalu macierzystego, aby powstał polikryształiczny materiał ceramiczny złożony zasadniczo z produktu reakcji utleniania metalu macierzystego utleniaczem, zawierającym utleniacz w fazie pary i ewentualnie z jednego lub kilku składników metalicznych. Przepuszczalny materiał wypełniacza, taki jak forma wstępna, z przynajmniej jedną powierzchnię posiadającą przepuszczalną warstwę, styka się z bryłą roztopionego metalu macierzystego ogrzanego do temperatury powyżej jego temperatury topnienia, ale poniżej temperatury topnienia produktu reakcji utleniania, przynajmniej część produktu reakcji utleniania jest utrzymywana w styku z i pomiędzy roztopionym metalem a utleniaczem, aby transportować roztopiony metal poprzez produkt reakcji utleniania w kierunku do przepuszczalnej warstwy i do styku z utleniaczem, tak że produkt reakcji utleniania ciągle powstaje na powierzchni międzyfazowej pomiędzy utleniaczem a poprzednio wytworzonym produktem reakcji utleniania, który infiltrował

w materiał wypełniacza. Reakcja jest kontynuowana, aby dokonać infiltracji przynajmniej części warstwy produktem reakcji utleniania i wytworzyć pośrednią bryłę ceramiczną posiadającą sąsiedni kompozyt ceramiczny przykryty warstwę ceramiczną. Warstwę ceramiczną usuwa się z leżącego pod spodem kompozytu ceramicznego, aby wytworzyć samonośny kompozyt ceramiczny posiadający powierzchnię określona przez przepuszczalną warstwę. /24 zastrzeżenia/

4(51) C05B A1(21) 262950 (22) 86 12 12

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Urbanek Andrzej

(54) Sposób wytwarzania nawozu fosforowego

(57) Sposób polega na tym, że zmielony surowiec fosforowy suszy się w temperaturze do 160°C, następnie miesza z siarką stałą lub ciekłą i wytworzoną mieszaninę ogrzewa się do temperatury 130-150°C, po czym prasuje się ją z równoczesnym oziębieniem do temperatury poniżej 118°C. Wytworzone aglomeraty rozdrabnia się do ziarn mniejszych niż 5 mm, które następnie chłodzi się do temperatury niższej niż 35°C i ewentualnie zakaża bakteriami *thiobacillus thiooxidans*. /1 zastrzeżenie/

4(51) C05C A1(21) 263055 (22) 86 12 16

(71) Instytut Warzywnictwa, Skierniewice

(72) Nowosielski Olgierd, Dziennik Wojciech

(54) Nawóz do upraw hydroponicznych

(57) Nawóz, stężony od 200 do 500 razy względem stężenia hydroponicznego, charakteryzuje się tym, że zawiera odpowiednio do stężenia od 3 do 7,5% azotu, 3,8 do 8% potasu, 0,52 do 1,3% fosforu, 0,8 do 2% wapnia, 0,48 do 1,2% magnezu oraz sód, siarkę siarczanową i mikroelementy, a stosunek N:P:K:Ca:Mg:sumy mikroelementów wynosi 1:0,2:1,3:0,3:0,2:0,003, przy czym wahania fosforu, potasu, wapnia i magnezu w tym stosunku mogą wynosić $\pm 0,04$, a wahania mikroelementów - $\pm 0,004$, a ponadto w najwyższym stężeniu część potasu, którego powinno być 9,5% jest zastąpiona sodem. Nawóz jest w obrocie cieczą klarowną.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C06B A1(21) 262920 (22) 86.12 09

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "PRONIT"

im. Boh. Studzianek, Pionki
(72) Boryczko Emil, Nowak Marian

(54) Produkty proszkowe zawierające składniki wybuchowe, zwłaszcza biologicznie czynne, odznaczające się ograniczoną zdolnością do detonacji i sposób ich wytwarzania

(57) Produkty według wynalazku zawierają do 40% składnika wybuchowego osadzonego na powierzchni substancji obojętnej pochodzenia organicznego lub mineralnego o powierzchni właściwej co najmniej 2000 cm²/g, korzystnie na laktozie, węglanie wapniowym lub krzemionce koloidalnej.

Sposób według wynalazku polega na zraszaniu ciekłym składnikiem wybuchowym lub roztworem składnika wybuchowego substancji obojętnej, statycznym kontaktowaniu przez czas co najmniej 12 godzin w temperaturze 18-25°C i homogenizowaniu produktu znanymi sposobami.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 263092 (22) 86 12 17

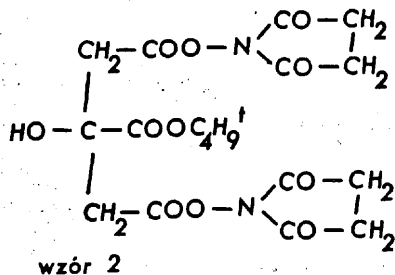
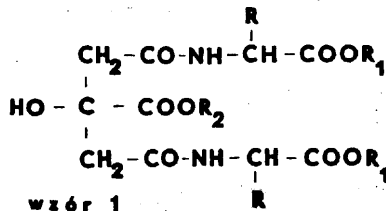
- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Milewska Maria, Chimiak Andrzej
 (54) Sposób otrzymywania symetrycznych diamidów kwasu cytrynowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu otrzymywania symetrycznych diamidów kwasu cytrynowego o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza resztę alifatyczną lub aralifatyczną, R -wodór albo alkil, R₂ -wodór lub tert-butyl.

Grupę aminową estrów aminokwasów alifatycznych lub aralifatycznych poddaje się reakcji acylowania aktywnym estrem kwasu cytrynowego o wzorze ogólnym 2, reakcję prowadzi się w obecności III-rzędowej aminy jak na przykład trietyloamina lub N-metylomorfolina, w rozpuszczalniku organicznym jak dioksan lub tetrahydrofuran, w temperaturze 10 - 30°C przez kilkanaście godzin a uzyskany produkt po odmyciu substratów wyodrębnia się przez krystalizację.

Aby uzyskać diaminy kwasu cytrynowego o wzorze ogólnym 1, w którym R ma znaczenie jak wyżej, R -alkil bez tert-butylu lub wodór, R₂-wodór, przeprowadza się dodatkowo acydolizę kwasem trifluoroocetowym związków o wzorze 1, w którym R i R_n oznaczają tert-butyl albo R, oznacza alkil bez tert-butylu a R₂ tert-butyl.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C07C A1(21) 263093 (22) 86 12 17

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA",
 Kutno
 (72) Śledzińska Barbara, Sinda Maciej, Klauze
 Maciej, Mayer Dzdzisław, Ostapczuk Jacek
 (54) Sposób oczyszczania surowe .1 dobutaminy lub jej soli

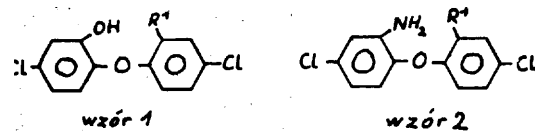
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania surowej dobutaminy lub jej soli polegający na tym, że roztwór dobutaminy lub jej soli poddaje się rozdzielaniu na kolumnie chromatograficznej. Rozdzielanie prowadzi się w układzie, w którym fazę stacjonarną stanowi żel krzemiankowy, a fazę ruchomą stanowi mieszanina zawierająca, korzystnie wodę w ilości nie przekraczającej stanu nasycenia oraz 75-90% objętościowych chlorowcopochodnych alkilowych o ilości 1-3 atomów węgla w cząsteczce, 10-25%

objętościowych alkoholi nienasyconych, zawierających 1-3 atomów węgla w cząsteczce i kwas. korzystnie w postaci mocnego kwasu organicznego, w takiej ilości żeby pH fazy ruchomej było nie większe od 4. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 263287 (22) 86 12 24

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
 (72) Juszkowski Michał, Olszanowski Andrzej,
 Jurasz Krzysztof
 (54) Sposób wytwarzania pochodnych chlorowych o-fenoksyfenolu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych chlorowych o-fenoksyfenolu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom chloru lub atom wodoru, polega na tym, że aminę o ogólnym wzorze 2, gdzie R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji dwuazowania w steżonym kwasie siarkowym za pomocą kwasu nitrozylsiarkowego lub azotynu metalu alkalicznego, a następnie ogrzewa do wrzenia w 70 do 90% kwasie siarkowym w obecności obojętnego rozpuszczalnika organicznego, rozpuszczającego produkt reakcji, po czym otrzymany fenol przeprowadza się w sól metalu alkalicznego i oddestylowuje rozpuszczalnik, z pozostałości po destylacji oddziela wytracony osad i przesącza zakwasza, a następnie otrzymany osad surowego produktu o ogólnym wzorze 1 poddaje się destylacji próżniowej, po której destylat krystalizuje się z rozpuszczalnika organicznego. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07C A1(21) 266758 (22) 87 07 10

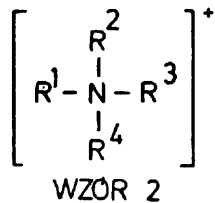
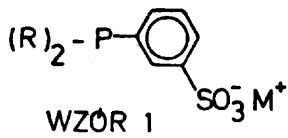
- (30) 86 07 10 - US - 884197
 (71) Union Carbide Corporation, Danbury, US

(54) Sposób hydroformylowania z użyciem rozpuszczalnych w środowisku organicznym ligandów fosfinowych o małej lotności

(57) Sposób niewodnego hydroformylowania w celu wytworzenia aldehydów, obejmujący poddanie związku organicznego olefinowo nienasyconego reakcji z tlenkiem węgla i wodorem w niewodnym środowisku reakcji hydroformylowania zawierającym rozpuszczony w środowisku organicznym katalizator stanowiący kompleks metal przejściowy z grupy VIII-ligand fosforowy i wolny ligand fosforowy, charakteryzuje się tym, że jako ligand fosforowy w katalizatorze stanowiącym kompleks 1 jako wolny ligand fosforowy stosuje się rozpuszczalna w środowisku organicznym sól monosulfonowanej fosfiny trzeciorzędowej o małej lotności, o wzorze ogólnym 1, w którym każdy R osobno oznacza rodnik zawierający od 1 do 30 atomów węgla, taki jak alkilowy, aryłowy, alkaryłowy, aralkilowy i cykloalkilowy, a M oznacza kation aminowy o wzorze ogólnym 2, w którym R¹ oznacza wodór lub rodnik zawierający od 1 do 30 atomów węgla, taki jak alkilowy, aryłowy,

alkaryłowy, aralkilowy i cykloalkilowy, a każdy R, R¹ i R² osobno oznacza rodnik alkilowy, aryłowy, alkaryłowy, aralkilowy i cykloheksylowy i w którym każde dwa lub trzy spośród wspomnianych rodników o symbolu R¹, R²,

R i R mogą być ze sobą połączone z utworzeniem, wraz z atomem azotu kationu aminowego, monocyklicznego, bicyklicznego lub policyklicznego lub policyklicznego układu pierścieniowego, z tym warunkiem, że w każdej stosowanej soli monosulfonowanej fosfiny trzeciorzędowej co najmniej jeden spośród wspomnianych symboli R^1, R^2, R^3, R^4 w kationie aminowym o symbolu M oznacza rodnik alkilowy lub aralkilowy zawierający od 8 do 30 atomów węgla.



4(51) C07C A1(21) 266759 (22) 87 07 10

(30) 86 07 11 - HU - 2873/86
87 05 20 - HU - 2873/86

(71) Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékék Gyára RT, Budapest, HU

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych dwufenylpropyloaminy

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych dwufenylpropyloaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub n-decylową, Z oznacza grupę fenylową podsta-
wioną przez R, R, R, w której R oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu lub grupę nitrową, C₁ alkilową, C₂ alkoksyłową fenoksyłową lub benzyloksyłową, R⁴ i R⁵ oznaczają atomy wodoru, chloru lub grupy hydroksylowe, alkoksyłowe, benzyloksyłowe, acetamino lub karboksyłowe, lub R⁴ i R⁵ razem tworzą grupę metylenodioksy, lub Z oznacza grupę 4-metoksyfitylową lub 4-etoksynefitylową a R oznacza atom wodoru lub fluoru, z tym, że każdy z R¹, R², R³, R⁴, R⁵ i R⁶ nie może jednocześnie oznaczać atom wodoru, jak również ich soli addycyjnych z kwasami farmaceutycznie dopuszczalnych polegający na tym, że /a/ pochodna dwufenylpropyloaminy o wzorze ogólnym

2, w którym A oznacza atom wodoru a R ma znaczenie podane powyżej, poddaje się reakcji redukcyjnej kondensacji z ketonem o wzorze ogólnym 3, w którym R¹ i Z mają znaczenie podane powyżej, w jednym lub ewentualnie w dwóch etapach otrzymując związek o wzorze ogólnym 1,

w którym R¹ oznacza atom wodoru a R, R, R, R, R i Z mają znaczenie podane powyżej, lub /b/ związek o wzorze ogólnym 4, w którym X oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru, bromu lub Jodu a R ma znaczenie podane powyżej, poddaje się reakcji z aminą o wzorze ogólnym 5, w którym B oznacza atom wodoru lub grupę ben-
zylową a R i Z mają znaczenie podane powyżej i debenzyluje się tak otrzymany związek, w którym B oznacza grupę benzyłową otrzymując

związki o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru a R², R³, R⁴, R⁵, R⁶ i Z mają znaczenie podane powyżej, /c/ aminę o wzorze ogólnym 2, w którym A oznacza atom wodoru lub grupę benzyłową a R ma znaczenie podane powyżej, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze ogólnym

6, w którym R, Z i X mają znaczenie jak w punkcie /b/ i debenzyluje się tak otrzymany związek, w którym A oznacza grupę benzyłową, otrzymując związki o wzorze ogólnym 1, w

którym R¹ oznacza atom wodoru a R, R, R, R, R i Z mają znaczenie podane powyżej, lub /d/ aldehyd dwufenylpropionowy o wzorze

7, w którym R ma znaczenie podane powyżej, poddaje się reakcji redukcyjnej kondensacji i z aminą o wzorze ogólnym 5, w którym B

oznacza atom wodoru a R i Z mają znaczenie podane powyżej, w jednym lub ewentualnie w dwóch etapach otrzymując związki o wzorze

ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru a R, R, R, R⁵, R⁶ i Z mają znaczenie podane powyżej, albo /e/ dwufenylacetonyl o

wzorze ogólnym 8, w którym R ma znaczenie podane powyżej, poddaje się reakcji ze związ-

kiem o wzorze ogólnym 9, w którym R i Z i X mają wyżej podane znaczenie a A oznacza grupę benzyłową i tak w otrzymanym związku zastępuje się obie grupy cyjanowe i benzyłową atomem wodoru otrzymując związki o wzorze ogólnym 1, w

którym R¹ oznacza atom wodoru a R, R, R, R, R i Z mają znaczenie podane powyżej,

będz /f/ aminą o wzorze ogólnym 10, w którym Q oznacza atom chlorowca lub grupę hydroksylową, A oznacza atom wodoru lub grupę benzyłową a Z ma znaczenie podane powyżej, lub jeś sól poddaje się reakcji z benzenem lub fluoro-benzen w reakcji Friedel-Craftsa i debenzyluje się tak otrzymany związek, w którym A oznacza grupę benzyłową, otrzymując związki o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru a R², R³, R⁴, R⁵. R i Z mają znaczenie podane powyżej, bądź /g/ przekształca się w związek o wzorze ogólnym 1, w którym

R oznacza atom wodoru a R, R, R, R # R i Z mają znaczenie podane powyżej do aminy trzeciorzędowej przez metylowanie przy atomie azotu znanym sposobem otrzymując związki o

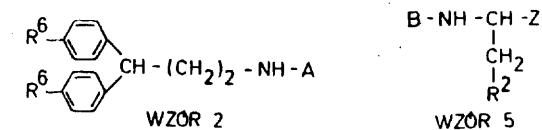
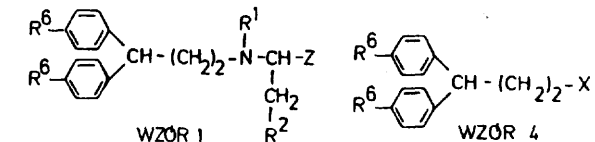
wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę metylową a R², R³, R⁴, R, R i Z mają znaczenie podane powyżej, bądź /h/ aminę o wzorze

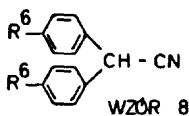
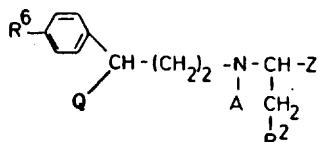
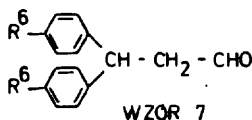
ogólnym 11, w którym R ma znaczenie podane powyżej, poddaje się reakcji ze związkiem o

wzorze ogólnym 6, w którym R¹, X i Z mają znaczenie podane w punkcie /b/ otrzymując związek

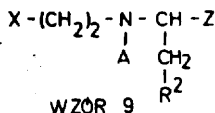
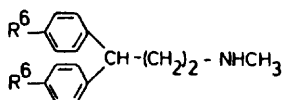
o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza grupę metylową a R², R³, R⁴, R⁵, R⁶ i Z mają znaczenie podane powyżej, bądź /i/ aminę o wzorze

ogólnym 12, w którym R i Z mają znaczenie podane powyżej, poddaje się reakcji ze związkiem





WZÓR 10



WZÓR 11

o wzorze ogólnym 4, w którym R i X mają znaczenie podane w punkcie /b/ otrzymując związki o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę metylową a R², R³, R⁴, R⁵, Z mają znaczenie podane powyżej i ewentualnie przekształca się tak otrzymany związek o wzorze 1 do soli addycyjnej z kwasem nieorganicznym lub organicznym. Otrzymane pochodne dwufenylopropyloaminy nadają się do leczenia chorób sercowo-naczyniowych. /4 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 267370 (22) 87 08 18

(30) 86 08 19 - DE - P 34 19 994.2
(71) Deutsche Texaco AG, Hamburg, DE(54) Sposób wytwarzania alkoholu izopropylowego i trzeciorzędowych alkoholi o 4 do 5 atomach węgla

(57) Sposób wytwarzania alkoholu izopropylowego i trzeciorzędowych alkoholi o 4 do 5 atomach węgla przez reakcję strumienia węglowodorowego, który zawiera propen lub izolefiny o 4 do 5 atomach węgla, z wodą w obecności silnie kwaśnego stałego katalizatora pod zwiększonym ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze, odprowadzenie gazu resztkowego i wodnego produktu alkoholowego i uzyskanie alkoholu, polega na tym, że węglowódor wprowadza się przy jednym końcu i wodę procesowa przy drugim końcu łańcucha reaktorów składającego się z kilku kolejno podłączonych stref reakcji i obydwa strumienie procesu prowadzi się przez łańcuch reaktorów w przeciwnym kierunku, jednakże przez poszczególne reaktory we wspólnym kierunku. /10 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 268263 (22) 87 10 16

(30) 86 10 17 - SU - 4131462

(71) Institut Kataliza Sibirskiego Otdelcmija Akademii Nauk SSSR, Novosibirsk, SU

(54) Sposób wytwarzania metanolu

(57) Sposób wytwarzania metanolu polega na tym, że gaz syntezowy zawierający tlenki węgla i wodór przepuszcza się przez nieruchomą warstwę zawierającego miedź katalizatora przy temperaturze 150-300°C i ciśnieniu 3,0-15,0 MPa.. Katalizator dzieli się na dwie części o równej objętości lub tak, że stosunek objętości mniejszej części do objętości większej części wynosi 0,5-1,0. Mieszaninę gazową otrzymaną po przepuszczeniu przez pierwszą część warstwy katalizatora miesza się przed doprowadzeniem jej do drugiej części warstwy katalizatora, otrzymując mieszaninę reakcyjną zawierającą produkt końcowy. /2 zastrzeżenia/

lizatora miesza się przed doprowadzeniem jej do drugiej części warstwy katalizatora, otrzymując mieszaninę reakcyjną zawierającą produkt końcowy. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A2(21) 268417 (22) 87 10 23

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Sołowiec Rajmund, Jankiewicz-Niewiadowa Barbara

(54) Sposób wytwarzania laktobionianu sodu

(57) Sposób wytwarzania laktobionianu sodu, na drodze elektrochemicznego utleniania roztworu laktozy i stężenia roztworu laktozy, w tym, że utlenieniu elektrochemicznemu poddaje się roztwór wodny laktozy o stężeniu 0,1 - 1,0 mol/dm³, zawierający nadto wodorowęglan sodu w ilości 0,1 - 0,6 mol/dm³ oraz bromek sodu w ilości 0,1 - 0,5 mol/dm³, który przepuszcza się przez elektrolizer z anodą z włókniny węglowej, z prędkością objętościową określoną stosunkiem natężenia prądu przepływającego przez elektrolizer do iloczynu ładunku elektrycznego niezbędnego do utlenienia 1 mola laktozy i stężenia roztworu laktozy, w temperaturze 18 - 40°C. Z wytworzonego elektrolizatu, który przesącza się przez anodę, wytraca się laktobionian sodu za pomocą alkoholu metylowego. Każdy ze składników roztworu poddawane elektrolizie dozują się oddzielnie do elektrolizera. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 268571 (22) 87 11 03

(30) 86 11 03 - NL - 8602770

(71) Stamicarbon B.V., Geleen, NL

(72) Jonckers Kees, Burks Henk Christiaan

(54) Sposób wytwarzania mocznika

(57) Przedstawiono sposób wytwarzania mocznika, w którym w strefie syntezy z dwutlenku węgla i nadmiaru amoniaku tworzy się roztwór syntezowy, zawierający mocznik, zawierający karbaminian i wolny amoniak, w pierwszym etapie rozkłada się część karbaminianu pod ciśnieniem takim jak przy syntezie lub mniejszym z doprowadzeniem ciepła i z przeciwnym kontaktem z gazem odpadowym, a uzyskaną mieszaninę gazową w części skrapla się w pierwszej strefie skraplania, po czym kondensat i nieskroplona część mieszaniny gazowej zawraca się do strefy syntezy, w co najmniej dwóch dalszych etapach rozkładu rozkłada się dalszą ilość obecnego jeszcze karbaminianu, a powstałą mieszaninę gazową oddziela się, pozostały roztwór zawierający mocznik poddaje się odparowaniu z wytworzeniem stężonego roztworu mocznika, który polega na tym, że w pierwszym etapie odparowania stosuje się mieszaninę gazową stanowiącą fazę gazową powstającą przy wymianie ciepła między częścią odpędzanego roztworu z syntezy mocznika rozprężonego do ciśnienia 0,4 - 4,0 MPa i skrapla się mieszaninę gazową w pierwszej strefie skraplania. /5 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 268572 (22) 87 11 03

(30) 86 11 03 - NL - 8602769

(71) Stamicarbon B.V., Geleen, NL

(72) Oonckers Kees, Burks Henk Christiaan

(54) Sposób zateżenia roztworu mocznika i urządzenie do jego realizacji

(57) Przedstawiono sposób zateżenia roztworu mocznika plynacego cienką warstwę po wewnętrznych ściankach wiezki rur pionowych, przy czym niezbędne ciepło wytwarza się głównie przez kondensację mieszaniny gazowej w strefie grzewczej wokół wiezki rur, przy czym mieszanie gazowa wprowadza się w kierunku do góry do strefy grzewczej w pobliżu końca wiezki rur, a roztwór mocznika wprowadza się z przeciwnej strony wiezki rur, tak aby nie mógł nastąpić przepływ wsteczny mieszaniny gazowej lub kondensatu.

Urządzenie do realizacji sposobu według wynalazku posiada strefę grzewczą podzieloną na przedziały usytuowane jeden nad drugim przy pomocy poziomych perforowanych przegród umożliwiających przepływ do góry mieszaniny gazowej i kondensatu. /9 zastrzeżeń/

4(51) C07C A2(21) 270614 (22) 88 02 11

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Mejer Stanisław, Łusiąk Przemysław

(54) Sposób otrzymywania 1-acetylo-6-metoksy-naftalenu

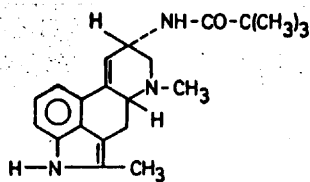
(57) Sposób polega na otrzymywaniu 1-acetylo-6-metoksynaftalenu z 1-acetylo-4,6-dimetoksynaftalenu w środowisku redestylowanego znad sodu ciekłego amoniaku, poprzez redukcję substratu sodem i wodę w obecności kosolwenta, którym jest tetrahydrofuran i przerwanie reakcji przez dodanie chloru amonu z tym, że stosunek reagentów wynosi 1,5 mola wody i 1,2 mola sodu na 1 mol substratu przy stężeniu 1 części wagowej substratu na 100 części objętościowych ciekłego amoniaku, przy czym reakcję przerywa się przez dodanie nasyconego roztworu chloru amonu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C070 A1(21) 257436 (22) 86 01 10

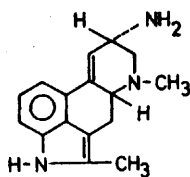
(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowej 8 α-acyloamino-ergoliny

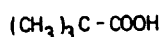
(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3 albo jego reaktywną pochodną funkcyjną. Wytworzony związek wykazuje aktywność antagonistyczną w stosunku do apomorfiny oraz działanie hamujące wydzielanie prolaktyny i może być stosowany w środkach neuroleptycznych oraz do leczenia schorzeń, w których wskazana jest redukcja poziomu prolaktyny. /1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

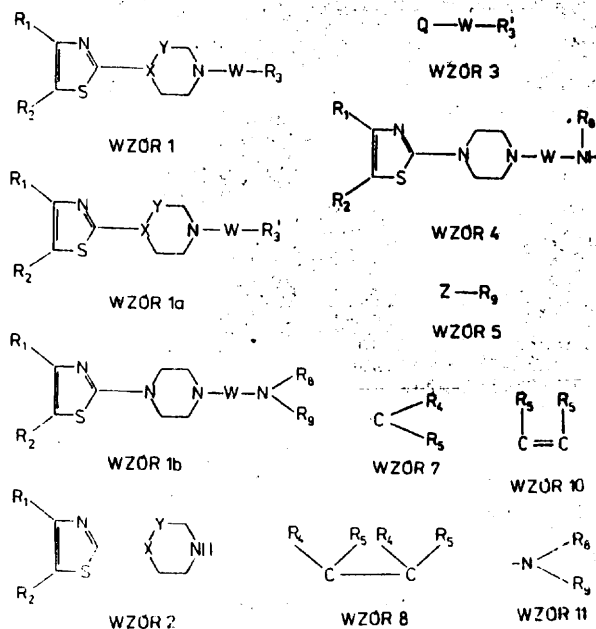
4(51) C070 A1(21) 260690 (22) 86 07 17

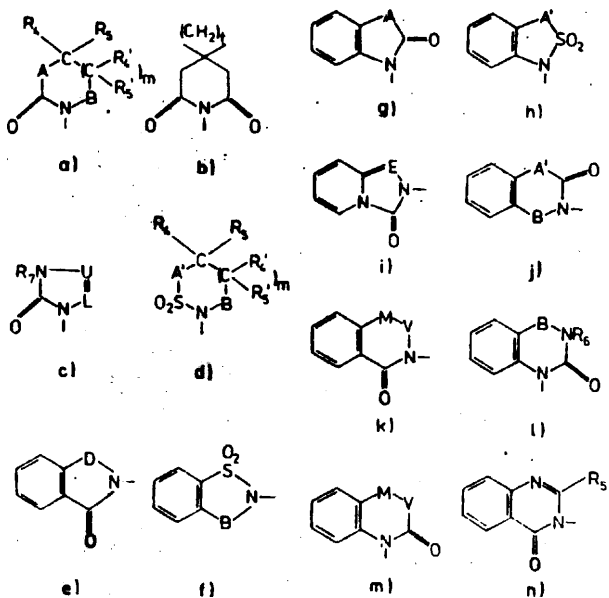
(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych tiazoli

(57) Sposób wytwarzania nowych tiazoli o wzorze 1, w którym R₁ i R₂ niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, rodnik /C₁₋₆/-alkilowe, /C₃₋₆/-cykloalkilowe, /C₃₋₆/-cykloalkilo-/C₁₋₃/-alkilowe, fenyłowe, fenylo-/C₁₋₃/-alkilowe, albo R₁ i R₂ razem oznaczają grupę trójmetylenową, czterometylenową lub pięciometylenową, ewentualnie podstawioną przy tych samych lub różnych atomach węgla 1 lub 2 grupami, metylowymi, albo R₁ i R₂ razem oznaczają grupę -/CH₃/₂C-O-C/CH₃/-, R₃ ponadto oznacza grupę trójfluorometylenową, W oznacza rodnik alkilowy o 2-6 atomach węgla, albo rodnik alkenylenowy lub alkinylenowy o 4-6 atomach węgla, przy czym wiązanie nienasycone nie występuje w sąsiedztwie atomu azotu, ugrupowanie X-Y oznacza grupę N-CH₂, OCH lub CH-CH₂, a R₄ oznacza grupę o wzorze a/ - n/, w których to wzorach A oznacza grupę o wzorze 7, NR₆, O lub S, B oznacza grupę o wzorze 7 lub C0, m oznacza O lub 1, R₅ i R₅' niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub rodniki /C₁₋₄/-alkilowe, R₆ i R₆' niezależnie od siebie ozna-

czają atomy wodoru, rodniki /C₁₋₄/-alkilowe, fenyłowe lub fenylo-/C₁₋₄/-alkilowe, t oznacza 4 lub 5, R₆ oznacza atom wodoru lub rodnik /C₁₋₃/-alkilowy, R₇ oznacza atom wodoru, rodnik /C₁₋₃/-alkilowy, fenylo-/C₁₋₃/-alkilowy lub fenoksy-/C₁₋₃/-alkilowy, ugrupowania U L oznacza grupę N=CR₅ lub CR₅=N, A' oznacza grupę o wzorze 7 lub NR₆, D oznacza grupę o wzorze 7, C0, NR₆, S lub O, E oznacza N lub CH, ugrupowanie M-V oznacza grupę w wzorze 8 lub 10, a gdy X- oznacza N-CH, R₈ może również oznaczać grupę o/ o wzorze 11, przy czym R₈

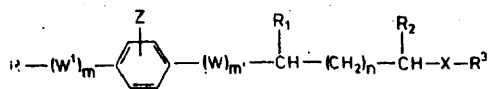




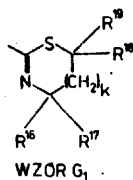
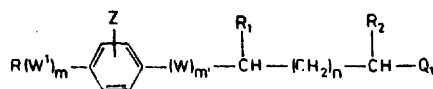
oznacza atom wodoru lub rodnik /C₄-alkilowy
 R₉ oznacza grupę -COR₁₀, -CON/R₁₁/R₁₂, -SO₂R₁₀
 lub -SO₂N/R₁₁/R₁₂, gdzie R₁₀ oznacza rodnik
 /C₁₋₆-alkilowy, /C₃₋₆-cykloalkilowy, fenylo-
 lub fenylo-/C₁₋₃-alkilowy, przy czym każdy
 rodnik fenylo- jest ewentualnie mono- lub nie-
 zależnie dwu- lub trój- podstawiony grupę
 /C₁₋₃-alkilową, hydroksylową, metoksyłową,
 metylenodioksy, aminową, chlorowcem lub grupę
 trójfluorometylową, R₁ i R₁₂ niezależnie od
 siebie oznaczają atomy wodoru lub rodniki
 /C₁₋₃-alkilowe albo R₁₁ i R₁₂ razem oznaczają
 grupę czterometylenową lub pięciometylenową,
 z tym, że gdy W oznacza grupę dwumetylenową,
 a R₁ oznacza grupę -COR₁₀, gdzie R₁₀ oznacza
 grupę 4-aminofenylo-ową, co najmniej jeden z pod-
 stawników R₁, R₂ i R₈ ma znaczenie inne niż
 atom wodoru, albo ich soli addycyjnych z kwasem
 polegający na tym, że a/ w przypadku wytwarza-
 nia związków o wzorze 1a, w którym R₁, R₂,
 W i X-Y mają znaczenie wyżej podane, a R₃ ozn-
 cza grupę o wzorze a/ - n/, albo ich soli addy-
 cyjnych z kwasem, związek o wzorze 2, w którym
 R₁, R₂ i X-Y mają znaczenia wyżej podane, pod-
 daje się reakcji ze związkami o wzorze 3, w kt-
 órym w i R₁ mają znaczenie wyżej podane, a Q
 oznacza grupę odzszczepialną, albo b/ w przy-
 padku wytwarzania związków o wzorze 1b, w któ-
 rym R₁, R₂, W, R₈ i R₉ mają znaczenie wyżej
 podane, albo ich soli addycyjnych z kwasami,
 związki o wzorze 4, w którym R₁, R₂, W i R₈
 mają znaczenia wyżej podane, poddaje się reak-
 cji ze związkami o wzorze 5, w którym R₁ ma
 znaczenie wyżej podane, a Z oznacza grupę od-
 szzczepialną i związki o wzorze 1 wyodrębnia
 się w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnej
 z kwasami.
 /1 zastrzeżenie

54 środek do zwalczania szkodników i
sposób wytwarzania nowych związków
heterocyklicznych zawierających azot

57 Środek do zwalczania szkodników, zawie-
 rający jako substancję czynną nowe związki
 heterocykliczne zawierające azot o wzorze A,
 W którym m i n oznaczają 0 lub 1, n oznacza
 0, 1 lub 2, W oznacza tlen, siarkę, grupę
 NR⁴ lub grupę karbonylową, W¹ oznacza tlen,
 siarkę, grupę NR⁴, grupę karbonylową, sulfi-
 nylową lub sulfonylową, X oznacza tlen lub
 siarkę, Z oznacza atom wodoru, rodnik C₁₋₈-
 -alkilowy, C₈-chlorowcoalkilowy lub atom
 chlorowca, R oznacza rodnik C₈-alkilowy,
 C₂₋₈-alkenylowy, C₂₋₈-alkinylowy, C₁₋₈-chlo-
 rowcoalkilowy, C₂₋₈-chlorowcoalkenylowy,
 C₂₋₈-chlorowcoalkinylowy, C₂₋₁₀-alkoksyalki-
 lowy, C₂₋₁₀-alkiliosalkilowy, C₈-cykloal-
 kilowy, C₃₋₈-chlorowcoalkilowy, C₄₋₁₂-
 -cykloalkilowy lub heterocykloalkilowy,
 R¹ i R⁴ niezależnie od siebie oznaczają atom
 wodoru lub rodnik C₁₋₈-alkilowy lub atom chlo-
 rowca, a R³ oznacza aromatyczny, zawierający
 azot pierścień heterocykliczny, taki jak
 pierścień pirydylowy, 3-pirydazynylowy, 2-pi-
 rymidynylowy, pirazynylowy, triazynylowy
 lub 2-tiazolilowy, przy czym aromatyczny, za-
 wierający azot pierścień heterocykliczny może
 być niepodstawiony lub podstawiony jednym
 lub kilkoma podstawnikami, takimi jak atomy
 chlorowca, grupy C₁₋₈-alkilowe, C₁₋₈-chlorowco-
 alkilowe, C₁₋₈-alkoksyłowe, C₁₋₈-alkilios-
 alkilowy, albo oznacza grupę o wzorze G¹, w którym
 k oznacza 0 lub 1, a R¹⁶, R¹⁷, R¹⁸, i R¹⁹ nie-
 zależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub
 rodniki metylowe, oraz rozcieńczalnik oraz
 sposób wytwarzania tych związków, polegający
 na tym, że związek o wzorze 1, w którym R,
 1 2 1
 R₁, R₂, W, W, Z, m, m' i n mają znaczenie
 wyżej podane, a Q oznacza grupę OH, SH lub
 grupę odzszczepialną zdolną do odzszczepiania
 w warunkach reakcji, poddaje się reakcji ze
 związkami o wzorze 2, w którym R ma znacze-
 nie wyżej podane a Q₂ oznacza grupę odzzcze-



WZÓR A

WZÓR G₁

WZÓR 1

Q₂-R³

WZÓR 2

4(51) C07D A1(21) 260691 22) 86 07 17

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

ipialną zdolną do odszczepiania w warunkach reakcji, gdy Q oznacza grupę OH lub SH, albo

Q oznacza grupę OH lub SH, gdy Q₁ oznacza grupę odszczepialną, po czym ewentualnie chloorowcu je się tak otrzymane związki o wzorze A, w którym R² oznacza atom wodoru, X oznacza S, a W i W¹ oznaczają O, uzyskując związki o wzorze

A, w którym R oznacza chlorowec, X oznacza S, a W i W¹ oznaczają O. /7 zastrzeżeń/

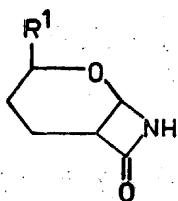
4(51) C07D A2(21) 260789 (22) 86 07 25

- (71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Warszawa
 (72) Chmielewski Marek, Bełżecki Czesław, Kałuża Zbigniew, Szymański Jerzy, Ruczaj Zbigniew

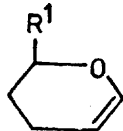
(54) Sposób wytwarzania 3-podstawionych pochodnych 8-aza-2-oksabicyklo-[4.2.0]oktan-7-onu

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, podstawioną grupę metylową lub grupę trialkilo-, dialkiloarylo-, alkilodiarilosililoksymetylową, halogenometylową, alkoksykarbonylową, benzyloksykarbonylową, aryloksykarbonylową polega na cykloaddycji związku o wzorze

2 ze związkiem OCNR², w którym R² oznacza acyl, po czym mieszaninę traktuje się aminą lub florisilem. Wytworzone związki są półproduktami do syntezy antybiotyków β-laktamowych z grupy oksapenamów lub oksacefemów. /1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2

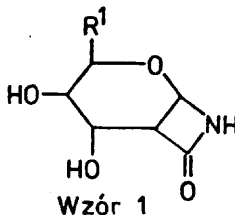
4(51) C07D A2(21) 260790 (22) 86 07 25

- (71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Warszawa
 (72) Chmielewski Marek, Bełżecki Czesław, Kałuża Zbigniew, Szymański Jerzy, Ruczaj Zbigniew

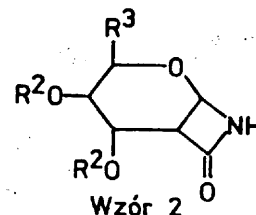
(54) Sposób wytwarzania 1,2-dideoksy- i 1,2,6-trideoksy-2-karboksyglikopentono- i heksopiranozyloaminolaktamów

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub hydroksymetylową, o konfiguracji β-D i β-L-arabino, α-D i α-L-ksylo, α-D i α-L-gluko, α-D-galakto i β-D-allo- polega na tym, że związek o wzorze 2 w którym R² oznacza grupę trimetylosililową, a R atom H, grupę metylową, trimetylosililoksymetylową, poddaje się solwolizie lub działaniu żelu krzemionkowego w rozpuszczalniku polarnym, bądź też związek o wzorze 2, w którym R² oznacza grupę benzylową, a R atom H, grupę metylową lub benzyloksymetylową poddaje się wodorolizie. Wytworzone związki służą jako półprodukty do wytwarzania

syntetycznych antybiotyków z grupy 1-oksapenamów lub 1-oksacefemów. /5 zastrzeżeń/



Wzór 1



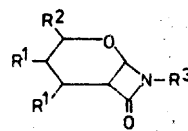
Wzór 2

4(51) C07D A2(21) 260791 (22) 86 07 25

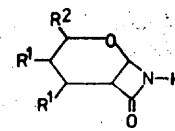
- (71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Warszawa
 (72) Bełżecki Czesław, Chmielewski Marek, Kałuża Zbigniew, Szymański Jerzy, Ruczaj Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania N-alkilowych pochodnych 8-aza-2-oksabicyklo[4.2.0]oktan-7-onu

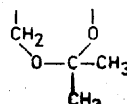
(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R¹, Jednakowo lub różne, oznaczają rodniki alkoksylowy, aliloksylo-, benzyloksylowy, trójalkilosililoksylo-, dialkiloarylosililoksylo-, alkilodiarilosililoksylo-, acetoksylo-, benzoiloksylo- albo podstawniki R¹ razem oznaczają grupę acetalową, R² oznacza atom wodoru, grupę alkilową ewentualnie podstawioną, grupę alkoksylową, benzyloksylową, trialkilosililoksylo-, dialkiloarylosililoksylo-, alkilodiarilosililoksylo-, acykloksylową bądź R² oznacza grupę alkoksykarbonylową, benzyloksykarbonylową, R³ i R⁴ mogą oznaczać ugrupowanie o wzorze 6, 7 lub 8, R⁵ oznacza grupę alkilową, benzylo-, alilową, podstawioną grupę metylową, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, alkiluje się w warunkach katalizy międzyfazowej związkiem o wzorze R X, w którym X oznacza atom chlorowca a R ma wyżej podane znaczenie. Wytworzone związki są użyteczne jako substraty do wytwarzania antybiotyków z grupy oksapenamów bądź oksacefemów. /3 zastrzeżenia/



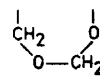
Wzór 1



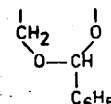
Wzór 2



Wzór 6



Wzór 7



Wzór 8

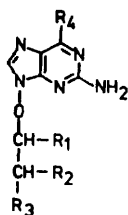
4(51) C07D A1(21) 262930 (22) 86 12 11

- (30) 85 12 13 - GB - 85/30813
 86 02 10 - GB - 86/03228
 86 08 28 - GB - 86/20849
 86 10 31 - GB - 86/26041
 (71) Beecham Group p.l.c., Brentford, GB

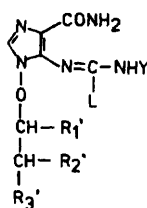
(54) Sposób wytwarzania nowych związków

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym to wzorze R¹ oznacza atom wodoru lub

grupę o wzorze $-CH_2OH$; R_1 oznacza atom wodoru lub, gdy R_1 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę o wzorze $-CH_2OH$; R_2 oznacza grupę o wzorze $-CH_2OH$ lub, gdy R_1 i R_2 oznaczają atom wodoru, grupę o wzorze $-CH_2OH/CH_2OH$; R_3 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę aminową lub grupę o wzorze $-OR_3$, w którym R_3 oznacza grupę C-alkilową, fenylową lub fenylo-C-alkilową, ewentualnie podstawione, polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym L oznacza zawierającą atom siarki grupę odchodzącą lub grupę aminową, Y oznacza grupę ochronną oraz R_1 , R_2 i R_3 oznaczają odpowiednio R_1 , R_2 , R_3 lub grupy R_1 , R_2 i/lub R_3 , w których grupy hydroksylowe są ochronione, poddaje się reakcji cyklizacji i następnie przekształca się grupę R w atom chloru, i następnie albo redukuje się grupę R do atomu wodoru lub wymienia się atom chloru na grupę aminową albo na grupę OR_3 .



WZÓR 1



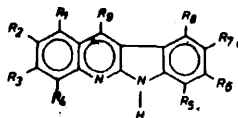
WZÓR 3

4(51) C07D A1(21) 263015 (22) 86 12 16

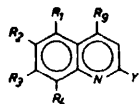
- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa
 (72) Kaczmarek Lukasz, Nantka-Namirecki Paweł, Peczyńska-Czoch Wanda, Mordarski Marian, Wieczorek dwiga
 (54) Sposób wytwarzania pochodnych 6H-indolo [2,3-b] -chinoliny

(57) Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 , R_7 , R_8 i R_9 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową lub alkoksyłową, grupę trifluorometylową, grupę hydroksylową lub atom fluorowca, polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają podane wyżej znaczenie po czym redukuje się powstałą pochodną i diazuje roztworem $NaNO_2$ z wytworzeniem benzotriazolu, który następnie poddaje się rozkładowi w podwyższonej temperaturze. Wytworzone związki wykazują właściwości cytostatyczne, bakteriostatyczne i przeciwgrzybiczne.

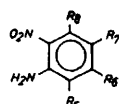
/2 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4

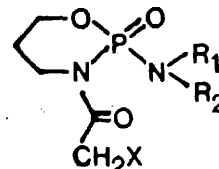
4(51) C07D A1(21) 263082 (22) 86 12

- (71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa; Centrum Badań Molekularnych 1 Makromolekularnych PAN, Łódź; Instytut Immunologii i Terapii Doświadczalnej PAN, Wrocław
 (72) Stec Wojciech, Radzikowski Czesław, Szelejewski Wiesław, Kinas Ryszard, Misiura Konrad, Grynkiewicz Grzegorz, Grodner Jacek, Kutner Andrzej, Pilichowska Sławomira, Kuśmierczyk Halina
 (54) Sposób wytwarzania N-acylowych pochodnych 1,3,2-oksazafosforinanu
 (57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N-acylowych pochodnych 1,3,2-oksazafosforinanu o wzorze 1, gdzie R_1 i R_2 oznaczają wodór lub grupę 2-halogenoalkilową, a X oznacza chlorowec.

Według wynalazku N-acylowanie odpowiednich pochodnych 1,3,2-oksazafosforinanu przeprowadza się za pomocą halogenków acylowych w obecności związku o charakterze silnego akceptora wiązania wodorowego, takiego jak tlenek fosfiny lub fosforan trialkilowy. Również sposobem według wynalazku, reakcję otrzymywania N-acylowych pochodnych 1,3,2-oksazafosforinanu, wychodząc z 3-aminopropanolu przez kolejne reakcje cyklizacji, kondensacji i acylowania, prowadzi się w jednym naczyniu reakcyjnym, działając kolejno odpowiednimi reagentami na mieszaniny reakcyjne i wyodrębniając na końcu produkt.

Związki będące przedmiotem wynalazku stanowią produkty pośrednie do syntezy potencjalnych leków przeciwnowotworowych.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C07D A1(21) 263988 (22) 87 02 06

- (71) Zakład Doświadczalny "CHEMIPAN" Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa
 (72) Bolesławska Teresa, Swat Jadwiga
 (54) Sposób wytwarzania dekanonlanu 4-4-/chlorofenylo/-4-hydrokypiperidyno-4'-fluorofenylu

(57) Sposób polega na reakcji estryfikacji 4-4-/4-chlorofenylo/-4-hydrokypiperidyno-4'-fluorobutyrofenonu chlorem dekanolu w układzie dwufazowym, ciecz-ciało stałe, wobec znanego katalizatora przenoszenia fazowego, przy czym w fazie ciekłej znajdują się reagenty a fazę stałą stanowi sól metalu alkalicznego. Wytworzony związek jest neuroleptykiem o przedłużonym działaniu.

/2 zastrzeżenia/

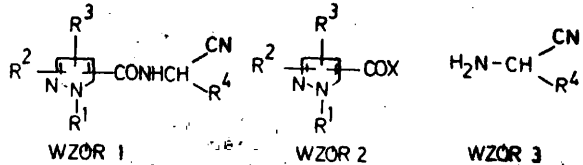
4(51) C07D A2(21) 264317 (22) 87 02 26

- (71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Warszawa
 (72) Beżeczki Czesław, Chmielewski Marek, Kałuża Zbigniew, Szymański Jerzy, Ruczał Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania 1,2-dideoksy 1,2,6-trideoksy-2-karboksyqlikopento i heksopiranozyloamino laktamów

(57) Wynalazek polega na wytwarzaniu w jednym etapie grupy enancjomerycznie czystych bicyklicznych związków β -laktamowych o potencjalnej aktywności biologicznej, które znajdują ponadto zastosowanie jako materiał wyjściowy do syntezy antybiotyków β -laktamowych, zwłaszcza z grupy oksapenamów, aksacefamów bądź karbapenamów.

Według wynalazku poddaje się cykloaddycji izocyjanian trichloroacetylowy z odpowiednim glikalem w aprotanowym rozpuszczalniku organicznym w temperaturze do 30°C, po czym mieszaninę reakcyjną zadaje się pierwszorzędową aminą a grupy silylowe usuwa się przez alkoholizację w środowisku kwaśnym, po czym produkt reakcji wyodrębnia się w dowolny znany sposób.
/1 zastrzeżenie/



4(51) C07D A1(21) 265549 (22) 85 10 18

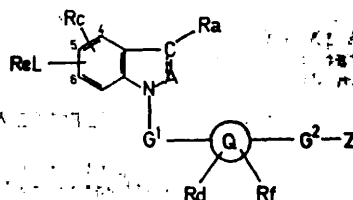
(30) 85 03 26 - GB - 8507861
85 03 26 - GB - 8507862
(71) ICI Americas Inc., Wilmington, US

(54) Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych amidów

(57) Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych amidów o wzorze 1, w którym grupa A¹... CRa oznacza dwurodnik o wzorze -CRb=CRa-, =CHRB=CHRa i -N-CRa, w których to grupach Ra oznacza atom wodoru, rodnik metylowy, atom chlorowca, grupę /2-6C/-alkanolową, ewentualnie podstawioną grupę /2-6C/-alkenylową lub /2-6C/-alkilową, Rb oznacza atom wodoru, Rc oznacza atom wodoru, Rd i Rf niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub grupy /1-4C/-alkilowe, grupa Re.L oznacza grupę amidową o wzorze Re.X.CO.NH, lub Re.NH.CO-, w których Re oznacza rodnik /2-10C/-alkilowy, fenylowy /1-6C/-alkilowy, 3-8C/-cykloalkilowy, /3-8C/-cykloalkilo-/1-6C/-alkilowy lub /4-6C/-oksyheterocykliczny, X oznacza grupę okay, tio, iminową albo bezpośrednie wiązanie do Re, Q

oznacza bezpośrednie wiązanie do G albo oznacza rodnik p-fenylenowy lub heteroarylenowy,
1

2
G oznacza rodnik /1-8C/-alkilenowy, G oznacza rodnik metylenowy lub bezpośrednie wiązanie do Z, a Z oznacza grupę kwasową, taka jak grupa acylosulfonamidowa o wzorze -CO.NH.SO.Rg, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, Rg oznacza rodnik /1-6C/-alkilowy, fenylowy, fenylol-1-4C/alkilowy lub naftyłowy, przy czym części fenylowe lub naftyłowe mogą zawierać 1 lub 2 podstawniki, takie jak atomy chlorowca, grupy /1-4C/-alkilowe, /1-4C/-alkoksyłowe i nitrowe lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że kwas karboksylowy o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę karboksylową lub jej reaktywną pochodną a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenie, poddaje się kondensacji i pochodną sulfonamidową o wzorze RgSO NH₂, w którym Rg i n mają wyżej podane znaczenie. Wytworzone związki wykazują działanie antygonistyczne do leukotrienów.
/4 zastrzeżenia/



4(51) C07D A2(21) 264941 (22) 87 04 01

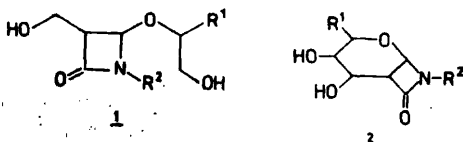
(71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Warszawa

(72) Bełżecki Czesław, Chmielawski Marek, Kałuża Zbigniew, Szymański Derzy, Ruczaj Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 3-hydroksymetylo-4-alkoksy-azetidionu-2

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, lub podstawioną grupę alkilową, chlorowcometylową, hydroksymetalową lub grupę

2
hydroksymetylową zabezpieczoną a R oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, lub benzylową polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹ i R² mają takie samo znaczenie jak we wzorze 1 utlenia się a powstały dialdehyd poddaje redukcji. Wytworzone związki stanowią materiał wyjściowy do wytwarzania antybiotyków z grupy oksapenamów lub oksacefamów.
/1 zastrzeżenie/



4(51) C07D A1(21) 265359 (22) 87 04 24
A01N

(30) 86 04 24 - DP - 9 3,328/86
86 06 18 - DP - 139,981/86
86 11 05 - DP - 262,018/86

(71) Mitsui Toatsu Chemicals, Inc, Tokio, DP

(54) Sposób wytwarzania pochodnych pirazolu oraz środków grzybobójcze zawierające pochodne pirazolu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnej pirazolu o wzorze ogólnym 1, w którym

3
R oznacza grupę alkilową, chlorowcoalkilową, alkenylową, chlorowcoalkenylową lub fenylową

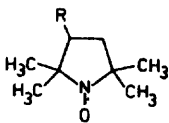
2
R i R każdy oznacza atom wodoru lub atom chlorowca lub grupę alkilową, chlorowcoalkilową, alkoksyalkilową lub fenylową i R oznacza grupę alkilową, alkenylową, chlorowcoalkenylową lub fenylową lub heterocykliczną grupę aromatyczną zawierającą co najmniej jeden

4(51) C07D A2(21) 265601 (22) 87 05 08

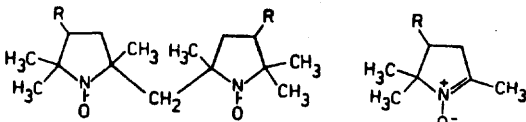
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Nazarski Ryszard, Skowroński Romuald(54) Sposób równoczesnego otrzymywania nowych trwałych mono- i birodników azolidynoksydowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób równoczesnego otrzymywania nowych trwałych mono- i birodników azolidynoksydowych o ogólnych wzorach 1 i 2, w których R oznacza grupę alkilową, aryłową lub heteroaryłową.

Sposobem według wynalazku poddaje się N-tlenek 4-alkilo/arylo, heteroarylo/-2,5,5-trimetylo-1-azolidyny o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, reakcji Grignarda przy użyciu jodku metylomagnezowego, po czym uzyskaną mieszaninę utlenia się tlenem z powietrza w roztworze alkoholowo-wodno-amoniakalnym w obecności soli miedzi /II/, a otrzymana mieszanina związków o ogólnych wzorach 1 i 2 rozdziela się na kolumnie wypełnionej tlenkiem glinu. /1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2

wzór 3

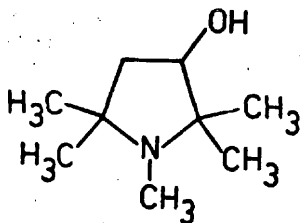
4(51) C07D A2(21) 265929 (22) 87 05 26

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Nazarski Ryszard, Skowroński Romuald(54) Sposób otrzymywania nowego związku 1,2,2,5,5-pentametylo-3-azolidynolu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowego związku, 1,2,2,5,5-pentametylo-3-azolidynolu o wzorze przedstawionym na rysunku.

Sposobem według wynalazku na 2,2,5,5-tetrametylo-3-azolidynol działa się jodkiem metylu, a otrzymany jodek 1,2,2,5,5-pentametylo-3-hydroksyazolidyniowy przeprowadza się w wolną aminę działaniem wodorotlenku potasu.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C07D A1(21) 266231 (22) 87 06 12

(30) 86 06 13 - US - 874264
(71) Laboratoires Syntex S.A., Puteaux, FR
(72) Genain Gilles(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych dihydropirydyny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych dihydropirydyny o

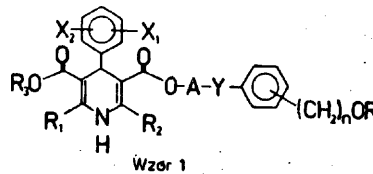
ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1-4, R₁ i R₂ oznaczają niższe rodniki alkilowe, R₃ oznacza niższą grupę alkilową lub alkoxyalkilową, A oznacza rodnik /C₂-C₂/ alkilenowy, X₁ i X₂ są jednakowe lub różne i oznaczają grupy -NO₂, -CF₃, CH₃O-, -CN, atomy wodoru lub chlorowca albo niższe rodniki alkilowe, Y oznacza atom tlenu, atom siarki, grupę -S/O/2- i R oznacza atom wodoru lub

podstawnik R', to jest niższy rodnik alkilowy grupę cykloalkilową, alkoxyalkilową, cykloalkiloksyalkilową, alkoxyalkilową lub nasycony albo nienasycony, 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny, ewentualnie podstawiony niższą grupą alkilową lub alkoxyalkilową, w którym heteroatomem jest atom tlenu. Związki te wytwarzają się w postaci racemicznych mieszanin lub poszczególnych izomerów optycznych.

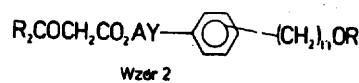
Związki o wzorze 1 mają cenna zdolność zwalczania schorzeń układu sercowo-naczyniowego. np. nadciśnienia i niewydolności krążenia, toteż mogą być stosowane jako substancja czynna środków do zwalczania tego typu schorzeń.

Zgodnie z wynalazkiem, związki o wzorze 1 wytwarzają się na drodze reakcji związków o wzorze 2, w którym R, A, Y i n mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza wyżej opisany podstawnik R', ze związkami o wzorze 3, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie i ze związkami o wzorze 4, w którym X i X' mają wyżej podane znaczenie. Wynalazek obejmuje również pewne warianty tego sposobu.

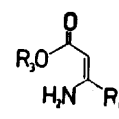
/3 zastrzeżenia/



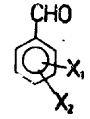
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

4(51) C07D A1(21) 266416 (22) 87 06 24

(30) 86 06 26 - DE - P 3621413.2

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim am Rhein, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznie i karbocyklicznie skondensowanych dihydropirydyn

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych heterocyklicznie i karbocyklicznie skondensowanych dihydropirydyn o wzorze 1 i ich tautomerycznych postaci o wzorach 2 lub 2', w których to wzorach X oznacza grupę CH,

NHR₃, albo NR₃R₄, a R₁ oznacza atom wodoru,grupę C₁-C₄-alkilową albo grupęalkilową, R₂ oznacza atom wodoru, grupę C₃-C₆-alkenylową, C₃-C₆-alkinylową, C₃-C₆-cykloalkilową, prostą albo rozgałęzioną grupę C₁-C₆-alkilową, która ewentualnie jest postawiona

pojedynczo lub kilkakrotnie niżej wymienionymi podstawnikami grup a/ - c/, które są jednakowe albo różne; a/ atom chlorowca- grupa cyjanowa hydroksylowa, merkaptanowa, C₁-C₄-alkilowa, C₁-C₄-alkilotio, grupa »mi-

nowa« mono-C₁-C₄-alkiloaminowa, di-C -C -alkiloaminowa, przy czym podstawniki alkilowe są Jednakowe różne, b/ grupa fenylova ewentualnie pojedynczo lub kilkakrotnie jednokowo lub różnie podstawiona przez atomy chlorowca, grupy C₁-C₄-alkoksylova, hydroksylova, merkaptanowe, C -C₁-alkilolio, C -C₁-alkilowe, aminowe, mono-C₁-C₄-alkiloaminowe, di-C -C -alkiloaminowe, przy czym podstawniki alkilowe są Jednakowe albo różne, dalej przez grupy C₁-C₄-acyloaminowe, C₂-C₃-acyloksylova oraz przyłączone sąsiednio do układu fenylova grupę -O-/CH₂/_n-O, przy czym n=1 albo 2, c/ 5-albo 6-członowa nasycona albo całkowicie lub częściowo nienasycona monocykliczna grupa heterocykliczna zawierająca do 3 heteroatomów z grupy N, o, S, oraz jako bicykliczna grupa heterocykliczna indol, przy czym wymienione uprzednio grupy heterocykliczne są ewentualnie pojedynczo lub kilkakrotnie podstawione grupę C -C -alkilowi grupa C₃-C₆-cykloalkilowa, C₁-C₆-cykloalkenylova, C₂-C₃-acylova, C₁-C₄-alkanosulfonylova albo grupa fenylova, która ze swej strony Jest ewentualnie podstawiona do trzykrotnie, jak opisano w b/R₁ i R niezależnie od siebie oznaczają grupę C₁-C₄-alkilowā, która Jest ewentualnie podstawionā grupę fenylova, przy czym grupa fenylova Jest ewentualnie ze swej strony podstawiona Jak wyżej w b/, albo R₁ i R₂ razem z atomem azotu, do którego są one przyłączone, oznaczają całkowicie albo częściowo nasycony heterocykliczny pierścień o 5 lub 6 członach, który poza tym ewentualnie zawiera Jeszcze do dwu dalszych heteroatomów z grupy N, O, S, przy czym tak otrzymana grupa heterocykliczna Jest ewentualnie podstawiona przez grupę C₁-C₄-alkilowā, hydroksylova lub przez grupę o wzorze /CH₂/ -R₅, przy czym p=O albo 1, zaś R₁ oznacza grupę fenylova, która ewentualnie Jest podstawiona jak wyżej w b/. R₈ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄-alkilowā lub grupę C -C₄-alkoksylova, R₆ i R₇ są jednokowe albo różne i oznaczają atom wodoru, grupę hydroksylova, C₁-C₄-alkilowā, C₁-C₄-alkoksylova, aminowā lub metanosulfonyloaminowā, albo R₁ i R₂ razem oznaczają grupę o wzorze -O-/CH₂/ -O-, w którym n=1 albo 2, R₉ oznacza atom wodoru lub grupę C -C -alkilowā, a R₁₀ oznacza atom wodoru albo grupę 2-fenilo-2-etokeykarbonyloacetylova, z tym, że nie są objęte związki o wzorze la, gdy R₆ i R₇ oznaczają grupę OCH₃, R₈ oznacza atom wodoru, a i/ R₂ oznaczają grupy takie jak 3-indoiloetylova, morfolinowa, 3-pirydynylova, 2-metylo-4-metoksyfenetylova, 4-metoksyfenetylova, fenetylova, cykloheksylova, 3,4-metylenodioksyfenetylova, n-propylova, u-butylova, alliova, propargilowa, metylova, etylova, 2-hydroksyetylova, 2-metoksyetylova, 3-metoksypropylova, 2-metylopropylova, 3-dimetyloaminopropylova, 2-metoksyfenetylova, 3,4-dimetoksyfenetylova, 2-/4 morfolinilo/ -etylova, 3-furanylo-metylova, cyklopropylova, izopropylova, tert-butylova, n-pentylova, 1-metylopropylova, 3-metylobutylova, 2-hydroksypropylova, 2-dimetyloaminoetylova, 2-/2-pirydynilo/-etylova albo grupa 2,4-dimetoksyfenetylova, albo ii/ R₁ i R₂ razem z atomem azptu, do którego są one przyłączone, oznaczają grupę dietyloaminowā, dimetyloaminowā, piriolidynowā 4-metylo-piperazylova, 4-benzylpiperazylova, timorfolinowā, 4-/2-metoksyfenilo/-piperazylova albo grupę di-/3,4,5,-trimetoksyfenetyl albo

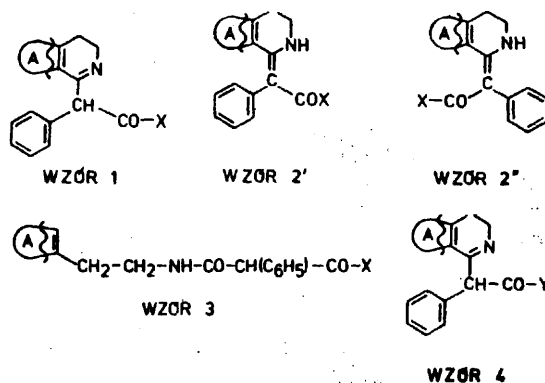
gdy R₆ oznacza grupę metoksylova, a R₇ grupę hydroksylova, zaś R₈ atom wodoru, i/ R₁ oznacza grupę 3-pirydynylova, fenetylova, n-butylova, alliova, 2-metylopropylova, 2-/4-morfolinilo/-etylova, 2-/2-pirydynilo/-etylova, 3-chlorofenylova, 4-hydroksy-3-metoksyfenetylova, izopropylova, n-pentylova, 3-chloro-2-metylofenylova albo grupę 2-pirydynylova, albo ii/ R₃ i R₄ razem z atomem azotu, do którego

są one przyłączone oznaczają grupę morfolinowā albo grupę N-benzyl-2-cyjanostylova albo gdy R₆ oznacza grupę hydroksylova, R₇ grupę metoksylova- a R₈ atom wodoru, ii/ R₁ i R₂ każdy oznacza grupę etylova, albo gdy R₁ i R₂,

R₁ i R₂ oznaczają grupę metoksylova, i/ R₁ oznacza grupę benzylova, 2,3,4-trimetoksyfenetylova albo grupę 4-pirydynylova, albo ii/ R₁ i R₂ razem z atomem azotu- do którego są one przyłączone, oznaczają grupę metyloaminoaminowā albo gdy R₆ i R₇ razem oznaczają grupę -O-CH₂-O-, a R₈ oznacza atom wodoru, i/ R₂ oznacza grupę 2-/4-morfolinilo/-etylova, 2-/3-lzochinolinylo/-etylova albo grupę 2-/3,4-metylenodioksyfenetylova/-etylova, ii/ R₁ i R₂ razem z atomem azotu, do którego są one przyłączone oznaczają grupę morfolinowā albo piriolidynowā, albo gdy R₆ oznacza grupę metoksylova, R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru, i/ R₂ oznacza grupę benzylova 3-metoksyfenetylova, metylova albo etylova, albo, ii/ R₁ oznacza grupę metylova, a R₄ grupę etylova Jak również ich soli z fizjologicznie tolerowanymi kwasami, zasadami albo czynnikami kompleksotwórczymi, przez a/ cyklizację w obecności środka kondensującego, amidu kwasu fenylo-malonowego o wzorze ogólnym 3, w którym A oraz X mają wyżej podane znaczenie, albo b/ przez reakcję kwasów karboksylowych lub halogenków kwasów karboksylowych o wzorze ogólnym 4, w którym A ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę hydroksylova lub atom chlorowca, alkoholiami względnie aminami, w którym X ma wyżej podane znaczenie, w obecności odpowiedniego środka kondensacyjnego.

Nowe związki odznaczają się cennymi właściwościami farmakologicznymi i znajdują zastosowanie jako środki osłaniające serce do leczenia w zawałach serca oraz w profilaktyce i leczeniu niedokrwienych chorób serca.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) C07D A1 (21) 266481 (22) 87 06 27

(30) 86 06 27 - IT - 20965 A/86

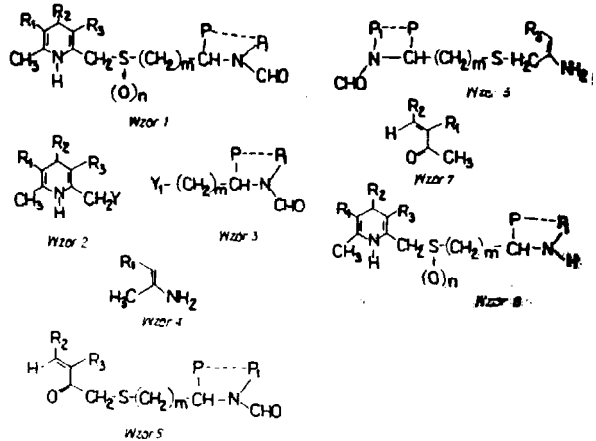
(71) Boehringer Biochemia Robin S.p.A. Mediolan, IT

(72) Gandolfi Carmelo, Frigerio Marco, Spinelli Silvano, Tofanetti Odoardo, Tognella Sergio

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 2-[amino-alkilotio]metylo-1,4-dihydropirydyny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych 2-[amino-alkilotio]metylo-1,4-dihydropirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę COCH₃, COC₂H₅, CN lub NO₂, grupę COOR_a, w której R_a oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony C₁-C₂alkil, ewentualnie podstawiony jedną lub większą liczbą grup C₁-C₆alkoksylowych i/lub drugorzędnych grup aminowych o wzorze -NR₂, w którym R₁ i R₂, takie same lub różne, oznaczają C₁-C₂alkil, fenyl, benzyl, lub razem z atomem azotu tworzą pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień, ewentualnie zawierający inne atomy, R₂ oznacza pierścień fenylowy, niepodstawiony lub podstawiony jednym lub więcej C₁-C₆alkilem, atomem chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, C₁-C₆alkoksykarbonylową, C₁-C₆alkilotio, C₁-C₂alkilosulfinylową; pięciofluorofenyl; α- lub β-naftył; pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień heterocykliczny; α-benzo[2,3-b]-1,4-dioksan-α-yl; lub α-benzofuroksany; R₃ oznacza grupę COOR_a, w której R_a ma wyżej podane znaczenie, P oznacza atom wodoru, grupę o wzorze -CH₂/ -W lub prosty bądź rozgałęziony C₁-C₈alkil; -N-P oznacza resztę pierwszorzędowej lub drugorzędowej grupy aminowej, w której P₁ oznacza atom wodoru, niższy liniowy lub rozgałęziony C₁-C₈alkil lub grupę o wzorze -/CH₂/ -W; P₁razem z P i z atomem azotu do którego P₁ jest przyłączono, może tworzyć pierścień piperidynowy lub piperidynowy; W oznacza hydroksymetyl, formyloksymetyl, grupę CO R, w której R oznacza atom wodoru lub niższy C₁-C₄alkil; grupę CN, nasycony lub nienasycony pierścień heterocykliczny, pierścień C₃-C₇cykloalkilowy, pierścień fenylowy ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą atomów chlorowca lub grup C₁-C₆alkoksylowych; m oznacza liczbę całkowitą 1-3; n oznacza zero lub liczbę całkowitą 1-3; p oznacza zero lub liczbę całkowitą 1-3, ewentualnie w postaci soli, enancjomerów, diastereoizomerów, lub ich mieszanin, polegający na tym, że /a/ związek o ogólnym wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, tworząc wiązanie tiosterowe, przy czym w ogólnych wzorach 2 i 3 R₁, R₂, R₃, m, P, N-P mają wyżej podane znaczenie, jeden z podstawników Y lub Y₁ oznacza grupę tiolową lub zamaskowaną grupę tiolową, taką jak grupa tiosteru C₁-C₆alkanoilowego lub soli tiouroniowej -S-/C=NR₆/NR₇R₈/+ /Y₂/-, e drugi z nich oznacza inną odzceptalną grupę, taką jak atom chloru, bromu, jodu, grupa trójfluorometanosiarczana, lub alkilo- bądź arylosiarczana; R₆, R₇ i R₈, takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub grupę C₁-C₄alkilową, a Y₂/-/oznacza dopuszczalny farmakologicznie anion; lub /b/ cyklizuje się związek o ogólnym wzorze 4 ze związkiem alkilidennym o ogólnym wzorze 5, przy czym w ogólnych wzorach 4 i 5, R₁, R₂, R₃, P, N-P₁, i m mają wyżej podane znaczenie; lub /c/ cyklizuje się związek o ogólnym wzorze 6 ze związkiem alkilidennym o ogólnym wzorze 7, przy czym w ogólnych wzorach 6 i 7, R₁, R₂, R₃, P, N-P₁ i m mają wyżej

podane znaczenie, a R₁, korzystnie oznacza grupę o wzorze CO₂R_a, w której R_a ma wyżej podane znaczenie, grupę CN, COCH₃ lub COC₂H₅; lub /d/ formuluje się związek o ogólnym wzorze 8, w którym R₁, R₂, R₃, i m mają wyżej podane znaczenie i produkty otrzymane w tych reakcjach ewentualnie poddaje się utlenianiu, estryfikacji i/lub rozdzielaniu na izomery. Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują korzystne działanie przeciwnadciśnieniowe. /5 zastrzeżeń/



4 (51) C07D A1 (21) 266582 (22) 85 07 02

(30) 86 0 7 04 - FR - 8609728

(71) Rhone - Poulenc Santa, Courbevoie, Fr

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1H, 3H - pirolotio-1,2 - c7 tiazolu

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, alkoksylową, alkilotioową, CF₃, NH₂, alkiloaminową, dialkiloaminową,

OH, CN, COOH, alkilosulfinylową, alkilosulfonylową, sulfamidową, alkilosulfamidową, dialkilosulfamidową, karbonylową, alkilokarbonylową, dialkylkarbonylową, fenylkarbonylową, difenylkarbonylową, pirydylokarbonylową, dipirydylokarbonylową, benzyloową, alkilokarbonylową, C₆H₅CO, alkoksykarbonylową, fenoksykarbo-

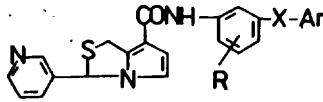
nylową, alkilokarbonyloksyloową, benzoiloksyloową, alkilokarbonyloaminową, benzamidową, C₆H₅, C₆H₅O lub C₆H₅S, X oznacza atom O, S, NH, alkiloaminową, fenyliminową, benzyloiminową, SO, SO₂, CO, COCH₂, -CH₂CO, CH=CH-CO lub CO-

-CH=CH, wiązanie walencyjno lub grupę lub grupę alkilową zawierającą od 1 do 4 atomów węgla, Ar oznacza grupę fenylową, naftylową, pirydylową, chinolilową, izochinolilową, tienylową, benzotienylową, tieno [3,2-b]-tien-2-ylową lub tieno [2,3-b]-tien-2-ylową, przy czym wymienione grupy mogą być niepodstawione lub podstawione jednym lub kilkoma podstawnikami, takimi jak chlorowec, alkil, alkoksyl, alkilotio, CF₃, NH₂, grupa alkiloaminowa, dial-

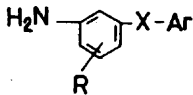
kiloaminowa, OH, CN, COOH, alkilosulfinylowa, alkilosulfonylowa, sulfamidowa, alkilosulfamidowa, dialkilosulfamidowa, karbonylowa, alkilokarbonylowa, dialkylkarbonylowa, fenylkarbonylowa, difenylkarbonylowa, pirydylokarbonylowa, dipirydylokarbonylowa, benzyloowa, alkilokarbonylowa, C₆H₅CO, alkoksykarbonylowa

fenoksykarbonylowa, alkilokarbonyloksyloowa, benzyloksyloowa, alkilokarbonyloaminowa, benzamidowa, przez reakcję aminy o wzorze 2 z kwasem o wzorze 3.

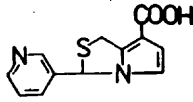
Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania produktów **racemicznych** czystych enancjomerów i ich mieszanin, jak również soli farmaceutycznie dopuszczalnych. Związki te są przydatne w leczeniu wszelkich stanów chorobowych w których pośrednią lub bezpośrednią rolę odgrywa P.A.F. /1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

4(51) C07D A1 (21) 266581 (22) 87 07 02

(30) 86 07 04 - FR - 8609729

(71) Rhone - Poulenc Sante, Courbevoie, FR

(54) Sposób wytwarzania nowel pochodne 1H, 3H-pirololo [1,2-c] tiazolu

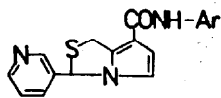
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1H, 3H-pirololo- [1,2-c] tiazolu o wzorze 1, w którym Ar=pirydyl, chinolil, izochinolil, naftyrydynyl, pirymidynyl, chinoxoliny, tiazolil, benzotiazolil, imidazolil, benzimidazolil, oksazolil, benzoksazolil, tienyl, benzotienyl lub naftyl, ewentualnie podstawione jednym lub kilkoma: chlorowcem, alkilem, alkoksyem, alkilotio, CF₃, NH₂, alkiloamino, dialkiloamino,

OH, CN, alkilosulfinylem, alkilosulfonyem, sulfamido, alkilosulfamido, dialkilosulfamido, alkilokarbonylem, benzoilem, alkokykarbonylem, C₆H₅OCO, alkilokarbonyloksy, COOH,

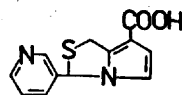
C₆H₅COO, alkilokarbonyloamino, C₆H₅-CONH, C₆H₅, C₆H₅CH₂, C₆H₅O lub C₆H₅S w tym, że gdy

Ar=pirydyl to musi on być podstawiony, przy czym i/ alkile zawierają 1-4 atomy C w łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, ii/ fenyl może być nie podstawiony lub podstawiony jednym lub kilkoma: chlorowcem, alkilem, alkoksyem, alkilotio, CF₃, NH₂, alkiloamino, dialkiloamino, OH, CN, fenylem, lub benzylem. Wynalazek obejmuje produkty **racemiczne**, **enancjomery** i ich mieszaniny, a także ich sole farmaceutycznie dopuszczalne, przez reakcję aminy o wzorze Ar NH₂ z kwasem o wzorze 2.

Produkty te są użyteczne w leczeniu wszelkich stanów patologicznych, o które może być posadzony PAF-Aceter bezpośrednio lub pośrednio. /1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C07D A1(21) 266932 (22) 87 07 21

(30) 86 07 25 - DE - P 3625 197.6

(71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim am Rhein, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych 1,4-benzodiazepin

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 1, 4-benzodiazepin o wzorach la

lub 1b, w których R oznacza jedną z grup a/ -O-X-CO-OR₄, b/ -O-X-CO-R₅, c/ -O-Y-R₆,

d/ -Z-CO-OR₄, a/ -Z-CO-R₅, f/ o wzorze ogólnym 14 albo g/ o wzorze ogólnym 15, R oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄-alkilową albo grupę C₃-C₆-cykloalkilową, albo w przypadku

gdy R oznacza grupę d/, a/ albo f/, R₂ oznacza także grupę C₁-C₄-alkoksyloową lub atom chlorowca, R₂ oznacza grupę fenyloową, grupę fenyloową podawaloną pojedynczo lub kilkakrotnie przez grupę metyloową, atom chlorowca, grupę nitroową, grupę trifluorometyloową albo w przypadku, gdy R oznacza grupę d/, a/, lub f/, także przez grupę metoksyloową, albo oznacza grupę α-pirydyloową, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę C-C,-alkilową, R₄ oznacza grupę C₁-C₆-alkilową podawaloną przez grupę mono- albo di-/C₁-C₃-alkilo/-aminową, dalej grupę C₃-C₇-cykloalkilową, która w przypadku pierścienia 5- albo 6-członowego zawiera ewentualnie także grupę >N/C -C₄-alkilową/ jako człon pierścienia, a w przypadku grupy C₇-cykloalkilowej wykazuje także mostek NCH₂, albo jeżeli R oznacza grupę a/ lub d/, R₄ oznacza także atom wodoru lub grupę C₁-C₆-alkilową, R₅ oznacza jedną z grup o wzorze ogólnym 16 albo o wzorze ogólnym 17, R₆ oznacza jedną z grup o wzorze ogólnym 18 albo 19, albo 20, albo podaną dla R grupę f/, w której Z oznacza pojedyncze wiązanie, R₇ i R₈ niezależnie od siebie

oznaczają atom wodoru, grupę C-C,-alkilową, grupę allyloową albo propargiloową, a w przypadku gdy R oznacza atom wodoru lub grupę metyloową, R₉ oznacza także grupę C₃-C₆-cykloalkilową, aryloową, aryloalkilową albo jedną z grup o wzorze ogólnym 21 albo 22, albo 23, albo gdy R oznacza grupę b/, R₉ oznacza także grupę o wzorze -CHR -COO/C₁-C₄-alkil/ albo o wzorze ogólnym 24, R₉ i R₁₀ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub grupę C₁-C₄-alkilowa, poza tym razem z atomem azotu grupy -NR₁₀ oznaczają ewentualnie jedno- do czterokrotnie podstawioną grupę metyloową, naanyony 5- albo 6-członowy pierścień, który zawiera także dalszy heteroatom /O, S, NR₁₁/, R₁₁ oznacza grupę C₁-C₄-alkilową, aryloową lub aryloalkilową, R₁₂ oznacza atom wodoru lub grupę metyloową, jedna z grup R₁₂ oznacza ewentualnie także grupę o wzorze -CO-O/C₁-C₆-alkil, R₁₃ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₆-alkilową

odstawioną ewentualnie przez grupę hydroksyloową lub aminową, dalej grupę o wzorze CO-O/ /C -C₄-alkil/ albo grupę o wzorze CO-N/Cj-t⁺-alkil/2, R₁₄, R₁₅, R₁₆, R₁₇, R₁₈ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę C₁-C₆-alkilową ewentualnie podstawioną przez grupę hydroksyloową lub aminową, dalej oznaczają grupę fenyloową, A i B niezależnie od siebie oznaczają atom azotu oraz, ale nie jednocześnie, grupę CH albo C-CH₂, D oznacza grupę o wzorze /CR₁₇R₁₈/n, Q oznacza atom tlenu lub siarki, grupę NH albo N/C₁-C₆-alkil/, E oznacza atom tlenu lub siarki, grupę NR₁₁, CH₂ albo poje-

dy

dyńcze wiązanie, X oznacza grupę C₁-C₆-alkilową Y oznacza grupę C₂-C₅-alkilenową, Z oznacza grupę C₁-C₂-alkilenową albo pojedyncze wiązanie, k oznacza liczby 1, 2, 3 albo 4, oznacza liczby 2 albo 3, zaś n oznacza liczby 0, 1 albo 2, ewentualnie w postaci racematów, enancjomerów, diastereocizomerów oraz ich mieszanin, każdorazowo w postaci wolnych zasad albo soli addycyjnych z kwasami, ewentualnie także w postaci czwartorzędowych związków, a/ przez reakcję związku o wzorze ogólnym 2 ze związkami o wzorze ogólnym 3, albo b/ przez reakcję związku o wzorze ogólnym 1a w który R oznacza grupę -O-X-COOH albo -Z-COOH względnie Jego reaktywnej pochodnej z aminami o wzorze ogólnym 6 albo 7, albo z amoniakiem, albo c/ przez reakcję związku o wzorze ogólnym 2 ze związkami o wzorze ogólnym 8, albo d/ przez hydroazyrolinę związku o wzorze ogólnym 1a, w którym R oznacza grupę -O-Y-R*, R,

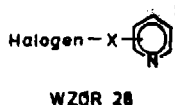
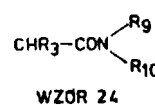
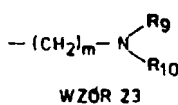
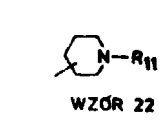
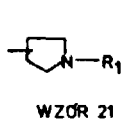
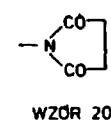
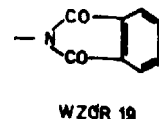
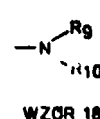
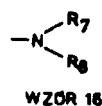
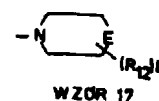
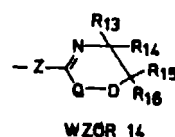
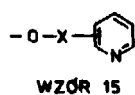
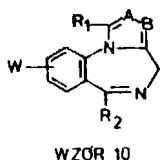
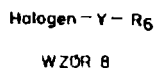
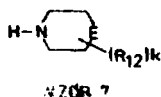
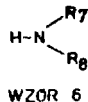
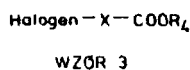
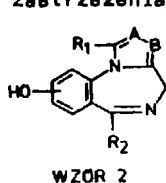
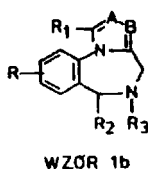
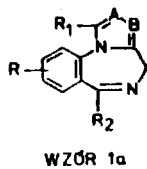
oznacza grupę ftalimidową, albo e/ przez reakcję związku o wzorze ogólnym 10 z bifunkcjonalizowaną aminą, albo f/ przez zamknięcie pierścienia w związku o wzorze ogólnym 1a, w który R oznacza grupę amidu kwasu karboksylowego funkcjonalizowanego grupą hydroksylową, chlorkiem tionylu i atom tleny w pierścieniu ewentualnie następnie wymienia się na siarkę, albo g/ przez przekształcenie związku o wzorze ogólnym 1a, w którym R oznacza grupę -Z-CN albo -O-Y-CN, w chlorowodorek imidoestru i podanie go reakcji z odpowiednim diaminą, albo h/ przez chlorowanie związku o wzorze ogólnym 1a, w którym R oznacza atom wodoru, do związku, w

którym R oznacza atom chlorowca, albo i/ przez reakcję związku o wzorze ogólnym 1a w którym R oznacza atom bromu albo chloru, z alkoholem, albo k/ przez reakcję związku o wzorze ogólnym 2 w obecności zasady albo jako anion ze związkami p wzorze ogólnym 28, albo l/ przez redukcję związku o wzorze ogólnym 1a zwykłymi środkami do odpowiedniego związku o wzorze ogólnym 1b, w którym R oznacza atom wodoru, i ewentualnie alkilowanie otrzymanego związku do związku, w którym R oznacza grupę alkilową, albo

m/ przez reakcję funkcjonalizowanych związków o wzorze ogólnym 1b, w którym R oznacza jedną z grup c/, z odpowiednimi składnikami reakcji, albo n/ przez zamknięcie pierścienia wytworzenie dokondensowanego pierścienia imidazolu albo triazolu i ewentualnie rozdzielanie otrzymanych produktów na ewentualnie występujące enancjomery albo na diastereoizomeryczne pary antypod i/ albo przeprowadzenie otrzymanych soli w wolne zasady i przeprowadzenie otrzymanych zasad w sole addycyjne z kwasami.

Nowe związki posiadają cenne właściwości terapeutyczne i znajdują zastosowanie w leczeniu schorzeń płuc, zapalnych schorzeń dróg płucnych, zatrucia ciężowego EPH itp.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C07D A1(21) 267063 (22) 87 07 29-

(30) 86 07 29 - GB - Nr 8618398

87 05 05 - GB - Br 8710608

(71) Glaxo Group Ltd., London, GB

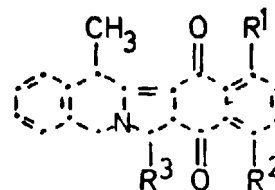
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych izochinolin

(57) Wynalazek przedstawia sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ i

R² oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru grupę hydroksylową lub grupę o wzorze -OP(O)/

//OH//OR, w który R³ oznacza atom lub grupę alkilową /ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową, alkoksylową, cykliczną grupę eterową lub cykloalkilową/ lub grupę alkenylową, cykloalkilową, aryłową, aryloalkilową lub arylalkilową, z tym, że co najmniej jedna z grup R¹ i R² jest grupą o wzorze -OP(O)//OH//OR¹

lub R³ oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę metylową; a także sole powyższych związków. Nowe związki wykazują interesującą aktywność przeciwrakową. /11 zastrzeżeń/



4(51) C07D A1(21) 267084 (22) 87 07

(50) 86 08 01 - GB - 8618844

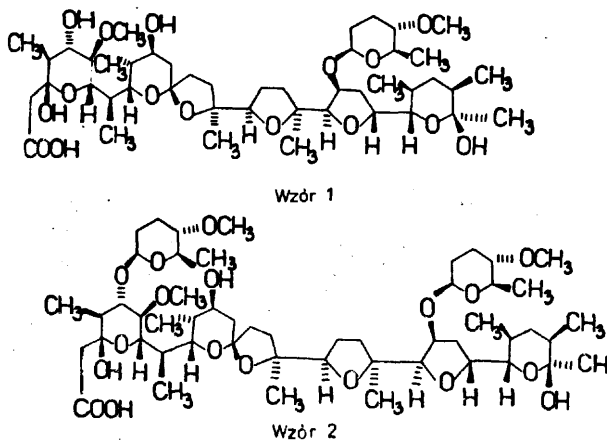
(71) Pfizer Ltd., Sandwich, Kent, GB

(72) Gondie Alexander Crossan, Walsche Nigiel, Derek Arthur

(54) Sposób wytwarzania nowego, antybiotycznego, kwasowego eteru wielopierścieniowego

(57) Sposób wytwarzania nowego, antybiotycznego, kwasowego eteru wielopierścieniowego o wzorze 1 lub Jego dopuszczalnej farmakologicznie soli polega na poddaniu związku o wzorze 2 kontrolowanej hydrolizie i ewentualnym przekształceniu otrzymanego związku w postaci kwasu w dopuszczalną farmakologicznie sól.

Otrzymany antybiotyk i Jego sole są aktywne przeciw różnym drobnoustrojom i są skuteczne w zwalczaniu kokcydiozy, zapalenia Jelit i dysenterii świńskiej, Jak również są skuteczne w przyspieszaniu wzrostu i/lub poprawieniu efektywności wykorzystania paszy przez świnię i przeżuwacze. /11 zastrzeżeń/



4 (51) C07D A1(21) 267485 (22) 87 08 27

- (30) 86 08 29 - G8 - 8620880
- (71) Pfizer Ltd., Sandwich, Kent, GB
- (72) Kelvin Cooper, Parry Michael John, Gross Peter Edward, Richardson Kenneth

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 1,4-dihydropirydyny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych 1,4-dihydropirydyny o wzorze 1 lub ich dopuszczalnych farmakologicznie soli, w którym to wzorze 1 R oznacza grupę fenylową, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma podstawnikami wybranymi z grupy nitrowej, atomu chlorowca, grupy C-C alkilowej, C₁-C₄alkoksylowej, arylo/C₁-C₄alkoksylowej/, C₁-C₄alkilotio, C₁-C₄alkilosulfonylowej, hydroksylowej, trójfluorometylo-

węj i cyjanowej, każdy R i R oznacza niezależnie atom wodoru lub grupę C-C alkilową, albo te dwie grupy mogą być połączone tworząc razem z atomem azotu, do którego się przyłączone, grupę piperolidynową, piperidynową, morfolinową, piperazynylową lub N-/podstawioną/-piperazynylową, w której podstawnikiem jest grupa C-C alkilowa, C₂-C₄alkanoilowa lub pirydylowa, albo R oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₄ alkilową, a R oznacza grupę C-C cykloalkilową, arylową, indanylową lub heteroarylową, albo grupę C₁-C₄ alkilową podstawioną jednym lub kilkoma podstawnikami wybranymi z grup C₃-C₇cykloalkilowej, C-C alkylkarbonylowej, arylowej i heteroarylowej, R oznacza grupę C-C alkilową, Y oznacza grupę

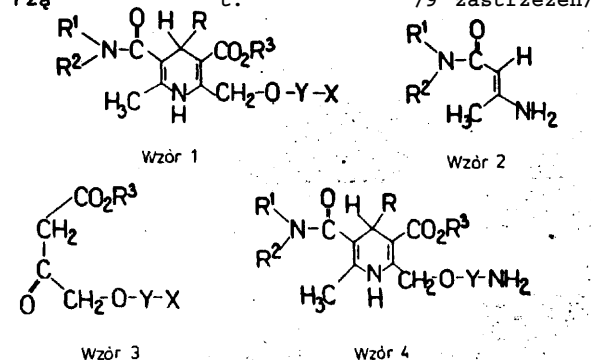
alkilowe o 2-8 atomach węgla, która może mieć łańcuch prosty lub rozgałęziony, mający co najmniej 2 atomy węgla w łańcuchu łączącym X z atomem tlenu, X oznacza 1-imidazolil ewentualnie podstawiony 1 do 3 podstawnikami, takimi jak grupy C₁-C₄alkilowe lub atomy chlorowca, albo taką, w której pozycje 4 i 5 mogą być połączone przez grupę o wzorze -/CH₂/-,

w którym p jest 3 lub 4 polega na /a/ poddaniu reakcji związków o wzorze 2, o wzorze RCHO i o wzorze 3, w których to wzorach R,

R¹, R², R³, Y i X mają wyżej podane znaczenie albo /b/ poddaniu reakcji aminy o wzorze 4 z dionem o wzorze 5, a następnie dodaniu aminalu

o wzorze R CH₂/NH₂ lub jego trymeru, w których to wzorach R¹, R², R³, R⁴ i Y mają wyżej

podane znaczenie, natomiast każdy R i R⁵ oznacza grupę C-C alkilową, a następnie otrzymany związek ewentualnie przekształca się w dopuszczalną farmakologicznie sól. Otrzymane związki są użyteczne w leczeniu chorób uczuleniowych i stanów zapalnych u ludzi i zwierząt. /9 zastrzeżeń/

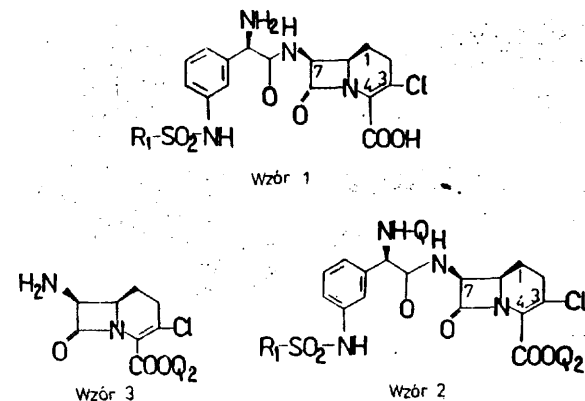


4 (51) C07D A1(21) 268034 (22) 87 10 02

- (30) 86 10 03 - US - 06/915173
- (71) Eli Lilly and Co., Indianapolis, Indiana, US

(54) Sposób wytwarzania nowych 7-fenyloglicylo-1-karba-1-destiacefalosporyn

(57) Sposób wytwarzania nowych 7-fenyloglicylo-1-karba-1-destiacefalosporyn o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza C₁-C₄-alkil, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że a/ odzłącza się grupę zabezpieczającą grupę aminową i/lub grupę zabezpieczającą grupę karboksylową ze związku o ogólnym wzorze 2, w którym Q oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą grupę aminową, Q₂



oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą grupę karboksylową, przy czym gdy jedna z grup Q_1 i Q_2 oznacza atom wodoru, to wówczas druga z nich ma znaczenie inne niż atom wodoru, a R_1 ma wyżej podane znaczenie, b/ scyлуje się związek o ogólnym wzorze 3, a którym Q_1 ma wyżej podane znaczenie i następnie, w przypadku gdy Q_2 ma znaczenie inne niż atom wodoru, usuwa się grupę zabezpieczającą grupę karboksylową, a także grupę zabezpieczającą lub grupy zabezpieczające grupę aminową, jeśli są obecne, albo c/ rozdziela się mieszaninę racemiczną związku o wzorze 2, w którym Q_1 i Q_2 oznaczają atomy wodoru, a R_1 ma wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 mają działanie antybiotyczne. /4 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 268098 (22) 87 10 07

(30) 86 10 08 - US - 916752
87 09 25 - US - 099231

(71) Bristol Myers Co., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu naftyrydyno- lub chinolinokarboksylowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu naftyrydyno- lub chinolinokarboksylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę o wzorze $-C/CH_2/$, grupę o wzorze $-C/CH_2/2CH_2$ CH_3 - grupę o wzorze $-C/C_6H_5/CH_2/2$, grupę o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub metyl, grupę o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, grupę o wzorze 4, grupę o wzorze $-C/CH/2=CH_2$ lub grupę o wzorze 5, przy czym podstawniki R mogą być podstawione 1-3 atomami chlorowca, X oznacza atom fluoru, atom chloru, atom bromu, CF_2 lub

CCl_2 , Y oznacza CH, CF, CCl , CBr lub N, a Z² oznacza grupę o ogólnym wzorze 6, w którym R² oznacza atom wodoru, C_1-C_6 -alkil ewentualnie podstawiony 1-3 jednakowymi lub różnymi podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej hydroksyl, atom fluoru, atom chloru, grupę aminową, grupę alkiloaminową, grupę trójfluoroacetyloaminową i fenyl, C_3-C_6 -cykloalkil lub C_3-C_6 -cykloalkenyl, a A, B, C i D niezależnie oznaczają atom wodoru, C-C-alkil ewentualnie

podstawiony 1-3 jednakowymi lub różnymi podstawnikami z grupy obejmującej hydroksyl, atom fluoru, atom chloru, grupę aminową, grupę alkiloaminową, grupę trójfluoroacetyloaminową i fenyl, grupę aminową, hydroksyl, atom fluoru, atom chloru, lub grupę fenylową, albo 2 oznacza grupę o ogólnym wzorze 7, w którym n oznacza zero, 1, 2 lub 3, podstawniki R² są jednakowe lub różne i mają wyżej podane znaczenie, a A, D, C i U mają wyżej podane znaczenie, albo Z oznacza grupę o ogólnym wzorze 8, w którym W² oznacza atom siarki, atom tlenu lub grupę o

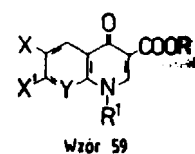
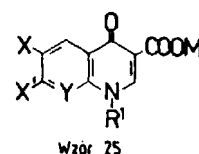
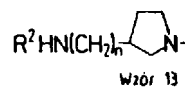
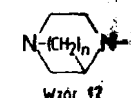
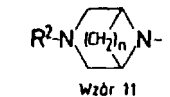
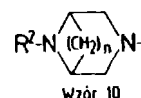
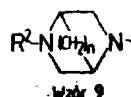
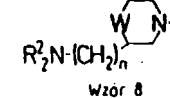
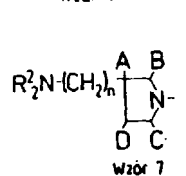
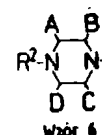
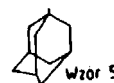
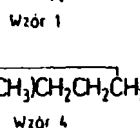
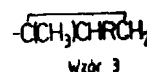
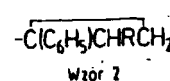
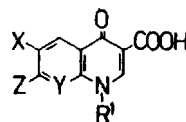
wzorze NR², w którym R² ma wyżej podane znaczenie, a n i podstawniki R², które są jednakowe lub różne, mają wyżej podane znaczenie, albo Z

oznacza grupę o ogólnym wzorze 9, 10 lub 11, w których to wzorach R² i n mają wyżej podane znaczenie, albo Z oznacza grupę o ogólnym wzorze 12, w którym n ma wyżej podane znaczenie przy czym gdy w ugrupowaniu R²-N- każdy z podstawników R² ma znaczenie inne niż atom wodoru, to wówczas te podstawniki R² niezależnie ozna-

czają metyl lub etyl, zaś gdy R oznacza grupę o wzorze 3, to wówczas Z ma znaczenie

niezależnie od wzoru 13, w którym R² i n mają wyżej podane znaczenie, a także ich farmakologicznie dopuszczalnych soli będących addywnymi solami z kwasami lub solami z zasadami, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 25, w którym R oznacza grupę o wzorze $-C/CH/$, grupę o wzorze $-C/CH_2/2CH_2CH_3$, grupę o wzorze $-C/C_6H_5/CH_2/2$, grupę o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub metyl, grupę o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, grupę o wzorze 4, grupę o wzorze $-C/CH_2/2=CH$ lub grupę o wzorze 5, przy czym podstawniki R mogą być podstawione 1-3 atomami chlorowca, X oznacza atom fluoru, atom bromu, CF_2 lub CCl_2 , X² oznacza atom fluoru, atom chloru, atom bromu, CF_2 , CCl_2 lub organiczną grupę odzaczepiającą się, Y oznacza CH, CF, CCl , CBr, lub N, a M oznacza atom wodoru, C_1-C_6 -alkil, jon metalu alkalicznego, jon metalu ziem alkalicznych lub jon amonowy, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze Z-H, w którym Z ma wyżej podane znaczenie.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu naftyrydynokarboksylowego lub chinolino-karboksylowego o ogólnym wzorze 25, w którym R¹ oznacza grupę o wzorze $-C/CH/$, grupę o wzorze $-C/CH_2/2CH_2CH_3$, grupę o wzorze $-C/C_6H_5/CH_2/2$, grupę o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub metyl, grupę o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, grupę o wzorze 4, grupę o wzorze $-C/CH_2/2=CH$ lub grupę o wzorze 5, przy czym podstawniki R¹ mogą być podstawione 1-3 atomami chlorowca, X oznacza atom fluoru, atom chloru, atom bromu, CF_2 lub CCl_2 , X² ozna-



nacza atom fluoru, atom chloru, atom bromu, CF₂, CCl₂ lub organiczna grupa odczepiająca się, Y oznacza CH, CF, CCl, CBr lub N, a M oznacza atom wodoru, C -C_n-alkil, Jon metalu alkalicznego, Jon metalu ziem alkalicznych lub jon amonowy polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 59, w którym X, X*, Y i R¹ mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza grupę tworzącą ugrupowanie estrowe, poddaje się hydrolizie. Związki o wzorze 1 są cennymi środkami przeciwbakteryjnymi. /10 zastrzeżeń/

4(51) C07D A1(21) 268147 (22) 87 10 09

(30) 86 10 09 - HU - 4230/86

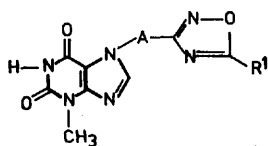
(71) Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, HU

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych oksadiazoliloalkilopuryny

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych oksadiazoliloalkilopuryny o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza grupę

C₁₋₄ alkilenową, R oznacza grupę C_n alkilową, hydroksyalkilową, chlorowcoalkilową, karboksyalkilową, C_n - cykloalkilową lub aminoalkilową o ogólnym wzorze -/CH₂/_n-NR²R³, w którym n oznacza liczbę 1-3; każde R² i R³ oznacza atom wodoru lub grupę C_n alkilową albo razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą 5- albo 6-członowy pierścień heterocykliczny zawierający azot, a który to pierścień może obejmować jako heteroatom dodatkowy atom azotu lub atom tlenu; albo R oznacza grupę fenylową, hydroksyfenylową, karboksyfenylową, benzylową lub dimetoksybenzylową; oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli.

Związki o ogólnym wzorze 1 utworzone sposobem według wynalazku stosuje się w medycynie jako środki przeciwkaszlowe. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07D A1(21) 268311 (22) 87 10 20 A01N

(30) 86 10 22 - CH - 4215/86-0

86 10 22 - CH - 4217/86-4

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Środek i sposób selektywnego zwalczania chwastów w uprawach roślin użytkowych

(57) Wynalazek dotyczy środka i sposobu selektywnego zwalczania chwastów w uprawach roślin użytkowych, oraz dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych kwasu 1,5-dwufenylopirazolo-karboksylowego-3.

Pochodne kwasu 1,5-dwufenylopirazolo-karboksylowego-3 o wzorze 1, w którym R i R^a

niezależnie od siebie oznaczają, atom chlorowca, rodnik C₁₋₄-alkilowy, rodnik C₁-C₁-chlorowcoalkilowy, rodnik C₂-C₅-alkenylowy, rodnik C₂-C₅-alkinylowy lub grupę cyjanową, n oznacza zero lub liczbę 1-3, grupa -OR^a zaś oznacza grupę hydroksylową, rodnik fitofizjologicznie tolerowanej soli lub rodnik dowolnego estru

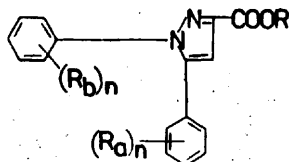
swoiście antagonizują fitotokeyczne działanie chwastobójczych estrów kwasu fenoksypropionowego o wzorze 2, w który G oznacza grupę o wzorze 9, 10 lub 11, Hal₁ oznacza ato. fluoru, chloru, bromu, jodu lub grupę trójfluorometylową, Hal₂ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru,

bromu lub grupę trójfluorometylową, Z oznacza atom azotu lub grupę metynową -/CH-/ X oznacza ato tlenu lub siarki, R¹ oznacza atom

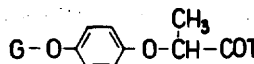
chlorowca, grupę trójfluorometylową, grupę nitrową, grupę cyjanową, rodnik C₁-C₄-alkilowy lub grupę C₁-C₄-alkoksyłową, a n oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3, i dalej T oznacza rodnik estru, amidu, cyjanamidu lub okymu.

Cechą środka do selektywnego zwalczania chwastów jest według wynalazku to, że oprócz omówionych, chwastobójczo czynnych estrów o wzorze 2 zawiera jako odtrutkę omówione pochodne kwasu 1,5-dwufenylopirazolo-karboksylowego-3 o wzorze 1.

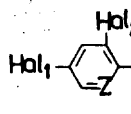
Cechą sposobu selektywnego zwalczania chwastów w uprawach roślin użytkowych jest według wynalazku to, że stosuje się jako odtrutkę omówione wyżej pochodne kwasu 1,5-dwufenylopirazolo-karboksylowego-3 o wzorze 1, albo stosuje się omówiony wyżej środek według wynalazku na uprawy lub na ich powierzchnię uprawową. /9 zastrzeżeń/



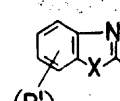
Wzór 1



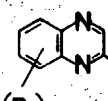
Wzór 2



Wzór 9



Wzór 10



Wzór 11

4(51) C07D A1(21) 268454 (22) 87 10 27

(30) 86 10 29 - US - PCT/US86/02308

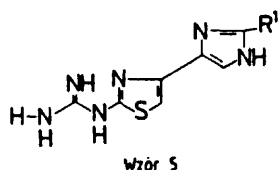
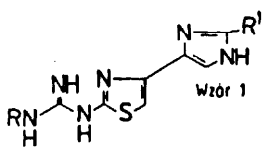
86 10 29 - US - PCT/US86/02307

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania 2-[1-pentylo-3-guanidyno]-4-[2-metylo-4-imidazolilo]tiazolu i jego krystalicznego, trójwodnego dwuchlorowodoru

(57) Sposób według wynalazku wytwarzania 2-/1-pentylo-3-guanidyno/-4-/2-metylo-4-imidazolilo/tiazolu o wzorze 1 lub jego dopuszczalnej farmaceutycznie kwasowej soli addycyjnej, w którym w wzorze 1 R oznacza grupę benzylową lub alkilową, a R¹ oznacza grupę alkilową, polega na ogrzewaniu związku o wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie, i katalizatora kwasowego, albo kwasowej soli addycyjnej związku o wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie, z co najmniej 1 równoważnikiem molowym aminy o wzorze RNH₂, w którym R ma

wyżej podane znaczenie, krystaliczna uwodniona sól dwuchlorowodorowa związku o wzorze 1 ma korzystne właściwości przeciwwrzodowe. /10 zastrzeżeń/



4(51) C07D Al(21) 268455 (22) 87 10 27

(30) 86 10 27 - SE - 8604566-3

(71) Aktienbolaget Hæsee, Møndal, SE

(72) Briving Carin Birgitta, Carlsson Stig Åke, Lindberg Per Lennart, Mattseon Annie Hillevi, Nordberg Mats Peter, Wallmark Björn Morgan Gabriel

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolu

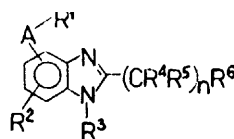
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza podstawioną lub niepodstawioną grupę aryłową lub cykloalkilową o 3-8 atomach węgla w niepodstawionej grupie cyklicznej, albo R² oznacza grupę ad-

mantyłową, R³ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub alkoksyłową albo atom chlorowca, R⁴ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenyloalkilową o 1-4 atomach węgla w rodniku alkilowym albo grupę cykloalkiloalkilową o 3-8 atomach węgla w rodniku cykloalkilowym i o 1-4 atomach węgla w rodniku alkilowym, n oznacza liczbę całkowitą od zera do 6, R⁵ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R⁶ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R⁷ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową albo podstawioną lub niepodstawioną grupę aryłową, przy czym gdy n oznacza liczbę całkowitą 1-6, to wówczas R⁸ może oznaczać grupę hydroksylową, a gdy n oznacza zero, to wówczas R⁹ może oznaczać grupę aminową, alkiloaminową lub dwualkiloaminową o 1-4 atomach węgla w rodnikach alkilowych, a A oznacza grupę alkilenową, grupę alkilenową przyłączoną do ewentualnie podstawionego heteroatomu wybranego z grupy obejmującej atom siarki, atom tlenu i grupę o wzorze NR, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenyloalkilową o 1-4 atomach węgla w rodniku alkilowym lub grupę cykloalkiloalkilową o 3-8 atomach węgla w rodniku cykloalkilowym i 1-4 atomach węgla w rodniku alkilowym, grupę alkilenową zawierającą jako ogniwo swego łańcucha ewentualnie podstawiony heteroatom wybrany z grupy obejmującej atom siarki, atom tlenu i grupę o wzorze NR, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenyloalkilową o 1-4 atomach węgla w rodniku alkilowym lub grupę cykloalkiloalkilową o 3-8 atomach węgla w rodniku cykloalkilowym i 1-4 atomach węgla w rodniku alkilowym, albo grupę alkenylenową, przy czym, gdy n ozna-

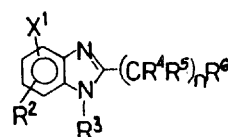
cza zero i każdy z podstawników R¹, R² i R³ oznacza atom wodoru, to wówczas grupa A-R ma znaczenie inne niż grupa 7-benzylloaminowa lub 7-/4'-metoksy/benzylloaminowa, gdy n oznacza 1, każdy z podstawników R⁴, R⁵ i R⁶ oznacza atom wodoru, R⁷ oznacza grupę 4-metyłową i R⁸ oznacza grupę etylową, fenyłową, benzy-

łową lub /4'-metoksy/-fenylową, to wówczas grupa A-R ma znaczenie inne niż grupa 7-benzylloksylowa, zaś gdy n oznacza zero, R⁹ oznacza grupę 4-metyłową, R¹⁰ oznacza atom wodoru i R¹¹ oznacza grupę fenyłową, to wówczas grupa A-R ma znaczenie inne niż grupa 7-benzylloksylowa. Jak również farmakologicznie dopuszczalnych soli i solwatów związków o wzorze 1. Cechę sposobu według wynalazku Jest to, że

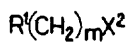
związek o ogólnym wzorze 2, w którym R², R³, R⁴, R⁵, R⁶ i n mają wyżej podane znaczenie, a X¹ oznacza grupę -OH, -SH lub grupę o wzorze -NHR, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, m oznacza liczbę całkowitą 1-6, a X² oznacza grupę ulegającą odsczczeniu, z wytworzeniem 1 2 związku o wzorze 1, w którym R¹, R², R³, R⁴, R⁵, R⁶ i n mają wyżej podane znaczenie, a X¹ oznacza grupę o wzorze -O/CH₂/ lub -S/CH₂/ lub -NR/CH₂/ przy czym m i R¹ w tych wzorach mają wyżej podane znaczenie, albo też związek o ogólnym wzorze 4, w którym A, R¹, R² i R³ mają wyżej podane znaczenie, a R⁴ i R⁵ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową o 1-6 atomach węgla lub grupę albo atom dający się przekształcić w niższą grupę alkilową, przy czym gdy jeden z podstawników R⁴ i R⁵ oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla lub grupę albo atom dający się przekształcić w niższą grupę alkilową, to wówczas drugi z tych podstawników oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 5, w którym R⁴, R⁵, R⁶ i n mają wyżej podane znaczenie, a R⁷ oznacza grupę ulegającą odsczczeniu lub atom wodoru, po czym w powstałym związku o wzorze 6, w którym R¹, R², R³, R⁴, R⁵, R⁶, A,



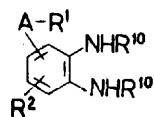
Wzór 1



Wzór 2



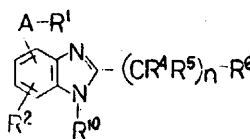
Wzór 3



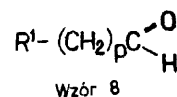
Wzór 4



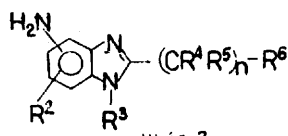
Wzór 5



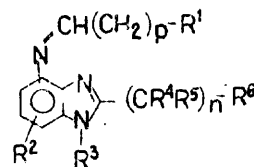
Wzór 6



Wzór 8



Wzór 7



Wzór 9

n i R mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie alkiluje się atom wztotu w pierścieniu benzimidazolowym i ewentualnie usuwa się grupy zabezpieczające, albo też związek o ogólnym wzorze 7, w którym R¹, R², R³, R⁴, R⁵ i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 8, w którym

R¹ i n mają wyżej podane znaczenie, a p oznacza liczbę całkowitą od zera do 5, po czym powstaje związek o wzorze 9, a którym R², R³, R⁴,

R⁵ i n mają wyżej podane znaczenie, uwodornia się z wytworzeniem związku o wzorze 1, w którym R¹, R², R³, R⁴, R⁵, R⁶ i n mają wyżej podane znaczenie, a A oznacza grupę o wzorze -NR/CH₂/, w którym R i n mają wyżej podane znaczenie, i otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w jego sól lub solwat.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku powstrzymują wydzielanie kwasu żołądkowego, toteż są użyteczne jako środki przeciwrzodowe. /4 zastrzeżenia/

4(51) C07D A2(21) 268536 (22) 37 10 29

(71) Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Kraków
(72) Kolarska Zofia, Sienkiewicz Barbara

(54) Sposób wytwarzania 7- [3- [2-/3,5-dihydroksyfenilo/-2-hydroksyetyloamino] -propylo] -teofiliny

(57) Sposób wytwarzania chlorowodoru 7- 3- 2-/3,5-dihydroksyfenilo/-2-hydroksyetyloamino -propylo -teofiliny polega na tym, że 2-/3,5-dihydroksyfenilo/-2-hydroksyetyloamino alkiluje się p-toluenosulfonianem 7-/3-propylo/-teofiliny w środowisku alkoholu w temperaturze wrzenia, po czym otrzymany związek przeprowadza się w chlorowodorek. Wytworzony związek jest substancją czynną leków o działaniu broncholitycznym. /1 zastrzeżenie/

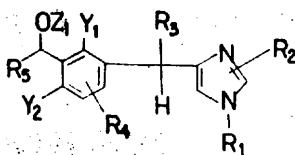
4(51) C07D A1(21) 268558 (22) 87 11 02

(30) 86 11 04 - GB - 8626287
(71) U.C.B., Bruksela, BE

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 1H-imidazoli

(57) Wynalazek przedstawia sposób wytwarzania nowych pochodnych 1H-imidazoli i ich sole o wzorze ogólnym 1, w którym: R₁, R₂, R₃, R₅ wodór lub alkil C₁₋₄; R₄ - wodór, alkil C₁₋₄ lub alkoksyl C₁₋₄; Y₂ - wodór a Y₁ « OZ₂ lub odwrotnie; Z - Z wodór lub alkil C₁₋₄ lub Z₁ i Z₂ - -CH₂- lub -C/CH₂-.

Związki te otrzymuje się bądź przez redukcję odpowiedniego związku imidazolowego, zawierającego grupę hydroksylową lub alkoksylową na mostku metylowym znajdującym się po-



między pierścieniami imidazolu i fenylu, bądź przez hydrolizę 4- [2,2-dimetylo-4H-1,3-benzodiokeyn-6 /lub 8/-ylo7 -metylo -1H-imidazolu, bądź też przez redukcję 3- [1H-imidazol-4-ilo/metylo] -2-hydroksybenzoesanu alkilu. Związki te wykazują działanie przeciwciekwo niedokrwieniu serca» /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 268618 (22) 87 11 05

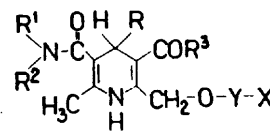
(30) 86 11 07 - GB - 8626698
87 04 25 - GB - 8709842

(71) Pfizer Ltd., Sandwich, Kent, GB
(72) Cooper Kelvin, Cross Peter Edward, Fray Michael Jonathan, Richardson Kenneth

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 1,4-dihydropirydyny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych 1,4-dihydropirydyny o wzorze 1 lub ich dopuszczalnych farmakologicznie soli, w którym to wzorze 1 R oznacza grupę fenylową ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma podstawnikami wybranymi spośród atomu chlorowca, grupy nitrowej, C -C alkilowej, C -C₄ alkoksylowej, arylo/ /C -C alkoksylowej/, C -C₄ alkilotio, C -C₄ alkilosulfonylowej, hydroksylowej, trójfluorometylowej i cyjanowej, każdy R¹ i R² oznacza niezależnie atom wodoru lub grupę C -C₆ alkilową, albo R¹ i R² mogą być połączone, tworząc razem z atomem azotu, do którego są one przyłączone, grupę piroolidynową, piperidynową, morfolinową, piperazynową N-/C -C₄ alkilo/piperazynową lub N₁/C₂-C₄ alkanolo/ /piperazynową, bądź też R¹ oznacza atom wodoru lub grupę C -C₄ alkilową, a R² oznacza grupę cyjanową, C₃-C₇cykloalkilową, aryloję heteroarylową, lub C -C₄ alkilową, podstawione jedną lub kilkoma podstawnikami wybranymi spośród grupy C₃-C₇ cykloalkilowej, C₁-C₄ alkoksylowej, aryloję i heteroaryloję, R³ oznacza grupę hydroksylową, C₁-C₆ alkoksylową, arylo/C₁-C₄ alkoksylową/, albo grupę o wzorze NR⁴R⁵, w którym każdy R¹ i R² oznacza niezależnie atom wodoru lub grupę C₁-C₆ alkilową, albo obie te grupy mogą być połączone, tworząc razem z atomem azotu, do którego są one przyłączone grupę pirodylową, piperidynową, morfolinową, piperazynową lub N-/C -C₄ alkilo/piperazynową, Y oznacza grupę alkilenową o 2-8 atomach węgla, która może mieć łańcuch prosty lub rozgałęziony, mający co najmniej 2 atomy węgla w łańcuchu łączącym X z atomem tlenu, a X oznacza grupę benzimidazol-1-iloję lub benzimidazol-2-iloję, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma podstawnikami wybranymi spośród atomu chlorowca, grupy C -C₄ alkilowej, C₁-C₄ alkoksylowej, trójfluorometylowej i cyjanowej.

Otrzymane związki i ich sole są antagonistami PAF i są użyteczne w leczeniu chorób



uczuleniowych, zapalnych i wywołujących nadmierne wydzielanie. /8 zastrzeżeń/

4(51) C07D A1(21) 268619 (22) 87 11 05

(30) 86 11 05 - HU - 4602/86

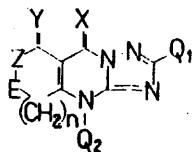
(71) Egis Gyógyszergyár. Budapeszt, HU

(72) Reiter József, Rivo Endre, Reiter Klára, Fekete Marton, Görgényi Frigyes, Pétercz Lujza, Gaesályi István, Gyertyán István

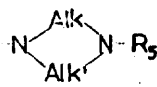
(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym Q oznacza atom wodoru, grupę morfolinową, grupę o wzorze $-NR_2R_3$, w którym R_2 i R_3 niezależnie oznaczają atom wodoru albo prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony niższy alkil, aralkil, lub aryl, ewentualnie podstawiony jednym albo większą liczbę niższych alkili i/lub atomów chlorowca, względnie R_2 i R_3 razem z sąsiednim atomem azotu, z którym są związane, tworzą heterocykliczny pierścień, o 5-8 członach, grupę o wzorze 2, w którym Alk i Alk' niezależnie oznaczają niższy alkilen, a R_4 oznacza niższy alkil lub aralkil,

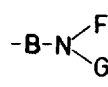
albo grupę o wzorze $-SR_6$, w którym R oznacza niższy alkil lub aralkil, ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbę atomów chlorowca, Q_1 oznacza atom wodoru, niższy alkil, aralkil lub grupę o wzorze 3, w którym B oznacza niższy alkil, F i G niezależnie oznaczają niższy alkil lub aralkil, względnie F i G razem z sąsiednim atomem azotu, z którym są związane, tworzą heterocykliczny pierścień o 5-8 członach, n oznacza liczbę zero lub 1, X i Y są różne i każdy z nich oznacza atom tlenu albo 2 atomy wodoru, a E i Z oznaczają $-CH_2-$, $-NH-$, $-N-alkil-$, $-N-aralkil-$, grupę o wzorze NCOR w którym R_1 oznacza niższy alkil lub aralkil, albo grupę o wzorze 4, w którym K oznacza atom tlenu lub siarki, a R_2 oznacza proety lub rozgałęziony alkil, aralkil lub aryl, ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbę chlorowcoalkili i/lub alkili, przy czym Z i E są różne i jeden z nich oznacza $-CH_2-$, a także mieszanin i farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że a/ w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym Q_1 oznacza atom wodoru, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, związek o wzorze 5, w którym Q ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 6, w którym Z, E, Y i n mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza niższy alkil, albo b/ w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w



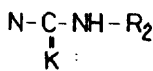
Wzór 1



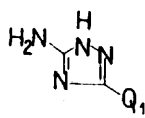
Wzór 2



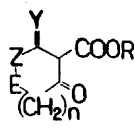
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

którym Z lub E oznacza grupę o wzorze 4, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, związek o wzorze 1, w którym Z lub E oznacza grupę $-NH-$, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $R_2-N-C=K$, w którym R_2 i K mają wyżej podane znaczenie, albo c/ w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym Z lub E oznacza grupę o wzorze $N-CO-R$, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, związek o wzorze 1, w którym Z lub E oznacza grupę $-NH-$, poddaje się w obecności środka wiążącego kwas reakcji ze związkiem o wzorze $R-CO-Hal.$ w którym R ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, albo d/ w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym Q_2 ma wyżej podane znaczenie, z wyjątkiem atomu wodoru, związek o wzorze 1, w którym Q_2 oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze Q_2-Hal , w którym Q_2 ma znaczenie podane wyżej dla Q_2 , z wyjątkiem atomu wodoru, a Hal oznacza atom chlorowca, po czym otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się Jego farmakologicznie dopuszczalną sól.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają cenne właściwości farmakologiczne, a między innymi działają uspokajająco, znośzą kurcze, a także działają miejscowo znieczulająco i nasilają narkozę. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 268925 (22) 87 11 20

(3D) 86 11 20 - GB - 86/27698

(71) The Boots Company PLC, Nottingham, GB

(72) Oavies Roy Wictor

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 7-keto-[4H]-tieno [3,2-b] pirydyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 7-keto-/4H/-tieno [3,2-b] pirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza niższy alkil, a R' oznacza atom wodoru, niższy alkil, niższy

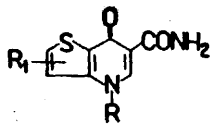
alkoksyl, atom chlorowca, trójfluorometyl lub fenyl ewentualnie podstawiony 1 lub 2 podstawnikami, takimi jak atom chlorowca, niższy alkil, niższy alkoksyl lub trójfluorometyl polega na tym, że a/ środek acylujący będący pochodną związku o ogólnym wzorze 2, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, poddaje

się reakcji z amoniakiem, albo b/ alkuluje się związek o ogólnym wzorze 8, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, albo c/ w związku o ogólnym wzorze 9, w którym Q oznacza grupę zabezpieczającą ugrupowanie amidowe, a R i R' mają wyżej podane znaczenie, odszczępia się grupę Q, albo d/ poddaje się cyklizacji związku o ogólnym wzorze 3.5, w którym R i R_1 mają

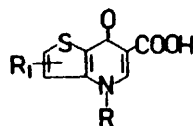
wyżej podane znaczenie, albo e/ związek o ogólnym wzorze 16, w którym R i R_1 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z ortmrowczanem trój/niższego alkilu/, albo f/ uwadnia się związek o ogólnym wzorze 18, w którym r i R mają wyżej podane znaczenie. Związek

o wzorze 1 są cennymi lekami stosowanymi w schorzeniach układu sercowo-naczyniowego.

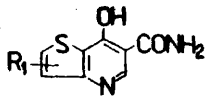
/2 zastrzeżenia/



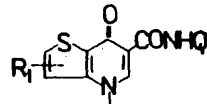
Wzór 1



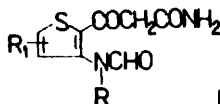
Wzór 2



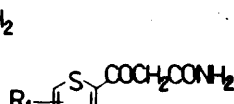
Wzór 8



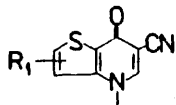
Wzór 9



Wzór 15



Wzór 16



Wzór 18

4(51) C07D A1(21) 269093 (22) 87 11 27

- (30) 86 11 28 - GB - 8628473
(71) Glaxo Group Ltd., Londyn, GB
- (72) Coates Harold Ian, Bradshaw John, Bell James Angus, Humber David Cedric, Ewan George Blanch, Mitchell William Leonard

(54) Sposób wytwarzania nowych ketonów trójpierścieniowych

(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób wytwarzania ketonów trójpierścieniowych o ogólnym wzorze 1, w którym Im oznacza grupę imidazolinową o wzorze 3 lub o wzorze 4, w których to wzorach jedna z grup oznaczonych symbolami

R^1 , R^2 i R^3 oznacza atom wodoru lub grupę C_{1-6} alkilową, C_{3-7} cykloalkilową, C_{3-6} alkilową, fenylową lub fenylo C_{1-3} alkilową, a każda z pozostałych dwóch grup, które mogą być takie same lub różne, oznacza atom wodoru lub grupę C_{2-6} alkilową, R oznacza atom wodoru lub grupę wybraną spośród grupy C_{1-6} alkilowej, C_{3-6} alkenylowej, C_{3-10} alkinylowej, C_{3-7} cykloalkilowej, C_{1-7} cykloalkilo C_{1-4} alkilowej, fenylowej, fenylo C_{1-4} alkilowej, grupy o wzorze $-CO_2R$, $-COR^5$, $-CONR^5R^6$ lub $-SO_2R^5$, w których to wzorach R^5 i R^6 , które mogą być takie same lub różne, oznaczają atom wodoru, grupę C_{1-6} alkilową lub C_{3-7} cykloalkilową, albo grupę fenylową lub fenylo C_{1-4} alkilową, w której grupa fenylova może być ewentualnie podstawiona jedną lub większą liczbą grup C_{1-4} alkilowych, C_{1-6} alkoksy lub hydroksy lub atomów

chlorowca, pod warunkiem, że R ma inne znaczenie atomu wodoru, w przypadku gdy R oznacza grupę o wzorze $-CO_2R$ lub $-SO_2R$, w których R ma wyżej podane znaczenie, Q oznacza atom wodoru lub chlorowca, albo grupę hydroksy

C_{1-4} alkoksy, fenylo C_{1-3} alkoksy lub C_{1-6} alkilową lub grupę o wzorze $-NR^7R^8$ lub o wzorze $-CONR^7R^8$, w których to wzorach R^7 i R^8 , które mogą być takie same lub różne oznaczają atom wodoru lub grupę C_{1-4} alkilową lub C_{1-6} alkenylową, albo łącznie z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą nasycony pierścień 5 do 7 członowy, n oznacza liczbę o wartości 1, 2 lub 3, A-B oznacza grupę $CH-CH_2$ lub $C=CH$ i ich fizjologicznie dopuszczalnych soli i solwatów, polegający na tym, że w przypadku wytwarzania związku o ogólnym wzorze 1, w którym A-B oznacza grupę $C=CH$, odwadnia się związek o wzorze 6, w którym

Im, R , Q i n mają wyżej podane znaczenie lub jego chronioną pochodną, a następnie usuwa się ewentualnie grupy ochronne lub w przypadku przetwarzania związku o ogólnym wzorze 1 w inny związek o wzorze 1, stosuje się zrtane sposoby lub w przypadku wytwarzania związku o ogólnym wzorze 1, w którym A-B oznacza grupę $CH-CH_2$, związek o wzorze 7, w którym

Im, R , Q i n mają wyżej podane znaczenie lub jego chronioną pochodną, a następnie usuwa się ewentualnie grupy ochronne lub w przypadku przetwarzania związku o ogólnym wzorze 1, w którym A-B oznacza grupę $CH-CH_2$, związek o wzorze 7, w którym

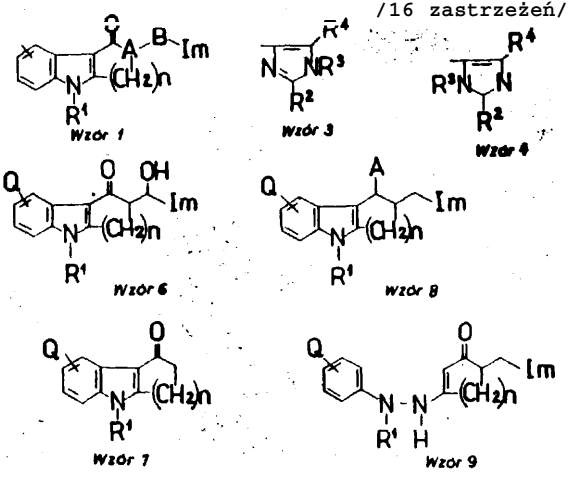
Im, R , Q i n mają wyżej podane znaczenie lub jego chronioną pochodną, a następnie usuwa się ewentualnie grupy ochronne lub w przypadku wytwarzania związku o ogólnym wzorze 1, w którym A-B oznacza grupę $CH-CH_2$, związek o wzorze 7, w którym

Im, R , Q i n mają wyżej podane znaczenie lub jego sół lub chronioną pochodną, a następnie usuwa się ewentualnie grupy ochronne, lub w przypadku wytwarzania związku o ogólnym wzorze 1, w którym A-B oznacza grupę $CH-CH_2$, związek o wzorze 9, w którym

Im, Q i R i n mają wyżej podane znaczenie lub jego sół lub chronioną pochodną, a następnie usuwa się, ewentualnie grupy ochronne, lub usuwa się jedną lub więcej grup ochronnych z chronionej postaci związku o ogólnym wzorze 1, a w przypadku gdy związek o ogólnym wzorze 1 otrzymuje się w postaci enancjomerów, ewentualnie rozdziela się tę mieszaninę dla otrzymania potrzebnego enancjomeru i/lub w przypadku gdy związek o ogólnym wzorze 1 występuje w postaci wolnej zasady, ewentualnie przetwarza się tę wolną zasadę w sół.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są silnymi i selektywnymi środkami antagonistycznymi w stosunku do działania 5-HT na receptory 5-HT₁ i są przydatne, na przykład, przy leczeniu zaburzeń psychotycznych, stanów lękowych oraz mdłości.

/16 zastrzeżeń/



4(51) C07F A1(21) 267709 (22) 87 09 11
C07H

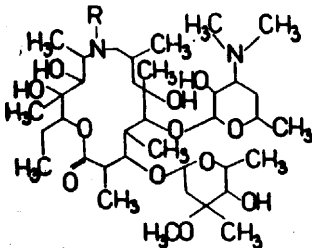
(50) 86 09 12 - YU - P 1592/86

(71) Sour Pliva« farmaceuška, kemijska,
prehrambena i kozmetička industrija,
n.e.o., Zagreb, YU

(54) Sposób wytwarzania nowych metalokompleksów N-metylo-11-aza-10-dezketo-10-dihydroerytromycyny A i 11-aza-10-dezketo-10-dihydroerytromycyny A

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych, biologicznie czynnych metalokompleksów-2:1 półsyntetycznych, 15-członowych antybiotyków makrocyklicznych, a mianowicie N-metylo-11-aza-10-dezketo-10-dihydroerytromycyny A o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik metylowy, lub 11-aza-10-dezketo-10-dihydroerytromycyny A o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru, z dwuwartościowymi metalami Cu^{+2} , Zn^{+2} , Co^{+2} , Ni^{+2} i Ca^{+2} w stosunku równym 2:1.

Cechę sposobu jest według wynalazku to, że związek o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik metylowy lub atom wodoru, w postaci soli rozpuszczalnej w wodzie, korzystnie w postaci chlorowodoru, poddaje się reakcji z solą wyżej podanych metali w stosunku molowym 2:1 w roztworze wodnym w temperaturze pokojowej wobec utrzymywania odczynu o wartości pH=8-11 i produkt wyodrębnia się drogą sączenia, albo związek o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik metylowy lub atom wodoru, poddaje się reakcji z solą wyżej podanych metali w stosunku molowym 2:1 w roztworze alkoholowo-wodnym w temperaturze pokojowej wobec utrzymywania odczynu o wartości pH=8-11 za pomocą ługów litowców, alkohol odparowuje się pod zmniejszonym ciśnieniem i produkt wyodrębnia się drogą sączenia. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07H A1(21) 262077 (22) 86 10 27

(71) Glaxo Group Ltd., Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych antybiotyków S541 oraz sposób i środki do zwalczania zakażeń i porażań

(57) Sposób wytwarzania nowych antybiotyków S541 o wzorze 1 i ich soli, w którym to wzorze 1 R oznacza grupę metylową, etylową lub izopropylową, R² oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze OR, które oznacza grupę hydroksylową lub podstawioną grupę hydroksylową zawierającą do 25 atomów węgla, a R³ oznacza atom wodoru albo R² i R³ tworzą razem z atomem węgla, do którego są przyłączone, grupę >C=O, a OR⁴ oznacza określoną wyżej grupę o R pod warunkiem, że jeżeli R oznacza grupę hydroksylową, to OR oznacza podstawioną grupę hydroksylową, inną niż grupa metoksylova, polega na tym, że

/a/ w przypadku wytwarzania związku, w którym

2 4
jeden albo oba podstawniki R i OR oznaczają podstawioną grupę hydroksylową, związek o wzorze 1, w którym jeden lub oba podstawniki 2 4

R i OR oznaczają grupę hydroksylową, poddaje się reakcji z reagentem podstawiającym hydroksyl, przy czym podczas wytwarzania związków, w których OR oznacza grupę hydroksylową, ugrupowanie OR oznacza chronioną grupę hydroksylową, /b/ w przypadku wytwarza-

2 3
nia związku, w którym R 1 R oznaczają atomy wodoru, redukuje się związek, w którym R i R oznaczają atomy lub grupy zdolne do katalitycznej redukcji, /c/ w przypadku wytwarza-

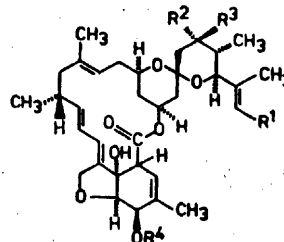
2 3
nia związku, w którym R i R oznaczają razem grupę keto, utlenia się związek, w którym R oznacza grupę hydroksylową, przy czym podczas wytwarzania związków, w którym OR⁴ ozna-

2 3
cza grupę hydroksylową, ugrupowanie OR⁴ oznacza chronioną grupę hydroksylową, /d/ w

2 4
przypadku wytwarzania związku, w którym R lub OR oznacza grupę hydroksylową, usuwa gru-

2 4
pę ochronną ze związku, w którym R lub OR oznacza chronioną grupę hydroksylową, /e/ w przypadku wytwarzania soli kwasu o wzorze 1, kwas ten zadaje się zasadę albo jedną sól przekształca się w inną na drodze wymiany jonu, /f/ w przypadku wytwarzania związku, w którym

2 3 4
R i R oznaczają razem grupę keto, a OR oznacza grupę hydroksylową lub metoksylova, redukuje się organizm z rodzaju Streptomyces zdolny do wytwarzania co najmniej jednego z tych związków. Otrzymane związki są użyteczne do zwalczania owadów, roztoczy, nicieni i innych szkodników. /14 zastrzeżeń/



4(51) C07K A1(21) 268173 (22) 87 10 12

(2ti) 86 10 13 - DE - P3634797.3
86 10 13 - DE - P3634826.0
86 10 13 - DE - P3634825.2
87 04 14 - DE - P3712626.1
87 08 17 - CH - 03153/87-6

(71) Sandoz A.G., Bazy lea, CH

(54) Sposób wytwarzania pochodnych peptydów

(57) Sposób wytwarzania cukrowych pochodnych biologicznie aktywnych peptydów, wykazujących przedłużone działanie w porównaniu z peptydami niemodyfikowanymi cukrem i zawierających co najmniej w jednej jednoatce aminokwasowej resztę cukrową związaną z grupą aminową wiązaniem innym niż wiązanie N-glikozydowe, a w przypadku gdy pochodne są produktami kondensacji grupy karboksylowej cukru i peptydu zawierającego mniej niż 8 jednostek aminokwasowych, wiązaniem innym niż bezpośrednie wiązanie amidowe, polega na tym, że a/ usuwa się co najmniej jedną grupę ochronną z cukrowej pochodnej peptydu lub b/ dwie jednostki pep-

tydowe, z których każda zawiera co najmniej jeden aminokwas lub aminoalkohol w postaci chronionej lub niechronionej i jedną jednostkę peptydową zawierającą rodnik cukrowy wiążące się razem wiązaniem amidowym tak, aby otrzymać żadaną sekwencję aminokwasów.

/10 zastrzeżeń/

4(51) C07K A1(21) 268521 (22) 87 10 30

(30) 86 10 31 - US - 925.449
87 07 01 - US - 068.982

(71) Pfizer Inc., Nowy Dork, US

(54) Sposób wytwarzania nowych polipeptydów zawierających nor-statynę i nor-cyklostatynę

(57) Polipeptydy i ich pochodne zawierające nor-statynę i nor-cyklostatynę, użyteczne do hamowania rozszczepiania angiotensynonu przez enzym reninę, wytwarza się sposobem według wynalazku przez reakcje odwadniania - sprężania z wytworzeniem wiązania amidowego C/O/N, przy czym grupy funkcyjne nie uczestniczące w tej reakcji mogą być chronione, a następnie ewentualnie selektywnie usuwa się grupy blokujące, utlenia się grupy siarczkowe, grupy CH^{III} OH lub CH^{III} OH, acyluje się grupę CH^{III} OH i ewentualnie otrzymany produkt przekształca się w dopuszczalną w farmacji sól.

/9 zastrzeżeń/

4(51) C08B A1(21) 263396 (22) 86 12 30

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań

(72) Słomińska Lucyna, Starogardzka Genowefa

(54) Sposób obróbki wycierki ziemniaczanej

(57) Sposób obróbki wycierki ziemniaczanej polegający na jej odwadnianiu lub upłynnieniu i scukrzaniu zawartej w niej skrobi, charakteryzuje się tym, że wycierkę tę, przed procesem właściwej obróbki fizycznej lub enzymatycznej, poddaje się wstępnej obróbce enzymem polisacharydazą w dawce 10-40 mg/g s.s., w temperaturze 40-55°C. Sposób znajduje zastosowanie w krochmalniach oraz gorzelniach.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C08F A1(21) 263202 (22) 86 12 19

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn

(72) Kudła Stanisław, Beres Janusz, Pajor-Ponikowska Krystyna, Chmura Geonowefa, Powierza Wanda, Zebrzowski Aleksander, Tomik Zbigniew, Pojasek Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania małowcząsteczkowych polimerów i kopolimerów akryloamidu

(57) Sposób wytwarzania małowcząsteczkowych polimerów i kopolimerów akryloamidu, mających zastosowanie jako płuczki wiertnicze i środki dyspergujące, przez polimeryzację rodnikową inicjowaną za pomocą nadsiarczanów rozpuszczalnych w wodzie, w obecności regulatora wzrostu łańcucha w postaci maleinianu glikolu mono-, dwu- i trójetylenowego lub ich mieszaniny, charakteryzuje się tym, że wodny roztwór monomerów akrylowych dozuje się do wodnego roztworu maleinianu glikolu mono-, dwu- i trójetylenowego lub ich mieszaniny, użytego

w ilości 0,5-25% objętości końcowej produktu, o stężeniu 0,1-2,0%, z szybkością zapewniającą utrzymania stężenia monomerów na poziomie poniżej 0,5%, w temperaturze 50-100°C, przy czym proces polimeryzacji prowadzi się w obecności 0,005-0,1% wagowych nadsiarczanów rozpuszczalnych w wodzie. /1 zastrzeżenie/

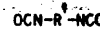
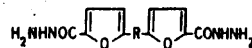
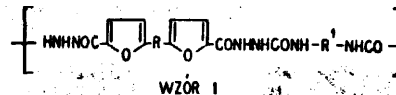
4(51) C08G A1(21) 262913 (22) 86 12 09

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Nowakowski Jerzy(54) Sposób wytwarzania nowych poliacylosemikarbazydów

(57) Sposób wytwarzania nowych poliacylosemikarbazydów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik metylenowy, etylidenowy lub p-nitrofenyloetylenowy, R oznacza rodnik heksametylenowy, 2,4-toluilenowy lub 4,4'-difenyloetylenowy, zaś n oznacza stopień poliaddycji, polega na poliaddycji dihidrazydów o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, z diizocyanianami

o wzorze ogólnym 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w środowisku inertnego rozpuszczalnika organicznego, w atmosferze azotu. Jako inertywny rozpuszczalnik organiczny stosuje się korzystnie dimetylosulfotlenek. Reakcję prowadzi się w temperaturze 293-343 K. Nowe poliacylosemikarbazyny znajdują zastosowanie do wytwarzania różnych typów materiałów powłokowych i środków klejących.

/3 zastrzeżenia/



4(51) C08G A1(21) 263013 (22) 86 12 16

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa, Dębicka Fabryka Farb i Lakierów "POLIFARB", Dębica

(72) Florjańczyk Zbigniew, Rokicki Gabriel, Łukasik Leszek, Langwald Norbert, Włodarczyk Grażyna, Rafałowicz Teodor, Floriańczyk Teodor, Kmiec Józef, Licak Mieczysław, Ryndak Bolesław, Stanek Maria, Świętek Zofia, Wójcik Irena

(54) Sposób wytwarzania alkidowych żywic poliestrowych

(57) Sposób polega na tym, że reakcję kwasów dwukarboksylowych lub ich bezwodników z estrami nienasyconych kwasów tłuszczowych alkoholi wielowodorotlenowych zawierających co najmniej dwie wolne grupy hydroksylowe w cząsteczce prowadzi się w dwóch etapach. W pierwszym etapie prowadzi się proces polikondensacji w temperaturze 200-250°C do uzyskania przez produkt liczby kwasowej 10-30 mg KOH/g. W drugim etapie, po obniżeniu temperatury mieszaniny reakcyjnej do 150-210°C, dodaje się związek epoksydowy zawierający co najmniej dwa pierścienie oksiranowe w cząsteczce w ilości 1-10% wagowych w stosunku do wagi wsadu i prowadzi się reakcję addycji

do momentu uzyskania przez produkt liczby kwasowej ≤ 10 mg KOH/g, w obecności katalizatora wybranego z grupy amin trzeciorzędowych, soli amoniowych lub soli metali II grupy układu okresowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 263049 (22) 86 12 15

- (71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań
 (72) Marciniec Bogdan, Bergandy Wróciślawa, Urbaniak Włodzimierz, Nowakowska Maria
 (54) środek do hydrofobizacji napełniacza mineralnego oraz sposób wytwarzania mieszanki silikonowej

(57) środek stanowi mieszaninę heksametyloocyklotrisiloksanu i cyklosilazanu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, a n jest liczbą naturalną przyjmującą wartości od 3 do 6, przy czym stosunek tych składników wynosi odpowiednio od 1:1 do 20:1.

Do hydrofobizacji napełniacza mineralnego używa się 1 do 20% środka hydrofobizującego, opisanego wyżej, w stosunku do napełniacza, a pod koniec hydrofobizacji dodaje się ewentualnie alkohol alifatyczny. /2 zastrzeżenia/



4(51) C08J A1(21) 263110 (22) 86 12 17

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle, Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
 (72) Podstawa Włodzimierz, Tomanek Henryk, Szymański Wacław, Zuławiński Andrzej, Kierat Maria, Kwasik-Mielczarek Maria, światacz Józef, Gasiorowski Jarosław, Zajac Grzegorz, Nossek Tadeusz, Jaksiewicz Jerzy, Parusel Renata
 (54) Sposób mycia odpadów z tworzyw sztucznych termoplastycznych

(57) Sposób mycia odpadów z tworzyw sztucznych termoplastycznych foliowych i kształtkowych, zanieczyszczonych powierzchniowo produktami spożywczymi, środkami czyszczącymi, detergentami itp., prowadzony w kaskadowym układzie mieszalników polega na myciu rozdrobionych odpadów tworzyw wodnym roztworem detergentów i różnych soli, będących zanieczyszczeniami przerabianych odpadów, o stężeniu sumarycznym powyżej 0,2% wagowych, w temperaturze powyżej 293 K, i przy czasie mycia od 3 do 20 minut, a łącznie z płukaniem od 6 do 50 minut. Zabrudzone odpady wprowadza się do Mieszalnika zawierającego roztwór o najwyższym stężeniu detergentów i soli, którego objętość jeet co najmniej o 20% większa od pozostałych mieszalników w kaskadzie, a wodę świeżą wprowadza się do mieszalnika zawierającego roztwór o najniższym stężeniu soli. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 263393 (22) 86 12 30

- (71) Spółdzielnia Pracy Chemików "XENON", Łódź

(72) Sołtysiak Feliks, Kuliński Władysław, Eugeniusz Adolf, Szczerbiński Jerzy, Thomalle Janina, Witczak Bogdan, Dworakowski Wojciech, Świerczyński Wacław

(54) Sposób wytwarzania granulatów polimerów termoplastycznych wypełnianych

(57) Granulaty polimerów termoplastycznych wytwarza się przez intensywne mieszanie substancji nieorganicznych, takich jak: kreda, pyły dymnicowe, talk z granulatami poliolefinowymi, poddanyymi uprzednio preparowaniu powierzchniowemu kompozycjami zawierającymi mieszaninę modyfikowanych poliolefinami węglowodorów alifatycznych o 16-48 atomach węgla, częściowo zdepolimeryzowany polietylen o masie cząsteczkowej 200-800, produkt estryfikacji kwasu stearynowego z trójetanoloaming, olej parafinowy. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 262916 (22) 86 12 09,

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Instytut Technologii Nafty, Kraków
 (72) Polak Danuta, Szczurek Teresa, Bolek Alina, Nastawny Alicja
 (54) Kompozycja przeciwkorozyjna wytwarzana na bazie asfaltu modyfikowanego poli-propylenem ataktycznym

(57) Kompozycja według wynalazku zawiera od 10,0 do 90,0 części wagowych asfaltu otrzymanego w procesie utlenienia w temperaturze do 593 K mieszaniny asfaltu naftowego lub pozostałości próżniowej z ropy naftowej z polipropylenem ataktycznym lub z kopolimerem polipropylenowo-stylenowym ataktycznym. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 262917 (22) 86 12 09

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Instytut Technologii Nafty, Gliwice
 (72) Polak Danuta, Kossowicz Ludwik, Szczurek Teresa
 (54) Kompozycja przeciwkorozyjna wytwarzana na bazie asfaltu modyfikowanego destruktem gumy

(57) Kompozycja składa się od 10,0 do 90,0 części wagowych asfaltu naftowego zawierającego produkty termicznej destrukcji odpadów gumowych, które otrzymuje się przez ogrzanie odpadów gumowych w temperaturze od 513 K do 653 K w środowisku asfaltów naftowych, lub ekstraktów po selektywnej rafinacji olejów mineralnych lub ciężkich produktów z procesów destrukcyjnej przeróbki ropy naftowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 263048 (22) 86 12

- (71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań
 (72) Marciniec Bogdan, Bergandy Wróciślawa, Urbaniak Kazimierz, Nowakowska Maria
 (54) Plastyfikator, zwłaszcza do mieszanek silikonowych oraz mieszanka silikonowa do wytwarzania wulkanizatorów silikonowych
 (57) Plastyfikator stanowi układ dwuskładnikowy składający się z glikolu oraz winyloalkoksy-

lanu o wzorze przedstawiony« na rysunku, w którym R oznacza niższą grupę alkoksylową,

2
R - niższą grupę alkilową, a n przyjmuje wartości 0,1 lub 2, przy czym stosunek tych składników wynosi odpowiednio od 1:1 do 20:1. Mieszanka silikonowa charakteryzuje się tym, że jako plastyfikator zawiera przedstawiony wyżej układ dwuskładnikowy w ilości od 1 do 20% w stosunku do znajdującego się w niej napełniacza mineralnego. /2 zastrzeżenia/



4(51) C08L A1(21) 263102 (22) 86 12 17

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Caban Waldemar, Kowalski Bronisław, Kruszel Helena, Okrasa Jerzy

(54) Sposób wytwarzania tłoczywa elektroizolacyjnego

(57) Sposób wytwarzania tłoczywa elektrolizacyjnego o orientowanym włóknie szklanym i żywicy fenolowej modyfikowanej żywicę epoksydową przez powleczenie rowingu szklanego lepiszczem, wysuszenie w tunelu grzewczym i pociecie na pręciki, charakteryzuje się tym, że do lepiszcza dodaje się, jako katalizatora przyspieszającego przyłączenie żywicy epoksydowej do fenolu, ketonu Michlera w ilości 1-5 nat, korzystnie 2 w stosunku do żywicy epoksydowej, przy czym stosunek żywicy fenolowej do epoksydowej może być zmieniany w szerokim zakresie od 1:1 do 1t0,05. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 263116 (22) 86 12 19

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Przybyłowicz Jarosław, Jaworski Krzysztof, Skalny Władysław, Dzierżanowska Violante, Wycichowska Sławomira

(54) Sposób wytwarzania kompozycji asfaltu D-35

(57) Sposób według wynalazku, polega na tym, że do stopionego w temperaturze od 80 do 200°C asfaltu 0-35 wprowadza się odpadową frakcję katalizatora z fluidalnego krakingu katalizacyjnego w ilościach od 0,25 do 25% wagowych, a następnie miesza się w czasie od 15 do 95 minut. Otrzymaną kompozycję wykorzystuje się do produkcji mieszanek mineralno-bitumicznych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 263455 (22) 86 12 31
C09J

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Kwasek Alicja, Błędzki Andrzej

(54) Kompozycja epoksydowa

(57) Kompozycja epoksydowa w postaci kleju nieprzewodzącego lub przewodzącego, lub tło-czywa, lub odlew, lub masy zalewowej, zawierająca epoksydowe spoiwo żywiczne, utwardzacz, napełniacze nieorganiczne lub organiczne oraz modyfikatory, charakteryzuje się tym, że zawiera jako utwardzacz od 0,05 do 35 części

wagowych soli potasowej kwasu N-/A-karbo-
kayetylo/-kaprolaktanowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A1(21) 268703 (22) 87 11 10

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Zawadzki Jarzy

(54) Środek do ochrony czasowej powierzchni metali, zwłaszcza stopów aluminium, w szczególności powierzchni samolotów 1 sposób wytwarzania tego środka

(57) środek charakteryzuje się tym, że zawiera do 12 części wagowych bitumów o teperature mięknięcia od 70°C do 120°C i penetracji od 5 do 60 w temperaturze 25°C, od 25 do 46 części wagowych substancji woskowych typu mikrowosku parafinowego lub poliolefinowego lub ich mieszaniny o liczbie kwasowej maksimum 0,5, od-czynnie wodny« obojętnym, zawartości oleju do 10% wagowych i temperaturze mięknięcia minimum 40°C, od 20 do 60 części wagowych mydeł magnezowych lub wapniowych otrzymanych przez zmydlenie pozostałości podestylacyjnej kwasów tłuszczowych o liczbie kwasowej od 50 do 100 i liczbie zmydlenia od 110 do 180 lub mydeł żywicznych o liczbie kwasowej od 30 do 120 i liczbie zmydlenia od 120 do 200, od 0,1 do 5 części wagowych estru alkoholu wielowodorotlenowego i kwasu tłuszczowego o HLB od 4 do 7, od 0,1 do 5 części wagowych wody i od 30 do 120 części wagowych frakcji benzynowej ropy naftowej o gęstości od 700 do 800 kg/m³ wrzącej w zakresie od 100°C do 210°C i o liczbie anilinowej nie mniejszej niż 53°C.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadzi się zmydlenie pozostałości podestylacyjnej kwasów tłuszczowych w temperaturze ponad 100°C aż do uzyskania żywiczności masy reakcyjnej, następnie żywiczno-na masę reakcyjną rozcieńcza się frakcją benzynową, po czym w temperaturze od 60°C do 120°C dodaje się substancję woskową i ester alkoholu wielowodorotlenowego i kwasu tłuszczowego o HLB od 4 do 7 oraz dodaje się wodę i tak otrzymaną mieszaninę - frakcję I - pozostawia się do ochłodzenia do temperatury od 15°C do 25°C, do tak otrzymanej i ochłodzonej mieszaniny - frakcji I - dodaje się w stosunku wagowym od 0,1:1 do 5:1 roztwór bitumów lub żywicy we frakcji benzynowej ewentualnie z dodatkiem estru alkoholu wielowodorotlenowego i kwasu tłuszczowego o HLB od 4 do 7 - frakcję II - a następnie mieszaninę frakcji I i II homogenizuje się mechanicznie do wymaganej lepkości. /6 zastrzeżeń/

4(51) C10B A3(21) 263108 (22) 86 12 17

(61) patent "115716"

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", Kraków
(72) Pobiegły Stanisław, Cichoń Lucjan, Tworek Heronim, Stachowicz Maria, Stempel Zygmunt, Jastrzębski Jerzy, Śliwa Jerzy

(54) Sposób przetwarzania odpadów gumowych na paliwa gazowe, ciekłe oraz koks metoda krakowania

(57) Rozdrobnione odpady gumowe rozpuszczone lub upłynnione w pozostałościowych produktach z ropy naftowej, w ilości 10-50% wagowych gumy w stosunku do rozpuszczalnika, miesza się z pyłsą węglowym w ilości 15-85% wagowych pyłu na 85-15% wagowych roztworu

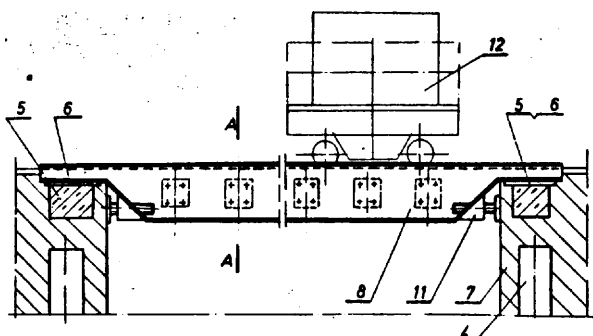
gumy i poddaje krakowaniu do koksu w temperaturze 450-650°C, pod ciśnieniem 0,1-1,2 MPa.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C10B A2(21) 268212 (22) 87 10 13

- (71) Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków
(72) Makowski Józef, Wasilowski Jan, Pieńkowski Janusz, Stach Stanisław

(54) Sposób montażu mostu dla wozu zasypowego w czasie remontu baterii koksowniczej

(57) Sposobem według wynalazku po obu stronach szyn jezdnych po których posuwa się wóz zasypowy /12/, wykuwa się kanały wzdłużne na końcach których wykonuje się ławy żelbetowe /5/, a na ławach żelbetowych /5/ kładzie się płyty stalowe /6/, następnie w osi komór baterii /4/ od góry wybijają się kanały poprzeczne i umieszcza w nich wsporniki, zaś potem w kanały wzdłużne wprowadza się dźwigary /8/ łącząc je ze wspornikami przy pomocy śrub.
/1 zastrzeżenie/

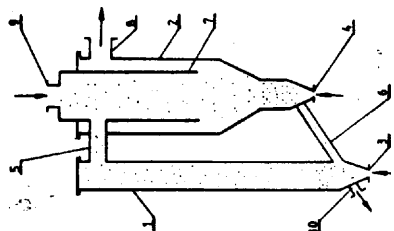


4(51) C10J A1(21) 263454 (22) 86 12 31

- (71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Błasiak Włodzimierz

(54) Reaktor fluidyzacyjny

(57) Reaktor umożliwia zgazowanie lub spalanie paliwa stałego o dużej zawartości wilgoci i popiołu. Reaktor zawiera dwie pionowe, równoległe względem siebie komory /1, 2/ fluidyzacyjne połączone ze sobą kanałem /6/, przy czym w jednej komorze /2/ umieszczony jest pionowy kanał /7/ opadowy z otworem /9/ wlotowym i z otworem /B/ wylotowym, a obie komory /1, 2/ ograniczone są od dołu otworami /Z, 4/ wlotowymi czynnika fluidyzującego. /1 zastrzeżenie/



4(51) C11D A2(21) 268125 (22) 87 10 07

- (71) Przemysłowe Zakłady Chemii Gospodarczej "BARWA", Kraków
(72) Wolnik Darzy, Radwan Zdzisław

(54) środek do mycia naczyń

(57) Środek do mycia naczyń stołowych i kuchennych składa się z 6 do 12% wagowych kerylobenzenosulfonianu sodu, 6 do 12% wagowych produktu przyłączenia tlenu etylenu do alkilofenoli, 15 do 35% wagowych 30% wodnego roztworu soli dwusodowej monoestru kwasu bursztynowego i oksyetylenowanego nonylofenolu, 4 do 8% wagowych N,N-dwuetanolo-N-alkiloglikolu, 0,5 do 1,5% wagowych mieszaniny alkoholi tłuszczowych zawierających 50% alkoholi nienasyconych, 1 do 6% wagowych mieszaniny produktów polimeryzacji tlenu etylenu, 0 do 3% wagowych 35% roztworu soli czterosodowej kwasu etylenodwuaminoczworoocowego, 3 do 8% wagowych spirytusu etylowego, 0,1 do 0,3% wagowych kompozycji zapachowej oraz wody.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A2(21) 268126 (22) 87 10 07

- (71) Przemysłowe Zakłady Chemii Gospodarczej "BARWA", Kraków
(72) Wolnik Jerzy, Radwan Zdzisław

(54) Środek do prania

(57) środek do prania ręcznego składa się z 4 do 10% wagowych kerylobenzenosulfonianu sodu, 6 do 12% wagowych produktu przyłączenia tlenu etylenu do alkilofenoli, 15 do 30% wagowych 30% wodnego roztworu monoestru kwasu buraztynowego i oksyetylenowanego nonylofenolu, 6 do 13% wagowych N,N-dwuetanolo-N-alkiloglikolu, 0,5 do 2% wagowych mieszaniny alkoholi tłuszczowych zawierających 50% alkoholi nienasyconych, 0 do 2% wagowych mieszaniny produktów polimeryzacji tlenu etylenu, 0 do 0,3% wagowych kompozycji zapachowej oraz wody.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1(21) 259419 (22) 86 05 09
A61K
A23K

(71) Caola Kozmetikai és Háztartásvegyipari Vállalat, Budapeszt, HU

(54) Sposób hodowli alg

(57) Sposób polega na tym, że wodę mineralną, leczniczą, cieplicową pochodzenia naturalnego albo ich mieszaninę zawierającą roztwór pożywki, ewentualnie wzbogacony w związki metaliczne do stężenia 10⁻⁴ mola/litr licząc na każdy jon metalu, sterylizuje się pod ciśnieniem najwyższej 1 · 10⁶ Pa, w temperaturze 100-140°C, potem zaszczenia się czystą kulturą alg, i przez roztwór odżywkę przepuszcza się sterylny strumień powietrza zawierający 0,5-20% objętościowych dwutlenku węgla; po hodowli trwającej 7-30 dni, w temperaturze 0°C - 80°C oddziela się algi, ewentualnie roztwarza je za pomocą znanych metod chemicznych albo fizycznych i roztworzone algi ewentualnie poddaje reakcji ze związkami metalicznymi do osiągnięcia stężenia najwyższej 10-2 mola/kg licząc na każdy jon metalu. Algi stosuje się w kosmetyce, przemyśle spożywczym i do celów paszowych.
/4 zastrzeżenia/

4(51) C13F A1(21) 263482 (22) 86 12 31

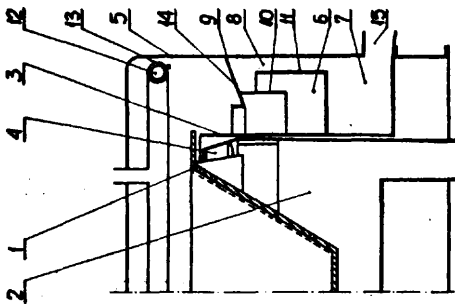
(71) świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

(72) Socha Bronisław, Bańczak Stanisław, Karcki Zdzisław, Pękala Zdzisław, Paszkiewicz Wiesław, Skórski January, Tarsa Kazimierz

(54) Wirówka cukrownicza ciągła

(57) Wirówka ma pionowy bęben sitowy /1/ otoczony komorą odcieku /2/ i zawartą pomiędzy płaszczem komory odcieku /3/ a obudową wirówki /5/ pierścieniową przestrzeń kierującą podzieloną w pionie na dwie, leżące jedna nad drugą, komory - górną klarującą /6/ i dolną zbiorczą /7/. Komory /6, 7/ połączone są ze sobą kołowym, syfonowym przelewem /8/ umieszczonym na zewnętrznym obrzeżu komory klarującej /6/. Nad zewnętrzną częścią komory klarującej /6/ osadzona jest, połączona z obudową wirówki /5/, dośrodkowa kierownica strug /14/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C14C A2(21) 268180 (22) 87 10 08

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz; Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA" Kędzierzyn-Koźle

(72) Piwko Zdzisław, Wilk Stanisław, Ogłaza Zofia, Grzywocz Józef, Kaleciński Józef-Orewnicki Andrzej, Filipowicz Witold, Przybylski Andrzej, Kaleta Franciszek

(54) Sposób natłuszczania skór garbowania chromowego i/lub chromowo-roślinnego

(57) Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu do natłuszczania skór układu natłuszczającego w ilości do 30% w stosunku do ilości użytych tłuszczów do garbowania skór wierzchnich oraz w ilości do 60% w stosunku do ilości tłuszczów użytych do garbowania dwoin i asortymentów podszevkowych, przy czym jako układ natłuszczający stosuje się kąpiel wodną zawierająca zamulgowane substancje tłuszczowe będące mieszaniną utlenionej parafiny i oleju mineralnego oraz substancje emulgujące stanowiące środki powierzchniowo czynne o charakterze anionowo-niejonowym, korzystnie sole dwusodowe sulfoestru kwasu bursztynowego i oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych od C₁₆-C₂₂ oraz sole sodowe monoestru kwasu bursztynowego i oksyetylenowego nonylofenolu oraz oksyetylenowane alkohole tłuszczowe od C₆-C₁₆.

22* /1 zastrzeżenie/

4(51) C21C A1(21) 268996 (22) 87 11 24

(30) 86 11 28 - US - 936058

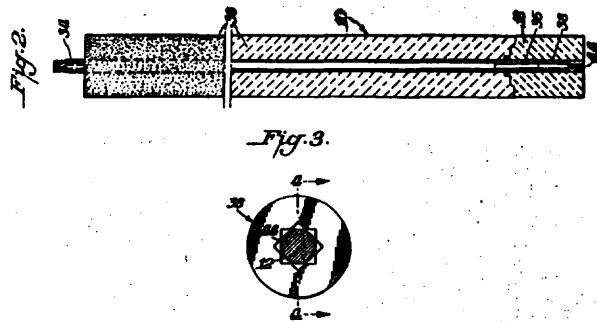
(71) Pfizer Inc., Nowy Dork, US

(54) Dysza wtryskowa do podawania czynnika w postaci drutu bezpośrednio do wnętrza roztopionego metalu i sposób podawania czynnika w postaci drutu bezpośrednio do wnętrza roztopionego metalu

(57) Dysza wtryskowa zawiera końcówkę /18/ z wydrążeniem osiowym i otworem końcowym, przez który drut /12/ wchodzi z dyszy /10/, a przekrój poprzeczny otworu końcowego ma zarys gwiazdy /14/.

W sposobie według wynalazku wprowadza się bezpośrednio do wnętrza roztopionego metalu dyszę w atmosferze gazu obojętnego czynnik w kierunku ku dołowi do wnętrza kąpielii, przy czym utrzymuje się przepływ gazu obojętnego przez dyszę zapewniający utrzymanie jej zasadniczo w etanie wolnym od metalu.

/7 zastrzeżeń/



4(51) C21D A2(21) 268058 (22) 87 10 02

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZM", Warszawa

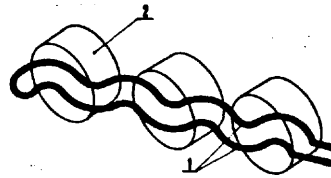
(72) Kopczyński Cezary, Pańkowski Jacek, Kwaczyński Zenon, Prokocki Aleksander, Adamczak Szymon, Sosnowski Zbigniew

(54) Sposób indukcyjnego hartowania powierzchni i urządzenie do indukcyjnego hartowania powierzchni

(57) Sposób polega na umieszczaniu hartowanego elementu /2/ przed wzbudnikiem indukcyjnym i przesuwaniu go ruchem jednostajnym równoległym do osi wzdłużnej wzbudnika.

Urządzenie ma wzbudnik indukcyjny zbudowany z dwóch rurek grzewczych /1/ o kształcie falistym.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C22B A1(21) 261277 (22) 86 09 02

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Kucharski Marian

(54) Środek do odzysku metalu ze zgarów aluminium i stopów aluminium

(57) środek do odzysku metalu ze zgarów aluminium i stopów aluminium składa się z chloru potasu w ilości 30-50% wagowych, z chloru sodu w ilości 30-40% wagowych, z proszku aluminiowego w ilości 5-30% wagowych, z fluorku sodu w ilości 2-6% wagowych, z azotanu sodu w ilości 2-10% wagowych, z kriolitu w

ilości 0,5-3% wagowych oraz z fluoroboranu
odu w ilości do 6% wagowych.

/i zastrzeżenie/

4(51) C23C A1(21) 263052 (22) 86 12 16

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków

(72) Hajduch Jerzy, Krawczyk Stanisław

(54) Sposób nakładania powłok antykorozyjnych
na powierzchnie metalowe

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchni
uprzednio oczyszczone nakłada się wielowar-
stwową powłokę, pierwszą warstwę stanowi roz-
twór żywicy epoksydowej i fenolowej, która po
nałożeniu suszy się w temperaturze 373-453 K
w czasie 5-20 minut. Następnie nanosi się
druga warstwę zawierającą roztwór żywicy epok-
sydowej i fenolowej w ilości 60,0-99,5% obję-
tościowych oraz wypełniacz w postaci proszku
odpornego na działanie mechaniczne i chemiczne
w ilości 0,5-40,0% objętościowych, którą
wyrzuwa się w temperaturze 443-493 K w cza-
sie 12-35 minut, trzecia warstwa zawiera
małocząsteczkową żywicę epoksydową w ilości
60-85% objętościowych, trójetylenocząsteczkową
w ilości 8-15% objętościowych oraz wypełniacz
w postaci proszku odpornego na działanie me-
chaniczne i chemiczne w ilości 8-20% obję-
tościowych, a otrzymaną warstwę dotwardza się
w temperaturze 283-418 K w czasie 12-35 mi-
nut. Następnie nanosi się kolejną warstwę za-
wierającą małocząsteczkową żywicę epoksydową
w ilości 60-90% objętościowych po czym otrzy-
maną powłokę dotwardza się w temperaturze
403-413 K przez 12-35 minut. /3 zastrzeżenia/

4(51) C23C A1(21) 269813 (22) 87 12 30

(30) 86 12 31 - 00 - 298 974-0

(71) VEF3 Elektronische Bauelemente, Teltow

(72) Wiloke Burghard, Richter Karin

(54) Sposób metalizacji krawędzi rezystorów
grubo- i cienkowarstwowych na płytce

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym
tapie sposobu na podłożu o dużej powierzchni
przednią i tylną warstwę zaopatruje się w
pomocniczy lakier strukturalny tak, że w
procesie metalizacji z redukcją chemiczną
strukturalną twardą warstwę przyczepną stosu-
je się tylko przy połączeniu obszarów po-
wierzchniowych z materiałem dielektrycznym i
rezystancyjnymi warstwami stykowymi, które
pozostawia się bez lakieru i w dalszych tech-
nologicznych etapach częściowych oddziela się
paski podłoża przy zastosowanej metalizacji
z redukcją chemiczną w kąpielach, wydzielenie
niklu stabilizuje się przez złożony zestaw
kwasu bursztynowego o stężeniu od 8 do 16 g/l
1/albo bursztynianu dwuosobowego o stężeniu
od 10 do 20 g/l. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23F A1(21) 262934 (22) 86 12 10

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,

Gliwice; Nadodrzańskie Zakłady
Przemysłu Organicznego "ORGANIKA-ROKITA",
Brzeg Dolny

(72) Polek Danuta, Blicharczyk Krystyna

(54) Inhibitor korozji przeznaczony zwłaz
do zabezpieczania powierzchni oczyszcz-
nych metodami "na mokro"

(57) Inhibitor stanowi mieszaninę związków
powierzchniowo czynnych o własnościach inhi-
bitujących korozję i emulgujących, zawiera
od 10 do 90 części wagowych mieszaniny mono-
i dwustrów kwasu oleinowego i sorbitu, od 2
do 20 części wagowych oketylowanego oleju
rycynowego zawierającego od 20 do 30 moli
tlenku etylenu, od 2 do 20 części wagowych
eteru nonylofenylopolioksyetylenopolioksy-
propylenoglikolowego posiadającego od 5 do 15
moli tlenku etylenu i od 10 do 20 moli tlenku
propylenu, od 0 do 15 części wagowych miesza-
niny estrów polioksyetylenoglikolowych kwasu
oleinowego i polioglikoli zawierających od 3
do 19 moli tlenku etylenu względnie od 0 do
15 części wagowych mieszaniny mono- i dwues-
trów fosforowych 2-etyloheksanolu - 1. Inhi-
bitor może być stosowany w postaci nieroz-
cieńczonej czystej substancji aktywnej wzglę-
dnie emulsji roboczej typu olej/woda zawiera-
jącej od 1 do 20 części wagowych substancji
aktywnej i odpowiednio od 99 do 80 części
wagowych wody wodociągowej. /2 zastrzeżenia/

4(51) C23F A1(21) 263357 (22) 86 12 23

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Kraśnodębski Zbigniew, Bekierz Gerard,
Gibas Józef, Mucha Józef, Ginkowski
Christos, Koprzywa Jerzy, Lesisz Marek,
Pietrzak Tadeusz, Sosnowski Marian

(54) Środek do czasowej ochrony antykorozyjnej

(57) Środek składa się z 30-36 części wagowych
terpaku, 17-22 części wagowych pozostałości
pokalafoniowej z próżniowej destylacji oleju
talowego zawierającego 10-40% wagowych kwasów
żywicznych, takich jak kwasy abietynowy, pi-
marowy i hydrokwybietynowy, 30-45% węgl-
wodorów terpenowych, alkoholi alifatycznych
zawierających powyżej 20 atomów węgla i
pochodnych steroli, 30-40% wagowych estrów
kwasów żywicznych i tłuszczowych oraz 3-5%
wagowych oksykwasów, 1-4 części wagowych po-
zostałości otrzymanej przy ponownej destylacji
lotnych produktów destylacji oleju talowego
będącej mieszaninę 40-60% wagowych kwasów ży-
wiczych, 30-40% wagowych kwasów tłuszczowych,
12-18% wagowych estrów kwasów żywicznych, 5-8%
wagowych węglowodorów terpenowych, wyższych
alkoholi tłuszczowych i steroli, 7-12 części
wagowych odpadu polietylenowego powstającego
przy produkcji polietyleno o temperaturze
mięknienia 313-333 K, 24-30 części wagowych
dwuchloropropanu i 8-12 części wagowych sol-
wentnafty lub mieszaniny węglowodorów aroma-
tycznych, takich jak trójmetylobenzenu, etylo-
toluenu i ksyleny. Środek według wynalazku
daje odporne na wodę powłoki ochronne, które
można łatwo usuwać przy pomocy rozpuszczal-
ników. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23G A1(21) 263174 (22) 86 12 20

(71) Krajowy Związek Poligraficzny Spółdzielni
Pracy - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Poligrafii i Opakowań, Poznań

(72) Koczorowski Jacek

(54) Sposób oczyszczania matryc linotypowych
metoda ultradźwiękowa

(57) Zanieczyszczone matryce umieszcza się w
zbiorniku ze stali kwasoodpornej napełnionym

roztworem chromiankowym i poddaje się je działaniu ultradźwięków o częstotliwości od 20 do 40 KHz w czasie od 3 do 6 minut, po czym przemywa się je dokładnie wodą bieżącą i destylowaną oraz suszy w strumieniu gorącego powietrza, a następnie prowadzi się proces pasywacji. /2 zastrzeżenia/

4(51) C250 A1 (21) 263309 (22) 86 12 29

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Mądry Kazimierz, Przytuśki Dan

(54) Sposób otrzymywania błyszczących powłok ze stopów cyna-miedź

(57) Sposób otrzymywania błyszczących powłok ze stopu cyna-miedź przez elektrolityczne osadzenie z kwaśnych roztworów siarczanowych lub fluoroboranowych, charakteryzuje się tym, że stosuje się dodatek zawierający 5-100 g/dm³ alkoholi alifatycznych o 1-3 atomach węgla w cząsteczce, 0,05-20 g/dm³ aldehydów alifatycznych o 1-3 atomach węgla w cząsteczce, 0,01-1,5 g/dm³ estrów nienasyconych kwasów tłuszczowych o 4-12 atomach węgla w cząsteczce, 0,1-1,5 g/dm³ aromatycznych związków karbonylowych zawierających układy wielokrotnie sprzężonych wiązań podwójnych, 0,1-4 g/dm³ fenoli dwuwodorotlenowych i 5-200 g/dm³ produktów kondensacji alkilofenolu z tlenkiem etylenu i/lub tlenkiem propylenu zawierających 4-15 grup etoksyloowych w cząsteczce, przy czym proces prowadzi się przy gęstości prądu od 50 do 1000 A/dm², w temperaturze 15-30°C. /1 zastrzeżenie/

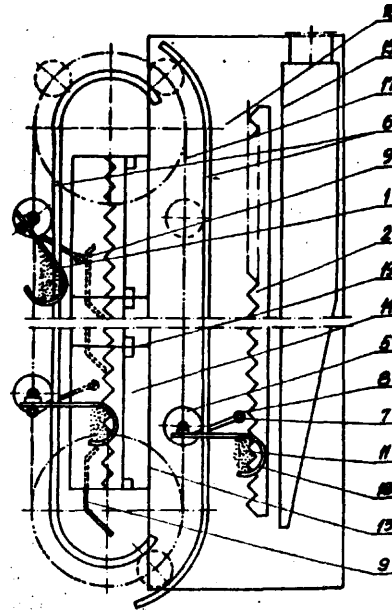
4(51) C25D A1(21) 263402 (22) 86 12 30

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych "POLMO", Bielsko-Biała
(72) Bożek Józef

(54) Urządzenie do obróbki galwanicznej pretów zwłaszcza szprych rowerowych

(57) Urządzenie składa się z przenośnika łańcuchowego z łańcuchem /17/ przenośnika zaopatrzonego w tulejki łańcucha, w których osadzony jest wałek ze sztywno osadzonym ramieniem /7/ rolki 1 hakami /1/ zawieszki. Na wałku osadzona jest obrotowa rolka /B/ prowadząca podparta na szynie /6/ prowadzącej. W wannach /13/ galwanizerskich ustawionych kolejno w szeregu na poziomie przemieszczania się gniazd /18/

haka wypełnionych peczkami /11/ szprych znajduje się zębataki /2/ z zębami o kształcie trójkąta równoramiennego. Zębataki /2/ znajdują się również w koarze /16/ suszącej mieszczącej się bezpośrednio pod wannami /13/ galwanizerskimi i zaopatrzonej na dnia w dmuchawę /15/ szczelinową z nadmuchem ciepłego powietrza. /6 zastrzeżeń/



4(51) C25F A2(21) 268977 (22) 87 11 23

(71) Zakład Podzespołów Radiowych "OMIG", Warszawa
(72) Najdeker Eugeniusz, Lasota Irena« Jarosz Ryszard, Cybulska-Kawalec Maria, Hoppe Krystyna

(54) Sposób usuwania zbędnych powłok metalicznych, zwłaszcza przy regeneracji masek do metalizacji próżniowej

(57) Sposób polega na tym, że przez detal pokryty zbędną powłoką metaliczną zanurzony jako katoda w wodnym roztworze będącym przewodnikiem prądu elektrycznego przepuszcza się prąd elektryczny o gęstości od 0,2 A/dm² do 200 A/dm². Jako roztwór wodny będący przewodnikiem prądu elektrycznego stosuje się roztwór wodny zawierający mocny kwas lub mocną zasadę lub/i sól mocnego kwasu lub/1 mocnej zasady. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ 0

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01H A1 (21) 261862 (22) 86 10 13

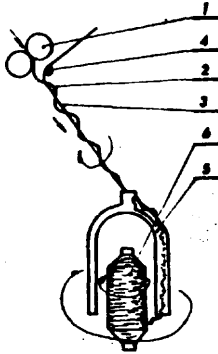
(71) Izba Wełny, Gdynia
(72) Jarniewicz Ryszard, Gaweł Edward

(54) Sposób i układ do wytwarzania półproduktu specjalnego na włóczki fantazyjne

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na niedoprzędzarkę skrzydełkowej skręcającej z wałków wydających /1/ jej aparatu rozciągowego wydaje się pasmo włókien staplowych /2/ równocześnie z odbieraną równolegle z bezpośred-

niej bliskości tych wałków /1/ nicią rdzeniową /3/, przy zachowaniu warunku, iż szybkość /V₁/ wydawania pasma włókien staplowych /2/ Jest większa od prędkości /V₂/ odbierania nici rdzeniowej /3/ i tak uformowaną falistą wiązkę włókien staplowych wraz z nicią rdzeniową, kieruje się do ustnika wirującego skrzydełka /5/ niedoprzędzarki, a otrzymany półprodukt w stanie skręconym nawija się samoczynnie na wirujący nawój /6/ niedoprzędzarki. Układ do wytwarzania niedoprzedu specjalnego na włóczki fantazyjne ma w bezpośrednim sąsiedztwie

wałków wydających /1/ aparatu rozciągowego niedoprzędzarki skrzydełkowej umieszczona przewodnicę /4/, na przykład oczkową nici rdzeniowej /3/. /2 zastrzeżenia/

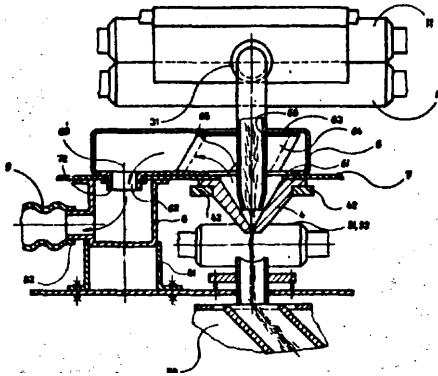


4(51) 001H A1(21) 269048 (22) 87 11 26

(30) 86 11 28 - CS - PV 8733-86
(71) Elitex koncern, Liberec, C3

54) Urządzenie do odprowadzania cząstek włókien i pyłu z przedzonej taśmy

(57) Urządzenie służy do odprowadzania cząstek włókien i pyłu oddzielających się od przedzonej taśmy w zagęszczarce rozciągarki. Do części wejściowej /41/ zagęszczarki /4/ jest dołączona komora zbierająca /6/, której część wykonana jako gietka ściana ze szczeliną /65/, przy czym szczelina stanowi otwór, przez który w położeniu roboczym przechodzi prowadzenie /3/ przedzonej taśmy. /3 zastrzeżenia/



4(51) 002G A2(21) 268867 (22) 87 11 16

(75) Jarniewicz Ryszard, Gdańsk, Gaweł Edward, Toruń

(54) Zgrzebna przedza owijana

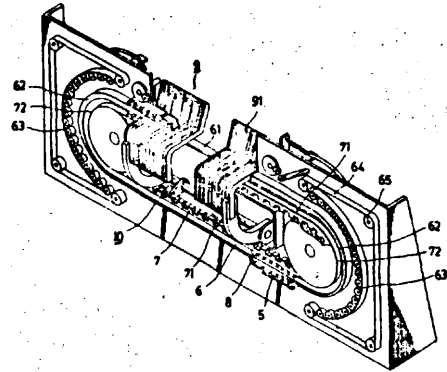
(57) Zgrzebna przedza charakteryzuje się tym, że stanowi ją strumień stęplowych włókien w postaci niedoprządu zgrzebnego, dociśniętych wzajemnie do siebie i względnie unieruchomionych poprzez jednokrotne owinięcie spiralne niedoprządu w kierunku Z lub w kierunku S cienką przedzę owijającą z ciągłych włókien syntetycznych, mającą masę liniową utrzymywaną w przedziale od 18 dtex do 180 dtex. Masa liniowa owijanego niedoprządu wynosi od 50 tax do 1000 tex, a liczba pełnych owinięć przypadających na metr bieżący niedoprządu jest utrzymywana w przedziale od 60 do 600. /1 zastrzeżenie/

4(51) 003D A1(21) 268737 (22) 87 11 11

(30) 87 01 15 - US - 003557
(75) Chuang Wu-Chen, Tainan, TW
Huang Chi-Shuang, Tainan, TW
Chuang Vincent, Kaohsiung, TW

(54) Krosno tkackie z magnetycznym czólenkiem

(57) Krosno tkackie z magnetycznym czólenkiem /5/, posiada napędową taśmę /7/ wraz z elektrycznym układem zapewniającym obieg jednostek wprowadzanych w ruch wzdłuż zamkniętej przewodnicy /6/ i szeregu pierwszych magnesów /8/ stałych, usytuowanych na napędowej taśmie /7/, dla przyciągnięcia czólenka /5/ wzdłuż zamkniętej przewodnicy /6/, wydłużającej się w kierunku otwarcia /61/, usytuowanego poprzecznie do przesmyku osnowy. /5 zastrzeżeń/



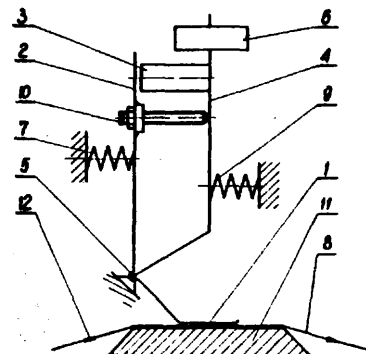
4(51) 006H A1(21) 262992 (22) 86 12 12

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź
(72) Bardadin Jerzy, Beżnicki Marceł

(54) Urządzenie do wyczuwania szwów łączących tkaniny lub dzianiny

(57) Urządzenie stosowane jest w maszynach do przewijania dużych partii materiału, składających się z połączonych szwami sztuk tkaniny lub dzianiny na mniejsze nawoje nie zawierające szwów.

Urządzenie ma stopkę wyczuwającą /1/ połączoną sztywno z metalową płytką wzbudzającą /2/, która oddziałuje na czujnik zbliżeniowy /3/ zamocowany na wahliwym wsporniku /4/, zaopatrzonego w ciężarek /6/. Wspornik dociskany jest sprężyną /9/ do płytki wzbudzającej /2/ za pośrednictwem śruby nastawczej /10/, przy czym siła docisku jest tak dobrana, że nie powoduje ugięcia sprężyny /7/ dociskającej stopkę wyczuwającą /1/ do tkaniny /8/. Stopka /1/ z połączoną z nią płytką wzbudzającą /2/ oraz wspornik /4/ zamocowane są wahliwie na wspólnej osi /5/. /3 zastrzeżenia/



4(51) D21F A1 (21) 257729 (22) 86 01 31
D2IH

(30) 85 01 31 - US - 696904
(71) Beloit Corporation, Beloit, US
(72) Ellery ohn M

(54) Sposób sterowania rafinerem wytwarzającym papier i urządzenie do sterowania rafinerem do wytwarzania papieru

(57) Sposób sterowania rafinerem wytwarzającym papier zawierającym silnik przekładniowy do dostosowywania położenia płyt rafinera, napędzany przez silnik napędu głównego polega na tym, że kolejno odczytuje się konsystencję i stopień przepływu «asy papierniczej» przez rafiner oraz wytwarza się odpowiednie sygnały konsystencji i stopnia przepływu; odczytuje się prędkości i moc silnika napadowego i wytwarza się odpowiednie sygnały prędkości i mocy wytwarza się sygnał mocy bez obciążenia silnika napadowego, w odpowiedzi na sygnały konsystencji, stopnia przepływu i prędkości; przetwarza się moc bez obciążenia w dzienną i procentową na tonę w odpowiedzi na sygnał mocy, stopnia przepływu i konsystencji, włączając etap przetwarzania mocy bez obciążenia w rzeczywistą moc użyteczną w odpowiedzi na sygnał mocy; wytwarza się sygnał prędkości silnika napadowego z rzeczywistej masy użytecznej, przy czym stała dobrana zależy od ukształtowania płyty rafinera, a współczynnik wydajności określony jako dobrana stała reprezentuje żądany wynik rafinacji, i doprowadza się sygnał prędkości do silnika napadowego; po czym wytwarza się sygnał prędkości silnika przekładniowego w dzienną moc procentową na tonę, sygnał zadający prędkości mocy silnika głównego, osiągalnej mocy silnika głównego oraz maksymalnej i minimalnej prędkości silnika przekładniowego i doprowadza się sygnał prędkości silnika przekładniowego do tego silnika.

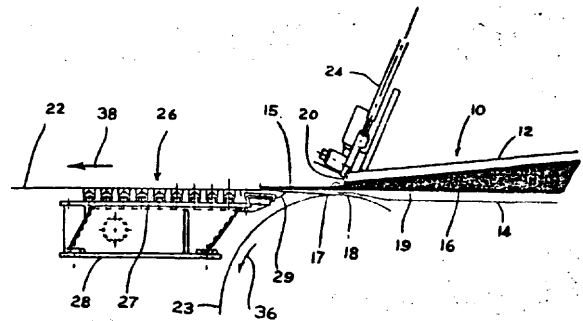
Urządzenie do sterowania rafinerem do wytwarzania papieru, zawierającym silnik przekładniowy do dostosowywania płyty rafinera, napędzanym silnikiem napędu głównego, według wynalazku, zawiera środki do odczytywania konsystencji i stopnia przepływu masy papierniczej przez rafiner, oraz do wytwarzania odpowiednich sygnałów konsystencji i stopnia przepływu) środki do odczytywania prędkości i mocy silnika napadowego i do wytwarzania odpowiednich sygnałów prędkości i mocy; środki do wytwarzania sygnału mocy bez obciążenia silnika napadowego w odpowiedzi na sygnały konsystencji, stopnia przepływu i prędkości; środki do przetwarzania mocy bez obciążenia w dzienną moc procentową na tonę w odpowiedzi na sygnały mocy, stopnia przepływu i konsystencji, włączając środki do przetwarzania mocy bez obciążenia w rzeczywistą moc użyteczną w odpowiedzi na sygnał mocy; środki do wytwarzania sygnału prędkości silnika napadowego z rzeczywistej masy użytecznej, przy czym stała dobrana zależy od ukształtowania płyty rafinera, a współczynnik wydajności określony jako dobrana stała reprezentuje żądany wynik rafinacji, i do doprowadzania sygnału prędkości do silnika napadowego; środki do wytwarzania sygnału prędkości silnika przekładniowego i dziennej mocy procentowej na tonę, sygnału zadającego prędkości, mocy silnika głównego, osiągalnej mocy silnika, oraz maksymalnej i minimalnej prędkości silnika przekładniowego, i do doprowadzania sygnału prędkości silnika przekładniowego, do tego silnika. /20 zastrzeżeń/

4(51) D21F A1(21) 266405 (22) 87 06 23
(30) 86 07 03 - US - 881999
(71) Beloit Corporation, Beloit, US

(72) Shane Jay Anderson, Irwin Jeffry Curt, Schameil John Harry

(54) Urządzenie do wytwarzania zwoju papieru z masy

(57) **Urządzenie do wytwarzania zwoju papieru z rozcieńczonej, wodnej zawiesiny włókien wykorzystuje cienki, biegnący poziomo strumień rzutowany na przesuwający się przewód /22/ do formowania. Przewód /22/ jest umieszczony tak, że przesuwana się nad płytą /26/ do formowania, która posiada dziobek wlewowy, który jest odchylony do dołu względem wtryskiwanego z przeciwnego kierunku strumienia /15/. Dolna powierzchnia wtryskiwanego strumienia /15/ jest umieszczona zasadniczo równolegle względem powierzchni przesuwania się przewodu /22/ w punkcie, gdzie strumień styka się z przewodem /22/ dla zmniejszenia do minimum turbulencji w punkcie początkowego ityku strumienia /15/ z przewodem /22/ i w wyniku tego wytrysku włóknistej masy papierniczej zgodnie z kierunkiem strumienia w strefie formowania.** /16 zastrzeżeń/

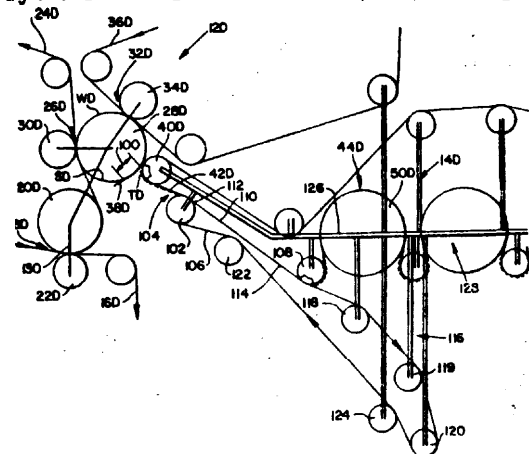


4(51) D21F A1(21) 266834 (22) 87 07 15

(M) 86 07 18 - US - 888021
(71) Beloit Corporation, Beloit, US
(72) Wedel Gregory Lynn

(54) Aparat podający włókna i sposób podawania włókien z sekcji naciskowej do sekcji suszącej

(57) Aparat podający włókna w postaci luźnej z naciskowej sekcji /120/ do sekcji suszącej /140/ zawiera tkaninę suszącą /420/, podającą włókna /WO/ wzdłużnie dokoła naciskowej sekcji /120/ i dokoła sekcji suszącej /140/ dla usunięcia nadmiaru wody pozostającej po opuszczeniu przez włókna /WD/ naciskowej sekcji /120/. Pierwszy zestaw obrotowych wałów /440/ wprowadzających w ruch podpierającą tkaninę suszącą /420/ ma ramę /128/ obrotowo podpierającą pierwszy zestaw wałów /440/, który za-



wiara wał z wkładką /40D/ usytuowany w sąsiedztwie naciskowej sekcji /12D/, kierujący włókna /WO/ z sekcji naciskowej do sekcji suszącej /14D/. Pierwszy zestaw wałów /44D/ ma również pierwszy wał podający /108/, który obejmuje odpowiedni obszar do wału z wkładką /40D/ dla kierowania włókien /WO/ przez sekcje suszaca /140/. Podajnik tkaniny /106/ współpracuje z tkanina suszącą /42D/ usytuowany Jest pomiędzy sekcją podającą /HO/ wzdłuż tkaniny suszącej /42D/ i wałem z wkładką /40D/ oraz pierwszym wałem podającym /108/, przy czym sekcja podająca /HO/ zapewnia podparcie włókien /WO/ wprowadzanych swobodnie do sekcji suszącej /140/, gdzie są wyhamowywane podczas ich drogi w postaci zwiisu od sekcji naciskowej /12D/ do sekcji suszącej /140/. Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu materiału przez kolejne sekcje technologiczne urządzenia.

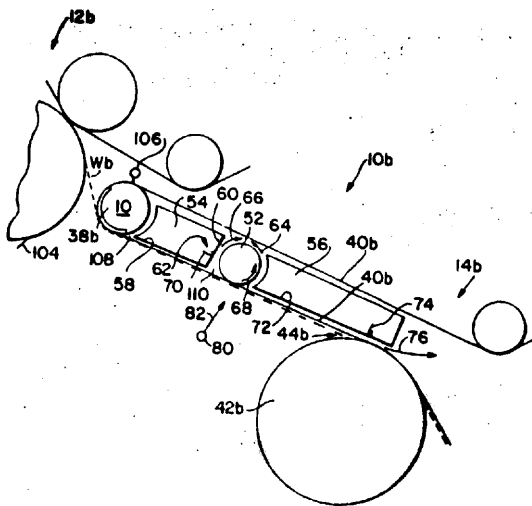
/16 zastrzeżeń/

4(51) 021F A1(21) 266835 (22) 87 07 15

(30) 86 07 18 - US - 887542
 (71) Belolt Corporation, Belolt, US
 (72) Wedel Gregory Lynn

(54) Urządzenie wspomagające przenoszenie taśmy prowadzonej do sekcji suszenia i sposób wspomagania przenoszenia taśmy przyległej do wołoku transportującego

(57) Taśma Jest przenoszona z rolki wprowadzającej umieszczonej w pobliżu sekcji prasującej do pierwszej suszarki sekcji suszenia maszyny papierniczej, Urządzenie zawiera pośrednią rolękę pomoczną umieszczoną pomiędzy rolęką wprowadzającą, a pierwszą suszarką, zaś wołok transportujący znajduje się pomiędzy taśmą, a rolęką pośrednią. Pomiedzy rolęką wprowadzającą a rolęką pośrednią Jest umieszczone pierwsze pudło przenoszące, zaś wołok transportujący znajduje się pomiędzy taśmą, a pierwszym pudłem przenoszącym, które Jest ustawione względem wołoka transportującego, przy czym pomiędzy pierwszym pudłem a wołokiem transportującym Jest wytwarzana częściowa próżnia dla doprowadzenia taśmy do ścisłego styku z wołokiem transportującym pomiędzy rolęką wprowadzającą a rolęką pośrednią. Pomiedzy rolęką pośrednią a pierwszą suszarką Jest umieszczone drugie pudło przenoszące, zaś wołok transportujący znajduje się pomiędzy taśmą a drugim



pudłem, które Jest ustawione względem wołok transportującego, a pomiędzy tym wołokiem i drugim pudłem Jest wytwarzana częściowa próżnia dla doprowadzenia taśmy do ścisłego styku z wołokiem transportującym między rolęką pośrednią oraz pierwszą suszarką, co zapobiega jakiegokolwiek tendencji do oddzielania taśmy od wołoku transportującego między rolęką wprowadzającą oraz pierwszą suszarką.

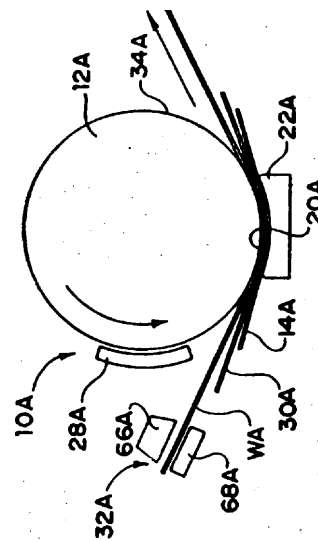
/26 zastrzeżeń/

4(51) 021F A1(21) 267295 (22) 87 08 12

(30) 86 08 12 - US - 895885
 (71) Beloit Corporation, Beloit, US
 (72) Busker Leroy H., Cronin Dennis C., Lange David V., Macklem Elizabeth, Pulkowski Jeffrey H.

(54) Prasa do usuwania cieczy z taśmy włóknistej i sposób usuwania cieczy z Taśmy włóknistej oraz taśma włóknista

(57) Prasa zawiera człon prasujący w postaci tłoczniaka lub walców prasujących /12A/ i wydłużony człon /22A/, który dociska taśmę prowadzącą /14A/ do walców prasujących /12A/. Dzięki temu dociskowi ciecz zawarta w taśmie /WA/ umieszczonej na taśmie prowadzącej /14A/ zostaje wyciśnięta w strefie prasowania /20A/. Przy członie prasującym umieszczony jest grzejnik /28A/ ogrzewający taśmę /WA/, gdy ta przechodzi przez strefę prasowania /20A/, a na skutek działania zwiększonego ciśnienia i temperatury powstaje para wodna, która wypycha z taśmy /WA/ wilgoć w stanie ciekłym.



Sposób polega na tym, że nagrzewa się wstępnie włóknistą taśmę do wstępnej temperatury, przepuszcza się nagrzaną wstępnie taśmę między obrotowym walcem prasującym i współpracującym z nim taśmą prowadzącą tak, iż tworze między sobą podłużną strefę prasowania do usuwania z taśmy, przy czym dociska się taśmę prowadzącą do walca prasującego tak, że przy przejściu taśmy włóknistej przez strefę prasowania następuje wyciskanie z niej cieczy oraz doprowadza się ciepło do włóknistej taśmy w strefie prasowania tak, aby przy jej przejściu przez tę strefę była ona przez dłuższy okres poddana działaniu zwiększonego ciśnienia i temperatury wytwarzając w niej parę wodną w strefie prasowania, która wypycha z taśmy wilgoć w stanie ciekłym.

/62 zastrzeżenia/

ZIĄŁ E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

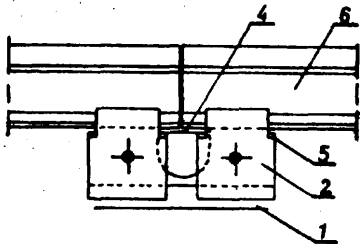
4(51) E01B A1(21) 262226 (22) 86 11 05

(71) Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Kolejowego, Warszawa
(72) Malinowski Janusz, Delega Zdzisław

(54) Sposób wykonywania styków izolowanych w torze kolejowym i urządzenia do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na wyeliminowaniu zmian położenia względem siebie istniejących lub uzyskiwanych przy przecinaniu końców szyn.

Urządzenie ma podpórkę /1/ pod szynę /6/ oraz parzysta ilość szczek /2/ z otworami dla śrub sprężających zaciągających podpórkę /1/ na szynie /6/.

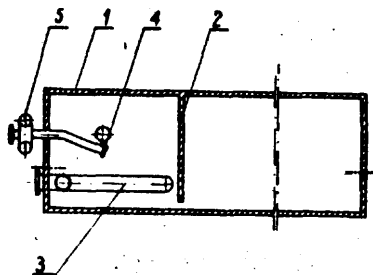


4(51) E01C A1(21) 261307 (22) 86 09 01

(71) Rejon Oróg Publicznych, Gostynin
(72) Idzikowski Jakub, Kaczmarek Mirosław, Olczak Edward

(54) Sposób opróżniania zbiornika z masy bitumicznej i zbiornik do stosowania sposobu

(57) Sposób opróżniania zbiorników z «asy bitumicznej polegający na ogrzaniu masy do stanu płynnego, a następnie wypompowaniu, charakteryzuje się tym, że masa bitumiczna ogrzewana jest tylko w części roboczej zbiornika, w której znajduje się ssawa pompy bitumu. Zbiornik /1/ przedzielony jest przegrodą stałą /2/ na dwie komory. W jednej z komór umieszczona jest instalacja wlewowo-czerpna zakończona pływającą ssawą /4/ oraz wymienniki ciepła /3/.

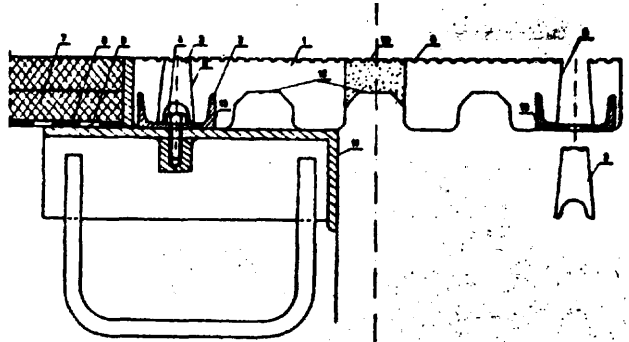


4(51) E01D A1(21) 262565 (22) 86 11 24

(71) Instytut Badawczy Oróg i Mostów, Warszawa
(72) Germaniuk Krzysztof

(54) Taśma do blokowego urządzenia dylatacyjnego

(57) W taśmie dylatacyjnej /1/ wykonanej z twardego elastomeru znajduje się środkowa etrafa /10/ o szerokości równej szerokości wycięcia trapezoidalnego /12/ wykonana z elastomeru miękkiego.

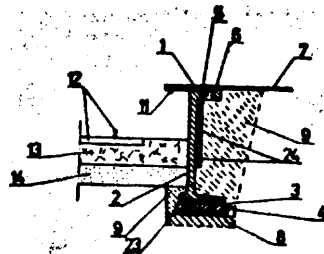


4(51) E01F A1(21) 263894 (22) 87 01 29

(71) PKP - Biuro Projektów Kolejowych, Katowice
(72) Nowakowski Janusz, Kaba Wiesław, Morgała Piotr, Święch Sózef

(54) Sposób budowy i konstrukcja peronu

(57) Sposób polega na tym, że w wykopach punktowych na podłożu /0/ stabilizowanym układa się papę /23/, płytę żelbetową /4/, na niej papę /3/; następnie ustawia podpórę /2/, zasypuje wykop gruntem istniejącym /9/ z dodatkami spoiw mineralnych, zagęszcza go i montuje płytę /1/ oraz zabudowuje krawężnik /6/. Peron ma płytę /1/ uchylną oddzieloną przekładką z papy od podpory /2/, która jest oddzielona przekładką z papy /3/ od płyty żelbetowej /4/, oddzielonej papę /23/ od podłoża /8/.



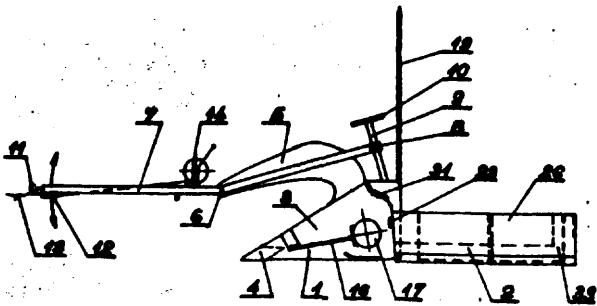
4(51) E02F A1(21) 262442 (22) 86 11 17
E02B
H02G

(71) Polskie Koleje Państwowe, Kolejowe Zakłady Automatyki, Wrocław
(72) Miedziak Mieczysław, Borkowski Andrzej

(54) Urządzenie do wygrzywania rowka i układania w nim korytek kablowych

(57) Urządzenie sprzęgnięte i współpracujące z kolejową, samojezdnią platformą zawierającą urządzenie załadowczo-wyładowcze, charaktery-

zuje się ty», że tworzą je sprzęgnięte ze sobą: piug /1/ z elektrowibratorem /17/ zabudowany na sprężystym wysięgniku /16/ wewnątrz korpusu jego odkładnicy /3/ oraz spełnia jąca rolę przewodnicy dla kablowych korytek /33/ rynna /2/ baz dna i tylnej ściany /18 zestrzeleń/



4(51) E02F A2(21) 266550 (22) 87 06 29
H02G

(75) Andrzej Bogdanowicz

(54) Koparki z napędem elektrycznym z kablem rozwijanym od źródła prądu albo na akumulatory

(57) Charakteryzuje się zmiana napędu tradycyjnego spalinowego na elektryczny małych, średnich i wielkich mocy przenoszonych przez kabel od źródła prądu aż do silnika elektrycznego koparki i urządzeń roboczych tej maszyny. Kabel rozwijany jest z bębna zamocowanego na stojaku na korpusie koparki. Możliwe zainstalowanie elastycznych według potrzeb mocy silników np. 5 - 2,500 KM i więcej.

Zamiast podłączenia do źródeł prądu z użyciem długich kabli mogą być koparki z napędem elektrycznym z akumulatorów bądź zespołów baterii suchych dla koparek niedużych mocy.

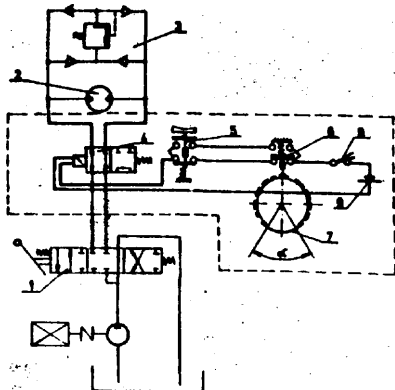
/3 zastrzeżenia/

4(51) E02F A2(21) 268324 (22) 87 10 20
F16P

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Józefa Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Konopka Stanisław, Zielecki Bronisław,
Płocharz Waldemar

(54) Układ samoczynnego zatrzymywania mech. niżu obrotu maszyny roboczej

(57) W układzie pomiędzy hydrauliczny rozdzielacz /1/ i eilnik /2/, w układ napędowy



mechanizmu obrotu wmontowany jest zespół samoczynnego wyłączenia przepływu oleju. Zespół ten składa się z szeregowo połączonych, elektrycznych przełączników /5, 6 i 8/ i hydraulicznego wyłącznika /4/ przesterowanego elektromagnesem. Zadziałania przełącznika /6/ jest wysuszana mechanizmem krzywkowy /7/ osadzony na osi obrotu nadwozia /2 zestrzeżenia/

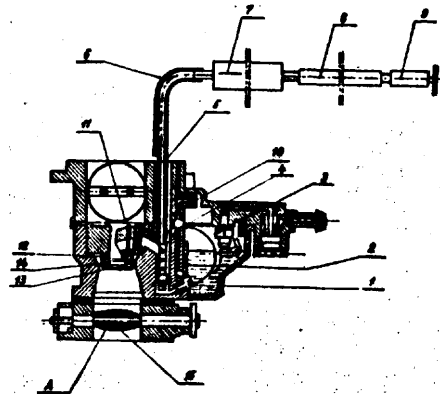
4(51) E02M A3(21) 261729 (22) 86 10 03

(61) P-259531

(71) Ośrodek Doradztwa Technologicznego
"ZORPOT-SIMP", Warszawa
(72) Swidowski Andrzej

(54) Gaźnik silnika spalinowego z zapłonem iskrowym

(57) Gaźnik charakteryzuje się tym, że w paliwowej dyszy /1/ umieszczona jest rurka /2/ wystająca ponad poziom paliwa w pływakowej komorze /3/, zaś emulsyjna studzienka /4/ poprzez króciec /5/ z przewodem /6/ połączona jest ze zbiorniczkiem /7/ wypełnionym siatką miedzianą o drobnych oczkach, który przewodem /8/ połączony jest z zaworkiem /9/ sterowanym z pulpitu kierowcy lub mikroprocesorem, ponadto w komorze /10/ rozpylacza wmontowane są perforowane rurki /11/, zaś mała gardziel /12/ zakończona jest rozpylającą tuleją /13/ zaopatrzoną na górnej powierzchni w kanaliki /14/ a na dolnej powierzchni w otwórki i nacięcia na obwodzie wewnętrznym oraz sfazowana. zewnętrzną krawędź, przy tym przepustnica /15/ ma na swej niepiaskiej powierzchni z oby stron nacięcia kształtu piramidek połączonych podstawami. /1 zastrzeżenia/



4(51) E04B A1(21) 262145 (22) 86 10 29
C08L

(71) Pracownia Konserwacji Zabytków Oddział
Badań i Konserwacji, Warszawa
(72) Smarzyńska Maria

(54) Sposób otrzymywania środka do uzyskiwania izolacji poziomej w istniejących budynkach

(57) Sposób polega na tym, że dwa składniki, z których jeden zawiera żywicę epoksydową, piasek w ilości 100% wagowych w stosunku do żywicy, kwaśny węgiel amonu lub wodę amoniakalną w ilości 2 do 5% wagowych w stosunku do żywicy oraz benzynę ekstrakcyjną lub terpentynę w ilości 0,6 do 0,8% wagowych w stosunku do żywicy, a drugi składnik stanowią sorbent cząsteczkowy zmieszany o zawartości zeolitu odmiany 4A około 70%, bentonitu około 20% oraz

zeolitu 13X około 10% i utwardzacz żywicy, najkorzystniej typu akfanil lub adduktoamid, miesza się ze sobą przed zastosowaniem w proporcji wynikającej z obliczeń stechiometrycznych ilości żywicy do utwardzacza. Ilość sorbentu cząsteczkowego w stosunku do żywicy jest stała i wynosi 20% wagowych. Po zmieszaniu środek umieszcza się na podkładzie na przykład z papy asfaltowej na osnowie z welonu szklanego, sklejonej dwuwarstwowo mastyksem asfaltowym i po wprowadzeniu do szczeliny wyciętej w murze poddaje się działaniu temperatury, najkorzystniej w przedziale od 80 do 0°C.

/1 zastrzeżenie/

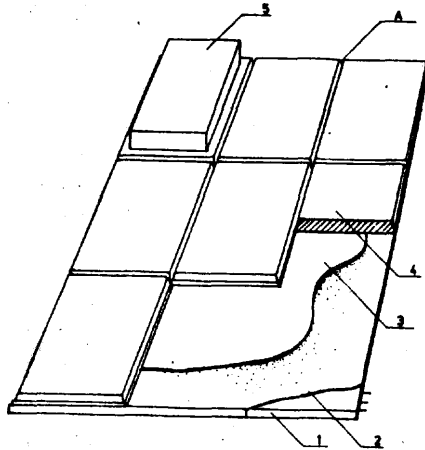
4(51) E04F A1(21) 261869 (22) 86 10 15

- (71) Politechnika Warszawska« Warszawa
- (72) Lewczuk Andrzej, Sandowicz Michał, Diakowski Ryszard, Rydz Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania płyty elewacyjnej i płyta elewacyjna

(57) Płytowe tworzywo budowlane, korzystnie w postaci cienkościennej płyty z siatkobetonu /1/ suszy się w temperaturze do 150°C, następnie po schłodzeniu do temperatury co najmniej 40°C układa się płytowe tworzywo budowlane /1/ poziomo i nasącza powierzchnię środkiem impregnującym /2/, którego lepkość jest o czasie wypływu od 30 do 70 sekund, mierzona kubkiem Forda i następnie na zaimpregnowaną powierzchnię nakłada się warstwę spoiwa /3/, korzystnie żywiczno-mineralnego na części lub całej powierzchni, zaś po wyrównaniu warstwy spoiwa /3/ za pomocą packi, układa się płytki /4/, po czym podczas wiązania spoiwa /3/ obciąża się płytki /4/ obciążnikiem /5/.

/17 zastrzeżeń/



4(51) E05C A1(21) 262406 (22) 86 11 13

- (71) Kombinat Produkcji i Montażu Lekkiej Obudowy "METALPLAST" Oborniki Wlkp.
- (72) Abramowicz Zygmunt, Sternal Stanisław

(54) Urządzenie regulujące, zwłaszcza do bram przemysłowych

(57) Opracowane urządzenie regulujące jest instalowane na jednym skrzydle /2/ bramy w zasadzie od strony wnętrza hali przemysłowej i składa się z popychaczy /21/, /22/ umieszczonych przesuwnie w prowadnicach /54/, /55/ i z rygli sprzężonych z popychaczami /21/, /22/ w pobliżu przeciwnych krawędzi /42/, /43/ skrzydła /2/ i z zaporowych elementów /19/, /20/ znajdujących się na drodze prze-

mieszczania rygli /17/, /18/ na zewnątrz skrzydła /2/ oraz z zamka /14/ zaopatrzonego w oś i w środki do napędu osi w postaci dwóch połączonych z nią klamek i w co najmniej dwuramienna dźwignię znajdującą się na osi z zamka /14/, której ramiona są sprzężone z ryglami, za pośrednictwem popychaczy /21/, /22/, przy czym to urządzenie charakteryzuje się przede wszystkim tym, że jest zaopatrzone w co najmniej dwie dwuramienne dźwignie, z których każda jedna dźwignia /46/, /47/. Jest przyporządkowana jednemu popychaczowi /21/, /22/ i jednemu ryglowi /17/, /18/, z którymi ma sprzężone ramiona, a sama jest zamocowana pomiędzy nimi obrotowo w pobliżu krawędzi /42/, /43/ skrzydła /2/ wzdłuż osi rozmieszczonej równoległe do tej samej krawędzi /42/, /43/ skrzydła /2/, przy tym w roboczym położeniu rygle /17/, /18/ i części ramion /44/, /45/ dźwigni /46/, /47/ z nimi połączone wystają na zewnątrz poza obrys skrzydła /2/ oraz są zwrócone w kierunku zaporowych elementów /19/, /20/ i pozostają z nimi w zestyku.

/6 zastrzeżeń/

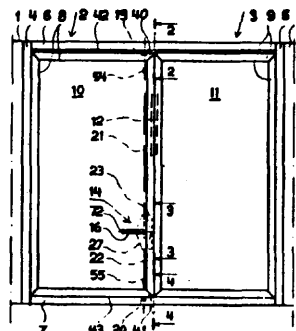


Fig. 1

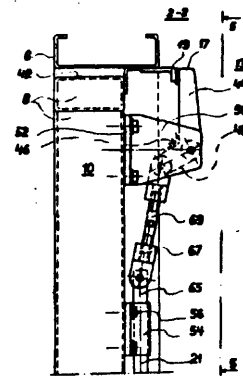


Fig. 2

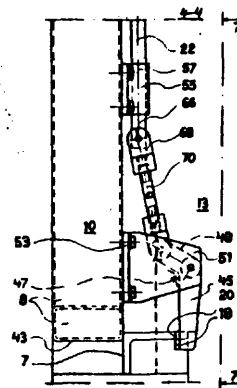


Fig. 4

4(51) E068 A1(21) 262469 (22) 86 11 24

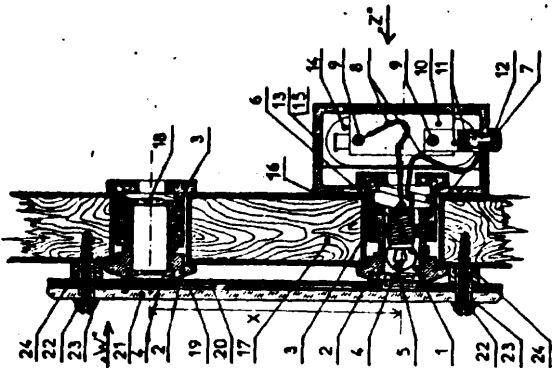
- (75) Kujbida Elżbieta, Kraków, Kujbida Waclaw, Kraków

(54) Wizjer do drzwi

(57) Wizjer do drzwi według wynalazku posiada oświetleniowy wizjer /1/ wyposażony w soczewkę wklęsłą /4/ zwróconą wklęsłością ku żarówce /5/ osadzonej w oprawce /6/, która jest umieszczona za pomocą pierścienia /7/ w zewnętrznym cylindrze /2/, przy czym metalowa oprawka /6/ jest połączona z nitami /9/ za pomocą przewodów /8/, zaś nity /9/ są osadzone w stykowej płytce /10/, która umieszczona jest w pojemniku /13/.

Oświetleniowy wizjer /1/ jest, umieszczony w określonej odległości "x" od znanego wizjera, najkorzystniej w linii poziomej. Stykowa płytka /10/ jest zaopatrzona w stykowe blaszki /11/, które są zwierane za pomocą wy-

łącznik /12/. Pojemnik /13/ Jest wykonany jako dzielony i służy do osadzenia w nim płaskiej baterii /14/. /3 zastrzeżenia/

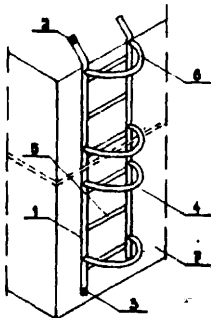


4(51) E06C A1(21) 263370 (22) 86 12 29

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Wytwórnia Sprzętu Górniczego "DEHAK", Mysłowice
 (72) Kotuła Zenon, Raczyński Zdzisław, Słysz Zbigniew

(54) Ewakuacyjna drabina przeciwpożarowa

(57) Drabina składa się z metalowych elementów podłużnych /1/ i /4/ wykonanych z rur, które są połączone szczeblami /5/ oraz z obrotów ochronnych /6/. Na jednym z końców podłużnicy /1/ jest łącznik pożarniczy /2/, a na drugim łącznik pożarniczy /3/. /1 zastrzeżenie/



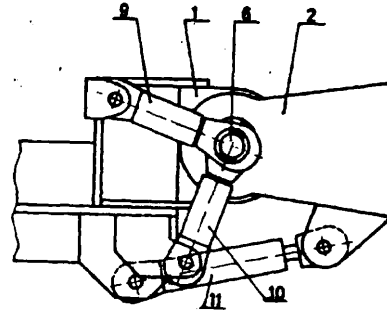
4(51) E21C A1(21) 262070 (22) 86 10 27

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
 (72) Pilareki Klemens, Drwięga Andrzej

(54) ścianowy kombajn górniczy

(57) Kombajn górniczy zaopatrzone jest w wychylne ramie /2/ zamocowane przegubowo do korpusu /1/ kombajnu, na którym to ramieniu /2/ osadzony jest organ urabiający. Przegub /4/ łączący ramie /2/ z korpusem /1/ jest przegubem przestrzennym osadzonym na osi /6/. Korpus /1/ z ramieniem połączony jest poprzez układ trzech łączników /9, 10, 11/, z których łączniki /9, 10/ usytuowane są w płaszczyznach poprzecznych do osi /6/, zaś łącznik /11/ - w płaszczyźnie równoległej do osi /6/. Łączniki /9, 10, 11/ mają regulowaną długość. Takie połączenie ramienia z korpusem kombajnu pozwala, poza wychyleniem ramienia /2/ z dołu do góry, na wychylenie ramienia poprzecznie, a więc przemieszczanie organu urabiającego w

kierunku czoła ściany. Można ustawiać organ urabiający pod wymagany kąt względem pęgu. /4 zastrzeżenia/

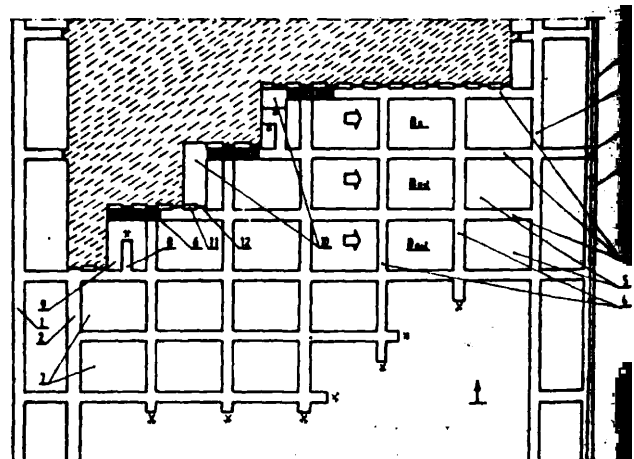


4(51) E21C A1(21) 262571 (22) 86 11 24

- (71) Kombinat Górnictwo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnictwo "LUBIN", Lubin
 (72) Bober Antoni, Dziubka Stanisław, Markowski Jerzy, Rzepka Edward, Szelaż Tadeusz, Zięba Kazimierz, Butra Jan, Janowski Andrzej

(54) Sposób wybierania grubych złóż

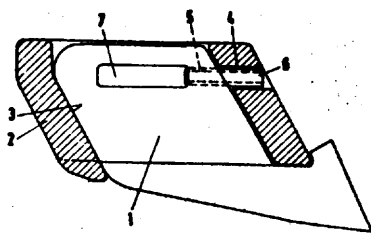
(57) Sposób polega na rozcięciu w warstwie przystropowej pola wybierakowego na duże. f ry technologiczne, których poszczególne rzędy stanowią bloki eksploatacyjne. Eksploatacja w polu wybierakowym prowadzona jest frontem us-tępliwym składającym się z co najmniej dwóch bloków /Bn/, /Bn+1/, przy czym zawsze blok niżejległy wyprzedza blok wyżejległy co naj-mniej o długość zjazdu /6/ łączącego spodek warstwy przystropowej ze spęgiem złoza. Wyro-biska /3/ przygotowawcze prowadzone po roz-ciętości są wyrobiskami udostępniającymi jed-nocześnie warstwę przystropową bloku /Bn/ ni-żejległego i warstwę przyspęgową bloku /Bn+1/ wyżejległego. Eksploatacja w bloku prowadzona jest równoległymi do linii zrobów komorami wy-bieranymi dwoma warstwami od góry do dołu. Warstwa górna wybierana jest w dwóch fazach, z których w pierwszej wykonuje się po upadzie chodnik /8/ komorowy z pozostawieniem filara /9/ od strony podsadzkiowej przestrzeni. W fa-zie drugiej wybiera się ten filtr urabiający go w kierunku przeciwnym do kierunku urabia-nia chodnika /8/ komorowego. Sukcesywnie z odkrywaniem spodka warstwy przystropowej ura-biana jest Jednofazowo jednostronną zabierka warstwa przyspęgową złoza. Spęgi złoza udostę-pnia się wykonując przybierkę spadku w wyro-bisku przygotowawczym. Po wybraniu złoza w obrębie komory i jej otamowaniu jest ona pod-sadzana podsadzkę płynną. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21C A1(21) 268141 (22) 87 10 09

- (301 86 12 10 - DE - 8633094.2
- (71) Halbach und Braun Industrieanlagen, Wuppertal, DE
- (72) Braun Gert, Braun Ernat
- (54) Agregat narzędziowy do maszyn urabiających, zwłaszcza do strugów węglowych Tub wrebniarek

(57) Agregat cechuje się tym, że z otworem poprzecznym /5/ w trzonku /1/ noża połączona jest szczelina /7/ do wyrzucania kotła zaciskowego /6/, ustawiona prostopadle do tego otworu /5/ przy czym szczelina /7/ wychodzi co najmniej z jednej strony na powierzchnię trzonka /1/.

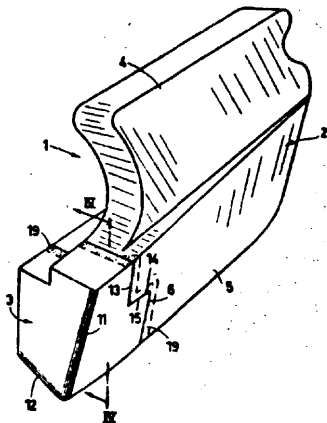


4(51) E21C A1(21) 268662 (22) 87 11 06

- (30) 86 11 08 - OE - 36 38 135.7
- (71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH, Lünen, OE
- (54) Nóż odpagowy do struga urabiającego i sposób wymiany części tnącej noża

(57) Nóż odpagowy /1/ ma na trzonku /2/ przypawaną od strony czołowej część tnącą /3/. Na wzajemnie zwróconych do siebie i leżących w styku powierzchniowych powierzchniach czołowych /6, 13/ trzonka /2/ i części tnącej /3/, znajdują się odpowiadające w rodzaju stopnia odsadzenia, tworzące powierzchnia ustalające /14, 15/ do ustalenia części tnącej /3/ na trzonku /2/. Przy tym układ jest tak dobrany, że powierzchnie ustalające /14, 15/ zachodzą za siebie i rozciągają się w kierunku poprzecznym noża, to znaczy w kierunku do ściany urabianej. Część tnącą /3/ może być przypawaną na trzonku /2/ z różnym ustawieniem w kierunku do ściany urabianej, to znaczy z różnymi głębokościami cięcia.

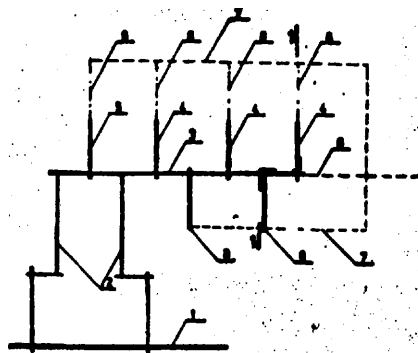
/7 zastrzeżeń/



4(51) E21D A1(21) 262338 (22) 86 11 10

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego. Gliwice
- (72) Chudek Mirosław, Gluch Piotr, Limburski Tadeusz, Stachowiak Stanisław, Białek Stanisław, Kalkeztajn Janusz, Michalik Stanisław, Świat Emil, Karbownik Andrzej, Kosiński Zdzisław
- (54) Wyrobisko składu materiałów wybuchowych

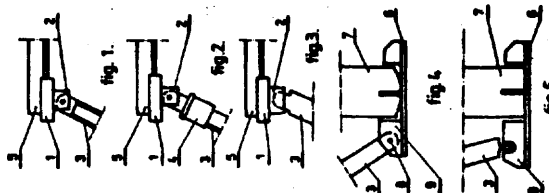
(57) Układ wyrobisk składu materiałów wybuchowych polegający na wykonaniu chodnika wentylacyjnego /7/ w odległości większej od długości komór składowych materiału wybuchowego /4/, komory wydawczej /5/ 1 połączeniu go z komorami /4/ 1 /5/ wyrobiskami 6 małym przekroju najkorzystniej otworami wielkośrednicowymi /8/ poziomymi, pionowymi lub nachylonymi najkorzystniej pod kątem 45°. Chodnik wentylacyjny /7/ z chodnikiem składowym może być połączony pochylnie /6/, a ponadto komory /4/ mogą być rozmieszczone z obydwu stron chodnika łączącego /3/.



4(51) E210 A1(21) 262559 (22) 86 11 24

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
- (72) Pach Andrzej, Chudek Mirosław, Podgórski Kazimierz, Skudlik Grzegorz
- (54) Odrzwia przegubowe podatne wyrobisk korytarzowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji odrzwi przegubowych podatnych wyrobisk korytarzowych, które na końcach stalowych stopnic nasunięte mają podkładki /1/ z zaczepem /2/ z otworem, wycięciem lub zagłębieniem dla umieszczenia przegubu łuku ociosowego /3/ lub jago uchwytu /4/. Łuk ociosowy /3/ obudowy może być połączony za stopę stojska /7/ za pomocą przegubu.



4(51) E21D A1(21) 262686 (22) 86 11 27

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
- (72) Kidybiński Antoni, Rułka Kazimierz, Kosonowski n., Perek Jan, Łoś Zbigniew

Sposób prognozowania obciążenia obudowy chodnikowej w słabowieżnym zawodzionym górotworze

(57) wynalazek zapewnia **długotrwałą** stateczność wyrobiskom chodnikowym założonym w słabowieżnym zawodzionym górotworze, poprzez prawidłowy dobór obudowy. W tym celu najpierw pobiera się próbki skał z rejonu lokalizacji wyrobiska chodnikowego i wyznacza na nich wskaźnik **rozmałkalności** oraz **wytrzymałość** na jednoosiowe ściskanie w stanie suchy», a następnie określa się wskaźnik wyężeniowy górotworu według wzoru:

$$W = \frac{r \cdot H}{R \cdot c/s}$$

gdzie: W - wskaźnik wyężeniowy górotworu, γ - gęstość skał nakładkowych, H - głębokość złożenia wyrobiska, r - średni wskaźnik rozmałkalności skał, R c/s/ - wytrzymałość na jednoosiowe ściskanie w stanie suchym. Wartość prognozowanego obciążenia obudowy chodnikowej określa się **wykorzystując** empiryczny **związek** między wskaźnikiem wyężeniowym górotworu a średnim **obciążeniem** obudowy chodnikowej

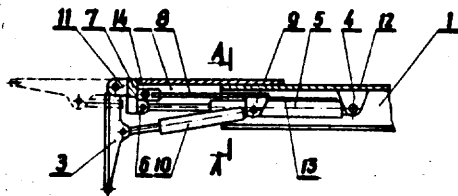
gdzie: p - średnie **jednostkowe** obciążenie obudowy, ϕ - funkcja empiryczna, W - wskaźnik wyężeniowy górotworu. /3 zastrzeżenia/

4(51) E21D A1(21) 262984 (22) 86 12 12

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Trembaczewski Henryk, Flak Marek, Zajęczkowski Krzysztof, Drewniak Adolf, Zych Henryk

(54) Zespół stropnic zmechanizowanej obudowy górnictwa

(57) Zespół stropnic ma **wysuwną** stropnicę /2/ nakładaną na stropnicę /1/, przy czym wysuwna stropnica /2/ ma belkę /7/ do której umocowany jest suwak /8/. Suwak /8/ **połączony jest** rozłącznikiem z co najmniej jednym siłownikiem /10/ **podpierającym** stropnicę-oczołą /3/. Szerokość /L2/ wysuwnej stropnicy /2/ jest \geq /L1/, gdzie /L1/ oznacza szerokość stropnicy /1/. /5 zastrzeżeń/



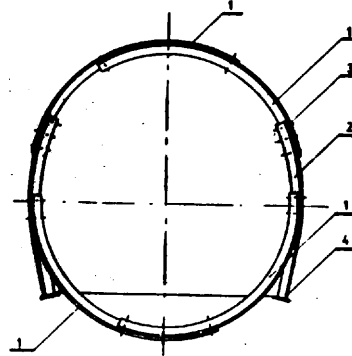
4(51) E21D Alf21) 262989 (22) 86 12 12

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
(72) Chudek Mirosław, Głuch Piotr, Limburski Tadeusz, Stachowicz Stanisław

(54) Stalowa obudowa odrzwiowa zamknięta

(57) Stalowa obudowa odrzwiowa **zamknięta** wykonana jest z łuków korytkowych w taki sposób, że długość łuków i promienie ich gięcia są tak dobrane, że łuki /1/ w stropie wyrobiska

w ilości dwóch sztuk są **wykorzystywane** do zamknięcia spągu i w przekroju kluczym tworzą zakładkę o znacznej długości 1 są **połączone** bezpośrednio z łukami /2/ **ociosowymi** na korpusowej długości zakładki **umożliwiającej** **połączenie** zamkami, przy czym po upodatkowaniu obudowy na **złączach** łuk ociosowy pracuje jako podwójny. /1 zastrzeżenie/

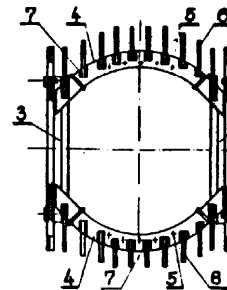


4(51) E21D A1(21) 263390 (22) 86 12 30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Myslowice
(72) Mateja Dan, Słoma Ignacy, Podgórski Jacek, Wójcik Henryk, Nowak Krzysztof

(54) Obudowa skrzyżowania korytarzowych wyrobisk górnictwa

(57) Obudowa ma dwie sztywne ramy **portalowe** usytuowane we wlocie wyrobisk złożone z pionowych słupów /3/ i co najmniej jednego elementu /4/ łukowego, **powiązane** ze sobą w części stropowej i/lub spągowej łukami stężeniowymi przymocowanymi **nierozłącznie** do ram portalowych korzystnie do pionowych słupów /3/ oraz **ciągłymi** /5/ o regulowanej długości przymocowanymi **rozłącznie** do elementów /4/ łukowych, korzystnie rozmieszczonymi. Pomiędzy łukami stężeniowymi usytuowane są stropnice /6/ i/lub **spągnice** /8/, korzystnie dwudzielne **nocowane** **rozłącznie** do elementów /4/ łukowych ram portalowych. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 263391 (22) 86 12 30

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Myslowice
(72) Drobnik Marian, Mateja Jan, Paliga Czesław, Roński Ignacy

(54) Okładzina stalowa

(57) Okładzina wykonana jest z blachy o wyprofilowanych obrzeżach /5/ **wzdłużnych**, pomiędzy którymi są rozmieszczone wytłoczenia /2/ w co najmniej dwóch rzędach, usytuowane z jednej i/lub drugiej strony blachy. Wytłoczenia /2/ mają szczeliny /3/ usytuowane w płaszczyźnie prostopadłej do blachy. /3 zastrzeżenia/

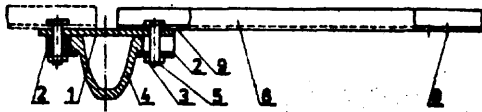


4(51) E210 A1(21) 263392 (22) 86 12 30

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice
- (72) Roński Ignacy, Drobnik Marian, Dziedzic Tadeusz, Wojtusiak Andrzej
- (54) Rozpora górnicza

(57) Rozpora ma nakładka /1/ montażową o długość i większej od szerokości koryta /4/ odrzwi, mającą na obu końcach ukształtowaną elementy /2/ stabilizujące i obejmujące koinierza /3/ korytka połączone z nakładką /1/ trwale i/lub rozłącznie. Kształtownik /6/ rozpory usytuowany jest nad nakładką /1/ i/lub pod nakładką i jest do niej mocowany połączeniem śrubowym /5/ przez wybrane otwory /9/ montażowe.

/3 zastrzeżenia/

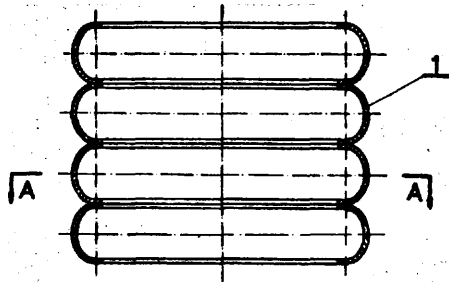


4(51) E210 A2(21) 268336 (22) 87 10 21

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
- (72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz, Stałęga Stanisław, Drosik Zbigniew
- (54) Podatna obudowa szybowe

(57) Obudowa składa się z poziomo ułożonych pierścieni /1/ podatnych w kierunku pionowym wykonanych z kształtownika o profilu zbliżonym do połowy owalu, wypukłym w kierunku górotworu i otwartym w kierunku osi szybu.

/2 zastrzeżenia/



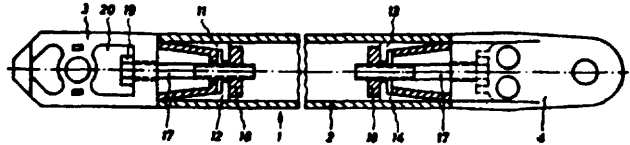
4(51) E210 A1(21) 268995 (22) 87 11 24

- (30) 86 12 01 - DE - 86 32 139.0
- (71) Martha-Katharina Heiliger, Kreuzen, DE

(54) Stalowa stropnica przegubowa do obudowy kopalnianej

(57) Stalowa stropnica przegubowa do obudowy kopalnianej, złożona jest z kształtownika rurowego o określonej długości, na którego jednym końcu znajduje się tzw. ostrze, natomiast na drugim końcu tzw. widły jako wkładka, przy czym połączenie wkładki z kształtownikiem rurowym ma postać połączenia wtykowego. Na swoim końcu, położonym od strony kształtownika rurowego, wkładka /3, 4/ zawiera odpowiadający w przekroju poprzecznym przekrojowi poprzecz-

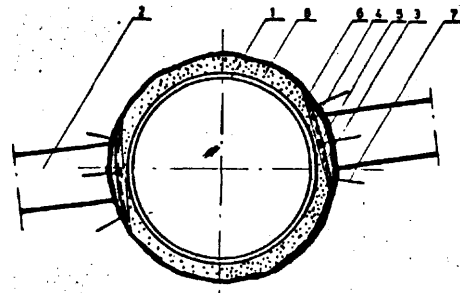
nemu kształtownika rurowego /2/ wkład profilowy /5, 6/ z co najmniej jedną pochyłą w kierunku podłużnym powierzchnię /7, 8, 9, 10/, każdej z których przyporządkowany jest ruchomy element klinowy /11, 12, 13, 14/, który można wstawiać w kształtownik rurowy /2/ pomiędzy pochyłą w kierunku podłużnym powierzchnię /7, 8, 9, 10/ a powierzchnię wewnętrzną /15, 16/ tego kształtownika. /7 zastrzeżeń/



4(51) E21F A1(21) 262990 (22) 86 12 12

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
- (72) Chudek Mirosław, Głuch Piotr, Limburski Tadeusz, Stachowicz Stanisław
- (54) Przegroda pokładu węgla

(57) Szczelna przegroda pokładu węgla polegająca na wyrównaniu ociosu skalnego warstwę betonu natryskowego /3/ i nałożeniu szczelnej przegrody /4/ wykonanej z taśmy przenośnikowej, blachy stalowej lub folii tak, że dociskana jest do górotworu sztywną płytę wykonaną z siatki stalowej /5/ i warstwy betonu natryskowego zamocowanej kotwiami /7/ do górotworu. Szczelna przegroda /4/ na długości wyrobiska łączona jest przez klejenie i swoją szerokością obejmuje co najmniej 20 cm wysokości odcinki skały nad i pod pokładem węgla. Obudowa /1/ z górotworem powieszona jest posadzkę utwardzoną /8/ ograniczającą deformację górotworu. /3 zastrzeżenia/



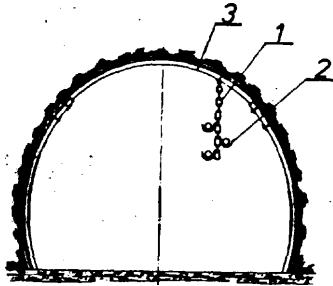
4(51) E21F A1(21) 263099 (22) 86 12 17

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakład Robót Górniczych, Katowice
- (72) Kosta Eugeniusz, Luczak Tadeusz, Nowaczyk Tadeusz, Gołaszewski Antoni, Krupaneł Piotr, Brodziński Janusz, Bernady Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do zawieszania przewodów w podziemnych wyrobiskach górniczych

(57) Zgodnie z wynalazkiem przewody /5/ zawieszają się na cięgnie giętkim w postaci ogniowego łańcucha /1/ zawieszzonego Jednym końcem na elementach /Z/ odbudowy wyrobiska górniczego. Natomiast na drugim, luźno zwisającym końcu tego łańcucha sa osadzone w ogniach uchwyty /2/. Każdy taki uchwyt stanowi kablak, którego jeden lub oba końce przechodzą w krótki odcinek prosty, przy czym na obu końcach uchwytu /2/ sa trwale zamocowane poprzeczki

/4/ o długości mniejszej od długości wewnętrznej ogniwa łańcucha /1/, ale jednocześnie większe od jego szerokości. Kabłąki uchwytów /2/ mogą również być zakończone łukowo wygiętymi końcówkami. /8 zastrzeżeń/



4 (51) E21F A3 (21) 263282 (22) 86 12 23

(61) patent 124412

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) **Ropeki** Stanisław, Dłużewski Edward, Etryk Włodzimierz, Filipek Marian, Goździk Franciszek, **Krajewski** Krzysztof, Krużel Dariusz, Kwieciński Czesław, Mazurkiewicz Maciej, Piotrowski Zbigniew, Pisarek Paweł, Wręga Piotr

(54) Sposób likwidacji i zabezpieczenia pustek podziemnych

(57) Sposób polega na tym, że równocześnie z eksploatacją lub po pewnym czasie, lecz przed upływem zakończenia ruchów osiadania stropu nad zrobami wprowadza się w pustki międzyziarnowe gruzowiska zawałowego i w szczeliny górotworu zawieszoną sporządzoną z niepalnych ciał stałych korzystnie z popiołów lotnych i wody w stosunku masowym więcej jak jedna część popiołów na 1 część wody. /4 zastrzeżenia/

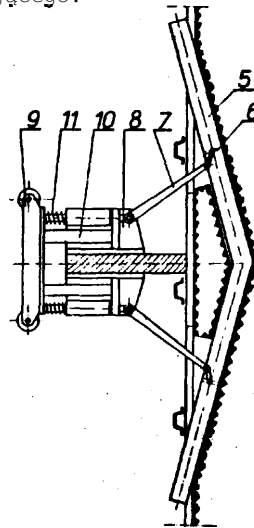
4 (51) E21F A1 (21) 263400 (22) 86 12 30

(71) **Bytomsko-Rudzkie** Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego **"BOBREK"**, Bytom

(72) Kruk **Jerzy**, Krupanek Piotr, Sławik Andrzej, Czerski Andrzej, **Gołaszewski** Antoni, Bernady Andrzej

(54) Górnicza przejezdna tama wentylacyjna

(57) Tama ma dodatkowy kanał wentylacyjny /5/ umieszczony w jednym z ociosów wyrobiska, w którym zabudowana jest tama wentylacyjna. Oba wyloty tego kanału są usytuowane z obu stron przegrody tamy. Poza tym wewnątrz kanału wentylacyjnego /5/ są zabudowane obrotowo przepustnice /6/ połączone poprzez układ dźwigni /7/ z konstrukcją wsporcą /8/ mechanizmu otwierającego. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) F01D A1 (21) 254706 (22) 85 07 25

(75) Nochowicz Paweł, Poznań

(54) Sposób zwiększenia sprawności termodynamicznej obiegu siłowni parowe zwłaszcza elektrowni

(57) Realizacja sposobu polega na zastosowaniu czynnika o możliwie najkorzystniejszych własnościach termicznych, pozwalających na uzyskiwanie wysokich sprawności.

Zastosowany czynnik powinien cechować się możliwie dużym ciepłem właściwym przy stałym ciśnieniu, co decyduje o rozporządzalnym spadku entalpii -czyli pracy wykonanej przez 1 kg czynnika. /2 zastrzeżenia/

4 (51) F01M A2(21) 263664 (22) 87 01 13

(75) Rokosz Stanisław, **Jasienica** Dolna

(54) Urządzenie do podgrzewania oleju w misce olejowej silnika spalinowego w czasie postoju w warunkach zimowych

(57) Urządzenie stanowi grzałka elektryczna zasilana z zewnętrznej sieci elektrycznej,

zamontowana w dolnej części miski olejowej. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F02M A1 (21) 261476 (22) 86 09 19

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego **"ZORPOT"**, Warszawa

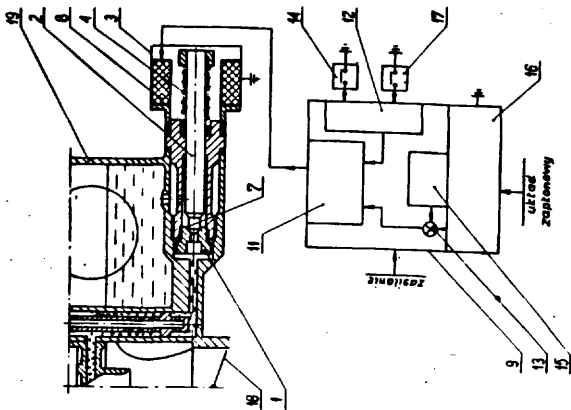
(72) **Jankowski** Antoni, **Moszczyński** Leszek, **Wasilewski** Maciej

(54) Sposób i urządzenie do sterowania przepływem paliwa przez główną paliwową dyszę silnika spalinowego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że przepływ paliwa jest programowany elektronicznym lub elektrycznym układem sterowania« przy czym zamykanie lub dławienie przepływu paliwa przy odpowiednich warunkach pracy silnika odbywa się za pomocą elektrozaworu ze sterowaną przesuwaną iglicą.

Urządzenie do sterowania przepływem paliwa przez główną paliwową dyszę silnika spalinowego charakteryzuje się tym, że do głównej paliwowej dyszy /1/ Jest przyłączony elektro-

zawór /3/, połączony z kolei z programująco-sterującym układem /9/, przy czym elektrozawór /3/ posiada przesuwana iglicę /2/ odciągającą lub dociskaną do lub od gniazd /7/ głównej paliwowej dyszy /1/ za pomocą sprężyny /A/ pod wpływem działania cewki elektromagnesu /8/, przy czym programująco-sterujący układ steruje odcinaniem lub dławieniem przepływu paliwa w zależności od położenia przepustnicy, prędkości obrotowej oraz pracy układu zapłonowego.
/2 zastrzeżenia/



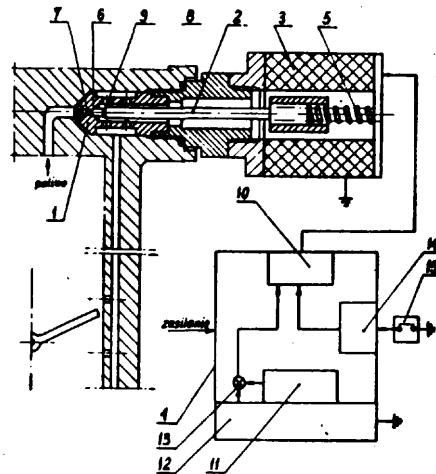
4(51) F02M A1(21) 261477 (22) 86 09 19

- (71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Warszawa
- (72) Jankowski Antoni, Moszczyński Leszek, Wasilewski Maciej

(54) Sposób i urządzenie do odcinania przepływu paliwa w układzie paliwowej dyszy Siegu Jałowego

(57) Sposób odcinania przepływu paliwa charakteryzuje się tym, że przepływ paliwa przez paliwową dyszę biegu Jałowego programowany sterownikiem elektronicznym jest zamykany zarówno przy wyłączeniu silnika, jak i po przekroczeniu nastawnej prędkości ustalonej prędkości obrotowej silnika, natomiast otwarcie przepływu następuje po włączeniu silnika do płynnie nastawnej prędkości obrotowej silnika za pomocą elektrozaworu sterowanego elektronicznie.

Urządzenie według wynalazku składa się z przyłączonego do paliwowej dyszy /1/ biegu jałowego elektrozaworu /3/, połączonego, elektrycznie z układem programująco-sterującym /4/, przy czym elektrozawór /3/ posiada przesuwana iglicę /2/ dociskana sprężynę /5/ do gniazda /6/ otworu dyszy /7/, a dysza /1/ posiada w korpusie /8/ dodatkowe otwory /9/ w okolicach gniazda /6/ dla przepływu paliwa, zaś układ programująco-sterujący elektrozaworem /3/ posiada zespół /10/ sterowania odcinania dopływu paliwa połączony elektrycznie z jednej strony z zespołem /11/ nastawy prędkości obrotowej, który to zespół /11/ jest połączony poprzez zespół sumujący /13/ z wejściowym zespołem /12/ formującym impulsy z układu zapłonowego oraz korzystnie zespół /10/ sterowania odcinania dopływu paliwa połączony elektrycznie z zespołem /14/ wyłącznika sterowania elektrozaworem, który to zespół /14/ jest elektrycznie ze sterującym czujnikiem temperatury.
/3 zastrzeżenia/



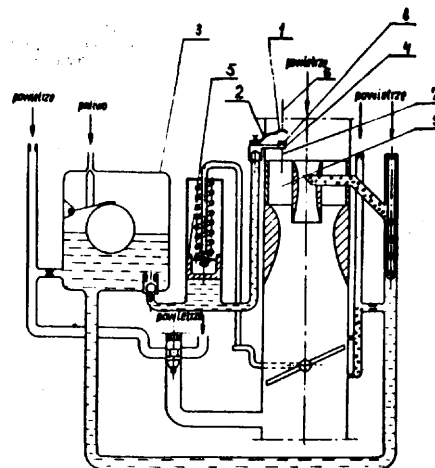
4(51) F02M A1(21) 261478 (22) 86 09 19

- (71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Warszawa
- (72) Jankowski Antoni, Wasilewski Maciej

(54) Sposób i urządzenie do rozpylania paliwa w układzie pompki przyspieszającej gaźnika

(57) Sposób rozpylania paliwa w układzie pompki przyspieszającej gaźnika charakteryzuje się tym, że strugę wypływającego paliwa z rozpylacza pompki przyspieszającej gaźnika, zgodnie lub przeciwnie do kierunku przepływu powietrza w przelocie gaźnika, rozpyla się w wyniku uderzenia o przesłonkę, korzystnie umieszczoną w osi otworu rozpylacza.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przesłonkę /1/ trwale zamocowaną przez łącznik /2/, najkorzystniej do gaźnika /3/ w odległości /L/ od 0,5 do 50 mm od rozpylacza /A/ przyspieszającej pompki /5/ gaźnika /3/, korzystnie w osi /7/ otworu /8/ rozpylacza /A/. /2 zastrzeżenia/

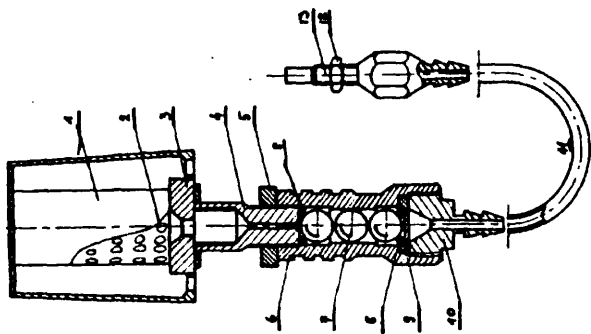


4(51) F02M A1(21) 261661 (22) 86 10 01

- (75) Jaroszyński Włodzimierz W., Warszawa
Kiluk Włodzimierz, Warszawa, Zielewski Włodzimierz, Zgierz, Wolfram-Jaroszyńska Jadwiga, Warszawa

(54) Urządzenie oszczędzające zużycie benzyny oraz zmniejszające emisję toksycznych związków w spalinach np. OPNS-1 "Motosparr" /ionizator/

(57) Urządzenie stanowi powietrzny filtr /1/ połączony poprzez łącznikową tuleję /2/ regulacyjną nakrętkę /3/ z główną tuleją /4/ zakończoną nasadowym króćcem /5/, który poprzez powietrzny przewód /6/ połączony jest końcówką /7/ wtrysku powietrza zjonizowanego, przy czym główna tuleja /4/ zawiera kulkowy zawór rezonansowy złożony z trzech zaworów kulek /8, 9 i 10/, natomiast filtr powietrzny /1/ wewnątrz osłony /11/ ma osadzony filtrujący materiał /12/ z walcem /13/ o konstrukcji kratownicowej. /1 zastrzeżenie/



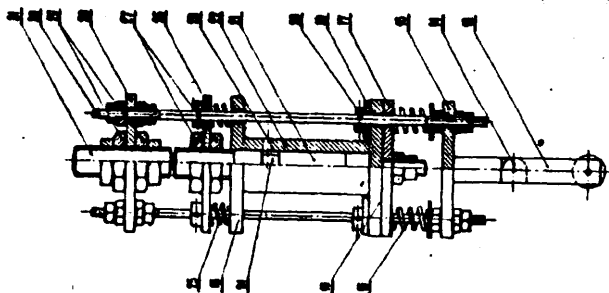
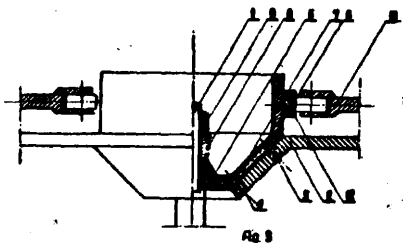
4(51) F02M A1(21) 262981 (22) 86 12 12

(71) Północna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych Gdańsk

(72) Kokalski Zdzisław, Kokalski Krzysztof

(54) Pompa wtryskowa do silnika spalinowego z zapłonem samoczynnym

(57) Pompa wtryskowa do silnika spalinowego z zapłonem samoczynnym charakteryzuje się tym, że ma wirujący rozdzielacz /5/ paliwa o kształcie stożka ściętego osadzony w stożkowym gnieździe tarczy /2/ oraz wyposażona jest w krzywki /12/ poruszające popychacze /13, 31/ napędzające za pomocą sprężyn /16/ tłoczki /21/ przy czym te popychacze /13, 21/ «a połączone ze sobą za pomocą podłużnych elementów /30/ prowadzących usytuowanych w prowadnicach cylindrycznych /22/ wtryskowych oraz za pomocą elementu /28/ poprzecznego. /3 zastrzeżenia/



4(51) F02M A1(21) 266391 (22) 87 06 22

(30) 86 06 24 - HU- 2646/86

(71) Transinnov Kőzlekedési Műszaki Fejlesztő Leányvállalat, Budapest, HU

(54) Sposób polepszania pracy silników spalinowych na leją napędowyci /silników wysokoprężnych/ w stanie zimnym i urządzenie do polepszania pracy silników wysokoprężnych w stanie zimnym

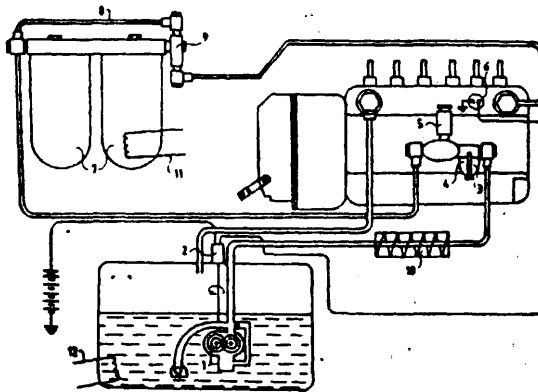
(57) Zdolność pompowania oleju napędowego zapewnia się nawet w obecności parafiny wydzielającej się z paliwa pod działaniem złania i zapobiega się uniemożliwieniu przepływu ilości paliwa potrzebnej dla dobrej pracy silnika przez zatkany filtr.

Tak postawiony cel osiągnięto przez to, że pompa umieszczona w zbiorniku paliwa w razie konieczności zaczyna pracować ze starowaniem automatycznym, przy czym dotychczasowy przewód ssawny zamieniany jest w przewód tłoczący. Przez uzupełnienie filtra wstępnego i filtra głównego zaworem przepływowym można zapewnić to, że przepływ oleju napędowego w układzie paliwowym nie jest wstrzymywany przy zatkanii wkładów filtrujących kryształkami parafiny.

Za pomocą elementów grzejnych lub elementów wymiany ciepła umieszczonych z uwzględnieniem właściwości konstrukcyjnych danego typu można ogrzewać olej napędowy po uruchomieniu silnika, na skutek czego kryształki parafiny rozpuszczają się i znowu może rozpocząć się przepływ przez wkłady filtrów.

Za pomocą sposobu i urządzenia według wynalazku można zapewnić dopływ paliwa ze zbiornika do pompy wtryskowej również w warunkach zimowych nawet przy zastosowaniu letniego oleju napędowego.

/5 zastrzeżeń/



4(51) F02P A1(21) 258980 (22) 86 04 16

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa

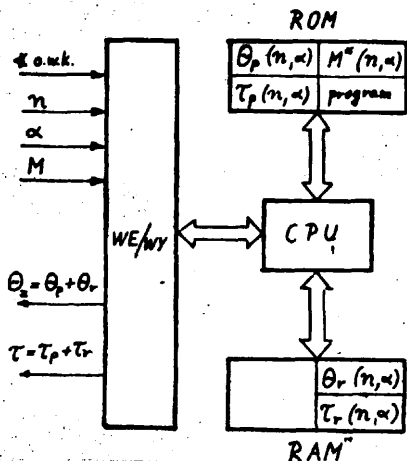
(72) Michał Kołodziejczak

(54) Sposób regulacji kąta wyprzedzenia zapłonu lub kąta wtrysku paliwa oraz dawki paliwa

(57) Sposób regulacji kąta wyprzedzenia zapłonu lub kąta wtrysku paliwa oraz dawki paliwa polega na tym, że wartość wyjściową parametru regulowanego wyznacza się jako sumę wartości podstawowej tego parametru, pobranej z pamięci ROM i jego wartości korekcyjnej, pobranej z pamięci RAM. Wartości podstawowa kąta wyprzedzenia zapłonu / $\theta_p(n, \alpha)$ / oraz dawki paliwa / $\xi_p(n, \alpha)$ / tworzą stałe charakterystyki kąta wyprzedzenia zapłonu i dawki paliwa dla statystycznego silnika danego typu. Wartości korekcyjne kąta wyprzedzenia

zapłonu $\theta_r(n, \alpha)$ i dawki paliwa $\tau_r(n, \alpha)$ / wyznacza się podczas jazdy w warunkach ustabilizowanej pracy silnika przez wyszukiwanie maksimum momentu obrotowego M w funkcji kąta wyprzedzenia zapłonu θ / oraz minimum Jednostkowego zużycia paliwa G / w

funkcji dawki paliwa τ / .Wartości korekcyjne parametrów regulowanych aktualizuje się po stwierdzeniu, że pod adresem określonym obrotami n / i obciążeniem silnika α / nie został dokonany wpis nowej wartości korekcyjnej. /2 zastrzeżenia/



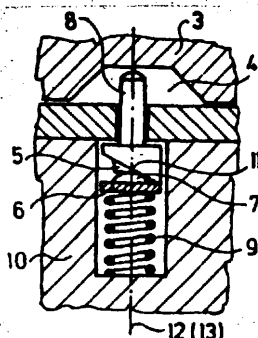
4(51) F02P A1(21) 266075 (22) 87 06 04
HO1R

(30) 86 06 04 - HU - 2357/86
(71) "BAKONY" Fém-és Elektromoskészülék Művek, Veszprém, HU
(72) József Orgoványi

(54) Układ zestyków przełączających

(57) Przedmiotem wynalazku Jest układ zestyków przełączających, zwłaszcza do włączania zapłonu w pojazdach mechanicznych.

Dwa leżące w pobliżu, zorientowane w tym samym kierunku zestyki /5/ mostkowane są przez sztywny uchwyt /6/ niosący zestyki ruchome skierowane ku każdemu z zestyków stałych. Uchwyt /6/ pod działaniem nie będącego z nim w stałym kontakcie sztywnego elementu ruchomego /8/ i jednej lub więcej współpracujących sprężyn - umieszczonych symetrycznie - wykonuje ruchy tam i z powrotem względem zestyków stałych. Współpracujące powierzchnie elementu ruchomego /8/ i uchwytu /6/ zestyków są umieszczone asymetrycznie względem siebie w kierunku prostopadłym do wspólnej płaszczyzny symetrii zestyków stałych. /8 zastrzeżeń/



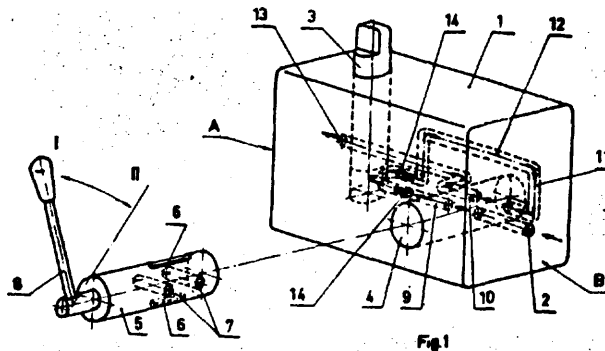
4(51) F04B A1(21) 263291 (22) 86 12 24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
(72) Łupkowski Bolesław, Galicki Maciej

(54) Ręczna pompa hydrauliczna

(57) W korpusie /1/ pompy, prostopadle do kanału z tłokiem /3/ wykonany jest rozdzielczy kanał /4/ wyposażony w rozdzielacz /5/ w kształcie walca, połączony z dwupołożeniową, sterującą dźwignią /8/. Walec ma w pobocznicy dwa fałskowe wgłębienia /6/ przesunięte względem siebie o 180° i jest przewiercony dwoma ustawionymi prostopadle do wgłębien /6/ przelotowymi otworami /7/. Z jednej strony rozdzielczego kanału /4/ ma ujście kanał /9/ połączony z przestrzenią pod tłokiem /3/ oraz kanał /10/ połączony z otworem /13/ wykonanym w przedniej ścianie korpusu /1/. Z drugiej strony poboczniczy rozdzielczego kanału ma ujście otwór /2/ wykonany w tylnej ścianie korpusu /1/ oraz jeszcze jeden kanał /11/, który również ma połączenie z przestrzenią pod tłokiem /3/.

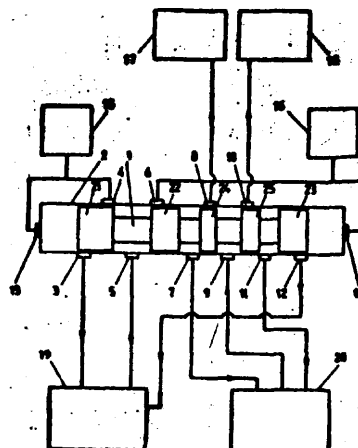
Zmiana położenia rozdzielacza /V powoduje otwarcie drogi dla cieczy roboczej raz w kierunku otworu /13/, a raz w kierunku otworu /2/, to jest raz ku narzędziu hydraulicznemu, a drugim razem ku zbiornikowi cieczy. /1 zastrzeżenia/



4(51) F15B A1(21) 263094 (22) 86 12 17

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) arski Andrzej
(54) Generator pulsacji płynu

(57) Generator pulsacji płynu, w którym wewnątrz cylindra /2/ znajduje się suwak /1/.



którego zespół dwóch zewnętrznych tłoczków /21/ i /22/ oraz znajdujący się na drugim końcu suwaka /1/ tłoczek /23/ wraz z obwodowymi kanałami spływowymi /3/ i /12/, odpływowymi /4/ i /6/ i kanałem dopływowy /5/ tworzą strefy sterujące, zaś przynajmniej dwa tłoczki wewnętrzne /24/ i /25/ wraz z obwodowymi kanałami spływowymi /7/ i /11/, dopływowymi /8/ i /10/ oraz kanałem zasilający /9/ strumienia roboczego tworzą strefę zasilania przynajmniej jednego odbiornika /17, 18/, natomiast przestrzenie usytuowane na zewnątrz suwaka /1/ połączone są z kanałami odpływowymi /4/ i /6/ strefy sterującej z zespołem tłoczków /21/ i /22/ oraz korzystnie z urządzeniami /15/ i /16/ o regulowanej pojemności. Kanał dopływowy /5/ znajduje się pomiędzy tłoczkami /21/ i /22/ zespołu tłoczków strefy sterującej, a odległość ich sąsiadujących ze sobą krawędzi jest mniejsza niż odległość między sąsiadującymi ze sobą krawędziami kanałów /4/ i /6/. Odległość zewnętrznych krawędzi kanałów /3/ i /12/ jest mniejsza niż odległość wewnętrznych krawędzi tłoczków /21/ i /23/. Kanał /9/ znajduje się między tłoczkami /24/ i /25/, których sąsiadujące ze sobą krawędzie znajdują się w co najwyżej takiej samej odległości jak sąsiadujące ze sobą krawędzie kanałów /8/ i /10/. Zewnętrzne krawędzie tłoczków /24/ i /25/ znajdują się w odległości co najmniej równej odległości sąsiadujących ze sobą krawędzi kanałów /7/ i /11/. /1 zastrzeżenie/

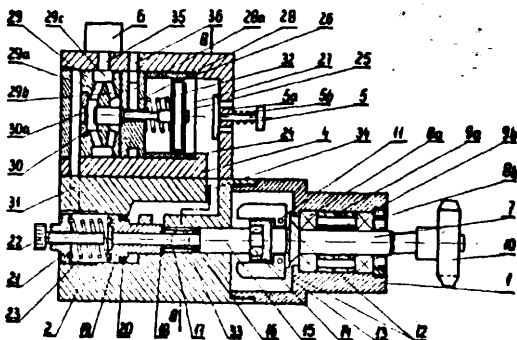
4(51) F15B A1(21) 264081 (22) 87 02 10
G05D

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "1 MAJA",
Wodzisław Śląski
(72) Czernicki Maciej, Krzempak Franciszek,
Burdny Ryszard

(54) Pneumatyczne urządzenie zaworowe z
napędem obrotowym

(57) Urządzenie zawiera połączone trwale swymi korpusami regulator odśrodkowy /1/, zawór sterujący /2/ i zawór odcinający /4/ z wyłącznikiem blokady /5/. Napędzany wałkiem /7/ regulator odśrodkowy /1/ ma zabudowane po bokach ułożony wałek /7/ wychylne obciążniki odśrodkowe /12/ oraz czołowo na jego końcu pokrywą z łożyskiem /14/, do którego jest wprowadzony wałek trójśrednicowy /15/ z manšetą /16/ dociskana poprzez tulejkę /17/ tłocznikiem /19/ zaworu sterującego /2/ zamkniętego nakrętką regulacyjną /21/ ze śrubą regulacyjną /22/ ustalającą przesunięcie tłoka /19/ odciskającego sprężynę /23/.

W połączonej pneumatycznie kanałem przepływu powietrza /34/ komórce zaworu odcinającego /4/ jest prowadzony w tulei /24/ drugi tłok /25/ połączony z tłoczkiem /27/, a odciągany druga sprężyna /32/. Tłoczek /27/ jest prowa-



dzony w drugiej tulei /28/ z kanałem upustowym powietrza /28a/ i w przylegającej trzeciej tulei /29/ z promieniście rozłożonymi po obwodzie parami kanalików dopływu powietrza /29a/ i kanalików odpływu powietrza /29b/, nad którą jest usytuowany otwór wylotowy /35/ do złączki wylotu powietrza /6/. Trzecia tuleja /29/ jest zamknięta płytką /30/ z otworem dopływowym /30a/ do kanału dopływu powietrza /31/ przyłączonego równoległe do złączki wlotu powietrza z drugim kanałem dopływu powietrza /33/ do zaworu sterującego /2/.

/1 zastrzeżenie/

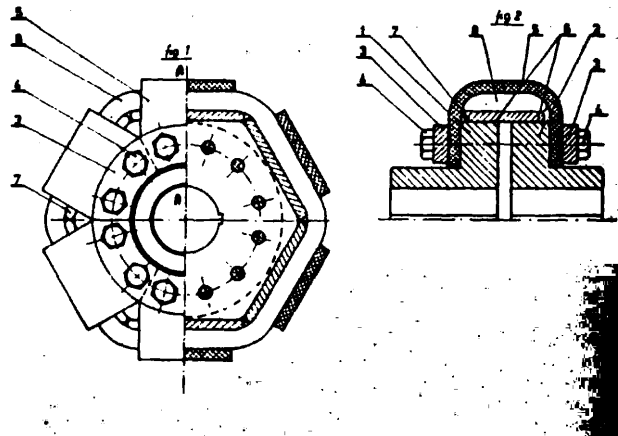
4(51) F160 A1(21) 262508 (22) 86 11 21

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Cementowego,
Wapienniczego i Gipsowego, Kraków
Kombinat Remontowo-Budowlany Przemysłu
Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego
w Wierzbicy - Zakład w Nowinach, Słtkówka
k/Kielc
(72) Czopek Adam, Gul Stanisław, Bagiński
Kazimierz

(5A) Sprzęgło elastyczne

(57) Wynalazek dotyczy sprzęgła elastycznego, zwłaszcza do przenoszenia dużych momentów obrotowych składającego się z dwóch tarcz czynnej /1/ i biernej /2/ w kształcie foremnego wieloboku połączonych kabłąkami gumowymi /5/, przy czym na zewnętrznych powierzchniach /6/ tarcz /1/ i /2/ umieszczone są elementy rozprężne /7/ a w przestrzeni pomiędzy elementami rozprężnymi /7/ a kabłąkami gumowymi /5/ umieszczony jest elastyczny wkład gumowy /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F160 A1(21) 262640 (22) 86 11

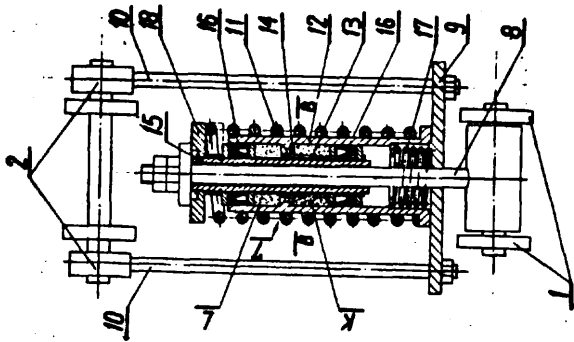
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic
i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Żak Tadeusz

(54) Hamulec szczękowy ze zwalnikami
elektromagnetycznym

(57) Hamulec według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zespół zaciskowy /7/, składający się z sprężyny zasadniczej /11/ zabudowanej na cylindrze /12/ z wewnętrzną krywą oporową, do której dociskany jest sprężyna /13/ zawór /14/, który na swej powierzchni «a» szereg otworów, z tulei prowadzącej /15/, na której osadzone są dwa pakiety uszczelniające /16/, tworzące między tuleją /15/ a cylindrem /12/ dwie komory /K/ i /L/ napełniane olejem, przedzielone zaworem /14/, ze śruby pośredniczącej /17/ umieszczonej w cylindrze /12/ oraz

z dwóch podkładek oporowych /9/ i /18/, osadzonych na śrubie /8/. Łagodne hamowanie uzyskano dzięki temu, że działanie sprężyny zasadniczej /11/, zaciskającej szczęki hamulcowe, jest spowalniane przez konieczność przeciskania oleju przez małe otworki zaworu /14/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F16D A1(21) 262921 (22) 86 12 11

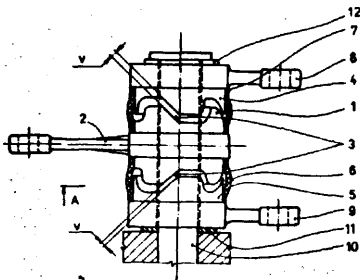
(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciężnikowego "URSUS", Warszawa

(72) Urbánek Henrich, Vrabec Dan

(54) Wyrównywacz momentu siły, zwłaszcza hamulca ręcznego

(57) Wyrównywacz składa się z dźwigni wejściowej /2/ oraz dźwigni wyjściowych /8/ i /9/. Dźwignia wejściowa /2/ połączona jest ze sprzęgłem wejściowym /1/ wyposażonym z obu stron w uzębienie, którego czynne boki /3/ tworzą powierzchnie śrubowe. Każda dźwignia wyjściowa /8/ i /9/ połączona jest sztywno z jednym ze sprzęgieł wyjściowych /4/ i /5/, tworząc zespół obrotowo mocowany na wale /10/ przechodzący przez sprzęgło wejściowe /1/ i sprzęgła wyjściowe /4/ i /5/. Sprzęgła wyjściowe /4/ i /5/ wyposażone są w uzębienia zazębiające się z uzębieniem sprzęgła wejściowego /1/ tak, że przy zwolnionym hamulcu pomiędzy czynnymi bokami /3/ zębów występuje luz /v/.

/6 zastrzeżeń/



4(51) F16F A1(21) 263472 (22) 86 12 30 B29D

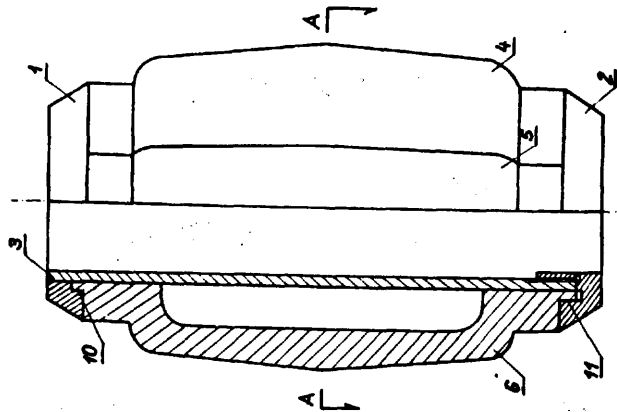
(75) Hołownia Zbigniew, Berkec Iwo, Poznań

(54) Gumowy mieszek amortyzacyjny i sposób jego wytwarzania oraz wzornik do formowania gumowych mieszków amortyzacyjnych

(57) Strukturę mieszka tworzą dwie warstwy gumy, przedzielone bandażem kordowym, przy czym bandaż kordowy tworzą trzy warstwy kordu, których nitki tworzą z osią mieszka określony, różny dla każdej warstwy, kąt. Zgodnie ze sposobem nad pokrytą warstwę ciekłego kleju powierzchnię zewnętrzną wzornika, którego temperaturę utrzymuje się w przedziale od 40° do 80°C, nakłada się kolejno spodnią

warstwę mieszanki gumowej, trzy warstwy kordu, zewnętrzną warstwę mieszanki gumowej oraz warstwę mleczka kauczukowego. Opasujące całą powierzchnię zewnętrzną wzornika pierwsza i trzecia warstwa kordu nakłada się tak, aby nitki pierwszej warstwy tworzyły z osią wzornika kąt w przedziale od 43° do 45°, a nitki trzeciej warstwy - kąt w przedziale od 135° do 137°. Natomiast opasującą środkową część powierzchni zewnętrznej wzornika, w przedziale jego największych średnic, druga warstwa kordu nakłada się tak, aby nitki tej warstwy tworzyły z osią wzornika kąt w przedziale od 75° do 78°. Wzornik zawiera dwa pierścienie centrujące /1 i 2/, trzpień rurowy /3/ oraz segmenty kształtowe /4, 5, 6/. Pierwszy pierścień centrujący /1/, osadzony na jednym z końców trzpienia rurowego /3/. Jest z tym trzpieniem trwale połączony, zaś drugi pierścień centrujący /2/, osadzony na przeciwnym końcu trzpienia rurowego /3/. Jest z nim połączony rozłącznie. Ponadto pierścienie /1, 2/ mają od strony zewnętrznej powierzchni trzpienia rurowego /3/ kołnierze oporowe /10, 11/, stanowiące w zestawieniu z tą powierzchnią, dwa przeciwległe rowki obwodowe do dwustronnego osadzenia segmentów kształtowych /4, 5, 6/, których powierzchnie stykowe, z wyjątkiem jednego z segmentów kształtowych, tworzą ze sobą kąty o wierzchołkach skierowanych do wewnątrz wzornika, zaś powierzchnie stykowe pozostałego segmentu tworzą ze sobą kąt ostry o wierzchołku skierowanym na zewnątrz wzornika.

/5 zastrzeżeń/



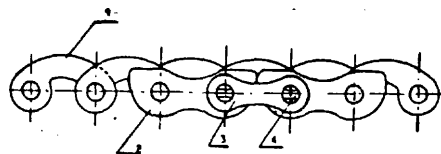
4(51) F16G A1(21) 261168 (22) 86 08 25

(75) Kwiatkowski Lechosław, Warszawa,

(54) Łańcuch napędowy wielowarstwowy, precyzyjny

(57) Łańcuch stanowi ogniwą składające się z warstwy płytek /1/ o jednakowym kształcie przemieszczonych względem siebie o podziałkę łańcucha i warstw płytek przeciwdrganiowych /2/, które po wewnętrznej stronie zamkniętego łańcucha mają kształt kołowy, zaś po zewnętrznej stronie mają kształt zaokrąglonego kąta prostego. Płytki /1, 2/ połączone są sworzniami /4/ i zamknięte z obydwu stron płytkami zewnętrznymi /3/.

/2 zastrzeżenia/



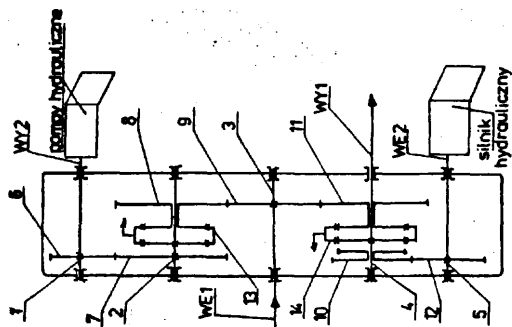
4(51) F16H A1 (21) 263696 (22) 87 01 29

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

(72) Wróblewski Janusz, Błądziński Edward, Prószyński Eugeniusz, Osik Henryk

(54) Przekładnia napędu pomp hydraulicznych

(57) Przekładnia ma co najmniej dwa wejścia napędu /WE1, WE2/ oraz co najmniej dwa wyjścia napędu /WY1, WY2/, przy czym jedno wejście /WE1/ przeznaczone jest do doprowadzenia napędu od silnika spalinowego, a pozostałe wejścia /WE2/ przeznaczone są do wprowadzenia napędu od co najmniej jednego silnika hydraulicznego. Ponadto jedno wyjście napędu /WY1/ przeznaczone jest do napędzania następnego elementu układu napędowego, a pozostałe wyjścia /WY2/ przeznaczone są do napędzania co najmniej jednej pompy hydraulicznej. Napęd od silnika hydraulicznego wykorzystywany jest tylko wówczas, gdy załączony jest napęd wyjścia /WY2/, a na wałek /4/ nie jest przekazywany napęd z wałka /3/. /1 zastrzeżenie/

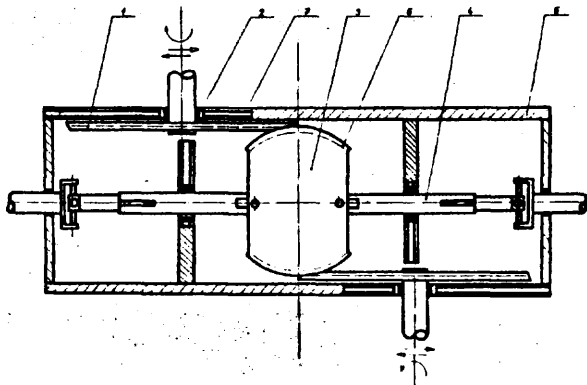


4(51) F16H A2(21) 263952 (22) 87 02 02

(75) Żero Bogdan, Kraków

(54) Wielobiegowa przekładnia zębata o płynnej zmianie przełożenia

(57) Wielobiegowa przekładnia zębata o płynnej zmianie przełożenia wyposażona jest w koło zębate talerzowe stanowiące jeden z jej członów i element z zębami naciętymi pośrodkowo na powierzchni kulistej. Element ten osadzony jest na przegubowym wałku w sposób umożliwiający wychylenie się go w kierunku określonym punktem styczności koła talerzowego z tym elementem oraz środkiem obrotu koła talerzowego. /1 zastrzeżenie/

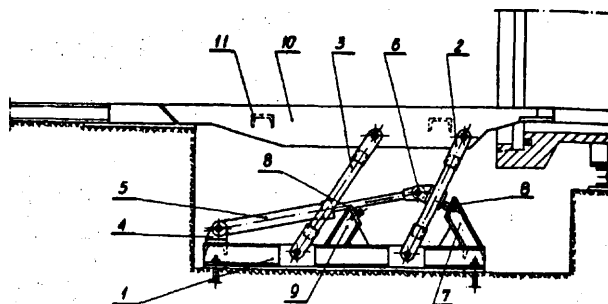
4(51) F16J A1 (21) 263081 (22) 86 12 18
B65G
B66C

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa Huta Ferrum, Katowice

(72) Grubiński Mieczysław, Kursk Zacheusz, Gębarowski Stanisław, Oboński Edward, Rehlich Marian, Tokarski Tadeusz

(54) Ruchomy przejazd torowy do autoklawu

(57) Istota wynalazku polega na tym, że do torów jezdnych /10/ przytwierdzone są krótkie dźwignie /2/ i dłuższe dźwignie /3/, których drugie końce zamocowane są obrotowo do podstaw /1/. Do krótszych dźwigni /2/ przytwierdzone jest za pośrednictwem ucha /6/ i poprzeczki /11/ tłoczysko siłownika /5/, którego obudowa łączy się z podstawami /1/ poprzez wsporniki /4/. Krótsze dźwignie /2/ i dłuższe dźwignie /3/ mają przeguby na jednakowej wysokości i ustawione są zbieżnie między sobą w kierunku torów jezdnych. /3 zastrzeżenia/

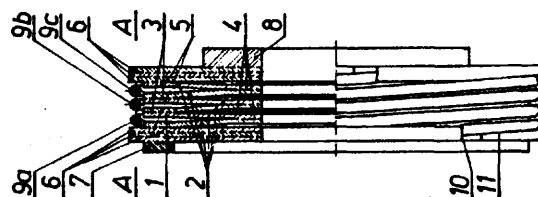


4(51) F16J A2(21) 268556 (22) 87 11 02

(75) Filipowicz Mikołaj, Filipowicz Piotr
Filipowicz Maciej, Warszawa(54) Uszczelnienie czołowe

(57) Uszczelnienie czołowe ma miszkę wykonaną w postaci membran /2/ z tkaniny szklanej, impregnowanej i pokrytej tworzywem, połączonych z pierścieniami bocznymi /6/, z których jeden wyposażony jest w pierścieniowy występ uszczelniający /7/, a drugi wyposażony jest w pierścieniowy występ ślizgowy /8/.

Ponadto uszczelnienie zawiera usytuowane na średnicy zewnętrznej miszki współosiowo i równomiernie rozmieszczone spiralne sprężyny /9/ dociskające pierścienie boczne /6/ do powierzchni uszczelnianych. Uszczelnienie jest przeznaczone do wałów pomp przemysłowych, wałów reduktorów, piast kół pojazdów samochodowych i innych mechanizmów i maszyn. /1 zastrzeżenie/

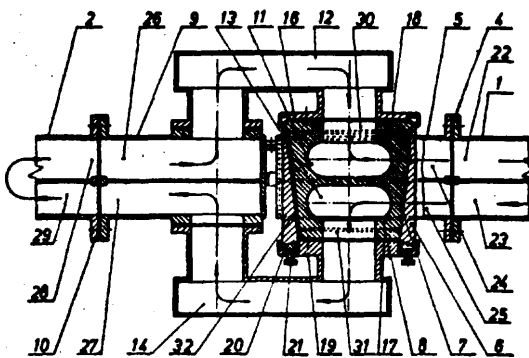
4(51) F16K A1 (21) 263262 (22) 86 12 24
C10C

(71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Stargard Szczeciński

(72) Kamiński Przemysław, Przybył Tadeusz

(54) Zawór przepływowy, zwłaszcza do kolektora spryskowego skraplarki do bitumu

(57) Zawór zawiera korpus /6/, w który^u umieszczony jest stożkowy trzon obrotowy /8/. Trzon /8/ ma płaskie nieprzelotowe wybrania /11 13/ połączone z łącznikami /12, 14/ osiowymi otworami /30, 31/ w obiegu długim. Zewnętrzna powierzchnia trzonu /8/ po stronie przeciwnej do strony z wyjsciami wybrań /11, 13/ ma podłużne wybrania dla obiegu krótkiego.
/2 zastrzeżenia/

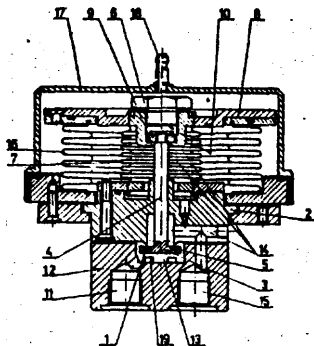


4 (51) F16K A1(21) 263787 (22) 87 01 23

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bujnowski Witold, Dymicki Józef, Jedliński Dan, Mróz Witold, Oleksiuk Waldemar

(54) Zawór odcinający przepływ cieczy

(57) Zawór odcinający ma w swej części wylotowej komorę, której część ścianek stanowi mieszek sprężysty /7/. Jeden koniec mieszka /7/ połączony jest szczelnie z korpusem /2/, a drugi koniec zamknięty jest szczelnie wiekiem /8/. Element zamykający zaworu, korzystnie w postaci tarczy /3/, osadzony jest na jednym końcu trzpienia /4/ usytuowanego wewnątrz mieszka sprężystego /7/. Trzpień /A/ połączony jest z wiekiem /8/ za pomocą kołnierza /6/ z luzem wzdłużnym większym niż maksymalna odległość pomiędzy tarczą /3/ a powierzchnia stykowa /1/ siedziska otworu przepływowego korpusu /2/.
/2 zastrzeżenia/

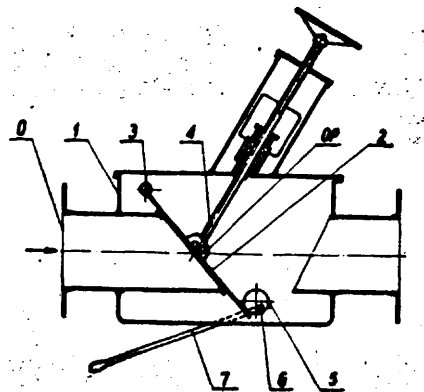


4 (51) F16K A2(21) 268873 (22) 87 11 16

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice
(72) Hupa Bogusław, Rokita Jerzy, Dębiec Jan
(54) Zawór do cieczy zawierających ciała stałe

(57) Zawór jest wyposażony w ruchomy obrotowo-przesuwnie trzpień /A/ połączony przegubowo

Z klapą /2/ za pośrednictwem profilowanych otworów /0 7/ oraz jest wyposażony w element /5/ dociskający klapę /2/. /3 zastrzeżenia/

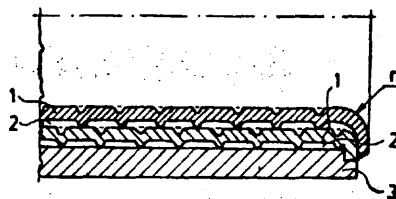


4 (51) F16L A1(21) 262601 (22) 86 11 26
E04B
E04H

(71) A4GM Energetikai Gépgyártó Léány Vállalat, Budapest, HU

(54) Izolacja cieplna, zbudowana w sposób warstwowy

(57) Co najmniej jedna ściana, ograniczająca co najmniej jedną warstwę izolacyjną, zwłaszcza szczelinę powietrzną /2/ izolacji cieplnej, umieszczonej na wewnętrznej ścianie /3/ izolowanego kanału, składa się z płyty kolczastej /1, 7, 9, 10/, która jest zaopatrzona w elementy powierzchniowe, umieszczone w odstępie w rodzaju igieł wystające co najmniej z jednej strony i jest ukształtowana wstępnie w postaci przestrzennej struktury, dopasowana do każdorazowego geometrycznego ukształtowania izolowanej ściany /3/ kanału.
/10 zastrzeżeń/



4 (51) F16L A1(21) 262786 (22) 86 12 04

(75) Szymański Kazimierz, Koszalin, Wieczorek Marian, Koszalin, Klimek Edward, Warszawa

(54) Sposób uszczelniania kanalizacji

(57) Po oczyszczeniu mechanicznym kanalizacji ściekowej, do wybranego odcinka, wprowadza się przewód zastępczy o przekroju od 5 - 50% mniejszym od przekroju rury kanalizacyjnej, korzystnie od 20 do 30%, tak aby poprzez sztywny wał ten pełnił tymczasowo rolę kanalizacji ściekowej a następnie w wolną przestrzeń pomiędzy kanalizację zastępczą a eksploatowaną wprowadza się, pod ciśnieniem 3 atm, od 5 do 90% masowych roztworu talku w szkle wodnym, korzystnie od 10 do 15% masowych pozostawia się na okres 45 do 120 minut, korzystnie od 80 do 90 minut, po czym nadmiar roztworu zostaje wypompowany. Po wypompowaniu roztworu wprowadza się w to miejsce pod ciśnieniem 3 atm, roztwór wodny czynnika żelującego zawierający od 5 do 20% masowych siarczanu amonowego i od 0,5 do 2% masowych chlor-

ku amonowego, korzystnie od 10 do 15% masowych siarczynu amonowego oraz od 1,0 do 1,5% masowych chlorku amonowego a następnie po 30-80 minutach, korzystnie po 45-60 minutach, nadmiar roztworu żelującego zostaje wypompowany. Następnie po wypompowaniu roztworu żelującego powstającą strukturę utwarzcza się przez wdmuchiwanie w przestrzeń wolną pomiędzy kanalizację zastępczą a eksploataowaną podarzanego powietrza o temperaturze od 40 do 100°C, korzystnie o temperaturze od 60 do 80°C, przez okres od 30 do 60 minut, korzystnie od 40 do 50. minut i po dalszych 20 do 40 minutach, korzystnie od 20 do 30 minut kanalizację zastępczą demontuje się i usuwa z kanału a właściwą instalację ściekowa włącza się do ruchu. /3 zastrzeżenia/

4(51) F16L A1(21) 268393 (22) 87 10 24

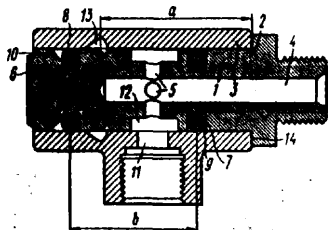
(30) 86 10 24 - SU - 4153152

(71) Всесоюзное Научно-Производственное Обединение по Рациональному Исползованию Газа в Народном Хозяйстве "СОЮЗПРОМГАЗ", Moskwa, SU

(72) Krivtson Nikolai P., Andreev Anatoly E., Rachevsky Boris S., Goretsky Grigory G.

(54) Złącze szybkorozłączalne dla przewodów rurowych

(57) W złączu na powierzchni otworu /2/ złączki rurowej /3/, pomiędzy otworem /11/ dla przepływu czynnika roboczego i pierwszym pierścieniem uszczelniającym /8/ jest wykonany pierścieniowy rowek /13/. Powierzchnia boczna /10/ pierścieniowego wgłębienia /6/ sworznia /1/, w którym umieszczony jest pierwszy pierścień uszczelniający /5/ ma kształt stożkowy. Pierścieniowe wgłębienie /6/ tworzy z pierścieniowym podtoczeniem wspólna wnękę, w której umiejscawia się pierwszy pierścień uszczelniający /8/. Pierścieniowy rowek /13/ jest usytuowany tak, że odległość /a/ do niego od czoła złączki rurowej /3/, od strony wprowadzania sworznia /1/, jest większa od odległości /b/ pomiędzy pierścieniami uszczelniającymi /8, 9/. /2 zastrzeżenia/



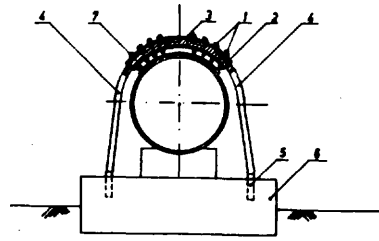
4(51) F16L A2(21) 268101 (22) 87 10 06

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Zieliński Andrzej

(54) Sprężynowa podpora ruchoma, zwłaszcza dla rurociągów energetycznych

(57) Sprężynowa podpora zawiera sprężyny /1/ o przeciwnym splocie umieszczone na końcach pręta /2/ osłoniętego koszulką teflonową /3/. Do końca pręta /2/ przytwierdzone są kabliki /4/, których końce połączone są z kotwami /5/ zabetonowanymi w fundamencie /6/. Pomiedzy powierzchnią rurociągu oraz sprężynami /1/, umieszczona jest profilowa podkładka ochronna /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) F.16L A1(21) 268593 (22) 87 11 04

(30) 86 11 07 - CH - 4441/86-9

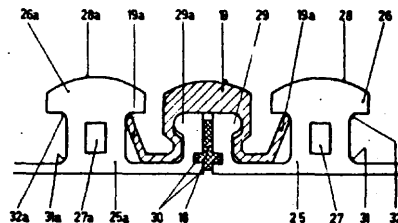
(71) AMETEXAG, Niederurnen, CH

(72) Keldany Rachid, Shaw Keith I

(54) Rura z tworzywa sztucznego, sposób wytwarzania rury z tworzywa sztucznego i urządzenie do wytwarzania rury z tworzywa sztucznego

(57) W rurze ramiona taśmy zamykającej /19/ zawierają odstające w bok skrzydełka sprężyste /19a/, które przylegają do ramion kołnierzy /26, 26a/ żebra /28/.

Rurę wykonuje się przez śrubowe związanie taśmy na wewnętrznej powierzchni bębna związającego, przy czym miejsce szwu pomiędzy stykającymi się krawędziami taśmy zamyka się za pomocą taśmy zamykającej, a taśmę tę zabezpiecza się w jej położeniu roboczym. Urządzenie zawiera stacjonarny bęben związający, środki do napędzania lub doprowadzania taśmy na wewnętrzną powierzchnię bębna, a także środki do zamykania szwu. /24 zastrzeżenia/

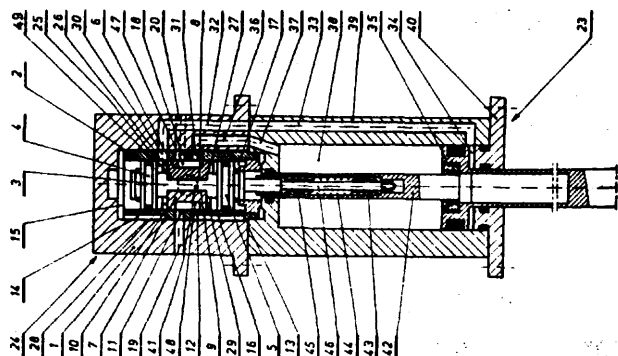


4(51) F16N A1(21) 262257 (22) 86 11 06

(75) Chodkowiek Wojciech, Warszawa, Soszyński Wojciech, Warszawa

(54) Silnik na płyn pod ciśnieniem

(57) Przedmiotem wynalazku jest silnik na płyn pod ciśnieniem, który składa się z robocznego siłownika /23/ i układu sterującego /24/, w którym pomocniczy siłownik /3/ umieszczony wewnątrz tulei rozrządu /2/ zakończony



jest z obu stron tłoczkami /4 i 5/, przy czym w swojej środkowej części ma wybrania /8 i 9/, w których są osadzone suwak zasilania /6/ i suwak pomocniczy /7/, natomiast w tulei rozrządu /2/ wykonane są otwory /10, 11, 12, 13/ z których otwór /10/ połączony jest poprzez kanał /14/ z przestrzenią /15/ nad tłoczkiem /4/, zaś otwór /12/ połączony jest przez kanał /16/ i otwór /13/ z przestrzenią /17/ pod tłoczkiem /5/.

4(51) F17C A1(21) 263356 (22) 86 12 23
F16L
C080

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
- (72) Gromadzki Ryszard, Kowalski Marian, Makarski Stanisław, Piączkiewicz Krzysztof, Miller Paweł, Mentech Roland, Kamuzela Michał

(54) Sposób wykonywania izolacji termicznej na zbiornikach poziomych i rurociągach

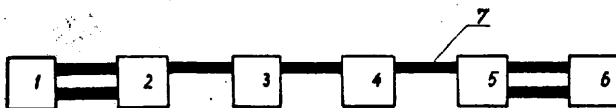
(57) Sposób polega na tym, że na izolowanym obiekcie wykonuje się i przytwierdza do ścian zewnętrznych obiektu pierścienie lub profile dystansowe, po czym do pierścieni dystansowych mocuje się obłachowanie osłonowe, wykonuje się ewentualnie w obłachowaniu otwory technologiczne a następnie przez otwory technologiczne lub poprzez górna szczelinę między obłachowaniem a ścianą zbiornika do przestrzeni między zewnętrzną ścianą obiektu a wewnętrzną obłachowania wprowadza się ciekłą kompozycję poliuretanową dającą po zżelowaniu piankę zawierającą minimum 96% komórek zamkniętych, sporządzoną przez zmieszanie w stosunku stechiometrycznym dwóch składników, gdzie jeden ze składników jest dwuizocjanianem aromatycznym, drugi składnik jest mieszaniną złożoną z poliesterów, katalizatorów reakcji grup -OH z grupami -NCO i N O z -NCO, stabilizatorów struktury pianki, z poroforów ekspandujących piankę, oraz ze środków obniżających palność tworzywa poliuretanowego.

4(51) F22B A1(21) 257552 (22) 86 01 17

- (71) Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Elektrownia Opole w Budowie, Brzezinek/Opola
- (72) Musiał Adam, Gorlas Józef

(54) Zmiana warunków startowych w paleniskach kotłów BP-1150 i BP-1150S

(57) Zmiana warunków startowych w paleniskach kotłów BP-1150 i BP-1150S przy doprowadzeniu powietrza i paliwa w postaci mazutu polega na tym, że kanały powietrza wtórnego sąsiadnych kotłów są połączone ze sobą, przy czym powietrze wtórne o temperaturze około 573^oK oraz współczynniki nadmiaru powietrza 1,25 jest dostarczane do kotła rozpalanego z jednego albo dwóch kotłów pracujących sąsiednio. Kotły między sobą są połączone kanałami pojedynczymi lub podwójnymi.

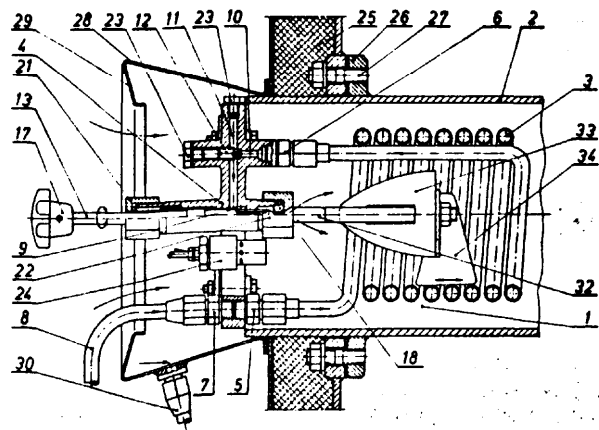


4(51) F23D A1(21) 263261 (22) 86 12 24
E01C

- (71) Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Stargard Szczeciński
- (72) Kamiński Przemysław, Przybył Tadeusz
Tworzewska-Jańczak Marta

(54) Palnikowe urządzenie odparowujące

(57) W urządzeniu palnik składa się z dyszy /18/ współdziałającej z iglicą /13/ oraz węzownicy /3/ z gruszą żarową /33/. Iglica /13/ wyposażona jest w części walcowej w podłużne rowki. Grusza /33/ jest przesuwna i ma profil zbliżony do paraboli. Urządzenie wyposażone jest w osłonę /28/, której obrzeże /29/ zagięte jest do wewnątrz tworząc układ sepy ała powietrza. Grusza /33/ wyposażona jest w prowadzenie /34/, którym grusza opiera się o węzownicę /3/.

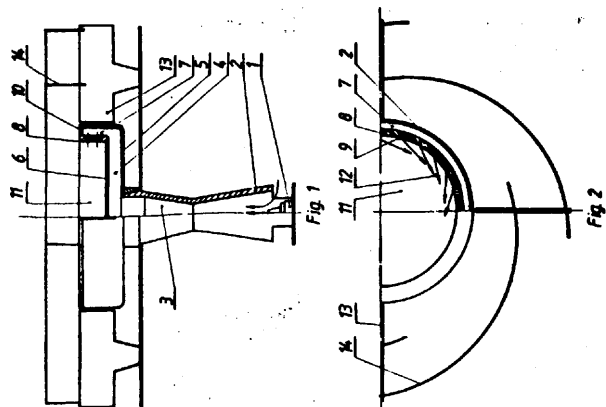


4(51) F23D A2(21) 264470 (22) 87 03 04

- (75) Strzelski Józef, Sasak Antoni, Nosal Michał

(54) Palnik gazowy - nawierzchniowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest nawierzchniowy palnik gazowy typu wirowego. Gaz wypływa z dyszy /1/ do części iniekcyjnej korpusu /2/, w której miesza się z porwanym powietrzem tworząc mieszaninę gazowo-powietrzną. Mieszanka przepływa następnie przez dyfuzor /3/ i wlatuje do dolnej komory /4/ głowicy palnika /5/ ograniczonej od góry denkami /6/ i /10/ tulei palnikowej /8/. Następnie mieszanka dostaje się do obwodowej zewnętrznej cylindrycznej powierzchni /7/.



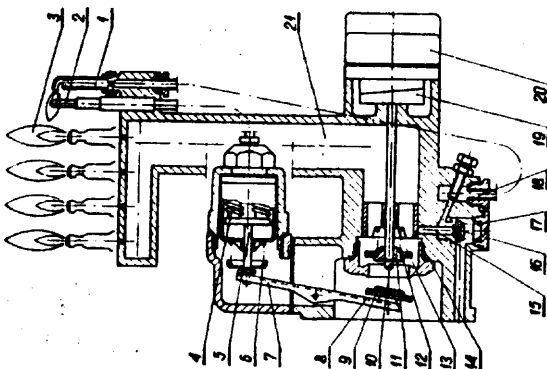
Mieszanka przepływa następnie skośnymi otworami dyszowymi /9/ usytuowanymi w ścianie tulei palnikowej /8/ do komory spalania /11/ wykonując równocześnie w czasie palenia intensywny ruch wirowy po jej poboczniczy tworząc tym sposobem pierścień płomienia /12/. Wokół głowicy palnika znajduje się spiralna podstawa pod ogrzewane naczynie składająca się z wielozwojowych taśm spiralnych /14/. Odmiana palnika jednokomorowego jest palnik wielokomorowy. /5 zastrzeżeń/

4(51) F23N A1(21) 262547 (22) 86 11 24

- (71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "PREDOM-TERMET", Świebodzice
(72) Pekał Tadeusz« Baryski Tadeusz« Dobosz Władysław

(54) Termoelektryczne urządzenie zabezpieczające dla gazowych grzejników wody

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że znajdujący się naprzeciw elektromagnesu /4/ trzon zwory chwytniej /5/ przymocowany jest przegubowo do dźwigni wychylnej /7/, podpartej sprężyną odpychającą /6/ i zaopatrzonej na przeciwnym ramieniu /8/ w grzybek /9/ gwałtownie odcinający przepływ gazu, w osi którego umieszczony jest popychacz /10/ oraz przesuwany grzybek regulacyjny /11/, dociskany sprężyną /12/ osadzona w gnieździe krzywki obrotowo-przesuwnej /13/, sprzężonej poślizgowo poprzez osadzenie mimośrodowe /14/ z iglicę /15/ podtrzymującą grzybek zaworu zapalacza /16/, oparty o sprężynę /17/. /1 zastrzeżenie/



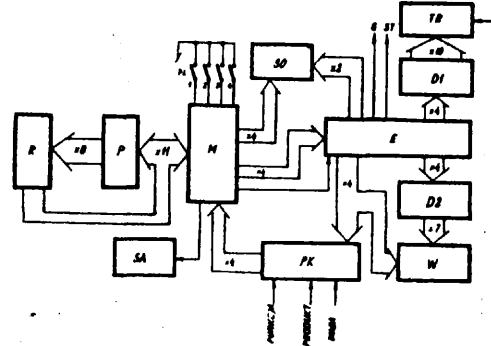
4(51) F24C A1(21) 262595 (22) 86 11 26

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "PREDOM", Warszawa
(72) Siedlecki Mieczysław, Przyborowski Leszek, Borecki Leon

(54) Sposób i układ sterowania kuchni

(57) Sposób polega na ustaleniu rodzaju obróbki termicznej produktu przez co narzuca się dalszy sposób jej programowania, określając rodzaj i wagę obrabianego produktu, bądź bezpośrednio temperaturę i czas trwania tej obróbki lub rodzaj produktu, bądź tylko Jego wagę lub czas trwania obróbki, istnieje możliwość wysterowania godziny włączenia piekarnika i czasu grzania. Dzięki sprzężeniu układu sterowania piekarnika z układem sterowania płyt grzejnych możliwa jest programowanie czasu grzania i godziny włączenia płyt, przy czym w układzie sterowania płytami grzejnymi określa się płytę sterowaną układem sterowania piekarnika. Układ zbudowany jest na bazie mikroprocesora /M/ ze stałą pamięcią ROM /R/. /2 zastrzeżenia/

Linie wyjściowe mikroprocesora /M/ zwielokrotnione przez układ ekspandera /E/ sterują przełącznikami kodu /PK/, układem regulacji mocy płyt grzejnych /ST/, układem załączającym grzałki /G/, układem sygnalizacji optycznej /SO/, układem sygnalizacji dźwiękowej /SA/, natomiast poprzez dekodery /D1/ układem regulacji temperatury /TR/ oraz poprzez drugi dekodery /D2/ układem wyświetlacza cyfrowego /2 zastrzeżenia/

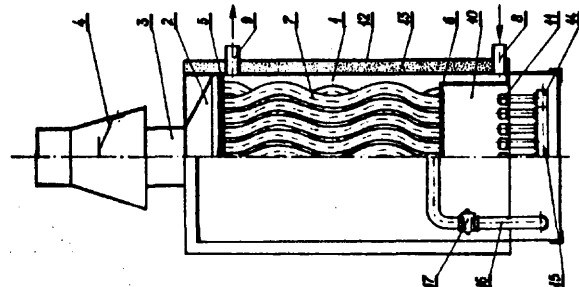


4(51) F24H A2(21) 267205 (22) 87 08 04

(75) Tomasz Sarama, Sanok, Jacek Sarama, Sanok

(54) Kocioł wodny płomieniówkowy centralnego ogrzewania opalany gazem

(57) Kocioł wodny płomieniówkowy centralnego ogrzewania opalany gazem posiada umieszczony w izolowanej obudowie /12/ zespół wymiennika ciepła /1/ usytuowany pionowo nad zespołem palników /14/. Zespół wymiennika ciepła /1/ wyposażony jest w utwierdzone w dnach sitowych /5, 6/ płomieniówki /7/, charakteryzujące się tym, że mają kształt falisty dobrany tak, że stosunek średnicy wewnętrznej płomieniówki /7/ do jej promienia wygięcia mieści się w zakresie 0,175 - 0,265, zaś amplituda /A/ fali utworzonej przez os płomieniówki /7/ jest większa lub równa jej średnicy wewnętrznej i mniejsza lub równa trzykrotnej średnicy wewnętrznej płomieniówki /7/. Płomieniówki /7/ umieszczone są w kolejnych rzędach zespołu wymiennika ciepła /1/ tak, że ich wygięcia usytuowane są naprzemianlegle. /3 zastrzeżenia/



4(51) F24J A1(21) 262324 (22) 86 11 11 E048

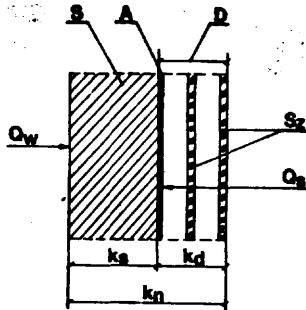
- (71) PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
(72) Tuszyński Wacław

(54) Sposób ogrzewania i izolacja termiczna ścian obiektów budowlanych

(57) Sposób zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że promieniowanie słoneczne przepuszcza się przez osłone z szyb szklanych o dużej

transmisji w paśmie około 500 nm, po czym doprowadza się do powierzchni zewnętrznej ściany. Wcześniej powierzchnie ściany pokrywa się farbą absorpcyjną dla promieniowania słonecznego.

Izolacja termiczna ścian budynku charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni ściany osłonowej /S/ w odległości 6 mm do 24 mm jest umieszczony dyfuzor /D/ utworzony z ezyb szklanych /Sz/. /3 zastrzeżenia/



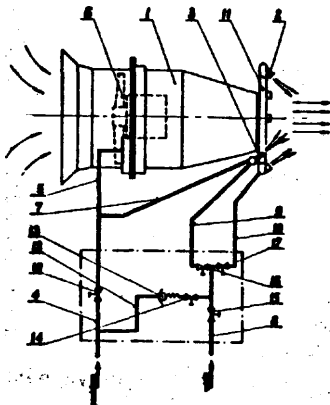
4(51) F25C A1(21) 263389 (22) 86 12 29

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa

(72) Krzesaj Antoni, Tarsa Kazimierz, Wiśniewski Piotr, Słota Andrzej, Świtalski Piotr, Gebhard Stanisław

(54) Układ zabezpieczający elementy urządzenia wytwarzającego śnieg przed zamarzaniem

(54) Rozwiązanie polega na zastosowaniu połączenia przewodem mostkującym /12/ przewodów powietrza sprężonego /4/ i wody /8/, dzięki czemu uzyskano możliwość przedmuchiwania sprężonym powietrzem elementów instalacji wodnej, usuwając z nich resztki wody pozostałej w przerwie pracy urządzenia wytwarzającego śnieg, zapobiegając jej zamarzaniu. /2 zastrzeżenia/



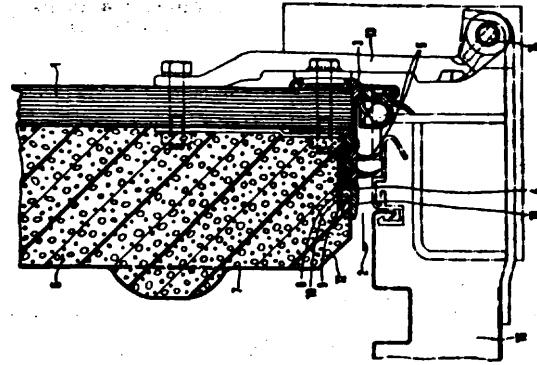
4(51) F25D A1(21) 269181 (22) 87 12 02 B65D

(30) 86 12 06 - DE - G8632785.2

(71) Umformtechnik Hausach GmbH, Hausach/Baden, DE

(54) Drzwi do kontenera chłodniczego

(57) W drzwiach blacha wewnętrznej powierzchni drzwiowej jest krawędziowo zagięta i stanowi wąskie boki /2/. Stykające się ze sobą każdorazowo blachy wąskich boków /2/ drzwi, tworzące obrzeże, są zespawane z wewnętrzną okładziną drzwiową /7/. Okładzina drzwiowa /7/ jest połączona na wąskich bokach /2/ z kształtownikiem przyłączeniowym /4/. /3 zastrzeżenia/



4(51) F27B A1(21) 266318 (22) 87 06 17

(30) 86 06 17 - FR - PV n° 86 08987

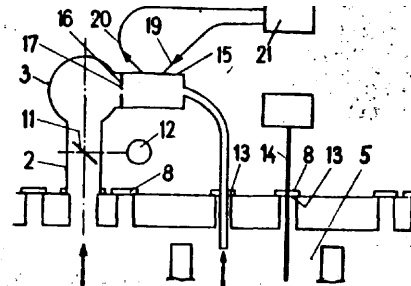
87 04 14 - FR - PV n° 87 05466

(71) Aluminium Pechlney, Paryż, FR

(54) Sposób i urządzenie do optymalizacji spalania w piecach komorowych do wypalania bloków węglowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do optymalizacji spalania w piecach komorowych do wypalania bloków węglowych, o komorach otwartych. Piec taki zawiera pewną ilość komór, wstępnego ogrzewania, wypalania i chłodzenia, liniowo w serii. Każda komora jest utworzona przez ustawienie obok siebie naprzemian, ścianek ogrzewczych z wydrążeniami, w których cyrkulują gazy spalinowe i przegród, w których są układane w stosy bloki węglowe do prążeń. Gazy spalinowe są wydobywane przez rurę zasysającą połączoną przez rurę doprowadzającą ze ścianek grzewczych pierwszej komory naturalnego ogrzewania wstępnego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda rura doprowadzająca /2/ rury zasysającej /3/ jest zaopatrzona w ruchomy zawór zamykający /11/, sterowany siłownikiem /12/, instrument pomiaru temperatury i podciśnienia w przegrodzie grzewczej /5/, instrumenty pomiarowe /19, 20, 21/ nieprzezroczystości przez odbicie dymu wychodzącego z każdej przegrody grzewczej i przyrząd do ustalenia położenia zaworu zamykającego /11/, a więc przepływu w każdej ściance przy kombinowanym pomiarze nieprzezroczystości dymów, temperatury i podciśnienia. /10 zastrzeżeń/



4(51) F27B A1(21) 269691 (22) 87 12 24

(30) 86 12 24 - CH - 05 186/86-2

(71) Georg Fischer AG, Schaffhausen, CH

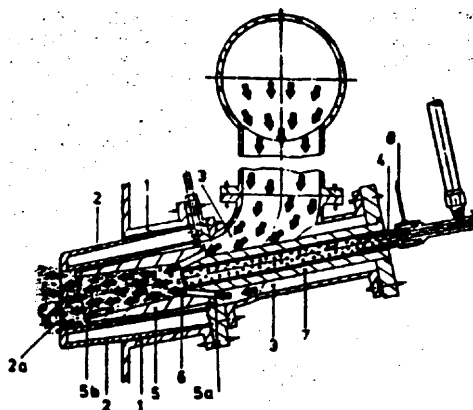
(54) Sposób i urządzenie do wprowadzania dodatków do pieca szybowego lub żeliwniaka

(57) Sposób polega na tym, że dodatek kieruje się do strumienia powietrza spalania, a w miejscu wylotu dodatku wytwarza się obniżone

ciśnienie, tak że dodatek jest zasysany przez powietrze spalania do strefy spalania szyby pieca.

Urządzenie składa się z umieszczonej w ścianie pieca /1/ wkładki /2/, w której przelotowym kanale /2a/ jest umieszczona wkładka /5/ mająca otwór /5a/ połączony z kanałem /3/ doprowadzającym powietrze. W kanale /3/ jest umieszczona dysza iniektora /7/ połączona jednym końcem z zasobnikiem dodatku, przy czym drugi, wylotowy koniec tej dyszy jest umieszczony w przewężeniu przelotowego kanału wkładki /5/.

/10 zastrzeżeń/



ZIĄŁ G

F I Z Y K A

4(51) GO1B A1(21) 262425 (22) 86 11 13
B61K

- (71) Kolejowe Zakłady Maszyn i Sprzętu Drogowego "RACIBÓRZ", Racibórz
(72) **Madecki Jerzy**, Przewoźnik Andrzej, Rudzki Michał, Sierżant Roman, Tokarski Janusz, Wiechuła Paweł

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru stanu geometrycznego zestawów kołowych i zużycia profilów roboczych tych zestawów

(57) Sposób pomiaru stanu geometrycznego zestawów kołowych i zużycia profilów roboczych tych zestawów, wykorzystujący odwzorowanie optyczne zestawu ustawionego symetrycznie względem płaszczyzny symetrii rozmieszczenia głowic pomiarowych i znajdującego się podczas pomiaru w ruchu obrotowym oraz sterowanie oparte na zasadzie zmiany szczeliny powstającej między wzornikiem a obrazem profilów rzeczywistych kół, znamieny tym, że głowice pomiarowe /13 i 14/ przemieszczają się ze zmienną prędkością w zależności od ilości zasłoniętych czujników fotoelektrycznych /T1 do T12/ w kierunku pionowym w górę i w dół oraz poziomym w lewo lub prawo w kolejności zależnej od sekwencji zasłaniających się czujników fotoelektrycznych /T/ gdzie końcowy etap porównania obrazu profilu mierzonego z wzornikiem odbywa

sie metodą kolejnych malejących kroków, z których pierwszy wynosi od 3 do 6 mm a każdy następny wynosi połowę wartości kroku poprzedniego, przy czym, ostatni krok wynosi około 1 mm, przy jednoczesnym zapamiętywaniu w pamięci sterownika mikroprocesorowego współrzędnych zaciemnienia poszczególnych czujników fotoelektrycznych /T/ w celu końcowej automatycznej analizy i wydania dyspozycji odnośnie naprawy mierzonego zestawu kołowego.

Urządzenie do pomiaru stanu geometrycznego zestawów kołowych i zużycia profilów roboczych tych zestawów, posiadające podstawę, na której ustawiony jest podnośnik z zespołem napędowym oraz dwa stojaki związane ze sobą belką, przez którą doprowadzony jest napęd do przesuwu rozeuwnych pinoli osadzonych w tych stojakach z pionowymi prowadnicami, posiadające głowice pomiarowe oraz elementy do odwzorowania profili zestawu z profilami wzorcowymi osadzone przesuwnie poziomo na saniach korpusów mających ruch pionowy w stojakach, na stojaku /3 do 4/ oraz korpusach /19 1 20/ zabudowane elementy bazowe /21, 22, 23/, od których następuje płynna regulacja prędkości silników napędowych /11 i 12/ z udziałem czujników fotoelektrycznych /T/. /2 zastrzeżenia/

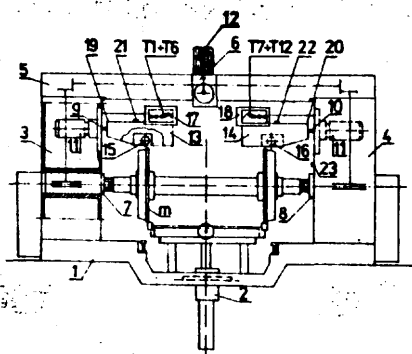
4(51) GO1B A1(21) 262807 (22) 86 12 04

- (71) Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa
(72) **Jozanis Marian**, Nowak Eugeniusz, Stankiewicz Janusz, Wiśniewski Wojciech

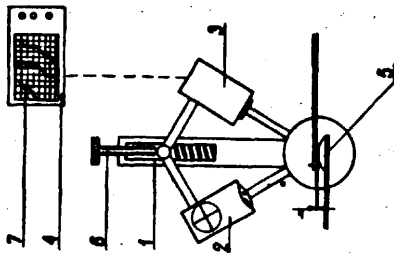
(54) Sposób i urządzenie do interferencyjnego pomiaru odległości lotu głowicy pamięci dyskowej od przezroczystego, wirującego dysku

(54) Zgodnie ze sposobem rejestruje się przesunięcie położenia prążków interferencyjnych przy zmianie kąta oświetlenia powierzchni dysk-głowica, między którymi odległość jest mierzona i następnie, na podstawie wielkości tego przesunięcia, ustala się odległości między tymi powierzchniami.

Urządzenie wyposażone jest w mechanizm /1/ umożliwiający za pomocą pokrętła /6/ płynną»



kontrolowana 1 współzależną zmianę kąta oświetlenia i kąta widzenia powierzchni /5/ dyskgłowica. Mechanizm /1/ ma na jednym ramieniu umocowane źródło /2/ światła monochromatycznego, a na drugi - kamerę TV /3/ połączoną z onitorem /4/.



4 (51) G01B A1(21) 263095 (22) 86 12 17

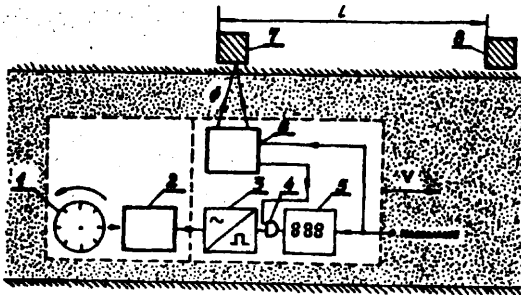
(71) Politechnika Gdańska, Gdansk

(72) Wilga Marcin

(54) Układ do wyznaczania promienia tocznego koła pojazdu samochodowego

(57) Przetwornik fotoelektryczny /2/ poprzez przerzutnik Schmitta /3/ włączony jest do jednego z wejść bramki AND /4/, której wyjście połączone jest z licznikiem dekodowym /5/ zawierającym tranzystor oraz wyświetlacz cyfrowy. O drugiego wejścia bramki AND /4/ włączony jest odbiornik łącza optoelektronicznego /6/ współpracujący z lustrami /7 i 8/ znajdującymi się na końcach drogi pomiarowej. Nadajnik łącza /6/ wyposażony jest w generator impulsów prostokątnych /9/ o stałej częstotliwości oraz wzmacniacz mocy /10/, natomiast w odbiorniku łącza /6/ fotoelement /14/ poprzez amplifiltr środkowoprzepustowy /15/, przerzutnik Schmitta /16/ i przerzutnik monostabilny typu retriggerable /17/ połączony jest z układem sterującym /18/ bramka AND /4/.

/1 zastrzeżenie/



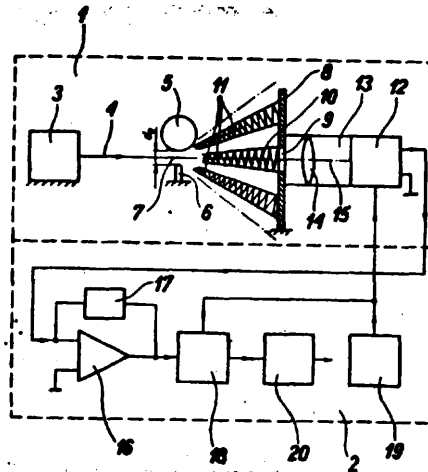
4 (51) G010 A1(21) 259734 (22) 86 05 27

(75) Galiński Dan, Warszawa; Kowalski Henryk, Warszawa; Więcek Tomasz, Rzeszów

(54) Dyfrakcyjny przetwornik liniowy

(57) Przetwornik liniowy składa się z dwóch układów: optycznego /1/ i elektrycznego /2/. Układ optyczny /1/ zawiera źródło promieniowania monochromatycznego /3/, elementy /5, 6/ tworzące szczelinę dyfrakcyjną /7/, przesłona /8/ ze szczeliną /9/ oraz fotodetektor /12/ umieszczony w tubusie /13/. Układ elektryczny /2/ zawiera wzmacniacz /16/, filtr /17/, demodulator synchroniczny /18/, generator sygnału harmonicznego /19/, oraz układ całkujący /20/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) G01J A1 (21) 262801 (22) 86 12 03

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

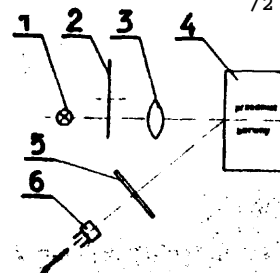
(72) Marzalec Elżbieta

(54) Sposób rozpoznawania przedmiotów według ich barwy swobodnej i urządzenie do rozpoznawania przedmiotów według ich barwy swobodnej

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię rozpoznawanego przedmiotu kieruje się prostopadłe zogniskowaną wiązkę światła białego, a odbita selektywnie rozproszoną część strumienia odbitego, monochromatyzuje się w przedziale 5 - 10 nm przy użyciu filtra lub kilku filtrów interferencyjnych, następnie wprowadza się zmonochmatyzowany strumień światła na fotodiody i poddaje obróbce elektronicznej.

Urządzenie składa się ze źródła /1/ światła białego z modulatorem /2/ i obiektywem /3/ z osią prostopadłą ustawioną do identyfikowanego przedmiotu /4/ oraz z filtrów /5/ interferencyjnych i z fotodiód /6/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) G013 A1(21) 263038 (22) 86 12 17

G08B
E21F

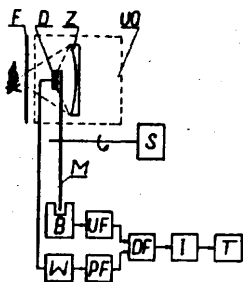
(71) Szkoła Główna Służby Pożarniczej, Warszawa

(72) Wnek Waldemar, Wawrzyniak Zbigniew, Rybiński Janusz

(54) Czujnik promieniowania obszarów o podwyższonej temperaturze, zwłaszcza w pożarnictwie

(57) Czujnik zawiera wzmacniacz - integrator /I/, wskaźnik temperatury /T/ w postaci akali wielodiodowej z pojedynczym punktem świetlnym, modulator /M/, układ formujący /UF/ oraz bramkę świetlną /B/.

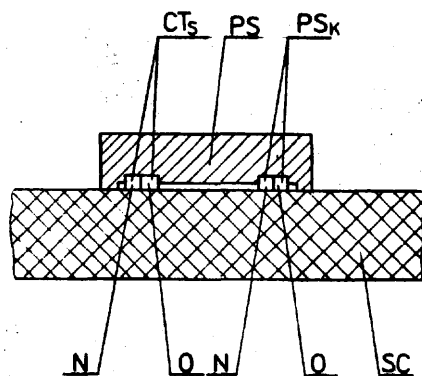
/1 zastrzeżenie/



4(51) G01K A1(21) 257862 (22) 86 02 06

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Turczyński Zbigniew, Wituś Bernard, Imiełowski Krzysztof
 (54) Sposób ciągłego punktowego pomiaru temperatury człowieka

(57) Istota wynalazku polega na tym, że za pomocą co najmniej jednego czujnika /CTs/, wykonuje się pomiar temperatury na powierzchni skóry /SC/ i we wnętrzu organizmu oraz równocześnie za pomocą co najmniej jednego czujnika /CTk/, wykonuje się pomiar temperatury we wnętrzu organizmu człowieka w zależności od pomiaru prędkości przepływu krwi przez naczynia krwionośne. Następnie wartości graniczne temperatur koryguje się i testuje w zależności od wzorcowych wartości krytycznych oraz przez pomiar temperatury przez cyfrowy termometr i pomiar prędkości przepływu krwi przez cyfrowy przepływomierz krwi. /2 zastrzeżenia/

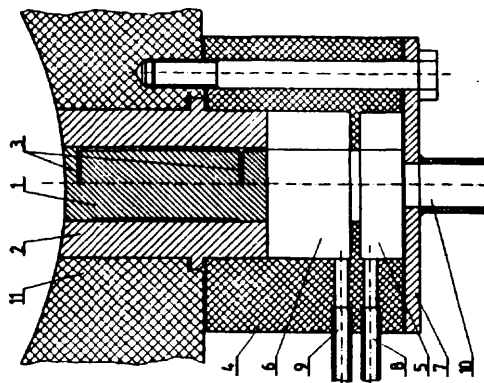


4(51) G01K A1(21) 262943 (22) 86 12 10

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Stręk Fryderyk, Karcz Joanna, Góra Władysław
 (54) Urządzenie do pomiaru lokalnego współczynnika wnikania ciepła, zwłaszcza w mieszalnikach cieczy

(57) Element pomiarowy urządzenia wykonany jest w postaci miedzianego wałka pomiarowego /1/ umieszczonego wewnątrz pierścieniowej, miedzianej tulei ekranującej /2/ i tworzącego z ta tuleją jeden element konstrukcyjny, wbudowany w wykonaną z dowolnego materiału term izolacyjnego obudowę kołnierkową /4/, mającą dwie komory /5, 6/, do których doprowadzona jest para wodna.

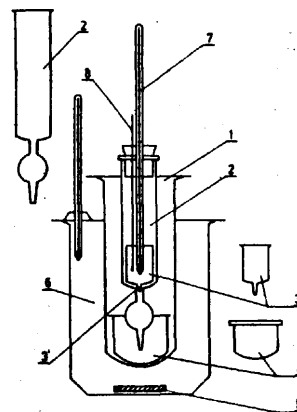
Powstający w komorze górnej /6/ na tylnych ściankach wałka pomiarowego /1/ i tulei ekranującej /2/ kondensat odprowadzany jest poprzez króciec górny /9/. /3 zastrzeżenia/



4(51) G01K A1(21) 264187 (22) 87 02 17
 G01N

- (71) Akademia Medyczna, Łódź
 (72) Zgoda Marian M.
 (54) Przyrząd do wyznaczania temperatury płynięcia i/lub kroplienia i/lub topnienia

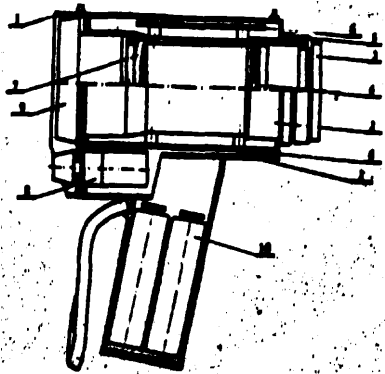
(57) Przyrząd ma naczynko pomiarowe /3/ zakończone w dolnej części krótkim, kapilarnym odpływem /3'/. Naczynko /3/ umieszczone jest w komorze stapiania /2/ zamkniętej od góry korkiem z umieszczonym współśrodkowo termometrem /7/ i rezystorowym czujnikiem temperatury /8/. Dolna część komory stapiania /2/ zakończona jest kulistą końcówką kropłomierza, z której wpływa badana substancja do pojemnika kropli /4/ umieszczonego na dnie komory powietrznej /1/ zamkniętej od góry. Całość zestawu pomiarowego umieszczona jest w naczyniu termostatu /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01K A2(21) 268424 (22) 87 10 23

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
 (72) Cyganek Kazimierz, Chechliński Andrzej, Remiszewski Antoni, Kotulski Marek, Galon Józef
 (54) Ręczny pirometr podczerwieni

(57) Pirometr ma metalową obudowę /1/, w której umieszczone są wszystkie zasadnicze elementy aparatu. Układ optyczny, elektroniczny i odczytowy powiązane są w jeden zespół mechaniczny połączony pierścieniem /5/ z obudową /1/. Pirometr ma trzy zakresy pomiarowe: 500°C, 150°C, 60°C ustalane przełącznikiem /8/. Układ wejściowy pirometru zbudowany jest na precyzyjnym wzmacniaczu. /2 zastrzeżenia/

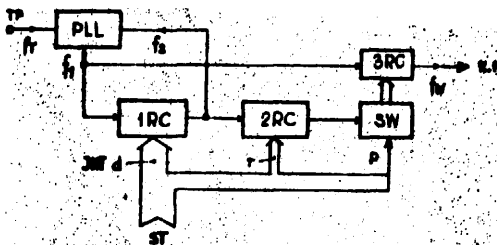


4(31) G01L A1(21) 262274 (22) 86 11 06

(71) Morski Instytut Rybacki« Gdynia
(72) Rokosz Jarzy, Wójtowicz Ryszard

(54) Układ generatora osi katowej z programowana korekcją błędu

(57) Układ zbudowany jest w oparciu o petit sprzężenia fazowego współpracującą z dwoma dzielnikami impulsów, przy czym «pętla fazowa zawiera również dzielnik impulsów, a wszystkie te dzielniki «ej» sterowane słowem sterującym stopień podziału. Wyodrębnione »lamenty «łowa sterującego e« sprzęgnięte z wejściami odpowiednich dzielników zapewniają la pot«dany etoplen podziału. Wartość cyfrowa słowa sterującego, e więc 1 jego elementów ekładowych jest wynikiem przeliczeń wynikających z zastosowania na wyjściu generatora liczby impulsów odpowiadającej liczbie równokrotnie rozmieszczonych znaczników wirującego elementu maszyny. Układ generatora zapewnia du« dokładność generowania rastru bez ograniczeń powodowanych podzielną lub niepodzielną liczbą impulsów znacznikowych to jest tak« ich liczb«, że wynik podziału k«ta pełnego przez t« liczb« jest całkowity lub ułamkowy. Układ generatora koryguje błędy powstające w wytwarzanej osi dla przypadków niecałkowitego podziału kąta pełnego przez liczb« impulsów znacznikowych.
...*/1 zastrzeżenie/



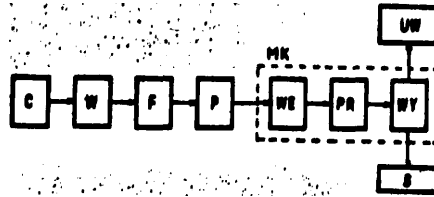
4(51) G01L A1(21) 262554 (22) 86 11 24

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowa - Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Borowik Ryszard, Żymelka Krystian, Siciński Kazimierz, Hareztowska Bożena, Staroń Jerzy

(54) Urządzenie mikrokomputerowe do pomiaru ciśnień dynamicznych w obudowach zmechanizowanych

(57) Urządzenie zawiera czujnik ciśnień dynamicznych /C/, wzmacniacz /W/, układ filtrujący /F/ i przetwornik analogowo-cyfrowy /P/ połączony z układem sprzęgającym /WE/, który razem z procesorem /PR/ i wyjściowym układem sprzęgającym /WY/ tworzą mikrokomputer /MK/.

2 mikrokomputerem /MK/ połączona a« ponadto klawiatura sterująca, wyjściowa urządzenie znakowo-graficzne /UW/ i sygnalizatory /8/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G01L A1(21) 262681 (22) 86 11 27

(71) Politechnika Śląska Ia. Wincentego Patrowskiego, Gliwice
(72) Marcyniuk Andrzej

(54) Sposób pomiaru rozkładu naprężeń w taśmach zimnowalcowanych

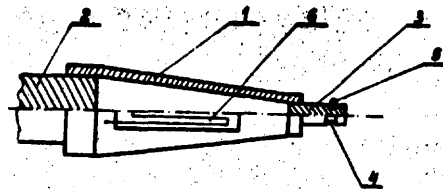
(57) Sposób według wynalazku wykorzystuje zależność między częstotliwością drgań własnych, a naprężeniem wawn«trznym w materiale oraz stwierdzenie, że taśma walcowana jest pobudzana do stochastycznych drgań przez naturalne zjawiska procesu walcowania. Z wyznaczonych w dowolny sposób pomiarowo funkcji gęstości widmowych mocy tworzy się ilorazy lub różnice w stosunku do dowolnie wybranej z nich funkcji jako odniesienia. Z ilorazu lub różnicy funkcji gęstości mocy wyznacza się częstotliwośći własne.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G01L A2(21) 268782 (22) 87 11 11

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Kowalski Krzysztof

(54) Czujnik tensometryczny

(57) Czujnik jest wyposażony w cienkościenną powłokę stożkową /1/ z naklejonymi tensometrami oporowymi /6/, osadzoną od strony wlk«szej średnicy na wałku /2/, a od strony mniejszej średnicy na walcowy« prowadniku /3/ nitki /5/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G01M A1(21) 262991 (22) 86 12 12

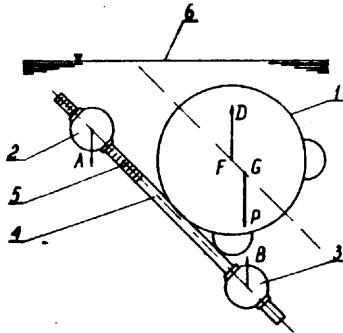
(71) Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
(72) Farnas Józef

(54) Sposób i przyrząd do pomiaru wysokości metacentrycznej jednostki podwodnej

(57) Sposób polega na połączeniu jednostki podwodnej /1/ z dwoma obciążnikami /2 i 3/ oraz w takim rozmieszczeniu tych obciążników, aby jednostka wraz z nimi osiągnęła stan równowagi obojętnej.

Przyrząd ma belkę /4/, na której osadzone są dwa obciążniki /2 i 3/, przy czym obciążnik /3/ ma pływalność dodatnią, a obciążnik /2/ ma pływalność ujemną, zaś ich suma-

ryczna pływalność Jest zerowa. Belka /4/ zaopatrzona jest w skalę pomiarową /5/.
/4 zastrzeżenia/



4(51) G01M A1(21) 262902 (22 86 12 10

(71) Instytut Energetyki, Warszawa
(72) Wąglowski Stanisław, Konikowski Tadeusz

(54) Sposób określania naprężeń termicznych w wirniku turbiny parowej

(57) Sposób, w którym mierzy się temperaturę pary przepływającej przy powierzchni zewnętrznej wirnika, stanowiącą wielkość podstawową oraz mierzy się ciśnienie pary lub zamiennie prędkość obrotową i moc turbozespołu, stanowiące wielkości pomocnicze, charakteryzuje się tym, że z jednego równania różniczkowego, ustalającego związek wielkości wejściowej i wyjściowej o charakterze inercyjnym, którego zmienną wejściową jest mierzona temperatura pary, określa się wielkość pośrednią będącą zmienną wejściową do drugiego równania, za pomocą którego ustala się związek wielkości wejściowej i wyjściowej o charakterze różniczkowym i określa się symulowane naprężenia termiczne w wirniku turbiny parowej.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1(21) 261991 (22) 86 10 21

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Kaczmarczyk Andrzej, Syrek Wiesław

(54) Sposób oznaczania stopnia eksplozywności wieloskładnikowej mieszaniny węglowodorowych gazów palnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, skutecznego, o technicznej dokładności sposobu oznaczania stopnia eksplozywności wieloskładnikowej mieszaniny węglowodorowej gazów palnych, zwłaszcza powstającej w rozlewniach gazu płynnego propan-butan. Sposób według wynalazku wykorzystujący zależność temperatury spalania katalitycznego od wartości opałowej charakteryzuje się tym, że dla określonej chemicznie wieloskładnikowej mieszaniny oblicza się kolejno znanymi zależnościami procesu spalania dolną granicę wybuchowości oraz wartość opałową i temperaturę spalania tm przy składzie odpowiadającym dolnej granicy wybuchowości. Następnie dobiera się eksplozometr katalityczny jednoskładnikowej mieszaniny wybuchowej dla której błąd względny pomiaru δ wyrażony wzorem:

$$\frac{t_x - t_m}{t_x} \cdot 100\%$$

jest mniejszy od - 5%, przy czym t_x jest temperaturą spalania jednoskładnikowej mieszaniny o stężeniu odpowiadającym dolnej granicy

wybuchowości gazu dla którego przeznaczony jest eksplozometr. Stopień eksplozywności wieloskładnikowej mieszaniny określa się w procentach od wartości wskazanej przez eksplozometr przy pomiarze mieszaniny o składzie odpowiadającym dolnej granicy wybuchowości.
/1 zastrzeżenie/

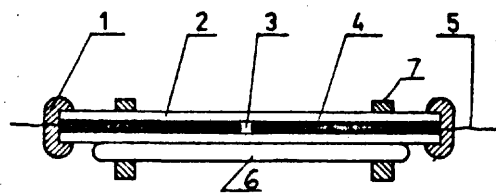
4(51) G01N A1(21) 262472 (22) 86 11 19

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Maciejewski Janusz

(54) Sposób określania położenia przerwy elektrolitycznej w rtęciowym kulometrze kulometrycznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i łatwości wykonania pomiaru.

Obraz czola elektrod rtęciowych /4/ linearyzuje się obserwując je przez element optyczny w postaci wypolerowanego pręta /6/ z przezroczystego materiału. Pręt umieszcza się stycznie do kapilary kulometru, wzdłuż jego osi.
/1 zastrzeżenie/

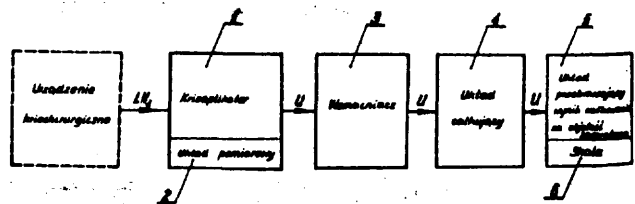


4(51) G01N A1(21) 262903 (22) 86 12

(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa
(72) Szmurło Włodzimierz, Karaśkiwicz Andrzej, Sygiericz Marek

(54) Sposób określania objętości zamrożonego materiału biologicznego

(57) Sposób polega na tym, że do krioplikatora /1/ wprowadza się elektryczny układ pomiarowy /2/ ilości ciepła odbieranego od zamrożonej tkanki, którego sygnał przekazywany jest do wejścia wzmacniacza /3/ i po wzmacnieniu doprowadzony jest do układu całkującego /4/, po czym do wejścia układu przetwarzającego /5/ i następnie do skali /6/ objętości zamrożonej tkanki. Pomiar przepływającej ilości ciepła mierzony jest różnicą pomiędzy temperaturą czynnika chłodzącego, a temperaturę zamrożonej tkanki.
/1 zastrzeżenie/

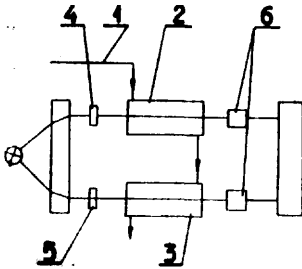


4(51) G01N A1(21) 263286 (22) 86 12 24

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Skowron Jen, Pawłowski Lucjan., Król Andrzej, Kotowski Marek

(54) Sposób ciągłego określania chemicznego zapotrzebowania tlenu kondensatów pary uzyskiwanych, zwłaszcza w procesie zateżnienia mleka i układ do określania chemicznego zapotrzebowania tlenu kondensatów pary uzyskiwanych, zwłaszcza w procesie zateżnienia mleka

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że prowadzi się pomiar wartości ekstynkcji roztworu przy długościach fal 400 - 440 nm i 490 - 540 nm i oblicza wartość chemicznego zapotrzebowania tlenu roztworu kondensatu wykorzystując proporcję wartości ekstynkcji. Układ zbudowany jest z przewodu /1/, którym doprowadzany jest roztwór, optycznych cel /2 i 3/ pomiarowych, na które kierowane są dwie wiązki światła przez filtr /4/ i filtr /5/ oraz detektorów /6/.



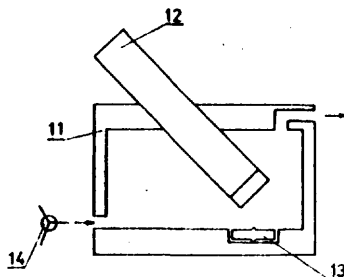
4(51) G01N A1(21) 267539 (22) 87 09 02

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Sztandor Jacek, Wikieł Kazimierz, Kozłowski Andrzej, Karpiński Zenon

(54) Analizator do pomiaru stężenia ozonu rozpuszczonego w cieczach, zwłaszcza w roztworach wodnych i sposób pomiaru stężenia ozonu rozpuszczonego w cieczach

(57) Analizator do pomiaru stężenia ozonu rozpuszczonego w cieczach, zwłaszcza w roztworach wodnych, zawiera membranowy czujnik amperometryczny /12/, który umieszczony jest skośnie w komorze pomiarowej wyposażonej w kran trójdrożny /14/ i mieszađo /13/. Czujnik /12/ znajduje się w stałej odległości od mieszađa /13/, a obudowy elektrolitów elektrody pracującej i elektrody odniesienia zamknięte są hermetycznie od dołu teflonową membraną, a od góry uszczelnkami.

Sposób pomiaru stężenia ozonu rozpuszczonego w cieczach, polega na tym, że pomiar stężenia ozonu transportowanego do membrany czujnika w stałych warunkach odbywa się różnicowo, przez wypełnianie komory pomiarowej na przemian cieczą badaną i cieczą nie zawierającą ozonu, z automatyczną kompensacją prądu szczytkowego analizatora.

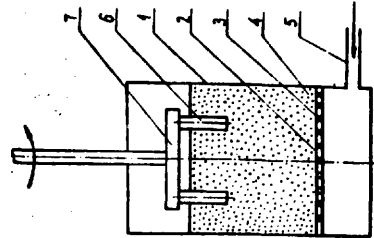


4(51) C01N A2(21) 268303 (22) 87 10 19

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom
(72) Sadowski Dan

(54) Urządzenie do badania zużycia ciał w masie ścierniej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w dnie /2/ pojemnika /1/ ze ścierniwem /4/ wykonane są otworki /3/ o mniejszej średnicy niż średnica ziarna ścierniwa /4/, przy czym poniżej poziomu dna /2/ z otworkami /3/ pojemnik /1/ połączony jest przewodem /5/ doprowadzenia powietrza.

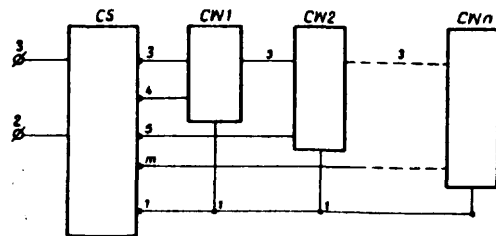


4(51) G01R A1(21) 261577 (22) 86 09 25

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rokosz Ryszard, Sawicki Jerzy, Sawicki Janusz, Chylewski Wojciech, Obin Leszek, Sarnecki Wojciech, Preis Piotr

(54) Układ wielowartościowego wskaźnika olnej odchyłki napięć znamionowych

(57) Układ wielowartościowego wskaźnika, według wynalazku, posiada zaciski drugi /2/ i trzeci /3/ dołączone do wejścia członu sterującego /CS/, którego wyjścia połączone są z członami wskaźnikowymi pierwszym /CW1/, drugim /CW2/, ... n-tym /CWn/, w ilości równej wartościom mierzonych napięć znamionowych, w ten sposób, że zacisk trzeci /3/ z wyjścia członu sterującego /CS/ jest połączony, poprzez człon wskaźnikowy pierwszy /CW1/, drugi /CW2/ i następn... z członem wskaźnikowym ostatnim n-tym /CWn/, natomiast zaciski wyjściowe członu sterującego /CS/ są połączone w ten sposób, że zacisk czwarty /4/ z wejściem członu wskaźnikowego pierwszego /CW1/, piąty /5/ odpowiednio z wejściem członu wskaźnikowego drugiego /CW2/, ... n-ty /m/ z wejściem członu wskaźnikowego n-tego /CWn/, natomiast zacisk wyjściowy pierwszy /1/ połączony jest z wejściami wszystkich członów wskaźnikowych /CW1, CW2, ..., CWn/, przy czym każdy człon wskaźnikowy jest jednakowy zarówno co do schematu, jak też wartości zastosowanych w nim elementów.



4(51) G01R A1(21) 261663 (22) 86 09 29

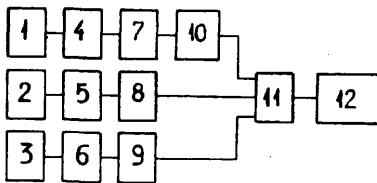
(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Paszek Władysław, Zieliński Włodzimierz, Piotrowski Leszek, Sierpień Stanisław, Jahołkowski Krzysztof, Mochniej Ryszard, Wylęzek Eugeniusz

(54) Sposób i układ do badania procesów komutacyjnych maszyn prądu stałego

(57) Sposób badania procesów komutacyjnych maszyn prądu stałego charakteryzuje się tym, że

iskry powstające na zestykach **szczotka-komutator** odbiera się przez **fotoelement** połączony z torem światłowodowym, którego impulsy świetlne przetwarzane są na sygnały elektryczne i formowane w układach **elektronicznych**, a następnie przetwarzane na sygnały cyfrowe segregowane i obrabiane programowo w mikrokomputerze.

Układ według wynalazku składa się z trzech czujników optoelektronicznych: czujnika iskier /1/ i dwóch czujników nadawczo-odbiorczych /2, 3/ liczby wycinków komutatora i liczby obrotów umieszczonych naprzeciw komutatora maszyny połączonych czujnik iskier /1/ z torem szerokopasmowego wzmacniacza zawierającego układy kompensacji tła, regulacji wzmocnienia i dalej sygnał podawany jest na układ komparatorów /7/, z wyjść których uformowane sygnały cyfrowe przez układ **próbująco-pamiętający** /10/ i **transkoder** podawane są na wejście mikrokomputera /12/. /2 zastrzeżenia/

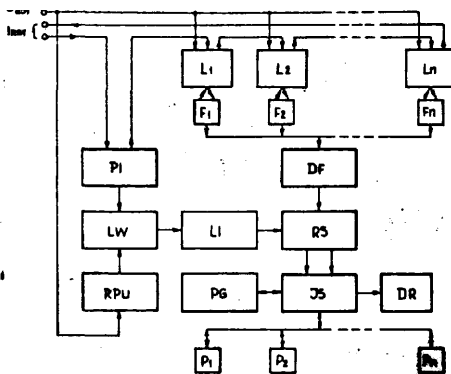


4 (51) G01R A1(21) 262528 (22) 86 11 20

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) **Braniecki Krzysztof, Dudek-Dan, Frydlewicz Kazimierz, Helman Dariusz, Skrobański Janusz, Syma Werner**

(54) Urządzenie do testowania liczników energii elektrycznej

(57) Urządzenie do testowania liczników energii elektrycznej posiada licznik wzorcowy /UN/, którego wyjście połączone jest z licznikiem impulsów /LI/. Z kolei wyjście licznika impulsów /LI/ połączone jest z **jedną częścią** wejść rejestru stosowego /RS/, pozostała część wejść rejestru stosowego /RS/ połączona jest z dekodernem /DF/ wyjść **fotoczujników** /F1-Fn/. Wyjścia rejestru stosowego /RS/ połączone są z wejściami **danych** i wejściami **przerwywającymi** jednostki sterująco-obliczeniowej /OS/. Normalizacja sygnałów wejściowych prądu i napięcia licznika wzorcowego /LW/ realizowana jest poprzez zastosowanie dla każdej fazy prądu przekładnika **prądowego** /PI/, a dla każdej fazy napięcie-rezystorowego posobnika napięcia /RPU/. /2 zastrzeżenia/

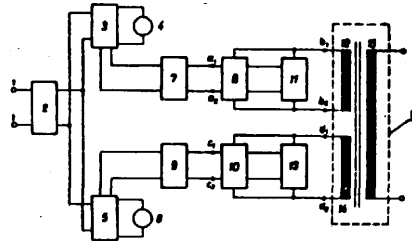


4 (51) G01R A1(21) 262848 (22) 86 12 06

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) **Sawicki Jerzy**

(54) Wskaźnik zerowy do kompensatora napięć zmiennych o współrzędnych prostokątnych

(57) Wskaźnik zerowy zawiera wzmacniacz /2/, prostowniki sterowane /3/, /5/, mierniki /4/, /6/ o podziałce dwustronnej względem zera, człony dopasowujące /7, 9/, człon torowy składowej rzeczywistej /8/, człon torowy składowej urojonej /10/, człon balastowy składowej rzeczywistej /11/, człon balastowy składowej urojonej /13/ oraz transformator **zasilający** /16/. /4 zastrzeżenia/

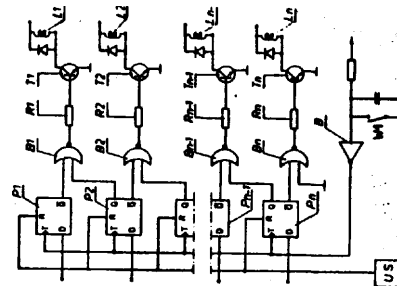


4 (51) G01R A1(21) 263072 (22) 86 12 18
807C

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) **Harasimowicz Jarosław**

(54) Sterownik, zwłaszcza do automatycznego sortowania elementów

(57) Sterownik wyposażony jest w **przerzutniki** /P1, P2, ..., Pn-1, Pn/ typu D, których wyjścia /Q/ połączone są z wejściami elementów kombinacyjnych NIE - LUB /B1, B2, ..., Bn-1, Bn/, a wejścia taktujące /T/ są ze sobą, a poprzez element kombinacyjny NIE /B/ z włącznikiem /W1/ impulsowego układu mechanicznego **związane** z zespołem sterującym cyklem pomiarowym. /1 zastrzeżenie/

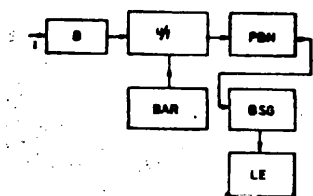


4 (51) G01R A1(21) 263117 (22) 86 12 19

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) **Michalecki Andrzej, Chwaleba Augustyn, Kalicki Andrzej**

(54) Sposób pomiaru zmiennych w czasie wielkości fizycznych

(57) Sposób polega na tym, że **stałoprądowy** sygnał /I/ analogowy przetwarza się na przebieg okresowy o częstotliwości **proporcjonalnej** do wartości chwilowej amplitudy sygnału analogowego w przetworniku /u/f/, po czym wprowadza się współczynnik proporcjonalności przez programowany blok normujący /PBN/ zależny od parametru **stałoprądowego** sygnału analogowego, a następnie zlicza się skorygowane impulsy przebiegu okresowego w liczniku elektromechanicznym /LE/, których suma jest proporcjonalna do sygnału **analogowego**. /1 zastrzeżenie/

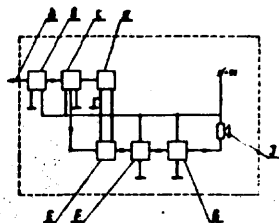


4(51) G01R A2(21) 265375 (22) 87 04 23

(71) Huta "SZCZECIN", Szczecin
(72) Kowaluk Piotr, Kowaluk Antoni

(54) Bezdotkowy wskaźnik napięcia zmiennego

(57) Wskaźnik aa w jednej gałęzi szeregowo połączone głowicę /B/, wzmacniacz różnicowy /C/ i wzmacniacz sterowania wskaźnika optycznego /H/, zaś w drugiej gałęzi ma szeregowo połączone wzmacniacz sterowania generatora /E/, wzmacniacz generatora /F/ i wzmacniacz głośnikowy /G/. /i zastrzeżenie/



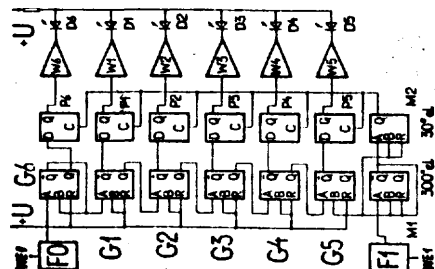
4(51) G01R A2(21) 266594 (22) 87 07 01

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Wolański Waldemar

(54) Sposób oraz układ do badania przesunięcia fazowego napięć i impulsów przekształtnika tyrystorowego

(57) Sposób polega na tym, że okres sieci zasilającej dzieli się na określoną liczbę n /Jednakowych przedziałów, z których każdemu przyporządkowuje się odpowiedni przekształtnik /P1 - Pn/ i diodę /O1 - On/, przy czym początek przedziałów wyznacza pojawienie się narastającego zbocza sygnału odniesienia uformowanego w układzie formowania sygnału odniesienia /FO/, a zbocze narastające sygnału mierzonego uformowanego w układzie formującym /F1/ zmienia stan tylko tego z przerywników /P1 - Pn/, w którym ten sygnał mierzony się pojawi i spowoduje zaświecenie diody /O1 - On/ o numerze odpowiadającym temu przedziałowi.

Układ składa się z wielu torów, z których każdy zawiera monowibrator /G1 - Gn/ przerywnik /P1 - Pn/, wzmacniacz /W1 - Wn/ oraz diodę świecącą /D1 - Dn/. Do jednego z torów dołączona jest wyjście układu formowania sygnału odniesienia /FO/, zaś wyjście układu formowania sygnału mierzonego /F1/ jest dołączone do monowibratora /M1/ generującego impuls prostokątny, połączonego z monowibratorem zegarowym /M2/ opóźniającym przednie zbocze impulsu. /4 zastrzeżenia/



4(51) G01R A2(21) 268442 (22) 87 10 26

(71) Zakłady Ceramiki Radiowej, Warszawa
(72) Grzywacz Ryszard, Hyc Zygaunt, Zajkowski Kazimierz

(54) Urządzenie do pomiaru pojemności i odchyłek pojemności kondensatorów

(57) Urządzenie zawiera generator /1/ napięcia sinusoidalnego, pojemność mierzona /C/, czwórnik /2/, wzmacniacz selektywny /3/, oraz detektor szczytowy /4/. W przypadku pomiaru pojemności napięcia z detektora /4/ jest mierzona na woltmierz cyfrowym wyskalowanym w jednostkach pojemności. Przy pomiarach odchyłek pojemności napięcie z detektora /A/ i napięcie odniesienia są podawane na układ różnicowy /6/, połączony z miernikiem /M/ i komparatorem /7/. /1 zastrzeżenie/

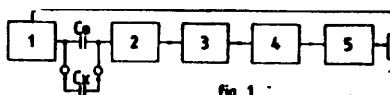


fig. 1

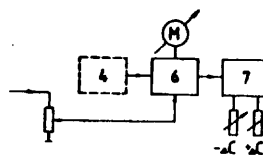


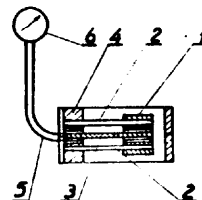
fig. 2

4(51) G01P A1(21) 262072 (22) 86 10 27
G01L

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Minc Stefan, Dąbkowski Jan, Jaszczyński Krzysztof

(54) Czujnik do pomiarów dynamicznych wielkości mechanicznych, zwłaszcza przyspieszeń

(57) Przedmiotem wynalazku jest czujnik do pomiarów dynamicznych wielkości mechanicznych, zwłaszcza przyspieszeń, składający się z elementu /3/ piezoczułego, korzystnie w postaci płytki piezounipolarnej, osadzonego sztywno w ścianie obudowy /5/ i w masie /1/ sejsmicznej. Czujnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że dodatkowo składa się z prętów /2/ zamocowanych jednym końcem w ścianie obudowy /5/ a drugim końcem w masie /1/ sejsmicznej. Zarówno element /3/ piezoczuły, na którym osadzone elektrody /4/, jak i pręty /2/ są osadzone w masie /1/ sejsmicznej w ten sposób, że względny jednego z tych elementów w stosunku do drugiego, wywołuje odkształcenia elementu /3/ piezoczułego, w tym skręcanie. /2 zastrzeżenia/



4(51) G01P A1(21) 263308 (22) 86 12 29

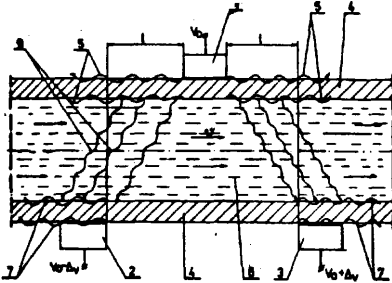
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt

(54) Sposób pomiaru prędkości przepływu

(57) Sposób polega na tym, że za pomocą przetwornika /1/ wytwarza się w przewodzie fale o częstotliwości ν_0 propagujące się w obu kierunkach i za pomocą dwóch odbiorników fal

akustycznych /2, 3/ usytlowanych w pewnej odległości od siebie, po przeciwnej stronie przewodu /4/ z obu stron przetwornika /1/, mierzy się częstotliwość $\nu_0 + \Delta\nu$ i $\nu_0 - \Delta\nu$ drgań powstałych w przewodzie /A/ z energii odpromieniowanej przez fale podłużne. Fale te powstają w przepływającym płynie /6/ pod wpływem fali wytworzonej przez przetwornik.

Poszukiwaną prędkość przepływu wylicza się w zależności Dopplera. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01P A1(21) 269556 (22) 87 12 18

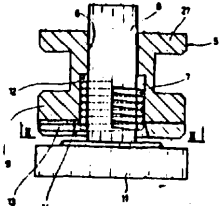
(30) 86 12 19 - IT - 54221-B/86

(71) Veglia Borletti S.r.l., Mediolan, IT

(72) Bitetti Rodolfo

(54) Przyrząd wskazujący liczbę obrotów w pojeździe

(57) Przyrząd zawiera tuleję /5/ zamocowaną do stałego magnesu, mającego wewnętrzny otwór /6/, w którym osadzone są środki sprężynujące /7/ na wałku /8/ elektrycznego silnika /11/. /4 zastrzeżenia/



4(51) G01V A1(21) 262792 (22) 86 12 03

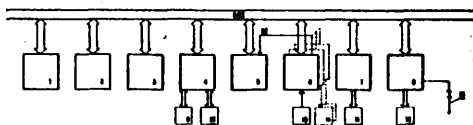
(71) Gwarectwo Automatykacji Górnictwa "EMAG", Katowice

(72) Isakow Zbigniew, Kwiatek Tadeusz, Staron Darzy

(54) Układ wielokanałowej aparatury sejsmicznej;

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ wielokanałowej aparatury sejsmicznej, przeznaczony do kontroli stanu górotworu w rejonach wyrobisk górniczych.

Układ według wynalazku ma mikroprocesorowy blok /1/ zawierający wewnętrzną pamięć RAM i EPROM, połączony za pośrednictwem zbiorczej magistrali /BUS/ z blokiem /2/ rozszerzonej pamięci. Z magistralą /BUS/ połączone są również blok /3/ zegara czasu rzeczywistego, moduł /4/ sterujący pojemnościową klawiaturą /9/, który jest pobudzany bezwładnościowym przekaźnikiem /27/ oraz blok /5/ sterujący pomiarami analogowymi i wielokanałowy blok /6/ wejść analogowych. Blok /5/ sterujący pomiarami analogowymi i wielokanałowy blok /6/ wejść analogowych są ze sobą połączone wew-



nętrzną magistralą gotowości /GT/, zaś do zbiorczej magistrali /BUS/ są przyłączone blok /7/ sterujący ciekokrystalicznym wskaźnikiem /11/ i blok /8/ transmisji szeregowej, który jest zakończony dwukierunkowym szeregowym wyjściem /13/. /3 zastrzeżenia/

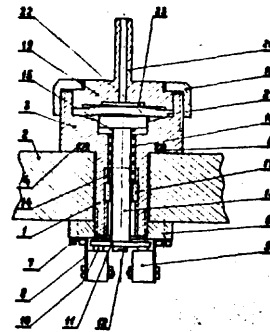
4(51) G01V A1(21) 263279 (22) 86 12 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Cygan Władysław, Michalik Andrzej, Kubica Stanisław

(54) Wyłącznik ciśnieniowy specjalny transponders hydroakustycznego

(57) Wyłącznik stanowi jednolitej budowy wytrzymałościowy korpus /1/, osadzony w przelotowym otworze pokrywy górnej /2/ na zewnątrz obudowy transponders, mający w jego zewnętrznej poszerzonej części /3/ wykonany od spodu pierścieniowy rowek /4/ z osadzonym w nim elastycznym pierścieniowym uszczelniaczem /5/. Korpus /1/ jest utwierdzony w szczelnym połączeniu w otworze pokrywy górnej /2/ tranepndera przy pomocy wewnętrznej nakrętki koronowej /6/, do której elementami łącznymi /7/, umocowane są co najmniej dwa wysięgniki /8/ utwierdzające położenie dwustykowych wyłączników /9/; ich zewnętrzne styki /10/ współpracują ze stykową tarczą /11/, umocowaną przy pomocy śruby /12/ do stopy grzybkowego sworzni /13/. Sworzeń /13/ osadzony swobodnie w przelotowym otworze /14/ korpusu /1/ ma grzybek /15/ wsparty od spodu na elemencie sprężystym /16/, wsparty z drugiej jego strony na nastawnej dociskowej tulei gwintowanej /17/. W górnej poszerzonej części /3/ korpusu /1/ nakręcona jest nakrętka zewnętrzna pierścieniowa /18/, mająca zewnętrzny króciec wlotowy /20/ wody z otoczeniem. Pokrywa wyłącznika /19/ w dolnej swojej części skierowanej ku membranę /21/ jest zaopatrzona w dwa współśrodkowe płytkie cylindryczne wybrania /23/ o niejednakowej średnicy. /6 zastrzeżeń/



4(51) G01V A1(21) 263884 (22) 87 01 30
G01H

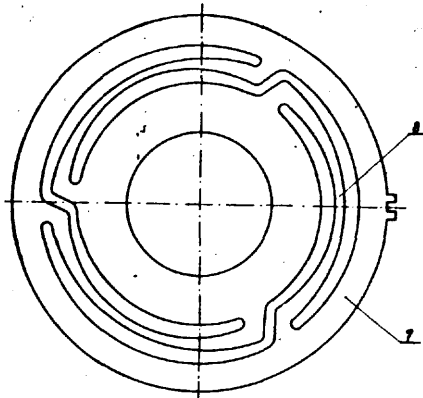
(71) Przedsiębiorstwo Badań Geofizycznych, Warszawa

(72) Smoleński Julian, Norek Henryk, Szymczyk Wiesław, Szalczyński Leon

(54) Elektrodynamiczny przetwornik drgań mechanicznych na przebiegi elektryczne

(57) W przetworniku eprężyny /7/ zaopatrzone są w ramiona /8/ przewężone w swym środkowym odcinku, przy czym grubość blachy, z której wykonane są sprężyny /7/ dobrana jest tak, aby ciężar masy bezwładnej nie powodował większego przemieszczenia ramion /8/ sprężyn /7/ od położenia równowagi, niż grubość blachy, z której zostały one wykonane.

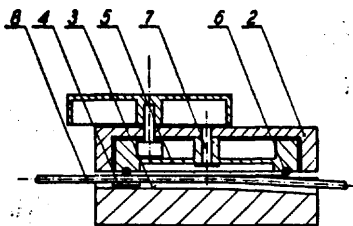
/1 zastrzeżenie/



4(51) G02B A1(21) 262466 (22) 86 11 17

- (30) 86 06 08 - Międzynarodowe Targi Poznańskie
- (71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin
- (72) Łukasik Jan, Modzelewski Jerzy
- (54) Urządzenie do obrotu światłowodów

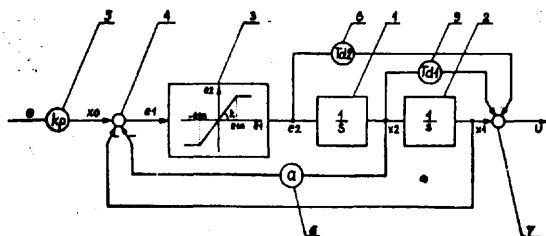
(57) Urządzenie składa się z płyty dolnej /1/ posiadającej wyżłobienie wzdłużne /3/ o zmiennej głębokości na części swojej długości, natomiast płyta górna /2/ zaopatrzona jest w tarczę napędową /5/ wyposażoną w element cierny /6/. Płyta dolna w części wyżłobienia wzdłużnego /3/ o jednakowej głębokości posiada poprzeczne wybranie /4/ odpowiadające co najmniej szerokości elementu ciernego /6/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) G05B A1(21) 262888 (22) 86 12 08

- (71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
- (72) Wcislik Mirosław, Wolski Witold
- (54) Układ regulatora forsującego

(57) W układzie wejściowy człon sumacyjny /A/ połączony jest z elementem nieliniowym /3/, którego wyjście połączone jest z członem całkującym /1/, a poprzez element proporcjonalny /&/ z wyjściowym członem sumacyjnym. Wyjście elementu całkującego /1/ połączone jest z wejściem elementu całkującego /2/ oraz z wejściem wejściowego członu sumacyjnego /A/.
/1 zastrzeżenie/

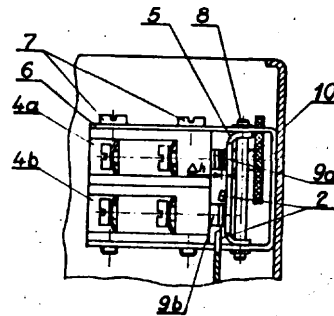


4(51) G05D A1(21) 262936 (22) 86 12 10

- (71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Rolniczych "SAMOPOMOC CHŁOPSKA" w Bielsku Białej, Zakład Gospodarczy Nr 6, Żywiec
- (72) Darłak Antoni

(54) Łącznik ciśnieniowy lub temperaturowy z martwą strefą

(57) Łącznik ma zespół dwóch łączników migowych /Aa i 4b/ usytuowanych względem siebie równolegle, a ich elementy napędowe /9a i 9b/ opierają się o wspólną dźwignię /5/. Punkty styku dźwigni /5/ z elementami napędowymi łączników migowych usytuowane są na różnych poziomach.
/2 zastrzeżenia/

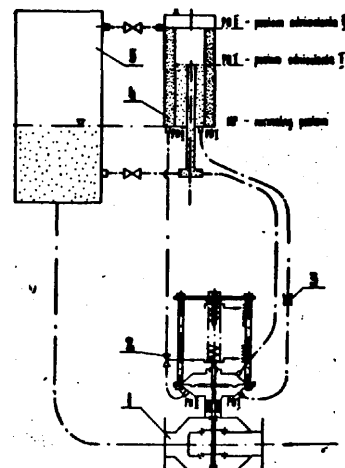


4(51) G05D A1(21) 263598 (22) 87 01 07

- (71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów, Tarnowskie Góry
- (72) Bobek Jacek, Cichowski Henryk

(54) Urządzenie do regulacji poziomu cieczy w zbiornikach ciśnieniowych

(57) Urządzenie zawiera regulator różnicy ciśnień /1/ współpracujący z naczyniem poziomym /A/ mającym dwa poziomy odniesienia - niższy /PO I/ i wyższy /PO II/. Naczynie poziome /4/ wykonane jest z trzech rur umieszczonych jedna w drugiej, przy czym rura o najmniejszej średnicy stanowi komorę minusową, a rura o największej średnicy stanowi komorę plusową. Regulator różnicy ciśnień /1/ ma zabudowany zaworek regulacyjny /2/ sprzężony mechanicznie z jego wrzecionem oraz połączony z komorą usytuowaną przed jego membraną 1 z komorą plusową naczynia poziomego /4/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) G05D A1(21) 269460 (22) 87 12 14
F27D

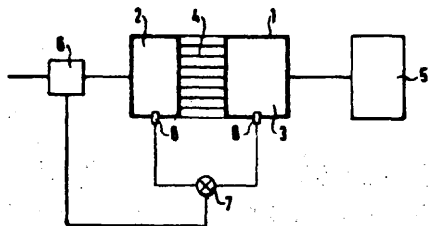
(30) 87 10 29 - DE - P 3736701.3
(71) Inter System Vertrieb Gesellschaft für
Technische Systeme mbH, Monachium, OE
(72) Kohler Reinhard

(54) Sposób dozowania gazu i urządzenia do
dozowania gazu

(57) Zgodnie ze sposobem zadana wartość dozo-
wania gazu osiąga się przez stabilizowanie na
odpowiednim poziomie różnicy ciśnień na drodze
przepływu gazu, w której występuje co najmniej
Jeden odcinek przepływu laminarnego w układzie
przewodów gazowych od źródła zasilania gazem do
wylotu gazu*

Urządzenie aa w obudowie /1/ utworzone
komorę wstępną /2/ z wlotem gazu i komorę wtór-
ną /3/ z wylotem gazu. Komory /2, 3/ połączone
ef kanałem gazowym /4/. W każdej komorze /2, 3/
umieszczone są czujniki ciśnienia /8/.

/13 zastrzeżeń/



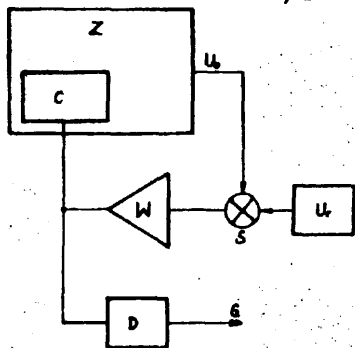
4(51) G05F A1(21) 262972 (22) 86 12 11

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrawskiego, Gliwice
(72) Siurek Ryszard, Wajler Dan, Kolka
Henryk, Kidewa Marian

(54) Układ generacji sygnału gotowości dla
zasilacza stabilizowanego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do wej-
ścia wzmacniacza błędu /W/ dołączony jest de-
tektor /D/ wielkości napięcia wyjściowego
wzmacniacza błędu /W/, a napięcia wyjściowe
detektora /D/ jest sygnałem gotowości /G/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G05G A2(21) 268273 (22) 87 10 15
B60T
H01R

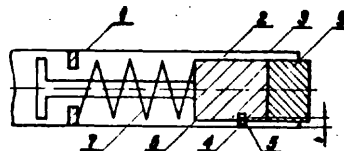
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań
(72) Mojs Piotr

(54) Urządzenie arrestujące samopowrotny przycisk
elementu sterującego

(57) W urządzeniu arrestowany przycisk /9/ połą-
czony jest z oddartym sprężyną /7/ prętami /6/.

ne którym wykonany jest poprzeczny rowek.
Pręt /6/ osadzony jest euwliwie w otworze
/2/ o kształcie przekroju poprzecznego odpo-
wiadającym przekrojowi pręta /6/. Na części
obwodu otworu /2/ umieszczony jest występ /4/
o równoległym do ściany otworu /2/ wysięgu
równym "b" oraz długości mniejszej od dłu-
gości rowka na przecie /6/ i szerokości anlej-
szej od szerokości rowka na przecie /6/. Wye-
stę /4/ umieszczony jest na tej części obwodu
przekroju poprzecznego, na której znajduje
się rowek w przecie /6/, przy czym wysokość
poprzecznego przekroju otworu /2/ mierzona
prostopadle do powierzchni /3/, na której
umieszczony jest występ /4/, jest większy od
odpowiadającej jej wysokości przekroju pręta
/6/ co najmniej o wysięg "b".

/1 zastrzeżenie/



4(51) G06F A1(21) 262016 (22) 86 10 22
G05F

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrawskiego, Gliwice
(72) Matysiak Henryk, Paduch Jarosław

(54) Sposób sterowania wyświetlaczy ciekło-
krystalicznych LCD w mikroprocesorowych
przrządach pomiarowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opaco-
wania nowego sposobu sterowania wyświetlaczy
cieklotkrytalicznych z mikroprocesorowych przy-
rządach pomiarowych, który polega na tym, że
do sterowania używa się wyłącznie rejestrów
CMOS z jednym wejściem informacyjnym, które
dołącza się bezpośrednio do magistrali mikro-
komputera z jednej strony i wyprowadzeń wy-
świetlacza z drugiej, e przetrzutniki o tych sa-
mych adresach we wszystkich rejestrach przypo-
rządkowuje się segmentom określonego znaku
wyświetlacza, przy czym wpis danych do przer-
zutników o tych samych adresach we wszystkich
rejestrach jest równoległy.

/1 zastrzeżenie/

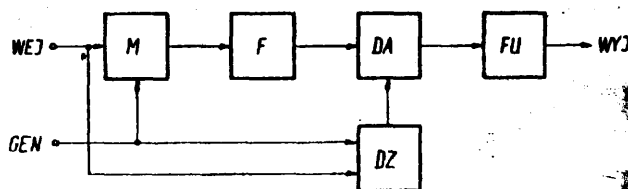
4(51) G08B A1(21) 263010 (22) 86 12 15

(71) Przedsiębiorstwo Doświadczelno-Produkcyjne
Elektronicznej Aparatury Pomiarowej
"EUREKA", Warszawa
(72) Charon Jerzy, Lisowski Adam

(54) Układ czujnika ruchu z efektem Dopplera

(57) Układ zbudowany jest z mieszacza /M/,
detektora znaku odchyłki dopplerowskiej /OZ/,
filtru /F/, filtru uśredniającego /FU/, oraz
detektora amplitudy o przełączanym kierunku
detekcji /DA/.

/1 zastrzeżenie/

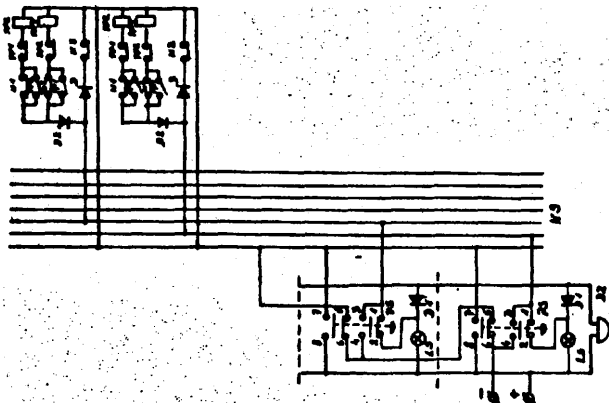


4(51) G08C A1(21) 262912 (22) 86 12 09

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Bydgoszcz
- (72) Paprocki Eugeniusz, Mikołajczyk Ryszard
- (54) Sposób przesyłania sygnałów prądu stałego i układ do stosowania tego sposobu

(57) Sposób przesyłania sygnałów prądu stałego będących informacjami o zalanie stanu urządzenia lub rozkazami mającymi na celu wymuszenie zmiany stanu istniejącego polega na tym, że sygnał prądu stałego jest wysyłany tą samą parą przewodów ze zmieniającą się biegunowością, przy czym po nadaniu pierwszego sygnału wywołana jest przerwa w przepływie prądu, a następnie z odwrótną biegunowością przesyłany jest tą samą parą drugi sygnał odbierany w obwodzie wykonawczym urządzenia dozorowanego.

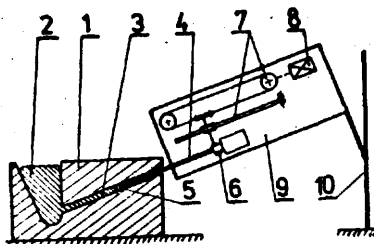
Układ zawiera styk pomocniczy /W3/ urządzenia dozorowanego, który jest połączony szeregowo z diodą /D/ ustalającą możliwy kierunek przepływu prądu. Równolegle do tych elementów włączony jest obwód wykonawczy zawierający diodę /D2/ umożliwiającą przepływ prądu tylko dla odwrótej biegunowości źródła zasilania. Szeregowo z diodą /D2/ włączone są elementy wykonawcze obwodu. Następnie poprzez przewody kabla sterowniczego /KS/ włączone jest urządzenie zmieniające biegunowość źródła, elementy sygnalizacji /LS/ i /DZ/ oraz źródło prądu stałego. /3 zastrzeżenia/



4(51) G09B A1(21) 263181 (22) 86 12 17
B22D
G01B

- (71) Wyższe Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra
- (72) Bydałek Andrzej, Bydałek Adam, Czechowski ózef
- (54) Sposób i urządzenie do badania kinetyki wypełniania metalem form odlewniczych

(57) Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu w kanale formy bezdotykowego czujnika przed czołem przemieszczającej się strugi. Czujnik połączony mechanicznie elektrycznie z ser-

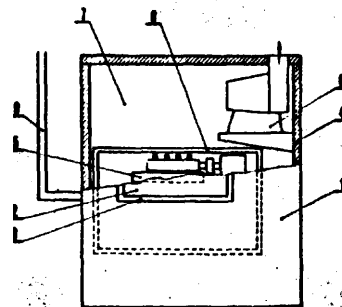


womechanizmem przekazuje do niego sygnał o przemieszczaniu się czoła strugi i jest przez układ przemieszczany przed czołem strugi metalu. Urządzenie do badania kinetyki wypełniania metalem formy odlewniczej zawiera bezdotykowy czujnik /5/ przytwierdzony połączeniem sztywnym /4/ i /6/ do układu cięgien i przewodnic /7/ połączonych z serwowmotorem /8/. Układ ten zamocowany jest na statywie /10/ umożliwiającym ustalanie jego położenia w przestrzeni. Czujnik /5/ współpracuje z serwowmechanizmem /7/ i /8/, powodującym przemieszczenie czujnika /5/ przed czołem strugi metalu. /2 zastrzeżenia/

4(51) G10K A2(21) 268059 (22) 87 10 02

- (71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne "PZL-WZM", Warszawa
- (72) Armiński Józef, Biernacki Kazimierz, Gasiński Tadeusz
- (54) Komor do tłumienia hałasu i eliminacji mgły oleiowej

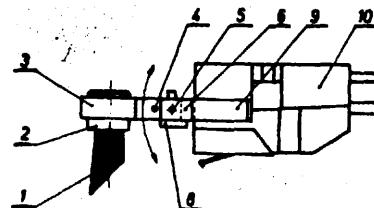
(57) W komorze jedna z jej ścianek /1/ ma pierwsze drzwi przeeuwne /2/, a ścianka /7/, która jest do niej przeciwległa, ma drugie drzwi przesuwne /6/. Wewnątrz komory umieszczony jest pulpit /5/ oraz urządzenie oczyszczania powietrza /8/. /3 zastrzeżenia/



4(51) G11B A1(21) 263027 (22) 86 12 15

- (71) Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź
- (72) Pakowski Włodzimierz, Rzetelski Zdzisław, Samodulski Leszek
- (54) Szczotka do płyt gramofonowych

(57) Szczotka ma trzymacz /3/ z pedzlem /1/, osadzony wahliwie osią /5/ w uchwycie /6/ magnetycznego przetwornika /10/. Ramiona uchwytu /6/ są osadzone asymetrycznie względem osi podłużnej tej szczotki. /3 zastrzeżenia/



4(51) G11B A1(21) 263163 (22) 86 12 22

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa; Fabryka Mierników 1 Komputerów "ERA", Warszawa
- (72) Kiełkiewicz Jędrzej, Kozłowski Antoni, Pawlicki Jerzy, Wajcen Urszula

(54) Sposób wytwarzania sztywnych dysków pamięci magnetycznej

(57) Sposób wytwarzania sztywnych dysków pamięci magnetycznej polegający na nanieszeniu metoda wirówkowa dyspersji magnetycznej złożonej z mieszaniny cząstek pigmentu magnetycznego i ewentualnie cząstek niemagnetycznego wypełniacza nieorganicznego» zwłaszcza α -Al o., zawieszonych w roztworze spoiwa polimerowego i rozpuszczalnikach organicznych, z dodatkiem środków pomocniczych, na niemagnetyczne sztywne podłoże ewentualnie z warstwą pośrednią, odparowaniu rozpuszczalników organicznych połączonym z orientacją cząstek magnetycznych w polu magnetycznym i utwardzeniu utworzonej warstwy magnetycznej, a następnie jej ewentualnemu szlifowaniu i polerowaniu charakteryzuje się tym, że jako spoiwo polimerowe stosuje się produkt wstępnej kondensacji dianowej żywicy epoksydowej o równoważniku epoksydowym 1000-5000, rezolowej żywicy fenolowo-formaldehydowej zawierającej grupy hydroksymetylowe wolne lub steryfikowane alkoholem i/lub eteru allilowego żywicy fenolowo-formaldehydowej zawierającej grupy hydroksymetylowe wolne lub steryfikowane alkoholem, o średniej masie cząsteczkowej 200-1000 oraz ewentualnie żywicy melaminowo-formaldehydowej o średniej masie cząsteczkowej mniejszej niż 2500, przy czym kondensację prowadzi się w rozpuszczalnikach organicznych, w temperaturze 80-150°C w czasie 1-10 godzin.

/4 zastrzeżenia/

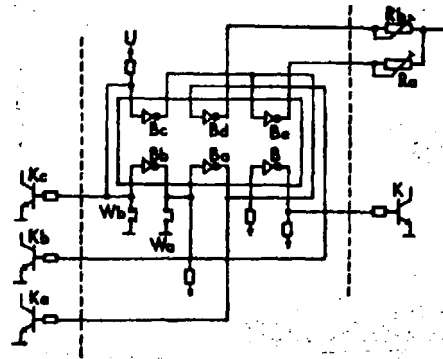
4(51) G11B A2(21) 268543 (22) 87 10 30

(71) Zakłady Radiowe "DIORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów
(72) Miazga Ryszard

(54) Układ identyfikacji taśmy magnetofonowej

(57) Układ zawiera klucza /K, Ka, Kb, Kc/, bramki /B, Ba, Bb, Bc, Bd, Be/, czujniki /Wa, Wb/, oraz rezystory nastawne /Ra, Rb/.

/1 zastrzeżenia/

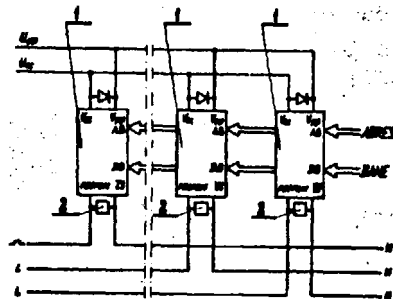


4(51) G11C A1(21) 262959 (22) 86 12 11

(71) Zakłady Teleelektroniczne "TELEKOM-TELEFA", Bydgoszcz
(72) Arciszewski Włodzimierz, Buczkowski Ryszard

(54) Układ do programowania pamięci

(57) W układzie między wejście programujące /PD/PGM/ i wejście selekcji /CS/ każdego układu pamięciowego /i/ włączony jest na stałe układ /2/ separujący od siebie te wejścia na czas programowania. /1 zastrzeżenia/



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B A1 21 264652 (22) 87 03 13

(71) Hołoga Zygmunt, Katowice
(72) Hołoga Zygmunt, Pudlik Roman, Nycz Czesław

(54) Elektroenergetyczne przewody i ich osłony, zwłaszcza z aluminium lub 1090 stopów

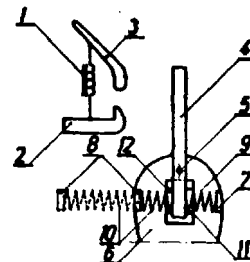
(57) Przewody i ich osłony charakteryzują się tym, że mają powierzchnie zewnętrzna pokryta powłokami ochronnymi, uzyskanymi metodami chemicznymi względnie elektrolitycznymi, zabarwionymi na kolor ciemny, korzystnie czarny. /2 zastrzeżenia/

4(51) H01H A2(21) 268221 (22) 87 10 14

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Bolanowski Bolesław, Kołaciński Zbigniew, Bartoszewski Zbigniew, Zieliński Ludwik

(54) Tor prądowy główny łącznika elektrycznego

(57) Tor prądowy charakteryzuje się tym, że styk ruchomy /4/ jest zamocowany obrotowo w dźwigni napędowej /6/ łącznika. Na dźwigni /6/ znajdują się wewnętrzne ograniczniki /11, 12/ ruchu elementów sprężynujących /9, 10/ oraz zewnętrzne ograniczniki /7, 8/ elementów sprężynujących /9, 10/ ustalających położenie



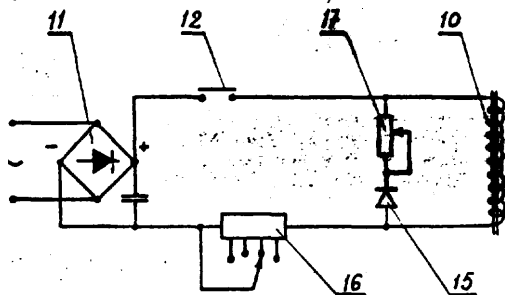
etyku ruchomego /4/ w stanie otwarcia **łącznika**, przy czym co **najmniej jeden** z ograniczników zewnętrznych /7/ lub /8/ może być usytuowany poza dźwignia **napędową** /6/.
/3 zastrzeżenia/

4(51) H01H A1(21) 270702 (22) 86 03 04
B23K

(75) Gołkowski Andrzej, Tarnowskie Góry

(54) Układ sterowania listwa dociskowa zgrzewarki folii

(57) Układ charakteryzuje się tym, że dioda /15/ **włączona** jest w obwód zasilania cewki /10/ elektromagnesu uruchamiającego listwę dociskową - równoległe do tej cewki /10/, w kierunku zaporowym do źródła zasilania prądem stałym /11/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) H01J A1(21) 267062 (22) 87 07 29

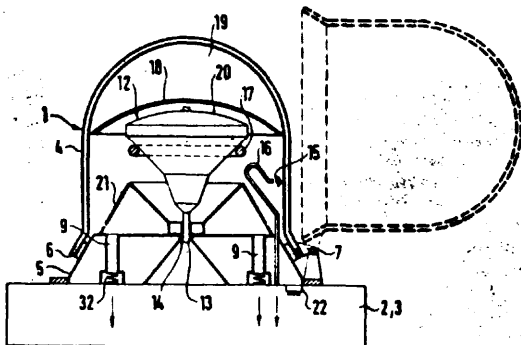
(30) 86 07 30 - DE - 3625803.2

(71) Ifr Ingenieurbüro für Regelungstechnik Anlagenbaugesellschaft mbH, Berlin Zachodni

(72) Kohler Reinhard

(54) Sposób usuwania atmosfery ze zbiorników próżniowych, zwłaszcza lamp elektronowych i kineskopowych oraz urządzenie do usuwania atmosfery ze zbiorników próżniowych, zwłaszcza lamp elektronowych i kineskopowych

(57) Zbiornik próżniowy /12/ Jest **umieszczony** w co najmniej jednym stanowisku roboczym /2/ w którym w sposób sterowany jest nagrzewany i jednocześnie opróżniany jak również po osiągnięciu danej temperatury zamykany, i w którym po zakończeniu nagrzewania opróżniony zbiornik jest schładzany. Celem podwyższenia uzysku zbiorników próżniowych przy stosunkowo wyższej oszczędności energii i utrzymaniu wysokiej jakości, nagrzewanie i opróżnianie zbiornika próżniowego następuje w stacji roboczej w pojemniku termicznym /1/, który po opróżnieniu i zamknięciu zbiornika próżniowego /12/ zostaje przenoszony bez otwierania do oddzielnego



przestrzennie stanowiska chłodzenia /3/, gdzie następuje schładzanie w warunkach ponownego użycia odprowadzonej energii cieplnej.
/34 zastrzeżenia/

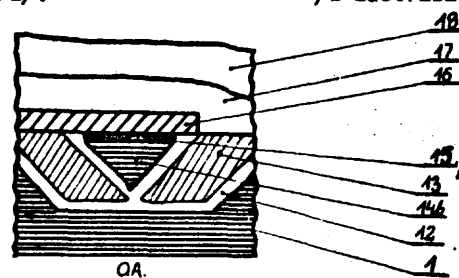
4(51) H01L A1(21) 263018 (22) 86 12 16

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

(72) Łysko Jan, Cześnik Mirosław, Koryciński Anuz, Grabiec Piotr

(54) Przyrząd półprzewodnikowy typu SOI

(57) W przyrządzie podłoże półprzewodnikowe całkowicie odizolowane od płytki półprzewodnikowej /1/ warstwę dielektryczną /12/ mechanicznie mocowane **warstwę wypełniającą** /13/ jest fragmentem tejże płytki półprzewodnikowej /1/.
/1 zastrzeżenie/

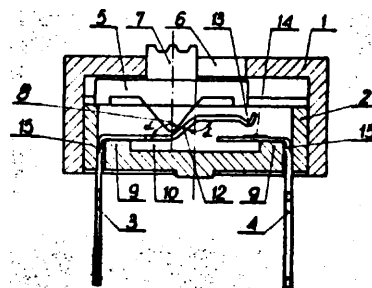


4(51) H01R A2(21) 268328 (22) 87 10 20

(75) Wyszogrodzki Wojciech, Lue Jan, Wypych Jacek, Łódź

(54) Miniaturowy łącznik suwakowy

(57) **Współdziałające** ze sobą w zestawie czynny /3/ i bierny /4/ etyk, mają kształt zbliżony do litery "L" z ramionami stykowymi **zachodzącymi** częściowo ze siebie i wspartymi na odsadzeniach /9/ korpusu. Ramię styku czynnego /3/ ma w części środkowej **schodkowe** odkształcenie /12/ tworzące **pochyłą** powierzchnię, w **zasięgu** którego jest ucytuowany występ /8/ suwaka /5/ do odginania końcówki ramienia etyku czynnego i tworzenia **zestyku**.
/4 zastrzeżenia/



4(51) H02B A1(21) 262986 (22) 86 12 12

(71) Gwarectwo Automatykacji Górniczej "EMAG", Katowice

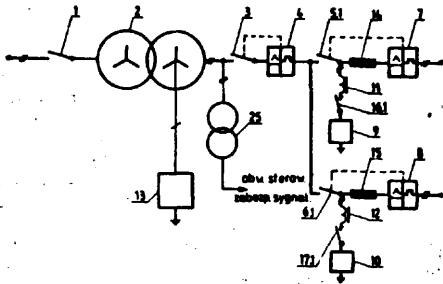
(72) Nitka Stanisław, Jarosz Jan, Czekajewski Mirosław, Jedziniak Krzysztof, Miłek Franciezek, Szeroki Benedykt, Lasek Krystian, Marika Franciezek

(54) Sposób sterowania pracą ety transformatorowej

(57) W sposobie przed **załączeniem** napięcia na odpiwy dokonuje się kontroli stanu izolacji

zasilanej ze stacji sieci 1 dokonuje się blokowania załączenia uszkodzonego odpływu do czasu usunięcia uszkodzenia, natomiast przy zaniku napięcia zasilającego stacje i powtórny jego pojawieniu się dokonuje się ponownie kontroli stanu izolacji sieci jak przed każdorazowym załączeniem stacji.

Wyłączenie odpływów stacji dokonuje się za pomocą centralnego zabezpieczenia upływowego /13/ i zabezpieczeń zwarciovych odpływów /7, 8/, których zadziałanie blokuje się za pomocą przekaźników przed powtórny załączeniem napięcia na uszkodzoną sieć w przypadku skasowania przycisku blokady zabezpieczeń. /1 zastrzeżenia/



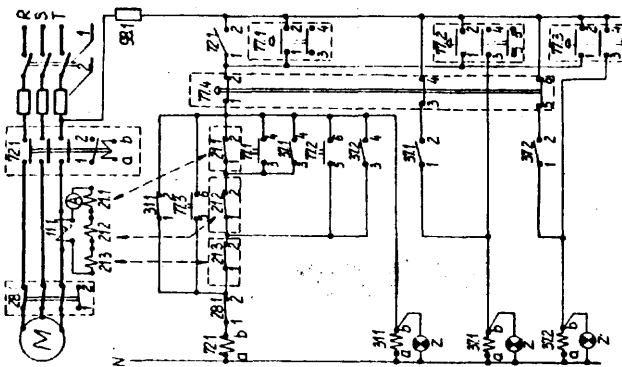
4(51) HO2H A1(21) 262416 (22) 86 11 13

- (71) Południowy Okręg Energetyczny
Elektrownie "ŁAZISKA", Łaziska Górne
(72) Tchórz anusz

(54) Sposób i układ do rozruchu elektrycznego

(57) Sposób rozruchu według wynalazku polega na prądowym zabezpieczeniu układu napędowego w czasie rozruchu wartością niższą od nominalnego prądu rozruchu, a po fazie rozruchu zabezpieczenie układu wartością prądu jeszcze niższą, niż stosowana w czasie rozruchu. Przy tym stosuje się co najmniej dwa stopnie zabezpieczenia niższego od wartości prądu nominalnego.

Układ rozruchu według wynalazku zawiera co najmniej dwa sterownicze przyciski /77,1 77,2 77,3/ których styki /1, 2/ załączające układ są włączone w obwód sterowania wzajemnie równolegle. Ponadto ma co najmniej dwa nadprądowe przekaźniki /21,1 21,2 21,3/ oraz przekaźnik na prąd znamionowy tak włączone w obwód sterowania, że zadziałanie któregokolwiek z nich wyłącza układ. Każdy następujący przekaźnik prądowy /21,1 21,1 21,3/ ma większą wartość zabezpieczającą od poprzedniego, a każdy z nich jest bocznikowany w czasie rozruchu odpowiednim stykiem kolejnego przycisku sterowniczego /77,1-3,4/ /77,2-5,6/ /77,3-5,6/. /2 zastrzeżenia/

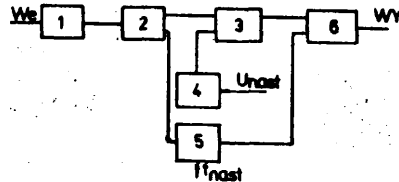


4(51) HO2H A1(21) 263120 (22) 86 12 19

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Mierzejewski Leszek, Gałuszewski Marek

(54) Detektor zwarć analizujący stromość narastania prądów trakcyjnych

(57) W detektorze zwarć drugie wyjścia wzmacniacza napięcia /2/ jest połączone poprzez komparator czasu trwania sygnału /5/ z drugim wejściem elementu logicznego typu I /6/. /2 zastrzeżenia/

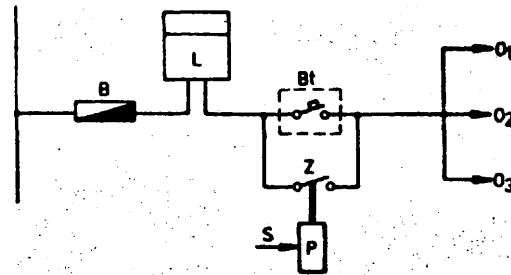


4(51) HO2J A1(21) 260903 (22) 86 08 01

- (71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
(72) Halawa Tadeusz, Jaworski Tadeusz,
Kaczaarek Mieczysław

(54) Układ ogranicznika mocy elektrycznej

(57) Układ zawiera elektromagnetyczny przekaźnik /P/ i termiczny bezpiecznik /B/, którego zaciski są zbocznikowane zestykiem /Z/ przekaźnika /P/. Zestyk /Z/ jest otwarty na czas występowania szczytów energetycznych. /3 zastrzeżenia/



4(51) HO2J A1(21) 263183 (22) 86 12 18
F27B

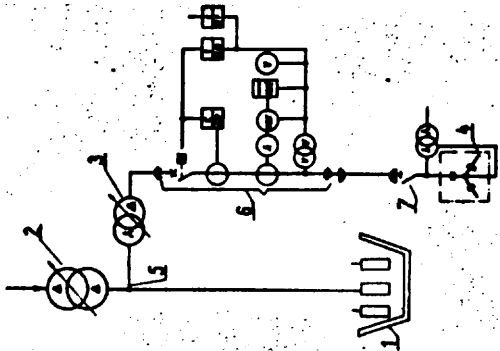
- (71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "PROSYNCHEM", Gliwice

(72) Kubat Kazimierz, Marusa Zbigniew,
Florek Eugeniusz, Wiśniewski Jerzy,
Byrka Tadeusz

(54) Sposób kompensacji mocy biernej w piecach karbidowych oraz układ elektryczny do kompensacji mocy biernej w piecach karbidowych

(57) Sposób kompensacji według wynalazku charakteryzuje się tym, że kompensacji dokonuje się po stronie niskiego napięcia transformatora piecowego, przy czym moc kompensowana jest na wysokim napięciu, co uzyskuje się poprzez ponowną przemianę prądu z niskiego na wysokie napięcie. Moc bierna kompensowana jest równocześnie na trzech fazach. Układ do kompensacji mocy biernej w piecach karbidowych składa się z podłączonego równolegle po stronie niskiego napięcia transformatora piecowego /2/ transformatora trójfazowego /3/ lub trzech transformatorów jednofazowych o regulowanym niskim napięciu, baterii kondensatorów

4/ pracujących na wysokim napięciu oraz zestawu wyłączników /6/ i odłącznika /7/. Tor prądowy /5/ ęczy układ kompensacyjny z alacię zasilająca, instalację energię elektryczną. /3 zastrzeżenia/



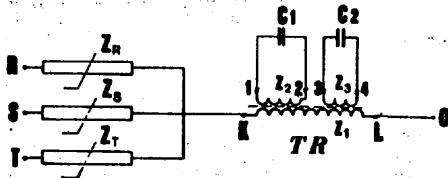
4(51) H02J A2(21) 266595 (22) 87 07 01

(71) Politechnika Łódzka. Łódź

(72) Nowakowski Darzy

(54) Układ do kompensacji wyższych harmonicznych prądu w obwodach trójfazowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w przewodzie zerowym zawiera transreaktory /TR/ z dwoma uzwojeniami wtórnymi /z₁, z₂/, przy czym do Jednego z nich /z₂/ jest dołączona jedna pojemność rezonansowa /C1/, a do drugiego /z₁/ druga pojemność rezonansowa /C2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H02J A1(21) 268815 (22) 87 11 13

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "ENERGOPROJEKT", Poznań

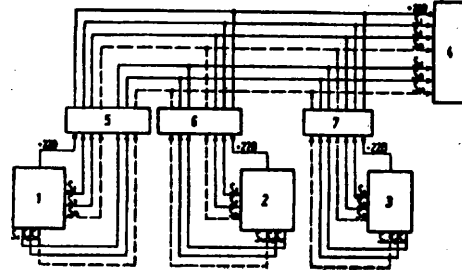
(72) Kłusek Józef, Gierzewski Bogdan, Majchrzak Zbigniew

(54) Sposób i układ do wyprowadzania wspólnych sygnałów telemechaniki z sekcjonowanych rozdzielni średniego napięcia i z rozdzielni najwyższego napięcia

(57) Sposób polega na tym, że wydziela się obwody wspólne telemechaniki tak, że tworzy się zbiór zestyków sygnalizacyjnych przekaźników sekcji pierwszej rozdzielni średniego napięcia /1/, zbiór zestyków sygnalizacyjnych przekaźników sekcji drugiej rozdzielni średniego napięcia /2/ i zbiór zestyków sygnalizacyjnych przekaźników rozdzielni najwyższego napięcia /3/, a następnie łączy się galwanicznie obwody wspólnych sygnałów telemechaniki /S₁, S₂... S_n i S₁, S₂... S_n / z członem przełączającym telesygnalizacji sekcji pierwszej rozdzielni średniego napięcia /5/, członem przełączającym telesygnalizacji sekcji drugiej rozdzielni średniego napięcia /6/ i członem przełączającym telesygnalizacji rozdzielni najwyższego napięcia /7/.

Układ charakteryzuje się tym, że zbiór zestyków sygnalizacyjnych przekaźników sekcji

pierwszej rozdzielni średniego napięcia /1/ zbiór zestyków sygnalizacyjnych przekaźników sekcji drugiej średniego napięcia /2/ i zbiór zestyków sygnalizacyjnych przekaźników rozdzielni najwyższego napięcia /3/ są połączone z przekaźnikami pośredniczącymi telemechaniki /4/ odpowiednio poprzez człon przełączający telesygnalizacji sekcji pierwszej rozdzielni średniego napięcia /5/, człon przełączający telesygnalizacji sekcji drugiej rozdzielni średniego napięcia /6/ i człon przełączający telesygnalizacji najwyższego napięcia /7/. /6 zastrzeżeń/



4(51) H02K A1(21) 262881 (22) 86 12 05 A47J

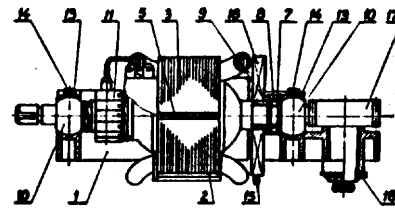
(30) 86 06 08 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Gospodarstwa Domowego, "FREEDOM-ZELMER", Rzeszów

(72) Boćko Tadeusz, Szczesiul Tomasz

(54) Silnik małej mocy, zwłaszcza ręcznych robotów kuchennych

(57) Silnik ma ramę /1/ z tworzywa sztucznego z gniazdem /2/ pod stojan /3/ silnika, mocowany występami /5/ poprzez zaczepy w bokach gniazda. Łożyska /10/ baryłkowe mocowane są do wgłębień ramy /1/. Łożysko oporowe ma wieńiec /7/, którego grubość jest mniejsza od średnicy kulek /8/ toczących się po podkładkach /9/. /3 zastrzeżenia/



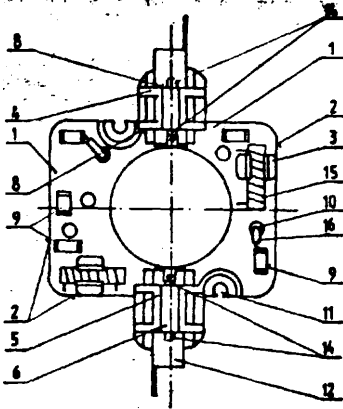
4(51) H02K A1(21) 262962 (22) 86 12 11

(71) Zakłady Aparatury Spawalniczej "ASPA" im. Komuny Paryskiej, Wrocław

(72) Bujakiewicz Marcei, Grudziński Włodzisław, Litwiński Paweł, Rozmarynowski Zygmunt, Sydor Antoni

(54) Podstawa szczotkotrzymaczy silnikowej małej mocy

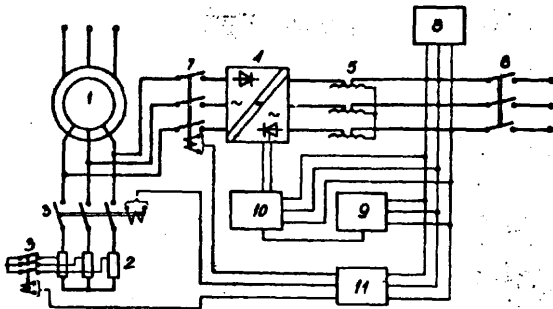
(57) Podstawa charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w elastyczne gniazda kształtowe /4/ dla szczotkotrzymaczy /12/, mające na całej długości swej górnej ściany /5/ półokrągły występ dociskowy /6/ współpracujący ze szczotkotrzymaczem /12/, oraz w końcówki lutownicze /9/ o ilości punktów lutowniczych równej lub większej niż ilość lutowanych końców przewodów. /2 zastrzeżenia/



4(51) H02K A1(21) 263186 (22) 86 12 19

- (71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
 (72) Dębowski Janusz, Durkiewicz Andrzej, Stolarski Grzegorz
 (54) Układ oddawania energii poślizgu silnika asynchronicznego pierścieniowego do sieci napięcia przemiennego

(57) Układ według wynalazku przeznaczony jest dla napędów w przypadku, gdy napięcie zasilające zaciski prądu przemiennego członu przetwarzającego napięcia jest nieznacznie różne od napięcia sieci niskiego napięcia. Cechą charakterystyczną układu jest zastosowanie autotransformatora /5/, którego zaciski przełączalne przyłączone są do zacisków zmienno-prądowych przekształtnika diodowo-tyrystorowego /4/, natomiast zaciski nieprzełączalne tego autotransformatora /5/ połączone są z siecią niskiego napięcia, z układem sterowania fazowego /10/, z układem sterowania rozruchem /11/ oraz z filtrem dolnoprzepustowym /8/.
 /1 zastrzeżenie/

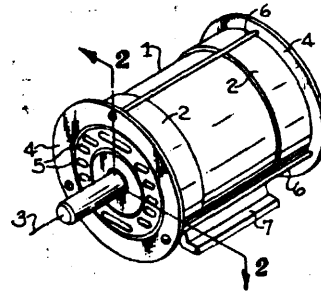


4(51) H02K A1(21) 267897 (22) 87 09 24

- (30) 86 09 24 - US - 911379
 (71) Magnetics Research International Corporation, Fairfield, US
 (72) McGee Daniel W., Reiter Frederick B., Dr., Murthy Vamraju S.R.
 (54) Elektryczna maszyna reluktancyjna za zmiennym strumieniem całkowitym

(57) Maszyna ma stojan /10/ i wirnik /16/. Stojan /10/ ma szereg biegunów /11/ i uzwojeń elektrycznych. Wirnik /16/ składa się z części głównej /18/ i bocznikowej /17/ mających szereg sekcji na przemian o małej i dużej reluktancji. Część główna /18/ i bocznikowa /17/ wirnika /16/ są odizolowane magnetycznie, przy czym

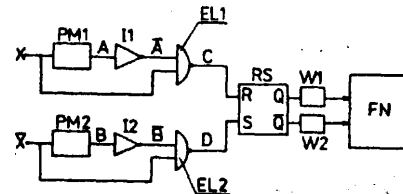
sekcje o małej i dużej reluktancji jednej części są komplementarne z takimi sekcjami drugiej części wirnika /16/. Zmiany wartości i kierunku strumienia są wywoływane w stojanie /10/ bez zmiany kierunku przepływu strumienia przez wirnik /16/.
 /10 zastrzeżeń/



4(51) H02M A1(21) 263118 (22) 86 12 19

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Nowak Mieczysław, Barlik Roman
 (54) Układ sterowania falownika napięcia

(57) Układ zawiera inwerter /I1/ włączony w torze /X/, pomiędzy przerzutnikiem monostabilnym /PM1/ oraz pierwszym wejściem elementu logicznego typu NIE-I /EL1/, którego drugie wejście jest połączone z wejściem toru /X/. Ponadto układ zawiera inwerter /I2/ włączony w torze /x/, pomiędzy przerzutnikiem monostabilnym /PM2/ i pierwsze wejście elementu logicznego /EL2/, którego drugie wejście jest połączone z wejściem toru /x/.
 /1 zastrzeżenie/

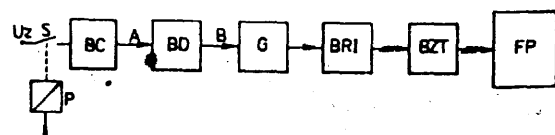


4(51) H02M A1(21) 263119 (22) 86 12 19

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Barlik Roman
 (54) Sposób rozruchu trójfazowego falownika prądu okomutacji wewnętrznej i układ rozruchu trójfazowego falownika prądu o komutacji wewnętrznej

(57) Sposób polega na tym, że wymusza się wysoką częstotliwość załączania tyrystorów falownika prądu przy zatrzymanej maszynie prądu przemiennego połączonej z wyjściem falownika prądu ładując rezonansowo kondensatory komutacyjna w obwodzie złożonym z pojemności tych kondensatorów oraz indukcyjności rozproszona maszyny do napięcia o wartości zapewniającej prawidłowy przebieg procesu komutacji w falowniku prądu przy prędkości rozruchowej maszyny.

Układ ma styk /S/ przekaźnika /P/ wzbudzanego sygnałem rozruchu falownika /FP/, połączony ze źródłem napięcia zasilającego obwody sterujące /Uz/ oraz z wejściem bloku czaso-



«vego /BC/ odliczającego czas rozruchu falownika /FP/. Wyjście bloku /BC/ jest połączone z wejściem bloku dopasowania poziomu sygnałów /B0/ generującego sygnał w postaci impulsu o czasie trwania równym czasowi rozruchu i o poziomie proporcjonalnym do częstotliwości załączania tyrystorów falownika /FP/ podczas jego rozruchu. /3 zastrzeżenia/

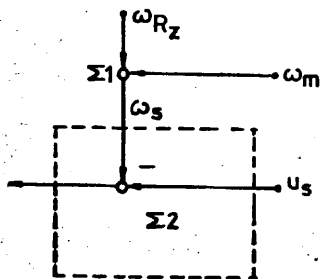
4(51) H02P A1(21) 261866 (22) 86 10 15

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Kaźmierkowski Marian, Sulkowski Waldemar

(54) Sposób wyznaczania uchybu stałej czasowej w układach sterowania częstotliwościowego silnika klatkowego oraz układ do wyznaczania uchybu stałej czasowej w systemach sterowania częstotliwościowego silnika klatkowego i układ adaptacji stałej czasowej wirnika w systemach sterowania częstotliwościowego silnika klatkowego

(57) Istota wynalazku polega na tym, że mierzy się napięcie stojana / ω_s / oraz pulsację zasilania

stojana / ω_s / zaś z różnicy napięcia stojana / ω_s / i pulsacji zasilania stojana / ω_s / wyznacza się uchyb stałej czasowej wirnika /E1/. /7 zastrzeżeń/

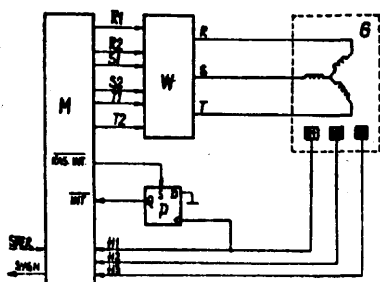


4(51) H02P A1(21) 262648 (22) 86 11 27

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
 (72) Hezeń Grzegorz, Wawerek Zbigniew, Wójcik Marek, Marszałek Marian, Błaszkiwicz Jan

(54) Sposób sterowania silnikiem prądu stałego z komutacją elektroniczną i układ sterowania silnikiem prądu stałego z komutacją elektroniczną

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że oś symetrii impulsów napięć o częstotliwości komutacji pokrywa się z osią symetrii siły elektromotorycznej generowanej w poszczególnych uzwojeniach silnika.



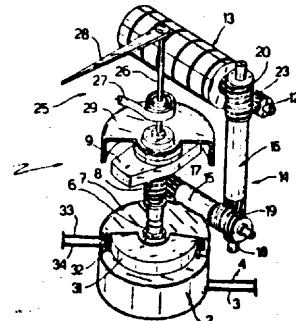
Układ sterowania zawiera mikrokomputer jednoukładowy /M/, którego wyjścia ea połączone z wejściami impulsowego wzmacniacza mocy /W/, którego wyjścia sa połączone z uzwojeniami silnika /G/. Silnik /G/ wyposażony jest w czujniki /H1, H2, H3/ położenia wirnika dołączone do wejść mikrokomputera /M/. Jeden z czujników położenia /H1/ jest dodatkowo dołączony do wejścia zegarowego przerzutnika /P/, którego wyjście /Q/ jest połączone z wejściami przerwanowym INT mikrokomputera /M/. /2 zastrzeżenia/

4(51) H02P A1(21) 268036 (22) 87 10 03

(30) 86 10 03 - IT - 53908-B/86
 (71) Veglia Borletti S.r.l. Milano, IT

(54) Urządzenie techometryczne

(57) Urządzenie techometryczne /1/ wyposażone jest w silnik elektryczny /2/ na prąd stały, którego wał /6/ wprawia parę trwałych magnesów /9, 31/ w ruch obrotowy. Pierwszy trwały magnes /9/ reguluje wskaźnik prędkości /25/. Drugi trwały magnes /31/ jest obrotowo osadzony wewnątrz zwojnicy /32/, której końcówki są połączone z obwodem /43/ ujemnego sprzężenia zwrotnego w celu regulowania prędkości silnika /2/. /5 zastrzeżeń/



4(51) H03F A1(21) 266732 (22) 87 07 09

(30) 86 07 11 - HU - 2871/86
 (71) Videoton Elektronikai Vallalat, Székesfehérvár, HU
 (72) Kovacs Laszlo, Salla Istvan, Safran Lajos

(54) Urządzenie przełączające do przełączalnych układów w urządzeniach elektronicznych

(57) Urządzenie posiada co najmniej Jeden trzpień przełączający /2/ umieszczony w obudowie /1/ przełącznika, przy czym trzpieniowi przełącznika przyporządkowana jest co najmniej jedna para przełączająca składająca z zestyku stałego /4/ i ruchomego /5/.

Na ścianach bocznych /1c/ obudowy /1/ przełącznika są przymocowane wsporniki zestyków /1d/, które sa wykonane z wybraniem /1f/ służącym do przyjmowania zestyków /4, 5/ odkształczających się podczas załączania, przy czym na końcu wspornika zestyków /1d/ od strony ścianki tylnej /1b/ obudowy /1/ przełącznika umieszczony jest zestyk stały /4/, a na końcu wspornika zestyków /1d/ od strony ścianki czołowej /1a/ obudowy /1/ przełącznika jest umieszczony zestyk odkształczalny /5/. Trzpień przełączający /2/ posiada prowadnicę, która jest utworzona przez wybrania /2i/ ograniczone płaszczyzna docisku /2g/ i płaszczyzna powrotu /2h/, przy czym na końcu zestyku odkształczalnego /5/ znajduje się element przewodzący /5b/ wchodzący w wybranie /2i/. /7 zastrzeżeń/

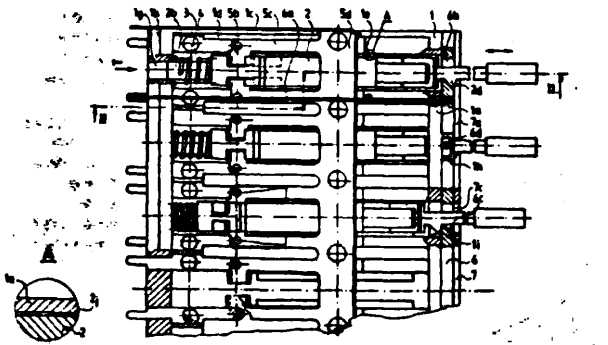


Fig. 1

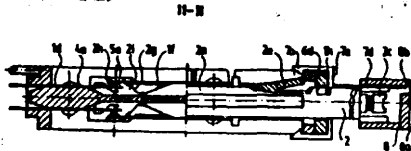


Fig. 2

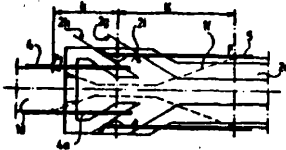


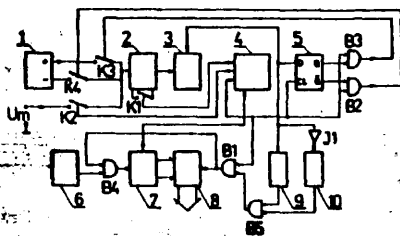
Fig. 3

4(51) H03M A1(21) 262864 (22) 86 12 08

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Rutkowski Roman, Helmut Jan, Skrzypczak Mieczysław

(54) Przetwornik analogowo-cyfrowy

(57) Przetwornik zawiera licznik sterujący /4/, licznik równoległy /7/, klucze analogowe /K1/, /K2/, /K3/, /K4/, integrator /2/, bramki dwuwęściowe /B1, B2, B3/, źródło napięć odniesienia /1/, pamięć /8/, przerzutnik typu D /5/, komparator /3/ oraz układy różniczkujące /9, 10/. /1 zastrzeżenie/



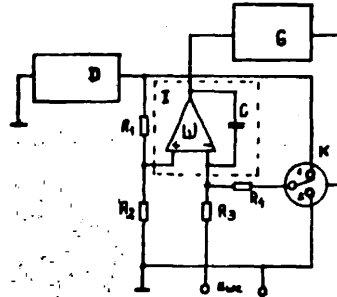
4(51) H03M A1(21) 262892 (22) 86 12 08

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezytorów, Kraków
 (72) Włodarczyk Marek, Magoński Zbigniew

(54) Przetwornik napięcie-częstotliwość

(57) Przetwornik napięcie - częstotliwość składa się ze źródła napięcia referencyjnego /D/, integratora /I/ i generatora pojedynczych impulsów wzorcowych /G/ oraz zawiera mostek złożony z rezystorów /R₁, R₂, R₃ i R₄/. Rezystor /R₄/ połączony jest szeregowo ze źródłem napięcia wejściowego /U/, natomiast rezystor /R₁/ włączony jest do obwodu mostka poprzez przełącznik analogowy /K/ załączający go do dodatniego lub ujemnego bieguna źródła napię-

cia referencyjnego /D/, natomiast wyjścia mostka /A/ i /B/ dołączone są do integratora /I/. Dodatkowo wejście wzmacniacza /W/ dołączone jest do gałęzi mostka złożonej z rezystorów /R₁ i R₂/, natomiast drugie wejście dołączone jest do gałęzi mostka złożonej z rezystorów /R₃ i R₄/. /2 zastrzeżenie/



4(51) H04B A3(21) 263168 (22) 86 12 22

(61) 258466

(71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom

(72) Czarnecki Zenon, Rybarski Lesław, Cwiąg Bogdan, Wojciechowski Wiesław, Czarnecka Zdzisława, Kwiatek Jerzy, Kołodziejwski Krystyn, Poczesny Tomasz, Kandzia Antoni, Kroczek Gerard

(54) Sposób awaryjnego nawiązywania łączności w podziemiach kopalń

(57) Sposób polega na wykorzystywaniu niemodulowanej fali dźwiękowej, o częstotliwości mowy, którą wprowadza się za pomocą przetwornika elektroakustycznego do kanału transmisyjnego z jednej strony przeszkody. Z drugiej strony tej przeszkody odbiera się z kanału transmisyjnego rozchodząca się w nim falę dźwiękową, którą przetwarza się na sygnał elektryczny i wzmacnia się do poziomu niezbędnego dla wysłania odbiornika. /1 zastrzeżenie/

4(51) H04L A1(21) 262337 (22) 86 11 10

(71) Instytut Komputerowych Systemów

Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Eugeniusz Kuriata

(54) Sposób kodowania informacji o zróżnicowanym poziomie zabezpieczenia przed zakłóceniami określonych grup bitów przesyłanej informacji

(57) W sposobie według wynalazku adres bitów tworzących priorytetową grupę w danym meldunku zapamiętuje się w pamięci na okres czasu /t/, w którym to okresie czasu w układzie drugiego rejestru dokonuje się zamiany miejscami grup bitów rozpatrywanego meldunku w ten sposób, że grupę bitów priorytetowych o żądanym wyższym poziomie zabezpieczenia przed zakłóceniami zamienia się miejscem z grupą bitów najwyższej chronionych zdefiniowaną przyjętą do kodowania macierzą. Następnie tak zmodyfikowany meldunek w układzie poszerzonego rejestru uzupełnia się o uprzednio zapamiętany adres bitów tworzących priorytetową grupę, po czym tak poszerzony meldunek poddaje się procesowi kodowania macierzą, która i dla części adresowej poszerzonego meldunku zapewnia taki sam, wyższy poziom ochrony przed zakłóceniami, jaki zapewnia powtarzalnie grupie bitów najwyższej chronionych. /1 zastrzeżenie/

4(51) H04M A1(21) 263138 (22) 86 12 18

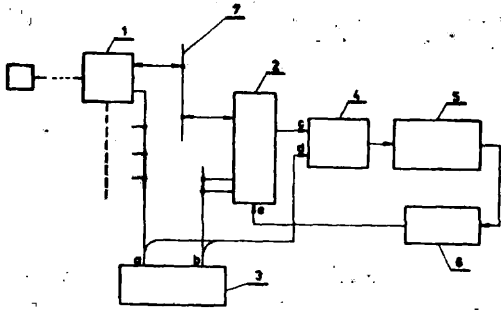
- (71) Zakłady Teleelektroniczne TELKOM-TELF, Bydgoszcz
- (72) Buczkowski Ryszard, Olachowek1 Szymon, Kruszewski Tomasz

(54) Sposób sterowania pracą centrali i układ centrali telefonicznej

(57) Sposób polega na tym, że układy liniowe i zespoły centralowe **przepatruje** się cyklicznie i **równocześnie**, wyznacza się adres określonego układu liniowego lub zespołu centralowego, następnie przekazuje się te **informacje** do zbioru informacji **skąd** dane te pobiera się do przetwarzania w dowolnym czasie.

W układzie centrali układ liniowy /1/ **połączony** jest z wejściem /a/ układu przepatrującego /3/, którego wyjście /b/ **połączone** jest z zespołami centralowymi /2/. Zespoły te **połączone** są z wejściem /c/ układu rejestrów przejściowych /4/. Do wejścia /d/ tego układu **dołączone** są wyjścia /a/ i /b/ układu przepatrującego /3/. Między układ rejestrów przejściowych /A/ i wejście /e/ zespołów centralowych /2/ **włączone** są układ przetwarzania danych /5/ i rejestry centralowe /6/.

/2 zastrzeżenia/

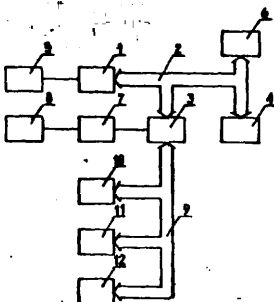


4(51) H04M A2(21) 266467 (22) 87 06 24

- (71) Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Katowice
- (72) Ryński Mirosław, Hajduk Marek, Słószarczyk Tomasz, Walczak Jan, Woźniak Franciszek

(54) Modułowy układ mikroprocesorowy do pomiarów ruchowych central telefonicznych i telegraficznych, oraz do rejestratorów i testerów w telekomunikacji

(57) Układ zawiera jednostkę sterującą CPU /1/, **połączoną** wewnętrzną sterującą magistralą /2/, z układami WE/WY /3/, zasilaczem /6/ i z czołową płytą /A/, zawierającą czteropozycyjny wyświetlacz cyfrowy i sygnalizacyjne diody. Jednostka **sterująca** CPU /1/ ma układ do **przyłączenia** pulpitu /5/. Z układami WE/WY /3/, **poprzez** zewnętrzną sterującą magistralę /9/ **połączone** są: pakiet wejść dwustanowych /10/,



pakiet wejść analogowych /11/ oraz pakiet wejść rezerwowych /12/, a poprzez układ interfejsu /7/ dalekopis /8/.

/1 zastrzeżenia/

4(51) H04N A1 21) 267973 (22) 87 09 29

(30) 86 09 29 - US - 912632

- (71) RCA Corporation, Princeton, US
- (72) Stanley Bloom, Eric Francie Hackings

(54) Układ odtwarzania obrazu kolorowego z kineskopem

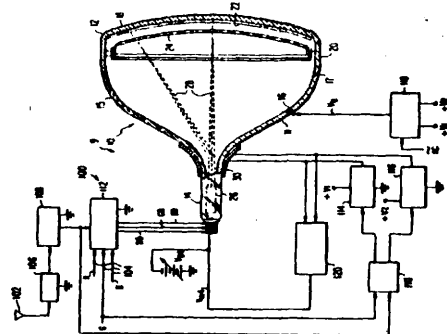
(57) Układ odtwarzania /9/ obrazu kolorowego zawiera kineskop /10/ i **samoekupiający** zespół /30/ cewek **odchylających** wytwarzający w kineskopie /10/ **astygmatyczne** magnetyczne pole **odchylające**. Kineskop /10/ posiada wyrzutnię **elektronową** /26/ do wytwarzania i kierowania trzech **wiązek** elektronów /28/ wzdłuż torów w kierunku ekranu /22/. Wyrzutnia zawiera elektrody /34, 36, 38, 40/ obszaru formowania wiązki, elektrody /AA, 46/ głównej soczewki ogniskującej i dwie elektrody /42, 44/ do formowania soczewki **wielobiegunowej** pomiędzy obszarem formowania wiązki i główną soczewką ogniskującą.

Każda soczewka **wielobiegunowa** przeprowadza korektę odpowiedniej wiązki elektronów, dla kompensacji efektu **astygmatyzmu**. Pierwsza elektroda /42/ **jest** umieszczona pomiędzy elektrodami /34, 36, 38, 40/ i elektrodami /44, 46/. Druga elektroda /44/ **jest** dołączona do elektrody /44, 46/ i **jest** umieszczona pomiędzy pierwszą elektrodą /42/ i główną soczewką ogniskującą, w sąsiedztwie pierwszej elektrody /42/. Zastosowane są elementy do podawania stałego napięcia ogniskującego /V₀₅/ na drugą

elektrodę /44/ i dynamicznego sygnału napięciowego /V /związanego z odchyleniem wiązki

elektronów na pierwszą elektrodę /42/. Każda soczewka wielobiegunowa **jest** umieszczona wystarczająco blisko głównej soczewki ogniskującej dla wywołania zmiany wzmocnienia głównej soczewki ogniskującej w funkcji zmian napięcia dynamicznego sygnału napięciowego.

/7 zastrzeżeń/



4(51) H04N A1(21) 268660 (22) 87 11 06

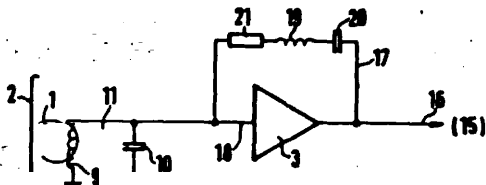
(30) 86 11 08 - DE - 36 38 146.2

- (71) Standard Elektrik Lorenz AG, Stuttgart, DE
- (72) Gerd Reime

(54) Magnetowid

(57) Celem zmniejszenia szumów w sygnale wizyjnym uzyskiwanym na wyjściu /16/ wzmacniacza wizyjnego /3/ główicy odtwarzającej /1/ magnetowidu **częstotliwościowa** charakterystyka przenoszenia odtwarzającej główicy wizyjnej /1/ poprzedzającej **wzmacniacz** wizyjny /3/ ma

podbicie rezonansowe w obszarze górnej częstotliwości granicznej paama częstotliwościowego zawierającego informację o luminancji, a częstotliwościowa charakterystyka przenoszenia wzmacniacza wizyjnego /3/ głowicy wizyjnej. Jest obniżona w tym samym obszarze częstotliwościowym, przez co wynikowa częstotliwościowa charakterystyka przenoszenia głowicy wizyjnej /1/ i wzmacniacza /3/ jest zasadniczo linearna aż do górnej częstotliwości granicznej, o której wykazuje szybki spadek. Celem podbicia częstotliwościowej charakterystyki przenoszenia odtwarzającej głowicy wizyjnej /1/ załącza się kondensator /10/ o odpowiedniej pojemności równoległe do uzwojenia /9/ głowicy /1/. Celem obniżenia częstotliwościowej charakterystyki przenoszenia wzmacniacza /3/ załącza się obwód sprzężenia zwrotnego /17/ między wyjściem /16/ wzmacniacza /3/ a jego wejściem /18/.

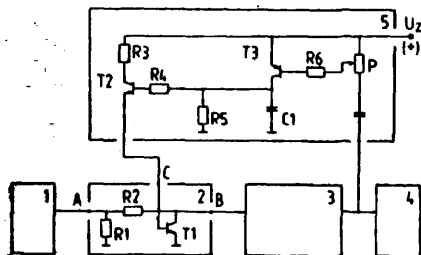


4(51) H04R A2 (21) 267670 (22 87 09 10

(75) Bator Andrzej, Szafraniec Janusz

(54) Układ kompresora dynamiki aparatu słuchowego

(57) Układ zawiera tłumik sygnału /2/, włączony pomiędzy źródło sygnału /1/, a wzmacniacz aparatu /3/, sterowany przez układ detekcyjno-regulacyjny /5/ dołączony do wyjścia wzmacniacza /3/ i do przetwornika wyjściowego /4/.



4(51) H058 A1(21) 263201 (22) 86 12 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa
(72) Gieratłowski Wiesław

(54) Sposób zasilania wskaźników plazmowych wieloznakowych

(57) Sposób polega na dostarczaniu do pracujących elektrod /poprzez rezystancję obciąż-

zenia/ napięcia anodowego, a następnie, w czasie wygaszania wyładowania, spolaryzowania tych elektrod napięciem polaryzacji o potencjale jednakowym dla anody i katod.

/3 zastrzeżenia/

4(51) H05G A1(21) 268196 (22) 87 10 14

(30) 86 12 22 - CS - 9710-86

(71) Chirana Výzkumný Ústav Zdravotnícke Techniky, Brno, CS

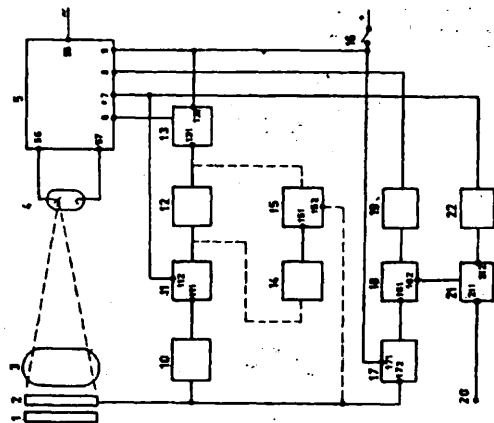
(54) Urządzenie do automatycznego sterowania sposobem wykonywania zdjęć rentgenowskich

(57) Urządzenie zawiera kasetę /1/, detektor /2/ z określeniem prędkości promieniowania, lampę rentgenową /4/ i urządzenie rentgenowskie /5/. Wyjście detektora /2/ jest połączone z wejściem układu całkującego /17/ i z wejściem komparatora progowego /10/, którego wyjście jest połączone z wejściem wzmacniacza próbkującego /11/. Drugie wejście wzmacniacza /11/ jest połączone z zaciskiem pomiarowym /7/ i z wejściem układu nieliniowego /22/. Wyjście wzmacniacza /11/ jest połączone z wejściem układu nieliniowego /12/, którego wyjście jest połączone z wejściem stopnia łączącego /13/, którego drugie wejście jest połączone z zaciskiem /9/ i wejściem układu całkującego /17/. Wyjście stopnia łączącego /13/ jest połączone z zaciskiem sterowania /6/.

Wyjście układu całkującego /17/ jest połączone z wejściem komparatora /18/ dawek, którego drugie wejście jest połączone z wyjściem urządzenia mnożącego /21/. Wyjście komparatora /18/ jest połączone z wejściem stopnia łączącego /19/, którego wyjście jest połączone z zaciskiem /8/. Do pierwszego urządzenia mnożącego /21/ jest dołączony zacisk sterowania /20/, a do drugiego wyjście układu nieliniowego /22/.

Urządzenie umożliwia automatyczny sposób wykonywanie zdjęć bez konieczności korekcji ze względu na wagę pacjenta, wymiary narzędzi i odległość lampy rentgenowskiej od kasety.

/2 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

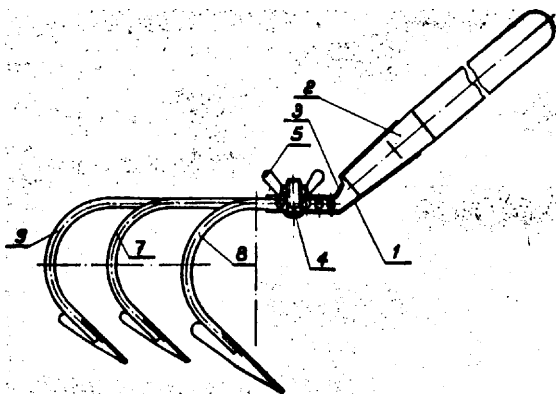
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B U1(21) 79877 (22) 87 04 03

(71) Zakłady Produkcji Sprzętu i Urządzeń Drobiarskich, Gościn
(72) Fręckowiak Leonard, Jankowiak Stanisław, Łaskowski Zenon, Wachowiak Marian

(54) Ręczne narzędzie ogrodnicze

(57) W górnej części uchwyty /1/ narzędzia osadzony jest na stałe trzonek /2/, który zabezpieczony jest przed wypadaniem wkrętem do drewna. Dolna część uchwyty /1/ stanowi gniazdo, w którym osadzone są pałki lub uchwyty organów roboczych /7, 8, 9/, przyciśnięte z góry nakładką /3/ za pomocą őruby /4/ z nakrętką /5/, takich jak: motyki różnego rodzaju, kultywatory, spulchniacze palcowe, znaczniki, grabie, powietrzniki, obsypniki, przecinacze darni i inne. /3 zastrzeżenie/

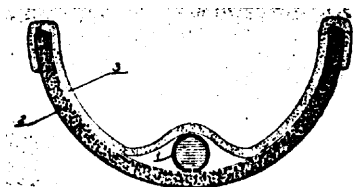


4(51) A01G U1(21) 81468 (22) 87 10 27

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Pierzgański Edward, Jeznach Jerzy

(54) Urządzenie do nawadniania wglebnego

(57) W urządzeniu perforowany rurociąg doprowadzający /1/ umieszczony jest w rynience /2/ od dołu nieprzepuszczalnej. Od góry rynienka /2/ pokryta jest warstwą włókniny filtracyjnej /3/. /1 zastrzeżenie/

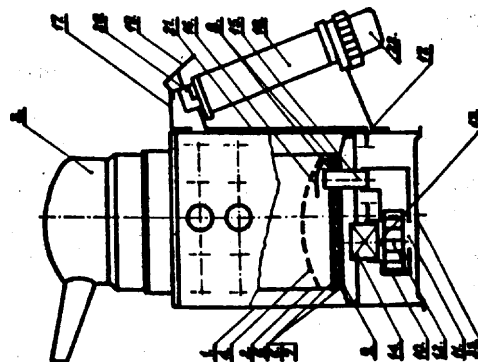


4(51) A01K U1(21) 81452 (22) 87 10 23

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Zakład Usług Technicznych, Gorzów Wielkopolski
(72) Dzielulecki Edward

(54) Podkurzacz pszczelarski

(57) Mechaniczny podkurzacz pszczelarki składający się z obudowy, pojemnika na próchno oraz instalacji przelączającej powietrze przez zaeypane próchno charakteryzuje się tym, że w obudowie dmuchawy /10/ z komikiem /15/ usytuowany jest łopatkowy wirnik /12/ osadzony na wale /13/ silnika elektrycznego /14/, który połączony jest przewodami elektrycznymi /21/ z baterią elektryczną usytuowaną w cylindrycznym uchwycie /18/, poprzez włącznik elektryczny /20/ z klawiszem /19/. /1 zastrzeżenie/

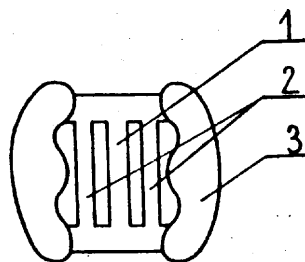


4(51) A44B U1(21) 81405 (22) 87 10 16

(75) Dzięwiątkowski Adam, Częatochowa

(54) Klamerka do paska

(57) Klamerka do paska charakteryzuje się tym, że pomiędzy przegrodami bocznymi /2/ ma trzecią poprzecznie usytuowaną przegrodę /1/. /1 zastrzeżenie/



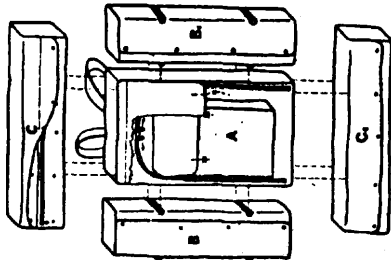
4(51) A45F 80036 (22) 87 04 22

(71) Zakład Produkcyjny PTTK "FOTO-PAM";
Wrocław
(72) Popłonyk Romuald

(54) Plecak turystyczny

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego plecaka turystycznego o różnych pojemnościach i wielu funkcjach z dostosowaniem do indywidualnych potrzeb użytkowników. Plecak ma pojemnik podstawowy /A/ uformowany w postaci tornistra z którym są rozłączone połączone pojemniki dodatkowe /B i B₁/ oraz pojemniki dodatkowe /C i C₁/.

/1 zastrzeżenie/



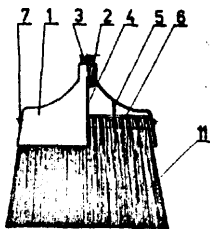
4(51) A46B U1(21) 81411 (22) 87 10 19

(71) Elblęska Spółdzielnia Niewidomych,
Elbląg
(72) Walałek Wacław, Hajdukiewicz Edward.

(54) Miotła

(57) Miotła zbudowana jest z oprawy /1/ i umieszczonej w niej wkładki /6/ z otworami na część pracującą /11/. Przekroje podłużne oprawy /1/ i wkładki /6/ mają kształt trapezów równobocznych. Otwory we wkładce /6/ na część pracującą /11/ mają zmienne pochylenie do płaszczyzny czołowej wkładki /6/.

/2 zastrzeżenia/



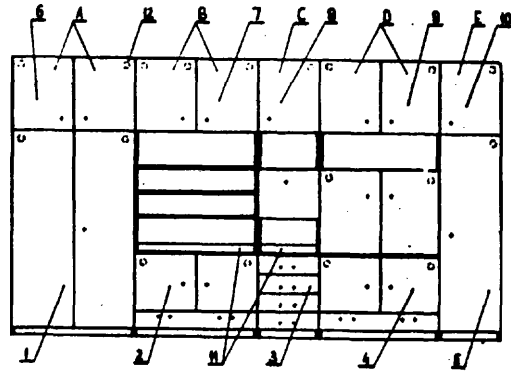
4(51) A47B U1(21) 81437 (22) 87 10 21

(71) Meblarska Spółdzielnia Pracy, Janowiec
Wlkp.
(72) Kozłówek Kazimierz

(54) Zestaw segmentów meblowych

(57) Zestaw składa się z pięciu segmentów /A/, /B/, /C/, /D/ i /E/, przy czym głębokość segmentów narożnych /A/ i /E/ jest większa od głębokości segmentów /B/, /C/ i /D/, natomiast część górna szaf oraz nadstawek segmentów /A/, /B/, /C/, /D/ i /E/ ma jednakową wysokość. Wszystkie drzwi segmentów /A/, /B/, /C/, /D/ i /E/ mają ograniczniki /12/. Segmenty /B/ i /C/ mają listwę dystansową /11/.

/3 zastrzeżenia/

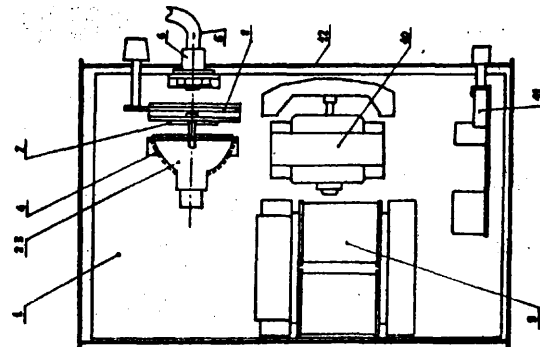
4(51) A61B A1(21) 80747 (22) 87 07 24
A61C

(75) Bratkowski Krzysztof, Warszawa,
Bratkowski Stanisław, Warszawa

(54) Oświetlacz medyczny, zwłaszcza stomatologiczny

(57) Oświetlacz zawierający zestaw optyczny, układ zasilania elektrycznego, sterowania czasowego oraz chłodzenia, charakteryzuje się tym, że składa się z umieszczonego na płycie /1/ oświetleniowego zestawu optycznego zawierającego żarowe źródło światła, korzystnie żarówkę halogenową /2/, przesuwaną osiowo, umieszczoną w ognisku asferycznego odbłyśnika /3/ z warstwą półprzepuszczalną /4/, a jego odbiornik stanowi światłowod /5/ z powierzchnią czynną o średnicy minimum 4 mm, umieszczony w torze optycznym zestawu oświetleniowego w regulowanym gnieździe /6/ z otworem o średnicy równej oprawie światłowod /5/, umieszczony w drugim ognisku odbłyśnika /3/ o średnicy większej wypełniającej żądane średnice światłowod /5/, a pomiędzy żarowym źródłem światła /2/ a gniazdem /6/ światłowod /5/ znajduje się filtr przeciwciepny /7/ o średnicy 35 mm i grubości 2,5 mm oraz ustawialny obrotowo w torze optycznym filtr barwny /8/, korzystnie o barwie niebieskiej, o średnicy 20 mm i grubości 1,5 mm, przy czym oświetleniowy zestaw optyczny zasilany jest przez transformator /9/ umieszczony na tej samej płycie /1/, natomiast układ chłodzenia stanowi wentylator /10/, a na płycie czołowej /12/ obudowy oświetlacza medycznego znajduje się wyłącznik czasowy /11/.

/1 zastrzeżenie/

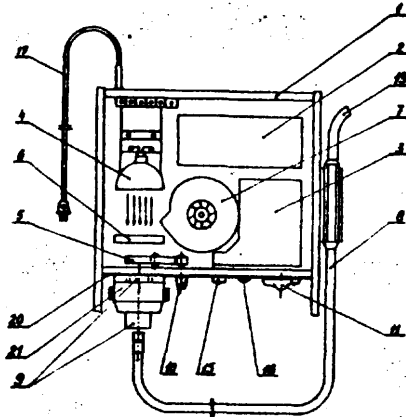
4(51) A61B U1(21) 80814 (22) 87 08 04
A61C

(71) Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego,
Lublin
(72) Grochowski Witold, Gorgol Andrzej,
Drogoz Dan, Wójcik an, Fic Kazimierz,
Sirdak Edward

(54) Aparat do oświetlenia wybranym widmem światła białego

(57) Aparat do oświetlenia wybranym widmem światła białego posiada obudowa w której znajduje się blok zasilania /2/, z przeznaczeniem do zasilania bloku sterującego /3/ 1 bloku oświetlacza /A/ oraz blok zespołu filtrów /5/, przekazujący poprzez gniazdo /9/ i w razie potrzeby poprzez dodatkowy zespół filtrów korekcyjnych /21/ wybrane widno światła białego do światłowodu /8/, zakończonego oświetlaczem /13/. Aparat posiada przełącznik /11/ do nastawiania czasów ekspozycji, kontrolka trwania ekspozycji 1 sygnalizator akustyczny jej zakończenia. Aparat posiada gniazdo /9/ do łączenia go ze światłowodem /8/, przy czym posiada gniazdo /9/ 1 światłowód /8/ a można założyć zespół filtrów korekcyjnych /21/.

/3 zastrzeżenia/



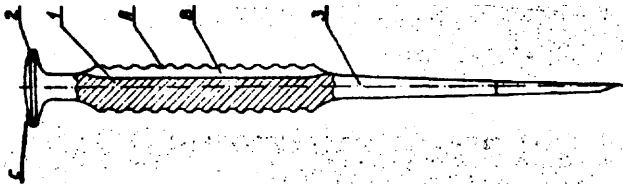
4(51) A61B U1(21) 81347 (22) 87 10 09

(75) Charkiewicz Mikołaj, Białystok

(54) Dłuto chirurgiczne

(57) W dłutcie część chwytowa /1/ ma kształt walca zakończonego z jednej strony grzybkami /2/, a z drugiej strony częścią walcową /3/ z dwóch strony spłaszczoną, przechodzącą w płaskie ostrze, przy czym część chwytowa /1/ «a pierścieniowe kanałki /A/ i podłużna kanałki /B/.

/3 zastrzeżenia/



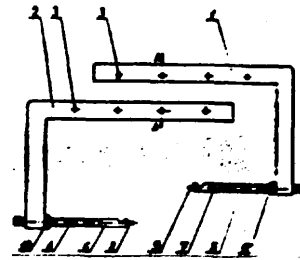
4(51) A61B U1(21) 81516 (22) 87 10 30

(71) Wojewódzki Szpital im. Jędrzeja Śniadeckiego, Białystok
(72) Mołski Kazimierz

(54) Klamra do zewnętrznej stabilizacji miednicy

(57) Klamra składa się z dwóch kątowników /1. i 2/, których dłuższe ramiona mają jednakowo rozstawione otwory ustawcze /3/ do zgrubnej regulacji rozstawienia». Krótsze ramiona mają na końcach niewytłoczone otwory, w których osadzone są śruby dociskające /4 i 5/ do dokładnej regulacji rozstawienia, z obrotowo zamocowanymi na nich końcówkami mocującymi /6 i 7/.

/3 zastrzeżenia/



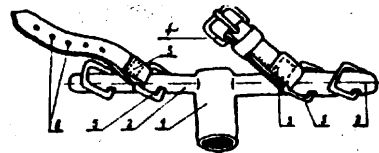
4(51) A610 U1(21) 81457 (22) 87 10 24
A61B

(71) Wojewódzki Zakład Weterynarii, Białystok
(72) Krupa Jan

(54) Wkładka do stosowania sondy żołądkowej u świń

(57) Wkładka składa się z odcinka rury stalowej /1/, do której przyspawane są dwa równo długości pręty /2/ leżące w jednej osi. Do prętów /2/ za pomocą uchwytów /5/ są zamontowane paski /3/. Jeden z pasków jeat zakończony klamrą /4/, a drugi ma wykonane otworki /6/.

/1 zastrzeżenie/



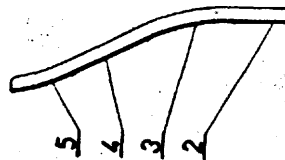
4(51) A61F U1(21) 81360 (22) 87 10 13
A51H

(75) Szewczyk Eugeniusz, Nowosolna

(54) Deska ortopedyczna

(57) Deska ortopedyczna wykonana z tworzywa sztucznego ma kształt prostokąta z owalnymi narożami i ma w awiej długości 1 szerokości wyprofilowaną powierzchnię, przy szyn przekrój poprzeczny deski jest wklęsły, a przekrój podłużny składa się kolejno z odcinka prostego /2/, wypukłego /3/, prosteo /A/ 1 wklęsłego /5/.

/1 zastrzeżenie/



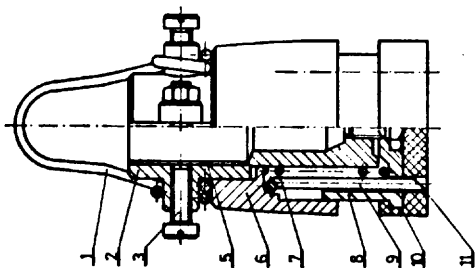
4(51) A61H U1(21) 81409 (22) 87 10 19

(71) Spółdzielnia Rzemieślnicza Wytwórczości Różnej "GALGOS", Bydgoszcz
(72) Piechociński Ryszard

(54) Kończówka kuli inwalidzkiej

(57) Kończówka kuli inwalidzkiej ma w górnej części przeciętnego korpuu /2/ zaciskanego śrubą, w miejscach osadczycy śrub /3/ mocujących tuleję wymienną /5/, dźwignię /1/ współdziałającą z płaszczyną oporową tulei /6/ poprzez sprężynę /7/ z jednej strony osadzoną na wewnętrznej części korpusu /2/ z drugiej zaś strony w tulei ustalającej /8/ połączonej rozłączenie z korpusem /2/, stanowiącej jednocześnie prowadzenie dla wyprofilowanych zaczepów przeciwslizgowych /9/. Zaczepy przeciwslizgowa /9/ wysuwają się przez

gumowe nasadkę wymienną /10/ z symetrycznie rozmieszczonymi otworami. /1 zastrzeżenie/

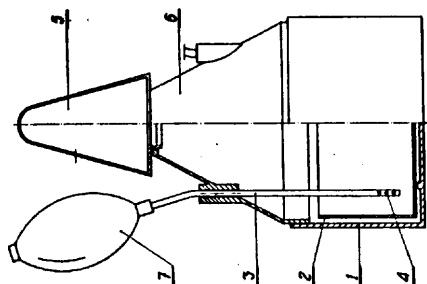


4(51) A61H U1 (21) 81476 (22) 87 10 28

(75) Gawłowski Zdzisław, Gibiec Bronisław, Cieszyn

(54) Inhalator do indywidualnej inhalacji

(57) Inhalator stanowi cylindryczna obudowa /1/ zamknięta szczelnie stożkową pokrywą /6/



zaopatrzoną na końcu w wylot /5/ o kształcie dostosowanym do układu oddechowego człowieka. Wewnątrz obudowy /1/ umieszczone jest naczynie /2/, do którego doprowadzone jest przewodami /3/ powietrze za pomocą elastycznego pojemnika /7/ o kształcie owalnym.

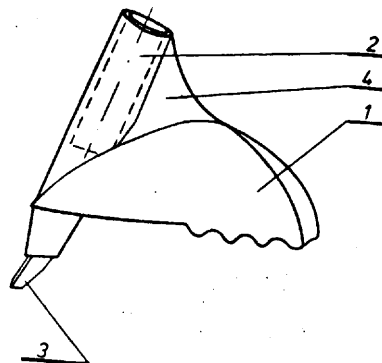
/1 zastrzeżenie/

4(51) A63C U1 (21) 80790 (22) 87 07 31

(71) Ludowy Klub Sportowy "KLIMCZOK", Bystra
(72) Banet Zbigniew

(54) Grototalerzyk

(57) Grototalerzyk umożliwia w czasie biegu, podparcie biegowego kija narciarskiego. Grototalerzyk ma kształt czaszy /1/ sklepionej na trzech łukach nośnych, przenikanej walcem /2/ stycznie do jednego z łuków. Walec /2/ służy do osadzenia z jednej jego strony grota /3/ a z drugiej kolumny kija i połączony jest z czaszą zębem wzmocniającym /4/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D U1(21) 78442 (22) 86 10 20

(75) Wyrzykowski Jerzy, Łódź

(54) Filtr zewnętrzny do oczyszczania wody w akwarium

(57) Filtr składa się z zespołu tłocząco-ssącego, zbudowanego z rurki /4/ tłoczącej po-

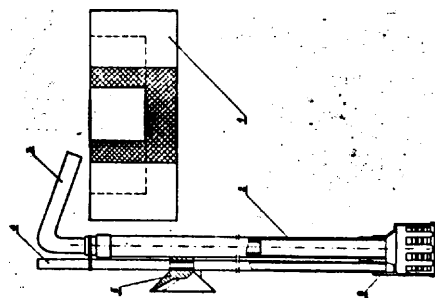
wietrze i rurki ssącej /2/ z upustem /3/ osadzonych w ażurowej podstawie /6/ oraz elementu filtrującego w postaci prostopadłościennego korytka /1/ wykonanego ze spienionego tworzywa syntetycznego. Korytko /1/ jest zawieszona w akwarium nad powierzchnią wody, pod upustem /3/ rurki ssącej /2/. /1 zastrzeżenie/

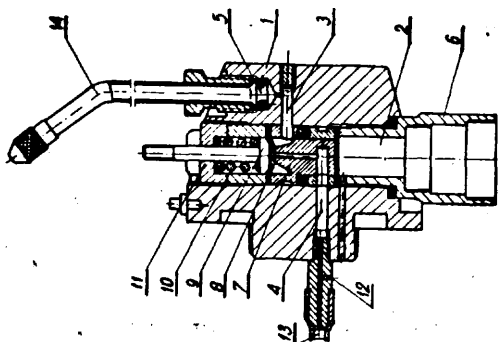
4(51) B05B U1 (21) 81369 (22) 87 10 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej "ORMED", Warszawa
(72) Krupa Eugeniusz, Strzeżek Zenon

(54) Głowica, zwłaszcza do rozpylacza leków z nabojem CO₂

(57) Głowica ma przelotowy kanał przepływowy /2/ o jednej średnicy, w której jest umieszczona luźno dysza /7/ zamykana za pomocą przepony /8/ dociskanej zaworem /9/ ze sprężyną /10/ o regulowanym napięciu. /1 zastrzeżenie/





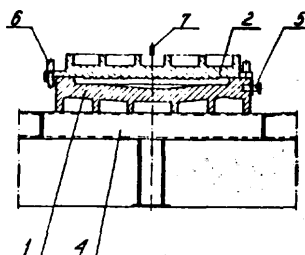
/12/ obracany» motoreduktorem /19/. W strefie zakończenia transportera ślimakowego /12/ Jest umieszczony ruszt perforowany /3/ z zapalarkę odpadów /4/ oraz wentylatorem nadmuchu /6/.
/2 zastrzelenia/

4(51) B220 U1(21) 80834 (22) 87 08 06

(71) Odlewnia Żeliwa "GROMADKA", Gromadka
(72) Jakubowczak Henryk, Borowski Leszek,
Haniczewski Władysław, Złotorowicz
Eugeniusz

(54) Kokila do odlewania pokryw do włązów kanałowych

(57) Kokila składa się z części dolnej /1/ i górnej /2/. Na dolnej części /1/ kokili przymocowany jest zbiornik układu wlewowego. Górna część /2/ jest centrowana z dolną częścią /1/ za pomocą sworzni centrujących /6/. Złożona kokila spoczywa na ramie nośnej /4/.
/1 zastrzeżenie/

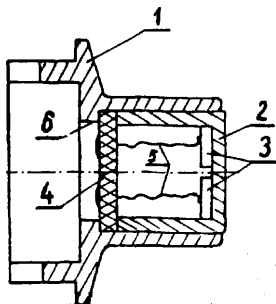


(51) B06B U1(21) 79881 (22) 87 04 03

(75) Kustra Józef, Warszawa

(54) Głowica ultradźwiękowa

(57) Ultradźwiękowa głowica, przeznaczona do urządzeń działających w oparciu o zjawisko Dopplera, ma osłonę zewnętrzną /1/ w kształcie rurki z powiększoną średnicą na jednym końcu, zasłoniętą na drugim końcu miseczką /2/ z umieszczonymi na jej powierzchni wewnętrznej przetwornikami piezoceramicznymi /3/ - nadawczym i odbiorczym. Wewnątrz osłony /1/ na drugim końcu miseczki /2/ jest umieszczona tarczka połączeniowa /4/ z otworami na przewody połączeniowe /5/ przetworników piezoceramicznych.
/1 zastrzeżenie/

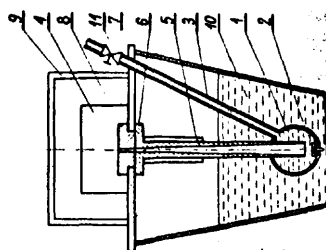


4(51) B22D U1(21) 81435 (22) 87 10 21

(71) Zakład Doświadczalny Instytutu Energetyki,
Białystok
(72) Dzierżyński Wacław, Płoński Janusz

(54) Urządzenie do odlewania ciśnieniowego metali kolorowych

(57) Urządzenie ma zbiornik /1/ zanurzony w tyglu /10/. W górnej części zbiornika /1/ umieszczona jest rura wtryskowa /5/ połączona z formą odlewniczą /4/. Rura wtryskowa /5/ ma otwór o kształcie stożkowym.
/1 zastrzeżenie/

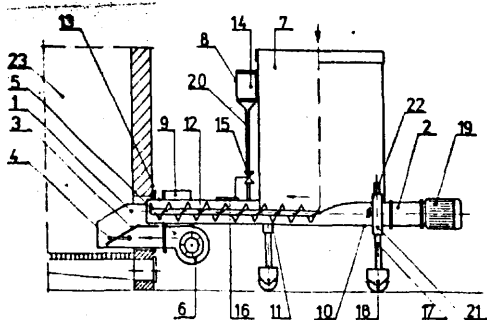


4(51) B09B U1(21) 81502 (22) 87 10 30

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drzewnego "BIPRODRZEW" Warszawa
(72) Kalinowski Cezariusz, Ćwierzyński Maciej

(54) Urządzenie do spalania odpadów przemysłowych

(57) Urządzenie ma układ Jezdny /11/ o pionowo regulowanej wysokości i jest wyposażone w zbiornik odpadów /7/, pod którym znajduje się podajnik dozujący /2/ z transporterem ślimakowym



4(51) B23B U1(21) 79415 (22) 87 02 13

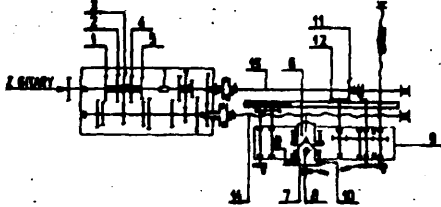
(71) Fabryka Obrabiarek Specjalnych
"PONAR-WIEPOFAMA", Poznań
(72) Bartusz Ryszard, Bochniak Ireneusz,
Słuchocki Andrzej

(54) Tokarka kłowa uniwersalna

(57) Tokarka o podstawie gięto-spawanej ma śrubę pociągową /14/ współpracującą z półnakrętką /6/, realizującą posuw wzdłużne i wałek pociągowy /13/ realizujący posuw poprzeczne, przy czym przekładnia zębata stożkowa z kołami

zębataj stożkowymi /11 i 12/ odbierające napad od wałka pociągowego /13/ pełni jednocześnie rolę sprzęgła włączającego i wyłączającego posuwu poprzeczną.

Tokarka wyposażona jest w skrzynkę posuwów zawierającą przesuwne piętke kół zębataj /1, 2, S, 4 i 5/, a konik tokarki posiada napęd zębataj umożliwiający szybki lub wolny ruch posuwowy pinoli uzyskiwany z kółka ręcznego /15/.
/5 zastrzeżeń/

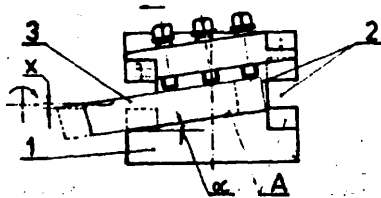


4(51) B238 U1(21) 81379 (22) 87 10 14

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Gil Stanisław

(54) Tokarski imak nożowy

(57) Imak charakteryzuje się pochyleniem powierzchni bazowych /A/ wnek /2/ w kierunku osi tocenia pod kątem α /1/ względem podstawy korpusu /1/. Imak zapewnia łatwość ustawienia noża w osi tocenia przy sztywnym zamocowaniu.
/1 zastrzeżenie/

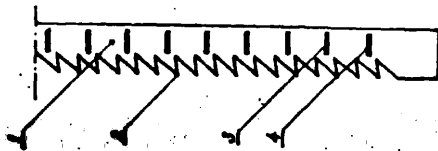


4(51) B230 U1(21) 80729 (22) 87 07 20

(75) Michałeki acek, Kraków

(54) Brzeszczot piłki włosowej

(57) Brzeszczot charakteryzuje się tym, że boczne płaszczyzny mają naprzemiennie wręby /3/, z których jedna kraweź /4/ tworzy ostrze. Wręby usytuowane są poprzecznie do podłużnej osi brzeszczotu.
/2 zastrzeżenia/



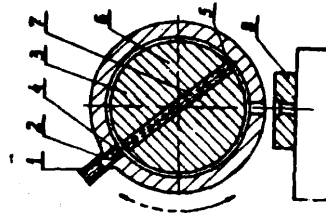
4(51) B230 U1(21) 81449 (22) 87 10 23

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Król Marian, Politowicz Tadeusz

(54) Obrótnik dozujący do podawania kółek stykowych

(57) W walcowym korpusie /3/ obrotnika, mającym otwór doprowadzający /4/ oraz odprowadzający /5/, znajduje się element obracający w postaci walcowego trzpienia /6/ z usytuowanym wzdłuż jego średnicy kanałem przelotowym /7/

którego rozmiary odpowiadają rozmiarom kółek stykowych /2/.
/1 zastrzeżenie/

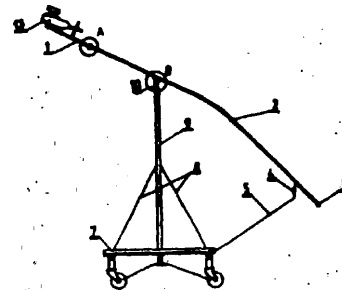


4(51) B248 U1(21) 80836 (22) 87 08 07

(71) Jeleniogórskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Jelenia Góra
(72) Florczak Waldemar, Możwiło Krzysztof, Krawczyk Maciej

(54) Wózek szlifierki sufitowej

(57) Wózek szlifierki sufitowej mm ramę /7/ umieszczoną na kołach jezdnych /6/, na której usytuowany jest stojak /9/. Na stojaku /9/, poprzez śruby /10/ i przegub, zamocowane jest ramie /2/ połączone przegubem z końcówką ramię /1/ zakończoną szlifierką /13/. Docisk kamienia szlifierki /13/ do płaszczyzny sufitowej realizowany jest przez sprężynę /4/ i ręczny docisk uchwytem /3/.
/1 zastrzeżenie/

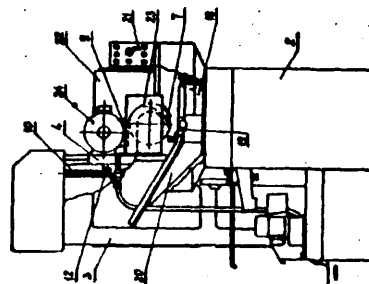


4(51) B248 U1(21) 81482 (22) 87 10 27

(71) Fabryka Szlifierek "PONAR-ŁÓDŹ", Łódź
(72) Kozłowski Andrzej, Kilanowski Grzegorz, Szudziński Paweł, Niewinowski Wojciech, Stuczyński Janusz, Osadowski Marian, Jurczakowski Jacek, Stanisławczyk Stanisław, Sulikowski Adam

(54) Automatyczna przecinarka precyzyjna, złączna do powtarzalnego przecinania serii drobnych przedmiotów

(57) W przecinarkie wrzeciennik ze ściernicą /7/ jest zamontowany sztywno na płycie /4/, do której mocowany jest silnik /24/ napędu ściernicy /7/. Płyta /4/ wyposażona jest od strony przeciwnej do wrzeciennika w prostoliniowe, równoległe prowadnice współpracujące



z **przewodnikami** korpusu obrabiarki, Między **przewodnikami** korpusu umieszczony Jest mechanizm napędu przesuwu płyty /4/ w układzie napędzanej **mechanicznie**, obrotowej śruby /10/, mocowanej obrotowo, **nieprzesuwnie** w korpusie i **współpracującej** ze śrubą /10/ nakrętki /12/ **ocowanej** sztywno do płyty /4/.

/2 zastrzeżenia/

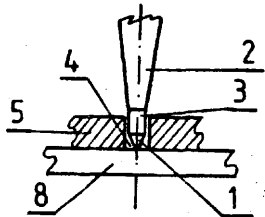
4(51) **B250 U1(21)** 81439 (22) 87 10 23

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Pułtusk
(72) Aleksandrowicz Stanisław

(54) Punktak

(57) Punktak na pomiędzy stożkiem /1/ końcowym i jego pośrednią, stożkową **częścią** /2/ wykonaną część w postaci walca /3/ pośredniego o **średnicy** równej średnicy otworu /4/ w szablonie /5/ i o wysokości takiej, aby suma wysokości końcowego stożka /1/ i wysokości walca /3/ pośredniego była nieco **większa** od wysokości ci otworu /4/ w szablonie /5/.

/1 zastrzeżenie/



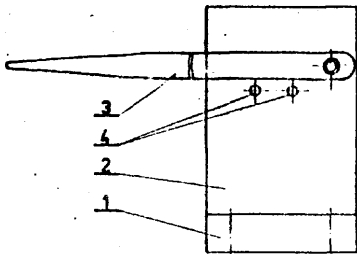
4(51) **B268 U1 (21)** 81336 (22) 87 10 08
B260

(71) Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław
(72) Sacha Aleksander, Malec Andrzej

(54) Gilotynka ręczna

(57) Gilotynka ma podstawę /1/, do której przytwierdzona Jest matryca /2/ z dwoma otworami stożkowymi /4/. Do matrycy /2/ przymocowana Jest obrotowo sworzniami **dźwignia tnąca** /3/. Jest obrotowo sworzniami **dźwignia tnąca** /3/.

/1 zastrzeżenie/



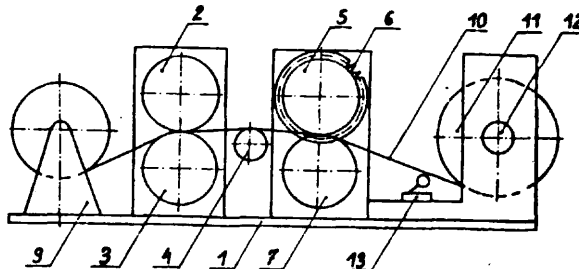
4(51) **B26F U1(21)** 81339 (22) 87 10 08
B26D

(71) Zakłady Mechaniczne Przemysłu Poligraficznego "GRAFAMASZ", Poznań
(72) Miśko Andrzej, Szulczyk Jan, Janiszak Mirosław

(54) Urządzenie do cięcia i perforowania taśmny metalowej

(57) **Urządzenie** ma walce /2, 3/ **obcinające** oraz walec /5/ **perforujący** współpracujący z matrycą /7/. Walec /5/ **perforujący** ma na obwo-

dzie kolce /6/ **wykonujące** otwory w perforowanej taśmie /10/.



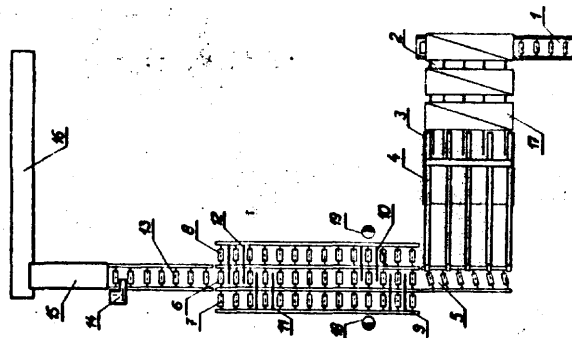
4(51) **B27B U1 (21)** 81340 (22) 87 10 08

(71) Opolskie Fabryki Mebli, Opole
(72) Kondaszewski Jerzy, Sroka Kazimierz

(54) Linia obróbki wstępnej tarcicy

(57) Linia ma **urządzenie** do rozsztaplowania tarcicy /3/ i pilarkę /14/ pomiędzy którymi **znajduje** się układ przenośników **przenoszących** pojedyncze deski do przenośnika /6/ **mającego** po obu stronach przenośniki równoległe /7/ i /8/, przy czym przenośnik **środkowy** /6/ wyposażony **jest** w swej **początkowej** części w **urządzenia** do poprzecznego transportu /9/ i /10/, a przenośniki boczne /7/ i /8/ z usytuowanymi na nich stanowiskami **traserskimi** /18/ i /19/ w swych końcowych odcinkach **mają** **urządzenia** do poprzecznego transportu /11/ i /12/.

/1 zastrzeżenie/

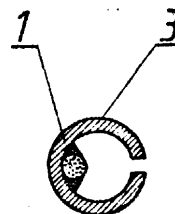


4(51) **B60M U1(21)** 82204 (22) 87 12 31

(71) PKP Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, Warszawa
(72) Baier Kazimierz, Tomczyński Janusz, Haftman Jan, Stanik Alfons

(54) Łącznik zasilający prądem sygnalizacyjnym do połączenia urządzenia elektrycznego z szyną, zwłaszcza kolejową

(57) Łącznik stanowi przewód wielodrutowy /1/, na którego jednym końcu jest osadzona na stałe końcówka kablowa do **przyłączenia** do urządzenia elektrycznego, **współpracującego** z szyną. Drugi koniec przewodu /1/ **Jest** **połączony** **nierozłącznie** z **częścią** **wewnętrznej** **powierzchni** **tulei**



sprężystej /3/ rozciętej na całej długości, przeznaczony do osadzenia w otworze walcowym szyny. Tuleja sprężysta /3/ ma zewnętrzną powierzchnię walcową, przechodzącą w powierzchnię stożkową. Przewód /1/ jest wyprowadzony w tulei i sprężystej /3/ od strony jej części stożkowej. Szerokość końcówki kablowej jest mniejsza od średnicy otworu walcowego szyny.

/ 3 zastrzeżenie /

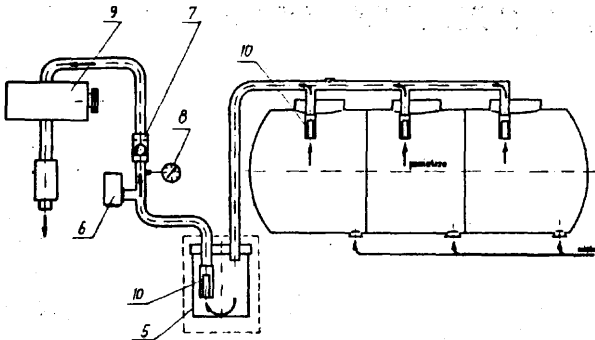
4(51) B60P U1(21) 81458 (22) 87 10 26

(71) Zakład Remontowo-Montażowy Przemysłu Mleczarskiego, Opole
 (72) Gotwald Józef, Gugała Mirosław, Kacki Henryk, Król Jan, Nycz Janusz

(54) Autocysterna z podciśnieniowym systemem napełniania do przewozu produktów mleczarskich

(57) Autocysterna ma trzy znane jarzma zabezpieczające hermetyczne pokryw otworów wlewowych, do których doprowadzona jest instalacja próżniowa zakończona zaworami /10/, z drugiej strony połączona ze zbiornikiem przelewowym /5/, a dalej z zaworem bezpieczeństwa /6/ i zaworem zwrotnym /7/, przy czym pomiędzy zawory /6/ i /7/ podłączony jest wakuometr /8/, a całość instalacji podłączona jest do kompresora /9/ napędzanego poprzez paski klinowe ze skrzynki przekładniowej samochodu.

/ 3 zastrzeżenia /

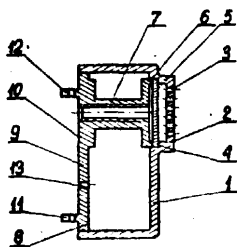


4(51) B60Q U1(21) 81506 (22) 87 10 30

(75) Ostrzyżek Jacek, Galas Andrzej

(54) Akustyczny sygnalizator pracy kierunkowskazów

(57) Akustyczny sygnalizator ma w korpusie obudowy /1/ wysuniętą część w kształcie prostokąta /2/, w której na zewnętrznej płaszczyźnie czołowej usytuowane są przelotowe otwory /3/, zaś od strony wewnętrznej znajduje się wgłębienie /4/, w którym usytuowana jest membrana /5/. Pierścieniowe obrzeże /6/ korpusu cewki /7/ dociskające membranę /5/ do korpusu obudowy /1/ połączone jest z wewnętrzną ścianą /8/



elementu zamykającego /9/. Na ścianie zewnętrznej /10/ usytuowane są uchwyty mocujące /11, 12/.

/ 1 zastrzeżenie /

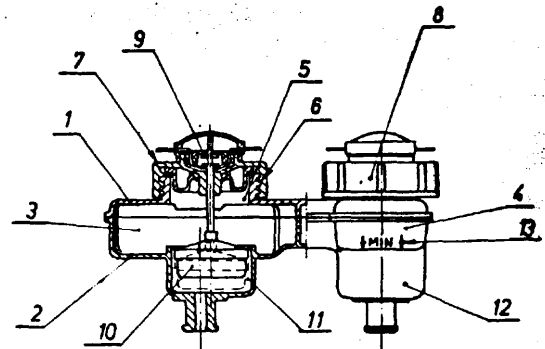
4(51) B60T U1(21) 81460 (22) 87 10 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa
 (72) Laskowski Włodzimierz, Choduba Andrzej, Kowal Janusz

(54) Zbiornik płynu hamulcowego

(57) Zbiornik wytłoczony z półprzezroczystego tworzywa poliamidowego, składający się z górnej /V i dolnej /2/ części zgrzanej ze sobą, tworzy dwie komory /3/ i /4/. Każda z komór /3, 4/ ma otwór wlewowy /5/ z gwintem zewnętrznym /6/, na który wkręcony jest korek /7/ i /8/. Korki /7, 8/ mają łącznik elektryczny /9/ znajdujący się w obwodzie lampki sygnalizacyjnej, włączany i wyłączany pływakiem /10/.

/ 1 zastrzeżenie /



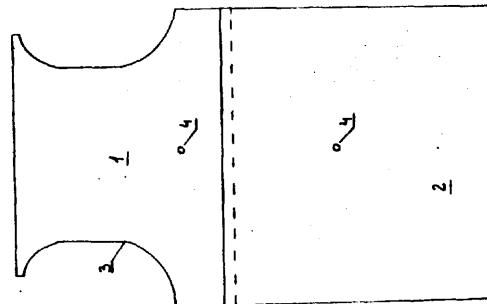
U1(21) 80757 (22) 87 07 24

(75) Koba Antoni, Plock

(54) Osłona aerodynamiczna

(57) Osłona składa się z elementu przedniego /1/ w postaci płyty z łukowatymi wycięciami /3/, wygiętej lekko w przedniej części i o zagiętych krawędziach bocznych i krawędzi przedniej, oraz z elementu tylnego /2/ będącego prostokątną płytą z zagiętymi krawędziami bocznymi. Oba elementy /1 i 2/ posiadają otwory drenażowe /A/.

/ 1 zastrzeżenie /



4(51) B63B U1(21) 80228 (22) 87 05 10

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "HYDROSTER" Gdańsk

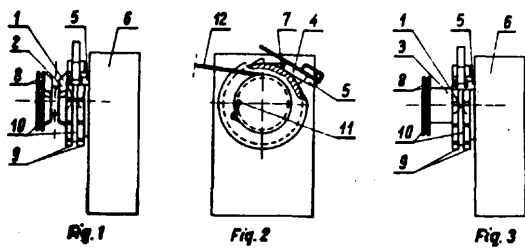
(72) Nienartowicz Aleksander, Sitkiewicz Leszek, Kołodziejcki Marek, Gross Jerzy

(54) Wciągarka kotwiczna

(57) Na wieńcu /8/ koła /2/ i bębna /3/ oraz na wieńcu koła /1/ są rowki /10/.

W wieńcu /8/ kół /2 i 3/ Jest otwór /11/ do wprowadzenia zaczepu liny /12/.

/1 zastrzeżenie/

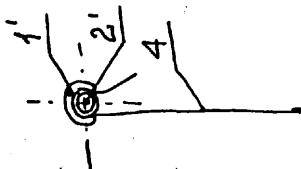


4(51) B65D U1(21) 79556 (22) 87 02 27

(75) Dmowski Andrzej, Warszawa

(57) Zapinka do zamykania torebek z folii składa się z przewodnicy /1' w postaci rurki przeciętej wzdłuż tworzącej, mającej w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery C. oraz drugiej przewodnicy /2*/J która ma postać rurki, przy czym przewodnice /1', 2*/ są połączone trwale przy jednym końcu.

/3 zastrzeżenia/



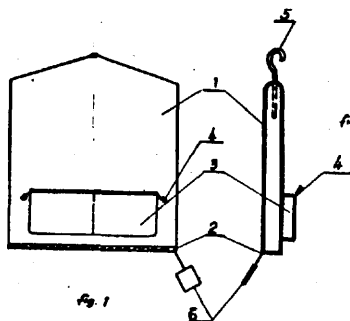
4(51) B65D U1(21) 80659 (22) 87 07 09

(75) Łada Jerzy, Gliwice

(54) Podróżny pokrowiec ubraniowy

(57) Podróżny pokrowiec ubraniowy składa się z futerału-pokrowca /1/ z naszytą na zewnątrz kieszenią /2/. Wewnątrz futerału-pokrowca znajduje się wieszak do zawieszania odzieży.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1(21) 80869 (22) 87 08 12

(71) Zakłady Metalurgiczne Przemysłu Maszyn Rolniczych "AGROMET", Kutno

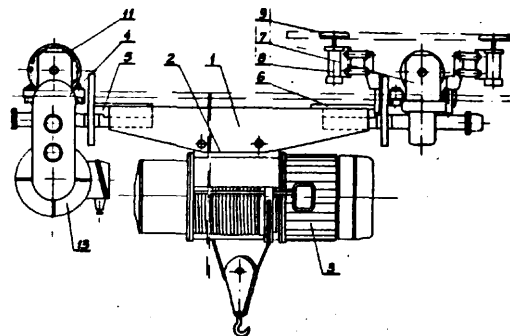
(72) Zembaty Jan, Kowalewski Cezary, Sobczyk Jerzy

(54) Podwieszony przenośnik jednoszynowy

(57) Przenośnik ma ramę nośną /1/, do której w części dolnej zamocowana jest wyciągarka /3/. Z jednej strony z ramą /1/ ramieniem /5/ połączony jest mechanizm jezdny z napędem /4/, składający się z dwukołowego zestawu z napędem

równoległym, podawanym przez układ redukcyjny z silnika napędu. Natomiast z drugiej strony rama /1/ połączona jest rozłącznie z ramieniem /6/, na którym zamocowany jest mechanizm jezdny bez napędu /7/, osadzony wspólnie ze ślizgami /9/ na wsporniku /8/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 80870 (22) 87 08 12

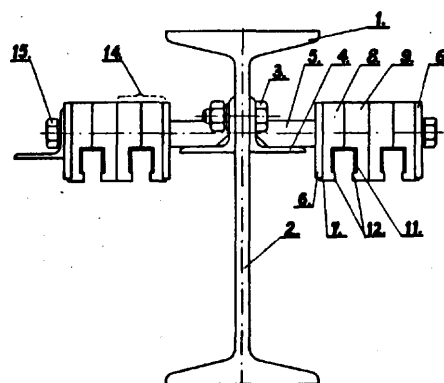
(71) Zakłady Metalurgiczne Przemysłu Maszyn Rolniczych "AGROMET", Kutno

(72) Zembaty Dan, Kowalewski Cezary, Sobczyk Jerzy

(54) Linia elektryczna zasilania przenośnika jednoszynowego

(57) Linia elektryczna ma połączone w szereg na wsporniku /5/ mocowane płytkami /6/ oraz śrubą z nakrętką /15/, segmenty /14/, zawierające umieszczone równolegle do szyny /1/ przewody elektryczne /11/ o przekroju w kształcie ceownika, zwrócone półką do góry i osadzone w izolatorach /9/. Segmenty /14/ stanowią dwa złożone do siebie wycięciami izolatory /9/ wykonane w kształcie prostokąta z otworem przelotowym, wycięciem i występem /12/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1(21) 81239 (22) 86 05 02

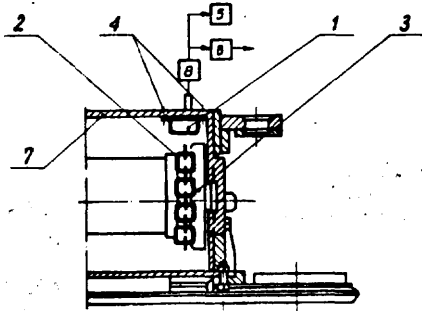
(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "WAWEL", Ruda Śląska

(72) Herszowski Jerzy, Orzechowski Henryk, Zajiczek Jerzy

(54) Urządzenie zabezpieczająco-blokujące do kontroli ciągłości łańcuchów przenośnika zgrzeblowego

(57) Urządzenie zawiera magnetoindukcyjne czujniki /1/ ruchu, w ilości odpowiadającej liczbie łańcuchów /2/ przenośnika, zamocowane za pomocą mocująco-regulacyjnych śrub /4/ do wewnętrznej powierzchni osłony /7/ napędowej

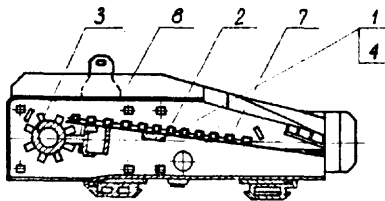
gwiazdy /3/ przenośnika zgrzeblowego i usytuowane od strony pracujących łańcuchów /2/ prostopadle do ich osi. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 81240 (22) 86 05 02

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "WAWEL", Ruda śląska
 (72) Herszow8ki Jerzy, Orzechowski Henryk, Zajiczek Jerzy
 (54) Urządzenie zabezpieczająco-blokujące do kontroli ciągłości łańcuchów przenośnika zgrzeblowego

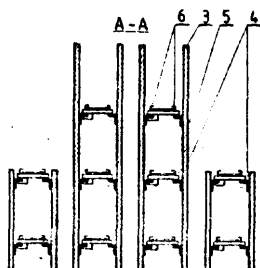
(57) Urządzenie zawiera magnetoindukcyjne czujniki /1/ ruchu w ilości odpowiadającej liczbie łańcuchów /2/ przenośnika, zabudowane pod górną płytą /7/ kadłuba /8/ napędu /3/ przenośnika zgrzeblowego i zamocowane za pomocą mocująco-regulacyjnych śrub /A/ w otworach usytuowanych prostopadle do osi pracujących łańcuchów /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 81372 (22) 87 10 13

- (71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Mleczarskiego Oddział w Lublinie, Lublin
 (72) Rzepka Zbigniew, Skubisz Roman
 (54) Magazyn przepływowy, zwłaszcza chłodnia Ho składowania palet

(57) W magazynie odcinki napędzane i odcinki grawitacyjne przenośników rolkowych przymocowane są do słupów /3/ za pomocą kątowników /A/ i śrub /5/, przy czym ilość torowisk zmniejsza się tarasowo od zewnątrz do środka od najniższego do najwyższego poziomu. /1 zastrzeżenie/

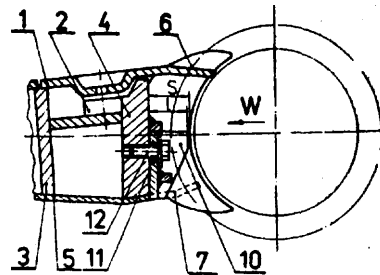


4(51) B65G U1(21) 81479 (22) 87 10 29

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLMAG", Rybnicka Fabryka Maszyn "RYFAMA", Rybnik
 (72) Fros Karol, Sopora Piotr

(54) Urządzenie wyrzutnikowe, zwłaszcza do napędu niskiego przenośnika zgrzeblowego

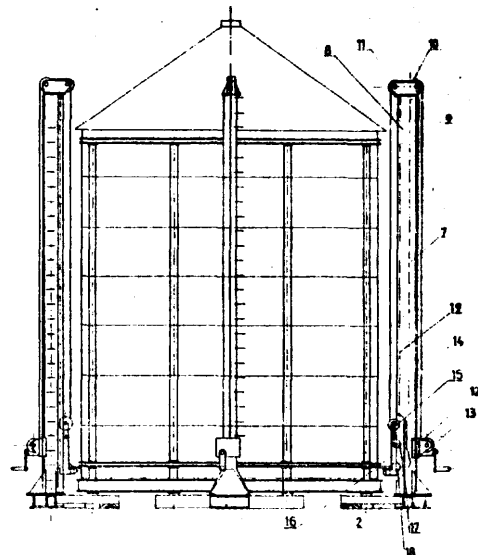
(57) Urządzenie ma w poszerzonym wybraniu danej płyty /5/ oadzony ślizg zawierający dwa pionowe i zukosowane żebra /10/, połączone pomiędzy sobą trwale poprzeczkę /11/. Poprzeczka /11/ ma otwór, w którym mieści się śruba /12/ łącząca Ję z mostkiem /2 zastrzeżenia/



4(51) B66C U1(21) 81477 (22) 87 10 28

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych "MOSTOSTAL", Warszawa
 (72) Janicki Edward, Rydzoń Andrzej
 (54) Urządzenie do montażu zbiorników cylindrycznych

(57) Urządzenie składa się z czterech zespołów podnoszących rozmieszczonych na obwodzie zbiornika i zamocowanych do śrub kotwiących fundamentu zbiornika. Każdy zespół podnoszący zawiera podstawę /2/ z szynami mocującymi i płytę podeślupową, do której jest przymocowany słup /7/ wyposażony w prowadnicę /8/, głowicę /10/ z krążkami linowymi /11/, wciągarkę ręczną /12/ oraz łapę /16/ wciągarki zawieszoną na linie /14/ za pomocą krążka /15/ i usytuowaną wewnątrz prowadnicy /8/. Jeden koniec liny /14/ wciągarki ręcznej /12/ jest zamocowany i nawinięty na bęben /13/, zaś drugi koniec



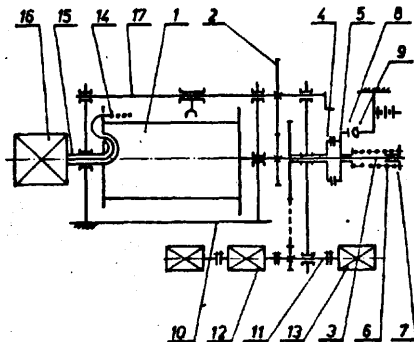
zamocowany jest na stałe w górnej części prowadnicy /8/. Urządzenie ma blokadę /19/ zabezpieczającą przed przypadkowym opadnięciem montowanej konstrukcji. /1 zastrzeżenie/

4(51) B66C U1(21) 81480 (22) 87 10 27

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Ossowski Ryszard, Ryś Kazimierz, Gałczyński Krzysztof, Wyśiński Józef, Kubica Stanisław, Kilian Lech, Glinicki Roman

54) Wciągarka kablowa

(57) Wciągarka ma w osi bębna kablowego /1/, na zewnątrz jego dwustopniowej przekładni redukcyjnej /2/, umocowany mechanizm przeciążeniowy, składający się z osadzonego sztywno na napędzającym odcinku wału /3/ czynnego koła zębatego /A/ o uzębieniu czołowym, ząbionego z biernym kołem zębatym /5/, osadzonym suwliwie i obrotowo na wale /3/ oraz wspartym elastycznie na ściskanej sprężynie spiralnej /6/, której drugi koniec jest podparty nakręconą na koniec wału /3/ tarczą regulacyjną /7/. Biernie koło /5/ jest zaopatrzone w zderzak /8/ czujnika sygnalizacyjnego przeciążenia /9/, umocowanego nieruchomo do podstawy /10/ wciągarki i pełniącego dodatkową funkcję wyłącznika krańcowego. W osi napędowego wału /11/ zespołu motoreduktora /12/ jest usytuowany selsynowy licznik długości /13/ wydanej kablowiny /14/. Na drażonym odcinku biernego wału /15/ bębna kablowego /1/ jest umocowany wielotarczowy szczotkowy mechanizm komutacyjny /16/, z tarczami przyłączonymi galwanicznie do odpowiednich żył kablowiny /14/. /1 zastrzeżenie/

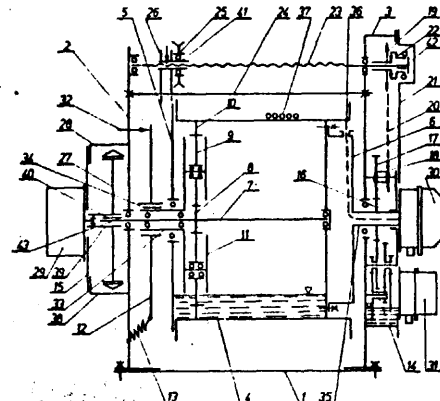


4(51) B66C U1(21) 81481 (22) 87 10 22

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Trokowicz Henryk, Marecki Jędrzej, Kubica Stanisław, Kilian Lech, Gliniecki Roman

(54) Wciągarka hydrauliczna kablowa

(57) Wciągarka we wnętrzu bębna linowego /4/ ma osadzone napędzane koło zębate /10/ o uzębieniu wewnętrznym, ząbione za pośrednictwem trzech kół zębatach, pośrednich /9/ z kołem zębatym napędowym /8/ osadzonym na wale napędowym /7/, ułożonym w stojaku strony napędowej /2/ i połączonym z wałem hydraulicznego silnika /29/, za pośrednictwem tulei napędzającej /39/, na której jest osadzone koło hamulcowe /27/. Koła /9/ mają osie umocowane w Jarzmie /11/, którego współosiowa z wałem napędowym /7/ tuleja /33/ jest sprzężona z dwuramienna dźwignią /12/ miernika uciągu kablowiny /37/, wspartej na dwu amortyzatorach /13/ jarzma i zaopatrzonej w dwa czujniki indukcyjne /32/ miernika uciągu kablowiny. Pokrywa /6/ bębna /4/ jest od strony wyjścia kablowego zaopatrzona we współosiowy z wałem /7/ drażony czop /35/, z przeprowadzonymi wewnątrz niego przewodami /36/ zasilającymi kablowiny /37/, wprowadzonymi do komutacyjnego przejścia szczotkowego, tarczowego /30/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

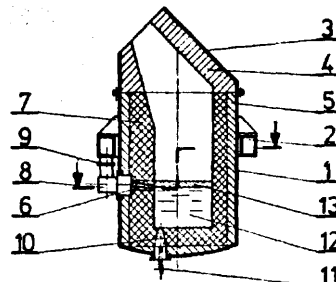
1) C21C U1(21) 80811 (22) 87 08 03

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Chudoba Karol, Iwanciw Jerzy, Anioła Kusiak Aleksandra, Mamro Kazimierz, Nowicki Wiesław, Sasiadek Stanisław, Głownia Kazimierz

(54) Agregat metalurgiczny do rafinacji surówki wielkopięcowej

(57) Agregat o konstrukcji konwertora został wyposażony w porowatą kształtkę /10/, umieszczoną w ogniotrwałym dnie i połączoną przewodem z komorą przelotową w kolektorze /2/. Dysze /6/ nachylone są pod kątem 5°, a ich wyloty znajdują się na granicy fazy ciekłej

metal - żużel. Agregat posiada zasadowe wyłożenie strefy roboczej. /2 zastrzeżenia/



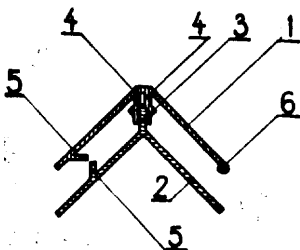
DZIAŁ E
BUDOWNICTWO; GORNICZTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4(51) E04B U1(21) 81401 (22) 87 10 16
E04F

- (71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Będzin; Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego "FABUD", Siemianowice
(72) Górecki Jerzy, Imiela Roman, Morga Grzegorz, Okularczyk Andrzej, Pawelkiewicz Jan, Siarka Henryk, Witas Walerian

(54) Łącznik katowy, zwłaszcza do łączenia płyt okładzinowych

(57) Łącznik składa się z części zewnętrznej /1/ i części wewnętrznej /2/ w kształcie kątowników, połączonych ze sobą wzdłużnym zatrzaskiem, powstałym z odgiętych zaczepów /A/ 1 środkowej listwy /3/ części wewnętrznej /2/. Łącznik ma wzdłużne, szczelinowe gniazdo, utworzone po zatrzaskowym połączeniu części zewnętrznej /1/ z częścią wewnętrzną /2/ przez skierowane dośrodkowo ku sobie, ukośne zaczepy /5/. Po przeciwnej stronie łącznika krawędź części zewnętrznej /1/ zakończona jest wzdłużnym pogrubieniem /6/. /1 zastrzeżenie/

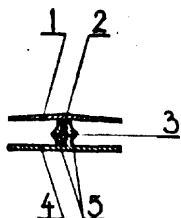


4(51) E04B U1(21) 81402 (22) 87 10 16
E04F F16B

- (71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Będzin; Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego "FABUD", Siemianowice
(72) Górecki Jerzy, Imiela Roman, Morga Grzegorz, Okularczyk Andrzej, Pawelkiewicz Jan, Siarka Henryk, Witas Walerian

(54) Łącznik prosty

(57) Łącznik składa się z części zewnętrznej /1/, wyposażonej w środkowe, wzdłużne pióro /2/ o pogrubionej krawędzi /3/ oraz z części wewnętrznej /4/, zaopatrzonej w dwa, symetryczne, wzdłużne występy /5/, tak uformowane, aby przestrzeń między nimi odpowiadała kształtem i wymiarami przekroju poprzecznemu pióra /2/ i aby umożliwiała zatrzaskowe łączenie obu części /1, 4/ ze sobą z wykorzystaniem sprężystości materiału. /1 zastrzeżenie/

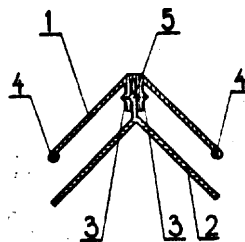


4(51) E04B U1(21) 81404 (22) 87 10 16
E04F F16B

- (71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Będzin; Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego "FABUD", Siemianowice
(72) Górecki Jerzy, Imiela Roman, Morga Grzegorz, Okularczyk Andrzej, Pawelkiewicz Jen, Siarka Henryk, Witas Walerian

(54) Profil narożnikowy

(57) Profil składa się z części wklęsłej /1/ i łączonej z nią zatrzaskowo części wypukłej /2/. Część wklęsła /1/ ma na środku dwa równoległe, wzdłużne występy /3/, a jej krawędzie zewnętrzne zakończone są pogrubieniami /4/. Część wypukła /2/ ma środkową listwę /5/ z pogrubieniem. /1 zastrzeżenie/

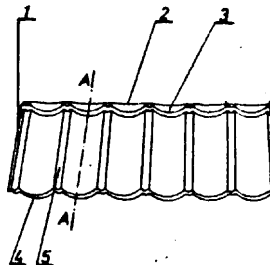


4(51) E04D U1(21) 81174 (22) 87 09 21

- (75) Ilukowicz Przemysław, Poznań; Górecki Jacek, Poznań

(54) Segment pokrycia dachowego

(57) Segment pokrycia dachowego składa się z powtarzalnych elementów, przy czym krawędzie boczne /1/ segmentu są zagięte pod kątem, krawędź górna /2/ ma grzbiet montażowy /3/, a krawędź dolna /4/ jest faliście ukształtowana, na styku poszczególnych elementów segmentu utworzony jest karb pionowy /5/ usztywniający segment. /1 zastrzeżenie/



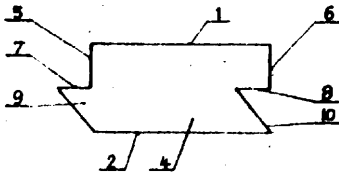
4(51) E04F U1(21) B0929 (22) 87 08 25

- (71) SIMP Ośrodek Doradztwa Technicznego ZORPOT, Warszawa
(72) Nowicki Jerzy

(54) Deska podłogowa

(57) Deska charakteryzuje się tym, że Jej boczna, górna ścianka /5/ oraz przeciwległa ścianka /6/ tworzą z górną powierzchnią /1/ kąt prosty; ponadto ścianka /5/ dolną krawędzią przylega do występu /7/ pod kątem prostym, zaś ścianka /6/ dolną krawędzią przylega do

wybrania /8/, przy czym występ /7/ tworzy ze ścianką /9/ kat ostry, wybranie /8/ tworzy ze ścianką /10/ kat ostry i ścianki /9, 10/ przylegają do podstawy /2/ pod kątem ostrym. /1 zastrzeżenie/



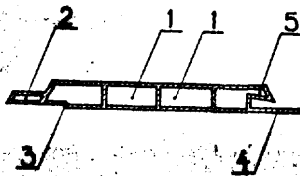
4(51) E04F U1(21) 81403 (22) 87 10 16
E04C
F16B

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Będzin; Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego "FABUD", Siemianowice

(72) Górecki Jerzy, Imiela Roman, Morga Grzegorz, Okularczyk Andrzej, Siarka Henryk, Pawełkiewicz Jan, Witas Walerian

(54) Profil osłonowy, zwłaszcza do wykonywania okładzin ścian budynków

(57) Profil składa się z szeregu stykających się, zamkniętych segmentów skrzynkowych o tej samej wysokości, przy czym segmenty środkowe /1/ mają kształt prostokątów, a jeden z segmentów skrajnych zaopatrzone jest w skrzynkowy występ /2/ i odpowiednie podcięcie /3/, odpowiadające wymiarowo płaskiej pletwie /4/ mocującej, wychodzącej z drugiego, skrajnego segmentu, uformowanego na kształt zaczepu /5/. /1 zastrzeżenie/

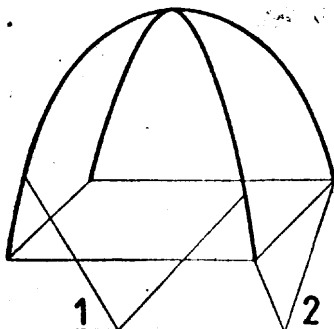


4(51) E04H U1(21) 81387 (22) 87 10 16

(75) Krzyżanowski Jarosław, Krzyżanowski Leszek, Snarski Leszek; Warszawa

(54) Konstrukcja szkieletu namiotu, szczególnie turystycznego

(57) Konstrukcja szkieletu namiotu składa się z prętów /1/ wygiętych w kształt łuku. Żądany kształt uzyskuje się przez sprężyste wygięcie prętów /1/ oraz zakotwiczenie ich końców w podstawie namiotu. Końce /2/ prętów /1/ tworzą czworokąt leżący w podstawie namiotu. /5 zastrzeżeń/

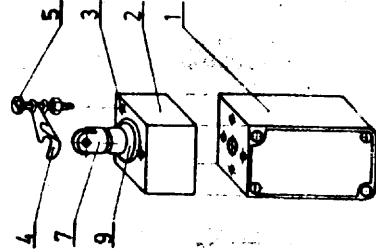


4(51) E05C U1(21) 81214 (22) 87 09 22
B63B

(71) Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk
(72) Muczyński Marian, Barański Zbigniew

(54) Wyłącznik krańcowy, zwłaszcza drzwiowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wyłącznika krańcowego spełniającego wymogi eksploatacyjne przemysłu okrętowego. Głowice /2/ ma zapadkę blokującą /4/ ruch popychacza /7/. Popychacz /7/ zaopatrzony jest w dodatkowy obwodowy rowek dla zapadki blokującej /4/. /1 zastrzeżenie/

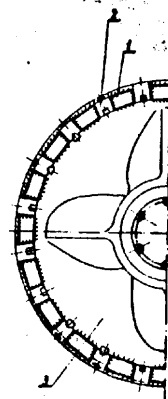


4(51) E21C U1(21) 81335 (22) 87 10 08

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Byrski Jerzy, Macha Jerzy

(54) Wzmocnienie imaków nożowych kombajnu

(57) Wzmocnienie stanowią elementy wzmacniające /1/ wykonane w kształcie płaskownika o długości równej odległości między imakami nożowymi /2/, umieszczone w przestrzeniach pomiędzy imakami /2/ i przyspawane zarówno do organu /3/ jak i do imaków nożowych /2/, łącząc je w zamknięty pierścień. /1 zastrzeżenie/



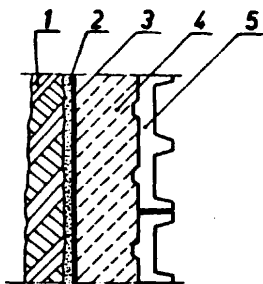
4(51) E21D U1(21) 79666 (22) 87 03 13

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego w Katowicach, Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego "BUDOKOP", Mysłowice

(72) Golec Dariusz, Jokiel Adrian, Wojtusiak Andrzej, Wolny Konstanty

(54) Obudowa szybu

(57) Obudowa, oddzielona od górotworu /1/ warstwa wyrównawcza /2/, składa się ze szczelnego płaszczu hydroizolacyjnego /3/ wykonanego z blachy stalowej oraz warstwy betonu konstrukcyjnego /4/ i kolumny turbinowej /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21D U1(21) 81507 (22) 87 10 29

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego w Katowicach, Zakład Robót Górniczych w Łęcznej, Łęczna
 (72) Rojek Zygmunt, Józefczyk Kazimierz, Wójcik Dan, Napieracz Tadeusz, Ornatowski Ryszard, Franczuk Romuald, Solinski Walerian, Międzybrodzki Edward, Skobelski Tadeusz

(54) Segment górniczej obudowy tubingowej

(57) Segment górniczej obudowy tubingowej charakteryzuje się tym, że ma od strony wew-

nętrznej tubingu /1/ kołnierze poziome /2/ 1 /3/ oraz pionowe /4/ i /5/, a także siedem żeber zewnętrznych /7/ oraz dwa wewnętrzne żebra poziome /8/ umieszczone blisko siebie. Kołnierze /2/, /3/, /4/ i /5/ mają otwory montażowe /6/ rozmieszczone naprzemiennie, zaś ich szerokość jest równa dwukrotnej grubości ścianki nośnej tubingu /1/. /1 zastrzeżenie/

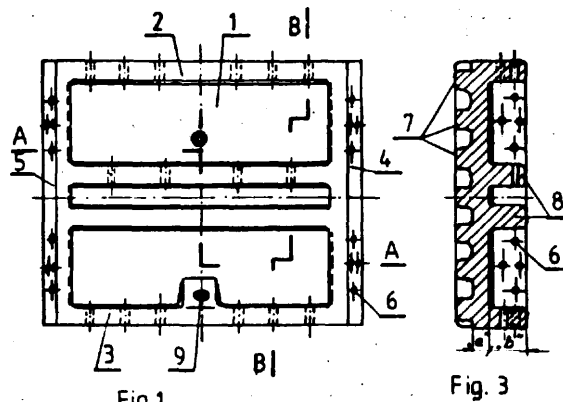


Fig 1

Fig. 3

DZIAŁ F

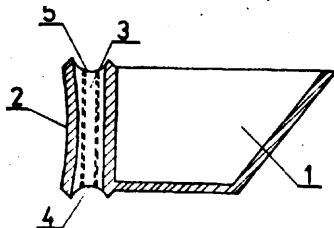
MECHANIKA; OSWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F01D U1(21) 77929 (22) 86 07 31

(75) Kawała Władysław, Lublin

(54) Pojemnik, zwłaszcza do turbin wodnych

(57) Pojemnik posiada korpus /1/, który w przekroju prostokątnym do ścianki tylnej /2/ ma kształt zbliżony do trapezu, a krawędzie boczne ścianki tylnej /2/ mają symetryczne względem siebie pionowe kanały /6/ do spinania pojemników. /1 zastrzeżenie/



4(51) F01O U1(21) 80438 (22/ 87 06 08

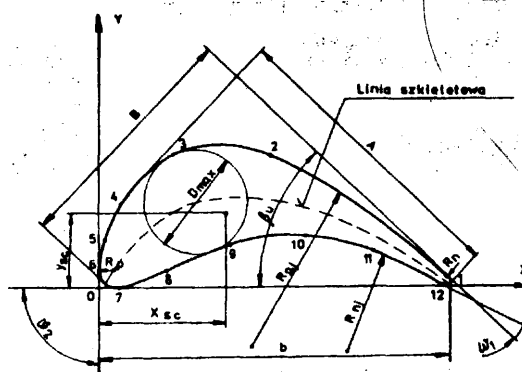
- (71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg
 (72) Luniewicz Bolesław Ludwik, Winowiecki Marian, Czwiertnia Kamil, Jurkiewicz Bogdan

(54) Typoszereg profili łopatek stopni turbin cieplnych

(57) Typoszereg profili utworzony przez zbiór profili o różnych cięciwach poszczególnych profili, których kształt geometryczny opisany jest przy pomocy stycznych łuków okręgów o różnych krzywiznach sąsiednich łuków charakteryzuje się tym, że każdy profil typoszeregu jest jednokładny względem innego dowolnego profilu

typoszeregu, a dowolny profil typoszeregu posiadający cięciwę profilu równa b przedstawiony stycznie do układu współrzędnych prostokątnych oxi ma kształt określony przez kontur profilu w postaci krzywej gładkiej otwartej na krawędzi natarcia profilu i na krawędzi wpływu profilu. Współczynnik jednokładności dowolnych dwóch profili określony jest przez stosunek długości cięciw profili, a wyróżnikiem profilu jest cięciwa profilu, w wyniku czego typoszereg profili określony jest przez kształt geometryczny jednego profilu i ciąg liczbowy utworzony przez długość cięciw poszczególnych profili, nadto korzystnym jest aby wyrazy ciągu były liczbami całkowitymi.

/5 zastrzeżeń/

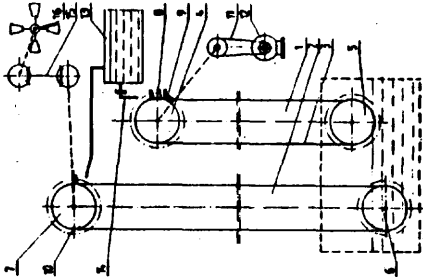


4(51) F03G U1(21) 78463 (22) 86 10 21

(75) Kawała Władysław, Kawała Andrzej, Lublin

(54) Zestaw do przetwarzania energii wód pływających i energii wiatru na prace użyteczna

(57) Zestaw ma dwa przenośniki, przy czym dolne koło napinające /5/ pierwszego przenośnika /1/ jest usytuowane powyżej dolnego koła napinającego /6/ drugiego przenośnika /2/, zaś górne koło napinające /7/ drugiego przenośnika /2/ jest usytuowane powyżej zbiornika wyrównawczego /13/ z króćcem wylotowym /14/ umieszczonym nad pojemnikami /8/ pierwszego przenośnika /1/. Górne koło napinające /7/ drugiego przenośnika /2/ jest połączone przekładnią kątową, dwustopniowa /15/ z silnikiem wiatrowym /16/.



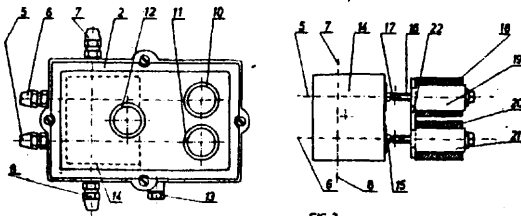
4(51) F15B U1(21) 80856 (22) 87 08 10

(75) Sadowski Czesław, Kobyłka - Turów

5 (54) Sterownik napędu pneumatycznego

(57) Zgodnie ze wzorem w sterowniku widelkowe końcówki /16/ rdzeni obu elektromagnesów ea zaopatrzone w rolki toczone /VI/, współdziałające z popychaczem /15/ bloku pneumatycznego /14/, a jarzma /19, 21/ tych elektromagnesów z cewkami /18, 20/ są na swych końcach połączone kształtowo ze wspólną zworą /22/, przy czym w rozwidleniu końcówek /16/ ruchomych rdzeni są osadzone zaczepy ręcznych przycisków manewrowych /10, 11/ oraz zaczepy zespołu blokady, którego ręczny przycisk /12/ jest usytuowany w osi leżącej po środku obu tych przycisków manewrowych /10, 11/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16B U1(21) 81455 (22) 87 10 23
F16D

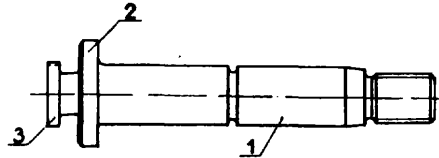
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

(72) Suchoń Mieczysław, Różański Jerzy, Krawczyżyn Adam, Jakubek Czesław

(54) Śruba bezpiecznikowa, zwłaszcza do sprzęgieł

(57) śruba bezpiecznikowa ma łeb /2/ oporowy i łeb /3/ służący do wyciągania śruby. Łeb /3/ ma wycięcie promieniowe /4/ na swoim obwodzie.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16C U1(21) 81491 (22) 87 10 27
B30B

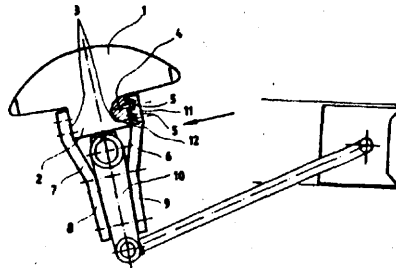
(71) Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji . 1905 r. w Lublinie, Lublin

(72) Bartoszcze Leszek, Frańczak Edward

(54) Ramię zamachowe korby napędowej tloka rolniczej prasy zabierającej

(57) Ramię zamachowe ma ciężar /1/ wyposażony w pletwę /2/. Każda z belek /6/, /7/ połączona jest z pletwą /2/ bezpośrednio za pomocą śrub /5/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) F16J U1(21) 80837 [22] 87 08 07

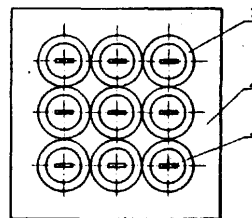
(71) Zakłady Aparatury Naukowej "UNIPAN", Warszawa

(72) Piasecki Bogusław, Nalepa Harald

(54) Uszczelka klawiatury kontaktronowej

(57) Uszczelka składa się z wypukłych modułów /1/ i płaskiego marginesu /2/ wokół nich. Moduły /2/ mają kształt ściętych stożków. W górnej powierzchni każdego modułu znajduje się otwór /3/ o wymiarach i kształcie odpowiadających pletwie trzpienia przełącznika.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F16K U1(21) 80816 (22) 87 08 04
F15B

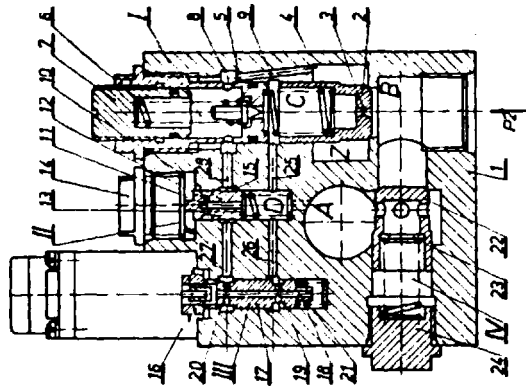
(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-FAMABA", Głogów

(72) Kasprzyk Krzysztof, Lisowski Edward, Pobędza Janusz

(54) Zespolony zawór dwustrumieniowego zasilania układów hydraulicznych

(57) W korpusie zaworu zespolonego /1/ osadzone są zawory: przeciążeniowy /I/, suwakowy sterowany hydraulicznie /II/, elektromagnetyczny /III/ i zwrotny /IV/, oraz wykonane są: główny kanał /A/ połączony z pierwszą pompą /P1/ i komora /B/ zasilana z drugiej pompy /P2/. Z głównego kanału /A/ wyprowadzony jest kanał /29/ do komory E oraz przyłącze /O/ prowadzące dc układu hydraulicznego maszyny.

/1 zastrzeżenie/

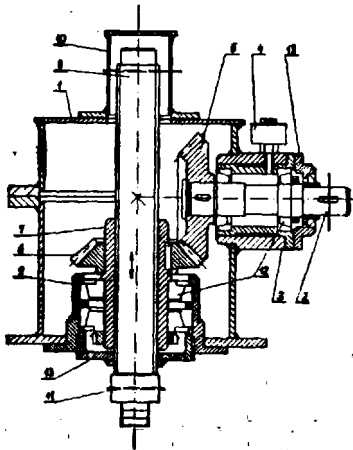


4(51) F16K U1 (21) 80936 (22) 87 08 26
F16H

(71) Biuro Projektów Przemysłu Metali
Niezależnych "BIPROMET", Katowice
(72) Świrad Stanisław, Kaczmarczyk Jacek

(54) Mechanizm napędowy

(57) W mechanizmie stożkowe zębate koło /5/ osadzone jest na nakrętce /7/ pociągowej śruby /8/ z gwintem trapezowym, której dolny koniec wyposażony jest w mocujący element /11/, a górny koniec znajduje się w cylindrycznej osłonie /10/. Mechanizm przeznaczony jest do napędu zasuw odcinających przewodów gazowych.
/1 zastrzeżenie/

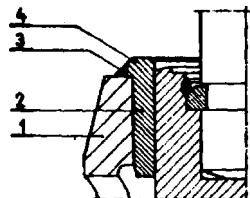


4(51) F16K U3(21) 81377 (22) 87 10 14

(61) prawo ochronne 43018
(71) Bielska Fabryka Armatur "BEFA", Bielsko Biała
(72) Szczyпка Leopold, Kubica Józef, Szeląg Stanisław J.

(54) Połączenie zawieradła pomocniczego z głównym

(57) Tulejka /2/ prowadząca zawieradło pomocnicze jest połączona z zawieradłem /1/ głównym spoiną /3/
/3 zastrzeżenia/

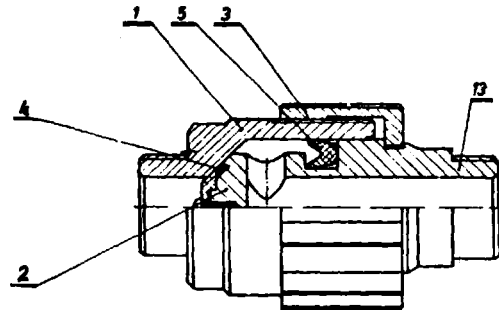


4(51) F16K U1 (21) 81418 (22) 87 10 19

(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego
Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
(72) Zaczek Konrad, Mania Marek, Adach
Mirośław, Kreżolek Marian

(54) Zawór tłokowy

(57) Zawór etanowi korpus /1/, w którym umieszczony jest tłoczek /2/ z częścią stożkową i otworami, zabezpieczony nakrętką kołnierzową /3/.
/2 zastrzeżenia/

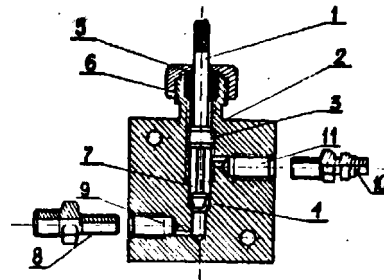


4(51) F16K U1 (21) 82850 (22) 88 02 26

(71) Fabryka Kosmetyków "POLLENA-EWA", Łódź
(72) Martyniuk Sławomir, Szeszko Stanisław

(54) Zawór dławiaczy

(57) Zawór zawiera trzpień dławiaczy /1/ połączony z nagwintowaną prowadnicą /3/ i zakończony grzybkim dławienia /A/. Grzybek dławienia /A/ umieszczony jest w komorze dławienia /7/, której dolna część połączona jest z otworem wlotowym /9/, natomiast górna część z otworem wylotowym /11/ powietrza.
/1 zastrzeżenie/

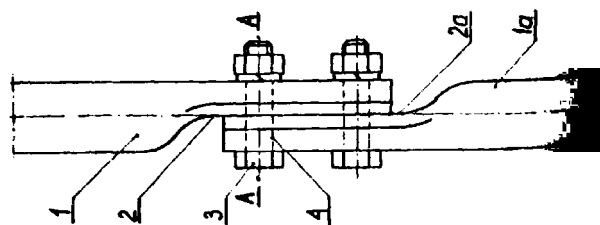


4(51) F16L U1(21) 80730 (22) 87 07

(71) Zakłady Mechaniczne Elektryfikacji
Rolnictwa, Kalisz
(72) Kustron Andrzej, Zalewski Anusz

(54) Złącze rurowe

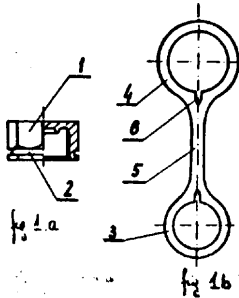
(57) Złącze rurowe przeznaczone do przenoszenia momentu obrotowego składa się z dwóch rur /1 i 1a/ posiadających spłaszczoną powierzchnie /2 i 2a/ wzdłuż osi symetrii rury. Rury /1 i 1a/ przylegają spłaszczonymi powierzchniami /2 i 2a/ do siebie, a utwardzone « grubościami /3/ poprzez otwory /4/.
/2 zastrzeżenia/



4(51) F17C U1(21) 81084 (22) 87 09 08

(75) Zadorska Grażyna, Zawadzkie(54) Zaślepka z łącznikiem do butli gazowych

(57) Zaślepkę tworzy kapturek /1/ mający od strony otworu, na zewnętrznych ściankach, rowek /2/ do osadzenia elastycznego łącznika /3/. Elastyczny łącznik /3/ ma kształt dwóch pierścieni /4/ o różnych średnicach połączonych między sobą wzdłuż osi symetrii odcinkiem płaskim /5/. Wewnątrz pierścieni /4/, w osi symetrii odcinka płaskiego /5/, naprzeciwległe wykonane są nacięcia /6/. Jeden z pierścieni /4/ elastycznego łącznika /3/ osadzony jest w rowku /2/ kapturka /1/, a drugi za gwintem zaworu butli. /1 zastrzeżenie/

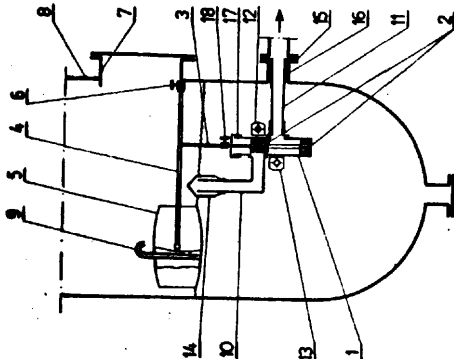
4(51) F17C U1(21) 81456 (22) 87 10 23
F16K

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok

(72) Ryczał Marian

(54) Zawór regulacyjny poziomu cieczy w zbiornikach ciśnieniowych, zwłaszcza w oddzielnikach trójfazowych

(57) W zaworze króciec wlotowy /10/ zabezpieczony kopytką /14/ i króciec wylotowy /11/, są przesunięte względem siebie o 90° i są połączone z korpusem /1/ przy pomocy objęmek /12, 13/, przy czym króciec wylotowy /11/ zamocowany jest w objęcce /13/ w sposób rozłączny. Ponadto zawór ma dwudzielny tłok /2/ wykonany z teflonu. /1 zastrzeżenie/

4(51) F23D U1(21) 81361 (22) 87 10 13
F23N

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa "Gazownia Warszawska", Warszawa

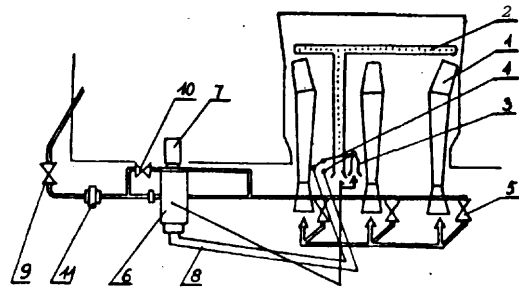
(72) Boidaniuk Waldemar, Bogusz Kazimierz

(54) Urządzenie palnikowe

(57) W urządzeniu wyloty palników głównych /1/ skierowane są do rurek Perkinsa poprzez ramię

palnika zapalacza /2/. Palniki główne /1/ zasilane są z sieci gazowej poprzez zawory odcinająco-regulacyjne /5/, zawór bezpieczeństwa /6/, dwuzłączkę obiegową /11/ i zawór główny /9/. Zawór bezpieczeństwa /6/ połączony jest z przyciskiem uruchomienia zaworu termoelektromagnetycznego /7/ i przewodami /8/ z termoparą /4/, której koniec znajduje się w osi palnika świecy /3/. Zawór bezpieczeństwa /6/ zbocznikowany jest przewodem gazowym z zaworem obiegowym /10/.

/1 zastrzeżenie/



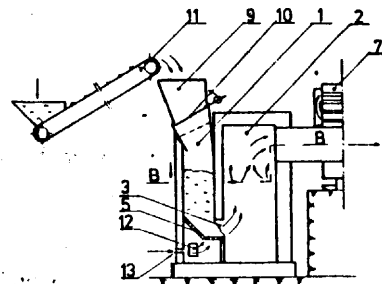
4(51) F23G U1(21) 81503 (22) 87 10 30

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drzewnego "BIPRODRZEW", Warszawa

(72) Kalinowski Cezariusz, Romański Tadeusz

(54) Palenisko do spalania odpadów przemysłowych

(57) Obudowa paleniska jest podzielona na dwie komory spalania /1, 2/, z których komora spalania odpadów stałych /1/ jest połączona poprzez przepust /3/ z komorą /2/ spalania, pyłów i odpadowych frakcji płynnych oraz gazowych, przy czym w komorze /2/ są umieszczone palniki do spalania tych frakcji, natomiast ruszt /5/ w komorze spalania /1/ jest umieszczony przy przepuszcie /3/, zaś komora spalania /2/ jest połączona poprzez przewód spalin z odbiornikiem ciepła /7/. /2 zastrzeżenia/

4(51) F24H U1(21) 81879 (22) 87 12 07
F24C
F24D

(71) Bielskie Zakłady Wyrobów Elektro-Metalowych "ELEKTROMET", Bielsko-Biała

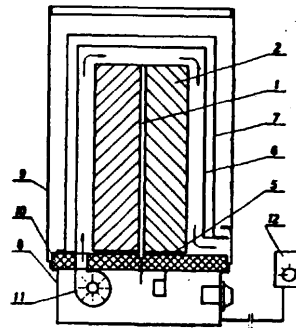
(72) Gdula Stanisław, Sucheta Andrzej, Kalarus Antoni, Kastelik Józef, Buchliński Stanisław, Majewski Krzysztof, Stefanowócki Marek, Bubak Janusz, Kiecak Henryk

(54) Ogrzewacz akumulacyjny dynamiczny

(57) Ogrzewacz ma akumulacyjny stos utworzony przez grzejne płyty /1/, z wtopionymi w nie oporowymi przewodami, usytuowane pionowo w osi wzdłużnej ogrzewacza, pomiędzy dwoma szeregiem magnetyzowanych prostek /2/. Akumulacyjny stos usadowiony jest na izolacyjnej płycie

/10/, a jego izolację stanowi płaszcz utworzony z dwóch prostopadłościennych puszek /6 i 7/, tak, że przestrzeń pomiędzy nimi jest hermetycznie zamknięta. Przepływające powietrze jest wydmuchiwane wentylatorem /11/ włączanym przez elektroniczny termostat /12/.

/5 zastrzeżeń/



DZIAŁ G
F I Z Y K A

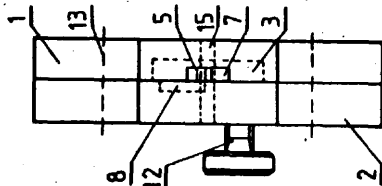
4(51) G01B U1(21) 81440 (22) 87 10 23

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Pułtusk
(72) Aleksandrowicz Stanisław

(54) Przystawka summiarki do mierzenia spoin pachwinowych

(57) Przystawka składa się z dwóch metalowych, prostokątnych płytek /1 i 2/ zakończonych trójkątem równoramiennym ze ściętym, prostokątnym wierzchołkiem. Przystawkę nakłada się na koniec summiarki i przymocowuje do niej śrubę /12/. W osi symetrii przystawki umieszczony jest między płytkami /1 i 2/ suwak /7/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01C U1(21) 81380 (22) 87 10 14

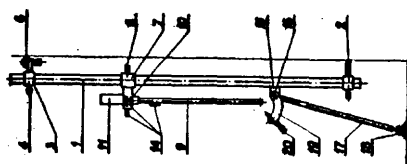
(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne "GEOKART", Rzeszów
(72) Lasek Adam

(54) Pochyłomierz do sprawdzania pionu i poziomu elementów w budownictwie wielko-płytkowym

(57) Pochyłomierz ma sztywną rurę /1/, na której osadzone są dwa wsporniki /2 i 3/ dystansowe opierające się o sprawdzaną ścianę oraz zespół pomiarowy złożony z korpusu /7/, wahadła /9/ osadzonego na sworzniu /10/ i wskaźnika pomiarowego z tarczą i wskazówką obrotową połączoną z wahadłem /9/. Poniżej wahadła /9/ zamocowany jest na rurze /1/ zaczep /15/ 2 oś /16/, na której osadzona jest przegubowo podpórka /17/ z wahliwą stopką /18/ spoczywającą na podłożu.

/3

zastrzeżenia/



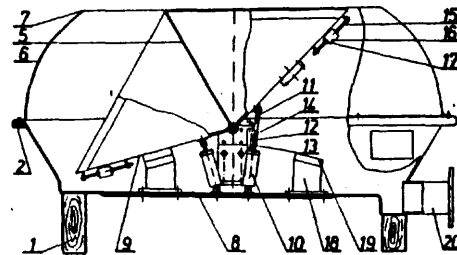
4(51) G01F U1(21) 81373 (22) 87 10 13

(71) Przedsiębiorstwo Komplekacji Dostaw "AKWATECH", Poznań
(72) Drabowicz Wiesław, Kuśnierek Henryk, Horemski Andrzej

(54) Urządzenie do pomiaru ilości przepływającej cieczy, zwłaszcza ścieków

(57) W urządzeniu do wanny /2/ zamocowana jest od góry osłona /6/, której obie górne krawędzie ścian czołowych są ukształtowane w postaci kierownic /7/ zwróconych wypukłościami ku górze, przy czym pomiędzy dnem /8/ wanny /2/ a obiema ścianami czołowymi /9/ kolebki znajdują się symetrycznie usytuowane amortyzatory hydrauliczne /10/, z których każdy ma dwudzielne tłoczydło.

/3 zastrzeżenia/

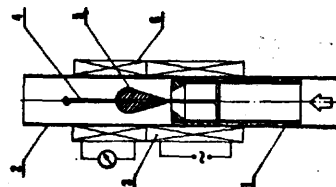


4(51) G01F U1(21) 81465 (22) 87 10 27

(71) PAN Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk
(72) Śmigielecki aózef

(54) Elektromagnetyczny przepływomierz płytwakowy

(57) Przepływomierz ma w płytwaku głównym /1/ zakończonym w części górnej dyszą zamocowany



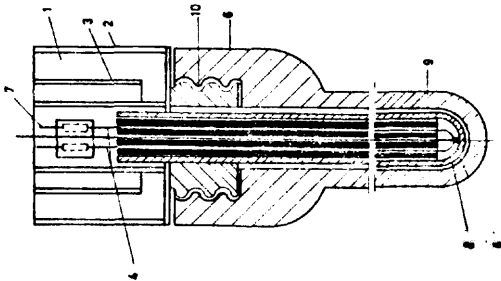
osiowo pręt /A/ przechodzący na zewnątrz pływaka głównego /1/ przez otwór w dyszy. Na części pręta /A/ znajdującej się na zewnątrz pływaka głównego /1/ usytuowany jest przesuwnie wzdłuż swojej podłużnej osi pływak dodatkowy /5/ o kształcie stożka zakończony kuliście od strony podstawy, zwróconego wierzchołkiem w kierunku pływaka głównego /1/. Średnica podstawy stożka jest większa od średnicy otworu górnego pływaka głównego /1/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01K U1(21) 81095 (22) 87 09 09

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Węglorz Alojzy, Hepa Dan, Malusecki Marian, Knop Marian, Biliński Wiesław, Cichy Tadeusz, Szymanowski Władysław

(54) Urządzenie do pomiaru temperatury topu w piecach hutniczych

(57) W urządzeniu termoelektrody /A/ umieszczone są w dwuotworkowej rurce ceramicznej /8/, a osłaniająca tę część urządzenia ceramiczna osłona ochronna /9/ jest przymocowana do sondy pomiarowej /1/ za pomocą wkładki ceramicznej /10/ z wewnętrznym gwintem stanowiącej integralną część osłony /9/. Sonda pomiarowa /1/ od strony pomiarowej jest zakończona gwintowanym trzpieniem metalowym /6/. /1 zastrzeżenie/

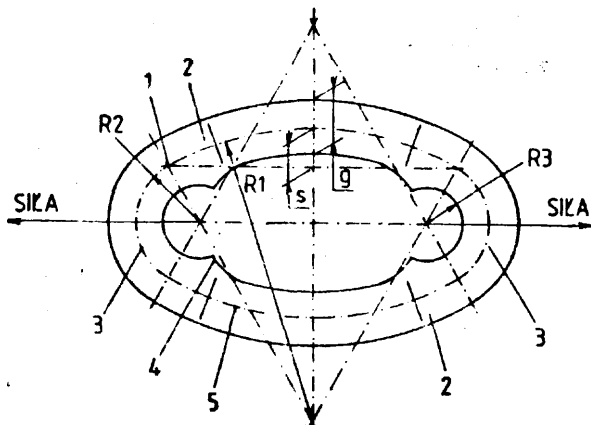


4(51) G01L U1(21) 81459 (22) 87 10 26

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Sterczewski Marek

(54) Przetwornik sił na odkształcenia

(57) Przetwornik stanowi owalny pierścień /1/, którego części /2/ odkształcane wygięte są w łuki o krzywiznach wyznaczonych promieniem /R1/ większym od promienia /R2/, którym wyznaczone są krzywizny łuków części /3/ uchwytowych. /3 zastrzeżenia/

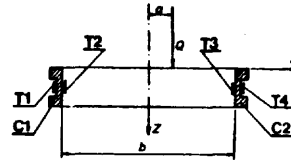


4(51) G01L U1(21) 81466 (22) 87 10 27
G01B

(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o., Warszawa
(72) Bukowski Lucjan, Kudelski Ryszard, Sitko Eugeniusz

(54) Element sprężysty do przetwarzania siły na sygnał elektryczny za pomocą tanometrów reagujących na naprężenie styczne

(57) Element sprężysty stanowi płyta płasko-równoległa z centralnie usytuowanym otworem, mająca w zewnętrznej powierzchni bocznej symetrycznie po przeciwległych stronach otworu wgłębenia takie, że w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni płyty w miejscach wgłębeni płyta ta ma kształt cewy /C₁, C₂/. /1 zastrzeżenie/

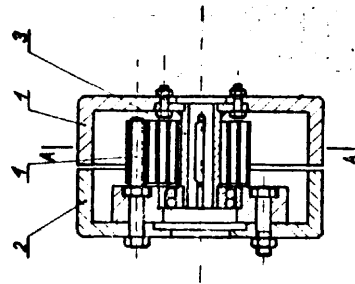


4(51) G01L U1(21) 81483 (22) 87 10 27

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Tarkowski Piotr, Cywiński Kazimierz

(54) Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego. zwiastz elementów w ruchu

(57) Urządzenie składa się z dwóch bębnow /1 i 2/ osadzonych na wspólnej tulei /3/ przeciętej wzdłużnie, zamocowanej nieruchomo do bębna /1/ i ułożyskowanej obrotowo w bębnie /2/ przy czym pomiędzy śrubę zabierakową /4/ zamocowaną w bębnie /2/ a rozcięciem wzdłużnym tulei /3/ zamocowana jest spiralna, taśmowa sprężyna naciągowa, a na zewnętrznych powierzchniach bębnow /1 i 2/ umocowane są podziałka i kreska pomiarowa oświetlane lampę stroboskopową. /1 zastrzeżenie/

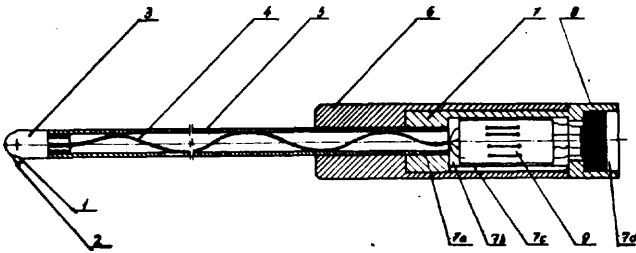


4(51) G01M U1(21) 81407 (22) 87 10 16

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa
(72) Ostrowski Roman, Perzyna Mirosław, Cichocki Zdzisław

(54) Sonda wiropredowa

(57) Sonda charakteryzuje się tym, że cewka /1/ jest osadzona obrotowo na końcu wysięgnika /5/, w postaci cienkościennej rurki wykonanej z materiału odkształcalnego, osadzonego swoim swobodnym końcem w rękojeści. Rękojeść tworzą dwie, współosiowo i rozdzielnie względem siebie osadzone tulejki /6/ i /7/, przy czym tulejka /7/ jest zaopatrzona w gniazdo /7a/ do osadzenia końca wysięgnika /5/; komorę /7b/ z oknem /7c/ montażowym oraz komorę /7d/, w której jest osadzone gniazdo wtykowe /8/. /1 zastrzeżenie/

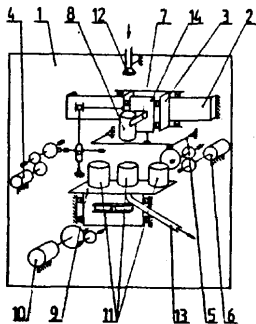


4(51) G01N U1(21) 80638 (22) 87 07 07

- (71) Krajowy Związek Elektrometalowych Spółdzielni Pracy Ośrodek Rozwoju Techniki, Lublin; PAN Instytut Agrofizyki, Lublin
 (72) Grundas Stanisław, Niewiadomski Zbigniew, Panas Roman, Gęgała Ludomir
 (54) Urządzenie do przygotowywania roztworów testowych, zwłaszcza przy oznaczaniu mechanicznych uszkodzeń ziaren metoda kolorymetryczna

(57) Urządzenie ma poziomą szynę /2/ zamocowaną na konstrukcji /1/. Na szynie /2/ zamocowany jest przesuwnie wózek /3/ napędzany w ruchu posuwisto-powrotnym poprzez krzywkę z przekładnią od silnika elektrycznego /4/. Na wózku /3/ zamocowany jest przesuwnie pionowy uchwyt /14/ napędzany w ruchu posuwisto-powrotnym poprzez dźwignię /5/ i krzywkę poprzez przekładnię od silnika elektrycznego /6/. Uchwyt /14/ ma łapy /7/ utrzymujące pionowo naczynie /8/ z dnem sitowym. Pod naczyniem /8/ zamocowany jest przesuwnie, pionowo, na konstrukcji /1/, stół /9/ napędzany w ruchu posuwisto-powrotnym krzywkę poprzez przekładnię od silnika elektrycznego /10/. Stół /9/ ma trzy równo oddalone od konstrukcji /1/ pojemniki /11/. Nad naczyniem /8/, w środkowym położeniu, zamocowany jest zraszcz /12/ z bieżącą wodą o regulowanej wydajności. środkowy pojemnik /11/ jest połączony przewodem /13/ z kanalizacją.

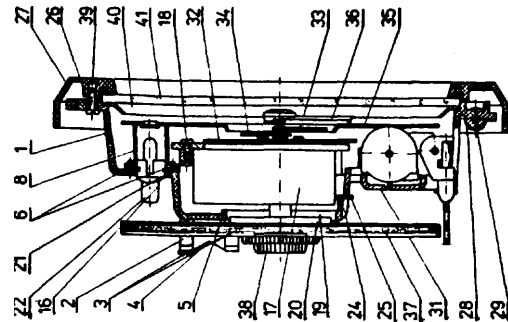
/1 zastrzeżenie/



4(51) G01P U1(21) 81397 (22) 87 10 16

- (71) Zakłady Mechanizmów Precyzyjnych "MERA-POLTIK", Łódź
 (72) Łuszczynski Jerzy, Wojda Dan
 (54) Zespół pokrywy do tachografu samochodowego
 (57) Zespół pokrywy /1/ do tachografu samochodowego z rejestracją wielodobową ma zewnętrzny kształt kołowy i stanowi element nośny dla wszystkich zamocowanych w niej mechanizmów i części. Wewnątrz niej, na słupkach /16/, zamocowany jest mechanizm zegara /17/.

/3 zastrzeżenia/

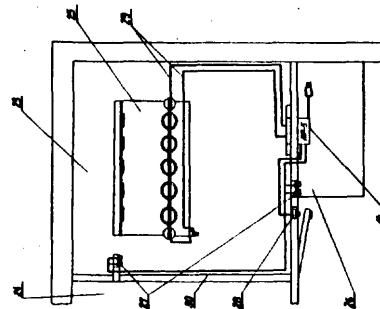


4(51) G01R U1(21) 80809 (22) 87 08 03

- (71) Spółdzielnia Pracy "WKREŃTAK", Skarżysko Kamienna
 (72) Rudkowski Winicjusz, Maśko Wojciech, Szczerbik Henryk, Kostur Andrzej
 (54) Urządzenie do badań wytrzymałości elektrycznej

(57) Urządzenie do badań wytrzymałości elektrycznej posiada pomieszczenie prób /23/ wyposażone w siatkę /30/ odizolowującą stanowisko prób, wyłącznik blokady drzwi /28/ oraz stół badawczy /25/, w którego blacie górnym /8/ znajdują się banki aluminiowe /6/ zawierające wodę do zanurzania w niej badanych narzędzi /22/. Narzędzia połączone są przewodem wysokiego napięcia /29/ z obrzeżem naczynia aluminiowego /6/ poprzez lampkę sygnalizacyjną /27/ do sieci prądu zmiennego z włączonym is-iem ochronnym /10/ i miliamperomierzem /20/. Stół badawczy /23/ wyposażony jest w szynę wysokiego napięcia /2/ zamocowaną w kolumnach wsporczych /3/ pozwalających na regulację zawieszenia szyny wysokiego napięcia /2/.

/1 zastrzeżenie/



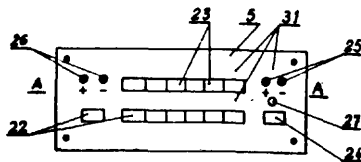
4(51) G01R U1(21) 80932 (22) 87 08 24

- (71) Zespół Szkół Zawodowych Ministerstwa Górnictwa i Energetyki im. W. Oylega, Sosnowiec
 (72) Nowak Andrzej, Sobusik Zbigniew
 (54) Przystawka do pomiaru pojemności

(57) Przystawka ma w prostokątnej obudowie osadzone dwie płytki drukowane, na których osadzone jest generator, zespół dzielnika częstotliwości, multiwibrator monostabilny i zespół zasilania zawierające układy scalone oraz zespół oporników wyrównawczych. Na ścianie czołowej /5/ wyposażonej w opis /31/ osadzone są gniazda wejściowe /25/ mierzonej pojemności i gniazdko wyjściowe /26/ do przyłączenia woltomierza oraz dioda elektroluminescencyjna /27/, a wystaje z niej przyciski /22, 23, 24/ przełączników zespołu dzielnika napięcia i zespołu oporników wyrównawczych

oraz wyłącznika. Na zewnątrz obudowy wyprowadzony jest dwużyłowy kabel zakończony wtyczką. Działanie przystawki polega na porównywaniu przez multiwibrator monostabilny impulsów wytworzonych przez generator i przekształconych przez dzielnik częstotliwości z impulsami ładowania i rozładowania kondensatora przyłączonego do przystawki. O wartości pojemności kondensatora informują wskazania woltomierza.

/1 zastrzeżenie/



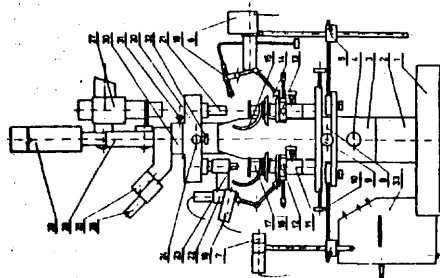
4(51) G02B U1(21) 80888 (22) 87 08 19

- (71) Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa
- (72) Chrobak Tadeusz, Pracki Stanisław, Matysiak Wojciech, Chojnacka Aleksandra, Szalkowska Małgorzata, Mikucki Jerzy, Krzyżanowska Barbara, Kowalczyk Władysław, Borkowski Roman, Malkiewicz Ryszard

(54) Mikroskop do badań porównawczych

(57) Mikroskop jest zaopatrzony w mechanizm podnośnika /3/, mechanizm statywu oświetlaczy /5/, układ optyczny o zmiennym powiększeniu do nasadki telewizyjnej /28/, układ optyczny halogenowego oświetlacza światłowodowego /19, 6/, pomiarowy stolik krzyżowy /13/, stolik wychylony /15/, uchwyt samocentrujący /16/ do mocowania przedmiotów walcowych o bardzo małych średnicach oraz stolik /17/ do mocowania przedmiotów bez narażania ich na uszkodzenia.

/9 zastrzeżeń/

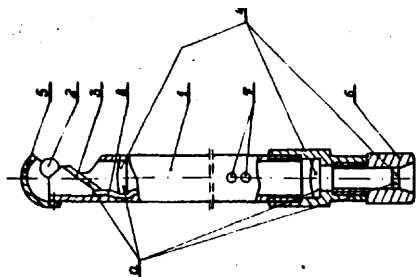


4(51) G02B U1(21) 81097 (22) 87 09 09

- (71) Sanocka Fabryka Autobusów "POLMO-AUTOSAN", Sanok
- (72) Kulczycka Barbara, Komański Mieczysław, Biega Wojciech

(54) Przyrząd do kontroli przetopu spoin

(57) Przyrząd składa się z układu optycznego /a/, osłony /5/ w kształcie czaszy kulistej



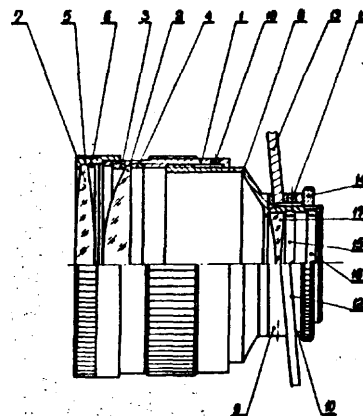
z wewnętrzna powierzchnia odblaskową umieszczoną w części górnej korpusu oraz wziernika /6/ znajdującego się w dolnej części korpusu. Korpus /1/ ma kształt rury o przekroju okrągłym, a lustro /3/ pochylone jest pod kątem 30° do osi przyrządu. /2 zastrzeżenia/

4(51) G02C U1(21) 80784 (22) 87 07 31

- (75) Kumoń Stanisław, Bartkowska Danina, Borkowski Roman, Szymanek Piotr, Tworek Tadeusz, Warszawa

(54) Okulary lornetkowe

(57) Okulary lornetkowe mają lunetkę z nasadką /5/ wyposażoną w soczewkę wypukłą. Lunetka ma część soczewkową /1/ w postaci tulejki połączonej gwintem z częścią obiektywową /8/ w postaci zwężki o kształcie kielicha rurowego. Na tylnej powierzchni walcowej o mniejszej średnicy części obiektywowa /8/ ma osadzone obrotowo dwa pierścienie skośne /9, 10/, których czoła skośne obejmują tarczę /13/ zamocowaną do oprawy okularów i są dociskane pierścieniem /14/ połączonym gwintem z powierzchnią walcową części obiektywowej /8/, wewnątrz której są wkręcane dwa pierścienie oporowe /15, 16/, z których jeden dociska soczewkę wklęsłą /17/, a drugi jest przeznaczony dla szkła korekcyjnego. Na zewnętrznej, tylnej powierzchni części soczewkowej /1/ znajduje się otwór dla wkrętu dociskowego /18/ służącego do blokowania ustawionego na ostrość układu optycznego lunetki. Okulary są przeznaczone dla osób słabo widzących lub wykonujących prace wymagające precyzji, /1 zastrzeżenie/



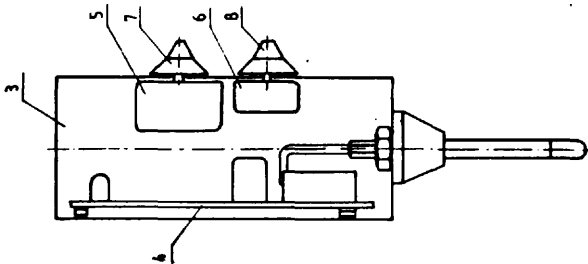
4(51) G05D U1(21) 81464 (22) 87 10 27

- (71) Zakłady Wytwórcze "MIRANA", Raszyn
- (72) Kępa Andrzej

(54) Regulator temperatury

(57) Regulator ma termometryczny opornik platynowy umieszczony w sondzie zespolonej za pomocą nakrętki z obudowę /3/ w kształcie prostopadłościennej skrzynki, zawierającej płytkę /4/ z elektronicznym układem pomiarowo-sterującym. Na ścianie czołowej obudowy /3/ zamocowany jest dwustopniowy nastawnik temperatury złożony z przełącznika wielopozycyjnego /5/ i potencjometru /6/, których pokrętła /7, 8/, służące do zgrubnego i dokładnego ustalenia zadanej temperatury, umocowane są w otworach na zewnątrz ściany czołowej. W górnej części obudowy /3/, w otworach ściany czołowej, umocowane są optyczne wskaźniki sygnalizujące stan włączenia i wyłączenia elementu grzejnego, a w ścianie tylnej umocowane jest gniazdo

sterujące, służące do przyłączenia obwodu elementu grzejnego oraz wyprowadzony jest przewód zasilający. /1 zastrzeżenie/



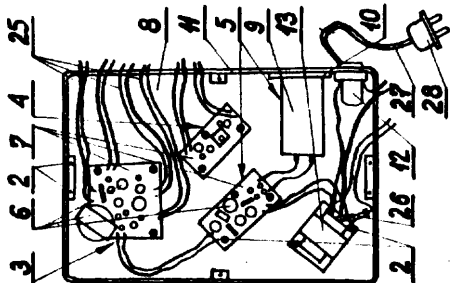
4(51) G09B U1(21) 80558 (22) 87 06 26
H03C
H030

(71) Zespół Szkół Zawodowych Nr 1 Ministerstwa Górnictwa i Energetyki, Chorzów
(72) Janikowski Bogusław, Grol Dariusz

(54) Urządzenie do demonstrowania budowy i działania modulatorów i demodulatorów

(57) Urządzenie według wzoru użytkowego ma obudowę w postaci płaskiego prostokątnego pudełka, wewnątrz którego osadzone są modulator amplitudy /3/, demodulator amplitudy /4/ oraz zasilacz /5/. Są one zbudowane z pojedynczych elementów elektrycznych /6/ osadzonych na płytkach drukowanych /7/ przykręconych do dna /8/, przy czym kondensator wejściowy /9/ zasilacza /5/ jest osadzony na ścianie /11/.

W ścianie /11/ osadzona jest oprawka /12/ z bezpiecznikiem, a na dnie /8/ transformator /13/. W wieku obudowy osadzony jest wyłącznik, dioda elektroluminescencyjna oraz gniazdka wtykowe punktów pomiarowych modulatora /3/ i demodulatora /4/. Elementy urządzenia są połączone izolowanymi przewodami elektrycznymi /25/, a z urządzenia wyprowadzony jest dwużyłowy kabel /27/ zakończony wtyczką /28/. Do wieka obudowy przykręcona jest maskownica z naniesionymi schematami elektrycznymi modulatora /3/ i demodulatora /4/. /1 zastrzeżenie/

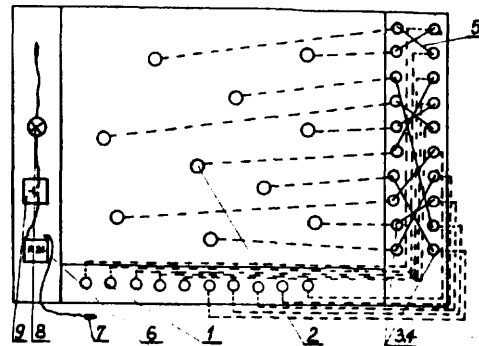


4(51) G09B U1(21) 80720 (22) 87 07 17

(71) Spółdzielnia Niewidomych im. majora Edwina Wagnera, Słupsk
(72) Siedlecki Grzegorz, Zalewski Janusz

(54) Sprawdzian dydaktyczny

(57) Charakteryzuje się tym, że oprócz gniazd pytań /1/ i gniazd odpowiedzi /2/ zawiera umieszczone w obwód elektryczny gniazda programujące /3/ i /4/. /3 zastrzeżenia/

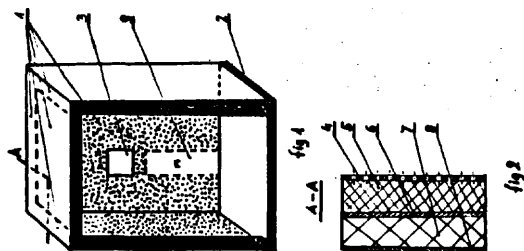


4(51) G10K U1(21) 79700 (22) 87 03 13

(75) Waliszko Eugeniusz, Wernerowski Krzysztof, Bydgoszcz

(54) Kabina dźwiękochłonna jako pomieszczenie obserwacyjne, zwłaszcza dla obsługi urządzeń hałasujących

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że kabina zbudowana jest ze ścian i sufitu /1/ połączonych ze sobą w sposób rozbierny, wykonany z ustroju dźwiękochłonnego składającego się od strony wewnętrznej z płyty perforowanej /4/ do której przylega warstwa materiału dźwiękochłonnego /5/ oddzielona od drugiej warstwy dźwiękochłonnej /7/ gumą porowatą /6/ a od zewnątrz z płyty dźwiękochłonnej /8/ oraz z podłogi /2/. W ścianie przedniej na wysokości 1,5 m od podłogi wykonane jest okno /3/ z materiału przezroczystego i dźwiękochłonnego a w tylnej ścianie wykonane są drzwi /9/. /1 zastrzeżenie/



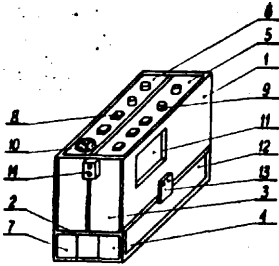
4(51) G10K U1(21) 80807 (22) 87 08 03

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź
(72) Chermanowicz Marek, Trauda Edward, Zajac Ryszard, Zorga Roman

(54) Aparat do płoszenia ptactwa

(57) Aparat według wzoru zaopatrzone jest w obudowę /1/ z umieszczoną w pewnej odległości od podstawy ścianą grodziową /2/. W komorze dolnej /4/ obudowy umieszczony jest zespół baterii /7/, zamknięty pokrywą /12/ z zamkiem /13/.

W komorze górnej /3/ ustawione są pionowo obok siebie, przyciskami /8/ i pokrętkami /9/ do góry odtwarzacz kasetowy /5/ i wzmacniacz dźwięku /6/. Wycięcie /11/ umożliwia wymianę kasy. Uchwyty /14/ do mocowania paska są przytwierdzone po obu stronach bocznych, węższych ścian obudowy /1/. /3 zastrzeżenia/



oraz szczelina /15/ listwy. Do pojemnika /1/ przytwierdzona jest wahadłowo ramka /12/ taśmy klejącej wraz z przyciskiem /13/ taśmy klejącej połączonym z ramką wahadłowo.

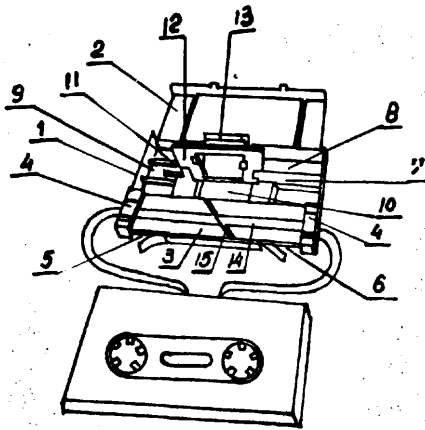
W pojemniku /1/ znajdują się gniazda /5/ na taśmie rozbiegową, taśmę klejącą /6/, gniazdo na pincetę /7/, gniazdo na śrubokręty specjalne /8/, gniazdo na nożyk specjalny /9/, gniazdo części złącznych /10/ oraz gniazdo klamer /11/.

4(51) G11B U1(21) 80625 (22) 87 07 02

(75) Kozłowski Marek, Szczecin

(54) Zestaw do naprawy kaset magnetofonowych

(57) Zestaw ma pojemnik /1/ z pokrywką /2/. W pojemniku /1/ znajduje się listwa /3/ taśmy klejonej z wgłębieniem /14/ na taśmę kolejoną



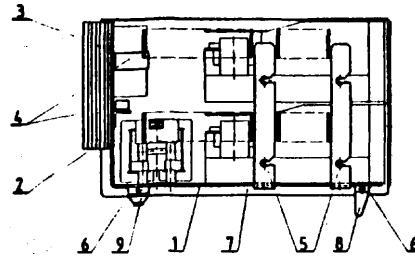
4(51) G11B U1(21) 81423 (22) 87 10 20

(71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych "MERA-KFAP", Kraków

(72) Gołda Karol

(54) Obudowa bloku jednostek pamięci dyskowej

(57) Podstawę obudowy stanowi jednolity element /1/ o kształcie litery /L/. Na poziomej płaszczyźnie elementu /1/ znajdują się wsporniki /5/ umożliwiające mocowanie jednostek pamięci oraz kostki /6/ pozwalające na mocowanie osłony /7/. Ściana pionowa elementu /1/ przeznaczona jest do mocowania radiatora /3/. Zarówno element /1/, jak i osłona /7/ mają otwory wentylacyjne.



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

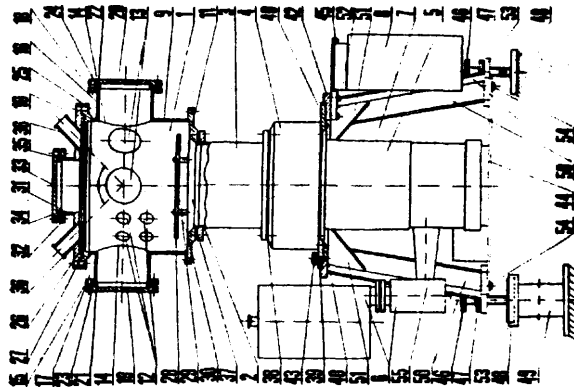
4(51) H01S U1(21) 82494 (22) 88 01 27

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa

(72) Fiedorowicz Henryk, Figacz Waldemar»
Nagraba Stefan, Pietrzak Jan, Wołowski Jerzy

(54) Urządzenie eksperymentalne do badania plazmy laserowej

(57) W urządzeniu próżniowa komora plazmowa /1/ jest połączona próżnioszczelnie przez duży otwór przelotowy /2/ płyty dolnej z układem pompowym, zasilanym z układu zasilania /8/. Układ pompowy składa się z szeregowo połączonych; zaworu klapowego /3/, odrzutnika zespolonego /4/, pompy dyfuzyjnej /5/ i zbiornika próżni wstępnej /6/. /5/ zastrzeżeń/

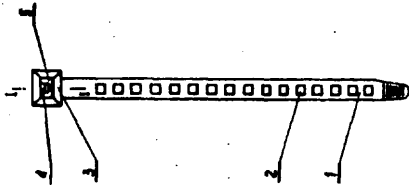


4(51) H02G U1(21) 78752 (22) 86 11 28

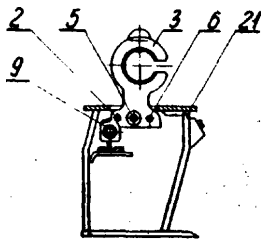
(75) Imiołek Jerzy, Niedziela Józef,
Szczecinek(54) Opaska zaciskowa

(57) Opaska zaciskowa wykonana jest w postaci paska /1/, w który« znajdują się otwory /2/ i zakończona jest głowicą /3/. W otworze /5/ głowicy /3/ znajduje się występ kształtowy /4/ tworzący zaczep dla otworów /2/.

/3 zastrzeżenia

4(51) H02K U1(21) 81028 (22) 87 09 02
H01F(71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn
Elektrycznych "Dolmel", Wrocław(72) Białecki Mieczysław, Trejgis Brunon,
Oracz Ignacy(54) Urządzenie do nakładania taśm z materiału
izolacyjnego na cewkę dla maszyny elek-
trycznej

(57) Urządzenie ma głowicę /3/ osadzoną na przewodnicy /2/. Głowica /3/ wraz z przewodnicą /2/ i śrubę napędową /6/ jest osadzona w ramie utworzonej z kształtowników połączonych trwale ze sobą. Na ramie jest zamocowana podłużna płyta /21/ usytuowana wzdłuż toru przemieszczania głowicy /3/. W ramie zamocowany jest napęd, którego wyjście jest połączone ze śrubę napędową /8/ i wałkiem napędowym /5/. /5 zastrzeżeń/

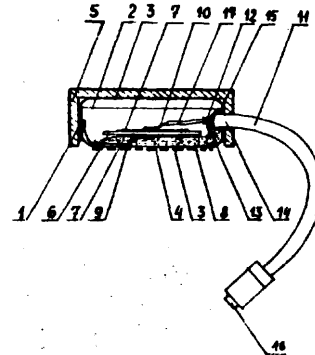


4(51) H04R U1(21) 81427 (22) 87 10 22

(30) 87 06 14 - Międzynarodowe Targi
Poznańskie(71) Poznańskie Zakłady Przemysłu Muzycznego
"MUZA", Poznań(72) Fręckowiak Cezary, Więtrzyński Wojciech(54) Przetwornik do muzycznych instrumentów
strunowych, zwłaszcza do gitar klasycz-
nych i akustycznych

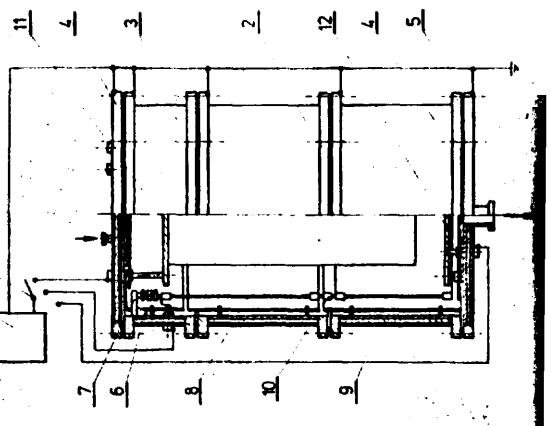
57 W obudowie przetwornika znajduje się element piezoceramiczny w postaci cienkościennego krążka /6/ z dwoma elektrodami /7/ o średnicy mniejszej od średnicy krążka /6/, przy czym element piezoceramiczny osadzony jest jednostronnie w dolnej części /2/ obudowy poprzez warstwę /8/ chemoutwardzalnego tworzywa. Elektroda /7/ od strony części dolnej /2/ oraz wewnętrzna ścianka boczna części dolnej /2/ obudowy połączone są ze sobą ekranującym drutem osadzonym w warstwie /8/ chemoutwardzalnego

tworzywa, a druga elektroda /7/ elementu piezoceramicznego połączona jest z końcówką /10/ żył /17/ ekranowego elastycznego przewodu przekazującego sygnał do wzmacniacza. Odizolowana końcówka ekranu /12/ przewodu przyłączona jest przewodem /13/ do wewnętrznej ścianki bocznej części dolnej /2/ obudowy. Odizolowana część ekranowanego przewodu przechodząca przez otwór wewnątrz obudowy połączona jest z tą obudowę poprzez warstwę /15/ chemoutwardzalnego tworzywa. /1 zastrzeżenie/

4(51) H05B U1(21) 79562 (22) 87 02 27
C23C(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Leciejewicz Adam, Trojanowski Janusz(54) Pionowy piec jarzeniowy, zwłaszcza do
azotowania łożowego

(57) Piec ma ekran /8/ swobodnie powieszony w przestrzeni roboczej pieca, składający się z segmentów /8, 9/ o wymiarach odpowiadających segmentom /1, 2, 3/ zbiornika pieca.

/1 zastrzeżenie/

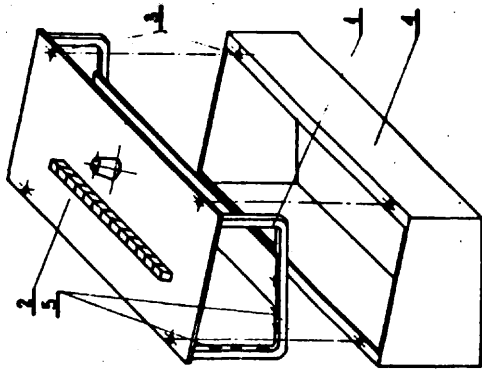


4(51) H05K U1(21) 81388 (22) 87 10 16

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Sommer Jerzy(54) Szkielet obudowy przyrządu pomiarowego

(57) Szkielet obudowy składa się z dwóch płaskowników /1/ w kształcie zbliżonym do litery "U", połączonych nierozłącznymi końcami ramion z płytą /2/. W płycie /2/ wykonane są otwory /3/ do zamocowania obudowy /4/.

/1 zastrzeżenie/



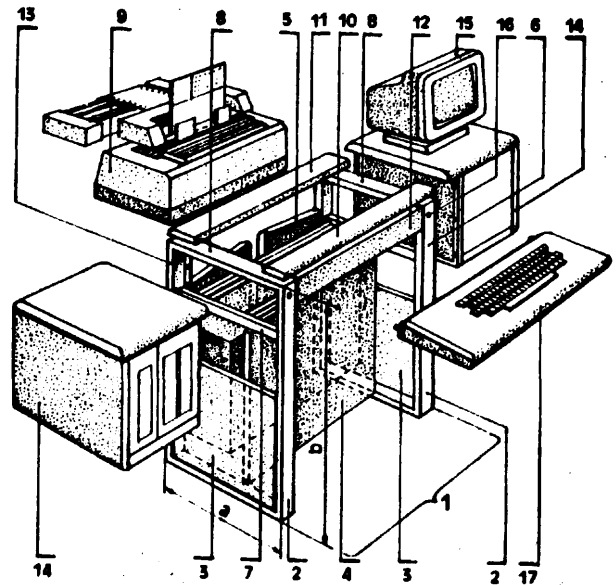
ných ram /2/ jest regulowana. Z roboczą płaszczyzną /8/ połączone są przednia i tylna listwa /10/ i /11/. Od strony czoła /6/ pomiędzy bocznymi ramami /2/ znajduje się belka /12/. Do zewnętrznej powierzchni /13/ każdej z bocznych ram /2/ przymocowana jest szafka /14/. W czołe /6/ wykonany jest otwór /16/ do zamocowania pulpitu /17/ klawiatury.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) H05K U1 (21) 81474 (22) 87 10 26

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Hadyński Benedykt, Biernacki Wojciech, Kowalczyk Mirosław, Szczęśniak Kazimierz, Górny Edward

(54) Konstrukcja nośna zestawu mikrokomputerowego

(57) Konstrukcja nośna zbudowana jest w oparciu o element /1/ nośny zawierający dwie boczne ramy /2/ z przednią ścianką /4/ i tylnymi drzwiami /5/. Przednia ścianka /4/ cofnięta jest w stosunku do czoła /6/ bocznych ram /2/ o wymiar wynoszący około 1/3 szerokości /a/ bocznych ram /2/. Pomiedzy obu bocznych ram /2/ zamocowany jest szkielet /7/ nośny, a jego odległość od roboczej płaszczyzny /8/ każdej z bocz-



S p r o s t o w a n i e

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	BUP	Strona	Jest	l'owinno być
81121	16/88	92	/75/ Kosmala Andrzej, Lublin Struk Jan, Lublin	/71/ Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy - Biersuń /72/ Maloherec Andrzej, Kosmala Andrzej, Struk Jan, Janik Jan, Kosiński Witold, Byrdy Marian, Mol Alojzy, Sarapata Marian, Pakiet Władysław, Woźniak Kajetan
81122	16/88	92	J.w.	J.w.
81124	16/88	91	J.w.	J.w.

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 13/1988

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
254423	A61K	8
254706	F01D	70
257436	C07D	35
257552	F22B	79
257729	D21F	61
257862	G01K	84
258980	F02P	72
259419	C12N	56
259588	B65G	25
259648	B65H	26
259702	B65G	26
259734	G01D	83
260392	A61K	8
260690	C07D	35
260691	C07D	36
260751	A47C	5
260789	C07D	37
260790	C07D	37
260791	C07D	37
260803	B64C	25
260903	H02J	96
261083	A01F	7
261168	F16G	75
261277	C22B	57
261307	E01C	63
261373	B29C	21
261435	A23N	4
261438	A63B	8
261476	F02M	70
261477	F02F	71
261478	F02M	71
261567	B29C	21
261577	G01n	87
261612	B32B	22
261635	B06B	12
261661	F02M	71
261663	G01R	87
261693	B28B	20
261729	F02M	64
261862	D01H	59
261866	II02P	99
261869	EO4F	65
261991	G01N	86
262016	G06F	92
262070	EZ\A	66
262072	G01P	89

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1		
262077	C07H	52
262145	EO4B	64
262226	E01B	63
262240	B29C	21
262257	F16N	78
262274	G01L	85
262324	F24J	80
262337	H04L	100
262338	E21D	67
262406	E05C	65
262413	B24C	18
262416	H02H	96
262425	G01B	82
262442	E02F	63
262472	G01N	86
262466	G02B	91
262469	E06B	65
262484	A61B	5
262508	F16D	74
262528	G01R	88
262547	F23N	80
262554	G01L	85
262559	E21D	67
262565	E01D	63
262571	E21C	66
262584	A01C	2
262595	F24C	80
262601	F16L	77
262635	D21D	14
262640	F16D	74
262641	C01C	28
262648	H02P	99
262681	G01L	85
262686	E21D	67
262751	A61B	6
262768	A61D	7
262786	F16L	77
262789	CO4B	30
262791	B61L	24
262792	G01N	90
262793	D23K	16
262797	B23K	16
262801	G01J	83
262807	G01B	82
262848	G01U	88
262850	B24D	18

1	2	3
262364	H03H	100
262373	C01G	29
262379	C01G	29
262381	H02L	97
262382	A47J	5
262387	A61P	7
262388	G05D	91
262392	H03M	100
262902	G01N	86
262903	G01N	86
262904	A61B	6
262912	G03C	93
262913	C08O	53
262916	C08L	54
262917	C03L	54
262920	C06B	31
262921	F16D	75
262930	C07D	37
262934	C23F	53
262936	G05D	91
262937	C02F	29
262943	G01K	84
262949	A61B	6
262950	C05B	31
262957	B01J	10
262959	G11C	9
262962	H02K	97
262965	B26D	19
262972	G05F	92
262981	F02M	72
262984	E21D	68
262986	H02B	95
262989	E21D	68
262990	E21F	69
262991	G01M	85
262992	D06H	60
262993	B21D	14
263001	B60L	23
263010	G03D	92
263013	G08G	53
263015	C07D	98
263018	H01L	95
263027	G11D	93
263038	G01J	83
263045	A23P	4
263043	C08L	54
263049	C08G	54
263052	C23C	58
263055	C05C	31
263059	B23K	16

1	2	3
263072	G01B	
263073	B60L	23
263074	B01J	10
263031	F16J	76
263032	C07D	37
263037	B65G	26
263039	B63B	24
263090	B63B	24
263091	B23F	17
263092	C07C	32
263093	C07C	32
26309	F15B	73
263095	G01B	33
263099	E21F	69
263100	B65G	26
263102	C03L	55
263103	C10B	55
263110	C03J	54
263112	B01B	0
263116	C03L	55
263117	G01R	83
263118	H02M	98
263119	H02M	98
263120	H02H	96
263138	H04M	101
263155	B01L	11
263159	B24B	17
263163	G11B	93
263168	H04B	100
263171	B27B	19
263174	C23G	58
263131	G09B	93
263183	H02J	96
263184	B67D	23
263185	B22D	15
263186	O2K	93
263192	B05B	12
263201	O5B	102
263202	C08F	33
263254	B65G	27
263258	B27G	20
263261	F23D	79
263262	F16K	76
263263	B60D	22
263267	B26P	19
263285	B05D	12
263270	B07C	13
263279	G01V	90
263282	E21F	70
263283	B01F	10

1	2	3
263236	G01N	86
263287	C07C	32
263291	F04B	73
263308	G01P	89
263309	C25D	59
263310	B66C	27
263311	B66C	27
263356	F17C	79
263357	C23F	58
263363	B24B	17
263365	B23K	16
263370	B06C	66
263381	B07B	12
263389	F25C	81
263390	E21D	68
263391	E21D	68
263392	E21D	69
263393	C08J	54
263396	O8B	53
263399	B27B	19
263400	E21F	70
263402	C25D	59
263449	C02F	30
263451	C01G	29
263454	C10J	56
263455	C08L	55
263468	C01D	28
263470	A01N	3
263471	A01N	3
263472	F16F	75
263478	B29C	22
263482	C13F	56
263485	A61B	6
263487	B24B	18
263501	B66B	27
263504	B27B	20
263512	B01J	10
263598	G05D	91
263664	F01M	70
263781	B26D	19
263787	F16K	77
263884	G01V	90
263890	B27B	20
263894	E01F	63
263896	F16	76
263952	F16H	76
263988	C07D	38
263998	B01D	9
264053	B05B	12
264081	F15B	74

1	2	3
264092	D29C	22
264187	G01K	84
264317	C07D	38
264470	F23D	79
264631	B22C	15
264652	H01B	94
264941	C07D	39
265061	B21C	14
265359	C07D	39
265375	G01R	89
265549	C07D	39
265601	C07D	40
265929	C07D	40
266075	F02P	73
266151	B07C	13
266231	C07D	40
266295	B60J	23
266318	F27B	81
266391	F02M	72
266405	D21F	61
266416	C07D	40
266550	E02F	64
266467	H04M	101
266481	C07D	41
266581	C07D	43
266582	C07D	42
266594	G01R	89
266595	H02J	97
266622	B22D	15
266732	O3F	99
266758	C07C	32
266759	C07C	33
266834	D21F	61
266835	D21F	62
266932	C07D	43
267062	H	95
267063	C07D	44
267084	C07D	44
267167	C04B	30
267205	F24H	80
267295	D21F	62
267366	A41D	4
267370	C07C	34
267400	A61G	7
267485	C07D	45
267539	G01N	87
267595	B01D	9
267670	H04R	102
267709	C07F	52
267813	C04B	31

1		3
267874	D65D	25
267897	H02K	93
267973	H04N	101
268034	C07D	45
268036	H02P	99
268037	B60K	23
268058	C21D	57
268059	G10K	93
268098	C07D	46
268101	F16L	78
268111	B28B	21
268125	C11D	56
268126	C11D	56
268135	A01K	3
268137	A01G	2
268141	E21C	67
268142	B21D	14
268143	B21D	15
268147	C07D	47
268169	B63B	25
268172	A22C	3
268173	C07K	52
268180	C14C	57
268181	C02F	30
268196	H05E	102
268212	C10B	56
268221	H01H	94
268263	C07C	34
268273	G05G	92
268276	B03B	11
268301	C02F	30
268303	G01N	87
268311	C07D	47
268323	C03C	30
268324	F16P	64
268328	H01R	95
268336	E21D	69
268345	B23K	17
268352	C04B	31
268390	B21H	15
268393	F16L	78
268417	C07C	34
268424	G01K	84
268442	G01R	89
263454	C07D	47
263455	C07D	48
268430	A63C	8
263436	B25B	13

1	2	3
268521	C07K	53
268536	C07D	49
268543	G11B	
268556	F16J	76
268558	C07D	9
268561	B32B	22
268571	C07C	34
268572	C07C	34
268593	F16L	78
268597	A01J	2
268610	B21B	13
268615	C02F	30
268618	C07D	49
268619	C07D	50
268660	H04N	101
268662	E21C	67
268703	C08L	55
268737	D03D	60
268765	B01D	9
268779	B03D	11
268782	G01L	85
268815	H02J	97
268867	D02G	60
268873	F16K	77
268912	B65G	27
268924	D60H	23
268925	C07D	50
268926	A01B	2
268956	D01D	9
268977	C25F	59
268994	A61B	6
268995	E21D	69
268996	C21C	57
269013	A01M	3
269048	D01H	60
269093	C07D	51
269157	A23N	4
269163	B01D	10
269131	F25D	81
269460	G05G	92
269554	C04B	31
269556	G04B	90
269691	F27B	81
269777	A61F	7
269813	C23C	58
270614	C07C	35
270702	H01H	95
270916	C01B	28

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 18/1988

Kr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
77929	F01D	116
78442	B01D	106
78463	F03G	116
78752	H02G	126
79415	B22B	107
79556	B65D	111
79562	H05B	126
79666	E21D	115
79700	G10K	124
79877	A01B	103
79881	B00B	107
80036	A45F	104
80228	B63B	110
80438	F01D	116
80558	G09B	124
80625	G11B	125
80638	G01N	122
80659	B65D	111
80720	G09B	124
80729	B23D	108
80730	F16L	118
80747	A61B	104
80757	B62D	110
80784	G02C	123
80790	A63C	106
80807	G10K	124
80809	G01R	122
80811	C21C	113
80814	A61B	104
80816	F16K	117
80834	B22D	107
80836	B24B	108
80837	F16J	117
80856	F16D	117
80869	B65G	111
80870	B65G	111
80888	G02B	123
80929	E04F	114
80932	G01R	122
80936	F16K	118
81028	H02K	126
81084	F17C	119
81095	G01K	121
81097	G02D	123

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
81174	E04D	114
81214	E05C	115
81239	B65G	111
81240	B65G	112
81335	E21C	115
81336	B26B	109
81339	B26F	109
81340	B27B	109
81347	A61B	105
81360	A61F	105
81361	F23D	119
81369	B05B	106
81372	B65G	112
81373	G01F	120
81377	F16K	118
81379	B23D	108
81380	G01C	120
81387	E04	115
81333	G5K	126
a 1397	G01P	122
81401	E04D	114
81402	E04n	114
81403	E04F	115
81404	E04B	114
81405	A44B	103
81407	G01H	121
81409	A61H	105
81411	A46B	104
81413	F16K	118
81423	G11B	125
81427	H04R	126
81436	B22D	107
81437	A47B	104
81439	D25D	109
81440	G01B	120
81449	B23Q	108
81452	A01K	103
81455	F16B	117
81456	F17C	119
81457	A61D	105
81458	B60P	110
81459	G01L	121
81460	B60T	110
81464	G05D	123

1	2	3
81465	G01P	120
81466	G01L	121
81468	A01G	103
81474	H05K	127
81476	61H	106
81477	D66C	112
81479	D65G	112
81480	B66C	113
81481	B66C	113
81482	B24B	108
81483	G01L	121

1	2	3
81491	F16C	117
81502	B09B	107
81503	F23C	119
81506	D60Q	110
81507	E21D	116
81516	A61B	105
81879	P24H	119
82204	B60M	109
82494	H01S	125
82850	F16K	118

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport	9
Dział C - Chemia i metalurgia	28
Dział D - Włókiennictwo i papiernio two.....	59
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	63
Dział P - Mechanika; Oświetlenie ; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	70
Dział G - Fizyka	82
Dział (I - Elektrotechnika	94
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	128

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	103
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	106
Dział C - Chemia i metalurgia	113
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespólone	114
Dział P - Mechanika ; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	116
Dział G - Fizyka	120
Dział H - Elektrotechnika	125
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	132

Z A W I A D O M I E N I E

W związku z **częstymi** przypadkami zbędnego wnoszenia przez Zgłaszających opłat za pełne badanie wzoru **użytkowego**, Urząd Patentowy PRL **wyjaśnia**, iż praw ochronnych na wzory **użytkowe** udziela się po badaniu **przeprowadzonym** w zakresie określonym przepisem **art. 36** ust. 1 ustawy z dnia **19.10.1972** r. o wynalazczości /Dz. U. **1984** r. Nr 33, poz. 177/ **w** związku z **art. 82** tej ustawy« **Wobec** powyższego Zgłaszający ubiegający się o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy jest zobowiązany jedynie do uiszczenia opłaty za zgłoszenie /§ 21 ust. 3 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia **12.11.1984** r. o **ochronie** wynalazków i wzorów użytkowych - Monitor Polski Nr **26**, poz. **179/**, a **opłata** za pełne badanie jest opłatą **nienależną**. Natomiast obowiązek uiszczenia opłaty za pełne badanie wzoru użytkowego według tabeli opłat stanowiącej **zał. nr 1** do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia **29.06.1984** r. w sprawie projektów wynalazczych /Dz.U. **nr 33**, poz. **178/** spoczywa na uprawnionym z prawa **ochronnego** wówczas, gdy Urząd Patentowy PRL przeprowadza pełne badanie wzoru użytkowego na podstawie **art. 57** ust. **5** wyżej cytowanej **ustawy** w związku z **art. 82** tej ustawy lub na podstawie **art. 31** ust. 2 wyżej cytowanej ustawy.

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1988 r. - dla czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"
cena prenumeraty] półr. 6500 zł, rocznie 13000 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- « **instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach**, w których znajdują się **siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch"** zamawiają **prenumeratę** w tych Oddziałach.
- **instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach**, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na **terenach wiejskich** opłacają prenumeratę w urzędach **poztowych** i u **doręczycieli**.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- **osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch"**, **opłacają** prenumeratę w urzędach **poztowych** i u **doręczycieli**,
- osoby **fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch"**, **opłacają** prenumeratę wyłącznie w urzędach **poztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora**.
Wpłaty dokonują **używając "blankietu wpłaty"** na rachunek bankowy **istotowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch"**.

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddz.w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę **poztą zwykłą jest **droższa** od prenumeraty krajowej o **50 % dla zleciodawców indywidualnych** i o **100%** dla **zlecających instytucji i zakładów pracy**.**

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę i

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I **półroczu** roku następnego oraz na cały rok **następny**,
- do pierwszego każdego **mieсяca** poprzedzającego okres prenumeraty roku **bieżącego**