

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 20 (412) Warszawa 1989

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl. podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rodz. 7811
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.
Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1989 r. Ark. wyd. 14,75 ark. druk. 14,0. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86.

Nakład 3350 egz. + 16 egz. obowiązkowych

Cena 1800 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 8 6 0 / ,

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 2 października 1989 r.

Nr 20 /412/ Rok XVII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

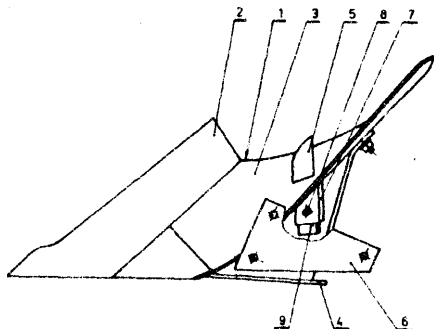
4(51) A01B A2(21) 276343 (22) 88 12 09

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Bloch Kazimierz

(34) Korpus pług

(57) Korpus /1/ pług, przystosowany do cięcia skiby, składa się z lemiesza /2/, odkładnicy /3/, płozu /4/ i noża /5/, przymocowanych do konstrukcji wsporczej /6/. Nóż /5/ jest umieszczony wysuwnie w uchwycie /7/, zamocowanym od spodu odkładnicy /3/, korzystnie w pobliżu jej środka wysokości, w przybliżeniu prostopadle do jej górnej powierzchni, wyposażonym w śrubę /8/ wkręcaną w jego ściankę /9/, przeznaczoną do ustalenia położenia noża /5/ względem górnej powierzchni odkładnicy /3/. Płaszczyzna cięcia noża /5/ jest równoległa do linii przesuwania się skiby po odkładnicy /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A01C A1(21) 271319 (22) 88 03 18

- (71) Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa Oddział Śląski, Wrocław
(72) Czuba Roman

(54) sposób dokarmiania zbóż azotem

(57) Sposób dokarmiania zbóż azotem przeznaczony do dostarczania od 20% do 50% całkowitej dawki azotu przeznaczonej na jednostkę powierzchni pola, polega na tym, że azot w postaci roztworu wodnego mocznika dostarcza się zbożu dolistnie, kilkakrotnie, korzystnie od 2 do 6 razy w kolejnych fazach rozwojowych zboża, poza fazę kwitnienia, stosując inne stężenie roztworu wodnego mocznika dla poszczególnych faz rozwojowych, stężenie zmniejszające się w funkcji kolejnych faz rozwojowych zboża.

/2. zastrzeżenie/

4(51) A01H A1(21) 271529 (22) 89 03 29
A01C

- (71) Akademia Medyczna, Lublin, Instytut Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Szot Bogusław, Gliński Jan, Rudko Tadeusz

(94) Sposób zapobiegania stratom nasion rzepaka w czasie dojrzewania i zbioru

(57) Sposób polega na tym, że rzepak ozimy, na-wozi się pogłównie wloennle granulatami karatyno-koro-mocznikowym i/lub karatyno-mocznikowym o zawartości azotu 15-30% wagowych, karatyny 10-30% wagowych, kory 10-35% wagowych, stosowanymi w ilości 100-1000 kg, korzystnie 250-500 kg granulatów na 1 hektar. Ponadto stosuje alf zbiór mechanizowany kombajnem przy obrotach jego bębna w granicach 500-1000, korzystnie 600 do 800 obrotów/minutę. /1 zastrzeżenie/

4(51) A01N A1(21) 271321 (22) 88 03 21

- (71) Instytut Warzywnictwa, Skierniewice; Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Kotliński Stanisław, Narkiewicz-Jodko Jan, Kotlińska Tereza, Kubajak Anna, Struszczyk Henryk, Połowiński Stefan, Koch Stanisław, Dobrzański Adam

(54) Środek do inkrustowania nasion sposób wytwarzania środka do inkrustowania nasion oraz sposób inkrustowania nasion

(57) Środek do inkrustowania nasion etanowi roztwór związków wielkocząsteczkowych zawierających ugrupowania karboksylowe i amidowe, przy stosunku molowym ugrupowań karboksylowych do amidowych od 1:0,001 do 1:1.

Sposób wytwarzania środka do inkrustowania nasion polega na zobojętnianiu hydroлізу polimerów akrylowych do pH 6,0-8,0, usunięciu nadmiaru amoniaku w zakresie 1-10 g/dcm³, a następnie rozcieńczeniu do osiągnięcia stężenia roztworu 1-15% wagowych. Proces zobojętniania hydroлізу prowadzi się w temperaturze 10-60°C w czasie powyżej 10 minut, przy ciągłym mieszaniu, kwasami nieorganicznymi lub organicznymi. Zobojętniony hydroлизat rozcieńcza się wodę lub rozpuszczalnikami ograniczonymi.

Sposób obróbki nasion polega na równomiernym nanoszeniu na niesiona mieszaniny środka do inkrustowania, środków ochrony roślin, z ewentualnym dodatkiem składników pokarmowych i barwnika i następnie na usuwaniu rozpuszczalnika z pokrytych tą mieszaniną nasion.

/17 zastrzeżeń/

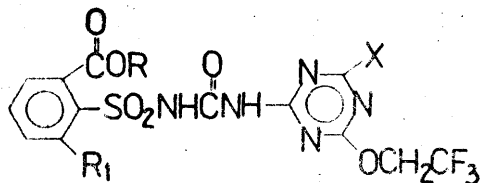
4(51) A01N A1 (21) 278413 (22) 89 03 22

(30) 88 03 24 - US - 172,593

(71) E.I. Du Pont de Nemours and Company,
Wilmington, US(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1 lub jego nadającą się do stosowania w rolnictwie sól, w którym to wzorze 1 R oznacza grupę C_1-C_4 alkilową, $CH_3CH=CH$, $CH_3C\equiv CH$, cyklopropylometylową lub grupę o wzorze $CH_2CH_2R_2$, w którym R_2 oznacza grupę C_1-C_2 alkoxyłową, C_1-C_2 alkilotio, CN lub atom chlorowca, R_4 oznacza grupę C_1-C_2 alkilową, C_1-C_2 chlorowcoalkilową, CH_3CN , CH_3OCH , C_1-C_2 alkoxyłową, C_1-C_3 alkilotio, fenylotio lub grupę o wzorze NR_2R , w którym R_1 i R oznaczają niezależnie atom wodoru lub grupę metylową, a X oznacza grupę $NHCH_3$, N/CH_3 lub $N/CH_3/OCH_3$, 1 co najmniej jeden z następujących składników: środek powierzchniowo czynny, stały lub ciekły rozcieńczalnik.

/7 zastrzeżeń/



4(51) A23B A1 (21) 271421 (22) 88 03 23

(71) Powszechna Spółdzielnia Spożywców
w Łodzi, Oddział Produkcji, Łódź
(72) Paliwoda Krystyna

(54) Sposób peklowania mięsa, zwłaszcza drobiowego

(57) Sposób polega na tym, iż świeże mięso, bezpośrednio po rozbiorze, rozdrobnione zgodnie z recepturą miesza się z przygotowaną uprzednio mieszanką peklową o składzie: 81,0-94,0% wagowych soli kuchennej, 4,6-16,2% wagowych cukru, 0,9-2,0% wagowych przypraw Chilli, 0,5-1,0% wagowych kwasu askorbinowego lub cytrynowego, w ilości 2,13-2,09 kg mieszan-ki na 100 kg mięsa, ubija ściśle w lodni lub basenie i przetrzymuje w chłodniczych pomieszczeniach o temperaturze 4-6°C w czasie 3-10 dni.

/1 zastrzeżenie/

4(51) A23K A1 (21) 271538 (22) 88 03 31

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa
Surowców Chemicznych, Kraków
(72) Kękuś Adam

(54) Sposób otrzymywania oli pastewnej

(57) Sposób polega na tym, że solankę zakwasza się kwasem fosforowym tak, aby stężenie jonów fosforanowych wynosiło 0,3-8,0 mol/dm³, a następnie do zakwaszonej solanki wprowadza się stopniowo szlam magnezowo-wapniowy. Reakcję kwasu fosforowego ze szlamiem wapniowo-magnezowym prowadzi się w zakresie temperatur 350-370K,

przy intensywnym mieszaniu. Po zakończeniu reakcji osad oddziela się od roztworu, który ponownie zawraca się do procesu zakwaszania solanki, a osad suszy się i rozdrabnia uzyskując sól pastewną wzbogaconą fosforanami wapnia i magnezu,

/1 zastrzeżenie/

4(51) A23K A1 (21) 271585 (22) 88 04 01
B01F

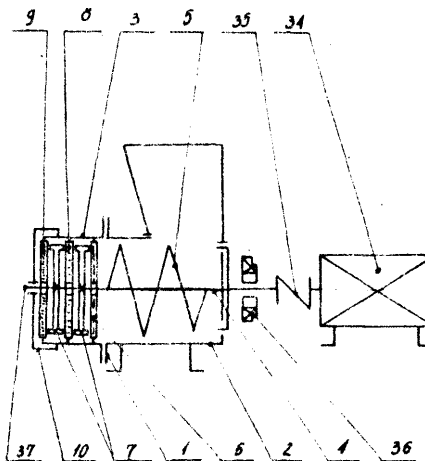
(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Mińsk
Mazowiecki
(72) Miedziński Marek, Klimkiewicz Gustaw,
Bartzan, Myczko Andrzej, Oleksiński
Henryk, Piętkowski Wojciech, Wojda
Tadeusz, Kurowski Alfred

(54) Homogenizator do pasz mięsno-kostnych

(57) Homogenizator do pasz mięsno-kostnych jest urządzeniem do końcowej obróbki przygotowanej karmy mięsno-kostnej i przeznaczony jest dla małych ferm zwierząt mięsożernych futerkowych,

Homogenizator charakteryzuje się tym, że do czoła /1/ wylotowego korpusu /2/ przymocowana jest odłączalnie gardziel /3/, w której umieszczone są: szarpacz /6/, nóż /7/, sito koliste /8/, drugi nóż /7/, drugie sito /9/. Na gardziel /3/ nakręcona jest nakrętka /10/

/4 zastrzeżenia/



4(51) A23K A2 (21) 276782 (22) 88 12 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Produkcji
Leśnej "LAS", Konstancin-Jeziorna
(72) Sławon Darzy

(54) Sposób wytwarzania karmy z odpadów drobiowych dla mięsożernych zwierząt futerkowych

(57) Sposób polega na tym, że świeże odpady drobiowe po dodaniu antyutleniaacza i ewentualnie kwasów organicznych, poddaje się w destylnatorze sterylizacji i odwodnieniu do uzyskania produktu o konstrukcji masy paszowej.

/4 zastrzeżenia/

4(51) A43B A2 (21) 276752 (22) 88 12 23

(71) Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego
"CHEŁMEK", Chełmek

- (72) Witkowski Roman, Zamarlik Ryszard,
Oyląg Anna, Pilch Zofia

(54) Sposób uszczelniania szwów w obuwiu z materiałów skoropodobnych

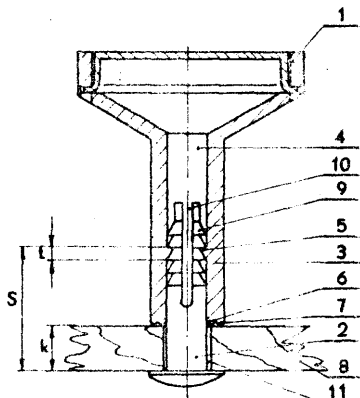
(57) Sposób polega na połączeniu ze sobą elementów wierzchnich obuwia, poprzez jednokrotne zszywanie igłą nr 90 a następnie pomiędzy zszyte elementy wprowadza się medium klejące i połączone elementy wierzchnie obuwia układa się w pozycji pionowej, w celu przeniknięcia grawitacyjnego medium klejącego przez szew. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A47S A1 (21) 271361 (22) 88 03 21

(75) Prełowski Marek, Chełmno

(54) Uchwyt meblowy, zatrzaskowy

(57) Uchwyt meblowy zatrzaskowy składa się z części chwytowej /1/ i sworznia zatrzaskowego /2/. Część chwytowa /1/ ma cylindryczną część mocującą /3/ z wykonanym otworem /4/, wewnątrz którego wyprofilowany jest pierścień /5/. Na czołowej płaszczyźnie części mocującej /3/ ukształtowane są pierścienie /6, 7/. Sworznię zatrzaskowy /2/ na jednym końcu wyposażony jest w pierścienie /9/ i wzdłużne, technologiczne wybrania /10/. /2 zastrzeżenia/



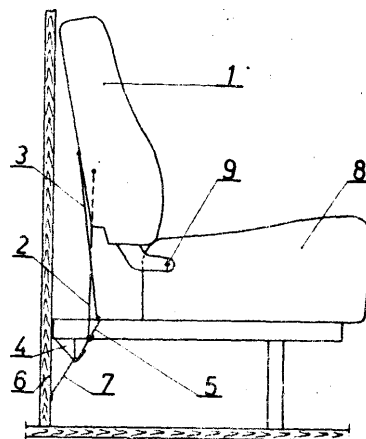
4 51 A478 A1 (21) 271393 (22) 68 03 22
B61D

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski,
Poznań

(72) Nyka Stanisław

(54) Mechanizm przestawiania oparcia w meblach do siedzenia i leżenia, stosowanych zwłaszcza w pojazdach szynowych

(57) Mechanizm zawiera dwie dźwignie /2 i 3/, których górne końce związane są z oparciem, przy czym dolny koniec dźwigni podparcia /2/ związany jest z przegubowo osadzoną w nieruchomym wsporniku /4/ dźwignią /5/, której koniec jest połączony z dolnym końcem dźwigni sterującej /3/. Pomiędzy dźwignią /5/ a dowolnym nieruchomym elementem znajduje się sprężyna powrotna /7/. /1 zastrzeżenie/

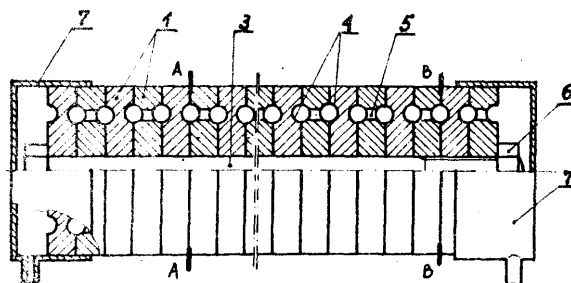


4 (51) A473 A1 (21) 271366 (22) 88 03 21

(75) Bochiński Jerzy, Szczecin

(54) Walek zbijający

(57) Walek zbijający stosowany w urządzeniach do ubijania śmietany składa się z kilkunastu lub kilkudziesięciu segmentów /1/ osadzonych na osi /3/ wałka. Na obu płaszczyznach każdego segmentu /1/ wykonany jest rowek /4/, w który rozmieszczonych jest co najmniej kilka otworów obwodowych /5/ usytuowanych równolegle do osi /3/ wałka. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A61B A1 (21) 271308 (22) 88 03 18

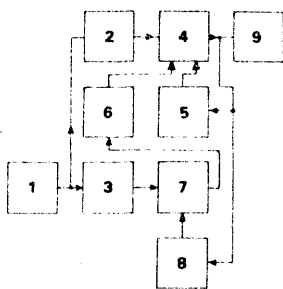
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Różnej Handlu
i Usług "DEMPOL" Sp. z o.o., Poznań

(72) Niepsuj Bronisław, Naruniec Jerzy,
Gryncewicz Andrzej, Jurewicz Waldemar

(54) Sposób detekcji tonów Korotkova i układ do stosowania tego sposobu, zwłaszcza do ciśnieniomierza tętniczego

(57) Układ zawiera czujnik akustyczny /1/, filtr tonów Korotkova /2/, wzmacniacz tonów Korotkova /4/ o wzmacnieniu ustawianym za pomocą regulatorów /5/, /6/, układ sygnalizacji tonów Korotkova /9/, filtr zakłóceń /3/ oraz wzmacniacz zakłóceń /7/ o wzmacnieniu ustawianym regulatorem /8/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania tego układu. /2 zastrzeżenia/



4(51) A61K A1(21) 271343 (22) 88 03 22

- 71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
72) Minoraka Aleksandra, Szulc Anna, Szczucińska Aleksandra, Kortas Anne, Rzekiecki Adam

(54) Solankowa pasta do zębów i sposób wytwarzania solankowej pasty do zębów

(57) Pasta według wynalazku składa się z: 15-70% wagowych zbuforowanego szlamu solankowego, stanowiącego odpad przy produkcji soli warzonej, 7-20% wagowych środka polerującego, 15-35% wagowych substancji nawilżająco-słodzących, 1-5% wagowych soli sodowej karboksymetylocelulozy, 1-2% wagowych środka powierzchniowo czynnego i ewentualnie 1,5-5% wagowych składników uszlachetniających i profilaktycznych,

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu soli sodowej karboksymetylocelulozy z substancjami nawilżająco-słodzącymi, po czym w temperaturze 15-50°C wprowadza się zbuforowany szlam solankowy, a po ujednorodnianiu mieszaniny wprowadza się pozostałe składniki, a następnie środki uszlachetniające.

/3 zastrzeżenia/

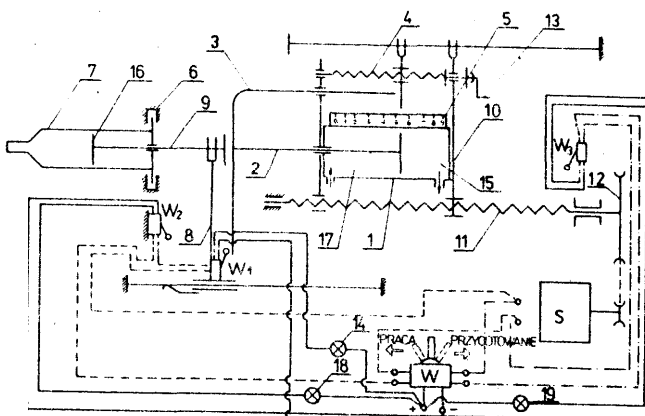
4(51) A61M A1(21) 271279 (22) 88 03 18

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Pałko Tadeusz, Paradowski Krzysztof, Głowacki Andrzej, Szczepański Roman

(54) Urządzenia do dozowania i wprowadzanie płynu pod ciśnieniem do obiegu zamkniętego

(57) Urządzenie jest wyposażone w siłownik pneumatyczny /1/, uchwyt /6/ na strzykawkę i strzykawkę /7/. Tłoczyisko /2/ siłownika /1/ jest zaopatrzone w zderzak /3/ połączony ze śrubą /4/ do nastawiania skoku siłownika pneumatycznego /1/. Pomiędzy zderzakiem /3/, a uchwytem /6/ strzykawki /7/ usytuowany jest zacisk /8/ układu nadążnego za ruchem tłoczyśka /9/ strzykawki /7/, na którym znajduje się wyłącznik elektryczny /W1/. Korpus /10/ siłownika /1/ jest przesuwany przez śrubę /11/, która poprzez przekładnię /12/ połączona jest z silnikiem elektrycznym /S/. Silnik elektryczny /S/ jest połączony za pomocą przełącznika wielopozycyjnego /W/ z wyłącznikiem elektrycznym /W1/ oraz z dwoma wyłącznikami elektrycznymi /W2, W3/, z których jeden określa położenie zacisku /8/ układu nadążnego po opróżnieniu strzykawki /7/, a drugi /W3/ określa położenie początkowe korpusu /10/ siłownika /1/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A61M AS(21) 271571 (22) 88 03 30

- (61) patent 139222
(71) Akademia Medyczna, Łódź
(72) Krzywiec Andrzej

(54) Sposób regeneracji dializatorów do sztucznych nerek

(57) Sposób regeneracji dializatorów do sztucznych nerek na drodze usunięcia pozostałości składników krwi z powierzchni błon dializacyjnych i jednoczesną sterylizacją wnętrza dializatora, polega na tym, że usunięcie pozostałości składników krwi, a również złożeń włókien z powierzchni błon dializacyjnych, następuje przez oczyszczenie roztworem trójskładnikowego buforu węglanowego zawierającego: 0,6% węglanu sodowego, 0,03% wodorowęglanu sodowego i 0,4-0,8% ługu sodowego, przy czym oczyszczenie prowadzi się w temperaturze nie przekraczającej 60°C, w czasie do 6 godzin.

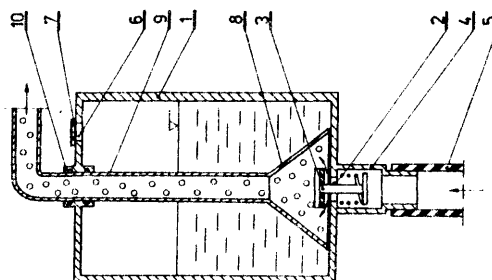
/1 zastrzeżenie/

4(51) A62C A2(21) 277469 (22) 89 01 30

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Wargocki Marian, Gontarz Mirosław, Przykorski Andrzej, Wargocki Jacek, Węckowski Waldemar

(54) Urządzenie do wytwarzania piany

(57) Urządzenie ma szczelny zbiornik /1/ zaopatrzony w dolnej części w otwór /2/ zamykany zaworem /3/. Wewnątrz zbiornika /1/, ponad otworem /2/ znajduje się stożkowa pokrywa /8/ mająca u góry wylot połączony z przewodem rurowym.



wym /9/ wyprowadzonym na zewnątrz zbiornika /1/ i zamocowanym przesuwnie w jego górnej ścianie. /2 zastrzeżenia/

jest monolitem wykonanym metodą odlewania, a ruchomą przegrodę /4/ stanowi zbrojenie wzmocnienia jęce /5/ w postaci kraty, połączonej na stałe z tulejami łożyskowymi, zatopionej w masie ognioodpornej metodą odlewania w formie. /3 zastrzeżenia/

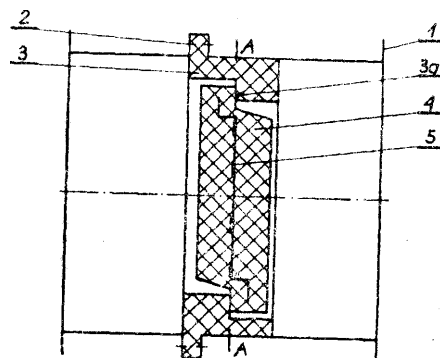
4(51) A62C A1(21) 278471 [22] 89 03 24
E04B

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa "METALPLAST", Poznań
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowodziowej, Józefów

(72) Okuniewski Marek, Tokarski Stanisław, Węgrzyn Władysław

(54) Kłapa przeciwpożarowa

(57) Kłapa przeciwpożarowa składająca się z metalowego korpusu wyłożonego wykładziną ognioodporną oraz z ruchomej przegrody wykonanej z materiału ognioodpornego, charakteryzuje się tym, że wykładzina ognioodporna /3/



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4 (51) B01D A1 (21) 271276 (22) 88 03 18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Szul Ryszard, Petzel Małgorzata, Grętkiewicz Jacek

(54) Sposób regeneracji naft-zmywaczy użytkowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w procesie polegającym na wstępnym usunięciu zanieczyszczeń mechanicznych i następnie oddzieleniu olejów i smarów, do wstępnie oczyszczonej nafty po podgrzaniu jej do temperatury 20-80°C dodaje się jednorazowo 10-200 krotny nadmiar, w stosunku do oznaczonej kwasowości roztworu, wodorotlenku metali alkalicznych o stężeniu 10-35% wagowych. Następnie wytrącono w postaci żelowatych substancji oleje i smary oddziela się przez wirowanie lub innym znanym sposobem, a nafty zmywacze przemywa się kilkakrotnie małymi porcjami wody aż do uzyskania obojętnego odczynu wody myjącej.

/1 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1 (21) 271277 (22) 88 03 18

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Szul Ryszard, Petzel Małgorzata

(54) Sposób pielęgnacji naft - zmywaczy użytkowych

(57) Sposób polega na tym, że 10-45% objętościowych naft zmywaczy użytkowych, krążących w obiegu zamkniętym linii produkcyjnej, ogrzewa się do temperatury 20-80°C po ewentualnym usunięciu zanieczyszczeń mechanicznych, po czym przy energicznym mieszaniu jednorazowo dodaje się 10-200 krotny nadmiar w stosunku do kwasowości nafty, roztworu wodorotlenku metali alkalicznych o stężeniu 10-35% wagowych. Następnie

oczyszczoną naftę miesza się z 55-90% wagowych nieoczyszczonych naft zmywaczy użytkowych, krążących w obiegu chłodzącym.

/i zastrzeżenie/

4 (51) B01D A1 (21) 271286 (22) 88 03 18

(71) Keletmagyarországi Vltzugyi Epito Vállalat, Debrecen, HU

(54) Wielowarstwowa porowata konstrukcja strukturalna, zwłaszcza do rozdzielania faz ciekłych i stałych

(57) Wielowarstwowa porowata konstrukcja strukturalna do rozdzielania ciekłych i stałych faz albo/i dyspergowania cieczy albo gazów, zwłaszcza do obróbki ścieków i osadów ściekowych, która zawiera przynajmniej jedną warstwę nośną i przynajmniej jedną mającą otwory o mniejszych wymiarach niż otwory warstwy nośnej /mającą mniejsze wielkości porów/ warstwę aktywną i przynajmniej warstwę aktywną składa się z chemicznie nieaktywnych nieorganicznych substancji ziarnistych, celowo na bazie krzemianowej, korzystnie z ziarenek bazaltu, zeolitu, Al₂O₃ i ze spoiwa /spoiw/, charakteryzuje

się tym, że przynajmniej na powierzchni tworzących warstwę aktywną ziarenek przewidziane jest wykazujące właściwości hydrofobowe lepiszcze z żywicy silikonowej albo/i z żywicy epoksydowej na bazie bisfenolu A.

Regenerację konstrukcji można przeprowadzić przez nieskomplikowane spłukania jej powierzchni. /9 zastrzeżeń/

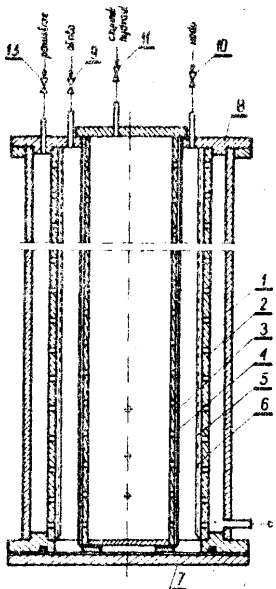
4(51) B01D A1 (21) 271336 (22) 88 03 22

(71) Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa
(72) Fornalek Wiktor, Marczyński Józef

(54) Urządzenie do odwodnienia osadów,
zwłaszcza błota saturacyjnego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi go cylindryczna obudowa zewnętrzna /1/, w której współśrodkowo umieszczona jest rura perforowana /2/ wyłożona od wewnątrz siatką dystansową /5/ i przegroda filtracyjna /6/, oraz jest rura perforowana /3/ obciążona membraną /4/. Obudowa ma otwieralną pokrywę /7/.

/4 zastrzeżenia/



4 151] B0 10 A1 (21) 271389 (22) 88 03 22

- (71) Polekie Górnictwo i Gazownictwo -
Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu,
Sanok; Instytut Górnictwa Naftowego
i Gazownictwa, Kraków
(72) Pasynkiewicz Jadwiga, Sozański Józef,
Dowbor Krystyna, Kroenke Ireneusz,
Ermich Stefan, Ołowicki Józef,
Paradowski Ryszard
(54) Sposób usuwania siarkowodoru z gazu
ziemnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania siarkowodoru z gazu ziemnego, zwiększając stopień konwersji siarkowodoru do siarki elementarnej w procesie redox, dając w wyniku większy uzysk siarki w procesie oraz ograniczając ilość wyższych od siarki elementarnej produktów utleniania, co powoduje, że roztwór dłuższy pozostaje w obiegu, a mniejsza jego ilość odprowadzana jest w postaci ścieków.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces regeneracji roztworu tlenem atmosferycznym prowadzi się z taką intensywnością, aby zawartość skompleksowanego żelaza trójwartościowego była mniejsza od całkowitej zawartości ekompleksowanego żelaza, zaś roztwór po regeneracji kieruje się do procesu absorpcji, przy czym eliminuje się dalszy kontakt roztworu z tlenem na drodze regeneracji - absorpcja, zaś do absorpcji kieruje się roztwór, w który stosunek molowy skompleksowanego trójwartościowego żelaza do absorbowanego z gazu ziemnego siarkowodoru wynosi od 2,1 do 4,0 przy pH roztworu od 7,2 do 9,2 i temperaturze kontaktu roztworu z gazem od 278 do 313 K.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1 (21) 271405 (22) 88 03 24

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Katalizy
i Fizykochemii Powierzchni, Kraków
(72) Wojciechowski Jerzy

(54) Sposób katalitycznego spalania związków,
zwłaszcza organicznych

(57) Sposób katalitycznego spalania gazów lub par, zwłaszcza organicznych, zmieszanych z powietrzem lub mieszaniną gazową zawierającą tlen, charakteryzuje się tym, że zawierające zanieczyszczenia powietrza cyrkuluje się przez dwie warstwy wypełnienia ceramicznego, działającego jak regenerator ciepła, oraz dwie warstwy katalizatora procesów oczyszczania gazów. Jednocześnie część gazów odprowadza się na zewnątrz, z przestrzeni zawartej pomiędzy dwiema warstwami wspomnianego katalizatora, poprzez trzecią warstwę katalizatora stosowanego w procesie katalitycznego dopalania gazów, przy czym właściwą temperaturę warstw katalizatora reguluje się, korzystnie grzejnikami elektrycznymi.

/4 zastrzeżenia/

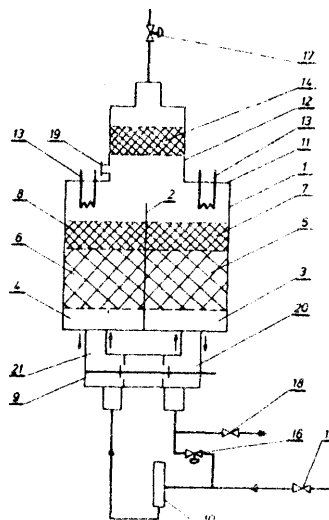
4(51) B01D A1 (21) 271406 (22) 88 03 24
F23D

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Katalizy
i Fizykochemii Powierzchni, Kraków
(72) Wojciechowski Jerzy, Janas Janusz,
Wysocki Zygmunt, Rachwał Andrzej

(54) Palnik katalityczny

(57) Palnik katalityczny charakteryzuje się tym, że ma metalowy cylinder /1/ podzielony w połowie pionową metalową ścianką /2/, dzielącą wnętrze cylindra na dwie identyczne komory katalityczno-regeneracyjne /3/ i /4/. w których znajdują się warstwy wypełnienia ceramicznego /5/ i /6/ oraz dwie warstwy katalizatora /7/ i /8/ stosowanego w procesach katalitycznego oczyszczania gazów, przy czym komory /3/ i /4/ w dolnych częściach łączą się króćcami /20/ i /21/ z zaworem rewersyjnym /9/ oraz dalej z wentylatorem /10/.

W górnej części cylindra /1/, na jego pokrywie /11/ usytuowane są grzałki /13/ oraz cylinder /12/, w którym znajduje się warstwa katalizatora /14/ stosowanego w procesach ka-



talitycznego oczyszczania gazów. W górnej części cylindra /12/ znajduje się wylot gazów wraz z zaworem /17/, współpracującym z zaworem /18/ i regulującym ilości gazów płynących przez złoże katalizatora /14/ na zewnątrz, natomiast przepływ powietrza doprowadzanego z zewnątrz reguluje zawór /15/, a zawór /16/ reguluje przepływ gazów cyrkujących przez komory katalityczno-regeneracyjne. Dodatkowy wlot /19/ służy do wprowadzenia powietrza o dużym stężeniu składników palnych w strumień gazów płynących przez warstwę katalizatora. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 271407 (22) 88 03 24

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków
(72) Wojciechowski Jerzy, Janas Janusz, Michalski Leszek, Forys Jadwiga, Piekarska-Sadowska Halina, Rachwał Andrzej, Wysocki Zygmunt, Maciejowski Mirosław, Pindel Marek

(54) Sposób katalitycznego oczyszczania gazów od zanieczyszczeń związkami organicznymi

(57) Sposób oczyszczania gazów odlotowych od zanieczyszczeń ulegających konwersji katalitycznej, w przypadku gdy stężenie tych zanieczyszczeń lub/i natężenie zanieczyszczenia może okresowo obniżyć się do zera lub bardzo małych wartości, stosowany w układzie reaktora rewersyjnego, przy cyklicznie przemiennych kierunkach przepływu gazów przez złoże katalizatora, umieszczone pomiędzy dwiema warstwami wypełnienia ceramicznego, ze źródłem ciepła umieszczonym w środkowej części złoża katalizatora, charakteryzuje się tym, że w przypadku spadku stężenia zanieczyszczeń lub natężenia przepływu poniżej minimalnej wartości, określonej warunkami procesu, część gazów wpływających z reaktora zawraca się i cirkuluje w układzie, zapewniając stałą wartość natężenia przepływu strumienia gazów przez reaktor. /3 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 271409 (22) 88 03 24

- (71) Biuro Projektowe i Innowacyjno-Wdrożeniowe "BIOTECHNIKA", Sp. z o.o., Koszalin
(72) Gościński Mieczysław A., Minkiewicz - Hanusiak Joanna, Krużewski Wojciech, Porębski Mieczysław

(54) Sposób od iarczenia spalin z kotłowni w cukrowniach

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że spaliny zrasza się roztworem $\text{Ca}/\text{OH}/$ o

stężeniu 0,2 - 1,8 kg $\text{Ca}/\text{OH}/\text{m}^3$, otrzymanym przez wymycie błota defekacyjnego ściekami poprodukcyjnymi, przy czym stosunek stechiometryczny $\text{Ca}/\text{OH}/$ do zawartego w spalinach SO_2 jest 1, a wpływające po sorpcji SO kwaśną ciecz natychmiast neutralizuje się zawieszoną błota defekacyjnego.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B01D A1(21) 271419 (22) 88 03 22

- (71) Zakłady Produkcji Metalowej "METALCHEM", Annopol
(72) Woźniak Leszek, Mamełka Danuta

(54) Masa filtracyjna do oczyszczania nafty

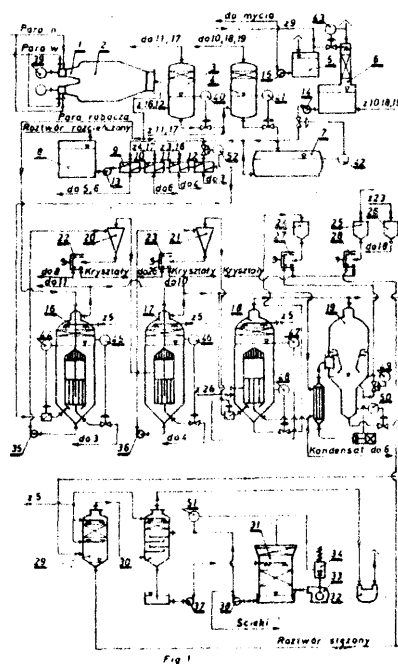
(57) Masa filtracyjna Jest mieszaniną węglanu wapniowego CaCO_3 strącanego o czystości technicznej w ilościach wagowych od 20 do 80% i mączki wapiennej CaCO_3 w ilościach wagowych od 80 do 20%. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 271629 (22) 88 04 01

- (71) Politechnika Śląska im. W. Petrowskiego, Gliwice
(72) Pikoń Jerzy, Hehlmann Jan, Sasiadek Bogusław, Rosiński Mirosław, Kalinowski Jan

(54) Sposób zagęszczania roztworów, zwłaszcza z krystalizującym komponentem i układ urządzeń do zagęszczania roztworów

(57) Sposób według wynalazku polegający na kilkudziałowym zagęszczaniu roztworów metodą wyparną, charakteryzuje się tym, że roztwór rozcieńczany doprowadza się w temperaturze zbliżonej do temperatury wrzenia w dolnej części pierwszej wyparki stosując intensywną cirkulację naturalną i utrzymując stały poziom cieczy oraz stałą wartość ciśnienia oparów a roztwór przepływający pomiędzy działami wyparnymi poddaje się separacji w hydrocyklonach dla wydzielenia krystalizującego komponentu, z tym, że do następnego działu wyparnego przegrzany roztwór doprowadza się do środkowej części stanowiącej atrsefę wrzenia stosując również intensywną cirkulację naturalną i utrzymując stałe zadane ciśnienie oparów, zaś roztwór zagęszczony przepływający pomiędzy następnymi działami wyparnymi poddaje się dalszej separacji w hydrocyklonach dla wydzielenia krystalizującego komponentu.



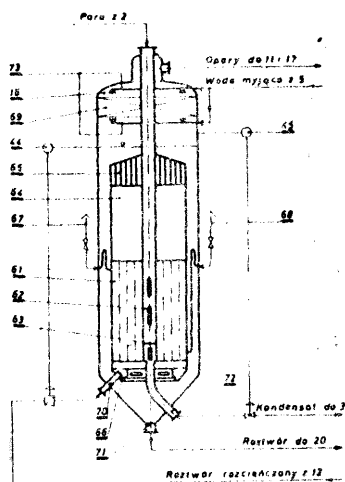


Fig. 2

zującego komponentu, a w ostatnim dziale wyk parnym utrzymuje się stały poziom cieczy i **zadaną gęstość końcową** roztworu.

Układ według wynalazku zawierający działły **wyparko** charakteryzujący się tym, że wyparki /16, 17, 18/ z wyjątkiem co najmniej jednej końcowej są wyposażone w wewnętrzną zawieszoną komorę grzewczą /61/, ponad którą jest ukształtowana komora wrzenia /64/ i sekcja kierownicza /65/ w postaci **paralelnych** atruktur **stanowiąc** w całości pierścieniowy kontur **cyrkulacyjny** z korpusem wyparki /16, 17, 18 tworząc wyparki o intensywnej naturalnej cyrkulacji roztworu, a co najmniej jedna końcowa wyparka /19/ ma **wymuszoną** cyrkulację, przy czym pierwsza wyparka /16/ i przedostatnia wyparka /18/ **jest wyposażona w** dolnej części w **króciec** /70/ **współpracujący** z perforowanym kolektorem **pierścieniowym** /66/ **umieszczonym** poniżej wkładu grzewczego /61/, a środkowa wyparka /17/ lub środkowe wyparki mają **króciec** /70/ **umieszczony** w środkowej części /64/ **stanowiącej** strefę wrzenia, ponadto pierwsze wyparki /16, 17, 18/ z wyjątkiem co najmniej **jednej** końcowej /19/ mają w części **oparowej** separator /69/, korzystnie z wypełnieniem komórkowym, oraz zraszac /73/ ponad i poniżej separatora /69/ a poza tym wyparki /16, 17/ pierwszych działów **mają** tyra **hydrocyklony** /20, 21/ **usytuowane** przed wirówkami /22, 23/, /10 zastrzeżeń/

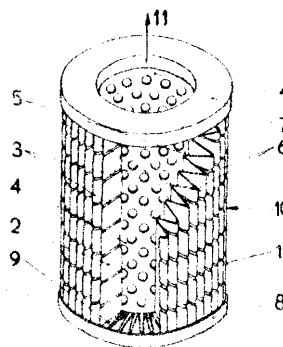
4(51) B01D A1(21) 273409 (22) 88 06 28

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom

(72) Buśa Stanisław, Kufka Piotr, Podsiadła Zofia

(54) Kartonowy wkład filtracyjny

(57) Wkład ma przegrodę **filtracyjną** /1/ z kartonu **porowatego** /2/ z **jednostronną** **sicią** rowków /3/. Karton /2/ **jest spleśniany** w szeregu fałd z grzbietami gładkimi /5/ i rowkowanymi /6/ i w tej formie **nawinięty wokół** perforowanej tulei /4/ tworzy **gwiazdzisty** równoramienny pierścień z narożem z grzbietów /6/. /1 zastrzeżenie/



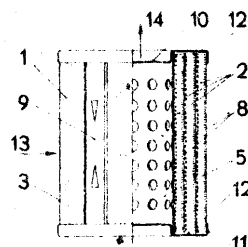
4(51) B01D A1(21) 273410 (22) 88 06 28

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom

(72) Buśa Stanisław, Lolicki Andrzej, Podsiadła Zofia

(54) Włókninowy wkład filtracyjny

(57) Wkład zawiera przegrodę **filtracyjną** /1/ utworzoną z włókniny poliestrowej /2/ o zmiennej porowatości. Włóknina /2/ **jest nawinięta** stronę gładką dookoła tulei /5/ w postaci **wielozwojowego** rulonu, w którym znajduje się **spiralny** obszar /8/ o **skokowo zmieniającej** się porowatości i **powierzchni** co najmniej 70% większej od powierzchni filtracyjnej wkładu. /1 zastrzeżenie/



4(51) B01F A1(21) 271558 (22) 88 03 30

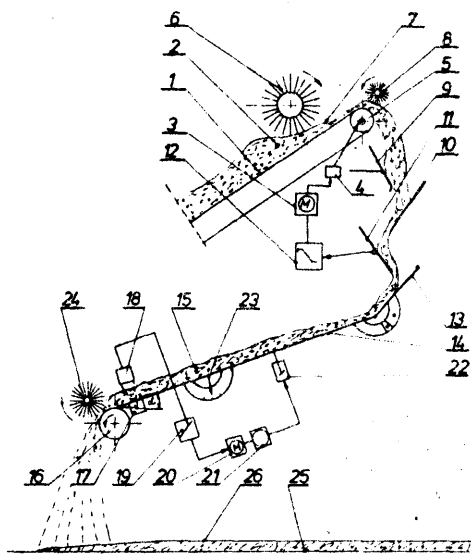
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt Drewnopochodnych, Czarna Woda

(72) Lesiak Dan, Osika Stanisław, Ferens Piotr, Rodzeń Kazimierz

(54) Sposób i urządzenie do wyrównywania rozkładu masy w strumieniu z sypkich materiałów

(57) Sposób wyrównywania rozkładu masy w strumieniu z sypkich materiałów polega na tym, że uzyskany już za pomocą znanych konwencjonalnych metod strumień o stałym ogólnym natężeniu przepływu i o szerokości docelowej, lecz o niewyrównanym **jeszcze** **rozkładzie** masy na szerokości tego strumienia skierowuje się na płaski podkład pochylony do poziomu pod **kątem** **mniejszym** niż kąt tarcia wewnętrznego w ruchu **ciągłej** warstwy materiału **tworzącej** się z wymienionego **strumienia** na tym **podkładzie**, przy czym samoczynne zsuwania się warstwy materiału z tego podkładu wyhamowuje się przez **umieszczenie** za tym podkładem, **będącego** przedłużeniem tego podkładu, elementu o powierzchni poruszającej się z **regulowaną** **prędkością** zgodnie z kierunkiem ruchu warstwy materiału

zsuwającego się z pochyłego podkładu. Urządzenie ma pochylnię /14/ wychylną wokół poziomej osi /23/ oraz ma znajdującą się przy dolnym końcu tej pochylni, napędzaną rolkę /16/. /3 zastrzeżenia/

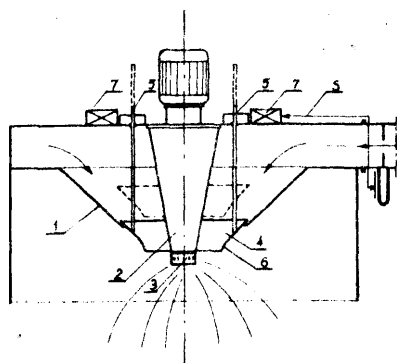


4(51) B01F A2(21) 276912 (22) 88 12 29
B01D

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
(72) Durych Antoni, Wiechowski Andrzej

(54) Urządzenie do kontaktowania gazu z rozpyloną cieczą

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do kontaktowania gazu z rozpyloną cieczą umożliwiającą prostą regulację prędkości i kształtu wlotowego strumienia gazu. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz stożkowego wylotu gazu /1/ wokół głowicy rozpryskowej /2/ usytuowany jest koncentrycznie pierścieniowo-stożkowy element /4/, przesuwany zgodnie z kierunkiem pionowej osi głowicy rozpryskowej /2/, zaś pobocznicą pierścieniowo-stożkowego elementu /4/ w strefie wylotowej ma obwodowe wyoblenie /6/ skierowane wypukłością do wewnątrz stożkowego wylotu gazu /1/. /2 zastrzeżenia/

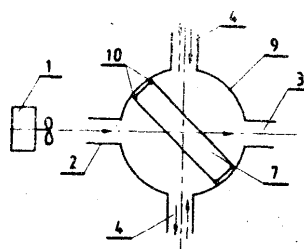


4(51) B01J A1(21) 271420 (22) 88 03 23

Zakłady Metalowo-Elektrotechniczne i Sprzętu Wędkarskiego "MOTORUCH" Spółdzielnia Pracy, Niepołomice
(72) Ciach Zbigniew, Klubka Franciszek, Kowalewski Jerzy, Sit Edward

(54) Urządzenie przemienne rozrzędu gazów w reaktorach rewersyjnych

(57) Urządzenie ma zestawy zamykające przemienne otwory /3, 4/. Zestawy są utworzone przez dwie powierzchnie o kształcie części walca, dociskane do siebie, albo przez obrotową bryłę o kształcie zbliżonym do trójkąta, albo przez obrotowy spłaszczony element /7/ albo przez mimośrodowo zamocowany wałec. /5 zastrzeżeń/



4(51) B01J A1(21) 271513 (22) 88 03 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Wasilewski Andrzej, Lipińska Aleksandra, Wasilewska Agnieszka, Benbenek Stanisław, Kijeński Jacek, Chmielewski Stanisław, Dyrda Bernard, Różycki Jacek, Scierzyński Ryszard

(54) Sposób wytwarzania nośnika do katalizatora oksychlorowania etylenu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że igły turoszowskie i/lub jaroszowskie o strukturze dwu- i/lub trójpakietowej, zawierające glinokrzemiany, tlenki metali alkalicznych i ziem alkalicznych, poddaje się obróbce termicznej w temperaturze 500-840°C, w czasie 12-24 godziny, a następnie obróbce chemicznej, polegającej na działaniu HCl w temperaturze 40-90°C, w czasie 2-3 godzin i zobojętnia się przez przemycanie do pH 7,0. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01J A1(21) 271514 (22) 88 03 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Wasilewski Andrzej, Lipińska Aleksandra, Wasilewska Agnieszka, Kijeński Jacek, Chmielewski Stanisław, Dyrda Bernard, Lewandowski Janusz, Rink Dan, Różycki Jacek, Scierzyński Ryszard

(54) Sposób wytwarzania nośnika do katalizatora oksychlorowania etylenu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że igły turoszowskie i/lub jaroszowskie o strukturze dwu- i/lub trójpakietowej zawierające glinokrzemiany, tlenki metali alkalicznych i ziem alkalicznych mieszane z 3-15% wagowych węgla pochodzenia organicznego, a następnie poddaje się obróbce termicznej w temperaturze 550-950°C, w czasie 16-48 godzin. /1 zastrzeżenie/

4(51) B01L A1(21) 271499 (22) 88 03 28

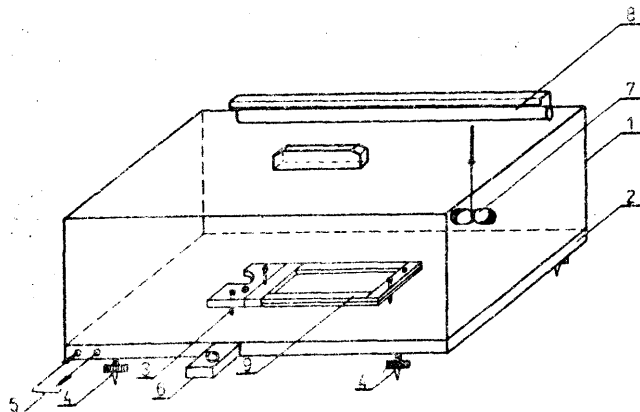
(71) Uniwersytet Marli Curie-Skłodowskiej,
Lublin

(72) Nasuto Romuald

(54) Komora termostatująca aparaty do cienko-
warstwowej chromatografii

(57) Komora składa się z termostatującej pod-
stawy /2/ i klosza /1/ zamykającego przestrzeń
termostatowaną. Klosz /1/ zaopatrzony jest w
wentylator, korzystnie osiowy.

/2 zastrzeżenie/



4(51) B01L A2(21) 276765 (22) 88 12 27

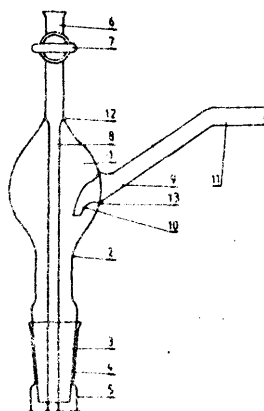
(71) Zakłady Mięsne, Mława

(72) Rozwadowska Karolina

(54) Przyrząd do destylacji amoniaku metodą
laboratoryjną

(57) Przyrząd składa się z balonika szklanego
/1/ zakończonego u dołu lejkiem /3/ wsuniętym
w szyjkę /4/ kolby /5/. Do górnej części ba-
lonika /1/ wpuszczona jest rurka wlewowa /6/,
która przechodzi przez balonik /1/ i lejek
/3/ prawie do dna kolby /5/. Rurka /11/ od-
prowadzająca amoniak ma jeden koniec /10/
wpuszczony do balonika /1/. Połączenia /12/
rurki wlewowej /6/ z balonikiem /1/ i połą-
czenie /13/ rurki /11/ odprowadzającej amoniak
z balonikiem /1/ wykonane są w ten sposób, że
z powierzchnią balonika /1/ tworzą jedną ca-
łość.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B03B A1(21) 271428 (22) 88 03 23

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Ogaza Henryk, Szczap Marcei, Chobot
Krzysztof, Czubek Zbigniew, Czajka
Bolesław, Cichy Krystian, Vrabetz Ewa,
Raj Bronisław(54) Sposób przygotowania flotacyjnej blendy
cynkowej do elektrolitycznego procesu
odtrąniania cynku

(57) Sposób polega na tym, że z blendy cynko-
wej odprowadza się przez klasyfikację, naj-
korzystniej hydrauliczną, jej drobnoziarnistą
klasę, po czym, po jej odwodnieniu, poddaje
się jej procesowi prażenia i ługowania. Klasy-
fikację hydrauliczną blendy cynkowej prowadzi
się przy ziarnie podziałowym 10-30 mikrometrów.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B03D A1(21) 277571 (22) 89 02 02

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład
Doświadczalny, Lubin(72) Pieniądz Zbigniew, Dobrowolski Leszek,
Szpekowski Leszek, Kalinowski Andrzej,
Szyko Jan, Ziomek Marian, Strózik
Leszek(54) Sposób wzbogacania rud, zwłaszcza rud
miedzi

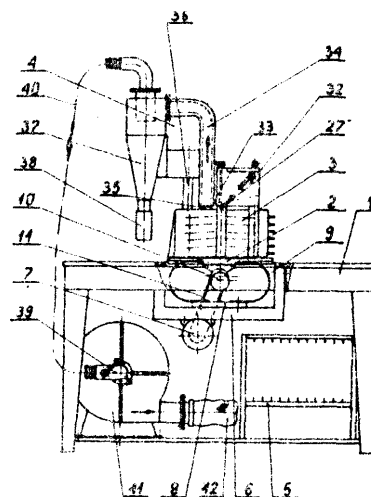
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że nadawę
do flotacji czyszczącej drugiej rozdzielą się
na dwa produkty w hydrocyklonach. Przelewy
hydrocyklonów kieruje się do flotacji czysz-
czącej drugiej, zaś wylewy wyprowadza się z
procesu flotacji czyszczących.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B07B A1(21) 271475 (22) 88 03 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji
Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk(72) Duma Zdzisław, Oryszewski Witold,
Wichowski Darzy, Omieczyński Wiktor,
Bielankiewicz Waldemar(54) Laboratoryjne urządzenie do sortowania
i oczyszczania ziarna zbóż lub nasion

(57) Laboracyjne urządzenie charakteryzuje
się tym, że rama /1/ sortownika ma wibracyjną



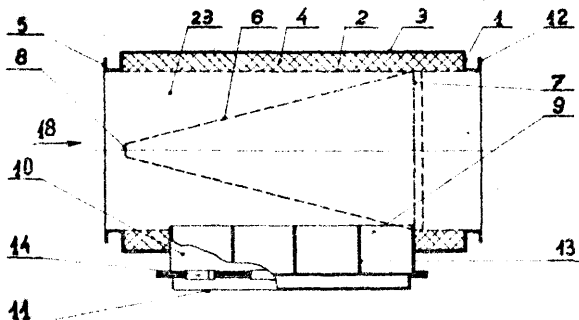
płytę /2/, z którą rozłącznie połączony jest sitowy kosz /Z/, a nad jego wlotowym otworem /3S/ umieszczony jest przesuwnie przewód /ZA/ aspiracyjnego zespołu /A/. Do sitowego kosza /3/ zamocowany jest zsypany pojemnik /32/, którego wylot /33/ umieszczony jest w przewodzie /ZA/, nad wlotowym otworem /35/. Sito- wy kosz /3/ ma wlotową pokrywę i ramki w kształcie szuflad z wybraniami, w których umieszczone są przewodnice wyposażone w czopy osadzone w ścianach i zawieszane na prostych sprężynach zamocowanych do dociskowej listwy /27/. Wlotowa pokrywa zaciskowa jest mecha- nizmem mającym os wyposażoną w mimośrodę oraz dźwignię. /A/ zastrzeżenia/

4 (51) B08B A1(21) 271482 (22) 88 03 28
B01D
F24F

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG",
Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG",
Gliwice
(72) Błitek Henryk, Frydel Walenty, Kalinowski
Roman, Nowotny Adam, Steindor Marcin,
Wojnarowicz Jan

(54) Urządzenie wlotowe do instalacji zasysa-
jącej powietrze

(57) Urządzenie etanowi przegroda /6/ w for-
mie ściętego stożka wykonanego z siatki.
Mniejsza podstawa stożka jest ukształtowana
jako dno /8/ skierowane przeciwnie do kierunku
/18/ przepływu powietrza. Przegroda /6/ jest
usytuowana centrycznie w ssawnym kanale /23/,
a jej większa podstawa /7/ ma średnicę równą
średnicy ssawnego kanału /23/. Pod przegrodą
/6/ w zewnętrznej ścianie /2/ kanału /23/ jest
zamocowana skrzynia /10/ rozdzielona na komory
/9/ przegrodami /13/. Skrzynia /10/ jest otwor-
ta ku wnętrzu kanału /23/ a z drugiej strony
zamknięta dnem /11/ zamocowanym do skrzyni
/10/ na zawiasach /14/. /3/ zastrzeżenia/



4 (51) B218 A1 (21) 271469 (22) 88 03 25
C210

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Korbel Andrzej, Błaż Ludwik, Stalony-
Dobrzański Feliks

(54) Sposób wytwarzania wyrobów metalowych
o założonej strukturze i teksturze

(57) Sposób polega na tym, że przedmiot meta-
lowy, z którego ma być wytworzony wyrób meta-
lowy najprzód poddaje się procesowi przeróbki
plastycznej, a następnie odkształceniu o war-
tości do 0,10 odkształcenia rzeczywistego, po
zmienionej w stosunku do zadanej w schemacie

odkształceń drodze deformacji, otrzymując
wyrób, który po wyżarzaniu rekrytalizacyjnym
etanowi wytworzony wyrób metalowy.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B21C A1(21) 271436 (22) 88 03 25

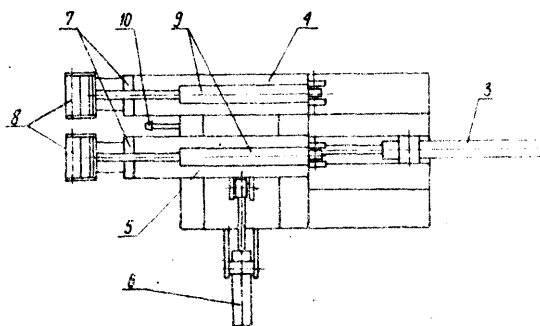
- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Bera Marian, Jung Kazimierz, Koziorowski
Andrzej, Besszak Bronisław

(54) Urządzenie do rozrywania, zwłaszcza
prętów metalowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma
łożo, na którym osadzony jest przesuwnie suport
połączony z cylindrem hydraulicznym /S/.

Suport ma korpus stały /4/, na którym za-
mocowana jest para szczepek stałych oraz korpus
ruchomy /5/ połączony z cylindrem hydraulicz-
nym /6/, na którym zamocowana jest para szczepek
ruchomych. Ruchome szczepek /8/ zakleszczające
obu par szczepek połączonych są z cylindrami hyd-
raulicznymi /9/, zamocowanymi na korpusach /4/
i /5/. Pomiędzy korpusem /4/, a korpusem /5/
umieszczona jest dysza /10/ doprowadzająca
strumień powietrza na środek rozrywanego pręta.

/1 zastrzeżenie/

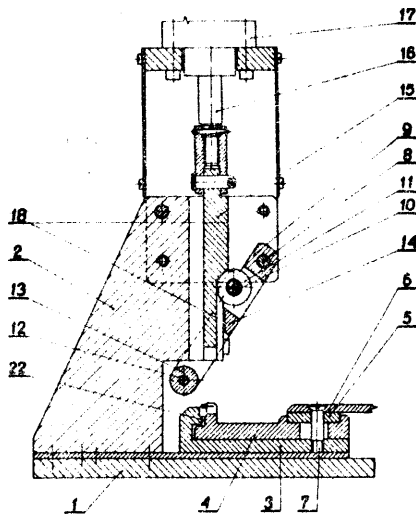


4 (51) B21D A1(21) 271459 (22) 08 03 24

- (71) Zakłady Teleelektroniczne "TELKOM-TELEFA",
Bydgoszcz
(72) Behrendt Zbigniew

(54) Przyrząd do zaginania

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że aa
do podstawy /1/ zamocowany korpus /2/, wyposa-
żony w stempel /15/ i dźwignię /9/. Dźwignia
/9/ zamocowana jest do korpusu /2/. Jednym koń-
cem, a na drugim końcu ma narzędzie gnące /13/.
Stempel /15/ osadzony jest w prowadnicach kor-
pusu /2/ i ma dwupoziomą bieżnię /18/ wspólnie
pracującą z rolką /11/. Korpus /2/ i dźwignia
/9/ połączone są sprężyną. Do podstawy /1/ przy-
rządu zamocowany jest suwak /3/ z matrycą /4/.
/6 zastrzeżeń/



4 (51) B22C A1 (21) 271305 (22) 88 03 18

- (71) Polsko-Niemiecka Spółka z o.o. "ITHK",
Chorzów; Politechnika Śląska
im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(72) Mianowski Andrzej, Placzek Eugeniusz,
Wasilewski Piotr, Kudliński Zdzisław,
Śmietanko Zbigniew, Radko Tomasz,
Rusek Czesław, Rabiej Tadeusz, Tabor Jan
Szkuta Andrzej, Krawczyk Andrzej,
Bieniek Werner

(54) Zasyпка smarująco-izolacyjna

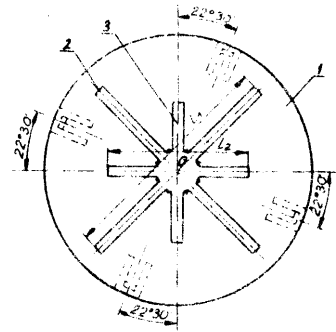
(57) Zasyпка według wynalazku, zwłaszcza do syfonowego odlewania stali uspokojonej składa się z 40-85% wagowych karboglinokrzemu zawierającego co najmniej 30% wagowych pierwiastka C, 10-40% wagowych pyłu krzemiankowego zawierającego co najmniej 85% wagowych amorficznej krzemionki o wysokiej aktywności pucolanowej, wykazującej podczas prażenia w atmosferze obojętnej do 1000°C efekty egzotermiczne, oraz 5-20% wagowych związków alkalicznych lub ich nośników zawierających co najmniej 50% wagowych tlenków alkalicznych typu CaO , MgO , Na_2O , K_2O . /3 zastrzeżenia/

4 (51) B22C A1 (21) 271425 (22) 88 03 23

- (71) Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy,
Stalowa Wola
(72) Ziejka Józef

(54) Płyta podwlewnicowa

(57) Płyta podwlewnicowa przeznaczona do syfonowego odlewania stali, charakteryzuje się tym, że ma osiem symetrycznych kanałów /2/ i /3/ przy czym długość krótszego kanału /3/ stanowi około 1/2 do 2/3 długości dłuższego kanału /2/. /2 zastrzeżenia/

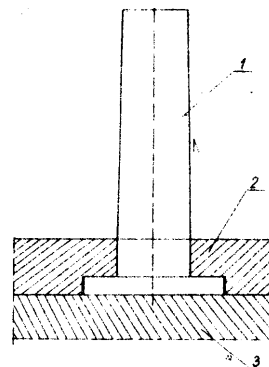


4 (51) B22C A2 (21) 277298 (22) 89 01 19

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
"POLMAG-EMAG" Sosnowieckie Odlewnie
Staliwa "SOSTAL", Sosnowiec
(72) Nazimek Stanisław

(54) Sposób mocowania modelu wlewu głównego do płyty modelowej i model wlewu głównego, zwłaszcza do formowania na automatacznych liniach formierskich

(57) Sposób polega na tym, że model wlewu głównego /1/ umieszcza się od spodu w otworze płyty modelowej /2/, a całość spoczywa na nośniku płyty /3/. Model wlewu głównego /1/ ma kształt stożka ściętego rojącego w dolnej podstawie kołnierza. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B220 A1 (21) 271604 (22) 88 03 31

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice; Huta "BOBREK", Bytom
(72) Woźniak Adam, Lipierz Zdzisław, Sołtysik
Błażej, Findling Zygmunt, Janowski Jerzy

(54) Sposób odlewania wlewków ze stali nieuspokojonej

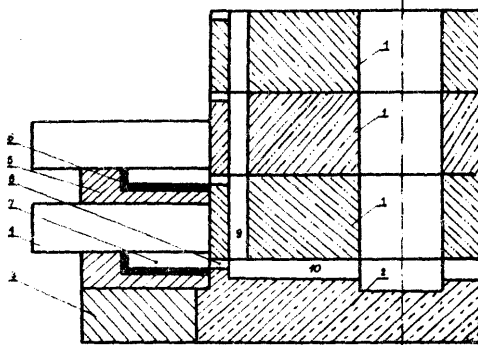
(57) Sposób odlewania wlewków ze stali nieuspokojonej polegający na zwiększeniu intensywności wrzenia stali charakteryzuje się tym, że do intensyfikacji wrzenia stali używa się sypkich materiałów węglonośnych, które wprowadza się do wlewnic w czasie odlewania stali. /1 zastrzeżenie/

4(51) B22D A2(21) 276605 (22) 88 12 20
G01N

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Ryglicki Roman, Gwiżdż Andrzej,
Pirowski Zenon, Grochal Tadeusz

(54) Forma do seryjnego odlewania wzorców
spektrometrycznych

(57) Forma charakteryzuje się tym, że ma ko-
nikę /5/ wykonaną z żeliwa, a jej ścianki dol-
na i boczne, odtwarzające wnękę /7/ formy,
wyłożone są otuliną piaskową /6/, natomiast
górną powierzchnię wnętrza /7/ stanowi płyta
chłodząca /4/ wykonana z metalu, korzystnie
z miedzi. /2 zastrzeżenia/



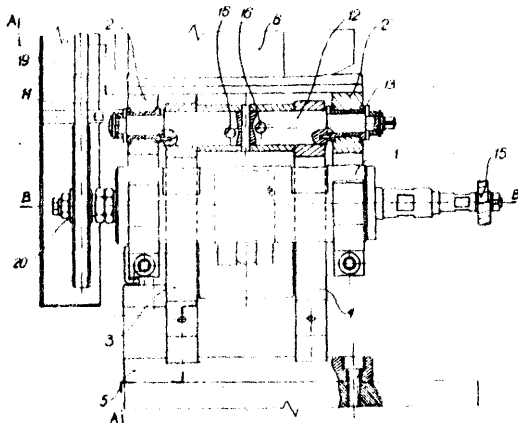
4(51) B23C A1(21) 278403 (22) 89 03 22

(71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS"
Fabryka Wyrobów Precyzyjnych
im. Gen. Świerczewskiego, Warszawa
(72) Stępniewski Stanisław, Burzyński Derzy,
Krasiewicz Wiesław, Koszewski Roman

(54) Jednostka obróbkowa frezarska

(57) Jednostka obróbkowa frezarska ma wrze-
ciono /1/, zamocowane na dwóch obejmach lewej
/2/ i prawej /2'/, zaopatrzonych w gniazda
łożyskowe pod dwudzielne tuleje kołnierkowe
/13/ i /14/, na których ułożony jest
mimośrodowy wałek regulacyjny /12/ wyposażony
w dwa wsporniki /3/ i /4/, mocowane do podsta-
wy /5/, na których jest zawieszony wahliwie
cylinder pneumatyczny z amortyzatorem, przy
czym tłoczyśka poprzez łącznik usytuowany na
korpusie wrzeciona /1/ umożliwiają płynną re-
gulację jego ruchu wahadłowego.

/1 zastrzeżenie/

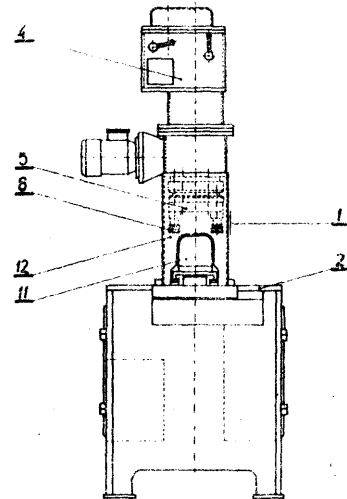


4(51) B23C A1(21) 278574 (22) 89 03 29

(71) Przedsiębiorstwo Robotyzacji
i Automatyzacji "ROMET" - Spółka z o.o.,
Bydgoszcz
(72) Grey Derzy, Szulc Grzegorz

(54) Urządzenie do frazowania szczęk hamulco-
wych

(57) Urządzenie zawiera kadłub /1/, którego
wrzeciennik /4/ jest wyposażony w obrotową głó-
wicę /5/, a stół /2/ w poprzeczny suport.
Przestrzeń robocza jest osłonięta dzieloną
osłoną /11, 12/. /4 zastrzeżenia/

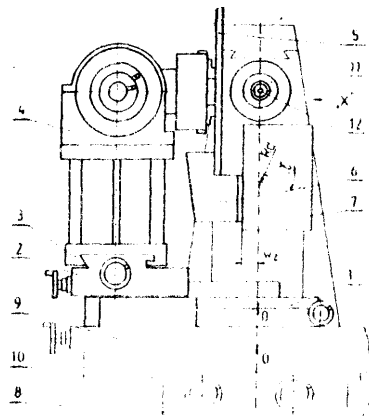


4(51) 823C A1(21) 271598 (22) 88 03 31

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Orek Bronisław

(54) Urządzenie do frezowania i sposób wyko-
nania szablonów kształtujących czoła
cewek uzwojeń stojanów maszyn induk-
cyjnych dużej mocy przy użyciu tego
urządzenia

(57) Urządzenie ma stół obrotowy /1/ o osi pio-
nowej, na którym jest umieszczony suport pod-
łużny /2/ o przesuwie prostym do osi obro-
tu stołu /1/, a na nim jest umieszczony suport
poprzeczny /3/ z wysięgnikiem pionowym, do
którego jest przymocowana podziałnica uniwer-
salna /4/ o osi podłużnej równoległej do kie-
runku przesuwu suportu podłużnego /2/.



Sposób polega na wykonaniu szablonu przez jego przesuwaniem suportem podłużnym frezarki 1 obrót półfabrykatu atolea obrotowym urządzeniu i podzielnice uniwersalną zarządzania do frezowania. /2 zastrzeżenie/

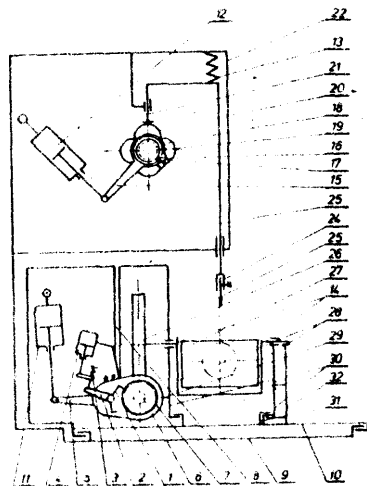
4(51) B23D A1(21) 271306 (22) 88 03 18

(71) Bydgoska Fabryka Narzędzi "BEFANA", Bydgoszcz
(72) Bielaki Ireneusz, Bakalarski Adam, Chmielewski Maciej, Przygodziński Adam

(54) Nacinarka, zwłaszcza do narzędzi obrotowych

(57) Nacinarka charakteryzuje się tym, że na osi «limaka /6/ osadzonego na płycie /10/ znajduje się koło zapadkowe /7/ oraz obrotowa obudowa /29/, w której znajduje się zamocowana obrotowo dwustronna zapadka /1/.

W głowicy nacinającej /22/ na jednej osi osadzona jest krzywka /20/ i koło zapadkowe /19/ ząbione z zapadką /16/ umieszczoną w tulei /18/, a dźwignia tulei /15/ oraz dźwignia /5/ obrotowej obudowy /29/ i dźwignia dwustronnej zapadki /2/ połączone są odpowiednio z tłoczkami siłowników /12/, /11/ i /4/. /1 zastrzeżenie/



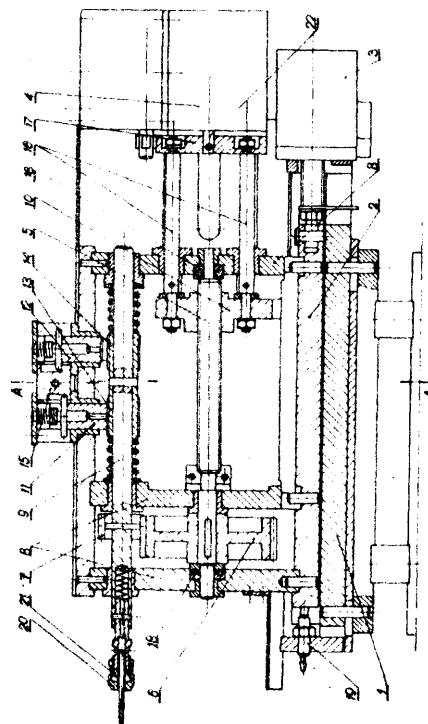
4(51) B23G A1(21) 278404 (22) 89 03 22

(71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS" Fabryka Wyrobów Precyzyjnych im. Gen. Świerczewskiego, Warszawa
(72) Stępniewski Stanisław, Burzyński Jerzy, Krasiewicz Wiesław, Koszewski Roman

(54) Jednostka gwinciarzka

(57) Jednostka gwinciarzka dla obrabiarki, umożliwiające wykonywanie operacji gwintowania otworu usytuowanego w trzpieniu zaciskowym suwniarki warsztatowej zbudowana jest z podstawy /1/ 2 przesuwany atolem /2/, na którym na wspornikach /8/ usytuowane jest wrzeciono gwinciarzkie /9/ napędzane za pomocą wielozwojowej śruby o dużym skoku /5/, sprzężonej z nieruchomą nakrętką /10/ połączoną z tłoczyskiem napędowym cylindra /4/. Na wałku /9/ wrzeczona usytuowane jest mniejsze koło zębate /7/, ząbione na stałe z szerokim kołem zębata /6/ napędu obrotów usytuowanym na śrubie /5/, a także wzorec gwintu /13 i 14/ o różnym skoku,

przy czym określony skok gwintu wybierany jest za pomocą dwupołożeniowej ząbiającej krzywki /15/ połączonej z palcami wodzącymi /11 i 12/ sprzęganymi z wzorcem. Przesuwany stół /2/ sprzężony jest z tłoczkami napędowego cylindra /3/ mocowanego do podstawy /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B23H A2(21) 276918 (22) 88 12 29

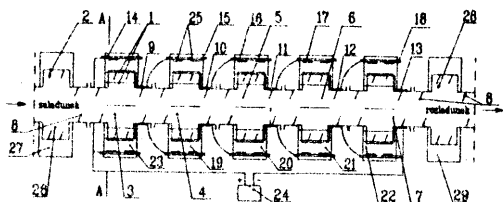
(71) Zakłady Urzędzeń Galwanicznych i Lakierniczych - Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizacji i Lakierni, Łódź
(72) Kolibabek Henryk, Gawroński Andrzej, Engler Andrzej

(54) Automat bębnowy do powierzchniowej obróbki elementów metalowych

(57) Automat bębnowy »a pozioma elektrody /1/ przytwierdzone do spiralnych przegród /2/ poszczególnych szeregowo usytuowanych perforowanych, obrotowych, galwanizujących bębnow /3, 4, 5, 6, 7/. Bębny te są za sobą połączone przalotowo gardzielami, zaopatrzonymi od wewnątrz w spiralne przegrrody /8/. Elektrody /1/ są połączone przewodami elektrycznymi ze ślizgowymi pierścieniami /9, 10, 11, 12, 13/ osadzonymi na gardzielach tych bębnow, przy czym bębny te są częściowo zanurzone w płynie obróbczym znajdującym się w posadowionych pod nimi przynależnych wannach /23, 19, 20, 21, 22/. Pierścienia /9, 10, 11, 12/ są dodatkowo kolejno połączone z prądowymi szynami /15, 16, 17, 18/ umieszczonymi na wierzchu wanien /19, 20, 21, 22/ po obydwóch stronach przynależnych do nich bębnow /4, 5, 6, 7/. Natomiast prądowe szyny /14/ umieszczone na wannie /23/, po obydwóch stronach bębna /3/ są połączone z jednym biegunem źródła /24/, a pierścień /13/ umieszczony na gardzieli bębna /7/ jest połączony z drugim biegunem tego źródła. Na szynach /14, 15, 16,

17, 13/ są zawieszono 1 z nimi połączone pionowe elektrody /25/ także zanurzone w płynie obróbczym, znajdującym się w poszczególnych wannach. Z gardzielą bębna /3/ jest złączona gardziel perforowanego obrotowego bębna /26/, umieszczonego nad wanną /27/ wypełnioną ciepłą wodą, w której ten bęben jest częściowo zanurzony, natomiast z gardzielą bębna /7/ jest złączona gardziel perforowanego obrotowego bębna /28/, umieszczonego nad wanną /29/ wypełnioną ciepłą wodą, w której ten bęben jest także częściowo zanurzony. Bębny /26, 28/ i ich gardziele są także od wewnątrz zaopatrzone w spiralne przegrody /2, 8/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) B23P A2 (21) 276543 (22) 88 12 19
C08J

(75) Dolny Radosław, Szarak Paweł, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania klocków hamulcowych

(57) Sposób polega na tym, że mieszanię składającą się z żywicy formaldehydowo-fenolowej w ilości 18-25% wagowych modyfikowanej mączką kamienną lub włóknem szklanym w ilości 40-55% wagowych, barytu w ilości 10-25% wagowych, trójtlenku żelaza w ilości 1-8% wagowych, węgla w ilości 0-4% wagowych, opiłek mosiężnych w ilości 4-10% wagowych, naprasowuje się na płytkę metalową lub ceramiczno-metalową w temperaturze 165-180°C, po czym odgazowuje się i ponownie prasuje w ciągu 2-5 minut.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) B23Q A1 (21) 278405 (22) 89 03 22

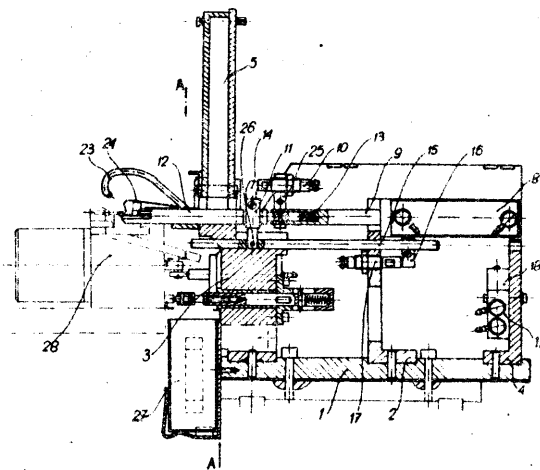
(71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”
Fabryka Wyrobów Precyzyjnych

im. Gen. Świerczewskiego, Warszawa
(72) Stępniewski Stanisław, Burzyński Jerzy,
Krasiewicz Wiesław, Koszewski Roman

(54) Podajnik przedmiotów obrabianych

(57) Podajnik przedmiotów obrabianych, sterowany pneumatycznie z magazynkiem umożliwiającym pracę w cyklu automatycznym, ma podstawę /1/, na której zamocowany jest wspornik lewy /3/, środkowy /2/ oraz prawy /4/. Na wsporniku lewym /3/ umieszczony jest magazynnik /5/ z umocowaną wahliwie dźwignię napędzaną cylindrem poprzez tłoczysko. Wałek /15/ podajnika sprężony jest za pomocą kołka /26/ z listwą podającą /12/, na której umieszczony jest zderzak /14/ oraz zawór pneumatyczny /10/ potwierdzający obecność detalu w komorze podającej. Do wałka /15/ zamocowany jest drugi zderzak /16/ sterujący pracą drugiego zaworu pneumatycznego /17/ stwierdzającego prawidłowe położenie przedmiotu w przyrządzie mocującym.

/1 zastrzeżenie/

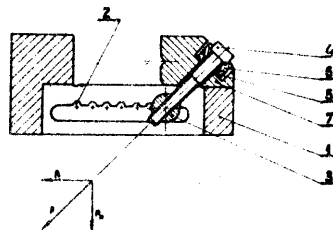


4 (51) B24B A1 (21) 271303 (22) 88 03 18

(75) Meller Bernard, Gdańsk; Lis Zenon, Gdańsk;
Weber Sławomir, Sopot

(54) Imadło narzędziowe szlifierskie

(57) Imadło ma korpus /1/ wraz z ukształtowanymi szeregowo na jego zewnętrznej powierzchni półkolistymi wybraniami /2/, w których osadzone jest łącznik /3/ z wkręconą w niego śrubą /4/. Między łącznikiem /3/ a łbem śruby /4/ osadzone są podkładki /5/ i /6/, opierające się w gnieździe ruchomej szczęki /7/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B24B A2 (21) 2769S8 (22) 88 12 30

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

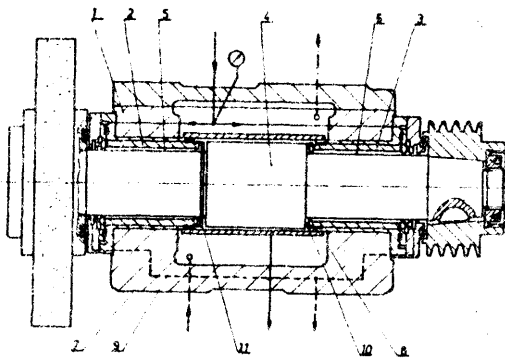
(72) Oryński Franciszek, Lewandowski Donat,
Kwapisz Leszek

(54) Wrzeczono obrabiarki łożyskowe
, hydrostatycznie***

(57) Wrzeczono /4/ ma dwa walcowe czopy osadzone w dwóch jednakowych tulejach łożyskowych /2/ i /3/. Komory /5/ i /6/ łożyskowania poprzecznego są połączone przez szczeliny dźwigni /7/ i /8/ z pierścieniowymi komorami /9/ i /10/ łożyskowania wzdłużnego.

Nadto z wrzeczonym /4/ jest złączona nierozłącznie sprężystą tarczę /11/ umieszczoną w pierścieniowej komorze /9/ łożyskowania wzdłużnego.

/1 zastrzeżenie/

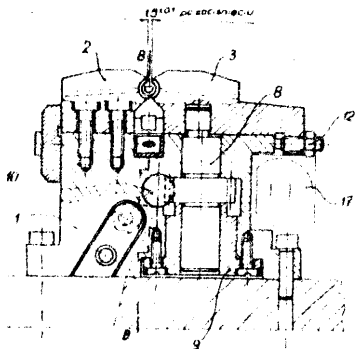


4(51) 825B A1(21) 278402 (22) 89 03 22
B23Q

- (71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS"
Fabryka Wyrobów Precyzyjnych
im. Gen. Świerczewskiego, Warszawa
(72) Stępniewski Stanisław, Burzyński Jarzy,
Krasiewicz Wiesław, Koszewski Roman

(54) Przyrząd mocujący

(57) Przyrząd składa się z korpusu /1/ wyposażonego w szczękę stałą /2/ oraz szczękę ruchomą /3/ wyposażoną w płaskie prowadnice, osadzone na prostoliniowych prowadnicach mocowanych do korpusu /1/ za pomocą listwy przedniej i tylnej oraz ma koło zębate z mimośrodowym wałkiem /8/ osadzone w korpusie /1/ za pomocą tulei /9/, połączone z ruchomą szczęką /3/. Koło zębate sporządzone jest z zębatką naciętą na tłoczysku /10/ cylindra pneumatycznego, przy czym ruchoma szczęka /3/ wyposażona jest w regulowany zderzak /12/ do regulacji rozsunięcia szczęk /2 i 3/, zaś na korpusie /1/ osadzony jest wspornik wyposażony w zderzak oraz rynienka do odprowadzenia mocowanych przedmiotów, /1 zastrzeżenie/

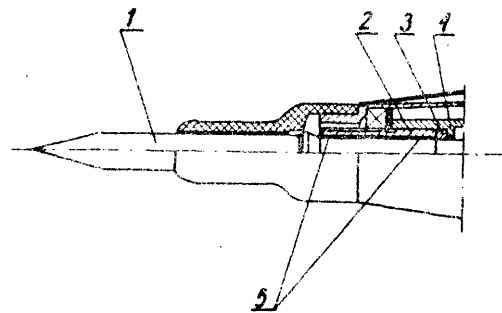


4(51) 8250 A1(21) 271523 (22) 88 03 29

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Dobry Marian Witalis, Cempel Czesław,
Garbatowski Wiesław

(54) Układ zamocowania narzędzi roboczych w ręcznych narzędziach uderzeniowych*, zwłaszcza pneumatycznych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w gniazdku tulejki narzędziowej /2/, na jej dnie, jest osadzony pierścień oporowy /3/, o który opiera się jednym końcem narzędzie robocze /1/, przy czym tulejka narzędziowa /2/ ma dwie powierzchnie ślizgowe /5/ stanowiące prowadnicę narzędzia. /1 zastrzeżenie/

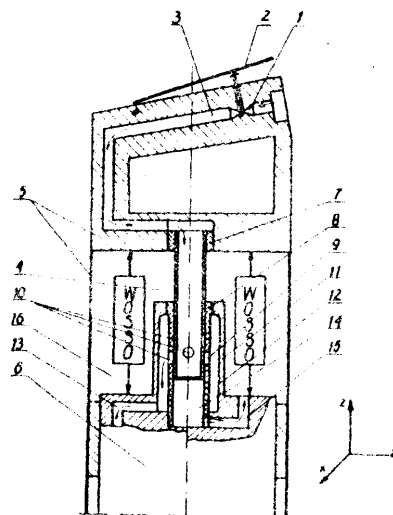


4(51) B25D A1(21) 273.524 (22) 88 03 29

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Dobry Marian W., Cempel Czesław,
Garbatowski Wiesław

(54) Układ zasilania sprężonym powietrzem wibro izolacyjny on narzędzi

(57) Układ zasilania sprężonym powietrzem wibroizolowanych narzędzi, mający teleskopowo-rurkowe połączenie rękojeści z silnikiem pneumatycznym, charakteryzuje się tym, że zawór odcinający /1/ mocowany jest przy wlocie do kanału /3/ wykonanego w rękojeści-obudowie /5/, przy czym wylot kanału /3/ jest połączony z rurką zasilacza /4/, zamkniętą na końcu i mocowaną w rękojeści-obudowie /5/ przy pomocy elastycznego połączenia, a ponadto na poboczniczy rurki zasilacza /4/ są wykonane otwory /10/ o narastającej wielkości średnicy, które w trakcie ruchu względnego obudowy względem silnika pneumatycznego pokrywają się z otworami /9/, wykonanymi w tulejce pośredniej /8/, osadzonej w korpusie /6/ silnika pneumatycznego, /3 zastrzeżenie/



4(51) 6250 A1(21) 271525 (22) 88 03 29

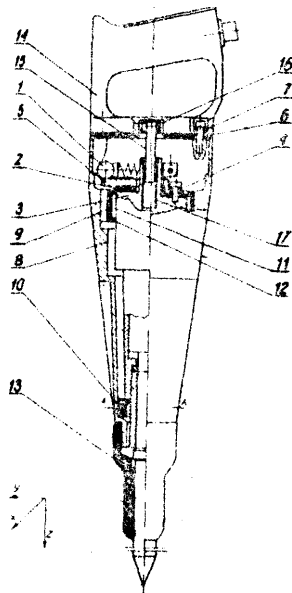
- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Dobry Marian W., Cempel Czesław,
Garbatowski Wiesław

(54) Wibroizolacja połączeń węzłów konstrukcyjnych ręcznych narzędzi

(57) Wibroizolacja, składająca się z wibroizolatora o stałej sile oddziaływania, charakteryzuje się tym, że od strony korpusu /3/ silnika

pneumatycznego znajdują się elastyczna prowadnica, górna /9/ i dolna /10/, stanowiące pierwszy stopień wibroizolacji na kierunkach /x/ i /y/ leżących w płaszczyźnie prostopadłej do osi symetrii narzędzia, natomiast na kierunku; głównym /z/, równoległym do osi symetrii narzędzia, wibroizolację stanowi układ sprężysty, składający się z wibroizolatora /1/ o stałej sile oddziaływania połączonego z korpusem /3/ silnika pneumatycznego za pomocą elastycznej podkładki /2/, przy czym oś Strojny rękojeści /14/ wibroizolator /1/ o stałej sile oddziaływania jest mocowany za pomocą elastycznej podkładki /6/ i tulejki /7/, stanowiąc jednocześnie drugi stopień wibroizolacji rękojeści /14/, ponadto drugi stopień wibroizolacji uchwytu dla lewej ręki operatora stanowi sam uchwyt w postaci elastycznej tulei /13/ wkręconej na koniec korpusu-obudowy /8/, natomiast wibroizolację układu zasilania stanowi tuleja pośrednia /17/ oraz silentblokowe połączenie zasilacza /15/ z rękojeścią /14/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B 25D A1 (21) 271526 (22) 88 03 29

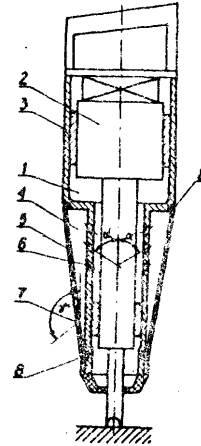
(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Dobry Marian W., Cempel Czesław,
Garbatowski Wiesław

(54) Tłumik hałasu, zwłaszcza ręcznych narzędzi pneumatycznych

(57) Tłumik hałasu, mający dwie komory rozprężania połączone między sobą, charakteryzując się tym, że pierwszą komorę rozprężania /1/ stanowi przestrzeń zawarta między korpusem /2/ silnika pneumatycznego, a korpusiem-obudową /3/, natomiast drugą komorę rozprężania /4/ tworzy przestrzeń na korpusie-obudowie /3/. osłonięta od zewnątrz stożkową tuleją /5/ wykonaną z materiału dźwiękochłonnego, C/Sadzone na korpusie-obudowie /3/ obrotowo, przy czym w korpusie-obudowie /3/ kanaliki /6/ umożliwiające przepływ powietrza z komory pierwszej do drugiej są wykonane pod kątem ostrym /4/ w stosunku do osi symetrii narzędzia oraz pod kątem do stycznej poprowadzonej do korpusu /3/, w płaszczyźnie prostopadłej do osi symetrii narzędzia, natomiast kanaliki wylotowe /7/ są

wykonana w tulei /5/ o mniejszej średnicy, pod kątem /8/ w stosunku do osi symetrii narzędzia.

/2 zastrzeżenia/

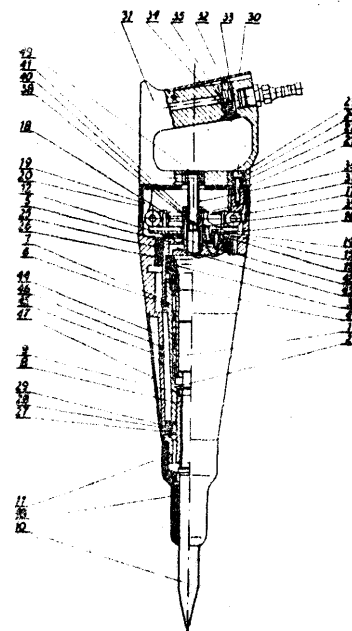


4(51) B 25D A1 (21) 271527 (22) 88 03 29

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Dobry Marian W., Cempel Czesław,
Garbatowski Wiesław

(54) Pneumatyczne narzędzie udarowe

(57) dział robocze /io/ ma kołnierz zapobiegający wyekspozowaniu narzędzia i opiera się, w trakcie docisku narzędzia do podłoża, na pierścieniu operowym /9/ umieszczonym na dnie gniazda lufy /2/. Ponadto jedna komora tłumika hałasu, którą stanowi stożkowa tuleja /45/ wciśnięta na korpus-obudowę /11/, tak, że możliwy jest jej obrót wokół osi, jest połączona z drugą komorą, która stanowi przestrzeń między korpusiem-obudowę /11/ a korpusem silnika pneumatycznego, otworkami /46/ nawierconymi pod kątem ostrym w stosunku



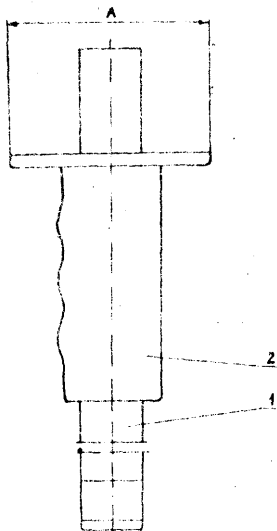
do osi głównej symetrii narzędzia uderowego
1 w stosunku do stycznej poprowadzonej do powierzchni korpusu silnika pneumatycznego.
Korpus silnika pneumatycznego jest połączony z wibroizolatorem o stałej sile oddziaływania za pośrednictwem przekładki wibroizolacyjnych /21/ i połączenia rozłącznego /23/. Dodatkowe wibroizolacje na drodze korpus-obudowa /11/ - rękójść /31/ stanowi tulejka pośrednia /37/ usytuowana między zasilaczem /36/ a głowicą lufy /5/ oraz warstwa elastyczna /49/. W tulejce pośredniej /37/ przestrzeń przed zasilaczem /36/ połączona jest kanalikami /43/ * pierwszą komora /44/ rozprężania powietrza.
/3 zastrzeżenia/

4(51) 825G A1 (21) 271323 (22) 88 03 21

(75) Biernacki Janusz, Warszawa
Srodaczewski Wiesław, Józefów

(54) Chwyt ochronny

(57) Uchwyt ma postać rury z powierzchnia zewnętrzną o kształcie ergonomicznym zakończonej tarczą ochronną umieszczoną na narzędziu /1/ na wysokości 2/3 od zakończenia narzędzia /1/ i ściśle przylegającą do powierzchni narzędzia wykonaną z materiału odpornego na uderzenia i nieprzewodzącego prądu elektrycznego.
/i zastrzeżenie/

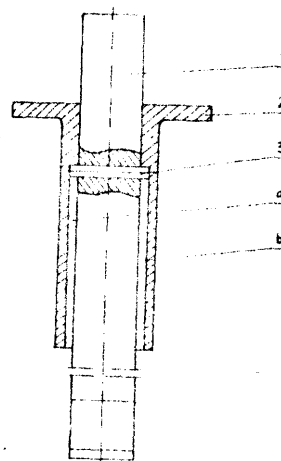


4(51) B25G A1 (21) 271324 (22) 88 03 21

(75) Biernacki Janusz, Warszawa
Srodaczewski Wiesław, Józefów

(54) Narzędzie ręczne z uchwytem

(57) Narzędzie charakteryzuje się tym, że ma otwór przelotowy na 2/3 wysokości od zakończenia narzędzia /1/, przeznaczony pod kołek /3/, łączący rozłącznik narzędzia /1/ z uchwytem /2/ wykonanym z materiału odpornego na uderzenie mechaniczne i nieprzewodzącego prądu elektrycznego i uformowanym w postaci rury z powierzchnią zewnętrzną o kształcie ergonomicznym.
/i zastrzeżenie/



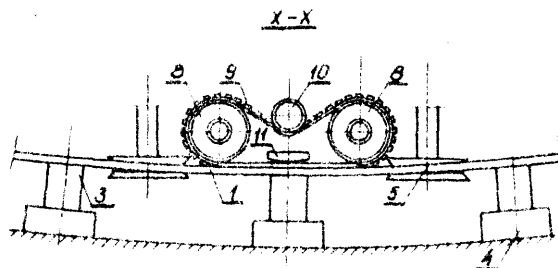
4(51) B25J A2 (21) 276623 (22) 88 12 20
B23K

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Gawroniak Norbert, Gościński Wiesław,
Moson Tadeusz, Jędrzejewski Władysław

(54) Mechanizm ruchu przenośnego robota,
zwłaszcza spawalni czego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie napędu wózka przenośnego robota, zwłaszcza spawalniczego, przystosowanego do spawania konstrukcji krzywoliniowych o znacznych rozmiarach. Może również znaleźć zastosowanie w robotach, w których zachodzi potrzeba jego przemieszczania się po torze jazdy.

Wózek roboty umieszczony na elastycznym torze jezdny jest z nim sprzężony kołami jezdny /5/, sprężyste dociśniętymi ich wieńcami do wzdłużnych boków toru jazdy oraz równocześnie jest z tym torem jazdy ząbiony elastycznym paskiem zębatym /9/ połączonym z kulą napędową /10/ silnika napędu wózka. Tor jazdy jest elastyczną taśmą /1/ z regularnymi otworami, ułożoną na poprzecznych wspornikach /3/ z podkładkami /4/. Robot spawalniczy z mechanizmem napędowym według wynalazku może pracować w dowolnych pozycjach.
/5 zastrzeżeń/



4(51) B26B i (21) 271435 (22) 88 03 25

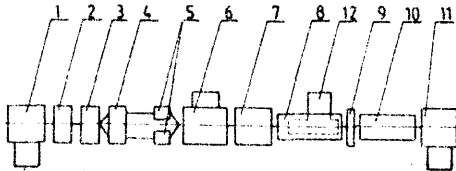
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Kołodziejczyk Franciszek, Knop Ryszard,
Ulf i g Henryk, Jochemczyk Józef, Ilatlik Jan, Nissler Jan, Jasek Stanisław,
Bujoczek Barnard, Pichura Grzegorz,
Woźniczka Piotr, Kopyciak Brunon

[54] Układ urządzenia cięcia wzdłużnego i poprzecznego, zwłaszcza taśm cynkowych

(57) Wynalazek: rozwiązuje zagadnienie cięcia wzdłużnego i poprzecznego, zwłaszcza taśmy cynkowej, na arkusze, w jednym ciągu technologicznym.

Układ urządzeń charakteryzuje się tym, że pomiędzy nożycę krążkową /3/ a zwijarkę bębnową /11/abudowane ma w osi linii, kolejno po sobie dwie zwijarki /5/ obrzeży, prostarkę wielorolkową /6/, nożycę latającą /7/, transporter odbiorczy /8/, rolki rozpe- dzające /9/ i urządzenia odbiorcze /10/. Pod transporterem /8/ odbiorczym umieszczony jest w osi linii zespół /12/ nadmuchu.

/1 zastrzeżenie/



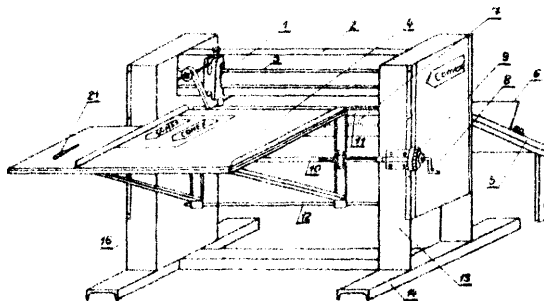
4 (51) B260 A1 (21) 271611 (22) 88 04 01

(75) Czerwiński Andrzej, Stelmaszyk Bernard, Poznań

[54] Przecinarka materiałów arkuszowych

(57) Przecinarka charakteryzuje się tym, że powyżej wału głównego /7/, równoległe do jego osi podłużnej, jest usytuowana belka nośna /2/ z prowadnicą /3/, na której jest osadzony zespół modułów nożowych /1/. Każdy z tych modułów ma poziomą oprawkę z nożem tnącym, usytuowaną prostopadle do osi podłużnej wału głównego /7/, a na oprawce z odstającym skośnie w górę, w kierunku stołu wprowadzającego /4/, ramieniem jest osadzony wahliwie pionowy uchwyt, ustalający poszczególny moduł nożowy /1/ na belce nośnej /2/ z prowadnicą /3/. Oprawka z nożem tnącym ma dwie, zamocowane z obu stron, gumowe rolki prowadzące, które współpracują z wałem głównym /7/, zaś odstające ramię oprawki jest sprężone z pionowym uchwytem ustalającym za pomocą pręta za sprężynę oporową i nakrętkę regulacyjną. Osadzony na dwóch wałkach /11 i 12/ stół wprowadzający /4/ ma ręczny mechanizm przesuwu, który składa się ze śruby napędzającej /10/, korby /8/ i skali z podziałką /9/.

/4 zastrzeżenia/



4 51 B260 A1 (21) 278348 (22) 89 03 18
B23D

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Ma szyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

(72) Krok Marian, Książkiewicz Daniel, Kobus Jerzy, Kołodonek Stanisław

(54) Sposób cięcia metalu, szczególnie w biegu

(57) Sposób polega na tym, że ruchomy nóż przesuwany się prostopadle do biegu materiału przecinanego, na przeciwną stronę tego materiału. Po przesunięciu się zadanego odcinka materiału ruchomy nóż przesuwany się w przeciwną stronę do pierwotnego położenia, ucinając w tym ruchu następny odcinek materiału. /1 zastrzeżenia/

4 (51) B27C A2 (21) 277299 (22) 69 01 19

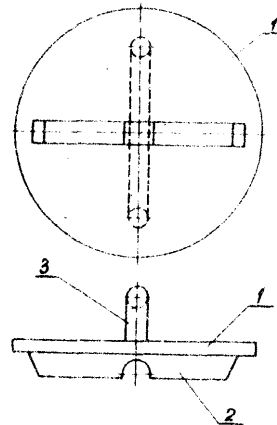
(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
"POLMAG-EMAG" Sosnowieckie Odlewnie
Staliwa "SGSTAL", Sosnowiec
(72) Bujak Janusz

(54) Sposób i przyrząd do blokowania wałka z nożami przy strugarkach do drewna

(57) Przyrząd do blokowania wałka z nożami składa się z płytki wsporczej /1/, listwy blokującej /2/ i uchwytu /3/ przesuniętego o kąt 90° w stosunku do listwy blokującej /2/.

Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób blokowania wałka z nożami przy strugarkach do drewna przy pomocy tego przyrządu.

/3 zastrzeżenia/



A (51) B27M A1 (21) 271456 (22) 88 03 24

(75) Choreży Albert J., Białystok

(54) Sposób wytwarzania ozdobnej listwy meblowej

(57) Sposób polega na sklejaniu dwóch warstw łuszczyki drzewnej i okleiny. Sklejania dokonuje się klejem mocznikowym z zastosowaniem nacisku przez okres 12 do 16 godzin. Sklejone formatki w przyrządzie z płytą dociskową, w których utrzymywana jest temperatura 140 C-150°C, są poddawane wstępnemu ciśnieniu w czasie 10 », następnie ciśnieniu 68700498100 kPa, najkorzystniej hydraulicznemu, w czasie 15 s.

/1 zastrzeżenie/

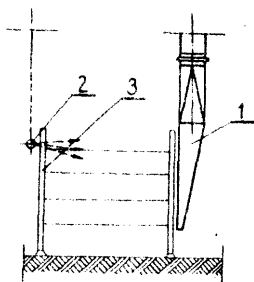
4(51) B28B A1(21) 271587 (22) 88 03 31

- (71) Zjednoczona Zakłady Elektrochemiczne "EMA-CENTRA". Poznańskie Zakłady Elektrochemiczne, Poznań
 (72) Hejnowicz Leszek, Grześkowiak Andrzej, Skrzypczak Wojciech

(54) Stanowisko do odbioru płyt akumulatorowych z tunelu suszącego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stanowiska do odbioru płyt akumulatorowych, eliminującego wydobywania się toksycznych związków ołowiu.

Stanowisko charakteryzuje się tym, że po przeciwnej stronie okapu wentylacyjnego /1/ umieszczona jest rura z otworkami /2/, którą doprowadzone jest sprężone powietrze z instalacji sprężonego powietrza. Doprowadzone sprężone powietrze tworzy kurtynę powietrzną, która rozprężając się obniża swą temperaturę schładzając zarazem parę wydobywającą się z płyt akumulatorowych umieszczonych na stojaku /3/.
 /1 zastrzeżenie/

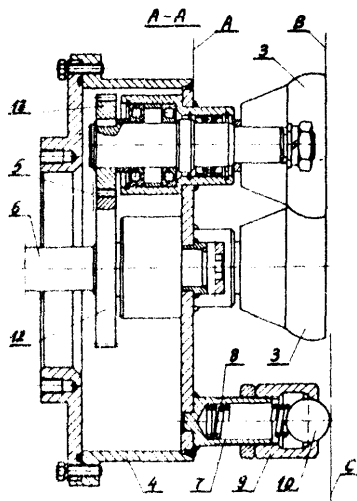


4(51) B28B A1(21) 271614 (22) 88 04 01

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Piotrowski Wiesław, Kuczyński Marian, Piotrowski Krzysztof, Bednarski Leszek

(54) Urządzenie czyszczące z napędem hydraulicznym

(57) Urządzenie zawiera napędowy silnik hydrauliczny z przytwierdzonym do jednej z jego podstaw zespołem sterującym i przytwierdzonym do drugiej, przeciwległej podstawy tego silnika zespołem szczotek /3/ czyszczących. Szczotki te sporządzone są za pomocą zębatej przekładni rozdzielczej /5/ z wałem napędowym /6/ silnika hydraulicznego, przy czym do zewnętrznej



powierzchni obudowy /A/ zębatej przekładni rozdzielczej przytwierdzone są pionowo usytuowane elementy dystansowe /7/ zakończone kulami tocznymi /10/, a powierzchnie roboczych części szczotek /3/ czyszczących leżą w jednej płaszczyźnie /B/ i płaszczyzna ta jest usytuowana równolegle i między równoległymi także płaszczyznami /A/ i /C/, zewnętrznej powierzchni obudowy /A/ zębatej przekładni rozdzielczej /5/ i płaszczyzny wyznaczonej przez wierzchołki kul roboczych /10/.

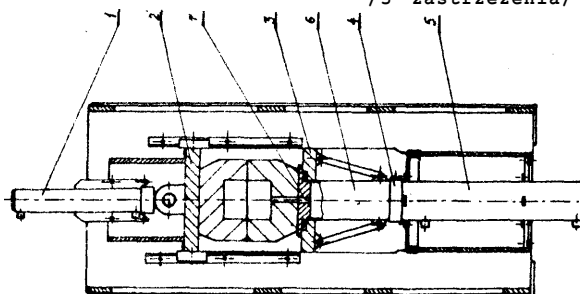
Urządzenie umożliwia czyszczenia powierzchni metalowych konstrukcji zanurzonych pod powierzchnią wody.
 /5 zastrzeżeń/

4(51) 829C A2(21) 276657 (22) 88 12 21

- (71) Spółdzielnia Pracy Wyrobów Chemicznych "PIONIER", Jawor
 (72) Steliga Krzysztof, Bania Zbigniew, Hemerling Włodzimierz

(54) Prasa do przetłaczania mieszanki gumowej

(57) Prasa charakteryzuje się tym, że ma siłownik hydrauliczny /1/ połączony z jedną z dwu ruchomych półek /2, 3/ i ma dodatkowy siłownik hydrauliczny /A/. Dodatkowy siłownik hydrauliczny /A/ składa się z cylindra hydraulicznego /5/ i drugiego cylindra /6/ stanowiącego zbiornik mieszanki gumowej. Drugi cylinder /6/ poprzez usłnik /7/ przechodzący przez drugą z dwu ruchomych półek /3/, połączony jest z zamkniętą formą.
 /3 zastrzeżenia/

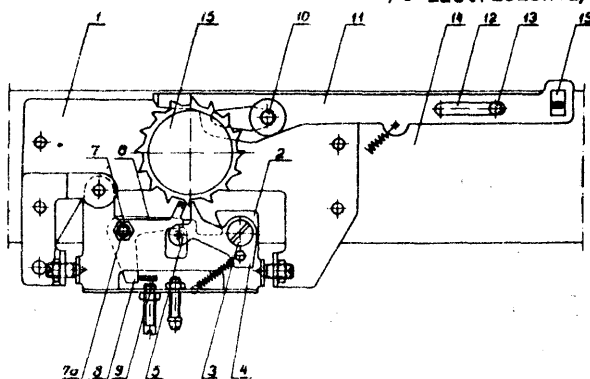


(51) B41J A1(21) 271481 (22) 88 03 26

- (71) Zakłady Metalowa "ŁUCZNIK" im. Gan. Waltera, Radom
 (72) Majewski Edmund, Walczak Wiesław

(54) Walizkowa ręczna maszyna do pisania

(57) Maszyna ma zapadkę /4/ z czopem /5/. Podczas tabulowania czop /5/ służy do wyłączenia zapadki /4/ z ząbienia z kołem zębatym /15/, a także współpracuje z dźwignią kolankową /7/,
 /4 zastrzeżenia/



4(51) B44C A1(21) 271564 (22) 88 OS 30

(75) Dworok Bernard, Goleszów

(54) Sposób wykonywania ornamentów, zwłaszcza na powierzchniach szklanych

(57) Sposób polega na nałożeniu na zdobiona powierzchnie farby, otrzymanej przez zmieszanie drobnomielonego, barwnego szkła w ilości 100 części wagowych, wody i/lub rozpuszczalnika organicznego w ilości 5 do 48 części wagowych, spoiwa organicznego, stanowiącego wodny roztwór cukrów i/lub roztwór żywic naturalnych w ilości 6 do 42 części wagowych i plastifikatora, w ilości 4 do 12 części wagowych, która następnie, po wyschnięciu, wypala w temperaturze 480°C do 580°C.

/8 zastrzeżeń/

4(51) B44C A1(21) 271568 (22) 88 OS 30

(75) Dworok Bernard, Goleszów

(54) Sposób wykonywania tła, zwłaszcza przy nanoszeniu ornamentów na powierzchniach szklanych

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię zdobionego przedmiotu szklanego wstępnie rysuje się kontur ornamentu przy pomocy tuszu, który w temperaturze nie przekraczającej temperatury wypalania ornamentu ulega całkowitemu rozkładowi na substancje gazowe, następnie powierzchnie nieprzeznaczoną do malowania pokrywa się warstwą wodorozpuszczalnego lub pęczniącego w wodzie lakieru, dającego po wyschnięciu elastoeprężystą, ciekłą, rozciągliwą powłokę o ograniczonej przyczepności do powierzchni szkła, po czym na powierzchnię nieosłoniętą nanosi się odpowiednią, barwną farbę, zrywa się osłonkę lakierową i całość wypala w odpowiedniej temperaturze.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B44C A1(21) 271569 (22) 88 OS 30

(75) Dworok Bernard, Goleszów

(54) Sposób wykonywania ornamentów przestrzennych, zwłaszcza na powierzchniach szklanych

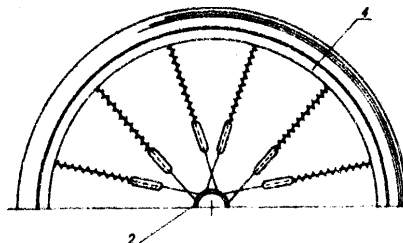
(57) w sposobie wstępnie sporządza się barwną farbę nawierzchniową przez zmieszanie drobnomielonego szkła barwnego o temperaturze topnienia niższej od temperatury topnienia zdobionego przedmiotu szklanego w ilości 100 części wagowych, wody i/lub rozpuszczalnika organicznego w ilości 6 do 52 części wagowych spoiwa organicznego, stanowiącego wodny roztwór cukrów i/lub roztwór żywic naturalnych, w ilości 4 do 40 części wagowych i plastifikatora w ilości 4 do 12 części wagowych. Część uzyskanej farby nawierzchniowej miesza się z drobnomielonym szkłem do otrzymania jednolitej farby podkładowej, którą nanosi się odpowiednio na powierzchnię szklaną, a po jej wyschnięciu nakłada się pędzlem spiczastym nieformalną kroplę farby nawierzchniowej, którą po wyschnięciu modeluje się do pożądanego kształtu i pozostawia do wyschnięcia. Podobnie nanosi się kolejne warstwy barwnej farby nawierzchniowej, modelując sukcesywnie kolejne warstwy ornamentu, a po wyschnięciu całość wypala się w temperaturze 500°C do 580°C. /6 zastrzeżeń/

4(51) B60B A1(21) 271273 (22) 88 OS 18

(75) Wudzkł Jacek, Warszawa

(54) Koło, zwłaszcza do roweru

(57) Koło charakteryzuje się tym, że na szprychach ma osadzona suwlinia od strony piasty /2/ ciężarki, nad którymi od strony wienca /4/ są sprężyny. /1 zastrzeżenie/



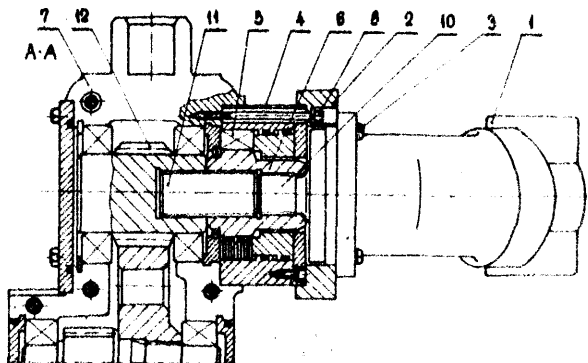
4(51) B60K A1(21) 271454 (22) 88 OS 24

B62D

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Fabryka Maszyn Górniczych im. M. Nowotki "NIWKA", Sosnowiec
 (72) Puzkiewicz Ignacy, Kalinecki Tadeusz, Budzyński Darzy, Dyrda Alekeander, Budna Janina, Koprowski Darzy

(54) Układ napędowy wózka górnictwiczego

(57) Układ napędowy charakteryzuje się tym, że hydrauliczny silnik /1/ mocowany jest śrubami /3/ do łącznika /2/ stanowiącego kołnierz obudowy /4/ hamulca /5/ nałożonego na zębate sprzęgło /6/. Obudowa /4/ osadzona jest w kadłubie zębatego przekładni /7/ i przykręcona razem z łącznikiem /2/ śrubami /8/ do przekładni /7/. Przekładnia /7/ usytuowana jest w poziomej osi symetrii górnictwiczego wózka /9/. /2 zastrzeżenia/

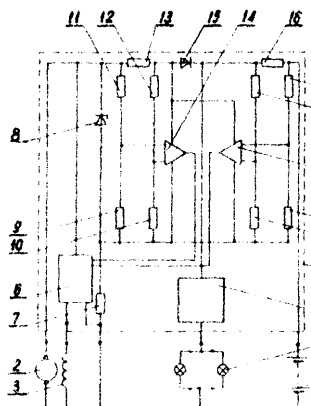


4(51) B60L A1(21) 271467 (22) 88 OS 25

(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa Zakład Produkcyjny "GOCŁAWSKA", Warszawa
 (72) Urban Jerzy, Olek Dan, Mordelski Jan, Bartosik Marek, Radecki Andrzej, Wójcik Franciszek

(54) Półprzewodnikowy regulator napięcia prądnic prądu stałego lub przemiennego z układem ograniczającym prąd ładowania baterii akumulatorów

(57) Regulator składa się z członu pomiarowo-regulacyjnego, oraz co najmniej jednego członu pomiarowo-porównawczego. Rezystory /17/ i /19/ są dołączone równolegle do diody Zenera /8/ poprzez szeregowe połączenie bocznika pomiarowego /13/ i diody separującej /15/, natomiast rezystory /18, 20/ są dołączone do diody Zenera /8/ poprzez szeregowe połączenie boczników pomiarowych /13, 16/ i diody separacyjnej /15/.



4 (51) B60P A1 21 271476 22 88 03 25

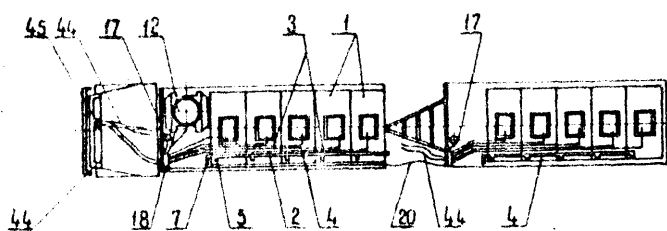
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
(72) Bucholc Roman, Krugliński Witold, Kuczbalski Stanisław, Grabowski Zbigniew, Osiowski Ludomir, Krupski Andrzej, Zawadzki Stanisław, Bartel Ryszard, Dembiński Wiktor

(54) Sposób i urządzenie do przewozu żywych ryb, zwłaszcza w zbiornikach na samochodzie

(57) Sposób polega na doprowadzeniu wody do zbiorników, celem jej wymiany oraz doprowadzeniu przy dnie zbiornika tlenu do wody.

Urządzenie utworzone jest z napełniającego układu /2/ złożonego z rurociągu /4/ i podłączonych do niego odcinków rur /5/ mających przelotowe zawory. Natleniający układ /3/ zawiera zbiornik /12/ na ciekły tlen lub butle /17/ na sprężony tlen, połączone poprzez reduktor z kolektorem /18/. Do korpusu kolektora /18/ zamocowane są: zawór bezpieczeństwa, dozowniki, oraz czujniki. Dozownik połączony jest z rozpylającym zespołem, składającym się z dwóch rozstawionych kolektorów połączonych ze sobą rozłącznicami rozpórkami oraz elastycznymi węzłami, które mają drobne otwory wykonane przez nakłucie. Czujnik połączony jest do sygnalizatora umieszczonego w kabinie kierowcy.

/7 zastrzeżeń/

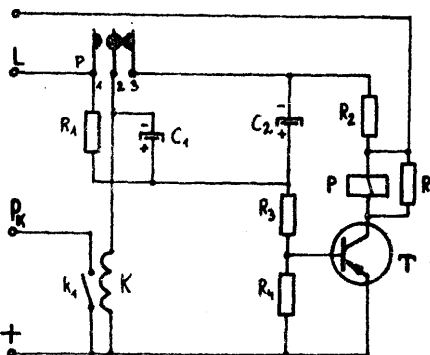


4 (51) B60Q A1 (21) 271562 (22) 86 03 30

(75) Czerwiński Henryk, Wrocław

v⁴) Elektroniczny przerywacz kierunkowskazów

(57) Przerywacz kierunkowskazów zawiera tranzystor /T/, elementy /C₁/, /C₂/, /R₁/, /R₂/, /R₃/, /R₄/, przekaźnik /P/ oraz kontaktor /K/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) B62B A2 (21) 277011 (22) 88 12 30

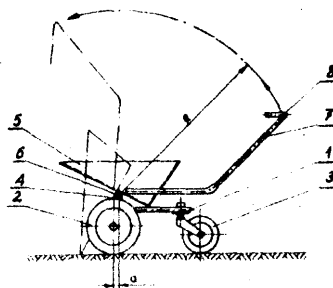
(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Konarski Jan

(54) Wózek transportowy trzykołowy, zwłaszcza do masy betonowej

(57) Wózek ma ramę /1/ w kształcie litery T, do której zamocowana są dwa przednia koła /2/ i jedno manewrowe koło /3/.

Na ramia podwozia są zamocowane dwie podpory /4/ na których posadowiona jest wahliwie ładunkowa skrzynia /5/. Skrzynia /5/ ma cztery ścianki, to jest przednią będącą jednocześnie dnem, tylną i dwie boczne, przy czym wszystkie ścianki są odchylone ku górze, a ścianki boczne są odchylone także w kierunku wpływu masy betonowej. Do skrzynki /5/ przytwierdzony jest dyszel /7/ na końcu którego jest ręczny pochwyty /8/.

/5 zastrzeżeń/



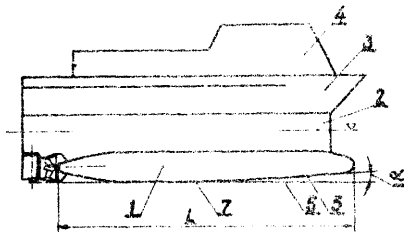
4 (51) B63B A1 (21) 271312 (22) 88 03 18

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Brzoska Edmund, Grygorowicz Mirosław, Rogalski Andrzej

(54) Katamaran o małej wodnicy pływania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania katamarana o małej wodnicy pływania, którego konstrukcja umożliwiałaby uzyskiwanie wyższych prędkości eksploatacyjnych katamarana bez konieczności zwiększenia mocy jego silni-

ków napędowych. Katamaran charakteryzuje się tym, że ma kadłuby /1/, których powierzchnia denna /5/ wznosi się w kierunku dziobu pod kątem /α/ nie większym niż 5° w stosunku do płaszczyzny podatekowej /6/. Najniższy punkt powierzchni dennej /2/ leży w odległości nie mniejszej niż 0,20 całkowitej długości kadłuba /L/ od skrajnego punktu dziobu, /12 zastrzeżenie/

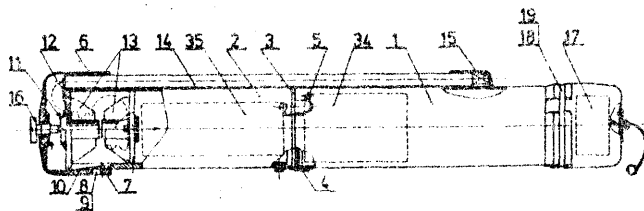


4(51) B638 A1 (21) 271314 (22) 88 03

Politechnika Gdańska, Gdańsk
72 Siwek Bogusław, Chrzan Antoni

(54) Zrzutowa pływa radiohydroakustyczna

(57) Wynalazek dotyczy zrzutowej pływy radiohydroakustycznej o ulepszonym mechanizmie rozwijania. Zrzutowa pływa charakteryzuje się tym, że składa się z segmentu pływakowego /1/ i połączonego z nim segmentu nieuszczelnionego /2/, natomiast mechanizm rozwijania anteny /14/ górnej i anteny bocznej składa się z kapturki /6/ osadzonej po czołowej stronie segmentu /2/ oraz przegubu obrotowego anteny bocznej radiowej, usytuowanego na czołowej ścianie segmentu pływakowego /1/. Kapturek /6/ osadzony jest poprzez kulkę /7/ prowadzoną w rowku /8/ z otworem /9/ w ścianie kapturek /6/ i dociskaną od strony segmentu /2/ elementem sprężystym /10/ oraz poprzez sprężynę dociskową /11/ pomiędzy jego dnem a płytką /12/ przytrzymującą koniec anteny hydroakustycznej /14/ w stanie złożonym, natomiast przegub obrotowy zawiera korpus mający występ ograniczający obrót anteny radiowej, gniazdo utrzymujące antenę radiową w pozycji roboczej oraz sprężyny skrętne osadzone na zagiętym pod kątem prostym końcu anteny radiowej ułożeniowym w korpusie» /2 zastrzeżenia/



4(51) B638 A1 (21) 271478 (22) 80 03 26

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Kozłowski Jan, Madey Jarzy

okrętu, zwłaszcza morskiego

(57) Wynalazek dotyczy budowy kadłuba dużego okrętu morskiego z długą dziobówką.

Sposób charakteryzuje się tym, że kadłub jest budowany do pokładu głównego z trzech bloków w obrotnicy, dziobówka zaś jest budowana na oddzielnym stanowisku w formie bloku,

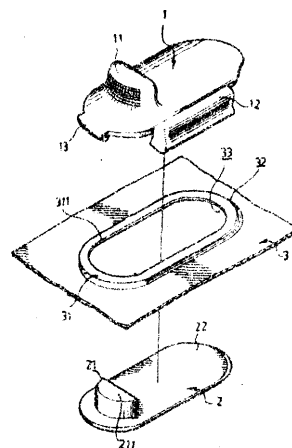
po czym jest ustawiana na pokładzie głównym kadłuba i z nim łączona. /i zastrzeżenia/

4(51) B65D A1 (21) 271445 (22) aa 03 25

(71) V.K. Enterprise Co., Ltd., Taipei, CT
(72) Huang Dar Sheng

puszki z napojami

(57) Zespół otwierająco-zamykający, zwłaszcza puszki z napojami, składa się z wieczka /2/ z obręczą zabezpieczającą /31/, górnego elementu przesuwanego /1/, mającego występ do przesuwania /11/, który wystaje pionowo w górę z jego górnej powierzchni, zacisk ograniczający /13/ zaokrąglony od spodu, zaś górny element przesuwany /1/ ma również boczne prowadnice /12/ wzdłuż obu dłuższych boków, przy czym te prowadnice /12/ są naprężone tak, aby napierały od wewnątrz na dolny zewnętrzny brzeg obręczy zabezpieczającej /31/, dolnego elementu przesuwanego /2/ mającego wkładkę /21/ wystającą z jego górnej powierzchni, zaś wierzchołek /211/ wkładki /21/ jest plastycznie zgrzany w wgłębieniu na wkładkę /21/ w górnym elemencie przesuwany /1/. /i zastrzeżenia/



4(51) B65G A1 (21) 271311 (22) S3 03 18

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Król Marian, Politowicz Tadeusz

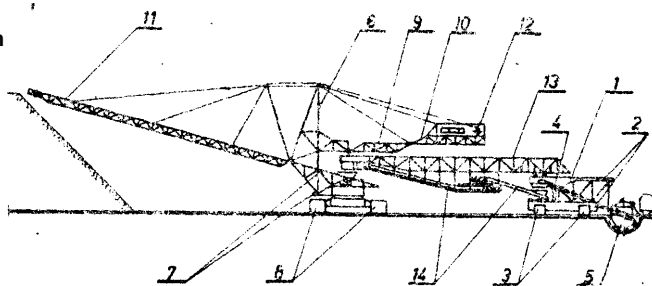
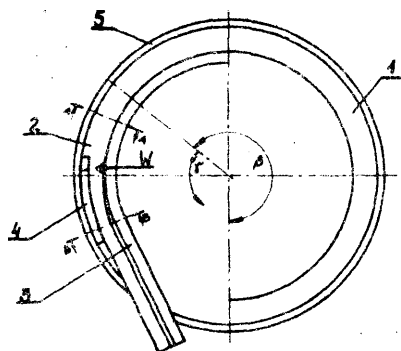
(54) Sposób i układ do orientowania korpusów gniazd elektrycznych o kształcie zbliżonym do sześcienu

(57) Sposób polega na tym, że do właściwego zorientowania korpusów gniazd elektrycznych wykorzystuje się odcinek poziomej bieżni /i/ bębnowego podajnika wibracyjnego połączonej z bieżnią /2/, która w obrębi listwy oporowej /3/ pochylona jest ku środkowi podajnika powodując spadanie korpusów zorientowanych inaczej niż podstawę do bieżni /2/, po czym korpusy zorientowane szerszym występem od strony listwy /3/ przesuwają się aż do wystającej poza obręb podajnika końcowej części bieżni /2/, zaś pozostałe zrzucane są przez klin selekcyjny /4/.

Układ charakteryzuje się tym, że pozioma bieżnia /i/ połączona jest z bieżnią /2/ nachyloną pod malejącym kątem ku wnętrzu podajnika, przy czym bieżnia /2/ zaopatrzona jest

w kątową listwę oporową /3/, zaś w pobliżu wy-
lotu pora obręć podajnika usytuowany jest klin
selekcyjny /4/ przymocowany do bębna /5/.

/2 zastrzeżenia/



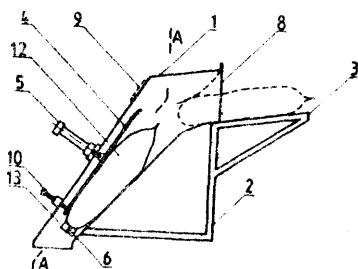
4(51) B65G A1(21) 271442 (22) 88 03 25

(71) Biuro Projektów Przemysłu Szkłarskiego
i Ceramicznego "VITROCERPROJEKT",
Warszawa
(72) Mark® Waldemar

me) Urządzenie do opróżniania worków z
materiałami sypkimi

(57) Urządzenie składa się ze zbiornika rękawowego /1/, zamocowanego ukośnie na konstrukcji wsporczej /2/ z platformę załadunkową /3/ nachyloną w kierunku ruchu worka /12/ z ruchomej płyty prasującej /4/, znajdującej się wewnątrz zbiornika rękawowego /1/ i napędzanej silownikiem /5/ z ruchomej płyty /6/ z płytą /13/ znajdującą się w wylocie ze zbiornika rękawowego /1/, napędzanej silownikiem /7/, z regulatora szczeliny /10/ oraz z wymiennych wkładek dostosowanych do wymiarów opróżnianych worków /12/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 271457 (22) 88 03 24

(71) Ogólnokrajowe Gwarectwo Węgla Brunatnego,
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGÓR",
Wrocław
(72) Michałek Marien, Dankowiak Roman

(54) Urządzenie przeładunkowe

(57) Urządzenie przeładunkowe zbudowane jest z zespołów samojezdnych, pobierającego i zwałującego. Zespół pobierający stanowi ładowarka /1/ z kołem czepakowym /5/, a zespół zwałujący stanowi zwałowarka /6/. Ładowarka /1/ i zwałowarka /6/ połączone są zespołem łączącym, który stanowi most /13/ o zmiennej długości roboczej. Most /13/ podwieszony jest przegubowo do zwałowarki /6/ w osi jej obrotu oraz jest podparty przegubowo-przesuwnie na ładowarce /1/.

/1 zastrzeżenia/

4(51) 865G A1(21) 271619 (22) 08 04 01
G01B

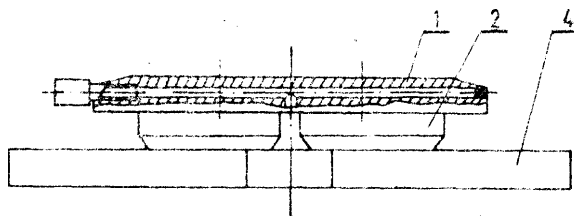
(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Tyrlik Tadeusz, Wiercioch Wojciech,
Jakus Bronisław, Mróz Janusz, Smoleń Adam

(54) Paleta do uniesienia i skreśu zestawu kół
kierowanych, zwłaszcza żurawi samochodowych

(57) Paleta ma kształt kołowy i składa się z co najmniej trzech łożysk aerostatycznych /2/ umocowanych do korpusu /1/ i zasilanych centralnie.

/1 zastrzeżenie/



(51) B65G A1(21) 271648 (22) 88 04 01

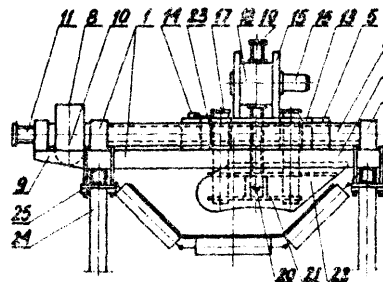
(71) Ogólnopolskie Gwarectwo Węgla Brunatnego
- Kopalnia Węgla Brunatnego "BEŁCHATÓW",
Radość

(72) Kowalski Józef, Palucha Wit, Lipiński
Helmut, Pelczar Mieczysław, Karkus Paweł

(54) Urządzenie do pocierania materiału
z przenośnika taśmowego

(57) Celem wynalazku jest pobieranie części materiału z dowolnego miejsca przenośnika taśmowego w sposób ciągły lub okresowy, z możliwością regulacji jednostkowej ilości pobieranego materiału, podczas normalnej pracy przenośnika.

Urządzenie według wynalazku ma ramę /1/ z prowadnicami /4/, przesuwny korpus /5/ oraz



umieszczoną obrotowo w tym korpusie głowicę /13/, której położenie ustala się łapami dociskowymi /14/. Korpus /5/ ma na bokach koła Jezdne /6/ i rolki oporowe /7/, umieszczone w wybraniach prowadnic /4/ i jest połączony z motoreduktorem /8/ za pomocą śruby pociągowej /11/.

Na głowicy /13/ jest zainstalowany drugi motoreduktor /16/ ze śrubą pociągową /19/, do końca której jest podwieszony zespół kolumn prowadzących /17/ z pługiem zgarniającym /22/.
/2 zastrzeżenia/

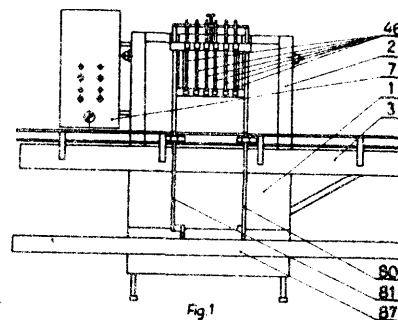


Fig. 1

4(51) B67D A1 (21) 271595 (22/ 88 03 31

(71) Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z O.O. « Zakład Produkcji Narzędzi i Urządzeń Technicznych, Poznań

(72) Nowacki Wojciech, Szczerbowski Zbigniew, Babet Włodzimierz

(54) Półautomatyczna rozlewarka pojemnościowa płynów

(57) Półautomatyczna rozlewarka charakteryzuje się tym, że na korpusie /1/ dolnym ma ustalony korpus /3/ przenośnika i korpus /2/ górny. Napęd od silnika usytuowanego w korpusie dolnym, przenoszony jest na wałek krzywkowy i dźwignie pozycjonowania butelek. Wałek krzywkowy jest połączony z dwoma sprzęgłami przenoszącymi napęd na wałek przesuwaków poruszających tłoki w cylindrach osadzonych na osi.

Każdy z cylindrów dozujących połączony jest z regulatorem objętości mającym korpus. Rama nalewaków usytuowana jest na prowadnicach, rurki nalewające /46/ połączone są z tulejkami /47/ złącznymi. Przenośnik /61/ otrzymuje napęd od przekładni pasowej. Oo korpusu /3/ przenośnika przymocowane są prowadnice /78/ butelek.
/8 zastrzeżeń/

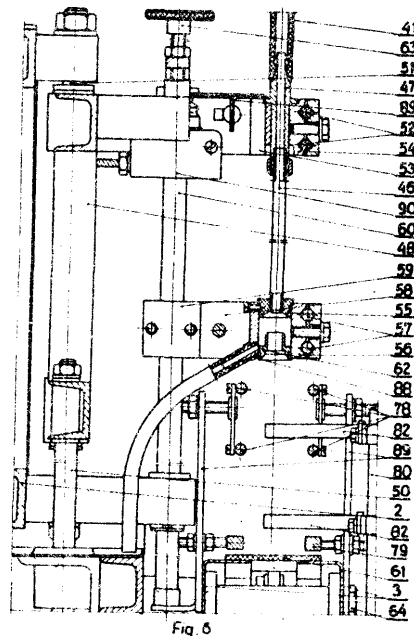


Fig. 6

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1 (21) 271461 (22) 88 03 25

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Skowroński Jan M.

(54) Sposób wytwarzania ekspandowanego grafitu

(57) Sposób wytwarzania grafitu ekspandowanego, w którym grafity poddaje się najpierw interkalacji za pomocą trójtlenku chromu, po czym uzyskany związek interkalacyjny poddaje się ekspandowaniu, charakteryzuje się tym, że ekspandowanie interkalacyjnego związku grafitu i trójtlenku chromu prowadzi się przez traktowanie go wodnym roztworem nadtlenku wodoru. /1 zastrzeżenie/

(72) Bal Stanisław, Oragun Henryk, Iwa Henryk, Morawski Romuald, Wanecki Franciszek, Wróbel Lucjan

(54) Sposób przetwarzania rodanków w węglany

(57) Sposób przetwarzania w węglany odpadowych rodanków metali alkalicznych z procesu oczyszczania gazu koksowniczego polega na tym, że H dane ewentualnie w postaci roztworu naniesion porowaty lub ziarnisty nośnik poddaje się działaniu pary wodnej w temperaturze 450-500°C, w czasie 30-60 minut. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01D A1 (21) 271320 (22) 88 03 21

(71) Kopalnia Soli "WIELICZKA", Wieliczka

(72) Skowron Olanusz, Bober Piotr, Cichy Ryszard, Rzekiecki Adam, Swituszek Bogdan

4(51) C01B A1 (21) 271649 (22) 88 04 01

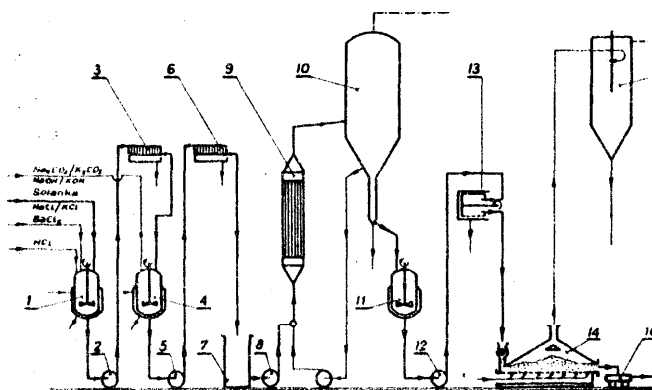
(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(54) Sposób otrzymywania odczynnikowego chlorku sodowego i chlorku potasowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób otrzymywania odczynnikowego chlorku sodu i chlorku potasu poprzez filtrowanie, **wirowanie, krystalizację**, charakteryzuje się tym, że chlorek sodu lub chlorek potasu rozpuszcza się w wodzie i traktuje się chlorkiem baru, dla **neutralizacji** roztworu dodaje się **kwas solny** i roztwór znad osadu filtruje się, następnie do roztworu dodaje się odpowiednio węglan sodu i/lub wodorotlenek sodu lub węglan potasu i/lub **wodorotlenek potasu** i powtórnie filtruje się **przepuszczając** roztwór znad osadu przez prasę **filtracyjną**, korzystnie z węglem aktywnym, po czym roztwór zagęszcza się i/lub odprowadza się ługi **chlorkowo-siarczane** z odmulinami i krystalizuje.

Urządzenie według wynalazku wyposażone w reaktory, prasy filtracyjne, wyparkę, krystalizator, wirówkę i suszarkę, charakteryzuje się tym, że składa się z reaktora pierwszego /1/ **połączonego** z prasą **filtracyjną pierwszą** /3/ poprzez pompę /2/, przy czym prasa filtracyjna pierwsza /3/ **połączona jest** przewodem z drugim reaktorem /4/, **połączonym** poprzez pompę /5/ z drugą prasą **filtracyjną** /6/, a druga prasa filtracyjna /6/ **połączona jest** przewodem poprzez zbiornik buforowy /7/ i **pompę** /8/ z podgrzewaczem /9/, który z kolei przewodem rurowym **połączony jest** z wyparką /10/ **połączoną** z **krystalizatorem** /11/, **połączonym** poprzez pompę /12/ z wirówką /13/, a wirówka /13/ **połączona jest** z suszarką **korzystnie** **fluidalną** /14/, która z kolei **połączona jest** z cyklonem /15/. W sposobie według wynalazku do wytwarzania odczynnikowego chlorku sodu można stosować solankę jako surowiec.

/3 zastrzeżenia/



4 U1) C01F A1 (21) 271601 (22J 88 03 31

- (71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Gawecki Janusz

(54) Sposób otrzymywania siarczanu magnezu z odpadów przemysłowych

(57) Sposób otrzymywania siarczanu magnezu z surowców odpadowych powstających, zwłaszcza przy produkcji tak zwanych stopów lekkich dla przemysłu samochodowego i lotniczego, polega na tym, że odpadowy stop magnezowy, myje się, po czym zawieszają w wodzie w stosunku wagowym 1 : 20-1 : 100 i do zawiesiny dodaje się stężony kwas siarkowy, utrzymując temperaturę mieszaniny w przedziale 40-60°C, do uzyskania pH roztworu 5,5-8,5 a następnie mieszaninę po

roztworzeniu pozostawia się na 24-60 godzin, po czym po ogrzaniu filtruje się. Części stałe ewentualnie zawraca się do ponownego roztwarzania, a filtrat pozostawia się do odstania i po zdekantowaniu koryguje się pH do 7, **zstępsza** i krystalizuje. /2 zastrzeżenia/

4 (51) COiG A1 (21) 271643 (22) 88 04 01

- (71) Lubelskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego "PERMEDIA", Lublin, Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) Jusik Stanisław, Karasiński Sylwester, Oreg Piotr, Kubicki Stanisław, Chwalik Henryka, Gajewska Bogumiła, Zuchowski Zbigniew, Batorski Henryk

(54) Sposób otrzymywania siarczanu niklowego z niklu metalicznego

(57) Sposób polega na roztwarzaniu niklu metalicznego w roztworze kwasu siarkowego o stężeniu 5-40% z zastosowaniem etapowego ogrzewania roztworu do temperatury 630-700°C, 750-800°C i 1030-1100°C z jednoczesnym przepuszczaniem SO

aż do uzyskania pH powyżej 2,0. Po tym czasie przez roztwór przepuszcza się powietrze przez okres co najmniej 10 minut, a następnie roztwór filtruje się, ożebia i krystalizuje uwodniony siarczan niklawy. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C02F A1 (21) 271351 (22) 88 03 21

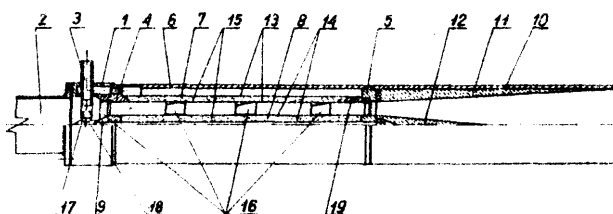
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Łużniak Mieczysław

(54) Urządzenie do nagazowywania cieczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nagazowywania cieczy, zwłaszcza napowietrzania wody lub ścieków, znajdujące zastosowanie szczególnie w stawowej hodowli ryb oraz w inżynierii ochrony środowiska.

Urządzenie według wynalazku, stanowiące strumienicę cieczowo-gazową zasilaną cieczą i obwodowo sprężonym gazem, charakteryzuje się tym, że w komorze mieszania umieszczone są **współśrodkowo** z dobranym dystansem względem siebie, dwie porowate rury /7, 8/, z których zewnętrzna porowata rura /7/ jest usytuowana w dobranej odległości od ściany obudowy /6/, zaś wewnętrzna rura /8/ jest obustronnie zakończona stożkowymi kołpakami /9, 12/, natomiast walcowa przestrzeń wokół zewnętrznej porowatej rury /7/ i wnętrza wewnętrznej porowatej rury /8/ są połączone ze **źródłem** sprężonego gazu, zaś walcowa przestrzeń pomiędzy porowatymi rurami /7, 8/ **jest** połączona ze **źródłem** cieczy.

/3 zastrzeżenia/



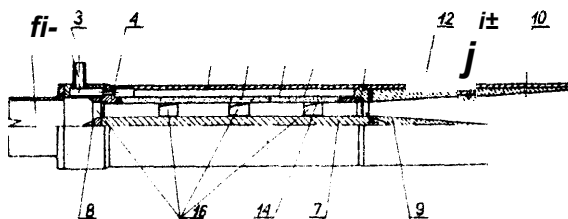
4(51) C02F A1(21) 271352 (22) 88 03 21

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Łuźniak Mieczysław

(54) Urządzenie do nagazowywania cieczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nagazowywania cieczy, zwłaszcza napowietrzanie wody lub ścieków, znajdujące zastosowanie szczególnie w stawowej hodowli ryb oraz w inżynierii ochrony środowiska.

Urządzenie według wynalazku, stanowiące strumienicę cieczowo-gazową zasilaną cieczą i obwodowo sprężonym gazem, charakteryzuje się tym, że w komorze mieszania umieszczony jest współśrodkowo pełny walec /7/ zakończony obustronnie stożkowymi kołpakami /8, 9/, natomiast pomiędzy walcem /7/ a korpusem /1/ ulokowana jest w dobranym od nich oddaleniu porowata rura /6/, przy czym walcowa przestrzeń między porowatą rurą /6/ a korpusem /1/ połączona jest ze źródłem sprężonego gazu, zaś przestrzeń pomiędzy walcem /7/ a porowatą rurą /6/ połączona jest ze źródłem cieczy, przy czym pomiędzy walcem /7/ a porowatą rurą /6/ umieszczone są kierownice /16/, zaś porowata rura /6/ utworzona jest z dwóch siatek /13, 14/, między którymi znajduje się luźny wypełniacz /15/ o dobranym uziemieniu. /3 zastrzeżenia/



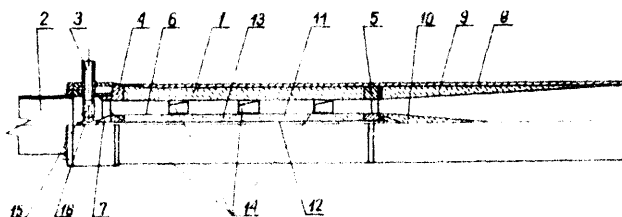
4(51) C02F A1(21) 271353 (22) 88 03 21

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Łuźniak Mieczysław

(54) Urządzenie do nagazowywania cieczy

(57) Przedmiotem wynalazku Jest urządzenie do nagazowywania cieczy, zwłaszcza napowietrzania wody lub ścieków, znajdujące zastosowanie szczególnie w stawowej hodowli ryb oraz w inżynierii ochrony środowiska.

Urządzenie według wynalazku, stanowiące strumienicę cieczowo-gazową zasilaną cieczą i obwodowo sprężonym gazem, charakteryzuje się tym, że w komorze mieszania umieszczona jest centralnie porowata rura /6/ zakończona obustronnie stożkowymi kołpakami /7, 10/, przy czym walcowa przestrzeń pomiędzy zewnętrzną powierzchnią porowatej rury /6/ a korpusem /1/ połączona jest ze źródłem cieczy, a wewnątrz porowatej rury /6/ połączone jest ze źródłem sprężonego gazu, przy czym w przestrzeni pomiędzy porowatą rurą /6/ a korpusem /1/ znajdują się promieniowo usytuowane kierownice



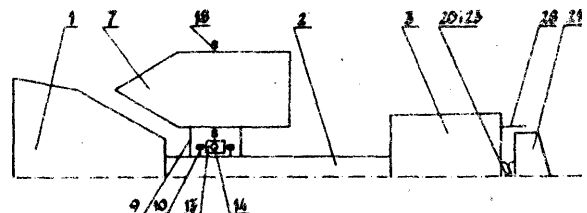
/14/, zaś porowata rura /6/ utworzona jest z dwóch siatek /11, 12/, między którymi znajduje się luźny wypełniacz /13/ o dobranym uziemieniu. /3 zastrzeżenia/

4(51) C02F A1(21) 271391 (22) 88 03 22

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich - Zespół Ośrodków Rzecznawstwa i Postępu Technicznego "ZORPOT", Gorzów Wielkopolski
 (72) Wojtunik Dan, Kontek Stefan, Juzwa Zbigniew, Siuta Den

(54) Urządzenie do zbierania substancji flotujących na powierzchni akwenów o płynącym nurcie

(57) Urządzenie według wynalazku składające się ze zbieraka, rurowego nośnego łącznika, zbiornika i pływaków, charakteryzuje się tym, że stosunek poprzecznych przekrojów bocznych poziomych pływaków /7/ do poprzecznego przekroju tylnego pionowego pływaka /21/ jest zawarty w zakresie od 8 : 2 do 9 : 1, przy jednoczesnym stosunku odległości od rodka wyporu tylnego pionowego pływaka /21/ do środka wyporu bocznych poziomych pływaków /7/ do odległości od wlotowej listwy /6/ zbieraka /1/ do środka wyporu bocznych poziomych pływaków /7/ jest zawarty w zakresie od 3,3 s 2,0 do 3,9 : s 2,4, a wahacz /9/ uchylnie zamocowany w równoległych płytkach połączony jest uchylnie przegubem z ramionami, do których również uchylnie zamocowane są poprzez przeguby /18/ boczne poziome pływaki /7/ a ośie symetrii przegubów są do siebie prostopadłe. /2 zastrzeżenia/



4(51) C02F A1(21) 271408 (22) 88 03 24

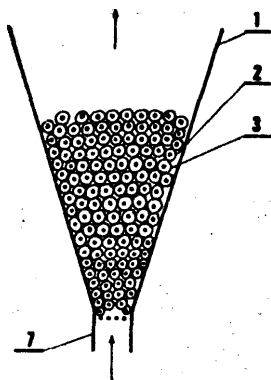
(71) Biuro Projektowe i Innowacyjno-Wdrożeniowe "BIOTECHNIKA", Sp. z o.o., Koszalin
 (72) Ławacz Włodzimierz

(54) Sposób i urządzenie do natleniania i uzdatniania wody

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie natleniania i uzdatniania wód, a szczególnie oczyszczanie ścieków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że strumień wody poddaje się równocześnie vibracji mechanicznej i działaniu zmiennego pola magnetycznego.

Urządzenie według wynalazku, wyposażone w zespół do doprowadzania powietrza, charakteryzuje się tym, że ma złożone semifluidalne /2/ do mieszania wody z powietrzem utworzone z elastomagnetycznych elementów /3/ umieszczonych w pojemniku /1/. /10 zastrzeżeń/



4(51) C02F A3 (21) 271519 (22) 88 03 29

61) 260050

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle(54I) Sposób oczyszczania wód przemysłowych

(57) W sposobie według wynalazku do wód przemysłowych dodaje się składnik II, to jest chlorek akrylometylodwupolioakryloamoniowy otrzymany z aminy alifatycznej o średniej masie cząsteczkowej 265-285 i długości łańcucha węglowodorowego C_8-C_{22} , do której przyłączono średnio 5 moli tlenu etylenu, celem zobojętnienia ładunków elektrycznych ziaren mineralnych zawieszonych w tych wodach, a następnie dodaje się mieszaninę wyższej wymienionej składnika ze składnikiem I, to jest poliakryloamidem o średniej masie cząsteczkowej powyżej 500 000 modyfikowanym poliglikolem etylenowym o średniej masie cząsteczkowej 400.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C02F A2 (21) 276939 (22) 88 12 29

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kielce

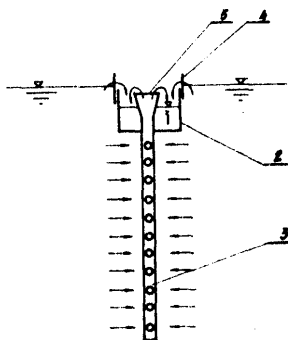
(72) Marzec Adam, Michalczyk Marek, Rajch Tadeusz, Szczepanik Włodzimierz

(54) Sposób odprowadzania ścieków lub wody z osadnika o przepływie poziomym

(57) Celem wynalazku jest zmniejszenie kubatury osadnika oraz podwyższenie jego sprawności hydraulicznej i efektu sedymentacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki sklarowane odbierane są układem rur perforowanych /3/ z całego przekroju strefy czynnej osadnika.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C03B A1 (21) 271639 (22) 88 04 01

foi

Zespół Zakładów Płytek Ceramicznych
"OPOCZNO", Opoczno

(72) Banaś-Jakubowska Mariola, Pękala Janusz

(54I) Sposób otrzymywania szkliwa metalowego na płytce ceramiczne wypalane w temperaturze 1170-1370 K

(57) Sposób otrzymywania szkliwa charakteryzuje się tym, że mieszaninę na szkliwo sporządza się z fryty transparentowej w ilości do 90%, fryty reaktywnej w ilości 5-60%, fryty mącznej w ilości do 90% i mączki wapiennej $CaCO_3$ w

ilości 5-40%, do otrzymania następującego składu tlenkowego w szkliwie: 30-55% SiO_2 , 5-12%

B_2O_3 ; 3-11% Al_2O_3 ; 7-35% CaO ; do 2% ZnO ; do 3%

BaO ; 1,5-20% PbO ; do 9% ZrO_2 i do 5% sumy Na_2O

+ K_2O . Do tej mieszaniny dodaje się upłynniacz i całość miele się z dużą ilością wody.

/1 zastrzeżenie/

(51) C03B A2 (21) 276737 (22) 88 12 23
B01D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź; Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Moraczewski Andrzej, Kaczor Tadeusz, Rościszewski Paweł, Zielińska Maria

(54) Włóknina na przegrodę filtracyjną i sposób wytwarzania włókniny na przegrodę filtracyjną

(57) Włóknina na przegrodę filtracyjną charakteryzuje się tym, że zawiera 25-40% runa, 60-75% szklanej podkładowej tkaniny oraz 16-18,5% środka wiążącego - Impregnującego.

Sposób wytwarzania -włókniny na przegrodę filtracyjną z runa włókien szklanych nanoszonych na szklaną, podkładową tkaninę, a następnie igłowaną i napawaną środkiem wiążącym-impregnującym, charakteryzuje się tym, że jako środek wiążący-impregnujący stosuje się dyspersję krzemooorganiczną, zaś włókninę poddaje się kalandrowaniu w temperaturze 130°-160°C do wytworzenia elastycznej powłoki i całkowitej grubości do 3 mm.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C03C A1 (21) 271471 (22) 88 03 25

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Wasylak Dan, Rykiert Elżbieta, Dorosz Dan, Twardowski Henryk

(54) Szkła do wytwarzania włókien światłowodowych

(57) Szkła charakteryzuje się tym, że szkło rdzeniowe składa się z: 13-20% wagowych TiO_2 ,

44-56% wagowych BaO , 11-17% wagowych B_2O_3 ,

8-30% wagowych Bi_2O_3 , 2-7% wagowych Al_2O_3 ,

a szkło kolorowe zawiera: 50-65% wagowych SiO_2 ,

20-30% wagowych PbO , 1-4% wagowych BaO , 10-15%

wagowych K_2O , 0,5-1,5% wagowych Na_2O .

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C048 A1 (21) 271470 (22) 88 03 25

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Derdacka-Grzymek Anna, Małolepszy Jan, Brylicki Witold. Deja 3an

(54) Spoivo hydrauliczne

(57) Spoivo składa się z 60-65% wagowych granulowanych żużli wielkopieczowych, 35-40% wagowych granulowanych żużli pomiedziowych oraz 0-5% wagowych klinkieru portlandzkiego.

/1 zastrzeżenie/

4 (61) C04B A1 (21) 271606 (22) 88 03 31

(75) Pajak Sławomir, Lublin

v⁵⁴) Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych zawierających węgiel

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że tworzywo szamotowe o uziarnieniu 0-1,0 mm miesza się z pyłem tarczycy liściastej w ilości 8:1 do 10:1 wagowo, po wymieszaniu mieszaninę nawilża się wodą do konsystencji ciasta, sezonuje się około doby i prasuje się w matrycach na prasie pod ciśnieniem około 100 MPa, kształtki suszy się w temperaturze otoczenia w czasie 2-4 doby i wypala je w piecu muflowym w temperaturze 1100-1200 K w atmosferze beztlenowej w czasie 1-5 h.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C048 A1 (21) 271607 (22) 88 03 31

(75) Pajak Sławomir, Lublin

(54) Sposób wytwarzania kształtek ogniotrwałych zawierających węgiel

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w wodzie o temperaturze około 333 K rozpuszcza się sacharozę w ilości 21-24% wagowo, kwaśny fosforan amonu w ilości 1-2% wagowo i wprowadza uprzednio rozdrobniony węgiel drzewny o rozdrobnieniu 0-0,1 mm w ilości 59-63% wagowo, a następnie uplastycznia się mieszaninę do konsystencji półsuchej jednorodnej masy, którą prasuje się w matrycach na prasie pod ciśnieniem około 20 MPa, a następnie po czterodobowym sezonowaniu podusza się kształtki w temperaturze 420 K w okresie doby i wypala się je w piecu muflowym do temperatury 1100-1200 K w atmosferze beztlenowej,

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C05F A1 (21) 271600 (22) 88 03 31

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Wolski Tadeusz, Gawęcki Janusz

(54) Sposób otrzymywania łatwo przyswajalnych nawozów magnezowych z odpadów przemysłowych oraz łatwo przyswajalne nawozy magnezowe

(57) Sposób otrzymywania łatwo przyswajalnych nawozów magnezowych z odpadów przemysłowych, powstających w trakcie obróbki plastycznej lub mechanicznej stopów magnezowych, polega na tym, że odpadowy stop magnezowy zawieszają się w wodzie w proporcji wagowej korzystnie 1:30-1:50, następnie do zawiesiny tej dozuje się kwas mineralny, korzystnie siarkowy lub azotowy, z szybkością zapewniającą utrzymanie temperatury

mieszaniny w granicach 30-90 C, w proporcjach wagowych H SO₄ : Mg minimum 4 t 1 lub HNO₃ :

Mg - 10 » 1 w przeliczeniu na czyste składniki. Po zakończeniu procesu roztrawiania, mieszaninę reakcyjną ewentualnie rozcieńcza się wodą dla utrzymania stężenia jonów Mg w przedziale 10-50 g/dm³, a następnie uzupełnia się w składniki mikroelementowe oraz składniki azotowe. Łatwo przyswajalne nawozy magnezowe stanowią roztwory siarczanu magnezu i/lub azotanu magnezu o stężeniu 10-50 g/dm³ z dodatkiem mikroelementów oraz ewentualnie związków azotowych, korzystnie mocznika w ilości do 3% wagowych w przeliczeniu na azot.

/3 zastrzeżenia/

4 (61) C05F A1 (21) 271637 (22) 88 04 01

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Wolski Tadeusz, Gawęcki Janusz

(54) Sposób otrzymywania nawozów magnezowych wzbogaconych w mikroelementy z odpadów przemysłowych

(57) Sposób polega na tym, że sporządza się mieszaninę ścieków potrawiennych powstających w przemyśle materiałów lampowych, zawierających Mo, ścieków z trawienia żelaza i stali, zawierających Fa oraz ścieków z przemysłu poligraficznego, zawierających Zn w określonej proporcji, po czym w tak przygotowanej mieszaninie zawieszają się odpadowy atop magnezowy. Do uzyskanej zawiesiny dozują się następnie kwasy mineralny lub mieszaninę kwasów z szybkością zapewniającą utrzymanie temperatury mieszaniny w granicach 30-90°C do uzyskania pH 4,5-7,5. Następnie roztwór filtruje się, ewentualnie rozcieńcza się wodą dla utrzymania stężenia jonów Mg w przedziale 10-50 g/dm³ i uzupełnia się składniki azotowe oraz mikroelementy.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C05F A1 (21) 271638 (22) 88 04 01

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Wolski Tadeusz, Gawęcki Janusz

(54) Sposób otrzymywania łatwo przyswajalnych nawozów magnezowych, wzbogaconych w mikroelementy oraz łatwo przyswajalne nawozy magnezowe, zawierające mikroelementy

(57) Sposób polega na tym, że odpadowe stopy magnezowe, odpady dwutlenku manganu oraz odpady azotynowe zawierające molibden zawieszają się w wodzie w określonych proporcjach, po czym do zawiesiny dozują się kwas mineralny albo mieszaninę kwasów z szybkością zapewniającą utrzymanie temperatury mieszaniny reakcyjnej 30-90°C. Po zakończeniu procesu roztrawiania, mieszaninę reakcyjną w miarę potrzeby rozcieńcza się wodą dla utrzymania stężenia jonów Mg w przedziale 10-50 g/dm³, a następnie uzupełnia się dodatkowymi mikroelementami w postaci soli technicznych. Nawóz magnezowy stanowi roztwór siarczanu magnezu, zawierający 5-50 g/dm³ Mg, 250-1000 mg/dm³ Fe, 250-1000 mg/dm³ Mn, 250-1000 mg/dm³ Zn, 10-300 mg/dm³ Cu, 5-1000 mg/dm³ Mo i ewentualnie bor w ilości 0,1-200 mg/dm³ oraz azot w ilości do 3% w stosunku do masy roztworu.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 271315 (22) 88 03 18

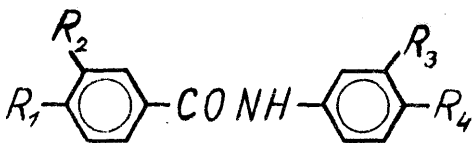
(64) Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne

' "POLFA", Pabianice

(72) Kotlicki Stanisław, Gębski Janusz

(54) Sposób wytwarzania dwunitrobenzanilidów(57) Sposób wytwarzania dwunitrobenzanilidów o wzorze ogólnym I, w którym R₁, R₂ i R₃

oznaczają wodór lub grupę nitrową, przy czym grupy nitrowe znajdują się w położeniach 3,4'; 4,3'; 3,3' i 4,4', polega na kondensacji kwasu nitrobenzoesowego z nitroaniliną, w jednoetapowej syntezie, przy użyciu rozpuszczalnika organicznego, korzystnie toluenu, w temperaturze 80-170°C, w czasie 5-12 godzin, w obecności tlenochloru fosforu stosowanego w ilości 0,4 - 1 mola na 1 mol substratu. Produkt wydziela się ze środowiska reakcji przez zobojętnienie wodorotlenkiem lub węglanem metali alkalicznych. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07C A1 (21) 271332 (22) 88 03 21

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech, Zawadzki Mieczysław, Kuchta Józef, Kozupa Marian, Bulanda Wojciech, Orecka Władysław

(54) Sposób wytwarzania N-tlenków N,N-di/polioksyetyleno/alkiloamin

(57) Sposób wytwarzania N-tlenków N,N-di/polioksyetyleno/alkiloamin C₁₂-C₂₂, zawierających 2-50 grup oksyetylenowych polega na oksyetylowaniu alkiloamin w obecności wody, jako katalizatora, poddaniu produktów oksyetylacji destylacji próżniowej w temperaturze 403-523K,

-4 -2

pod ciśnieniem 2,6.10⁻⁵ MPa i utlenianiu nadtlutlenkiem wodoru. Otrzymane N-tlenki znajdują zastosowanie w produkcji środków kosmetycznych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1 (21) 271342 (22) 88 03 22

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Małasiewicz Andrzej, Szydłowska Iwona Beldowicz Maria, Dudek Renata, Brud Władysław, Pilecki Mirosław

(54) Ciągły sposób wytwarzania mieszaniny terpenocykloheksanolu do celów perfumeryjnych

(57) Ciągły sposób wytwarzania terpenocykloheksanolu na drodze uwodornienia terpenogwojakolu na katalizatorze niklowym polega na tym, że terpenogwojakole, korzystnie rozpuszczone w rozpuszczalniku, poddaje się redukcji gazowym wodorem na zaktywowanym stacjonarnym katalizatorze niklowym osadzonym na tlenku glinu, w temperaturze 453-463 K, pod ciśnieniem wodoru 2,0-3,0 MPa i przy obciążeniu katalizatora 1,6-2,0 / x 10⁻¹ l/kg. x godz.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 271493 (22) 88 03 26

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle

(72) Łuczyn Stanisław, Wasilewski Darzy, Chromiak Edward, Zawadzki Mieczysław, Solon Anna, Kozupa Marian, Wojtyczka Jan, Dreksa Władysław

(54) Sposób sulfonowania ksylenu kwasem siarkowym w reaktorach mieszalnikowych

(57) Sposób sulfonowania ksylenu kwasem siarkowym w reaktorach mieszalnikowych z heteroetropowym odbiorem wody, charakteryzuje się tym, że reakcję sulfonowania prowadzi się w cieplem ksylenowym roztworze kwasów przez dozowanie kwasu siarkowego i ksylenu do reaktora mieszalnikowego, który w początkowej fazie procesu zawiera wrzący ksylen z fazą kwasu siarkowego lub homofazowy roztwór ksylenu, kwasu siarkowego i produktów sulfonowania ksylenu. Dozowanie obu składników prowadzi się tak, aby stosunek moli kwasu siarkowego do ksylenu wynosił 1:1,5-1, temperatura procesu utrzymywała się w zakresie 138-153°C. Szybkość dozowania jest tak dobrana aby zachować przez cały czas reakcji roztwór homofazowy. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 271517 (22) 88 03 30

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

(72) Mieczkowski Józef B.

(54) Sposób wytwarzania 1,7-dwumetylnaftalenu o wysokiej czystości izomerycznej

(57) Sposób wytwarzania 1,7-dwumetylnaftalenu polega na tym, że bromek p-ksylilu poddaje się kondensacji z allilomalonianem dwuetylowym wobec silnej zasady w temperaturze 50-100°C, po czym uzyskany produkt po hydrolizie i dekarboksylacji, cyklizuje się w środowisku silnego kwasu do kwasu 1,7-dwumetylotetralinokarboksylowego-3, który po odwodornieniu dekarboksyluje się. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1 (21) 278483 (22) 89 03 23

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Wojtatowicz Maria, Rymowicz Waldemar, Sobieszczański Jerzy

(54) Sposób jednoczesnego otrzymywania kwasu cytrynowego i kwasu izocytrynowego

(57) Sposób polega na tym, że biosyntezę kwasu cytrynowego i kwasu izocytrynowego prowadzi się kulturę drożdży Yarrowia lipolytica A-101, przy czym do podłoża produkcyjnego dodaje się 5-10% objętościowych kultury szczepu, w stosunku do ilości podłoża. /4 zastrzeżenia/

4(51) C070 A1 (21) 271536 (22) 88 03 30

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Konieczny Marek

(54) Sposób otrzymywania mleczanu 4'-/9-akrydynyloamino/-3'-metoksymetanosulfonamidu

(57) Sposób polega na tym, że zasadę 4'-/9-akrydynyloamino-3'-metoksymetanosulfonamidu rozpuszcza się w kwasie mlekowym i rozpuszczają

nikami organicznymi **mieszającymi** się z wodę **wytrąca** się krystaliczny produkt. Otrzymany **związek** wykazuje działanie **przeciwnowotworowe**.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C070 A1 (21) 272883 (22.) 88 06 07
A01D

(30) 87 06 08 - US - 059712

88 04 13 - US - 175460

(71) Monsanto Company, St. Louis, US

(54) Środek chwastobójczy

(57) środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że jako substancję **czynną** zawiera co najmniej odpowiednio **podstawioną** jedną pochodną **3-/4-nitrofenoksy/pirazolu**.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C070 A1 (21) 274782 (22) 88 09 21
A01N

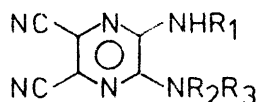
(30) 87 09 22 - JP - 236210/1987

(71) Hodogaya Chemical Co., Ltd., Tokio, 3P

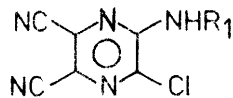
(54) Sposób wytwarzania pochodnych dicyjano-

(57) Sposób wytwarzania **związków** o wzorze ogólnym:
1, w którym każdy podstawnik R_1 , R_2 i R_3 oznacza

atom wodoru, niższą grupę **alkilową**, niższą grupę **alkenylową**, niższą grupę **alkinylową**, grupę **cykloalkilową**, **aralkilową**, podstawioną grupę **aralkilową** lub grupę **tienylometylową**, polega na tym, że **związek** o wzorze ogólnym Z, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze **związkiem** o ogólnym wzorze R_2NR_3H , w którym R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie.
/2 zastrzeżenia/



WZÓR 1



WZÓR 2

4(51) C070 A1 (21) 278545 (22) 89 03 30

(30) 88 03 30 - US - 175376

(71) E.R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, US

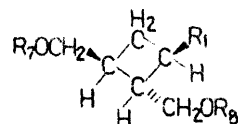
(72) **Ślusarczyk** William A., **Zahler** Robert

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklobutylopuryny i cyklobutylopirymidyny

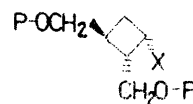
(57) Sposób wytwarzania **związków** o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza podstawiony pierścień **puryny** lub **pirymidyny**, a R_1 i R_2 niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę $-PO_3H_2$ lub grupę o wzorze $-C(=O)-R$, w którym R_6 oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawioną grupę **alkilową** lub grupę **arylową**, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków polega na tym, że **związek** o ogólnym wzorze 19, w którym P oznacza grupę **zabezpieczającą**, a X oznacza grupę **odszczepiającą** się poddaje się reakcji z ewentualnie **zabezpieczonym** **związkiem** o ogólnym wzorze R_4H , w

którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, i usuwu się grupy **zabezpieczające**, po czym ewentualnie przeprowadza się powstały **związek** w **związek** o wzorze 1, w którym R_7 i/lub R_8 **niezależnie** oznaczają grupę $-PO_3H_2$ lub $-C(=O)-R_6$.

Związki o wzorze 1 mają działanie **przeciwirusowe**.
/1 zastrzeżenie/



Wzór 1



Wzór 19

4(51) C073 A1 (21) 270364 (22) 88 01 29

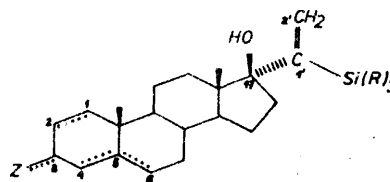
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa

(72) **Wicha** Jerzy, **Kabat** Marek M.

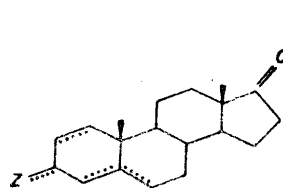
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 17-hydroksy, 17- α -/1'-trialkylsililo-1'-etanilo/androstanu

(57) Sposób wytwarzania **związków** o wzorze ogólnym 1, w którym kropkowane linie oznaczają ewentualną obecność podwójnego **wiązania** w pozycji pomiędzy C/5-6/ lub C/4-5/ lub C/1-2/ i C/4-5/; Z oznacza grupę **3-okso**, wówczas gdy podwójne **wiązanie** jest w pozycji pomiędzy C/4-5/ lub w pozycjach C/1-2/ i C/4-5/, albo grupę 3β taką jak: **hydroksylową**, grupę **alkoksyłową** C_1-C_3 , **alifatyczną** grupę **acyloksylową** $C-C$, grupę **benzoyloksylową**, grupę **tetracyklopiranyloksylową**, lub grupę **trójalkilosililoksyłową** z takimi samymi lub różnymi podstawnikami **alkilowymi** C_1-C_4 , wówczas gdy

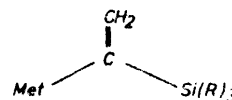
podwójne **wiązanie** jest w pozycji pomiędzy C/5-6/; R oznacza takie same lub różne grupy **alkilowe** C_1-C_4 polega na tym, że **17-okso androstan** o wzorze ogólnym 2, w którym Z ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z **1-metaloorganiczną pochodną 1-trialkylsililoetanu** o wzorze ogólnym 3, w którym Met oznacza atom metalu z I grupy układu okresowego lub atom metalu z II grupy układu okresowego połączony z atomem chlorowca, a R ma wyżej podane znaczenie, w obecności kwasu **Lewisa**, w obojętnym rozpuszczalniku.



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Nowe pochodne są związkami wyjściowymi do wytwarzania leków m.in. przeciwzapalnych, przeciwcukrzycowych, przeciwrheumatycznych, regulujących równowagę jonów, regulujących czynności kory nadnercza, nasercowych.
/3 zastrzeżenia/

4(51) C08F A1(21) 271520 (22) 08 03 29

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
/ "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Kudła Stanisław, Bereś Janusz, Chmura Genowefa, Pojasek Włodzimierz, Bachowski Andrzej, Musiał Bronisław, Wikierak Józef, Noga Wiesław

(54) Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie kopolimerów akryloamidu, akrylanu magnezu i kwasu akrylowego

(57) Sposób polega na tym, że roztwór wodny poliakryloamidu poddaje się trójstopniowej reakcji, w której do 100 części wagowych roztworu poliakryloamidu o średniej masie cząsteczkowej od $1 \cdot 10^4$ do $2 \cdot 10^6$ i stężeniu 5-40% wagowych dozuję się w temperaturze 20-60°C od 0,9 do 10 części wagowych zawiesiny związku magnezu w postaci tlenku, wodorotlenku, węglanu, zasadowego węglanu lub w postaci mieszaniny tych związków, następnie dozuję się od 5 do 50 części wagowych stężonego kwasu ortofosforowego z szybkością pozwalającą na utrzymanie temperatury reakcji poniżej 100°C, po dozowaniu kwasu ortofosforowego mieszaninę wygrzewa się jeszcze w ciągu 2-3 godzin, po czym dozuję się stężony roztwór silnej zasady do uzyskania pH w granicach 4,0-5,0. Wytworzone związki znajdują zastosowanie jako środki ognioodporne, przeciwgnilne.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 271534 (22) 88 03 29

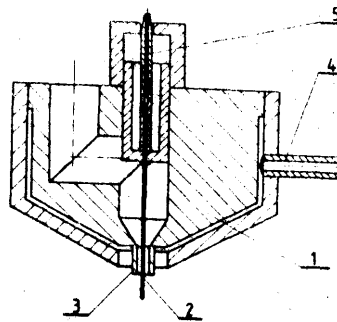
- (71) Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów
(72) Kania Jan, Maciszewski Leszek, Gucwa Antoni J., Warchałowski Krzysztof, Włodarczyk Aleksander, Kobiński Zygmunt, Stachowski Antoni

(54) Sposób wytwarzania kopolimerów trioksanu i aparat dyszowy urządzenia do wytwarzania kopolimerów trioksanu

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w strumień mieszaniny trioksanu z komonomerem kierowany na termostatowaną powierzchnię wprowadza się współosiowo wewnętrzny strumień roztworu katalizatora, przy czym przepływ strumienia roztworu katalizatora odpowiada liczbie Reynoldsa od 2200 do 12000, a przepływ strumienia mieszaniny trioksanu z komonomerem liczbie Reynoldsa poniżej 2000.

Aparat dyszowy według wynalazku, złożony z dysz doprowadzających komonomery i roztwór katalizatora na termostatowaną powierzchnię, ma dyszę /2/ roztworu katalizatora osadzoną współosiowo w dyszy /3/ mieszaniny trioksanu z komonomerem, przy czym wylot dyszy /2/ jest wysunięty przed wylot dyszy /3/, zaś dysza /2/ korzystnie osadzona jest przesuwnie w kierunku podsiowym w dyszy /3/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) C08G A1(21) 271566 (22) 88 03 30

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz
(72) Czupryński Bogusław, Kucybała Zdzisław, Masłowski Henryk, Kozłowski Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych

(57) Sposób polegający na reakcji poliizocyjanianu i polieteroli w obecności roztworu octanu potasu w glikolu dietylenowym, kopolimeru polisiloksanepolioksyetylenopolioksypropylenowego i monofluorotrichlorometanu charakteryzuje się tym, że przeprowadza się reakcję w obecności trichlorofenylohydrazyny w ilości od 10 do 60 części wagowych na 100 części wagowych pozostałych polieteroli. Pianki mogą znaleźć zastosowanie w budownictwie i ciepłownictwie.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 271613 (22) 88 04 01
B29C

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Roślaniec Zbigniew, Wojcikiewicz Henryk, Krajewski Marian, Białogłowski Michał, Kapelański Antoni, Kurek Piotr

(54) Sposób wytwarzania wkładek amortyzujących z elastomerów estro-eterowych

(57) Sposób polega na mieszaniu i ogrzewaniu w temperaturze 410-490 K tereftalanu dwumetylowego z mieszaniną dioli małowcząteczkowych /C_n-8/ oraz z alkoholami wielocząsteczkowymi. Następnie ogrzewanie prowadzi się w temperaturze 490-550 K przy zmniejszającym się ciśnieniu poniżej 4 mm Hg, a uzyskaną kompozycję wytłacza się lub wtryskuje do formy w kształcie pierścienia, w którym stosunek wysokości do średnicy wynosi od 1 : 20 do 1 : 4. Formowanie przeprowadza się w temperaturze 420-550K przy ciśnieniu 0,2-150 MPa /3 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 271581 (22) 88 04 01

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Szczepaniak Zenon, Alama Kazimierz, Jarczykiewicz Wojciech, Misiurny Wojciech, Maksymiec Daniel, Zawadzki Dariusz, Niedzielski Zbigniew, Jabłoński Konrad

(54) Mieszanka mineralno-bitumiczna aktywowana

(57) Mieszanka charakteryzuje się tym, że lepiszcze bitumiczne zawiera dodatek 0,05-2,0% **środków** o nazwie chlorki **alkilometylodi/polio-ksyetyleno/amoniowe** będące produktem przyłączenia 5-11 moli tlenu etylenu do 1 mola aminy o 12-22 atomach węgla w **łańcuchu** alkilowym i kwaternizacji chlorkiem metylu.

/1 zastrzeżenie/

4 (51) C08L A2 (21) 276721 (22) 88 12 22

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Najzarek Zbigniew, Wróblewski Wiesław,
Świątkiewicz Witold, Piskorski Sławomir,
Matczyński Marek, Król Grażyna, Maskoń
Dan, Bradecki Jerzy, Kropiwnicki Darzy

(54) Bitumiczno-epoksydowe kompozycje, zwłaszcza do celów antykorozyjnych 1 sposób otrzymywania takich kompozycji

(57) Kompozycje bitumiczno-epoksydowe charakteryzuje się tym, że oprócz znanych składników, zawierają w charakterze wypełniacza półaktywną sadzę o średnicy **cząstek** 50-75 μm i o powierzchni właściwej 20-30 m^2/g .

Sposób polega na tym, że substancje bitumiczne, korzystnie **asfaltosmołę** i żywice epoksydowe miesza się razem w podwyższonej temperaturze. Oo otrzymanego roztworu dodaje się sadzę z rozpuszczalnikiem. Zawieszinę miesza się do całkowitego zwilżenia wprowadzonej sadzy, a całość miele się następnie, w temperaturze niższej niż 325K, do uzyskania stopnia utarcia poniżej 50 μm . /2 zastrzeżenia/

4 (51) C08L A2 (21) 276722 (22) 88 12 22

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Najzarek Zbigniew, Piskorski Sławomir,
Wróblewski Wiesław

(54) Asfaltosmołowe kompozycje, zwłaszcza antykorozyjne i sposób otrzymywania takich kompozycji

(57) Kompozycje zawierają ponad 30 części wagowych asfaltu **ponaftowego**, lub ponad 30 części wagowych smoły węglowej na 100 części wagowych tych substancji bitumicznych i 1-60 procent wagowych polimerów lub oligomerów organicznych, korzystnie chelatujących. Sposób polega na tym, że asfalt **ponaftalowy** i smołę węglową łączy się, korzystnie przez stapianie w temperaturze 363-383 K, a powstały roztwór bitumiczny stabilizuje się za pomocą 1-60 procent wagowych polimeru i oligomeru organicznego, korzystnie chelatującego, dodawanego do wyjściowych substancji bitumicznych lub do ich mieszaniny. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C09D A1 (21) 271275 (22) 88 03 18

- (71) Pilawskie Zakłady Farb i Lakierów
"POLIFARB", Pilawa
(72) Schmidt Elżbieta, Komendant Andrzej,
Kluz Teresa, Szymańczak Wiesława,
Żukowski Grzegorz, Maliszewski Tomasz

(54) Wodorozcieńczalna farba graficzna do drukowania na wsiękliwych materiałach celulozowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest wodorozcieńczalna farba graficzna do drukowania w technice wkłesiodrukowej lub **fleksograficznej** na wsiękliwych materiałach celulozowych. Farba według wynalazku oprócz substancji **barwiącej**, **środków: alkaliczujących**, przeciwpieniącego, **zwilżającego**, bakterioostatycznego oraz rozpuszczalników, zawiera: 1-15 części wagowych kaprolaktamu, 0-30 części wagowych chloropropandiolu, 0-30 części wagowych węglanu etylenu i/lub węglanu propylenu, 5-35 części wagowych kazeiny. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09D A1 (21) 271492 (22) 88 03 26

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Krasnodębski Zbigniew, Rolnik Krystyna,
Linkiewicz Kazimierz, Dajnega Bronisław,
Stępińska Teresa, Zmijewska Bożena

(54) Środek do barwienia i preparacji wyrobów włókienniczych w pianie

(57) środek składa się z 7-14 części wagowych **oksyetylenowanego** nonylofenolu zawierającego średnio 7-10 cząsteczek tlenu etylenu, 20-30 części wagowych siarczanów alkoholi **C₁₂** i/lub **C₁₄** zubożonych **etanoloaminami**, 8-14 części wagowych eteru etylowego glikolu **diuetylenowego**, 0,05-0,3 części wagowych alkoholu **laurylowego** oraz 42-65 części wagowych wody. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09D A1 (21) 271592 (22) 88 03 31

- (71) Bydgoskie Fabryki Mebli, Bydgoszcz
(72) Harmider Karol

(54) Preparat do barwienia, zwłaszcza drewna dębowego

(57) Preparat według wynalazku zawiera: 38,0-32,5% części wagowych eteru glikolu etylenowego, 50,0-46,5% rozcieńczalnika do wyrobów celulozowych, 1,5-1,0% glikolu etylenowego, 9,3-19,5% lakieru nitrocelulozowego jednoskładnikowego, oraz 1,2-0,5% barwników gryfalanowych. /1 zastrzeżenie/

4 (51) C09D A1 (21) 271602 (22) 88 03 31

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
Gliwice
(72) Uhaż Kazimierz, Matracka Wanda

(54) Farba aluminiowa odporna na środowisko zasadowe

(57) Farba aluminiowa zawiera w przeliczeniu na substancje nietłotne od 67 do 74 procent objętościowych polimerów powłokotwórczych typu winylowego, **chlorokauczukowego**, bitumicznego i epoksydowego w postaci roztworów w rozpuszczalnikach organicznych i/lub **dyspersji nie-wodnych** lub dyspersji wodnych łącznie z **plastifikatorami**, od 6 do 9 procent **objętościowych** lub od 9 do 13 procent wagowych aluminium typu **niewpływającego** oraz od 26 do 33 procent objętościowych pigmentów i **obciążników**. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1 (21) 271358 (22) 88 03 21

(71) Politechnika Gdańska, Gdansk
(72) Masiulanis Marek, Puchaczewska Tsresa,
Zgrundo Janusz, Gutsch Anna, Rzechuła
Jerzy

(54) Masa do uszczelniania przepustów kablo-
wych na statku

(57) Masa do uszczelniania przepustów kablo-
wych składa się z wodnego roztworu o gęstości
1,24 g/cm³ składającego się z chlorku magne-
zu i środka powiększającego czynnego w ilości
0,1-0,5% wagowych i z suchej masy o składzie
90%-70% magnezytu i 10-30% kompozytu, zawiera-
jącej 20-50% tlenku wapnia i 50-80% bezwodnego
siarczynu wapnia. Roztwór i składnik stały
zmieszane są w stosunku 0,75-0,85/1.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1 (21) 271521 (22) 88 03 29
006H

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Krasnodębski Zbigniew, Kubica Zofia,
Bekierz Gerard, Rolnik Krystyna,
Dejnego Bronisław

(54) Sposób wytwarzania środków antyelektro-
statyczno-zmiękczających

(57) Sposób polega na tym, że na oksyetyleno-
wane aminy tłuszczowe zawierające 2-30 grup
oksyetylenowych w łańcuchach polioksyetyleno-
wych i 12-22 atomów węgla w naetylenowych i/lub
nienasyconych łańcuchach węglowodorowych dzia-
ła się tlenochlorkiem fosforu użytym w ilości
1,5-3,0 moli na 1 mol oksyetylenowanej aminy w
obecności magnezu metalicznego, w temperatu-
rze 60-90°C, a nadmiar wydzielonego chlorowo-
doru usuwa się lub wiąże w znany sposób,
/1 zastrzeżenie/

4(51) C09K A1 (21) 271567 (22) 88 03 30

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Naraniecki Bronisław, Marciński Marek,
Bekierz Gerard, Ginkowski Christos,
Bodzek Kamila, Mnich Józef, Mucha Józef,
Wasył Alojzy, Sciga Jan, Słanina Franciszek

(54) Płyn przeciwwymarzający do sypkich ma-
teriałów kopalnych, zwłaszcza węgla

(57) Płyn według wynalazku składa się z 35-65
części wagowych soli sodowych kwasów dwukar-
boksylowych i hydroksykarboksylowych, zawie-
rających 2-4 atomów węgla w łańcuchu, 10-20
części wagowych alkoholi i polialkoholii wie-
lowodorotlenowych, 0,5-1 części wagowej soli
sodowej sulfobursztynianu 2-etyloheksylowego,
0,1-1 części wagowej oksyetylenowanych poli-
alkilenotrioli i poliglikoli zmieszanych w
stosunku wagowym 1:2, 0-5 części wagowych
etru etylowego glikolu dwu- i trójetyleno-
wego, 0,1 części wagowej azotynu sodu i wody
do 100 części wagowych.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C10J A1 (21) 271630 (22) 88 04 01
B01J

V71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Tomeczek Jerzy, Dobrowolski Lech,
Granowski Włodzimierz, Maciejewski
Marian, Puszer Andrzej

(54) Sposób odgazowania pyłu węglowego w
reaktorze fluidalnym

(57) Sposób odgazowania pyłu węglowego w reak-
torze fluidalnym polega na tym, że pył węglowy
doprowadza się do dolnej części reaktora flu-
idalnego, w którym fluidyzuje się materiał o
większym rozmiarze ziaren. Ciepło potrzebne
do odgazowania węgla dostarcza się przez wy-
miennik ciepła zanurzony w łożu fluidalnym.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) C10J A1 (21) 271631 (22) 88 04 01
B01J

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Tomeczek Jerzy, Dobrowolski Lech,
Granowski Włodzimierz, Maciejewski
Marian, Puszer Andrzej

(54) Sposób intensyfikacji dostarczania ciepła
do fluidalnego reaktora odgazowania węgla,
współpracującego z kotłem parowym

(57) Sposób polega na tym, że przez wymiennik
przepuszcza się sprężone wysokotemperaturowe
powietrze o ciśnieniu do 1,0 MPa, które ogr-
zewa się w palenisku kotłowym, a następnie
rozpręża w turbinie i wykorzystuje jako ca-
łość lub część powietrza do spalania w kotle.
W innej wersji sposób polega na tym, że
przez wymiennik ciepła zanurzony w łożu flu-
idalnym przepuszcza się ciekły metal, który
najpierw ogrzewa się w wymienniku ciepła umiesz-
czonym w kotle parowym.
/2 zastrzeżenia/

4(51) C10J A3 (21) 271632 (22) 88 04 01
B01J

(61) 270428

(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice

(72) Tomeczek Jerzy, Dobrowolski Lech,
Granowski Włodzimierz, Maciejewski
Marian, Puszer Andrzej

(54) Sposób odgazowania węgla

(57) Sposób odgazowania węgla w reaktorze
fluidalnym współpracującym z kotłem parowym,
charakteryzuje się tym, że ciepło potrzebne
do odgazowania węgla w łożu fluidalnym reak-
tora odgazowania przekazuje się od nośnika
ciepła, którym są spaliny wytwarzane w kotle
wyłącznie do przestrzeni reakcyjnej, którym
jest łożo fluidalne za pomocą wymiennika ciep-
ła złożonego z więzki rur butelkowych wpro-
wadzonych do reaktora od dołu, przy czym wymien-
nik ciepła etanowi element ciągu spaliny
kotła, a reaktor odgazowania węgla instaluje
się bezpośrednio na zewnątrz kotła.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1 (21) 271472 (22) 88 03 25

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. Kazimierza Pułaskiego, Radom
(72) Prot Tomasz, Kwiatek Aldona, Czerwiec
Aldona, Słupczyński Michał, Bednarczyk
Iwona

(54) Olej napędowy o obniżonej temperaturze krzepnięcia *

(57) Olej na 100 części wagowych bazy węglowodorowej zawiera od 0,01 do 1,00 części wagowych związku wielkocząsteczkowego otrzymanego przez polikondensację alkilofenolu mającego podstawiony w położeniu para rozgałęziony rodnik alkilowy z co najmniej czterema atomami węgla z formaldehydem.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1 (21) 271508 (22) 88 03 28

- (71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Stanik Winicjusz, Kolarzyk Kazimierz,
Przyłuska Elżbieta, Chłobowski Kazimierz,
Zielińska Dorota, Świerkot Hanna,
Witkoś Arkadiusz, Glanc Kazimierz,
Klimek Janusz, Balik Zbigniew

(54) Kompozycja detergentowo-zobojętniająca

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja detergentowo-zobojętniająca do olejów smarowych stosowanych do silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym.

Kompozycja według wynalazku zawiera: 10 do 70 części wagowych detergentu wapniowego nadzasadowego otrzymanego przy użyciu kwasów alkiloarylosulfonowych i/lub kwasów naftosulfonowych oraz 30 do 90 części wagowych siarczkowanych alkilofenolanów wapniowych otrzymanych przy użyciu alkilofenoli.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C10M A2 (21) 276716 (22) 88 12 22

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Kaźmierczak Marek, Gorzka Zbigniew,
Socha Adam

(54) Sposób unieszkodliwiania zużytych emulsji smarno-chłodzących, zwłaszcza stosowanych w procesach obróbki metali

(57) Sposób polega na tym, że po doprowadzeniu wartości chemicznego zapotrzebowania tlenu unieszkodliwianej emulsji do co najmniej 200000 mg O₂/dm³, emulsję poddaje się procesowi utleniania tlenem lub powietrzem w temperaturze 300-900°C. Wartość chemicznego zapotrzebowania tlenu emulsji przed jej utlenieniem podwyższa się korzystnie przez wprowadzenie do niej oleju wydzielonego z jej części przed procesem jej rozkładu, przy użyciu związków nieorganicznych lub na drodze elektrokoagulacji, zaś fazę wodną powstającą z części emulsji, po usunięciu z niej oleju, oczyszcza się na drodze chemicznej lub elektrochemicznej.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1 (21) 271423 (22) 88 03 23

- (71) Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej
"POLLENA", Jawor

(72) Brambor Andrzej, Górecki Henryk,
Jagiello Ryszard, Hoffmann Józef,
Murawski Roman, Marcisiak Jan, Wersocka
Jadwiga, Zobel Grzegorz

(54) środek do czyszczenia

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania proszku czyszczącego o łagodnym działaniu oraz małym pyleniu. Środek składa się z rozdrobnionej mączki skaleniowej lub szklanej w ilości 45-95% wagowych, syntetycznych detergentów w ilości 1,5-13,0% wagowych, 1,3-dwuchloro-5,5-dwumetylohydantoiny, 0,1-50% wagowych związku kompleksowego kwasów fosforowych z mocznikiem, 0,1-25% wagowych siarczanu sodowego oraz 0,1-0,5% kompozycji zapachowej.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C11D A1 (21) 271430 (22) 88 03 23

Spółdzielczy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pralnictwa, Łódź; Paczkowskie Zakłady Chemii Gospodarczej "POLLENA", Paczków
(72) Bujnowicz Teresa, Zausalina Lidia,
Łuczynska Agnieszka

(54) środek do prania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektu piorącego poprzez dobór odpowiednich komponentów w środku do prania.

Środek piorący zawiera: 6-20% związków powierzchniowo czynnych, 30-60% aktywnych wypełniaczy, 10-30% wypełniacza nieaktywnego w postaci siarczanu sodowego i znane dodatki.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C11D A1 (21) 271431 (22) 88 03 23

(71) Spółdzielczy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pralnictwa, Łódź; Paczkowskie Zakłady Chemii Gospodarczej "POLLENA", Paczków
(72) Bujnowicz Teresa, Zausalina Lidia,
Łuczynska Agnieszka, Płoch Grażyna,
Tomczak Janina, Jaworska Jadwiga

(54) środek do prania

(57) środek do prania składa się z: 6-25% związków powierzchniowo czynnych, 30-60% wypełniaczy aktywnych, 20-50% wypełniaczy nieaktywnych, 0,1-2,5% soli sodowej kwasu etylenodwuaminooctowego i krzemianu magnezu, przy czym udział wagowy soli sodowej kwasu etylenodwuaminooctowego do krzemianu magnezu wynosi od 1:25 do 25:1.

/5 zastrzeżeń/

4(51) C11D A1 (21) 271650 (22) 88 04 01

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
"BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Wilk Stanisław, Grzywocz Józef,
Marcinkowski Krzysztof, Bekierz Gerard,
Klimkowicz Jacek, Menzel Bogdan, Klasek
Maciej, Zawadzki Mieczysław, Dreksa
Władysław

(54) środek zwilżająco-myjący

(57) środek składa się z 10-70 części wagowych astrów alkoholi alifatycznych o długości łańcucha węglowego C₄-C₁₀, zawierających co najmniej 80% wagowych związków o ograniczonej

rozpuszczalności w wodzie w granicach 1-20 g/100 g wody w temperaturze 20°C, 1-60 części wagowych związków powierzchniowo czynnych, korzystnie niejonowych, resztę stanowi woda.
/2 zastrzeżenia/

(51) C12G A2(21) 276987 (22) 88 12 30
V E04B

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Łukasiewicz Dan, Murawski Zbigniew,
Szymański Marian

(54) Isolacja cieplna dla aparatury, zwłaszcza w gorzelniach rolniczych

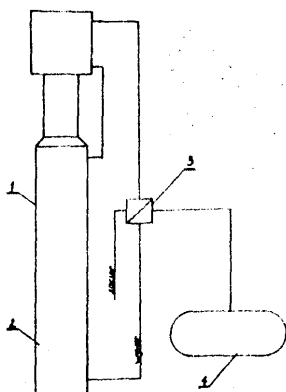
(57) Isolacja według wynalazku zbudowana jest z segmentów łączonych złączami kołnierзовymi umożliwiającymi szybki montaż i demontaż izolacji.
/1 zastrzeżenie/

4(51) C12G A2 (21) 276988 (22) 88 12 30

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz
(72) Szymański Marian, Łukasiewicz Jan,
Murawski Zbigniew

(54) Układ do odzyskiwania ciepła od wywaru gorzelnianego, zwłaszcza w gorzelniach rolniczych

(57) Układ ma wymiennik /3/ ciepła podłączony do przewodu odprowadzającego wywar do zbiornika magazynowego i ogrzewający ciepłem odzyskanym do wywaru zacier podawany do aparatu odpędowego,
* /1 zastrzeżenie/

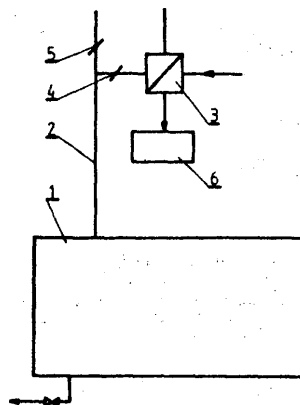


4(51) C12G A2(21) 276989 (22) 88 12 30

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz
(72) Szymański Marian, Murawski Zbigniew,
Łukasiewicz Dan

(54) Układ rekuperacji ciepła z kadzi zaciernej, zwłaszcza w gorzelniach rolniczych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do przewodu /2/ podłączony jest poprzez układ zasuw /4, 5/ wymiennik /3/ ciepła zasilany zimną wodą, która, po podgrzaniu ciepłem odprowadzonym od oparów i skroplin, magazynowana jest w zbiorniku /6/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) C12M A3 (gl) 271384 (22) 88 03 22
C12P

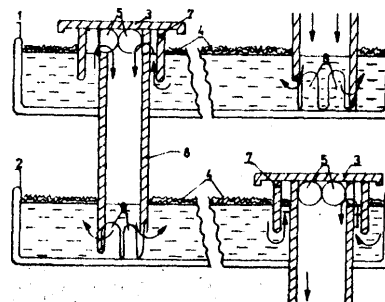
(61) patent 136163

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oscara Langego,
Wrocław

(72) Soliński Dan

(54) Urządzenie do prowadzenia procesu fermentacji powierzchniowej, zwłaszcza fermentacji kwasu cytrynowego

(57) Urządzenie według wynalazku ma szeroki przewód rurowy /8/ łączący tacę górną /1/ z tacą dolną /2/, wychodzący z dna dolnej tacy /2/ i sięgający poniżej warstwy płynu, a w górnej tacy /1/ przykryty jest szerszym kołpakiem /3/, który u podstawy ma zanurzony w płynie fermentacyjnym przelot dla przepływu płynu, znajdujący się poniżej poziomu roztworu na tacy, przy czym kołpak /3/ wyposażony jest w otwór odpowietrzający /7/ nad poziomem cieczy i grzybni.
/3 zastrzeżenia/



4(51) C12N A1 (21) 271385 (22) 88 03 22
A23C

(71) Centralny Związek Spółdzielni
Mleczarskich - Zakład Produkcji
Biopreparatów Mleczarskich - Dednostka
Innowacyjno-Wdrożeniowa, Olsztyn
(72) Fesnak Danuta, Bauman Bożena, Kornacki
Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania preparatu drożdży kefirowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania preparatu drożdży kefirowych, który stanowi składnik szczepionek kefirowych używanych do przygotowania zakwasów w zakładach mleczarskich przy produk-

cji kefiru ora* tabletek kafirowych używanych do przygotowania kefiru w warunkach domowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że z grzybka kefirowego wyodrębnia się pojedyncze szczepy drożdży i w oparciu o właściwości morfologiczne i biochemiczne wyizolowane szczepy drożdży dzieli się na fermentujące laktozę i niefermentujące laktozy, po czym prowadzi się hodowlę każdego szczepu drożdży oddzielnie w sposób znany, a namnożone kolonie drożdży zmywa się jałowym mlekiem o zawartości co najmniej 15% suchej masy, zaś zawieszinę drożdży uzupełnia się jałowym roztworem sacharozy, a następnie otrzymuje zawiesinę pojedynczych szczepów drożdży w mleku łączą się w dwie grupy na fermentujące laktozę i niefermentujące laktozy, a te z kolei łączy się w jedną całość w ilości 40-60% szczepów drożdży fermentujących laktozę i 60-40% szczepów drożdży niefermentujących laktozy i po połączeniu rozlewa się do naczyń i poddaje liofilizacji. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12N A1 (21) 271636 (22) 88 04 01

V71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Bednarski Włodzimierz, Piątkowska Barbara

(54) Sposób uszlachetniania biomasy drożdży

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do biomasy drożdży dodaje się enzymatyczny wyciąg ze ślimaka winniczka w proporcji 0,5-2 do 50-150 w stosunku do ilości białka w zdeintegrowanej masie, a proces biodegradacji prowadzi się w temperaturze 20-40° przy pH 3,0-7,5 przez 12-36 godzin. /1 zastrzeżenie/

4(51) C12P A1 (21) 271380 (22) 88 03 23

(71) E.R. Squibb and Sons Inc., Princeton, US
(72) KO Raphael Y., Szarka Laszlo 3.

(54) Sposób wytwarzania kryształów amfoterycyny B

(57) Sposób polega na tym, że szczep *Streptomyces nodosus* hoduje się w środowisku fermentacji zasadniczo wolnym od rozpuszczalnika amfoterycyny B aż do nadania środowisku fermentacji znacznej aktywności przeciwrzybowej, po czym brzeczkę ogrzewa się korzystnie w temperaturze około 70-130°C w ciągu co najmniej 10 minut i powstałe kryształy wyodrębnia się. /13 zastrzeżeń/

4(51) C13U A1 (21) 271608 (22) 88 03 31

(71) Cukrownie Bydgoskie - Cukrownia "TUCZNO", Tuczno
(72) Jaworowski Tadeusz, Kwiatkowski Janusz, Kwiatkowska Danuta

(54) Sposób aktywacji gęstwy II dodawanej do procesu defekacji wstępnej

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że gęstwa II /zagęszczony osad soku II saturacji/ aktywuje się mlekiem wapiennym w ilości 20 do 30%, GAO na masę osadu. Wynalazek znajduje zastosowanie w cukrownictwie. /1 zastrzeżenie/

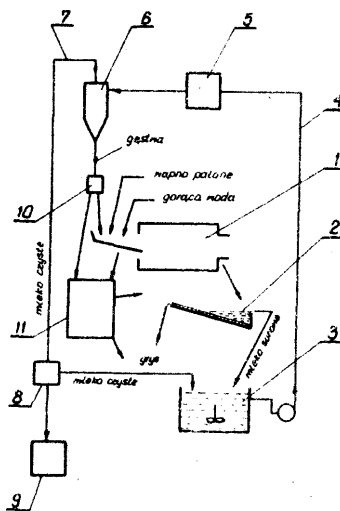
4(51) C13D A1 (21) 271612 (22) j 88 04 01

(71) "CUKROWNIE DOLNOŚLĄSKIE" we Wrocławiu, Cukrownia "PASTUCHÓW", Pastuchów
(72) Niewiński Andrzej, Kowalczyk Stanisław, Kwaśniak Mirosława, Jachna Wacław, Jędo Antoni, Doroa Zbigniew

(54) Sposób oczyszczania mleka wapiennego uzyskiwanego z lasownicy i układ do oczyszczania mleka wapiennego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do zbiornika zasilającego przed hydrocyklonem doprowadza się mleko surowe i zawracaną z hydrocyklonu część mleka czystego w takiej ilości, że podawana do hydrocyklonu mieszanina zawiera co najmniej 30 procent mleka czystego, a równocześnie co najmniej 30 procent gęstwy z hydrocyklonu podaje się na wejście lasownicy wraz z wapnem palonym.

Układ do oczyszczania mleka wapiennego charakteryzuje się tym, że ma hydrocyklon /8/ o przepustowości co najmniej o 50% większej od wydajności lasownicy /1/, przy czym na przewodzie /7/ do odprowadzenia z hydrocyklonu czystego mleka zainstalowany jest rozdzielacz /8/, jednym wyjściem połączony ze zbiornikiem zasilającym /3/ hydrocyklonu, a układ odprowadzania gęstwy /10/ z hydrocyklonu połączony jest z zasypem lasownicy /1/. /4 zastrzeżenia/



4(51) C14C A1 (21) 271398 (22) 88 03 23

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Kremky Wandalin, Kraft Han, Godziszewski Jacek, Chybowski Sylwester, Hansel Józef, Wawerla Andrzej, Wiktorczyk Krystyna, Grabiński Czesław

(54) środek do samoczynnego podwyższania zasadowości brzeczek w procesach garbowania mineralnego

(57) środek do samoczynnego podwyższania zasadowości brzeczek mineralnych zawiera 35-40% w przeliczeniu na CO₂ trudno rozpuszczalnych w wodzie węglanów, w tym nie mniej niż "S5% węglanu magnezowego, 7-11% grup karboksylowych pochodzących z mieszaniny kwasów dwukarboksyłowych oraz 0,1-10% niejonowego związku powierzchniowo czynnego. /3 zastrzeżenia/

4(51) C22C Al (21) 275802 (22) 88 11 14

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
 (72) Ciura Ludwik, Józef Kazimierz,
 Tatarzyński Kazimierz, Gola Henryk,
 Lasota Stanisław, Gil Stanisław

(54) Stop miedzi

(57) Stop miedzi przeznaczony na rury do wymienników ciepła chłodzonych słodką wodą zawiera wagowo: 71,0-75,9% miedzi, 1,0-1,7% aluminium, 0,5-1,5% niklu, 0,02-0,06% arsenu, resztę stanowi cynk. /3 zastrzeżenia/

4(51) C22C A2(21) 277004 (22) 88 12 30
C25D

- (71) Górniczo-Hutniczy Kombinat Metali Nieżelaznych, Walcownia Metali "ŁĄBĘDY", Gliwice
 (72) Szpara Andrzej, Czupryna Zdzisław, Pasionek Bolesław, Kurczab Wiesław, Podsiadło Krzysztof, Karcz Witold

(54) Stop miedzi i sposób wytwarzania anod ze stopu miedzi

(57) Stop miedzi przeznaczony, zwłaszcza na anody do galwanicznego nakładania powłok zawiera od 15 do 18% wagowych Sn, 0,002 do 0,4% wagowych P i wuzupełnieniu do 100% wagowych Cu.

Sposób wytwarzania anod ze stopu miedzi polega na tym, że materiał wsadowy zawierający 15 do 18% wagowych cyny, 0,002 do 0,4% wagowych P oraz w uzupełnieniu do 100% wagowych Cu, topi się a następnie odlewa anody sposobem ciągłym, z prędkością 0,0016 do 0,0033 m/s, przy zachowaniu szybkości chłodzenia krzepnących anod wynoszącej od 5×10^1 do 2×10^2 deg/s. Temperatura odlewania wynosi od 1293 do 1343 K. Odlane anody poddaje się homogenizacji w atmosferze lekko redukującej w temperaturze 923-1023 K. następnie powierzchnię anod czyści się chemicznie lub mechanicznie. /3 zastrzeżenia/

4(51) C22C A1 (21) 277163 (22) 89 01 10

- (71) Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola
 (72) Nowak Rajmund, Englert Wiesław

(54) Stal na płyty gasienicowe

(57) Stal na płyty gasienicowe charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: 0,25 do 0,32% węgla, 0,9 do 1,4% manganu, 0,15 do 0,35% chromu, 0,0005 do 0,003% boru, 0,40 do 0,65% chromu, 0,05 do 0,15% wanadu, siarkę i fosfor w ilościach przewidzianych polskimi normami dla stali wyższej jakości oraz dodatki modyfikujące-ce-tytan i aluminium, /1 zastrzeżenie/

4(51) C22C A1 (21) 278271 (22) 89 03 14

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
 (72) Bojarski Zbigniew, Morawiec Henryk,
 Józef Kazimierz, Lachowski Mirosław

(54) Stop miedzi

(57) Stop miedzi zawiera wagowo: 8-30% cynku, 2,5-18% aluminium, 0,2-5% niklu i 0,0001-0,5%

boru, resztę stanowi miedź i dopuszczalne zanieczyszczenia w ilości do 0,8%.

/5 zastrzeżeń/

4(51) C22C Al (21) 278272 (22) 89 03 14

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
 (72) Bojarski Zbigniew, Morawiec Henryk,
 Józef Kazimierz, Lachowski Mirosław

(54) Stop miedzi

(57) Stop miedzi zawiera wagowo: 8-30% cynku, 2,5-18% aluminium, 0,001-1,5% tytanu i 0,001-0,5% boru, resztę stanowi miedź i dopuszczalne zanieczyszczenia w ilości do 0,8%, przy czym suma zawartości tytanu i boru nie jest większa od 1,5%. /6 zastrzeżeń/

4(51) C22C A1 (21) 278273 (22) 89 03 14

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
 (72) Bojarski Zbigniew, Morawiec Henryk,
 Józef Kazimierz, Lachowski Mirosław

(54) Stop miedzi

(57) Stop miedzi zawiera wagowo: 8-30% cynku, 2,5-18% aluminium, 0,001-0,5% boru, resztę stanowi miedź i dopuszczalne zanieczyszczenia w ilości do 0,8%. /4 zastrzeżenia/

4(51) C22C A1 (21) 278274 (22) 89 03 14

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
 (72) Bojarski Zbigniew, Morawiec Henryk,
 Józef Kazimierz, Lachowski Mirosław

(54) Stop miedzi

(57) Stop miedzi zawiera wagowo: 8-30% cynku, 2,5-18% aluminium, 0,2-5% niklu, 0,001-1,5% tytanu i 0,001-0,5% boru, resztę stanowi miedź i dopuszczalne zanieczyszczenia w ilości do 0,8%, przy czym suma zawartości tytanu i boru nie jest większa od 1,5%. /7 zastrzeżeń/

4(51) C23C Al (21) 271539 (22) 88 03 31

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektro-niki Hybrydowej i Rezystorów "UNITRA-TELPOD", Kraków
 (72) Heinze Alojzy, Kucharczyk Władysław,
 Gajewski Marian, Prusowski Zbigniew,
 Miłek Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania rezystorów metodą chemicznej metalizacji

(57) Sposób wytwarzania rezystorów polega na tym, że trawienie podłoża ceramicznego prowadzi się przy użyciu mieszaniny 2-3% kwasu fluorowodorowego i czystego fluorowodoroborowego przy stosunku wagowym obu mediów wynoszącym 10 części wagowych 2-3% HF na część wagową HBF z dodatkiem cytrynianu dwuamonnowego w ilości wynoszącej 60-100% ilości stechiometrycznej potrzebnej do zobojętnienia HF, w temperaturze 150-300°C, w czasie 20-100 minut, a proces metalizacji prowadzi się w kulistym reaktorze obrotowym w temperaturze 15°-30°C,

w czasie 40-80 minut, przy pH kąpieli metalizującej 8,0-9,0, po nasyceniu powierzchni zaktywowanej ceramiki gazowym wodorem, ze stałą szybkością i wydajnością, uzyskaną dzięki ciągłemu dozowaniu mieszaniny dwuwartościowej soli niklu z cytrynianem dwuamoniowym, trietanoloaminą i wodorotlenkiem sodowym do kąpieli metalizacyjnej, przy zachowaniu stosunku objętościowego roztworu metalizacyjnego do objętości metalizowanej partii materiału 0,6-1,0:1,0.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C23F Al (21) 271494 (22) 88 03 28

(71) Wielobranżowe Ogólnokrajowe Przedsiębiorstwo "EKOPOL" - Zakłady Produkcji i Usług Ekologicznych, Bydgoszcz

(72) Dawiskiba Józef, Miciuła Jerzy, Byczkowski Ryszard, Krotoski Jacek, Lichacz Dan, Wiemann Bogdan, Kaczyński Andrzej

(54) Sposób uszczelniania i zabezpieczania antykorozyjnego zbiorników, zwłaszcza kontenerowych oczyszczalni ścieków

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że na przygotowane podłoże nanosi się warstwę gruntującą stanowiącą roztwór prepolimeru izocyjanianowego o zawartości grup NGO od 5 do 30% wagowych z dodatkiem inhibitora korozji, przy czym prepolimer jest otrzymywany na podstawie polieteroli i wieloizocyjanianów, po czym po Jej zestaleniu w miejscach łączeń blach nakłada się warstwę uszczelniającą w postaci napełnionej kompozycji uretanowej, zawierającej pył cynkowy i/lub alumi-

niowy oraz trójetanoloaminę, następnie po utwardzeniu nanosi się co najmniej jedną warstwę ochronną stanowiącą prepolimer izocyjanianowy o zawartości grup NCO od 5 do 30% wagowych otrzymywany na podstawie polieteroli i wieloizocyjanianów, który sieciuje się dodatkiem trójetanoloaminy oraz ewentualnie wody, przy czym stosunek grup czynnych w trójetanoloaminie do grup NCO mieści się w zakresie od 0,1 do 0,5.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C23G Al (21) 271341 (22) 88 03 22

C23C

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kikolski Paweł, Cybulska Barbara, Cechnicki Jerzy, Głowacki Janusz, Oowgird Anna, Bokszczanin Witold

(54) Środek do sporządzania kąpieli myjącej lub myjąco-aktywującej przed fosforanowaniem cynkowym

(57) Środek składa się z 80-95% wagowych komponentów nieorganicznych i 5-20% wagowych mieszaniny wody i substancji powierzchniowo czynnych o składzie: 20-80% wagowych okseyetylenowanych alkilofenoli i/lub alkoholi tłuszczowych, zawierających od 6 do 18 moli tlenu etylenu, 6-30% wagowych kopolimeru blokowego tlenu propylenu i tlenu etylenu, 6-30% wagowych soli etanoloaminowej kwasów tłuszczowych, 4-30% wagowych soli sodowej sulfoburzyny dwualkilowego i/lub 2-10% wagowych soli sodowej kwasu dwualkilonaftalenosulfonowego oraz 10-30% wagowych wody.

/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

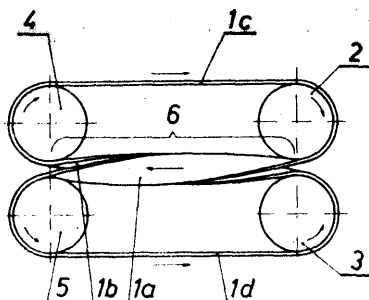
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D01C A1 (21) 278035 (22) 89 03 01

(75) Czarnek Wojciech, Poznań

(54) Urządzenie do odwracania warstwy słomy

(57) Urządzenie do odwracania warstwy słomy, zwłaszcza lnianej, charakteryzuje się tym, że na czterech kołach pasowych /2, 3, 4, 5/ przewinięty jest jeden pas bez końca w taki sposób, że dwa wzajemnie nie krzyżujące się odcinki /1c, 1d/ tego pasa znajdują się po przeciwnych zewnętrznych stronach układu,



natomiast odcinki /1a, 1b/ pasa /1/, które są skrócone o kąt około 180° i wzajemnie krzyżują się, są usytuowane pomiędzy tymi zewnętrznymi nie krzyżującymi się odcinkami /1c, 1d/.

/3 zastrzeżenia/

4(51) D02G A2 (21) 276658 (22) 88 12 21

(75) Jarniewicz Ryszard, Gdańsk

(54) Nitkowana przędza owijana

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej przędzy nitkowanej owijanej charakteryzującej się zmniejszoną podatnością na wypadanie włókien w trakcie użytkowania wyrobu oraz nowymi własnościami wzorniczymi.

Nitkowana przędza owijana sporządzona z zastosowaniem strumienia włókien staplowych, zaciśniętego i wzmocnionego przez spiralne jego owinięcie jedwabiem syntetycznym, charakteryzuje się tym, że stanowi ją od dwu do pięciu przędz owijanych razem, ponownie owiniętych w kierunku Z lub w kierunku S jedwabiem syntetycznym.

/1 zastrzeżenie/

4(51) D02G A2(21) 276659 (22) 88 12 21

(75) Jarniewicz Ryszard, Gdańsk

(54) Zgrzebna przędza podwójnie owijana

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu przędzy podwójnie owijanej, nadającej się na dzianiny, tkaniny, koce oraz dywany.

Zgrzebna przędza podwójnie owijana, zawierająca znany strumień ciepłowych włókien w postaci niedoprzędu zgrzebnego, dociśniętych wzajemnie do siebie i względnie unieruchomionych przez Jednokrotne owinięcie spiralne niedoprzędu w kierunku Z lub w kierunku S cienkę przędze owijającą z ciągłych włókien syntetycznych, charakteryzuje się tym, że zawiera jedwab syntetyczny owijający ją ponownie w kierunku przeciwnym do kierunku pierwotnego owinięcia. /1 zastrzeżenie/

4(51) D030 A2(21) 276621 (22) 88 1? 20

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókienniczego "POŁUDNIE", Bielsko-Biała

(72) Dobrzański Eugeniusz, Kozik Zbigniew, Wnuk Jan

(54) Tkanina o strukturze optymalnej

(57) Tkanina o strukturze optymalnej, zawierająca osnowę i wątek, charakteryzuje się tym, że parametr względnej wartości amplitudy ugięcia osnowy wynosi 0 do 2, parametr wypełnienia tkaniny wątkiem wynosi 1 do 0,6, a parametr wypełniania tkaniny osnowę wynosi 0,6 do 1. /1 zastrzeżenie/

4(51) D04H A2(21) 276728 (22) 88 12 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz

(72) Jędrusiak Zenon, Michalska-Jabczyńska Anna, Nowak Rajmund, Starzyk Edward, Ogłaza Zofia, Lis Janusz, Wróblewski Tadeusz, Pyrasz Jan, Waliszko Anatol, Korzarek Franciszek, Kopiec Mieczysław, Makarski Józef, Pełbiesz Wojciech

(54) Sposób wytwarzania włókna

(57) Sposób wytwarzania włókna, szczególnie igłowych, z włókien syntetycznych na drodze formowania z włókien syntetycznych o nadanych właściwościach antyelektrostatycznych i poślizgowych runa, które jest przerabiane na

urządzeniach przeznaczonych do tego celu w wyrób igłowy, puszysty lub płaski, charakteryzuje się tym, że właściwości przerobowe są nadawane w procesie przygotowawczym przez nanieśnięcie na luźne włókna preparacji zawierającej: 1,4-7,2 części wagowych polioksyetylenowanego glikolu etylenowego lub glikolu dwuetylenowego o masie cząsteczkowej 900-2000, 1,2-4,5 części wagowych kopolimeru blokowego tlenków etylenu i propylenu, otrzymanego działaniem 20-170 moli tlenku etylenu na 1 mol glikolu polioksypropylenowego o masie cząsteczkowej 1600-2000, 0,4-3,0 części wagowych etanoloaminowych soli wyższych nasyconych i nienasyconych kwasów tłuszczowych, otrzymanych przez działanie trój- etanoloaminy na mieszaninę zawierającą kwas oleinowy i kwas stearynowy w proporcji wagowej od 1:1,3, 15,8-22,0 części wagowych soli etanoloaminowych organicznych estrów fosforowych oksyetylenowanego alkoholu laurylowego lub oksyetylenowanego nonylofenolu oraz 8,0-12,0 części wagowych polioksyetylenowanego glikolu etylenowego lub glikolu dwuetylenowego o masie cząsteczkowej 300-600, przy czym ilość naniesionego wodnego preparatu w stosunku do ilości włókna wynosi 4,0-6,5%. /1 zastrzeżenie/

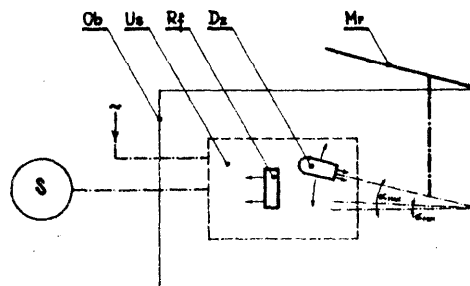
4(51) D05B A1 (21) 271498 (22) 88 03 28 H02P

(71) Biuro Postępu Techniczno-organizacyjnego "TEKOR", Mysłowice

(72) Cholewa Andrzej, Dyduch Stanisław

(54) Optoelektroniczny regulator prędkości obrotowej silnika napędowego maszyny do szycia

(57) Regulator zawiera w obwodzie zasilania silnika napędowego /S/ tyrystorowy układ sterowania napędu /Us/ wraz z diodą elektroluminescencyjną /Dz/ i fotorezystorem /Rf/. Układ sterowania napięcia /Us/, dioda elektroluminescencyjna /Dz/ i fotorezystor /Rf/ są zamontowane we wspólnej obudowie /Ob/ regulatora wraz z mechanizmem regulacyjnym /Mr/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO I KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

4(51) E01C A1 (21) 275096 (22) 88 03 24 eo2o

(71) Rejon Dróg Publicznych, Łębork

(72) Kotla rekZbi qniew

(54) Sposób stabilizacji mechanicznej mieszanek mineralnych

(57) Sposób stabilizacji mechanicznej mieszanek mineralnych rozścielanych na nawilgoczonych powierzchniach podbudowy lub podłoża,

zagęszczanych i poddawanych procesowi dojrzewania, charakteryzuje się tym, że kruszywo mineralne, przed rozścieleniem, miesza się z chlorkiem sodu, po czym agregat mineralny i sól zwilża się wodą w sposób gwarantujący kontrolę i w takiej ilości, że po zakończeniu procesu mieszania, materiał jest **nieodkształcalny** przy przeprowadzaniu ręcznej próby nacisku. Uzyskane mieszanki mineralne stosowane są, zwłaszcza jako warstwy podbudowy lub jako nawierzchnia **drogowe**, na drogach o ruchu lekkim. /1 zastrzeżenie/

4(51) E01D A1 (21) 271326 (22) 88 03 21

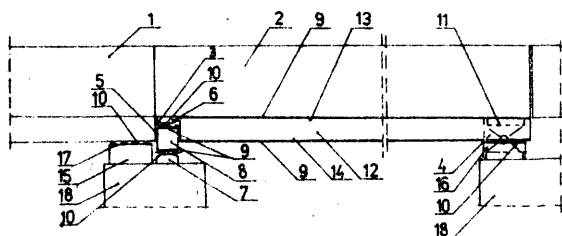
- (71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne "INKOM", Sp. z o.o., Skoczów
(72) Jendrzejek Stefan, Gazda Lechosław, Kuźnik Gerard

(54) Sposób i urządzenie do budowy betonowych mostów wieloprzęsłowych

(57) Sposób polega na tym, że przesła betonowane na rusztowaniu osadzone jest na uprzednio zamontowanych łożyskach, przy czym w części tylnej przesła są to **nieprzesuwne** łożyska docelowe, a w części przedniej są to tymczasowe łożyska. Po sprężeniu przesła rusztowanie opuszcza się i przesuwają do kolejnego przesła, wypychając jednocześnie części środkowe tymczasowego łożyska pasem dolnym rusztowania. Całość tymczasowego łożyska zastępuje się docelowymi przesuwными łożyskami,

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rusztowanie /1/ przesła /2/ ma w części przedniej otwory /3/, a w części tylnej wycięcia /4/, przy czym w otworach /3/ znajdują się łożyska tymczasowe /5/ składające się z górnego /6/ i dolnego /7/ łożyska ślizgowego, pomiędzy którymi znajduje się wkładka /8/ z płytami elastomerowymi /9/ na górnych i dolnych powierzchniach. Pomiedzy wkładką /8/ a łożyskiem ślizgowym /6/ i /7/ znajdują się przekładki tarflenowe /10/, a w wycięciach /4/ rusztowania /1/ znajduje się nieprzesuwne mostowe łożysko docelowe /11/. Pasy dolne /12/ rusztowania są również wyłożone płytami elastomerowymi /9/. Rusztowanie /1/ jest oparte na urządzeniach podpierających /15/ i /16/ z dociskowymi przekładkami tarflenowymi /10/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) E02D A1 (21) 271522 (22) 88 03 29
B65F

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Wojciechowski Jacek, Serawko Kazimierz, Borzdyńska Lucyna

(54) Sposób stabilizacji pełzających nasypów zbudowanych z gruntów spoistych, zwłaszcza zwałowisk kopalnianych

(57) Sposób polega na tym, że na wypełnionej w postaci Jęzora /9/ części nasypu układa się

dreny włókninowe /16/ **najkorzystniej** prostopadle do rozciągłości nasypu, mocuje się końce drenów /16/ przed czołem Jęzora, następnie układa się dreny /20/ na wyżej położonej skarpie nasypu, **łącząc je** na nakładkę z drenami /16/ na Jęzorze, po czym przysypuje się dreny warstwą **ochronną** /22/, poszerza się nasyp w kierunku /5/ poziomym, przerywając to poszerzanie, gdy wydłużania drenów spowodowane przez **dalejsze** pełzanie Jęzora **osiągają** wartość dopuszczalną, a po **okresie** konsolidacji materiału Jęzora **podejmują** się **dalejsze** rozbudowę nasypu do projektowanego profilu /12/.

/2 zastrzeżenia/

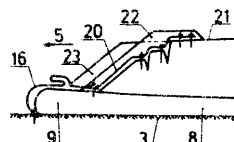


Fig 5

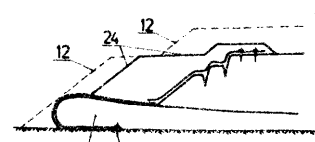


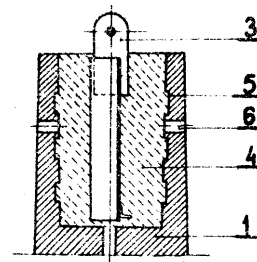
Fig 6

4(51) E02D A2 (21) 276604 (22) 88 12 20

- (71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "ENERGOPROJEKT", Kraków
(72) Bysiek Józef, Lisowski Jerzy, Rajwa Piotr, Wyszogrodzki Zbigniew

(54) Fundament prefabrykowany, zwłaszcza do posadowienia słupów linii elektroenergetycznej

(57) Fundament według wynalazku **składający** się ze zbrojonego trzonu z płyta **stopową** i kotwy stalowej, charakteryzuje się tym, że trzon fundamentu /1/ w swej górnej części ma kielichowate gniazdo /4/ o kształcie walca z uformowanymi **symetrycznie** i pierścieniowo w jego ścianie **prostokątnymi** wrębami /5/. Po ustawieniu kotwy /3/ w gnieździe /4/ na stanowisku zabudowania fundamentu, gniazdo wypełnia się mieszanką **betonową**. /1 zastrzeżenie/



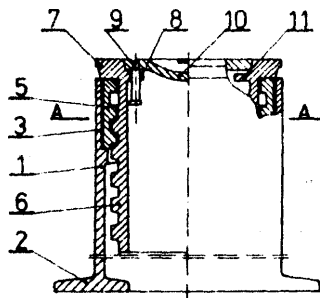
4(51) E02D A2 (21) 276643 (22) 88 12 22
E03F

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Aftarczuk Mieczysław, Stachowicz Zbigniew, Madej Henryk, Wierzbicki Krzysztof, Eymontt Andrzej, Przykorski Andrzej

(54) Skrzynka uliczna o regulowanej wysokości

(57) Skrzynka, przeznaczona do instalacji **wodociągowych**, składa się z cylindrycznego korpusu /1/, **wewnątrz** którego jest umieszczona tuleja /6/, zakończona kołnierzem /7/ zamknięta pokrywą /10/. W **górnej** części cylindrycznego korpusu /1/ jest wykonane gniazdo /3/, w którym jest usytuowana gwintowana wewnętrznie wkładka /5/ **współpracująca** z gwintem wykonanym na **zewnątrznej** powierzchni tulei /6/.

/3 zastrzeżenia/

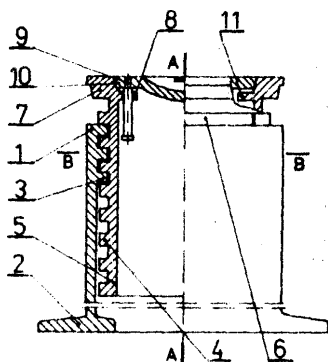


4(51) E02D A2(21) 276644 (22) 88 12 22
E03F

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Aftarczuk Mieczysław, Stachowicz Zbigniew, Haas Dan, Wierzbicki Krzysztof, Eymontt Andrzej, Przykorski Andrzej

(54) Skrzynka uliczna o regulowanej wysokości

(57) Skrzynka, przeznaczona do instalacji wodociągowych, składa się z cylindrycznego korpusu /1/, wewnątrz którego jest umieszczona tuleja /5/ zakończona kołnierzem /7/ i zamknięta pokrywą /10/. Na wewnętrznej powierzchni górnej części cylindrycznego korpusu /1/ są wykonane obwodowe występy /3/, które współpracują z obwodowymi występiami /4/ wykonanymi na zewnętrznej powierzchni tulei /5/, przy czym występy /3/ i 4/ mają w przekroju poprzecznym kształt prostokąta. Mierzony na wspólnej płaszczyźnie i jednakowym promieniu łączny obwód wszystkich występów /3/ korpusu /1/ jest równy łącznemu obwodowi wszystkich występów /4/ tulei /5/. Przestrzeń pomiędzy występiami /3/ korpusu /1/ w zmontowanej skrzynce są wypełnione profilowanymi wkładkami /6/. Tuleja /5/ posiada w górnej części uchwyt /11/ umożliwiający mocowanie specjalnego klucza. /2 zastrzeżenia/

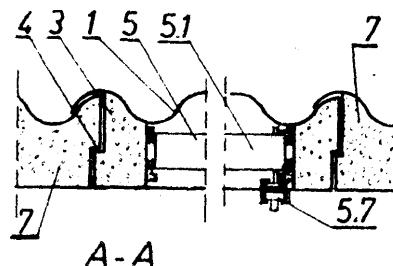


4(51) E048 A1(21) 271400 (22) 88 03 24

(75) Waszcuk Mieczysław, Lublin

(54) Świetlik dachowo-słenny

(57) Świetlik zawiera falista płytę /1/ przezroczystą, pod którą jest rama /3/ z płytą ze szkła organicznego. Wewnątrz rama jest żaluzja /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) E04B A1(21) 271610 (22) 88 03 31

- (71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk; Zielonogórskie Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji Budowlanej "IZOLACJA", Cigacice; Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
(72) Nowaliński Antoni, Karpińska Danuta, Bętkowski Kazimierz, Wielogórski Edward, Gruszewski Stefan, Dyczewski Edward, Żołnierczyk Witold

(54) Płyta izolacyjna z włókien mineralnych, zwłaszcza na jednostki pływające oraz sposób otrzymywania płyty izolacyjnej z włókien mineralnych, zwłaszcza na jednostki pływające

(57) Płyta według wynalazku charakteryzuje się tym, że włókno mineralne jako podstawowe tworzywo płyty składa się z 40,28-42,03% wagowych dwutlenku krzemu, 11,90-13,20% wagowych glinu, 7,29-9,22% wagowych tlenku żelaza, 17,00-18,92% wagowych tlenku wapnia, 12,20-13,22% wagowych tlenku magnezu, 2,21-2,94% wagowych tlenku sodu, 0,80-1,06% wagowych tlenku potasu, zaś lepiszcze składa się korzystnie z 19,80% wagowych suchej masy żywicy fenolowo-formaldehidowej, 6,80% wagowych suchej masy mocznika, 0,05% wagowych aminosilanu, 70,90% wagowych wody, 1,20% wagowych fenolu w postaci wolnej, 1,00% wagowy formaldehydu w postaci wolnej, przy czym środek impregacyjny płyty stanowi 60%, emulsja wodna oleju silikonowego w ilości nie przekraczającej 0,3% wagowych masy płyty, zaś moduł kwasowości wynosi korzystnie 1,74.

Sposób według wynalazku polega na wymieszaniu składników włókna mineralnego w ilościach wyżej podanych, a otrzymaną masę stapia się w piecu z dodatkiem koksu w ilości 22% w stosunku do wsadu, w temperaturze 1300-1350°, a następnie stopioną masę rozwiłkonia się na wirujących dyskach i przenosi się w strumieniu powietrza włókna na taśmę siatkową bez końca, a równocześnie nanosi się na włókna metoda natrysku pod ciśnieniem 3-6 MPa lepiszcze o składzie wyżej podanym, po czym nanosi się środek impregacyjny w ilości wyżej podanej i tak przygotowane na taśmie runo z włókien mineralnych po sprasowaniu przemieszcza się na taśmę do komory polimeryzacyjnej i poddaje się działaniu temperatury 180-250°C w czasie 4-8 minut, a następnie po schłodzeniu w ten sposób uformowaną wstęgą materiału izolacyjnego zostaje pocięta na płyty, które dodatkowo poddaje się podgrzewaniu dla całkowitego usunięcia wolnego formaldehydu i fenolu, zaś w przypadku wymaganej paroszczelności płyty, nakłada się na nią klej w postaci emulsji wodnej poliocetanu winylu o stężeniu 25%, wagowych, a następnie przykładą pod dociskiem folię aluminiową. /2 zastrzeżenia/

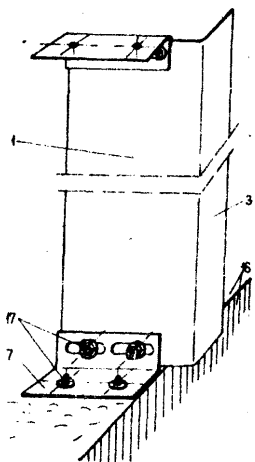
4(51) E04B A2(21) 276545 (22) B8 12 19

(75) Dobrowolski Lech, Warszawa

(54) Sposób konstruowania ścian osłonowych oraz zestaw elementów do konstruowania ścian osłonowych

(57) Sposób konstruowania ścian osłonowych, zbudowanych z zewnętrznej warstwy elewacyjnej, środkowej warstwy izolacyjnej i wewnętrznej warstwy okładzinowej, polega na tym, że do stropów obiektu montuje się pionowe elementy konstrukcyjne, następnie montuje się ramy otworów oraz poziome uzupełnienia rusztu, po czym mocuje się kompletną elewację zewnętrzną z wykończeniem finalnym, a następnie w obiekcie całkowicie osłoniętym instaluje się od wewnątrz wewnętrzną warstwę okładzinową oraz warstwę izolacyjną tak, że wszystkie warstwy ściany związane są z pionowymi elementami konstrukcyjnymi. Zestaw elementów złożony jest z kształtowników nośnych /1/ i łączników /7/ oraz części złącznych.

/11 zastrzeżeń/



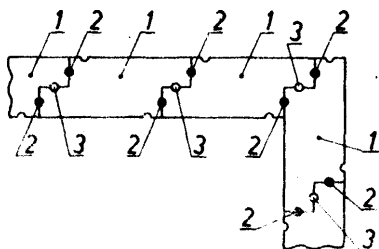
4(51) E048 A2(21) 276587 (22) 88 12 21

(75) Gara Antoni, Kraków

(54) Sposób łączenia elementów konstrukcyjnych ścian oraz element konstrukcyjny ścian

(57) Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie ciepłochronności ścian poprzez likwidację mostków termicznych na połączeniach sąsiadujących ze sobą elementów konstrukcyjnych ścian.

Sposób łączenia elementów polega na tym, że elementy konstrukcyjne łączą się spoinami rozmieszczonymi w różnych przekrojach poprzecznych ściany. Między spoinami są puste przestrzenie. Linia styku dwóch sąsiadujących ze sobą elementów jest kształtem zbliżona do kształtu litery Z.



Element konstrukcyjny charakteryzuje się tym, że jego rzut ma kształt prostokątnego ośmioboku, a każda ściana ma zagłębienie.

/2 zastrzeżenia/

4(51) E21B A1(21) 271593 (22) 88 02 31

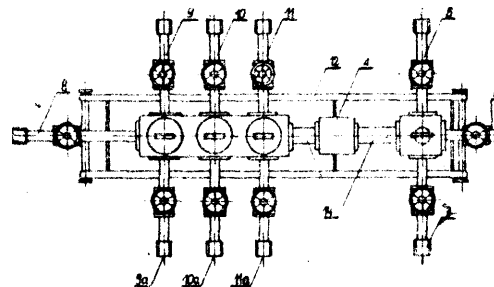
(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Turek Tadeusz, Międzygar Tadeusz, Zechenter Dan, Uliasz Małgorzata, Bilik Ryszard

(54) Tłoczny kolektor cementacyjny

(57) Tłoczny kolektor cementacyjny charakteryzuje się tym, że kolektor główny ma rozstawione na przeciw siebie w linii prostej, podłącza do agregatów cementacyjnych /9, 9a/, /10, 10a/, /11, 11a/ oraz rurowe wyprowadzenie przez przepływomierz /4/ i rozdzielacz, na podłącze /6/ w osi poziomej kolektora, oraz na podłącze /5/ i /7/ w osi pionowej kolektora do głowicy cementacyjnej, przy czym kolektor główny ma dodatkowe urządzenia kompensujące na węzłach rozdzielczych podłączy bocznych.

/2 zastrzeżenia/



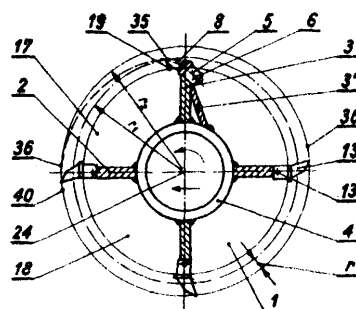
4(51) E21C A1(21) 275404 (22) 68 03 24

(71) Dąbrowskie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "CZERWONE ZAGŁĘBIE", Sosnowiec

(72) Malczyk Alfred, Królca Zdzisław, Fels Michał, Zacharzewski Witold

(54) Organ urabiający kombajnu ścianowego do zmiennych warunków urabiania

(57) Organ urabiający ma ładujący płat /3/ zaopatrzony na krawędzi w styczne noże osadzone w uchwytach /5/ ze zderzakami. Płat /3/ ma budowę skrzynkową utworzoną przez skośną blachę /3/ sięgającą od piasty /4/ do trzech czwartych wysokości ładującego płatu /3/. Na wklęsłych powierzchniach czołowej tarczy ma urabiające noże usytuowane w linii spiralnej



zbliżającej się do osi /24/ obrotu. Styczne noże mają ostrza na trajektorii /35/ niżej od trajektorii /36/ ostrzy promieniowych noży /13/. /6 zastrzeżeń/

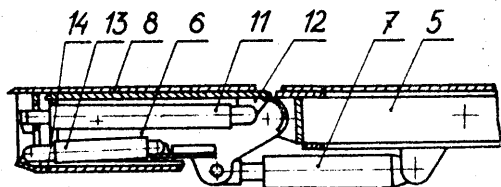
4(51) E21D A1(21) 271484 (22) 88 03 28

(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych "GLINIK". Gorlice

(72) Domiczek Jan, Czaja Jerzy, Biernacki Karol, Gościński Anzelm, Śniegowski Andrzej, Wolski Czesław, Belczyk Stanisław, Olszański Marek

(54) Obudowa ze stropnica wychylno-wysuwne

57 Obudowa ma wewnątrz skrzynkowej konstrukcji stropnicy /6/ co najmniej jeden siłownik /11/ wysuwu oraz co najmniej jeden siłownik /13/ osłony /14/ czoła ściany. Siłowniki /11, 13/ umieszczone są względem siebie w różnych płaszczyznach, których krawędź przecięcia jest prostopadłe do osi stropnicy /5, 6/. Siłownik /13/ zamocowany jest jednym końcem do dwóch równoległych ślizgów umieszczonych na prowadnikach. /2 zastrzeżenia/



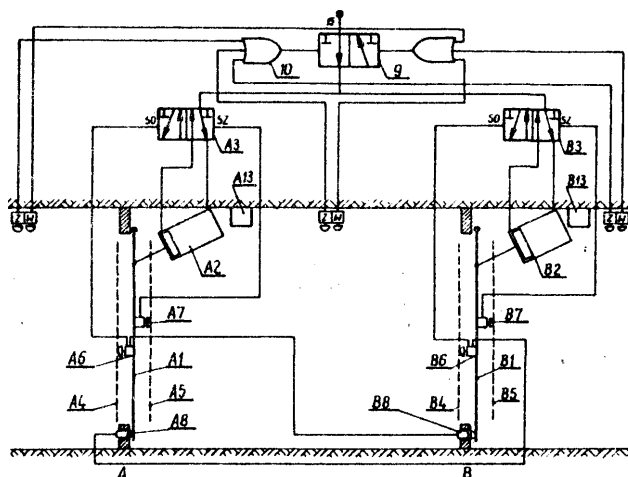
4(51) E21F A1(21) 271559 (22) 88 03 30

(71s) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa "EMAG", Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice
(72) Czapla Antoni, Langosz Marian

(54) Wentylacyjna śluza osobowa

(57) Przedmiotem wynalazku Jest wentylacyjna śluza osobowa, przeznaczona zwłaszcza dla wyrobisk górniczych, w których odbywa się ruch osobowy pieszych.

Śluza składa się z co najmniej dwóch tam /A, B/ z zaworami rozdzielającymi /A3, B3/, z których jedna tama /A/ wyposażona jest w krańcowy wyłącznik /A8/ zamknięcia połączony wyjściem z końcówką zasilającą sterującego elementu /86/ otwarcia drugiej tamy /B/. Tama /B/ zawiera krańcowy wyłącznik /B8/ zamknięcia, mający wyjście połączone z końcówką zasilającą sterującego elementu /A6/ otwarcia pierwszej tamy /A/. Zawory rozdzielające /A3, B3/ tam /A, B/ są połączone z awaryjnym zaworem rozdzielającym /9/, który jest ponadto połączony ze źródłem zasilania /15/. Jedna z komór sterowania awaryjnego zaworu rozdzielającego /9/ jest połączona z przyciskami załączania /Z/, a druga komora sterowania awaryjnego zaworu rozdzielającego /9/ jest połączona z przyciskami wyłączania /W/. /4 zastrzeżenia/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M A1(21) 271444 (22) 88 03 25

(71) Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedinenie Po Toplivnoi Apparature Dvigetelei, Leningrad, SU

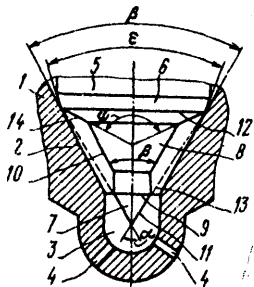
(72) Golov Vladislav I., Mokhov Rostislaw M., Rusakov Alexandr S.

(54) Dysza wtryskiwacza dla silnika wysoko-prężnego

(57) Dysza zawiera obudowę /1/ z gniazdem stożkowym /2/ przechodzącym w kanał cylindryczny /3/ z otworami rozpylającymi /4/. W obudowie /1/ osadzona jest igła /5/ z zamykającym stożkiem ściętym /6/, który na odcinku pośrednim

/8/ igły /5/ jest połączony z elementem dławiacym /7/. Powierzchnia boczna /10/ odcinka pośredniego /8/ igły /5/ Jest usytuowana wewnątrz stożka teoretycznego /13/. Krawędź dławiąca /9/ elementu dławiaczego /7/ usytuowana jest na powierzchni tego stożka /13/, którego podstawą jest powierzchnia ograniczona krawędzią zamykającą /12/ stożka zamykającego /6/. Kąt / α / przy wierzchołku stożka /6/ Jest większy od kąta wierzchołkowego / β / gniazda stożkowego /2/ o $0,50-2,00^\circ$. Krawędź dławiąca /9/ jest usytuowana na poziomie minimalnej średnicy gniazda stożkowego /2/ i jest utworzona przez linię przecięcia powierzchni bocznej /10/ odcinka pośredniego /8/ igły

/5/ z powierzchnią boczną /11/ elementu dławiącego /7/.
/4 zastrzeżenia/



4 (51) F02P A3 (21) 271433 (22) 88 03 24

266510

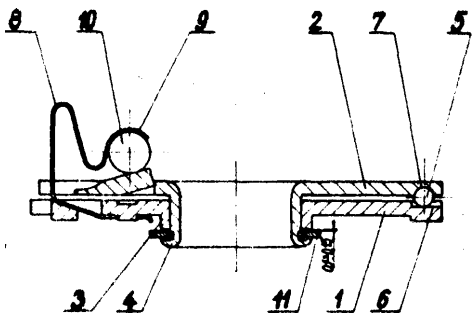
Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej
"ZELMOT", Warszawa

(72) Rudziński Antoni, Rygielski Paweł,
Wierzejewski Ryszard, Rostkowski
Władysław

v⁴) Rozdzielacz zapłonu

(57) Rozdzielacz zapłonu zawiera zespół prze-
rywacza składający się z płytki dolnej /1/,
połączonej na stałe z korpusem, oraz płytki
górnej /2/, osadzonej obrotowo za pomocą kul-
lek /5/ na płytce dolnej /1/.

Do płytki dolnej /1/ jest zamocowana
płaska sprężyna /8/, która omija brzeg płytki
górnej /2/ i drugim końcem poprzez kulkę /10/
umieszczoną w miseczce /9/ zapewnia docisk
płytki górnej /2/ do płytki dolnej /1/. Tulej-
ka /4/ płytki górnej /2/ wystaje z tulejki
/3/ płytki dolnej /1/. Na tej wystającej części
w niewielkiej odległości od końca tulejki /3/
płytki dolnej /1/ jest osadzony pierścień /11/
ograniczający luz poosiowy płytki górnej /2/.
/2 zastrzeżenia/

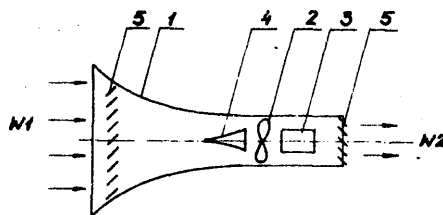


4 (51) F03D A1 (21) 271584 (22) 88 04 01

(75) Dąbrowski Jan, Bytom

(54) Urządzenie do podniesienia mocy
elektrowni wiatrowych oraz do wytlu-
miania hałasu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma
zwężkę aerodynamiczną /1/, której wlot ma
średnicę większą od średnicy podstawy, która
jest zbliżona do średnicy wirnika /2/, przy
czym wewnątrz zwężki /1/, bezpośrednio przed
wirnikiem /2/, osadzony jest stożek kierujący
/4/.
/1 zastrzeżenie/



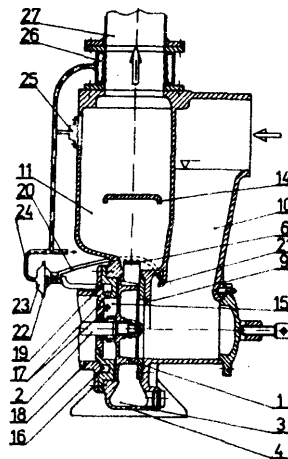
4 (51) F04D A2 (21) 276642 (22) 88 12 22

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Wierzbicki Krzysztof, Marjański Marek,
Przykorćki Andrzej, Aftarczuk Mieczysław,
Stachowicz Zbigniew, Koliweško Tadeusz

(54) Samozasysająca pompa wirowa

(57) Pompa ma komorę ssawną /10/, komorę spi-
ralną /3/ z wirnikiem /1/ oraz komorę rozpręż-
ną /11/, w której jest umieszczony deflektor
/14/. W górnej części obudowy /4/ komory spi-
ralnej /3/ jest wykonany otwór zamykany zawo-
rem /6/, który łączy komorę spiralną /3/ z ko-
mora sprężoną /11/. Ponadto komora ssawna /10/
jest połączona przewodem /20/ z komorą dław-
nicową znajdującą się za wirnikiem /1/, przy
czym przewód /20/ jest zamykany zaworem /22/
sterowanym siłownikiem /23/ za pomocą przet-
wornika /25/ lub /26/ ciśnienia. Umieszczony
w komorze ssawnej /10/ wlot przewodu /20/ jest
osłonięty daszkiem /21/.
/4 zastrzeżenia/

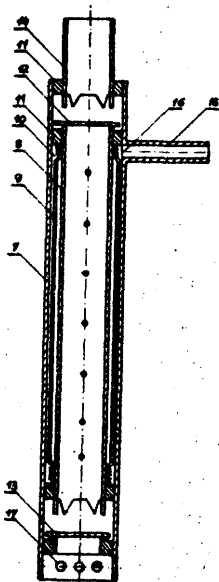


4 (51) F04F A1 (21) 271365 (22) 88 03 21

(70) Fabryka Przewodów Energetycznych, Będzin
(72) Łucek Józef

(54) Pompo-lewar do cieczy agresywnych,
zwłaszcza do kwasów

(57) Pompo-lewar wewnątrz korpusu /7/ wykona-
nego korzystnie z tworzywa ma na całej długoś-
ci umocowana szczelnie pierścieniem /11/ rurę
perforowaną /8/, do której jest szczelnie zamo-
cowana za pomocą obejmy /15/ przepona /9/ w
kształcie płaszcza pełniącego rolę tłoka wyko-
nanego z materiału odpornego na działanie agre-
sywne. Przepona /9/ umieszczona jest pomiędzy
korpusem /7/ a rurą perforowaną /8/.
/1 zastrzeżenie/



4 (51) F15B A1 (21) 271437 (22) 88 03 25

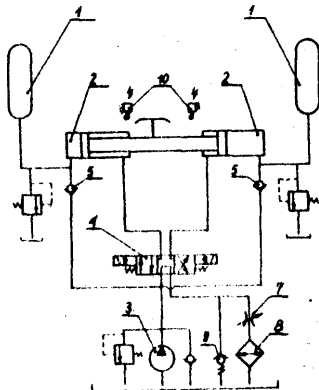
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka

(72) Szmidt Cezary

(54) Układ hydrauliczny stanowiska do badań trwałościowych akumulatorów hydraulicznych

(57) Układ zawiera dwa lub wielokrotność dwóch jednakowych akumulatorów hydraulicznych /1/ oraz dwa cylindry hydrauliczne /2/ związane wzajemnie tłoczkami w taki sposób, że pojemności skokowe tych cylindrów są równe, przy czym połowa ogólnej liczby akumulatorów /1/ połączona jest hydraulicznie z przestrzenią bez tłoczkową jednego z cylindrów /1/, a druga połowa z przestrzenią bez tłoczkową drugiego. Pompa /3/ zasila przemienne przestrzenie tłoczkowe cylindrów /1/.

/1 zastrzeżenie/

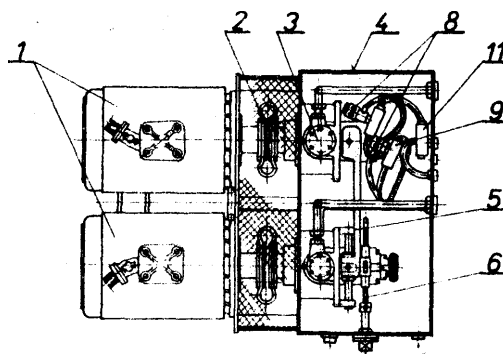


4 (51) F15B A1 (21) 271644 (22) 88 04 01

(71) Bytomsko-Rudzkie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "POWSTANCÓW
ŚLĄSKICH", Bytom(72) Małek Bogusław, Pakosz Antoni, Swierc
Franciszek, Matejczyk Antoni(54) Hydrauliczna stacja zasilająca

(57) Hydrauliczna stacja zasilająca kołowroty stosowane do transportu ciężkich elementów maszyn i urządzeń w podziemnych wyrobiskach górniczych, charakteryzuje się tym, że ma dwie pompy hydrauliczne /3/ umieszczone w zbiorniku /4/, których wychylne korpusy są połączone ze sobą sztywną zworą /5/. Każda z tych pomp jest wyposażona w zawór kierunku /9/ i w zawór bezpieczeństwa /8/. Jeśli z zaworów bezpieczeństwa /8/ jest połączony z rozdzielaczem hamulcowym /11/ i z elektrozaworem. Ponadto zwora /5/ jest połączona ze śrubą /6/ i ze wskaźnikiem wychylenia.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) F16C A1 (21) 271313 (22) 88 03 18

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk, Wytwórnia
Łożysk Ślizgowych "PZL-BIMET", Gdańsk;(72) Mroziński Andrzej, Wrzosek Wiesław,
Szewczyk Tadeusz, Kamper Wacław,
Jankowski Antoni, Olszewski Olgierd,
Kłopotcki Jan, Siwek Bogusław(54) Materiał łożyskowy

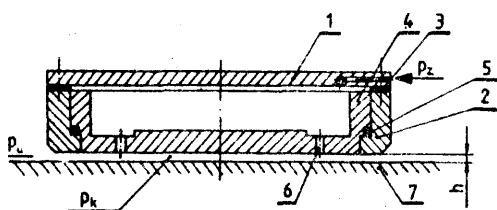
(57) Materiał łożyskowy mający stalową podłożę i porowatą warstwę nośną ze spiekanego brązu cynowego wypełnioną i pokrytą od zewnątrz masą impregnującą zawierającą polichlorofluoroetylen oraz olej, charakteryzuje się tym, że zawartość oleju w masie impregnującej wynosi od 25% do 36% wagowych.

/2 zastrzeżenia/

4 (51) F16C A1 (21) 271620 (22) 88 04 01
G01B(71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice(72) Tyrlik Tadeusz, Wiercioch Wojciech,
Jakub Bronisław, Mróz Janusz, Smoleń
Adam(54) Łożysko aerostatyczne palety

(57) Łożysko stosowane do uniesienia i obrotu kół, zwłaszcza żurawi samochodowych, ma kształt kołowy i składa się z płyty /1/, tulei /2/ z tłokiem /4/ i uszczelki /3/, 5/, przy czym dolna część tulei /2/ stanowi powierzchnię oporową łożyska. Dolna część ruchomego tłoka /4/ ma dławiki /6/ wykonane w pasmie tarczy tłoka o mniejszej grubości.

/1 zastrzeżenie/

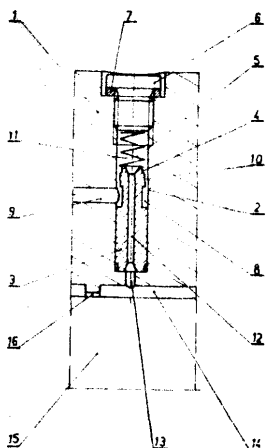


4(51) F16C A2 (2i) 276969 (22) 88 12 30

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Oryński Franciszek

(54) Dławik do łożysk hydrostatycznych i aerostatycznych

(57) Dławik do łożysk hydrostatycznych i aerostatycznych stanowi walec /3/ z przelotowym otworem /12/ przebiegającym wzdłuż jego osi, stanowiącym otwór dławicy, osadzony w otworze /2/ łączącym kanał /9/ doprowadzający olej oraz kanał /13/, którego wylot jest umieszczony w komorze łożyskowej /14/. Nadto na powierzchni zewnętrznej walca /3/ jest rowek pierścieniowy /8/ usytuowany naprzeciw wylotu kanału /9/ doprowadzającego olej, przy czym między czołem walca /3/ a krawędzią rowka /8/ jest szczelina filtrująca /10/ o wysokości mniejszej niż średnica przelotowego otworu dławicy /12/. /1 zastrzeżenie/



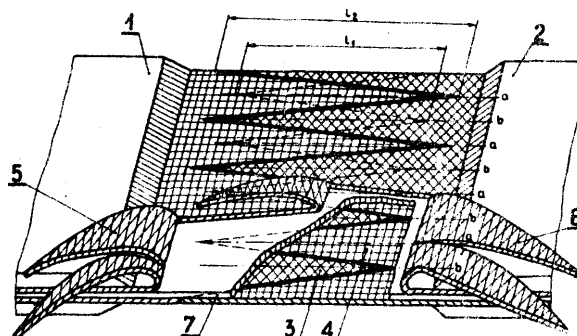
4(51) F16G A2 (21) 271586 (22) 88 03 31

(71) Kopalnia Węgla Brunatnego "TUROW", Bogatynia
(72) Wieczorek Wacław, Sapkowska Jadwiga, Zwierzyński Jerzy, Gorczyński Józef, Śliwa Marian, Komander Henryk

(54) Złącze taśmy przenośnikowej dwuprzekładowej

(57) Taśma przenośnikowa /1/ z taśmą przenośnikową /2/ połączone są złączem palcowo-zakładkowym. Dolne przekładki /3 i 4/ łączonych taśm połączone są ze sobą według schematu połączenia palcowego na długości /1,/, a górne przekładki /5 i 6/ na długości /1,/. Pomiedzy górnymi i dolnymi przekładkami znajduje się warstwa tworzywa /7/ łącząca te przekładki, przy czym osie /a/ palców górnej przekładki /5/ jednej

taśmy znajdują się w osi palców dolnej przekładki /4/ drugiej taśmy. /4 zastrzeżenia/

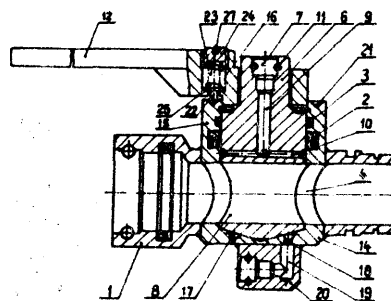


4(51) F16K A1 (21) 271395 (22) 88 03 22
F21F

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Kłusek Rajmund, Piwowarczyk Kazimierz, Romanowicz Stanisław, Flak Marek, Pilarski Jerzy, Anczok Hubert

(54) Zawór odcinający z przepłuczką

(57) Zawór ma, między kadłubem /1/ a obrotowym elementem zamykającym /6/, korpus /15/ o osi prostopadłej do osi kadłuba /1/. Korpus /15/ ma otwór /4/ współosiowy z otworem /8/ elementu /6/. Obrotowy element zamykający /6/ uszczelniony jest w korpusie /15/ pierścieniami /2, 3/ oraz dostosowany jest kształtem do współpracy z korpusem /15/. Wewnętrzna ścianka dna /14/ ma kanał /17/ oraz przelotowy kanał /18/, zaś górna część elementu /6/ ma osiowy kanał /9/ połączony z co najmniej dwoma promieniowymi kanałami /10/. Kanały /9, 18/ połączone są z przewodami doprowadzającymi czynnik przepływający. Element zamykający /6/ obracany jest dźwignią /12/, która ma przelotowy otwór /16/ z cylindrykiem /25/, którego dno ma wystający, blokujący element /22/ umieszczony w siedlisku /21/. Otwór /16/ zamknięty jest od góry wkrętem, którym reguluje się sprężynę /23/ umieszczoną w komorze /27/. /8 zastrzeżeń/

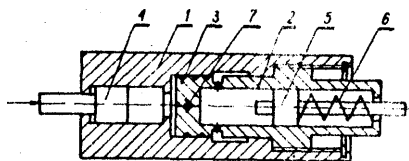


4(51) F16K A1 (21) 271422 (22) 88 03 23
F16F

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Zastempowski Bogdan
(54) Tłumik hydrauliczny

(57) Tłumik charakteryzuje się tym, że jako element kształtujący przebieg hamowania ma

zawór dławiący o zmiennym, nastawnym oporze hydraulicznym, utworzony przez korpus /1/ i osadzoną w nim tuleję /2/ z rowkiem śrubowym /3/. Przedmiot wynalazku może znaleźć szerokie zastosowanie do wyciszania hydraulicznego, /1 zastrzeżenie/

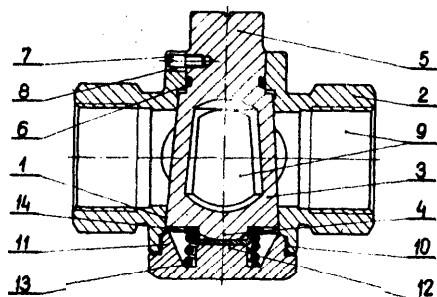


4 (51) F16K A1 (21) 271424 (22) 88 03 23

(71) Fabryka Armatur "SWARZGDZ", Swarzędz
(72) Szramel Stanisław, Tałach Zbigniew, Mazur Stanisław

(54) Zawór kurkowy stożkowy

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że ma osadzony w stożkowym gnieździe /1/ korpusu /2/ stożkowy czop /3/ zakończony kulistym trzpieniem /4/, przy czym pomiędzy trzpieniem /4/ a pokrywą /11/, mającą oporę /12/, znajduje się sprężyna dociskowa /13/ i podkładka /14/. /2 zastrzeżenia/



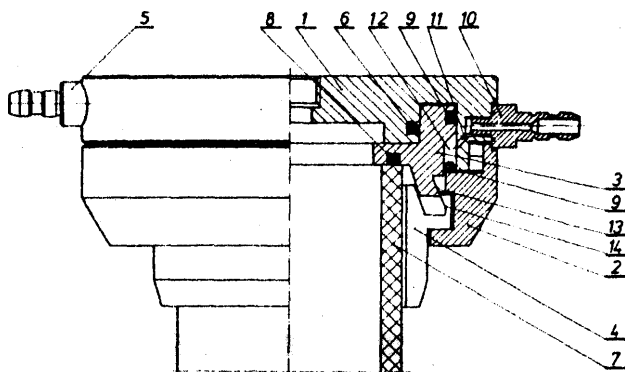
4 (51) F16L A3 (21) 271.104 (22) 88 03 10

(61) 265964

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Friedrich Paweł, Płaczek Wiesław, Mynarz Leszek, Karpiński Krzysztof, Gąszewski Jerzy

(54) Uchwyt do zamykania i uszczelniania końców rur poddanych ciśnieniu wewnętrznemu

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że w pokrywie /1/ ma króciec /10/, który z jednej



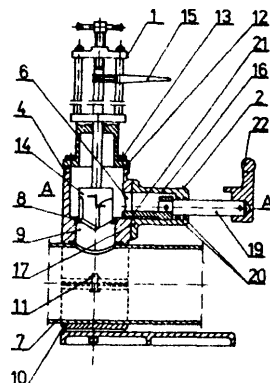
strony jest połączony z przestrzenią /12/ pomiędzy ruchomym pierścieniem /3/, pokrywą /1/ i obejmą /2/, a z drugiej strony z zewnętrznym źródłem zwiększonego ciśnienia, przy czym ruchomy pierścień /3/ i stożkowy pierścień zaciągający /4/ mają współpracujące stożkowe powierzchnie /13 i 14/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) F16L A2 (21) 276695 (22) 88 12 23
B23B
E038

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Wierzbicki Krzysztof, Marjański Marek, Przykorski Andrzej, Aftarczuk Mieczysław, Stachowicz Zbigniew

(54) Urządzenie do nawiercania

(57) Urządzenie do nawiercania przewodów rozdzielczych napełnionych wodą pod ciśnieniem ma przesuwny zawór /2/ uchylny, którego trzpień /19/ jest uszczelniony w osłonie /16/ przymocowanej poprzez kołnierz /17/ do korpusu /4/ opaskowego przyłącza w miejscu usytuowania asymetrycznego otworu wylotowego /6/, a ponadto ma zespół dociskowy zaopatrzony w mimośrodowo osadzony docisk umieszczony na końcu pręta zamocowanego przesuwnie i uszczelnionego w obudowie osadzonej w jednym z dwóch symetrycznych otworów wylotowych, przy czym drugi otwór w korpusie /4/ jest zamknięty nagwintowanym korkiem. /1 zastrzeżenie/

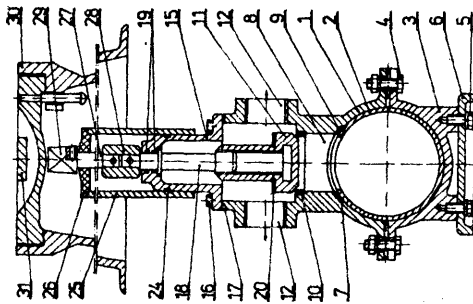


4 (51) F16L A2 (21) 276696 (22) 88 12 23
E03B

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Wierzbicki Krzysztof, Ejmontt Andrzej, Marjański Marek, Przykorski Andrzej, Stachowicz Zbigniew, Aftarczuk Mieczysław, Staszewicz Marek

(54) Opaskowe przyłącze hydrantowe

(57) Przyłącze charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma dwa współosiowe otwory wylotowe /12/ i jeden asymetryczny otwór wylotowy, znajdujące się powyżej otworu wlotowego /8/ zamykanego zaworem /11/ grzybkowym, przy czym na górnej powierzchni zaworu /11/ od strony głowicy /15/ jest umieszczona uszczelka /20/ osłaniająca gumowe pierścienie /19/ uszczelniające wrzeciono /18/ przy zaworze /11/ podniesionym w górne położenie. Głowica /15/ ma zewnątrz występ, do którego jest zamocowany kława powyżej zawór zwrotny, zamykający odwadniający otwór /3 zastrzeżenia/

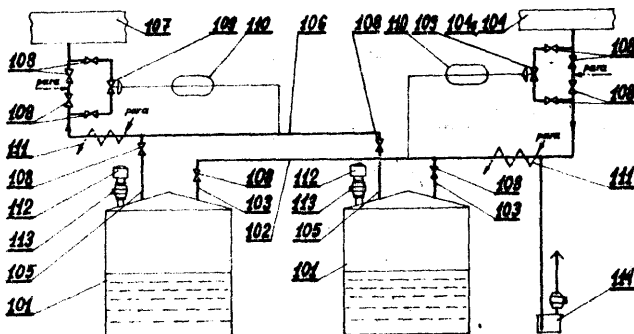


4(51) F17C A1(21) 271504 (22) 88 03 28
C10B

- (71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "KOKSOPROJEKT", Zabrze
(72) Wysocki Marian, Lebedowicz Wojciech, Zembala Henryk, Celewicz Janusz

(54) Układ hermetyzujący zbiorniki cieczy

(57) Zbiorniki /101/ hermetyzowane są za pomocą poduszki gazowej wytworzonej nad lustrami cieczy. Poduszkę tworzy gaz koksoowniczy, doprowadzony kolektorem /102/ z części tłocznej /104/ rurociągu gazu surowego. Odbiór desorbujących par i gazów odbywa się kolektorem /106/ do części ssawnej /107/ rurociągu gazu surowego. Regulacji dokonuje się ręcznie zaworami /108/ lub automatycznie zespołami regulacyjnymi /110/. Kolektory /102 i 106/ wyposażone są w zespoły ogrzewające /111/ i przyłącza do przeparamowania. Układ zabezpieczony jest bezpiecznikami ogniowymi /112/, zaworami bezpieczeństwa /113/ i zamknięciem hydraulicznym /114/. /6 zastrzeżeń/



4(51) F21S A1(21) 271376 (22) 88 03 23
F21V

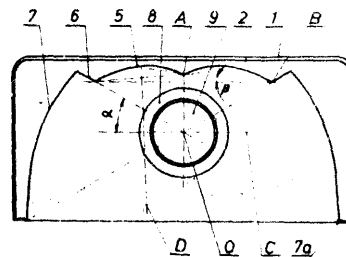
- (75) Jarocki Andrzej, Miściuk Andrzej, Korzec Tadeusz, Kubiak Stanisław, Warszawa

(54) Oprawa oświetleniowa dla gazowanych lamp wyładowczych, zwłaszcza do naświetlania szklarniowych upraw roślinnych

(57) W oprawie wierzchołek /A/ środkowego występu klinowego obu zwierciadeł daszkowych /5/ w kształcie paraboli o głównej osi /D/ nie stykającej się z obrysem lampy wyładowczej /9/ leży pod kątem / β / w stosunku do poziomej linii prostej przebiegającej przez wierzchołki /B/ bocznych występow klinowych, równym od 5 do 10°. Natomiast promieniowe uskoki płaskie /6/, styczne po stronie zewnętrznej z hiperbolicznymi zwierciadłami bocznymi /7/, są usytuowane pod takim kątem / α / » 2 θ prosta stanowiąca ich przedłużenie i przechodząca przez oś symetrii /O/ lampy /9/ wyznacza kra-

wędz dolną /7a/ odbłyśników bocznych /7/ w którym to miejscu ich krzywizna hiperboliczna jest równoległa do asymptoty hiperboli.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F23C A1(21) 271383 (22) 88 03 22

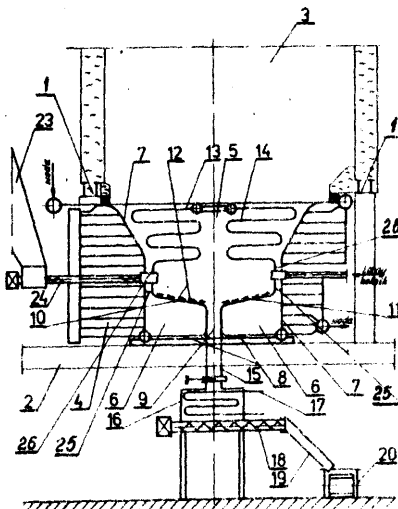
- (71) Sędziszowska Fabryka Kotłów "SEFAKO", Sędziszów
(72) Kucharski Ignacy, Cwiśląg Dan, Pogodziński Andrzej, Maks Józef, Staszewski Bohdan, Bachonko Franciszek, Michalik Oózeł, Bobek Jacek, Gładki Jan, Sygała Ryszard, Gryniewicz Otton

(54) Palenisko fluidalne do kotłów wodnych wodnorururowych

(57) Palenisko jest przeznaczone do modernizacji kotłów wodnych wodnorururowych. Palenisko charakteryzuje się tym, że zabudowane jest w paleniskowej komorze /3/ kotła wodnego w miejsce zdemontowanego rusztu pomiędzy stropem /2/ kotłowni a belkami nośnymi /1/ przedniej i tylnej ściany kotła. Palenisko /5/ wykonane jest ze ścian szczelnych membranowych. Kształt paleniska /5/ tworzą dwie płaskie boczne ściany /4/ oraz ściany /7/ przednia i tylna, w górnej części odgięte na zewnątrz co daje zmienny przekrój warstwy złoża.

Skrzynie powietrzne /6/, dno paleniska /5/, popiołowa szczelina /9/ tworzą dwie wewnętrzne ściany /8/ wygięte w kształcie litery U i połączone z przednią i tylną ścianą /7/ płetwami /25/. Wewnętrzne ściany /8/ w górnej części przechodzą w pionowe rzędy rur /26/ zakończonych zanurzonymi w złożu fluidalnym węzownicami /13/ i /14/. Górne ramiona /10/, /11/ wewnętrznych ścian /8/ nachylone są pod kątem do poziomu, a w płetwach mają osadzone niejednorodnie owiercone dysze /12/. Główny wylot dysz /12/ skierowany jest w stronę pochylecia ramion /10/, /11/, to jest w kierunku popiołowej szczeliny /9/. Palenisko /5/ włączone jest w obwód wodny kotła.

/4 zastrzeżenia/

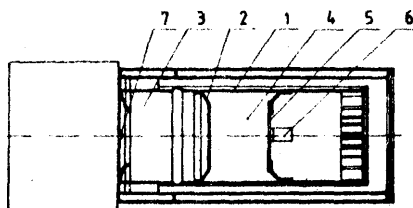


4(51) F24C A1 (21) 271348 (22) 88 03 21

- (71) Jelczańskie Zakłady Samochodowe,
Jelcz-Laskowice
(72) Radomański Stanisław, Orzechowski Henryk,
Rzepecka-Reder Bogusława

(54) Urządzenie grzewcze opalane płynnym paliwem* zwłaszcza w pojazdach samochodowych

(57) Urządzenie grzewcze charakteryzuje się tym, że w komorze spalania /1/ umieszczony jest ekran żarowy /5/ o powierzchni dowolnie profilowanej, korzystnie o powierzchni płaskiej z profilowanym obrzeżem, mocowany do płaszcza komory spalania /1/ za pośrednictwem uchwytów /6/. /3 zastrzeżenia/

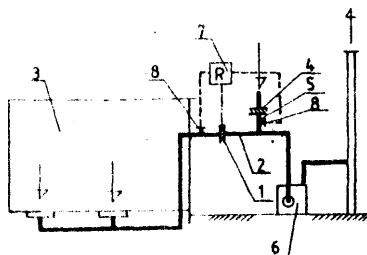


4(51) F24F A1 (21) 271317 (22) 88 03 18

- (71) Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz
(72) Winowrociński Janusz, Olszewski Stefan

(54) Układ wentylacji wywiewnej

(57) Układ ma na ssawnym przewodzie /2/, pomiędzy malarnią /3/ a wentylatorem /6/, zainstalowaną przepustnicę /1/ i odgałęzienie /5/ czerpni powietrza zewnętrznego z przepustnicą /4/. Otwarcie przepustnic /1 i 4/ sterowane jest regulatorem /7/ wyposażonym w kontrolne czujniki /8/ zainstalowane przed przepustnicami /1 i 4/. /1 zastrzeżenia/



4(51) F24F A3 (21) 271583 (22) 88 04 01

U1) 266300

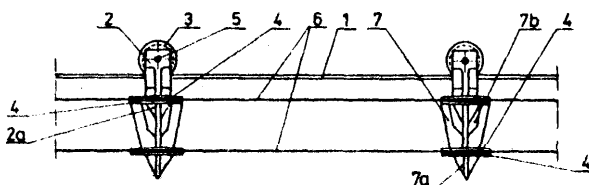
- (75) Czerwiakowski Andrzej Dan, Piskorowski
Andrzej Piotr, Jarocki Andrzej,
Miściuk Andrzej, Warszawa

(54) Urządzenie do regulowanej zmiany kubatury ogrzewanej przestrzeni, zwłaszcza w obiektach szklarniowych oraz uchwyt rolkowy do mocowania podwieszonych zasłon poziomych

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do regulowanej zmiany kubatury ogrzewanej przestrzeni, zwłaszcza w obiektach szklarniowych, które zapobiega intensywnej kondensacji pary wodnej w tych obiektach i szkodliwemu nawadnianiu poza planowanemu upraw roślinnych, a także rozwiązuje zagadnienie konstrukcji uchwytu rolkowego,

który umożliwia mocowanie równoległe dwóch zasłon poziomych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na linkach nośnych /1/ są podwieszone równoległe na uchwytach rolkowych /2/ dwie poziome zasłony /6/ za pomocą uchwytów dystansowych /7/. Uchwyt rolkowy charakteryzuje się tym, że dolna jego część w postaci skrzyżowanych żeber jest zakończona ostrzem /2a/, a w części środkowej ma prostokątne podcięcia, służące do sprężystego mocowania dwóch wypukłych podkładek /4/, utrzymujących poziomą zasłonę /6/, albo do mocowania grzbietu uchwytu dystansowego /7/ mającego wewnętrzne wycięcia /7b/ oraz zakończonego ostrzem /7a/ i mającego prostokątne podcięcia. /2 zastrzeżenia/



4(51) F24H A2 (21) 276895 (22) 88 12 29

- (71J) Jaworznicko-Mikołowskie Gwarectwo
Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego
"ZIEMOWIT", Tychy-Lędziny

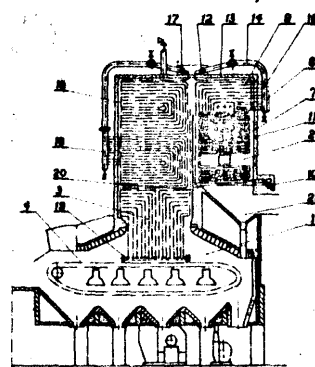
(72) Madejski Sławomir, Karkoszka Stanisław,
Jelinek Józef, Fabian Sylwester

(54) Kocioł rusztowy wodny opalany węglem o złej charakterystyce temperaturowej popiołu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła wodnego do spalania węgla o złej charakterystyce temperaturowej popiołów, w którym nie następowałoby oblepienie węzownic pęczka konwekcyjnego przez ciężtewy popioły.

Kocioł ma w komorze /1/ paleniskowej trzecią gródź, oraz dodatkowe ekrany /3/ boczne umiejscowione bezpośrednio nad rusztem /4/ kotła w strefie wysokich temperatur.

/1 zastrzeżenie/



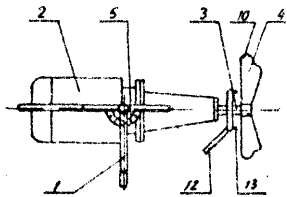
4(51) F25G A1 (21) 271362 (22) 88 03 21

- (71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych
Świdnica
(72) Wiśniewski Piotr, Tarsa Kazimierz,
Krzesaj Antoni, Kubina Alfred, Socha Jan

(54) Śmigłowa armatka śnieżna

(57) Armatka ma śmigłowy propeler /A/ z układem napędowym /2/ oraz umieszczony przed propelerem /4/ układ doprowadzenia wody /12/ z dyszami natryskowymi /13/ skierowanymi na łono

paty propelera /4/. Łopaty propelera /4/ wyposażone są w stanowiace ich przedłużenie na części szerokości łopaty zmrażające /10/ naadzone przy czołowej i/lub tylnej krawędzi. /2 zastrzeżenia/

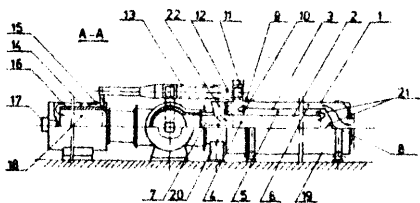


4 (51) F26B A1 (21) 271377 (22) 88 03 23

(71) Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drzewnego, Warszawa
(72) Radecki Tomasz, Panek Adolf

(54) Sposób suszenia rozdrobnionych materiałów drzewnych oraz urządzenie do suszenia rozdrobnionych materiałów drzewnych

(57) Sposób polega na tym, że od strugi pod-suszonych surowców frakcji podstawowej o wilgotności od 15 do 21%, zawieszonych w spalinach o temperaturze około 473°K wprowadza się od 20 do 40 części wagowych wiórów i odpadów drzewnych frakcji uzupełniającej o zbliżonej wilgotności i temperaturze spalin do frakcji podstawowej, a następnie obydwie frakcje miesza się i suszy do wymaganej wilgotności końcowej, przy czym spaliny frakcji uzupełniającej pobiera się ze wspólnego źródła zasilania i schładza do wymaganej temperatury powietrzem doprowadzanym z zewnątrz, które kieruje się przeciwnie do a równocześnie ogrzewa i wprowadza do wspólnego pieca grzewczego»
W urządzeniu obrotowa suszarnia bębnowa /1/ ma rozmieszczone współśrodkowo cylindry /2/, 3/, które tworzą połączone między sobą kanały obiegowe /4/, 5/, 6/. Na środkowym cylindrze /2/, połączonym poprzez komorę łącznika /7/ z piecem grzewczym /15/, jest umieszczona komora mieszania frakcji /9/ zaopatrzona w zsyg /11/ frakcji uzupełniającej, zespolony z przewodem /12/ doprowadzenia schłodzonych spalin, który jest umieszczony współśrodkowo w przewodzie /13/ doprowadzającym przeciwnie do powietrze z zewnątrz i połączonym z piecem grzewczym /15/. /3 zastrzeżenia/



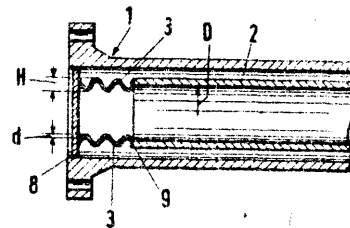
4 (51) F27B A1 (21) 273532 (22) 88 07 05

(30) 88 03 18 - DE - G8803700.2
(71) Vereinigte Aluminium - Werke Aktiengesellschaft, Bonn, DE
(72) Kaltenberg Hans-Georg

(54) Reaktor rurowy, zwłaszcza do wysokotemperaturowego prażenia boksytu zawierającego bemit i diaspor

(57) Reaktor rurowy do wysokotemperaturowego prażenia boksytu, zawierającego bemit i diaspor, charakteryzuje się tym, że jego płaszcz rurowy /1/ ma na odcinku usytuowania wsadu

rurową wewnętrzną /2/, przy czym obie rury /1/ i /2/ są na jednym swym końcu połączone ze sobą nieruchomo, a na drugim swym końcu są połączone względem siebie ruchomo. /7 zastrzeżeń/

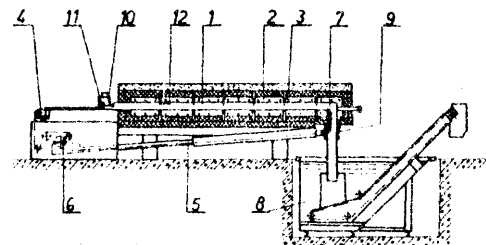


4 (51) F27B A1 (21) 275743 (22) 88 11 08

(71) Lubuskie Zakłady Termostechniczne "ELTERMA" Świebodzin; Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Wrocław
(72) Minecki Dan, Michalski Dózef

(54) Przelotowy piec taśmowy z gazową atmosferą dyfuzyjną

(57) W piecu doprowadzanie gazowej atmosfery dyfuzyjnej /9/ znajduje się przy zakończeniu muflы gazoszczelnej /1/, w pobliżu jej połączenia z wanną hartowniczą /8/. W górnej części muflы gazoszczelnej /1/ znajdującej się po nad przestrzenią transportową wsadu znajdują się pionowe przegrody /12/, usytuowane poprzecznie do kierunku ruchu taśmy /4/. /3 zastrzeżenia/

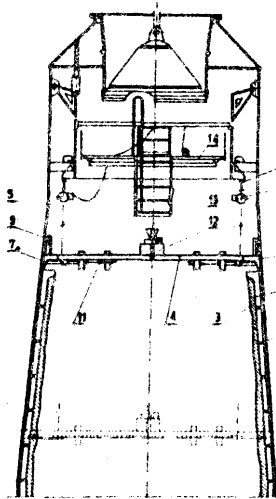


4 (51) F27D A1 (21) 271463 (22) 88 03 25 C21B

(71) Przedsiębiorstwo Modernizacji Przemysłu Maszynowego "TECHNA-OSTRZESZÓW", Ostrzeszów VEB Bandstahlkombinat "HERMAN MATERN", Eisenhüttenstadt, DD
(72) Szmał Antoni, Miakisz Edward, Schauer Claudius, Tripensee Manfred, Breguła Piotr, Borczyński Tadeusz

(54) Urządzenie do demontażu elementów chłodzących w piecach szklanych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że trawersa /4/ umocowana jest na dwóch wciągnikach linowych /5/ usytuowanych na torze kołowym /6/ w górnej części szylu pieca. Trawersa /4/ jest poziomą konstrukcją nośną, której końcówki, mające płyty przyporowe są przesuwne teleskopowo poprzez siłowniki. Na końcówkach tych znajdują się obrotowo zamocowane kliny robocze połączone z siłownikami hydraulicznymi /9/. Trzeci zespół siłowników, umieszczonych na trawersie /4/, powoduje ruch klinów roboczych w kierunku środku pieca. Do sterowania służy stanowisko sterownicze /13/. /4 zastrzeżenia/

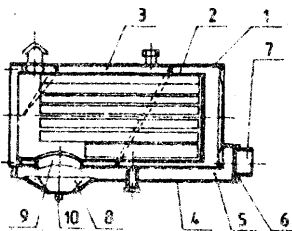


4 (51) F 280 A1 (gl) 271347 (22) 88 03 21

- (71) Jelczańskie Zakłady Samochodowe,
Jelcz-Laskowice
(72) Radomski Stanisław, Orzechowski Henryk,
Rzepecka-Reder Bogusława

(54) Wymiennik ciepła urządzenia grzewczego
opalanego płynnym paliwem

(57) Wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że cylindryczny płaszcz zewnętrzny /1/ otoczony jest na obwodzie lub części obwodu płaszczem /A/ tworzącym kanał /5/, do którego poprzez otwór /9/ z przestrzeni ograniczonej cylindrycznym płaszczem wewnętrznym /2/ przepływają gazy spalinowe i wypływają do otoczenia poprzez króciec /7/ wylotu gazów spalinowych, usytuowany na ścianie /8/ ograniczającej jego długość. /2/ zastrzeżenia/



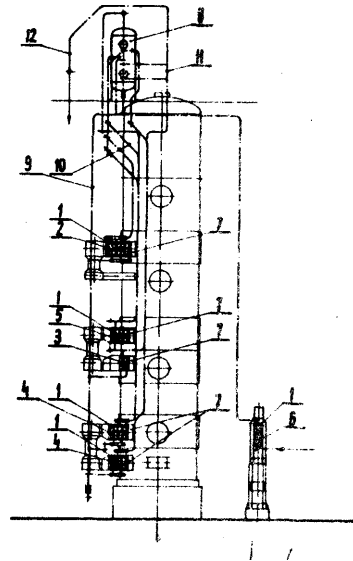
(51) F 280 A1 (21) 271394 (22) 88 03 22
C01B

- (71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów
Tarnowskie Góry
(72) Rudzki Jan, Kulej Ireneusz

(54) Sposób schładzania i regulacji temperatury gazów mokrych

(57) Sposób polega na tym, że schładzanie gazów mokrych w procesie produkcji kwasu siarkowego uzyskuje się przez oddanie ciepła powierzchni wymiany ciepła zabudowanym pomiędzy półkami aparatu kontaktowego w postaci pęczków parownika /2/, /3/, /4/ i pęczka przegrzewacza /5/ pary oraz poza ostatnią półką aparatu kontaktowego w postaci podgrzewacza wody /6/, przy czym do schładzania stosuje się zane media

energetyczne, które odpowiednimi połączeniami rurowymi kieruje się z powierzchni wymiany ciepła do walczaka /8/ i sieci ogólnozakładowej /5/ zastrzeżenia/

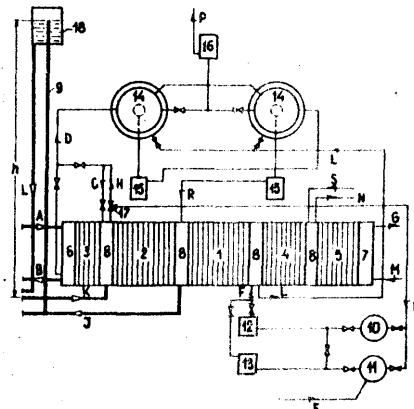


4 (51) F 280 A2 (21) 276998 (22) 88 12 30
A23L

- (71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska,
Krasnystaw
(72) Ciechoński Marek, Grzegorzcyk Ireneusz,
Polaki Henryk, Komada Wiktor

(54) Płyty wymiennik ciepła do pasteryzacji
zwłaszcza pasteryzacji mleka i śmietanki

(57) Płyty wymiennik składający się z korpusu przedniego i pakietu płyt tworzących sekcje, charakteryzuje się tym, że ma sekcję sterylizacji /3/ umożliwiającą ogrzewanie produktu do temperatury 140°C, oraz sekcję pasteryzacji /2/ umożliwiającą ogrzewanie produktu do temperatury 100°C, przy czym czynnikiem grzewczym w sekcji sterylizacji /3/ jest para wodna o odpowiednich parametrach, a w sekcji pasteryzacji /2/ woda o podwyższonym ciśnieniu i temperaturze przekraczającej 100°C.



Sekcja pasteryzacji /2/ ma w obiegu czynnika grzewczego dołączony przelewowy przewód wzbiorczy /9/, z którego wypływ znajduje się na wysokości "h" odpowiednio dobranej dla uzyskania żądanego ciśnienia.

/2 zastrzeżenia/

4(51) F28F A1 (21) 271580 (22) 88 04 01

(71) Raciborska Fabryka Kotłów "RAFAKO",
Racibórz

(72) Gnot Edward, Łukomski Andrzej

V⁵⁴) Element grzejny regeneracyjnego wymiennika ciepła i urządzenie do jego wytwarzania

(57) Element grzejny stanowi jednostajną powierzchnię nieciągłą, utworzoną z równoległych pasków umieszczonych naprzemiennie w dwu płaszczyznach, które w przekroju poprzecznym wzdłuż cięć tworzących paski ich połączenia stanowią układ wyprofilowanych fal /a/. Odległości /t1/ i /t2/ poszczególnych fal /a/ występują w różnych kombinacjach po sobie, na przykład $t1 + t2 + 2t1 + t2 \dots$ lub inaczej i wyróżniają się zależnością $t2 \geq t1 + b$, przy czym /b/ oznacza szerokość fali /a/ u podstawy.

Urządzenie składa się z pary obrotowo współpracujących wałców, których ostrza tnąco-profilujące stanowią pierścienie /3/ o mniejszych średnicach i pierścienie /4/ o większych średnicach osadzonych naprzemiennie na wałkach /1/ i /2/. Na wałku /1/, pomiędzy poszczególnymi po sobie następującymi parami pierścieni /3/ i /4/ umieszczone są podkładki dystansowe /5/ o grubości $g_n = 0,05 - 0,2 \text{ mm}$, a naprzeciw tych podkładek /5/; na wałku /2/, pomiędzy poszczególnymi po sobie następującymi parami pierścieni /4/ i /3/ umieszczone są podkładki dystansowe /6/ o grubości $g_n = 0,5 + 0,9/$

g , a na brzegach wałków /1/ i /2/ osadzone są pierścienie przewodzące /7/ i /8/ dla prawidłowej współpracy, ostrzy tnąco-profilujących pierścieni /3/ i /4/. /2 zastrzeżenia/

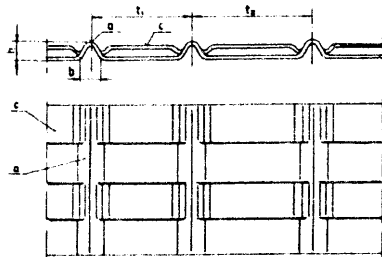


fig. 1

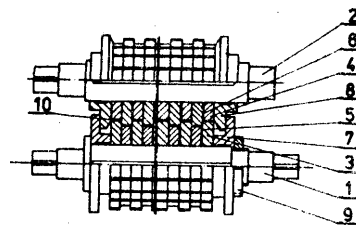


fig. 2

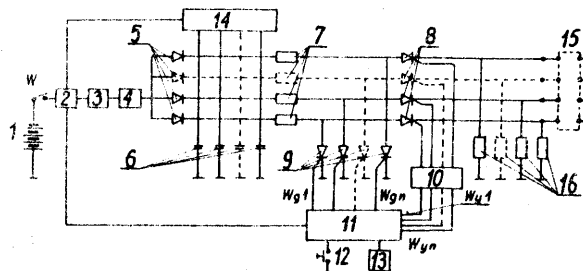
4(51) F42C A1 (21) 271563 (22) 88 03 30

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

[72] Onderka Zbigniew, Twardosz Stanisław, Biessikowski Roman, Winzer Dan

(54) Układ do odpalania zapalników elektrycz-

(57) W układzie do anody każdego tyrystora odpalającego /8/ połączonego poprzez rezystor ograniczający /7/ z dodatnim biegunem odpowiedniego kondensatora strzałowego /6/ przyłączone jest anoda gaszącego tyrystora /9/, którego katoda połączona jest z masą układu. Bramki tyrystorów /8/ połączone są poprzez blok optoizolatorów /10/ z oddzielnymi wyjściami /Wy1 Wy n/ ładnej grupy wyjść bloku sekwencyjnego wyzwalania /11/, zaś bramki tyrystorów /9/ połączone są z oddzielnymi wyjściami /Wg 1 ... Wg n/ drugiej grupy wyjść bloku sekwencyjnego wyzwalania /11/. którego wejścia połączone są z przyciskiem wyzwalającym /12/, przełącznikiem czasu opóźnienia /13/ oraz stabilizatorem napięcia /2/. Stabilizator napięcia /2/ włączony jest pomiędzy baterię akumulatorów /1/ a transformatorową przetwornicę napięcia /3/, która połączona jest poprzez prostownik /4/ i diody separacyjne /5/ z dodatnim biegunem poszczególnych kondensatorów /6/ połączonych z oddzielnymi wyjściami układu sygnalizacji /14/. Wyjście układu sygnalizacji /14/ połączone jest ze stabilizatorem napięcia /2/, zaś katoda każdego tyrystora /8/ połączona jest z jednym zaciskiem oddzielnej pary zacisków wyjściowych /15/ układu i równocześnie poprzez rezystor /16/ z masą układu. /1 zastrzeżenie/



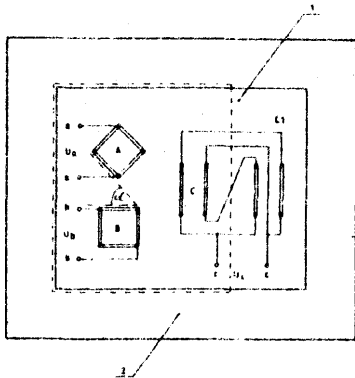
DZIAŁ G
F I Z Y K A4(51) G01B A1 (21) 271354 (22) 88 03 21
G01L

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Polowczyk Michał

(54) Półprzewodnikowy przetwornik tensomet-
ryczny pełnego stanu płaskich deformacji

(57) Przetwornik charakteryzuje ale tym, że piezorezystancyjne elementy czynne /A, B, C/ i elementy kompensacyjne /C1/ umieszczone są na wspólnej płytce półprzewodnikowej /i/. Jest ona przytwierdzona do podkładki nośnej /2/ tylko tą częścią powierzchni dolnej, nad którą znajdują się piezorezystancyjne elementy czynne /A, B, C/. /i zastrzeżenie/



(51) G01B A1 (21) 271617 (22) 88 04 01

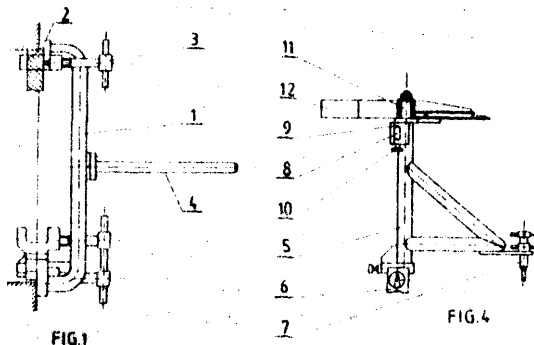
(71) Politechnika Śląska im. W. Petrowskiego, Gliwice

(72) Tyrlik Tadeusz, Wiercioch Wojciech, Lewicki Wojciech, Biskupek Ginter, Kukuła Jan

(54) Urządzenie do pomiaru kąta skre-
tu kół kierowanych, zwłaszcza żurawi samo-
chodowych

(57) Urządzenie składa się ze wspornika z trzpieniem ustawczym /4/ oraz miernika kąta skre-
tu, które współpracują ze sobą.

Miernik kąta skrętu kół kierowanych zbudowany z rur tworzy stojak /5/ wsparty na dwu podstawkach magnetycznych /6/ i śrubie regula-
cyjnej /7/. Do stojaka /5/ przymocowana jest



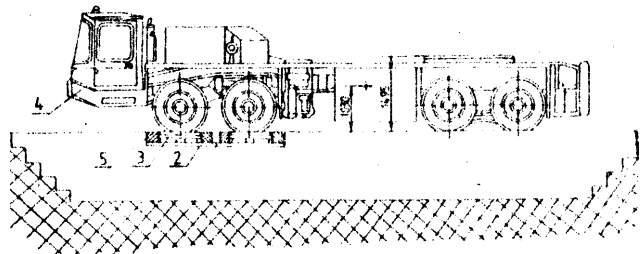
listwa /8/, na której osadzono suwak /9/ ze śrubą zaciskową /10/. Na suwku /9/ znajduje się trzpień /11/, na którym osadzono ustaw-
nik za wskazówkę /12/. Wspornik z trzpieniem ustaw-
czy /4/ składa się z rur o trzech ramionach /i/ oraz chwytu /2/ ze śrubą dociskową /3/, /i zastrzeżenie/

4(51) G018 A1 (21) 271618 (22) 88 04 01
B6SG

Politechnika Śląska, Gliwice
Tyrlik Tadeusz, Wiercioch Wojciech,
Jakus Bronisław, Mróz Janusz, Smoleń
Adam

(54) Obrotnica do pomiarów kątów skre-
tu zestawu kół jezdnych kierowanych,
zwłaszcza żurawi samochodowych

(57) Obrotnica ma cztery kołowe palety /3/ cen-
tralnie zasilane, unoszone na warstwie nośnej
powietrza. Każda paleta /3/ ma trzy kołowe
łożyska aerostatyczne. /i zastrzeżenie/



4(51) G01B A2 (21) 276833 (22) 88 12 28

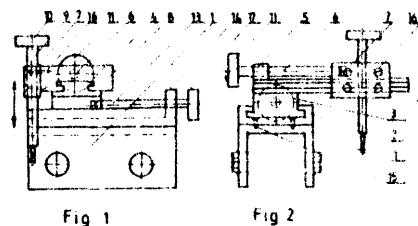
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole

(72) Anigoczek Wojciech

(54) Sposób pomiaru i przyrząd do pomiaru
odkształceń i przemieszczeń konstrukcji,
zwłaszcza mostów suwnic w trakcie obcią-
żeń próbnych

(57) Sposób pomiaru polega na umieszczeniu na
końcach szyn wózka suwnicy, przyrządów mają-
cych regulowane położenie linki między nimi,
a następnie zmierzeniu rozmieszczonymi wzdłuż
linki miarkami pomiarowymi, odchyłek w stenie
obciążeń próbnych.

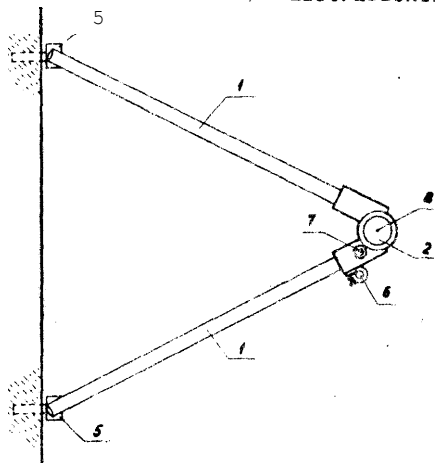
Przyrząd zawiera suwaki usytuowane w dwu
prostopadłych do siebie prowadnicach /2. 4/ ze
śrubami ustawczymi oraz prowadnicę /7/ pionową.
/2 zastrzeżenie/



4 (51) G01C A1 (21) 271404 (22) 88 03 24

(71) Generalna Dyrekcja Budowy Mostów, Warszawa
(72) Warnik Janusz, Kaplański Antoni(54) Przyrząd do zakładania i pomiarów osnów
flaodatylnych

(57) Przyrząd składa się z dwóch ramion /1/ połączonych ruchomo głowicą /2/, której oś stanowi punkt geodezyjny /8/. Na głowicy /2/ znajduje się poziomnica kulista /7/ oraz ruchomo przymocowana nóżka /6/. Odległość pomiędzy osią obrotu głowicy /2/ a osią stożków na końcach ramion /1/ jest wielkością stałą.

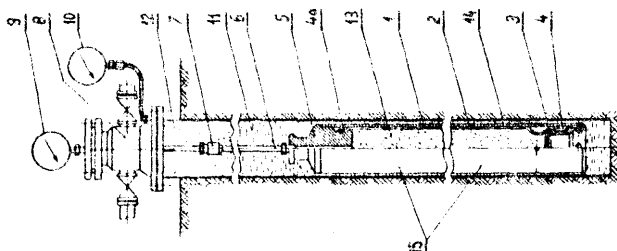


4 (51) G01F A1 (21) 271554 (22) 88 03 30

(71) Instytut Górnictwa Naftowego
1 Gazownictwa, Kraków
(72) Nawrocki Józef, Szymakowski Jan,
Zubik Wiesław(54) Urządzenie do pomiaru głębokości poziomu
cieczy, zwłaszcza w otworach kontrolnych
podziemnego w gazu lub gazu ziemnego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi go przetwornik ciśnienia płynu /15/ w postaci węża dętkowego /1/, wypełnionego powietrzem, nasuniętego z jednej strony na zaślonek stalową /3/, cylindrycznie-stożkową, zamocowaną opaskami zaciskowymi /4/, a z przeciwnej strony nasuniętego na głowicę /5/ z opaską zaciskową /AB/. Głowica /5/ połączona jest z rurą osłonową /2/ oraz z przewodem powietrznym /6/ i miernikiem wskazującym /9/.

/1 zastrzeżenia/

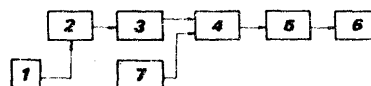


4 (51) G01M A1 (21) 271553 (22) 88 03 29

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław(72) Bartelmus Walter, Szymański Jan,
Szwarc Henryk, Wikło Andrzej(54) Przyrząd do pomiaru drgań przekładni 1
kołowej

(57) Przyrząd zawiera czujnik /1/ drgań, wzmacniacz kalibrujący /2/, filtr /3/ dolno-przepustowy, modulator /4/ kołowy, filtr /5/ pasmowy, układ /6/ odczytu wartości skutecznej, oraz generator przestrajany /7/.

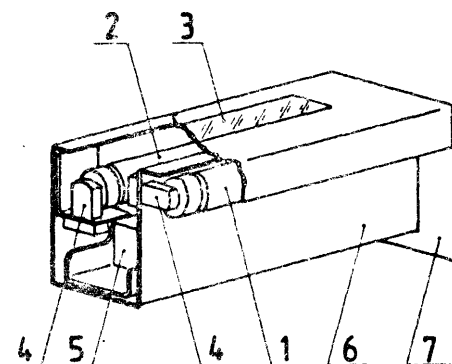
/1 zastrzeżenie/



4 (51) G010 A1 (21) 271438 (22) 88 03 25

(71) Szawłowski Jan, Warszawa
(72) Karp Ryszard, Kowalski Krzysztof(54) Urządzenie do badania zjawiska fluore-
scencji materiałów poddanych działaniu
promieniowania ultrafioletowego

(57) Urządzenie ma dwie świetlówki zamocowane do przegrody /6/ tak, że strumienie świetlne nie oddziałują na siebie wzajemnie. Światło świetlówki ultrafioletowej /1/ skierowane jest do dołu, natomiast świetlówka białej /2/ ku górze. Przegroda /6/ wraz z dwiema świetlówkami /1, 2/ przymocowana jest do osłony /7/ tak, że tworzy szczelinę pomiędzy płaszczyzną podstawy a przegrodą /6/, co umożliwia wsunięcie materiału badanego w obszar oddziaływania promieniowania ultrafioletowego. /5 zastrzeżeń/



4 (51) G01J A1 (21) 271540 (22) 88 03 31

(71) Taraszewski Czesław, Warszawa

(54) Sposób korekcji wyników pomiarów
w jednowiązkowych fotometrach i spektro-
fotometrach

(57) Sposób polega na tym, że przed pomiarem sygnału S_0 odpowiadającego próbce odniesienia mierzy się sygnał wzorcowy S_w odpowiadający pustej kuwecie przy pomiarach z kuleką przepływową lub stałej przesłonie wprowadzanej automatycznie w tor pomiarowy przy pomiarach z kuleką wymieniającą. Po zmierzeniu sygnału S_0 odpowiadającego próbce odniesienia oblicza się i zapamiętuje stały współczynnik $K = \frac{S_0}{S_w}$.

Przed każdym pomiarem sygnału S_m odpowiadającego próbce badanej, mierzony jest sygnał wzorcowy S_w , który po pomnożeniu przez współczynnik K używany jest w wyrażeniach na transmitancję i absorbancję zamiast sygnału odniesienia S_o . W przypadku wystąpienia błędu proporcjonalnego sygnały S_w i S_m zmieniają się w sposób proporcjonalny przyjmując wartości $S_w \cdot a_{S_w}$ i $S_m \cdot a_{S_m}$. Dzięki pomiarowi S_w przed aktualnym pomiarem S_m w wyrażeniach na transmitancję i absorbancję następuje całkowita eliminacja błędu proporcjonalnego.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) G01K A1 (21) 271356 (22) 88 03 21
H01L

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Skiba Adam, Pietranko Wacław, Goc Eugeniusz

(54) Sposób unifikacji półprzewodnikowych złącz p-n sond pomiarowych w termometrze elektronicznym

(57) Sposób polega na tym, że dla co najmniej kilkunastu złącz p-n bocznikowych rezystorem pomiarowym dokonuje się pomiarów charakterystyk napięciowo-temperaturowych w całym stosowanym zakresie temperatur przy dwóch różnych prądach zasilania I_1 i I_2 . Następnie każda z charakterystyk aproksymuje się prostą, po czym dla każdego ze złącz tworzy się rodzinę prostych aproksymujących odpowiadających różnym wartościom prądu zasilania, rozwiązując układ równań uwikłanych?

$$U_{D_k} / T, I_k / = U_{D_1} + \frac{U_{D_2} - U_{D_1}}{\ln \frac{I_{D_2}}{I_{D_1}}} \cdot \ln \frac{I_{D_k}}{I_{D_1}}$$

$$I_{D_k} = I_k - \frac{U_{D_k} / T, I_{D_k} /}{R}$$

gdzie: R - rezystancja rezystora pomiarowego

I_1, I_2 - pomiarowe prądy zasilania

U_{D_1}, I_{D_1} - napięcie na złączu p-n i prąd przez nie przepływający przy zasilaniu prądem I_1

U_{D_2}, I_{D_2} - napięcie na złączu p-n i prąd przez nie przepływający przy zasilaniu prądem I_2

I_k - teoretyczny k-ty prąd zasilania

U_{D_1}, I_{D_k} - napięcie na złączu p-n i prąd przez nie przepływający przy zasilaniu prądem I_k

W dalszej kolejności wybiera się dla złącz p-n tego samego typu jeden optymalny prąd zasilania I_o oraz współczynnik nachylenia A_o i współczynnik przesunięcia B_o prostej aproksymującej. Zasilając optymalnym prądem I_o unifikowaną złącze zbocznikowaną rezystorem pomiarowym mierzy się jego charakterystykę napięciowo-temperaturową. Następnie do złącza tego dołącza się jeden rezystor szeregowo i drugi rezystor - równolegle o wartościach

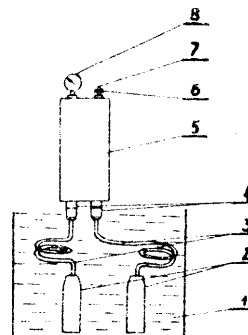
rezystancji takich, aby utworzony w ten sposób dwójnik zasilany optymalnym dla danego typu złącz p-n prądem I_o miał charakterystykę napięciowo-temperaturową dającą się aproksymować prostą o ustalonym dla danego typu złącz p-n współczynniku nachylenia A i współczynniku przesunięcia B /5 zastrzeżeń/

4 (51) G01M A1 (21) 271359 (22) 88 03 21

71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
72) Leonowicz Witold, Kościelicki Wincenty, Wybraniak Bolesław

(54) Sposób badania wodoszczelności urządzeń podwodnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przysz wodoszczelne złącze /4/ przewodu podłączeniowego /3/ wtlacza się do hermetycznej obudowy urządzenia /2/ sprężone powietrze o ciśnieniu kilku atmosfer". Po upływie czasu potrzebnego do wyrównania ciśnienia we wszystkich elementach badanego urządzenia /2/, umieszcza się urządzenie /2/ w otwartym zbiorniku z wodą /1/ i obserwuje się, czy wydobywają się pęcherzyki powietrza.
/1 zastrzeżenie/

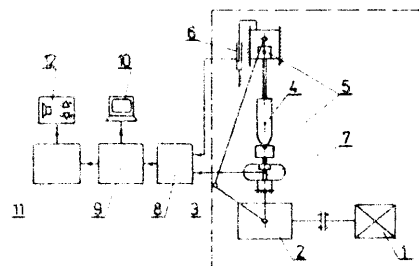


4 (51) G01M A2 (21) 276913 (22) 88 12 29

(71) Politechnika Krakowska i». T. Kościuszki, Kraków
(72) Sidor Tadeusz, Kuranowski Aleksander, Szydło Józef

(54) Układ do wyznaczania charakterystyk amortyzatorów

(57) Układ zawiera indukcyjne czujniki /6, 7/, które połączone są z przetwornikiem /8/ analogowo-cyfrowym, który z kolei połączony jest z blokiem pamięci /9/. Blok pamięci /9/ jednym wyjściem połączony jest z urządzeniem rejestrującym, korzystnie monitorem /10/, a drugim



wyjściea/połączony jeet z wejściem bloku kontrolnego /11/, na wyjściu którego przyłączone jest urządzenie alarmowe /12/, sygnalizujące obsłudze zia jakoś aaortyzatora /4/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01N A1(21) 271310 (22) 88 03 18

(71) Uniwersytet Marli Curie Skłodowskiej, Lublin

(72) Dawidowicz Andrzej, Cukrowski Ignacy

(54) Elektroda odniesienia oraz złącze dyfuzyjne, zwłaszcza elektrody odniesienia

(57) Elektroda ma złącze dyfuzyjne, która jest ezkio porowate o średnicach porów 0,1 - 300 nm, złączone nierozdzielnie z zachowaniem ciągłości fazowej z przegrodą dyfuzyjną, korzystnie z oprawkę elektrody lub klucza elektrolitycznego.

/2 zastrzeżenia/

4(51) 001N A1(21) 271427 (22) 88 03 23

(71) Politechnika Śląska im. W. Petrowskiego, Gliwice

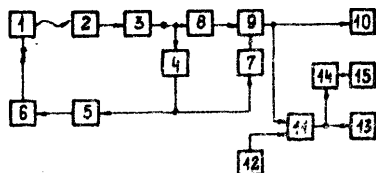
(72) Loks Jan, Białas Jerzy

(54) Układ do pomiaru zageszczenia zawieszin, zwłaszcza w obiegach wodno-mułowych procesów przerobczych

(57) Układ ma źródło promieniowania podczerwonego /1/ zasilane z generatora prądowego /6/ o regulowanej amplitudzie i współczynniku wypełnienia przebiegu prądu i detektor promieniowania /2/ stanowiący wraz ze źródłem /1/ czujnik pomiarowy. Napięcie sygnału z detektora promieniowania /2/ steruje elementami wyjściowymi /10, 13 i 15/ poprzez szeregowy układ złożony ze wzmacniacza /3/, prostownika liniowego /8/ i wzmacniacza /9/.

Ponadto układ ma obwody lineryzujące złożone z detektora szczytowego /4/ oraz elektro- nicznych regulatorów /5 i 7/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01N A1(21) 271429 (22) 88 03 23

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Chemicznych, Kraków

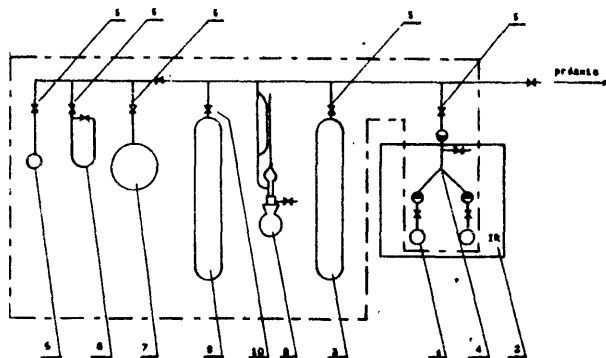
(72) Trojan Czesław

(54) Sposób i układ do sorpcyjno-dyfuzyjnych badań polimerów

(57) Sposób polega na badaniu sorpcyjno-dyfuzyjnym technikę interwałową i integralną układów polimer-gaz i polimer-para.

Układ pomiarowy, składający się z dwustanowiskowej /3, 9/, sprężynowej wagi próżniowej oraz dwuwiązkowego spektrofotometru /2/ mającego dwie kuwety /1/ gazowe, charakteryzuje się tym, że spektrofotometr /2/ i waga próżniowa są połączone za pomocą mostka /4/ próżniowego.

/2 zastrzeżenia/



4(51) G01N A2(21) 276379 (22) 88 12 19

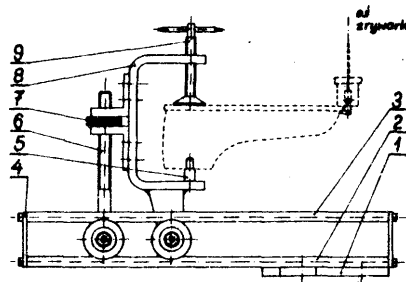
(71) Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków

(72) Dżula Stanisław, Matejko Zbigniew, Kmieć-Serafin Stanisław

(54) Samonastawny uchwyt buta do badania trwałości przymocowania spodu do wierzchu w obuwiu produkowanym systemem klejonym

(57) Samonastawny uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że jarzmo /8/, w którym nocowany jest badany but 1 regulacyjna śruba /6/, zaopatrzona w regulacyjną nakrętkę /7/, stanowi konstrukcyjnie jeden podzespół, poruszający się w dolnych prowadnicach /2/, przymocowanych do płyt /1/ i górnych prowadnicach /4/ które połączone są wzajemnie bocz- nymi płytkami /4/.

/1 zastrzeżenie/



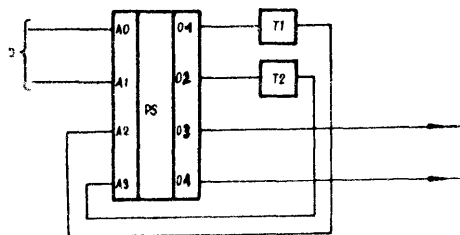
4(51) G01P A1(21) 271302 (22) 88 03 18

(71) Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa

(72) Wrona Dan, Sekieta Marek

(54) Układ rozróżniania kierunku ruchu

(57) Układ wyposażony jest w paalę atalę /PS/ z określonym programem, do której na co najmniej dwa bliższe wejścia adresowe /AO/ i /A1/



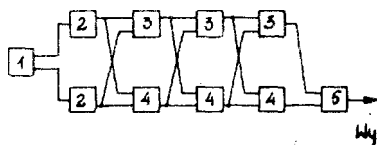
podawane są sekwencyjne sygnały impulsowe /1/ określające ruch. Taka sama ilość wyjść bliższych /01/ i /02/ pamięci /PS/ połączona jest poprzez układy opóźniające /T1/ i /T2/ z kolejnymi danymi wejściami adresowymi /A2/ i /A3/. Sygnały określające kierunek ruchu wyprowadzane są z kolejnych dalszych wyjść /03/ i /04/ pamięci /PS/. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01P A1 (21) 271466 (22) 88 03 25
G010

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Kubiś Stefan, Czajkowski Andrzej

(54) Przetwornik prędkości kątowej na napięcie stałe

(57) W przetworniku sygnały wyjściowe z prądnicy tachometrycznej synchronicznej /1/ podawane są na prostowniki dwupołokowe /2/, z których sygnał wyjściowy podawany jest jednocześnie na sumator /3/ i na selektor sygnałów /A/, który wysyła większy z sygnałów wyjściowych. Sygnały z ostatniego n-tego sumatora /3/ i selektora sygnałów /4/ podawane są do wyjściowego selektora sygnałów /5/. /1 zastrzeżenie/

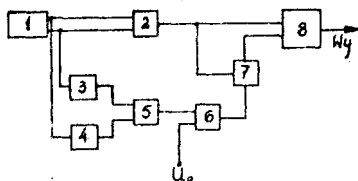


4(51) G01P A1 (21) 271528 (22) 88 03 29
G010

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Czajkowski Andrzej

(54) Przetwornik prędkości kątowej na napięcie stałe

(57) Przetwornik zawiera prądnice tachometryczną synchroniczną /1/, przetwornik główny /2/, układ mnożący /7/, układ różnicowy wyjściowy /8/, integratory /3, 4/, przetwornik pomocniczy /5/, oraz układ różnicowy /6/. /1 zastrzeżenie/



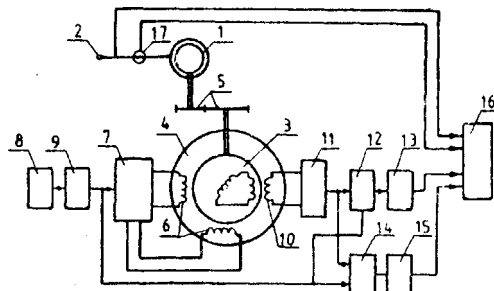
4(51) G01P A1 (21) 271560 (22) 88 03 30

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Grochowalski Jacek

(54) Przyrząd do wyznaczania nierównomierności biegu i pulsacji prędkości wałów maszyn

(57) W przyrządzie uzwojenie /10/ przenoszące sygnał z wirnika /3/ transformatora położenia kątowego /4/, połączony jest szeregowo z detektorem przejścia przez zero /11/, detektorem fazy /12/ połączonym z dzielnikiem częstotliwości /9/ i przetwornikiem czas-napięcie /13/

Z dzielnikiem częstotliwości /9/ połączony jest również układ brankujący /14/ połączony z detektorem przejścia przez zero /11/ i przetwornikiem częstotliwość-napięcie /15/. Wałek wirnika /3/ jest sprzężony mechanicznie z wałem badanej maszyny /1/. /2 zastrzeżenie/

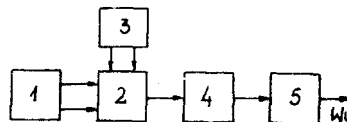


4(51) G01P A1 (21) 271561 (22) 88 03 30
G010

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Czajkowski Andrzej

(54) Przetwornik prędkości kątowej na napięcie stałe

(57) Przetwornik zawiera prądnice tachometryczną synchroniczną /1/, modulator jednowęzgowy /2/, generator dwufazowy /V#, prostownik /4/ oraz filtr dolnoprzepustowy /5/. /1 zastrzeżenie/

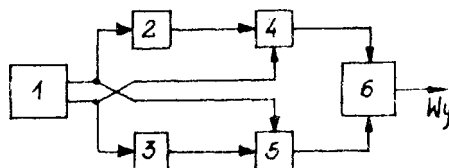


4(51) G01P A1 (21) 271615 (22) 88 04 01
G010

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Kubiś Stefan, Czajkowski Andrzej

(54) Przetwornik prędkości kątowej na napięcie stałe

(57) W przetworniku napięcie jednej z faz wyjściowych prądnicy tachometrycznej synchronicznej /1/ podawane jest na wejście pierwszego integratora /2/ i jedno z wejść drugiego układu mnożącego /5/, zaś napięcie drugiej fazy podawane jest do drugiego integratora /3/ i na jedno z wejść pierwszego układu mnożącego /4/. Sygnały wyjściowe z pierwszego i drugiego układu mnożącego /4 i 5/ podawane są do sumatora /6/, z którego otrzymuje się sygnał wyjściowy /Wy/ przetwornika. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G01R Al (21) 271281 (22) 88 03 18

(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Aparatury Mikrofalowej "WILMER", Warszawa

(72) Kaliński Jerzy

(54) Sposób i układ do pomiaru wartości sygnału prądu lub napięcia stałego w obwodzie obciążenia, zwłaszcza detektora mikrofalowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wartość sygnału występującego w obwodzie obciążenia, zwłaszcza diodowego detektora mikrofalowego odtwarza się w odrębnym obwodzie odwzorowania za pomocą wielokrotnie większego prądu lub napięcia o określonym stosunku względem sygnału odtwarzanego, a wartość prądu lub napięcia odtwarzającego określa się za pomocą mierników prądu lub napięcia stałego.

W układzie wyjście obwodu obciążenia /2/ źródła sygnału /1/ połączone jest z Jednym wejściem układu formującego /9/, którego drugie wejście połączone jest z wyjściem obwodu odwzorowującego /5/. Obwód ten połączony jest poprzez amperomierz /8/ prądu zasilania obwodu odwzorowującego /5/ z wyjściem stopnia prądowego /7/, którego wejście dołączona jest do wyjścia układu formującego /9/.

Układ formujący /9/ stanowi wzmacniacz różnicowy prądu stałego /13/, ewentualnie układ formujący /9/ zawiera na wejściu układ sumujący /3, 4/, którego wyjście połączone jest z wejściem wzmacniacza prądu stałego /7 zastrzeżeń/

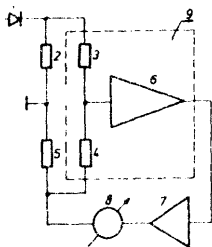
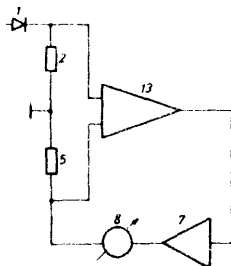


FIG 1



4 (51) G01R Al (21) 271355 (22) 88 03 21

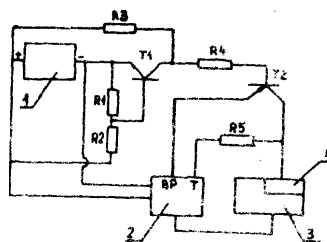
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Goc Eugeniusz, Skiba Adam

(54) Układ do sterowania sygnalizacją niskiego stanu baterii na wskaźniku ciekłokrystalicznym

(57) W układzie kolektor tranzystora porównującego /T1/ połączony jest poprzez trzeci rezystor /R3/ z dodatnim biegunem baterii zasilającej /1/ oraz poprzez rezystor sprzęgający /R4/ z bazą tranzystora sterującego /T2/. Emiter tranzystora sterującego /T2/ połączony jest z wyjściem BACKPLANE /BP/ przetwornika analogowo-cyfrowego /2/, natomiast jego kolektor połączony jest z segmentem sygnalizacyjnym /4/ wyświetlacza ciekłokrystalicznego /3/ oraz poprzez piąty rezystor /R5/ z wyjściem TEST /T/ przetwornika analogowo-cyfrowego /2/.

/1 zastrzeżenie/



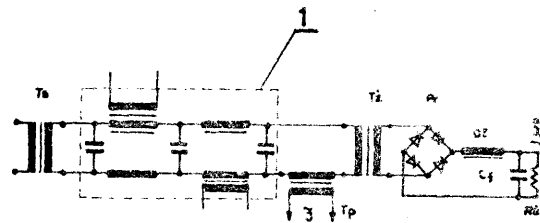
4 (61) G01R Al (21) 271582 (22) 88 04 01

(71) Zakłady Elektronowe "LAMINA", Piaseczno
(72) Konecki Jerzy, Stępień Jerzy, Witko Dan

(54) Układ żarzenia i pomiaru prądu żarzenia impulsowej lampy mikrofalowej dużej mocy

(57) Układ ma umieszczony bezpośrednio przed transformatorem żarzenia /T2/ prądowy przekładnik pomiarowy /T/. Wtórna uzwojenie transformatora żarzenia /T1/, poprzez filtr wygładzający z dławiki /D1/ o tak dobranej reaktancji indukcyjnej /X1/, aby kształt prądu w uzwojeniu pierwotnym prądowego przekładnika pomiarowego /T/ zbliżony był do prostokątnego, zasilę włókno żarzenia /R1/.

/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R Al (21) 271603 (22) 88 03 31

(71) Politechnika Śląska im. W. Piłsudskiego, Gliwice

(72) Ermel Marek, Gudyś Stanisław, Kolka Henryk

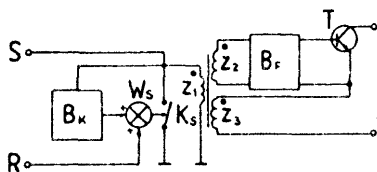
(54) Sposób i układ zabezpieczenie prądowego klucza tranzystorowego

(57) Sposób polega na pomiarze poziomu napięcia wyindukowanego w uzwojeniu pierwotnym transformatora sterującego.

Układ »a transformator sterujący z uzwojeniem pierwotnym i dwoma uzwojeniami wtórnymi. Uzwojenie drugie /z2/ połączone jest z blokiem formowania prądu bazy /Bp/ o ściśle określonej impedancji wejściowej. Wyjście bloku formowania /Bc/ połączone jest z tranzystorem

mocy klucza /T/. Emiter tranzystora /T/ połączony jest z początkiem uzwojenia trzeciego /z3/. Kolektor tranzystora /T/ i koniec uzwojenia trzeciego /z3/ tworzą zacięski tranzystorowego klucza mocy. Początek uzwojenia pierwotnego /z1/ połączony jest z wejściem sygnału zasilającego /S/, blokiem kontroli prądu /Bk/ oraz poprzez klucz pomocniczy /Ks/ z masą układu. Wyjście bloku kontroli prądu /Bk/ jest dołączone do węzła sumacyjnego /Wg/, którego drugie wejście połączone jest z wejściem sygnału wyłączającego /R/.

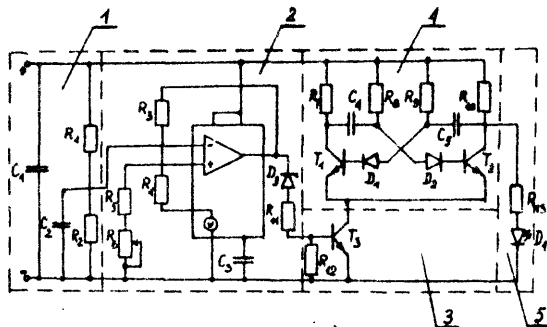
/2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A1 (21) 271624 (22) 88 04 01

(71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa
(72) Taberski Mieczysław(54) Układ elektroniczny sygnalizacji rozładowania akumulatora

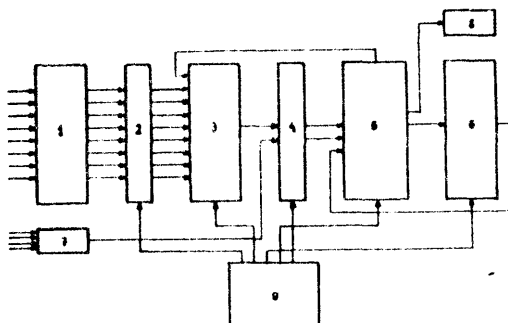
(57) Układ aa dzielnik napięcia wejściowego, 1/0 równych statycznych czasowych połączony z komparatorem /2/, którego wyjście połączony jeat z układem /3/sterującym multiwibrator /4/. Wyjście multiwibratora połączony jeat z elementem wykonawczym /5/, dioda elektroluminescencyjną. /6 zastrzeżeń/



4 (51) G01R A1 (21) 271833 (22) 88 04 01

(71) Politechnika Śląska im. W. Petrowskiego, Gliwice
(72) Godziek Krystian, Kałużny Zygmun, Kornowski Jerzy, Mrozek Tomasz, Olszyński Wojciech, Przybylski Mariusz, Tylec Jacek, Wolnicka Julia, Wysocki Zbigniew(54) lokalizacji zwarć w liniach elektroenergetycznych wysokich napięć

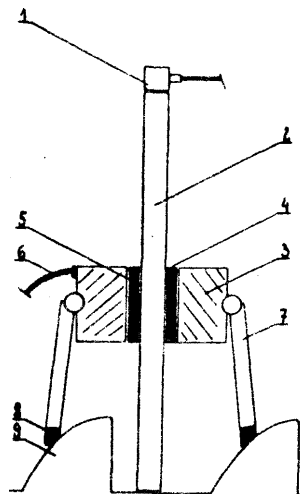
(57) Urządzenie zawiera transformatory pośrednicząca /1/, układ kondycjonowania /2/, multiplikator/konwerter analogowo-cyfrowy /3/, interfejs /4/, system mikroprocesorowy /5/, stację dysku elastycznego /6/, czasowy układ rodzaju zwarcia /7/, wyświetlacz cyfrowy /8/ oraz zasilacz DC/DC /9/. Przedmiotem wynalazku jeat również sposób działania powyższego urządzenia. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A2 (21) 276834 (22) 88 12 28

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Gronowski Bogusław, Zalewski Jan(54) Urządzenie do detekcji emisji akustycznej od wyładowań niezupełnych podczas prób napięciowych urządzeń elektroenergetycznych o obudowach lub częściach konstrukcyjnych o wysokim potencjale elektrycznym

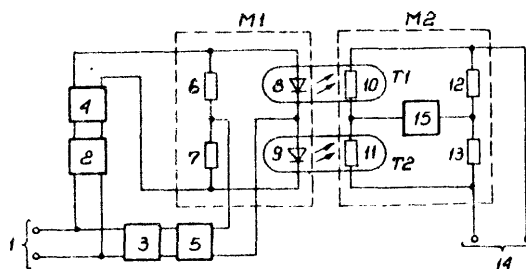
(57) Urządzenie me falowód akustyczny /2/ umieszczony w otworze /4/ korpusu statywu /3/ o regulowanym nachyleniu podpór /7/. Statyw /V mocowany jeat do badanego obiektu /9/ za pomocą elastycznej opaski /6/, Pomiedzy falowodem akustycznym /2/ a korpusem statywu /3/ w otworze /4/ znajduje się tulejka /5/, s na końcach podpór /7/ znajdują się elastyczne nskidski /a/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G01R A2 (21) 276848 (22) 88 12 28

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia
Mindykowski Janusz(54) Transceptorowy przetwornik częstotliwości na napięcie stałe

(57) W przstworniku napięcia sieci jeat podawane na szeregowo połączenie dzielnika rezystancyjskiego /2/ i układu przetwarzającego-pierwszego /4/ oraz ns dołączone równolegle do nich szeregowo połączsniis czwórnik pojemnościowo-rzysztancyjskiego /3/ i układu przetwarzającego drugiego /5/. Zaciiski wejściowe obu układów przetwarzających dołączone ea do dwu przekątnych mostks pierwszego /M1/. Moetek ten składa się z dwu szeregowo połączonych rezystorów /6, 7/ i równolegle dołączonej gałęzi układu-



jęcej się z szeregowo połączonych diod elektroluminescencyjnych /8, 9/. Strumienie świetlne tych diod łączą na drodze optycznej mostek pierwszy /M₁/ z mostkiem drugim /M₂/, zasila-
nym stałą wartością napięcia z drugiego wej-
ścia napięciowego. Mostek /M₂/ składa się z
dwóch szeregowo połączonych rezystorów /12, 13/,
między które włączony jest człon wyjściowy,
łączący je z dwoma fotodetektorami zestawio-
nymi w szereg i dołączonymi w ten sposób do
drugiego wejścia napięciowego.

/2 zastrzeżenia/

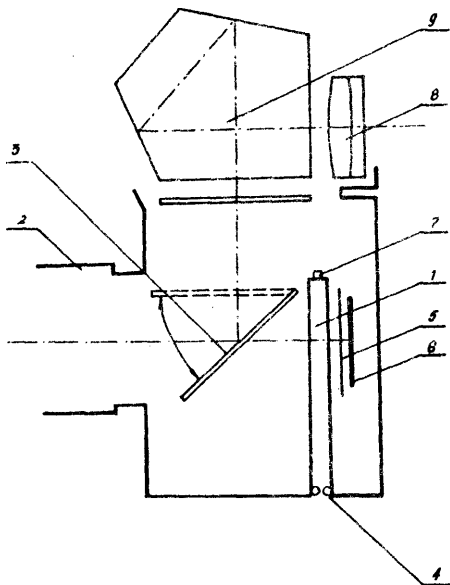
4 (51) G03B A1 (21) 271364 (22) 88 03 21

(75) Wasilewski Bogusław, Suwałki

(54) Układ filtrowania strumienia świetlnego
w aparacie fotograficznym

(57) Układ ma filtr /1/ umiejscowiony za obiek-
tywem /2/ i lustrem /3/ w osłoniętej ezcze-
lnie /4/ oraz przed migawkę /5/ i filmem /6/.
Filtr /1/ wyposażony jest w etyki kontaktowe
/7/ podające informacje o filtrze do celow-
nika /8/.

/1 zastrzeżenie/



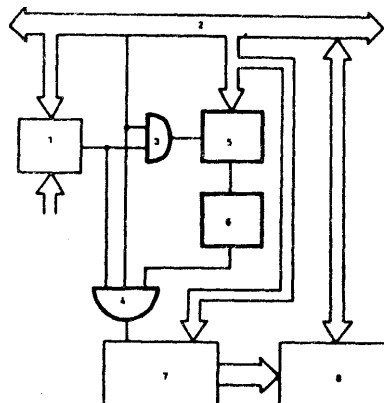
4 (51) G06F A2 (21) 276816 (22) 88 12 29

(71) Uniwersytet Łódzki- Łódź
Baczyński Janusz

(54) Układ do sprzęgania systemów mikroproce-
sorowych z urządzeniami zewnętrznymi

(57) Układ zawiera blok /1/ komparatorów, ma-
gistrale /2/ systemu mikroprocesorowego, adre-
sowy dekodery /7/, brany /8/, przerzutnik /6/.
trójwejściową bramkę /A/ logiczną typu AND lub
NAND, demultipleksor /S/, oraz dwuwejściową
bramkę /3/ logiczną typu AND lub NAND.

/1 zastrzeżenie/



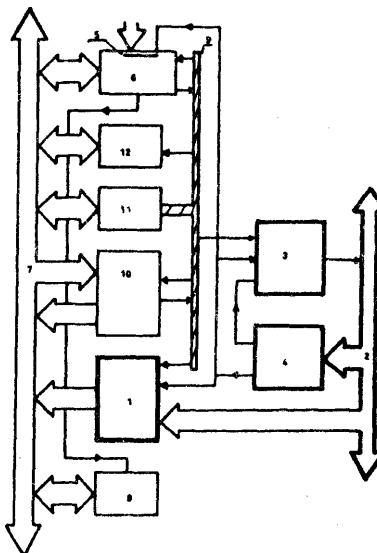
4 (51) G06P A2 (21) 276817 (22) 88 12 29

71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
72) Baczyński Janusz

(54) Układ do przerywania programów wykonywa-
nych przez autonomiczny procesor moduło-
wego systemu aparatury elektronicznej

(57) Układ zawiera blok /6/ przyjęć i kontroli
przerwań zewnętrznych, autonomiczny procesor
/8/ systemu, magistralę /7/ systemu CAMAC, ma-
gistrale /9/ sterującą, blok /12/ rejestrów
buforowych, dekodery /11/ komend CAMAC, blok
/10/ rejestrów wektorów podprogramów obsługi
przerwań, bramę /1/, korzystnie typu moduł
Wejście/Wyjście, wejściową magistralę /2/,
rejestr /3/ stanu, oraz dekodery /4/ rozkazów.

/1 zastrzeżenia/



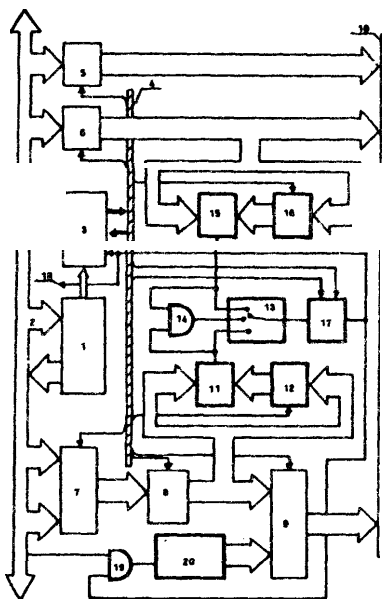
4 (51) G06F A2 (21) 276818 (22) 88 12 29
G01R

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Baczyński Janusz

(54) Układ do analizy stanów logicznych na magistrali modułowego systemu aparatu elektronicznej CAMAC /1/

(57) Układ zawiera dekodery /1/ funkcji CAMAC, magistralę /2/ systemu CAMAC, blok /3/ przełącznika rodzaju pracy, wewnętrzną szynę /4/ sterującą, rejestr /5/ sygnałów strobujących, rejestr /6/ buforowy, dwuwęściowy multiplexer /7/, rejestr /8/ zatraskowy, dwuwęściowy selektor /9/, zespół /10/ diod elektroluminescencyjnych, komparator /11/ danych, buforowy rejestr /12/ danych, trójpzycyjny przełącznik /13/, dwuwęściową bramkę /14/ logiczną typu ANO lub NANO, komparator /15/ adresowy buforowy rejestr /16/ adresu, przerzutnik /17/ typu D, dwuwęściową bramkę /19/ logiczną typu ANO lub NANO oraz licznik /20/.

/1 zastrzeżenie/



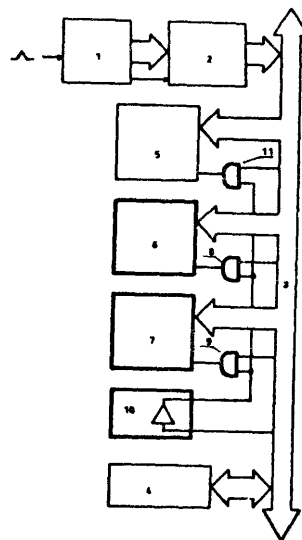
4 (51) G06F A2 (21) 276819 (22) 88 12 29

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Baczyński Janusz

(54) Układ do analizy impulsów elektrycznych w modułowym systemie aparatury elektronicznej CAMAC

(57) Układ zawiera przetwornik /1/ analogowo/cyfrowy, blok /2/ buforowy, magistralę /3/ systemu CAMAC, kontrolor /4/ kasety CAMAC, pamięć /5/ danych, dwie dodatkowe pamięci /6, 7/, dwuwęściową bramkę /8, 9/ logiczną typu ANO, wzmacniacz /10/ oraz bramkę /11/ logiczną typu AND.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G06K A1 (21) 271335 (22) 88 03 21

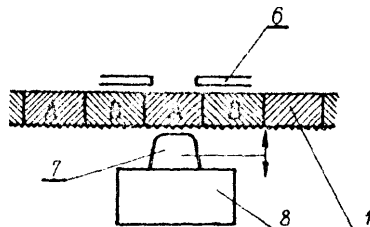
Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa
Daszkiewicz Marek, Brzyski Stanisław,
Kaliński Stanisław, Błocki Narcyz,
Galaś Jacek

(54) Informacyjno-kredytowa karta optyczna oraz czytnik karty

(57) Informacyjno-kredytowa karta optyczna ma na ścieżce optycznej dwa rodzaje struktur /A, B/ reliefowych w postaci wąskich pasków dyfrakcyjnych o stałej szerokości, ułożonych prostopadłe do biegu ścieżki optycznej, dających rozdzielone kątowo wiązki ugięte.

Czytnik ma szczelinę węższą od szerokości pasków dyfrakcyjnych i zawiera głowicę /8/ kasującą z grotem /7/ cieplnym, pokrywającym się z rzutem na kartę szczeliny.

/7 zastrzeżeń/



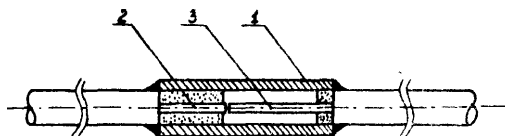
4 (51) G07C A1 (21) 271373 (22) 08 03 23

(71) Zakłady Inżynierii Procesowej
i Instrumentalnej "MECH" Sp. z o.o.,
Warszawa
(72) Szustakowski Mieczysław, Kwiecień Andrzej,
Walczak Krzysztof, Turczyński Konrad,
Kiżlik Bogdan, Turczyński Zenon,
Jamrógliewicz Krystyna

(54) Czujnik światłowodowy, dwustanowy stanu pracy maszyn i urządzeń

(57) Czujnik ma wewnątrz obudowy /1/ osadzony osiowo, na wprost nieruchomego końca światłowodu /2/, ruchomy światłowód /3/.

/1 zastrzeżenie/

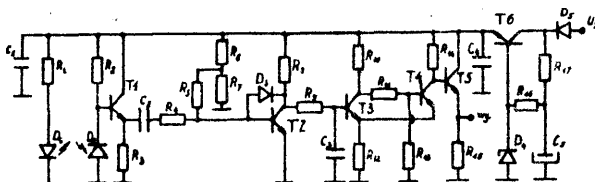


4(51) G07C A1 (21) 271374 (22) 88 03 23

- (71) Zakłady Inżynierii Procesowej 1 Instrumentalnej "MECH", Warszawa
 (72) Szustakowski Mieczysław, Kwiecień Andrzej, Walczak Krzysztof, Turczyński Konrad, Kiżlik Bogdan, Turczyński Zenon, Oamróglewicz Krystyna

(54) Układ elektroniczny obróbki sygnału światłowodowego, dwustanowego czujnika stanu pracy maszyn i urządzeń

(57) W układzie pomiędzy odbiornikami* fotoelektrycznym, a przerzutnikiem Schmitta jest włączony tranzystor /T2/, którego baza połączona jest z kolektorem* diodę /OS/ przy czym kolektor tranzystora /T2/ połączony jest z przerzutnikiem Schmitta za pomocą opornika /R9/.
 /1 zastrzeżenie/

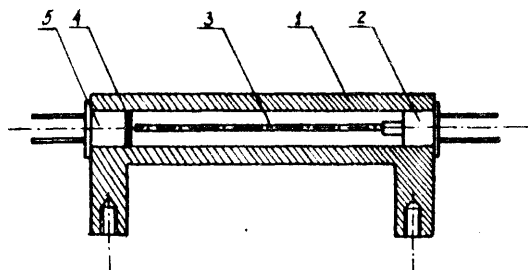


4(51) G07C A1 (21) 271375 (22) 88 03 23

- (71) Zakłady Inżynierii Procesowej i Instrumentalnej "MECH" Sp. z o.o., Warszawa
 (72) Szustakowski Mieczysław, Kwiecień Andrzej, Walczak Krzysztof, Turczyński Konrad, Kiżlik Bogdan, Turczyński Zenon, Oamróglewicz Krystyna

(54) Czujnik światłowodowy, dwustanowy etanu pracy maszyn i urządzeń

(57) Czujnik ma wewnątrz obudowy /1/ osadzone osiowo, na wprost przesłony /4/ przyciemnianej do fotodetektora /5/, źródło światła /2/ z ruchomym światłowodem /3/.
 /1 zastrzeżenie/

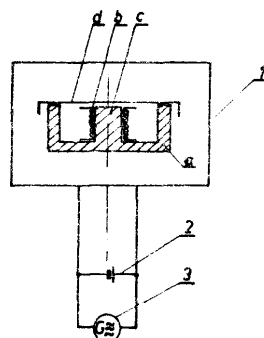


4(51) G08B A1 (21) 271439 (22) 88 03 25

- (71) Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy "RONEX" Spółka z o.o., Koszalin
 (72) Wierzbicki Wiesław, Łukasik Krzysztof

(54) Moduł akustyczny, zwłaszcza do urządzeń sygnalizacji akustycznej

(57) Moduł akustyczny, charakteryzuje się tym, że jego przetwornik akustyczny /i/ stanowi element ferromagnetyczny /e/, bez stałego pola magnetycznego, z cewką /b/, która jest podłączona do źródła prądu stałego /2/ i źródła prądu przemiennego /3/, w obwodzie którego włączona jest wspomniana źródło prądu stałego /2/. W obszarze działania elementu ferromagnetycznego /a/ usytuowana jest membrana /d/. Moduł znajduje zastosowanie w przemysłowych urządzeniach sygnalizacji akustycznej i w zabawkach.
 /2 zastrzeżenie/

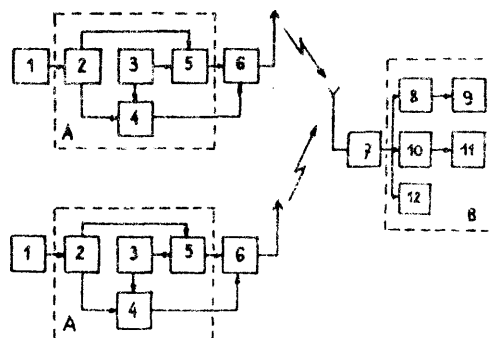


4(51) G08C A1 (21) 271426 (22) 88 03 23
 G08B

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
 (72) Chałubiec Andrzej, Kasperczyk Bogusław, Łęka 3*n

(54) Sposób i układ radiokomunikacyjny do przesłania sygnałów, zwłaszcza alarmowych

(57) W układzie dozoru jest zespół nadawczy /V/ który jest sprzęgnięty z urządzeniem dozoru /1/, steruje pracą nadajnika /6/. Sygnały kontroli stanu pracy poszczególnych nadajników /6/, jak i ewentualnie sygnały alarmu są odbierane przez odbiornik /7/ i identyfikowane przez odpowiednio: selektor sygnałów identyfikacji i stanu pracy nadajnika /8/ i selektor sygnałów identyfikacji i alarmu /10/ w centralce alarmowej /B/. Odpowiednie sygnalizatory stanu pracy nadajników /9/ i alarmu



/11/ informuje o aktualnym stanie pracy w układzie. Próba zakłócania pracy układu radiokomunikacyjnego jest sygnalizowana przez układ sygnalizacji zakłóceń /12/. /2 zastrzeżenia/

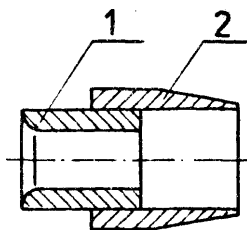
(51) G10K A1 (21) 271344 (22) 88 03 22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Selerowicz Witold, Szumowski Andrzej

(54) Dysza redukująca hałas strumienia gazu

(57) Dyszę etanowi przewód mający skokowe rozszerzenie przekroju w pobliżu wylotu, przy czym długość części rozszerzonej /2/ jest regulowana. /2 zastrzeżenia/



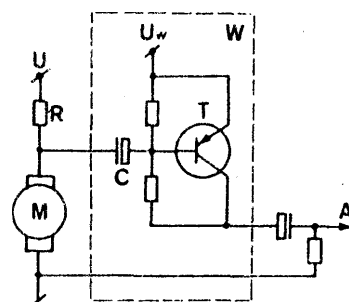
4(51) G11B A2(21) 276607 (22) 88 12 20

(71) Zakłady Radiowe "CHORA" Ośrodek Projektowania i Wdrożeń Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów

(72) Świetlik Jan, Smaga Krzysztof, Smolak Czesław, Miazga Ryszard, Grzymała Bogumiła, Gach Józef

(54) Układ autostopu

(57) Układ autostopu zawiera człon /W/, który wykonany jest w postaci impulsowego wzmacniacza sterującego. Wejście członu /W/ podłączone jest do bieguna silnika /M/ połączonego z zasilającym rezystorem /R/, a wyjście jego połączone jest z blokiem autostopu /A/. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B A1 (21) 271440 (22) 88 03 23

(75) Jastrzębski Jacek, Zduńska Wola »
Sieradzki Zbigniew, Łódź

(54) Pasta przewodząca prąd elektryczny

(57) Pasta zawierająca wagowo 7-25% lepiszcza organicznego, 2-30% rozcieńczalnika, rozpuszczalnika 1 utwardzacza lepiszcza oraz 40-80% wypełniacza metalicznego w postaci proszku z szlachetnego metalu o granulacji ziaren mniejszej niż 150 μm , zawiera nadto wagowo 0,1-5% aminy stanowiącej związek reaktywny z nalożem na powierzchniach ziaren wypełniacza metalicznego. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01C A1 (21) 271509 (22) 88 03 30

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów "UNITRA-TELPOD", Kroków

(72) Armatys Tadeusz, Cygan Bogdan, Szatyński Piotr

(54) Sposób i urządzenie do korekcji rezystorów warstwowych

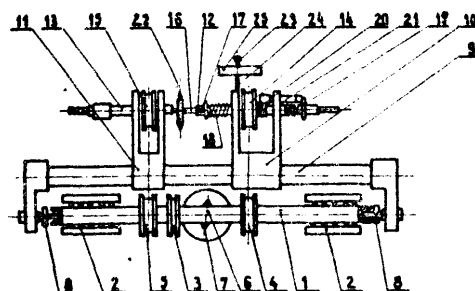
(57) Sposób korekcji polega na zmniejszeniu szybkości przyrostu rezystancji w końcowej fazie korekcji i przerwaniu procesu korekcji poprzez r, równoczesne odsunięcie zespołów tarcz i wrzecion.

Urządzenie do korekcji rezystorów składa się z wałka głównego, napędowego /1/ ułożysko-

wanego w łożyskach specjalnych /2/, na którym znajduje się koło pasowe /3/ oraz zębate koła pasowe /4/ i /5/. Do wałka głównego /1/ za pomocą wkładek z naklejkami /8/ zamocowane jest jarzmo zespołu wrzecion /9/. W korpusach /10/ i /11/ zamocowanych do ramy jarzma osadzone są obrotowo wrzeciona /12/ i /13/ napędzane poprzez zębate koła pasowe /14/ i /15/.

Wrzeciono /12/ ma kształt tulei, w której umieszczona jest wkładka chwytająca /16/ połączona z tuleją wrzeciona /12/ kołkiem /17/. Tuleja ma bieżnię gwintowaną /20/, z którą współpracują widełki mechanizmu powrotnego /21/, jednocześnie współpracujące z kołnierzem zaczepekowym /19/ wkładki chwytakowej /16/.

Jarzmo zespołu wrzecion /9/ porusza się w wyniku współpracy rolki skoku /7/ z bieżnią /6/ na wałku głównym /1/. Urządzenie wyposażone jest w podajnik stacyjny, z którego razyatory do korekcji pobiera zespół wrzecion. /8 zastrzeżeń/



4(51) H01F A1 (21) 271357 (22) 88 03 21

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Pawłowski Artur

(54) Sposób wytwarzania rdzeni ferromagnetycznych do przetworników transduktorowych

(57) Sposób wytwarzania rdzeni ferromagnetycznych do przetworników transduktorowych charakteryzuje się tym, że taśmę wykonaną z materiału ferromagnetycznego tnie się poprzecznie, następnie zwiija się spiralnie w zwój toroidalny o średnicy wewnętrznej D_w i ilości warstw m

łącząc spoiwem termoodpornym, następnie zwój toroidalny suszy się wstępnie w temperaturze $T_1 - 250^\circ\text{C} \div 800^\circ\text{C}$ w czasie $t_1 \ll 0,5 \div 24$ h, po wysuszeniu obcina się krawędzie zewnętrzne zwoju o szerokości $b \ll 0,5$ mm i tnie się zwój na rdzenia toroidalne o szerokości w , brzegi rdzenia poddaje się obróbce wygładzającej i hermetyzuje się rdzeń spoiwem termoodpornym, po czym ponownie suszy się w temperaturze $T_2 = 25^\circ\text{C} \div 80^\circ\text{C}$ w czasie $t_2 \ll 0,5 \div 24$ h i poddaje się obróbce termicznej w temperaturze T_3 , przy czym $10^\circ\text{C} \leq T_3 - T_2 \leq 120^\circ\text{C}$, gdzie

T - temperatura początku krystalizacji i rekrytalizacji materiału rdzenia w czasie t , przy czym $5 \text{ min} \leq t \leq 12 \text{ h}$. Następnie oziębia się przez zanurzenie w cieczy chłodzącej, albo rdzeń poddaje się obróbce termomagnetycznej w temperaturze T , gdzie $10^\circ\text{C} \leq T - T_3 \leq 120^\circ\text{C}$ w czasie t , przy czym $5 \text{ min} \leq t \leq 12 \text{ h}$ « polu magnetycznym H , przy czym $1 \text{ kA} \leq H \leq 800 \text{ kA}$, gdzie T - temperatura początku krystalizacji i rekrytalizacji materiału rdzenia. Następnie oziębia się przez zanurzenie w cieczy chłodzącej i rdzeń poddaje się wygrzewaniu stabilizującemu w temperaturze T_4 , przy czym $50^\circ\text{C} \leq T_4 \leq 100^\circ\text{C}$ w czasie t_4 , gdzie $200 \text{ h} \leq t_4 \leq 500 \text{ h}$.

/4 zastrzeżenia/

4(51) H01J A1 (21) 271367 (22) 88 03 23
G01F

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki
Próżniowej, Warszawa
(72) Czarycki Włodzisław, Dębski Jan,
Jeżewski Ryszard

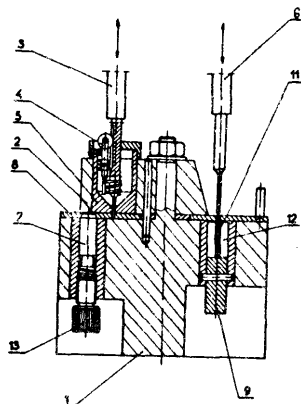
(54) Sposób i urządzenie do napełniania pojemników rurkowych mieszanką proszkową zwiastczą dozowników metali alkalicznych

(57) Sposób polega na tym, że napełnianie pojemników rurkowych przeprowadza się stopniowo, napełniając rurki porcjami mieszanki proszkowej o określonym zagęszczeniu.

Urządzenie składa się z zespołu napełniania gniazda i zespołu napełniania pojemnika rurkowego. Zespół napełniania gniazda zawiera zbiornik mieszanki /5/, w którym znajduje się tłocznik /3/ oraz wstrząsacz proszku /4/. Zbiornik /5/ usytuowany jest w ten sposób ponad tarczę /8/, że otwór wylotowy zbiornika /5/ dokładnie trafia w otwór każdego z gniazd w tarczy obrotowej /8/. Natomiast zespół napełniania pojemnika rurkowego zawiera tłocznik-wypychacz /6/ znajdujący się ponad tarczę /8/, a w korpusie urządzenia /1/ tuleja /12/ i rurka /11/ wpięrają się na sworzniu /9/

mocowanym gwintem lub zamknięciem bagnetowym. Dokładność usytuowania gniazd w tarczy względem zaepnlka jak i tłoczniaka oraz rurki /11/ zapewnia kołek ustalający /7/.

/4 zastrzeżenia/



4(51) H01J A1 (21) 271497 (22) 88 03 29

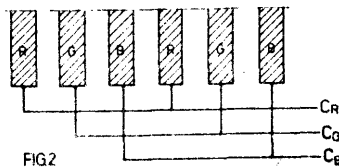
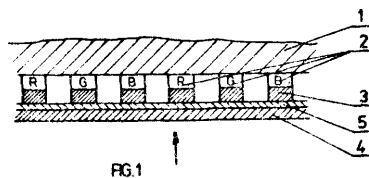
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Fręcz Andrzej

(54) Kineskop kolorowy

(57) Kineskop ma jedną wyrzutnię elektronów, układ odchylający i ekran /1/ mający na korpusie szklanym naniesione trzy grupy zespołu luminoforów /2/.

Na paski zespołu luminoforów /2/ naniesione są paski aluminiowe /3/ o identycznych wymiarach, która dokładnie pokrywają paski zespołu luminoforów /2/. Na paski aluminiowe /3/ nałożona jest cienka warstwa izolacyjna /5/, do której z drugiej strony przylega lustro z folii aluminiowej. Paski aluminiowe /3/ dołączone są, w grupach /R, G, S/ odpowiadających głównym kolorom, do szyn zbiorczych /C_R, C_G, C_B/. Szyny te dołączone są do przełącznika źródła sterującego wiązką elektronów.

/1 zastrzeżenie/

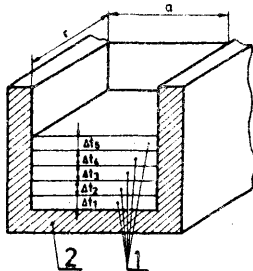


4(51) H01R A1 (21) 271360 (22) 88 03 21

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Wilk Andrzej, Karwowski Marek,
Wierzchowski Wojciech, Bał Bronisława,
Matczyński Władysław, Kościuszko Franciszek,
Kolowca Jan

54) Sposób wytwarzania klocka monolitycznego szczotek anizotropowych do komutatorowych maszyn elektrycznych

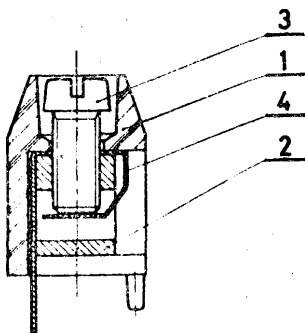
(57) Sposób wytwarzania klocka monolitycznego szczotek anizotropowych do komutatorowych maszyn elektrycznych charakteryzuje się tym, że mieszaniny proszkowe przed umieszczeniem ich w matrycy /2/ dozują się w ściśle określonych porcjach wagowych do prostopadłościennych pojemników /1/ o wymiarach $a \times r \times \Delta t$, gdzie a oraz r odpowiadają wymiarom przekroju poziomego matrycy /2/, natomiast Δt jest wielkością zmienną. Pojemniki /1/ szybko i szczelnie zamyka się, a po umieszczeniu w matrycy /2/ w wyniku późniejszej obróbki termicznej usuwa, nie powodując zmian właściwości gotowego klocka. Dla wytworzenia n -warstwowego klocka monolitycznego przygotowuje się n kompozycji mieszanin proszkowych, gdzie $n = m$ dla szczotek do komutatorowych maszyn o pracy nielawrotnej, a $n \neq m$ dla szczotek do komutatorowych maszyn o pracy nawrotnej. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01R A1 (21) 271387 (22) 88 03 21

- (71) Radomska Wytwórnia Telefonów "TELKOM-RWT", Radom
(72) Ważyński Janusz, Dąbrowski Wiesław
(54) Listwa zaciskowa, zwłaszcza do płytek drukowanych

(57) Listwa zaciskowa charakteryzuje się tym, że między każdą metalową kostką /2/, a korpus /1/ umieszczona jest sprężysta końcówka /4/. Jeden jej koniec wsunięty jest w otwór metalowej kostki /2/ pod czoło dociskającego wkręta /3/, środkowa jej część przylega do górnej i tylnej ścianki metalowej kostki /2/, a drugi koniec, zwężony tworzy końcówkę lutowniczą /5/ wystającą z korpusu /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H01S A2(2i) 276585 (22) 88 12 20

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Rutkowski Stanisław, Dziach Roman, Maciejewicz Zdzisław

(54) Sposób zasilania lasera gazowego

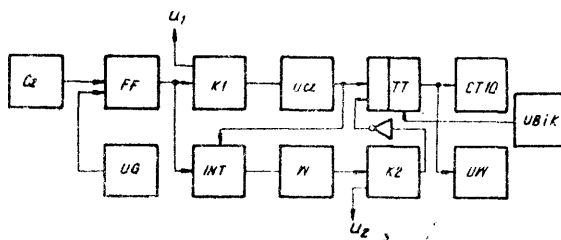
(57) Zgodnie ze sposobem rura laserowa zostaje najpierw odpompowana do wysokiej próżni, a następnie napełniona mieszaniną gazów o ściśle określonym składzie i ciśnieniu, po czym zostaje odcięta. Odcięcie dokonuje się ręcznie lub automatycznie. /3 zastrzeżenie/

4(51) H02H A1 (21) 271333 (22) 88 03 21

- (71) Gwarectwo Automatykacji Górniczej "EMAG" Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy
(72) Handzlik Stanisław, Komendera Lesław, Stanclik Ryszard, Cyk Wacław

(54) Układ zabezpieczenia sieci trakcyjnej prądu stałego

(57) Układ ma blok generacji sygnału kontrolnego /UG/, którego wyjście połączone jest z jednym z wejść wzmacniacza sumującego /FF/ do którego drugiego wejścia przyłączony jest czujnik /Cz/. Wzmacniacz sumujący /FF/ połączony jest poprzez blok porównujący /K1/ z blokiem czasowym /Ucz/, którego wyjście jest połączone z przerzutnikiem /TT/ i z blokiem całującym /INT/ włączonym pomiędzy wyjście wzmacniacza sumującego /FF/ a wzmacniacz /W/. Wyjście wzmacniacza /W/ połączone jest poprzez inny blok porównujący /K2/ z przerzutnikiem /TT/ połączonym z blokiem rejestrującym /CT10/ i blokiem wykonawczym /UW/. /1 zastrzeżenie/



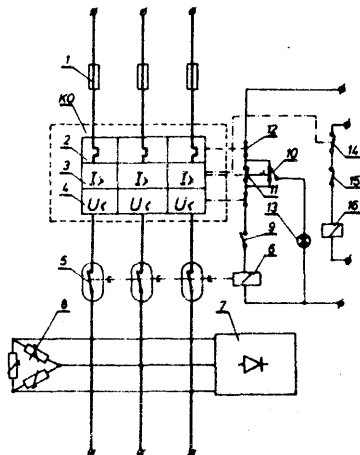
4(51) H02H A1 (21) 271464 (22) 88 03 25

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "BOBREK", Bytom
(72) Rasiński Stanisław, Bednarowicz Piotr, Kruk Jerzy, Bęk Józef, Jedrusz Tadeusz, Dudkowiak Walenty, Pudelko Henryk, Kowalski Zbigniew, Sojka Michał

(54) Dobezpieczony wyłącznik stycznikowy próżniowy o budowie ognioszczelnej

(57) Wyłącznik ma w torze głównym połączone szeregowo ogranicznik /1/, przełącznik nadprądowy /KO/ złożony z zabezpieczenia przeciążeniowego /2/, zabezpieczenia zwarcia /3/ oraz zabezpieczenia zanikowego /A/ i łączeniową komorę próżniową /5/, na której odpyły jest włączony diodowy prostownik /7/ i równolegle z nim połączony przepięciowy ochronnik /8/. W torze pomocniczym wyłącznik ma napęd elektromagnesowy /6/ połączony mechanicznie z układem zestykowym łączeniowej komory próżniowej /5/. Napęd elektromagnesowy /6/ jest połączony szeregowo ze zwrotnym zestykiem sterowniczym /9/ i przełącznym zestykiem /10/ zabezpieczenia zwarcia, który jest zbocznikowany rozdzielnym zestykiem /11/ sterującym

lamp /13/ sygnalizującą działania zabezpieczenia zwarcowego /3/. Ponadto na w torze pomocniczym kontrolny łącznik /14/ zabezpieczenia zwarcowego /3/ i kontrolny łącznik /IS/ zabezpieczenia ziemnozwarciowego /16/, których napędy są mechanicznie połączone ze sobą.
/i zastrzeżenie/

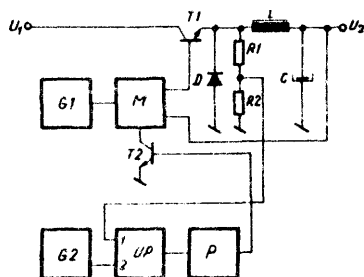


(51) H02H A1 (21) 271537 (22) 88 03 30

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(72) Kasprzyk Wacław, Żalawski Andrzej

(54) Sposób zabezpieczenia stabilizatora impulsowego przed przeciążeniem i zwarciami

(57) Sposób polega na porównywaniu czasu przewodzenia tranzystora przełączającego /T1/ z czasem wzorcowym, który odpowiada wartości prądu zabezpieczenia i w przypadku, gdy czas przewodzenia tranzystora /T1/ jest dłuższy od wzorcowego blokowania pracy stabilizatora /M/.
/i zastrzeżenie/



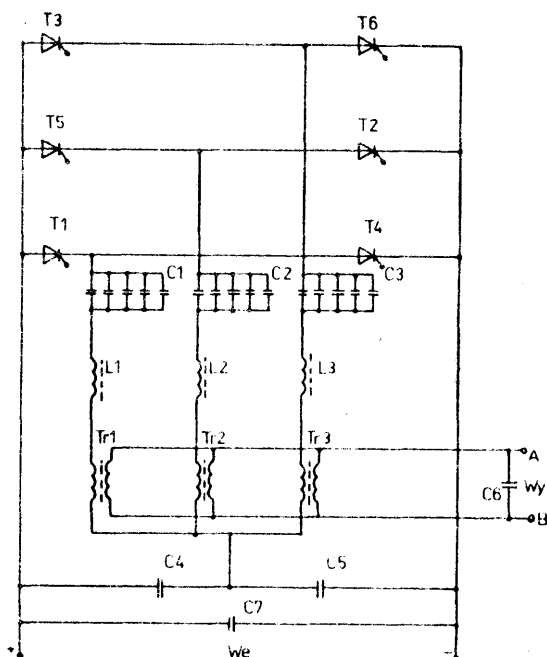
4 (51) H02M A1 (21) 271402 (22) 88 03 24

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Fabijański Paweł, Palczyński Leszek, Szadkowski Andrzej, Bisiakiewicz Jan

(54) Układ falownika sekwencyjnego

(57) Układ falownika ma większą od 1 i nieparzystą ilość transformatorów wyjściowych

/Tr1, Tr2, Tr3/, których uzwojenia wtórne połączone równolegle oraz równolegle włączony kondensator wyjściowy /C6/, stanowią wyjście falownika /Wy/, natomiast uzwojenia pierwotne se jednym końcem zwarte i połączone ze wspólnym zaciskiem kondensatorów /C4, C5/ pojemnościowego dzielnika napięcia stałego włączanego na wejściu falownika /We/. Drugie konce każdego z pierwotnych uzwojeń transformatorów wyjściowych /Tr1, Tr2, Tr3/ są połączone w szereg, poprzez dławik komutacyjny /L1, L2, L3/ i kondensator komutacyjny /C1, C2, C3/, ze wspólnym zaciskiem szeregowo i posobnie połączonych tyrystorów /T1-T4, T5-T2, T3-T6/ każdej gałęzi, które są połączone równolegle z źródłem napięcia stałego zasilającego falownik.
/i zastrzeżenie/



4 (51) H02M A1 (21) 271480 (22) 88 03 26

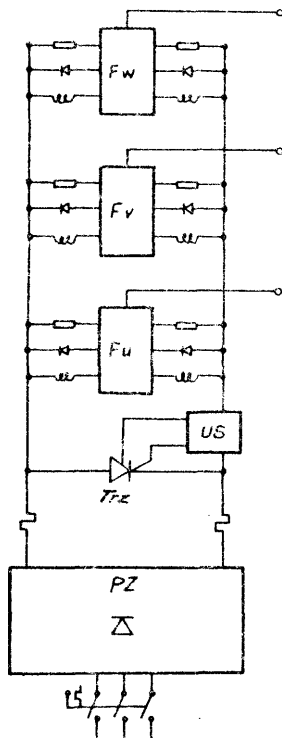
Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa "ELEKTROMONTAŻ", Poznań

(72) Bartoszewicz Jerzy, Jarantowski Andrzej, Majchrzak Adam, Pilujski Ireneusz, Wędrychowski Paweł

(54) Tyrystorowa przetwornica częstotliwości i napięcia

(57) W przetwornicy falownika poszczególnych faz /Fu, Fv, Fw/ są włączone pośrednio, poprzez zbocznikowane diody półprzewodnikową i rezystorem cewki indukcyjnej, pomiędzy dwie gałęzie zasilające, wyprowadzone z zacisków wyjściowych wielofazowego prostownika /PZ/.

Z kolei w obwodzie pośredniczącym prądu stałego jest włączony tyrystor zwarcowy /Trz/, przy czym do bramki i katody tego tyrystora są przyłączone zaciski wyjściowe układu sterującego /US/, który jest szeregowo włączony w jedną z gałęzi zasilających falownika.
/i zastrzeżenie/

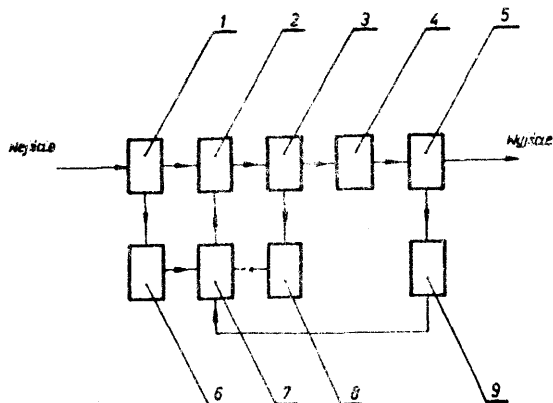


H02M A1 (21) 271623 (22) 88 04 01

tel Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa
Kisiel Bogdan, Borowy Grzegorz,
Taborski Mieczysław, Binkiewicz Andrzej

(54) Zasilacz do lasera helowo-neonowego

(57) Zasilacz zawiera blok wejściowy /1/, klucz /2/, transformator /3/, blok stabilizatora /6/, generator /7/ fali prostokątnej o modulowanej szerokości impulsu, prostownik /4/ wysokiego napięcia, układ wyjściowy /5/, element /9/ odzwzorowujący prąd w obwodzie lasera oraz prostownik /8/. /1/ zastrzeżenie/



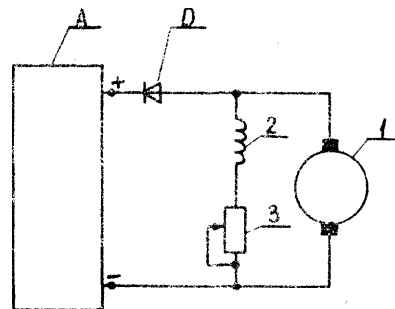
(51) H02P A1 (21) 271388 (22) 88 03 22

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Orzechowski Leszek

V³⁴) Sposób elektrycznego hamowania silnika szeregowego prądu stałego, zwłaszcza w napędach trakcyjnych i układ elektrycznego hamowania silnika szeregowego prądu stałego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że twornik /1/ z przyłączonym równolegle uzwojeniem wzbudzenia /2/ złączonym szeregowo z opornikiem regulacyjnym /3/, przyłączony jest równolegle poprzez diodę /D/ do akumulatora /A/, przy czym akumulator /A/ podzielony jest na symetryczne sekcje połączone równolegle.

Przedmiotem wynalazku jest również epoeob działania powyższego układu, /2/ zastrzeżenia/



4(51) H02P A1 (21) 271555 (22) 88 03 30

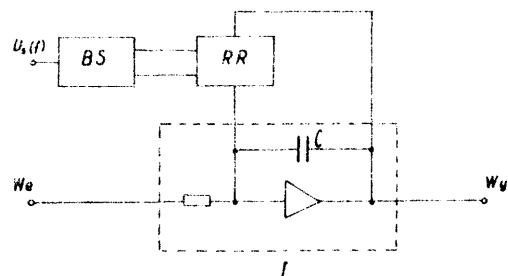
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Grzegorski Janusz, Skotniczny Józef

(54) Sposób i układ do zmiany parametrów integratora rzeczywistego

(57) Sposób polega na regulacji rezystancji bocznikującej kondensator integratora odwrotnie proporcjonalnie do częstotliwości całkowanego przebiegu, przy zachowaniu stałego stosunku wielkości impedancji kondensatora integratora do impedancji rezystora bocznikującego.

Układ składa się z bloku regulacji rezystancji /RR/ bocznikującego kondensator /C/ integratora /J/ oraz z bloku sterowania /BS/. /2/ zastrzeżenia/

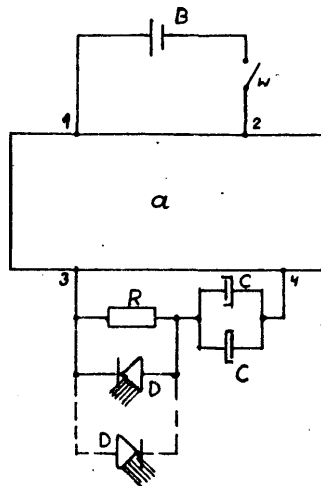


4(51) H03B A2 (21) 276556 (22) 88 12 20

(75) Zych Paweł, Podkowa Leśna i Zych Witold, Piastów

(54) Generator małej częstotliwości

(57) Generator zawiera układ scalony /a/, do którego dołączona są miniaturowa źródło energii oraz szeregowe połączenie rezystora /R/ zbocznikowanego diodą elektroluminescencyjną /D/ i kondensatorów /C/ połączonych równolegle. /1/ zastrzeżenie/



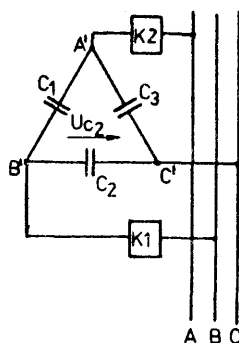
4 (51) H03K A1 (21) 271278 (22) 88 03 18

(71) Politechnik* Warszawska, Warszawa

(72) Supronowicz Henryk, Kozłowski Józef

(54) Łącznik baterii kondensatorów połączonych w trójkąt

(57) Łącznik zawiera dwa klucze przemiennopięciowe /K1, K2/. Jeden z kluczy /K1/ dołączony jest do jednego wierzchołka trójkąta /A'/ baterii kondensatorów i do jednego przewodu fazowego /A/ źródła zasilania. Drugi klucz /K2/ dołączony jest do drugiego wierzchołka /B'/ trójkąta baterii i do drugiego przewodu fazowego /B/. Trzeci wierzchołek trójkąta /C'/ baterii kondensatorów połączony jest bezpośrednio z trzecim przewodem fazowym /C/.

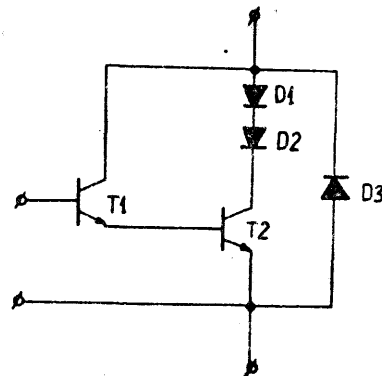


(51) H03K A1 (21) 271339 (22) 88 03 22

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Borejko Witold, Żochowski Krzysztof

(54) Sposób i układ sterowania wysokonapięciowych tranzystorów mocy w układzie

(57) W układzie pomiędzy kolektorami tranzystora /T1/ przedwzmacniacza i tranzystora /T2/ wzmacniacza stopnia końcowego włączone są dwie diody /O1, O2/, dzięki którym uzależnia się funkcjonalnie, korzystnie przez funkcję paraboliczną prąd bazy kluczującego tranzystora /T2/ wzmacniacza stopnia końcowego od prądu jego kolektora.



4 (51) H03K A1 (21) 271340 (22) 88 03 22

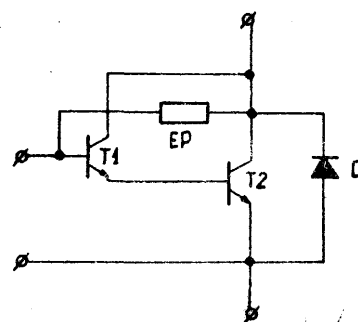
(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Borejko Witold, Żochowski Krzysztof

(54) Sposób i układ sterowania wysokonapięciowych tranzystorów mocy w układzie klucza

(57) Sposób polega na tym, że zwalnia się naturalną maksymalną szybkość procesu włączania tranzystora stopnia końcowego tylko wówczas, gdy napięcie występujące na kolektorze tranzystora przekroczy założoną wartość.

Układ zawiera tranzystor /T1/ przedwzmacniacza i tranzystor /T2/ wzmacniacza stopnia końcowego połączone w układzie Darlingtona. Tranzystor /T2/ wzmacniacza stopnia końcowego zbudowany jest diodą zwrotną /O/, a baza tranzystora /T1/ przedwzmacniacza połączona jest z kolektorem /T2/ wzmacniacza stopnia końcowego poprzez element /EP/ o progowej charakterystyce prądowo-napięciowej.

/2 zastrzeżenia/



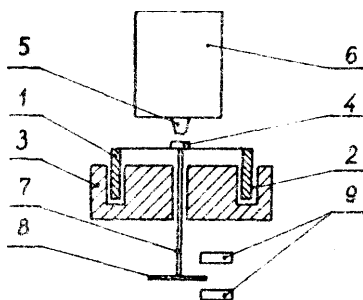
4 (51) H03K A2 (21) 276622 (22) 88 12 20

Główny Instytut Górnictwa, Katowice
Żyzak Adam

(54) Przetwornik elektropneumatyczny

(57) Przetwornik charakteryzuje się tym, że ma pneumatyczny element logiczny /6/ z dyszą /5/ zamykaną przesuwą przysioną /4/ sterowaną nurnikową cewką /1/ umieszczoną w pierścieniowym wycięciu /2/ stałego magnesu /3/. Nurnikowa cewka /1/ ma żerdziową prowadnicę /7/ zakończoną stabilizacyjną płytką /8/ umieszczoną pomiędzy dwoma dodatkowymi stałymi magnesami /9/, bądź też do najmniej dwoma stabilizacyjnymi płytkami, pomiędzy którymi znajduje się dodatkowy stały magnes.

/2 zastrzeżenia/

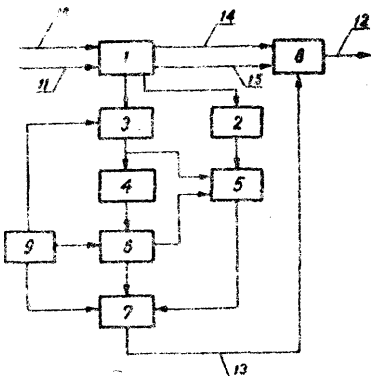


4(51) H04L A2(21) 276815 (22) 88 12 29

{71} Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
{72} Międa Waldemar, Kwiatkowski Krzysztof,
Startski Janusz, Glinka Rosen, Wójcik
Grzegorz

(54) Resynchronizator dla cyfrowego traktu
plazjochronicznego o przepływności
128/256/512 kbit/s.

V57) W resynchronizatorze układ wyboru przepływności /9/ poprzez oddziaływania na układ ramkowania /6/, układ decyzyjny stanu synchronizacji /7/, układ rozpoznawania wzoru synchronizacji /3/ zmienia perase try podzapośół resynchronizatora do określonego etanu umożliwającego jego synchroniczną pracę w zakresie określonej przepływności odbieranego strumienia cyfrowego. /4 zastrzeżenia/



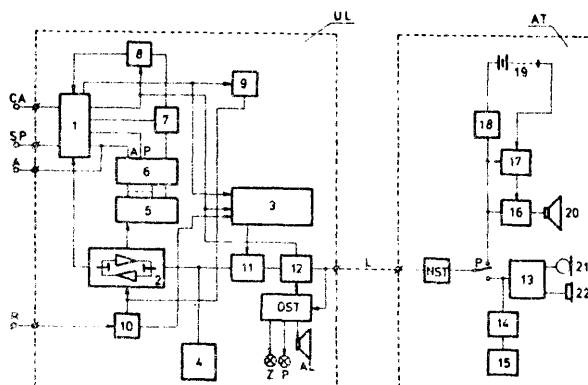
4 (51) HQAM A2 (21) 271460 (22) 88 OS 24

(61) patent 143615
(71) Górnictwo Automatyzacji Górniczej "EMAG"
Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i
Automatyki Górniczej, Katowice
(72) Francik Józef, Frackiewicz Władysław,
Podlejski Maciej, Spyra Zdzisław,
Szymocha Jerzy, Świder Elżbieta,
Masełowski Andrzej

54) Elektroniczne urządzenie do iskrobez-
ieczne [łączności telefonicznej] z
kontrolą ciągłości linii
telefonicznej]

(57) Urządzenie ma ukł?ad liniowy /UL/ połączony iekrobiępczną linię telefoniczną /L/ X abonenckim aparatem telefonicznym /AT/. Ukł?ad liniowy /UL/ ma odbiornik sygnału t?osowego /OST/ połączony z czujnikiem ci?agł?oci linii /12/, oraz x optyczno-akustycznymi wskaźnikami /P, Z, AL/. Abonencki aparat tale»

foniczny /AT/ «a nadajnik aygnału **testowego**
/NST/, który **jest** poleczony za pośrednictwem
przełącznika /P/ **równocześnie** z obwodem rozmów-
ny». /1 zastrzeżenie/

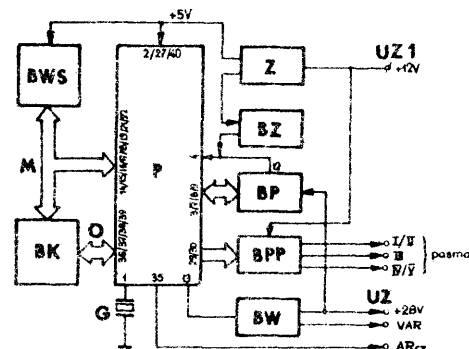


(51) HO4N A2(2I) 276619 (22) 88 12 20

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Wdrożeniowe
"RADONIA" Spółka z O.O., Gdańsk
(72) Grubski Bogusław, Pilecki Mariusz,
Barczak Antoni, Kłosowski Edward

1 (54) Programator elektroniczny do odbiornika
telewizyjnego dla 29 stacji tele»

(57) Programator elektroniczny składa się z procesora /P/, ośmioprzewodowej dwukierunkowej magistrali /M/, bloku wskaźników /BWs/, zwiast-
cza cieklikrystalicznych, bloku klawiatury /BK/, czteroprzewodowej dwukierunkowej magis-
trali /O/, bloku pamięci /BP/, bloku zerowania /BZ/. bloku napięcia warikapowego /Bit/,
generatora kwarcowego /G/ częstotliwości 4 MHz
oraz bloku **przetwórcy** pasm /BPP/.
/1 zastrzeżenie/



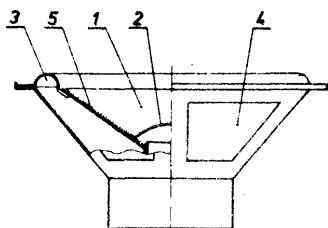
4 (51) HO4R Al (gl) 271570 (22) 88 03 30

(71) Zakłady Wytwórcze Głośników "TONSIL",
Warszawa

(72) **Dzikiewicz** Tadeusz, **Pawlak** Mirosław,
Grudniewski Michał, **Woźnicki** Andrzej,
Płosa Dzisiaj

(54) Przetwornik elektroakustyczny z warstwowym układem drgałowym

57 ■ Przetwornik elektroakustyczny ma warstwow~~y~~ **układ drgający** pokryty warstwę fioku /5/ z włókien sztucznych lub **syntetycznych**.
/3 zastrzeżenia/



(51) H05B A1 (21) 271081 fe 88) 03 09

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. 3.3. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Tomaszewski Jerzy

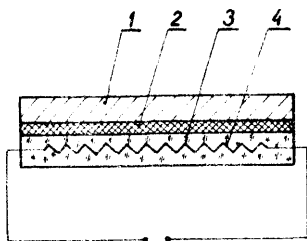
(54) Sposób i układ konstrukcyjny zwiększenia sprawności procesów termokinetycznych oraz sposób wykonania układu konstrukcyjnego do prowadzenia procesów termokinetycznych

(57) Sposób zwiększania sprawności polega na tym, że strumień cieplny przekazuje się przez przewodzenie za pośrednictwem materiałów termooizolacyjnych o dyfuzyjności cieplnej mniejszej od dyfuzyjności obudowy wsadu.

Układ charakteryzuje się tym, że przestrzenie ustawione między powierzchniami osłon elementu grzejącego /3/ i obudowy wsadu nagrzanego /1/ wypełnia materiał pośredniczący /2/ w stanie stałym.

Sposób wykonania polega na tym, że co najmniej na jednej z powierzchni przylegania /1, 3/ nanosi się materiał pośredniczący /2/ w postaci lepkiej pasty, po czym dociska się te powierzchnie i przeprowadza w stan stały za pomocą energii cieplnej wydzielonej w elemencie oporowym /4/ zasilonym energią elektryczną.

/3/ zastrzeżenia/
/4/ zastrzeżenia/



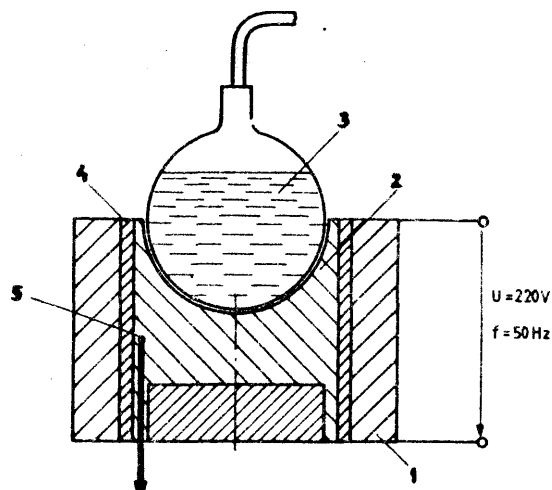
4(51) H05B A2 (21) 276967 (22) 88 12 30
B01L

(71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Staszewski Witold, Michalski Ludwik,
Burzyński Jan

(54) Indukcyjna nagrzewnica laboratoryjna

(57) Indukcyjna nagrzewnica laboratoryjna, przeznaczona szczególnie do podgrzewania cie-czy łatwopalnych, jest wyposażona w metalowy korpus /2/, z wydrążonym w nim zagłębieniem na naczynie laboratoryjne /3/, umieszczony wewnątrz cewki indukcyjnej /1/ korzystnie odzielonej od niej izolacją cieplną /4/.

/1/ zastrzeżenie/
/4/ zastrzeżenia/



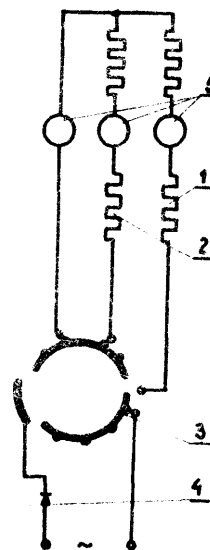
4(51) H05B A2 (21) 277032 (22) 88 12 30

(71) Radiotechniczna Spółdzielnia Pracy,
Kraków
(72) Cygan Marian, Zembaty Marek

(54) Układ grzejny poduszki elektrycznej

(57) Układ grzejny zbudowany jest z zespołu dwóch elementów grzejnych /1, 2/ połączonych z przełącznikiem /3/. Elementy grzejne /1, 2/ wykonane są z nawiniętego na rdzeń drutu oporowego. We wspólnej obudowie z przełącznikiem umieszczona jest dioda prostownicza /4/ połączona szeregowo z przewodem zasilającym. Układ wyposażony jest w ogranicznik temperatury /5/.

/4/ zastrzeżenia/
/5/ zastrzeżenia/



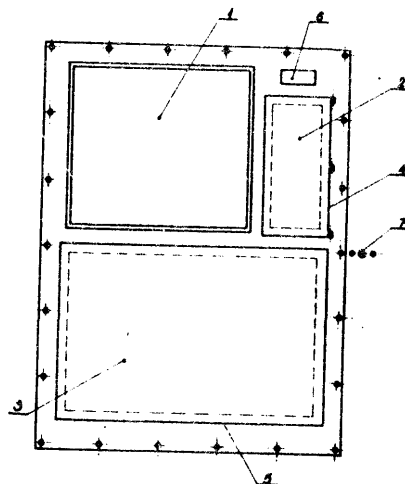
4(51) H05K A1(21) 271401 (22) 88 03 24

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Królik Krzysztof, Idzikowski Józef,
Adamczewski Marek, Giziński Tadeusz(54) Drzwi przednie szafy sterowniczej,
zwłaszcza robota przemysłowego

(57) Drzwi mają okno /1/ dla obserwacji ekranu monitora umieszczonego w szafie oraz klawiaturę /12/ usytuowaną we wnęce /3/, mającej mechanizm umożliwiający zajmowanie przez klawiaturę pionowej pozycji spoczynkowej oraz pozycji pracy w której klawiatura jest nachylona do powierzchni drzwi pod kątem od 10° do 90°. Wszystkie, za wyjątkiem przycisku "stopbezpieczeństwa" /6/, elementy sterujące robota umieszczone są we wnęce /2/ drzwi, zamykanej drzwiczkami /4/ blokowanymi zamkiem /7/.

/3 zastrzeżenia/



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

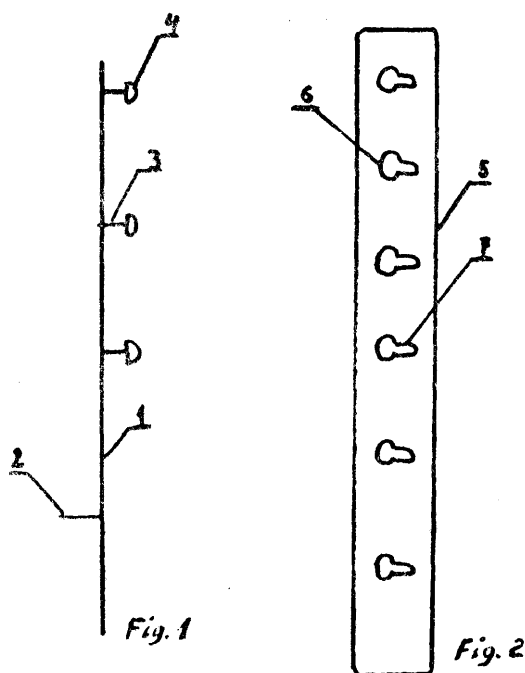
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01G U1(21) 85960 (22) 88 12 30

(75) Czempieński Stanisław, Warszawa

(54) Obramowanie umożliwiające profilowanie obrysu krzewu

(57) Obramowanie złożone jest ze stojaków /1/ i pasów opinających /5/, mających wydłużone otwory na trzpienie /4/. /2 zastrzeżenia/

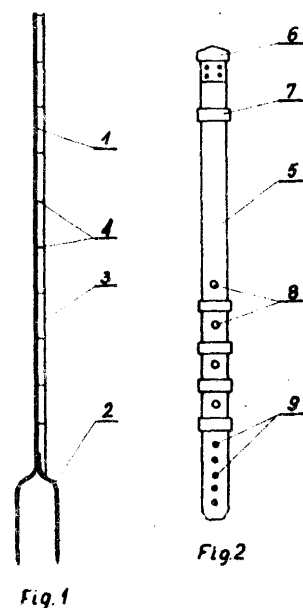


4(51) A01G U1(21) 86014 (22) 88 12 31

(75) Czempieński Stanisław, Warszawa

(54) Stelaż profilujący kształt krzewu

(57) Stelaż zawiera pręt /1/ i pas /5/. Pręt /1/ ma rozgałęzienie /2/ i boczny pręt /3/ z elementami /4/ łącznikowymi. /2 zastrzeżenia/

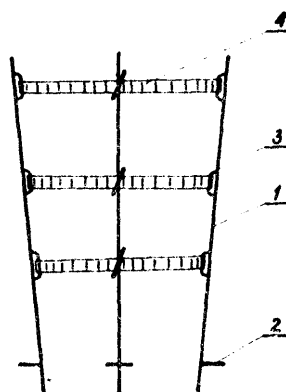


4(51) A01G U1(21) 86015 (22) 88 12 31

(75) Czempieński Stanisław, Warszawa

(54) Konstrukcja wsporcza profilująca forszk krzewu

(57) Konstrukcja zawiera pręty /1/ mające w dolnej części przytwierdzone wygięta w okrąg elementy. Do prętów zamocowane są uchwyty /3/ z taśmami /4/. /1 zastrzeżenie/



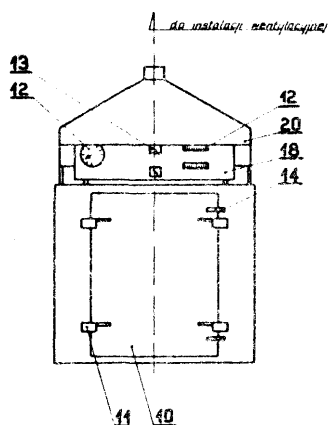
4(51) A21B U1(21) 85853 (22) 88 12 20

1 "SPOŁEM" CZSS, Zakład Badawczy Przemysłu Piekarniarskiego, Bydgoszcz
 (72) Banecki Henryk, Sadkiewicz Kazimierz

(54) Termiczny plac komorowy, zwłaszcza do wypieku pieczywa

(57) Piec komorowy charakteryzuje się tym, że ma kaptur /20/ połączony z kominem, odciągający parę przy otwartych drzwiach pieca, skrzynkę z urządzeniami pomiarowo-kontrolnymi /12/, mającą nóżki dystansowe oraz ma wózki kontenerowe umieszczone na mechanizmie zapadkowym o ruchu posuwisto-zwrotnym.

/i zastrzeżenia/



4(51) A21B U1(21) 85911 (22) 88 12 28

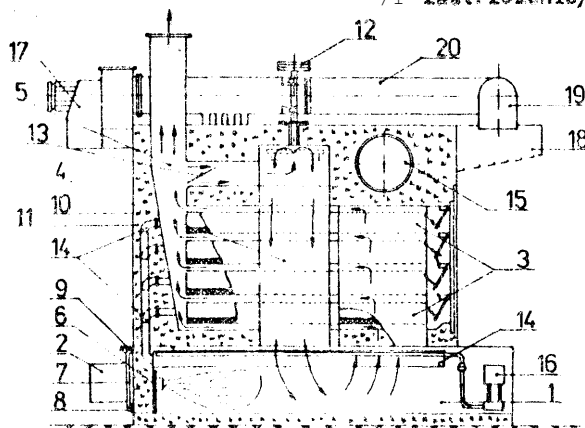
(71) "SPOŁEM" CZSS Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Oświęcim

(72) Kobyłecki Zdzisław, Jarosz Zygmunt, Figura Kazimierz, Kasperkiewicz Stanisław, Zarębski Kazimierz

(54) Piec do wypieku pieczywa

(57) Piec charakteryzuje się tym, że w komorze /1/ grzewczej umieszczony jest palnik /2/ gazowy służący do ogrzewania komór wypiekowych /3/ poprzez kanał /4/ grzewczy, który połączony jest z wyciągowym kanałem /5/ służącym do odprowadzania spalin na zewnątrz pieca, zaś komora /1/ grzewcza ma urządzenie zabezpieczające piec podczas wybuchu gazu, złożone z ekranu /6/ izolacyjnego wykonanego z kilku warstw folii aluminiowej oraz kłapy /7/ bezpieczeństwa zawieszonych na zawiasach /8/ i sprężynie /9/.

/i zastrzeżenia/



4(51) A23N U1(21) 85887 (22) 88 12 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji

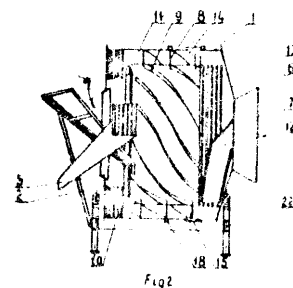
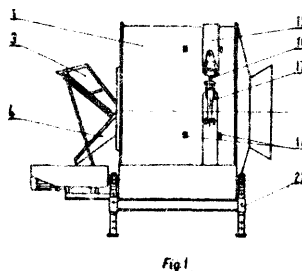
Produkcji Zwierzęcej "MEPROZET", Gdańsk
 (72) Buchoń Roman, Grabowski Zbigniew, Osłowski Ludomir, Orzechowski Witold

(54) Oddzielacz zanieczyszczeń stałych od okopowych

(57) W oddzielaczu w pokrywie płaskiej /2/ bębna /1/ umieszczony jest otwór z zasypem okopowych /3/ i zsysem zanieczyszczeń /4/ otoczony zębnicą /5/ w kształcie stożka skierowanego wierzchołkiem na zewnątrz o kącie nachylenia $\alpha = 30^\circ - 45^\circ$.

Na obwodzie płaszcza zewnętrznego bębna /1/ naprzeciw każdego segmentu ślimakowego wysokiego /8/ znajdują się ułożone promieniowo otwory wyczystkowe /14/ zamykane regulowaną obejmą przesuwną /15/ ze śrubą regulacyjną /16/ i dźwignią /17/ zabezpieczoną przetyczką. Położenie obejm /15/ ograniczone jest kołkami oporowymi /18/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) A410 U1(21) 85857 (22) 88 12 20

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy

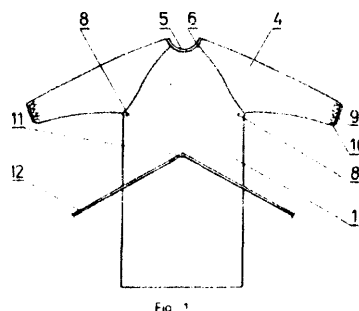
Technicznych Wyrobów Włókienniczych. Łódź
 (72) Kubala Grażyna, Łuczyński Witold, Walczak Jolanta, Witczak Elżbieta

(54) Fartuch włókninowy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie odzieży Jednorazowego użytku dla lekarzy, pielęgniarek i innego personelu medycznego.

Fartuch włókninowy złożony jest z przodu /1/, dwuczęściowego tyłu /2 i 3/ oraz regulowanych rękawów /4/, zakończonych tunelem /9/ z gumę /10/.

/1 zastrzeżenie/



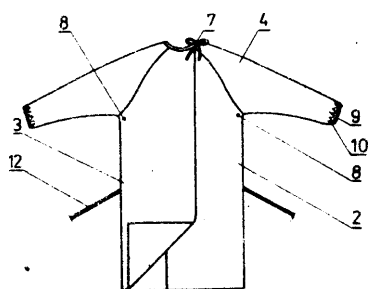


Fig. 2

(51) A41D U1(21) 85858 (22) 88 12 20

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź
(72) Kubala Grażyna, Łuczyński Witold, Walczak Jolanta, Witczak Elżbieta

(54) Ubranie

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ubrań jednorazowych dla potrzeb medycznych i sanitarnych.

Ubranie włókninowe według wzoru użytkowego składa się z bluzy /1/ i spodni /2/. Bluza /1/ ma krótkie, kimonowe rękawy /3/ i wycięcie dekoltu /4/ w kształcie litery V, a pod pachami /5/ i na plecach ma usytuowane wentylacyjne otwory. Spodnie /2/ złożone są z dwóch części włókninowego materiału zszytych i mają proste nogawki /9/, a pośrodku /10/ w tyle spodni usytuowane są otwory /11/, zaś na górze utworzony jest tunel /12/ dla gumy /13/.

/2/ zastrzeżenia/

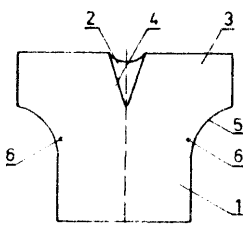


Fig. 1

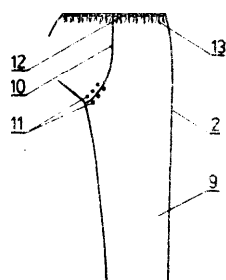


Fig. 4

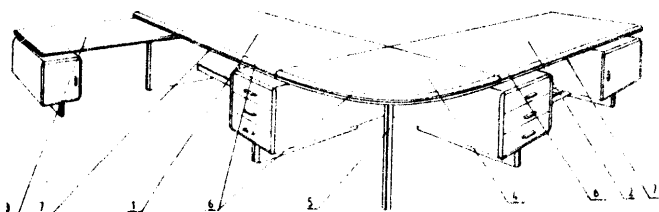
4 (51) A47B U1 (21) 85869 (22) 88 12 22

- (71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin
(72) Bachara Kazimierz

(54) Układ biurek

(57) Układ biurek tworzą: biurko jednooszkowe /1/, dwuoszkowe /2/, narożnikowe /3/ oraz łącznik narożnikowy /4/. Biurko /3/ mocowane jest rozłącznie z biurkiem /1/ i usytuowana względem niego prostopadle. Biurka /1/ i /2/ mają szufladę /5/, której czoło stanowi część profilowej doklejki /6/ i stanowi połowę jej wysokości.

/1/ zastrzeżenia/



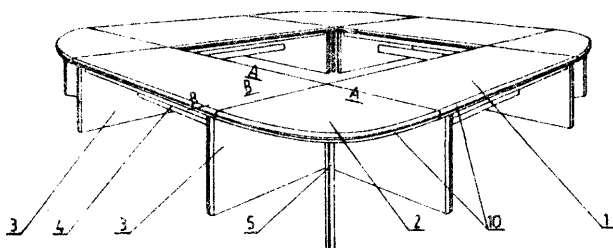
4(51) A47B U1 (21) 85870 (22) 88 12 22

- (71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin
(72) Bachara Kazimierz

(54) Stół konferencyjny

(57) Stół konferencyjny tworzą cztery stoły /1/, zestawione w czworobok i stykające się w jednym punkcie oraz cztery łączniki narożnikowe /2/.

Połączenie płyt roboczych stołu /1/ z łącznikiem /2/ stanowi płaskownik z dwoma otworami na śruby wkręcone w mufy osadzone w spodniej części płyt roboczych. Boczne wąskie płaszczyzny stołu /1/ i łącznika /2/ mają wzdłużne wycięcie i odpowiadające wycięciu kształtem i wymiarami listwę /3/ i zastrzeżenia/



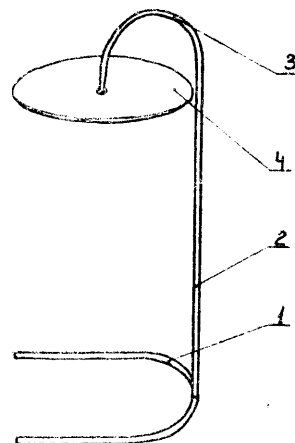
4(51) A47B U1 (21) 86001 (22) 88 12 30

- (75) Hachura Mięczyński, Częstochowa

(54) Stół okolicznościowy

(57) Stół charakteryzuje się tym, że podstawa /1/ ma kształt litery U. Górna część nogi /2/ zakończona jest łukowym wygięciem /3/ mającym na końcu blat /4/.

/i zastrzeżenia/



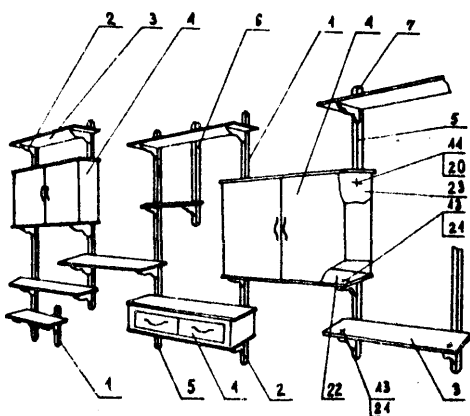
4(51) A47B U1 (21) 86646 (22) 89 03 10

- (75) Wolski Jacek, Gliwice

(54) Regał ścienny

(57) Regał składa się z nośnych listew /1/, wsporników /2/, półek /3/, szafek /4/ oraz maskujących listew /5/. Nośna listwa /1/ ma rowek /6/ i jest złożona z segmentu /6/ oraz trzech końcowych segmentów /7/. Wspornik /2/ ma czoło, otwór i gniazdo. W gniazdach /13/ wykonanych w półce /3/ i dolnej płycie /22/ szafki /4/, są osadzone rozprężne złącza /21/, łączące je z wspornikami /2/.

/4/ zastrzeżenia/

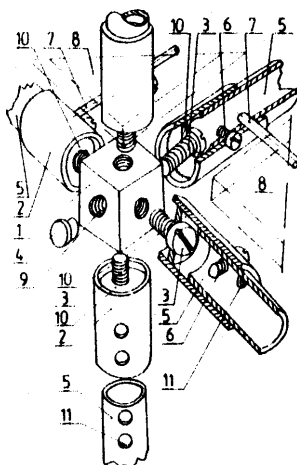


4(51) A47B U1 (21) 86655 (22) 89 03 14

(75) Tchórzewski Stanisław» Warszawa

(54) Łącznik przestrzenny do montażu regałów

(57) Łącznik zawiera regularna sześcienna kostkę /1/, w której, pośrodku każdej z sześciu ścian, znajduje się gwintowany otwór /9/, przy czym na każdej ścianie kostki /1/ jest rozłącznik zamontowany i docięnięty do niej za pomocą wkręconego w otwór /9/ wkrętu mocującego /3/ 1 przegrody dociskowej /10/ tuleja przytrzymująca /2/. W tulei /2/ jest umieszczone 1 zamocowane wkrętem ustalającym /6/ ramie nośne /5/. Przegroda dociskowa /10/ jest osadzona w odstępie od obrzeża tulei /2/. /1 zastrzeżenie/



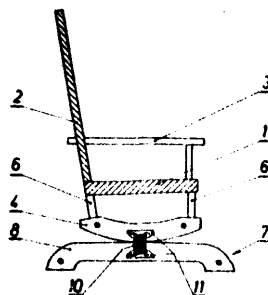
4(51) A47C U1 (21) 86013 (22) 88 12 30

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "TESTA" Spółka z o.o., Poznań

(72) Ciesielski Andrzej

(54) Fotel wahlowy

(57) Fotel charakteryzuje się tym, że ma nieruchomą podstawę /7/ z parą równoległych belek /8/, na których opoczywają łukowe płyty /4/, przy czym środkowy odcinek każdej płyty /4/ jest przyłączony do umieszczonej pod nią belki /8/ za pomocą śrubowej sprężyny /10/, której końce są osadzone we wspornikach /11/, przytwierdzonych z boku do płyty /4/ 1 belki /8/. /1 zastrzeżenie/

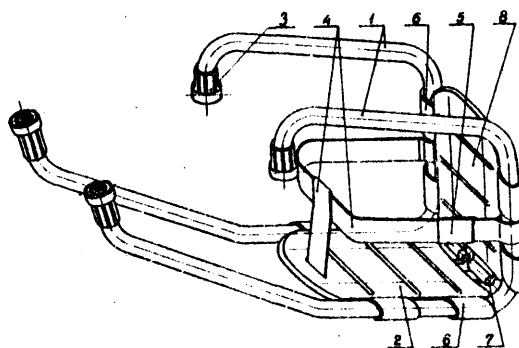


4(51) A470 U1 (21) 85587 (22) 88 11 29

(75) Nowak Paweł, Pawłowice; Nowak Stanisław, Frankfurt nad Menem, DE; Chromik Stefan, Ustroń

(54) Składane krzesiśko zaczepialne

(37) Krzesiśko zbudowane jest z dwóch wyprofilowanych ram /1/, do których przy pomocy elastycznych obejm /6/ mocowane są siodełko /2/ oraz oparcie /8/. Ramy zakończone są ssawami /3/ zapewniającymi przyleganie krzesiśka do blatu. /1 zastrzeżenie/



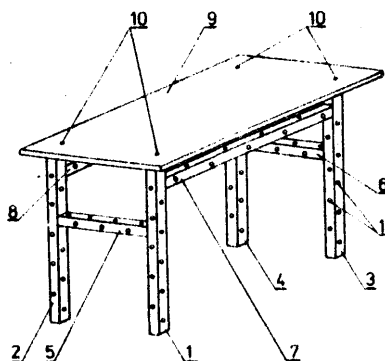
4(51) A470 U1 (21) 85907 W 88 12 27

(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, im. Wł. Strzemińskiego, Łódź

(72) Nowak Krzysztof, Przybył Marcei

(54) Stół dziecięcy

(57) Stół ma cztery ramiona /1, 2, 3, 4/ z otworami na każdym boku oraz cztery łączniki /5, 6, 7, 8/ z otworami na każdym boku. Na ramionach /1, 2, 3, 4/ ukształtowana jest płyta /9/ umocowana śrubami /10/. /1 zastrzeżenie/



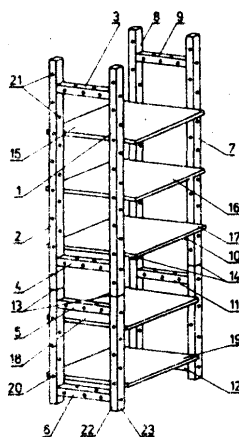
4(51) A470 U1 (21) 85908 (22) 88 12 27

(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych
im. Wł. Strzebińskiego, Łódź

(72) Nowak Krzysztof, Przybył Marceli

(54) Regał dziecięcy

(57) Regał ma nośne słupki /1, 2, 7 i 8/ połączone łącznikami /3, 4, 5, 6/ i /9, 10, 11, 12/. Nośne słupki /1, 2/ 7, 8/ są dzielone w miejscach /13 i 14/ powyżej półki /18/. Między słupkami /1, 2, 7, 8/ usytuowanych jest pięć półek /15, 16, 17, 18 i 19/ umocowanych śrubami /20/ wchodzącymi w otwory /21/ usytuowane na czterech bokach /22, 23/ każdego nośnego słupka /1, 2, 7, 8/. Łączniki /3, 4, 5, 6/ i /9, 10, 11, 12/ są również umocowane śrubami wchodzącymi w otwory /21/ nośnych słupków /1, 2/ i /7, 8/.
/1 zastrzeżenie/



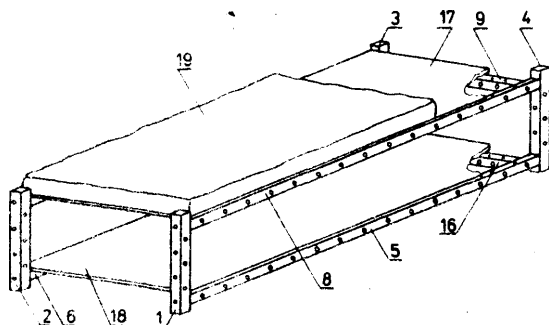
4(51) A47D U1 (21) 85909 (22) 88 12 27

(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych
im. Wł. Strzebińskiego, Łódź

(72) Nowak Krzysztof, Przybył Marceli

(54) Łóżko dziecięce

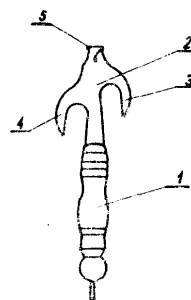
(57) Łóżko składa się z czterech ramion /1, 2, 3 i 4/ tworzących nogi oraz z czterech długich łączników /5, 6, 7 i 8/ i czterech krótszych górnych łączników /9/ i czterech krótszych dolnych łączników /16/, które tworzą ramę. Na dłuższych łącznikach /8/ i krótszych łącznikach /9/ usytuowana jest płyta /17/ a na dolnych długich łącznikach /5 i 6/ oraz łącznikach krótszych /16/ jest usytuowana płyta /18/ tworząca dolną półkę. We wszystkich ramionach i łącznikach znajduje się otwory.
/1 zastrzeżenie/



4(51) A47J U1 (21) 85917 (22) 80 12 27

(71) Fabryka Nakryć Stołowych "POLWID",
Cieszyn(72) Pilorz Stanisław, Studnicki Józef,
Kolondra Józef(54) Uchwyt do garnków

(57) Uchwyt ma trzonek /1/, w którym osadzona jest część chwytana /2/. W części chwytnej /2/ znajduje się zaczep /3/ bliższy oraz po przeciwnej jego stronie, oddalony bardziej od płaszczyzny czołowej, zaczep /4/ dalszy. Rozgięte w przeciwnych kierunkach dwa wsporniki /5/ ukształtowane są w taki sposób, że w widoku z góry tworzą wycinek koła.
/1 zastrzeżenie/



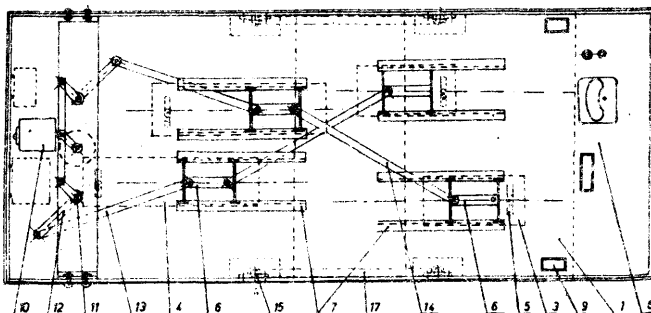
4(51) A61H U1 (21) 85920 (22) 88 12 27

(75) Stachowiak Paweł, Gniezno

(54) Urządzenie do wymuszania odruchu czworokątowania u dzieci niepełnosprawnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma skrzyniowy korpus /1/ ze sterowniczym pulpitem /8/, bocznymi elektrycznymi sygnalizatorami /9/ ruchu przemiennego i tulejowymi gniazdami /15/ nośnego zespołu oraz przesuwne po płaszczyźnie górnej pokrywy podstawki /3/ górnych kończyn oraz wydłużone podpory /4/ dolnych kończyn z mocującymi uchwytemi /5/ osadzone odpowiednio na wózkach /6/, przesłuszczonych w prowadnicach /7/ górnej pokrywy.

Ponadto osadzony w skrzyniowym korpusie /1/ elektryczny silnik /10/ o płynnej regulacji obrotów, połączony jest przekładnią z osiami /11/, na których osadzone są korby /12/ przedstawione wzajemnie o 180°, a każda poprzez popychasz /14/ połączona jest z wózkami wydłużonej podpory /4/ dolnej kończyny, a ten jest połączony cięgnem z wózkiem /6/ podstawki /3/ górnej kończyny, przy czym osie ciągnące wzajemnie się krzyżują. W tulejowych gniazdach /15/ osadzone są rurowe stojaki połączone w pary poprzeczkami, między którymi rozpięta jest podatna powłoka.
/2 zastrzeżenie/

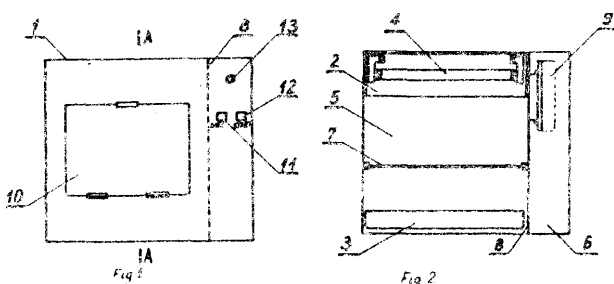


4 (51) A61L U1 (21) 83727 (22) 88 05 13

(75) Krakowski Andrzej, Głowacka Maria,
Stachowicz Wiesława, Kępa Andrzej,
Warszawa(54) Urządzenie odkażające do przyborów
fryzjerskich i kosmetycznych

(57) Urządzenie ma obudowę /1/ wykonana w formie prostopadłościanu z pochyloną ścianą przednią, w której zamocowane są przeszkłone drzwiczki /10/. Podstawa dolna i górna obudowy /1/ wyłożone są płytami odblaskowymi /2,3/ promiennika nadfioletowego, zamocowanego w górnej części komory odkażania /5/, sterowanego elektronicznym układem sterującym /9/. W przestrzeni komory odkażania /5/ umieszczona jest siatka nierdzewna /7/.

/5 zastrzeżenie/



A (51) A62B U1 (21) 85859 (22) 98 12 20

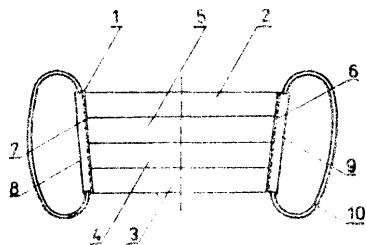
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź
(72) Kubala Grażyna, Łuczynski Witold
Walczak Jolanta, Witczak Elżbieta

(54) Maseczka

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy maseczki higienicznej jednorazowego użytku.

Maseczka według wzoru ma kształt wydłużonego prostokąta /1/ z dwoma zewnętrznymi zakładkami /2 i 3/ i dwoma środkowymi zakładkami /4 i 5/. Na bokach /6 i 7/ ma tunele /8 i 9/ dla okrągłej gumki /10/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) A63B U1 (21) 85865 (22) 88 12 22

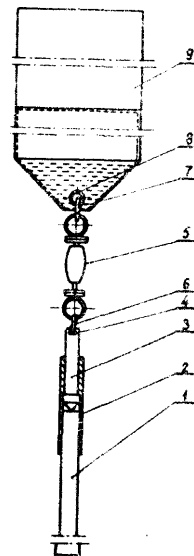
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy
Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Brzyska Beata, Margoś Andrzej

(57) Celem wzoru jest opracowania konstrukcji wstążki zapewniającej łatwe sterowanie szarfą za pomocą uchwytu.

Wstążka według wzoru ma uchwyt /1/, który w górnej części ma nasadkę /2/ z obrotowo osadzonym trzpieniem /3/, do którego przez kołko sprężyste /6/ mocowany jest jednym końcem kret-

lik /5/, drugim końcem spięty z szarfą /9/ za pomocą agraftki /7/.

/i zastrzeżenie/



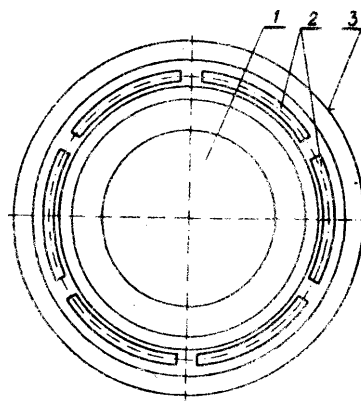
4 (51) A63B U1 (21) 85893 (22) 88 12 23

(75) Zgóralecki Adam, Katowice

(54) Krążek do rzucania

(57) Krążek w kształcie talerza®, jednostronnie wypukły, charakteryzuje się tym, że ma pośrodku okrągły otwór /1/, a wokół niego otwory obwodowe /2/, a po stronie wklęsłej ma uformowany rowek.

/2 zastrzeżenie/



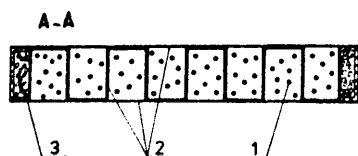
A (51) A63C U1 (21) 85885 (22) 88 12 22

(75) Byrski Czesław, Bielsko-Biała

(54) Narta wodna

(57) Narta wodna ma rdzeń, który stanowi wkłady piankowe /1/ o kształcie prostopadłościanów przekładanych meandrowo tkaninę syntetyczną /2/, która stanowi dodatkową warstwę spinającą rdzeń na wszystkich płaszczyznach, natomiast pobocznica narty ma elastyczny element buforowy /3/ w kształcie litery "C", a wszystkie elementy narty stanowią monolit.

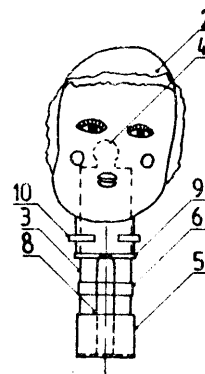
/t zastrzeżenie/



po docisnięciu, dno baterii z opaskę /6/ oraz wypię /9/ ustalający położenie urządzenia oświetlającego /3/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) A63H U1 (21) 85952 (22) 88 12 30
(75) Sęk-Zurawska Małgorzata, Warszawa-Falenica
(54) Lalka

(57) Lalka składa się z miękkiego tułowia, główki /2/ z przepuszczającego światło tworzywa sztucznego oraz z urządzenia oświetlającego /3/ z żarówką /4/ wewnątrz główki /2/. Urządzenie oświetlające /3/ ma przewodzącą opaskę /6/. przewód łączący żarówkę /4/ z opaskę /6/, przewodzący języczek /8/ łączący»



DZIAŁ B

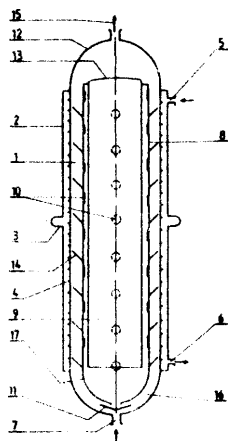
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

4 (51) B01D U1 (21) 85946 (22) 88 12 30

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty "BIPRONAFT", Kraków
(72) Kusiak Fryderyk, Florczyk Stanisław

(54) Wyparka dla cieczy niskowrzących

(57) Wyparka ma cylindryczny, pionowy, zbiornik /1/ z zewnętrznym płaszczem grzewczym /2/, w którym cyrkuluje woda ukierunkowana elementem spiralnym /4/. Płaszcz grzewczy /2/ ma kompensator soczewkowy /3/. Wewnątrz zbiornika /1/ znajduje się cylinder /8/ otwarty u góry, mający otwory /10/ na całej swej powierzchni i zakończony dnem /17/ u dołu. Wewnątrz cylindra /8/ znajduje się umieszczony współśrodkowo cylinder /9/ posiadający zamknięcie dnem górnym /13/. W dolnej części wyparki nad wlotem cieczy /7/ znajduje się kierownica tarczowa /11/. /1 zastrzeżenie/

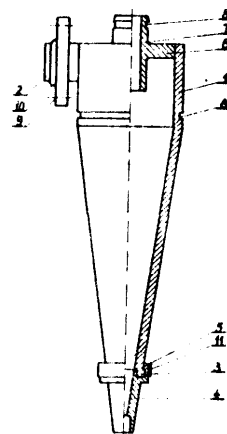


4 (51) B04C U1 (21) 85831 (22) 88 12 20

(71) Zakłady Mechaniczne Przemysłu Papierniczego, Krapkowice
(72) Szulwlc Artur, Gałua Andrzej, Sławik Karol

(54) Hydrocyklon, zwłaszcza do cieczy zawiesinowej

(57) Hydrocyklon ma korpus /1/ z króćcem wlotowym /2/ i pierścieniem /3/, w którym oeadzona jest dysza odsortu /4/. W górnej części korpusu /1/ znajduje się pokrywa /6/ z króćcem wylotowym /7/. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B05B U1 (21) 85851 (22) 88 12 20

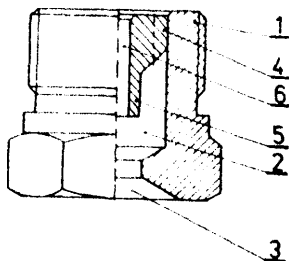
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Głomba Michał

(54) Rozpylacz strumieniowo-wirowy do rozpylania cieczy

(57) Rozpylacz strumieniowo-wirowy, składający się z korpusu z wirową komora połączoną z

wylotowym otworem, oraz z zawlrowywacza wyposażonego w osiowy otwór 1 w wirowe otwory, charakteryzuje się tym, że zawlrowywacz /4/ ma w dolnej części cylindryczny element /5/ przedłużający osiowy otwór /6/ rozpylacza /4/ do długości, której stosunek do średnicy wylotowego otworu /3/ rozpylacza wynosi od 3 do 5.

/2 zastrzeżenia/



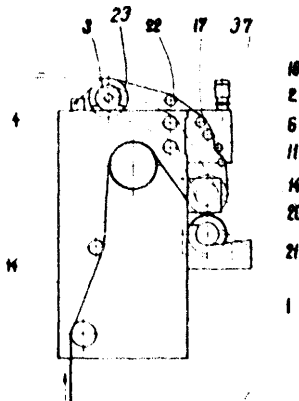
4(51) 805C U1(21) 85835 (22) 88 12 20

U1) Kombinat Przemysłu Narzędziowego, Zakłady Artykułów Ściernych, Bielsko-Biała
(72) Kochel Stanisław, Rusin Józef, Konior Wikrot, Szczotka Jan, Słosarczyk Irena

(54) Urządzenie do jednostronnego powlekania płynną substancją klejową pasma wiotkiego materiału jeszcze bez nasypu ściernego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wykonane jest w formie przystawki /1/ umieszczonej na korpusie /1/ urządzenia do wtórnego powlekania, ponadto ma walec /3/ wyprowadzający 1 mechanizm /4/. Przystawka zawiera walec rozciągający /6/, walec dociskający /11/, walec podpierający /16/ i walec kierujący /17/. Walec rozciągający sprzężony jest z kłosem, reduktora* 1 przekładnia kątowej, która umieszczona «a na korpusie przystawki.

/4 zastrzeżenia/



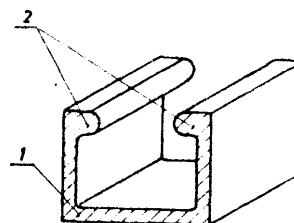
4(51) 807B U1(21) 85958 (22) 88 12 80

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Florczak Aleksander, Kłochowicz Krzysztof, Ruczyński Jan, Szymoński Darzy, Wencel Zbigniew, Wróbel Konstanty, Pucek Kazimierz

(54) Podpora zaciskowa do samomocujących modułów nitowych z tworzywa sztucznego

(57) Podpora zaciskowa sianowi korytko/i/, którego pionowe ścianki od strony wewnętrznej posiadają wzdłuż brzegów występy o przekroju kołowym /2/ skierowane do wewnątrz.

/1 zastrzeżenie/



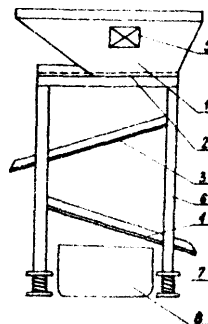
4(51) 807B U1(21) 86196 (22) 89 01 19

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG Sosnowieckie Odlewnia Staliwa "SOSTAL", Sosnowiec
(72) Magierowski Ryszard, Kopeć Zdzisław

(54) Przealawacz wibracyjny, zwłaszcza do rozdzielania śrutu stalowego

(57) Przealawacz wibracyjny składa się z konstrukcji wsporczej /6/, do której zamocowany jest zbiornik zasypowy /1/ wraz z wibratorami /5/, sito wstępne /2/, sito pośrednie /3/ i sito końcowe /4/. Konstrukcja waporcza /6/ ma sprężyny ściskające /7/. Pod sitem końcowym /4/ umieszczony jest zbiornik /8/.

/2 zastrzeżenia/

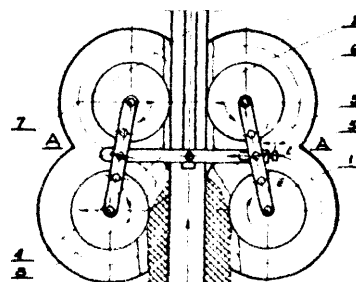


4(51) 808B U1(21) 85846 (22) 88 12 19

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGÓR" Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Rozbicki Czesław, Such Edward

(54) Głowica czyszcząca kable elektryczne

(57) Głowica aa parę rolek napędowych /1/ oraz parę rolek czyszczących /2/. Rolki /1/ i /2/ zamocowane są obrotowo na wahaczach /3/. Wahacza /3/ połączone są przegubowo za pomocą jarzma /4/. Wahacza /3/ mają otwory I, II, III/, dające możliwość zmiany punktu zamocowania obrotowego wahaczy /3/ na jarzmie /4/. Możli-



wość zmiany odległości osi współpracujących par rolek zapewnia regulator /5/.
/2 zastrzeżenia/

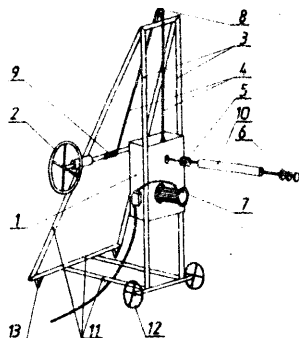
4 (51) B08B UI (21) 85886 (22) 88 12 22

(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Radom
(72) Pońnik Marian

(54) Urządzenie do czyszczenia płomieniówek

(57) Urządzenie składa się z skrzynki /1/, wewnątrz której umieszczona jest przekładnia przenosząca ruch obrotowy silnika elektrycznego /7/ poprzez przegub /5/ na skrobak /6/ mający osłonę /10/. Skrzynka /1/ przesuwana jest w płaszczyźnie pionowej w prowadnicach skrzynki /3/, które stanowią jednocześnie część konstrukcji nośnej /11/ urządzenia zaopatrzonego w kołko /12/ i podpórki /13/. Przesuw skrzynki /1/ w pionie realizowany jest za pomocą koła /2/ i liny stalowej /4/ nawijanej na wałek /9/ poprzez kołko /8/.

Urządzenie służy do mechanicznego usuwania osadu odkładającego się na wewnętrznych ściankach płomieniówek kotłów parowych.
/2 zastrzeżenia/



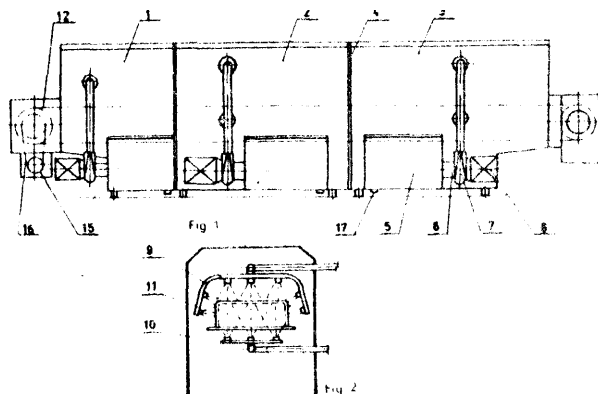
4 (51) B08B UI (21) 85899 (22) 88 12 27

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego Jednostka Innowacyjno-Wdrożeniowa, Wrocław

(72) Maciejewski Zenon, Pielec Dan, Florek Józef

(54) Urządzenie do mycia pojemników

(57) Urządzenie na kształt tunelu składającego się z rozłącznych segmentów /1, 2 i 3/, a każ-



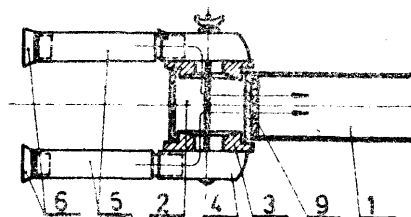
dy segment ma zespół natryskowy. Zespół ten składa się z górnego kolektora /9/ wyprofilowanego w kształcie litery "C" obróconej o 90°, umożliwiającego umycie zewnętrznych powierzchni pojemnika /11/, oraz z dolnego kolektora /10/ w kształcie prostego, poziomego odcinka usytuowanego równoległe do środkowej części kolektora /9/ umożliwiającego umycie wnętrza pojemnika /11/.
/2 zastrzeżenia/

(51) 8088 UI (21) 85984 (22) 88 12 30
B23K

(71) Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "PRMOR", Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk
(72) Ekiert Stanisław, Ekiert Janusz

(54) Sawka do odcięcia zanieczyszczeń przy spawaniu w osłonie gazowej

(57) Sawka ma cylindryczny kolektor /2/ zaśllepiony z obu stron zamocowanymi obrotowo pokrywami /3/, ścięniętymi śrubą. Pokrywki /3/ zaopatrzone są w króćce /4/ wyposażone w cylindryczne gniazda, w których osadzona tę cisa ssące rurki /5/ zaopatrzone w sawki /6/.
/1 zastrzeżenia/

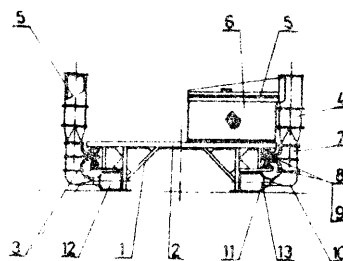


4 (51) B08B UI (21) 85985 (22) 88 12 30
B23K

(71) Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego "PRMOR", Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk
725 Kačmarek Bogdan, Ekiert Stanisław, Sajnog Kazimierz, Idzikowski Wacław

(54) Ruchome urządzenie wentylacyjne stacjonarne spawalniczego

(57) Ruchome urządzenie wentylacyjne stanowi kolumna spawalniczego fiska pionowe kolumny /4/, wyposażona w umocowane obrotowe szczelinowe sawki /5/ jednokowego wydatku, umocowana na jezdnych wózkach /7/, toczących się po torach /3/ umocowanych pod płytą /2/ do wsporczej konstrukcji /1/. Sawki /5/ zaopatrzone są w elastyczne kurtyny /6/.
/2 zastrzeżenia/



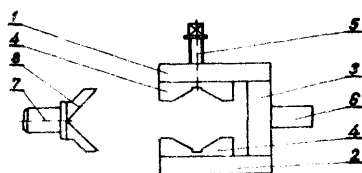
4 51 B21B U1 (21) 85876 **H** 88 12 21

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych w Pile
Piła-Kalina
(72) Ibez Mirosław

(54) Przyrząd tokarski do frezowania rowków
wpustowych w wałkach

(57) Przyrząd ma płytę górną /1/ i równoległą do niej płytę dolną /2/, trwale ze sobą połączone z jednej strony prostopadłą do nich płytę oporową /3/, między którymi osadzone są dwie podstawki przyrzątkowe /4/ dociskane śrubami /5/ osadzonymi w płycie górnej /1/, przy czym płyta oporowa /3/ wystaje poza płytę górną /1/ oraz płytę dolną /2/ i ma z przeciwnej do nich strony nierozdzielnie do niej umocowaną poprzeczną belkę /6/. Przyrząd ma ponadto ustawiającą w kształcie walca z kołnierzem, zakończony płytką mającą wycięcie przyrzątkowe /8/.

/1 zastrzeżenie/



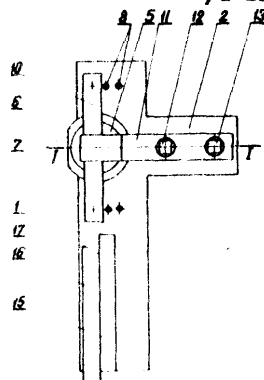
4 (51) B21B U1 (21) 85877 (22) 88 12 21

(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych w Pile,
Piła-Kalina
(72) Ibez Mirosław

(54) Przyrząd tokarski do frezowania powierzchni

(57) Przyrząd ma postać prostokątnej płyty /1/ z odsadzeniem /2/, w którym wykonany jest przelotowy otwór wchodzący w rowkowe wgłębienie, przy czym z brzoju prostokątnej płyty /1/ na przeciw jej odsadzenia /2/ wykonany jest otwór, przelotowy otwór /5/ z walcowym pogłębieniem, w którym osadzona jest wymienna tuleja /6/ z kołnierzem, a z obu stron otwartego przelotowego otworu /5/ z walcowym pogłębieniem wykonane są równoległe otwory /8/, w których osadzone są symetrycznie rozmieszczone dwa kołeczki na których opiera się trwale z nimi połączona listwa ustalająca /10/, a nad nią umieszczona jest łapa dociskowa /11/ zaopatrzona w dwie śruby /12, 13/, z których jedna śruba /12/ współpracuje z nakrętką wpuszczoną w rowkowe wgłębienie w osadzeniu /2/. Na prostokątnej płycie /1/ umieszczony jest próg /15/ w kształcie prostokątnej listwy, o który opiera się leżąca na prostokątnej płycie /1/ wymienna listwa /16/ z krawędzią kątową /17/.

/1 zastrzeżenie/



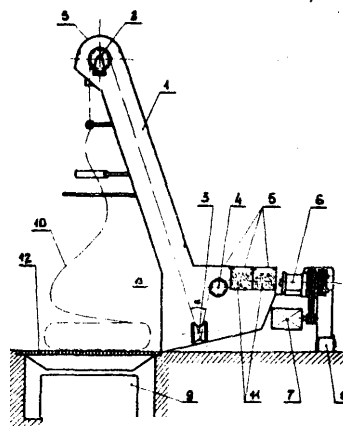
4 (51) B21F U1 (21) 85821 (22) 88 12 19

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego, Biłgoraj
(72) Żurowicz Andrzej, Górak Wojciech, Skóra
Ryszard, Włodarczyk Maciej

(54) Urządzenie z rozwijaniem pionowym do
bezkwasowego usuwania zgorzeli

(57) Urządzenia charakteryzuje się tym, « ma korpus rozwijaka /1/ wyposażony w zespół trzech rolek przeginających /2/, /3/ i /4/ nieruchomych. Oś obrotu rolki środkowej /3/ jest umieszczona w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu pozostałych rolek /2/ i /4/ natomiast kąt rozwarcia /α/ prowadzącej walcówki na rolce środkowej zawiera się w granicach 0-45°. Pomiedzy rolkami /2/, /3/ i /4/ a segmentem doczyszczającym /6/ znajduje się dodatkowy segment doczyszczający /11/ w postaci skrzynki z otworami w dnie, zawierającej czyszcivo.

/2 zastrzeżenia/



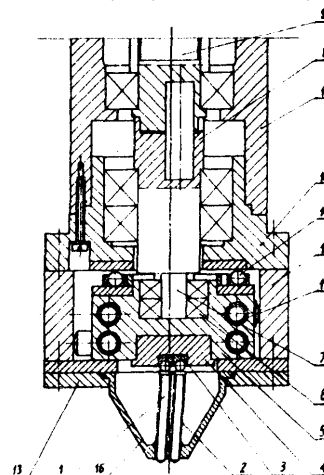
4 (51) B21J U1 (gt) 95817 (22) 88 12 19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw
Technologii i Konstrukcji Maszyn
"TELKOMA", Warszawa
(72) Opaliński Stanisław, Żurawski Aleksander

(54) Głowica wielostemplowa do nitowania
oscylacyjnego

(57) Głowica ma umieszczoną w płycie wirującej /5/ wymienną wstawkę /A/ złożoną z oporowymi /3/. Dolna część stempli /1/ pozycjonowana jest w osłonie /16/.

/2 zastrzeżenia/

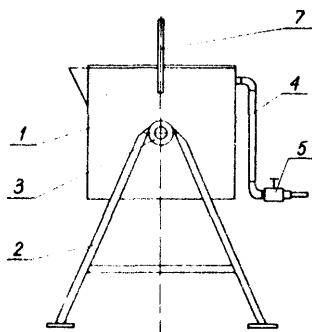


4(51) B22C U1 (21) 86194 (22) 89 01 19

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
'POLIMAG-EMAG' Sosnowieckie Odlewnie
Staliwa "SOSTAL", Sosnowiec
(72) Błaszczuk Lucjan, Wilkus Marek

(54) Mieszarka do zawieszin

(57) Mieszarka do zawieszin ma zbiornik /1/, który jest zamocowany na konstrukcji wsporczej /2/ wyposażonej w płasty /3/. Do zbiornika /1/ doprowadzona jest instalacja sprężonego powietrza /4/ zakończona wewnątrz zbiornika /1/ rurkami wylotowymi /5/.
/2 zastrzeżenia/

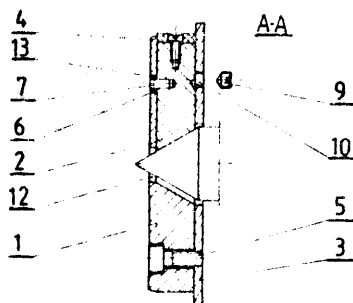


4(51) 8238 U1(?) 86050 (22) 88 12 19

- (71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa
"POLIMAG" Fabryka Zmechanizowanych Obudów
Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Tyrała Romuald, Derda Henryk

(54) Czop tokarski

(57) Czop tokarski ma korpus /1/ z kształtowym wybraniem /11/, w którym umieszczona są trzy suwniki /2/, umocowane względem korpusu /1/ kołkami /7/ osadzonymi podatnie w wkładkach /6/. Korpus /1/ jest połączony z zamykającą tarczą /3/ trzema śrubami /5/.
/3 zastrzeżenia/



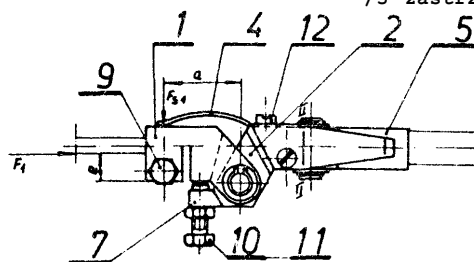
4(51) B23D U1 (21) 85968 (22) 88 12 29

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek
i Urządzeń Specjalnych, Poznań
(72) Stachowiak Piotr, Śmierzchański Andrzej

(54) Pilnik mechaniczny, zwłaszcza w urządzeniach do gratowania koszy łożysk tocznych

(57) Pilnik mechaniczny składający się z uchwytem pilnika z zamocowanym pilnikiem, korpusu i uchwytem suwaka z zamocowanym suwakiem, charaktery-

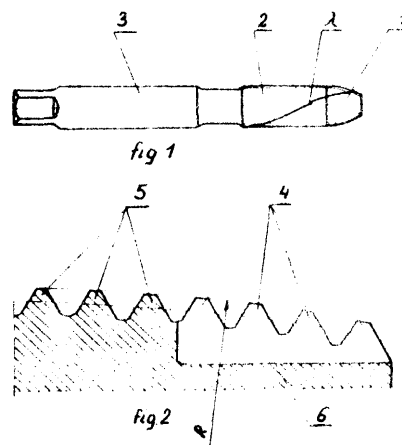
zuje się tym, że uchwyt pilnika /1/ wraz z pilnikiem jest połączony obrotowo z korpusem /2/, przy czym obrót jest ograniczony pierwszym zderzakiem, a z drugiej strony końcem elementu sprężystego /4/. Uchwyt pilnika /1/ wraz z pilnikiem i korpusem /2/ połączony jest obrotowo względem uchwyty /5/ suwaka, przy czym obrót jest ograniczony drugim zderzakiem /7/ i drugim końcem elementu sprężystego /4/.
/5 zastrzeżeń/

4(51) B23G U1 (21) 85993 fei 88 12 30
B23P

- 1) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
2) Kot Ryszard

(54) Gwintownik skrawająco-dogniatający do gwintów dokładnych

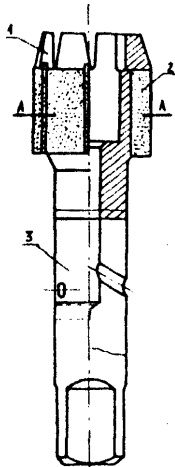
(57) Gwintownik w części kształtującej /1/ ma ostrza ekrewające /4/ i następujące po nich granie dogniatające /5/, usytuowane krzywoliniowo w zarysie o promieniu R, rozłożone wzdłuż linii śrubowej o kącie pochylenia λ , na całej długości części roboczej /1/, /2/, oraz ma rowek wiórowy /6/ o objętości materiału usuwanego, rozciągnięty na długości ostrzy skrawających /A/.
/2 zastrzeżenia/

4(51) B23G U1 (21) 85994 I22) 88 12 30
B23P

- (71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Wszołek Janusz, Musiałek Krzysztof,
Lenczowski Jacek

(54) Gwintownik skrawająco-dogniatający do gwintów o dużej dokładności

(57) Gwintownik charakteryzuje się tym, że część kalibrującą /2/ stanowi tuleja z węglików spiekanych metali, zaopatrzona w otwór sześciokątny odpowiadający sześciokątnemu kształtowi korpusu i mocowana na korpusie na drodze klejenia.
/1 zastrzeżenie/

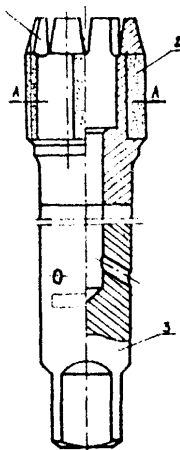


4(51) B23G U1(21) 85995 (22) 88 12 30
B23P

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Wszołek Janusz, Musiałek Krzysztof,
Lenczowski Jacek

(54) Gwintownik skrawająco-dogniatający do
gwintów wewnętrznych o dużej dokładności

(57) Gwintownik składa się z części skrawającej /1/, części chwytakowej /3/ i części kalibrującej /2/, która stanowi cztery płytki z węglików spiekanych metali, mocowane na drodze klejenia w gniazdach korpusu. /1/ zastrzeżenie/



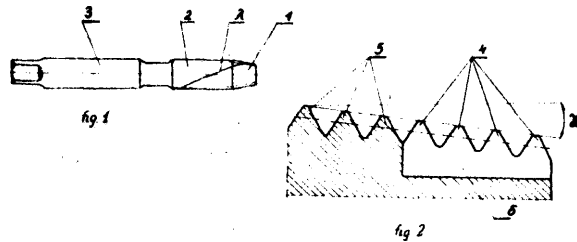
4(51) B23G U1(21) 85996 (22) 88 12 30
B23P

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Kot Ryszard

(54) Gwintownik skrawająco-dogniatający do
dokładnych gwintów

(57) Gwintownik w części kształtującej /1/ ma ostrza skrawające /4/ i następujące po nich granie dogniatające /5/, usytuowana prostoliniowo wzdłuż t. rzęcej stożka o kącie przystawienia α , rozłożone wzdłuż linii śrubowej o kącie pochylania λ , na całej długości

części roboczej /1/. /2/, oraz ma rowek wiórowy /6/ o objętości równej objętości materiału zeskrawanego, rozciągnięty na długości ostrzy skrawających /A/. /2/ zastrzeżenia/



4 (61) B23Q U1 (21) 85864 (22) 88 12 22

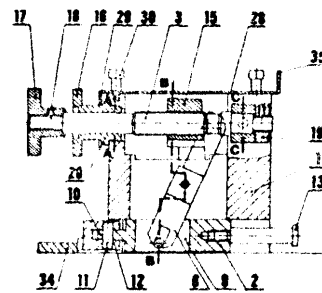
(71) Polaka Akademia Nauk, Centrum Badani
Kosmicznych, Warszawa
(72) Oryński Andrzej

(54) Mechanizm dociskowy dźwigniowo-gwintowy

(57) Mechanizm ma śrubę napinającą /3/, na której jest usytuowana tuleja /16/, przy czym tuleja /16/ znajduje się w otworze korpusu /1/, przez który jest przełożona śruba napinająca /3/. Tuleja /16/ jest umocowana suwliwie, a jej kołnierz /20/ usytuowany jest na zewnątrz korpusu /1/.

W ścianie korpusu /1/ nad otworem, przez który jest przełożona śruba napinająca /3/, jest usytuowany rowek przelotowy o szerokości większej od średnicy tej części nienagwintowanej śruby napinającej /3/, po której może przesuwana się tuleja /16/ i mniejszy od zewnętrznej średnicy części tulei /16/ wsuniętej w otwór korpusu /1/. Na korpus /1/ jest nałożona nakrywka /28/ w kształcie płytki zagiętej od strony tulei /16/. Część zagięta /29/ nakrywki /28/ jest zahaczona o kołnierz /20/ tulei /16/ tak, że tuleja /16/ jest dociśnięta do korpusu /1/. Koniec śruby napinającej /3/, przeciwny do końca przełożonego przez korpus /1/, jest zamocowany obrotowo w panewce zamocowanej w suwliwie w korpusie /1/. Mechanizm ma również suwak /2/ wyposażony w trzpień /13/.

/3/ zastrzeżenia/



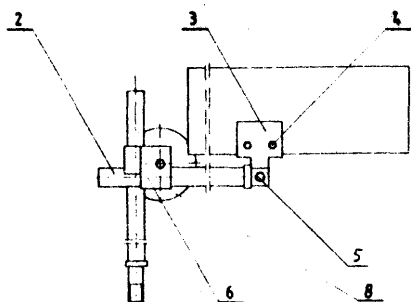
4 (51) B248 U1 (21) 85992 (22) 88 12 30

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
"PZL-Świdnik", Świdnik
(72) Kamiński Henryk

(54) Osłona szlifierki

(57) Osłona zestawiona z prowadnic oraz ekranu charakteryzuje się tym, że ekran ma w przekroju kształt litery "L" i jest połączony z prowadnicą poprzeczną /2/ za pośrednictwem obejm /3/ i śrub /4/. 5/.

Prowadnica poprzeczna /2/ jest połączona z prowadnicą główną przegubem /6/ o trzech etopnłach swobody. Prowadnica główna jest mocowana do stołu roboczego. /1 zastrzeżenie/

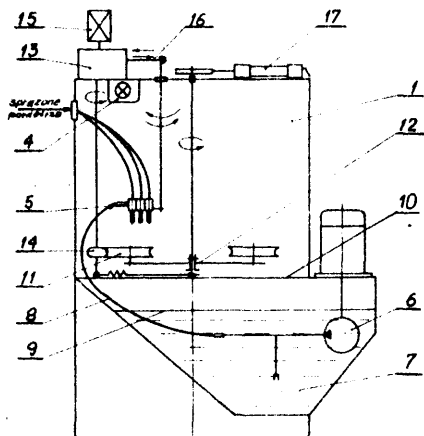


4(51) B24C U1 (21) 85939 (22) 88 12 28

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Słupsk
(72) Rzecki Darzy, Micuński Tadausz

(54) Oczyszczarka strumieniowo-ścierna

(57) Oczyszczarka charakteryzuje się tym, że na obrotowym atole /12/ umieszczone są obrotowe satelity /11/ napędzane od silnika elektrycznego /15/ poprzez reduktor /13/ i przekładnię cieżną /14/. Stół /12/ napędzany jest silownikiem pneumatycznym /17/. /1 zastrzeżenie/

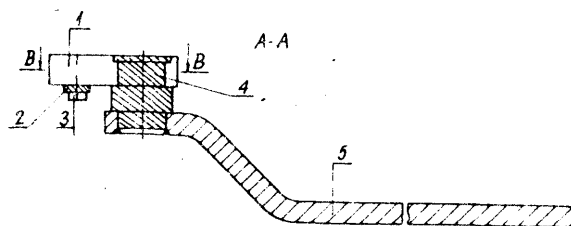


4(51) B25B U1(21) 85820 (22) 88 12 19
B670

(71) Zakłady Chemiczne "ORGANIKA-ZACHEM",
Bydgoszcz
(72) Pacholski Stanisław

(54) Klucz donakrętki wlewu becdek

(57) Klucz charakteryzuje się tym, że jego końcówka robocza stanowi dwie płaskie szczęki /1/ o przekroju półkolistym połączone za pomocą wydłużonej podkładki /2/ z dwoma otworami przymocowanej do szczęk /1/ śrubami /3/, zaś profil wewnętrzny szczęk /1/ zaopatrzony jest w wycięcie, w którym umieszczony jest rozpięszcz /4/ o przekroju eliptycznym ograniczony kołnierząmi, przy czym dolny kołnierz rozpięacza /A/ wchodzi w wycięcie szczęk /1/, a górny przylega do ich powierzchni i jest osadzony w rękojeści /5/. /2 zastrzeżenia/

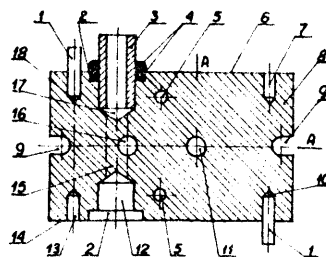


4(51) B25B U1 (21) 85836 (22) 88 12 20

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
(72) Badowski Andrzej, Stawiariski Dariusz,
Zdanowska Barbara, Majdecki Paweł

(54) Płytkę montażową zaworu rozdzielającego

(57) Płytkę ma dwa współosiowe nieprzelotowe otwory /12, 17/ z pogłębieniami /2/, usytuowanymi na dłuższych powierzchniach bocznych /6, 14/ tak, że po ich połączeniu otworem łączącym /15/. Jego powierzchnia przenika powierzchnię otworu /16/ doprowadzającego czynnik zasilaający do zaworu. Płytkę ma również dwie pary współosiowych nieprzelotowych otworów /7, 10 i 13, 18/ usytuowanych na dłuższych powierzchniach bocznych /6, 14/ w pobliżu naroży płytki. W jednym z nieprzelotowych otworów /12, 17/ z pogłębieniami /2/ jest osadzona tulejka /3/ z dwoma pierścieniami uszczelniającymi /4/, natomiast w jednym z każdej pary otworów /7, 10 i 13, 18/ jest osadzony łożec bazyjący /1/. /1 zastrzeżenie/

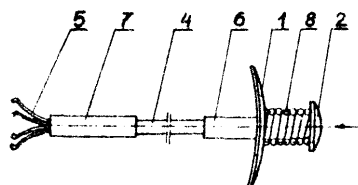


4(51) B258 U1(21) 85998 (22) 88 12 30

(75) Durlak Henryk, Bielsko-Biała

(54) Chwytek

(57) Chwytek ręczny składa się z wysięgnika z drutu stalowego /3/ w pancerzu elastycznym /A/ oraz z uchwytu złożonego z talerzyka oporowego /1/ i kołka oporowego /2/ pomiędzy którymi znajduje się sprężyna śrubowa walcowa /8/. Drut stalowy /3/ zakończony jest z jednej strony kołkiem oporowym /2/, a z drugiej strony ma umocowane sprężyste elementy chwytowe /5/ mające wygięte haczykowato końcówki zwrócone do środka, wysuwające się z tulejki /7/ zaciśniętej na pancerzu elastycznym /A/. /1 zastrzeżenie/



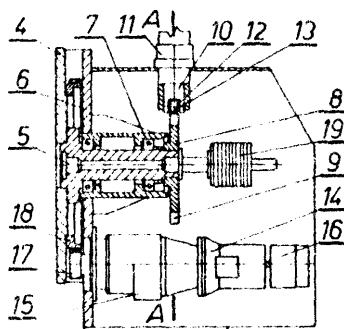
4(51) B25J U1(21) 85983 (22) 88 12 50
B23K

- (71) Fabryka Wagonów "ŚWIONICA", Świdnica
(72) Borgosz Wiesław, Szatraj Tadeusz,
Saneł Władysław, Wiktor Jan, Turkosz
Władysław, Kociuba Andrzej, Bosak
Arkadiusz, Lemanowicz Wiesława

(54) Manipulator do współpracy z robotami
przemysłowymi

(57) Manipulator składa się z zespołu napędowego, podpory i łoża. W zespole napędowym tarcza /4/ osadzona jest na osi /5/ ułożyskowanej w obudowie /6/, na której za zespołem łożysk /7/ zamocowane jest koło blokujące /6/ z trapezowymi wybraniami /9/ współpracującymi z wysuwającym trzpieniem /10/. Trzpień 10 ma na końcu wybranie /12/. w którym zamocowana jest rolka /13/. Napęd stanowi silnik elektryczny /14/, reduktor /15/ i hamulec /16/ i jest poprzez koło zębate /17/ przekazywany na wieńiec zębaty /18/ zamocowany na tarczy /4/.

/2 zastrzeżenia/



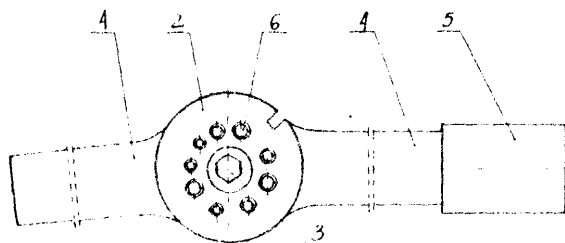
4(51) B26B U1(21) 85904 (22) 88 12 27
821F

- (71) Zakłady Przemysłu Wełnianego
im. J. Niedzielskiego, Bielsko-Biała
(72) Mentel Władysław

(54) Przyrząd do cięcia drutu

(57) Przyrząd do cięcia drutu składa się z dwóch krążków /2/ połączonych ze sobą za pomocą śruby /3/. Do krajków /2/ zamocowane są ramiona /4/. Krążki /2/ mają otwory /6/ o różnej średnicy.

/1 zastrzeżenia/



4(51) B 26B U1(21) 85915 22 / 89 12 28

- (71) Biuro Projektowo-Konstrukcyjne "WUTEH",
Wrocław
(72) Pawlak Dominik, Dutkowski Andrzej

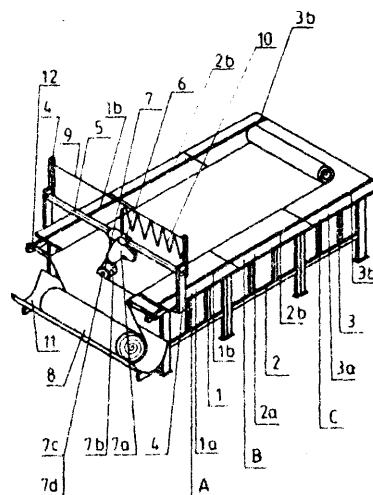
(54) Stanowisko do cięcia wykładzin podłogowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowanie uniwersalnego stanowiska przystosowa-

nego do cięcia wykładzin podłogowych za pomocą mechanicznych narzędzi tnących.

Stanowisko jest zestawione z segmentów /A/, /B/, /C/ ukształtowanych w postaci stołów ze stelażami metalowymi /1/, /2/, /3/, do których są rozłącznie zamocowane płyty stołów /1a/, /2a/, /3a/, natomiast do stołów są przytwierdzone przymiary /1b/, /2b/, /3b/. Stelaż metalowy /1/ jest połączony za wspornikami /4/, w których jest osadzona prowadnica /5/ przyrządu /7/. Oo stelaża w jego przedniej części jest zamocowana rynna /11/ oraz prowadnik /12/ rozwijanego rulonu wykładziny /8/.

/3 zastrzeżenia/



4(51) B26F U1(21) 85938 (22) 88 12 28

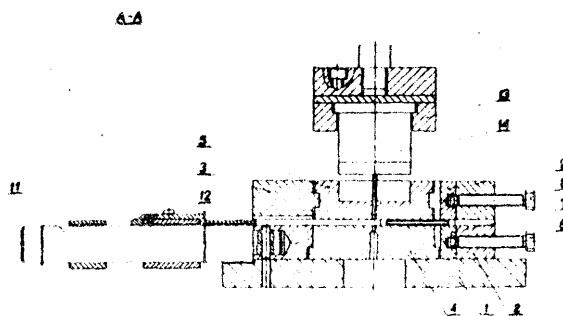
- (71) Zakłady Teleelektroniczne "TELKOM-TELEF",
Bydgoszcz
(72) Janik Zbigniew, Urbański Józef

(54) Dziurkownik uniwersalny

(57) WZÓR użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dziurkownika uniwersalnego, w którym elementy robocze będzie można wymieniać bez potrzeby zdejmowania go z prasy.

Dziurkownik charakteryzuje się tym, że do podstawy /1/ zamocowana jest oprawa matrycy /2/ i oprawa płyty prowadzącej /3/. Oprawy te oraz płyta stemplowa /14/ otwarte są z jednej strony. Oprawy /2/ i /3/ wyposażone są w śruby /6/ i /8/ zakończone dociskami /7/ i /9/ z ukośną powierzchnią dociskającą. Matryca /4/ i płyta prowadząca /5/ mają ukośne wcięcia współpracujące z dociskami /7/ i /9/.

/1 zastrzeżenia/



4(51) B28D U1 (21) 85867 (22) 88 12 22

- (71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa
 (72) Bożewicz Krzysztof, Czerwińska Anna, Skibińska Anna, Bieńkowski Adam, Teodorczyk Marion

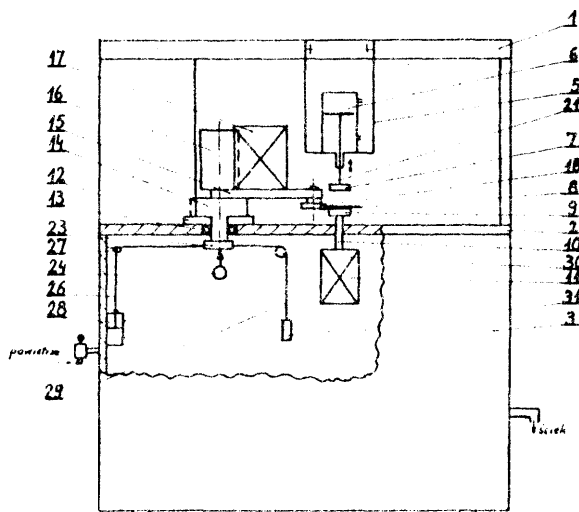
(54) Urządzenie do zaokrąglania krawędzi płytek z materiałów półprzewodnikowych i tlenkowych

(57) Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że na obudowę w kształcie prostopadłościanu składającą się z obudowy górnej /1/, zamkniętej podstawą /2/ i obudowy dolnej /3/ połączonej rozłącznikiem z obudową górną /1/. Do ścian górnej obudowy /1/ zamocowany jest pulpit sterowniczy oraz wysięgnik /5/, na którym umocowany jest siłownik pneumatyczny /6/ z obrotową tarczą dociskową /7/, dociskającą zaokrągloną płytkę /8/ do stolika obrotowego /9/.

Stolik obrotowy /9/ osadzony jest na wale /10/ silnika napędowego /11/ z przekładnią zębatą, przymocowanego za pomocą tulei dystansowych do podstawy /2/, w której zamocowany jest korpus /12/, wewnątrz którego osadzona jest na łożyskach kulkowych /13/ podstawa obrotowa /14/ o przekroju podłużnym w kształcie litery T, do której przytwierdzone jest rozłączne ramie wysięgowe /15/, na jednym końcu którego przymocowana jest wspólnie z podstawą obrotową /14/ przeciwwaga /16/ w kształcie walca oraz silnik napędowy /17/ tarczy szlifierskiej /18/ wraz z podstawą. Silnik napędowy /17/ sprzężony jest przekładnią pasową z wrzecionem, na którego osi /21/ osadzona jest tarcza szlifierska /18/ zabezpieczona od spodu nakrętką.

Na dolnej części podstawy obrotowej /14/ zamocowana jest przeciwwaga /23/ stanowiąca płaskownik z okrągłym przełotowym otworem nasadzony na dolną część podstawy obrotowej /14/, podpartej od dołu śrubą mikrometryczną /24/ zamocowaną w podstawie. O ścianę bocznej przeciwwagi /23/ przymocowana jest linka /26/ blokady ramienia przełożona przez bloczek /27/ i przytwierdzona do ramienia tłoka siłownika pneumatycznego /28/ zamocowanego do bocznej ściany dolnej obudowy /3/, zaś do przeciwległej bocznej ściany przeciwwagi /23/ przymocowana jest linka /29/ docisku grawitacyjnego przewieszona przez bloczek /30/ i zakończona wieszakiem z wymiennym ciężarkiem /31/.

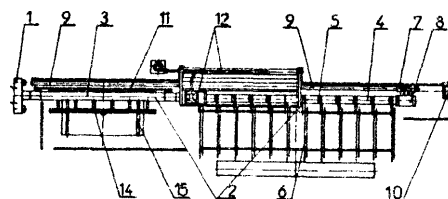
/1 zastrzeżenie/

4(51) B30B U1 (21) 85848 (ty 88 12 21)
B21C

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
 (72) Wyleżoł Andrzej, Snarski Piotr, Kania Antoni, Pliczek Karol, Lazar Marian, Urbaniec Stanisław

(54) Wybieg poziomej prasy hydraulicznej

(57) Wybieg ma dzielone koryto grafitowe /2/. Po jednej stronie koryta grafitowego /2/ zabudowana jest jezdnia /9/ dla wózka /7/ i wzdłuż segmentu /4/ piła /12/ z przejeżdżnym zespołem tnącym, zaś po drugiej stronie koryta grafitowego /2/ zabudowane jest wzdłuż segmentu /3/ urządzenie do odbioru i układania prasówki /14/ i wzdłuż segmentu /4/ przenośnik pokroczny /6/.



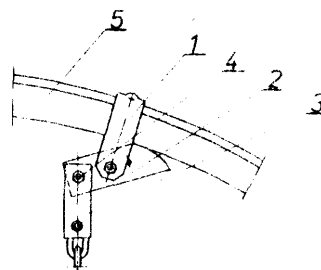
4(51) B61B U1 (21) 85880 (22) 88 12 21

- (71) Bytomsko-Rudzkie Gwarcwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "POWSTAŃCÓW ŚLĄSKICH", Bytom
 (72) Grabowski Jerzy, Sosinka Bogusław, Ziemia Jan, Małek Bogusław

(54) Zawiesie podwieszanej kolejki szynowej

(57) Zawiesie ma dwa zaczepy /1/ dostosowane kształtem do profilu stropnicy /5/ obudowy łukowej. Jedno końce tych zaczepów /1/ są zgięte do wewnątrz pod kątem prostym, a drugie końce są połączone przegubowo z elementem dociskowym /2/ od strony jego łukowo ukształtowanej powierzchni. Drugi koniec elementu /2/ o kształcie prostokąta jest połączony przegubowo z uchwytem ciągu /3/.

/1 zastrzeżenie/



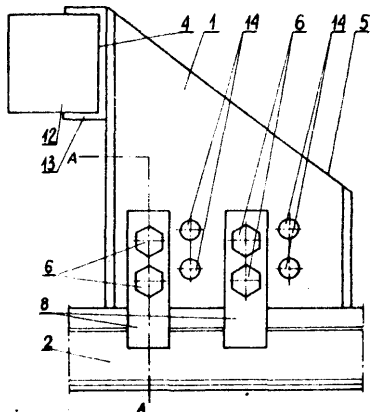
4(51) B61K U1 (21) 85898 (22) 88 12 27

- (71) Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 1, Wrocław
 (72) Cybulski Piotr, Kawa Czesław, Marszałek Krzysztof

(54) Zderzak szynowy

(57) Konstrukcja zderzaka szynowego według wzoru zabezpiecza żurawie wieżowe przed zderzaniem z toru.

Zderzak charakteryzuje się tym, że zawiera wycinek dwuteownika /1/ ze skośnym ścięciem /5/. Do półki dwuteownika /1/ przymocowany jest odbój /4/ w formie kostki /12/, osadzonej w osłonie /13/ w kształcie ceownika. Oś środknika wzmocnionego płytami stalowymi, za pomocą śrub /8/ przymocowana jest para łap /8/ obejmujących główkę szyny /2/. Łapy /8/ wykonane są w kształcie prostokątności i mają otwory oraz występy na końcach ścian, równoległe do otworów, przy czym dolny występ ma ścięcia. W środkniku dwuteownika są otwory zapasowe /14/. /5 zastrzeżenie/

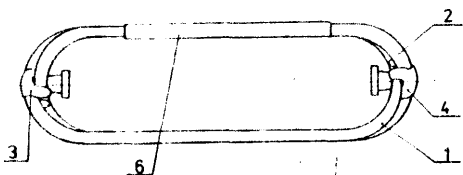


4(51) 862B U1 (21) 85843 (22) 88 12 19

- (71) Fabryka Artykułów Turystycznych i Sportowych "POLSPORT", Góra Kalwaria
(72) Grudziński Zbigniew, Samborski Jerzy, Taraszewski Władysław

(54) Sanki składane

(57) Sanki składają się z dwóch ram /1 i 2/, które mają kształt zbliżony do litery "O". Ramy /1, 2/ połączone są między sobą obrotowo w dwóch punktach leżących na krzywiznach, przy pomocy dwóch uchwytów /3 i 4/. Uchwyty ustalają wzajemne krzyżowe położenie ram względem siebie i umożliwiają składanie i rozkładanie sanek. Dolne części złączonych ram /1 i 2/ są płozami, górne połączone elastycznym materiałem tworzą siedzisko /6/. /2 zastrzeżenie/



4(51) B62B U1 (21) 85922 (22) 88 12 28

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź
(72) Krawczyk Stanisław

(54) Wózek transportowy

(57) Wózek transportowy współpracujący z torowiskiem
zuje się tym, że korpus /1/ zawiera u dołu pałkowy zaczep /6/, tworzący w części bocznej kształt zbliżony do trójkąta z górną łukowo wyprofilowaną poprzeczką /7/ i końcówką, tworzącą u dołu w części wierzchołkowej szczelinę /8/

o szerokości umożliwiającej zakładanie i zdejmowanie zapinek /9/. /1 zastrzeżenie/

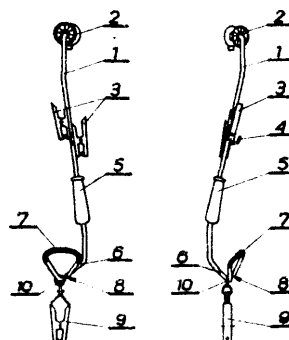


Fig. 1

Fig. 2

(51) B65D U1 (21) 85901 (22) 88 12 27

- (72) Prasowe Zakłady Graficzne, Ciechanów
(72) Cieśliński Bogdan

(54) Klamra do wiązania paczek przy pomocy pasa

(57) Klamra do wiązania paczek przy pomocy pasa charakteryzuje się tym, że na prostokątnej ramce nieruchomej /1/ ślizga się prostokątna ramka ruchoma /3/, uwytytuwana dłuższymi bokami /4/, /5/ i /5'/ prostopadle do dłuższych boków /6/ i /6'/ ramki nieruchomej /1/. Pętla /8/ części /9/ pasa służy do założenie dłoni lewej ręki, pętla /10/ części /11/ pasa obciąga paczkę, a naciągnięcia prawą ręką końca /12/ pasa zaciska część /11/ pasa na paczce i przesuwając ramkę ruchomą /3/ kłamy do styku poprzez pas z zagiętym do góry krótszym bokiem /2/ ramki nieruchomej /1/, co powoduje zakleszczenie się części /11/ i /12/ pasa. Część /9/ pasa, tworząca pętlę /8/ jest nieruchoma, na skutek połączenia jej nitami /13/ z częścią /11/ pasa, przewleczoną przez krótszy bok /2/ ramki nieruchomej /1/. Cofnięcie części /12/ pasa powoduje rozluźnienie pętli /10/ na paczce. /1 zastrzeżenie/

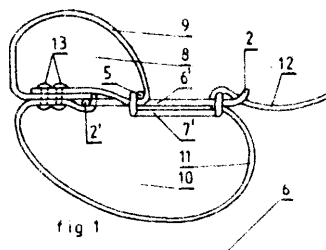


fig 1

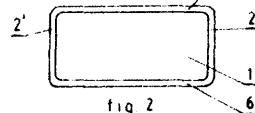


fig 2

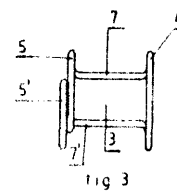


fig 3

4(51) 865G U1 (21) 85822 (22) 88 12 19

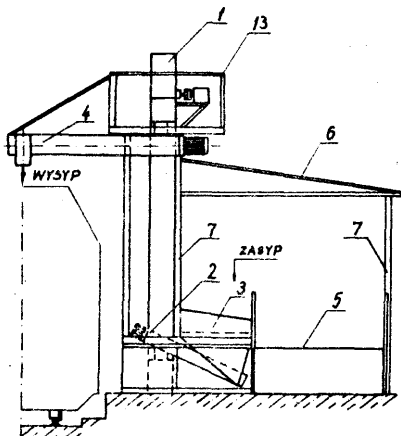
- (71) Gminna Spółdzielnia "SAMOPOMOC CHŁOPIKA" Biała Prudnicka
(72) Jagoda Michał, Zielezny Piotr, Sroka Leon, Wróbel Hubert, Hliwa Zanon

(54) Urządzenie do załadunku wagonów zbożem

(57) Urządzenie do załadunku wagonów zbożem, złożone z przenośników ślimakowych, przenoś-

nika kubełkowego, leja zasypowego, charakteryzuje się tym, że do zasypu przenośnika kubełkowego /1/ prowadzą dwa przenośniki ślimakowe /2/ ustawione w kształt litery V, wybierające z dwóch lejów zasypowych /3/ usytuowanych przy przenośniku kubełkowym /1/.

Przenośnik kubełkowy /1/ w górnej części zeopetrzony jest w przenośnik ślimakowy /4/ ułożony poziomo i usytuowany prostopadłe do osi wzdłużnej przenośnika kubełkowego /1/ 1 umożliwiając jego zasyp, a wyeyprzenośnik ślimakowy /4/ usytuowany jest w osi toru kolejowego na wysokości większej od burty wagonu. Przenośnik kubełkowy /1/ wraz z lejami zasypowymi /3/ z boku ma rampę najazdową /5/ mocowaną rozłącznie do lejów zasypowych /3/ i zadaszenia /6/, Zadanie /6/ mocowane jest rozłącznie do konstrukcji nośnej /7/ i rampy najazdowej /5/.



4 (51) B656 1 U1 (21) 86005 (22) 88 12 30

- (71) Katowickie Gwercetwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) Flak Zenon, Gorzkowski Adam, Urbaś Marek

(54) Wieszak trasy przenośnika taśmowego

57 Wieszak charakteryzuje się tym, że Jego hak górny /1/ połączony jest trwale, z boku na całej długości, z górnym elementem wzmacniającym /4/. Do haka dolnego /2/ dołączony jest trwale na całej jego długości dolny element wzmacniający /5/.

/1 zastrzeżenie/

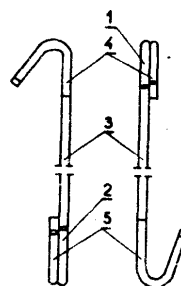


Fig.1 Fig.2

4 (51) B65G U1 (21) 86732 (22) 89 03 20

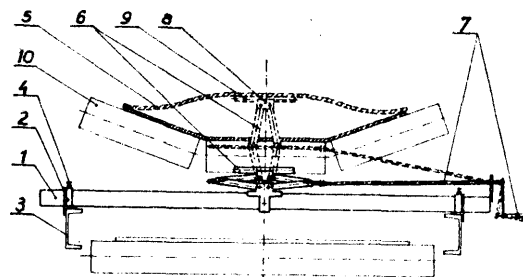
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "ZACHOD" w Zabrze, Kopalnia Węgla Kamiennego "SOŚNICA", Gliwice

(72) Malinowski Stanisław, Bronowicz Wacław, Uliczka Edward, Gawęda Werner

(54) Urządzenie do podnoszenia taśmy przenośnika taśmowego

(57) Urządzenie składa się z nośnej belki /1/ zaopatrzonej w nastawne stopki /2/, którymi opiera się bądź na konstrukcji /3/ przenośnika taśmowego, bądź na wspornikach zawieszanych na tej konstrukcji /3/, oraz z centralnie na niej usytuowanego, znanego dźwigniowo-śrubowego podnośnika /8/, którego dwuprzegubowa korba /7/ wystaje poza obrys przenośnika i do którego oporowej stopki /8/ jest trwale zamocowany wsporczy element /9/, na którym opiera się taśma /5/ przenośnika.

/5 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C02F U1 (21) 85875 (22) 88 12 21

- (71) Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Toruń
(72) Mikołajczuk Wiesław

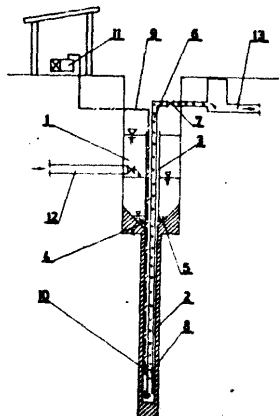
(54) Przepompownia ścieków rurowych z powietrznym podnośnikiem typu "pompa Mamut"

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy, zwiększenia trwałości i niezawodności działania przy jednoczesnym wyeliminowaniu

konieczności stałej obsługi przepompowni ścieków surowych z powietrznym podnośnikiem typu "pompa Mamut".

W zbiorniku /1/ czepalnym ścieków jest wykonana studnia /2/ wiercona w postaci stalowej rury, w której jest współosiowo zabetonowana rura /3/ dodatkowa, wystająca ponad poziom maksymalny ścieków, wyposażona w otwory /4/ wlotowa usytuowane ponad dnem /5/ zbiornika /1/ czepalnego. We wnętrzu rury /3/ dodatkowej jest osadzony przewód /6/ roboczy z zasuwę /7/ na wypływie oraz mieszaczem /8/, po-

łączonym z przewodem /9/ sprężonego powietrza poprzez zawór /10/ zwrotny. /1 zastrzeżenie/



4(51)C02F U1 (21) 85916 (22) 88 12 27

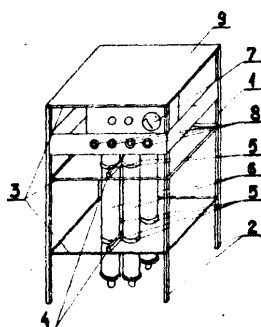
(71) Wielobranżowa Przedsiębiorstwo "MATEX"
Sp. z o.o., Gdansk

(72) Kotowski Marek, Wasąg Henryk,
Dobrowolski Ryszard

(54) Urządzenie do demineralizacji wody

(57) Urządzenie ma konstrukcję stalową /1/. Oo poprzeczek /4/ zamocowana są obejmy /5/ mocujące cztery pionowe kolumny /6/, od przodu dwie anionitowe i od tyłu dwie kationitowe, połączone parami szeregowo, dolny wylot kolumny kationitowej z górnym wlotem kolumny anionitowej w obu zestawach kolumn.

Dolne wyloty kolumn anionitowych połączone są z naczyniem pomiarowym przyrządu /7/ pomiarowego. Pod przyrządem pomiarowym na tablicy zamocowane są poziomo w rzędzie cztery pokrętła /8/ trójdrożnych zaworów. Od góry urządzenie nakryte jest blatem /9/ wodoodpornym. /1 zastrzeżenie/



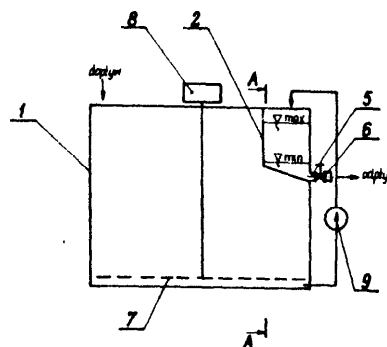
4(51) C02F U1 (21) 85941 (22) 88 12 28

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury
Urzędów Komunalnych "POWOGAZ", Poznań
(72) Wachowiak Janusz, Mrugała Bogusz,
Palacz Dariusz, Szlaferek Jerzy

(54) Zbiornik wyrównawczy, zwłaszcza do małych oczyszczalni ścieków

(57) Celem wzoru jest ciągły i równomierny dopływ ścieków, zwłaszcza do małych oczyszczalni. Zbiornik według wzoru zawiera koryto dewkujące /2/ umieszczone u góry bocznej ściany zbiornika /1/, a jego dno jest zbieżnie po-

chylone w stronę najniższego miejsca, w którym znajduje się studzienka z wyprowadzonym z niej króćcem odpływowym /5/. /1 zastrzeżenie/

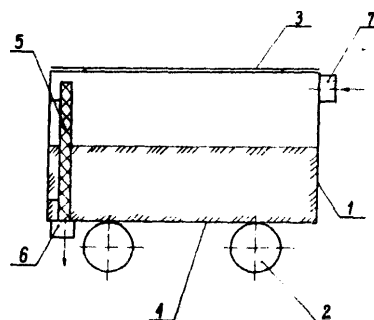


4(51) C02F U1 (21) 85942 (22) 88 12 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury
i Urzędów Komunalnych "POWOGAZ", Poznań
(72) Wachowiak Janusz, Palacz Dariusz

(54) Urządzenie do odwadniania piasku występującego przy oczyszczaniu ścieków

(57) Urządzenie do odwadniania piasku występującego przy oczyszczaniu ścieków, zwłaszcza w małych i średnich oczyszczalniach ścieków, mające postać prostopadłościennego pojemnika, charakteryzuje się tym, że w dnie /4/ pojemnika /1/ osadzony jest pionowo filtr studzienkowy /5/, przy czym pojemnik /1/ jest zaopatrzony w koła jezdne /2/ oraz w pokrywę /3/. /1 zastrzeżenie/



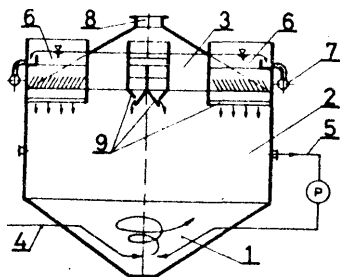
4(51) C02F U1 (g1) 85954 (22) 88 12 30

Biurowo Projektów Przemysłu Cukrowniczego
"CUKROPROJEKT", Warszawa

(72) Zareba Józef Z., Dudek Mirosław,
Waśkiewicz Zbigniew, Milczarek Jerzy

(54) Urządzenie do prowadzenia procesu oczyszczania ścieków z cukrowni w warunkach beztlenowych

(57) Urządzenie stanowiące zamknięty reaktor, składający się z części dolnej, środkowej i górnej, charakteryzuje się tym, że część dolna /1/ i część górna /3/ mają powierzchnie stożkowe o nachyleniu 30°, przy czym część dolna /1/ jest połączona z rurociągiem /4/ doprowadzającym ścieki eutrowe oraz z rurociągiem /5/ doprowadzającym ścieki przefermentowane z górnej części /3/. W górnej części /3/ usytuowane są promienniki i symetrycznie osadniki warstwowe /6/, s nad nimi usytuowane są króćce rurociągów /7/ odprowadzających ścieki oczyszczone. /1 zastrzeżenie/



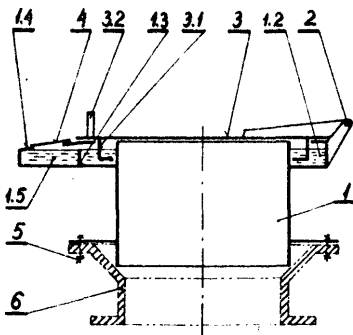
4 (51) C10B U1 (21) 86006 (22) 88 12 30

- (71) Kombinat Metalurgiczny "HUTA KATOWICE" - Zakłady Koksownicze in. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice
(72) Jamoraki Kazimierz, Sikorski Czesław, Bury Dan, Michalik Karol

(54) Pokrywa otworu zasypowego i wentylacyjnego komory koksowniczej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem skutecznego i trwałego uszczelnienia otworu zasypowego i wentylacyjnego komory koksowniczej przy jednoczesnym obniżeniu kosztów wykonania i eksploatacji pokrywy.

Pokrywe według wzoru stanowi tuleja /1/ mająca od dołu zewnętrzny kołnierz, a od góry komorę /1, 2/ wypełnioną cieczą i otaczającą otwór tulei /1/, w której to komorze /1, 2/ ma zanurzony pierścień /3, 1/ szczelnie połączony kłapę /3/, tak że komora /1, 2/ wraz z kłapą /3/ i pierścieniem /3, 1/ tworzą zamknięcie hydrauliczne. /9 zastrzeżeń/

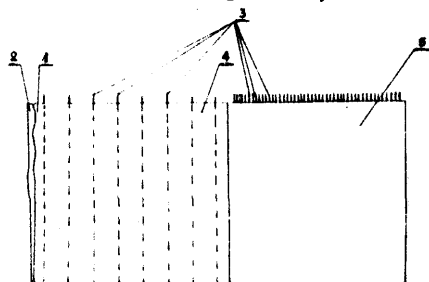


4 (51) C11C U1 (21) 85953 22 88 12 30

- (75) Bartoszewicz Janusz, Warszawa

(54) świeca płaska z wosku pszczelego

(57) świeca płaska z wosku pszczelego charakteryzuje się tym, że stanowi je zwijany w zwój pas /4/ utworzony z dwu warstw /1 i 2/ węzy pszczelego, między którymi w stałych odstępach osadzone są knoty /3/. /1 zastrzeżenia/



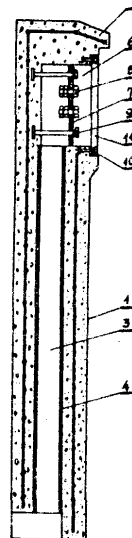
4 (51) C23F U1 (21) 86008 (22) 88 12 30

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Juchniewicz Romuald, Sokółski Wojciech, Walaszkowski Jerzy, Bohdanowicz Władysław

(54) śłupek kontrolno-pomiarowy stosowany w ochronie katodowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest śłupek kontrolno-pomiarowy stosowany w ochronie katodowej podziemnych konstrukcji metalowych.

Śłupek wykonany jest w postaci żelbetowego prostopadłościanu /1/, który w dolnej części zakończony jest stopą stabilizującą, a w górnej części komorę /6/ i daszkiem /5/. Wewnątrz prostopadłościanu /1/ wzdłuż jego osi głównej uformowany jest przepust /3/, w którym umocowana jest w sposób nierozłączny stalowa rura /4/. W komorze /6/ umieszczona jest płytka izolacyjna /7/ z zaciskami elektrycznymi /8/. Płytkę izolacyjną /7/ przymocowaną jest śrubami /9/ do wewnętrznej ściany komory /6/. Komora /6/ zamknięta jest mocowaną przy pomocy śrub /10/ żeliwną pokrywę /11/. /2 zastrzeżenia/

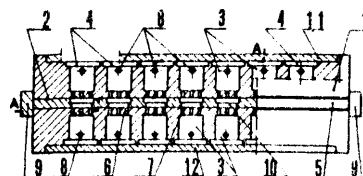


(51) C30B U1 (21) 85927 (22) 88 12 29

- (71) VIGO Spółka z o.o., Warszawa
(72) Adamiec Krzysztof, Grudzień Mirosław

(54) Kaseta do epitaksji

(57) Kaseta do epitaksji ma dwuczęściowy korpus /1/ grafitowy, w którym znajdują się wgłębienia /3/ i małe otwory przelotowe /7/. W wycięciu trójsiecznym /2/ korpusu /1/ umieszczona jest szufladka /5/, mająca dwustopniowe otwory przelotowe /7/. /3 zastrzeżenia/



OZIAŁ D

WŁOKIENNICZTWO I PAPIERNICZTWO

4(51) 0010 U1(21) 85900 (22) 88 12 27

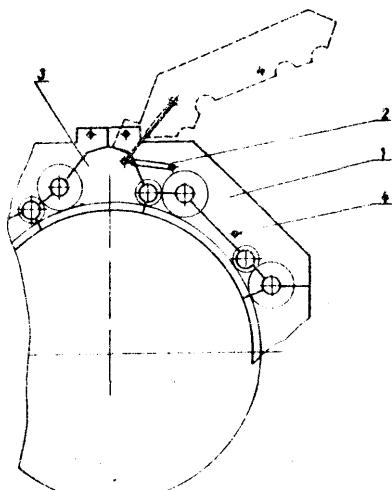
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Przędzalnictwa Wełny "BEFAMATEX", Bielsko-Biała

(72) Stwora Jacek, Jonkisz Krzysztof, Koper Zbigniew

(54) Pokrywa, zwłaszcza bębnow głównych zgrzeblarek

(57) Pokrywa zaopatrzona jest w gazowe sprężyny /2/ umocowane obrotowo do bocznych segmentów pokrywy /1/ i łuków /3/ zgrzeblarki w pobliżu osi obrotu pokrywy /1/.

/1 zastrzeżenie/



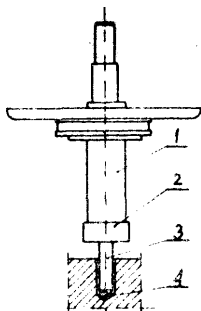
4(51) D01H U1(21) 85906 (22) 88 12 27

(71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. 3. Niedzielskiego "WELUX", Bielsko-Biała

(72) Michałowski Józef, Nowotarski Piotr, Dobija Andrzej, Kruczek Józef

(54) Wrzeciono skręcarki

(57) Wrzeciono ma tuleję /1/ zakończoną będkiem /2/ i iglicę /3/ mającą u nasady kulke /4/.



(51) D06C U1(21) 85533 (22) 88 11 21

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENAR", Łódź

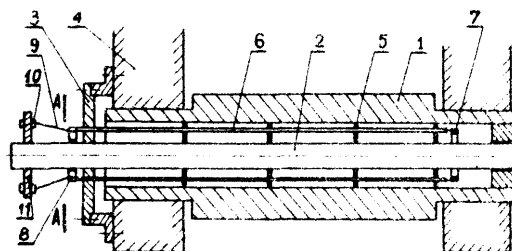
(72) Gruszka Roman, Nędra Janusz, Krawczyk Adam

(54) Walec grzejny kalandra

(57) Walec grzejny kalandra, zwłaszcza do maszyn włókienniczych, ogrzewany jest za pomocą zespołu grzałek /6/ zamocowanych nieruchomo wewnątrz walca grzejnego /1/.

Końce grzałek /6/ znajdują się wewnątrz walca zwarte są pierścieniem /7/, natomiast drugie końce grzałek wystające poza wał, podzielone są na podgrupy i połączone fragmentami pierścieni /8/. Fragmenty te połączone są przewodami zasilającymi /9/ z zaciekaw /10/ tarczy zaciskowej /11/ osadzonej na rurze nośnej /2/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) D06H U1(21) 85905 (22) 88 12 27

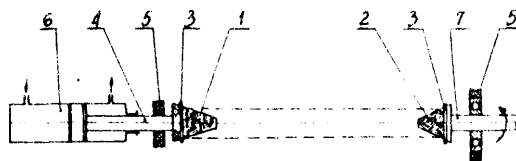
(71) Zakłady Przemysłu Wełnianego im. 3. Niedzielskiego "WELUX", Bielsko-Biała

(72) Łaciak Jan

(54) Urządzenie do zakleszczania tub w przegledarce tkanin lub dzianin

(57) Urządzenie według wzoru ma cztery stożki /1, 2/ o powierzchni ryflowanej, która zaopatrzona jest w ograniczniki /3/. Stożek /1/ ma wydreżony otwór, w którym znajduje się wałek /4/ umieszczony w otworze ramienia wysięgnika /5/ przegledarki tkanin i dzianin i połączony jest z siłownikiem /6/. Do stożka /2/ zamocowany jest wałek /7/, który umieszczony jest w otworze wysięgnika /5/ i jest napędzany.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

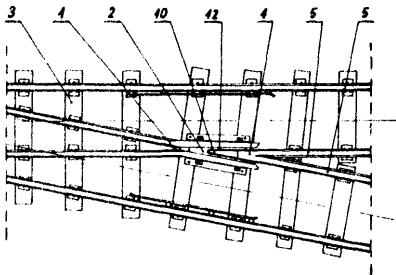
(51) E01B U1 (21) 85852 (22) 88 12 20
E21F

- (71) Rybnicko-Jastrzębskie Gwarectwo Węglowe,
Kopalnia Węgla Kamiennego "MOSZCZENICA",
Jastrzębie Zdrój
(72) Klucznik Bolesław, Tarabura Maksymilian,
Sędkiewicz Tadeusz, Kawulak Stefan,
Babczyński Henryk, Brzezina Krzysztof
(54) Dziób krzyżowniccy rozjazdu wąskotorowego,
zwłaszcza w trakcji kopalni głębinowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji regenerowalnego dzioba krzyżowniccy rozjazdu wąskotorowego, umożliwiającej przeprowadzenie szybkiej regeneracji zużytego dzioba krzyżowniccy bezpośrednio na miejscu zabudowy rozjazdu wąskotorowego.

Dziób krzyżowniccy charakteryzuje się tym, że jest wykonany z dwóch szyn dziobowych /5/, których końcowe odcinki mają obcięte główki oraz stopki i są połączone ze sobą trwale sztykami. Nacięty w ten sposób dziób krzyżowniccy /4/ ma boczny otwór. Na sztyki z obciętymi główkami jest nasunięta wymienna nakładka dziobowa /10/, której boczne ramiona połączone ze sobą od czoła wyprofilowaną podstawką dzioba, mają wykonany boczny otwór pokrywający się z bocznym otworem naciętego dzioba krzyżowniccy /4/, zaś od spodu z tyłu mają wcięcia dla ich wprowadzenia pomiędzy główkę szynową i stopkę szynową szyn dziobowych /5/, natomiast z góry są połączone z wyprofilowaną końcówką dziobową ze stali o zwiększonej wytrzymałości. Nakładka dziobowa /10/ jest połączona rozłącznie z wyprofilowanym dziobem krzyżowniccy /4/ jedną śrubą /12/.

/2 zastrzeżenia/

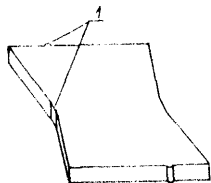


(51) E01C U1 (21) 86120 (22) 88 04 25

(75) Czapla Józef, Skoczów

(54) Płyty chodnikowe

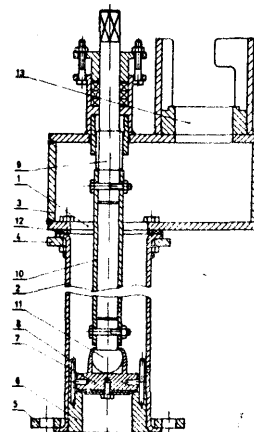
(57) Płyty chodnikowe mają trójkątne wyprofilowanie na dwóch bocznych płaszczyznach. Na każdej bocznej płaszczyźnie jest garbik /1/ dys-tansowy.
/2 zastrzeżenia/



4 (51) E03B U1 (21) 85855 (22) 88 12 20

- (71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe
Nowych Organizacji i Technologii "IWNOT"
Spółka z o.o., Gdańsk
(72) Szczypek Henryk, Branczewski Bronisław,
Połomski Jacek
(54) Hydrant podziemny

(57) Hydrant podziemny stanowi zawór z dwuczęściowym korpusem /1/, którego dolna część /2/ jest wykonana w postaci rury o wywiniętych kołnierzach, zaś górna część /3/ jest wykonana w postaci prostopadłościanu. Dolna część /2/ korpusu /1/ jest mocowana do górnej części /3/ oraz do rurociągu wodnego przy pomocy pierścieni /4/, /5/.

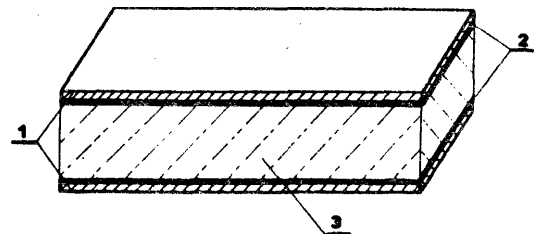


4 (51) E04B U1 (21) 85841 (22) 12 19

(75) Giercarz Ryszard, Łódź

(54) Płyta izolacyjna

(57) Płyta izolacyjna charakteryzuje się tym, że ma warstwę środkową /3/ i przylepioną z dwóch stron warstwę izolacyjną /2/ z papy.
/1 zastrzeżenie/

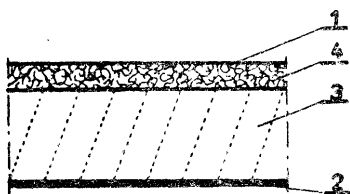


4 (51) E04B U1 (21) 85896 (22) 88 12 24
F16L

(75) Baranowski Józef, Kutno

(54) Płyta izolacyjna

(57) Płyta izolacyjna charakteryzuje się tym, że ma dwie poziome, zewnętrzne warstwy /1/ i /2/ zlepione z krylaminiową warstwą środkową /3/.

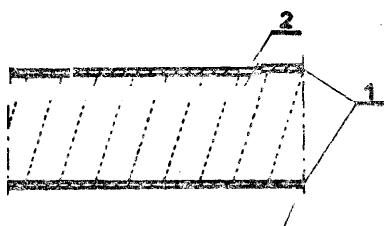


4 (51) E04B U1 (21) 85897 (22) 88 12 24
/ B638 / \ /

(75) Baranowski Józef, Kutno

(54) **Przyta izolacyjna**

(57) Płyta izolacyjna charakteryzuje się tym, że ma dwie poziome warstwy /1/ z maty szklanej 1 zlepioną z nimi kryleminową warstwę /2/.



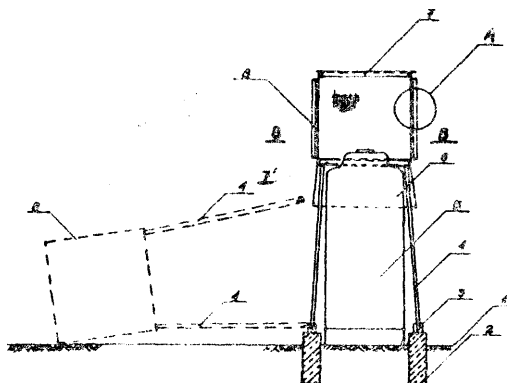
4 (51) E04B U1 (21) 85903 (22) 88 12 27

(71) Niejakie Biuro Projektów "WARCENT",
Warszawa

(72) Nurzyński Jacek

(54) Ekran dźwiękochłonna-izolacyjny do
chłodni kominowych

(S7) Ekran **dźwiękochłonna-izolacyjny** do chłodzi
kominiowych składa się z konstrukcji wsporczej
 /2, 3, 4, 7*/ oraz **dźwiękochłonna-izolacyjnych**
elementów /8/ z tym, że konstrukcję **wsporcza**
stanowią cztery słupy /4/ u dołu zamocowane
 trzpieniami /3/ do **fundamentu** /2/ posadowionego
 w **podłożu** /1/, a u góry na słupach tych **zamoco-**
 wana jest **ramą** /7/. Cztery **dźwiękochłonna-**
izolacyjne elementy /8/ usytuowane są **piónowo**
 na bokach **ramy** /7/ i **związane** u góry **ramą**
 /7/, zaś do **ramy** /7*/ **zamocowane** **jest** wokół
 niej **fartuch** /6/, i **zatrzaśnienie** /



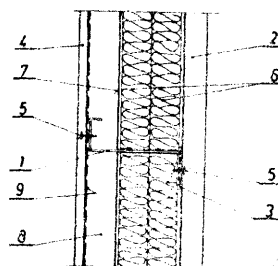
4 (51) **E048** U1 **(21) 85910** (22) 88 12 28

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Konstrukcji Metalowych "MOSTOSTAL",
Warszawa

(72) **Outkowski Tomasz, Zwierzyński Ryszard**

(54) Dwupowłokowa ściana osłonowa

(57) **Sciana** charakteryzuje się tym, że grubość warstwy materiału **termoizolacyjnego** /6/, dociskanego do zewnętrznej **blachy** falowej /2/ za pomocą miękkich **drutów** stalowych /7/ Jest mniejsza od wysokości rygla /1/ konstrukcji wsporczej, w wyniku czego jest utworzona pustka powietrzna /8/ pomiędzy tym materiałem /6/ i **wewnętrzną** okładziną /4/, **zobaczoną** od wewnątrz w folię **aluminową** /9/, która do pustki /8/ stanowi **dotatkową** warstwę termoizolacyjną, przy czym zewnętrzne blacha **falowa** /2/ Jest mocowana do rygla /1/ za pośrednictwem przekładki izolacyjnej /3/. /i zastrzeżeniem/



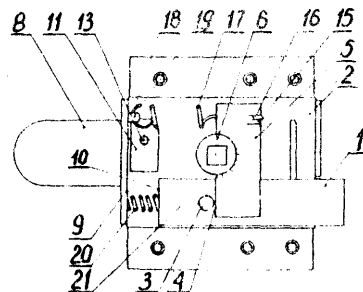
4 (51) E05B U1 (21) 85997 (22) 88 12 30

(75) Zmyślony Andrzej, Krotoszyn

(54) Za mek ryglowy

V5?) Zamek służy do otwierania i zamykania drzwi nie wymagających specjalnego zabezpieczenia.

Zamek **charakteryzuje** się tym, że w obudo-
wie /2/ znajduje się przesuwna zasuwka /1/ ma-
jąca kołek /3/, o który oparta jest ramie /5/
przyltwierdzone do trzpienia /6/ umieszczonego
obrotowo w obudowie /2/ z przyltwierdzoną do
końca trzpienia /6/ rączkę /8/. Pomiedzy bocz-
ną ścianką /9/ a płaszczyną /10/ zasuwki /1/
znajduje się przesuwny w obudowie /2/ rygiel
/11/. Zamek utrzymywany jest w napięciu sprę-
żynami /17 i 20/. /3 zastrzeżenia/



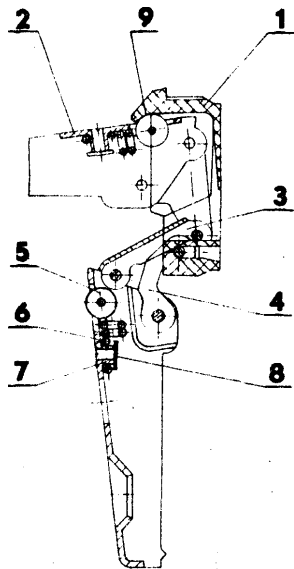
4 (51) E05D U1 (21) 85921 (22) 88 12 27

(75) Prełowski Jerzy, Chełmno

(54) Zawiasa zatrzaśkowa

(57) Zawieszka zatrzaskowa charakteryzuje się tym, że zatrzask sprężynowy ma sprężynę /&/ walcową, która na jednym końcu ma ukształtowaną osiowo z obrotowo osadzoną rolkę /5/, a

na drugim końcu uformowany jest zaczep w kształcie pierścienia kołowego. Zaczep utwierdzony jest w uchylnym ramieniu /7/, w cylindrycznym wywinieciu wypuszczone /7/ i zabezpieczony nitami /8/. /1 zastrzeżenie/

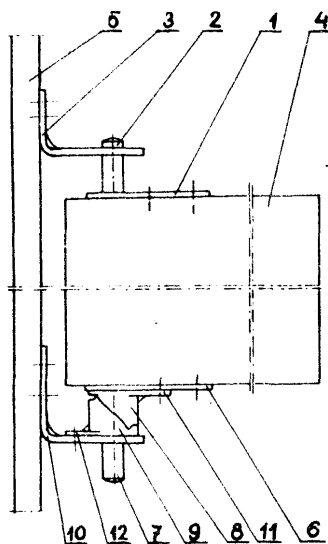


4(51) E05D U1 (21) 85999 (22) 88 12 30

(75) Ourlak Henryk, Bielsko-Biała

(54) Zawiasy do drzwi wahadlowych

(57) Zawiasy do drzwi wahadlowych za skrzydłami podnoszonymi w górę, charakteryzują się tym, że zawias dolny ma na osi /7/ osadzonej w górnej płytce /6/ dwie tulejki /8, 9/, które mają ukośne przecięcia zakończone występami lub wcięciami, przy czym tulejka górna /8/ zamocowana jest do płytki /6/, a tulejka dolna /9/ przymocowana jest do kątownika /10/. Zawiasy umożliwiają samoczynny powrót skrzydła drzwi do pozycji wyjściowej po wychyleniu w obydwie strony. /2 zastrzeżenia/

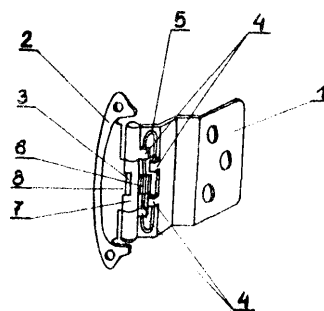


4(51) E05D U1 (21) 86000 (22) 88 12 30

(75) Durlak Henryk, Bielsko-Biała

(54) Zawias meblowy

(57) Zawias meblowy składający się z dwu skrzydełek połączonych wrzecionem, charakteryzuje się tym, że skrzydełko /1/ mocowane do krawędzi ściany bocznej mebla ma na płaszczyźnie przy wrzecionie, z obu stron, po dwa przetłoczone występy /4/, w których umieszczone są końcówki płaskiej sprężyny /5/, wygiętej w kształcie litery C, zaś na prostej części sprężyny /5/ osadzona jest tulejka /6/, mająca na obwodzie wzdłużne wgłębienia. W środkowej walcowej części /7/ skrzydełka /2/ znajduje się wzdłużne wycięcie /8/, w które wchodzi występ tulejki /6/ blokujący ruch drzwi. /1 zastrzeżenie/



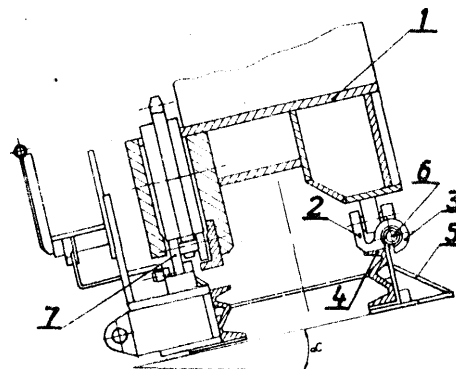
4(51) E21C U1 (21) 85825 (22) 88 12 19

(71) Gwarectwo Mechanizacji Górnictwa "POLMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Cyruło Jacek, Dziekan Jerzy, Gajda Eugeniusz, Plinta Reinhard

(54) Kombajn węglowy z bezciągnowym mechanizmem posuwu

(57) Kombajn węglowy z bezciągnowym mechanizmem posuwu, przeznaczony do pracy w ścianie poprzecznie nachylonej, charakteryzuje się tym, że klin łądzący /5/ wyposażony jest w prowadnik /6/ o przekroju kołowym. Takie mocowanie kombajnu węglowego po stronie ociosu skutecznie zabezpiecza kombajn przed przechyleniem na zawał. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

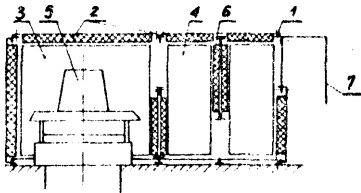
MECHANIKA: OŚWIETLENIE: OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4(51) F040 UI (21) 85980 (22) 88 12 30

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych "POLMATEX-CENARO", Łódź
 (72) Kozłowska-Kowalczyk Danuta, Nędza Janusz, Gruszka Roman, Kaczmarek Grażyna, Kasztelan Lidia

(54) Tłumik komorowy wentylatora dachowego

(57) Tłumik komorowy wentylatora dachowego ma szkielet /1/, do którego przykręcone są osłony zewnętrzne /2/ tworzące komorę tłumiącą, składającą się z części wlotowej /3/ i części przełotowej /4/. Część wlotowa /3/ stanowi obudowę wyciszejącą wentylatora /5/, a w części przełotowej /4/ zamocowane są przegrody /6/ usytuowane prostopadle do przepływającej strugi powietrza tworząc labirynt. Przegrody /6/ stanowią dwa elementy składające się z pokryw wyłożonej materiałem dźwiękochłonnym pokrytym zabezpieczającą siatką, które przymocowane są do szkieletu /1/ stroną zewnętrzną poprzez przekładki gumowe. /2 zastrzeżenia/

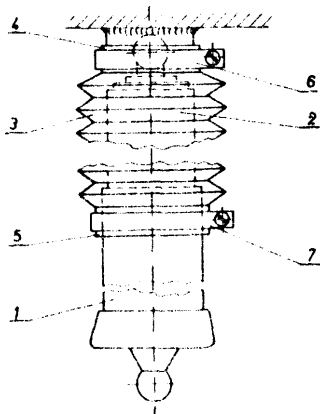


4(51) F15B UI (21) 85972 (22) 88 12 29

- (71) Warmińska Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-WARFAMA", Dobrze Miasto k/Olsztyna
 (72) Szeremeta Wacław

(54) Siłownik hydrauliczny

(57) Siłownik hydrauliczny składa się z cylindra roboczego /1/ z uszczelnieniami, tłoczyśka /2/ i osłony o kształcie harmonijki z kołnierzami /4/ i /5/. Osłona /3/ jednym kołnierzem /4/ połączona jest z tłoczyśkiem /2/, a drugim kołnierzem /5/ z cylindrem roboczym /1/. Kołnierze osłony /3/ zaciśnięte są za pomocą opasek zaciskowych /6/ i /7/. /1 zastrzeżenie/



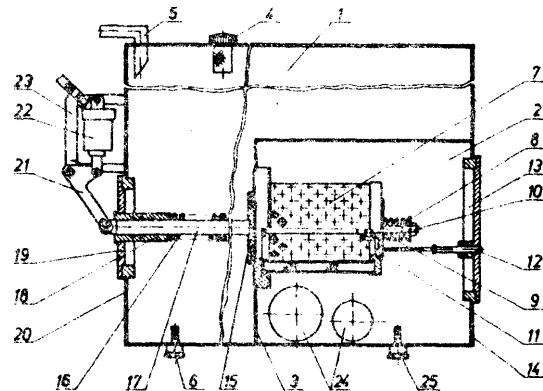
4(51) F15B UI (21) 86012 (22) 88 12 30

- (71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-FAMABA", Głogów
 (72) Jankowski Robert, Gornostaj Mirosław

(54) Zbiornik do układów hydraulicznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia wymiany filtra bez konieczności spuszczenia oleju z całego zbiornika.

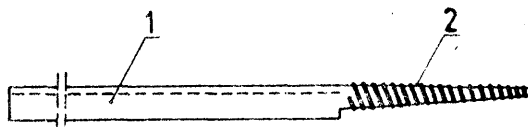
Zbiornik charakteryzuje się tym, że ma osławny filtr /7/ umieszczony w wewnętrznej komorze /2/ i osadzony na ścianie /3/, w osi znajdującego się w niej otworu, zamykanego grzybką /15/, który jest uruchamiany za pomocą pneumatycznego siłownika /22/ poprzez dwuramienną dźwignię /21/. Filtr /7/ ma grzybkowy zawór /8/, którego zadaniem jest otwarcia przepływu oleju z komory /1/ do komory /2/, w przypadku wzrostu różnicy ciśnień pomiędzy obu komorami, w wyniku zanieczyszczenia filtra /7/. W przypadku zadziałania zaworu /8/, grzybek /11/ powoduje wysunięcie się prętowego wskaźnika /12/ zanieczyszczenia filtra /7/. /2 zastrzeżenia/

4(51) F16B UI (21) 85847 (22) 88 12 21
A47B

- (71) Raczynski Andrzej, Gdańsk

(54) Wspornik

(57) Wspornik tworzy katownik /1/ zakończony wkrętem /2/. /1 zastrzeżenie/



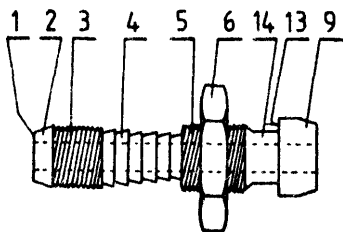
4(51) F16L UI (21) 85818 (22) 88 12 19

- (71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Wiśniewo k/Mławy
 (72) Łuczak Mirosław, Krajewski Andrzej, Jobaki Zenon

(54) Przyłącze elastycznych przewodów wysokiego ciśnienia z wkręcanym trzpieniem

(57) Przyłącze charakteryzuje się tym, że koniec trzpienia /1/ etanowi gładki ścięty «tutek» /2/ przechodzący w nagwintowany walec /3/, następnie w stożek /4/, którego mniejsze dno przylega do nagwintowanego walca /5/ o średnicy większej niż to dno. Na walec /5/ nakręcona jest nakrętka /6/ dociskająca opaskę metalową nasuwaną na koniec przewodu elastycznego.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F16L U1 (21) 86195 (22) 89 01 19

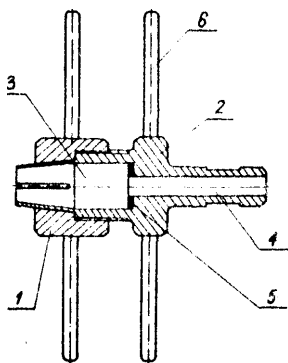
(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG" Sosnowieckie Odlewnie Staliwa "SOSTAL", Sosnowiec

(72) Żółciński Roman, Krzemiński Zdzisław

(54) Złącze

(57) Złącze składa się z tulei zaciekającej /1/ i pierścienia /2/. Pierścień /2/ z jednej strony ma bolec do mocowania węża /4/, a z drugiej strony tuleję zaciekową /3/ z gwintem walcowym. Tuleja zaciekająca /1/ i pierścień /2/ mają rękojeść /6/. Wewnątrz tulei zaciekowej /3/ umieszczona jest uszczelka /5/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F16N U1 (21) 85882 (22) 88 12 21

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodnego, Tczew

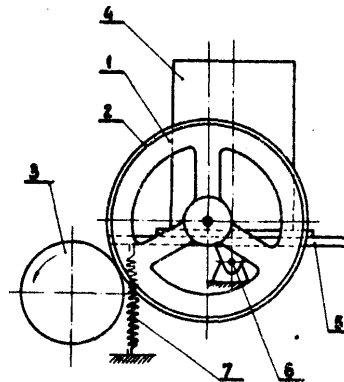
(72) Machnikowski Witold

(54) Mechanizm przenoszenia napędu na pompę smarowniczą

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji mechanizmu przenoszenia napędu na pompę z wyeliminowaniem kłopotliwej wymiany elementu napędowego z równoczesnym zachowaniem wysokiej sprawności przekładni.

Mechanizm zawiera napędowe koło /i/ z ciernym pierścieniem /2/ odbierające napęd z pędowego koła /3/ i przekazujące obroty na smarowniczą pompę /4/ osadzoną na płycie /5/ podpartej punktowo w przegubie /6/ i dociskanej jednostronnie sprężyną /7/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) F22B U1 (21) 85826 (22) 88 12 19

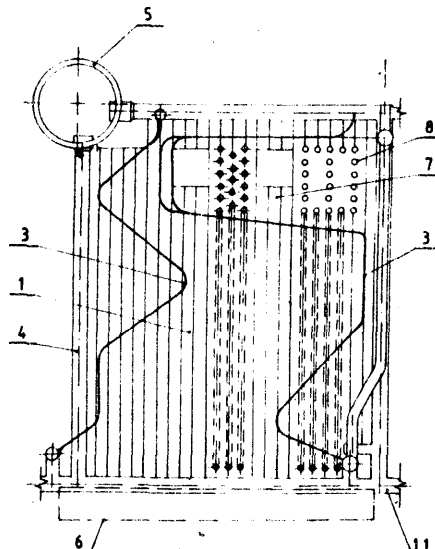
(71) Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego SIMP-ZORPOT, Warszawa

(72) Steć Jerzy

(54) Kocioł parowy na parę nasyconą

(57) Kocioł parowy na parę nasyconą charakteryzuje się tym, że ma komorę paleniskową w kształcie prostopadłościanu, której ściany boczne stanowią ekrany rurowe z rur prostych, a ścianę przednią, tylną oraz górną stanowią ekrany rurowe /3/ z rur o wyprofilowanych kształtach, przy czym na krawędzi ekranów rurowych /2/ i /3/ znajdują się rury opadowe /4/ połączone z walczakiem /5/ usytuowanym w górnej, przedniej części kotła. Wyprofilowane rury ekranu tylnego /3/ komory paleniskowej /1/ tworzą w górnej części kotła kanał /7/, w którym znajdują się węzownice rurowe /8/ połączone z wybranymi rurami prostymi ekranów bocznych komory paleniskowej /1/, w których w płaszczyźnie przekroju poprzecznego znajdują się pionowe przegrody z otworami o profilowanych kształtach.

/1 zastrzeżenie/

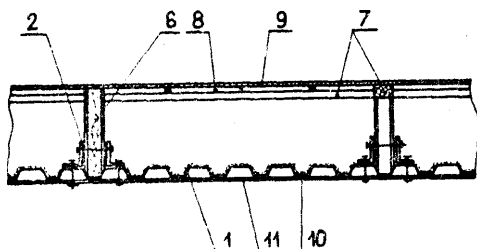


4(51) F24J U1(21) 85981 (22) 88 12 30

(71) Akademia Rolnicza, Lublin
 (72) Szpryngial Mieczysław

(54) Kolektor słoneczny

(57) Kolektor, składający się z płyty dolnej /1/, ścianek bocznych /3/, czołowej oraz tylnej, płyty przepuszczającej /9/, warstwy pochłaniającej /10/ i płyty uszczelniającej /11/, ma kształt czworoboku i ma co najmniej jedną przegrodę /6/, której długość jest mniejsza od długości kolektora o szerokości kanału grzewczego. Przegrody /6/ osadzone są tak, że tworzą meandryczny tor dla ogrzewanego c-ynnika. Płyta przepuszczająca /9/ wspiera się na czołowych powierzchniach: ścianek listew usztywniających /7/ oraz elementów wsporczych /8/.

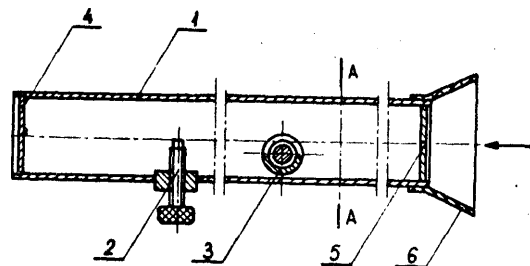


4(51) F41G U1(21) 85866 (22) 88 12 22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
 (72) Janich Piotr, Mirgosa Andrzej

(54) Przyrząd do nauki celowania

(57) Przyrząd do nauki celowania charakteryzuje się tym, że ma rurę /1/ zakończoną z jednej strony ekranem /4/, a z drugiej strony wewnętrznie osadzoną diafragmą /5/ i zewnętrzną nasadkę /6/.



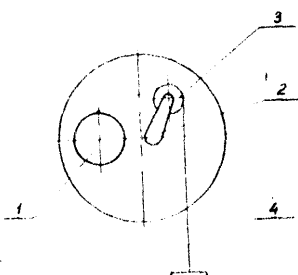
DIZAŁ G
 F I Z Y K A

4(51) G01F U1(21) 85951 (22) 88 12 30

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa
 (72) Wilner Bogdan, Kołakowski Janusz, Kowalewska Barbara

(54) Zespół prowadzący ciągną, zwłaszcza w poziomomierzu nadążnym

(57) Zespół prowadzący ciągną, zwłaszcza w poziomomierzu nadążnym, charakteryzuje się tym, że ma gładki pomiarowy bęben /1/, na który nawijane jest ciągną /4/ poprzez rolkę /3/, na obwodzie której nacięty jest śrubowy rowek prowadzący ciągną, przy czym średnica dna rowka linii śrubowej jest tak dobrana, aby stała wielokrotność obrotów rolki /3/ odpowiadała jednemu obrotowi bębna /1/.

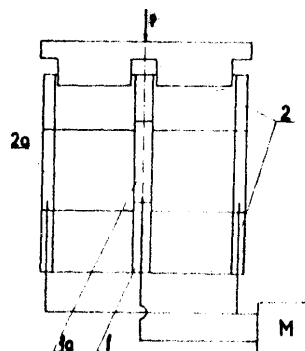


4(51) G01N U1(21) 85879 (22) 88 12 21

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
 (72) Mucha Danina, Burek Rudolf

(54) Czujnik do pomiaru wilgotności w materiałach sypkich

(57) Czujnik składa się z dwuczęściowych, osiowych elektrod /1/ i /2/ cylindrycznych, mających środkowe odcinki powierzchni /1a/ i /2a/ wykonane z materiału przewodzącego prąd elektryczny i krańcowe odcinki powierzchni wykonane z dielektryka, z których jedna /2/ otacza drugą /1/. Próbka oznaczana znajduje się pod obciążeniem /P/ a elektrody połączone są przewodami ze znanym miernikiem.

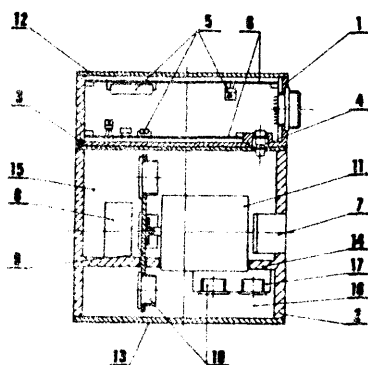


4(51) G01N U1 (21) 85928 (22) 88 12 29
G01D

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Kosmicznych, Warszawa
(72) Pakiet Waldemar

(54) Obudowa głowicy spektrometru

(57) Obudowa składa się z dwóch odrębnych konstrukcyjnie pojemników /1 i 2/, przy czym w górnym pojemniku /1/ umieszczone są wszystkie elektroniczne elementy /5/, a dolny pojemnik /2/ zawiera zespoły i elementy mechaniczno-optyczne. Dolny pojemnik /2/ jest podzielony przegrodą /14/ na aparaturową komorę /15/, do której dostęp użytkownika jest niepożądany i roboczą komorę /16/, w której umieszczone są te elementy głowicy, do których dostęp użytkownika jest niezbędny oraz futerał /57/ z zapasowymi interferencyjnymi filtrami /10/.
/2 zastrzeżenie/

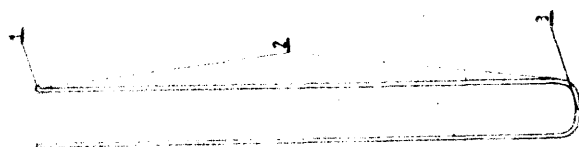


4(51) G01N U1 (21) 85950 (22) 88 12 30

(71) Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowywania Żywności, Warszawa
(72) Deluga Ewa, Doma Zdzisław, Ratajczak Wiktor, Rożek Zdzisław, Wojnarowska Małgorzata

(54) Probówka wizkozymetryczna

(57) Probówka wizkozymetryczna, zwłaszcza do oznaczania czasu opadania mieszaniny w zewnie-
stnie mącznej, wykonana jest ze szkła neutralno-
barwnego, odpornego na nagłe zmiany tempera-
tury w zakresie 0 do 100°C, przy czym od-
cinek cylindryczny /2/ probówki zakończony
jest u góry kołnierzem /1/ o wysokości 2 do
3 mm i szerokości 1,1 do 1,8 mm, a u dołu
półkolistym spłaszczonym dnem /3/, przy czym
stosunek promienia części dna /3/ do promienia
części cylindrycznej /2/ wynosi 1,5 do 1,9.
/1 zastrzeżenie/

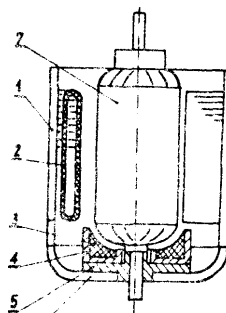


4(51) G01R U1 (21) 86002 (22) 88 12 30

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Piła
(72) Mikołajczyk Wojciech

(54) Urządzenie do wykrywania zwarc w wirni-
liach maszyn elektrycznych

(57) Urządzenie zawiera, umieszczone w typowy
obłachowanym stojanie /1/ maszyny elektrycznej,
wzajemnie prostopadłe, wielozwojowe uzwojenie
/2/ wzбудzające i wielozwojowe uzwojenie /3/
odbiorcze. Badany wirnik /7/ umieszcza się w
cylindrycznej tulei /5/ oporowej, osadzonej w
otworze pokrywy /6/ stojane /1/.
/1 zastrzeżenie/

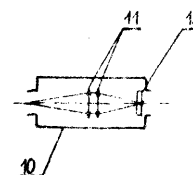
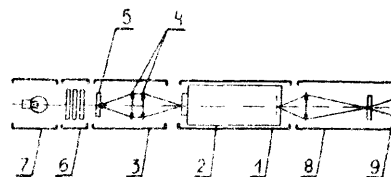


4(51) G03B U1 (21) 85834 (22) 88 12 20

(71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Dawidowicz Tadeusz

(54) Przyrząd optyczny do pomiaru decenteracji
obrazu w przetwornikach obrazu

(57) Przyrząd ma światłoszczelną komorę przet-
wornika obrazu /1/, do której przymocowany
jest z jednej strony układ projekcyjny /3/,
s z drugiej strony mikroskop pomiarowy /8/.
W celu wyjustowania i okresowej kontroli przy-
rządu jest on wyposażony we wzorzec optyczny
/10/.
/1 zastrzeżenie/



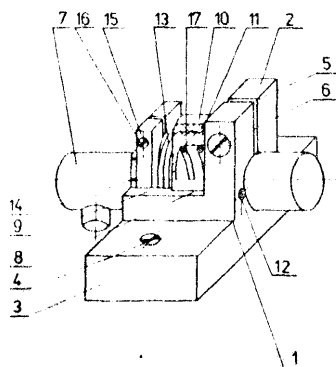
4(51) G12B U1 (21) 85955 (22) 88 12 30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Stawowczyk Andrzej, Gronowski Jacek,
Łasiewicz Anna, Libert Jerzy, Gajewski
Jacek

(54) Uchwyt do czujników pomiarowych, zwłaszcza zbliżeniowych

(57) Uchwyt ma korpus /1/ w postaci kostki /2/ z bocznymi występami tworzącymi podstawę /3/ mocowaną do podłoża. Kostka /2/ zaopatrzona jest w otwór walcowy, przez który przechodzi czujnik /7/ oraz w połączone z tym otworem szczelinę /5/ ściąganą za pomocą śruby /6/. Uchwyt wyposażony jest w osadzoną na czujniku /7/ nakrętkę /10/, przylegającą do powierzchni bocznej kostki /2/ i spoczywającą w wykonanym w podstawie /3/ półkolistym wgłębieniu /8/ ograniczonym z drugiej strony wzdłużnymi występami /9/, przy czym nakrętka /10/ ma na swojej powierzchni czołowej pierścieniowe wyżłobienie /11/, w które wchodzi wkręty /12/ osadzone w kostce /2/, a ponadto w nakrętkę /10/ wchodzi osadzona na czujniku /7/ cienkościenna tuleja /13/ o zmieniającej się skokowo średnicy i jej gwint zewnętrzny znajduje się na odcinku o większej średnicy. Na odcinku o mniejszej średnicy rozmieszczone są podłużne przecięcia /14/, przy czym na tulei /13/ osadzony jest suwliwy zacisk prowadzący /15/ w postaci usytuowanej równolegle do kostki /2/, płytki, również z otworem połączonym za ściągany za pomocą śruby /16/ szczelinę, umieszczonej pomiędzy wzdłużnymi występami /9/ ograniczającymi ruch nakrętki /10/. Dodatkowo pomiędzy powierzchnię boczną kostki /2/ a powierzchnię oporową /13/ powstającą w miejscu skokowej zmiany jej średnicy umieszczona jest sprężyna /17/.

/1 zastrzeżenie/

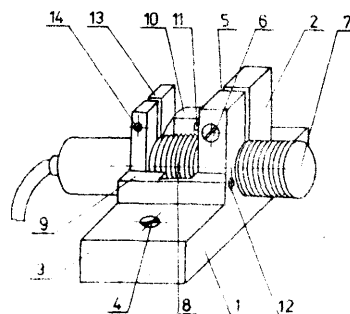


4 (51) G12B U1 (21) 85956 (22) 88 12 30

71) Politechnika Warszawska, Warszawa
72) Stawowczyk Andrzej, Gronowski Jacek,
Łasiewicz Anna, Libert Jerzy, Gajewski Jacek

(54) Uchwyt do czujników pomiarowych, zwłaszcza zbliżeniowych

(57) Uchwyt ma korpus /1/ w postaci kostki /2/ z bocznymi występami tworzącymi podstawę /3/ mocowaną do podłoża. Kostka /2/ zaopatrzona jest w otwór walcowy, przez który przechodzi czujnik /7/ oraz w połączone z tym otworem szczelinę /5/, ściąganą za pomocą śruby /6/. Uchwyt wyposażony jest w osadzoną na czujniku /7/ nagwintowaną powierzchnię zewnętrzną, nakrętkę /10/ przylegającą do powierzchni bocznej kostki /2/ i spoczywającą w wykonanym w podstawie /3/ półkolistym wgłębieniu /8/ ograniczonym z drugiej strony wzdłużnymi występami /9/, przy czym nakrętka /10/ ma na swojej powierzchni czołowej wykonane pierścieniowe wyżłobienie /11/, w które wchodzi wkręty /12/ osadzone w kostce /2/. Na czujniku /7/ osadzony jest suwliwy zacisk prowadzący /13/ w postaci usytuowanej równolegle do kostki /2/ płytki, również z otworem połączonym za ściągany za pomocą śruby /14/ szczelinę, umieszczonej pomiędzy wzdłużnymi występami /9/ ograniczającymi ruch nakrętki /10/. /i zastrzeżenie/



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

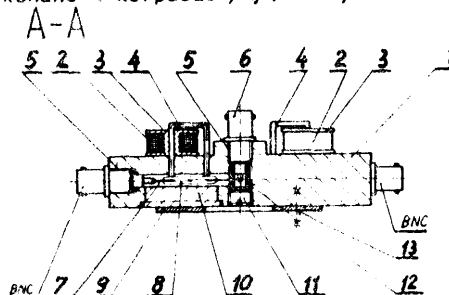
4 (51) H01H U1 (21) 85881 (22) 88 12 23

(71) Zakłady Elektroniczne "UNITRA-WAREL",
Warszawa
(72) Łęcki Lezek, Wiśniewski Roman, Orlański
Witold

54) Wielostykowy przełącznik elektromagnetyczny

(57) Wielostykowy przełącznik ma korpus paramagnetyczny /1/ w kształcie graniastosłupa o podstawie ośmiobocznej, w którym wykonane są otwory przelotowe /7/ zakończone na wylocie gwintem /5/ do wkręcanie znanych gniazd /6/ typu BNC połączonych końcówkami z wiernymi zestykami magnetycznymi /8/. Do każdego zwiernego zestyku /8/ przylegają po dwie płaszczyzny czo-

łowe jarzma /4/, przy czym jarzmo /4/ przesunięte jest przez otwór karkasu /3/ cewki elektromagnetycznej /2/ i wciśnięte w dwa otwory wykonane w korpusie /1/. /4 zastrzeżenia/

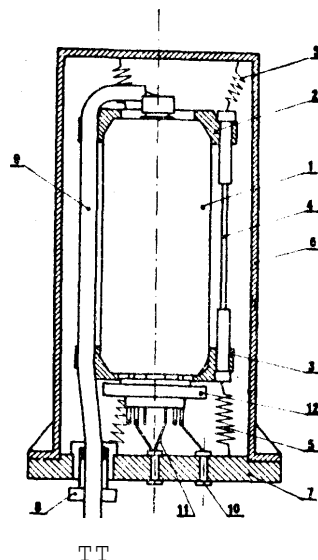
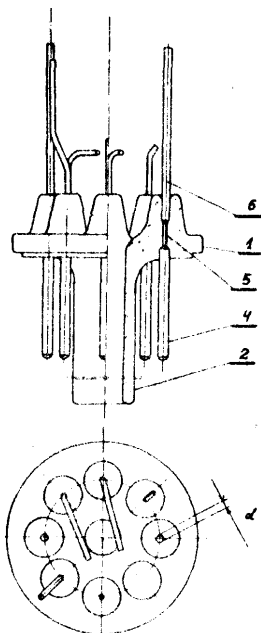


4(51) H01J U1 (21) 85924 (22) 88 12 29

- (71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR",
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Stępień Maria, Cichocki Waldemar, Kumosa
Wiesław

(54) Talerzyk lampy elektronowej

(57) Talerzyk ma elektrody zatopione w dyskowej stopce szklanej /1/, zaopatrzonej w rurkę pompowa /2/. Każda elektroda składa się z trzech zgrzanych ze sobą elementów: nóżki /A/, przepustu /5/ i łącznika /6/. Dwa najdłuższe łączniki /6/ elektrod mają większą - w stosunku do pozostałych łączników - średnicę /d/.
/i zastrzeżenie/

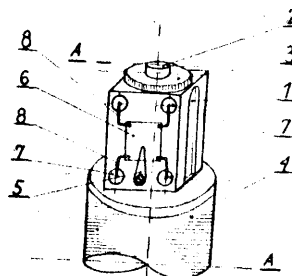


4(51) H01L U1 (21) 85912 (22) 80 12 20

- (71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych "UNITRA-CEMAT", Warszawa
(72) Lichowski Maciej

(54) Uchwyt pomiarowy kriostatu

(57) Uchwyt ma podstawkę /1/ w kształcie prostopadłościanu zakończoną cylindrycznym kołnierzem. Na jednej z bocznych ścian podstawki /1/ umocowane jest płaska sprężyna /5/ dociskająca do niej badaną płytkę /6/, zaś w każdym rogu powierzchni tej ściany znajduje się zaciski /7/ w kształcie kołków służące do mocowania przewodów elektrycznych /8/. Na wylot w osi pionowej w podstawie /1/ wywiercony jest otwór, przez który przechodzi trzpień /2/ o nagwintowanych obu końcach wystających z obu stron podstawki /1/. Jeden nagwintowany koniec trzpienia /2/ wystający od strony cylindrycznego kołnierza podstawki /1/ służy do zamocowania jej na zimnym palcu /4/ kriostatu. Na drugi górny koniec trzpienia /2/ osadzona jest nakrętka /3/ dociskająca podstawkę /1/ do zimnego palca /4/ kriostatu, /i zastrzeżenie/



4(51) H01J U1 (21) 85949 (22) 88 12 30

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Gruszecki Andrzej

(54) Obudowa lampy elektronowej wysokiego napięcia

(57) Obudowa ma sztywny korpus wykonany w postaci komory /6/ wypełnionej olejem mineralnym. Komora ma dno /7/ wykonane z materiału izolacyjnego. W dnie znajduje się przepust /8/ przewodu wysokiego napięcia /9/ i dwustronne zaciski metalowe /10/ przewodów niskich napięć /11/. Lampa elektronowa /1/ połączona jest z górną ścianą komory /6/ za pomocą trzech sprężyn /5/ górnych, a 2 dnem komory za pomocą trzech sprężyn /5/ dolnych mocowanych symetrycznie do obejm pierścieniowych górnej /2/ i dolnej /V połączonych ze sobą za pomocą trzech łączników śrubowych /4/.
/i zastrzeżenie/

(51) H01Q U1 (21) 85957 (22) 88 12 30

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Rumiński Andrzej

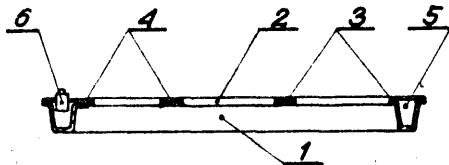
(54) Korpus anteny taborowej

(57) Korpus wykonany jest w kształcie prostokątnej ramy z dwoma poprzeczkami i składa się z dwóch części, z których jedna /1/ stanowi

ramę, której prostokątny obrys w przekroju ma kształt ceownika /5/. Druga część /2/ jest płaska i ma zagięte krawędzie boczne /3/. Obydwie połączone są ze sobą płaszczyznami /4/.

Anteny taborowe stosuje się w wagonach kolei dojazdowych i metra do przekazywania sygnałów. /1 zastrzeżenie/

A-A

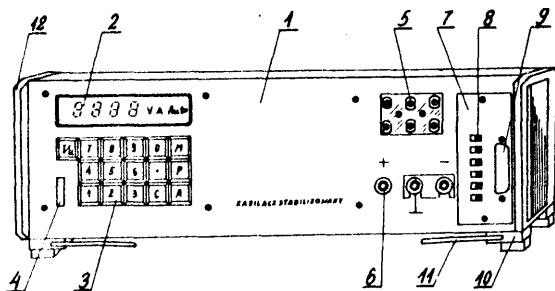


4 (51) H05K U1 (21) 85823 (22) 88 12 19

(71) Przedsiębiorstwo Automatyki i Aparatury Pomiarowej, Szczecin
(72) Chmurski Ryszard, Lewandowski Zbigniew, Lipiński Maciej

(54) Obudowa stabilizowanego zasilacza prądu stałego

(57) Obudowa o kształcie prostopadłościennym ma czołową płytę tablicową /1/, o zarysie wydłużonego prostokąta. W lewym narożu płyty umieszczony jest zespół kilku sekcji wyświetlaczy /2/, natomiast poniżej usytuowany jest zespół klawiatury /3/ i wyłącznika zasilania /4/. Po prawej stronie od płaszczyzny środkowej zasilacza, umieszczony jest zespół zacisków sterujących /5/, a poniżej umieszczony jest zespół wyjściowych zacisków zasilania /6/. Na prawym skrajnym obrzeżu płaszczyzny płyty tablicowej /1/ zamontowany jest natomiast blok interfejsu /7/, zawierający zespół przełączników suwakowych /8/ i gniazdo wielostykowe /9/.



1 (51) H05K U1 (21) 85824 M 88 12 19

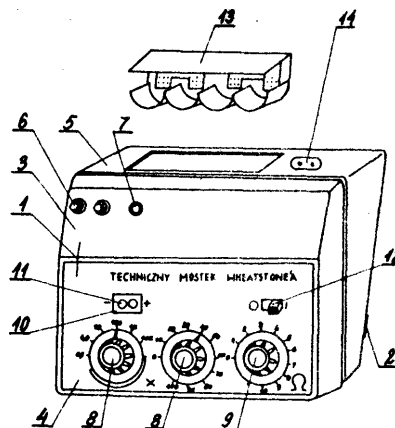
(71) Przedsiębiorstwo Automatyki i Aparatury Pomiarowej, Szczecin
(72) Lipiński Maciej, Chmurski Ryszard, Lewandowski Zbigniew

(54) Obudowa elektronicznego urządzenia pomiarowego, zwłazczca mostka Wheatstone'a

(57) Obudowa wykonana jest z dwóch wytłoczek z tworzywa sztucznego, z których jedna jest zaopatrzona w wierzchnią płytę tablicową /1/, uformowaną z dwóch tablicowych płyt składowych /3/ i /4/, tworzących między sobą kąt rozwarty. Tablicowa płyta składowa /3/ jest równoległa do płyty podstawy /2/. Na płycie /3/ są zamocowane zaciski śrubowe /6/ oraz gniazdo jednobiegunowe /7/. Na skośnej tablicowej płycie /4/ są natomiast zamocowane w rzędzie pokrętła przełączników skokowych /8/ oraz

pokrętło potencjometru /9/, zaś powyżej tych pokręteł zamocowana jest kostka /10/, zawierająca diody elektroluminescencyjne /11/ i obok suwakowy przełącznik dwupozycyjny /12/. W ścianie tylnej /5/ obudowy zamocowany jest przesuwany pojemnik ezufladowy /13/ baterii akumulatorów oraz demontowalne gniazdo dwubiegunowe /14/ zasilania sieciowego.

/3 zastrzeżenia/



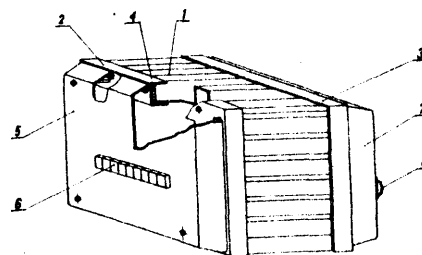
4 (51) H05K U1 (21) 85868 (22) 88 12 22

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
(72) Gądkowski Jacek

(54) Obudowa urządzeń elektronicznych

(57) Obudowa ma korpus /1/ z blachy falistej stanowiący ściany: górną, dolną i boczne łączący poprzez uszczelki gumoelastyczne /4/ płyty - przednią /2/ i tylną /3/.

/1 zastrzeżenie/



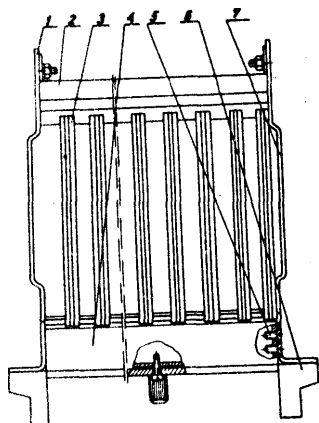
4 (51) H05K U1 (21) 85873 (22) 88 12 21

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej, Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej, Przygorze
(72) Gutkowski Jan, Chmura Czesław, Machura Zbigniew, Marecki Kazimierz

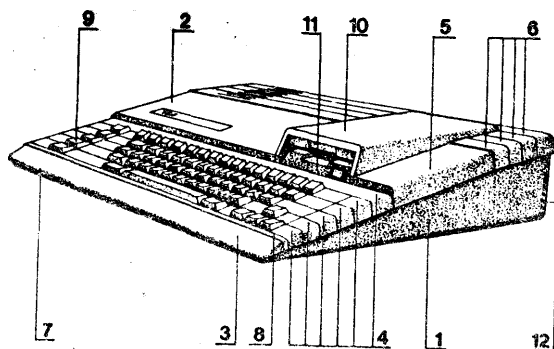
(54) Kaseta szafy sterowniczej

(57) Kasetka charakteryzuje się tym, że belki /4/ wyprofilowane są z blachy i mają na całej swojej długości wygniot oraz trwale przymocowane wsporniki. Bok lewy /1/ i bok prawy /7/ wytłoczone z blachy wraz z uchwyty, przymocowane są śrubami /5/ do wsporników belki.

/1 zastrzeżenie/



przedni /3/, klawiaturowa /4/, główny /5/ 1 tylny /6/. Pas przedni /3/ jaat bardziej od innych pochylony w dół, a w tylnej części przechodzi po promieniu w wąski pasek /8/ do wysokości pasów klawiaturowych /4/, w które wkomponowana jest klawiatura. Pas główny /5/ jest wyraźnie podniesiony w stosunku do pasów klawiaturowych /4/ i w tylnej części przechodzi z niewielkim uskokiem w poziome pasy tylne /6/. W prawej części pasa głównego /5/ 1 pasów tylnych /6/ znajduje się wycięcie pokrywy /2/, przeznaczone na zamocowania osłony górnej /10/ stacji dysków. /2 zastrzeżenia/



(51) H05K U1 (21) 86011 ty 88 12 30

(71) Zakłady Elektroniczne "ELWRO", Wrocław
(72) Nadyński Benedykt, Johann Henryk,
Dudarewicz Alfred

(54) Obudowa mikrokomputera, zwłaszcza mikrokomputera edukacyjnego

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że pokrywa /2/ ukształtowana jest przez kaskadowo wznoszące się od przodu równoległe pasy:

SPROSTOWANIA

nr	nr zgłosz.	jest	powinno być
23		Białkowski Stefan, Biel Jan, Głowacz Wiesław, Blond Henryk, Kania Antoni, Lelek Mieczysław, Mikołaj Stanisław, Paprota Józef	Białkowski Stefan, Biel Jan, Głowacz Wiesław, Blond Henryk, Kania Antoni, Lelek Mieczysław, Mikołaj Stanisław, Paprota Józef, Piotrowski Paweł
48	83015	Cieślik Jerzy, Marszycki Zdzisław, Prokopowicz Bronisław, Bogus Ryszard	Cieślik Jerzy, Marszycki Zdzisław, Prokopowicz Bronisław, Bogus Ryszard, Dulski Józef, Bierzuński Henryk, Hanka Bogusław, Szostek Jan

J

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW OPUBLIKOWANYCH W BUP Nr 20/89

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁴	Strona
1	2	3
270364	C07J	32
271081	H05B	72
271104	F16L	49
271273	B60B	22
271275	C09D	34
271276	B01D	6
271277	B01D	6
271278	H03K	70
271279	A61M	5
271281	G01R	60
271286	B01D	6
271302	G01P	58
271303	B24B	16
271305	B22C	13
271306	B23D	15
271308	A61B	4
271310	G01N	58
271311	B65G	24
271312	B63B	23
271313	F16C	47
271314	B63B	24
271315	C07C	31
271317	F24F	51
271319	A01C	2
271320	C01D	26
271321	A01N	2
271323	B25G	19
271324	B25G	19
271326	E01D	42
271332	C07C	31
271333	H02H	67
271335	G06K	63
271336	B01D	6
271339	H03K	70
271340	H03K	70
271341	C23G	40
271342	C07C	31
271343	A61K	5
271344	G10K	65
271347	F28D	53
271348	F24C	51
271351	C02F	27
271352	C02F	28
271353	C02F	28
271354	G01B	55

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁴	Strona
1	2	3
271355	G01R	60
271356	G01K	57
271357	H01F	66
271358	C09K	35
271359	C01M	57
271360	H01R	66
271361	A47B	4
271362	F25C	51
271364	G03B	62
271365	F04F	46
271366	A47J	4
271367	H01J	66
271373	G07C	63
271374	G07C	64
271375	G07C	64
271376	F21S	50
271377	F26B	52
271380	C12P	38
271383	F23C	50
271384	C12M	37
271385	C12N	37
271387	H01R	67
271388	H02P	69
271389	B01D	7
271391	C02F	28
271393	A47B	4
271394	F28D	53
271395	F16K	48
271398	C14C	38
271400	E04B	43
271401	H05K	73
271402	H02M	68
271404	G01C	56
271405	B01D	7
271406	B01D	7
271407	B01D	8
271408	C02F	28
271409	B01D	9
271419	B01D	8
271420	B01J	10
271421	A23B	3
271422	F16K	48
271423	C11D	36
271424	F16K	49
271425	B22C	13

1	2	3
271426	G28G	64
271427	G01N	50
271428	B03B	11
271429	G01N	50
271430	C11D	36
271431	C11D	36
271433	F02P	46
271435	B26D	19
271436	B21C	12
271437	F15B	47
271438	G01J	56
271439	G08B	64
271440	H01B	65
271442	B63G	25
271444	F02M	45
271445	B65D	24
271454	B60K	22
271456	B27M	20
271457	B65G	25
271459	B21D	12
271460	H04M	71
271461	G01B	26
271463	F27D	52
271464	H02H	67
271466	G01P	59
271467	B60L	22
271469	B21B	12
271470	G04B	30
271471	G03C	29
271472	C10M	36
271475	B07B	11
271476	B60P	23
271478	B63B	24
271480	H02M	68
271481	B41J	21
271482	B09B	12
271484	E21D	45
271492	C09D	34
271493	C07C	31
271494	C23F	40
271497	H01J	66
271498	D05B	41
271499	B01L	11
271504	F17C	50
271508	C10M	36
271509	H01C	65
271513	G01J	10
271514	G01J	10
271517	C07C	31
271519	C02F	29
271520	G08F	33
271521	C09K	35
271522	E02D	42
271523	B25D	17
271524	B25D	17

1	2	3
271525	B25D	17
271526	B25D	18
271527	B25D	18
271528	G01P	59
271529	A01H	2
271534	C08G	33
271536	C07D	31
271537	H02H	68
271538	A23K	3
271539	C23C	39
271540	G01J	56
271553	G01H	56
271554	G01F	56
271555	H02P	69
271558	B01F	9
271559	E21F	45
271560	G01P	59
271561	G01P	59
271562	B60Q	23
271563	F42C	54
271564	B44C	22
271566	C08G	33
271567	C09K	35
271568	B44C	22
271569	B44C	22
271570	H04R	71
271571	A61M	5
271580	F28F	54
271581	C08L	33
271582	G01R	60
271583	F24F	51
271584	F03D	46
271585	A23K	3
271586	F16G	48
271587	B28B	21
271592	C09D	34
271593	E21B	44
271595	B67D	26
271598	B23C	14
271600	C05F	30
271601	C01F	27
271602	C09D	34
271603	G01R	60
271604	B22D	13
271606	C04B	30
271607	C04B	30
271608	C13D	38
271610	E04B	43
271611	B26D	20
271612	C13D	38
271613	C08G	33
271614	B28B	21
271615	G01P	59
271617	G01B	55
271618	G01B	55

1	2	3
271619	B65G	25
271620	F16C	47
271623	H02M	69
271624	G01R	61
271629	B01D	8
271630	C10J	35
271631	C10J	35
271632	C10J	35
271633	G01R	61
271636	C12N	38
271637	C05F	30
271638	C05F	30
271639	C03B	29
271643	C01G	27
271644	F15B	47
271648	B65G	25
271649	C01B	26
271650	C11D	36
272409	B01D	8
272883	C07D	32
273409	B01D	9
273410	B01D	9
273532	F27B	52
274782	C07D	32
275096	E01C	41
275404	E21C	44
275743	F27B	52
275802	C22C	39
276343	A01B	2
276543	B23P	16
276545	E04B	44
276556	H03B	69
276579	G01N	58
276585	H01S	67
276587	E04B	44
276604	E02D	42
276605	B22D	14
276607	G11B	65
276619	H04N	71
276621	D03D	41
276622	H03K	70
276623	B25J	19
276642	F04D	46
276643	E02D	42
276644	E02D	43
276657	B29C	21
276658	D02G	40
276659	D02G	41
276695	F16L	49
276696	F16L	49
276716	C10M	36

1	2	3
276721	C08L	34
276722	C08L	34
276728	D04H	41
276737	C03B	29
276752	A43B	3
276765	B01L	11
276782	A23K	3
276815	H04L	71
276816	G06F	62
276817	G06F	62
276818	G06F	62
276819	G06F	63
276833	G01B	56
276834	G01B	61
276848	G01B	61
276895	F24H	51
276912	B01F	10
276913	G01B	57
276918	B23H	15
276939	C02F	29
276967	H05B	72
276968	H04B	16
276969	F16C	48
276987	C12G	37
276988	C12G	37
276989	C12G	37
276998	F26D	53
277004	C22C	39
277011	B62B	23
277032	H05B	72
277153	C22C	39
277298	B22C	13
277299	B27C	20
277469	A62C	5
277571	B03D	11
278035	D01C	40
278271	C22C	39
278272	C22C	39
278273	C22C	39
278274	C27C	39
278348	B26D	20
278402	B25G	17
278403	B23C	14
278404	B23G	15
278405	B23Q	16
278413	A01N	3
278471	A62C	6
278483	C07C	31
278545	C07D	32
278574	B23C	14

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH OPUBLIKOWANYCH W SUP Nr 20/89

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁴	Strona
1	2	3
83727	A61L	79
85533	D06C	93
85587	A47D	77
85817	B21J	83
85818	F16L	97
85820	B25B	86
85821	B21F	83
85822	B65G	89
85823	H05K	103
85824	H05K	103
85825	E21C	96
85826	F22B	98
85831	B04C	80
85834	G03B	100
85835	B05C	81
85836	B25B	86
85841	E04B	94
85843	B62B	89
85846	B08B	81
85847	F16B	97
85848	B30B	88
85851	B05B	80
85852	E01B	94
85853	A21B	75
85855	E03B	94
85857	A41D	75
85858	A41D	76
85859	A62B	79
85864	B23Q	85
85865	A63B	79
85866	F41G	99
85867	B28D	88
85868	H05K	103
85869	A47B	76
85870	A47B	76
85873	H05K	103
85875	C02F	90
85876	B21B	83
85877	B21B	83
85879	G01N	99
85880	B61B	88
85882	F16N	98
85883	H01H	101
85885	A63C	79
85886	B08B	82

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁴	Strona
1	2	3
85887	A23N	75
85893	A63B	79
85896	E04B	94
85897	E04B	95
85898	B61K	88
85899	B08B	82
85900	D01G	93
85901	B65D	89
85903	E04B	95
85904	B26B	87
85905	D06H	93
85906	D01H	93
85907	A47D	77
85908	A47D	78
85909	A47D	78
85910	E04B	95
85911	A21B	75
85912	H01L	102
85915	B26B	87
85916	C02F	91
85917	A47J	78
85920	A61H	78
85921	E05D	95
85922	B62B	89
85924	H01J	102
85927	C30B	92
85928	G01N	100
85938	B26F	87
85939	B24C	86
85941	C02F	91
85942	C02F	91
85946	B01D	80
85949	H01J	102
85950	G01N	100
85951	G01F	99
85952	A63H	80
85953	C11C	92
85954	C02F	91
85955	G12B	100
85956	G12B	101
85957	H01Q	102
85958	B07B	81
85960	A01G	74
85968	B23D	84
85972	F15B	97

1	2	3
85980	F04D	97
85981	F24J	99
85983	B25J	87
85984	B08B	82
85985	B08B	82
85992	B24B	85
85993	B23G	84
85994	B23G	84
85995	B23G	85
85996	B23G	85
85997	E05B	95
85998	B25B	86
85999	E05D	96
86000	E05D	96
86001	A47B	76
86002	G01R	100

1	2	3
86005	B65G	90
86006	C10B	92
86008	C23F	92
86011	H05K	104
86012	F15B	97
86013	A47C	77
86014	A01G	74
86015	A01G	74
86050	B23B	84
86120	E01C	94
86194	B22C	84
86195	F16L	98
86196	B07B	81
86646	A47B	76
86655	A47B	77
86732	B65G	90

S P I S T R J E C I

I. Wy n a z k i

	Str.
Dział A ~ Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B ~ Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C ~ Chemia i metalurgia	26
Dział D ~ Włókiennictwo i papiernictwo	40
Dział E ~ Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	41
Dział F ~ Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika mineralna	51
Dział G ~ Fizyka	71
Dział H ~ <u>Elektro</u> technika	85
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	105

II. Wzory użytkowe

Dział A ~ Podstawowe potrzeby ludzkie	74
Dział B ~ Różne procesy przemysłowe; Transport	80
Dział C ~ Chemia i metalurgia	90
Dział D ~ Włókiennictwo i papiernictwo	94
Dział E ~ Budownictwo i Górnictwo; Konstrukcje zespolone	94
Dział F ~ Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika mineralna	97
Dział G ~ Fizyka	99
Dział H ~ <u>Elektro</u> technika	101
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	108

NOWOCZESNA SELEKTYWNA INFORMACJA PATENTOWA

INPACHEM DERWENT

dla * **służb technologicznych**
przedsiębiorstw produkcyjnych,
instytutów naukowo-badawczych,
ośrodków badawczo-rozwojowych,
biur projektowych
Niezależnie od branży 1 profilu produkcji

BAZA

- funkcjonuje * w oparciu o nowoczesny w skali światowej serwie
informacji patentowej angielskie firmy DERWENT
PUBLICATIONS LTD dostarczany na bieżąco
- obejmuje * **informacje** o najnowszych **rozwiązaniach** techni-
cznych opatentowanych w przodujących krajach
świata: Australia, Belgia, Francja, Holandia,
Japonia, Kanada, NRD, RFN, RPA, USA,
Szwajcaria, W. Brytania, ZSRR
szeroko uwzględniające problematykę ochrony
środowiska
- zawiera * **informacje** o zgłoszonych i opatentowanych
wynalazkach z pełnego zakresu Międzynarodowej
Klasyfikacji Patentowej
- umożliwia * komputerowe wyszukiwania bieżące i retrospe-
ktywne (średnio za okres 15 lat):
przedmiotowe (na temat), podmiotowe (wg firm)
- zapewnia * szybki dostęp do kompletnego i szerokiego
zakresu informacji, selektywność wyszukiwań
gwarantującą zgodność informacji wynikowych
z zadaniem pytaniem, szybki dostęp do materia-
łów **źródłowych** i wtórnych (opisy patentowe
i ich skróty), również informacje na dyskiet-
kach

BAZA **PATENTÓW** POLSKICH " POLPAT "
NA PODSTAWIE **WIADOMOŚCI URZĘDU** PATENTOWEGO PRL **1974-1988**
ZA PEŁNY OKRES OCHRONY
(na dyskietkach)

WYDAWNICTWA PROBLEMOWE

WYSELEKCJONOWANEJ INFORMACJI NAUKOWO-TECHNICZNEJ
I PATENTOWEJ NIEZBĘDNE W PRACACH BADAWCZYCH I PROGNOZOWANIU
ROZWOJU TECHNIKI

BADANIA PATENTOWE I OCHRONA **WŁASNOŚCI**
PRZEMYSŁOWEJ W KRAJU I ZA GRANICĄ

MIESIĘCZNIK ~ INFORMACJA **BIEŻĄCA**
OCHRONA **ŚRODOWISKA**

ZLECENIA **PRZYJMUJE** I INFORMACJI UDZIELA:
Instytut **Ekonomiki** Przemysłu **Chemicznego** Oddział Gliwice
ul. Plebiscytowa 1, **44-100 GLIWICE** Tel. 316 919, 317-479
Telex 036116

I N F O R M A C J A

Urzędu Patentowego PRL o
wydawnictwie "Izobretenija Stran Mira"
/Wynalazki Krajów Świata/

Kraje RWPG, współpracujące w ramach Międzynarodowego Systemu Informacji Patentowej /MSIP/ wspólnie opracowują wydawnictwo "Izobretenija Stran Mira" /Wynalazki Krajów świata - WKŚ/, które publikuje Główny Organ MSIP w Moskwie. Wydawnictwo to ukazuje się obecnie w 140 seriach tematycznych /wypuskach/, odpowiadających klasom lub podklasom Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej - MKP.

Początkowo każda seria odpowiadała klasie MKP, jednak ze względu na dużą liczbę dokumentów patentowych publikowanych w niektórych klasach /A01, A61, B23, B65, F16, G01, G03, H01, H04, H05/ konieczne było rozdzielenie takich serii na dwie lub więcej, zawierające po kilka podklas o zbliżonej tematyce. Z tych samych powodów niektóre serie ukazują się z częstotliwością Jeden raz, a niektóre dwa razy w miesiącu.

Każda seria składa się z dwóch części.

Część pierwsza zawiera informacje o dokumentach patentowych opublikowanych w dziewięciu krajach RWPG, tj. BG, CS, CU, DD, HU, MN, PL, SU, VN.

Część druga zawiera informacje o dokumentach patentowych opublikowanych w sześciu krajach, tj. CH, DK, FR, GB, JP, US oraz w dwóch organizacjach międzynarodowych, tj. EP i WO, zaliczonych do minimum dokumentacyjnego PCT.

W wydawnictwie WKŚ publikowane są literowo-cyfrowe dane bibliograficzne o każdym dokumencie patentowym, łącznie z tytułem i skrótem opisu wynalazku /abstraktem/ lub zastrzeżeniami patentowymi przetłumaczonymi na język rosyjski oraz w języku publikacji /przedruk/ na odwrocie.

Wydawnictwo publikowane jest w bardzo dogodnej postaci, w zeszytach o formacie A4, na każdej karcie znajdują się cztery karty dokumentacyjne o formacie A6, łatwo więc można tworzyć z niego kartoteki uporządkowane według dowolnie wybranych kryteriów, najlepiej tematycznie według symboli MKP.

Wybrane - zgodnie z zainteresowaniami użytkownika, serie tematyczne wydawnictwa "Izobretenija Stran Mira" można prenumerować w terenowych oddziałach RSW "Prasa- Książka - Ruch".

Wydawnictwo to, często łącznie z odpowiednimi wydawnictwami informacyjnymi w języku polskim, jest również udostępniane w ośrodkach informacji technicznej i patentowej wymienionych w załączniku nr 2 do zarządzenia nr 20 KNiT z 1971 r. w przydzielonym zakresie tematycznym według symboli MKP. Zaktualizowany załącznik nr 2 do ww zarządzenia został ostatnio opublikowany w Wiadomościach Urzędu Patentowego /WUP/ nr 12/83.

Wszystkie serie WKŚ są udostępniane w Ośrodku Postępu Technicznego w Katowicach oraz w Bibliotece Politechniki Szczecińskiej w Szczecinie.

Departament Zbiorów Literatury Patentowej Urzędu Patentowego PRL posiada jeszcze egzemplarze tego wydawnictwa za lata 1981 - 1987. Użytkownicy informacji patentowej /biblioteki, ośrodki informacji lub inne instytucje/ zainteresowani nieodpłatnym otrzymaniem określonych serii WKŚ za ww lata mogą składać zamówienia na adres

Urząd Patentowy PRL
Departament Zbiorów Literatury Patentowej
Al. Niepodległości 1, skr.poczt. 203
00-950 Warszawa

W zamówieniu należy podać klasy /a w podzielonych seriach podklasy/ MKP, ponieważ numeracja serii w ww okresie kilkakrotnie ulegała zmianom. Zamówienia będą realizowane w kolejności ich wpływu.

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
nu 1990 r. - dla czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"
cena prenumeraty: półr. 23.400, rocznie 46.800 zł.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNY CR - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY :

- **instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.**
- **instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli.**

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- **osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,**
- **osoby fizyczne zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.**
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę za zleceniem wysyłki za Granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą Jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- **do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,**
- **do pierwszego każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego**