

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 19 r. Nr 33, **poz.** 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, t.j. Int. Cl.⁴,
- numer **zgłoszenia** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy --jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

x x x

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub **wzoru** użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;

- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 **Warszawa**; skr. poczt. 203, **Al. Niepodległości** 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/O w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/O w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/O w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - **Al. Niepodległości** 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1988 r., Ark. **wyd.18,56** , ark. **druk.15,5**. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3.340 + 16 egz. obowiązkowych

Cena 500 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 **Kraków**, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 1 **89**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23 stycznia 1989 r.

Nr 2 /394/ Ro XVI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody **identyfikujące** (wg normy **WIPO ST9**), które **poprzedzają** informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru **użytkowego**
- (22)** - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane **dotyczące** pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, **numer wcześniejszego** zgłoszenia) . Przy pierwszeństwie z wystawy podaje **się** datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol **Międzynarodowej** Klasyfikacji Patentowej;
cyfra przed kodem (51) oznacza **kolejną** edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa **zgłaszającego**, który nie jest twórcę wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy **(ów)** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy **(ów)** wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy sa) zarazem zgłaszającym **(zgłaszającymi)**

Przed cyfrowym kodem **identyfikującym** (21) , umieszczone sa literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO ST16**) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1** - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2** - " tymczasowy
- A3** - " dodatkowy
- A4** - " **tymczasowy** dodatkowy
- U1** - o prawo ochronne
- U3** - " " dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01G / A1 (21) 266832 (22) 87 07 15

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Kopalnia Węgla Brunatnego "BEŁCHATÓW" z siedzibą w Rogowcu, Piotrków Trybunalski
(72) Kupski Józef, Janiszewski Janusz, Orłowski Jerzy, Krzaklewski Wojciech, Bednarski Adam, Kardys Marian, Księżyc Edward, Sierszeń Józef

(54) Sposób rekultywacji terenów przemysłowych

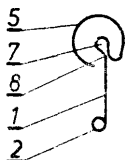
(57) Zgodnie ze sposobem uwodniony osad pościekowy, zawierający 8÷12% wagowych suchej masy, miesza się z 12÷18% wagowymi torfu oraz 0,5÷1% wagowym nasion roślin, przy czym resztę do 100% wagowych stanowi woda. Następnie masę tę wciska w wierzchnią warstwę terenu rekultywowanego z szybkością 140÷160 km/godz. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01K A1(21) 266947 (22) 87 07 20

- (71) Akademia Rolnicza, Szczecin; Morski Instytut Rybacki. Gdynia
(72) Dudko Stanisław

(54) Łącznik elementów takli z jej lina łowna

(57) Łącznik wykonany jest z odcinka sprężystego drutu z zagięciami na obu końcach, z których jeden połączony jest z wodę właściwa lub innymi elementami takli, a drugi tworzy zaczep /5/ uformowany w kształcie otwartego oczka /7/ o wewnętrznej szerokości równej grubości liny głównej. Wejście /8/ do oczka jest nie szersze, niż 0,85 średnicy tejże liny. /2 zastrzeżenia/



4(51) A01N A2(21) 270114 (22) 88 01 13

- (75) Mika Augustyn, Skierniewice, Ostrowska Jadwiga, Warszawa, Ostrowski Tadeusz, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania preparatów o wysokiej skuteczności, zapobiegających wyrastaniu tzw. wilków na drzewach owocowych

(57) Sposób polega na tym, że substancje wzorstowe o charakterze kwasu organicznego

w postaci wodnych roztworów soli dodaje się do alkalicznych emulsji błonotwórczych i stopniowo zakwasza mieszaninę do odczynu lekko kwaśnego /pH od 5,5 do 6,9/ za pomocą emulsji o odczynie kwaśnym. /2 zastrzeżenia/

4(51) A22B A1(21J 272028 (22) 88 04 22

- (30) 87 05 07 - DE - P3715211.4
88 03 16 - DE - P3808782.0
(75) Tonnies Bernd, Rheda-Wiedenbruck, DE

(54) Sposób ogłuszania oddychających płucami zwierząt rzeźnych

(57) Zgodnie ze sposobem, w którym zwierzęta są uprzednio poddawane działaniu podciśnienia powietrza, w początkowej fazie dekompresji podciśnienie powietrza w pierwszym etapie obniża się do wartości pośredniej, następnie w co najmniej jednym, dalszym etapie obniża się je do wartości końcowej i w następnej fazie izokompresji utrzymuje się na tej wartości końcowej. Czas trwania pierwszego etapu fazy dekompresji jest tak długi, aż zwierzęta rzeźne nie wykazują objawów świadomości, a tylko odruchy, a czas trwania fazy izokompresji jest tak długi, aż uzyskany zostaje brak odruchów zwierząt rzeźnych. /7 zastrzeżeń/

4(51) A23K A1(21) 266818 (22) 87 07 13

- (71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Szewczuk Marek, Frischke Janusz, Barska Iwona, Zalewski Jerzy, Polak Lucyna, Domagała Małgorzata, Porębska Sylwia, Jarecki Kazimierz, Sotkowski Adam, Musiał Ryszard

(54) Sposób wytwarzania wysokobiałkowej maczki paszowej z kalmarów i ich części, uwzględniający usuwanie zawartego w nich kadmu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że z kalmarów i ich części w czasie nie dłuższym niż 30 godzin po złowieniu, wyizolowuje się przewody pokarmowe i wątroby poprzez mechaniczną separację oraz następnie intensywne, turbulentne mieszanie w środowisku przepływającej wody, po czym oczyszczony tak surowiec w stanie nierozdrobnionym poddaje się cieplnej denaturacji, a po odprowadzeniu zeń wycieku termicznego, dopiero rozdrabnia się i poddaje suszeniu do osiągnięcia suchej masy nie mniejszej niż 65%. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23K A2(21) 271672 (22) 88 04 06

(71) Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa
 (72) Szukiel Eleonora, Lewandowski Zdzisław, Zieliński Cezary

(54) Sposób przyrządzania karmy do żywienia dzikich zwierząt przeżuujących

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do znanych w żywieniu udomowionych przeżuwaczy karm, zwłaszcza kiszonek i/lub karm sypkich, dodaje się rośliny drzewiaste, korzystnie korę i/lub pędy drzew i/lub krzewów w ilościach od 5% do 80% masy karmy.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A23N A2(21) 271827 22 88 04 13

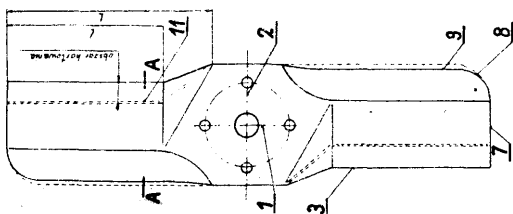
(71) Instytut Warzywnictwa, Skierniewice
 (72) Krokowski Andrzej, Kołodziejek Sławomir

(54) Sposób ścinania szczypioru cebuli oraz nóż do ścinania szczypioru cebuli

(57) Sposób polega na tym, że szczypior przed ścięciem podnosi się, następnie ścina i rozdramnia oraz odrzuca.

Nóż łopatkowy jest ułożyskowany obrotowo i umieszczony na urządzeniu do ścinania szczypioru w płaszczyźnie poziomej z dwiema przeciwnymi względem płaszczyzny pionowej podłużnej /1/ i płaszczyzny pionowej poprzecznej /2/ noża krawędziami tnącymi /3/ umieszczonymi na półkach tnących. Na przedłużeniu półek tnących ma półki zawirowujące. Zarówno półki tnące jak i półki zawirowujące są odgięte względem płaszczyzny mocowania noża w kierunku ku dołowi, przy czym kąt odgięcia półki tnącej jest większy od kąta odgięcia półki zawirowującej.

/7 zastrzeżeń/



4(51) A47H A (21) 266939 22 87 07 21

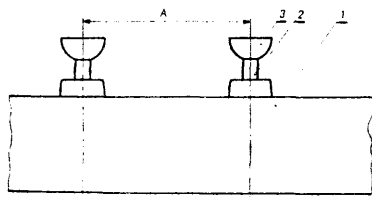
(75) Dąbrowski Aleksander, Matysek Krystyna, Młynarski Zbigniew, Warszawa

(54) Taśma do firan i zasłon

(57) Taśmę stanowi tkanina /1/ i na stałe z nią połączone zaczepy /2/. Zaczepy /2/ zaopatrzone są w końcówkę /3/ przystosowaną do mocowania taśmy na elementach suwających się wzdłuż karnisza. Zaczepy /2/ połączone są z tkaniną /1/ technologią wtrysku.

Taśma służy do usztywniania poprzez jej wszycie w górny brzeg firanki lub zasłony.

/5 zastrzeżeń/



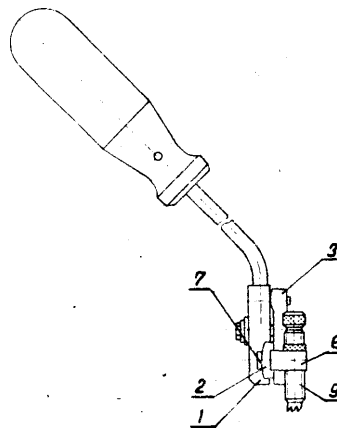
4(51) A61B A1(21) 263197 22 86 12 19

(71) Huta "BAILDON", Katowice
 (72) Granowski Robert, Karaś Włodzimierz, Ramotowski Witold, Piławski Kazimierz

(54) Prowadnica do wykonywania otworów w kości

(57) Prowadnica ma korpus /1/ z zagłębieniem odpowiadającym kształtowi zespalającej płytki /2/, do którego zamocowana jest od strony zagłębienia dociskowa płytka /3/ oraz kostki /6/ z nawierconymi otworami dla wprowadzenia wiertniczych tulei /9/. Kostki /6/ wyposażone są wzdłuż dłuższego boku w śruby /7/ o przekroju odpowiadającym przekrojowi otworów zespalającej płytki /2/. Na górnej powierzchni kostki /6/ znajduje się oznakowanie wskazujące siłę docisku odłamów kości oraz jego kierunek.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A61B A1(21) 266724 (22) 87 07 09

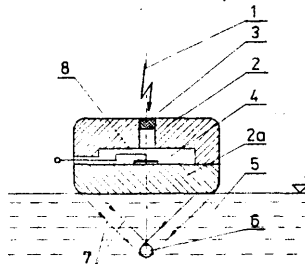
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Łatuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie do kruszenia materiałów o dużej twardości, zwłaszcza kamieni nerkowych i żółciowych

(57) Sposób polega na tym, że silne wstrząsy powodowana falą podłużną wywołaną wybuchem i skupioną na kruszonym ciele wywołuje się w ciele stałym o symetrii walcowej, umieszczonym na miękkiej tkance ciała pacjenta. Na osi symetrii walca umieszcza się ciało kruszone, a falę podłużną skupia się na osi ciała stałego. Głębokość ciała kruszonego określa się za pośrednictwem przetwornika piezoelektrycznego.

Urządzenie tworzy ciało stałe /2, 2a/ o symetrii walcowej, mające w środku wykonane wybranie /4/ i koncentryczny otwór dochodzący do tego wybrania. Otwór zatknięty jest wkładką /3/ i dużej wytrzymałości, a w wybraniu /4/ usytuowany jest przetwornik piezoelektryczny /8/.

/2 zastrzeżenia/

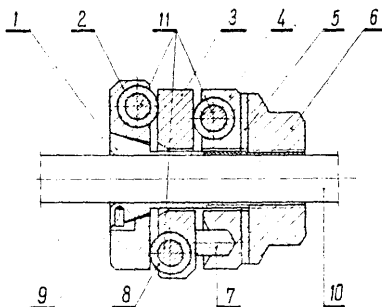


4(51) A61B A1(21) 266900 (22) 87 07 16

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Rafalski Zygmunt, Girek Zbigniew,
Konzał Stanisław, Koziarski Józef

(54) Zacisk

(57) Zacisk do blokowania prętów składa się z co najmniej trzech tarcz /2, 3, 4/, na powierzchniach których usytuowane są otwory /11/ na pręty oraz z tulei stożkowej /1/ rozciętej w części przedniej przechodzącej przez otwory w osi tarcz /2, 3, 4/ i zakończonej gwintem z nakrętką. /1 zastrzeżenie/

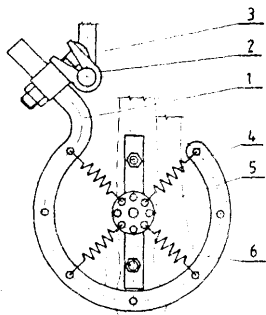


4(51) A61B A61F A1(21) 266901 (22) 87 07 16

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Mazurkiewicz Jacek, Rafalski Zygmunt,
Wieczorek Jan, Girek Zbigniew,
Koziarski Józef

(54) Zawieszenie w zewnętrznym stabilizatorze dynamicznym wszczepów wprowadzonych do strzałki

(57) Zawieszenie składa się z wysięgnika /1/ oraz zawieszanej na co najmniej trzech sprężynach /4/ tarczki /5/ połączonej z płytką /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A61B A61F A1(21) 266902 (22) 87 07 16

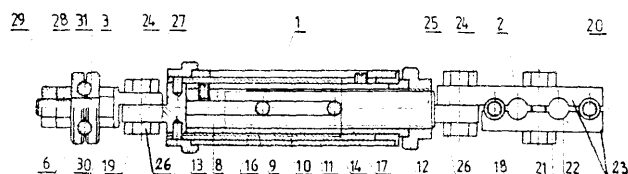
- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Rafalski Zygmunt, Konzał Stanisław

(54) Aparat do wydłużania kończyny

(57) Aparat ma korpus, który składa się z trzpienia /8/ i nałożonych na niego i wzajemnie, współosiowo na siebie: wewnętrznej tulei

/9/, pośredniej tulei /10/ i zewnętrznej tulei /11/, oraz z dwu nakrętek /12/ i /13/, z których nakrętka /12/ nałożona jest na część gwintowana trzpienia /8/, a druga nakrętka /13/ nałożona jest na część gwintowaną pośredniej tulei /10/. Nakrętka /12/ ma wewnętrzne, walcowe wybranie o średnicy równej zewnętrznej średnicy wewnętrznej tulei /9/, zaś nakrętka /13/ ma wewnętrzne, walcowe wybranie o średnicy równej zewnętrznej średnicy zewnętrznej tulei /11/. Trzpień /8/ i pośrednia tuleja /10/ mają podłożne, osiowe wycięcia przelotowe /14/ i /15/ o szerokości równej średnicy znanych wszczepów przeprowadzonych przez otwory /16/ i /17/ zewnętrznej tulei /11/ i wewnętrznej tulei /9/. Trzpień /8/ i pośrednia tuleja /10/ wyposażone są na swych skrajnych końcach w płaskie występy /18/ i /19/ z otworami prostopadłymi do podłużnej osi

korpusu /1/ umożliwiające mocowanie podzespołów pomocniczych. /1 zastrzeżenie/

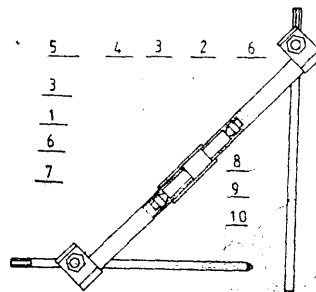


4(51) A61B A1(21) 266903 (22) 87 07 16

- (71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Rafalski Zygmunt, Girek Zbigniew,
Koziarski Józef, Wieczorek Jan,
Mazurkiewicz Jacek, Konzał Stanisław

(54) Zewnętrzny stabilizator dynamiczny

(57) Zewnętrzny stabilizator dynamiczny składa się z wysięgnika dwuczęściowego /1, 2/ ze sprężystym łącznikiem /4/ umieszczonym pomiędzy wkretami dociskowymi /3/ osadzonymi w obu częściach /1, 2/ wysięgnika. Na części /1/ wysięgnika nakręcona jest tuleja regulacyjna /5/. Stabilizator ma zastosowanie w ortopedii i traumatologii, przy leczeniu uszkodzeń więzozrostu piszczelowo-strzałkowego dolnego. /1 zastrzeżenie/



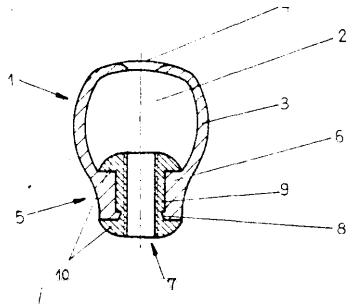
4(51) A61B A1(21) 266924 (22) 87 07 16

- (75) Krzysztof Andrzej, Łomianki

(54) Końcówka uszna urządzeń akustycznych. Związana z lirą stetoskopów

(57) Końcówka ma w części górnej /1/ słuchowy otwór wylotowy /4/, korzystnie cylindryczny, bezpośrednio pod którym znajduje się pusta przestrzeń /2/, ograniczona ściankami /3/, przynależącymi do dalszej części otworu

kanalu słuchowego, usytuowanego w części dolnej /5/. Ścianki /3/ mają jednakową grubość i są połączone ze ściankami /6/ po łuku.
/15 zastrzeżeń/



4(51) A61C A1(21) 266845 (22) 87 07 14

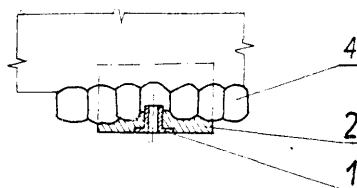
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Kowalski Edward, Korzon Tadeusz, Zachara Bolesław, Obłękowski Jan

(54) Prowadnica stomatologiczna i sposób wytwarzania prowadnicy stomatologicznej

(57) Prowadnica stomatologiczna składa się z co najmniej jednej tulei kołnierzowej /1/, która osadzona jest w tworzywie dentystycznym, stanowiącym jej zamocowanie /2/.

Sposób wytwarzania prowadnicy stomatologicznej polega na tym, że po pobraniu od pacjenta wycisku szczęki /4/ lub żuchwy robi się z niej model za znanego materiału i w znany sposób. Następnie wykonuje się w modelu co najmniej jeden otwór o wybranym położeniu i kierunku, w którym umieszcza się trzpień, po czym nakłada się na model znane tworzywo dentystyczne, zaś na trzpień tuleję kołnierzową /1/, którą wciska się w jeszcze plastyczne tworzywo dentystyczne. Po utwardzeniu tworzywa dentystycznego i wyjęciu trzpienia otrzymuje się zespół, składający się z zamocowania /2/ oraz z osadzonej w nim w sposób sztywny tulei kołnierzowej /1/. /2 zastrzeżenia/



4(51) A61D A1(21) 271937 (22) 88 04 20

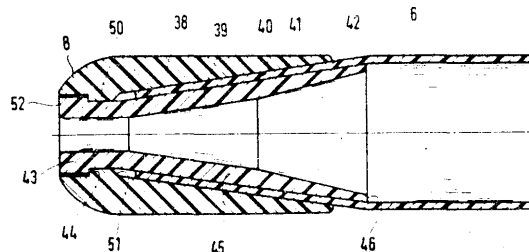
(30) 87 04 22 - DE - G8705864.2

(75) Simmet Ludwig, Landshut, DE, Simmet Ludwig O., Zweikirchen, DE

4) Otoczką ochronną dla urządzenia do aplikacji substancji do wstrzyknięć, zwłaszcza do instrumentalnego unasieniania lub przenoszenia płodów

(57) Otoczką jest zaopatrzona w osiowo-symetryczną kształtkę, którą stanowi zewnętrzna kształtka /38/, której podłużny kanał zwęża się stożkowo, współbieżnie z zewnętrzną ścianką tulejki, i w której podłużnym kanale jest osadzona tulejka /6/ i wewnętrzna kształtka /39/. Wewnętrzna kształtka /39/ zawiera stożkową powierzchnię zewnętrzną /41/, której

zbieżność jest równa stożkowej ściance /40/ podłużnego kanału zewnętrznej kształtki /38/, oraz stożkową powierzchnię zewnętrzną zwężającą się do końca /52/. Pomiędzy stożkową ścianką /40/ kanału kształtki zewnętrznej /38/ a stożkową powierzchnię zewnętrzną /41/ kształtki wewnętrznej /39/ jest zakleszczona stożkowa część tulejki /6/. /9 zastrzeżeń/



4(51) A61K A1(21) 272265 (22) 86 05 09

(71) Caola Kozmetikai és Háztartásvegyipari Vállalat, Budapest, HU

(54) Środek kosmetyczny i dodatek do pasz

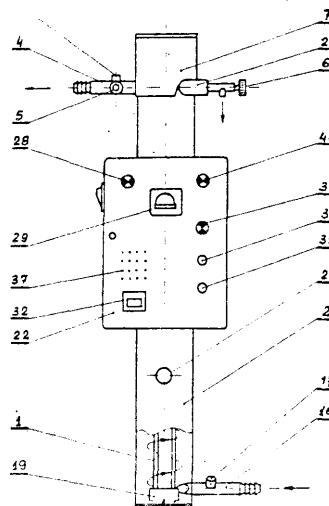
(57) Środek kosmetyczny i dodatek do pasz zawiera licząc na suchą masę 0,05-95% wagowych hodowanych alg o polepszonych właściwościach biologicznych, ewentualnie aktywne dodatki w ilości 0,05-50% wagowych, oraz rozcieńczalniki w ilości uzupełniającej do 100% wagowych.
/6 zastrzeżeń/

4(51) A61L A2(21) 270643 (22) 88 02 15

(75) Zamajski Robert, Sopot; Hein Edward, Gdańsk

(54) Cylinder bakteriobójczy do wyjaławiania cieczy za pomocą promieniowania ultrafioletowego

(57) Cylinder bakteriobójczy UV składa się z komory naświetlania /2/ z króćcem dopływowym /16/, króćcem odpływowym /4/ wyposażonym w czujnik temperatury /5/ współpracujący z zaworem /6/. Komora naświetlania /2/ zamknięta jest kołpakiem /7/, a w jej osi znajduje się lampa /1/. W komorze naświetlania /2/ znajduje się także czujnik promieniowania ultrafioletowego.
/5 zastrzeżeń/



4(51) A61L A1(21) 271719 (22) 88 04 08

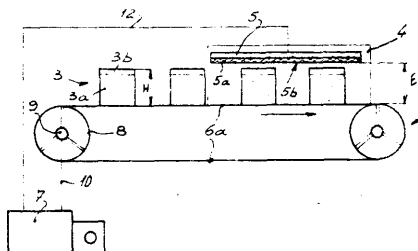
(30) 87 04 10 - FR - 8705461

(71) Georjon Dean, La Grand Groix, FR;
Granger Gaston, Sainte Sigolene, FR(54) Sposób sterylizacji zawartości pojemników z tworzywa dielektrycznego oraz urządzenie do sterylizacji zawartości pojemników z tworzywa dielektrycznego

(57) Sposób polegający na umieszczeniu pojemnika między elektrodami połączonymi z zaciskami generatora prądu elektrycznego o wysokim napięciu wywołującym między tymi elektrodami przemienne pole elektryczne wytwarzające, w wyniku zjawiska koronowego, wyładowania elektryczne, charakteryzuje się tym, że każdy pojemnik utrzymuje się w stałym kontakcie z jedną z elektrod podczas sterylizacji, przy czym rozdział wyładowań między elektrodami otrzymuje się przez pokrycie części metalowej co najmniej jednej z elektrod, warstwę z tworzywa dielektrycznego, zaś elektrody zasilają się prądem elektrycznym o napięciu 10 000-50 000 woltów, i o częstotliwości co najmniej 3000 herców.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna z elektrod jest utworzona z części przewodzącej /5/, na którą jest nałożona, na wprost drugiej elektrody /6/, warstwa /5a/ z tworzywa izolującego stanowiącego dielektryk wyrównujący i rozdzielający wyładowania, natomiast co najmniej jedna z elektrod /6a/ styka się z pojemnikiem, przy czym wszystkie elektrody mają powierzchnie gładkie bez chropowatości, których tworzące są równoległe do tworzących drugiej elektrody, zaś elektrody usytuowane na wprost siebie są oddzielone odstępem co najwyżej równym wymiarowi obrabianej części pojemnika zwiększonej o 0-5 mm i są połączone z generatorem /7/.

/9 zastrzeżeń/



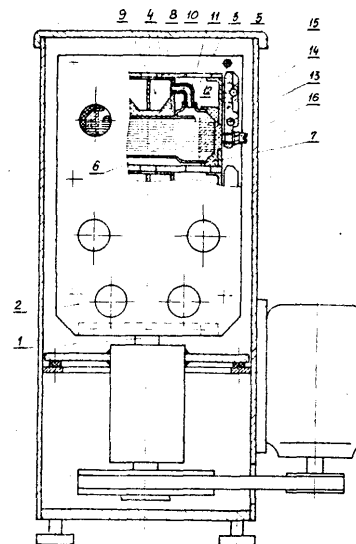
4(51) A61M 266960 (22) 87 07 20

(71) Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
(72) Zaczek Konrad, Piątkiewicz Wojciech, Judycki Władysław, Mania Marek(54) Sposób zalewania kapilar i urządzenie do zalewania kapilar

(57) Sposób zalewania kapilar polega na tym, że obudowę hemodializatora z kapilarami zamyka się dwustronnie pokrywkami i wciska pomiędzy uchwyty ustalające. W króćce obudowy wkłada się rurki łączące napełnione odważonymi porcjami zalewy. Tak przygotowane kasety umieszcza się symetrycznie do osi wirówki pomiędzy ściankami, a następnie wirówkę wprowadza się w ruch obrotowy.

Urządzenie ma symetrycznie do obrotowej osi /1/ przytwierdzone dwie równoległe ścianki /2/, pomiędzy którymi umieszczone są kasety /3/ składające się z płyty /4/ zakończonej dwustronnie uchwyty ustalającymi /5/ oraz zamocowanej do niej zbiornika /8/ podziel-

nego na dwie komory /9/ z odrębnymi otworami wypływowymi /10/ zakończonymi rurkami /11/.
/5 zastrzeżeń/

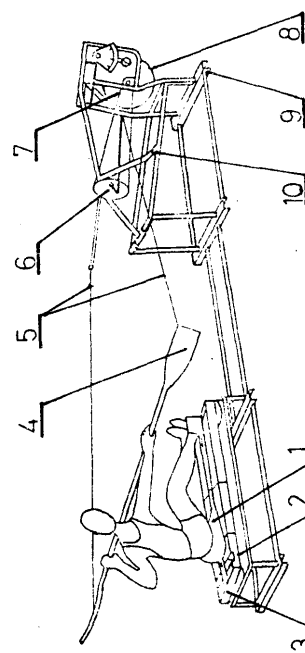


4(51) A63B A1(21) 263645 (22) 87 01 14

(71) Instytut Sportu, Warszawa

(72) Wychowaniek i Michał, Nosarzewski
Zdzisław, Karpiłowski Bohdan(54) Stanowisko do treningu i pomiaru obciążeń kajakarzy w warunkach laboratoryjnych

(57) Stanowisko ma wiośło kajakarskie /4/, kołyskę /3/ i obciążnik tarciowo-bezwładnościowy /10/.
/4 zastrzeżenia/



DZIAŁ B

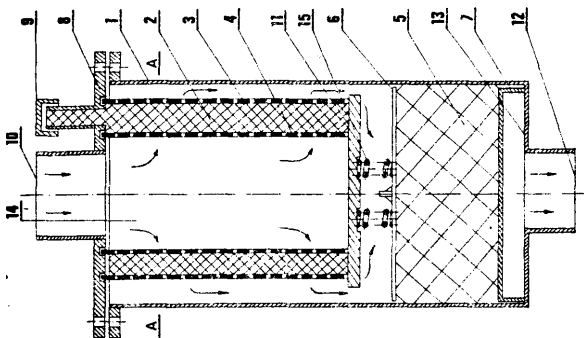
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D A1(21) 261620 (22) 88 05 06

- (71) Polaka Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa
 (72) Wrzyszczy Józef, Wojciechowski Jerzy, Zawadzki Mieczysław, Nowicki Bogusław, Mordalski Jerzy, Stawski Józef, Jazy Edward, Przybyła Janusz

(54) Urządzenie do katalitycznego oczyszczania gazów spalinowych

(57) W urządzeniu pomiędzy dennicą /11/ zamykającą cylindryczną komorę katalityczną /2/ oraz ruchomą, perforowaną pokrywę /8/ zamykającą komorę katalityczną /5/ znajduje się amortyzator sprężynowy /15/ umocowany w środkowej części dennicy /11/. Amortyzator /15/ utrzymuje stały nacisk na pokrywę /6/, a tym samym na złożu katalitycznym o wysokiej porowatości w postaci ceramicznych pierścieniowych kształtek o porowatości 0,5-0,6 umieszczonych w komorze /5/. Urządzenie nadaje się szczególnie do silników wysokoprężnych. /1 zastrzeżenie/

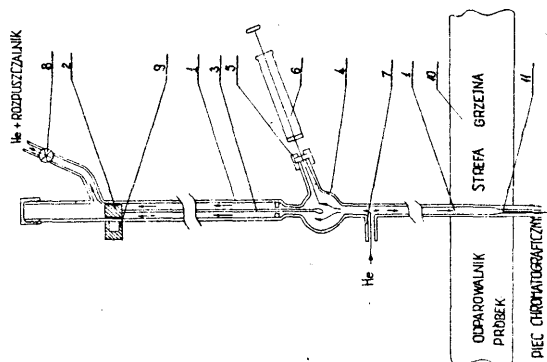
4(51) B01D A1(21) 263676 (22) 87 01 16
G01N

- (75) Daniewski Marek, Mielniczek Zbigniew, Madaliński Antoni, Warszawa

(54) Sposób nanoszenia rozpuszczonej próbki substancji badanej na kolumnę chromatografu gazowego i dozownik do stosowania tego sposobu

(57) Rozpuszczona próbka substancji badanej nanoszona jest ilościowo na przesuwne osadzone podajnik /2/ dozownika. W pierwszym etapie próbkę poddaje się działaniu jednego rozgałęzienia strumienia gazu obojętnego, który pokrywa parę rozpuszczalnika i wyprowadza ją na zewnątrz dozownika. Następnie próbkę wraz z podajnikiem /2/ przemieszcza się do strefy grzejnej /10/ chromatografu. Drugie rozgałęzienie strumienia obojętnego gazu przemieszcza odparowane składniki próbki i przenosi je do kolumny chromatografu. Dozownik w podłużnej obudowie /1/, której dwa wyloty są zamknięte jeden wlotem kapilary /11/ kolumny chromatografu drugi zaś elementem /8/ regulującym wypływ obojętnego gazu, ma usytuowany suwlicie podajnik /2/ przystosowany do osadzania na nim rozpuszczonej próbki substancji badanej, doprowadzanej z zewnątrz dozownika, korzystnie przez nakłucie elastycznej membrany /5/ umocowanej hermetycznie w ścianie obudowy /1/, przy czym między położeniem początkowym podajnika /2/ umożliwiającym ilościowe

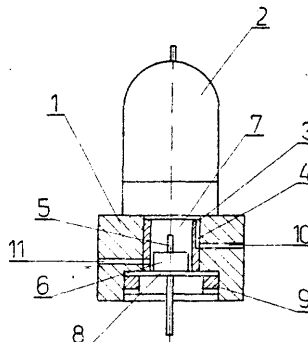
osadzenie na nim próbki substancji badanej, a wlotem kapilary /11/ kolumny chromatografu jest usytuowany w ścianie obudowy wlot /6/ strumienia gazu obojętnego. /4 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 266789 (22) 87 07 10
G01N

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Lasa Jan, Śliwka Ireneusz, Korus Adam, Berski Marek, Cyganik Stanisław

(54) Fotojonizacyjny detektor dla chromatografii gazowej

(57) Fotojonizacyjny detektor dla chromatografii gazowej zawiera korpus /1/, do którego umocowana jest lampa /2/ wysyłająca promieniowanie ultrafioletowe. W korpusie /1/ osadzone są wśrodkowo elektroda zbiorcza /5/ i wkładka cylindryczna /3/. Elektroda zbiorcza /5/ umieszczona jest w izolatorze ceramicznym /6/ wewnątrz komory jonizacyjnej /7/, a wkładka cylindryczna /3/ stanowi jej boczne ścianiny. Wymiary wewnętrzne wkładki cylindrycznej /3/ i wymiary elektrody zbiorczej /5/ są takie, że wykrywalność detektora wynosi $5 \cdot 10^{-12} \text{g}$ dla benzenu. /1 zastrzeżenie/



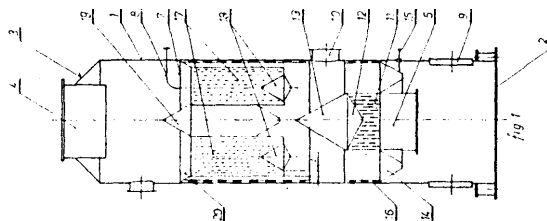
4(51) B01D A1(21) 266878 (22) 87 07 15

- (71) Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych "INSTAL", Koszalin
 (72) Parnicki Władysław, Satora Marian, Pochodaj Wiesław, Mroczo Krzysztof, Janicki Jan

(54) Urządzenie tłumiąco-odpylające

(57) Urządzenie ma korpus /1/ w postaci walczaka, umieszczony na podstawie /2/, a w części

górnej zakończony płaszczem stożkowym /3/, w którym umieszczony jest pierścień wylotowy /4/. Wewnątrz korpusu /1/ umieszczony jest zespół tłumiąco-odpylający, składający się z podzespołu wstępnego tłumienia /5/, podzespołu tłumienia i odpylania właściwego i podzespołu tłumienia ostatecznego /7/. Podzespół tłumienia wstępnego /5/ ma rurę /11/ u góry zakończoną stożkami /12/ i /13/, przy czym rura /11/ jest w górnej połowie perforowana, a poniżej perforacji łączy się ze ścianą wewnętrzną korpusu za pomocą pierścienia stożkowego /14/.



4(51) B01D A2(21) 271873 (22) 88 04 14

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Meinhardt Elżbieta, Chodyński Andrzej, Rozmarynowicz Marta

(54) Sposób wytwarzania masy filtracyjnej

(57) Sposób polega na tym, że wiązkę włókien szklanych w strumieniu gazowym kieruje się na perforowaną powierzchnię osadczą i jednocześnie pod tę powierzchnia wytwarza się podciśnienie rzędu 1000-12000 Pa. Powierzchnię osadczą przesuwają z prędkością 0,03-0,06 m/min, a włókna szklane doprowadza się z prędkością 200-440 m/s w takiej ilości, aby masa powierzchniowa ich warstwy na tej powierzchni osadczą wynosiła 50-400 g/m² z odchyleniem $\pm 20\%$. Otrzymana masa jest przeznaczona między innymi do wytwarzania włókien filtracyjnych stosowanych w urządzeniach klimatyzacyjnych i sprężenie ochronnym.

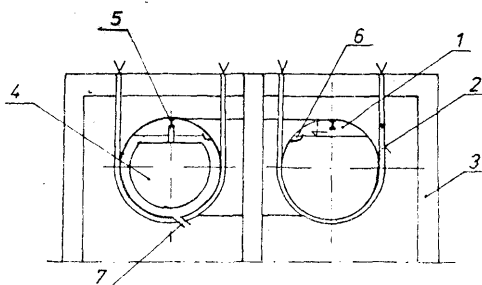
/2 zastrzeżenia/

4(51) B01D A2(21) 272021 (22) 88 04 22

(71) Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Zieliński Andrzej

(54) Dekanter

(57) Dekanter /1/ ma kształt torusa zawieszono-ego za pomocą cięgien /2/ na stalowej konstrukcji szkieletowej /3/, wewnątrz którego umieszczone jest mieszadło /4/ poruszające się wzd-



łuż osi dekantera /1/, mające w przekroju poprzecznym kształt niepełnego okręgu.

/3 zastrzeżenia/

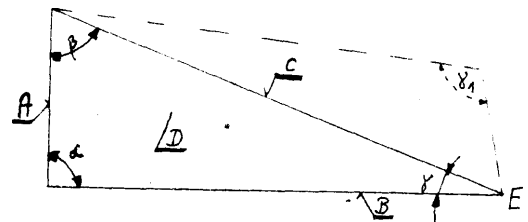
4(51) B01F A1(21) 265196 (22) 87 04 14

(75) Kierat Lucjan, Kędzierzyn-Koźle;
Thiel Alojzy, Dobieszowice; Kubina Jan,
Kędzierzyn-Koźle; Podolski Walter,
Zabrze

(54) Sposób homogenizowania przepływających płynów i urządzenie do homogenizowania przepływających płynów

(57) Sposób polega na tym, że homogenizowanie płynów następuje na skutek samorzutnych drgań powstałych w wyniku przepływu tych płynów poprzez przewód z umieszczoną wewnątrz spiralę. Urządzenie stanowi sprężynująca wstęga zwinięta w spiralę od krawędzi /A/ do wierzchołka /E/, zamocowana w przewodzie osiowo krawędzią /A/ lub wierzchołkiem /E/.

/7 zastrzeżeń/



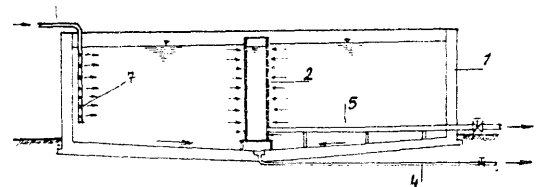
4(51) B01F A1(21) 266917 (22) 87 07 16

(71) Zakłady Chemiczne "ORGANIKA-ZACHEM", Bydgoszcz
(72) Zajackowski Anatol

(54) Samoczynny mieszalnik uśredniający ciecz

(57) Mieszalnik wykonany jest ze zbiornika /1/, do którego rurociągiem /3/ doprowadza się ciecz. W środku zbiornika /1/ usytuowana jest studzienka odpływowa /2/, która ma na całej wysokości i obwodzie otwory. W dolnej części studzienki /2/ usytuowany jest rurociąg odprowadzający /5/ ciecz, natomiast pod studzienką /2/ - rurociąg opróżniający /4/ studzienkę z ewentualnych osadów.

/1 zastrzeżenie/



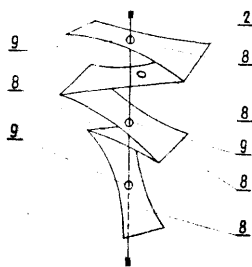
4(51) B01F A1(21) 266965 (22) 87 07 21

(71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk
(72) Janiszewski Wiesław

(54) Mieszalnik

(57) Mieszalnik ma obrotowe elementy /2/ wypełniające złożone ze śmigieł /8/ połączonych końcami w kształcie harmonijki skróconej wokół osi obrotu przechodzącej przez otwory /9/ w śmigłach /8/.

/1 zastrzeżenie/

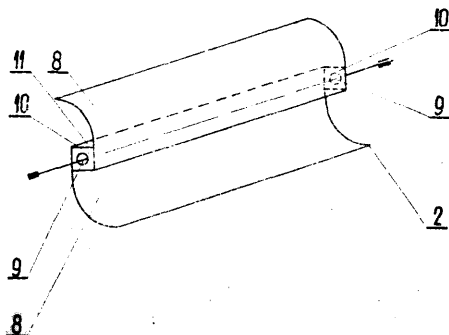


4(51) B01F A1(21) 266966 (22) 87 07 21

(71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk
 (72) Janiszewski Wiesław

(54) Mieszalnik

(57) Mieszalnik charakteryzuje się tym, że obrotowe elementy /2/ wypełniające mają kształt litery S, przy czym zakrzywione łopatki /8/ formujące ten kształt, umieszczone po obu stronach osi obrotu przechodzącej przez otwory /9/ w ścianach /10/ szczytowych, są przesunięte względem siebie. Między łopatkami /8/ usytuowany jest kanał /11/ przepływowy.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) B01J A1(21) 266883 (22) 87 07 17
C12N

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Trochimczuk Andrzej, Kolarz Bożena N.
 Wierzchowski Janusz

(54) Sposób wytwarzania polimerowych, organicznych nośników o kontrolowanej hydrofilowości powierzchni do immobilizowania substancji biologicznie czynnych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że na żelowy lub makroporowaty kopolimer akrylonitrylu, akrylanu alkilu i diwinylobenzenu o zawartości diwinylobenzenu 5-30% wagowych działa się rozpuszczalnikiem o parametrze rozpuszczalności zbliżonym do parametru rozpuszczalności poliakrylonitrylu, spęczniając w nim kopolimer przez 0,25-24 godziny, następnie po odmyciu kopolimeru rozpuszczalnikiem aprotycznym, korzystnie eterem dietylowym, tetrahydrofuranem, pirydyną, lutydynam lub pikolinami, działa się na niego glinowodorkiem litu, stosując go w ilościach 0,25-4 razy większych, niż wynika to z zawartości grup nitrylowych i estrowych w kopolimerze, przy czym redukcję prowadzi się przez 0,5-12 godzin w temperaturze wrzenia mieszaniny. Jako roz-

puszczalnik służący do spęczniania kopolimeru stosuje się korzystnie dimetyloformamid lub cykloheksanol, lub glikol propylenowy.
 /2 zastrzeżenia/

4(51) B01J A2(21) 271706 (22) 88 04 06
B01D

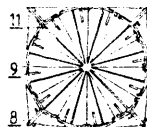
(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
 (72) Bednarski Stanisław

(54) Sposób wytwarzania wypełnienia strukturalnego kolumn i element wypełnienia strukturalnego

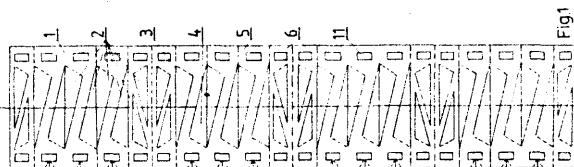
(57) Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu wypełnienia strukturalnego kolumn do wymiany masy i ciepła z materiału w formie metalowej taśmy, w której najpierw wycina się równocześnie szeregowo, segmentowe wycinki w czterech ćwiartkowych modułach oraz w czterech łącznikach, po czym segmentowe wycinki wycięte w ćwiartkowych modułach wygina się równocześnie na jedną stronę taśmy a segmentowe wycinki wykonane w łącznikach wygina się na drugą stronę taśmy, a następnie łączniki, dla nadania kształtu słupków, wygina się w połowie ich szerokości z równoczesnym obustronnym zbliżeniem do siebie na określoną odległość sąsiadujących ze sobą ćwiartkowych modułów. Tak ukształtowany wstępnie element zostaje zwinięty na kształt pierścienia zawierającego narozą powstałe ze słupków.

Element wypełnienia według wynalazku ma wykonane w szeregach /3/ i /4/ segmentowe wycinki /2/, które są wygięte w jedną stronę ćwiartkowych modułów /5/ ku środkowi elementu wypełnienia, natomiast segmentowe wycinki /2/ wykonane w łącznikach /6/ są wygięte na zewnątrz elementu wypełnienia, przy czym segmentowe wycinki /2/ wraz ze słupkami stanowią narozą /8/ rozmieszczone najkorzystniej symetrycznie na obwodzie tworzącej pierścienia /9/ uzyskanej ze zwinięcia pobocznic /1/.

/4 zastrzeżenia/



2 Fig 5



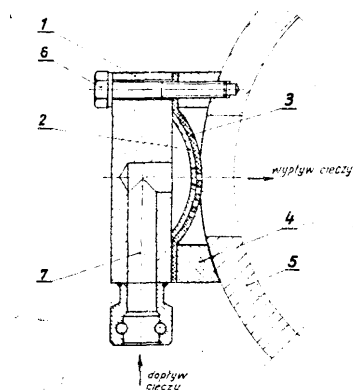
4(51) B05B A1(21) 266816 (22) 87 07 13

(71) Jaworznicko-Mikołowski Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "BOLESŁAW ŚMIAŁY", Łaziska Górne
 (72) Gałęczka Stanisław, Skupnik Krystian,
 Frysz Stanisław, Scrnek Zygmunt

(54) Dysza wprowadzająca ciecz do przewodu podsadzkowego

(57) Dysza /1/ ma element wypukły /2/, na który nałożona jest sprężyste elastyczna przysłona /3/ dociśnięta pierścieniem /4/. Otwory w elemencie wypukłym /2/ doprowadzające ciecz pod przysłonę /3/ nie pokrywają się z otworami w

przysłonie /3/ wypływowymi cieczą do przewodu podsadzkowego /5/. Suma powierzchni otworów dopływowych cieczy pod przysłonią /3/ Jest większa lub co najmniej równa sumie przekrojów otworów wypływowych cieczy w przysłonie.
/2 zastrzeżenia/



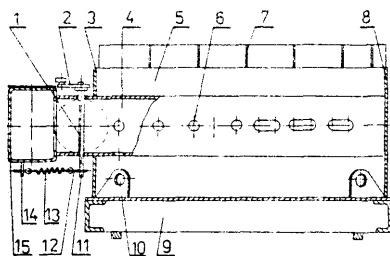
4(51) 808B ; A1(21) 266762 (22) 87 07 08

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górnictwa Odkrywkowego "FAMAGO", Zgorzelec

(72) Szymczak Andrzej, Kieda Ryszard

(54) Stół do cięcia z odciąganiem powietrza

(57) Stół do cięcia z odciąganiem powietrza utworzony jest z pojemnika /5/ bez dna podzielonego przegrodami na sektory, w których osadzone są rury odciągowe /4/. Rury /4/ zaopatrzone są w otwory ssące /6/ rozmieszczone po bokach i od dołu rury oraz w obrotowa przepustnicę /1/ zamocowaną na wałku /11/. Na górnym końcu wałka /11/ zamocowana jest dźwignia sterująca /2/, której ramiona usytuowane są na torze przemieszczania się listwy przymocowanej do przejezdnego portalu przecinarki, zaś na dolnym sprężyna powrotna /13/. Stół stanowi nierozłączny element modułowy osadzony na płaskiej palecie /9/, spełniającej funkcję dna pojemnika /5/, zaopatrzonej w uszy /10/ ustalające pojemnik /5/ i służące do transportu palety.
/4 zastrzeżenia/



4(51) B08B A2(21) 271664 (22) 88 04 07

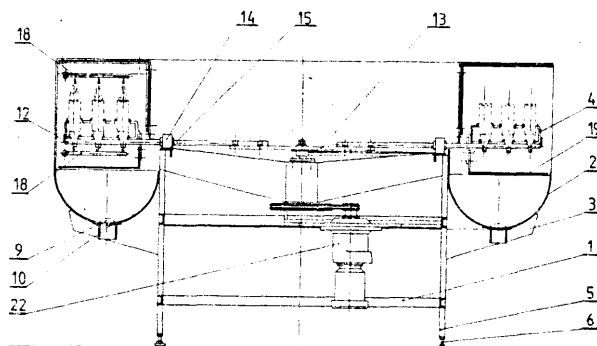
(71) Biuro Projektowo-Technologiczne "BISPOMASZ", Bydgoszcz

(72) Kobylski Zygmunt, Mrozik Zbigniew

(54) Myjka karuzelowa, zwłaszcza do butelek

(57) Myjka ma w korpusie /1/ posadowioną wannę /2/, w której umieszczone są koszyki /4/. Korpus /1/ ma pięć wsporników /5/, do których wkręcone są śruby regulacyjne /6/ z wkładkami amortyzującymi /7/. Wanna /2/ ma konstrukcję rynnową w kształcie dziesięciokąta o regularnych ramionach. Wanna /2/ na swym obwodzie podzielona jest na pięć sekcji po dwa segmenty.

Poszczególne sekcje oddzielone są śluzami. W dolnej części koszyka /4/ rozmieszczone są wsporniki /12/ łączące koszyki /4/ z tarczami napędowymi za pośrednictwem rolek /14/ tocących się po bieżni /15/ wraz z krzywkami zamocowanymi na wspornikach /12/ i wyłącznikami krańcowymi /17/. Przy koszyku /4/ umieszczone są ramki sitowe /19/. Zespół tryskaczy /18/ stanowi układ rurowy. Ponadto myjka wyposażona jest w trzy układy zbiorników, z których każdy posiada układ pompowy. /5 zastrzeżeń/



4(51) B08B A2(2t) 271834 (22) 88 04 13

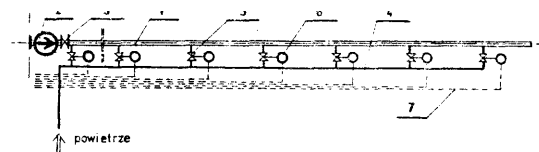
(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Rokita Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do opróżniania długiego rurociągu z zawiesziny drobnoziarnistych ciał stałych z wodą

(57J) Sposób polega na przedmuchiwanie rurociągu sprężonym powietrzem, przy czym rurociąg opróżnia się odcinkami, przedmuchiując je kolejno i zaczynając od odcinka najdalej położonego od pompowni,

Urządzenie stanowi rurociąg /4/ sprężonego powietrza prowadzony równolegle do rurociągu /1/ zawiesziny i połączony z nim poprzez zdalnie sterowane zawory /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B21B A1(21) 266981 (22) 87 07 21

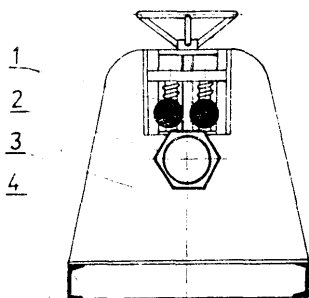
(71) Przedsiębiorstwo Robót Montażowych Przemysłu Nieorganicznego "MONTOKWAS", Katowice

(72) Purzyński Ryszard, Tomalczyk Dan, Adamus Roman

(54) Sposób wykonywania elektrod elektrofiltrow oraz urządzenie do wykonywania elektrod elektrofiltrow

(57) Sposób polega na profilowaniu wielokąta poprzez walcowanie obwodowe blachy na matrycy o profilu wielokątnym, przy zastosowaniu wahliwego docisku obwodowego.

Urządzenie zawiera układ dwóch okrągłych walców dociskowych /1/ zamocowanych wahliwie w stojakach /3/ nad wielokątnym wałem profilującym /2/.
/2 zastrzeżenia/



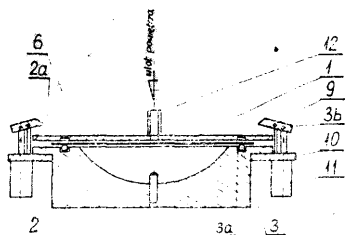
4(51) B210 / A2(21) 271952 (22) 88 04 21

(75) Żniniewicz Zdzisław, Szczecin

(54) Sposób tłoczenia blachy, szczególnie na kształt czaszy oraz urządzenie do tłoczenia blachy, szczególnie na kształt czaszy

(57) Sposób polega na tym, że po nałożeniu blachy /6/ na gniazdo formujące /2/, tworzy się nad blachę /6/ przestrzeń zamkniętą, której brzegi są szczelnie i mocno połączone rozłącznie z brzegami blachy /6/, a następnie wprowadza się do tej przestrzeni płyn, który 3tnia powietrze, o narastającym ciśnieniu do momentu, aż blacha cała swą powierzchnią przylgnie do powierzchni gniazda formującego /2/.

Urządzenie do tłoczenia wyróżnia się tym, że zawiera płytę zamykającą /1/ z króćcem dolotowym /12/, zaś wokół gniazda formującego /2/, na jego obrzeżu /2a/ ma gniazdo pierścieniowe, dolne /3a/, w którym znajduje się pierścień uszczelniający /3/, natomiast w płycie zamykającej /1/ ma gniazdo pierścieniowe górne /3b/ odpowiadające gniazdu dolnemu /3a/. Płyta zamykająca /1/ jest dociśnięta swoim obrzeżem do obrzeża /2a/ gniazda formującego /2/ przy pomocy śrub, siłowników /11/ z łapami /9/ lub prasy. /6 zastrzeżeń/



4(51) B21H . A1(21) 266735 (22) 87 07 08

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

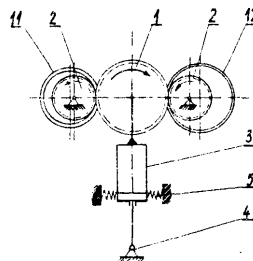
(72) Łętnik Zbigniew

(54) Sposób walcowania jednoczesnego dwóch pierścieni, zwłaszcza pierścieni łożyskowych oraz urządzenie do walcowania jednoczesnego dwóch pierścieni łożyskowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w jednym cyklu walcowanie jeden pierścień rozwałcowywany jest wstępnie jednym walcem bocznym i walcem środkowym, a drugi pierścień, który był rozwałcowany wstępnie w jednym z poprzednich cykli walcowania rozwałcuje się na gotowo między walcem środkowym i drugim walcem bocznym.

Urządzenie do walcowania jednoczesnego dwóch pierścieni, zwłaszcza pierścieni łożyskowych przy pomocy trzech napędzanych walców składa się z walca środkowego /1/ przesuwanego pionowo przy pomocy siłownika /3/ osadzonego

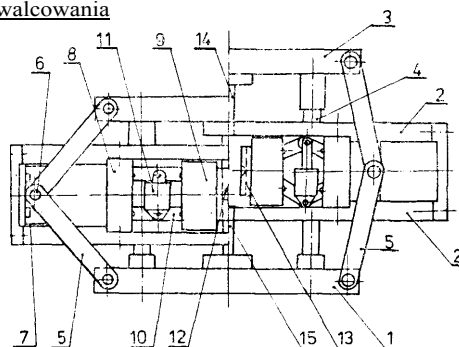
na przegubie /4/ i utrzymywanego w pozycji pionowej elementami sprężystymi /5/ usytuowanymi symetrycznie po obu stronach siłownika /3/ oraz walców bocznych /2/ o nieruchomych osiach obrotów. /3 zastrzeżenia/

4(51) B21K A1(21) 266740 (22) 87 07 08
B21C

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań
(72) Grześkowiak Jerzy

(54) Sposób wytwarzania kształtek o zmiennym przekroju poprzecznym, zwłaszcza łączników odgałęźnych i urządzenie do plastycznego kształtowania, na prasie ogólnego przeznaczenia, wyrobów o zmiennym przekroju poprzecznym

(57) Sposób polegający na tym, że obrabiany materiał umieszcza się w dzielonej matrycy i naciska się nań równocześnie z przeciwnych kierunków przeciwsośnie, dwoma stemplami kształtując wyrób w jednym suwie prasy, charakteryzuje się tym, że podczas kształtowania napędza się tylko jeden z dwóch stempli /14, 15/ pozostawiając drugi w stanie nieruchomym, natomiast matrycę /12, 13/ przemieszcza się wspólnie względem ruchomego stempla z prędkością o połowę mniejszą od jego prędkości. Urządzenie do kształtowania wyrobów o zmiennym przekroju poprzecznym, mające stemple ustawione przeciwsośnie oraz umieszczone między nimi zespół dzielonej matrycy, której wykrój ma kanały przystosowane do prowadzenia stempli, charakteryzuje się tym, że stemple /14, 15/ są usytuowane wzdłuż osi suwaka prasy, przy czym stempel /15/, który jest przyprowadzany do podstawowej płyty /1/ urządzenia jest nieruchomy, natomiast stempel /14/, który jest osadzony w głowicowej płycie /3/ urządzenia, przyprowadzany do suwaka prasy jest ruchomy, a zespół /2, 8, 9, 10, 11/ dzielonej matrycy /12, 13/ jest wyposażony w kolanowy mechanizm /5, 6/ poruszający go synchronicznie względem ruchomego stempla /14/ na drodze o połowę mniejszej od drogi przebytej przez ten stempel. Ponadto mechanizm poruszający zespół dzielonej matrycy /12, 13/ stanowią co najmniej dwa kolanowe



mechanizmy /5/, 6/, z których każdy ma górny przegub połączony z głowicową płytą /3//, dolny przegub połączony z podstawową płytą /1//, a środkowy przegub /6/ prowadzony między belkami ramy /2/ zespołu dzielonej matrycy.

/7 zastrzeżeń/

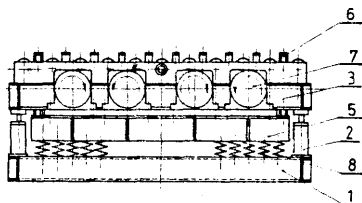
4 (51) B22C A2(21) 271995 (22) 88 04 20

- (71) Stowarzyszenie Techniczne Odlewników Polskich Zespół Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "STOP", Kraków
(72) Biedacha Roman, Smeder Adam, Wychota Edmund, Lipiński Władysław, Majewski Stanisław

(54) Urządzenie do zagęszczania mas samoutwardzalnych, zwłaszcza sypkich w ciężkich formach odlewniczych

(57) Urządzenie ma ramę /1/ osadzoną na podłożu wyposażoną w cztery siłowniki hydrauliczne /2/ do podnoszenia stołu wałkowego /3/. Część drżącą stanowi korpus /5/ wyposażony w dwa rzędy wsporników /6/ i cztery elektrowibratory /7/. Korpus /5/ wsparty jest na ramie /1/ poprzez elementy sprężyste /8/. Wibratory /7/ usytuowane są symetrycznie wzdłuż podłużnej osi urządzenia, przy czym osie wałów elektrowibratorów /7/ są względem siebie równoległe, a zarazem prostopadłe do osi symetrii.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B22F A1(21) 266959 (22) 87 07 20

- (71) Zakłady Elektrod Węglowych 1 MAJA", Racibórz
(72) Komarnicki Stanisław, Rybicki Bogusław, Morawiec Bernard, Pośpiech Eryk

(54) Sposób blokowego zagęszczania mieszanek

(57) Sposób zagęszczania mieszanek metoda prasowania blokowego polega na objętościowym napełnieniu gniazd matrycy mieszanką do wysokości 3 do 5 razy większej od wysokości wypraski końcowej po czym mieszankę tę zagęszcza się aż do osiągnięcia stopnia zagęszczenia 1,1 do 1,5, a następnie w wyniku pionowego ruchu tłoka dolnego usuwa się z gniazda taka ilość surowca, aby zagęszczona mieszanka napełniła gniazdo do wysokości 2 do 4,5 razy większej w porównaniu z wypraską końcową. Ponownie mieszankę sprasowuje się pod ciśnieniem w granicach 1000 do 1700 kg/cm^2 /MPa/ w czasie do 10 s.

/1 zastrzeżenie/

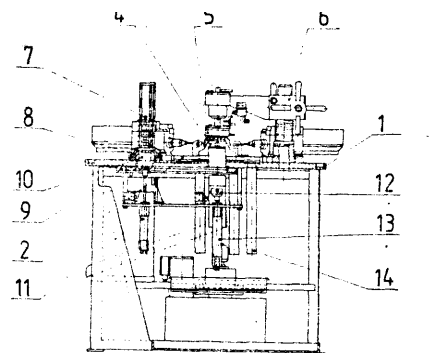
4 (51) B23B A1(21) 266686 (22) 87 07 06

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań
(72) Kaczmarek Zdzisław, Pawełczak Julian, Krugielka Zbyszek, Piontek Andrzej

(54) Urządzenie do jednoczesnego automatycznego wykonywania otworów na obwodzie cylindrycznego przedmiotu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że każda jednostka wiertarska jest związana na stałe ze szczęką zaciiskową /4/ przykładowo za pomocą przesuwnej listwy łączącej /2/, a układ podawania zawiera pionowy zasobnik /7/ mający u dołu zatrzaski zwalnijące /8/ i odbieracz /10/ oraz poziomy suwak /9/ prostopadły do pionowego podajnika /12/ umieszczonego w osi głowicy zaciiskowej /5/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B23F A1(21) 266768 (22) 87 07 09

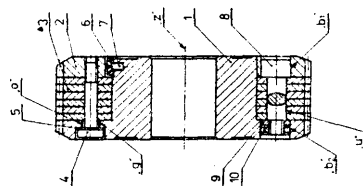
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urzędzeń Specjalnych, Oddział Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-Biała
(72) Matuszek ózef, Czernek Marek

(54) Wiórkownik składany do obróbki wykończającej walcowych kół zębatach

(57) Wiórkownik charakteryzuje się tym, że położenie katowe krawków lub kręzków /3/ i przekładek względem siebie ustalone jest przez swóznie regulacyjne /8/ z nakrętkami /9/, /10/ mające część ustalającą /u/ w kształcie bryły nieobrotowej korzystnie o przekroju eliptycznym i części bazowe /b./, /b./ o przekroju

kołowym umiejscowione w cylindrycznych otworach /o/ korpusu /1/ i tarczy mocującej /2/ wiórkownika. Krażki mają kat natarcia $00-80^\circ$ i miseczkowate kołowe wybrania na swych bocznych ściankach. W kilku otworach /o/ korpusu /1/ i/lub tarczy mocującej /2/ nacięty jest gwint /g/ dla demontażu kręzków i przekładek.

/5 zastrzeżeń/



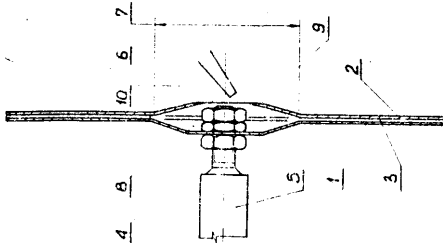
4 (51) B23H A1(21) 266894 (22) 87 07 17

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom
(72) Krawczyk Krzysztof, Surma Maciej, Krawczyk Roman, Makowski Romuald, Cembrzyński Zbigniew, Nita ózef

(54) Tarcza tnąca urządzenia do cięcia anodowo-mechanicznego

(57) Tarcza tnąca, wykonana z dwóch tarcz metalowych połączonych na stałe, ma otwór mocu-

jęcy /4/ wykonany tylko w tarczy mocującej /1/, usytuowanej od strony wałka /5/ przekazu obrotów, a w tarczy /2/ wykonany ma otwór /6/ o średnicy większej niż średnica otworu mocującego /4/, który umożliwia swobodne wprowadzenie elektrolitu do strefy między tarczami. Korzystnie tarcza /2/ w strefie niepracującej /7/ jest katowo odchylona, a obrzeże /9/ jej otworu /5/ ma od czoła łagodnie zatepioną fazkę /10/. /1 zastrzeżenie/

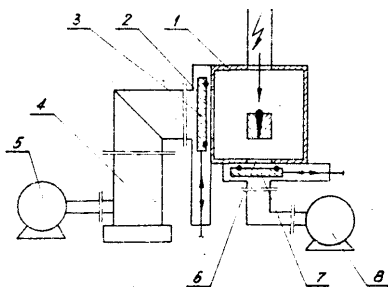


4(51) B23K A1(2!) 266866 (22) 87 07 16

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa
(72) Wójcicki Stefan

(54) Spawarka elektronowa

(57) Spawarka ma komorę roboczą /1/ połączoną poprzez zawory /3, 7/ z pompami 4, 5, 8/. Pompa obrotowa /8/ służy do wytwarzania próżni wstępnej. Zestaw pompy dyfuzyjnej /4/ - pompy obrotowej /5/ służy do wytwarzania próżni końcowej. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23K A1(21) 266868 (22) 87 07 16

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa
(72) Wójcicki Stefan

(54) Komora spawarki elektronowej

(57) Komora robocza spawarki elektronowej zaopatrzona jest w próżnioszczelne pojemniki, którymi wypełnia się tę przestrzeń komory, która nie jest zajęta przez przedmiot spawany. /1 zastrzeżenie/

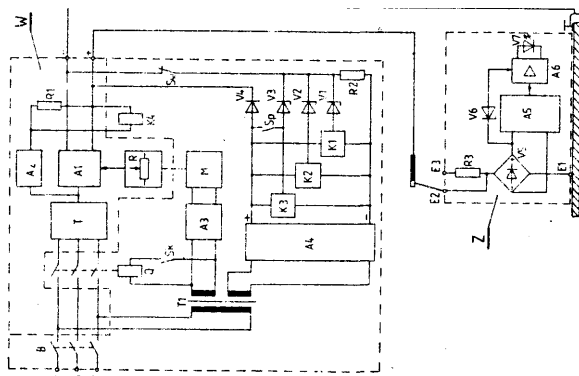
4(51) B23K A1(21) 266951 (22) 87 07 20

(71) Zakłady Aparatury Spawalniczej "ASPA" im. Komuny Paryskiej, Wrocław
(72) Czarnecki Janusz, Szyszkowski Wincenty, Wójcik Ryszard

(54) Układ zdalnego sterowania prostownikiem spawalniczym

(57) Układ zawiera zespół wykonawczy /W/ i nie połączony z nim mechanicznie i elektrycz-

nie sterownik /Z/. Zespół wykonawczy oprócz znanych zespołów ma silnik elektryczny /M/ o stałych obrotach, sprzężony mechanicznie z suwakiem potencjometru /R/ regulacji prądu spawania i elektroniczne przełączniki /K1, K2, K3/ połączone poprzez diody Zenera /V1, V2, V3/ z rezystorem /R2/ szeregowo włączonym w obwód prądu sterującego. Sterownik /Z/ jest wyposażony w prostownik w układzie Graetz'a /V5/, element wskaźnikowy /V7/ sterowany generatorem mignięć /A5/, o stałej częstotliwości, wzmacniacz /A6/ oraz diodę Zenera /V6/. Jedna gałąź prostownika /V5/ jest połączona bezpośrednio z elektrodą sterującą /E2/ oraz z elektrodą /E3/ poprzez rezystor /R3/, natomiast druga gałąź tego prostownika jest połączona bezpośrednio z elektrodą /E1/, która styka się z przedmiotem spawanym w trakcie nastawiania prądu spawania. Gałęzie stałoprądowe zasilają generator /A5/ i wzmacniacz /A6/. /2 zastrzeżenie/

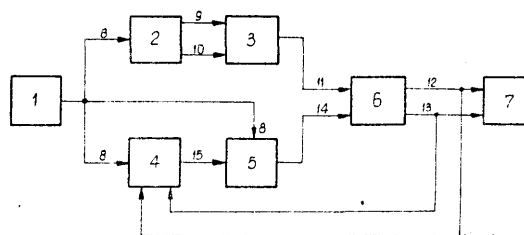


4(51) B23Q A1(21) 266824 (22) 87 07 15
G05D

(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków
(72) Szonert Witold

(54) Sposób wykorzystania sygnału przesunięcia fazowego w przetworniku impulsowo-fazowym do pomiaru położenia oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że różnice faz między sygnałem z przetwornika pomiarowego i sygnałem odniesienia spowodowane zmianę położenia przetwarzane są na dwa sygnały, sygnał modułu i sygnał znaku różnicy faz, które sterują układem korekcji fazy odniesienia w taki sposób aby w przypadku gdy faza sygnału z przetwornika położenia wyprzedza fazę sygnału odniesienia układ korekcji fazy przyspieszał fazę sygnału odniesienia o wartość zmniejszonego modułu, a w przypadku gdy sygnał z przetwornika pomiarowego opóźnia się względem sygnału odniesienia układ korekcji opóźniał fazę sygnału odniesienia o wartość zmienionego modułu oraz gdy fazy sygnałów są zgodne układ korekcji nie zmienia



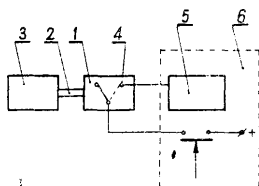
fazy sygnału odniesienia. Urządzenie składa się z generatora impulsów o stałej częstotliwości /1/ połączonego z układem zasilania przetwornika położenia /2/ oraz indukcyjnym przetwornikiem położenia /3/, a ponadto zawiera układ bieżącego korygowania fazy /4/ połączony z licznikiem impulsów /5/ sprzężone z układem wykrywania modułu i znaku różnicy faz /6/ oraz rejestrem /7/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B23Q A1(21) 266927 (22) 87 07 17

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Borowski Jerzy

(54) Sposób zabezpieczenia obrabiarki ze sterowaniem hydraulicznym przed przedwczesnym załączeniem posuwów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w przewod ciśnieniowy /2/ zasilacza hydraulicznego /3/ włącza się obwód sterujący przekaznika elektrohydraulicznego /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B24B A1(21) 272457 (22) 88 05 11

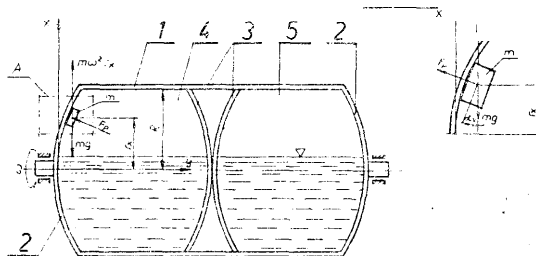
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Marciniak Mieczysław, Szyrle Waldemar

(54) Wygładzarka rotacyjna do obróbki, zwłaszcza płaskich przedmiotów za pomocą luźnego ścierniwa

(57) Wygładzarka ma bęben /1/, którego ściany czołowe /2/ oraz przegrody /3/ mają kształt określony równaniem;

$$y = \frac{r^2}{m/g - \omega^2 r_x^2}$$

gdzie: y i r stanowią współrzędne ściany, F - składową siły ciężkości przedmiotu obrabianego o masie m, a R i ω - promień i prędkość kątową bębna. /2 zastrzeżenie/



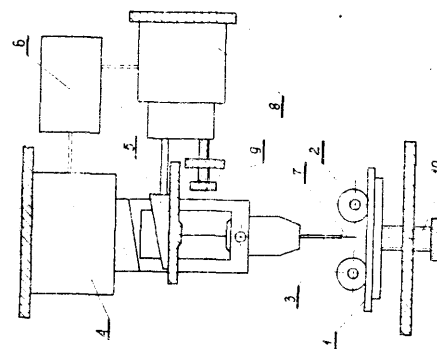
4(51) B26F A1(21) 266273 (22) 87 06 12

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
(72) Józefoski Jerzy, Stolarzewicz Bogdan, Bojdoł Ryszard, Wojciechowski Andrzej

(54) Sposób perforowania elastycznego przewodu wielokomorowego do nawadniania kropłowego urządzenie 00 perforowania elastycznego przewodu wielokomorowego do nawadniania kropłowego

(57) Sposób perforowania polega na zastosowaniu kalibrowanego wykrojnika mającego zdolność wykonywania ruchów posuwisto-zwrotnych i wahadłowych, którego podkład stanowi dowolnie wybrana ścianka przewodu. Skok wykrojnika, uzależniony od grubości ścianek i elastyczności materiału perforowanego ustawia się tak, aby wykrojnik w dolnym położeniu opierał się o kolejną ściankę stanowiącą podkład, nie powodując jej uszkodzenia.

Urządzenie do perforowania składa się z wykrojnika /3/ o stolarowanej średnicy, zaopatrzonego w wewnętrzny wypychacz /7/, który jest ruchomo zawieszony nad listwę prowadzącą /1/ z rolkami dociskowymi /2/ i połączony z zespołem napędowym /4/, blokadą /5/ oraz sterującym układem elektronicznym /6/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B27B A1(21) 271449 (22) 88 03 26

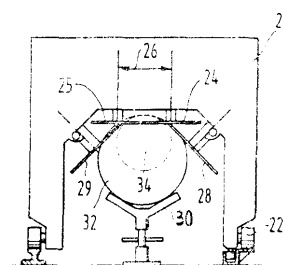
(30) 87 04 13 - Europejski Urząd Patentowy - 87105436.7

(71) Wolf Systembau Gesellschaft m.b.H KG, Schamstein, AT
(72) Wolf Johann

(54) Sposób obrzynania okrągłaków i urządzenie do obrzyniania okrągłaków

(57) Zgodnie ze sposobem okrągłak wyrównuje się jednocześnie na co najmniej dwóch bokach w czasie jednej fazy roboczej.

Urządzenie ma dwa narzędzia do obróbki ubytkowej, korzystnie narzędzia tnące /24, 25/ o osiach równoległych ograniczone z każdej z dwu stron przez narzędzia do obróbki ubytkowej, korzystnie narzędzia tnące /28, 29/, których osie względem narzędzi tnących /24, 25/ o osiach równoległych tworzą kot korzystnie mniejszy lub równy 90°. /24 zastrzeżenia/

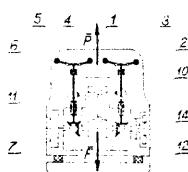


4(51) B27B A2(21) 272057 (22) 38 04 22
B25D

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków
(72) Basista Zygmunt

(54) Eliminator drgań jednocylinrowego silnika spalinowego, napędzającego narzędzie przenośne, zwłaszcza pilarkę łańcuchową

(57) Eliminator stanowi co najmniej jeden zespół wirujący /1/, mający wałek /2/ z wahadłami /3/ połączonymi do niego wychylnie na sworzniach /5/. Oś sworzni /5/ się prostopadle do płaszczyzn prowadzonych przez oś wałka /2/. Każdy wałek /2/ napędzany przekładnią od wału korbowego połączony jest z korpusem silnika w układzie łożysk /6/ promieniowo-wzdłużnym oraz w usytuowaniu zapewniającym współosiowość wypadkowej siły oddziaływania /P/ eliminatora na korpus silnika z niewyrównoważoną siłą bezwładności /F/ silnika. /3 zastrzeżenia/



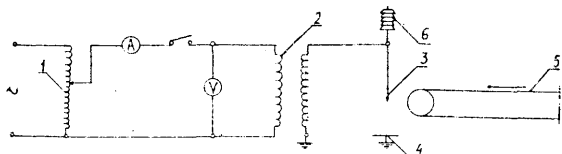
4(51) B29B A1(21) 265621 (22) 87 05 11
C08J

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Opakowań, Warszawa
(72) KuDera Hieronim, Bartoszek Czesław,
Zegarowski Jerzy

(54) Sposób i układ do suchej segregacji tworzyw odpadowych

(57) Sposób suchej segregacji tworzyw odpadowych polega na tym, że tworzywa odpadowe rozdrambnia się na cząstki o powierzchni najkorzystniej 4 mm², a następnie poddaje się je działaniu pola elektrostatycznego o wysokim napięciu rzędu 100 kV, które to pole segreguje cząstki tworzyw w zależności od ich stałej dielektrycznej i ciężaru.

Układ do stosowania tego sposobu, zawierający znane stanowisko do prób wysokiego napięcia, charakteryzuje się tym, że zawiera przenośnik taśmowy /5/, który podaje rozdrobione tworzywo do obszaru działania katody /3/, /5 zastrzeżeń/



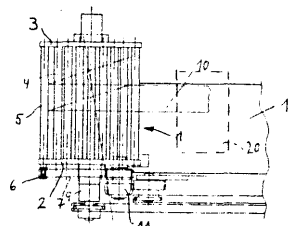
4(51) B290 A1(21) 271796 (22) 88 04 13
B29C

- (30) 87 04 14 - CH - 1449/87-6
(71) Ametex AG, Niederurnen, CH
(72) Keldany Rachid, Shaw Keith J.

(54) Urządzenie do wytwarzania zwijanej rury z tworzywa sztucznego

(57) Urządzenie zawiera bęben zwijający /1/, mający płaszczyznę utworzoną przez wydłużone ele-

menty prętowe /A, 5/. Część tych elementów prętowych /5/ jest napędzana mechanicznie, zazwyczaj za pośrednictwem normalnego napędu urządzenia zwijającego, w celu wspomagania napędu rury lub taśmy oraz posuwu rury. /10 zastrzeżeń/



4(51) B29H A1(21) 266690 (22) 87 07 08

- (71) Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego
"STOMIL", Wolbrom
(72) Cygnarowski Henryk, Głanowski Bogdan,
Kur Kazimierz, Lasota Ryszard, Pijaj
Stanisław

(54) Sposób ściągania węży tkaninowo-gumowych z rdzeni metalowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób według wynalazku polega na użyciu ciśnienia hydraulicznego doprowadzonego do wstępnej komory utworzonej przez wyciąganę końcówkę metalową z części początkowej węży, przy czym połowa utworzonej komory służy do mocowania węży w czasie operacji wyciskania rdzenia metalowego.

Urządzenie według wynalazku składa się z wanny zbiorczej /7/, w której zainstalowany jest uchwyt mechaniczno-pneumatyczny składający się z pionowych ram /12/, /13/, i /14/ z tym, że do ramy /12/ został zamocowany siłownik pneumatyczny /15/ połączony z przewodnicami /16/, które przechodzą przez ramę /13/ do połączenia z tuleją stożkową /17/ z wieloklinem wewnętrznym, przy czym rama /13/ ma przepustnicę /18/ z wieloklinem zewnętrznym, do której ułożyskowany jest pierścień blokujący /20/ wyposażony na zewnętrznej części w wewnętrzne cztery rowki wieloklinowe /21/ i zewnętrzne cztery rowki wieloklinowe /22/.

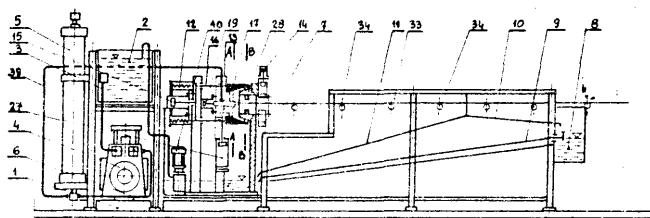


Fig. 1

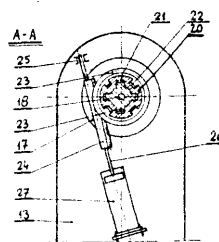


Fig. 2

zaś na czołowej części pierścienia **blokujące-**go /20/ nacięta jest ewolwenta w postaci koła zębatego /23/ zazębiającego się z zębátką /24/, która ułożyskowana została jednostronnie w **tulei** /25/, natomiast z drugiej strony osadzona jest na **łożysku** /26/ siłownika pneumatycznego /27/. /2 zastrzeżenia/

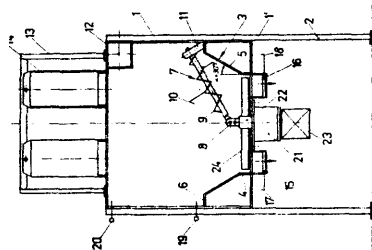
4 (51) B30B A1(21) 266778 (22) 87 07 10

- (71) Zakład Usług Technicznych Wojewódzkiego Klubu Techniki i Racjonalizacji, Koszalin
Państwowy Ośrodek **Maszynowy**, Szczecinek
(72) **Owczarzak** Zbigniew, **Wolski** Henryk,
Słotwiński Bogdan, **Wieczorek** Jerzy,
Zielecki Mieczysław

(54) Zespół zasypowy do zasypywania odpadów roślinnych, zwłaszcza drzewnych, do pras brykietujących

(57) Zespół **charakteryzuje** się tym, że ślimak /7/ jest ślimakiem ruchomym w płaszczyźnie pionowej, sprężonym z silnikiem /23/ za pośrednictwem motoreduktora /21/ i przegubu /8/ dwuczściowego, osadzonego na wale /22/ motoreduktora /21/.

Ślimak /7/ z drugiej strony poprzez rolkę /11/ **mimośrodowo**, wsparty jest na bieżni /6/, w która wyposażony jest zsyp /3/ usytuowany wraz z bieżnią /6/ w zbiorniku /1/. /9 zastrzeżeń/



4 (51) B32B A2(21) 271792 (22) 88 04 13

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) **Kulawski** Jerzy, **Czaplicka** Krystyna,
Piasecka Joanna, **Janik** Stefan, **Żyska** Bronisław, **Sołtys** Antoni, **Kawka** Joanna

(54) Sposób wytwarzania termoizolacyjnego elementu

(57) Sposób wytwarzania termoizolacyjnego elementu, składającego się z wełny mineralnej lub szklanej **stanowiącej** wewnętrzną izolację termiczną i połączonej z nią trwale powłoki stanowiącej ochronny płaszcz zewnętrzny, charakteryzuje się tym, że jako powłokę stosuje się **laminat**, korzystnie **poliestrowo-szklany** z przesyconej żywicy maty szklanej o gramaturze 450-600 g/m² lub tkaniny szklanej **rowin-**gowej o gramaturze co najmniej 300 g/m², na który nakłada się warstwę wełny mineralnej lub szklanej, przy czym warstwę **wełny** mineralnej lub szklanej nakłada się na laminat nieutwardzony lub na laminat utwardzony pokryty warstwą żywicy **polimeryzującej**, natomiast powłokę laminatowej nadaje się cechę trudno- palności poprzez dodatek opóźniaczy palenia, korzystnie typu związków bromowych, chlorowych, pochodnych fosforowych, trójtlenku antymonu lub wodzianu tlenku glinu oraz cechę **antyelek-**trostatyczności, korzystnie poprzez "dodatek sadzy i/lub **anty elektrostatyka organicznego**, Wytworzone elementy mogą być stosowane do izo-

lacji termicznej rurociągów lub powierzchni płaskich, zwłaszcza w wyrobiskach górniczych do zabezpieczenia lutniociągów.

/5 zastrzeżeń/

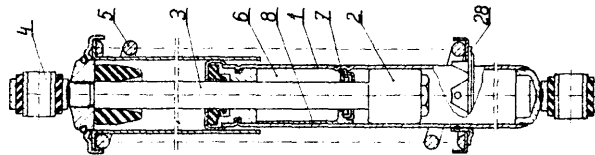
4 (51) B60G A1(21) 266730 (22) 87 07 09

- (71) Fabryka Amortyzatorów "POLMO", Krosno
(72) **Pólichłopek** Dan

(54) Element resorujący z jednorurowym amortyzatorem teleskopowym

(57) Element ma kompensacyjną komorę /6/ złożoną z obudowy /7/ oraz pierścienia sterującego, przesuwanego w **tej** obudowie. Tłok /2/ amortyzatora ma dwukierunkowy zawór złożony z płytki i grzybka, podpartych względem siebie sprężyscie. Sprężyna resorująca /5/ oparta jest na podpierającym pierścieniu /28/ mającym **występy** opasujące cylinder /1/ i sprężyscie odginane od tego cylindra.

/4 zastrzeżenia/



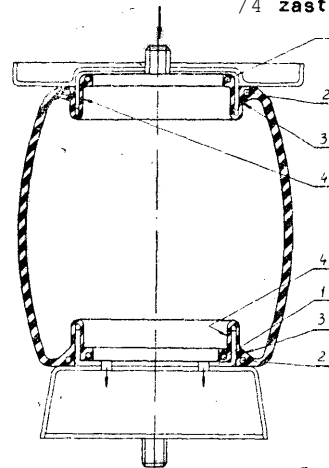
4 (51) B60G A1(21) 266875 (22) 87 07 15
B29C

- (75) **Uchański** Dan, Mielec

(54) Miech pneumatycznego zawieszenia pojazdu oraz sposób naprawy miecha pneumatycznego zawieszenia

(57) Miech z elastycznego materiału wzmocnionego kordem ma kształt odcinka rury o zwężonych do środka brzegach /3/, wzmocnionych wewnętrznym metalowym pierścieniem /2/ o przekroju prostokątnym. Brzegi /3/ **zakończon** są wargą uszczelniającą /4/ w kształcie litery L wzmocnioną drutówką /1/. Sposób naprawy **miecha** polega na miejscowym zawulkanizowaniu otworu od wewnątrz, zdjęciu warstwy zewnętrznej, nałożeniu warstwy gumy niewulkanizowanej i warg **uszczelniających**, zawulkanizowaniu w formie o temperaturze **130-180°C** i ciśnieniu płynu doprowadzonego do wnętrza od 0,9-2 MPa oraz **wygrzaniu** w czasie od 2-30 minut.

/4 zastrzeżenia/



4(51) B60L A1 (21) 266844 (22) 87 07 14

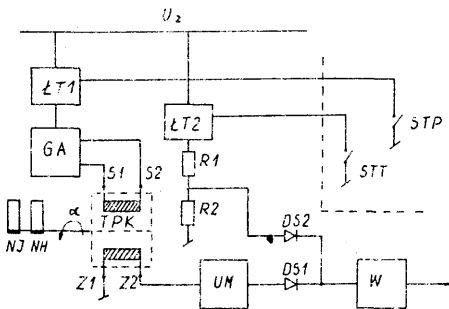
- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Kraków
 (72) Piróg Stanisław, Gąsiorek Stanisław, Czekoński Jarosław, Bieńkowski Leszek, Drelicharz Józef

(54) Sposób i układ zadawania prądu w układzie napędowym wagonu tramwajowego

(57) Sposób polega na wytwarzaniu sygnału napięciowego przemiennego o stałej amplitudzie i częstotliwości, który przetwarza się na sygnał napięciowy przemienny o amplitudzie proporcjonalnej do dokonanej uprzednio zmiany położenia nastawnika rozruchu /NJ/ lub nastawnika hamowania /NH/. Uzyskany sygnał po przetworzeniu na sygnał o wartości jego modułu i wzmocnieniu jest sygnałem odwzorowującym zadaną wartość prądu w układzie napędowym wagonu.

Układ zawiera transformator położenia katowego /TPK/, którego wirnik sprzężony jest mechanicznie z nastawnikiem rozruchu /NJ/ i nastawnikiem hamowania /NH/. Zaciśki /S1, S2/ uzwojenia pierwotnego transformatora /TPK/ połączone są z wyjściem generatora przebiegów prostokątnych /GA/. Wejście generatora /GA/ połączone jest poprzez łącznik tranzystorowy /LT1/ ze źródłem zasilania /U/. Zaciśki /Z2/ transformatora /TPK/ poprzez układ realizujący moduł /UM/ i diodę separacyjną /DS1/ połączony jest z wejściem wzmacniacza /W/, które połączone jest równocześnie poprzez diodę separacyjną /DS2/, rezystor /R1/ i transformatorowy łącznik /LT2/ ze źródłem zasilania /U₂/, a poprzez diodę /DS2/ i rezystor /R2/ z masą układu. Z masą połączony jest również zaciśki /Z1/ transformatora /TPK/ oraz wejście sterujące łącznika /LT1/ poprzez styk /STP/ stacyjki w pulpicie głównym i wejście sterujące łącznika /LT2/ poprzez styk /STT/ stacyjki w pulpicie manewrowym.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A61C A1(21) 266892 (22) 87 07 17

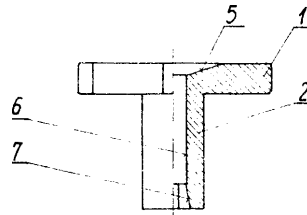
- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Zachara Bolesław, Pytko Stanisław, Kowalski Edward, Zachara Jerzy

(54) Klucz do narzędzi lub wszczepów filaryowych

(57) Klucz składa się z części chwytowej /1/ oraz z trzpienia /2/. Część chwytowa /1/ ma na powierzchni bocznej wybrania o kształcie poboczniczy powierzchni obrotowej oraz wskaźnik obrotu w postaci wybrania. Na powierzchni czołowej części chwytowej /1/ wykonane jest zagłębienie /5/, przechodzące następnie w kanał przelotowy /6/, zakończony z drugiej strony gniazdem /7/, usytuowanym w osi trzpienia /2/.

/1

zastrzeżenie/



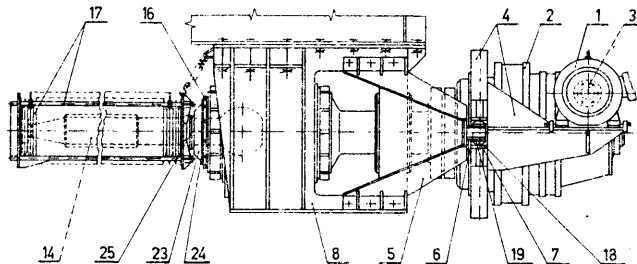
4(51) B62D A1(21) 266731 (22) 87 07 09

- (71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Wrocław
 (72) Brylowski Józef

(54) Mechanizm skreutu wózka gasienicowego

(57) Mechanizm zbudowany jest z zespołu napędowego, zespołu łożyskowania i zespołu śruby. Zespół napędowy stanowi silnik elektryczny /1/ z przekładnią /2/ i sprzęgłem /3/ osadzonymi na wspólnej ramie /4/. Zespół napędowy podparty jest ramieniem /5/ ze wspornikiem /6/, do którego przymocowane są segmenty walcowe /7/. Natomiast zespół łożyskowania zbudowany jest z podstawy /8/, wewnątrz której osadzony jest obrotowo za pomocą łożysk wałek. Jeden koniec wałka połączony jest z przekładnią /2/ zespołu napędowego, a drugi koniec wałka wykonany jest w postaci drażonej tulei. Wewnątrz tulei osadzone są dwie półczaszki kuli obejmujące obustronnie koniec śruby pociągowej /14/, wykonany w postaci kuli. Zespół śruby stanowi śruba pociągowa /14/ osłonięta osłoną harmonijkową /17/.

/5 zastrzeżeń/

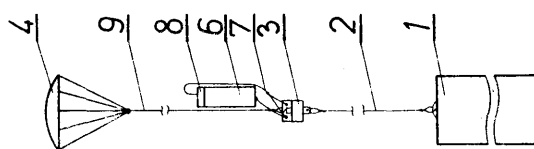


4(51) B64D A2(21) 271667 (22) 88 04 07

- (71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
 (72) Świetlikowski Grzegorz

(54) Sposób wyhamowywania w powietrzu do wymaganej prędkości swobodnego opadania ciała i bardzo dużej prędkości początkowej

(57) Sposób polega na zastosowaniu dwóch spadochronów o różnych wielkościach, które przyłącza się do wyhamowywanego ciała /1/ poprzez wyzwalacz dynamometryczny /3/ o regulowanej sile zwolnienia zaczepu. W pierwszym etapie otwiera się spadochron mały /4/, a spadochron duży otwierany jest spadochronem małym /4/ w drugim etapie hamowania.



Sposób nadaje się, zwłaszcza do wyhamowywania ciał, które zostały wyniesione na określony pułap pociskiem rakietowym i w krótkim czasie mają osiągnąć prędkość opadania o kilka rzędów mniejsza od prędkości początkowej.
/1 zastrzeżenie/

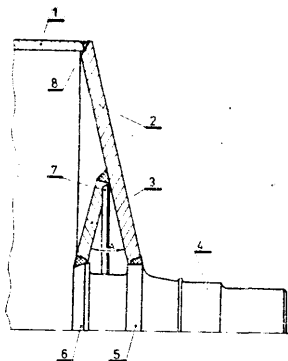
4(51) B65G Al(21) 256665 (22) 87 07 06

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górniczo Odkrywkowego "FAMAGO", Zgorzelec

(72) Harłukowicz Andrzej

(54) Bęben przenośnika taśmowego

(57) Ścianę czołową bębna tworzą dwa pierścienie stożkowe /2, 3/ połączone ze sobą na stałe wklęsłościami ku sobie. Mniejszy pierścień stożkowy /3/ usytuowany jest do wnętrza płaszcza bębna /1/ a pierścień stożkowy większy /2/ zamyka płaszczyznę bębna /1/ łącząc się z nim trwale. W otworach pierścieni /2, 3/ przyspawane są kołnierze /5, 6/ czopa osiowego /4/.



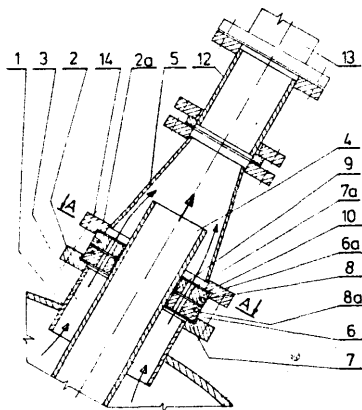
4(51) B65G Al(21) 266962 (22) 87 07 20

(71) Zakłady Produkcji Urządzeń Mechanicznych im. Janka Krasickiego "ELWO", Pszczyna

(72) Saturnus Antoni, Jureczko Brunon

(54) Podajnik komorowy

(57) Podajnik ma wewnątrz króćca /1/ współśrodkową rurę tłoczną /4/, na której osadzone



sa pierścienie kryzujące /8, 8a/, posiadające współśrodkowe kanały /7, 7a/. Zewnętrzne części tych pierścieni /8, 8a/ umieszczone są w kołnierzach /2, 2a/ z gniazdami. Kołnierze /2, 2a/ połączone są elementami łącznymi /14/.

4(51) B65H Al(21) 266821 (22) 87 07 15

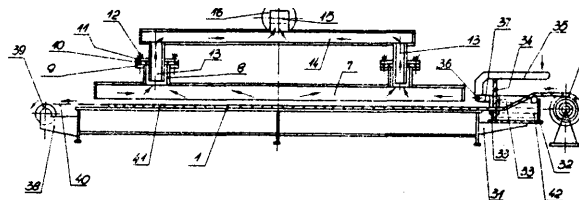
(71) Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego

"STOMIL", Wolbrom

(72) Osuch Ryszard, Górecki Zbigniew, Kur Kazimierz

(54) Urządzenie do konfekcjonowania węży tkaninowo-gumowych z hermatyczną wentylacją

(57) Urządzenie wyposażone jest w zbiornik /32/ mający prowadnice /33/, w których usytuowany jest płytowy zgarniacz /34/ dociskany dźwignią ręczną /35/ osadzoną wahlwie poprzez czop /36/ we wspornikach /37/ umocowanych do prowadnic /33/ zamocowanych do zbiornika /32/ przytwierdzonych do stołu /1/. Stoły /1/ przytwierdzone są również prowadnice, na których są usytuowane profilowe koła jezdne osadzone obrotowo na czopach zamocowanych w płytach bocznych, które są przytwierdzone do wsporników. Do wsporników przymocowana jest tunelowa osłona /7/ z tulejami /8/, kołnierzami /9/, uszczelkami miękkimi /10/, kołnierzami /11/ ze śrubami /12/. W uszczelkach miękkich /10/ osadzone są suwliwie tuleje /13/ przymocowane do kolektora /14/ z rurą zbiorczą /15/.



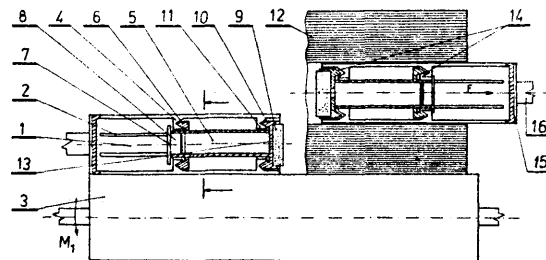
4(51) B65H Al(21) 266914 (22) 87 07 20

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców śląskich, Opole

(72) Tarašek Dan

(54) Wał nawojowy o zmiennej średnicy do nawijania materiałów warstwowych

(57) Wał nawojowy /1/ ma postać rury zakończonej dnem /15/, stanowiącym jedną całość z wałem /16/, posiadającą zgrubienia /4/, /11/ w postaci wewnętrznych pierścieni z jednostronnym, klinowym okręgowym wybraniem /14/ na ich powierzchni czołowej, pociętej w części cylindrycznej wzdłużnie, łącznie z pierścieniami /4/, /11/. Wewnątrz części cylindrycznej wału /1/ znajduje się rurowa wkładka /5/ zakończona



z jednej strony śrubę /8/ z kołnierzem /7/, a z drugiej **elastyczną** poduszkę /9/, zaopatrzona w obwodowe, klinowe występy /6/, /10/ odpowiadające wybraniom /14/ w pierścieniach /4/ /11/.

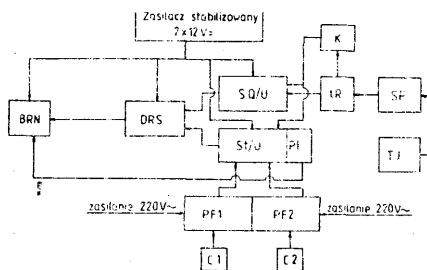
4(51) B66B ! A1(21) 266787 (22) 87 07 10

- (71) **Jaworznicko-Mikołowskie** Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "SILESIA", Czechowice-Dziedzice
(72) Mazurek Kazimierz, Słeziak Bogdan, Krawczyk Wiesław, Sobociński Jerzy

(54) Sposób i układ elektryczny do kontroli rozładunku naczyń skipowych w maszynach wyciągowych tyrystorowych

(57) Sposób polega na tym, że dla każdego cyklu **wyciągowego** mierzy się w trakcie jazdy ustalonej skipu napięcia **proporcjonalne** do ciężaru **ciągnionego** urobku i porównuje się go następnie z odwrotnie spolaryzowanym napięciem **proporcjonalnym** do czasu wpływu strugi urobku ze skipu w trakcie jego rozładunku.

Układ ma **sterujący** przekątnikiem wykonawczym /BRN/ dyskryminator różnicy sygnałów /DRS/ połączony jednym wejściem z przetwornikiem czas-napięcie /St/U/ sterowanym przez przekątniki fotoelektryczne /PF1, PF2/ wyposażone w czujniki /C1, C2/ rozładunku skipu, a drugim wejściem z przetwornikiem **ciężar-napięcie** /SQ/U/ przetwarzającym sygnał podawany z przetwornika prądu głównego /SP/ silnika maszyny **wyciągowej** poprzez **łącznik** /LR/ regulatora jazdy **odwzorowującego** położenie skipów w szybie. /3 zastrzeżenia/



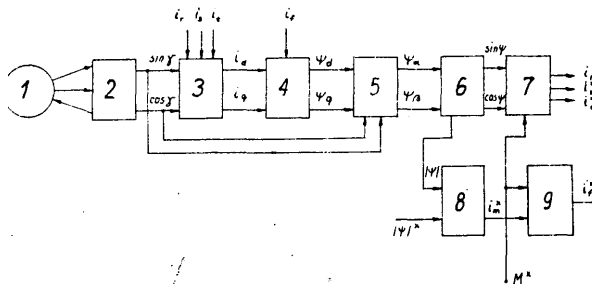
4(51) B66B A1(21) 266799 (22) 87 07 13

- (71) **Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica**, Kraków
(72) Zygmunt Henryk, Wyżga Jerzy, Senderski Andrzej, Żur Andrzej, Macko Piotr, Mikoś Zbigniew, Brudkowski Cyprian, Łaszczy Janusz, Duda Zdzisław

(54) Sposób i układ regulacji napędu maszyn wyciągowych z silnikiem synchronicznym

(57) Sposób regulacji polega na wymuszaniu prądów fazowych i prądu wzbudzenia. Układ zawiera transformator położenia **kątowego** /1/ połączony z układem pomiaru położenia /2/, który połączony jest jednocześnie z przelicznikiem sygnałów **prądów** fazowych /3/ i z przelicznikiem sygnałów wektora strumienia /5/. Przelicznik sygnałów **prądów** fazowych /3/ połączony jest z **układem** modelowania strumienia /4/, który z kolei połączony jest poprzez przelicznik sygnałów wektora strumienia /5/ i układ obliczania współrzędnych biegunowych /6/ z układem wzorców prądów fazowych /7/. Dodatkowe wyjście układu obliczania współrzędnych biegunowych /6/ połączone jest z wejściem regulatora strumienia /8/, na któ-

rego drugie wejście podawany jest sygnał wzorca strumienia / Ψ_x /. Regulator strumienia /8/ połączony jest z układem obliczania wzorca prądu wzbudzenia /9/, którego drugie wyjście połączone jest z układem wyznaczania wzorców prądów fazowych /7/. /2 zastrzeżenia/

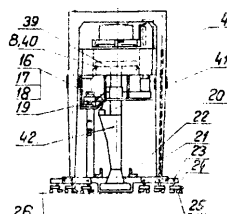


4(51) B66C A1(21) 266968 (22) 87 07 21

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn **URZĄDZEN** Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Białkowski Stefan, Mikuła Stanisław

(54) Przeładunkowy most czerpakowy

(57) W przeładunkowym moście **czerpakowym** belka główna składa się z dwóch **dźwigarów** /4/ połączonych na końcach poprzeczkami. Na każdym dźwigarze /4/ jest zamocowana **górną** szyną przeznaczoną do jazdy wózka chwytakowego /7/, oraz dolna szyna /8/ dla zasobnika przejezdnego i leja zasypowego. Do jednego dźwigara /4/ są podwieszona tory przeznaczone do jazdy kabiny operatora, a do drugiego dźwigara /4/ są przymocowane w kształcie litery "L" wieżaki, na których w dolnej części jest zamocowany **rewersyjny** przenośnik taśmowy a wzdłuż niego, po obu stronach są przymocowane szyny przeznaczone dla lewego wózka zrzutowego /16/ i prawego wózka zrzutowego /Vf/. Każdy **wózek** zrzutowy /16 i 17/ jest wyposażony w usytuowany poprzecznie do niego podajnik taśmowy /18/ zakończony głowicą /19/, która współpracuje z **zasobnikiem** /20/ zamocowanym na leju zasypowym w dolnej części wyposażonym w podajnik **rewersyjny** /21/. /4 zastrzeżenia/



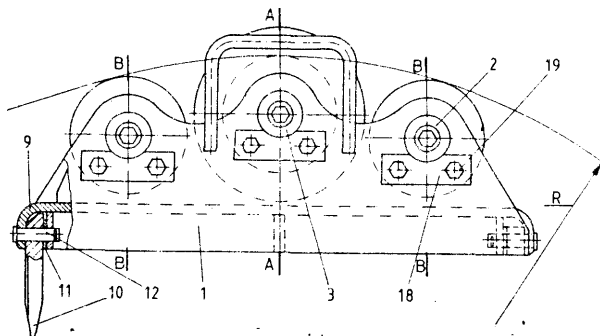
4(51) B66C A1(21) 272838 (22) 88 06 03
B60P

- (71) **Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych**, Gliwice
(72) Żebrowski Mirosław

(54) Podpora liny wciągarki, zwłaszcza do pojazdów specjalnych

(57) Podporę stanowi korpus /1/, mający trzy zestawy rolek oporowych /2 i 3/. Skrajne zestawy rolek oporowych /2/ zaopatrzone są każdy w trzy rolki oporowe, a środkowy zestaw rolek oporowych /3/ zaopatrzony jest w jedną rolkę oporową i dwie rolki oporowe boczne. Środkowy zestaw rolek oporowych /3/ jest usytuowany wy-

zej od zestawu rolek oporowych /2/, tworząc duży promień /R/ zagięcia liny. Rolki oporowe i rolki oporowe boczne są zamocowane obrotowo na trzpieniach osadzonych we wspornikach korpusu /1/. Do podstawy korpusu /9/ są zamocowane obrotowo kły /10/ osadzone na sworzniu /12/, /5 zastrzeżeń/



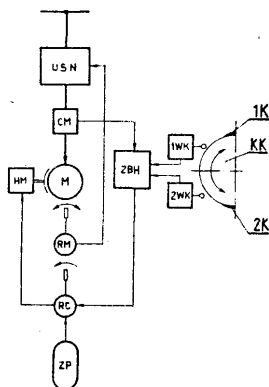
4 (51) B660 Al(21) 266718 (22) 87 07 07

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Tłuszcz Tadeusz, Kalyta Jan

(54) Elektropneumatyczny układ blokady hamulca manewrowego maszyny wyciągowej

(57) Układ blokady hamulca charakteryzuje się tym, że obwód sterowania zespołu blokady



/ZBH/ hamulca manewrowego /HM/ jest sprzężony z wyłącznikami krańcowymi /1WK, 2WK/ kontroli ruchu klatek szybowych i z czujnikiem momentu /CM/ silnika napędowego /M/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B660 Al(21) 266815 (22) 87 07 13

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Byrczek Tadeusz, Kalyta Dan, Tłuszcz Tadeusz

(54) Układ sterowania styczników wysokiego napięcia silnika napędowego maszyny wyciągowej

(57) Układ sterowania jest wyposażony w styczniki rewersyjne /SG, SD/ i w stycznik próżniowy /SP/ włączony w obwód zasilania silnika napędowego /M/ między szyny wysokiego napięcia i styczniki rewersyjne /SG, SD/. Stycznik próżniowy /SP/ jest sterowany przemiennie zestykami /SG1, SD1/ styczników rewersyjnych /SG, SD/ poprzez zestyk /NO/ nastawnika i zestyki /SHB1, SHB2/ hamulca bezpieczeństwa, z których jeden /SHB1/ jest bocznikowany zestykiem /SP3/ tego stycznika próżniowego /SP/. W obwodzie sterowania styczników rewersyjnych /SG, SD/ znajdują się załączające zestyki /N1, N2/ nastawnika, bocznikowane zestykami /SP1, SP2/ stycznika próżniowego /SP/ i wyłączający zestyk /SP3/ stycznika próżniowego /SP/. /1 zastrzeżenie/

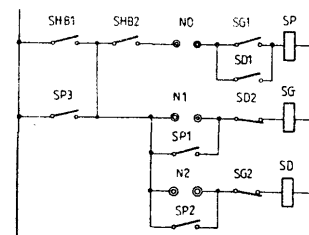
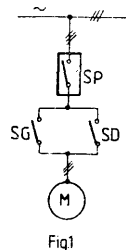


Fig3

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C01B A (21) 266784 (22) 87 07 10

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zabrzski 3erzy, Tylus Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania czystego tlenu azotu

(57) Sposób polega na tym, że katalityczne wiązanie tlenu w gazach nitrozowych wodorem prowadzi się w temperaturze od 800°C do 1000°C, to znaczy bezpośrednio za aparatem kontaktowym do utleniania amoniaku.

Jako katalizator stosuje się tlenek glinu domieszkowany w ilości od 0,1% wagowego do 1% wagowego manganem, mangan w ilości od 2 do 10% wagowych osadzony na nośniku obojętnym lub tlenek cynku. Sposób znajduje zastosowanie w procesach katalitycznego utleniania amoniaku, zwłaszcza w mieszaninie parowo-tlenowej.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C01F A1(21) 266769 (22) 87 07 09

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław; Instytut Niskich Temperatur PAN, Wrocław
 (72) Wrzyszczy Józef, Jaworska-Galas Zofia, Kołodko Michał, Janiak Stanisław

(54) Sposób otrzymywania koloidalnego włóknistego wodorotlenku glinu

(57) Sposób polega na tym, że techniczny gib-syt, otrzymany metodą spiekowo-rozpadową, poddaje się rozdrobnieniu do uziemia-powania poniżej 1 μ m, a otrzymany reaktywny wodorotlenek glinu ogrzewa się w temperaturze od 120-240°C, w zawieszynie wodnej zawierającej kwasy mine-ralne lub organiczne. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01F A1(21) 266873 (22) 87 07 15

- (71) Zakłady Chemiczne "TARNOWSKIE GÓRY", Tarnowskie Góry
 (72) Oacy Danina, Grzywaczewski Tadeusz, Han Norbert, Andrzejowska Anna, Brachaczek Czesław, Kawecki Medard

(54) Sposób otrzymywania nadtlenu barowego

(57) Sposób otrzymywania nadtlenu barowego polega na działaniu 30% roztworu wody utle-nionej na mieszaninę wodorotlenku barowego i wody w stosunku 1 : 1.

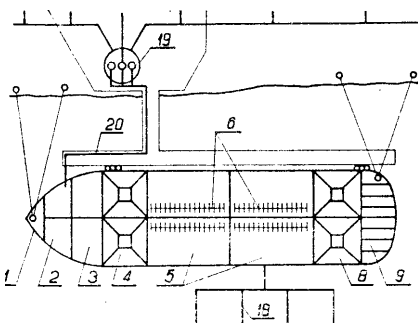
Otrzymaną zawieszinę rozтворя się wodą do podwójnej objętości, dekantuje i zlewa roztwór znad osadu. Następnie ponownie roz-twarza się osad w wodzie, dekantuje i zlewa roztwór znad osadu. Uzyskany osad odwadnia się następnie do zawartości wilgoci 30-35% i suszy w temperaturze 90-110°C. /2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 266669 (22) 87 07 06

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław; Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław
 (72) Kalisz Michał, Borczyk Ireneusz

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Biologiczna oczyszczalnia ścieków osa-dzona jest w szczelnej obudowie /1/ o wypor-ności umożliwiającej pływanie na powierzchni zbiornika wody lub cieku wodnego, przy czym szczelną obudowę /1/ stanowi korzystnie kad-lub Jednostki pływające. Powyższa oczyszczal-nia przeznaczona jest dla ścieków umiejscowio-nych w pobliżu dużych zbiorników wody. /2 zastrzeżenia/

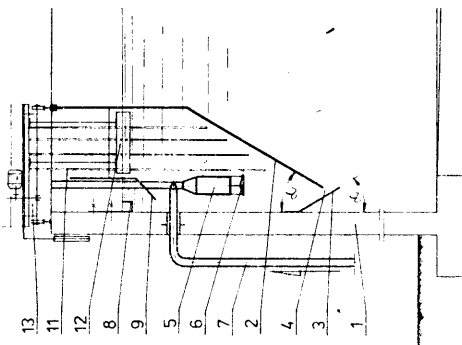


4(51) C02F A1(21) 266673 (22) 87 07 06

- (71) Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD", Warszawa
 (72) Ramotowski Stanisław, Szczepanik Eugeniusz

(54) Kieszeniowy zagęszczacz osadu

(57) Zagęszczacz Jest utworzony przez ścianę /i/ otwartej komory fermentacyjnej i połą-żoną z nią ścianę osłonową /2/, zakończoną w dolnej części stożkowo pod kątem 30° do ściany /1/, która razen ze ścianką kierującą /3/ spływ osadu osadzona na ścianie /1/ komory, tworzy szczeliny osadowe /4/ przy czym kie-szeniowy zagęszczacz jest wyposażony w rury centralne /5/ połączone z przewodem /7/ dopro-wadzającym osad, urządzenia mieszające, łopa-tę zgarniacza /12/ z zespołem napędowym /13/ oraz koryto przelewowe /6/ z przewodem spusto-wym. /3 zastrzeżenia/

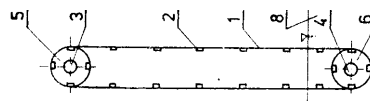


4(51) C02F A1(21) 266880 (22) 87 07 15

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
 (72) Krzemieniecki Mirosław, Śmieciński Grzegorz, Barcz Andrzej

(54) Taśmowe urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Taśmowe urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków składające się z szeregu taśm, charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej powierzchni taśm /1/ zamocowane są listwy /2/, a na górnych i dolnych wałkach /3/ i /4/ koła zębate /5/ i /6/, które zazębiają się listwami /2/ taśm /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) C02F A1(21) 266881 (22) 87 07 15

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
 (72) Krzemieniecki Mirosław, Śmieciński Grzegorz, Barcz Andrzej

(54) Taśmowe urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie według wynalazku składające się z szeregu taśm, charakteryzuje się tym, że



do taśm /1/ przytwierdzone są poprzeczki /2/, których końce połączone są z łańcuchami /3/ zawieszonymi na kołach zębatych /4/ zamocowanych na górnych wałkach /5/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C02F A1(21) 266949 (22) 87 07 20

(71) Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga

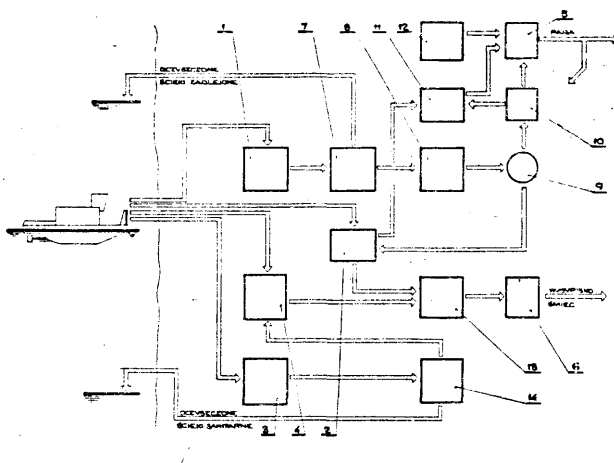
Śródlądowej, Wrocław

(72) Nowojski Zdzisław

(54) Zespolony układ urządzeń do oczyszczania i likwidacji ścieków i zanieczyszczeń, szczególnie dla statków wodnych

(57) Zespolony układ urządzeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera od strony poboru zanieczyszczeń zbiornik odbiorczy ścieków zaolejonych /1/, zbiornik szlamów olejowych /2/, zbiornik ścieków sanitarnych /3/ i magazyn odpadów stałych /4/, a od strony odprowadzenia pozostałości po oczyszczeniu zanieczyszczeń kocioł parowy /5/ i magazyn popiołu /6/, przy czym z kotłem parowym /5/ jest połączony zbiornik odbiorczy ścieków sanitarnych /1/, poprzez odolejacz /7/, zbiornik oleju /8/, wirówkę /9/ i zbiornik oleju odwirowanego /10/, zaś zbiornik szlamów olejowych /2/, poprzez urządzenie przygotowujące szlam olejowy do spalania /11/ oraz zbiornik oleju opałowego /12/, a z magazynem popiołu /6/ są połączone poprzez spalarkę /13/ zbiornik szlamów olejowych /2/ i magazyn odpadów stałych /4/ oraz zbiornik ścieków sanitarnych /3/, poprzez oczyszczalnię ścieków sanitarnych /14/, magazyn odpadów stałych /4/ i spalarkę /13/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C02F A1(21) 266964 (22) 87 07 21

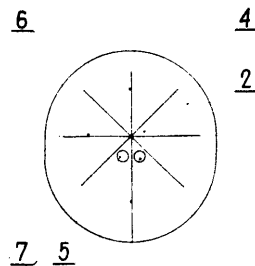
(71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk

(72) Daniszewski Wiesław

(54) Turbinka

(57) Turbinka zaopatrzona w łopatkę śrubową ułożoną w kształcie ślimaka charakteryzuje się tym, że ślimak ma zęby /2/ wewnętrzne ukształtowane korzystnie przez rozciągnięcie płaskiej płytki /4/, mającej nacięcie /5/ promieniowe do wewnątrz i promieniowe nacięcia /6/ wewnętrzne oraz otwory /7/ dla osi obrotu.

/2 zastrzeżenia/



4(51) C02F A2(21) 271774 (22) 88 04 11

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Bogoczek Romuald, Kociołek-Balawejder Elżbieta, Krawczyk Janusz, Kędzierski Andrzej, Sobota Leon

54 Sposób unieszkodliwiania ścieków rodankowych

(57) Sposobem według wynalazku alkaliczne, wodne roztwory rodanków w stosunku OH⁻ do SCN⁻ nie niższym od 6, kontaktuje się w zakresie temperatur od 2 do 60°C z nierozpuszczalnymi w wodzie lecz pęczniejącymi w niej N-halogeno-sulfonamidami, stosując co najmniej 4 mole halogenu na i mol unieszkodliwianego jonu rodankowego tak długo, aż zanikną w roztworze jony rodankowe oraz produkty ich niecałkowitej destrukcji.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C02F A2(21) 271775 (22) 88 04 11

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Bogoczek Romuald, Kociołek-Balawejder Elżbieta

(54) Sposób unieszkodliwiania ścieków cyjankowych

(57) Sposobem według wynalazku wodne roztwory ścieków rodankowych zalkalizowane co najmniej do uzyskania stosunku molowego OH⁻ do CN⁻ jak 1:1, kontaktuje się w zakresie temperatur 5-50°C ze sproszkowanymi lub granulowanymi bądź włóknistymi makromolekularnymi N-halogeno-sulfonamidami, stosując co najmniej 1 mol halogenu na każdy mol unieszkodliwianego jonu cyjankowego do chwili destrukcji jonów cyjankowych.

/2 zastrzeżenia/

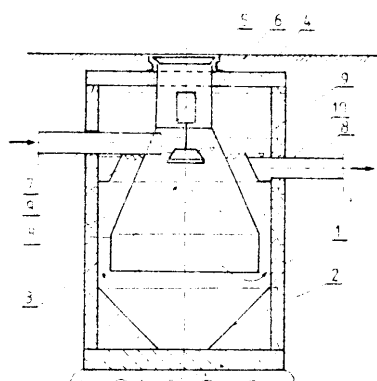
4(51) C02F A2(21) 272055 (22) 88 04 22

(71) "KOMUNALNI" Sp. z o.o., Szczecin

(72) Chojnacki Wiesław

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków o małej przepustowości

(57) Biologiczna oczyszczalnia ścieków o małej przepustowości, przeznaczona do stosowania w przypadku braku możliwości wykonania podłączenia do kanalizacji miejskiej, charakteryzuje się tym, że składa się z komory napowietrzania /3/ z aeratorem /4/ i komory napędowej /6/ usytuowanej nad komorą napowietrzania /3/ oraz komory sedymentacyjnej /8/. /4 zastrzeżenia/



4(51) C03B A1(21) 273131 (22) 88 06 15

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków
 (72) Bulga Zbigniew, Witek Eugeniusz, Wrona Jarosław, Pawłowski Stefan, Bartula Michał

(54) Sposób intensyfikacji opalania wannowych pieców szklarskich paliw płynnym

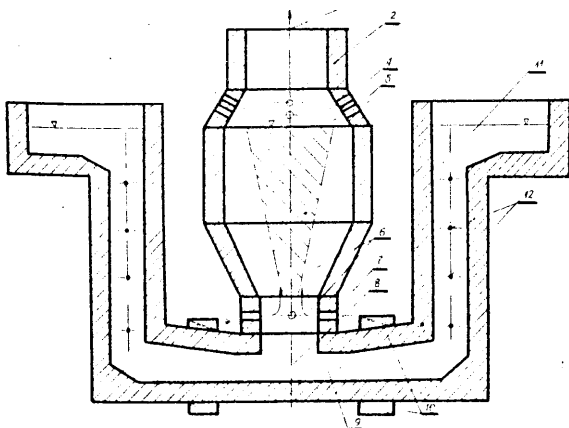
(57) Sposobem według wynalazku na strumień paliwowy skierowuje się od spodu pod ciśnieniem, z większą prędkością i pod kątą uniesienia względem poziomu w zakresie od 0° do 15°, strumień tlenowy, powodując utworzenie wspólnego strumienia paliwowo-powietrzno-tlenowego i wymuszając jego zawinięcie z odchyleniem w dół i zwiększeniem bezpośredniego kontaktu płomienia powstającego ze spalania paliwa, z powierzchnią wsadu, przy czym zawartość tlenu w spodniej warstwie strumienia paliwowo-powietrzno-tlenowego jest większa niż w jego górnej warstwie, powodując z kolei podwyższenie temperatury spalania paliwa i intensyfikując przepływ temperatury od płomienia do wsadu. /8 zastrzeżeń/

4(51) C03B A1(21) 273133 22 38 06 15

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków
 (72) Bulga Zbigniew, Witek Eugeniusz, Wrona Jarosław, Pawłowski Stefan

(54) Kombinowany szklarski piec topliwy

(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie pieca zapewniającego proces efektywnego topienia



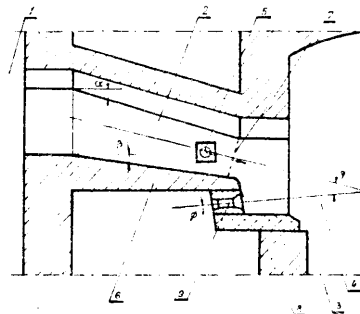
szkła wysokiej jakości. Piec według wynalazku stanowi co najmniej dwie, odrębne konstrukcyjnie 1 pełniące różne technologicznie funkcje Jednostki, z których jedna jest szybowy piec topliwy /1/ a drugie jest satelitarne zbiornik wyrobowy /11/ w ilości od 1 do 4, przy czym ich części denne są połączone z sobą kanałem lub kanałami przepływowymi /9/. /16 zastrzeżeń/

4(51) C03B A1(21) 273134 (22) 88 06 15

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków
 (72) Bulga Zbigniew, Witek Eugeniusz, Wrona Jarosław, Pawłowski Stefan, Bartula Michał

(54) Przełot palnikowy wannowych pieców szklarskich

(57) Celem wynalazku jest intensyfikacja opalania wannowych pieców szklarskich. Zgodnie z wynalazkiem w ławie /6/ pomiędzy dyszę lub dyszami paliwowymi /5/ a wylotem /3/ do przestrzeni ogniowej /4/ pieca jest uskok /8/, w którym zabudowana jest kształtka lub zabudowane są kształtki wyposażone w dysze tlenowe /9/, podające tlen i ewentualnie powietrze i/lub paliwo. /7 zastrzeżeń/



4(51) C03C A3(21) 266846 (22) 87 07 14

- (61) patent 140440
 (71) Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków
 (72) Greiner Elżbieta

(54) Szkło awanturynowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości szkła przeznaczonego dla celów gospodarczych, a zwłaszcza artystycznych.

Szkło składa się z: SiO_2 w ilości od 40,0 do 49,0% wagowych, Na_2O w ilości od 10,0 do 23% wagowych, K_2O w ilości od 1,9 do 5,0% wagowych, PbO w ilości od 9,0 do 19,0% wagowych, Cu w przeliczeniu na Cu_2O w ilości od 12,0 do 13,5% wagowych, Fe_2O_3 w ilości od 4,7 do 7,0% wagowych, CaO w ilości od 2,1 do 6,5% wagowych, Al_2O_3 w ilości od 0,0 do 2,7% wagowych, BaO w ilości od 0,0 do 1,9% wagowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1(21) 266752 (22) 87 07 10

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
 (72) Skrzypek Jan, Kozak Hanna, Paprocki Antoni, Wesołowska Danina

54 Porowaty materiał budowlany

57 Porowaty materiał budowlany zawierający cement, wapno, gips, środki pomocnicze i wodę, charakteryzuje się tym, że zawiera także środki szybkoztwardzające i zwiększające objętość w postaci siarczanu wapniowego w nadmiarze w stosunku do glinianu trójwapniowego w ilości 10-30 części wagowych i sproszkowanego glinu i/lub cynku w ilości 0,1-4,0 części wagowych. Porowaty materiał budowlany przeznaczony jest na lekkie docieplające zaprawy, wyprawy i do wypełniania elementów w zakładach prefabrykacji, na placach budowy i w budynkach już eksploatowanych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 266841 (22) 87 07 14

(71) Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica

(72) Eisner Karol

(54) Sposób wytwarzania niewypalonych ogniotrwałych wyrobów zasadowych

(57) Sposób polega na tym, że miesza się kolejno 5 do 90% grubej frakcji mieszaniny klinkierów o uziarnieniu od 0 do maksymalnie 12 milimetrów z parafina w ilości 3 do 30% w stosunku do wprowadzonej frakcji mieszaniny klinkierów o uziarnieniu 0 do 0,5 milimetrów, a następnie dodaje się 5 do 40% wagowych mieszaniny klinkierów o uziarnieniu do 0,5 milimetra. Mieszanie prowadzi się w temperaturze 313 K do 673 K, a po wymieszaniu w temperaturze 293 K do 673 K formuje się wyroby, które zawierają ponad 2% CaO i ponad 1% węgla. /5 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1(21) 266918 (22) 87 07 15

(71) Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów

(72) Bocian Durand, Stachurski Justyn, Kopczyński Zbigniew, Pabian Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy wysokoglinowej

(57) Sposób polega na mieszaniu następujących składników: 40-70% palonki wysokoglinowej o zawartości 60-90% tlenku glinu o granulacji poniżej 10 mm, 5-8% ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej co najmniej 1960 K w postaci wodnej zawiesiny, 10-30% palonki wysokoglinowej o zawartości 60-90% tlenku glinu o granulacji poniżej 1 mm, 2-7% kwarcytu, piasku lub innego materiału zawierającego powyżej 90% SiO₂ o granulacji poniżej 1 mm, 0,2-2% materiałów zawierających po wyprażeniu powyżej 50% tlenku magnezu, tlenku boru, tlenku żelaza lub ich mieszaniny, 2-8% ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej co najmniej 1960 K, 1-4% siarczanu glinu w postaci roztworu lub granulacji poniżej 1 mm i ewentualnie 0,2-2% chlorku wapnia. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 266919 (22) 87 07 15

(71) Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów

(72) Bocian Jurand, Stachurski Justyn, Kopczyński Zbigniew, Gnutek Dan

(54) Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy glinokrzemianowej

(57) Sposób polega na wymieszaniu w mieszkadle, przy zachowaniu kolejności mieszania, następujących składników: 40-80% ogniotrwałej gliny palonej o ogniotrwałości zwykłej powyżej 1920 K i o granulacji poniżej 8 mm, 5-8% ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej co najmniej 1920 K w postaci wodnej zawiesiny, 20-40% ogniotrwałej gliny palonej o ogniotrwałości zwykłej powyżej 1920 K lub palonki wysokoglinowej o granulacji poniżej 1 mm, 1-5% materiału kwarconosnego, zawierającego powyżej 90% SiO₂ o granulacji poniżej 1 mm, 0,2-3,0% materiałów zawierających po wyprażeniu co najmniej 40% tlenków metali trój- lub dwuwartościowych o granulacji poniżej 0,5 mm, 2-7% ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej co najmniej 1920 K o granulacji 0-1 mm, przy czym podczas mieszania masę tę nawilża się do wilgotności 7-13%. O masę tej można dodać w końcowej fazie mieszania 0,5-3% chlorku wapnia, klutanu, oleju mineralnego lub ich mieszaniny. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 272717 (22) 88 05 26

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Caban Waldemar, Okrasa Jerzy, Zubiński Józef, Kruszał Helena, Lasek Krystian, Wróbel Barbara

(54) Sposób uzbrajania izolatorów ceramicznych

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako masę wypełniającą łączącą elementy izolatora stosuje się mikroporowaty beton o stosunku cementu wysokoglinowego do piasku kwarcowego o granulacji do 0,4 mm, jak 1:4. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 273074 (22) 88 06 15

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Gołka Henryk, Koter Marianna, Brzęczkowski Marian, Korycińska Teresa, Bojakowski Tomasz, Wójtowicz Andrzej

(54) Sposób przygotowania zawiesiny kaolinowej do filtracji po procesie chemicznego wybielania

(57) Celem wynalazku jest zmniejszenie agresywności zawiesiny kaolinowej po reakcji wybielania, zmniejszenie emisji dwutlenku siarki do atmosfery oraz zmniejszenie kwasowości produktu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem jonów fosforanowych lub pirofosforanowych, które wprowadza się do wodnej zawiesiny kaolinu przed procesem zobojętniania nadmiaru kwasu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1(21) 273075 (22) 88 06 15

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Gołka Henryk, Koter Marianna, Brzęczkowski Janusz, Korycińska Teresa, Bojakowski Tomasz, Wójtowicz Andrzej

(54) Sposób aktywacji kaolinu przed procesem redukcyjnego wybielania

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do wodnej zawiesiny surowca wprowadza się

sól podchlorynow oraz silny kwas w ilości do osiągnięcia pH nie wyższego niż 4, a następnie prowadzi się proces redukcyjnego wybielenia.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C05G A1(21) 266882 (22) 87 07 17

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Hoffmann Józef, Górecki Henryk, Kuzko Antoni, Cyganek Józef, Pożniak Tadeusz, Milewska Aurelia, Sielicki Andrzej, Hoffmann Krystyna, Głowska Cezary

(54) Sposób wytwarzania nawozu zawiesinowego typu N:P z mikroelementami

(57) Sposób wytwarzania nawozu zawiesinowego typu N:P z mikroelementami, z roztworu macierzystego uzyskanego po oddzieleniu stałego fosforanu mocznika z procesu jego krystalizacji z ekstrakcyjnego kwasu fosforowego i nawozowego mocznika, polega na tym, że roztwór macierzysty neutralizuje się gazowym amoniakiem w ilości 0,5-2,5 części wagowych na 3 części wagowe P_2O_5 , ochładza do temperatury 293-323 K i dodaje środka dyspergującego w ilości od 1 do 10 części wagowych w stosunku do 24 części wagowych P_2O_5 . Jako środek dyspergujący stosuje się il bentonitowy lub mieszaninę ilu bentonitowego i bentonitu montmorillonitowego. Jako mikroelementy stosuje się bor w ilości od 0,2% wagowych w postaci boranu sodu, zaś miedź w ilości do 1,5% wagowych, żelazo w ilości do 1,0% wagowych, mangan w ilości do 0,5% wagowych i cynk w ilości do 2,0% wagowych, w postaci soli siarczanowych, węglanów lub tlenków. Mikroelementy wprowadza się do roztworu macierzystego podczas Jego neutralizacji amoniakiem lub w etapie wprowadzania czynnika dyspergującego.
/6 zastrzeżeń/

4(51) C07B A1(21) 266798 (22) 87 07 13

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kawala Zdzisław, Kramkowski Ryszard, Kapłon Jacek

(54) Sposób usuwania lotnych rozpuszczalników organicznych z odpadowych wód poekstrakcyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzdatniania odpadowych wód poekstrakcyjnych zawierających niewielkie ilości rozpuszczalników organicznych, o stężeniu poniżej rozpuszczalności fizycznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wody ściekowe desorbuje się w kolumnowym desorberze /4/ przy pomocy powietrza, w temperaturze od 293 K do 373 K pod ciśnieniem at-

mosferycznym, a następnie adsorbuje się pary rozpuszczalników organicznych zawarte w powietrzu opuszczającym desorber /4/, po czym wydziela się zaadsorbowane rozpuszczalniki przy pomocy pary wodnej, Pary rozpuszczalników organicznych zawarte w powietrzu poddaje się procesowi adsorpcji w dwóch kolumnowych adsorberach /7/, przy czym rozpuszczalnik organiczny usuwa się przy pomocy nasyconej pary wodnej, a powstająca mieszaninę pary wodnej i par rozpuszczalników organicznych poddaje się kondensacji w skraplaczu /8/ i rozdzielaniu w rozdzielaczu /9/.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 264444 (22) 87 03 04

(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania pochodnych aminowych

(57) Sposób wytwarzania pochodnych aminowych o wzorze 1j, w którym R'' , R'' , R'' i R'' mają znaczenie podane niżej dla R_1 , R_2 , R_3 i R_6 , a mianowicie R_1 oznacza grupę o wzorze 2a, 2b, 2c, 2d, 2e lub 2f, R_2 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, albo R i R wraz z atomem węgla, z którym są związane, oznaczają grupę o wzorze 2g, przy czym we wzorach 2a-2g R i R niezależnie od siebie oznaczają atomy

wodoru, chlorowca, grupy trifluorometylowe, niższe grupy alkilowe lub niższe grupy alkoksylowe, R_3 oznacza atom wodoru, chlorowca,

niższy rodnik alkilowy lub niższą grupę alkilową, R_6 i R niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupy trifluorometylowe, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkoksylowe lub niższe grupy alkilotio, z tym, że gdy jeden z podstawników R i R oznacza

atom wodoru, chlorowca lub niższą grupę alkilową, drugi ma znaczenie inne niż atom wodoru, X oznacza atom tlenu, siarki, grupę iminową, niższą grupę alkilaminową, grupę $-O-CH_2-$ lub $-CH_2-$, p oznacza 1,2 lub 3, s oznacza 3, 4 lub 5, v oznacza 3, 4, 5 lub 6, przy czym jedna lub dwie spośród grup $-CH_2-$

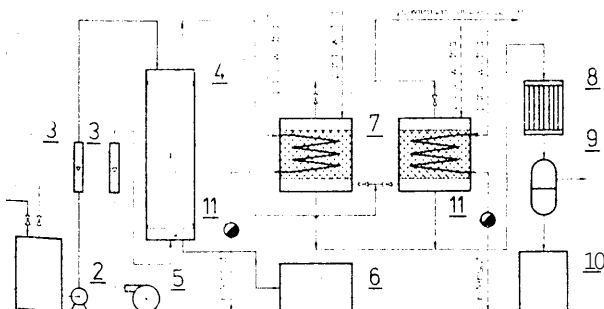
we wzorze 2d mogą być zastąpiona tlenem lub siarką, R i R_6 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy lub chlorowcoalkilowy, R_6 oznacza

grupę o wzorze 3a, 3b, 3c, 3d lub 3e, przy czym we wzorach 3a-3e, R i R mają znaczenie

wyżej podane, w oznacza 2, 3, 4, 5 lub 6, Z oznacza atom tlenu, siarki lub grupę NR,,

w której R, ma znaczenie wyżej podane, a R_{12}

oznacza grupy alkilowe, alkenylowe, alkinyłowe, cykloalkilowe, cykloalkiloalkilowe, niższe grupy alkoksylowe, niższe grupy alkoksylkarbonyłowe, niższe grupy alkilotio, grupy fenylowe, fenylalkilowe, trialkiloalkilowe, dialkilofenyllosylilowe lub atomy chlorowca, z tym, że grupy alkilowe, alkenylowe, alkinyłowe, cykloalkilowe, cykloalkiloalkilowe, fenylowe i fenylalkilowe mogą być podstawione grupami fenylowymi, niższymi grupami alkoksylowymi, niższymi grupami alkilotio, grupami fenylalkoksylowymi, niższymi grupami alkoksylfenylowymi, niższymi grupami alkilofenylowymi, grupami chlorowcofenylowymi, atomami chlorowca albo ewentualnie podstawionymi grupami heterocyklicznymi, przy czym powyższe grupy mogą być ewentualnie przerwane przez grupy karbony-



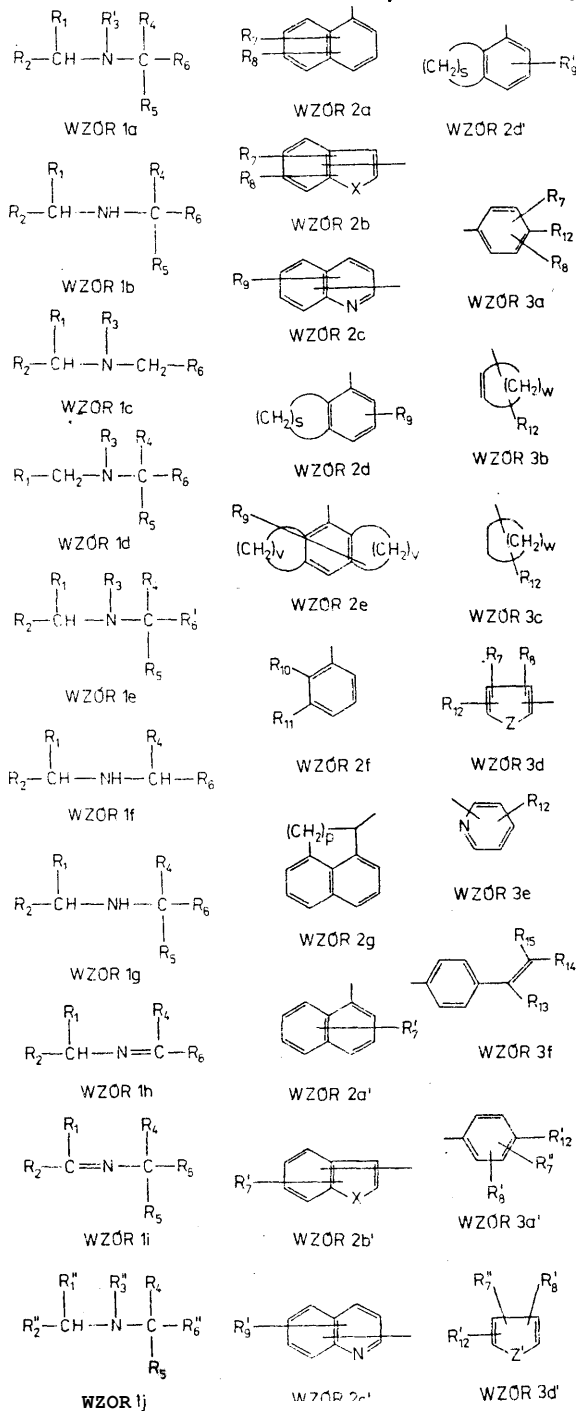
lowe; albo R_1 oznacza grupę o wzorze 2a-2f, R_2 i R_3 razem wzorze grupę $-\text{CH}_2/\text{u}-$ w której u oznacza liczbę całkowitą 1-8, a R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, z tym, że a/

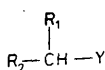
gdy R'' oznacza rodnik naftylowy, R''_2 R''_3 , R_1 i R_2 oznaczają atomy wodoru, a R''_6 oznacza grupę o wzorze 3a, w której R_8 oznacza atom wodoru, wówczas R_{12} i R_7 nie oznaczają równocześnie atomu chlorowca, i R_{12} nie oznacza atomu chlorowca lub grupy metylowej, gdy R_1 oznacza atom wodoru, b/ gdy R'' oznacza grupę o wzorze 2a', 2b', 2c' i 2d', w których to wzorach R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkoksyłowe lub atomy chlorowca, a s oznacza 3, 4 lub 5, R'' oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, X oznacza atom tlenu, siarki lub azotu, a R_1 i R_2 oznaczają atomy wodoru, wówczas R''_6 nie oznacza grupy o wzorze 3a' lub 3d', w których to wzorach Z oznacza atom tlenu lub siarki, R''_1 oznacza atom wodoru, R_8 oznacza atom wodoru, chlorowca lub niższy rodnik alkilowy, a R''_{12} oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, chlorowcoalkilowy lub atom chlorowca; w postaci wolnej lub w postaci soli addycyjnych z kwasami, polega ma tym, że związki o wzorze 4 poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 5, przy czym we wzorach 4 i 5 symbole R_1 , R_2 , R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, jeden z symboli Y oznacza grupę odszczepialną, a drugi oznacza grupę $-\text{NH}-R_4$, albo

b/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1a, w którym R_1 , R_2 , R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, a R''_1 oznacza grupę cykloalkilową, chlorowcoalkilową lub niższą grupę alkilową, wprowadza się grupę R''_1 do związków o wzorze 1b, w którym R_1 , R_2 , R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, albo c/ i/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1c, w którym R_1 , R_2 , R_4 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, związki o wzorze 6, w którym R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, a R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze $R_2-\text{Me}$, w którym R_2 ma znaczenie wyżej podane, a Me oznacza równoważnik metalu, albo d/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1d, w którym R_1 , R_2 , R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, związki o wzorze 6a, w którym R_2 , R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, a R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze $R_2-\text{Me}$, w którym R_2 ma znaczenie wyżej podane, a Me oznacza równoważnik metalu, albo e/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1e, w którym R_1 , R_2 , R_4 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, a R''_6 oznacza grupę o wzorze 3f, w której R_{13} , R_{14} i R_{15} niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, niższe rodniki alkilowe, niższe grupy alkoksyłowe, grupy fenylowe, fenylalkoksyłowe, niższe grupy alkoksyfenylowe, niższe grupy alkilofenyłowe, grupy chlorowcofenylowe, atomy chlorowca albo ewentualnie podstawione grupy heterocykliczne, związki o wzorze 6b, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 i R_{13} mają znaczenie wyżej po-

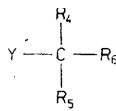
dane, poddaje się reakcji z odczynnikiem Wittiga o wzorze 4b lub 4c, w których to wzorach R_{14} i R_{15} mają znaczenie wyżej podane, albo e/ w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1f i 1g, w których to wzorach R_1 , R_2 , R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, redukuje się zasadę Schiffa o wzorze 1h lub 1i, w których to wzorach R_1 , R_2 , R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, a otrzymane związki wyodrębnia się w postaci wolnej lub w postaci soli addycyjnej z kwasami. Wytworzone związki mają własności przeciwrzybicze i grzybobójcze.

/1 zastrzeżenie/

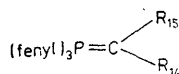




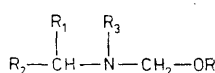
WZÓR 4



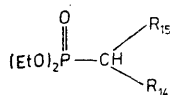
WZÓR 5



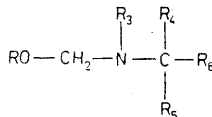
WZÓR 4b



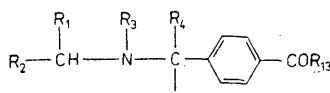
WZÓR 6



WZÓR 4c



WZÓR 6a



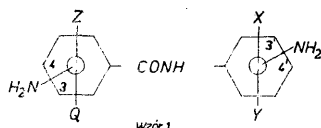
WZÓR 6b

4(51) C07C A1(21) 266663 (22) 87 07 06

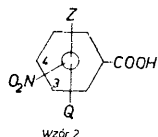
- (71) Zakłady Przemysłu Barwników "BORUTA",
Zgierz
(72) Gęsior Jerzy, Jarecki Jerzy, Kukuła
Piotr, Lelanow Irena, Młynarski Wacław,
Solecka Elżbieta, Wróblewski Janusz

(54) Sposób wytwarzania dwuaminobenzanilidu i jego pochodnych

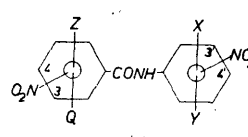
(57) Sposób wytwarzania dwuaminobenzanilidu i jego pochodnych o ogólnym wzorze 1, w którym Z i Q są jednakowe bądź różne i oznaczają atom wodoru lub chloru albo bromu, X i Y są jednakowe bądź różne i oznaczają atom wodoru, chloru lub bromu albo grupę metylową, etylową, metoksyłową względnie etoksyłową, a grupy aminowe usytuowane są w pozycjach -4,4*, -4,3*, -3,4 lub -3,3*, polega na tym, że kwas nitrobenzoesowy lub jego pochodną o wzorze 2, w którym Z i Q mają wyżej podane znaczenie poddaje się działaniu chlorku tionylu w temperaturze powyżej 70°C, w środowisku o-dwuchlorobenzenu, po czym oddeatylowuje się z mieszaniny poreakcyjnej nadmiar użytego chlorku tionylu z częścią o-dwuchlorobenzenu, a otrzymany chlorek nitrobenzoiłu w postaci roztworu w o-dwuchlorobenzenu kondensuje się z nitroaniliną lub jej pochodną w temperaturze powyżej 100°C, przy czym wydzielający się w czasie kondensacji chlorowódor odprowadza się do układu absorpcyjnego, następnie uzyskany dwuaminobenzanilid lub jego pochodną o wzorze 5 w którym Z, Q, X i Y mają wyżej podane znaczenie wyodrębnia się z mieszaniny poreakcyjnej i poddaje reakcji w temperaturze powyżej 70°C, działaniem wielosiarczków metali alkalicznych bądź amonu, w środowisku wodnym albo w środowisku mieszaniny wody z alkoholem wielowodorotlenowym, jego eterem względnie estrem, przy czym do strefy reakcji w temperaturze powyżej 60°C, wprowadza się wielosiarczek w postaci roztworu zawierającego co najmniej 30% wagowych wielosiarczku, a reakcję rozpoczyna się przy stężeniu odpowiadającym co najmniej 40 częściom wagowym dwunitrobenzanilidu lub jego



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 5

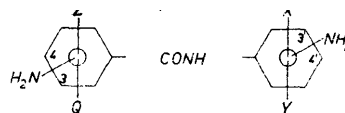
pochodnej o wzorze 5 w 100 częściach wagowych mieszaniny reakcyjnej. Wytworzone związki mogą być stosowane do syntezy barwników.
/6 zastrzeżeń/

4(51) C07C A1(21) 266664 (22) 87 07 06

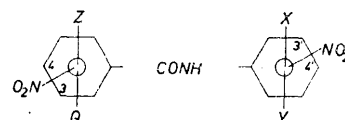
- (71) Zakłady Przemysłu Barwników "BORUTA",
Zgierz
(72) Gęsior Jerzy, Jarecki Jerzy, Kukuła
Piotr, Lelanow Irena, Młynarski Wacław,
Solecka Elżbieta, Wróblewski Janusz

(54) Sposób wytwarzania dwuaminobenzanilidu i jego pochodnych

(57) Sposób wytwarzania dwuaminobenzanilidu i jego pochodnych o ogólnym wzorze 1, w którym Z i Q są jednakowe bądź różne i oznaczają atom wodoru, chloru albo bromu, X i Y są jednakowe bądź różne i oznaczają atom wodoru, chloru albo bromu lub grupę metylową, etylową, metoksyłową względnie etoksyłową, a grupy aminowe usytuowane są w pozycjach -4,4*, -4,3*, -3,4 lub -3,3*, polega na tym, że prowadzi się redukcję dwunitrobenzanilidu lub jego pochodnej o ogólnym wzorze 2, w którym Z, Q, X i Y mają wyżej podane znaczenie, a grupy nitrowe usytuowane są w pozycjach -4,4*, -4,3*, -3,4 lub -3,3*, w temperaturze powyżej 70°C, szczególnie w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej, działaniem wielosiarczków metali alkalicznych bądź amonu, zwłaszcza działaniem wielosiarczku sodowego o składzie Na₂S₂O₄ - Na₂S₂O₃ w środowisku wodnym albo w środowisku mieszaniny wody z alkoholem wielowodorotlenowym, jego eterem względnie estrem, przy czym do strefy reakcji w temperaturze powyżej 60°C, wprowadza się wielosiarczek w postaci roztworu zawierającego co najmniej 30% wagowych wielosiarczku, a redukcję rozpoczyna się przy stężeniu odpowiadającym co najmniej 40 częściom wagowym dwunitrobenzanilidu lub jego pochodnej, o wzorze 2 w 100 częściach wagowych mieszaniny reakcyjnej.
/5 zastrzeżeń/



WZÓR 1



WZÓR 2

4(51) C07C A1(21) 266750 (22) 87 07 10

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Kijeński Jacek, Reinhercs Jacek, Gliński
Marek, Brzeziński Adam, Orlewska Jacek

(54) Sposób wytwarzania aldehydów alifatycznych zawierających 8-13 atomów węgla

(57) Sposób wytwarzania aldehydów alifatycznych zawierających 8-13 atomów węgla polega na tym, że alkohol alifatyczny zawierający 8-13 atomów węgla poddaje się reakcji wymiany wodoru z aldehydem zawierającym 2-5 atomów węgla, w układzie przepływowym, w temperaturze 350-450°C, w obecności tlenku magnezu aktywowanego w temperaturze 550-850°C.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 266754 (22) 87 07 10

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa

(72) Kajl Marian, Szelejewski Wiesław, Niegowski Hieronim, Przondo Jan, Sekuła Lech

(54) Sposób otrzymywania 1-/2,6-dimetylofenoksy/-propanolu-2 o wysokiej czystości

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że reakcję 2,6-keylenolu z tlenkiem propylenu przeprowadza się w autoklawie pod ciśnieniem równym prędkości par tlenku propylenu, w temperaturze 100-150°C, a po reakcji produkt poddaje krystalizacji. Wytworzony związek używany jest do syntezy leku przeciwnowotworowego.

/1 zastrzeżenie/

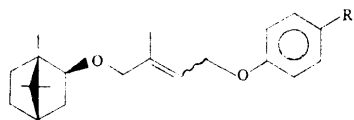
4(51) C07C A1(21) 266765 (22) 87 07 09

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

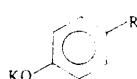
(72) Borowiecki Lucjan, Wełniak Mirosław

(54) Sposób wytwarzania nowych eterów aromatycznych pochodnych bornanu

(57) Sposób wytwarzania nowych eterów aromatycznych pochodnych bornanu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza chlor, brom, grupę metylową, etylową lub izopropylową, polega na tym, że prowadzi się reakcję fenolanu potasowego o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, z 1-/egzo-2-bornyloksy/-4-bromo-2-metylo-2-butenem. Reakcję prowadzi się w środowisku rozpuszczalnika dipolowoaprotowego, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Wytworzone związki znajdują zastosowanie jako insektycydy. /2 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 2

4(51) C07C A1(21) 266797 (22) 87 07 13

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kramkow8ki Ryszard, Kawala Zdzisław, Kapłon Jacek, Jagiełło Ryszard

(54) Sposób oczyszczania i rozdzielania mieszaniny gliceridów wyższych kwasów tłuszczowych pochodzenia roślinnego

(57) Sposób polega na tym, że przefiltrowaną mieszaninę gliceridów wyższych kwasów tłuszczowych podgrzewa się do temperatury od 343 K do 373 K pod ciśnieniem od 100 Pa do 500 Pa w próżniowym desorberze, a zdesorbowane substan-

cje lotne poddaje się wyrażaniu w temperaturze od 250 K do 265 K, po czym substancję poddaje się trójstopniowej destylacji molekularnej i wydziela się mieszaninę o stężeniu nie mniejszym niż 90% wagowych.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 266877 (22) 87 07 15

(71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów

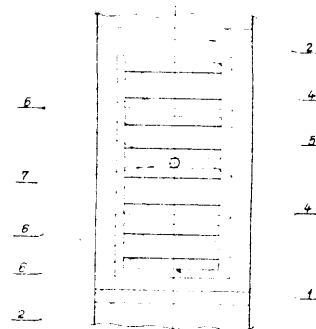
(72) Krzysztoforski Andrzej, Balcerzak Kazimierz, Gucwa Antoni J., Janitz Alina, Kasznia Andrzej, Kmiec Józef, Lubiewa-Wieleżyński Wojciech, Maczuga Jan, Pochwalski Marek, Pohorecki Ryszard, Rygiel Stanisław, Szparski Józef, Uszyński Aleksander, Vieweger Tadeusz, Zylbersztajn Michał

(54) Sposób i urządzenie do utleniania węglowodorów

(57) Sposób utleniania węglowodorów gazami zawierającymi tlen, w którym gaz utleniający wprowadza się do reaktora w postaci strumienia pęcherzy uformowanych w spłaszczony, poprzeczny do kierunku przepływu cieczy reakcyjnej strugi, charakteryzuje się tym, że sąsiednie strugi rozdzielają się strefami nienagazowanymi.

Urządzenie do utleniania węglowodorów stanowiące poziomy walczek podzielony na szeregi sekcji wyposażonych w dystrybutory rurowe gazu utleniającego, złożone z szeregu owierconych ramion prostopadłych do kierunku przepływu cieczy reakcyjnej, ma poszczególne ramiona /4/ dystrybutorów rozmieszczone we wzajemnej odległości większej niż 400 mm. Między poszczególnymi ramionami /4/ urządzenie może mieć przegrody /6/ zanurzone pod powierzchnię cieczy i pozostawiające wolny przelot nad dnem reaktora.

/5 zastrzeżeń/



4(51) C07C A1(21) 266934 (22) 87 07 21

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa

(72) Łypacewicz Maria K., Wasiak Teresa, Jaworska Romana, Kroszczyński Wojciech, Raczkowska Sabina, Smolińska Jadwiga, Sosńska Danuta

(54) Sposób otrzymywania dichlorowodoru mitoksantronu o wysokiej czystości

(57) Sposobem według wynalazku reakcję kondensacji leuko-1,4,5,8-tetrahydroksy-9,10-antracenodionu z 2-/2-aminoetyloamino/etanolem i reakcję utleniania produktu kondensacji przeprowadza się w środowisku 2-metoksyetanolu, w tym samym naczyniu reakcyjnym, a uzyskany mitoksantron po przeprowadzeniu w dichlorowodo-

rek oczyszcza się przez ekstrakcję cięgiła alkoholami alifatycznymi o C. do C₁₀, o ograniczonej rozpuszczalności w wodzie, zaś z roztworu wodnego wydziela się osad produktu. Otrzymany produkt stanowi substancję czynną znanego leku przeciwnowotworowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 266936 (22) 87 07 21

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Osiński Bartłomiej, Szczepańska Hanna,
Minorska Aleksandra, Osińska Longina

(54) Sposób otrzymywania sproszkowanej lecytyny roślinnej, zwłaszcza rzepakowej

(57) Sposób polega na tym, że do roztworu lecytyny technicznej w rozpuszczalnikach chłorowcopochodnych węglowodorów wprowadza się stopniowo aceton w ilości od 1 : 1 do 20 : 1 kg/kg lecytyny technicznej w temperaturze 5-40°C, a wytrącony osad oddziela się i suszy w znany sposób. /3 zastrzeżenia/

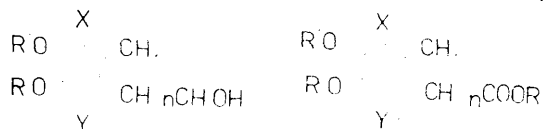
4(51) C07C A1(21) 272083 (22) 88 04 26

(30) 87 04 27 - JP - 105795/1987
87 04 29 - JP - 105744/1987
(71) Takeda Chemical Industries, Ltd., Osaka, JP
(72) Taiti Okada, Yasuaki Abe

(54) Sposób wytwarzania fenyloalkanoli

(57) Sposób wytwarzania fenyloalkanoli o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ oznaczają jedn-

nakowe lub różne niższe grupy alkilowe, n oznacza liczbę całkowitą od 0 do 21, X oznacza atom wodoru lub ewentualnie zabezpieczoną grupę hydroksylową, a Y oznacza ewentualnie zabezpieczoną grupę hydroksylową, polega na tym, że ester o ogólnym wzorze 2, w którym R¹, R², n, X i Y mają wyżej podane znaczenia, a R₃ oznacza niższą grupę alkilową redukuje się mieszaniną borowodoru sodowego i chlorku glinowego. /7 zastrzeżeń/



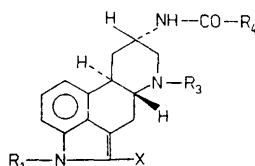
4(51) C07D A1(21) 264041 (22) 87 02 10

(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych 8 alfa-acyloaminoergolin

(57) Sposób wytwarzania nowych 8 α-acyloaminoergolin o wzorze 1, w którym R₁ oznacza wodór lub grupę /C₁₋₄/-alkilową, R₂ oznacza grupę CN, COOH, COOR, CONH, CONHR, CON/R/R, SR₅, SO₂R₅, SO₂R₅, CHO, CH₂OH, COR₇, CH₂R⁷, CH/OH/R₅, CH₂CF₃, jod, C=CR₈, CH=CHR₈, /C₂₋₁₂/alkilową, NO, NH₂ lub NHCOR₉, w których R₁ i R₂ niezależnie oznaczają grupę /C₁₋₄/alkilową, R₃ oznacza grupę /C₁₋₄/

alkilową, CF₃, fenyłową lub fenylo/C₁₋₅/alkilową, R₄ oznacza grupę fenyłową lub fenylo/C₁₋₅/alkilową, R₅ oznacza wodór, grupę /C₁₋₁₀/alkilową lub fenyłową, a R₆ oznacza grupę /C₁₋₆/alkilową, R₇ oznacza grupę /C₁₋₄/alkilową lub /C₁₋₄/alkenylową, w której podwójne wiązanie nie jest przy węglu łączącym się z atomem azotu, R₈ oznacza grupę /C₁₋₁₂/alkilową, /C₁₋₄/cykloalkilową lub adamantylową oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że a/ poddaje się reakcji związek o wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, z izocyjanianem chlorosulfonylu, otrzymując związek 1, w którym R₄ oznacza grupę CN, po czym grupę cyjanową ewentualnie przekształca się w grupę COOH, COOR₅, CONH, CONHR lub CON/R₅/R₆, b/ poddaje się reakcji związek o wzorze 2 ze związkiem o wzorze R₄ SC₁, w którym R₄ ma wyżej podane znaczenie, otrzymując związek o wzorze 1, w którym R₅ oznacza SR₅, po czym grupę SR₅ ewentualnie przekształca się w grupę SOR lub SO₂R₅, c/ poddaje się reakcji związek o wzorze 2 ze związkiem R₄ CO-Y, w którym R₄ ma wyżej podane znaczenie, a Y oznacza grupę opuszczającą, w obecności kwasu Lewis'a, otrzymując związek o wzorze 1, w którym R₅ oznacza grupę COR₇, po czym ewentualnie przekształca się grupę COR₇ w której R₇ oznacza grupę fenyłową lub fenylo/C₁₋₄/alkilową, w grupę CH₂R⁷ albo grupę COR₇, w której R₇ oznacza grupę /C₁₋₄/alkilową w grupę CH/OH/R₅ lub /C₃₋₁₂/alkilową, d/ poddaje się reakcji związek o wzorze 2, z N,N-dimetyloformamidem i tlenochlorkiem fosforu, otrzymując związek o wzorze 1, w którym R₄ oznacza CHO, po czym grupę CHO ewentualnie przekształca się w grupę CH OH, e/ wprowadza się w pozycję 2 związku o wzorze 2 atom jodu albo grupę CH CF₃ lub C/CH₃/, otrzymując związek o wzorze 1, w którym R₄ oznacza jod, grupę CH₂CF₃ lub C/CH₃/, f/ nitruje się związek o wzorze 2, otrzymując związek o wzorze 1, w którym R₄ oznacza grupę NO₂, po czym grupę NO₂ ewentualnie przekształca się w grupę NH₂ lub NHCOR₉, g/ poddaje się reakcji związek o wzorze 5, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza brom lub jod, ze związkiem o wzorze CH₂=CHR⁷ lub CH=CR⁷ w którym R⁷ ma znaczenie podane dla R₈, z wyjątkiem wodoru i dodatkowo może również oznaczać grupę ochronną, usuwa się grupę ochronną jeśli jest obecna, otrzymując związek o wzorze 1, w którym R₄ oznacza grupę CH=CHR₈ lub C=CR₈, po czym grupy te ewentualnie redukuje się do grupy CH CH R₈ po czym uzyskuje



WZÓR 5

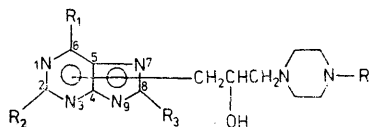
związki o wzorze 1 wyodrębnia się w postaci wolnej zasady, lub w postaci soli addycyjnej z kwasem. Wytworzona związki wykazują działanie antagonistyczne dla apomorfiny i są użyteczne w leczeniu schizofrenii i depresji.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 264443 (22) 87 03 04

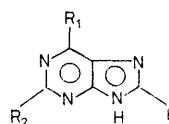
(71) Sandoz AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania pochodnych puryny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych puryny o wzorze 1, w którym R oznacza grupę difenyl-alkilową zawierającą 13 do 17 atomów węgla ewentualnie monopodstawioną lub dipodstawioną w jednym lub obu pierścieniach fenylowych R. oznacza atom wodoru, atom chlorowca o liczbie atomowej 9 do 35, grupę aminową, alkiloaminową zawierającą 1 do 4 atomów węgla, dialkiloaminową zawierającą w rodnikach alkilowych niezależnie 1 do 4 atomów węgla, grupę 1-piperidynową, alkaniloaminową zawierającą łącznie 2 do 5 atomów węgla, grupę hydroksylową, alkohylową zawierającą 1 do 4 atomów węgla, sulfhydrylową, alkilotio zawierającą 1 do 4 atomów węgla, benzoiloaminową lub pirydynylokarbonyloaminową, R₂ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, aminową lub alkaniloaminową zawierającą łącznie 2 do 5 atomów węgla i R, atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1 do 4 atomów węgla, grupę trifluorometylową, aminową lub atom chlorowca o liczbie atomowej 9 do 35, obejmuje etap 3-amino-2-hydroksypropylowania odpowiednich związków o wzorze 2, w którym R i R₂ mają znaczenie określone powyżej lub ich prekursorów. Wytworzone związki wykazują własności tonizujące serce i antyarytmiczne
/2 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 2

4(51) C07D A1(21) 265143 (22) 87 04 14 A61K

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa; Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Pabianice; Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa

(72) Chachuła Stanisław, Glinka Tomasz, Kozak Janusz, Klukowski Mariusz, Kwast Andrzej, Gryniewicz Grzegorz

(54) Sposób otrzymywania 2-[[[5-N,N-dimetyloamino/metylo-2-furanylo -metylo -tio] -etanoaminy

(57) Sposób polega na reakcji kondensacji alkoholu 5\N-dimetyloamino/-metylofurfutylowego

z kwasem S-/2-aminoetylo/-tiosiarkowym, który poddaje się najpierw ogrzaniu w kwasie solnym a następnie kondensacji w temperaturze pokojowej. Otrzymany związek stanowi produkt pośredni w syntezie preparatu przeciwwrzodowego znanego pod nazwą ranitidine.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 266674 (22) 87 07 06

(71) Glaxo Group Limited, Londyn, GB

(72) Mills Keith, Eldred, Colin D., Oxford

Aleksander W., Coates Jan H., Bays

David E., Webb Colin F., Dowie Michael O.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolu

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R. oznacza atom chlorowca, grupę C₁-alkoksyloową lub grupy o wzorach R₆R₇CO/ CH_2/p -, R₆CONH/ CH_2/p -, R₆R₇NSO₂/ CH_2/p - lub R₈NSH/ CH_2/p -, w których R. i R. oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę C₁-alkilową, R. oznacza grupę C₁-alkilową, a p oznacza 0 lub 1, R. oznacza atom wodoru lub grupę C₁-alkilową, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę C₁-alkilową, R. i R. oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru, grupę C₁-alkilową lub grupę 2-propenylową, A oznacza grupę o wzorze -CO- lub wzorze -SO₂-, n oznacza liczbę całkowitą 2 - 5, a m oznacza 0 lub liczbę całkowitą 1 - 4, oraz dopuszczalnych fizjologicznie soli i solwatów, np. wodnianów, związków o wzorze 1 polega na tym, że /A/ związek o wzorze ogólnym 2, w którym R₂, R₃, R, R₅ i n mają wyżej podane znaczenie, lub jego sól lub pochodną N-sililową albo ochronioną pochodną, poddaje się reakcji ze związkami zdolnym do wprowadzania grupy o wzorze 3, w którym

R i A mają wyżej podane znaczenie, lub /B/ poddaje się reakcji cyklizacji związek o wzorze ogólnym 6, w którym R, R₃, R₅, A m oraz n mają wyżej podane znaczenie, zaś Q oznacza grupę o wzorze NR₄R₅, w którym R. i R₅ mają wyżej

podane znaczenie, albo jej ochronioną pochodną albo odchodzącą grupę lub atom, albo /C/ związek o wzorze ogólnym 8, w którym R, R₃, R₅, m

n i A mają znaczenie podane dla wzoru 1, zaś Y oznacza łatwo wymienialną grupę lub atom, lub pochodną ochronioną powyższego związku, poddaje się reakcji z aminą o wzorze R₄R₅NH, w

którym R. i R. mają wyżej podane znaczenie,

albo /D/ redukuje się związek o wzorze ogólnym 9, w którym R, R₃, R, m, n i A mają wyżej

podane znaczenie, a W oznacza grupę dającą się redukować do pożądaną grupę o wzorze -CH₂/, NR. lub do ochronionej grupy pochodnej o wzorze

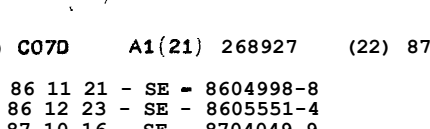
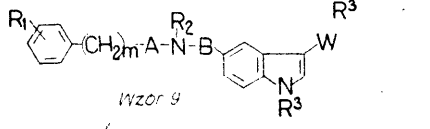
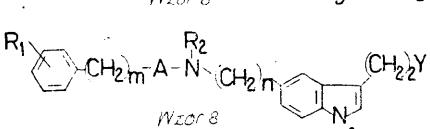
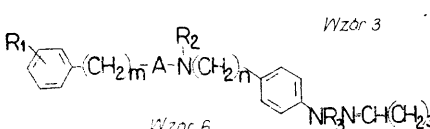
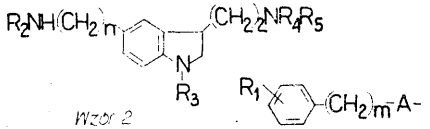
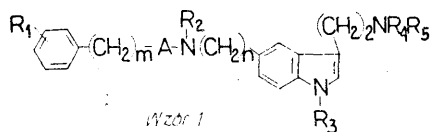
-CH₂/₂R₄R₅, w którym R₄ i R. mają wyżej podane znaczenie, a B oznacza grupę o wzorze -CH₂/ - lub grupę dającą się redukować do gru

py -CH₂/, w którym n ma wyżej podane znaczenie, lub sól albo ochronioną pochodną tego związku, lub /E/ inny związek o wzorze 1 przekształca się w pożądaną związek o wzorze 1, albo /F/

ochronioną pochodną związku o wzorze 1 lub jej sól poddaje się reakcji by usunąć jedną lub

więcej grup ochronnych, a jeśli jest to pot-

rzebne lub pożądane, poddaje się związek otrzymany w reakcjach od /A/do /E/ dalszym, następującym reakcjom /G/, a mianowicie /i/ usunięciu grup ochronnych i /ii/ przekształceniu związku o wzorze ogólnym 1 lub jego soli w dopuszczalną fizjologicznie sól lub solwat. Otrzymane związki wykazują silne i selektywne działanie zwężające naczynia i są użyteczne do zwalczania migreny. /10 zastrzeżeń/



4 (51) C07D A1(21) 268927 (22) 87 11 21

(30) 86 11 21 - SE - 8604998-8

86 12 23 - SE - 8605551-4

87 10 16 - SE - 8704049-9

(71) Aktiebolaget Hassle, Mölndal, SE

(72) Alminger Tomas B., Bergman Rolf A., Bundgaard Hans, Lindberg Per L, Sundén Gunnar E.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza S lub SO, R¹, R², R³ i R⁴ są Jednako- lub różne i oznaczają atom wodoru» C

atom chlorowca, grupę -CN, grupę CF₃, grupę NO₂, grupę o wzorze -COR⁹, grupę C₁-C₆-alkilolotio, C-C-alkilosulfinyl, grupę aryliotio, arylosulfinylową, arylosulfonylową, arylosulfonyloksylową, aryloksysulfonylową, arylosulfamidową lub aryloaminosulfonylową, w których to grupach aryl jest ewentualnie podstawiony 1-3 takimi samymi lub różnymi podstawnikami, wybranymi z grupy obejmującej atom chlorowca, grupę CF₃, C-C-alkil i C-C-alkoksy, arylo-C₁-C₆-alkil lub

alkoksy, w których aryl jest ewentualnie podstawiony 1-3 takimi samymi lub różnymi podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej atom chlorowca, grupę CF₃, C₁-C₅-alkil i C₁-C₅-alkoksy, aryl lub aryloksyl, ewentualnie podstawione

1-3 takimi samymi lub różnymi podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej atom chlorowca, grupę CF₃, C₁-C₅-alkil i C₁-C-alkoksy, C₁-C₆-chlorowcoalkoksy lub C-C₂-hydroksyalkil, względnie R¹ i R², R² i R³ lub R³ i R⁴

R⁵ razem z sąsiednimi atomami węgla z pierścienia benzimidazolu tworzą jeden lub większą liczbę pięcio-, sześć- lub siedmio- członowych pierścieni, nasyconych lub nienasyconych, ewentualnie zawierających 1-3 heteroatomy, takie jak atom azotu, tlenu lub siarki i ewentualnie podstawionych, względnie dwa lub cztery z podstawników R¹, R², R³ i R⁴ tworzą razem jedną lub dwie grupy keto, D ozna-

cza grupę o wzorze R COO-3, 4 lub 5, R oznacza grupę o wzorze 6, 7 lub 8, grupę o wzorze 9, grupę o wzorze 10, 11, 12, 13 lub 13a, jedno- lub dwukarboksy podstawioną grupę pirydylową-2, -3 lub -4 albo jedno- lub dwukarboksy podstawioną grupę pirydylksoylową-2, -3 lub -4 albo grupę o wzorze 14, R oznacza atom wodoru, C₁-C₈-alkil, C₁-C₈-alkoksy, lub atom chlorowca, R oznacza atom wodoru, C₁-C₈-alkil, C₁-C₈-alkoksy, atom chlorowca lub arylo-C₁-C₄-alkil, R⁶ oznacza atom wodoru, C₁-C₇-alkil, C₁-C₇-alkoksy, C₁-C₃-alkoksy-C₁-C₃-alkil, C₁-C₃-alkoksy-C₁-C₃-alkoksy, aryloksyl, w którym aryl jest ewentualnie podstawiony 1 lub 2 jednakowymi lub różnymi podstawnikami, wybranymi z grupy obejmującej atom chlorowca, grupę CF₃, C₁-C₃-alkil i C₁-C₃-alkoksy, arylo-C₁

-C₂-alkil lub arylo-C₂-alkoksy, w których aryl jest ewentualnie podstawiony 1 lub 2 jednakowymi lub różnymi podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej atom chlorowca, grupę CF₃, C₁-C₃-alkil i C₁-C₃-alkoksy, C₁-C₇-alkinyloksyl, C₁-C₇-alkinyloksyl, grupę C₁-C₇-alkilolotio, grupę aryliotio lub arylo-C₁-C₇-alkilolotio, grupę dwu-/C₁-C₇-alkilo/aminową,

grupę morfolinową, grupę piperidynową, grupę N-metylopiperazynową, grupę pirolidynową lub C₂-C₂-fluoroalkoksy, względnie R⁶ i R⁷ lub R⁷ i R⁸ razem z sąsiednimi atomami węgla z pierścienia piperidynowego tworzą nasycony lub nienasycony pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień, ewentualnie zawierający atom tlenu, siarki lub ewentualnie alkilolotio ny atom azotu,

R⁹ oznacza C₁-C₆-alkil, C₁-C₂-alkoksy lub aryl, A oznacza prosty lub rozgałęziony C₁-C₈-alkilen, C₂-C₂-cykloalkilen lub C₄-C₉-alkilen zawierający grupę cykloalkilenową, B oznacza grupę o wzorze -/CH₂/- lub grupę o wzorze

-C/R/H-, E oznacza atom tlenu lub grupę -NH-, Z oznacza grupę -CH₂- lub -N- Z₂ oznacza grupę -CH₂-, grupę o wzorze NR^q/V-, grupę

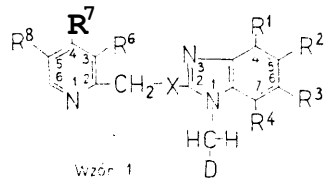
-S- lub grupę -O-, przy czym we wzorach tych

R⁸, R⁹, R¹⁰, R¹¹ i R¹², jednakowe lub różne, są wybrane z grupy obejmującej atom wodoru i C₁-C₆-alkil, R¹³ oznacza atom wodoru, C₁-C₆-alkil, aryl, lub arylo-C₁-C₂-alkil, w którym

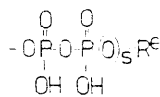
aryl jest ewentualnie podstawiony 1-3 jednakowymi lub różnymi podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej atom chlorowca, grupę CF₃,

grupę NO₂, C₁-C₅-alkil i C₁-C₅-alkoksy, R oznacza łańcuch boczny aminokwasu, m oznacza zero, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 lub 8, p oznacza 1, 2, 3 lub 4, q oznacza 1, 2, 3 lub 4, r oznacza zero, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 lub 8, s oznacza zero

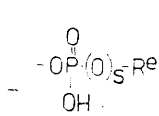
lub i, t oznacza zero lub 1, u oznacza 1 lub 2, a v oznacza zero lub 1, polega na tym, że **związek** o wzorze 34, w którym $R^1, R^2, R^3, R^4, R^6, R^7, R^8$ i X mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza atom **chlorowca**, bądź równoważną grupę **funkcyjną**, poddaje się reakcji i ze **związkiem** o wzorze $R^5CO M$, wzorze 35, 36, 37, 38, 39, 40, w których to wzorach a, R^9 mają wyżej podane znaczenie, a M oznacza jon **uzupełniający**. Wytworzone **związki** **inhibują** wydzielanie kwasu żołądkowego. /25 **zastrzeżeń**/



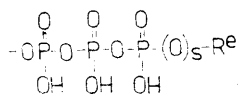
Wzór 1



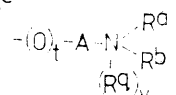
Wzór 4



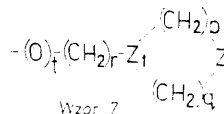
Wzór 3



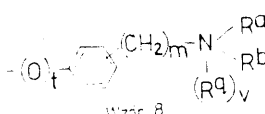
Wzór 5



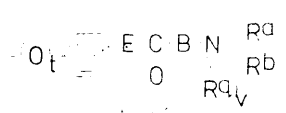
Wzór 6



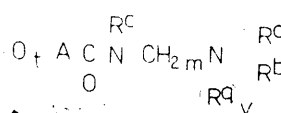
Wzór 7



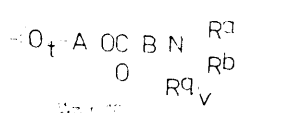
Wzór 8



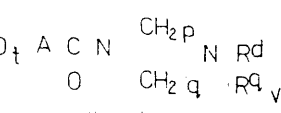
Wzór 9



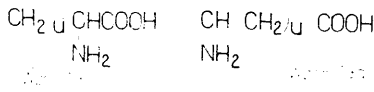
Wzór 10



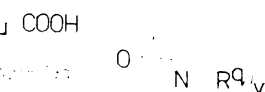
Wzór 11



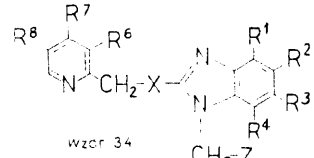
Wzór 12



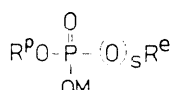
Wzór 13



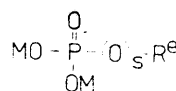
Wzór 14



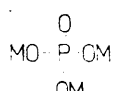
Wzór 34



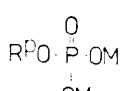
Wzór 35



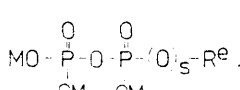
Wzór 36



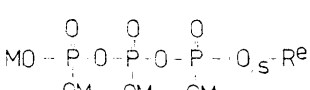
Wzór 37



Wzór 38



Wzór 39



Wzór 40

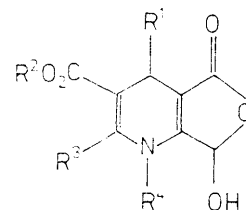
4(51) C070 Al(21) 271190 (22) 86 08 15

(30) 86 01 17 - DE - P3601226.2

(71) Bayer **Aktiengesellschaft**, Leverkusen, DE(54) **Sposób** wytwarzania dwuwodoropirydynolak-**tol**

(57) Sposób wytwarzania dwuwodoropirydynolak-**toli** o ogólnym wzorze **1**, w którym R^1 oznacza grupę **fenyłową**, **naftyłową**, **tienyłową**, **pirydyłową**, **chromonyłową**, **tiochromonyłową**, **tiochromenyłową**, **benzokseadiazolilową** lub **benzotiadiazolilową** przy czym wymienione grupy są ewentualnie podstawione, R^2 oznacza prosty, rozgałęziony lub cykliczny rodnik alkilowy ewentualnie przerwany przez 1-2 atomy tlenu lub siarki i ewentualnie podstawiony, R^3 oznacza grupę **cyjanową** albo prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy ewentualnie przerwany w łańcuchu grupę **N-C -C,-alkilową** i/lub tlenem, i

R oznacza atom wodoru albo prosty, rozgałęziony lub cykliczny rodnik alkilowy ewentualnie przerwany 1-2 atomami tlenu i podstawiony polega na tym, że odpowiedni dwuwodoropirydynolakton w rozpuszczalniku ewentualnie w obecności zasady bromuje się i następnie hydrolizuje albo bezpośrednio hydrolizuje. Wytworzone związki wpływają na poziom cukru we krwi oraz na **krążenie** i mogą być stosowane jako leki. /3 **zastrzeżenia**/



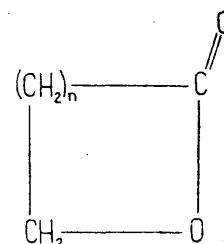
4(51) C07D A2(21) 271948 (22) 88 04 21

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Antczak Urszula, Antczak Tadeusz, Góra Józef, Galas Edward, Fajfer Andrzej

(54) **Sposób** wytwarzania **makrocyklicznych laktonów**

(57) Sposób wytwarzania makrocyklicznych laktonów o wzorze ogólnym **1**, w którym n » 11 - 15, polega na tym, że kwasy **omegahydroksykarbonylowe** o wzorze ogólnym HOCH /CH_n/ COOH, w którym n ma wyżej podane znaczenie poddaje się **enzymatycznej** laktonizacji przy użyciu preparatów enzymatycznych **lipaz** i esterezy wydzielonych z grzybni **Mucor javanicus** I46, przy czym proces laktonizacji prowadzi się w środowisku bezwodnych rozpuszczalników organicznych w temperaturze 20-30°C w czasie 24-120 godzin. Wytworzone związki stosowane są jako składniki kompozycji zapachowych. /1 **zastrzeżenie**/



4(51) C07D A1(21) 272024 (22) 88 04 22

(30) 87 04 24 - GB - 8709794

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
Londyn, GB(54) Sposób wytwarzania nowej pochodnej
1,3-dioksanu

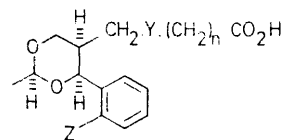
(57) Sposób wytwarzania nowej pochodnej 1,3-dioksanu, o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę etylenową lub winylenową, n oznacza liczbę całkowitą 1, 2, 3 lub 4, Z oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, X oznacza grupę zawierającą ugrupowanie pirydyny o wzorze 2, w którym A oznacza grupę łączącą taką jak grupa C -alkilenowa, lub C₂₋₆-alkenylowa,

z których każda może być ewentualnie rozgałęziona lub może ewentualnie zawierać łączącą grupę oksy zamiast jednego łączącego atomu węgla, pod warunkiem, że końcowy atom w grupie A, przyłączony do pierścienia 1,3-dioksanowego, stanowi zawsze atom węgla albo A oznacza bezpośrednie wiązanie z pierścieniem

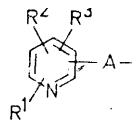
1,3-dioksanowym, zaś R¹, R² i R³ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę trifluorometylową, grupę C₁₋₅-alkoksylową i C₁₋₆-alkilową, które ewentualnie są podstawione, polega na tym, że a/ w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę hydroksylową, odśzczepie się grupę ochronną od pochodnej fenolu o wzorze 4, w którym P oznacza odpowiednią grupę ochronną; b/ w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę winylenową poddaje się reakcji aldehyd o wzorze 5 z odczynnikiem Wittiga o wzorze:

R₃P=CH/CH₂/CO⁻M, w którym R oznacza grupę C₁₋₆-alkilową lub aryłową oraz M oznacza kation; c/ pochodną erytro-diolu o wzorze 6, w którym Jedno z Q¹ i Q² oznacza atom wodoru, a drugie oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze -C(Ra)Rb.OH, w którym Ra i Rb oznaczają takie same lub różne grupy C₁₋₆-alkilowe,

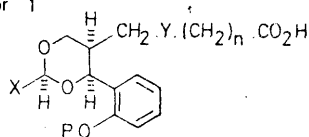
poddaje się reakcji z pochodną aldehydu o wzorze 7 lub z jego acetalem, hemiacetalem lub hydratem; d/ związek o wzorze 8, w którym Jedno z Ra i Rb oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową, a drugie oznacza grupę metylową lub etylową, poddaje się reakcji z nadmiarem aldehydu o wzorze 7 lub z jego hydratem, acetalem lub hemiacetalem, w obecności kwasowego katalizatora; e/ w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę etylenową, związek o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę winylenową poddaje się uwodornieniu w obecności odpowiedniego katalizatora. Wytworzone związki wykazują właściwości antagonistyczne w stosunku do tromboksanu A lub są inhibitorami syntazy tromboksanu



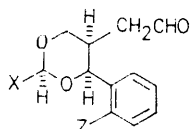
Wzór 1



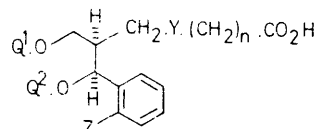
Wzór 2



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

4(51) C07D A1(21) 272026 (22) 88 04 22

(30) 87 04 27 - HU - 1778/87

(71) EGIS Gyógyszergyár, Budapest, HU

(72) Knoll József, Budai Katalin, Berenyi Edit, Miklya Ildikó, Fekete Márton, Zsilla Gabriella, Knoll Berta, Mándi Attila, Petocz Lujza, Gyertyán Istvan, Gacsalyi Istvan

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
chinoliny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinoliny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza

C₁₋₅ alkil, C₂₋₅ alkenyl, C₂₋₅ alkinył, C₃₋₇ cykloalkil lub ewentualnie podstawiony fenyl/C₁ alkil/, R₂ oznacza atom wodoru lub

C₁₋₅ alkanoil, X₁ i X₂ takie same lub różne, oznaczają każdy atom wodoru, chlorowca, trójfluorometyl lub C₁ alkoksyl, polega na tym, że 3-amino-4-tiolochinolinę o ogólnym wzorze 2, w którym X₁ i X₂ mają poprzednio podane

znaczenie lub jej sól poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze R₁-X, w którym R

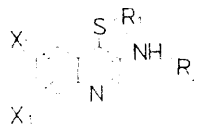
ma poprzednio podane znaczenie, a X oznacza grupę dającą się odśzczepić lub 3-nitro-4-chlorowcochinolinę o ogólnym wzorze 4, w którym Hlg oznacza atom chlorowca a X₁ i X₂ mają

poprzednio podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem merkaptanowym o ogólnym wzorze R₁-SH, w którym R₁ ma poprzednio podane znaczenie, lub jego solę i redukuje się otrzymany produkt, albo 3-nitro-4-tiolochinolinę o ogólnym wzorze 6, w którym X₁ i X₂ mają

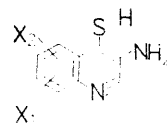
poprzednio podane znaczenie, lub jej sól poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze R₁-X, w którym R₁ ma poprzednio podane znaczenie, i redukuje się otrzymany produkt.

Wytwarzane związki odznaczają się działaniem przeciwłękowym pozbawionym działania uspakajającego i mogą być stosowane w lecznictwie.

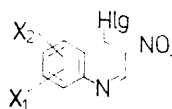
/14 zastrzeżeń/



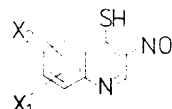
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4



Wzór 5

4(51) C07F A1(21) 271548 (22) 88 03 31

(30) 87 03 31 - US - 032906

(71) Union Carbide Corporation, Danbury, US

(54) Sposób rozdzielania organicznych fosforynów drugorzędowych od fosforu/now trzeciorzędowych

(57) Sposób rozdzielania organicznych, drugorzędowych fosforynów od fosforynów trzeciorzędowych polega na poddaniu ich w rozpuszczalniku organicznym działaniu wody i zasady Lewisa dla selektywnego przekształcania drugorzędowych fosforynów w sól pierwszorzędowego fosforynu i oddzieleniu trzeciorzędowego fosforynu od wytworzonej soli. /22 zastrzeżenia/

4(51) C07F A2(21) 271778 (22) 88 04 11

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Chrusciel Jerzy, Lasocki Zygmunt

(54) Sposób otrzymywania dimetylochlorosilanu

(57) Sposób otrzymywania dimetylochlorosilanu z /amino/dimetylochlorosilanu poddawanego redukcji wodorkiem litowo-glinowym w eterze etylowym w atmosferze gazu obojętnego, polega na tym, że /amino/dimetylosilan, otrzymany w wyniku redukcji /amino/dimetylochlorosilanu wodorkiem litowo-glinowym w eterze etylowym w atmosferze gazu obojętnego, poddaje się reakcji transililowania dimetylodichlorosilanem w temperaturze wrzenia przy stosunku molowym /amino/dimetylosilanu i dimetylodichlorosilanu od 10:1 do 1:10, a otrzymany w wyniku reakcji transililowania, obok pożądanego dimetylochlorosilanu, także /amino/dimetylochlorosilan, po zredukowaniu wodorkiem litowo-glinowym w eterze etylowym w atmosferze gazu obojętnego, wykorzystuje się ponownie jako substrat aminowy reakcji transililowania. Otrzymany związek jest stosowany jako odczynnik chemiczny oraz dwufunkcyjny monomer krzemorganiczny w syntezie polimerów i kopolimerów silikonowych. /1 zastrzeżenie/

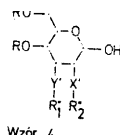
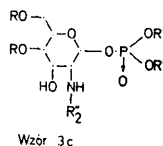
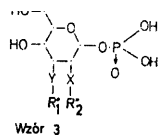
4(51) C07H A1(21) 271248 (22) 86 06 27

(30) 85 06 23 - AT - A1935/85
85 06 28 - AT - A1936/85
85 06 28 - AT - A1938/85
85 06 28 - AT - A1937/85
86 05 07 - AT - A1222/86

(71) Sandoz AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych glukozy

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych glukozy o wzorze 3, w którym X oznacza tlen i grupę iminową, a Y oznacza tlen albo X oznacza tlen a Y oznacza grupę iminową, R¹ i R² niezależnie od siebie oznaczają wodór lub ewentualnie podstawioną grupę acylową, pod warunkiem, że a/ co najmniej jeden z podstawników R¹ i R² oznacza ewentualnie podstawioną grupę acylową, b/ gdy X lub Y oznacza



grupę iminową, to podstawnik R¹ lub R² przyłączony do grupy iminowej jest inny niż wodór w postaci wolnej lub soli addycyjnej z kwasem, polega na tym, że odszczepia się grupy ochronne ze związku o wzorze 4, w którym R oznacza grupę zabezpieczającą, X i Y mają znaczenia podane wyżej dla X i Y z podanym warunkiem, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie z podanym warunkiem, że grupa OH jest zabezpieczona foeforanową grupą estrową, albo ze związku o wzorze 3c, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, R¹ oznacza grupę zabezpieczającą a grupa hydroksylowa jest podstawiona rodnikiem acylowym, a następnie otrzymany związek ewentualnie przekształca się w sól addycyjną z kwasem. Związki o wzorze 3 wywierają korzystny wpływ na nieswoistą odporność antybakteryjną. /3 zastrzeżenia/

4(51) C07H A1(21) 271571 (22) 88 04 01

(30) 87 04 06 - OE - P3711562.6

(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu rybofuranuronowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu rybofuranuronowego, a mianowicie amidów i tioamidów podstawionego w położeniu 2 kwasu 1'-deзокsy-1'-/6-amino-9-purynylo/-/3-D-rybofuranuronowego, polega na tym, że rozszczepia się ochronną grupę izopropylidenową w amidach i tioamidach podstawionego w położeniu 2 kwasu 1'-deзокsy-1'-/6-amino-9-purynylo/-/2, 3'-izopropylideno- /3-D-rybofuranuronowego. Wytworzone związki mają zastosowanie w leczeniu podwyższonego ciśnienia krwi. /5 zastrzeżeń/

4(51) C07H A1(21) 271722 (22) 88 04 08

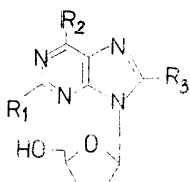
(30) 87 04 09 - GB - 8708512
87 05 29 - GB - 8712691
87 09 30 - GB - 8723013

(71) The Wellcome Foundation Limited, Londyn, GB

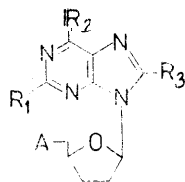
(54) Sposób wytwarzania nowych 2', 3'-dwudezoksynukleozydów

(57) Sposób wytwarzania nowych 2', 3'-dwudezoksynukleozydów o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę aminową, R² oznacza atom chlorowca, grupę C₁-C₁-alkoksyloową ewentualnie podstawioną grupę C₃-C₃-cykloalkilową, grupę C₃-C₈-cykloalkoksyloową, grupę aryloksyloową, aryloalkilową lub aryloalkoksyloową, w których to grupach aryl jest ewentualnie podstawiony niższą grupą alkilową, grupą hydroksyloową lub atomem chlorowca, grupą C₃-C₆-cykloalkilotio, grupę C₁-C₆-alkilotio grupę aryliotio lub aryloalkilotio, w których to grupach aryl jest ewentualnie podstawiony niższą grupą alkilową, grupą hydroksyloową lub atomem chlorowca, względnie R² oznacza grupę heterocykliczną zawierającą atom tlenu albo jeden lub dwa atomy azotu i 3 - 7 atomów węgla i ewentualnie wiązania podwójne w pierścieniu ewentualnie zawierającym atom siarki i/lub tlenu, oraz ewentualnie podstawioną w pierścieniu jednym lub większą liczbą takich podstawników jak niższa grupa alkilowa, grupa hydroksyloowa, atom chlorowca, grupa C₃-C₆-cyk-

loalkilolio lub grupa aryloalkilolio, w której **aryl** jest ewentualnie podstawiony niższą grupą **alkilową**, grupą **hydroksylową** lub **atome** chlorowca, względnie R_2 oznacza grupę imidazololio, w której imidazolil jest ewentualnie podstawiony niższą grupą **alkilową** i/lub grupą **nitrową** przy atomie węgla, względnie R oznacza grupę **aminową podstawioną** 1 lub 2 takimi podstawnikami jak grupa C_1-C_6 -alkilowa, C_1-C_6 -alkoksylowa, **hydroksy- C_1-C_6 -alkilowa** i/lub C_1-C_6 -cykloalkilowa, **arylowa** lub **aryloalkilowa**, przy czym **aryl** jest ewentualnie podstawiony niższą grupą **alkilową**, grupą **hydroksylową** lub **atome** chlorowca, lub grupa **alilowa** ewentualnie podstawiona jedną lub dwiema grupami **alkilowymi** lub **alkoksylowymi**, a R oznacza atom wodoru lub grupę **aminową**, a także **farmakologicznie** dopuszczalnych pochodnych tych związków z **wyjątkiem** związków o wzorze 1, w którym R i R oznaczają atomy wodoru, a R_2 oznacza grupę **metoksylową**, metylolio lub metyloaminową, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, * którym R , R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a A oznacza prekursor grupy **hydroksylowej**, poddaje się reakcji ze **środkiem służącym do przeprowadzania** prekursora w **żądaną** grupę, względnie w warunkach **służących do przeprowadzania** prekursora w **żądaną** grupę, albo zasadę **purynową** o ogólnym wzorze B-H, w którym B oznacza ugrupowanie puryny w związku o wzorze 1, albo jej **równoważną** pochodną **funkcyjną** poddaje się reakcji ze **związkiem** służącym do wprowadzania **żądanego** pierścienia **dwudezoksarybofuranozylowego** w pozycję 9 zasady **purynowej** o wzorze B-H i powstały **związek** o wzorze 1 ewentualnie **przeprowadza** się w jego **farmakologicznie** dopuszczalną pochodną związku o wzorze 1 ewentualnie **przeprowadza** się w **związek** o wzorze 1 lub w inną jego **pochodną**. Wytworzone **związki** są **użyteczne** w **profilaktyce** i **leczeniu** **zakażeń wirusem HIV**. /4 zastrzeżenia/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C07H A1(21) 271797 (22; 88 04 13)

(30) 87 04 14 - YU - P674/37

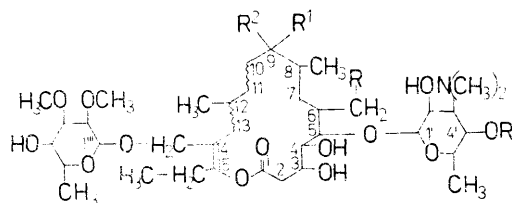
(71) Sour Pliva Farmaceutska Kemijska Prehramstvena i Kosmetička Industrija N. sol.o., Zagreb, YU

(72) Narandja Amalija, Suškovac Božidar, Lepotar Nevenka

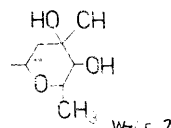
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych Tylozyny i 10, 11, 12, 13-tetrahydro-

(57) Sposób wytwarzania pochodnych tylozyny i 10, 11, 12, 13-tetrahydrotylozyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę CHO , CH_2OH , $CH=NOH$ lub CH/OCH_3 , R^1 oznacza atom wodoru, R^2 oznacza grupę OH lub $R^1 + R^2$ oznaczają $=$ o lub $=NOH$, R oznacza grupę **mykarylową** o wzorze 2 lub atom wodoru, a **W** oznacza pojedyncze lub podwójne **wiązanie** **połączone** na tym, że: A/ katalitycznie uwodornia się

tylozynę, **relomycynę**, 9-deokso-9-hydroksytylozynę i ich związki **4-demykarozyłowe** wobec katalizatora z metalu szlachetnego w alkoholu w temperaturze pokojowej i pod ciśnieniem wodoru od 0,2 do 0,5 MPa i ewentualnie, B/ w otrzymanej 10, 11, 12, 13-tetrahydrotylozynie lub **4'-demykarozyłotylozynie** poddaje się selektywnej redukcji grupę **aldehdową** lub grupę **ketonową** kompleksowym wodorkiem metalu w temperaturze pokojowej w mieszaninie **alkoholu** z buforem fosforanowym lub, ewentualnie w bezwodnym alkoholu, z przejściowym zabezpieczeniem grupy **aldehdowej** przez acetalowanie i następną **hydrolizę** grupy **acetalowej**, i ewentualnie, C/ tylozynę, **relomycynę**, 9-deokso-9-hydroksytylozynę i ich związki **4'-demykarozyłowe**, lub produkty otrzymane według punktów A/ i B/ poddaje się **oksymowaniu** przy użyciu **hydroksyloamin** lub jej soli addycyjnych z kwasami otrzymanych przez przyłączenie kwasu **jedno-** lub **dwustopniowo** w temperaturze od 0 do 100°C w obecności zasady organicznej lub nieorganicznej. Wytworzone związki służą do wytwarzania **środków bakteriobójczych**. /5 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2

4(51) C08F A1(21) 26692S (22) 87 07 15

(71) Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów "POLIFARB", Wrocław

(72) Knypl Maria, Piatek Edward, Zdanowicz Henryk, Kozłowski Hieronim, Knypl Eugeniusz, Rajka Jadwiga, Poluszkiewicz Jerzy

(54) Sposób wytwarzania błonotwórczej dyspersji wodnej terpolimerów, zwłaszcza dla farb emulacyjnych ogólnego stosowania

(57) Sposób wytwarzania błonotwórczej dyspersji wodnej terpolimerów styrenu z akrylanami n-alkilowymi o długości łańcucha C_1-C_4 i maleinianem dwubutyliu, charakteryzujący się tym, że do fazy wodnej o temperaturze polimeryzacji wprowadza się bezpośrednio przed dodaniem inicjatora mieszaninę nienasyconego kwasu jednokarboksylowego i jego soli alkalicznej w ilości 0,3-1,3% wagowych w odniesieniu do dyspersji, przy czym stosunek kwasu do jego soli wynosi 1 : 0,4-0,7/ oraz **amid** lub **N-metyloamid** tego kwasu w ilości 0,25-1,0% wagowych. Proces polimeryzacji prowadzi się wobec nadsiarczanu potasu jako inicjatora w temperaturze 74-80°C do pełnego przereagowania monomerów, po czym mieszaninę reakcyjną schładza się do temperatury 10-30°C i nastawia na pH około 9,5 za pomocą wody amoniakalnej, /3 zastrzeżenia/

4(51) C08G Al(21) 266935 (22) 87 07 21

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Oatrysz Ryszard, Kicko-Walczak Ewa,
 Miłunski Piotr, Jakubas Tadeusz,
 Mental Zdzisław, Okorowski Jerzy,
 Kościelski Konrad

(54) Sposób wytwarzania nienasyconych tereftalowych żywic poliestrowych

(57) Sposób wytwarzania żywic poliestrowych przez glikolizę **wielkocząsteczkowego** politereftalanu etylenu glikolem lub mieszaniną glikoli w podwyższonej temperaturze oraz polikondensację otrzymanego **oligoestru tereftalowego** z **nienasyconymi** kwasami, glikolami i ewentualnie z organicznymi kwasami **modyfikującymi**, następnie rozpuszczenie **nienasyconego kopoliestru** w monomerze **sięciującym**, charakteryzuje się tym, że glikolizę **wielkocząsteczkowego politereftalanu** etylenu prowadzi się w temperaturze **170-210°C** w obecności **0,03-4,0** części wagowych **solii sodowej** kwasu sulfoizotetralowego jako katalizatora **licząc** na **100** części wagowych **politereftalanu** etylenu.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C08G Al(21) 271451 (22; 88 03 25 C07C

(30) 87 03 28 - DE - 37 10 426.8

(72) Bayer AG, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania wieloamin sposób wytwarzania poliuretanów

(57) **Jednostopniowy** sposób wytwarzania wieloamin o pierwszorzędowych grupach aminowych o korzystnie aromatycznie związanych grupach aminowych polega według wynalazku na hydrolizie wykazujących krańcowe grupy izocyjanianowe **związków** o zawartości NCO rzędu **0,5-40%** wagowych za **pomocą** **0,75-40** moli wody na 1 równoważnik grup NCO w obecności bardzo **małych** ilości wodorotlenku sodowego jako zasadowego katalizatora i w środowisku określonych, polarnych rozpuszczalników organicznych. Otrzymane wieloaminy stosuje się do wytwarzania **poliuretan/moczników** w reakcji z **poliizocyjanianami**.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C08G A2(21) 271868 (22) 88 04 14

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
 (72) Pieliowski Jan, Polaczek Jerzy, Frize Jerzy, Kułczycki Eugeniusz, Olejniczak Edward

(54) Sposób wytwarzania prepolimeru izocyjanianowego do otrzymywania tworzyw poliuretanowych

(57) Sposób **polegający** na poddaniu reakcji mieszaniny **zawierającej** składnik **poliolowy** i składnik **izocyjanianowy**, charakteryzuje się tym, że jako składnik polioliowy mieszaniny stosuje się oligoestrole o liczbie hydroksylowej **40-500**, **będące** produktami reakcji złożonych mieszanin estrów metylowych izomerów kwasów ftalowych, estrów kwasów monokarboksylowych pierścieniowych oraz aromatycznych **polikwasów** z alkoholami **wielowodorotlenowymi** takimi jak: glikole, gliceryna, **polioksypropyleno**okt, zaś jako składnik izocyjanianowy mieszaniny stosuje się produkt odpadowy stano-

wiący pozostałość **podestylacyjną** diizocyjanianów toluilenu otrzymywanych w wyniku reakcji **2,4 i 2,6 diamino-toluilenu** z **fosgenem**, zawierająca **60-65%** wagowych wolnych grup **izocyjanianowych** w przeliczeniu na czysty diizocyjanian toluilenu. Oligoestrole stosuje się w takiej ilości aby zawartość wolnych grup **izocyjanianowych** w przeliczeniu na czysty diizocyjanian toluilenu wynosiła **4-40%** wagowych. Proces reakcji prowadzi się w temperaturze **300-370 K**, przy pH w granicach **4,0-7,5**.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C08L Al(21) 266729 (22) 87 07 09

(71) Centrala Zaopatrzenia Górnictwa, Zakłady Gumowe Górnictwa, Bytom
 (72) Marchwiński Zdzisław, Obacz Zenon, Maciejaszek Barbara

(54) Sposób wytwarzania trudnopalnej mieszanki

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do mieszanki gumowej **związku chlorowcoorganicznego** w postaci **przedmieszki** polimeru kauczukowego i **chloroparafiny** w ilości **30-70** części wagowych oraz domieszki kauczuku do **100** części wagowych, a następnie mieszaninę poddaje się **znanej** przeróbce na produkt gotowy. Wprowadzona **przedmieszka kauczukowo-chloroparafinowa** zawiera od **30-60** części wagowych **chloroparafiny** o **zawartości** **30-70%** chloru, a resztę stanowi **polimer kauczukowy**.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 266811 (22) 87 07 13

(61) 250977

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin; Zakłady Włókien Chemicznych "CHEMITEX-CELWISKOZA", Jelenia Góra
 (72) Roszaniec Zbigniew, Wojcikiewicz Henryk, Okorowski Oerzy, Dobrucki Kazimierz, Okorowska Danuta, Pajęk-Błasiak Krystyna, Bonar Laurencja

(54) Sposób wytwarzania termoplastycznego elastomeru uretanowego o zmniejszonej kleistości powierzchniowej

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest sposób wytwarzania termoplastycznego **elastomeru uretanowego** o **zmniejszonej kleistości powierzchniowej** z przeznaczeniem na wyroby, zwłaszcza **wytłaczane**, jak na przykład: **kable** i **węza**, a zwłaszcza **węze pożarnicze**.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że **poliolefiny** o **masie** cząsteczkowej powyżej **50 000** w ilości od **1** do **49** części **wagowych** i/lub **poliolefiny** o **masie** **cząsteczkowej** od **1 000** do **50 000** w ilości od **1** do **10** części wagowych i/lub węglowodory parafinowe o **masie** **cząsteczkowej** od **200** do **1 000** w ilości od **0,05** do **2** części wagowych wprowadza się do mieszaniny reakcyjnej **zawierającej** oligoesterodiole i/lub oligoeterodiole o **masie** cząsteczkowej od **300** do **5 000**, **dwuizocyjaniany atomatyczne** i **diole małowcząsteczkowe** przy **wzajemnym** stosunku reaktywnych grup hydroksylowych **oligodioli** i **diole małowcząsteczkowych** do grup izocyjanianowych wynoszącym nie mniej niż **1 : 1** : **2,1**, przy czym rozdrobnione **poliolefiny** i/lub **parafiny** dysperguje się w **oligodioliu** lub **diole małowcząsteczkowym** w temperaturze od **273** do **393**.

Uzyskany elastomer uretanowy miesza się z termoplastycznym elastomerem **uretanowym** w ilości od **2** do **98** części wagowych w temperaturze od **413** do **530 K** i **wytłacza się** go w **tem-**

peraturze od 430 do 530 K pod ciśnieniem od 0,1 do 150 MPa w postaci granulatu lub folii.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 266819 (22) 87 07 13

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Thomalla Janina, Thomalla Bogdan, Piechowiak Edmund, Szewczyk Paweł, Kabza Stanisław, Janiszewski Eugeniusz, Pilecki Michał

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych powierzchniowo napełniaczy mineralnych przeznaczonych, zwłaszcza do polimerów termoplastycznych

(57) Sposób według wynalazku polega na mieleniu surowca mineralnego z dodatkiem substancji modyfikującej powierzchnię, a następnie prowadzeniu separacji ziarnowej. Jako substancję modyfikującą stosuje się kompozycję, w skład której wchodzi 90 do 10% wagowych oligomerów tlenku etylanu oraz od 10 do 90% wagowych przynajmniej jednego związku z grupy kwasów lub pochodnych kwasów tłuszczowych nasyconych zawierających od 7 do 23 atomów węgla w rodnikach alkilowych, i/lub nienasyconych, mających od 7 do 23 atomów węgla w rodnikach alkilowych oraz do trzech wiązań podwójnych, należących do grupy amidów, soli metali, mono- i diestrow z alkoholami wielowodorotlenowymi. Ilość dodawanej do napełniacza substancji modyfikującej wynosi od 0,3 do 5 części wagowych na 100 części wagowych napełniacza.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C09F A1(21) 266721 (22) 87 07 07

(71) Zakłady Chemiczne "HAJDUKI", Chorzów

(72) Działocha Krystyna, Ojrzynski Stanisław, Moskwa Eugeniusz

(54) Sposób otrzymywania sykatyw cyrkonowych

(57) Sposób polega na tym, że zasadowy węglan cyrkonu użyty w nadmiarze «stosunku do kwasu niż to wynika z ilości stechiometrycznych» poddaje się reakcji w temperaturze 60^o-80^oC z kwasem tłuszczowym syntetycznym, nasyconym stanowiącym mieszaninę izomerów o strukturze rozgałęzionej z bocznymi rodnikami alkilowymi, a następnie mieszaninę reakcyjną poddaje się destylacji azeotropowej w celu usunięcia wody z otrzymanej sykatywy cyrkonowej. Sykatywy cyrkonowe przeznaczone są do produkcji wyrobów lakierowych, olejnych i syntetycznych jako substancje przyspieszające wysychanie powłok lakierowych.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C09J A2(21) 270424 (22) 88 02 02

(75) Majewska Alicja, Brzeg Dolny; Idziak Stanisław, Brzeg Dolny; Kot Zbigniew, Brzeg Dolny; Ostrowski Tadeusz» Warszawa

(54) Sposób otrzymywania preparatu do podklejania zabytkowych obrazów

(57) Sposób otrzymywania kleju do podklejania zabytkowych obrazów, polega na mieszaniu dyspersji wodnych zawierających w fazie stałej akrylan butylu i metakrylan butylu. Stosunek akrylanu butylu do metakrylanu butylu w jednej

dyspersji wynosi od 1 : 2 do 1 : 6 a stosunek ten w drugiej dyspersji wynosi od 1 : 1 do 1 : 3.

/4 zastrzeżenia/

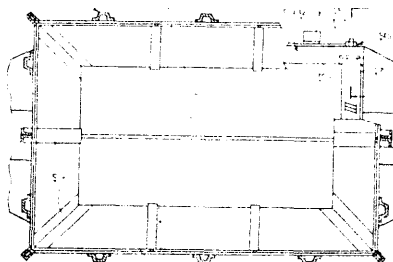
4(51) C10B A1(21) 266675 (22) 87 07 06

(71) Dnerrodzerzhinsky Vagonostroitelny Zavod imen' Gazety "PRAVDA", Dnieprodzerzhinsk, SU

(72) Kucher Valery N., Zhovtobryukh Grigory D., Popenko Alexandr Z,

(54) Pojemnik do odbierania i transportu gorących ładunków sypkich

(57) Pojemnik zawiera szkielet, mający w podstawie ramę oraz dno. Rama jest wykonana z belek podłużnych /13/ i poprzecznych /14/. Belki podłużne /13/ ramy /2/ są osadzone z możliwością przemieszczeń osiowych względem belek poprzecznych /14/. Belki podłużne /13/ są połączone z belkami poprzecznymi /14/ za pośrednictwem złącza ograniczającego przemieszczenia wzajemne belek podłużnych /13/ i poprzecznych /14/. /A zastrzeżenia/



4(51) C10G A1(21) 266831 (22) 87 07 15

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Rybiński Waldemar, Majewski Wiesław, Lisicki Zygmunt, Kwiatkowski Jacek, Goś Andrzej, Jarosz Małgorzata

(54) Sposób ekstrakcji nadkrytycznej węgla

(57) Sposób polega na rozpuszczeniu katalizatora w rozpuszczalniku organicznym i prowadzeniu procesu ekstrakcji w warunkach nadkrytycznych, w których katalizator tworzy z rozpuszczalnikiem jedną fazę. Po ekstrakcji katalizator odzyskuje się razem z rozpuszczalnikiem i zwraca do procesu ekstrakcji. W przypadku gdy katalizator nie rozpuszcza się w rozpuszczalnikach organicznych, wstępnie rozpuszcza się go w wodzie, następnie wytwarza się z roztworu wodnego i rozpuszczalnika organicznego jedną fazę w warunkach nadkrytycznych. Po ekstrakcji oddziela się warstwę wodną zawierającą katalizator i zwraca do procesu ekstrakcji.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C11C A1(21) 266904 (22) 87 07 16

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin;

Zakłady Chemiczne "SZCZECIN", Szczecin

(72) Szafko Jerzy, Mazurczak Janusz, Kałucki Kazimierz, Rodziewicz Jan, Kosiński Zbysław, Jarczak Andrzej, Wojnicz Tadeusz, Garbaruk Krzysztof, Biernacki Piotr

(54) Sposób wytwarzania izomeryzowanego oleju roślinnego

(57) Sposób polega na przeprowadzeniu reakcji izomeryzacji oleju w roztworze **aprotowego rozpuszczalnika** w obecności **alkoholanu** jako katalizatora wprowadzanego do środowiska reakcji pod postacią stabilnej zawiesiny otrzymanej działaniem ultradźwięków o częstotliwości od 21 do 24 kiloherców w czasie od 5 do 50 minut w części lub całości aprotowego rozpuszczalnika.

Otrzymany **izomeryzowany olej roślinny** znajduje zastosowanie w przemyśle farb i lakierów. /2 zastrzeżenia/

4(51) C11C A1(21) 266942 (22) 87 07 20

- (71) Politechnika Szczecińska« Szczecin;
Zakłady Chemiczne "SZCZECIN", Szczecin
(72) Szafko Jerzy, Jarczak Andrzej, Mazurczak Janusz, Kałucki Kazimierz, Rodziewicz Jan, Kosiński Zbysław, Wojnicz Tadeusz, Garbaruk Krzysztof, Biernacki Piotr

(54) Sposób wytwarzania izomeryzowanego oleju roślinnego

(57) Sposób polega na przeprowadzeniu reakcji **izomeryzacji** oleju w roztworze **aprotowego rozpuszczalnika**, w obecności stabilizatorów takich jak siarczany sodu, wapnia i magnezu, halogenki wapnia, węglan potasu, granulowany tlenek glinu, **wodorki** sodu, litu, potasu, wapnia i baru lub ich mieszaniny, oraz wobec **alkoholanu** jako katalizatora, którego stabilne zawiesinę w części lub całości **rozpuszczalnika** otrzymuje się przez działanie ultradźwięków o częstotliwości 21-24 kHz w czasie od 5 do 50 minut.

Izomeryzowany olej roślinny znajduje zastosowanie w przemyśle farb i lakierów. /2 zastrzeżenia/

4(51) C11D A2(21) 271743 (22) 88 04 08

- (71) Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni Pracy "CHEMIX", Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz
(72) Krzyżńska Czesława, Szymkiewicz Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania emulsji do czyszczenia i nabłyszczania karoserii samochodowych

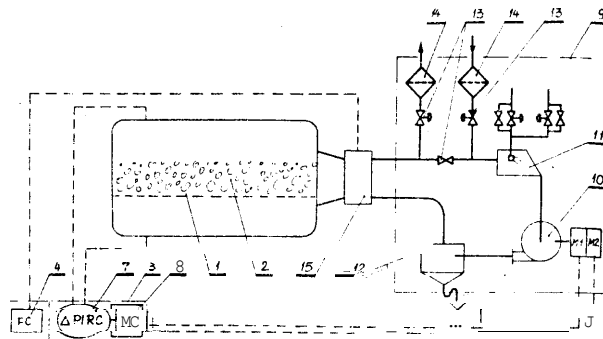
(57) Sposób polega na tym, że do pierwszego reaktora wprowadza się 5,0 części wagowych **wosku syntetycznego K-60**, włącza mieszadło i ogrzewa do temperatury 70°C, do drugiego reaktora wprowadza się 46,0-53,0 części wagowe **wody**, 40,0 części wagowych **soli dwusodowej**, **estru kwasu sulfobursztynowego** i **oksyetylenowanego nonylo fenolu**, 2,5 części wagowych **dwuetanolamidu kwasu tłuszczowego**, i/ albo 2,0 części wagowe **czteroboranu sodowego**, 2,0-5,0 części wagowych **węglanu sodowego**, włącza mieszadło i ogrzewa do temperatury 70°C, do otrzymanej fazy olejowej w pierwszym reaktorze wprowadza się małymi porcjami **fazę wodną** z drugiego reaktora w temperaturze 55-70°C przy włączonym mieszadłem, po ochłodzeniu do temperatury otoczenia **wyłącza się mieszadło**. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12M A2(21) 271647 (22) 88 04 01

- (71) Kombinat Rolno-Przemysłowy "IGLOOPOL", Zakłady Rolno-Przemysłowe "PEKTOWIN", Jasło
(72) Kłuszczyk Henryk

(54) Urządzenie do przemysłowej hodowli drobnoustrojów

(57) W skład **urządzenia** wchodzi komora hodowlana z poziomą przegrodą **siatową /1/** stanowiącą ruszt oporu przepływu powietrza przetłaczanego przez warstwę materiału hodowlanego /2/ i układ regulacji /4/ częstotliwości zmian kierunków przepływu powietrza przy czym wzdłuż dłuższych boków komory jest usytuowany tor jezdny narzędzi do mechanicznej obróbki materiału hodowlanego /2/. /8 zastrzeżeń/



4(51) C12N A2(21) 271947 (22) 88 04 21

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Antczak Tadeusz, Gales Edward, Antczak Urszula, Góra Józef

Sposób wytwarzania immobilizowanych preparatów lipaz i esteraz or

(57) Sposób polega na tym, że wyodrębniony za środowiska naturalnego szczep pleśni **Mucor javanicus L46**, po inkubacji na podłożu stałym o składzie w częściach wagowych: 20-30 części **agaru**, 1000 części **brzezki piwowarskiej** o stężeniu 8°Be i 0,0001-0,1 części **laktonu kwasu omega hydroksykarboksylowego** zawierającego 13-1 atomów węgla w cząsteczce, prowadzonej w temperaturze 29-31°C w czasie 4-6 dni, przeszczepia się na podłoże hodowlane o składzie w częściach wagowych: 13-39 części oliwy z oliwek, 43,9-63,0 części **namoku kukurydzianego** oraz 1000 części **wody destylowanej** lub **wodociągowej** i wyjściowym pH - 4,6-5,4 i prowadzi hodowlę wstrząsaną, po czym otrzymaną w wyniku hodowli biomasę oddziela się od cieczy hodowlanej na drodze filtracji, następnie albo zamraża do temperatury -25°C do -10°C, liofilizuje do końcowej zawartości wody 3-8% wagowych z zachowaniem końcowej temperatury liofilizacji 20-30°C i następnie poddaje ekstrakcji oraz suszy, albo poddaje 3-5-krotnemu przemyciu **acetonem** o temperaturze -25°C do 20°C i następnie suszy. /2 zastrzeżenia/

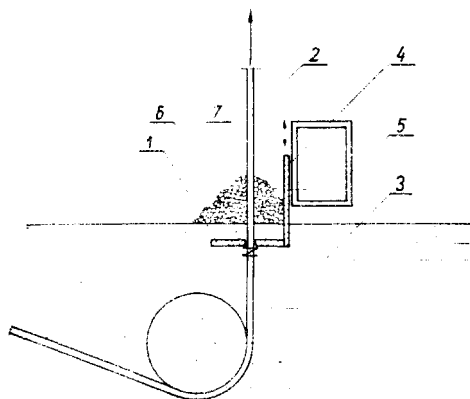
4(51) C23C A1(21) 273229 (22) 88 06 20

- (71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Wyczółkowski Stefan, Moszoro Kazimierz, Szczółka Lech, Radomiak Henryk

(54) Urządzenie do ograniczenia dynamicznego oddziaływania strugi cieczy na proces formowania powłoki na drucie

(57) **Urządzenie** stanowi tarcza /i/ z otworem o średnicy nieco większej od średnicy drutu /2/ poddawanego powlekaniu zanurzeniowemu, umieszczona pod powierzchnią kąpieli **powlekającej** /3/, w miejscu wynurzania z niej drutu /2/.

Tarcza /1/ jest połączona z ramieniem /4/, wyprowadzonym na zewnątrz kąpeli powlekającej /3/ i połączonym z mechanizmem /5/ przesuwu poosiowego tarczy /1/. /1 zastrzeżenie/



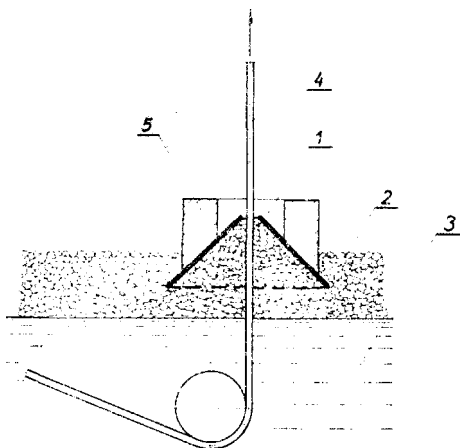
4 (51) C23C A1(21) 273230 (22) 88 06 20

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
(72) Wyczółkowski Stefan, Meszorski Kazimierz, Szecówka Lech, Radomski Henryk

(54) Urządzenia do zdejmowania nadmiaru metalu z powierzchni drutu

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zdejmowania nadmiaru metalu z powierzchni drutu za pomocą tradycyjnego złoza zbierającego z węgla drzewnego, zgromadzonego na powierzchni kąpeli powlekającej w miejscu wynurzenia z niej drutu.

Urządzenie stanowi pokrywa /1/, spoczywająca na warstwie /2/ rozdrobnionego węgla drzewnego. Pokrywa /1/ jest wykonana w kształcie poboczniczy stożka ściętego, usytuowanej



współosiowo z drutem /4/ wyprowadzonym z kąpeli powlekającej /3/. Od góry pokrywa /1/ jest dodatkowo obciążona, symetrycznie względem osi pokrywy. Powleczony metalem drut /4/ jest wyprowadzany z kąpeli powlekającej /3/ pionowo do góry wzdłuż osi pokrywy /1/, poprzez warstwę /2/ węgla drzewnego.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C23F A3(21) 266850 (22) 87 07 14

(61) "patent 134873"

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Juchniewicz Romuald, Jankowski Józef, Stankiewicz Elżbieta, Szukalecki Jan

(54) Sposób zabezpieczania przed korozją stalowych autoklawów do hartowania Betonu komórkowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w alkalicznej warstwie betonu o pH 8-10 umieszcza się anody metalowe odizolowane elektrycznie od konstrukcji autoklawu, po czym polaryzuje się powierzchnię autoklawu z zewnętrznego źródła prądu. Jako anody stosuje się anody ze stali, żelazokrzemu lub metali trudno rozpuszczalnych.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C25D A1(21) 272943 (22) 86 06 09

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Kozłowski Andrzej, Kwiatkowski Zbigniew, Kuś Grażyna, Kaczorowski Michał, Chrost Stanisław

(54) Kąpiel do niklowania

(57) Kąpiel do niklowania stanowi wodny roztwór zawierający siarczan nikławy NiSO_4 w ilości od 100 g/l do 180 g/l, chlorek nikławy NiCl_2 w ilości od 5 g/l do 60 g/l, chlorek potasowy i/lub magnezowy w ilości od 1 g/l do 15 g/l, ewentualnie siarczan magnezowy w ilości od 0,5 g/l do 80 g/l, kwas borowy w ilości od 2,5 g/l do 50 g/l i dodatek polepszający jakość powłoki, charakteryzuje się tym, że jako dodatek polepszający jakość powłoki kąpiel zawiera: mieszaninę soli okazytlenowanego i siarczanowanego alkoholu o wzorze $\text{C}_n\text{H}_{2n+1}\text{O}/\text{C}_n\text{H}_4\text{O}/\text{SO}_3\text{Me}$, w którym Me oznacza metal alkaliczny, n oznacza liczbę naturalną od 6 do 10, natomiast x oznacza liczbę naturalną od 2 do 5, zawartej w mieszaninie w ilości od 0,0001 do 2 g/l, glikolu polietylenowego o ciężarze cząsteczkowym od 300 do 600 zawartego w mieszaninie w ilości od 0,0001 do 1 g/l, imidu kwesu benzoowego lub jego soli sodowej zawartej w mieszaninie w ilości od 0,1 do 10 g/l, 2-butan-1,4-diolu zawartego w mieszaninie w ilości od 0,1 do 2 g/l, soli sodowej kwasu naftaleno-2,7-dwusulfonowego w ilości od 0,1 do 8 g/l lub soli sodowej kwasu naftaleno-1,3,6-trójsulfonowego w ilości od 0,1 do 5 g/l i/lub allilosulfonianu sodowego w ilości od 0,01 do 3 g/l.

/3 zastrzeżenia/

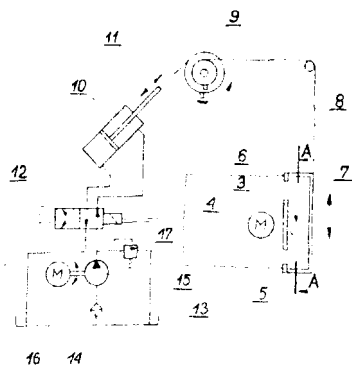
DZIAŁ D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01H A1(21) 265687 (22) 87 07 06

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź
(72) Nędzia Janusz, Wrocławski Zbigniew, Głowacki Zbigniew, Gruszka Roman, Kędzia Stanisław

(54) Urządzenie do sterowania ławy obraczkowej maszyny przedziałniczej

(57) Urządzenie ma krzywkę sterującą /3/ napędzaną silnikiem /4/, która oddziałuje na mikrowyłączniki /5/ i /6/, zamocowane na jarzmie /7/. Jarzmo /7/ wykonuje ruch postępowo-zwrotny, który uzyskuje poprzez ciągnio /8/ z wału głównego /9/ poruszającego ławę obraczkową. Wał główny /9/ napędzany jest poprzez ciągnio /11/ siłownikiem hydraulicznym /10/, do którego olej ze zbiornika /13/ doprowadzany jest za pośrednictwem zaworu rozdzielającego /12/ sterowanego mikrowyłącznikami /5/ i /6/.

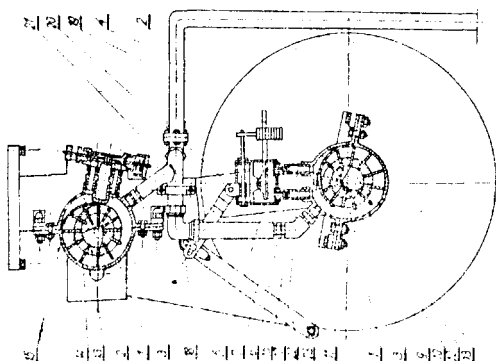


4(51) D01H A1(21) 266874 (22) 87 07 15

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Mągi "BIELSKA DZIAŁANINA", Bielsko-Biała
(72) Borak Józef M.

(54) sposób obciągania, nawijania i podawania materiałów liniowych z ciągłym naprężaniem na poziomie zadanym oraz urządzenie do obciągania, nawijania i podawania materiałów liniowych z ciągłym naprężeniem na poziomie zadanym

(57) Sposób polega na dostarczeniu medium znajdującego się pod ciśnieniem do komory wlotu,



skąd rozchodzi się ono dwoma równoległymi obiegami zbiegającymi się w komorze wylotu. Urządzenie ma dwie quasi-statyczne turbiny /3/ wyposażone w autoregulator /5/ oraz autosterownik /18/, zasilane medium za pomocą przewodu /4/. Turbina /3/ ma cienkościenny, cylindryczny korpus /10/ rozdzielony od wewnątrz przesłoną /11/ na komorę /1/ wlotu i komorę /2/ wylotu. /6/ zastrzeżeń

4(51) D01H A2(21) 271645 (22) 88 04 01

- (75) Jarniewicz Ryszard, Gdańsk; Gaweł Edward, Toruń

(54) Sposób i układ do wytwarzania półproduktu specjalnego na przedzie i włóczki fantazyjne

(57) Sposób wytwarzania półproduktu specjalnego na włóczki fantazyjne polega na tym, że na przedzarce obraczkowej z wałków wydających /1/ aparatu rozciągowego wydaje się pasmo włókien staplowych /2/ równocześnie z wydawaną przez wałki zasilające /3/ równoległe z bezpośredniej bliskości wałków /1/ nicią rdzeniową /4/, przy zachowaniu warunku, iż szybkość /V₁/ wydawania pasma włókien staplowych /2/ jest większa od szybkości /V₂/ wydawania nici rdzeniowej /4/ i tak uformowaną falistą wiązkę włókien staplowych wraz z nicią rdzeniową skręca się i nawija na cewkę /5/ w układzie biegnącym /6/, obręczka /7/ i cewka /5/.

Układ do wytwarzania niedoprzędu specjalnego na włóczki fantazyjne charakteryzuje się tym, że ma w bezpośrednim sąsiedztwie wałków wydających /1/ aparatu rozciągowego przedzarki obraczkowej umieszczoną prowadnicę /8/ oczkową nici rdzeniowej /4/. /2/ zastrzeżenia/



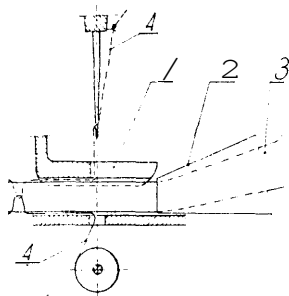
4(51) D02G A1(21) 266737 (22) 87 07 08

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego "BAWELANA", Bielsko-Biała
(72) Król Józef, Pałka Mirosław

(54) Sposób wytwarzania nitki z oplotem i urządzenie do wytwarzania nitki z oplotem

(57) Sposób wytwarzania nitki z oplotem polega na utworzeniu na rdzeniu oplotu z jednej lub więcej cienkich nitek, przy czym oplot tworzy się przez obszywanie lub obszywanie z przeszywaniem rdzenia na znanych maszynach szyjących zaś rdzeń stanowi strumień włókien, niedoprzęd nitka lub nitki. Urządzenie do wytwarzania nitki z oplotem znana maszyna do szycia mająca

rofilowaną stopkę /1/ oraz zaopatrzona w igłę /2/ podający rdzeń /3/ i w układ odbierający nitkę. /2



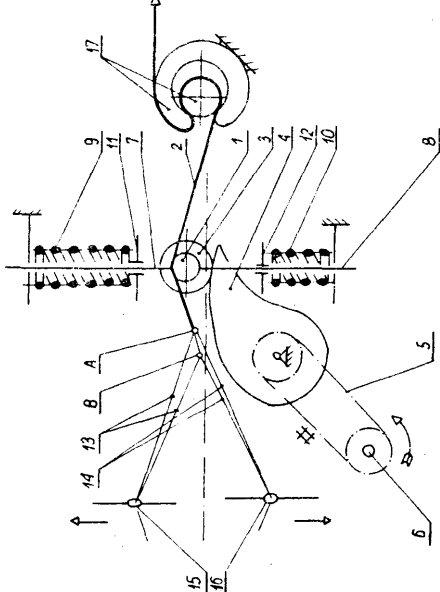
4(51) D03D A2(21) 271627 (22) 88 04 01

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Owczarz Rudolf, Nycz Rdyta, Włochowicz Andrzej

(54) Sposób oraz urządzenie do zmniejszania szczepności nitek osnowy na krośnie

(57) Sposób zmniejszania szczepności nitek osnowy na krośnie, polega na tym, że nitki osnowy /13 i 14/ na odcinku od krawędzi tkaniny /2/ do oczek strun nicielnicowych /15 i 16/, w czasie otwierania przesmyku, wprowadza się w ruch drgający o amplitudzie drgań nie przekraczającej pięciokrotnej wartości długości strefy dobicia watku do krawędzi tkaniny /2/. Urządzenie do zmniejszania szczepności nitek osnowy na krośnie, jest wyposażone w wałek /1/ usytuowany pod tkaniną /2/ w strefie jej tworzenia, przy czym na każdym końcu wałka /1/ jest osadzona rolka /3/ opierająca się na krzywce /4/, połączonej przekładnią /5/ z wałkiem napędowym /6/. Każdy koniec wałka /1/ jest wyposażony w dwie prowadnice /7 i 8/, w postaci prętów z nacięciami śrubowymi, usytuowane symetrycznie względem wałka /1/, w linii prostopadłej do osi wałka /1/. Na każdej prowadnicy /7, 8/ jest umieszczona sprężyna /9, 10/ ograniczona z jednej strony korpusem krosna, a z drugiej regulacyjnym pierścieniem /11, 12/ usytuowanym na prowadnicy /7, 8/.

/2 zastrzeżenia/



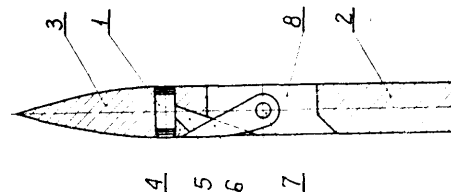
4(51) D05B A1(21) 266767 (22) 87 07 09

- (71) Przedsiębiorstwo Robót Termoizolacyjnych "TERMOIZOLACJA", Zabrze
(72) Dębicki Jerzy, Dudek Emil, Gawron Herbert, Czereś Józef

(54) Igła maszyny do przesywania mat termoizolacyjnych

(57) W igle maszyny uszko /4/ w postaci ukośnego, otwartego rowka /5/ z zapadką /6/, osadzona przegubowo na sworzniu /7/ w przecięciu /8/ trzonu /2/ igły jest zakończone obrotowym wałeczkiem /1/ wykonanym z odpornego na ścieranie materiału. Igła charakteryzuje się zwiększoną trwałością przy jednoczesnym zmniejszeniu oporów tarcia w uszku igły.

/1 zastrzeżenie/



4(51) D06M A4(21) 271653 (22) 88 04 09

- (61) 271443
(75) Gacek-Pobratyn Jolanta, Warszawa, Gacek Artur, Zakopane

(54) Sposób wytwarzania barwnych i wielobarwnych apretur wodoszczelnych na tkaninach, zwłaszcza jedwabnych

(57) Sposób wytwarzania barwnych i wielobarwnych apretur wodoszczelnych na tkaninach, zwłaszcza jedwabnych charakteryzuje się tym, że do pasty kryjącej dodaje się barwniki rozpuszczone w rozpuszczalniku organicznym, pigmenty lub proszki metaliczne w ilości 0,5-7,0% wagowych, przy czym powlekanie pastą wykonuje się jedno- lub wielokrotnie, susząc tkaninę po każdym powlekanu.

/2 zastrzeżenia/

4(51) D21C A2(21) 272037 (22) 88 04 21

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Surma-Ślusarska Barbara, Kryczka Marek

(54) Sposób wytwarzania zagęszczanego hydrolizatu drzewnego

(57) Sposób wytwarzania zagęszczanego hydrolizatu, w procesie roztwarzania drewna na masy celulozowe, polegający na wstępnej hydrolizie zrębków drewna w wodnym roztworze oraz na zagęszczeniu otrzymanego hydrolizatu do zawartości 50-70% suchej substancji, charakteryzuje się tym, że proces hydrolizy lub zagęszczania hydrolizatu prowadzi się w obecności dyspergatorów będących produktami kondensacji wielordzeniowych sulfokwasów aromatycznych, dodawanych w ilości 0,05-1,0% wagowych w stosunku do wody w procesie hydrolizy bądź hydrolizatu w procesie zagęszczania.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4(51) E01B A1(21) 266771 (22) 87 07 09

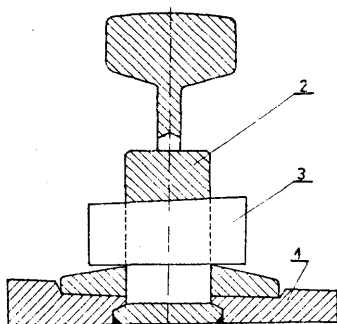
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MARCEL", Wodzisław 51.

(72) Tarabura Maksymilian, Babczyński Henryk, Tomanek Herbert, Trelenberg Paweł, Kopka Franciszek

(54) Złącze etyku szyn kolejowych

(57) Złącze realizuje się za pomocą, przymocowanych do podszynowej podkładki /1/ czopowych trzpień /2/ o osiach prostopadłych do podstawy stopki szyn. Czopowe trzpień /2/ wchodzi do odpowiednich otworów w stopce i szycje każdego końca szyny. Usztywnienie połączenia końców szyn z podszynową podkładką zapewniają, przechodzące przez otwory w czopowych trzpieniach /2/, samohamowne kliny /3/.

/1 zastrzeżenie/



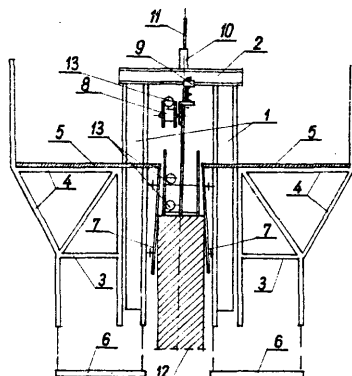
4(51) E01C A1(21) 266671 (22) 87 07 06

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa

(72) Chomczyk Piotr

(54) Sposób montażu kabli zbrojeniowych ścian żelbetonowych oraz urządzenie do stosowania sposobu

(57) Sposób polega na tym, że kable zbrojeniowe /13/ podnosi się za pomocą żurawia, etapowo zwalnia z zawiesia żurawia i opuszcza na podpory rozstawione co kilka metrów i usytuowane pod kleszczami ram pomostu roboczego, a następnie ręcznie przemieszcza się z podpór, wzdłuż osi ściany na poziome podpórki łączników przypowierzchniowych siatek zbrojenia ściany.



Urządzenie do stosowania sposobu stanowi ramę dźwignika, w której wysokość słupków /1/ jest co najmniej dwa razy większa od długości kleszczy ramy /2/ a do kleszczy ramy /2/ jest przymocowana rolka przetokowa /8/ za pomocą jarzma /9/, mającego w górnej części otwór kwadratowy, a w dolnej otwór okrągły oraz przechodzącego przez nie trzpienia pionowego /17/ ze sprężyną /16/, przy czym trzpień pionowy /17/ w górnej części ma przekrój kwadratowy, a w dolnej i środkowej części ma przekrój okrągły. /2 zastrzeżenia/

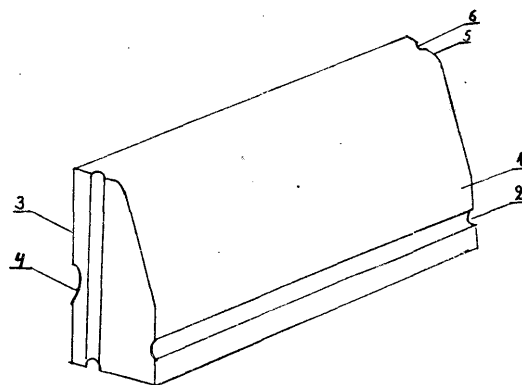
4(51) E01C A1(21) 266826 (22) 87 07 15
E04C

(75) Czempiński Stanisław, Warszawa

(54) Betonowy krawężnik uliczny i sposób jego osadzenia w jezdni

(57) Betonowy krawężnik uliczny charakteryzuje się tym, że od strony jego wbudowania w jezdnię, w dolnej części ma ukształtowaną przez całą długość półkolistą szczelinę /2/, a po przeciwnej stronie, nieco wyżej, ma ukształtowane przez całą długość elementu wgłębienie /4/ o kształcie owalnym. Krawędź krawężnika jest półkuliście sfazowana.

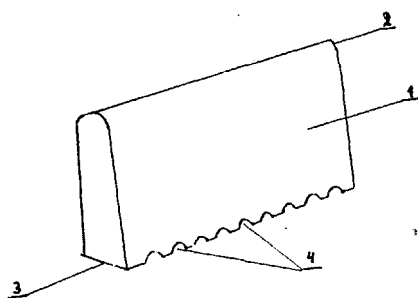
Sposób osadzenia betonowego krawężnika w jezdni polega na tym, że w czasie osadzania krawężnika doprowadza się do szczeliny półkolistej /2/ mieszankę, z której budowana jest jezdnia oraz do wgłębienia /4/ o kształcie owalnym, podsypkę gruntowa odpowiednio zagęszczona. /3 zastrzeżenia/

4(51) E01C A1(21) 266827 (22) 87 07 15
E04C

(75) Czempiński Stanisław, Warszawa

(54) Element betonowy obrzeża trawnikowego

(57) Element betonowy obrzeża trawnikowego stanowi płyta, która ma główkę /2/ wyprofilowaną półkuliście oraz podstawę /3/ mającą półkolistą wgłębienie /4/. /2 zastrzeżenia/



4(51) E01D A1(21) 266840 (22) 87 07 14

(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów,
Warszawa
(72) Dmochowski Eugeniusz

(54) Sposób zwiększenia nośności istniejących
przeseł mostów belkowych

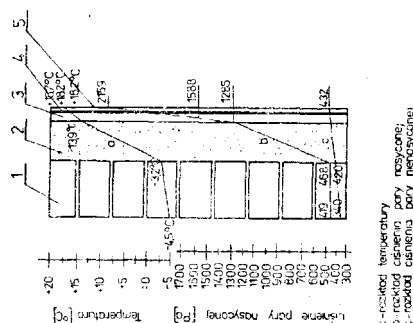
(57) Sposób zwiększenia nośności istniejących przeseł mostów belkowych polega na podwieszeniu starego przeseła linami lub cięgnami opartymi na wykonanych uprzednio dodatkowych podporach-pylonach i zamocowanych do zakotwień, do podpór lub do stałych elementów konstrukcji przeseła.
/1 zastrzeżenie/

4(51) E04B A1(21) 266696 (22) 87 07 08
E04C

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Strzelecki Mieczysław

(54) ściana zewnętrzna wielowarstwowa dla
budownictwa jednorodzinnego

(57) ściana zawiera zewnętrzną warstwę z cegły silikatowej /1/, za którą znajduje się warstwa utworzona z półtwardych płyt wełny mineralnej /2/. za tymi warstwami usytuowana jest płyta pilśniowa porowata /3/, z którą połączona jest papa asfaltowa /4/ z obustronną powłoką, na którą nałożone są suche tynki /5/.
/1 zastrzeżenie/

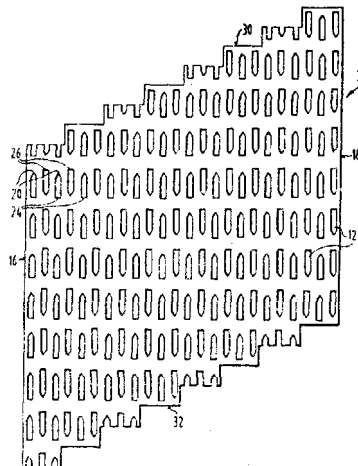


4(51) E04B A1(21) 270485 (22) 88 02 05
E04C

(30) 87 02 05 - Europejski Urząd Patentowy
- 87101537.6
(71) Wolf Systembau GmbH KG,
Scharnstein, AT
(72) Wolf Johann

(54) Płyta gwoździąca i sposób wytwarzania
płyty gwoździącej

(57) W płycie gwoździącej nacięcia /12/ są ustawione równoległe do wzdłużnych krawędzi /16, 18/ płyty, a przednia krawędź /30/ i tylna krawędź /32/ płyty /10/ mają kształt schodkowy. Zgodnie ze sposobem w przesuwającej się taśmie blachy wykonuje się poprzecznie rząd za rzędem nacięcia w kształcie języczka, następnie języczki te zagina się, tworząc gwoździe. Po wykonaniu pewnej liczby rzędów gwoździ taśmę rozcina się schodkowo.
/10 zastrzeżeń/



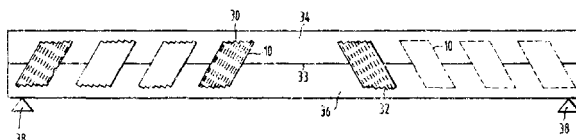
4(51) E04C A1(21) 270486 (22) 88 02 05

(30) 87 02 05 - Europejski Urząd Patentowy
- 87101536.8

(71) Wolf Systembau GmbH KG, Scharnstein, AT
(72) Wolf Johann

(54) Dźwigar łączony

(57) Dźwigar charakteryzuje się tym, że okrągłaki są przycięte odpowiednio do stożkowego przebiegu pni drzewnych i połączone ze sobą przy pomocy płytek /10/ z gwoździami, utworzonymi z językowych nacięć rozmieszczonych równoległe do dłuższych krawędzi płytki /10/. Przednia krawędź /30/ i/lub tylna krawędź /32/ płytek /10/ wykonana jest schodkowo.
/11 zastrzeżeń/

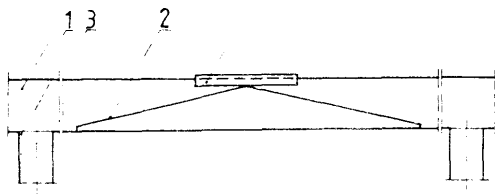


4(51) E04D A1(21) 266809 (22) 87 07 15

(75) Rośiński Władysław, Komorów

(54) Rynna dachowa

(57) Rynna dachowa z tworzywa sztucznego lub z blachy ma wkładkę /2/ w postaci równi pochyłej ze spadkiem w kierunku rury spustowej /3/. Wkładka /2/ ma długość przynajmniej jednej trzeciej długości segmentu rynny dachowej /1/. Ponadto rynna dachowa /1/ ma nakładkę /4/ wygiętą w kształcie spłaszczonej rynny i zamocowaną nad najwyższym położonym odcinkiem wkładki /2/.
/4 zastrzeżenia/



4(51) E04D A1(21) 266921 (22) 87 07 15

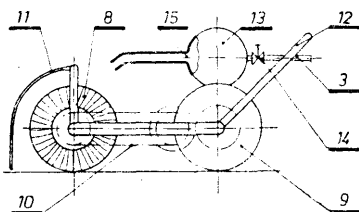
- (71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania,
Wrocław
(72) Bury Józef, Gzela Andrzej

(54) Sposób zmechanizowanego układania powłok izolacyjnych i urządzenie do jego stosowania

(57) Sposób polega na tym, że masa izolacyjna jest podawana do miejsca układania za pomocą pompy i elastycznego przewodu i wcierana w podłoże oraz równomiernie układana przy pomocy zespolonej lub swobodnej końcówki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego zespolona końcówka i swobodna końcówka są wyposażone w walcowe, obrotowe szczotki /3/ napędzane przez koła /9/ Jeżdżące za pomocą przekładni /10/ oraz mają listwy zgarniające /11/ i uchwyty operatora /12/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) E04F A1(21) 266717 (22) 87 07 07
E04B

- (71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego "FABUD", Siemianowice Śl. Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Będzin
(72) Witas Walerian, Morga Grzegorz, Siarka Henryk, Imięła Roman, Okularczyk Andrzej, Górecki Jerzy, Skrobol Werner

(54) Sposób wykonywania zewnętrznej i/lub wewnętrznej okładziny budynków

(57) Sposób polega na tym, że do powierzchni ścian budynku przytwierdza się w odpowiednich odstępach odcinki zamkniętego profilu konstrukcyjnego o przekroju graniastym z płaskim występnym, do którego nocuje się w powtarzających się, wielopłytowych sekwencjach okładzinowe płyty profilowe, łączone ze sobą przy pomocy wzdlużnych, szczelnych zatrzasków, powstających przy zetknięciu dwóch, sąsiednich płyt, wykonanych z odpowiednio sprężystego materiału, w wyniku współpracy odpowiednich, skrzynkowych gniazd z podłużnym, szczelinowym rozcięciem, biegnących wzdluż krawędzi jednej strony płyt, ze wzdlużnymi odpowiednimi pogrubieniami krawędzi drugiej strony płyt, które wciska się, z wykorzystaniem sprężystości materiału, przez węższe od nich, podłużne, szczelinowe rozcięcia do wnętrza skrzynkowych gniazd. Pierwszą okładzinową płytę profilową sekwencji mocuje się sztywno do zamkniętego profilu konstrukcyjnego, następne płyty mocuje się przesuwnie, a skrajną płytę ustala się przy pomocy obejm y profilu maskującego, mocowanego do podłoża.

Złącza poprzeczne wykonuje się przy pomocy dwuczęściowych, zatrzaskowych, prostych i/lub kątowych łączników maskujących.

/4 zastrzeżenia/

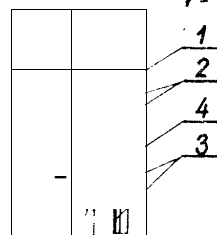
4(51) E04H A1(21) 266670 (22) 87 07 06

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa
(72) Chomczyk Piotr

(54) Tarcza pachwinowa pilastra ścian silosu

(57) Tarcza pachwinowa pilastra ścian silosu betonowego wykonywanego w deskowaniu ślizgowym i sprężanego kablami zbrojenia stanowi pasmo blachy /1/ z przypawanymi na obrzeżach dwoma prowadnicami ślizgowymi /2/ dla ruchomego deskowania ślizgowego. Tarcza jest nieco dłuższa od tarczy deskowania ślizgowego, a ponadto jest wyposażona w łączniki /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E21B A1(21) 266876 (22) 87 07 15
E21C

- (71) Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. M. Nowotki "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
(72) Zachodni Michał, Kowal Jacek, Kowal Edward, Hara Józef, Stefankiewicz Tomasz

(54) Sposób rozprowadzania wody gorącej do otworów wydobywczych przy eksploatacji złóż siarki metodą podziemnego wytopiania, podczas wstępnego wygrzewania złóża

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu rozprowadzania Wody gorącej do otworów wydobywczych przy eksploatacji złóż siarki metodą podziemnego wytopiania, zwłaszcza gdy złóże charakteryzuje się brakiem chłonności podczas wstępnego wygrzewania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że woda odbierana z otworu na złóżu nieprzepuszczalnym, przesyłana jest do otworów pracujących na złóżu o dobrej chłonności, poprzez szeregowo podłączenie otworów do kolektora zasilającego je w wodę technologiczną.

/1 zastrzeżenie/

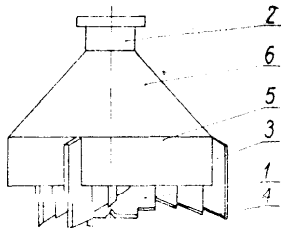
4(51) E21B A1(21) 266891 (22) 87 07 17

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Gonet Andrzej, Macuda Jan

(54) Świder skrawający wielkośrednicowy

(57) Świder skrawający wielkośrednicowy składa się z wyposażonego w zawiertek /1/ korpusu cylindrycznego /2/ z co najmniej trzema skrzydłami /3/. Dolną część skrzydeł /3/ stanowią ostrza urabiające /4/, zbieżne w kierunku zawiertek /1/. Skrzydła /3/ w pobliżu ich wolnych końców są połączone pierścieniowymi wycinkami rury /5/. Powierzchnia zawarta pomiędzy korpusem cylindrycznym /2/, a pierścieniowymi wycinkami

rury /5/ jest połączona pokrywę stożkową /6/.
/1 zastrzeżenie/



E21B A1(21) 266958 (22) 87 07 20

- (71) Inowrocławskie Kopalnie Soli im. B. Krupińskiego, Inowrocław
(72) Antoszkiewicz Wiesław, Hus Michał, Jasiński Zbigniew, Szczuka Piotr, Pierzgałski Marian, Szczepański Tadeusz, Andrzejewska Halina

(54) Sposób eksploatacji złoża solnego w otwartych kopalni podziemnych

(57) Sposób eksploatacji złoża solnego w komorach otwartych o przekroju poziomym, różnym od kołowego, kopalni podziemnych, charakteryzuje się tym, że uzyskiwanie solanki nasyconej dokonuje się w sposób dynamiczny, poprzez ciągle doprowadzanie medium ługującego i ciągle odprowadzanie nasyconej solanki. Końcówki obu rurociągów - wylot rurociągu doprowadzającego medium ługujące i wlot rurociągu odprowadzającego solankę nasyconą, znajdujące się w komorze otwartej, są usytuowane w stosunku do siebie w dwóch odrębnych płaszczyznach poziomych i odrębnych pionowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21C A1(21) 266944 (22) 87 07 21

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamionnego "GOTTWALD", Katowice
(72) Urbanek Wacław, Lebda-Wyborny Zbigniew, Augustyński Wojciech, Kopacz Feliks

(54) Sposób mocowania głowic kombajnów ścianowych

(57) Sposób polega na ograniczeniu ruchów głowicy względem ścian poprzez odpowiednie uformowanie płaszczyzn styku głowicy oraz ścian i/lub przeszerzeni między nimi, aby powstały odpowiednie, osiowe prowadniki szynowe. Ruchy wzdłużne głowicy względem ścian ogranicza się przy pomocy poprzecznych elementów ustalających. /3 zastrzeżenia/

451] E21C A1(21) 266955 (22) 87 07 21
E42D

- 71 Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Hobler Mieczysław, Mędrak Jan, Jochymek Gacek, Pytel Krzysztof, Koziród Antoni, Sieklucki Walery

(54) Sposób urabiania masywów skalnych w wyrobiskach górniczych

(57) Sposób urabiania masywów skalnych w wyrobiskach górniczych metodą strzelniczą włomową polegający na wykonaniu siatki otworów strzałowych, załadunku ich ładunkiem materiału wybuchowego a następnie odstrzeleniu ładunków

materiału wybuchowego w tych otworach charakteryzuje się tym, że wyrobisko górnicze urabia się co najmniej dwoma włomami, przy czym odstrzelaniu poszczególnych włomów dokonuje się jednocześnie lub każdy następny włom odstrzeluje się z opóźnieniem w stosunku do poprzedniego. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21C A1(21) 266774 (22) 87 07 09
E21D

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego, Zakład Robót Górniczych, Jastrzębie Zdrój
(72) Okoniewski Mieczysław, Karwot Marian, Hampel Franciszek, Gołaszewski Antoni, Gorgol Leszek, Bisok Bruno

(54) Sposób i urządzenie do drażenia wyrobisk górniczych

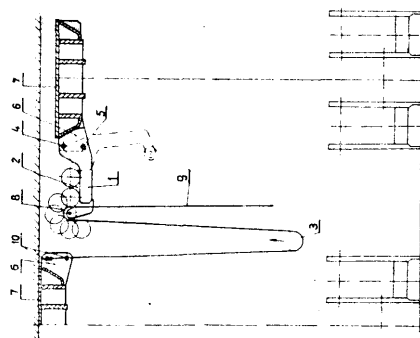
(57) Sposób polega na tym, że w czasie wiercenia otworu do jego dna doprowadza się wodę pod ciśnieniem drogą niezależną od żerdzi wiertniczej oraz powietrze sprężone. Na dnie otworu miesza się je ze sobą dla uzyskania ruchu turbulentnego wody wynoszącej zwiercinę z dna na zewnątrz otworu. Urządzenie do drażenia ma półrurkę /4/ osadzoną na żerdzi wiertniczej /2/. Półrurka ta u dołu i u góry ma zamocowane pierścienie /5, 7/. Króciec /6/ służy do doprowadzenia wody. /2 zastrzeżenia/

4(51) E21D A1(21) 266688 (22) 87 07 06

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Bochenek Edward, Górski Eugeniusz, Romanowicz Stanisław, Neugebauer Jan, Fidytek Stanisław, Bukalski Czesław, Kopera Jerzy

54 Urządzenie do podnoszenia stropnic indywidualnych

(57) Urządzenie ma wysięgnik /1/ z gniazdem /2/ połączony rozłącznikiem ze stropnicą /7/ obudowy zmechanizowanej. Na końcu wysięgnika /1/ jest osadzony krążek /8/, przez który jest przewi-



nięte ciągną /9/. Koniec cięgna /9/ jest zamocowany do stropnicy /7/ sąsiedniej sekcji obudowy. /4 zastrzeżenia/

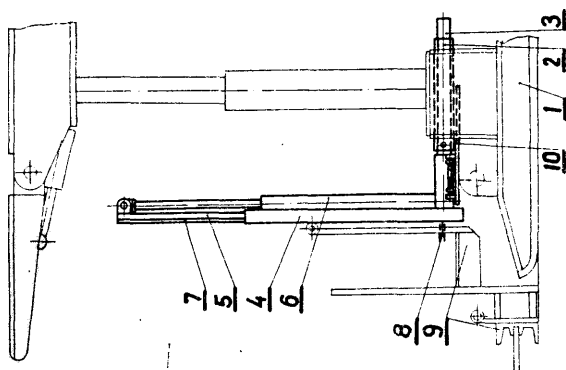
4(51) E21D A1(21) 266773 (22) 87 07 09

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Trembaczewski Henryk, Pretor Wincenty, Kubik Kazimierz, Korzeniowski Szczepan, Nowak Karol

(54) Czołowa osłona przejścia

(57) Osłona charakteryzuje się tym, że do spęgnic /1/ mocowane są co najmniej dwie wzdlużne prowadnice /2/ w których osadzone są suwliwie dręgi /3/. Oo końca drągów /3/ od strony czoła calizny mocowany jest segment /4/ osłony. Szerokość osłony /4, 5/ jest mniejsza od szerokości zestawu obudowy a do bocznych krawędzi co najmniej górnego segmentu /5/ mocowane są elastyczne przysłony /7/ zachodzące zakładkowo na przysłony sąsiednich zestawów obudowy. /5 zastrzeżeń/



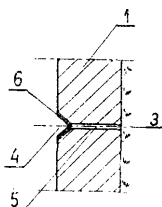
4(51) E21D A1(21) 266833 (22) 87 07 15

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) doklei Mieczysław

(54) Sposób upodatkowania betonowej obudowy szybu górnictwa

(57) Sposób polega na wykonaniu w co najmniej jednym poziomym przekroju /3/ obudowy /1/ obwodowej bruzdy /4/ i co najmniej jednego rzędu otworów /5/ rozmieszczonych promieniowo. /3 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1(21) 266911 (22) 87 07 17

(71) Zakłady Budowy Maszyn i Górnictwa "CZESTOCHOWA", Kłobuck

(72) Bauer Jacek, Katulski Andrzej, Miękina Stefan, Pohorecki Dan, Wojtusik Henryk, Biliński Jerzy

(54) Szczeka do głowicy kotwi górnictwa

(57) Szczeka ma na wewnętrznej powierzchni dwa wzdlużne zaokrąglone wycięcia /1/ umieszczone jedno za drugim a na dolnej powierzchni zewnętrznej poprzeczne żebra /9/, przy czym ilość poprzecznych żeber /9/ w części dolnej jest co najmniej o jedno większa niż żeber /8/ w części górnej. /2 zastrzeżenia/

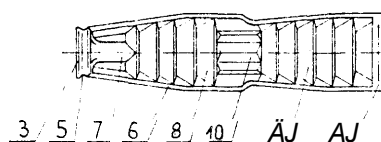
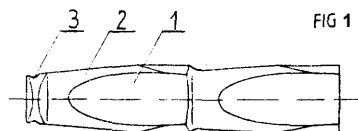


FIG 3

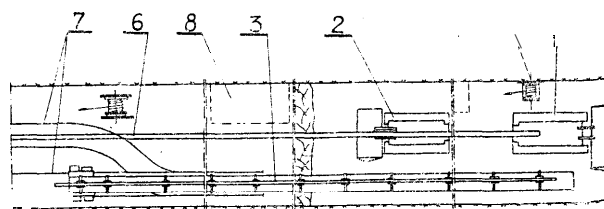
4(51) E21D A1(21) 266961 (22) 87 07 20

(71) Gwarectwo Budownictwa Górnictwa, Zakład Robót Górnictwa, Łęczna

(72) Franczuk Romuald, Bańbuła Bolesław, Kamiński Jacek, Stachyra Grzegorz, Szczyrba Helmut, Bernaciak Waldemar, Michałowski Krzysztof, Haładus Zbigniew

(54) Sposób i układ urządzeń do drażenia górnictwa wyrobiska korytarzowego w obudowie zamkniętej

(57) Zgodnie ze sposobem wyrobisko dręży się w dwóch etapach. W pierwszym etapie dręży się wyrobisko pełnym przekrojem przy użyciu materiałów wybuchowych i odstawia cały urobek za pomocą ładowarki na przenośnik podwieszany odstawy, który następnie przesypuje się na wozy kopalniane. W drugim etapie rozluźniane pozostawioną skałę do głębokości odpowiadającej głębokości posadowienia obudowy wraz z krzywizną spągu za pomocą drugiej ładowarki ustawionej tyłem do pierwszej. Skałę rozluźniane do uzyskania współczynnika rozluźnienia w granicach 1,2-1,5. Zabudowa spęgnic odbywa się w miejscu wzniosu przenośnika podwieszanego odstawy.



Urządzenie ma drugi, podwieszony tor jezdny /6/, poprowadzony równolegle do przenośnika /3/ odstawy, po którym poruszają się wózki transportowe z kontenerami umożliwiające składowanie pakietów kompletów obudowy w przestrzeni /8/ umiejscowionej w pobliżu przodka, w miejscu wzniosu pierwszego, podwieszanego przenośnika /3/. /3 zastrzeżenia/

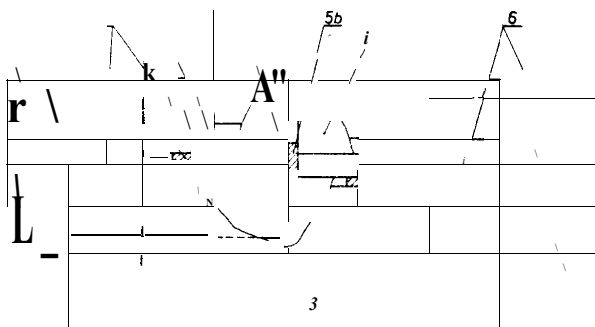
4(51) E21D A4(21) 271835 (22) 88 04 13

(61) 265332

(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego,
Zakład Badawczo-Rozwojowy Budownictwa
Górniczego, Mysłowice(72) Roński Ignacy, Kosta Eugeniusz, Stapor
Wiesław, Godziek Jarzy, Menzel Bogdan,
Nowak Krzysztof, Stapor Janusz(54) Wzmocnione odrzwie górnicze

(57) W odrzwiach elementy ociosowe /1/ łączą się z elementami stropnicowymi /2/ i/lub spagowymi na zakładkę tak, że w złączu /3/ wewnętrzne kształtowniki /4a i 4b/ stykają się ze sobą powierzchniami poprzecznymi kołnierzy, korzystnie poprzez czołowe blachy dociskowe /5a, 5b/. Ponadto wkładki dystansowe /6/ w miejscu mocowania rozpór mają wypusty wyposażone w uchwyty do ich montażu.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E21D A1(21) 272858 (22) 88 06 01

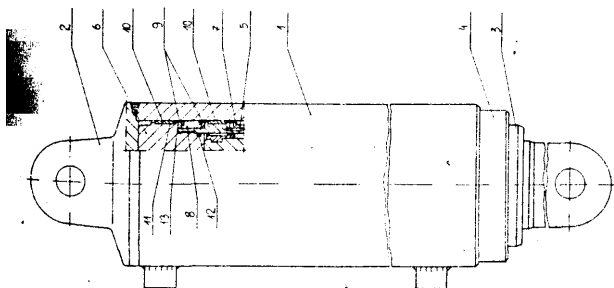
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLMAG", Fabryka Zmechanizowanych
Obudów ścianowych "FAZOS", Tarnowskie
Góry

(72) Ciesielski Tadeusz, Sporoń Eugeniusz

(54) Tłok hydraulicznej podpory dwutelesko-

(57) Tłok ma jeden z pierścieni oporowych /9/ obejmujących uszczelniający pakiet /8/ podparty korpusem /6/, który jest połączony z rurą /5/ wewnętrznego rdzennika /3/ rozłącznie, połączeniem gwintowym. Jeden z pierścieni ślizgowych /10/ jest osadzony w wytoczeniu /11/, bezpośrednio na korpusie /6/.

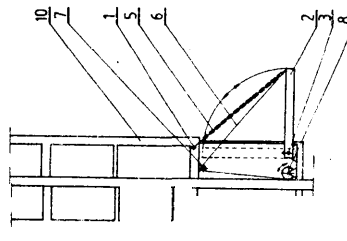
/3 zastrzeżenie/

4(51) E210 A1(21) 273238 (22) 88 06 20
E04G

(71) Lubelsko-Chełmskie Gwarectwo Węglowe

(72) w budowie w Bogdanie, Puchaczów
Gawlik Józef, Lachowski Ryszard,
Izdebski Marian(54) Urządzenie do przeprowadzania remontu
obmurza rury szybowej

(57) Urządzenie pod stopę /1/ klatki /10/ ma kosz roboczy /11/ z wychylnym pomostem roboczym /2/ zamocowanym jednym końcem na sworzniu /3/ do ramy /4/ kosza /11/, zaś drugi koniec pomostu roboczego /2/ połączony jest łańcuchem zabezpieczającym /5/ do stopy /1/ klatki /10/ oraz lina /6/ poprzez rolkę /7/ pod stopę /1/ klatki /10/ z wysięgnikiem /8/ przymocowanym do ramy /4/ pomostu roboczego /2/ kosza /11/, przy czym pomost roboczy /2/ ma konstrukcję ramową w kształcie odcinka koła przylegającą krawędzią koła do obmurza rury szybowej, /2 zastrzeżenia/



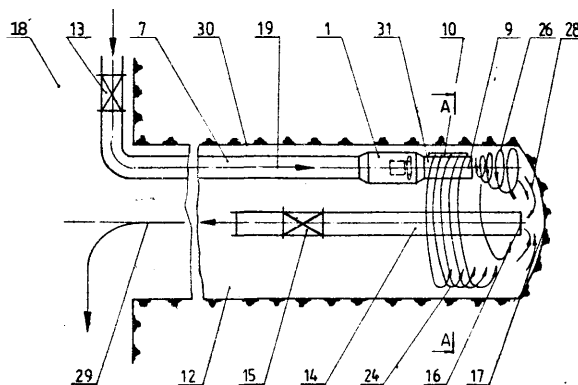
4(51) E21F A1(21) 266912 (22) 87 07 17

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG"
Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG",
Gliwice(72) Frydel Walenty, Steindor Marcin,
Nowotny Adam(54) Sposób i urządzenie do przewietrzania
wzrobiska korytarzowego

(57) Sposób przewietrzania polega na tym, że do wzrobiska /12/ wzdłuż jego osi /29/ w sąsiedztwie ociosu /30/ wprowadza się strumień /19/ powietrza, który wprawia się w intensywny ruch wirowy, uzyskując wirujący strumień, który dzieli się na wirujący rozproszony strumień /24/ skierowany stycznie do ociosu /30/ i przesuwający się wzdłuż osi /29/ wzrobiska /12/ w kierunku jego czoła /17/ oraz wirujący skupiony strumień /26/ przemieszczający się również w kierunku czoła /17/. W obszarze czoła rozproszony strumień /24/ i skupiony strumień /26/ łączy się we wspólny skupiony powrotny strumień /28/ skierowany wzdłuż osi /29/ wzrobiska /12/ i wpływający do chodnika /18/.

Urządzenie do przewietrzania wzrobiska charakteryzuje się tym, że wylotowa lutnia /9/ ma wzdłuż swej poboczniczy szczelinę /10/ zakończoną wylotową dyszą /31/ styczną do szczeliny /10/ i ułożoną równolegle do ociosu /30/.

/6 zastrzeżeń/

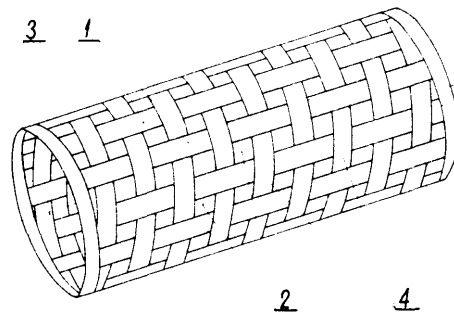


4(51) F24F A1(21) 266967 (22) 87 07 21

(71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Gdańsk
(72) Janiszewski Wiesław

(54) Kratka wentylacyjna

(57) Kratka wentylacyjna ma paski /1/ splecione ze sobą korzystnie pod kątem prostym, bądź paski /1/ rozmieszczone równolegle na obwodzie koła, oraz pasek /4/ śrubowo zwinięty, przeplatający paski /1/. Między paskami /1/, bądź paskami /1/, /4/ usytuowane są otwory /2/.
/2 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

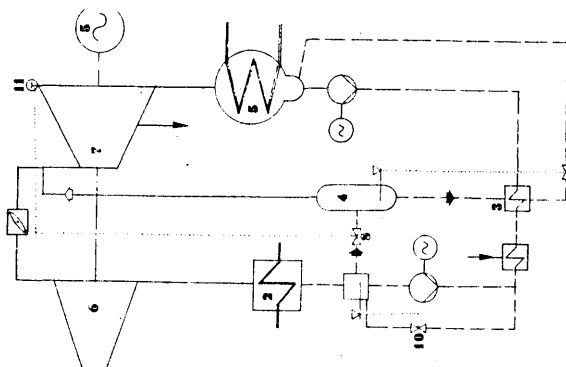
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F01P A1(21) 266777 (22) 87 07 10

(71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg
(72) Czwiertnia Kamil, Nowodworski Benedykt

(54) Sposób chłodzenia części niskoprężnych turbin parowych

(57) Sposób polega na wykorzystaniu kondensatu, istniejącego w obiegu cieplnym turbiny, o ciśnieniu wyższym od ciśnienia panującego w części niskoprężnej turbiny /7/ do wytwarzania pary nasyconej o ciśnieniu równym ciśnieniu panującemu w miejscu doprowadzania tej pary do części niskoprężnej turbiny /7/. Parę nasyconą uzyskuje się przez rozprężanie tego kondensatu w zaworze dławicowym /8/ i poprzez rozprężacz /4/, gdzie następuje separacja pary i wody, doprowadza się tą parę do części niskoprężnej turbiny /7/ w celu jej chłodzenia, bezpośrednio do wlotu za organem regulacyjnym upustu /1/ lub do dalszych stopni tej części turbiny. Miejsce poboru kondensatu do wytwarzania pary chłodzącej wybiera się zależnie od ilości potrzebnej do chłodzenia pary.
/3 zastrzeżenia/



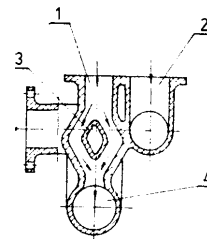
4(51) F02M A1(21) 266726 (22) 87 07 09

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Rawski Feliks

(54) Układ dolotowy silnika spalinowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że każdy z przelotów gaźnika połączony jest z oddzielną

komorę mieszania /1, 2/, a w co najmniej jednej z tych komór, korzystnie pierwszej /1/, usytuowana jest kierownica /3/ strumienia mieszanki palnej.
/1 zastrzeżenie/

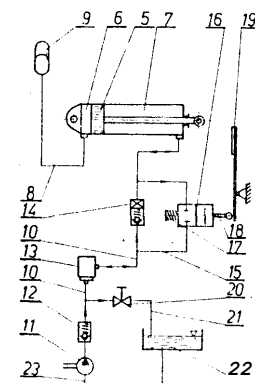


4(51) F03D A1(21) 266928 (22) 87 07 20

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Koszalin
(72) Miłkowski Marian, Broncel Waldemar, Kopania Sylwester

(54) Układ zabezpieczenia przeciwburzowego siłowni wiatrowej

(57) Układ ma korpus koła wiatrowego sprzężony ze sterem kierunkowym przy pomocy siłownika /5/, którego komora tłokowa /6/ jest zasilana cieczą roboczą z akumulatora /9/, natomiast



ciecz w komorze tłoczyskowej /7/ jest odcięta elektromagnetycznym zaworem zwrotnym /14/ i rozdzielaczem /16/, sterowanym sterem pomocniczym /19/. Wiatr o prędkości większej od dopuszczalnej odchyła ster pomocniczy /19/ i otwiera przepływ cieczy do zbiornika /22/. Na skutek zachwiania równowagi ciśnień ciecz z akumulatora /9/ przesuwą tłok z tłoczyskiem, które obraca koło wiatrowe, ustawiając jego powierzchnię czołową równoległą do kierunku wiatru. Po zmniejszeniu się prędkości wiatru ster pomocniczy /19/ ponownie zamyka przepływ przez rozdzielacz /16/. Pompa /11/ ręczną wciąga się ciecz, poprzez przewód hydrauliczny /13/ i elektromagnetyczny zawór zwrotny /14/, do komory tłoczyskowej /7/ i przywraca koło wiatrowe /1/ do położenia pracy. /1 zastrzeżenie/

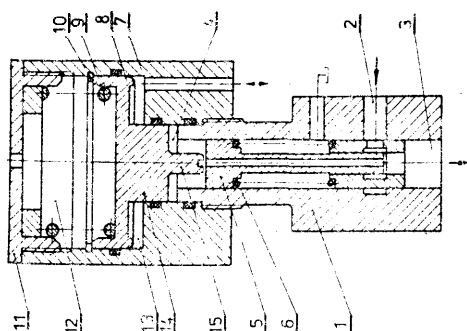
4 (51) F15B A1(21) 266915 (22) 87 07 17
B63H

(71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg

(72) Gajek Jacek, Dembicki Stefan

(54) Pneumohydrauliczne urządzenie przekątnikowe, zwłaszcza do samoczynnego blokowania układu sterowania skokiem okrętowych śrub nastawnych

(57) Pneumohydrauliczne urządzenie przekątnikowe ma reduktor ciśnienia oleju z tłoczkiem /5/, powodującym zablokowanie układu sterowania śrubą nastawną, i pneumatyczny siłownik jednostronnego działania z tłokiem /8/, tłoczyskiem /14/ i sprężyną /9/ opartą o tłok /8/. Nad tłoczkiem /5/ reduktora umieszczona jest komora /4/ w kształcie dwóch współosiowych walców złączonych podstawami. Podstawę walca o mniejszej średnicy jest czołowa powierzchnia tłoczka /5/, a podstawę walca o większej średnicy jest powierzchnia czołowa tłoczyska /14/ siłownika pneumatycznego. Kontrolowane ciśnienie powietrza doprowadzana jest do komory /13/ utworzonej pomiędzy cylindrem /7/, tłokiem /8/ i tłoczyskiem /14/. /3 zastrzeżenia/



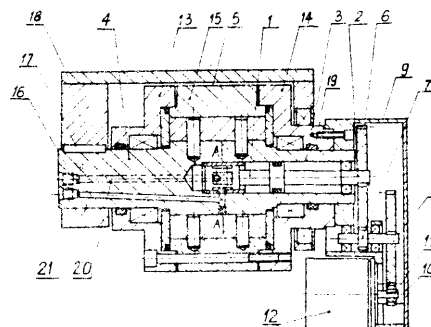
4 (51) F15B A1(21) 272458 (22) 88 05 13
B25J

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Szymański Henryk, Kulka Adam, Miasek Janusz, Stępień Zbigniew, Przesmycki Eugeniusz

Serwonapęd elektrohydrauliczny o ruchu wahliwym, zwłaszcza dla robota przemysłowego

(57) W serwonapędzie tłoczek sterujący /1/ serwowaworu usytuowany jest wewnątrz wału /4/

silnika hydraulicznego /5/ stanowiąc jedną całość. Ponadto do cylindra /15/ silnika hydraulicznego /5/ zamocowany jest korpus /9/ mieszczący silnik skokowy /12/, którego wałek /11/ poprzez dwustopniową przekładnię redukcyjną /7/ jest sprzęgnięty z tłoczyskiem /2/ tłoczka sterującego /1/. /2 zastrzeżenia/



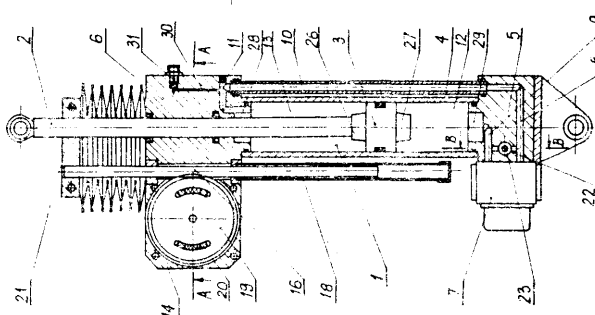
4 51' F15B A1(21) 272459 (22) 88 05 13
B25J

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Stępień Zbigniew, Miasek Janusz, Szymański Henryk, Przesmycki Eugeniusz

(54) Serwonapęd elektrohydrauliczny o ruchu prostoliniowym, zwłaszcza dla robota przemysłowego

(57) Serwonapęd ma do jednej z pokryw /5/ hydraulicznego siłownika liniowego /1/ zamocowany elektrohydrauliczny serwowawór /7/, a do drugiej zespół pomiarowo-rejestrujący /14/, przy czym jego przekładnię /16/ składa się z płaskiej zębatki /18/ zamocowanej do tłoczyska /2/ siłownika /1/ oraz zestawu dwóch współosiowych kół zębatach /19/ bezluzowo zazębionych z zębatką /18/. Pomiedzy kanałami /8 i 9/ łączącymi serwowawór /7/ z siłownikiem /1/ usytuowany jest tłoczek sterujący /23/. /3 zastrzeżenia/

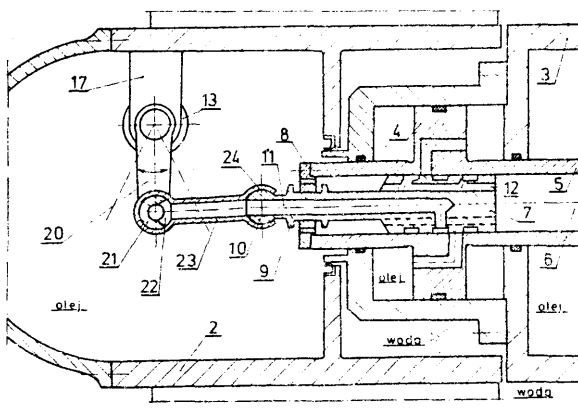


4 (51) F15B A1(21) 272874

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Gajek Jacek

(54) Urządzenie do sterowania położeniem tłoka siłownika hydraulicznego, zwłaszcza wirującego siłownika turbiny wodnej

(57) W urządzeniu suwak rozrzadu /7/, umieszczony w osi siłownika hydraulicznego i zaopatrzony w wewnętrzny, wzdłużny kanał doprowadzający olej do siłownika, jest połączony z dźwigniowym mechanizmem zadającym z zewnątrz położenie suwaka przy pomocy dźwignego łącznika /23/, który na końcach z łączonymi elementami tworzy dwa przeguby kuliste. /2 zastrzeżenia/

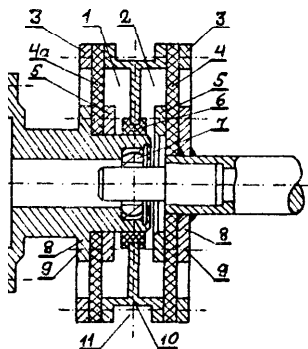


4(51) F16D A1(21) 266945 (22) 87 07 21

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MANIFEST
LIPCOWY", Jastrzębie
(72) Leśków Józef

(54) Wielotarczowe, przegubowe sprężę podatne

(57) Wielotarczowe, przegubowe sprężę podatne, charakteryzuje się tym, że tarcze podatne /4/, /4a/ połączone są za pomocą śrub /9/ z metalowym krążkiem sprzęgającym /10/ osadzonym przegubowo na zawieszaniu przesuwno-wahliwym /7/, przy czym kształt krążka sprzęgającego /10/ tworzy komory /1/, /2/ i utrzymuje elastyczne tarcze podatne w symetrii, zaś przegub /6/ stanowi tulejka z elastomeru lub gumy. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16F A1(21) 266520 (22) 87 06 26

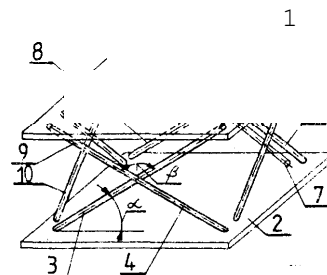
(75) Długolecki Jacek, Gdańsk-Oliwa

(54) Sprężysty element pochłaniający i/lub tłumiący obciążenia i drgania

(57) Sprężysty element zawiera dwie równoległe płyty /1/ i /2/, połączone wzajemnie układem prętów /3 - 8/. Układ ten tworzą pary prętów /3 i 4/, /5 i 6/, /7 i 8/. Każda z tych par leży w płaszczyźnie prostopadłej do obu płaszczyzn płyt /1 i 2/.

Pręty /3-8/ są nachylone do płyt /1 i 2/ pod niewielkim kątem /α/, zawartym w granicach od 10° do 38°, a krzyżujące się pręty /3-8/ każdej z par prętów /i i 4, 5 i 6, 7 i 8/ są wzajemnie nachylone pod kątem /β/, za-

wartym w granicach od 104° do 160°. Każdy z prętów /3-8/ jest obustronnie zamocowany w płytach /1 i 2/, które łączy. /7 zastrzeżeń,

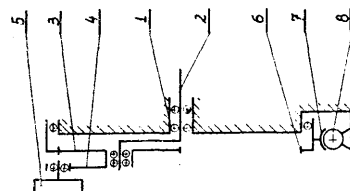


4(51) F16F A1(21) 271906 (22) 88 04 18
B61G

(30) 87 04 18 - DE - P3713206.7
(71) Waggon Union GmbH, Siegen, DE

(54) Urządzenie do sprężynującego przejmowania sił uderzenia

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na zewnątrz w płaszczy /1a/ wewnętrznej części /1/ obudowy umieszczony jest ogranicznik w swej długości i nieprzechodzący na wylot przez płaszczy /1a/ wzdłużny rowek /3/, a w płaszczy /2a/ zewnętrznej części /2/ obudowy w obszarze wzdłużnego rowka /3/ wewnętrznej części /1/ obudowy umieszczony jest co najmniej jeden otwór /5/. We wzdłużnym rowku /3/ umieszczone jest połączenie poprzez otwór /5/ z zewnętrzną częścią obudowy /2/ zabezpieczenie przed obrotem w postaci zamknięcia kształtowego, która stanowi wpust pasowany /6/. /3 zastrzeżenie/

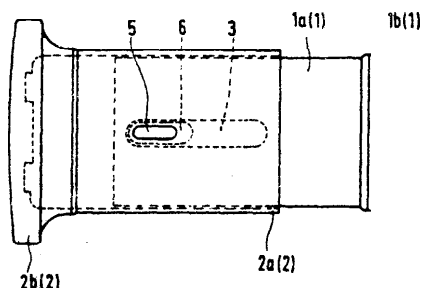


4(51) F16H A1(21) 266848 (22) 87 07 14
B27B

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Issajewicz Darzy, Klimkiewicz Władysław,
Pabie Jacek, Wasielewski Roman

(54) Urządzenie do zmiany ruchu obrotowego ciągłego na ruch posuwisto-zwrotny z możliwością nastawiania kierunku ruchu posuwisto-zwrotnego, zwłaszcza do napędu ramy piłowej i sterowania przechyłką pił w traku

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ urządzenia osadzone jest obrotowo napędzane jarzmo /2/, na którym obrotowo usytuowane jest obiegowe koło zębate /3/, połączone z dźwignią /4/ w której obrotowo osadzony jest element wykonawczy /5/. Obiegowe koło zębate /3/ współpracuje z osadzonym współosiowo z jarzmem /2/ centralnym kołem zębatym o uzębieniu wewnętrznym /6/, centralne koło zębate zaopatrzone jest w umocowany doń na zewnętrznej stronie zmiany kąta jego obrotu, mający najkorzystniejszą postać przekładni składającej się z wyściłką ślimacznicy /7/, umocowanego do wienca zębatego koła centralnego /6/ i ślimaka /8/ osadzonego w korpusie /1/ urządzenia. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16J A1(21) 266743 (22) 87 07 08

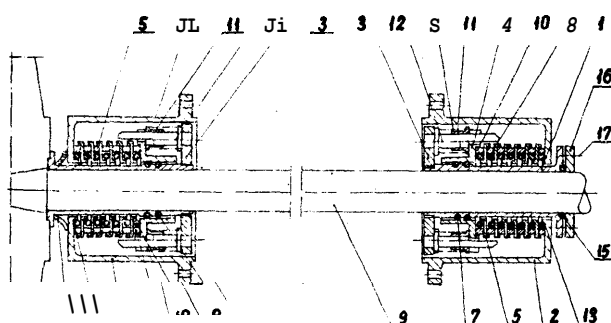
(71) Centru« Techniki Okrętowej, Gdańsk

(72) Wiśniewski Władysław, Piotrowski Dan

(54) Uszczelnienie okrętowego wału śrubowego

(57) Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że w pakiecie uszczelniającym na średnicy zewnętrznej między ślizgowymi pierścieniami zętowymi /5/ ponad elastycznymi pierścieniami /8/ jest osadzony twardy pierścień dystansowy /10/ o przekroju prostokątnym. Cały pakiet uszczelniający jest dociśnięty śrubowymi sprężynami /6/ osadzonymi poprzez tuleje /11/ na zabierakach /12/ zamocowanych w oporowym pierścieniu /3/. Uszczelnienie tylne od strony wody jest osłonięte gumowym pierścieniem /14/ o kształcie kielicha, zaś tuleja /1/ uszczelnienia przedniego od strony siłowni jest połączona z wałem /9/ śruby napędowej przez zacisk gumowego pierścienia /15/ o przekroju okrągłym pomiędzy kołnierzem tulei /1/ a kołnierzem /16/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) F16K A1(21) 266852 (22) 87 07 14
G01N

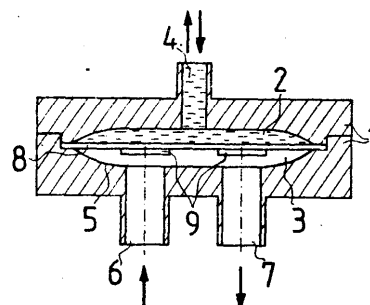
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Dzido Krzysztof, Wysocki Kazimierz, Klawiter Dan

(54) Przeponowy zawór odcinający, zwłaszcza do chromatografii cieczowej

(57) Przeponowy zawór odcinający ma dwudzielny korpus /1/ z komorą sterującą /2/ i komorę właściwą /3/ z otworami: wlotowym /6/ i wylotowym /7/. Komory te oddzielone są elastyczną przeponą /8/, z którą od strony komory właściwej /3/ zespolone są sztywne przykrywkę /9/ usytuowane nad otworami /6/ i /7/, o rozmiarach nieco większych od tych otworów /6, 7/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F16K A2(21) 271793 (22) 88 04 13

(71) Wyrskie Zakłady Budowy Urządzeń

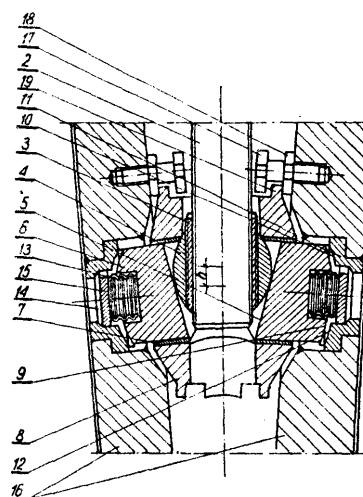
Chemicznych, Tychy-Wyry

(72) Muszyński Stanisław, Rutkowski Ryszard, Szydziak Jerzy, Knieżyk Jan, Szeleg Stanisław 3.

(54) Zawór zasurowy z zawieradłem klinowo-płytkowym

(57) Zawór złożony jest z kadłuba i trzpienia /2/, po obu stronach którego umieszczona są katowe, zamykające płyty /16/ połączone jarzmem /8/. Na wewnętrznym końcu trzpienia /2/ osadzona jest rozłącznica tulejka /3/ połączona z nakrętką /4/ stykającą się z powierzchnią /5/ odcinających grzybów /6/ umieszczonych w ślizgowych tulejach /7/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) F16K A2(21) 272034 (22) 88 04 21

(71) Wyrskie Zakłady Budowy Urządzeń

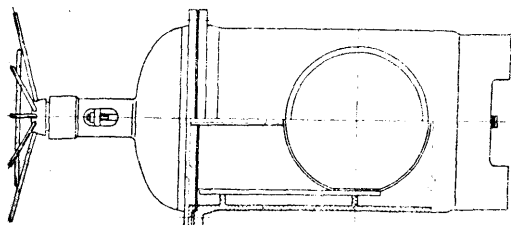
Chemicznych, Tychy-Wyry

(72) Muszyński Stanisław, Rutkowski Ryszard, Szydziak Dan, Knieżyk Dan, Szeleg Stanisław J.

(54) Zasuwa klinowo-płytkowa

(57) Zasuwa ma korpus /1/, wewnątrz którego umieszczone jest zawieradło osadzone na trzpieniu /2/, przemieszczane wzdłuż listew /3/. Listwy /3/ są równoległe do osi trzpienia /2/ i mocowane rozłącznicą z występami /4/.

/2 zastrzeżenia/



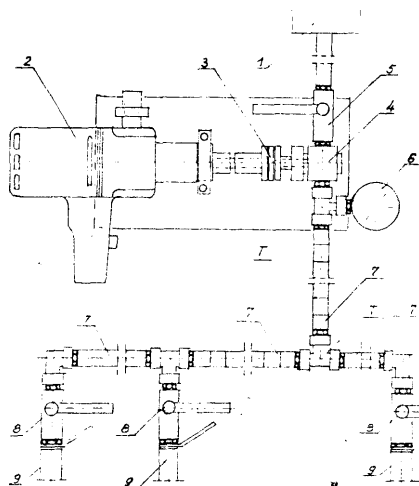
A

4(51) F16L A1(21) 266785 (22) 87 07 10
E04F

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kowaliszyn Stanisław, Czaja Juliusz

(54) Urządzenie do tłoczenia rozтворów żywicznych i krzemianowych

(57) Urządzenie składa się ze zbiornika /1/, członu /2/ napędu obrotowego i zębatej pompy /4/ ssawną stronę przyłączonej do zbiornika /1/, mającej po stronie tłocznej trójkąt /T/. Trójkąt /T/ połączony jest z manometrem /6/ i poprzez ciśnieniowy przewód /7/ z następnym trójkątem /T/, z którego wychodzą w obie strony ciśnieniowe przewody /7/, mające tyle trójkątów /T/, ile jest tłocznych końcówek /9/, które są połączone z przynależnym im trójkątem /T/ za pomocą odcinającego zaworu /8/. /2 zastrzeżenia/

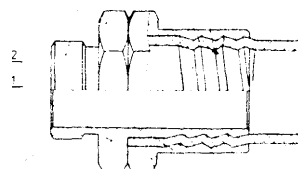


4(51) F16L A1(21) 266906 (22) 87 07 16

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Stepienik Tadeusz

(54) Złącze do mocowania węży giętkich

(57) Złącze zawiera końcówkę /5/ do nakładania węży mającą wgłębienia /7/ i występy /8/ ukształtowane w postaci gwintu, oraz tuleję zaciskową /2/ mającą na powierzchni wewnętrznej wgłębienia /9/ i występy /10/ ukształtowane w postaci gwintu o identycznym zarysie co gwint końcówki /5/. /2 zastrzeżenia/



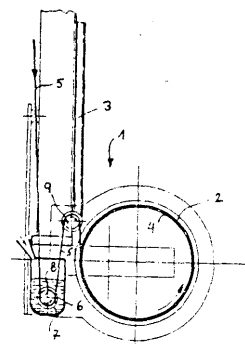
4(51) F16L A1(21) 272112 (22) 88 04 27

(30) 87 04 28 - CH - 1605/87-5
(71) Ametex AG, Niederuren, CH
(72) Keldany Rachid, Shaw Keith J,

(54) Sposób układania rur z tworzywa sztucznego i urządzenie do układania rur z rzywa sztucznego

(57) Sposób polega na tym, że na płaszczyźnie rury o określonej sztywności nakłada się utwardzalny materiał usztywniający, następnie tak przygotowaną rurę umieszcza się przed utwardzeniem materiału usztywniającego w przewidzianym miejscu wybrania.

Urządzenie ma środki /5, 6, 7/ do nanoszenia utwardzalnego materiału usztywniającego na płaszczyznę prefabrykowanej rury /4/ z tworzywa sztucznego. /15 zastrzeżeń/

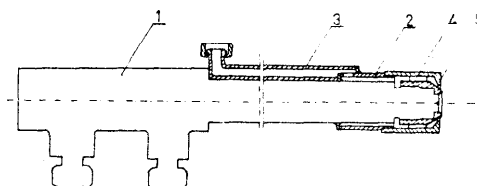


4(51) F23D A1(21) 267731 (22) 87 09 11

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPOMIAR", Gliwice
(72) Zieliński Zygmunt, Kochel Zbigniew, Zajdel Antoni

(54) Palnik do spalania ciężkich paliw ciekłych

(57) Palnik składa się z palnika ciśnieniowego cyrkulacyjnego /1/ wyposażonego we współosiową nakrętkę /4/ mającą na zewnętrznej walcowej powierzchni kanały w postaci linii śrubowej oraz w dyszę /5/ tworzącą z nakrętką /4/ pierścieniową szczelinę czynnika gazowego wspomagającego rozpylanie. /1 zastrzeżenie/

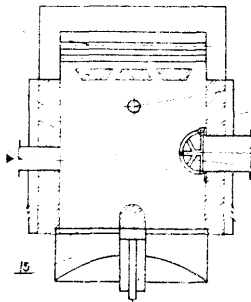


4(51) F23G A1(21) 266249 (22) 87 06 12

(75) Żurawicki Czesław, Kędzierzyn-Koźle,
Haczek Krzysztof, Strumień; Musiał Jan,
Kędzierzyn-Koźle(54) Sposób spalania odpadów stałych o zróż-
nicowanych własnościach oraz urządzenie
do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że do komory spalania zasilanej od dołu podgrzanym powietrzem wprowadza się strumień odpadów łatwopalnych, strumień odpadów trudnopalnych oraz strumień paliwa dodatkowego, przy czym częścią spalin powstałych ze spalania odpadów łatwopalnych omywa się strumień odpadów trudnopalnych, a powietrze chłodzące spalin w ostatniej fazie chłodzenia spalin kieruje się do zasilania komory spalania»

Urządzenie złożone jest z komory spalania /1/ z rusztem /2/, ceramicznymi ścianami /3/ oraz ażurowym sufitem /4/, do której doprowadzone są króćce odpadów łatwopalnych /6/ i trudnopalnych /7/ oraz paliwa dodatkowego /8/. Króciec /7/ ma ażurowy, uchylny pojemnik /13/ umieszczony w komorze spalania /1/. Na drodze spalin znajduje się wymiennik ciepła wodny /10/ oraz powietrzny, /2 zastrzeżenia/



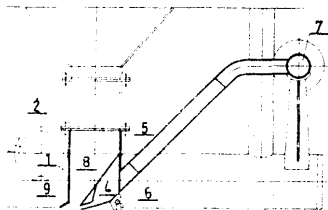
4(51) F23K A1(21) 266790 (22) 87 07 11

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów,
Tarnowskie Góry

(72) Machura Karol, Wasylów Józef

(54) Urządzenie wdmuchujące lotny koksik do
kotła

(57) Urządzenie ma w czterościennym zbiorniku zabudowaną pochyłą przegrodę /8/ połączoną trwale z tylną ścianą /5/ pod kątem i zaopatrzona w pobliżu dna /3/ w wybrzuszenie /4/ tworzące z dnem /3/ płaską dyszę, której wylot usytuowany jest w pobliżu otworu wykonanego w dnie /3/, przy przedniej ścianie /1/. W tylnej ścianie /5/ pod pochyłą przagródą /8/ wykonany



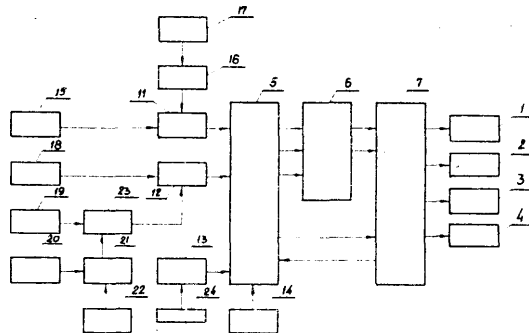
jest otwór, w którym osadzony jest pochyły przewód /6/ doprowadzający powietrze do dyszy. Do dolnej części przedniej ściany /1/ zamocowana jest płaska kierownica /9/ usytuowana pod kątem do przedniej ściany /1/. /6 zastrzeżeń/

4(51) F23N A1(21) 266948 (22) 87 07 21
F24H(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR",
Toruń

(72) Zdrojewski Andrzej, Brochocki Wiesław

(54) Układ sterowania pracą kotła mialowego
z ruchomym rusztem

(57) Układ wyposażony jest w wentylator /1/ wyciągu spalin, wentylator /2/ podmuchu powietrza, ruszt /3/ i pompę /4/ obiegową, których styczniki połączone są z wyjściami fiatury /5/ logicznej poprzez zabezpieczenia /6/ czasowe i zabezpieczenia /7/ kontrolne. Wejście matrycy /5/ logicznej połączone jest wyjściem przetwornika /11/ temperatury obiektu, z wyjściem przetwornika /12/ temperatury wody, z wyjściem układu /13/ kontroli oraz z wyjściem zespołu /14/ przełączników funkcyjnych. Wejście przetwornika /11/ temperatury obiektu połączone jest z jednej strony z miernikiem /15/ temperatury obiektu, a z drugiej strony poprzez dajnik /16/ temperatury obiektu z czujnikiem /17/ pory doby. Wejście przetwornika /12/ temperatury wody połączone jest z miernikiem /18/ temperatury wody oraz z wybierakiem /23/. Wejście wybieraka /23/ połączone jest z jednej strony z dajnikiem /19/ temperatury wody, zaś z drugiej strony poprzez element /21/ sumujący z miernikiem /20/ temperatury zewnętrznej i układem /22/ odniesienia. /2 zastrzeżenia/



4(51) F24D A1(21) 266761 (22) 87 07 08

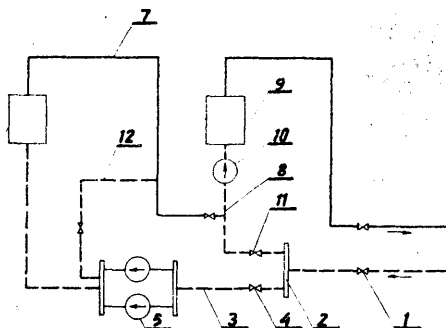
(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa
Ogólnego "MIASTOPROJEKT - WROCŁAW",
Wrocław

(72) Marszałek Jan

(54) Układ połączeń w ciepłowniach z kotłami
o różnych parametrach wody wyjściowej
z kotła

(57) Układ połączeń charakteryzuje się tym, że grupy kotłów /6/ i /9/ o różnych parametrach wody wyjściowej połączone są szeregowo, przy czym przewód wody powrotnej /1/ z sieci wprowadzony jest do wejściowego rozdzielacza /2/, z którego przewód /3/ poprzez zawór /4/ i dodatkową pompę wody obiegową /5/ doprowadzony jest po stronie wejściowej do kotłów /6/ o niższych parametrach znamionowych wody wyjściowej, a

wyjściowy przewód /7/ z tych kotłów wprowadzony jest do przewodu /8/, łączącego wejściowy rozdzielacz /2/ z wejściem kotłów /9/ o wyższych parametrach wody wyjściowej pomiędzy pompę wody obiegowej /10/ a zawór /11/ zainstalowany od strony wejściowego rozdzielacza /2/, przy czym wyjście dodatkowej pompy wody obiegowej /5/ połączone jest obejściowym przewodem /12/ z wyjściowym przewodem /7/ z kotłów /6/ o niższych parametrach znamionowych.
/1 zastrzeżenie/



4(51) F24D A2(21) 273398 (22) 88 06 28

- (71) Naczelna Organizacja Techniczna, Rada Wojewódzka Zespół Usług Technicznych, Gdańsk
(72) Kaczmarek Wojciech, Kryczkowski Janusz

(54) Sposób wymiany uszkodzonego grzejnika centralnego ogrzewania w czynnej instalacji c.o.

(57) Zgodnie ze sposobem przygotowuje się zamienny grzejnik z odpowiednimi odcinkami przewodów, oznacza miejsca przecięcia przewodów wadliwego grzejnika i - licząc od tego grzejnika - za tymi oznaczeniami doprowadza się przewodem sprężony dwutlenek węgla, osłaniając miejsce doprowadzenia. W wyniku wypływu tam gazu i jego adiabatycznego rozprężania ma miejsce intensywne pochłanianie ciepła z zewnątrz, powodujące znaczne obniżenie temperatury, aż do zestalania się dwutlenku węgla w postaci tzw. suchego śniegu. Ten lokalny spadek temperatury powoduje zamarznięcie lokalne wody w przewodach centralnego ogrzewania. Powstające tam korki lodowe skutecznie blokuje przepływ wody, umożliwiając przecięcie przewodów i wstawienie nowych z zamiennym grzejnikiem.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F24H A1(21) 266937 (22) 87 07 21

(75) Jarzyńska Joachim, Rybnik

(54) Kocioł stalowy do centralnego ogrzewania

(57) Kocioł ma wewnątrz części wyposażonej w drzwiczki dwusieczny zasobnik /6/ wodny w kształcie ceownika, którego ramiona /7/ z półką /8/ połączone z płaszczami /1, 14/ tworzą komorę /22/ zasypową, oddzieloną szczelnie u góry i po bokach od komór bocznych /23/. Kocioł ma umieszczony w części przedniej, poniżej ramion /7/, dwusieczny, dwustronnie pochylony ruszt /9/ w postaci opłonek wypełnionych wodą, połączonych u dołu ze ścianami bocznymi płaszczu /V/, a u góry poprzez kolektor wodny z płaszczem /14/. W płaszczu /1/ znajdują się kanały /12/ z przepustnicami /13/ regulującymi dopływ powietrza wtórnego do bocznych komór /23/ połączonych u dołu przez wsad paliwa z

zasypową komorę /22/ połączoną z atmosferą otworami w drzwiczkach, a u dołu poprzez komory /23/, komorę poziomą /24/ z przepustnicami /15/ i komory /25, 26, 27/ z czopuchem odprowadzającym spaliny.
/3 zastrzeżenie/

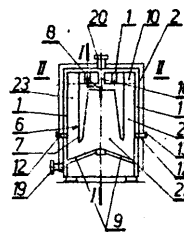


Fig. 1

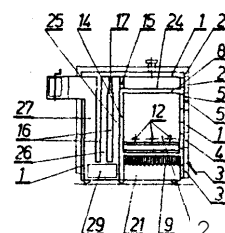


Fig. 2

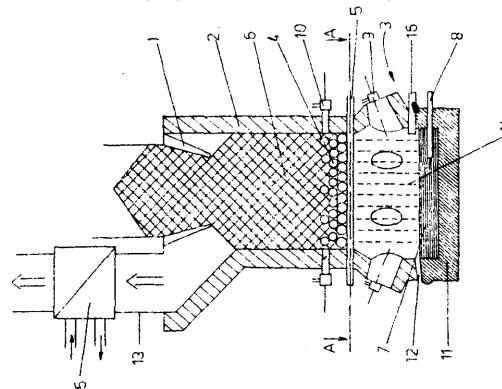
4(51) F27B A1(21) 272155 (22) 88 04 29

(30) 87 04 30 - FI - 871933
88 03 10 - FI - 881135

(71) Oy Partek Ab, Pargas, FI

(54) Piec do topienia

(57) Piec do topienia surowców do produkcji wełny mineralnej ma szyb /2/ dla podgrzewania i topienia surowca /6/, chłodzony wodą ruszt /5/ umieszczony w części dennej szybu /2/, który podtrzymuje warstwę ceramicznych cząstek wypełniających /4/. Jak również surowiec /6/, oraz ma komorę paleniskową /3/ znajdującą się pod szybem /2/ i wyposażoną w denną część /11/ gromadzącą roztopioną masę /14/ ściekającą z szybu /2/ oraz w wylot /12/ dla spuszczenia roztopionej masy. Jak również w przynajmniej jeden palnik główny /9/ znajdujący się w komorze paleniskowej /3/. Ponadto piec wyposażony jest w palniki pomocnicze /10/ znajdujące się nad rusztem /5/.
/9 zastrzeżenie/



4(51) F27B A1(21) 272956 (22) 87 06 30
F 27D

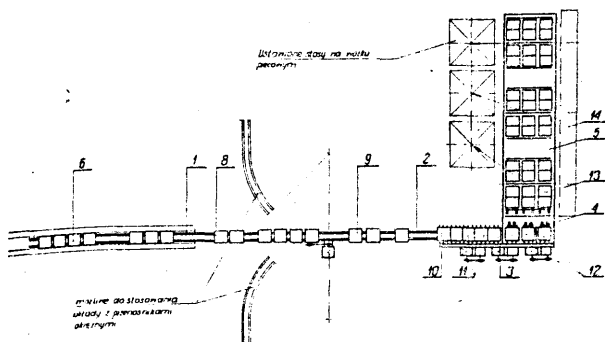
(71) Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej "CERPROJEKT", Poznań

(72) Naparty Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do ustawiania półfabrykatów ceramicznych

(57) Zgodnie ze sposobem zwarty rząd półfabrykatów przekazuje się na podajnik programujący rzędy, gdzie tworzy się zaprogramowany rząd półfabrykatów, który poprzez podajnik przekazujący kroczy przekazuje się na podajnik warstw, z którego bezpośrednio zaprogramowane

warstwy zabierane są chwytnymi urządzeniami ustawczymi. W urządzeniu podajnik programujący rząd /3/ przenika się z podajnikiem przekazyującym, kroczącym /4/ oraz podajnikiem programującym warstwy /5/. /3 zastrzeżenia/

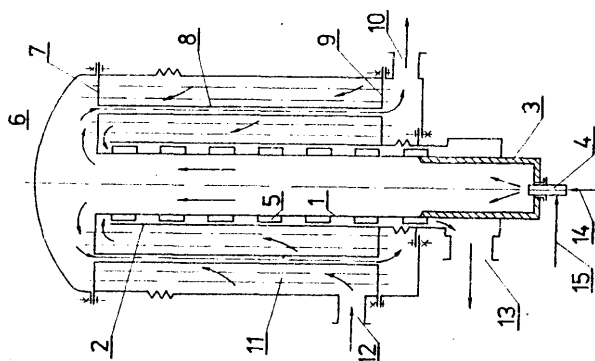


4(51) F28D A1(21) 266745 (22) 87 07 08

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Gosiewski Krzysztof, Domański Marek,
Kończyk Tadeusz, Sztaba Ryszard

(54) Wymiennik ciepła do podgrzewaczy gazu

(57) Wymiennik składa się z dwóch wymienników: wymiennika płaszczowo-rurowego oraz zabudowanego w nim wymiennika "rura w rurze". Wymiennik "rura w rurze" składa się z dwu współśrodkowych rur centralnych, wewnętrznej /1/ i zewnętrznej /2/. Rura centralna /1/ do której wprowadzane są spaliny z palnika /4/ lub komory spalania połączona jest z rurkami /8/ wymiennika płaszczowo-rurowego za pośrednictwem przestrzeni /6/ nad górnym dnem sitowy /7/. Przestrzeń pomiędzy rurą centralną /1/ a rurą centralną /2/ połączona jest z przestrzenią międzyrurową /11/ wymiennika płaszczowo-rurowego do której wlotem /12/ wprowadzony jest gaz technologiczny. /4 zastrzeżenia/



4(51) F41B A1(21) 271965 (22) 88 04 21

(30) 87 04 23 - FR - 8706042

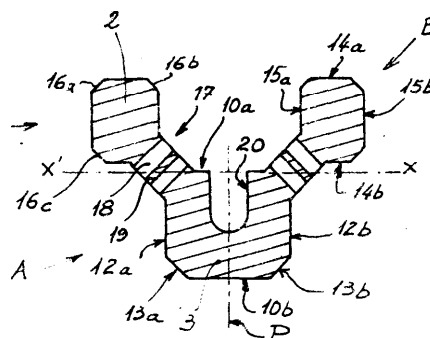
(71) Begon S.A., Le Chambon - Feugerolles, FR

(54) Klinga szpady

(57) Klinga ma bok /3/, który w przekroju jest wielokątem mającym co najmniej dwie powierzchnie /10a, 10b/ równoległe do płaszczyzny neutralnej, oraz dwie powierzchnie boczne /12a, 12b/ prostopadłe do dwóch poprzednich, a z dru-

giej strony w strefie skrzydeł /2/ pracujących elastycznie, składa się z dwóch przekrojów elementarnych /B/ rozmieszczonych jednakowo po obu stronach środkowej płaszczyzny pionowej /P/ klingi. Każdy z tych przekrojów ma kształt wielokątny, ograniczony co najmniej dwiema powierzchniami /14a, 14b/ równoległymi do płaszczyzny neutralnej, dwiema powierzchniami bocznymi /15a, 15b/ prostopadłymi do dwóch poprzednich, zaś te dwa przekroje elementarne /B/ tworzą, na całej długości klingi, progi rozciągania, z których każdy połączony jest z przekrojem elementarnym /A/ za pośrednictwem płytek stykowych spiętrzenia naprężeń /19/, przyjmujących na siebie zmęczenie wynikające z obciążeń na klingę i rozmieszczonych w taki sposób, że są one przecięte przez płaszczyznę neutralną /x", x/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) F42B A1(21) 266893 (22) 87 07 17

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza

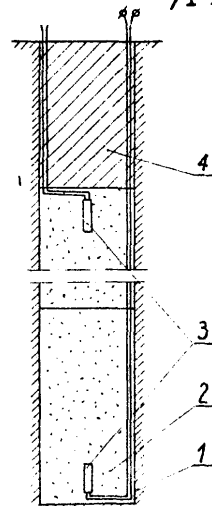
im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Hobler Mieczysław, Mędrak Dan, Jachymek Jacek, Pytel Krzysztof, Koziród Antoni
Sieklucki Walerian

(54) Uzbrojony ładunek materiału wybuchowego dla otworu strzałowego

(57) Ładunek charakteryzuje się tym, że ma co najmniej Jeden dodatkowy zapalnik elektryczny ostry /3/, przy czym zapalniki elektryczne ostre /3/ zwrócone są denkami spłonem do wnętrza materiału wybuchowego /2/.

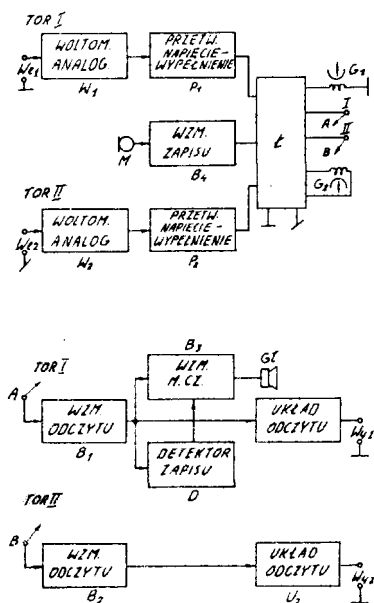
/1 zastrzeżenie/



uśrednieniu w układach odczytu /U1, U2/. Sygnały na wyjściach układów odczytu, które są jednocześnie wyjściami urządzenia, stanowią powielenie sygnałów na wejściach przetworników napięcie-wypełnienie po stronie zapisu. Podczas prowadzenia zapisu można poprzez mikrofon /M/ i wzmacniacz zapisu /B4/ wprowadzić na taśmę dowolny komentarz słowny, który przy odczycie zostaje automatycznie odtworzony przez głośnik /G1/.

Układ ma dwa galwanicznie rozdzielone toru pomiarowe /I/ i /II/, zawierające woltomierz analogowy /W1/ i /W2/ oraz przetwornik napięcie-wypełnienie /P1/ i /P2/, do których za pośrednictwem łącznika /Ł/ dołączone są głowice uniwersalne /G1/ i /G2/. Łącznik /Ł/ umożliwia przyłączenie do głowic uniwersalnych /G1 i G2/ wejść: /A/ toru pierwszego i /B/ toru drugiego w układzie odczytu. Wejścia /A/ i /B/ stanowią jednocześnie wejścia wzmacniaczy odczytu /B1/ i /B2/, do wyjść których dołączone są wejścia układów odczytu /U1/ i /U2/.

/2 zastrzeżenia/



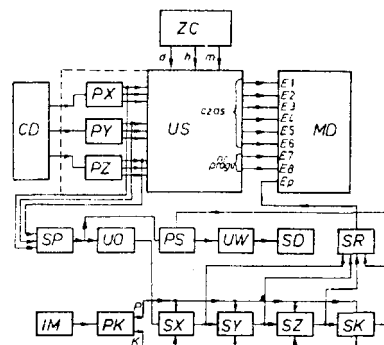
4(51) G01D G01H A2(21) 271634 (22) 88 04 01

Główny Instytut Górniczo, Katowice
(72) Powrośłowski Jan, Hankus Jan,
Wierzchowska Zofia, Musiał Marian,
Byrczek Bolesław, Ożóg Wacław

(54) Urządzenie do kodowania i rejestracji informacji o przekroczeniu wartości progowych drgań na taśmie papierowej dziurkarki

(57) Urządzenie ma połączone posobnie układy separatorów impulsowych /SX, SY, SZ i SK/ w ilości odpowiadającej liczbie osi pomiarowych /X, Y, Z/ wieloosiowego czujnika drgań /CD/ korzystnie zwiększonej o jeden, połączone poprzez układ sumatora /SR/ z elektromagnesem /EP/ ścieżki prowadzącej mechanizmu dziurkarki /MD/ oraz ma układ sumujący /SP/ dołączony do wyjść pierwszych progów przetworników /PX, PY, PZ/ napięcia ciągłego na skokowe impulsy elektryczne, którego wyjście poprzez układ wykonawczy /UW/ i przetwornik sterujący /PS/ połączone jest z silnikiem dziurkarki /SD/. Do wejść układu sterującego /US/, włączonego pomiędzy wyjścia progów przetworników /PX, PY, PZ/, a pozostałe elektromagnesy /E1-E8/ mechanizmu dziurkarki /MD/,

są dołączone wyjścia cyfrowe /d, h, m/ układu elektronicznego zegara cyfrowego /ZC/ zawierające informacje o dniu, godzinie i minucie zajścia pierwszego przekroczenia pierwszego progu przypadkowo pojawiającego się drgania w jednej z osi pomiarowych. /1 zastrzeżenie/

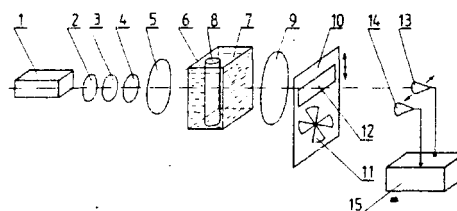


4(51) G01J A1(21) 266783 (22) 87 07 10

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Urbanczyk Wacław

(54) Urządzenie do pomiaru kąta odchylenia promienia i dwójłowności w prętach szklanych, z których wyciągane są światłowody

(57) Urządzenie jest wyposażone w przesuwną obudowę /10/ zawierającą wirującą przysłonę /11/ i polaryzator /12/, przy czym przesuwna obudowa /10/ usytuowana jest w tylnej płaszczyźnie ogniskowej odwzorowującego obiektu /9/.

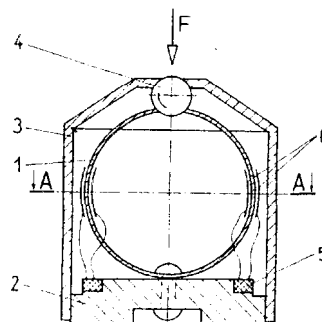


4(51) G01L A1(21) 266862 (22) 87 07 16

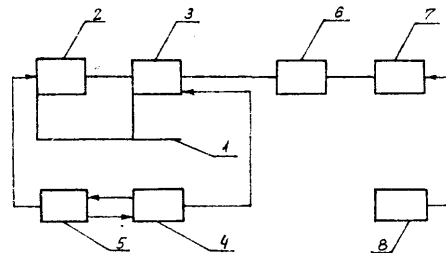
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Darski Andrzej

(54) Przetwornik pomiarowy siły

(57) Przetwornik ma pierścień /1/ przymocowany trwale do podstawy /2/, a po przeciwnej do mo-



cowania stronie, w wycięciu pierścienia /1/, umieszczona jest kulka /4/. Natomiast na średnicy prostopadłej do linii mocowania - kulka /4/ znajduje się tensometry oporowe /6/ rozmieszczone parami na zewnętrznej i wewnętrznej ścianie pierścienia /1/ i połączone parami w układ pełnego mostka oporowego. Pierścień /1/ umieszczony jest w obudowie /3/ z otworem do umieszczania kulki /4/.



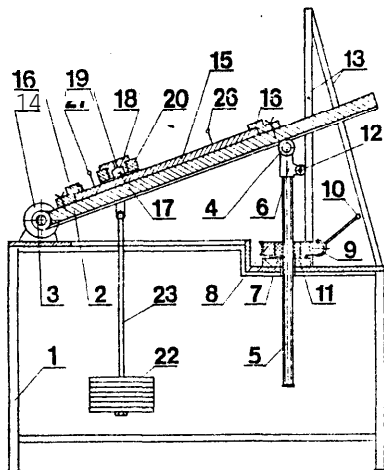
4(51) G01L A2(21) 272038 (22) 88 04 21
G09B

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków

(72) Kołodziej Edward, Sliwinski Władysław

(54) Przyrząd do wyznaczania statycznego
T dynamicznego współczynnika tarcia

(57) Przyrząd ma ruchomy wózek /20/ z wahadłowo zawieszonym na nim wieszakiem na wymienne obciążniki /22/. Oś wahań wieszaka przechodzi po powierzchni styku pary trącej /15 i 17/. Wózek /20/ prowadzony jest tocznie po płycie odchylnej /2/ nałożonych osadzonych z jednej strony elastycznie. Uchwyt /18/ próbki umieszczony jest samonastawnie w gnieździe nakrętki /19/. Mechanizm podnoszenia wolnego końca płyty odchylnej /2/ zawiera śrubę /5/ zakończoną końcówką /6/ z rolkami /4 i 12/ oraz ma przekładnię ślimakową /8, 9/. Na płycie odchylnej /2/ rozmieszczone są czujniki położenia /26, 27/ sterujące czasowym układem pomiaru drogi.



4(51) G01M A1(21) 266822 (22) 87 07 15

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,
Warszawa

(72) Sado Szymon

(54) Stanowisko do badań funkcjonalnych
skrzynek biegów oraz trwałości
synchronizatorów

(57) Stanowisko ma umieszczony na wsporniku /1/ silnik napędowy /2/ o momencie bezwładności elementów obrotowych nie przekraczającym momentu bezwładności tarczy sprzęgłowej, połączony z badaną skrzynką biegów /3/. Oo skrzynki tej dołączony jest układ przełączania biegów /4/ i układ sterowania napędem /5/, połączony z silnikiem napędowym /2/.

4(51) G01M A2(21) 272978 (22) 88 06 10
G01F

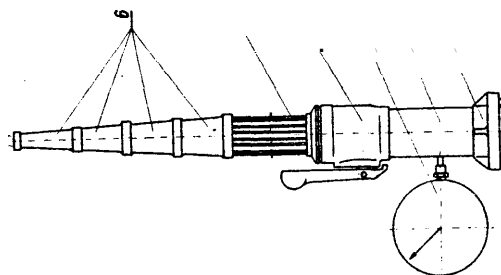
(71) Szkoła Główna Służby Pożarniczej, Warszawa

(72) Suchecki Włodzimierz, Roguski Eugeniusz,
Kieliszek Sylwester, Madejska Zofia

(54) Sposób i przyrząd do pomiaru parametrów
Hydraulicznych hydrantów przeciwpożarowych

(57) Zgodnie ze sposobem dobiera się średnice dysz wypływowych tak, aby ich charakterystyki przepływowe przechodziły przez punkty określone normę /natężenie przepływu i ciśnienie/ dla danego typu hydrantu. Następnie odczytuje się wartość ciśnienia statycznego i porównuje się z wartością ciśnienia statycznego określonego w normie.

Przyrząd w normie składa się z nasady /1/ tulei pomiarowej /2/ z umocowanym manometrem /3/, zaworu kulowego /4/, rury przepływowej /5/ oraz zestawu kilku po sobie następujących dysz wypływowych /6/ o dobranych średnicach zbieżnych, połączonych wspólnie 1 rozłączanie.



4(51) G01N A1(21) 266676 (22) 87 07 06

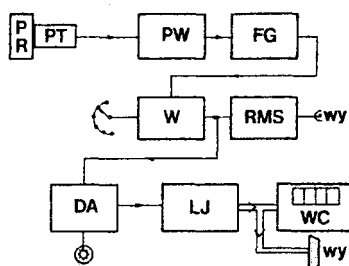
(61) patent 129152

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych
Problemów Techniki, Warszawa

(72) Ranachowski Jerzy, Adamczyk Eugeniusz,
Ranachowski Zbigniew

(54) Urządzenie do badania wytrzymałości
mechanicznej próbek materiałów

(57) W urządzeniu przetwornik /PT/ jest połączony poprzez przedwzmacniacz /PW/ i filtr górno-przepustowy /FG/ ze wzmacniaczem /W/, którego wyjście jest połączone z układem /RMS/ do pomiaru wartości skutecznej mierzonego sygnału oraz dyskryminatorem amplitudy /DA/ Wejście dyskryminatora /DA/ jest połączone z wejściem licznika impulsów /LJ/, który połączony jest z cyfrowym wskaźnikiem /WC/.

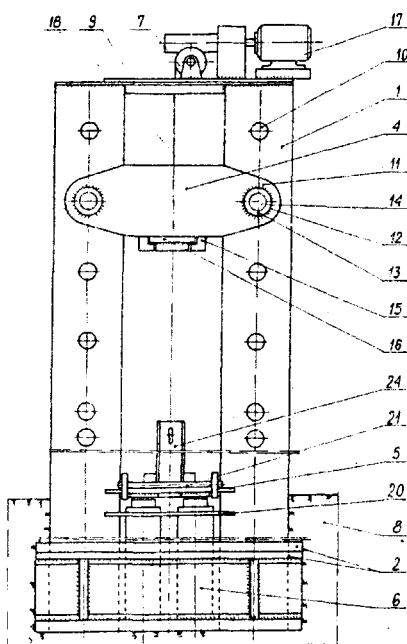


4(51) G01N G01M E210 A1(21) 266786 (22) 87 07 10

- (71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "SIEMIANOWICE", Siemianowice
(72) Kochanek Józef, Leś Stanisław, Lipka Piotr, Brejza Henryk, Lelonek Rudolf

(54) Urządzenie do badania stojaków i siłowników górniczych obudów zmechanizowanych

(57) Urządzenie stanowi stalowa konstrukcja złożona z dwóch pionowych kolumn /1/ zamocowanych na podstawie /2/ oraz z trawersu oporowego /4/ i płyty oporowej /5/ osadzonej na tłoczyskach siłowników hydraulicznych /6/ umieszczonych w podstawie /2/. Trawers oporowy /4/ jest połączony za pomocą linki /18/ z wciągarką /7/ zamocowaną na pokrywie /9/ łączącej kolumny /1/. Trawers jest blokowany na określonej wysokości za pomocą aworzni /14/ lokowanych w otworach /10/ kolumn /1/. Na płycie oporowej /5/ umieszczony jest ruchomy wózek /21/ w postaci platformy z kołami, na której umieszczone jest wysuwne wymiennie, dolne siedlisko oraz wspornik /24/. Do dna trawersu /4/ zamocowane jest wysuwne górne siedlisko /16/. /3 zastrzeżenia/

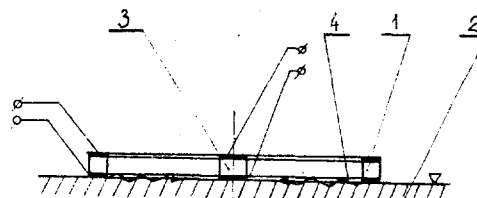


4(51) G01N G01H A1(21) 266793 (22) 87 07 13

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni, Hałaciński Bogumił, Zawisławski Zygmunt

(54) Urządzenie do pomiaru prędkości sprężystych fal powierzchniowych na powierzchni ciała stałego

(57) Urządzenie zawiera usytuowany na powierzchni badanego ciała /2/ przetwornik nadawczy /1/ sprężystych fal powierzchniowych w postaci pierścienia i usytuowany w osi przetwornika nadawczego /1/ przetwornik odbiorczy /3/. /1 zastrzeżenie/

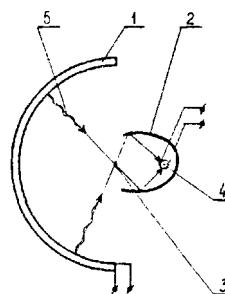


4(51) G01N G01H A1(21) 266794 (22) 87 07 13

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Zawisławski Zygmunt, Latuszek Antoni, Hałaciński Bogumił

(54) Urządzenie do pomiaru prędkości sprężystych fal powierzchniowych na powierzchni ciała stałego

(57) Urządzenie ma przetwornik nadawczy /1/ o kształcie półkolistego pierścienia, a za przetwornikiem odbiorczym /4/ ma usytuowany reflektor eliptyczny /2/. Jedno z ognisk reflektora eliptycznego /2/ pokrywa się ze środkiem krzywizny przetwornika nadawczego /1/, zaś w drugim ognisku znajduje się przetwornik odbiorczy /4/. /1 zastrzeżenie/



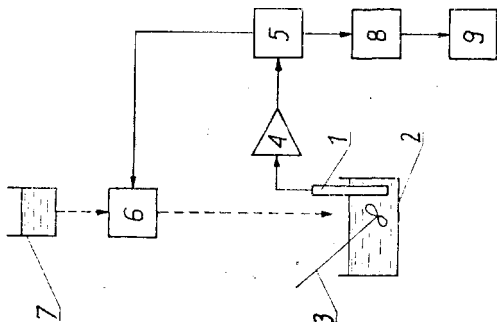
4(51) G01N A2(21) 271991 (22) 88 04 20

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź;
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa
(72) Ludwicki Marek, Wawro Stanisław, Wajs Jacek

(54) Układ do pomiaru zawartości związków wapnia w roztworach

(57) Układ charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w czujnik pomiarowy /1/ w postaci ogniwa potencjometrycznego, umieszczonego w reaktorze /2/ z badanym roztworem, przy czym wyjście czujnika /1/ jest dołączone poprzez przetwornik pomiarowy /A/ do układu logicznego /5/, którego jedno wyjście jest dołączone do

dozownika reagentu /6/, a drugie wyjście jest dołączone do wejścia układu przeliczającego /8/, którego wyjście jest połączone z cyfrowym wyświetlaczem /9/. /1 zastrzeżenie/

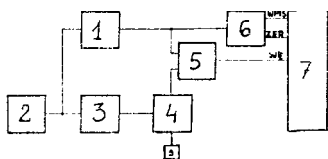


4(51) G01P A1(21) 266689 (22) 87 07 06

- (71) Techniczne Zakłady Naukowe Kombinatu Metalurgicznego "HUTA KATOWICE", Technikum Hutniczo-Elektryczne, Dąbrowa Górnicza
(72) Korfel Tomasz

(54) Cyfrowy miernik prędkości obrotowej

(57) Miernik zawiera układ formowania i przetwarzania impulsów częstotliwości wzorcowej /1/, którego wejście włączone jest pomiędzy układ transformująco-prostowniczy /2/, a układ stabilizatora napięcia /3/, zaś wyjście połączone jest równocześnie z wejściem układu sterowania /6/ układem rejestracji i odczytu /7/ oraz jednym z wejść kluczującej bramki logicznej /5/. Drugie wejście bramki /5/ podłączone jest do wyjścia układu przetwarzania i formowania impulsów pomiarowych /4/, zaś jej wyjście do wejścia impulsów pomiarowych układu rejestracji i odczytu /7/. /2 zastrzeżenia/

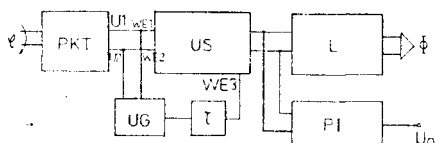


4(51) G01P A1(21) 266889 (22) 87 07 20

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Buśko Zbigniew, Gasztold Henryk, Jaworek Krzysztof, Morecki Adam

(54) Układ do pomiaru przemieszczeń kątowych i/lub prędkości kątowych

(57) Układ zawiera na wejściu przetwornik kątowo-impulsowy /PKT/, którego wyjście połączone jest z wejściami układu /US/ sprawdzającego prawidłowość położenia zboczy impulsów wejściowych oraz poprzez układ generujący /UG/ impulsy od każdego zbocza sygnałów wej-



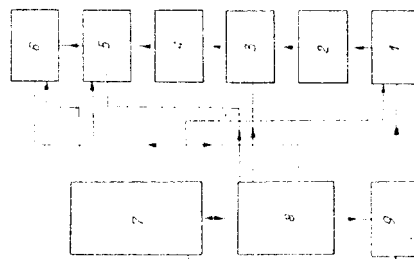
ciowych i układ opóźniający /Z/ z wejściem sterującym układu sprawdzającego /US/. Wyjście układu sprawdzającego /US/ połączone jest z wejściem licznika rewersyjnego /L/ i układem integracyjnym /PI/. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01R A1(21) 266710 (22) 87 07 07

- (71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Kowalski Grzegorz, Nowakowski Andrzej, Hunek Grzegorz, Mikołajewski Krzysztof, Skibiński Krzysztof, Opałka Zdzisław

(54) Układ do określania tłumienia sygnałów fałszywych filtrów telewizyjnych z akustyczną falą powierzchniową

(57) Układ zawiera tor pomiarowy złożony z połączonych szeregowo bramki analogowej /1/, czwórnika pomiarowego /2/, tłumika kluczowanego /3/, wzmacniacza /4/, detektora szczytowego /5/ i przetwornika analogowo-cyfrowego /6/ oraz tor sterujący złożony z połączonych ze sobą sekwentera /7/, sterownika /8/ i syntezy częstotliwości /9/. /1 zastrzeżenie/

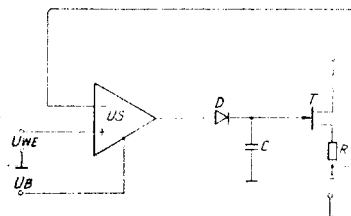


4(51) G01R A1(21) 266712 (22) 87 07 07

- (71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Mikołajewski Krzysztof, Hunek Grzegorz, Nowakowski Andrzej, Kowalski Grzegorz, Skibiński Krzysztof, Opałka Zdzisław,

(54) Bramkowany detektor szczytowy

(57) Bramkowany detektor szczytowy zbudowany jest z komparatora /US/ z wejściem strobuującym /UB/ połączonego z diodą /D/, kondensatorem /C/ i tranzystorem /T/. Tranzystor /T/ połączony jest poprzez rezystor /R/ z wejściem odwracającym komparatora /US/. /1 zastrzeżenie/

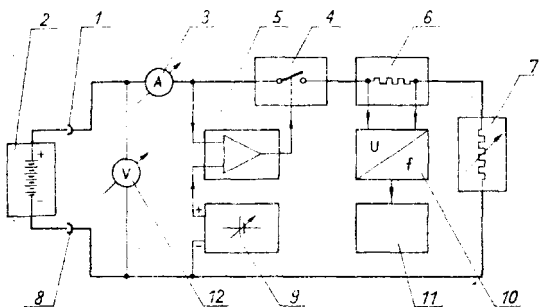


4(51) G01R A1(21) 266764 (22) 87 07 09

- (71) Zjednoczone Zakłady Gospodarcze - Zakład Produkcji Aparatury Elektronicznej Wrocław
(72) Anwajler Czesław, Stencel Konstanty, Kostrzewski Jarosław, Nowak Dan, Zasępa Mirosław, Szkudlarek Teresa, Gutowska Urszula

(54) Układ połączeń miernika pojemności akumulatorów

(57) Układ ma rezystor /7/ o regulowanej rezystancji połączony szeregowo z bocznikiem /6/ i poprzez sterowany wyłącznik /4/ i amperomierz /3/ z mierzonym akumulatorem /2/. Zaciski bocznika /6/ są połączone z wejściem przetwornika /10/ napięcie-częstotliwość, którego wyjście jest połączone z licznikiem /11/ impulsów. Sterujące wejście sterowanego wyłącznika /4/ jest połączone z wyjściem układu /5/ komparatora, którego jedno wejście jest połączone z roboczym zaciskiem wyłącznika /4/ od strony akumulatora /2/, natomiast drugie wejście układu /5/ komparatora jest połączone ze źródłem /9/ regulowanego napięcia odniesienia. /2 zastrzeżenia/



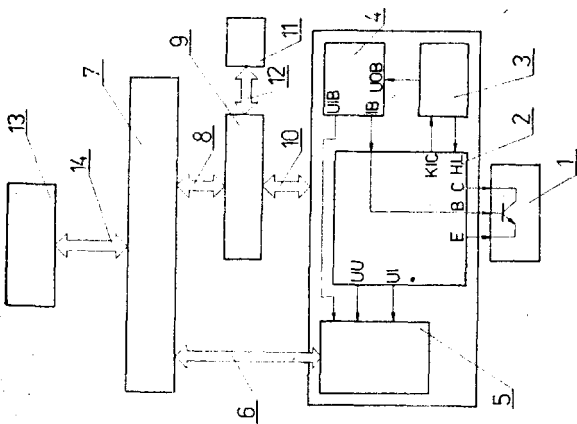
(51) G01R A1(21) 266851 (22) 87 07 14

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Kuchta Jerzy, Rzepa Henryk, Pater Stanisław, Sawicki Jacek, Rusinowicz Leszek, Kuchta Jarosław

(54) Sposób pomiaru charakterystyk prądowo-napięciowych i charakterograf przyrządów półprzewodnikowych

(57) Sposób pomiaru charakterystyk przyrządów półprzewodnikowych polega na tym, że mierzony przyrząd pobudza się przebiegiem analizującym o kształcie $u/t \propto U/1 - \sin \omega t$ i o regulowanym programowo czasie trwania. Dla nonosekundowych zakresów odpowiedzi prądowej czas trwania przebiegu analizującego wydłuża się do kilkudziesięciu sekund, natomiast dla miliamperowych zakresów odpowiedzi prądowej skraca się czas trwania przebiegu analizującego do kilku milisekund. Zmianę czasu trwania przebiegu analizującego wykonuje się w ten sposób, aby ślad charakterystyki wykreślany częścią narastającą pokrywał się w całym obszarze wykreślonej charakterystyki ze śladem



charakterystyki wykreślany częścią opadającą przebiegu analizującego.

W charakterografie przyrządów półprzewodnikowych badany przyrząd /1/ podłączony jest do komutatora /2/ połączonego z generatorem impulsów analizujących /3/ i generatorem parametryzującym /4/ oraz z dwukanałowym przetwornikiem analogowo-cyfrowym /5/. Generator impulsów analizujących /3/ połączony jest z generatorem parametryzującym /4/ połączonym także z przetwornikiem analogowo-cyfrowym /5/. Wyjścia dwukanałowego przetwornika analogowo-cyfrowego /5/ podłączone są do pamięci sterownika mikroprocesorowego /7/ połączonych z buforami /9/ i z mikrokomputerem /13/. Bufory /9/ połączone są z miniterminalami /11/. /2 zastrzeżenia/

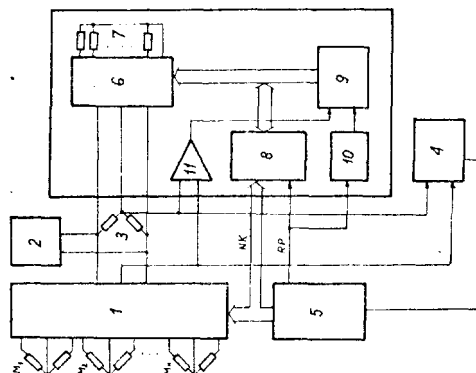
(51) G01R A1(21) 266859 (22) 87 07 15

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa

(72) Muchamediarowa Narkis, Bogusz Lech

(54) Wielokanałowe urządzenie do pomiarów w układzie mostkowym z automatycznym równoważeniem mostków pomiarowych

(57) Urządzenie ma układ wstępnego równoważenia mostków pomiarowych, złożony z zespołu kluczy przełączających /6/. Zestaw kluczy przełączających jest wyposażony w zestaw rezystorów /7/ równoważących i jest połączony wieloprzewodowo z szyną danych pamięci cyfrowej /8/ i rejestrem aproksymującym /9/, który z kolei, do wejścia zegarowego ma dołączony generator /10/ impulsów taktujących, a do wejścia informacyjnego ma przyłączone wejście komparatora /11/ napięcia niezrównoważenia. Wejścia zespołu kluczy przełączających /6/ są połączone z ramionami półmostka uzupełniającego /3/, którego punkt środkowy jest połączony z wejściem komparatora /11/ napięcia niezrównoważenia, z kolei z innym wejściem tego komparatora jest połączone to wyjście przełącznika /1/ kanałów, do którego dołączone są każdorazowo - zależnie od pracującego kanału - środkowe punkty półmostków pomiarowych $M_1, M_2, \dots, M_n$. Wejście sterujące generatora /10/ impulsów taktujących połączonych jest z wyjściem rodzaju pracy /RP/ zespołu sterującego /5/ urządzenia. /1 zastrzeżenie/



(51) G01R A2(21) 271757 (22) 88 04 11

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice

(72) Sławiec Mariusz, Blachnik Marian

(54) Sposób określania charakterystyk kierunkowych anten nadawczych i odbiorczych

(57) Sposób polega na tym, że w osi strumienia promieniowania ustawia się ekran w kolejno róż-

ných odległościach, nie mniej niż w dwóch odległościach od badanej anteny i za pomocą urządzenia termowizyjnego mierzy rozkład temperatury obszaru wyznaczonego przekrojem płaskim ekranu i wiązki promieniowania w każdym odległościowym położeniu ekranu.

/1 zastrzeżenie/

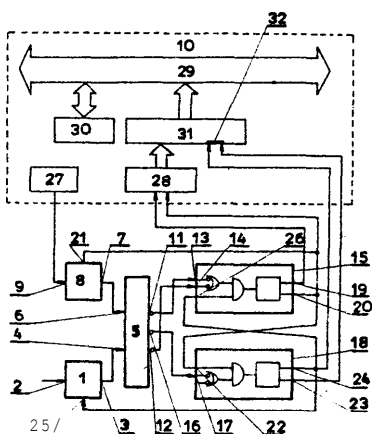
4(51) G01R A2(21) 271883 (22) 88 04 15

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Baczyński Janusz

(54) Układ do rejestracji rozkładów czasowych impulsów elektrycznych

(57) Układ ma dwustanowy przerzutnik /1/ korzystnie typu D i bistabilny przerzutnik /8/ takiego samego typu, połączone z dekodern /5/ dwubitowym liczb binarnych na kod 1 z 4, z kolei połączonym z monostabilnym przerzutnikiem /15/ generującym wyjściowy sygnał zegarowy, korzystnie układu scalonego TTL typu 74123 1 oddzielnie połączonym z monostabilnym przerzutnikiem /18/ generującym impulsy mierzone takiego samego układu scalonego. Przerzutnik /8/ jest połączony na wejściu z generatorem /27/ i na wejściu /21/ zerującym z przerzutnikiem /15/, z którym jest też połączony licznik /28/, a przerzutnik /18/ jest połączony z wpisującymi wejściami /32/ rejestru /31/ oraz z wejściem /25/ zerującym przerzutnik /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A2(2i) 271971 (22) 88 04 19
H01F

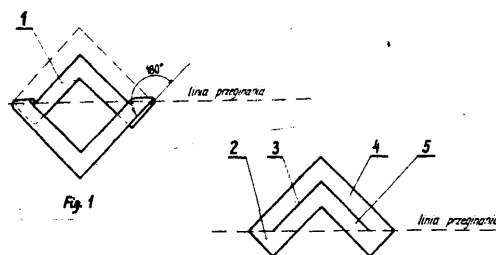
(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej

"MERA-PAFAL", Świdnica

(72) Kąkol Henryk, Małaszkiwicz Zygmunt, Jabłoński Jerzy, Skulski Mieczysław, Bróg Jan

(54) Sposób wykonywania płaskich zwojów zwartych, zwłaszcza dla licznik energii elektrycznej

(57) Sposób polega na tym, że wykonuje się element /2/ zbliżony kształtem do symetrycznej połowy zadanego zwoju /1/. Element /2/ o podwójnej szerokości zwoju /1/ przecina się w połowie jego szerokości, a następnie jedną z uzyskanych części /4/, /5/ przegina się o 180° dla uzyskania ostatecznego kształtu zwoju /1/. /1 zastrzeżenie/



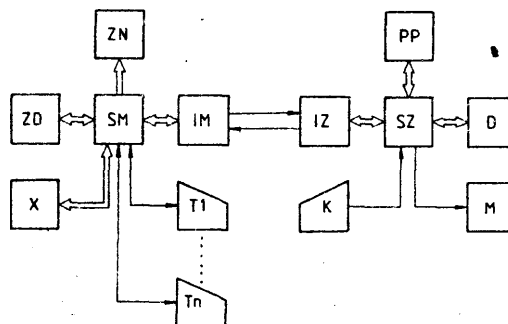
4(51) G01R A1(21) 273105 (22) 88 06 16

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa

(72) Isakrzyński Janusz, Kowalczyk Marian, Liwicki Andrzej, Chądzyński Benedykt, Cybulski Mirosław, Szlezakowa Irmína, Biernacki Krzysztof, Rogowski Janusz, Burczyn Ludomir, Manowski Sławomir

(54) Tester cyfrowych układów scalonych mniej i średniej skali integracji

(57) Tester zawiera sterownik mikroprocesorowy /SM/ współpracujący z zespołem drajwerów-komparatorów /ZD/, zespołem napięć referencyjnych /ZN/, pulpitemi operatorskimi /T1...Tn/ i multiplekserem stanowisk pomiarowych. Tester ma dodatkowy sterownik urządzeń zewnętrznych /SZ/ połączony ze sterownikiem mikroprocesorowym /SM/ poprzez układ interfejsowy /IZ/ sterownika urządzeń zewnętrznych i układ interfejsowy /IM/ sterownika mikroprocesorowego. Sterownik urządzeń zewnętrznych /SZ/ jest połączony z pamięcią programów pomiarowych /PP/, drukarką /D/, monitorem /M/ i klawiaturą alfanumeryczną /K/. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A1(21) 273347 (22) 88 06 27

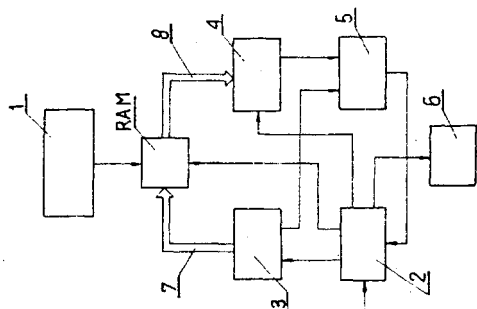
(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR", Warszawskie Zakłady Radiowe "RAWAR", Warszawa

(72) Pońnik Władysław, Mirosławski Dariusz

(54) Urządzenie do testowania pamięci RAM

(57) Urządzenie składa się z selektora pamięci /1/ połączonego z pierwszym wejściem pamięci RAM oraz z układu sterowania /2/ o czterech wyjściach, z których Jedno poprzez licznik adresowy /3/ jest połączone szyną adresową /7/ a drugie bezpośrednio z pamięcią RAM, trzecie z wyjściem ekspandera /4/, czwarte zaś z zespołem wskaźników /6/, przy czym wyjście pamięci RAM jest połączone szyną danych /8/ poprzez ekspander /4/ i kolejno układ koincydencji /5/ z drugim wejściem układu sterowania /2/, którego pierwsze wejście stanowi wejście

całego układu a ponadto wyjście licznika adresowego /3/ jest połączone z drugim wejściem układu koincydencji /5/. /1 zastrzeżenie/



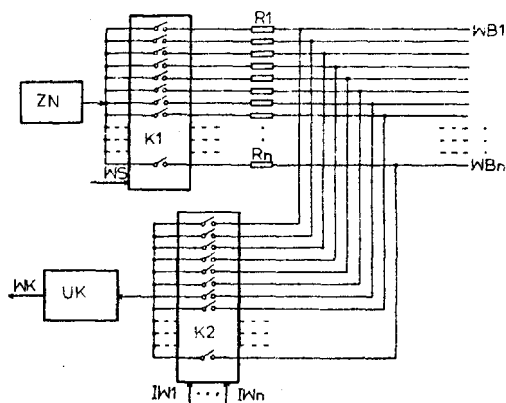
4(51) G01R A1(21) 273429 (22) 88 06 30

- (71) Przemysłowy Instytut Elektroniki,
Warszawa
(72) Wojciechowska Barbara, Gliński Krzysztof,
Kurlanc Hanna, Wach Andrzej

(54) Układ do kontroli kontaktów między testerem i obiektem badanym

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wyjście źródła napięciowego /ZN/ jest połączone ze wspólnymi wejściami pierwszego zespołu półprzewodnikowych kluczy analogowych /K1/, którego wyjścia są połączone poprzez rezystory wysokoomowe /R1...Rn/ z wyprowadzeniami obiektu badanego /WB1...WBn/ i wejściami drugiego zespołu półprzewodnikowych kluczy analogowych /K2/.

Wspólne wyjścia tego zespołu są połączone z wejściem układu komparatorów /UK/, którego wyjście /WK/ oraz wejście sterujące /WS/ pierwszego zespołu półprzewodnikowych kluczy analogowych /K1/ i indywidualne wejścia sterujące /IW1...IWn/ drugiego zespołu półprzewodnikowych kluczy analogowych /K2/ są połączone ze sterownikiem testera. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01S A1(21) 266825 (22) 87 07 15

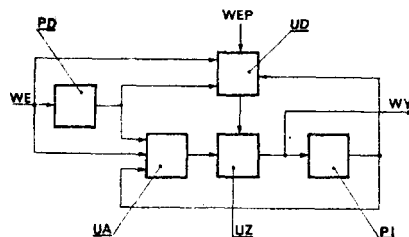
- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Marek Pendrakowski

(54) Sposób i układ do zmniejszania błędów azymutalnych w torze odbiorczą stacji radiolokacyjnej, przy wykorzystaniu integratora kumulacyjnego

(57) Sposób wyróżnia się tym, że wielobitowa zawartość pamięci integratora wyzerowuje się

w momencie zdekodowania kolejnych braków przekroczenia pierwszego progu, które nastąpiły po raz pierwszy od momentu stwierdzenia wykrycia.

Układ zawiera układ arytmetyczny /UA/, układ zerowania /UZ/, integrator /PI/, układ decyzyjny /UD/, oraz pamięć dodatkową /PO/. /2 zastrzeżenia/

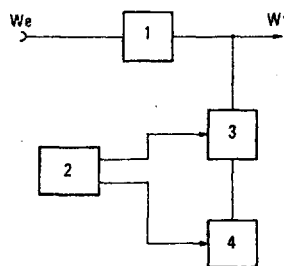


4(51) G01S A1(21) 266978 (22) 87 07 23

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Smaga Józef

(54) Układ do kalibracji automatycznych urządzeń estymujących wartość współczynnika szumu

(57) W układzie do wyjścia p.c.z. odbiornika mikrofalowego /1/ dołączony jest sterowany dwustanowy tłumik dopasowany /3/, który połączony jest swoim wyjściem z układem estymującym wartość współczynnika szumu /4/. /1 zastrzeżenie/

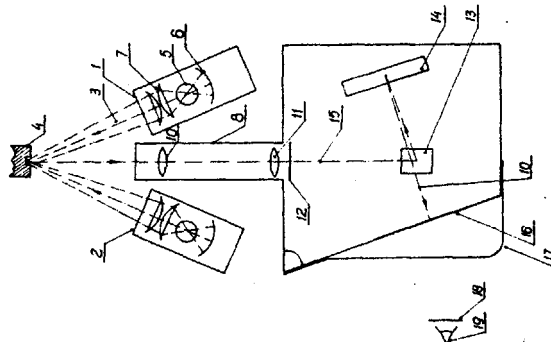


4(51) G03B A4(21) 272536 (22) 88 05 18

- (61) 272393
(71) Uniwersytet Gdański, Gdansk
(72) Zachara Stanisław, Łętowski Stanisław,
Żuliński Stefan

(54) Powiększalnik warsztatowy

(57) W powiększalniku oświetlacz tworzą dwa człony /1 i 2/ umieszczone symetrycznie, a dwa



obiektywy /8/ o osiach optycznych nachylonych pod kątem α , korzystnie wynoszącym 25° leżą w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny osi optycznych oświetlacza. Polaryzatory /12/ są ustawione wzajemnie równolegle. Za polaryzatorami /12/ usytuowane są układy, składające się każdy z dwóch płaskich lusterek /13 i 14/ kierujących wiązkę /15/ na ekran /16/. Ekran /16/ jest zaopatrzony w przeciwoodblaskową osłonę /17/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G03B A1(21) 273164 (22) 88 06 16

(71) Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych "INWESTPROJEKT" Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Budownictwa Mieszkaniowego, Gliwice
(72) Kalnik Jan, Kolanko Dionizy

(54) Sposób inwentaryzacji elewacji budynków

(57) Zgodnie ze sposobem dokonuje się pomiaru metrycznego tylko dwóch oddalonych od siebie fragmentów elewacji. Negatyw zdjęcia elewacji umieszcza się na powiększalniku. Następnie ustawia się powiększalnik w stosunku do rzutni pod kątem niwelującym skróty perspektywiczne obrazu elewacji i równocześnie nastawia się wysokość powiększalnikową dla żądanej skali poprzez porównanie wymiarów na rzutni z wymiarami dwóch fragmentów pomierzonych w terenie. Z kolei umieszcza się na rzutni błonę graficzną, na którą przenosi się obraz z negatywu znana metoda fotograficzną. Uzyskany na błonie graficznej obraz poddaje się kolejnym procesom kopiowania stykowego na błonę graficzną, do chwili uzyskania graficznego rysunku elewacji.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G03F A1(21) 273163 (22) 88 06 16

(71) Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych "INWESTPROJEKT" Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Mieszkaniowych, Gliwice
(72) Kalnik Jan, Kolanko Dionizy

(54) Sposób przygotowania, odtwarzania i aktualizacji nośników informacji

(57) Zgodnie ze sposobem informację umieszczoną jednostronnie na nośniku przepuszczającym światło przenosi się przez stykowe kopiowanie fotograficzne na błonę graficzną. Z uzyskanego negatywu usuwa się zbędne informacje przez zamalowanie tuszem retuszującym. Następnie wykonuje się z negatywu, również na błonie graficznej, pozytywną w żądanej skali, na który nanosi się tuszem kreślarskim informacje uzupełniające, lub wykonuje się diapozytyw, który nakrywa się kolejno warstwę przeźroczystej folii z nakreślonymi na niej nowymi danymi i warstwę błony graficznej. Przez fotograficzne kopiowanie stykowe diapozytywu i folii wykonuje się na błonie graficznej negatyw zaktualizowanego rysunku.
/2 zastrzeżenia/

4(51) G05D A1(21) 266725 (22) 87 07 09
H05B

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Trzaska Maria

(54) Sposób korekcji gradientów temperatury w objętości sztaby wolframowej podczas wysokotemperaturowego spiekania oporowego

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się chwilowa wartość temperatury atmosfery wodorowej oraz wody w obudowie pieca, podstawie pieca i uchwytach doprowadzającym i odprowadzającym prąd elektryczny do spiekanej sztaby, po czym uzyskane sygnały pomiarowe przetworzone na sygnały elektryczne porównuje się z sygnałami zadanymi odpowiadającymi optymalnej dla procesu temperaturze atmosfery wodorowej oraz wody i w wyniku tego porównania generuje się sygnał sterujący w sposób ciągły natężeniem przepływu atmosfery wodorowej i wody w wyznaczonych punktach dla utrzymania zadanych wartości.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G05D A2(21) 271777 (22) 88 04 11
G01C

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia
(72) Morawski Leszek, Komorowski Marek, Giniewicz Janusz, Łacki Henryk

(54) Sposób adaptacji cyfrowego regulatora kursu autopilota okrętowego

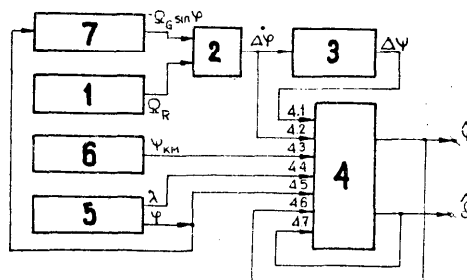
(57) Sposób polega na tym, że generuje się zadana wartość kąta wychylenia steru do maszyny sterowej podczas określonego okresu dyskretyzacji, przy czym okres dyskretyzacji jest zmienny - odwrotnie proporcjonalny do zmian prędkości statku.
/1 zastrzeżenie/

4(51) G05D A2(21) 271994 (22) 88 04 20

(71) Naukowo-Produkcyjne Centrum Przetwarzania Sygnałów, Gdynia
(72) Giryń Andrzej, Samsel Jarosław

(54) Urządzenie do estymacji kursu obiektu ruchomego, zwłaszcza statku nawodnego

(57) W urządzeniu blok korekcji /7/ składowej ziemskiej w pomiarze prędkości myśzkowania oraz żyrokompas /1/ prędkościowy stabilizowany w płaszczyźnie miejscowego horyzontu, se przyłączone równolegle do wejść bloku sumatora /2/, którego wyjście jest dołączone do wejścia /4, 2/ bloku /4/ adaptacyjnej estymacji bieżącego kursu rzeczywistego statku i odpowiadającej temu kursowi dewiacji resztowej kompasu magnetycznego i poprzez blok całkowania numerycznego /3/ do wejścia /4.1/ tegoż bloku adaptacyjnego, na którego wejście /4,3/ jest dołączony kompas magnetyczny /6/ ze zdalnym przekazywaniem wskazań. na wejście /4.4/ dołączony tor sygnału długości geograficznej / λ / odbiornika /5/ systemu radionawigacji i na wejście /4,5/ tor sygnału szerokości geograficznej / φ / tegoż odbiornika, dołączony równolegle do wejścia bloku



korekcji /7/ składowej ziemskiej. Wyjścia sygnałowe estymaty ψ / kursu rzeczywistego i wyjście sygnałowe estymaty dewiacji δ_M / resztowej kompasu magnetycznego z bloku adaptacyjnego /4/ są równolegle dołączone odpowiednio do wejścia /4.6/ i wejścia /4.7/ tegoż bloku adaptacyjnego. /1 zastrzeżenie/

4(51) G05F A1(21) 266733 (22) 87 07 09

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Ślusarek Stefan, Wycisk Walenty,
Górkiewicz Piotr, Samsel Stanisław,
Bala Stanisław

(54) Sposób regulacji napięcia zasilającego komorę elektrofiltru

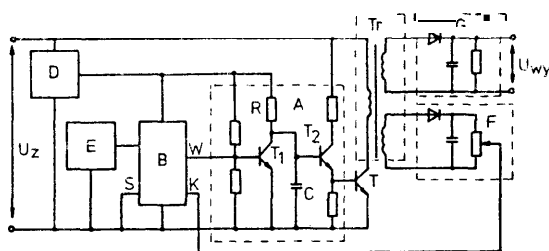
(57) Regulację przeprowadza się w ten sposób że w przypadku wykrycia w zadany czas liczby impulsów o polaryzacji przeciwnej różniącej się od uznanej za dopuszczalną, częstotliwość napięcia impulsowego reguluje się tylko w ustalonym przedziale i jeśli ta regulacja okaże się niewystarczająca, dodatkowo reguluje się ich amplitudę a także niezależnie reguluje się amplitudę napięcia stałego aż do uzyskania optymalnej częstości wyładowań iskrowych i to tak że w przypadku za dużej liczby impulsów o polaryzacji przeciwnej, najpierw zwiększa się częstotliwość do zadanej częstotliwości górnej i dopiero potem zmniejsza się amplitudę napięcia impulsowego i zmniejsza się amplitudę napięcia stałego zaś w przypadku za małej liczby impulsów o polaryzacji przeciwnej zmniejsza się częstotliwość napięcia impulsowego do zadanej częstotliwości dolnej, a następnie zwiększa się ich amplitudę i zwiększa się amplitudę napięcia stałego. /i zastrzeżenie/

4(51) G05F A1(21) 273100 (22) 88 06 14

- (71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
(72) Skurzyński Antoni

(54) Układ przetwornicy napięcia stałego

(57) Układ zawiera ogranicznik /A/ czasu trwania impulsów sterujących, włączony pomiędzy wyjście układu sterującego /B/, a bazę tranzystora przełączającego /T/. Wejście /S/ powolnego startu układu sterującego /3/ połączone jest z masą. /2 zastrzeżenie/

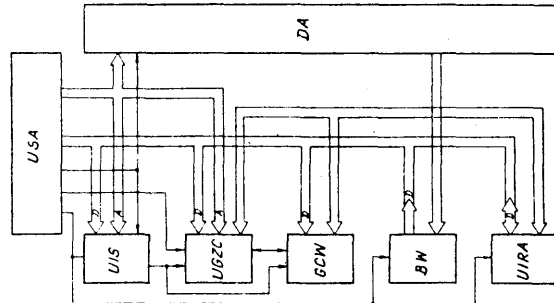


4(51) G06F A1(21) 266716 (22) 87 07 07

- (71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Kowalski Grzegorz, Nowakowski Andrzej,
Hunek Grzegorz, Mikołajewski Krzysztof,
Skibiński Krzysztof, Opałka Zdzisław

(54) Analizator informacji wielobitowej

(57) Analizator informacji wielobitowej zawiera układy buforów wejściowych /BW/ połączone z układem sterownika /USA/ oraz generatorem częstotliwości wzorcowych /GCW/ i układem zależności czasowych /UGZC/, interfejsem szeregowym /UIS/, dekodern adresów /DA/ i układem interfejsu równoległego /UIRA/, połączone odpowiednio ze sobą poprzez szynę danych /D/ i szynę adresową /A/. /1 zastrzeżenie/

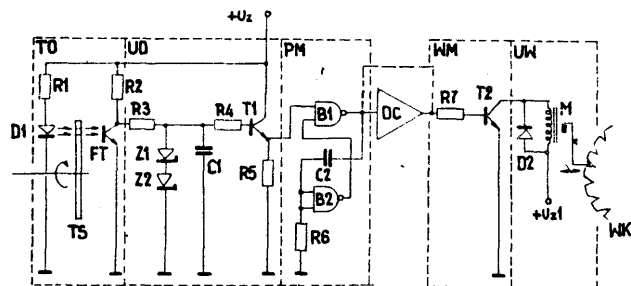


4(51) G07B A2(21) 271944 (22) 88 04 19
G010

- (75) Grodzki Ryszard, Sopot; Jakubiśzyn Leszek, Gdańsk; Gryczka Sławomir, Gdańsk

(54) Układ przeskalowywania teksometru

(57) W układzie połączona na wałku zdawczym /W/ teksometru tarcza stroboskopowa /TS/ z wykonanymi na jej obwodzie n otworami przeziernymi, jest umieszczona w osi optycznej łączącej nadawczą diodę elektroluminescencyjną /D1/ z odbiorczym fototranzystorem /FT/. Tarcza atoboskopowa /TS/ wraz z diodą elektroluminescencyjną /D1/ i fototranzystorem /FT/ oraz rezystorami /R1/ i /R2/, stanowią układ /TO/ wejściowy przetwornika transoptorowego. Diody Zenera /Z1, Z2/, kondensator /C1/ oraz rezystory /R3/, /R4/ i /R5/ wraz z tranzystorem /T1/ stanowią układ dopasowujący /UD/, natomiast obie bramki NAND /B1, B2/ wraz z kondensatorem /C2/ i rezystorem /R6/ stanowią przerzutnik monostabilny /PM/, który jest połączony poprzez dzielnik częstotliwości /DC/ z układem wzmacniacza mocy /WM/ i układem wykonawczym /UW/. /3 zastrzeżenia/



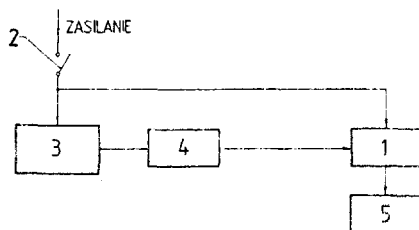
4(51) G07C A1(21) 273358 (22) 88 06 27

- (71) Rybnicko Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Rybnicko-Jastrzębski Zakład Transportu Kolejowego i Gospodarki Kamieniem Przemysłu Węglowego Rybnik
(72) Wizner Fryderyk, Szveda Piotr

(54) Układ kontroli pracy układu czasowego

(57) Układ zawiera blok wykonawczy /1/ sterowany z wyłącznika zasilania /2/ badanego układu

czasowego /3/ i przekaźnika /4/ sterowanego z układu czasowego. Blok wykonawczy stanowi wyłącznik miernika czasu /5/. /3 zastrzeżenia/



4(51) G08B A1(21) 266722 (22) 87 07 07

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "POKÓJ",
Ruda Śląska
(72) Pisarek Paweł, Polak Waldemar, Golisz
Tadeusz, Zawadzki Tadeusz

(54) Sposób kontroli sprawności urządzeń
sygnalizacji głośnomówiącej

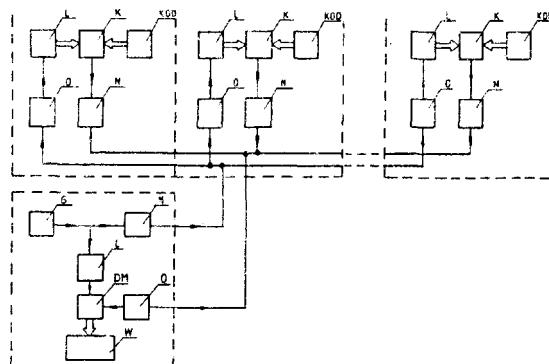
(57) Zgodnie ze sposobem najpierw z punktu dyspozycyjnego wysyła się sygnał akustyczny do badanego sygnalizatora, gdzie zostaje on wzmacniony, a następnie przetworzony na napięcie stałoprądowe. W tej postaci sygnał ten zostaje zakumulowany w kondensatorze. Po zaprzestaniu nadawania sygnału, napięcie tym zasila się układ pętli sprzężenia zwrotnego, w wyniku czego wzbudza się drgania częstotliwości akustycznej, które odbiera się w punkcie dyspozycyjnym. /1 zastrzeżenie/

4(51) G08B A1(21) 267484 (22) 87 08 26

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej "UNITRA-RADWAR",
Warszawskie Zakłady Radiowe "RAWAR",
Warszawa
(72) Pawłowski Leszek, Zalewski Witold, Bzura
Rozław, Nac zas Stanisław

(54) Układ do identyfikacji sektorów
w systemach alarmowych

(57) Układ wyróżnia się tym, że każdy z sektorów zawiera odbiornik /O/ połączony poprzez licznik /L/ z komparatorem cyfrowym /K/, którego wyjście jest połączone z wejściem nadajnika /N/. Do drugiego wejścia komparatora /K/ jest dołączony koder /KOD/. Nadajniki /N/ sektorów są połączone między sobą i z odbiornikami /O/ w centrali za pomocą jednego przewodu. w analogiczny sposób są połączone odbiorniki /O/ sektorów z nadajnikiem /N/ centrali. /1 zastrzeżenie/



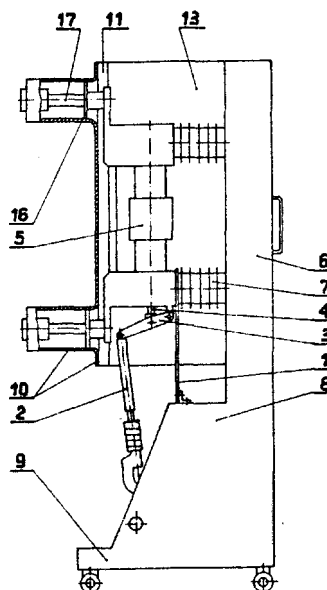
DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01H / A1(21) 265940 (22) 87 05 28

- (71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego
Napięcia "ZWAR" im. Dymitrowa, Warszawa
(72) Gadaliński Andrzej, Raczyński Wiesław,
Stefański Mieczysław, Jacak Wojciech,
Rybak Zygmunt, Bieniasz Halina, Kulicki
Janusz

(54) Układ izolacyjno-mechaniczny członu
ruchomego z wyłącznikiem próżniowym
rozdzielniczy wysokonapięciowe, dwu-
członowe

(57) Układ izolacyjno-mechaniczny ma pianowy płaski zestaw elementów konstrukcyjnych umieszczonych nad sobą, zawierający płaski łącznik izolacyjny /1/ usztywniający wsparcie komór próżniowych /5/ na izolatorach wsporczych /7/ osadzonych na ramie /6/ wózka /9/ w stosunku do zespołu napędowego /8/ umieszczonego w dolnej części ramy /6/ na wózku /9/. Połączenie komór /5/ z zespołem napędowym /8/ wykonano w postaci wykorbionego, elastycznego ciągu izolacyjnego /2/. /1 zastrzeżenie/

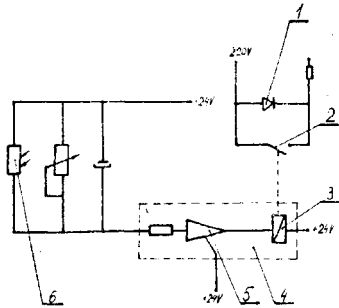


4(51) H01H A1(21) 266701 (22) 87 07 08

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Dróg i Mostów, Łódź
(72) Domagała Jan

(54) Układ zasilania żarówek sygnalizacji ulicznej

(57) W układzie fotoelement /6/ wysyła impuls na urządzenie wykonawcze /4/, co powoduje przełączenie styków /2/ przełącznika wykonawczego /3/ na napięcie 220V lub na obniżone napięcie odpowiednio przez diodę ograniczającą /1/.

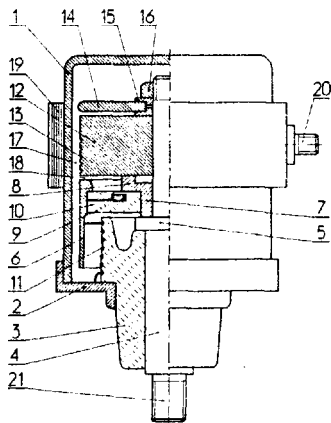


4(51) H01H A1(21) 266896 (22) 87 07 17

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Pikoń Marek, Wiśniewski Andrzej

(54) Ochronnik przeciwprzepięciowy, zwłaszcza do urządzeń niskiego napięcia

(57) Ochronnik jest wyposażony w dwie elektrody pomocnicze /8, 9/ z których pierwsza /8/ stanowi kołnierz metalowej tulei dystansowej /7/, mającej taki sam potencjał jak elektroda wewnętrzna /12/. Druga elektroda pomocnicza /9/ w kształcie pierścienia, znajduje się wewnątrz izolatora wsporczo /10/ i jest połączona elektrycznie z elektrodą zapłonową /6/ za pomocą przewodnika biegnącego wewnątrz izolatora wsporczo /10/. Elektroda pomocnicza /9/ jest usytuowana współosiowo z pierwszą elektrodą pomocniczą /8/, zaś wzajemnie przesunięcie osiowe elektrod pomocniczych /8, 9/ jest takie, że pomiędzy powierzchniami czołowymi tych elektrod występuje cienka warstwa dielektryka. Średnice obu elektrod pomocniczych /8, 9/ są dobrane tak, aby zewnętrzna krawędź pierwszej elektrody pomocniczej /8/ znajdowała się nad powierzchnią czołową drugiej elektrody pomocniczej /9/.

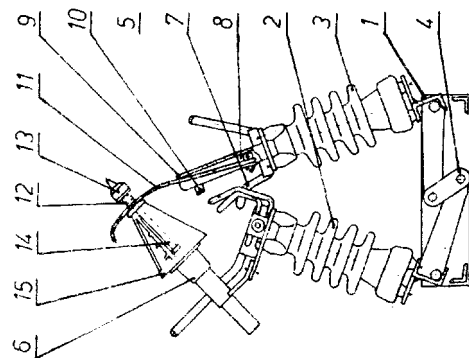


4(51) H01H A1(21) 266898 (22) 87 07 17

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wolny Andrzej, Kacprzak Benedykt, Pastuszko Jacek

(54) Napowietrzny rozłącznik średniego napięcia

(57) W rozłączniku wlot drążka napędowego /14/ do komory gaszeniowej /6/ jest osłonięty izolacyjnym daszkiem osłonowym /15/ umocowanym na drążku napędowym /14/. Drążek napędowy /14/ jest zakończony stożkowatym zderzakiem izolacyjnym /13/, osłaniającym przyległy styk pośredniczący /12/, który kontaktuje się ze stykiem pomocniczym /8/ wyposażonym w sprężynujące ramie /11/, umocowanym wahlwile w płaszczyźnie ruchu styków głównych /5, 7/ na drugim izolatorze wsporczym /2/ w ten sposób, że w trakcie zamykania rozłącznika sprężynujące ramie /11/ opiera się w zderzak izolacyjny /13/, z którego może się ześlizgnąć i zetknąć ze stykiem pośredniczącym /12/ przez odgięcie w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny ruchu styków głównych /5, 7/ dopiero po zetknięciu się tych ostatnich. W trakcie otwierania rozłącznika sprężynujące ramie /11/, pozostając w styczności ze stykiem pośredniczącym /12/, nie kontaktuje się ze zderzakiem izolacyjnym /13/ aż do rozsunienia się styków głównych /5, 7/.



4(51) H01J A1(21) 272030 (22) 88 04 25

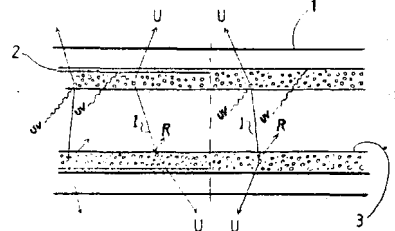
(30) 87 04 27 - SE - 8701724-0

(71) Lumalampen Aktiebolag, Karlskrona, SE

(54) Lampa jarzeniowa

(57) Lampa jarzeniowa, z oparami metalu występującymi pomiędzy dwoma elektrodami w komorze wyładowczej osłoniętej szklaną bańką z komorą wyładowczą wypełnioną gazem szlachetnym, a wewnętrzną powierzchnię bańki szklanej pokrytą substancją fluorescencyjną jednopasmowego lub wielopasmowego typu, charakteryzuje się tym, że pomiędzy szklaną ścianką /1/ a substancją fluorescencyjną /3/ znajduje się warstwa ochronna /2/ zawierająca siarczan barowy lub mieszaninę siarczanu barowego i bezpostaciowego, silnie rozproszonego dwutlenku krzemu,

/8 zastrzeżeń/



4(51) H01L A1(21) 266792 (22) 87 07 13

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Materiałów Elektronicznych "UNITRA-CEMAT", Warszawa
 (72) Niewczas Piotr, Wysokiński Dan, Tkaczuk Andrzej

(54) Masa do formowania detali podłożowych stosowanych przy cięciu materiałów kruchych

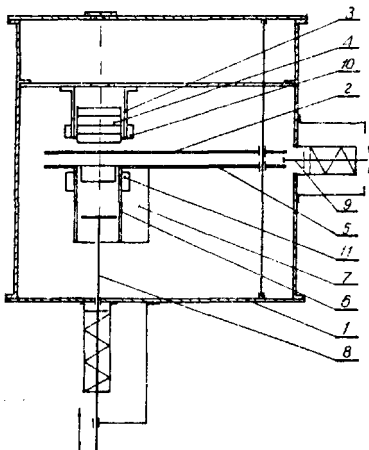
(57) Masa składa się z 55-92% wagowych żywicy epoksydowej, 3-15% wagowych utwardzacza oraz 5-30% wagowych proszku grafitowego o wielkości ziarn 0,1 μm do 1 mm. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01L A1(21) 266867 (22) 87 07 16

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa
 (72) Galik Ryszard, Welik Wacław, Patryas Zbigniew, Kaufman Eugeniusz

(54) Urządzenie do wykonywania fotokatod poza lampą

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w rozbieralnej próżniowej komorze rozmieszczone są w dwóch poziomach zespoły robocze rozdzielone obrotową diafragmą /2/ z otworem przy czym na górnym poziomie znajduje się pojemnik ze stołem płytek fotokatod /A/ a na dolnym poziomie, na obrotowej karuzeli /5/, zespół parowników /Sb, Na₂, K, Cs/ oraz korpusy lamp /7/. Zamykanie lampy odbywa się przy pomocy mechanizmu przesuwu /8/ a ponadto zespół parowników i płytki fotokatod mają niezależne grzejniki /11/ i /10/. /1 zastrzeżenie/



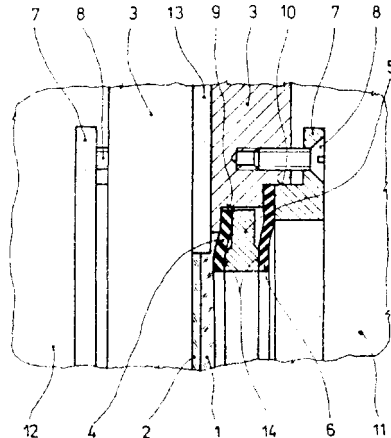
4(51) H01L A1(21) 272029 (22) 88 04 22

- (30) 87 04 24 - CS - PV 2899-87
 (71) Tesla, koncernový podnik, Praha, CS
 (72) Slavata Bohumil

(54) Ramka ustalająca kopiarki stykowej dla masek roboczych

(57) Ramka charakteryzuje się tym, że w płytowym korpusie /3/ ramki ustalającej z centralnym otworem wykonane jest odsadzenie zewnętrzne /10/. Do jego dna za pomocą ramki dociskowej /7/, połączonej śrubami mocującymi z korpusem /3/ ramki ustalającej, dociskany jest mankiet uszczelniający /6/. W korpusie /3/ ramki ustalającej wykonane jest ponadto wewnętrzne

odsadzenie /9/. Na jego dnie ułożone są uszczelka /4/ i ramka oporowa /5/. Otwory w uszczelce /4/, ramce oporowej /5/ i mankiecie uszczelniającym /6/ są identyczne i znacznie mniejsze od zewnętrznych wymiarów masek /1, 2/. Otwór w dnie odsadzenia wewnętrznego /9/ jest wraz z luzem większy, niż największy rozmiar masek /1, 2/. Otwór ramki dociskowej /7/ jest znacznie mniejszy od otworu w dnie odsadzenia wewnętrznego /9/. /2 zastrzeżenie/



4(51) H01M A1(21) 266980 (22) 87 07 21

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
 (72) Mill Barbara, Wolff Stanisław, Mucha-Pacholowska Małgorzata, Turek Stanisław, Hargesheier Andrzej

(54) Sposób utylizacji zużytych ogniwi galwanicznych

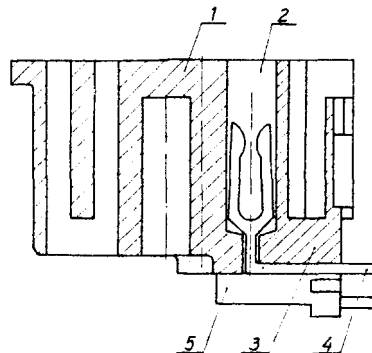
(57) Sposób polega na tym, że złom zużytych ogniwi wprowadza się do pieca obrotowego współprądowo z paliwem, nagrzewa do temperatury około 500-1000°C, przy czym w piecu wsad przeszcza się w przeciwprądzie w stosunku do przepływającego powietrza, a spaliny wyprowadzone z pieca dopala się w dopalaczu i odpływa na mokro. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01R A1(21) 266895 (22) 87 07 17

- (71) Politechnika Gdańska, Gdansk
 (72) Franczak Jan, Król Marian, Pasinski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania gniazda wtykowego

(57) Sposób polega na tym, że w korpusie /1/ wyprofilowuje się wybrania /2/ i połączone z



nimi kanały /3/ usytuowane pod wymaganym kątem w stosunku do osi wybrania /2/, po czym styki /4/, których część mocująca i końcówka znajdują się w jednej osi umieszcza się w korpusie /1/ w ten sposób, że końcówkę wprowadza się poprzez wybranie /2/ do kanału /3/ jednocześnie zginając ją pod kątem odpowiadającym odchyleniu kanału /3/ od wybrania /2/, w którym umieszcza się część mocującą styku /4/, /1 zastrzeżenie/

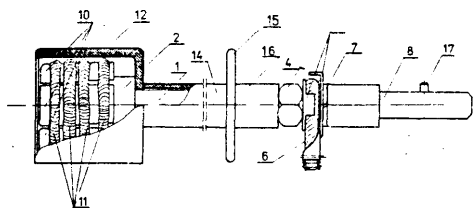
4(51) H01R A1(21) 266910 (22) 87 07 18

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "GOTTWALD", Katowice

(72) Knapik Józef, Świerkot Robert, Rypuła Zenon, Sielski Franciszek

(54) Zacisk tulipanowy do uziemiacza przenośnego

(57) Zacisk tulipanowy ma korpus w postaci sworznia /1/ otoczonego podłużną tuleją dystansową /14/ wykonaną z tworzywa sztucznego, dalej krawkiem gumowym /15/ i z kolei kolejną tuleją dystansową /16/ wykonaną z tworzywa sztucznego, dociśniętą nakrętką /4/ do osłony gumowej /12/ osadzonej na przedniej końcówce sworznia /1/ i otaczającej działki tulipanowe /10/ dociśnięte co najmniej jedną sprężyną stalową /11/ do tulei /2/ oraz co najmniej trzema sprężynami stalowymi /11/ usytuowanymi we wgłębieniach od czoła działek tulipanowych /10/ poza tuleją /2/. Tuleja /2/ zaopatrzona jest w otwór i połączona rozłącznie z nagwintowaną końcówką sworznia /1/, podczas gdy z drugiej strony sworzeń /1/ na gwintowanej końcówce o znacznej długości zaopatrzony jest kolejno w nakrętkę /4/, dwie podkładki mocujące /5/ stanowiące gniazdo przyłączeniowe prądu zwierającego /6/ oraz podkładkę sprężystą /7/ i zaczep manewrowy /8/. /4 zastrzeżenia/



[. 4(51) H01S A1(21) 273078 (22) 88 06 15

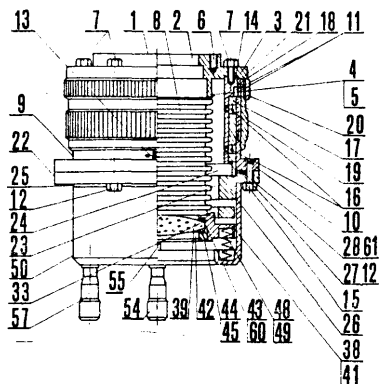
(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa

(72) Dubik Adam, Gałęcki Piotr, Gul Grzegorz, Owsik Jan

(54) Przyrząd do precyzyjnego ustawiania elementów optycznych, zwłaszcza soczewek w filtrach przestrzennych laserów dużej mocy

(57) W przyrządzie tuleja zewnętrzna /9/ ma wyżłobienie wzdłużne, wewnętrzne /11/ i jest nagwintowana zewnętrznie gwintem drobnozwojnym. W środku tulei /9/ jest umieszczona suwliwie tuleja prowadząca /14/, która ma również wyżłobienie wzdłużne /15/, ale wykonane od zewnątrz. W wyżłobieniu /15/ jest umocowany sztywno wpust /17/ umieszczony suwliwie w wyżłobieniu /11/. Na tuleję /9/ jest nakręcona nakrętka specjalna /19/, zahaczająca swoją ścianką /21/ o kołnierz /18/ tulei /14/ i połączona sztywno z pierwszym pierścieniem osadczym /1/. Kołnierz /10/ tulei /9/ jest połączony

sztywno i próżnioszczelnie z drugim pierścieniem osadczym /22/. Pierścień /33/ jest podparty na dwóch kołkach oporowych, usytuowanych względem siebie kątowno o 135° i osadzonych wzdłużnie na wcisk w pierścieniu /22/. Oprawka /38/ jest podparta na mieszkach /8/ i na pierścieniu /33/ za pośrednictwem kołka oporowego, osadzonego wzdłużnie na wcisk w tej oprawce /38/. Oprawka /38/ poza tym jest podparta na pokrywie cylindrycznej /50/ za pośrednictwem sprężyny naciskowej /49/. /5 zastrzeżeń/



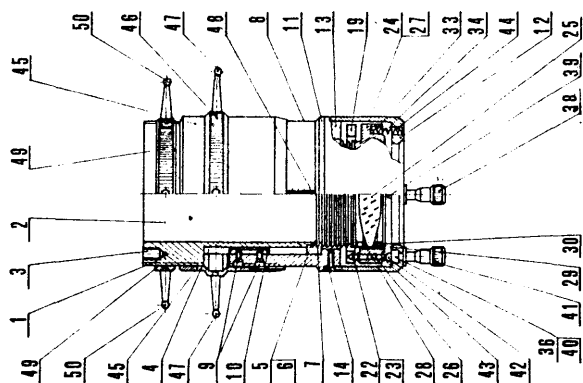
4(51) H01S A1(21) 273079 (22) 88 06 15

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa

(72) Dubik Adam, Gałęcki Piotr, Owsik Jan

(54) Przyrząd do precyzyjnego ustawiania elementów optycznych, zwłaszcza soczewek w filtrach przestrzennych laserów dużej mocy

(57) W przyrządzie tuleja osadczą, prowadząca /1/, w środkowej swojej części, ma wyżłobienie wzdłużne, zewnętrzne /4/ i grubszy koniec nagwintowany zewnętrznie gwintem drobnozwojnym, lewym. Na tulei /1/ jest osadzona ślizgowa tuleja prowadząca, zewnętrzna /8/, która ma jeden koniec nagwintowany zewnętrznie gwintem drobnozwojnym, prawym oraz ma wpust /10/, umocowany sztywno od zewnątrz i umieszczony ślizgowo w wyżłobieniu /4/ tulei /1/. Na tuleję /1/ i tuleję /8/ jest nakręcona nakrętka specjalna /45/, nagwintowana wewnętrznie gwintami drobnozwojnymi prawym i lewym. W drugim końcu tulei /8/ są osadzone wzdłużnie na wcisk dwa kołki oporowe, usytuowane względem siebie kątowno o 135° . Na kołkach oporowych jest podparty pierś-



cięż /19/. Oprawka /24/ jest podparta bezpośrednio na mieszku metalowym /7/, zaś na pierścieniu /19/ oprawka ta jest podparta za pośrednictwem trzeciego kołka oporowego /23/, osadzonego wzdłużnie na wcisk w tej oprawce /24/. Oprawka /24/ jest podparta ponadto na osłonie /12/ za pośrednictwem sprężyny śrubowej, naciskowej /34/, przy czym trzeci kołek /23/ i sprężyna /34/ są usytuowane wzdłużnie i względem siebie średnicowo, a względem pierwszego kołka są przesunięte katowo o 90° . /8 zastrzeżeń/

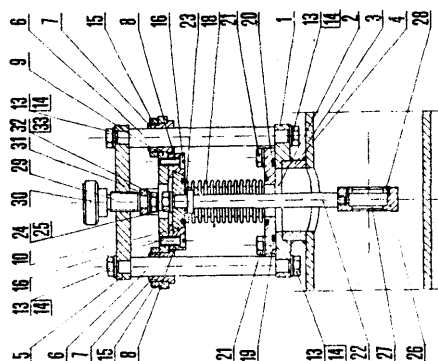
4(51) H01S A1(21) 273080 (22) 88 06 15

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa

(72) Dubik Adam, Marczak Dan, Owsik Jan,
Rycyk Antoni

(54) Przyrząd do precyzyjnego ustawiania elementu optycznego, zwłaszcza pinhola w filtrze przestrzennym lasera dużej mocy

(57) Przyrząd ma w otworze poosiowym płyty /10/ osadzony sztywno jednym końcem wałek /22/. Na drugim końcu wałka /22/ jest osadzona sztywno oprawka /26/ pinhola /27/ leżącego w tej samej płaszczyźnie co i dwie śruby. W kołnierzu /i/ końcówki /4/ są osadzone sztywno jednym końcem słupki dystansowe, regulacyjne /6/, będące jednocześnie przewodnikami równoległymi do współrzędnej y układu x, y. Na słupkach /6/ są osadzone ślizgowo tulejki ślizgowe /7/. Na tulejkach /7/ jest osadzona sztywno płyta /9/, do której jest umocowane sztywno jarzmo chwytowe /31/ z osadzonym w nim obrotowo końcem wrzeciona śruby regulacyjnej, drobnozwojnej /30/. Jarzmo /29/ śruby /30/ jest osadzone sztywno w płycie ustalającej /5/ osadzonej na drugich końcach słupków /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01S A1(21) 273081 (22) 88 06 15

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa

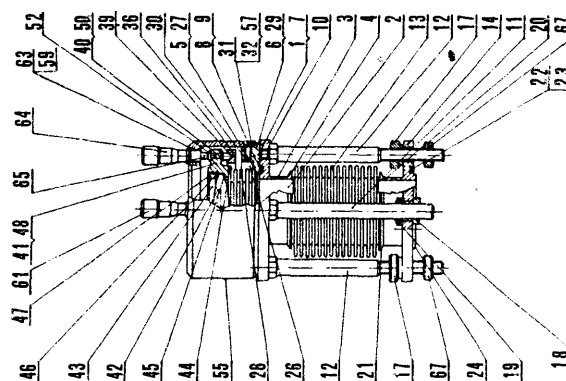
(72) Dubik Adam, Marczak Dan, Owsik Jan,
Rycyk Antoni

(54) Przyrząd do precyzyjnego ustawiania elementów optycznych, zwłaszcza soczewek, w filtrach przestrzennych laserów dużej mocy

(57) Przyrząd do precyzyjnego ustawiania elementów optycznych, zwłaszcza soczewek w filtrach przestrzennych laserów dużej mocy, utworzony z regulatora wzdłużnego i z regulatora pochylenia elementu optycznego, połączonych

próżnioszczelnie za pomocą mieszków metalowych, przy czym regulator pochylenia elementu optycznego jest wyposażony w dwie głowice mikrometryczne, przesunięte względem siebie o 90°, w pierścieniu regulacyjny, duży i w oprawkę soczewki, która to oprawka jest połączona stycznie z wrzecionami głowic, charakteryzuje się tym, że regulator wzdłużny jest zrealizowany za pomocą dwóch słupków dystansowych, regulacyjnych /12/, usytuowanych średnicowo i dwóch wałków prowadzących /11/, usytuowanych średnicowo, przesuniętych parami względem siebie katowo o 90°, wkręconych wzdłużnie końcami nagwintowanymi w pierwszy pierścień kształtowy, osadczu /1/, oraz za pomocą pierścienia kształtowego, ruchomego /14/, osadzonego ślizgowo na drugich końcach wałków /11/ i suwliwie na drugich końcach słupków /12/. Przesuw poosiowy pierścienia /14/ jest regulowany i ograniczony nakrętkami oporowymi /17/, nakręconymi na końce nagwintowane słupków /12/. Ustalenie docelowe pierścienia /14/ zapewniają nakrętki kontruujące /67/. Regulator pochylenia elementu optycznego jest zrealizowany za pomocą podparcia pierścienia /36/ na dwóch kołkach oporowych usytuowanych względem siebie katowo o 135° i osadzonych wzdłużnie na wcisk w kołnierzu pierścieniowym, oporowym /29/ drugiego pierścienia kształtowego, osadczu /6/ oraz za pomocą podparcia oprawki /41/ bezpośrednio na drugim mieszku /28/ i pośrednio na pierścieniu /36/ za pośrednictwem trzeciego kołka oporowego /40/, osadzonego wzdłużnie na wcisk w tej oprawce /41/, i na pokrywie cylindrycznej /55/ za pośrednictwem sprężyny śrubowej, naciskowej. Kołek /40/

i sprężyna śrubowa są usytuowane wzdłużnie i względem siebie średnicowo, a względem drugiego kołka są przesunięte katowo o 90°. /6 zastrzeżeń/



4(51) H01S A1(21) 273082 (22) 88 06 15

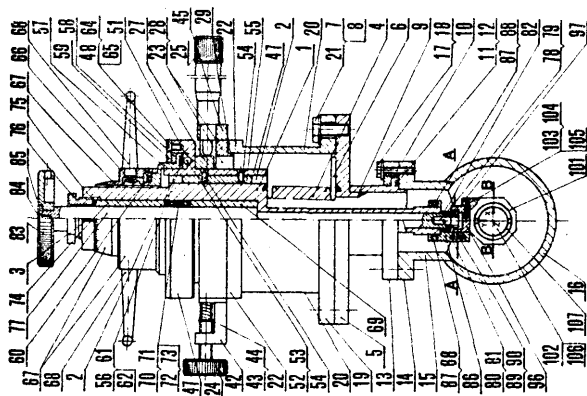
(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa

(72) Dubik Adam, Kaczmarczyk Bogusław,
Owsik Jan, Patron Zbigniew, Pietrzak Dan

(54) Przyrząd do precyzyjnego ustawiania elementu optycznego, zwłaszcza pinhola w filtrze przestrzennym lasera dużej mocy

(57) W przyrządzie część ruchoma drugiego regulatora stanowi tuleja prowadząca /1/, która ma wyżłobienie wzdłużne /2/, wykonane na zewnątrz w jej części środkowej, a której jeden koniec jest gruby i nagwintowany zewnętrznie, drobnozwojnie i wewnętrznie metrycznie, a drugi koniec jest cienki i wydłużony

zony. Na tulei /1/ jest osadzona suwliwie tuleja łożyskowa /47/ z przymocowanym wewnątrz sztywno wpustem /55/, usytuowanym wzdłużnie i umieszczonym suwliwia w wyźłobieniu /2/ tulei /1/. W wyźłobieniu centrycznym /51/ tulei /47/ jest umieszczony obrotowo jeden koniec nakrętki specjalnej /57/ uformowany w kołnierz pierścieniowy /56/ i ułożyskowany za pomocą kulek łożyskowych /53/ i dwóch pierścieni ślizgowych /58, 62/. Przesuw wzdłużny kołnierza /56/ jest ograniczony pierścieniem oporowym /59/ umocowanym sztywno do ścianki walcowej kołnierza tulejowego tulei /47/. Na drugim, tulejowym końcu nakrętki /57/, nagwintowanym drobnozwojnie od wewnątrz, jest osadzona sztywno obsada /67/, której swobodny koniec jest również nagwintowany od wewnątrz drobnozwojnie. Tulejowy koniec nakrętki /57/ i swobodny koniec obsady /67/ są nakręcone na grubym końcu tulei /1/. W dwustopniowym otworze centrycznym tulei /1/ jest umieszczony obrotowo dwustopniowy wałek /77/, uszczelniony za pomocą tulejak dociskowych /69, 74/ usytuowanych wzdłużnie, pomiędzy którymi są umieszczone kolejno pierwsza uszczelka tłokowa /70/, drugi pierścień dociskowy /71/, druga uszczelka tłokowa /72/ i trzeci pierścień dociskowy /73/ oraz za pomocą podkładki uszczelniającej /75/, nałożonej na tuleję /74/ w pobliżu końca grubego tego wałka /77/ i dociśniętej nakrętkę /76/ z gwintem zewnętrznym, wkręcona w grubym końcu tulei /1/. Na cienkim końcu wałka /77/ jest osadzony poosiowo wałek koła zębatego /79/. Na części wałka /77/ jest osadzona sztywno pokrywa cylindryczna, oporowa /82/. Na cienkim końcu tulei /1/ jest osadzone sztywno gniazdo /86/, w którym jest umieszczona suwliwie listwa /90/. Do listwy /90/ jest umocowany sztywno uchwyt /96/. Od wewnątrz jest umocowana sztywno zębata /97/, sprzęgnięta z kołem zębatym /79/, zaś od zewnątrz jest umocowana sztywno oprawka /101/ pinhoia /102/. /6 zastrzeżeń/



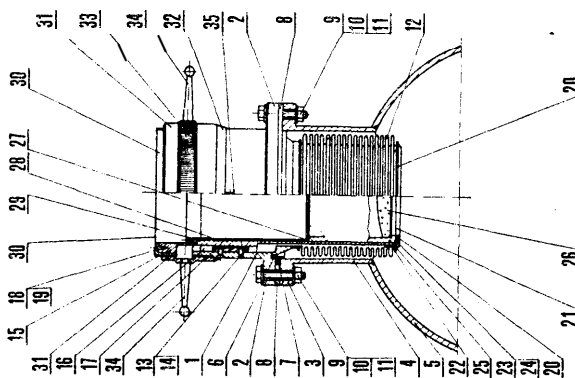
4(51) H01S Al(21) 273083 (22) 88 06 15

- (71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa
(72) Fiedorowicz Henryk, Figacz Waldemar,
Nagrabka Stefan, Pietrzak Jan, Woźowski Jerzy

(54) Próżniuszczelny, regulowany układ ogniskowania wiązki promieniowania laserowego

(57) Próżniuszczelny, regulowany układ ogniskowania wiązki promieniowania laserowego, mający oprawkę soczewki osadzoną w pierścieniu kształtowym, do którego to pierścienia jest przyspawany próżniuszczelnie jeden ko-

niec mieszka metalowego, łączącego ten pierścień z tuleją zewnętrzną mającą kołnierz pierścieniowy, służący do sztywnego, próżniuszczelnego połączenia układu z końcówką komory próżniowej, plazmowej za pomocą jej kołnierza pierścieniowego, charakteryzuje się tym, że tuleja /1/ ma wewnątrz, wzdłużnie umocowany sztywno wpust /17/, a jeden jej koniec jest nagwintowany zewnętrznym gwintem drobnozwojowym, prawym. W środku tulei /1/ jest umieszczona ślizgowo tuleja prowadząca /15/, która ma wyźłobienie wzdłużne, zewnętrzne /16/. W wyźłobieniu /16/ jest umieszczony ślizgowo wpust /17/. Na grubym końcu tulei /15/ jest osadzona sztywno tuleja cylindryczna /30/, której ściana walcowa jest nagwintowana zewnętrznym gwintem drobnozwojowym, lewym. Na tuleję /1/ i tuleję /30/ jest nakręcona nakrętka specjalna /31/, nagwintowana wewnątrz gwintami drobnozwojowymi prawym oraz lewym. Na cieńszym końcu tulei /15/ jest osadzony pierścień kształtowy /20/. /3 zastrzeżenia/



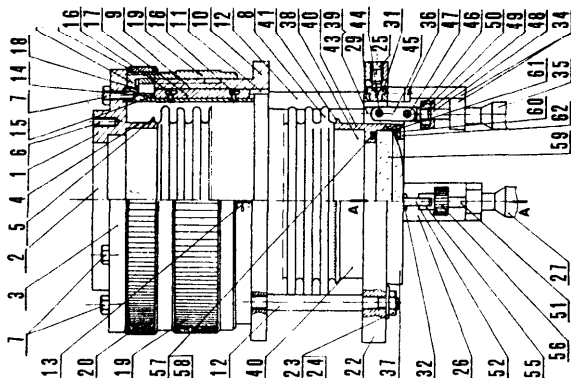
4(51) H01S Al(21) 273084 (22) 88 06 15

- (71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa
(72) Dubik Adam, Gul Grzegorz, Kaczmarczyk Bogusław, Owsik Jan, Patron Zbigniew

(54) Przyrząd do precyzyjnego ustawiania elementów optycznych, zwłaszcza soczewek w filtrach przestrzennych laserów dużej mocy

(57) W przyrządzie regulator wzdłużny jest zrealizowany za pomocą tulei zewnętrznej /9/ z kołnierzem pierścieniowym /10/, która ma wgłębienie prostopadłościowe, wzdłużne /11/ wykonane od wewnątrz i jest nagwintowana zewnętrznym gwintem drobnozwojowym. W środku tulei /9/ jest umieszczona suwliwie tuleja prowadząca /14/, która ma również wgłębienie prostopadłościowe, wzdłużne /15/ wykonane od zewnątrz. We wgłębieniu /15/ jest umocowany sztywno wpust prostopadłościowy /17/ umieszczony suwliwie we wgłębieniu /11/. Na tuleję /9/ jest nakręcona nakrętka specjalna /19/, zahaczająca swoją ścianką pierścieniową /21/ o kołnierz pierścieniowy /18/ tulei /14/ i połączona sztywno z pierścieniem kształtowym, osadczym /1/. W kołnierz /10/ tulei /9/ są wkręcone wzdłużnie jednym końcem słupki dystansowe /12/. Sprzężenie mechaniczne pierwszej głowicy mikrometrycznej /27/ z pierścieniem /22/ i z pierścieniem /29/ jest zrealizowane za pomocą obrotowego połączenia wrzeciona /51/ głowicy /27/ z drugim łącznikiem /55/, a następnie przegubowego połączenia łącznika /55/ z uchwytem widełkowym /32/ ze pośrednictwem drugiego przegubu /52/. Głowice /27/ jest osadzona w pierwszym wsporniku /26/, którego podstawa jest przytwierdzona do pierścienia

/22/. Uchwyt /32/ jest przytwierdzony do pierścienia /29/. Sprężenie mechaniczne drugiej głowicy mikrometrycznej /35/ z pierścieniem /29/ i z pierścieniem /37/ jest zrealizowane za pomocą obrotowego połączenia wrzeciona /48/ głowicy /35/ z pierwszym łącznikiem /46/, a następnie przegubowego połączenia łącznika /46/ z pierścieniem /37/ za pośrednictwem pierwszego przegubu /45/. Druga głowica /35/ jest osadzona w drugim wsporniku /34/, którego podstawa jest przytwierdzona do pierścienia /29/, a przegub /45/ jest umieszczony obrotowo w wyżłobieniu /43/ tego pierścienia /37/ za pomocą pierwszego wałka /44/. Pierścień zewnętrzny /22/ jest osadzony sztywno na drugich końcach słupków dystansowych /12/. /5 zastrzeżeń/

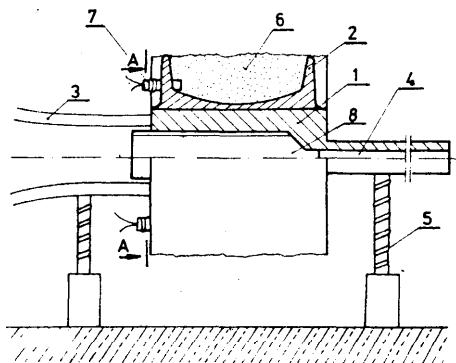


4 (51) H02G A1(21) 266860 (22) 87 07 16
H05B
H01R

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Bielawski Jacek, Walczak Włodzimierz,
Gwardys Zbigniew, Wróblewski Dan

(54) Sposób i układ do łączenia końcówek części giętkiej toru wielkopradowego stalowniczego pieca łukowego

(57) Sposób łączenia charakteryzuje się tym, że umieszczony pierścieniowo wokół końcówki toru wielkopradowego /1/, zawierającej osadzone w niej miedziane przewody /3/ kabla, ładunek wybuchowy /6/ detonuje się w powietrzu. Detonacja powoduje kompensacyjno-zgrzewające połączenie tych /1/ i /3/ elementów. Wewnętrzna część końcówki toru wielkopradowego /1/ ulega zgrzaniu z końcówkami miedzianymi /3/. Miejsce wejścia przewodów miedzianych /3/ w końcówkę toru wielkopradowego /1/ ulega zaciśnięciu.



Układ charakteryzuje się tym, że na końcówce toru wielkopradowego /1/ z osadzonymi w niej końcówkami przewodów miedzianych /3/ zamocowany jest pojemnik /2/ uformowany w postaci tulei o zmiennej grubości ścianek. Pojemnik /2/ zawiera materiał wybuchowy /6/ wykonany z materiałów proszkowych typu amonit o zmiennej wartości prędkości detonacji $0 \div 2,5 \div 3,5$ km/s. Materiał wybuchowy /6/ detonowany jest przy pomocy zapalników /7/. Wewnętrzny chłodzący kanał /4/ końcówki toru wielkopradowego zabezpieczony jest wkładem /8/ zapobiegającym jego deformacji. Całość układu umieszczona jest na specjalnych stojakach /5/ w pozycji poziomej w stosunku do podłoża, w odległości od niego nie mniejszej niż 30 cm. /2 zastrzeżenia/

4 (51) H02G A2(21) 271953 (22) 88 04 21
H01R

(75) Kucharczyk Jacek, Kucharczyk Andrzej,
Warszawa

(54) Sposób łączenia przewodów elektrycznych

(57) Sposób polega na tym, że końce przewodów bez izolacji ułożone równolegle względem siebie wprowadza się w tulejkę zawierającą spiralę stożkową wykonaną z drutu o przekroju kwadratowym i skręca się wokółosiowo w jednym kierunku co najmniej o kąt 360° nadając złączce kształt śrubowy. /1 zastrzeżenie/

4 (51) H02G A1(21) 273249 (22) 88 06 20

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "BORYNIA",
Jastrzębie

(72) Myrczek Jan, Bartodziej Gerard, Gacek
Zbigniew, Kuczera Alojzy, Jaśko
Rajmund

(54) Sposób naprawy górniczych wysokonapięciowych kabli elektroenergetycznych ekranowanych

(57) Sposób polega na owijaniu miejsca usuniętej osłony izolacyjnej żyły /3/ taśmą elektroizolacyjną olejną /5/ posmarowaną klejem elektroizolacyjnym, a następnie nawinięciu taśmy /6/ z włókna szklanego posmarowanej klejem elektroizolacyjnym. Po odtworzeniu ubytków ekranu na poszczególnych żyłach /3/ tworzy się powłokę wypełniającą /8/ z kitu elektroizolacyjnego między żyłami /3/ i owija się powstałą powłokę wypełniającą /8/ taśmą /9/ z włókna szklanego. Po odtworzeniu ekranu ogólnego /10/ nawija się taśmę /12/

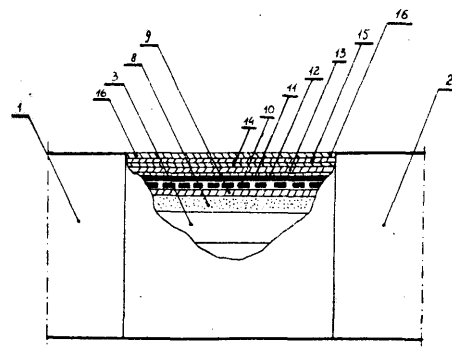


Fig. 1.

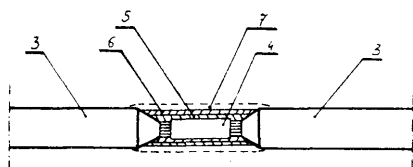


Fig. 2.

z włókna szklanego posmarowaną klejem elektroizolacyjnym i odtwarza się powłokę zewnętrzną kabli /1, 2/ kolejnymi nawinięciami taśmy /13, 15/ z włókna szklanego i taśmy /14, 16/ z tkaniny lutniowej, które smaruje się kitem elektroizolacyjnym. /1 zastrzeżenie/

4(51) H02G A1(21) 273250 (22) 88 06 20

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "BORYNIA",
Jastrzębie

(72) Myrczek Dan, Bartodziej Gerard, Kuczera
Alojzy, Skowron Henryk, Kuczera Jerzy,
Woźnica Engelbert

(54) Sposób naprawy górniczych przewodów
oponowych i niskonapięciowych kabli
elektroenergetycznych ekranowanych

(57) Sposób polega na tym, że owija się pozabawione osłony izolacyjnej miejsca w górniczych przewodach oponowych nasiąkliwą taśmę posmarowaną klejem elektroizolacyjnym, a następnie po odtworzeniu brakujących części ekranu na poszczególnych żyłach przewodów oponowych tworzy się powłokę wypełniającą z kitu elektroizolacyjnego i całość owija się nasiąkliwą taśmą z włókna szklanego posmarowaną kitem elektroizolacyjnym oraz taśmę posmarowaną klejem elektroizolacyjnym i owija się taśmą z włókna szklanego i taśmą z tkaniny lutniowej posmarowanymi klejem elektroizolacyjnym. Przy regeneracji niskonapięciowych kabli ekranowych tworzy się powłokę wypełniającą między żyłami z kitu elektroizolacyjnego, na którą nakłada się nasiąkliwą taśmę posmarowaną kitem elektroizolacyjnym, a następnie na odtworzony ekran kontrolny nakłada się dopasowany odcinek opony z termoplastów, warstwy taśmy z włókna szklanego oraz taśmę z tkaniny lutniowej. /2 zastrzeżenia/

4(51) H02H A1(21) 266813 (22) 87 07 13

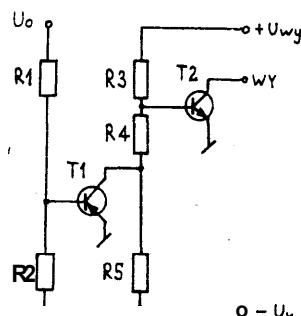
(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice

(72) Wajler Jan, Siurek Ryszard, Kolka
Henryk, Ferenc Zygmunt

(54) Układ zabezpieczenia napięciowego,
zwłaszcza dla zasilacza wielowyjściowego

(57) Układ zabezpieczenia napięciowego składa się z rezystorowego dzielnika napięcia zbudowanego z dwóch rezystorów /R1/ i /R2/ włączonego pomiędzy źródło napięcia odniesienia /Uo/, a ujemne wyjściowe zasilacza /-Uwy/. Punkt połączenia rezystorów /R1/ i /R2/ dzielnika jest dołączony do bazy tranzystora /T1/. Ponadto układ zawiera drugi tranzystor /T2/, którego baza poprzez rezystor /R3/ łączy się z dodatnim napięciem wyjściowym zasilacza /+Uwy/. a przez rezystor /R4/ z kolektorem pierwszego tranzystora /T1/.

Rezystor /R5/ łączy kolektor tranzystora /T1/ z ujemnym napięciem wyjściowym zasilacza /-Uwy/ a emiter obu tranzystorów /T1/ i /T2/ są dołączone do masy, a wyjście /Wy/ jest wyprowadzone z kolektora drugiego tranzystora /T2/. /1 zastrzeżenie/



o - Uo

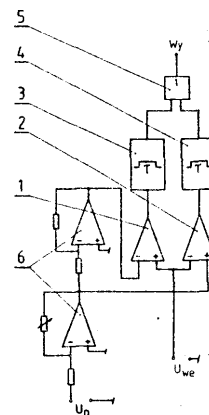
4(51) H02H A1(21) 266954 (22) 87 07 21
H03K

(71) Zakład Informatyki, Automatyki
1 Doskonalenia Zawodowego, Bielsko-Biała

(72) Ganobis Marek

(54) Układ statystycznego przełącznika
pomiarowego

(57) Układ ma dwa komparatory /1, 2/, których wyjścia są sprzężone poprzez uniwibratory /3, 4/ oraz element logiczny /5/ z wyjściem układu. Wejście wartości dodatnich jednego komparatora /1/ jest zwarte z wejściem wartości ujemnych drugiego komparatora /2/ oraz połączone z wejściem układu, przy czym wejście wartości ujemnej jednego komparatora /1/ oraz wejście wartości dodatnich drugiego komparatora /2/ jest połączone z regulowanym wzmacniaczem napięcia /6/. /1 zastrzeżenie/



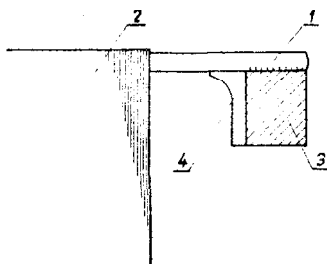
4(51) H02K A1(21) 266700 (22) 87 07 08

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Elektrycznych "KOMET", Katowice

(72) Bernardt Maciej, Szczurba Oan

(54) Klatka wirnika silnika indukcyjnego

(57) Klatka wirnika silnika indukcyjnego charakteryzuje się tym, że zwierający pierścień /3/ ma co najmniej jedną powierzchnię boczną ukształtowaną krzywoliniowo i korzystnie promieniowe nacięcia /4/ na tej powierzchni. /2 zastrzeżenia/

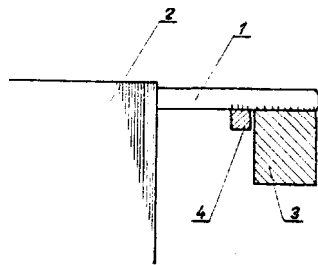


4(51) H02K A1(21) 266781 (22) 87 07 10

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Elektrycznych "KOMEL", Katowice
(72) Bernardt Maciej, Szczerba Jan

(54) Klatka wirnika silnika indukcyjnego

(57) W klatce wirnika pomiędzy pakietem /2/ blach wirnika, a zwierającym pierścieniem /3/, umieszczony jest dodatkowy zwierający pierścień /4/ o znacznie mniejszym przekroju.
/1 zastrzeżenie/

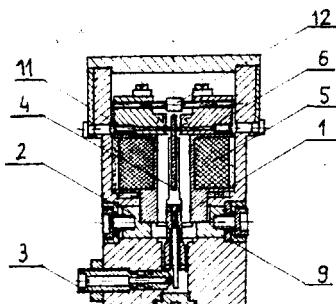


4(51) H02K A1(21) 266791 (22) 87 07 13

(71) Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola
Świerczewskiego, Elbląg
(72) Stefaniak Zbysław, Michalski Jacek

(54) Przemysłowy przetwornik elektropneumatyczny

(57) Przetwornik charakteryzuje się tym, że elektryczny silnik momentowy przetwornika ma ruchome nabiegunki /6/. Równoczesne przemieszczanie nabiegunków /6/ w celu dokonania zmiany wielkości szczeliny magnetycznej odbywa się za pomocą śruby regulacyjnej /12/.
/1 zastrzeżenie/

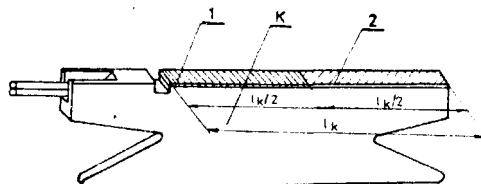


4(51) H02K A1(21) 266849 (22) 87 07 14
H01R

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Muszalski Zbigniew, Rafalski Wojciech,
Wilk Andrzej

(54) Bimetalowy węzeł szczotkowo-komutatorowy do mikromaszyn elektrycznych prądu stałego

(57) Węzeł charakteryzuje się tym, że każda warstwa robocza wycinka komutatorowego składa się z dwóch równej długości, leżących obok siebie i mających grubość 1450 μm części: ścieżki ślizgowej /1/ polaryzowanej anodowo oraz ścieżki ślizgowej /2/ polaryzowanej katodowo, wykonanych z różniących się od siebie właściwościami fizycznymi metali lub ich stopów.
/3 zastrzeżenia/

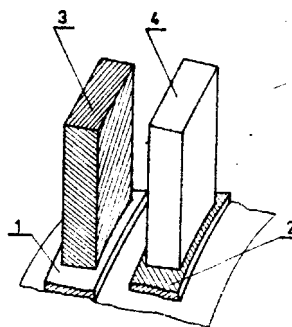


4(51) H02K A1(21) 266863 (22) 87 07 16
H01R

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Muszalski Zbigniew, Rafalski Wojciech,
Wilk Andrzej

(54) Bimetalowy węzeł ślizgowy do mikromaszyn elektrycznych prądu stałego

(57) Bimetalowy węzeł ślizgowy charakteryzuje się tym, że warstwy robocze cylindra stanowią dwa naniesione nań osobno i odizolowane elektrycznie pierścienie o grubości 5÷50 μm : pierścień /1/ polaryzowany anodowo oraz pierścień /2/ polaryzowany katodowo, wykonane z różniących się od siebie właściwościami fizycznymi metali lub ich stopów.
/3 zastrzeżenia/



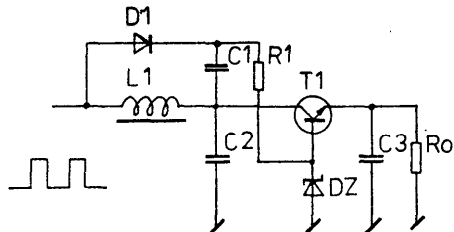
4(51) H02M A1(21) 266814 (22) 87 07 13

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego
Pstrowskiego, Gliwice
(72) Siurek Ryszard, Wajler Dan, Kolka
Henryk, Ferenc Zygmunt

(54) Układ ograniczający napięcie wyjściowe impulsowego sterownika napięcia stałego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że baza tranzystora /T1/ dołączona jest do katody diody Zenera /DZ/ i końcówki rezystora /R1/.

który z drugiej strony dołączony jest do katody diody /D1/ i drugiej końcówki kondensatora /C1/, a anoda diody /D1/ połączona jest z początkiem uzwojenia dławika /L1/, przy czym pozostałe końcówki kondensatorów /C2/ i /C3/, rezystora /R0/ oraz anoda diody /DZ/ dołączone są do masy. /1 zastrzeżenie/



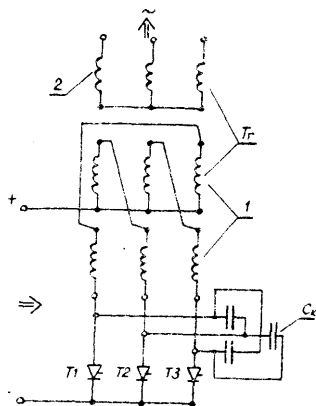
4(51) H02M A1(21) 266899 (22) 87 07 16

(71) Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice

(72) Glinka Tadeusz, Szpilka Stanisław, Żaczek Marek

(54) Przetwornica napięcia stałego na 3-fazowe napięcie zmienne

(57) Przetwornica zawiera tyrystory /T1, T2, T3/, które są połączone szeregowo z uzwojeniem pierwotnym /1/ transformatora /Tr/ skojarzonym w zygzak, przy czym do zacisków uzwojenia pierwotnego /1/ transformatora /Tr/ jest dołączona 3-fazowa bateria kondensatorów /Ck/ komutacyjnych, połączonych w gwiazdę lub trójkąt, która powoduje samoczynne wyłączenie tyrystora przewodzącego w momencie podania impulsu złączającego na tyrystor następny. /4 zastrzeżenia/



4(51) H03B A1(21) 266709 (22) 87 07 07

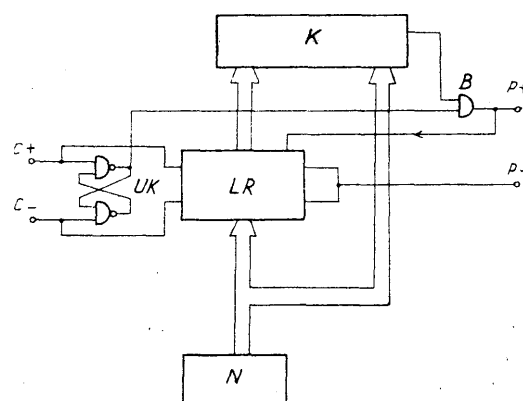
(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Kowalski Grzegorz, Nowakowski Andrzej, Hunek Grzegorz, Mikołajewski Krzysztof, Skibiński Krzysztof, Opalka Zdzisław

(54) Programowany dwukierunkowy dzielnik częstotliwości

(57) Dzielnik zawiera licznik rewersyjny /LR/ połączony z komparatorem /K/ i nastawnikiem stopnia podziału /N/. Komparator /K/ połączony jest z nastawnikiem stopnia podziału /N/ i bramką logiczną /B/, która połączona jest z układem kombinacyjnym /UK/. /1 zastrzeżenie/

/1 zastrzeżenie/



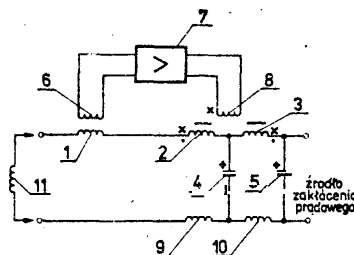
4(51) H03H A1(21) 266668 (22) 87 07 06

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kurowski Tadeusz

(54) Aktywny filtr prądowy

(57) Aktywny filtr prądowy o strukturze dwuogniowej w gałęzi podłużnej ma szeregowo połączone uzwojenie pierwotne /1/ czujnika prądu podlegającego tłumieniu oraz dwa uzwojenia pierwotne /2 i 3/ transformatora trójuzwojeniowego, wykonanego jako rdzeniowy. Uzwojenie wtórne /8/ transformatora połączone jest z uzwojeniem wtórnym /6/ czujnika prądu za pośrednictwem wzmacniacza /7/ przebiegów przemennych. W dwóch gałęziach poprzecznych filtr ma co najmniej dwa kondensatory /4 i 5/. Ponadto filtr ma nie sprzężone ze sobą magnetycznie dławiki /9 i 10/, które wchodzi w skład obu ogniw, oraz ma dodatkową indukcyjność /11/. Filtr ten stanowi skojarzenie dwóch ogniw rezonansowych filtru biernego typu 2 gamma z częścią aktywną zawierającą wzmacniacz /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) H03H A1(21) 266870 (22) 87 07 16

(71) Polska Akademia Nauk Zakład Wysokich Ciśnień, Warszawa

(72) Załoga Ryszard, Miecielica Mirosław

(54) Sposób wytwarzania elementów z ceramiki piezoelektrycznej

(57) Sposób polega na tym, że uprzednio spolaryzowane, lecz nie nadające się do zastosowania elementy piezoelektryczne poddaje się działaniu krótkotrwałych impulsów napięciowych skierowanych, zależnie od potrzeby, zgodnie lub przeciwnie do kierunku uprzedniej polaryzacji. Jednocześnie rejestruje się wartości parametrów użytkowych aż do osiągnięcia zadanych ich wartości, przy czym proces prowadzi się w temperaturze pokojowej. /2 zastrzeżenia/

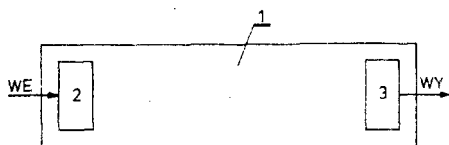
/2 zastrzeżenia/

4(51) H03H A1(21) 266920 (22) 87 07 20

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Filipiak Jerzy, Kawalec Adam

(54) Filtr szerokopasmowy na akustycznych
falach powierzchniowych

(57) Filtr składa się z przetwornika /2/ nadawczego nieperiodycznego umieszczonego na podłożu /1/ piezoelektrycznym i przetwornika /3/ odbiorczego będącego przetwornikiem periodycznym ważonym, przy czym charakterystyka fazowa przetwornika /2/ nadawczego jest różnicą założonej przez konstruktora charakterystyki filtru i przetwornika /2/ nadawczego, zaś charakterystyka amplitudowa przetwornika /3/ odbiorczego jest ilorazem założonej przez konstruktora charakterystyki amplitudowej filtru i charakterystyki amplitudowej przetwornika /2/ nadawczego. /1 zastrzeżenie/

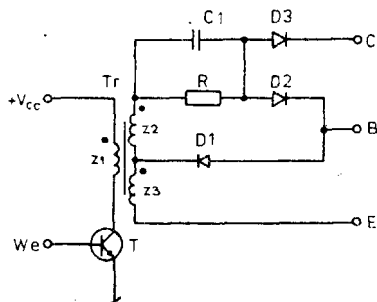


4(51) H03K A3(21) 265653 (22) 87 05 11

(61) 252005
(71) Politechnika śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice
(72) Ermel Marek, Kolka Henryk, Cygankiewicz
Dariusz

(54) Układ sterowania klucza tranzystorowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma kondensator /C1/ dołączony równolegle do rezystora /R/ /1 zastrzeżenie/

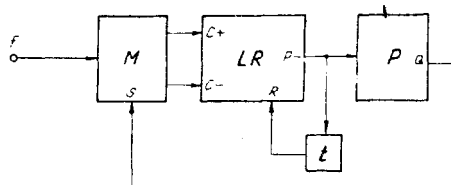


4(51) H03K A1(21) 266711 (22) 87 07 07

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
Warszawa
(72) Kowalski Grzegorz, Nowakowski Andrzej,
Hunek Grzegorz, Mikołajewski Krzysztof,
Skibiński Krzysztof, Opałka Zdzisław

(54) Układ do zmiany kierunku liczenia
licznika podczas przejścia przez zero

(57) Układ zbudowany jest z multiplexera /M/ połączonego z licznikiem /LR/, którego wyjście /P/ połączone jest z przerzutnikiem /P/ i układem opóźniającym /t/. Wyjście /Q/ przerzutnika /P/ połączone jest z wejściem sterującym /S/ multiplexera /M/. Wyjście układu opóźniającego /t/ dołączone jest do wejścia kasującego /R/ licznika /LR/. /1 zastrzeżenie/

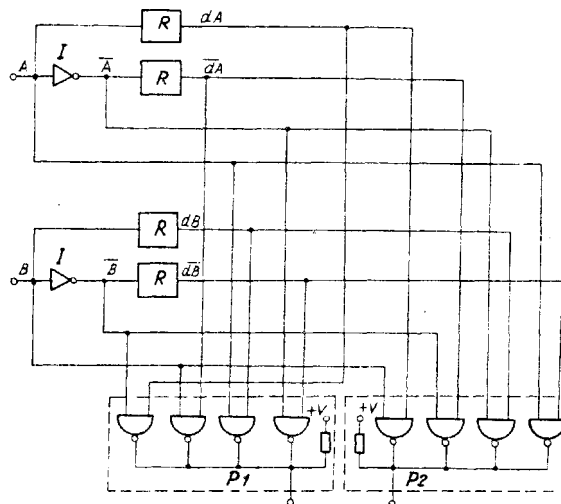
4(51) H03K A1(21) 266715 (22) 87 07 07
G01R

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
Warszawa
(72) Kowalski Grzegorz, Nowakowski Andrzej,
Hunek Grzegorz, Mikołajewski Krzysztof,
Skibiński Krzysztof, Opałka Zdzisław

(54) Sposób rozróżniania kierunku ruchu
przetwornika obrotowo-impulsowego i
układ do rozróżniania kierunku ruchu
przetwornika obrotowo-impulsowego

(57) Sposób polega na tym, że porównuje się oba zbocza, narastające i opadające przebiegów z poziomami obu przebiegów wejściowych.

Układ zbudowany jest z czterech układów różniczkujących /R/, z których dwa połączone są bezpośrednio z wejściami /A, B/ układu, a dwa inne układy różniczkujące /R/ połączone są z wejściami /A, B/ układu poprzez inwertery /I/. Wyjścia układów różniczkujących /R/ połączone są z układami analizującymi /P1, P2/. /2 zastrzeżenia/

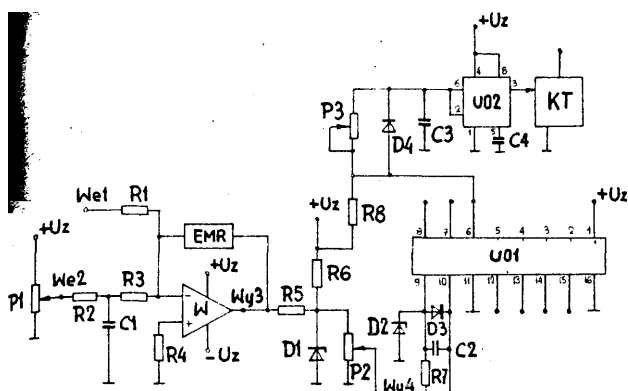


4(51) H03K A1(21) 266741 (22) 87 07 08

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy
Urządzeń Elektrotechniki i Elektroniki
Przemysłowej "ELEKTRONEX", Gdańsk
(72) Szarmach Kazimierz, Kasperski Stanisław

(54) Układ regulatora uniwersalnego z wyjściem
impulsowym do sterowania kluczem tran-
zystorowym

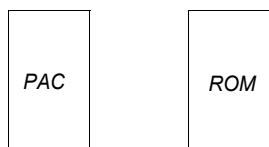
(57) Układ zawiera wzmacniacz operacyjny /W/, blok modelowania charakterystyki regulatora /EMR/, układy scalone /U01, U02/, klucz tranzystorowy /KT/ oraz elementy dyskretne w postaci diod, rezystorów i kondensatorów odpowiednio połączone. /1 zastrzeżenie/



4(51) H03M A1(21) 266714 (22) 87 07 07

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
Warszawa(72.) Kowalski Grzegorz, Nowakowski Andrzej,
Hunek Grzegorz, Mikołajewski Krzysztof,
Skibiński Krzysztof, Opałka Zdzisław(54) Układ logarytmiczny przetwornika
analogowo-cyfrowego

(57) Układ zawiera liniowy przetwornik analogowo-cyfrowy /PAC/ połączony z pamięcią stałą /ROM/, zawierająca tablicę konwersji wartości słowa adresującego na logarytm tej wartości.
/1 zastrzeżenie/

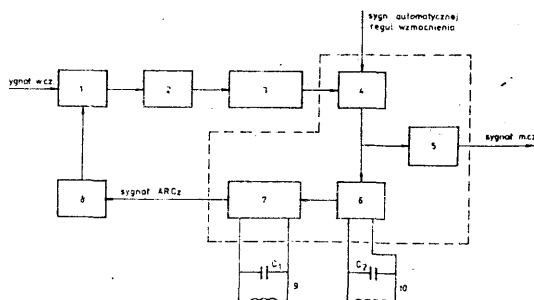


4(51) H04B A1(21) 266861 (22) 87 07 16

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Pluciński Jerzy

(54) Sposób zmniejszenia wpływu rozstrajania
się filtru pasmowego pośredniej czę-
stotliwości na pracę całego toru pośredniej
częstotliwości, zwłaszcza w odbiornikach
telewizyjnych lub radiowych

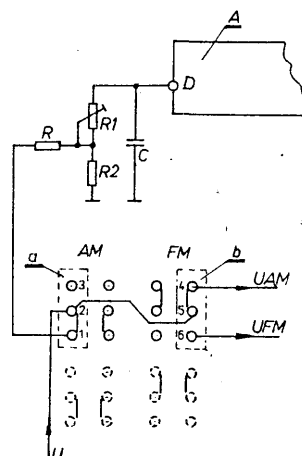
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się filtr pośredniej częstotliwości /3/ oraz obwody rezonansowe /9, 10/ detektorów częstotliwości FM /7/ i amplitudy AM /5/, wykonane



w tej samej technologii, o podobnych parametrach temperaturowych i czasowych, umieszcza się je w jednej obudowie lub na wspólnym podłożu, oraz wykonuje sprzężenie termiczne filtru pośredniej częstotliwości /3/ z obwodami rezonansowymi /9, 10/.
/4 zastrzeżenia/

4(51) H04B A1(21) 272940 (22) 88 06 07
H03L(71) Zakłady Radiowe "UNITRA-ELTRA",
Bydgoszcz
(72) Korzeniewski Eugeniusz(54) Układ wyłącznika oscylatora

(57) Układ zawiera rezystor /R/, który jednym końcem połączony jest z punktem połączenia elementów rezystorowych /R1/ i /R2/, z których jeden może być rezystorem nastawczym, które wpólnie z równolegle dołączoną pojemnością /C/ ustalają częstotliwość drgań oscylatora lokalnego w dekodерze i połączone są z wyprowadzeniem /D/ układu scalonego /A/, a drugim końcem połączony jest z odłączalnym stykiem /1/ dowolnej sekcji przełącznika /AM/FM/, do której doprowadzony jest przełączalny biegun napięcia zasilania dla toru /UAM/ i /UFM/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H04B A2(21) 273294 (22) 88 06 24
G01R(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu
Urządzeń Elektrycznych Budownictwa
"ELEKTROMONTAŻ", Szczecin
(72) Staniewski Zbigniew(54) Urządzenie do identyfikacji żył w kablu
wielopiętrowym

(57) Urządzenie składa się z numerators i testera» Numerator jest dzielnikiem napięcia

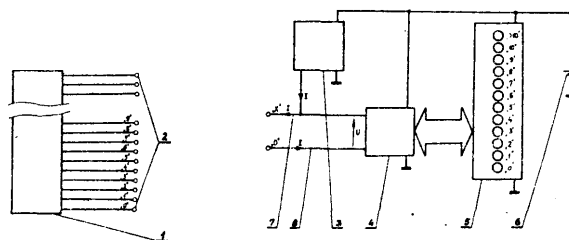


Fig. 1

/1/ z wyprowadzonymi numerowanymi odcinkami /2/. Tester składa się ze źródła pędu /3/, układu pomiaru napięcia /4/, zespołu numerycznych wskaźników /5/ oraz baterii zasilającej /6/.
/3/ zastrzeżenia/

4(51) H04L A1(21) 266723 (22) 87 07 09
H04B

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Brzeziński Krzysztof, Jarociński Michał

(54) Sposób i układ do transmisji w sieci lokalnej o strukturze pierścienia, zwłaszcza dysponujące medium transmisyjnym wysokiej jakości

(57) Zgodnie ze sposobem wartość logiczną /a/ każdego transmitowanego bitu koduje się z użyciem lokalnego przebiegu zegarowego /b/ szerokością impulsu dla bitu "0" mniejszą, a dla bitu "1" większą od połowy nominalnego jednostkowego odstępu transmisji. Przy braku transmisji nadaje się sygnał o poziomie zerowym. Odtwarzanie zegara w stacji retransmitującej przeprowadza się na podstawie odbieranego ciągu danych zliczając okresy lokalnego przebiegu zegarowego /d/, poczynawszy od przedniego zbocza sygnału zakodowanego /c/ reprezentującego dany bit /a/. Po zliczeniu okresów przypadających na połowę odstępu transmisji wytwarza się zbocze impulsu zegarowego odbiorczego /e/, który próbkując sygnał zakodowany /c/ uzyskuje wartość logiczną odbieranego bitu.

Układ ma układ retransmisji, który zawiera na wejściu koder /9/ połączony z dekodern /8/, którego wejście połączone jest z wejściem danych kontrolera transmisji synchronicznej /7/. Wyjście tego dekodera /8/ połączone jest z wejściem zegara odbiorczego kontrolera /7/. Układ zawiera też multiplexer /10/ połączony swymi wyjściami z wejściami kodera /9/ i z wejściami sterownika /11/, który połączony jest także z kontrolerem /7/. Wejście zegarowe sterownika /11/, kodera /9/ i dekodera /8/ dołączone są do zegara lokalnego /12/. O zegara lokalnego nadawczego /13/ dołączone jest wejście zegara nadawczego kontrolera /7/ i wejście zegara multiplexera /10/.

/2/ zastrzeżenia/

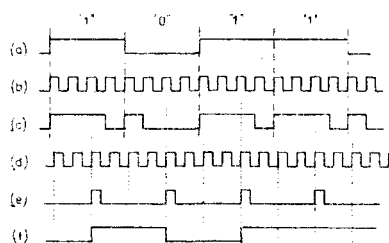


FIG1

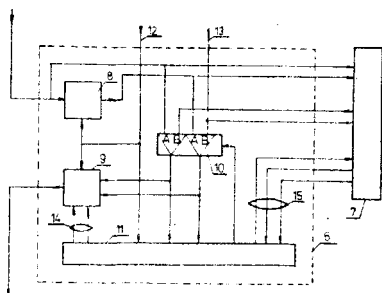


FIG3

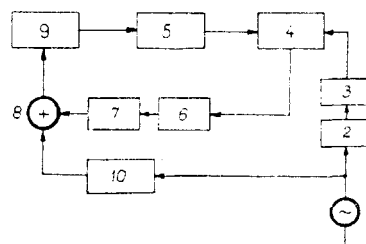
4(51) H04N A2(21) 271628 (22) 88 04 01

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Gociński Jarosław, Górniśiewicz Włodzimierz, Materka Andrzej, Pałuba Marek, Sitek Janusz, Strumiżo Paweł, Zatorski Witold

54 Układ formowania parametrów geometrycznych obrazu telewizyjnego dla cyfrowego przetwarzania obrazów

57 W układzie generator impulsów odchyłania poziomego /9/ kamery telewizyjnej jest połączony z dzielnikiem częstotliwości /5/, który za pośrednictwem detektora fazy /4/, układu opóźniającego impulsy /3/ i układu formującego /2/ jest połączony ze źródłem napięcia odniesienia /1/. Detektor fazy /4/ jest połączony za pośrednictwem filtra dolnoprzepustowego /6/ i wzmacniacza /7/ z wejściem węzła sumującego /8/, którego drugie wejście jest połączone za pośrednictwem układu korekcyjnego /10/ ze źródłem napięcia odniesienia /1/, zaś wyjście z generatorem odchyłania poziomego /9/ kamery telewizyjnej.

/1/ zastrzeżenie/

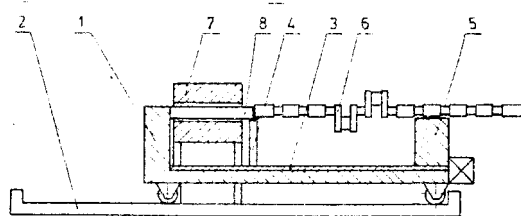


4(51) H05B A1(21) 266820 (22) 87 07 13
B21J

(71) Huta Batory, Chorzów
(72) Zborowski Andrzej, Twardoch Roman, Kadzimirz Romuald, Sajdak Czesław, Barglik Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do indukcyjnego nagrzewania przedkuwki przeznaczonych na odkucia wałów korbowych

(57) Sposób polega na tym, że przedkuwka /6/ podpierana jest na wspornikach /8/ i /5/ i przesuwana przez wzbudnik /7/ bez stykania się z jego powierzchnią wewnętrzną.



Urządzenie do stosowania wymienionego sposobu składa się z wózka /1/ i toru /2/ oraz wsporników /8/ i /5/ służących do podparcia przedkuwki /6/ oraz nagrzewnicy /7/.
/3/ zastrzeżenia/

4(51) H05B A1(21) 266888 (22) 87 07 17

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "SELATOM"

Sp. z o.o., Szczecin

(72) Jankowski Zdzisław, Klessa Janusz

(54) Sposób wykonania elektrycznego elementu grzejnego w rurkowym płaszczu metalowym

(57) Zgodnie ze sposobem zagęszczenia materiału izolacyjnego w elemencie grzejnym realizuje się w dwóch etapach, przy czym wstępny etap zagęszczenia materiału izolacyjnego dokonuje się podczas redukowania wymiarów zewnętrznych płaszcza do symetrycznego kształtu płaskoowalnego, po czym element grzejny poddaje się gięciu, natomiast końcowy etap zagęszczania materiału izolacyjnego dokonuje się podczas prowadzonej poza kanałem płyty grzejnej zmiany krzywizny jednej z owalnych części płaszcza. Wstępny etap zagęszczenia obejmuje co najmniej 20% zagęszczenia całkowitego.

/2 zastrzeżenia/

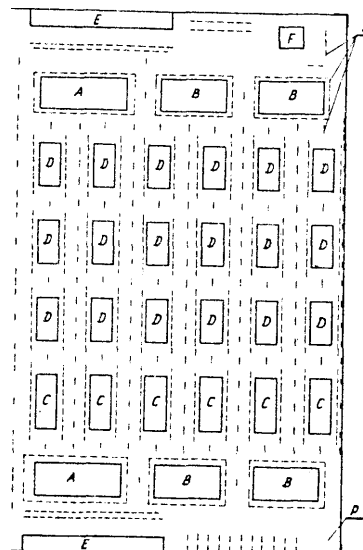
4(51) H05K A1(21) 266713 (22) 87 07 07

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
Warszawa(72) Kowalski Grzegorz, Skibiński Krzysztof,
Nowakowski Andrzej, Hunek Grzegorz,
Mikołajewski Krzysztof, Opałka Zdzisław(54) Płyta do próbnych montażu

(57) Płyta do próbnych montażu składa się z płytki obwodu drukowanego /P/ i wlutowanych w płytkę podstawek do układów scalonych /A, B,

C, D/, złącz wielostykowych /E/, wyłącznika zasilania /F/ oraz kołków lutowniczych /G/. Odległość między kołkami lutowniczymi /G/ jest większa od rozstawu wyprowadzeń podstawek do układów scalonych /A, B, C, D/. Część kołków lutowniczych /G/ nie połączona z wyprowadzeniami podstawek /A, B, C, D/ połączona jest ze sobą i z wyłącznikiem zasilania /F/ w taki sposób, że wyłączenie wyłącznika zasilania /F/ powoduje zwarcie tych połączeń.

/2 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B U1(21) 83325 (22) 88 04 08

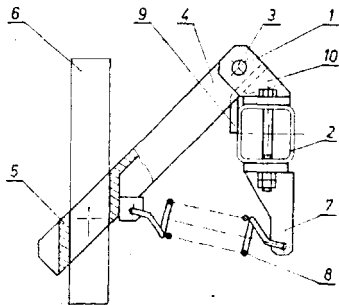
- (71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Żary
(72) Kiński Jerzy, Furmankiewicz Kazimierz

(54) Zawieszenie obsypnika w maszynie do uprawy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania materiałoozczędnej konstrukcji zawieszenia obsypnika w maszynie do uprawy.

Zawieszenie zawiera ramię /4/ wyposażone w obsadę /5/ słupicy /6/ obsypnika przegubowo na wsporniku /1/ belki /2/ korpusu maszyny. Ramię /4/ jest połączone z drugim wspornikiem /7/ sprężyna /8/.

/1 zastrzeżenie/

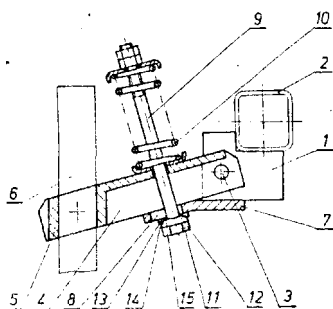


4(51) A01B U1(21) 83326 (22) 88 04 08

- (71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ", Żary
(72) Furmankiewicz Kazimierz, Kiński Jerzy

(54) Mocowanie obsypnika w maszynie do uprawy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania materiałoozczędnej konstrukcji elementu do mocowania obsypnika w maszynie do uprawy.



Element mocujący zawiera ramię /4/ wyposażone w obsadę /5/ słupicy /6/ obsypnika zawieszone przegubowo na wsporniku /1/ belki /2/ korpusu maszyny. W otworze /8/ zdeżzaka /7/ jest umieszczona śruba /9/ usytuowana w osi naciskowej sprężyny /10/. Łeb /11/ śruby /9/ jest ukształtowany w formie kulistego pasa /12/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A01K U1(21) 81875 (22) 87 12 04

- (71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Pawlak Maciej, Skrzydlewski Andrzej, Wiza Ryszard

(54) Taca lęgowa

(57) Taca lęgowa składa się z prostokątnej ramy i zamocowanych do niej prowadnic. Tworzące prowadnice pręty górne /2/ i pręty dolne /3/ ułożone są poprzecznie do osi wzdłużnej ramy /1/.

/1 zastrzeżenie/

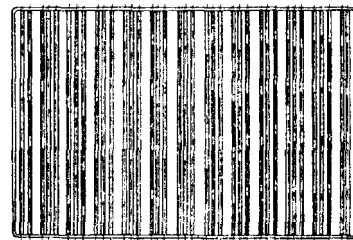


Fig. 1



Fig. 2

4(51) A01K U1(21) 83292 (22) 88 04 05

- (71) Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich "BARKA", Kołobrzeg
(72) Świerszko Szczepan, Zegan Andrzej

(54) Rozpornica trwała

(57) Rozpornica trwała, ma kształt szeroko rozwartej litery "V", którą tworzą połączone krawędziowo płyta górna /1/ i płyta dolna /2/. Płyta dolna /2/ ma w dolnej części przymocowaną płożę /4/ zaopatrzoną w płaskownik /5/, przy czym płoża /4/ jest wykonana z pręta o przekroju kwadratowym, którego waga powoduje, że środek ciężkości rozpornicy znajduje się znacznie poniżej wzdłużnej osi symetrii.

Wewnątrz rozpornicy umieszczono symetrycznie wsporniki poprzeczne /6/, uchwyty /7/ oraz osłonę /8/, przy czym uchwyty /7/ są rozmieszczone symetrycznie względem osi wzdłużnej rozpornicy. Ponadto bigiel /9/ umieszczony na powierzchni zewnętrznej rozpornicy ma płytę zotworami i poprzeczkę. Tak wykonana rozpornica ma szerokie zastosowanie przede wszystkim przy połowach dorsza kutrami typu B255A. /3 zastrzeżenia/

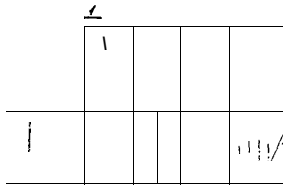


Fig. 1

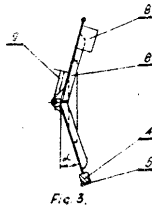


Fig. 3

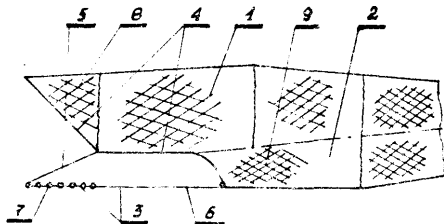
4(51) A01K U1(21) 83293 (22) 88 04 05

- (71) Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich, Kołobrzeg
(72) Szybowski Janusz

(54) Włók

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego Jest włók uniwersalny denno-pelagiczny używany przez kutry typu B-410.

Skrzydło dolne /2/ włoka jest przesunięte względem skrzydła górnego /1/ o wielkość "1", przy czym skrzydło dolne /2/ wyposażone jest w przedłużacz /3/, a bokbora /A/ skrzydła górnego /1/ w łącznik /5/. Ponadto materiał sieciowy skrzydła górnego /1/ ma oczka /8/ o boku równym 200 mm, a skrzydła dolnego /2/ oczka /9/ o boku równym 100 mm. Przedłużacz /3/ ma linę stalową /6/ i łańcuch /7/ i jest połączony z łącznikiem /5/ w punkcie leżącym w płaszczyźnie stycznej do krawędzi skrzydła górnego /1/. /A zastrzeżenia/

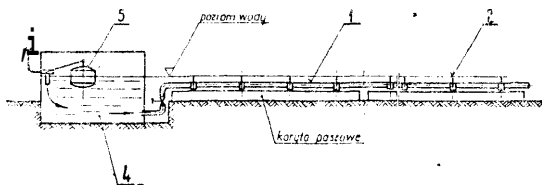


4(51) A01K U1(21) 83458 (22) 88 04 20

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Boleński Mieczysław, Bucholt Roman

(54) Samoczynny układ poideł rurekowych dla trzody chlewnej

(57) Układ składa się z krótkich rurek stalowych /2/ podniesionych do góry pod kątem 30°,



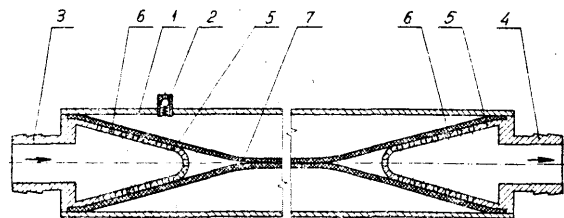
przymocowanych do poziomej rury dopływowej /1/ przebiegającej przez szereg kójców nad korytami paszowymi i połączonej ze zbiornikiem wody /4/ usytuowanym w ten sposób, że wspólnie z rurkami stalowymi /2/ stanowi system naczyń połączonych przy czym w zbiorniku /A/ znajduje się zawór pływakowy /5/ regulujący poziom wody. Samoczynny układ poideł rurekowych przeznaczony jest do pojenia i dopajania dorosłych zwierząt karmionych paszą suchą i wilgotną. /2 zastrzeżenia/

4(51) A01M U1(21) 83472 (22) 88 04 20

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Wargocki Marian, Grzeszczyk Andrzej, Zasiewski Piotr, Kowalski Jan

(54) Urządzenie do regulacji równomierności wydatku cieczy z pompy opryskiwacza

(57) Urządzenie stanowi cylinder /1/ zaopatrzony na końcach w króciec wlotowy /3/ i króciec wylotowy /A/, które wewnątrz cylindra /1/ są zakończone perforowanymi stożkami /5/ znacznie odsuniętymi od siebie, obydwa stożki /5/ są połączone elastycznym węzeł /7/. /1 zastrzeżenie/

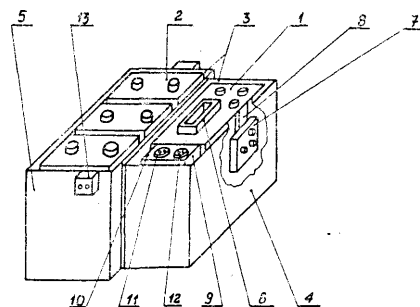


4(51) A01M U1(21) 83476 (22) 88 04 22

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź
(72) Zajac Ryszard, Szemberg Krzysztof, Olasik Zdzisław, Zorga Roman, Palma Andrzej

(54) Urządzenie do płoszenia ptaków metodą biosomicyzacji

(57) Urządzenie jest zaopatrzone w obudowę /3/, która stanowi dwie prostopadłościennie skrzynki /4/ i /5/, umieszczone obok siebie. W skrzynce mniejszej /4/ umieszczony jest samochodowy odtwarzacz kasetowy /1/, na którego bocznej wewnętrznej ścianie zamocowany jest w osłonie /9/ wzmacniacz dźwięku /7/ za pomocą wspornika /8/. W skrzynce większej ustawiony jest zespół akumulatorów cieczowych /2/. Z boków obudowa /3/ zaopatrzona jest w uchwyt /13/ do mocowania paska. /2 zastrzeżenia/

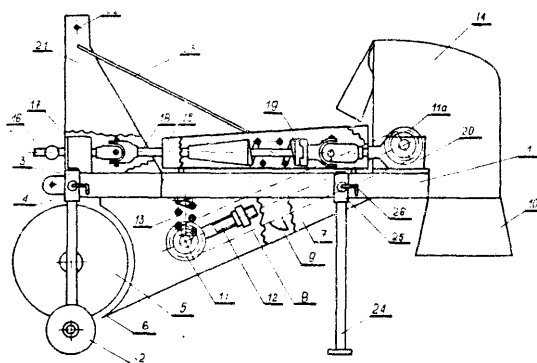


4(51) A01M U1(21) 84117 (22) 88 06 21

- (71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych,
Toruń
(72) Tojza Antoni

(54) Urządzenie do wygrywania rowków
chwytnych na szeliniaka

(57) Urządzenie zbudowane jest z nośnej ramy /1/ o kształcie litery "T", której przednia część zawieszona jest na dwóch kołach /2/. Między kołami /2/ są obrotowo umocowane dwa kroje talerzowe /5/. Zespół roboczy urządzenia składa się z podcinającego lemiesza /6/ oraz trójkątnego koryta /7/, w którym usytuowany jest przenośnikowy łańcuch /8/ z łopatkami /9/. Łańcuch /8/ jest napięty na dwóch zębatych kołach /11 i 11a/, z których koło /11/ jest napinane napinaczem /12/ i zawieszono wahaczowo do ramy /1/. /3 zastrzeżenia/



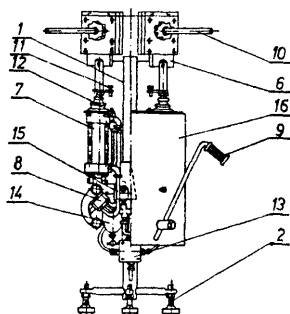
4(51) A22C U1(21) 83017 (22) 88 03 11

- (71) Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń
Przemysłu Spożywczego "SPOMASZ",
Wrocław
(72) Domała Krzysztof, Chudziak Zbigniew,
Zukowski Zbigniew

(54) Przystawka do urządzenia nadziewającego
osłonki kleśbas

(57) W przystawce rozdzielacz farszu ma kształt trójkąta utworzonego z trzech rur, z których końcówka rury połączona jest z nadziewarką, zaś wylot każdej rury ma niezależny zespół zasuw /6/ napędzanych pneumatycznymi siłownikami /7/ sterowanych rozdzielającymi zaworami /8/.

Tłoczyska pneumatycznych siłowników /7/ zaopatrzone są w regulowane zderzaki /11/ przesterowujące krańcowe łączniki /12/, sterujące poprzez przełączeniową skrzynkę /13/ pracę pompy farszu nadziewarki, wyłączanej



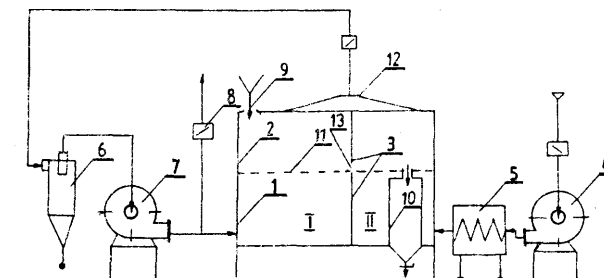
pneumoelektrycznym przekaźnikiem /15/ przy spadku ciśnienia powietrza zasilającego przystawkę. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23L U1(21) 83294 (22) 88 04 06

- (71) Centralne Laboratorium Technologii
Przetwórstwa i Przechowywania Zboż,
Warszawa
(72) Jurga Roman, Losseman Olgierd, Gosk
Edward, Luty Edward, Klepacki Jerzy

(54) Urządzenie do termicznej preparacji
i pasteryzacji sypkich produktów
zbożowych

(57) Urządzenie do termicznej preparacji i pasteryzacji, zwłaszcza sypkich produktów zbożowych, stanowi komora preparatora podzielona na część podositową /1/ i nadositową /2/. Podział funkcjonalny komory na część suszenia /I/ oraz preparacji termicznej i pasteryzacji /II/ uzyskuje się za pomocą pionowej przegrody /3/, zaopatrzonej w otwór /13/, przez który przepływa produkt z komory suszącej /I/ do komory preparacji i pasteryzacji /II/. Komora preparacji i pasteryzacji /II/ wyposażona jest w zbiornik /10/ do pogłębiania zmian termicznych produktu. /1 zastrzeżenie/

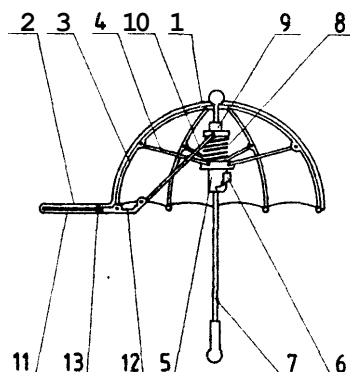


4(51) A458 U1(21) 83297 (22) 88 04 07

- (75) Karp Ryszard, Warszawa; Karp Elżbieta,
Warszawa

(54) Parasol z daszkiem

(57) Celem wzoru jest opracowanie parasola z daszkiem do zwiększonej ochrony użytkownika przed deszczem, którego konstrukcja zapewnia jednoznaczne i stabilne ustawienie powierzchni daszka względem czasu parasola w czasie użytkowania.



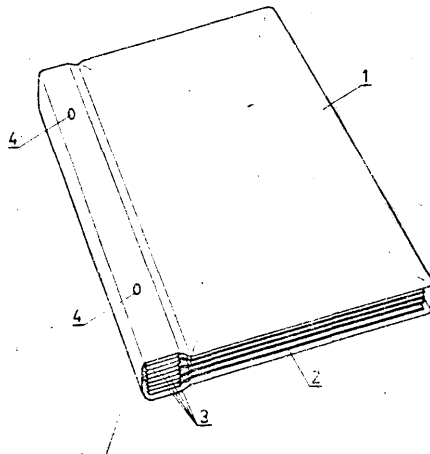
Parasol z daszkiem ma układ prętów /10/ i /11/ zamocowanych przegubowo do tulei /9/, której ruch ku górze powoduje uformowanie właściwego kształtu daszka. Przesuw tulei /9/ jest wynikiem nacisku sprężyny /8/ ściskanej przez tulejkę /5/, do której zamocowane są pręty /4/ powodujące rozpięcie czaszy /1/ parasola uformowanej przez pręty /3/ połączone przegubowo z prętami /10/ daszka /2/.
/4 zastrzeżenia/

4(51) A45C U1(21) 83426 (22) 88 04 18
B42F

(75) Czerkawski Lubomir, Derkowski Jerzy,
Łódź

(54) Klaser

(57) Klaser ma budowę zbliżoną do segregatora, wewnątrz którego są umieszczone karty /2/ przełożone przekładkami /3/ i spięte spinaczami /4/. Okładka na przedniej, wewnętrznej stronie oraz karty /2/ na jednej stronie mają kieszenie z przezroczystej folii, w której usytuowana jest wkładka informacyjno-identyfikacyjna. Okładka na tylnej, wewnętrznej stronie oraz karty /2/ na drugiej stronie mają nałożone poduszki obciągnięte wyrobem włókienniczym w ciemnym kolorze. Każda poduszka jest podzielona na siedemdziesiąt siedem pól.
/2 zastrzeżenia/

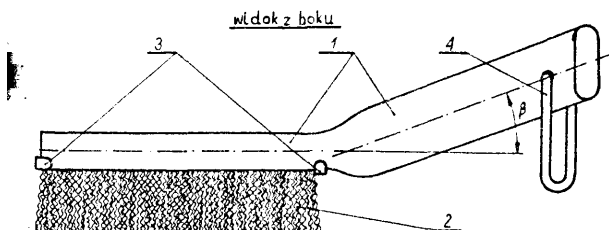


4(51) A469 U1(21) 83477 (22) 88 04 18

(75) Spychała Stanisław, Wronki; Spychała Antoni, Wronki; Spychała Stanisław M., Wronki, Spychała Marek, Wronki; Jarysz Waldemar, Wronki

(54) Uniwersalna szczotka ręczna metalowa

(57) Uniwersalna szczotka ręczna składa się z jednolitej oprawy z blachy /1/, części roboczej składającej się z cienkich drutów sta-



lowych przestrzennie falowanych /2/, dwóch skuwek /3/ jednolitych z oprawą z blachy /1/, stalowego ruchomego uchwytu /4/. Szczotka przeznaczona jest do usuwania korozji i innych zanieczyszczeń.
/2 zastrzeżenia/

4(51) A47B , U1(21) 83328 (22) 88 04 08

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa,
Poznań

(72) Mikołajczak Jacek, Osńska Krystyna,
Różańska Katarzyna

(54) Biurko o regulowanej wysokości

(57) Biurko o regulowanej wysokości składa się z podzespołu płyty roboczej z blatem biurka oraz z podstawy, którą stanowią dwie boczne szafki, charakteryzuje się tym, że ma na wewnętrznych ścianach bocznych szafek pary przelotowych otworów montażowych usytuowanych w pięciu poziomach, w górnej połowie tych wewnętrznych ścian bocznych.

Do blatu biurka od dołu zamocowane są rozłączanie, prostopadłe do niego, tylna płyta /5/ oraz boczne płyty /6/ o rozstawie odpowiadającym szerokości rozstawu bocznych szafek. Boczne płyty /6/ mają pary przelotowych otworów montażowych /7/, usytuowane w pięciu poziomach, o rozstawie odpowiadającym rozstawowi przelotowych otworów montażowych na wewnętrznych ścianach bocznych szafek.

Na powierzchni górnej blatu biurka, przy narożnikach jego tylnej części osadzone są rozłączanie dwie katowe obudowy /10 i 11/, z których każda składa się z tylnej płytki /12/ oraz bocznej płytki /13/, połączonych między sobą trwale pod kątem prostym. Do bocznych płytek zamocowana jest od strony czołowej, obrotowo, płyta /14/ z płytkę wsporcą /17/.
/i zastrzeżenie/

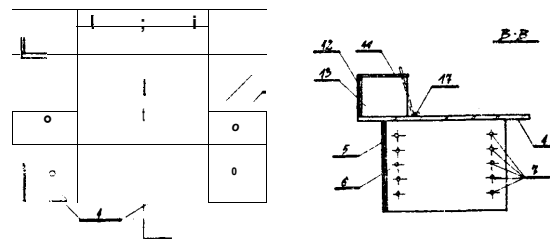


Fig. 1

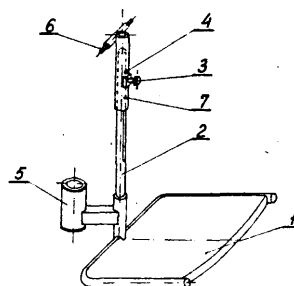
4(51) A47C U1(21) 83296 (22) 88 04 07

(71) Centrum Naukowo-Badawcze Spółdzielczości Inwalidów, Warszawa

(72) Rojek Sylwestra

(54) Podnózek kompletny lekki

(57) Podnózek kompletny lekki do modułowych krzeseł, składa się z podestu /1/ osadzonego



na trzpieniu /2/ i poprzez przetyczkę /6/ mocowany jest do wspornika siedziska. Podnóżek łożyskowany jaat obrotowo-suwliwie na kolumnie krzesła poprzez tuleję /5/ i ma pokrętkę /3/ współpracującą z trzpieniem /2/ służące do regulacji odległości od siedziska.

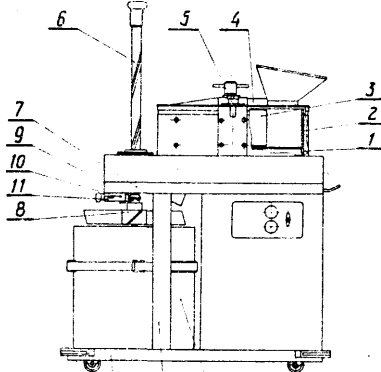
/1 zastrzeżenie/

4(51) A47J U1(21) 83380 (22) 88 04 13

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych "GASTROMASZ", Bydgoszcz
(72) Stasiak Krzysztof, Heliasz Miłosz, Miłosz Stanisław

(54) Urządzenie do przecierania gotowych ziemniaków

(57) Urządzenie według wynalazku ma cylindryczne naczynie /1/ o kształcie owalnym, a pokrywa /4/ zamocowana jest do tego cylindrycznego naczynia przy pomocy połączeń śrubowych z pokrętkami /5/, zaś pionowo przesuwny wałek śrubowy /6/ przed głowicę z łopatkami /8/ ma rowkowe podłożenie /9/ współpracujące z półokrągłą końcówką /10/ sprężystego zatrzasku /11/. /1 zastrzeżenie/



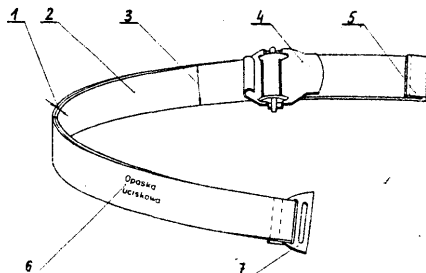
J2 JŁ Ji

4(51) A61B U1(21) 83424 (22) 88 04 18

- (71) Zakłady Przemysłu Pasmanteryjnego "LENTA", Łódź
(72) Foczański Jerzy, Pytel Dorota, Dziegiel Czesław, Jabłoński Marek, Trzcianowska Anna, Sadokierska Bożena, Kamińska Małgorzata, Łada Zygmunt

(54) Opaska uciskowa

(57) Opaska uciskowa zbudowana jest z taśmy elastycznej /2/ z półokrągłymi brzegami o grubości /1/ 2-3 mm i szerokości /3/ 20-30 mm. Opaska na jednym z końców ma przymocowany trwale element /7/ umożliwiający zapięcie klamry /4/. Klamra /4/ daje się przesuwąć wzdłuż opaski. Okucie /5/ drugiego końca taśmy /2/ uniemożliwia zsuniecie się regulowanej klamry /4/. /1 zastrzeżenie/

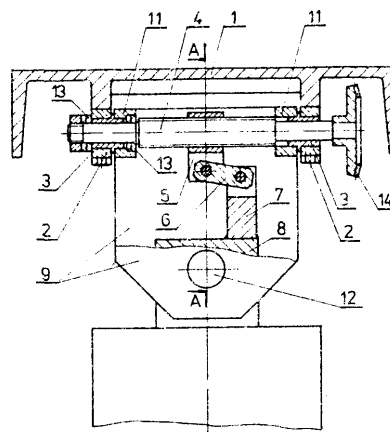


4(51) A61G U1(21) 83366 (22) 88 04 12

- (71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec
(72) Pyka Andrzej, Adamczyk Henryk

(54) Mechanizm do bocznego pochylenia blatu stołu operacyjnego

(57) Mechanizm zbudowany jest z osi przechyłu Trendelenburga /4/ ułożyskowanej na końcach we wspornikach /2/ przytwierdzonych do blatu /1/ stołu i w stalowych kostkach /11/ korpusu /9/, z nakręconej na tę oś /4/ nakrętki /5/ przegubowo połączonej z dźwignią pośrednią /6/, która z kolei przegubowo połączona jest ze wspornikiem /7/ przytwierdzonym do podstawy /8/ i ze stalowego korpusu /9/ składającego się z dwóch stalowych płyt /10/ w kształcie zbliżonym do prostokąta ze ściętymi dwoma dolnymi, sąsiadującymi ze sobą wierzchołkami, połączonych przy górnych wierzchołkach za pośrednictwem kostek /11/, oraz z osi przechyłu bocznego /12/ ułożyskowanej w dolnej części korpusu /9/ mechanizmu i osadzonej w podstawie /8/ stołu. Oś przechyłu Trendelenburga /4/ jest przy tym usytuowana prostopadle do podłużnej płaszczyzny symetrii blatu /1/, natomiast oś przechyłu bocznego leży w tej płaszczyźnie symetrii. /1 zastrzeżenie/

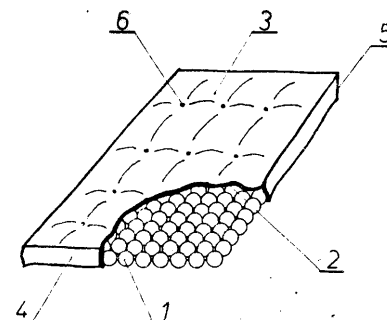


4(51) A61G U1(21) 83462 (22) 88 04 20

- (71) Uspecólnione Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne "MICROTECH", Poznań
(72) Woźniak Jacek, Hirsz Jarosław, Sowa Rudolf

(54) Materac przeciwdolezynowy

(57) Materac stanowi prostokąt utworzony z rzędów stykających się ze sobą kulek drewnianych /1/ pokryty elastyczną warstwą /2/



z materiału paździerzowego, a całość obciągnięta jest tkaniną pokrywową /3/ z włókien naturalnych. /4 zastrzeżenia/

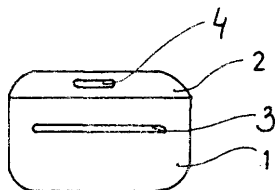
4(51) A61G U1(21) 83739 (22) 88 05 13

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Zieleni,
Słupsk

(72) Narkowicz Jan

(54) Nosze sanitarne do przenoszenia włók

(57) Nosze składają się z pojemnika /1/ i pokrywy /2/. Pojemnik /1/ ma dwa przeciwległe uchwyty /3/, zaś w boku pokrywy /2/ jest podłużny otwór /4/ stanowiący uchwyt do jej otwierania. /1 zastrzeżenie/



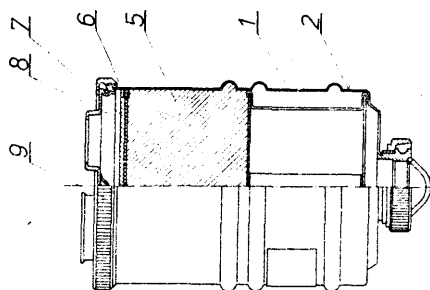
4(51) A62B U1(21) 83303 (22) 88 04 06

(71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego,
Bytom

(72) Wiśniewski Wacław, Materka Bogdan,
Kubik Jerzy, Wilczek Marek

(54) Tlenowy aparat ucieczkowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aparat tlenowy ucieczkowy przeznaczony do praktycznego szkolenia załóg górniczych. Aparat charakteryzuje się tym, że wewnątrz puszk /2/ pochłaniacza umieszczono wkładkę dystansową /1/ złożoną z dwóch metalowych siatek usytuowanych równolegle i połączonych ze sobą trwale za pomocą łączników o długości w przybliżeniu równej połowie długości puszk /2/ pochłaniacza, rozmieszczonych symetrycznie na obwodzie siatek /3/, a jeden w ich środku zaś przestrzeń pochłaniacza nad wkładką dystansową /1/ jest wypełniona granulowanym wapnem sodowym /5/ przykrytym filtrem /6/ i siatkę /7/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A62C U1(21) 82624 (22) 88 02 08

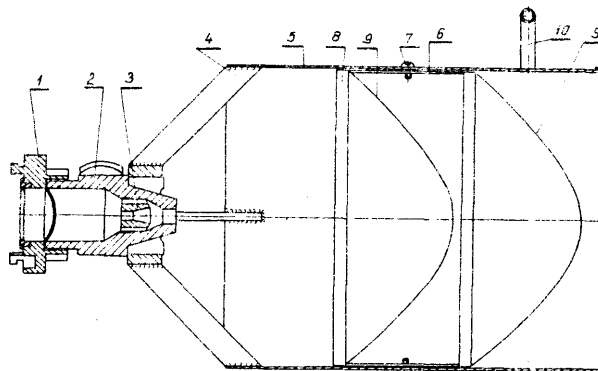
(71) Katowickie Zakłady WYROBÓW Metalowych,
Katowice

(72) Harasimowicz Kazimierz, Buryk Marian,
Ciora Witold, Derecki Tadeusz

(54) Wytwornica piany średniej

(57) Wytwornica według wzoru ma cylindryczny korpus /5/ połączony z rozpylaczem /2/ za

pomocą pierścienia ze stożkowo usytuowanymi żebrami /4/, w którym jest zamocowana wkrętami /7/ cylindryczna wkładka /6/ złożona z płaskiego sita /8/ i dwóch równoległych wypukłych sit /9/ o kształcie przenikających się brył obrotowych stożka i kuli. /1 zastrzeżenie/



4(51) A62C U1(21) 83346 (22) 88 04 12

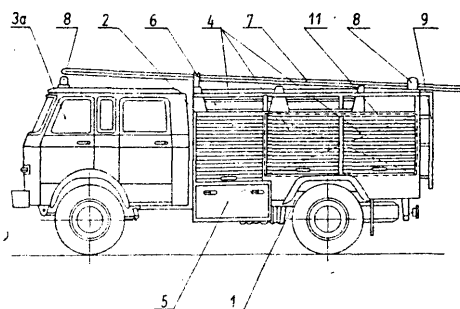
(71) Zakłady Budowy Maszyn i Górnictwa
"CZĘSTOCHOWA", Kłobuck

(72) Buryk Marian, Oerecki Tadeusz, Felbur
Dan, Knapik Włodzimierz, Kocjan
Zdzisław, Krzyczmonik Krzysztof,
Wiśniewski Zbigniew

(54) Samochód gaśniczy wodnopianowy

(57) Samochód ma podwozie dwuosowego samochodu ciężarowego, wyposażony jest w kabinę /3a/ jednomodułową, stanowiącą jeden przedział dla obsługi i kierowcy, zbiorniki /11/ umiejscowione w tylnej środkowej części pojazdu. Z lewej strony za kabinę /3a/ zabudowano przenośną motopompę /5/ usytuowaną poniżej ramy podwozia /1/.

Boczne ściany nadwozia /2/ posiadają pyłoszczelne i wodoszczelne żaluzjowe drzwi /4/ stanowiące zamknięcie poszczególnych schowków, w których mocowany jest specjalistyczny sprzęt pożarniczy. /1 zastrzeżenie/



4(51) A62C U1(21) 83429 (22) 88 04 18

(71) Zakłady Koksownicze "WAŁBRZYCH",
Wałbrzych

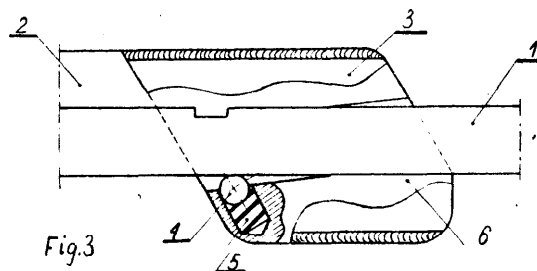
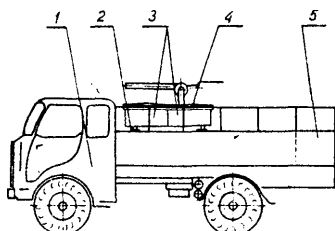
(72) Skuratko Michał, Nowak Jan

(54) Samochód gaśniczy

(57) Samochód gaśniczy wyposażony w sprzęt gaśniczy i schowek wyposażenia załogi charakteryzuje się tym, że w przedniej części skrzyni samochodu gaśniczego /1/, po lewej stronie, na nogach zakończonych stopami /2/ umieszczony jest pojemnik /3/ zawierający

dwie komory i przykryty pokrywę /4/ przytwierdzoną na zawiasach do pojemnika /3/. Pokrywa /4/ zaopatrzona jest w rękojeść.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A63B U1(21) 83357 (22) 88 04 13

(71) Centralny Okręg Energetyczny - Zakład Energetyczny Łódź, Łódź

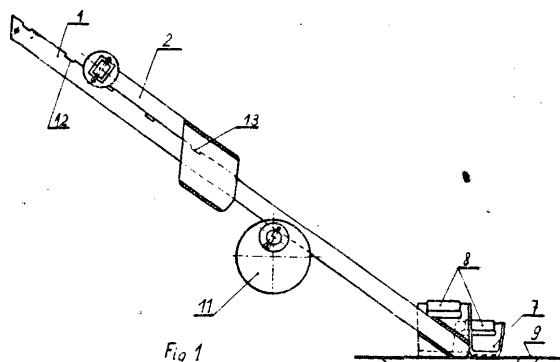
(72) Ernt Tadeusz

(54) Słupolaz do słupów betonowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem przemieszczania się elektromonterów po słupie w górę i w dół przy pomocy jednego tylko, uniwersalnego słupolazu przystosowanego do słupów betonowych o różnych średnicach.

Słupolaz składa się z ramy nośnej /1/, na której osadzona jest nieruchomo rolka mimośrodowa /11/ oraz przesuwne chwytniki /2/. Na ramie /1/ znajdują się wręby /13/, z którymi zazębia się zaczep /12/ usytuowany na powierzchni chwytnika /2/ stykającej się z ramą /1/. Z drugiej strony ramy /1/ znajduje się prowadnica /6/, która połączona jest z chwytnikiem /2/ za pośrednictwem płytek łączniowych /3/. W prowadnicy /6/ znajduje się zamek składający się z kulki /4/ oraz sprężyny /5/ dociskającej kulkę /4/ do ramy /1/.

/1 zastrzeżenie/



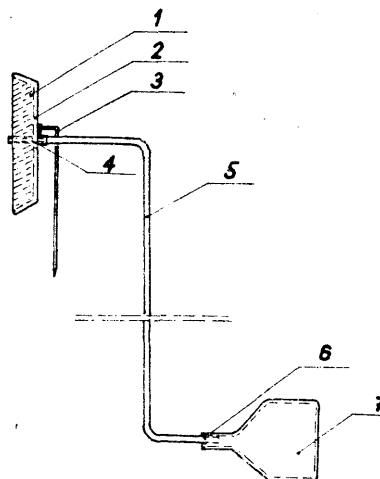
4(51) A63H U1(21) 83372 (22) 88 04 14

(75) Nowak Maciej, Wrocław

(54) Zabawka wodna

(57) Zabawka składa się z broszki /1/, której oprawa /2/ wyposażona jest w szpilkę /3/ i ma w środku kanał /4/, a w nim umieszczoną końcówkę elastycznej rurki /5/. Druga końcówka tej rurki /5/ osadzona jest rozłącznik i zarazem szczelną w wydłużonej rurowatej części /6/ elastycznego pojemnika /7/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D U1(21) 83403 (22) 88 04 14
GO 1N

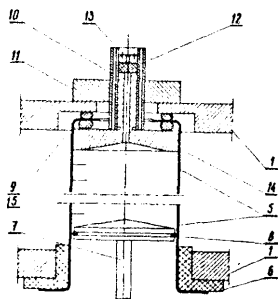
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Janicki Wacław, Przyjazny Andrzej,
Chrzanowski Wojciech, Staszewski Rafał

(54) Urządzenie do przygotowywania próbek do chromatografii gazowej techniką analizy fazy równowagowej

(57) Urządzenie stanowi szklany korpus /1/ z pretami mocującymi, króćcem dopływowym i

odpływowym, w którym znajduje się osiem naczyń pomiarowych /5/ z podziałką. Naczynie /5/ w dolnej części zamocowane jest w gnieździe korpusu /1/ poprzez uszczelkę /6/ i zamknięte jest ruchomym tłokiem /7/. W górnej części naczynia /5/ osadzona jest tuleja /10/ z nakrętką mocującą /11/. W tulei /10/ znajduje się kolejno nakrętka /13/, membrana /12/ i wkładka /14/ z otworem przelotowym.
/1 zastrzeżenie/



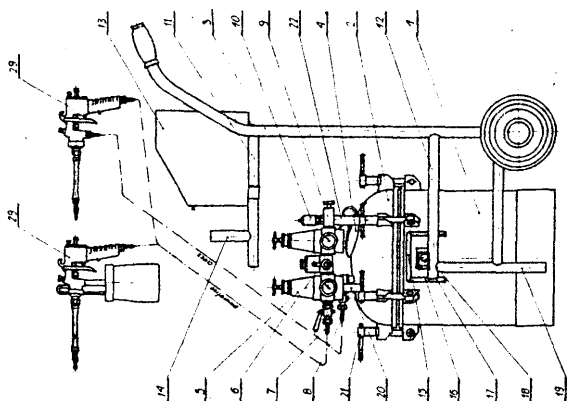
4(51) B05B U1(21) 83457 (22) 88 04 20
E01F
E04D

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Kitowski Andrzej, Denel Andrzej, Stężala Stanisław, Kowalczyk Stefan, Poćwierz Edmund, Brandt Andrzej

(54) Urządzenie do natryskiwania środków konserwujących

(57) Urządzenie składa się z cylindrycznego zbiornika ciśnieniowego /1/ zawieszonego wahliwie na wózku transportowym /3/, wyposażonego w wymiwalny pojemnik i szczelną pokrywę /2/, w której zamocowany jest pneumatyczny silnik /4/, zespół reduktorów /5/ z rozdzielaczem /6/, /9/ i końcówkami /7/, doprowadzenia powietrza i /8/ doprowadzenia preparatów do aparatów natryskowych /29/. Oś wału napędu mieszadła odchylona jest od pionu o kąt $\alpha = 50^\circ - 250^\circ$.

Natomiast dwa sworznie /17/ zawieszenia osadzone są w zbiorniku /1/ powyżej jego środka ciężkości, pod uchwytami /15/. Łożyska /18/ zawieszenia mają kształt wydłużonych ceowników zamkniętych przetyczkami /16/ i zamocowane są na końcach poziomych ramion /12/ wózka /3/. Pionowe ramiona /19/ ramy wózka /3/ są krótsze od odległości zamocowania sworzni /17/ od podstawy zbiornika /1/. Na dwóch górnych ramionach /11/ osadzona jest skrzynka /13/ oraz dwa pionowe pręty /14/.
/2 zastrzeżenia/



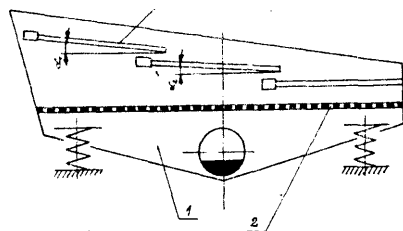
4(51) B07B U1(21) 83363 (22) 88 04 12

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich, Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Ośrodek w Bydgoszczy,
Bydgoszcz

(72) Pawlicki Leszek

(54) Przesiewacz wibracyjny do przesiewania, zwłaszcza odpadów komunalnych

(57) Przesiewacz wibracyjny charakteryzuje się tym, że nad sitem /2/ ma umieszczone kaskadowo zestawy prętów /3/ spełniających funkcję sita wstępnego.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B08B U1(21) 81623 (22) 88 03 04

(75) Modrzański Stefan, Zasów

(54) Złącza kołków dystansowych do przepychania i czyszczenia kanalizacji

(57) Złącze stanowi płaskownik /1/ przyspawany jednym końcem w tulei i zabezpieczony bolcem, kołek drewniany /2/ usytuowany Jednym końcem w tulei z drugiej jej strony, zaś drugim końcem w drugiej tulei /4/, ustalony w obu tulejach za pomocą bolców oraz płaskownik /5/ przyspawany Jednym końcem w tulei /4/ i zabezpieczony bolcem.

W płaskowniku /1/ wykonane jest wycięcie /9/ na bolec /6/ usytuowany w otworze płaskownika /5/, zakończony płytkę oporową, służący do blokowania połączenia dwóch złącz w linii prostej. Płaskownik /5/ ma dodatkowo wykonany otwór, w którym osadzony jest bolec /8/ służący do łączenia szeregu złącz poprzez nasadzanie bolca /8/ na otwór /10/ wykonany w płaskowniku /1/ każdego złącza.
/1 zastrzeżenie/

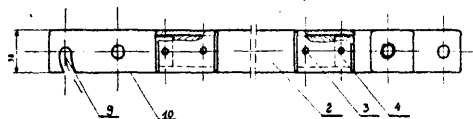
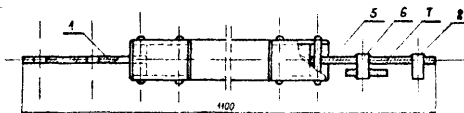


fig 1



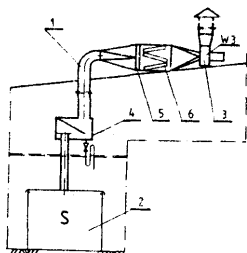
4(51) B08B U1(21) 83369 (22) 88 04 12

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Bratek Tadeusz, Gorczakowski Andrzej, Wrzesiński Tomasz, Bakinowska Krystyna

(54) Odcieg

(57) Odcieg, przeznaczony, zwłaszcza do smażalni, wyposażony w przewód rurowy, którego jeden koniec jest połączony z obudową smażalni, zaś na drugim jego końcu jest wentylator, charakteryzuje się tym, że w przewód rurowy /1/ połączony z hermetyczną obudową /2/ smażalni są wbudowane kolejno, w pewnej odległości od siebie, separatora /4/ zaopatrzony w syfon oraz filtr kasetowy /5/ złączony z urządzeniem /6/ do dezodoryzacji, przy czym wewnątrz separatora /4/ w kształcie prostopadłościanu jest przegroda przymocowana do jego podstawy pod kątem ostrym, filtr kasetowy /5/ stanowi pakiet płytek z tworzywa filtrującego powietrze, zaś urządzenie /6/ do dezodoryzacji stanowi prostopadłościenny pojemnik wypełniony węglem aktywnym.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B08B U1(21) 83378 (22) 88 04 14

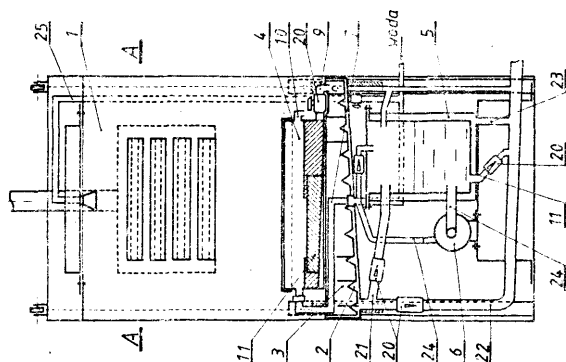
(71) "UNITRA-CEMAT" Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa
(72) Brzozowski Andrzej, Tomaszewski Jacek, Nossarzewska-Orłowska Elżbieta

(54) Urządzenie do czyszczenia małych elementów, zwłaszcza kwarcowych

(57) Urządzenie składa się z komory roboczej /1/ mającej kształt prostopadłościanu, zlewu /2/ z kratownicą /3/, zbiornika /5/ z cieczą roboczą i z pompy /6/ tłoczącej. Wewnątrz komory /1/ roboczej na kratownicy /3/ umocowany jest pojemnik /4/ z pokrywą. Boczne przeciwległe ściany pojemnika mają po dwa otwory dopływowe i odpływowe, w których zamocowane są końce przewodów.

Przewodami tymi doprowadzana i odprowadzana jest ciecz robocza i woda do i z pojemnika. Ono pojemnika /4/ zabudowane jest częściowo wypełniającym materiałem /11/.

/1 zastrzeżenia/

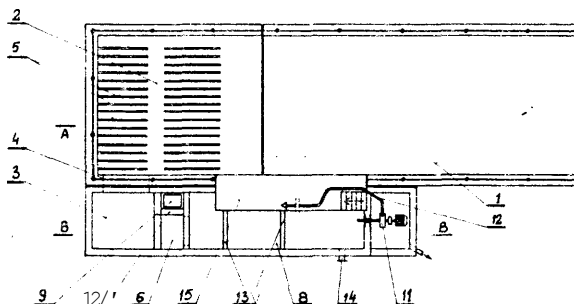


4(51) B08B U1(21) 83386 (22) 88 04 13

(71) Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego, Gliwice
(72) Pawlak Rafał, Król Marian

(54) Myjnia, zwłaszcza sprzętu budowlanego

(57) Myjnia ma odstożnik kruszywa /2/ oraz odstożnik piasku i ilu /3/, odolejacz /6/ z wymawalnym zbiornikiem oleju /9/ i zbiornik retencyjny /8/ wyposażony w pompę /11/ z elastycznym węzłem. Odstożnik kruszywa /2/ ma profil przystosowany do oczyszczania go ładowarkę. Myjnia wyposażona jest w filtry /4, 13/ oraz ma podest /15/ ułatwiający pracę wyższych części sprzętu. /5 zastrzeżeń/



4(51) B21C U1(21) 84128 (22) 88 06 22

(75) Pachole Zygmunt, Borzęcin, Pachole Krzysztof, Gliwice

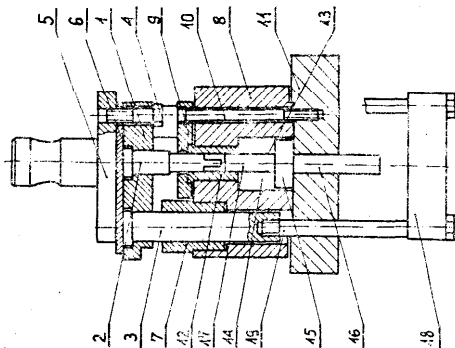
(54) Urządzenie do wyciskania przeciwbieżnego

(57) Urządzenie ma stempel /2/ i prowadzące słupy /3/ osadzone w stęplowej płycie /1/, która jest połączona rozłącznie z czopową płytą /5/.

Współosiowo ze stemplem /2/ jest usytuowany wypychacz /13/, poniżej którego znajduje się oporowa płyta /19/. Płyta ta jest połączona za pomocą śrub /19/, przetkniętych przez podstawową płytę /11/, z prowadzącymi słupami /3/. Wypychacz /13/ jest złożony z trzpienia /17/ i sworznia /15/.

Urządzenie służy do samoczynnego i bezawaryjnego usuwania detalu z matrycy po wykonaniu operacji wyciskania.

/2. zastrzeżenia/



4(51) B22F U1(21) 83468 (22) 80 04 20

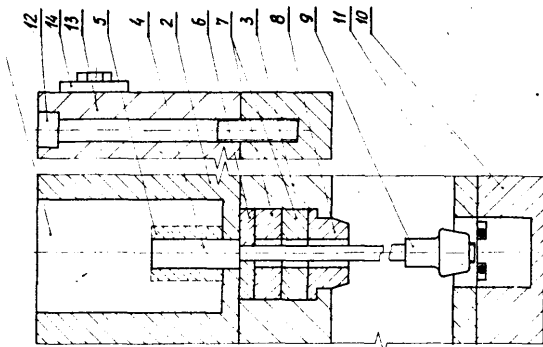
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "METALCHEM", Toruń
(72) Borkowski Jerzy

(54) Forma prasownicza

(57) W gnieździe /1/ formującym matrycy /2/ wspartej na płycie /3/ podporowej znajduje się część robocza rdzenia /4/ ustalającego położenie zapraski /5/. Rdzeń /4/ ustalający opiera się dolną powierzchnią czołową części roboczej na umieszczonym w otworze płyty /3/ podporowej dzielonym pierścieniu /6/ oporowym wspartym na dzielonych pierścieniach /7/ dystansowych ułożonych na dzielonej tulejce /8/ oporowej.

Część rdzenia /4/ przeciwległa części roboczej zaopatrzona jest w zderzak /9/ współpracujący z umieszczonym w otworze płyty /10/ oporowej zatrzaskiem /11/ sprężynowym.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B23B U1(21) 83316 (22) 88 04 07

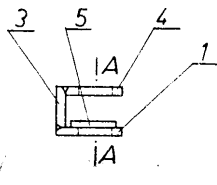
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MIECHOWICE", Bytom

(72) Pikos Grzegorz, Damaszek Józef, Małachowski Marian, Langer Ernest, Cygan Dan, Gołdy Jan

(54) Przyrząd do wiercenia otworów w nakładkach łącznika segmentów zębatego mechanizmu posuwu maszyny górniczej

(57) Przyrząd ma do górnej powierzchni podstawy /1/, symetrycznie od strony jej podłużnej krawędzi przyspawany płaskownik pionowy, do którego od strony jego górnej poziomej krawędzi przyspawany jest górny płaskownik /4/, przy czym przed płaszczyznę pionową utworzoną przez krawędzie pionowego płaskownika oraz górnego płaskownika /4/ do podstawy /i/ poprzecznie jest przyspawany ogranicznik /5/ w postaci kątownika o przekroju kwadratowym, ustalający obrabiany przedmiot w kierunku podłużnym. W górnym płaskowniku /4/ i w podstawie /1/ usytuowane są po dwa otwory do instalowania wymiennej tulei.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B23B U1(21) 83428 (22) 88 04 18
B23Q

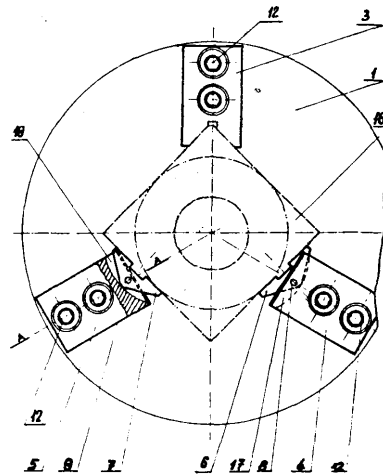
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Zakład Budowy Maszyn Doświadczalnych, Zabrze

(72) Marczakowski Adam

(54) Trójszczekowy uchwyt samocentrujący

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że ma do mocowania obrabianego przedmiotu o zarysie kwadratowym lub prostokątnym trzy szczęki /3, 4, 5/, z których jedna jest szczęką pryzmową /3/, a dwie są szczękami /4, 5/ ze stopkami /6, 7/, które są do nich zamocowane za pomocą sworzni /8, 9/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B23G U1(21) 83284 (22) 88 04 05

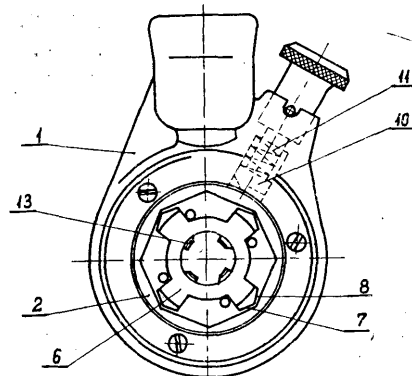
(75) Malejko Stanisław, Błonie; Malejko Tomasz, Błonie, Chojnacki Grzegorz, Błonie; Półka Wiesław, Błonie

(54) Przyrząd do nacinania gwintu na rurach

(57) Celem wzoru jest skonstruowanie przyrządu do nacinania gwintu na rurach niezależnie od ich długości i średnic.

Przyrząd ma korpus /1/, wewnątrz którego osadzony jest pierścień zapadkowy /2/ mający wewnętrzne ośmioboczne wycięcie oraz w kanale pierścienia sprężynujący. Wewnątrz pierścienia /2/ znajduje się obsada zawierająca narzynki /13/. Obsada ma cztery występy /6/, które mają płaszczyzny czołowe składające się z dwóch płaszczyzn /7/, /8/ pochylonych, na których znajduje się kanałek.

/1 zastrzeżenie/



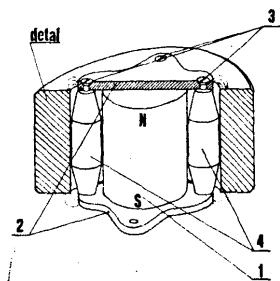
4(51) B23H U1(21) 83347 (22) 88 03 31

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Miernik Krzysztof

(54) Głowica do gratowania, zwłaszcza wewnętrznych krawędzi detali

(57) Głowica składa się z magnesu stałego /1/ umieszczonego centralnie w osi symetrii głowicy, na którego biegunach znajdują się nakładki /2/ stanowiące nabiegunki magnesu /1/. Do nakładek /2/ przymocowane są elementy dystansujące /4/ wykonane z materiału dielektrycznego i mające postać wałków zwężających się na końcach.

Głowica urządzenia do gratowania, zwłaszcza wewnętrznych krawędzi detali, stosowana jest do gratowania metodą rozpylania magnetycznego krawędzi detali wykonanych z materiałów ferromagnetycznych. /1 zastrzeżenie/



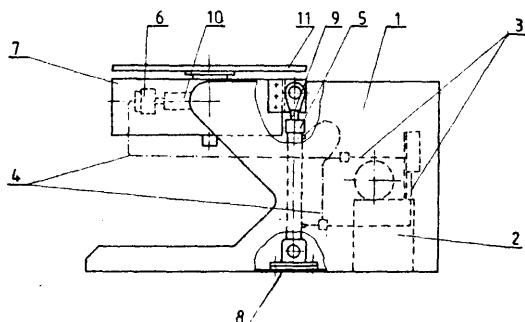
4(51) B23K U1(21) 83450 (22) 88 04 19

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Lukoszek Gabriel

(54) Manipulator spawalniczy

(57) Manipulator ma dwa cylindry hydrauliczne /5/ wychylające stół /7/ wraz z obrotową tarczą /11/ z pozycji poziomej o kąt dochodzący do 90°.

Obrotowa tarcza /11/ stołu /7/ napędzana przez silnik hydrauliczny /6/ może obracać się w obydwu kierunkach, przy czym jej obroty mogą być płynnie regulowane. Cylindry hydrauliczne /5/ i silnik hydrauliczny /6/ zasilane są z jednego układu napędowo-regulacyjnego /Z/ zabudowanego w korpusie /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B25B U1(21) 83397 (22) 88 04 13

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego "POLAR", Wrocław
(72) Harasiewicz Marian, Maj Jarosław

(54) Ściągacz elektrod do zgrzewania punktowego

(57) ściągacz ma korpus /1/, który za pomocą podkładek /9/ i śrub z łbem walcowym /10/ zamocowany jest do kołnierza /2/ z okrągłym wybiciem i śrubami z łbem walcowym /8/.

/2 zastrzeżenia/

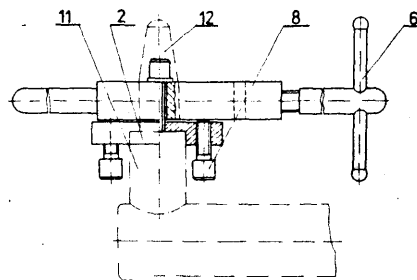


Fig. 1

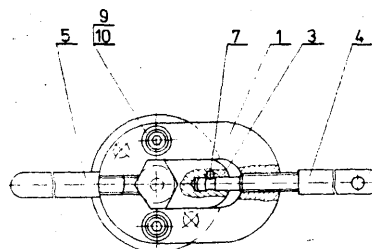


Fig. 2

4(51) B25B U1(21) 83466 (22) 88 04 22

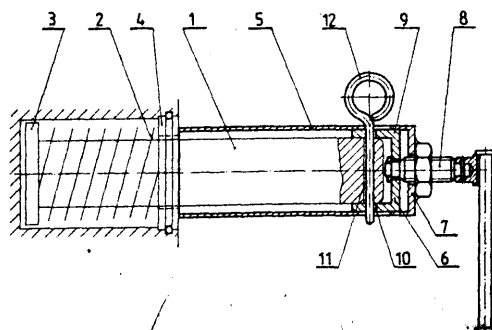
(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Lenard Jan, Hryczyszyn Adam, Nowak Karol

(54) Przyrząd do montażu sprężyn śrubowych

(57) Przyrząd do montażu sprężyn śrubowych osadzonych na sworzniu i wstępnie ściśniętych zwłaszcza do montażu sprężyn cięgien zmechanizowanych obudów górniczych typu wiszącego, ma tuleję /5/ jednostronnie zamkniętą, osadzoną na sworzniu /1/, wewnątrz której osadzony jest suwak /6/. W dnie tulei /5/, w gwintowanym otworze osadzona jest śruba /8/, której koniec osadzony jest obrotowo w dnie suwaka /6/.

Odpowiedni układ otworów pozwala na ustalenie położenia przyrządu na sworzniu /1/ i przez pokręcenie śrubą /8/ osiowy przesuw tulei /5/ i ściśnięcie sprężyny.

/2 zastrzeżenia/



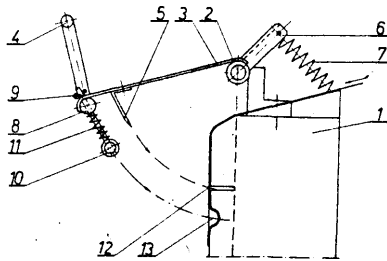
4(51) B26D U1(21) 83371 (22) 88 04 12

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań
(72) Siadek Zbigniew, Gulik Tadeusz, Grocholewski Zdzisław

(54) Urządzenie do cięcia, zwłaszcza papieru

(57) Urządzenie stanowi podstawa /1/ z osadzoną na przegubie /2/ prostokątną ramę /3/ zaopatrzoną w prostopadły do niej uchwyt /4/ oraz nóż /5/. Rama /3/ w miejscu najbardziej oddalonym od jej osi obrotu ma prowadniki /8/ z osadzonymi w nich przesuwными prętami /9/ związanymi swymi końcami z prostopadłym do nich wałkiem dociskowym /10/.

Na prętach /9/ są sprężyny amortyzujące /11/, a w podstawie /1/ naprzeciw wałka dociskowego /10/ znajduje się półkolista rowek /13/.



4(51) B28B Ui(21) 82997 (22) 88 03 09

(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania SP, Wrocław, Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "MIASTOPROJEKT-Wrocław", Wrocław

(72) Biernacki Józef, Kowal Zygmunt, Kolczyński Marian, Zawadzki Marek, Strzeszewski Tadeusz

(54) Zestaw form do wytwarzania belek stropowych

(57) Zestaw form charakteryzuje się tym, że podstawa /1/ pierwszej formy do wytwarzania panwiowej części belki ma trwale umocowane dwa podłużne półrurzenie /2/, które w przekroju poprzecznym mają zarys trapezowy, natomiast druga forma do wytwarzania płytowej części belki jest zaopatrzona w prowadniki /5, 6/ naprowadzające panwiową część belki podczas jej łączenia z częścią płytową.

/4 zastrzeżenia/

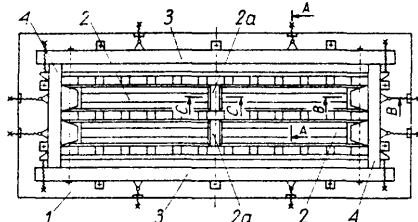


Fig 1

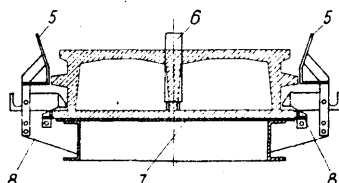


Fig 6

4(51) B28B \ U1(21) 83367 (22) 88 04 12

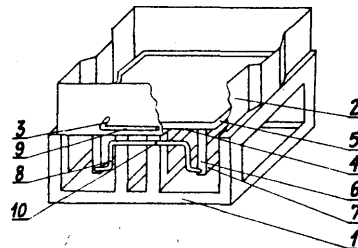
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Badawczo-Usługowe, Czechowice-Dziedzice
(72) Kotzian Andrzej

(54) Forma do odlewania płytek betonowych dla małej architektury

(57) Przedmiotem wzoru jest forma do odlewania płytek betonowych dla małej architektury, umożliwiająca odlewanie płytek z jednostronną czołową fazką krawędziową.

Forma zawiera podstawę w kształcie dwupoziomowej ażurowej ramy /1/, na której opiera się komora skrzyniowa /2/ o kształcie otwartego wielościanu z uchwytami bocznymi /3/, z usytuowanym w jego dolnej wewnętrznej powierzchni pionowo przesuwным denkiem /4/ w postaci płaskiego tłoczka z bocznym wyobleniem obrzeża /5/ i o obrysie zewnętrznym dostosowanym do komory.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B29C 83322 (22) 88 04 08

(71) Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego "BELOS", Bielsko-Biała

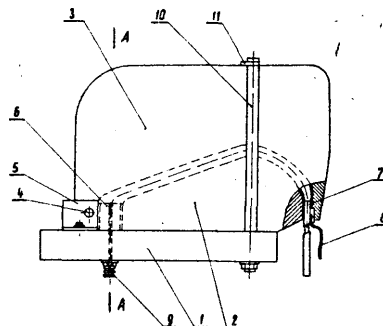
(72) Oarowski Bronisław, Kubica Władysław, Walczyński Jan, Kapko Marek, Szadorski Bronisław, Wisła Jan, Gluza Zbigniew

(54) Urządzenie do wykonywania przewodu doprowadzającego czyste powietrze do kaptura skafandra ochronnego

(57) Urządzenie ma część formującą, dolną /2/ umocowaną trwale do podstawy /1/ oraz część formującą, górną /3/ umocowaną uchylnie do podstawy /1/. Obie części /2, 3/ mają wyżłobienie o kształcie zbliżonym do kształtu fajki.

Wlot wyżłobienia ma kołek /6/ w kształcie cylindrycznym, natomiast zakończenie wyżłobienia ma formujący klin /7/ w kształcie spłaszczonej elipsy.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B30B U1(21) 83295 (22) 88 04 06

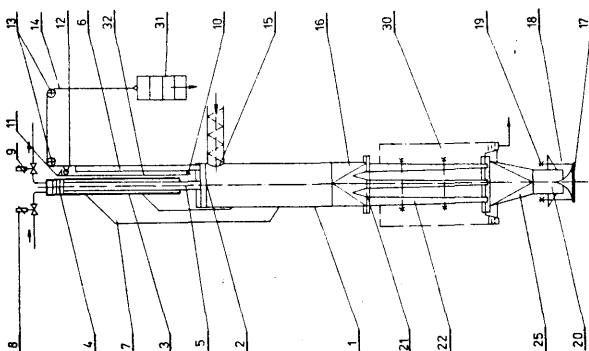
(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa

(72) Otorowski Edmund

(54) Pionowa prasa tłokowa

(57) Pionowa prasa tłokowa do wyciskania wody z wyśłodków buraczanych składa się z cylindra roboczego /1/ z otworem zasypowym /15/ i tłokiem roboczym /2/, z siłownika /3/

z tłokiem /4/ oraz z elementów odwadniających /22/ z otworami, wyłożonymi siem zbrojonym. Prasa ma regulowane zamknięcie wylotu /17/, a siłownik /3/ jest połączony na stałe z cylindrem roboczym /1/. /12 zastrzeżeń/



4(51) B30B U1(21) 83353 (22) 88 04 11

- (71) Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne, Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne ■ "CENTRA", Poznań
(72) Hejnowicz Leszek, Grześkowiak Andrzej, Borowiecki Kazimierz, Mikulski Jerzy, Czubał Ludwik, Wasilewicz Piotr

(54) Walec deseniujący do produkcji płyt akumulatorowych

(57) Walec charakteryzuje się tym, że na powierzchni roboczej /R/ nacięty jest desień równoległy mający w przekroju poprzecznym kształt powtarzających się trapezów równobocznych przy czym zewnętrzna podstawa trapezu /b/, tworzącego występ na walcu, jest krótsza od podstawy wewnętrznej trapezu /a/ o wartość dwukrotnej wysokości trapezu.

/1 zastrzeżenie/

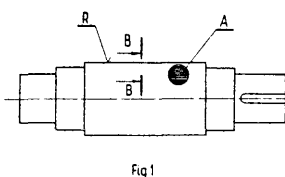


Fig. 1

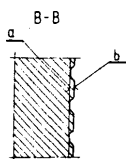


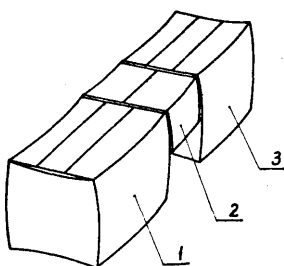
Fig. 3.

4(51) B60N U1(21) 83436 (22) 88 04 21

- (75) Kapetanović Barbara, Warszawa

(54) Materac do samochodu

(57) Materac składa się z trzech niezależnych komór /1/, /2/ i /3/ o kształcie prostopadłości, które połączone są ze sobą w sposób



nierozłączny, przy czym komory /1/ i /3/ mają te same wymiary zaś komora środkowa /2/ ma mniejszą wysokość.

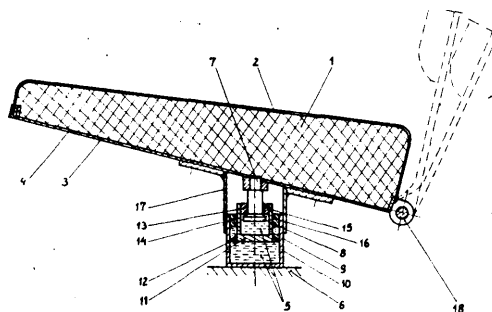
Materac na górnej powierzchni, na komorach /1/ i /3/ ma trzy wybrzuszenia a na komorze /2/ ma dwa wybrzuszenia. /2 zastrzeżenia/

4(51) B60N U1(21) 84135 (22) 88 06 22

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Mamczarski Józef, Sidor Marek, Pawłowski Władysław

(54) Siedzisko kierowcy, zwłaszcza do szybkobieżnych pojazdów gąsienicowych

(57) Siedzisko charakteryzuje się tym, że rama /3/ ma otwory odpowietrzające /4/ i jest przymocowana rozłącznie do sprężyny elastomerowej /5/ umocowanej do podstawy /6/. Sprężyna elastomerowa /5/ ma tłoczek /7/ osadzone u góry w tulei ramy /3/, a u dołu zaopatrzone w głowicę /8/ umieszczoną w cylindrze /9/ stanowiącym równocześnie tłoczek cylindra /10/. Cylindry /9/ i /10/ są uszczelnione pokrywami /13/, /14/ i uszczelkami /15/, /16/. Do ramy /3/ jest umocowana tuleja /17/, oraz trzymadła /18/ poduszki oparcia siedziska kierowcy. /1 zastrzeżenie/

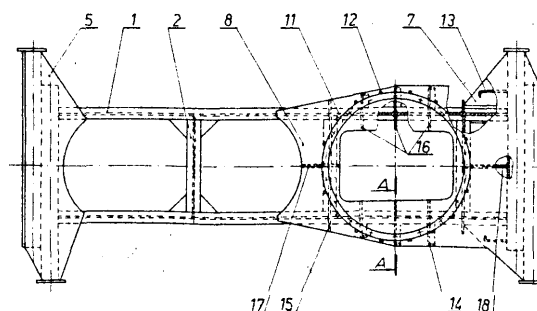


4(51) B60P U1(21) 83362 (22) 88 04 11

- (71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-FAMABA", Głogów
(72) Żebek Jan, Grabański Ryszard

(54) Rama podporowa

(57) Rama podporowa ma wykonane z dwuteowników, wzdłużne dźwigary /1/, połączone za pomocą poprzecznych dźwigarów /2/. Połączenie pochwów z wzdłużnymi dźwigarami /1/ jest wzmocnione za pomocą górnych nakładek /5/ i /8/ oraz dolnych nakładek /7/. Dodatkowe wzmocnienie stanowi zęba /13/ i /18/. Górna



nakładka /8/ jest podparta żebrami /14/, /16/ i /17/ oraz wężyłówkami /15/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B60Q U1(21) 83302 (22) 88 04 06

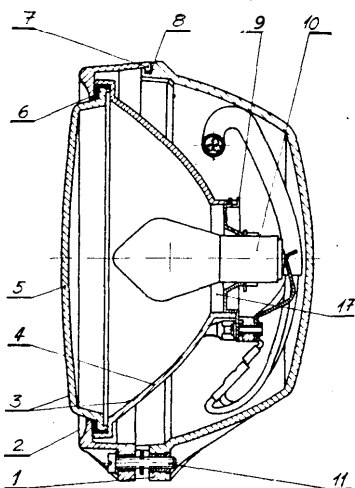
(71) Spółdzielnia Inwalidów "WIOSNA LUDÓW",
Września

(72) Zbierski Zygmunt, Michalak Zbigniew,
Szulc Stanisław, Koczorowski Andrzej

(54) Reflektor

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest reflektor przedni, motocyklowy, przeznaczony do mocowania w uchwytach bocznych zespołu kierownicy.

Reflektor według wzoru charakteryzuje się tym, że z korpusem /1/ jest złączona zaczepem /7/ i śrubą /11/ ramka /2/, w której jest umieszczony i unieruchomiony występami blokady zespół /3/ optyczny z odbłyśnikiem /4/ i szybą /5/ oraz oprawkę /9/ na żarówkę /10/. /3 zastrzeżenia/



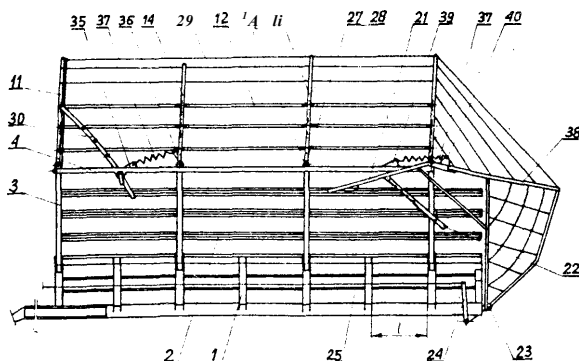
4(51) B62D U1(21) 83298 (22) 88 04 06

(71) Zakład Budowy Maszyn "ZREMB", Chojnice

(72) Skajewski Tadeusz

(54) Uniwersalne nadwozie zbieracza pokosów

(57) Uniwersalne nadwozie charakteryzuje się tym, że nadwozie niskie z tyłu jest przedłużone w granicach 0,3-1,2 szerokości i między dwiema skośnymi kłonicami /1/ a nadwozie wysokie ma z tyłu przedłużone do końca nadwozia niskiego poziomo usytuowane profilowane listwy /2/. Po bokach u góry nadwozia wysokiego, do końców pionowych kłonic /3/ przyspawane są długie belki /4/ o profilu zamkniętym. Z przodu te długie belki /4/ mają wystające sworznie do mocowania przedniej ścianki zmontowanej z pionowo usytuowanych profilowanych listew u dołu połączonych z ceownikiem a u góry przyspawanych do krótkiej belki o profilu zamkniętym.



Wysoka nadstawka zmontowana z wąskich listew /12/ zamocowanych obrotowo do wysokich pałek /13 i 11/ i wąskich kłonic /14/, które to zamocowane są obrotowo do wsporników /15/, ma z przodu wysoką ściankę. Na końcu belki /4/, powyżej końcowej pionowej kłonicy /3/, zamocowany jest obrotowo kosz a długa dźwignia /21/ do otwierania kosza wyposażona jest w płaskownik z wycięciami /22/ do ustalania wysokości podnoszenia kosza, przy czym zamek zatrzaskowy /23/ kosza ma krótką dźwignię /24/ połączone cięgnem /25/ z ciągnikiem. /6 zastrzeżeń/

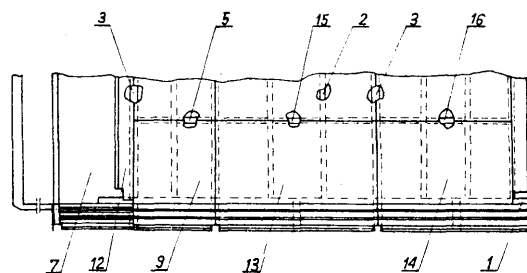
4(51) B62D U1(21) 83299 (22) 88 04 06

(71) Zakłady Budowy Maszyn "ZREMB", Chojnice
(72) Pokorski Bogdan

(54) Nadwozie niskie zbieracza pokosów

(57) Nadwozie ma ramę zespawaną z wzdłużnych ceowników /1/, poprzecznych kątowników /2/ oraz poprzecznych ceowników /3/.

W środku, od tyłu ramy, aż do prostopadłościennego otworu gardzieli zbierającej /7/, do poprzecznych kątowników /2/ i poprzecznych ceowników /3/ przyspawane są wzdłużne kątowniki /5, 15 i 16/, których poziome powierzchnie jednego z ramion pokrywają się z górną powierzchnią ramy. Do tych wzdłużnych kątowników /5, 15 i 16/, poprzecznych kątowników /2/, poprzecznych ceowników /3/ i wzdłużnych ceowników /1/ oraz do ceowników kłonic przyspawane są powiększone blachy skrzyni /9, 13 i 14/. /1 zastrzeżenie/

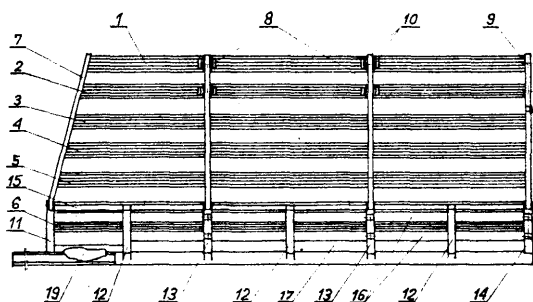


4(51) B620 U1(21) 83300 (22) 88 04 06

(71) Zakład Budowy Maszyn "ZREMB", Chojnice
(72) Pokorski Bogdan

(54) ścianki boczne nadwozia niskiego i nadwozia wysokiego zbieracza pokosów

(57) Symetryczne ścianki boczne nadwozia niskiego i nadwozia wysokiego zbieracza pokosów mają do górnych kłonic /7, 8, 9/ i kłonic dolnych /11, 12, 13, 14/ przyspawane modułowe listwy /3, 4, 5, 6/ oraz u góry do górnych kłonic /7, 8, 9/ mają przykręcone wymienne modułowe listwy /1 i 2/ z poprzecznie przyłączonymi krótkimi kątownikami /10/, których wszystkie ramiona przylegają do miejscowo pogrubionych górnych kłonic /8/. /2 zastrzeżenia/



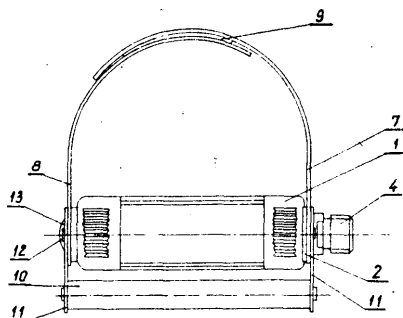
4(51) B62M U1(21) 83365 (22) 88 04 12

(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz
(72) Kopczyński Jerzy, Kociński Klaudiusz,
Pauka Zbyszko, Przybyła Jerzy

(54) Pedał specjalny, zwłaszcza do roweru treningowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pedału specjalnego, przeznaczonego do rowerowych urządzeń treningowych i rehabilitacyjnych, który poprawia komfort i bezpieczeństwo ćwiczeń.

Pedał składa się z klocków pedałowich /1/, misek zewnętrznych /2/ rurki ochronnej dystansowej, wewnątrz której znajduje się oś pedału /4/, przy czym jeden koniec osi /4/ jest nagwintowany celem połączenia z korbą mechanizmu korbowego roweru, a pedał obraca się wokół osi /4/ dzięki kołzkom kulek. Ponadto pedał ma paski prawy /7/ i lewy /8/ zakończone taśmą samoczną tworząc połączenie regulowane /9/ tzw. "rzep" oraz przeciwcieżar /10/ do utrzymania poziomej pozycji płaszczyzny pedału nie obciążanego stopa ćwiczącego.
/1 zastrzeżenie/

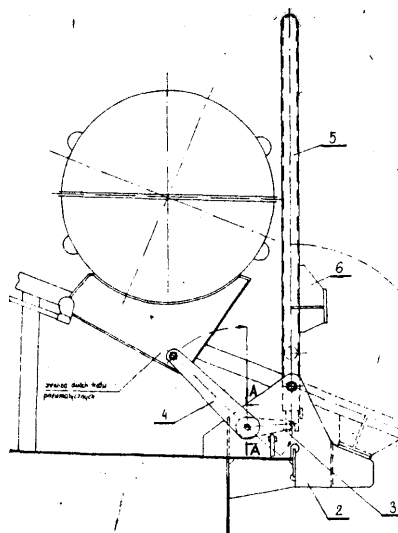


4(51) B63B U1(21) 83324 (22) 88 04 08

(71) Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi
Śródlądowej, Wrocław
(72) Hombek Julian

(54) Mechanizm do zwalniania odchylanego ześlizgu dla tratw ratunkowych

(57) Mechanizm zawiera dwa podtrzymywacze /3/ oraz dwie zwalnijące dźwignie /4/, zamocowane na wspólnej osi ułożyskowanej w dwóch fundamentach /2/, w których jest obrotowo osadzony ześlizg /5/ w kształcie odwróconej litery U, mający z dwóch przeciwnych stron wewnętrzne, w których znajduje się podtrzymywacze /3/.
/1 zastrzeżenie/

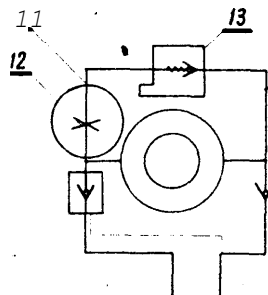


4(51) B63B U1(21) 83464 (22) 88 04 20

(71) Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk
(72) Szymański Stanisław

(54) Wciągarka łodziowa z napędem elektro-hydraulicznym

(57) Wciągarka składa się z korpusu, silnika hydraulicznego, wału, bębna i przekładni. Silnik /2/ hydrauliczny wyposażony jest na obejściu /11/ w kryzę /12/ i zawór /13/ zwrotny sterowany mechanicznie.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B64C U1(21) 83317 (22) 88 04 07

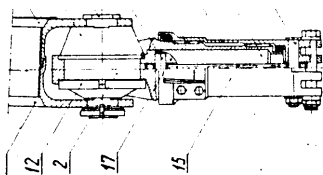
(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL - Świdnik", Świdnik
(72) Bojaczuk Marian, Trębacz Stanisław

(54) Dwuprzegubowa piasta elastomeryczna wirnika nośnego śmigłowca

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji elastomerycznej piasty wirnika nośnego śmigłowca.

Owuprzegubowa piasta według wzoru użytkowego, zestawiona z części centralnej piasty, przegubu elastomerycznego i przegubu osiowego, dźwigni sterowania oraz tłumika wahań łopatek w płaszczyźnie obrotu charakteryzuje się tym, że ma przegub elastomeryczny /2/ zestawiony z walcowego łożyska elastomerycznego /9/ o pionowej osi obrotu stanowiącego jednocześnie przegub poziomy i pionowy, które to łożysko jest osadzone w gnieździe czoła przegubu osiowego /3/ i mocowane z centralną

częścią piasty za pomocą sworznia /8/.
/3 zastrzeżenia/



4(51) B65D U1(21) 82285 (22) 88 01 04

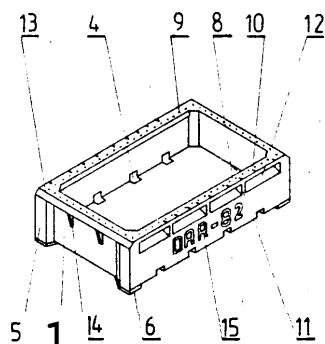
- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "NITRON-ERG",
Krupski Młyn
(72) Łabinowicz Jan, Puchała Mieczysław,
Taiber Henryk, Baran Józef, Just Jan,
Chwiałkowski Janusz, Domeracki Stefan

(54) Skrzynka rybacka

(57) Skrzynka ma odśrodkowo skośne dno, przechodzące pod kątem prostym w dłuższe ścianki boczne, które w górnej części wygięte są łukiem do wewnątrz a następnie załamane pod kątem prostym do ścianki na zewnątrz skrzynki, tworząc płaskie obrzeże /8/. Obrzeże /8/ wzmocnione jest od zewnątrz żeberkami /11/ tworzącymi uchwyty /12/.

Krótsze ścianki boczne /3/ są załamane w górnej części, na wysokości obrzeża, na zewnątrz pod kątem prostym a następnie przechodzą skośnie w dół tworząc krawędź skośną /13/ wzmocnioną od zewnątrz żeberkami /14/. W rogach skrzynki znajdują się komory pływakowe /5/ zamknięte od dołu korkową stopką /6/. Dno skrzynki od zewnątrz na rogach wyposażone jest w kratkę ustalającą a w miejscu przechodzenia dna w dłuższą ściankę boczne wycięte są otwory odwadniające /4/.

/2 zastrzeżenia/



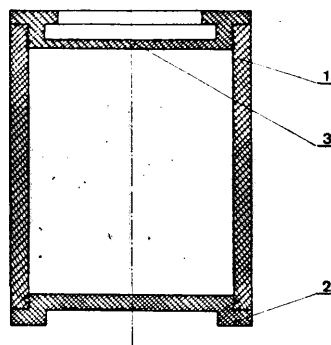
4(51) B65D U1(21) 83001 (22) 88 03 11

- (71) SIMP Ośrodek Doradztwa Technicznego
ZORPOT, Warszawa
(72) Andersz Erwin, Gryżewski Andrzej,
Ładyński Andrzej, Szczepanik Kazimierz

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik jest wykonany z rury /1/ mającej denko /2/ zaopatrzone w kołnierz i pierścieniowy występ oraz w pokrywę /3/ w kształcie cylindra z wyprofilowanym pierścieniem i występami.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65D U1(21) 83331 (22) 88 04 08
G11B

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Sochański Zbigniew, Wyrzykowski Wojciech,
Durkiewicz Teodozy, Dorynek Stanisław,
Gacek Jerzy, Bujko Tadeusz, Grabowski
Zbigniew

(54) Pojemnik do przechowywania dyskietek komputerowych

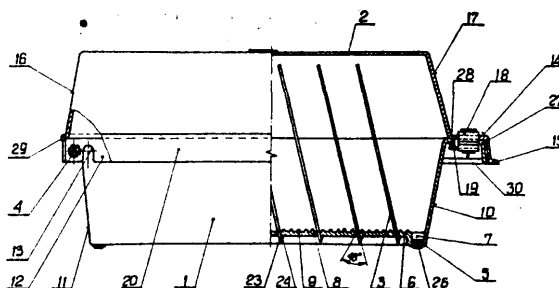
(57) Pojemnik ma antystatyczną skrzynkę /1/, która ma wzdłuż ścianek bocznych wzdłużne szczeliny /8/ o rozchylonych ściankach, wykonane w odsadzoną do góry dnie /6/. Między szczelinami /8/ znajdują się wzdłużne zgrubienia oporowe /9/. Górne krawędzie ścianek bocznych mają obramowania /12/, które z przodu tworzą uchwyt /27/ z otworem na zamek patentowy /18/. Z tyłu skrzynka ma wycięcia /13/ i otwory pod dzielone sworznie /4/.

Przezroczysta i antystatyczna pokrywa /2/ ma przetłoczenia /20/ zachodzące na obramowania /12/. Z przodu przetłoczenia te przechodzą w półkę /14/, w której zamocowany jest zamek /18/, a z tyłu wykonane są otwory pod sworznie /4/ i ukształtowany jest kołnierz oporowy /29/.

Przekładki /3/ mają u dołu dwa występy /23/, na których ukształtowane są zgrubienia oporowe /24/.

Ścianki tylne /11/ i /16/ oraz przednie /10/ i /17/ skrzynki i pokrywy rozchylone są na zewnątrz.

/3 zastrzeżenia/

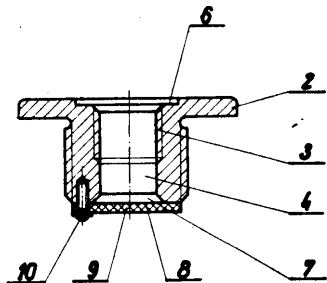


4(51) B65D U1(21) 83348 (22) 88 04 09
B63B

- (71) Stocznia Ustka im. Eugeniusza
Kwiatkowskiego, Ustka
(72) Czarnecki Artur, Górecki Władysław

(54) Korek denny

(57) Korek denny, składający się z gniazda i zaworu **charakteryzuje się** tym, że korpus /2/ wewnętrzny od strony dolnej ma powierzchnię /8/ czołowa, płaska, **prostopadłą** do osi wzdłużnej korka, do której szczelnie przylega uszczelka /9/. Uszczelka /9/ o kształcie **okrągłym** przymocowana jest do dolnej płaskiej powierzchni korka za pomocą dwóch wkrętów /10/ usytuowanych blisko siebie. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65D U1(21) 83389 (22) 88 04 15

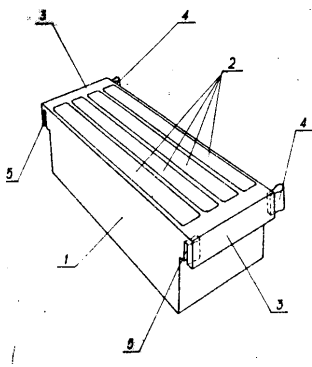
(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "PLASTOMED", Warszawa
(72) Barański Czesław, Jezierski Andrzej

(54) Wielokomorowy zasobnik na ciecz

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie łatwego łączenia zasobników w palety, a następnie ich rozłączania.

Zasobnik jest zbudowany z korpusu /1/ mającego w górnej części szereg podłużnych komór /2/, przy czym występy /3/ krótszych boków korpusu /1/ mają zaczepy /4/ i gniazda /5/ rozmieszczone tak, że na jednym dłuższym boku korpusu /1/ są osadzone zaczepy /4/, zaś w drugim gniazda /5/ tych zaczepów /4/.

/1 zastrzeżenie/

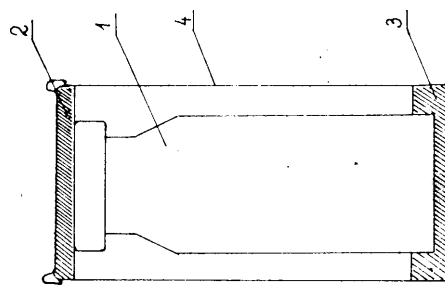


4(51) B65D U1(21) 83442 (22) 88 03 31

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Wilczek Jerzy, Kotarski Andrzej, Jewchuticz Ryszard

(54) Opakowanie do przechowywania roztworów wzorców substancji w rozpuszczalnikach

(57) Opakowanie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zasadnicze nie całkowicie szczelne szklane opakowanie /1/ zawierające roztwór wzorca umieszczone jest w drugim całkowicie szczelnym opakowaniu /4/ w kształcie puszki. /1 zastrzeżenie/

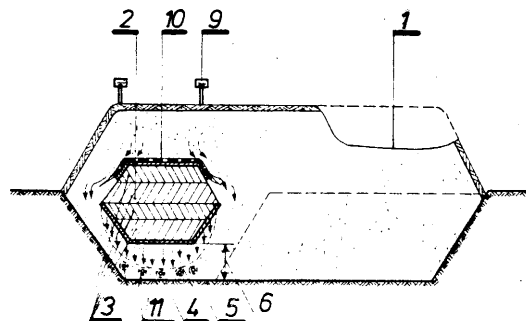


4(51) B65F U1(21) 83379 (22) 88 04 13

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Bydgoszcz
(72) Wysocki Marian

(54) Składowisko szkodliwych odpadów przemysłowych o najwyższym stopniu szkodliwości w warstwie pyłów

(57) Składowisko **jest** zbudowane w utworzonym zagłębieniu pyłów, zwłaszcza pyłów dyminicznych /1/ o grubości /6/ dolnej warstwy ochronnej. W zagłębieniu tym składowane są warstwy /3/ częściowo odwodnione szkodliwe odpady /2/ na warstwie separacyjnej /4/, a



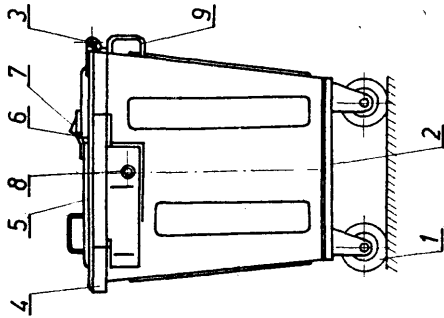
składowisko jest przykryte **rozbieralnym** lekkim zadaszeniem, które jest przenoszone na inne miejsce składowania po przeprowadzonej rekultywacji i zabezpieczeniu tego składowania warstwą betonu i izolację przeciwdeszczową /10/ oraz ustawieniu tablic informacyjnych /9/. W dolnej warstwie ochronnej jest zbudowany system /11/ odprowadzania nadmiernych odcieków /5/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B65F U1(21) 83460 (22) 88 04 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź
(72) Kobryn Konrad, Dudkiewicz Andrzej, Kacprzak Czesław, Rutecki Jan

(54) Pojemnik na stałe odpady komunalne

(57) Pojemnik **rozszerzający się** ku górze ma płaskie dno /2/, do którego przymocowane są **samoskrętne** koła jezdne /1/, ponadto ma **górną** pokrywę /4/ z dwoma otworami zasypowymi z pokrywami /5/ obrotowo mocowanymi na zawiasach /6/ w pokrywie /4/, przy czym pokrywki /5/ mają zderzaki dla ograniczenia kąta ich otwarcia. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 83315 (22) 88 04 07

(71) Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych
"BEFAMA", Bielsko-Biała

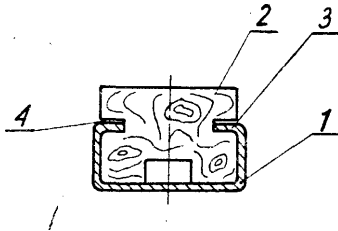
(72) Kurtyka Janusz

(54) Płozą podtrzymująca

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego Jest płoza podtrzymująca, stosowana do podparcia transportera szczelakowego przenoszącego runo włókiennicze.

Płoza złożona jest z prowadnicy /1/ i umieszczonego wewnątrz niej ślizgu /2/. Prowadnica /1/ ma w przekroju poprzecznym kształt litery /C/, a jej boczne krawędzie /3/ umieszczone są w rowkach /4/ ślizgu /2/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1(21) 83423 (22) 88 04 18

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

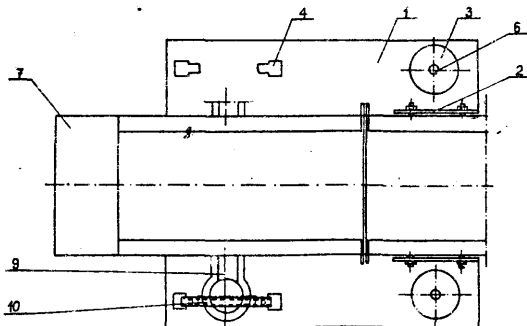
(72) Białas Józef, Gola Jerzy

(54) Płyta mocująca przenośnika zgrzeblowego

(57) Płyta mocująca przenośnika zgrzeblowego zawiera prostokątną płytę podstawy /1/ z zamocowanymi do niej trwale na jednym końcu dwoma uchwyty /2/ i dwoma gniazdami stojaka /3/ zaopatrzonymi we współśrodkowe otwory kotwiące /6/.

Na drugim końcu rozmieszczone są symetrycznie dwie pary otworów profilowanych /4/. Uchwyty /2/ mają z obu stron poziome, podłużne szczeliny mocujące.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65H U1(21) 83290 (22) 88 04 05

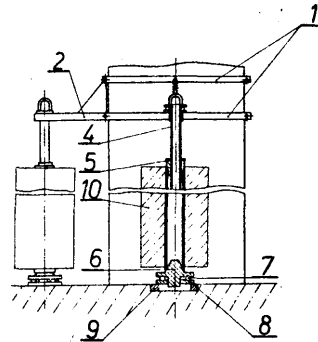
(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski,
Poznań

(72) Kluczyński Mikołaj, Janowicz Ryszard,
Steciuk Tadeusz, Adamczyk Tadeusz

(54) Przewijarka do folii

(57) Przewijarka do folii ma poziome obejmy /1/, do których prostopadle przymocowane są poziome ramiona /2/ prowadnic, a na ich zakończeniach zamontowane są prowadnice /4/ w postaci podłużnych elementów z przesuwnie usytuowanymi na nich tulejkami stożkowymi /5/, a ponadto poniżej i współosiowo do prowadnic /4/ usytuowane są czopy obrotowe /6/ posadowione za pośrednictwem wieńców /7/ łożysk i pierścieni /8/ łożysk.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66C U1(21) 83283 (22) 88 04 05

(71) Poznańskie Przedsiębiorstwo Instalacji
Przemysłowych "INSTAL", Poznań

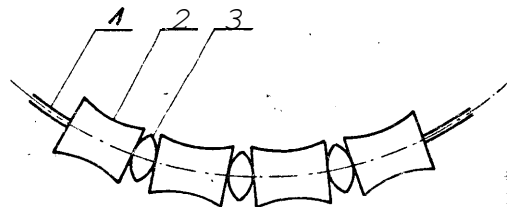
(72) Warawko Piotr

(54) Zawiasie linowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zawiesia zapewniającego bezpieczne przenoszenie ładunków mających antykorozyjną powłokę ochronną podatną na mechaniczne uszkodzenia.

Zawiasie linowe zawiera na linie /1/ osadzone przesuwnie rolki ochronne /2/ wykonane z gumy, między którymi znajdują się gumowe pierścienie dystansowe /3/ o średnicy mniejszej od średnicy rolek ochronnych /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66F U1(21) 84199 (22) 88 06 29

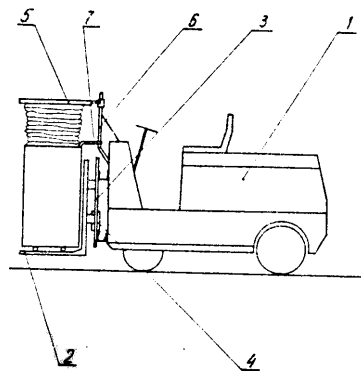
(71) Przedsiębiorstwo Czesankowa im. M. Koszutek
"ELANEX", Częstochowa

(72) Mszyca Jerzy, Pytlarz Julian, Podolak
Ryszard

. (54) Urządzenie do przewożenia garów z czasanką

(57) **Urządzenie** składa się z wózka /1/ ciągnikowego zaopatrzonego w mechanizm podnosząco-przytrzymujący zawierający widły /2/ nośne osadzone na prowadnicach /3/ oraz płytę /5/ dociskową osadzoną na konstrukcji /6/ wsporczej.

Konstrukcja /6/ wsporcza urządzenia ma zaczep /7/, umieszczony poniżej górnej płyty /5/ dociskowej. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

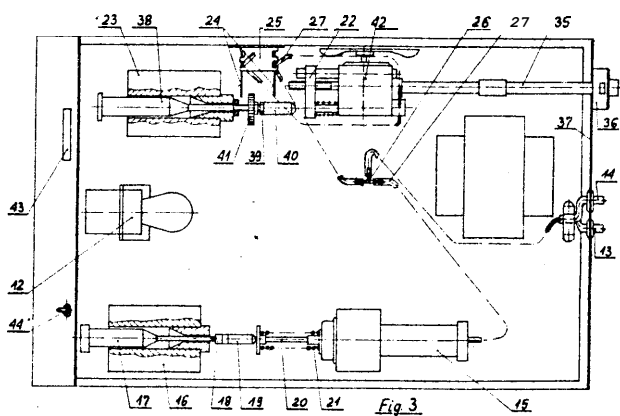
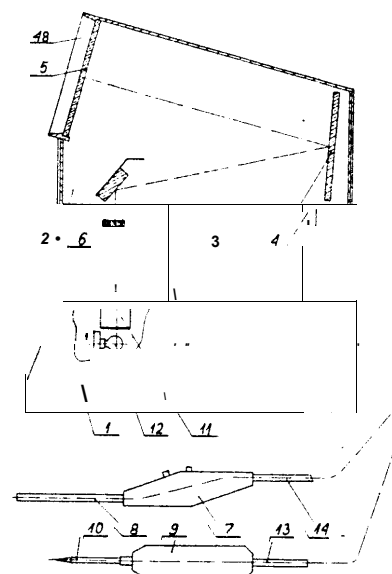
4 (51) C12M U1 (21) 83456 (22) 88 04 20

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk

(72) **Polński Ryszard, Osman Stanisław, Mądry Andrzej, Dziekiewicz Dariusz, Głowala Ewa, Oryszewski Witold, Omieczynski Witold, Chróstowski Mieczysław, Wichowski Jerzy**

(54) Kroplowy analizator mikrobiologiczny

(57) **Analizator** według wzoru zawierający stolik 1 **przeglądarkę** charakteryzuje się tym, że stolik /1/ zawiera układ mieszająco-dozujący złożony z tłoczkowej pompy zasysającej /15/ sprzężonej z elektromagnesem /16/, tłoczkowej pompy dozującej /22/ sprzężonej z elektromagnesem /23/ i sprężynkami /24/ zaworków sterujących /25/, zestawu elastycznych przewodów rurkowych /27/ wraz z trójnikiem /26/, które łączą obie pompy z końcówką dozującą /7/. Skok pompy dozującej /22/ ustawiany jest pokrętkiem /36/. Licznik kolonii drobnoustrojów /43/ połączony jest z końcówką zliczającą /9/, natomiast **przeglądarka** /2/ usytuowana na czterech wspornikach dystansowych /3/ nad stolikiem /1/ ma ekran /5/ umieszczony



ny we wnęce /48/ i odchylony od pionu, przy czym końcówka dozująca /7/ ma przycisk włączenia pompy zasysającej /15/ i przycisk włączenia pompy dozującej /22/, osadę dla wymiennej pipety kroplującej /8/ oraz układ filtrujący, zaś końcówka zliczająca /9/ ma wymienną końcówkę /10/ osadzoną w łączniku stykającym się z mikrowyłacznikiem.

Urządzenie służy do pobierania, rozcieńczenia i dzielenia próbek zawieszin drobnoustrojów wyhodowanych na płytkach Petriego, następnie obserwacji próbek po inkubacji oraz zliczania kolonii bakteryjnych powiększonych na ekranie. /3 zastrzeżenia/

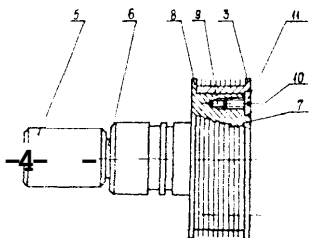
DZIAŁ D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01H U1(21) 83289 (22) 88 04 05
D01G

- (71) Łódzkie Zakłady Przemysłu Bawełnianego
im. Obrońców Pokoju "UNIONTEX", Łódź
(72) Kiński Wiktor, Filipczak Michał,
Łuczowski Andrzej

(54) Rozwłókniający wałek przędzarki
bezwrzecionowej

(57) Rozwłókniający wałek przędzarki bezwzr-
cionowej ma współosiowy wymienny pierścień
zaopatrzony z jednej strony w kołnierz /3/
odchylony do góry, który jest nasadzony na
korpus /7/ rozwłókniającego wałka i unieru-
chomiony dwoma wkrętami osadzonymi w korpu-
sie /7/ rozwłókniającego wałka, których łby
/11/ są zagłębione w gniazdach uzębionego
pierścienia i w gniazdach /10/ korpusu /7/
rozwłókniającego wałka. /1 zastrzeżenie/

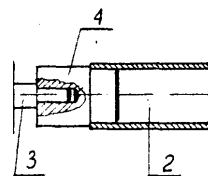


4(51) D03D U1(21) 83313 (22) 88 04 07

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego "KREPOL",
Bielsko-Biała
(72) Paprocki Ryszard, Ochodek Franciszek,
Marek Ryszard

(54) Bidło krosna Versamat

(57) Bidło krosna Versamat składa się z wału
bidłowego, do którego zamocowane są bidłowod-
y z uchwytyami podtrzymującymi płoczę. Wał bid-
łowy zamocowany jest za pomocą sprzęgła do
krzywkowego napędu bidła, przy czym wał bid-
łowy stanowi dwie rury /1, 2/, które między
sobą połączone są za pomocą rozłącznego
sprzęgła /4/ zaciskowego. /1 zastrzeżenie/



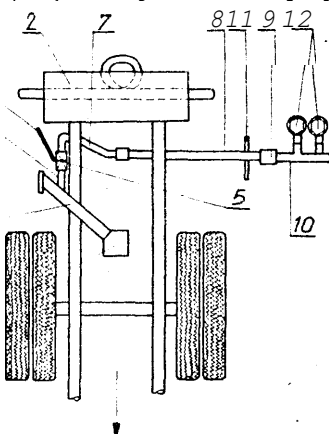
DZIAŁ E
BUDOWNICTWO ; GÓRNICITWO ; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01C U1(21) 82688 (22) 88 02 10

- (72) Rejon Dróg Publicznych, Gliwice
(72) Sobczyk Zygmunt, Jarosz Walenty

(54) Urządzenie do skraplania krawędzi
nawierzchni bitumicznych

(57) W urządzeniu pompa /1/ napędzana przez
agregat /2/ połączona jest z rurowym przewodem



/3/, do którego przymocowany jest króciec /4/.,
Na króciec /4/ nasadzony jest przelewowy za-
wór /5/ wyposażony w dźwignię /6/ słu-
żącą do zamykania lub otwierania zaworu /5/ ze stano-
wiska operatora usytuowanego na naczepie sa-
mochodowej.

Do zaworu /5/ przyłączony jest za pośred-
nictwem łącznika /7/ przewód rurowy /8/, któ-
ry w miejscu wypływu połączony jest poprzez
złączkę /9/ z końcówką /10/ rozpylającą le-
piszcze. /1 zastrzeżenie/

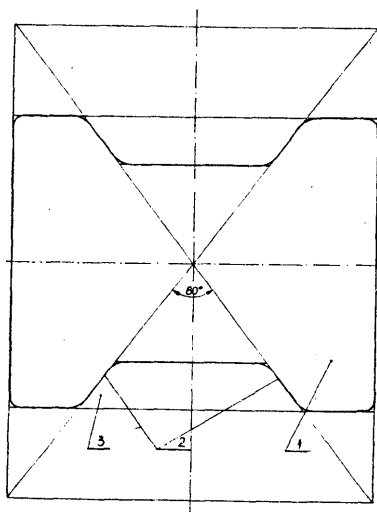
4(51) E01C U1(21) 83431 (22) 88 04 19
E04F 7
E04B

- (71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji
Zakład Usług Technicznych, Lublin
(72) Suski Eugeniusz, Przysiężniak Jerzy

(54) Płytki budowlane

(57) Płytki budowlane z dwoma podstawami
równoległymi do siebie charakteryzuje się
tym, że ma kształt zbliżony do prostokąta /1/
z zaokrąglonymi narożnikami, z dwoma symetrycz-
nymi do dwu płaszczyzn symetrii płytki iden-
tycznymi wycięciami /3/ w kształcie trapezu
równoramiennego, zwróconego mniejszą podsta-

wą do środka płytki, przy czym przedłużenia ramion /2/ trapezowych wycięć /3/ przecinają się w środku płytki pod kątem 80° , a krawędzie wycięć przechodzą jedna w drugą łagodnym łukiem.
/1 zastrzeżenie/

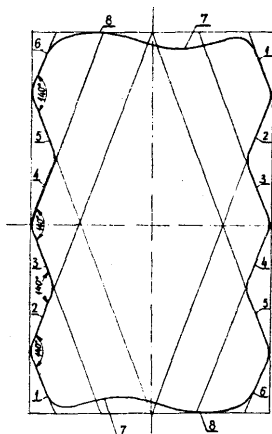


4(51) E01C U1(21) 83432 (22) 88 04 19
E04F
E04B

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji
Zakład Usług Technicznych, Lublin
(72) Suski Eugeniusz, Przysiężniak Jerzy

(54) Płytką budowlaną

(57) Płytką budowlaną z dwoma podstawami równoległymi do siebie, charakteryzuje się tym, że ma kształt zbliżony do prostokąta, dłuższe boki ma identyczne i każdy z nich ma kształt linii łamanej złożonej z sześciu prostych odcinków /1, 2, 3, 4, 5, 6/ skierowanych do siebie pod kątem 140° , przechodzących jeden w drugi łukiem o identycznym promieniu, odcinki /3/ i /4/ tworzą występ w połowie długości boku, a odcinki /1 i 6/ skrajne są krótsze od wewnętrznych /2, 3, 4, 5/, równe sobie i przechodzą łagodnie jeden w łuk /7/ wklęsły, potem w łuk /8/ wypukły, a drugi w łuk wypukły /8/, a potem wklęsły /7/ i tworzą krótszy bok płytki. ściana boczna płytki jest prostopadła do obu jej podstaw.
/1 zastrzeżenie/



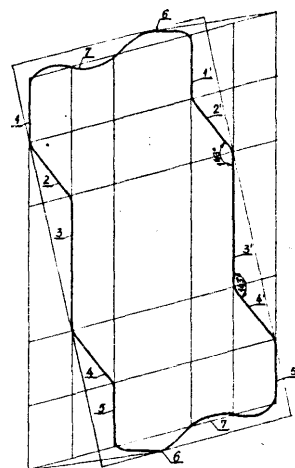
4(51) E01C U1(21) 83433 (22) 88 04
E04F
E04C

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji
Zakład Usług Technicznych, Lublin
(72) Suski Eugeniusz, Przysiężniak Jerzy

(54) Płytką budowlaną

(57) Płytką budowlaną płaską, z dwoma podstawami równoległymi do siebie, charakteryzuje się tym, że ma kształt zbliżony do prostokąta i środek symetrii leżący w środku płytki. Dłuższe boki są identyczne, równoodległe do siebie i składają się z pięciu prostych odcinków /1, 2, 3, 4, 5/ i /1', 2', 3', 4', 5'/ tworzących linię łamaną, skierowanych do siebie pod kątem 143° , przechodzących jeden w drugi łukiem o identycznym promieniu.

Odcinek /3 i 3'/ Jest dwukrotnie dłuższy od odcinków /1, 2, 4, 5/ i /1', 2', 4', 5'/, przy czym odcinki skrajne /1 i 5'/ przechodzą łagodnie w linie wypukłe /6/, a potem wklęsłe /7/, a ściana boczna płytki jest prostopadła do obu podstaw.
/1 zastrzeżenie/

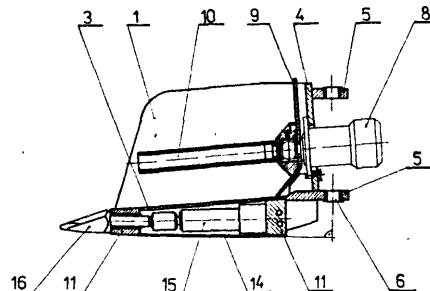


4(51) E02F U1(21) 82705 (22) 88 02 12

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa POLMAG,
Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice
(72) Puzkiewicz Ignacy, Kalinecki Tadeusz,
Dębiec Dan, Twardowski Mieczysław,
Fijałkowski Witold, Kozieja Andrzej

(54) Czerpak do ładowarki

(57) Czerpak charakteryzuje się tym, że denna i spodnia płyta /3/, /14/ są zbieżne względem siebie w kierunku grotów /16/ kruszących narzędzi /15/, przy czym denna płyta /3/ jest równoległa do osi prowadnic /10/ wygarniaka /9/.
/4 zastrzeżenia/



4(51) E02F U1(21) 83384 (22) 88 04 13

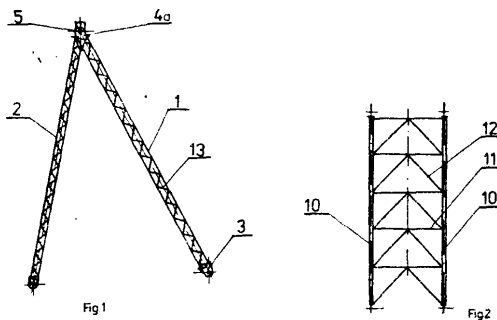
(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górniczego Odkrywkowego "FAMAGO", Zgorzelec

(72) Wocka Norbert, Hutniczak Krzysztof

(54) Wieża zwałowarki

(57) Wieża jest utworzona z dwu par ram /1 i 2/ złączonych ze sobą u góry, a oddalonych od siebie u dołu. Ramy /1/ od strony zwałowania są dłuższe. Obydwie pary ram /1, 2/ są połączone przegubowo. W miejscu złączenia są wyposażone w linowe kółka /9/. Każda rama /1, 2/ jest utworzona z dwu zespołów rurowych /10/ połączonych ze sobą poprzeczkami /11/ i zastrzałami /12/. Zespół rurowy /10/ jest utworzony z dwu rur usytuowanych równolegle i oddalonych od siebie oraz połączonych ze sobą krótkimi ukośnymi rurkami /13/.

/5 zastrzeżeń/



4(51) E02F U1(21) 83385 (22) 88 04 13

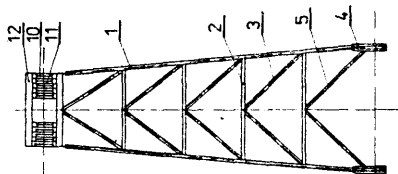
(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego, Zakład Produkcyjno-Montażowy Maszyn Górniczego Odkrywkowego "FAMAGO", Zgorzelec

(72) Hutniczak Krzysztof

(54) Maszt zwałowarki

(57) Maszt jest utworzony z dwu zespołów kształtowników /1/, połączonych ze sobą poprzeczkami /2/ i zastrzałami /3/. Obydwa zespoły mają u dołu ucha /4/, zaś u góry głowice linowe /9/. Zespół rurowy /1/ jest utworzony z dwu rur /6/ usytuowanych równolegle i oddalonych od siebie oraz połączonych ze sobą krótkimi ukośnymi rurkami /7/. Głowice linowe /9/ stanowią blachy boczne z otworami dla lin usytuowanymi po jednej stronie.

/6 zastrzeżeń/



4(51) E03C U1(21) 83327 (22) 88 04 08

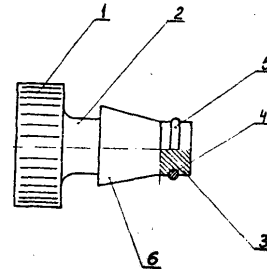
(75) Siedlaczek Bogusław, Częstochowa

(54) Końcówka na kran

(57) Końcówka składa się z nakrętki /1/ i króćca /2/. Przednia część /3/ króćca /2/ ma

kształt walca i zaopatrzona jest w pierścieniową uszczelkę /5/, natomiast tylna część /6/ ma kształt stożka ściętego.

Końcówka na kran służy do łączenia z końcówką szybkozłączną węży ogrodniczych. /1 zastrzeżenie/



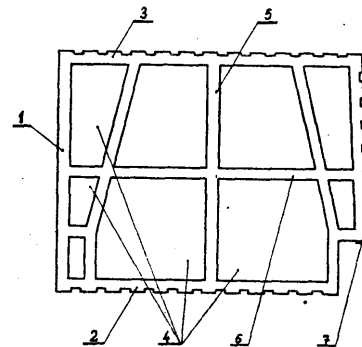
4(51) E04C U1(21) 83377 (22) 88 04 14

(75) Kraterski Jerzy, Warszawa

(54) Ceramiczny pustak do wykonywania stropów gęstożebrowych ceramiczno-żelbetowych typu Fert-60

(57) Pustak o kształcie niesymetrycznym ma jedną ścianę boczną /1/ o powierzchni gładkiej, prostopadłą do podstawy /2/ i ścianę górną /3/ pustaka, a z dziewięciu otworów wewnętrznych /4/ pustaka, cztery są parami symetryczne względem żebra pionowego /5/ przechodzącego przez całą wysokość pustaka, sześć otworów /4/ ma kształt trapezu, dwa otwory /4/ mają kształt pięciokąta, jeden otwór /4/ ma kształt prostokąta.

Pustak ma żebro poziome /6/ w środku wysokości pustaka równoległe do płaszczyzny ścian górną /3/ i jedną płaszczyznę /7/ oparcia o belkę stropową. /1 zastrzeżenie/



4(51) E04D E04B U1(21) 83404 (22) 88 04 14

(71) Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego, Gliwice

(72.) Błaszczuk Stefan, Macioł Andrzej, Szmatluk Jan, Pekała Feliks, Piotrowska Maria

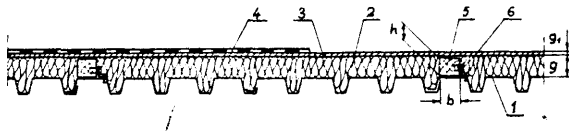
(54) Ocieplenie dachu

(57) Ocieplenie ma dolną warstwę /2/ z pianki krylaminiowej, która pokryta jest płytą paździerzową /3/, przy czym warstwy /2/ i /3/ zabezpieczone są od zewnątrz pokryciem papowym /4/.

Płyta paździerzowa /3/ utwierdzona jest na swych rogach do dystansowych klocków /5/

drewnianych, a klocki /5/ przymocowane są do katowników stalowych /6/, których dolne boki utwierdzone są trwale do podłoża dachu /1/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) E04F U1(21) 83370 (22) 88 04 12

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

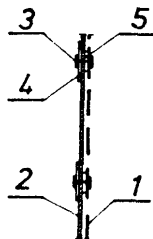
(72) Banaś Lucjan, Banaś-Proficz Teresa

(54) Podłoże pod tynk zawieszony

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie usprawnienia wykonawstwa tynku zawieszanego, zwłaszcza na konstrukcji szkieletowej oraz ograniczenia zużycia zaprawy.

Podłoże składa się z siatki tynkarskiej /1/ oraz elastycznej powłoki /2/, połączonej z siatką tynkarską /1/ punktowo przy pomocy łączników dystansowych /3/. Elastyczną powłokę /2/ stanowi papa na folii aluminiowej, stroną papy zwróconą do siatki tynkarskiej /1/ a folią do wnętrza przegrody.

/2 zastrzeżenia/



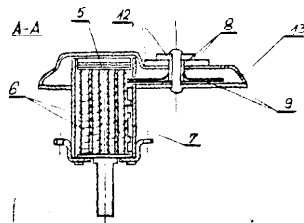
4(51) E05B U1(21) 82530 (22) 88 01 28

(75) Słomka Witold, Słomka Stanisław, Kraków

(54) Zamek drzwiowy zasuwkowy z szyfrowym blokowaniem mechanizmu kluczowego

(57) Zamek ma w pokrywie szyldu główki /13/ wbudowany mechanizm szyfrowy. Mechanizm szyfrowy zbudowany jest z dwóch blaszek blokujących /9/ poruszanych skokowo względem sprężyn i niezależnie wokół osi /8/ za pomocą kalibrowanych tarcz szyfrowych /12/ na pokrywie szyldu główki /13/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) E05B U1(21) 83351 (22) 88 04 11

(71) Państwowy Szpital Kliniczny Akademii Medycznej, Bydgoszcz

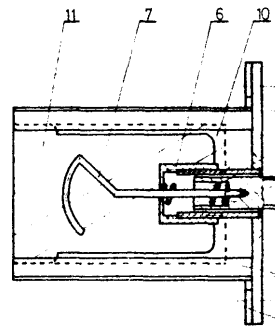
(72) Rutkowski Lech, Ziętkowski Ryszard, Wichtowski Włodzimierz

(54) Zamek do drzwi ewakuacyjnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek do drzwi ewakuacyjnych, zwłaszcza w budynkach placówek służby zdrowia, oświaty i wychowania oraz hotelach.

Zamek ma połączony w sposób trwały korpus z prowadnicami /1/ oraz tulejkę prowadzącą /3/ stanowiącą prowadzenie dla języka mechanizmu zatrzaskowego /4/ wraz z dźwignią odciągającą /7/ zaopatrzoną w sprężynę /5/ opierającą się o dno nakrętki /6/, która jest elementem regulacyjnym wysuwanego języka mechanizmu zatrzaskowego /4/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) E05B U1(21) 83467 (22) 88 04 01

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała

(72) Fołtyn Andrzej

(54) Płytką tłoczona z blachy

(57) Płytką wyposażoną jest wzdłuż krawędzi całego obwodu w obrzeże /1/ prostopadłe do powierzchni płytki, o wysokości nieco większej od grubości blachy.

Krawędzie otworów gwintowanych stanowią prostopadłe do powierzchni płytki wywinienia kołnierzone /2/ o wysokości nieco mniejszej od wysokości obrzeża /1/. Między otworami, prostopadłe do osi wzdłużnej płytki, znajduje się poprzeczne przetłoczenia nieckowe /3/ o długości nieco mniejszej od szerokości płytki i głębokości nie większej od połowy grubości blachy. Grubość blachy płytki tłocznej jest w przybliżeniu równa 0,25 średnicy nominalnej gwintu otworów płytki. Płytką służy do mocowania zaczepu rygla zamka samochodu.

/1 zastrzeżenie/

4(51) E06B 863B U1(21) 82572 (22) 88 02 04

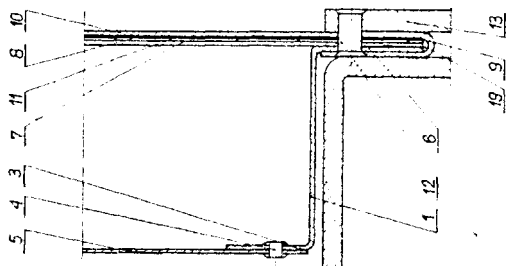
(71) Kombinat Dźwigów Osobowych "ZREMB"

Zakład Produkcyjny w Bołecinie, Kołozab
(72) Malechowski Andrzej, Iwanicki Stanisław, Jabrzemski Kazimierz

(54) Drzwi ognioodporne

(57) Drzwi mają ramę /1/, która w przekroju poprzecznym ma kształt litery "Z". Jedna stopka /3/ ramy /1/ jest połączona trwale z wewnętrzną pokrywą /5/, a druga stopka /6/ ramy /1/ i brzegi pokrywy zewnętrznej /7/ są

wsunięte, z pozostawieniem luzu /19/, w rowek /9/ utworzony przez zakończenie ekranu /10/. Zewnętrzna pokrywa /7/ na powierzchni zwróconej do ekranu /10/ ma występy w postaci dziobów /11/.



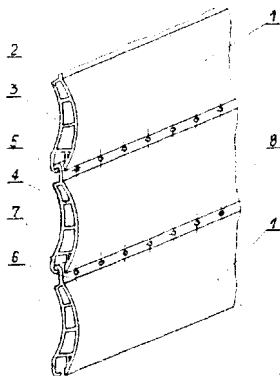
4(51) E06B U1(21) 83425 (22) 88 04 18

(75) Klimczak Józef, Poznań

(54) Żaluzja

(57) Żaluzja ma listwy /1/ mające dwie wypukłe ścianki /2, 3/ połączone ze sobą przegrodami /4/.

Każda listwa /1/ u dołu zakończona jest na całej swojej długości bruzda /5/. W górnej części listwa /1/ zawiera wieszak /6/ zakończony półkolistym zagięciem /7/. Wieszak /6/ jednej listwy osadzony jest w bruzdzie /5/ sąsiedniej listwy.

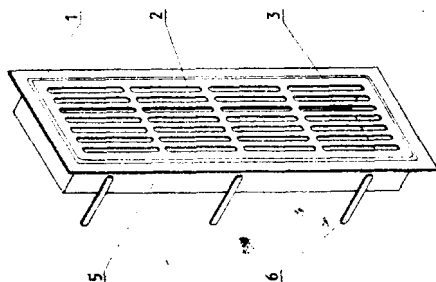


4(51) E06B U1(21) 84185 (22) 88 06 30

(75) Szepietowski Janusz, Szepietowski Dariusz, Warszawa

(54) Kratka wentylacyjna podłużna mocowana trwale

(57) Kratka składa się z oprawy /5/, do której jest przymocowana trwale prostokątna płyt-



ta czołowa /1/ z częścią brzegową pełną i częścią środkową perforowaną.

W części środkowej perforowanej znajdują się podłużne otwory wentylacyjne /2/ o kształcie zaokrąglonych wpustów przyrządkowanych rozmieszczone w siedmiu rzędach pionowych i czterech rzędach poziomych. Na części brzegowej pełnej w jednakowej odległości od obrzeża jest przetłoczenie /3/ o głębokości od 0,5 do 2 mm.

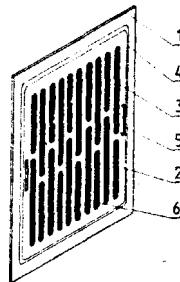
4(51) E06B U1(21) 84186 (22) 88 06 30

(75) Szepietowski Janusz, Szepietowski Dariusz, Warszawa

(54) Kratka wentylacyjna mocowana zaczepowo

(57) Kratka składa się z dwóch części - płyty czołowej /1/ i oprawy. Kwadratowa płyta czołowa /1/ ma część brzegową pełną i część środkową perforowaną, w której znajdują się podłużne otwory wentylacyjne krótsze /2/ i dłuższe /3/ o kształcie zaokrąglonych wpustów przyrządkowanych rozmieszczone w dziesięciu rzędach pionowych.

W każdym rzędzie i w sąsiednich rzędach otwory wentylacyjne krótsze /2/ i dłuższe /3/ są umieszczone na przemian. Na części brzegowej pełnej w jednakowej odległości od obrzeża jest przetłoczenie /4/ o głębokości od 0,5 do 2 mm, a w środkowej części dwóch przeciwległych boków części brzegowej pełnej między przetłoczeniem /4/ i otworami wentylacyjnymi dłuższymi /3/ znajdują się dwa prostokątne otwory zaczepowe /5/. /3/ zastrzeżenia/



4(51) E06B U1(21) 84187 (22) 88 06 30

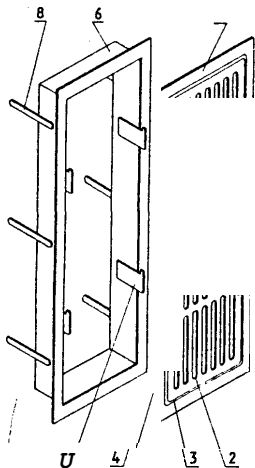
(75) Szepietowski Janusz, Szepietowski Dariusz, Warszawa

(54) Kratka wentylacyjna, podłużna, mocowana zaczepowo

(57) Kratka składa się z dwóch części: płyty czołowej /1/ i oprawy /6/. Prostokątna płyta czołowa /1/, o wysokości ponad dwukrotnie większej od szerokości, ma część brzegową pełną i część środkową perforowaną, w której znajdują się podłużne otwory wentylacyjne /2/ o kształcie zaokrąglonych wpustów przyrządkowanych rozmieszczone w siedmiu rzędach pionowych i czterech rzędach poziomych.

Na części brzegowej, pełnej, w jednakowej odległości od obrzeża wykonane jest przetłoczenie /3/ o głębokości od 0,5 do 2 mm. Na dwóch dłuższych bokach części brzegowej pełnej, na wysokości pasów oddzielających rzędy poziome pierwszy i drugi oraz trzeci i czwarty otworów wentylacyjnych /2/, w jednakowej odległości od obrzeża znajdują się cztery prostokątne otwory zaczepowe /4/. W części środkowej perforowanej płyty czołowej /1/ jest zamocowana od strony wewnętrz-

rznej druciana siatka z kwadratowymi prześwitami oczek o wymiarach od 1 do 1,5 mm.
/2 zastrzeżenia/



4(51) E06B U1(21) 84188 (22) 88 06 30

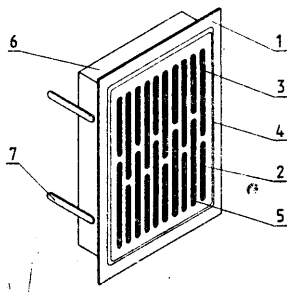
(75) Szepietowski Janusz, Szepietowski Dariusz, Warszawa

(54) Kratka wentylacyjna mocowana trwale

(57) Kratkę stanowi oprawa /6/, do której jest przymocowana trwale kwadratowa płyta czołowa /1/ z częścią brzegową pełną i częścią środkową perforowaną. Na części środkowej, perforowanej znajduje się podłużne otwory wentylacyjne krótsze /2/ i dłuższe /3/ o kształcie zaokrąglonych wpustów przyrównanych, rozmieszczone w dziesięciu rzędach pionowych.

W każdym rzędzie i w sąsiednich rzędach otwory wentylacyjne krótsze /2/ i dłuższe /3/ są umieszczone na przemian. Na części brzegowej pełnej płyty czołowej /1/, w jednakowej odległości od obrzeża wykonane jest przetłoczenie /4/ o głębokości od 0,5 do 2 mm. W części środkowej perforowanej płyty czołowej /1/ jest zamocowana trwale od strony wewnętrznej druciana siatka /5/ z kwadratowymi prześwitami oczek o wymiarach od 1 do 1,5 mm.

/3 zastrzeżenia/



4(51) E21C U1(21) 81484 (22) 87 10 27

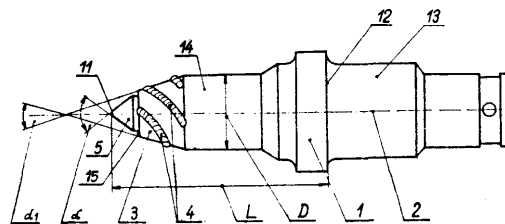
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Gen. Zawadzki", Dąbrowa Górnicza

(72) Kaczmarzski Tadeusz, Kordas Janusz, Zacharzewski Witold, Kleszcz Ryszard, Fels Michał, Królina Zdzisław

(54) Nóż obrotowy do urabiania węgla

(57) Nóż charakteryzuje się dużą smukłością dzięki zastosowaniu długości /L/ części noża wystającej z uchwytu większej od 2,8 do 3,2

od średnicy /D/ trzonka /14/. Kat / α / wynosi przy tym od 30° do 35°, zaś kat / β / stożka ostrza /5/ z węgla spiekane wynosi 75° do 85°.
/2 zastrzeżenia/



4(51) E21C U1(21) 83381 (22) 88 04 13

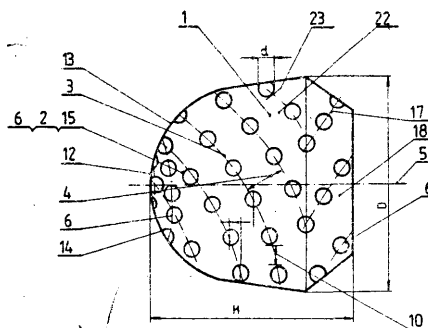
(71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo Węglowe Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Otręba Paweł, Żak Edward, Staniczek Franciszek, Fels Michał, Sołtysek Kazimierz

(54) Organ urabiający

(57) Organ urabiający mający skrawające - obrotowe styczne noże, charakteryzuje się tym, że ma kadłub /1/, który składa się z paraboloidu /13/ i ściętego stożka /18/ łączącego się z paraboloidem /13/ większą podstawą. Długość /H/ kadłuba /1/ jest równa jego największej średnicy /D/. Na powierzchni kadłuba /1/ ma czaszę /15/ o średnicy /d/. W czaszach /15/ są osadzone uchwyty /2/ noży /6/ za pośrednictwem kulistych podstaw.

Skrawające noże /6/ osadzone w obszarze czoła /12/ paraboloidu /13/ są rozlokowane na trzech półokręgach /14/ przechodzących obwodem przez obrotową os /5/ kadłuba /1/. Na pozostałej części paraboloidu /13/ noże /6/ są rozmieszczone na spiralnych liniach /3/. Linie /3/ są oddalone od siebie o odcinek /4/ nie większy od podwójnej średnicy /d/ czasz /15/. Odległość czasz /15/ na linii /3/ jest nie większa niż odległość podwójnej średnicy /d/ czasz /15/. Na stożku /18/ noże /6/ są rozmieszczone na prostych /17/ wchodzących względem osi /5/ kadłuba /1/. Skręt prostych /17/ jest przeciwny do skrętu linii /3/.
/3 zastrzeżenia/



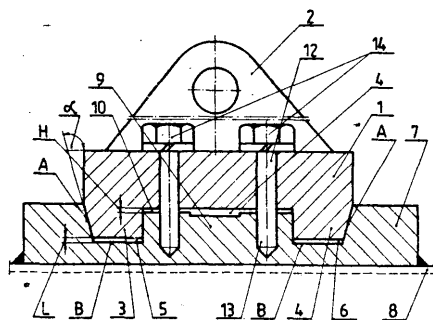
4(51) E21C U1(21) 84200 (22) 88 06 29

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Orlacz Jan, Błażewicz Andrzej

(54) Połączenie rozłączne śrubowe ucha mocującego z ramieniem wychylnym maszyny górniczej

(57) Połączenie charakteryzuje się tym, że zewnętrzna, boczna płaszczyzna /A/ każdej z prowadnic /3, 4/ podstawy /1/ mocującego ucha /2/ nachylona jest pod rozwartym kątem /α/ do płaszczyzny /B/ dna odpowiadającego jej rowkowego wybrania /5, 6/ w gnieździe /7/ wychylnego ramienia /8/, przy czym pomiędzy odsadzeniem /9/ w gnieździe /7/ a podstawą /1/ ucha mocującego utworzona jest szczelina /10/. /4 zastrzeżenia/

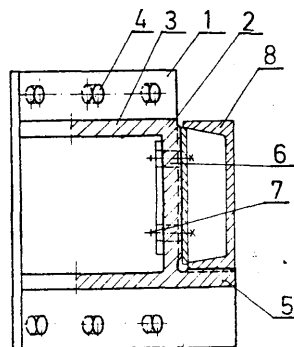


4(51) E21D U1(21) 83449 (22) 88 04 19

- (71) Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Kraków
(72) Pamuła Stanisław, Kozarski Leszek, Bartosik Tadeusz

(54) Wspornik do mocowania dźwigarów przy przezbieraniu i remontach szybów

(57) Wspornik ma kształt katownika z ramionami /1 i 2/, nachylonymi do siebie pod kątem ostrym, wzmocnionymi żebrami /3/. Ramię /1/ katownika ma otwory /4/ dla przepuszczenia kotwi mocujących wspornik do obmurza szybu. Ramię /2/ ma na zewnętrznej płaszczyźnie półkę /5/ do posadowienia dźwigara zbrojenia oraz otwory /6/ dla śrub /7/ mocujących dźwigary /8/ zbrojenia szybu. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

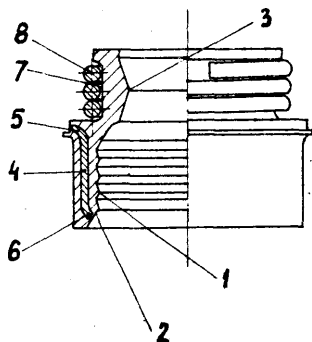
MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F01L U1(21) 83446 (22) 88 04 19
F01M

(75) Kwiatkowski Andrzej, Katowice

(54) Ośłona olejowa

(57) Ośłona olejowa ma pierścieniowy wkład metalowy /4/, który dolne zakończenie /6/ ma wygięte do wewnątrz otworu, przy czym czoło dolnego zakończenia /6/ jest równoległe do skośnego wejścia /2/ w otwór. /1 zastrzeżenie/

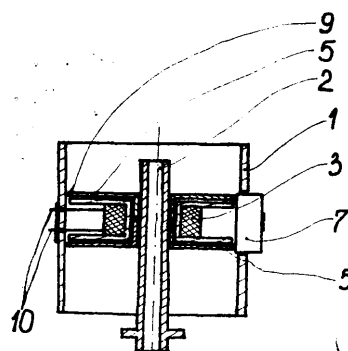


4(51) F02P U1(21) 83927 (22) 88 05 31

(75) Dziurawiec Zbigniew

(54) Aparat zapłonowy

(57) Aparat charakteryzuje się tym, że ma osadzona na wałku /2/, cewkę /3/ i dwie pary nabiegunków /5/. Obudowa /1/ ma otwór z umieszczonym w nim magnesem trwałym /7/. Każda para nabiegunków /5/ jest w postaci tulei z ramionami zbieżnymi się ku końcom, a cała ich powierzchnia boczna /9/ przylega do magnesu trwałego /7/. /4 zastrzeżenia/

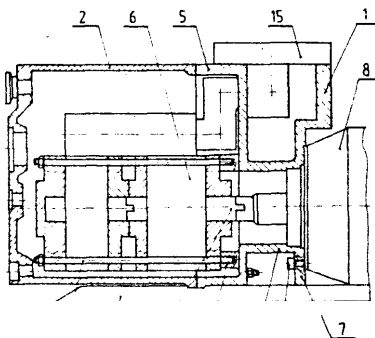


4(51) F04B U1(21) 83445 (22) 88 04 19

(71) Zakład Techniki Próźniowej "TEPRO",
Koszalin
(72) Koziorowski Henryk, Lipski Kazimierz,
Murawski Paweł

(54) Obudowa pompy próźniowej

(57) Obudowa pompy próźniowej ma korpus /1/ do którego zamocowany jest zespół **pompujący** /6/, **połączony** z silnikiem /8/ poprzez zespół sprzęgłowy /9/.
Korpus /1/ stanowi kształtownik w postaci tulei /4/ z profilowanymi kołnierzami /5, 7/, przy czym tuleja /4/ stanowi komorę sprężelowa. W przestrzeni pompy wyznaczonej pokrywą /2/ umieszczone są prety /14/ do zamocowania zespołu **pompującego** /6/ z odstępem względem kołnierza /5/. /4 zastrzeżenie/

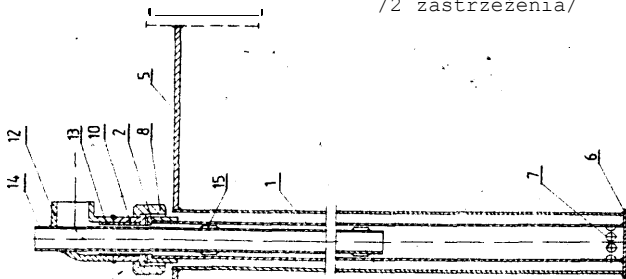


4(51) F04F U1(21) 84053 (22) 88 06 16

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Wasiak Ryszard, Ciećko Paweł, Ciechowski Dariusz

(54) Podnośnik powietrzny do przepompowywania cieczy, zwłaszcza chemicznie agresywnych

(57) Podnośnik ma rurę **zewnętrzną** /1/ **połączoną** z jej kolankiem /12/ **rozłącznie** za pomocą **złącza** gwintowego złożonego z tulejki górnej /10/ i dolnej /2/ wprowadzonych do nakrętki /8/ i **ściskających** uszczelkę. Dolna część tulejki dolnej /2/ jest przyspawana do krawędzi otworu wspornika /5/ podnośnika. Ponadto między tulejkę górną /10/ i rurę wewnętrzną /14/ jest wprowadzona tulejka **łącząca** /13/, termoplastycznie zespawana częściowo z kolankiem /12/ i częściowo z tulejką górną /10/. Rura zewnętrzna /1/ ma w dolnym **końcu** boczne otwory wlotowe /7/ i jest zamknięta dnem /6/. /2 zastrzeżenie/

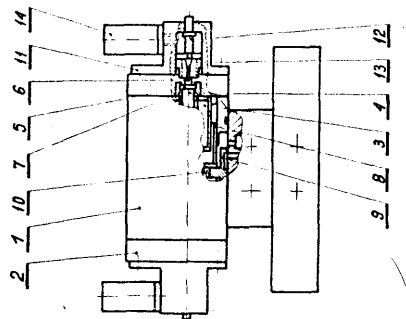


4(51) F15B U1(21) 83333 (22) 88 04 08

(71) Zakłady Budowy **Urządzeń** Technologicznych "UNITRA-ELMASZ", Zakład Budowy **Urządzeń** Technologicznych Nr 2, Białystok
(72) Trzebiński Marek, Alfut Eugeniusz,
Węśław Adam

(54) Zawór rozdzielający

(57) Zawór sterowany obustronnie elektromagnesem, do zmiany kierunku przepływu powietrza w układach dróg pneumatycznych, ma korpus /1/ oraz pokrywy /2/ z umieszczonymi na nich elektromagnesami /3/, które po **włączeniu prądu otwierają** otwór upustowy /6/ powietrza. Powoduje to przesuw tulei /8/ z suwakiem **rozdzielającym** /9/. W obudowach /11/ umieszczone są iglice /12/, **służące do przesterowania** ręcznego zaworu, oraz wkręcone są tłumiki hałasu /14/ **ograniczające** natężenie dźwięku podczas spustu powietrza. /1 zastrzeżenie/

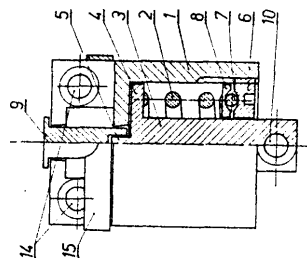
4(51) F16B U1(21) 83314 (22) 88 04 07
B64D

(71) **Akademia** Marynarki Wojennej
im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
(72) **Świetlikowski** Grzegorz

(54) Wyzwalacz dynamometryczny o regulowanej sile zwolnienia zaczepu

(57) Wyzwalacz według wzoru użytkowego zaopatrzonego w korpus i sprężynę charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma kształt walca, **który** na pewnej długości ma postać kubka, **wewnątrz** którego umieszczony jest przesuwany wałek /3/ podlegający działaniu sprężyny /2/, a w dolnej części korpusu /1/ osadzona jest za pomocą gwintu wkrętka regulacyjna /6/, która wraz z elementami tocznymi /7/ i podkładką /8/ stanowi łożysko **oporowe**, natomiast w górnej części korpusu /1/ znajduje się ruchomy zaczep /9/ w kształcie sworzni.

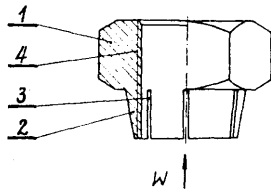
Wyzwalacz znajduje zastosowanie do wyhamowywania ciała w powietrzu, zwłaszcza za pomocą spadochronów. /1 zastrzeżenie/



4(51) F16B U1(21) 83355 (22) 88 04 13

(71) Fabryka Urzędzeń Mechanicznych
"PONAR-CHOCIANÓW", Chocianów
(72) Ciastoń Zbigniew, Kędzierski Witold
(54) **Nakrętka samozabezpieczająca**

(57) W nakrętce **samozabezpieczającej** na sześciokątnej części /1/ oparty jest stożkowy czop /2/ zaopatrzony w nacięcia /3/. /1 zastrzeżenie/

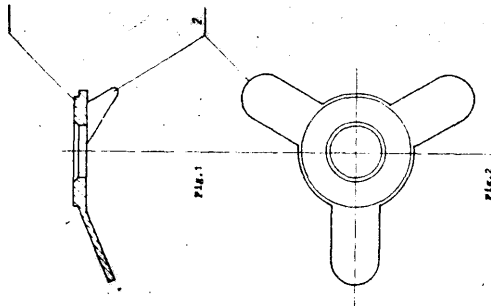


4(51) F16B U1(21) 83418 (22) 88 04 19
G11B

- (71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka,
Warszawa
(72) Czyłok Tadeusz, Gerlach Stanisław

(54) Podkładka sprężysta, zwłaszcza do mechanizmów magnetofonowych

(57) Podkładkę stanowi pierścień /1/ w kształcie dwóch połączonych krążków o różnych średnicach, przy czym krążek o mniejszej średnicy ma zewnętrzną płaszczyznę czołową o dużej gładkości, natomiast na obwodzie większego krążka podkładka ma występy /2/ odchylone w kierunku od krążka o mniejszej średnicy.
/2 zastrzeżenia/

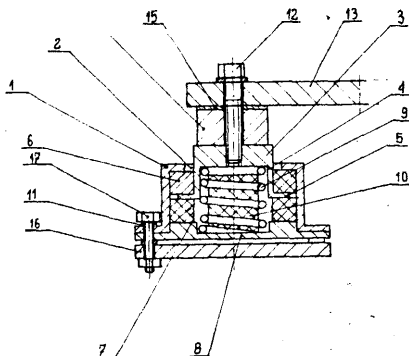


4(51) F16F U1(21) 84099 (22) 88 06 22

- (71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Kurtz Wacław, Słomka Jerzy, Wieczorkiewicz Adam, Szewczyk Piotr, Nowakowski Wojciech

(54) Amortyzator

(57) Amortyzator ma umieszczony w walcowym korpusie /1/, pomiędzy odbojami filcowymi /6/, kołnierze /5/ kapturka /4/. Odboje /6/ są podparte pokrywą /8/. W denku /3/ kapturka /4/ zamocowana jest śruba /12/, która przełożona jest przez otwór w elemencie drgającym /13/ i otwór



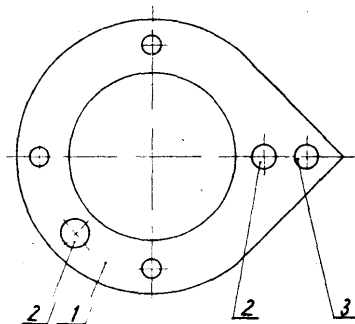
w elemencie pośrednim /14/. Pomiedzy pokrywą /8/ a denkiem /3/ umieszczona jest sprężyna śrubowa /9/ z wkładem filcowym /10/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) F16J U1(21) 83443 (22) 88 04 19

- (71) Wytwórnia Wyrobów Tytoniowych, Poznań
(72) Żak Janusz, Rybczyński Aleksander

(54) Uszczelka płaska

(57) Uszczelka płaska zbudowana jest z płaskich warstw /1/ wykonanych z blachy mosiężnej o grubości 0,05 mm każda i połączonych ze sobą spoiwem na całych powierzchniach styku oraz ma dwa otwory olejowe /2/ usytuowane w osiach odpowiednich otworów korpusu i jeden otwór ustalający /3/.
/1 zastrzeżenie/

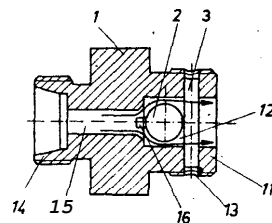


4(51) F16K U1(21) 83350 (22) 88 04 11

- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET",
Strzelce Opolskie
(72) Treła Józef, Kriegel Jerzy, Noga Jerzy

(54) Zawór zwrotny z dławikiem, zwłaszcza dla układów hydraulicznych maszyn do zbioru ziemniaków

(57) Zawór ma otwór przelotowy /15/ od strony cylindra powiększony przez wykonanie kilku przelotowych kanałów /16/ umożliwiających przepływ cieczy do cylindra przy zamknięciu otworu.
/1 zastrzeżenie/



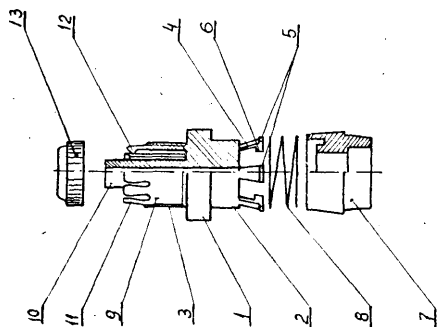
4(51) F16L U1(21) 83323 (22) 88 04 08

- (75) Siedlaczek Bogusław, Częstochowa

(54) Złącze, zwłaszcza węża ogrodniczego

(57) Złącze ma postać tulejki zaopatrzonej w kołnierz /1/ dzielący ją na dwie części /2 i 3/. Jedna część /2/ zakończona jest zaczepekami /4/ o pazurach /5 i 6/ zewnętrznych oraz wewnętrznych i ma sprężysto zamocowaną nasadkę /7/. Druga część /3/ tulei jest dwustopniowa /9 i 10/, przy czym stopień /9/ o

większej średnicy jest zakończony zaczepami /11/ o pazurach /12/ wewnętrznych i ma nakrętkę /13/ ściskającą. Złącze służy do szybkiego łączenia węża ogrodniczego z rozpylaczem czy końcówką na kran. /1 zastrzeżenie/



4(51) F21S U1(21) 83438 (22) 88 04 21

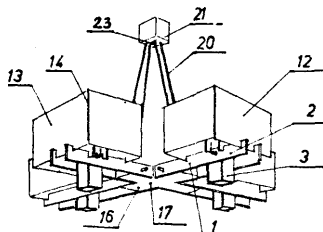
(75) Tomaszewski Janusz, Warszawa

(54) Żyrandol

(57) Żyrandol ma ramiona /1/ w postaci szkieletozbudowanego z elementów listwowych /2/ i zespołu osłonowo-wsporczonego /3/ oprawy żarówki.

W wycięciach ramion /1/ umieszczone są przesłony /12/. Ramiona żyrandola /1/ są przymocowane do ramion /16/ elementu centralnego /17/, który ma kształt krzyża.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F21V U1(21) 83402 (22) 88 04 14
F21L

(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego
"POLAM-FAREL", Kętrzyn

(72) Jaslukiewicz Stefan

(54) Boczek do belek montażowych, zwłaszcza świetlówek prostych

(57) Bok belki montażowej ma ograniczniki /2/ umieszczone na wewnętrznej powierzchni czołowej ścianki /2/ oraz na bocznych ściankach /4/ płaskie ścianki oporowe /5/ współpracujące z prostokątnymi podcięciami /6/ korpusu /1/.

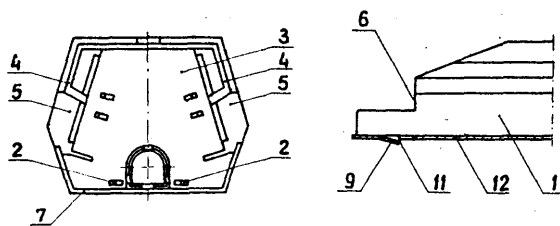


fig. 1

fig. 3

Ograniczniki /2/ umieszczone są w pobliżu środkowej ścianki /7/ mającej otwór współpracujący z zaczepem /9/ korpusu /1/ w odległości równej grubości materiału z którego wykonano korpus /1/.

/3 zastrzeżenie/

4(51) F22B U1(21) 83364 (22) 88 04 12

(71) Biuro Studiów, Projektów i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego
"BIPROKWA", Gliwice

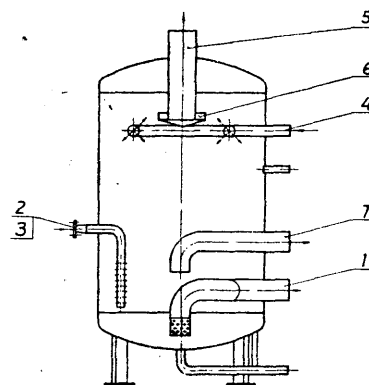
(72) Dabek Rajmund, Żurkowski Sózef

(54) Urządzenie do rozprężania i schładzania pary

(57) Urządzenie do rozprężania i schładzania pary w kształcie pionowego cylindrycznego zbiornika z wyoblonym dnem i pokrywą, wyposażone jest w dolnej części w króciec /1/ do doprowadzania pary oraz w króciec /2 i 3/ do odprowadzania odmulin i odsolin, zakończone pionowymi rurami perforowanymi oraz w króciec /4/ do doprowadzania wody zimnej, usytuowany w górnej części zbiornika i połączony z rurą perforowaną w kształcie wieńca.

W centralnej części pokrywy zbiornika zabudowany jest króciec /5/ odlotowy pary, wprowadzony do naczynia /6/ napełnionego wodą, dla uniknięcia odlotu pary do atmosfery. W zbiorniku zainstalowany jest ponadto króciec /7/ do odprowadzania nadmiaru wody, zakończony kolaniem skierowanym w dół wewnątrz zbiornika, spełniającym rolę zamknięcia cieczowego.

/1 zastrzeżenie/

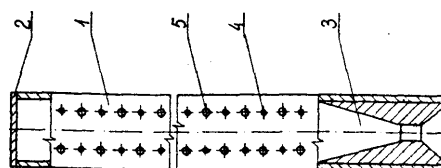


4(51) F23D U1(21) 83341 (22) 88 04 11
F24H

(75) Leksztol Janusz, Gdynia; Leksztol
Kazimierz, Kraków

(54) Palnik flazowy

(57) Palnik zbudowany jest z segmentu rury /1/ w którym otwory /4, 5/ rozmieszczone są naprzeciw siebie w dwóch równoległych rzędach.



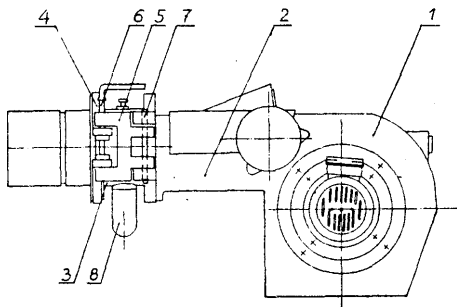
W każdym rzędzie znajduje się 25 otworów /4/ o średnicy mniejszej i 26 otworów /5/ o średnicy **większej**, rozmieszczonych w równych od siebie odległościach i usytuowanych naprzemiennie w stosunku do siebie i w stosunku do otworów /4, 5/ drugiego rzędu. Na wejściu do rury /1/ znajduje się inżektor /3/, w którym stożek wlotowy poprzez walec przechodzi w stożek wylotowy, /1 zastrzeżenie/

4(51) **F23D** U1(21) 83475 (22) 88 04 22

(71) Instytut Górnictwa Naftowego
i Gazownictwa, Kraków
(72) Kalarus Henryk

(54) Nadmuchowy palnik gazowy

(57) Korpus palnika stanowi odlew spiralny obudowy wentylatora promieniowego poddmuchu powietrza /1/, którego wydłużona część wylotowa /2/ połączona jest z **częścią wlotową** głowicy palnika /3/ za pomocą wkładki /5/ i kołków zawiasowych /6/, /7/, zaś część wylotowa głowicy /3/ ma kołnierz /4/ do mocowania z płytą **paleniskową**, a u dołu podłączenie dopływu gazu /8/. /1 zastrzeżenie/

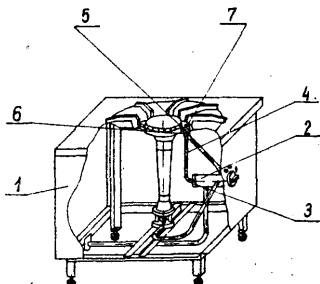


4(51) **F24C** U1(21) 83339 (22) 88 04 11

(75) Leksztóń Janusz, Gdynia; Leksztóń
Kazimierz, Kraków

(54) Kuchenka gazowa

(57) W kuchenke gazowej do ściany bocznej obudowy /1/ przymocowany jest **termoelektromagnetyczny zawór regulacyjny** /2/, którego cewka indukcyjna /3/ **połączona** jest dwoma przewodami elektrycznymi /4/ z **termoparą** /5/. **Termopara** /5/ umieszczona jest w osłonie /6/, która przymocowana jest do górnej ściany obudowy /1/ w niewielkiej odległości od wylotu palnika /7/. /1 zastrzeżenie/

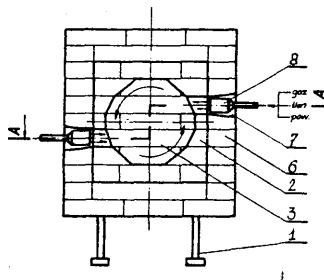


4(51) **F27B** U1(21) 83444 (22) 88 04 19

(71) Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno
(72) Mrozek Aleksander, Brzóska Jerzy,
Pojnar Józef, Sikora Zenon

(54) Piec do nagrzewania wyrobów, zwłaszcza ze szkła

(57) Piec ma palniki /8/ umieszczone w otworach /7/ w pobliżu przesłony czołowej, w odległości około 1/5 głębokości komory /3/. Komora /3/ ma warstwę **izolacyjną**, Palniki /8/ mają płytkę **perforowaną** z otworami rozmieszczonymi równomiernie na całej powierzchni. /1 zastrzeżenie/



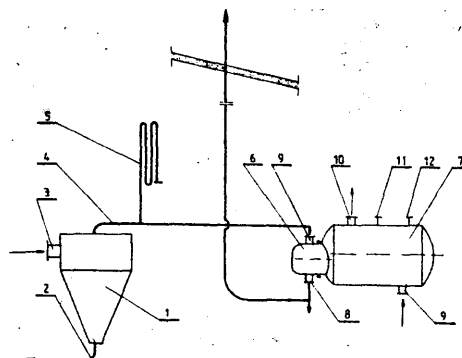
4(51) **F28D** U1(21) 83368 (22) 88 04 12

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Bratek Tadeusz, **Wrzesiński Tomasz**,
Bakinowska Krystyna

(54) Urządzenie do odzyskiwania ciepła z pary

(57) **Urządzenie do odzyskiwania ciepła z pary**, zwłaszcza z pary z oparzacza warzyw, jest wyposażone w rozprężacz /1/ w kształcie cylindryczno-stożkowego zbiornika, którego dolna stożkowa część ma Icróciec /2/ do odprowadzania skroplin, zaś górna cylindryczna część ma króciec /3/ do doprowadzania zanieczyszczonej pary i jest połączona przewodem rurowym /4/, mającym zabezpieczenie syfonowe /5/ z podgrzewaczem wody użytkowej, który **stanowi** dwa cylindryczne usytuowane poziomo zbiorniki /6 i 7/ z umieszczoną wewnątrz nich węzownica.

Mniejszy zbiornik /6/ jest zagłębiony częściowo w dnie większego zbiornika /7/, przy czym mniejszy zbiornik /6/ podgrzewacza jest od góry połączony przewodem rurowym /4/



z rozprężaczem /1/, zaś od dołu ma króciec /8/ do odprowadzania skroplin, a większy zbiornik /7/ podgrzewacza ma od dołu króciec /9/ do doprowadzania zimnej wody użytkowej,

a od góry króciec /10/ do odprowadzania podgrzanej wody użytkowej, nadto rozprężacz jest równocześnie separatorem zanieczyszczeń. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ G F I Z Y K A

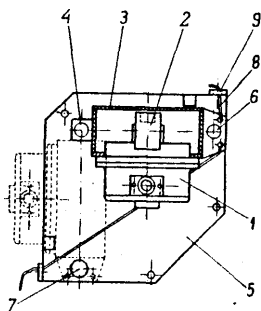
4(51) G01B U1(21) 83354 (22) 88 04 12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Duchowicz Bogusław, Gabrysiak Jerzy

(54) Przyrząd do pomiaru przemieszczeń kątowych

(57) Przyrząd zawiera czujnik /1/ pomiaru kąta, którego obudowa /3/ jest osadzona obrotowo na trzpieniu /4/ przymocowanym do płytki /5/. W obudowie znajduje się zatrzask /6/ ustalający dwa wzajemnie prostopadłe położenia czujnika wokół trzpienia. Czujnik jest przemieszczany wokół trzpienia za pomocą cięgła /8/ przewleczonych przez oczka /9/.

/1 zastrzeżenie/



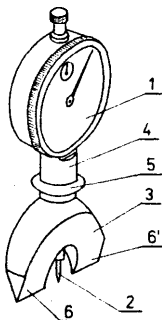
4(51) G01B U1(21) 83413 (22) 88 04 18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Baszkiewicz Jacek, Linkowski Jerzy, Kamiński Marek

(54) Przyrząd do pomiaru głębokości wżerów

(57) Przyrząd ma do obudowy czujnika zegarowego /1/ zamocowaną nasadkę /3/ w kształcie półpięścienia o zbieżnych powierzchniach czołowych tworzących klin, którego krawędź stanowi pomiarową bazę odniesienia, przy czym pomiędzy nasadkę /3/ a obudowę czujnika zegarowego /1/ znajduje się walcowy uchwyt /4/ z osadzonym na nim gumowym pierścieniem /5/.

/1 zastrzeżenie/



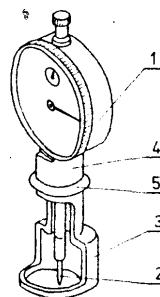
4(51) G01B U1(21) 83414 (22) 88 07 18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Baszkiewicz Jacek, Linkowski Jerzy, Kamiński Marek

(54) Przyrząd do pomiaru głębokości wżerów

(57) Przyrząd ma do obudowy czujnika zegarowego /1/ zamocowaną nasadkę /3/ w postaci wydrążonego walca z częściowo wybraną powierzchnią boczną. Pomiarowa powierzchnia odniesienia nasadki /3/ znajduje się na powierzchni czołowej walca stanowiącego nasadkę /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01B U1(21) 83415 (22) 88 04 18

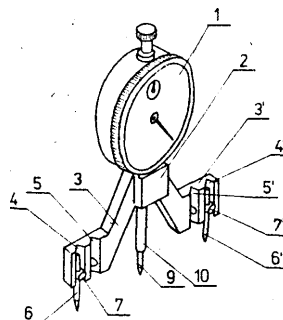
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Baszkiewicz Jacek, Linkowski Jerzy, Kamiński Marek

(54) Przyrząd do pomiaru głębokości wżerów

(57) Przyrząd ma do obudowy czujnika zegarowego /1/ zamocowaną nasadkę /2/ wyposażoną w dwa naprzeciwległe ramiona /3, 3'/, z których każde ma w pobliżu końca gniazdo /4, 4'/ w postaci pryzmatycznego kanałka dla osadzenia igły podporowej /6, 6'/. Kanałki mają osie równoległe do osi trzpienia pomiarowego, a igły /6, 6'/ mocowane są w nich za pomocą zacisków /7, 7'/.

Ramiona /3, 3'/ nasadki /2/ mają jedno dodatkowe gniazdo /5, 5'/ dla osadzenia igieł podporowych /6, 6'/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01C U1(21) 83319 (22) 88 04 08

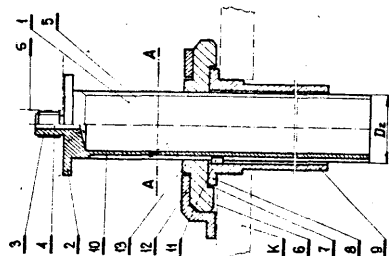
- (71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Gdańsk
 (72) Żak Mirosław, Saks Adam

(54) Głowica statywu geodezyjnego

(57) Głowica statywu geodezyjnego stanowi cienkościenna, smukła tuleja nośna /1/ wewnętrzna, mająca wykonany w jej górnej, zewnętrznej części podsadczy kołnierz /2/ z wyprowadzonym z tego kołnierza znormalizowanym czopem gwintowanym /3/ mającym przelotowy otwór /4/. Tuleja nośna jest zaopatrzona w nacięty na całą jej długość, na zewnętrznej tworzącej, gwint samohamowny /5/ z nakręconą, płaską koronową nakrętką tarczową /6/. Nakrętka tarczowa spoczywa poprzez wykonane w niej pierścieniowe wytoczenie /7/ na kołnierzu /8/ prowadzącej tulei zewnętrznej /9/, która spoczywa na stoliku /K/ statywu.

Prowadząca tuleja wewnętrzna ma średnicę wewnętrzną odpowiadającą w pasowaniu ruchowym średnicy zewnętrznej /Dz/ gwintu /5/ tulei nośnej /1/. Na całej długości gwintu tulei nośnej /1/ jest wykonany rowek prowadzący /10/ pod klin /11/, osadzony w otworze tulei zewnętrznej /9/. Nakrętka koronowa /6/ jest zabezpieczona przed poosiowym przesunięciem się od zewnątrz nałożoną na nią pokrywa cylindryczna /12/. Pokrywa ma wykonane trzy symetryczne, jednakowe wycięcia cięciwowe odkrywające fragmentarycznie wgłębienia zaczepowe wykonane na wieniec nakrętki koronowej, tarczowej /6/. Pokrywa cylindryczna /12/ nakrętki /6/ jest utwierdzona do stolika /K/ statywu.

/1 zastrzeżenie/

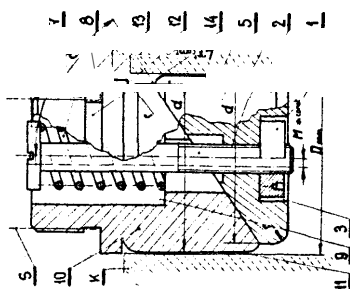


4(51) G01C U1(21) 83320 (22) 88 04 08

- (71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Gdańsk
 (72) Czembor Piotr, Saks Adam

(54) Wkład centrujący geodezyjnego znaku pomiarowego

(57) Wkład centrujący stanowi zespół dwu wzajemnie względem siebie niewspółosiowo lecz przesuwnie zestawionych, cylindrycznych, o przekroju kołowym panwi /1, 10/, stykających się ze sobą płaszczyznami skośnymi styku,



usytuowanymi pod kątem ostrym, utrzymywanym w przedziale od 45° do 30° w stosunku do ich osi symetrii. Panew dolna /1/ ma załamane łukiem krawędzie zewnętrzne, oraz przelotowy cylindryczny poosiowy otwór gwintowany /2/ z wykonanym od jej spodu podtłoczeniem /3/, w którym mieści się nakrętka specjalna, pazurowa /4/ z wkręconą w nią śrubą /5/ mającą łeb płaski /6/, wsparty na śrubowej sprężynie /8/ osadzonej w wytoczeniu /9/ wykonanym poosiowo w panwi górnej /10/.

Panew górna /10/ ma cylindryczną część osadczą /11/ z załamanymi krawędziami zewnętrznymi, zakończoną kołnierzem wsporczym /12/ spodarki /S/, z którego jest wyprowadzony poosiowy czop centrujący /14/ z gwintem /13/ wkręconym w spodarkę instrumentu pomiarowego. Średnica /d/ części roboczej obydwu panwi jest mniejsza o nie więcej jak 1% od średnicy nominalnej /D_n/ geodezyjnej studzienki pomiarowej /K/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01K U1(21) 83451 (22) 88 04 19

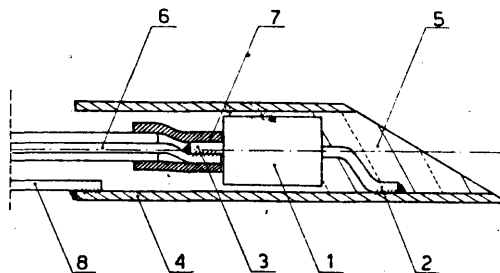
- (71) Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy Zakłady Urzędzeń Elektronicznych i Aparatury Medycznej "COMMED", Gdańsk
 (72) Goc Eugeniusz, Befing Andrzej, Wykrętowicz Kazimierz

(54) Końcówka czujnika termometru elektrycznego

(57) Końcówka czujnika charakteryzuje się tym, że przetwornik /1/ wraz z wyprowadzeniami /2, 3/ usytuowany jest w igle lekarskiej /4/. Jedno jego wyprowadzenie /2/ połączone jest galwanicznie z wewnętrzną powierzchnią ścianki igły /4/ i ta część igły /4/ aż do jej ostrza wypełniona jest klejem dielektrycznym /5/.

Drugie jego wyprowadzenie /3/ połączone jest galwanicznie z jednym przewodem wyprowadzenia /6/ czujnika umieszczonym w igle /4/, przy czym na połączeniu tym znajduje się rurka izolacyjna /7/. Drugi przewód wyprowadzenia /8/ czujnika połączony jest galwanicznie z wewnętrzną powierzchnią ścianki igły lekarskiej /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01K U1(21) 83452 (22) 88 04 19

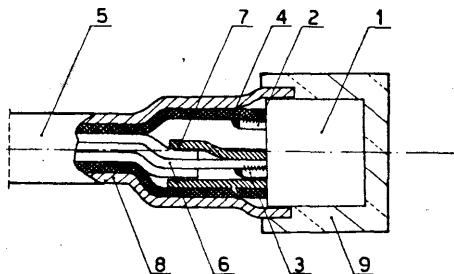
- (71) Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy Zakłady Urzędzeń Elektronicznych i Aparatury Medycznej "COMMED", Gdańsk
 (72) Goc Eugeniusz, Befing Andrzej, Wykrętowicz Kazimierz

(54) Czujnik termometru elektronicznego

(57) Czujnik charakteryzuje się tym, że pierwsze wyprowadzenie /2/ przetwornika /1/ połączone jest galwanicznie z ekranem /4/ kabla koncentrycznego /5/, a drugie jego wyprowadzenie /3/ połączone jest galwanicznie z przewodem wewnętrznym /6/ tego kabla /5/.

Pomiędzy tym drugim połączeniem a **ekranem** /A/ kabla /5/ i pierwszym **wyprowadzeniem** /2/ przetwornika /1/ usytuowana jest rurka izolacyjna /7/.

Obydwa **połączenia** wyprowadzeń /2, 3/ przetwornika /1/ z kablem koncentrycznym /5/ umieszczone są **wewnątrz zewnętrznej** koszulki izolacyjnej /8/ kabla /5/. Przetwornik temperatury /1/ wraz z końcem koszulki izolacyjnej /8/ umieszczony jest w osłonie /9/ z dielektrycznego kleju o dużej przewodności cieplnej. /1 zastrzeżenie/



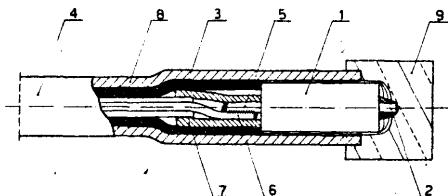
4(51) G01K U1(21) 83453 (22) 88 04 19

- (71) Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy,
Zakłady Urządzeń Elektronicznych i
Aparatury Medycznej "COMMED", Gdańsk
(72) Goc Eugeniusz, Befing Andrzej,
Wykretowicz Kazimierz

(54) Czujnik termometru elektronicznego

(57) Czujnik charakteryzuje się tym, że pierwsze wyprowadzenie /2/ przetwornika /1/ połączone jest galwanicznie z **wyciągniętym** ekranem /3/ kabla koncentrycznego /4/, a drugie jego wyprowadzenie /5/ połączone jest galwanicznie z przewodem wewnętrznym /6/ tego kabla /4/, a pomiędzy tym połączeniem a ekranem /3/ kabla /4/ usytuowana jest rurka izolacyjna /7/.

Część przetwornika /1/ z drugim jego wyprowadzeniem /5/ umieszczona jest **wewnątrz** zewnętrznej koszulki izolacyjnej /8/ kabla /4/, natomiast pozostała jego część wraz z pierwszym wyprowadzeniem /2/ i z końcem koszulki /8/ umieszczona jest w osłonie /9/ z dielektrycznego kleju o dużej przewodności cieplnej. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01K U1(21) 83454 (22) 88 04 19

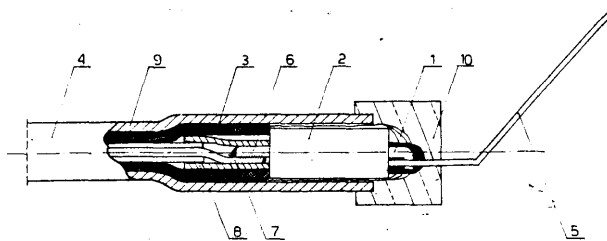
- (71) Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy
Zakłady Urządzeń Elektronicznych i
Aparatury Medycznej "COMMED", Gdańsk
(72) Goc Eugeniusz, Befinger Andrzej,
Wykretowicz Kazimierz

(54) Czujnik termometru elektronicznego

(57) Czujnik charakteryzuje się tym, że pierwsze wyprowadzenie /1/ półprzewodnikowego przetwornika temperatury /2/ połączone jest galwanicznie z **wyciągniętym** ekranem /3/ kabla koncentrycznego /4/ i z **radiatorem** /5/ w postaci wysuniętego paska metalowego.

Drugie wyprowadzenie /6/ przetwornika /2/ połączone jest galwanicznie z przewodem wewnę-

trznym /7/ kabla /4/. Pomiędzy tymi **połączeniami** a ekranem kabla /4/ znajduje się rurka izolacyjna /8/. Przetwornik /2/ wraz z tym **połączeniem** znajduje się **wewnątrz** zewnętrznej koszulki izolacyjnej /9/ kabla /4/. Galwaniczne **połączenie** pierwszego wyprowadzenia /1/ z ekranem /3/ i **radiatorem** /5/ oraz koniec zewnętrznej koszulki izolacyjnej /9/ umieszczone są w hermetycznej osłonie /10/ z kleju dielektrycznego. /1 zastrzeżenie/



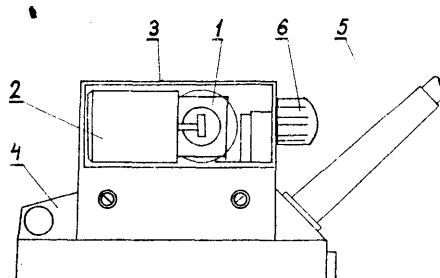
4(51) G01N U1(21) -83124 (22) 88 03 23

- (71) Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego,
Bytom
(72) Napieracz Tadeusz, Gabryś Kazimierz,
Cwiąg Bogdan, Bojanowski Ryszard,
Golisz Tadeusz, Gołaszewski Antoni

(54) Urządzenie do pobierania prób powietrza i gazów

(57) **Urządzenie** ma pompę **przeponową** /1/ umieszczoną wraz z silnikiem napędowym /2/ w obudowie zamocowanej nieruchomo na pokrywie /4/ akumulatora /8/ górniczej **nahełmnej** lampy. Silnik napędowy /2/ tego urządzenia jest włączony do obwodu elektrycznego lampy równolegle z żarówką /7/ jej głowicy.

/2 zastrzeżenie/



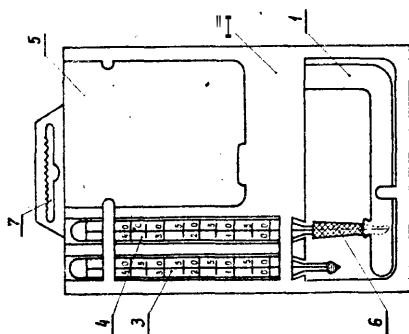
4(51) G01N U1(21) 83332 (22) 88 04 08
G01W

- (71) Spółdzielnia Pracy "AREOMETR" Wytwórnia
Precyzyjnych Przyrządów Szklanych,
Warszawa
(72) Drożdż Marian, Siwiński Tadeusz, ,
Kropiwek Ryszard

(54) Psychrometr

(57) Psychrometr ma zbiornik wody /1/ w postaci dwóch rurek szklanych prostopadłych osadzonych w dolnym gnieździe korpusu /2/. W rurce poziomej osadzony jest knot /6/ w postaci rękawa zwilżającego, którego drugi koniec znajduje się na termometrze mokrym /4/. Termometry suchy /3/ i mokry /4/ umieszczone są obok siebie w górnym gnieździe, a obok nich znajduje się tablica psychrometryczna /5/ **zapewniając bezpośredni odczyt wilgotności**.

/1 zastrzeżenie/

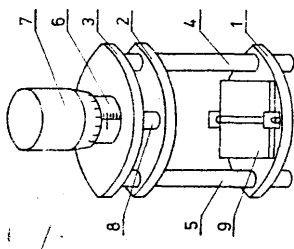


4(51) G01R U1(21) 83421 (22) 88 04 19

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Modelski Józef, Derzakowski Krzysztof(54) Głowica do pomiaru zespolonej przewodności elektrycznej dielektryków

(57) Głowica ma trzy, rozmieszczone równolegle, płyty /1, 2, 3/ prowadzone na dwóch prowadnicach /4, 5/ metalowych, przymocowanych na stałe do płyty dolnej /1/, na której osadzona jest niesymetryczna linia paskowa /9/ oraz do płyty górnej /3/ wyposażonej w mechanizm przesuwu płyty środkowej /2/, składający się z połączonego obrotowo z płytą środkową /2/ trzpienia metalowego /8/ przechodzącego przez osadzoną trwale w płycie górnej tulejkę /6/, połączoną ruchowo za pomocą gwintu z pokrętkiem /7/, z którym związany jest trwale trzpień /8/ łącząc to pokrętko /7/ z płytą środkową /2/.

/1 zastrzeżenie/

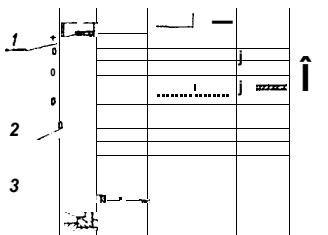


4(51) G01T U1(21) 83334 (22) 88 04 08

(71) Instytut Problemów Jądrowych, Otwock
(72) Warda Eugeniusz(54) Skompensowana komora jonizacyjna

(57) Komora jonizacyjna zbudowana jest z pakietów elektrod płytkowych. Pakiet składa się z szeregu elektrod płytkowych /1/ osadzonych prostopadle na dwóch prętach /2/, o dobrej przewodności elektrycznej.

Pręty są usytuowane na przeciwnych krawędziach elektrod płytkowych symet-



rycznie oraz równolegle względem osi symetrii wspólnej dla wszystkich elektrod. Dwa pręty /2/ należące do jednego pakietu elektrod są z elektrodami płytkowymi /1/ tego pakietu połączone mechanicznie i elektrycznie. Pręty /2/ mają na końcach izolatory /3/, które są osadzone w obudowie komory /4/.

/1 zastrzeżenie/

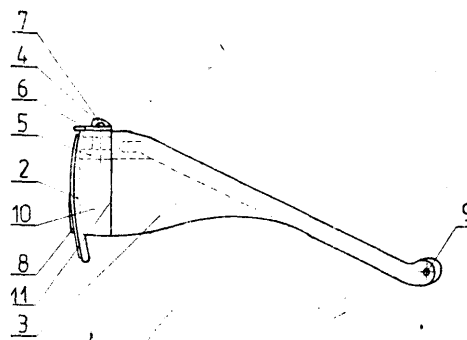
4(51) G02C U1(21) 83465 (22) 88 04 20

(75) Sadaż Stefan, Warszawa

(54) Okulary

(57) Okulary charakteryzują się tym, że oprawa ze szkłami /2/ okularów wyposażona jest w dwie boczne przesłony oraz w czołową /6/ prostopadłą do oprawy z tym, że boczne przesłony /10/ od zewnętrznej strony mają wyprofilowane zawiasy /5/, a czołowa przesłona /6/ zawleczki /4/ mocujące zauszuki /3/ w zawiasach /5/.

/2 zastrzeżenia/



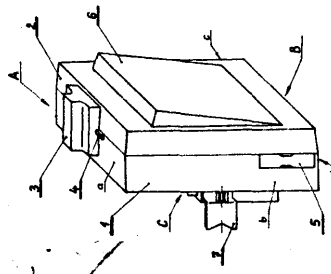
4(51) G05D U1(21) 83459 (22) 88 04 20

(71) Spółdzielnia Pracy Wytwórczo-Usługowa "Elmer", Koszalin

(72) Hałaszk Marian, Koprowski Andrzej, Gills Witold, Wojtkowiak Janusz

(54) Urządzenie do regulacji natężenia oświetlenia

(57) Urządzenie ma suwak /3/ usytuowany na powierzchni obwodowej /A/ obudowy za pośrednictwem prowadnicy /4/ stanowiącej element podstawy /1/, przy czym suwak /3/ i prowadnica /4/ usytuowane są na części /a/ powierzchni obwodowej /A/ obudowy. /3 zastrzeżenia/



4(51) G05D U1(21) 83463 (22) 88 04 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom

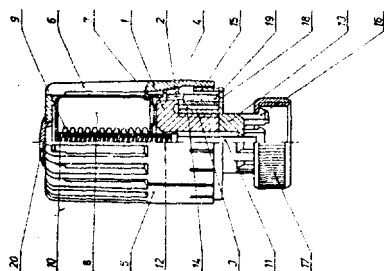
(72) Skawiński Henryk, Brzozowski Władysław, Maj8zczyk Andrzej, Galas Sylwester, Góralski Zbigniew, Kiljański Krzysztof, Kwiatek Antoni

(54) Regulator temperatury

(57) Regulator temperatury ma wewnątrz pokrętła regulacyjnego czujnik /9/ z centrycznie w nim zamocowanym popychaczem /11/. Z czujnikiem /9/ połączona jest na zatrzask /4/ tarcza /1/ o postaci tulei, od góry zakończonej kołnierzem zewnętrznym, z zamocowanym w niej przesuwnie zderzakiem /2/ w postaci kołka, oraz zaopatrzonej na części tulejowej w gwint /3/ zewnętrzny o skoku umożliwiającym regulację temperatury pomieszczenia w czasie jednego obrotu pokrętła.

Całość połączona jest od spodu z cokołem /13/ o podstawie kołowej nadbudowanej od góry tuleją wewnętrzną nakręconą na gwint /3/ z wewnętrznej strony, a od zewnętrznej wyposażoną w wieniec wielozębny /14/ i tuleję zewnętrzną /15/ osłonową, przy czym pomiędzy obydwoma tulejami posadowiony jest pierścień nastawny /18/ od wewnątrz zazębiony na wieniec wielozębny /14/, a na zewnątrz mający występ /19/ ograniczający ruch zderzaka /2/. Od dołu cokoł zakończony jest kołnierzem oporowym /16/ z nałożoną na nim rozłącznicą nakrętką /17/ mocującą regulator do zaworu.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G09F U1(21) 83388 (22) 88 04 15

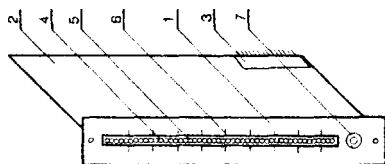
- (71) Instytut Górnictwa Naftowego
i Gazownictwa, Kraków
(72) Kwaśnicki Jerzy, Migdał Maria

(54) Przyrząd elektroluminescencyjny

(57) Przyrząd elektroluminescencyjny ma płytę czołową /1/ o kształcie prostokątnym, do której przymocowana jest na stałe płytka drukowana /2/ mająca w dolnej części doprowadzenie zasilania i sygnału mierzzonego /3/.

W płycie czołowej /1/ w środkowej części znajduje się wycięcie /4/ w kształcie rowka, w którym ułożone są w linii prostej, jedna obok drugiej, diody elektroluminescencyjne /5/ tworzące podziałkę /6/, na której długość ścieżki świecącej odpowiada mierzonym parametrom.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G09F U1(21) 83399 (22) 88 04 14
E01F

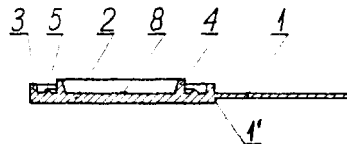
- (71) Spółdzielnia Inwalidów im. A. Suwary,
Pabianice
(72) Malinowski Zdzisław, Kowalczyk Jerzy,
Owsiak Wacław.

(54) Ramię trójkąta ostrzegawczego

(57) Zewnętrzna część /2/ ramienia ma na całym obwodzie zewnętrzną krawędź /3/ maskującą o poprzecznym przekroju prostokątnym i krawędź /4/ bazy wewnętrznej o poprzecznym przekroju trapezowym oraz ma koncentrator /5/ o poprzecznym przekroju trójkątnym, biegnący obwodo między krawędzią /3/ maskującą i krawędzią /4/ bazy wewnętrznej.

Na części /2/ zewnętrznej, w pobliżu prawego pochyłego boku, jest przelotowy otwór okolony koncentratorem. Wewnętrzna część /1/ ramienia jest znacznie cieńsza od części /2/ zewnętrznej.

/2 zastrzeżenie/



4(51) G09F U1(21) 83401 (22) 88 04 14

- (71) Spółdzielnia Pracy Branży Metalowej
"PRECYZJA", Bydgoszcz
(72) Gackowski Witold, Witecki Włodzimierz

(54) Elektroniczny wyświetlacz

(57) Elektroniczny wyświetlacz ma postać przenośnego urządzenia o kształcie wydłużonego prostopadłościanu, składającego się z dwóch osłon, górnej /4/ i dolnej /5/, wewnątrz których zamocowane są poziome listwy wsporcze

/6/, 6 /, pomiędzy którymi zamocowanych jest siedem listew wsporczych pionowych /7/, które mają rowki /8/ ukształtowane względem siebie symetrycznie w których osadzone są poziomo płytki wyświetlające /9/ z zamocowanymi na czołowych krawędziach /10/ diodami świecącymi /11/, które przetknięte są przez otwory /12/ uformowane w płytach pośrednich /13/, które tworzą sześć pól wyświetlających /14/, osłoniętych od czoła jednolitą przezroczystą płytą osłaniającą /15/, przy czym za ostatnim z prawej strony polem wyświetlającym uformowane jest okienko /16/ wyposażone w odbiornik czuły na promienie podczerwone.

/3 zastrzeżenie/

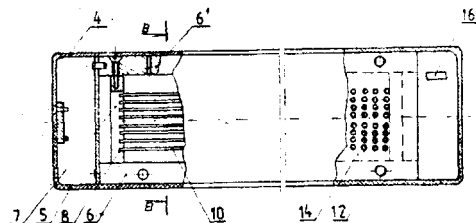
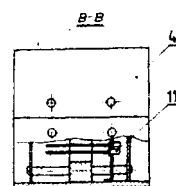


Fig 2



9/ 13 15/

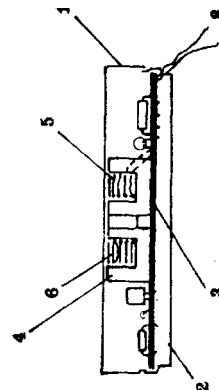
Fig 3

4(51) G10K U1(21) 83329 (22) 88 04 08

(71) Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy "RONEX"
Spółka z o.o., Koszalin
(72) Wierzbicki Wiesław, Łukasik Krzysztof

(54) Moduł akustyczny, zwłaszcza do urządzeń sygnalizacji akustycznej

(57) Moduł akustyczny charakteryzuje się tym, że element akustyczny w postaci kubka ferromagnetycznego /4/ z cewką /5/, usytuowany jest na płytce /3/ obwodu drukowanego, na której również usytuowane są elementy źródła zasilania, a całość umieszczona jest w metalowej obudowie z podstawą /2/ i pokrywką /1/, która jednocześnie stanowi membranę, współpracującą z kubkiem ferromagnetycznym /4/ i na nim wspartą. Z płytki /3/ poprzez ściankę podstawy obudowy /2/ wyprowadzone są przewody /8/ do połączenia ze źródłem prądu. /6 zastrzeżenie/



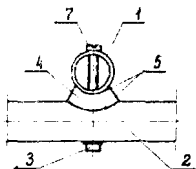
DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01Q U1(21) 83345 (22) 88 04 12

(75) Ciesielski Jan, Warszawa

(54) Rozbieralne połączenie montażowe elementów, zwłaszcza elementów antenowych

(57) Połączenie dwóch elementów /1/ i /2/ ma osadzony na śrubie łączącej /3/ pierścień /4/ mający dwa zgniecenia /5/, które są względem siebie prostopadłe. /3 zastrzeżenia/

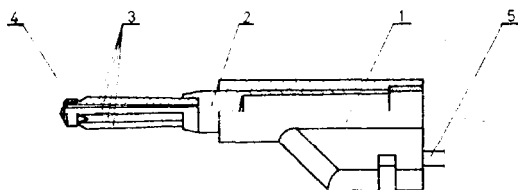


4(51) H01R U1(21) 83352 (22) 88 04 11

(71) Spółdzielnia Rzemieślnicza Wytwórczości Różnej "GALGOS", 3ydg09zcz
(72) Nowastowski Janusz

(54) Wtyk bananowy

(57) Wtyk bananowy ma wewnątrz korpusu /1/ tulejkę /2/ z zagniecionymi w niej prętami /3/ tworzącymi wspólny tor prądowy, stanowiący konstrukcyjnie sprężysty i pewny zestaw elektryczny zakończony kapsułką /4/. /1 zastrzeżenie/

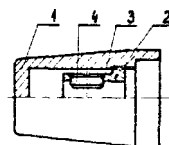


4(51) H01R U1(21) 83437 (22) 88 04 21

(75) Kucharczyk Andrzej, Kucharczyk Jacek, Warszawa

(54) Złączka do łączenia przewodów elektrycznych

(57) Złączka ma w oprawce /1/ o kształcie kubka z wewnętrznym gwintem osadzony korpus /2/. Korpus /2/ ma na powierzchni walcowej w otworze /3/ wkręt dociskowy /4/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01S U1(21) 84041 (22) 88 06 15

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. Sylwestra Kaliskiego, Warszawa

(72) Dubik Adam, Marczak Jan, Owsik Jan, Rycyk Antoni

(54) Stojan do regulacji położenia elementu optycznego, zwłaszcza filtru przestrzennego lasera dużej mocy

(57) Stojan charakteryzuje się tym, że prowadnice poziome /41/ i płyta ruchoma /53/ mają wyżłobienia /51/ i wycięcia /52/, w których są osadzone ślizgowo koszyki płaskie /54/ z kulkami łożyskowymi /55/. Płyta /53/ jest osadzona ślizgowo na wałkach ślizgowych, wsporczych /46/ osadzonych na wcisk w pierwszej listwie ograniczającej. Na wałkach /46/ są osadzone sprężyny śrubowe, naciskowe. Wrzuciono śruby /48/ jest wkręcone w drugą listwę ograniczającą /37/ przytwierdzoną sztywno do końca ramienia kątownika /33/. W otwór przelotowy /56/ płyty /53/ jest wciśnięty wałek przegubu /58/. W ramionach przegubu /58/ jest osadzony obrotowo wypust uchwytu /62/ kanału /63/ filtru przestrzennego lasera dużej mocy. /1 zastrzeżenie/

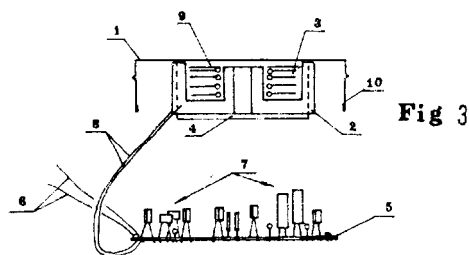
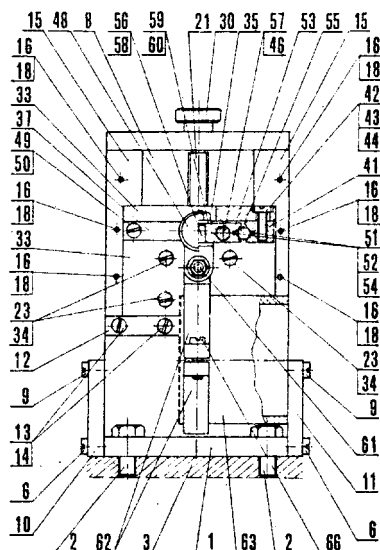


Fig 4

4 (51) H02B U1(21) 83321 (22) 88 04 08
H01R

- (71) Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego
"BELOS", Bielsko-Biała
(72) Darowski Bronisław, Halama Emil,
Kwaśny Alfred, Szadorski Eugeniusz

(54) Łącznik orczykowy do łańcuchów izolato-
row elektroenergetycznych linii napo-
wietrznych

(57) Łącznik stanowi monolityczna okładzina /1/ wygięta w kształcie zdeformowanej litery której końce w dolnej części mają zarys łukowy i są obniżone w stosunku do półki /2/ tej okładziny. /2 zastrzeżenia/

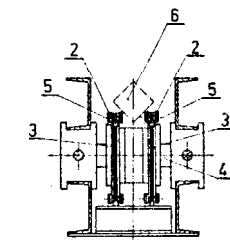
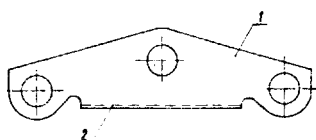


Fig. 2

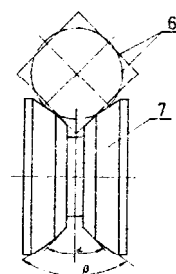


Fig 3

4 (51) H04R U1(21) 83400 (22) 88 04 14

- (71) Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy RONEX"
Spółka z o.o., Koszalin
(72) Wierzbicki Wiesław, Łukasik Krzysztof

(54) Moduł akustyczny, zwłaszcza do urządzeń
sygnalizacji akustycznej

(57) Moduł akustyczny charakteryzuje się tym, że element akustyczny w postaci kubka ferromagnetycznego /2/ z cewką /3/, usytuowany jest na membranie /1/ i do niej mocowany opaskę /4/. Membrana /1/ ma kształt okręgu z zawiniętym brzegiem /10/.

Źródło sygnału stanowi płytka obwodu drukowanego /5/ z umieszczonymi na niej elementami elektronicznymi /7/, usytuowana poza membranę /1/ i połączona z cewką /3/ kubka ferromagnetycznego /2/ przewodami /8/.

Z płytki /5/ wyprowadzone są przewody /6/ do połączenia ze źródłem zasilania.

/5 zastrzeżeń/

4 (51) H05B U1(21) 83356 (22) 88 04 13

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Zborowski Andrzej, Pawełczyk Emilian,
Malec Jerzy, Kempny Piotr, Chromicz
Krzysztof

(54) Nagrzewnica indukcyjna do bloczków
stalowych

(57) Nagrzewnica ma transporter, który składa się z dwóch łańcuchów /2/ umieszczonych na łańcuchowych kołach /3/. Koła /3/ mocowane są na wspólnych wałach /4/ w sposób przesuwany.

Napędowe rolki /7/ mają w środkowej części nacięcie pod kątem prostym /α/ przechodzące następnie w nacięcie pod kątem /β/ równym 120°. Taki kształt rolki /7/ zapewnia właściwy docisk bloczków /6/ zarówno okrągłych, jak i kwadratowych. /1 zastrzeżenie/

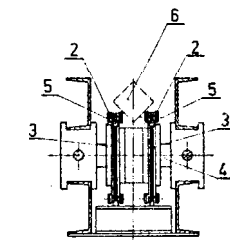


Fig. 2

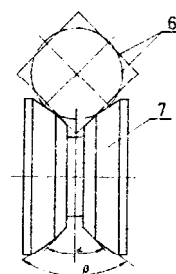


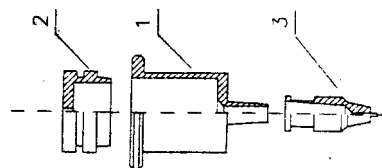
Fig 3

4 (51) H05K U1(21) 83291 (22) 88 04 05
G06K

- (71) Radomska Wytwórnia Telefonów
"TELKOM-RWT", Radom
(72) Dembski Tomasz

(54) Przyrząd do kreślenia ścieżek obwodu
drukowanego, zwłaszcza na laminacie

(57) Przyrząd do kreślenia składa się z pojemnika /1/ z przykrywką /2/ oraz z piszącej końcówki /3/ mocowanej na wciśniętym stożkowym zakończeniu pojemnika /1/. /1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
261620	B01D	7
263197	A61B	3
263645	A63B	6
263676	B01D	7
264041	C07D	29
264443	C07D	30
264444	C07D	25
265143	C07D	30
265196	B01P	8
265621	B29B	15
265653	H03K	76
265940	H01H	66
266249	F23G	53
266273	B26F	14
266520	F16F	50
266663	C07C	27
266664	C07C	27
266665	B65G	18
266668	H03H	75
266669	C02F	21
266670	E04H	44
266671	E01C	42
266673	C02F	21
266674	C07D	30
266675	C10B	37
266676	G01N	58
266686	B23B	12
266687	D01H	40
266688	E21D	45
266689	G01P	60
266690	B29H	15
266696	E04B	43
266700	H02K	73
266701	H01H	67
266709	H03B	75
266710	G01R	60
266711	H03K	76
266712	G01R	60
266713	H05K	79
266714	H03M	77
266715	H03K	76
266716	G06F	65
266717	E04F	44
266718	B66D	20
266721	C09F	37
266722	G08B	66
266723	H04L	78
266724	A61B	3
266725	G05D	64

Nr zgłoszenia	Int.Cl	Strona
1	2	3
266726	F20M	48
266729	C08L	36
266730	B60G	16
266731	B62D	17
266733	G05F	65
266735	B21H	11
266737	D02G	40
266740	B21K	11
266741	H03K	76
266743	F16J	51
266745	F28D	55
266750	C07C	27
266752	C04B	23
266754	C07C	28
266761	F24D	53
266762	B08B	10
266764	G01R	60
266765	C07C	28
266767	D05B	41
266768	B23P	12
266769	C01P	21
266771	E01B	42
266773	E21D	46
266774	E21C	45
266777	F01P	48
266778	B30B	16
266781	H02K	74
266783	G01J	57
266784	C01B	20
266785	F16L	52
266786	G01N	59
266787	B66B	19
266789	B01D	7
266790	F23K	53
266791	H02K	74
266792	H01L	68
266793	G01N	59
266794	G01N	59
266797	C07C	28
266798	C07B	25
266799	B66B	19
266809	E04D	43
266811	C08L	36
266813	H02H	73
266814	H02H	74
266815	B66D	20
266816	B05B	9
266818	A23K	2
266819	C08K	37

1	2	3
266820	H05B	78
266821	B65H	18
266822	G01M	58
266824	B23Q	13
266825	G01S	63
266826	E01C	42
266827	E01C	42
266831	C10G	37
266832	A01G	2
266833	E2 1D	46
266840	E01D	43
266841	C04B	24
266844	B60L	17
266845	A61C	5
266846	C03C	23
266848	F16H	50
266849	H02K	74
266850	C23F	39
266851	G01R	61
266852	F16K	51
266859	G01R	61
266860	H02G	72
266861	H04B	77
266862	G01L	57
266863	H02K	74
266866	B23K	13
266867	H01L	68
266868	B23K	13
266870	H03H	75
266873	C01F	21
266874	D01H	40
266875	B60G	16
266876	E21B	44
266877	C07C	28
266878	B01D	7
266880	C02F	21
266881	C02F	21
266882	C05G	25
266883	B01J	9
266888	H05B	79
266889	G01P	60
266891	E21B	44
266892	A61C	17
266893	F42B	55
266894	B23H	12
266895	H01R	68
266896	H01H	67
266897	G01D	56
266898	H01H	67
266899	H02M	75
266900	A61B	4
266901	A61B	4

1	2	3
266902	A61B	4
266903	A61B	4
266904	C11C	37
266906	F16L	52
266910	H01R	69
266911	E21D	46
266912	E2 1F	47
266914	B65H	18
266915	F15B	49
266917	B01F	8
266918	C04B	24
266919	C04B	24
266920	H03H	76
266921	E04D	44
266924	A61B	4
266926	C08F	35
266927	B23Q	14
266928	F03D	48
266934	C07C	28
266935	C08G	36
266936	C07C	29
266937	F24H	54
266939	A47H	3
266942	C11C	38
266944	E21C	45
266945	F16D	50
266947	A01K	2
266948	F23N	53
266949	C02F	22
266951	B23K	13
266954	H02H	73
266955	E21C	45
266958	E21B	45
266959	B22F	12
266960	A61M	6
266961	E21D	46
266962	B65G	18
266964	C02F	22
266965	B61F	8
266966	B01F	9
266967	F24F	48
266968	B66C	19
266978	G01S	63
266980	H01M	68
266981	B21B	10
267484	G08B	66
267731	F23D	52
268927	C07D	31
270114	A01N	2
270424	C09J	37
270485	E04B	43
270486	E04C	43

1	2	3	1	2	3
270643	A61L	5	272026	C07D	33
271190	C07D	32	272028	A22B	2
271248	C07H	34	272029	H01L	68
271449	B27B	14	272030	H01J	67
271451	C08G	36	272034	F16K	51
271548	C07F	33	272037	D21C	41
271627	D03D	41	272038	G01L	58
271628	H04N	78	272055	C02F	22
271634	G01D	57	272057	B27B	15
271645	D01H	40	272083	G07C	29
271647	C12M	38	272112	F16L	52
271653	D06M	41	272155	F27B	54
271664	B08B	10	272265	A61K	5
271667	B64D	17	272457	B24B	14
271671	C07H	34	272458	F15B	49
271672	A23K	3	272459	F15B	49
271683	G01B	56	272536	G03B	63
271706	B01J	9	272717	C04B	24
271719	A61L	6	272838	B66C	19
271722	C07H	34	272858	E21D	47
271743	C11D	38	272874	F15B	49
271757	C01R	61	272940	H04B	77
271774	C02F	22	272943	C25D	39
271775	C02F	22	272956	F27B	54
271777	G05D	64	272978	G01M	58
271778	C07F	34	273074	C04B	24
271792	B32B	16	273075	C04B	24
271793	F16K	51	273078	H01S	69
271796	B29D	15	273079	H01S	69
271797	C07H	35	273080	H01S	70
271805	G01C	56	273081	H01S	70
271827	A23N	3	273082	H01S	70
271834	B08B	10	273083	H01S	71
271835	E21D	47	273084	H01S	71
271868	C08G	36	273100	G05F	65
271873	B01D	8	273105	G01R	62
271883	G01R	62	273131	C03B	23
271906	F16F	50	273133	C03B	23
271937	A61D	5	273134	C03B	23
271944	G01B	65	273163	G03F	64
271947	C12N	38	273164	G03B	64
271948	C07D	32	273229	C23C	38
271952	B21D	11	273230	C23C	39
271953	H02G	72	273238	F21D	47
271965	F41B	55	273249	H02G	72
271971	G01R	62	273250	H02G	73
271991	G01N	59	273294	H04B	77
271994	G05D	64	273347	G01R	62
271995	B22C	12	273358	G07C	65
272021	B01D	8	273398	F24D	54
272024	C07D	33	273429	G01R	63

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 2/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁴	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl	Strona
1	2	3	1	2	3
81484	E21C	104	83332	G01N	112
81623	B08B	87	83333	F15B	106
81875	A01K	80	83334	G01N	113
82285	B65D	95	83339	F24C	109
82530	E05B	102	83341	F23D	108
82572	E06B	102	83345	H01Q	115
82624	A62C	85	83346	A62C	85
82688	E01C	99	83347	B23H	89
82705	E02F	100	83348	B65D	95
82997	B28B	91	83350	F16K	107
83001	B65D	95	83351	E05B	102
83017	A22C	82	83352	H01R	115
83124	G01N	112	83353	B30B	92
83283	B66C	97	83354	G01B	110
83284	B23G	89	83355	F16B	106
83289	D01H	99	83356	H05B	116
83290	B65H	97	83357	A63B	86
83291	H05K	116	83362	B60P	92
83292	A01K	80	83363	B07B	87
83293	A01K	81	83364	F22B	108
83294	A23L	82	83365	B62M	94
83295	B30B	91	83366	A61G	84
83296	A47C	83	83367	B28B	91
83297	A45B	82	83368	F28D	109
83298	B62D	93	83369	B08B	87
* 83299	B62D	93	83370	E04F	102
83300	B62D	93	83371	B26D	90
83302	B60Q	93	83372	A63H	86
83303	A62B	85	83377	E04C	101
83313	D03D	99	83378	B08B	88
83314	F16B	106	8*3379	B65F	96
83315	B65G	97	83380	A47J	84
83316	B23B	89	83381	E21C	104
83317	B44C	94	83384	E02F	101
83319	G01C	111	83385	E02F	101
83320	G01C	111	83386	B08B	88
83321	H02B	116	83388	G09F	114
83322	B29C	91	83389	B65D	96
83323	F16L	107	83397	B25B	90
83324	B63B	94	83399	G09F	114
83325	A01B	80	83400	H04R	116
83326	A01B	80	83401	G09F	114
83327	E03C	101	83402	F21V	108
83328	A47B	83	83403	B01D	86
83329	G10K	115	83404	E04D	101
83331	B65D	95	83413	G01B	110

t	2	3
83414	G01B	110
83415	G01B	110
83418	F16B	107
83421	G01R	113
83423	B65G	97
83424	A61B	84
83425	E06B	103
83426	A45C	83
83427	A46B	83
83428	B23B	89
83429	A62C	85
83431	E01C	99
83432	E01C	100
83433	E01C	100
83436	B60N	92
83437	H01R	115
83438	F21S	108
83442	B62D	96
83443	F16J	107
83444	F27B	109
83445	PO4B	106
83446	F01L	105
83449	E21D	105
83450	B23K	90
83451	G01K	111
83452	G01K	111
83453	G01K	112
83454	G01K	112
83456	C12M	98

1	2	3
83457	B05B	87
83458	A01K	81
83459	G01D	113
83460	B65F	96
83462	A61G	84
83463	G05D	113
83464	B63B	94
83465	G02C	113
83466	B25B	90
83467	E05B	102
83468	B22F	88
83472	A01M	81
83475	F23D	109
83476	A01M	81
83739	A61G	85
83927	F02B	105
84041	H01S	115
84053	FO4F	106
84099	F16F	107
84117	A01M	82
84128	B21C	88
84135	B60N	92
84185	E06B	103
84186	EOCB	103
84187	E06B	103
84188	EOCB	104
84199	B66F	97
84200	E21C	104

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	20
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	40
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	42
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska ..	48
Dział G - Fizyka	56
Dział H - Elektrotechnika	66
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	117

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	80
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	86
Dział C - Chemia i metalurgia	98
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	99
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	99
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska ...	105
Dział G - Fizyka	110
Dział H - Elektrotechnika	115
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	120

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY PRL

przyjmuje

zamówienia na prenumeratę;

„Wykazy danych bibliograficznych o dokumentach patentowych opracowane w układzie wg nazw zgłaszających — uprawnionych z patentu”. Wykazy te sporządzane są w sposób skomputeryzowany z bieżących taśm magnetycznych INPADOC (zawierających informację o zgłoszonych wynalazkach i udzielonych patentach w 52 krajach i 3 organizacjach międzynarodowych) otrzymywanych w ramach **Międzynarodowego systemu Informacji Patentowej (MSIP)**. Powyższe wykazy dostarczane są w cyklach kwartalnych.

Korzystanie z nich zapewnia szybką, bieżącą informację o aktywności wynalazczej wybranych **firm**. Wykorzystane mogą być także przy tworzeniu własnych kartotek zgłoszonych i opatentowanych wynalazków uporządkowanych wg nazw zgłaszających, niezbędnych przy prowadzeniu badań podmiotowych. Występujące w wykazach dane o patentach-analogach (tj. patentach udzielonych na ten sam wynalazek w różnych krajach) ułatwiają wstępną selekcję opisów wynalazków przeprowadzoną pod kątem ich znaczenia w danej dziedzinie techniki (wynalazki uznane przez zgłaszającego za znaczące, zgłaszane są do opatentowania w większej liczbie krajów).

Wykazy sporządzane są w układzie wg standaryzowanych nazw zgłaszających — uprawnionych z patentu, przyjętych przez IMPADOC. W związku z powyższym pożądanym jest, aby użytkownicy zainteresowani ich otrzymywaniem w zamówieniach podawali standaryzowane nazwy **firm** (słownik nazw standaryzowanych jest udostępniony do wglądu w Departamencie Informacji Patentowej UP, Wydział Metodyki).

Wykazy te dostarczane są na nośniku papierowym (kserokopia formatu A-4) w cenie 25 zł za stronę.

Informacji udziela i zamówienia przyjmuje Departament Informacji Patentowej Urzędu Patentowego PRL, Al. Niepodległości 188, 00-950 Warszawa skr. poczt. 203, tel. 25-80-01 w. 114, 256 i 289.

I N F O R M A C J A
o cennach i warunkach prenumeraty
na 1989 r. — dla czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"
cena prenumeraty: półr. 6500 zł, rocznie 13000 zł,

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y :

1. DLA OSÓB PRAWNYCH — INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowano w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają **prenumeratę** w **tych** Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w **miejscowościach**, gdzie **nie** ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach **pocztowych** i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH — INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne **zamieszkałe** na wsi i w **miejscowościach** gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **opłacają prenumeratę** w urzędach **pocztowych** i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach — siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych **nadawczo-odbiorczych właściwych** dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty"¹¹ na rachunek bankowy **miejscowego** Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę za zleceniem wysyłki za **granicę** przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze **zleceniem** wysyłki za **granicę** pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleciiodawców **indywidualnych** i o 100% dla **zlecających instytucji i zakładów pracy**.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY — na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok **następny**,
- do pierwszego każdego **miesiąca** poprzedzającego okres prenumeraty roku **bieżącego**