

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (HP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbą zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w "Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188 skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1989r. Ark. wyd. 13,25 , ark. druk. 13.- Pap. druk. sa kl. IV 60 g, 61-86. Nakład 3340+16 egz, obowiązkowych

Cena 900 zł

Telefax 250581 INDEKS 3532 (

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 527/69

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 3 kwietnia 1989r

Nr 7/399/Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do **opatentowania**
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody **identyfikujące** (wg normy **WIPO ST9**), które **poprzedzają** informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, **mają następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane **dotyczące** pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, **numer wcześniejszego** zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej; cyfr3 przed kodem (51) oznacza **kolejną** edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (**ów**) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (**ów**) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem **zgłaszającym (zgłaszającymi)** ,

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21) , umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO ST16**) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - " " " tymczasowy
- A3 - " " " dodatkowy
- A4 - " " " tymczasowy dodatkowy
- U1 - " " o prawo ochronne
- U3 - " " " " dodatkowe

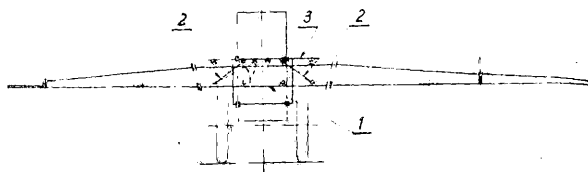
4(51) A01H A1(21) 267934 (22) 87 09 25
A01G

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana
i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Kosiński Leonard

(54) Sposób intensywnej hodowli grzybni
grzybów wyższych w stałym podłożu

(57) Sposób polega na tym, że stałe podłoże o wilgotności 60-70% szczepi się grzybnia workowców /Ascomycetes/ lub podstawczaków /Basidiomycetes/, a następnie w sposób ciągły przepuszcza się strumień sterylnego powietrza o wilgotności zmieniającej się od 50% do 90% i temperaturze zmieniającej się od 10°C do 30°C. /3 zastrzeżenia/

wiących boki trapezu, których górne przeguby znajdują się na belce suwakowej /3/, a dolne przeguby na spodniej podłużnicy belki /1/. Kąt pochylenia cięgieł /2/ w stosunku do poziomu wynosi korzystnie 45° lub 135° w zależności od poprzecznych pochyłeń terenu. /4 zastrzeżenia/



4(51) AC1N A1(21) 268268 (22) 87 10 16
C07D

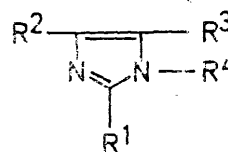
(30) 86 10 17 - GB - 86/24879

(71) May a Baker Limited, Dagenham, GB

(54) sposób regulowania wzrostu roślin lub
regulowania wzrostu roślin

(57) Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu na rośliny lub na środowisko ich wzrostu pochodnej imidazolu o wzorze 1, w którym R¹ oznacza prosty lub rozgałęziony alkil o 1-8 atomach węgla lub fenyl, ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą podstawników wybranych z grupy obejmującej atom chlorowca, prosty lub rozgałęziony, alkil, alkoksyl lub grupę alkilotio, każdy o 1-6 atomach węgla, trójfluorometyl, trójfluorometoksyl, grupę trójfluorometylotio, grupę nitrową, cyjanową, aminową, karboksylową, fenoksyłową i benzyloksylową, grupę alkoksykarbonylową, alkiloaminową i dwaalkiloaminową, w których część alkilowa jest prosta lub rozgałęzioną i zawiera 1-6 atomów węgla, i prosta lub rozgałęzioną grupę alkaniloaminową o 2-5 atomach węgla, R² oznacza grupę nitrową, cyjanową lub karbamidową lub grupę o wzorze -CONR²R³ lub -NR²COR³,

w których to wzorach R ma znaczenie podane poprzednio dla R¹ a R oznacza atom wodoru lub prosty bądź rozgałęziony alkil o 1-6 atomach węgla, R³ oznacza atom chlorowca lub grupę nitrową, cyjanową, aminową lub karbamidową, bądź grupę o wzorze -CONR²R³, w którym R ma znaczenie podane poprzednio dla R a R oznacza atom wodoru lub prosty, bądź rozgałęziony alkil o 1-6 atomach węgla, a R⁴ oznacza atom wodoru lub prosty bądź rozgałęziony alkil o 1-6 atomach węgla, lub jej dopuszczalnej w rolnictwie soli, z tym, że gdy R² lub R³ oznaczają grupę cyjanową, wówczas drugi z podstawników R² lub R³ ma znaczenie inne niż grupa cyjanowa. Środek do regulowania wzrostu roślin zawiera wyżej wymieniony związek o wzorze 1 lub jego sól oraz dopuszczalny w rolnictwie rozcieńczalnik lub nośnik. /36 zastrzeżenia/

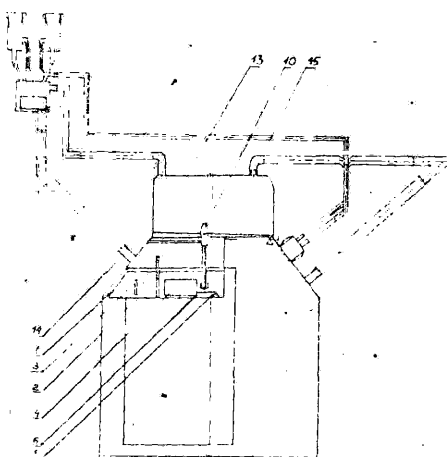


4(51) A01J A2(21) 272719 (22) 88 05 27

- (71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego -
Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Kupczyk Adam, Brzozowski Tomasz

(54) Dojarka bańkowa wielociśnieniowa

(57) Dojarka bańkowa wielociśnieniowa, mająca aparat udojowy, połączony przewodami z agregatem próżniowym, króćce do transportu powietrza i mleka, oraz pływaki i rynienkę, charakteryzuje się tym, że przełącznik podciśnienia zbudowany jest z rynienki /1/ mającej otwór /2/, wykonany w dnie rynienki /1/ i szczelinę /3/ w jej ścianie pionowej, przy czym pływak /4/ zamocowany jest na osi /5/. Na dźwigni mocującej pływaka /4/ zamocowana jest podstawka /6/, na której wsparty jest trzpień. Na trzpieniu wspiera się talerzyk mający iglicę, która umieszczona jest w korpusie przełącznika /10/ zaopatrzoną w króciec, połączony z powietrzem atmosferycznym i króciec połączony z górną częścią bańki /13/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A01M A2(21) 273459 (22) 88 06 30
A01C

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań
(72) Łacki Jan, Miller Ferdynand, Brzostowicz
Telesfor, Laskowski Czesław

(54) Opryskiwacz do ochrony roślin i nawo-
żenia mineralnego

(57) Opryskiwacz ma belkę polową /1/ zawierającą wahadłowo na dwóch cięgiłach /2/ stano-

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01D A1 (21) 267882 (22) 87 09 22

(75) Machałek Zbigniew, Machałek Stanisław, Zawada

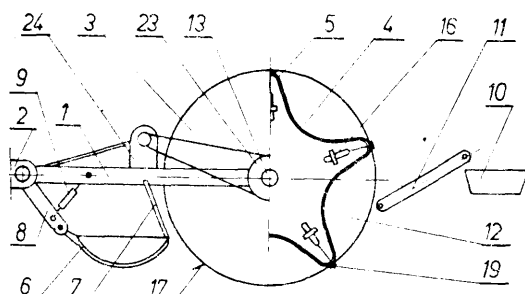
(54) Urządzenie do zbioru, zwłaszcza kwiatu rumianku

(57) W urządzeniu obrotowy bęben /3/ ma płaszczyznę o przekroju poprzecznym w kształcie gwiazdy z zaokrąglonymi wrębami /4/ i wierzchołkami /5/, w których umieszczone są przesuwne przety zrywające /17/.

Przed i za bębniem /3/ są umieszczone zbiorniki /6/ i /10/, przy czym zbiornik /6/ w postaci walcowatego koryta zamocowany jest z jednej strony do ramion /1/ ramy nośnej /2/, a z drugiej wahlwie na stałym wysięgniku /8/.

- Przety zrywające /17/ osadzone są na listwach /16/, których czopy umieszczone są w podłużnych otworach tarcz /12/ bębna /3/, a końce czopów są w prowadnicach krzywkowych, w które wyposażone są boczne pokrywy zamocowane do ramion /1/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) A01G A2(21) 273492 22 88 07 01

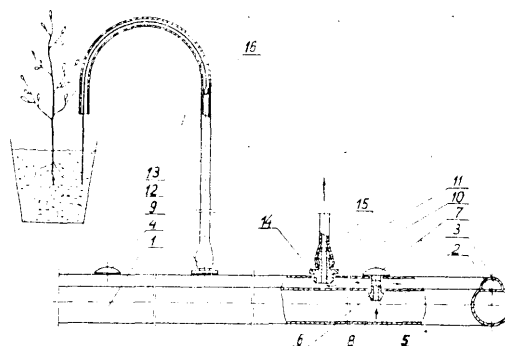
(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice

(72) Hołownicki Ryszard, Treder Waldemar, Matecki Wojciech

(54) Urządzenie do kropłowego nawadniania roślin

(57) Urządzenie składa się z przewodu nawadniającego /1/, głowiczek dozujących /4/, głowiczek kropelujących /9/ i przewodów rozprężających /12/ i drutów stabilizujących /13/. Głowiczka /4/ ma walcowy trzon /5/ zakończony od góry łbem soczewkowym /7/ a od dołu końcówką /6/ w postaci ściętego stożka. W trzonie /5/ wykonany jest przelotowy otwór /8/ o kształcie litery T. Głowiczka /9/ jest bryłą obrotową zakończoną od dołu trzonem walcowym /10/ z gwintem, a od góry nasadką /11/ w postaci ściętego stożka. Głowiczka /9/ ma przelotowy otwór /15/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) A01H A1(21) 267933 (22) 87 09 25

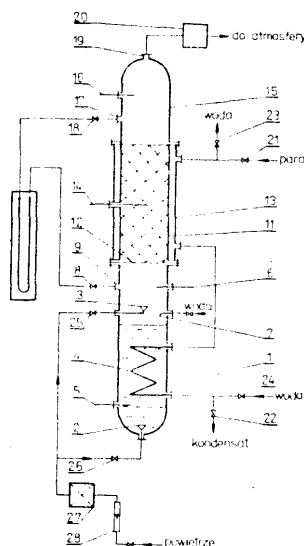
(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Kosiński Leonard

(54) Urządzenie do intensywnej hodowli grzybní w stałym podłożu

(57) Urządzenie składa się z komory nawilżającej /1/, z zamontowanym w niej układem termostatującym-sterylizującym /4/ i dwoma różnie położonymi układami napowietrzającymi /2/ i /3/, która łączy się kolejno z komorą hodowlaną /11/, obudowaną płaszczem termostatującym-sterylizującym /13/, a następnie z komorą /15/.

/1 zastrzeżenia/



4(51) A01N A1(21) 270735 (22) 88 02 18
C07C

foo) 87 02 19 - BE - P 37 05 224.1

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) Środek owadobójczy

(57) Środek owadobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną ester 2,3»5,6-czterofluorobenzylowy kwasu /+/-1R-trans-2,2-dwumetylo-3-/2,2-dwuchlorowinylo/-cyklopropanokarboksylowy. /3 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1(21) 271330 (22) 88 03 21

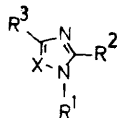
(30) 87 09 22 - GB - 87/22329

(71) Schering Agrochemicals Limited, Cambridge, GB

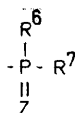
(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy zawiera rolniczo dopuszczalny rozcieńczalnik lub nośnik oraz jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym X oznacza grupę CR⁴ lub N, R oznacza grupę -SO₂R⁵, grupę o wzorze 2 lub grupę -COR⁸, R² oznacza grupę CN, grupę o wzorze 3» grupę -CH=N-OR¹⁰, grupę o wzorze 4 lub o wzorze

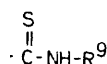
5, R i R¹, które są takie same lub różne, oznaczają grupę alkilową, cykloalkilową, cykloalkenylową, alkenylową, alkinylową lub aminową, z których wszystkie są ewentualnie podstawione lub oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę hydroksylową, cyjanową, nitrową, acylową, R¹¹, R¹² lub arylową, R⁷ oznacza grupę arylową ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę aminową, R i R¹ - które są takie same lub różne, oznaczają grupę aminową, alkoksylową lub alkilotio, z których każda jest ewentualnie podstawiona, R ma takie samo znaczenie jak R lub



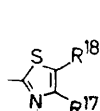
WZÓR 1



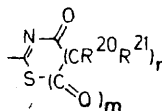
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

oznacza grupę alkoksylową, alkenyloksylową, alkinyloksylową lub alkilotio, z których każda jest ewentualnie podstawiona lub oznacza grupę aryloksylową, R oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, alkokaykarbonylową, acylową, arylową lub cykl oalkilową, R⁰ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową lub alkinylową, R⁰ oznacza grupę alkilową, cykloalkilową, cykloalkenylową, alkinylową, alkinylową, z których wszystkie są ewentualnie podstawione albo oznacza grupę

arylową, R¹¹ ma znaczenie jak R¹¹ lub oznacza grupę acylową, R¹⁷ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkoksylkarbonylową, arylową lub heteroarylową i R¹⁸ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową lub R¹⁷ i R¹⁸ razem z atomami węgla, do których są przyłączone, tworzą pierścień benzenowy, R¹⁷ i R¹⁸, które są takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, Z oznacza atom tlenu lub siarki, m oznacza 0 i n oznacza 1 lub 2 albo m oznacza 1 i n oznacza 0 lub 1, zaś p oznacza 0 lub 1, z tym, że R³ i R⁴ nie mogą jednocześnie oznaczać atomu chloru. /4 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1(21) 273756 (22) 88 07 15

(30) 87 07 16 -HU - 3245/87

(71) Chinoín Gyógyszer és Vegyeszeti Termékek Gyára RT., Budapest, HU

(54) Środek ochrony roślin i sposób jego wytwarzania

57 Środek ochrony roślin w postaci roztworu, zawiera 2,5-4056 wagowych jednego lub więcej nierozpuszczalnego w wodzie składnika ochrony roślin, 20-71,5% wagowych dimetyloformamidu i/lub dimetylosulfotlenku i/lub acetonu jako mieszanego się z wodą rozpuszczalnika, 10-71,5% wagowych furfuruolu i/lub alkoholu furfurylowego jako rozpuszczalnika częściowo mieszanego się z wodą, 1-15% wagowych zwykle stosowanych dodatków, takich jak anionowe i/lub niejonowe substancje powierzchniowo czynne oraz makrocząsteczki.

Wynalazek dotyczy również środka ochrony roślin w postaci gotowej do stosowania zawiesiny, który zawiera 0,2-10% wagowych jednego lub więcej nierozpuszczalnego w wodzie składnika ochrony roślin o wymiarach cząstek 0,1-50 µm, 0-60% wagowych nawozu, 0,2-10% wagowych dimetyloformamidu i/lub dimetylosulfotlenku i/lub acetonu jako rozpuszczalnika mieszanego się z wodą, 0,2-10% wagowych furfuruolu i/lub alkoholu furfurylowego jako rozpuszczalnika częściowo mieszanego się z wodą, 0,05-2,5% wagowych zwykle stosowanych dodatków, takich jak anionowe i/lub niejonowe substancje powierzchniowo czynne, makrocząsteczki oraz wodę w ilości uzupełniającej do 100% wagowych.

Sposób wytwarzania środka w postaci zawiesiny, polega na tym, że roztwór środka ochrony roślin wlewa się do takiej ilości wody albo ewentualnie wodnego roztworu lub zawiesiny zawierającej inny składnik aktywny ochrony roślin i/lub nawóz z wytwarzaniem środka ochrony roślin w postaci zawiesiny, która zawiera 0,1-5% wagowych składnika aktywnego. /16 zastrzeżenia/

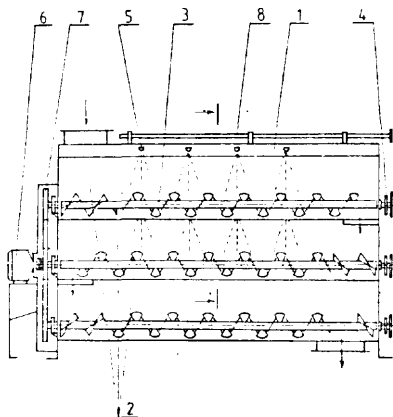
4(51) A23J A1(21) 274427 (22) 88 08 26

- (71) Biuro Studiów, Projektowania i Realizacji Maszyn dla Przemysłów Spożywczych Spółdzielnia Pracy "CONSUMASZ", Poznań
 (72) Chwalisz Marek, Daleszyński Paweł, Janiak Zbigniew, Łacki Jacek, Poznaniak Eugeniusz

(54) Nawilżacz produktów sypkich, zwłaszcza mączki ziemniaczanej

(57) Korpus /1/ nawilżacza składa się z trzech komór /2/, z których każda wyposażona jest w dwa wały łopatkowe /3/ mające mechanizmy regulacji kąta skreślenia łopatek /4/. Dwie górne komory zaopatrzone są w systemy dysz natryskowych /5/. Wały łopatkowe /3/ napędzane są poprzez motoreduktor /6/, za pośrednictwem przekładni zębatej /7/. Systemy dysz natryskowych /5/ zasilane są ze wspólnego kolektora /8/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) A23K A1(21) 268046 (22) 87.10 01

- (71) Górnicze Zakłady Dolomitowe, Bytom
 (72) Wierny Adam, Grabowski Manfred, Łukwiński Leon, Baran Witold, Pandziach Agnieszka, Ostrowski Adam

(54) Sposób otrzymywania mączki dolomitowej dla celów paszowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego otrzymanie mączki dolomitowej o zwiększonej przyswajalności, stosowanej jako dodatek do pasz. Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdroniony surowy dolomit poddaje się procesowi suszenia w temperaturze 350°C - 500°C, przy pomocy spalin, a następnie mikronizacji aż do uzyskania uziarnienia poniżej 0,2 mm, w tym 50% cząstek poniżej 0,05 mm. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23L A1(21) 267867 (22) 87 09 21

- (71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
 (72) Kołodziejowski Wiktor, Bykowski Piotr, Dowgiałło Andrzej, Wołoszyk Wojciech, Butkiewicz Daniel, Jarecki Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania odskorupionego biesa z kryla antarktycznego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że obróbka termiczna polega bądź na oziębianiu kryla do jego temperatury kryoskopowej wynoszącej 270,5 K lub nieco niższej, a następnie na ogrzewaniu kryla w środowisku wodnym poprzez

mieszanie kryla z wodą przez czas do 10 minut, zachowując wzajemne proporcje wody i kryla jak: 1:1 do 2:1, a temperaturę wody nie wyższą niż 318 K, bądź na zastosowaniu jednej z tych czynności oziębiania lub ogrzewania, po czym po przeprowadzeniu odskorupiania kryla i oddzieleniu poprzez flotację luźnych, nie związanych z mięsem fragmentów pancerzy oraz po oddzieleniu mięsa od wody, mięso to płucze się w wodzie pitnej zachowując stosunek wody płuczacej do mięsa jak 2:1 do 5:1, przy średnim czasie przebywania cząstek mięsa w strefie płukania nie przekraczającej 5 minut, dalej oddziela się mięso od wody znanymi sposobami mechanicznymi, aż do uzyskania zawartości wody w mięsie poniżej 85%. /1 zastrzeżenie/

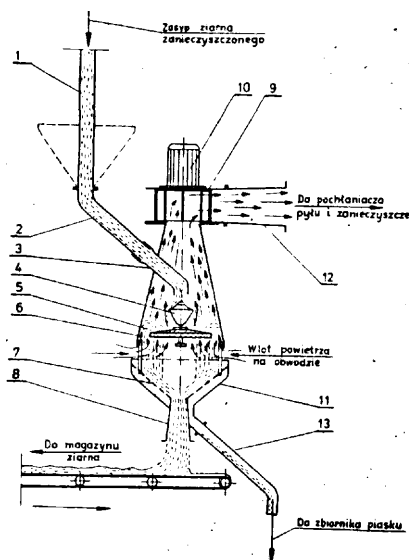
A23N A2(21) 273345 (22) 88 06 23

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Tomczyk Jan

(54) Urządzenie do czyszczenia ziarna zbóż i innych nasion

(57) Urządzenie zbudowane jest z kolankowego króćca /2/, który połączony jest z kolanowym lejkiem /3/, pod którego wylotem jest nieruchomy rozrzutnik /4/ a pod nim tarczowy wirnik /5/. Konfuzor /6/ ma kształt stożka, przy podstawie którego znajduje się wlot powietrza. Pod konfuzorem /6/ zamocowane jest lejowate sito /7/ pod którym jest króciec /8/ zsypu oczyszczonego ziarna. Także pod sitem /7/ jest spodni lej /11/ z króćcem /13/ przeznaczonym do odprowadzania piasku.

W górnej części konfuzora /6/ zamocowany jest wentylator /9/ z silnikiem /10/. Obudowa wentylatora /9/ połączona jest z dyfuzorem /12/, którym odprowadzane są lekkie zanieczyszczenia. /3 zastrzeżenia/

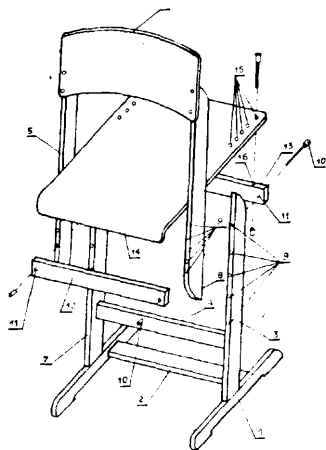


4(51) A47C A1(21) 270635 (22) 88 02 12

- (30) 87 09 08 - Targi Krajowe Jesień 87 w Poznaniu
 (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań
 (72) Mikołajczak Jacek

- (54) Krzesiło o regulowanej wysokości i głę-
bokości siedziska oraz oparcia

(57) Nogi krzesła pochylone są pod kątem około 70° do stopy /1/ krzesła, a w górnej części mają otwory /9/ do połączenia z ramia-
kami /5/ mającymi rowki /8/ w miejscu połą-
czenia z nogami. Poprzez otwory /9/ łączone
są także, element /12/ listwowy przedni i ele-
ment /13/ listwowy tylny, mający dodatkowo
otwory /16/ do połączenia poprzez otwory
/15/ z siedziskiem /14/. /1 zastrzeżenie/

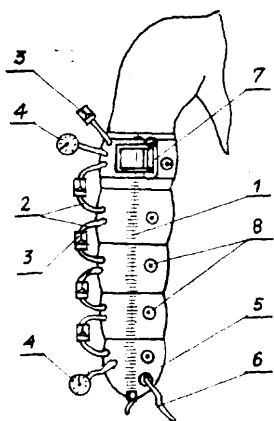


4(51) A61B A1(21) 267887 (22) 87 09 22
A61P

- (71) Akademia Medyczna, Łódź
(72) Lewandowicz Jerzy, Lewandowicz Edward

- (54) Aparat do operacji w niedokrwieniu
kończyny górnej

(57) Aparat ma postać ślepego rękawa składa-
jącego się z szeregu segmentów pneumatycz-
nych połączonych ze sobą plastikowymi prze-
wodami /2/ za pośrednictwem regulowanych zawo-
rów zwrotnych /3/ z miernikiem ciśnienia /4/
w ostatnim segmencie pneumatycznym i gniazdem
/5/ w segmencie pierwszym do osadzania prze-
wodu /6/ zasilającego, łączącego aparat ze
źródłem nadciśnienia. /5 zastrzeżeń/

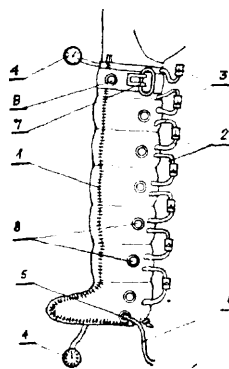


4(51) A61B A1(21) 267890 (22) 87 09 22
A61P

- (71) Akademia Medyczna, Łódź
(72) Lewandowicz Jerzy, Lewandowicz Edward

- (54) Aparat do operacji w niedokrwieniu
kończyny dolnej

(57) Aparat ma postać pończochy z elastyczne-
go materiału spinanej zamkiem błyskawicznym
1/ od części udowej do 3topy, składającej się
z szeregu segmentów pneumatycznych połączo-
nych ze sobą elastycznymi przewodami /2/ za
pośrednictwem regulowanych zaworów zwrotnych
/3/ z miernikiem ciśnienia /4/ w ostatnim seg-
mencie pneumatycznym i gniazdem /5/ w segmen-
cie pierwszym, które to gniazdo /5/ łączy
szczelnie pierwszy segment pneumatyczny z ela-
stycznym przewodem /6/ wyprowadzonym ze źródła
nadciśnienia. /5 zastrzeżeń/

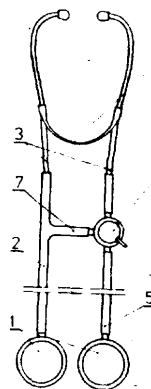


4(51) A61B A1(21) 274667 (22) 88 09

- (75) Aleksandrowicz Witold, Warszawa

- (54) Stetoskop stereofoniczny

(57) Stetoskop składa się z dwu słuchawek /1/
właściwych, z których jedna połączona jest za
pomocą gumowego przewodu /2/ z końcówką jedne-
go z ramion /3/ liry /4/. Druga słuchawka /1/
połączona jest z końcówką drugiego ramienia
/3/ liry /4/ za pomocą gumowego przewodu /5/
poprzez zawór /6/ przelotowo-kątowy. Do zaworu
/6/ podłączony jest również za pomocą odgałę-
zienia /7/ przewód /2/ do pierwszej słuchawki
/1/. /1 zastrzeżenia/



4(51) A61J A1(21) 268035 22 87 10 02
B30B

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Urządzenie do regulowania uwalniania leków, tabletkarka, urządzenie do usuwania powłoki z tabletek i sposób wytwarzania tabletek

fof) Urządzenie do kontrolowanego uwalniania flubstancji aktywnej do płynnego otoczenia ma substancję czynną ukształtowaną w zasadniczo ścięty stożek o nieprzenikliwej ścianie lub powłoce na podstawie i z boku tego ściętego stożka. Tabletkarka ma okrągły, płaski lub wypukły stempel dolny /53/, okrągłą matrycę /52/ oraz stempel górny /5V z wgłębieniem w kształcie stożka ściętego /54/.

Urządzenie do usuwania powłoki z tabletek ma ruchomą płytę /6/ z otworami o określonym kształcie, urządzenie utrzymujące /62/ tabletki /63/ w otworach, urządzenie ściągające /64/ oraz urządzenie do wypychania tabletek /63/.

Sposób wytwarzania tabletek polega na uformowaniu ich w postaci stożka ściętego, powleczeniu ich nieprzenikliwą powłoką, a następnie usunięciu powłoki z końca tabletek o niniejszej średnicy. /10 zastrzeżeń/

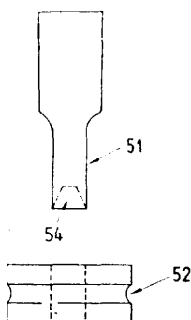


Fig. 5

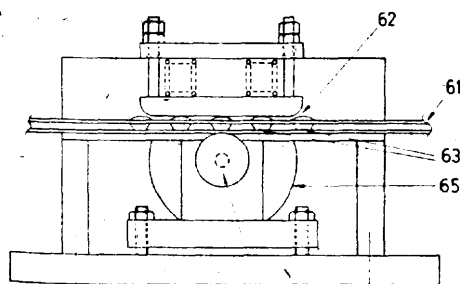


Fig. 6

4(51) A61K A1(21) 267899 (22) 87 09 23

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "DAWI"-
-Damaris Winkler, Katowice

(72) Malik Danuta, Rychel Ryszard

(54) Preparat kosmetyczny do opalania w postaci emulsji

(57) Preparat zawiera 4,5-9,0% wagowych mieszaniny mono-, dwu- i trójestrow kwasu ortofosforowego i eteru oleinooctanoglikolowego, 23,5-28,0% wagowych oleju mineralnego, 1,0-5,0% wagowych estru izooktylowego kwasu parametoksy - β -fenyloakrylowego, 0,3-0,7% wagowych alantoiny, 0,3-0,9% wagowych spolimeryzowanego kwasu akrylowego zobojętnionego trójetanolaminą do wartości pH od 5-7, 0,0-0,5% wagowych kompozycji zapachowej, 0,01-0,5% wagowych środków konserwującego i 58,0-69,0% wagowych wody.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 267945 (22) 87 09 28

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin

(72) Dawidowicz Andrzej, Księżycycki Adam

(54) Sposób otrzymywania nośników do immobilizacji mikroorganizmów

(57) Sposób polega na tym, że szkło rozdrabnia się do wielkości ziarna 1-10 μ , po czym miesza się ze spieniaczem w ilości 0,1-30% wagowych w stosunku do masy szkła i rozdrabnia się ponownie do wielkości ziarna 0,1-0,5 μ . Uzyskaną mieszaninę napełnia się formę i ubija się do uzyskania objętości masy wynoszącej 0,1-0,8 objętości pustej formy, po czym całość mieszcza się w piecu bezgradientowym lub mikrofalowym w temperaturze 500-1000°C. Po wyprażeniu, spiek wyjmuje się z formy i trawi się kwasem fluorowodorowym lub roztworem alkaliów.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 267960 (22) 87 09 25

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce
"DAWI" - Damaris Winkler, Katowice

(72) Malik Danuta, Rychel Ryszard

(54) Krem ochronny

(57) Krem ochronny składa się z 2,0-5,0% wagowych mono-dwuzostearynianu gliceryny, 3,0-7,0% wagowych mieszaniny stałych wielkocząsteczkowych węglowodorów nasyconych /powyżej C_{36} / alifatycznych i cyklicznych, 12,0-18,0% wagowych oleju mineralnego, 8,0-12,0% wagowych wazelin, 0,0-0,3% wagowych aseptyny M, 0,01-0,03% wagowych 2-bromo-2-nitro-propano-1,3-diolu, 2,0-5,0% wagowych gliceryny, 0,2-0,5% wagowych uwodnionego siarczanu magnezu, 0,1-0,5% wagowych alantoiny, 0,2-1,0% wagowych alkoholu pantotenowego, 0,0-0,4% wagowych kompozycji zapachowej i 50,0-74,0% wagowych wody.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A1(21) 267977 (22) 87 09 28

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "DAWI"-
-Damaris Winkler, Katowice

(72) Marcinek Elżbieta, Rychel Ryszard

(54) Środek do pielęgnacji skóry

(57) Środek składa się z 2-5% wagowych mieszaniny mono- i dwuoleinianu gliceryny z prze-
wagą **monoestru**, 1-4% wagowych mieszaniny roz-
gałęzionych węglowodorów o strukturze wosku
ziemnego, 10-25% wagowych oleju mineralnego,
2-5% wagowych acetylowanej lanoliny, 1-5%
wagowych gliceryny, 0,5-2% wagowych alkoholu
pantotenowego, 0,1-0,4% wagowych mieszaniny
estru metylowego i propylowego kwasu 4-hydro-
ksybenzoesowego, 3-5% wagowych olejowego ek-
straktu z kwiatów rumianku, 0-0,4% wagowych
kompozycji zapachowej i 52-75% wagowych wody.
/2 zastrzeżenia/

4(51) A61K A2(21) 272959 (22) 88 06 08

(75) Skrzypulec Zygmunt A., Mikołów

(54) Sposób otrzymywania szczepionki prze-
ciwko nowotworom złośliwym u ludzi

(57) Sposób polega na tym, że porcję tkanki
nowotworowej poddaje się homogenizacji, po-
czym obecne w homogenacie wyizolowane antyge-
ny poddaje się dysocjacji bioelektrycznej
za pomocą buforu o niskim pH aż do uzyskania
stanu izoelektrycznego antygenów nowotworow-
ych. Po **kilkakrotnym** ich płukaniu otrzymuje
się **immunochemicznie** czyste i aktywne nowo-
tworowe antygeny, które zamraża się do -20°C
wraz z konserwantem biologicznym w porcjach
do stosowania, przy czym porcje te poddaje
się dodatkowo śmiertelnej radiacji.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A61K A2(21) 273391 (22) 88 06 30

(71) **Pruszkowskie Zakłady Materiałów**
Biurowych, Pruszków
(72) Giera Gabriela, **Moczuko Józef,**
Kornacki Jan

(54) Środek kosmetyczny do upiększania,
zwłaszcza w postaci kredki

(57) Środek zawiera cerezynę w ilości od 10
do 30% wagowych, lanolinę w ilości od 3 do
20% wagowych, stearynę w ilości od 30 do 50%
wagowych oraz olej rycynowy w ilości od 0 do
5% wagowych, środki konserwujące w ilości od
0,1 do 1% wagowych i barwniki kosmetyczne w
ilości od 10 do 40% wagowych. /1 zastrzeżenie/

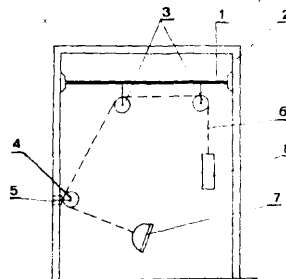
4(51) A63B A1(21) 267990 (22) 87 09 30

(71) Centralny Ośrodek Techniki Medycznej,
Warszawa

(72) Nowak **Witogław**, Blachowski Wojciech,
Trzcionka Krystian, Buchalski Piotr

(54) Przyrząd bloczkowo-ciężarkowy

(57) Przyrząd ma stelaż /1/ o regulowanej
długości zamontowany w ościernicy drzwi /2/,
Do **wspomnianego** stelaża zamontowane są dwa fl
krażki ruchome /3/ odsuwane od siebie o dowol-
ną odległość, natomiast do pionowej części
ościeżnicy drzwi przymocowany jest trzeci kra-
żek ruchomy /4/ za pomocą bocznego uchwytu /5/.
Po krażkach ruchomych przesuwają się ciężko /6/
zakończonych z jednej strony uchwytami /7/ do
rąk lub nóg, a z drugiej strony ciężarkiem.
Przyrząd znajduje główne zastosowanie do
ćwiczeń usprawniających kończyny dolne i **górne**.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

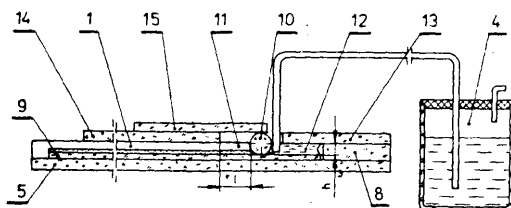
4(51) B01D A1(21) 267941 (22) 87 09 24
G01N

(71) **Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń**
(72) **Rumiński Jan K.**

(54) Urządzenie do rozwijania chromatogramów
warstwowych

(57) W urządzeniu **część /11/ komory** /1/,
zawierająca adsorbent, oddzielona jest od po-

zostałej części /12/, do której doprowadzany
jest eluent, ruchomym prętem /10/ **umieszczonym**
bezpośrednio na płytce chromatograficznej /9/»
prostopadle do kierunku rozwijania chromato-
gramu. Płytkę przykrywająca /13/ współdziała
bezpośrednio z prętem /10/, a płytka uszczel-
niająca /15/ jednym końcem oparta jest na prę-
cie /10/, a drugim końcem na pokrywce /14/.
/4 zastrzeżenia/



4(51) B01D A1(21) 267944 (22) 87 09 25

(71) Politechnika **Śląska im. W. Pstrowskiego**,
Gliwice; Przedsiębiorstwo Wdrażania i
Upowszechniania Postępu Technicznego
i Organizacyjnego **"Posteor"** - Oddział
w Katowicach, Katowice
(72) Stronczak Wojciech, Staniczek Jadwiga

(54) Sposób odzysku oleju ze zużytych emulsji olejowych

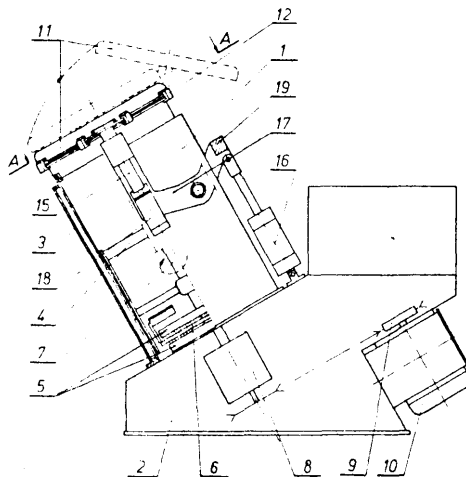
(57) Sposób odzysku oleju ze zużytych emulsji olejowych polegający na niszczeniu układu koloidalnego, charakteryzuje się tym, że proces niszczenia układu **koloidalnego** prowadzi się przez dodanie do emulsji $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$, lub NaH_2PO_4 , KH_2PO_4 względnie MgSO_4 , a następnie zawartość podgrzewa się do temperatury 90 - 100°C w zbiornikach dla oddzielenia górnej warstwy-fazy olejowej od **dolnej-ubogiej w olej**, przy czym warstwę dolną kieruje się do odwirowania na wirówkę. /2 zastrzeżenia/

4(51) B01P A1(21) 267974 (22) 87 09 26

- (71) Zakłady Urządzeń Chemicznych "Metalchem" im. Władysława Planeterza, Kędzierzyn-Koźle
(72) Szal Andrzej, Blak Janusz, Zub Ryszard, Dobner Lesław, Sikora flenryk

(54) Urządzenie do mieszania past i kremów

(57) Urządzenie stanowi zbiornik /1/ otoczony płaszczem grzewczo-chłodzącym /3/, usytuowany na skośnej podstawie /2/. **Wewnątrz** zbiornika /1/ znajduje się wał napędowy /7/, napędzany od dołu silnikiem /10/ poprzez reduktor /8/ za pośrednictwem sprzęgła przeciążeniowego /9/. Na wale /7/ osadzone jest mieszadło zgar-niakowe /4/ i mieszadła turbinowe /5/, między którymi znajduje się nieruchome sito /6/. Zbiornik /1/ ma pokrywę /11/ zamykaną i otwier-**ana za pomocą rygli /12/ napędzanych siłowni-**
kami współpracującymi z wyłącznikami **krańco-**
wymi, które stanowią elementy blokady pokryw /11/. Pokrywa /11/ przed zaryglowaniem unoszo-na i opuszczana jest poprzez dwa suwliwe wałki /15/ napędzane siłownikami /18/ umieszczonymi na dźwigniach /17/, które połączone są obroto-wo ze zbiornikiem /1/ oraz z siłownikiem /16/ przechylającym pokrywę /11/. Dźwignie /17/ **znaj-**
dują się z dwóch stron zbiornika /1/ i sprze-
żone są ze sobą belką /19/. /5 zastrzeżeń/

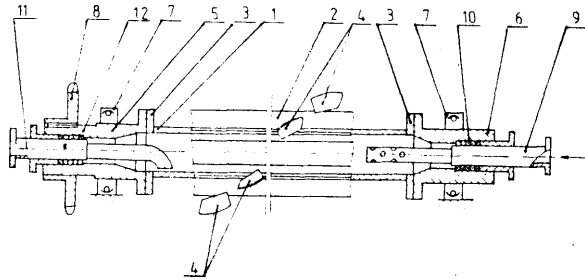


4(51) B01P A1(21) 274428 (22) 88 08 26

- (71) Biuro Studiów, Projektowania i Realiza-cji Maszyn dla Przemysłów Spożywczych Spółdzielnia Pracy "CONSUMASZ", Poznań
(72) Janiak Zbigniew, Chwalisz Marek, Łacki Jacek, Poznaniak Eugeniusz, Daleszyński Paweł

(54) Wał łopatkowy do mieszalników i przenośników produktów sypkich

(57) Wał łopatkowy składa się z rdzenia ruro-wego /1/ wzmocnionego żebrami /2/ i zakończo-nego kołnierzami /3/. Do żeber /2/ przytwier-dzone są łopatki /4/. Czopy wału /5, 6/ wsparte są na łożyskach /7/. Na czopie /5/ wału osadzo-ne jest koło zębate /8/ stanowiące element przekładni napędowej. Czynniki grzewczy w posta-ci pary doprowadzany jest poprzez nieruchomy króciec /9/ **uszczelniony** dławicowo /10/ w czo-pie wlotowym /6/. Kondensat odprowadzany jest za pomocą nieruchomego króćca /11/ uszczelnione-go dławicowo /12/ w czopie wylotowym /15/. /3 zastrzeżenia/

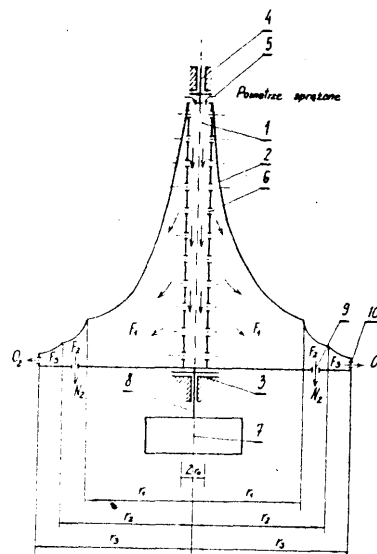


4(51) B01J A2(21) 273351 (22) 88 06 28

- (71) Przedsiębiorstwo Specjalistyczno-Wdrożeniowe "HEWAR", Bydgoszcz
(72) Wernerowski Krzysztof, Żońnierczyk Jan

(54) Aparat do powiększania zawartości % tlenu w powietrzu

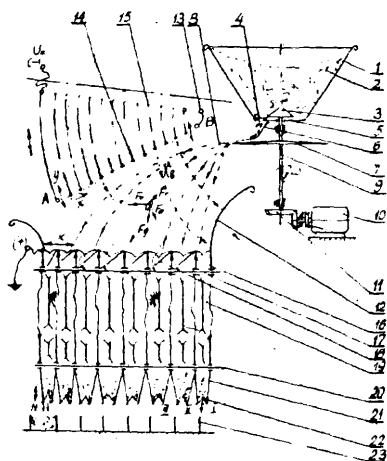
(57) Aparat ma bęben /2/ z wałem /8/, umiesz-czony między łożyskami gazowymi /3, 4/ i nape-dzany pneumatycznie przez podzespoły /7/. W bęb-nie /2/ umieszczona jest rura /1/ z otworami /5, 6/ doprowadzającymi sprężone powietrze do wnętrza **bębna /2/**, przy czym bęben /2/ ma otwór /9/ do odprowadzania azotu oraz **szczelinę obwodową /10/ do odprowadzania powietrza o zwię-**
kszonej zawartości tlenu. /1 zastrzeżenie/



4(51) B03C A2(21) 273315 C22) 88 06 23

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Cywiński Kazimierz(54) Elektryczny separator do nasion
T materiałów rozdzielonych

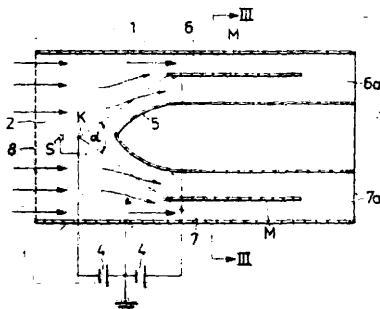
(57) Separator zawiera zespół wysokonapięciowych elektrod wlotowych /14/ z regulacją ich położenia oraz zespół zbiorczych elektrod /16/ wyznaczających strefy **rozdziatu** frakcji separowanych składników. Odseparowane frakcje mieszaniny **materiału** /2/ wpadają do kieszeni /19/. Działające na cząstki materiału w locie siły: odśrodkowa /Po/, pola elektrycznego /Fe/, ciężkości /Pg/ i inne wyznaczają pole rozrzutu strumienia między skrajnymi krawędziami przegród /I i N/. Dozowanie materiału na powierzchnię dysku /7/ wirującego dokonuje się poprzez obrót obrotowej **przepustnicy** /4/. Przez otwór /24/ strumień materiału /2/ spada po rynnie /6/ na dysk /7/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B03C A1 (21) 273518 (22) 88 07 04

(30) 87 07 03 - SE - 8702752-0
(71) Astra-Vent AB, Stockholm, SE
(72) Török Vilmos, Loreth Andrzej(54) Układ do transportowania powietrza
z jednoczesnym jego oczyszczaniem

(57) Układ zawiera elektrodę koronową /K/, co najmniej jedną **elektrodę bombardowaną** /M/ umieszczoną w pewnej odległości od elektrody koronowej /K/ oraz źródło prądu stałego /4/, do którego odpowiednich końcówek dołączone są elektrody koronowa /K/ i bombardowana /M/ tak, by przy elektrodzie koronowej



/K/ nastąpiło wyladowanie koronowe wytwarzające jony. Układ ma obudowę /1,5/ mającą otwór wlotowy /2/, oraz kanał przepływu powietrza /6,7/. /24 zastrzeżenia/

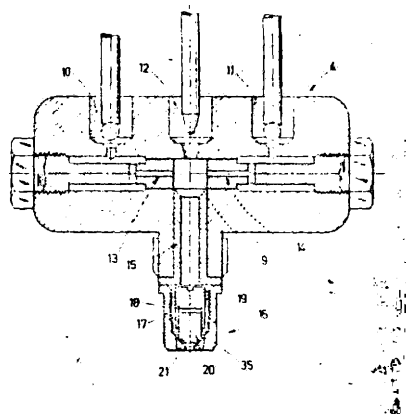
4(51) B05C A1 (21) 273759 (22) 88.07 16
B05D

(30) 87 07 16 - BE - 08700792

(71) RECTICEL, Bruksela, BE
(72) Verwilst Jacques, De Winter Hugo,
Braeckman Andre, De Baet Bernard(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
przez rozpylanie warstwy poliuretanowej
na powierzchni, zwłaszcza formy

(57) Sposób wytwarzania warstwy poliuretanu na powierzchni formy, przez spryskiwanie cieklą mieszaniną reakcyjną zawierającą polioli i izocyjaniany o lepkości między 20 a 2000 centypuazów /20-2000 mPa.s/, polega na tym, że mieszaninę tę rozpyla się w postaci warstewki cieczy i/lub kropli deszczu, których **większość** ma przeciętną średnicę większą niż 100 mikronów, korzystnie większą niż 500 mikronów. Mieszaninę rozpyla się w postaci warstewki ciągnącej się od końcówki wylotowej w postaci zbliżonej do stożka, którego kąt **wierzchołkowy** zawiera się między 5° a 80°, korzystnie między 20° a 40°.

Urządzenie do wytwarzania warstwy poliuretanu na powierzchni formy przez spryskiwanie cieklą mieszaniną reakcyjną zawiera końcówkę wylotową /16/ w głowicy, w której znajduje się **wtryskiwacz** /21/ mający wgłębienie w kształcie lejka, które z jednej strony przechodzi dalej w cylindryczny kanał o długości od 0 do 5 mm, **korzystnie** od 0,1 do 2 mm i łączy to wgłębienie z otworem wtryskowym zaś z drugiej strony ma połączenie z komorą mieszającą /9/, do której wprowadza się składniki reakcyjne do uzyskania poliuretanu, przy czym przy wejściu do wgłębienia umieszczone są **środk** do przeprowadzenia ruchem śrubowym lub wirowym, przez otwór **wtryskowy**, utworzonego już poliuretanu i/lub **składników** reakcyjnych. **Środk** te obejmują rowki rozmieszczone przy wlocie wgłębienia, które rowki są ustawione w układzie śrubowym w **środku** do osi wgłębienia. Centralny rdzeń /1/ **ma**jący część w kształcie ściętego stożka /2/ ustawioną w kierunku wgłębienia umieszczony jest na jego wlocie, przy czym rowki umieszczone są w ścianie ściętego stożka /20/ i **łącz**wgłębienie z komorą zasilania /19/ mającą **kolei** połączenie z komorą mieszającą /9/. /25 zastrzeżenia/

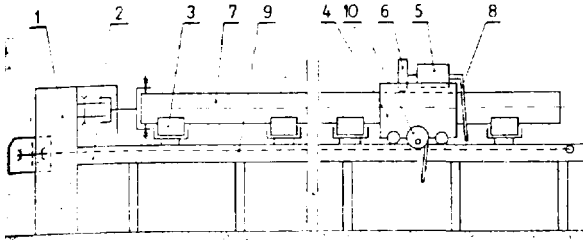


4(51) B08B A1(21) 267923 (22) 87 09 25

- (71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Budownictwo Urządzeń Gazowniczych "GAZOBUDOWA", Zabrze
 (72) Węgrowski Józef, Szaro Stanisław, Drozd Jan

(54) Urządzenie do czyszczenia rur

(57) Urządzenie ma zespół napędowy /1/ z zamocowanym łożem /2/, w którym znajdują się rolki toczne /3/, przy czym na łożu /2/ zamocowany jest wózek /4/ z mimośrodem /10/ połączony linką /9/ z zespołem napędowym /1/.
 /1 zastrzeżenie/



;4(51") B08B A2 fV) 272866 (22) 83 06 03

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Bydgoszcz
 (72) Stachowiak Jerzy, Bentkowski Franciszek, Biernat Leszek

4) Sposób oczyszczania powierzchni ogrzewalnych kotłów od strony spalin

7) Sposób polega na tym, że na powierzchnię ogrzewalną kotła nanosi się przynajmniej dwukrotnie rozpylony wodny roztwór substancji aktywnych powierzchniowo i substancji korygujących.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) B08B A2(21) 273423 (22) 88 06 28

- (71) Naczelna Organizacja Techniczna, Rada Wojewódzka, Zakład Usług Technicznych, Gdańsk
 (72) Kaczmarek Wojciech, Kryczkowski Janusz

(54) Sposób oczyszczania wewnętrznych powierzchni pojemników, zwłaszcza cystern do przewozu produktów tłuszczowych, z zanieczyszczeń i pozostałości organicznych

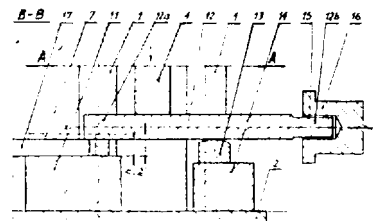
(57) Sposób polega na tym, że kolejno na małe wycinki powierzchni natryskuje się silnym i wąskim strumieniem czynnik chłodzący. Strumień kieruje się wzdłuż wyznaczonych linii roboczych, przemieszczając go z szybkością poniżej 2 cm/sek. Zestalone fragmenty oczyszczają się mechanicznie uderowo, bezpośrednio po schłodzeniu, po czym przedmucha się oczyszczoną powierzchnię strumieniem sprężonego powietrza.
 /6 zastrzeżenie/

4(51) B21J A2(21) 273258 (22) 88 06 21

- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
 (72) Moderny Bronisław, Szafraniec Bolesław, Frajsnar Tadeusz, Szmit Stanisław, Sidowski Andrzej, Lipiński Henryk, Barański Wiesław, Chajnera Zbigniew, Pachniak Tadeusz, Mokrzyszewski Zdzisław, Pater Zdzisław

(54) Sposób kucia pierścienia stalowego na prasie czterokolumnowej

(57) Sposób polega na tym, że odkuty na trzpieniu w koźlachs pierścień /7/ wstępny, o średnicy nieco mniejszej od pionowego prześwitu prasy, kuje się dalej w tej samej czterokolumnowej prasie w przestrzeni pozakolumnowej, poza bezpośrednim zasięgiem górnego kowadła /4/, przy sekcyjnym zmniejszaniu wysokości /h/ pierścienia /7/ do wysokości /h/ gotowej odkuwki pierścienia /17/ o zewnętrznej średnicy większej od pionowego prześwitu i poziomego prześwitu prasy, przy użyciu zespołu kowadeł, w skład których oprócz uderzeniowego górnego kowadła /4/ i dolnego oporowego kowadła /11/, wchodzi dodatkowo pośrednie kowadło /12/, podparte w części środkowej i uchwycone jednym końcem /12b/ w uchwycie /15/ przeciwwagi /16/ manipulatora kuźniczego.
 /5 zastrzeżenie/

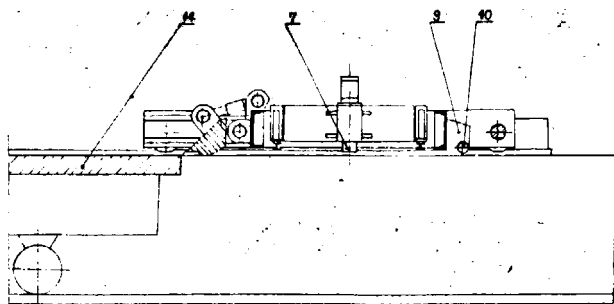


4(51) B22D A1(21) 267915 (22) 87 09 25

- (71) Huta "ŁĄBEDY", Gliwice
 (72) Miot Tadeusz, Mróz Michał, Malanowicz Jacek

(54) Urządzenie do czyszczenia płyt podlewnicowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie czyszczenia płyt podlewnicowych stosowanych w odlewniach stali. Urządzenie zawiera na wózku jazdy wzdłużnej, wózek jazdy poprzecznej. Na belce przedniej wózka jazdy wzdłużnej umocowany jest przegubowo zgarniak główny, mający kły i miotki pneumatyczne. Zgarniak główny można podnieść i opuszczać za pomocą cylindrów. Do tylnej belki wózka jazdy wzdłużnej przymocowana jest kolumna /9/ z dyszą sprężonego powietrza /10/. W jelce wózka jazdy poprzecznej umocowany jest skrobak /7/, podnoszony lub opuszczany za pomocą cylindra. Do skrobaka /7/ przymocowany jest obrotowo zgarniak pomocniczy.
 /1 zastrzeżenie/



4(51) B22F A1(21) 267954 (22) 87 09 24

- (71) Instytut Metali **Niezelaznych**, Gliwice
 (72) Tkacz Jan, Bogacz Zdzisław, Tabor
 Władysław, Narbutt Tadeusz

(54) Niskostopowy proszek żelaza oraz sposób wytwarzania niskostopowego proszku żelaza

(54) Niskostopowy wytwarzania żelaza

(57) Proszek składa się z 1,0-5,0% Ni, 1,0-2,0% Cu, 0,4-1,0% Mo, 0,2-0,5% Mn, 0,01-0,09% B, resztę stanowi Fe, a zanieczyszczenia innymi metalami nie przekraczają 0,1% wagowo.

Sposób charakteryzuje się tym, że mangan i bor wprowadza się do roztopionego żelaza w postaci żelazo-manganu i żelazo-boru, a po roztopieniu tych składników tak otrzymany stop rozpyla się na proszek w strumieniu powietrza lub wody, po czym proszek suszy się i odfienia w atmosferze redukującej w podwyższonej temperaturze, rozdrabnia a następnie poddaje się go separacji magnetycznej, po czym miesza się go z pozostałymi składnikami na sucho, a następnie z dodatkiem środka zwilżającego w postaci 10% roztworu glikolu etylenowego w alkoholu etylowym, który dodaje się w ilości 10-20 ml na 1 kg mieszanki, po czym wilgotną mieszanke wprowadza się do pieca i poddaje wyżarzaniu dyfuzyjnemu. /2 zastrzeżenia/

4(51) B22P A1(21) 273758 (22) 88 07 15

(30) 87 07 15 - US - 073533

(71) Lanxide Technology Company LP, Newark, US

(54) Sposób wytwarzania korpusów samopodtrzymujących i korpus samopodtrzymujący

(57) Zgodnie ze sposobem najpierw dobiera się metal macierzysty, następnie ogrzewa się go w zasadniczo obojętnej atmosferze do temperatury powyżej jego temperatury topnienia dla uzyskania bryły stopionego metalu i kontaktuje się tę bryłę stopionego metalu macierzystego z masą zawierającą węgiel boru, utrzymuje się tę temperaturę przez okres czasu, wystarczający do umożliwienia infiltracji stopionego metalu macierzystego w głąb masy i do zachodzenia reakcji stopionego metalu macierzystego z węglikiem boru dla utworzenia jednego lub więcej związków zawierających bor. Infiltrację i reakcję kontynuuje się przez okres czasu wystarczający do utworzenia korpusu samopodtrzymującego, zawierającego jeden lub więcej związków boru z metalu macierzystego. Korpus samopodtrzymujący stanowi kompozyt zawierający fazę metalową wybraną z grupy zawierającej cyrkon, tytan i hafn oraz wzajemnie połączoną trójwymiarowo fazę ceramiczną sięgającą do granic tego kompozytu. Faza ceramiczna zawiera węgiel wybrany z grupy składającej się z węgla cyrkonu, węgla tytanu i węgla hafnu oraz zawierający borek metalu odpowiadający temu węglikowi. Borek ma strukturę płytkową. /30 zastrzeżeń/

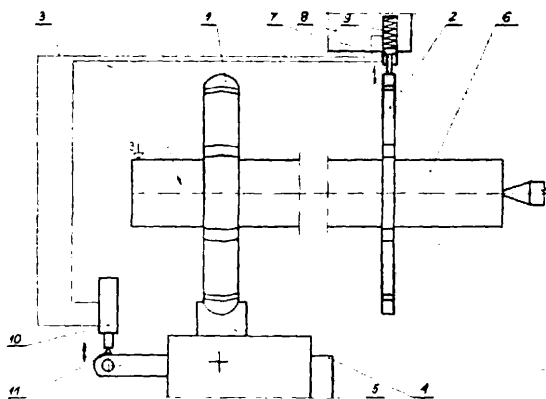
4(51) B23B A1(21) 267935 (22) 87 09 25

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
 (72) Mikołajczyk Tadeusz, Moskal Aleksander,
 Włodarski Jarosław

(54) Urządzenie do zataczania na tokarce

(57) W urządzeniu przedmiot obrabiany /1/ i krzywka /2/ umieszczone są na wspólnym wale

/6/, a obróbka odbywa się poprzez ruchy wału /6/ oraz ruchy kopiącego hydraulicznego /4/, wymuszone przez układ hydrauliczny złożony z czujnika /7/, przewodu zasilającego /3/ i siłownika /10/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B24B A1(21) 267959 (22) 87 09 24

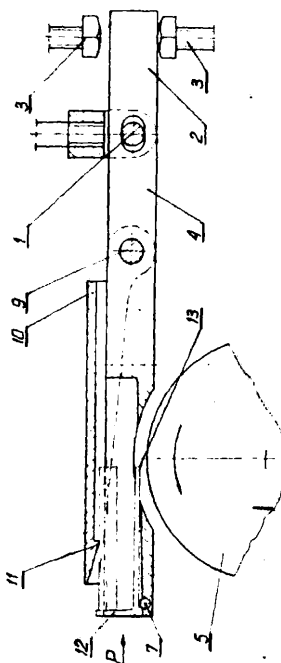
- (71) Zakłady Teleelektryczne "Telkom-Telfa", Bydgoszcz
 (72) Bajkowski Edward, Bysiewicz Tadeusz

(54) Urządzenie szlifierskie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego usprawnienie usuwania zadzioru z krawędzi jarzma przekątnika elektromagnetycznego.

Urządzenie to stanowi dźwignia dwuramienna zawieszona na trzpieniu /1/. Jedno ramie /2/ współpracuje ze zderzakami /3/, a drugie ramie /4/ usytuowane jest nad tarczą szlifierską /5/ i stanowi uchwyt obrabianego przedmiotu. Uchwyt ten ma w przekroju postać korytka, w którego dnie jest wycięcie i osadzona kulka /7/. Na ramieniu /4/ umieszczona jest płytka /10/ połączona z nim obrotowo sworzniem /9/.

/2 zastrzeżenia/



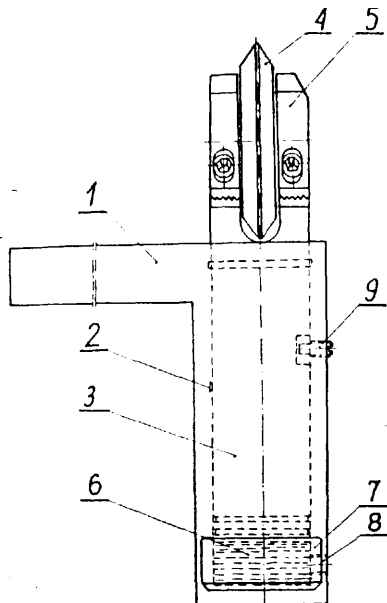
4(51) B24B A1 (21) 267962 (22) 87 09 24
B23P

- (71) Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego
"PZL-Krotoszyn", Krotoszyn
(72) Olejnik Aleksander, Gruszka Józef

(54) Urządzenie do d ognia tania z pomiarem
aiły nacisku

57 Urządzenie składa się z korpusu /1/, «
którym wykonany jest cylindryczny otwór /2/,
zawierający tłok /3/ zakończony dzielonym
korpusem /5/. W dzielonym korpusie /5/ znaj-
duje się rolka /4/. W dolnej części otworu
cylindrycznego /2/ znajduje się zbiornik /6/
na płyn hydrauliczny oraz manometr /7/ i
otwór /8/ doprowadzający płyn hydrauliczny.
2 boku korpusu /1/ znajduje się śruba ustala-
jąca /9/» ograniczająca wysuw tłoka /2/.

/1 zastrzeżenie/



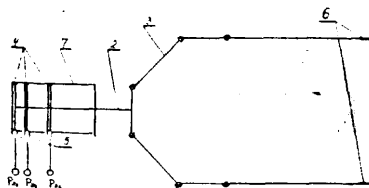
4(51) B25J A1 (21) 267970 (22) 87 09 29

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Barczyk Jan

(54) Chwytnik robota przemysłowego

(57) W chwytniku zespół napędowy stanowi siłownik wielopozycyjny, korzystnie siłownik wielokomorowy /7/, w którym każda z komór /4/ połączona jest ze źródłem zasilania /5/ o innej wartości ciśnienia płynu zasilającego /Pz₁, Pz₂, Pz₃/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B26D A2 (21) 273253 (22) 88 06 21

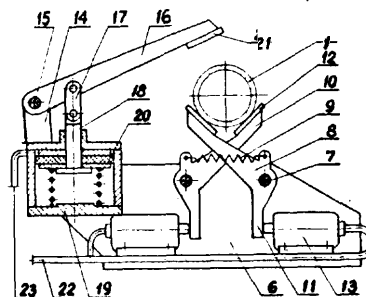
- (71) Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej
"ZAPEL", Boguchwała
(72) Kąkol Kazimierz, Grzebyk Franciszek,
Mielecki Henryk

(54) Sposób mocowania rur ceramicznych
w czasie przecinania poprzecznego
oraz podpora nadążna do mocowania
rur ceramicznych w czasie przecinania
poprzecznego

(57) Sposób mocowania rury ceramicznej /1/ polega na tym, że mocuje się ją w ppzycji poziomej w dwóch podporach stałych pilarki tarczowej, a następnie mocuje hydraulicznie i pneumatycznie w kilku podporach nadążnych rozmieszczonych na atole pilarki wzdłuż osi wzdłużnej rury ceramicznej /1/. Równocześnie z dociskiem rury ceramicznej /1/ od góry odcina się dopływ oleju do układu hydraulicznego podpór nadążnych, wytwarzając tym samym poduszkę olejową przejmującą na siebie siły docisku tarcz diamentowych.

Podpora nadążna ma dwie, niezależne ruchom dzwignia /8/ osadzone w korpusie /6/, przeznaczone do podparcia ciętej rury ceramicznej /1/. Przemieszczanie dzwigni /8/ w stronę rury ceramicznej powodują siłowniki hydrauliczne /13/. W górnej części korpusu /6/ osadzona jest obroto dzwignia dociskowa /16/ rury ceramicznej /1/ napędzana siłownikiem pneumatycznym /19/. Zastosowane w podporze nadążnej 3 sprężyny /9 i 20/ utrzymują dzwignie /8 i 16/ w pozycji wyjściowej, umożliwiając swobodne wprowadzenie rury ceramicznej /1/ w obszar mocowania.

/4 zastrzeżenia/

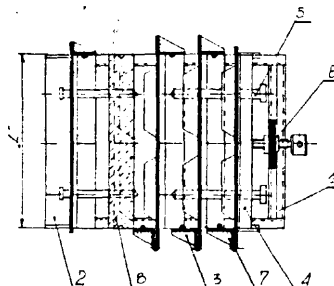


4(51) B28B A1 (21) 267834 (22) 87 09 18

- (75) Czerniawski Ryszard, Szczecin

(54) Urządzenie do produkcji krawężników
drogowych ekonomicznych oraz typowych

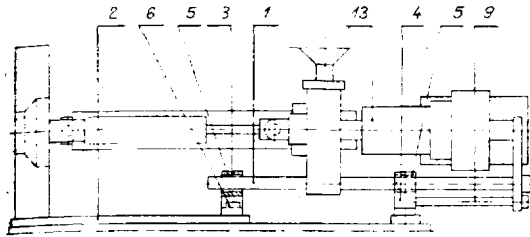
(57) Urządzenie składa się z podstawy /1/ zakończonej ścianką oporową /2/, przegród formujących /3/, /7/ o określonym kształcie oraz prze-



grody dociskowej /4/ napędzanej **mechaniz-**
mem dociskowym /6/. Wszystkie przegrody mogą
być przewleczone **zbieżnymi** trzpieniami /5/.
/3 zastrzeżenia/

dwu panewek, przy czym panewki zamocowane są do obrotowo w korpusie na czopach.

Sposób wymiany ślimaka polega na tym, że rozłącza się przedni wspornik prowadnic mechanicznego wtryskowego, dokręca się śrubę ograniczającą ruch odjazdu we wsporniku tylnym, a następnie za pomocą słownika dojazdu podnosi się mechanizm wtryskowy do pozycji umożliwiającej wymianę ślimaka. /3 zastrzeżenia/



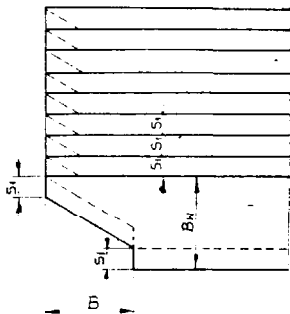
4(51) B29D A2(21) 273314 (22) 88 06 23
B63B

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Kozłowski Jan

(54) Sposób wykonywania pasów przykrawędziowych sekcji poszycia kompozytowego, zwłaszcza bloków okrętu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania pasów przykrawędziowych sekcji poszycia kompozytowego w wytracanej grubości w kierunku krawędzi sekcji lub bloków, łączonych następnie ze sobą, z laminowaniem na pasach przykrawędziowych.

Według sposobu, wstęgi zbrojenia przecina się skośnie na długości odpowiadającej szerokości B pasa przykrawędziowego, z tym że skos przechodzi na końcach w załamania prostopadłe do krawędzi wstęgi. Następnie tak przygotowane wstęgi zbrojenia układa się w warstwy systemem dachówkowym, przesunięte względem siebie krawędziami wzdłużnymi. /1 zastrzeżenie/



4(51) B32B A1(21) 268038 (22) 87 09 30

(71) Dolnośląskie Zakłady Wyrobów Papierowych "Dolpakart", Chojnów
(72) Kozakowski Józef, Dobrowolski Kazimierz, Macowicz Jerzy

(54) Tektura falista oraz sposób wytwarzania tektury falistej

(57) Tektura ma warstwę pofalowaną złożoną z dwóch warstw kartonów złączonych ze sobą za pomocą lepiszcza. Warstwa pofalowana zawiera doklejone z obu jej stron poprzez szczyty fal płaskie warstwy kartonów.

Sposób polega na tym, że z dwóch rol jest się dwa kartony, z których jeden powleka się jednostronnie lepiszczem, drugi karton

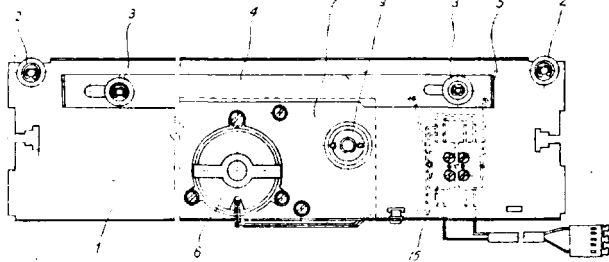
dokleja się do warstwy lepiszcza pierwszego kartonu bezpośrednio przed operacją falowania obu złączonych warstw kartonu. Następnie na szczyty fal z jednej strony obu pofalowanych razem kartonów nakłada się klej skrobiowy i dokleja pierwszą płaską warstwę kartonu. Produkt sezonuje się w temperaturze otoczenia, a następnie podgrzewa się wolne szczyty fal, nakłada na nie klej skrobiowy i dokleja drugą płaską warstwę kartonu. Ostatnią operacją jest suszenie i cięcie otrzymanego produktu. /17 zastrzeżeń/

4(51) B41J A1(21) 268000 (22) 87 09 29

(71) Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne "MERA-BŁONIE", Błonie
(72) Wojtanowicz Kazimierz, Woliński Kazimierz, Nowosad Wiesław

(54) Urządzenie napędu taśmy barwiącej

(57) Urządzenie ma silnik /6/ o zmiennym kierunku obrotów, w którym zmiana kierunku prądu realizowana jest mikroprzełącznikiem /15/ sterowanym suwakiem /4/ zakończonym widełkami /5/, przez które przesuwają się taśma barwiąca. /5 zastrzeżeń/

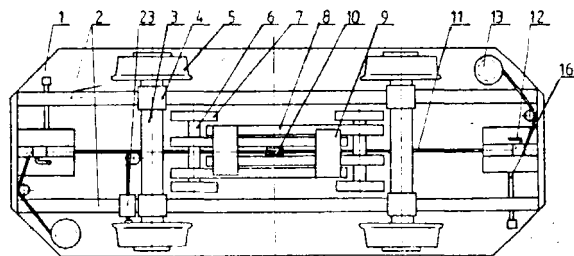


4(51) B61D A1(21) 267884 (22) 87 09 22

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Sobalak Edward, Skolik Wojciech, Budziaszek Tadeusz, Drwiega Andrzej, Bitniok Jan

(54) Górnictwy wóz transportowy

(57) Wóz składa się z płaskiej platformy /1/ oraz osi /3/ zaopatrzonych w koła /5/ przystosowane do poruszania się po szynach. Osie /3/ są zamocowane do nośnych belek /2/ wzmacniających platformę, w której są wykonane otwory na obrzeża kół /5/. Do spodu platformy, korzystając z otworów, są zamocowane dwie osie /6/ osadzone w łożyskujących uchwytych /7/. Na każdym końcu osi /6/ są osadzone jednym końcem, wychylające się w kierunku podłoża, co najmniej po dwa kliny /8/ ułożone na przemian. Kliny /8/ osadzone



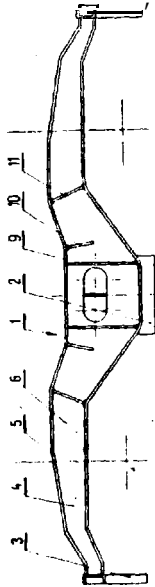
na wspólnej osi /6/ są połączone korzystnie blachami /9/ zapewniającymi odpowiedni kąt ich rozparcia po opadnięciu aa podłoże. Kliny są utrzymywane w pozycji wyjściowej za pomocą linki /11/, która jest prowadzona i blokowana w sprężkach, a jej końce są zanocowane w zasobnikach /13/. Podczas pracy wozu w wyrobisku nachylonym jeden z końców linki podłącza się do przekładnika impulsów zadziałania klinów, którym jest ciągnio urządzenia ciągnącego wóz. /5 zastrzeżeń/

4 (51) B61P A1 (21) 268005 (22) 87 09 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań
(72) Musiał Zenon, Stasiak Leszek

(54) Rama wózka pojazdu szynowego, zwłaszcza wagonu towarowego

(57) Rama wózka pojazdu szynowego zawiera ostożnice /1/ o przekroju poprzecznym dwuteowym połączone ze sobą w części centralnej belką skrętową /2/ o konstrukcji skrzynkowej, a na końcach połączone są czołownicami /3/. Ostożnice /1/ w części środkowej przy belce skrętowej /2/ oraz na swoich końcach przy czołownicach /3/ są wygięte ku dołowi tak, że swoim kształtem w widoku z boku tworzą spłaszczone literę "M". Czołownice /3/ w swoich częściach środkowych są wygięte łukowo ku dołowi. /2 zastrzeżenia/

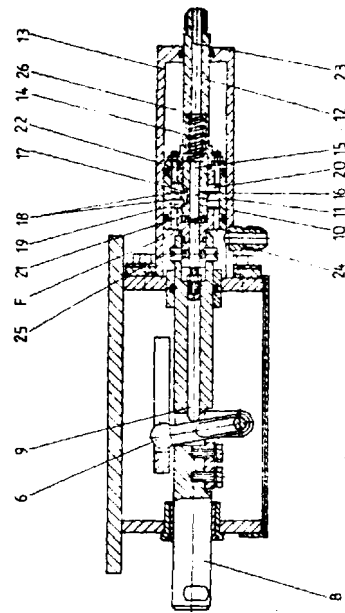


4 (51) B62D A1 (21) 273860 (22) 88 07 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Poniatowski Przemysław, Waga Maciej

(54) Urządzenie do wspomagania wewnętrznego mechanizmu sterowania cięgłami skretu w pojeździe gasienicowym

(57) Ha przedłużeniu popychaczy /9/ urządzenie na tłoczki sterujące /10/ osadzone w tłoczyskach /11/ wyposażonych w trzpienie /12/. Tłoczyska /11/ osadzone są w cylindrach /13/ i są połączone sztywno z wałkami /8/. W trzpieniach /12/ osadzone są sprężyny /14/ podtrzymujące tłoczki sterujące /10/. /4 zastrzeżenia/



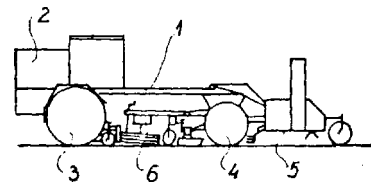
4 (51) B62D A1 (21) 274634 (22) 88 07 18
A01D

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-PAMAROL", Siemsk
(72) Bargowski Bogdan, Skrzypek Jan, Senko Januarey, Kopańczyk Stefan, Adamik Marcin, Deska Edward, Gogolewski Witold

(54) Nośnik» zwłaszcza maszyn zbierających buraki

(57) Nośnik składa się z wydłużonej ramy /1/, silnika /2/ znajdującego się w tylnej części nośnika, kół tylnych /3/ i przednich /4/.

Nośnik charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dwa wałki odbioru mocy, z których jeden umiejscowiony jest z przodu nośnika a drugi między jego osiami oraz posiada dwa układy zawieszenia, z których jeden umiejscowiony jest z przodu nośnika, a drugi między jego osiami. /1 zastrzeżenia/



4 (51) B63B A1 (21) 259387 (22) 86 05
E04G

(75) Marek Czesław, Marek Piotr, Szczeci

(54) Rusztowanie pływające

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie umożliwiające wykonywanie prac przy elewacji budynków, składające się ze zbiorników wypełnionych wodą, w których umieszczone są platformy, połączone linami przełożonymi przez ki z pomostem roboczym. Pionowe przesuwają nie pomostu roboczego następuje na skutek zmian poziomu wody w zbiornikach. /3 zastrzeżenia/

4(51) B63B A2(21) 273054 (22) 88 06 12

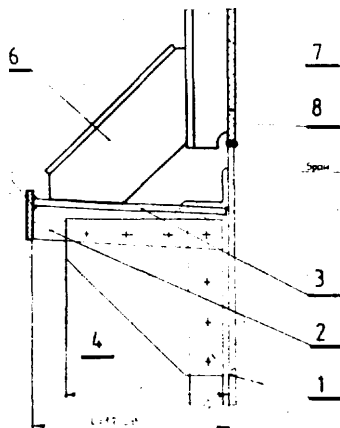
- (71) Pracownia Projektowa Statków Śródlądowych
"PLIS"- inż. Bolesław Rybarczyk, Wrocław
(72) Rybarczyk Bolesław, Rybarczyk Tadeusz,
Przybyłowski Tadeusz

(54) Sposób przebudowy nitowego kadłuba statku wodnego, zwłaszcza śródlądowego i konstrukcyjny węzeł burtowy do przebudowy nitowanego kadłuba statku wodnego, zwłaszcza śródlądowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metody przebudowy i konstrukcji węzła burtowego, pozwalającego na readaptację wykorzystywanych kadłubów nitowanych statków rzecznych do nowych celów i tym samym przedłużenie ich żywotności.

Według sposobu, z pokładu głównego nitowanego kadłuba statku wodnego usuwa się przez wycięcie jego część środkową na długości równej lub mniejszej od odległości między skrajnikami rufowym i dziobowym. Cięcie pokładu prowadzi się równolegle do burt kadłuba w odległości co najmniej 1,2 odległości końca węzłówki od burty w węźle nitowanym połączenia pokładu z burcią, mierzonej w płaszczyźnie wręgu. Z pozostałej części pokładu po wycięciu tworzy się wzdlużnik burtowy przebudowanego kadłuba, przez przyspawanie do niej mocnika oraz węzłówek łączących utworzony tak wzdlużnik z wręgami nadbudowanej części kadłuba. Pokład nadbudowanej części kadłuba jest usytuowany na wysokości, mierzonej od płaszczyzny podstawowej, większej od wysokości bocznej kadłuba nitowanego.

Konstrukcyjny węzeł burtowy do przebudowy nitowanego kadłuba statku wodnego, zwłaszcza śródlądowego, znajdujący się w płaszczyźnie każdego przekroju wręgowego przebudowanego rejonu kadłuba charakteryzuje się tym, że składa się z poszycia burty kadłuba nitowanego /1/, części pokładnika /2/ przynitowanego do pozostałej po wycięciu części poszycia pokładu /3/ i węzłówki /4/ przynitowanej do wręgu i do pozostałej części pokładnika kadłuba nitowanego oraz nowego mocnika /5/, przyspawanego do pozostałej po wycięciu części poszycia pokładu /3/, dla utworzenia wzdlużnika burtowego i nowej węzłówki /6/ przyspawanej jednym ramieniem do nowego wręgu /7/ przyspawanego do poszycia /8/ nadbudowanej części kadłuba. Poszycie burty nadbudowanej części kadłuba jest połączone spawem z poszyciem burty nitowanej części kadłuba. Szerokość /1/ pozostałej części poszycia pokładu /3/ po wycięciu



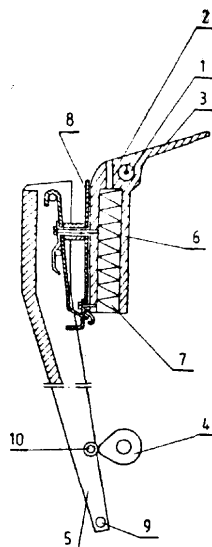
pokładu jest nie mniejsza niż 1,2 odległości /11/ końca węzłówki /4/ od burty /3/ w węźle nitowanym połączenia pokładu z burcią, mierzonej w płaszczyźnie wręgu. /2/ zastrzeżenia/

4(51) B65B A1(21) 274314 (22) 88 08 19
B23K

- (71) Fabryka Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych "POLAM-PULTUSK", Pułtusk
(72) Befinger Jan, Sienkowski Kazimierz,
Polański Jan, Cywiński Leszek, Dzutowski
Zdzisław, Szadkowski Witold

(54) Element grzejny wiązarki paczek i działanie elementu grzejnego

(37) Element grzejny na czajnik termistorowy /1/ umieszczony przy nasadzie /2/ płytki grzejnej /3/. /2/ zastrzeżenia/



4 (51) B65B A1 (21) 274375 (22) 88 08 23

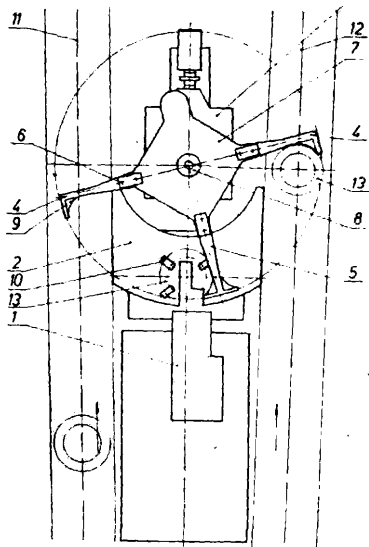
- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice
(72) Osman Henryk, Chwiłoc Piotr, Bortnowski Roman, Zalesny Stanisław

(54) Stanowisko wiązania kęgów taśmy metalowej

(57) Stanowisko wiązania kęgów taśmy metalowej na walcowniach składa się z automatycznej wiązarki /1/, stołu /2/, do wiązania i obrotowego spychacza kęgów /3/.

Stanowisko wiązania kęgów znajduje się pomiędzy dwoma transporterami płaskimi /11/ i /12/ i nie zajmuje dodatkowej, użytecznej powierzchni walcowni. Spychacz kęgów /3/ składa się z dwóch ramion skrajnych /4/ i ramienia środkowego /5/, które zanocowano są do piasty /7/ osadzonej na pionowym wale /8/ przekładni napędowej spychacza /3/. Stół /2/ do wiązania ma zamocowane co najmniej trzy elektrololki /10/, których osie przecinają się w jednym punkcie na osi pionowej wiązarki /1/.

/4/ zastrzeżenia/



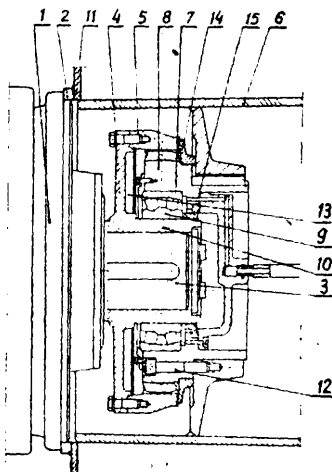
4(51) B65G A1(21) 267309 (22) 87 08 11

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG"
Fabryka Maszyn Górniczych "PIOMA",
Piotrków Tryb.

(72) Borkowski Stanisław, Mroczek Stanisław,
Wójcicki Waldemar, Tomaszewski Henryk,
Książek Henryk, Bereska Włodzimierz,
Stępień Henryk, Dukała Lucjan, Woszczyk
Jerzy

(54) Stacja napędowa przenośnika taśmowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności pracy stacji. Stacja napędowa zawierająca sprzęgło zębate, charakteryzuje się tym, że płaszczyzna symetrii zębów pierścienia zewnętrznego /5/ sprzęgła zębatego jest prostopadła do osi obrotu wału /3/ przekładni /1/ i pokrywa się z płaszczyzną symetrii pierścienia wewnętrznego /9/ łożyska wahliwego, prostopadłej do jego osi, natomiast płaszczyzna symetrii pierścienia wewnętrznego /8/ sprzęgła zębatego jest prostopadła do osi obrotu bębna /6/ napędowego i pokrywa się z płaszczyzną symetrii pierście-



nia zewnętrznego /7/ łożyska wahliwego. W drugim wykonaniu, łożysko wahliwe ma postać przegubu kulistego, złożonego z pierścienia zewnętrznego i pierścienia wewnętrznego.

/4 zastrzeżenia/

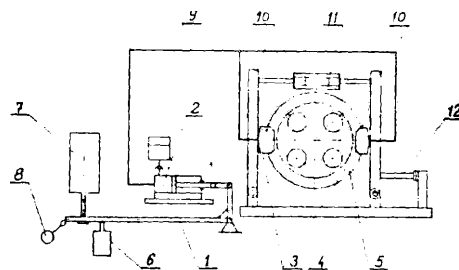
4(51) B65G , A1 (21) 267907 (22) 87 09 25

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Jowisz", Będzin

(72) Kędziora Andrzej, Czech Ryszard, Kmiecik
Tadeusz, Dyszy Stanisław, Cichoń Janusz

(54) Układ zabezpieczający przenośnik przed cofaniem taśmy

(57) Układ zabezpieczający przenośnik przed cofaniem taśmy charakteryzuje się tym, że na luzownik elektromagnetyczny /7/ podtrzymujący dźwignię katową /1/ obciążoną ciężarem "G" obciążnika /6/, który zadaje stałe obciążenie na tłok pompy hamulcowej /2/ połączonej przewodami hydraulicznymi /9/ ze szczękami hamulcowymi /4/ zaś szczęki hamulcowe /4/ mocowane są do nastawnej ramy hamulca /10/, którą ustala się pozycję szczęk /4/ względem osi tarczy hamulcowej /5/ poprzez układ śrub regulujących /11/ i śrubę ustalającą /12/. Tarcza hamulcowa /5/ mocowana w osi silnika posiada na swym obwodzie otwory. /2 zastrzeżenia/



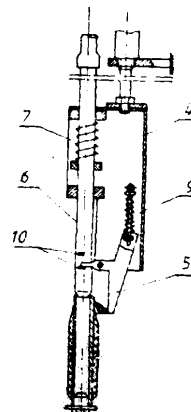
4(51) B65G A1 (21) 268029 (22) 87 10 02.
D01H

(71) Kombinat Maszyn Włókienniczych "1"

(72) Kurowski Tadeusz, Caca Tadeusz,
Muszalski Mieczysław, Krupiński Hex

(54) Urządzenie przekazujące

(57) Urządzenie przekazujące pełne nawoje z przedzarki obróbkowej do przedzarki autotycznej zawiera transporter, który na swej taśmie przesuwnej ma umocowane wydłużone koła



a nad taśmą przesuwana ma chwytak umieszczony w podziałce wydrążonych kołków, utworzony przez obudowę /4/. Wewnątrz obudowy /4/ jest wychylny zgarniacz /5/ wykonany w kształcie lustrzanego odbicia litery L, na którego dłuższym ramieniu jest płytka z otworem, w którym jest gniazdo obrotu, a płytka jest prostopadła do dłuższego ramienia. Koniec płytki jest umieszczony w linii dwu zderzaków /10/ usytuowanych obok wydrążonego trzpienia /6/, na którym to trzpieniu /6/ jest sprężyna /7/, a trzpień /6/ przechodzi przez obudowę /4/. Zgarniacz /5/, na swym krótszym ramieniu ma elastyczną wargę zgarniającą, a wolny koniec dłuższego ramienia jest związany z jednym końcem sprężyny /9/, której drugi koniec jest zamocowany do obudowy /4/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B65G A1 (21) 268047 (22) 37 10 02

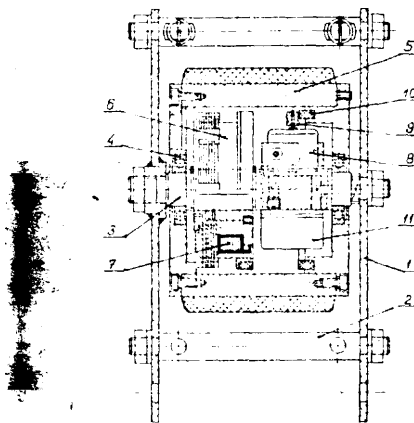
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Auguściński Andrzej, Branowski Bogdan, Płotkowiak Janusz

(54) Urządzenie do hamowania i regulacji prędkości ruchu jednostek ładunkowych w regałach przepływowych

(57) Urządzenie ma obracającą się rolkę /5/, która jest ułożyskowana w konstrukcji nośnej i która jest sprzężona kinematycznie z mechanizmem jezdny dla jednostki ładunkowej oraz jest wyposażona w regulator jej prędkości obrotowej. Regulator jest utworzony z elektromagnetycznego, ciernego hamulca /6/, usytuowanego pomiędzy obrotową rolką /5/ i jej konstrukcją nośną /1, 2, 3/ oraz z prądnicy /8/, której wirnik jest kinematycznie sprzęgnięty z rolką /5/, przy czym uzwojenie /7/ elektromagnesu hamulca /6/ jest połączone z zewnętrznym źródłem zasilania poprzez człon sterujący /11/ sterowany napięciem prądnicy /8/.

/6 zastrzeżeń/



4(51) B65G A2 (21) 274222 (22) 88 08 11

(71) Zabrzeńskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "SOSNICA", Gliwice

(72) Olsas Aleksander, Marsula Mieczysław

(54) Urządzenie do usuwania ścierów z powierzchni przenośnika taśmowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie czyszczenia powierzchni taśmy przenośnika taśmowego za pomocą urządzenia nie wymagającego instalowania dodatkowego napędu elektrycznego.

W urządzeniu, przedłużony wał szczotki /6/ ma na końcu osadzone zębate koło /4/ współpracujące z zębatym kołem /3/ osadzonym na wale dociskowej rolki /1/ taśmy przenośnika. Łożyska /5/ szczotki /6/ są zamocowane do konstrukcji /7/ przenośnika.

/3 zastrzeżenia/

2 1/

12

4(51) B66C A2 (21) 273419 (22) 88 06 28

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe AGRIPOL Sp. z o.o., Poznań

(72) Smurzyński Stefan, Prackowiak Paweł, Popławski Tadeusz, Laskowski Zenon

(54) Kosz chwytaka, zwłaszcza do ładowarek rolniczych

(57) Kosz chwytaka, zawieszany na ramie mechanizmu chwytaka, charakteryzuje się tym, że ma dwa wsporniki zawieszenia /1/ z prowadnicami /4/ o przekroju poprzecznym korzystnie w kształcie litery "C" wsuwane na ramę mechanizmu chwytaka /2/ do zderzaka, a wsporniki zawieszenia /1/ mają otwory /3/ do sworzni zabezpieczających. Ściany kosza stanowią konstrukcję ażurową wykonaną z prętów i tworzą wycinek walca o kącie środkowym 80°.

/2 zastrzeżenia/

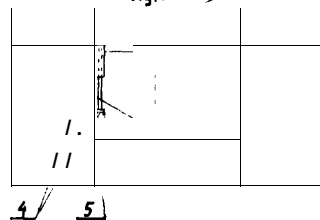
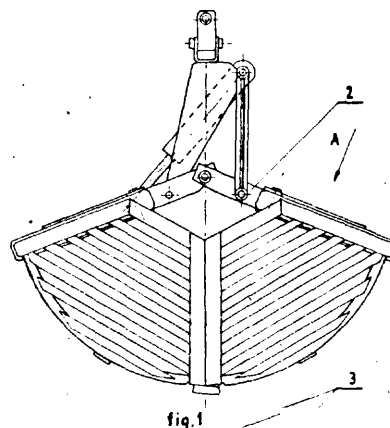


fig. 2

4(51) B66P A1 (21) 267985 (22) 87 09 30

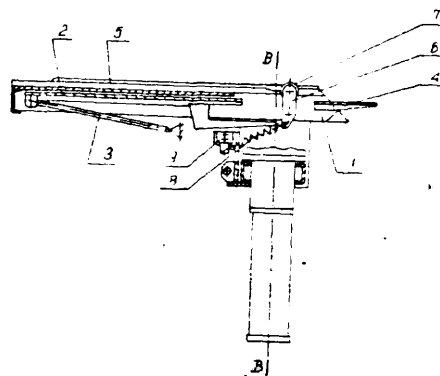
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków

(72) Mierzejewski Jacek, Radzyński Marek

(54) Podnośnik hydrauliczny

(57) Podnośnik ma samohamowny mechanizm obrotu zespołu osłon /2,4,5/ złożony z siłownika

hydraulicznego **napędzającego** układ **dźwigniowy** połączony z podporą stałą oraz z ruchomej pochylni osadzonej na osi **obrotu**, **wyposażonej** w znany siłownik hydrauliczny z pilotami oraz belkę podnośnikową. Pochylnia ma postać **ramy nośnej /1/** z zespołem osłon **ruchomej /2/** i nieruchomych **/4 i 5/** z układem dźwigniowym **/3/** oraz wyposażona jest w **zespół wyrzutnika** osadzonego na ramie nośnej **/1/** złożonego z dźwigni **/6/** z rolką **/7/** **sprzężoną** ze **sprężyną /8/** oraz **mechanizmem naciągu /9/**. Ponadto na osłonie **ruchomej /2/** osadzony jest **popychacz** z powodujący uginanie się dźwigni **/o/** **wyrzutnika**, przy czym położenie dźwigni jest sygnalizowane za pomocą dowolnego elementu sygnalizującego osadzonego na ramie **nośnej /1/**. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01C A2(21) 273260 (22) 88 06 21

- (71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław
(72) Bog oczek Romuald, Surowiec Joanna, Krawczyk Janusz

(54) Sposób wytwarzania rodanku sodowego

(57) Sposób wytwarzania rodanku sodowego z **technicznego** roztworu uzyskiwanego przy utylizacji gazów zawierających cyjanowodor, w obecności siarki elementarnej, zasady sodowej i siarczku sodowego, polega na działaniu na ten roztwór wodnym roztworem kwasu **rodanowodorowego z rodankiem** sodowym do uzyskania pH roztworu w zakresie od 3,8 do 4,2 i ogrzewaniu w zakresie temperatur od 70°C do 100 G do chwili całkowitego rozłożenia i wydzielenia substancji redukujących **jod**, a następnie wydzieleniu krystalicznego rodanku sodowego. /2 zastrzeżenia/

4(51) C01C A2(21) 273261 (22) 88 06 21

- (71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław
(72) Bogoczek Romuald, Surowiec Joanna, Krawczyk Janusz, Pińkowska Hanna

(54) Sposób otrzymywania tiocyjanianu sodowego

(57) Sposób polega na tym, że mieszanie soli sodowych uzyskiwaną w procesie utylizacji gazów zawierających cyjanowodor, poddaje się ekstrakcji **nasycionym** wodą fosforanem **tributylowym**. **Wyjściowy** roztwór ma **gęstość** nie mniejszą od 1,095 g · dm⁻³ i zawiera **tiocyjanian** sodowy w zakresie od 50 g · dm⁻³ do stanu nasycenia 1 mrowczan sodowy w zakresie 20 - 250

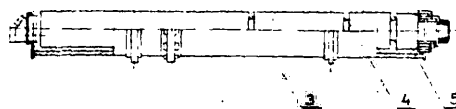
g · dm⁻³ a także ewentualnie inne sole w zakresie 5 ÷ 50 g · dm⁻³. Uzyskany ekstrakt poddaje się **reekstrakcji** wodą, tak aby gęstość **reekstraktu** nie była niższa od 1,050 g · cm⁻³. Przy ekstrakcji uwzględnia się współczynnik podziału 0,22÷0,35 a przy reakcji 8÷12. Krystaliczny produkt uzyskuje się przez zateżenie **reeks-traktu**. /2 zastrzeżenia/

4(51) C01D A1 (21) 267100 (22) 87 07

- (71) Instytut Chemii **Nieorganicznej**, Piwowarski Michał, Chajduga Adam, Bradecka Barbara, Kowalski Zygmunt, Kania Stanisław, Mostawik Józef, Jurkiewicz Jadwiga

(54) Sposób otrzymywania siarczku sodowego oraz piec obrotowy do otrzymywania siarczku sodowego

(57) Sposób **otrzymywania** siarczku sodowego z siarczanu sodowego i/lub innych soli sodowych poprzez ich redukcję węglem w piecu obrotowym, charakteryzuje się tym, że utrzymując ciągły przepływ reagentów przez piec ogrzewa się go z taką intensywnością, aby stopienie materiału nastąpiło w strefie mieszczącej się w 0,5 do 0,7 długości pieca licząc od wlotu surowców i aby w strefie reakcji mieszczącej się w 0,5 do 0,85 długości pieca licząc od wlotu, temperatura mieściła się w granicach 900° do 1150°C a czas **przebywania** materiału w tej strefie wynosił od 5 do 20 minut. Proces prowadzi się tak, aby grubość warstwy stopionego materiału **utrzymywała** się w granicach 100 do 300 mm. Piec obrotowy do otrzymywania siarczku sodowego **charakteryzuje** się tym, że jest zaopatrzony w trzy przegrody /3/, /4/ i /5/. Przegrody te dzielą piec na trzy strefy: strefę nagrzewania materiału /A/, strefę intensywnej reakcji /B/ i strefę końcowego przereagowania /C/. Przegroda /3/ pomiędzy strefą nagrzewania a strefą intensywnej reakcji ma co najmniej jeden otwór, przegroda /4/ pomiędzy strefą intensywnej reakcji a strefą końcowego **przereagowania** ma co najmniej dwa otwory, a przegroda /5/ pomiędzy strefą końcowego przereagowania a końcową przestrzenią przed ścianą zaopatrzoną w otwory wylewowe na wlocie z pieca ma co **najmniej** trzy otwory. Przegrody są usytuowane tak, aby stosunek długości strefy nagrzewania materiału do całkowitej długości pieca wynosił jak 1:1,5 do 1:3, stosunek **długości** strefy intensywnej reakcji do całkowitej długości pieca wynosił jak: 1:3 do 1:5, stosunek długości strefy końcowego **przereagowania** do całkowitej długości pieca **wynosił** jak 1:5 do 1:15. /2 zastrzeże



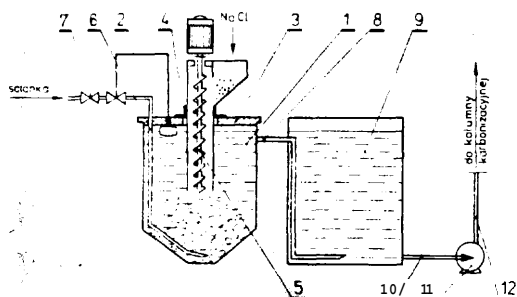
4 (51) C01D A1 (21) 267939 (22) 87 09 25

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń;
Janikowskie Zakłady Sodowe, Janikowo
(72) Koneczny Henryk, Kalka Henryk, Foss
Eugeniusz

(54) Sposób zwiększania stężenia chlorku sodu w karbonizowanej solance amoniakalnej w procesie produkcji sody oraz urządzenie do zwiększania stężenia chlorku sodu w karbonizowanej solance amoniakalnej w procesie produkcji sody

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że solankę podczas jej oczyszczania i/lub absorpcji amoniaku i/lub wstępnej karbonizacji i/lub procesu karbonizacji poddaje się dosycaaniu stałym chlorkiem sodu. Dosyconą solankę ewentualnie amonizuje się podczas karbonizacji dodatkową ilością amoniaku.

Urządzenie według wynalazku zestawione ze zbiornika dosycaania wyposażonego w dozownik soli, regulatora poziomu solanki, przewodu doprowadzającego solankę, przewodu odprowadzającego dosyconą solankę oraz ewentualnie zbiornika buforowego, charakteryzuje się tym, że wylot przewodu /6/ doprowadzającego solankę umieszczony jest wewnątrz zbiornika dosycaania /1/ w pobliżu jego dna, a wlot przewodu /8/ odprowadzającego dosyconą solankę połączony jest z nim w górnej jego części, przy czym zbiornik dosycaania /1/ ma dno ukształtowane korzystnie w postaci stożka ściętego i połączony jest ze zbiornikiem buforowym /9/ przewodem 8, zaś jako dozownik /5/ stosuje się korzystnie dozownik ślimakowy. /7 zastrzeżeń/

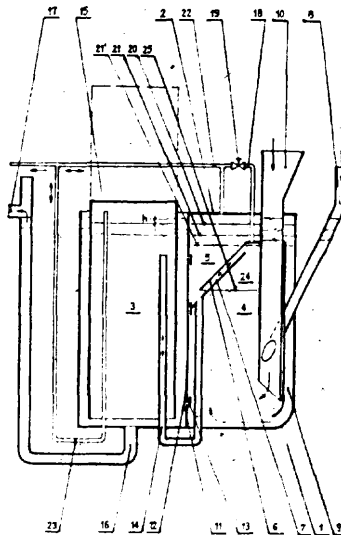


4 (51) C02P A1 (21) 267880 (22) 87 09 22

(75) Szuster Mirosław, Naramice

(54) Urządzenie do wytwarzania biogazu

(57) Urządzenie składa się z komory fermentacyjnej /2/ podzielonej ukośną ścianką /7/ na dwie przestrzenie funkcjonalne, tj. przestrzeń fermentacyjną /4/ i przestrzeń wyrównawczą /5/, połączone ze sobą przewodem pionowym /9/ i przewodem rurowym /6/ leżącym wzdłuż ścianki ukośnej /7/, przewodu zasypowego /10/ i dołączonego do niego przewodu docznego /8/. Do komory fermentacyjnej /2/ przylega dodatkowa komora fermentacyjna /3/ przykryta od góry pływającym dzwonem gazowym /15/, oddzielona od komory fermentacyjnej ścianką działową /11/, w której znajduje się otwór wlotowy /13/ zamknięty włazem /12/. Komora fermentacyjna /2/ i dodatkowa komora fermentacyjna /3/ tworzą razem urządzenie /1/, z którego odprowadzany jest biogaz przewodem obejściowym /18/ z zaworem gazowym /19/ oraz przewodami /22 i 23/. Przefermentowana ciecz odprowadzana jest przewodem /16/ i króćcem /17/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) C02F A1 (21) 274879 (22) 88 09 22

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "Torfud",
Spółka z O.O., Poznań
(72) Mitura Krystyna, Lendzion Piotr,
Lupiński Wojciech

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków o nierównym dopływie i zmiennym składzie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie biologicznego oczyszczania stężonych ścieków, zwłaszcza przemysłu spożywczego. W sposobie według wynalazku ścieki retencjonuje się i uśrednia w komorze I stopnia oczyszczania za pomocą osadu czynnego stosując równomierny przepływ tych ścieków do komory II stopnia oczyszczania, w której kontynuuje się z zachowaniem ciągłości dalszy proces oczyszczania z jednoczesną regeneracją i aktywizacją osadu czynnego. Z komory II stopnia oczyszczania ścieki grawitacyjnie przeprowadza się do osadnika dowolnego typu i uzyskany w nim na drodze sedimentacji osad czynny zawraca się do komory I i II stopnia oczyszczania utrzymując zasadę aby z całej ilości zawracanego osadu korzystnie większa jego ilość a najmniej 50% wprowadzona została do komory I stopnia oczyszczania. Pojemność każdej komory odpowiadać winna najmniej połowie dobowej ilości spływu ścieków surowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C03B A1 (21) 271802 (22) 88 04 13

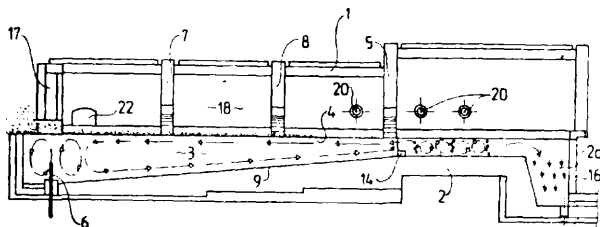
- (30) 87 05 30 - DE - 37 18276.5
(71) Sorg GmbH a.Co. KG, Lohr, DE

(54) Energooszczędny sposób topienia szkła oraz piec szklarski do topienia szkła

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przeważająca część doprowadzonej energii następuje w części klarującej za pomocą palników na paliwo kopalne, a gazy spalnicowe przechodzą przez część wytopową w kierunku przeciwnym do mieszanki surowców szklarskich, w pobliżu miejsca wprowadzania mieszanki surowców szklarskich są odprowadzane, a część wytopowa opływana jest na powierzchni w kierunku przeciwnym do mieszanki przez strumień wchodzący z części klarującej, przy czym na granicy części klarującej istnieje promieniowanie

plamieniowe a ponad częścią wytopową znajdują się środki pochłaniające, przez które przes- trzeń ponad topiwem podzielona jest na strefy o różnych temperaturach, gdzie najwyższa tem- peratura panuje w części klarującej.

Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że dla utworzenia gorącego strumienia ja- ko przeciwwprądu względem przesuwającego się surowca, dno części wytopowej /9/ opada poczy- nając od części klarującej aż do miejsca wpro- wadzenia surowca, a strop /1/ pieca pomiędzy częścią klarującą /2/ a częścią wytopową /3/ ma co najmniej jeden element /5/ chroniący przed promieniowaniem sięgający tuż nad powierzchnię kąpieli /4/, przy czym w części, gdzie wpro- wadza się surowiec znajdują się elektrody /6/ dla doprowadzenia energii elektrycznej w obsza- rze wprowadzania surowca, zaś piec wyposażony jest w wymienniki ciepła do nagrzewania powie- trza przeznaczonego do spalania. /18 zastrzeżeń/



4(51) C03C A1 (21) 266623 (22) 87 06 23

- (71) Jeleniogórskie Zakłady Optyczne,
Jelenia Góra
(72) Wiśniewski Julian, Gacoń Stanisław

(54) Szkoło optyczne bezbarwne o współczynniku załamania światła n_D - 1,523 i liczbie d min. 61,0, szczególnie do topienia w piecach elektrycznych x elektrodami molibdenowymi

(57) Szkło według wynalazku zawiera w swym składzie: 65 - 72% wagowych SiO_2 , 15 - 20% wagowych R_2O , gdzie $R = Li, Na$, 5 - 9% wagowych B_2O_3 , 3 - 8% wagowych CaO , 2 - 5% wagowych BaO , 0,1 - 1,0% wagowych CeO_2 , przy czym stosunek zawartości B_2O_3 do sumy zawartości BaO i CaO mieści się w przedziale 0,7 - 1,2. Szkło według wynalazku znajduje zastosowanie do wytwarzania z niego elementów optycznych do przyrządów obserwacyjnych pola widzi oraa okularów korekcyjnych. /2 zastrzeżenia/

C03C A1 (21) 269293 (22) 87 12 03

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki - Filia
w Krakowie, Kraków
(72) Żelazowska Elżbieta, Skirgajło Jadwiga,
Barszczak Joanna, Wójcicki Jan, Kowalski
Zygmunt, Bartuła Michał

(54) Sposób wytwarzania powłok refleksyjnych na podłożu szklanym

(57) Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że sól lub mieszaninę soli, korzystnie związki metaloorganiczne utworzone z zawartością: Fe, Ti, Cr, Mn, Co, Ni, Cu, Zn, Zr, lub Sn, z ewentualnymi domieszkami soli lub mieszaniny soli, utworzonymi z zawartością Mg, Al, Mo, Cd, W, Pb, Sb lub V rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym i nanosi

sposobem natryskowym na powierzchnię szkła nagrzanego do temperatury 720-1040 K albo na- nosi się ją sposobem zanurzeniowym na powier- chnię szkła o temperaturze do 320 K, po czym szkło nagrzewa się do temperatury 720-1040 K i wygrzewa w czasie do 60 sekund. Niezależnie od sposobu nanoszenia cieczy szkło poddaje się procesowi obróbki termicznej, polegającej na odprężaniu lub hartowaniu, w efekcie czego na powierzchni szkła uzyskuje się trwałą powłokę utworzoną z tlenku lub tlenków użytych metali o grubości korzystnie od 15-400 nm.

/10 zastrzeżeń/

4(51) C04B A1 (21) 267846 (22) 87 09 21

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa
Kraków
(72) Pudło Jan, Gutman Eugeniusz, Małek
Bronisław, Targosz Aleksander, Geron
Stefan, Fornal Jadwiga, Kątna Zenobia,
Janik Jerzy

(54) Zaczyn cementowy ekspansywny stosowany zwłaszcza do uszczelniania rur w otworach eksploatujących siarkę

Zaczyn zawiera wagowo 40-45% cementu, 10% wapna palonego, około 50% pyłu elektro- wniowego o składzie ponad 50% SiO_2 , około 25% Al_2O_3 i CaO w takiej ilości aby łącznie z wa- pnem palonym zawartym w zaczynie stanowiło oko- ło 10% tej mieszaniny oraz wodę zarobową zawie- rającą wagowo około 2% Na_2CO_3 i około 1% $NaOH$ w odniesieniu do masy tej mieszaniny, dodawana w ilości około 0,7 m³ na tonę suchej masy ce- mentu z pyłem elektrownianym i wapnem palonym. /1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 267868 (22) 87 09 21

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
(72) Mularczyk Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania spieku szamotowo- węglowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że spor- się szlam z gliny ogniotrwałej, substancji wch w ilości 2-25% wagowych o uziarnieniu po- niżej 1 mm, wody w ilości 30-60% wagowych or- korzystnie upłyniacza i homogenizuje, albo sporządza się masę plastyczną z gliny ognio- trwałej, substancji węglowych w ilości 2-25% wa- wych o uziarnieniu poniżej 1 mm, wody w il- 15-30% wagowych oraz korzystnie upłyniacza- czym homogenizuje i formuje się brykiety, stopnie wypala się szlam albo brykiety w obrotowym w temperaturze 1250°C. /1 zastr

4(51) C04B A1 (21) 267878 (22) 87

- (75) Gajczewski Jerzy, Wrocław

(54) Sposób wytwarzania materiałów budowl- z odpadów fosfogipsowych

(57) Sposób według wynalazku polega na szaniu w odpowiednich proporcjach odpadów fosfogipsowych z innymi odpadami przemysł- jak np. popioł lotny oraz aktywatorami wia- takimi jak: cement portlandzki lub gips

, a następnie uformowaniu elementów budowlanych poprzez prasowanie, wibrowanie lub odlewanie.
/3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 267888 (22) 87 09 22

(75) Małolepszy Jan, Katowice

(41) sposób wytwarzania różnych elementów konstrukcyjnych z odpadów mineralnych

(57) Sposób wytwarzania różnych elementów konstrukcyjnych z odpadów mineralnych powstających między innymi w czasie wydobywania i obróbki marmuru, granitu i innych skał, charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności przygotowuje się spoiwo służące do łączenia tych odpadów, gdzie ciekłą żywicę syntetyczną z dodatkiem utwardzacza i przyspieszacza oraz pigmentu barwiącego miesza się z drobnymi frakcjami odpadów mineralnych o granulacji od 0 do 5 mm w stosunku od 1 : 2 do 1 : 5.

Tak przygotowane spoiwo wlewa się do ustawionej na wibratorze formy na uprzednio przygotowaną warstwę odpadów mineralnych. Drgania o wysokiej częstotliwości uzyskane z pracującego wibratora powodują dokładne wypełnienie spoiwem wolnych przestrzeni znajdujących się między granulatem odpadów i usunięcie powietrza z całej objętości bryły.

Następnie formę z ukształtowaną w niej bryłą wprowadza się do komory dojrzewania o temperaturze od 30 do 80°C.

Po zakończeniu procesu wiązania i uzyskaniu wymaganej twardości spoiwa, formę wyjmując z komory dojrzewania, rozbraja, a ukształtowaną bryłę poddaje się obróbce mechanicznej.
/3 zastrzeżenia/

4(51) C04B A1 (21) 267889 (22) 87 09 22

(71) Sadeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz

(72) Le biedzki Mirosław, Migacz Adam, Skalniak Jan, Dziwałtowski Czesław, Brzeziński Adam, Kolowca Jan, Puk Jan, Skałba Jacek, Dunajewski Czesław

(54) Sposób wytwarzania mieszanek surowców stałych dla elektrod grafitowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sporządzania mieszanek surowców stałych dla elektrod grafitowych o podwyższonej wytrzymałości termicznej, stosowanych w elektrycznych piecach łukowych do otrzymywania stali elektrycznej.

Sposób polega na tym, że przy sporządzaniu mieszanek recepturowych surowców stałych, zwłaszcza z koksów o frakcjach poniżej 1 mm za pomocą wzoru $y = /d /$, wartość wykładnika potęgowego dla określenia ilości surowców stałych o uziemieniu poniżej 0,3 mm w mieszanke wynosi od 0,15 - 0,21, przy czym y oznacza sumaryczną ilość frakcji przechodzącej przez sito o wymiarze oczek rownym "d" w mm, D oznacza maksymalny wymiar ziarna wyrażony w mm.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A3 (21) 268006 (22) 87 09 29

(61) 265282

(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Budowlanych Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Zygmunt Czesław

(54) Masa do wyrobów ceramiki budowlanej

(57) Masa do wyrobów ceramiki budowlanej zawiera 40 do 50 części wagowych popiołu lotnego, 20 do 30 części wagowych szlamu ko-palnianego oraz 20 do 25 części wagowych gliny ceglastej z dodatkiem wody zarobowej.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A1 (21) 268011 (22) 87 10 01

(75) Brudzewski Michał, Olsztyn

(54) Sztuczna skała o strukturze naturalnych skał, zwłaszcza osadowych

(57) Sztuczna skała według wynalazku składa się z 25-30% cementu do 55% mączki i piasku otrzymanych z węgla wapnia, 2-10% tlenków metali zwłaszcza żelaza, chromu, ołowiu, rtęci, 2-12% wodorotlenków metali, zwłaszcza żelaza, ołowiu, rtęci, 2-3% krzemianów dwuwapniowych, 0,1-0,6% krzemków węgla, około 6% fluorokrzemianów jako uszlachetniaczy, 0,4-0,8% siarczanów żelaza i miedzi, 0,3-0,5% kwasu szczawowego oraz 10 - 23% wody. Po uformowaniu i stwardnieniu skałę szlifuje się i poleruje. Sztuczna skała przeznaczona jest na elementy dekoracyjne.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C04B A2 (21) 273254 (22) 88 06 21

1) Zakłady Magnezytowe, Ropczyce

2) Wojśa Józef, Patzek Zofia, Śliwiński Stefan, Suszczyński Janusz, Gwiżdż Ryszard, Skalska Małgorzata

(54) Sposób wytwarzania wyrobów magnezjowo-węglowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyrobów magnezjowo-węglowych przeznaczonych do budowy obmurzy pieców elektrycznych i konwer-torów hutniczych oraz kadzi odlewniczych.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do składu masy na wyroby magnezjowo-węglowe co najmniej 5% ogniotrwałego kruszywa magnezjo-wo-węglowego lub/i magnezjowo-grafitowego o ziarnistości poniżej 8 mm, w którym zawartość węgla zdyspergowanego wynosi 0,1-4,5% wagowych. Jako wspomniane wyżej kruszywo stosuje się ziarno materiału magnezjowo-węglowego lub magnezjowo-grafitowego, który po oddzieleniu z niego zanieczyszczeń w formie innych wyrobów, zapraw i żużli, rozdrabnia się wstępnie, a następnie w razie potrzeby suszy w temperaturze 1200-1600°C i poddaje rozdrobnieniu na frakcje o ziarnistości do 8 mm.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 267152 (22) 87 08 03
A01N

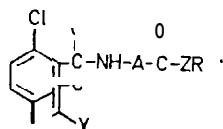
30) 86 08 04 - US - 892987

1) Sandoz A.G., Bazylea, CH

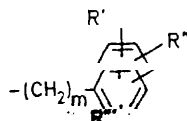
(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym I oznacza Cl lub OCH₃, A oznacza grupę O-alkilenową o 1-5 atomach węgla, grupę O-alkenilenową o 3-6 atomach węgla, w której wiązanie nienasycone nie sąsiaduje z zawartym

w niej atomem tlenu, lub grupę NH-alkilenową, w której ugrupowanie alkilenowe zawiera 1-5 atomów węgla, przy czym zawarte w nich ugrupowania O- i NH- są przyłączone do ugrupowania NH sąsiadującego z A, Z oznacza tlen lub siarkę, R oznacza H, grupę C₁₋₁₂-alkilową, C₃₋₈-alkenylową, C₂₋₈-alkinylową, halogeno-C₂₋₁₀-alkilową zawierającą 1-6 atomów halogenu o masie atomowej 18-80, grupę C₂₋₁₀-alkoksyalkilową, C₂₋₁₀-alkoksyalkoksyalkilową, C₃₋₈-cykloalkilową lub C₂₋₈-cykloalkenylową ewentualnie podstawioną 1 lub 2 atomami halogenu o masie atomowej 18-80 lub grupami C₁₋₂-alkilowymi, grupę C₃₋₈-cykloalkilo-C₁₋₃-alkilową lub C₂₋₈-cykloalkenilo-C₁₋₃-alkilową ewentualnie jedno- lub dwupodstawioną w pierścieniu halogenem o masie atomowej 18-80, lub grupami C₁₋₃-alkilowymi, albo grupę o wzorze 4, w którym m oznacza 0 lub 3, R i R niezależnie oznaczają H, grupę C₁₋₄-alkilową grupę C₁₋₄-alkoksyłową, C₁₋₄-alkilolio, CF₃, halogen p masie atomowej od 18 do 80 lub NO₂, R'' oznacza H, grupę C₁₋₄-alkilową lub halogen o masie atomowej 18-80, albo dwa spośród R', RT* i R''' razem tworzą grupę C₁₋₂lenodoksylową, przy czym pozostały symbol oznacza H w postaci wolnej lub w postaci rolniczo dozwolonej soli oraz zawiera rolniczo dozwolony nośnik. /6 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 4

C07C A1 (21) 267854 (22) 87 09 21

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
 (72) Ziółka Mieczysław, Matys Zygmunt, Małatyński Andrzej, Chlebowski Wacław
 (54) Sposób wytwarzania dwunitrozwiazków aromatycznych

(57) Sposób polega na nitrowaniu węglowodoru aromatycznego w aparacie kolumnowym, przy czym w dolnej części kolumny powyżej dolnego rozdzielacza, wprowadza się węglowódor aromatyczny, w połowie wysokości kolumny dozuje się słabą mieszaninę nitrującą, korzystnie rozcieńczony kwas azotowy, natomiast w górnej części kolumny, poniżej górnego rozdzielacza, wprowadza się mocną mieszaninę nitrującą. W dolnej części kolumny, gdzie odbywa się pierwszy stopień nitrowania utrzymuje się temperaturę 40-80°C, a w pozostałej części kolumny, gdzie odbywa się drugi stopień nitrowania utrzymuje temperaturę 70-100°C w zależności od nitrowanego węglowodoru. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 267938 (22) 87 09 25

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
 (72) Nowakowski Jerzy, Maciejewski Leszek

(54) Sposób wytwarzania nowego 1,1-dichloro-2,2-bis(4-izocyjanianofenilo)etylenu

(57) Sposób polega na procesie fosgenowania 1,1-dichloro-2,2-bis(4-aminofenilo)etylenu w środowisku inertnego rozpuszczalnika organicznego.

Otrzymany diizocyjanian ulega reakcji poliaddycji z diolami, dając żywice poliuretanowe odznaczające się zdolnością do samogasnięcia oraz stabilnością termiczną.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 267942 (22) 87 09 24

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
 (72) Nowakowski Jerzy, Adamczewski Kazimierz, Praczyk Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania nowych dikarbaminianów alkilowych szeregu benzofenonu

(57) Sposób wytwarzania nowych dikarbaminianów alkilowych szeregu benzofenonu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub grupę metoksyłową, zaś R oznacza grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla, polega na drodze reakcji aromatycznych diizocyjanianów o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, z alifatycznymi alkoholami, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej, w atmosferze azotu, przy czym reakcję prowadzi się w roztworze alifatycznego alkoholu stosowanego do syntezy danego dikarbaminianu.

Otrzymane nowe dikarbaminiany alkilowe szeregu benzofenonu, wykazują aktywność herbicydową. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1

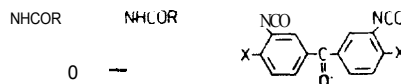
WZÓR 2

4 (51) C07C A1 (21) 267943 (22) 87 09 24

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
 Nowakowski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania N,N-dialkilodimoczników szeregu benzofenonu

(57) Sposób wytwarzania nowych N,N-dialkilodimoczników szeregu benzofenonu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub grupę metoksyłową, zaś R oznacza grupę N,N-dialkiloaminową o 2-12 atomach węgla, polega na reakcji aromatycznych diizocyjanianów o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, z alifatycznymi N,N-dialkiloaminami, w roztworze inertnego rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej, w atmosferze azotu. Jako inertny rozpuszczalnik organiczny stosuje się korzystnie benzen.



WZÓR 1

WZÓR 2

Otrzymane N,N-dialkilodimoczniki szerebenzofenonu, wykazują aktywność herbicydową.
/2 zastrzeżenia/

C07C A1 (21) 267947 (22) 87 09 25

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin,
Zakłady Azotowe, Włocławek
(72) Milchert Eugeniusz, Myszkowski Jerzy,
Paździoch Waldemar, Kiczka Piotr,
Różycki Jacek, Chmielewski Stanisław,
Rybicki Wojciech, Doroczyński Andrzej

(54) Sposób usuwania związków nienasyconych z 1,2-dichloroetanu

(57) Sposób polega na tym, że strumień zanieczyszczony 1,2-dichloroetanem, wyodrębniony z produktów po krakingu, poddaje się reakcji chlorowania w fazie ciekłej łącznie z etylem, wprowadzając go do reaktora chlorowania w ilości nie większej od strumienia recyrkulującego w obrębie reaktora chlorowania etylenu, natomiast strumień recyrkulujący, ewentualnie łącznie ze strumieniem zanieczyszczonym związkami nienasyconymi 1,2-dichloroetanem przesyła się w całości lub części bezpośrednio do destylacji, skąd po oddestylowaniu składników lżejszych od 1,2-dichloroetanu, ciecz wyczerpana cyrkuluje się do reakcji chlorowania.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1 (21) 267997 (22) 87 09 28

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Tkacz Bogusław, Budner Zbigniew,
Klimiec Jacek, Morawiec Bernard,
Kołodenny Ryszard

(54) Sposób wytwarzania izopropylobenzenu

(57) Sposób wytwarzania izopropylobenzenu na drodze kontaktowania mieszaniny benzenu i propylenu, ewentualnie z dodatkiem propanu, » podwyższonej temperaturze i przy podwyższonym ciśnieniu, z katalizatorem, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w temperaturze 100-250°C pod ciśnieniem 5.10⁵ - 55.10⁵ N/m² /Pa/ w obecności krystalicznego wielofazowego katalizatora, stanowiącego kompozycję fosforanów i krzemianów magnezu i tytanu przy stosunku molowym SiO₂:P₂O₅ równym 1:3-10/ i

o sumarycznym składzie: 10-15% wagowych SiO₂, 45-65% wagowych P₂O₅, 1,0-10% wagowych TiO₂, 2-6% wagowych MgO i 15-25% wagowych H₂O, przy czym stosunek molowy benzenu do propylenu wynosi /1-10/:1, a prędkość objętościowa przepływu reagentów wynosi 0,5 h⁻¹ - 80 h⁻¹. Przepływ benzeny przepływają przez złożone katalizatora współprądowo lub przeciwprądowo od góry lub od dołu złoża.
/3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 269079 (22) 87 11 27

- (71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego,
Warszawa, Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne "POLFA", Grodzisk Mazowiecki
(72) Talarek Jarzy, Cichoński Lech,
Szelejewski Wiesław, Królak Ewa,
Załęska Grażyna, Jarczyk Zygmunt,
Januchowski Marek

(54) Sposób oczyszczania 2-bromo-2-nitropropandiolu-1,3

(57) Sposób polega na tym, że oczyszczanie prowadzi się przez krystalizację z mieszaniny metanolu i wody użytej w stosunku wagowym 3:2.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A2 (21) 271698 (22) 88 04 06

- (71) Bydgoska Spółdzielnia Pracy "Technochemia",
Bydgoszcz
(72) Dziemiątko Edward, Jęczyński Marek

(54) Sposób wytwarzania ciekłych mydeł fenolowych

(57) Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu fenoli o temperaturach topnienia powyżej 293 K, zwłaszcza takich, jak: orto-krezol, para-krezol, ich mieszaniny, trójkrezol zawierający w 100 częściach wagowych poniżej 36 części meta-krezolu, mieszaniny trójkrezolu z orto-fenylfenolem w proporcjach wagowych mniejszych niż 8:1 oraz fenole i frakcje fenolowe wyodrębnione ze smoł lub otrzymane w wyniku ich przeróbki, zwłaszcza takie, jak: ksylenole i frakcja ksylenolowa wyodrębniona ze smoły węglowej, fenylfenole i frakcje fenylfenolowe wyodrębnione ze smoł po destylacji surowego fenolu otrzymanego metodami: benzenosulfonianową lub chlorobenzenową oraz kumylfenole otrzymane przez kondensację fenolu z alfametylostyrenem zawartym we frakcji metylostyrenowej wyodrębnionej ze smoły po destylacji surowego fenolu otrzymanego metodą kumenową. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A2 (21) 273265 (22) 88 06 21

Uniwersytet Łódzki, Łódź
Ignaczk Maksymilian, Dziegieć Józef,
Prawicki Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania nadchloranu N,N,N-tetrametylo enochinono - 4,4 - diaminowego

(57) Sposób polega na utlenianiu N,N - dimetyloaniliny za pomocą nadchloranu cerowego w wodnym roztworze kwasu nadchlorowego o stężeniu 1 mol:1-1. Molowy stosunek N,N - dimetyloaniliny do nadchloranu cerowego wynosi korzystnie 3 : 5.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1 (21) 273728 (22) 88 07 12

- (30) 87 07 15 - GB - 87/16640
88 02 03 - GB - 88/02378
88 03 16 - GB - 88/06278
The Wellcome Foundation Limited,
Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania pochodnych arylowych kwasu hydroksamowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych arylowych kwasu hydroksamowego o ogólnym wzorze 1, w którym q oznacza liczbę 1, k oznacza liczbę zero, p oznacza liczbę 1, Ar oznacza grupę fenylovą, mającą ewentualnie jeden lub większą liczbę jednakowych lub różnych podstawników, takich jak grupy /C₁-C₄/ alkilowe, ewentualnie podstawione jednym lub

większą liczbą atomów chlorowca, albo atomy chlorowca, L oznacza atom tlenu, Ar oznacza grupę 1,3- lub 1,4-fenylową, Y oznacza grupę o wzorze $/E/-CH=CH-$, Y oznacza atom wodoru lub grupę $/C_1-C_4/$ alkilową, W oznacza grupę $/C_1-C_4/$ alkilową i Q oznacza grupę o wzorze 2, w którym m oznacza liczbę 1, R oznacza atom wodoru i R oznacza atom wodoru lub grupę $/C_1-C_4/$ alkilową, jak również soli tych związków.

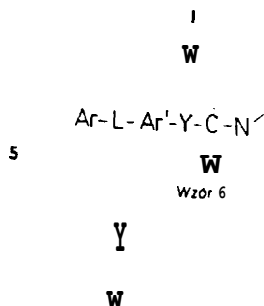
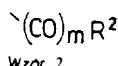
Związki te mają cenne właściwości farmakologiczne jako inhibitory lipoksygenazy i/albo cykloksygenazy.

Zgodnie z wynalazkiem, związki o wyżej opisanym wzorze 1 wytwarza się w ten sposób, że związek o wzorze 3, w którym Z oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą i R⁹ oznacza grupę o wzorze 4, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z środkiem acylującym, albo związek o wzorze 5, w którym R⁶ oznacza grupę o wzorze $-CO/R^2$, w którym m i R mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R⁷-R⁸, w którym R⁷ oznacza grupę o wyżej opisanym wzorze 4 i R⁸ oznacza grupę dającą się odszczepiać, albo związek o wzorze 6, w którym Ar, L, Ar', Y, V, W i R² mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza grupę dającą się odszczepiać hydrolitycznie, traktuje się odpowiednią zasadą, albo związek o wzorze 7, w którym Ar, L, Ar', V, W i R² mają wyżej podane znaczenie, poddaje się częściowej redukcji.

Wytworzony związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się znanymi Metodami w jego sól.

/12 zastrzeżeń/

Wzór 1 W



C07D A23K Wzór 7

(30) 86 08 14 A1 (24) 86 08 14 (22) 87 08 13
(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) środek wzmagający produktywność zwierząt

(57) Środek jako substancję czynną zawiera związki o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, atom chlorowca, grupę chlorowcoalkilową, hydroksylową, cyjanową, alkoksylową, aminokarbonylową, mono- i dwualkiloaminokarbonylową, alkoksylową, chlorowcoalkoksylową, chlorowcoalkilotio, NHO₂-

-alkilową, R² oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, alkoksylową albo grupę NR¹ R¹², R³ ma znaczenie podane dla R¹ i R² oznacza grupę hydroksylową, acyloksylową lub alko-

ksylową NR⁵, R⁴ oznacza grupę C₁-C₁₀-alkilenową lub bezpośrednie wiązanie, Y oznacza atom tlenu lub bezpośrednie wiązanie, R⁹ oznacza atom wodoru, rodnik C₁-C₉ ewentualnie podstawiony, grupę COR¹⁰ lub

O-Z-R¹¹, Z oznacza grupę C₁-C₁₀-alkilenową, alkenylową lub -alkinylową, R¹² oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, alkoksylową, hydroksylową lub COR¹³, R¹⁴ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R¹⁵ oznacza atom wodoru

lub rodnik alkilowy, R¹⁶ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy lub acylowy R¹⁷ i R¹⁸ oznaczają atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy lub arylowy, R¹⁹ oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową lub

grupę NR²⁰ R²¹ oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową, acyloksylową, grupę NR²² R²³ lub COR²⁴.

/2 zastrzeżenia/



R⁷ R⁹
R⁸ R¹⁰

4 (51) C07D A3 (21) 268009 (22) 87 09 29

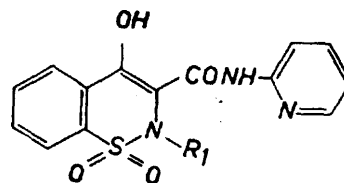
(61) patent 133665

(71) Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Jelenia Góra

(72) Zborucki Zygmunt, Wajcht Józef, Potrykus Andrzej, Łabuś Stefan, Rząsa Józef

(54) Sposób otrzymywania heterocyklicznych karboksamidów

(57) Sposób otrzymywania heterocyklicznych karboksamidów o ogólnym wzorze 3, w którym R₁ oznacza grupę CH₃, C₂H₅ w reakcji 1,1-ditlenku 4-hydroksy-2-alkilo-2H-1,2-benzotiazyno-3-karboksylanu alkilu i 2-aminopirydyny charakteryzuje się tym, że reakcję przeprowadza się we wrzącym węglowodorze aromatycznym o temperaturze wrzenia w przedziale 142-165 °C, w ewentualnej obecności katalizatorów z grupy kwasów Lewis a i/lub związków krzemu posiadających własności adsorpcyjne. /4 zastrzeżenia/



4(51) C07D A1 (21) 268010 (22) 87 09 29

- (71) starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Starogard Gdański
 (72) Osowski Antoni, Klecha Urszula, Dereszyński Henryk, Adamiak Kazimierz

foA sposób wytwarzania 2-acetyloamino-1,3,4-tiodiazolo-5-sulfonamidu

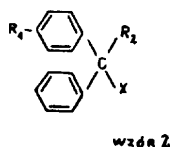
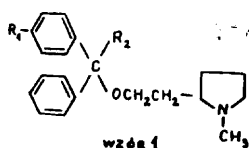
(57) Sposób polega na tym, że dozuje się wodną zawiesinę 2-acetyloamino-5-merkapto-1,3,4-tiodiazolu do roztworu 14-16% kwasu solnego nasyconego chlorem przy jednoczesnym dozowaniu chloru i utrzymywaniu stałego stężenia chlorowodoru w granicach 14-16% oraz stałego stężenia chloru wynoszącego 1,0-1,5 g Cl₂/100 cm³ roztworu w temperaturze 0-8°C, po czym krystaliczny osad 2-acetyloamino-1,3,4-tiodiazolo-5-sulfochloru, który poddaje się amidowaniu, a następnie otrzymany 2-acetyloamino-1,3,4-tiodiazolo-5-sulfonamid oczyszcza się przez sól amonową lub krystalizuje z wody. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1 (21) 268014 (22) 87 10 01

- (71) Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Warszawa
 (72) Bobrowska Ewa, Kalbarczyk Elżbieta, Dutkiewicz Antoni, Milczarek Andrzej

(54) Sposób wytwarzania pochodnych pirolidynowych

(57) Sposób wytwarzania pochodnych pirolidynowych o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę metylową lub grupę metoksylową, a R₂ oznacza grupę alkilową, polega na reakcji związku o wzorze ogólnym 2, w którym X oznacza grupę hydroksylową, a R₁ i R₂ mają podane wyżej znaczenie, ze związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym Y oznacza atom chlorowca, w rozpuszczalniku organicznym wobec stałego wodorotlenku sodu lub potasu w temperaturze 50-120°C. Otrzymane związki stosowane są w syntezie organicznej, zwłaszcza do produkcji środków leczniczych. /4 zastrzeżenia/



« 3

4(51) C07D A1 (21) 270815 C22) 88 02 23

(30) 87 02 25 - HU - 716/87

87 02 25 - HU - 717/87

87 02 25 - HU - 718/87

- (71) Gáspár György, Budapest, HU
 (72) Budai Zoltán, Gregor nee Boros Livia, Mezei Tibor, Reiter nee Esses Klára, Rajthy nee Juhász Eva J.

(54) Sposób wytwarzania pochodnych piperazyny

(57) Sposób wytwarzania 8-{4-[4-(2-pirydynylo/-1-piperazynylo)]-butylo}-8-azaspiro[4,5]dekano-7,9-dionu o wzorze 1 i jego dopuszczalnych farmakologicznie, kwasowych soli addycyjnych polega na uwodornieniu związku o wzorze 2, w którym A oznacza grupę -Csc- lub -CH=CH-, i ewentualnie przekształceniu związku o wzorze 1 w dopuszczalną farmakologicznie, kwasową sól addycyjną.

Związek o wzorze 1 jest związkiem selektywnie usuwającym niepokój. /10 zastrzeżeń/

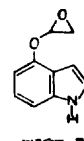
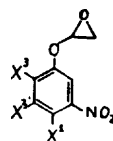
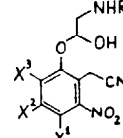
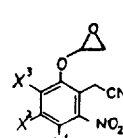
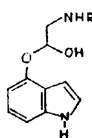
Wzór 2

4(51) C07D A2 (21) 273338 (22) 88 06 27

- (71) Instytut Chemii Organicznej Polskiej Akademii Nauk, Warszawa
 (72) Wojciechowski Krzysztof, Makosza Mieczysław, Glinka Tomasz

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 4-oksyindolu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych 4-oksyindolu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającą od jednego do dziesięciu atomów węgla, polega na trójetapowej syntezie: pierwszym etapem jest reakcja kondensacji pochodnej nitrobenzenu o wzorze 4, w którym X¹, X² i X³ oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub jodu, z pochodną acetonitrylu o wzorze 2-CH₂CN, w którym Z oznacza atom chloru, grupę acyloksylową, alkoksylową, aryloksylową, alkilotioliową, arylotioliową lub dialkyloditiokarbaminową, prowadzona w obecności czynników zasadowych takich jak wodorotlenki, węglany, alkoholany, amidki lub wodoroki metali alkalicznych w rozpuszczalnikach organicznych takich jak tetrahydrofuran, dimetylosulfotlenek, N-metylopirolidon, dimetyloformamid, tetrametylomocznik, ciekły amoniak lub w ich mieszaninach, w wyniku której tworzy się pochodna 2-nitrofenyloacetonitrylu o wzorze ogólnym 2, w którym X¹, X² i X³ mają podane wyżej znaczenie.



nie. Następnie **nitryl** o wzorze **ogólnym** 2 poddaje się kondensacji z alkiloaminą o wzorze **R-NH₂**, w którym **R** ma podane wyżej znaczenie, a otrzymaną pochodną **2-nitrofenyloacetonitrylu** o wzorze 3, w którym **x¹, x², x³** i **R** mają podane wyżej znaczenie poddaje się redukcji wodorem w obecności katalizatorów lub metalami do pochodnych **4-oksyindolu** o wzorze 1. Alternatywnie pochodną **fenyloacetonitrylu** o wzorze 2 poddaje się **katalitycznej** redukcji a otrzymany produkt 5 poddaje się kondensacji z alkiloaminą **R-NH₂**, w wyniku której tworzy się produkt o wzorze 1.

/9 zastrzeżeń/

4(51) C08J A1(21) 266780 (22) 87 07 10

(75) Bulik Jan, **Lubliniec**, Guga Jan, Krupski Miyn, Karcz Józef, Borowiany, Sekita Witold, Krupski Miyn, **Stajniak** Wiesław, Krupski **Miyn**

(54) Sposób wytwarzania folii poliestrowej

(57) Sposób polegający na wytłaczaniu wstęgi folii **bezpostaciowej**, chłodzeniu jej do temperatury poniżej **70°C**, rozciąganiu wzdłuż w temperaturze 80 do 95°C, rozciąganiu wzdłuż w temperaturze 85 do **120°C**, wygrzewaniu w temperaturze **160** do 320°C i chłodzeniu do temperatury poniżej **40°C**, charakteryzuje się tym, że w czasie wytłaczania na brzegach **wstęgi** formuje się zgrubienia o przekroju w przybliżeniu koła o średnicy 2 do 5 razy większej niż grubość w środku wstęgi a wytłaczanie prowadzi się w taki sposób aby grubość wstęgi za zgrubieniami była o 5 do 30% mniejsza niż grubość w środku wstęgi.

... /1 zastrzeżenie/

4(51) C08F A1(21) 267875 (22) 87 09 23

(71) Institut Khimii Akademii Nauk **Uzbekoi** SSR, **Taszkient**, SU

(72) Artykov Farykhodzhon A., **Lilbok** Ljudmila A., Novikov Jury P., Akhmedov Karim S., Zainutdinov Aziz S., Zainutdinov Sadridin

(54) Sposób wytwarzania polielektrolitu rozpuszczalnego w wodzie

(57) Sposób wytwarzania rozpuszczalnego w wodzie polielektrolitu na drodze mieszania kwasu akrylowego lub metakrylowego z węglanem amonowym w stosunku **molowym** kwasu do węglanu amonowego w zakresie 2-6:1-2, następnego dodawania nadtlenu wodoru w ilości 0,1-1,0% masy **kwasu** i polimeryzacji początkowo w temperaturze **60-80°C**, a następnie w warunkach samorzutnego wzrostu temperatury do **110-140°C**, charakteryzuje się tym, że w etapie mieszania wprowadza się glicerynę lub glikol etylenowy w stosunku molowym do kwasu akrylowego lub metakrylowego równym 1:2-6, a polimeryzację w temperaturze **60-80°C** prowadzi się w ciągu 3-6 minut.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08J A1(21) 273751 (22) 88 07 15

(30) 87 07 16 - DK - 3701/87
87 12 23 - DK - 6828/87

(75) **Östergaard** Hans **Jörgen**, **Skødstrup**, DK

54 Sposób spieniania tworzyw sztucznych i środek do spieniania tworzyw sztucznych

57 Sposób spieniania tworzyw sztucznych do wytwarzania pianki z tworzywa sztucznego, przede wszystkim z poliuretanu, w którym ciekłą mieszaninę podstawową mieszanki doprowadza się do ekspansji przez wrzenie środka spieniającego, charakteryzuje się tym, że stosuje się środek do spieniania złożony z mieszaniny **1,1,1-trichloroetanu** i **difluoromonochlorometanu** lub podobnych do nich w szerokiej mierze substancji o odpowiednich temperaturach wrzenia **znacznie** przewyższających i znacznie niższych od normalnej temperatury roboczej.

Środek do spieniania tworzyw sztucznych zawierający **czynnik** spieniający, powodujący przetwarzanie w produkt piankowy przez wrzenie czynnika **spieniającego**, charakteryzuje się tym, że jako czynnik **spieniający** zawiera głównie mieszaninę **1,1,1-trichloroetanu** i **difluoromonochlorometanu** lub substancji podobnych, ewentualnie również butan, propan lub **pentan**.

/10 zastrzeżeń/

4 (51) C08L A1(21) 267871 (22) 87 09 23

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa :

(72) Panecki Maciej, **Spionek** Witold

(54) Wykładzina pochłaniająca

(57) Wykładzina **pochłaniająca** składa się z 20-35% z niemagnetycznego tlenku żelazowego o granulacji nie przekraczającej **30 µm**, w 45-63% ze sproszkowanego żelaza, korzystnie karbonylowego o granulacji poniżej **80 µm** oraz w 7-35% z lepiszcza opartego na polimerze **krzemoorganicznym**.

Wykładzina uformowana jest w postaci **jednowarstwowej** powłoki o kształcie **zależnym** od pożądaných właściwości warstwy pochłaniającej.

Wykładzina pochłaniająca służy do pochłaniania energii fal elektromagnetycznych b.w.cz. w urządzeniach mikrofalowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 267906 (22) 87 09 23

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"Blachownia", **Kędzierzyn-Koźle**

(72) **Kałędkowska** Maigprzata, Beres Janusz, **Ponikowska-Pajor** Krystyna, Kudła Stanisław, Powierza Wanda, **Tomik** Zbigniew, **Zacharczuk** Jadwiga

(54) Sposób wytwarzania kompozycji akrylowej przeznaczonej do wzmacniania i uszczelniania gruntów

(57) Sposób polega na tym, że roztwór wodny zawierający 5-40 części wagowych kwasu akrylowego, 0,5-10 części wagowych monoestru kwasu maleinowego z glikolem mono- lub dwu- lub trójetylenowym lub z ich **mieszaniną** oraz 0-0,5 części wagowych **N,N -metylenodwukrylosmidu** poddaje się działaniu tlenku wapnia i/lub wodorotlenku wapnia a następnie wodorotlenku sodowego, przy czym stosunek molowy sumy kwasów do wodorotlenków wapnia i sodu mieści się w granicach 1:0,3-0,45:0,4-0,1.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C09B A1 (21) 267958 (22) 87 09 24

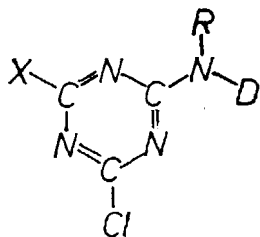
- (71) Zakłady Przemysłu Barwników "Boruta",
Zgierz
(72) Byczyńska Wiktoria, Skrzypkowski Jerzy,
Więczyński Jerzy, Michałak Stanisław,
Romanowicz Maria

(54) Sposób wytwarzania a z o w y c h barwników
reaktywnych pochodnych s-triazyny

(57) Sposób wytwarzania azowych barwników reaktywnych pochodnych s-triazyny o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym 0 oznacza resztę związku azowego, ewentualnie metalizowanego, zawierającego co najmniej jedną grupę sulfonową, R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, a X oznacza atom chloru albo grupę o ogólnym wzorze -NHY, w którym Y oznacza atom wodoru bądź resztę alifatyczną, zwłaszcza alkilosulfonową względnie resztę aryłową, ewentualnie zawierającą od jednego do trzech jednakowych bądź różnych podstawników, takich jak: atom chloru lub grupa metylowa, etylowa, metoksyłowa, etoksylowa, nitrowa, hydroksylowa, karboksylowa albo sulfonowa, przez kondensację związku aminoazowego o ogólnym wzorze DNHR, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, z chlorkiem cyjanuru w temperaturze poniżej 30°C w środowisku zbliżonym do neutralnego, a następnie ewentualną kondensację utworzonego barwnika dichlorotriazynowego z aminą o ogólnym wzorze YNH₂,

w którym Y ma wyżej podane znaczenie, w podwyższonej temperaturze w środowisku zbliżonym do neutralnego, charakteryzuje się tym, że kondensację związku aminoazowego o wzorze DNHR z chlorkiem cyjanuru rozpoczyna się przy pH powyżej 8,0, przy czym przez cały czas trwania reakcji utrzymuje się pH powyżej 6,5, a utworzony barwnik dichlorotriazynowy ewentualnie kondensuje się z aminą o wzorze YNH₂

rozpoczynając reakcję przy pH powyżej 8,0 i utrzymując przez cały czas trwania kondensacji pH powyżej 6,5. /2 zastrzeżenia/



4 (51) C09D A1 (21) 268054 (22) 87 10 02

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
Gliwice
(72) Pirewicz Leokadia

(54) Farba bitumiczna epoksydowa grubopowłokowa

(57) Farba bitumiczno-epoksydowa grubopowłokowa składająca się z 20-30 części wagowych żywicy epoksydowej z utwardzaczem, 15-40 części wagowych smoły powęglowej, 20-40 części wagowych rozpuszczalników oraz 0,5-3,0 części wagowych środka tiksotropującego typu bentonitu, charakteryzuje się tym, że jako dodatek poprawiający raieszalność smoły z epoksydem stosuje się ester mieszaniny wyższych kwasów tłuszczowych i alkoholi wielowodorotlenowych, przy czym stosunek mieszaniny tych estrów do środka tiksotropującego wynosi od 0,1:1 do 1:1 a ilość kompozycji obydwu składników w farbie wynosi od 0,5 do 4 części wagowych.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C09D A1 (21) 273959 (22) 88 07 28

- (30) 87 07 28 - SU - 4291360
(71) Karagandinsky Politekhnikhesky Institut,
Karaganda, SU
(72) Gustora Ljudmila Pavlovna, Dynkin
Vladimir Borisovich, Kovalenko Galina
Alexandrovna, Lekht Jury Itskovich,
Lipkin Anatoly Markovich, Maizelis
Boris Alexandrovich, Orlova Elena
Fedorovna, Petrov Petr Alexeevich

(54) Kompozycja dla powłoki izolacji
elektrycznej

57 Kompozycja według wynalazku zawiera, w częściach wagowych, w odniesieniu do suchych substancji: lateks kauczuku etylenowo-propylenowego 100, rozpuszczalny w wodzie eter celulozy 0,3-0,7, emulgator niejonowy 1-3, wosk 3-7, przeciwutleniacz 1-3. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C09K A1 (21) 267996 (22) 87 09 28

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"BlaChownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Kołédowska Małgorzata, Hensel Józef,
Kalinowski Ryszard, Kudła Stanisław,
Bereś Janusz, Ponikowska-Pajor Krystyna,
Bachowski Andrzej, Musiał Bronisław,
Wikierak Józef, Noga Wiesław, Powierza
Wanda, Chmura Genowefa

Sposób wytwarzania środka do wzmacniania
i uszczelniania gruntów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka do wzmacniania i uszczelniania gruntów, opartego na monomerach akrylowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 2-50% akryloamidu lub jego mieszaniny z akrylamem sodu poddaje się reakcji z formaldehydem lub związkami zdolnymi do wydzielenia formaldehydu w takiej ilości aby stosunek molowy monomerów akrylowych do formaldehydu wynosił /1-0,001/:0,8 oraz z monoestrami kwasów wielo-karboksylowych ze związkami polihydroksylowymi w ilości 0,01-5% przy czym reakcję prowadzi się w roztworze wodnym, w temperaturze 10-100°C i ewentualnie odparowuje się wodę. /6 zastrzeżeń/

4 (51) C09K A2 (21) 273216 (22) 88 06 21

- (75) Ziarno Józef, Warszawa

(54) Sposób uzyskiwania żądanej temperatury
par cieczy kriogenicznych

(57) Sposób polega na zastosowaniu dwóch dróg przepływu cieczy kriogenicznych tj. drogi "zimnej" i drogi "cieplej", w której następuje parowanie i ogrzewanie par, przy czym ilość cieczy przepływająca tymi drogami może być regulowana a przepływy czynnika z obu tych dróg łączone są w mieszalniku. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C10B A1 (21) 274150 (22) 88 08 10

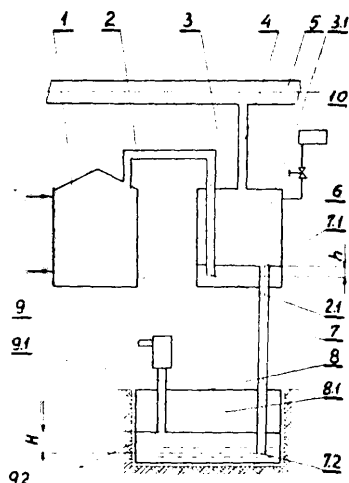
- (71) Kombinat Metalurgiczny "Huta Katowice"-
Zakłady Koksownicze in. Powstańców
Śląskich, Zdzieszowice
(72) Borsz Piotr, Neaterowicz Jerzy

- (54) Sposób usuwania substancji toksycznych wydzielających się z gorącego oleju piłczkowego i urządzenie do usuwania substancji toksycznych wydzielających się z gorącego oleju piłczkowego

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że opary ze zbiornika /1/ gorącego oleju piłczkowego do kondensatora /3/ kieruje się, po osiągnięciu przez nie doświadczalnie dobrego ciśnienia progowego, poprzez warstwę cieczy w kondensatorze /3/ a ich nadmiar, z kondensatora /3/ odprowadza się do kolektora /5/ ssącego surowego gazu koksowniczego, zaś skropliny z kondensatora /3/ odprowadza się grawitacyjnie do zbiornika /8/ wgłębnego, pod lustro cieczy w nim zalegającej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera kondensator /3/, który jest połączony z kolektorem /5/ ssącym surowego gazu koksowniczego, zaś progowe ciśnienie oraz hermetyzację elementów urządzenia uzyskano poprzez odpowiednie usytuowanie wlotów i wylotów rurowych przewodów łączących.

/3 zastrzeżenia/



- 4 (51) C10G A1(21) 271707 (22) 88 04 06

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Łukasik Zofia, Stanik Winicjusz, Ziemiański Leszek, Kuśmierczyk Jerzy

- (54) Kompozycja zobojętniająca kwaśne opary i ich kondensaty, zwłaszcza w instalacjach przerobu ropy naftowej i jej frakcji

(57) Kompozycja według wynalazku zawiera: od 2 do 98 części wagowych, morfoliny i/lub cykloheksyloaminy i/lub N-metylomorfoliny i/lub N-etylomorfoliny i od 98 do 2 części wagowych wody zdemineralizowanej o zawartości krzemionki od 0,01 do 3 mg/dm³ lub wody zdekarbonizowanej o zawartości krzemionki od 3 do 15 mg/dm³ i/lub do 0,2% wagowych wskaźnika barwnego wybranego z grupy: fluoresceina, czerwień metylowa, p-nitrofenol, purpura bromokrezolowa. /1 zastrzeżenie/

- 4 (51) C10G A1 (21) 273853 (22) 88 07 21

(30) 87 07 31 - DE - P 3725367.0

(71) Ruhrkohle Aktiengesellschaft, Essen, DE

- (54) Sposób uwodorniania węglonośnych substancji wsadowych

(57) Sposób uwodorniania węglonośnych substancji wsadowych wodoronośnymi gazami w postaci gazu z uwodorniania, w warunkach uwodorniania w fazie błotnej, w podwyższonej temperaturze i pod podwyższonym ciśnieniem, w obecności katalizatora lub też dodatku, z następnie dołączonym stopniem oddzielacza gorącego i stopniem zintegrowanego uwodorniania w fazie gazowej, wobec doprowadzania substancji alkaliodawczych, zwłaszcza w postaci związku sodowego, w celu uniknięcia korozji chlorowej i tworzenia soli w strefie skraplania produktów uwodorniania w fazie gazowej, charakteryzuje się tym, że substancję alkaliodawczą w postaci wodnego roztworu -Na₂S doprowadza się do strefy ogrzewania substancji wsadowych lub przed reaktor bądź do reaktora fazy błotnej, a ochłodzony stopień doprowadza się do strefy ogrzewania substancji wsadowych lub przed reaktor bądź do reaktora fazy błotnej lub do strumienia produktu szczytowego z gorącego oddzielacza.

/5 zastrzeżeń/

- 4 (51) C11B A2 (21) 273335 (22) 88 06 27

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Góra Józef, Kula Józef, Brud Władysław, Pilecki Mirosław, Morczewski Zygmunt

- (54) Środek zapachowy o zapachu cytrusowo-zielonym

(57) Środek zawierający bazę, utrwalcacz oraz nośnik zapachu, charakteryzuje się tym, że jako nośnik zapachu zawiera acetal etylenowy cytralu o $n_D^{20} = 1,4748 - 1,4762$ i temperaturze wrzenia 115-125°C/1,33 kPa, w ilości 1-25% wagowych. /1 zastrzeżenie/

- 4 (51) C11C A1(21) 267845 (22) 87 09 21

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "Prosynchem", Gliwice
(72) Just Maria, Poplich Krystyna, Szuba Jan

- (54) Sposób prowadzenia procesu rafinacji i uwodorniania wodorem surowca tłuszczowego

(57) Sposób polegający na zwracaniu zużytego katalizatora uwodorniania do procesu rafinacji, charakteryzuje się tym, że do katalizatora uwodorniania dodaje się węgiel aktywny. Dodany węgiel aktywny stanowi 500 - 2500% wagowych w stosunku do masy niklu zawartego w dozowanym katalizatorze. /2 zastrzeżenia/

- 4 (51) C11D A1 (21) 273006 (22) 88 06 10

87 06 10 - GB - 8713574
Albright and Wilson Limited, Oldbury, Warley, West Midlands, GB

(72) Hawkins John, Chadwick Philip, Akred Brian J.

- (54) Ciekłe kompozycje detergentowe

(57) Wodne koncentraty środków powierzchniowo czynnych zawierają wodę i około 30 do 80% wagowych mieszaniny środków powierzchniowo-czynnych:

a/ co najmniej 50% wagowych w stosunku do mieszaniny środków powierzchniowo czynnych anionowych środków powierzchniowo czynnych wliczając w to co najmniej 20% wagowych w stosunku do mieszaniny środków powierzchniowo czynnych sulfonianu alkilobenzenowego i b/ co najmniej 2% wagowych w stosunku do mieszaniny środków powierzchniowo czynnych nowego etoksylanu o HLB poniżej 12, wodę obecną w ilości odpowiedniej do utworzenia sferolitycznej kompozycji lub kompozycji o budowie płytkowej.

Ciekłe detergenty zawierają wodę, od 5 do 25% wagowych w stosunku do wymienionej mieszaniny środków powierzchniowo czynnych i wystarczająca ilość rozpuszczonego elektrolitu, aby tworzyć nie ulegającą sedimentacji, sferolityczną kompozycję. /22 zastrzeżenia/

4(51) C11D A2(21) 273293 (22) 88 06 22

- (71) Krajowy Związek Chemicznych Spółdzielni Pracy "Chemix" Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz
(72) Zdrojewska Ewa, Heleski Edward, Torcz Elżbieta, Drażek Andrzej, Sulecki Jan

(54) Płyn do zmywania i odtłuszczania tworzyw sztucznych

(57) Płyn zawiera 30-70 części wagowych alkoholu etylowego 96%, 8-40 części wagowych alkoholu butylowego, 10-30 części wagowych alkoholu izopropylowego i/albo n-propylowego oraz 0,1-2,5 części wagowych oksyetylenowanej roślinnej aminy czwartorzędowej i/albo mieszaniny soli estru fosforowego oksyalkilenowanego alkilofenolu, kopolimeru tlenków alkilenowych i poliglikolu etylenowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1(21) 273589 (22) 88 07 07

87 07 08 - US - 071146

Rhone-Poulenc Agrochimie, Lyon, PR
Stalker David M.

(54) Sposób wytwarzania nitrylasy specyficznej dla 3,5-dwuchlorowcowanego-p-hydroksybenzonitrylu

(57) Przedmiotem wynalazku są nitrylasy specyficzne do hydrolizy grup nitrylowych bromoksynilu, sekwencje nukleotydów kodujące takie enzymy i stransformowane komórki, w których zapewnia się ekspresję nitrylasy, jeśli do tej pory była ona dla komórki obca. Sposób wytwarzania nitrylasy specyficznej wobec 3,5-dwuchlorowcowanych-p-hydroksybenzonitryli polega na tym, że izoluje się *K. ozaenae*, który wytwarza nitrylase specyficzną wobec wymienionych 3,5-dwuchlorowcowanych-p-hydroksybenzonitryli, hoduje się *K. ozaenae* w odpowiednim podłożu i lizuje się *K. ozaenae* oraz izoluje się otrzymaną nitrylase.

/22 zastrzeżenia/

4(51) C14C A2(21) 273064 (22) 88 06 13

(75) Adamski Jerzy, Łódź

(54) Sposób stosowania magnezytów w procesach chromowego garbowania

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że realizowany jest w kąpeli piklu-

jacej, przy zastosowaniu mieszaniny zasadowej soli chromowej typu $Cr(OH)SO_4$ z dodatkiem, jako składnika alkalinizującego, sproszkowanego i przemysłowo standaryzowanego magnezytu o znanej zawartości MgO .

Wygarbowane opisanym sposobem skóry, wykazują stosunkowo niski stan kwasowości i jako takie, nie wymagają chemicznej neutralizacji.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C21D A1(21) 267879 (22) 87 09 22

(71) Kombinat Metalurgiczny - Huta im. Lenina, Kraków

(72) Gorczyca Stanisław, Madej Stanisław, Groyecki Jan, Aleksandrowicz Ryszard, Markiewicz Władysław, Woźniak Andrzej

(54) Sposób energooszczędnego wytwarzania anizotropowych blach elektrotechnicznych

(57) Sposób energooszczędnego wytwarzania anizotropowych blach elektrotechnicznych ze stali zawierającej od 2,8% do 3,5% Si, do 0,06% C, do 0,15% Mn, do 0,03% S i do 0,03% Al, polega na wyżarzaniu blach przewalcowanych na zimno do grubości pośredniej w zakresie od 0,35 do 0,80 mm w atmosferze utleniającej w stosunku do węgla, glinu i krzemu, w temperaturze nie wyższej niż 920°C, stosując taki czas wyżarzania, przy którym zawartość glinu w stali zostaje obniżona o nie więcej niż 50 części wagowych na 100,0 części Al, a zawartość węgla zostaje obniżona o nie mniej niż 85 części wagowych na 100,0 części C, przy czym stal po tym procesie zawiera nie więcej niż 0,006% C, po czym walcuje się blachę na grubość końcową i wyżarza stacjonarnie. /3 zastrzeżenia/

4(51) C22C A2(21) 273267 (22) 88 06 21

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice

(72) Zajac Stanisław

(54) Stal maraging do pracy na gorąco

(57) Stal martenzytyczna umacniana wydzieleniowo do pracy na gorąco zawierająca: węgiel max. 0,05%, mangan max. 0,3%, krzem max. 0,20%, fosfor max. 0,030%, siarkę max. 0,03%, nikiel 11,0-13,0%, kobalt 7,5-8,5%, tytan 0,4-1,0%, glin max. 0,15%, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto molibden 7,5-8,5%, niob i tantal max. 0,10% oraz 0,004-0,10% co najmniej jednego pierwiastka z grupy obejmującej cyrkon, cer, magnez i wapń. /1 zastrzeżenie/

C22C A1(21) 274935 (22) 88 09 28

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Pacałowski Janusz, Joszt Kazimierz, Dyszy Stanisław, Heler Jerzy, Bartosz Stanisław, Kubisa Zygmunt, Zawadzki Andrzej

(54) Wieloskładnikowy mosiądz aluminiumowy

(57) Wieloskładnikowy mosiądz aluminiumowy zawiera wagowo 58,0 - 68,0% miedzi, 3,1 - 7,0% aluminium, 1,0 - 5,5% manganu, 0,5 - 4,0% żelaza, 0,5 - 4,0% niklu i do 0,5% tytanu, resztę stanowi cynk. /7 zastrzeżeń/

4(51) C23C A1 (21) 267909 (22) 87 09 25

(71) "UNITRA-CEMAT", Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Zakłady Wytwórcze Aparatury Rozdzielczej ZWAR in. Dymitrowa, Warszawa

(72) Kaliszuk Kazimierz, Kurek Marek, Rybak Ryszard, Senkara Jacek, Załuski Leszek

(54) Sposób wytwarzania półfabrykatów kompozytowych styków opalinowych

(57) Sposób polegający na zalaniu końcówki opalinowej lub jej szkieletu umieszczonego na dnie grafitowej kokili znajdującej się w strefie grzejnej pieca stopem miedzi w temperaturze zapewniającej dostateczną rzadkopląność stopu, utrzymywanej po **stopieniu** stopu przez okres czasu potrzebny na wyrównanie temperatury w całej objętości kokili charakteryzuje się tym, że po wyrównaniu temperatury w całej objętości kokili umieszczonej na chłodzonej podstawie, wysuwa się **kokilę** wraz z chłodzoną podstawą ze strefy grzejnej pieca z szybkością zależną od wymiarów i kształtu półfabrykatu stykowego wypełniającego wnętrze kokili, wynoszącą od 1 do 50 mm/min. utrzymując w części kokili znajdującej się w strefie grzejnej pieca stałą temperaturę zapewniającą dostateczną **rzadkopląność** stopu. W celu uzyskania wymaganych właściwości mechanicznych wytwarzany **di** półfabrykatów styków można je po wyjęciu z kokili poddawać obróbce cieplnej lub obróbce zgniotem. /3 zastrzeżenia/

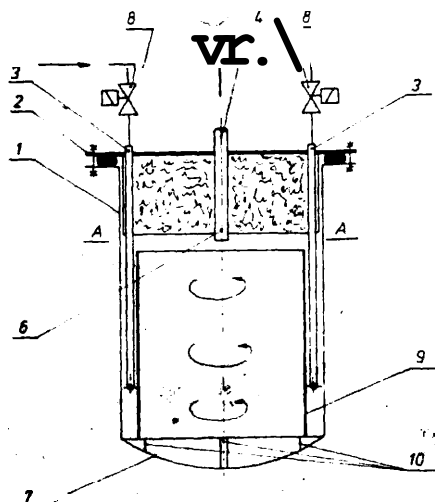
4(51) C23C A2(21) 273359 (22) 88 06 27

(1i) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Haś Zdzisław, Kula Piotr, Gramsz Jerzy

(54) Retorta do prowadzenia procesów obróbki cieplno-chemicznej

(57) Retorta do prowadzenia procesów obróbki **cieplno-chemicznej**, zwłaszcza pod obniżonym ciśnieniem, w postaci usytuowanego pionowo, cylindrycznego zbiornika /1/, zamkniętego od góry pokrywą /2/, zaopatrzonych w przewody rurowe /3/ do doprowadzania atmosfery obróbczej i przewód rurowy /4/ do odprowadzania atmosfery obróbczej, charakteryzuje się tym, że dno /7/ zbiornika /1/ ma kształt **paraboloidy** obrotowej, przewód rurowy /4/ do odprowadzania atmosfery obróbczej jest zamocowany



w pokrywie /2/ zbiornika /1/ tak, iż jego oś symetrii pokrywa się z osią symetrii zbiornika /1/, zaś co **najmniej** dwa przewody rurowe /3/ do **doprowadzania** atmosfery obróbczej zamocowane w ściankach zbiornika /1/ lub w jego pokrywie /2/, korzystnie w odległości od osi symetrii zbiornika /1/ równej **0,40-0,48** średnicy zbiornika /1/, są wyposażone w zawory **elektromagnetyczne** /8/ sterowane przekaźnikami czasowymi lub sterownikiem **mikroprocesorowym**, przy czym wyloty przewodów /3/ do **doprowadzania** atmosfery **obróbczej**, zagięte pod kątem równym **0,40-0,60**, **umieszczone** w odległości równej **0,20-0,95** wysokości roboczej zbiornika /1/ od wlotu przewodu /4/ do odprowadzania atmosfery obróbczej, są ewentualnie tak usytuowane, iż kąt odbicia strugi gazu lub pary doprowadzanej przewodami /3/ od ścianek zbiornika /1/ **wynosi 0,10-0,25**. Retorta jest ewentualnie wyposażona, w umieszczoną wewnątrz zbiornika /V/, kierownicę /9/ o kształcie zbliżonym do kształtu cylindra o ewentualnie perforowanej powierzchni, o średnicy równej **0,70-0,84** średnicy zbiornika /1/ i wysokości równej **0,60-1,00** wysokości roboczej zbiornika /1/. Przewody rurowe /3/ do doprowadzania atmosfery obróbczej są zamocowane przesuwnie i/lub symetrycznie względem osi symetrii **zbiornika** /1/. /4 zastrzeżenia/

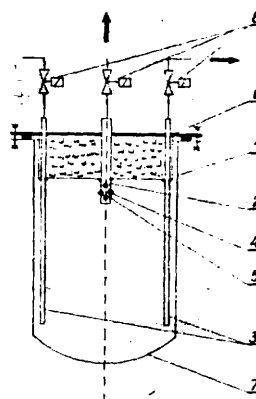
) C23C A2(21) 273368 (22) 88 06 27

Politechnika Łódzka, Łódź

Haś Zdzisław, Kula Piotr, Gramsz Jerzy

(54) Retorta do prowadzenia procesów obróbki cieplno-chemicznej

(57) Retorta do prowadzenia procesów obróbki **cieplno-chemicznej**, w postaci usytuowanego pionowo, cylindrycznego zbiornika zamkniętego od góry pokrywą zaopatrzonych w przewód rurowy do doprowadzania i przewody rurowe do odprowadzania atmosfery obróbczej, charakteryzuje się **się** tym, że przewód rurowy /2/ do doprowadzania atmosfery obróbczej, o długości nie większej 0,1 wysokości roboczej zbiornika /1/, ewentualnie zaopatrzony w otwory perforacyjne /4/ sążone w okapy /5/, jest zamocowany w **pokry** /6/ zbiornika /1/ tak, iż jego oś symetrii **pr** pokrywa się z osią symetrii zbiornika /1/, a co **najmniej** dwa przewody rurowe /3/ do **odprowa** dania atmosfery obróbczej, w które jest zaopatrzony zbiornik /1/, są zamocowane w pokrywie /6/ zbiornika /1/ lub w jego ściankach tak, iż wloty znajdują się w odległości od dna /7/ -zbiornika /1/ równej co **najwyżej** 0,1 wysoki



robotycznej zbiornika /1/ i w odległości od ścianek zbiornika /1/ nie większej niż 0,05 średnicy wewnętrznej zbiornika /1/. Zarówno przewód rurowy /2/ do doprowadzania atmosfery obróbczej jak i przewody rurowe /3/ do odprowadzania atmosfery obróbczej są wyposażone w zawory elektromagnetyczne /8/ sterowane przekaźnikami czasowymi lub sterownikami mikroprocesorowymi. /4 zastrzeżenie/

4(51) C23D A1 (21) 268027 (22) 87 10 02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Kupras Zbigniew

(54) Sposób pokrywania blach stalowych na przejściach dla pieszych zapobiegający poślizgnięciu, zwłaszcza w dźwignicach

57 Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnie blach stalowych pokrywa się farbą podkładową a następnie nakłada się na nią warstwę emalii i na mokrą jeszcze powierzchnię narzuca się kruszywo skalne o granulacji od 2 do 4 mm a po wyschnięciu nakłada się jeszcze dwie warstwy emalii nawierzchniowej. /1 zastrzeżenie/

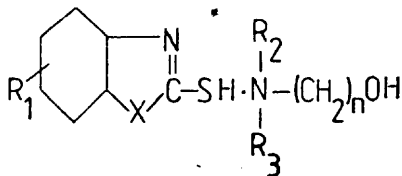
C23F A1 267764 (22) 87 09 15

(71) Szczepaniak Stanisław, Kielce
(72) Szczepaniak Stanisław, Szczepaniak Elwira, Orlański Mieczysław

(54) Kompozycja inhibitująca korozję i antyosadowa

(57) Kompozycja inhibitująca korozję i antyosadowa, przeznaczona do ochrony otwartych i zamkniętych wodnych systemów chłodzących i ogrzewczych oraz urządzeń i instalacji zawierających wodę uzdatnioną, charakteryzuje się tym, że zawiera produkt reakcji kolagenu z kwasem fosforowym zubożonym alifatycznymi aminami i lub alkanoloaminami, korzystnie do wartości pH 5 do 9, użyty w stężeniu 1-500 g/m³, rozpuszczalne związki cynku w stężeniu 2-10 g/m³ oraz heterocykliczne związki zawierające przynajmniej 1 atom azotu i siarki, o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom siarki, tlenu selenu lub grupę = NH, R₁, R₂, R₃ oznaczają atom

wodoru, grupę alkilową lub hydroksyalkilową o zawartości 1-4 atomów węgla, n jest liczbą całkowitą 2 lub 3, użyte w stężeniu 5-20 g/m³. /1 zastrzeżenie/



4(51) C23F A1 (21) 267765 (22) 87 09 15

(71) Szczepaniak Stanisław, Kielce
(72) Szczepaniak Stanisław, Szczepaniak Elwira, Orlański Mieczysław

(54) Kompozycja inhibitująca korozję i antyosadowa

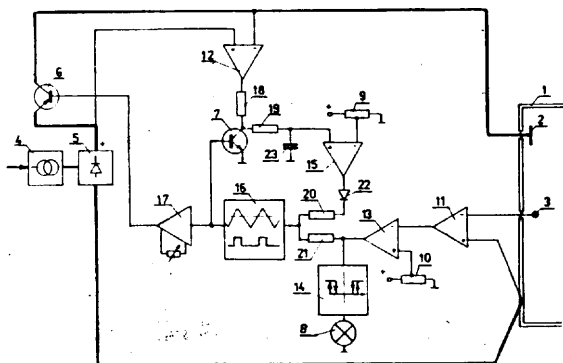
(57) Kompozycja inhibitująca korozję i antyosadowa, przeznaczona do ochrony otwartych i zamkniętych wodnych systemów chłodzących i ogrzewczych oraz urządzeń i instalacji zawierających wodę uzdatnioną, charakteryzuje się tym, że zawiera 1-500 g/m³ produktu reakcji kolagenu z kwasem fosforowym, zubożonego alifatycznymi aminami i/lub alkanoloaminami, korzystnie do wartości pH 5 do 9, oraz rozpuszczalne związki cynku w stężeniu 2-10 g/m³. /1 zastrzeżenie/

4(51) C23F A1 (21) 274673 (22) 88 09 13

(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
(72) Szeleźniak Janusz, Bogotko Witold

(54) Stacja automatycznej ochrony elektrochemicznej

(57) Stacja składa się z transformatora /4/ prostownika /5/ regulacyjnego, tranzystora /6/, regulatora napięcia ochrony wyposażonego w kłuczujący tranzystor /7/, potencjometrów /9/ /10/, wejściowych wzmacniaczy /11/, /12/, różnicowego wzmacniacza /13/ układu progowego /H/, komparatora /15/, modulatora /16/, wyjściowego wzmacniacza /17/, rezystorów /18/, /19/, /20/, /21/, diody /22/, kondensatora /23/ i sygnalizacyjnej lampki /8/. Jeden z biegunów prostownika /5/ połączony jest z metalową konstrukcją chronionego obiektu /1/. Jedno z wejść wzmacniacza /11/ połączony jest z pomiarową elektrodą /3/, a kolektor tranzystora /6/ połączony jest z elektrodą polaryzującą /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) C23G A1 (21) 267864 (22) 87 09 21

(75) Radomiak Kazimierz, Szczecin

(54) Środek do usuwania osadów mineralnych powstających w instalacjach i urządzeniach ciepłych, szczególnie centralnego ogrzewania

(57) Środek według wynalazku zawiera: 3-20% wagowych kwasu siarkowego, do 10% wagowych chlorku sodu i/lub chlorku amonu razem lub osobno wziętych, 0,1-1,5% wagowych inhibitora korozji, 0,01-0,03% wagowych detergentu oraz wody w ilości do 100% wagowych.

Instalacje i urządzenia napełnia się środkiem lub przetłacza pod ciśnieniem, a następnie płucze pasywną kapielą i czystą wodą. /2 zastrzeżenia/

4(51) C25B A2(21) 273414 (22) 88 06 28

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Neffe Sławomir, Jankowska Helena

(54) Sposób otrzymywania cienkich płytek tlenku grafitu

(57) Sposób otrzymywania cienkich płytek tlenku grafitu polega na tym, że płytkę z grafitu pirolitycznego umieszcza się w elektrolizerze zawierającym elektrodę odniesienia, przeciw- elektrodę i elektrolit stanowiący wodny roztwór kwasów i/lub ich soli z mocnymi zasadami i polaryzuje potencjałem dodatnim większym od potencjału rozkładowego tlenu w danych warunkach lub na przemian potencjałem ujemnym i dodatnim, przy czym jednak sumaryczny czas polaryzacji anodowej jest wielokrotnie dłuższy od czasu polaryzacji katodowej, tak długo aż płytka ulegnie wyraźnemu rozwarstwieniu. Następnie płytkę utlenionego grafitu pirolitycznego wyjmuję się z roztworu elektrolitu, dokładnie płucze w wodzie destylowanej i suszy, po czym cienkie płytki tlenku grafitu oddziela się w sposób mechaniczny od elektrody. /3 zastrzeżenia/

4(51) C25C A1(21) 267928 (22) 87 09 25
C22B

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Sędzimir Jerzy, Harańczyk Irena, Bogacz Zdzisława

(54) Sposób odzyskiwania srebra z odpadowych roztworów zawierających związki srebra

(57) Sposób odzyskiwania srebra z odpadowych roztworów zawierających związki srebra, polegający na wytrącaniu chlorku srebra a następnie elektrochemicznej jego redukcji, charakteryzuje się tym, że proces elektrochemicznej redukcji chlorku srebra przeprowadza się w ogniwie, w którym osad chlorku srebra kontaktuje się z katodą wykonaną z materiału nie biorącego bezpośredniego udziału w reakcji elektrodowej, najkorzystniej ze srebra, a anodę stanowi metal bardziej elektrojemny od srebra. Jako elektrolit stosuje się roztwór dowolnego kwasu lub soli, które nie tworzą trudno rozpuszczalnych osadów z jonami metalu reduktora. Moment zakończenia redukcji chlorku srebra określa się na podstawie skokowego spadku natężenia prądu w obwodzie ogniwa lub na podstawie skokowego spadku potencjału katody. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

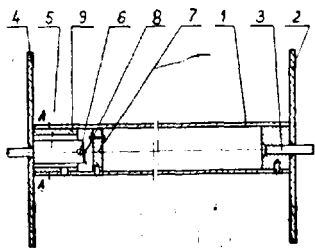
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01H A2(21) 273487 (22) 88 07 02

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego "Bawelana", Bielsko-Biała
(72) Pitry Zdzisław, Rusin Krzysztof, Loranc Antoni

(54) Wałek niedoprzedowy

(57) Wałek atanowi tuleja /1/ mająca z jednej strony na stałe zamocowaną tarczę /2/ wraz z czopem /3/ a z drugiej strony tarcza /4/ wraz z czopem /5/ połączona jest rozłącznie z tuleją /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) D06M A1(21) 273519 (22) 88 07 04

(30) 87 07 06 - IT - 21185A/87

(71) Golden Trade S.r.l., Bolonia, IT

(54) Sposób barwienia w niejednolity desen materiał włókienniczych i wytworzone tym sposobem wyroby włókiennicze

(57) Celem wynalazku jest uzyskanie wyrobów włókienniczych o niejednolitym wielokolorowym desenie.

Sposób według wynalazku obejmuje umieszczenie w komorze sztywnych, przenikal-

nych i porowatych granulek, impregnowanych roztworem lub dyspersją jednego, lub więcej niż jednego barwnika, razem z materiałem włókienniczym i kontaktowanie w przypadkowy sposób materiału włókienniczego z granulkami, a po usunięciu granulek, materiał włókienniczy można ogrzać lub poddać działaniu pary w celu utrwalenia barwnika i wypłukać w celu usunięcia nadmiaru barwnika. /13 zastrzeżeń/

4(51) D06P A1(21) 267998 (22) 87 09 29

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "Błachownia", Kędzierzyn-Koźle
(72) Poreda Kazimierz, Haas Witold, Ratajczak Lucjan

(54) Środek wiążący barwne pigmenty organiczne z włóknem

(57) Środek składa się z 60-95 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru akrylo-butylo-styreno-hydroksy-metylometakrylamidowego, 5-15 części wagowych wodnej dyspersji maleinianu dwubutylo-styreno-hydroksymetylo-akryloamidowego modyfikowanego glikolem etylenowym /A/ lub 7-21 części wagowych wodnego roztworu kondensatu mocznikowo-formaldehidowego eteryfikowanego metanolem zawierającego średnio 4% wolnego aldehydu mrówkowego /B/, lub 7-21 części wagowych wodnego roztworu żywicy mocznikowo-formaldehidowej eteryfikowanej metanolem w obecności układu katalitycznego złożonego z kationitów i kwasu nieorganicznego /C/, lub 8-29 części wagowych mieszaniny A, B i C w dowolnym stosunku, 3-9 części wagowych wodnej emulsji kopoliestru tereftalanu glikolu etylenowego modyfikowanego gliceryną, poliglikolem i ftalanem glikolu etylenowego, 1-4 części wagowych ftalanu dwubutyłowego i 0,1-1 części wagowych środka gaszącego pianę. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICITWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01C A2(21) 271862 (22) 88 04 14

- (71) Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych
w Miro3ławiu Ujskim, Ujście
(72) Bednarski Franciszek, Cała Antoni,
Chmielewski Jerzy, Siemion Wiesław,
Flejszerowicz Edmund

(54) Dybel rozporowy

(57) Dybel rozporowy w kształcie walca mający wewnątrz cylindryczny otwór a na powierzchni zewnętrznej pierścieniowe garby i wgłębienia położone na przemian, charakteryzuje się tym, że podzielony jest wzdłuż osi na dwie połówki, z których każda posiada podcięcie, kołek prowadzący /6/, żebro prowadzące /7/, otwór /8/ na osadzenie kołka prowadzącego /6/ i rowek /9/ na osadzenie żebra prowadzącego /7/.

/1 zastrzeżenie/

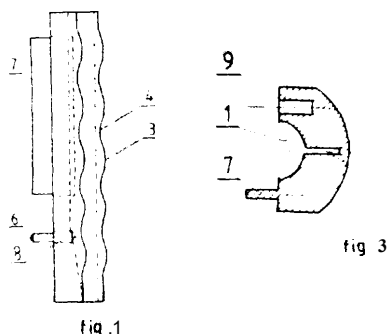


fig. 1

fig. 3

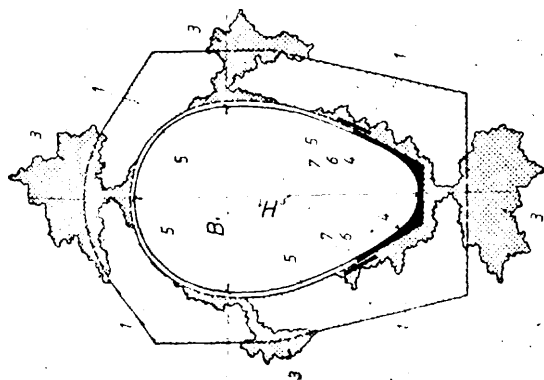
4(51) E02D A1(21) 273854 (22) 88 07 21
E03P
E04G

87 07 21 - HU - 3348/87

- (71) Alagi Allami Tangazdasag, Dunakeszi, HU
(72) Csanda Ferenc, Bertalan Árpád, Czerny Györg

(54) Sposób naprawy konstrukcji budowlanych obiektów, zwłaszcza ze względu na statykę i wodoszczelność uszkodzonych kanałów, przewodów rurowych, bez demontażu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w dolnej części przeznaczanego do naprawy kanału,



umieszcza się wytwarzaną na miejscu albo monolityczną lub składającą się z kilku elementów część denną /4/, jak również i na inne powierzchnie ściany kanału umieszcza się poprzez nakładanie metodą torkretowania zaprawę zawierającą wodoszczelny materiał, środek wiążący, dodatek, wypełniacz, materiał pomocniczy, kruszywo, wodę, w jednej lub kilku warstwach, przy czym pęknięcia, ubytki kanału i puste miejsca wokół kanału są wypełniane tym materiałem. /7 zastrzeżeń/

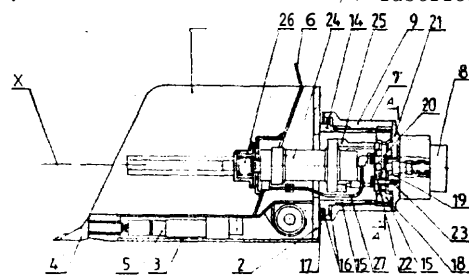
4(51) E02P A1(21) 268017 (22) 87 09 30

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG",
Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG",
Gliwice
(72) Puzskiewicz Ignacy, Kalinecki Tadeusz,
Pedyszak Jan, Dyrda Aleksander, Sawicki
Bogdan, Kulikowski Bogusław

(54) Czerpak do ładowarki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ustawiania krawędzi atakującej czerpaka pod dowolnym kątem w płaszczyźnie przekroju poprzecznego przy równoczesnej możliwości skrótu czerpaka na boki od osi wzdłużnej. Na tylnej ścianie /2/ czerpaka jest zabudowany mechanizm obrotu /7/ z usytuowanym posobnie napędowym zespołem /8/. Oś obrotu /X/ mechanizmu obrotu /7/ jest równoległa do dna /3/ czerpaka i jest usytuowana w pionowej płaszczyźnie symetrii.

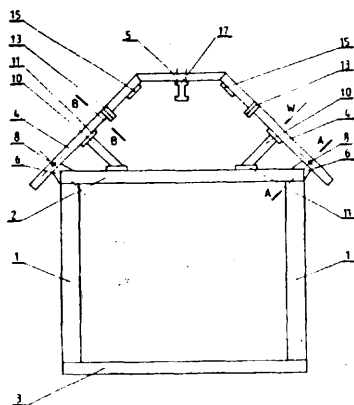
Mechanizm obrotowy /7/ ma tuleję /14/ osadzoną obrotowo w cylindrycznej obudowie /9/. Tuleja /14/ jest połączona z tylną ścianą /2/, a z drugiej strony jest sprzężona ze zdawczym kołem /18/ przekładni /19/ zespołu napędowego /8/. /7 zastrzeżeń/

4(51) E04B A1(21) 267963 (22) 87 09 25
E04H

- (71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Instalacji
Przemysłowych "Binstal", Bydgoszcz
(72) Trepka Tadeusz, Ziemiński Jerzy, Kowalski
Stefan

(54) Moduł budynku przenośnego

(57) W module górne belki /2/ ścian bocznych szkieletu nośnego i dolne części krokwi /4/ połączone są przegubowo. Każda krokiew /4/ złożona jest z części dolnej i części górnej połączonych rozłącznie. Między dolną częścią krokwi /4/ i górną belką /2/ ściany szczytowej umieszczony jest wspornik /10/ połączony z nimi rozłącznie. Ściany szczytowe wyposażone są w elementy /15/ służące do łączenia modułów między sobą. /5 zastrzeżeń/



4 (51) E04B ' A1 (21) 268056 (22) 87 10 02

(71) Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego "MIASTOPROJEKT-BIAŁYSTOK", Białystok

(72) Puczyński Wiktor, Święcicki Waldemar, Muszyński Władysław, Ruta Barbara

(54) Sposób ocieplenia ścian obiektów wykonanych z płyt trójwarstwowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ocieplania w ścianach podłużnych obiektów tylko tych płyt trójwarstwowych, które z uwagi na niedostateczną termoizolacyjność tego wy-

magaja. Sposób polega na demontażu, nad i w płytce wymagającej ocieplenia, stolarki okiennej i drzwiowej, usunięciu odpowiednimi narzędziami z warstwy termoizolacyjnej pozostałości materiału termicznego mostków i nacieków betonowych, wypełnieniu tej warstwy tworzywem spieniającym się i wmontowaniu na uprzednie miejsca stolarki. /1 zastrzeżenie/

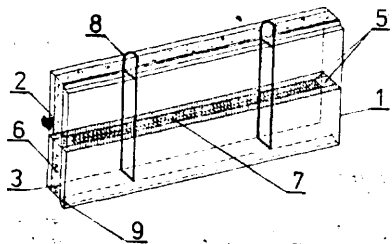
4 (51) E04B A1 (21) 269733 (22) 87 12 23
E04C

(71) Rybnickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego "PEBEROW", Rybnik

(72) Bobrowski Piotr, Kwiaton Jerzy, Zybur Adam, Maćkowski Ryszard, Podolczak Roman

(54) Płyta ścienna osłonowa, zwłaszcza dla budownictwa przemysłowego

(57) Płyta /1/ składa się z żelbetowej warstwy /2/ nośnej wewnętrznej oraz żelbetowej warstwy



/3/ fakturowej zewnętrznej. Zbrojenie warstwy /2/ nośnej zakończone zagięciami w kształcie strzemion na całym obwodzie przechodzi do warstwy /3/ łącząc ją z warstwą /2/. Pomiedzy warstwami /2/ i /3/ znajduje się warstwa izolacyjna /5/, która tworzy na całym obrzeżu płyty /1/ ramę styrobetonową /6/ a wewnątrz niej znajduje się izolacja z izobetu /7/. W poprzek obu warstw /2/ i /3/ przechodzi zamknięta ramka stalowa /8/, tworząc uchwyt transportowo-wieszakowy. Warstwa /3/ fakturowa ma wzdłuż dolnej krawędzi próg przeciwnodny /9/, który w składowaniu i transporcie zabezpieczony jest wkładem drewnianym. /4 zastrzeżenia/

4 (51) E04B A2 (21) 273504 ("22) 88 07 02

(75) Janczewski Janusz, Gliwice

(54) Sposób wytwarzania materiału termoizolacyjnego oraz materiał termoizolacyjny

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do rozdrobnionego papieru w dużym nadmiarze wody lub roztworu wodnego dodaje się cement i/lub wapno. Po wymieszaniu składników bezpośrednio przed formowaniem na czas niezbędny do wymieszania, dodaje się środka spulchniającego w postaci rozdrobnionego aluminium.

Materiał izolacyjny zawiera w swym składzie 1 część wagową rozdrobnionego papieru, 00 najmniej 4 części wagowe wody lub roztworu wodnego, co najmniej 1 część wagową cementu i/lub wapna oraz co najmniej 0,05 części wagowych rozdrobnionego aluminium. /8 zastrzeżeń/

4 (51) E04C A1 (21) 268023 (22) 87 09 30

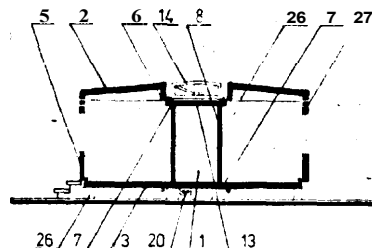
(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Budowlanych Przemysłu Węglowego, Katowice

(72) Marsz olek Ryszard

(54) Prefabrykowany budynek składany

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia transportu kompletnego złożonego budynku naczepami kontenerowymi, przy zachowaniu odpowiedniej kubatury i wysokości pomieszczeń

Prefabrykowany budynek składany mający segment przestrzenny z przymocowanymi wahlwie elementami dachowymi, podłogowymi, ścian szczytowych i ścian podłużnych, charakteryzuje się tym, że elementy dachowe /2/ mają formę korytek, które w przekroju poprzecznym mają kształt ceownika lub litery L. Elementy dachowe /2/ i podłogowe /3/ są przymocowane na częściach wspornikowych /7/. /7 zastrzeżeń/

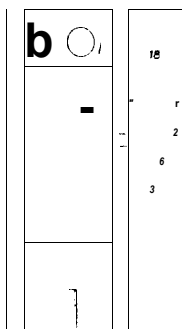


E04C A1 (21) 273958 (22) 88 07 28

B^o! 87 07 30 - AT - A.1932/87
Glockenstein Karl, Wiedeń, AT

(54) Układ elementów ściennych

(57) Układ zawiera element /16/ mocujący w postaci ceownika, mającego zagięte ramiona. Ceownik mocowany jest do sufitu lub ściany budynku poprzez część złączną. Rama /2/ nośna zawiera wewnątrz płyt /5, 6/ wierzchnich, z jednej strony ceownik o półkach skierowanych na zewnątrz, a z drugiej strony o półkach skierowanych do wewnątrz przestrzeni między płytami /5, 6/. /15 zastrzeżeń/

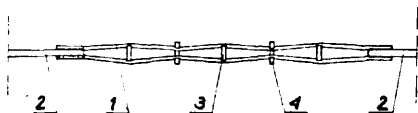
4 (51) E04C A1 (21) 274259 (22) 88 08 17
E04G

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Inżynierskiego "Hydrobudowa",
Warszawa
(72) Paszkowski Andrzej

(54) Wkładka 3preżana zbrojenia rozciągane-
go i sposób sprężania wkładki zbrojenia
rozciągane-
go

57 Wkładka składa się z co najmniej dwu prętów /1/ z umieszczonymi na nich elementami rozpięrającymi /3/ i elementami ściągającymi /4/.

Zgodnie ze sposobem po zamocowaniu końców wkładki dokonuje się jej deformacji polegającej na naprzemiennym, wzajemnym ściąganiu i rozpięrajaniu prętów wkładki z sukcesywnym umieszczaniem elementów ściągających i elementów rozpięrajających utrwalających deformację prętów. /3 zastrzeżenia/

4 (51) E04G A1 (21) 274260 (22) 88 08 17
E04C

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Inżynierskiego "Hydrobudowa",
Warszawa
(72) Paszkowski Andrzej

(54) Sposób wymiany prętów zbrojenia
rozciągane-
go

(57) Sposób polega na tym, że zamienne pręty /1/ nagrzewa się przed połączeniem ze zbrojeniem /2/ pozostawionym w elemencie żelbetowym. Nagrzanie zamiennego pręta /1/ uzyskuje się przez przepuszczenie rozgrzanych gazów przez osłonę /3/ uprzednio założoną na pręt /1/.

Sposób ma zastosowanie przy naprawie elementów konstrukcji żelbetowych i zapewnia sprężenie prętów wymienionych odpowiednio do stanu naprężeń przed wymianą. /2 zastrzeżenia/

2

2

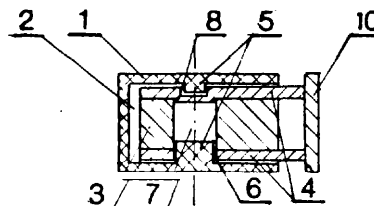


4 (51) E05B A1 (21) 267961 (22) 87 09 25

(71) Przedsiębiorstwo Projektowo-Wdrożeniowe
"Pachttech" Sp. z o.o., Chełmno
(72) Prełowski Jerzy, Koepke Zdzisław,
Prełowski Anzełm

(54) Złącze magnetyczne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stosunkowo prostej budowy złącza meblowego do ustalenia położenia ruchomych części mebli, zwłaszcza skrzydeł, ponadto służącego do ustalenia położenia półek meblowych. Korpus /1/ złącza ma podłużne otwory w celu zwiększenia sprężystości, a wewnątrz ma elementy ustalające w postaci walców cylindrycznych. Jeden nabiegunknik /4/ ma przetłoczenie /8/ w postaci walca, albo dwa nabiegunkniki /4/ mają przetłoczenia /8/. /3 zastrzeżenia/

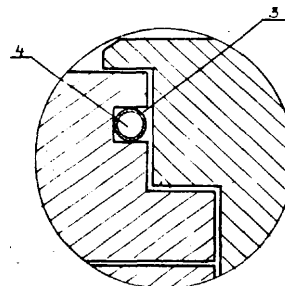


4 (51) E06B A2 (21) 269533 (22) 87 12 16

(75) Mazurkiewicz Jan K., Skórkiewicz Ryszard,
Sosnowiec

(54) Sposób pneumatycznego uszczelnienia
okien i drzwi

(57) Zgodnie ze sposobem na obrzeżach skrzydła wykonuje się rowek /3/. W rowku /3/ umieszcza



się rurkę /4/ wykonaną z tworzywa rozciągliwego i nie **przepuszczającego** powietrza, zaopatrzoną w zaworek zwrotny. Do rurki tej pompuje się powietrze tak długo, aby powierzchnia rurki /4/ zetknęła się z wewnętrznymi ściankami ościeżnicy. Przedmiotem wynalazku jest również uszczelnienie wykonane tym sposobem.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) E21C A1 (21) 267916 (22) 37 09 28

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "Komag", Gliwice

(72) Blochel Helmut, Jaromin Zygmunt, Orchel Stanisław

(54) Urządzenie do sektorowego sterowania dopływem cieczy zraszającej noże kombajnowe

(57) Urządzenie ma na piaście /1/ organu urabiającego /2/ osadzony pierścień /3/, w którego gniazdach /4/ są osadzone zawory /5/. Po zewnętrznej, walcowej powierzchni /12/ pierścienia /3/ ślizgają się pierścienie uszczelniające /13/, pomiędzy którymi umieszczony jest dystansowy pierścień /14/. Dystansowy pierścień /14/ na wewnętrznej powierzchni ma krzywkę /19/, zaś na zewnętrznej powierzchni ma gniazda /20/ z otworami /21/, przez które przepływa ciecz zasilająca z rowka /22/, na całym obwodzie wewnątrz kadłuba /15/.

/3 zastrzeżenia/

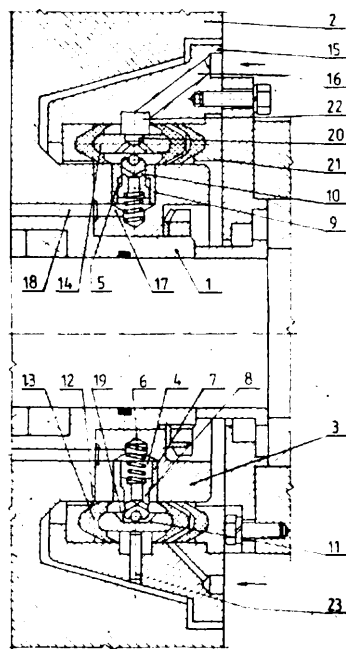


Fig 1

4 (51) E21C A1 (21) 267966 (22) 87 09 28

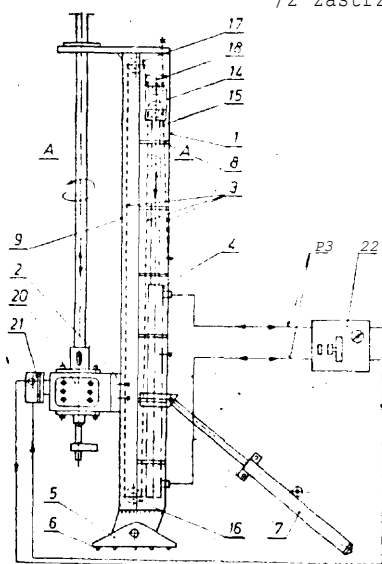
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Mysłowice", Mysłowice

(72) Lisiecki Bronisław, Biliński Alfred, Binkowski Tadeusz, Gładysz Lech, Kliman Adam, Kostyk Tadeusz, Koziół Erwin, Napierac z Tadeusz, Parysiewicz Stanisław

(54) Lekka wiertnica hydrauliczna

(57) **Wiertnica** jest wyposażona w statyw stanowiący prowadnicę /1/ **toczno-ślizgowego** wózka /2/ z napędem posuwu w postaci cięgna /3/ i siłownika /4/ oraz w osadzoną na wózku /2/ głowicę wiertarską z przekładnią /20/ i napędem **głównym** /21/. Cięgno /3/ jest połączone jednym końcem z prowadnicą /1/ oraz przewleczone przez dolny kratek /U/ na drągu /15/ tłoka siłownika /4/ i stały kratek zwrotny /16/ w dolnej części **prowadnicy** /1/, a następnie przewleczone przez stały **kratek zwrotny** /17/ w górnej części prowadnicy /1/ i górny kratek /18/ na drągu /15/ tłoka siłownika /4/ oraz połączone drugim końcem z prowadnicą /1/. **Toczno-ślizgowy** wózek /2/ jest zamocowany na cięgnie /3/ pomiędzy stałymi kratkami zwrotnymi /16, 17/. Wiertnica jest przeznaczona zwłaszcza do wiercenia odprężających oraz do wykonywania otworów strzałowych dla destrukcji mocnych warstw skalnych metodami **strzelniczymi**, a także do innych prac w wyrobiskach górniczych, na przykład wiercenia otworów kotwicznych i zakładania kotwi.

/2 zastrzeżenia/



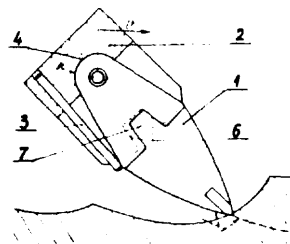
4 (51) E21C A1 (21) 267982 (22) 87 09 28 1

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych,
Katowice, Kopalnia Węgla Kamiennego
"BARBARA-CHORZÓW", Chorzów

(72) Sikora Włodzimierz, Wasyleczko Zenon,
Majur Mirosław, Zniszczyński Andrzej

(54) Narzędzie do urabiania skał

(57) **Narzędzie** do urabiania skał składające się z noża i uchwytu nożowego, **charakteryzuje** się tym, że nóż /1/ zamocowany jest w uchwycie nożowym /2/ wahlwie w **płaszczyźnie** skrawania, a ostatek noża /1/ ma swobodę ograniczonych

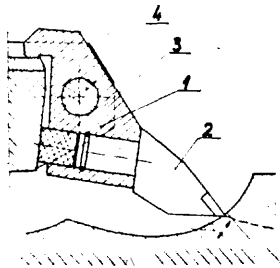


przemieszczeń w kierunku **zbliżonym** do prostopadłego do **dwusiecznej** kąta tego ostrza» przy czym przemieszczenia te są ograniczone obustronnie powierzchniami oporowymi uchwyty /2/ a składowa przemieszczeń w kierunku prostopadłym do **powierzchni** skrawanej jest **mniejsza** od głębokości **skrawania**. **Pomiędzy** nożem /1/ a **korpusem** uchwyty /2/ umieszczony jest sprężysty element odporowy /3/ odchylający ostrze i zapobiegający jego tarcia o dno wyłomu po odspojeniu. Odchylenia kierunku wahań ostrza od kierunku prostopadłego do dwusiecznej kąta tego ostrza są mniejsze od $+ 30^\circ$. /3 zastrzeżenia/

4 (51) E21C A1 (21) 268001 (22) 87 09 29

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin; Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice» Kopalnia Węgla Kamiennego "Barbara" - Chorzów,
Chorzów
(72) Sikora Włodzimierz, Wasyleczko Zenon,
Major Mirosław, Zniszczyński Andrzej
(54) Głowica urabiająca

(57) Głowica urabiająca, składająca się z uchwytów nożowych z nożami, które mocowane są **wahliwie** na sworzniach, charakteryzuje się tym, że pomiędzy uchwytem **nożowym** /1/, a korpusem głowicy umieszczony jest sprężysty element odporowy /3/ odchylający uchwyt nożowy /1/ w kierunku zmniejszenia głębokości skrawania. Odchylenie kierunku wahań ostrza od kierunku prostopadłego do dwusiecznej kąta tego ostrza są mniejsze od $+ 30^\circ$. /2 zastrzeżenia/

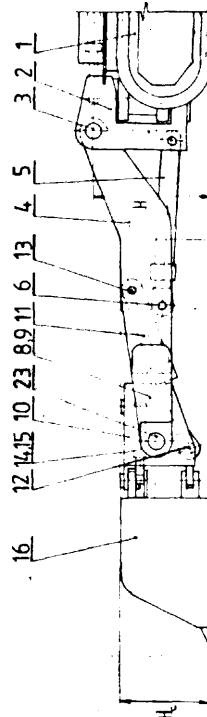


E21C A1 (21) 268008 (22) 87 09 29

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG" Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Puszkiewicz Ignacy, Kalinecki Tadeusz, Budzyński Jerzy, Dyda Aleksander, Służałek Roman, Koprowski Jerzy
(54) Osprzęt roboczy maszyn do utrzymania i przebudowy wyrobisk górniczych

(57) Osprzęt ma wysięgnik /4/ tak ukształtowany, że w położeniu, gdy dno czerpaka /16/ znajduje się na poziomie styku podwozia maszyny z podłożem, zajmuje on na znacznej swej długości L_m przestrzeń o wysokości co najmniej równej wysokości H_c czerpaka /16/. Stosunek długości L_m do długości L mierzonej od krawędzi czerpaka /16/ do punktu obrotu wysięgnika /4/, którym jest przegub /3/ usytuowany na obrotnicy /2/, jest większy lub równy 0,7, przy zachowaniu zależności, że wysokość H punktu zamocowania wysięgnika

/4/ do obrotnicy /2/ jest większa od wysokości H_c czerpaka /16/. Wysięgnik /4/ ma konstrukcję skrzynkową, a jego koniec zaopatrzony w czerpak /16/ zwiększa swą szerokość i ma postać rozdlenia, którego ramiona /8/ i /9/ mają zewnętrzną szerokość najwyższą równą szerokości jego czerpaka /16/. Ściany boczne i dno wysięgnika /4/ tworzą załamanie w kształcie litery "L", w którym są umieszczone przewody hydrauliczne ustalone obejmami. /3 zastrzeżenia/



4 (51) E21C A1 (21) 273618 (22) 88 07 08
E21D

(30) 87 07 08 - GB - 8716059

(71) Anderson Strathclyde PLC, Glasgow, GB

(54) Wrębiarka chodnikowa na podwoziu jezdnym

57 Wrębiarka wyposażona w wysięgnik zawierający obrotową, tnącą głowicę /1/, która ma **wrębniaki** i dysze wodne, ma urządzenie do selektywnego podawania fazy wodnej tylko na wrębniaki i na ich łukowatą powierzchnię tnącej głowicy /1/, której czoło tnące włącza się w caliznę. Uformowanie łuku powierzchni fazy wodnej jest nie większe od 180° i ma regulator dowolnego położenia obwodowego tnącej głowicy /1/ oraz zespół selektywnego kierowania ruchem wysięgnika, do którego wprowadzona jest instalacja wodna z łukowatym ukształtowaniem podawania fazy wodnej. **Wrębiarka** ma także kierującą krzywkę tarczową, skośną /17/ i zamykającą krzywkę, tarczową skośną /18/, które zamontowane na wzdlużnym, obrotowym wale /10/ mają względem siebie ustalone, zsynchronizowane rozmieszczenie. Zamykająca krzywkę tarczową skośną /18/ zapewnia korektę położenia kierującej krzywki tarczowej skośnej /17/ do położenia otwarcia zaworów wodnych /15/ komór /14/ w tnącej głowicy /1/. Zamykająca krzywkę tarczową skośną /18/ jest sprężona z hamulcową krzywkę tarczową /9/, selektywnie współpracująca z czterema tłokami /4/. /9 zastrzeżeń/

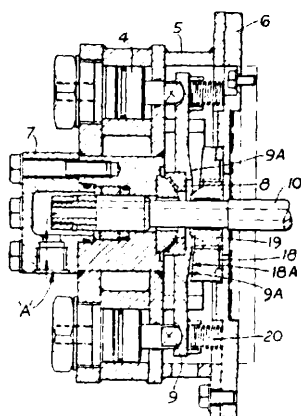


Fig 2

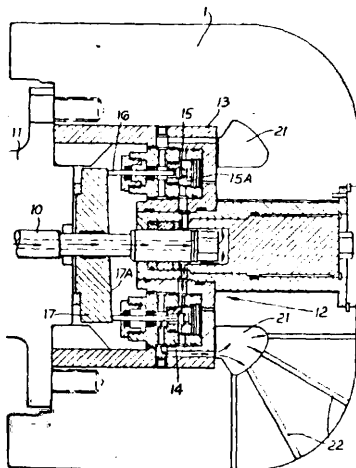


Fig 3

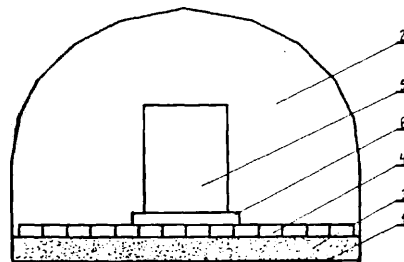
podstawy. Wokół górnego otworu mocującego /4/ i dolnego otworu mocującego /6/ zamocowane są trwale nakładki wzmacniające /7/. »
/1 zastrzeżenie/

4 (51) E21D A1 (21) 267873 (22) 87 09 23
E04P

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe
Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC",
Katowice
(72) Szabesta Krystian, Horczyńska Teresa,
Pacula Roman, Gruszka Leszek

(54) Posadowienie kopalnianych rozdzielni
polowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem usuwania skłków wypiętrzeń spągu w komorach kopalnianych rozdzielni polowych. Posadowienie kopalnianych rozdzielni polowych utworzone jest przez warstwę amortyzującą /3/ z materiału sypkiego, pokrywającą wyrownaną powierzchnię spągu /1/. Na warstwie amortyzującej /3/ położona jest podłoga /4/ utworzona z luźno ułożonych elementów podłogowych, a na niej znajduje się rama nośna /6/ na której ustawiona jest szafa rozdzielcza /5/.
/1 zastrzeżenie/

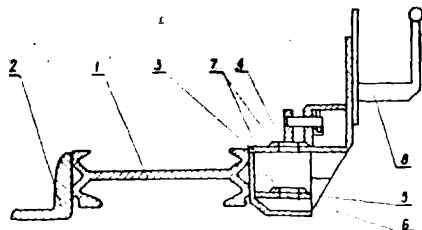


4 (51) E21D A1 (21) 267250 (22) 87 08 07
E21F
B65G

- (71) Katowickie Gwarectwo Węglowe Kopalnia
Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Liduchowski Leonard, Blitek Henryk,
Kołodziej Józef, Kocurek Stefan, Kotyś
Henryk, Mazurkiewicz Jerzy, Zok Paweł

(54) Zastawka przenośnika ścianowego z gniazdem mocującym belki przesuwu

(57) Zastawka ma w górnej, poziomej ścianie wspornika /3/ usytuowany górny otwór mocujący /4/. Współosiowo z nim, na osi pionowej, w płycie podstawy gniazda /5/ wykonany jest dolny otwór mocujący /6/. Płyta podstawy gniazda /5/ zamontowana jest trwale, poziomo, w przesłuzie wewnętrznej wspornika /3/ powyżej jego

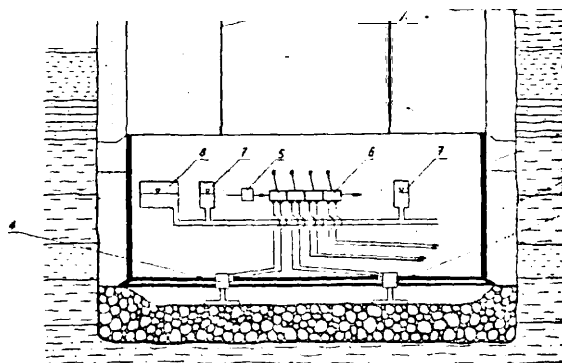


4 (51) E21D A1 (21) 268045 (22) 87 10

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakład Budowy Kopalń, Lubin
(72) Rajkowski Ryszard, Jagodziński Konrad

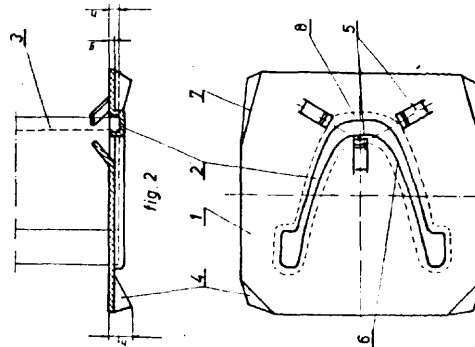
(54) Sposób i urządzenie hydrauliczne do
poziomowania szalunku ślizgowego,
zwłaszcza w szybach

(57) Według sposobu, szalunek po opuszczeniu i zwolnieniu lin, opiera się na układzie silników zasilanych pompą, służących do poziomowania



nia szalunku według wskazań poziomicz pływowej.

Urządzenie stanowi układ trzech siłownik /4/ zasilanych z pompy /5/ układu hydraulicznego, służących do regulowanego rozrzedem /6/ poziomego posadowienia szalunku /1/ według wskazań poziomicz /7/ pływowej, które Bierniki umieszczone są w punktach podparcia szalunku przez siłownik. Zbiornik wyrównawczy /8/ wypełniony jest zabarwioną cieczą trudno-zamarzalną. /3 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1 fel) 268179 (22) 87 10 02

- (71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego
Zakład **Badawczo-Rozwojowy** Budownictwa
Górniczego **"BUDOKOP", Mysłowice**
(72) Roński Ignacy, **Korzeniowski** Szczepan,
Musiał Stanisław, **Mateja** Jan, Słoma
Ignacy, Wójcik Henryk, Dęboń Jan

(54) Stopa podporowa dla górniczej obudowy odrzwiowej

(57) Stopa jest wykonana z blachy /1/, mającej wytłoczone gniazdo /2/ o kształcie odpowiadającym kształtownikowi /3/ obudowy górniczej. Głębokość /h/ gniazda /2/ jest większa od grubości /g/ blachy. Blacha /1/ ma zagięte naroża /4/ na głębokość /h₁/ większą od głębokości /h/ gniazda /2/. Stopa wyposażona jest w ograniczniki /5/ usytuowane skośnie do płaszczyzny poziomej blachy /1/, z których przynajmniej jeden umieszczony jest od strony wewnętrznej powierzchni /6/ kształtownika /3/ obudowy. /2 zastrzeżenia/

4(51) E21D A1 (21) 274317 (22) 88 08 19

fyo) 87 08 21 - DE - 3727880.0

(71; Bayer AG, Leverkusen, DE; Bergwerksverband GmbH, Essen, DE

(54) Sposób konsolidacji formacji geologicznych

(57) Sposób konsolidacji formacji geologicznych w górnictwie **podziemnym** lub budownictwie podziemnym drogą wprowadzania mieszanin reakcyjnych, przereagowujących z utworzeniem tworzyw poliuretanowych, do konsolidowanych formacji, przy czym te mieszaniny reakcyjne zawierają jako a/ składnik **polizocyjanianowy**, jako b/ składnik polioliowy i jako c/ środek pomocniczy lub dodatek, **charakteryzuje** się tym, że jako składnik c/, ewentualnie obok dalszych środków pomocniczych i dodatków, stosuje się cykliczne polidwumetylosilpksany o masie cząsteczkowej w zakresie 222-740 w ilości **0,01-5,0%** wagowych, odnosząc do łącznego ciężaru składników a/ i b/. /3 zastrzeżenia/

DZIAŁ P

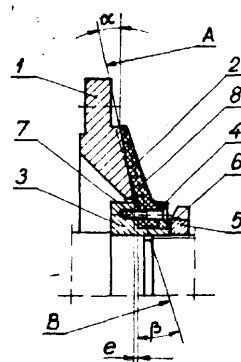
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) P04D A1 (21) 267984 (22) 87 09 28

- (71) Kombinat Cementowy "Chełm", Cementownia
"Pokój", Rejowiec Fabryczny
(72) Hałaj Jan, Dolecki Tadeusz

(54) Uszczelnienie wirnika pompy, zwłaszcza pompy do szlamów

(57) Uszczelnienie składa się z tarczy /1/ aamocowanej do korpusu wału i uszczelki /2/ osadzonej na wale wirnika za pomocą tulei /3/, nakładki /4/ przykręcone wkretami /7/ oraz podkładki /6/ i nakrętki /5/. Tarcza /1/ ma gładką, stożkową powierzchnię o tworzącej /A/ nachylonej do powierzchni prostopadłej do osi wału pod kątem /α/ od 7° do 25°, a uszczelka /2/ ma stożkową powierzchnię o tworzącej /B/ nachylonej do powierzchni prostopadłej do osi wału pod kątem $\beta = \alpha + 0,5^\circ$ do 2°. Uszczelka /2/ ma wzmocnienie /8/ z nici /3 zastrzeżenia/

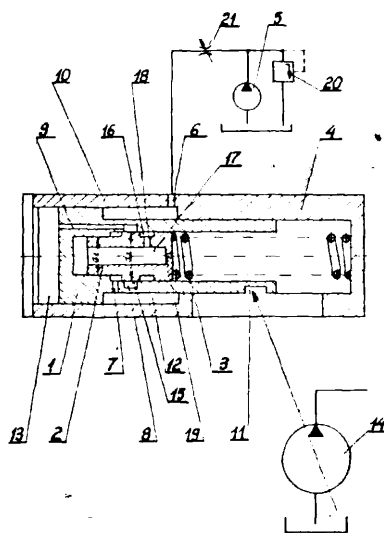


4(51) P15B A1 (21) 267877 (22) 87 09 21

- (71) Fabryka Maszyn Budowlanych "Bumar-Hydroma", Szczecin
 (72) Piotrowski Wiesław

(54) Regulator wydajności pomp hydraulicznych

(57) Regulator łączy w sobie dwie funkcje: uzyskiwane dotychczas przez dwa oddzielne zespoły, **serwosterowania** i sterowania zdalnego. Osiągnięto to przy pomocy suwaka /2/, najlepiej dwustopniowego, umieszczonego w tłoku /1/. Suwak /2/ z jednej strony podparty jest sprężyną /3/ a od strony różnicy średnic bezpośrednio przez tłok /1/ i obudowę /4/ połączony jest z zasilaniem od pompy pomocniczej /5/. /2 zastrzeżenia/

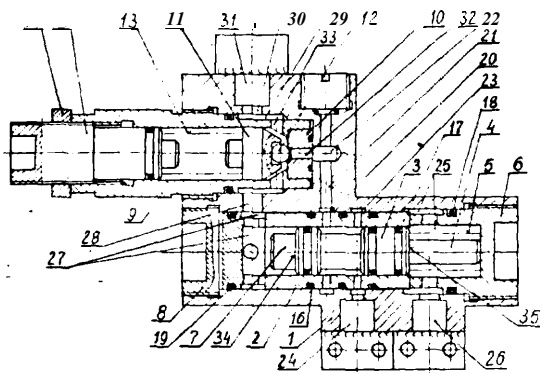


4(51) FT5B A1 (21) 267948 (22) 87 09 26

- (75) Gwiazda Jan B., Sosnowiec

(54) Urządzenie do regulacji i utrzymywania stałego ciśnienia w układach hydraulicznych

(57) Urządzenie ma suwakowy rozdzielacz hydrauliczny /1, 2, 3/, którego suwak /3/, sterowany dwustronnie, hydraulicznie, steruje przepływem cieczy do przestrzeni /22/ podgrzybkowej zaworu **regulacyjno-zwrotnego**, regulującego wartość ciśnienia cieczy w prze-



strzeni /29/ nadgrzybkowej podawanej przyłączem /31/ do odbiornika np. przestrzeni podtłokowej stojaka hydraulicznego. Regulację ciśnienia cieczy w przestrzeni /29/ nadgrzybkowej przeprowadza się za pomocą śruby /14/, przez zwiększanie lub zmniejszanie nacisku sprężyny /13/ na kulkę /12/. Ciśnienie z przestrzeni /29/ nadgrzybkowej jest również doprowadzane do komory /27/ rozdzielacza i działając na czołową powierzchnię /34/ suwaka /3/ utrzymuje go w położeniu umożliwiającym przepływ przez rozdzielacz cieczy dopływającej ze źródła ciśnienia przez przyłącze /24/. Spadek ciśnienia cieczy w przestrzeni /29/ poniżej wartości nastawionej zaworem **regulacyjno-zwrotnym**, jest natychmiast uzupełniany z przestrzeni /22/ podgrzybkowej, po odepchnięciu kulki /12/ od płytki /10/. Komora /25/ rozdzielacza połączona jest przez przyłącze /26/ z odbiornikiem sterującym zamykaniem przepływu cieczy przez rozdzielacz np. z przestrzenią nadciokową stojaka hydraulicznego. /4 zastrzeżenia/

4(51) P15B A1 (21) 273793 (22) 88 07 20
F16B

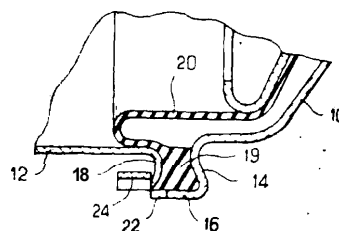
(30) 87 07 21 - PR - 8710277

(71) Bendix France S.A., Drancy, PR

(54) Sposób montowania serwomotoru i serwomotoru zmontowany tym sposobem

(57) Zgodnie ze sposobem na pierwszej części /12/ serwomotoru formuje się kołnierz /18/ wystający na zewnątrz, a na drugiej części /10/ strefę obwodową, której kołnierz /14/ jest zasadniczo równoległy do pierwszego kołnierza /18/ a obwodowy występ /16/ ma wiele jednakowo rozdzielonych, podłużnych szczelin /22/, których podłużna oś jest równoległa do kołnierza /18/, a brzeg jest usytuowany w pobliżu swobodnej krawędzi obwodowego występu /16/ przy końcu operacji i jest prostopadły do kołnierza /18/, który otacza. Pierwsza część /12/ wpasowuje się w drugą /10/, po osadzeniu pomiędzy nimi odkształczonej uszczelki /19/ i założeniu innych elementów składowych gotowego zespołu, zaś obydwie części /10, 12/ uprzednio pokrywa się powłoką ochronną. Następnie dociska się dwie części /10, 12/ do siebie, aż do zgniecenia uszczelki /19/, wytłacza się strefy o mniejszej oporności umieszczone pomiędzy brzegiem każdej szczeliny w pobliżu swobodnej krawędzi drugiej części /12/ a tą swobodną krawędzią w taki sposób, aby środkowa strefa wytłaczanego brzegu odsuwała się od płaszczyzny równoległej do tego kołnierza i przechodzącej przez końce tego brzegu, i wreszcie zwalnia się docisk powodujący zgniecenie uszczelki /19/.

Przedmiotem wynalazku jest również serwomotor zmontowany ww sposobem. /7 zastrzeżeń/



4(51) F16D A3 (21) 267896 (22) 87 09 24

fel) 265041

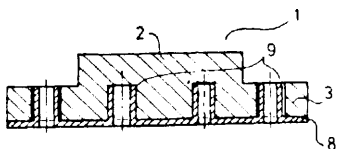
(75) Rona Tamas, Budapeszt, HU

(54) Okładzina hamulcowa oraz sposób wytwarzania okładziny hamulcowej

(57) Okładzina hamulcowa charakteryzuje się tym, że na płycie metalowej jest ukształtowanych kilka wypustów /9/ o kształcie rurowym, zagłębień na wysokość płyty podstawowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że duroplastyczne tworzywo sztuczne jako środek wiążący, wypełniacz, włóknisty materiał wzmacniający w postaci nitek i substancje dodatkowe miełe się do pożądaney miękkości, rozdrabnia i homogenizuje, następnie napełnia się mieszaniną ogrzewaną prasę do tworzyw, której przestrzeń roboczą ma kształt i wymiary okładziny hamulcowej, przy czym dozowanie wykonuje się tak, aby części przestrzeni służące do uformowania płyty podstawowej /3/ i szczęki ciernej /2/ zostały wypełnione równomiernie, po czym prasę zamyka się, zaś mieszaninę poddaje się prasowaniu i obróbce cieplnej, a po osiągnięciu całkowitego usieciowania tworzywa sztucznego otrzymuje się okładzinę hamulcową /1/ w ostatecznej postaci.

/17 zastrzeżeń/



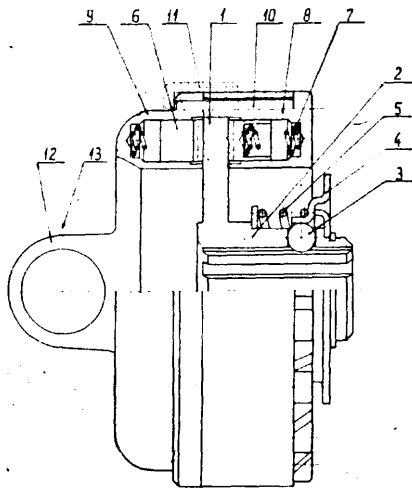
4(51) F16D A2 (21) 273287 (22) 88 06 27

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Mikołajczak Marian, Cywiński Marek, Fajfer Józef, Grądzielewski Zdzisław

(54) Sprzęgło bezpieczeństwa do wałów przegubowo-teleskopowych

(57) W sprzęgle piasta /2/ połączona jest trwale z uzębioną tarczą /1/ umieszczoną centralnie, z którą sprzęgnięte są specjalnie uprofilowane zabieraki kołkowe /6/ rozmieszczone parami po obu stronach uzębionej tarczy /1/, a osadzone przesuwnie i podparte sprężystości



w gniazdach rozmieszczonych w dzielonym korpusie /8 i 9/ łączonym ze sobą za pomocą śrub /10/ lub tulei - nakrętki /11/. Część korpusu /9/ ma ucha /12/ stanowiące wraz z korpusem /9/ jeden z widłaków wału przegubowo-teleskopowego, zapewniając w ten sposób zachowanie w dostatecznym stopniu minimalnej odległości pomiędzy osią łamania /13/ przegubu a kulowym mechanizmem osadczym /3, 4, 5/. Mechanizm oporowy - kulowy składa się z łożyskowych kulek osadzonych przesuwnie w cylindrycznych gniazdach, znajdujących się w korpusie /8/, rozmieszczonych obwodowo-równolegle do osi sprzęgła i podpartych elementami sprężystymi /7/. Kulki zesprężglają się o kuliste wgłębienia wykonane w uzębionej tarczy /1/, zaś w części korpusu /9/ znajduje się obiegowy rowek z kulkami, stanowiąc łożysko toczne dla zrównoważenia sił wewnętrznych pochodzących od nacisku dodatkowego mechanizmu oporowego /7/.

/4 zastrzeżenia/

4(51) F16D A1 (21) 274247 (22) 88 08 15

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Górnicze "LUBIN", Lubin

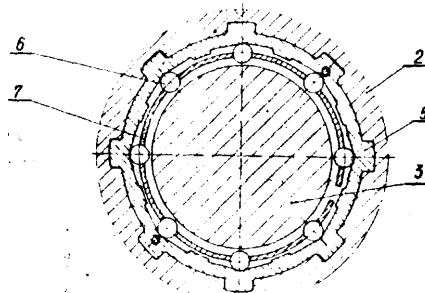
(72) Marcinkowski Zbigniew, Janiuk Mirosław, tfojck Andrzej, Porys Józef, Dębowski Jerzy

(54) Sprzęgło rolkowe

(57) Sprzęgło ma na czopie /3/ wału napędowego i piastie /2/ koła zdawczego przekładni osadzonego pakiet elementarnych sprzęgieł, których zewnętrzne gwiazdy /5/ na swojej wewnętrznej powierzchni mają cylindryczne wgłębienia na rolki /6/.

Sprzęgło ma zastosowanie do przenośników pracujących przy zmiennym obciążeniu urobkiem.

/1 zastrzeżenie/



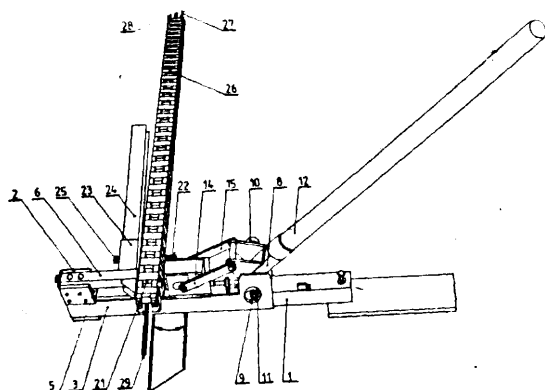
4(51) F16G B65G A2 (21) 273366 (22) 88 06 27

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Decowski Andrzej, Podoliński Witold, Urbanek Bronisław, Kobak Emilian, Karwicki Zygmunt

(54) Urządzenie mocujące spinacze do taśmy przenośnikowej

(57) Urządzenie ma nieruchomą podstawę /1/ w postaci belki wzdłużnej, po której przemieszcza się ruchem posuwisto zwrotnym układ cięgnowy zaopatrzony z jednej strony w stempel /6/, a z drugiej strony połączony za pomocą mimośrodowej osi /9/ z piastą /8/ zakończoną rękojeścią /12/ związaną przegubowo poprzez łączniki /14/ oraz sworznie z suwakiem. Do podstawy /1/ przymocowana jest poprzecznie prowadnica magazynka /21/ obejm spinaczy, przesuwana w czasie szycia wraz z taśmą i złożonego

z pojedynczych, powtarzalnych segmentów tworzących gniazda na kabłąki obejm oraz zębatkę służącą do przesuwania tego magazynka /21/ wzdłuż prowadnicy za pomocą zapadki i popychacza. Do bocznej ścianki prowadnicy jest przytwierdzone gniazdo /23/ magazynka /24/ szpilek, które są wypychane pojedynczo z tego magazynka i wbijane w taśmę stemplem /6/ poprzez otwory w kolejnych obejmach spinaczy przemieszczających się względem urządzenia razem z ich magazynkiem /21/ i końcem łączonej taśmy. Końce szpilek po przejściu przez taśmę i otwory w obejmach spinaczy są zaginane przez suwak. /1 zastrzeżenie/

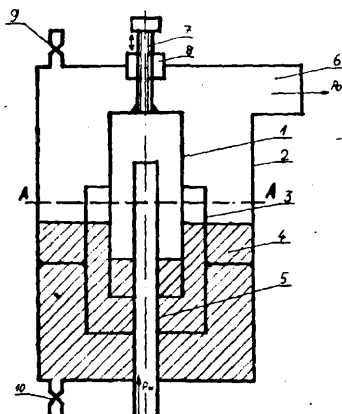


4 (51) F16K A1 (21) 267852 (22) 87 08 25

(75) Ziolo Zbigniew, Syców

(54) Dwustopniowy, cieczowy zawór bezpieczeństwa

(57) Zawór zawiera element /1/ w kształcie kubka, zamocowany do regulacyjnej śruby /7/, osadzonej w obudowie /2/. Element /1/ otoczony jest współosiowo z nim, cylindryczną osłoną /3/ zamocowaną trwale do obudowy /2/, przy czym w obudowie /2/ trwale zamocowany jest także przewód /5/ doprowadzający gaz z zabezpieczanej instalacji do wnętrza elementu /1/. Obudowa /2/ poprzez zawór /9/ napełniona jest cieczą /4/. /2 zastrzeżenia/



F16K A1 (21) 267886 (22) 87 09 22

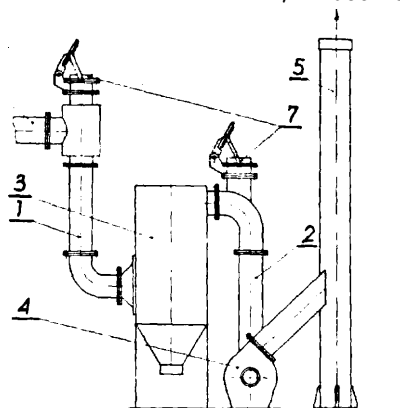
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu

(72) Siarkowego "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
Markowski Jan, Rudziński Adam,
Boniatowski Jan, Rawski Jan

(54) Sposób i urządzenie do zabezpieczenia instalacji podciśnieniowej pyłów, par i gazów przed ponownym wybuchem

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na instalacji podciśnieniowej w miejscach największego zagrożenia wybuchem, korzystnie przed i za filtrem, instaluje się urządzenia zabezpieczające z klapą, która po eksplozji mediów w instalacji i rozerwaniu się membrany bezpieczeństwa opada zamykając otwór wylotowy gazów. Tym samym nie dopuszcza do cofnięcia się płomienia oraz do zassania powietrza do instalacji i wytworzenia nowej eksplozji w innym miejscu, do czasu wyłączenia instalacji.

Urządzenie zawierające króciec eksplozyjny ma zamocowaną na zawiasie klapę wspartą w czasie pracy instalacji na podporze. Podpora jedna strona przymocowana obrotowo do kołnierza króćca /7/* z drugiej strony ma sprężysty odcług zaczepiony w innym miejscu do kołnierza króćca /7/. /2 zastrzeżenia/



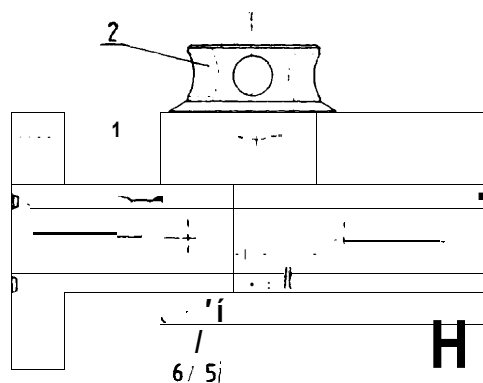
4 (51) F16K A1 (21) 267981 (22) 87 09 28

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zakład Urządzeń Naftowych "Naftomet", Krosno

(72) Żywiec Jan

(54) Zawór ograniczający membranowy.

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu charakteryzującego się prostą budową i niezawodnym działaniem. Zawór charakteryzuje się tym, że ma króciec jednostronnie klinowy pierścień /3/ czony obrotowo śrubą /4/ z wkrętką /2/ jącą oraz na pierścień /5/ dociskający /6/ do korpusu /1/. /1 zastrzeżenie/

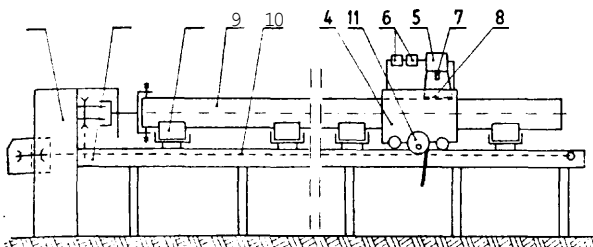


■4(51) F16L A1(21) 267924 (22) 87 09 25

- (71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Budownictwo Urządzeń Gazowniczych "GAZ OBUDOWA", Zabrze
(f12) Węgrowski Józef, Szaro Stanisław, Drozd Jon

(54) Urządzenie do nakładania taśm izolacyjnych na rury

57 Urządzenie ma zespół napędowy /1/ z zamocowanym łożem /2/ wyposażonym w rolki toczne /3/, przy czym na łożu /2/ zamocowany jest wózek /4/ z mimośrodem /11/, połączony linką /10/ z zespołem napędowym /1/. Na wózku /4/ umocowane są uchwyty /6/ do zakładania taśm izolacyjnych oraz zbiornik /5/ z kranikiem /7/, pod którym zamocowana jest taśma /8/, najkorzystniej filcowa. /1/ zastrzeżenie/

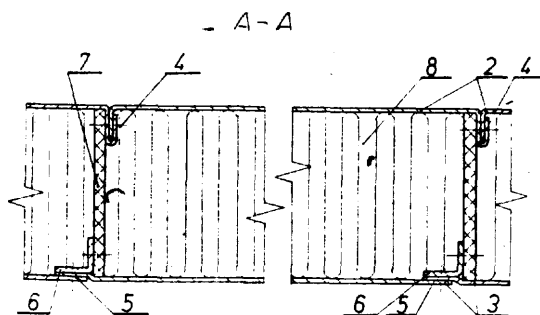


4(51) F16L A1(21) 268044 (22) 87 10 01
F25D

- (71) Kombinat Rolno-Przemysłowy "Iglopol", Zakład Wiodący, Dębica
(72) Smykała Harlan, Czyżowski Alfons, Regner Adam, Ciołkowski Adam, Długosz Marian

(54) Płyta zimnochronna

(57) Płytę zimnochronną, warstwową, złożoną z dwóch równoległych okładzin połączonych wzajemnie wewnętrzną warstwą pianki poliuretanowej, stanowi szereg powtarzalnych segmentów połączonych ze sobą trwale brzegami arkuszy okładzin /2/ i /3/, jednej za pomocą połączenia /4/ zawiązanego, poprzecznego, wystającego do wnętrza płyty, drugiej zakładkowego /5/, przy czym odpowiadające sobie połączenia /4/ i /5/ arkuszy obu okładzin /2/ i 3/ umocowane są ze sobą ustawionym prostopadle do okładzin, sztywnym żebrzem /7/, mocowanym do połączenia /5/ za pośrednictwem kształtownika /6/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) P16L A1(21) 273978 (22) 88 07 29

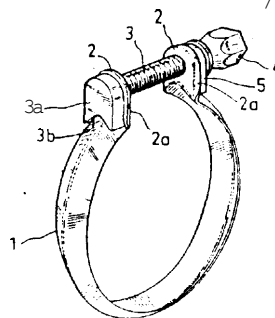
87 07 30 - PR - 8710844

Etablissements **Caillau** Société' a responsa- bilité Limitée, **Jassy-Les-Moulineaux**, PR

- (72) **Calmettes** Lionel, Andre Michel

(54) Obejma mocująca do łączenia dwóch rur metalowych

(57) Obejma stanowi otwarty pierścień /1/, okształcalny dla mocnego nałożenia na siebie dopełniających się powierzchni podparcia o kształcie stożkowym łączonych końcówek rur, mających elementy wsporcze /2/ leżące promie- niowo aż do sąsiedztwa obwodu wewnętrznego pierścienia dla elementów mocowania i utrzyma- nia /3, 4, 5/ pierścienia w położeniu zamknię- tym po nałożeniu obejmy na łączone rury. /3/ zastrzeżenie/



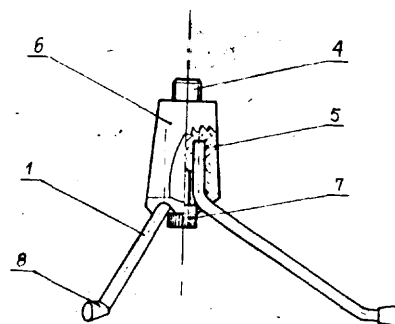
4(51) P16M A1(21) 273533 (22) 88 07 05

(30) 87 07 07 - HU - 3056/87

(71) Elektroakusztikai Gyár, Budapeszt, HU

(54) Podstawa mikrofonu o zmiennej regulowanej wysokości mocowania

(57) W podstawie nóżki /1/ są wykonane jako niesymetrycznie wygięte pręty, których obydwie końce są zaopatrzone w proste odcinki końcowe, a w korpusie podstawki /6/ są wykonane uchwyty przyjmujące /5/ dla każdej nóżki /1/. Nóżki /1/, których proste odcinki końcowe /2/ są osadzone w odpowiednim uchwycie przyjmującym /5/, są zamocowane rozłącznie za pomocą elemen- tu mocującego /7/, którego oś wzdłużna jest koincydencyjna z osią wzdłużną korpusu pod- stawki /6/. /5/ zastrzeżenie/ -



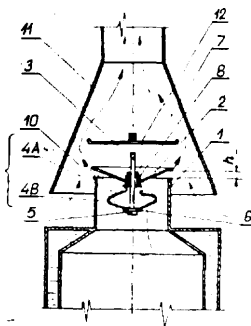
(51) P23N A2(21) 273457 (22) 88 06 30
P23L

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

(72) **Otmianowski** Tomasz

(54) Regulator prędkości przepływu gazów spalinowych w grzejnikach i kotłach

(57) Regulator ma zespół /4/, składający się z co najmniej jednej pary elementów termobimetalicznych /4A, 4B/, sterujący stanem otwarcia elementu /2/ ograniczającego światło przewodowi wylotowemu spalin /1/. Element /4A/ ma charakterystykę opadającą, a element /4B/ charakterystykę wznoszącą się wraz ze wzrostem temperatury spalin w obrebie regulatora. Regulator ma ogranicznik /10/ ustalający minimalne otwarcie /h/ przewodowi wylotowemu spalin /1/. /2 zastrzeżenie/



4 (51) P24D A1 (21) 272335 (22) 88 05 06

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Legnica
(72) Sielicki Jerzy, Skulski Stanisław, Kraśnicki Bronisław

(54) Sposób podnoszenia ciśnienia dyspozycyjnego w układach ciepłowniczych u odbiorcy ciepła

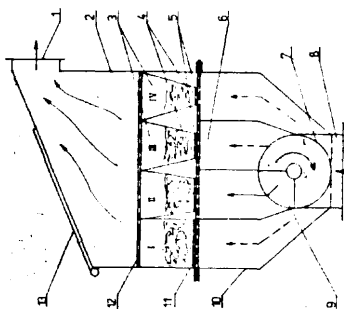
(57) Sposób polega na zwiększeniu strumienia czynnika grzewczego na odcinku przepompowni pośrednia-odbiorca ciepła, poprzez doprowadzenie do układu ssącego pomp zainstalowanych na rurociągu zasilającym dodatkowej masy czynnika grzewczego pobranego z układu tłoczenia pomp zainstalowanych na rurociągu powrotnym, za pomocą rurociągu z organem regulacyjnym. /1 zastrzeżenie/

4 (51) P26B A1 (21) 267848 (22) 87 09 21

- (71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław
(72) Gawrzyński Zbigniew, Glaser Ryszard

(54) Suszarnia pulsofluidyzacyjna do suszenia materiałów rozdrobnionych

(57) Suszarnia charakteryzuje się tym, że na roboczej półce sitowej /11/ nad poszczególnymi komorami naporowymi /6/ ma usytuowane



pojemniki materiału wilgotnego /3/, których ściany boczne są pionowe, względnie ukształtowane pod pewnym kątem. Dna diurkowane /5/ tych pojemników mają zróżnicowaną powierzchnię. /1 zastrzeżenie/

4 (51) P26B A2 (21) 273274 (22) 88 06 23

- (71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego-Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Lewicki Piotr P., Lenart Andrzej

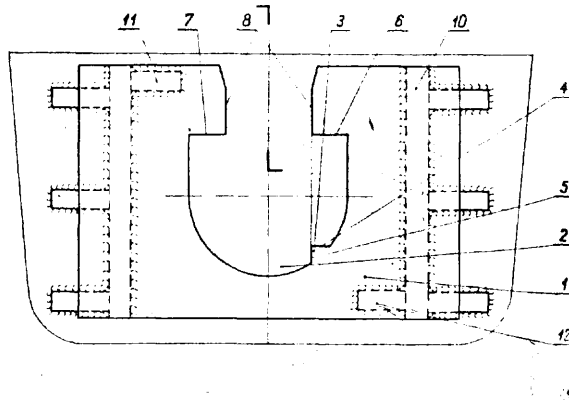
(54) Sposób suszenia osmotyczno-owiewowego owoców i warzyw

(57) Sposób suszenia osmotyczno-owiewowego owoców i warzyw polega na rozdrobnieniu surowca na cząstki o wymiarze charakterystycznym 3-10 mm, traktowaniu termicznym w 10-15% roztworze osmotycznym z dodatkiem 0,5% kwasu askorbinowego w temperaturze 70-90°C w czasie 3-5 minut i schłodzeniu przez zanurzenie w roztworze osmotycznym o stężeniu 10-15% w temperaturze 10-15°C. Otrzymany materiał odwadnia się w roztworze osmotycznym o aktywności wody $a_w = 0,85-0,90$ zawierającym glukozę, sacharozę, syrop skrobiowy, koncentrat soku owocowego, kwas askorbinowy i kwas cytrynowy w temperaturze 30-70°C, w czasie 0,5-5 godzin do końcowej zawartości wody 1,0-1,5 kg/kg s.s., Produkt po odwadnianiu przemywa się przez zanurzenie w wodzie o temperaturze 30°C, a następnie osusza powierzchniowo w strumieniu powietrza o temperaturze 20-40°C przez 3-5 minut. Otrzymany materiał poddaje się suszeniu owiewowemu przez 3-5 godzin w temperaturze: w ciągu pierwszej godziny suszenia 70-80°C, a w dalszym okresie suszenia 60-70°C. /1 zastrzeżenie/

4 (51) P27D A1 (21) 267914 (22) 87 09 25

- (71) Huta "Żabędy", Gliwice
(72) Miot Tadeusz, Nowak Jan, Krala Michał
(54) Zamek koryta wsadowego

(57) Zamek stanowi płyta /1/ przymocowana do tylnej ściany koryta za pośrednictwem belek dystansowych /10/. Płyta /1/ ma wycięcie przymiatyczne /2/, które w dolnej części ma występ /3/ określony płaszczyzną poziomą /4/ i płaszczyzną pionową /5/, a w górnej części powierzchnie oporowe /6/ i /7/ graniczące z równoległymi płaszczyznami /8/. Pomiędzy płytą /1/ i tylną ścianą koryta umieszczony jest po przekątnej, od góry ogranicznik /11/ i od dołu ogranicznik /12/. /1 zastrzeżenie/



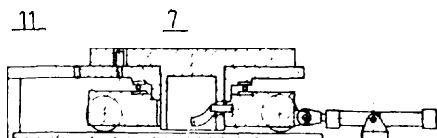
4 (51) F27D A1 (21) 275034 (22) 88 09 30

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice
 (72) Tlatlik Jan

(54) Manipulator hydrauliczny

(57) Manipulator ma wózek /1/ połączony z hydraulicznym siłownikiem /3/, usytuowany przejezdnie na szynach /10/ wyposażony w obrotowy stół /4/ ułożyskowany w korpusie wózka /1/. W korpusie wózka /1/ znajduje się mechanizm podnoszenia, który stanowi krzywkowy układ /8/, przy czym stół /4/ połączony jest poprzez sworznie /6/ z segmentami /5/ zębatego koła ząbionego z zębata listwą /11/ usytuowaną równolegle do szyn /10/.

/2 zastrzeżenia/



10

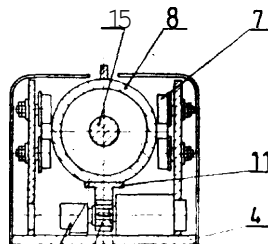
4 (51) F27D A1 (21) 275035 (22) 88 p9 30

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice
 (72) Tlatlik Jan

(54) Wsadzarka wlewków

(57) Wsadzarka ma drąg /8/ wysięgnika usytuowany przesuwnie w łożu /4/, połączony ze szczękami poprzez dźwigniowy układ rozwarcia szczęk. Wewnątrz drąga /8/ znajduje się ciągnik /15/ połączony z hydraulicznym siłownikiem do dolnej części drąga /8/ przymocowana jest zębata listwa /11/ współpracująca z zębatym kołem /12/ osadzonym na wale /13/ hydraulicznego silnika, do którego przymocowany jest licznik /14/ impulsów.

/2 zastrzeżenia/



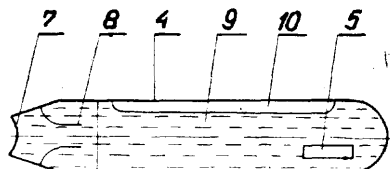
4 (51) F42D A1 (21) 274800 (22) 88 09 19

- (71) Dolnośląskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamionego "Victoria", Wałbrzych
 (72) Napieracz Tadeusz, Polak Zdzisław, Barciński Emil, Grzybowski Ryszard, Chłap Eryk, Chyczewski Władysław, Gacał Jaworski Janusz, Serdeczny Marek, Gacał Bogusław, Kmity Waldemar, Jurasz Józef

(54) Sposób stosowania przybitki wodnej podczas odstrzału materiałów wybuchowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polegający na tym, że do otworu strzałowego wprowadza się naboje materiału wybuchowego, pojemniki napełnione roztworem wody z katalizatorem i kolumna przybitki charakteryzuje się tym, że katalizator w postaci ciała stałego wprowadza się do pojemnika w procesie jego produkcji, po czym nienapełniony wodą pojemnik wraz z katalizatorem transportuje się do kopalni i na dole wypełnia wodą. Pojemnik /4/ do stosowania przybitki wodnej zawierający zawór jednokierunkowy i otwór wlewowy charakteryzuje się tym, że w jego wnętrzu umieszczony jest katalizator /5/ w postaci ciała stałego.

/3 zastrzeżenia/



DZIAŁ G

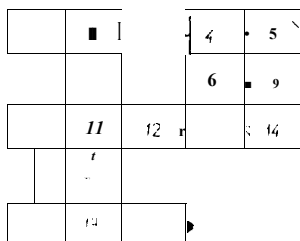
F I Z Y K A

4 (51) G01C A2 (21) 273415 (22) 88 06 28

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
 (72) Pieniężny Andrzej, Jurewicz Bernard

(54) Dalmierz fazowy z modulacją częstotliwości sygnału sondującego

(57) W dalmierzu między heterodynę /8/, a wejście detektora fazy /10/ włączone są sze-



regowo połączone: przesuwnik fazy /7/, układ mnożący /11/, filtr /16/, podwajacz /19/ i sumator /18/, przy czym drugie wejście układu mnożącego /11/ połączone jest z wyjściem wzmacniacza częstotliwości pośredniej /13/.

/1 zastrzeżenie/

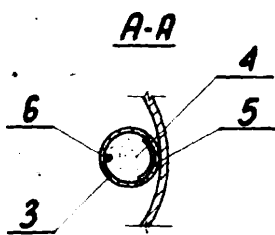
4 (51) G01F A1 (21) 267853 (22) 87 09 21

- (71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
 (72) Oręziak Franciszek

(54) Urządzenie do pomiaru ilości substancji w zbiorniku

(57) Urządzenie zawiera elastyczny przewód /3/ usytuowany wewnątrz zbiornika. Wewnątrz elastycznego przewodu /3/ umieszczony jest drut oporowy /6/ oraz taśma przewodząca /5/ połączona za pomocą przewodów z miernikiem oporności. Przewód elastyczny /3/ wypełniony jest cieczą lub gazem /4/ pod ciśnieniem.

/1 zastrzeżenie/

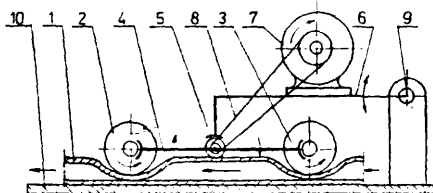


G01F A1 (21) 267856 (22) 87 09 22
A01C
A01G

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa;
Instytut Warzywnictwa, Skierniewice
(72) Krzemiński Jerzy, Umięcki Tadeusz,
Kaniszewski Stanisław, Olczyk Paweł

(54) Urządzenie do dozowania cieczy

(57) Urządzenie do dozowania cieczy zawierające rolki wymuszające przepływ porcji płynu elastycznym przewodem, napędzane silnikiem elektrycznym, charakteryzuje się tym, że rolki /2, 3/ umieszczone są na obrotowym ramieniu /4/ którego oś obrotu /5/ leżąca w płaszczyźnie równoległej do przewodu /1/, znajduje się na belce /6/ ułożyskowanej w wahliwie względem podłoża /10/ i napędzana jest silnikiem elektrycznym /7/, korzystnie za pośrednictwem przekładni zębatej /8/, przy czym silnik /7/ zamocowany jest do wahlowej belki /6/. /1/ zastrzeżenie/

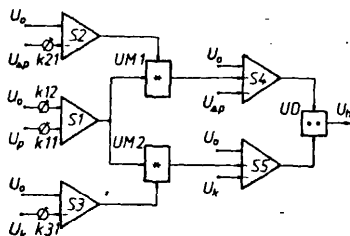


4(51) G01F A2 (21) 273311 (22) 88 06 23

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Strzelczyk Franciszek

(54) Układ korektora wpływu ciśnienia w pomiarach objętościowego poziomu mieszanki dwufazowej

(57) Układ wyposażony w przetwornik różnicy ciśnień o charakterystyce wzrastającej lub opadającej, zawiera pięć sumatorów /S1, S2, S3, S4, S5/, dwa układy mnożące /UM1, UM2/, oraz układ dzielący /UD/. /o zastrzeżeń/



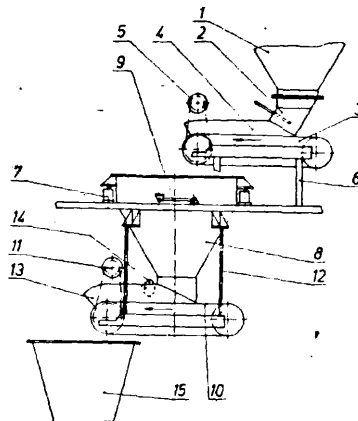
4 (51) G01G A1 (21) 274190 (22) 88 08 10
G01P

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice

- (72) Szczepaniak Zygmunt, Koziorowski
Służalek Jerzy, Bielawska-Czenczek J.

(54) Urządzenie dozująco-ważące, zwłaszcza do materiałów rozdrobnionych

(57) Urządzenie składa się ze zbiornika za powego /1/, pod którym umieszczony jest podajnik taśmowy, nadwagowy /3/. Podajnik sprzężony jest z układem napędowym /5/ o regulowanej szybkości obrotów. Pod podajnikiem umieszczony jest zbiornik wagowy /8/, który osadzony jest na przetwornikach wagowych /7/. Pod zbiornikiem wagowym /8/ umieszczony jest płaski podajnik taśmowy, podwagowy /10/, fct sprzężony jest z układem napędowym /11/. /2/ zastrzeże

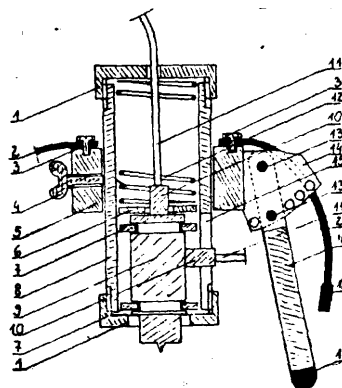


4(51) G01H A2 (21) 273437 (22) 88 06 29

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen.
A. Zawadzkiego, Opole
(72) Gronowski Bogusław

(54) Urządzenie sprzęgające akustycznie przetwornik do detekcji i pomiarów emisji akustycznej od wyładowań elektrycznych z urządzeniami elektroenergetycznymi, zwłaszcza z rozdzielnicami o osłonach rurowych, izolowanymi

(57) Urządzenie stanowi mocowany do badanego obiektu, za pomocą opaski /2/, trójnog wykonany w postaci grubościennego tulei /5/ z przymocowanymi na zewnętrznym obwodzie co 120° nogami /16/ o zmiennym regulowanym kącie rozstawienia, wewnątrz którego umieszczony jest cylindryczny korpus /8/ z przetworniku



miarowym /9/. Przetwornik pomiarowy /9/ połączony jest elastycznie z korpusem /8/ za pomocą sprężyny dociskowej /12/ z krążkiem dociskowym /6/, nakrętek /1/ korpusu i pierścieni dystansowych /7/. /1 zastrzeżenie/

G01K A1 (21) 267861 (22) 87 09 22

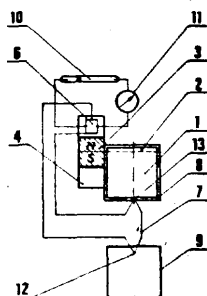
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn

(72) Śmigiełski Józef

(54) Licznik energii cieplnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji licznika energii cieplnej przenoszonej przez ciecz lub gaz przeznaczanego zwłaszcza do pomiaru energii cieplnej w instalacjach centralnego ogrzewania.

Licznik zawiera magnes stały /3/ i hallotron /6/ umieszczone na zewnątrz przewodu dopływowego /8/. Hallotron /6/ jest usytuowany w polu magnetycznym tego magnesu /3/, przy czym jeden z nich jest zamocowany do osi /2/ przesłony /1/, a drugi do stałej konstrukcji nośnej /8/. Elektrody wejściowe hallotronu /6/ są połączone z termoelementem /7/. Jedno złącze /13/ termoelementu /7/ jest umieszczone w przewodzie dopływowym /8/ medium a drugie /12/ w przewodzie odpływowym /9/. Elektrody wyjściowe hallotronu /6/ są połączone z integratorem napięcia /10/ i miernikiem /11/. /3 zastrzeżenie/



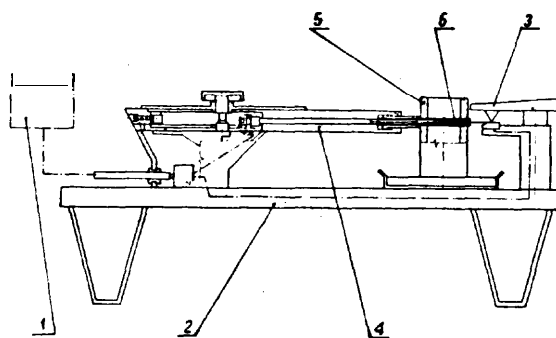
4 (51) G01K B22D A1 (21) 268002 (22) 87 09 29

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Galon Józef, Grochal Tadeusz, Romek Władysław, Ryglicki Roman, Sasin Aleksy, Wierzbnowski Wojciech, Zemlak Edward

Urządzenie do ciągłego pomiaru temperatury krzepnących metali i stopów odlewniczych

(57) Urządzenie składa się z miernika /1/ i połączonego z nim elektrycznie statywu, na którego podstawie /2/ ustawiona jest ceramiczna foremka /5/ z rurką kwarcową /6/. Na podstawie /2/ z jednej strony foremki /5/ zamontowany jest zacisk /3/ połączony elektrycznie z miernikiem /1/, a z drugiej strony zamontowany jest suwak /4/. Suwak /4/ ma dzielony korpus. W przewodnicach części dolnej korpusu zamontowany jest przesuwne termoelement. Jedna z gałęzi termoelementu ustalona jest tulejką prowadzącą, a druga połączona jest za pośrednictwem przesuwnej złączki sztywnocującej z miernikiem /1/. Na części górnej korpusu suwaka /4/ zamontowana jest przesuwna nakładka. /2 zastrzeżenie/



4 (51) G01K H01C A1 (21) 271505 (22) 88 03 28

(75) Olkuśnik Ludomir, Hnatowicz Roman, Kraków

(54) Sposób wykonania rezystora termometrycznego drutowego i rezystor termometryczny drutowy

(57) Sposób polega na tym, że spiralne skutki uzwojenia pomiarowego /4/ umieszcza się w kanalikach /5/ korpusu /1/, a wyprowadzenia rezystora /3/ o wielokrotnie większej średnicy, wykonane w formie haczyków, umieszcza się w oddzielnych kanalikach /2/, a następnie końce uzwojenia /4/ łączy się z wyprowadzeniami przez zgrzanie.

Rezystor termometryczny ma wałeczkowy korpus /1/ z kanalikami uzwojenia pomiarowego /5/ oraz kanalikami wyprowadzeń /2/, spłaszczonymi, i w przekroju poprzecznym korpusu /1/ usytuowanymi obwodowo. W kanalikach /2/ znajdują się haczykowate wyprowadzenia rezystora /3/, do których są przygrzane końce uzwojenia pomiarowego /4/ znajdującego się w kanalikach /5/. /3 zastrzeżenie/

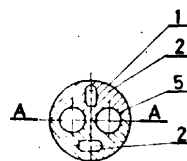


Fig. 1

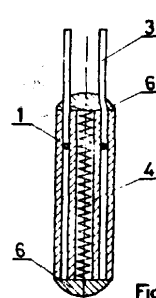


Fig. 3

4 (51) G01L G01P A1 (21) 267968 (22) 87 09 29

(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i

(72) Górnictwa Skalnego, Warszawa Szopliński Zbigniew, Tereszkowski Zdzisław

(54) parametrów miota kafara

(57) Układ składa się z separatora /S/, którego wyjście połączone jest odpowiednio z: wejściem integratora /IN/, członem proporcjonalnym /P./, członem różniczkującym /R/ i kwadratorem /K/. Sygnały wyjściowe pierwszych

trzech członów stanowią odpowiednie sygnały odwzorowujące drogę, prędkość i przyspieszenie młota kafara. Sygnał wyjściowy z kwadratora /K/ podawany jest na drugi człon proporcjonalny /P₂/ do którego dołączony jest na drugie wejście układ zadawania współczynnika /K₂/, natomiast sygnał wyjściowy odpowiada energii uderzenia młota. Dodatkowo wyjście z członu proporcjonalnego /P₂/ połączone jest z wejściem trzeciego członu proporcjonalnego /P₃/, do którego dołączony jest na drugie wyjście układ zadawania współczynnika /K₃/, natomiast wyjście z tego członu stanowi sygnał odpowiadający energii wpędu pala. /1 zastrzeżenie/

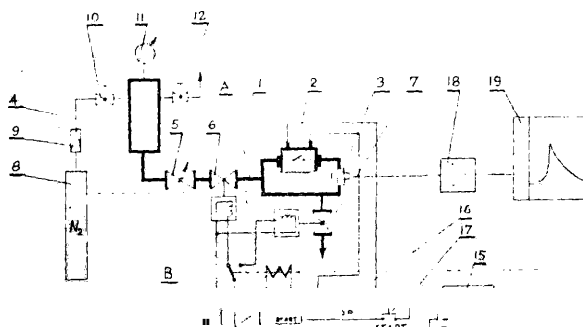
2

4(51) G01L A1 (21) 268004 (22) 87 09 29

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Wach Janusz, Kordylewski Włodzimierz, Zembrzusiński Mieczysław

(54) Urządzenie do określania statycznych i dynamicznych detektorów ciśnienia

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest zbudowane z zespołu wykonawczego /A/ wyposażonego w zawór regulacyjny /5/ usytuowany między zbiornikiem buforowym /4/ i komorą pomiarową /1/, a także w znane inne elementy jak np. rejestrator /19/ ze wzmacniaczem /18/ i butla ciśnienia /8/ z reduktorem /9/ oraz z zespołu sterującego /B/ zawierającego wyłącznik /16/ sprzęgnięty z czujnikiem wzorcowym /2/ i inne znane elementy jak np. zasilacz /15/, przekładnik /20/, włącznik /17/, przy czym w zespole wykonawczym /A/ szeregowo z zaworem regulacyjnym /5/ jest włączony zawór odcinający /6/ sprzęgnięty z zespołem sterującym /B/, a komora pomiarowa /1/ z zabudowanymi czujnikami, wzorcowym /2/ i wzorcowym /3/, posiada zawór spustowy /7/ sprzęgnięty z układem sterującym /B/. /3 zastrzeżenia/

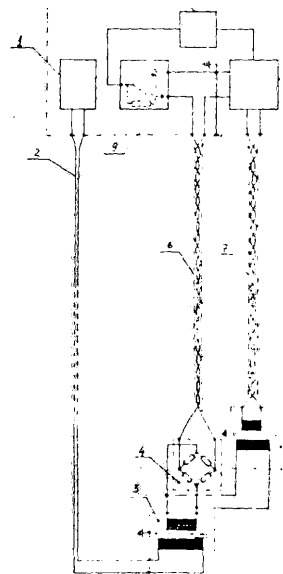


4(51) G01L A2(21) 273310 (22) S8 06 23

(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. ot.
Staszica, Gliwice
(72) Procei Krzysztof

(54) Elektroniczny układ pomiaru siły składający się z czujnika tensometrycznego zasilanego napięciem przemiennym i z kompensatora cyfrowego

(57) Układ ma zasilacz /1/ napięcia przemianego połączony dwużyłowym przewodem /2/ z uzwojeniem pierwotnym transformatora /3/ separacyjnego zlokalizowanego w bezpośredniej bliskości czujnika /4/ tensometrycznego. Uzwojenie wtórne transformatora /3/ separacyjnego połączone jest z zaciskami przekątnej zasilania czujnika /4/ tensometrycznego oraz z uzwojeniem pierwotnym transformatora /5/ napięcia odniesienia, którego uzwojenie wtórne połączone jest poprzez dwużyłowy ekranowany kabel /7/ o skręconych żyłach i uziemionym ekranie z zaciskami obwodu dla napięcia odniesienia przetwornika /8/ cyfrowo-analogowego. Zaciski przekątnej pomiarowej czujnika /4/ tensometrycznego, połączone są ekranowanym kablem /6/ o skręconych żyłach i uziemionym ekranie z zaciskiem wejścia odejmującego wzmacniacza /9/ błędów oraz z nieuziemionym zaciskiem wyjściowym przetwornika /10/ analogowo-cyfrowego, wyjściem połączonego z wejściem przetwornika /8/ cyfrowo-analogowego. /1 zastrzeżenie/



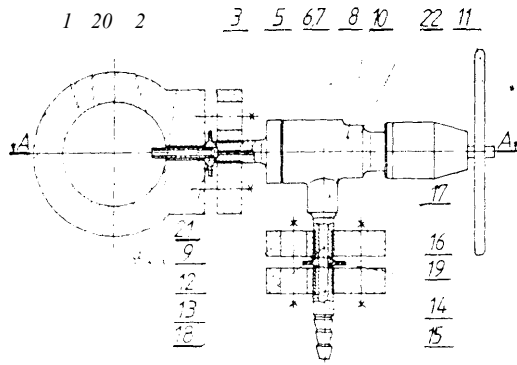
4(51) G01N A1 (21) 267949 (22) 87 09 25

(71) Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy
(72) Kosidło Tadeusz, Jaworski Stanisław

(54) Urządzenie do poboru próbek medium z instalacji wysokociśnieniowych

(57) Urządzenie ma łącznik /1/, który zaopatrzone jest w rozłączny element probierczy /2/ z kanałem wlotowym /4/, a także w rozłączne kołnierze z otworami oraz w kanał przelotowy /20/, którego wielkość średnicy jest uzależniona od średnicy przelotowej badanego medium instalacji. Na elemencie probierczym /2/ jest osadzona uszczelka soczewkowa /21/, zamontowana w kołnierzu prowadzący /3/, z której strony osadzona w guzieńdzie końcówki pusu /10/. Między końcówką kanału wlotowego /4/, a początkiem kanału przelotowego /8/

końcówki korpusu /10/ jest umieszczona komora kompensacyjno-korygująca. W części środkowej korpusu /10/ jest umieszczony króciec /22/ z kanałem wylotowym /18/ badanego medium. Króciec ten jest zaopatrzony w rozłączny kołnierzyk /12/, a między końcówką króćca /22/, a przedłużką /14/ z kanałem przelotowym /18/ jest osadzona uszczelka soczewkowa /16/ z kołnierzem prowadzącym /19/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01N A1 (21) 268025 (22) 87 10 02

(71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych "UNITRA-CEMAT", Warszawa
(72) Bajor Andrzej, Adamkiewicz Grażyna

(54) Sposób wyznaczania dwójłomności i kierunków azymutów płytki opóźniającej, zwłaszcza w zautomatyzowanych układach pomiarowych

(57) Sposób polega na tym, że badaną płytkę opóźniającą, mającą dwie płaszczyzny płaskorównoległe, umieszcza się w układzie polaryskopu liniowego, w którym analizator jest mechanicznie sprzężony z polaryzatorem tak, że obracając się jednocześnie, zachowują stały kąt różny od 90° pomiędzy osią przepuszczania analizatora a osią przepuszczania polaryzatora, po czym prostopadłe do jednej z płaszczyzn przepuszcza się przez tę płytkę liniowo spolaryzowaną wiązkę promieniowania elektromagnetycznego i dokonuje pomiaru ekstremalnych natężeń wiązki promieniowania za analizatorem $I_{\min}$ i $I_{\max}$. Następnie określa się względną charakterystykę widmową transmisji układu optycznego polaryskopu liniowego $P(\lambda)$ według wzoru $P(\lambda) = I_0(\lambda) \cdot T(\lambda) \cdot S(\lambda)$, gdzie $I_0(\lambda)$ jest względną gęstością monochromatyczną natężenia źródła promieniowania elektromagnetycznego, $T(\lambda)$ jest wypadkową względną charakterystyką widmową transmisji polaryzatora, analizatora i badanej płytki opóźniającej, $S(\lambda)$ jest względną charakterystyką widmową czułości detektora promieniowania elektromagnetycznego. Dwójłomność δ przy założeniu $\delta = \text{const} \cdot f(\lambda)$ dla długości fal promieniowania elektromagnetycznego, użytego do pomiaru, λ , λ_1 i λ_2 , gdzie λ_1 i λ_2 są krótkofalowym i odpowiednio długofalowym progiem transmisji układu optycznego polaryskopu, wyznacza się z zależności

$$+I_{\min} + (I_{\max} \cdot \lambda)$$

gdzie / - / jest stałym kątem różnym od 90° pomiędzy osią przepuszczania polaryzatora i osią przepuszczania analizatora, a współczynnik a dla dowolnej krzywej $F(\lambda)$ wylicza się z określonej zależności. /2 zastrzeżenia/

4 (51) G01N A1 (21) 268026 (22) 87 10 02

(71) "UNITRA-CEMAT" Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa
(72) Bajor Andrzej, Adamkiewicz Grażyna

(54) Sposób wyznaczania dwójłomności i kierunków azymutów płytki opóźniającej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania dwójłomności i kierunków azymutów płytki opóźniającej, który może być dodatkowo zastosowany jako jedna z pośrednich metod wyznaczania wielkości i kierunków naprężeń w materiałach.

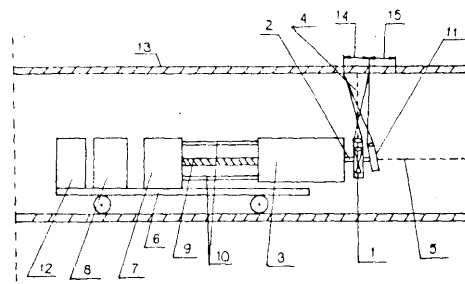
Sposób według wynalazku polega na tym, że badaną płytkę opóźniającą, posiadającą dwie płaszczyzny płaskorównoległe, umieszcza się w układzie polaryskopu liniowego, w którym osi przepuszczania analizatora lub osi przepuszczania polaryzatora ustawia się kolejno pod trzema różnymi kątami względem nieruchomej osi przepuszczania polaryzatora lub odpowiednio analizatora, po czym prostopadłe do jednej z jej płaszczyzn płaskorównoległych przepuszcza się liniowo spolaryzowaną wiązkę promieniowania elektromagnetycznego i dokonuje pomiaru wielkości trzech natężeń wiązki promieniowania za analizatorem przy odpowiednim kącie, z których wyznacza się wielkość dwójłomności i kierunku głównego azymutu płytki opóźniającej. /3 zastrzeżenia/

4 (51) G01N A2 (21) 273477 (22) 88 07 01

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice
(72) Sławiec Mariusz, Blachnik Marian

(54) Urządzenie do diagnostyki stanu powierzchni wewnętrznych elementów walcowych

(57) Urządzenie zawiera optyczno-odbiorczy zespół /1/ zaopatrzony w liniowy optyczny element CCD umieszczony w kamerze /3/ zawierającej elektroniczny układ przetwarzający. Optyczno-odbiorczy zespół /1/ jest osadzony obrotowo w kamerze /3/ na wale /2/ tak, aby jego oś optyczna /4/ była prostopadła do osi /5/ wału /2/. Natomiast kamera /3/ umieszczona jest na podwoziu /6/ zaopatrzonym w mechaniczno-elektroniczny układ /12/ do skokowego przesuwania jej do przodu do następnego przyległego obszaru badanego, po każdym pełnym obrocie optyczno-odbiorczego zespołu /1/ wokół osi wału /2/. Mechaniczno-elektroniczny układ ma dwa napędy /7,8/ z których



napęd /7/ przesuwu do przodu kamerę /3/ względem podwozia /6/, a napęd /8/ przesuwu do przodu podwozia /6/, przy czym napędy /7/ i /8/ są podłączone do wspólnego elektronicznego sterownika /12/ kontrolującego wzajemny ich ruch **przesuwowy** lub **przesuwowo-zwrotny** dla uzyskania ciągłości obserwacji pola badanej powierzchni. /2 zastrzeżenia/

4(51) G01R A1 (21) 266046 (22) 87 06 01

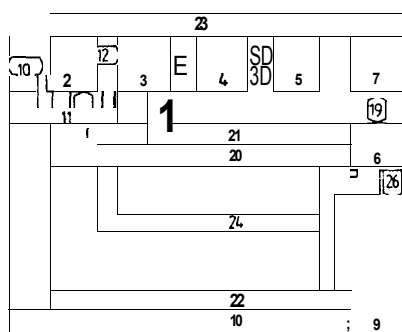
(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice

(72) Mitas Andrzej, Rymarski Zbigniew, Sakowski Wojciech, Klimek Jerzy, Hławiczka Andrzej, Kopka Jerzy, Polok Dariusz, Krzesiński Andrzej, Piętka Ewa, Dziczowska Maria

(54) Sposób testowania i uniwersalne urządzenie do testowania scalonych układów cyfrowych

(57) Sposób polega na przenoszeniu programu pobudzeń testowych z centralnego systemu zarządzającego /1/ do autonomicznej pamięci /3/ testera, która ma zmienną strukturę zależną od etapu testowania i typu testowanego elementu. Pamięć /3/ może być wykorzystana jako pamięć operacyjna autonomicznego układu testowania mikroprocesora /6/ zawierającego programowo pobudzone specjalizowane układy generowania sekwencji sygnału magistrali sterującej testowanego mikroprocesora. W trakcie testu pozostałych elementów z pamięci /3/ odczytuje się wielobitowe słowa konfiguracji zawierające **informację** o kierunku przesyłu informacji do kontaktów podstawek na polu komutacyjnym /7/, bądź wielobitowe słowa właściwych pobudzeń testowych, które są podawane do końcówek testowanego elementu poprzez zespół buforów trój stanowych /5/ sterowanych słowem konfiguracji.

Urządzenie zawiera zespół rejestrów buforujących /4/, zespół buforów trój stanowych /5/, zespół multiplexerów analogowych /8/, analizator sygnatury /9/, pamięć /3/ centralny system zarządzający /1/ oraz układ sterujący /2/.



4(51) G01R A1(21) 267917 22 87 09 25

(71) Zakłady Automatyki Chemicznej "Metalchem", Gliwice

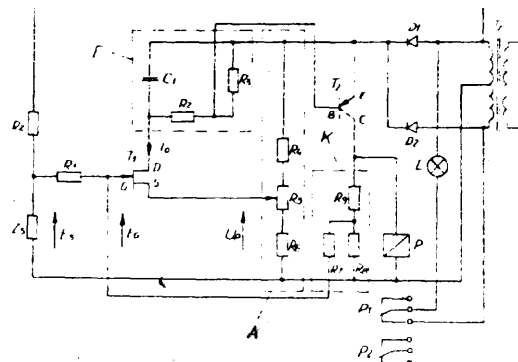
(72) Domański Włodzimierz

(54) Układ sygnalizacji przekroczenia zadanej wartości impedancji

(57) W układzie dzielnik /Rz, Zs/ zawierający kontrolowaną **impedancję** /Zs/ jest połączony elektrodą wejściową /G/ z tranzystorem wejściowym /T1/, korzystnie unipolarnym.

Z elektrodą wyjściową /D/ tranzystora wejściowego /T1/, poprzez filtr **dolnoprzepustowy** /F/, połączony jest tranzystor końcowy /T2/ komplementarny, korzystnie bipolarny, który steruje przełącznikiem elektromechanicznym /P/ i co najmniej jeden człon sprzęgający /K/.

/13 zastrzeżeń/

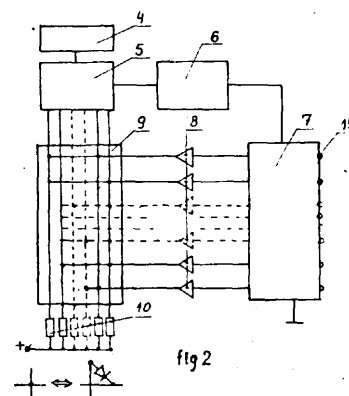


4(51) G01R A1 (21) 267925 (22) 87 09 25

(75) Dubowik Andrzej, Michalczyk Ryszard

(54) Przyrząd do identyfikacji żył w przewodach i kablach wielożyłowych

(57) Przyrząd zawiera nadajnik oraz odbiorcę połączone ze sobą poprzez wielożyłowy kabel. Nadajnik ma generator kwarcowy /4/ z **układem** /5/ programowanego dzielnika częstotliwości, a wyjście układu /5/ programowanego dzielnika częstotliwości, poprzez dzielnik częstotliwości /6/, połączone jest z wejściem bloku **mieszająco-filtrującego** /7/, który ma szesnaście zacisków /15/ **wejścia-wyjścia** do podłączenia.



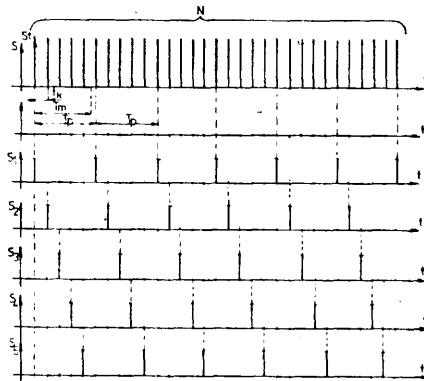
nia odizolowanych końcówek badanego kabla oraz ma szesnaście wyjść odpowiadających zaciskom /15/ wejścia-wyjścia, połączonych z wejściem wzmacniacza separującego /8/. Wyjście każdego wzmacniacza separującego /8/, poprzez matrycę diodową /9/, połączone jest z dwoma wejściami programującymi układu /5/ programowanego dzielnika częstotliwości. Odbiornik ma na wejściu czujnik sygnału /17/ stałoprądowego sterującego układem załączania zasilania /24/ oraz wzmacniacz selektywny /18/, który połączony jest z pierwszym wejściem komparatora częstotliwości /19/. Z drugim wejściem komparatora częstotliwości /19/ połączony jest poprzez dzielnik częstotliwości /21/ generator kwarcowy /20/. Wyjście komparatora częstotliwości /19/ połączone jest poprzez dekodery /23/ z układem wyświetlaczy /22/.

4(51) G01R A1 (21) 267971 (22) 87 09 29

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Tykarski Leonard

(54) Sposób analizy powtarzających się impulsów elektrycznych

(57) Sposób polega na tym, że dla zadanej liczby próbek /N/ i długości kroku próbkowania /t./ każdy z ciągu powtarzających się impulsów /S1, S2, S3, S4, S5/ próbuje się w odstępach czasu będących najmniejszą wielokrotnością zadanego kroku próbkowania przekraczającą wartość czasu martwego /T_m/ urządzenia pomiarowego, przy czym początek serii próbek każdego następnego impulsu z serii /S1, S2, S3, S4, S5/ przesuwają się względem poprzedniego impulsu o zadaną długość kroku próbkowania /t./ aż do momentu gdy to przesunięcie względem pierwszego impulsu badanego zrówna się z odstępem czasu /T/ co jaki próbuje się każdy impuls. /1 zastrzeżenie/



4(51) G01S A1 (21) 265630 (22) 87 05 11
B63B

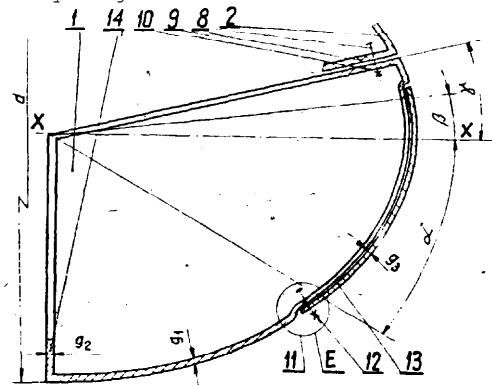
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rowiński Lech, Narewski Marek, Mizgier Grzegorz, Gajda Sławomir, Sompolski Mieczysław, Dziadkiewicz Jerzy, Borkowski Paweł

(54) Opływka urządzeń hydroakustycznych

(57) Oprawkę stanowi skorupowy twór przestrzenny o kształcie pełnej paraboloidy,

składający się z powłoki dolnej /1/ przytwierdzonej do górnej /2/, która jest zaopatrzona w osłonę dodatkową umocowaną do dna owalnego recesu. Powłoka górna /2/ ma płaszczyznę styku z powłoką dolną /1/ usytuowaną pod kątem / γ / równym najkorzystniej 10° w stosunku do płaszczyzny poziomej przebiegającej przez oś symetrii /x-x/ pojazdu podwodnego i jest połączona z powłoką dolną /1/ poprzez wewnętrzny, przyłączeniowy kołnierz /9/ i kołnierz wewnętrzny, przyłączeniowy /10/ powłoki dolnej /1/. Powłoka dolna /1/ ma w przedniej części, w recesie /11/, osadzone wymienne okno hydroakustyczne /13/ usytuowane pod kątem / β / równym najkorzystniej 5° w górę w stosunku do płaszczyzny poziomej przebiegającej przez oś symetrii /x-x/ pojazdu podwodnego i pod kątem / α / równym najkorzystniej 30° w dół od tejże poziomej płaszczyzny. Szerokość okna /13/ mierzona w poziomie jest równa katowi sferycznemu wynoszącemu $17,5^\circ$. Grubość / g_2 / ścianki

okna /13/ jest równa połowie długości fali generowanego przez urządzenie hydroakustyczne sygnału. Grubość / g_1 / ścianki powłoki dolnej /1/, górnej /2/ i osłony dodatkowej jest równa od 1,5 do 2,3 grubości ścianki / g_2 / okna hydroakustycznego /13/. Natomiast grubość / g_2 / wewnętrznych kołnierzy przyłączeniowych /14/ jest większa od 5,0 grubości / g_1 / ścianki okna hydroakustycznego /13/. /7 zastrzeżeń/



4(51) G01T A1 (21) 267927 (22) 87 09 25

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków
(72) Kucewicz Wojciech, Micek Stanisław

(54) Sposób testowania krzemowych detektorów promieniowania jonizującego

(57) Sposób testowania detektorów polega na naświetlaniu ich punktowym impulsowym promieniowaniem podczerwonym. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01T A1 (21) 267929 (22) 87 09 25

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Kucewicz Wojciech, Micek Stanisław

(54) Krzemowy mikrodetektor promieniowania jonizującego

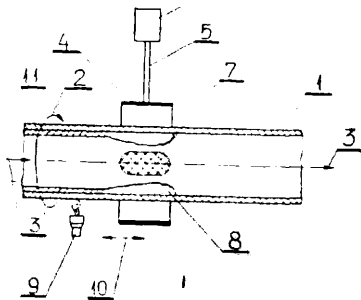
(57) Mikrodetektor ma na jednej stronie płytki krzemowej wytworzone paskowe złącza prostujące, a na drugiej stronie płytki krzemowej paskowe kontakty omowe. Paski złącza prostującego są usytuowane prostopadle do pasków kontaktów omowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) G02B A1(21) 267900 (22) 87 09 23

- (71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej,
Lublin
(72) Zbyrad Stanisław, Bajorek Ryszard,
Parosa Ryszard, Pastuszek Marian,
Reszke Edward, Wójcik Jan, Gorgol
Andrzej

(54) Sposób wytwarzania preform światłowodowych

(57) Sposób polega na tym, że na wewnętrz-
nych ściankach rury kwarcowej /1/ osadza się
optyczne warstwy szklane /11/ w postaci pa-
kietów, zawierających każdy co najmniej dwie
warstwy /11/, przy czym każdy z pakietów
poddaje się szkleniu przed osadzeniem następ-
nego pakietu. Wewnątrz rury kwarcowej /1/ wy-
tworza się bezelektrodowo plazmę mikrofalową
/7/ pod ciśnieniem zbliżonym do atmosferycz-
nego i jednocześnie podgrzewa się rurę /1/
palnikiem gazowym /9/. W trakcie procesu
szklenia pakietów moc mikrofalowa redukuje
się kilkakrotnie. /2 zastrzeżenia/

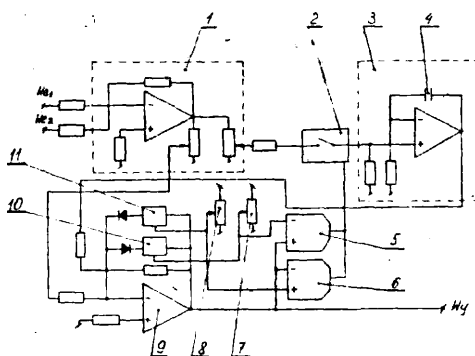


4(51) G05B A1(21) 267904 (22) 87 09 23

- (71) Fabryka Transformatorów i Aparatury
Trakcyjnej im. Bojowników PPR "ELTRA",
Łódź
(72) Dałek Jarosław

(54) Regulator proporcjonalno-całkujący

(57) W regulatorze pomiędzy wzmacniaczem
proporcjonalnym /1/, a wzmacniaczem całkują-
cym /3/ włączony jest klucz analogowy /2/
sterowany przez komparatory napięcia /5, 6/.
Napięcie wyjściowe układu regulacji pojawia-
jące się na wyjściu wzmacniacza /9/ jest
ograniczone przez ograniczniki /10, 11/, a
poziomy napięcie ograniczających ustawiane
sa potencjometrami /7, 8/. /1 zastrzeżenie/

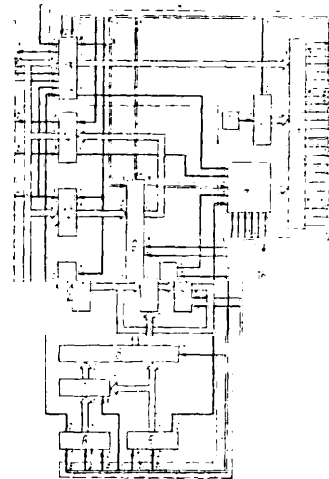


4(51) G05B A1(21) 273727 (22) 88 07

- (30) 87 07 14 - SU - 4284237
(71) Instytut Radiotechniki i Elektroniki
Akademii Nauk SSSR, Moskwa, SU
(72) Loz juk Valerij S., Tichomirov Nikolaj A.

(54) Programowany regulator czasowy

(57) Regulator czasowy zawiera blok /9/ pan-
ci operacyjnej zgłoszeń, pierwszy i drugi
liczniki /5, 6/ adresu, licznik /10/ czasu,
rejstry wejściowe /11, 12/ kodu czasu i num-
ru zgłoszenia, rejestr wyjściowy /14/ numeru
zgłoszenia. Regulator czasowy zawiera również
blok /7/ pamięci operacyjnej adresów zgłoszeń,
multiplexer /8/ i blok /16/ sterowania mikro-
programowego, połączony ze wszystkimi wymie-
nionymi blokami. /1 zastrzeżenie/

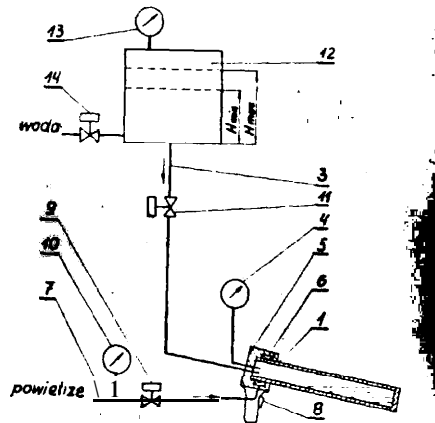


4(51) G05D A1(21) 268524 (22) 87 09

- (71) Zakłady Mechaniczne Wojewódzkiego
Związku Gminnych Spółdzielni "Samopomoc
Chłopska", Bydgoszcz
(72) Smarzyński Stanisław, Walczak Jerzy,
Golik Andrzej

(54) Sposób napełniania zbiorników proporcjonalnie do ich pojemności

(57) Zgodnie ze sposobem napełniony zbior-
uszczelnia się uszczelniaczem, a następnie
doprowadza przewodem cieczą. W miarę napełni-
nia zbiornika rośnie ciśnienie powietrza wy-
pieranego przez cieczą. Ciśnienie to mierzy



manometrem i po osiągnięciu wartości ciśnienia proporcjonalnego do stopnia napełnienia zbiornika wyłącza się dopływ cieczy.

Urządzenie składa się z głowicy uszczelniającej o napełniającej /5/ wyposażonej w pneumatyczną uszczelkę /6/ rozpiętą powietrzem doprowadzonym przewodem /7/, na którym umieszczone są manometr kontaktowy /10/ i rozdzielacz elektromagnetyczny /9/. Głowica /5/ wyposażona jest jednocześnie w manometr kontaktowy /4/ oraz przewód /3/ doprowadzający ciecz i uzbrojony w zawór elektromagnetyczny /11/, przy czym rozdzielacz /9/ sterowany jest łącznikiem /8/, a manometr /4/ steruje także rozdzielaczem /9/ i zaworem /11/.

/3 zastrzeżenia/

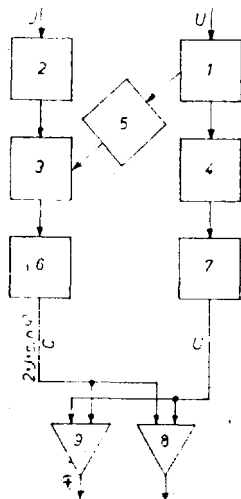
4 (51) G05F A2 (21) 274405 (22) 88 08 26
HO2J
GO1R

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu
Urządzeń Elektrycznych Budownictwa
"Elektromontaż", Szczecin

(72) Staniewski Zbigniew

(54) Układ pomiarowy do regulatora mocy
biernej

(57) Układ zawiera transformatory /1, 2/, blok klucujący /3/, przerzutnik /5/, prostownik /4/, układy całkujące /6, 7/ oraz dwa komparatory /8, 3/, które podają impulsy do części wykonawczej. /3 zastrzeżenia/



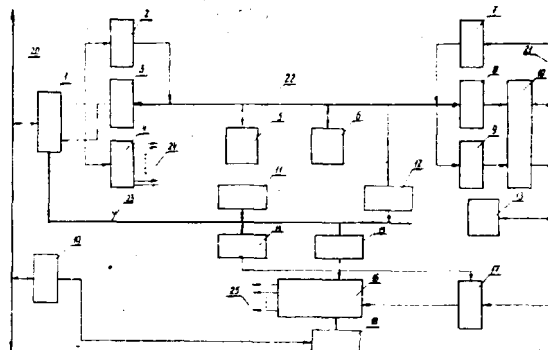
4 (51) G06F A1 (21) 268043 (22) 87 10 01

(72) Instytut Systemów Sterowania, Katowice
Sąkol Jerzy, Talarczyk Wiesław,
Domagalski Marian, Mälec Stanisław

(54) Wielokanałowy układ wymiany danych
między systemem kontrolno-pomiarowym,
a mikrokomputerem nadrzędnym

(57) W układzie nadajniki /odbiorniki /1/ magistrali mikrokomputera /20/ połączone są poprzez dwukierunkową magistralę wewnętrzną danych /23/ z rejestrem stanu sterowania /11/, rejestrem aktywacji /14/, rejestrem trybu pracy kanału DMA /15/ oraz rejestrem bieżącego adresu magistrali /12/. Nadajniki/odbiorniki /1/ połączone są z rejestrem adresu /danych /3/ z rejestrem pomocniczym danych /2/ i dekoderni adresu magistrali /4/. Wewnętrzna

magistrala danych /22/ łączy rejestr adresu /danych /3/, rejestr rozkazów /8/ i jednostkę arytmetyczno-logiczną /5/ oraz zestaw rejestrów dwudostępných /6/. Rejestr rozkazów połączony jest poprzez nadajniki /10/ z magistralą systemu kontrolno-pomiarowego /21/. /1 zastrzeżenie/

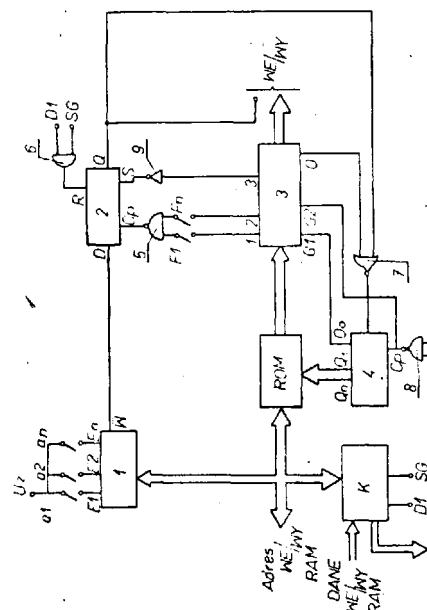


4 (51) G06F A1 (21) 270791 (22) 88 02 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki
i Urządzeń Precyzyjnych, Łódź
(72) Ciechanowski Zdzisław, Jadczyk Michał,
Lasoń Włodzimierz

(54) Sterownik

(57) Sterownik ma wejście danych multiplexera /1/ połączone z szyną danych pamięci /ROM/ natomiast wejścia dziesiętne /E1 ... En/ są połączone z konsolą. Wyjście /W/ połączone jest z wejściem /D/ przerzutnika bistabilnego /2/, którego wejście zegarowe /Cp/ połączone jest poprzez pierwszy element logiczny typu NAND /5/ z wyjściami demultiplexera /3/. Wejście ustawiające /S/ przerzutnika /2/ połączone jest poprzez inwerter /9/ z wyjściem demultiplexera /3/, zaś wejście kasujące /R/ przerzutnika /2/ jest połączone poprzez drugi element logiczny typu AND /6/ z wyjściami /D1, SG/ kalkulatora. Wyjście /Q/ przerzutnika /2/ jest połą-



czony z wejściami strob lub zapis/odczyt układów sterowania kalkulatorem i układów WE/WY, pamięci RAM, oraz rejestratora, ponadto poprzez trzeci element logiczny typu NOR /7/ z wejściem zerującym licznika szeregowego /4/. Wejście binarne demultiplexera /3/ jest połączone z szyną danych, zaś wejścia strobuja- ce /G1, G2/ demultiplexera /3/ połączone są z wejściami liczącymi i wyjściem licznika szeregowego /4/, stanowiącego licznik adresu którego wejście liczące jest połączone poprzez czwarty element logiczny /8/ z generatorem taktującym i wyjściami zajętości kalkulatora /K/ oraz układów WE/WY. /1 zastrzeżenie/

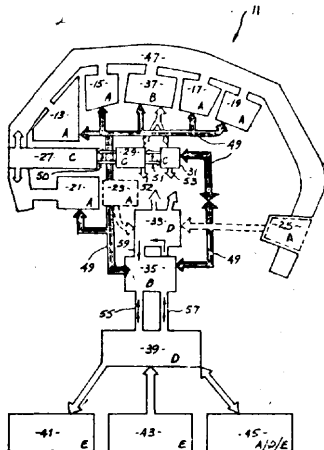
4(51) G06F A1 (21) 273670 (22) 88 07 11

(30) 87 07 10 - AU - PI3051

(71) Pormulab International Limited, Perth, AU
(72) Richter Anthony, Klass Michael, Anwar Johan

(54) Układ rozpoznawania

(57) Układ rozpoznawania zawiera procesory inteligentne /A/, elementy zarządzania /B/, elementy pamięciowe /C/ oraz elementy interfejsu /D/. /18 zastrzeżeń/



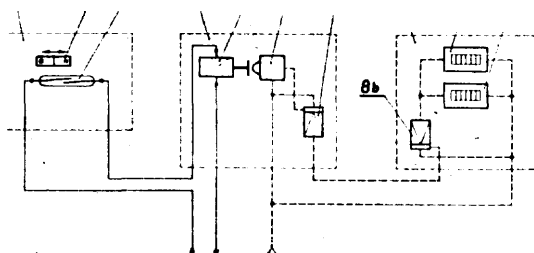
4(51) G06M A2(21) 273308 22 88 06 23
G07C

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Pijak Władysław, Wojtala Jan

(54) Układ do pomiaru ilości suwów pompy tłokowej, zwłaszcza pługowej

(57) Układ ma nadajnik impulsów /1/ połączony z przetwornikiem elektropneumatycznym



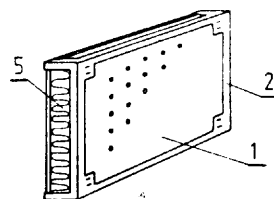
/2/, w którym wzmacniacz kaskadowy /7/ połączony z wzmacniaczami pneumatycznymi /8a i 8b/ steruje sygnałem pneumatycznym przekazywanym do liczników suwów /9a i 9b/, przy czym wzmacniacz pneumatyczny /8b/ oraz liczniki suwów /9a i 9b/ połączone są z blokiem rejestracyjno-pomiarowym /3/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G10K A1 (21) 267870 (22) 87 09 23
E04B

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
Mirowska Marianna, Sadowski Jerzy,
Szudrowicz Barbara, Sander Jerzy,
Jędrzycki Włodzimierz, Pokora Tadeusz

(54) Element dźwiękochłonny

(57) Element dźwiękochłonny stanowiący scalony element bryłowy, charakteryzuje się tym, że posiada czołową powierzchnię perforowaną z siatkobetonu, wykonaną w postaci płyty /1/ wzmocnionej na obrzeżach stalowymi kształtownikami /2/ z wnętrzem wypełnionym wkładem /5/ dźwiękochłonnym, najkorzystniej z włókien nieorganicznych w osłonie z folii, korzystnie aluminiowej. /3 zastrzeżenia/



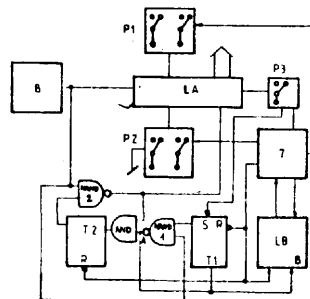
4(51) G11C A1 (21) 267987 (22) 87 09 30

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

(72) Wiśkowski Janusz

(54) Urządzenie pomiarowe, zwłaszcza do półautomatycznych badań niezawodności pamięci statycznych RAM

(57) Urządzenie ma układ przerzutnikowy sterowany mikroprocesorowo w bloku synchronizacji, złożonym z dwóch przerzutników /T1, T2/ i trzech branek /NAND1, NAND2, AND/ w petli z licznikiem adresowym /LA/, którego wyprowadzenia są dołączone do zespołów przełączników /P1, P2, P3/, sterowanych wraz z licznikiem błędów /LB/ przez mikrokomputer /7/. /1 zastrzeżenie/



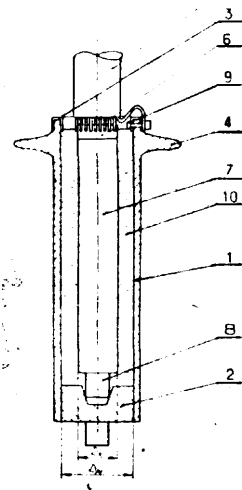
DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

(1) H01B A1 (21) 267921 (22) 87 09 24

- (1) politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Boryń Henryk, Suchocki Jerzy

Głowica laboratoryjna, zwłaszcza do
~~jednożyłowych~~ kabli o izolacji z
wzoryw szlacznych

(57) Głowica laboratoryjna ma korpus izolacyjny /1/ w kształcie walca otwartego u góry, na którym w górnej części, na zewnętrznej powierzchni, usytuowane jest zebro izolacyjne /4/. Od dołu korpus /1/ jest zamknięty szczelnie metalowym okuciem /2/ ze stożkowym, nieprzelotowym otworem, w który jest wstawiona żyła robocza /8/ kabla. Na górnej krawędzi korpusu /1/ jest umieszczona, wykonana w kształcie pierścienia, elektroda głowicy /3/, uziemiona w czasie pracy, do której przyłącza się również żyłę powrotną /6/ badanego kabla /5/. Wnętrze głowicy jest wypełnione wodą destylowaną /10/ o rezystywności rzędu 10 k cm w takiej ilości, że stosunek średnicy zewnętrznej słupa wodnego/Dw/ do średnicy zewnętrznej /DK/ kabla umieszczonego w głowicy jest równy co najmniej dwa, a więc spełnia zależność Dw 2, a słup wody daje ponadto elektryczne połączenia między obu żyłami kabla /6, 8/ umieszczonego w głowicy. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01B A2(21) 273365 (22) 88 06 27

(75) Chanek Adam, Bielsko-Biała

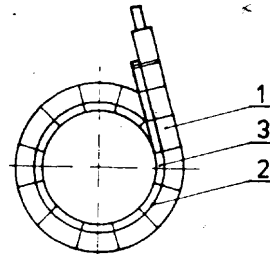
(54) Wielożyłowy przewód spiralny i sposób jego uzyskiwania *

(57) Wielożyłowy przewód spiralny ma na całej swej średnicy wewnętrznej /2/ kształtkę gumową /3/ połączoną z przewodem wielożyłowym za pomocą przemiennej opłoty dwóch żył, którego poszczególne zwoje oddalone są od siebie najkorzystniej o 4 milimetry i usytuowane względem siebie równolegle pod kątem 75° do osi przewodu.

Sposób uzyskiwania spiralnego przewodu wielożyłowego polega na połączeniu ze sobą przewodu wielożyłowego i kształtki gumowej przemianym opłotem dwóch żył. Tak połączony przewód z kształtką gumową zostaje nawinięty

na pręt walcowy, kształtką gumową do środka, a następnie poddany zostaje obróbce cieplnej w temperaturze 50°C przez okres 3 minut i gwałtownie schłodzony do temperatury 4°C.

/2 zastrzeżenia/

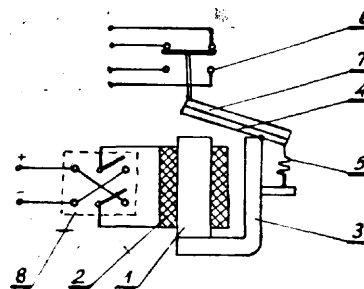


4 (51) H01H A1 (21) 267883 (22) 87 09 22

- (71) Zakład Usług Techniczno-Wdrożeniowych
'PATENT'. Gdańsk
(72) Małys Jan, Markowski Edmund, Obrączkiewicz Hilary

(54) Łącznik elektromagnetyczny

(57) W łączniku dodatkowym elementem obwodu magnetycznego jest trwały magnes /7/, stanowiący część zwory /4/. /3 zastrzeżenia/

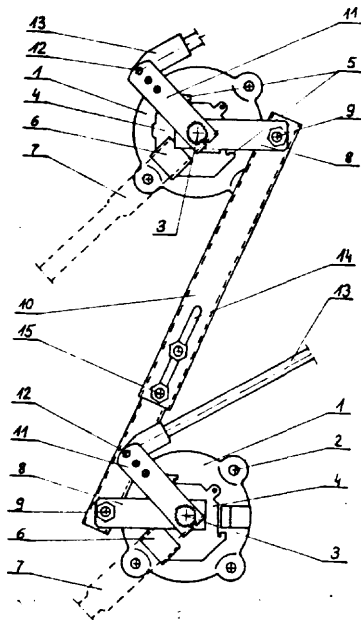


4(51) H01H A2(21) 272954 (22) 88 06 09

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu
Urządzeń Elektrycznych Budownictwa
"Elektromontaż", Szczecin
(72) Jakóbek Jerzy, Krupczyński Grzegorz

(54) Mechaniczne urządzenie blokujące napędy odłącznika i uziemika przed przypadkowym załączeniem

(57) Urządzenie składa się z korpusów /1/ połączonych z ramionami /8/ i /11/ przez wałek z wielowypustem /3/. Blokada następuje w obrębie kanału /14/ na ramieniu teleskopowym /10/. /2 zastrzeżenia/

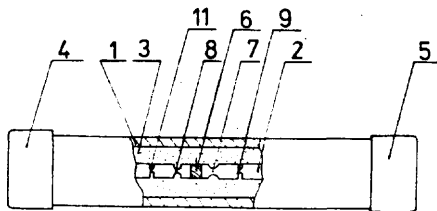


51) H01H A1 (21) 274209 (22) 88 08 12

- 1) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
- 2) Ossowski Józef, Białynicki-Birula Krzysztof, Cwidak Krzysztof, Sienkowski Kazimierz, Polański Jan, Smolak Stanisław, Michalski Marian, Dłutowski Zdzisław, Stefański Ryszard

(54) Wkładka bezpiecznikowa z topikera paskowym

(57) Wkładka charakteryzuje się tym, że w pobliżu końców topikera paskowego /2/ umieszczone są po dwa przewężenia zwarciove /9, 11/, o zbliżonym przekroju i kształcie, a pomiędzy parami tych przewężeń znajduje się przewężenie przeciążeniowo-zwarciove /8/ o podobnym przekroju lecz o większej powierzchni wycięć i przewężenie przeciążeniowe /7/ o większym przekroju poprzecznym i większej powierzchni wycięć od powierzchni wycięć tworzących każde z pozostałych przewężeń /8, 9, 11/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) H01M A1 (21) 267902 (22) 87 09 23

- (71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań *
- (72) Polacki Waldemar, Wegnerowski Piotr, Markiewicz Zbyszko, Matysiak Bolesław

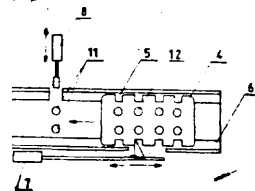
(54) Urządzenie do automatycznego dozowania elektrolitu do chemicznych źródeł prądu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji dozowania małych ilości elektrolitu do chemicznych źródeł prądu, zwłaszcza szczel-

nie zamykanych.

Urządzenie ma na prowadnicach /6/ prostokątne palety /4/ do ogniw. Palety /4/ mają boczne wycięcia /5/, z jednej strony na zacisku mechanizmu /7/ przesuwającego, a z drugiej strony na trzpień mechanizmu /8/ ustalającego paletę. Nad czujnikami /11/ obecności ogniw /1/ znajduje się mechanizm opuszczania dysz dozujących elektrolit. Czujnik /13/ połączony jest z wyłącznikiem napędu mechanizmu /7/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H01L A1(21) 267946 (22) 87 09 24

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
- (72) Skrabka Tomasz

(54) Sposób wytwarzania kontaktu omowego go arsenku galu typu n

(57) Sposób polega na chemicznym myciu i trawieniu podłoża, naporowaniu warstwy stopu złota, germanu i warstwy niklu oraz warstwy palladu o grubości 30 nm do 50 nm, a następnie na wtapianiu impulsowym kontaktów w temperaturze około 500°C w czasie rzędu 2 sekund, przy użyciu co najmniej jednej lampy halogenowej w atmosferze azotu.
/1 zastrzeżenie/

4(51) H01P A1 (21) 267988 (22) 87 09 30

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
- (72) Kupczyk Anna, Stachowski Bogdan

(54) Sprzęgacz zbliżeniowy o silnym sprzężeniu z wejściami na linii paskowej

(57) Sprzęgacz charakteryzuje się tym, że obszar sprzężenia jest wykonany w postaci linii wieloprzewodowej /1/ otoczonej izolacją /2/, umieszczonej nad podłożem dielektrycznym /3/ metalizowanym od spodu. Na podłożu dielektrycznym są wykonane linie mikropaskowe /4, 5, 6, 7/ stanowiące wejścia i wyjścia torów głównego i odspr-

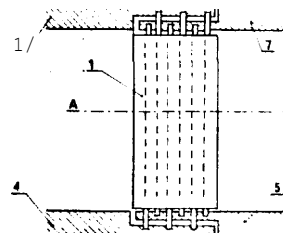


Fig.1

Fig.2

zonego sprzęgacza. Końce linii wieloprzewodowej /1/ są łączone z jednej strony na /1/ i wyjściem odsprężonym sprzęgacza /5/. z drugiej strony końce linii wie 1 oprzew odowej są łączone na przemian do wyjścia izolowanego sprzęgacza /6/ i do wyjścia toru głównego sprzęgacza /7/. /2/ zastrzeżenia/

4(51) H01P A1(21) 267989 (22) 87 09 30

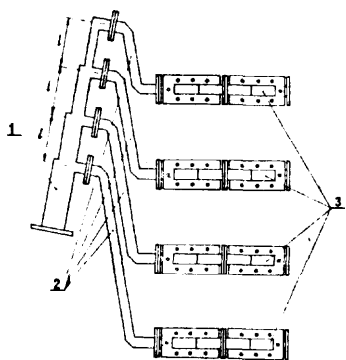
(71) Państwowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Gorzkowski Jerzy

(54) Falowodowy dzielnik mocy

(57) Falowodowy dzielnik mocy, zawierający układ podziału zbudowany z kaskadowo połączonych trójników falowodowych typu T, w którym falowody wyjściowe są utworzone przez odgałęzienie pod kątem prostym w płaszczyźnie E, równonoodległe ramiona trójników oraz falowody synfazujące, zbudowane z odcinków prostych i załamów w płaszczyźnie E falowodu prostokątnego o tej samej szerokości, co falowody, z których jest wykonany układ podziału, a także ewentualnie przesuwники fazy zbudowane z par odcinków falowodów prostokątnych o różnych szerokościach, transformatorów impedancji i załamów w płaszczyźnie H falowodu o tej samej szerokości co falowody, z których jest zbudowany układ podziału i falowody antyszynujące, charakteryzuje się tym, że stosunek różnicy długości falowodów synfazujących /2/, dołączonych do dwóch sąsiednich wyjść układu podziału /1/, do odległości między tymi wyjściami zawiera się w przedziale od 0,92 do 0,98, a stosunek szerokości falowodów, z których są ewentualnie zbudowane przesuwники fazy /3/ zawarty jest w przedziale od 0,79 do 0,87.

/1/ zastrzeżenie/



4(51) H01P A1(21) 274180 (22) 88 08 10

(71) Centrum Nauk owo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawa

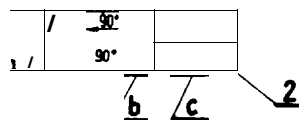
(72) Kamiński Władysław, Wroński Zdzisław
Sędek Edward

(54) Czteroramienny cyrkulator fazowy
dużej mocy

(57) Cyrkulator wyróżnia się tym, że wrota wyjściowe /2/ i 4/ magicznego T zwiniętego, utworzone są przez ściankę wewnętrzną dzielącą dwa falowody podwójnego przesuwnika fazy /b/ na jego wejściu, jednocześnie zaś w przesuwniku fazy /b/ w obu falowodach znajdują się ścieżki ferrytowe dzielone są płytki z za-

chowaniem między nimi szczeliny powietrznej. Stosunek szerokości falowodu do szerokości płytki ferrytowej wynosi korzystnie 3 do 4, zaś wysokość falowodu do wysokości płytki ferrytowej 8 do 9, a długość ścieżki ferrytowej do długości pojedynczej płytki jak 4 do 5 i długość płytki do wielkości szczeliny między płytkami jak 50 do 100. /2/ zastrzeżenia/

3 4'



4(51) H01S A2(21) 272576 (22) 88 05 18

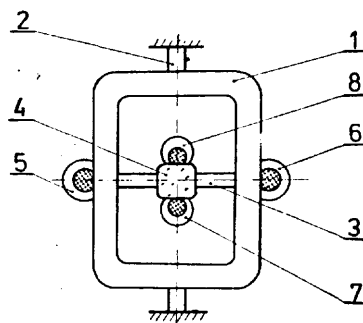
(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława
Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Bobak Wiesław, Terlecki Jan, Jankiewicz
Zdzisław

(54) Elektromechaniczny 3kaner X-Y

(57) Skaner ma ferromagnetyczną ramkę /1/ zamocowaną na napiętej taśmie sprężystej /2/, przymocowanej do konstrukcji nośnej. Naprężenie dwóch przeciwległych boków ramki /1/ umieszczona jest para elektromagnesów roboczych /5/, /6/. Wewnątrz ramki /1/ jest rozpięta druga taśma sprężysta /3/, na której jest zamocowane zwierciadło odbijające /4/. Zwierciadło to znajduje się pod wpływem działania drugiej pary elektromagnesów /7/ i /8/ przymocowanych do ramki /1/.

Skaner może być stosowany między innymi w drukarkach laserowych, optycznych układach śledzących, w biostymulacji laserowej i termowizji. /1/ zastrzeżenie/



4(51) H02H A1(21) 271489 (22) 88 03 28
G01R

(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki
"Energopomiar", Gliwice

(72) Głowacz Bernard

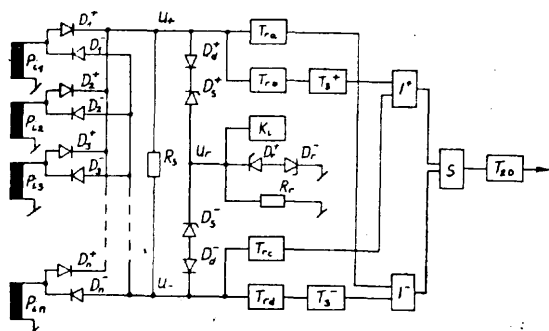
(54) Sposób i układ do stwierdzania zwarcia
na szynach rozdzielni elektroenerge-
tycznej

(57) Sposób polega na porównywaniu faz prądów wszystkich pól rozdzielni z fazą wytworzonego prądu różnicowego w układzie przekształcającym i pomiarze amplitud i czasu trwania otrzymanych przebiegów napięciowych.

Układ przekształcający dla jednego systemu i jednej fazy tworzący napięcia $/U^+ /$ i $/U^- /$ składa się z rezystora $/R_s /$ i równoległe do niego dołączonego zestawu diod. Zestaw diod

składa się z szeregowo połączonych dwóch diod Zenera $/D^+, D^-/$ i dwóch diod dodatkowych $/D_d^+, D_d^-/$, przy czym w punkcie pomiarowym różnicowym $/U/$, między diodami Zenera $/D^+, D^-/$

dołączone są następujące dwie diody Zenera $/D^+, D^-/$, rezystor $/R/$ i człon kontroli prądów $/K_1/$. Amplituda napięć występujących w punktach $/U^+/$ i $/U^-/$ jest kontrolowana przez cztery trygery $/T_{ra}, T_{rb}, T_{rc}, T_{rd}/$. Impulsy wyjściowe dwóch trygerów $/T_{rb}/$ i $/T_{rd}/$ są skracane do około 3 ras w członach czasowych $/T_3^+/$ i $/T_3^-/$. Impulsy wyjściowe trygerów $/T_{ra}/$ i $/T_{rc}/$ oraz członów czasowych $/T_3^+/$ i $/T_3^-/$ podawane są na człony logiczne $/I^+/$ i $/I^-/$ i sumę logiczną $/S/$. Wyjście sumy logicznej $/S/$ jest połączone z wejściem członu czasowego $/T_{20}/$, którego wyjście jest źródłem impulsu wyłączającego. /2 zastrzeżenia/

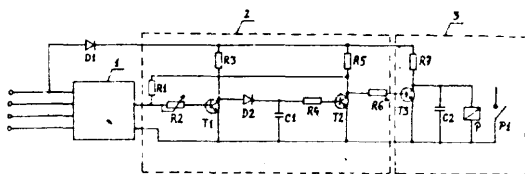


4 (51) H02H A2(21) 273316 (22) 88 06 23

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Korniluk Włodzimierz, Malinowski Tadeusz, Ochrymiuk Włodzimierz, Romaniuk Serafin

(54) Przekaznik niesymetrii napięciowej

(57) Przekaznik zawiera człon /1/ pomiaru niesymetrii, człon /2/ kształtowania charakterystyki, człon /3/ wykonawczy i diodę $/D1/$, przy czym w członie /3/ równolegle do złącza emiter - kolektor włączone są kondensator $/C2/$ i cewka przekazywnika $/P/$, a kolektor tranzystora $/T3/$ połączony jest poprzez rezystor $/R7/$ i diodę $/D1/$ do jednej z faz kontrolowanego napięcia. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H02H A1 (21) 274896 (22) 88 09 26

Instytut Energii Atomowej, Otwock
Jaguszyn Maciej

(54) Układ zabezpieczający sprzęt elektroniczny

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma detektor poziomu napięcia $/OVD/$ zawierający,

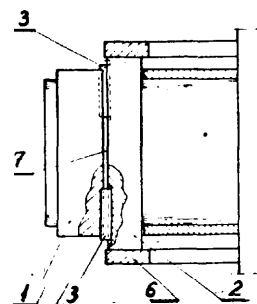
stosowane zamiennie, iskrownik $/V/$, lampę gazowaną $/2/$, albo półprzewodnikowy element elektroluminescencyjny $/3/$ przetwarzający energię przeciążenia napięciowego na światło. /3 zastrzeżenia/

4 (51) H02K A1(21) 267492 (22) 87 08 28

(71) Kombinat Metalurgiczny "Huta Katowice", Dąbrowa Górnicza
(72) Jakubiec Mięczysław, Bernadt Maciej, Glinka Tadeusz, Szczurba Jan, Poprawski Wojciech, Nabagło Władysław

(54) Wirnik silnika indukcyjnego

(57) Wirnik mający uzwojenie składające się z prętów klatki roboczej i prętów biernych charakteryzuje się tym, że pręty /1/ bierne mają przekrój poprzeczny o kształcie trapezu i/lub zbliżonym do trapezu i są umieszczone we wspólnych żłobkach z prętami /2/ klatki roboczej. Pomiędzy każdym prętem /1/ biernym, a prętem /2/ klatki roboczej jest wciśnięta przekładka /3/ o odpowiedniej grubości, wykonana z materiału o oporności elektrycznej większej od oporności prętów biernych. /4 zastrzeżenia/

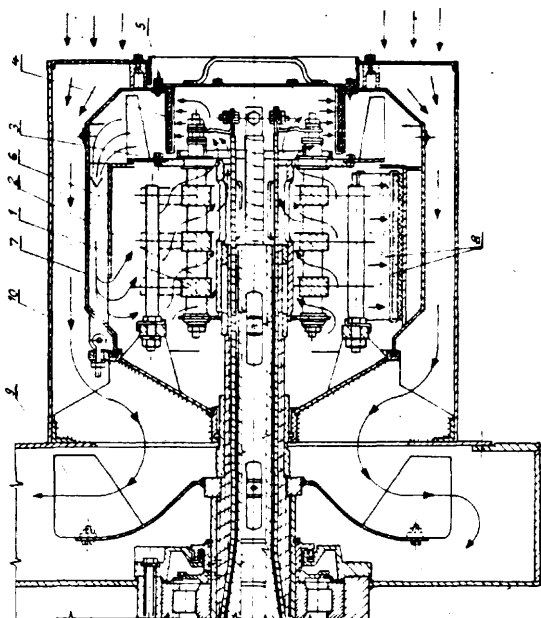


4 (51) H02K A1(21) 267967 (22) 87 09 25

(71) Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych "Kornel", Katowice
(72) Bernadt Maciej, Szewczyk Leonard, Westerowski Jerzy, Woźniak Jan

(54) Układ chłodzenia i odpylania pierścieni ślizgowych silników elektrycznych budowy zamkniętej

(57) Układ chłodzenia pierścieni ślizgowych silników elektrycznych budowy zamkniętej charakteryzuje się tym, że wewnątrz wokół ścian obudowy /7/ komory pierścieniowej zabudowano kanał /6/ spełniający rolę konfuzora, w dolnej części komory znajduje się osadnik pyłu, a komora ta umieszczona jest wewnątrz koncentrycznej osłony /10/, w strudze zewnętrznego powietrza chłodzącego silnik. /1 zastrzeżenie/



H02K A1 (21) 273554 (22) 88 07 06
H02N

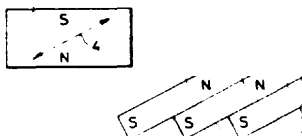
- (30) 87 07 06 - NL - 8701587
87 07 14 - NL - 8701653
87 08 04 - NL - 8701834
88 02 04 - NL - 8800262

(75) Zieliński Adolf Herbert Astor, Heesch, NL

(54) Sposób przetwarzania stałej energii magnetycznej na energię mechaniczną oraz urządzenie do przetwarzania energii stałego magnesowania na energię mechaniczną

(57) Sposób przetwarzania stałej energii magnetycznej na energię mechaniczną, w którym wykorzystuje się dwa lub więcej ustawione przesuwnie względem siebie korpusy, które to korpusy są w całości lub w części stałymi magnesami lub są wykonane z materiału **magnetyzującego** się, przy czym każdy korpus w stanie namagnesowania posiada jedną lub więcej płaszczyzn biegunowych polega na tym, że wywołuje się co najmniej na jednym z **korpusów** stałe pole magnetyczne, pod działaniem którego względem co najmniej jednego innego korpusu w stanie namagnesowania wywołuje się lokalnie siłę pochodzenia magnetycznego, której wektor wypadkowy tworzy z normalną do płaszczyzny biegunowej w miejscu innego korpusu kąt różny od zera, wywołując w efekcie wzajemne przemieszczanie się korpusów zasadniczo wzdłuż każdej płaszczyzny **biegunowej** **innego** korpusu.

Urządzenie do przetwarzania stałej energii magnetycznej na energię mechaniczną, zawierające dwa lub więcej korpusów zamocowa-



nych ruchomo **względem** siebie, utworzone z trwałego materiału magnetycznego lub dającego się **magnetyzować**, charakteryzuje się tym, że **co** najmniej jeden z korpusów /1, 2/ na stałe pole magnetyczne, a co najmniej jeden z pozostałych korpusów /1, 2/ ma budowę dostosowaną do utworzenia przez wektory siły magnetycznej korpusów, kąta różnego od zera względem normalnej do płaszczyzny **biegunowej**, dla przemieszczenia tych korpusów względem siebie wzdłuż ich płaszczyzn biegunowych. /19 zastrzeżeń/

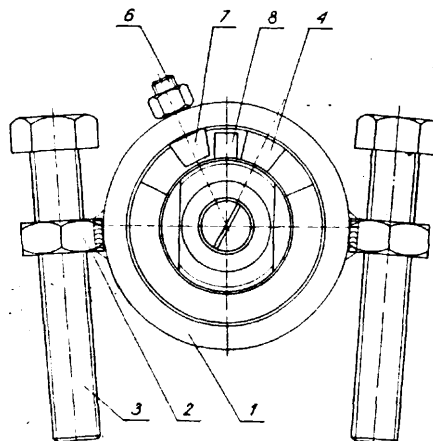
4(51) H02P A1(21) 268049 (22) 87 10 02

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe **Kopalnia** Węgla Kamiennego "SOSNOWIEC", Sosnowiec

(72) **Derej** Jerzy, **Sprzączkowski** Jerzy, **Ustjanycz** Włodzimierz, **Szczepański** Waldemar, **Koziak** Czesław

(54) Mechanizm mechaniczny i blokady przełącznika kierunku obrotów w kopalnianych wyłącznikach stycznikowych

(57) Urządzenie składa się z nasuwanej na korpus fabrycznej blokady **tulei** /1/ z przyspawanymi na jej zewnętrznym obwodzie nakrętkami /2/ i ustalającymi śrubami /3/, oraz z wypustów /7/ mocowanych za pomocą śrub /6/ osadzonych w otworach rozmieszczonych na obwodzie tulei /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H03F A1(21) 267866 (22) .87 09 21
H03H

(71) Akademia **Górnictwo-Hutnicza** im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) **Grzegorski** Janusz, **Skotniczny** Józef

(54) Separator sygnałów elektrycznych

(57) Separator zawiera wzmacniacz wejściowy /2/ połączony z **modulatorem** /3/ sprzężonym za pomocą transformatora /4/ z demodulatorem /5/ który połączony jest ze wzmacniaczem wyjściowym /6/. **Wzmacniacz** wyjściowy /6/ objęty jest pętlą dodatniego sprzężenia zwrotnego. Generator /1/ połączony jest jednym wyjściem ze wzmacniaczem wejściowym /2/ i modulatorem /3/ a drugim wyjściem z demodulatorem /5/ i wzmacniaczem wyjściowym /6/. Na wejściu i wyjściu **transformatora** /4/ włączone są ograniczniki napięcia /7/ i /8/. /1 zastrzeżenie/

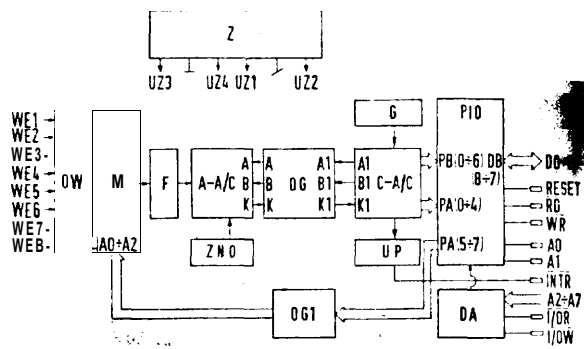
4 (51) HO3M A1 (21) 267206 (22) e 08
G01R

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii
Elektrycznej "Lumel", Zielona Góra
(72) Pierzgałski Wojciech

(54) Układ elektroniczny przetwornika analogowo-cyfrowego

(57) W układzie według wynalazku wejściowe sygnały stałopięciowe lub stałoprądowe są podawane do obwodów wejściowych /OW/. Wybór miejsca pomiarowego /WE1 ÷ WE8/ realizuje się sterując sygnałami pochodzącymi z układu /PI0/ multiplexer analogowy /M/. Sygnał mierzony po przejściu przez multiplexer analogowy /M/ podawany jest poprzez filtr /F/ do wejścia analogowej części układu przetwornika analogowo-cyfrowego /A-A/C/. Pomiędzy częścią analogową /A-A/C/ i cyfrową /C-A/C/ przetwornika analogowo-cyfrowego znajduje się oddzielenie galwaniczne transceptorowe /OG/, które razem z oddzieleniem galwanicznym /OG1/ sterującym multiplexer Valanalogowy /M/ zapewnia odseparowanie wejść pomiarowych od sygnałów magistrali mikrokomputera.

/2 zastrzeżenia/



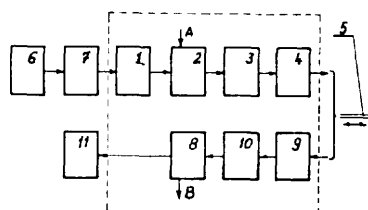
4 (51) HO4M A1 (21) 267926 (22) 37 09 25

(71) Przedsiębiorstwo Elektromontażowe
Przemysłu Węglowego "ELKOP", Chorzów
(72) Łój Zygmunt, Piernikarczyk Paweł

(54) Układ przekazywania impulsów indukcyjnych w translacji

(57) W układzie przekaznik zasilający /1/ przekazuje sygnały wybiercze otrzymane z tarcz aparatu telefonicznego abonenta /6/ poprzez wybieraki /7/ do uniwibratora /2/, który z kolei przekazuje sygnały poprzez przekaznik nadawczy impulsów /3/ i transformator impulsów /4/ do linii międzycentralowej /5/. Sygnały z linii międzycentralowej /5/ są przekazywane do przekaznika odbiorczego impulsów /8/ poprzez transformator odbiorczy /9/ i multiwibrator bistabilny /10/, a stąd do dalszych zespołów centrali telefonicznej /11/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) HO3K A1 (21) 267983 (22) 87 09 28

(71) Zakłady Elektroniczne "SIMEX", Sp. z o.o.,
Gdynia

(72) ^{Gdynia} Gagoło Bogdan, **Lewński** Waldemar

(54) Układ do przechowywania danych rejestru
w wielodekadowych licznikach impulsów,
zwłaszcza w przypadku zaniku napięcia
zasilającego

(57) Układ zawiera blok separujący /5/ znajdujący się między rejestrem licznika /4/, a układami /6/ sterującymi pracą wskaźników cyfrowych /7/. Rejestr licznika /4/ zasilany jest z bloku buforowego /3/ współpracującego z blokiem regenerującym /2/. /1/ zastrzeżenie/

-5-

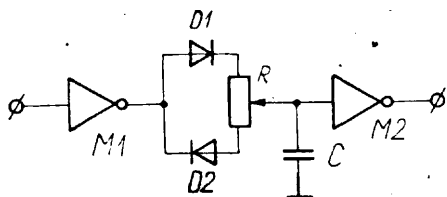
4(51) H03K A1 (21) 268096 (22) 87 10 07

(71) Instytut Łączności, Warszawa

[72] Zienkiewicz Ryszard, Grzegorek Jan

(54) Układ do korygowania szerokości
impulsów elektrycznych

(57) Układ według wynalazku zawiera dwa scalone układy logiczne /M1, M2/. Z wyjściem pierwszego układu /M1/ połączona jest anoda diody /D1/ i katoda diody /D2/, a między pozostałe elektrody tych diod włączony jest rezystor nastawny /R /, mający suwak połączony z wejściem drugiego układu logicznego /M2/ i jednocześnie z okładziną kondensatora /G/, którego druga okładzina jest uziemiona.



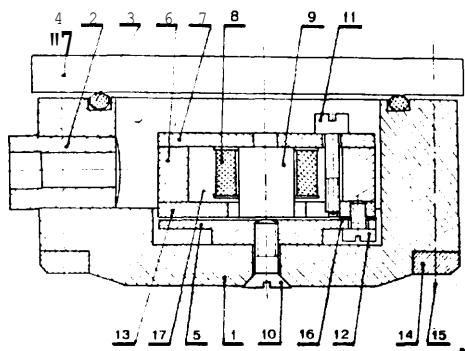
4 (51) H04R A2 (21) 270401 22 88 01 29

fti) Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy
' "ELKOR", Pruszcz Gdański(72) Mi chalik Andrzej, Kwiatek Jerzy, ' ■
Konieczka Bogdan, Czarnecka Zdzisława

(54) słuchawka typu mokrego dla pływonurków

(57) słuchawka typu mokrego dla pływonurków charakteryzuje się tym, że stanowi ją **sztynna, grubościenna** obudowa /1/ w kształcie kubka, wykonana z tworzywa sztucznego, w której dnie za pośrednictwem centralnej śruby /10/ jest utwierdzony resor /5/, połączony poprzez dystansową podkładkę /16/ z nabiegunkiem górnym /13/ magnesu pierścieniowego /6/, zaopatrzonego w nadbiegunnik dolny /7/ z umocowanym w nim rdzeniem /9/ uzwojenia elektromagnetycznego. Nadbiegunnik dolny /7/ i górny /13/ są wzajemnie utwierdzone elementami **złącznymi** /11/ przebiegającymi we wnętrzu otworu centralnego magnesu pierścieniowego /6/, przy czym obudowa /1/ jest poprzez element uszczelniający /3/ zamknięta pokrywą /4/ oraz utwierdzona przelotowymi elementami złącznymi.

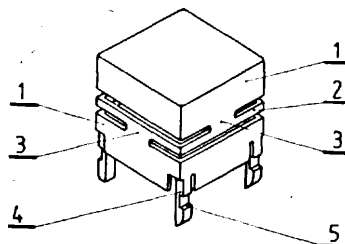
/1 zastrzeżenie/



4 (51) H05K A1 (21) 274224 (22) 88 08 12

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki.
Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawa(72) Galas Andrzej, Markiewicz Kazimierz,
Komorowski Janusz(54) Osiłona przełącznika miniaturowego,
zwłaszcza do obwodów drukowanych pulpi-
tów urządzeń elektronicznych

(57) Osiłona wyróżnia się tym, że jest wykonana z materiału termoplastycznego i ma kształt otwartego u dołu prostopadłościanu, zaopatrzonego w występy /4/ z zaczepem /5/ do mocowania w otworach płytki drukowanej. W połowie bocznych swych ścianek osiłona jest zaopatrzona w elastyczne uzębrowanie /2/, połączone **naprzemianlegle** z dolną i górną częścią bocznej ścianki za pomocą wypustów /3/ usytuowanych w osi tej **ścianki**.
/1 zastrzeżenie/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

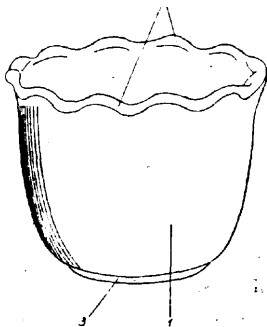
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4 (51) A01G U1 (21) 84207 (22) 88 07 01
A47G

- (71) Pruszkowskie Zakłady Materiałów Izolacyjnych, Pruszków
(72) Sadowski Zbigniew

(54) Doniczka

(57) Doniczka ceramiczna według wzoru użytkowego na postać obłej cylindrycznej czaszy /1/ rozszerzonej i otwartej ku górze, zakończonej falistym obrzeżem /2/ **wzmacniającym** wytrzymałościowo **czaszę** /1/, osadzonej na cylindrycznej pierścieniowej podstawie /3/.
/1 zastrzeżenie/



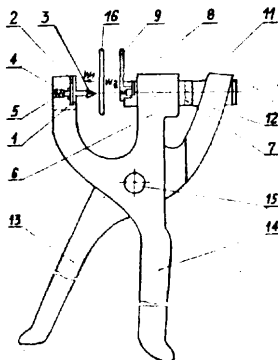
4 (51) A01K U1 21 84152 22 88.06 27

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Kędra Lechosław, Strzelecki Jerzy, Borzuta Karol, Pokrywka Stanisław, Kałwak Mirosław

(54) Kolczykownica

(57) Kolczykownica ma dwa ramiona /1, 6/ w kształcie litery "U" stanowiące jeden element



z rękojeścią /H/ « W ramieniu /6/ osadzony jest przesuwne trzpień /7/, posiadający na jednym końcu prowadnicę /8/ tarczy kolczyka /9/, W drugim końcu trzpienia /7/ osadzona jest dźwignia /12/ będąca przedłużeniem rękojeści /13/.
/3 zastrzeżenia/

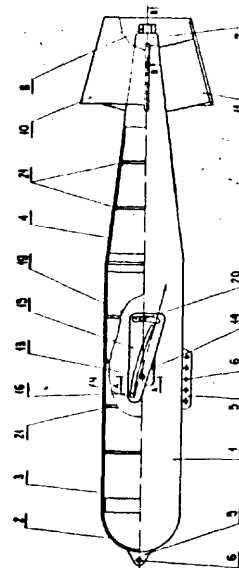
4 (51) A01K U1 (21) 84669 (22) 88 08 23

- 1) Akademia Marynarki Wojennej, Gdynia
2) Darski Wojciech

(54) Pływak **podtrzymujący**, zwłaszcza do zestawów **trałów**

(57) Pływak podtrzymujący, mający korpus wyposażony w płat nośny z regulowanym kątem natarcia oraz dyszę stabilizującą, przeznaczony jest do zestawów trałów hydrograficznych, rybackich, geologicznych oraz do prac podwodnych.

Korpus /1/ pływaka utworzony jest z czaszy /2/, części cylindrycznej /3/ i stożkowej /4/, przy czym z częścią /3/ połączony jest zaczep /5/, a z końcem części stożkowej połączona jest poprzez wsporniki /11/ dysza /10/. W części cylindrycznej umieszczona jest rura prostopadła do płaszczyzny wzdłużnej korpusu /1/, przy czym w otworze rury umieszczona jest oś /13/, na której gwintowanych końcach umieszczone są płyty /15/ z płatami nośnymi /16/ dociskane nakrętkami. /4 zastrzeżenia/



4(51) A01N U1 (21) 84824 (22) 88 09 14

(75) Styczyński Jerzy, Warszawafe4] Pestycyd - gryzoniobójcza świeca dymna, zwłaszcza do zwalczania kretów, nornic, karczowników i innych gryzoni polnych

(57) Pestycyd - rodentycyd w formie świecy dymnej, działający jako trująca oddechowa poprzez uwolnienie alkaloidów z zawartego materiału roślinnego, charakteryzuje się tym, że na kształt walca, przy czym sporządzony jest z masy nie wymagającej elementów wzmacniających mechanicznie, pokrytej warstwą izolującą /1/. /4 zastrzeżenia/

Fig.2

A-A



B

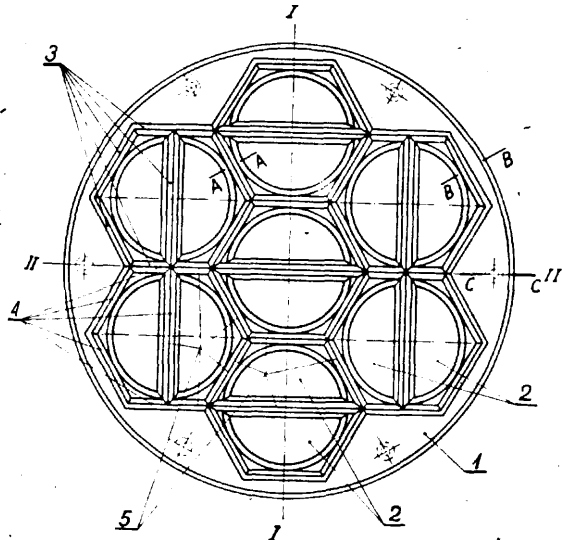
i
A

1

4(51) A21C U1 (21) 8362T (22) 88 05 05

(75) Łoniewski Grzegorz, Warszawa(54) Przyrząd do formowania, spajania i wycinania pierogów

(57) Przyrząd ma kształt okrągłej tarczy /1/ posiadającej czternaście gniazd formujących /2/ w kształcie półkolistych otworów przelotowych, przystających do siebie, rozmieszczonych symetrycznie i otoczonych na powierzchni czołowej tarczy /1/ pryzmatycznymi ostrzami /3/, których krawędzie tnące /4/ tworzą obrysy figur geometrycznych /5/ podobnych do figur uzyskiwanych przez osiowy połówkowy podział sześciokąta foremnego. /2 zastrzeżenia/

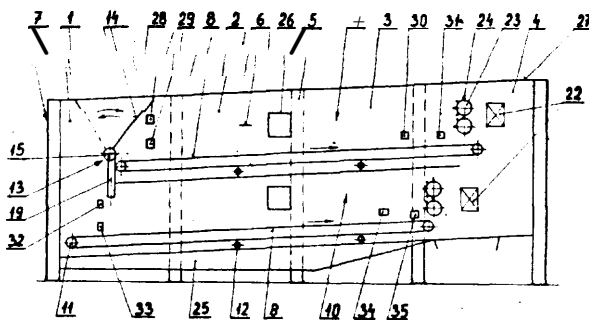


4(51) A24B U1 (21) 84145 (22) 88 06 24

(71) Wytwórnia Wrobów Tytoniowych w Poznaniu, Poznań

(72) Wierzejewski Michał, Losiak Jacek, Stawujak Bernard, Hadyniak Witold, Walenciak Czesław, Skorupski Mieczysław(54) Urządzenie do magazynowania i leżakowania, zwłaszcza żyły tytoniowe

(57) Urządzenie zbudowane jest z czterech segmentów /1, 2, 3, 4/, wewnątrz których umieszczone są dwie taśmy nośne /8/ tworzące dwie komory, górną /9/ i dolną /10/. W górnej części segmentu pierwszego /1/ znajduje się mechanizm przesuwu kłapy zasypowej /13/, natomiast w segmencie końcowym /4/ usytuowane są napędy /22/ taśm /8/ i bębnow rozgarniających /23/. Urządzenie wyposażone jest w fotokomórki sterujące za i wyładunkiem komór /9 i 10/ oraz wysokością warstwy magazynowanego surpwa. W komorze górnej /9/ zainstalowane są fotokomórki górna /28/ i dolna /29/ oraz zaopiniowania /30/ i rozładunku /3V. W komorze dolnej /10/ znajdują się również fotokomórki /32, 33, 34 i 35/ spełniające podobne funkcje jak w komorze górnej /9/. /3 zastrzeżenia/

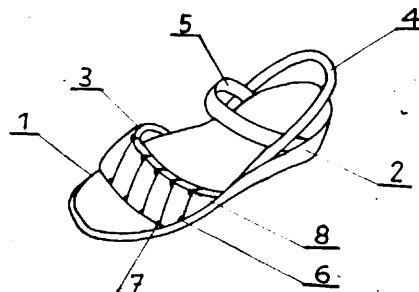


4(51) A43B U1 (21) 84133 (22) 88 06 22

(fri) Południowe Zakłady Przemysłu Skózanego Fabryka Obuwia, Będzin

(72) Moczyński Zdzisław, Mąsior Bogusław, Szydio Waldemar, Cielecki Mirosław(54) Sandał damski

(57) Sandał damski składa się z podeszwy /1/ z obcasem klinowym /2/ wykonanym w całości z podeszwą /1/ oraz z pasa przodu /3/ i pasków tylnego /4/ i przedniego /5/ połączonych z podeszwą /1/ w sposób rozłączny. Pas przodu /3/ ma równoległe ukośne szczeliny /6/ ząbujące się z wybraniami /7/ oraz powierzchnie czołowe w kształcie plecionki /8/. Paski tylny /4/ i przedni /5/ są skrzyżowane w płaszczyznach pionowych do płaszczyzny podeszwy /1/. /3 zastrzeżenia/



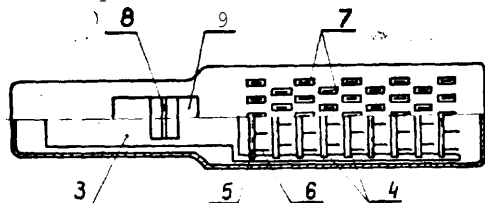
4(51) A46B U1 (21) 84087 (22) 88 06 20

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "REXPOL", Warszawa

(72) Kowalczyk Jerzy

(54) Szczotka

(57) Szczotka ma obudowę składającą się z dwóch części, wewnątrz których osadzona jest wkładka /3/. Wkładka /3/ ma na dwóch bocznych płaszczyznach gniazda /4/, w których osadzone są równoległe osie /5/ zawierające symetrycznie rozmieszczone igły /6/. Końce igieł /6/ znajdują się w otworach /7/ obudowy. Wkładka /3/ ma ograniczający przycisk /8/ osadzony w otworze /9/ obudowy. /1 zastrzeżenie/



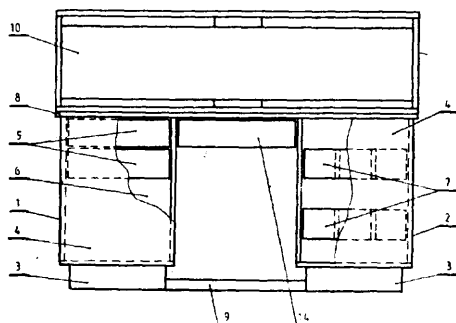
4 (51) A47B U1(21) 83642 (22) 88 05 04

(71) Wytwórnia Oprogramowania Komputerów
"WOKS" Sp. z o.o., Olsztyn
(72) Samśelski Tadeusz

(54) Biurko, zwłaszcza do sprzętu komputerowego

(57) Wzór użytkowy dotyczy biurka, zwłaszcza do umieszczania na nim sprzętu komputerowego oraz do przechowywania w nim nośników informacji-dyskietek, papieru do drukarki, itp.

Biurko, zwłaszcza do sprzętu komputerowego, mające dwie szafki zamykane na drzwiczki z zamkiem i ustawione na cokołach oraz szufladę umieszczoną między szafkami pod blatem, charakteryzuje się tym, że szafka /1/ posiada dwie szuflady wewnętrzne /5/ oraz półkę /6/, a szafka /2/ zawiera dwie szuflady /7/ z przegródkami na dyskietki, przy czym szafki /1/ i /2/ połączone są ze sobą w górnej części półblatem /8/ a w dolnej listwami /9/, natomiast na szafkach /1/ i /2/ za półblatem /8/ umieszczona jest nadstawka /10/. Tylna ściana nadstawki /10/ wyposażona jest u góry i u dołu w otwory wentylacyjne. Przednią ścianę nadstawki /10/ stanowią drzwiczki uchylne na zawiasie taśmowym, posiadające zamek. /2 zastrzeżenie/



4 (51) A47B U1(21) 84410 (22) 88 07 20

(30) 88 05 02 _ Międzynarodowe Targi
Poznańskie

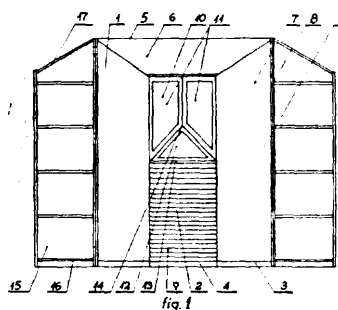
(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, Gdańsk

(72) Urbański Mirosław, Homa Edmund

(54) Gabinetowy zestaw mebli

(57) Gabinetowy zestaw mebli, zawierający szafę z wieńcem górnym w postaci płyty z zamocowaną uchylną klapą, której ukośne krawędzie stykają się z ukośnymi krawędziami

drzwi, kąt odchylenia jej od pionu w pozycji zamkniętej nie przekracza 45° , zaś kąt odchylenia drzwi w pozycji zamkniętej w stosunku do zewnętrznych boków szafy nie przekracza 135° oraz regały i biurko, charakteryzuje się tym, że szafę stanowią dwa moduły stałe /1/ i jeden moduł wariantowy /2/ połączone wieńcem górnym /5/ z zamocowaną do niego klapą trapezową /6/, do zewnętrznych boków /8/ modułów /1/ dostawione są regały /15/, w których przednia krawędź dolnego wieńca /16/ stanowi przedłużenie dolnego wieńca /3/ modułów /1/, kąt nachylenia górnego wieńca /17/ regałów /15/ jest równy kątowi utworzonemu przez przednią krawędź górnego wieńca /5/ modułów /1/, krawędź styku klapy trapezowej /6/ i drzwi /7/, natomiast frontowa ścianę biurka tworzą dwa pionowe elementy /18/ w kształcie trapezu prostokątnego zamocowane dłuższymi, równoległymi krawędziami do jego zewnętrznych boków /22/, element /19/ z zamocowanym do jego dłuższej podstawy blatem /24/, połączony na stałe ukośnymi krawędziami /21/ z elementami /18/, jak też dwa prostokątne elementy /20/, połączone z wewnętrznymi bokami /23/ biurka i z krótszymi krawędziami elementów /18/, przy czym czoła szuflad oraz drzwiczki /25/ biurka tworzą dwie zachodzące na siebie warstwy materiału /26, 27/, z których warstwa zewnętrzna /26/ jest ścięta ukośnie i sfazowana w kierunku warstwy wewnętrznej /27/ tworząc uchwyty /28/ w ten sposób, że przy zamkniętych szufladach oraz drzwiczkach /25/ znajdują się one w jednej linii ukośnej, biegnącej od dolnej krawędzi blatu /24/ poprzez czoła szuflad i zewnętrzne, górne narożniki drzwiczek /25/ biurka. /3 zastrzeżenie/



JL.J2.Ji.

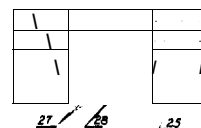
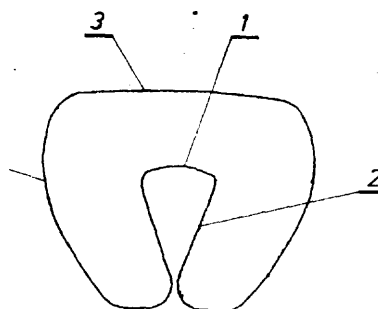


fig.2

4 (51) A47C U1 (21) 84191 (22) 88 06 30

(75) Sklepowicz Roman, Krawczonek Tadeusz, Warszawa



(54) Poduszka pneumatyczna

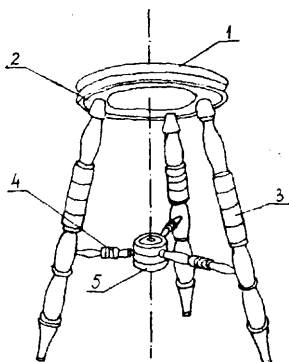
(57) Poduszka jest jednokomorowa i ma kształt kołnierza, którego tylna część obrzeża zewnętrznego /3/ stanowi linię prostą, a wykroj obrzeża wewnętrznego /1, 2/ ma kształt wycinka okręgu. /1 zastrzeżenie/

4(51) A47C U1 (21) 84208 (22) 88 07 01

(71) Interster Yachting S.A., Warszawa
(72) Martusewicz Leonard, Perycz Tadeusz

(54) Taboret

(57) Taboret według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na spodzie okrągłego siedziska /1/ ma pierścieniowe podcięcie /2/, do którego zamocowane są trzy nogi /3/ połączone u dołu łącznikami /4/ umieszczonymi promieniowo do osi pionowej taboretu, przy czym każdy łącznik /4/ osadzony jest odpowiednio w jednej z nóg /3/ oraz węzły /5/ usytuowane centrycznie w osi pionowej taboretu. /1 zastrzeżenie/

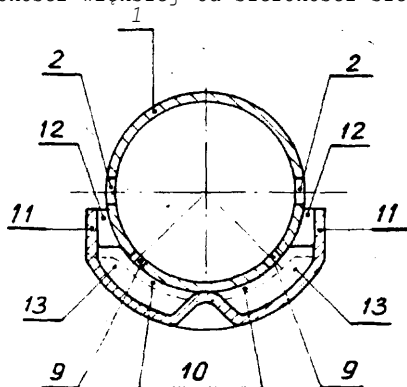


4(51) A47J F24C U1 (21) 84868 (22) 88 09 16

(71) Zakłady Metalowe "Mesko", Skarżysko-Kamienna
(72) Kałużynski Radosław, Derlatka Kazimierz, Lasko Andrzej

(54) Opiekacz, zwłaszcza do kuchni gazowej

(57) Opiekacz charakteryzuje się tym, że przenośnik płomienia ma na całej długości dwa spłaszczenia /11/, tworzące ciągłą szczelinę stabilizacyjną /12/ i komorę dekompresyjną /13/, oraz ma przetłoczenia dystansujące /10/ o głębokości większej od szerokości szczeliny



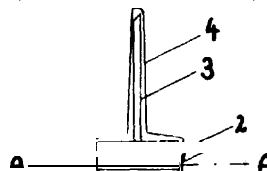
/12/, nie dochodzące do zewnętrznych krawędzi przenośnika płomienia /3/. Komora dekompresyjna i szczelina stabilizacyjna na całej długości opiekacza pozwalają na prawidłowe spalanie wszystkich rodzajów gazów. /1 zastrzeżenie/

4(51) A61B A61D U1 (21) 84153 (22) 88 06 27

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa
(72) Kozanecki Cezary

(54) Przyrząd do pobierania krwi

(57) Przyrząd stanowi przelewka /1/ zamknięta korkiem /2/ zaopatrzonym w igłę /3/ umieszczoną w osłonie /4/. /1 zastrzeżenie/

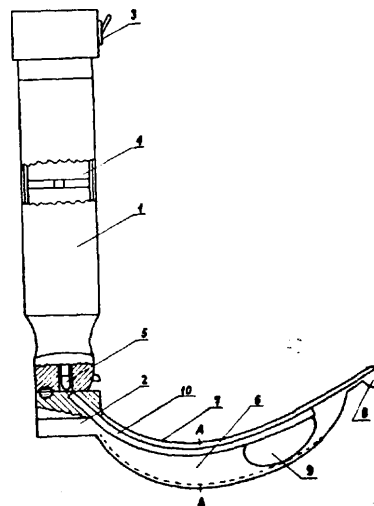


4(51) A61B U1 (21) 84157 (22) 88 06 27

(71) Akademia Medyczna im. K. Marcinkowskiego, Poznań
(72) Sikorski Marek, Wienskowski Witold

(54) Laryngoskop

(57) Laryngoskop składa się z rękojeści /1/ do której połączony jest rozłącznik wzornik /2/ posiadający ścianę wzmacniającą /6/ na długości płaszczyzny prowadzącej /7/, który



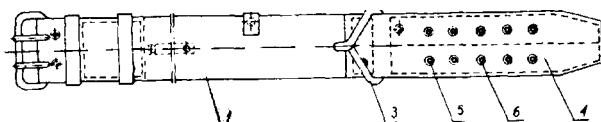
zakończony jest płaszczyzną walcową /8/ o promieniu **większym** od 3 mm. Pod płaszczyzną prowadząca /7/ przy ścianie wzmacniającej /6/ znajduje się w rurce metalowej /10/ światłowód. w przedniej części ściany wzmacniającej /6/ znajduje się otwór /9/ o kształcie fasoli. /3 zastrzeżenia/

4(51) A62C U1 (21) 84816 (22) 88 09 12

(71) Szkoła Główna Służby Pożarniczej,
Warszawa
(72) Bednarek Zoja, Zegar Wojciech, Kosecki Andrzej, Soański Stanisław

(54) Pas bojowy strażacki

(57) Pas ma na wewnętrznej stronie podkładkę z taśmy technicznej o długości obejmującej otwory /5/ i zamocowanie klamry zaczepowej /3/, a ponadto otwory /5/ mają krawędzie /6/ zatopione **termicznie**. /1 zastrzeżenie/



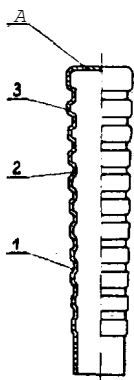
4(51) A63B U1 (21) 82413 (22) 88 01 13

Spółdzielnia Inwalidów **POLIMEF**, Lubliniec
Kościelna Krystyna, Kozieł Jan, Woźniak Ewa, Zaborowski Kazimierz

(54) Uchwyt rączki do kija

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt rączki do kija hokejowego, krykietowego, golfowego itp.

Uchwyt o kształcie przekroju zgodnym z kształtem przekroju rączki ma poprzeczne **karbowania** /1/ i jednakową grubość ścianek. /2 zastrzeżenia/



4(51) A63B U1 (21) 83318 (22) 88 04 07

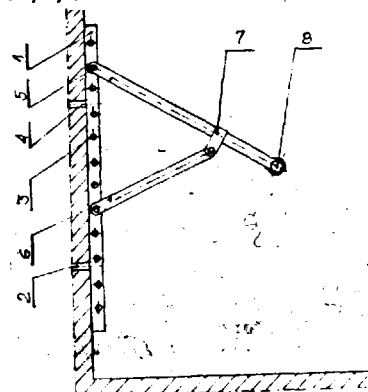
(71) Zakład Usług Technicznych Wojewódzkiego Klubu Techniki i Racjonalizacji, Gorzów Wielkopolski

(72) **Musiałowski** Stanisław

(54) Przyścienny, składany drążek gimnastyczny

(57) **Drążek** składa się z dwóch pionowych prowadnic /1/ przytwierdzonych do ściany sali. W prowadnicach, w równych odstępach, wykonano

poziome otwory /3/ w których zamocowano obrotowo pręty nośne /4/ połączone na końcach prętnikiem /8/. Ponadto pręty nośne /4/ podparte są cięgnami /6/ **zamocowanymi** obrotowo w uchach /7/ prętów nośnych /4/ i otworach /3/ prowadnic /1/. /1 zastrzeżenie/



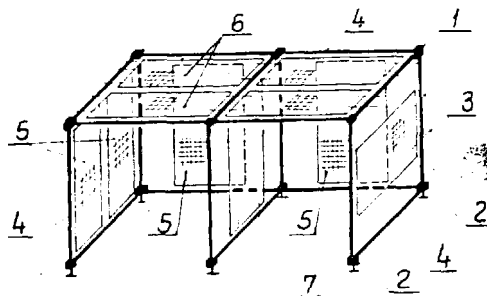
4(51) A63B U1(21) 83699 (22) 88 05 1

(71) **Przedsiębiorstwo** Wielobranżowe "TORF; Sp. z o.o., Poznań

(72) **Andruszkiewicz** Stanisław, Barański Bolesław, Sroczyński Jan

(54) Modułowe stanowisko usprawniania leczniczego

(57) Stanowisko utworzone jest z **konstrukcji** nośnej zawierającej rury /4/ o jednakowej wielkości, połączone w węzłach /1 i 2/. Na konstrukcji nośnej zamocowane są śrubami /3/ segmenty /5, 6/ z siatki. /2 zastrzeżenia/

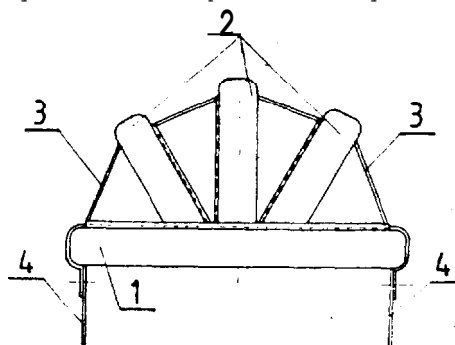


4(51) A63B U1(21) 84127 (22) 88 06 20
A42B

(75) Buchaczyk Andrzej, Ruda **Śląska**

(54) Kask kolarski szosowy

(57) Celem wzoru jest opracowanie kasku kolarskiego szosowego, który będzie chronił **skronie** głowy kolarza oraz pozwoli na szybkie **odparowanie**



* nie potu wydzielonego przez skórę głowy
* czasie jazdy.

Kask składa się z paska materiału gąb-
/1/ w kształcie elipsy, trzech pasków

/2/ materiału gąbczastego /1/ połączonych z
paskiem eliptycznym, **tasiemki** /3/ łączącej
dodatkowo pasek eliptyczny z paskami /2/ i
tasiemek /4/ połączonych z **paskiem eliptycznym**.
Kask przeznaczony jest dla kolarzy szosowych.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

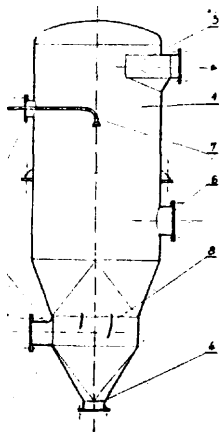
B01D U1 (21) 84161 (22) 88 06 27

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszech-
niania Postępu Technicznego i Organizacyj-
nego "POSTEOR" Oddział w Katowicach,
Katowice

(72) Sołtys Antoni, Małolepszy Jan

(54) Reaktor do prowadzenia procesu usuwania
zanieczyszczeń gazowych i aerozolowych
ze strumienia gazów

(57) Reaktor przeznaczony jest zwłaszcza do
odsiarczania spalin z kotłów przemysłowych.
Reaktor w dolnej stożkowej części wyposażonej
w centrycznie umieszczony króciec /4/ wyloto-
wy granulek, posiada segment w kształcie pro-
stopadłościanu, do ścian którego zamocowane
są **s. metrycznie** co najmniej dwie kierownice
/8/, korzystnie w kształcie poboczniczy walca.
Na zewnątrz prostopadłościanu jest usytuowany
poziomy króciec /2/ wlotowy gazów, który ana-
logicznie jak króciec wylotowy /3/ gazów ma
przekrój prostokątny. /2 zastrzeżenia/



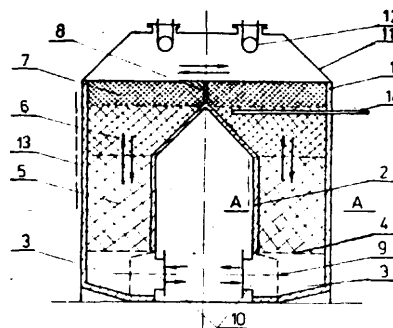
4 (51) B01J U1 (21) 84205 22 88 06 30

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw

Kompletnych Obiektów "Chemadex", Kraków
(72) Tasior Andrzej, Strzelski Józef,
Radzik Stanisław, Kruk Wacław

(54) Reaktor do katalitycznego utleniania
gazów przemysłowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mody-
fikacji konstrukcji reaktorów typu MONO do ut-
leniania gazów przemysłowych. Zgodnie z wzorem
w obudowie /1/ reaktora usytuowane są pionowe
ścianki /2/ wydzielające w przestrzeni **wewne-**
trznej obudowy - dwie symetryczne komory /3/,
w których umieszczone są warstwy wypełniania
akumulacyjnego /5/ i /6/ o zróżnicowanej ziarni-
stości, zaś na górnej warstwie wypełnienia
/6/ usytuowane jest złożo katalizatora w pos-
taci płaskiego cylindra /7/. /3 zastrzeżenia/



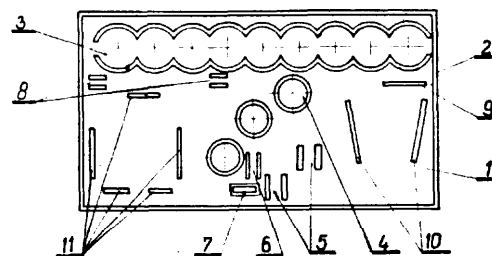
4 (51) B01L U1 (21) 84103 (22) 88 06 20

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki
i Pomiarów, Wrocław

(72) **Stybel Henryk, Hamberg Jerzy, Fischer**
Jerzy, Korczala Wiesław, Szkodziński
Zbigniew, Gawlak Roman

(54) Podstawa laboratoryjna

(57) Podstawa laboratoryjna ma postać płaskiej
płyty /1/, na obwodzie której uformowany jest
kołnierz /2/. W górnej części płyty /1/ wyko-
nanych jest dziewięć gniazd /3/, w środkowej
części płyty /1/ znajdują się trzy pierście-
niowe gniazda /4/. W prawej dolnej części płyty
/1/ znajdują się dwa duże otwarte prostokątne
gniazda /5/ i jedno małe otwarte prostokątne
gniazdo /6/. Na dole płyty /1/ usytuowane jest
zamknięte prostokątne gniazdo /7/. W lewej
górnej części płyty /1/ znajdują się dwa śred-
nie otwarte prostokątne gniazda /8/. W prawej
górnej części płyty /1/ znajduje się ścianka
/9/ oporowa, pod którą mieszczą się dwie skośne
ścianki /10/ oporowe. W lewej części płyty /1/
znajduje się pięć ścianek /11/ **ograniczających**
prostokątne pole. /1 zastrzeżenie/



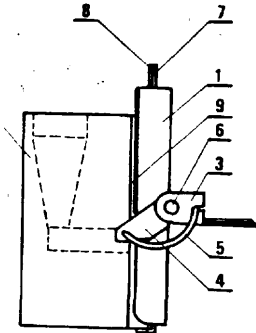
4 (51) B01L B04B U1 (21) 84189 (22) 88 06 30
G01N

(71) Polska Akademia Nauk Zakład Doświadczalny
"Medipan" Centrum Medycyny Doświadczalnej
i Klinicznej. Warszawa

(72) Gajdzis Wojciech, Lasek Andrzej

(54) Zestaw naczyń do odwirowywania płynów w wirniku wirówki

57 Zestaw wyposażony jest w prowadnicę w kształcie ramki /1/ mocowanej w kasie wirnika. W pionowych wspornikach ramki /1/ umieszczona jest oś /6/ zacisku zbiornika płynów /2/. Na końcach osi /6/ umieszczony jest element dociskowy /4/ i dźwignia zwalniająca /3/ połączone elementem sprężystym /5/ umieszczonym w ramionach dźwigni /3/. Końce elementu sprężystego /5/ zamocowane są w ramionach elementu dociskowego /4/. /1/ zastrzeżenie/

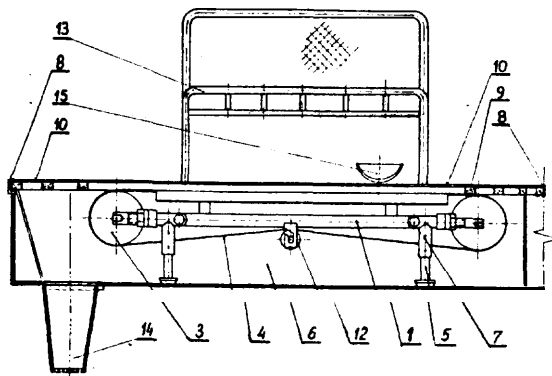


4 (51) B07C U1 (21) 84130 22 88 06 22

- (71) Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich "ODRA", Świnoujście
(72) Płocharski Mariusz, Gregorczyk Remigiusz, Dachowski Ewaryst, Nawrocki Witold, Wantulok Jerzy, Wróbel Bolesław, Duda Piotr

(54) Stół do sortowania i tacowania ikry

(57) Stół zawiera dwie równoległe rury /1/, połączone na końcach poprzecznymi rurami, mającymi na końcach wysięgniki do zamocowania bębnow /3/ przenośnika. Do przesuwu wzdłużnego bębnow służy śruby z nakrętkami. Wysokość ustawienia przenośnika wewnątrz zasobnika /6/ reguluje się wspornikami /5/. Do poprzecznego unieruchomienia przenośnika służy opory /7/ zamocowane z boku rurowej konstrukcji. Błaty manipulacyjne stołu utworzone są przez kratownice /9/ i wykładzinę /10/. Kratownice /9/ oparte są o kątownik stanowiący obrys stołu. W tylnej części stołu zamocowana jest rozłącznica półka /13/ na tace. /1/ zastrzeżenie/

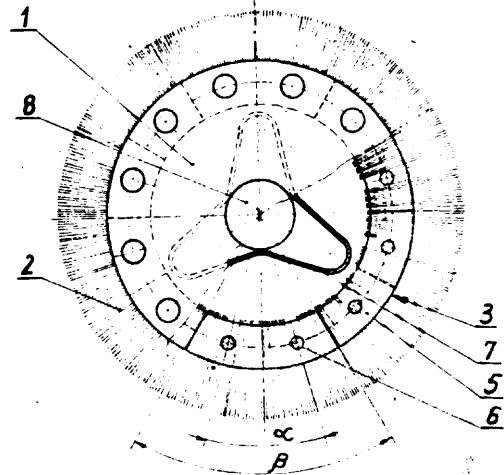


4 (51) B08B U1 (21) 83483 (22) 88 04 26

(75) Drabik Józef, Warszawa

(54) Szczotka walcowa

(57) Szczotka mająca dwie tarcze czołowe, pomiędzy którymi są umieszczone pęczki materiału szczotkarskiego osadzone na wewnętrznych pierścieniach i ściśnięte nitami, charakteryzujące się tym, że wewnętrzny pierścień /3/ składa się z sześciu wycinków /5/ mających po dwa otwory /6/. /2/ zastrzeżenie/

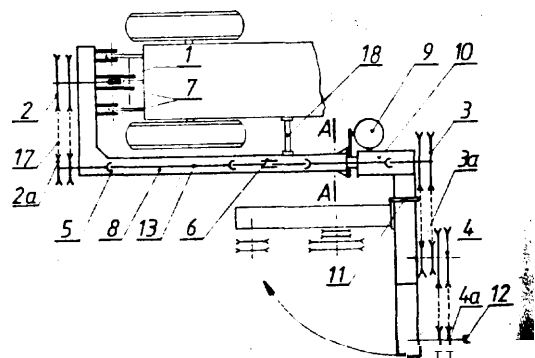


4 (51) B08B U1 (21) 83989 (22) 88 05 03

(75) Czapka Jan, Ciepeliów Stary, Czapka Janusz, Zwolen

(54) Maszyna do czyszczenia rowów

(57) Maszyna do czyszczenia rowów charakteryzuje się tym, że w skład układu przenoszącego napęd z ciągnika wchodzi: wał /1/, przekładnia klinowa /2/ i /2a/, wał /13/ ze sprzęgłami Cardana /5/ i sprzęgłem podatnym /6/ oraz przekładnia klinowa złożona z pary kół klinowych /3/ i /3a/, /4/ i /4a/ i wał wyjściowy /12/. Siłownik hydrauliczny /9/ połączony jest z zespołem roboczym maszyny. Na ramieniu maszyny znajduje się zawias /11/. /1/ zastrzeżenie/



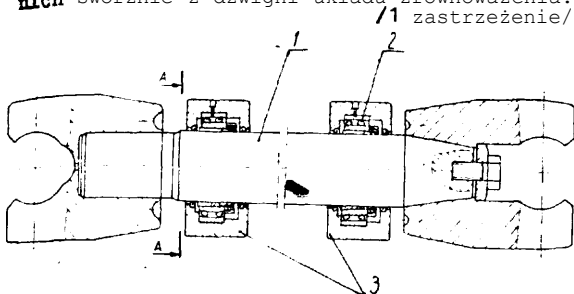
4(51) B21B U1(21) 84106 (22) 88 06 20

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Maziarz Michał

(54) Ułożyskowanie składanego łącznika uniwersalnego walcarki

(57) Ułożyskowanie zawiera nałożone na składany łącznik uniwersalny /1/ łożyska toczne /2/, osadzone w przynależnych im obudowach /3/ podpartych wahlwie poprzez osadzone w nich sworznie z dźwigni układu zrównoważenia. /1 zastrzeżenie/



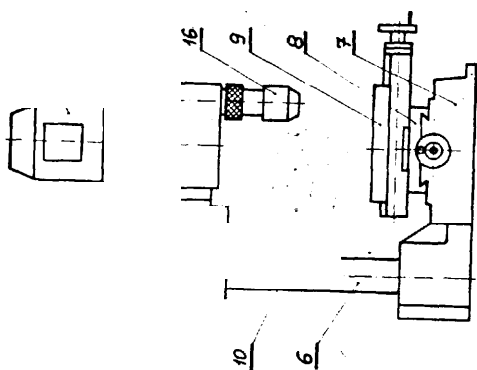
4(51) B23C U1(21) 84217 (22) 88 07 01

(71) Zasadnicza Szkoła Zawodowa Towarzystwa Salezianskiego, Oświęcim

(72) Bratek Stanisław, Korczyk Władysław, Przyborowski Józef

(54) Frezarka

(57) Frezarka ma wrzeciennik /1/ osadzony obrotowo względem korpusu /3/ i mocowany za pomocą śrub osadzonych w kolistym rowku teowym. Korpus /3/ jest osadzony przesuwnie na kolumnie /6/ połączonej obrotowo z podstawą /7/, wyposażoną w suporty: wzdłużny /8/ i poprzeczny /9/. Przesuw pionowy realizowany jest za pomocą wałka zębatego współpracującego z zębatką, przy możliwości zwiększenia jego dokładności za pomocą rozłącznej przekładni ślimakowej. /5 zastrzeżeń/



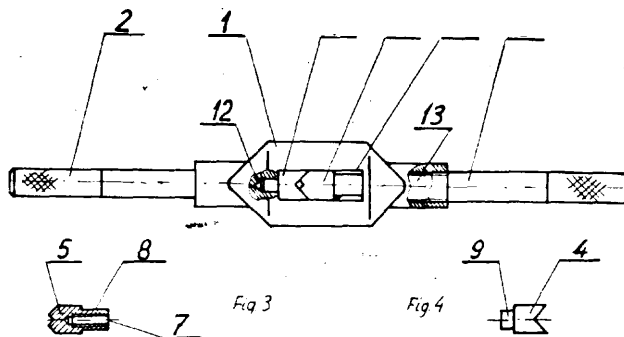
} B23G U1(21) 83966 (22) 87 06 25

(71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS" Zakład Narzędzi Pomiarowych, Rawa Mazowiecka

(72) Kierasinski Longin, Paramuszczak Wiesław

(54) Pokrętka nastawna do narzędzi z chwytem kwadratowym, a zwłaszcza do gwintowników

57 Pokrętka nastawna składająca się z korpusu /1/, zamocowanych do korpusu /1/ ramion: stałego /2/ i ruchomego /3/ oraz szczęk: stałej /4/ i ruchomej /5/ charakteryzuje się tym, że szczeka stała /4/ ma postać symetrycznej przyzmy z wykonanym cylindrycznym czopem /9/, służącym do mocowania szczęk /4/ w korpusie 1, a szczeka ruchoma /5/ ma kształt pryzmy ze skosami, z wykonanym od strony przeciwnej cylindrycznym czopem /8/, w którym wykonany jest gwintowany otwór /7/. /2 zastrzeżenia/



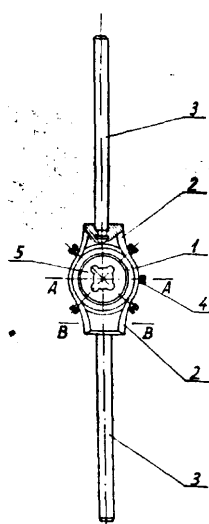
4(51) B23G U1(21) 83967 (22) -87 06 25

(71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS" Zakład Narzędzi Pomiarowych, Rawa Mazowiecka

(72) Kierasinski Longin, Paramuszczak Wiesław

(54) Oprawka do narzynek okrągłych do gwintowania ręcznego

(57) Oprawka ma korpus /1/ który w rzucie z góry ma kształt pierścienia z trapezowymi wydłużeniami /2/, w których mocowane są pokrętła /3/. /2 zastrzeżenia/



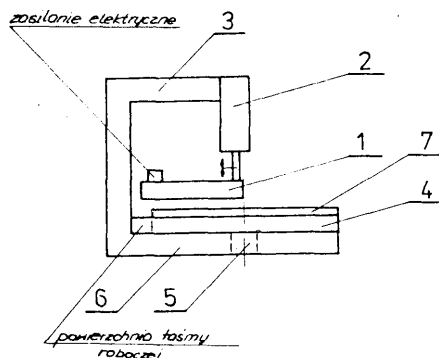
4(51) B23K U1(21) 84137 (22) 88 06 24

(71) Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego Fabryka Obuwia, Będzin

(72) Caputa Walter, Masior Bogusław, Ferlak Zbigniew, Toporowski Marek, Piliński Adam, Pogonowski Andrzej, Palian Józef

(54) Zgrzewarka

57 Zgrzewarka ma poziomo usytuowany element grzewczy /1/ w kształcie półkoła umieszczony przesuwnie w pionie na siłowniku /2/ osadzonym we wsporniku /3/. Poziomy element grzewczy /1/ i siłownik /2/ umieszczone są nad poziomym obrotowym stołem roboczym /4/ w kształcie koła. Obrotowy stół roboczy /4/ osadzony jest na trzpieniu /5/ osadzonym obrotowo w podstawie /6/. Siłownik /2/, element grzewczy /1/ i stół roboczy /4/ mają wspólną oś pionową. Na górnej płaszczyźnie obrotowego stołu roboczego /4/ osadzona jest trwale robocza warstwa elastyczna /7/. /1 zastrzeżenie/

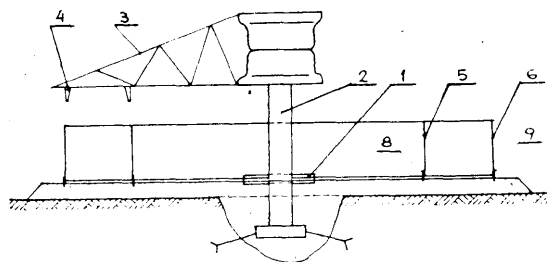


4(51) B23P U1 (21) 84114 (22) 88 06 21

(71) Gwarantstwo Budownictwa Górniczego
Zakład Budowy Szybów, Bytom
(72) Krzyżowski Franciszek, Korzuch Henryk

(54) Urządzenie do wykonywania elementów obudowy górniczej

(57) Urządzenie składa się ze słupa /2/ oraz zamocowanego na nim obrotowo ramienia /3/. Ramie /3/ ma występy /4/ sytuujące w równych odstępach wewnętrzne i zewnętrzne pierścienie /5/ i /6/ szalunkowe. Przestrzeń między pierścieniami /5/ i /6/ szalunkowymi podzielona jest szeregiem przegród usytuowanych promieniście w równych odstępach. /2 zastrzeżenia/

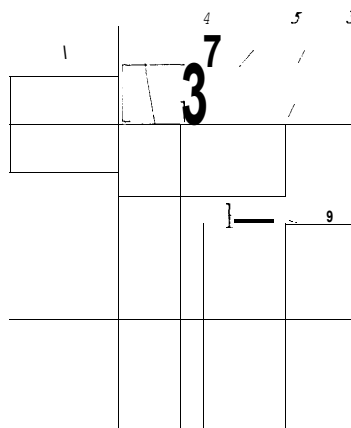


4(51) B23Q U1 (21) 84218 (22) 88 07 01

(71) Zasadnicza Szkoła Zawodowa Towarzystwa
Salezjańskiego, Oświęcim
(72) Bratek Stanisław, Korczyk Władysław,
Przyborowski Józef

(54) Wrzeciennik

(57) Wrzeciennik ma silnik /1/ z wałkiem /2/ dłuższym niż w typowych silnikach elektrycznych i ułożyskowanym w korpusie /3/ wrzecienika. Wałek /2/ jest jednocześnie pierwszym wałkiem skrzyni biegów, na którym osadzone są koła zębate /4, 5/. /1 zastrzeżenie/



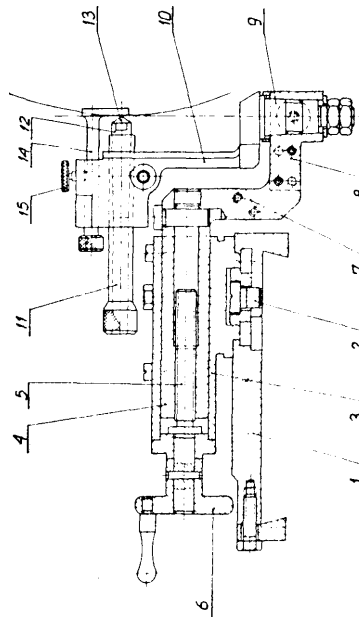
4(51) B24D U1 (21) 84170 (22) 88 06 28

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski,
Poznań
(72) Zmudziński Jerzy, Strzelczyk Roman

(54) Przyrząd do obciągania ściernic

(57) Przyrząd ma podstawę /1/ oraz osadzony na niej obrotowo korpus /3/ z zawartym wewnątrz poziomym suwakiem /4/. Przednia część suwaka /4/ zakończona jest pionowym ramieniem /7/ skierowanym ku dołowi, przechodzącym następnie w odcinek poziomy /8/, w którym osadzony jest obrotowo za pomocą pionowego stożkowego sworznia /9/ korpus /10/ obciągacza.

Korpus /10/ u góry ma poziomy, osadzony przesuwnie trzpień /11/ obciągacza z umieszczoną wewnątrz obsadą /12/ diamentu /13/. /2 zastrzeżenia/

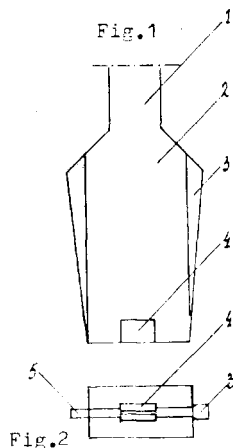


(51) B253 U1 (21) 83041 (22) 88 03 H

(75) Tyszką Jerzy, Kalisz

(54) Śrubokręt uniwersalny

(57) śrubokręt ma trzonek /1/ oraz grot /2/ wyposażony w grotty pomocnicze boczne /3, 5/ oraz w swojej części dolnej - w grot pomocniczy /4/. Grotty pomocnicze /3, 4, 5/ mają grusę zróżnicowaną. /1 zastrzeżenie/



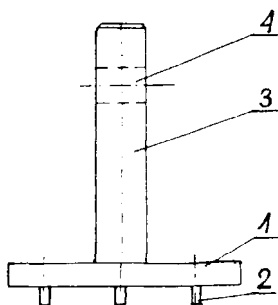
4(51) B25B U1 (21) 84206 (22) 88 07 01

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

(72) Kwiatkowski Tadeusz-, Oryniak Zbigniew-, Gołębiowski Zbigniew

(54) Klucz do demontażu gniazda reduktora instalacji gazowej

(57) Klucz zawierający trzpień z poprzecznym otworem i prostopadłą tarczą, **charakteryzuje się** tym, że na tarczy /1/ ma występy /2/ rozmieszczone symetrycznie. /1 zastrzeżenie/



4(51) B25D U1 (21) 84171 (22) 88 06 28

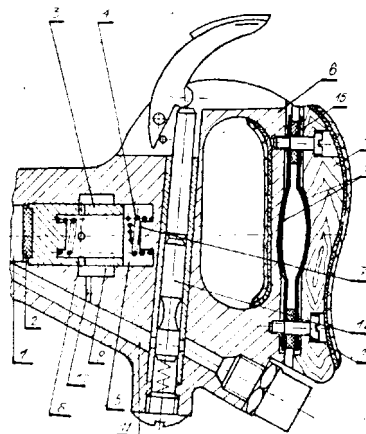
(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Mielec", Mielec

(72) Galica Tadeusz, Wydrych Piotr, Żala Jan, Harmaciński Bogdan, Sławek Robert, Nowak Jerzy

(54) Antywibracyjny młotek pneumatyczny

(57) Antywibracyjny młotek pneumatyczny do nitowania z regulacją ciśnienia w komorze powietrznej znajdującej się w korpusie w osi przedłużenia bijaka z antywibracyjną rękocią, **charakteryzuje się** tym, że na bijak /1/ w ruchu powrotnym skierowana jest siła ciśnienia sprężonego powietrza z komory powietrznej /5/ regulowana przez układ skośnie

rozmieszczonych otworków dławiaczych /7/, w komorze powietrznej /5/ w korpusie /6/. **Antywibracyjna rękocień** ma nakładkę /13/ połączoną z korpusem /6/ za pośrednictwem sprężyn płaskich /U/. /1 zastrzeżenie/

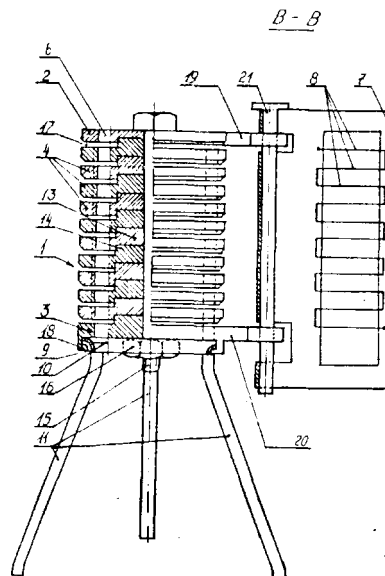


4(51) B26B U1 (21) 84122 (22) 88 06 23
A47J

(75) Jerusolimcew Ryszard, Łódź, Aparta Rudolf, Łódź

(54) Przyrząd do krajania żywności

(57) Przyrząd **charakteryzuje się** tym, że zawiera korpus /1/ mającą komorę /6/ zakończoną wysuwającym pierścieniem /9/ z nożami /10/ i **popychacz**, przy czym ramka /7/ z nożami /10/ **połączona** zawiasowo z korpusem /1/, odchylona jest w płaszczyźnie pionowej. /5 zastrzeżeń/



4(51) B26P U1(21) 84140 (22) 88 06 22

(71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Swidnica "Polmo-Elmot", Swidnica

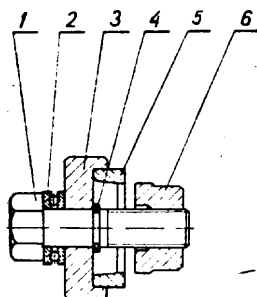
(72) Szumin Andrzej

(54) Przyrząd do wykrawania otworów

(57) Przyrząd **charakteryzuje się** tym, że na śrubie /1/ nasadzone jest łożysko toczne, wzłuż-

na /2/ i obsada /3/ ustalona pierścieniem osadczym, sprężystym /4/. W obsadzie /3/ umieszczona jest matryca /5/ natomiast na gwincie śruby /1/ nakręcony jest stempel /6/.

/1 zastrzeżenie/



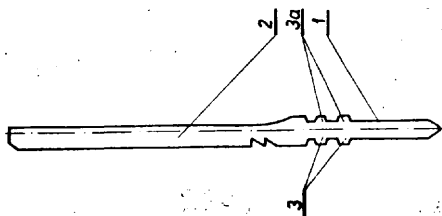
4(51) B27B U1 (21) 84104 (22) 88 06 20

(71) Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych
"POLMATEX-MAJED", Łódź
(72) Stawowczyk Janusz

(54) Piła prosta do wyrzynarki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wycinania łuków o promieniu do R-7 mm. Piła prosta według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jej część robocza /2/ ma przekrój poprzeczny o rozmiarach nie większych niż 1,2 x 4»7 mm.

/1 zastrzeżenie/

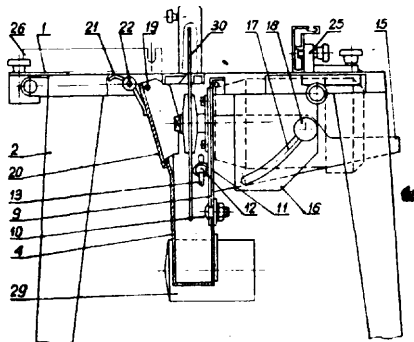


4(51) B27B U1 (21) 84129 (22) 88 06 22

(71) Reszelski Zakład Przemysłu Maszynowego leśnictwa "REMA", Reszel
(72) Nahorny Jan, Malecki Jerzy, Spiewanowski Sergiusz, Koniuszek Janusz, Bartkowiak Ryszard, Brzeziński Lech, Witaszek Ryszard

(54) Pilarka tarczowa

(57) Pilarka tarczowa do drewna, mająca wysuwanie i wychylenie względem stołu osadzoną piłę tarczową, charakteryzuje się tym, że silnik



z piłą tarczową /30/ zamocowany jest czołowo do płyty /9/ osadzonej przesuwnie na bocznej ścianie osłony /4/ piły za pośrednictwem śrub prowadzących /10/ umieszczonych przesuwnie w otworach podłużnych wykonanych w bocznej ścianie osłony /4/, zaś osłona /4/ zamocowana jest nastawialnie i wychylnie pod płytą stołu /1/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B27B U1 (21) 84538 (22) 88 02 16

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych,
Krosno «
(72) Cap Zenon, Wojtowicz Stanisław

(54) Futerał pilarki silnikowej do drzewa

(57) Futerał charakteryzuje się tym, że pochwa /1/ ma w przekroju poprzecznym kształt dużej litery "D", utworzony przez spojenie kształtki płaskiej z kształtką podłużnie wyoblona, przy czym do pochwy /1/ przytwierdzony jest pas /2/ wyposażony na wolnym końcu w zaczep /5/.

/1 zastrzeżenie/



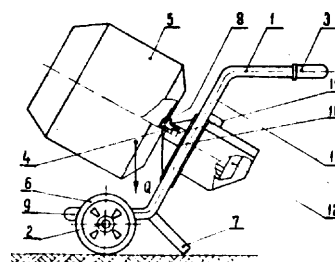
4(51) B28B U1 (21) 83730 (22) 88 05 12
E04F

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Drezdenko
(72) Brenk Jan, Ładziak Kazimierz, Wacławski Zdzisław, Staniak Henryk, Górecki Witold

(54) Miniaturowa betoniarka wolnospadowa

(57) W betoniarce rama nośna /1/ uformowana jest z rury na kształt zbliżony do litery "Z" w widoku z boku i litery "U" w widoku z przodu. W części środkowej rama /1/ ma ramę przekładni /10/ zespołu napędowego /11/, zakończonego nagwintowanym czopem /4/, na który nakręcona jest zamknięta tuleja /8/ mieszalnika bębnowego /5/. W dolnej części /9/ rama /1/ zamocowana jest oś /2/ kół jezdnych /6/. Na przegięciu części /9/ rama /1/ ma dwie ukośne podpory /7/. Górne ramiona rama /1/ stanowią uchwyty /3/.

/1 zastrzeżenie/



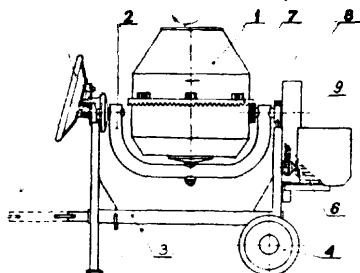
4(51) B28C U1(21) 84143 (22) 88 06 23

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Wyposażenia Zakładów Usługowych "WUTEH", Główno
 (72) Kubiak Adam, Jachuła Edward, Zuchora Stanisław

(54) Betoniarka wolnospadowa

(57) Betoniarka wolnospadowa, składająca się z obrotowego bębna z zębatym wieńcem na obwodzie, uchylnej ramy, na której jest osadzony ten bęben, mechanizmu wychylania, napędowego koła współpracującego z zębatym wieńcem obrotowego bębna, elektrycznego silnika i nośnej ramy zaopatrzonej w koła jezdne, charakteryzuje się tym, że ma zębaty wieńiec /7/ w postaci zębatego o zębach prostych i napędowe koło /8/ typu walcowego o zębach prostych.

/1 zastrzeżenie/

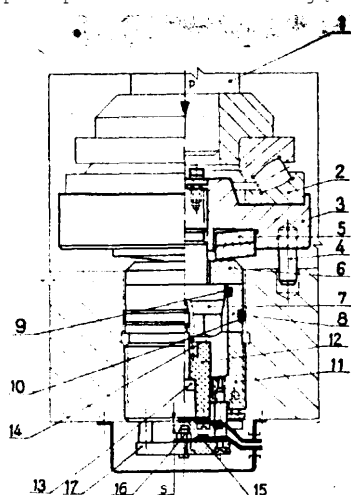


4(51) B29C U1 (2.1) 84111 (22) 88 06 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych "Metalchem", Toruń
 (72) Subotowicz Bronisław, Straszewicz Marian, Kotlarz Stanisław

(54) Wytłaczarka ślimakowa

(57) W wytłaczarce na wale /1/ ślimaka znajduje się łożysko /2/ wzdłużne, którego bieżnia stała osadzona w przesuwnej osiowo obudowie /3/. Między obudową /3/ a łożyskiem wkręconego w nią współosiowo sworznia /7/ umieszczony jest zespół sprężyn /5/ talerzowych i pierścieni /6/ oporowy. Pierścień /6/ oporowy jest ustalony nałożoną na łeb sworznia /7/ tulejką /8/ oporową, dociskaną do pierścienia /6/ oporowego tulejką /11/ gwintową wkręconą w otwór korpusu przekładni rozdzielającej napęd.



Wewnątrz tulejki /11/ gwintowej umieszczona jest wkładka /12/ izolacyjna osadzona suwliwie na połączonym z łebem sworznia /7/ wkręcie /13/, przy czym między powierzchniami czołowymi łba sworznia i wkładki izolacyjnej umieszczona jest sprężyna /14/ śrubowa. Na zewnętrznej powierzchni czołowej wkładki /12/ izolacyjnej znajduje się elektryczny zestyk /15/ ruchomy współpracujący z umieszczonym na wsporniku /17/ elektrycznym zestykiem /16/ nieruchomym.

/3 zastrzeżenia/

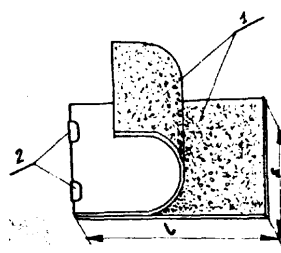
4(51) B30B U1 (21) 81010 (22) 87 08 31
A01K

(75) Janiszewski Wojciech, Warszawa,
 Dużyński Grzegorz, Wołomin

(54) Elastyczna prasa ręczna do wyrobu węży

(57) Prasę stanowią dwie elastyczne płyty /1/ połączone ze sobą łącznikami /2/ oraz wałek /3/. Płaszczyzny robocze płyt /1/ mają odwzorowanie dna plastra pszczelego i śladowe odwzorowanie ścianek bocznych plastra, przy czym odwzorowania na jednej z płyt /1/ są przesunięte względem odwzorowań na drugiej płycie /1/ o połowę wymiaru komórki.

/1 zastrzeżenie/



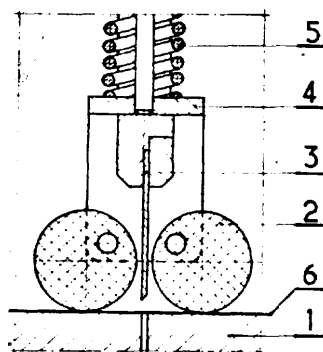
4(51) B30B U1 (21) 84214 (22) 88 07 01

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań
 (72) Siejak Józef

(54) Dociskacz materiałów włóknistych

(57) Dociskacz materiałów włóknistych ma w dolnej części sprężystie zamocowaną oprawę /4/ dwa mimośrodowe wałki napinające /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B43K U1 (21) 84124 (22) 86 06 23

(75) Sklepowicz Roman, Warszawa; Krawczonek Tadeusz, Warszawa

(54) Pisak

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pisak przeznaczony do oznakowania dowolnych przedmiotów w celu umożliwienia ich identyfikacji w przypadku nielegalnego przywłaszczenia przez osoby niepowołane. Pisak stanowiący rurkę pełniącą funkcję pojemnika do osadzania walca filcowego, charakteryzuje się tym, że walec filcowy /4/ jest nasycony płynem wykrywalnym za pomocą promieni ultrafioletowych, a szczelność pojemnika zawierającego ten płyn zapewnia zakrętka osadzona na obudowie /1/ zastrzańkowo poprzez rowek usytuowany wewnątrz zakrętki /2/ oraz występ /7/ umieszczony na początku zwężonej części obudowy /1/.

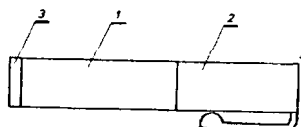


Fig. 1



Fig. 2

4(51) B43M U1 (21) 84131 (22) 88 06 22

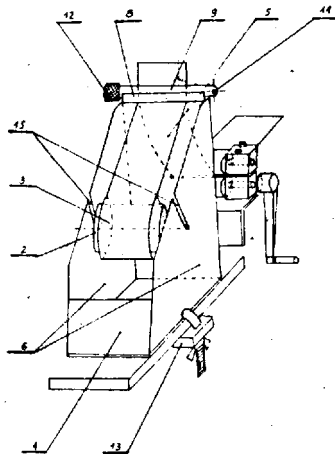
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa

(72) Radlak Zbigniew, Nazieźbło Marek

(54) Rozdzielacz taśmy samoprzylepnej

(57) Rozdzielacz ma element roboczy w kształcie litery T stanowiący skrzydło /9/ kierujące i element w kształcie podwójnej litery U stanowiący prowadnicę /8/. Pomiedzy skrzydłem /9/ a prowadnicą /8/ jest szczelina na taśmie samoprzylepnej. Kąt pochylenia przedniej części /4/ korpusu /1/ wynosi 10°.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B60P U1(21) 84149 (22) 88 06 24

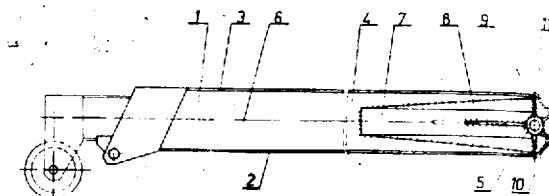
(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-FAMABA", Głogów

(72) Lebek Jan

(54) Człon podstawowy wysięgnika

(57) Człon charakteryzuje się tym, że tuleja /5/ jest usytuowana w poziomej płaszczyźnie przechodzącej przez wzdłużną oś /6/ członu /1/. Każdy koniec tulei /5/ jest podparty od przodu, wygiętym w kształcie trapezu, żebrzem /7/, o przekroju zmniejszającym się w kierunku przodu członu /1/, przez które przechodzi węzłowna /8/, oraz pionowymi węzłówkami /9/ i od tyłu symetrycznie rozmieszczonymi węzłówkami /10/.

/2 zastrzeżenia/

B62D U1 (21) 84195 (22) 88 06 29
B60P

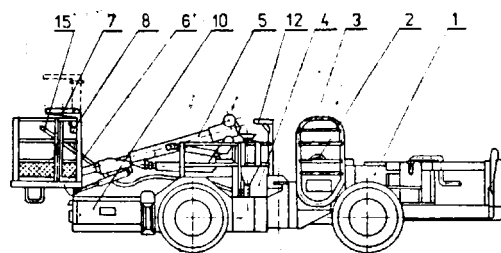
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny, Lubin

(72) Drewniak Stanisław, Wieczorek Wiesław, Zajac Zdzisław

(54) Samojezdny wóz strzelniczy

(57) Wóz ma wysięgnik /5/ teleskopowy osadzony w tylnej części członu /4/ roboczego na wysokości odpowiadającej wysokości daszka /3/ ochronnego stanowiska operatora. Przednią część członu /4/ roboczego stanowi platforma /10/ kadunkowa do przewozu materiałów wybuchowych w pojemnikach*.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B62D U1(21) 84198 (22) 88 06 29
B60P

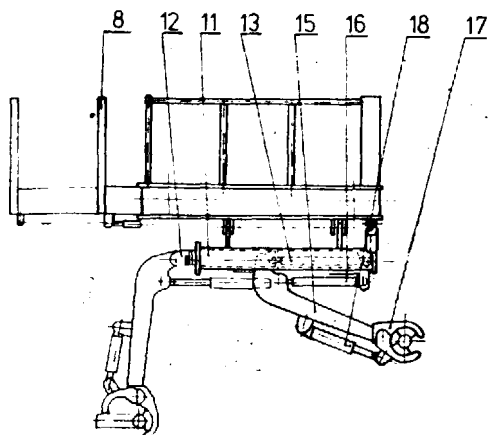
(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny, Lubin

(72) Drewniak Stanisław, Jankowski Ryszard, Kopeć Jan, Łodziński Bolesław, Naporowski Zbigniew, Pawlak Małgorzata, Tyński Henryk, Ostropolski Ludwik, Zajac Zdzisław

(54) Samojezdny wóz do montażu rurociągów

(57) Wóz ma wysięgnik teleskopowy z pomostem roboczym, którego część jest wysuwana. Na bocznej ścianie stałej części pomostu roboczego zamontowana jest obrotowo kolumna /11/ zewnętrzna, wewnątrz której osadzona jest przesuwana kolumna /12/ wewnętrzna z ramieniem /15/ zakończonym chwytakiem /17/. Kolumna /12/ wewnętrzna połączona jest z nieruchomą częścią siłownika /13/ wychyłu ramienia /15/.

/1 zastrzeżenie/

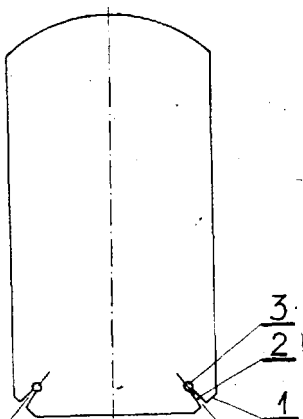


4(51) B62D U1(21) 85054 (22) 88 10 06

(75) Mróz Marek, Zamość

(54) Podsufitka do samochodu Fiat-126p

(57) Podsufitka do samochodu Fiat-126p, składająca się z warstwy pilśni z nałożoną na nią tkaniną dekoracyjną i posiadająca kształt prostokąta, charakteryzuje się tym, że jeden z krótszych boków prostokąta ma kształt łuku o promieniu równym $\frac{2}{3}$ długości krótszego boku, natomiast drugi krótszy bok ma symetrycznie ścięte narożniki /1/ pod kątem 45° z wycięciami /2/ w kształcie wąskiego trapezu, którego krótsza podstawa przechodzi w koło /3/ o promieniu nieco większym od mniejszej podstawy trapezu, przy czym wycięcia /2/ są prostopadłe do krawędzi ściętych narożników /1/.
/1 zastrzeżenie/

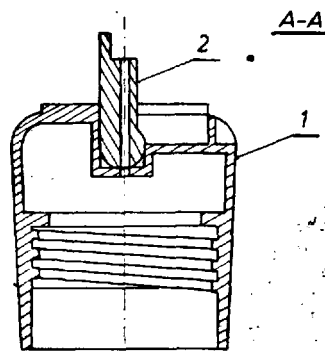


4(51) B65D U1(21) 83845 (22) 88 05 27

(75) Karpiński Sławomir J., Białystok

(54) Zakrętka do dozowania» zwłaszcza płynnych artykułów spożywczych i kosmetycznych

(57) Zakrętka składająca się z dwóch elementów, charakteryzuje się tym, że końcówka /2/ obrotowa ma otwór przelotowy i dwa kołki ustalające osadzone w gniazdach zakrętki /1/, przy czym w zakrętce także znajduje się otwór.
/2 zastrzeżenia/



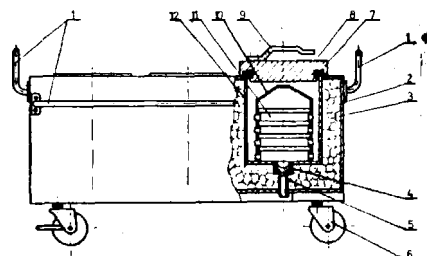
4(51) B65D U1(21) 84169 (22) 88 06 28

(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "POLIS", Bydgoszcz

(72) Rutkowski Lech, Ziętkowski Ryszard, Jankowski Roman, Wichtowski Włodzimierz

(54) Termos kontenerowy

(57) Termos kontenerowy ma obudowę /2/, w której znajdują się pojemniki /12/, od góry zamykane pokrywami /8/ z uszczelkami /7/ i uchwyty /9/ przystosowanymi do zawieszania ich na poręczach /1/. Dolna część pojemnika /12/ zaopatrzona jest w otwór odpływowy /5/ z zatyczką /4/. Cała wolna przestrzeń pomiędzy pojemnikami /12/ izolowana jest termicznie przez styropian /3/.
/3 zastrzeżenia/

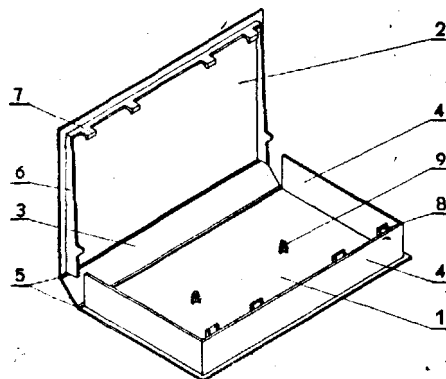


4(51) B65D U1(21) 84175 (22) 88 06 28

(75) Bragiewicz Tomasz, Wrocław

(54) Pudełko na kasety video

(57) Pudełko o kształcie prostopadłościennym ma podstawę /1/ i płaską pokrywę /2/, połączone z sobą ścianką /3/ tylną o wysokości równej wysokości ścianek /4/ bocznych podstawy /1/.



Wzdłuż zewnętrznych krawędzi pokrywy /2/ wykonany jest rant /6/ centrujący. W najdłuższej części rantu /6/ centrującego **uformowane** są cztery **występy** /7/ naprzeciw których **wewnątrz** dłuższej ze ścianek /4/ bocznych podstawy /1/ znajdują się cztery gniazda /8/. Na wewnętrznej powierzchni podstawy /1/ **uformowane** są dwa trzpienie /9/ o rozstawie **odpowiadającym** rozstawowi szpul kaset. /2 zastrzeżenia/

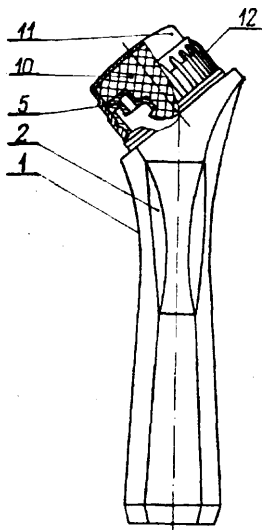
4 (51) B65D U1 (21) 84183 (22) 88 06 30

(71) Spółdzielnia Inwalidów "NAREW", Ostrołęka

(72) **Dziwili** Stanisław, Puzio Jan

(54) Butelka z dozownikiem

(57) Butelka /1/ na kształt **płasko-wypukłego** prostokąta z zaokrąglonymi **krawędziami** oraz dwoma **zagłębieniami** /2/ tworzącymi łukowate podcięcia. Górna część butelki /1/ zakończona jest nagwintowaną szyjką, która nachylona jest do osi symetrii. W otworze szyjki umieszczony jest zatrzask /5/ z gąbką /10/. Na szyjkę /3/ nakręca się nakrętkę /11/, której zewnętrzna **część** ma nacięcia /12/ w postaci występow. /2 zastrzeżenia/



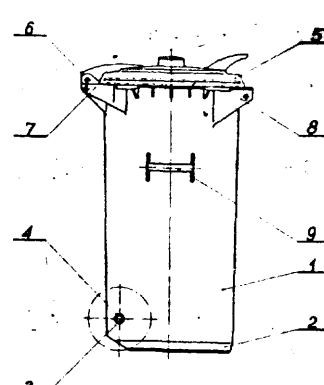
4 (51) B65D U1 (21) 84728 (22) 88 08 30

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Oczyszczania Miast, Łódź, Zakłady Tworzyw Sztucznych "Krywałd-Erg", Knurów

(72) **Leśniewski** Hieronim, Ziolo Zdzisław, Kalisz **Rafał**, Rynkiewicz Tadeusz, Neuman Waldemar, Sowa Andrzej

(54) Pojemnik na stałe odpady komunalne

(57) Pojemnik **charakteryzuje** się tym, że w dnie /2/ ma żebrowane wzmocnienie /3/, w którym umieszczone jest łożysko /4/ odcierających kółek jezdnych. W górnej części, po stronie zawiasu /6/ pokrywy /5/, symetrycznie względem tego zawiasu /6/, rozmieszczone są dwie rękojeści /7/. /1 zastrzeżenie/



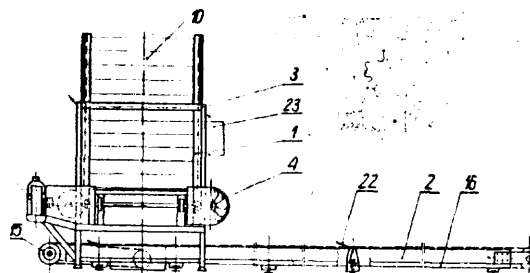
4 (51) B65G U1 (21) 84112 (22) 88 06 21

(71) Spółdzielczy Ośrodek Zaplecza Technicznego, Rzeszów

(72) **Mackiewicz** Jacek, Dzik Wanda

(54) Urządzenie do samoczynnego, pionowego podawania palet ustawionych w stos
1 poziomego ich transportu

(57) Urządzenie **posiadające** podawacz palet /1/ oraz poziomy **przenośnik** /2/ **charakteryzuje** się tym, że podawacz palet /1/ ma **przymocowane** do konstrukcji nośnej /3/ po dwa podajniki gwiazdowe /4/ połączone poprzez przekładnię kół stożkowych i przekładnię ślimakową z napędzającym silnikiem elektrycznym, natomiast poziomy **podajnik** /2/ ma jedną parę łańcuchów rolkowych i dwie pary kół łańcuchowych napędzających /15/ oraz napinających. Wsporniki łańcuchów rolkowych **przymocowane** do ramy /16/ poziomego przenośnika /2/ mają po dwa występy prowadzące usytuowane w jednej płaszczyźnie z poszczególnymi parami kół łańcuchowych. /1 zastrzeżenie/



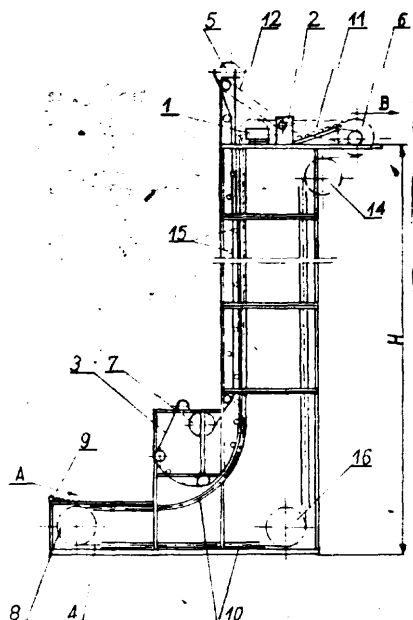
4 (51) B65G U1 (21) 84132 (22) 88 06 22

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa

(72) **Mazurkiewicz** Władysław, Szwaba Jerzy, Oszustowicz Andrzej, **Milewski** Tadeusz

(54) Przenośnik do transportu pionowego paczek i worków

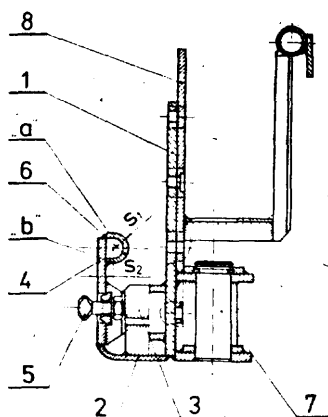
(57) Przenośnik zawiera taśmę /3/ przenośnikową i taśmę brezentową, mającą poprzecznie przewleczone cięgna elastyczne. Taśma /3/ przenośnikowa prowadzona jest przez bęben /7/ i krańniki /15/. Cięgna elastyczne taśmy brezentowej są zamocowane do dwóch łańcuchów /4/, prowadzonych przez koła /16/ łańcuchowe i prowadnice /10/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65G U1(21) 84160 (22) 88 06 27

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa,
Rybnicka Fabryka Maszyn "Ryfama",
Rybnik(72) Szyngiel Stanisław, Zeifert Stefan,
Dąbrowski Jerzy, Kubiak Jerzy(54) Kadłub zastawki górniczego przenośnika
zgrzebiowego

(57) Kadłub ma główną, pionową płytkę /1/, zaopatrzoną od strony zawału w przyłącze /7/ zmechanizowanej obudowy oraz rozłącznie zamocowane koryto /8/ dla zasilających przewodów. Od strony ociosu płyta /1/ ma poziomą, denną płytę /2/ z usztywniającymi żebrami /3/, do której uniesionej ponad spąg krawędzi przytwierdzona jest pionowa, odociosowa ścianka /4/, zaopatrzona w elementy złącza /5/ z rynną przenośnika i ślizgowy przewód współpracujący z urabiającą maszyną. Ślizgowy przewód kadłuba stanowi przytwierdzona ramionami /a i b/ do odociosowej ścianki /4/ rynna /6/ o zbliżonym do ceowego kształcie poprzecz-



nego przekroju. Górne ramie /a/ rynny /6/ zachodzi na górną krawędź odociosowej ścianki /4/. Grubość /S₁/ rynny /6/ jest mniejsza od grubości /S₂/ odociosowej ścianki /4/

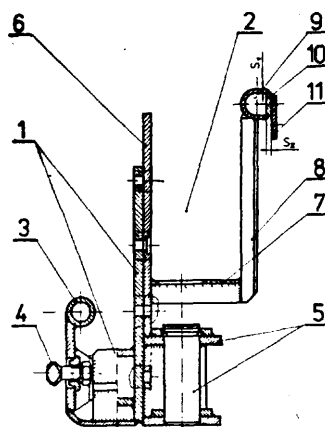
/2 zastrzeżenia/

4(51) B65G U1(21) 84167 (22) 88 06 29

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa,
Rybnicka Fabryka Maszyn "Ryfama", Rybnik
(72) Szyngiel Stanisław, Zeifert Stefan,
Dąbrowski Jerzy, Kubiak Jerzy(54) Zastawka do górniczego przenośnika
zgrzebiowego

(57) Przedmiot wzoru użytkowego usprawnia konstrukcję zastawki w zakresie technologii wytwarzania i jej materiałochłonności.

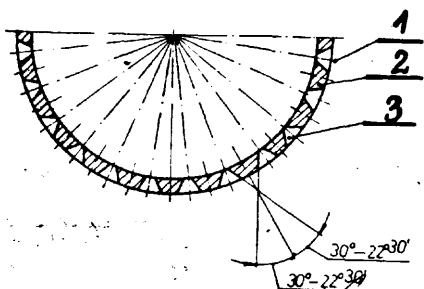
Zastawka według wzoru ma kadłub /1/ i zamocowane do niego rozłącznie koryto /2/ dla prowadzenia przewodów zasilających maszynę urabiającą. Kadłub /1/ zawiera przewód /3/ ślizgu maszyny urabiającej, elementy złącza /4/ z rynną przenośnika oraz usytuowane od strony zawału przyłącza /5/ obudowy zmechanizowanej. Koryto /2/ zamocowane jest powyżej przyłącza /5/ i ma odzawałową ściankę /8/ zaopatrzoną w prowadnicę /9/ jaką tworzy rynna o zbliżonym do ceowego kształcie przekroju poprzecznego, przytwierdzona łukiem do odzawałowej ścianki /8/ i zamknięta pionową listwą /10/ mieszczącą się we wnętrzu rynny i przytwierdzoną do końcówek jej ramion. Grubość /S₁/ ścianek rynny jest mniejsza od grubości /S₂/ listwy /10/. Do listwy /10/ przytwierdzona jest znana osłona /11/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B65H U1(21) 84095 (22) 88 06 22

(71) Zakłady Włókien Chemicznych "Chemitex-
Wistom", Tomaszów Mazowiecki
(72) Sowiński Władysław, Damsz Jerzy,
Basiński Tadeusz(54) Szpula przedziałnicza

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szpuli przedziałniczej do mokrego przedzenia jedwabiu wiskozowego zapewniającej równomierne doprowadzenie płynów przez nawój szpuli. Znajdujące się na obwodzie szpuli otwory charakteryzują się tym, że ich osie przecinają się w śladzie osi pionowej szpuli, a ich powierzchnie boczne /3/ pochylone są pod kątami 22°30' do 30°. /1 zastrzeżenie/



4(51) B66C U1 (21) 84180 (22) 88 06 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic

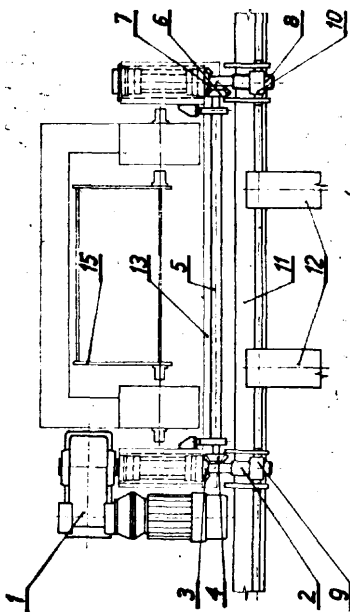
1 Urządzeń Transportowych, Bytom

(72) Morawa Mieczysław

(54) Mechanizm przechyłu wideł suwnicy kolumnowej

(57) Mechanizm, zawierający dwie nakrętki /9/, 10/ zamocowane wahlwie do trawersy, ma dwa wałki /2/ 1 /&/ z gwintem, z których wałek /2/ jest napędzany motoreduktorem /1/ a drugi wałek /8/ napędzany jest od wałka /2/ za pomocą zestawu kół stożkowych /3/ i /4/, pośredniczącego wałka /5/ osadzonego w łożyskach zamontowanych do wozzaka /13/ oraz zestawu kół stożkowych /6/ i /7/.

/1 zastrzeżenie/



4(51)B67B U1 (21) 84194 C²³ 88 06 29

(71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy,
Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne,
Koszalin

(72) Stępkowski Jan

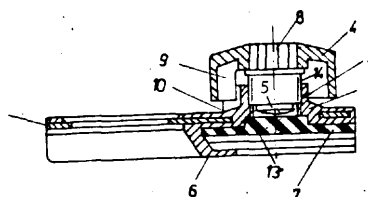
(54) Przyrząd do otwierania i zamykania butelek

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że korpus /1/ zamykacza osadzony jest w listwie /2/ otwieracza i z jednej strony przechodzi on w uchwyt /6/ szyjki butelki, a z drugiej strony przechodzi on w gniazdo /3/ z gwintowanym otworem /13/, w którym usytuowany jest czop /&/ z pokrętkiem /4/ i gwintowaną końcówką /U/.

Czop /&/ wyposażony jest w grzybek /6/, obrotowo osadzony w czopie /8/, a pokrętło /4/ i korpus /1/ mają ograniczniki /9/ i /10/ obrotu pokrętła /4A

Przyrząd znajduje zastosowanie przy otwieraniu butelek z napojami, zamkniętymi tak zwanymi zamknięciami koronowymi i zabezpieczeniu zawartości butelki przed wylanem.

/3 zastrzeżenia/



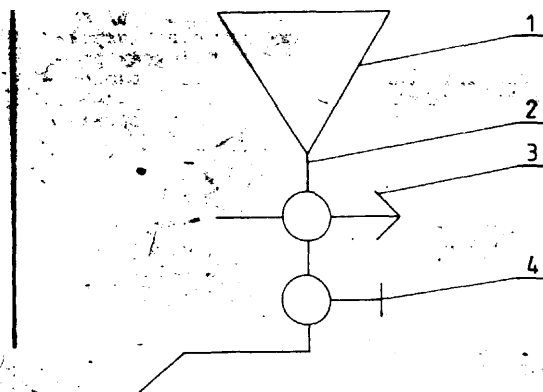
4(51) B67D U1 (21) 84100 (88 06 22

(75) Polański Wiesław, Katowice

(54) Lejek do płynów» zwłaszcza do paliw płynnych

(57) Lejek ma w części wylawowej wbudowany przepływomierz /3/ cieczy oraz zawór /4/.

/1 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C10J U1 (21) 84005 (22) 88 06 10

(75) Majchrzak Jerzy, Kicin

Drigas Jerzy, Zielona Góra

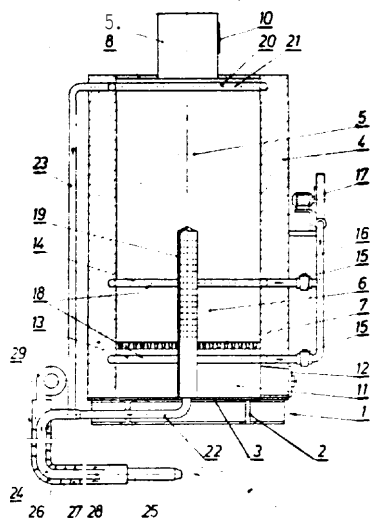
✓ Ratajczak Zdzisław, Poznań

54 Generator gazu palnego

57 Generator przeznaczony jest do wytwarzania gazu palnego z różnorodnych paliw stałych, przede wszystkim z odpadów drzewnych, zwłaszcza trocin. Generator ma dwa wyloty gazu.

główny wylot stanowi pionowa rura /19/, umieszczona w komorze /6/ spalania i zamocowana pośrodku podstawy /1/ a wylotem pomocniczym jest poziomy, obwodowy kanał /20/ utworzony w górnej części paliwowego szybu /5/, przy czym rura /19/ i kanał /20/ są przyłączone do zbiorczego rurociągu /24/, znajdującego się poza korpusem /1/ generatora. Komora /6/ spalania ma stały ruszt /7/, pod którym znajduje się popielnik /11/ z bocznym otworem szczelnie zamykanym drzwiczkami /12/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) C12C U1 (21) 82996 (22) 88 03 09
B01D

(75) Wójcik Stanisław, Wrocław

(54) Układ grzejny oczyszczania spalin w suszarniach siodu

(57) Układ zawiera ruszt /1/ taśmowy z regulacją prędkości, wprowadzony do komory /3/ paleniskowej, która połączona jest z czopuchem /4/ i separatorem /5/ spalin oraz rurami kaloryferów /6/ i filtrem inercyjnym /7/ włączonym poprzez kanały /8/ wentylatora /10/ do komina /9/. Rura /12/ i zwężka /13/ połączone są poprzez rurociąg /14/ z zaworem /15/ przelotowym, pompą /16/ strumieniową, dyszami /17/ z separatorem /5/ spalin i filtrem /7/.

/1 zastrzeżenie/

/ DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4 (51) D05B U1 (21) 84202 (22) 88 06 29

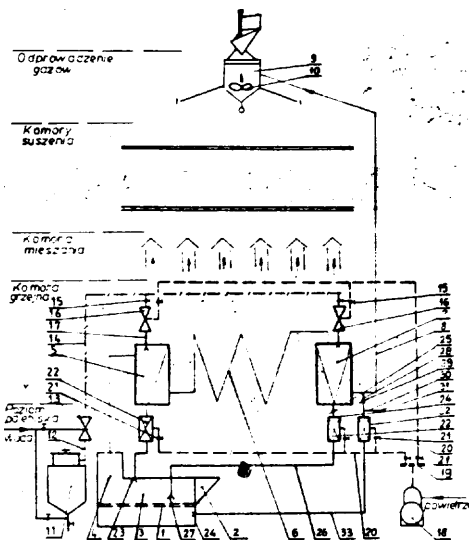
(75) Janic Józef, Lubliniec

(54) Przyrząd do przyszywania lamówki

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd, będący dodatkowym elementem wyposażenia domowej maszyny do szycia, przydatny do przyszywania lamówki.

Przyrząd składa się z podstawy /1/ zaopatrzonej w prowadnicę /3/ boczne oraz w prowadnicę /5/ środkową. W celu prostowania i naprężania taśmy do szerszej części podstawy /1/ zamocowany jest falisty prowadnik /4/ podający.

/1 zastrzeżenie/



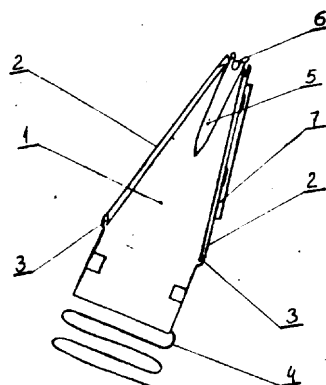
4 (51) C25D U1 (21) 83336 (22) 88 04 08

(71) Spółdzielnia Pracy Produkcyjno-Usługowa "Bałtyk", Słupsk

(72) Wiśniewski Zygmunt, Rosłan Jan

(54) Podzespół wałka kontaktowego zespołu zasilania kielicha galwanicznego

Podzespół ma tarczę /3/ mocowaną na wale ze szczotkami grafitowymi ślizgającymi się po niej. Tarcza /3/ ma otwory do umieszczenia w nich śrub mocujących. /3 zastrzeżenia/



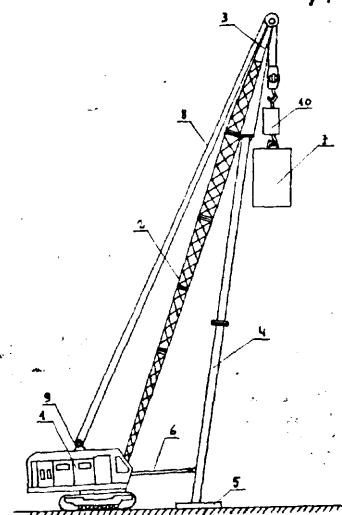
DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4 (51) E02D U1 (21) 84229 (22) 88 07 02

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych,
Tychy(72) Wrożyna Joachim, Bugaj Ferdynand,
Bujarski Józef, Korus Janusz(54) Urządzenie do dynamicznego zagęsz-
czania gruntów

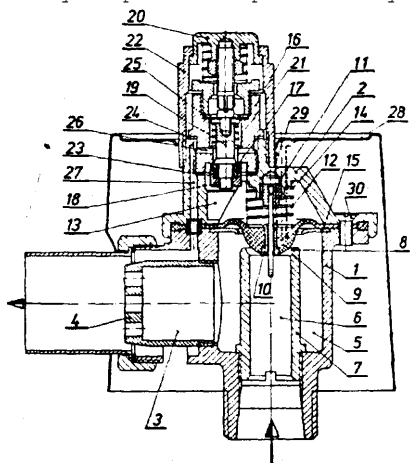
(57) Urządzenie składa się z koparki /1/, na której usytuowany jest wysięgnik kratowy /2/ z końcówką /3/, do której jest zamontowana podpora /4/, odchylona od pionu za pomocą dźwiga /6/, zamocowanego przegubowo do podpory /4/ i koparki /1/. Do końcówki /3/ kratowego wysięgnika /2/ jest podwieszony bijak /7/ zawieszony na linie /8/ połączonej z wciągarką /9/.



4 (51) E03D U1 (21) 84181 (22) 88 06 29

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów
Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych,
Radom(72) Beresiński Zenon, Witek Leszek, Galas
Sylwester, Góralski Zbigniew, Siek
Edward(54) Spłukiwacz automatyczny

(57) Spłukiwacz ma w pokrywie /2/ zamocowany nieruchomy trzpień /11/ przewleczonej przez



przepone od strony komory ciśnieniowej /13/, a od strony kanału dopływowego /6/ wody ma pierścień oporowy /15/ przylegający do przepony jako osłona. Przez zawieradło /9/ przebiega szczelina /12/ dopływowa wody do komory ciśnieniowej /13/, a odprowadzenie wody z niej następuje kanałami /26, 27/ w momencie otwarcia grzybka /18/ zaworu pomocniczego.

/2 zastrzeżenia/

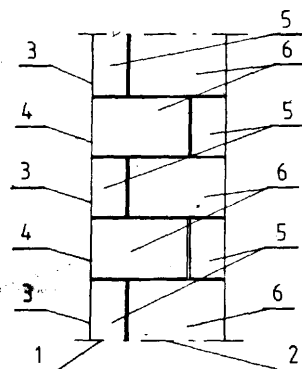
4 (51) E04B U1 (21) 84097 (22) 88 06 22

(71) Spółdzielnia Projektowania i Usług
Inwestycyjnych "INWESTPROJEKT", Białystok
(72) Drewniak Wojciech Józef, Woźniak Kajetan,
Matwiejuk Józef, Gieniusz Alicja,
Kozłowski Romuald

(54) ściana konstrukcyjna z bloczków
wiórobetonowych

(57) Ściana konstrukcyjna z bloczków wiórobetonowych, według wzoru użytkowego, ułożona z dwóch warstw pionowych: zewnętrznej i wewnętrznej, charakteryzuje się tym, że warstwa pionowa zewnętrzna /1/ i wewnętrzna /2/ na całej wysokości złożona jest z warstw poziomych /3/ i /4/ bloczków /5/ i /6/ o dwóch grubościach, usytuowanych przemiennie co druga warstwa, przy czym stosunek grubości bloczków wynosi w proporcjach jak 0,9-1,2 do 3,0.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) E04B U1 (21) 84098 (22) 88 06 22

(71) Spółdzielnia Projektowania i Usług
Inwestycyjnych "INWESTPROJEKT", Białystok
(72) Drewniak Wojciech Józef, Woźniak Kajetan,
Matwiejuk Józef, Gieniusz Alicja,
Kozłowski Romuald

(54) Ściana z drobnowymiarowych elementów
wiórobetonowych

(57) Ściana z drobnowymiarowych elementów wiórobetonowych ułożonych na sucho, mijankowo warstwami, według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że co trzecia warstwa w narożach i złączach ścian na zbrojenia /12/ z prętów stalowych ułożone w poziomych wybraniach /13/ ryglowych elementów /1, 3, 5, 7/, których wybrania /13/ przechodzą w prostokątne przelotowe otwory /11/ elementów /1, 3, 5, 7/ i elementów /2, 4, 6, 8/, przy czym wybrania /13/ ze zbrojeniem /12/. Przelotowe otwory /11/ przechodzące przez trzy warstwy elemen-

wypełnione są mieszanką betonową, zaś stosunek łącznej grubości ścianek /9 i 10/ elementów do szerokości komory - otworu /11/ zawiera się w granicach od $\frac{3}{4}$ do $\frac{2}{3}$.

▲ zastrzeżenie/

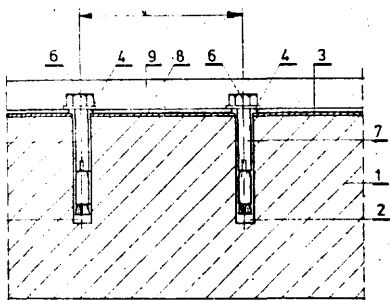
9 11 10

4 (51) E04C U1 21 84221 (22) 88 07 01
E04G

Politechnika Wrocławska, Wrocław
Olejniki Andrzej

(54) Płyta żelbetowa wzmocniona w strefie ściskanej

(57) Płyta charakteryzuje się tym, że ma płytę podstawową /1/ z doklejanymi nakładkami wzmacniającymi /3/ w strefie ściskanej płyty /1/, osłoniętymi warstwą /9/, przy czym nakładki wzmacniające /3/ współpracują swymi otworami /4/ poprzez tuleje /7/ i łączniki rozporowe /6/ z otworami /2/ w płycie podstawowej /1/.

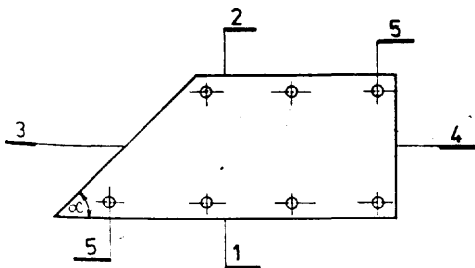


4(51) E04C U1 (21) 84222 (22) 88 07 01

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Olejnik Andrzej, Kmity Andrzej, Jankowski Ludomir

(54) Nakładka wzmocniająca dla strefy przypodporowej belki żelbetowej

(57) Nakładka wykonana z blachy stalowej charakteryzuje się tym, że ma kształt trapezu



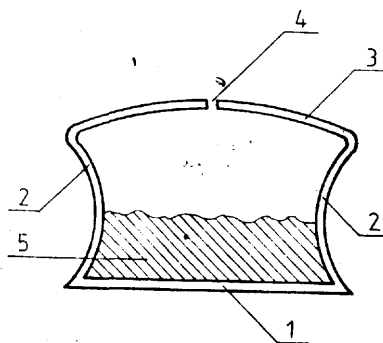
o podstawach dolnej /1/ i górnej /2/, mającego jeden bok pochyły /3/ nachylony pod kątem ostrym /α/ do podstawy dolnej /1/ równym 30 do 60° oraz ma otwory /5/ rozmieszczone w pobliżu tych podstaw /1, 2/. /2 zastrzeżenia/

4 (51) E06B U1 (21) 84162 (22) 88 06 27

(75) Czerniak Alicja, Czerniak Zdzisław, Sosnowiec

(54) Listwa dystansowa

(57) Listwa dystansowa stosowana jest przekładka między szybami jest kształtownikiem mającym w przekroju poprzecznym kształt czworoboku. Podstawa /1/ listwy jest powierzchnia płaska, bokami /2/ są powierzchnie wklęsłe, a powierzchnia górna /3/ powierzchnia wypukła. Powierzchnie wklęsłe i wypukła w przekroju poprzecznym są wycinkami kół. W górnej powierzchni /3/ usytuowany jest otwór /4/. Wewnątrz listwy umieszczony jest materiał absorbcyjny /5/ pochłaniający wilgoć znajdującą się w przestrzeni zamkniętej listwą i szybami. /1 zastrzeżenie/



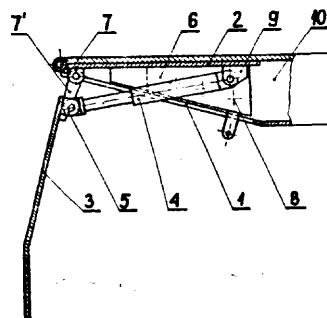
4(51) E21D Ü1 (21) 84105 (22) 88 06 20

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Ziemowit", Tychy-Lędziny

(72) Wojtyczka Marian, Gaciarz Janusz, Strózik Eugeniusz, Dyrda Jan, Palka Janusz, Korzekwa Zbigniew

(54) Stropnica zmechanizowane i obudowy górnicze z osłoną czoła ściany

(57) Stropnica wyposażona jest we wkładkę /2/ wykonaną w kształcie zbliżonym do litery "T" z dwoma żebrami /6/ klinowymi. Wkładka ma dwie pary uszu /7/ i podwójny uchwyt /9/ oraz jest umieszczona w gnieździe utworzonym w



dolnej blasze /1/ stropnicy i przytwierdzona śrubami /8/ do pionowych ścianek /10/ żebrowanych stropnicy. Osłona /3/ czoła ściany jest przytwierdzona przegubowo do wkładki /2/ stropnicy za pomocą uszu /7/ i /7'/ oraz podparta siłownikiem /4/. Siłownik /4/ jest zamocowany przegubowo- jednym końcem w podwójnym uchwycie /9/ wkładki /2/ stropnicy, a drugim w uszach /5/ osłony /3/ czoła ściany.

/1 zastrzeżenie/

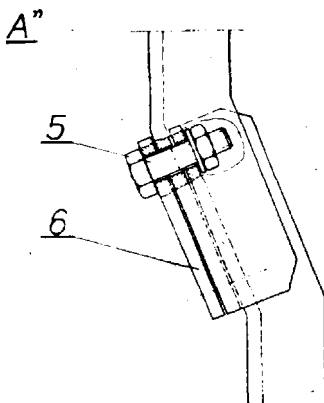
4(51) E21D U1 (21) 84134 (22) 88 06 22

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo fleglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Śląsk", Ruda Śląska

(72) Szeja Romuald, Chromy Jan, Jarosz Marcin

(54) Osłona ociosowa górniczej obudowy osłonowej

(57) Osłona ma dodatkową, wymienną płytę w kształcie prostokąta, zamocowaną za pomocą śrub /5/ i prostokątnej podkładki /6/ do krawędzi dolnej osłony. /1 zastrzeżenie/



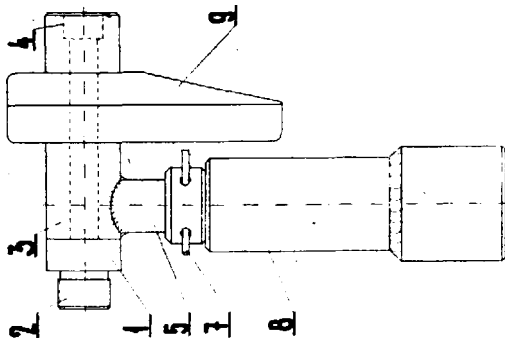
4(51) E21D U1 (21) 84150 (22) 88 06 24

(71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "JANKOWICE", Rybnik

(72) Szafarczyk Józef, Schinohl Jerzy, Musioł Robert, Chwałka Tadeusz, Szymanek Tadeusz, Poltyn Stanisław

(54) Pistolet zasilający do stojaków hydraulicznych

(57) Pistolet służy do zasilania stojaków hydraulicznych, podczas ich zabudowy w wyrobisku.



Dla umożliwienia normalnej pracy w warunkach zawyżonego ciśnienia w magistrali zasilającej, pistolet ma wydłużoną końcówkę /3/, do której pomiędzy korpusem /1/ a końcem k /4/ zasilającego blok zaworowy zasilanego stojaka, zabudowane gniazdkowe przyłącze /5/ z przelewowym zaworem, nastawionym na zalecane ciśnienie zasilania stojaków hydraulicznych. Pistolet nadaje się do pracy przy zasilaniu stojaków hydraulicznych z magistrali przeznaczonych do zasilania obudowy zmechanizowanej. /1 zastrzeżenie/

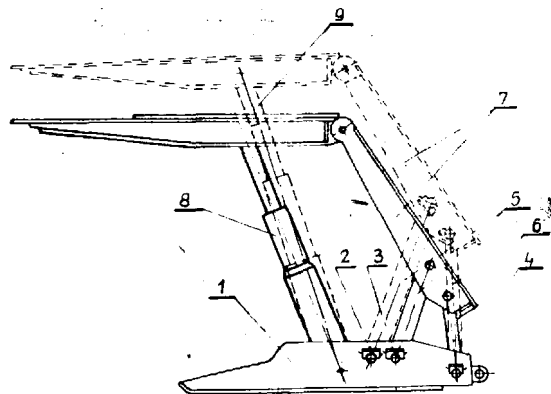
4(51) E21D U1 (21) 84163 (22) 88 06 29

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "Wieczorek", Katowice

(72) Mikołajczyk Stanisław, Szwejca Tadeusz, Szubert Marian, Sobkowiak Rudolf, Czaja Jerzy, Wolski Czesław, Zabierowski Stanisław, Ślusarz Ryszard, Trojan Antoni, Brzozowski Bogumił

(54) Sekcja górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Sekcja obudowy zmechanizowanej, wyposażona w apagnicę oraz cięgna lemniskaty, ma w osłonach spagnicy /1/ trzy otwory /2/, /3/ i /4/, w których osadzone są cięgna /5/ i /6/ o zmiennej długości, wyznaczające jednakową krzywą lemniskaty, przy czym odległość otworu pierwszego /2/ od trzeciego /4/ określona jest długością cięgien /5/ i /6/ oraz krzywą lemniskaty. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21P U1 (21) 84115 (22) 88 06 21

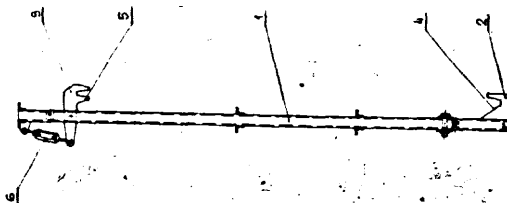
(71) Gwarectwo Budownictwa Górniczego Zakład Budowy Szybów, Bytom

(72) Bonk Emanuel, Kliber Rudolf, Korzuch Henryk

(54) Urządzenie do przemieszczania płasko-wypukłych elementów obudowy w pionowych wyrobiskach górniczych

(57) Urządzenie stanowi rama /1/ wyposażona w parę wsporników /2/ oraz parę uchwytów /3/.

Każdy ze wsporników /2/ w części roboczej ma wybranie /4/ dla umieszczenia w nim transportowanego elementu. Natomiast każdy z uchwytych /3/ na kształt ramienia, którego jeden koniec ukształtowany jest w formie wypustów /5/ i stanowi część chwytową transportowanego elementu.



DZIAŁ P

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MIHERSKA

4(51) P01B U1 (21) 84177 (22) 88 06 28

P01B U1 21 84178 (22) 88 06 28

(71) Politechnika Śląska im. W.Pstrowskiego, Gliwice

(71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych "Dolmel", Wrocław

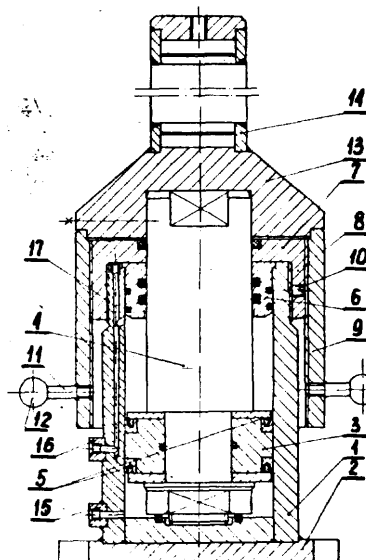
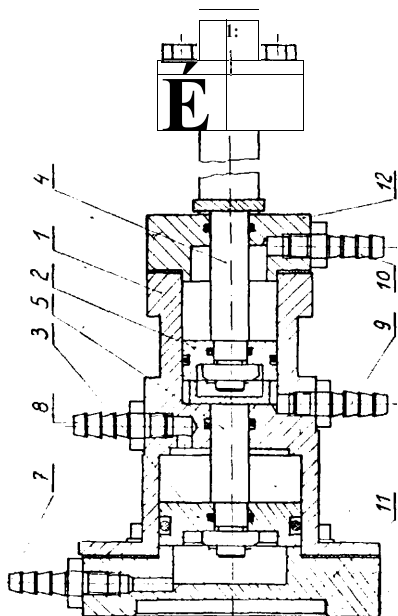
(72) Pływacz Jerzy, Zdanowicz Ryszard

(72) Żądło Zbigniew, Szczerba Eugeniusz, Kucharczyk Aleksandra

(54) Siłownik dwutaktowy, zwłaszcza do robotów przemysłowych(54) Siłownik hydrauliczny

(57) Siłownik dwutaktowy składający się z cylindra /1/ z poruszającym się wewnątrz tłokiem głównym /2/ ma dodatkowy tłok /3/ umieszczony na tłoczysku /5/, współosiowo z tłoczyskiem /4/ tłoka /2/. /1/ zastrzeżenie/

(57) Siłownik me cylinder /1/ z dnem /2/. W cylindrze /1/ umieszczony jest tłok /3/ z tłoczyskiem /4/. Tłoczysko ma prowadzenie w tulei /6/, osadzonej w końcu cylindra /1/ przeciwległe do dna /2/. Tuleja /6/ jest oparta o pokrywę /7/ z gwintowanym kołnierzem /8/, na którym osadzona jest cylindryczna nakrętka /9/. Na koniec tłoczyska /4/ nasadzona



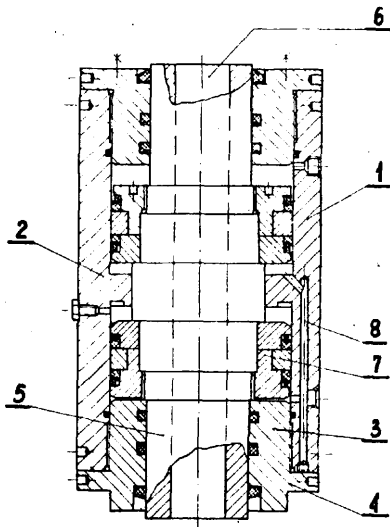
jest stopa /13/ o średnicy większej od zewnętrznej średnicy kołnierza /8/.
/4 zastrzeżenia/

4(51) F01B U1 21 84179 (22) 88 06 28

- (71) Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych "Dolmel", Wrocław
(72) Żadło Zbigniew, Szczurba Eugeniusz, Przytuła Henryk

(54) Siłownik hydrauliczny

(57) Siłownik hydrauliczny ma dwa tłoki /7/ osadzone szeregowo na wspólnym tłoczysku /5/. W połowie długości cylindra /1/ usytuowana jest przegroda /2/. Tłoczysko /5/ ma wzdłużny, przelotowy kanał /6/ i jest suwliwie osadzone w pokrywach /4/ cylindra /1/. Ścianka cylindra /1/ ma wzdłużny kanał /8/ o jednym wyjściu na zewnątrz i dwu wyjściach do wewnątrz, oddalonych od siebie na odległość równą odległości tłoków /7/. /2 zastrzeżenia/

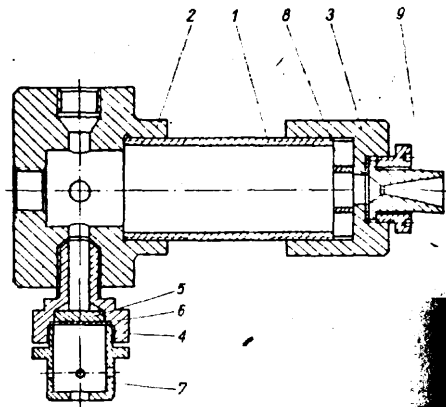


4(51) F02K G01N U1 21 84203 (22) 88 06 30

- (71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy
(72) Farbisz Ryszard, Różycki Wiesław, Dąbrowski Jan, Wojtyra Zenon

(54) Laboratoryjny silnik rakietowy z zaworem bezpieczeństwa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest laboratoryjny silnik rakietowy z zaworem bezpieczeństwa stosowany do badania podatności rakietowych paliw stałych na niestabilność osiową i wytrzymałości komory spalania. Silnik ma cienkościenną cylindryczną wymienną komorę spalania /1/ zamkniętą obustronnie obudowami /2/ i /3/ oraz rozłącznie osadzony w obudowie przedniej /2/ zawór bezpieczeństwa /4/, w którym krążek /5/ spełniający funkcję tłoczka, umieszczony jest w wytoczeniu zaworu /4/ pod metalową przeponą /6/ dociskaną do gniazda korpusu, wkręcaną na gwint komorą rozprężną /7/. /1 zastrzeżenie/

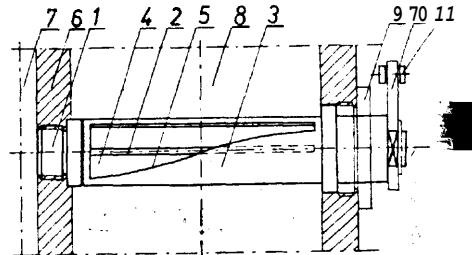


4(51) F02M U1 (21) 84168 (22) 88 06

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Stępień Zbigniew

(54) Dozownik paliwa dla gaźnika, zwłaszcza o stałym podciśnieniu

(57) W dozowniku cylinderek /1/ połączony jednym końcem ze studzienką emulsyjną /1'/. Posiada dwie wzdłużne szczeliny dozujące /2/. Element przesłaniający stanowi łożyskowana na cylinderek /1/ tuleja obrotowa /3/ z dwoma wycięciami /4/ o kształcie zbliżonym do trójkąta prostokątnego. Przyprostokątna usytuowana wzdłuż osi cylinderek /1/ ma długość odpowiadającą szczelinie dozującej /2/, a bok odpowiadający przeciwprostokątnej stanowi profilowana krawędź sterująca /5A/. Szczeliny dozujące /2/ mają na całej długości jednakową szerokość. /1 zastrzeżenie/

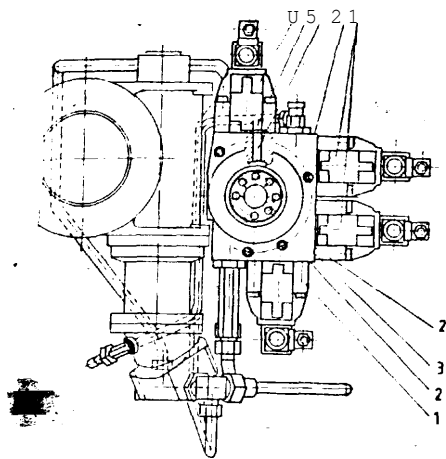


4(51) F15B U1 (21) 84156 (22) 88 06 27
B66C

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Mechanicznych, Gliwice
(72) Scisłowiec Adam, Skołodra Andrzej, Ochwat Czesław

(54) Zespół rozdzielczo-złączowy, zwłaszcza żurawia

(57) W zespole boczne ścianki /2/ nieruchomej części /3/ złącza obrotowego są płaskie. Do ścianek /2/ przymocowane są rozdzielacze /1/, a wyloty kanałów /4/ i /5/ czynnika roboczego w rozdzielaczach /1/ i w nieruchomej części /3/ złącza łączą się ze sobą bezpośrednio. /1 zastrzeżenie/

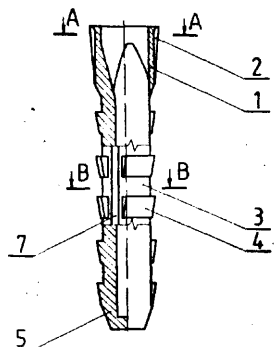


4(51) P16B U1 (21) 83176 (22) 88 03 24

- (71) Krajowy Związek Elektrometalowych Spółdzielni Pracy, Ośrodek Rozwoju Techniki, Lublin
(72) Sułek Stanisław, Malarski Janusz, Panas Roman

(54) Kołek mocujący

(57) Kołek **charakteryzuje się** tym, że od strony wejścia śruby mocującej ma cylindryczne zgrubienie /1/ z czterema równomiernie na obwodzie rozmieszczonymi **płetwami** /2/ o przekroju trójkątnym, **zanikającymi** od początku kołka w kierunku zakończenia zgrubienia /1/, przechodzące poprzez **powierzchnię stożkową** w cylindryczną powierzchnię /3/ kołka, na której równomiernie na tworzącej i równomiernie aa długości w trzech rzędach wzdłużnych rozmieszczone są identyczne progi /4/, a za ostatnim rzędem progów /4/ usytuowane **jest** złączenie /5/ w kształcie stożka **ściętego**, przy czym pomiędzy wzdłużnymi rzędami progów /4/ wzdłuż cylindrycznej powierzchni kołka wykonane są trzy szczeliny /7/, tworzące przestrzeń **wewnętrzna** kołka, która przechodzi w centralny otwór cylindryczny. /1 zastrzeżenie/



4(51) P16B U1 (21) 84125 (22) 88 06 23

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w Budownictwie "Elektromontaż", Warszawa
(72) Korniluk Piotr, Siemek Stefan

(54) Uchwyt do łączenia zunifikowanych kształtowników perforowanych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji umożliwiającej

cej wykorzystanie zunifikowanych kształtowników **perforowanych** do montażu na placu budowy lekkich **konstrukcji** wsporczych mostów **szynowych**, **przystosowanych** do zabudowy w gotowych już komorach **transformatorowych**.

Uchwyt /1/ ma w przekroju poprzecznym kształt litery /C/. Jego ścianki boczne aa zaopatrzone w podłużne, naprzeciwległe otwory, poziome /3a/ i pionowe /3b/, zaś **część** grzbietowa - w centralny otwór /8a/ oraz **występ** oporowy /4/. /1 zastrzeżenie/

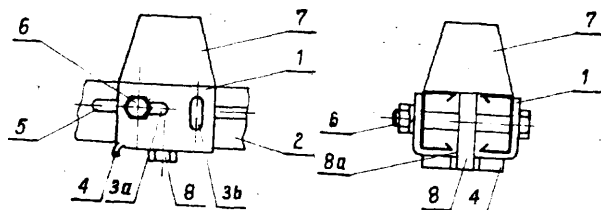


Fig. 1

Fig. 2

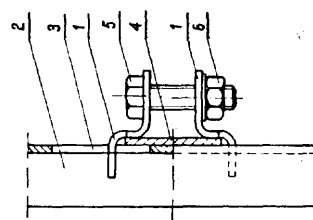
4(51) P16B U1 (21) 84126 (22) 88 06 23

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w Budownictwie "Elektromontaż", Warszawa
(72) Siemek Stefan, Korniluk Piotr

(54) Uchwyt do mocowania płaskownika

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie uaożliwienia mocowania płaskownika do kształtownika bez konieczności dostępu do perforacji od wewnętrznej strony kształtownika.

Uchwyt składa się z dwóch jednakowych elementów /1/ wykonanych z dwukrotnie wygiętego odcinka płaskownika. Każdy element /1/ jest zaopatrzone z jednego końca w dwa boczne podcięcia wchodzące w perforację /3/ kształtownika /2/ i spełniające rolę zaczepu, zaś z drugiego końca - w otwór pod połączenie śrubowe /5/, /6/. /1 zastrzeżenie/

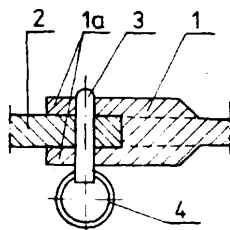


4(51) P16B U1(21) 84182 (22) 88 06 30

- (75) Czerwiński Jan, Czerwiński Krzysztof» Warszawa

(54) Złącze **konstrukcyjne** do montażu przedmiotów użytkowych lub zabawek

(57) W złączu każda belka /1, 2/ zawiera na końcu trwale zespolone dwie nakładki /1a/ w postaci ramion do ich wzajemnego mocowania przy użyciu kołków wciskowych /3/ z kółeczkami uchwytowymi /4/. /1 zastrzeżenie/



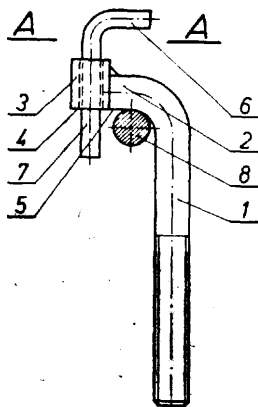
4 (51) P16B U1 (21) 84192 (22) 88 06 30
B66B

(71) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo
Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego
"Janina", Libiąż

(72) Bartoaiak Tadeusz» Chłopek Kazimierz,
Kot Paweł

(54) Śruba hakowa

(57) Śruba na końcu krótszego ramienia /2/ ma zamek zasuwkowy utworzony z tulejki /3/ zasadniczo równoległej do ramienia dłuższego śruby /1/, ukształtowanej na podobieństwo litery "L". W tulejce /3/ umieszczona jest przesuw-
nie zasuwka /6/ zabezpieczająca ramę /8/ siatki opierzenia przed jej przypadkowym odchyleniem do przedziału drabinowego. Dolne powierzchnie /4/ tulejki /3/ i krótszego ramienia /2/ leżą w jednej płaszczyźnie. Zasuwka /6/ w stanie zamknięcia wystaje poniżej powierzchni /4/ o wielkość nie mniejszą niż 1,5-krotna wielokrotność poprzecznego wymiaru przekroju ramy /8/.
/1 zastrzeżenie/



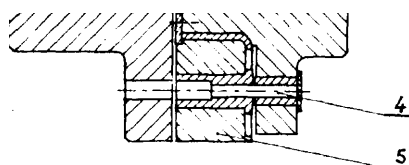
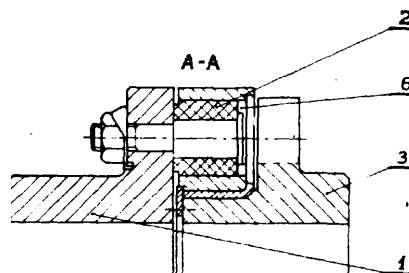
4 (51) P16D U1 (21) 84116 (22) 88 06 21

(71) Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa

(72) Bielat Stanisław, Kuźlik Konstanty,
Włoch Adam

(54) Sprzęgło mechaniczne do łączenia
wałów

(57) Sprzęgło ma pośredni człon /5/ w postaci tarczy z otworami /6/, w jednym z których jest umieszczony, podlegający zniszczeniu łącznik /4/ biernego członu /3/. W pozostałych otworach /6/ są umieszczone łączniki /2/ o charakterystyce nieliniowej czynnego członu /1/. Pośredni człon /5/ jest osadzony obrotowo na płaszczyźnie biernego członu /3/.
/1 zastrzeżenie/



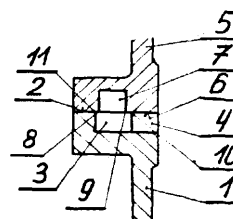
4 (51) P16H U1 (21) 84224 (22) 88 07 01

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego,
Kopalnia Węgla Brunatnego "Adamów",
Turek

(72) Wiatrowski Zygfryd

(54) Rowek zabezpieczający przed wyciekami
oleju

(57) Rowek zabezpieczający przed wyciekami oleju z wnętrza dzielonego korpusu przekładni zębatej, pomiędzy powierzchniami podziału korpusu znajdującymi się ponad poziomem oleju w korpusie, charakteryzuje się tym, że dolna część /1/ korpusu zawiera na powierzchni podziału /2/ wzdłużny rowek /3/ o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta oraz prostopadle do niego usytuowane rowki /4/ o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta, odprowadzające olej z wzdłużnego rowka /3/ do wnętrza korpusu, a górna część /5/ korpusu zawiera na powierzchni podziału /6/ wzdłużny rowek /7/ o poprzecznym przekroju w kształcie prostokąta.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) P16H U1 (21) 84225 (22) 88 07 01

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego,
Kopalnia Węgla Brunatnego "Adamów",
Turek

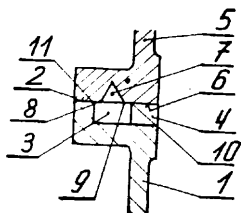
(72) Wiatrowski Zygfryd

(54) Rowek zabezpieczający przed wyciekami
oleju

(57) Rowek zabezpieczający przed wyciekami oleju z wnętrza dzielonego korpusu przekładni zębatej charakteryzuje się tym, że dolna część /1/ korpusu zawiera na powierzchni podziału /2/ wzdłużny rowek /3/ o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta oraz prostopadle do niego usytuowane rowki /4/ o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta, odprowadzające olej z wzdłużnego rowka /3/ do wnętrza korpusu, a

górna część /5/ korpusu zawiera na powierzchni podziału /6/ wzdłużny rowek /7/ o poprzecznym przekroju w kształcie trójkąta.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) P16K U1 (21) 84204 (22) 88 06 30

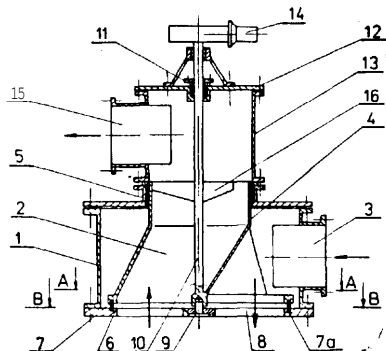
- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "Chemader", Kraków
 (72) Strzelski Józef, Tasior Andrzej, Bojan Zygmunt, Radzik Stanisław, Zajac Andrzej

(54) Zawór rewersyjny gazu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zaworu **rewersyjnego** gazu, dwupozycyjnego, przeznaczonego do instalacji, w których zachodzi potrzeba częstej zmiany przepływu gazu.

Zawór wyposażony jest w zespół sterujący przepływem wykonany w postaci obrotowego stożka /2/, którego jeden cylindryczny koniec osadzony jest **obrotowo** w dławiku /5/, zaś drugi koniec współpracuje z płytą dolną /6/ zaworu, usytuowaną bezpośrednio pod stożkiem. Płyta /6/ ma dwa symetryczne wycięcia /8/, które tylko częściowo obejmuje dolna płaszczyzna przepływu stożka /2/.

/4 zastrzeżenia/



4 (51) P16S U1 (21) 84113 (22) 88 06 21

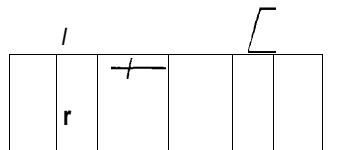
- (71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice
 (72) Jońca Joachim, Ludyga Jerzy, Zyska Bronisław, Decowski Andrzej, Marek Tadeusz, Kajzer Stanisław, Doniec Grzegorz

(54) Bednarka stalowa o zmiennym przekroju

(57) Bednarka stalowa **przeznaczona** na wsad do wytwarzania łączników dla taśm transporterów, zwłaszcza górniczych, charakteryzuje się tym, że ma na całej długości pasma okresowo zmienną grubość i szerokość z tym, że w kolejności po sobie występuje odcinek grubszy /1/ o mniejszej szerokości, zaś występujący po nim **bezpośrednio** odcinek cieńszy /2/ ma większą szerokość jak odcinek grub-

szy /1/ i na połowie swej długości na **poprzecznym** rowek /3/.

/2 zastrzeżenia/



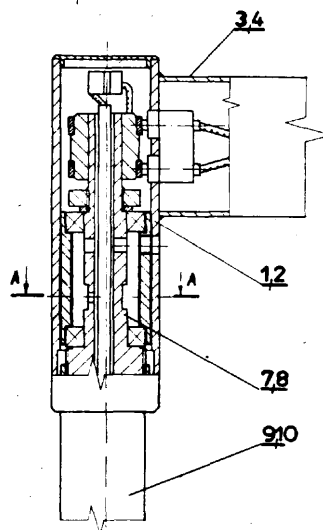
4 (51) F21S U1 (21) 84159 (22) 88 06 27

- (71) Fabryka Aparatury **Elektromedycznej**, Łódź
 (72) Domański Lesław, Ogiński Paweł, Pietrzak Andrzej, Świątek Ireneusz

(54) Lampa operacyjna jedno- lub dwu oprawowa

(57) Lampa ma po dwie pary poziomych wkrętów /11, 12/ umieszczonych nad sobą i łączących poszczególne pionowe korpusy /1, 2/ poziomych ramion /3, 4/ z wyjmowalnymi z nich poszczególnymi pionowymi trzpieniami /7, 8/ pionowych ramion /9, 10/. Lampa ma także dociskowe do trzpieni /7> 8/, po dwa na każdy korpus /1, 2/, skośnie rozstawione, poziome, **tulejowe** hamulce, naprzeciw których są rozmieszczone dolne pary wkrętów.

/1 zastrzeżenie/



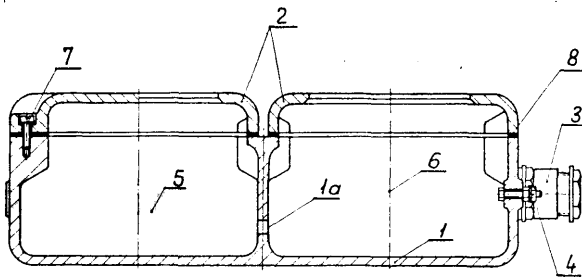
4 (51) P21V U1 (21) 83818 (22) 88 05 25

- (71) Zespół Szkół Zawodowych Nr 1, Warsztaty **Szkolne**, Brzeg
 (72) Kołda Stanisław

(54) Oprawa oświetleniowa, przeciwybuchowa

(57) Oprawa składa się z korpusu /1/ mającego dwie komory /5/ i /6/ o **jednakowym kształcie**, przykryte pokrywami /2/ mocowanymi **śrubami** /7/. **Każda** z pokryw /2/ ma reflektor o kształcie półkolistym, mocowany pierścieniem **dociskowym**. Oprawa stosowana jest w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem gazów zwłaszcza w polach gazowych kopalń węgla.

/1 zastrzeżenie/



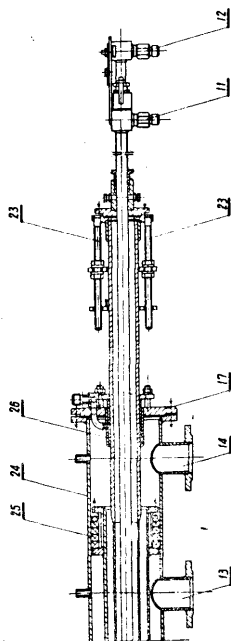
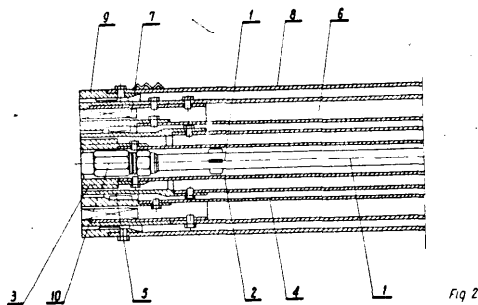
szego stopnia zamocowana jest dysza oraz komora wirowa z tłoczkiem przesuwającym, zaś za pomocą gwintu drugiego stopnia, nakrętka połączona jest z lancą /1/ olejową. Na zewnętrznej powierzchni gwintu pierwszego stopnia, wzdłuż 03i komory wirowej usytuowane są kanały dopływu oleju, do których przylegają prostopadłe kanały styyczne, zawirowujące. Dysze /3/, /5/ gazowe połączone są przewodami /2/, /4/ gazowymi **przesuwymi** za pomocą układu przesuwu dysz gazowych, mającego dławiki /26/ z pierścieniami oraz uszczelnienie /25/ dławnicowe /2 zastrzeżenia/

-4 (51) F23D U1 21 83691 22 88 05 09

- (71) Gdańskie Przedsiębiorstwo Produkcji Kruszyw i Usług Geologicznych "Kruszgeo", Zakład Produkcji Keramzytu, Gniew
(72) Stasiak Kazimierz, Flak Stefan, Sokala Tadeusz, Musiał Marian, Michalik Józef, Bobek Jacek, Wieczorek Piotr, Marniok Alojzy, Drzewuski Andrzej, Pączek Stanisław

(54) Palnik olejowo-gazowy

(57) Palnik wyposażony w lancę /1/ olejową, przewody /2/, /4/ gazowe, przewody /6/, /8/ powietrza, dysze /3/, /5/ gazowe, dyszę /9/ powietrza, ma rozpylacz /10/ oleju zawierający nakrętkę z dwustopniowym gwintem wewnętrznym, w której do gniazda z gwintem pierw-

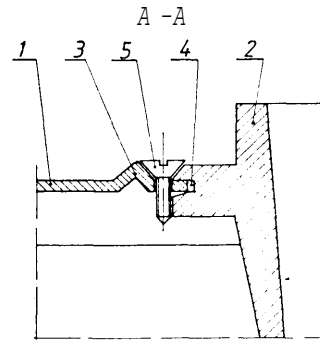


4 (51) F24C U1 (21) 84118 (22) 88 06 21

- (71) Radomska Fabryka Wyrobów Metalowych "POLMETAL", Radom
(72) Kuzia Bolesław

(54) Mocowanie korpusu palnika nawierzchniowego kuchni gazowej

(57) Mocowanie korpusu palnika nawierzchniowego kuchni gazowej stanowi blachowkręt /5/ wkręcony w otwór ceownika /1/ ramy kuchni mającego wytłoczenie /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F24C U1 (21) 84136 (22) 88 06 22

- (75) Łasicki Zbigniew, Gliwice; Tybura Lechosław, Psary k/Będzina

(54) Gazowy ogrzewacz pomieszczeń

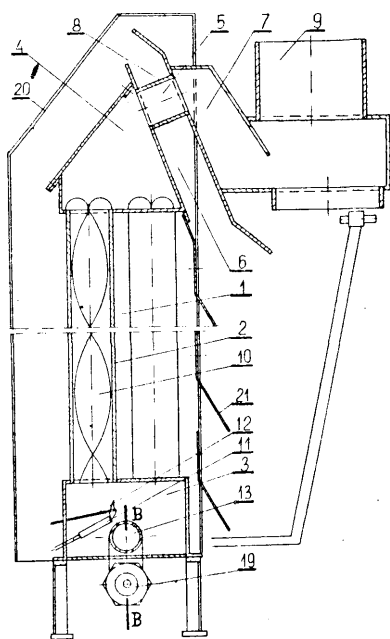
(57) Ogrzewacz ma wymiennik ciepła zbudowany z radiatora głównego /1/ oraz radiatora pomocniczego /5/ połączonego z przerywaczem ciągu /9/. Radiator główny /1/ stanowią rury /2/ mające wewnątrz zawirowywacze spalin /10/. Rury /2/ radiatora głównego /1/ umieszczone są między komorą paleniskową /3/ a czopuchem

Radiator pomocniczy /5/, zbudowany z dwóch komór /6/ i /7/ przylegających do siebie, połączony jest poprzez komorę /7/ z czopuchem /4/ za pomocą łączników /8/.

Tylna ściana obudowy /20/ ogrzewacza ma żaluzje /21/.

W komorze paleniskowej /3/ usytuowany jest iniektorowy palnik /13/, który stanowią trzy proste rury o różnej długości połączone końcówkami pod kątem 90 stopni.

/3 zastrzeżenia/

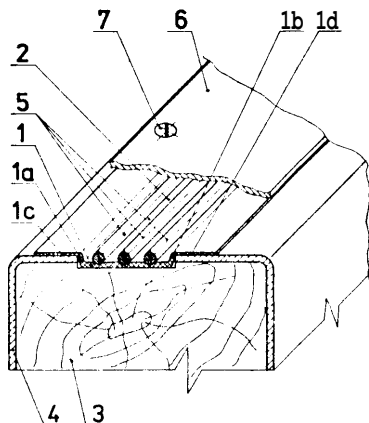


4(51) F25D U1 (21) 84121 (22) 88 06 21

- (71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych Urządzeń Chłodniczych i Przemysłowych "MOSTOSTAL", Wrocław
(72) Czubał Bogusław, Swiech Jerzy

(54) Podkładka izolacyjna

(57) Podkładka jest ukształtowana w postaci listwy profilowej zawierającej podstawę /1/ połączoną skośnymi ściankami bocznymi /1a/ i /1b/ z płaskimi listwami /1c/ i /1d/.
/1 zastrzeżenie/



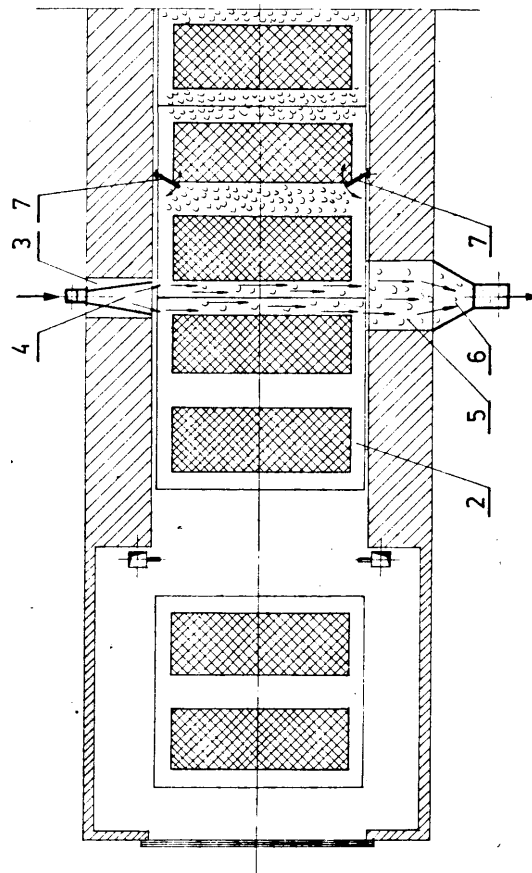
4(51) F27B U1(21) 84201 (22) 88 06 29

- (71) Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej "Cerprojekt" - Oddział we Wrocławiu, Wrocław
(72) Bielski Zdzisław, Wójciak Franciszek

(54) Piec tunelowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest piec tunelowy opalany miałem lub pyłem węglowym

przeznaczony do wypału wyrobów ceramicznych. Zgodnie z **wzorem** w końcowej części pieca tunelowego w celu czyszczenia **wózków** /2/ z popiołu zamontowana jest dysza /4/ zdmuchująca i ssawa /6/ **odsysająca** oraz ekrany /7/ uchylne zamykające przepływ powietrza w czasie czyszczenia wózków, a ponadto wmontowana jest komora **odpopielająca-czyszcząca** wypalane wyroby.
/1 zastrzeżenie/

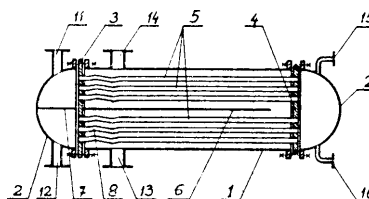


4(51) F28D U1 (21) 84120 (22) 88 06 21
F24D

- (71) Bytomskie Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego "Węglosan", Bytom
(72) Krawczyk Irena, Heyda Ryszard, Foerster Ginter, Żabiński Witold, **Walus** Stanisław, Służalek Zygfryd, Winkler Krystian

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ma wewnątrz płaszcz /1/ pierwszą **przegrodę** /6/ stykającą się z płaszczem



/V oraz **pierwszym** sitem /3/ i **nie** stykająca się z drugim sitem /4/. Ma też drugą przegrodę /7/ leżącą w płaszczyźnie pierwszej przegrody /6/, rozdzielającą przestrzeń między

dzy **pierwszym** sitem /3/ i sąsiadującą z nim **dennicą** /2/. Rury /5/ **wymiennika** mają na **krótkim** odcinku wygięcia /8/ o kształcie **zbliżonym do T**. /3 **zastrzeżenia** zblizonym do T

DZIAŁ G F I Z Y K A

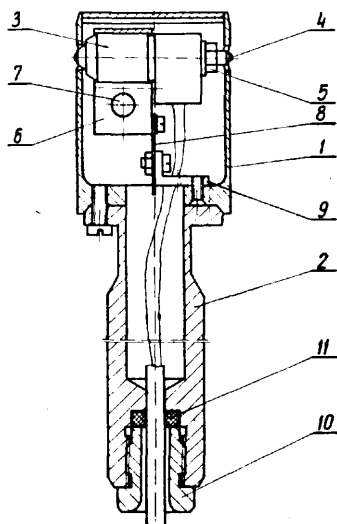
4 (51) G01B U1 (21) 83990 (22) 88 06 10

- (71) Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy**
Aparatury Badawczej i **Dydaktycznej**,
Warszawa
(72) Łapiński Kazimierz, Borowicka Albina,
Mroczkowski Ryszard, Kiełkucki Kazimierz,
Lesiński Henryk, Chrobak Janusz

(54) Elektroniczny sprawdzian tłoczkowy

(57) Sprawdzian składa się z cylindrycznego korpusu /1/ z rękojeścią /2/, z wbudowanym przetwornikiem /3/ przemieszczeń liniowych wyposażonym w stałą końcówkę pomiarową /4/. Rękojeść /2/ jest zaopatrzona w dławik /10/ z pierścieniem **gumowym** /11/ do mocowania przewodu elektrycznego.

Sprawdzian służy do dokonywania pomiarów odchylen liniowych wymiarów średnic otworów oraz ich **owalności** w zakresie 20-120 mm z dokładnością 0,0001 mm. /1 zastrzeżenie/



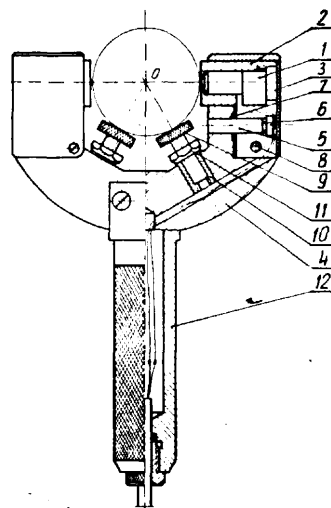
4(51) G01B U1 (21) 83991 (22) 88 06 10

- (71) Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy**
Aparatury Badawczej i **Dydaktycznej**,
Warszawa
(72) Łapiński Kazimierz, Borowicka Albina,
Bielski Stanisław, **Szafrański** Marek

(54) Elektroniczny sprawdzian szczękowy,
szczególnie do wałków

(57) Sprawdzian składa się z korpusu /4/ w kształcie litery U z rękojeścią /12/, w który są wbudowane dwa przetworniki /1/ przemieszczeń liniowych w przesuwnych obudowach /2/, przemieszczających się po szorstnicach /5/ za pomocą wkrętów dociskanych /6/ i sprężyn /7/.

Sprawdzian służy do dokonywania pomiarów odchylen wałków o przekroju kołowym lub owalnym o wymiarach średnic 20÷200 mm z dokładnością 0,0001 mm. /2 zastrzeżenia/

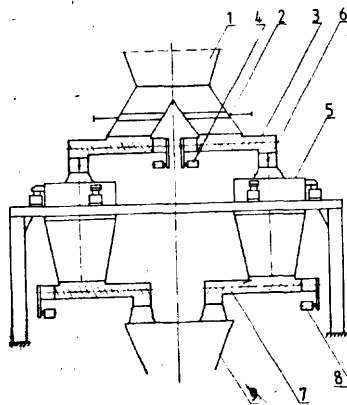


4(51) G01G U1 (21) 84190 (22) 88 06 10

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Szkłarskiego i Ceramicznego "Vitrocerprojekt",
Warszawa
(72) Bąkowski Aleksander, Sibilski Włodzimierz

(54) Waga tensometryczna do ważenia ciągłego

(57) Waga tensometryczna do ważenia ciągłego charakteryzuje się tym, że ma silos /1/ materiału sypkiego z dwoma wylotami **zamykanymi zasuwami** /2/, dwa podajniki nadwagowe /3/ z własnymi **napedami** /4/, połączone swymi wylotami z wylotami silosu /1/, dwie zbiornikowe wagi



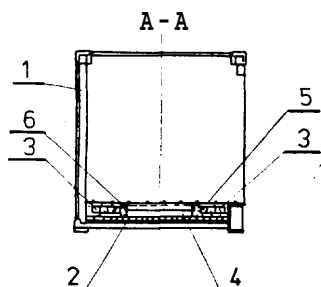
tensometryczne /5/ połączone swymi wlotami z wylotami podajników nadwagowych /3/ za pośrednictwem klap zamykających /6/, dwa podajniki podwagowe /7/ z własnymi napędami /8/, połączone swymi wlotami z wylotami zbiornikowych wag tensometrycznych /5/ oraz lej odbiorczy /9/ połączony z wylotami podajników podwagowych /7/, przy czym podajniki nadwagowe /3/ mają większą wydajność niż podajniki podwagowe /7/ a elementy regulacji i napędy są centralnie sterowane. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01M U1 (21) 84144 (22) 88 06 23

(71) Biuro Projektów Budownictwa Morskiego
"Projmors", Gdańsk
(72) Gawerski Edward

(54) Kontener pomiarowy do statycznych prób wozków widłowych

(57) Kontener pomiarowy stanowi pudło /1/ z otwartą boczną ścianą, którego podłoga /2/ jest konstrukcją skrzynkową i zawiera skrajne komory /3/ wypełnione betonem. W części środkowej podłogi /2/ znajdują się komory /4/ na balast wyrównawczy. Na górnej powierzchni podłogi /2/ osadzona jest nierozłączna płyta /5/ z prętami /6/ stabilizującymi wymienne próbne obciążniki. /1 zastrzeżenie/

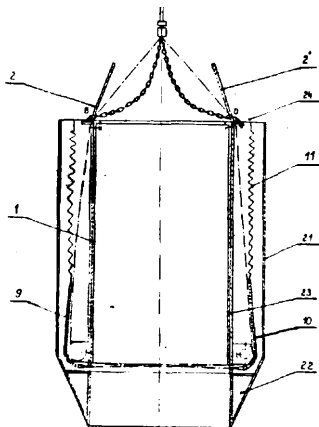


(51) G01N U1 (21) 84096 (22) 88 06 22

(71) Centrum Wdrożeń i Myśli Technicznej
"TEST", Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Pęcherzewski Kazimierz, Gajda Sławomir,
Ciechanowicz Henryk

(54) Czerpak kasetowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pobierania próbek z niespoistego gruntu, zwłaszcza dna morskiego.



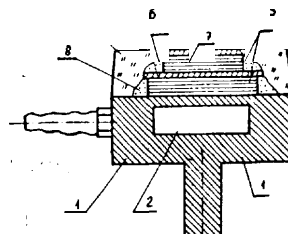
Czerpak kasetowy zawiera korpus /1/ o kształcie przelotowego prostopadłościanu. W górnej części na zawiasach zamocowane są kłapy /2, 2'. W dolnej części korpusu osadzone są dwa wałki, mające na końcach kółki. O wałki oparte są giętne taśmy /9, 10/ połączone od góry ze sprężynami. Taśmy mają ostrza, do których zamocowane są linki, opasane na rolkach i podłączone do kretlika. Do górnych naroży korpusu /1/ są przymocowane cztery łańcuchy, drugimi końcami połączone z kretlikiem. Do korpusu /1/ poprzez blachy dystansowe przymocowana jest osłona /21/ zakończona ostrzem /22/. Wewnątrz korpusu /1/ znajduje się kasetka /23/ zamocowana śrubami /24/ 1 mająca wziernik na jednej ze ścianek. /1 zastrzeżenie/

4 (51) G01N U1 (21) 84151 (22) 88 06 29
G02B

(71) Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława
Bieruta, Wrocław
(72) Mikołajczak Andrzej, Sujak Bogdan,
Marciniak Janusz

(54) Stolik mrozący do mikrotomu

(57) Stolik mający podstawę, w której wydrążony jest kanał wodny /2/, zawiera dwa moduły /5/ termoelektryczne, w których ilość termoelementów górnych do dolnych wynosi jak 1:3, przy czym nad górnym modułem oraz między modułami umieszczone są płytki /6, 7/, które z modułami /5/ połączone są klejem na bazie żywicy, zawierającym domieszki tlenków metali. /2 zastrzeżenie/

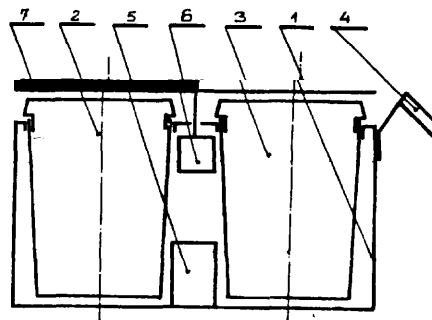


4 (51) G01N U1 (21) 84226 (22) 88 07 01

(71) Instytut Melioracji i Użytków Zielonych
"Falenty", Raszyn
(72) Grąda Janusz, Barszczewski Jerzy,
Walczak Wiesław, Ziąba Marian

(54) Przyrząd do rozdzielczego pomiaru opadów

(57) Przyrząd do rozdzielczego pomiaru opadów stosowany w stacjach badawczych składa się z



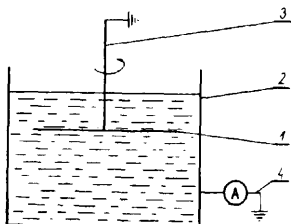
obudowy /1/ wewnątrz której umieszczone są dwa polietylenowe pojemniki /2/ i /3/, a pomiędzy nimi w górnej części umieszczony jest silniczek /6/. Na osi silniczka /6/ zamocowana jest ruchoma pokrywa /7/, która przysłania przemienne polietylenowe pojemniki /2/ i /3/. Silniczek /6/ uruchamia pokrywę /7/ na impuls z podgrzewanego czujnika opadów /4/.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) G01R U1 (21) 83143 (22) 87 07 01

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Kędzia Józef

(54) Urządzenie do pomiaru elektryzacji cieczy

(57) Urządzenie, które stanowi naczynie wypełnione cieczą, wewnątrz którego znajduje się wałek wewnętrzny połączony z układem wprawiającym go w ruch obrotowy, charakteryzuje się tym, że wałek wewnętrzny /1/ wykonany jest w postaci krawędzi, którego stosunek grubości do średnicy jest wielokrotnie mniejszy od jedności.
/1 zastrzeżenie/

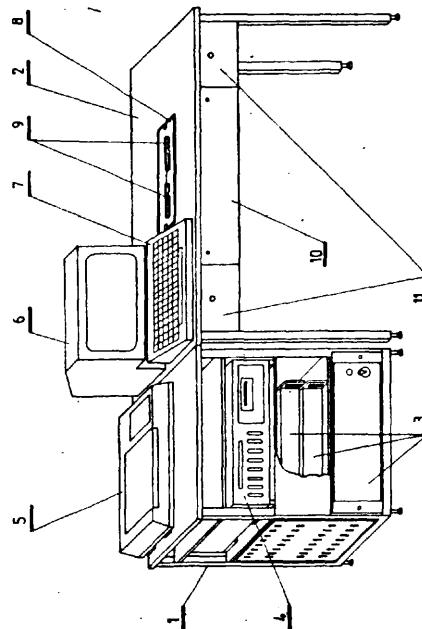


4 (51) G01R U1 (21) 84744 (22) 88 09 02

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa
(72) Kowalczyk Marian, Iskrzyński Janusz, Liwicki Andrzej, Chądzyński Benedykt, Cybulski Mirosław, Szlęzakowa Irmina, Biernacki Krzysztof, Rogowski Janusz, Gonera Marek, Burczyn Ludomir, Piątkowski Jan, Kazbieruk Zbigniew, Manowski Sławomir

(54) Tester do kontroli elementów i modułów elektronicznych

(57) Tester zawiera szafkę /1/ i przylegający do jej prawego boku swym krótszym bokiem prostokątny stół /2/ z zamontowanym w środkowej części jego blatu wymiennym adapterem z płytą roboczą /8/ wyposażoną w złącza /9/. Pod adapterem znajduje się wysuwany szufladowo do przodu zespół kontrolno-uruchomieniowy /10/ z dźwierzami-komparatorami, a po jego lewej i prawej stronie znajdują się szuflady /11/ zawierające pozostałe adaptery. Wewnątrz szafki /1/ na jej pierwszej i drugiej półce /licząc od dołu/ są umieszczone zasilacze /3/» na trzeciej półce komputer sterujący /4/, a czwarta półka pozostaje wolna. Na blacie szafki /1/ jest umieszczona drukarka /5/, a w lewej tylnej części blatu stołu /2/ jest umieszczony monitor ekranowy /6/, natomiast w jego lewej przedniej części klawiatura /7A.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01V B06B U1 (21) 84196 (22) 88 06 29

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zakład Geofizyka Kraków, Kraków
(72) Mróz Marian, Szkatuła Mieczysław, Dębowski Marian, Morawa Jerzy

Przenośne urządzenie do wzbudzania fal sejsmicznych

(57) Urządzenie składa się z korpusu /1/, w którym zamocowany jest przesuwany pręt /4/ z iglicą /5/, a ponadto do korpusu /1/ poprzez łącznik /6/ umocowana jest komora nabojowa /7/ przy czym na korpusie /1/ zamocowany jest siłba /3/ przesuwany ogranicznik /2/.

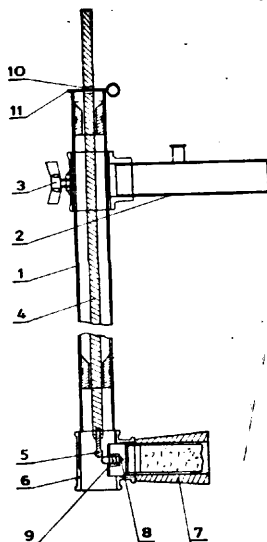
Urządzenie ma zastosowanie do badań sejsmicznych warstw przypowierzchniowych.
/1 zastrzeżenie/

4(51) B06B U1 (21) 84197 (22) 88 06 29

- (71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo,
Zakład-Geofizyka Kraków, Kraków
(72) Mróz Marian, Szkatuła Mieczysław,
Dębowski Marian, Morawa

(54) przenośne urządzenie do wzbudzania
fal sejsmicznych

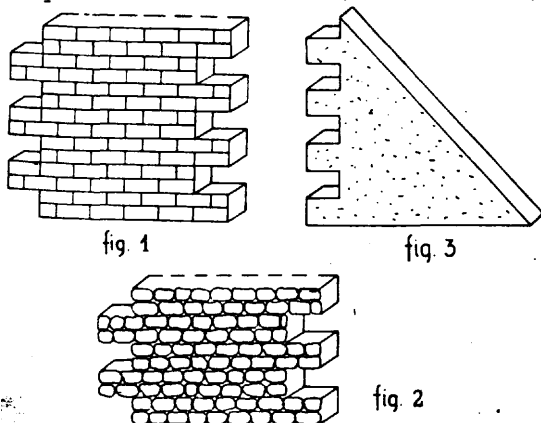
(57) Urządzenie składa się z korpusu /1/, w którym znajduje się pret /4/ zakończony końcówką /5/, a ponadto do korpusu /1/ poprzez łącznik /6/ zamocowana jest komora naboju /7/, w której znajduje się iglica /8/ i mechanizm powrotny /9/, przy czym na korpusie /1/ zamocowany jest śruba /3/ przesuwany ogranicznik /2/.

4(51) G09B U1 (21) 83373 (22) 88 04 14
A63H

(75) Chrzanowski Waldemar, Łódź

(54) Elementy modułowe modeli budowli

(57) Elementy modułowe modeli budowli mają kształt kwadratowy, prostokątny i trójkątny oraz powierzchnię pełną lub z wyciętymi otworami architektonicznymi. Elementy łączone są ze sobą przez wcisk występow w wycięcia bocznych ścianek. /1 zastrzeżenie/

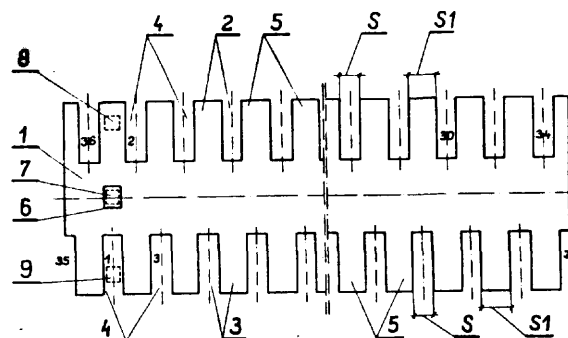


4(51) G09F U1 (21) 84107 (22) 88 06 20

- (71) Biuro Usług Postępu Techniczno-Organizacyjnego "TEKOR", Mysłowice
(72) Dyduch Stanisław, Kulczyński Ryszard,
Huchro Jerzy, Student Norbert

(54J) Bęben kodowy obrotowy

(57) Bęben kodowy obrotowy charakteryzuje się tym, że wycięcia /4/ znajdujące się na jednej ścieżce /2/ usytuowane są współosiowo z elektrycznie przewodzącymi odcinkami /5/ znajdującymi się na drugiej ścieżce /3/ pobocznic /1/ bębna, przy czym szerokość /S/ wycięcia /4/ jest mniejsza od szerokości /S1/, usytuowanego naprzeciw niego, elektrycznie przewodzącego odcinka /5/, a pomiędzy ścieżkami /2, 3/ znajduje się wycięcie /6/. /4 zastrzeżenia/



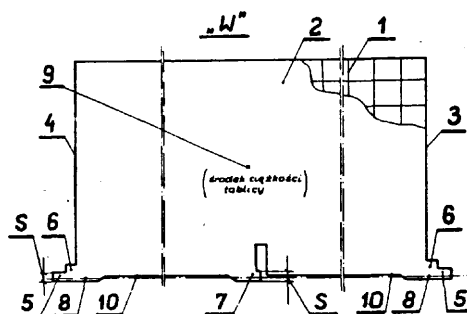
4(51) G09F U1 (21) 84586 (22) 88 08 09

- (71) Biuro Usług Postępu Techniczno-Organizacyjnego "TEKOR", Mysłowice
(72) Dyduch Stanisław, Kulczyński Ryszard,
Huchro Jerzy, Student Norbert

(54) Tablica informacyjna obrotowa Mechanicznego informatora podróży

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmiany budowy tablicy tak, aby powstająca podczas jej obrotu siła odśrodkowa nie powodowała deformacji lub mechanicznego zniszczenia jej czopów ukształtowanych bezpośrednio z materiału tablicy.

Tablica charakteryzuje się tym, że jej poprzeczny przekrój zawiera geometrycznie odkształcalny element /1/ o nieciągłej strukturze, po obu stronach którego znajdują się integralnie z nim połączone tafle /2/ elektrostacyjnego tworzywa z modyfikowanej chemicznie żywicy epoksydowej, a stosunek roboczej szerokości /S/ czopów /5, 7/ do grubości tablicy wynosi 2:5. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01F U1 (21) 84102 (22) 86 06 20

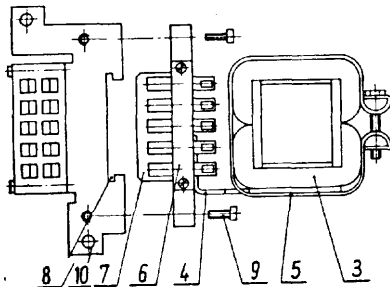
(71) Polskie Koleje Państwowe, Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice

(72) Muc Rudolf, Zdebel Henryk, Hauzer Arkadiusz, Kania Grzegorz, Wójcik Stanisław

(54) Transformator wtykowy

(57) Transformator wtykowy składa się z dwóch rozłącznych części: gniazda /2/ i transformatora /3/. Gniazdo /2/ ma kształtową szczelinę /8/, w której umieszczony jest występ ustalający /7/ części wtykowej /1/.

/1 zastrzeżenie/



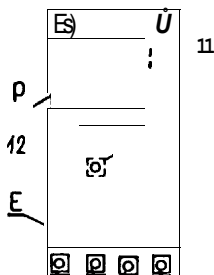
4 (51) H01H U1 (21) 84108 22 88 06 20

(75) Prackiewicz Zbigniew, Szczecin

(54) Uniwersalny przełącznik elektroniczny

(57) Przełącznik elektroniczny ma płytke drukowaną /M/, na której zamontowane są elementy układu elektronicznego /E/, przełącznik elektromagnetyczny /P/ oraz zaciski śrubowe /1+10/. Całość zalana jest tworzywem, tworząc obudowę przełącznika.

8 7 6 5



4 (51) H01R U1 (21) 83645 22 88 05 06

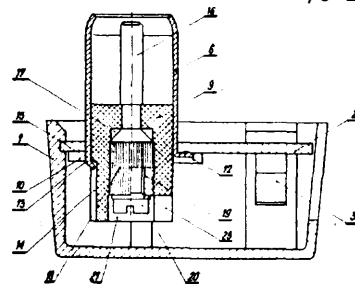
(71) Przedsiębiorstwo Techniczno-Produkcyjne "UNITRA-UNITECH", Warszawa

(72) Hudryk Zbigniew, Szymański Janusz

(54) Wtyczka kątowna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wtyczki, w której specjalne ukształtowanie elementów pozwala na trwałe połączenie ich ze sobą bez konieczności zachowania wysokich dokładności wykonania.

Wtyczka charakteryzuje się tym, że płytka mocująca /2/ ma otwór, na obrzeżu którego wykonanych jest sześć wycięć. W otworze osadzony jest pierścień /6/, który posiada sześć występów wchodzących w wycięcia. Wewnątrz pierścienia /6/ znajduje się izolator /9/ z kołnierzem /10/, zaopatrzonym w trzy wycięcia /12/ i trzy podłużne otwory /13/, przez które przechodzą występy pierścienia /6/, przy czym trzy występy umieszczone w wycięciach /12/ zagięte są na płytce mocującej /2/, natomiast pozostałe trzy występy pierścienia /6/ zagięte są na progach /15/ znajdujących się w rowkach /14/, wykonanych na obwodzie trzpienia izolatora /9/, który ma gniazdo /21/ na łeb wkręta /20/ wkręconego w kołek /16/ stykowy. Izolator /9/ ma orientujące wybranie /23/, usytuowane od strony zacisku /3/ przewodu, /8 zastrzeżenie/

4 (51) H01R U1 (21) 83841 (22) 88 05 23
P21V

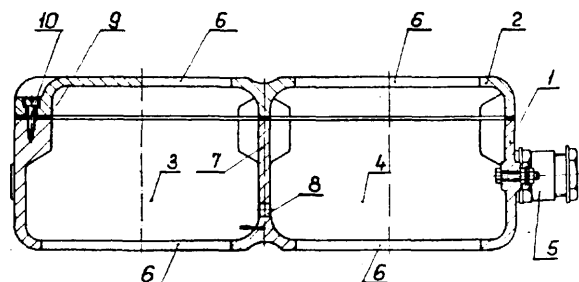
(71) Zespół Szkół Zawodowych Nr 1, Warsztaty Szkolne, Brzeg

(72) Kołda Stanisław

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa oświetleniowa składa się z korpusu /1/ i dwu pokryw /2/. Korpus /1/ ma dwie komory /3/ i /4/. Pokrywy /2/ oraz komory /3/ i /4/ mają płaskie reflektory /6/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) H02B U1 (21) 83762 (22) 88 05 19

(71) Centralny Ośrodek Badań z o-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w Budownictwie "ELEKTROMONTA2", Warszawa

(72) Florek Kazimierz, Gozdalik Krzysztof, Lipski Zygmunt

(54) Szkieletowa konstrukcja szaf elektro-energetycznych

(57) Konstrukcja składa się z kształtowników /2/, /3/ i /4/ o profilu ceownika półotwartego. Kształtowniki te są ze sobą **skręcone** w narożnych węzłach za **pośrednictwem** narożników /1/ wyposażonych na czołowych, wzajemnie do siebie prostopadłych płaszczyznach w wypusty /11/, wchodzące w otwory /U/ perforacji kształtowników. Narożnik /1/ jest wykonany z dwóch jednakowych elementów kształtowych /1a/ i /1b/ wygiętych z blachy i połączonych ze sobą płytkami /1c/ i /1d/ za pomocą zgrzewania. /2 zastrzeżenia/

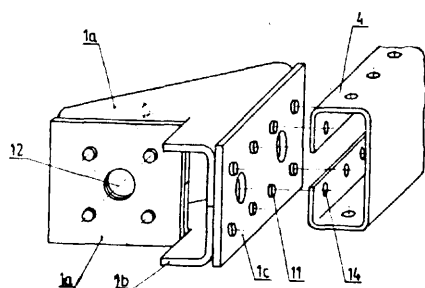
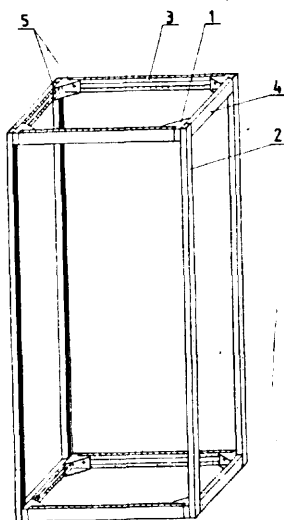


fig. 3

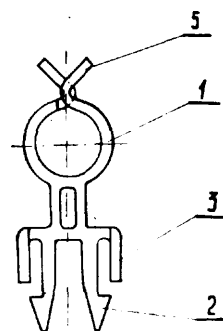
4(51) H02G U1 (21) 84158 (22) 88 06 27

(71) Zakłady Teleelektroniczne "TELKOM-TELF", Bydgoszcz

(72) tfierzchosławski Janusz, Wyrzykowski Włodzimierz

(54) Uchwyt do mocowania przewodów

(57) W uchwycie obejma /1/ ma **przecięcie** o kształcie zbliżonym do litery "Z", a przedłużone końce /5/ każdej **strony** przeciętej obejmy /1/ są odgięte w kształcie litery "v". /1 zastrzeżenie/

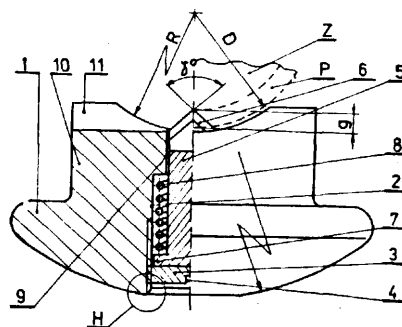
4(51) H02G U1(21) 84172 (22) 88 06 28
B26B

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Gapski Krzysztof, Rynkowski Adam

(54*) Nacinał regulowany powłoki kabla

(57) **Nacinał** składa się z grzybkowego uchwytu ręcznego /V/, mającego w osi symetrii wykonany przelotowy otwór /2/, w części dolnej cylindrycznej wyposażony w nacięty na części jego długości gwint samohamowny z wkręconym w niego oporowym popychaczem /3/. Na popychaczu /3/ jest oparta obsada cylindryczna /5/ noża płaskiego dwustronnego /6/, na której **dolnym** kołnierzu oporowym /7/ wspiera się element sprężysty /8/. Nóż płaski /6/ osadzony trwale w obsadzie cylindrycznej /5/ jest wyprowadzony na zewnątrz przez płaskie szczelinowe wycięcie /9/, wykonane w roboczej części /10/ uchwytu /1/, z naciętymi na jego czole pod kątem prostym dwoma jednakowymi łukowymi nacięciami kołysłkowymi /11/. Promień R nacięć /11/ odpowiada w przybliżeniu połowie największej średnicy zewnętrznej /D/ nacinaanej powłoki /P/ kabla elektroenergetycznego /Z/. /2 zastrzeżenia/



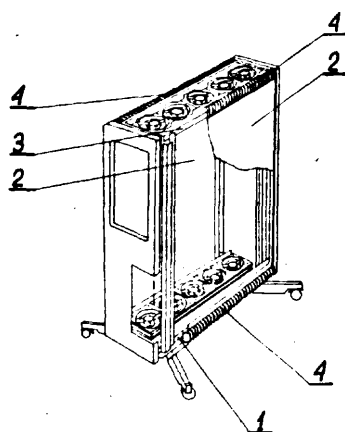
4(51) H05K U1 (21) 84094 (22) 88 06 21

(71) Spółdzielnia Pracy Techniki Komputerowej "Comtech", Warszawa

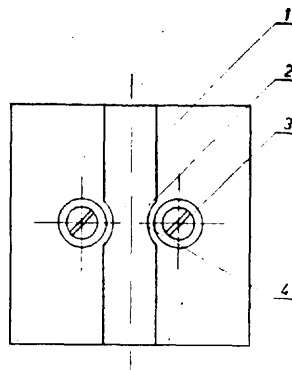
(72) Ładyński Józef, Wawrzyński Witold

(54) Szafa na aparaturę elektronieczna

(57) Szafa ma w szczelinach wlotowych /1/ i wylotowych /3/, usytuowanych w ścianach bocznych /2/, filtry /4/ o kształcie **podłużnych** uźebrowanych listew. /1 zastrzeżenie/



dwu rolek /3/, które są usytuowane obrotowo po obu stronach prowadnicy /2/ na wspólnej osi z wybraniami walcowymi /4/, wykonanymi symetrycznie na bokach prowadnicy /2/. Między powierzchnią walcową rolki /3/, a powierzchnią wybrania walcowego /4/ znajduje się szczelina o szerokości równej grubości nóżki układu scalonego z luzem około 0,05 mm. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H05K U1 (21) 84519 (22) 88 06 30
B21D

(71) Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław

(72) Puła Czesław

(54) Przyrząd do prostowania, zwłaszcza do dopasowywania rozwarcia nóżek układów scalonych do rozstawu w podstawkach tute płytach montażowych

(57) Przyrząd składa się z prowadnicy /2/ o szerokości odpowiadającej prawidłowemu rozstawowi nóżek układów scalonych oraz zespołu

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 7/1989

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
259387	B63B .	16
265630	G01S	53
266046	G01R	52
266623	C03C	22
266780	C08J	28
267100	C01D	20
267152	C07C	23
267206	H03M	62
267250	E21D	40
267309	B65G	18
267318	C07D	26
267492	H02K	60
267764	C23F	33
267765	C23F	33
267834	B28B	13
267845	C11C	30
267846	C04B	22
267848	F26B	46
267852	F16K	44
267853	G01F	46
267854	C07C	24
267856	G01F	48
267861	G01K	49
267864	C23G	33
267866	H03F	61
267867	A23L	5
267868	C04B	22
267870	G10K	56
267871	C08L	28
267873	E21D	40
267875	C08F	28
267877	F15B	42
267878	C04B	22
267879	C21D	31
267880	C02F	21
267882	A01D	2
267883	H01H	57
267884	B61D	15
267886	F16K	44
267887	A61B	6
267888	C04B	23
267889	C04B	23
267890	A61B	6
267896	F16D	43
267899	A61K	7

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁴	Strona
1	2	3
267900	G02B	54
267902	H01M	58
267904	G05B	
267906	C08L	28
267907	B65G	18
267909	C23C	32
267914	F27D	46
267915	B22D	11
267916	F21C	38
267917	G01R	52
267921	H01B	57
267923	B08B	11
267924	F16L	45
267925	G01R	52
267926	H04M	62
267927	G01T	53
267928	C22B	34
267929	G01T	53
267933	A01H	2
267934	A01H	3
267935	B23B	12
267938	C07C	24
267939	C01D	21
267941	B01D	8
267942	C07C	24
267943	C07C	24
267944	B01D	8
267945	A61K	7
267946	H01L	58
267947	C07C	25
267948	F15B	42
267949	G01N	50
267954	B22F	12
267958	C09B	29
267959	B24B	12
267960	A61K	7
267961	E05B	37
267962	B24B	13
267963	E04B	35
267966	E2tC	38
267967	H02K	60
267968	G01L	49
267970	B25J	13
267971	G01R	53
267974	B01F	9

1	2	3
267975	B29C	14
267977	A61K	7
267981	F16K	44
267982	E21C	38
267983	H03K	62
267984	F04D	4t
267985	B66F	19
267987	G11C	56
267988	H01P	58
267989	H01P	59
267990	A63B	8
267996	C09K	29
267997	C07C	25
267998	D06P	34
268000	B41J	15
268001	E21C	39
268002	G01K	49
268 004	G01L	50
268005	B61F	16
268006	C04B	23
268008	E21C	39
268009	C07D	26
268010	C07D	27
268011	C04B	23
268014	C07D	27
268017	E02F	35
268023	E04C	36
268025	G01N	51
268026	G01N	51
268027	C23D	33
268029	B65G	18
268035	A61J	7
268038	B32B	15
268039	B29B	14
268043	G06F	55
268044	F16L	45
268045	E21D	40
268046	A23K	5
268047	B65G	19
268049	H02P	61
268054	C09D	29
268056	E04B	36
268096	H03K	62
268179	E21D	41
268268	A01N	3
268524	G05D	54
269079	C07C	25
269293	C03C	22
269533	E06B	37
269733	E04B	36

270401	H04R
270635	A47C
270735	A01N
270791	G06F
270815	C07D
271330	A01N
271489	H02H
271505	G01K
271698	C07C
271707	C10G
271802	C03B
271862	E01C
272335	F24D
272576	H01S
272719	A01J
272866	B08B
272954	H01H
272959	A61K
273006	C11D
273054	B63B
273064	C14C
273216	C09K
273253	B26D
273254	C04B
273258	B21J
273260	C01C
273261	C01C
273265	C07C
273267	C22C
273274	F26B
273287	F16D
273293	C11D
273308	G06M
273310	G01L
273311	G01F
273314	B29D
273315	B03C
273316	H02H
273335	C11B
273337	B29B
273338	C07D
273345	A23N
273351	B0 U
273359	C23C
273365	H01B
273366	F16G
273368	C23C
273391	A61K
273414	C25B
273415	G01C

1	2	3
273419	B66C	19
273423	B08B	11
273437	G01H	48
273457	F23N	45
273459	A01M	3
273477	G01N	51
273487	D01H	34
273492	A01G	2
273504	E04B	36
273518	B03C	10
273519	D06M	34
273533	F16M	45
273554	H02K	61
273589	C12N	31
273618	E21C	39
273670	G06F	56
273704	B28B	14
273727	G05B	54
273728	C07C	25
273751	C08J	28
273756	A01N	4
273758	B22F	12
273759	B05C	10
273793	F15B	42
273853	C10G	30
273854	E02D	35
273860	B62D	16

1	2	3
273958	E04C	37
273959	C09D	29
273978	F16L	45
274150	G10B	29
274180	H01P	59
274190	G01G	48
274209	H01H	58
274222	B65G	19
274224	H05K	63
274247	F16D	43
274259	E04C	37
274260	E04G	37
274314	B65B	17
274317	E21D	41
274375	B65B	17
274405	G05F	55
274427	A23J	5
274428	B01F	9
274634	B62D	16
274667	A61B	6
274673	C23F	33
274800	F42D	47
274879	C02F	21
274896	H02H	60
274935	C22C	31
275034	F27D	47
275035	F27D	47

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 7/1989

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
81010	B30B	75
82413	A63B	68
82996	C12C	81
83041	B25B	73
83143	G01R	94
83176	F16B	87
83318	A63B	68
83336	C25D	81
83373	G09B	95
83483	B08B	70
83627	A21C	65
83642	A47B	66
83645	H01R	96
83691	F23D	90
(83699	A63B	68
83730	B28B	74
83762	H02B	97
83818	F21V	89
83841	H01R	96
83845	B65D	77
83966	B23G	71
83967	B23G	71
83989	B08B	70
83990	G01B	92
83991	G01B	92
84005	C10J	80
84087	A46B	65
84094	H05K	97
84095	B65H	79
84096	G01N	93
84097	EO4B	82
84098	EO4B	82
84100	B67D	80
84102	H01F	96
84103	B01L	69
84104	B27B	74
84105	E21D	83
84106	B21B	71
84107	G09F	95
84108	H01H	96
84111	B29C	75
84112	B65G	78
84113	F16S	39

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ⁴	Strona
1	2	3
84114	B23P	72
84115	E21F	84
84116	F16D	88
84118	F24C	90
84120	F28D	91
84121	F25D	91
84122	B26B	73
84124	B43K	76
84125	F16B	87
84126	F16B	87
84127	A63B	68
84129	B27B	74
84130	B07C	70
84131	B43M	76
84132	B65G	78
84133	A43B	65
84134	E21D	84
84136	F24C	90
84137	B23K	71
84140	B26F	73
84143	B28C	75
84144	G01M	93
84145	A24B	65
84149	B60P	76
84150	E21D	84
84151	G01N	93
84152	A01K	64
84153	A61B	67
84156	F15B	86
84157	A61B	67
84158	H02G	97
84159	F21S	89
84160	B65G	79
84161	B01D	69
84162	E06B	83
84163	E21D	84
84167	B65G	79
84168	F02M	86
84169	B65D	77
84170	B24D	72
84171	B25D	73
84172	H02G	97
84175	B65D	77

1	2	3
84177	F01B	85
84178	F01B	85
84179	F01B	86
34180	B66C	80
84181	E03D	82
84182	F16B	87
84183	B65D	78
84189	B01L	69
84190	G01G	92
84191	A47C	66
84192	F16B	88
84194	B67B	80
84195	B62D	76
84196	G01V	94
84197	G01V	95
84198	B62D	76
84201	F27B	91
84202	D05B	81
84203	F02K	86
84204	F16K	89
84205	B01J	69
84206	B25B	73

1	3	3
84207	A01G	64
84208	A47C	67
84214	B30B	75
84217	B23C	71
84218	B23Q	72
84221	E04C	83
84222	E04C	83
84224	F16H	88
84225	F16H	88
84226	G01N	93
84229	E02D	82
84410	A47B	66
84519	H05K	98
84538	B27B	74
84586	G09F	95
84669	A03K	64
84728	B65D	78
84744	G01R	94
84824	A01N	65
84816	A62C	68
84868	A47J	67
85054	B62D	77

S P I S T R E Ś C I

I Wynalazki

	Str
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.....	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport.....	8
Dział C - Chemia i metalurgia.....	20
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.....	34
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone.....	35
Dział F - Mechanika; Oświetlanie; Ogrzewanie; Uzbrojenie;	
Technika minerska.....	41
Dział G - Fizyka.....	47
Dział H - Elektrotechnika	57
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	99

XX. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowa potrzeby ludzkie.....	64
Dział B - Różne procesy przemysłowe ; Transport.....	69
Dział C - Chemia i metalurgia.....	80
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	81
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	82
Dział F - Mechanika; Oświetlanie; Ogrzewania; Uzbrojenie ;	
Technika minerska.....	85
Dział G - Fizyka.....	92
Dział E - Elektrotechnika	96
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	102

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1989 r. - dla czasopisma

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO
Cena prenumeraty: półr. 11700 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacą prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3« Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleciiodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego