

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, tj. Int. Cl.⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rodz. 7811
§ 41 - wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.
Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1989 r. Ark. wyd. 13,81 ark. druk. 13,0. Pap. druk. sat. kl. IV 60 g, 61-86.
Nakład 2880 egz + 16 egz. obowiązkowych
Cena 1800 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam.1432/89

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22 stycznia 1990 r.

Nr 2/420/ Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra pod kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru
użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są)
zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01G ALC21) 280004 12Z) 99 06 14

(30) 88 06 16 - SU - 4441705

(71) Estonsky Nauchno-Isaledovatelsfcy
Institut Zemledella 1 Meliorateii,
Saku, SU

(72) Rosanbarg Vlive R., Kotkas latrin O.,
Kilek 3aan K-L., Samat Vaino Duhanhes

(54) Sposób rozmnażania i aadzenia ziemniaka

(57) Sposób rozmnażania 1 sadzania ziemniaka, obejmujący otrzymanie uzdrowionych pędów w hodowli tkankowej, cięcia mikrozrazów, ukorzenie mikrozrazów 1 zasadzenie roślin-regeneratów w glebie, charakteryzuje się tym że ukorzenie mikrozrazów prowadzi się w warunkach niejadalnych, na podłożu odżywczym, w charakterze którego atoaufa się torf niski z wprowadzonymi weń ammofozam /mieszaninę fosforanów amonowych/ w ilości 0,3-0,6 kg, azotanem amonowym w ilości 0,1-0,2 kg, siarczanem potasowym w ilości 0,3-0,6 kg, siarczanem magnezu w ilości 0,3-0,5 kg, siarczanem żelaza, w ilości 0,025-0,050 kg, siarczanem miedzi w ilości 0,025-0,050 kg, siarczanem cynku w ilości 0,005-0,015 kg, kwasem ortoborowym w ilości 0,005-0,007 kg, molibdenianem amonowym w ilości 0,001-0,003 kg i popiołem łupkowym w ilości 5,0-7,0 kg w proporcji na 1 m³ torfu. /2 zastrzeżenia/

4(51) A01N A1(21) 273782 (22) 88 07 18
A61K

(71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa
(72) Sobótka Wiesław, Nawrot Oan, Konoplnska
Danuta

(54) Środek hamujący przejmowania pożywienia
pożywienia przez owady

(57) Środek hamujący przyjmowania pożywienia przez owady, zwłaszcza szkodniki magazynowe, zawierający jako składnik czynny nowe pochodne amidowe kwasu /1RS/-2,2-dimetylo-3-/2',2'-dlehlorowinylo/cyklopropanokarboksylowego-1 o wzorze oaólnym 1, w którym R oznacza resztę

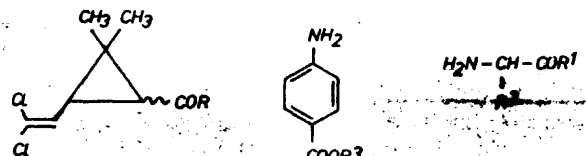
aminy aromatycznej o wzorze 2, w którym R oznacza grupę alkilowe o 1-4 atomach węgla, resztę aminokwasu o wzorze 3, w którym

R² oznacza grupę alkilowe o 1-4 atomach węgla lub grupę alkilowe o 1-4 atomach węgla zawierające terminalne grupę aminowe, R oznacza grupę alkoksylowa o 1-2 atomach węgla lub ugrupowanie amidowe aminy aromatycznej o wzorze

2, w którym R ma wyżej podane znaczenie! albo R oznacza resztę Kompleksu z metalem

aminokwasu o wzorze 3, w którym R' ma wyżej

podana znaczenie, a R oznacza atom tlenu
związany z metalem. /1 zastrzeżenie/



WZÓR 1

WZÓR 2

WZÓR 3

4(51) A01N A1(21) 279556 (22) 89 05 20

(30) 88 05 30 - OB - 8811948.2

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
Londyn, GB

(54) środek do zwalczania drobnoustrojów

(57) Środek zawiera co najmniej Jeden co najmniej jeden halogenowy aromatyczny 1,2- lub 1,3-dinitryl, co najmniej jeden podstawiony mocznik 1 co najmniej jeden zawierający halogen eulfotlenek lub sulfon alkilowo-arylowy, w którym, w przypadku gdy Jedynie grupa aromatyczna zawiera halogen, wtedy zawiera ona co najmniej cztery podstawniki halogenowe.

Środek ma zastosowani« w przemyśle do oddziaływania na różne podłoża w celu zahamowania wzroatu drobnoustrojów, zwłaszcza grzybów i glonów. /13 zastrzeżeń/

4(51) A01N A1(21) 280292 (22) 89 06 28

(30) 88 06 28 - US - 212668

(71) E.I. Du Pont da Nemoure and Co.,
Wilmington, U8

(54) Środek szkodnikobójczy

(57) Środek szkodnikobójczy w postaci tabletki w przeliczeniu na maeę całego środka zawiera około 20-75% peetycydu o temperaturze topnienia co najmniej około 100°C 1 rozpuszczalności w wodzie w temperaturze 20°C nie większej niż około 5% wagowych oraz około 25-80% układu nośnikowego złożonego w około 5-20% z dwuzasadowego lub trójzaadowego organicznego kwasu karboksylowego lub mieszaniny takich kwasów, w około 7-50% z węglanu lub wodorowęglanu metalu alkalicznego lub amonowego albo mieszaniny tych związków, w około 0,5-20% z dysparagatora, w około 0,1-5% z ueleciowanego, nierozpuszczalnego w wodzie poliwinylpirolidonu i w około 0,1-5% z anionowego lub niejonowego zwilzacza, przy czym po zdyepergowaniu tego środka w wodzie cząstki tworzącego zawiesinę pestycydu są tak drobne, że przechodzą przez sito 50 mesh bez jego zatykania.

/19 zastrzeżeń/

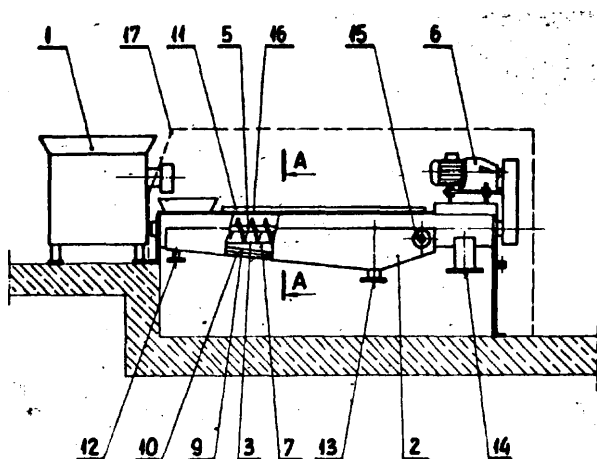
4(51) A23D A1(21) 273822 (22) 68 07 19

- (71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Gdańsku Zakłady Mięsne w Gdyni, Gdynia
 (72) Bartoszewicz Darzy, Blegue Henryk, Bliska Teresa, Kitlińska Grażyna, Mirenkiewicz Wanda, Stawiany Ireneusz

(54) Sposób i urządzenie do wytopu tłuszczu, zwłaszcza zwierzęcego

(57) Sposób polega na tym, że ne rozdrobiony surowiec orzemiełczony z prędkością $V = 1-5$ m/min, oddziaływuje się energią mikrofalową o mocy $P = 1-5$ kW,

Urządzenie zawiera wannę /2/, wewnątrz której znajduje się koryto /3/ z perforowanym dnem i osadzonym w osi wzdłużnej dielektrycznym ślimakiem /5/, nad którym umieszczona jest falowodowa antena szczelinowa /1/. W przestrzeni między perforowanym dnem a ścianą wanny /2/ wmontowana jest komora /7/ na wytopiony tłuszcz, oddzielona grzewczym płaszczem /9/ od termoizolacyjnej warstwy /10/.



4(51) A23G A1(21) 273049 (22) 86 06 13

- (71) Zakład Koncentratów Spożywczych "COLiO", Sulechów
 (72) Łobocki Edmund, Stecki Wojciech, Kolański Eugeniusz

(54) Sposób wytwarzania suchego półproduktu do okresowej produkcji lodów spożywczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania suchego półproduktu do okresowej produkcji lodów spożywczych, zwłaszcza owocowych w agregatach.

W sposobie według wynalazku na mleczanę cukrów w postaci krystalicznej, w ilości około 60 części wagowych, nanosi się osobno lub w kombinacjach koncentraty owoców, warzyw i owoców lub używek. Uzyskaną masę poddaje się suszeniu do uzyskania 95% suchej masy, a następnie dodaje się do 15 części wagowych składników emulgujących, 0,5-5 części wagowych składników pianotwórczych, do 5 części wagowych składników żelujących oraz odpowiednią ilość znanych składników smakowych, zapachowych i stabilizujących. Mieszankę cukrów stanowiąc odpowiednio ilości monosacharydów, disacharydów i polisacharydów.

/2 zastrzeżenia/

4(51) A24B A1(21) 279423 (22) 89 05 12

- (30) 8805 16 - US - 194,696
 (71) R.3. Reynolds Tobacco Company, Winston-Salem, US

(54) Wyrób do palenia

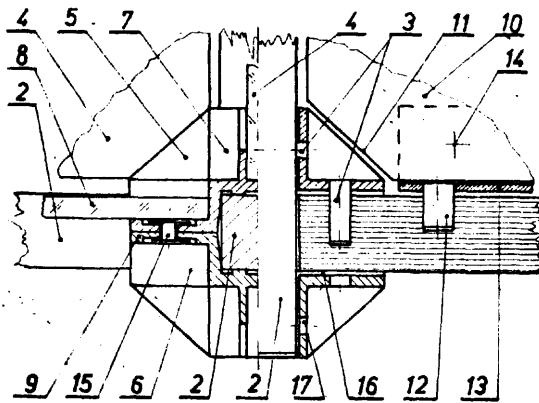
(57) Wyrób zawiera element paliwowy, fizycznie oddzielony środek wytwarzający aerozol, element ustnikowy oraz ulepszony środek dostarczający jedną lub więcej substancji aromatyzujących, który zawiera arkuszykowy materiał wypełniony węglem umieszczony w nls palącej się części wyrobu do palenia materiału ten jest nośnikiem lub zawiera jedną lub więcej substancje aromatyzujące. /47 zastrzeżeń/

4(51) A47B A47F A2(21) 279069 (22) 89 04 20

- (75) Cyrkler Mieczysław, Poznań

(54) Regał modułowy

(57) Regał modułowy ma azkletek konstrukcyjny zbudowany z węzłów /1/, które połączone są ze sobą łącznikami /2/ i zabezpieczone kołkami wcisniętymi w poprzeczne otwory /17/ łączników /2/. Usztywnienie regału stanowią płyty ścian unieruchomione w przestrzeni między czterema węzłami /1/ przez wsunięcie narożników w szczeliny między żebrami /5/ łączącymi ścianki otworów poziomych /6/ i pionowych /7/. Półki /8/ regału opierają się na wystęпах /9/ utworzonych w miejscu łączenia dwóch części węzła /1/ nitem /15/.



4(51) A61B A1(21) 268116 (22) 87 10 05

- (71) Zespół Opieki Zdrowotnej, Prudnik
 (72) Puszczyk Zdzisław, Zaczynski Mirosław, Glombica Dózef

(54) Sposób ustawienia kąta pochylenia igły głowicy ultrasonografu

(57) Sposób polega na tym, że uatawia się cel trafienia w skrzyżowaniu promienia centralnego z miernikiem głębokości i dokonuje się pomiaru głębokości położenia celu, następnie tak ustalone parametry przenosi się na fantom pozwalający na symulowanie warunków położenia celu, następnie przez pochylenie igły, sztywno zamocowanej na pokrywie fantomu, ustawia się kąt pochylenia igły w ten sposób, by jej ostrze trafiało w sztuczny cel widoczny na ekranie monitora, następnie ponownie ustawia się rzs-

czywiasty cał nakłucia w «krzyżowaniu Biernika głębokości ze wskaźnikiem miernika centralnego 1 stałym clegiła ruchu» przeauwa się Igię aż do uzyskania Jej obrazu w «krzyżowaniu»
/I zaetrzenie/

4(51) A61B A1(21) 273800 (22) 88 07 20

(71) Akademia Medyczna, Warszawa
(72) Malinowaki 3an E., Mach Urszula

(54) Sposób wykrywania ciąży w okresie blaetogenezy

(57) Sposób polega na tym, że mocz poddaje się działaniu dwóch monoklonalnych przeciwciał skierowanych przeciwko dwom podjednostkom gonadotropiny kosmówkowej, przy czyn jedno z przeciwciał Jest związane z fosfatazą.
/I zastrzelenie/

4(51) A61B A1(21) 273837 (22) 88 07 18

(71) Slaska Akademia Medyczna Im. L. Waryńskiego, Katowice
(72) Kanas Adam Częstkiewicz Zygmunt

(54) Sposób przygotowania kości llofillzowane:

(57) Sposób przygotowania kości liofilizowanej do zabiegów chirurgicznych polega na tym, że umieszczone w płynie fizjologicznym kość poddaje się kolejno działaniu obniżonego ciśnienia 1. następnie ciśnienia, atmosferycznego.
/2 zastrzeżenia/

4(51) A61K A1(21) 279377 (22) 89 05 10

(30) 88 05 11 - 08 - 8811167
88 07 07 - GB - 8816185
(71) Glaxo Group Limited, Londyn, GB
(72) Douglas Stephen 3., Bird Fiona R.

(54) Sposób wytwarzania nowych kompleksów ranitydyny z syntetycznymi żywicami jonowymiennymi

(57) Sposób polega na tym, że syntetyczne żywice kationowymiennę take jak kopolimer styrenu, kwasu akrylowego lub metakrylowego z aromatycznym związkiem winylowym kontaktuje się z roztworem ranitydyny lub jej fizjologicznie dopuszczalnej soli.

Sposób umożliwia wytworzenie produktu pozbawionego gorzkiego smaku.
/9 zastrzeżeń/

4(51) A61L A1(21) 279609 (22) 89 05 24

(30) 88 05 26 - DE - P 3817906.7
(71) Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, DE

(54) Sposób liofilizacji w warunkach sterylnych

(57) Sposób polega na tym, że przeznaczony do suszenia materiał wprowadza się do pojemnika, którego ściany stanowi co najmniej częściowo hydrofobowa, porowata, przepuszczająca parę wodną membrana, zamyka się pojemnik hermetycz-

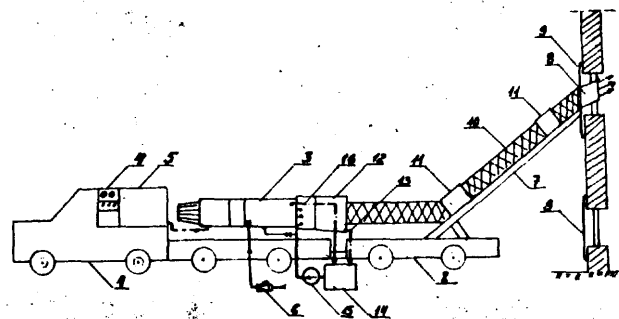
nie i następnie liofilizuje materiał w zamkniętym pojemniku.
/10 zastrzeżeń/

4(51) A62C Alf21) 273840 (22) 88 07 19

(75) Psczkowski Marian, Katowice

(54) Sposób gaszenia pożarów w obiektach budowlanych gazami inertnymi i urządzenie gasnicze

(57) Sposób polega na wytwarzaniu 1 przetłaczaniu do przestrzeni zaognionej roztworu azotu, dwutlenku węgla i pery wodnej z równoczesnym usuwaniem z tej przestrzeni gazów pożarowych i tamowaniem konwekcyjnych dopływów do niej powietrza. Urządzenie gasnicze składa się z członowego pojazdu samochodowego /1/ i /2/ z układem wysuwanych elementów /7/ nośnych. Na samochodzie zamontowana jest wytwornica /3/ gazów oraz instalacje sterowania /4/ zasilania w paliwo /5/ i wodę /6/. Do wytwornicy gazów przyłączony jest odkraplacz /12/ połączony elastycznym przewodem lutniowym /10/ z członami /11/ 1 przepustem /8/ gazów z osłonę /9/. Do urządzenia należy zbiornik /14/ wody ściekowej wraz z pompą /15/ i przewodami ściekowymi /13/ i zasilającymi /16/.
/2 zastrzeżenia/

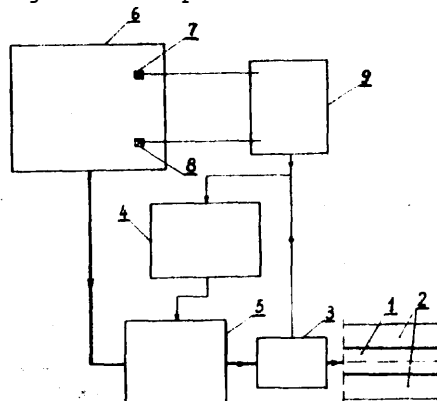


4(51) A62C A2(21) 278809 (22) 89 04 11

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska Im. Gen. A. Zawadzkiego, Opola
(72) Kotowski Włodzimierz, Samorekl Kazimierz, Morawski Romuald, Idzik Darzy, Spleak Wojciech, Mazur 3erzy

(54) Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego przewodów hydrauliki siłowej oraz układ służący do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na osłonięciu przewodu ciśnieniowego szczelne przestrzenie i zamontowaniu



czujników na przewodzie 1 zbiorniku magazynowym, których impulsy powodują zanik napięcia na cewce sterującej stycznika pompy.

W układzie czujniki /7/, 8/ połączone są z blokiem analizującym /9/ dołączonym do stycznika /4/, do którego dołączony jest również czujnik ciśnienia /3/. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ B

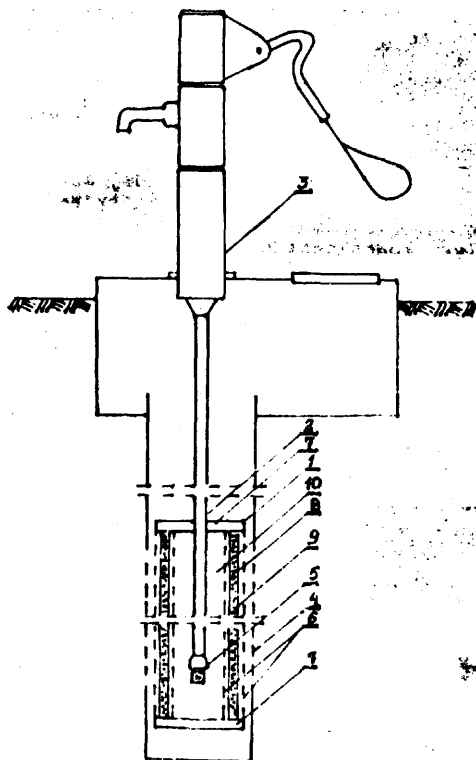
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

4(51) B010 A1(21) 273642 (22) 88 07 08

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych "CHEMKOP", Kraków
(72) Gunia Waldemar» Wantuch Anna» Nawrot Krystyna, Szewczyk Tadeusz

(54) Filtr do uzdatniania wody studziennej

(57) Filtr do uzdatniania wody studziennej, osadzony na rurze eksploatacyjnej, zanurzony w strefie filtracyjnej studni wypełnionej wodą, zbudowany jest z dwóch współśrodkowo osadzonych rur perforowanych /6/ o różnej średnicy, zamkniętych pokrywami /7/, z których dolna umocowana jest trwale, a górna, przez którą do wnętrza filtra /10/ wprowadzony jest koszt ssawny /5/ połączona rozłącznie, przy czym pomiędzy rury /6/ wprowadzony jest pokrowiec /8/ wypełniony złożem filtracyjnym /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B010 A1(21) 273788 (22) 88 07 19

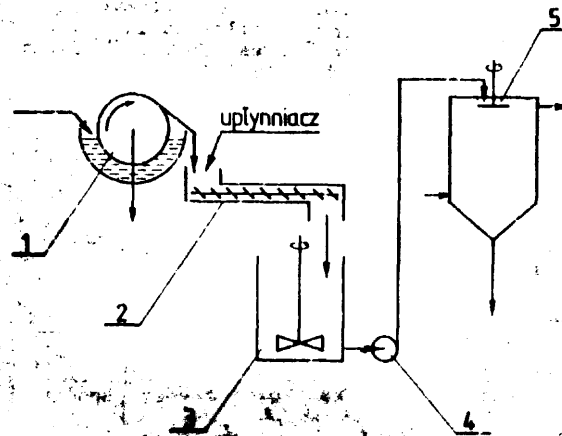
(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Wójtowicz Andrzej, Poleśiński Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania suchych i sypkich drobnociarnistych materiałów, zwłaszcza kredy, z zawiesiu wodnych i urządzenie do tego sposobu

(57) Sposób polega na odwodnieniu zawiesiny do takiego poziomu, że otrzymuje się substancję o właściwościach ciała stałego, następnie na jej upłynnieniu aż do uzyskania płynnej zawiesiny i ostatecznie na jej wysuszeniu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma filtr próżniowy /1/ połączony z przenośnikiem ślimakowym /2/, zbiornikiem /3/, pompę /4/ oraz suszarnię /5/, korzystnie rozpyłową.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B010 A1(21) 273862 (22) 88 07 21 C10B

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR" - Oddział w Katowicach Katowice; Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze

(72) Babiński Henryk, Badura Jerzy, Dziembala Faustyn, Gwiner Halina, Jamorski Kazimierz, Łojek Mieczysław, Wnacki Franciszek, Morawski Romuald, Polak Marian, Zawistowski Jacek, Zieliński Henryk

(54) Sposób amoniakalnego oczyszczania gazu koksowniczego

(57) Sposób oczyszczania gazu koksowniczego z siarkowodoru i cyjanowodoru przez ich absorpcję wodnymi roztworami amoniaku. Charakterysty-

zuje się tym, że za pomocą wybranego strumienia /wybranych strumieni/ technologicznej wody amoniakalnej, korzystnie wody z obiegu bezpośredniego chłodzenia gazu oraz wykorzystania ciepła schładzanego gazu i ruchu wód technologicznych przenosi się do jednego wybranego strumienia gazu część zanieczyszczeń gazowych z pozostałego strumienia /pozostałych strumieni/ gazu, doprowadzając do zwiększenia stężeń zanieczyszczeń w tym strumieniu co najmniej 1,5 raza w stosunku do pozostałego strumienia /pozostałych strumieni/, zaś do oczyszczania gazu w tym strumieniu wykorzystuje się technologiczne wody amoniakalne o podwyższonej wartości zanieczyszczeń, korzystnie wodę kondensacyjną z pośredniego chłodzenia gazu według znanych metod.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B010 A2(21) 278847 (22) 89 04 12
B08B

(71) Mieleckie Przedsiębiorstwo Budowlane,
Mielec

(72) Głuszek Tadeusz, Sajdak Władysław,
Cieśla Zbigniew, Kwiecień Hieronim

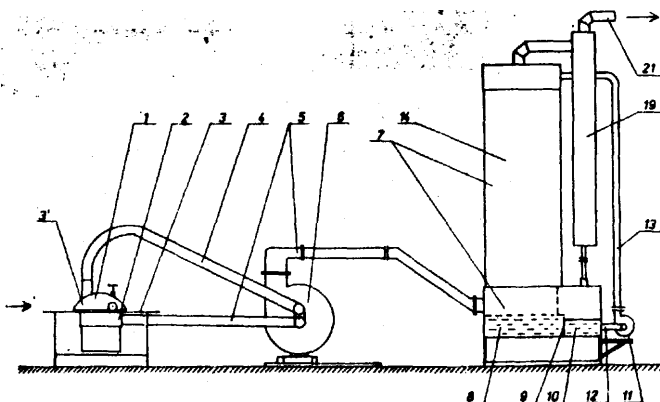
(54) Sposób odpylania i filtrowania powietrza stosowany przy cięciu i zestaw odpylająco-filtrujący

(57) Sposób odpylania i filtrowania powietrza i zestaw odpylająco-filtrujący stosuje się przy cięciu płyt cementowo-azbestowych.

Sposób odpylania i filtrowania polega na tym, że zapyłone powietrze odprowadza się z nad piły /3/ i z dołu tej piły do kolumny filtrującej /7/, w której powietrze to tłoczy się przez: wodę w zbiorniku odstoju /8/, kaskadę wodną i komorę mgły do pionowego zbiornika /19/, skąd poprzez wymienny filtr powietrzny powietrze trafia na zewnątrz.

Zestaw odpylająco-filtrujący ma kolumnę filtrującą /7/, w której rolę czynnika oczyszczającego spełnia płyn lub woda płynąca w obiegu zamkniętym.

/6 zastrzeżenie/



4(51) B010 A2 21 278964 22 89 04 18
A01G

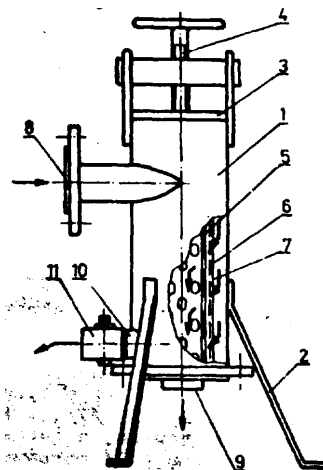
(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Skierniewice

(72) Hołownicki Ryżard, Walendzik Zbigniew,
Fröder Waldemar

(54) Filtr siatkowy

(57) Filtr siatkowy ma cylindryczny korpus /1/, wewnątrz którego znajduje się rurowy perforowany wkład filtracyjny /5/ z tworzywa sztucznego, na którym zamocowane są: siatka podtrzymująca /6/ i siatka filtracyjna /7/ o różnej perforacji, przy czym wkład filtracyjny /5/ oraz siatki /6/ i /7/ są perforowane równomiernie na całym obwodzie.

/2 zastrzeżenie/



4(51) B010 A1(21) 279472 (22) 89 05 16

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Lenik Jerzy, Węgrzyn Wojciech,
Kieszkowski Marek, Wasiaś Ryżard,
Cichowski Dariusz, Ciećko Paweł

(54) Sposób prowadzenia procesu absorpcji, zwłaszcza absorpcji ozonu w wodzie i ściekach

(57) Sposób według wynalazku polegający na doprowadzeniu energii kinetycznej jednej fazy do rozproszenia drugiej fazy, charakteryzuje się tym, że strumień fazy rozpraszanej kieruje się do strefy fazy rozpraszanej otaczającej pierścieniem strefę fazy rozpraszającej, gdzie przepływa równoległe do osi strefy i wprowadza się do strefy mieszania w kierunku prostopadłym do osi strefy fazy rozpraszającej i fazy rozpraszanej przez upusty znajdujące się na granicy strefy fazy rozpraszanej i strefy rozpraszającej, a strumień fazy rozpraszającej wprowadza się do cylindrycznej atrey fazy rozpraszającej, gdzie przepływa w kierunku osiowym, a następnie wyprowadza się strumień ze atrey fazy rozpraszającej do strefy mieszania poprzez upusty znajdujące się na granicy atrey fazy rozpraszanej i atrey fazy rozpraszającej w kierunku prostopadłym do osi stref.

/4 zastrzeżenie/

4(51) B01D A1(21) 279643 (22) 89 05 26

(30) 88 05 26 - CS - 3593/88

(71) Jednotné zemědělské družstvo PODHAJI,
Lutonín, CS

(54) Sposób i przedmiot do oczyszczania mieszanin gazowych z ciężkich węglowodorów i ich pochodnych

(57) Sposób oczyszczania mieszanin gazowych, zwłaszcza gazów spalinowych z układów do spa-

lania odpadków, z ciężkich węglowodorów i ich pochodnych, a zwłaszcza organicznych związków toksycznych i rakotwórczych, charakteryzuje się tym, że dyfuzja węglowodorów naturalnych i/lub sztucznych, zwłaszcza olejów Mineralnych, oligomerów, tworzyw sztucznych i elastomerów, przez rozproszenie lub spływanie na nośnikach lub przez pęcherzykowanie jest doprowadzana do zetknięcia ze strumieniem mieszaniny gazowej poddawanej oczyszczaniu.

Urządzenie według wynalazku składające się z przewodu wlotowego mieszaniny gazowej, z separatora, zespołu wstępnego oczyszczania i właściwego zespołu oczyszczania, charakteryzuje się tym, że zespół oczyszczania /5/ do oddzielania związków organicznych i rakotwórczych składa się z oddzielnika rozpraszającego /5a/ wyposażonego w dysze rozpraszające /5c/ połączonego poprzez przewód łączący /3/ z zespołem wstępnego oddzielania oraz z oddzielnika odpływowego /5b/, który jest przyłączony przez przedłużenie przewodu łączącego /Z/ do oddzielnika rozpraszającego /5a/ i w którym są usytuowane nośniki /5g/ zawierająca ukośne lub pionowe względnie perforowane płytki, przy czym powyżej nośników /5g/ a usytuowana rozdzielacz /5h/, zaś zespół oczyszczania /5/ połączony jest dalszą częścią przewodu łączącego /3/ z oddzielnikiem /6/ rozproszonych płynnych cząstek dyspersji, a następnie z ogrzewaczem /7/ oczyszczonych mieszanin gazowych, przyłączonym do otworu wylotowego /9/ oczyszczonych mieszanin gazowych w celu wydalenia ich przez komin /10/.

/7 zastrzeżeń/

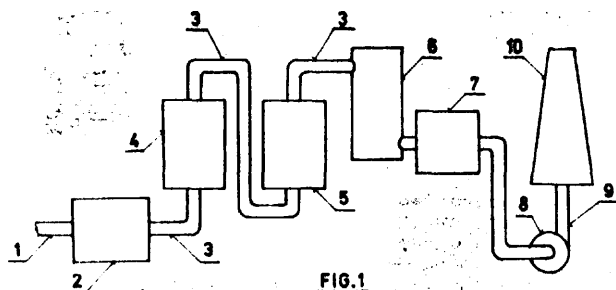


FIG. 1

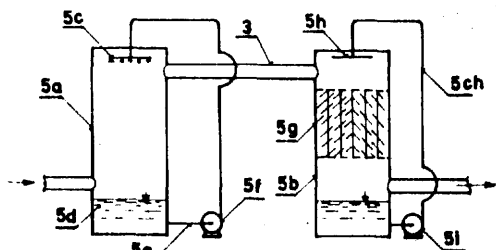


FIG. 2

4(51) B01 A1(21) 279644 (22) 89 05 26

(30) 88 05 26 - CS - PV 3594-88

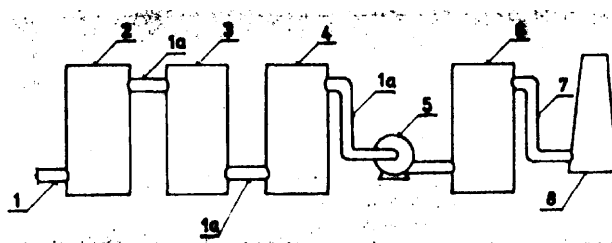
(71) ednotnė Zamėdėlskė Druztvo Podhāj1, Lutonin, C8

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania zanieczyszczonych mieszanin gazowych z węglowodorów i ich pochodnych za pomocą stałych absorbentów

(57) Sposób oczyszczania mieszanin gazowych z substancji toksycznych na bazie węglowodorów,

zwłaszcza z grupy dioksyn, po wstępnym oddzieleniu stałych, zdyfuzowanych cząstek i pozostałych gazowych substancji szkodliwych, charakteryzuje się tym, że jedną lub szereg warstw jednego lub wielu rodzajów stałych substancji absorbujących, składających się z polimerów o liniowej lub przestrzennej strukturze chemicznej doprowadza się do zetknięcia ze strumieniem oczyszczanych mieszanin gazowych, w tym apoaób, że warstwy rozdzielonych, zgranulowanych absorbentów, nanosi się np. na siatki, pręty, względnie w celu zwiększenia działania absorpcyjnego - na nośniki absorbentów o stosunkowo dużej i rozczłonkowanej powierzchni. Jak np. koks, oddziela szkodliwe związki od oczyszczanych mieszanin gazowych w wyniku ich powinowactwa do elementów wymienionych absorbentów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że przewód łączący /1a/, doprowadzający wstępnie oczyszczoną mieszaninę gazową, jest przyłączony do zespołu oczyszczania /4/, zawierającego warstwy substancji absorbujących, następnie dalsza część przewodu łączącego /1a/ połączona jest poprzez wentylator /5/ z urządzeniem ogrzewającym /6/ do uwarowania oczyszczonej i ponownie ogrzanej mieszaniny gazowej, wyposażony w przewód odprowadzający /7/ do kominu /8/.



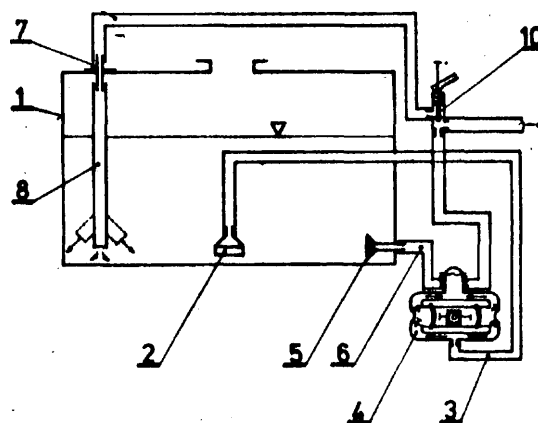
4(51) B01F A2(21) 278909 (22) 89 04 14

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Zasławski Piotr, Kowalewski Jan, Przykoracki Andrzej

(54) Urządzenie do mieszania cieczy w zbiorniku opryskiwacza

(57) Urządzenia charakteryzuje się tym, że w górnej części zbiornika /1/ ma przytwierdzony



króciec /7/, do którego wewnątrz zbiornika jest zamocowany elastyczny wał /8/, o długości nieco mniejszej niż wysokość zbiornika /i/, a zewnętrzny koniec króćca /7/ jest połączony przewodem hydraulicznym /9/ z zaworem bezpieczeństwa /10/. /2 zastrzeżenia/

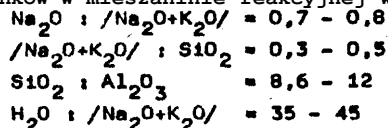
4(51) B01J A1(21) 273811 (22) 88 07 18
C01B

(71) Uniwersytet Jagielloński, Kraków
(72) Cichocki Andrzej

(54) Sposób wytwarzania zeolitu typu chabazytu z podwyższonym modulem krzemowym o własnościach sit molekularnych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem precyzyjnego i wydajnego wytwarzania sit molekularnych, znajdujących coraz szersze zastosowania w wielu dziedzinach techniki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zachowuje się między materiałami wyjściowymi takie proporcje, aby stosunki molowe tlenków w mieszaninie reakcyjnej wynosiły:



Materiały wyjściowe miesza się w temperaturze 285-300 K i mieszaninę rozciera w ciągu 0,3-0,7 godziny, a następnie kontaktuje się ze szkłem borokrzemianowym w takiej ilości, aby stosunek powierzchni szkła do objętości tej mieszaniny mieścił się w granicach 110-130 m²/m³. Otrzymany hydrożel glinokrzemianowy poddaje się starzeniu w temperaturze 280-305 K przez okres 12-24 godzin, a następnie prowadzi się, nie przerywając kontaktu mieszaniny ze szkłem borokrzemianowym, proces hydrotermalnej krystalizacji w temperaturze 350-400 K przez okres 100-200 godzin, po czym oddziela się kryształy i przemyma wodę destylowaną do pH przebiegu około 10.

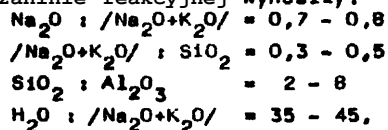
/2 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 273812 (22) 88 07 18
C01B

(71) Uniwersytet Jagielloński, Kraków
(72) Cichocki Andrzej

(54) Sposób wytwarzania zeolitu typu filipsytu o własnościach sit molekularnych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że między materiałami wyjściowymi zachowuje się takie proporcje, aby stosunki molowe tlenków w mieszaninie reakcyjnej wynosiły:



miesza się je w temperaturze 285 - 300 K i rozciera w ciągu 0,3 - 0,7 godziny do otrzymania hydrożelu glinokrzemianowego, który poddaje się starzeniu w temperaturze 280-305 K przez okres 12-24 godzin, następnie w naczyniu stalowym, bez kontaktu mieszaniny ze szkłem, prowadzi się proces hydrotermalnej

krystalizacji w temperaturze 350-400 K przez okres 100-200 godzin, a po skończonej krystalizacji oddziela się kryształy i przemyma wodę destylowaną do pH przebiegu około 10.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 273813 (22) 88 07 19
C01B

(71) Uniwersytet Jagielloński, Kraków
(72) Cichocki Andrzej

(54) Sposób wytwarzania zeolitu typu erionitu - offra tytu o własnościach sit molekularnych

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że starzenie hydrożelu prowadzi się w kontakcie ze szkłem, a następnie, również w kontakcie ze szkłem, prowadzi się proces hydrotermalnej krystalizacji w temperaturze 350-425 K przez okres 100-200 godzin, przy czym dla coraz niższych wartości stosunku /Na₂O+K₂O/:

SiO₂ w mieszaninie wyjściowej stosuje się coraz wyższe temperatury krystalizacji, a po skończonej krystalizacji oddziela się kryształy i przemyma wodę destylowaną do pH przebiegu około 10.

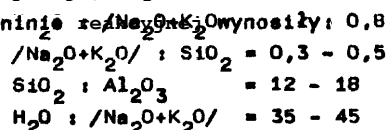
/2 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 273815 (22) 88 07 18
C01B

(71) Uniwersytet Jagielloński, Kraków
(72) Cichocki Andrzej

(54) Sposób wytwarzania zeolitu typu chabazytu z podwyższonym modulem krzemowym o własnościach sit molekularnych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że zachowuje się między materiałami wyjściowymi takie proporcje, aby stosunki molowa tlenków w mieszaninie reakcyjnej wynosiły:



Materiały wyjściowe miesza się w temperaturze 285 - 300 K oraz prowadzi się mieszanie i rozcieranie mieszaniny w ciągu 0,3 - 0,7 godziny do otrzymania hydrożelu glinokrzemianowego, który poddaje się starzeniu w temperaturze 280 - 305 K przez okres 12-24 godzin, a następnie prowadzi się w naczyniu stalowym, bez kontaktu mieszaniny ze szkłem, proces hydrotermalnej krystalizacji w temperaturze 350-400 K przez okres 100-200 godzin, po czym oddziela się kryształy i przemyma wodę destylowaną do pH przebiegu około 10.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 273816 (22) 88 07 18
C01B

(71) Uniwersytet Jagielloński, Kraków
(72) Cichocki Andrzej

(54) Sposób wytwarzania zeolitu typu erionitu - offretytu o własnościach sit molekularnych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza się materiały wyjściowe w takich proporcjach, aby stosunki molowe tlenków w mieszaninie reakcyjnej wynosiły:

$$\text{Na}_2\text{O} : / \text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O} / = 0,7 - 0,8$$

$$/ \text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O} / : \text{SiO}_2 = 0,3 - 0,5$$

$$\text{SiO}_2 : \text{Al}_2\text{O}_3 = 14 - 20$$

$$\text{H}_2\text{O} : / \text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O} / = 35 - 45,$$

w temperaturze 285 - 300 K i rozciera w ciągu 0,3-0,7 godziny. Mieszanina kontaktuje się ze szkłem borokrzemianowym w takiej ilości, aby stosunek powierzchni szkła do objętości tej mieszaniny mieścił się w granicach 110-130 m²/m³.

Otrzymany hydrożel glinokrzemianowy podaje się starzeniu w temperaturze 280-305 K przez okres 12-24 godzin, po czym prowadzi się proces hydrotermalnej krystalizacji w temperaturze 350-400 K przez okres 100-200 godzin, a następnie oddziela się kryształy i przemyna wodę destylowaną do pH przesącza około 10. /2 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 273819 (22) 88 07 18
C01B

(71) Uniwersytet Jagielloński, Kraków
(72) Cichocki Andrzej

(54) Sposób utwarzania zeolitu typu filipsytu o własnościach sit molekularnych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że między materiałami wyjściowymi zachowuje się takie proporcje, aby stosunki molowe tlenków w mieszaninie reakcyjnej wynosiły:

$$\text{Na}_2\text{O} : / \text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O} / = 0,7 - 0,8$$

$$/ \text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O} / : \text{SiO}_2 = 0,3 - 0,5$$

$$\text{SiO}_2 : \text{Al}_2\text{O}_3 = 2 - 4,5$$

$$\text{H}_2\text{O} : / \text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O} / = 35 - 45,$$

miesza się je w temperaturze 285-300 K i rozciera w ciągu 0,3-0,7 godziny, a następnie mieszaninę kontaktuje się ze szkłem borokrzemianowym w takiej ilości, aby stosunek powierzchni szkła do objętości mieszaniny mieścił się w granicach 110-130 m²/m³.

Otrzymany hydrożel glinokrzemianowy podaje się starzeniu w temperaturze 280-305 K przez okres 12-24 godzin, po czym prowadzi się proces hydrotermalnej krystalizacji w temperaturze 350-400 K przez okres 100-200 godzin, a po skończonej krystalizacji oddziela się kryształy i przemyna wodę destylowaną do pH przesącza około 10. /2 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 279602 (22) 89 05 24
B01D

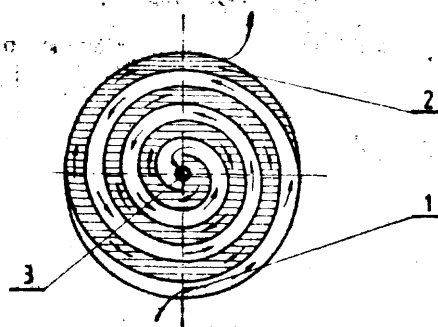
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Lenik Jerzy, Węgrzyn Wojciech, Waslak Ryszard, Kieszowski Marek, Konopczyński Andrzej

(54) Urządzenie do prowadzenia procesów autokatalitycznych, zwłaszcza reakcji usuwania zanieczyszczeń w gazach i powietrzu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie związane z usuwaniem zanieczyszczeń z gazów i powietrza.

Urządzenie do prowadzenia procesów autokatalitycznych, zwłaszcza reakcji usuwania zanieczyszczeń w gazach i powietrzu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kanał wlotowy /1/ korzystnie w kształcie spirali, biegnący do centrum aparatu, gdzie usytuowany jest element grzejny /3/ oraz kanał wylotowy /2/ korzystnie w kształcie spirali, biegnący od centrum, przy czym kanał /2/ wypełniony jest mieszaniną statycznymi korzystnie pokrytymi katalizatorem.

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle chemicznym i ochrony środowiska, zwłaszcza do des-trukcji ozonu resztkowego w instalacjach uzdatniania wody. /1 zastrzeżeń/



4(51) B02C A1(21) 273634 (22) 88 07 15

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Płaczek Joachim, Borkowek Jacek, Kasprzyk Stanisław, Pasik Józef, Chycki Andrzej, Raj Bronisław

(54) Sposób mielenia rudy blendowej w bębnowych młynach kulowych

(57) Sposób mielenia rudy blendowej w bębnowych młynach kulowych sprzężonego z klasyfikację zmielonego produktu, której przelew podawany jest flotacji, charakteryzuje się otwarcie zamkniętych obiegów wylotowych, klasyfikacji produktu mielenia i na oddzielnym loh domielaniu. /5 zastrzeżeń/

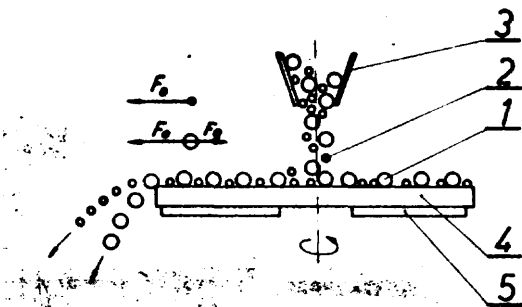
4(91) B03C A1(21) 273502 (22) 88 07 02

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kamiński Grzegorz, Przyborowski Włodzimierz, Szczypior Jan, Kozłowski Andrzej, Szyrle Waldemar, Brzeziński Marek

(54) Sposób elektromagnetycznej separacji elementów przewodzących nieferromagnetycznych od elementów niemetalowych, nieprzewodzących

(57) Sposób polega na tym, że wszystkie separowane elementy /1/ wprowadza się w ruch spiralny, a kierunki sił elektrodynamicznych /Fo/ ustawia się zgodnie z kierunkami powstających sił odśrodkowych /Fo/, przy czym war-

tości wektorów sił F_0 dobiera się tak, aby dostatecznie zróżnicować wektory wypadkowe wszystkich sił działających na elementy przewodzące /1/ od wektorów sił odśrodkowych F_0 działających na elementy nieprzewodzące /2/.
/6 zastrzeżeń/



4 (51) B05B A2 (21) 278794 (22) 89 04 10

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Miernik Krzysztof, Zagraniczny Siergiej,
Baszkow Igor, Barczenko Władimir

(54) Sposób rozpylania magnetronowego

(57) Sposób rozpylania magnetronowego polegający na wytwarzaniu nad powierzchnię rozpylaną katody pola magnetycznego i wywołaniu wyładowania jarzeniowego pomiędzy anodą i rozpylaną katodą, umieszczonymi w zbiorniku próżniowym, charakteryzuje się tym, że wytwarza się pole magnetyczne tworzące co najmniej jedną pętlę magnetyczną, obustronnie otwartą.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B05B A2 (21) 278795 (22) 89 04 10

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Miernik Krzysztof, Zagraniczny Siergiej,
Baszkow Igor, Barczenko Władimir

(54) Katoda magnetronowego urządzenia rozpylającego

(57) Katoda składa się z chłodzonej wodą obudowy, wewnątrz której umieszczony jest układ magnetyczny, wytwarzający pole magnetyczne nad powierzchnię rozpylaną tarczy, przy czym układ magnetyczny składa się z co najmniej jednego zespołu magnesów, wytwarzających nad powierzchnię tarczy pole magnetyczne o konfiguracji obustronnie otwartej.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B05B A2 (21) 278991 (22) 89 04 18

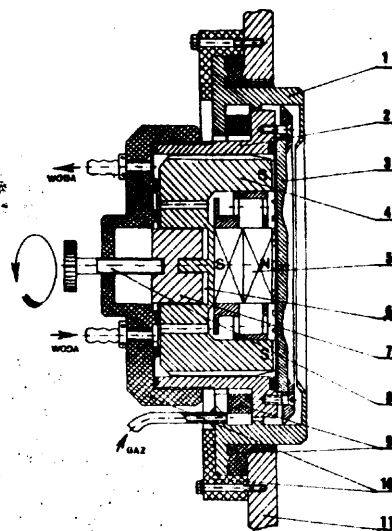
(71) Międzyresortowo Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Miernik Krzysztof

(54) Katoda magnetronowego urządzenia rozpylającego

(57) Katoda zawiera rozpylaną tarczę oraz obłożoną, wodą obudowę, w której umieszczony jest magnetowód z układem magnesów stałych.

Istotę wynalazku Jest katoda zawierająca we wnętrzu magnetowodu /4/ ewolwującą zworę /7/, wykonaną z materiału ferromagnetycznego. Położenie zwory /7/ w magnetowodzie /4/ zmienia się za pomocą układu regulacyjnego /B/.

Katodę stosuje się w raagnetronowych urządzeniach rozpylających służących do otrzymywania warstw, a w szczególności warstw odpornych na zużycie na powierzchni narzędzi ekraujących.
/1 zastrzeżenie/

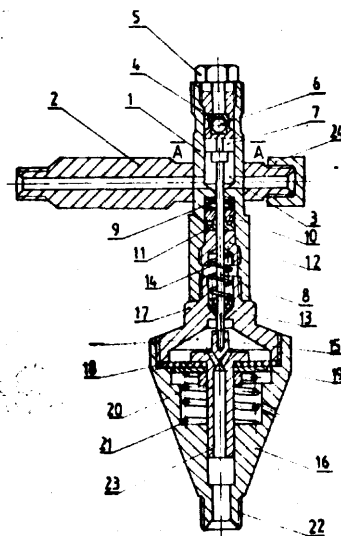


4 (51) B05B A1 (21) 279601 (22) 89 05 24

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Kuszczak Aleksy, Sosnowski Jacek

(54) Automatyczna głowica do natrysku hydrodynamicznego, zwłaszcza do robotów i manipulatorów malarskich

(57) Automatyczna głowica do natrysku hydrodynamicznego, zwłaszcza do robotów i manipulatorów malarskich, składająca się z tulei zakon-



czonoj obudowa dolna i górną siłownika i przytwierdzonego do niej uchwytu - króćca, stanowiących korpus głowicy, w którego przedniej części tulei znajduje się zamknięta zaworowa komora wysokiego ciśnienia, w której osadzone jest zakończenie żerdzi iglicy, umocowanej z drugiej strony w nurniku siłownika, charakteryzuje się tym, że żerdź iglicy /8/ mającej kuliste zakończenie /6/, od strony komory /3/ wysokiego ciśnienia uszczelniona jest uszczelką /11/ o przekroju w kształcie litery "W", z pierścieniem /10/ rozpięającym, wspartą o śrubę /12/ i dociskaną stożem sprężyn /9/ talerzowych, a od strony siłownika uszczelkę /13/ o przekroju w kształcie litery "U", dociskaną sprężyną /14/ do sołanek gniazda w obudowie /17/ górnej siłownika.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B068 A1(21) 273817 (22) 88 07 19
G01H

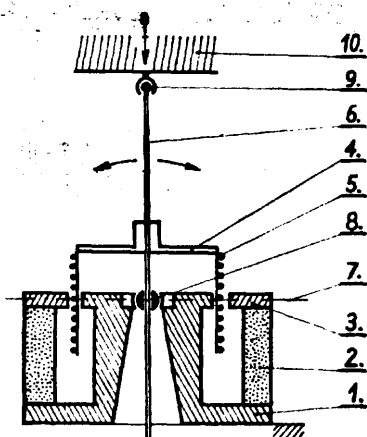
(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa

(72) Krzymień Wiesław

(54) Elektrodynamiczny wzbudnik lub czujnik drga

(57) Elektrodynamiczny wzbudnik lub czujnik drgań zawiera obwód magnetyczny składający się z rdzenia /1/ i pierścienia /3/ zamocowanych do magnesu stałego /2/ oraz karkas /A/ z nawiniętym uzwojeniem /5/ cewki. Karkas /A/ połączony jest z trzpieniem /6/, którego Jeden koniec jest połączony za pomocą zamocowania przegubowego /9/ do badanego obiektu /10/. Wzbudnik lub czujnik drgań zawiera przegub kulisty /8/ posiadający przelotowy otwór, w którym prowadzony jest suwliniwe trzpień /6/,

/2 zastrzeżenia/



4(51) B07B A2(21) 279034 (22) 89 04 21

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Płońsk

(72) Kociela Ryszard

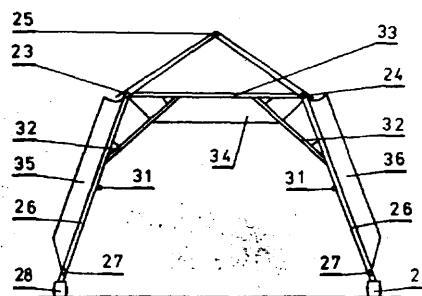
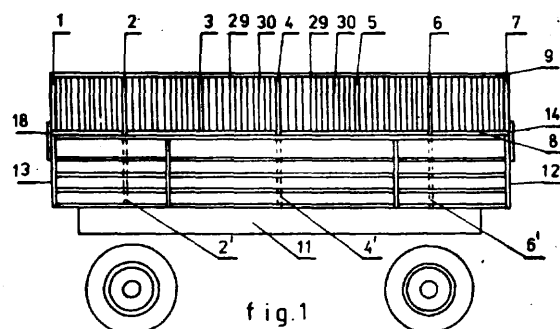
(54) Przewoźny sortownik do żwiru

(57) Przewoźny sortownik do żwiru stosowany jest w urobiskach, gdzie nie ma doprowadzenia prądu elektrycznego i w przypadkach, gdy zachodzi potrzeba oddzielenia tylko grubszych frakcji urobku. Sortownik ma dwa wykonania, Jedno stosowane w przypadku odwożenia żwiru na składowisko, drugie przy zbycia żwiru.

Przewoźny sortownik charakteryzuje się tym, że jego konstrukcję tworzą więzary trójkątne /1, 2, 3, 4, 5, 6 i 7/ wspierane na słupkach /2' i 6'/ opartych na dnie przyczepy /11/

Przewoźny sortownik w drugim wykonaniu charakteryzuje się tym, że jego konstrukcję tworzy szereg więzarów w kształcie równoramienych trójkątów, połączonych poziomymi prętami /23, 24, 25/. Podstawę więzarów stanowią pochylone pręty /26/ oparte na poziomych belkach /27/, których końca połączone są z kołami /28/.

/5 zastrzeżeń/



4(51) B09B A1(21) 273692 (22) 88 07 11

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "POSTEOR", Oddział w Katowicach, Katowice; Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice; Zakłady Przerobu Wtórnych Metali Nieżelaznych "WTÓRMET", Bytom

(72) Warczok Józef, Pers Andrzej, Kozłowski Jerzy, Czyżyk Henryk, Dacy Zbigniew, Samsonowicz Andrzej, Nowak Marian, Żurawicki Czesław

(54) Sposób utylizacji frakcji niemetalicznej odpadów powstających przy mechanicznym przerobie złomu kabli mokrych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w procesie dwuetapowego spalania - odpady spala się w temperaturze poniżej 1000°C przy ograniczonym dostępie powietrza i z dodatkiem do 10% środka zaadowego, a z powstających popiołów po schłodzeniu do temperatury otoczenia odyskuje się mieszaninę metali kolorowych, natomiast uzyskane gazy doprowadza się do spalania - na drugim etapie - w obecności dodatkowego powietrza, korzystnie wtórnego warunkującego zawartość tlenu w gazach odlotowych w granicach od 0,5 do 8% i temperaturze w wysokości co najmniej 800°C.

/2 zastrzeżenia/

4(51) B09B A1(21) 273712 (22) 88 07 12

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska 1a. J. Gagarina, Zielona Góra; Zakłady Koksownicze 1a. Powstańców Śląskich, Zdzieszowice
 (72) Kenpa Edward S., Oędrzszak Andrzej, Greinert Henryk, Grzechnik Manfred, Lepich Bertold, Morawski Romuald O., Olczak Czesław, Szymański Eugeniusz

(54) Sposób rekultywacji składowiska odpadów paleniskowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na powierzchni składowiska nanosi się dwie warstwy pulpy składającej się z osadu czynnego fenolowego, sanitarnego i pokoagulacyjnego oraz wody zapewniającej optymalne uwodnienie. W pierwszej warstwie udział osadu fenolowego i sanitarnego jest ilościowo większy w stosunku do pozostałych składników w porównaniu do drugiej warstwy. Podczas nanoszenia pierwszej warstwy utrzymuje się poziom wód 2 do 4 cm poniżej powierzchni, a po nałożeniu drugiej warstwy utrzymuje się poziom od 10 do 40 cm poniżej poziomu składowiska. /1 zastrzeżenie/

4(51) B09B A1(21) 273849 (22) 88 07 21

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowe i Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o. PAN "BIOTECHNIKA", Koszalin
 (72) Ławacz Włodzimierz, Szymański Andrzej, Kowalski Włodzimierz, Krużewski Wojciech, Mazanek Czesław, Mycieleki Roman, Porębski Mieczysław, Przybyłeki Włodzimierz, Przytocka-Jusiak Magdalena

(54) Sposób utylizacji odpadów zawierających siarczany wapniowców i/lub substancji zawierającej węgiel organiczny

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę odpadów zawierających siarczany wapniowców i substancji, zawierającej węgiel organiczny lub mieszaniny takich substancji w stosunku wagowym 3,3-10,0 w postaci gęstwy - nadawy I stopnia - poddaje się w gazoszczelnych pojemnikach mieszając działaniu bakterii redukujących z rodziny *Desulfovibrio*, następnie przez tak otrzymaną nadawę II stopnia przepuszcza się w kolejnych reaktorach beztlenowych strumień gazowego CO₂ do momentu zakończenia wydzielania się H₂S, po czym tak otrzymaną mieszaninę węglanów i oddzielnie H₂S

odprowadza się z układu.

Sposób znajduje zastosowanie, zwłaszcza do likwidacji złóż odpadowych, wywierających destruktoryjny wpływ na otaczające środowisko, zawierających siarczany wapnia, często zanieczyszczony fosforanami i domieszkowymi metalami i związkami t.zw. fosfogipsów, odpadów form gipsowych przemysłu ceramicznego, odpadów po flotacji siarki, zawierających siarczany wapnia, baru i strontu, jak również do likwidacji groźnej dla środowiska naturalnego, powstającej przy przemysłowych fermach hodowlanych gnojowicy oraz innych substancji, zawierających węgiel organiczny, takich jak serwatka, trociny drzewne, ścieki komunalne i kwasy organiczne. /25 zastrzeżeń/

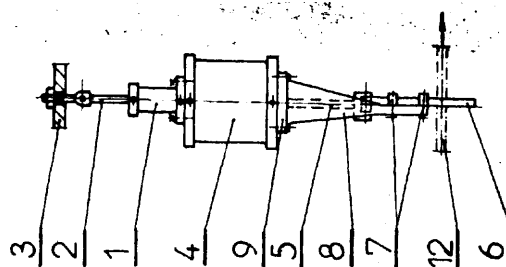
4(51) B21C A1(21) 273833 (22) 88 07 15 B23D

- (71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

(72) Pliczko Karol, Wyleżoł Andrzej, Kriger Lesław

(54) Nożyca oczkowa, zwłaszcza do cięcia profili

(57) Nożyca oczkowa, zwłaszcza do cięcia profili w czasie wyciskania na wybiegach pras poziomych składa się z cylindra hydraulicznego /1/, którego tłoczysko /2/ zamocowane jest przegubowo do konstrukcji wsporczej /3/ a cylinder hydrauliczny /1/ połączony jest również z cylindrem pneumatycznym /4/. Tłoczysko /5/ cylindra pneumatycznego, połączone jest przegubowo z nożem oczkowym /6/, który prowadzony jest na rolkach /7/ zamocowanych do płyty oporowej /8/. Płyta oporowa /8/ zamocowana jest rozłącznie do dławicy /9/ cylindra pneumatycznego /4/. Nożyca oczkowa według wynalazku pozwala na ocięcie prasówki w czasie ruchu. /3 zastrzeżenia/

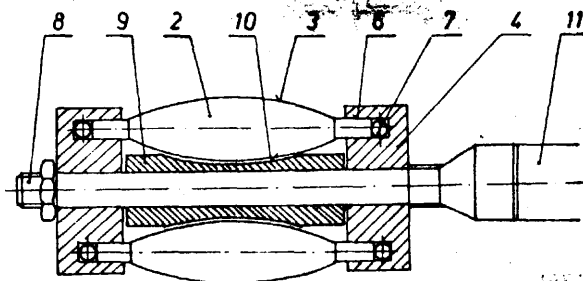


4(51) B21D A1(21) 273599 (22) 88 07 06

- (71) Zakład Budowy Kopalń Rud, Bytom
 (72) Karoń Andrzej, Szlęzak Kazimierz, Koper Jerzy

(54) Urządzenie do regeneracji cylindrów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że karbująca głowica urządzenia ma rolki /2/ o eliptycznym zarysie krzywoliniowym /3/. Rolki /2/ są zamocowane współosiowo na dwóch kołnierzach /4/, pomiędzy którymi znajduje się tulejka /9/ o wklęsłej zewnętrznej powierzchni /10/ dostosowanej do zarysu krzywoliniowego /3/ rolek /2/. /2 zastrzeżenia/



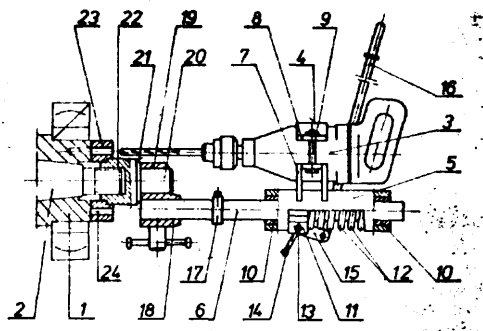
4(51) B23B A1(21) 273643 (22) 88 07 08

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław
 (72) Czyryca Eugeniusz, Leda Alfred

(54) Urządzenie do wiercenia otworów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do jednego końca trzpienia /6/ przytwierdzony jest mimośrodowy zacisk /18/ w postaci płytki. W zacisku /18/ wykonany jest otwór, w którym nastawnie obrotowo oadżony jest trzpień /20/

sprzęgającej nasadki /21/ mającej elementy do mocowania z obrabianym przedmiotem. Sprzęgająca nasadka ma postać podłużnej płytki z otworem /19/ połączonym przecięciem z prostopadłym do niego kanałem nagwintowanym po jednej stronie przecięcia, mającym uetalajęcą -mocującą śrubę. Sprzęgająca nasadka /21/ na współosiowo z trzpieniem /20/ wewnętrznie gwintowaną nakrętkę /22/, przylegającą do wiarotarczowej tarczy /23/. /4 zastrzeżenia/



4(51) 8238 A1(21) 273669 (22) 88 07 11
823Q

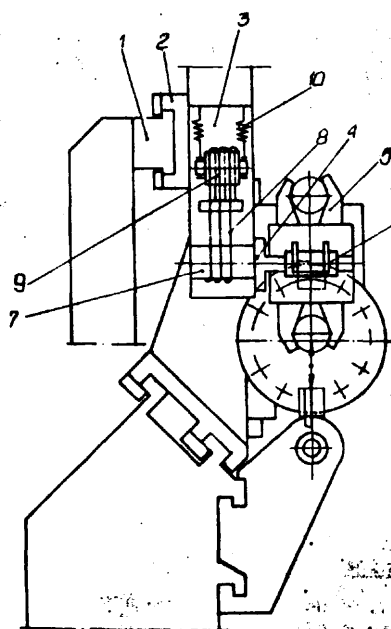
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek
Pruszków

(72) Rozegnał Jerzy, Myśliwiec Bronisław,
Pietrzak. Tadeusz

(54) Tokarka z podajnikiem

(57) Tokarka charakteryzuje się tym, że chwytaki /5/ do przedmiotów obrabianych przykręcone są do przeciwległych powierzchni płyty /4/ obracanej wokół własnej osi.

Chwytaki /6/ do wymiany narzędzi przykręcone są do dwóch powierzchni płyty /4/ prostopadłych do powierzchni mocowania chwytaków przedmiotowych /5/. Płyta /4/ przymocowana jest do napędzającego ją bębna /7/, na który nawijane są w czasie obrotu przewody hydrauliczne /8/. /2 zastrzeżenia /



4(51) B23B A1(21) 273747 (22) 88 07 15

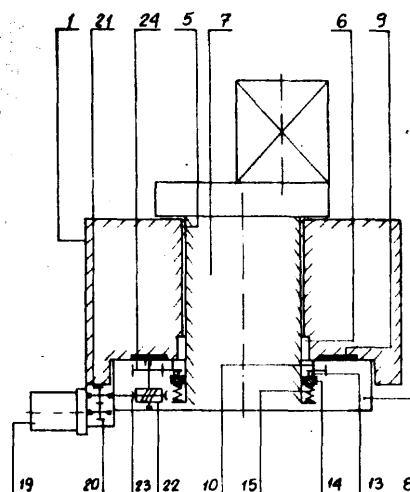
(71) Fabryka Obrabiarek Specjalnych

"PONAR-WIEPOFAMA", Poznań

(72) Rychlewski Marek, Oołata Jerzy, Majchrzak
Zbigniew, Pauszsk Mieczysław

(54) Głowica rewolwerowa wielowrzeciennikowa

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że korpus /1/ ma wnęki rozmieszczone pomiędzy przylgowymi powierzchniami dla wrzecienników. Korpus /1/ osadzony jest obrotowo na kolumnie reduktora /7/ oraz umieszczony na kołowej prowadnicy w podstawie /8/, która ma promieniowo usytuowany trzpień współpracujący ze stałymi zderzakami umieszczonymi w korpusie /1/, przy czym do dolnej powierzchni korpusu /1/ przymocowane jest czołowo centralne zębate koło /10/. /4 zastrzeżenia/



4(51) 8238 A1(21) 273773 (22) 88 07 15

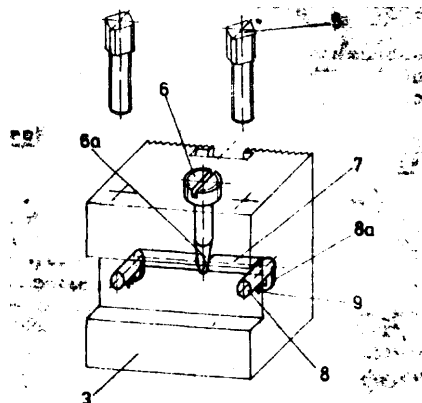
(71) Fabryka Automatów Tokarskich

"PONAR-WROCLAW", Wrocław

(72) Idzikowski Krzysztof

(54) Inak nożowy

(57) Inak charakteryzuje się tym, że mechanizm do przeauwu noża stanowi regulacyjny wkret /6/ zakończony stożkiem /6a/, z którym współpracuje dwa skośnie ścięte kołki /7/ współpracujące z dwoma popychaczami /8/, przy czym popychacze /8/ mają oporowe płetwy /8a/ współpracujące ze sprężynami /9/ dociskającymi popychacze /8/ do kołków /7/, które dociskają do regulacyjnego wkręta /6/. /2 zastrzeżenia/



Wynalazek usprawnia kompensacyjny przesuw
noża na skutek jego okresowego ostrzenia.
/1 zastrzeżenie/

4 (51) B23B A1(21) 273899 (22) 88 07 20

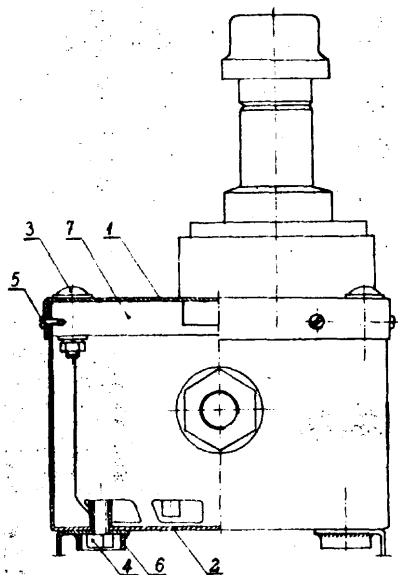
(71) Młodzieżowy Ośrodek Innowacji "POLIN",
Katowice

(72) Lubelski Jan, Wojtasiewicz Ryszard,
Popowicz Andrzej, Hyla Dan, Cwalina
Oerzy

(54) Chroniona przed wybuchami gazów wiertarka

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony
przed wybuchami gazów wiertarki hydraulicznej
stosowanej w górnictwie podziemnym.

Wiertarka ma osłonę złożoną z podzespołu
/1/ w postaci pokrywy kołnierkowej, zamocowanej
śrubami /3/ oraz wsuniętej w nią sekcji /2/ w
formie przykrywającej korpus silnika napędo-
wego, zamocowanej śrubami /4/ z łbem trójkąt-
nym, osłoniętymi pierścieniem /6/ zabezpiecza-
jącym. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B23Q A1(21) 273668 (22) 88 07 11

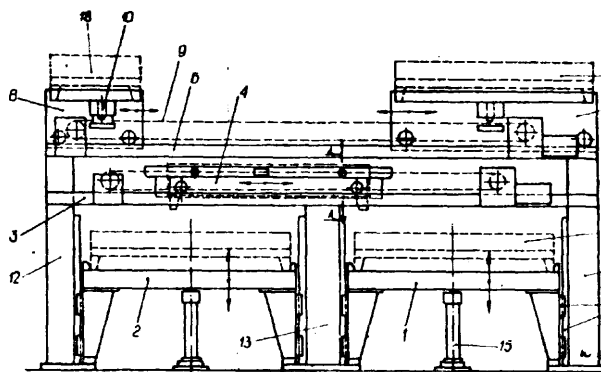
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne

Obrabiarek, Pruszków

(72) Rozegnał Darzy, Myśliwiec Bronisław

(54) Urządzenie magazynująco-taktujące
palety

(57) Urządzenie zawiera podnośne platformy
/1/ i /2/ połączone z cylindrami hydraulicz-
nymi /15/. Na stojakach /11/, /12/ i /13/
oparte są szyny /3/, na których usytuowana
jest przesuwna rama /4/ do przejmowania palet
/16/, mająca mechanizm ryglujący. Na stojakach
/11/ i /12/ oparta jest druga para szyn /6/,
na których ustawione są wózki jezdne /7/ i
/8/ sprzężone między sobą napędem łańcuchowym
/9/ współpracującym z mechanizmem przełącza-
jącym /10/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B24B A1(21) 273839 (22) 88 07 19
B22D

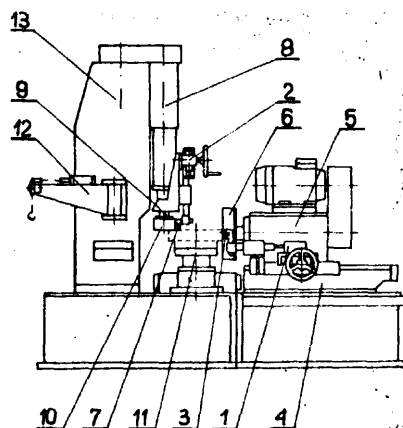
(71) Wytwórnia Silników Wysokoprężnych
"ANDORIA", Andrychów

(72) Kolasa Stanisław, Pabian Czesław,
Tuszyński Ryszard, Moskal Kazimierz

(54) Sposób usuwania nierówności z powierzchni
odlewów przez szlifowanie oraz szlifierka
do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że nierówności ze-
szlifowuje się na szlifierce kopiowej, przy
czym wzornikiem, według którego prowadzi się
szlifowanie, jest obrabiany odlew. W czasie
szlifowania rolka zespołu kopiowego szlifier-
ki toczy się po tej powierzchni odlew, z któ-
rej usuwane są nierówności.

Szlifierka do usuwania nierówności wypo-
sazona jest w stoł /11/ do mocowania odlew
oraz w zespoły kopiowe /1, 2/ sprzężone z
zespołami posuwowymi /A, 8/, przy czym zespoły
kopiowe /1, 2/ usytuowane są na szlifierce w
takich położeniach względem stołu /11/ do mo-
cowania odlew, że w czasie szlifowania rolki
/3, 7/ zespołów kopiowych /1, 2/ stykają się
z powierzchniami odlew, z których są usuwane
nierówności. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B24D A1(21) 273660 (22) 88 07 08

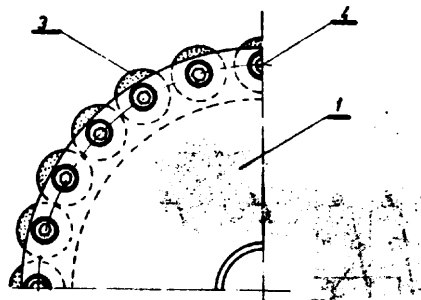
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaborski Stanisław, Żebrowski Henryk

(54) Ściernica do szlifowania szybkościowego

(57) Ściernica do szlifowania szybkościowego
charakteryzuje się tym, że na głowdzie korpusu

/i/ w kształcie tarczy aa zamocowane na sztywno ścierniczki /3/ o słych wymiarach. /1 zastrzeżenie/



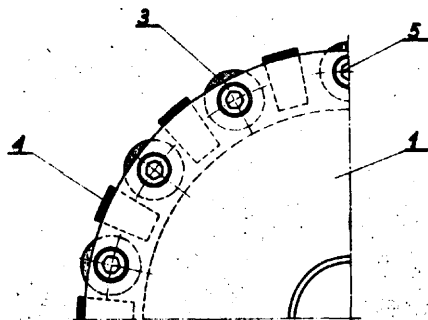
4(51) B240, A1(21) 273661 (22) 88 07 08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaborski Stanisław, Paszkołowski Wacław

(54) Ściernica do szlifowania elektroerozyjnego

(57) Ściernica do szlifowania elektroerozyjnego charakteryzuje się tym, że na obwodzie korpusu /1/ w kształcie tarczy na zamocowane na sztywno ścierniczki /3/ o małych wymiarach oraz zamocowane elastycznie grafitowe wkładki /4/.



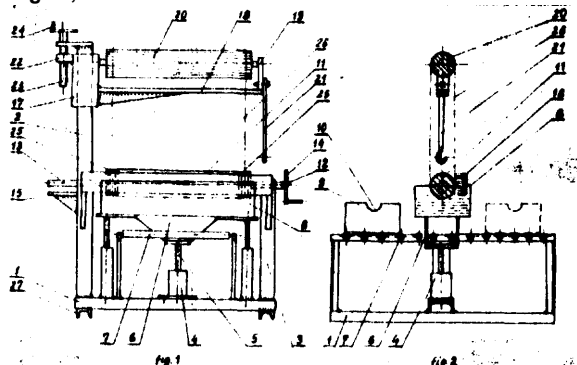
4(51) B240 A(21) 273888 (22) 88 07 20

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań

(72) Kosił Kazimierz, Miński Kazimierz, Klan Wojciech

(54) Urządzenie do regeneracji bezkoncowych taśm ściernych

(57) Urządzenie ma dwa usytuowane jeden nad drugim, obrotowe wałki /1/ i /2/ o równoległych osiach.



łych osiach wzdłużnych, przy czym górny wałek /20/ ma regulowane położenie, zaś dolny wałek /11/ opoczywa swobodnie w wybraniach ramion /2/ i /3/. Pod dolnym wałkiem /11/ usytuowany jest przenośnik /7/, na którym opoczywają zbiorniki /8/ i /9/ podnoszone siłownikiem /4/ zamocowanym trwale do podstawy /1/.

/4 zastrzeżenie/

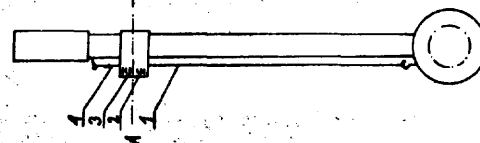
4(51) B25B A2(21) 278811 (22) 89 04 11

(75) Para do wsi 3an, Bydgoszcz

(54) Klucz z podziałką iły nacisku

(57) Klucz charakteryzuje się tym, że w pobliżu rękójki ma umocowane blaszki /2/ z podziałką, w której znajdują się otwory, a w otworach tych umieszczona jest oś w kształcie /3/.

/2 zastrzeżenie/



4(51) B25J A1(21) 274096 (22) 88 07 18
B21P

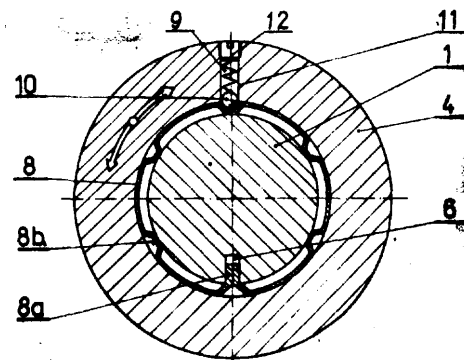
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Baranowski Bogdan, Orybionko Aleksander, Józefowicz Wojciech

(54) Ustalcacz sprężysty

(57) Ustalcacz charakteryzuje się tym, że gniazda dla zastawki mają kształt faliście ugiętego odcinka /8/ taśmy lub drutu, najkorzystniej sprężystego, który jest umocowany w jednym z ustalonych względem siebie elementów /1/ w zasięgu działania zastawki /10/, usytuowanej w drugim z tych elementów /4/.

/2 zastrzeżenie/



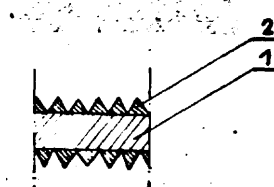
4(51) B27B A2(21) 278957 (22) 89 04 17

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz

(54) Piła włosowa do cięcia drewna

(57) Piła włosowa ma nawinięty na linkę /1/ trójkrotny drut /2/.

/i zastrzeżenie/



4(51) B29B A1(21) 273820 (22) 88 07 18

- (71) Krajowy Związek Elektrometalowych
Spółdzielni Pracy "ELEKTROMET", Ośrodek
Rozwoju Techniki, Gliwice
(72) Stania ózeł

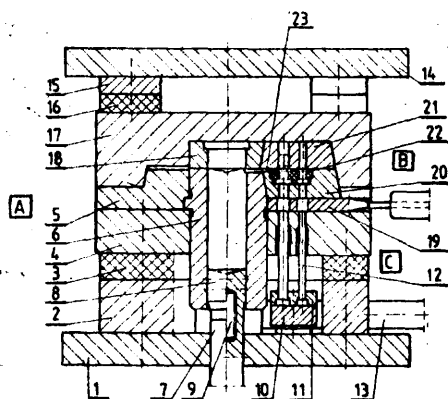
(54) Forma do prasowania przetłoczone
tworzyw termoutwardzalnych

(57) Forma składa się z uniwersalnej oprawy /A/, wysuwanych wymiennych szuflad /B/ oraz zespołu wypychaczy /C/.

Głównym elementem oprawy /A/ jest płyta prowadząca /5/ z cylindrem tłocznym /6/ i płytą ustalającą /7/ z wkładką oporową /18/, natomiast w wysuwanych wymiennych szufladach /B/ istotne są gniazda formujące /22/ wraz z kanałami /23/ doprowadzającymi tworzywo.

Oo ustalenia wysuwanej, wymiennej szuflady /B/ służą jej skośne powierzchnie boczne oraz odpowiadające im powierzchnie cylindra tłocznego /6/ występu płyty ustalającej /17/ wraz z wkładką oporową /18/, zaś do wysuwania szuflady /B/ i wypychania wypraski z gniazda formującego /22/ służy zespół wypychowy /C/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B29C A1(21) 273848 (22) 88 07 21

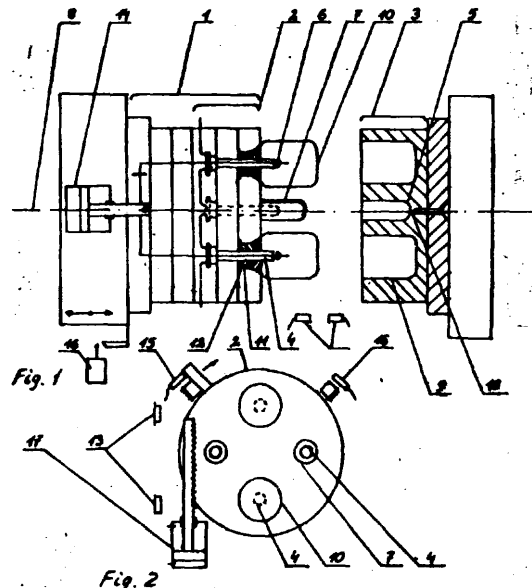
- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Kablowego "ENERGOKABEL", Ożarów Maz.
(72 7 Wawrzak Sławomir, Fryza Hanna, Wrona
Anna, Cichal Jerzy, Kaczyński Andrzej,
Zięba Szymon

(54) Sposób i urządzenia do wytwarzania
kształtek termokurczliwych z tworzyw
Termoplastycznych

(57) Sposób polega na wtrysnięciu będącego w stanie plastyczno-płynnym tworzywa do podgrzanych gniazd wtryskowych, usytuowanych na osiach leżących w płaszczyźnie otwarcia formy. Po wytworzeniu kształtek w postaci półproduktów i po otwarciu formy, dokonuje się jej obrotu, wprowadzając tym samym półprodukty do gniazd rozdmuchowych, gdzie rozciąga się kształtki pod

wpływem nadciśnienia do żądanych kształtów i wymiarów z jednoczesnym wtryklem tworzywa będącego w stanie plastyczno-płynnym do gniazd wtryskowych, po czym następuje otwarcie formy i usunięcie gotowych wyrobów.

Urządzenie złożone jest z zespołu /V stałego, zespołu /1/ przesuwającego i zespołu /2/ obrotowego. Zespół /2/ obrotowy zawiera stemplę /4/ elementy /11, 12/ wypychające i mechanizm /17/ obrotu. Zespół /3/ stały zawiera gniazda /5/ wtryskowe z kanałami /18/ i gniazda /9/ rozdmuchowa.

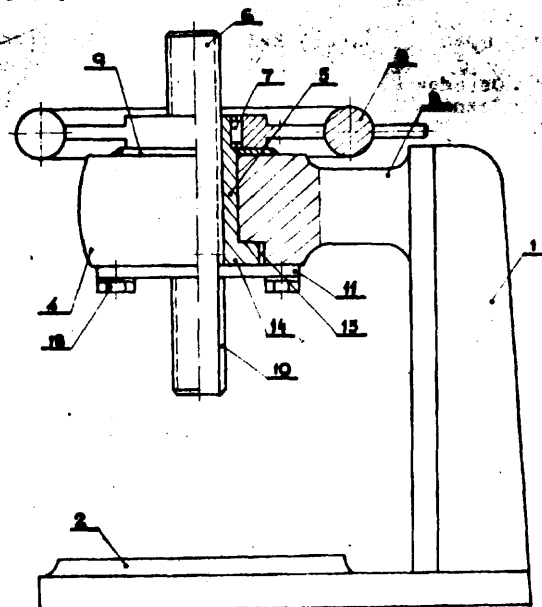


4(51) B30B A11(21) 273657 (22) 88 07 08

- (75) Książek Andrzej, Wrocław

(54) Prasa balansowa

(57) Przedmiotem wynalazku Jest prasa balansowa przeznaczona do ręcznego wykonywania wytłoczek.



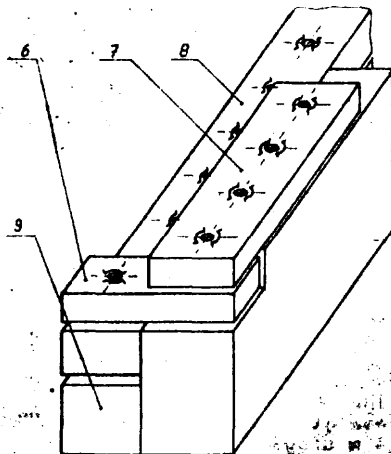
Prasa zawiera pionowy korpus /1/ i poziomy stół /2/ stanowiący część korpusu /1/. Ponadto prasa ma ramię /3/ przymocowane do korpusu /1/ zakończone głowicą /4/. Prasa ma koło zamachowe /8/ połączone z nakrętką /5/, wewnątrz której umieszczona jest śruba /6/. Śruba /6/ ma po bokach dwa wzdłużne rowki /10/. Oo głowicy /4/ ramienia /3/ przymocowana jest płytka /11/ z otworem dla śruby /6/. Płytkę ma dwa występy stanowiące odwzorowanie rowków /10/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B30B A2(21) 277655 (22) 89 02 09
B23P

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali "PLASOMET", Warszawa
(72) Grodzicki Waldemar, Czarzasty Stanisław, Baranowski Andrzej, Karasiński Oan, Piętek Henryk, Łukowski Stanisław, Piętek Andrzej

(54) Automatyczna dwutorowa prasa wielostopniowa do tłoczenia i montażu

(57) Automatyczna dwutorowa prasa charakteryzuje się tym, że podajniki międzyzabiegowe toru pierwszego /7/ i toru drugiego /8/ umieszczone są nad blokami matrycowymi /9/ o różnej wysokości, a podajnik /6/ umieszczony jest między podajnikami międzyzabiegowymi. /2 zastrzeżenia/



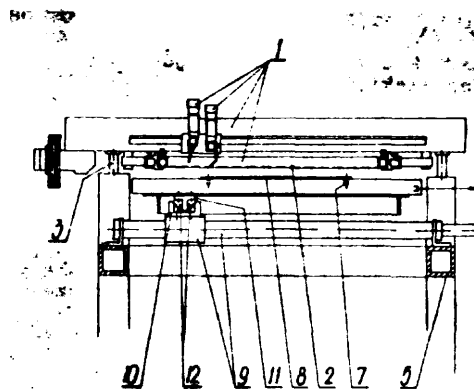
4(51) B41F A1(21) 273604 (22) 88 07 08

- (71) Zakłady Elektronowe "UNITRA-TORAL", Toruń
(72) Roguszczak Henryk, Nęcka Ryszard, Tymoszek Piotr, Kowalski Piotr, Jastrzeński Darzy

(54) Urządzenie do druku altowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie napędu i pozycjonowania stołu względem układu drukującego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do konstrukcji /5/ wsporczej umocowany jest liniowy silnik /9/ pneumatyczny, którego przesuwany element roboczy ma dwustronny zabierak /10/. Między dwiema ściankami tego zabieraka /10/ znajduje się połączony trwale za stołem zaczep /11/, przy czym między każdą z dwóch powierzchni roboczych tego zaczepu, a przeciwną powierzchnią zabieraka umieszczona jest prężyna /12/ śrubowa. /3 zastrzeżenia/

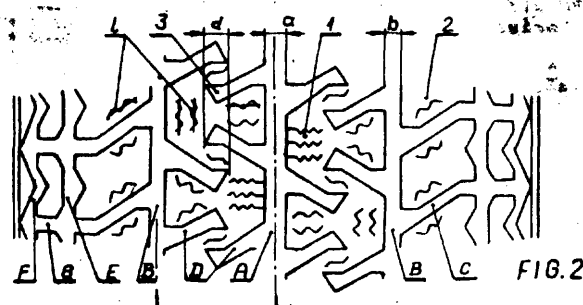
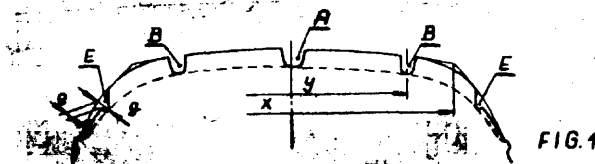


4(51) B60C A1(21) 273716 (22) 88 07 14

- (71) Dębickie Zakłady Opon Samochodowych "STOMIL", Dębica
(72) Matelowski Jerzy, Lorenc Mieczysław

(54) Rzeźba bieżnika opony pneumatycznej

(57) Rzeźba charakteryzuje się tym, że odległość /y/ między rowkami bocznymi /8/ równa jest $71 \pm 3\%$ teoretycznej szerokości /x/ czoła bieżnika, szerokość /b/ rowków bocznych /B/ jest mniejsza lub większa od szerokości /a/ rowka środkowego /A/ o 25 i 6%. Ponadto rowki poprzeczne /D/ tworzą kąt $60 \pm 5^\circ$ do rowków obwodowych /B/ i /A/ zaś rozszerzenia /3/ końców rowków poprzecznych /O/ tworzą pierścień obwodowy o szerokości /d/ umiejscowiony po środku między rowkami /E/ i /A/. Natomiast rowek barkowy /E/ tworzy uskok /e/ na ścianie bocznej barku opony, rowki poprzeczne przelotowe /C/ tworzą kąt od 60 i 5° do 90° , a rowki promieniowe /G/ tworzą kąt 90° do rowków obwodowych. Poprzeczne rowki /O/ wychodzą parami z rowka środkowego /A/ i bocznych /B/. Szerokość /d/ pierścienia obwodowego jest większa od 0 do 2 mm od szerszego rowka /A/ lub /B/. Uskok /e/ w miejscu rowka barkowego /E/ równy jest minimum 0,3 głębokości /g/ rzeźby rowka /E/, a szczeliny lamelkowe /1/ tworzą kąt $0 \pm 5^\circ$, $60 \pm 5^\circ$, $90 \pm 5^\circ$ do rowków obwodowych. /5 zastrzeżeń/



4(51) B61L A1(21) 273647 (22) 88 07 08

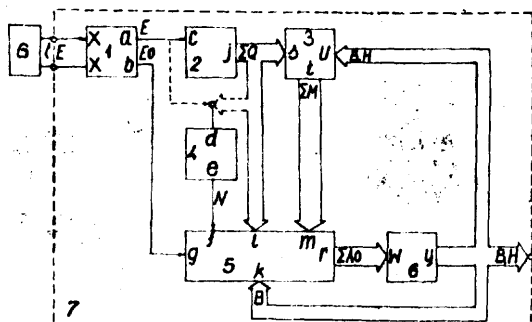
(71) Zakłady Przemysłu Metalowego

H. Cegielski, Poznań

(72) Tomkowiak Andrzej, Drozdowski Ryszard,
Molenda Włodzimierz, Rogala Andrzej,
Szymiec Jan, Plichta Tadeusz**(54) Układ do sterowania urządzenia w wagonie w funkcji prędkości jazdy**

(57) Układ zawiera zespół kształtowania sygnałów /1/, detektor okresu /2/, układ blokady strefowej /4/, układ logiki /5/, układ czasowy /3/ oraz układ wyjściowy /6/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65D A1(21) 279398 (22) 89 05 11

(30) 88 05 11 - GB - 8811094.5

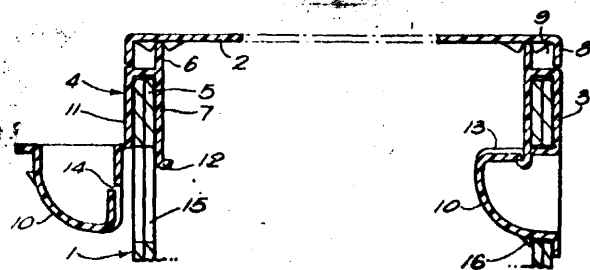
(71) Reed Packing Limited, Maidstone, GB

(54) Pojemnik

(57) Wynalazek dotyczy pojemnika wykonanego z tektury, falistej tektury lub podobnego lekkiego półsztywnego materiału w arkuszach, stosowanego do przenoszenia i przechowywania towarów.

Pojemnik mający zespół do zamontowania na otwartym wierzchu pojemnika, charakteryzuje się tym, że zespół /2/ ma elementy /10/ przytrzymujące, umieszczone w bocznej ścianie pojemnika /1/ w celu przytwierdzenia zespołu do pojemnika 1 przy tym zamknięcia otworu /15/ w ścianie pojemnika.

/16 zastrzeżeń/



4(51) B65D A1(21) 280739 (22) 89 07 21

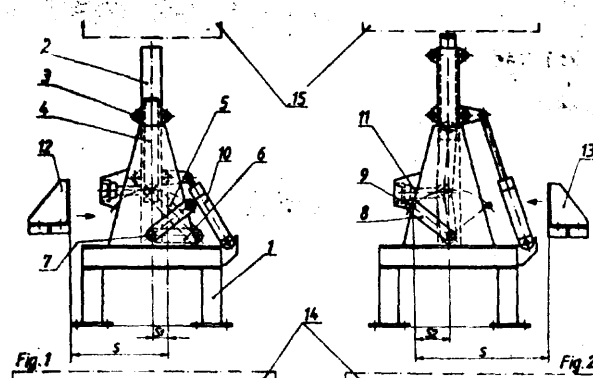
(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych

"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice

(72) Marynowski Leon, Malcher Jacek, Kubala
Roman, Mierzwik Marian**(54) Urządzenie do blokowania otwarcia dna pojemnika**

(57) Urządzenie wyposażone jest w wózek /4/ usytuowany przesuwnie w prowadnicach /2/ korpusu /1/. Ruchoma dźwignia /5/ zamocowana jest jednym końcem do dolnej części wózka /4/, a drugim końcem do stałej dźwigni /6/, która połączona jest z wałem /7/ ułożonym w korpusie /1/. O wału /7/ przymocowana jest dźwignia /8/ z korbą /9/ a po obu stronach korpusu usytuowane są ruchome zderzaki /12/ i /13/. Pomiedzy wózkiem /4/ a korpusem /1/ zamocowany jest amortyzator /10/ hydrauliczny, a amortyzator /11/ sprężynowy przymocowany jest do korpusu /1/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 273774 (22) 88 07 15

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia

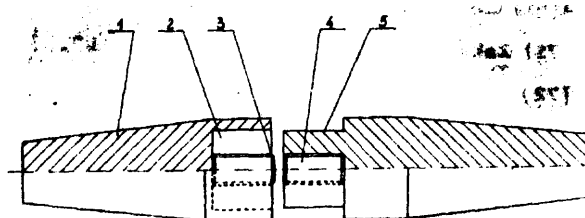
Węgla Kamiennego "WIECZOREK", Katowice

(72) Wietrzyk Andrzej, Malordy Brunon,
Skiba Dan, Wójcik Antoni, Bara Andrzej,
Piezszczek Marek**(54) Sposób i urządzenie do łączenia rynien przenośnika zgrzeblowego**

(57) Sposób polega na łączeniu rynien przenośnika zgrzeblowego urządzeniem w postaci klina rozporowego umieszczonego pomiędzy rynną przenośnika a klinem ładującym oraz rynną przenośnika i zastawkami.

Urządzenie ma postać dzielonego dwustronnego klina rozporowego /1/, który w jednej części wewnętrznej tulei /2/ a gwintowany trzpień /3/, zaś w drugiej części gwintowany otwór /4/ oraz zewnętrzne podcięcie /5/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B65G A1(21) 273814 (22) 88 07 18

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia

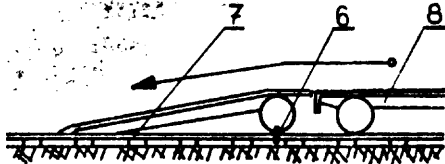
Węgla Kamiennego "STASZIC" Katowice

(72) Nowak Oerzy, Wziętek Andrzej, unger
Eugeniusz, Stepazo Władysław

(54) Sposób i urządzenie do rozładunku platform

(57) Sposób polega na **przesuwaniu ładunku** wzdłuż platformy transportowej i zsunięciu go po pochylni utworzonej przez **sąsiednią platformę** w wyniku **usunięcia jej skrajnego, odłączalnego zestawu kołowego**.

Urządzenie aa na platformie nośnej z **odłączalnymi** zestawami kołowymi zamontowana płyta ślizgowa z równoległymi prowadnicami rozładunkowymi. Jej przednie i tylne części aa odchylone w dół, tworząc końcówki rozładunkowe. /1 **zastrzeżenie/**

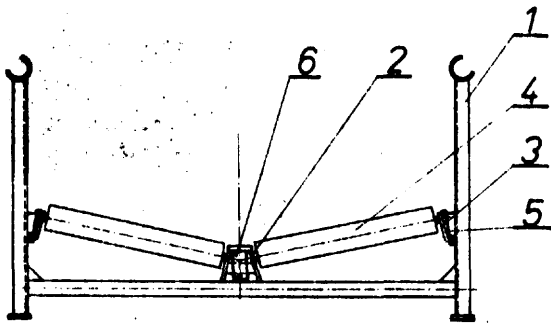


4(51) B65G A1(21) 273835 (22) 88 07 15

(71) **Dąbrowskie** Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "JULIAN", Piekary Śląskie
(72) **Podwyżyński** Michał, **Tomanek** Oóezef

(54) Elementy zabezpieczające rolki przenośników taśmowych

(57) Elementy **zabezpieczające** rolki przed samoczynnym wypadaniem z uchwytów. Elementy etanowi element środkowy i boczne. Element **środkowy** składa się z dwóch równoległych ścian i z płyty górnej **połączonych ze sobą trwale**. Element boczny ma podetawę w **kształcie** leżącej litery U, której jedna krawędź **jest połączona trwale** za ściankę **odchyloną** na zewnątrz pod kątem. /3 **zastrzeżenie/**



4(51) B65G A1(21) 273864 (22) 88 07 19

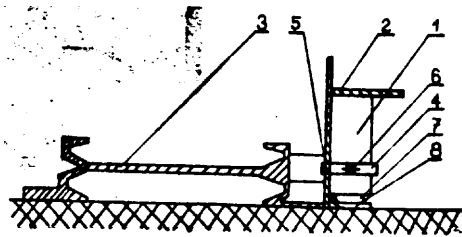
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
(72) **Pionka** Andrzej, **Jagóez** Stanisław, **Gorzkowski** Adam, **Mazurek** Aleksander

(54) Podnośnik przenośnika zgrzebiowego

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie pionizacji przenośnika zgrzebiowego, zwłaszcza w przenośnikach **współpracujących** z górnymi obudowami **zmechanizowanymi**.

Cylinder przenośnika /1/ **połączony jest** z przystawką przenośnika /2/ za pomocą obejmującej /A/ **zaciśniętej** przez śrubę **mocującą** /o/. U dołu z cylindra przenośnika /1/ wysunięty jest **przesuwnik** hydrauliczny /7/

zakończony **płose przesuwnika** /8/, która **wspiera się o opę** wyrobiska. /1 **zastrzeżenie/**

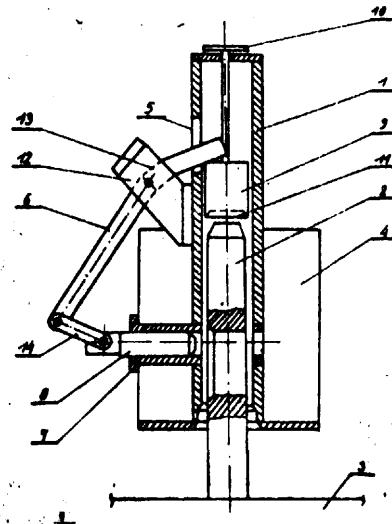


4(51) B66B A1(21) 273805 (22) 88 07 18

(71) **Akademia Górniczo-Hutnicza**, Kraków
(72) **Haneel** Józef, **Hora** Marian, **Wójcik** Marian, **Wójcicki** Andrzej, **Śmiełek** Zdzisław

(54) Urządzenie do wychwytywania naczyń wyciągowych w wolnych drogach przejazdu wież szysów górniczych

(57) **Urządzenie** stanowi prowadnica /1/ **zaczepu** /2/ **głowicy** naczynia /3/, **sprężniętą** z urządzeniem hamującym /4/, które po zatrzymaniu naczynia **jeet trwale połączone** z konstrukcją nośną trzonu wieży szysu. Prowadnica /1/ ma otwór /5/ na **dźwignię** /6/ i otwór z tuleją /7/, a w górnej części ma osadzony **popychacz** /9/ z ciągiem /10/. Do zewnętrznej strony prowadnicy /1/ **jeet zamocowany** wspornik /12/ **podtrzymujący dźwignię** /6/ z łącznikiem /14/ i rygłem /8/. /1 **zastrzeżenie/**

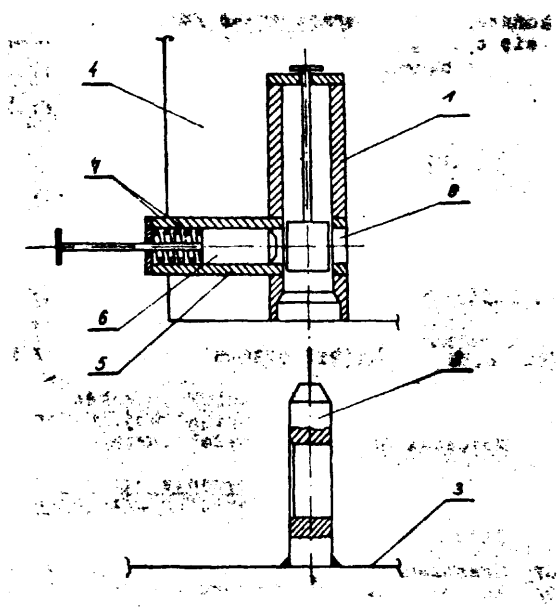


4(51) B66B A1(21) 273806 (22) 88 07 18

(71) **Akademia Górniczo-Hutnicza**, Kraków
(72) **Haneel** Józef, **Hora** Marian, **Wójcik** Marian, **Wójcicki** Andrzej, **Śmiełek** Zdzisław

(54) Urządzenie do wychwytywania naczyń wyciągowych w wolnych drogach przejazdu wież szysów górniczych

(57) **Urządzenie** stanowi prowadnica /1/ **zaczepu** /2/ **głowicy** naczynia /3/, **sprężniętą** z urządzeniem hamującym /4/, która po zatrzymaniu naczynia **jeet trwale połączone** z konstrukcją nośną trzonu szysu. Prowadnica /1/ ma otwór w którym osadzona **jeet tuleja** /5/ z rygłem /6/, /1 **zastrzeżenie/**



4 (51) B66C A1(21) 273787 (22) 88 07 19

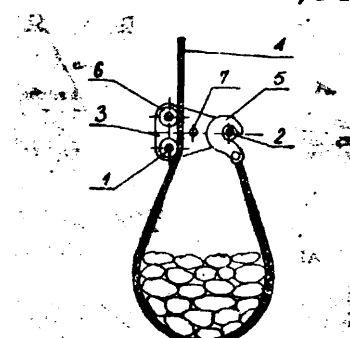
(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i
Górnictwa Skalnego, Warszawa

(72) Zasadniak Henryk

(54) Zaczepek linowy haka

(57) Zaczepek haka złożony jest z dwóch równoległych blach węzłowych /3/ połączonych między sobą tuleją dystansującą /7/ oraz trzema sworzniami /1, 2/. Na dwóch sworzniach /1/ zamocowane są obrotowo krążki linowe /6/ a trzeci sworzni /2/ stanowi zaczepek haka.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) B66B A1(21) 275836 (22) 88 07 15

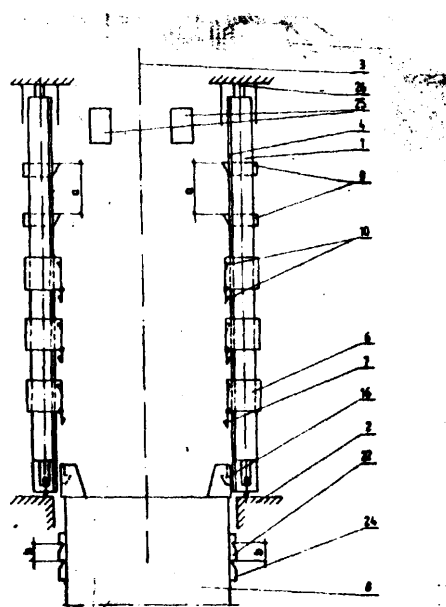
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "ZIEMOWIT",
Tychy - Łędziny

(72) Antoniuk Jerzy, Dębowski Jan, Gaciarsz
Janusz, Kandzia Antoni, Kałat Ryszard,
Lis Jerzy, Naczyński Andrzej, Napieracz
Tadeusz, Puszczewicz Edward, Twardak
Eugeniusz

(54) Urządzenie do zabezpieczenia naczyń
wyciągowych w wolnych drogach przejazdu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że każdy z przewodników /1/ hamujących zamocowany jest do konstrukcji /2/ nośnej szybu podatnie wzdłuż osi /3/ podłużnej i ma płaskie bieżnie /4/ cierne, na których osadzony jest i zaciśnięty szczękami dociskowymi hamownik /6/ mający zaczepek /7/ do samoczynnego, trwałego sprzęgnięcia z naczyniem /8/ wyciągowym.

/7 zastrzeżeń/



4 (51) B67C A1(21) 273808 (22) 88 07 18

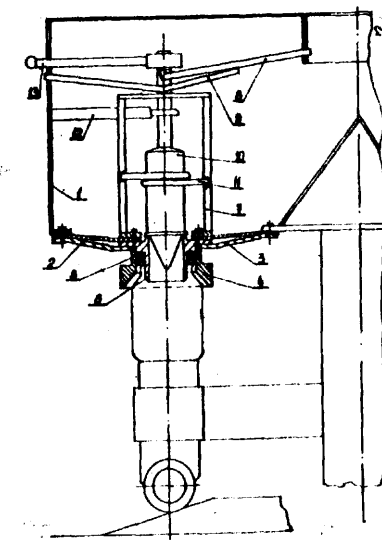
G01F

(71) Pomorskie Zakłady Przemysłu Owocowo-
Warzywnego, Bydgoszcz

(72) Barczynski Jerzy, Auguściak Oan

(54) Urządzenie do dozowania masy, zwłaszcza
dżemów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik /1/ wyposażony jest w membranę /2/, talerz /3/ i gniazdo /6/, do którego zamocowany jest stożek /4/. Stożek /4/ poprzez cięgno /7/ i dźwignię /8/ i /9/ powoduje podniesienie dzwona /10/ iaworu prowadzonego w obejmach /11/ i /12/, a tym samym otwarcie i napełnienie masą produktu opakowania. W górnej części dzwona /10/ jest zamocowane cięgno /13/ umożliwiające otwarcie zaworu. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B Al(21) 273616 (22) 8B 07 08

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Czerwińska Barbara, Mostowicz Ryszard,
 Mejsner Darzy, Pieniążek Danina,
 Sztyller Józef, Wożak Barnard, Małecki
 Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania zeolitu typu ZSM-5

(57) Sposób otrzymywania zeolitu typu ZSM-5 o stosunku molowym $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ 20-65, polegający na poddaniu hydrotermalnej krystalizacji hydrożelu glinokrzemianowego z dodatkiem zarodków, polega na tym, że przygotowuje się hydrożel hydroglinokrzemianowy za szkła wodnego, siarczanu glinu i kwasu siarkowego, o pH między 9-12, a stosunkach molowych OH/SiO_2 ; $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ i $\text{H}_2\text{O}/\text{SiO}_2$ wynoszących odpowiednio 0,2-05; 25-70 i 20-30, poddaje go dojrzewaniu w czasie 2-5 godzin, w temperaturze pokojowej.

Po okresie dojrzewania obniża się alkalizność hydrożelu dodając roztwór kwasu siarkowego w takiej ilości, aby etounek OH/SiO_2 osiągnął wartość 0,1-0,4 a pH 8-8,5.

Jako zarodki dodaje się zeolit ZSM-5 w formie sodowej lub wodorowej, przed lub po okresie dojrzewania, w ilości 1-5% licząc na sumę tlenków Si i Al w hydrożelu glinokrzemianowym. /1 zastrzeżenie/

4(51) C01B Al(21) 279853 (22) 8B 06 08

(301 88 06 09 - OK - 3125/88

(71) Haldor Topsøe A/S, Lyngby, OK

(54) Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu siarkowego przez wykraplanie par kwasu siarkowego z mieszaniny gazowej zawierającej 0,01-10% objętościowych pary H_2SO_4 , wyliczonych przy założeniu, że SO_2 jest całkowicie uwodniony, oraz 0-50% objętościowych pary wodnej, w wyniku bezpośredniego lub pośredniego chłodzenia w wieży kwasu siarkowego, charakteryzuje się tym, że przed wprowadzeniem gazu do wieży wprowadza się do niego 10^9 - 10^{12} stałych cząstek na Nm^3 na 0,1% pary H_2SO_4 zawartej w gazie wejściowym, wyliczonego przy założeniu, że SO_2 jest całkowicie uwodniony do H_2SO_4 . /19 zastrzeżeń/

4(51) C01D Al(21) 273710 (22) 8B 07 12

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Oudczak Jan, Haba Alfred, Paterkowski
 Wojciech

(54) Sposób wytwarzania bezwodnego siarczanu sodowego z rozcieńczonych roztworów wodnych kwasu siarkowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że roztwór siarczanów w kwasie siarkowym po oddzieleniu od niego bezwodnego siarczanu sodowego sadaje się bezwodnym kwasnym siarczanem sodowym

NaHSO_4 odparowując jednocześnie woda i następnie oddziela sól aieszanę Na_2SO_4 . NaHSO_4 kierując ją do węzła koaponowania roztworu. Natomiast roztwór po oddzieleniu od niego soli kwaszanej zateza się przez odparowania / wody i następnie po oddzieleniu bezwodnego NaHSO_4 kieruje się do obiegu roztworu zregenerowanego, natomiast wydzielony bezwodny NaHSO_4 kieruje się do zateżenia roztworu.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C02F Al(21) 273713 (22) 8B 07 12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra; Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzieszowice
 (72) Kampa Edward S., Jędrzak Andrzej, Hryniewicz Zbigniew, Grzechnik Manfred, Lepich Bertold, Morawski Romuald J., Olczak Czesław, Szymański Eugeniusz

(54) Sposób preparowania wód obiegowych w hydrotransporcie popiołów elektrowniowych

(57) Celem wynalazku jest preparacie obiegowych wód w hydrotransporcie popiołów elektrowniowych zapewniająca minimalną ekstrakcję związków rozpuszczalnych z popiołów i maksymalną zdolność scalania się popiołów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do 10 ± 5 części wagowych zanieczyszczonej wody z osadów pokaagulacyjnych z procesu uzdatniania chłodniczej wody dodaje się 35 ± 20 części wagowych wody nadmiarowej zdekontowanej z pulpy popiołowej oraz 3-1,5 części wagowych wodnej zawiesiny związków chemicznych wapnia zawierającej jonów wapnia od 5 g/dm^3 do 60 g/dm^3 i chlorków co najwyżej 0,4 g/dm^3 .

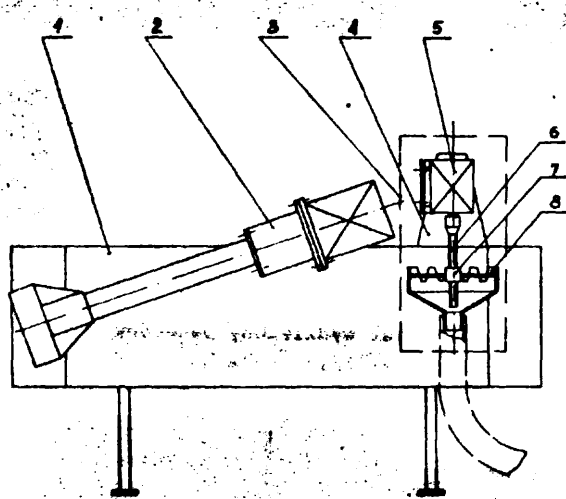
/2 zastrzeżenia/

4(51) C02F Al(21) 273829 (22) 8B 07 15

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Piotrków Kujawski
 (72) Elmanowski Krzysztof, Zachwieja Jerzy
 (54) Śmigłowe urządzenie do napowietrzania, zwłaszcza ścieków biologicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochłonności i pracochłonności wykonania oczyszczalni ścieków.

Urządzenie według wynalazku jest zaopatrzona w zespół spustowy /3/ oczyszczonej cieczy, osadzony na zespole pływaków /1/ od strony śmigła napowietrzacza śmigłowego /2/, przy czym oś obrotu śruby pociągowej /6/ i lejka spustowego /8/ pokrywa się z osią obrotu wału silnika /5/. /3 zastrzeżenie/



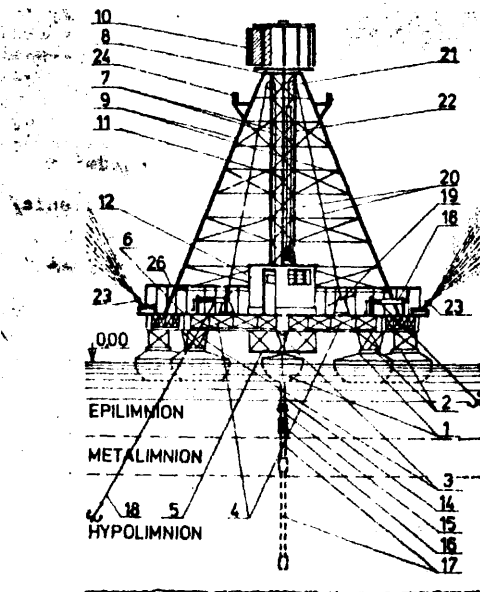
4(51) C02F A4(21) 277566 (22) 89 02 02

(61) patent 147915

(75) Daun Fryderyk W., Gliwice

(54) Nadpowierzchniowy natleniacz głębinnych wód stojących

(57) Nadpowierzchniowy natleniacz głębinnych wód stojących charakteryzuje się tym, że ma pontony /1/ rozłożone promieniście, a na nich spoczywa na przegubach /2/ połączone wspornikami /3/ aktywne belkowanie /4/. Na belkowaniu /4/ przymocowany jest perforowany pokład /6/, a pod belkowaniem /4/ podwieszony jest centralnie mały, perforowany pokład montażowy /5/. /4 zastrzeżenia/



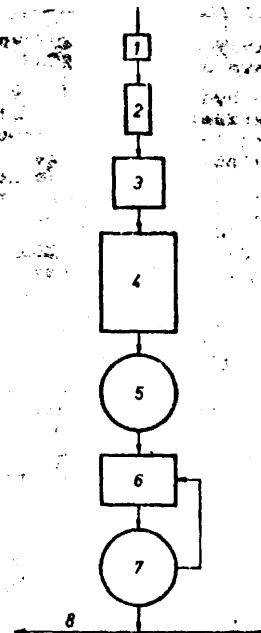
4(51) C02F A2(21) 279076 (22) 89 04 20

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kielce

(72) Marzec Adam, Michalczyk Marek, Rajch Tadeusz, Szczepanik Włodzimierz

(54) Sposób oczyszczania ścieków w oczyszczalni ścieków ze złożami biologicznymi

(57) Sposób według wynalazku polega na dwu stopniowym biologicznym oczyszczaniu ścieków, gdzie pierwszym stopniem są złoża biologiczne /5/ pracujące jako średnio lub wysoko obciążone złoża spłukiwane, bez kierowania ścieków w pośrednich osadnikach wtórnych, zaś drugi stopień oczyszczania dokonuje się w średnio lub nisko obciążonych komorach oadu czynnego /6/ oraz w końcowych osadnikach wtórnych /7/, z których ścieki po pełnym biologicznym oczyszczeniu odpływają do odbiornika /8/. /1 zastrzeżenie/



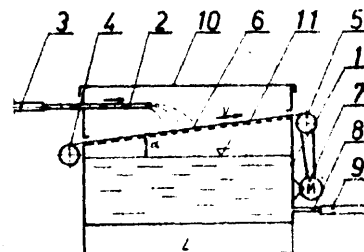
4(51) C02F B01D A1(21) 279488 (22) 89 05 17

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Szyrle Waldemar, Kozłowski Andrzej, Brzeziński Marek, Staszków Andrzej, Kamiński Jerzy

(54) Urządzenie do oddzielania produktów ścierania z roztworu wspomagającego obróbkę luźnym ścierniwem

(57) Urządzenie, charakteryzuje się tym, że do zbiornika /1/ zamocowane są dwie szpule /A/ i /5/, z których pierwsza szpula /4/ ma nawiniętą czystą tkaninę /6/ filtracyjną a druga szpula /5/ połączona jest z mechanizmem napędowym /7/, przy czym, poziom umieszczenia szpuli /5/ jest wyższy niż szpuli /A/. /3 zastrzeżenia/



4(51) C05F A1(21) 273775 (22) 88 07 18

- (71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Surowców Wtórnych« Poznań
 (72) Kowalski Zygmunt, Skotarczak Józef, Biesiada Henryk, Reczkowski Andrzej« Gibczyński Józef

(54) Sposób wytwarzania maczki skórzanej

(57) Sposób polega na tym, że odpady skór o różnych garbunkach, parzy się oddzielnie, następnie skóry suszy się w temperaturze 390-430 K, pod ciśnieniem korzystnie 0,05 MPa lub mniejszym do zawartości wody poniżej 10% i rozdrabnia do uziarnienia korzystnie poniżej 1,5 mm

Ostatnią operacją jest mieszanie skór o garbunku chromowym ze skórami o garbunku chromowo-roślinnym i/lub ze skórami o garbunku roślinnym w proporcjach uwarunkowanych założoną zawartością składników, zwłaszcza związków chromu i azotu, w maczce skórzanej.
 /10 zastrzeżeń/

4(51) C06D A1(21) 273768 (22) 88 07 14

- (71) Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
 (72) Karwiński Władysław, Humel Marek T., Marczyk Aleksander

(54) Pirotechniczna masa dymna

(57) Pirotechniczna zasłonowa masa dymna składa się z 51-56 części wagowych sześciochloroetanu, 28-43 części wagowych tlenku cynku, 6-7,5 części wagowych sproszkowanego żelazowapniokrzemu lub magnezu impregnowanego kalafonia, 0-9 części wagowych chloranu lub wzo-tanu potasu oraz 4 części wagowych oleju masy-nowego.
 /3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 273615 (22) 88 07 08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Magiełko Krystyna, Ciborowski Stanisław, Szarlić Stefan

(54) Sposób estryfikacji wyższymi alkoholami odpadowych kwasów dwukarboksylowych z produkcji kwasu adypinowego

(57) Sposób polega na tym, że proces estryfikacji prowadzi się dwustopniowo, przy czym w pierwszym etapie utrzymuje się temperaturę poniżej 100°C bsz odparowywania powstającej wody aż do uzyskania stopnia estryfikacji 0,45-0,55, po czym po wydzieleniu warstwy organicznej kieruje się ją do drugiego etapu estryfikacji, gdzie utrzymuje się temperaturę powyżej 100°C.
 /3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 273691 (22) 88 07 11

- (71) Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice
 (72) Rydzka Florian, Sosada Marian, Krasoń Zbigniew, Dutkiewicz Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania roślinnej lecytyny

(57) Sposób polega na tym, że surową lecytynę rzepakową o temperaturze 30-70°C wprowadza się

z szybkością 1-3 kg/godz. w postaci filmu do intensywnie mieszanego acetonu, po czym po sedymentacji i dekantacji lecytynę zadaje się ponownie porcję acetonu, oddziela na filtry w atmosferze azotu, przemycia acetonem i suszy pod zmniejszonym ciśnieniem w atmosferze azotu.
 /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 273762 (22) 88 07 12

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Piszczowska Ewa, Pokorska Zofia, Węsek Wanda, Jasienkiewicz Jerzy

(54) Sposób wytwarzania nadtlenu diwęglanu dicykloheksylu w postaci krystalicznej

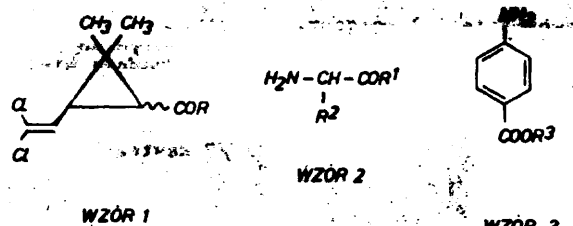
(57) Sposób charakteryzuje się tym, że krystalizację nadtlenu diwęglanu dicykloheksylu z roztworu rozpuszczalnika organicznego prowadzi się w ten sposób, że do 1 części wagowej tego roztworu dodaje się 0,04-2,8 części wagowych alkoholu etylowego lub metylowego zawierające-go 3-15% wagowych wody i mieszaninę schładza się do temperatury do -5°C z szybkością do 2,5°C na minutę. Wydzielone kryształy przemycia się najpierw alkoholem metylowym lub etylowym zawierającym do 15% wagowych wody a potem wodą destylowaną. Kryształy suszy się tak, aby zawartość wody w warstwie kryształów stanowiła 5-15% wagowych.
 /2 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 273783 (22) 88 07 18

- (71) Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa
 (72) Sobótka Wiesław, Konopińska Danuta, Nawrot Jan

(54) Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu /1RS/-2,2-dimetylo-3/2',2'-dichlorowinylo/cyklopropanokarboksylowego-1

(57) Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu /1RS/-2,2-dimetylo-3/2',2'-dichlorowinylo/cyklopropanokarboksylowego-1 o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza resztę aminy aromatycznej o wzorze 3, w którym R oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla; resztę aminokwasu o wzorze 2, w którym R² oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla zawierającą terminalną grupę aminową, R oznacza grupę alkoksylową o 1-2 atomach węgla lub grupę amidową aminy aromatycznej o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie; albo R oznacza resztę kompleksu z metalem aminokwasu o wzorze 2, w którym R² ma wyżej podane znaczenie, a R oznacza atom tlenu związany z metalem, polega na tym, że kwas /1 RS/-2,2-dimetylo-3/2',2'-dichlorowinylo/cyklopropanokarboksylowego-1 lub jego pochodną o wzorze 1, w którym R oznacza grupę OH lub atom chlorowca poddaje się reakcji z aminokwasami o wzorze 2 lub o wzorze 3, w których R¹, R² i R³ mają wyżej podane znaczenie, w inertym rozpuszczalniku lub w układzie dwufazowym. Nowe związki wskazują właściwości hamowania żerowania owadów.
 /1 zastrzeżenie/



4(51) C07C A1(21) 273792 (22) 88 07 19

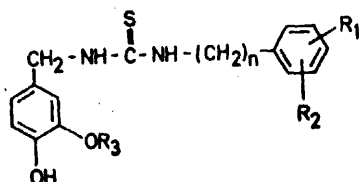
(71) Sandoz AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania pochodnych tiomocznika

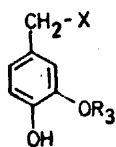
(57) Sposób wytwarzania pochodnych tiomocznika o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza atom chlorowca, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę fenylową, benzylową, benzyloksylową, nitrową, cyjanową, trifluorometylową, formylaminową lub alkoksyloową o 1-16 atomach węgla, R₂ oznacza atom wodoru lub ma znaczenie podane dla podstawnika R₁, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla a n ma wartość 1 lub 2 1 jego fizjologicznie hydrolizujących 1 -dopuszczalnych estrów i soli, w postaci wodnej lub w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli» polega na tym, że a/ związek o wzorze ogólnym 2, w którym R₁

ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym R₁, R₂ i n ma wyżej podane znaczenie a X oznacza grupę aminową 1 Y oznacza grupę -N=C=S lub X oznacza grupę -N=C=S a Y oznacza grupę aminową otrzymując związek o wzorze 1, w którym R₁, R₂, R₃ i n mają wyżej podane znaczenie, b/ związek o wzorze ogólnym 1, w którym R₁, R₂, R₃ i n mają wyżej podane znaczenie nie estryfikuje się odpowiednim środkiem acylującym otrzymując związek o wzorze ogólnym 1, w którym R₁, R₂, R₃ i n mają wyżej podane znaczenie, 1 tak otrzymany związek o wzorze 1 wydziela się w postaci wolnej lub w postaci soli.

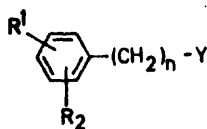
Otrzymane związki znajdują zastosowania jako środki o działaniu przeciwbólowym 1 przeciwzapalnym. /5 zastrzeżeń/



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

4(51) C07C A1(21) 273801 (22) 88 07 20

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Jarecka Tatiana, Żeleznaj Lila, Mieszczerski Stanisław, Łunin Aleksander

(54) Sposób wydzielania izobutyleny z frakcji węglowodorowej C.

(57) Sposób wydzielania izobutyleny z frakcji węglowodorowej C. w katalitycznej reakcji izobutyleny z metanolem, polega na tym, że reakcję izobutyleny z metanolem prowadzi się w fazie ciekłej, w obecności polimerycznego termostabilnego sulfokationitu zawierającego sprzężone wiązania podwójne i zawierającego grupę funkcyjną -SO3H, osadzonego na nośniku glinokrzemianowym ewentualnie zawierającym zeolit, o ciężarze nasypowym 560-750 kg/m³, całkowitej zdolności wymiennej 2,2-2,6 mVal/g, statycznej zdolności wymiennej 0,16-0,4 mVal/g, wytrzymałości termicznej 280-520°C, pęcznieniu w wodzie 1 produktach reakcji 8,0-20,0% objętościowych, powierzchni właściwej 200-330 m²/g i całkowitej kwasowości 0,400-0,800 mmoli/g, w temperaturze 30-90°C i przy szybkości objętościowej izobutyleny 0,4-10 h⁻¹.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 278474 (22) 89 03 24

(30) 88 03 26 - OE - P 3810421.0-42

(71) Union Rheinische Braunkohlen Kraftstoff Aktiengesellschaft, Wesseling, DE

(54) Ulepszony sposób katalitycznego wytwarzania mieszaniny alkoholi o zwiększonej zawartości izobutanolu

(57) Sposób katalitycznego wytwarzania mieszaniny alkoholi o zwiększonym udziale izobutanolu, z CO i H₂ albo CO₂ i H₂ albo mieszanin CO₂ i CO i H₂ albo innych gazów zawierających CO₂ i CO₂ i H₂, polega na tym, że wytwarzanie mieszaniny alkoholi przeprowadza się w obecności katalizatora, który zawiera następujące składniki: a/ 5-80% wagowych cyrkonu w postaci elementarnej i/albo w postaci jego związków, b/ 5-80% wagowych cynku w postaci elementarnej i/albo w postaci jego związków, c/ 1-80% wagowych Mn w postaci elementarnej i/albo w postaci jego związków, d/ 0,0001-10% wagowych przynajmniej jednego związku zasadowego i/albo dającego się przekształcić w związek zasadowy z grupy obejmującej metale alkaliczne i/albo metale ziem alkalicznych i/albo amoniak i/albo zasadowe i/albo dające się przekształcić w związek zasadowy związki amoniaku. Przedmiotem zgłoszenia jest także wyżej wymieniony katalizator. /20 zastrzeżeń

4(51) C07C A1(21) 278763 (22) 88 07 20

(30) 67 12 30 - YU - 2443/87

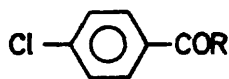
(71) KRKA, tovarna zdravil n. sol. o. Novo mesto, YU

(54) Sposób wytwarzania nowych aktywnych tioestrów kwasu 4-chlorobenzoowego

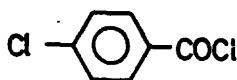
(57) Według wynalazku sposób wytwarzania nowych aktywnych tioestrów kwasu 4-chlorobenzoowego o wzorze 2, w którym R oznacza rodnik 2-merkaptobenzimidazolowy, 2-merkaptobenzo-

ksazolowy, a korzystnie 2-merkaptobenzotiazolowy, polega na reakcji chlorku 4-chlorobenzolu o wzorze 3 z 2-merkaptobenzimidazolem, 2-merkaptobenzoksazolem lub korzystnie z 2-merkaptobenzotiazolem.

Nowe aktywne tioestry kwasu 4-chlorobenzoesowego nadają się do użycia jako półprodukty do wytwarzania kwasu 2-4- [2-/4-chlorobenzamido/-etylo-5-fenoksy-2-metylopropionowego]. /2 zastrzeżenia/



Wzór 2



Wzór 3

4(51) C07C A1(21) 278942 (22) 88 06 03

(71) The Wellcome Foundation Limited,
London, GB; The Regents of the
University of California, Oakland, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
ditiianu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych ditiianu o ogólnym wzorze 1, w którym m i n niezależnie oznaczają liczbę 0, 1 lub 2,

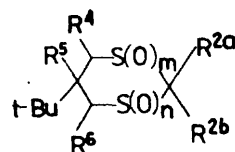
R oznacza atom wodoru, R' oznacza etynyl lub zawiąza 3 - 18 atomów węgla i oznacza grupę R oznaczającą niearomatyczną grupę C₁₃-węglowodorową ewentualnie podstawioną grupę cyjanową lub grupę karbonylową/-alkoksyloową/ i/lub 1-2 hydroksylami i/lub 1-5 takimi samymi lub różnymi atomami chlorowca i/lub 1-3

grupami R', które są takie same lub różne 1 każda z nich zawiera 1-4 takich samych lub różnych heteroatomów, wybranych spośród atomów tlenu, siarki, azotu i krzemu, 1-10 atomów węgla i ewentualnie 1-6 atomów chloru lub fluoru, lub też R' oznacza 6-członowy pierścień aromatyczny podstawiony grupą cyjanową i/lub 1-3 grupami R⁸ mającymi wyżej podane -C₅H₇, -C≡CR⁷ lub -C≡C-chlorowec i/lub 1-5 atomami chlorowca i/lub 1-3 C, -chlorowcoalkilami, przy czym R⁷ i R⁸ mają wyżej podane znaczenie, R⁴ i R⁶ niezależnie oznaczają atom wodoru, metyl, trójfluorometyl lub grupę cyjanową, a R⁵ oznacza atom wodoru lub metyl, z tym że R ma znaczenie inne niż propyl lub butyl, przy czym związki o wzorze 1 zawierają 10-27 atomów węgla, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 4, w którym X oznacza grupę SH,

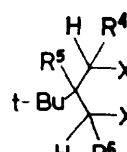
a R⁴, R⁵ i R⁶ mają wyżej podane znaczenie, w postaci kompleksu ditiaborinowego z siarczkiem dwumetylu poddaje się reakcji z kwasem karboksylowym o ogólnym wzorze 5, w którym

R ma wyżej podane znaczenie, po czym ewentualnie utlenia się jeden lub obydwa atomy siarki w pierścieniu lub przeprowadza się otrzymany związek o wzorze 1 w inny związek o wzorze 1.

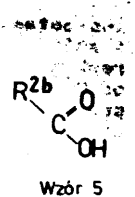
Otrzymane sposobem według wynalazku pochodne ditiianu wykazują działanie szkodnikobójcze. /11 zastrzeżeń/



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

(57) Sposób polega na tym, że 1 mol 2-/2'-hydroksy-3'-chloroacetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3 poddaje się reakcji z 0,5-5 molami ftalimidu potasu w roztworze obojętnego rozpuszczalnika organicznego wobec katalizatora kompleksującego potas, użytego w ilości 0,001-1 mola na 1 mol ftalimidu potasu przy czym reakcję prowadzi się w zakresie temperatur od 0°C do temperatury wrzenia obojętnego rozpuszczalnika organicznego.

Wytworzony związek może być stosowany jako stabilizator świetlny do tworzyw sztucznych, np. polichlorku winylu, przetwarzanych w procesach wysokotemperaturowych. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 273608 (22) 88 07 08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golubski Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania nowego 2-/2'-hydroksy-3'-acetoksyacetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3

(57) Sposób polega na tym, że 1 mol 2-/2'-hydroksy-3'-chloroacetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3 poddaje się reakcji z 0,5-5 molami octanu sodu lub potasu w roztworze obojętnego rozpuszczalnika organicznego, wobec katalizatora kompleksującego sód lub potas, użytego w ilości 0,001-1 mola na 1 mol octanu, przy czym reakcję prowadzi się w zakresie temperatur od 0°C do temperatury wrzenia obojętnego rozpuszczalnika organicznego*

Wytworzony związek nadaje się do stosowania jako stabilizator chroniący tworzywa sztuczne przed działaniem promieniowania ultrafioletowego. /2 zastrzeżenia/

4(51) C07D A1(21) 273609 (22) 88 07 08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golubski Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania nowego 2-/2'-hydroksy-3'-stearyloksyacetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3

(57) Sposób polega na tym, że 1 mol 2-/2'-hydroksy-3'-chloroacetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3 poddaje się reakcji z 0,5-5 molami stearynianu sodu lub potasu w roztworze obojętnego rozpuszczalnika organicznego, wobec katalizatora kompleksującego sód

lub potas, użytego w ilości 0,001-1 mola na 1 mol stearynianu sodu lub potasu, przy czym reakcję prowadzi się w zakresie temperatur od 0°C do temperatury wrzenia obojętnego rozpuszczalnika organicznego, wytworzony związek nadaje się do stosowania jako stabilizator chroniący tworzywa sztuczne przed działaniem promieniowania ultrafioletowego.
/2 zastrzeżenia/

4 (91) C07D A1(21) 273610 (22) 88 07 08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golubski Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania nowego 2-(2'-hydroksy-3'-/1''-karboksyloksy-2''-karbometylo-5'-/E-etano/acetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3

(57) Sposób polega na tym, że 1 mol 2-(2'-hydroksy-3'-chloroacetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3 poddaje się reakcji z 0,5-5 molami benzoesu sodu lub potasu w roztworze obojętnego rozpuszczalnika organicznego wobec katalizatora kompleksującego sól lub potas, użytego w ilości 0,001-1 mola na 1 mol benzoesu sodu, przy czym reakcję prowadzi się w zakresie temperatur od 0°C do temperatury wrzenia obojętnego rozpuszczalnika organicznego.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1(21) 273611 (22) 88 07 08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golubski Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania nowego 2-(2'-hydroksy-3'-/6-hydroksybenzenokarboksyloksy/acetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3

(57) Sposób polega na tym, że 1 mol 2-(2'-hydroksy-3'-chloroacetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3 poddaje się reakcji z 0,5-5 molami salicylanu sodu lub potasu w roztworze obojętnego rozpuszczalnika organicznego wobec katalizatora kompleksującego sól lub potas, użytego w ilości 0,001-1 mola na 1 mol salicylanu sodu lub potasu, przy czym reakcję prowadzi się w zakresie temperatur od 0°C do temperatury wrzenia obojętnego rozpuszczalnika organicznego.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1(21) 273612 (22) 88 07 08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golubski Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania nowego 2-(2'-hydroksy-3'-/1''-karboksyloksy-2''-karbometylo-5'-/E-etano/acetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3

(57) Sposób polega na tym, że 1 mol 2-(2'-hydroksy-3'-chloroacetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3 poddaje się reakcji z 0,5-5 molami soli sodowej lub potasowej estru monometylowego kwasu bursztynowego w roztworze obojętnego rozpuszczalnika organicznego, wobec katalizatora kompleksującego sól lub potas, użytego w ilości 0,001-1 mola na 1 mol soli sodowej lub potasowej estru monometylowego kwasu bursztynowego, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze od 0°C do temperatury

wrzenia obojętnego rozpuszczalnika organicznego.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1(21) 273613 (22) 88 07 08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golubski Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania nowego 2-(2'-hydroksy-3'-/1''-karboksyloksy-2''-karbometylo-5'-/E-etano/acetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3

(57) Sposób polega na tym, że 1 mol 2-(2'-hydroksy-3'-chloroacetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3 poddaje się reakcji z 0,5-5 molami soli sodowej lub potasowej estru monometylowego kwasu maleinowego w roztworze obojętnego rozpuszczalnika organicznego, wobec katalizatora kompleksującego sól lub potas, użytego w ilości 0,001-1 mola na 1 mol soli sodowej lub potasowej estru monometylowego kwasu maleinowego, przy czym reakcję prowadzi się w zakresie temperatur od 0°C do temperatury wrzenia obojętnego rozpuszczalnika organicznego. Wytworzony związek nadaje się do stosowania jako nie ulegający migracji stabilizator świetlny do tworzyw sztucznych, używanych jako opakowania środków spożywczych i kosmetycznych.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1(21) 273614 (22) 88 07 08

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Golubski Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania nowego 2-(2'-hydroksy-3'-/1''-karboksyloksy-2''-karbometylo-5'-/E-etano/acetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3

(57) Sposób polega na tym, że 1 mol 2-(2'-hydroksy-3'-chloroacetamidometylo-5'-metylofenylo/-2H-benzotriazolu-1,2,3 poddaje się reakcji z 0,5-5 molami soli sodowej lub potasowej estru mono-n-butyloвого kwasu maleinowego w roztworze obojętnego rozpuszczalnika organicznego, wobec katalizatora kompleksującego sól lub potas, użytego w ilości 0,001-1 mola na 1 mol soli sodowej lub potasowej estru mono-n-butylowego kwasu maleinowego, przy czym reakcję prowadzi się w zakresie temperatur od 0°C do temperatury wrzenia obojętnego rozpuszczalnika organicznego.

Wytworzony związek nadaje się do stosowania jako nie ulegający migracji stabilizator świetlny do tworzyw sztucznych, używanych jako opakowania środków spożywczych i kosmetycznych.
/2 zastrzeżenia/

4 (51) C07D A1(21) 273850 (22) 88 07 21
A01N

(30) 87 07 22 - GB - 8717274
87 10 07 - GB - 8723488
88 04 26 - GB - 8809851-2

(71) The Wellcome Foundation Limited,
Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych związków o działaniu szkodnikobójczym

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza niearomatyczny

nę grupę węglowodorową, zawierającą 2-10 atomów węgla, w której podstawnikiem może być albo grupa metylowa podstawiona grupą cyjanową, atomem chlorowca lub grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną, atomem chlorowca lub grupą o wzorze $S/O/R^3$,

w którym R^3 oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, w m ma wartość 0, 1 lub 2, lub R oznacza grupę fenyłową ewentualnie podstawioną grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, grupę alkinyłową o 2-4 atomach węgla, atomem chlorowca, grupę chlorowcoalkilową o 1-4 atomach węgla, grupę cyjanową lub grupę o wzorze

$S/O/J?$, w którym R i m mają wyżej podane znaczenie; R^1 i R^2 mogą być takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę alifatyczną zawierającą 1-3 atomów węgla, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą cyjanową, grupą karboalkoksylową o 1-5 atomach węgla, grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla lub grupę o wzorze

$S/O/R$, w którym m ma wartość 0, 1 lub 2 a

R oznacza grupę alkilową; grupę cyjanową, gem-dimetylową lub karboalkokaylową i 1-5

atomów węgla lub R i R i przylegające do nich atomy węgla tworze pierścień karbocykliczny o 5-7 atomach węgla, ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, grupą alifatyczną o 1-3 atomach węgla lub grupą alkoksylową: A-X zawiera 3-20 atomów węgla i A oznacza niearomatyczną grupę węglowodorową zawierającą 2-12 atomów węgla, która ewentualnie zawiera 1-6 heteroatomów takich samych lub różnych wybranych spośród atomu tlenu, siarki, azotu, fluoru lub chloru i jest ewentualnie podstawiona jedną lub dwiema grupami hydroksylowymi lub A oznacza grupę CH_2O lub

$CH_2S/O/$, w której n ma wartość 0, 1 lub 2;

X oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę $SiR^5R^6R^7$ lub grupę $SnR^5R^6R^7$, w których R^5 , R^6 i R^7

R i R są takie same lub różne i każdy oznacza grupę węglowodorową zawierającą do 8 atomów węgla, ewentualnie podstawioną jednym do trzech atomów chlorowca, grupą alkoksylowych o 1-6 atomach węgla, grupą alkilową o 1-6 atomach węgla, grupą alkilosulfinylowych o 1-6 atomach węgla, grupą alkilosulfonylowych o 1-6 atomach węgla, grupą cyjanowych, grupą acyloksylowych o 1-6 atomach węgla lub grupą karboalkoksylowych o 1-6 atomach węgla lub

gdy jeden lub więcej podstawników R do R oznacza grupę alkinyłową, jest ona ewentualnie podstawiona grupą siliłową, która jest podstawiona trzema grupami alkilowymi o 1-4 atomach węgla, lub X oznacza grupę o wzorze ogólnym 5, w którym R i R są takie same lub różne i każdy oznacza niezależnie atom wodoru, atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę karboalkokaylową o 1-5 atomach węgla, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną jednym do trzech atomów chlorowca, grupą cyjanowych, grupą karboalkoksylowych o 1-4 atomach węgla, grupą alkoksylowych o 1-4 atomach węgla lub grupą o wzorze $S/O/R^{11}$, w

którym m ma wartość 0, 1 lub 2, a R oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla; grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla lub grupę o wzorze $S/O/m \dots R^{12}$, w którym m ma wartość 0, 1 lub 2, a R^{12} oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną jednym do trzech atomów fluoru lub R i R

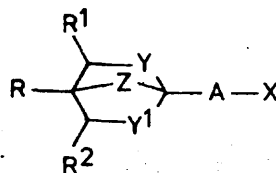
razem z atome węgla, do którego są przyłączone tworze pierścień cykloalkilowy zawierający

3-6 atomów węgla, a R oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę hydrokaylową, grupę cyjanową, grupę alkoksylową zawierającą 1-4 atomów węgla, grupę acyloksylową zawierającą 1-4 atomów węgla, grupę karboalkokaylową zawierającą 1-5 atomów węgla lub grupę węglowodorową zawierającą 1-9 atomów węgla, ewentualnie podstawioną grupą hydroksylową, grupą cyjanową, grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupą acyloksylową o 1-4 atomach węgla, grupą karboalkoksylową o 1-4 atomach węgla, jedną do trzech atomów chlorowca lub grupę o wzorze

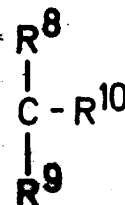
$S/O/\dots R^{13}$, w który «"» a wartość 0, 1 lub 2 a R^{13} oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, lub R oznacza grupę o wzorze

$S/O/\dots R^{14}$, w który «"» a wartość 0, i 14

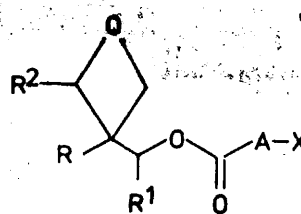
lub 2 a R oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla ewentualnie podstawioną jedną do trzech atomów fluoru; Y i Y są takie same lub różne i każdy oznacza atom tlenu i Z oznacza grupę o wzorze CH_2O z tym ograniczeniem, że gdy A nie zawiera fragmentu $C\equiv C$, wówczas X oznacza grupę o wzorze 18, w który «"» R «"» R i R są wylej podane znaczenie, oprócz tego, że R^8 i R^9 nie oznaczają atomów wodoru, polega na tym, że cyklizuje się związek o wzorze ogólnym 2, w którym R, R^1 , R^2 , A i X mają wylej podane znaczenia, w obecności katalizatora kwasowego i ewentualnie otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 przekształca się w inny związek o ogólnym wzorze 1. /5 zastrzeżeń/



WZÓR 1



Wzór 18



WZÓR 2

4(51) C07F Al(21) 280119 (22) 89 06 20

(30) 88 06 22 - US - 210,881

(71) Exxon Chemical Patents Inc., Baytown, US

(72) Walborn Howard C.

(54) Sposób wytwarzania alumokseanów

(57) Sposób wytwarzania mieszaniny cyklicznych 1 liniowych węglowodoroalumokseanów o wzorach ogólnych odpowiednio $R-Al-O/m$ i $R/R-Al-O/n$

AlR_n , w których to wzorach R oznacza grupę C_1-C_{10} alkilową n oznacza liczbę całkowitą 1-40 a m oznacza liczbę całkowitą 3-40 polega

na ty», że do węglowodorowego roztworu zawierającego węglowodoroglin dodaje się węglowodorowy roztwór zawierający trójwęglowodóroboksylin w ilości zapewniającej stosunek molowy boksylinu do związku glinu wynoszący około 1:3,3.

/6 zastrzeżeń/

4(51) C07H A1(21) 273721 (22) 88 07 14

- (71) Polaka Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź
(72) Uznański Bogdan, Wilk Andrzej, Grajkowski Andrzej, Stec Wojciech o.

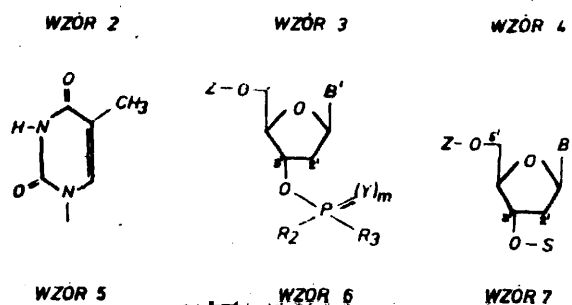
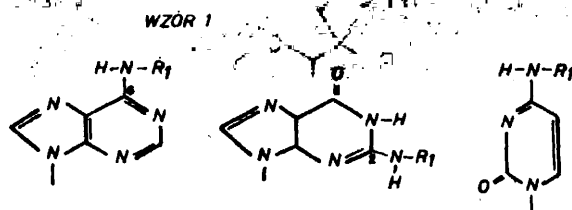
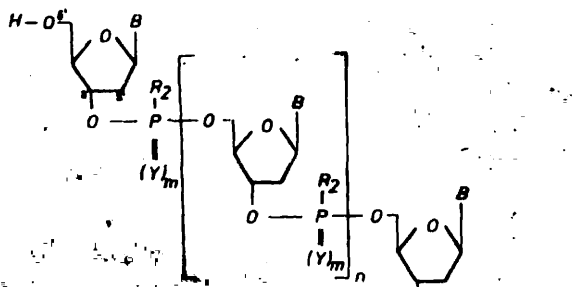
(54) Sposób wytwarzania oligonukleotydów

(57) Sposób wytwarzania oligonukleotydów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza grupę OH

grupę etoksyloową lub grupę trifluoroetoksyloową, Y oznacza atom tlenu, m = 1, n oznacza liczbę 0-200, a B oznacza resztę adeniny, guaniny lub cytozyny o wzorach odpowiednio 2, 3 lub 4, w których R_2 oznacza atom wodoru lub

B oznacza resztę tyminy o wzorze 5 z ty», że wszystkie B nie oznaczają tyminy, charakteryzuje 1 tym, że w procesie kondensacji kolejnych nukleotydów w pozycjach 5' i 3', wobec czynnika sprzęgającego, z następnym utlenianiem produktu każdej kondensacji, stosuje się nowe pochodne nukleotydów, takich jak adenozyne, guanozyne i cytydina o wzorach 6 i 7, w których B' oznacza grupę o wzorze odpowiednio 2, 3 lub 4, w których R_3 oznacza

grupę izopropoksyacetyloową, Z oznacza atom wodoru lub grupę blokującą funkcję hydroksyloową, R_4 oznacza grupę 2-cyanoetoksyloową, etoksyloową lub trifluoroetoksyloową, R_5 ozna-



cza grupę diizopropoksyloaminową, dietyloaminową lub morfolinową, m = 0, S oznacza stały nośnik z przedłużonym łańcuchem. Oligonukleotydy o wzorze 1, w którym R oznacza grupę OH etanowi« fragmenty genów kodujących biosyntezę białek, natomiast oligonukleotydy o wzorze 1, w którym R_2 oznacza grupę etoksyloową lub trifluoroetoksyloową aa stosowane w badaniach nad oddziaływaniem oligonukleotydów z białkami.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C07H A1(21) 273744 (22) 88 07 14

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Ślodzińska Barbara, Wiwała Teresa, Majer Zdzisław, Zdzięborek Barbara, Ostapczuk Oacek

(54) Sposób uzyskiwania czystej β -metylodigoksyny

(57) Sposób polegający na metylowaniu digoksyny w odpowiednich warunkach, a następnie rozdzielaniu na kolumnie chromatograficznej tępnie rozdzielaniu na kolumnie chromatograficznej w układzie SiO_2 / chlorowęglowódor 1

niższy alkohol, charakteryzuje się tym, że z roztworu poreakcyjnego odmywa się wodę dwumetyloformamid, po czym roztwór w neutralnym rozpuszczalniku będącym środowiskiem reakcji dozujecie na kolumnę charakteryzującą się tym, że przepuszcza się fazę ruchomą nasyconą wodą, w której zawartość alkoholu zmienia się skokowo w trakcie cyklu rozdzielania. Czytana β -metylodigoksyna etanowi lek stosowany przy niedoczynności serca.

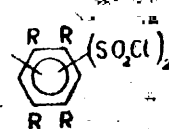
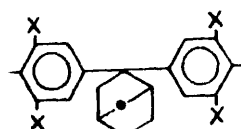
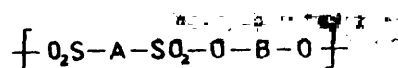
/1 zastrzeżenie/

4(51) C08G A1(21) 273675 (22) 88 07 11

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) Podgórski Mieczysław, Podkościelny Wawrzyniec

(54) Sposób otrzymywania nowych polisulfonianów

(57) Sposób otrzymywania nowych polisulfonianów o wzorze 1, w którym symbol A oznacza rodnik karbocykliczny, symbol B oznacza rodnik dwufenolowy o wzorze ogólnym 2, w którym symbol X oznacza Br, Cl, polega na polikondensacji 2,2-dwu/2,6-dwubromo - p -hydroksy-fenilo/-norbomnanu, w którym dwurodnik fenylowy określony jest wzorem 2 z benzenodwusulfochlorkiem lub jego alkilowymi homologami o wzorze 3, w którym wszystkie symbole R oznaczają wodór, lub trzy symbole R oznaczają wodór, a jeden symbol R oznacza alkil, lub jeden symbol R oznacza wodór, zaś trzy symbole R oznaczają grupy alkil.



lowe, albo dwa symbole R oznaczają wodor, a dwa symbole R oznaczają grupy alkilowe, albo wszystkie symbole R oznaczają grupy alkilowe.

Proces polikondensacji prowadzi się na granicy rozdziału faz w układzie dwufazowym, złożonym z fazy organicznej i fazy wodnej w temperaturze 5-50°C, w obecności wodorotlenków lub węglanów metali alkalicznych, korzystnie z dodatkiem emulgatora i katalizatora. Otrzymane związki nadają się do formowania włókien lub folii oraz do obróbki plastycznej, takiej jak pracowanie, wyłaczanie itp.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C08G A1(21) 273725 (22) 88 07 14

- (71) Polaka Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź
(72) Błochina Olga, Chojnowski Julian, Ścibiorek Marek, Zawin Borys, Zhdanow Aleksander

(54) Sposób wytwarzania oligosiloksanów zawierających funkcyjne grupy aminowe związane z krzemenem

(57) Sposób wytwarzania oligosiloksanów zawierających funkcyjne grupy aminowe związane z krzemenem o wzorze ogólnym $[SiR_nO]_m$ - SiR_n^2 - NR R' / 4, w którym R oznacza grupę metylo-
tylową, R^1 oznacza grupę metylo-etylową lub fenylową, R^2 oznacza atom wodoru lub grupę metylo-
 R^3 oznacza grupę fenylową lub grupę alkilową C_1-C

$n = 16$, $m = 1-3$, polega według wynalazku na tym, że cykliczny siloksan o wzorze $[SiR_nO]_m$, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a $x \ll 3$ lub 4, poddaje się anionowej oligomeryzacji w

obecności aminoilanu o wzorze $R Si / NR R' /$, w którym R^1 , R^2 , R^3 mają wyżej podane znaczenie, przy czym stosunek molowy aminosilanu do cyklicznego siloksanu wynosi od 0,1:1 do 2:1, a reakcję prowadzi się wobec katalizatora o charakterze anionowym, zawierającego metal pierwszej grupy układu okresowego, który korzystnie jest kompleksowany eterem koronowym w stosunku molowym od 1:0,5 do 1:2,5 i po osiągnięciu żadanego, optymalnego stopnia konwersji cyklicznego monomeru proces oligomeryzacji przerywa się przez dezaktywację katalizatora w środowisku reakcji. Wytworzone oligomery służą do modyfikacji polimerów oraz otrzymywania środków pomocniczych w przemyśle tworzyw sztucznych i włókien sztucznych.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C08J A1(21) 273662 (22) 88 07 08

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Pawlak Mirosław, Subocz Lech, Subocz Jan

(54) Sposób otrzymywania arkuszowych tłoczyw kompozytowych

(57) Sposób polega na formowaniu aurowego tłoczywa na walcach pomiędzy co najmniej dwoma walcami o dowolnej szerokości i regulowanym odstępie szczeliny międzywalcowej, w którą wprowadza się dwie folie, eurowe tłoczywo z włóknem ciętym oraz dodatkowe zbrojenie szklane, które może etanowić tkanina lub mata szklana a jedną z folii powleka się dodatkowo pastą żywiczną.

/4 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 273664 (22) 88 07 11

- (71) "POLIFARB" Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów, Wrocław
(72) Rajska-Stolarczyk Jadwiga, Piatek Edward, Zdanowicz Henryk, Rudzianiec Teresa, Radochońska Urszula
(54) Emulsyjna masa do pokrywania podłoży budowlanych

(57) Emulsyjna masa składa się z dyspersji wodnej styrenowo-akrylowo-maleinowej w ilości 30-80 części wagowych, z 0,2-6 części wagowych chloroparafiny zawierającej 40-75% związane chloru, 0,1-1,0 części wagowych środka zwilżającego, 0,01-2,0 części wagowych środka zagęszczającego i stabilizującego układ, 0,5-15,0 części wagowych pyłu pofiltracyjnego z elektrochemicznej przeróbki kwarcytów, 0,5-15,0 części wagowych wypełniacza Mineralnego typu mączki kwarcowej, 0,5-10,0 części wagowych talku, 0,5-10,0 części wagowych wypełniacza kwarcowego o uziarnieniu do 0,3 mm, ponadto 0,1-5,0 części wagowych pigmentu kryjącego i/lub barwiącego, 0,1-0,3 części wagowych środka bakterio- i grzybobójczego.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C08L A3(21) 273803 (22) 88 07 20
C09D

- (61) patent 142467
(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Józwik Bogusław, Kulicki Andrzej, Wołkowicz Adam, Białkowska Krystyna, Tomaszewicz Janusz, Błasiak Włodzimierz, Olczyk Teresa, Klima Mirosława, Markowska Aleksandra

(54) środek wiążący do druku pigmentowego

(57) Środek zawiera kopolimer akrylan etylu - akryloamid w ilości nie większej niż 40 części wagowych substancji wiążącej, w postaci wodnej dyspersji, przy czym zawartość merów pochodzących z akryloamidu w kopolimerze nie może być większa niż 20% molowych. Ponadto w skład substancji wiążącej może wchodzić terpolimer akrylan butylu - etyren - hydroksymetylolometakryloamid w ilości nie większej niż 50 części wagowych tej substancji, będący w postaci 20-60% wodnej dyspersji.

środek może zawierać środki pomocnicze w ilości sumarycznej nie większej niż 50% takie jak: środki zmniejszające, środki zagęszczające, żywice reaktywne, środki alkalizujące.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C09B A1(21) 273653 (22) 88 07 08

- (71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Bromirski Andrzej, Gmaj Jan, Fabrowski Kasper, Guzowska Tereza, Nowacki Andrzej, Szczepaniak Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania asymetrycznych barwników chromokompleksowych typu 1:2

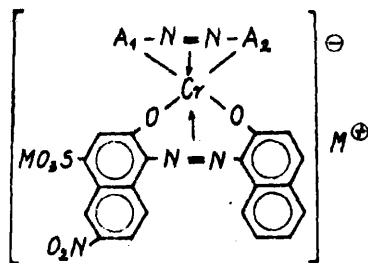
(57) Sposób otrzymywania asymetrycznych barwników chromokompleksowych typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym M oznacza atom wodoru, metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, A_1 oznacza resztę fenylu lub naftyłu zawierającego w pozycji orto do grupy azowej grupę hydroksylo-
wą lub karboksylową biorącą udział w tworzeniu kompleksu asymetrycznego oraz ewentualnie w

innych pozycjach takiej podstawniki, jak atom chlorowca, grupa metylowa, nitrowa, acyloaminowa, sulfonowa i/lub sulfonamidowa, a A₂ oznacza podstawioną poprzez atoma tlenu grupy hydroksylowej resztę fenylpirazolonu, ewentualnie podstawioną w pierścieniu fenylowym grupę sulfonową, resztę 6-hydroksypirydonu-2 albo resztę estru względnie amidu kwasu acetylooctowego zawierającego w pozycji orto do

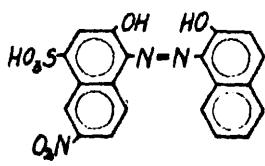
9 zenolizowaną lub dającą alf anolizować grupę ketonową bądź resztę fenolu lub naftolu podstawioną ewentualnie grupą sulfonową, sprzęgniętą w pozycji orto do grupy hydroksylowej, polega na tym, że prowadzi alf reakcję kondensacji kompleksu chromowego typu 1:1 barwnika monoazowego o wzorze 2 z barwnikiem azonazowym o ogólnym wzorze 3, w którym symbole mają podaną na wstępie znaczenia, w temperaturze powyżej 50°C, przy pH powyżej 4, wprowadzając pacie lub wodną zawiesinę kompleksu chromowego typu 3 barwnika monoazowego o wzorze 2 stopniowo, ewentualnie w obecności środków hydrotropowych i/lub powierzchniowo-czynnych, do wodnej zawiesiny lub roztworu barwnika monoazowego o wzorze 3.

Otrzymane barwniki barwią włókna poliamidowe, wełnę i akór na kolory oliwkowy, brązowy, granatowy, szary lub czarny.

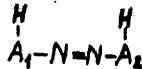
/1 zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2



wzór 3

4(51) C09D A1(21) 273652 (22) 88 07 08

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników "ORGANIKA", Zgierz
(72) Matysiak Romualda, Sekuła Włodzisław, Strzelczyk Jadwiga, Wachula Janina, Witkowski Marian, Różycki Ryszard, Stańczyk Ryszard, Guzowski Henryk

(84) Farba do znakowania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania farby do znakowania wyrobów porowatych szczególnie wyrobów ceramicznych i ekorupek jaj.

Farba według wynalazku zawiera: 20-45 części wagowych acetonu lub octanu butylu, 0-25 części wagowych alkoholu etylowego lub metylowego, 5-25 części wagowych alkoholu benzylowego, 5-25 części wagowych oleiny, 8-25 części wagowych żywicy syntetycznej szczególnie żywicy fenolowo-formaldehydowej lub żywicy katalonowo-poliestrowej oraz 0,5-6,0 części wa-

gowych barwnika zawieszinowego i/lub zasadowego i/lub natalokoaplekeowego 1:2 i/lub pigmentu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1(21) 273804 (22) 88 07 20

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Józwik Bogusław, Kulicki Andrzej, Woźkowicz Adam, Zielińska Jadwiga, Juchońiewicz Irena, Białkowska Krystyna, Tomaszewicz Janusz, Błażek Włodzisław

(54) Sposób przyklejania wyrobów włókienniczych do transportera drukarskiego

(57) Sposób przyklejania wyrobów włókienniczych do transportera drukarskiego polega na tym, że na powierzchnię transportera nakłada się etodnoza powietrznego, w temperaturze pokojowej, wodną warstwę klejową zawierającą 5-20 części wagowych terpolimeru kwasu akrylowego - nitrylu kwasu akrylowego - akrylanu amonu o wzajemnej proporcji molowej merów jak 1 do 0,1-1,5 do 0,1-1,0 i lepkości wodnego roztworu zawierającego 10 części wagowych tego terpolimeru w temperaturze 20°C /metodę Høpplera/ 50-1500 mPas /cP/.

Oo warstwy klejowej przykłada się wyrób włókienniczy w temperaturze pokojowej i dociska wałem dociskowym. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A1(21) 273825 (22) 88 07 15

- (75) Zygałdo Stanisław, Kielce; Węchocka Ewa, Kielce

(54) Sposób wytwarzania kleju do tworzyw, zwłaszcza do drewna

(57) Sposób wytwarzania kleju do tworzyw, zwłaszcza do klejenia na zimno drewna, polega na rozpuszczeniu zmielonej do pozostałości 20% na alcie 250 urn kazeiny kwasowej w ilości 3-20%, w roztworze o temperaturze 20-40°C, zawierającym 0-6% wagowych borakau i/lub 0-5% wagowych amoniaku, 1-10% wagowych mocznika 1 0,2-1,5% wagowych septylu i/lub 0,1-1,0% wagowych orto-fenylfenolanu sodu w wodzie, w ilości atamowiczej uzupełnienie do 100% wagowych składników kleju. Proces prowadzi się przy ciągłym, wolnym mieszaniu, do uzyskania jednorodnego roztworu. Otrzymany roztwór leży 1 z 10-28% wagowymi lateksu syntetycznego, mieszając nie mniej niż 20 minut i zagęszcza i mieszając maczkę ezklene w ilości 20-50% wagowych do uzyskania suchej pozostałości 45-65%. /1 zastrzeżenie/

4(51) C09J A2(21) 278856 (22) 99 04 14

- (78) Oontarczyk Andrzej, Żyrardów; Hubert Witold, Skierniewice; Kreezewski Tomasz, Żyrardów; Pankowski Antoni, Warszawa

(54) Klej do parkietu

(57) Klej do parkietu składa się z 60-70% wagowych terpaku, 1,5-4,5% wagowych oleju rzepakowego odwodnionego, 10-14% wagowych żywicy kumaronowo-indenowej oraz 18-21,5% wagowych maczki sarscytowej. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10B A1(21) 278019 (22) 89 03 02

(SO) B8 03 03 - HU - 1029/88

(71) Gagarin ~~Höerönd~~ Vallalat, Vleonta, HU(54) sposób przygotowania węgla brunatnego w celu dalszego przetwarzania

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do siłowni, poza konisozną do wytwarzania energii elektrycznej ilością surowego węgla, dostarczona jest nadwyżka węgla, a całość dostarczonej ilości węgla poddana jest procesowi wieloetapowemu, po którego zakończeniu nadwyżka węgla wyprowadzana jest z obiegu siłowni a powstały pył węglowy doprowadzany jest do dalszego przetwarzania.

/2 zastrzeżenia/

4(51) C110 A1(21) 273765 (22) 88 07 14

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Krajewski Andrzej, Sobańska-Krajewska Janina, Kozłowski Ryszard, Kozłowska Jadwiga, Świt Zbigniew

4. (54) Płynny środek do czyszczenia urządzeń sanitarnych, przedmiotów z ceramiki, stali kwasoodpornej lub pokrytych emalią

(57) Płynny środek mający postać wodnego roztworu kwasów mineralnych i ewentualnie także organicznych, zawierający ponadto sole powodujące zmękczenie osadów oraz dodatek substancji powierzchniowo-czynnych i tlenotropowych, charakteryzuje się tym, że zawiera w 75 częściach wagowych wody 4 do 16 części wagowych kwasu mineralnego, zwłaszcza fosforowego i solnego, przy czym jako substancję zagęszczającą i tlenotropową zawiera układ składający się z 1 do 3 części wagowych czwartorzędowego związku amoniowego oraz 1 do 2 części wagowych chlorku amonu lub chlorku sodu.

/5 zastrzeżeń/

4(51) C12N A1(21) 271547 (22) 88 03 31

(30) 87 04 02 - DE - P 3711054.3

(71) SOCOF Nahrungsmittel GmbH, Berlin, BW

(72) Wank Anna

(54) Sposób wytwarzania preparatu z w pochodnych biologicznie przekształconych materiałów komórek Ascomycetes lub Schizomycetes

(57) Sposób polega na tym, że komórki Ascomycetes lub Schizomycetes, ewentualnie wobec dodatku ciekłego nośnika, poddaje się obróbce na drodze oddziaływania promieniowania laserowego, liofilizacji, działania ultradźwiękami, krótkotrwałego doprowadzenia ciśnienia i/lub osmolizy tak długo, aż komórki te zostaną przekształcone w masę łatwo dającą się ponownie przeprowadzić w etan zawieszony i zawieszony tych skurczonych komórek poddaje się krótkotrwałej obróbce intensywnym wstrząsem cieplnym, aż utworzone wskutek fermentacji gazy uolotnie się. Preparat może być dodawany do pasz.

/8 zastrzeżeń/

4(51) C12N A1(21) 273721 (22) 88 07 14

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań

Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Płucienniczak Andrzej, Uznański Bogdan, Sidorkiewicz Małgorzata, Nowosielski Adam, Stec Wojciech J., Płucienniczak Grażyna, Guga Piotr, Koziołkiewicz Maria, Okruezek Andrzej, Wilk Andrzej

(54) Sposób wytwarzania polipeptydu o właściwościach antygenowych rejonu pre S1 otoczki wirusa zapalenia wątroby typu B

(57) Sposób polega na tym, że hodzi się komórki gospodarza bakteryjnego transformowane zrekombinowanym wektorem ekspresyjnym zawierającym sekwencję DNA kodującą aminokwasy 20-49 rejonu pre S1, ewentualnie w postaci zwielokrotnionej, składającej się co najmniej z dwu kopii, wyodrębnia się polipeptyd z hodowli i ewentualnie oddziela się białko nosnikowe.

Wytworzony polipeptyd ma właściwości antygenowe wystarczające do wykrycia przeciwciał w surowicy chorych.

/5 zastrzeżeń/

4(51) C12N A1(21) 273724 (22) 88 07 14

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań

Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Płucienniczak Andrzej, Nowosielski Adam, Stec Wojciech J., Dybczyński Ireneusz, Uznański Bogdan, Wilk Andrzej, Guga Piotr, Okruezek Andrzej, Koziołkiewicz Maria

(54) Sposób wytwarzania białka o właściwościach antygenowych otoczki wirusa HIV

(57) Sposób polega na tym, że syntetyczny DNA o sekwencji kodującej aminokwasy 453-518 białka rejonu gp 120 otoczki wirusa HIV łączy się z DNA wektora ekspresyjnego, wprowadza się zrekombinowany wektor do komórek bakteryjnych, która hodzi się i wyodrębnia białko.

/11 zastrzeżeń/

4(51) C12N A1(21) 273726 (22) 88 07 14

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań

Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Kłyeik Dan E., Gałęzka Grażyna, Konarzewska-Zglińska Anna, Uznański Bogdan, Wilk Andrzej, Guga Piotr J, Okruezek Andrzej, Stec Wojciech J.

(54) Sposób wytwarzania ludzkiego białka TNF

(57) Sposób polega na tym, że syntetyczny gen kodujący ludzki TNF wprowadza się do wektora ekspresyjnego, którym transformuje się komórki gospodarza bakteryjnego, hodzi się transformowane komórki i wyodrębnia ludzkie białko TNF. TNF posiada działanie cytotokacyjne i przeciw-wirusowe.

/13 zastrzeżeń/

(30) 88 05 13 - US - 07/193714

(71) Phillipe Petroleum Company, Bartlesville, US

(72) Thill Gregory P.

- (54) Sposób wzmożonego wytwarzania antygenowych części HBV zawierających zasadniczo białka S i Pra S

(57) Sposób polega na tym, że transformuje się drożdże metylotroficzne co najmniej jedną kasety ekspresyjną zawierającą gen struktury S, funkcjonalnie połączony z regionem regulatorowym i terminacyjną sekwencją 3', oraz co najmniej jedną kasety ekspresyjną zawierającą gen struktury PraS, funkcjonalnie połączony z regionem regulatorowym i terminacyjną sekwencją 3', a następnie prowadzi się hodowlę powstałego transformowanego szczepu drożdży w warunkach odpowiednich do wytworzenia części HBV. /21 zastrzeżeń/

4(51) C12N A1(21) 279555 (22) 89 05 19

(30) 88 05 20 - CH - 1946/88-5
88 09 02 - CH - 3279/88-2

89 01 20 - CH - 180/89-8

(71) Ciba - Geigy AG, Bazylea, CH

- (54) Sposób bezpośredniego, docelowo ukierunkowanego i odtwarzalnego manipulowania genetycznego bakterii B. thuringiensis

(57) Wynalazek dotyczy sposobu, umożliwiającego bezpośrednio i docelowo ukierunkowane manipulowanie genetyczne bakterie Bacillus thuringiensis oraz blisko spokrewnioną bakterie B. cereus za pomocą technologii rekombinantowego DNA.

Nadto wynalazek dotyczy konstrukcji plazmidów i "shuttle" -wektorów oraz samych nimi transformowanych szczepów B. thuringiensis oraz sposobu bezpośredniego klonowania, ekspresji i identyfikacji genów w B. thuringiensis i B. cereus a także sposobu i środka do zwalczania owadów. /80 zastrzeżeń/

4(51) C12N A1(21) 280747 (22) 89 07 24

(71) Wytwórnia Surowic i Szczepionek, Lublin
(72) Lachowski Henryk

- (54) Sposób przygotowania podłoża do hodowli komórek limfocytów ludzkich

(57) Sposób polega na tym, że rozpuszcza się w wodzie chlorek eodu a następnie dodaje się roztwór sporządzony z L-Tyrozyny, L-Cytryny i kwasu solnego, po czym w otrzymanym roztworze rozpuszcza się chlorek potasu, siarczan magnezu, roztwór fosforanu sodu, glukozę i czerwień fenolową.

Następnie obniża się pH otrzymanego roztworu poniżej wartości 5,8, po czym dodaje się roztwór azotanu wapnia oraz roztwór witamin rozpuszczonych w wodzie oraz d-biotynę i kwas foliowy. Oddzielnie przygotowuje się roztwór ryboflawiny, rozpuszczając ją w 0,01 molowym roztworze NaOH i dodaje do roztworu podstawowego, do którego dodaje się też roztwór aminokwasów. Otrzymany roztwór rozcieńcza się wodą i dodaje L-glutaminę, glutation i wodorowęglan sodu. /1 zastrzeżenie/

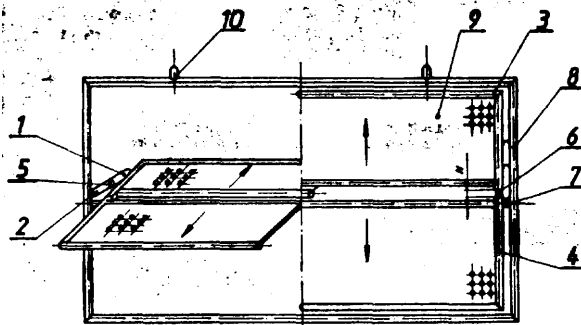
4(51) C14B A2(21) 278755 f22j 89 04 10

(71) Wytwórnia Części Zamienne, Radom
(72) Korpala Roman Kopyt Mieczysław

- (54) Układ dźwigni wysuwania z ramy stałej ramy ruchomej

(57) Układ dźwigni wysuwania z ramy stałej ramy ruchomej przeznaczony jest do rozciągania skór suszonych w stanie napiętym w urządzeniach suaszarniczych.

Układ ma dźwignię /1/ zamocowaną do ramy obrotowej /3/ i dźwignię /2/ zamocowaną do ramy stałej /8/. Rama stała /4/ zamocowana do ramy stałej zewnętrznej /8/ ma czopy /6/, na które suwliwie nasadzona jest rama obrotowa /3/. /2 zastrzeżenia/



4(51) C23F A1(21) 273714 (22) 88 07 12

- (75) Łukaszyk Wiesław, Siemianowice; Młoczek Kazimierz, Katowice; Mysłowski Włodzisław, Bielsko-Biała

- (54) Środek antykorozyjny do wyrobów i konstrukcji stalowych oraz sposób jego wytwarzania

(57) Środek składa się z 1,5 do 25% szlamu powolframowego stanowiącego odpad w procesie produkcji związków wolframowych, 20 do 80% kwasu fosforowego, 1 do 10% alkoholu I rzędowego, korzystnie etylowego lub alkoholu II rzędowego, korzystnie izopropylowego, 0,1 do 1,5% octanu amylu oraz wodę w uzupełnieniu do 100%, przy czym szlam powolframowy ma w swym składzie 40 do 60% tlenku żelazowego, 11 do 22% dwutlenku manganu, 2 do 5% bezwodnika kwasu wolframowego, 4 do 12% tlenku wapnia, 6 do 14% krzemionki oraz 1 do 3% tlenków sodu i potasu. Środek może zawierać dodatkowo do 1,5% środka powierzchniowo czynnego z grupy kationowej, korzystnie chlorku heksadecylopyridynowego i/lub z grupy anionowej, korzystnie rokanolu oraz do 5% polialkoholu winylowego.

Sposób wytwarzania środka antykorozyjnego charakteryzuje się tym, że do kwasu fosforowego dodaje się szlam powolframowy i organiczny środek redukujący z grupy cukrów w ilości 1:15 do 1:4 w stosunku do ilości szlamu, po czym całość ogrzewa się w temperaturze 110 do 170°C przez okres 0,5 do 1,5 godziny i po ostudzeniu do temperatury poniżej 60°C, dodaje się 3/4 ilości wody i oddziela osad znanymi sposobami, a do otrzymanego filtratu dodaje się pozostałą 1/4 ilość wody z dodatkiem środka powierzchniowo czynnego, polialkoholu winylowego i alkoholu I lub II rzędowego, w którym uprzednio rozpuszczono octan amylu. /3 zastrzeżenia/

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) 001D A1(21) 273882 (22) 88 07 21

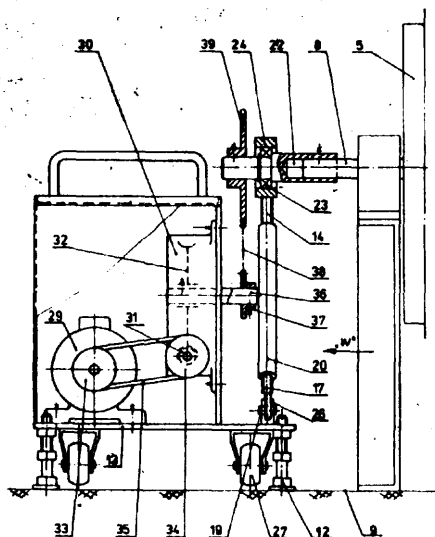
(71) Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawańnianych

"POLMATEX-FALUBAZ", Zielona Góra

(72) Lipiec Ryszard

(54) Jednostka napędowa urządzenia do nawijania obicia piłowego na bębny maszyn włókienniczych

(57) Jednostka napędowa na pomiędzy wałem /8/ bębna /5/ i podstawą umieszczone rozpięracze. Każdy z rozpięraczy składa się z górnej śruby /14/, dolnej śruby /17/ i rzymskiej nakretki /20/. Górna śruba /14/ zakończona jest uchem ze sworzniem. Sworzniem opiera się na kształtowym wycięciu jarzma /24/, która osadzona jest obrotowo na tulei /22/ mocowanej na wale /8/ bębna /5/. Dolna śruba /17/ zakończona jest uchem ze sworzniem /19/ umieszczonym we wsporniku /26/ podstawy. Osie rozpięraczy tworzą za sobą kąt ostry i umieszczone są symetrycznie w stosunku do pionowej osi wału /8/ bębna /5/. Układ napędowy ma samohamowne przekładnię /30/. Jednostka napędowa ma zamocowane w podstawie blokujące śruby /12/. /3 zastrzeżenia/



4(51) 0058 A1(21) 279752 (22) 89 06 02

(30) 88 06 03 - DE - P 3619017.6-26

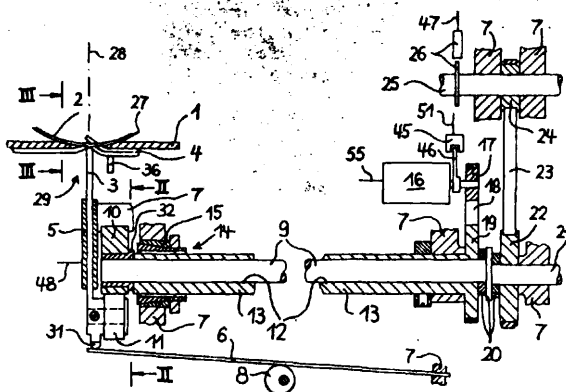
(71) J. Strobelt & Söhne GmbH & Co.

Monachium, DE

(72) Hauser Georg, Högenstaller Rolf

(54) Maazyna do szycia ściągciem krytym

(57) Maazyna charakteryzuje się tym, że ma silnik /16/ krokowy do ustalenia minimalnego odstępu zginacza /3/ materiału oraz układ sterowania silnika /16/ krokowego, który jest dołączony do czujnika materiału zazywanego do sygnalizatora /29/ atyku igły łukowej ze zginaczem materiału i do nadajnika /26/. /24 zastrzeżenia/

4(51) D06P A2(21) 278962 (22) 89 04 18
C08J

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókienniczego Południe "NOVATEX", Bielsko-Biała

(72) Bogdańska Hanna, Byrska Anna, Bucki Zenon, Outkiewicz Zofia

(54) Sposób barwienia włókien poliestrowych w skróconym czasie

(57) Sposób barwienia włókien poliestrowych w skróconym czasie polega na wprowadzaniu włókna do kąpieli zawierającej 1-1.5 g/dm³ mieszaniny o składzie 7 do 10 części wagowych soli sodowej kwasu dodecylobenzenosulfonowego, 12 do 20 części wagowych trójglicerydu kwasu rycynolowego, 20 do 28 części wagowych dwubutyłowego estru ftalowego, 20 do 28 części wagowych oksyetylenowanego 1 do 3 molami tlenu etylenu w alkooholu o zawartości 4 do 8 atomów w cząsteczce, 25 do 30 części wagowych wody, barwnika zawiesinowego, dyspersatora. Kąpiel, której pH wynosi 5, podgrzewa się w czasie 25 do 35 minut do temperatury 130°C i w tej temperaturze barwi włókna przez ok. 15 do 30 minut.

/1 zastrzeżenie/

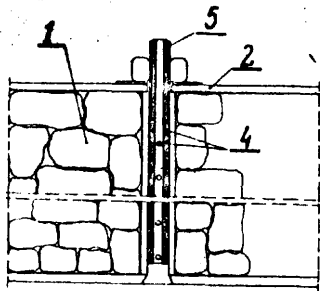
D Z I A Ł

GÓRNICZYSTWO; GÓRNICZYSTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01D A1(21) 273824 (22) 88 07 15
E04G(71) Biuro Projektów Kolejowych, Wrocław
(72) Andrzejewicz Grzegorz, Staszewicz
Longin, Hoffner Roman

f54) Sposób naprawy sklepień mostowych

(57) Sposób naprawy sklepień mostowych polega na tym, że na osłabioną wskutek zużycia część sklepienia /1/ zakłada się od góry 1 od dołu, przylegające do sklepienia /1/, wzmacniające płaszczyziny /2/, które spina się ze sobą za pomocą przechodzących przez sklepienie /1/ wyposażonych w poprzeczne otwory /4/ rurowych śrub /5/. Przez rurowe śruby /5/ wprowadza się pod ciśnieniem emulsję wiążącą, która wydostając się przez poprzeczne otwory /4/, wypełnia wolne przestrzenie w uszkodzonym sklepieniu /1/ /1 zastrzeżenie/



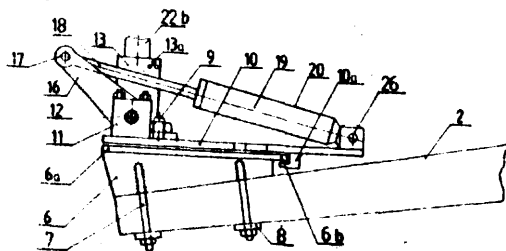
4(51) E01F A1(21) 273708 (22) 88 07 12

(71) PKP Kolejowe Zakłady Automatyki, Wrocław
(72) Miedziak Mieczysław

(54) Głowica podtrzymująca semafor kolejowy podczas jego wstawiania w kielich

(57) Głowicę stanowi osadzona obrotowo za pomocą czopa /9/ na korpusie płyta /10/, na której w dwóch wspornikach /11/ umieszczona jest os /12/ mająca na obu końcach uchwyty /13/ w kształcie litery "U". Złączone sztywno z osią /12/ ramiona /16/ są połączone z tłoczyskiem /18/ hydraulicznego siłownika /19/.

/9 zastrzeżeń/

4(51) E02F A1(21) 273606 (22) 88 07 08
E21F(71) Fabryka Maszyn Budowlanych "BUMAR-FADROMA", Wrocław
(72) Herma Otto, Molenda Waldemar, Bartmański Marek

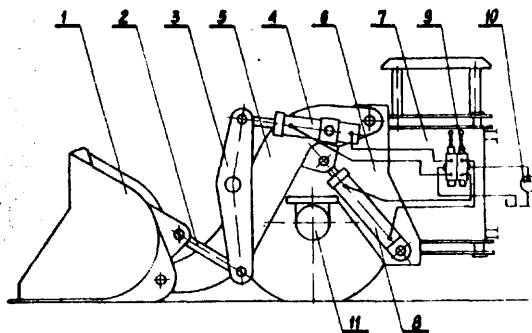
(54) Człon roboczy z napędem hydraulicznym małej ładowarki kopalnianej

(57) Wynalazek umożliwia zrealizowanie członu roboczego typu krzyżowego z małej ładowarki z łyżką o pojemności do 1,8 m³ oraz mocy silnika poniżej 60 kW.

Łyżka /1/ osadzona jest przegubowo na wysięgniku /5/, który z osadzoną na nim przegubowo dwuramienną dźwignią /3/ oraz dwoma cięgłami /2, 4/, każde sprzęgnięte przegubowo z innym ramieniem dźwigni, tworze układ krzyżowy. Napęd hydrauliczny stanowi dwa siłowniki /A, 8/. Jeden napędu ruchów łyżki /1/ względem wysięgnika /5/ a drugi podnoszenia wysięgnika /5/. Na przedniej ramie /6/ zabudowana jest kabina /7/ operatora maszyny z umieszczonym w niej rozdzielaczem /9/ układu zasilania czynnikiem hydraulicznym obu wymienionych siłowników /4, 8/.

Istotę wynalazku stanowi układ kinematyczny opisany wyznaczonymi zależnościami geometrycznymi określonych stosunków długości poszczególnych elementów układu względem roboczej długości wysięgnika /5/ wyznaczonej odległością między osią obrotu wysięgnika /5/ względem przedniej ramy /6/ a osią obrotu łyżki /1/ względem wysięgnika /5/.

/1 zastrzeżenie/



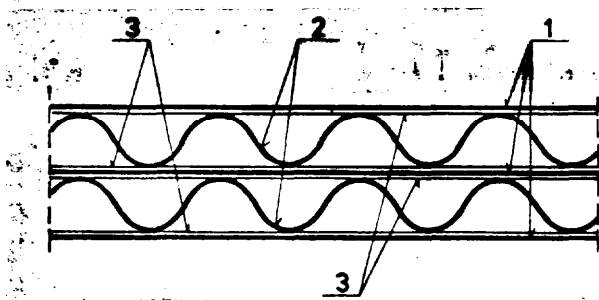
4(51) E048 A1(21) 273705 (22) 88 07 12

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska
im. O. Gagarina, Zielona Góra
(72) Kuska Zdzisław

(54) Płyta termoizolacyjna

(57) Płyta według wynalazku stanowiła pakiet połączonych trwale i ułożonych na przemian płaskich i karbowanych arkuszy sztywnego materiału, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej powierzchnię jednego z dwóch arkuszy /1/ i /2/, kształtujących każdą warstwę układu kanalików powietrznych, pokryte powłoką /3/ o niskiej wartości współczynnika emisyjności względnej i współczynnika absorpcji oraz wysokiej wartości współczynnika odbicia, przy czym współczynniki te odnoszą się do długości fali promieniowania cieplnego o zakresie długości fal od około 3 do około 50 μm.

/A zastrzeżenia/



4(51) E04B A2(21) 278833 f22) 89 04 12

- (71) Pracownia Konserwacji Zabytków Oddział
Badań i Konserwacji, Warszawa
(72) Maszewski Krzysztof
(54) Sposób wykonywania przegród osuszających

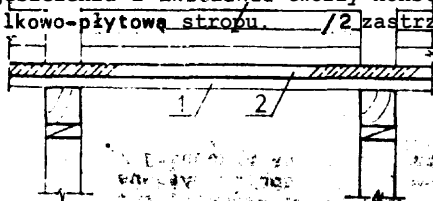
(57) Zgodnie ze sposobem w kształtowanej ścian-
ce lub w podłożu podposadzkowym wytwarza się
układ kanałów powietrznych umożliwiających
grawitacyjny przepływ powietrza, przy czym
kanały główne równoległe łączą się między so-
bą otworami poprzecznymi, wykonanymi w trak-
cie kształtowania przegrody, tworząc układ
szczeliny połączony z powietrzem atmosfery-
cznym.

Zasadniczym elementem służącym do kształ-
towania kanałów są rękawy wykonane z materiału
elastosprężystego. Rękawy te napełnione sprę-
żonym powietrzem wypełniają szalunek, który
zalewa się materiałem konstrukcyjnym, korzyst-
nie betonem. Rękawy mogą być wykorzystywane
wielokrotnie. /3 zastrzeżenia/

4(51) E04G A1(21) 273891 (22) 88 07 20
E04B

- (75) Mrozowicz Juliusz, Wrocław; Hajducki
Zdzisław, Wrocław; Podrygajło Oerzy,
Trzebnica
(54) Sposób wykonania monolitycznego żelbeto-
wego stropu z wkładką wypełniającą w
remontowanym budynku

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po
usunięciu istniejącego, nie nadającego się do
dalszej eksploatacji, drewnianego stropu, wy-
konuje się deskowanie /1/ pod nowy strop żel-
betowy. Na wypoziomowanym deskowaniu /1/ uk-
łada się zbrojenie i wykonuje dolną, sufitową
płytę /2/. Następnie rozmieszcza się lekkie
wkładki wypełniające /3/, które stanowią jed-
nocześnie szalunek umożliwiający formowanie
żelbetowych belek i górnej płyty nośnej. Po
ułożeniu zbrojenia belek i płyty górnej noś-
nej, rozprowadza się mieszkę betonową, która
po zagęszczeniu i związaniu tworzy konstruk-
cję belkowo-płytową stropu. /2 zastrzeżenia/



4(51) E04G A2(21) 278834 (22) 89 04 12

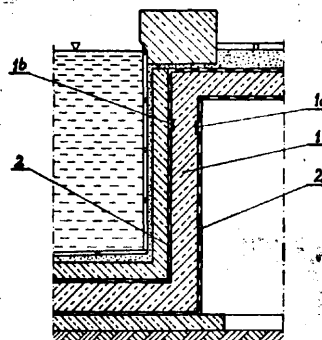
- (71) Pracownia Konserwacji Zabytków Oddział
Badań i Konserwacji, Warszawa
(72) Ma szewski Krzysztof
(54) Sposób wzmacniania konstrukcji murowanych

(57) Zgodnie ze sposobem w murze wykonuje się
bruzdy, umieszcza się w nich wiotkie wkładki
talowe i następnie zespala się je z «urem
przy użyciu żywic syntetycznych, tworząc stalo-
wo zbrojenie auru. Ilość wkładek i kierunek
zbrojenia ustala się każdorazowo zależnie od
obliczeń statycznych wzmacnianej konstrukcji
murowanej. /1 zastrzeżenie/

4(51) E04H A1(21) 273740 (22) 88 07 13

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa
Węglowego, Katowice
(72) Olszewski Edward, Tenerowicz Marian,
Budzyński Henryk
(54) Sposób wykonywania izolacji wodoszczelnej
zbiorników wodnych

(57) Sposób polega na nałożeniu na zewnętrzną
/1a/ i/lub wewnętrzną /1b/ powierzchnię niecki
/1/ betonowej lub żelbetowej warstwy izolacyj-
nej /2/ wodoszczelnej z przygotowanego wcześ-
niej środka w stanie płynnym. Środek ten uzysku-
je się przez zmieszanie ze sobą na sucho 40 do
75% wagowych cementu portlandzkiego, 15 do 45%
wagowych piasku kwarcowego odmiany krystalicz-
nej, 5 do 20% wagowych węglanów pierwiastków
alkalicznych, 1 do 8% wagowych kwasów grupy
hydrokarboksylowej i 1 do 6% wagowych krze-
mionki bezpostaciowej i wymieszanie go z wodą
w proporcji 3 do 1 do uzyskania jednorodnej
mieszanki ciekłej. Warstwę izolacyjną tworzy
się przez jedno lub wielokrotny natrysk płyn-
nego środka na wcześniej zwilżoną powierzchnię
/1a/ i/lub /1b/ betonową lub żelbetową niecki
/1/ zbiornika. /1 zastrzeżenie/

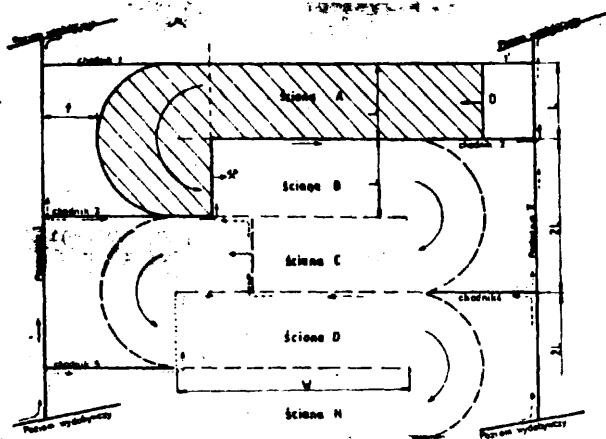


4(51) E21C A1(21) 273861 (22) 88 07 19

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "MANIFEST"
LIPCOWY, Jastrzębie
(72) Grzywa Karol, Wądras Ryszard, Korbel
Ryszard, Adamowicz Henryk
(54) Sposób i układ wyrobisk do eksploatacji
kopalni pola wydobywczego

(57) Układ wyrobisk pokładu zawiera dwie po-
chylnie /I/ i /II/ połączone z prostopadłymi,
ślepyimi wyrobiskami pilotującymi /1/, /3/,
/5/...../2n + 1/ oraz /2/, /4/...../2n+1/.

Przedmiotem wynalazku Jest również sposób eksploatacji kopalni. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21D A1 (21) 273731 (22) 88 07 12

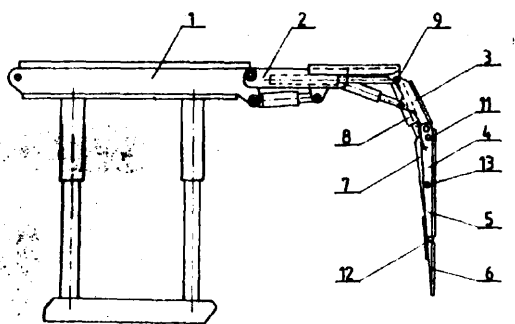
(61) patent 126380

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Leonard Dan, Pretor Wincenty, Pełka Hubert, Nowak Karol, Hurnik Kazimierz

(54) Górnicza obudowa zmechanizowana

(57) Przedmiotem wynalazku Jest ulepszenie obudowy według patentu 126 380, której wielosegmentowa stropnica ma końcowy wychylny człon /3/ połączony przegubowo z wielosegmentową osłoną /A, 5, 6/ czoła calizny. Siłownik /8/ sterujący osłoną czoła calizny mocowany jest do łącznika /7/ 1 przegubu /9/. Człon /3/ w zależności od potrzeb pełni funkcję osłony czoła calizny lub zespołu stropnicy. /2 zastrzeżenia/



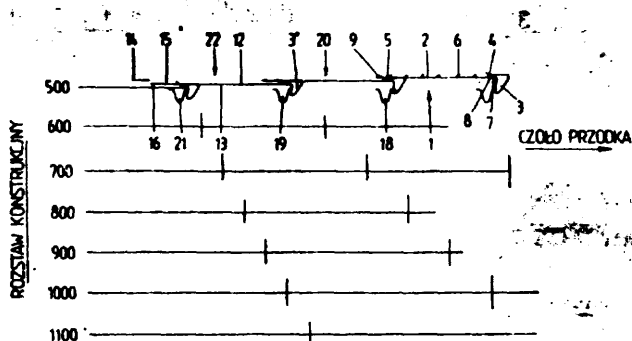
4(51) E21D A1(21) 273780 (22) 88 07 18

(71) Ingenieurbüro Heinrich Quante, Recklinghausen. DE

(72) Quante Heinrich

(54) Okładzina do obudowywania chodników

(57) Okładzina ma pręty podłużne zagięte w podwójny hak na jednym tylko końcu /4/ maty, podczas gdy na przeciwnym końcu /5/ maty okładzina /1/ ma pręty podłużne biegnące prosto. Na przeciwnym końcu /5/, na końcach prętów podłużnych /2/ a przewidziane pręty poprzeczne /7, 8/, które są umieszczone na górnej ale też niekiedy na dolnej stronie maty, a które przy nakładaniu na siebie sąsiadnych okładzin zahaczają się o zakończenia oczkowe. /12 zastrzeżeń/



4(51) E21D A1(21) 273838 (22) 88 07 19

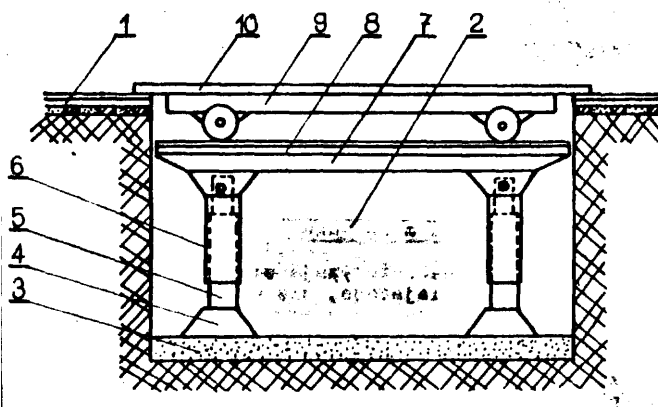
(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice

(72) Orzechowski Stanisław, Gorzkowski Adam, Podsiadło Henryk

(54) Urządzenie do montażu górniczych obudów zmechanizowanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie montażu górniczych obudów zmechanizowanych na dole kopalni, eliminując złożone operacje załadunku i wyładunku obudów na platformę transportową i jej wyładunku.

Urządzenie ma komorę podtorową /2/ usytuowaną poniżej toru jezdni /1/. W komorze /2/ na płycie nośnej /3/ na stopach podnośników /A/ zamontowane są podnośniki hydrauliczne /5/ z prowadnikami rurowymi /6/, na których zamocowana jest podstawa nośna /7/ z odcinkiem toru /8/, będącym dopełnieniem toru jezdni /1/. /2 zastrzeżenia/



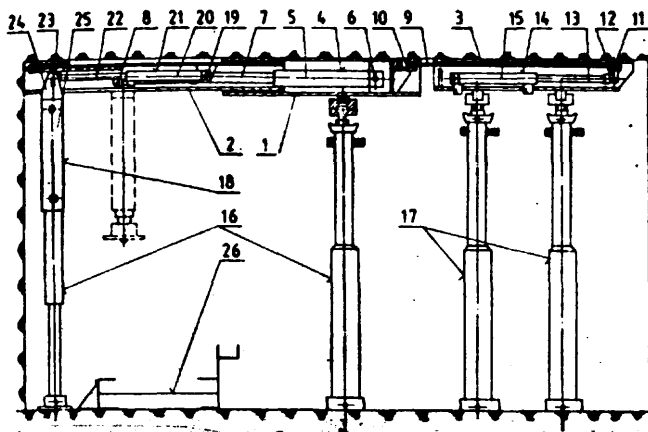
4(51) E21D A1(21) 273898 (22) 88 07 20

(71) Katowickie Gwarectwo Węglowe, Kopalnia Węgla Kamiennego "MYSŁOWICE", Mysłowice

(72) Baniel Bernard, Biliński Alfred, Binkowski Tadeusz, Bułaszenko Andrzej, Gładysz Lech, Klima Adam, Kostyk Tadeusz, Kozioł Erwin, Lisiecki Bronisław, Napieracz Tadeusz, Rabstzyn Janusz

(54) Lekka obudowa przesuwna

(57) Lekka obudowa przesuwna ma wędrujący stojak czołowy /18/ z pary /16/ hydraulicznych stojaków stropnicy przedniej /1/, zamocowany przesuwnie w stropnicy wysuwnej /2/ pomiędzy jej przyciosowym końcem i stropnicę przednią /1/. Obudowa jest przeznaczona do ścian podsadzkowych pod kruchymi stropami. /2 zastrzeżenia/



4(51) E21F A1(21) 273099 (22) 68 06 14

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Mazurkiewicz Maciej, Piotrowski Zbigniew, Kwieciński Czesław, Rzekiecki Adam, Warwas Sylwester, Ostrowski Marek

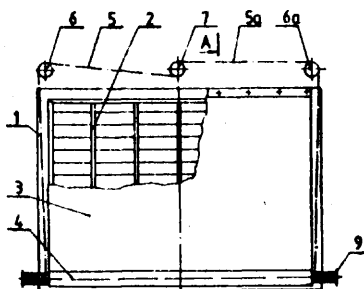
(54) Sposób podziemnego składowania szlamów z oczyszczalni solanki

(57) Sposób polega na tym, że szlamy ewentualnie rozcieńczone solanką w proporcji do dwóch objętości solanki na jedną objętość szlamów, wprowadza się do wyrobiska górniczego przemiennie z sykim materiałem porowatym, przy czym grubość warstwy szlamów nie przekracza 70% grubości warstw sykiego materiału porowatego. /4 zastrzeżenia/

4(51) E21F A1(21) 273707 (22) 88 07 12

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi "CUPRUM", Wrocław
 (72) Nowak Karol, Herman Mieczysław, Doktor Stefan, Tyzenhauz Oanusz, Czarny Czesław
 (54) Sposób uszczelniania otworu czerpni układu wentylacyjnego z podciśnieniem do około 10 KPa, zwłaszcza w stacji wentylatorów głównego przewietrzania Kopalni oraz zwijana przesłona

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się zwi-janą przesłonę z tkaniny i opiera się ją o kraty usytuowane przed płaszczyznę otworu, a przemieszcza się tkaninę względem otworu poprzez zwijanie jej dolnej krawędzi.



Zwijana przesłona ma postać tkaniny /3/ utwierdzonej górna 1 dolna krawędź oraz od-wijanej pod wpływem obciążenia przyłożonego do jej dolnej krawędzi. Dolna krawędź tkaniny /3/ jest przytwierdzona do obrotowo względem niej usytuowanego wałka /4/, na którego każdym końcu przeciwbieżnie względem tkaniny /3/ nawinięta swoimi zwojami lina /5, 5a/ przełożona przez co najmniej jeden obrotowy kółko /6, 6a/ ma swój przeciwny względem wałka /4/ koniec nawinięty na wspólny dla obu lin /5, 5a/ bęben wciągarki /7/. /5 zastrzeżeń/

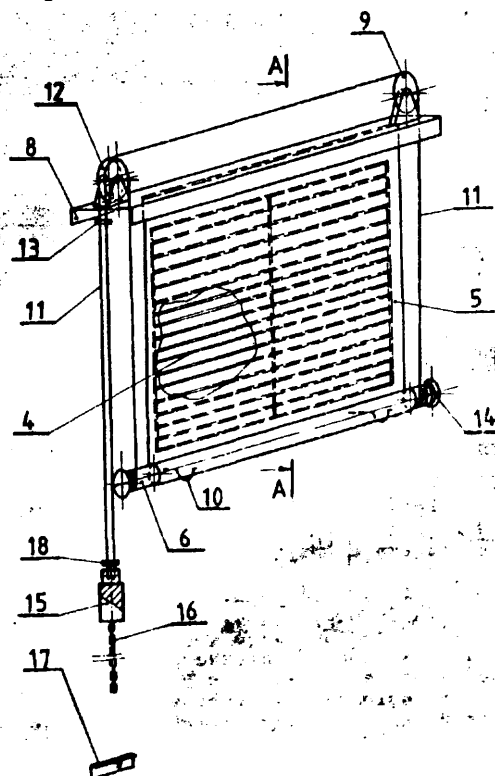
4(51) E21F A1(21) 273729 (22) 88 07 12

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi - "CUPRUM", Wrocław
 (72) Nowak Karol, Doktor Stefan, Herman Mieczysław, Rusin Wiesława

(54) Sposób rozmarzania elementów otworu czerpni powietrza przepływającego i podciśnieniem do około 1 KPa, zwłaszcza w budynku nadszycia szybu wdechowego kopalni oraz zwijana przesłona

(57) Zgodnie ze sposobem ogranicza się ruch powietrza w rejonie rozmarzanych otworów poprzez ich przesłonięcie zwi-janą przesłonę z tkaniny, opiera się tę tkaninę o kraty usytuowane przed płaszczyznę otworu a przemieszcza się tkaninę przesłonię otworu poprzez zwijanie jej dolnej krawędzi.

Przesłona ma dolna krawędź przytwierdzoną do obrotowo względem niej usytuowanego wałka /6/, na którego każdym końcu przeciwbieżnie względem tkaniny /5/ nawinięta jeet swoimi końcami co najmniej jedna lina /11/ przełożona przez co najmniej dwa kółki /9, 12/, tworząca swoją środkową częścią pętlę zaczepioną o element budynku. /8 zastrzeżeń/

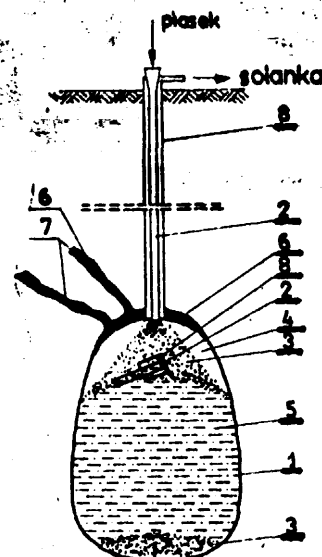


4(51) E21F A1(21) 273912 (22) 88 07 21

- (71) Kopalnia Soli "BOCHNIA", Bochnia
 (72) Ciotek Kazimierz, Freudenhein Oerzy,
 Babicz Stanisław, Ryko Aleksander,
 Wenc Zdzisław, Zajęczkowski Ryszard

(54) Sposób podszadania komór poeksploatacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszej fazie cyklu podszadania do komór poeksploatacyjnej /1/ podaje się sam piasek, po czym prowadzi właściwe fazy podszadania, w trakcie której podaje się mieszaninę /5/ składającą się z 20-30% piasku i 70-80% materiału odpadowego tak, aby uzyskać wypełnienie komory poeksploatacyjnej /1/ w ilości 80-90% całkowitej objętości. Następnie odcina się rury technologiczne /2/ i obсадowe /8/ poniżej stropu komory poeksploatacyjnej /1/ i podaje się sam piasek /3/ dla uzyskania całkowitego jej wypełnienia. Czas podawania piasku /3/ w pierwszej fazie podszadzenia oraz ośa przerwy pomiędzy kolejnymi fazami podszadzenia dobiera się doświadczalnie dla każdej komory poeksploatacyjnej tak, aby w każdej fazie cyklu podszadzenia odzyskiwana solanka /4/ była klarowna.
 /2 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

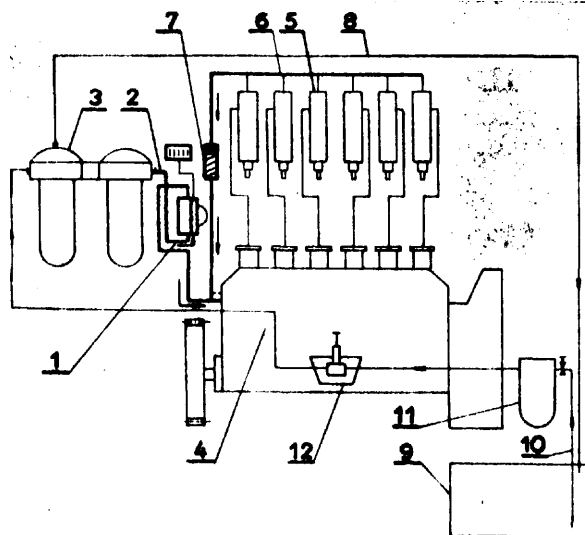
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
 TECHNIKA MINERSKA

4(51) F02M A1(21) 273894 (22) 88 07 20

- (71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
 (72) Sokołowski Jerzy, Lewicki Stefan,
 Szewdo Zygmunt, Krajewski Jan, Rossian
 Ferdynand

(54) Układ zasilania paliwowego silników wysokoprężnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu z wmontowanym w niego na stałe przepływomierzem umożliwiającym zliczanie faktycznie zużytego paliwa przez silnik.



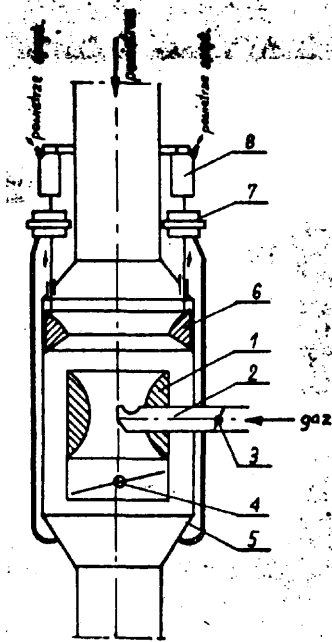
Układ ma przepływomierz /1/ włączony w przewód /2/ łączący filtr /3/ z wtryskową pompą /4/, oraz na przelewowy przewód /6/ od wtryskiwaczy /5/ bezpośrednio włączony poprzez zwrotny zawór /7/ do pompy /4/, przy czym z filtra /3/ przelewowy przewód /8/ jest skierowany bezpośrednio do paliwowego zbiornika /9/.
 /1 zastrzeżenie/

4(51) F02N A1(21) 273696 (22) 88 07 13

- (71) Przedsiębiorstwo Usług Organizacyjno-Technicznych Transportu Budownictwa "TRANSBUO", Warszawa
 (72) Kaczmarczyk Dan, Kaniewski Marek,
 Krulak Waldemar

(54) Mieszalnik paliwa gazowego z powietrzem do silników spalinowych

(57) Mieszalnik paliwa gazowego z powietrzem do silników spalinowych ma przelot wewnątrz stałej zwłtki /1/ z przepustnicą mieszanki gazowo-powietrznej /5/ i króćcem doprowadzającym gaz /2/ wyposażonym w przepustnicę gazu /5/ oraz dodatkowy przelot pomiędzy obudową /5/ i stałą zwłką /1/ zamknięty ruchome zwłką /6/ połączoną z zespołami siłowników składających się z siłowników nadciśnieniowych /8/ połączonych szeregowo z siłownikami podciśnieniowymi /7/ sterowanymi podciśnieniem z dolnej części mieszalnika.
 /2 zastrzeżenia/



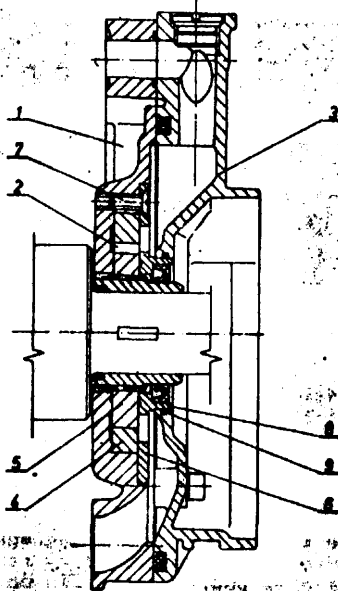
4(51) F04B . A1(21) 273700 (22) 88 07 13

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,
Warszawa

(72) Zawadzki Jan, Paszko Edward

(54) Pompa gerotorowa

(57) Gerotorowa pompa oleju, przeznaczona zwłaszcza do spalinowych silników wysokoprężnych (na odlewany wtryskom), dwuczęściowy kadłub składający się z korpusu /1/ z komorą /2/ na elementy tłoczące oraz z pokrywy /3/. Komora /2/ jest zamknięta płytą rozdzielającą



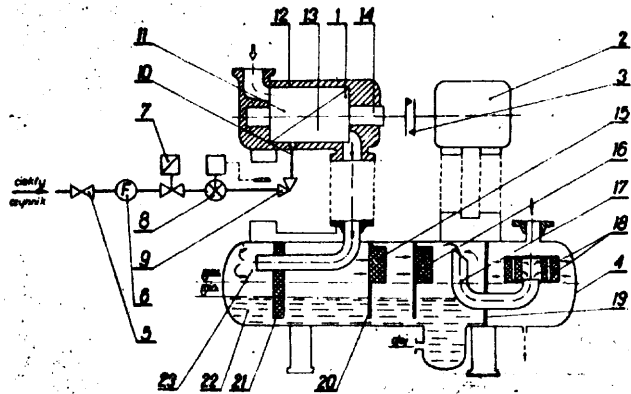
/6/ zaoszczędzona do korpusu /1/ pompy. Płyta ta ma w środkowej części wydłużenie /8/ w kształcie tulei, na którym jest osadzona suwliniowa pokrywa /3/ pompy. /1/ zastrzeżenia/

4(31) 048 A1(21) 273867 (22) 88 07 21
F258(71) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych
PZL-DĘBICA, Dębica(72) Ochał Adam, Głań Jan, Wójcik Augustyn,
Żaba Tadeusz, Magdoń Dan, Grochała
Czesław, Mika Jerzy, Mazur Jerzy, Boruch
Arosław, Barnas Kazimierz, Piątek
Wiesław(54) Agregat sprężarkowy ze sprężarką śrubową,
zwłaszcza do urządzeń chłodniczych

(57) Agregat charakteryzuje się tym, że odolejacz poziomy /A/ zbudowany w kształcie walczaka posadowionego na łożach, stanowi konstrukcję nośną sprężarki śrubowej /1/ połączonej sprzęgłem elastycznym /3/ z silnikiem elektrycznym /2/.

Przewód wyjściowy /10/ zastrzykowego układu chłodzenia jest połączony za pośrednictwem korpusu /12/ z przestrzenią roboczą /13/ sprężarki śrubowej /1/, zawarta pomiędzy śrubowymi wrębami pary wirników /14/ a korpusem /12/, po odcięciu tej przestrzeni parą wirników /14/ od przestrzeni ssawnej /11/ sprężarki śrubowej /1/. Odolejacz /4/ posiada dwie przestrzenie, oddzielone przegrodą /19/ i połączone rurą /17/ w kształcie litery "U", która na wylocie posiada pakiet dokładnego oddzielania oleju /18/.

/2 zastrzeżenia/



4(51) F04B A1(21) 273896 (22) 88 07 20

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Cantak Leszek, Białas Mieczysław

(54) Agregat sprężarkowy, zwłaszcza przewoźny

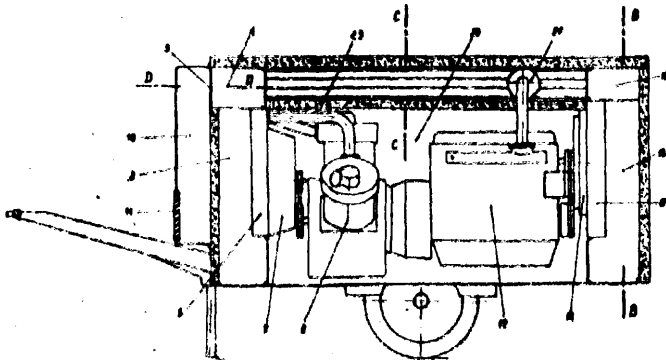
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji agregatu sprężarkowego, zwłaszcza przewoźnego o większej sprawności chłodzenia przy jednoczesnej zmniejszonej hałaśliwości pracy agregatu.

Agregat charakteryzuje się tym, że ścianę szczytową obudowy od strony sprężarki /8/ tworzą trzy pionowe komory oraz pozioma komora górna /A/, przy czym skrajne pionowe komory mają filtry ssawne. W wewnętrznej ścianie komory środkowej /2/ osadzone są chłodnice /6/ i wentylator /7/ sprężarki /8/, natomiast komora

górną /4/ ma okno /9/ łączące alif x zewnętrznym kanałem /10/ mającym w dolnej części otwór /11/ wlotowy powietrza. Przeciwległa ściana szczytowa obudowy również utworzona jest przez trzy pionowe komory i wspólna górna komora /15/, przy czym wloty powietrza znajdują się w dolnej części skrajnych pionowych komór.

W wewnętrznej ścianie środkowej komory /13/ znajduje się chłodnica /17/ i wentylator /18/ silnika /19/. Komora silnikowo-sprężarkowa /20/ połączona jest z komorą dachową poprzez wzdłużną szczelinę w Jaj wewnętrznej poziomej ścianie /23/. W przeciwległej do szczeliny ścianie bocznej komory dachowej znajduje się okno wylotowe.

Oo wzdłużnych ścian bocznych komory dachowej przymocowane są uchylne kłapy boczne komory silnikowo-sprężarkowej /20/. W komorze dachowej znajduje się tłumik /27/ wydechu silnika /19/. W ścianie wewnętrznej jednej z pionowych skrajnych komór doprowadzających powietrze do chłodzenia silnika /19/ znajduje się wlot do zasilania silnika /19/ powietrzem. /4 zastrzeżenia/



4(51) F04B A2(21) 279023 (22) 89 04 19
A01M

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Miller Ferdynand, Łacki Jan, Piechocki Krzysztof

(54) Pompa, związana do opryskiwacza ciągnikowego

(57) Wynalazek dotyczy pompy tłokowo-przepornoj o promieniowym układzie tłoków X zaworami starowanymi sprężynami stożkowymi.

Pompa według wynalazku ma tłoki /1/ usytuowane względem wału /2/ promieniowo, a grzybki /3/ zaworów sterowane są sprężynami stożkowe /4/ tak skonstruowana, że siła otwierania przepływu jest mniejsza, a siła zamykania zaworu prawie taka sama jak przy przężnach cylindrycznych. /1 zastrzeżenia/

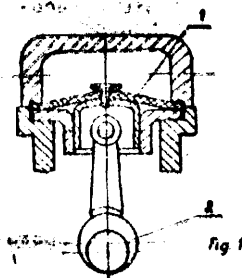


Fig. 1

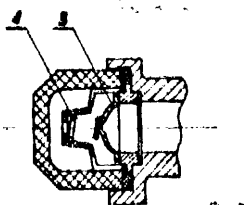


Fig. 2

4(51) F04B A2(21) 279063 (22) 89 04 20
F16L

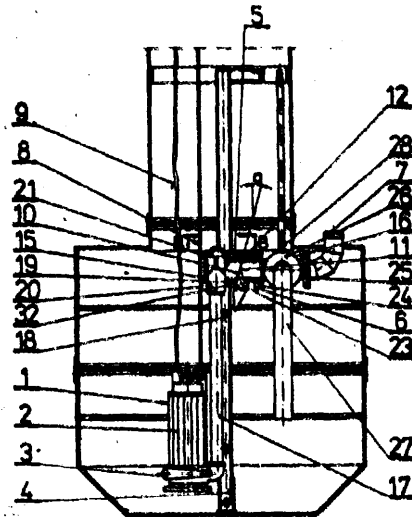
(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Aftarczuk Miocysław, Stachowicz Zbigniew, Wierzbicki Krzysztof, Gymontt Andrzej, Madej Henryk, Dubicki Kazimierz, Ways Maciej

(54) Instalacja hydrauliczna łączona samoczynnie

(57) W instalacji, pomiędzy agregatem pompowym /1/ a rurociągiem tłocznym /7/, na drodze przepływu płynu x agregatu pompowego /1/ do rurociągu tłocznego /7/, jest umieszczony zawór zwrotny /15/ oraz ewentualnie kurek trójdrożny /16/ połączony x rurociągiem tłocznym /7/ i/lub rura waporowa /17/ skierowana do góry równoległe do osi agregatu, na której są zamocowane elementy prowadzące /18/, umieszczone wewnątrz płaszczyzn prowadzących /4/.

Z korpusem /19/ zaworu zwrotnego /15/, zaopatrzoną w trzy króćce przyłączeniowe /20, 21, 5/, jest połączony zaciek /12/ współpracujący x tylną płaszczyzną /11/ kurka trójdrożnego /16/, zdalnie sterowanego. Na płaszczyźnie czołowej /10/ zaworu zwrotnego /15/ jest umieszczona zagłębiona współosiowo elastyczna uszczelka, a u dołu króćca przyłączeniowego /5/ - skrobak /32/. /16 zastrzeżeń/



4(51) F04B A2(21) 279064 (22) 89 04 20
F16L

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

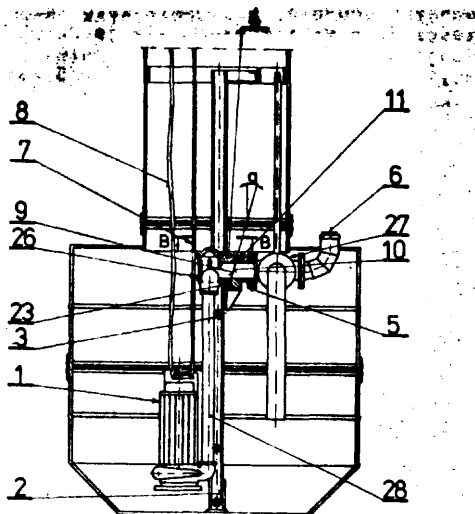
(72) Wierzbicki Krzysztof, Marjański Marek, Gymontt Andrzej, Stachowicz Zbigniew, Aftarczuk Miocysław, Koliwaczko Tadeusz, Staszewicz Marek, Dubicki Kazimierz, Ways Maciej

(54) Hydrauliczna instalacja pompowa łączona samoczynnie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie likwidacji zjawiska klinowania króćców agregatu pompowego i rurociągu tłocznego przy rozłączeniu połączenia oraz poprawy uszczelnienia łączonych króćców.

Hydrauliczna instalacja charakteryzuje się tym, że najwyższy odcinek, wspólny dla obu przeciwnych płaszczyzn czołowych /9, 10/

kołnierzy króćców /4, 5/ leży poniżej lub na wysokości, na której linia płaszczyzny /10/ kołnierza rurociągu tłocznego /6/ przecięta jest prostą do niej prostopadłą, wystawiona z najniższego punktu przyporu zacisku /11/ do kołnierza rurociągu tłocznego /6/. Na płaszczyźnie czołowej /9/ króćca przyłączeniowego /4/, w rowku jest umieszczona elastyczna uszczelka. Oo dolnej części króćca przyłączeniowego /A/ zamocowany jest ekrobak /23/.

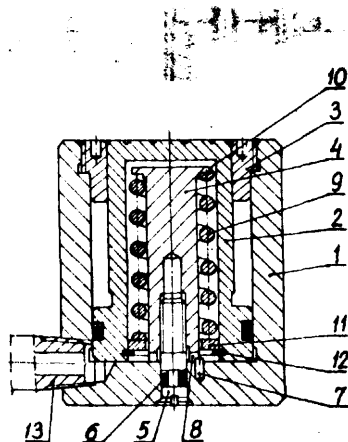


4(51) F158 A1(21) 280838 (22) 89 07 28

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "HYDRAKO" Sp. z o.o., Koszalin
(72) Opaliński Władysław, Burzyński Wacław

(54) Siłownik ze sprężyną powrotną

(57) Siłownik charakteryzuje się tym, że do dna cylindra /1/ przymocowany jest trzpień /4/, który jednocześnie usytuowany jest wewnątrz wydrążonego tłoczyska /2/ od strony tłoka. Na trzpieniu tym osadzona jest sprężyna naciskowa /9/, która jednym końcem opiera się o kołnierz zewnętrzny /10/ na końcu trzpienia, a z drugiej strony opiera się o pierścień /11/ osadzony na wlocie otworu osiowego tłoczyska /2/.

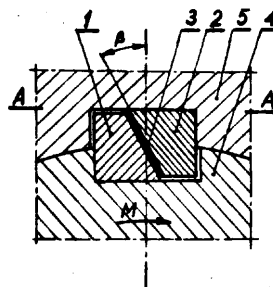


4(51) F168 A1(21) 273779 (22) 88 07 18

(75) Kowal Aleksander, Gliwice

(54) Połączenie wpustowe, spoczynkowe i przesuwne

(57) Połączenie wpustowe ma postać dwóch prętów /1 i 2/ o stałych, nie zmieniających się na swych długościach przekrojach poprzecznych, przy czym płaszczyzna styku tych prętów jest płaszczyzną skośną w stosunku do promieniowej płaszczyzny symetrii rowków. W przypadku połączenia wpustowego przesuwne umieszcza się pomiędzy dwa pręty /1 i 2/ wpustu element trzeci, rozdzielający w postaci dodatkowej warstwy materiału /3/. korzystnie o niskim współczynniku tarcia.

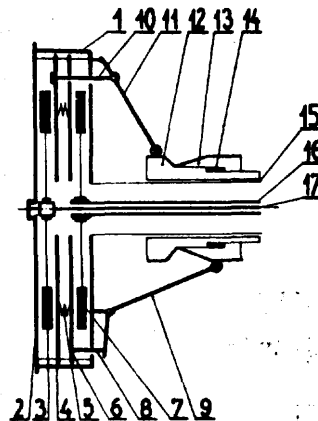


4(51) F160 A2(21) 279065 (22) 89 04 20

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Świder Piotr, Kowalski Marek

(54) Sprzęgło podwójne

(57) Sprzęgło ma układy dźwignien /9, 11/ wyłączaających tarcza dociskowe /6, 4/. Dzielony zespół tulei przełączających oddziałujący na dźwignie /9, 11/, złożony jest z dwóch tulei sterujących /12, 13/ oraz ze sprężyny /14/ utrzymującej tuleje /12, 13/ w stanie rozsuniętym.

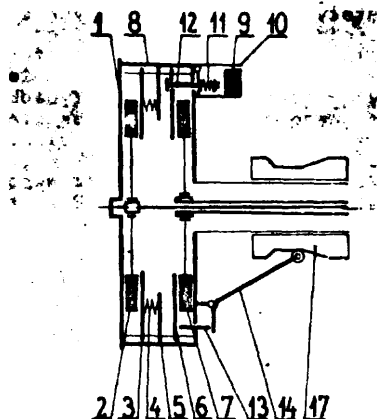


4(51) F160 A2(21) 279066 (22) 89 04 20

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Krośnicki Dan, Świder Piotr, Kowalski Marek

(54) Podwójne sprzęgło *

(57) Sprzęgło ma tarcze dociskowe /3, 6/, sterowane układem dźwigni wyłączających /14/. Na jedną tarczę dociskowa /3/ oddziałuje sprężyna talerzowa /4/, na drugą tarczę dociskową /6/ oddziałuje sprzęgło odśrodkowe za pośrednictwem cięgna /12/ za sprężyną /11/.
/1 zastrzeżenie/



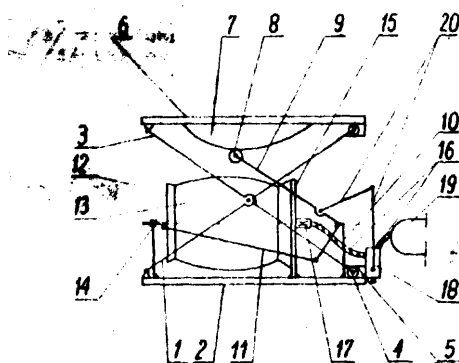
4(51) F16F A1(21) 273821 (22) 88 07 18
B62D

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Engel Zbigniew, Kowal Janusz, Laszczak Kazimierz, Mruk Aleksander, Kawa Władysław, Bińczak Stanisław

(54) Wibroizolator pneumatyczny semiaktywny

(57) Wibroizolator pneumatyczny semiaktywny stanowi konstrukcja nożycowa z płytą dolną /2/ i górną /6/. Do płyty górnej /6/ jest zamocowana krzywka /7/ sprzężona z rolką osadzoną na jednym końcu dźwigni katowej /9/ połączonej z płytą dolną /2/. Dźwignia katowa /9/ jest połączona poprzez wysięgnik /10/ z płytą dolną /2/ oraz przegubowo poprzez łącznik /11/ z jednym kołnierzem /12/ miecha przeponowego /13/ osadzonego suwliwie w przewodnicy /14/. Miech przeponowy /13/ jest połączony poprzez dławik pneumatyczny /17/ i regulator ciśnienia /18/ ze zbiornikiem sprężonego powietrza /19/, zaś suwak regulatora ciśnienia /18/ jest sprzężony poprzez dźwignie łącznikowe /20/ z dźwignią katową /9/.
/1 zastrzeżenie/

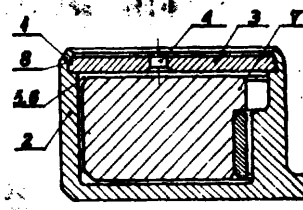


4(51) F16F A2(21) 279024 (22) 89 04 19

(75) Rogowski Andrzej, Łańcut
Lacki Marek, Rzeszów

(54) Sposób regeneracji i naprawy własko tych-
nych tłumików drgań skrętnych

(57) Sposób polega na tym, że odwalcowuje się obrzeże obudowy, wierci się w niej technologiczny otwór, przez który do wnętrza komory olejowej doprowadza się sprężone powietrze w celu wypchnięcia pokrywy i pierścienia na zewnątrz obudowy. Następnie weryfikuje się części tłumika i montuje się je zamykając technologiczne otwory przez kołkowanie.
/5 zastrzeżenie/



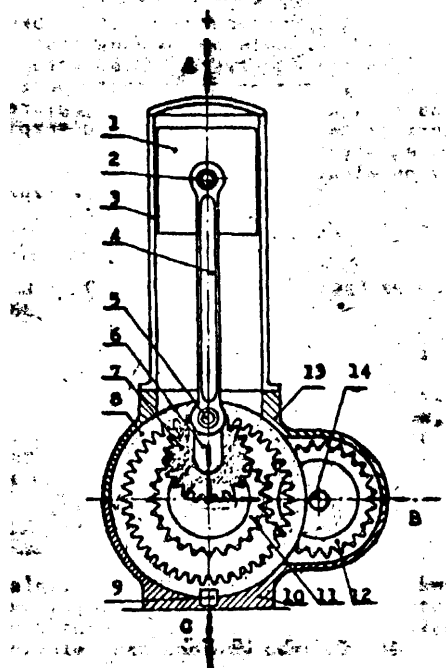
4(51) F16H A1(21) 273706 (22) 88 07 12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA", Kraków

(72) Olczyk Darzy

(54) Maszyna tłokowa z prostowodem kołowym

(57) Maszyna tłokowa charakteryzuje się tym, że umieszczone obrotowo na zębatach kołach nośnych /11/ dwa satelity /7/ etanowi sztywną całość przez zespolenie ich czopem /5/, s dwa zębata koła nośne /11/ sprzężone są za pomocą ząbata zewnętrznego z kołami odbiorczymi /12/ osadzonymi na wspólnym, prostoliniowym wale głównym /14/.
/4 zastrzeżenie/



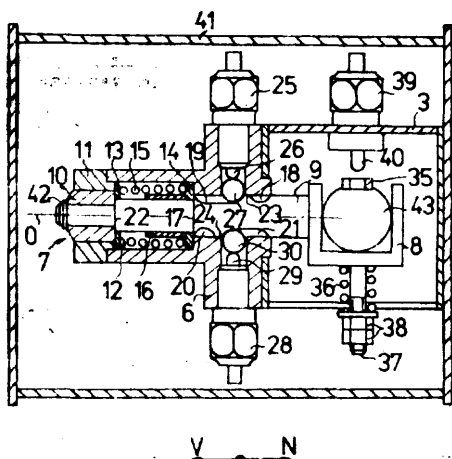
4(51) F16H A1C21) 279753 (22) 89 06 02

(SO) 88 06 03 - CS - PV 3831-88

(71) TATRA kombinát, Kopřivnice, CS

(54) Urządzenie do sterowania włącznikami stykowymi, zwłaszcza elektromagnetycznego, elektrohydraulicznego lub pneumatycznego włączania stopni przełożenia w pojazdach silnikowych

(57) Urządzenie zawiera wałek palca włączania biegów /9/, połączony z dźwignią zmiany biegów /1/, mający rowki włączające /18, 19, 20, 21/ o takim kształcie, że możliwe jest umieszczanie włączników stykowych /25, 28/, która są wyposażone w sprężyste elementy włączające /26, 27, 29, 30/. /5 zastrzeżeń/



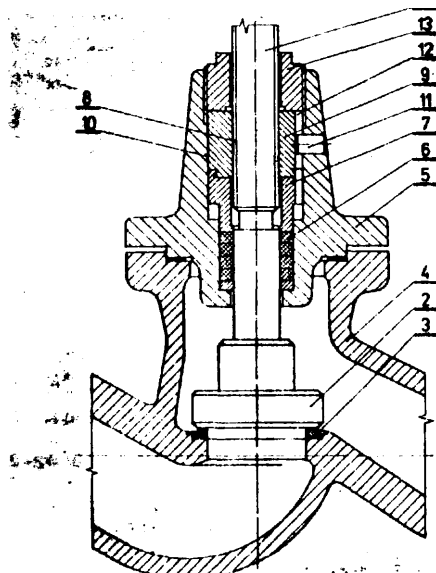
4(51) F16K A2(21) 278842 (22) 89 04 12

(71) Fabryka Armatur "GŁUCHOŁĄZY-, Głuchołazy

(72) Krakowski Ryszard, Hasal Franciszek, Machate Józef

(54) Zawór zaporowy wzniosowy

(57) W zaworze wkładka /9/, osadzona suwliwie w otworze pokrywy /5/, zabezpieczona osiowo



przez wkrętkę /13/ oraz przed obrotem przez kołek /11/, współpracuje z gwintem wrzeciona /1/. /2 zastrzeżenia/

4(51) F21V A1(2i) 280465 (22) 89 07 07

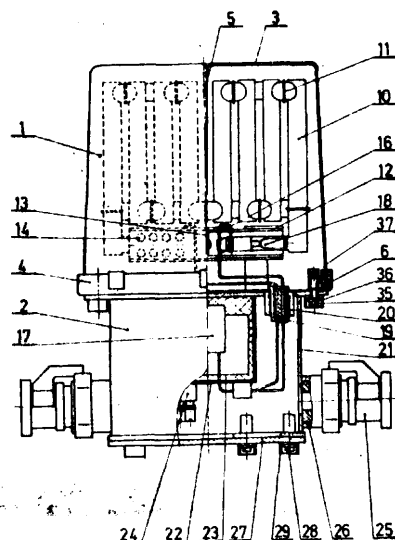
(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automaty-
zacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-
EMAG" Zakład Telemechaniki Górniczej
"ELEKTROMETAL", Cieczyn

(72) Kulig Władysław, Boron Winicjusz, Kozioł
Leon, Hajduk Marian, Wnuk Antoni,
Twardoła Andrzej, Gluza Darzy, Gogółka
Dan, Hałgas Eugeniusz, Pagiela Zbigniew,
Dzielański Marek, Wałach Karol,
Kołodziejowski Bogdan, Sarnik Eugeniusz

(54) Lampa świetlówkowa

(57) Lampa zawiera zespół /1/ świetlny połączony z zespołem /2/ zasilania poprzez tuleję /20/ przepustową. W przezroczystej, monolitycznej osłonie /3/ umieszczona jest świetlówka /10/ z zimną katodą w postaci meandry, umocowana elastycznie do konstrukcji wsporczej.

Zespół /2/ zasilania, zawierający transformator /17/ i listwę /24/ zaciękową połączony jest z zespołem /1/ świetlnym śrubami /35/ wkręconymi w nieprzelotowe gniazda /37/ przy-
mocowane trwale do podstawy /4/. /3 zastrzeżenia/



4(51) F230 A1(21) 279187 (22) 89 04 27

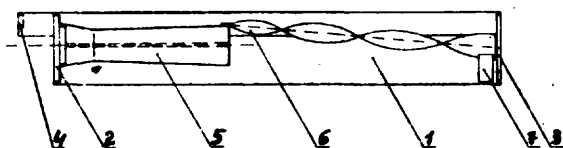
(75) Adamakt Kazimierz, Olsztyn

(54) Palnik gazowy do spalania nisko- i wysoko-
metanowych gazów

(57) Palnik gazowy według wynalazku składający się z korpusu, wewnątrz którego umieszczony jest dyfuzor, charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz korpusu /1/ zamontowane spirale /6/, która zamocowana jest ukośnie w sposób nierozłączny jednym końcem do dyfuzora /5/ a drugim końcem do dna korpusu /1/.

Palnik przeznaczony jest do stosowania w piecach i kotłach wodnych oraz parowych zasilających instalacje centralnego ogrzewania lub do wytwarzania pary technologicznej.

/1 zastrzeżenie/



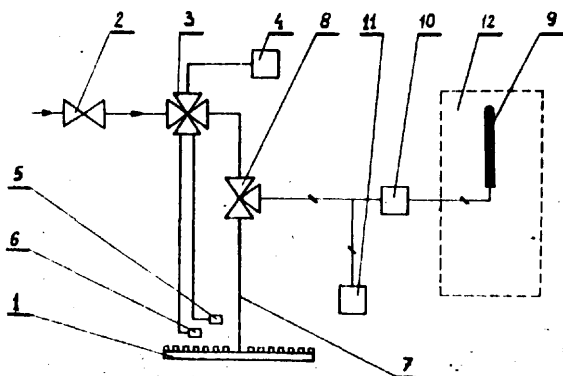
4(51) F23N A2(21) 278845 (22) 89 04 12
F24H

(71) Politechnika Rzeszowska, Rzeszów
(72) Bioniesz Wojciech

(54) Układ automatycznego sterowania pracą pieca gazowego

(57) układ przeznaczony jest do sterowania pracą pieca gazowego centralnego ogrzewania.

Układ ma na gazowym przewodzie /7/ łączącym główny zawór termoelektromagnetyczny /3/ z palnikiem roboczym /1/ zainstalowany zawór elektromagnetyczny /8/, połączony poprzez przełącznik elektromagnetyczny /10/ z termometrem kontaktowym /9/. Układ elektryczny zaworu elektromagnetycznego /8/, przełącznika elektromagnetycznego /10/ i termometru kontaktowego /9/ połączony jest ze źródłem prądu stałego /11/.
/1 zastrzeżenie/



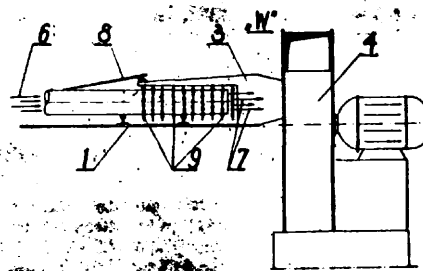
4(51) F24J A1(21) 273766 (22) 88 07 14
F280

(71) Huta "BATORY", Chorzów
(72) Kucia Kazimierz, Kadzimirz Teofil,
Dreszer Stefan, Zgolik Piotr

(54) Sposób wykorzystania ciepła z gorących rur po walcowaniu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że przez rury znajdujące się na chłodni wymusza się przepływ powietrza, które po nagrzaniu wykorzystuje się w celach produkcyjnych.

Urządzenie ma komorę /3/ połączoną z wentylatorem /4/ kierującym nagrzanym powietrzem do miejsca wykorzystania. Komora /3/ składa się z blach osłaniających rury z dołu 1 z góry połączonych z blachą boczną. Na brzegach górnej blachy osłaniającej rury zawieszono sa łańcuchy /9/ oraz zamocowana jest odchylna kłapa /8/.
/2 zastrzeżenie/



4(51) F25C A1(21) 277741 (22) 89 02 16

(30) 88 02 16 - US - 155,869

(71) Baltimore Aircoil Company, Inc.,
Jessup, US

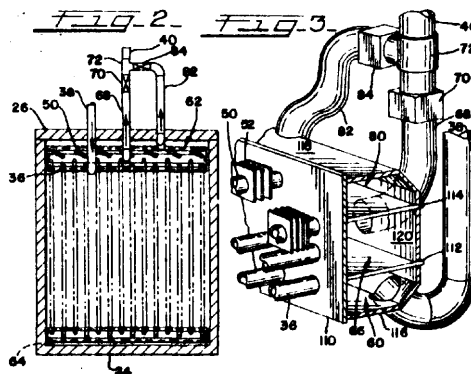
(72) Carter P. Thomas, Miller P. Robert,
Haman L. Lindsay, Schinner N. Edward

(54) Sposób termicznego magazynowania i urządzenie do termicznego magazynowania

(57) Sposób termicznego magazynowania i odzyskiwania polega na tym, że w trakcie cyklu dostawczego przez podstawowe przewody w powstałych powłokach zamrożonej cieczy przepuszcza się stosunkowo cieplejszy płyn chłodniczy, a następnie płyn chłodniczy przepuszcza się przez przewody dodatkowe do przewodów podstawowych, zanurzone w cieczy magazynującej, chłodzonej przez te powłoki.

Sposób termicznego magazynowania i odzyskiwania polega na tym, że utrzymuje się pewną ilość nie zamrożonej wolnej cieczy magazynującej w strefie magazynowania w trakcie cyklu magazynowania, wydłuża się przewody podstawowe o przewody umieszczone w strefie uzupełniającej, przesyła się co najmniej jeden z płynów chłodniczych tymi przewodami, zaś wolna ciecz magazynująca przesyła się ze strefy magazynowania do strefy uzupełniającej tylko w trakcie cyklu dostawczego.

Urządzenie do magazynowania termicznego zawiera dodatkowy przewód /50/ zanurzony w wolnej nleżamarzniętej cieczy magazynującej. Przewód ten jest przyłączony do kanału w trakcie cyklu dostawczego oraz ma elementy /70, 84/ wyłączające ten dodatkowy przewód z pracy w trakcie cyklu magazynowania.
/26 zastrzeżeń/



4(51) F28C A1(21) 277861 (22) 89 02 22

(30) 88 02 22 - US - 158,603

(71) Baltimore Aircoil Company, Inc.,
Jessup, US

(72) Garri8h F. Bryan

(54) Sposób przesuwania powietrza przez chłodnię kominową z ciągiem wstecznym i chłodnia kominowa z ciągiem wstecznym oraz arkusz wypełnienia

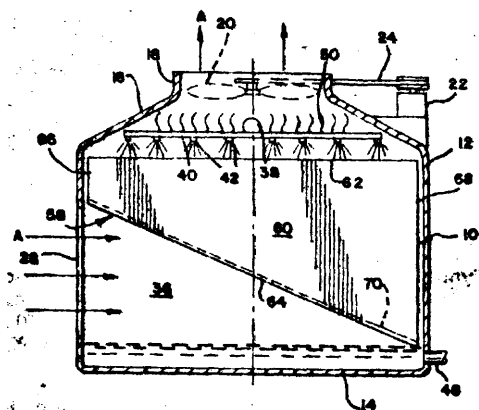
(57) Sposób przesuwania powietrza przez chłodnię kominową z ciągiem wstecznym polega na tym, że wprowadza się warstwę powietrza w kierunku poziomym do przestrzeni sprężonego powietrza i wywołuje się ruch przynajmniej części zwykle poruszającego się poziomo powietrza w kierunku do góry w punktach, gdzie to powietrze uderza w elementy przenoszące ciepło.

Sposób przesuwania powietrza przez chłodnię kominową z ciągiem wstecznym polega na tym, że ustawia się krawędzie elementów przenoszących ciepło z nachyleniem do dołu pod pewnym kątem od jednego boku chłodni kominowej, wprowadza się powietrze w poruszających się poziomo przyrostowych warstwach z boku w kierunku przeciwnego, klaruje się przyrostowe warstwy powietrza do góry po uderzeniu w dolną krawędź elementów i przesuwają się przyrostowe warstwy powietrza do góry przez elementy.

Chłodnia kominowa z ciągiem wstecznym zawiera przestrzeń sprężonego powietrza /36/ poniżej elementów przenoszących ciepło /10/, przy czym przestrzeń ta ma powierzchnię styku z dolną częścią elementów /64/, która to powierzchnia jest nachylona do dołu od boku, z którego wprowadza się powietrze do chłodni /28/.

Elementami przenoszącymi ciepło mogą być arkusze wypełnienia lub rury w kształcie węzłowe. Chłodnia zawiera dużą liczbę arkuszy wypełnienia /10/ o krawędziach opadających pod pewnym kątem od jednego wzniesienia przy boku chłodni kominowej do drugiego niższego wzniesienia w pobliżu dna chłodni.

/20 zastrzeżeń/

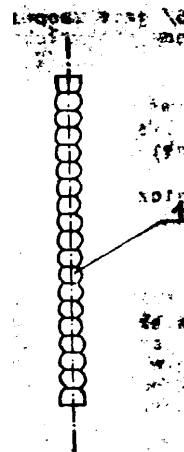


4(51) F28F A1(21) 279188 (22) 89 04 27
F22B
F24H

(75) Adamski Kazimierz. Olsztyn

(54) Płomieniówki - opłomki

(57) Płomieniówki - opłomki znajdujące zastosowanie w wodnych i parowych kotłach centralnego ogrzewania i pary technologicznej, charakteryzuje się tym, że mają kształt wgniatanych, karbowanych rur /1/. /1 zastrzeżenie/



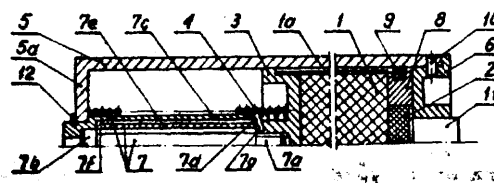
4(51) F42B A1(21) 273717 (22) 88 07 14

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa

(72) Fronczak Andrzej, Krawczyk Piotr

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania smugacza o lepszej widzialności.

Smugacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że masa czynna /1/ jest utwierdzona do tłoka /3/, poddanego działaniu sprężyny /4/ i umieszczonego przesuwnie wewnątrz tulei /5/ z dnem /5a/ i rozdzielnie do niej umocowane za pomocą kołków /10/ pokrywy /6/. Tłok /3/ jest połączony z teleskopowym tłoczyskiem /7/, którego swobodny koniec jest utwierdzony do dna /5a/ tulei /5/. /2 zastrzeżenia/



4(51) F42B A1(21) 273718 (22) 88 07 14

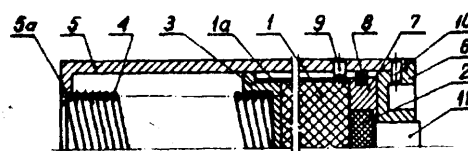
(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa

(72) Fronczak Andrzej, Krawczyk Piotr

(54) Smugacz

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania smugacza o lepszej widzialności.

Smugacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że masa czynna /1/ jest utwierdzona do tłoka /2/, poddanego działaniu sprężyny /4/ i umieszczonego przesuwnie wewnątrz tulei /5/ z dnem /5a/ i rozdzielnie do niej mocowaną pok-



rywą /6/. Tuleja /5/ jest zaopatrzona w występ /9/ ograniczający ruch tłoka /3/ w kierunku pokrywy /6/. /2 zastrzeżenia/

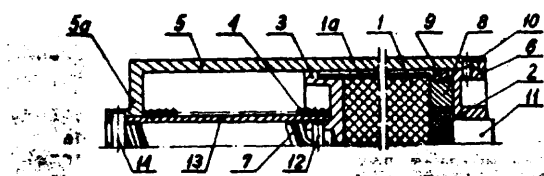
1 umieszczonego prasownie wewnątrz tulei /5/ z dnem /5a/ i rozdzielnie do niej mocowane pokrywę /6/. Tłok /3/ jest połączony z linką /7/, której drugi koniec jest połączony z dnem /5a/ tulei /5/. /2 zastrzeżenia/

4(51) F42B A1(21) 273719 (22) 88 07 14

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa
(72) Fronczak Andrzej, Krawczyk Piotr

(54) Smugacz

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania smugacza o lepszej widzialności. Smugacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że masa czynna /1/ jest utwierdzona do tłoka /3/, poddanego działaniu sprężyny /4/



DZIAŁ G

FIZYKA

4(51) G01B A1(21) 271737 (22) 88 04 08

(75) Tabędzki Krzysztof, Poznań

(54) Sposób odwzorowania kształtu surowca tartacznoego podczas przemieszczania na transporterze dla celów sterowania sortowaniem lub/i przetarciem

(57) Zgodnie ze sposobem kontrolowana deska /2/ po wejściu w pole obserwacji /4/ jest obserwowana przez komorę /3/, która zdejmuje liniowy obraz /8/ przekroju deski /2/ w płaszczyźnie pomiarowej /5/. Kolejne liniowe obrazy /8/ przekroju deski /2/, przesuwającej się pod kamerą telewizyjną /3/, zamieniane są w przetworniku /7/ obrazu liniowego /8/ na postać cyfrową, która przekazywana jest do pamięci elektronicznego analizatora /9/. W pamięci tej postaci cyfrowe liniowych obrazów kolejnych przekrojów deski /2/ zestawiane są w macierz wielowymiarową, w której poszczególne elementy tej macierzy odwzorowują rzeczywiste punkty liniowych obrazów /8/ przekrojów odwzorowywanej deski /2/. Przed tak przeprowadzonym odwzorowaniem dla celów skalowania odwzorowuje

się w identyczny sposób tzw. łatę wzorcową lub kilka różnych łat wzorcowych, zaś uzyskane macierze wzorcowa przechowuje się w pamięci elektronicznego analizatora /9/.

Dokonując porównania w oparciu o proaty program analizujący, wybranych wierszy lub/i kolumn macierzy wielowymiarowej odwzorowywanej deski /2/ można w proaty sposób zaprogramować sterowanie sortowaniem takich deerek /2/. /2 zastrzeżenia/

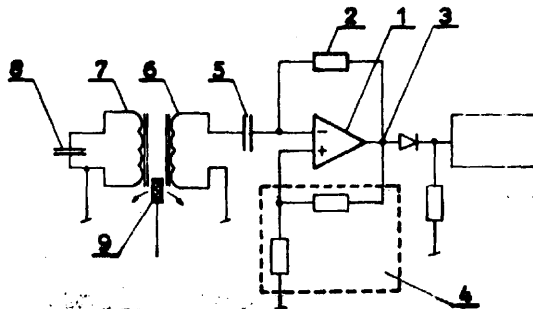
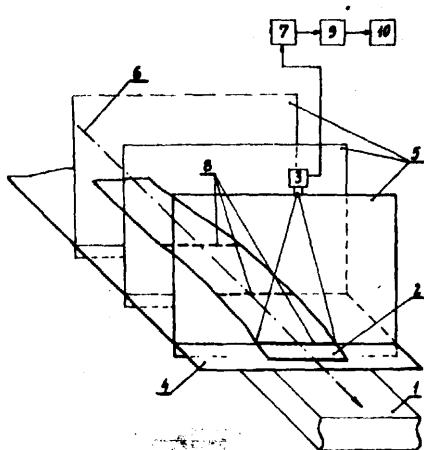
4(51) G01F A1(21) 273897 (22) 88 07 20

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Sokołowski Jerzy, Lewicki Stefan,
Krajewski Dan, Rossien Ferdynand,
Szwedo Zygmunt

(54) Przetwornik do określania położenia ruchomych elementów w przepływomierzach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika o dwóch niezależnych drgających obwodach elektrycznych nastrójonych na tę samą częstotliwość, co umożliwia przy współdziałaniu ruchomej masy magnetycznej ustalić położenie przykładowo czujnika skrzydełkowego w przepływomierzu, na skutek zaniku drgań prądu w obwodzie połączeń.

Przetwornik ma jeden kondensator /5/ połączony z wejściem odwracającym operacyjnego

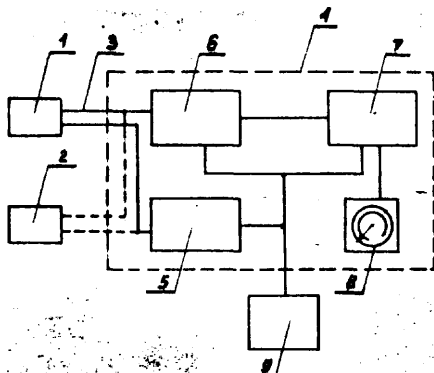


wzmacniacza /V o wejściu nieodwracającym, połączonym poprzez dzielnik /4/ napięcia z wyjściem /3/ tego wzmacniacza, oraz na drugi taki sam kondensator /8/. Kondensator /5/ jest przyłączony do indukcyjnej cewki /6/, a kondensator /8/ jest przyłączony do takiej samej cewki /7/. Między tymi cewkami mieści się magnetyczna maca /9/, przykładowo wirnik lub czujnika skrzydełkowego przepływomierza. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01L A2(21) 279022 (22) 89 04 19
AO1M

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Tułodziecki Andrzej, Miller Ferdynand, Brzostowicz Telesfor, Piechocki Krzysztof
(54) Układ pomiaru i kontroli ciśnienia

(57) Układ ma przetwornik /1 i 2/ ciśnienia z przewodem /3/ doprowadzającym napięcie za stabilizatora /5/ do przetwornika /1 i 2/ napięcia równoważenia proporcjonalna do mierzonego ciśnienia do wzmacniacza /6/, połączony z separatorem /7/ dającym sygnał do wskaźnika /8/ ciśnienia. Stabilizator /5/, wzmacniacz /6/, separator /7/ i wskaźnik /8/ umieszczone są w pulpicie /4/ kabiny ciągnika. /2 zastrzeżenie/



4 51 G01M A2 21 278828 22 89 04 11

- 71 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Fabryki Łożysk Tocznych "ISKRA", Kielce
72 Domagański Ryszard, Maciejewski Władysław, Gaweł Andrzej, Tytus Ryszard
54 Sposób automatycznego pomiaru i czynnej kontroli parametrów badawczych łożysk tocznych

57 Sposób polega na tym, że sygnały analogowe i binarne przyjmowane przez mikrokomputer za pośrednictwem multiplexera i przetwornika analogowo-cyfrowego oraz systemu liczników i buforów poddaje się obróbce programowej polegającej na wyznaczeniu współczynnika szczytu, a następnie korekcji ilości cykli oraz określeniu miejsca wystąpienia uszkodzenia lub awarii. /1 zastrzeżenie/

4(51) G01M A1(21) 278873 (22) 89 04 14
G01L

- (71) Biuro Usług Informatycznych, Elektrycznych i Elektronicznych "OPTIMUM" Spółka Cywilna, Warszawa
(72) Bokun Leszek, Potempa Waldemar, Rokita Oerzy, Stępiński Jan, Tymięcki Dariusz, Bałakier Ryszard, Gutowski Krzysztof, Uljaś Witold
(54) Sposób pomiaru względnych spadków kompresji w cylindrach silnika, zwłaszcza o zapłonem samoczynnym

(57) Sposób, w którym ze stałego napięcia źródła zasilającego rozruchnik silnika wyodrębnia się składową zmienną, której wzmacnia się, rejestruje i analizuje jej przebieg, polega na tym, że tę składową zmienną /Z/ przetwarza się na postać cyfrową przez jej próbkowanie w równych odstępach czasu Δt , a utworzony tak przebieg zapamiętuje się i wygładza przez jego aproksymację funkcją trzeciego stopnia, po czym wyszukuje się kolejne punkty ekstremalne wygładzonego przebiegu /Za/, mierzy się różnice $R_1, \dots, R_n$ między kolejnymi wartościami minimalnymi i maksymalnymi przebiegu /Za/, następnie z tylu kolejnych różnic $R_1, \dots, R_n$ ile cylindrów ma silnik wybiera się największą, względem której określa się procentowe spadki kompresji w pozostałych cylindrach. /1 zastrzeżenie/

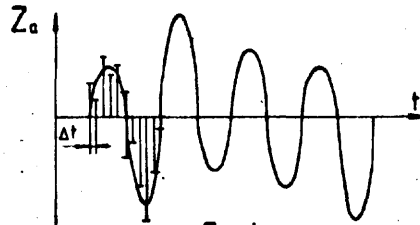


Fig.4

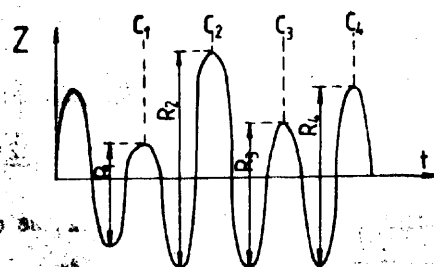


Fig.5

4(51) G01N A1(21) 273746 (22) 88 07 15

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Biskupski Andrzej, Borowik Mieczysław, Chudzikiewicz Wiesław, Kopciał Sławomir, Krasieński Wiesław, Menzel Zygfryd, Parol Marian, Tatarek Marianna, Wawrzyniak Stanisław, Zabrzeński Jerzy
(54) Sposób pomiaru stężenia tlenków azotu w gazach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów stężenia tlenków azotu w gazach.

Sposób według wynalazku polegający na przepuszczeniu badanego gazu o znanej objętości przez roztwór absorpcyjny zawierający czynniki alkaliczne i utleniające, a następnie zubożeniu roztworu poabsorpcyjnego, pomiarze stężenia jonów azotanowych i obliczeniu stężenia tlenków azotu, charakteryzuje się tym, że pH roztworu poabsorpcyjnego koryguje się do wartości w zakresie od 3,5 do 5,5 za pomocą mieszaniny kwasu octowego i kwasu o średniej lub małej mocy. Wynalazek znajduje zastosowanie w automatycznych urządzeniach pomiarowo-kontrolnych służących do badań i kontroli stanu atmosfery. /1 zastrzeżenie/

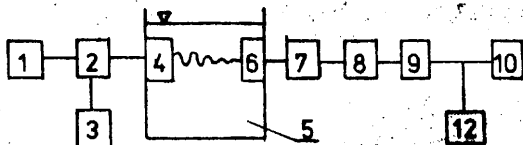
4(51) G01N A1(21) 273750 (22) 88 07 15

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Dylek Wojciech, Rajchert Paweł, Snętkowski Henryk

(54) Sposób i układ do oznaczania składu granulometrycznego ciała sypkiego, zwłaszcza gruntu

(57) Sposób oznaczania składu granulometrycznego polega na tym, że przez co najmniej jeden poziom zawiesziny badanego ciała stałego w rozciągniętym przepuszcza się falę ultradźwiękową i mierzy się zachodzące w czasie zmiany tłumienia tej fali.

Układ według wynalazku zawiera co najmniej jedną głowicę nadawczą /4/ fal ultradźwiękowych zanurzoną w zawieszynie badanego ciała sypkiego, współpracującą z głowicą odbiorczą /6/. Głowica nadawcza /4/ dołączona jest do generatora sygnałów /1/ poprzez modulator /2/ współpracujący z generatorem impulsów /3/. Głowica odbiorcza /6/ połączona jest poprzez tłumik regulowany /7/ oraz wzmacniacz /8/ z defektorem /9/. Wyjście defektora /9/ połączone może być z urządzeniem rejestrującym /10/ i/lub odczytowym /12/. /7 zastrzeżeń/



4(51) G01N A1(21) 273863 (22) 88 07 21

(71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, Opole
(72) Kościński Jan R.

(54) Sposób wyznaczania rozkładu kinetycznego wymiarów porów wskrośnych w cienkich warstwach porowatych

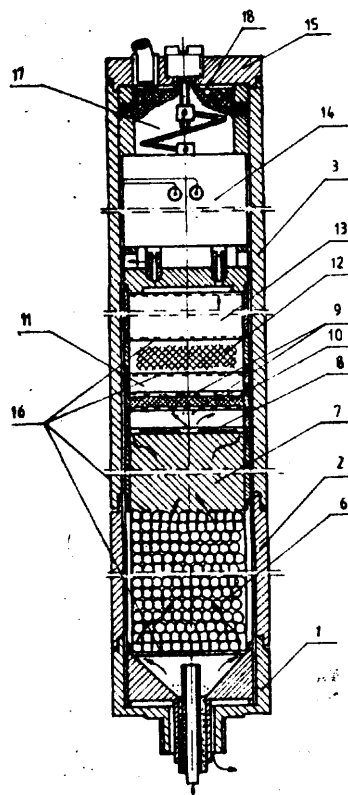
(57) Zgodnie ze sposobem w komorze ciśnieniowej, w gnieździe osadza się próbkę cienkiej warstwy porowatej o średnicy 50 do 100 milimetrów, przy czym czynna powierzchnia wynosi 19,625 cm², a powierzchnia robocza nasyciona jest filmem cieczy imersyjnej o grubości 1 do 2 milimetrów, przez którą wprowadza się powietrze pod ciśnieniem, powodując odwodnienie pora o maksymalnym wymiarze, co stanowi początek charakterystyki hydraulicznej. Zwiększenie ciśnienia powietrza zwiększa odwodnienie coraz mniejszych porów i rejestrację charakterystyki hydraulicznej próbki. /3 zastrzeżenia/

4(51) G01N A1(21) 279471 (22) 89 05 16

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Lenik Jerzy, Węgrzyn Wojciech, Wasiaś Ryazard, Kleszkowski Marek

(54) Urządzenie do pomiaru stężenia ozonu w fazie gazowej

(57) Urządzenie do pomiaru stężenia ozonu w fazie gazowej charakteryzuje się tym, że ma czujnik, wzmacniacz i układy zasilania, a czujnik ma od dołu komorę odwadniającą /6/, nad nią komorę usuwania tlenków azotu /7/, grzałkę /8/, trzy termoelementy /9/, pomiędzy którymi znajduje się komora złoża /10/. Nad komorą /10/ znajduje się kolejno komora odpylająca /11/, komora usuwania ozonu /12/, komora tłumiąca /13/, a nad nią pompka /14/ do zasilania czujnika w analizowany gaz z głowicy /15/, ponadto mechanizm /17/ regulujący wydajność pompki /14/, a nad nim płytkę /18/ montażu elektrycznego, przy czym komory czujnika podzielone są przegrodami /16/, a obudowa czujnika składa się z rozłącznych elementów /1, 2, 3/. /1 zastrzeżenie/



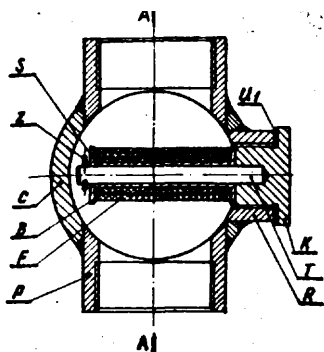
4(51) G01N A1(21) 279583 (22) 89 05 23

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Misiewicz Zbigniew, Wojtecki Henryk

(54) Wskaźnik stopnia zaolejenia gazu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i niezawodnego wskaźnika reagującego nawet na niewielki stopień zaolejenia gazu. Wskaźnik ma trzpień /T/ zakończony z jednej strony zewnętrznie nagwintowanym korkiem /K/, na który to trzpień /T/ jest nasunięta szpula /S/ z nawiniętymi warstwami taśmy /F/ z materiału filtracyjnego. Między tymi warstwa-

■ at międzywarstwowy /B/ sproszkowanego i
rozpuszczalnego w olejach barwnika.
/2 zastrzeżenia/



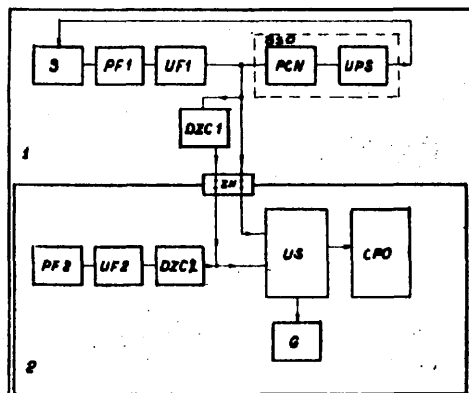
4(51) G01P A1(21) 273431 (22) 88 06 30

(71) Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych,
Warszawa

(72) Roguski Wiesław, Łukasiak Jerzy, Oachacy
Boqusław, Radomski Marek

(§4) Cyfrowe urządzenie do kontroli prędkościomierzy i drogomierzy samochodowych

(57) Urządzenie złożone jest z panela macierzystego /1/ zawierającego silnik /S/ z zamocowany na wala tarczę obrotową, impulsator /PF1/ wytwarzający impulsy częstotliwości, układ formujący /UF1/ przekształcający impulsy częstotliwości na przebieg prostokątny, blok stabilizacji obrotów /BSO/ oraz z kasety pomiarowej /2/ złożonej z generatora taktującego /G/, układu sterowania /US/, cyfrowego panela odczytowego /CPO/ 1 zawierającej odrębny impulsator /PF2/ odwzorowujący prędkość obrotową linki samochodu oraz odrębny układ formowania /UF2/ i dzielnik /DZC2/. Układ panela macierzystego /1/ połączony jest z układem pomiarowo-odczytowym kasety /2/ za pomocą złącza nożowego /ZN/. /4 zastrzeżenia/



4 (51) **G01R** **A1(21)** 273730 (22) 88 06 **24**

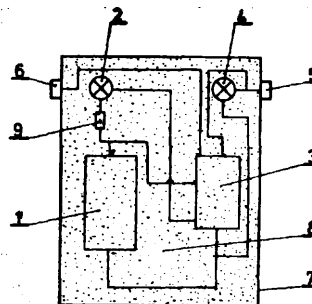
(71) Zakład Robót Górniczych, Katowice
(72) Szyndler Oan, Kosta Eugeniusz, **Ruchniak**
Czesław, **Gołaszewski** Antoni, Orong
Juliusz, Budzyński Zygmunt

(54) Wskaźnik ciągłości obwodów strzałowych

(57) We wskaźniku dodatnia elektroda źródła prądu wielokrotnego użycia /1/ połączona jest

poprzez opornik /9/, wskaźnik rezystancji /2/t ogranicznik prądu 1 rezystancja pomiarowej /3/ z zaciskleą pomiarowym dodatnia /6/. Ponadto elektroda dodatnia połączona jeet bezpośrednio z ogranicznikiem /3/, a elektroda ujemna źródła prądu wielokrotnego użycia /1/ połączona jest poprzez ogranicznik prądu 1 rezystancji poal-rowej /3/ z zaciskleą poalarowyą ujemnym /5/. Elektroda ujemna połączona Jest również po-przez wskaźnik ładowania /4/z zaciskiem uje-mnym /5/.

Wszystkie elementy wskaźnika znajdują się w korpusie /7/ i ustalone są chemoutwardzalną masę /8/ wypełniającą wolne przestrzenie, tak aby na zewnątrz wskaźnika wystawały jedynie zaciekł poalarowe /5, 6/ oraz elementy sygnalizujące wskaźników /2 i 4/. /1 zastrzeżenie/

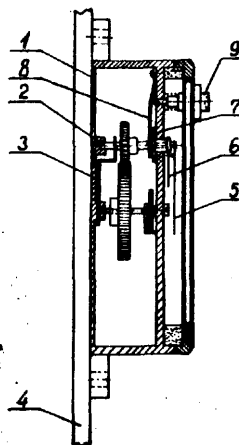


4 (51) G01R **A1(21)** 273827 (22) **88** 07 15

(75) Gacuta **Włodzimierz**, Białystok

(54) Rejestrator prądu maksymalnego

(57) Rejestrator charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ osadzony jest obrotowo jednym końcem na osi /2/ ruchomy rdzeń /3/. Korpus /1/ wraz z rdzeniem /3/ umocowany jest równolegle do przewodu /4/, przez który płynie mierzony prąd elektryczny, tak aby pole magnetyczne przewodu /4/ oddziaływało na rdzeń /3/.



4 (51) G01R A2 (21) 278963 (22) 89 04 18

(71) Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury
Naukowej "ZOPAN", Warszawa

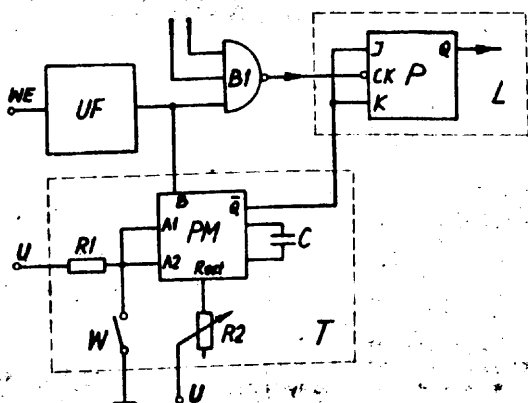
(72) Gasszold Henryk

(54) Sposób poprawienia dokładności wskazań częstotliwościomierza i układy do poprawienia dokładności wskazań częstotliwościomierza

(57) Sposób, w którym na wejściu częstotliwościomierza sygnał mierzony formuje się na impulsy prostokątne, a następnie zlicza się je pobudzając zboczami tych impulsów przerzutnik typu JK pierwszej dekady licznika częstotliwościomierza, charakteryzuje się tym, że każdorazowo po czasie niezbędnym na zmianę stanu tego przerzutnika blokuje się go na wybrany przez użytkownika czas trwania znanych impulsów w sygnale mierzonym.

Układ ma na wejściu /WE/ układ formujący /UF/, którego wyjście jest połączone z wejściem zegarowym /CK/, poprzez bramkę /B1/, przerzutnika typu JK /P/, wchodzącego w skład pierwszej dekady licznika /L/ częstotliwościomierza. Układ ponadto zawiera układ odmierzający czas /T/, którego wyjście steruje wejściami programującymi /J, K/ przerzutnika /P/.

/3 Zastrzeżenia/



4(51) G01R A4(21) 278967 (22) 89 04 18

(61) "patent 92792"

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa

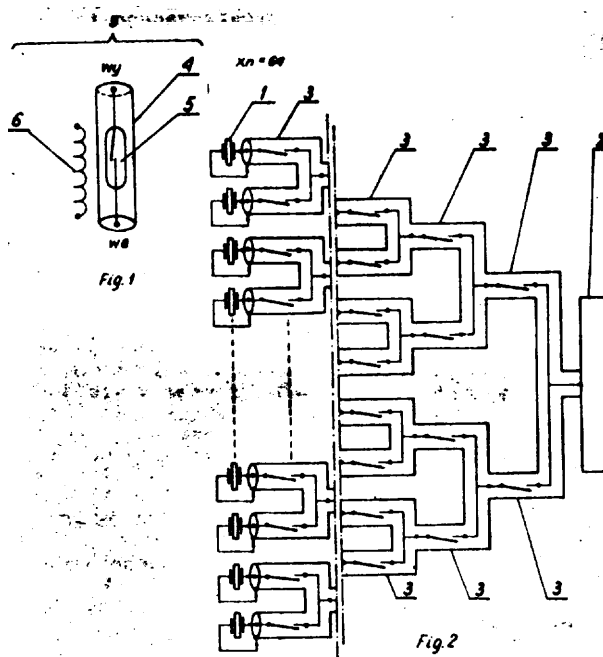
(72) Wójcik Marek, Smolarski Andrzej

f54) Komutator pomiarowy podzespółów wielkiej częstotliwości z dekodern elektrycznych sygnałów przełączających

(57) Komutator pomiarowy zawiera dekodery elektrycznych sygnałów przełączających dołączający kolejno Jeden z n badanych podzespółów do miernika za pośrednictwem n jednakowych torów koncentrycznych.

Elementarne ogniwa stanowiące odcinek linii koncentrycznej /A/ są takie same i są połączone ze sobą tak, że miernik impedancji /2/ połączony jest z wejściami dwóch ogniw /3/ a każde wyjście tych ogniw /3/ połączone jest z wejściami następnych dwóch ogniw /3/ aż do uzyskania n wyjść ogniw /3/ połączonych z n badanymi podzespółami /1/. Cewki indukcyjne /6/ ogniw /3/ uruchamiające kontaktrony /5/, które po uruchomieniu tworzą Jeden z n Jednakowych torów koncentrycznych łączących miernik z podzespółem, połączone są ze sobą szeregowo tworząc n obwodów elektrycznych.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01R A4(21) 278968 (22) 88 04 18

(61) "patent 142956"

(71) Instytut tele- i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Wójcik Marek, Smolarski Andrzej

(54) Wielopozycyjowy zespół elektrycznych zacisków pomiarowych rezonatorów

4(51) G01R A2(21) 278969 (22) 89 04 18

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Wójcik Marek, Smolarski Andrzej

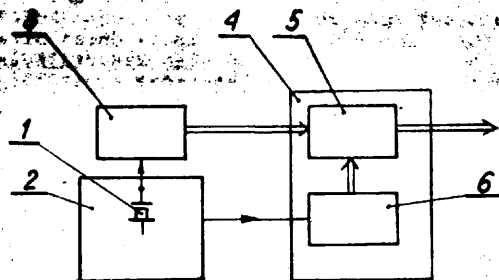
(54) Sposób badania starzenia rezonatora kwarcowego oraz mostkowy termostat nastawny do badania starzenia

(57) Sposób badania starzenia polega na tym, że wyznacza się Jednorazowo temperatury

współczynnik **częstotliwości** badanego rezonatora w temperaturze badania i zapamiętuje się go. Następnie wielokrotnie mierzy się nieeterność temperatury i częstotliwość badanego rezonatora, po czym oblicza się poprawkę częstotliwości i odejmuje od zmierzonej częstotliwości rezonatora. Skorygowane częstotliwości w funkcji czasu zapamiętuje się korzystnie w postaci tabeli lub zależności $f - f/t$.

Termostat ma korektor /4/ mierzonej częstotliwości /1/ zawierający komputer /5/ i przetwornik /6/ niestalości temperatury w komorze użytkowej /2/ na elektryczny sygnał cyfrowy. Wyjście przetwornika /6/ połączone jest z jednym z wejść komputera /5/, wyjście cyfrowego miernika częstotliwości /3/ połączone jest z drugim wejściem komputera /5/.

/Z zastrzeżenia/

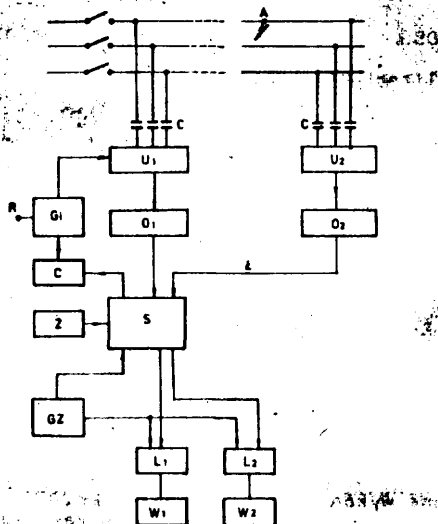


4(51) 601R A1(21) 280615 (22) 89 07 14

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
(72) Sikorski Zbigniew

(54) Układ do lokalizacji miejsca uszkodzenia

(57) Układ zawiera generator /G1/ impulsów, odbiorniki /O1, O2/ impulsów i fali zaburzeniowej oraz selektor /S/, który w zależności od metody pomiaru podłącza odpowiedni z liczników /L1, L2/ czasu do wyjść odbiorników /O1, O2/ i steruje wyzwalaniem generatora /G1/ impulsów. Generator /G1/ impulsów jest też wyposażony w wejście /R/ do inicjowania impulsów w dowolnym czasie. /1 zastrzeżenie/



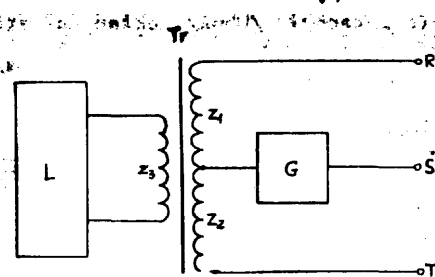
4(51) G01R A1(21) 280651 (22) 89 07 17

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław

(72) Sikorski Zbigniew, Kolenda Czesław, Lipka Stanisław

(54) Układ sprzężenia impulsowego lokalizatora uszkodzeń z badaną linią elektroenergetyczną

(57) W układzie generator /G/ impulsów probierczych jest włączony pomiędzy punkt połączenia zaobu uzwojeń /Z1, Z2/ różnicowego transformatora /Tr/, a jeden z fazowych przewodów /S/ linii. Pozostałe dwa przewody /R, T/ badanej linii są oddzielnie połączone z wyprowadzeniami uzwojeń /Z1, Z2/ transformatora /Tr/ różnicowego. /1 zastrzeżenie/



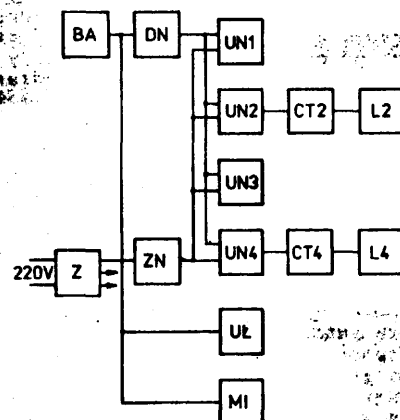
4(51) G01R A1(21) 280742 (22) 89 07 21

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
(72) Chorowski Janusz

(54) Urządzenie do kontroli układu zasilania obwodów pomocniczych

(57) Urządzenie zawiera elektroniczne podzespoły do kontroli poziomu napięcia /UN1...UN4/, ciągłości obwodu ładowania baterii akumulatorów /UE/ oraz do pomiaru rezystancji izolacji obu biegunów sieci obwodów pomocniczych /MI/. Podzespoły te są wyposażone w zadajniki poziomu kontrolowanych parametrów.

/4 zastrzeżenia/



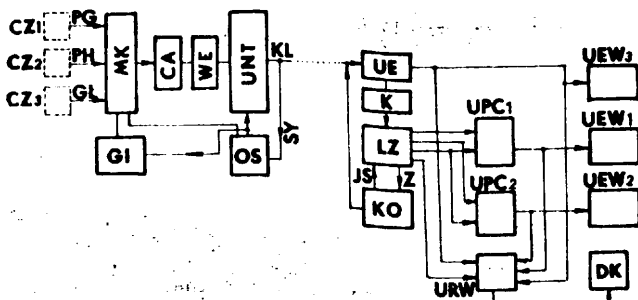
4(51) G01S A2(21) 278551 (22) 89 03 29

(71) Przedsiębiorstwo Wdrożeń Technicznych -HYDROMOR- Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Chmielarz Andrzej, Żelobowski Eugeniusz, Balbuea Piotr

(54) Układ przetwarzania, transmisji i odczytu sygnałów z identyfikatora położenia horyzontalnego podwodnego nośnika sprzętu hydroakustycznego

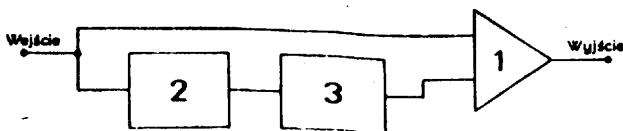
(57) Układ zawiera **multipleksier trójkanałowy /MK/** z dołączonymi: czujnikiem analogowym /CZ1/ kąta przegiębienia, czujnikiem analogowym /CZ2/ kąta przechyłu i czujnikiem analogowym /CZ3/ głębokości, układ adresowania /UA/, wtórnik emiterowy /WE/, układ nadawania transmisji kablowej /UNT/, odbiornik sygnałów sterujących kabloliny /OS/, generator irapulałów zegarowych /GI/, układ emisji odbiornika /UE/, komparator /K/, licznik /LZ/, urządzenie pokładowe sterujące systemem hydroakustycznym /KO/, układ przetwarzania ciągu impulsów kąta przegiębienia /UPC1/, wyświetlacz cyfrowy kąta przegiębienia /UEW1/, układ przetwarzania ciągu impulsów kąta przechyłu /UPC2/, wyświetlacz cyfrowy kąta przechyłu /UEW2/, układ rejestracji wyników /URW/, wyświetlacz głębokości /UBW3/ oraz drukarkę /DK/. /1 zastrzeżenia/



4 (51) G01V G08C A1(21) 273823 (22) 88 07 15

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie konstrukcji układu, który eliminuje konieczność regulacji progu odcięcia komparatora przy wymianie lub zmianie długości kabla pomiarowego.

Obwód wejściowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał wejściowy podawany jest również na wejście wydłużacza impulsów /2/, którego **wyjście połączone jest** za pośrednictwem dzielnika napięcia /3/ z wejściem odniesienia komparatora /1/ przy czym czas pamiętania amplitudy impulsów w wydłużaczu impulsów /2/ jest **większy** od najdłuższej przerwy między kolejnymi impulsami użytecznego sygnału wyjściowego. /2 zastrzeżenia/



4 (51) G03B A2(21) 278835 (22) 89 04 13

(75) **Sławiński Zbigniew, Łódź**

(54) Fotograficzna lampa błyskowa o konstrukcji modułowej służąca do oświetlania wnętrza w szczególności atelier fotograficznych

(57) Lampa błyskowa składa się z modułu oświetlającego, modułu mocującego i modułu sygnalizacyjno-sterującego. Moduł oświetlający stanowi zasilana prądem przemiennym lampa błyskowa wyposażona w elektroniczny układ wyzwalający błysk uruchamiany światłem innej lampy błyskowej lub impulsem promieniowania podczerwonego, której korpus wyposażony jest w dwa kołki wtykowe /4/ służące do jej zasilania i pełniące rolę zamocowania mechanicznego do modułu mocującego. Moduł sygnalizacyjno-sterujący umieszczony jest na przewodzie /a/ łączącym gniazdo modułu mocującego ze wspólnym przewodem zasilającym /b/ i znajduje się w bezpośredniej bliskości fotografującego. Moduł ten zawiera **wyłącznik zasilania /c/, współpracujący z nim lampy błyskowej, sygnalizację optyczną przepływu prądu ładującego kondensator błyskowy /d/ i sygnalizację załączenia napięcia zasilającego /e/**. /3 zastrzeżenia/

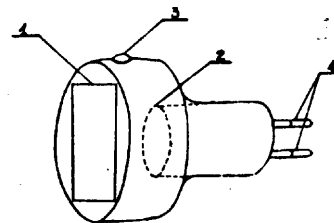


Fig. 1

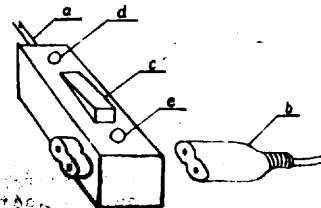


Fig. 3

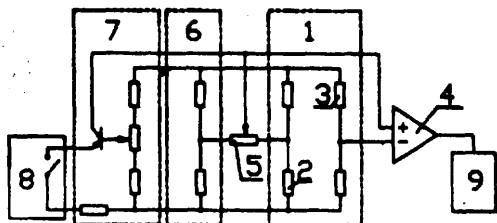
4 (51) G050 A1(21) 273711 (22) 88 07 12

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Janiczek Janusz

(54) Układ do regulacji temperatury

(57) **Przedmiotem wynalazku jest układ do regulacji temperatury, zwłaszcza wodnych urządzeń grzewczych.**

Układ do pomiaru temperatury jest wyposażony w zegar dobowy i **czteroramienny mostek /1/**, który zawiera w przeciwległych ramionach czujnik /2/ temperatury zewnętrznej i czujnik /3/ temperatury sterowanego obiektu. Odcno wyjście mostka /1/ jest połączone z wejściem komparatora /4/ a drugie przez potencjometr /5/ z wejściem półmostka /6/. Suwak potencjometru /5/ jest połączony z drugim wejściem komparatora /A/ oraz z wyjściem prądowego źródła /7/, które jest włączane zestykami dobowego zegara /8/. Do wyjścia komparatora /4/ jest dołączone wykonawcze urządzenie /9/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G05F A1(21) 273650 (22) 88 07 08

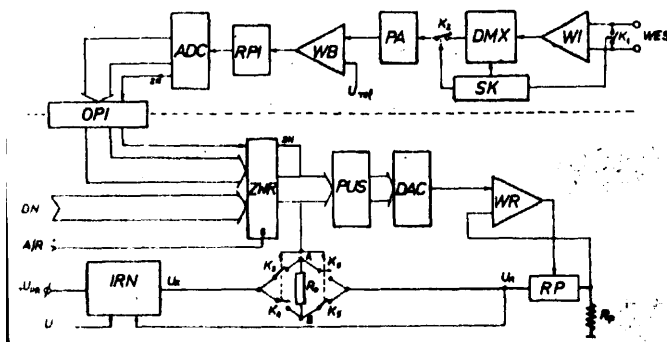
(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe "SPAIS" S.A., Gdansk

(72) Przechowski Leszek, Rokosz Jerzy, Zajęc Ryszard

(54) Automatycznie regulowany sterownik prądu stałego, zwłaszcza do zasilania systemów kształtowania przepływowego pola prądu elektrycznego

(57) Sterownik zawiera wzmacniacz instrumentalny /WI/, detektor maksimum /DMX/ wartości bezwzględnej sygnału wejściowego, dwa klucze /K1, K2/, sekwenser kluczowania /SK/, pamięć analogową /PA/, wzmacniacz błędów /WB/, regulator proporcjonalno-całkujący /RPI/, przetwornik analogowo-cyfrowy /AOC/, optoizolator /OPI/, zwrotnicę /ZWR/, pamięć układu skalującego /PUS/, klucze /K3; K6/ analogowej zwrotnicy kierunku prądu polaryzującego, przetwornik cyfrowo-analogowy /DAC/, wzmacniacz regulacyjny prądu pętli /WR/, szeregowy regulator prądu /RP/, impulsowy regulator napięcia /IRN/ oraz rezystor pomiarowy /Rp/...

/2 zastrzeżenia/



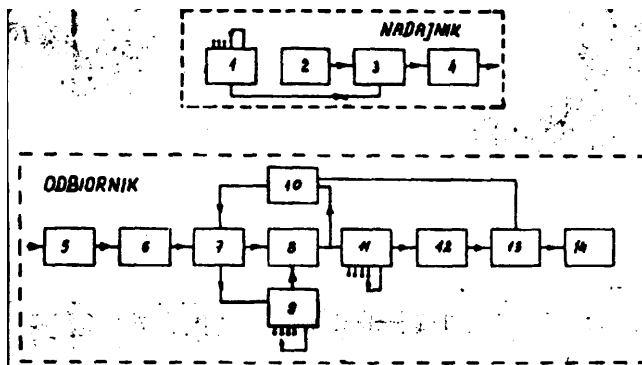
4(51) G08 A1(21) 273745 (22) 88 07 14

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa

(72) Radlicki Bohdan, Paliwoda Ryszard, Dzięciołowski Waldemar, Szymański Adam, Smólski Bogusław

(54) Układ mikrofalowego urządzenia alarmowego

(57) W układzie wyjście wzmacniacza szerokopasmowego /7/ o regulowanym wzmocnieniu połączone jest z wyjściem sygnałowym detektora koincydencyjnego /8/, natomiast wejście sygnału odniesienia detektora koincydencyjnego /8/ jest połączone z wyjściem układu pętli fazowej /9/, zaś wyjście detektora koincydencyjnego /8/ połączone jest z układem komparatora zaburzenia amplitudy /11/. /1 zastrzeżenie/



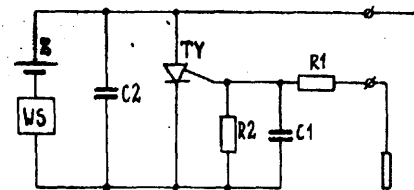
4(51) G08B A1(21) 273845 (22) 88 07 21

(75) Jaźłowski Faliks, Poznan

(54) Układ elektroniczny czujnika sygnalizacyjnego, zwłaszcza rezystancyjnego czujnika pojawienia się cieczy przewodzącej prąd elektryczny

(57) Układ charakteryzuje się tym, że człon wzmacniający sygnał wejściowy czujnika etanowi tyrystor /TY/ załączony anodą i katodą do gałęzi biegunów źródła zasilania /Z/, przy czym sygnał wejściowy czujnika z elementu wykrywającego etan awaryjny jest podawany na bramkę tyrystora /TY/ poprzez filtr RC, zaś od strony zasilania tyrystor /TY/ jest zbocznikowany kondensatorem przeciwzakłóceń /C2/.

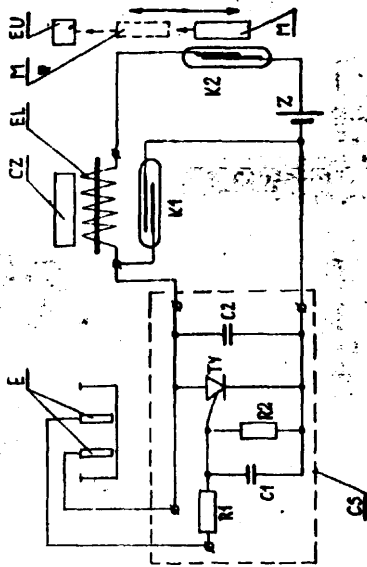
/3 zastrzeżenia/

4(51) G08B A1(21) 273846 (22) 88 07 21
G05F

(75) Jaźłowski Feliks, Poznan

(54) Bezstratny układ sterujący elektromagnetycznym członem wykonawczym sprzężonym z elektronicznym czujnikiem sygnalizacyjnym o zmiennej rezystancji wyjściowej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że jako źródło zasilania /Z/ zawiera niskowoltowe źródło napięcia stałego, korzystnie pojedyncze ogniwo niskowoltowe i jest wyposażony w łącznik zeatykowy /K1/, korzystnie kontraktron, skojarzony z polem magnetycznym elektromagnesu wykonawczego /EL/, którego jeden styk jest włączony pomiędzy wyjście czujnika sygnalizacyjnego /CS/ i połączony z nim koniec cewki elektromagnesu wykonawczego /EL/, drugi zaś styk jest załączony do bieguna źródła zasilania /Z/ połączonego z drugim wyjściem elektronicznego czujnika sygnalizacyjnego /CS/, przy czym drugi koniec cewki elektromagnesu wykonawczego /EL/ jest połączony z drugim biegunem źródła zasilania /Z/. /4 zastrzeżenia/

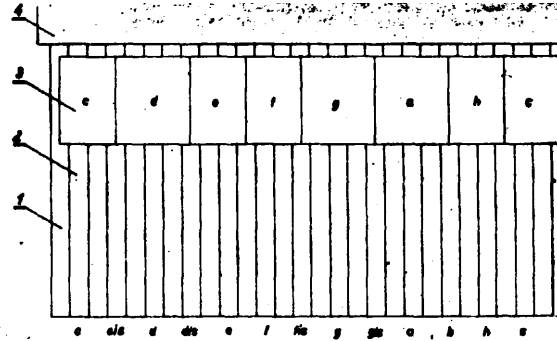


4(51) G10C A1(21) 273701 (22) 88-07 13

(75) Gładys Roman, Skarżysko Kościelne

(54) Klawiatura interkodowa za skrzydełkami dźwiękowymi

(57) Klawiatura ma ustawiane na przesłan klawisze /1/ bezdźwiękowe i klawisze /2/ dźwiękowe, mające podłużne otwory na podporowe końcówki skrzydełek /3/ dźwiękowych. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

4(51) H02M A1(21) 273764 (22) 88 07 14

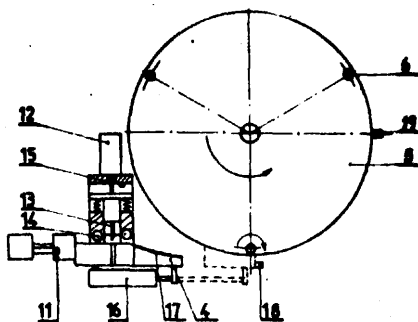
(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań

(72) Siejak Józef

(54) Sposób wykonywania separatora dla ogniw alkalicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że odcina się odcinakiem przygotówkę 1 układu J_0 w łukowej prowadnicy podajnika, a następnie podaje do zwijania na palcu przetaczającym się biernie po prowadnicy podczas obrotu tarczy, na który pod wpływem podciśnienia zostaje nawinięta. Ono powstałego rulonu zgrzewa się przy pomocy zgrzewarki ultradźwiękowej. Gotowy separator po obróceniu tarczy usuwa się przez zdmuchnięcie z palca.

Urządzenie ma podajnik /4/, odcinak z dociskaczem, zgrzewarkę ultradźwiękową, obrotową tarczę /5/ wraz z palcami chwytająco-zwijającymi /6/. Podajnik /4/ wyłożony jest materia-



łam sprężystym /17/. Palec chwytająco-zwijający /6/ ma postać wydrążonego walca z perforowaną poboczną. /4 zastrzeżenia/

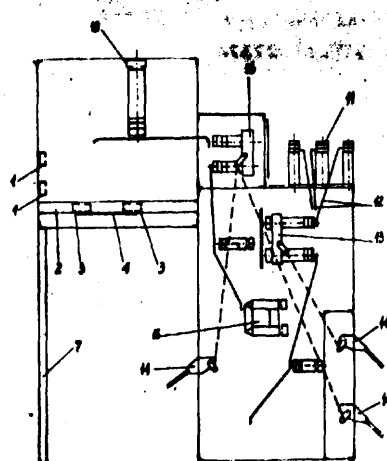
4(51) H02B A1(21) 273763 (22) 88 07 13

(71) Zakład Konstruktorski Metalowych "ELBUD", Wieleń

(72) Bartkowiak Jerzy, Jagodziński Jerzy, Żytkiewicz Romuald, Dratwa Władysław, Spychalski Tadeusz

(54) Pole wewnętrznej ieciowej rozdzielni średniego napięcia

(57) Pole wewnętrznej rozdzielni złożone jest z trzech połączonych ramowych cel.Trzecia ramowa cała



ma przymocowane rozłączenie poprzeczki /1/, a w płaszczyznach bocznych aa przytwierdzone kołowniki /2/, zaś od spodu osłonię /4/. Do kołownika dolnego przytwierdzony jest rozłączenie wspornik /7/ /i zastrzeżenie/

4(51) H02B A1(21) 279236 (22) 89.05.03

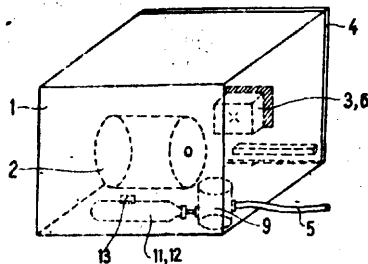
(30) 88 05 04 - DE - P 3815154.5-24

(71) Hölter Heinz, Gladbeck, DE

(72) Hölter Heinz, Igelbüscher Heinrich, Gresch Meinrich

(54) Kabina nadciśnieniowa dla przyrządów elektrycznych stosowana w górnictwie podziemnym i budowie tuneli

(57) Kabina zawiera kompresor /9/ oraz akumulator sprężonego powietrza /11/, /12/. Akumulator sprężonego powietrza /11, 12/ ma zawór bezpieczeństwa /13/, wyposażony w czujnik ciśnienia. /4 zastrzeżenia/



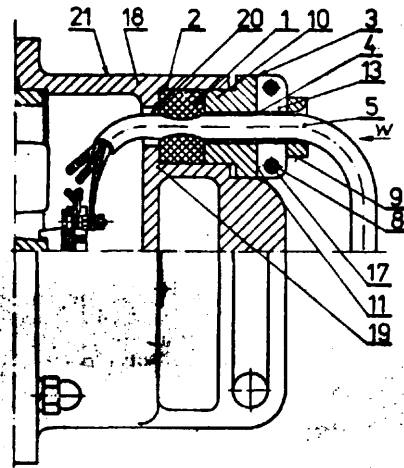
4(51) H02G F04B A2(21) 276594 (22) 88 12

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
Brzeska Fabryka Pomp i Armatury "MEPROZET", Brzeg

(72) Stachowicz Zbigniew, Wolf Stefan, Warمیński Wojciech, Bekowski Marian, Przemyski Krzysztof, Staszewicz Marek

(54) Przepust wodoszczelny, zaciskowy, przewodu zasilającego silnika elektrycznego pompy głębinowej

(57) Przepust wodoszczelny charakteryzuje się tym, że dławnica /3/ ma postać odlewu o dwóch współosiowych walcach /9, 10/ o różnych średnicach, przez których oś geometryczną przechodzi współosiowy otwór /4/ rozszerzający się kielichowo w dławicy /3/- w postaci lejka o zarzysie promieniowym od strony wejścia przewodu zasilającego /5/. W płaszczyźnie prostopadłej do osi walców /9, 10/, pomiędzy walcami /9, 10/, dławnica /3/ ma kołnierz romboidalny /11/ z dwoma przelotowymi otworami, a w płaszczyźnie równoległej do osi walców /9, 10/, nad kołnierzem romboidalnym /11/, od strony walca o większej średnicy /9/, dławnica /3/ ma dwa żebra /13/ umieszczone po przeciwnych stronach walca o większej średnicy /9/ z dwoma przelotowymi otworami /8/. /5 zastrzeżeń/



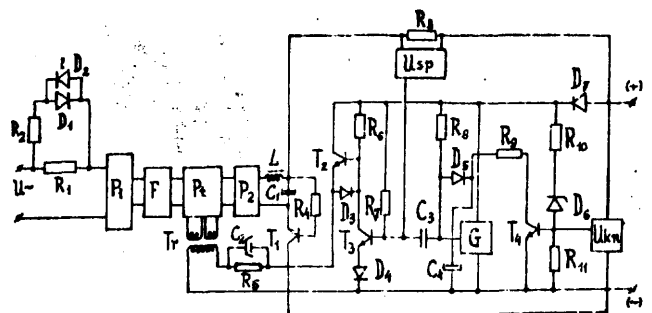
4(51) H02J A1(21) 273699 (22) 88 07 13

(71) "BETEX" Spółdzielnia Pracy, Warszawa

(72) Piatek Tadeusz, Smirnow Andrzej, Barancki Andrzej, Tarwacki Włodzimierz, Niewiadomski Marek, Warda Wojciech

(54) Tranzystorowa przetwornica wielkiej częstotliwości do ładowania akumulatorów

(57) Przetwornica zawiera falownik tranzystorowy /Pt/ dwuuzwojeniowym transformator sterującym /Tr/, sterowany sygnałem wyjściowym układu eamowzbudnego generatora /G/ i multiwibratora monostabilnego. Ponadto przetwornica zawiera układ stabilizacji prądu ładowania /Usp/, układ kontroli napięcia /Ukn/ i układ sygnalizacji etanu pracy /R1, R2, O1, O2/. W przetwornicy znajduje się również tranzystor zabezpieczający /T1/ i układ zabezpieczający przetwornicę w różnych stanach pracy. /1 zastrzeżenia/



4(51) H02J G05F A1(21); 273884 (22) 88 07 21

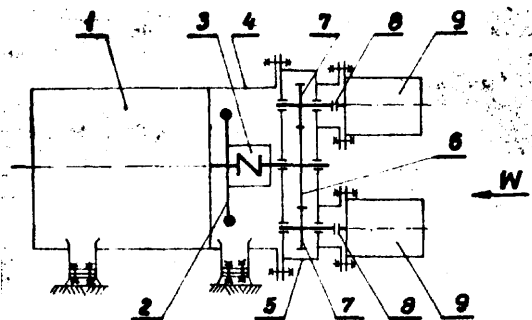
(71) Zjednoczone Zakłady Urzędzeń Jądrowych "POLON" Zakład Urzędzeń Przemysłowych, Kraków

(72) Tomaszewski Witold

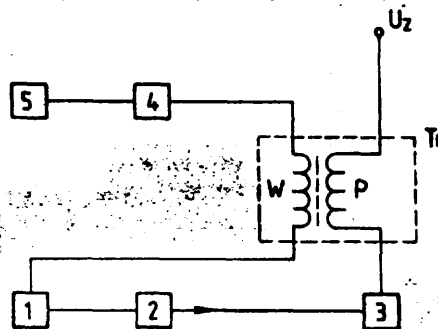
(54) Elektroniczny układ sterowania napięciem kumulatora w stabilizowanym zasilaczu sieciowo-akumulatorowym, zwłaszcza do urzędzeń z komputerami

(57) Układ na dwudiodowy /O1, O2/ obwód sumujący napięcie wyjściowe zasilacza wstępnego /Z/

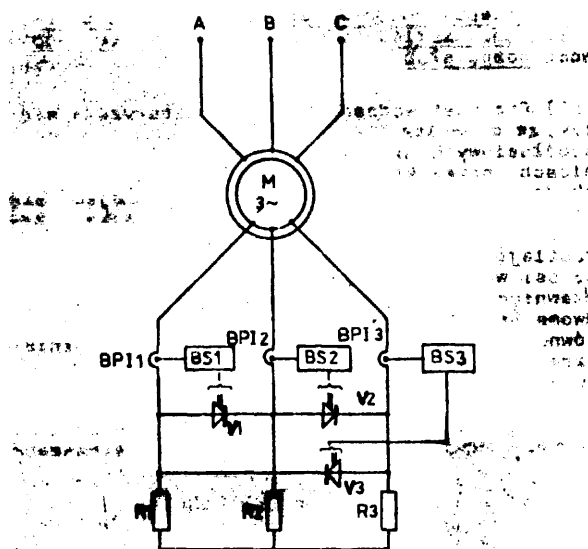
(57) W zespole niezależny silnik spalinowy /1/, poprzez mechaniczną przekładnię zwiększającą obroty² zawieszona na korpusie tego silnika, jest połączony z zespołem prądnic /9/ wysokiej częstotliwości, odpowiednio zsynchronizowanych ze sobą, które to prądnice z kolei są zawieszone na obudowie przekładni. Wał silnika jest wspólnie połączony z kołem napędzającym /6/, na którego obwodzie, osiowo symetrycznie są rozmieszczone i zażebione z nim koca napędzane /7/, połączone wspólnie z wałkami prądnic /9/. /2 zastrzeżenia/



(57) Układ przetwornicy charakteryzuje się tym, że wyjście generatora /2/ połączone jest z kluczem /3/, w obwód którego włączone jest uzwojenie pierwotne /P/ transformatora /Tr/, wejście generatora /2/ połączone jest z wyjściem układu pomiaru prądu /i/, natomiast wejście układu pomiaru prądu /1/ połączone jest poprzez uzwojenie wtórne /W/ transformatora /Tr/ 1 prostownik /4/ z odbiornikiem /5/,
/2/ zastrzeżenia/



/2 zastrzeżenia/



4(51) H02P A1(21) 273772 (22) 88 07 14

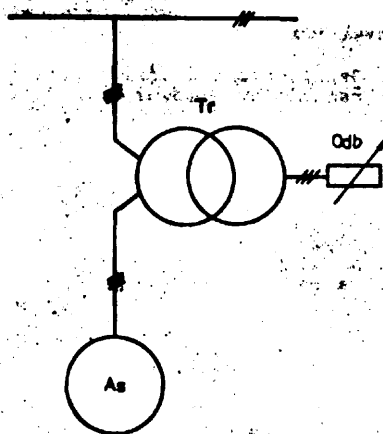
(71) Zakłady Fabryka Maszyn Górniczych "POWEN", Zabrze

(72) Jagiełło Adam, Kubiński Andrzej, Perchał Stanisław

(54) Układ zasilania dla kontrolowanego ruchu silników indukcyjnych ze zwarty obwodem wirnika

(57) Układ zasilania «a w obwodzie zasilania uzwojeń stojana silnika indukcyjnego /Aa/ szeregowo włączone uzwojenia pierwotne górnego napięcia transformatora regulacyjnego /Tr/, do którego wtórnych uzwojeń dolnego napięcia jest podłączony odbiornik /Odb/ z regulacją obciążenia tego transformatora /Tr/.

/1 zastrzeżenia/



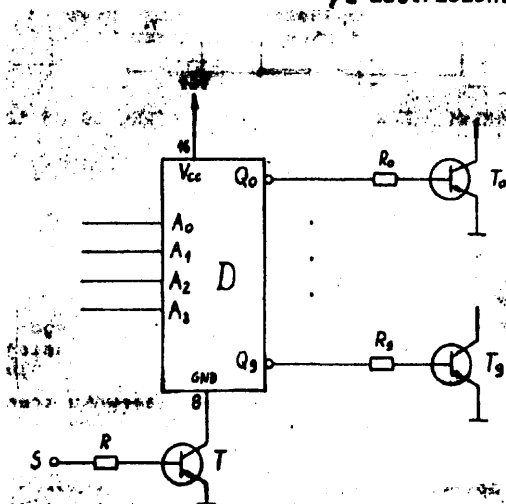
4(51) H03M A1(21) 273667 (22) 88 07 11

(75) Rydzewski Jacek, Warszawa; Gołos Zbigniew, Warszawa

(54) Układ strobowania dekodera scalonego 7442

(57) W układzie wyprowadzenia /8/ dekodera /O/ połączone jest z masą poprzez tranzystor /T/. Baza tranzystora /T/ poprzez rezystor /R/ stanowi wejście strobowe /S/.

/1 zastrzeżenie/



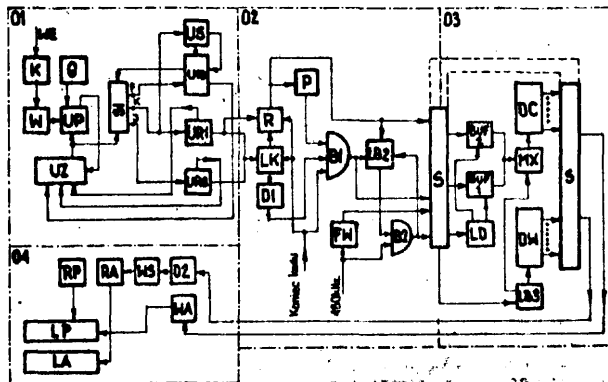
4(51) H04H A1(21) 273776 (22) 88 07 18

(71) Morska Obsługa Radiowa Statków, Gdynia
(72) Kucał Henryk, Łosin Leszek, Szczepański Marian(54) Odbiornik numerów identyfikacyjnych ruchowej łączności radiotelefonicznej

(57) Odbiornik zbudowany jest z czterech bloków: demodulatora /O1/, sterowanie dekodern /O2/, dekodera /O3/ i wyświetlacza cyfrowego /O4/. Blok demodulatora /O1/ składa się z układu próbkowania /UP/, generatora przebiegów /G/, wzmacniacza dopasowującego /W/, klucza analogowego /K/, układu zerowania /UZ/, selektora impulsów /SI/, układu rozpoznawania kodu /URK/, układu eekwencyjnego kodu /US/, układu rozpoznawania logicznej "1" - /UR1/ oraz z układu rozpoznawania logicznego "0" - /URO/. Blok sterowania dekodern /O2/ składa się z licznika elementów kodu /LK/, komparatora /O1/, bramek /B1/, /B2/, układu badania parzystości kodu /P/, rejestru /R/ przyjmowania kodu, układu obniżania częstotliwości /FW/, rewersyjnego licznika binarnego /LB2/ oraz z separatora wejścia/wyjścia /S/, który wchodzi również w skład bloku dekodera /O3/.

Blok dekodera składa się z bufora /BUF1/ zapamiętywania w kodzie BCD aktualnego numeru identyfikacyjnego użytkownika sieci, bufora /BUF2/ zapamiętującego w kodzie BCD numer identyfikacyjny poprzedniego użytkownika sieci, multiplexera wybierającego /MX/, dekodera /OW/, /DC/ czteropozycyjnego licznika dziesiętnego /LD/, oraz licznika binarnego /LB3/.

/1 zastrzeżenie/



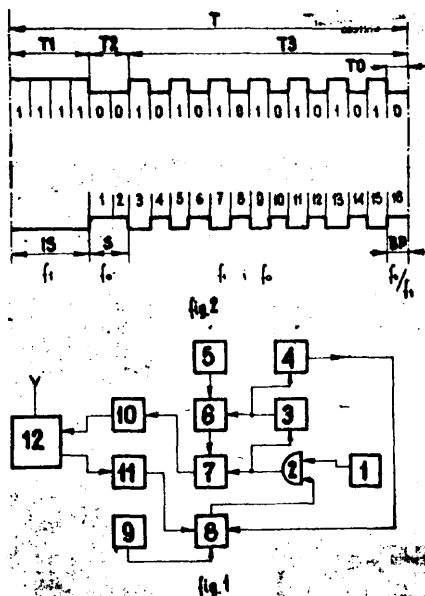
4(51) H04H A1(21) 273777 (22) 88 07 18

(71) Morska Obsługa Radiowa Statków, Gdynia
(72) Kucał Henryk, Łosin Leszek, Szczepański Marian

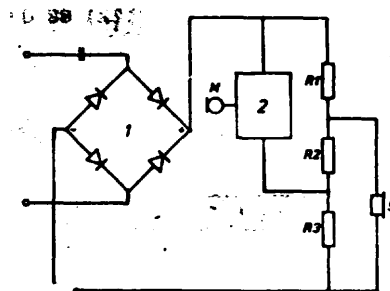
(54) Nadajnik asynchroniczny numerów identyfikacyjnych 16-bitowego kodu cyfrowego w torze radiotelefonicznym i sposób realizacji transmisji z nadajnika asynchronicznego numerów identyfikacyjnych 16-bitowego kodu cyfrowego w torze radiotelefonicznym

(57) Nadajnik składa się z generatora kwarcowego /1/, bramki logicznej /2/, dzielników częstotliwości /3/, /7/, licznika bitów /4/, bloku rejestrów przesuwanych /6/, kodera binarnego numerów identyfikacyjnych /5/, filtru dolnoprzepustowego /10/, nadajnika FM /12/, układu opóźnienia /11/ układu "etart-etop" /8/, oraz zegara /9/ czasu rzeczywistego.

/2 zastrzeżenia/

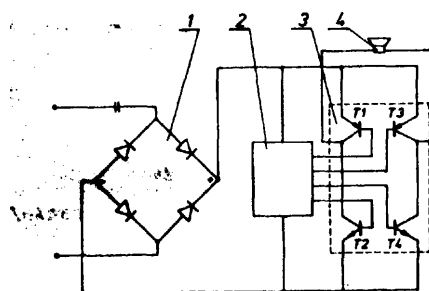


(57) Układ ma **włączony** od strony linii telefonicznej mostkowy prostownik /1/, którego stałopadowe **wyjście** jest **obciążone** dzielnikiem oporowym złożonym z **połączonych** szeregowo rezystorów /R1, R2, R3/. **Pomiędzy** dodatni zacisk **wyjścia** prostownika /1/, a wspólny punkt rezystorów /R2/ i R3/ **jest** **włączone** sterowane **źródło prądowe** /2/ zawierające na wejściu mikrofon /M/. Równolegle do wspólnego punktu rezystorów /R1/ i /R2/ oraz do ujemnego zacisku **wyjścia** prostownika /1/, z którym **jest** **połączone** również **wyprowadzenie** rezystora /R3/, **jsst** **włączona** słuchawka /S/. /1 zastrzeżenie/



(57) Układ na **włączony** od strony linii telefonicznej **dwupołowodkowy** prostownik /1/, do którego wyjścia **jest przyłączony** czterowyjściowy blok /2/ sterujący bazami tranzystorów /T1, T2, T3, T4/, tworzących stopień końcowy /3/. Emiter tranzystorów /T1, T3/ typu p-n-p sa **połączone** z dodatnim zaciskiem wyjścia prostownika /1/, a ich kolektory sa **połączone** z kolektorami przeciwnastawnych im tranzystorów /T2, T4/. Emitery tranzystorów /T2, T4/ sa **połączone** z ujemnym zaciskiem wyjścia prostownika /1/, a pomiędzy **połączone** z sobą kolektory tranzystorów /T1, T2/ oraz /T3, T4/ **jest włączony** przetwornik akustyczny /4/. Blok /2/ ma wbudowany wewnętrzny generator sygnału wywołania.

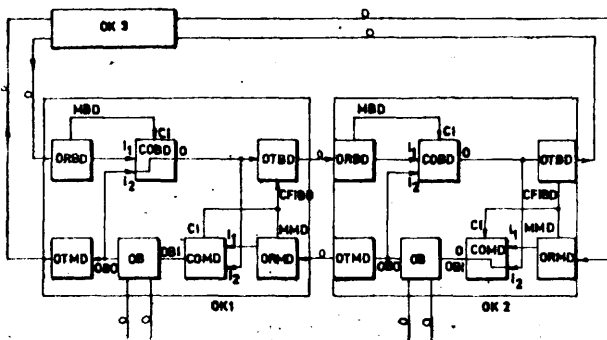
/1 zastrzeżenie/



(57) W układzie pierwsze wejście optycznego odbiornika /ORMO/ głównego kierunku transmisji jest dołączone do pierwszego wejścia /I./ bloku przełączającego /COMD/ głównego kierunku transmisji. Wyjścia bloku przełączającego jaat dołączone do wejścia /OBI/ optycznego rozgałęźnika stacji telekomunikacyjnej /OB/. Wyjście /OSP/ optycznego rozgałęźnika stacji telekomunikacyjnej jaat dołączone zarówno do wejścia optycznego nadajnika /OTMD/ głównego kierunku

transmisji, jak również do drugiego wejścia /I₂/ bloku przełączającego /COBO/ odgałęzionego kierunku transmisji, wyjście /O/ którego jest dołączone do wejścia optycznego nadajnika /OTBD/ odgałęzionego kierunku transmisji i do drugiego wejścia /I₂/ bloku przełączającego /COMD/ głównego kierunku transmisji. Ponadto do pierwszego wejścia /I₁/ bloku przełączającego /COBO/ odgałęzionego kierunku transmisji, jest dołączone wyjście optycznego odbiornika /ORBD/ odgałęzionego kierunku transmisji, które jest połączone przez swój Monitor /MBO/ odgałęzionego kierunku transmisji ze sterującym wejściem /CI/ bloku przełączającego /COBO/ odgałęzionego kierunku transmisji. Blok przełączający /COMD/ głównego kierunku transmisji jest połączony przez swoje sterujące wejście /CI/ z monitorem /MMD/ głównego kierunku transmisji, który jest jednocześnie dołączony do odcinającego wejścia optycznego nadajnika /OTBD/ odgałęzionego kierunku transmisji.

/4 zastrzeżenia/

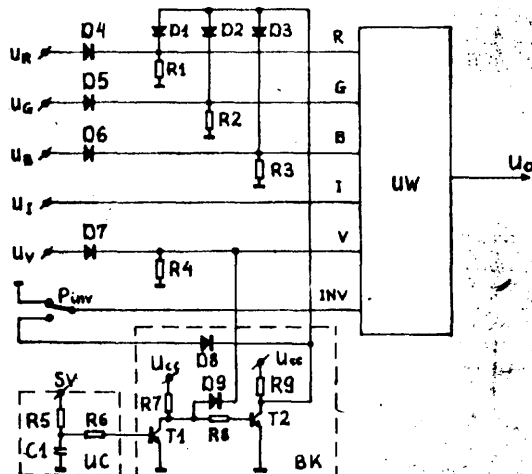


4(51) H04N A1(21) 272919 (22) 88 06 08

(71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Tomasz Zbigniew, Sech Jerzy, Czajka Piotr

(54) Układ wejściowy monitora kolorowego

(57) W układzie impulsy synchronizacji pionowej /SV/ są poprzez układ całkujący /UC/, blok korekcji /BK/ i diody separujące /O1, O3/ po-
dawane na wejścia /R, G, B/ kolorów podstawowych układu wejściowego /UW/. Blok korekcji /BK/ zawiera pierwszy tranzystor npn /T1/,



którego emiter jest połączony z masą, baza - z układem całkującym /UC/, zaś kolektor - poprzez diodę /D9/ z wejściem /V/ układu /UW/ 1 poprzez rezystor /R8/ z bazą drugiego tranzystora npn /T2/. Emiter drugiego tranzystora /T2/ jest połączony z masą, zaś kolektor - z diodami separującymi /O1, O3/ i poprzez diodę /D8/ z drugim zestykiem stałym przełącznika /P_{inv}/ odwracania tła i znaków. /1 zastrzeżenie/

4(51) H05B A1(21) 273767 (22) 88 07 14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy "SELATOM"
Wspólna Jednostka Przedsiębiorstw
Państwowych Spółka z o.o., Szczecin
(72) Jankowski Zdzisław

(54) Sposób wykonania rurkowych elementów elektrogrzejnych

(57) Sposób polega na tym, że elektrolityczne nakładanie powłoki galwanicznej na rurę płaszczu elementu elektrogrzejnego realizuje się po kolejno wykonanych czynnościach cięcia, gratowania i usuwania zanieczyszczeń rury płaszczu a przed wprowadzeniem skrętki grzejnej do wnętrza płaszczu. /i zastrzeżenie/

4(51) H05B A1(21) 273843 (22) 88 07 19

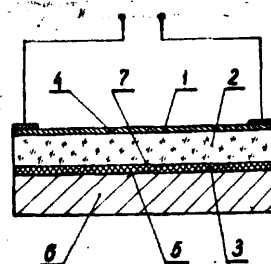
(71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. D.D. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Tomaszewski Darzy

(54) Sposób formowania strumienia ciepła i układ do formowania strumienia ciepła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania precyzyjnego sterowania wartością strumienia ciepła poprzez zmianę napięcia zasilania źródła energii przy zapewnieniu wysokiej jakości i stabilnej sprawności elektrotermicznej w szerokim zakresie napięcia zasilania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że prowadzi się fale elektromagnetyczne przez materiały, które zmieniają ich właściwości w stosunku do źródła energii ale nie powodują ich zaniku.

Układ według wynalazku składa się z materiału oporowego /1/ w postaci cienkiej warstwy związanej trwale z przewodnicą fali elektromagnetycznych utworzoną z co najmniej dwóch materiałów /2 i 3/ o różnych właściwościach fizyko-chemicznych oraz z materiału przejmującego /6/ fale elektromagnetyczne. Część przewodniczą, zawierająca materiał /2/ stykający się z materiałem oporowym /1/, ma kształt płytki o równoległych powierzchniach /4 i 7/. Między tą częścią przewodniczą i materiałem przejmującym /6/ fale znajduje się część pro-



wadnicy zawierająca materiał /3/ w postaci ciała stałego lub płynnego. Układ według wynalazku na zastosowanie, zwłaszcza w urządzeniach elektrotermicznych. /2 zastrzeżenia/

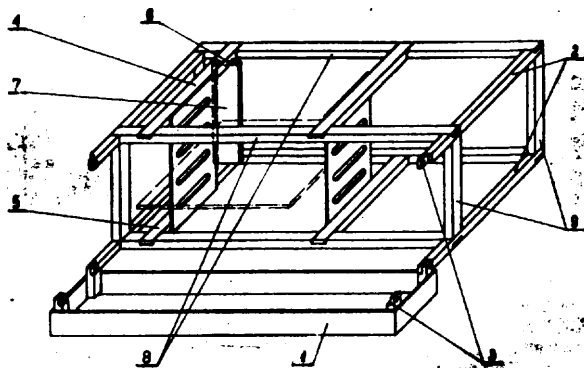
4 (51) H05K Alf 21) 273778 (22) 88 07 18

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Sommer Oerzy

(54) Szkielet przyrządu elektronicznego

(57) Szkielet przyrządu elektronicznego ma postać prostopadłościanu wykonanego z kształtowników, zamkniętego czołową płytą /1/. Na narożach tylnej strony czołowej płyty /1/ i na przednich końcach wszystkich zewnętrznych dłuższych kształtowników /2/ naprzemiennie względem siebie są usytuowane wypusty /3/ z otworami, tworząc cztery pary wypustów /3/. Dwie sąsiadujące ze sobą pary wypustów /3/ połączone są ze sobą rozłącznie, a pozostałe dwie pary nierozłącznie, obrotowo.

/2 zastrzeżenia/



WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

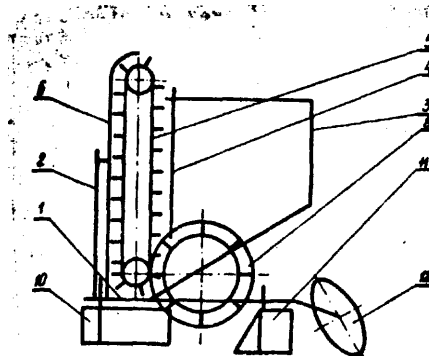
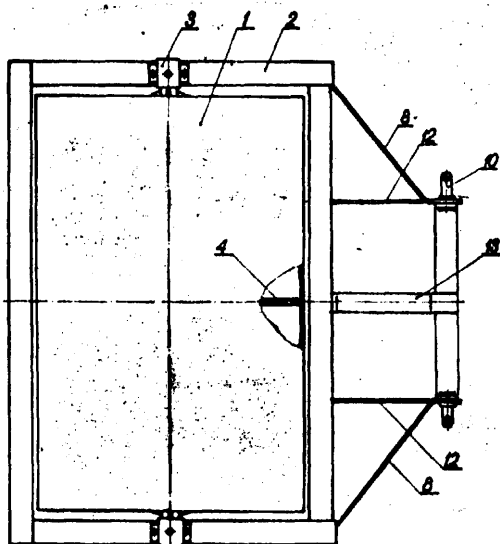
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A018 U1(21) 87065 (22) 89 04 20

(71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Sejny
(72) Zamojda Sergiusz, Jenoraiczuk Tadeusz,
Skindzier Dan« Luto Marian

(54) Wał łakowy

(57) Wał ma walec zamontowany na łożyskach /3/ w ramie /2/. Wał zaopatrzony jest w trzypunktowy układ zawleczenia składający się z czopów /10/ przypawanych do belek zawieszenia /8/ i wsporników zawieszenia oraz otworów wykonanych we wspornikach zawieszenia. /1 zastrzeżenie/



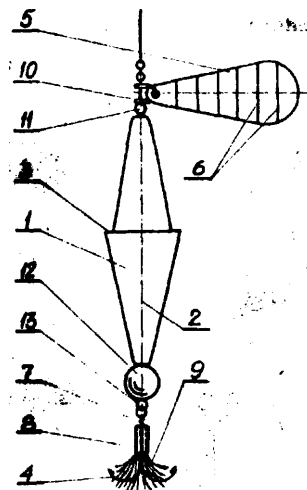
4(51) A01K U1(21) 86994 (22) 89 04 13

(75) Marek Michał. Katowice

(54) Błystka obrotowa wędkarska

(57) Błystka obrotowa, wędkarska ma korpus /1/ składający się z dwóch brył obrotowych, w tym jednej o większej średnicy podstawy, położonych na wspólnej osi /2/ i stykających się podstawami.

Przekrój poprzeczny prostopadły do powierzchni skrzydełka /5/ ma kształt pofalowany w równoległe schodki /6/. Trzon /7/ kotwiczki /4/ wyposażony jest w tulejkę /8/ i pióropusz /9/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A01C U1(21) 86975 (22) 89 04 12

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Semczeszyn Mikołaj, Skwarek Bogusław

(54) Sadzarka do ziemniaków

(57) Sadzarka do ziemniaków składająca się z rany /1/, zbiornika /3/, zespołów wysadzających /V i obaypników /12/ charakteryzuje się tym, że pomiędzy redlicami wewnętrznymi i zewnętrznymi /10/, za kołami napędowo-oporowymi /8/ do rany /1/ sadzarki zamocowane są spychacze /11/. /1 zastrzeżenie/

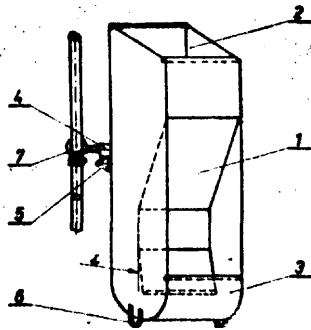
4(91) A01K U1(21) 87000 (22) 89 04 14

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji
Zwierzęcej "MEPROZET", Drezdenko
(72) Dziadek Krystian, Staniak Henryk
Górecki Witold, Skrobała Dan

(54) uchylny karmnik dla trzody chlewnej

(57) Karmnik składa się z czterech ścian wykonanych z blach ocynkowanych tworzących w górnej części zasobnik na paszę /2/ a w dolnej koryto /3/ powstałe z łukowatego zagięcia ściany tylnej karmnika. Ściana przednie /1/ jest wyprofilowana i zamocowana w ten sposób, że zasobnik /2/ zwęża się ku dołowi, przy czym krawędź dolna ściany przedniej /1/ znajduje się ponad dnem koryta /3/ oraz w odległości od ściany tylnej mieszczącej się w granicach około 1/3 szerokości koryta /3/. Karmnik na osi teleakopowa /4/ przymocowana do ściany tylnej o regulowanym rozstawie, z obejmami /7/ na końcach, co pozwala na mocowanie karmnika do słupków oraz wychylanie go do pozycji dogodnej dla czyszczenia i mycia, przy czym zderzak /5/ stanowi ogranicznik wychyłu.

/1 zastrzeżenie/

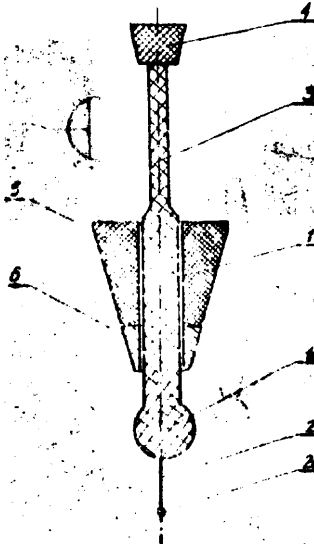


4(51) A01K U1(21) 87028 (22) 89 04 19

(75) Gonera Henryk

(54) Spławik wędkarski

(57) Spławik wędkarski składa się z kołka /1/ u dołu zakończonego zgrubieniem /1a/, do któ-



rego przymocowany jest zaczep /2/ z oczkiem /2a/, u góry antenkę /3/ z ogranicznikiem /4/. Powyżej zgrubienia /1a/ osadzony jest suwliwie pływak /5/, do którego przymocowany jest ciężarek /6/. Ogranicznik /4/ i zgrubienie /1a/ uniemożliwia spadnięcie pływaka /5/ z kołka /1/. Konstrukcja spławika umożliwia dalekie zasięgi zarzutów, zapewniając duże czułość reagowania spławika na wodzie.

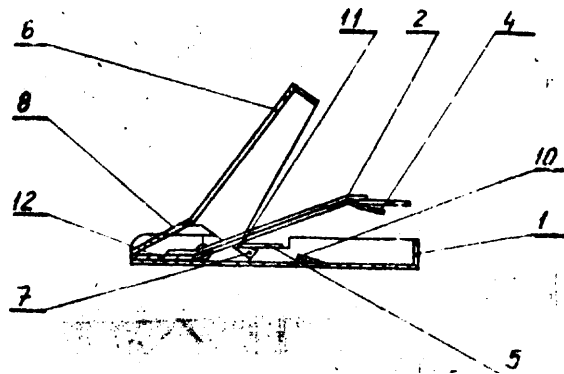
/1 zastrzeżenie/

4(51) A01M U1(21) 87043 (22) 89 04 20

- (71) Spółdzielnia Inwalidów "METAL", Bytów
(72) Stoltman Ludwik, Swoboda Stefan,
Czaja Gerard, Żoładkiewicz Grzegorz

(54) Pułapka przegubowa na gryzonie

(57) Pułapka ma podstawę /1/, w której jest ułożony spustowy język /2/, za pomocą którego osadzonych w otworach bocznych ścianek podstawa wy /1/. Podstawa /1/ ma w ściankach bocznych wstawy /5/, o które zaczepiona jest przegubowa szczeka /6/ za pomocą występu łożyskowego /7/. W szczecie /6/ jest otwór /8/, poprzez który zaczepiona jest sprężyna naciągowa, a drugi jej koniec zaczepiony jest o ucho /10/ w podstawie /1/. /1 zastrzeżenie/



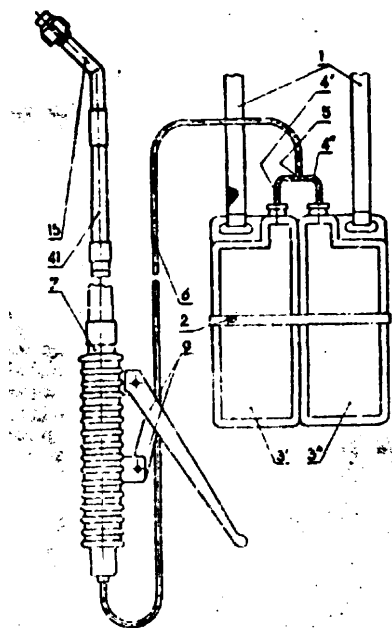
4(51) A01M U1(21) 87784 (22) 89 07 07

(75) Dudek Zygmunt, Wrocław

(54) Opryskiwacz biodrowy

(57) Opryskiwacz etanowi zastaw zawieszonych na naramiennym pasie /1/, mocowanych wzajemnie opaska /2/, dwóch symetrycznie zestawionych, identycznych kształtem zbiorników cieczy /3', 3''/, z których otworów wlewowych wyprowadzone są równolegle przewody cieczowe /4', 4''/ połączone poprzez trójkąt /5/ oraz elastyczny przewód cieczowy /6/ z wyposażoną w ręczną pompę wyporową lancę opryskową /7/.

/4 zastrzeżenia/



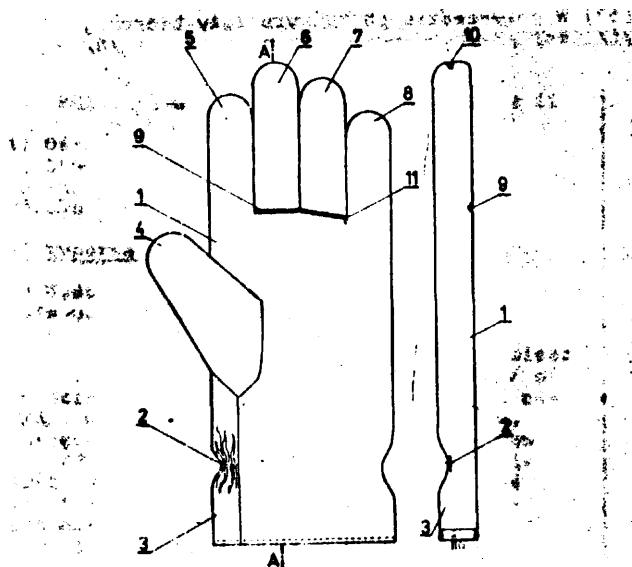
4(51) A41D U1(21) 86967 (22) 89 04 11

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wytrobów Włókienniczych, Łódź
 (72) Kubala Grażyna, Kowalczyk Hieronim, Pisarska Anna, Smiechowicz Maria, Walczak Jolanta

(54) Rękawice

(57) Rękawice ochronne charakteryzuje się tym, że między wskazującym palcem /5/ a małym palcem /8/, od strony wewnętrznej, jest usytuowany wzmacniający element /9/ wszyty w szew /11/ razem z palcami /6 i 7/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) A45C U (21) 88201 (22) 89 09 01

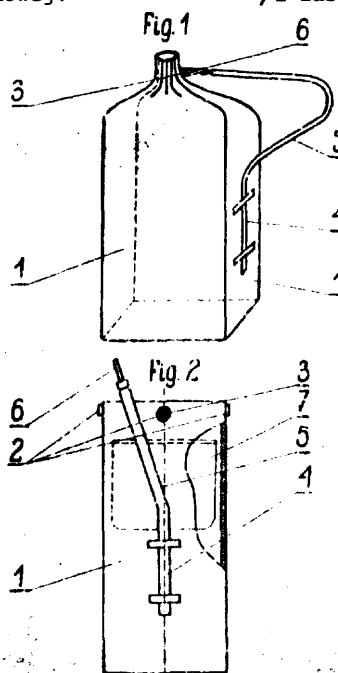
(71) Częstochowskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego "STRATOM", Częstochowa
 (72) Illukowicz Janusz, Klimczyk Władysław, Kaczmarek Henryk, Krawczyk Darzy

(54) Torba turystyczna

(57) Torba ma postać worka w kształcie prostopadłościanu, której uchwyt składa się z części /4/ przystosowanej do ujęcia ręki oraz z taśmy /5/ nośnej zakończonej haczykowym zaczepem /6/, zaś po środku górnych części ścianek /1/ zamocowane są pierścieniowe kuwki /2/, przy czym jedna ze akuwek /2/ zaopatrzona jest w pałakowy uchwyt /3/, a wewnątrz torby znajduje się klapka /7/.

Torba przeznaczona jest do pakowania oraz transportu materiałów i przedmiotów, przydatna zarówno w turystyce pieszej jak i samochodowej.

/1 zastrzeżenie/

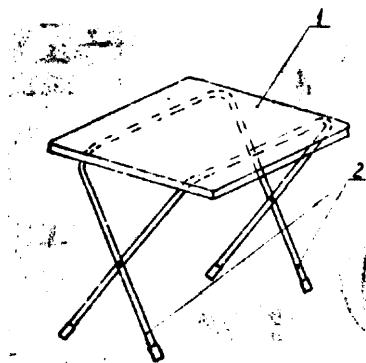


4(51) A47B U1(21) 86976 (22) 89 04 12

(75) Sowier Krzysztof, Częstochowa

(54) Stolik turystyczny

(57) Stolik składa się z blatu /1/ i dwóch nóg /2/ w kształcie litery "U", przy czym



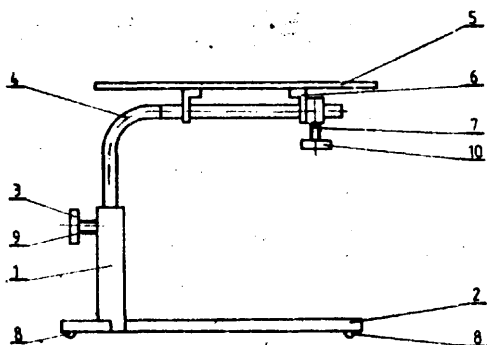
nowa część obu nóg /2/ są połączone za sobą obrotowo. Spodnia część blatu /1/ zaopatrzona jest w cztery sprężyste uchwyty mocujące w kształcie litery "U". /1 zastrzeżenie/

4(51) A47B U1(21) 86980 (22) 89 04 12

(75) Knitter Dan, Knitter Marek, Bydgoszcz

(54) Stolik

(57) Stolik składa się z kolumny /1/ zaopatrzonej w trójnog /2/, wewnątrz której umieszczone jest jedno ramie wspornika /A/, drugie ramie tego wspornika /4/ o przekroju kołowym umieszczone jest w uchwytych /6/ zamocowanych do blatu /5/. Jedna z nóg trójnoga /2/ jest dłuższa od nóg pozostałych i ona umieszczona jest pod ramieniem wspornika /A/. /3 zastrzeżenie/



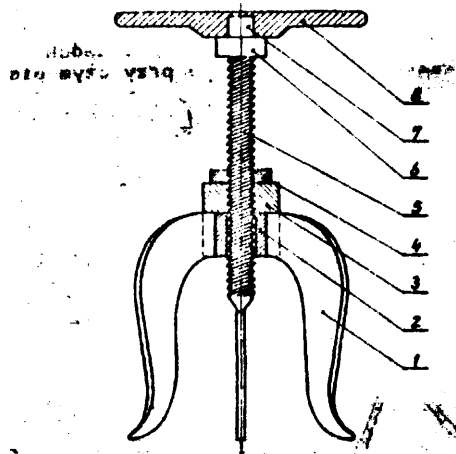
4(51) A47C U1(21) 87035 (22) 89 04 18

(75) Matwiej Józef, Parczew; Siwiec Władysław, Parczew

(54) Stołek o zmiennej wysokości

(57) Stołek ma trzy nogi /1/ górnymi końcami trwale połączone z tuleją /2/. Tuleja /2/ jest trwale połączona górną powierzchnią z pierścieniem stałym /3/. Powyżej którego jest usytuowany pierścień kontruujący /4/.

Przez tuleję /2/, pierścień stały /3/ i pierścień obrotowy /4/ przechodzi słupek /5/ gwintowany zewnętrznie, z którym jest trwale połączony blat /8/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A47I U1(21) 87019. (22) 89 04 17

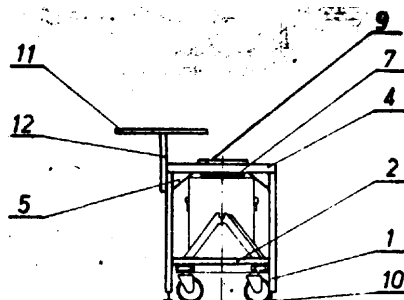
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz

(72) Kołtun Edward, Hellasz Miłosz

(54) Stół sortowniczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego stołu sortowniczego do sortowania resztek potraw z tac z zastawą stołową przed zmywarką tunelową.

Stół sortowniczy charakteryzuje się tym, że nogi /1/ połączone są z tyłu i z boku poprzeczkami /2/. U góry do nóg /1/ blatu stołu /4/ przymocowane są usztywniające trójkąty /6/. W środku blatu stołu /A/ usytuowane są dwa duże otwory, których krawędzie osłonięte są cylindrem /7/ z kołnierzem. Kołnierze mają okrągłą uszczelkę gumową /9/. Stół postawiony jest na stopkach /10/ o regulowanej wysokości. /2 zastrzeżenie/



4(51) A61M U1(21) 87014 (22) 89 04 17
G01N

(71) Chemiczna Spółdzielnia Pracy "TECHNOCHEMIA", Grójec-Wola Worowska

(72) Skawiński Longin, Zawistowski Bogdan, Wolamin Andrzej, Oleśiński Oerzy, Beta Dan, Skura Tadeusz, Ułanowski Ireneusz

(54) Przyrząd jednorazowego użytku do odcia-gania i rozlewania osocza oraz preparatyki krwi

(57) W przyrządzie do uchwytu igły biopercyjnej /1/ jest przymocowana tarczka naciękowa /8/.

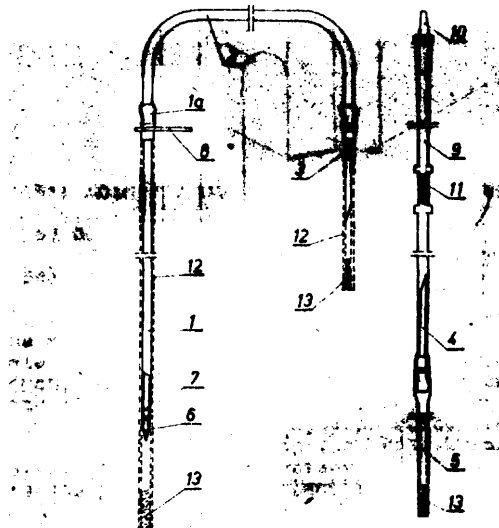


FIG.1

FIG.3

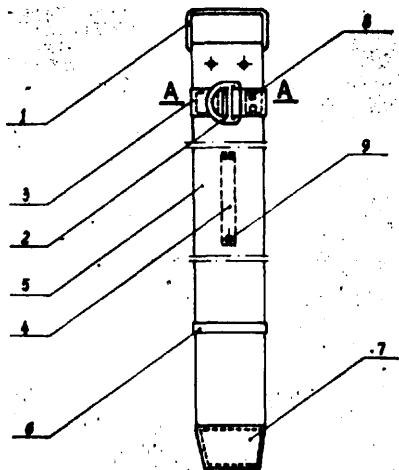
a układ tej igły /1/ « igła odprowadzająca » /V jaat zaopatrzony w dodatkowy przedłużacz, składający się z łącznika /10/ o dwóch stożkach i* odcinka dranu /9/ z filtrem /11/, przy czym na swobodnym końcu tego dodatkowego odcinka dranu /9/ jaat oadzona igła odpowietrzająca /A/.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A62C U1(21) 87036 (22) 89 04 19

- (71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa
(72) Zegar Wojciech, Popie Antoni Broniaz
Sławomir

(54) Strażacki pas

(57) Strażacki pas charakteryzuje się tym, że przez zezepowe półkółko /2/ i podłużny otwór wykonany w osi podłużnej taśmy /5/ przewleczona jaat taśma /3/ przymocowana nitami /8/ do taśmy /5/.
/1 zastrzeżenie/

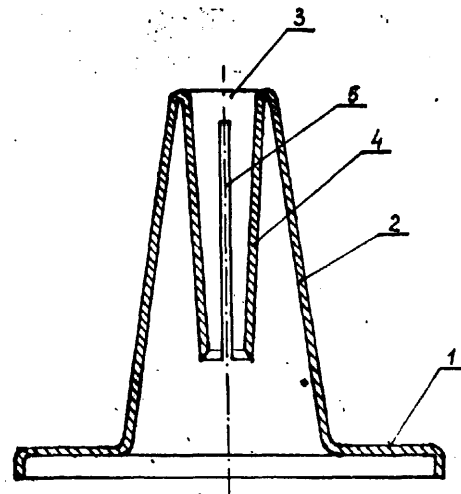


4(51) A63C U1(21) 87008 (22) 89 04 17

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Kłopotki Andrzej, Chroński Zdzisław, Mirgo Andrzej, Fidor Henryk

(54) Stojak, pachołek do oznaczania gier i zabaw

(57) Stojak, pachołek składa się z podstawy walcowej /1/, w której oadzony jaat stożkowy korpus /2/. Korpus /2/ na pionowy otwór /3/, którego ścianki /A/ rozcięte nacięciami /5/ stanowią zacieki przynajmniej.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ 1

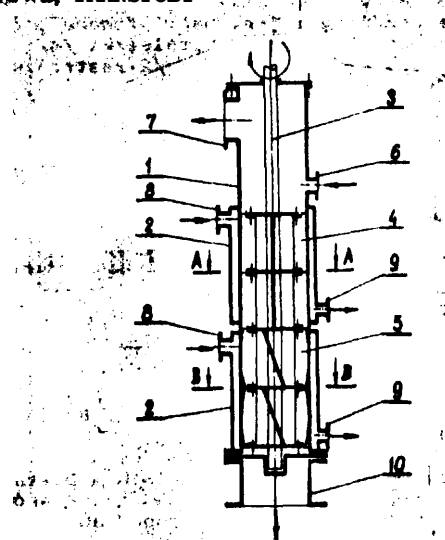
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01 U1(21) 86978 (22) 89 04 12

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych "CEBEA", Kraków
(72) Cichocki Antoni

(54) Wyparka cienkowarstwowe

(57) Wyparka charakteryzuje się tym, że górna strefa ogrzewania, wyznaczona zasięgiem górnego płaszcza grzewczego /2/, odpowiada odcinkowi wału /3/ mieszadła, na którym rozmieszczone są wahlne łopatkki rozgarniające /A/ o krawędziach roboczych równoległych do osi wału /3/, natomiast dolna strefa ogrzewania, wyznaczona zasięgiem dolnego płaszcza grzewczego /2/, odpowiada odcinkowi wału /3/ mieszadła, na którym rozmieszczone są wahlne łopatkki spychające /5/ o krawędziach roboczych nachylonych pod kątem ostrym w kierunku ruchu mieszadła.
/1 zastrzeżenie/

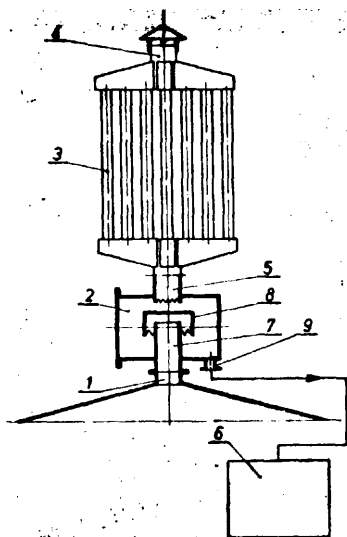


4(51) B010 U1(21) 86989 (22) 89 04 13

(71) Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego "KOKSOPROJEKT", Zabrze
 (72) Stanchlik Dan

(54) Separator ciekłych węglowodorów z gazów wydechowych zbiornika magazynowego

(57) Separator ciekłych węglowodorów z gazów wydechowych zbiornika magazynowego gorących produktów smołowo-pakowych charakteryzuje się tym, że pomiędzy przewodem wydechowym /7/ zbiornika produktów smołowo-pakowych zaopatrzonym w kołpak /8/, a skraplaczem powietrznym /3/ ma oddzielacz /2/, mający odpływowy króciec /9/ ciekłych węglowodorów połączony z oddzielnym zbiornikiem /6/. /i zastrzeżenie/

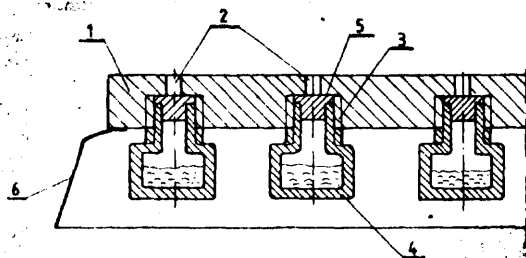


4(51) B01L U1(21) 87044 (22) 89 04 19

(71) Akademia Medyczna. Wrocław
 (72) Dreła Ewa

(54) Statyw inkubacyjny

(57) Statyw utworzony jest z płyty /1/, w której wykonane są przelotowe dwuśrednicowe otwory /2, 3/ przy czym dolna część /3/ otworu ma większą średnicę i jest nagwintowana gwintem dostosowanym do gwintu buteleczki /4/. /2 zastrzeżenie/

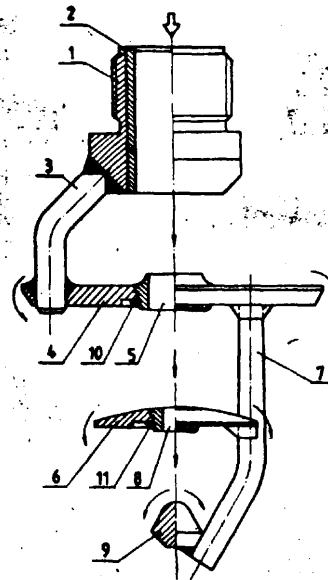


4(51) 8058 B01J U1(21) 86999 (22) 89 04 14

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów "CHEMADEX", Kraków
 (72) Słomski Oóezef, Zieliński Bogusław

(54) Dysza kaskadowa

(57) Dyszę stanowi zespół elementów do przepływu cieczy, który złożony jest z tulejek /2, 5, 8/ oraz elementów rozprowadzania cieczy wykonanych w postaci talerzyków /4, 6/. Tulejki a« usytuowane współosiowo i w stałej odległości jedna pod drugą, przy czym dolne tulejki /5 i 8/ osadzone są w talerzykach /4 i 6/, a górna tulejka /2/ w korpusie /1/. /3 zastrzeżenie/



4(51) B21D U1(21) 87003 (22) 89 04 14

(71) Przedsiębiorstwo Robót Montażowych Przemysłu Nieorganicznego "MONTOKWAS", Katowice
 (72) Karweta Zenon, Niszczyk Kazimierz, Szpil Renard

(54) Urządzenie do profilowania zawieszonych elektrod elektrofiltrow

(57) Urządzenie stanowi zasobnik /1/ mający podajnik prętów oraz część profilującą, składającą się z bijaka /3/ i matrycy /A/ umieszczonych pod zasobnikiem /1/. Zasobnik /1/ zamontowany jest pomiędzy suportem strugarki /6/ i jej imakiem /7/. /1 zastrzeżenie/

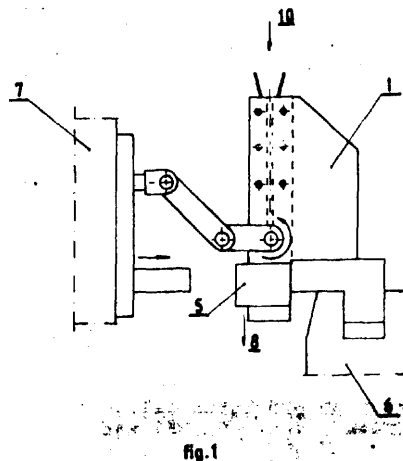
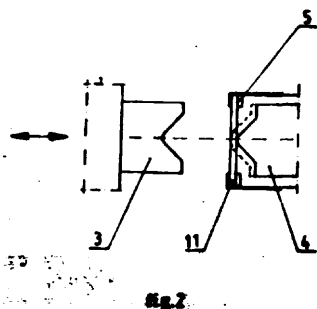


fig.1

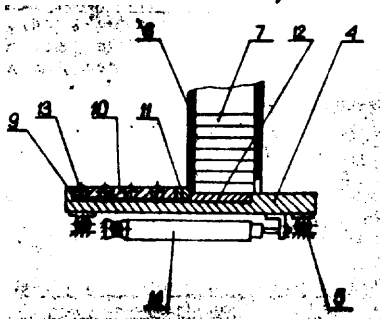


4(51) B21D U1(21) 87382 (22) 89 05
B308
B253

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Granicki Jerzy, Ławicki Zbigniew

(54) Podajnik wykrojek z wysuwem dolnym

(57) Podajnik charakteryzuje się tym, że w suwaku /4/ jaat wgłębiania /9/, w którym usytuowana jest listwa /10/ mająca rolki /13/, zaczep /11/ i wymienną wkładkę /12/.
/1 zastrzeżenie/

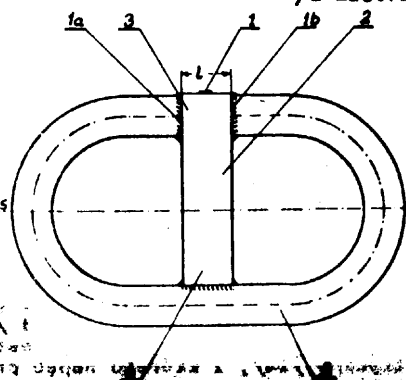


4(51) B21L U1(21) 87020 (22) 89 04 17
F16G

(75) Wasylczko Zenon, Katowice

(54) Ogniwo łańcuchowa

(57) Ogniwo wykonane Jaat z pręta okrągłego, wygiętego w kształcie spłaszczonej niepełnej elipsy. W wycięciu /1/ ma watawlonny pręt /2/ prostopadle do podłużnej osi /a/ ogniwa i przyspawany jednym końcem /3/ do obu końców /1a i 1b/ ogniwa oraz przyspawany drugim końcem /4/ do przeciwległego boku /5/ ogniwa.
/1 zastrzeżenie/

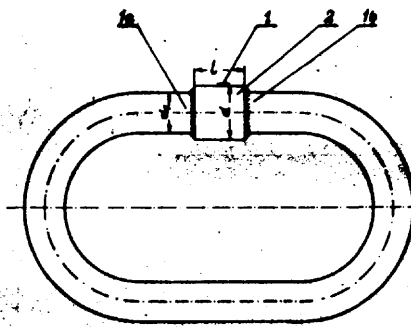


4(51) B21L U1(21) 87021 (22) 89 04 17
F16G

(75) Wasylczko Zenon, Katowice

(54) Ogniwo łańcuchowe

(57) Ogniwo wykonana jaat z pręta okrągłego, wygiętego w kształcie spłaszczonej niepełnej elipsy. W wycięciu /1/ ma watawlonny pręt /2/ o przekroju kołowym i średnicy /d/ większej od średnicy /d₁/ obu końców /1a i 1b/ ogniwa. Nadto pręt /2/ przyapawany jaat po obu stronach swych powierzchni czołowych do końców /1a i 1b/ ogniwa.
/1 zastrzeżenie/

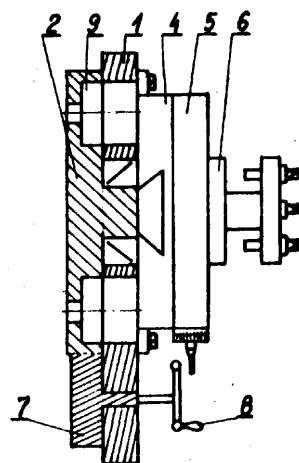


4(51) B23B U1(21) 86968 (22) 89 04 11

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Wrocław
(72) Seglet Janusz

(54) Przyrząd do toczenia zewnętrznych i wewnętrznych powierzchni kuliśtych

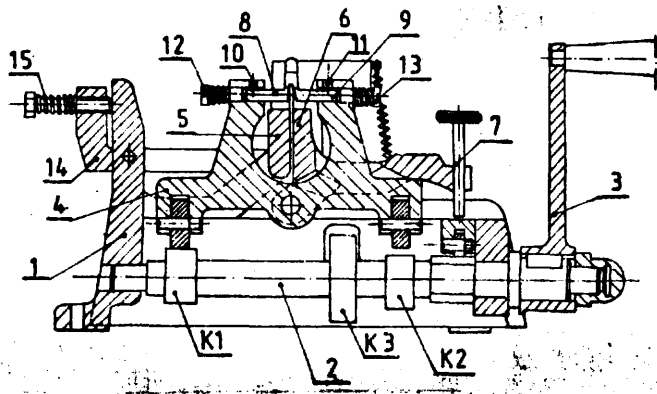
(57) Przyrząd zbudowany Jaat z płaskiego korpusu /1/ przymocowanego obrotowo do większego koła /2/ przekładni zębatej. Do dwóch podłużnych otworów korpusu /1/ przymocowany jaat suport podłużny /A/ i poprzeczny /5/ oraz imak /6/. Z większym kołem /2/ zazębiona jest mniejsze koło /7/, zamocowane obrotowo w korpusie /1/, która zakończona jaat pokrętkiem /8/.
/1 zastrzeżenie/



4(51) B230 U1(21) 87060 (22) 89 04 21

(75) Leszek Bolesław, Legionowo
Leszek Dariusz, Wołomin(54) Urządzenie do rozwodzenia zębów pił
Taśmowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w korpusie /1/ zamocowana jest dźwignia dwustronna /A/, której jedno ramie współpracuje z krzywką /K₁/, a drugie ramie współpracuje z krzywką /K₂/ . W górnej części korpusu powyżej wałka napędowego /2/ znajduje się szczęki /5/, /6/, służące do mocowania piły taśmowej w pozycji pionowej, w których wkręcone są trzpienie rozwodzące /8/, /9/, przy czym szczeka stała /5/ jest zamocowana do korpusu /1/, a druga szczeka /6/ zamocowana jest wahliwie na wspólnej osi z dźwignią /4/ i ma śrubę regulacyjną /7/. Trzpienie regulacyjne /8/, /9/ blokowane wkrętami /10/, /11/, mają śruby regulacyjne /12/, /13/ do ustalania wielkości kąta pochylenia zębów piły. /1/ zastrzeżenia/



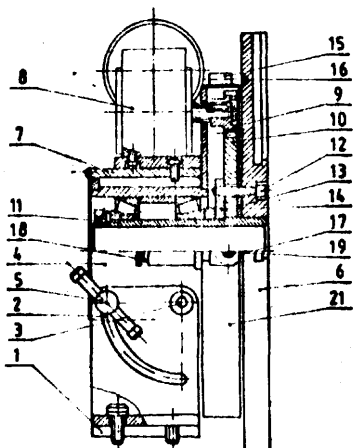
4(51) B23K U1(21) 87059 (22) 89 04 21

(71) Rzemieślnicze Przedsiębiorstwo Produkcji
i Handlu Zagranicznego "ELEKTROPLAST",
Warszawa

(72) Głogowski Jerzy

(54) Moduł obrotownika

(57) Moduł obrotownika charakteryzuje się tym, że w przeciwnych ścianach korpusu /1/ w kształcie litery "U" ma wycięte dwa kanały ćwierćkoliste /2/ wokół punktu obrotu /3/



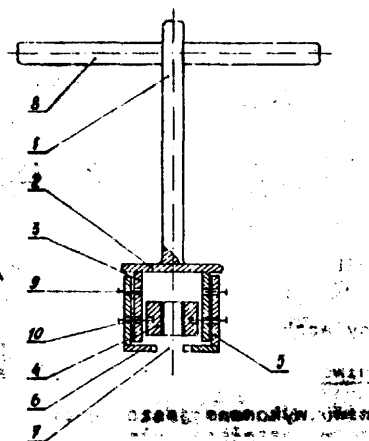
obudowy /4/, przez które przechodzą śruby /5/ z kołnierzami oporowymi i przetyczkami wkręcane w otwory obudowy /4/. Na górnej powierzchni obudowy /A/ obrotowego stołu wychylnego /6/ znajduje się pośrednia płyta montażowa /7/ z otworami do mocowania modułu napędowego /8/, zakończonego wałkiem zdawczym, łączonym klinowo z kołem napędowym /9/, współpracującym z kołem /10/ połączonym z obrotowym stołem wychylnym /6/ i Jego osią /11/ za pomocą śrub /12/ i pierścienia dystansowego /13/ oraz pierścienia mocującego /14/, przy czym oś /11/ jest ułożyskowana w obudowie /4/. /3/ zastrzeżenia/

4(51) B23P U1(21) 87433 (22) 89 05 29
F41C(71) wyższa Szkoła Oficerska Wojsk
Inżynierskich, Wrocław

(72) Sibiński Lucjan

(54) Przyrząd do regeneracji gwintu zewnętrz-
nego lufy osłabiająca podrzutu karabinka
KBK AKMS

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że żerdź /1/ ma kołnierz /2/ z elementem cylindrycznym /3/ z umieszczoną w nim narzynką /A/. Na element cylindryczny /3/ nałożona jest obejmka /5/, która ma dno /6/ z otworem /7/ w jego osi. Element cylindryczny /3/ ma w górnej i dolnej części otwory /9/. /2/ zastrzeżenia/

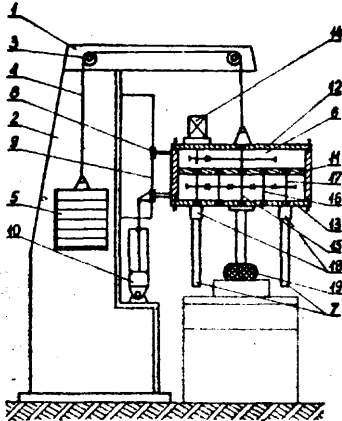


4(51) B25B U1(21) 86990 (22) 89 04 13

(71) Przedsiębiorstwo Eksportu Budownictwa
i Usług Technicznych "BUDEXPOL", Wrocław(72) Suszczyk Jerzy, Mikurda Bogdan, Orobik
Kazimierz, Sporek Marian, Mrozik Wacław,
Sroka Tadeusz, Rojek Roman, Bazarow
Leonid(54) Wlewrzucione urządzenie do wkręcania
śrub

(57) Urządzenie ma kadłub /2/ ze wspornikiem /1/, do którego za pomocą krążków /3/, ciągną /A/ i przeciwwagi /5/ podwieszona jest napędowa głowica /6/ z wrzecionami /7/. Napędowa głowica /6/ w kształcie skrzynki ma w środkowej części stałą przegrodę /11/, zaś z góry i z dołu zamknięta jest pokrywami /12/ i /13/. Oo górnej pokrywy /12/ przymocowany jest silnik elektryczny /14/, z którego napęd przek-

zywany jest do wrzecion /7/, wystających pionowo w dół z dolnej pokrywy /13/, za pośrednictwem kół zębatach umieszczonych w głowicy /6/. Każde wrzeciono /7/ mocowane w oprawie /18/ wystającej z głowicy /6/ złożone jest kolejno z chwytu, mechanizmu przeciążeniowego o nastawialnej wartości momentu obrotowego, mechanizmu wzdłużnego przesuwu, mechanizmu przesunięcia promieniowego, mechanizmu szybkiej wymiany nasadki oraz z nasadki z gniazdem dwunastokątnym, sfazowanym na wejściu.
/4 zastrzeżenia/

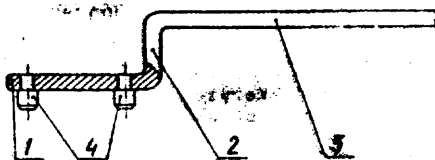


4(51) B258 U1(21) 87434 (22) 89 05 29

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk
Inżynierskich, Wrocław
(72) Wiśniewski Zbigniew

(54) Klucz do demontażu i montażu sprężyny
rozrusznika piły spalinowej

(57) Klucz wykonany jest z płaskownika, który ma ramię /1/ ze zgiętym pod kątem odcinkiem /2/ przechodzącym w rękojeść /3/ zgiętą pod kątem względem odcinka /2/ wzdłuż ramienia /1/, przy czym ramię /1/ ma dwa czopy /4/ o rozstawie równym odległości otworów w płycie pazurów.
/2 zastrzeżenia/

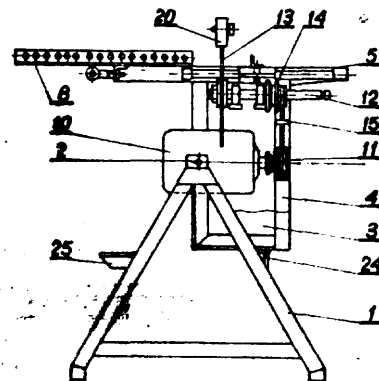


4(51) B27C U1(21) 86944 (22) 89 04 10

(75) Mróz Ryszard, Wrocław

(54) Obrabiarka wieloczynnościowa do drewna

(57) Obrabiarka charakteryzuje się tym, że ma zespół stołu /3/ zawierający dwie stykające się ze sobą krawędziami płaszczyzny /4 i 5/ wzajemnie prostopadłe, przytwierdzone do konstrukcji ramowej przestrzennej, w której umieszczony jest silnik /10/ elektryczny i ułożyskowany jest wałek /12/ napędowy. Konstrukcja ramowa osadzona jest w stojaku /1/ wychylnie.
/1 zastrzeżenie/

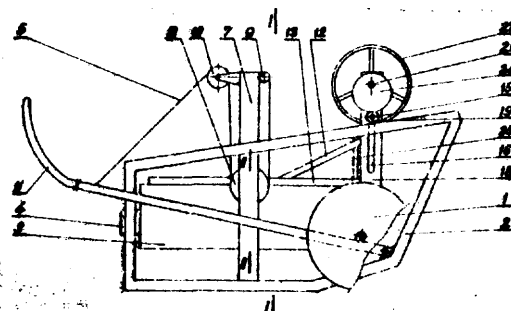


4(51) B28B U1(21) 86991 (22) 89 04 13

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy
"INNOWACJA", Piła
(72) Kowalski Andrzej, Błażejczyk Wiesław,
Lewandowski Mirosław, Warszawski Oózeł,

(54) Urządzenie do produkcji pustaków
i elementów budowlanych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wypychacz /12/ ma trzpień nośny /15/ wpuszczone w podłużne rowki prowadzące /16/ wsporników /18/. Każdy trzpień nośny /15/ z obu stron wspornika /18/ ma rolkę zewnętrzną /19/ i rolkę wewnętrzną a wyżej we wspornikach /18/ umieszczony jest wałek /21/, na którym wewnątrz ramowej konstrukcji nośnej /2/ przy wspornikach /18/ osadzone są również dodatkowe rolki wewnętrzne i z zewnątrz wsporników /18/ mimośrodowe krzywki współpracujące z rolkami zewnętrznymi /19/ umieszczonymi na trzpieńniach nośnych /15/. Wielokomorowa forma /3/ ma listwę odblokowującą /25/, która współpracuje z jedną z mimośrodowych krzywek. Na wałku /21/ obok mimośrodowej krzywki osadzone jest koło napędowe /27/.
/1 zastrzeżenie/



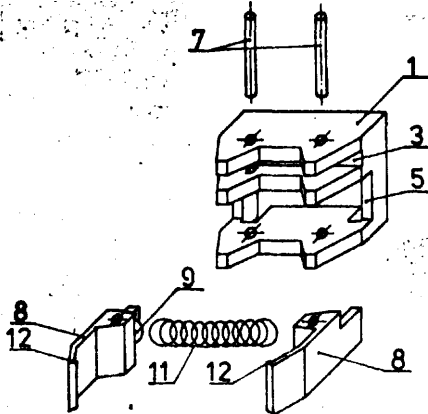
4(51) B43L G01D G06K U1(21) 87077 (22) 89 04 21

(75) Oślak Jerzy, Kozy, Poma Jerzy, Bartoszek Stefan, Bielsko biala

(54) Uchwyty pisaka, zwłaszcza do plotera

(57) Uchwyty pisaka ma korpus /1/ mający w przybliżeniu kształt graniastosłupa o podstawie zbliżonej do trapezu równoramiennego, którego krótsze podstawy ma trapezowe wybranie, dzięki czemu boczna ściana korpusu /1/ ma wzdłużne zagłębienie stanowiące gniazdo dla

pisaka. Ponadto w pobliżu górnej podstawy korpusu /1/ i równoległe do niej usytuowany jest rowek /3/, a w pobliżu dolnej podstawy korpusu /1/ usytuowane jest wybranie /5/, w którym, umieszczone są łapki /8/ połączone obrotowo z korpusem /1/ przy pomocy sworzni /7/. Łapki /8/ na końcach chwytających pisak mają od strony wewnętrznej na całej szerokości występy /12/ o przekroju trójkątnym, zaś na końcach przeciwnych zaopatrzone są w elementy ustalające, na których osadzona jest z napięciem wstępnym sprężyna śrubowa /11/. /3 zastrzeżenia/

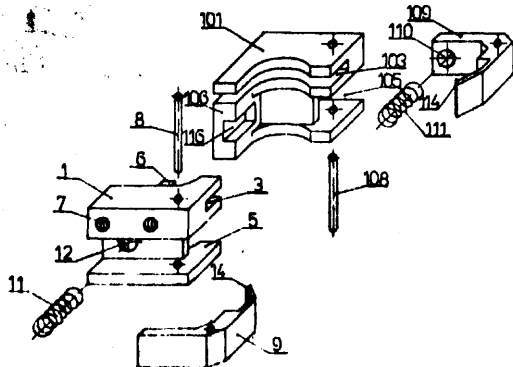


4(51) B43L U1(21) 87078 (22) 89 04 21
GO 1D
G06K

(75) Oślak Oerzy, Kozy, Pona Darzy, Bartoszek Stefan, Bielsko- Biała

(54) Zastaw uchwytów pisaka do plotera

(57) Korpus /1, 101/ uchwytu pisaka ma w przybliżeniu kształt prostopadłościanu, w jednej ze ścian bocznych którego uformowane jest gniazdo dla pisaka oraz usytuowany w pobliżu górnej podstawy rowek /3, 103/ dla kołnierza oporowego pisaka. Poniżej tego rowka /3, 103/ znajduje się wybranie /5, 105/ wykonane w ścianie bocznej i tylnej. W wybraniu /5, 105/ osadzona jest obrotowo na sworzniu /8, 108/ łapka /9, 109/ mająca kształt zbliżony do litery "L", której oś obrotu znajduje się w pobliżu jej zagięcia. Jeden koniec łapki 9, 109/ dociekany jest do pisaka, natomiast o jej drugi koniec, od strony wewnętrznej, oparta jest sprężyna śrubowa /11, 111/ umieszczona z napięciem wstępnym w gnieździe /12/ w tylnej ścianie korpusu /1, 101/. /2 zastrzeżenia/

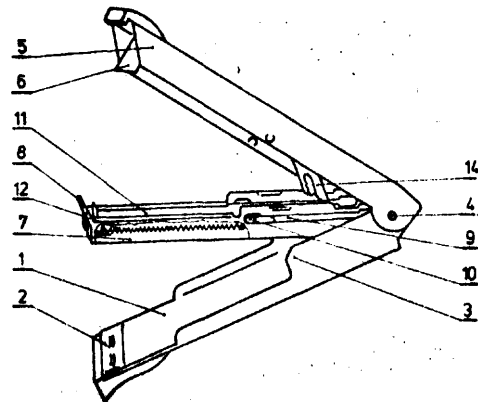


4(51) B43M U1(21) 87888 (22) 88 08 16

(75) Tabaka Jarosław, Września

(54) Zaciśkacz zezywek

(57) Zaciśkacz zezywek ma wydłużoną podstawę /1/ z zaciskowym gniazdem /2/, dociekową ryfę pokrywę /5/ z zaciskowym stemplem /6/ oraz usytuowany między nimi również wydłużony, magazynek zezywek a elementy te są zamocowane obrotowo na wspólnym trzpieniu /4/ i sprężynie rozwieranej przez dystansową sprężynę /14/ osadzoną w dociskowej pokrywie /5/. Charakteryzuje się on tym, że magazynek zezywek ma korytkowy przewód /7/ o bokach podgiętych ku dociskowej pokrywie od czoła tworzących zderzak /8/ i w przedniej części zagiętych ku wzdłużnej osi przewodu /7/ a w części tylnej mających wzdłużne wycięcia /9/ stanowiące przewód bocznych występow /10/ ceowego dociskowego suwaka /11/ o półkach przyległych lecz przeciwnie skierowanych od boków korytkowych przewodu /7/, osadzonego na naciągowej sprężynie /12/ łączącej przednią część korytkowego przewodu z przeciwnym końcem ceowego dociskowego suwaka. /2 zastrzeżenia/



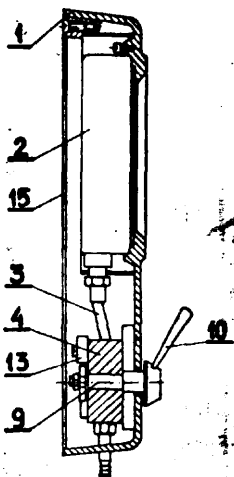
4(51) B60C U1(21) 86977 (22) 89 04 12

(71) Wytwórczo-Usługowa Spółdzielnia Pracy Metalowców "RENOMA", Lublin

(72) Piekutowski Władysław, Waga Bogdan

(54) Urządzenie do pompowania opon

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obudowa /1/ ma kształt prostopadłościanu zbieżnego symetrycznie ku dołowi od połowy długości, wewnątrz której w jej górnej części umieszczony jest manometr /2/ połączony przewodem /3/ z zespołem zaworowym /4/ umieszczonym w dolnej części obudowy /1/ w postaci prostopadłościennej kostki, w której w jednej płaszczyźnie umieszczone są dwa zawory grzybkowe, zawór spustowy i umieszczony na wejściu zawór odcinający, połączony z dźwignią zębatą osadzoną obrotowo w zespole zaworowym /4/ współpracującą z kołem zębatym osadzoną obrotowo również w zespole zaworowym /4/ i ma wystający na zewnątrz obudowy /1/ trzpień /9/ z osadzoną na nim ramieniem /10/. Zespół zaworowy /4/ ma od dołu dwa króćca, doprowadzający i wciągający wystające poza obudowę /1/. /1 zastrzeżenia/

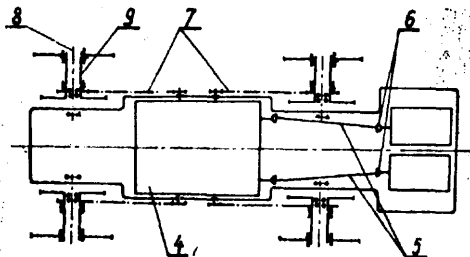


4(51) B60P U1(21) 87018 (22) 89 04 17
E03B

- (71) Instytut Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej, Kraków
(72) Jakubec Tomasz, Karpiński Janusz, Radziszewska Irena

(54) Wózek, zwłaszcza do kanałów

(57) Wózek we wspólnym korpusie na dwie pary kół jezdných, napęd 1 przekładnię /4/. Komora silnikowa umieszczona jest na zewnątrz osi /6/ kół, a silniki połączone są z przekładnią /4/ poprzez wałki /5/ wyposażone w sprzęgła /6/. Napęd z przekładni /4/ przenoszony jest ciągnami napędowymi /7/ niezależnie od każdego zespołu jezdny, przy czym każdy zespół jezdny ma swoją oś /8/ przesuwającą się wzdłuż korpusu. Na każdej osi /6/ umocowana jest tuleja dystansowa /9/ do zakładania kół jezdnych ze zmiennym rozstawem. /1 zastrzeżenie/

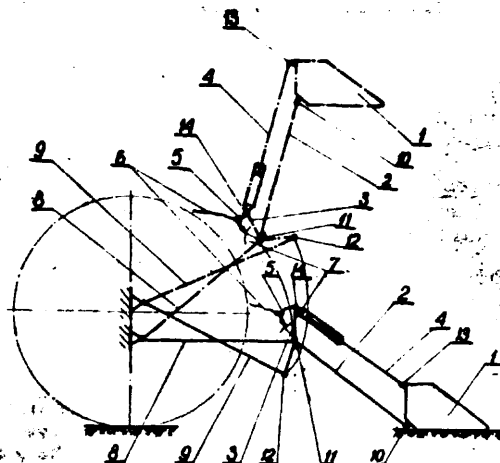


4(51) B60P U1(21) 87064 (22) 89 04 20

- (71) Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Sejny
(72) Zamojda Sergiusz, Dobrowski Bazyli, Skindzier Dan, Luto Marian

(54) Ładowacz zawieszany na ciągniku rolniczym

(57) W ładowaczu organ roboczy /1/ wymienny ma zamontowane przeguby /10 i 13/. Z przegubami /10/ połączona jest rama zawieszenia /2/, a z przegubem /13/ element sterowania /3/. Rama zawieszenia /2/ za pomocą przegubu /11/ łączy się z ciągnem dolnym /8/ a za pomocą przegubu /12/ z ciągnem górnym /9/ zawieszania ciągnika. /1 zastrzeżenie/

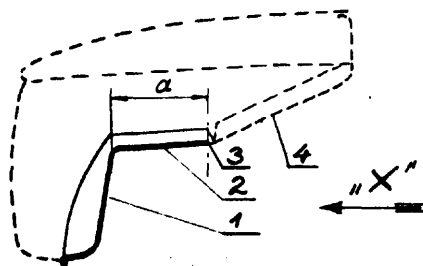


4(51) B62D U1(21) 85305 (22) 88 10 31

(75) Sołtyś Władysław, Jelcz-Laskowice

(54) Remontowa przegroda czołowa bagażnika samochodu Fiat 126p

(57) Remontowa przegroda składa się z części przedniej /1/ zagiętej do dołu oraz z łączącej się z nią części środkowej /2/, w przybliżeniu poziomej. /1 zastrzeżenie/

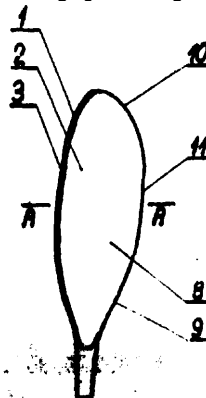


4(51) B63H U1(21) 87058 (22) 89 04 21

(75) Majewska Elżbieta, Warszawa;
Świerczyński Tomasz, Warszawa;
Witkowska Magdalena, Warszawa

(54) Pióro wiosła

(57) Pióro wiosła ma krawędź atakującą /1/ usytuowaną od strony płaszczyzny wklęsłej /2/,



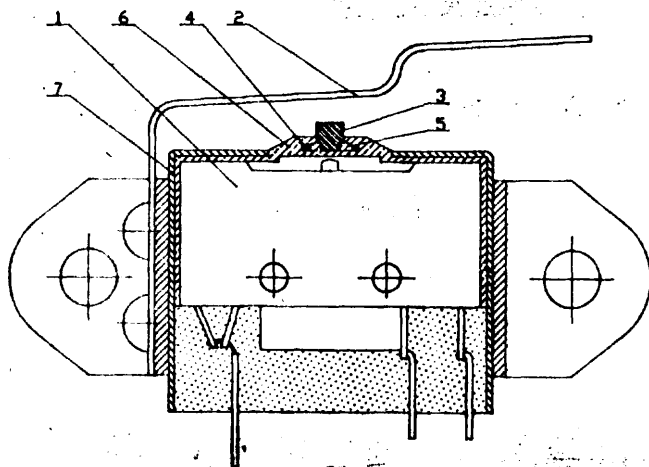
na wywinięciu /3/, na całej długości łopatk. Krawędź części spływowej /8/ łopatk. ma krzywiznę składającą się z odcinków łukowych. Łuki skrajne /9/, /10/ mają mniejsze promienie krzywizny od łuku środkowego /11/. Płaszczyzna wklęsła /2/ na kształt łukowy wykazujący w części końcowej odchylenie. /1 zastrzeżenie/

4(51) B64C U1(21) 86966 (22) 89 04 11
H01R

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu
Komunikacyjnego, Mielec
(72) Madro Czesław

(54) Mikrowyłącznik uszczelniony układu
sterowania podwoziem samolotu

(57) Mikrowyłącznik charakteryzuje się tym, że przycisk metalowy /3/ w kształcie grzybka /4/ z otworkami /5/ zawulkanizowany jest w warstwie kołpaka uszczelniającego /6/, który obwodem zwulkanizowany jest z krawędzią otworu obudowy metalowej /7/. /1 zastrzeżenie/

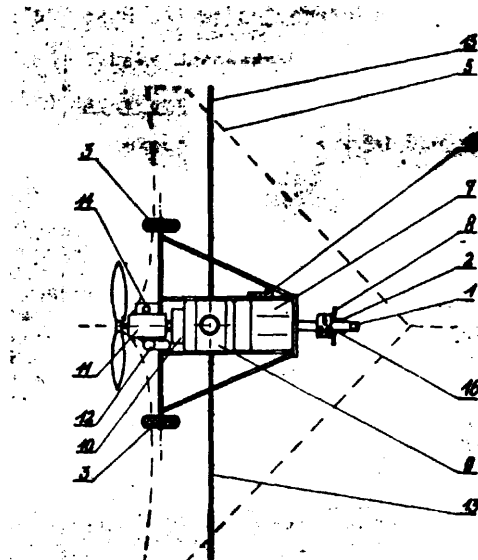


4(51) B64C U1(21) 87962 (22) 89 07 27

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego,
Kalek
(72) Parmonik Józef

(54) Motolotnia przystosowane do celów rolnic-
twa

(57) Motolotnia charakteryzuje się tym, że na belce nośnej /1/ ma w przedniej dziobowej części osadzone na zwrotnicy kółko kierujące /2/ z oparciami /8/ na stopy pilota oraz jego siedzisko /7/ na którym osadzony jest zbiornik /9/ na płynne środki chemiczne dla zwalczania szkodników a pod tym zbiornikiem przewód rurowy z dyszami /13/. Za zbiornikiem tym osadzony jest zbiornik paliwa /10/ oraz silnik spalinowy /11/ ze śmigłem lotniczym pchającym i pompa /14/ podająca ciecz do przewodu z dyszami. /1 zastrzeżenie/

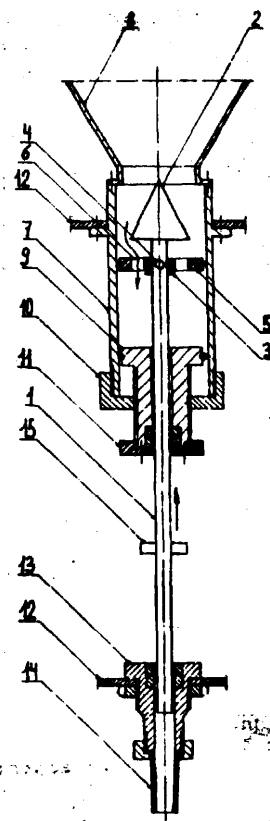


4(51) B65B U1(21) 87027 (22) 89 04 19

(71) "SKAW" Spółka z o.o., Łomianki-Kiełpin
(72) Slepownoński Krzysztof

(54) Dozownik gęstych substancji

(57) Dozownik na długą rurkę /1/ zakończoną stożkowym kołpakiem /2/, posiadającą kołnierz oporowy /3/ pod kołpakiem /2/ oraz otwory zasilające /4/ nad kołnierzem oporowym /3/ i na



pierścień pływający /5/ z otworami /6/, obejmujący rurkę /1/ nad kołnierze» oporowym /3/ przemieszczający się w tulei /7/. W czasie ruchu rurki /1/ do dołu otwory /6/ zakrywa kołpak /2/ a otwory zasilające /4/ są odkryte, natomiast przy ruchu rurki /1/ do góry otwory zasilające /4/ zakrywa pierścień pływający /5/ a otwory /6/ są odkryte, umożliwiając przepływ gęstej substancji przez otwory zasilające /4/ do wnętrza rurki /1/ przez usłnik /14/ do opakowania» /1 zastrzeżenie/

4(51) B650 U1(21) 86395 (22) 89 02 07

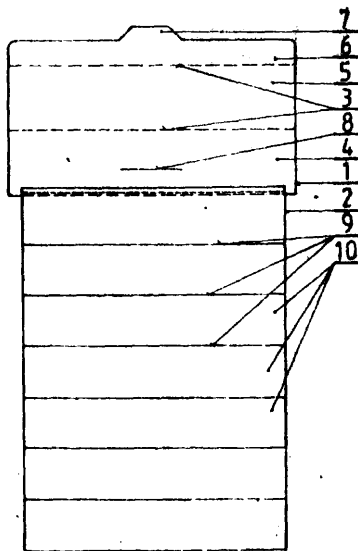
(75) Mielnik Roman, Wrocław

(54) Koperta do przechowywania negatywów fotograficznych

(57) Koperta według wzoru użytkowego składa się z dwóch części: koperty zasadniczej /1/, wykonanej z kartonu w postaci prostokąta lub podobnego Materiału oraz części kieszeniowej /2/ z worka foliowego przezroczystego, otwartego z jednego boku. Zagięciami /3/ powierzchnia koperty zasadniczej /1/ jest podzielona na ścianki: wierzchnią /4/ i spódnią /5/ o jednakowych szerokościach, równych szerokości taśmy negatywowej z pewnym zapasem, oraz ściankę grzbietową /6/, węzłą od poprzednich i mającą zaokrąglone naroża.

Wzdłuż dłuższego boku koperta zasadnicza /1/ ma występ zamykający /7/, a wzdłuż drugiego dłuższego boku w ściance wierzchniej /4/ w odległości równej szerokości ścianki grzbietowej /6/ wykonane jest przecięcie /8/, długość którego jest dostosowana do wielkości występu zamykającego /7/. Do koperty zasadniczej /1/ do drugiego dłuższego boku jest przymocowana szwem maszynowym część kieszeniowa /2/ koperty, podzielona nierozłącznymi spojeniami /9/ na siedem kieszeni /10/, przeznaczonych na odcinki taśmy negatywowej.

/i zastrzeżenie/

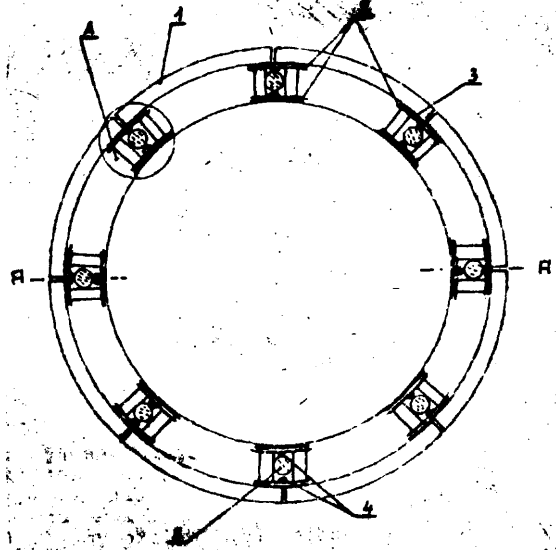
4(51) B65D U1(21) 86952 (22) 89 04 10
C02F

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Ekologicznego "EKOBU", Inowrocław

(72) Mrówczyński Jan, Wesołowski Polikarp

(54) Cylindryczny prefabrykowany zbiornik, zwłaszcza do ścieków

(57) Cylindryczny prefabrykowany zbiornik charakteryzuje się tym, że płaszcz zbiornika zbudowany jest z ośmiu prefabrykowanych elementów żelbetowych /1/, połączonych ze sobą za pomocą węzłów łącz /A/ złożonych z prężników stalowych /3/ przyspawanych do marek stalowych /2/ wtopionych w elementy /1/ a wewnątrz marek umieszczone są rdzenie /A/ wypełnione kitem fugowym oraz rdzenie /5/ zalane betonem wodoszczelnym. /1 zastrzeżenie/

4(51) B65D U1(21) 86963 (22) 89 04 11
G01M

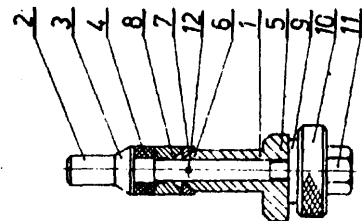
(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań

(72) Bajon Bogusław, Wierzbicki Remigiusz

(54) Korek uszczelniający

(57) Korek służy do uszczelniania wylotów gładkich otworów o przekroju kołowym.

Korek charakteryzuje się tym, że na stożkowym końcu /6/ korpusu /1/ osadzony jest stalowy pierścień /7/ rozprężny, a pomiędzy nim a uszczelką /A/ elastyczną znajdują się tuleja /8/ dystansowa. /4 zastrzeżenia/



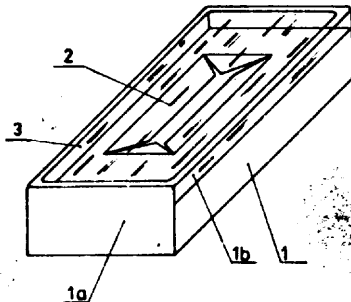
4(51) B650 U1(21) 87015 (22) 89 04 18

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "ANNEX",
Piaśtów-Reguły
(72) Czetwernyński Ryszard

(54) Opakowania na kosmetyki, a zwłaszcza
na perfumy

(57) Opakowanie ma na górnej powierzchni /1b/ prostopadłościanu /1/ wykonane wycięcie /2/ dla osadzania pojemnika na perfumy, a podstawy prostokątne /1a/ są wyższe od górnej powierzchni /1b/ prostopadłościanu /1/ i stanowią ogranicznik dla przezroczystej nasadki /3/ osadzonej na ten prostopadłościan /1/.

/1 zastrzeżenie/



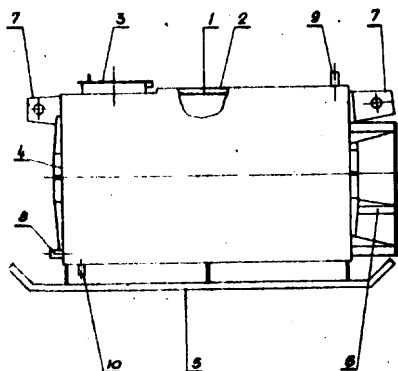
4(51) B650 U1(21) 87034 (22) 89 04 18

(71) Huta im. Mariana Buczka, Sosnowiec
(72) Michalecki Zenon, Wałek Marek, Kędziora
Stanisław, Hejna Zygmunt

(54) Zbiornik

(57) Zbiornik składa się z płaszcza wewnętrznego /1/ połączonego trwale z dwoma dnami /4/ mającymi uchwyty /7/. Wokół płaszcza wewnętrznego /1/ umieszczony jest płaszcz zewnętrzny /2/ z otworem wlotowym /9/ i wylotowym /10/ pary. Zbiornik ma dwie podpory /5/ oraz /6/.

/1 zastrzeżenie/



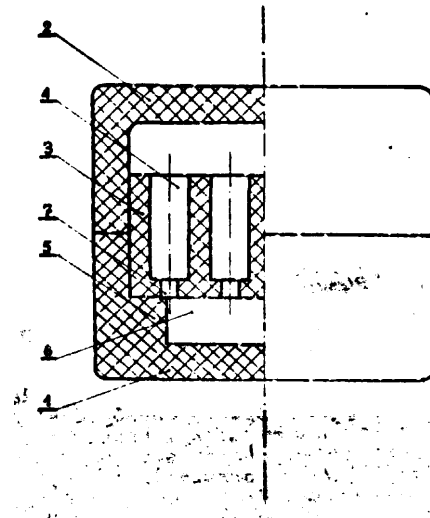
4(51) B650 U1(21) 87887 (22) 88 04 13

(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o. PAN,
Warszawa
(72) Hołda Kazimierz

(54) Izotermiczny pojemnik laboratoryjny

(57) Izotermiczny pojemnik ma wkład /3/ z gniazdami /4/ dla próbek. Podstawa /1/ ma

wewnętrzne progi /5/ wyznaczające wraz z dnem pudełka i dolną powierzchnię wkładu /3/ komorę /6/ dla czynnika chłodzącego. Gniazda /4/ wkładu /3/ mają przelotowe otwory /7/ prowadzące do komory /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 86971 (22) 89 04 11

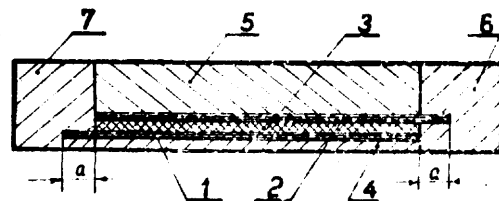
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR"
Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław;
Centrala Zaopatrzenia Górnictwa,
Wielozakładowa Przedsiębiorstwo Państwowe
Zakłady Gumowe Górnictwa, Bytom;
Kopalnia Węgla Brunatnego "TURÓW",
Bogatynia

(72) Komander Henryk, Bednarczyk Darzy,
Polczak Czesław, Marchwiński Zdzisław,
Obacz Zenon, Gnacy Bogdan, Wieczorek
Wacław

(54) Taśma przenośnikowa dwuprzekładkowa
przedzinowa

(57) Taśma składająca się z przekładek tkaninowych /1 i 2/, gumy międzyprzekładkowej /3/, okładek gumowych /4/ i /5/ oraz obrzeży bocznych /6/ i /7/, charakteryzuje się tym, że przekładki tkaninowe /1/ i /2/ są tak ułożone względem siebie, że wzdłuż całej długości taśmy na jej obrzeżach znajduje się tylko jedna przekładka o szerokości /a/ wynoszącej od 5 do 20 mm.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65G U1(21) 87066 (22) 89 04 20

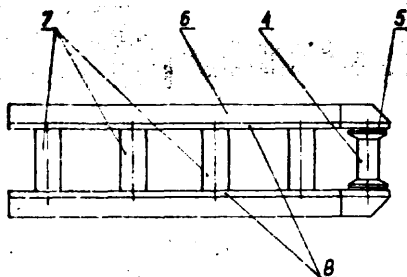
(71) Przedsiębiorstwo Przerobu Żelaza i Metali,
Herby

(72) Kulejewski Józef, Otrębski Andrzej,
Grabowski Romuald, Sotomski Zdzisław,
Machon Franciszek, Ciesielski Stanisław,
Korzekwa Henryk

(54) Podajnik rolkowy do podawania szyn na
Tamacz

(57) Podajnik składa się z przegubowo połączonych członów. Każdy z członów zaopatrzony jest w ~~ramę~~ /6/ nośną oraz rolki /7/ toczne, przy czym człon od strony podawania szyn ma dodatkowo rolkę /4/ prowadzącą.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B65H U1(21) 87075 (22) 89 04 21

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw
Maszyn i Urządzeń Hutniczych
"HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
f(2) Grzywocz Ireneusz, Radcy Marian

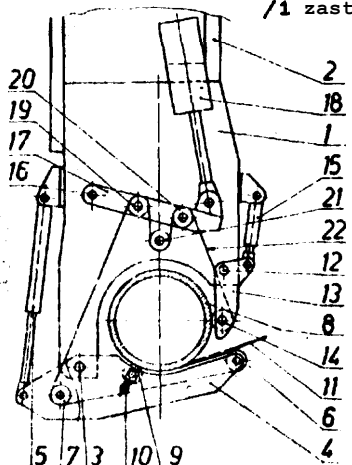
(54) Urządzenie do nawijania taśm

(57) Urządzenie ma korpus /1/ osadzony na prowadnicach /2/ i do którego zamocowana jest dźwignia /4/ dolna połączona z siłownikiem /5/ hydraulicznym.

Na dźwigni /4/ dolnej zamocowane są dwie rolki zwrotne /6/ i /7/ oraz rolka /9/ oporowa połączona ze śrubą /10/ regulacyjną. Do korpusu /1/ od strony wejścia taśmy /11/ zamocowana jest dźwignia /13/ boczna połączona z siłownikiem /15/ hydraulicznym zamocowanym przegubowo do korpusu /1/. Na końcu dźwigni /13/ bocznej zamocowana jest rolka /14/ zwrotno-dociiskowa. Nad tuleją /8/ do korpusu /1/ zamocowana jest przegubowo dźwignia /17/ napinająca połączona z siłownikiem /18/ pneumatycznym zamocowanym do korpusu /1/. Na dźwigni /17/ napinającej zamocowane są dwie rolki /19/ i /20/ zwrotne, zaś poniżej dźwigni do korpusu /1/ zamocowana jest rolka /21/ zwrotna. Na wszystkie rolki zwrotne urządzenia w obwodzie zamkniętym nałożone jest cięgno /22/.

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczony jest do nawinięcia kilku pierwszych zwojów taśmy na tuleję zwijarki.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66D
B66C

U1(21) 87067

(22) 89 04 20

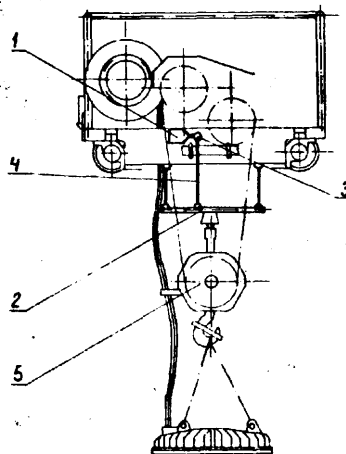
(71) Przedsiębiorstwo Przerobu Żelaza i Metali,
Herby

(72) Pal Zbigniew, Korzekwa Henryk, Górnik
Stanisław, Grabażowski Romuald

(54) Mechanizm wyłączania napędu wciągarki,
zwłaszcza suwnicowych

(57) Mechanizm składa się z mikrowyłącznika /1/ oraz belki /2/ zawieszanej poziomo do wózka wciągarki, przy czym belka /2/ połączona jest z dźwignią /3/ mikrowyłącznika /1/ za pomocą linki /4/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) B66F
B66C

U1(21) 86964

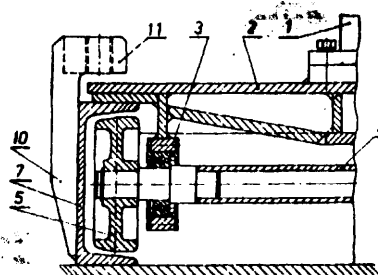
(22) 89 04 11

(71) Polskie Koleje Państwowe Centralne
Biuro Konstrukcyjne, Poznań
(72) Rychłowski Darzy

(54) Podnośnik

(57) Podnośnik ma gniazdo /1/, które przytwierdzone jest do uźebrowanej płyty /2/ wyposażonej w koła jezdne /5/ zamknięte między półkami prowadnicy lewej i prowadnicy prawej /7/. Do boku prowadnicy lewej przymocowane są łapki obejmujące lewą krawędź uźebrowanej płyty /2/ zaopatrzonej w nakładki z gwintowanymi otworami, natomiast do boku prowadnicy prawej /7/ przytwierdzone są łapy /10/ z tulejkami /11/. W otwory nakładek i w tulejki /11/ wkręcone są śruby ustalające. Prowadnica lewa i prowadnica prawa /7/ przymocowane są prostopadle do osi wzdłużnej wagonu.

/1 zastrzeżenie/

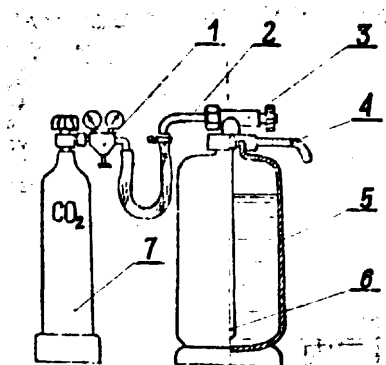


4(51) B67D U1(21) 86958 (22) 89 04 10

(75) Kozik Antoni, Goczałkowice

(54) Autosyfon

(57) Autosyfon ma zbiornik /5/ z zaworem /3/ oraz butlę /7/ z reduktorem /1/ i przewodem /2/.



D Z I \ L G

CHEMIA I METALURGIA

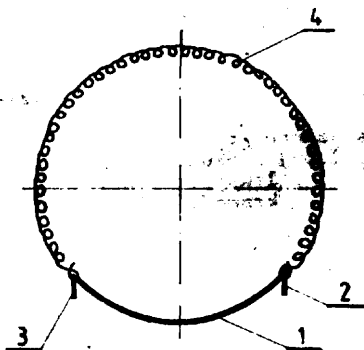
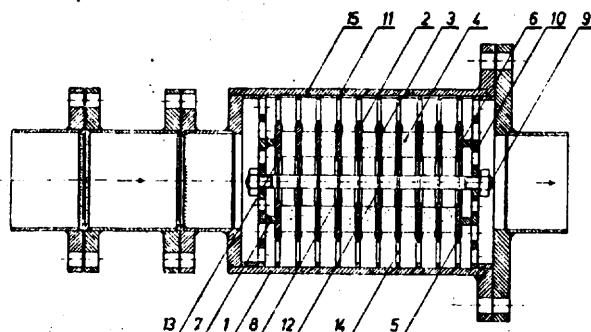
4(51) C01B U1(21) 87393 (22) 89 05 24
C02F

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Czajkowski Waldemar, Konopczyński Andrzej, Zielniok Tadeusz

(54) Element centrujący rury, zwłaszcza do elektrod wyladowczych generatorów ozonu

(57) Flenant centrujący składający się z pasła sprężystej blachy z obu końcami zagiętymi na zewnątrz, charakteryzuje się tym, że zagięte konce /2/ i /3/ paska /1/ sprężystej blachy połączone są drutem sprężystym, wyprofilowanym w kształt przestrzennie ukształtowanej spirali /4/.



4(51) C02F U1(21) 86441 (22) 89 02 15

(75) Onyszczyk Bolesław, Międzyrzecz Wielkopolski

(54) Urządzenie do uzdatniania cieczy metoda magneto-hydrodynamiczna

(57) Urządzenie według wzoru zawiera korpus /1/, wewnątrz którego jest stos magnetyczny zawieszony na dwóch skrajnych pierścieniach centrujących /10/ osadzonych na trzpieniu /9/, który ma nabieganniki środkowe /12/ przeciwległe nabiegannikom /13/ w obszarze wewnętrznym /8/ przepływu cieczy. /5 zastrzeżeń/

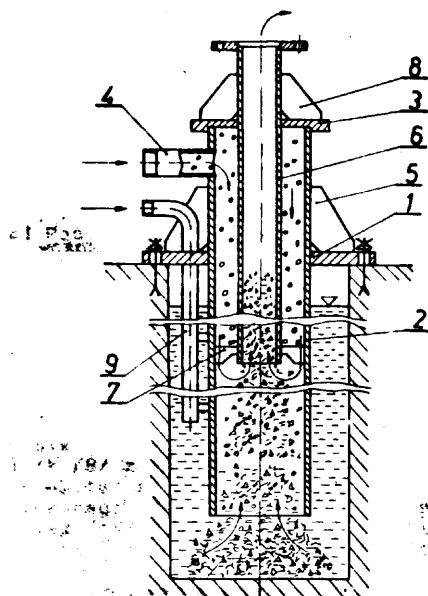
4(51) C02F U1(21) 87049 (22) 89 04 19

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe AKWEL" Spółka z o.o., Poznań

(72) Wielebiński Michał, Krzeszkiewicz Bolesław

(54) Powietrzny podnośnik cieczy

(57) Podnośnik zawiera rurę tłoczną /6/ znajdującą się wewnątrz rury sprężonego powietrza /2/, przy czym rura sprężonego powietrza /2/ zamknięta jest od góry pokrywą /3/, a jej dolny koniec znajduje się poniżej wlotu rury tłocznej /6/ w odległości równej w przybliżeniu dwóm średnicom rury sprężonego powietrza /2/. Na zewnątrz rury sprężonego powietrza /2/ zamocowany jest, równoległy do niej, przewód powietrzny /9/ otwarty u dołu, a rura tłoczna /6/ zamocowana jest do rury sprężonego powietrza /2/ za pomocą promieniowo usytuowanych żeber /7/. /4 zastrzeżenia/

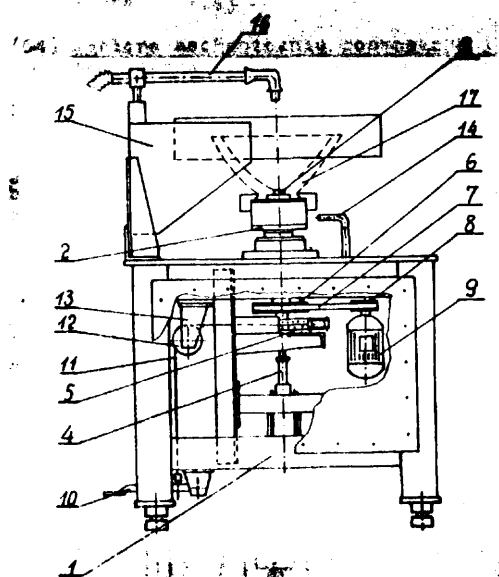


4(51) C03B U1(21) 86943 (22) 89 04 08

(71) Huta Szkła "BIAŁYSTOK", Białystok
 (72) Chmielewski Bogdan, Aleksiejuk Leon

(54) Urządzenie do wirowego formowania
 wyrobów szklanych

(57) Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że w osi skrzyniowego korpusu /1/ osadzone jest pionowo wrzeciono /2/, w którym osadzony jest suwliwie wypychacz /3/, oparty od dołu o tłoczysko siłownika /4/, zaś na wrzecionie /2/ osadzony jest hamulec /5/ i koło pasowe /6/ połączone paskiem klinowym /7/ z kołem pasowym /8/ tyrystorowego elektrycznego silnika napędowego /9/. /3/ zastrzeżenia/



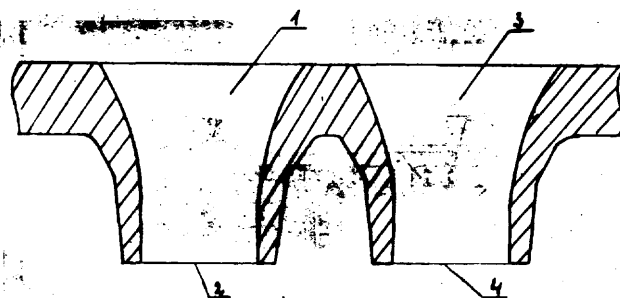
4(51) C03B U1(21) 86969 (22) 89 04 11

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
 Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice

(72) Iżycki Krzysztof, Sażyński Michał,
 Zalińska Alfreda, Patryn Adolf,
 Oraguła Dan, Nagrodzki Bronisław,
 Kretowicz Waldemar, Trybus Tadeusz

(54) Urządzenie topliwo-wyciekowe do produkcji
 włókien szklanych

(57) Urządzenie mające 28 sztuk filler wyciekowych /1/ oraz dwie filiiery wyciekowe skrajna /3/, charakteryzuje się tym, że filiiery wyciekowe /1/, /3/ mają kształt lejki typu dyszy Laval. /1/ zastrzeżenie/



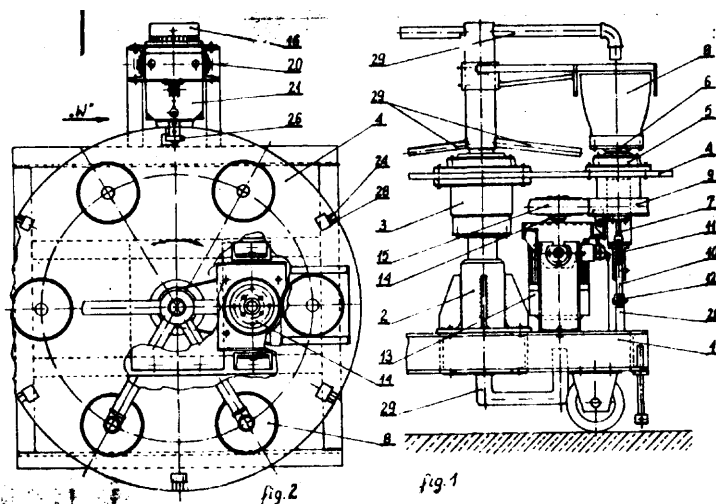
4(51) C03B U1(21) 87292 (22) 89 05 11

(71) Huta Szkła "BIAŁYSTOK", Białystok
 (72) Konieczny Roman, Aleksiejuk Leon,
 Chmielewski Bohdan, Wołkowicki Roman,
 Kuryś Stanisław

(54) Wielostanowiskowe urządzenie do wirowego
 formowania wyrobów szklanych

(57) Wielostanowiskowe urządzenie charakteryzuje się tym, że obrotowy stół /4/ osadzony jest na stojaku /2/ zamocowanym na podstawie /1/. Stół /4/ zawiera sześć obrotowych wrzecion /6/ z formami /8/ i wypychaczem /7/.

Stół /4/ obracany jest motoreduktorem z silnikiem prądu zmiennego za pomocą koła ciernego z nakładką gumową, okresowo stykającą się z jego powierzchnią wewnętrzną stołu /4/. /5/ zastrzeżeń/

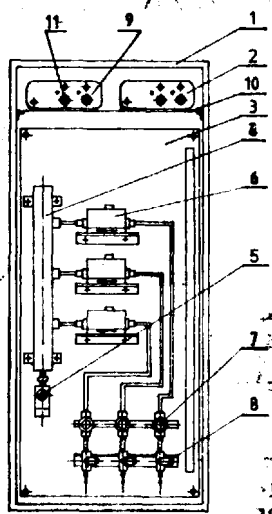


4(51) **C23C** U1(21) 87381 (22) 89 05 23

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Racino Tadeusz, Bartkowiak Krzysztof,
 Łataś Zbigniew

(54) Urządzenie do dozowania gazów w jarze-
 niowych procesach dyfuzyjnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na regulatory przepływu gazu /6/, które wraz z * mieszalnikami /4/, reduktorami /7/ i zaworami /8/ są rozmieszczone na płycie montażowej /3/ zamocowanej pionowo do ramy nośnej prostopad-
 łościenniej obudowy /1/, przy czym powyżej pły-
 ty montażowej /3/ ma zespół sterowania /2/
 regulatorami przepływu /6/, który na płycie
 czołowej, ma potencjometr obrotowy /11/ z liczn-
 nikiem dla ustawiania żądaney wielkości dozowa-
 wanego gazu. /1 zastrzeżenie/

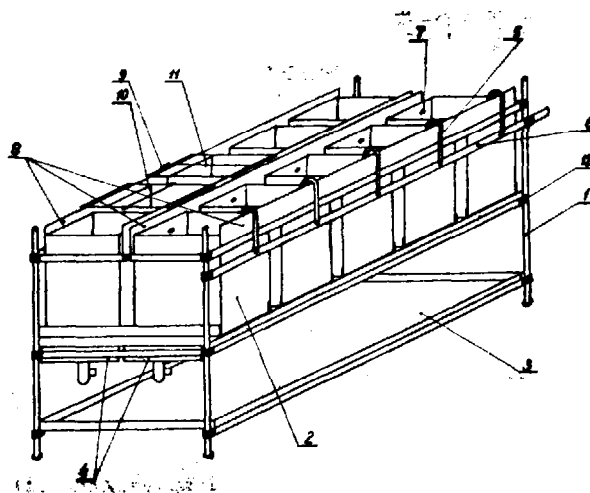
4(51) **C25D** U1(21) 87017 (22) 89 04 18
801L

- (71) Centrum Naukowo-Badawcze Spółdzielczości
 Inwalidów, Warszawa

(72) Rojek Sylwestra, Wiszniewski Jan,
 Wojarski Jerzy, Kiełb Michał,
 Strączyński Tomasz

(54) Małogabarytowa linia galwaniczna

(57) Małogabarytowa linia galwaniczna złożo-
 na jest z trzech podstawowych zespołów: wspor-
 ników nośnych /1/ połączonych łącznikami /12/
 podtrzymujących zbiorniki robocze /2/, półki
 /3/ na wyposażenie i odczynniki, oraz z dwóch
 tac ściekowych /4/ umieszczonych pod zbiornik-
 ami /2/. Nad zbiornikami /2/ znajdują się
 szyny nośno-prądowe /8/, na które nakładane
 są ramki prądowe /9/. /2 zastrzeżenie/



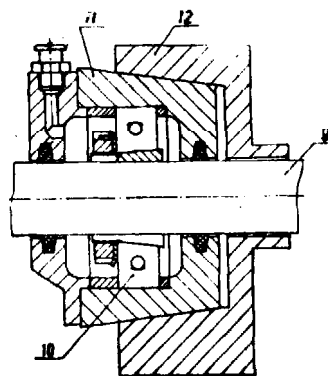
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) **O1G** U1(21) 87074 (22) 89 04 21

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
 Przędzalnictwa Wełny "BEFAMATEX",
 Bielsko-Biała
 (72) Szarek Grzegorz, Kosibor Adam,
 Jonkisz Krzysztof

(54) Napęd aparatu przenoszącego

(57) W napędzie wał napędowy /9/ podparty jest
 za pomocą trzech wahliwych łożysk /10/. Łożysko
 drugiej części aparatu osadzone jest w stoż-
 kowej tulei /11/ wgłębionej w stożkowe gniaz-
 do /12/ korpu.su. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

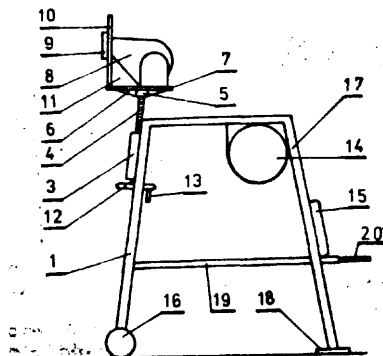
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) E01C U1(21) 87011 (22) 89 04

- (71) Rejon Dróg Publicznych, Działdowo
 (72) **Szczepański Linus, Leliwa Leon, ankowski Ryszard**

(54) Podgrzewacz do przewoźnych zbiorników asfaltu

(57) Podgrzewacz charakteryzuje się tym, że do górnej części przednich nóg /1/ podstawy ma trwale **przymocowaną** blachę z nagwintowanym wewnątrz pionowym odcinkiem rury /3/. w który wkręcony jest nagwintowany pręt /4/ zakończony u góry **nienagwintowaną** końcówką. Na nią włożona jest nakrętka /5/ ze wspornikami /6/ pod stolik /7/, na którym umieszczony jest palnik /8/ z dmuchawą /9/, **wystającą** poza pionową tarczę ochronną /10/. Dolna część nagwintowanego pręta /4/ zakończona jest poziomym kółkiem /12/ z uchwytem /13/ w kształcie małego, pionowego pręta. /1 zastrzeżenie/

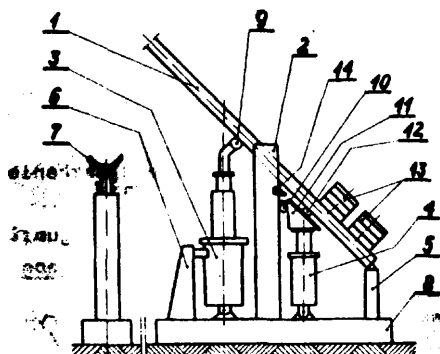


4(51) E01F U1(21) 86953 (22) 89 04 10

- (71) Huta "KOŚCIUSZKO", Chorzów
 (72) **Szendzielorz Dan, Czuba Janusz, Sacha Andrzej**

(54) Bariera mechanicznie podnoszona i opuszczana

(57) Bariera charakteryzuje się tym, że wspornik /2/ jest osadzony na podstawie /8/, przy tym, z obydwu stron wspornika /2/ **na** pod drągami /1/ pionowo usytuowane i wsparte przegubowo na podstawie /8/, dwa hydrauliczne luzowniki, podnoszący /3/ i zamykający /4/. /4 zastrzeżenia/

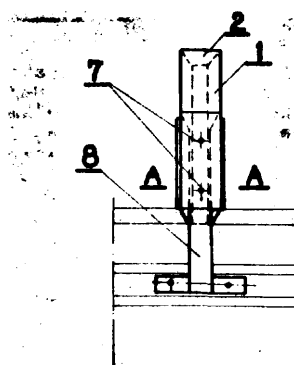


4(51) E01F U1(21) 87830 (22) 88 10 19

- (71) Rejon Dróg Publicznych, Kłobuck
 (72) **Góra Edmund, Stępień Jan, Wawrzyniak Oerzy, Pałasz Darzy, Matysiak Tadeusz**

(54) Pachołek drogowy

(57) Pachołek zbudowany jest z rury /1/ wykonanej z modyfikowanego polichloru winylu mającej w przekroju kształt trapezu o zaokrąglonych krawędziach, której górny koniec przykryty jest pokrywą /2/, zaś do dolnego końca rury /1/ przymocowany **jest** element łączący /8/ w kształcie odwróconej litery "T". /2 zastrzeżenia/

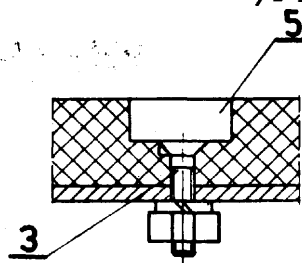


4(51) E02F U1(21) 86942 (22) 89 04 08

- (71) Kopalnia Węgla Brunatnego "TURÓW", Bogatynia
 (72) **Ciesielski Eligiusz, Bukowiec Stanisław**

(54) Wykładzina

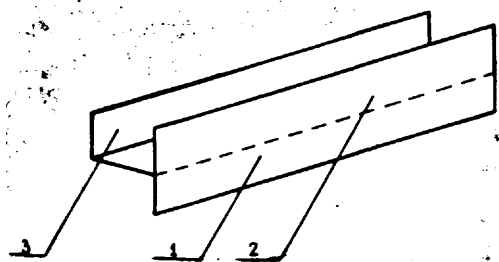
(57) Wykładzina zsuwni promieniowej ma otwory /5/ na **śruby** mocujące. Otwór /5/ ma różne średnice, przy czym otwór o większej średnicy zagłębiony **jest** do połowy grubości wykładziny* /1 zastrzeżenie/

4(51) E04B U1(21) 86370 (22) 88 07 07
E04F

- (71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania, Wrocław
 (72) **Baciński Czesław, Pieczaba Zygmunt**

(54) Listwa do mocowania płyt docieplających

(57) Listwa ma ściankę /1/ w płaszczyźnie półki /2/, której wysokość jest równa co **najmniej** wysokości tej półki, a w przekroju poprzecznym przypomina kształtem cyfrę cztery. /1 zastrzeżenie/



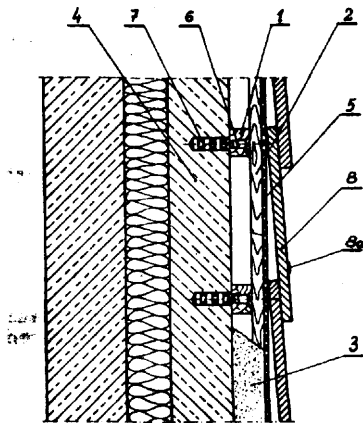
4(51) E04B U1(21) 87061 (22) 89 04 14

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego "KOMBUD", Mysłowice

(72) Czyż Cjózef, Beres Oanusz, Gajos Bogumił

(54) Wielowarstwowa konstrukcja ocieplająca zewnętrzne ściany budynku

(57) Wielowarstwowa konstrukcja charakteryzuje się tym, że ma dwie warstwy /3 i 8a/. Jedną warstwę /3/ wykonaną z pianki krylaminowej, wypełnia przestrzeń między zewnętrzną ścianą /4/ budynku a siatkę /5/. Drugą warstwę /8a/ fakturową stanowią prefabrykowane płytki /8/ z eiatkobetonu, zawieszane na wieszakach zamocowanych do łąty /2/ i nałożone krawędziami poziomymi jedna na drugę. Siatka /5/ przymocowana jest za pomocą gwoździ ocynkowanych do łąt /2/ rusztowania, a łąty /1 i 2/ rusztowania przytwierdzone są do ściany /A/ budynku za pomocą wkrętów /6/ w tulejkach rozprężnych /7/.



4(51) E04D U1(21) 87039 (22) 89 04 20

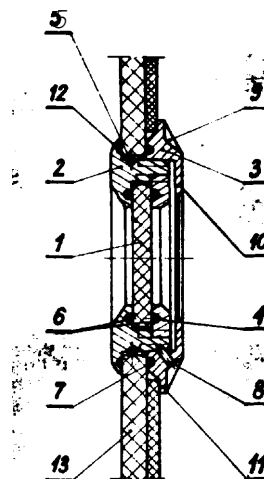
(71) RAPI - TAKT Sp. z o.o., Warszawa

(72) Raczyński Piotr

(54) Świetlik szczelny

(57) Świetlik charakteryzuje się tym, że wziernik zawiera tuleję /2/ z kołnierzem /12/ i pierścieniem dociskowym /4/. Tuleja /2/ ma zewnętrzny i wewnętrzny gwint i gwintom tym odpowiada wewnętrzny gwint pierścienia mocującego /3/ i zewnętrzny gwint pierścienia dociskowego /4/. Tuleja /2/ ma na zewnętrznej powierzchni półokrągły rowek z centrującą-uszczelniającym pierścieniem /5/. Na powierzchniach czołowych kołnierza /12/, tulei /2/, pierścienia dociskowego /4/ oraz pierścienia mocującego /3/ umieszczone są w pół-

okrągłych rowkach kołowe pierścienie /6, 7/ stykające się z płaskimi powierzchniami szyby /1/ i ściana /13/.



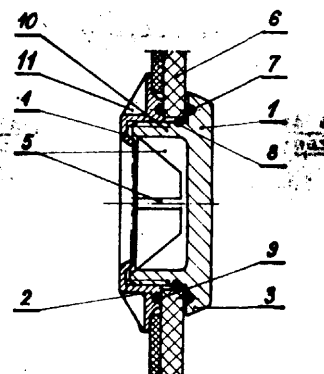
4(51) E04D U1(21) 87040 (22) 89 04 20

(71) RAPI - TAKT Sp. z o.o., Warszawa

(72) Raczyński Piotr

(54) światlik szczelny

(57) Światlik charakteryzuje się tym, że wziernik ma kształt wydrążonego walca /10/, którego powierzchnia boczna jest na zewnątrz nagwintowana, a gwintowi temu odpowiada wewnętrzny gwint w pierścieniu mocującym /2/. Dno /1/ walca /10/, stanowiące okno, ma na obwodzie dociskowy kołnierz /3/. Na obwodzie walca /10/ i powierzchniach pierścienia mocującego /2/ oraz dociskowego kołnierza /3/ umieszczone są w półokrągłych rowkach pierścienia /7, 8, 9/ stykające się z powierzchniami ściany /6/.



4(51) E04F E04B U1(21) 87004 (22) 89 04 14

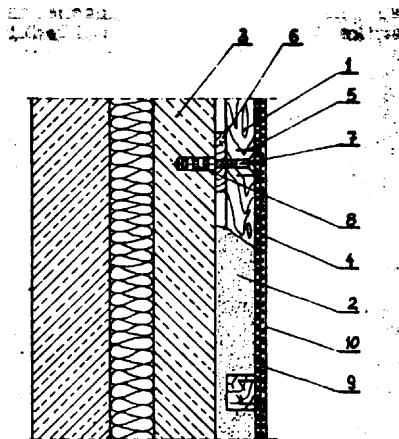
(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego "KOMBUD", Mysłowice

(72) Czyż Cjózef, Berea Janusz, Gajos Bogumił

(54) Wielowarstwowa konstrukcja ocieplająca zewnętrzne ściany budynku

(57) Wielowarstwowa konstrukcja charakteryzuje się tym, że ma dwie warstwy /2 i 10/

ocieplające. Jedna warstwa /2/ wykonana jest z pianki krylaminowej i wypełnia przestrzeń między zewnętrzną ścianą /3/ budynku a siatką /4/, natomiast druga warstwa /10/ stanowi cementową warstwę zewnętrzną fakturę nałożoną na siatkę stalową /9/. Siatka /4/ i siatka stalowa /9/ przymocowane są za pomocą gwoździ ocynkowanych /5/ do drewnianych łat /1/ rusztowania. Natomiast łaty /1/ rusztowania osadzone są na dystansowych podkładkach /6/ drewnianych, przytwierdzonych razem z łatami /1/ za pomocą wkrętów /7/ w tulejkach rozporowych /8/ do ściany /3/ budynku.

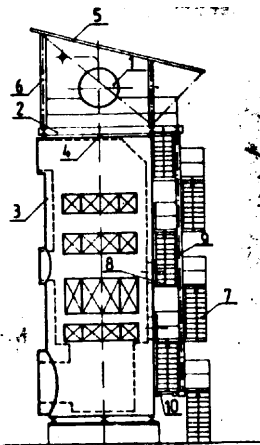


4(51) E04H U1(21) 87038 (22) 89 04 20

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kotłów,
Tarnowskie Góry
(72) Kniefel Norbert, Rudzki Jan

(54) Konstrukcja nośna kotła

(57) Konstrukcja nośna kotła energotechnologicznego ma na powłoce /3/ kotła zabudowane podpory /4/, na których osadzony jest ruszt nośny /2/ z umieszczoną na nim obudową /6/ walcza /1/ osłoniętą dachem /5/ oraz z podwieszoną do niego klatkę schodową /7/, z podestami obsługiowymi /8/. Klatka schodowa /7/ przymocowana jest do wieszaków /9/ oddalonych od powłoki /3/ kotła na stałą odległość utrzymaną za pomocą elementów dystansowych /10/ usytuowanych w dolnej części klatki schodowej /7/.

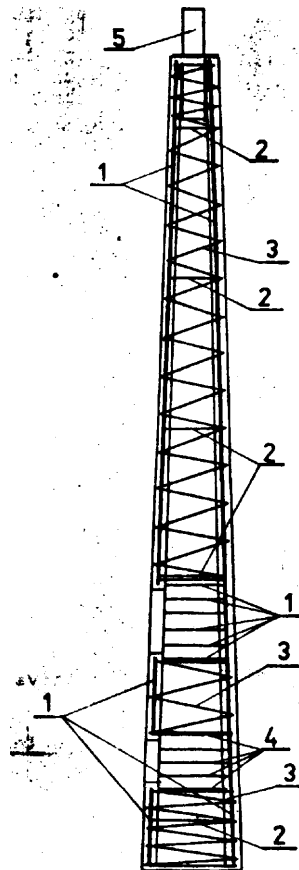


4(51) E04H U1(21) 87054 (22) 89 04 21

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bielawski Jerzy, Leopold Jan,
Chrabczyńska Anna, Sieczkowski Józef,
Wojciechowski Henryk

(54) Żelbetowy słup oświetleniowy formowany metodą wirowania

(57) Słup charakteryzuje się tym, że jego zbrojenie składa się z prętów głównych /1/, trzech spiral /3/ zbrojenia obwodowego, pięciu strzeżon montażowych /2/, elementów zbrojenia /4/ strefy otworów oraz rurki wierzchołkowej z płytką oporową /5/, przy czym stosunek średnicy górnej do średnicy dolnej wynosi 8 : 15.

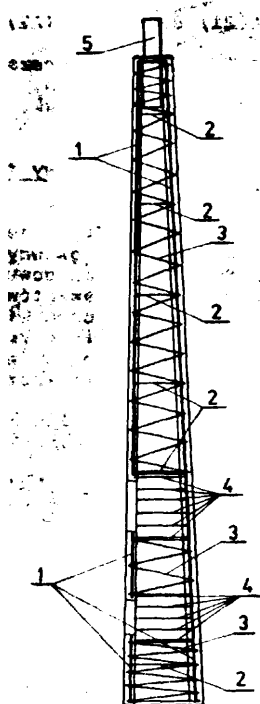


4(51) E04H U1(21) 87055 (22) 89 04 21

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa.
(72) Bielawski Jerzy, Leopold Jan,
Chrabczyńska Anna, Sieczkowski Józef,
Wojciechowski Henryk

(54) Żelbetowy słup oświetleniowy formowany metodą wirowania

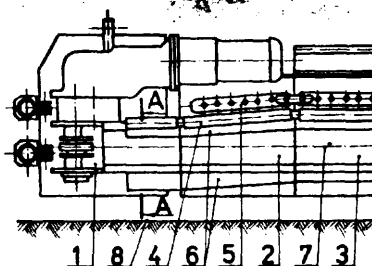
(57) Słup charakteryzuje się tym, że jego zbrojenie składa się z prętów głównych /1/, trzech spiral /3/ zbrojenia obwodowego, sześciu strzeżon montażowych /2/, elementów zbrojenia /4/ strefy otworów oraz rurki wierzchołkowej z płytką oporową /5/, przy czym stosunek średnicy górnej do średnicy dolnej wynosi 16 : 33.



4(51) E21C U1(21) 87319 (22) 89 03 30

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"POLNOC" Kopalnia Węgla Kamiennego
"STASZIC", Katowice(72) Liduchowski Leonard, Zok Paweł, Kołodziej
Józef, Sikora Kazimierz, Bea Falka,
Flak Zenon(54) Urządzenie do naprowadzania kombajnu
ścianowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma w obrotowej zwrotni /1/ i dołączonej rynny /2/ przenośnika /3/ rurociąg prowadzący /4/ wraz z parkanową listwą /5/ oraz nasadzone na trasie przenośnika /3/ wzmacniające nakładki /6/ stanowiące tor przesuwu kombajnu, które są odchylone ukośnie w stosunku do wzdłużnej osi /7/ trasy przenośnika /3/ w stronę czoła /8/ wyrobiska ścianowego. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

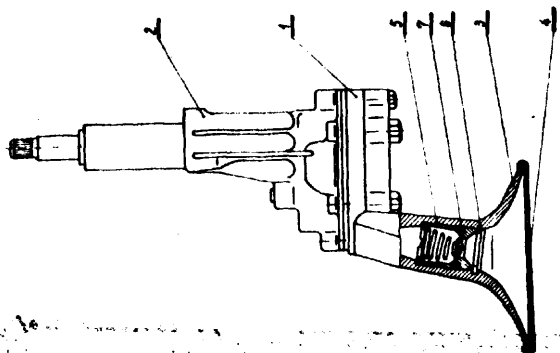
4(51) F01M U1(21) 87024 (22) 89 04 18

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Puczyński Witalis

(54) Pompa olejowa, zwłaszcza do silników
spalinowych

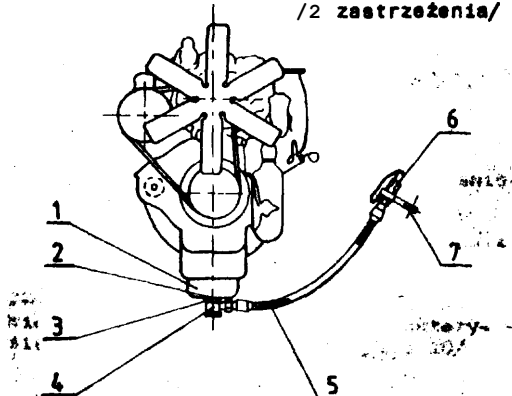
(57) Rozwiązanie według wzoru charakteryzuje się tym, że wewnątrz smoka /3/ pompy olejowej zakończono filtrem siatkowym /4/, umieszczony jest jednokierunkowy zawór /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) F01M U1(21) 87037 (22) 89 04 19

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom(72) Łukasz Adam, Skowronek i Stanisław,
Jabłoński Zygmunt, Waga Katarzyna,
Mlkunda Paweł(54) Miska olejowa silnika samochodowego

(57) Miska olejowa silnika samochodowego wyposażona jest w przewód gumowy /5/ zakończony jedną z części zaworu szybkorozłącznego /6/, przystosowaną do połączenia z drugą częścią tego zaworu znajdującą się poza pojazdem. /2 zastrzeżenie/



4(51) F04B U1(21) 87026 (22) 89 04 19

(71) Przedsiębiorstwo Badawczo-Wdrożeniowe
"UNIBREX" Sp. z o.o., Kraków

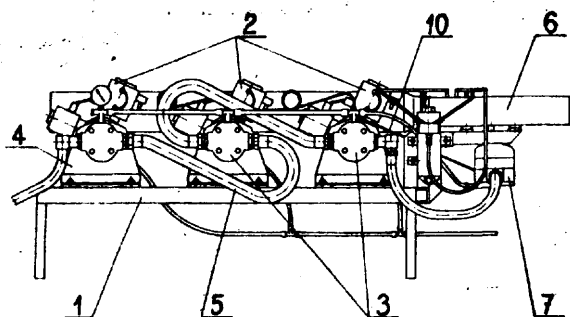
(72) Rudkowski Marek

(54) Wysokociśnieniowa sprężarka gazu
zwłaszcza palnego

(57) W sprężarce gazu zespół **sprężający** złożony jest z wielu sekcji, z których każda na wielostopniową sprężarkę tłokową /2/ o układzie "V" cylindrów, napędzana indywidualnie silnikiem hydraulicznym /3/. Sekcje sprężarek /2/ usytuowane są obok siebie **osiemi** wałów poprzecznie do wzłużnej osi **ramy** /1/, na końcu której znajduje się wentylator /6/ napędzany silnikiem hydraulicznym /7/.

Układy smarowania sprężarek /2/ zasilane są równolegle z odgałęzienia /10/, **włączonego** w linię **spływową** oleju za silnikiem hydraulicznym /7/ wentylatora /6/.

/3 zastrzeżenia/



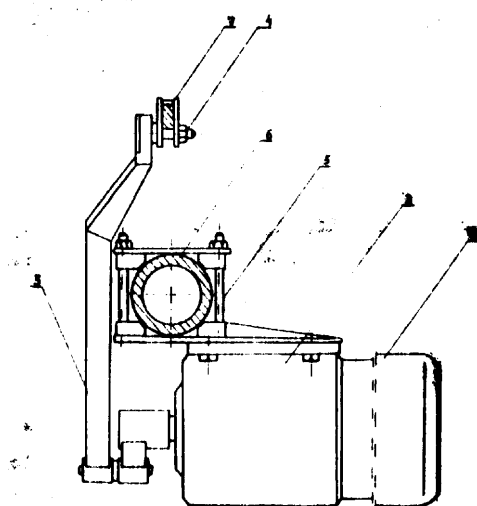
4(51) F04B U1(21) 87073 (22) 89 04 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa
Surowców Chemicznych "CHEMKOP", Kraków

(72) Jania Waldemar, Szewczyk Tadeusz

(54) Przystawka napędowa do pompy ręcznej
dla pompowania oczyszczającego

(57) Przystawka ma silnik /1/ połączony poprzez motoreduktor /2/ z korba /3/ wyposażona



w uchwyt /A/ do mocowania korby /3/ z ramieniem /7/ pompy studni; ponadto motoreduktor /2/ **połączony jest rozłącznie** z elementem /5/ mocowanym na kolumnie pompy ręcznej studni /6/ **/1 zastrzeżenie/**

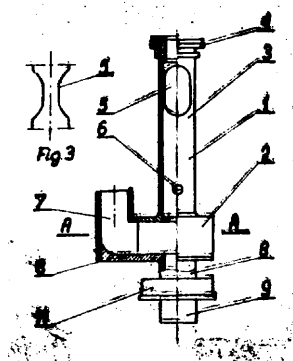
4(51) F040 U1(21) 86945 (22) 89 04 10

(75) Michalec Zbigniew, Warszawa

(54) Korpus pompy z regulatorem przepływu
cieczy

(57) Korpus pompy z **regulatorem** przepływu cieczy, przeznaczony jest do przepompowywania wody do akwarium i pozwala na mieszanie wody z powietrzem w różnych proporcjach.

Korpus pompy ma przewód rurowy /1/ usytuowany nad korpusem /2/ wirnika, który w części górnej /3/ zawiera pierścieniowy element /4/ mocujący, poniżej którego usytuowany jest otwór sprzęgłowy /5/ oraz otwór /6/ doprowadzający powietrze. Korpus /2/ wirnika w części bocznej ma przewód /7/ odprowadzający a w części dolnej /8/ dla przewód /9/ ssący z kratką filtracyjną. Powyżej kratki filtracyjnej usytuowany jest korpus /11/ regulatora przepływu, zawierający ruchome płatkowe elementy. Każdy płatkowy element ma kołek łączący go z częścią dolną /8/ korpusu /2/ wirnika oraz kołek łączący go z przewodem /9/ ssącym wodę. **/i zastrzeżenie/**



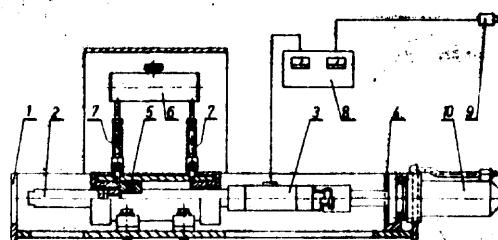
4(51) 15B U1(21) (22) 89 04 11

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Hutniczych, Bytom

(72) Krótki Bronisław, Skojski Andrzej

(54) Przyrząd do badania siłowników hydraulicznych

(57) Przyrząd ma ramę /1/, do której przymocowany jest siłownik hamujący /2/ połączony z



tensometrycznym czujnikiem siły /3/ a przestrzenie robocze siłownika /2/ rozdzielone są tłokiem /5/ i mają równą objętość.
/3 zastrzeżenia/

4(51) F15C U1(21) 87052 (22) 89 04 21

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji,
Automatyzacji i Elektroniki Górniczej
"POLMAG-EMAG" Centrum Mechanizacji
Górnictwa "KOMAG", Gliwice

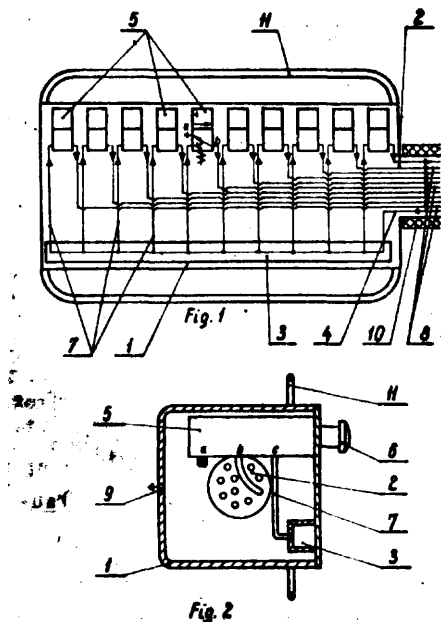
(72) Wyrobek Emil

(54) Kaseta sterownicza

(57) Kaseta ma kształt prostopadłościanu. W jednej z podstaw znajduje się dolotowy otwór /2/ na giętkie przewody /4/ i /5/ do- i odprowadzające sprężone powietrze. Wewnątrz kasety na jednej z dłuższych ścian znajduje się podłużny, całkowicie zamknięty kanał /3/. Kanał ten połączony jest przewodem /4/ ze źródłem sprężonego powietrza, krótkimi przewodami /7/ z przełącznikami /5/, a przewodami /8/ z odbiornikami.

Przełączniki /5/ umieszczone są wewnątrz kasety i są szeregowo ułożone wzdłuż tej samej co kanał ściany. Przyciski /6/ przesterowujące przełączniki /5/ są umieszczone na zewnątrz kasety. W jednej ze ścian kaseta ma otwory /9/ na uchodzące z odbiorników powietrze. Wiązka giętkich przewodów /4/ i /8/ do- i odprowadzających sprężone powietrze umieszczona jest w elastycznej osłonie /10/.

/2 zastrzeżenia/



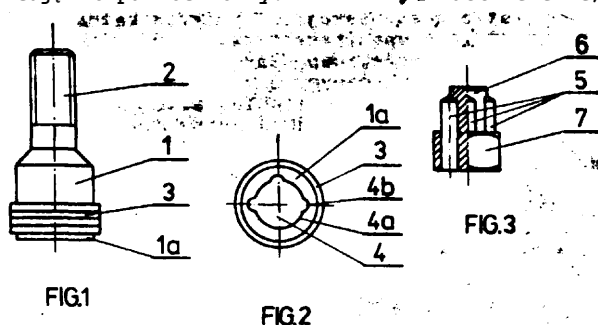
4(51) F16B U1(21) 85506 (22) 68 11 21
B6OR

(75) Jarnicka Zofia. Pruszków

(54) Śruba zabezpieczająca koła samochodu przed kradzieżą

(57) Śruba według wzoru użytkowego zawiera korpus cylindryczny /1/ z końcówką stożkową,

przedłużoną sworzniem gwintowanym /2/, który ma od strony czołowej cylindryczne gniazdo /4/ o ściankach /4a/ stykających do trzech kanałów cylindrycznych /4b/, które służą do osadzania w nim nasadki z łbem sześciokątnym /7/, sworzniem /6/ i z trzema kołkami /5/. przy czym na podtoczeniu w korpusie /1/ są osadzone obrotowo podkładki /3/, utrzymywane zaprasowanym kołnierzem /1a/, które zabezpieczają śrubę przed obrotem a jednocześnie mocują kołpak ochronny.
/1 zastrzeżenie/

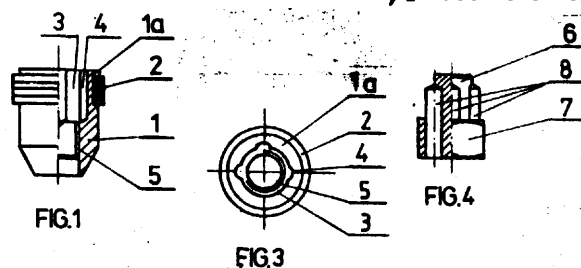


4(51) F16B U1(21) 85507 (22) 88 11 21
B6OR

(75) Jarnicka Zofia, Pruszków

(54) Nakrętka zabezpieczająca koła samochodu przed kradzieżą

(57) Nakrętka według wzoru użytkowego zawiera korpus cylindryczny /1/ r który od strony czołowej zawiera cylindryczne gniazdo /3/ z trzema stykającymi kanałami cylindrycznymi /4/, które służą do osadzania w nim nasadki z łbem sześciokątnym /7/, sworzniem /6/ i z trzema kołkami /8/, przy czym na podtoczeniu w korpusie /1/ są osadzone obrotowo podkładki /2/, utrzymywane zaprasowanym kołnierzem /1a/, które zabezpieczają nakrętkę przed obrotem a jednocześnie mocują kołpak ochronny.
/1 zastrzeżenie/



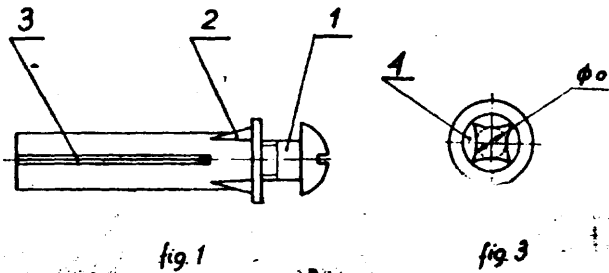
4(51) F16B U1(21) 87002 (22) 89 04 14

(75) Kieler Jan, Łódź; Rzepnikowski Marian, Łódź

(54) Kołek rozporowy

(57) Kołek rozporowy zawiera tuleję rozporową z kołnierzem i trójkątnymi zastrzałami /2/, która ma koncentryczny otwór o przekroju czworokąta foremnego o wklęsłych bokach tworzących występy /4/, których powierzchnie czołowa przeciwległe są oddalone od siebie o średnicę ϕ mniejszą od średnicy trzpienia rozporowego /1/, zaś na tworzącej tulei rozporowej są wycięte wzdłużnie rowki /3/.

/1 zastrzeżenie/



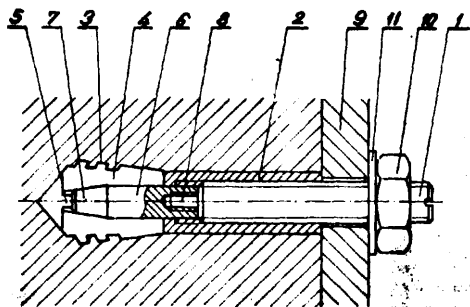
4(31) F16B U1(21) 87030 (22) 89 04 18
E04F

(71) Inżynierska Spółdzielnia Pracy
"INNOWACJA", Piła
(72) Wakuła Jan, Murawska Anna, Wakuła
Małgorzata

(54) Rozporowy zespół Mocujący

(57) W rozporowym zespole mocującym długość cylindrycznego kołka rozporającego /6/ jest co najmniej dwukrotnie większa od długości Jego stożkowego końca /7/ do rozporiania elementu rozporowego /4/, przy czym łącznik śrubowy w postaci szpilki /1/ wkręcony w wzdłużny przelotowy otwór cylindrycznego korpusu /2/ styka się z cylindrycznym kołkiem rozporającym /6/ odpowiednio go dociskając a w cylindrycznym kołku rozporającym /6/ wykonany jest otwór /8/ zaopatrzony w gwint.

/1 zastrzeżenie/

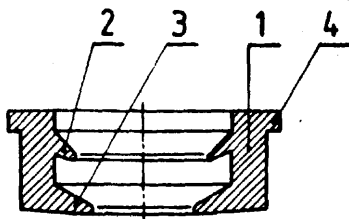


4(51) F16J U1(21) 84450 (22) 89 04 15

(75) Kropilski Ryszard, Przeźmierowo
k. Poznania

tygowych
urządzeń sanitarnych z rurami kanali-
zacyjnymi

(57) Uszczelka ma postać elastycznego pierścienia /1/ a w Jego przelotowym otworze ma ukształtowane dwie uszczelniające wargi /2 3/, a przy jednej zewnętrznej krawędzi pierścienia jest wykonany kołnierz /4/. /3 zastrzeżenie/

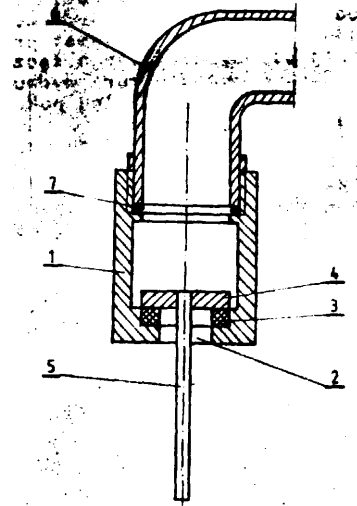


4(51) F16K U1(21) 86979 (22) 89 04 12

(75) Knitter Jan, Bydgoszcz

(54) Zawór samoczynny

(57) Zawór ma korpus /1/, w postaci wydłużonego walca, mający w dnie otwór /2/, przez który wyprowadzony jest na zewnątrz trzpień /5/ grzybka /4/. Między grzybkiem /4/ i dnem korpusu /1/ umieszczona jest uszczelka /3/.
/1 zastrzeżenie/

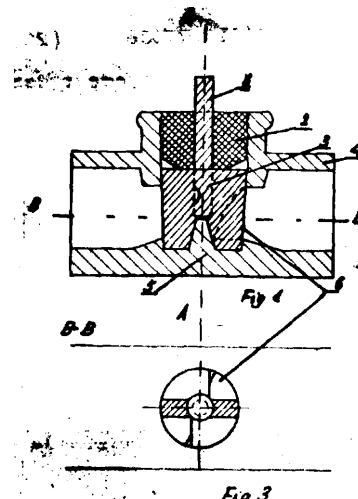


4(51) F16K U1(21) 86982 (22) 89 04 14

(75) Olszowy Jerzy, Józefów

(54) Zawór hydrauliczny

(57) Zawór ma obrotową przepustnicę /3/ połączoną w jedną całość z wrzecionem /1/. Przepustnica /3/ ma w górnej części kształt stożka zaś w dolnej części kształt krzywoliniowy o zarysie zwężającej się elipsy. Na powierzchni korpusu /4/ prostopadłej do gniazda zawierającego tulejkę dociskową /2/, wrzeciono /1/ przepustnicę /3/ znajdują się występy /6/ rozmieszczone co 90° oraz występ stożkowy /5/.
/1 zastrzeżenie/

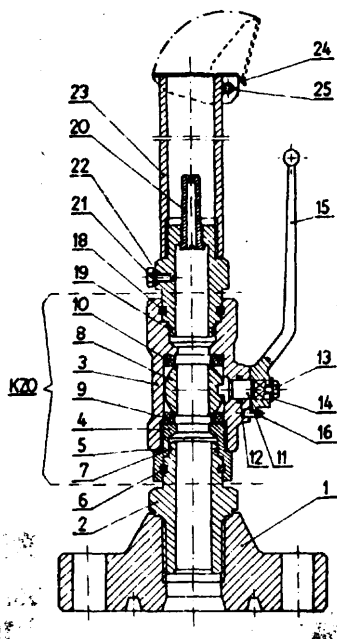


4(51) F16K U1(21) 87005 (22) 89 04 14

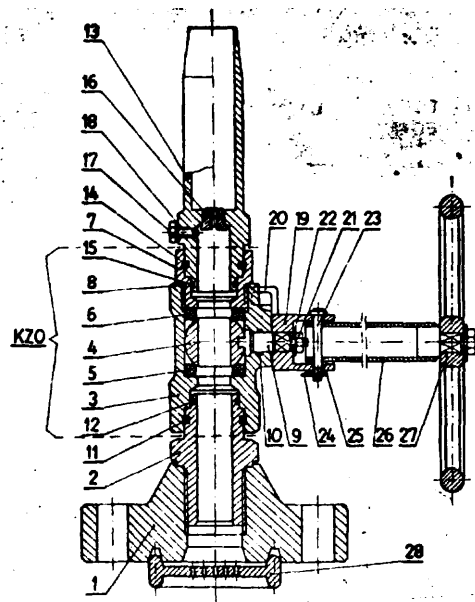
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo -
Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu,
Sanok(72) Haduch Tomasz, Knapik Władysław,
Ołowski Józef, Węgrzyński Stanisław,
Hołasik Marian(54) Zawór upustowy do gazu

(57) Zawór według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wewnątrz gwintowanego łącznika wtykowego usytuowana jest wydłużona zwężka ograniczająca /20/, zaś w bocznej ścianie gwintowanego łącznika wtykowego, pomiędzy kulowym zaworem odcinającym /KZ0/ a wydłużoną zwężką ograniczającą /20/, wkręcony jest prostopadle do podłużnej osi symetrii tego łącznika korek upustowy /21/, a ponadto rura wydechowa /23/ zamknięta jest od góry uchylną pokrywą /24/ zamocowaną na zawiasie /25/.

Zawór przeznaczony jest do upuszczania gazu z rurociągów, zbiorników i urządzeń technologicznych pracujących pod wysokim ciśnieniem, zwłaszcza do upuszczania gazu ziemnego.
/1 zastrzeżenie/



łużnej osi symetrii tego króćca gwintowany korek spustowy /17/, a ponadto zawór wyposażony jest w sito /28/ w postaci pierścieniowego wkładu uszczelniającego posiadającego otwory o średnicy mniejszej od średnicy wymiennej zwężki ograniczającej /16/, zaś na trzpieniu sterującym /9/ kulowego zaworu odcinającego /KZ0/ zainstalowany jest ogranicznik obrotu /19/ w postaci tulei z przytwierdzonym prostopadle do jej osi ramieniem /20/ w kształcie litery "L", /1 zastrzeżenie/



4(51) F16K U1(21) 87063 (22) 89 04 20

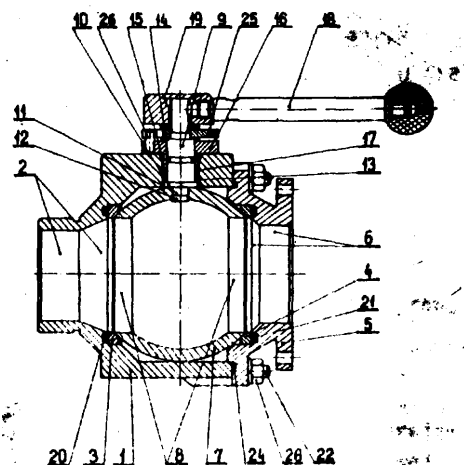
(71) Centrum Naukowo Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej, Józefów

(72) Derecki Tadeusz, Wach Stefan

(54) Zawór kulowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór kulowy przeznaczony do stosowania, zwłaszcza w instalacjach wodno-pianowych samochodów pożarniczych.

Zawór kulowy ma korpus /1/ z przelotowym otworem /2/, w którym to korpusie /1/ jest osi-



4(51) F16K U1(21) 87006 (22) 89 04 14

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo -
Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu,
Sanok(72) Węgrzyński Stanisław, Knapik Władysław,
Ołowski Józef, Haduch Tomasz, Hołasik
Marian(54) Zawór spustowy do cieczy

(57) Zawór spustowy składający się z kołnierza z azyjką połączonego przyłączką z kulowym zaworem odcinającym oraz z króćca wylotowego, charakteryzuje się tym, że wewnątrz króćca wylotowego /13/ wkręcona jest wymienna zwężka ograniczająca /16/, zaś w bocznej ścianie króćca wylotowego /13/ pomiędzy kulowym zaworem odcinającym /KZ0/ a wymienną zwężką ograniczającą /16/ wkręcony jest prostopadle do pod-

dzona kuliste **zawieradło /7/**, zaopatrzone w przelotowy otwór /8/ i sprzężone z trzpieniem /9/ obrotowo i szczelnie osadzone w górnej części korpusu /1/, zakończony pokrętła /18/ **przemieszczać** się względem ogranicznika /26/ **położen** odpowiadających krańcowy« stano» pracy zaworu. Kuliste **zawieradło /7/** jest osadzone między pierwszy« **uszczelniającym** pierścieniem /3/ osadzonym w korpusie /1/ a drugi« **uszczelniającym** pierścieniem /4/ osadzonym w pokrywie /5/ korpusu /1/ zaworu.

Miedzy korpusem /1/ a pierwszy« **uszczelniającym** pierścieniem /4/ e **dociskającą** go powierzchnią pokrywy /5/ korpusu /1/ sa osadzone elastyczne pierścienie /20/ i /21/» poprzez które dociskane są **uszczelniające** pierścienie /3 i 4/ do kulowego **zawieradła /7/**. Kuliste **zawieradło /7/** ma postać wydrążonej kuli. /2 zastrzeżenia/

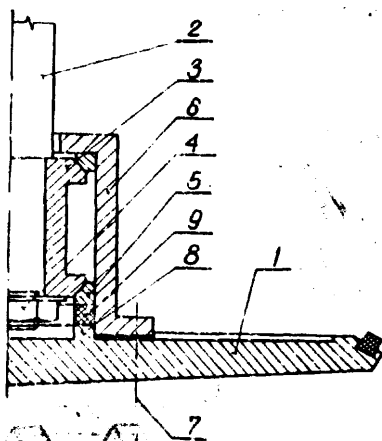
4(51) F16K U1(21) 87070 (22) 89 04 21

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

(72) Góra Zygmunt, Bala Wiesław, Ligeza Olgierd, Kubiak Józef, Czuk Andrzej

(54) Zawór próżniowy

(57) Zawór ma sprężysty pierścień dociskowy /3/ umieszczony pomiędzy pierścieniowym występem /8/ grzybka /1/ a pierścieniem /5/ przegubu sferycznego. /1 zastrzeżenie/



4(51)F16L U1(21) 86962 (22) 89 04 11

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole

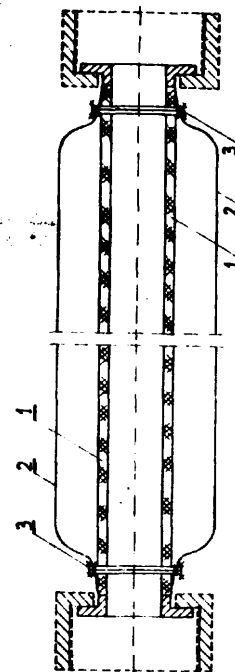
(72) Kotowski Włodzimierz, Jamorski Kazimierz, Murawski Romuald, Łdzik Jarzy, Spisak Wojciech, Mazur Jarzy

(54) Przewód hydrauliki siłowej

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji przewodu hydrauliki siłowej z zabezpieczeniem przeciwpożarowym.

Przewód gumowy /1/ ma osłonę /2/ w formie rękawa, zacisniętego na przewodzie w obrębie jego końcówek montażowych /3/.

/1 zastrzeżenie/

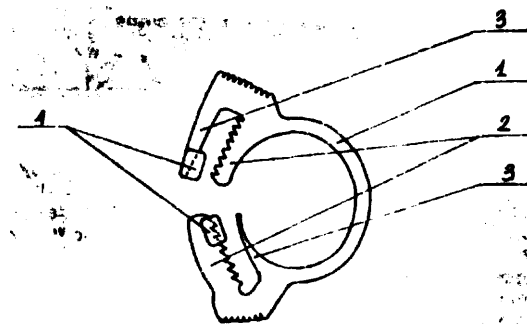


4(51) F16L U1(21) 86972 (22) 89 04 1
F16B

(75) Swiacki Krzysztof, Warszawa

(54) Zacisk sprężysty

(57) Zacisk utworzony jest z obejmy /1/, mającej na końcach szczęki samoblokujące /2/ i samozaciskające /3/. Szczęki samoblokujące /2/ mają uzębienie na powierzchniach styku, zaś szczęki samozaciskające /3/ ograniczniki /4/.



4(51) F230 U1(21) 87032 (22) 09 04 18

(71) Szczecińskie Przedsiębiorstwo

Budownictwa Przemysłowego, Szczecin

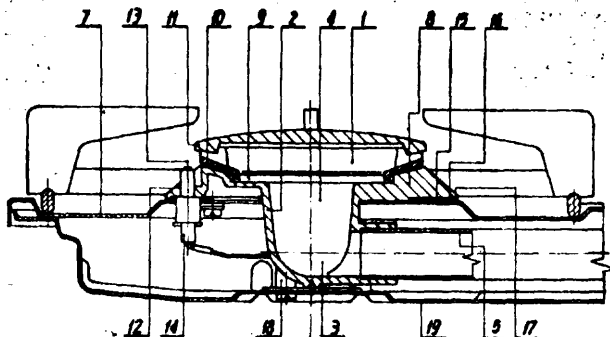
(72) Bieńko Kazimierz, Kleśta Wiesław,

Smulka Stanisław, Kaczmarek Ryszard,

Salamon Henryk, Oida Bogdan, Szymkowiak

Tadeusz

owane w formie kielicha /8/, w którym we wgłębieniu /9/ osadzony jest pierścień podkołpakowy /10/ oraz kołpak /11/. Korpus palnika /2/ jest połączony z płytą podpalnikową /7/ poprzez uszczelkę /15/ umiejscowioną we wgłębieniu /16/ dolnej płaszczyzny kielicha /8/. Od dołu korpus palnika /2/ jest połączony z flakonem dolnym /19/ za pośrednictwem cylindrycznego występu /18/. Część dolna korpusu palnika /2/ jest połączona z rurą doprowadzającą /5/.
/2 zastrzeżenia/

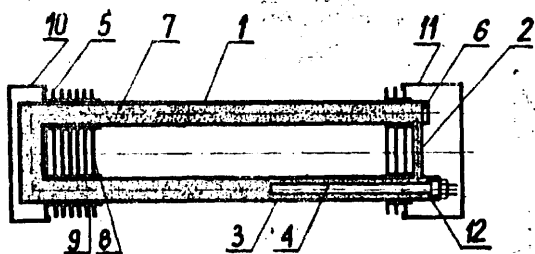


4(51) F24C U1(21) 86981 f22) 89 04 12

(75) Janczak Wiesław, Pleszew

(54) Elektryczny grzejnik olejowy

(57) elektryczny grzejnik olejowy składa się z węzownicy /1/ w kształcie litery "U", która u góry zamknięta jest przewodem rurowym /2/. W odnóżce /3/ węzownicy /1/ umieszczona jest grzałka /4/. Na węzownicy /1/ umieszczone są żebra /5/, które są wykonane jako prostokątne płyty /8/ z wytłoczonymi otworami /9/. Górna część węzownicy /1/ zamknięta jest brokiem /6/, a całość wypełniona olejem transformatorowym /7/. Grzejnik z obu stron zamknięty jest osłonami /10 i 11/.
/3 zastrzeżenia/

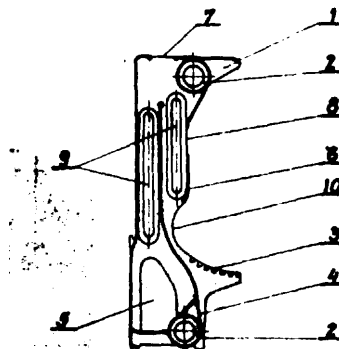


4(51) F24H U1(21) 86993 (22) 89 04 13

(75) Terlikowski Henryk, Poznań

(54) Półczłon kotła żeliwnego

(57) Półczłon charakteryzuje się tym, że górna przegroda kanałów spalinowych /6/ ma otwór /8/, umożliwiający powrót części gazów do komory paleniskowej.
/1 zastrzeżenie/



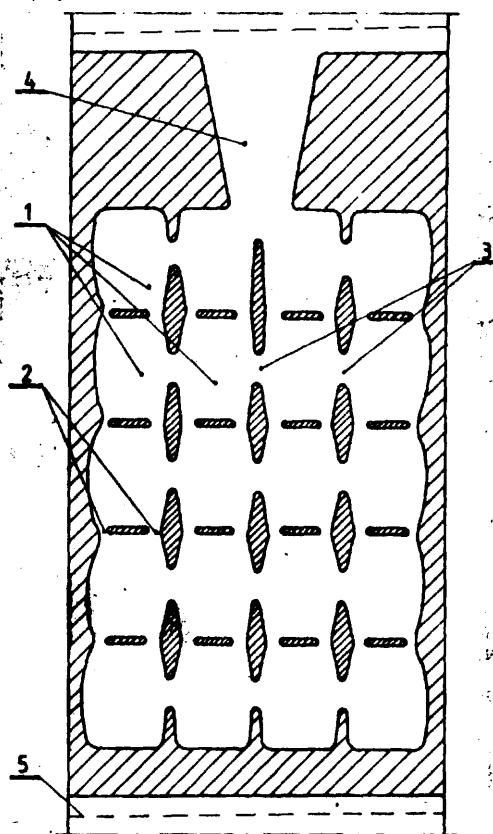
4(51) F25C U1(21) 86949 (22) 89 04 11

(75) Stróżyk Marek, Oankowlak Teresa

(54) Pojemnik na płyny przeznaczone do zamrażania

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia szybkiego napełniania komórek pojemnika 1 maksymalnego wykorzystania powierzchni użytkowej folii.

Pojemnik złożony z dwóch warstw folii połączonych ze sobą, między którymi znajdują się połączone ze sobą komórki na zamrażany płyn, charakteryzuje się tym, że komórki /1/ a w kształcie prostokątnych poduszeczek połączonych ze sobą w osi pionowej dwoma kanałami /2/, a w osi poziomej jednym kanałem /3/, każda komórka z następną. Wlew /4/ płynu połączony jest z dwiema górnymi komórkami /1/.
/3 zastrzeżenia/

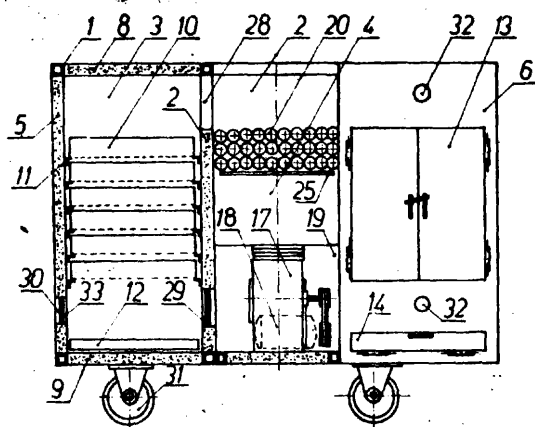


4(51) F268 U1(21) 86973 (22) 89 04 13

- (71) Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy "SNOP"
Spółka z o.o., Kobyłka
(72) Nowicki Dan, Czubak Włodzimierz

(54) Suszarnia słupowa z nagrzewaniem wodno-powietrznym do drobnych produktów, zwłaszcza warzyw, grzybów i ziół

(57) Suszarnia ma dwa słupy tac sitowych /10/ umieszczone w komorach suszenia /3/, między którymi jest komora środkowa /4/, w której jest osadzony kocioł wodny z kominowym przewodem oraz wentylator /17/ z silnikiem /18/. Nad wentylatorem jest usytuowana nagrzewnica wodna /20/ tworząca wraz z górną ścianą /8/ suszarni komorę powietrzną.



W izolowanych cieplnie ścianach wewnętrznych /2/ są otwory wylotowe /28/ oraz otwory wlotowe /29/. Ponadto, w ścianach bocznych /5/ są dodatkowe otwory wlotowe /30/ w osi otworów wylotowych /29/. W ścianie przedniej /6/ suszarni są wykonane okna z drzwiczkami górnymi /13/. Pod każdym słupem tac sitowych /10/ jest umieszczona taca dodatkowa /12/ a do podstawy /9/ suszarni są zamocowane kółka jezdne /31/.
/2 zastrzeżenia/

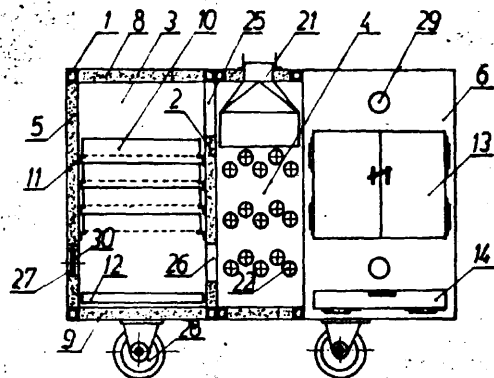
4(51) F26B U1(21) 86974 (22) 89 04 13

- (71) Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy "SNOP"
Sp. z o.o., Kobyłka
(72) Nowicki Jan, Czubak Włodzimierz

(54) Suszarnia słupowa z nagrzewaniem powietrznym do drobnych produktów, zwłaszcza warzyw, grzybów i ziół

(57) Suszarnia ma dwa słupy tac sitowych /10/ umieszczone w dwóch komorach suszenia /3/

przedzielonych komorą środkową /4/ z umieszczonym w niej płomieniówkowym kotłem, którego ruszt jest otoczony osłoną tworzącą komorę spalania połączoną z przewodem kominowym /21/ płomieniówkami /22/ połączonymi za pośrednictwem skrzynek rozdzielczych. Ściany wewnętrzne /2/ suszarni mają po jednym otworze wylotowym /25/ i po jednym otworze wlotowym /26/.
/2 zastrzeżenia/

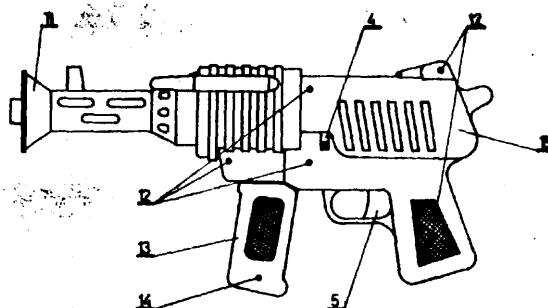


4(51) F41B U1(21) 85839 (22) 88 12 19

- (71) Spółdzielnia Inwalidów im. 3. Dąbrowskiego, Bydgoszcz
(72) Zwierzynski Stanisław, Frygier Sławomir, Lisowski Maurycy

(54) Zabawka w postaci broni palnej

(57) Zabawka według wzoru użytkowego ma rozłączną stylizowaną obudowę /15/, wewnątrz której znajduje się źródło zasilania umieszczone w pojemniku /13/ współpracującego z układem elektronicznym, który załącza poprzez ruchomy język apustowy /5/ poruszający się w prowadnicach dźwignię wyłącznika spustowego uruchamiając sygnał dźwiękowy przez przetwornik elektroakustyczny i tubę akustyczną oraz efekt świetlny przez diody świecące, przy czym załączenie i wyłączenie rodzaju efektów akustyczno świetlnych następuje przez przełącznik rodzaju pracy /4/.
/2 zastrzeżenia/

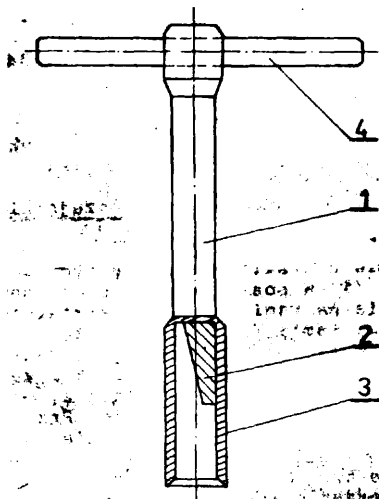


4(51) F41C U1(21) 87432 (22) 89 05 29

- (71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynieryjnych, Wrocław
(72) Sibiński Lucjan

(54) Klucz do osłabiacza podrzutu karabinka
KBK AKMS

(57) Klucz do odkręcania i zakręcania osłabia-
 cza podrzutu karabinka KBK AKMS, charaktery-
 zuje się tym, że żerdź /1/ w dolnej części ma
 klin /2/ o ściętym wierzchołku, na którym za-
 mocowana jest tuleja /3/ w dolnej części
 sfazowana od wewnątrz. /1 zastrzeżenie/



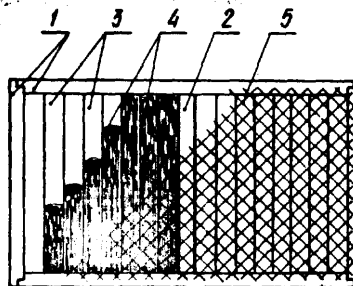
4(51) F420 U1(21) 87435 (22) 89 05 29

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk
 Inżynierskich, Wrocław
 (72) Pośpieszny Marian, Marzec Dan

(54) Przechwytywacz odłamków

(57) Przechwytywacz odłamków na kształt wie-
 loboku, którego ramę tworzą krawędziaki /1/ 1
 co najmniej Jeden wewnętrzny krawędziak /2/,
 do których z jednej strony zamocowane są des-
 ki /3/, zaś przestrzenie między krawędziakami
 /1/ 1 /2/ wypełnione są rolami /4/ z materiału
 o dużym współczynniku tłumienia obciążeń wybu-
 chowych, przy czym role /4/ przesłonięte są
 siatką stalową /5/ zamocowaną do krawędziaków
 /1/ 1 /2/.

Przechwytywacz odłamków znajduje zastosowa-
 nie przy prowadzeniu prac wyburzeniowych
 metodą minerską na przestrzeniach otwartych.
 /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ G

FIZYKA

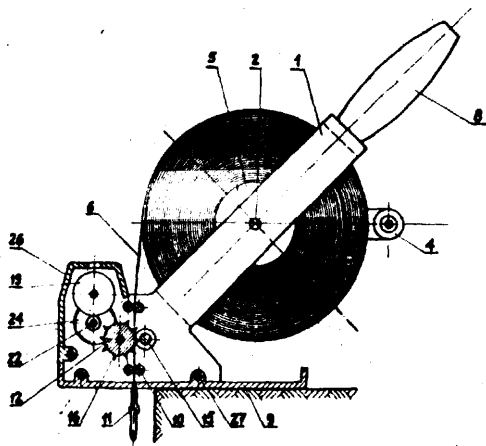
4(51) G01B U1(21) 87053 (22) 89 04 21

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
 Geologicznej, Warszawa
 (72) Gradyś Sławomir

(54) Przymiar taśmowy zwijany

(57) W przymiarze pomiarowa taśma /6/ ma ot-
 wory rozmieszczone równomiernie na całej dłu-

gości taśmy. Przesuwająca się taśma /6/ napę-
 dza pomiarowe koło /12/ zaopatrzone w zęby
 /16/. Pomiarowe koło /12/ poprzez pośrednie
 zębate koło /24/ jest sprzęgnięte z cyfrowymi
 bębenkami /19/ licznika obrotów, wskazują-
 cego długość odwiniętej z bębna /5/ taśmy /6/.
 /1 zastrzeżenie/

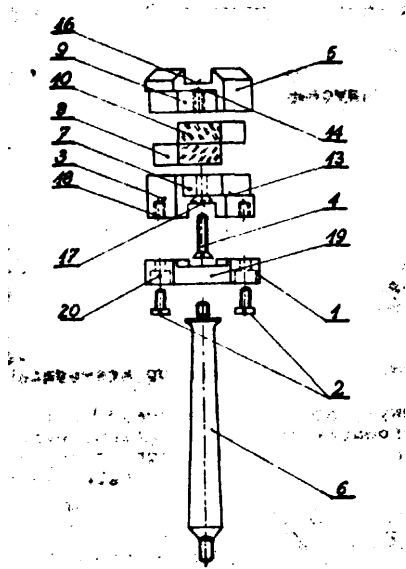


4(51) G01C U1(21) 87007 (22) 89 04 15

(71) Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-
 Kartograficzne "GEOKART", Rzeszów
 (72) Kublcz Kazimierz, Koczur Paweł

(54) Węgielnica dwupryzmatyczna

(57) Węgielnica ma składany korpus, którego
 podstawa /1/ połączona jest rozłącznikiem z ele-
 mentem dolnym /3/, połączonym również rozłącz-
 nikiem z elementem górnym /5/. Gniazda otwarte
 /7 i 9/ elementów /3 i 5/ zakończone są wys-
 tępami /11/, uniemożliwiającymi wysuwanie się
 z nich pryzmatów pentagonalnych /8 i 10/.
 /2 zastrzeżenie/

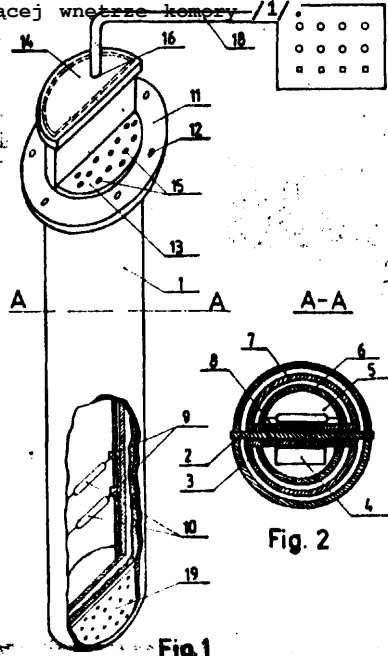


4(51) G01F U1(21) 87793 (22) 89 07.10

(75) Piekarczyk Zbigniew, Warszawa

(54) Urządzenie do pomiaru i sygnalizacji poziomu cieczy

(57) Urządzenie wyposażone jest w pływak /3/ z trwałym magnesem /4/, w zespół zestyków /10/ umocowanych wewnątrz pojemnika /5/ odgródzonych między sobą przegrodą /2/ oraz w blok pomiarowo-sygnalizacyjny /17/. Pojemnik /5/ jest zamknięty szczelnie od dołu. Boczna wypukła ścianka pojemnika /5/ wykonana jest z dwóch elementów w kształcie rynienek /6, 7/ osadzonych jedna na drugiej, szczelnie połączonych z prostokątną, boczną, płaską ścianką /8/ przylegającą do pionowej przegrody /2/ dzielącej wnętrze komory /1/.



Rynienka /6/, usytuowana wewnątrz drugiej większej rynienki /7/, ma na wewnętrznej powierzchni nacięte rowki /9/, w których zamocowane są poszczególne zestyki hermetyczne /10/. Na górnej zewnętrznej powierzchni komory /1/ znajduje się kołnierz /11/ w kształcie kryzy z otworami /12/. Poszczególne części komory /1/ zamknięte są od góry dwiema pokrywami /13, 14/, a od dołu komora /1/ zamknięta jest denkiem /19/.

/1 zastrzeżenie/

4(51) G01G U1(21) 86988 (22) 89 04 13

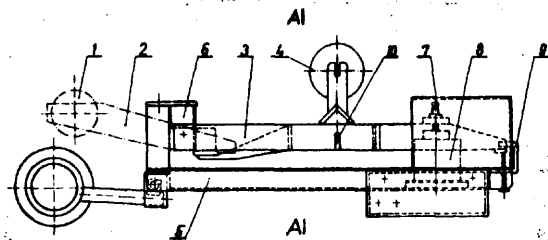
(71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, Opole

(72) Kuczyński Władysław, Ratajczak Henryk, Suchodolski Ryszard, Bok Łucyśław

(54) Urządzenie do pomiaru masy z czujnikiem tensometrycznym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przeciwcieżar /1/ w postaci rolki umocowany jest prześwinnie na ramieniu /2/ o kształcie równoległoboku. Ramie /3/ z rolką ważącą /4/ osadzone jest w ramie /5/ wspartej na dwóch przegubach /6/, które stanowią dwie krzyżujące się blachy o kształcie prostokąta, ustawione pod kątem 90° względem siebie. Przed rolką ważącą w osi taśmy i ramy, ramie /3/ wspiera się na regulowanym śrubowo trzpieniu /7/ wspartym o czujnik tensometryczny /8/. Ramie /3/ po przeciwnej stronie w osi taśmy ma ogranicznik wychyłu /9/. W osi osadzenia krążników do ramy z obu stron zamocowany jest uchwyt /10/ ciężarków wzorcowych.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01R U1(21) 88079 (22) 89 08 10

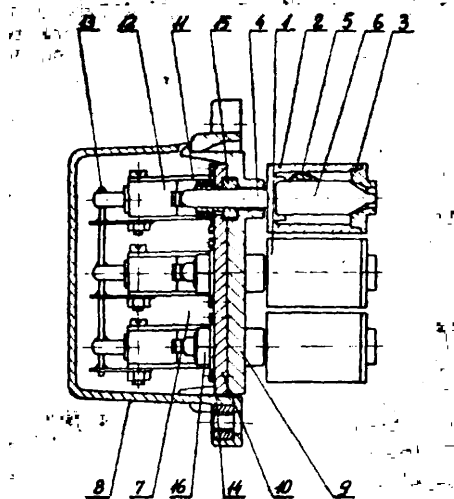
(71) Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych "ENERGOPROJEKT", Zakład Oświadczeniowy, Poznań

(72) Narożny Bolesław, Piechnicka Oanuta, Czepulonis Zygmunt

(54) Zespół sygnalizacyjny stacjonarnego wskaźnika napięcia

(57) Zespół sygnalizacyjny zawiera trzy wskaźniki neonowe w postaci wtyczek /1/ i gniazdo wskaźników /7/. Wskaźnik neonowy /1/ ma obudowę /2/ z pokrywą /3/ i kołkami wtykowymi /4/. Wewnątrz obudowy /2/ znajduje się rezystor /5/ połączony z neonową lampą wyładowczą /6/. Gniazdo wskaźników /7/ ma obudowę /8/ zamkniętą osłoną /9/ z płytka montażową /10/. Do płytki montażowej /10/ przytwierdzone są na wspornikach /11/ wyłączniki miniaturowe /12/ połączone przewodem /13/. Gniazdo wskaźników /7/ ma cztery zaciski /14/ zamocowane do płytki montażowej /10/ za pomocą gniazd radiowych /15 i nakrętek /16/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) 6038 U1(21) 87323 (22) 89 05 16

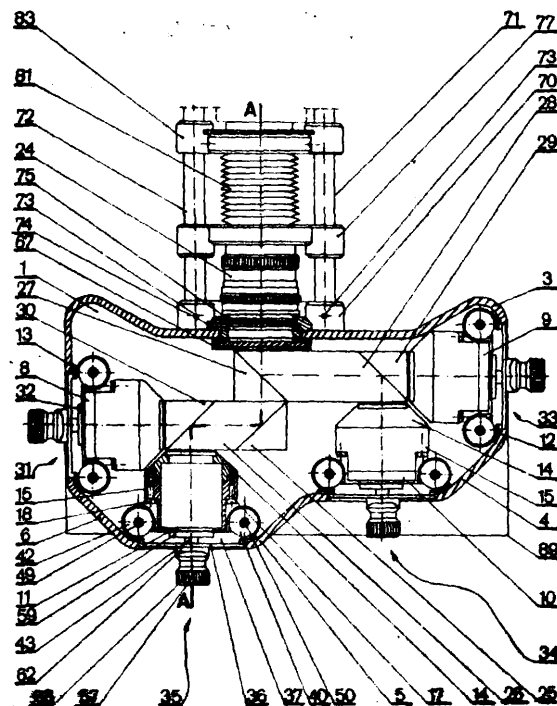
- (71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego, Warszawa
(72) Derentowicz Henryk, Kukla Zbigniew,
Ziółkowski Adam, Ziółkowski Zbigniew

(54) Superazybka kamera elektronowo-optyczna

(57) W komorze pierwszy mechanizm posuwu /31/ błony fotograficznej /32/ jest osadzony odejmowalnie w wyżłobieniach pierwszego końca osłony przedniej /3/ i drugiego końca trzeciej ściany /6/ pokrywy bocznej, trzysciennej, a oś symetrii podzespołu regulacji docisku błony fotograficznej /32/ tego pierwszego mechanizmu posuwu /31/ błony fotograficznej /32/ pokrywa się z osią optyczną pierwszego przetwornika elektronowo-optycznego /8/. Drugi mechanizm posuwu /33/ błony fotograficznej /32/ jest osadzony odejmowalnie w wyżłobieniach drugiego końca osłony przedniej /3/ i pierwszego końca pierwszej ściany /4/ pokrywy bocznej, trzysciennej, a oś symetrii podzespołu regulacji docisku błony fotograficznej /32/ tego drugiego mechanizmu posuwu /33/ pokrywa się z osią optyczną drugiego przetwornika elektronowo-optycznego /9/. Natomiast trzeci mechanizm posuwu /34/ błony fotograficznej /32/ jest osadzony odejmowalnie w wyżłobieniach drugiego końca pierwszej ściany /4/ i pierwszego końca drugiej ściany /5/ pokrywy bocznej, trzysciennej, a oś symetrii podzespołu regulacji docisku błony fotograficznej /32/ tego trzeciego mechanizmu posuwu /34/ pokrywa się z osią optyczną trzeciego przetwornika elektronowo-optycznego /10/. Czwarty mechanizm posuwu /35/ błony fotograficznej /32/ jest osadzony odejmowalnie w wyżłobieniach drugiego końca drugiej ściany /5/ i pierwszego końca trzeciej ściany /6/ pokrywy bocznej, trzysciennej, a oś symetrii podzespołu regulacji docisku błony fotograficznej /32/ tego czwartego mechanizmu posuwu /35/ pokrywa się z osią optyczną, czwartego przetwornika elektronowo-optycznego /11/. Oś optyczna pierwszego przetwornika elektronowo-optycznego /8/ przecina się z osią optyczną obiektywu /24/ pod kątem prostym w punkcie leżącym w środku płaszczyzny styku pierwszego pryzmatu prostokątnego /25/ i pierwszego pryzmatu romboidalnego /26/, zaś oś optyczna drugiego przetwornika elektronowo-optycznego /9/ przecina się z osią optyczną obiektywu /24/ pod kątem prostym w punkcie leżącym w środku płaszczyzny styku drugiego pryzmatu prostokątnego /27/ i drugiego pryzmatu romboidalnego /28/, natomiast oś optyczna trzeciego przetwornika elektronowo-optycznego /10/ przecina się z osią optyczną drugiego przetwornika elektronowo-optycznego /9/ pod kątem prostym w punkcie leżącym w środku płaszczyzny styku drugiego pryzmatu romboidalnego /28/ i trzeciego pryzmatu prostokątnego /29/, a oś optyczna czwartego przetwornika elektronowo-optycznego /11/ przecina się z osią optyczną pierwszego przetwornika elektronowo-optycznego /8/ pod kątem prostym w punkcie leżącym w środku płaszczyzny styku pierwszego pryzmatu prostokątnego /25/ i czwartego pryzmatu prostokątnego /30/. Oś optyczna drugiego przetwornika elektronowo-optycznego /9/ jest przesunięta względem osi optycznej pierwszego przetwornika elektronowo-optycznego /8/ o 180° , a oś optyczna trzeciego przetwornika elektronowo-optycznego /10/ i oś optyczna czwartego przetwornika elektronowo-optycznego /11/ są przesunięte względem osi optycznej pierwszego przetwornika elektronowo-optycznego /8/ o 270° .

-optycznego /9/ przecina się z osią optyczną obiektywu /24/ pod kątem prostym w punkcie leżącym w środku płaszczyzny styku drugiego pryzmatu prostokątnego /27/ i drugiego pryzmatu romboidalnego /28/, natomiast oś optyczna trzeciego przetwornika elektronowo-optycznego /10/ przecina się z osią optyczną drugiego przetwornika elektronowo-optycznego /9/ pod kątem prostym w punkcie leżącym w środku płaszczyzny styku drugiego pryzmatu romboidalnego /28/ i trzeciego pryzmatu prostokątnego /29/, a oś optyczna czwartego przetwornika elektronowo-optycznego /11/ przecina się z osią optyczną pierwszego przetwornika elektronowo-optycznego /8/ pod kątem prostym w punkcie leżącym w środku płaszczyzny styku pierwszego pryzmatu prostokątnego /25/ i czwartego pryzmatu prostokątnego /30/. Oś optyczna drugiego przetwornika elektronowo-optycznego /9/ jest przesunięta względem osi optycznej pierwszego przetwornika elektronowo-optycznego /8/ o 180° , a oś optyczna trzeciego przetwornika elektronowo-optycznego /10/ i oś optyczna czwartego przetwornika elektronowo-optycznego /11/ są przesunięte względem osi optycznej pierwszego przetwornika elektronowo-optycznego /8/ o 270° .

/3 zastrzeżenia/



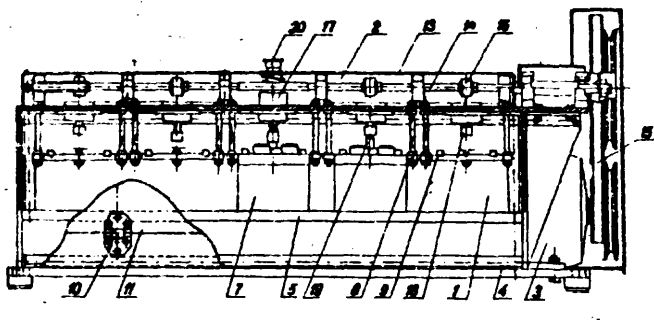
4(51) G03D U1(21) 86959 (22) 89 04 11

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Oębski Wiesław, Sachoń Mariusz, Tutaj Cłan

(54) Procesor do dyfuzyjnej obróbki błon fotograficznych

1(57) Procesor składa się z komory termoizolacyjnej /1/ oraz zespołu napędowego /2/ z silnikiem /3/, umieszczonych na wspólnej podstawie /4/. Komora /1/ ma płytę grzejną /5/ oraz azereg gniazd na korek /7/. Zespół napędowy /2/, poprzez przekładnię pasową /15/ przenosi napęd na poziomy wałek /14/ a poprzez szereg przekładni ślimakowych /16/, na pionowe tulejki napędzające /17/.

/3 zastrzeżenia/

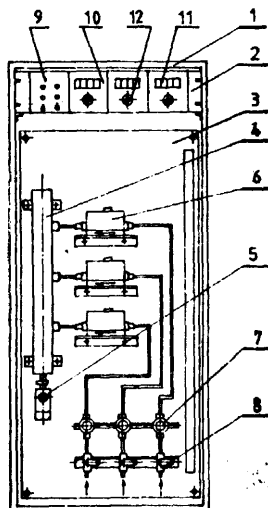


4(51) G050 U1(21) 87380 (22) 89 05 23
F04B

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warsz
(72) Racino Tadeusz, Bartkowiak Krzysztof,
Łataś Zbigniew

(54) Urządzenie do dozowania gazów w jarze-
niowych procesach dyfuzyjnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma regulatory przepływu gazu /6/, które wraz z mieszalnikami /4/, reduktorami /7/ i zaworami /8/ są rozmieszczone na płycie montażowej /3/ zamocowanej pionowo do ramy nośnej prostokątnej obudowy /1/, przy czym powyżej płyty montażowej /3/ ma zespół sterowania /2/ regulatorami przepływu /6/, który na płycie czołowej, ma potencjometr obrotowy /12/ z licznikiem dla ustawiania żądanej wielkości dozowanego gazu. /1 zastrzeżenie/



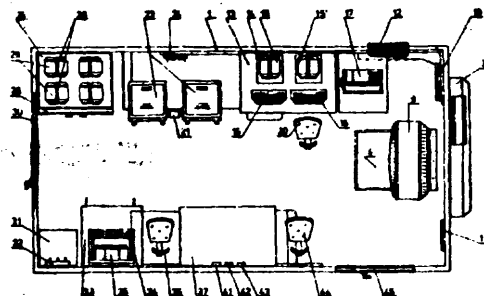
4(51) G06F U1(21) 87446 (22) 89 05 30

(71) Dowództwo Wojsk Lotniczych, Poznań
(72) Gotowała Jerzy, Gracz Zbigniew,
Tuliszka Jarosław, Łabęski Jerzy

(54) Ruchome centrum komputerowe

(57) Centrum komputerowe, którego konstrukcję nośna stanowi nadwozie /1/ pojazdu terenowego, wyposażone w klimatyzator /3/, ma w przedniej części nadwozia przymocowany do podłogi moduł minikomputerowy /4/ z pamięciami zew-

netrznymi. Do podłogi jest także przytwierdzony stół operatorski /13/, na którego półkach ustawione są urządzenia /15, 16, 17/. Ponadto do ścian nadwozia przytwierdzone są tablice przyłączeniowe /10, 12, 24/, zaś do podłogi urządzenie filtracyjno-wentylacyjne /31/. /4 zastrzeżenie/

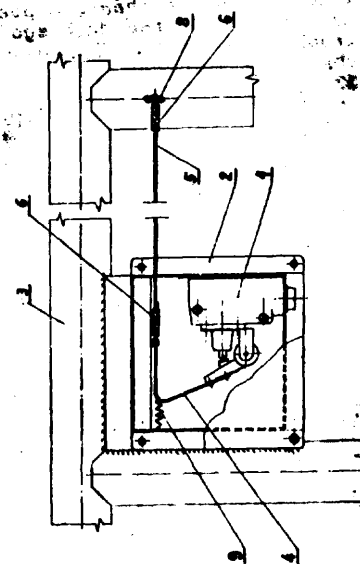


4(51) G08B U1(21) 87010 (22) 89 04 1?
H01H

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
(72) Fabisiiewicz Darzy

(54) Urządzenie do awaryjnego wyłączania,
zwłaszcza linii produkcyjnej

(57) Urządzenie do awaryjnego wyłączania, zwłaszcza linii produkcyjnej wykrawania mięsa charakteryzuje się tym, że ma wyłącznik kranowy /1/, który osadzony jest w obudowie /2/, w konstrukcji /3/ przenośnika taśmowego. Do przedłużonego ramienia /A/ dźwigni wyłącznika /1/ zamocowana jest linka /5/ zakotwiczona drugim końcem w zaczepie /8/ przymocowanym do drugiego końca konstrukcji /3/. Linka /5/ naprężona jest sprężyną /9/ łączącą ramię /4/ z obudową /2/. /1 zastrzeżenie/

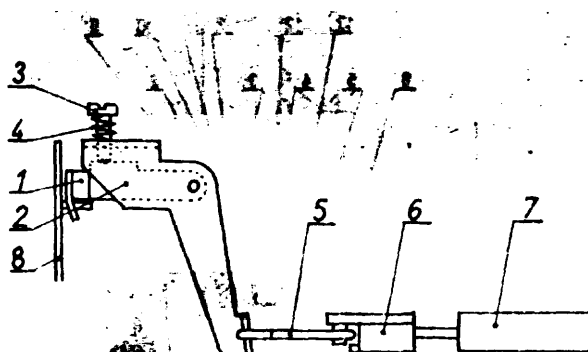


4(51) G11B U1(21) B7041 (22) 89 04 20

(71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa
(72) Tarnowski Witold

(54) Zespół sterowania funkcją zapisu

(57) Zespół sterowania funkcją zapisu posiada pośredni wahliwy element /1/ osadzony na wspólnej osi z dźwignią zapisu /2/, przy czym pośredni wahliwy element /1/ ma występ do współpracy z suwakiem zapisu /8/, natomiast dźwignia zapisu /2/ w ramieniu znajdującym się od strony suwaka zapisu /2/ posiada gwintowany otwór, w który wkręcany jest poprzez sprężynę naciskową /A/ wkręt regulacyjny /3/ zakończony opierający się o pośredni wahliwy element /1/. Przeciwległe ramię dźwigni zapisu /2/ sprzężone jest z ciągnem /5/ zaczepionym na ruchomym elemencie /6/ przełącznika zapisu /7/.
/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ H

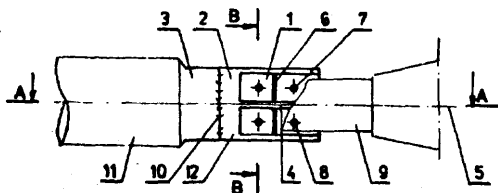
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01R U1(21) 87552 (22) 89 06 09

(71) Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy "HOLDUCT",
Pszczyna i Zakład Aparatury Chemicznej
"METALCHEM", Opole(72) Hołoga Zygmunt, Bartodziej Gerard,
Gauka Aleksander, Król Stanisław,
Pasek Grzegorz, Szulc Zygmunt

(54) Styk przyłączeniowy warstwowy, płaski

(57) Styk charakteryzuje się tym, że miedziana nakładka /1/ umieszczona jest na półce /2/ stanowiącej wzdłużne osadzenie aluminiowej płytki /3/ styku, przy czym nakładka /1/ ma wzdłużnie usytuowany rowek - szczelinę /A/ oraz ma poprzecznie usytuowany rowek /6/. Nakładka /1/ oraz płytka /3/ na swej zewnętrznej powierzchni mają warstwę /12/ ciała czarnego.
/7 zastrzeżenie/



4(51) H01R U1(21) 87906 (22) 89 07 21

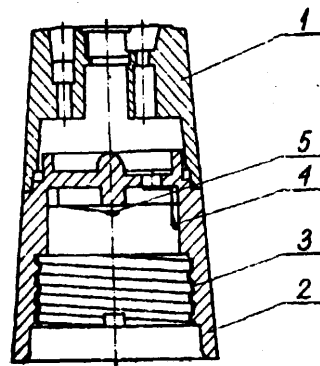
(71) Spółdzielnia Inwalidów "NAPRZÓD",
Sosnowiec

(72) Jędrusik Mirosław

(54) Oprawka gwintowa do lamp elektrycznych

(57) Oprawka gwintowa do lamp elektrycznych składa się ze spodu /1/, płaszcza /2/, do wnętrza którego wprasowana jest tuleja gwintowana /3/, etyku bocznego /A/ i etyku środkowego /5/ zamocowanych w górnej części płaszcza /2/, przy czym spód /1/ połączony jest z płaszczem /2/ przy pomocy śrub.

Oprawka przystosowana jest do mocowania na rurce lub na trzpieniu drążkowym z gwintem.
/4 zastrzeżenia/

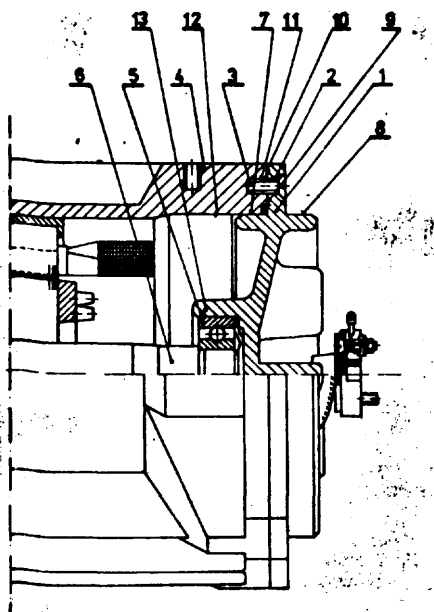


4(51) H02K U1(21) 85849 (22) 88 12 21

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
Orzecka Fabryka Pomp i Armatury
"MEPROZET", Brzeg(72) Stachowicz Zbigniew, Bakowski Marian,
Warmiński Wojciech, Wolf Stefan,
Kopciał Jerzy, Aftarczuk Mieczysław,
Wierzbicki Krzysztof, Staszekiewicz
Marek(54) Tarcza łożyskowa górna i jej połączenie
z korpusem silnika elektrycznego do pomp
zatapianych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu wstępnego tarczy łożyskowej silnika elektrycznego w celu przeprowadzenia prób pracy silnika elektrycznego.

Tarcza łożyskowa /1/ górna ma dwa otwory przelotowe /2/ mające sfazowania pod łby wkrętów /3/, oraz ma dwie zewnętrzne powierzchnie cylindryczne /7, 8/ po obu stronach płaskiej powierzchni przylegania /9/. /3 zastrzeżenia/



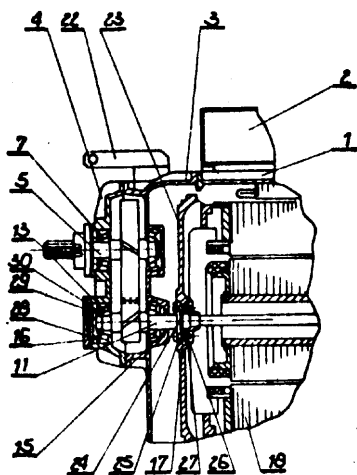
4(51) H02K U1(21) 87009 (22) 89 04 17

- (71) Zakład Usług Technicznych YKPO "NORD"
przy Yacht Klubie Przemysłu Okrętowego,
Gdańsk
(72) Gościński Wiesław, Ruciński Jerzy,
Hryniewicz Mirosław, Mosoń Tadeusz

(54) Ciągnikowy zespół prądotwórczy

(57) W ciągnikowym zespole prądotwórczym prąd-
nica /1/ ma tarczę łożyskową /3/ ukształtowaną
wraz z korpusem przekładni jako jednolita całość

Dolny wałek /11/ przekładni ma kryzę /24/
osadzoną w podtoczeniu /25/ tarczy nośnej /23/
i połączoną z tą tarczą sworzniami /17/ z
nakrętkami /27/ wypuszczonymi w gniazda /26/.
W tarczy nośnej /23/ osadzony jest wirnik /18/
prędniccy /i/. /1 zastrzeżenie/

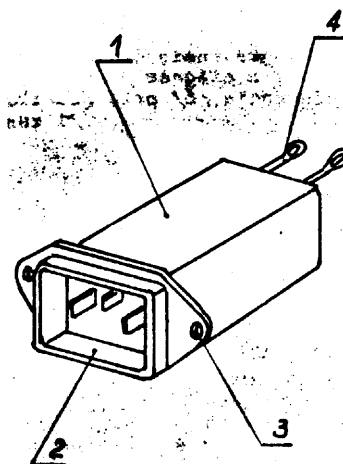


4(51) H03H U1(21) 87056 (22) 89 04 21

(75) Fraczek Jan, Radom

(54) Filtr przeciwzakłóceńowy

(57) Filtr do zabezpieczania komputerów i
innych urządzeń cyfrowych oraz radiowych
przed zakłóceniami pochodzenia sieciowego aa
metalowa obudowę /1/ mieszczącą układ filtru-
jący, którego wejście znajduje się we wtyku
/2/ wyposażonym w kołnierzyk z otworami /3/ do
zamocowania filtra, a wyjście na złączach
lutowniczych /4/. /1 zastrzeżenia/

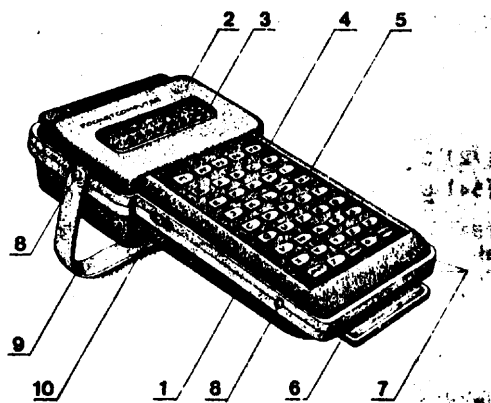


4(51) H05K U1(21) 86951 (22) 89 04 9
G06F

(75) Hadyński Benedykt, Johann Henryk

(54) Obudowa przenośnego mikrokomputera
inżynierskiego

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że «cian-
ki boczne podstawy /1/ i pokrywy /2/, ścianka
górna pokrywy /2/ i dno podstawy /1/ są za-
gięte tworząc uskok dający poszerzenie, pog-
łębienie i podwyższenie części tylnej obudowy
w stosunku do części przedniej, w której wy-
konane jest protokątne wgłębienie pod mas-
kownicę /4/ z opisaną klawiaturą. Wzdłuż kra-
wędzi podstawy /1/ i pokrywy /2/ wykonane są
wypukłe pasy /7/. /3 zastrzeżenia/

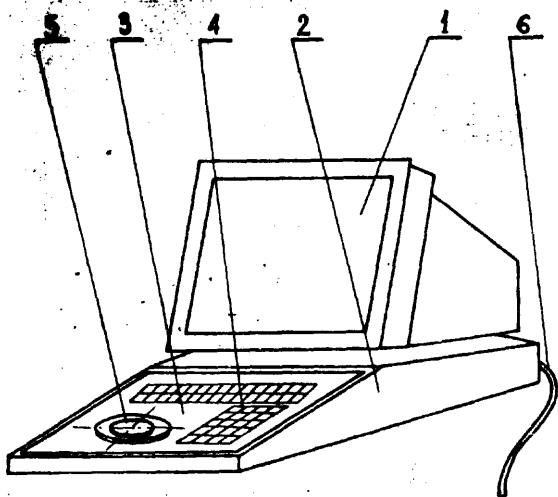


4(51) H05K U1(21) 86960 (22) 80 04 11
G06F

(75) Kiełozowski Cacek, Warszawa

(54) Komputerowy terminal biurowy

(57) Komputerowy terminal biurowy charakteryzuje się tym, że podstawa /2/ ma czołową powierzchnię stanowiącą pulpit /3/, pochyłą pod kątem w stosunku do poziomu, na który jest umieszczona jest wieloklawiszowa klawiatura funkcjonalna /4/ w kształcie odwróconej litery "L", obejmująca swoim zasięgiem górną i prawą stronę płaszczyzny pulpitu /3/. W lewym dolnym rogu pulpitu /3/ w otworze znajduje się okrągły przycisk /5/ stanowiący Manipulator talerzowy. /1 zastrzeżenie/

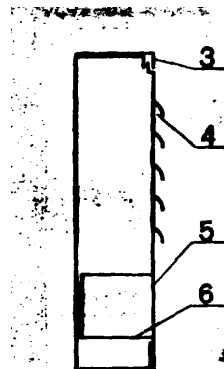


4(51) H05K U1(21) 86983 (22) 89 04 14
H04M

(75) Wlnlecki Eugeniusz, Nowa 861

(54) Obudowa domofonu

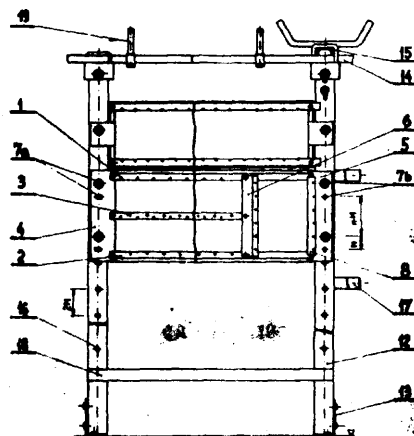
(57) Obudowa ma kształt prostopadłościanu zamkniętego płytą, którego górna ściana jest tak ukształtowana, że ma szczelinę /3/, w którą wchodzi górna krawędź płyty zamykającej. Płyta zamykająca ma głośnikowe otwory /4/ oraz otwór montażowy /5/ a na stronie wewnętrznej mocujący wspornik /6/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H05K U1(21) 87051 (22) 89 04 19

- (71) Polskie Koleje Państwowe Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice
(72) Kania Grzegorz, Hauzer Arkadiusz, Muc Rudolf, Simon Grzegorz, Wójcik Stanisław
(54) Konstrukcja nośna zblokowanych urządzeń przekaznikowych

(57) Konstrukcja nośna składa się ze stojaka oraz paneli jedno- i wielorzędowych. Panel dwurzędowy ma poziome listwy /1, 2 i 3/, żełtowniki pionowe, środkowy /6/ i skrajne /4 i 5/, mające po dwie pary otworów mocujących /7a i 7b/. Rozstaw otworów w każdej parze jest równy podziałce "M", wyznaczającej wysokość panelu, zaś rozstaw między parami wynosi "krotność" podziałki "M". Stojak mający u dołu ochraniacz /18/ w postaci kablika, a u góry szczeble /19/ zamocowane rozłączenie do kształtowników /14 i 15/ więzania górnego, ma na nogach /12/ otwory mocujące /16/ o rozstawie równym podwójnej podziałce "M". /2 zastrzeżenia/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 2/1990

1	2	3
268116	A61B	3
2715*7	012V	31
271737	001B	*6
272919	H04N	59
2730*9	23G	3
273099	E21F	37
273354	H02P	56
273431	001P	*9
273502	B03C	9
273599	B21D	12
273604	B*1F	17
273606	E02F	3*
273607	C07D	25
273608	C07D	25
273609	C07D	25
273610	C07D	26
273611	C07D	26
273612	C07D	26
273613	C07D	26
273614	C07D	26
273615	C07C	23
273616	C01B	21
273642	B01D	5
2736*3	B23B	12
2736*7	B01L	18
2736*8	H04H	58
2736*9	B0*N	58
273650	G05F	53
273652	C09D	30
273653	C09D	29
273657	B30B	16
273660	B2*D	1*
273661	B24D	15
273662	C08J	29
27366*	C08L	29
273667	H03M	57
273668	B23Q	1*
273669	B23B	1*
273675	C08O	28
273691	C07C	23
273692	B09B	11
273696	F02N	38
273699	B02J	55
273700	F04B	39
273701	010C	5*
273705	H04B	3*
273706	F16H	42
273707	B21F	37
273708	E01F	3*
273710	C01D	21

1	2	3
273711	G05D	52
273712	B09B	12
273713	C02F	21
273714	C23F	32
273716	B600	17
273717	F42B	45
273718	F42B	45
273719	F42B	46
273721	C12N	31
273723	C07H	28
27372*	C12N	31
273725	C08	29
273726	C12	31
273729	E21F	37
273730	G01R	49
273731	E21D	36
2737*0	H04H	35
2737*3	H02K	56
2737**	C07H	28
2737*5	008B	53
273746	001V	47
2737*7	B23B	13
273750	001V	48
273762	C07C	23
273763	H02B	54
27376V	H01M	54
273765	C11D	31
273766	F24J	44
273767	H05B	59
273768	C06D	23
273772	B02P	57
273773	B23B	13
27377*	B65O	18
273775	C05F	23
273776	H04H	57
273777	H04H	57
273778	H05K	60
273779	F16B	41
273780	E21D	36
273782	A01N	2
273783	C07C	23
273787	B66C	20
273788	B01D	5
273792	C07C	24
273800	A61B	4
273801	C07C	24
273803	C08L	29
27380*	C09J	30
273805	B66B	19
273806	B66B	19

273808	B67C	20
273811	B01J	8
273812	B01J	8
273813	B01J	8
27381	B65O	18
273815	B01J	8
273816	B01J	8
273817	B06B	11
273819	B01J	9
273820	B29B	16
273821	F16F	42
273822	A23D	3
273823	O1V	52
273824	H01D	34
273825	C09J	30
273827	G01R	49
273829	C02F	21
273833	B21C	12
27383*	B02C	9
273835	B65G	19
273836	B66B	20
273837	A61B	4
273838	B21D	36
273839	B24B	14
273840	A62C	4
273843	H05B	59
273845	008B	53
273846	G08B	53
273847	H02M	56
273848	B29C	16
273849	B09B	12
273850	C07D	26
273861	E21C	35
273862	C10B	5
273863	001N	8
27386*	B65O	19
273867	F04B	39
273882	C01D	33
273884	H02J	55
273888	B24D	15
273891	B04O	35
27389*	F02M	38
273896	F04B	39
273897	001F	46
273898	B21D	36
273899	B23B	14
273912	E21F	38
274096	B25J	15
276594	B02O	55
277566	C02F	22

1	2	3
277655	B60B	17
277741	F25C	44
277861	F28C	44
278019	C10B	31
278474	C07C	24
278551	G01S	51
278755	C1*B	32
278763	C07C	24
27879	B05B	10
278795	B05B	10
278809	A62G	4
278811	B25B	15
278828	G01H	47
278833	B04B	35
278834	B040	35
278835	G03B	52
278842	F16K	3
278845	F23N	44
278847	B010	6
278856	C09J	30
278873	1M	47
278909	B01F	7
278942	C07C	25
278957	B27B	15

1	2	3
278962	D06P	3
278963	G01R	49
278964	B01D	6
278967	G01R	50
278968	001S	50
278969	G01R	50
278991	B05B	10
279022	G01L	47
279023	F04B	40
279024	F16F	42
279034	B07B	11
279063	4B	40
279064	F04B	40
279065	16D	41
279066	F16D	41
279069	47B	3
279076	C02F	22
279187	F23D	43
279188	F28F	45
279236	H02B	55
279377	A61K	4
279398	B65D	18
279423	24B	3
279424	H04H	58

279426	C12N	31
279471	G01	48
279472	B01D	6
279488	C02F	22
279555	012V	32
279556	A01N	2
279583	C01N	48
279601	B05B	10
279602	B01J	9
279609	A61L	4
279643	B01D	6
279644	B01D	7
279752	D05B	33
279753	F16H	43
279853	C01B	21
280004	A01G	2
280119	C07F	27
280292	A01N	2
280465	F21V	43
280615	G01R	51
280651	G01R	51
280739	B65D	18
280742	G01R	51
280747	C12N	32
280838	F15B	41

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BOT nr 2/1990

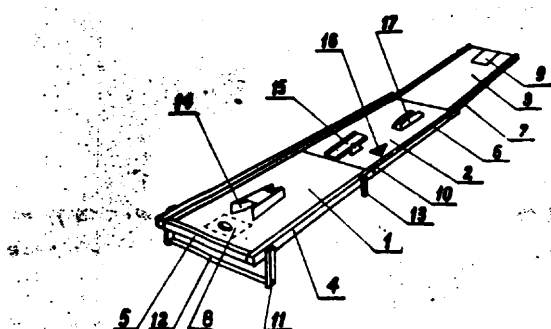
1	2	3
84*50	F16J	85
85305	B62D	71
85506	F16B	84
85507	F16B	84
85839	F41B	90
85849	H02K	95
86370	B04B	79
86395	B65D	73
86441	C02F	76
86942	B02F	79
86944	B27C	69
86943	C03B	77
86945	F04D	83
86949	F25C	89
86951	H05K	96
86952	B65D	73
86953	B01F	79
86957	F24c	88
86958	B67D	76
86959	G03D	93
86960	H05K	97
86962	F16L	87
86963	B65D	73
86964	B6CF	75
86965	F15B	83
86966	B64C	72
86967	A41D	63
86968	B23B	67
86969	C03B	77
86971	B65G	74
86972	F160	87
86973	F26B	90
86974	F26B	90
86975	A01C	61
86976	A47B	63
86977	B60C	70
86978	B01D	65
86979	F16K	85
86980	A47B	64
86981	F24C	89
86982	F16K	85
86983	H05K	97
86988	G010	92

1	2	3
66989	B01D	66
86990	B25B	68
86991	B28B	69
86993	F24H	89
86994	A01K	61
86999	B05B	66
87000	O1K	62
87002	F16B	84
87003	B21D	66
87004	B04F	80
87005	F16K	86
87006	F16K	86
87007	001C	91
87008	A63C	65
87009	H02K	96
87010	G08B	94
87011	B01C	79
87014	A61M	64
87015	B65D	74
87017	C25D	78
87018	B60P	71
87019	A47J	64
87020	B21E	67
87021	B21L	67
87024	F040	82
87026	F04B	83
87027	B65B	72
87028	A01K	62
87030	F16B	85
87032	F23D	87
87034	B65D	74
87035	A47C	64
87036	A62C	65
87037	F01M	82
87038	B04H	81
87039	B04D	80
87040	B04B	80
87041	G11B	95
87043	A01M	62
87044	B01L	66
87049	002F	76
87051	H05K	97
87052	F15C	84

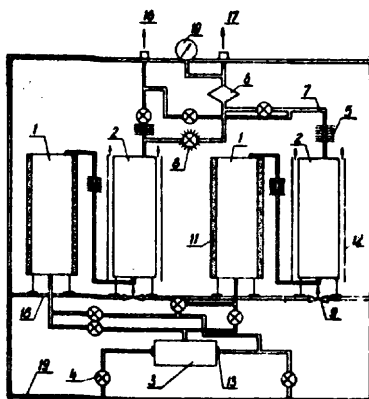
1	2	3
87053	001B	91
87054	B04H	81
87055	B04H	81
87056	H03H	96
87058	B63H	71
87059	B23K	68
87060	B23D	68
87061	B04B	80
87063	F16K	86
87064	B60P	71
87065	A01B	61
7066	B650	74
87067	B66D	75
87070	F16K	87
87071	F23K	88
87072	F23J	88
87073	F04B	83
87074	D01G	78
87075	B65H	75
87077	G01D	69
87078	B43L	70
87292	C03B	77
87319	B21C	82
87323	G03B	93
87380	G05D	94
87381	C23C	78
87382	B21D	67
87393	C01B	76
87432	F41C	90
87433	B23P	68
87434	B25B	69
87435	F42D	91
87446	G06F	94
87552	H01R	95
87784	A01M	62
87793	G01F	92
87830	B01F	79
87887	B65D	74
67886	B43M	70
87906	H01R	95
87962	B64C	72
88079	001R	92
88201	A45C	63

S p r o s t o w a n i a

W BUP nr 12/89 na stronie 73 i 74 w zgłoszeniach nr 84721 i 83992 zostały zamienione rysunki, Prawidłowym rysunkiem dla zgłoszenia nr 84721 "Mini-golf" jest:



Prawidłowym rysunkiem dla zgłoszenia nr 83992 "Układ Instalacji gazowej automatycznego oczyszczalnika gazów" Jest:



BUP	Nr	str	jest	powinno być
4/89	83677	86	Politechnika Warszawska, Warszawa Instytut Warzywnictwa Skierniewice	Politechnika Warszawska Warszawa Ośrodek Badawczo-Rozwo- jowy Wyrobów Inatala- cyjno-Sanitarnych, Radom

I N F O R M A C J A
o cenach i warunkach prenumeraty
na 1990 r. - dla czasopisma

"BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO"
cena prenumeraty: na I kwartał 1800 zł za 1 **gz.**
~~cena~~ biuletynów w następnych kwartałach ~~noża~~ **u**lec zaliczenia

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y:

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY:

- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miastach wojewódzkich i pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- instytucje i zakłady pracy zlokalizowane w miejscowościach, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach wiejskich opłacają prenumeratę u urzędach pocztowych i u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW:

- osoby fizyczne zamieszkałe na wsi i w miejscowościach gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", płacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli,
- osoby fizyczne zamieszkałe w miastach siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.
Wpłaty dokonują używając "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy miejscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą jest droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY-- na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok następny,
- do pierwszego dnia każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego