

ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 3(421)

Warszawa 1990

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz.** 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.**⁴ i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- oznaczenie symbolu klasy i podklasy według symboli IV edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, tj. Int. **Cl.**⁴,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. **Cl.**⁴ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 **ust.** 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 **Warszawa**; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. **9111** § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 **rodz. 7811**
§ 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
§ 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy PRL — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.
Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w październiku 1989 r. Ark. wyd. 10,65 ark. druk. 10,0. Pap. druk. sat. **kl.** IV 60 g, 61x86.
Nakład 2880 egz + 16 egz. obowiązkowych

Cena 1800 zł

INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa Zakład Nr 8 Kraków, Osiedle Hutnicze 7. **Zam. 1 433/**

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 5 lutego 1990 r.

Nr 3/421/ Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra pod kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U 3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALEZKI

DZIAŁ A

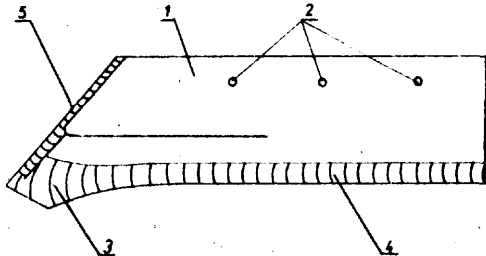
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

4(51) A01B A1 (21) 273938 (22) 88 07 26

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Katewicz Zenon, Napiórkowski Jerzy, Samulowski Wojciech

(54) Lemiesz płużny

(57) Lemiesz płużny mający napawania na tylnej stronie ostrza charakteryzuje się tym, że ma także napawania na tylnej stronie dzioba /3/ i na krawędzi grzbietowej /5/ dzioba /3/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A01G A1 (21) 274032 (22) 88 08 02

(71) Nauchno-Issledovatel'sky Institut Kartofelnogo Khozyaistva Nauchno-Proizvodstvennogo Obiedinenie Po Kartofelevodstvu, Korenevo, SU
(72) Nefediev Viktor Ivanovich, Trofimets Lineon Nikoiforovich, Starovoitov Viktor Ivanovich, Rudnev Alexandr Nikolaevich

(54) Sposób diagnozowania chorób wirusowych bulw ziemniaków i ich selekcji pod względem produktywno

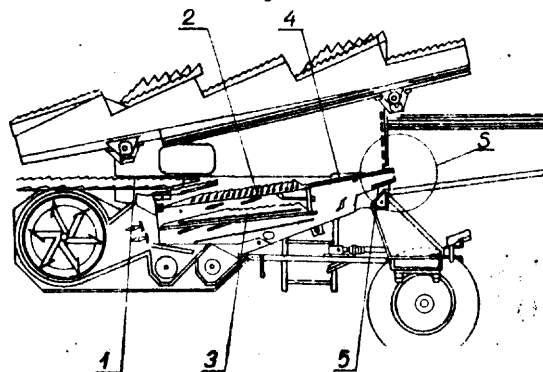
(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że przed pomiarem w bulwach ziemniaka całkowitego oporu elektrycznego poddaje się je uprzedniemu kiełkowaniu na świetle dla uzyskania kiełków o wielkości 5-6 mm, przeprowadza się właściwy pomiar na górnych częściach bulw przy częstotliwości od 1 do 100 kHz, przeprowadza się diagnostykę zgodnie z wielkością zmienną według wzoru: $V = \frac{m}{\delta} \cdot 100 \%$, gdzie V - zmienna, δ - rozrzut, m - wartość oczekiwana, a selekcji zdrowych bulw dokonuje się w zakresie całkowitego oporu elektrycznego równego $m + \frac{1}{k} \delta$, gdzie k = 2 - w zależności od zmiennych. /2 zastrzeżenia/

4(51) A010 A2 (21) 279297 (22) 89 05 04
A01P

(71) Akademia Rolnicza, Lublin
(72) Szpryngiel Mieczysław, Szot Bogusław, Grochowicz Marian, Tys Jerzy

(54) Podsiewacz młocarn kombajnu zbożowego. stosowany zwłaszcza przy zbiórce rzepaku

(57) Podsiewacz charakteryzuje się tym, że sito kłosowe /4/ stanowi sito otworowe. Sito otworowe jest wydłużone i o taką samą wielkość wydłużona jest półka spadu /5/. Podsiewacz ma zastosowanie do kombajnów. /3 zastrzeżenia/

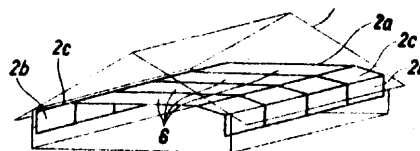


4(51) A010 A1 (21) 274026 (22) 88 08 02

(75) Brodzki Andrzej, Warszawa Kosmahl Jan, Warszawa

(54) Urządzenie ekranujące z kurtynami do

(57) Urządzenie ekranujące z kurtynami do obiektów szklarniowych jest wyposażone w zespół napędowy złożony z wału, na który nawinięta jest lina pociągowa przerzucona przez krążek i tworząca obwód zamknięty i połączona za pomocą uchwytych z poszczególnymi pasami kurtyn. W celu możliwości dostosowania kształtu kurtyny do kształtu obiektu szklarniowego



oraz objęcia nią istniejących instalacji wodnych, grzewczych, oświetleniowych itp., urządzenie jest zaopatrzone w wał napędowy złożony z poszczególnych części, których osie tworzą linie łamana, prsy ozym części te są połączone wzajemnie za pomocą podwójnych przegubów Kardana. /5 zastrzeżeń/

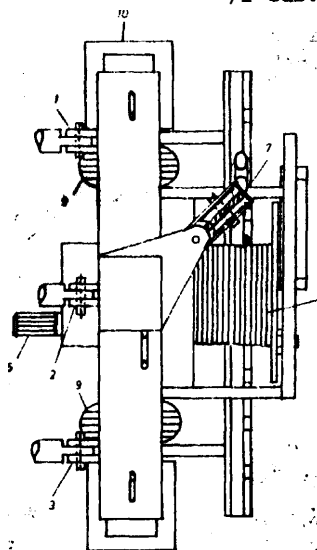
4(51) A01G A2(21) 279260 (22) 89 05 04

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa

(72) Lurów Zbigniew, Kijo Józef, Zagrajek Włodzimierz

(54) Urządzenie zrywkowe zawieszane na ciągniku rolniczym

(57) Urządzenie zrywkowe charakteryzuje się tym, że jego urządzenie jezdne ma wciągarkę bębnową /4/, osadzoną na łuku zrywkowym z ławą zrywkową, do których w dolnej części umocowane są wsporniki, na których osadzone są koła jezdne /9/.



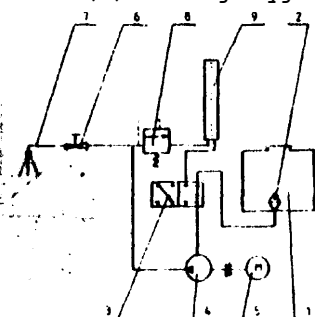
4(51) A01M A2(21) 278769 (22) 89 04 10

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Grzeszczyk Andrzej

(54) Układ hydrauliczny do precyzyjnego dawkowania cieczy z opryskiwacza

(57) W układzie posiadającym napędzaną silnikiem /5/ pompę /4/ która tłoczy ciecz se zbiornika /1/ do lancy /7/ opryskiwacza, znajduje się na ciele pomiarowe /9/ którego wyjście jest po-



łączone przewodowo z jednym wejściem trójdrożnego zaworu rozdzielczego /3/, a wejście naczynia pomiarowego /9/ jest połączone przewodowo poprzez zawór bezpieczeństwa /6/ z wyjściem pompy /4/. Drugie wejście trójdrożnego zaworu rozdzielczego /3/ jest połączone przewodowo z filtrem /2/ zespolonym ze zbiornikiem cieczy /1/. Wyjście trójdrożnego zaworu rozdzielczego /3/ jest połączone przewodowo z wejściem pompy /4/. /1 zastrzeżenie/

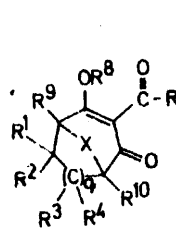
4(51) A01M A1(21) 278921 (22) 89 04 17
C07D

(30) 88 04 18 - US - 182534

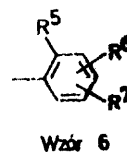
(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

(54) Środek chwastobójczy

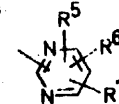
(57) Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze 6 lub o wzorze 7, X oznacza atom tlenu, siarki lub grupę C₁₋₄-alkilenową, każdy z symboli R₁, R₂, R₃, R₄, R_n i R₁₀ oznacza niezależnie od siebie, atom wodoru, grupę C₁₋₈-alkilową lub grupę COOR₁₂, R_n oznacza grupę C₁₋₈-alkilową, ewentualnie podstawioną 1-6 atomami chlorowca, grupę C_n-alkoksylową, ewentualnie podstawioną 1-6 atomami chlorowca, grupę C₁₋₈-alkilokarbonylową, C₁₋₈-alkoksykarbonylową, grupę NR₁₃R₁₄, grupę OSO₂R₁₂, atom chlorowca, grupę NR₁₅SO₂R₁₂, cyjanową lub nitrową, każdy z symboli R_t i R_n oznacza, niezależnie od siebie, atom wodoru lub ma jedno ze znaczeń podanych dla R_n lub R_t i R_n razem tworzą grupę -Y-W-Z-, R₈ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₈-alkilową, C₁-alkilokarbonylową, C₁₋₈-alkoksykarbonylową, grupę G/O/
NR₁₃R₁₄, grupę C_n-alkilosulfonylową, grupę P/O/-OR₁₁/2, grupę R₁₃P/O/OR₁₁, grupę benzoylową lub ugrupowanie tworzące sól, fi,., oznacza grupę C₁₋₈-alkilową, R₁₂ oznacza grupę C₁₋₈-alkilową, ewentualnie podstawioną 1-6 atomami chlorowca, każdy z symboli R₁₃, R₁₄, R₁₅ i R₁₆ oznacza, niezależnie od siebie, atom wodoru lub grupę C₁₋₈-alkilową, każdy z symboli R₁₇ i R₁₈ oznacza, niezależnie od siebie, atom wodoru, atom chlorowca lub grupę C₁₋₈-alkilową, ewentualnie podstawioną 1-6 atomami chlorowca



Wzór 1



Wzór 6



Wzór 7

albo R_{17} i R_{18} razem tworzą grupę okso, każdy z symboli R_{19} i R_{20} oznacza, niezależnie od siebie, atom wodoru, atom chlorowca lub grupę C, β -alkilową, ewentualnie podstawioną 1-6 atomami chlorowca, W oznacza grupę $-/CR_{17}R_{18}/t-/CR_{19}R_{20}/t'$, lub grupę $SO_2^{*}te^{*}y$ z symboli Y i Z oznacza, niezależnie od siebie, atom tlenu, siarki, grupę SO_2 , C=O lub CR_{15} , R_{16} , z tym warunkiem, że Y i Z są przyłączone do sąsiednich atomów węgla, n oznacza liczbę 0 lub 1, n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, q oznacza liczbę 0, 1 lub 2, t oznacza liczbę 1 lub 2 i t' oznacza liczbę 0 lub 1. /6 zastrzeżenia/

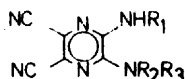
4(51) A01N A1(21) 279557 (22) 68 09 21

87 09 22 - JP - 23210/1987

Hodogaya Chemical Co., Ltd., Tokio, JP

(54) Środek grzybobójczy zawierający pochodną dicylanopirazyyny

(57) Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze ogólnym 1, w którym każdy podstawnik R_1 , R_2 i R_3 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, niższą grupę alkinyłową, grupę cykloalkilową, aralkilową, podstawioną grupę aralkilową lub grupę tienylometylową oraz nośnik lub rozcieńczalnik. /2 zastrzeżenia/



4(51) A23L A2(21) 277936 (22) 89 02 23

(75) Ludka Barbara, Ludka Tomasz, Bydgoszcz

(54) Preparat do aromatyzowania napojów gazowanych, zwłaszcza dla chorych na cukrzycę

(57) Preparat zawiera ekstrakt od 4,8°b do 7,5°b o kwasowości od 0,21 do 0,42 o następującej gramaturze na 1000 l napoju gazowanego dwutlenkiem węgla: 50 do 80 kg glukozy, 2 kg kwasu cytrynowego, od 0,5 do 0,8 kg aromatu smakowego przy użyciu lub bez 2 kg Witaminy C. /1 zastrzeżenie/

4(51) A23L A1(21) 279754 (22) 89 06 03

(30) 88 06 03 - US - 202082

89 06 01 - US - 358654

(71) The NutraSweet Company, Deerfield, US

(54) Sposób wytwarzania steżonych, niezagregowanych miceli jako namiaszki tłuszczu/śmietanki

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że mleko przepuszcza się przez membranę, przez którą przechodzi woda, laktoza i inne rozpuszczalne składniki mleka, a zatrzymują się micela kazeiny tworząc produkt, który składa się z niezagregowanych miceli kazeiny lub zawiera więcej niezagregowanych miceli kazeiny niż mleko. Tak wytworzony produkt zastępuje całość lub część

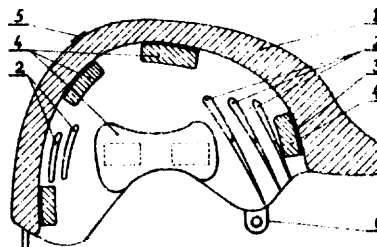
tłuszczu lub śmietanki w takich produktach żywnościowych jak mrożone desery mleczne, lukry, budynie, kremy itp. /23 zastrzeżenia/

4(51) A42B A1(21) 273936 (22) 88 07 26
A63B

(75) Mysłowski Włodzimierz, Bielsko-Biała
Mysłowski Grzegorz, Wilkowice, Kondrat Andrzej, Bielsko-Biała, Apollo Zbigniew, Gliwice

(54) Kask wielofunkcyjny

(57) Kask wielofunkcyjny o jednoczęściowym czerepie wykonany jest z materiału nie przenoszącego uderzeń dynamicznych, korzystnie z pianki polistyrenowej o stopniu spienienia od 16 do 250 kg/m³, przy czym na wewnętrznej powierzchni kasku /1/ są odcinki taśmy /3/ samo przylepnej lub typu rzep do nałożenia poprzez zszechwienie wymiennych wkładek /4/ wykonanych z pianek miękkich, korzystnie poliuretanowych o grubości 5 do 20 mm, jednostronnie lub dwustronnie obłożonych włókniną lub tkaniną, zwłaszcza welurową. W części czołowej i tylnej kask /1/ ma podłużne otwory /2/. Kask /1/ pokryty jest warstwą wykończającą /5/, korzystnie materiałem o właściwościach odbłaskowych. /3 zastrzeżenia/

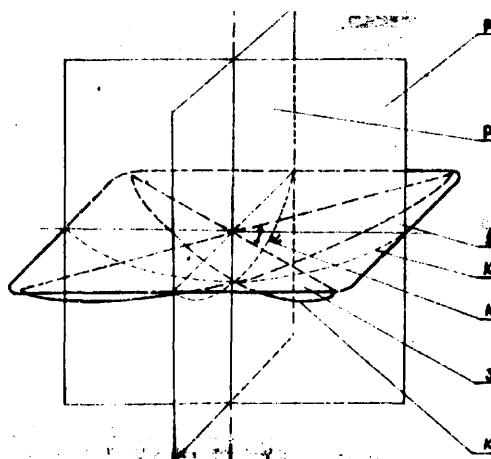


4(51) A61B A1(21) 273972 (22) 88 07 29

(75) Rawa Włodzimierz, Warszawa

(54) Przyrząd do ćwiczeń ruchowych

(57) Przyrząd wyposażony jest w poziomą platformę /1/, na którą naniesiona jest warstwa elastycznego materiału. Platforma /1/ osadzona jest na biegunach /3/, przy czym dolna krawędź biegunów /3/ współpracująca z podłożem stanowi krzywizna /K/. Bieguny /3/ względem siebie są usytuowane pod kątem /α/. Ruch bis-



gunów /3/ odbywa się » dwu płaszczyznach /P/ i /P'/ przecinających się pod kątem pro- atya. Płaszczyzny ruchu /PI/ i /PII/ są pro- stopadłe do płaszczyzny platformy /1/.
/2 zastrzeżenia/

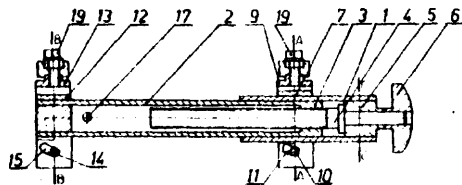
4 (51) A61B A1 (21) 274112 (22) 88 06 04

(71) **Techniczno-Ekonomiczna Spółdzielnia Pracy "Ekspert",** Kraków

(72) **Dulba Józef L.,** Radio Wojciech, Zarzycki Leszek*, Radio Jacek, Piotrowski **Tadeusz,** Konopka Jan

(54) Aparat do wydłużania kości długich

(57) Aparat to wydłużania kości długich ma prowadnicę główną /1/ z umieszczoną wewnątrz prowadnicą mniejszą /2/, w której końcu mającym postać tulei /3/ jest umieszczona śruba główna /4/ ułożyskowana /5/ w prowadnicy głównej /1/. Na prowadnicy głównej /1/ jest zabudowany suwak /7/ mający obejmę /9/, zaś na prowadnicy mniejszej /2/ jest zabudowane jarzmo /12/ z obejmą końcową /13/. Na obejmach /9 i 13/ są zabudowane głowice,
/3 zastrzeżenia/



4 (51) A61F A1 (21) 280525 (22) 89 07 11

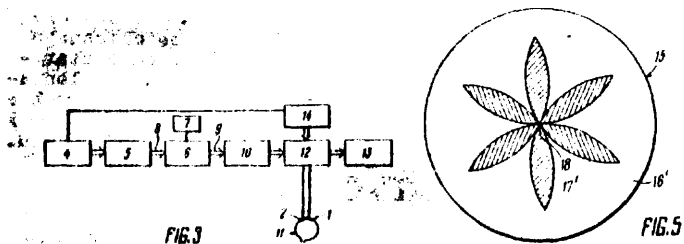
(30) 88 07 11 - SU - 4457772

(71) **Mezhotraslevoi Nauchno-Tekhnicheskij Komplex "Mikrochirurgia Glaza",** Moskwa, SU i Institut Teplofiziki Sibirskiego Otdelena Akademii Nauk SSSR, Novosibirsk, SU

(72) **Fedorov Svyatoslav N.,** Lantukh Vladimir V., Pyatin Mikhail M., Ischenko Valery N., Kochubei Sergei A., Razhev Alexandr M., Rydannykh Oleg V., Taibizov Alexandr V.* Chebotaev Veniamin P.

(54) Urządzenie do korygowania anomalii refrakcji oka

(57) Urządzenie zawiera połączone optycznie! laser impulsowy /4/ na promieniowanie nadfioletowe o długości fali 223 nm, maskę szczelinową /6/ z napędem /1/ do jej obracania i układ /5/ do formowania jednorodnej wiązki światła. Maska



szczelinowa /6/ ma co najmniej dwie **szcze-** liny w postaci jednakowych płatków /17/ za- pewniających podczas obracania się jednorodny, **symetryczny** względem osi rozkład napromie- niowania promieniowaniem nadfioletowym na po- wierzchni /1/ rogówki /2/. Na wyjściu optycz- nego układu /10/ do formowania obrazu maski znajduje się blok /13/ kontroli gęstości ener- gii **promieniowania** nadfioletowego, a także mikroskop /12/.
/4 zastrzeżenia/

4 (51) A61K A1 (21) 273753 (22) 88 07 15

(71) **Biogal Gyógyszergyár,** Debreczyn, HU

(72) **Kincses Gyula, Kocsar Barna,** Lampe István, **Krúger László, Tellesy István,** Kovács István, **Barna Klára, Szabo Csongor,** Tretyjanazsky Zoltan, **Bácsa György,** Katona Ágnes

(54) Sposób wytwarzania nowego środka farmaceutycznego

(57) Sposób wytwarzania nowego środka farmaceu- tycznego, zwłaszcza w postaci kropeł do uszu, działającego kompleksowo i **umożliwiającego** zwalczanie stanów zapalnych ucha, polega na tym, że substancje czynne środka, to **jest** **wią-** **zek** zawierający co najmniej jedną grupę **merkap-** **to,** **substancję** przeciwbakteryjną i **substancję** działającą **przeciwzapalnie,** rozpuszcza się w rozpuszczalniku kolejno, dodając poszczegól- ne substancje dopiero po rozpuszczeniu się sub- stancji dodanej poprzednio. Najpierw rozpuszcza się w wodnym roztworze glikolu propylenowego substancję zawierającą grupę **merkapto,** dopro- wadza wartość pH roztworu do 6,2-6,5, po czym w otrzymanym roztworze rozpuszcza się **substancję** przeciwbakteryjną i następnie substancję dzia- łającą **przeciwzapalnie,** zobojętnia otrzyma- ny roztwór do wartości pH 7,0-0,2 i uzupełnia wodnym roztworem glikolu propylenowego do **żą-** **danej objętości.**
/2 zastrzeżenia/

4 (51) A61K A1 (21) 273929 (22) 88 07 27

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa

(72) Wilkin Grzegorz

(54) Sposób otrzymywania zawiesin liposomo- wych

(57) Sposób polega na sporządzeniu dwóch roz- tworów: jednego składającego się z fosfolipidu wraz z innymi **składnikami** otoczki oraz z sub- stancji czynnej o charakterze **lipofilowym** w rozpuszczalnikach organicznych o niskiej tempe- raturze wrzenia i drugiego - stanowiącego roz- twór wodny lub buforowy substancji czynnej o charakterze **hydrofilowym** i na rozpyleniu rów- nych objętości sporządzonych roztworów przez przepuszczenie przez dyszę o średnicy nie więk- szej niż 0,5 mm a następnie na odparowaniu metodą rozpyłową otrzymanych po skrzyżowaniu strumieni aerozolowych w taki sposób, aby po- dawanie tych roztworów **zakończyło** się w tym samym czasie i oczyszczeniu zebranej **zawie-** **siny liposomów** na kolumnie z żelalem.
/1 zastrzeżenie/

4(51) A61L 12(21) 279224 (22) 89 04 28

- (71) **Fabryka Syntetyków** Zapachowych "POLLENA-AROMA", Warszawa
 (72) **Janko** Józef Tomasz, Brud Władysław S.

(54) Sposób otrzymywania zapachowych kompozycji plastycznych do odświeżania i nawaniania powietrza w pomieszczeniach

(57) Sposób polega na doborze **nośnika** z wysuszonych elementów roślin lub/i innych elementów **dekoracyjnych** i nasyceniu **nośnika kompozycją** zapachową lub jej roztworem przez napylenie lub nasycanie a **następnie** na ułożeniu całości w kompozycje dekoracyjno zapachową w odpowiednio dobranym pojemniku.

/3 zastrzeżenia/

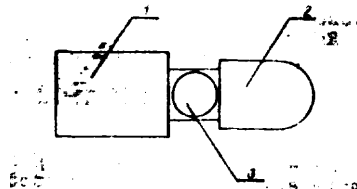
4(51) A62B A1(21) 273876 (22) 88 07 23

- (75) **Zajac** Józef, Kraków

(54) Indywidualny pakiet ratunkowy dla pływaka swobodnego

(57) Indywidualny pakiet ratunkowy charakteryzuje się tym, że hermetyczna powłoka /1/ złożona w **pakiet** łatwo rozkładający się podczas **napełniania** jej gazem połączona jest hermetycznie **z** źródłem gazu /2/ oraz inicjatorem napełniania /3/.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

4(51) B01D 11(21) 274042 (22) 88 08 01

- (71) **Biuro Projektów Przemysłu Metali** Nieżelaznych "Bipromet", Katowice
 (72) **Kaczmarczyk** Jacek, John Andrzej, Palka Wiesław

(54) Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu filtrów workowych w miejscu zabudowy

(57) Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że **część** komór wykonanych uprzednio w całości **ustawiona** jest na konstrukcji a pozostałe komory **składa się** z elementów na miejscu montażu, przy czym montaż rozpoczyna się od komór **usytuowanych** w **środku** filtra.

/1 zastrzeżenie/

4(51) B01D A2(21) 279144 (22) 89 04 25

- (75) **Gołaszewski** Antoni, Bytom; **Bajer** Bronisław, Łódź

(54) Sposób wykonywania górniczych filtrów przeciwpylowych

(57) Sposób polega na tym, że najpierw metodą igłowania z włókniny wstępnego oczyszczania wytwarza się podłoże bazowe. Następnie podłoże to podgrzewa się wstępnie i za pomocą rozdmuchania nanosi się na nie warstwę **określonego** polimeru o dużym stopniu filtracji.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B01J A1(21) 273945 (22) 88 07 28

- (71) **Politechnika Wrocławska**, Wrocław
 (72) **Zabrzęski** Jerzy, **Jarmakowicz** Józef, **Syczewska** Krystyna, **Kulak** Stefan, **Kuśmidrowicz** Jerzy I., **Kolanek** Czesław, **Niderla** Andrzej, **Dziubińska** Stefania

(54) Sposób wytwarzania monolitycznego nośnika katalizatora

(57) Sposób wytwarzania monolitycznego nośnika katalizatora o przestrzennej strukturze komórkowej uzyskanej przez przemienne usytuowanie płaskich i profilowanych warstw metalicznego nośnika pokrytego tlenkiem glinu, charakteryzuje się tym, że w procesie anodowego utleniania na blachach lub foliach glinowych o grubościach 50-300 μm , w temperaturach poniżej 380 K dwustronnie wytwarza się warstwę tlenku glinu.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B01D A2(21) 279112 (22) 89 04 24

- (75) **Janczarek** Marian, Tychy, **Pluta** Leonard, Katowice

(54) Sposób zmniejszania zrzutów SO_2 i NO ze spalinami z dużych palenisk, zwłaszcza elektrowni i ciepłowni

(57) Sposób polega na tym, że substancje wiążące taką jak CaCO_3 , CaO lub Ca(OH)_2 najpierw rozdrabnia się na **cząsteczki** podatne na transport pneumatyczny, korzystnie o wymiarach **ziarna** do 0,5 mm, a następnie wprowadza ją do strumienia spalin w nadmiarze nie większym niż 300 % w stosunku do stechiometrii, w miejscu gdzie strumień ten ma temperaturę 500-1200°C. Rozdrobnioną substancję wiążącą prowadzi się w strumieniu spalin na **zasadzie** transportu pneumatycznego przez poszczególne elementy kotła i po **związaniu** SO_2 i NO w spalinach **wydziała** wraz z popiołami lotnymi w układzie odpylania spalin.

/1 zastrzeżenie/

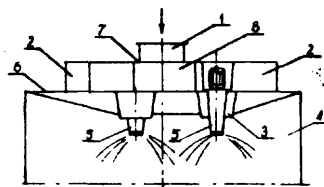
4(51) B01J A2(21) 279307 (22) 89 05 04
B01D

- (71) **Politechnika Krakowska**, Kraków
 (72) **Durych** Antoni, **Wiechowski** Andrzej

(54) Wielogłowicowy aparat do kontaktowania gazu z rozpyloną cieczą

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji wielogłowicowego aparatu do kontaktowania gazu z rozpyloną cieczą, umożliwiającą ekonomiczne i równomierne rozprowadzenie gazu do wszystkich głowic.

Wielogłowicowy aparat **charakteryzuje się** tym, że ma centralną komorę rozdzielczą /8/ utworzoną pomiędzy płaszczyznami otworów wlotowych kanałów ślimakowych /2/ i zamkniętą płytę dolną /6/ oraz płytę górną /7/ mającą centrycznie usytuowany **króciec** wlotowy /1/. Osie otworów wlotowych kanałów ślimakowych /2/ usytuowane są promieniowo **względem** osi komory kontaktowej /4/. /1 zastrzeżenie/



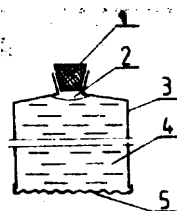
4 (51) B01L A2(21) 280924 (22) 89 08 03

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Dobiński Wojciech

(54) Naczynie do oznaczania produkcji tlenu przez fitoplankton

(57) Naczynie stanowi zbiornik /3/, którego dno wykonane jest z elastycznego materiału /5/ albo część ścian bocznej stanowi elastyczny pierścień. Zbiornik /3/ zatkany jest korkiem /1/ wykonanym z gumy lub innego tworzywa o podobnych **właściwościach fizyko-chemicznych**, lub zatkany jest korkiem /1/ wyposażonym w zawór. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B03D A1(21) 273973 (22) 88 07 29

(71) Przedsiębiorstwo "AQUAMEX", Spółka Akcyjna, Warszawa

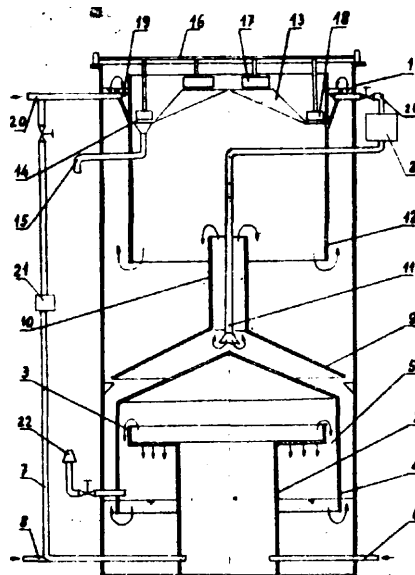
(72) Przybyłowicz Ryszard, Królikowski Wojciech

(54) Sposób oraz urządzenie do ciągłego rozdzielania faz metodą flotacji

(57) Sposób polega na tym, że surowa ciecz zmieszana z recykulowaną cieczą oczyszczoną poddawana jest saturacji gazem pod niskim ciśnieniem /nie mniejszym niż 0,03 MPa/ i dekompresji w dolnej strefie cieczy surowej. Następnie do **cieczy** półobrobionej wprowadzona jest ciecz recykulowana i saturowana gazem pod wysokim ciśnieniem / $\leq 0,3$ MPa/, która w tej cieczy jest poddana dekompresji. Osad i **ciecz** obrobiona oddzielnie odprowadzane są na zewnątrz.

Urządzenie do rozdzielania faz składa się z kolumny /1/, w której w dolnej części umieszczona jest komora saturacyjna /5/ a w niej znajduje się pojemnik /7/ z perforowanym rondem

/3/ przykryty dzwonem /4/ zanurzonym w cieczy. Nad dzwonem /4/ zawieszona jest osłona /9/, w której osadzony jest cylinder /10/, a w nim umieszczony jest przewód /11/ dopływu recykulacyjnej cieczy. W górnej części kolumny /1/ znajduje się pierścień /12/ mający wewnątrz promieniowe korytka /13/ oraz obwodowy kanał /14/ zaopatrzony w lej /15/. Na szczycie kolumny /1/ zainstalowana jest konstrukcja /16/, na której zawieszono są zgarniacze osadu: górne /17/ i dolne /18/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) B05B A1(21) 274034 (22) 88 08 01

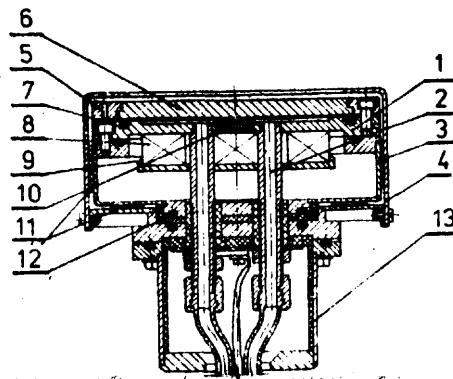
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Posadowski Witold

(54) Wyrzutnia magnetronowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrzutnia magnetronowa, przeznaczona do zastosowania w szczególności jako **źródło** próżniowego napyłania cienkich warstw jedno- i wieloskładnikowych.

Wyrzutnia magnetronowa według wynalazku składa się z magnetycznego obwodu /8/ i zespołu wysokonapięciowej elektrody /1/, chłodzonej wodą. Elektroda /1/ jest połączona z korpusem /3/. Płyta elektrody /1/ ma centralnie wbudowaną wkładkę /10/, stanowiącą **nabiegunnik** magne-



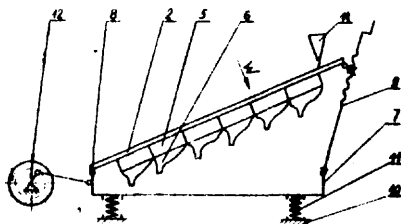
tycznego obwodu /8/. Między płytą elektrody /1/ z układem chłodzenia /2/ a rozpylanym targetem /6/ jest umieszczona gładka pośrednia płyta /7/, wykonana z elastycznego materiału, przewodzącego ciepło. Pomiedzy korpusem /3/ a anodą /4/ są usytuowane izolatory /11, 12/, rozmieszczone zwłaszcza w obszarach występowania rozproszonego pola magnetycznego poza powierzchnią targetu /6/. Magnetyczny obwód /8/ jest wyposażony w wyprofilowaną magnetyczną zworę /9/, tak usytuowaną, by nie stykała się z płytą elektrody /1/. Dwa uszczelnienia próżniowe: jedno między elektrodą /1/ i korpusem /3/ oraz drugie między targetem /6/ i elektrodą /1/, są usytuowane jedno nad drugim i zaciskane mechanicznie śrubami. /5 zastrzeżeń/

4(51) B07B A1(21) 273913 (22) 88 07 25

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Pietkiewicz Tadeusz, Rawa Tadeusz,
Wierzbiński Kazimierz

(54) Przesiewacz do czyszczenia lub sortowania materiałów ziarnistych, zwłaszcza ziaren i nasion roślin uprawnych

(57) Przesiewacz charakteryzuje się tym, że sito zamocowane jest do ramy zewnętrznej /2/, której jeden z boków jest równocześnie bokiem sita, a elementy ramy sita połączone są przegubowo, przy czym do ramy sita podwieszony jest szereg koszy zsypanych /5/ zakończonych rękawem /6/, natomiast rama zewnętrzna /2/ połączona jest z podstawą /7/ z jednej strony poprzez przegub /8/ a z drugiej strony poprzez mechanizm do zmiany kąta pochylecia ramy zewnętrznej /2/, a podstawa /7/ połączona jest z podłożem /10/ poprzez element sprężysty /11/ oraz mechanizm korbowy /12/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B09B A1(21) 273907 (22) 88 07 26

- (71) Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa
(72) Kycia Henryk, Rolak Hanna, Lasocka-Tatar Barbara, Chmielecki Wojciech, Chmielewska Danuta, Polesiński Zbigniew

(54) Sposób utylizacji odpadów przemysłowych, zawierających chemiczne związki metali

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że 1,0 część wagową odpadu lub odpadów przemysłowych o uziarnieniu do 0,1 mm, przeliczoną na zawartość związków metali, miesza się z: osadowymi skałami krzemionkowymi o uziarnieniu korzystnie do 20,0 mm w ilości od 10,0 do 130,0 części wagowych, wodorotlenkiem sodowym w ilości, przeliczonej na suchy NaOH, od 0,5 do 25,0 części wagowych, związkami wapnia i/lub magnezu o uziarnieniu do 0,1 mm w ilości 0,0 do 4,0 części wagowych, składnikami barwiącymi w ilości od 0,0 do 0,9 części wagowych, wodą w ilości od 0,0 do 14,0 części wagowych, po czym mieszaninę tę ewentualnie suszy się w zakresie temperatur od 370 do 570 K i wypala w temperaturze od 1190 do 1530 K w czasie niezbędnym

dla powierzchniowego spieczenia albo częściowego lub korzystnie całkowitego powierzchniowego zeszklwienia ziarn osadowej skały krzemionkowej. /8 zastrzeżeń/

4(51) B21C A1 (21) 274104 (22) 88 08 04

- (71) Raciborskie Zakłady Chemii Gospodarczej, "Pollena", Racibórz
(72) Chlebus Sławomir, Anderaki Adam,
Przewoźniak Jerzy, Zamojska Teresa,
Ruchała Tadeusz

(54) Środek do ciągnięcia rur

(57) Środek zapewniający odpowiedni poślizg metalu podczas ciągnięcia rur, lin i drutów składa się z substancji tłuszczowej o temperaturze krzepnięcia poniżej 25°C, która są kwasy tłuszczowe i/lub kwasy żywiczne, i/lub tłuszcze roślinne albo zwierzęce w ilości od 50 do 85% wagowych, z środka powierzchniowo czynnego niejonowego i/lub anionowego w ilości od 10 do 30% wagowych w przeliczeniu na 100% substancję aktywną, z mydła etanolaminowego w ilości od 0,5 do 5% wagowych oraz wody w ilości do 20% wagowych. /2 zastrzeżenia/

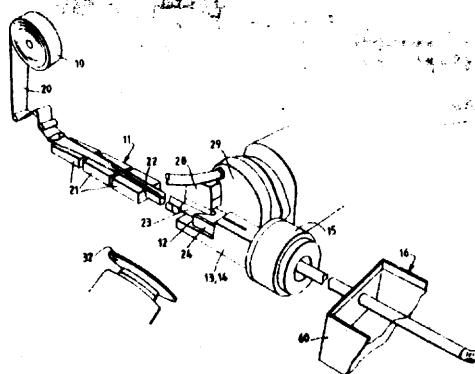
4(51) B21C A1 (21) 280908 (22) 89 08 03
B23K

(30) 88 08 03 - GB - 8818465.0

(71) Kitechnology B.V., Amsterdam, til

(54) Urządzenie do kształtowania rur metalowych powleczonej sztucznym tworzywem

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że środki do spawania zawierają ultradźwiękową elektrodę krążkową i środki napędzające elektrodę krążkową, przy czym środki napędzające służą do przemieszczania elektrody krążkowej z szybkością obrotową równą szybkości przesuwania się rury z zachodzącymi na siebie na zakładkę brzegami pod elektrodą krążkową. /2 zastrzeżenia/



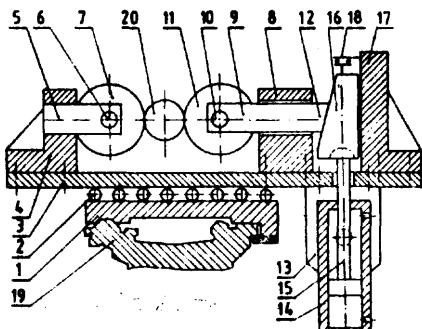
4(51) B21H A1(21) 273878 (22) 88 07 25

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Wilk Stanisław, Olszak Wiesław,
Mackiewicz Jan

(54) Urządzenie do walcowania lub zewnętrznego powierzchni prz obrótowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania samocentrującego się układu walcującego w

dem przedmiotu obrabianego zapewniającego równowagę sił promieniowych na rolkach walcujących przy precyzyjnym dosuwaniu tylko jednej rolki walcującej. Na podstawie /1/ mocowanej na łożu /19/ obrabiarki położona jest na elementach tocznych /2/ ruchoma płyta /3/. Na płycie zamocowane są podpory /4/ i /8/, w których osadzone są obejmy /5/ i /9/ z zamocowanymi w nich rolkami /7, 11/ przy czym obejma /5/ zamocowana jest w podporze nieprzesuwnie, natomiast obejma /9/ zamocowana jest przesuwnie. Obejma przesuwna /9/ sprzężona jest z siłownikiem hydraulicznym /14/, za pomocą przekładni klinowej, złożonej z klina /16/ osadzonego na tłoczysku /15/ oraz końcówki klinowej /12/ obejmującej /9/. Siłownik hydrauliczny /14/ podwieszony jest pod płytą przesuwą /3/. Urządzenie może być stosowane do walcowania lub nagniatania dowolnych zarysów np. gwintowych, zębatach itp. na powierzchniach zewnętrznych przedmiotów obrotowych i przeznaczonych jest do pracy na obrabiarkach. /4 zastrzeżenia/



4(51) B22D A1(21) 273935 (22) 88 07 26

- (71) Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza
(72) Bebak Zbigniew, Głuchowski Władysław, Grela Tadeusz, Kadlec Janusz, Maczka Jerzy, Pietruszka Antoni, Ryba Roman

(54) Sposób naprawy i konserwacji wyłożył ogniotrwałych kadzi surowcowych

(57) Sposób naprawy i konserwacji smołowo-dolomitowych wyłożył ogniotrwałych kadzi używanych do transportu surowców żelaza polega na wypełnieniu ubytków w wymurówce i wytworzeniu warstwy ochronnej przy pomocy ciekłego stalowniczego żużla konwertorowego lub jego mieszaniny z dolomitem prążonym, uzyskanych w temperaturze 1500 - 1600°C w czasie 5-15 minut.

/3 zastrzeżenia/

4(51) B22D A1(21) 274039 (22) 88 08 01

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
(72) Łukwiński Leon, Frączek Marian, Maziarz Emil, Topolski Roman, Niedbalski Adam, Krawkowski Henryk, Kłusek Bogdan

(54) Wkłady izolacyjne, zwłaszcza do wlewnic stalowniczych

(57) Wkłady izolacyjne, zwłaszcza do wlewnic stalowniczych, zawierające surowce nieorganiczne i organiczne oraz lepiszcze charakteryzujące się tym, że zawierają 20-70% wagowych surowca odpadowego poszlifierskiego o zawartości co najmniej 85% wagowych Fe, Fe_2O_3 , FeO, Al_2O_3 oraz 15% wagowych substancji organicznych jak olej parafinowy, chloroparafina, trójetyloa-

mina i surowców nieorganicznych jak azotyn sodu oraz emulgatorów i inhibitorów, 5-10% wagowych gliny ogniotrwałej, 0-20% wagowych trocin i 25-50% wagowych piasku oraz 10-25% wagowych, w stosunku do składników suchych, lepiszcza organicznego lub nieorganicznego, przy czym wkłady wysuszone są w temperaturze 75-120°C. /1 zastrzeżenie/

4(51) B22F A1(21) 274001 (22) 88 07 30

- (71) Kombinat Przemysłu Narzędziowego "Vis" - Fabryka Tarcz Sciernych, Grodzisk Mazowiecki
(72) Stanisławski Janusz

(54) Spoivo do honowników diamentowych

(57) Spoivo do honowników diamentowych na bazie proszków metalowych zawiera w osłonie parafinowej proszek miedzi w ilości 45 - 50%, proszek cyny w ilości 15 - 18%, kobaltu w ilości 5 - 15%, żelaza w ilości 10 - 20% oraz węgla wolframu w ilości 5 - 10%.

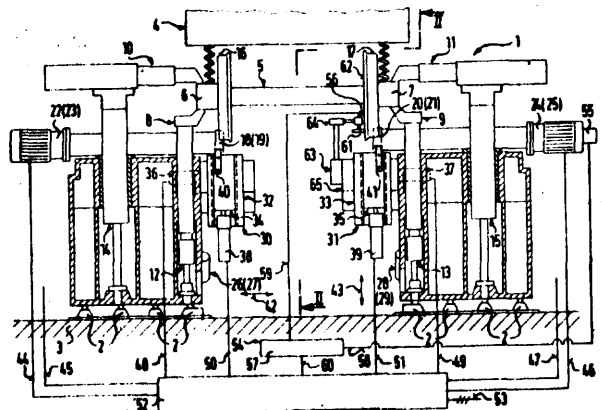
/1 zastrzeżenie/

4(51) B23B A1(21) 280573 (22) 89 07 13

- (30) 88 07 14 - DE - P 3823832.2
(71) Hoesch Maschinenfabrik Deutschland AG, Dortmund, DB

(54) Tokarka podziemna do zestawów kołowych do reprofilowania obrysów obręczy koł kolejowych zestawów kołowych

(57) Tokarka charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie do wykrywania poślizgu, powstającego między rolką cierną /18/ a obrysem obręczy koła /16/, które w zależności od wykrytego poślizgu steruje prędkością posuwu suportów /30/ obrotowych. /4 zastrzeżenia/

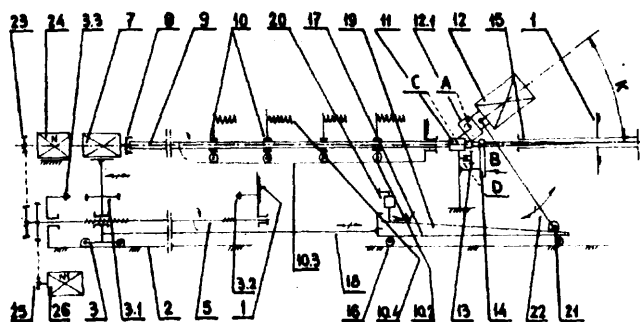


4(51) B23C A2(21) 279203 (22) 89 04 27

- (71) Zakłady Radiowe "RADMOR", Gdynia
(72) Sikorski Leszek, Tomaszewski Mirosław
(54) Urządzenie do obróbki zbliżnych pretów, zwłaszcza pretów do anten zbliżnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w stanowiącej element korpusu /1/ sztywnej przestrzennej długiej ramie /2/ jest osadzony pociągowy wózek /3/, sprzężony z pociągową

śrubą /5/ i mający osadzony w nim suport, składający się z napędowego silnika /7/ obrotu materiału obrabianego» z uchwytem samocentrującym /8/, umieszczonym na jego zdawczym wałku. Mocuje on obrabiany wiotki pręt /9/ przeprowadzony przez zespół kilku równoległych do siebie przesuwnych elastycznych klocków stabilizacyjnych /10/, oraz wprowadzony wolnym końcem do wnętrza głowicy podajnika /11/. Na zewnątrz głowicy jest wahlwie usytuowana głowica frezarska /12/, współpracująca z umieszczoną pod nią podporządkowaną /13/ oraz z mechanizmem kleszczowego trzymaka szczękowego /14/, usytuowanym pomiędzy czołem podporządkowanej /13/, a tuleją odbieraka /15/. W długiej ramie /2/ jest osadzony na rolkach tocznych /16/ wózek krzywki /17/, sprzężony cięgłem /18/ z wózkiem pociagowym /3/ oraz mający umieszczoną na nim krzywkę zbieżną /19/, mającą postać równi pochyłej o nastawialnej mechanizmem nastawczym /20/ zbieżności. Na krzywe /19/ oparta jest rolka prowadząca /21/ dźwigni wahlowej /22/ mechanizmu sterowania głowicy frezarskiej /12/. Pociągowa śruba /5/ jest sprzężona z mechanizmem posuwu roboczego wózka pociagowego /3/ złożonym z przekładni redukcyjnej oraz z napędowego silnika. /7 zastrzeżeń/

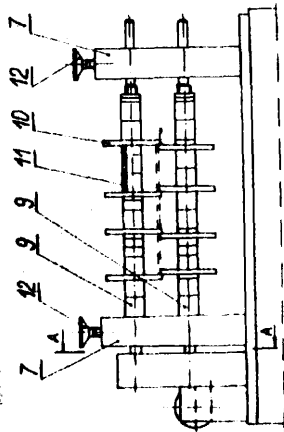


4(51) B23D A1(21) 280825 (22) 89 07 27

- (71) Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych "Klimor", Gdynia
(72) Bukowski Roman, Sztuk Sławomir» Huk Dymitr

(54) Linia automatyczna do ciecienia taśmy

(57) Linia automatyczna ma nożyce krajkowe składające się z konstrukcji /7/ nośnej, napędu elektrycznego z regulowaną szybkością obrotową, dwóch wałków /9/ wyposażonych w noże /10/ krajkowe i tulejki /11/ dystansowe oraz mechanizmu /12/ kompensującego zamocowanego do konstrukcji /7/ nośnej. /7 zastrzeżeń/



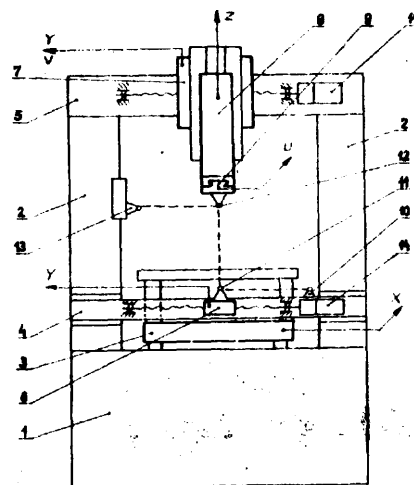
4(51) B23H A1(21) 273990

- (71) instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Buczek Stanisław, Woda Wit

(54) Sposób kształtowania drutem przelotowych wykrojów na wycinarkach drutowej i układ przemieszczania i zawieszania drutu na wycinarkach drutowej, zwłaszcza elektroero-

(57) Zgodnie ze sposobem kształtowy obrys wykroju uzyskuje się poprzez superpozycję ruchu drutu i współrzednego ruchu stołu roboczego. Katowy zarys przedmiotu otrzymuje się poprzez pochylenie drutu względem pionu, przy czym w płaszczyźnie poprzecznej pion może być bazowany na dowolnym przewodniku.

Układ wycinarki ma dwa niezależnie przesuwne suporty dolny /6/ i górny /7/ oraz dwa zawiesia drutu /10, 13/ rozmieszczone w płaszczyźnie poprzecznej i z wycinarki naprzemiennie na krańcach strefy roboczej. Zawiesie dolne /10/ znajduje się na poziomie prowadnika dolnego /11/ i jest stałe, a zawiesie górne /13/ znajduje się na poziomie prowadnika górnego /12/ i jest ruchome oraz sprzężone z przesuwem głowicy /8/. /2 zastrzeżenia/



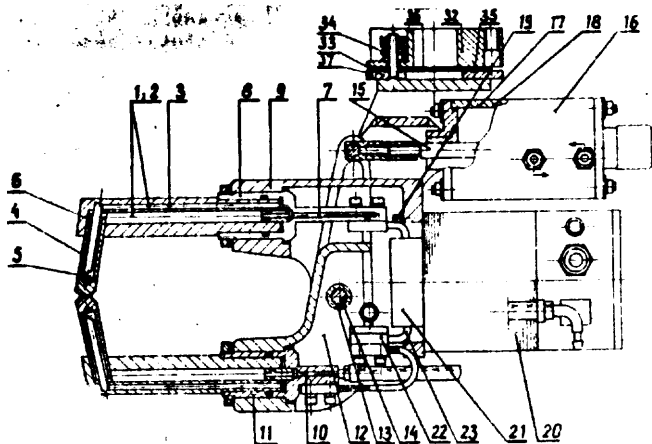
4(51) B23K A1(21) 273970 (22) 88 07 29

- (71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Kot Stanisław, Kuczora Michał, Kamiński Zbigniew

(54) Kleszczowe zgrzewadło punktowe

(57) Kleszczowe zgrzewadło punktowe zbudowane jest z układu dwóch, mających wodne otwory /1/ i /2/, równoległych względem siebie, elektrodowych uchwytów /3/, na jednych końcach których 1 w ich płaszczyźnie osadzone są stykające się końcami symetryczne względem siebie i w stosunku do osi równoległej do elektrodowych uchwytów /3/, dwie znanej konstrukcji wymienne elektrody /4/ z wodnymi otworami /5/ i umieszczonymi w nich rurkami /6/ osadzonymi w elektrodowych uchwytach /3/. Drugi koniec jednego z elektrodowych uchwytów /3/ połączony jest na trwałe z mającym wodny otwór /7/ łącznikiem /8/ osadzonym nastawnie w korpusie /9/. Drugi elektrodowy uchwyt /3/ połączony jest na trwałe z mającym wodny otwór /10/ łącznikiem /11/ osadzonym nastawnie w jednym końcu ramienia /12/, które z kolei za pomocą izolacyjnej tulei /13/ i sworznia /14/ zamontowane jest obrotowo do korpusu /9/. Drugi

koniec raniaenia /12/ przegubowo połączony jest z tłoczyskiem /15/ pneumatycznego siłownika /16/ połączonego również przegubowo z korpusem /9/, do którego w dalszej kolejności, po przeciwnej stronie elektrodowych uchwytów /3/ i w ich osi, zamocowany jest za pomocą śrub /19/ zgrzewalniczy transformator /20/, którego jeden biegun wtórnego uzwojenia połączony jest galwanicznie z łącznikiem /8/ elektrodowego uchwytu /3/, a drugi biegun jest galwanicznie połączony z łącznikiem /11/ drugiego elektrodowego uchwytu /3/ poprzez giętkie łącze. Ponadto do korpusu /9/ w środku ciężkości zgrzewadła zamocowany jest obrotowo wieszak, do którego górnej płaszczyzny przymocowane jest na trwałe antykorozyjne łącze. /5 zastrzeżeń/



4 (51) B23P A2(21) 279272 (22) 89 05 03

(75) Nagengast Jan, Gdańsk

(54) Sposób regeneracji amortyzatorów

(57) Zgodnie ze sposobem obcina się końcówkę korpusu amortyzatora od strony wystającej części tłoczyska, w miejscu poniżej zaprasowania technologicznego. Łączy w sposób nierozłączny końcówkę gwintową, następnie skraca o 1/3 do 2/3 wysokości prowadnicę i w to miejsce wprowadza podkładkę oddzielającą prowadnicę od uszczelnień umieszczonych w zamku, który ma ścięcie krawędzi czołowej przylegającej do podkładki, w którym to ścięciu wprowadza się uszczelnienie typu oring. /1 zastrzeżenie/

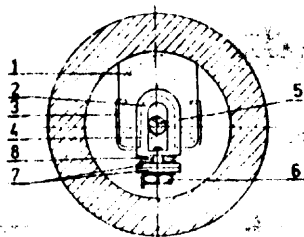
4 (51) B24U A2(21) 278590 (22) 89 03 30

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Głasek Wiesław, Głasek Sławomir

(54) Ściernica do szlifowania otworów

(57) Ściernica ma kształt prostopadłościanu z jedną powierzchnią roboczą stanowiącą wycinek



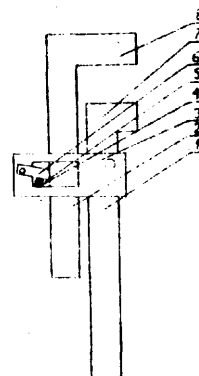
powierzchni walcowej i jest osadzona w oprawce mającej okładki 23/ i podłużny otwór /4/. Oprawka wyposażona jest w zespół zawierający śrubę /6/ obciążniki /7/ i sprężynę /8/ do wyrównoważenia bicia statycznego i dynamicznego oraz ma wzornik do ustalenia położenia ściernicy /1/ względem osi wrzeciona /5/. /1 zastrzeżenie/

4 (51) B25B A2(21) 279089 (22) 89 04 23

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz

(54) Klucz uniwersalny

(57) Klucz charakteryzuje się tym, że w wycięciu /5/ usytuowana jest zapadka /o/ ze sprężyną /4/. /1 zastrzeżenie/

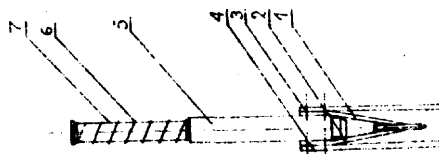


4 (51) B25C A2(21) 279088 (22) 89 04 23

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz

(54) Przyrząd do wbijania małych gwoździ

(57) Przyrząd zawiera uchwyt /1, 2/, dwie podpory /3, 4/, obudowę /5/, sprężynę /6/ i sworzeń /7/. /1 zastrzeżenie/

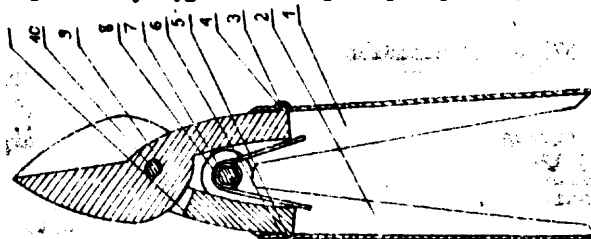


4 (51) B26B A1(21) 278813 (22) 89 04 11

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz

(54) Nożyce do cięcia blachy

(57) Nożyce do blachy z rękojeściami usytuowanymi na wysięgnikach nożyków przegubowo, chara-



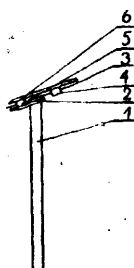
kteryzuja się tym, że **rękojeść** prawa /1/ i **rękojeść** lewa /2/ mają od strony **nita** /7/ dwa gniazda /3/ i /6/, zaś **wysięgnik** nożyka prawego /9/ i **wysięgnik** nożyka lewego /11/ mają na **końcach** wybrzuszenia /4/ i /5/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B26B A2(21) 278959 (22) 89 04 17

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz

(54) Przyrząd do golenia

(57) Przyrząd zawiera **rękojeść** /1/, **płytę** /2/, **płytę** /6/, z **wycięciem**, **sworznie** oporowe /5/, **sworznie** podporowe /4/ i **żyłkę** /3/. /1 zastrzeżenie/

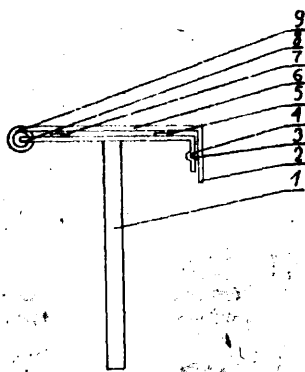


4(51) B26B A2(21) 279087 (22) 89 04 23

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz

(54) Przyrząd do golenia

(57) Przyrząd zawiera **rękojeść** /1/, **zatrząsk** /2, 3, 4/, **sworznie** /5 i 7/, **płytę** /6/, **płytę** /8/ oraz **zawias** /9/. /1 zastrzeżenie/



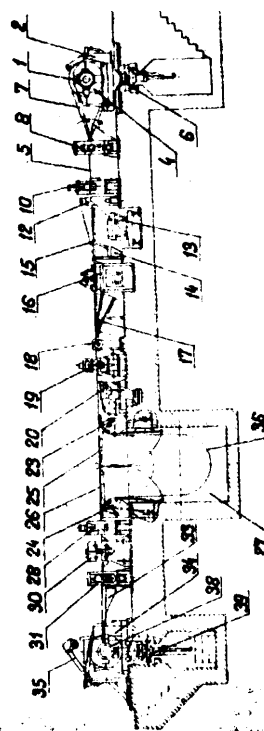
4(51) B26D A1(21) 273889 (22) 88 07 25

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "Hutmasz-projekt-Hapeko", Katowice
(72) Gawin Andrzej, Welo Stanisław

(54) Układ urządzeń do cięcia wzdłużnego

(57) Układ urządzeń do **cięcia** wzdłużnego ma kolejno zamocowane łożo na **kręgi** /4/ taśmy /5/, wózek podnośny /6/, **rozwijarkę** /V z dociskaczem /2/, pierwszy stół uchylny /14/, nożyce krawkowa /19/, łamacz obciników /20/, rolki ciągnące /28/ z **napędem**, klatkę hamującą /30/, drugi stół uchylny /33/ z **zwijarkę** /34/ z rozdzielaczem /35/ pasm i krzyżak obrotowy. Układ **charakteryzuje** się tym, że między **rozwijarkę** /1/ a pierwszym stołem uchylnym /14/ są kolejno zamocowane, otwieracz kręgów /7/, **pierwsze** rolki

ciągnące /8/ z **napędem**, drugie rolki ciągnące /10/ z **napędem** i nożyca cięcia poprzecznego /12/ z urządzeniem do usuwania obciników /13/. Między pierwszym stołem uchylnym /14/ i nożyca krawkowa /19/ jest zamocowana **proatarka** /16/, a za nią **przewodnica** boczna /17/ z trzecim stołem uchylnym /W/, zaś **łamacz** obciników /20/ jest wyposażony w urządzenie do odbioru obciników i za nim są wyposażone w **przewodnice** rolkowe dwa stoły uchylny /23 i 24/, których blaty /25 i 26/ w pozycji podniesionej łączą się, a pod nimi jest wykonany **dół** pętlowy /27/. Między klatką hamującą /30/ i drugim stołem uchylnym /33/ są zamocowane rolki odchylające /31/ z **napędem**, zaś obok **zwijarki** /34/ z jednej strony **jest** zamocowany **spychacz** kręgów /38/, a z drugiej strony wózek odbierający /39/ **przed** krzyżakiem obrotowym. /1 zastrzeżenie/



4(51) B27N A2(21) 2781*51 (22) 89 03 09
B65G

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych "Prozemak", Warszawa

(72) Gubała Bolesław

(54) Sposób prowadzenia taśmy przenośników układu formowania i ładowania pras przy produkcji tworzyw z elementów cząsteczkowych w tym szczególnie płyt typu włóknowego wytwarzanych z materiałów lignocelulozowych i mineralnych

(57) Celem wynalazku jest przedłużenie żywotności taśm przenośnikowych.

Sposób według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że elementem prowadzącym **jest** rolka podzielona na dwie symetryczne **względem** osi przenośnika części, z których każda ma regulowaną **bezpieczną** średnicę, przy czym **przyrost** średnicy jednej części rolki równy jest **zmniejszeniu** średnicy drugiej jej części **względem** osi symetrii i odwrotnie.

/1 zastrzeżenie/

4(31) B28B A2(21) 279102 (22) 89 04 25

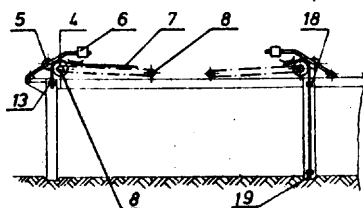
- (71) Biuro Projektów Przemysłu Betonów
"BIPRODEX", Warszawa
(72) Jaśni ewski Eugeniusz, Włodarczyk Adolf,
Ziółkowski Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do podnoszenia
i opuszczania szczelnej przesłony
tunele grzewczego

(57) Sposób podnoszenia i opuszczania szczelnej przesłony tunele grzewczego polega na przesuwaniu taśmy przesłony między listwą dociskową stałą i przesuwną. Przesłona po przesunięciu na beben napędowy, do którego jest dociskana, zostaje przygięta do poziomego usytuowania nad tunelem gdzie znajduje się ciężno w postaci linki przeciągającej taśmę poprzez rolkę zwrotną.

Urządzenie zawiera elastyczną taśmę obciążoną na dolnej krawędzi obciążnikiem /13/ usytuowaną między listwą stałą i przesuwą. Do taśmy zamocowane są linki naciągowe służące do przemieszczania taśmy przesłony nad tunelem.

/2 zastrzeżenia/



4(51) B28B A1(21) 280264 (22) 89 06 27

B04B

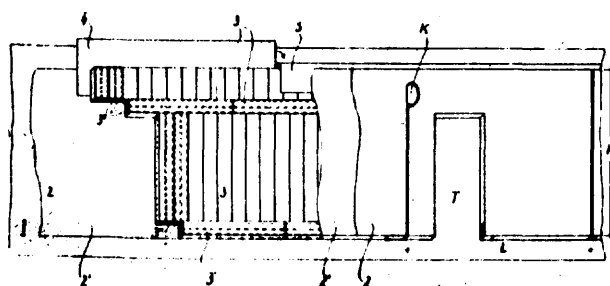
- (30) 88 06 29 - AT - 1700/88
(75) Schauerhuber Ernst, Österreich, AT

(54) Sposób wytwarzania ścian działowych
zwłaszcza dla budownictwa wielokondygnacyjnego
oraz ściana działowa dla budownictwa wielokondygnacyjnego

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że układa się warstwy cegieł, kamieni i tym podobnych materiałów tak, że powstaje płyta warstwowa w kształcie wydłużonej wstęgi, przy czym warstwę podłużnych cegieł, kamieni, tym podobnych materiałów, z których każdy ma co najmniej jeden kanał przelotowy /3/ układa się tak, że co najmniej jeden rząd cegieł przebiega swoim kanałem /3/ w kierunku wzdłuż wstęgi, zaś przeważająca część cegieł przebiega swoimi kanałami w kierunku w poprzek wstęgi, i przy tym w celu otrzymania elementów ścian działowych od wstęgi oddziela się odcinki o określonej długości.

Ściana działowa według wynalazku ma rdzeń wykonany z ułożonych w kierunku wysokości /H/ ściany cegieł, kamieni i tym podobnych materiałów /3/ oraz co najmniej jednego rzędu tych cegieł, kamieni ułożonego w kierunku wzdłuż długości /L/ ściany.

/4 zastrzeżenia/

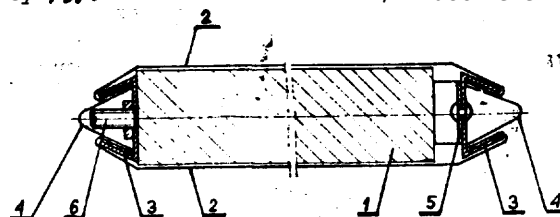


4(51) B30B A1(21) 273623 (22) 88 02 03

- (71) Sopockie Zakłady Przemysłu Maszynowego
"SOMA", Gdańsk
(72) Chabros Romuald

(54) Prasa półkowa do okleinywania płyt
meblarskich z okładzinami termicznymi
oraz ich zamocowanie

(57) Prasa półkowa ma na płytach grzejnych /1/ zamocowane okładziny z folii termicznej /2/. Polio termiczna /2/ mocuje się na plycie grzejnej /1/ do wygiętych listew /3/ za pomocą elementów rozprężnych /4/. Stałe napiecie folii /2/ zapewnia element sprężynujący /5/.



4(51) B42B A1(21) 273921 (22) 88 07 27

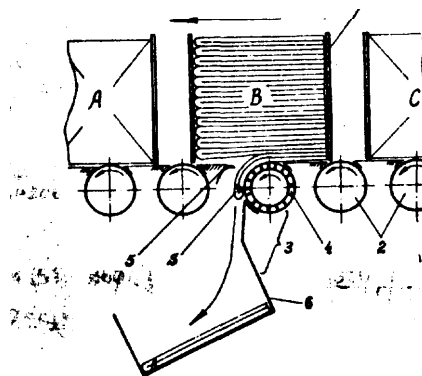
- (75) Godlewski Henryk, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do kompletowania
wkładu książkowego

(57) Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu kolejnych składek jedna na drugiej, przy czym składek umieszczonych w magazynach-pojemnikach przemieszczających się po zamkniętym torze, wyprowadzane są pojedynczo w sekcjach wykładania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera magazyny-pojemniki /1/ bez dna, przenośnik /2/ stanowiący dolną ściankę pojemników /1/, sekcje wykładania /3/ z podciśnieniową rolką /4/ i oddzielającą listwą /5/ oraz odbierający stół /6/ usytuowany w dolnej części sekcji wykładania /3/.

/2 zastrzeżenia/



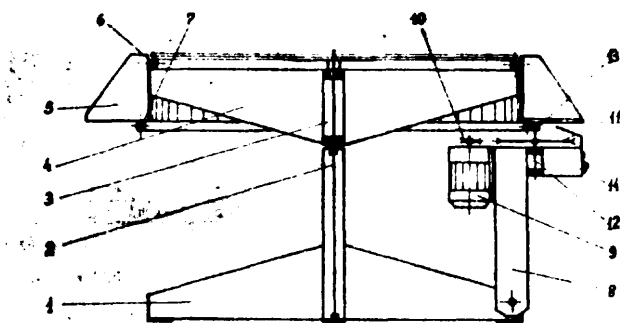
4(51) B42B A1(21) 273922 (22) 88 07 27

- (75) Godlewski Henryk, Warszawa

(54) Obrotowy stół intrologatorski

(57) Stół składa się z poziomej podstawy /1/ z pionową osią /2/, zespołu napędowego stołu zamocowanego wahliwie do podstawy /1/, tulei /3/ z zamocowanymi na jej bocznych powierzchniach wspornikami /4/ i pojemnikami /5/ przymocowanych do obręczy /6/ i /7/.

/2 zastrzeżenia/

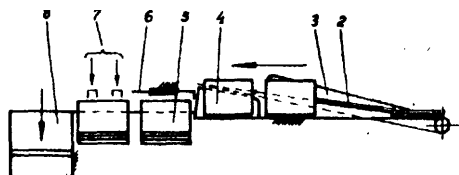


4 (51) B42B A1 (21) 273923 (22) 88 07 27

(75) Godlewski Henryk, Warszawa

(54) Urządzenie do wykonywania opraw zeszytowych

(57) Urządzenie składa się z kompletującego urządzenia /M/ z przemieszczającymi się magazynami składek /S/, nakładającego transportera /2/ wyposażonego w profilowaną rynnę /3/ ustawiającą składkę /S/ w pozycji grzbietem do góry, rozwierającego skrzydła /4/ rozchylającego składkę /S/ i kompletującego skrzydła /5/ służącego do nałożenia składki /S/ na poprzednie składki» podajnika /6/, zszywającego urządzenia /7/ do szycia zeszytowego i odbierającego stanowiska /8/. /1 zastrzeżenie/

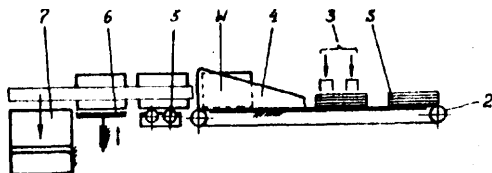


4 (51) B42B A1 (21) 273924 (22) 88 07 27

(75) Godlewski Henryk, Warszawa

(54) Urządzenie do wykonywania opraw prostych sztywnych drutem

(57) Urządzenie składa się z kompletującego urządzenia z przemieszczającymi się magazynami składek /S/, przenoszącego transportera /2/ przemieszczającego komplet składek /S/, zszywającego aparatu /3/ i profilowanej rynny /4/ ustawiającej zszyty wkład /W/ grzbietem do dołu, klejowego aparatu /5/ nanoszącego warstwę kleju na grzbiet wkładu /W/ okładkowego stolika /6/ służącego do przyklejania okładki do grzbietu wkładu /W/ oraz odbierającego stanowiska /7/. /1 zastrzeżenie/



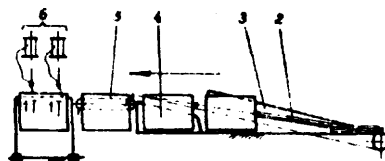
4 (51) B42B A1 (21) 273925 (22) 88 07 27

(75) Godlewski Henryk» Warszawa

(54) Urządzenie do wykonywania wkładów sztywnych niciami

(57) Urządzenie składa się z kompletującego urządzenia z przemieszczającymi się magazynami składek /S/, nakładającego transportera /2/ wyposażonego w profilowaną rynnę /3/ ustawiającą pojedynczą składkę w pozycji grzbietem do góry, rozwierającego skrzydła /4/ rozchylają-

cego składkę /S/, wprowadzającego transportera /5/ oraz maszyny do szycia niciami z aparatem zszywającym /6/. /1 zastrzeżenie/

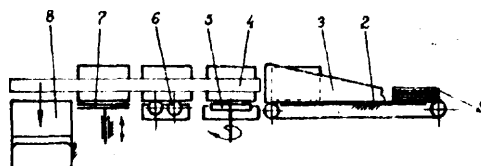


4 (51) B42B A1 (21) 273926 (22) 88 07 27

(75) Godlewski Henryk, Warszawa

(54) Urządzenie do wykonywania opraw prostych łączonych klejem

(57) Urządzenie składa się z kompletującego urządzenia /1/ z przemieszczającymi się magazynami składek /S/, przenoszącego transportera /2/ wyposażonego w profilowaną rynnę /3/ ustawiającą wkład w pozycji grzbietem do dołu oraz urządzenia do łączenia klejowego, w skład którego wchodzi obrabiająca sekcja /5/, klejowy aparat /6/, okładkowy stolik /7/ i odbierające stanowisko /8/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B43K A2 (21) 279090 (22) 89 04 23

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz

(54) Obudowa długopisu

(57) Obudowa w górnej części ma z boku dwa wycięcia /4, 5/ pozwalające na uchwycenie i przesunięcie wkładu. Zakończenie górnej części ma kształt stopnia o dwóch płaszczyznach /6,7/. /2 zastrzeżenia/



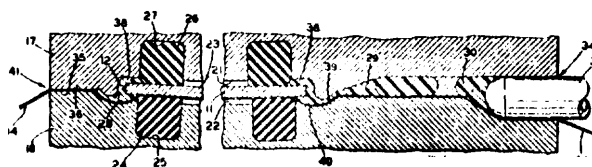
4 (51) B60J A1 (21) 280802 (22) 89 07 28

(30) 88 07 28 - US - 07/225, 729

(71) Libbey-Owens-Ford Co., Toledo» US

(54) Zespół obramowania szyby, sposób formowania zespołu obramowania szyby i urządzenie do formowania zespołu obramowania szyby

(57) Zespół obramowania szyby ma uformowaną stale poddaną wpływom atmosferycznym warstwę ochronną, chemicznie związaną z powierzchnią uszczelniki.



Sposób polega na tym, że układa się arkusz s poprzecznie uformowanym pokryciem materiału i wgłębieniem, w którym umieszcza się przeźroczysty arkusz w uformowaniu z jedną jego główną powierzchnią czołową. materiał pokrywający arkusz wtryskuje się w postaci płynnego polimeru formującego uszczelkę w tyle wgłębienia arkusza.

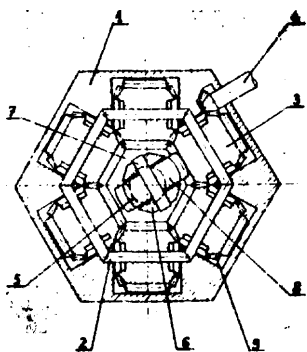
Urządzenie ma zespół zapewniający ułożenie arkusza z zabezpieczającym pokryciem materiału w poprzek formy i wgłębienia oraz ma układ wprowadzający płynny polimeryczny materiał formujący uszczelnienie w spodnim wgłębieniu arkusza. /23 zastrzeżenia/

4 (51) B60K A2(21) 279113 (22) 89 04 24

(75) Wesołowski Krzysztof, Kielce

(54) Zespół przeniesienia napędu kierowanego koła pojazdu trojkołowego

(57) Zespół ma w dzielonej obudowie /1/ umieszczone sześć osi /2./, na których osadzone jest sześć kół zębatach /3/, zblokowanych i współpracujących ze sobą dzięki bocznemu, stożkowemu uzębieniu /9/» które dla zapewnienia prawidłowej współpracy tych kół i środkowego ruchomego koła zębatego /8/, jest przesunięte na co drugim kole zębatach o połowę podziałki nominalnej. Jedno z kół zębatach napędzane jest wałkiem napędowym /4/ przenoszącym moc od silnika. Na pionowej obrotnicy /5/ zamocowany jest widelec /6/, w którym na sworzniu /7/ obraca się środkowe ruchome koło zębate /8/ odbierające napęd od zespołu sześciu kół zębatach /3/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) B60Q A1 (21) 279854 (22) 89 06 08

(30) 88 06 10 - AU - PI 8745

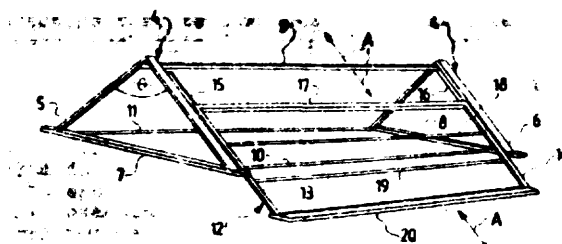
(71) M.M. Jack Engineering PTY, LTD., Middle

Cove, AU

(72) Pearson Graeme Leslie Stewart

(54) Stelaż roboczy

(57) Stelaż roboczy zawiera co najmniej jedną pochylą ramę wsporczą /4/ 1 związaną z nią przesuwą ramę nośną /12/. Stelaż przeznaczony jest do sytuowania na pojeździe. /7 zastrzeżeń/

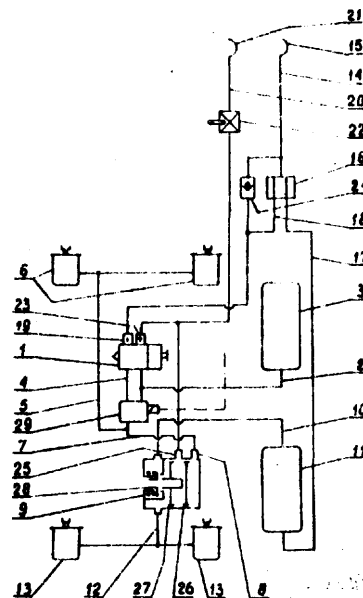


4 (51) B60T A1 (21) 273877 (22) 88 07 22

(75) Pachniewicz Lech, Łódź

(54) Dwubwodowy, dwuprzewodowy, powietrzny układ hamulcowy do przyczep i naczep

(57) Układ hamulcowy ma w jednym obwodzie hamulcowym umieszczony zawór przełącznikowy /1/ o podwójnym obwodzie sterowania, reagujący na spadki ciśnienia w przewodzie zasilającym /14/ i wzrosty ciśnienia w przewodzie hamowania /20/, w drugim obwodzie ma umieszczony zawór przełącznikowy /9/ z dwoma niezależnymi przyłączami sterującymi /8 i 25/ oraz reagujący na wzrosty ciśnienia w tych przyłączach. Natomiast pomiędzy zaworem przełącznikowym /1/ a zaworem przełącznikowym /9/ jest umieszczony zawór elektromagnetyczny /29/. /2 zastrzeżenia/

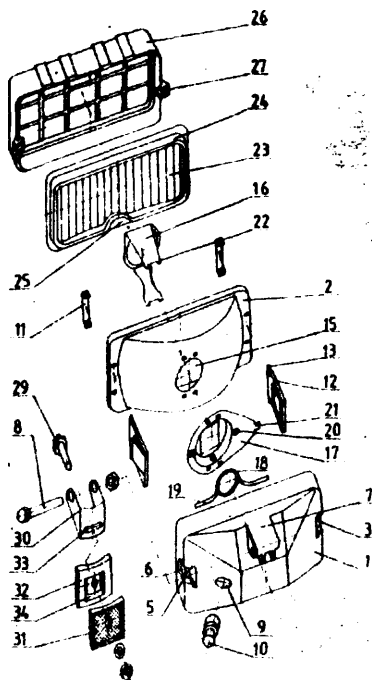


4 (51) B60Q A1 (21) 273868 (22) 88 07 25

(75) Hajduk Marian, Wieliczka

(54) Lampa halogenowa, zwłaszcza do samochodów

(57) Lampa halogenowa charakteryzuje się tym, że odbłyśnik /2/ przymocowany jest do korpusu /1/ za pomocą dwóch płytkowych zamków zatraskowych /12/ wciskanych do gniazd /3/ ze stopniem /5/ 1 zaokrąglonym podcięciem /6/. W gnieździe /3/ opiera się też wyprofilowany zatrask /27/ osłony /26/. Do ucha /7/ przymocowuje się uchwyty lampy składający się ze wspornika /30/ i zestawu dwóch płytek - jednostronnie wklęsłej /31/ i dwuwarstwowej /32/. /5 zastrzeżeń/



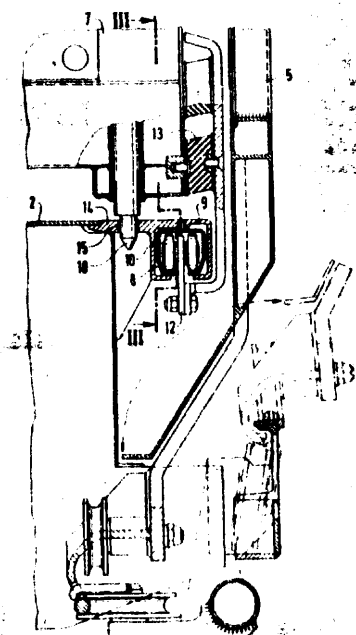
4(51) B61D A1(21) 280335 (22) 89 06 30

(30) 88 07 08 - DE - P.3823208.1
(71) Waggon Union GmbH, Siegen, DE

(54) Wagon kolejowy towarowy

(57) Wagon charakteryzuje się tym, że w przestrzeni ładunkowej, po obu stronach portalu ma ściany działowe 77/, które poprzez rolki tuczne /10/ są przesuwne po szynach jezdnych /8/ w dnie ładunkowym /2/ i są ustalane poprzez wyjmowalne czopy /18/ a u góry w kołpaku /5/ są ustalone za pomocą wychylnych krzywek ryglujących.

/9 zastrzeżeń/



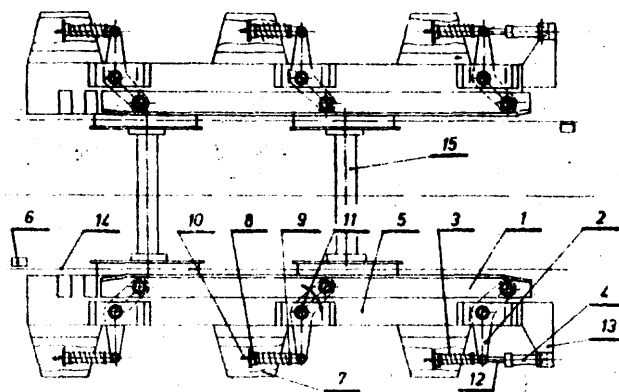
4(51) B61J A1(21) 274100 (22) 88 08 04

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego "Posteor", Katowice
(72) Żyłka Gerard, Kwiatkowski Adam

(54) Urządzenie do hamowania wagonów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do stałej konstrukcji wsporczej /5/, ze wspornikami dźwigni /7/ i wspornikiem siłownika /13/, usytuowanej po jednej stronie każdej z szyn, zamocowane są obrotowo na osiach /11/ dźwignie dwuramienne /2/. Jedno ramie dźwigni jest połączone ze sprężyną /3/ ściśniętą śrubą regulacyjną /10/, a drugie jest połączone z płożą hamującą /1/.

/2. zastrzeżenie/

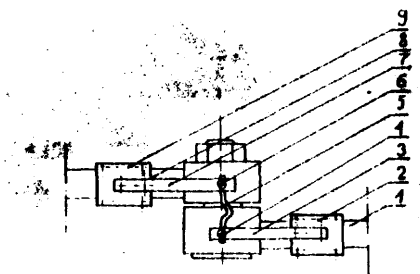


4(51) B62D A2(21) 279043 (22) 89 04 22

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz

(54) Klamra zabezpieczająca drążki układu kierowniczego

(57) Klamra zawiera dwie obejmy /2 i 9/ usytuowane na drążkach /1 i 8/, wysięgniki /3 i 7/> wkręty /4 i 6/ i linkę /5/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B63H A1(21) 279899 (22) 89 06 09

(30) 88 06 10 - NO - 882578
(71) Tenfjord A.S., Tennfjord, NO
(72) Hildre Hans Petter

(54) Hydrauliczne urządzenie uruchamiające łopatkę dla wprowadzania w ruch obrotowy wrzeciona, złączca regulatora steru kierunkowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kulowo ukształtowany kielich /4/ zabezpieczający regulator steru kierunkowego /3/ ma oporę ślizgową w dolnej i górnej części, zapewniającą promieniowe wewnętrzne położenie czołowe, wklęsłym ograniczeniem prowadzenia, które jest ukształtowane toroidalnie, przez górne i dolne części rozdzielone, w mocującej ścianie ele-

mentu /5/ połączonych z dolną i górną częścią obejmującą obie strony łopatek /8/ wciśniętych do prowadzącego ślizgu. W urządzeniu jest jeden kanał odprowadzający czynnik płynny do każdej strony, każdego mocowania ścianki elementu /5/, dla wybiórczego utrzymania obszaru zwiększonego ciśnienia, albo podciśnienia tych dwóch obszarów na obu stronach podziału elementu ścianek i co najmniej jednego elementu nośnego /6/ połączonego na stałe z kielichem oraz sprzężonego w prowadzącym ślizgu obejmującym obie strony wspólnie ściśniętych, prowadzących ślizgów łopatek /7/ połączonych z elementem prowadzącym.

/2 zastrzeżenia/

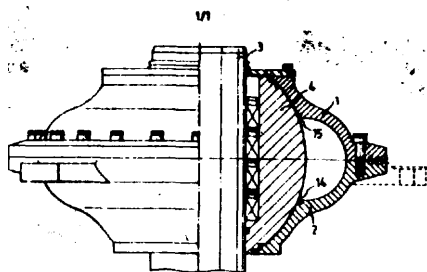
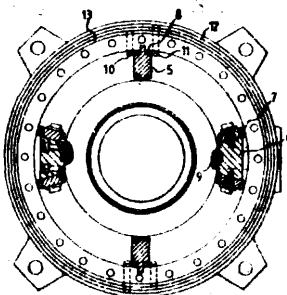


FIG 1

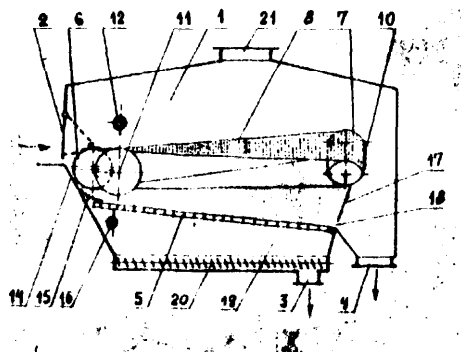


4(51) B65B A1(21) 274015 (22) 88 08 02

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego i Organizacyjnego Oddział w Poznaniu, Poznań
(72) Satora Marian» Sliwonik Władysław, Parnicki Władysław, Kobylt Zdzisław

(54) Urządzenie do rozpakowywania worków z materiałami sypkimi

(57) Urządzenie do rozpakowywania worków z materiałami sypkimi zbudowane z przenośników taśmowych, wibracyjnej kraty oraz układu do rozcinania sorków charakteryzuje się tym, że ma komorę /1/ z otworem /2/ do wprowadzania worków, przy którym znajdują się obok siebie dwa przenośniki taśmowe z wspólnym napędem,



połączone tak, że zewnętrzne powierzchnie elastycznych taśm /8/ stanowią boki rynny zsykowej o zmiennym kącie pochylenia na bębnach początkowych /6/, tworzące między sobą kąt rozwarty i na bębnach końcowych /7/ tworzące między sobą kąt ostry. Pomiedzy przenośnikami przy bębnach początkowych /6/ jest układ do cięcia worków, składający się z ruchomego noża /11/ oraz rolki dociskowej /12/, osadzonej nad taśmami przenośników, która poprzez dźwignię połączona jest sprzężeniami. Pod bębnami końcowymi /7/ przenośników znajduje się zgarniak worków w postaci przegrody /17/. Przestrzeń komory /1/ pod wibracyjną kratą stanowi zbiornik materiału /19/ zakończony podajnikiem ślimakowym /20/ posiadającym otwór /3/ do odbioru sypkiego materiału z opróżnionych worków. /3 zastrzeżenia/

4(51) B65D A1(21) 274025 (22) 88 08 02

(75) Wróblewski Zygmunt, Sochaczew

(54) Sposób przechowywania transportowego i/lub użytkowego przedmiotów zwłaszcza w kształcie pretów, w szczególności wyrobów ołowkarskich oraz urządzenie, zwłaszcza pojemnik do przechowywania transportowego i/lub użytkowego wyrobów w kształcie pretów, w szczególności wyrobów ołowkarskich

(57) Przedmiot wynalazku stanowi zestaw elementów /1/ mających zaczepy wewnętrzne /2/ i zewnętrzne /3/. Przez odpowiednie połączenie elementów /1/ zestawu uzyskuje się opakowanie do transportu i/lub przechowywania wyrobów, zwłaszcza takich jak ołówki lub kredki.

/5 zastrzeżeń/

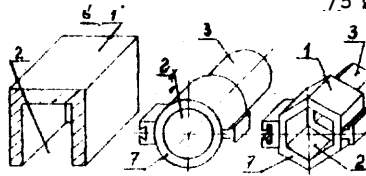


Fig 5

Fig 6

Fig 7

4(51) B65U A1(21) 270536 (22) 87 10 19
B63B

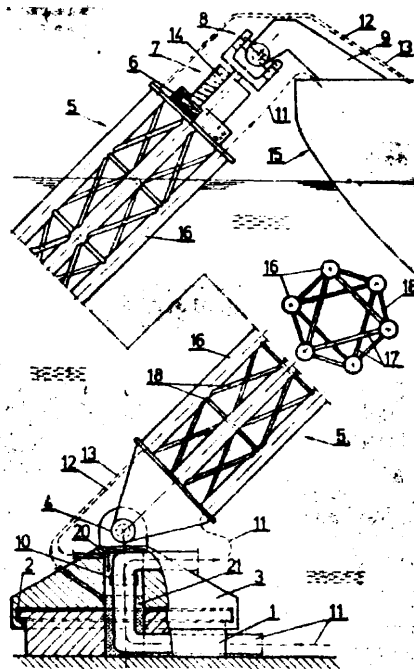
(75) Nalewinski Mirosław, Gdynia

(54) Przesło cumowniczo-przeładunkowe

(57) Przesło przeznaczone jest do przeładunku czynnika płynnego z dna zbiornika wodnego, zwłaszcza ropy naftowej z dna morskiego.

Przesło cumowniczo-przeładunkowe ma ramię /5/ złożone z sześciu rur /16/ połączonych u góry z fundamentem okrętowym /9/ poprzez łożysko nadwodne /6/ i element tłumiący /7/ z wkładem elastomerowym /14/ oraz przegub /8/, zaś u dołu połączonych z wieżą /3/, poprzez przymocowane do niej łożyska /4/, posadowioną na fundamencie dennym /1/ poprzez łożyska przydennne /2/.

Zapobiegające wyciekowi czynnika do akwenu sprężone powietrze doprowadzane przewodem pneumatycznym /12/ wytwarza poduszkę powietrzną /20/ w komorze /21/, w której znajduje się złącze /10/, zaś ewentualne wycieki odprowadzane są przez przewód zęzowy /13/. /8 zastrzeżeń/



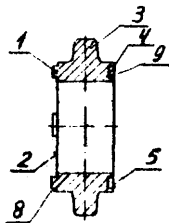
4(51) B65G A1(21) 273998 (22) 88 07 29

(71) Kopalnia Węgla Brunatnego "Adamów", Turek
(72) Andrzejewski Jan, Kupożyński Stanisław,
Stelmasszak Jerzy

(54) Pierścień podtrzymujący do krańców
przenośników taśmowych

(57) Pierścień podtrzymujący do krańców przenośników taśmowych zawiera wypusty 1M i wgłębienia 1M usytuowane na czołowych powierzchniach 2 i 5/ piasty pierścienia podtrzymującego 3/, przy czym kształt i wielkość wypustów 1/ i wgłębienia 4/ oraz ich rozmieszczenie na czołowych powierzchniach 2 i 5/ piasty pierścienia podtrzymującego 3/ pozwalają na taki swobodny montaż pierścienia podtrzymującego 3/ na rurze nośnej krańców taśmowych, w którym dwa sąsiednie pierścienie podtrzymujące 3/ opierają się o siebie czołowymi powierzchniami 2 i 5/ piast pierścienia podtrzymujących.

Rozwiązanie według wynalazku może mieć zastosowanie do przenośników taśmowych stosowanych zwłaszcza w górnictwie odkrywkowym. 4 zastrzeżenia



4(51) B65H A1(21) 273982 (22) 88 07 30

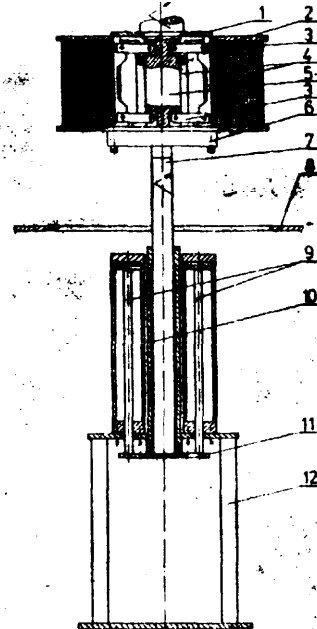
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Kablowego "ENERGOKABEL", Ożarów Maz.
(72) Buszewicz Waldemar, Kucharski Sławomir

(54) Sposób 1 głowica do zdejmowania nawi-
niętego krążka przewodu

(57) Sposób polega na ustawieniu osi głowicy w pozycji pionowej i równoległym składaniu ciec-
gien i łukowych segmentów w następstwie opusz-
czania płaskiej tarczy zewnętrznej z krążkiem

do płaszczyzny stołu.

Głowica ma część górną w postaci tarczy 12/ stałej zamontowanej na wale 5/ obrotowym, dolną część zawierającą tarczę 16/ zewnętrzną oraz elementy opuszczania i prowadzenia zamoco-
wane na podstawie 12/. Bo wale głowicy 5/ są zamocowane przegubowo łukowe segmenty 1M po-
przez cięgła 3/. Górna tarcza 12/ jest prze-
suwna wzdłuż osi głowicy. Tarcza 16/ zewnętrzna
jest połączona z wałem 7/. 3 zastrzeżenia



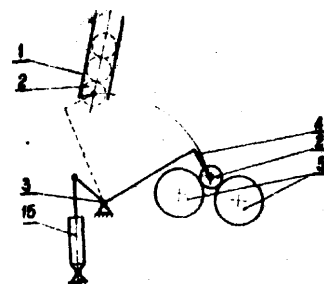
4(51) B65H A1(21) 274041 (22) 88 08 01

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro",
Łódź
(72) Lodwig Stanisław, Robaczynski Tadeusz,
Kowalski Stanisław

(54) frwfiJarka do ciągłego nawijania materiału
g postaci pasma

(57) Nawijarka według wynalazku o harakt erysuje
alf tym, że urządzenie podające rdzenie nawo-
jow u stanowią wychylne ramiona 4/ osadzone na
osi 3/ usytuowanej poniżej magazynu 1/, w
których zamocowane są przesuwne chwytaki wsu-
wane w końce rdzenia nawojowego 2/. W czasie
nawijania rdzeń prowadzony jest w prowadnicach
połączonych rozłącznie z wychylnymi ramionami
napędzanymi siłownikami poprzez czworobok
prostokątny, za pomocą którego ramiona wykonują
ruch nasuwania prowadnlo na końce rdzenia na-
wojowego i ruch obrotowy wokół osi.

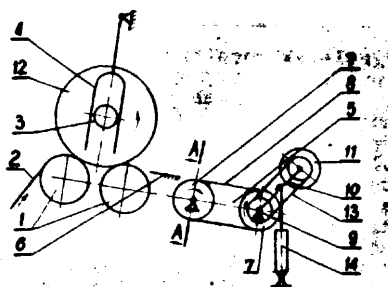
/2 zastrzeżenia/



4(51) B65H A1 fel) 274111 i22) 88 08 04

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Cenaro",
Łódź(72) Łódź Stanisław, Robaczyński Tadeusz,
Kowalski Stanisław, Godlewski Janusz(54) Nawijarka do nawijania materiału w postaci
pasma

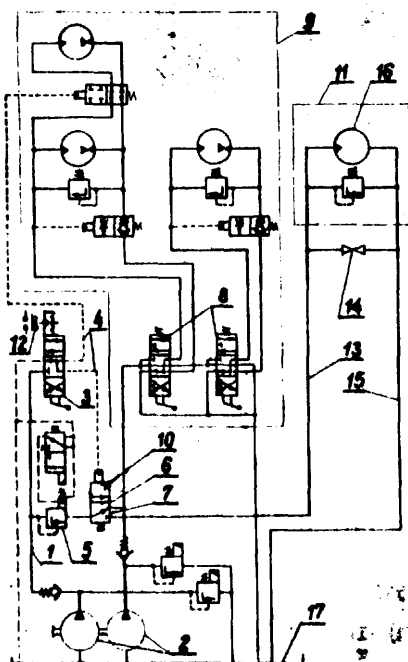
(57) Nawijarka wyposażona jest w transporter /5/ do dowijania na nawój /12/ odciętego końca materiału. Transporter składa się z wałów /7/ o regulowanym rozstawie, na które naciągnięta jest dzianina poliuretanowa /8/, 1 ma oporowy wałek /11/ ułożony w ramionach /10/, których końce ułożyskowane są obrotowo na osi /9/ wału /7/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B66D A1 (21) 273965 (22) 88 07 28

(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych "HYDROSTER",
Gdańsk(72) Kołodziejcki Marek, Nienartowicz Aleksander,
Sitkiewicz Leszek, Gross Jerzy, Zalewski
Zbigniew(54) Napęd hydrauliczny wólabarek połowowych

(57) Napęd hydrauliczny charakteryzuje się tym, że przewód /1/ pompy /2/ jest połączony z rozdzielaczem /3/ obwodu /4/ i poprzez zawór /5/ z rozdzielaczem /6/. Rozdzielacz /6/ łączy w położeniu III zawór /5/ z rozdzielaczami /8/.



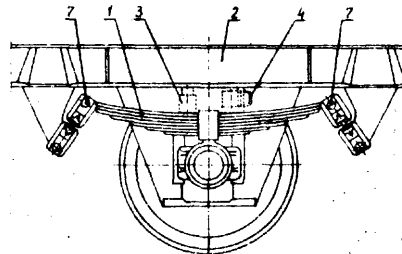
« położeniu /10/ - z obwodem /11/. Łącznik /12/, sprzężony z rozdzielaczem /3/, wyłącza i włącza napięcie w cewce zaworu /5/. Przewód /13/ jest połączony zaworem /14/ z przewodem /15/. /1 zastrzeżenie/

4(51) B66F A1 i2V 280839 f01? 89 07 28

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe
"HYDRAKO" Sp. z o.o., Koszalin(72) Opaliński Władysław, Borawski Wiesław
Siejka Zenon(54) Sposób oraz urządzenie do unoszenia
ciężkich przedmiotów, zwłaszcza skrzyni
wagonu kolejowego

57; Sposób polega na tym, że w kolejnych etapach unoszenia podnośnik /3/ umieszcza się na kolejnych, podobnych do siebie podstawkach /4/. Różnica wysokości tych elementów jest nieco większa od najmniejszej wysokości podnośnika /3/. Podstawki /4/ wymienia się na coraz wyższe po kolejnym uniesieniu przedmiotu i umieszcza się obok podstawki /4/ użytej w poprzednim etapie unoszenia.

Urządzenie stanowią podstawki złożone z dwóch elementów stanowiących całość. Jeden element jest podkładką podnośnika /3/ a drugi element jest pionową podpórką pod przedmiot. /4 zastrzeżenia/

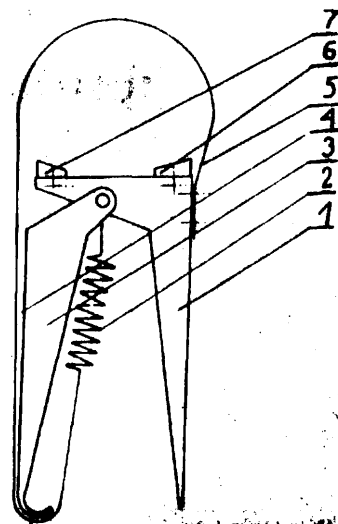


4(51) B67B A2(21) 279091 (22) 89 04 23

(75) Paradowski Jan, Bydgoszcz

(54) Klucz do odkręcania pokryw śłoi

(57) Klucz ma sprężynę /2/ zamocowaną jednym końcem do paska /5/ a drugim końcem do dźwigni /1/. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ C

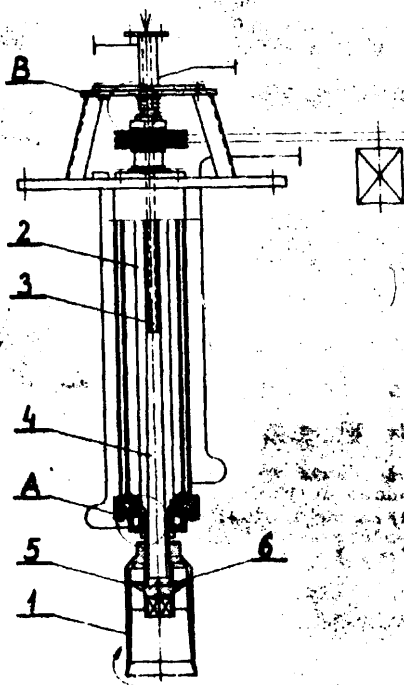
CHEMIA I METALURGIA

4(51) C01B A1 (21) 274011 (22) 88 07 28

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
 (72) Odula Andrzej, Sztaba Ryszard, Gosiewski Krzysztof, Kaszub Lech, Kawalec Czesław, Magiera Grażyna

(54) Sposób spalania siarki płynnej, rozpylanej i obrotowy palnik do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób spalania siarki płynnej rozpylanej charakteryzujący się tym, że siarka jest rozpylana wielostopniowo oraz obrotowy palnik do realizacji tego sposobu, zawierający wirujący rozpylacz kielichowy i nieruchomą rurkę /3/ jest rozszerzony stożkowo a pomiędzy rozpylaczem kielichowym /1/, którego wewnętrzna ścianka ma co najmniej dwa odcinki o różnych rosnących kątach nachylenia powierzchni do osi palnika, a wałkiem obrotowym /2/ znajduje się talerz rozpyłowy /5/.



4(51) 001B A1 (21) 281052 (22) 89 08 11

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego "Siarkopol", Tarnobrzeg
 Żwiruk Stanisław, Krajewski Jan, Dojka Marian, Wawrystek Józef, Wawrzyński Michał, Rawski Jan, Pilecki Michał, Rutkowski Marian, Drag Edwarda, Katssr Artur, Płatek Tarosa

(54) Sposób otrzymywania siem bielących o podwyższonej zdolności odbarwiającej

(57) Sposób polega na tym, że surowiec bentonitowy poddaje się kolejno sesonowaniu, rozmywaniu, wzbogacaniu, aktywacji kwasem, a na-

stępnie odmywaniu i suszeniu, po czym tak otrzymany produkt poddaje się domlelaniu do granulacji 0,02 do 0,07 mm. /? zastrzeżenia/

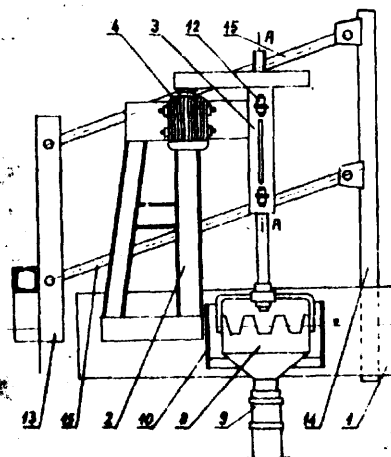
4(51) C02P A1 (21) 273871 (22) 88 07 25

- (71) Przedsiębiorstwo "Aquamex", Spółka Akcyjna, Warszawa
 (72) Kudaś Zbigniew

(54) Urządzenie pływające do odbioru oczyszczonych ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pływającego do cyklicznego odbioru oczyszczonych ścieków z zbiornika oczyszczalni.

Urządzenie składa się z dwóch pływaków /1/ połączonych z sobą konstrukcją, na której osadzony jest wspornik /2/, a na nim przymocowana jest obudowa /3/, silnik /4/ wraz z przekładnią. Między pływakami /1/ usytuowane jest korwio zbiorcze /B/ otoczone pierścieniem /10/ i zawieszona na śrubie wkręconej w nakrętkę, która ułożona jest w obudowie /3/.



4(51) C02P A1 (21) 274098 (22) 88 08 04

- (71) Zakłady Asotowe "Puławy", Puławy
 (72) Traoz Jadwiga

(54) Sposób usuwania z wody zawieszin i koloidów poprzez koagulację

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do strumienia wody poddawanej obróbce wprowadza się wodny roztwór mieszaniny chlorku żelazowego $FeCl_3$ i siarczynu żelazowego $FeSO_4$ w ilości takiej, by stężenie soli żelazowych w wodzie poddawanej obróbce wynosiło 10 g/m³ do

(54) Sposób głębinowego ogrzewania masy szklanej

(57) Celem wynalazku jest zwiększenie wydajności procesu topienia szkła.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że paliwo płynne i utleniacz podaje się krzyżującymi się strugami w osłonie kurtynowej strugi pary wodnej, ukształtowanej w formie pierścienia pod dobranym odpowiednio ciśnieniem z utworzeniem w masie szklanej ograniczonej przestrzeni, w której następuje wymieszanie i spalanie mediów z równoczesną dysocjacją pary wodnej na wodór i tlen, które również biorą udział w procesie spalania, przy czym produkty spalania w postaci pecherzy przemieszczają się pionowo przez masę szklaną, oddając jej swe ciepło. /2 zastrzeżenia/

4 fel) C04B A1 (21) 273937 (22) 88 07 26

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "Cebet", Warszawa
(72) Scharf Ewa, Kowalski Ryszard, Brommer-Sobiecka Barbara, Tabak Renata

(54) Środek opóźniający wiązanie cementu do wykonywania faktur strukturalnych kruazywowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka opóźniającego wiązanie cementu przeznaczonego do wykonywania faktur strukturalnych kruazywowych na powierzchniach elementów betonowych.

Środek według wynalazku zawiera fosfogips apatytowy, stanowiący odpad z produkcji kwasu fosforowego lub borogips stanowiący odpad z produkcji kwasu borowego, korzystnie w ilości 80-120 części wagowych, substancje klejowe, korzystnie w ilości 20-50 części wagowych, wypełniacze mineralne, jak kaolin, bentonit korzystnie w ilości 80-150 części wagowych, ewentualnie znany środek powierzchniowo-czynny w ilości 2-10 części wagowych. /5 zastrzeżeń/

4 (51) C04B A1 (21) 274008 (22) 88 08 01

- (71) Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Krzemysłowego "Pomorze", Bydgoszcz
Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego POSTEOR, Sopot
(72) Kusz Waldemar, Szubski Jerzy

(54) Masa izolacyjna, zwłaszcza do izolacji termicznych w budownictwie

(57) Wynalazek rozwiązuje problem znalezienia składu masy izolacyjnej zwłaszcza do izolacji termicznych w budownictwie pozwalającej in situ lekkie warstwy ocieplające.

Masa charakteryzuje się tym, że jej 1 m zawiera 140 kg cementu, 850 dm³ granulek styropianowych o średnicy w miarę równej, mniejszej niż 15 mm, 13 kg lateksu kauczuku poli-butadienowo-styrenowego, 3 kg potażu oraz około 95 dm³ wody. /1 zastrzeżenie/

4 (51) U06B A1 (21) 273997 (22) 88 07 29

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Ironit" im. Bohaterów Studzianek, Pionki
(72) Stopień Krzysztof

(54) Wysokoenergetyczny materiał miotający

(57) Materiał miotający na oazie wysokozłotowej nitrocelulozy, trójazotanu gliceryny, dwunitrotoluenu i dwufenyldwuetylomocznika charakteryzuje się tym, że ma powłokę z azotanu sodu lub potasu w ilości 0,2 - 0,5% wagowych. Materiał ma zastosowanie do elaboracji nabożów do pistoletów do wstrzeliwania kołków stalowych w materiał budowlany. /2 zastrzeżenia/

4 (51) C07C A1 (21) 273947 (22) 88 07 28

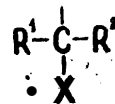
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Soroka Mirosław

(54) Sposób wytwarzania N-podstawionych pochodnych kwasu aminooctowego

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze R-NH-CH₂-COOH, w którym R oznacza grupy alkilowe, lub podstawione grupy alkilowe, a zwłaszcza R oznacza podstawione grupy alkilowe przedstawione wzorem ogólnym 2, w którym R₁ i R₂ oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe, cykloalkilowe, aryłowe, atomy wodoru, lub R₁ i R₂ mogą stanowić razem łańcuch polimetylenowy o dwóch do siedmiu członach, zawierający ewentualnie zamiast grupy metylenowej równoważną grupę z tlenem, azotem lub siarką, natomiast R₁ oznacza grupę fosforową lub karboksylową. polega na tym, że aminę o wzorze ogólnym RNH₂, w którym R posiada podane poprzednio

znaczenia, poddaje się reakcji z co najmniej dwiema częściami molowymi kwasu gliksoalowego, a reakcję prowadzi się w wodzie lub innym polarnym rozpuszczalniku, w temperaturze poniżej 373°K, aż do przereagowania substratów i zaniku wydzielania się dwutlenku węgla, a powstała w tym etapie N-formylo-N-podstawiona pochodną glicyny, poddaje się hydrolizie dowolnym roztworem kwasu mineralnego, po czym w znany sposób wydziela się z mieszaniny poreakcyjnej krystaliczny produkt.

Wytworzone związki mogą być stosowane jako składniki aktywne peptydów lub preparatów farmakologicznych. /1 zastrzeżenie/



4 (51) C07C A1 (21) 274012 (22) 88 07 29

- (71) Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa", Warszawa
(72) Wójcicka Jadwiga, Andrusszanec Ryszard, Ostaszewski Marek, Górka Wanda

(54) Sposób oczyszczania chlorowodoru 6-metyleno-5-hydroksytetracykliny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oczyszczania chlorowodoru 6-metyleno-5-hydroksytetracykliny w jednoetapowym procesie, polegającym na rozpuszczeniu zanieczyszczonego produktu w mieszaninie acetonu i wody o stężeniu objętościowym acetonu 40-50%, w temperaturze 20-50°C, odbarwieniu roztworu węglem aktywnym i wytrąceniu produktu z przesączonego roztworu 35% kwasem solnym o stężeniu objętościowym kwasu 30-60%. Oczyszczony produkt o jakości farmakopialnej ma zastosowanie w produkcji leków. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 274014 (22) 88 08 02

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
 (72) Pucko Wiesław, Zwierzyński Krzysztof,
 Małański Władysław Longin, Tarwacki
 Andrzej

(54) Sposób wytwarzania benzoilooctanu etylu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania benzoilooctanu etylu, stosowanego jako półprodukt do syntezy rozjaśniających optycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny reakcyjnej składającej się z wody, acetylooctanu etylu i wodorotlenku sodowego wprowadza się w dwóch porcjach chlorek benzoilu przy pH 8 + 13,5 w ilości odpowiadającej 1,00 - 1,35 mola na każdy mol acetylooctanu etylu, następnie a wodnym roztworem wodorotlenku sodowego przy temperaturze poniżej 5°C. Hydrolyzę produktu przejściowego prowadzi się przy pH 8,5 + 9,5 np.: wobec chlorku amonowego, przy temperaturze 20 - 80°C, najkorzystniej przy 40°C.

/3 zastrzeżenia/

4(51) C07C A1(21) 278941 (22) 88 06 03

(30) 87 06 05 - GB - 87/13222

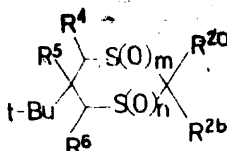
87 09 05 - OB - 87/20928

(71) The Wellcome Foundation Limited, Londyn, GB;
 The Regenta of the University of California,
 Oakland, GB

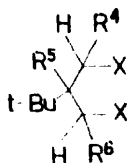
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych ditianu

(57) Sposób wytwarzania nowych szkodnikobójczych, pochodnych ditianu o ogólnym wzorze 1, w którym m i n niezależnie oznaczają liczby 0*1 lub 2,

R oznacza atom wodoru, metyl lub etyl, R oznacza etynyl lub zawiera 3-18 atomów węgla i oznacza grupę R oznaczającą niearomatyczną grupą C₁-C₁₃-węglowodorową ewentualnie podstawioną grupą cyjanową lub grupą karb/C₁-C₆-alkoksylową/ i/lub 1-2 hydroksylami i/lub 1-5 takimi samymi lub różnymi atomami chlorowca i/lub 1-3 grupami R, które są takie same lub różne i każda



Wzór 1



Wzór 4



Wzór 5

z nich zawiera 1-4 takich samych lub różnych heteroatomów, wybranych spośród atomów tlenu, siarki, azotu i krzemu, 1-10 atomów węgla i ewentualnie 1-6 atomów chloru lub fluoru, lub też R oznacza 6-członowy pierścień aromatyczny podstawiony grupą cyjanową i/lub 1 - 3 grupami R⁸ i/lub grupą -C≡CH, -C≡CR⁷ lub -C≡C-chlorowcem i/lub 1-5 atomami chlorowca i/lub 1 - 3 C₁-4-chlorowcoalkilami, przy

co R⁷ i R⁸ mają wyżej podane znaczenie, R i R niezależnie oznaczają atom wodoru, metyl, trójfluorometyl lub grupę cyjanową, a R oznacza atom wodoru lub metyl, z tym, że R^{2b} ma znaczenie inne niż propyl lub butyl, przy czym związki o wzorze 1 zawierają 10 - 27 atomów węgla, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 4, w którym I oznacza grupę SH, a R, R⁵ i R mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aldehydem lub ketonem o ogólnym wzorze 5, w którym R i R mają wyżej podane znaczenie, lub z jego reaktywną pochodną.

/11 zastrzeżeń/

4(51) C07C A2(21) 279281 (22) 89 05 03

Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 Matula Walter, Worsztynowicz Adam,
 Świądowski Jerzy, Pawlak Stanisław,
 Brud Władysław, Bozdowicz Maria,
 Szydłowska Iwona, Gabrys Karol,
 Kiecka Bernard, Kozłowski Edwin,
 Grzywa Edward, Paździorzek Tadeusz,
 Vogtman Wanda, Gombicki Robert

(54) Sposób wytwarzania p-tert-butylocykloheksanolu dla celów perfumeryjnych

(57) Sposób polega na uwodornieniu p-tert-butylofenolu w postaci stopionej i/lub parowej na stałym złożu katalizatora niklowo-glinowego, w temperaturze 403-503 K i pod ciśnieniem wodoru do 2,0 MPa, przy obciążeniu 0,01-1,00 kg p-tert-butylofenolu/dm³ katalizatora/godzinę.

/1 zastrzeżenie/

4(51) C07C A1(21) 280450 (22) 89 07 05

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
 (72) Chłobowski Kazimierz, Kolarzyk Kazimierz,
 Stanik Winicjusz, Przyłuska Słżbieta,
 Zielińska Dorota, Olano Kazimierz, Balik
 Zbigniew, Gioala Roman, Witkoś Arkadiusz,
 Klimek Janusz

(54) Sposób wytwarzania niskozasadowych sulfoniatów wapnia

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że do oleju podstawowego użytego w ilości 10 do 40 części wagowych wprowadza się 5 do 20 części wagowych wodorotlenku wapnia, 2 do 20 moli wody na mol użytego wodorotlenku wapnia, 2 do 70 mmoli chlorku wapnia na mol wody, 1 do 70 mmoli dietanoloaminy na mol wody, podgrzewa się do temperatury 75 do 95°C i do zawiesiny wodorotlenku wapnia w oleju dozjuje się syntetyczne kwasy monoalkiloarylosulfonowe i/lub dialkiloarylosulfonowe, zachowując stosunki molowe syntetyczne kwasy monoalkiloarylosulfonowe i/lub dialkiloarylosulfonowe do wodorotlenku wapnia od 1,0 : 0,52 do 1,0 : 2,0, otrzymaną

mieszanie mięsa się przez okres do 3 godzin w temperaturze 95°C i karbonizuje gazowym dwutlenkiem węgla. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 273988 (22) 88 07 28

- (71) Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne "Polfa". Starogard Gdański
(72) Wolski Alojzy, Roznerski Zdzisław, Magiełka Stanisław, Sadowska Bernadeta, Pierzgańska Krystyna, Balczer Grażyna

(54) Sposób wytwarzania 3-p-acetyloamino-benzenosulfon-amido-5-metyloizoksazolu

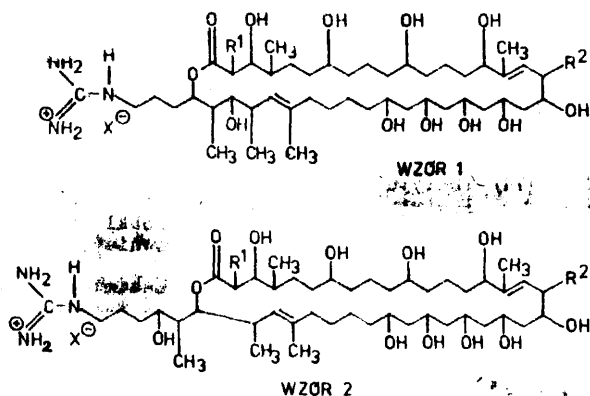
(57) Sposób wytwarzania 3-p-acetyloamino-benzenosulfonamido-5-metyloizoksazolu polegający na kondensacji 3-amino-5-metyloizoksazolu s p-acetyloaminobenzenosulfonochlorkiem polega na tym, że kondensację prowadzi się * niższych alkilowych lub cykloalkilowych ketonach, zawierających do 10 atomów węgla, w obecności molowej ilości lub w niewielkim nadmiarze pirydyny w stosunku do 3-amino-5-metyloizoksazolu. /1 zastrzeżenie/

4(51) C07D A1(21) 280010 (22) 89 06 14

- (30) 88 06 14 - HU - 3036/88
(71) Chlnoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R.I., Budapest, HU

(54) Sposób wytwarzania kompleksu pseudo-primycyny

(57) Sposób wytwarzania kompleksu pseudo-primycyny o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę butylową, pentylową lub heksylową, R² oznacza atom wodoru albo grupę hydroksylową lub O-arabinozy, a I oznacza jon kwasu nieorganicznego, oraz jego soli addycyjnych z kwasem, polega na tym, że poddaje się reakcji kompleks primycyny o wzorze 2, w którym R¹, R² i Z mają wyżej podane znaczenie, z zasadową substancją mającą ładunek albo związkiem pozbawionym ładunku dla przeprowadzenia reakcji C₂₅-C₃₇ translaktonizacji, a w celu wytworzenia składników kompleksu pseudo-primycyny reakcji translaktonizacji poddaje się składniki kompleksu primycyny o wzorze 2, a w celu wytworzenia składników kompleksu pseudo-primycyny kompleks pseudo-primycyny o wzorze 1 poddaje się rozdzielaniu chromatograficznemu. Kompleks pseudo-primycyny ma właściwości przeciwbakteryjne. /7 zastrzeżeń/



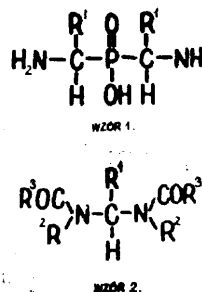
4(51) C07P A1(21) 273948 (22) 88 07 28

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Soroka Mirosław

(54) Sposób wytwarzania kwasów bis/1-aminoalkilo/fosfinowych

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy, polega na tym, że 2 części molowe bisamldalu o wzorze ogólnym 2, w którym R aa podane poprzednio znaczenie, natomiast R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R² oznacza grupę alkilową, poddaje się reakcji s 00 najmniej jedną częścią molową bezwodnego kwasu podfosforowego, ewentualnie wytworzonego "in situ" s jego bezwodnej soli sodowej lub potasowej, przy czym reakcję prowadzi alf w środowisku ciekłego kwasu organicznego, w obecności kwasu Lewisa, w temperaturze 250-400 K, aż do przereagowania substratów, po czym mieszanie poreakcyjną poddaje się destylacji, a następnie hydrolizie roztworem kwasu mineralnego, po czym wydziela się związek o wzorze 1.

Kwasy bis/1-aminoalkilo/fosfinowe znalazły zastosowanie przede wszystkim jako polidentatne odczynniki kompleksujące, a ponadto mogą być stosowana jako specyficzne inhibitory niektórych enzymów, lub jako substraty w syntezie organicznej. /1 zastrzeżenie/



4(51) C07H A3(21) 273583 (22) 88 07 07

- (61) ;
(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Głowniak Kazimierz, Dragan Teresa

(54) Sposób otrzymywania kumaryn związanych zlikozydów kumarynowych z surowców roślinnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że ekstrakt, po oddzieleniu od surowca, zatemata się od 0,4 do 0,1 jego pierwotnej objętości i osadza się do temperatury 0 - +4°C, pozostawiając całość w tej temperaturze przez okres 1-24 godzin. Następnie oddziela się powstałe kryształy i traktuje się je 10-30% wodnym roztworem metanolu lub etanolu, zachowując stosunek wagowy osadu do objętości rozpuszczalnika jak, 1:50 do 1:10, po czym zawiesinę poddaje się mieszaniu do wytworzenia jasnożółtego lub beżowego osadu, który oddziela się, korzystnie przez próżniowe sążenie i przemywa 10 do 30% wodnym roztworem metanolu lub etanolu a następnie suszy się, zaś z ługów pokryształowych wyodrębnia się w znany sposób frakcję. /1 zastrzeżenie/

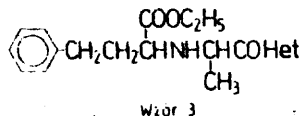
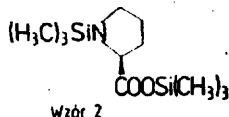
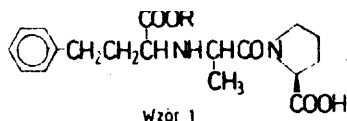
4(51) 007K A1(21) 280526 (22) 89 07 11

88 07 13 - YU - P1355/88

KRKA, tovarna zdravil, a. sol.o., Novo mesto, YU
 Merslavić Marjo, Zupet Pavel, Flego
 Vesna, Japelj Milha, Stanovnik Branko,
 Cirnski Janja

(54) Sposób wytwarzania pochodnych L-alanylo-L-proliny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych L-alanylo-L-proliny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza etyl lub atom wodoru, a także len farmakologicznie dopuszczalnych soli» polega na tym, że N,O-bis-/trójmetylosililo-/L-prolinę o wzorze 2 kondensuje się z pochodną N-/1/S-etoksykarbonylo-3-fenylpropylo-/L-alaniny o wzorze 3, w którym Het oznacza imidazolil-1 lub 2-tio-benzotiazolil, « nlepolarnych rozpuszczalnikach organicznych, w temperaturze od -10°C do 20°C i powstały związek o wzorze 1, w którym H oznacza etyl, ewentualnie hydrolizuje się do związku o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru. /1 zastrzeżenie/



4(51) 008B A1(21) 273968 (22) 88 07 29

- (71) Zakłady Włókien Chemicznych "Chemiteks-Wiatom", Tomaszów Mazowiecki
 (72) Płocka Anna, Pawlak Leszek, Ostroch-Kosowska Elżbieta, Wika Kazimierz,
 Bąk Bogdan, Mękarski Roman

(54) Sposób przetwarzania odpadów celulozy regenerowanej, powstałych w procesach wiózkowych, na sól sodową karboksymetylocelulozy

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że rozdrobione odpady celulozy regenerowanej, w postaci krótkich włókienek lub płatków, poddaje się działaniu roztworu wodorotlenku sodowego o stężeniu 2,5-15 moli/dm³ w ilości 0,2-2,0 części wagowych na 1,0 części wagowych odpadów, korzystnie w stosunku 1:1, w urządzeniu zapewniającym intensywne ich mieszanie w temperaturze 20-80°C, w czasie 0,5-5,0 godzin, a następnie eteryfikuje się otrzymany półprodukt za pomocą suchej soli sodowej kwasu monochlorooctowego, którą dodaje się do tego samego urządzenia w ilości 0,2-2,0 części wagowych na 1,0 część wagową odpadów, utrzymując temperaturę do 60°C, w czasie 0,5-6 godzin. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08G A1(21) 276691 (22) 88 12 23
G08J

- (71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych 1
 Dentystycznych, Milanówek
 (72) Czaibowska Hanna, Mońka Elżbieta,
 Karpiński Tadeusz, Makosik Andrzej,
 Siek Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania kompozycji poslizgowej, sposób wytwarzania powłoki poslizgowej na narzędziach chirurgicznych, związana z igłami iniekcyjnymi oraz igła iniekcyjne

(57) Sposób wytwarzania kompozycji poslizgowej polega na tym, że polialkilo/alkilo-arylo-siloksanodiol o lepkości do 10 000 mPa.s poddaje się wstępnej polikondensacji w obecności alkilotriacetyloksysilanu w środowisku rozpuszczalników zawierających wodę, a następnie dodaje się polialkilo/alkilo-wodoro-siloksan o lepkości do 500 mPa.s i miesza w temperaturze poniżej 373K.

Sposób wytwarzania powłoki poslizgowej na narzędziach chirurgicznych polega na tym, że uzyskana wyżej opisanym sposobem kompozycję nanosi się na powierzchnię penetrującą narzędzia chirurgicznego w ilości do 0,25 mg/cm² i wygrzewa w temperaturze do 420K przez 30-120 minut. Igła iniekcyjna, składająca się z metalowej rurki osadzonej w nasadce, ma powierzchnię zewnętrzną rurki pokrytą warstwą o grubości do 2,7 µm polimeru polialkylarylosiloksanowego o masie cząsteczkowej 50000 - 150000. /7 zastrzeżeń/

4(51) C08J A1(21) 273906 (22) 88 07 26

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Gurdzińska Elżbieta, Bukowski Andrzej,
 Krakowski Edward

(54) Masa nasycająca do produkcji materiałów izolacyjnych

(57) Masa składa się z 5 - 25% wagowych przemysłowego asfaltu izolacyjnego, 1 - 50% wagowych modyfikatora, 5 - 70% wagowych plastyfikatora, przy czym na 100 części wagowych masy zawiera 0-15 części wagowych krzemionki koloidalnej jako napełniacza, a jako modyfikator zawiera gacz parafinowy i/lub polipropylen ataktyczny i/lub wosk polietylenowy stanowiący produkt uboczny z wysokociśnieniowej polimerizacji etylenu, a jako plastyfikator zawiera ekstrakt furfurołowy z procesu selektywnej rafinacji furfuolem frakcji z zachowawczej przeróbki naftowej i/lub rafinowany wodorem produkt selektywnej rafinacji furfuolem frakcji z zachowawczej przeróbki ropy naftowej i/lub amid kwasu oleinowego. /2 zastrzeżenia/

4(51) C08L A1(21) 274052 (22) 88 08 02

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
 Instytut Technologii Nafty, Kraków
 Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zaoczne Zakłady Chemiczne "Blachownia", Kędzierzyn-Koźle
 (72) Sybilski Dariusz, Alama Kazimierz,
 Kossowicz Ludwik, Szczurek Teresa,
 Bolek Alina, Szen Alicja, Stempel Zygmunt,
 Polaczek Jerzy, Tęcza Teresa, Zawadzki Janusz, Jabłoński Konrad, Bek Teodor,
 Marszycki Jerzy, Nowicki Bolesław,
 Mrocheń Edward

(54) Bitumiczne lepiszcze drogowe

(57) Bitumiczne lepiszcze składa się z 65 do 95 części masowych asfaltu naftowego i 5 do 35 części masowych uplastycznionego paku węglowego. Asfalt naftowy wchodzący w skład lepiszcza stanowi mieszaninę 10 do 50 części masowych produktu odwodorniającej kondensacji ekstraktów z selektywnej rafinacji olejów naftowych rozpuszczalnikami organicznymi i 5 do 90 części masowych pozostałości po destylacji z ropy naftowej, utlenianej lub nie utlenianej. Uplastyczniony pak węglowy wchodzący w skład lepiszcza stanowi mieszaninę 60 do 95 części masowych pozostałości po destylacji smoły węglowej i 5 do 40 części masowych frakcji olejowej pochodzącej z destylacji smoły węglowej. /3 zastrzeżenia/

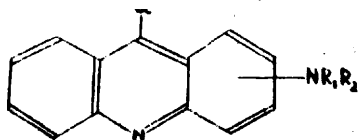
4(51) C08L A1 (21) 274102 (22) 88 08 04

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rudnicki Antoni, Buryś Piotr,
Wilczopolski Michał

(54) Mieszanka poliestrowa

(57) Mieszanka poliestrowa, zawierająca nienasyconą żywicę poliestrową, inicjator polimeryzacji i przyspieszacz polimeryzacji, charakteryzuje się tym, że zawiera środek przeciwzapalający, który stanowią N,N-dipodstawione amino-9-chloroakrydyny o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R_1 i R_2 oznaczają alkil zawierający od 1 do 4 atomów węgla w cząsteczce lub aryl zawierający od 6 do 10 atomów węgla w cząsteczce, przy czym R_1 jest jednakowe lub różne od R_2 , w ilości od 0,01 do 1%.

/1 zastrzeżenie/



4(51) C08L A1 (21) 274110 (22) 88 08 04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego "Stomil", Poznań
(72) Muszyńska Urszula, Kornetka Zygmunt W.

(54) Sposób wytwarzania kompozycji polioliowej do wyrobów poliuretanowych

(57) Sposób polega na dodawaniu do związków zawierających aktywne atomy wodoru termochemicznie zdegradowanych odpadów poliuretanowych upłynionych w diolu i/lub triolu w temperaturze do 180°C w obecności mocznika oraz co najmniej jednego z alkoholanów III i/lub IV grupy układu okresowego. /7 zastrzeżeń/

4(51) C09D A1 (21) 280137 (22) 89 06 20

(71) Fabryka Wodomierzy i Zegarów "Metron", Toruń
(72) Dąbrowski Andrzej, Tomczak Stanisław
(54) Kompozycja lakiernicza do malowania natryskowego w kolorze czarnym kształtek z polistyrenu wtórnego spienionego

(57) Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 6,7% wagowych polistyrenu

wtórnego mielonego, 90% wagowych rozcieńczalnika do wyrobów celulozowych oraz 3,3% wagowych czerni pigmentowej A-ekstra lub innych barwników. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10B A1 (21) 273932 (22) 88 07 27

(71) Rütgerswerke Aktiengesellschaft,
Frankfurt, DE

(54) Sposób wytwarzania koksu igłowego z białej smoły 2 węgla kamiennego wykazującego małą, nieodwracalną rozszerzalność objętościową

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że produkt wsadowego usuwa się składniki popiołotwórcze do wartości co najmniej 0,01% wagowych, a przez dodanie wysokowiskozujących frakcji węglowodorowych i/lub odpowiedni dobór warunków koksowania powstrzymuje się przed wytwarzaniem podczas koksowania krystalitów o wysokim stopniu uporządkowania. /7 zastrzeżeń/

4(51) C10G A1 (21) 273931 (22) 88 07 27

(71) Rütgerwerke Aktiengesellschaft,
Frankfurt/Menem, DE

(54) Sposób oddzielania materiałów żywicznych z węglowodórnych olejów ciężkich

(57) Sposób polega na tym, że olej ciężki rozcieńcza się organicznym rozpuszczalnikiem do zawartości składników nierozpuszczalnych w toluenie poniżej 10% wagowych. Mieszanina jest następnie zmieszana z niearomatycznym rozpuszczalnikiem w stosunku 1:3 do 5:1. Przy powolnym mieszaniu fazy ciężkiej przy temperaturze pomiędzy 50 i 200°C pod działaniem siły ciężkości i przy obciążeniu powierzchni klarowania aż do 1 t/m²h, mieszanina ta dzieli się na dające się pompować; frakcję ubogą w składniki nierozpuszczalne w toluenie i frakcję bogatą w składniki nierozpuszczalne w toluenie. Frakcja uboga w składniki nierozpuszczalne w toluenie może być zastosowana jako składnik oleju sadzowego lub jako syściwo w kształtkach węglowych. Z frakcji bogatej w składniki nierozpuszczalne w toluenie uzyskuje się spoiwo do kształtek węglowych. /10 zastrzeżeń/

4(51) C10L A1 (21) 273985 (22) 88 07 23

(71) Instytut Technologii Nafty, Warszawa
(72) Sikora Katarzyna, Syrek Halina, Dudek Bogusław, Burczyk Romuald, Szczeklik Adam, Czerwiński Kazimierz, Burton Artur

(54) Kompozycja paliwowa i sposób otrzymywania kompozycji paliwowej

(57) Sposób wytwarzania stabilnej kompozycji paliwowej polega na tym, że sporządza się emulsję oleju opałowego w wodzie, w temperaturze rzędu 70-80°C, w obecności do 2% wagowych, przynajmniej do 1% wagowego emulgatora typu polietoksylowanego alkilofenolu, lub polietoksylowanego amidu kwasów tłuszczowych o nasyconym rodniku węglowodorowym, rozpuszczonych w olefinnym ośrodku, a następnie, w tej samej temperaturze prowadzi się proces dyspergowania wapna, korzystnie wapna suchogaszzonego w wytworzonej emulsji olejowo-wodnej, w obecności do 3%

wagowych dyspergatora typu siarkowanego **alkilofenolanu wapnia** lub do 2% wagowych soli wapniowej kwasu **alkenobursztynowego**, rozpuszczonych w oleofilnym ośrodku. Kompozycja paliwowa zawiera zasiarzony olej opałowy, do 10% wagowych wapna, korzystnie wapna suchogazzonego w postaci pyłu o rozdrobnieniu poniżej 200 μm oraz środki **powierzchniowo-czynne** o działaniu **emulgującym i stabilizującym** w ilości do 5% wagowych. /4 zastrzeżenia/

4(51) C10L A2(21) 279111 (22) 89 04 24

(75) Janczarek Marian, Tychy, Pluta Leonard, Katowice

(54) Sposób wytwarzania paliwa stałego z odpadów przemysłowych i komunalnych

(57) Sposób polega na mieszaniu zagęszczonych węglowych odpadów flotacyjnych w ilości 15-85 części wagowych w przeliczeniu na suchą masę, rozdrobnionych odpadów drzewnych i/lub rozdrobnionych palnych frakcji smieci komunalnych również w ilości 15-85 części wagowych oraz wody w ilości niezbędnej do formowania brykietów. Uformowane kształtki suszy się w temperaturze do 150°C, po czym nasyca się je olejem odpadowym i/lub smołą odpadową do pełnego nasycenia. /3 zastrzeżenia/

4(51) C10M A1(21) 280738 (22) 89 07 21

(71) Instytut Technologii Nafty, Kraków
(72) Stanik Winicjusz, Ambasz Krystyna, Kolarzyk Kazimierz, Zielińska Dorota, Burczyk Romuald, Szożerski Bogusław, Glanc Kazimierz, Balik Zbigniew, Witkoś Arkadiusz

(54) Sposób wytwarzania ditiofosforanów cynku

(57) Sposób wytwarzania ditiofosforanów cynku polega na tym, że 0,0 -diestry kwasu ditiofosforowego o liczbie kwasowej 1,0 do 6,0 milirównoważnika/gram otrzymane na bazie alkoholi pierwszorzędowych i/lub drugorzędowych o ilości węgla w grupie alkoksylowej 2 do 14, zobojętnia się nadmiarem tlenku cynku w obecności alifatycznych kwasów monokarboksylowych o ilości węgla w grupie alkoksylowej 1 do 12, przy stosunkach molowych 0,0 - diestrów kwasu ditiofosforowego do tlenku cynku od 2,0 s 1,05 do 2,0 t 1,5 i zawartości alifatycznych kwasów monokarboksylowych w ilości 0,01 do 10,0 mmoli/mol użytego 0,0 -diestru kwasu ditiofosforowego w temperaturze 40 do 100°C. Otrzymany produkt poddaje się suszeniu w temperaturze 150°C, pod ciśnieniem 0,5 kPa do 13,0 kPa i filtruje. /1 zastrzeżenie/

4(51) C10M A1(21) 280959 (22) 89 08 08

1/1) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Nowotniak Kazimierz, Szyrle Waldemar, Sekuła Bożena, Zabłotny Władysław

(54) Środek wspomagający do obróbki luźnymi kształtkami wyrobów ze stali i metali kolorowych

(57) Środek 15-35 części wagowych eteru polio-karytylenoalkilofenolowego o wzorze $\text{R-C}_2\text{H}_4\text{O}$

$\text{C}_2\text{H}_4\text{O}/\text{H}$, w którym R oznacza rodnik alkilofenolowy $\text{C}_6\text{H}_5\text{-C}_3\text{H}_7$ a n wynosi od 7 do 14, 20-40 części wagowych oleinianu trójetanolooainy, 2-20 części wagowych sulfobursztynianu sodowego, 0,5-5 części wagowych soli sodowych kwasów tłuszczowych, 10-40 części wagowych trójetanolooainy, i ewentualnie 10 do 50 części wagowych wody. /2 zastrzeżenia/

4(51) C12N A1(21) 277925 (22) 89 02 24
A01N

(30) 88 02 25 - US - 160,233

071) Sandoz A.G., Basylea, CU

(54) Środek owadobójczy

(57) Środek owadobójczy składa się z dopuszczalnego w rolnictwie nośnika i owadobójco skutecznej ilości białka - endotoksyny, toksycznego dla owadów, zawierającego sekwencję aminokwasów wykazującą zasadniczą homologię z sekwencją 116 aminokwasów przy czym w takiej homologicznej sekwencji numery pozycji przypisuje się niezależnie od występujących w niej delecji lub addycji, a sekwencja ta obejmuje jeden lub więcej następujących aminokwasów: a/ w pozycji m-5 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Asn, b/ w pozycji m-6 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Glu, c/ w pozycji m-12 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Glu, d/ w pozycji m-16 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Asn, e/ w pozycji m-27 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Glu, f/ w pozycji m-30 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Ala, g/ w pozycji m-33 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Thr, h/ w pozycji m-34 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Asn, i/ w pozycji m-36 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Ala, j/ w pozycji m-41 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem set, k/ w pozycji m-95 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Phe, l/ w pozycji -98 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Ala, m/ w pozycji m-99 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Thr, n/ w pozycji m-105 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Asn oraz o/ w pozycji m-112 dowolny naturalny aminokwas z wyjątkiem Gly. /13 zastrzeżeń/

4(51) C12N 41(21) 278176 (22) 89 03 10
G01N
A61K

(30) 88 03 10 - GB - 8805692

88 06 15 - GB - 8814170

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(54) Sposób wykrywania sekwencji nukleotydów i zestawy do przeprowadzania testów diagnostycznych

(57) Przedmiotem ogłoszenia jest sposób wykrywania obecności lub nieobecności jednego, lub więcej niż jednego wariantu sekwencji nukleotydów obejmujący /i/ kontaktowanie kwasu nukleinowego próbki z primerem diagnostycznym, który jest zasadniczo komplementarny z częścią diagnostyczną docelowej sekwencji zasad, dzięki czemu uzyskuje się wydłużanie primera diagnostycznego na docelowej matrycy w odpowiednich warunkach tylko wtedy, gdy nukleotyd końcowy primera diagnostycznego jest komplementarny albo z oczekiwanym nukleotydem wariantu

towym, albo z odpowiednia nukleotydem normalnym docelowej sekwencji zasad, oraz /ii/ wykrywanie obecności lub nieobecności produktu wydłużania. Wynalazek dotyczy też zestawów do prowadzenia testów diagnostycznych. /15 zastrzeżenia/

4(51) C22B A1 (21) 273920 (22) 88 07 27

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa
(72) Lisowska Krystyna, Dudzić-Mikoś Bożena

(54) Sposób otrzymywania palladu ze stopu PdRu zawierającego do 10% rutenu

(57) Sposób polega na tym, że stop PdRu przeprowadza się w chlorokompleksy, które poddaje się selektywnej redukcji przy użyciu kwasu askorbinowego. /2. zastrzeżenia/

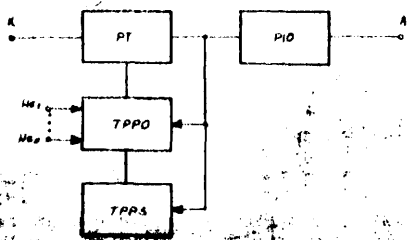
4(51) G23F A1 (21) 274103 (22) 88 08 04

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Juchniewicz Romuald, Pruszkowski Bogusław, Widuchowski Andrzej, Sokółski Wojciech, Dul Andrzej, Sonneck Tadeusz

(54) Sposób i układ ochrony elektrochemicznej podziemnych konstrukcji metalowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że mierzy się wartość skuteczną prądu płynącego w układzie ochrony, porównuje się ją z wartością dopuszczalną ze względu na elementy układu ochrony i ogranicza się prąd ochrony tak, aby jego wartość skuteczna nie przekraczała wartości dopuszczalnej.

W układzie do toru pomiaru parametrów ochrony /TPiO/ przyłączony jest tor pomiaru prądu skutecznego /TPPS/, którego wejście wraz z wejściem toru pomiaru parametrów ochrony /TPPO/ przyłączone jest do przetwornika prądu wyjściowego /PIO/. /2 zastrzeżenia/



4(51) G25B A1 (21) 276364 (22) 88 12 12

- (30) 8b U7 2b - (JA - 573.065)
(71) Tenneco Canada Inc, Islington, CA
(72) Twardowski Zbigniew

54) Sposób wytwarzania dwutlenku chloru i wodorotlenku sodowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wodny odciek ze strefy reakcyjnej prowadzi się do środkowego przedziału trójprzedziałowej komory elektrolitycznej, podzielony na przedział anodowy, środkowy i przedział katodowy; następnie z elektrolitu w przedziale anodowym wytwarza się elektrolitycznie jony wodorowe i przeprowadza je z przedziału anodowego do środkowego przedziału wytwarzając w tym przedziale kwas solny. Z elektrolitu w przedziale katodowym i jonów sodowych przenoszonych z przedziału środkowego do przedziału katodowego poprzez inne kationo-wymienne przepony wytwarza się w tym przedziale wodorotlenek sodowy. Odpływ ze środkowego przedziału kieruje się do reakcji wytwarzania dwutlenku chloru jako część chlorowodoru niezbędnego do reakcji z chlorkiem sodowym.

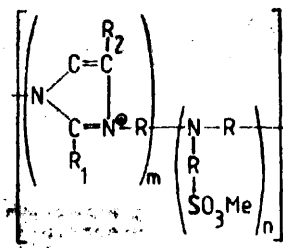
/3 zastrzeżenia/

4(51) 025C 41 (21) 274107 (22) 88 08 04

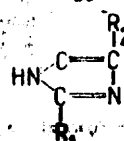
- (71) Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
(72) Szczepaniak Stanisław

(54) Kąpiel do elektrolitycznego nakładania błyszczących i plastycznych powłok cynkowych

(57) Kąpiel według wynalazku zawierająca 4-60 g/dm³ rozpuszczalnego związku cynku oraz 50 - 250 g/dm³ wodorotlenku sodu i/lub potasu, charakteryzuje się tym, że ma 0,02 - 50 g/dm³ wodororozpuszczalnych i/lub wododyspersyjnych czwartorzędowych poli/imidazoliowo-alkileno-aminoalkilenosulfobetain/ o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę zawartą pomiędzy 0,1 a 10, m jest liczbą zawartą pomiędzy 1 a 10, p liczbą zawartą pomiędzy 5 a 200, R jest alkilem lub hydroksyalkilem o 1-4 atomach węgla, R₁ i R₂ razem lub każde z osobna jest wodorem lub alkilem o 1-4 atomach węgla, Me oznacza wodór, atom metalu alkalicznego, cynk, amoniak, aminę lub alkanoloaminy o zawartości 2-4 atomów węgla, zaś poli/imidazoliowo-alkileno-aminoalkileno-



wzór 1



wzór 2

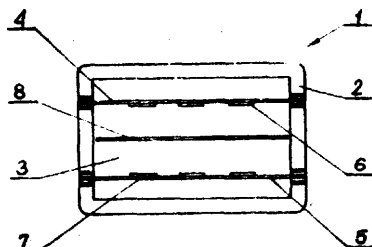
sulfobetaina/ jest wynikiem reakcji, korzystnie 1-halo-2,3-epoksypropanu 1/lub 1,3-dihaloopropanu z imidazolem o wzorze ogólnym 2, « którym R_1 i R_2 razem lub każde z osobna jest wodorem lub alkilem o 1 - 4 atomach węgla i kwasem aminoalkilenosulfonowym i/lub kwasem poliaminoalkilenosulfonowym, z zachowaniem stosunku molowego imidazoli do kwasów aminoalkilenosulfonowych od 10 - 1 do 1 - 10, a 1-halo-2,3-epoksypropanu do powyższych związków 1:1 do 4:1. /1 zastrzeżenie/

4(51) C25D A1(21) 273989 (22) 88 07 28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Zdźary k/Łodzi
(72) Słusarek Janusz» Dychto Anna

(54) Sposób i urządzenie do otrzymywania elektrolitu z zawartością soli metalu

(57) Sposób otrzymywania elektrolitu z zawartością soli metalu poprzez rozpuszczanie tego metalu w kwasie» polega na tym, że dany metal stosuje się jako materiał anody i prowadzi się elektrolizę przy katodzie biernej galwanicznie. Urządzenie stanowi elektrolizer /1/ z elektrolitem kwasowym /3/, mający anodę /6/ wykonaną z danego metalu, przy czym pomiędzy anodą /6/ i katodą /7/ usytuowana jest w wannie /2/ diafragma /8/. /4 zastrzeżenia/



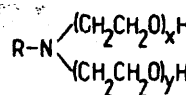
4(51) C25D A1(21) 274108 (22) 88 08 04

(71) Biuro Studiów i Projektów Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Kielce
(72) Szczepaniak Stanisław, Strączyński Tomasz

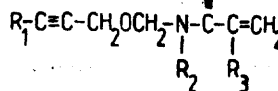
(54) Kapiele do galwanicznego osadzania błyszczących powłok stopowych cyny z niklem i/lub kobaltem

(57) Kapiel według wynalazku składająca się z rozpuszczalnych w wodzie soli cynawych, niklawych i/lub kobaltawych» kwasu siarkowego oraz dodatków wyblyszczających i stabilizujących, charakteryzuje się tym, że zawiera siarczany cyny w ilości 5 - 50 g/dm³, siarczany niklowe i/lub kobaltowe w ilości 5 - 50 g/dm³, 2 - 20 g/dm³ oksyetylowanej aminy alifatycznej o ogólnym wzorze 1, w którym R jest alkilem o 8 - 20 atomach węgla a /x + y/ jest liczbą całkowitą od 5 do 50» 0,05 - 5 g/dm³ heterocyklicznych i/lub aromatycznych związków karbonylowych zawierających układy wielokrotnie sprzężonych wiązań podwójnych i 0,02 - 2 g/dm³ alkino-metyleno-alkenoamidu o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 oznaczają niezależne atomy wodoru, grupę alkilową lub hydroksyalkilową o 1 - 4 atomach węgla.

< /T zastrzeżenie/



wzór 1



wzór 2

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

4(51) D06M A1(21) 274013 (22) 88 07 30

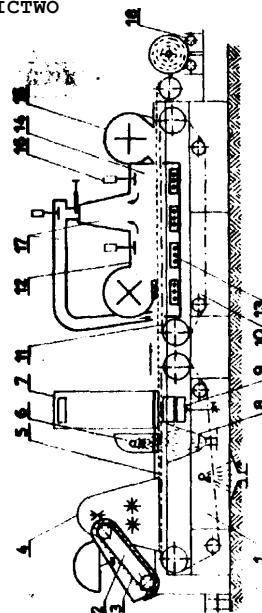
(75) Baranowski Józef» Kutno

(54) Urządzenie do wytwarzania mat

(57) Urządzenie składa się z formująco-natryskowej oszczędzi 1 zapatrzonej w siatkowy taśmociąg 5 i nad nim usytuowany mieszalnik 4 ciętych włókien szklanych i obok w kolejności jest zamontowana komora 6 natrysku lepiszczem oraz odświeżacz 7 z taśmy maty nadmiaru lepiszcza» a także z susząco-wiążącej części 10 zaopatrzonej w siatkowy taśmociąg 11 i elektryczną suszarkę 12 oraz na końcu w nawijarkę 18 taśmy maty.

Urządzenie na początku części 1 ma taśmowy podajnik 2 krajarki włókien szklanych połączony z mieszalnikiem 4» oraz ma w suszarce 4 pod taśmociągiem 11 szeregowo rozstawione elektryczne grzałki 13 a nad tym taśmociągiem usytuowaną grzejną komorę 14 zaopatrzoną w dwa naprzeciwległe nawiewy 15 i między nimi w dwa śmigłowe mieszacze 16 powietrza z pomiędzy których odchodzi ku górze wylotowy kanał 17 z końcówką umieszczoną przy wlocie taśmociągu 11 do suszarki 12.

/1 zastrzeżenie/



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

4(51) B01C A2(21) 279204 (22) 89 04 27

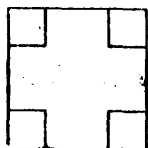
- (71) Międzyzakładowy Ośrodek Innowacji i Wzrostu Technicznych Gospodarki Miejskiej i Terenowej "KOMWITECH" Sp. z o.o., Zielona Góra
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe Handlu i Spedycji Gospodarki Miejskiej i Terenowej "KOMPEX", Sp. z o.o., Zielona Góra

aa

- (72) Staniewicz Stanisław, Rzepecki Antoni, Para Stanisław

(54) Płyta chodnikowa profilowana

(57) Płyta chodnikowa profilowana aa na powierzchni spodniej atopy o podstawie kwadratu lub prostokąta rozmieszczone po rogach. Dolna powierzchnia atopy jest płaska i równoległa do górnej płaszczyzny lub w połowie skośna w kierunku do środka płyty. /1 zastrzeżenie/

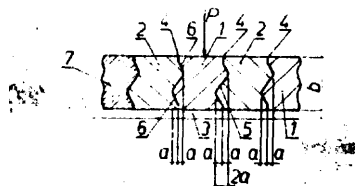


4(51) B01C A2(21) 279216 (22) 89 04 28

- (75) Gara Antoni, Kraków

(54) Rozbieralna nawierzchnia i element nawierzchni dróg, ulic, placów i przejazdów kolejowych

(57) Rozbieralna nawierzchnia charakteryzuje się tym, że w przekroju pionowym przedstawia szereg elementów /1, 2/ zachodzących na siebie « każdej spoinie mającej trzy ukośne względem podłoża /3/ odcinki /5, 6/. /2 zastrzeżenia/



4(51) B01D A1(21) 274002 (22) 88 07 30

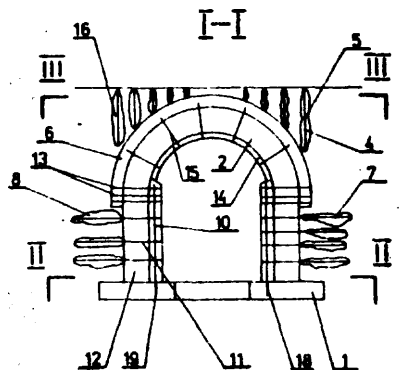
- (71) PKP Zakłady Budownictwa Mostowego, Warszawa

(72) Modli szewski Władysław, Orawiec Tadeusz, Poniewierski Włodzimierz, Ignacek Czesław, Nowakowski Janusz, Morgała Piotr

(54) Konstrukcja akotwienia i sposób wzmocnienia wiaduktu drogowego

(57) Konstrukcja akotwienia wiaduktu charakteryzuje się tym, że ataniwia ją kotwy /1/ żelbetowa i kotwy /4, 7, 11, 13/ 15, 18, 19/ prętowa wraz z obudową /U/, 14/ żelbetową wewnętrzną i obudową /6/ zewnętrzną.

Sposób wzmocnienia wiaduktu polega na tym, że kotwy żelbetowe wykonuje się jednocześnie z kotwami poziomymi przed obudową żelbetową wewnętrzną. /6 zastrzeżeń/

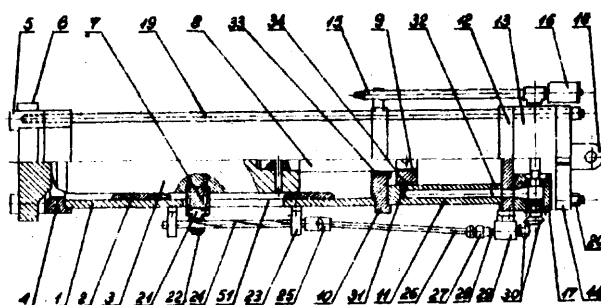


4(51) B02D 41(21) 274004 (22) 88 07 30

- (71) wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego "HYDROBUDOWA-WROCŁAW", Wrocław
(72) Bednawski Andrzej

(54) Młot pneumatyczny

(57) Młot pneumatyczny charakteryzuje się tym, że ma urządzenie krzywkowo-śrubowe sterujące, którego suwak /7/ wraz z jarzmem /21/ i prowadnicą /22/ wału /24/ krzywkowo-śrubowego jest osadzony sztywno w bijaku /3/ i przesuwany w szczelinie /5/ korpusu /1/, zaś wał /24/ krzywkowo-śrubowy o przekroju kwadratowym i linii śrubowej jest osadzony obrotowo w łożyskach /23/ tocznych i połączony rozłącznikiem poprzez przegub /25/ z drążkiem /26/ łączącym, który połączony jest rozłącznikiem sprzęgłem /27/ kłowym z wałem /28/ napędowym osadzonym obrotowo w łożyskach /29/. Wał /28/ napędowy jest połączony obrotowo z zaworem /17/ poprzez koła /30/ zębate atozkowe. /2 zastrzeżenia/



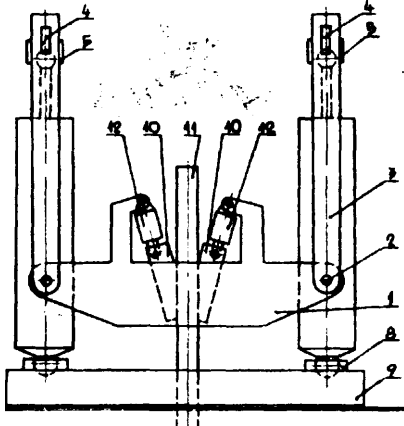
4(51) B02D A1(21) 274009 (22) 88 08 01

- (71) Zakład Robót Górniczych, Mysłowice
(72) Gembior Stanisław, Świerż Michał, Paszcza Henryk

(54) Urządzenie do wyrywania z gruntu pali stalowych i grodzic

(57) Urządzenie do wyrywania z gruntu pali stalowych i grodzic utworzone jest z trawersy /1/ połączonej ciernie z pałem stalowym /11/ za pośrednictwem klinów /10/. Trawersa /1/ połączona jest za pomocą sworzni /2/ z ciągnakami /3/, które są przytwierdzone do poprzeczek /4/ umieszczonych za pośrednictwem kulistych

siedzeń /5/ aa tłoczyskach siłowników hydraulicznych. Siłowniki hydrauliczne w dolnej części wyposażone są w czopy kuliste, które osadzone są obrotowo w gniazdach /8/ trwale przy-
mocowanych do podstawy /9/. Urządzenie przystosowane jest do posadowienia na powierzchniach pochyłych i można nim wyciągać zdeformowane w czasie wbijania pale stalowe. /1 zastrzeżenie/



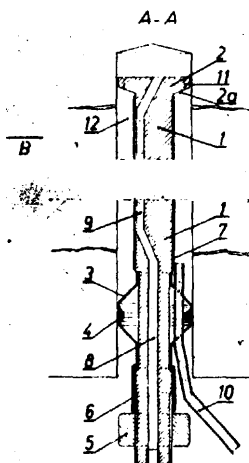
4(51) E02D A1(21) 274099 (22) 88 08 04

Politechnika Śląska, Gliwice
Starosolski Włodzimierz, Konieczny
Kazimierz

(54) Element kotwiący

(57) Przedmiotem wynalazku jest element kotwiący służący do mocowania do różnych podłoży a w szczególności do akai różnych elementów konstrukcyjnych.

Element kotwiący charakteryzuje się tym, że na końcu pręta kotwiącego gładkiego /1/ znajduje się pierścień oporowy /2/ o pochylonej podstawie czołowej /2a/ a po przeciwnej stronie jest umieszczony element rozpięający /3/. /6 zastrzeżeń/

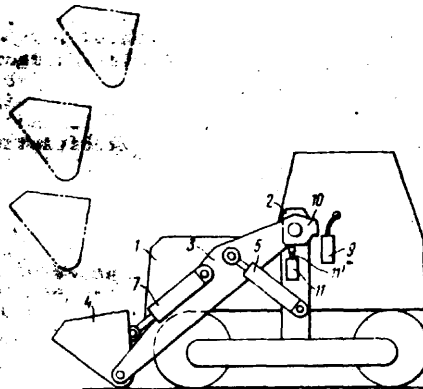


4(51) E02F A1(21) 273902 (22) 88 07 25

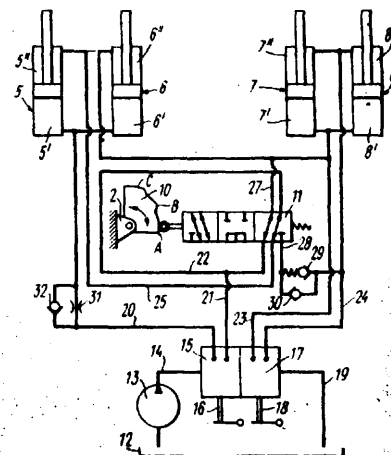
- (71) Minskoe Nauchno-Proizvodstvennoe Obiedinenie Dorozhnogo Mashinostroenia NPO "DORMASH", Mińsk, SU
(72) Epahtein Grigory Yakovlevich, Nelipovich Vladimir Petrovich, Balaklo Viktor Nikolaevich, Sushko Alexandr Alexandrovich

(54) Ładowarka czołowa

(57) Ładowarka czołowa charakteryzuje się tym, że dodatkowy rozdzielacz /11/ trójpołożeniowy, zawierający zawór /30/ połączony jest poprzez układ kinematyczny z suwakiem /11/ i wysięgnikiem /3/ poprzez przełącznik /10/ trójpołożeniowy. /2 zastrzeżenia/



FE1



FE2

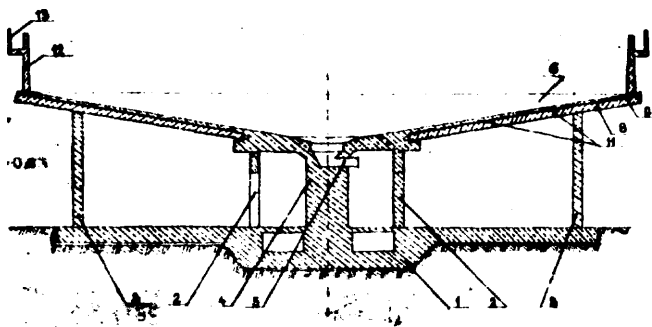
4(51) E04B A1(21) 273986 (22) 88 07 27

- (71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Katowice
(72) Adamczyk Lechosław, Magiera Leszek, Frej Grzegorz, Kacuga Józef, Żłobińska-Kieć Maria

(54) Sposób wykonywania stożkowych stropów o dużych powierzchniach i stożkowy strop zwłaszcza misa odmulnika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochłonności i pracochłonności przy wykonywaniu oszalowania oraz przyspieszenia wykonywania stropów.

Sposób polega na ułożeniu z prefabrykowanych płyt dolnej warstwy /8/ stropu /6/, na której wykonuje się na mokro górną warstwę /9/. Strop ma dolną warstwę /8/ złożoną z przylegających do siebie bokami płyt o zbieżnych bokach /10/ i monolityczną górną warstwę /9/. /3 zastrzeżenia/



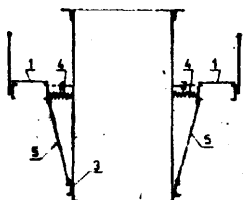
4 (51) B04B A2 (21) 279206 (22) 89 04 28

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Kowal Zbigniew

(54) Mechaniczny tłumik budowli wieżowych

(57) Mechaniczny tłumik charakteryzuje się tym, że masa tłumika stanowi pomost tłumiący /1/ służący także do obsługi urządzeń zainstalowanych na budowli. Pomost podparty jest przegubowo poprzez pręty /5/. /3 zastrzeżenia/



4 (51) B04B 12 (21) 280925 (22) 89 08 03

(71) Akademia fiolniosa, Wrocław

(72) Uouezka Hanna, Marszałek Hanna, Opaliński Czesław

(54) Sposób ocieplania ścian wykonanych z lekkich płyt warstwowych

(57) Sposób polega na tym, że powierzchnię wewnętrznego elementu osłonowego /2/ ściany wykonanej z lekkich płyt warstwowych, najpierw zagruntuje się substancją klejono-izolującą /3/, po czym nanosi się na nią warstwę uszczelniającą /4/. Następnie w świeżą warstwę /4/ wciska się uprzednio przygotowane płyty termoizolacyjne /5/ i przykrywa się je zewnętrznym elementem osłonowym /6/. /4 zastrzeżenia/



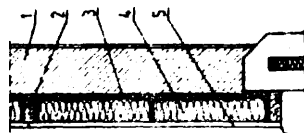
4 (51) B04B A2 fcl) 280926 (22) 89 08 03

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Houszka Hanna, Marszałek Hanna, Opaliński Czesław

(54) Sposób ocieplania ścian murowanych i żelbetowych

(57) Sposób polega na tym, że w pola rusztu /2/, osadzonego na ścianie murowanej lub żelbetowej /1/, nanosi się warstwę uszczelniającą /3/ i natychmiast wciska się w nią uprzednio przygotowane płyty termoizolacyjne /4/. Następnie całą ścianę przykrywa się warstwą osłonową /5/. /3 zastrzeżenia/



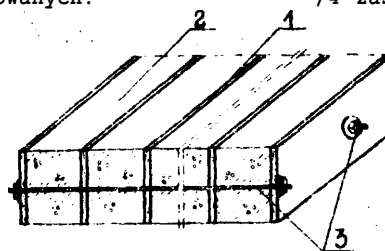
4 (51) B04C 41 (21) 274050 (22) 88 08 01

(75) Bogdan Kaliszczak, Zielona Góra

(54) Lekki element budowlany ścienny lub stropowy o dużej sztywności i niskim współczynniku przenikania ciepła

(57) Element budowlany składa się z wkładek nośnych /1/ z drewna lub płyty pilśniowej twardej o dużym stosunku wysokości do szerokości oraz wkładek /2/ zabezpieczających przed utratą stateczności wykonanych z materiału termizolacyjnego.

Całość stężona jest ze sobą za pomocą prętów stalowych ocynkowanych /3/ obustronnie gwintowanych. /4 zastrzeżenia/

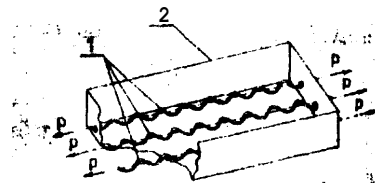
4 (51) B04C A1 (21) 274262 (22) 88 08 04
B01C

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, im. J. Gagarina, Zielona Góra

(72) Kłapoć Mikołaj, Parus Ryszard, Korentz Jacek, Kuś Stanisław, Rugor Bryk, Dudziński Edward, Jurczak Bogdan, Klementowski Wiesław

(54) Element konstrukcyjny wstępnie sprężony

(57) Element konstrukcyjny wykonany jest z betonu i cegieł, które stanowią uprzednio spiralnie ukształtowane splotki /1/ rozwinięte z dwu - lub trójżytych lin wyciągowych lub nośnych. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E21B A1 (21) 274101 (22) 88 08 04

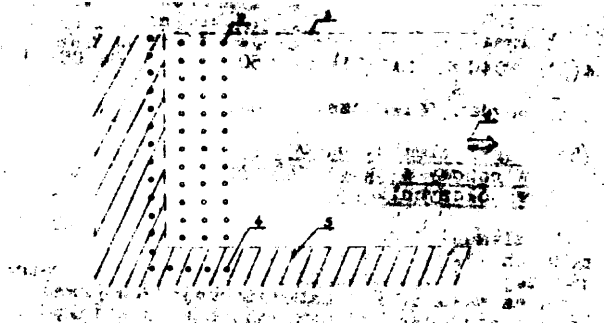
(71) Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki "Siarkopol", Tarnobrzeg

(72) Salamucha Wacław, Kucwał Zygmunt, Burda Maksymilian, Kusak Adam

(54) Sposób eksploatacji złóż siarki metoda podziemnego wytapiania, zwłaszcza złóż zalegających w sąsiedztwie rejonów wyeksploatowanych

(57) Sposób eksploatacji złóż siarki metoda podziemnego wytapiania, zalegających w sąsiedztwie obszarów poeksploatacyjnych, charakteryzuje się tym, że eksploatacja podstawowa na obszarze /3/ prowadzona jest równocześnie

z wydobywaniem aiarki otworami bariery eksploatacyjnej / Al jedno lub wielorzędowej, wykonanej na obszarze wyeksploatowanym /5/. /1 zastrzeżenie/



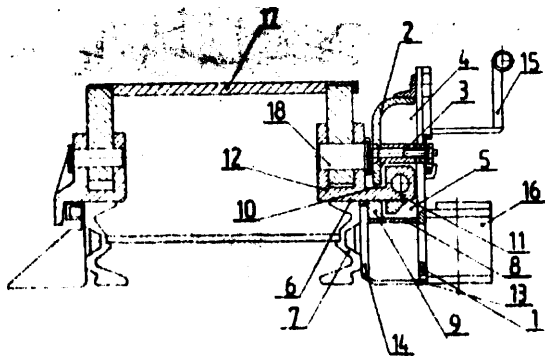
4 (51) E21C A1 (21) 274036 (22) 86 08 01
B65G

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "Polmag-Bmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice
(72) Student Zygmunt, Spyra Ewald, Mura Józef

(54) Zastawka przenośnika ścianowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągnięcia kombajnu ścianowego węglowego wzdłuż ścianowego przenośnika bez zacinania się kombajnu w miejscu łączenia rynien przenośnika przez zastosowanie odpowiednio ukształtowanej zastawki przenośnika.

Zastawka według wynalazku ma do pionowej płyty /1/ zamocowaną od strony przenośnika osłonę /2/ zamkniętą od góry i podzieloną poprzecznie przegrodą /3/ na górny łańcuchowy kanał /4/ i dolny łańcuchowy kanał /5/. Dolny łańcuchowy kanał /5/ w części wystaje ponad ślizgową powierzchnię /6/ rynny /7/ przenośnika. Od dołu dolny kanał /5/ jest zamknięty ścianą /8/, a od strony rynny /7/ jest ograniczony listwą /9/, tak że między listwą /9/ a krawędzią osłony /2/ pozostaje szczelina /10/ usytuowana ponad ślizgową powierzchnią /6/. Przez szczelinę /10/ do dolnej łańcuchowej komory /5/ sięga zaczep łańcucha /11/ zespolony z płożą /12/. Listwa /9/ i ściana dolnej łańcuchowej komory /5/ stanowią prowadnik kombajnu. /1 zastrzeżenie/



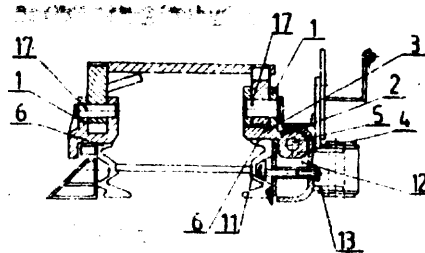
4 (51) E21C A1 (21) 2740 37 (22) 86 08 01

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "Polmag-Bmag", Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice
(72) Student Zygmunt, Spyra Ewald, Mura Józef

(54) Górniczy kombajn ścianowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łagodnego przechodzenia ścianowego kombajnu górniczego z jednego segmentu rynny przenośnika na następny segment i zarazem rozwiązuje zagadnienie prowadzenia kombajnu po przenośniku.

Kombajn według wynalazku ma płoży /1/ zaopatrzone w wysięgnik /2/ usytuowany wzdłuż kadłuba /3/ płoży /1/. Wysięgnik /2/ jest usytuowany zarazem poprzecznie do kadłuba /3/ płoży /1/ i sięga do łańcuchowego kanału /12/ zastawki /13/ przenośnika. Wysięgnik /2/ ma na końcu rozszerzony przekrój /4/ z przelotowym otworem /5/ który jest równoległy do ślizgowej płaszczyzny /6/ płoży /1/. W otworze /5/ tkwi obrotowo uchwyt /7/ pociągowego łańcucha /8/. Łańcuchowy kanał /12/ stanowi zarazem prowadnik kombajnu, czemu służy rozszerzony przekrój /4/ wysięgnika /2/ płoży /1/. /4 zastrzeżenia/

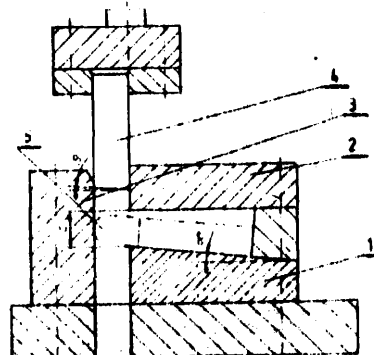


4 (51) E21C A1 (21) 274113 (22) 88 08 04

- (71) Spółdzielnia Pracy Produkcyjno-Usługowa "Ogniwo", Jawor
(72) Batkowski Krzysztof, Lembas Jan., Pawlaczek Zdzisław, Gadowski Longin, Szkudlarek Kazimierz

(54) Odcinek końcówki noża wřebowego płaskiego

(57) Odcinek ma matrycę zawierającą płytę /1/ tnącą, płytę /2/ zdzierającą i listwę /3/ ograniczającą oraz stempel /4/. Płaszczyzna tnąca płyty /1/ tnącej nachylona jest do podłoża pod kątem /α/ wynoszącym od 3 do 8°. Najmniejsza odległość /s/ pomiędzy płytą /1/ tnącą i płytą /2/ zdzierającą jest o 8 do 12% większa od grubości noża /5/ wřebowego płaskiego. Płaszczyzna tnąca stempla /4/ jest skośna w stosunku do podłoża. Kąt /β/ płaszczyzny tnącej stempla /4/ jest nie mniejszy od 3° i nie większy od kąta /α/ płaszczyzny tnącej płyty /1/ tnącej. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21C A1(21) 279145 (22) 89 04 25

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Górnicze "Rudna", Polkowice
 (72) Błądek Wiktor, Cieślak Zdzisław, Cieszkowski Henryk, Krajewski Stanisław, Mazur Jerzy, Siewierski Stanisław, Switon Adam, Wais Andrzej, Wisłowski Stanisław, Sonneberg Michał

(57) Sposób upodatkowania filarów oporowych w warunkach zagrożenia tapaniami, polegający na ich rozcinaniu wyrobiskami ohodnikowymi na filary, charakteryzuje się tym, iż upodatkowanie prowadzi się w wydzielonych blokach o jednakowej skłonności skał do tapani i jednakowej aktywności sejsmicznej przyległych rejonów zrobów poczynając korzystnie od bloków o największym zagrożeniu i przechodząc kolejno do bloków o mniejszym zagrożeniu tapaniami, prowadząc rozcinanie upodatkowującą od linii granicznej pomiędzy blokami na odległość, która wynosi 150 do 200 m, dla wskaźnika energetycznego tapaniwości skał złożowych w bloku $W > 5$ i aktywności sejsmicznej

przyległych do bloku rejonów zrobów $A_g > 10$ J/ha, 200 do 350 m dla wskaźnika energetycznego tapaniwości skał złożowych w bloku $3 < W_{et} \leq 5$ i aktywności sejsmicznej przyległych do bloku rejonów zrobów $A_g = 10^5 - 10^6$ J/ha i do 800 m dla wskaźnika energetycznego tapaniwości skał złożowych w bloku $W_t < 3$ i aktywności sejsmicznej przyległych do bloku rejonów zrobów $A_g < 10^5$ J/ha, przy czym na granicy bloków wykonuje się wstecznie rozcinające roboty upodatkowujące na odległość do 80 m od linii granicznej pomiędzy blokami. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21C E01N E21D A2(21) 279159 (22) 89 04 26

- (71) Zakład Badawczo-Rozwojowy Przedsiębiorstwa Robót Górniczych "BUDOKOP", Mysłowice
 (72) Napieracz Tadeusz, Krzyżowski Franciszek, Korzuch Henryk, Stankowski Leszek, Godziek Jerzy, Menzel Bogdan

(54) Sposób określenia wielkości upodatkowania obudowy szybów

(57) Wynalazek rozwiązuje problem określenia wielkości upodatkowania obudowy szybowej panelowej wznoszonej w górotworze skłonnym do przemieszczeń poziomych.

Sposób polega na tym, że dla określenia upodatkowania dokonuje się pomiaru konwergencji odsłoniętych ociosów i jednocześnie dla tej wartości określa się procentowy stosunek frakcji górotworu skłonnego do przemieszczeń do frakcji górotworu niesklonnego do przemieszczeń. Dla pomierzonej konwergencji, której odpowiada obliczony stosunek frakcji górotworu, określa się wielkość obwodowego upodatkowania. Przy dalszym zgłębianiu na podstawie zwiercin pobranych z przedwiertu określa się procentowy stosunek frakcji górotworu 1 w oparciu o ten stosunek poprzez analogie do pierwszego odcinka oblicza się wielkość wymaganego upodatkowania obwodowego. /1 zastrzeżenie/

4(51) E21C A1(21) 280032 (22) 89 06 15

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze "SIEROSZOWICE", Polkowice
 (72) Szabla Zbigniew, Jaroń Lech, Kosmański Władysław, Jaglarz Marek, Tarsa Kazimierz, Broda Andrzej, Gołębiowicz Zbigniew, Wanieliński Konrad, Mrokwa Arkadiusz, Butra Jan

(54) Sposób eksploatacji złóż kopalin użytecznych o małej miąższości

(57) Sposób polega na tym, że złoża wybiera się furta /6/ eksploatacyjną większą od jego miąższości urabiając rozdzielczo skałę pionną i rudę, przy czym wyrobiskom /1, 3/ przygotowawczym i eksploatacyjnym nadaje się pojemność odpowiadającą objętości skały pionnej urabianej w furcie eksploatacyjnej poprzez dobieranie ich wymiarów długości i szerokości uzależnionych od podziału tej furty /6/.

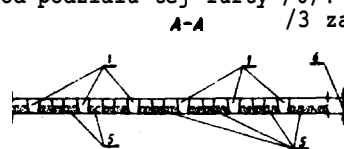


Fig. 1

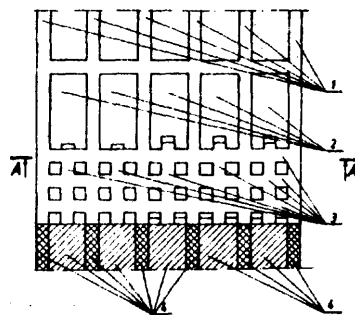


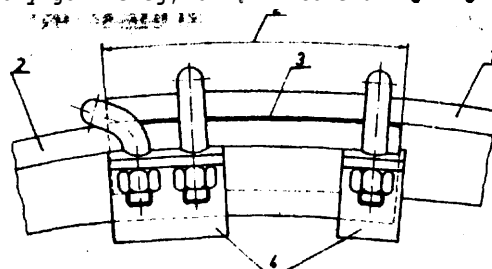
Fig. 2

4(51) E21D A1(21) 273883 (22) 88 07 23

- (71) Zakład Badawczo-Rozwojowy Przedsiębiorstwa Robót Górniczych "Budokop", Mysłowice
 (72) Roński Ignacy, Godziek Jerzy, Dziedzic Tadeusz, Polewozyk Jarzy

(54) Podatne połączenie elementów korytkowych obudowy górniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania połączenia elementów korytkowych obudowy górniczej, dzięki któremu uszykuje się



płynną charakterystykę pracy złącza w czasie zsuwu.

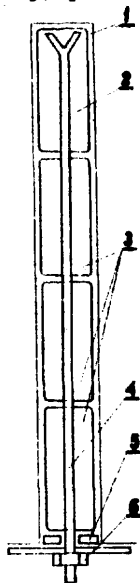
W miejscu zakładki /Z/ pomiędzy współpracującymi powierzchniami kołnierzy korytek /1 i 2/ usytuowany jest co najmniej jeden element /3/ podatny - sprężysty, wykonany z materiału zwiększającego współczynnik tarcia w połączeniu, korzystnie z gumy o właściwościach antystatycznych i trudnopalnych. Element /3/ ma tak dobrane parametry wytrzymałościowe, że przy ustalonym dla konkretnego połączenia momencie dokręcenia strzemion zachowuje właściwości sprężyste. /3 zastrzeżenia/

4 (51) E21D A1 (21) 273944 (22) 88 07 28

- (71) KGHM - Zakład Budowy Kopalń, Lubin
(72) Matuszyk Janusz, Przygodzka Barbara, Rajca Mieczysław, Biłiński Jerzy, Siewierski Stanisław, Katulski Andrzej, Dankowski Marek, Swiderski Marek, Gielarowski Jan

(54) Sposób kotwienia ze zroźnicowanym ładunkiem klejowym i ładunek mineralno-cementowy stosowany w tym sposobie

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do otworu kotwionego /1/ wprowadza się jeden ładunek klejowy z żywicy poliestrowej /2/, a następnie ładunki mineralno-cementowe /3/ aż do wypełnienia otworu. Następnie ruchem śrubowym wprowadza się do wypełnionego otworu sworzeń nośny /4/. Tak skonstruowaną kotwę zamyka się uszczelką gumową /5/ i zakłada podkładkę stalową przykręconą śrubą /6/. Ładunek mineralno-cementowy stanowi sucha mieszanina mączki mineralnej, piasku i cementu oraz



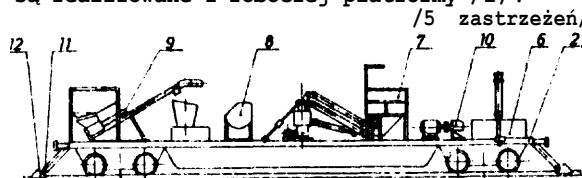
składników przyspieszających wiązanie, uplastyczniających ładunek i powierzchniowo ożnytych, przy czym mieszanina ta wypełnia tubę z materiałem przepuszczającego wodę, w kształcie walca, ze szwem na poboczniczy, zamkniętą na końcach zszywami. Ładunek zawiera także wkładkę azurową w postaci półwalca lub rurki szklaną i wodę dostarczoną do ładunku przed wprowadzeniem do otworu kotwionego. /5 zastrzeżeń/

4 (51) E21D A1 (21) 280866 (22) 89 07 31
E04G

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Robót Górniczych, Lubin
(72) Sikorski Czesław, Brzoza Janusz, Idzikowski Andrzej, Kulczak Stefan, Ogrodniczek Roman, Swiderski Leszek, Pałka Ryszard

(54) Sposób wykonywania remontu tuneli kolejowych oraz ruchoma baza remontowa

(57) Sposób wykonywania remontu tuneli kolejowych polega na tym, że do tunelu na czas remontu po szynach przywożona jest, a na czas udostępnienia tunelu dla komunikacji wycofywana, ruchoma baza remontowa. Ruchoma baza składa się z roboczej platformy /2/, platformy zasilającej w energię elektryczną i sprężone powietrze, wagonu ze żwirem, wagonu z cementem i cysterny z wodą. Wszystkie prace remontowe są realizowane z roboczej platformy /2/.



4 (51) B21P A1 (21) 278711 (22) 89 04 06

- (71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Górnicze "Rudna", Polkowice
(72) Jarmużek Jerzy, Błądek Wiktor, Krajewski Stanisław, Cieszkowski Henryk, Naporowski Zbigniew, Wiśłowski Stanisław, Poligowski Jan

(54) Sposób lokowania odpadów poflotacyjnych w podziemiach kopalni

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że odpady poflotacyjne lokuje się w zrobach zawałowych doprowadzając je tam w postaci mieszaniny z wodą pod ciśnieniem, rurociągiem zlokalizowanym w górnej części zrobów zawałowych, zaś z przestrzeni nad pustkami skał zawału wypełnianymi wytrącającymi się w nich cząstkami stałymi mieszaniny, odbiera się wydzielającą się z mieszaniny sklarowaną wodę i odprowadza ją do systemu odwadniania kopalni. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

4 (51) P02M A1 (21) 280632 (22) 89 07 18

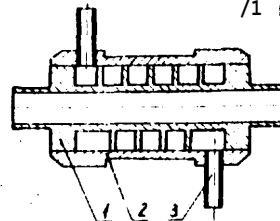
- (75) Bednarowski Janusz, Kraków

(54) Podgrzewacz paliwa do silników wysokoprężnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest podgrzewacz paliwa do silników wysokoprężnych eksploatowanych w niskich temperaturach otoczenia.

Podgrzewacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma część wewnętrzną /1/, przez środek której przepływa ciecz chłodząca silnik i w

której wykonany jest rowek spiralny oraz cylinder /2/, który przylegając ściśle swoją wewnętrzną powierzchnią do części /1/, tworzy wraz z nią spiralny kanał do przepływu paliwa. /1 zastrzeżenia/

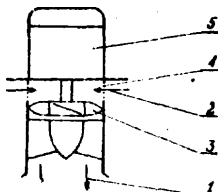


4(51) **F04D** **A2(21)** 279232 (22) 89 05 03(30) 89 04 25 - **Międzynarodowa Wystawa Ekologiczna POL-EKO**

(75) Kiczyński Jerzy, Giżycko

(54) Konstrukcja pompy śmigłowej

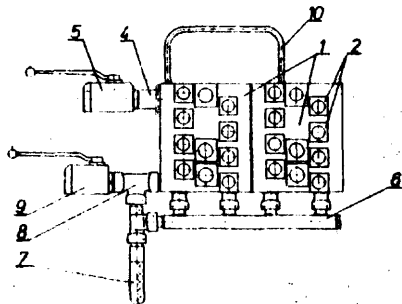
(57) Zgodnie z wynalazkiem na całym obwodzie korpusu pompy rozmieszczone są **otwory** napiwowe /4/, zaś wirnik śmigłowy /3/ osadzony jest na wale silnika elektrycznego /5/. /1 zastrzeżenie/

4(51) **F15B** **A1(21)** 274040 (22) 88 08 01 G01M(71) **Bytomsko-Rudskie Gwarectwo Węglowe Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowice" Bytom**

(72) Winkler Wiktor, Małachowski Marian, Damaszek Józef, Niznik Tadeusz

(54) Przyrząd do sprawdzania i kontroli układów hydraulicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest przenośny przyrząd przeznaczony do kontroli i sprawdzania prawidłowości działania układów hydraulicznych stosowanych zwłaszcza w **górnictwach obudowach zmechanizowanych**. Istota tego przyrządu polega na zastosowaniu dwóch płyt /1/ znanego bloku sterującego połączonych ze sobą trwale powierzchniami bocznymi. Kanały przepływowe obu tych płyt są połączone kolektorem /6/ i poprzez ten kolektor oraz zawory **odcinające** /5, 9/ « przewodami magistralnymi zasilającym i spływowym. /1 zastrzeżenie/

4(51) **F15B** **A1(21)** 274055 (22) 88 08 02

(71) Gwarectwo Automatykacji Górnictwa - Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej EMAG, Katowice

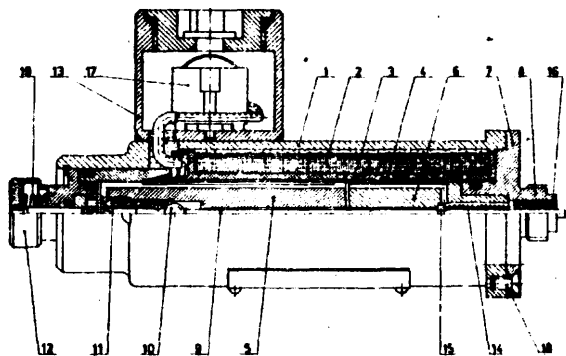
(72) Haber Zygmunt, Sikora Władysław, Kołodziejczyk Andrzej, Sobczyk Jurand, Pańczyk Wiesław, Masłowski Andrzej, Grzyśka Stanisław, Łucka Marian

(54) Sterownik elektromagnetyczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sterownik elektromagnetyczny przeznaczony do sterowania **rozdziałaczy wykonawczych** w obwodach hydraulicznych i pneumatycznych.

Sterownik według wynalazku ma elektromagnes umieszczony wewnątrz cylindrycznego korpusu /t/.

w którym jest usytuowana cewka /2/ nawinięta na cylindrycznym karkasie /3/ osadzonym na tulei /4/ wykonanej z materiału **diamagnetycznego**. Wewnątrz tulei /4/ jest umieszczona ruchoma **kotwica** /5/ oraz rdzeń /6/ zakończony płytą /7/ zamykająca czoło korpusu /1/. W **przelotowych**, osiowych otworach **kotwicy** /5/, rdzenia /6/ i płytki /7/ jest **umieszczony** przesuwny popychacz /9/ oparty z jednej strony o kulke /10/ umieszczoną w wydrążeniu kotwicy /5/, a z drugiej strony o **kulke** zaworu spływowego w rozdzielaczu wykonawczym. Kulka /10/ jest dociskana do popychacza /9/ przez regulacyjną **śrubę** /11/, której położenie jest ustalane **przyciskiem** /12/ stanowiącym zakończenie przeciwnieległej części korpusu /1/. Do ścianki korpusu /1/ jest przymocowana przyłączowa komora /13/ dla przewodów zasilających cewkę /2/ elektromagnesu. /2 zastrzeżenie/

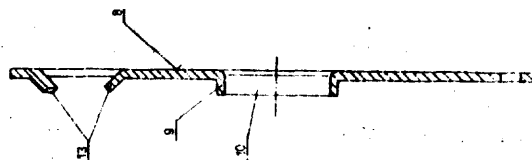
4(51) **F16D** **A1(21)** 273934 (22) 88 07 26

(71) Fabryka Samochodów Osobowych - Zakład Sprzęgieł, Koźuchów

(72) **Mroczkiewicz Władysław**(54) Tarcza sprzęgła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed wcinaniem się tarczami bocznej w piastę oraz polepszenia centrowania **części** składowych tarczy sprzęgła.

Według wynalazku nasadzona na piastę **boczna** tarcza /8/ ma cylindryczne przetłoczenie /9/ centralnego otworu /10/. /1 zastrzeżenie/

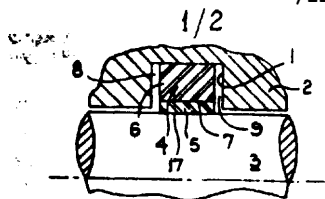
4(51) **F16J** **A1(21)** 279852 (22) 89 06 08

(30) 88 06 10 - GB - 8813784.9

(71) **Dowty Seals Limited**, Tewkesbury, **GB**(54) Pierścień uszczelniający

(57) Pierścień uszczelniający /4/ ma **element** uszczelniający /5/ z powierzchnią styku /17/ dla współpracy z powierzchnią /3/, która ma być uszczelniona, rozciągająca się na długości równej przynajmniej **50-ciu** procentom długości osiowej pierścienia uszczelniającego /4/ oraz **elastomeryczny** element dociskający /6/ dla promieniowego **dociskania** powierzchni /17/ dla **współpracy** z powierzchnią, która ma być uszczelniona. Element uszczelniający /5/ jest wykonany z **polimerycznego** materiału o dużej odporności na zużycie oraz o module **spręż**

żystości wyższym od modułu sprężystości elementu dociskającego /6/ przy temperaturze, przy której pracuje pierścień uszczelniający. Element uszczelniający /5/ jest połączony z elementem dociskającym /6/ korzystnie na całej powierzchni ich wzajemnego stykania się.
/11 zastrzeżeń/



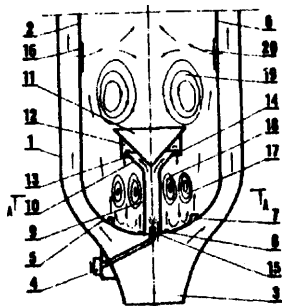
4(51) F23C A1 (21) 273974 (22) 88 07 29

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa

(72) Żurkowski Stanisław

(54) Komora spalania ze wstępnym odparowaniem paliwa

(57) Komora spalania charakteryzuje się tym, że zespół zawierający ma przednią ściankę /10/ w kształcie stożka ściętego, połączoną podstawą o mniejszej średnicy z rurką /9/, tylną ściankę /11/ w kształcie stożka, zwróconego wierzchołkiem w kierunku rurki /9/ oraz cylindryczną ściankę boczną /12/ zamocowaną do ścianki /11/. Ścianki /10/, 11, 12/ mają usytuowanie tworzące szczelinę /13/. Ścianka boczna /12/ połączona jest z przednią ścianką /10/ za pomocą żeber /14/ usytuowanych równomiernie na obwodzie.
/2 zastrzeżenia/



4(51) F23D A1 (21) 281038 (22) 89 08 10

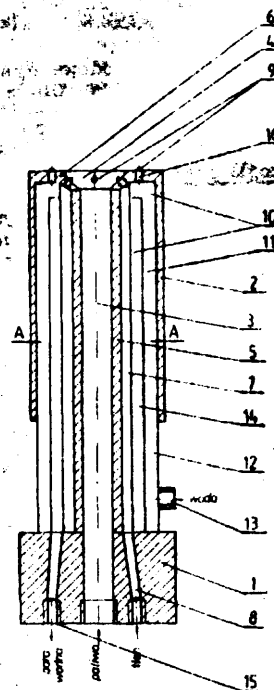
(71) Instytut Szkła i Ceramiki, Oddział w Krakowie, Kraków

(72) Bulga Zbigniew, Witek Eugeniusz, Wrona Jarosław

(54) Palnik zanurzeniowy

(57) Palnik umożliwia racjonalne prowadzenie procesu spalania w objętości płynu, zwłaszcza w technologii topienia masy szklanej.

Palnik charakteryzuje się tym, iż korpus /1/ przebiega wzdłużnie i współosiowo przewody kanałowe. W osi korpusu /1/ przebiega przewód centralny /3/ zakończony dyfuzorem /4/, a współśrodkowo do niego przebiega pierścieniowy przewód pośredni /7/, zakończony dyszami /9/, oraz pierścieniowy przewód zewnętrzny /10/. Przewód zewnętrzny /10/ podzielony jest na prawie całej długości wzdłużną pierścieniową przegrodę /11/ na dwie współśrodkowe, pierścieniowe komory, z których zewnętrzna jest komora wodna /12/ a wewnętrzna jest komora parowa /14/. Komora wodna /12/ i komora parowa /14/ połączone są ze sobą w części końcowej korpusu /1/ i z częścią tej wyprowadzone są na zewnątrz palnika dysze parowe /16/.
/11 zastrzeżeń/



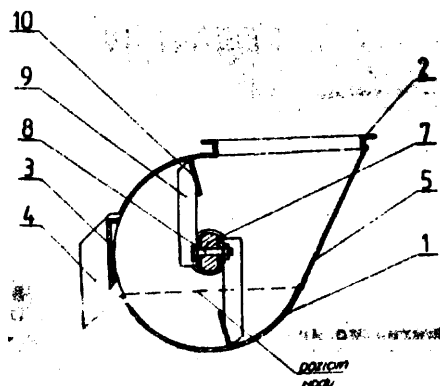
4(51) B2J A1 (21) 273991 (22) 88 07 29

(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin

(72) Waszak Mieczysław, Kałucki Tadeusz, Nowacki Kazimierz, Chodorowski Zygmunt

(54) Urządzenie do odpopielania kotłów

(57) Urządzenie zawiera korpus /1/ z kołnierzem /2/, otwór wysypowy /3/ zamykany swobodnie zawieszoną klapą /3/ osłoniętą ekranami bocznymi /4/ oraz drzwiczki /5/. Zespół wygarniający żużel utworzony jest przez wał /7/ obustronnie łożyskowany z przytwierdzonymi do niego dwoma zespołami ram wygarniających.
/2 zastrzeżenia/



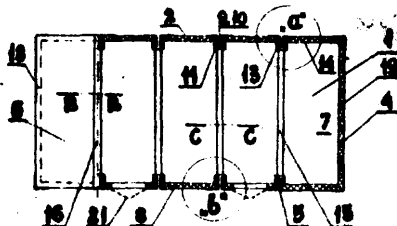
4(51) TO* A1 (21) 274097 (22) 88 08 031
B65D

(75) Fiskora-Nalecki Jerzy W., Szczecin

(72) Figurski Marcei, Wołkoński Janusz, Nowak Stanisław, Czerniak Grzegorz, Czepukojć Adam

54 Kontenerowa modułowa komora chłodnicza

57 Kontenerowa modułowa komora chłodnicza, składająca się z kontenerów chłodniczych, charakteryzuje się tym, że segmenty /1/ tych kontenerów stanowią moduły przestrzenne, gdzie każdy segment ma izolowany strop /6/ i izolowaną podłogę /7/ oraz ma izolowane cieplnie metalowe ściany /2/, przy czym niektóre z tych ścian zaopatrzone są w izolowane dwuskrzydłowe drzwi /21/ a tylko skrajne segmenty mają po jednej tylko izolowanej wzdłużnej ścianie /4/. Każdy segment posadowiony jest niezależnie a utworzone przestrzenie /5/ między brzegami stropów /6/, podłóg /7/ i czołowych ścian /2/ wypełnione są materiałami izolacyjnymi /8, 9/ i osłonięte od wnętrza kontenera metalowymi korytkami /11/ o przekroju ceowym, których półki nasunięte są i połączone trwale z zagłębionymi do wnętrza obrzeżami /13/ osłonowych metalowych blach /14/. Ponadto trwale też są między sobą połączone metalowymi płaskownikami /15, 16/ za pomocą elementów łączących stropu i podłogi sąsiadujących z sobą segmentów, tworząc wspólną jednolitą konstrukcyjną całość. /4 zastrzeżenia/



4 (51) P27B A1 (21) 280660 (22) 89 07 19
021B

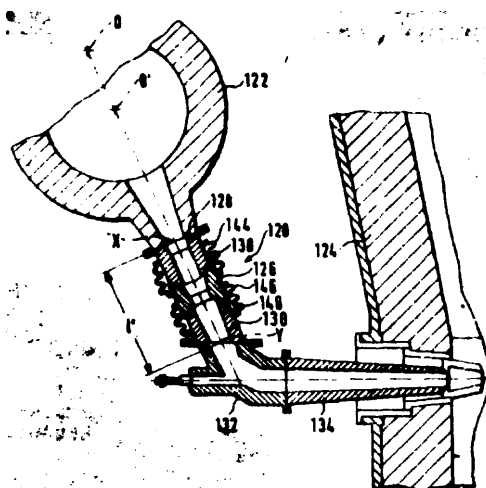
(30) 88 07 19 - LU - 87283

89 04 21 - LU - 87505

(71) Paul Wurth S.A., Luxembourg, LU

(54) Urządzenie do wdmuchiwania wate pnie ogrzanego powietrza do pieca szybowego

(57) Urządzenie zawiera środkowy element rurowy /126/, który jest połączony z przyległymi króćcami /128, 130/ za pośrednictwem złączy przegubowych /138, 140/ a przegubem kulistym i kompensatorów /144, 146/, oraz pary cięgieł, łączących króćce /128, 130/, przylegające do siebie. W celu zmniejszenia długości zespołu, przeguby kuliste /138, 140/ są usytuowane w przeciwnych kierunkach tak, iż ich środki krzywizny /X, Y/ znajdują się na osi każdego z przyległych króćców /128, 130/. /7 zastrzeżeń/



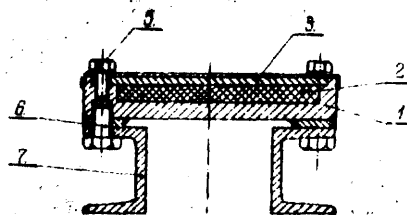
4 (51) P41H A1 (21) 273964 (22) 88 07 28
006B

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka

(72) Wiśniewski Adam, Zbrzeźniak Roman

(54) Segmentowy pancerz aktywny

(57) Segmentowy pancerz stosowany jest jako dodatkowa osłona pojazdów opancerzonych. Segmentowy pancerz ma pojemnik /1/ w którym umieszczony jest materiał wybuchowy /2/ o dużej prędkości detonacji, korzystnie heksogen lub stop trotyl-heksogen, zamknięty od zewnątrz stalową płytą /3/ osadzona w wewnętrznym wybraniu gniazda pojemnika /1/. Całość zamknięta jest pokrywą przymocowaną śrubami /5/ do pojemnika /1/, rozłącznie połączonego ze wspornikami /7/ zamocowanymi do powierzchni pancerza czołgu. /2 zastrzeżenia/



1) Z A. G.

FIZYKA

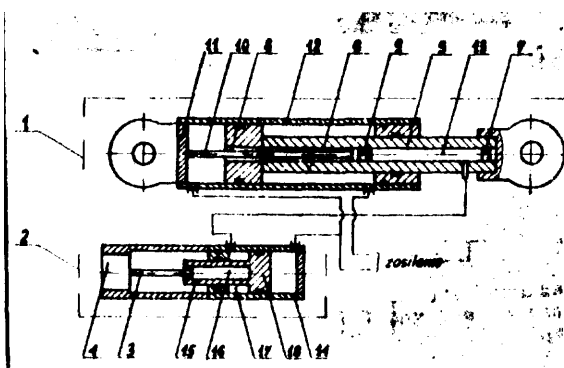
4 (51) G01B A1 (21) 273919 (22) 88 07 27
G01D
E21D

(71) Gwarectwo Automatyzoacji Górni o twa "EMAG" - ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice

(72) Mikułki Jacek, Sikora Władysław, Jagła Jan

(54) Sposób ciągłej kontroli położenia tłoczyska przesuwnika hydraulicznego i przesuwnik hydrauliczny z czujnikiem położenia tłoczyska

(57) Zgodnie ze sposobem stopień wysunięcia tłoczyska z cylindra przesuwnika określa się poprzez ciągły pomiar objętości płynu wypartego, z wykonanej w tłoczysku komory o zmiennej obje-



tości zależnej od przesuwu tłoczyaka.

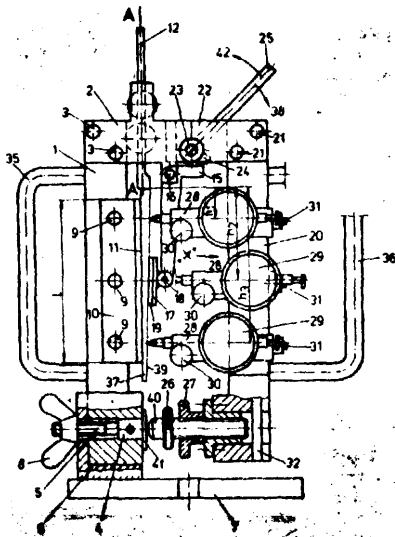
Przeauwnik charakteryzuje się tym, że w tłoczyaku /5/ wykonany jest podłużny przelotowy kanał /6/, którego odcinek ograniczony z jednej strony zasłapką /7/, a z drugiej wewnętrznym tłoczkiem /9/ tworzy komorę /13/ o zmiennej objętości, zależnej od wysuwu tłoczyaka /5/. Komora /13/ oraz cylindry /12/ przeauwnika, połączone są hydraulicznie z cylindrem /11/ siłownika pomiarowego /2/, z którym związany jest cyfrowy czujnik katowy /4/. /4 zastrzeżenie/

4(51) G01B A1 (21) 273981 (22) 88 07 30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego "Energokabel", Olsztyn Mazowiecki
(72) Gałka Piotr, Hachiewicz Henryk, Kandora Rajmund, Kubik Henryk

(54) Przyrząd pomiarowy do pomiaru firuP9C*i* profilu komutatorowego

P7) Przyrząd pomiarowy ma na odchylnym ramieniu /20/ zamocowane czujniki pomiarowe /29/, mające możliwość dowolnego ich ustawienia mierzonego na rzęźniarze kreskowym. W dolnej części ramienia odchylnego /20/ umieszczony jest nastawny zderzak /26/. Ramie odchylce /20/ połączone jest z ramieniem stałym /1/ przy pomocy sworznia /23/. /2 zastrzeżenie/

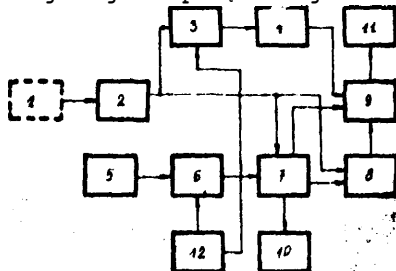


4(51) G01F A1 (21) 273975 (22) 88 07 29

- (71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Łajewski Jan, Makowski Sławomir, Slepowski Krzysztof

(54) Układ cyfrowego miernika przepływu

(57) Układ zawiera zespół wamoniający-foraujący /2/, którego wejście połączone jest z osujnikami



IM, zespół sterujący /7/, licznik /8/ średniego natężenia przepływu, dzielnik /3/ częstotliwości, licznik /4/, multiplexer /9/. Generator /5/ częstotliwości wzorcowej, dzielnik /6/ częstotliwości wzorcowej, przełącznik /12/ zakresów, zespół sygnalizacyjny /10/, oraz wyświetlacz cyfrowy /11/. /1 zastrzeżenie/

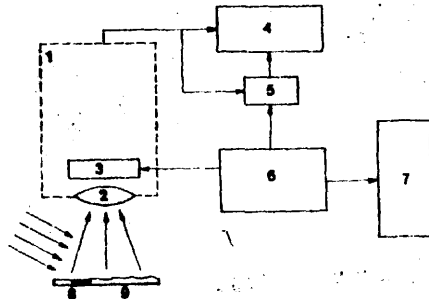
4(51) G01J A2(21) 279094 (22) 89 04 24

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Mazik Zdzisław, Zanecki Józef, Krawczyński Andrzej, Derkacz Wiesław

(54) Układ do pomiaru charakterystyk widmowych powierzchni

(57) Układ aa kamera telewizyjna /1/, rejestrator obrazów /4/, układ korekcji poziomu bieli /1 czerni /5/» układ sterowania i obróbki danych /6/ oraz układy zobrazowania wyników pomiaru /7/. Obiektyw /2/ kamery przesłaniany jest filtrami optycznymi /3/.

W czasie pomiaru w polu widzenia kamery /1/ znajduje się zawsze powierzchnia wzorcowa /8/, utworzona z wzorca bieli i wzorca czerni, oraz powierzchnia badana. /4 zastrzeżenie/

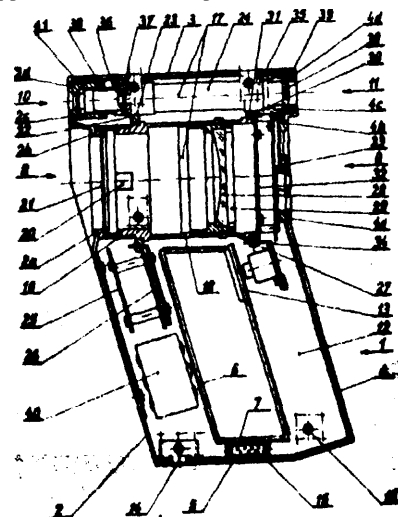


4(51) G01K A1 (21) 273956 (22) 88 07 28
G080

- (71) "VICO" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Galus Wiesław, Grudziński Mirosław, Chyliński Andrzej, Mikołajczak Marian, Jankowski Janusz, Swatowski Andrzej

(54) Pirometr

(57) Pirometr charakteryzuje się tym, że moduł celowniczo-optyczny /17/ jako jednostka konstrukcyjna montowana, justowana i sprawdzana



przed osadzeniem w obudowie /1/, jest utworzony z korpusu, który w obszarze detektora promieniowania /20/ aa obejme /22/ a w obszarze swojej tylnej części ma obejme /30/, które to obejmy aa zaopatrzone w swoim górnym obszarze w gniazdo /23, 31/ do osadzania celownika optycznego /24/, korzystnie kolimatorowego, a w dolnym obszarze we wsporniki /25, 34/ do mocowania zespołu elektroniki /26/ oraz włącznika /13/ z tym, że do obejmy /30/ jest przy-mocowany zespół elektroniki /32/ oraz tablica wskaźnikowa /33/ a zewnętrzne elementy /19, 33, 37» 39/ mają rowki obwodowe na połowki obu-dowy /1/.

/4 zastrzeżenia/

4 (51) G01K A1 (21) 274058 (22) 88 08 02

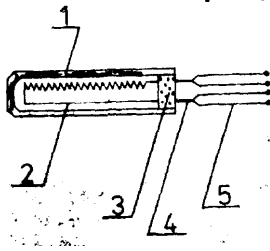
(75) Wojciech Stępniewski, Wrocław
Krystyna Mierzejewska, Wrocław

(54) Rezystancyjny czujnik temperatury

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów temperatur, zwłaszcza w zakresie zbliżonym do temperatury otoczenia czujnika, przy równoczesnym uproszczeniu budowy czujnika.

Rezystancyjny czujnik temperatury, mający obudowę /1/ wewnątrz której jest umieszczone co najmniej jedno uzwojenie /2/ o końcówkach wyprowadzonych na zewnątrz obudowy /1/, charakteryzuje się tym, że wnętrze obudowy /1/ jest wypełnione cieczą dielektryczną o przewodności cieplnej właściwej powyżej 10 W/mK, korzystnie olejem silikonowym. Czujnik według wynalazku znajduje zastosowanie do pomiarów i regulacji temperatury cieczy, gazów i ciał stałych.

/1 zastrzeżenie/

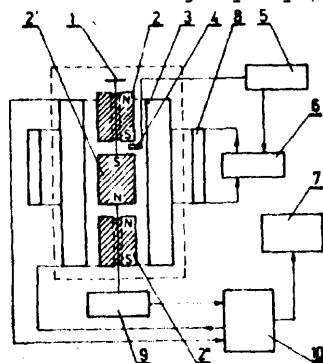


4 (51) G01L G01G A1 (21) 274109 (22) 88 08 04

(71) Przedsiębiorstwo Innowacji 1 Wdrożeń
"AMU-WAG" Sp. z O.O., Poznań
(72) Janicki Jerzy, Kotelba Marek

(54) Urządzenie kompensacyjne do pomiaru masy lub siły

(57) Urządzenie kompensacyjne do pomiaru masy lub siły, z zawieszeniem magnetycznym, zawiera-



jące m.in. magnesy stałe, układ pomiarowy z elektromagnesem i układ wydawania wyników, charakteryzuje się tym, że w polu magnetycznym magnesów stałych /2, 2', 2''/ i co najmniej jednego elektromagnesu /3/ ma umieszczoną sondę /4/ magnetometru /5/ działającego na zasadzie jądrowego rezonansu magnetycznego, współpracującego z układem korekcji /6/ zmiany pola magnetycznego.

/5 zastrzeżeń/

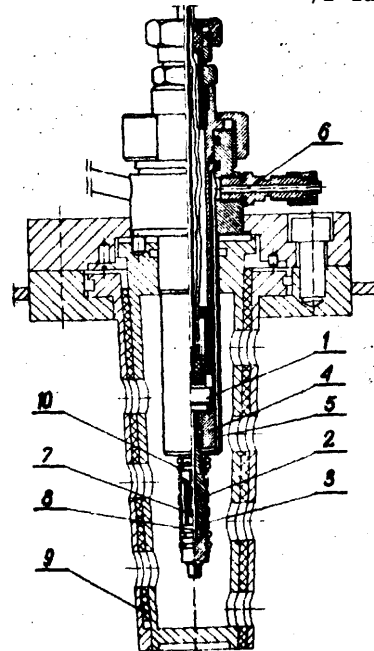
4 (51) G01N A1 (21) 273904 (22) 88 07 26

(71) Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o., P.A.M.,
Warszawa
(72) Barański Andrzej, Czuba Jerzy,
Kawecki Leszek, Kamiński Józef,
Maciejewski Jeremi, Rutkowski Robert,
Walewski Michał

(54) Sonda pomiarowa

(51) Sonda pomiarowa do oznaczania lotnych substancji chemicznych w mieszaninie płynnej, mająca wewnątrz obudowy ozujnik, a na zewnątrz błonę półprzepuszczalną osadzoną na wydłużonym rdzeniu stanowiącym dolną część sondy, charakteryzuje się tym, że rdzeń w którym jest osadzona błona półprzepuszczalna, ma część dyfuzyjną w postaci rowka tworzącego labirynt o kształcie wydłużonych poosiowo prostokątów. Błona półprzepuszczalna stanowi folia polisiloksanowa zawierająca rodniki R, które są łań-cuchami liniowymi lub cyklicznymi o 1 do 10 atomów węgla, a stosunek rodników do atomów krzemu R/Si wynosi od 1,1 do 2,0.

/2 zastrzeżenia/



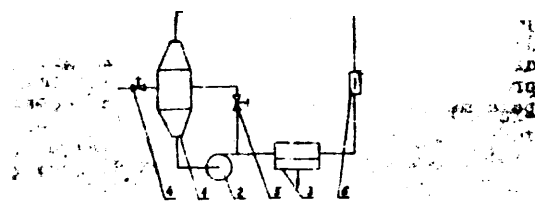
4 (51) 001N A1(21) 274024 (22) 88 08 02

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
(72) Raczko Waldemar, Najdeker Mirosław

(54) Urządzenie do badań techniki ultrafiltracji

(57) Urządzenie składa się ze zbiornika /1/ zamkniętego, który połączony jest z pompą /2/ oraz dopływem gazu, zaś pompa /2/ połączona

jest z zespołem membran /3/. Ponadto zbiornik /1/ połączony jest z przewodem łączącym pompę /2/ z zespołem membranowym /3/.



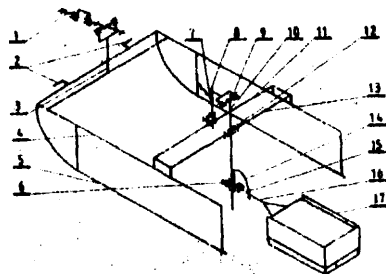
4(51) G01N A2(21) 280585 (22) 89 07 12
B02D

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Owsiak Zygmunt, Lejman Krzysztof

(54) Urządzenie do badań sił ścinających
zwłaszcza gruntów w warunkach polowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na poprzecznej belce przedniej /11/ ma zamocowaną belkę tensometryczną /8/ z osadzonym na niej zderzakiem /9/, który opiera się o górne ramie dźwigni dwuramiennej /10/. Dźwignia ta osadzona jest obrotowo na poprzecznej belce tylnej /13/ i na dolnym ramieniu ma zamocowany przesuwany uchwyt /14/, do którego, poprzez ciągnik /16/, przymocowany jest zespół bezpośredniego ścinania /17/.



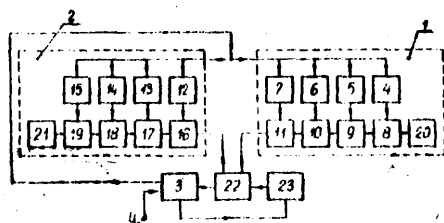
4(50) G01R A1(21) 273939 (22) 88 07 26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Puliński Wojciech

(54) Pazoczuły wskaźnik zera

(57) Pazoczuły wskaźnik zera zawiera dwa równolegle połączone fazowe filtry /1 i 2/ o kącie przesunięcia wyjściowych sygnałów 90 stopni. Każdy fazowy filtr /1 i 2/ jest utworzony z czterech fazowych przesuwników, z których po dwa wyjściowe sygnały sterujące są między sobą przesunięte o kąt 60 stopni. Przesuwniki swoimi sterującymi wyjściami są po dwa połączone z odrębnymi sterowanymi prostownikami. Wszystkie prostowniki w każdym filtrze tworzą dwa układy mostkowe, które są połączone z magnetoelektrycznymi miernikami oraz z uzwojeniami wtórnymi wyjściowego transformatora /22/ wzmocnionego sygnału, mierzonego w obwodzie zerowym pomiarowego układu /23/.



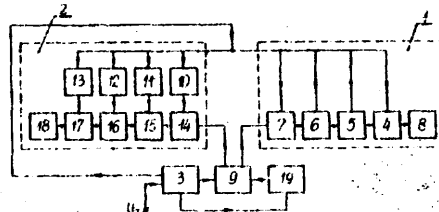
4(51) G01R A1(21) 273940 (22) 88 07 26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Puliński Wojciech

(54) Pazoczuły wskaźnik zera

(57) Pazoczuły wskaźnik zera zawiera dwa równolegle połączone fazowe filtry /1 i 2/ o kącie przesunięcia wyjściowych sygnałów 90 stopni. Pierwszy filtr /1/ składowej czynnej jest złożony z czterech uzwojeń wtórnych zasilającego transformatora /3/, które sterują czterema prostownikami /4, 5, 6, 7/. Prostowniki te tworzą układ mostkowy, połączony z magnetoelektrycznym miernikiem /8/ oraz z jednym z wtórnych uzwojeń transformatora /9/ ze wzmacniaczem. Drugi fazowy filtr /2/ składowej biernej jest także złożony z czterech fazowych przesuwników /10, 11, 12, 13/, która są zasilane z tego samego transformatora /3/. Wyjścia tych przesuwników są połączone z czterema prostownikami /14, 15, 16, 17/. Prostowniki te tworzą układ mostkowy, połączony z drugim magnetoelektrycznym miernikiem /18/ i z drugim uzwojeniem wtórnym transformatora /9/ ze wzmacniaczem.



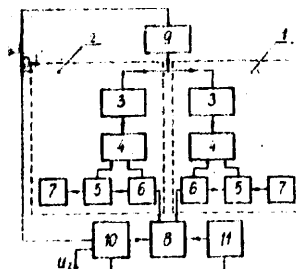
4(51) 001R A1(21) 273941 (22) 88 07 26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Puliński Wojciech

(54) Pazoczuły wskaźnik zera

(57) Pazoczuły wskaźnik zera zawiera dwa równolegle połączone fazowe filtry /1 i 2/ o kącie przesunięcia wyjściowych sygnałów 90 stopni. Każdy fazowy filtr /1 i 2/ zawiera elektroniczny fazowy przesuwnik /3/, którego sterujące wyjście jest połączone przez transformator /4/ z dwoma sterowanymi prostownikami /5 i 6/. Prostowniki te tworzą układ dwupołowego prostownika, który jest połączony z magnetoelektrycznym miernikiem /7/ oraz z dzielonym uzwojeniem wtórnym wyjściowego transformatora /8/ ze wzmacniaczem. Fazowe filtry /1 i 2/ są zasilane ze stabilizatora /9/ napięcia przemienne.



4(51) G01R A1(21) 274027 (22) 88 08 02

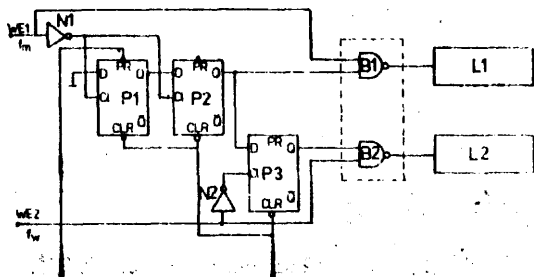
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Morawski Tadeusz, Wojtasiak Wojciech, Zambrzycki Jerzy

(54) Mikrofalowy częstotłomierz

(57) **Częstotłomierz** wyróżnia się tym, że blok elementów logicznych i sterowania elementem logicznym /BSEL/ wyposażony jest w negator /N1/, którego wyjście jest połączone z wejściem zegarowym /C1/ przerzutnika synchronicznego /P1, P2/, zaś wyjście negatora /N1/ jest połączone z wejściem elementu logicznego NIE-1 /B1/. Wejście informacyjne /D/ przerzutnika /P1/ jest połączone z masą, zaś asynchroniczne wejście ustawiające /PR/ przerzutnika /P1/ jest połączone z wyjściem impulsu ustalającego czas pomiaru, a wyjście proste /Q/ przerzutnika /P1/ jest połączone z wejściem informacyjnym /D/ przerzutnika /P2/, którego wyjście proste /Q/ jest połączone z wejściem elementu logicznego NIE-1 /B1/ oraz z wejściem informacyjnym /D/ przerzutnika /P3/, którego wyjście proste /Q/ jest połączone z wejściem elementu logicznego NIE-1 /B2/, wejście którego jest połączone z wyjściem bloku częstotliwości wzorcowej oraz poprzez negator /N2/ z wejściem zegarowym przerzutnika /P3/. Wejścia zerujące przerzutników /P1, P2, P3/ są połączone z wejściem impulsu zerującego /CLR/ mikroprocesora. Wyjście elementu /B1/ jest połączone z wejściem licznika binarnego /L1/, a wyjście elementu logicznego /B2/ jest połączone z wejściem licznika binarnego /L2/, zaś stany liczników /L1, L2/ są podawane do mikroprocesora.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) G01B A1(21) 274030 (22) 88 08 02

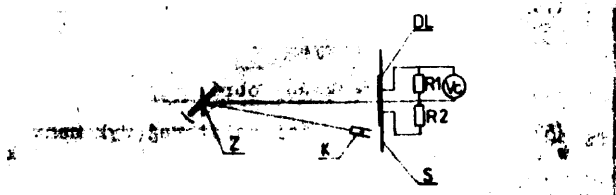
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Wiśniewski Roland, Rostocki Aleksander, Grabski Jan, Piwonski Jan

(54) Układ odczytu galwanometru luaterkowego

(57) Układ ma umocowany na powierzchni skali, w jej środkowej części, liniowy fotodetektor pozycyjny /DL/, na który bezpośrednio kierowana jest odbita od lusterka /Z/ galwanometru wiązka światła emitowanego przez kolimator /K/, zaś wyjście fotodetektora /WL/ poprzez dzielnik rezystancyjny /R1, R2/ służący do doboru jego punktu pracy dołączony jest do woltomierza cyfrowego /VC/.

/1 zastrzeżenie/



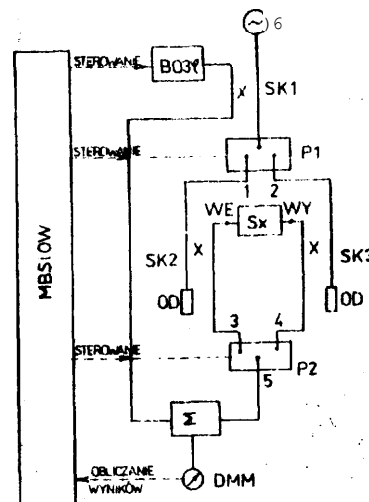
4 (51) G01R A1(21) 274031 (22) 88 08 02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Morawski Tadeusz, Zborowska Jolanta

(54) Przełączany automatycznie układ do pomiaru macierzy rozpróśnienia dwuwrotników mikrofalowych

(57) Układ ma na wejściu bloku pomiarowego włączony sprzęgacz kierunkowy /SK1/, którego tor sprzężony dołączony jest do trójstanowego bloku odbijającego o przełączanej fazie /B03Y/, zaś drugie wrota toru sprzężonego są dołączone do jednego z dwóch wejść sumatora /Σ/. Tor główny sprzęgacza /SK1/ dołączony jest do wejścia przełącznika /P2/, którego wyjście /1/ jest połączone ze sprzęgaczem kierunkowym /SK2/, a wyjście /2/ jest połączone ze sprzęgaczem kierunkowym /SK3/ o dopasowanych torach głównych, przy czym tor sprzężony z wejściem sprzęgacza /SK2/ jest połączony z wejściem /WS/ dwuwrotnika /Sx/. Tor sprzężony z wejściem sprzęgacza /SK3/ jest połączony z wyjściem /WY/ dwuwrotnika /Sx/. Drugie wrota toru sprzężonego sprzęgacza /SK2/ są połączone z drugim wejściem przełącznika /P2/, którego wyjście /5/ jest połączone z drugimi wrotami wejściowymi sumatora /Σ/, do którego wrót wyjściowych jest dołączony detektorowy miernik mocy /DMM/ sprzężony z wejściem mikrokomputerowego bloku sterowania i obliczania wyników /MBS10W/, wyjścia którego są sprzężone z wejściami trójstanowego bloku odbijającego o przełączanej fazie /B03Y/ oraz wejściem przełącznika /P1/ i przełącznika /P2/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) 001R A2(21) 279176 (22) 89 04 26

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole

(72) Madej Marek

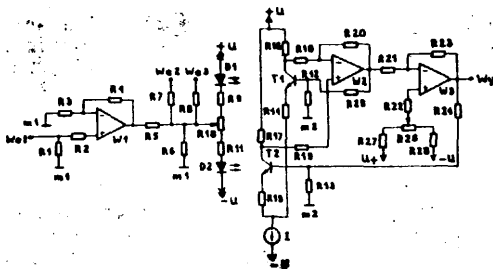
(54) Analogowy separator optoelektroniczny

(57) Separator zawiera dwa transoptory, które izolują układ pierwotny od układu wtórnego.

Układ pierwotny zawiera wzmacniacz /W1/, którego wejście nieodwracające jest jednym z wejść pomiarowych /Ws1/. Wyjście wzmacniacza /W1/ poprzez rezystor szeregowy /R5/ połączone jest z punktem sumacyjnym, do którego dołączone są za pośrednictwem szeregowych rezystorów /R7, R8/ korzystnie dwa dodatkowe wejścia /We2, We3/. Punkt sumacyjny połączony jest z suwakiem potencjometru /R10/, który włączony jest w gałąź składającą się z diody /D1/, rezystora /R9/, potencjometru /R10/, rezystora /R11/ i diody /D2/. Diody /D1, D2/ są elementami dwóch transoptorów, których

tranzystory /T1, T2/ są elementami wzmacniacza różnicowego ze źródłem prądowym /I/. Kolektory tranzystorów /T1, T2/ dołączone są poprzez szeregowy rezystor /R16, R17/ do dodatniego biegu na źródła zasilania strony wtórnej układu, a poprzez szeregowy rezystor /R18, R19/ dołączone są na wejście odwracające i nieodwracające wzmacniacza /W2/, którego wyjście dołączone jest na wejście odwracające wzmacniacza /W3/ poprzez rezystor /R21/. Wzmacniacz /W2/ i /W3/ oprócz lokalnego ujemnego sprzężenia zwrotnego zrealizowanego na rezystorach /R20, R23/ mają zewnętrzne sprzężenia zwrotne zrealizowane na rezystorach /R25, R24/, które z drugiej strony dołączone są do baz tranzystorów /T1, T2/, które z kolei są połączone przez rezystory /R14, R15/ z masą /m2/ części wtórnej układu. Wyjście wzmacniacza /W3/ jest wyjściem separatora.

/1 zastrzeżenie/



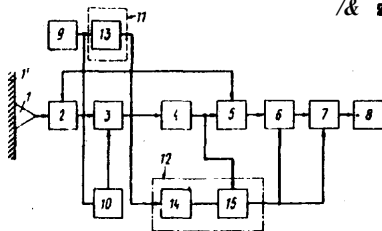
4(51) G01S A1 (21) 273984 (22) 88 07 30

- (71) Instytut Radiotechniki i Elektroniki Akademii Nauk SSSR, Moskwa, SU
 (72) Gaevsky Vladimir S., Marechek-Svetoslav V., Meshkov Jury V., Muskin Jury N., Folyakov Vitaly M.

(54) Radiometr mikrofalowy

(57) Radiometr mikrofalowy zawiera antenę /1/, modulator /2/» sprzęgacz kierunkowy /3/, blok odbiorczo-wzmacniający /4/, detektor synchroniczny /5/, sumator /6/, dzielnik funkcjonalny /7/, i urządzenie rejestrujące /8/, połączone szeregowo, oraz generator częstotliwości podstawowej /9/, blok sterujący /11/, zrealizowany w układzie dzielnika częstotliwości, generator szumu /10/, i blok przetwarzania sygnału informacyjnego /12/, zrealizowany w układzie przesuwnika fazowego /14/ i detektora synchronicznego /15/.

/& zastrzeżeń/



4(51) G02B A1 (21) 273993 (22) 88 07 29

- (71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, Lublin
 (72) Hermanowski Wojciech

(54) Wielokanałowy światłowodowy układ transmisyjny

(57) Układ transmisyjny ma kanały zbudowane z włókien światłowodowych. Z jednej strony poszczególnych kanałów znajdują się wejścia/wyjścia odpowiednio przygotowane i/lub zaopatrzone w elementy optyczne, z drugiej strony wspólne

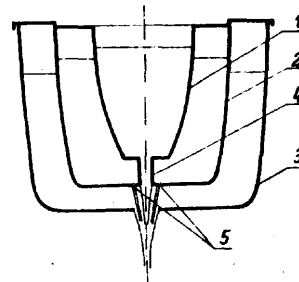
wyjście/wejście odpowiednio przygotowane i/lub wyposażone w element optyczny. /7 zastrzeżeń/

4(51) G02B A1 (21) 274000 (22) 88 07 30

- (71) Huta Szkła "Białystok", Białystok
 (72) Dorosz Jan, Ziolkowski Artur

(54) Metoda oraz zestaw tygli do otrzymywania światłowodów wielordzeniowych

(57) Zestaw tygli charakteryzuje się tym, że tygle /1/ i /2/ połączone są trwale, na dole za pomocą rurki /4/, a na górze za pomocą rozpórek. Połączony zespół tygli /1/ i /2/ zawieszony jest na tyglu /3/ za pomocą kołnierza. Metoda wytwarzania światłowodów wielordzeniowych polega na zastosowaniu wyżej wymienionego zestawu tygli. /2 zastrzeżenia/



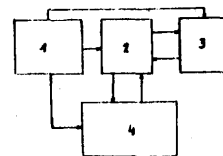
4(51) G05B A2 (21) 278766 (22) 89 04 07
 G06P

- (71) Biuro Projektowo-Technologiczne "Spomasz", Bydgoszcz
 (72) Stelmach Paweł, Zieliński Jerzy, Makarewicz Jacek, Kobylski Zygmunt

(54) Układ sterownika mikroprocesorowego do sterowania binarnych procesów technologicznych zwłaszcza zrobotyzowanych stanowisk technologicznych

(57) Układ zawiera zasilacz uniwersalny /1/ połączony z pakietem wejścia-wyjścia /3/» mikroprocesorem i pulpitem programowania /4/.

/1 zastrzeżenie/

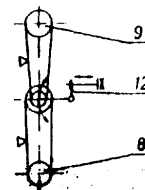


4(51) G05D A1 (21) 274016 (22) 88 08 02

- (71) Fabryka Samochodów Osobowych, Zakład Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Ełk
 (72) Marcińczyk Krzysztof

(54) Wariator prędkości obrotowej

(57) Wariator prędkości obrotowej wykonany jest w oparciu o zasadę zmiany czynnych średnic kół



pasowo-klinowych. Zmiana ta następuje samoczynnie, pod wpływem zmian naciągów współpracujących pasków klinowych. /2 zastrzeżenia/

4(51) G05P A1(21) 280928 (22) 89 08 03
G05D

(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław

(72) Tymon Buzbiusz, Godowicz Jacek, Greń Józef

(54) Sposób wyrównywania krótkotrwałych niedoborów i nadwyżek mocy w systemie energetycznym

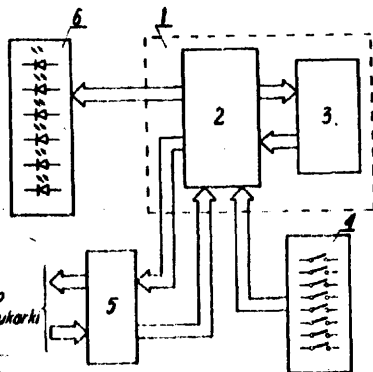
(57) Sposób polega na oddziaływaniu super szybkim sygnałem centralnego regulatora mocy i częstotliwości na zadaną wartość olśnienia w układzie automatycznej regulacji ciśnienia pary świeżej, a tym samym na sterowane przez ten układ otwarcie zaworów regulacyjnych turbin, przy czym zmianę zadanej wartości ciśnienia p w czasie narastania bezwzględnej wartości tego super szybkiego sygnału regulacyjnego. /1 zastrzeżenie/

4(51) G06P A1(21) 273905 (22) 88 07 26

(75) Wysocki Krzysztof, Warszawa

(54) Uniwersalny tester do drukarek komputerowych

(57) Tester ma programowalny sterownik /1/ złożony z mikroprocesorowego układu decyzyjnego /2/ i współpracującego z nim układu pamięci stałej programowalnej /3/ zawierającego zestaw testów diagnostycznych. Programowalny sterownik /1/ jest połączony z układem przełącznika wyboru testu /4/ z układem peryferyjnym /5/ łączącym z interfejsem testowanej drukarki oraz z blokiem sygnalizacji stanu linii interfejsu /6/. /2 zastrzeżenia/



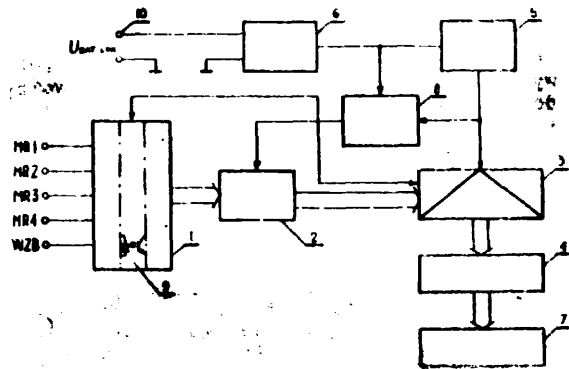
4(51) G07C A1(21) 279086 (22) 89 04 21

(71) Polskie Koleje Państwowe - Ośrodek Technologiczny Służby Trakcji, Katowice

(72) Przewięda Ryszard, Rabenda Marek, Cholewa Andrzej

(54) Układ do pomiaru czasu pracy lokomotywy spalinowej

(57) Układ zawiera układ blokowania zasilania /6/ oraz wejściowy /1/ zawierający elementy /9/ izolacji galwanicznej. /1 zastrzeżenie/



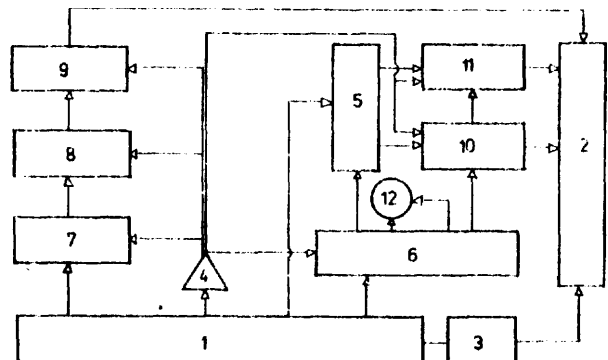
4(51) G09B A1(21) 273967 (22) 88 07 27
G06G

(YD Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Berkowski Ryszard, Targowski Władysław

(54) Symulator procesów farmakokinetycznych

(57) Symulator zbudowany jest z członów RC o regulowanej stałej czasowej, połączonych z wejściami rejestratora /2/. Symulator ma nastawny programator /4/, którego wyjście połączone jest bezpośrednio z wejściami członów RC /7, 8, 9/ połączonych między sobą posobnie oraz z dwupołożeniowym przełącznikiem /6/. Jedno wyjście przełącznika /6/ dołączone do wejścia multiwibratora /5/, a drugie do członu RC /10/, połączonego sposobnie z członem RC /11/. Wejścia członów /10, 11/ połączone są z wyjściami programatora /4/ i multiwibratora /5/. /2 zastrzeżenia/

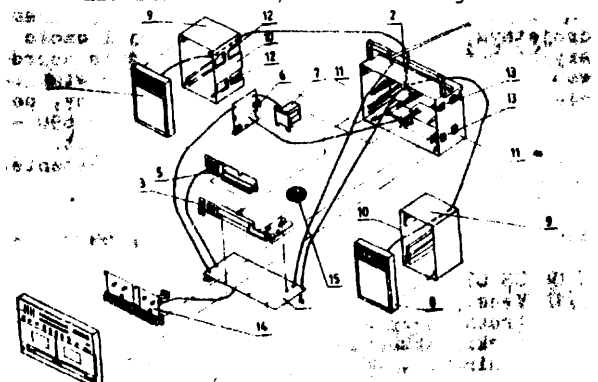


4(51) G11B A1(21) 281288 (22) 89 09 01

(30) 89 06 11 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(71) Zakłady Radiowe "UNITRA-ELTRA", Bydgoszcz

(72) Muszyński Grzegorz, Siekański Jerzy, Bonecki Tadeusz, Rybski Andrzej, Pazderski Janusz, Mnich Andrzej



- (54) Radiomagnetofon dwukasetowy stereofoniczny z odłączanymi kolumnami głośnikowymi

(57) * radiomagnetofonie blok napędu ma korpus /3/ wykonany jako monolit z elastycznego tworzywa, do którego przymocowane są dwie płytki /4, 5/, płytka radiowo-magnetofonowa /4/ w płaszczyźnie poziomej oraz płytka korektora graficznego i wskaźników

Wysterowania /5/ w płaszczyźnie pionowej, połączone rozłącznie z pozostałymi blokami, natomiast boczne pionowe ścianki /11/ osłony tylnej obudowy /2/ wyposażone są w co najmniej cztery ukształtowane występy zaczepowe /13/, a odpowiadające im boczne pionowe ścianki /10/ osłony tylnej kolumny /9/ wyposażone są w co najmniej cztery odpowiednio przystosowane kształtem gniazda zaczepowe /12/. /3 zastrzeżenia/

DZIAŁ II

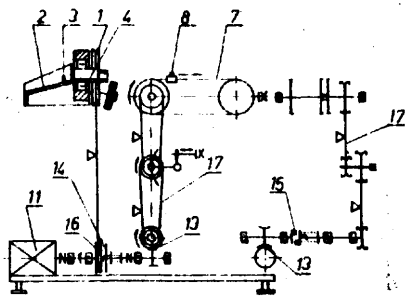
ELEKTROTECHNIKA

4(51) H01B A1(21) 274017 (22) 88 08 02

- (71) Fabryka Samochodów Osobowych, Zakład Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Ełk
(72) Marcińczuk Krzysztof

- (54) Sposób montażu wiązek przewodów instalacji elektrycznych i urządzenie do montażu wiązek przewodów instalacji elektrycznych

(57) Sposób montażu wiązek przewodów instalacji elektrycznych polega na układaniu przewodów i łączeniu ich w wiązkę przez owijanie taśmą, odbywa się to na specjalnym urządzeniu, które ma głowicę owijającą /1/ i łańcuch pociągowy /5/> których prędkości są w stałym stosunku. Dodatkowy łańcuch sterujący /7/ powoduje zatrzymanie urządzenia w miejscach gdzie należy wykonać odgałęzienia. /6 zastrzeżeń/



* Zgłoszenie nr 273918 kl. H01F znajduje się na str. 75.

4(51) H01K A1(21) 273917 (22) 88 07 25

- (75) Mościcki Andrzej, Łódź

- (54) Sposób wytwarzania żarówek elektrycznych

(57) Sposób wytwarzania żarówek elektrycznych polega na tym, że po umieszczeniu wewnątrz bańki żarówki żarnika i wypełnieniu jej gazem obojętnym, część powierzchni bocznej i czoło szyjki bańki, w miejscach wyprowadzenia doprowadników z bańki, pokrywa się pastą do wtapienia w szkło, przewodzącą prąd elektryczny, po czym żarówkę ogrzewa się do temperatury 690 - 730 K, w czasie nie krótszym niż 15 minut. /1 zastrzeżenie/

4(51) H01M A1(21) 280637 (22) 89 07 18

- (30) 88 07 18 - SU - 4462200

- (71) Всесоюзный Научно-Исследовательский Проектно-Конструкторский и Технологический Аккумуляторный Институт, Ленинград, SU

- (54) Bipolarna elektroda akumulatora elektrycznego

(57) Elektroda zawiera podłoże z materiału nie przewodzącego prądu elektrycznego, w którym wykonany jest otwór oraz zawiera aktywne materiały - dodatni i ujemny - umieszczone z obu stron podłoża. W otworze podłoża zamocowany jest hermetycznie element przewodzący prąd elektryczny, którego końce mają kontakt elektryczny z materiałami aktywnymi na różnych stronach podłoża. Stosunek średnicy otworu w podłożu do długości obwodu podłoża wynosi od 0,01 do 0,1, a stosunek średnicy otworu w podłożu do grubości podłoża w miejscu usytuowania otworu wynosi od 1 do 10. /1 zastrzeżenie/

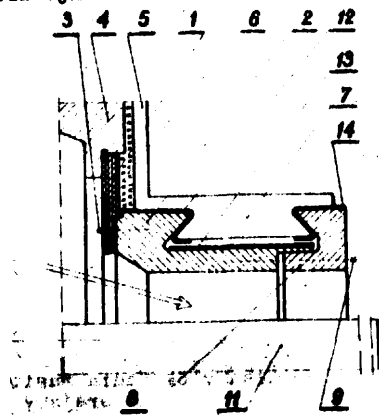
4(51) H01R A1(21) 273987 (22) 88 07 28
H02K

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Glinka Tadeusz, Iwanienko Jerzy, Jakubiec Mieczysław, Kłapyta Jan, Lechowicz Kazimierz, Linke Zenon

- (54) Komutator i sposób wytwarzania komutatora

(57) Komutator charakteryzuje się tym, że od strony podzwojnika /4/ ma uszczelniający pierścień /1/ sztywno, najlepiej rozłącznie połączony z osadczym pierścieniem /2/ i/lub z tuleją, a podzwojnik /4/ ma zamek, w którym umieszczony jest ten uszczelniający pierścień /1/.

Zgodnie ze sposobem przed operacją zalewania do osadczego pierścienia i/lub do tulei przytwierdza się korzystnie rozłącznie, uszczelniający pierścień wykonany najlepiej z twardego tworzywa izolacyjnego, a następnie ten uszczelniający pierścień osadza się w zamku wykonanym w podzwojniku. /5 zastrzeżeń/



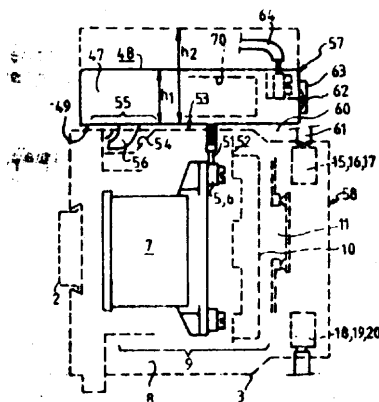
4 (51) H02B A1 (21) 279551 (22) 89 05 19
H05K

(30) 88 05 20 - FR - 88 06767

(71) Telemecanique, Rueil Malmaison, FR

(54) System sterowania i kontroli dla instalacji ze stycznikami

(57) > systemie z każdym stycznikiem /3/ jest związany moduł /48/, który zawiera odpowiednie obwody elektryczne i który jest połączony elektrycznie za pomocą zacisków /5/, 6/ i mechanicznie za pomocą kołków /51/, 52/ z cewką /7/. Moduł /48/ jest stabilizowany za pomocą urządzenia zaczepowego /56, 54/. /5 zastrzeżeń/



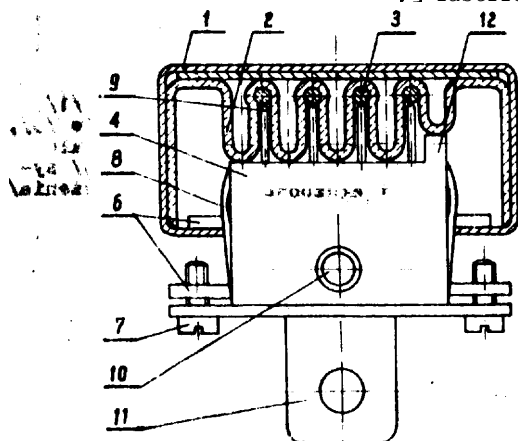
4 (51) H02G A1 (21) 273957 (22) 88 07 28
H01R

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w Budownictwie "ELEKTROMONTAŻ", Warszawa

(72) Siemek Stefan, Kowalski Jacek, Sturski Cezary, Rakoczy Marian

(54) Szynowy przewód oświetleniowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznego, estetycznego i prostego w konstrukcji przewodu, który przy niewielkich przeróbkach może być również wykorzystany do zasilania trójfazowych odbiorników siłowych. Szynowy przewód charakteryzuje się tym, że w izolacyjnej listwie /2/ o kształcie meandra są osadzone żyły robocze /3/. Szczelina obudowy /1/ jest zakryta od dołu osłonową listwą, Wtyczka /4/ ma usprężynowane styki /9/ służące do jej przyłączenia do żył roboczych /3/ oraz ma boczne styki sprężyste /8/ umożliwiające przyłączenie wtyczki /4/ do obudowy /1/, spełniając w tym przypadku rolę przewodu ochronnego. /3 zastrzeżenia/



4 (71) H02H A2 (21) 277259 (22) 89 01 19
H01J

(75) Sawicki Jerzy, Pisarzowski Andrzej, Zaborowski Sławomir, Warszawa

(54) Sposób zabezpieczenia palnika halogenowego przed uderzeniem prądowym w czasie rozruchu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w czasie rozruchu palnika ogranicza się prąd płynący przez palnik włączając diodę - prostowniczą w szereg z palnikiem, którego energia cieplna stopniowo nagrzewa termiczny element opóźniowy dołączony równolegle do diody, który w efekcie powoduje zwarcie diody, podając pełne napięcie zasilające palnik. /1 zastrzeżenie/

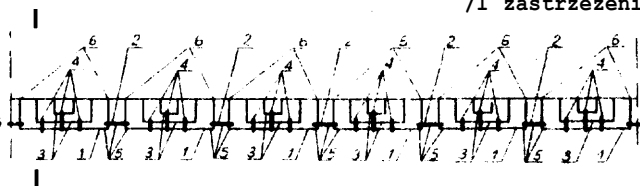
4 (51) H02K A1 (21) 273977 (22) 88 07 29

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Bonin Józef, Grabowski Andrzej, Mściwojewski Edward, Racunas Witold, Sank Mariusz

(54) Wirnik cylindryczny maszyny synchronicznej

(57) W wirniku boki zewnętrznych cewek /1/ sąsiadnych biegunów /6/ są połączone wiązaniem obwodowym, sztywnym /2/, a czoła cewek wewnętrznych /3/ łączone są z czołami cewek zewnętrznych /1/ sztywnym wiązaniem promieniowym /4/ w co najmniej trzech punktach, tworząc przestrzenny pierścień usztywniający /5/. /1 zastrzeżenie/



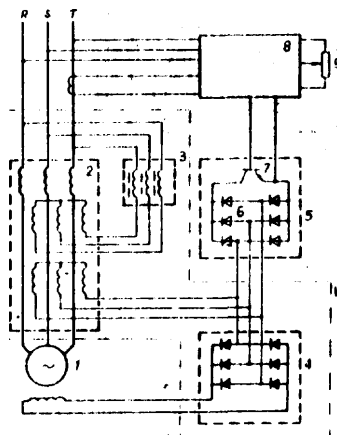
4 (51) H02P A1 (21) 273976 (22) 88 07 29

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Mściwojewski Edward, Bonin Józef, Grabowski Andrzej, Kulik Roman, Racunas Witold, Sauk Mariusz

(54) Pradnica samowzbudna ze statyczna wzbudnicą o wyjściu prądowym

(57) W prądnicie trójfazowej trójzuzwojeniowy transformator prądowy połączony jest z dławikiem liniowym i z diodowym prostownikiem wzbudzenia, a uzwojenie wzbudzenia prądnicą samo-



wzbudnej /1/ jest połączone z wyjściem prostownika wzbudzenia /4/, którego wejście połączone jest z wejściem trójfazowego prostownika /6/, do którego zacisków prądu stałego przyłączony jest obwód kolektor-emiter tranzystora kluczującego /7/. Baza i emiter tranzystora kluczującego /7/ połączone są z wyjściem regulatora /8/ napięcia prądniczy, którego zaciski wejściowe /R/ /S/ /T/ są połączone z zaciskami wyjściowymi twornika prądniczy /1/. /1 zastrzeżenie/

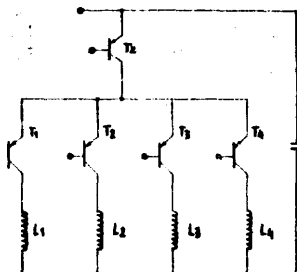
4 (51) H02P A1 (21) 274018 (22) 88 08 02

(75) Karpiński Stanisław, Warszawa
Romanów Zdzisław, Warszawa
Wesołowska Maria, Warszawa
Bryczyński Marcin, Warszawa

(54) Sposób i układ do regulacji momentu obrotowego i prędkości obrotowej silnika skokowego

(57) Uzwojenie silnika od pierwszego /U/ do czwartego /L4/ zasilane są przez klucze komutujące /Ki/ ... /K4/ według zadanego algorytmu sterowania włączane okresowo na czas w regulowanych odstępach.

Elektroniczny układ regulacji zawiera układ zasilania składający się z tranzystorów /T1/ ... /T4/ komutujących uzwojenia silnika /L1/ ... /L4/. /2 zastrzeżenia/

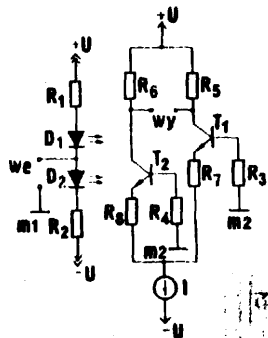


4 (51) H03P A2 (21) 279175 (22) 89 04 26

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen.
A. Zawadzkiego, Opole
(72) Madej Marek

(54) Wzmacniacz różnicowy z galwaniczną separacją wejścia

(57) Wzmacniacz zbudowany jest na bazie dwóch transoptorów, których tranzystory /T1, T2/ połączone są w układzie wzmacniacza różnicowego



ze źródłem prądowym /I/ dołączonym drugą stroną do ujemnego bieguna zasilania wzmacniacza. Bazy tranzystorów /T1, T2/ dołączone są za pośrednictwem rezystorów /R3, R4/ do masy /m2/. Wejściem wzmacniacza jest wspólny punkt połączenia szeregowego diod /D1, D2/, które są elementami transoptorów. /1 zastrzeżenie/

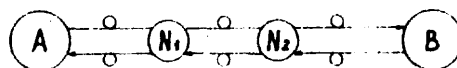
4 (51) H04B A1 (21) 273953 (22) 88 07 28
G08C
H04M

(71) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne
"TELEKOM-PZT", Warszawa

(72) Wronski Leszek, Biedziński Piotr

(54) Sposób przesyłania informacji w systemach zdalnej kontroli i pomiarów, zwłaszcza dla tras telekomunikacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że informacje o stanie każdej stacji traktu wysyłane są niezależnie w obu kierunkach do stacji nadzorujących /A i B/. Każda stacja nadzorowana /N, + N_n/ po odebraniu specjalnego sygnału modyfikuje go, dołącza informacje w swoim otoczeniu i wysyła dalej w tym samym kierunku. Następnie wysyła ona specjalny sygnał umożliwiając analogiczne działanie kolejnej stacji. W przypadku gdy stacja nie odbierze w przewidzianym czasie specjalnego sygnału, sama wysyła informacje o swoim otoczeniu, a następnie specjalny sygnał. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H04B A1 (21) 273954 (22) 88 07 28
G08C
H04M

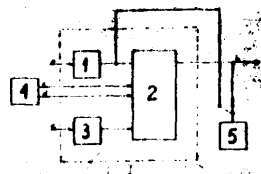
(71) Państwowe Zakłady Teletransmisyjne
"TELEKOM-PZT", Warszawa

(72) Wronski Leszek, Biedziński Piotr

(54) Sposób i układ do przesyłania sygnałów telekontroli i łączności służbowej, zwłaszcza w światłowodowym trasie telekomunikacyjnym

(57) Sposób polega na tym, że sygnały łączności służbowej i telekontroli są wprowadzane do wspólnego kanału rozdzielnie w czasie w ten sposób, że sygnały telekontroli mają priorytet w stosunku do sygnałów łączności służbowej, przy czym nie powodują one istotnych dla jakości transmisji telefonicznej przerw w tej transmisji.

Układ zawiera układ regeneratora /1/, układ sterujący /2/, oraz układ buforów /3/, włączone pomiędzy nadajnikiem /IM/ sygnału łączności służbowej, a odbiornikiem /5/ sygnału łączności służbowej. /2 zastrzeżenia/



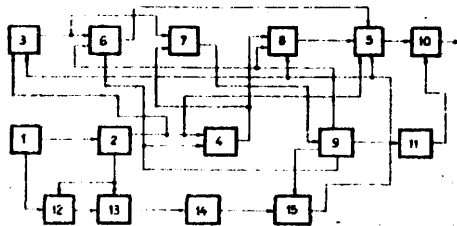
4(51) H04L A3 (21) 273465 (22) 88 06 30
H03M

(61) 262354

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Kuriata Eugeniusz

(54) Układ kodowania informacji o zróżnicowanym poziomie zabezpieczenia przed zakłóceniami określonych grup bitów

(57) Układ zawiera nadajnik /1/, rejestr /2/ multipleksery /3, 4/, poszerzony rejestr /5/ z pamięcią, deszyfratory /6, 8/ z pamięcią, komparatory /7, 13/ układ /9/ sterowania, urządzenie /10/ kodujące, układ /11/ pamięci kodujących macierzy, układ /12/ pamięci słów poprzedniego cyklu meldunkowego, deszyfrator /14/, oraz układ /15/ określania adresu priorytetowej grupy bitów. /1 zastrzeżenie/



4(51) H04M A1 (21) 273887 (22) 88 07 25

(71) Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Wrocław
(72) pol Jarosław, Steciwko Jarzy, Charewicz Grzegorz

(54) Sposób rozróżniania i rejestracji impulsów taryfikacyjnych dla połączeń lokalnych i międzymiastowych oraz pozamiejstowych i międzynarodowych w ruchu automatycznym w centralach telefonicznych elektromechanicznych

(57) Sposób polega na tym, że na napięcie zasilające elementy taryfikujące zespołów połączeniowych, na jeden z typów impulsów taryfikacyjnych: dla połączeń lokalnych i miejskich lub pozamiejstowych i międzynarodowych, nakłada się składową zmienną napięcia a następnie impulsy te, z których jeden typ jest wyróżniony nałożoną składową zmienną napięcia, przesyła się do układu zaliczającego-rejestrującego poprzez wyposażenie indywidualne abonenta i układy wejściowe, z których w jednym formuje się impulsy stałoprądowe, a w drugim dokonuje się detekcji i formowania impulsów stałoprądowych wyróżnionych.

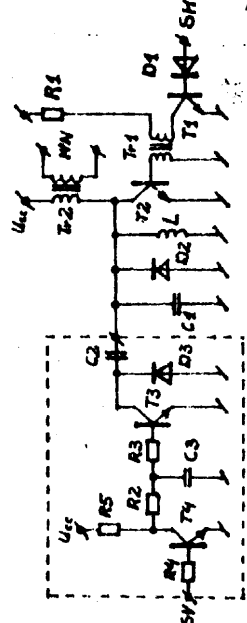
/1 zastrzeżenie/

4(51) H04M A1 (21) 273869 (22) 88 07 25

(71) Zakłady Kineskopowe "UNITRA-POLKOLOR"
Zakład Kineskopów Kolorowych, Piaseczno
(72) Tomsia Zbigniew, Sech Jerzy, Czajka Piotr

(54) Układ zmiany czasu trwania powrotu linii

(57) Układ zawiera kondensator korygujący /C2/, który jest dołączony równolegle do kondensatora powrotu /C1/ poprzez pierwszy tranzystor npn /T3/ którego emiter jest połączony z masą układu. Baza tranzystora /T3/ jest poprzez układ obliczający /R2-C3-R3/ połączona z kolektorem drugiego tranzystora npn /T1/, sterowanego impulsami synchronizacji pionowej /3V/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H05F A2 (21) 279302 (22) 89 05 04

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole
(72) Kędzia Józef, Łukaniszyn Marian

(54) Sposób zmniejszania zagrożenia wyładowaniami elektryczności statycznej w zbiornikach cieczy i materiałów sypkich

(57) Sposób polega na tym, że do komory magazynującej zbiornika wprowadza się pręty przewodzące, które układa się w jednej lub w kilku płaszczyznach i których początek mocuje się do jednej części ścianki zbiornika, a koniec do ścianki przeciwległej.

/1 zastrzeżenie/

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

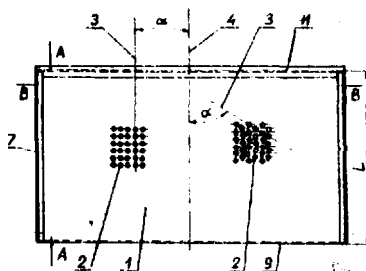
PODSTAWOWE POTRZEBY I UŻYTKI

4(51) A01D U1(21) 8719b (22) 89 05 04
A01?

- (71) Akademia Rolnicza, Lublin; **Instytut**
Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk,
Lublin
(72) Szpryngiel Mieczysław, Szot Bogusław,
Grochowicz Marian, Tys Jerzy

(54) Sito kłosowe podsiewacza młocarni
komбайnu zbożowego, stosowane zwłaszcza
do zbioru rzepaku

(57) Sito kłosowe utworzone jest a sita otworowego /1/ z **okrągłymi** otworami /2/ rozmieszczonymi tak, że środki dwóch najbliższych **leżących** otworów z dwóch sąsiednich szeregów leżą na linii /3/ tworzącej z osią wzdłużną /4/ **sita** kąt / α / zawierający się w granicach od 0° do 65°, a perforacja **wynosi** od 35 do 45%. Sito ma półkę z otworami do mocowania go a przodu oraz **usztynienie** boczne /7/ z otworami do mocowania go w tylnej części, Sito na tylnej krawędzi /9/ ma usztynienie. /3 zastrzeżenia/

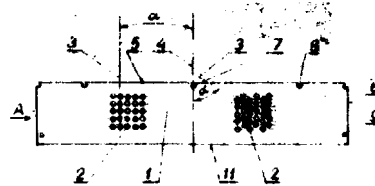


4(51) A01D U1(21) 87197 (22) 89 05 04
A01F

- (71) Akademia Rolnicza, Lublin; **Instytut**
Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk,
Lublin
(72) Szpryngiel Mieczysław, Szot Bogusław,
Grochowicz Marian, Tys Jerzy

(54) Sito kłosowe podsiewacza młocarni
komбайnu zbożowego, stosowane zwłaszcza
do zbioru "rzepaku"

(57) Sito kłosowe charakteryzuje się tym, że w tylnej części ma sito otworowe /1/, które go **okrągłe** otwory /2/ rozmieszczone są tak, że **środki dwóch** najbliższych **leżących** otworów /2/ z dwóch sąsiednich **szeregów** leżą na linii /3/ tworzącej z osią wzdłużną /4/ kąt / α / zawierający się w granicach od 0° do 65°, a perforacja tego **sita** wynosi od 35 do 45%. Sito ma otwory /11/, /8/, /9/ do **mocowania** go w podsiewaczu, a na tylnej krawędzi ma usztynienie /11/. /2 zastrzeżenia/

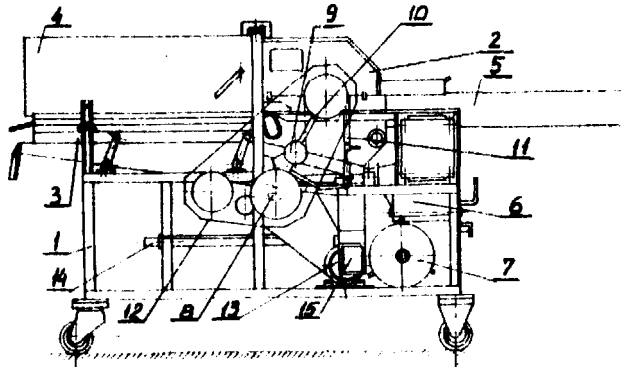


4(51) A01F U1(21) 87133 (22) 89 04 28

- (71) Biuro Projektowo-Technologiczne
"Techmaprojekt-Gdańsk" Zakład Innowacji
i Wdrożeń "Techma-Tan", Warszawa
(72) Kałapiszczak Czesław, Szymałda Benon,
Chmara Tomasz, Mikos Wojciech

(54) Młockarnia do małych snopków

(57) **Młockarnia** do małych snopków składa się z ramy /1/, **bębna młócającego** /2/, **wytrząsacza** /3/, tunelu /4/, stołu **podawczego** /5/, dmuchawy /6/, **oczyszczacza** /7/, wału napędowego /8/, **napinacza** sprężynowego /9/, hamulca bębna /10/, mechanizmu blokującego /11/, osłon /12/, silnika elektrycznego /13/, wieszaka **TUZ** /14/ i rynny wysypowej /15/. /1 zastrzeżenie/



4(51) A21C U1(21) 87144 (22) 89 04 28

- (71) Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy,
Biuro **Konstrukcyjno-Technologiczne**,
Koszalin
(72) **Gąsowski Józef**

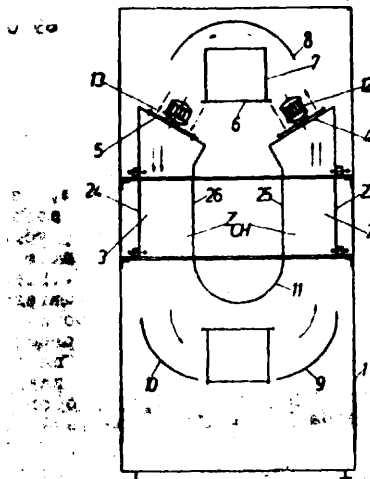
S54) Urządzenie do schładzania artykułów
spożywczych, zwłaszcza bloków wafelowych

(57) "Urządzenie **według** wzoru charakteryzuje się tym, że chłodnice /2, 3/ w **zespółach** chłodniczych /Zoh/ są rozstawione od **siebie** na odległość równą szerokości płyt nośnych /7/ prze-

nośnika obiegowego /6/, tak że ich ścianki górne /4, 5/ z wentylatorami /12, 13/ skierowane są pod kątem ku sobie do wnętrza korpusu /1/.

Urządzenie ma ponadto dodatkową parę kół łańcuchowych i kierownice: górną /8/, środkową /11/ oraz dolną /9, 10/, a przenośnik obiegowy /6/ ma kształt pięciokąta

/3 zastrzeżenia/

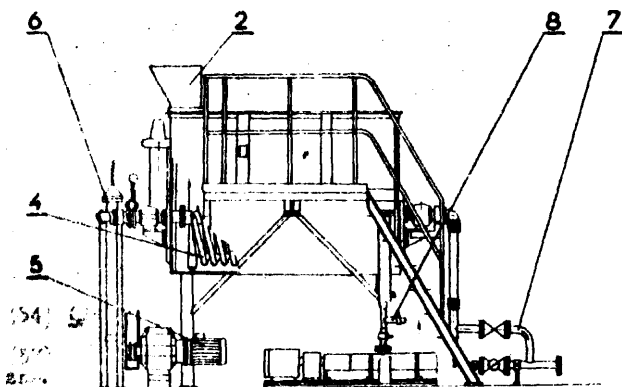


4 (51) A23B U1 (21) 87135 (22) 89 04 27

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew
 (72) Kuberka Michał, Rorot Jan, Wrzeszczyński Jerzy, Porycki Bohdan, Migdał Marek, Szafranski Andrzej

(54) Urządzenie do rozmrażania mrożonek

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w zbiorniku ma mieszadło /4/ w postaci węzłowej grzewczej. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A41D U1 (21) 87198 (22) 89 05 04

- (71) Zakłady Mięsne w Gdyni. Odynia
 (72) Janiszewska Maria, Kaniowska Elżbieta, Przyborowski Adam

(54) Fartuch przeciwskałeczeniowy dzianinowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem budowy fartucha zapewniającego zwiększenie stopnia bezpieczeństwa przed skałeczeniem od noża podczas wykonywania określonych operacji technologicznych.

Fartuch wykonany z materiału dzianinowego specjalnie wzmocnionego zawiera powierzch-

nie roboczą, którą stanowi zewnętrzna warstwa materiału /1/ złożona w części górnej o 180° przechodzą nakładkowo na dolną powierzchnię /2/, przy czym na górnych krawędziach zewnętrznej warstwy materiału /1/ i dolnej powierzchni /2/ zamocowane są mocujące paski /3/.

/1 zastrzeżenie/

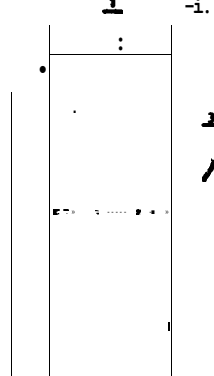


Fig 2

4 (51) A41D U1 (21) 87199 (22) 89 05 04

- (71) Zakłady Mięsne, Odynia
 (72) Janiszewska Maria, Kaniowska Elżbieta, Przyborowski Adam

(54) ochraniacz przedramienia

(57) ochraniacz stanowi rękaw /1/ ukształtowany w postaci stożka ściętego przechodzącego w górnej części przedramienia w kształt cylindryczny. /2 zastrzeżenia/

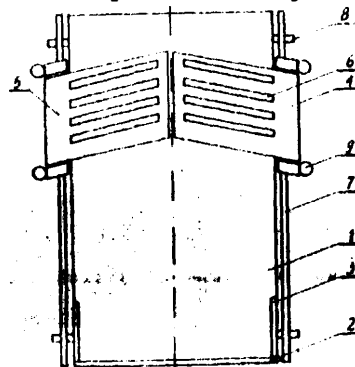
i

4 (51) A41H U1 (21) 87098 (22) 89 04 26

- (71) Zakłady Przemysłu Odzieżowego "Rafio", Wałbrzych
 (72) Dubarek Jan, Domowiak Stanisław, Kryształowicz Wiesław

(54) Urządzenie do wyznaczania długości, zwłaszcza rękawów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie służące do wyznaczania długości elementów



krojonych, zwłaszcza rękawów, mające zastosowanie « przemysłu odzieżowym, dziewiarskim itp.

Urządzenie posiada blat /1/ wyposażony w ogranicznik długości /2/ i ograniczniki boczne /3/ oraz osadzone obrotowo na prowadnicach /7/ płyty dociskowe /4/ i /5/. Płyty te mają wycięte okienka /6/ dostosowane do odpowiedniego wymiaru krojonego elementu.

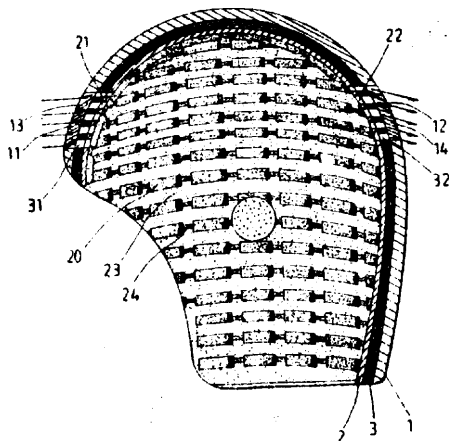
/2 zastrzeżenia/

4(51) A42D U1(21) 87318 (22) 89 04 28

(75) Teng-Hui Lu, Pin Tung Hsien, CT

(54) Kask ochronny

(57) Kask ochronny charakteryzuje się tym, że osłona zewnętrzna /1/, wykładzina o kształcie kasku /2/ i polilonowa warstwa /3/ pośrednia zawierają otwory powietrzne /11, 12/ w przedniej oraz tylnej części kasku dla przepływu strumienia powietrza przez wewnętrzną przesłanę kasku od otworów przednich do wylotu otworami tylnymi. Otwory powietrzne /11, 12/ w osłonie zewnętrznej /1/ zawierają szereg nachylonych pod kątem płytek kierujących /13, 14/ strumieniem powietrza. /2 zastrzeżenia/



4(51) A47B U1(21) 87023 (22) 89 04 18

(71) Spółdzielnia Inwalidów "Częstochowlanka", Częstochowa

(72) Sikora Krzysztof, Kulawik Elżbieta

(54) Parasol plażowy

(57) Parasol plażowy ze stelażem napinającym pokrycie parasola ma łącznik wlewny



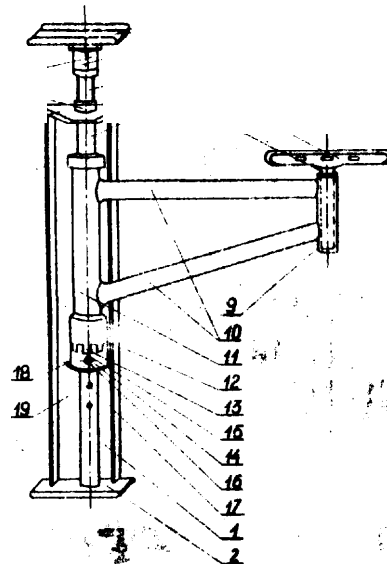
1/ osadzony na drążku, w którym umieszczają się jeden koniec ramienia napinającego /2/ wykonanego z rurki z tworzywa, a drugi koniec umieszczają się w kieszonce /3/ przyszytej do pokrycia osłony parasola /4/ w miejscu łączenia dwóch klinów pokrycia. /1 zastrzeżenie/

4(51) A47C U1(21) 86245 (22) 89 01 25

(71) Zakłady Mięsne, Rawa Mazowiecka
Kaoprzyk Krzysztof K.

(54) Siedzisko

(57) Siedzisko charakteryzuje się tym, że podstawa /V/, stanowiąca konstrukcję nośną siedziska, ma płytę dolną /2/ i płytę górną /3/ połączone z sobą osią /4/ a gwintem /5/, na który nakręcona jest nakrętka /6/. Siedzisko /7/ siedziska poprzez bolec /8/ umieszczony w tulei /9/ osadzone jest obrotowo na wysięgnikowym wsporniku /10/, który poprzez tuleję /11/ zamocowany jest obrotowo na osi /4/ podstawy. Dolna część tulei /11/ zakończona jest kołnierzem /12/ z zębami oporowymi /13/, który w sposób rozdzielny wspiera się na umieszczonym współosiowo kołnierzu oporowym /14/ z zębami oporowymi /15/ współpracującymi z zębami oporowymi /13/ kołnierza /12/. Kołnierz oporowy /14/ zamontowany jest przesuwnie na osi /4/ i mocowany do niej na żądanej wysokości za pomocą śruby /16/ i współpracujących z nią nawierconych w osi /4/ gniazd /17/. /2 zastrzeżenia/

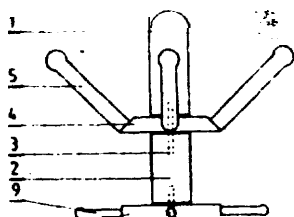


4(51) A47G U1(21) 87166 (22) 89 05 04

(75) Zalewski Czesław, Pułtusk

(54) Głowica wieszaka słupowego

(57) Głowica wieszaka słupowego charakteryzuje się tym, że zaczepy /5/ na nakrycia głowy i zaczepy /9/ na ubrania przymocowane są do mających możliwość obrotu tarcz /4/ i /8/. /1 zastrzeżenie/

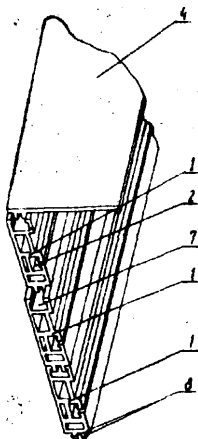


4(51) A47H U1 (21) 87117 (22) 89 04 26

- (71) Spółdzielnia Inwalidów "GALMET",
Szożekooiny
(72) Kosiński Witold, Malcherek Andrzej,
Wolniak Arkadiusz, Koper Zbigniew,
Szeląg Zygmunt, Baranowski Czesław

(54) Karnisa

(57) Karnisz charakteryzuje się tym, że szynę nosną stanowią rozłącznie połączone elementy /1/ mające po jednej prowadnicy /2/. Listwa /4/ służy jako osłona. Każdy z elementów /1/ ma na jednym krótszym boku wzdłużny rowek /7/ mocujący a na drugim krótszym boku ma dwa wzdłużne występy /8/ noskowe. /1/ zastrzeżenie/

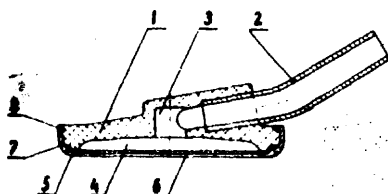


4(51) A61B U1 (21) 87130 (22) 89 04 28

(75) Wiśniewski Odon, Warszawa

(54) Głowica słuchawki fonendoskopowej

(57) Głowica słuchawki fonendoskopowej przeznaczona do lekarskich badań stetoskopowych, zwłaszcza do kontroli ciśnienia tętniczego, charakteryzuje się tym, że jej membrana /6/ jest połączona z korpusem /1/ za pomocą sprężystego metalowego pierścienia /7/ zatrzaskowego, posiadającego na wewnętrznym obwodzie karb /B/, który to pierścień po zmontowaniu głowicy ząbiega się z wewnętrznym karbem korpusu głowicy. /1/ zastrzeżenie/

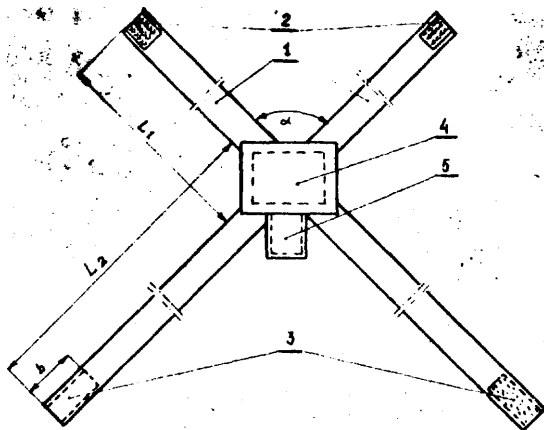


4 51; A61F U1(21) 87101 89 04 26

(75) Zaleszczuk Zofia, Warszawa

(54) Korektor postawy

(57) Korektor postawy dla dzieci wykonany jest w postaci skrzyżowanych dwóch pasków /1/. W miejscu ich połączenia ma przymocowany od strony wewnętrznej elastyczny pojemnik na elektroniczny sygnalizator /4/ i zasilającą baterię /5/. Górne odcinki pasków /1/ mają przytwierdzone od strony wewnętrznej haczyki /2/, zaś dolne odcinki zaopatrzone są w zaczepy /3/. /3/ zastrzeżenie/

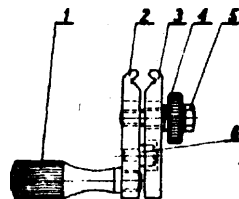


4(51) A61F U1(21) 87108 (22) 89 04 27

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława
Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Jakubiak Stefan, Bylina Wacław, Tylman
Donat, Tebjan Włodzimierz, Stępień
Krystyna, Romaniuk Wiesław

(54) Uchwyt oporowy chirurgiczny

(57) Uchwyt oporowy chirurgiczny charakteryzuje się tym, że górna część szczęki nieruchomej /2/ jest odpowiednio i identycznie wyprofilowana jak górna część szczęki ruchomej /3/, zaś w dolnej części szczęki ruchomej /2/ osadzona jest na stałe rączka /1/ spełniająca rolę elementu podtrzymującego w trakcie zakładania na pret, natomiast kołek ustalający /6/ jednym swym końcem osadzony jest na stałe w szczękę nieruchomej /2/ zaś drugi jego koniec opiera się o dno szczęki ruchomej /3/. gwintowe połączenie wkręta dookrętkowego /5/ ze szczęką nieruchomą /2/ zapewnia sztywne mocowanie uchwytu oporowego na przęsie rozsuwanej rozwórki. /1/ zastrzeżenie/



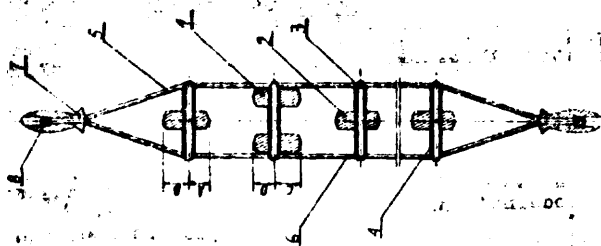
4(51) A61H U1(21) 85219 (22) 88 10 21

(75) Iwanik Feliks, Zomaszów Mazowiecki

(54) Mimosrodowy pas do masażu

(57) Pas do masażu, w którym rolki mają mimosrodowe otwory i są umocowane na przemian, charakteryzuje się tym, że rolki /1/ i /2/ o różnych średnicach mają mimosrodowe otwory

1 są mocowane na środku 1 na końcach trzpieni /3/ oraz stabilizowane tulejami dystansowymi. /1 zastrzeżenie/



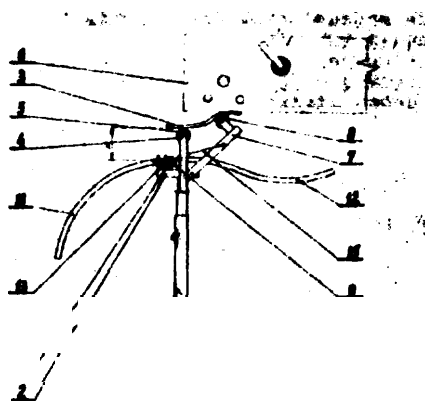
4 (51) A62C U1 (21) 87204 (22) 89 05 04
B60S
P16L

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
im. Powstańców Wielkopolskich, Ostrów
Wlkp.

(72) Prątczak Ryszard

(54) Urządzenie do zewnętrznego zasilania
układu pneumatycznego samochodu pożar-
niczego

(57) Urządzenie składa się z podstawy dolnej /1/, z podstawy górnej /2/ oraz krzywki sterującej /3/, przy czym podstawa górna /2/ jest osadzona w podstawie dolnej /1/ suwliwie na sprężynie śrubowej rozprężnej /10/. Podstawa górna /2/ ma dwie dźwignie, jedną stałą /4/ wyposażoną w rolkę regulacyjną /5/ współpracującą z dolną płaszczyzną podwozia samochodu pożarniczego /6/ oraz drugą, ruchomą /7/ wyposażoną w rolkę rozłączającą /8/ współpracującą z krzywką sterującą /3/ oraz ma złącze szybkomocujące /9/, które jednym końcem jest połączone na stałe z przewodem pneumatycznym /11/ obcego źródła zasilania, drugim końcem jest połączone rozłącznie z końcówką przewodu pneumatycznego /12/ samochodu pożarniczego /6/, oraz z dźwignią ruchomą /7/ poprzez płytkę /13/, sprężynki śrubowe rozciągające /14/ i cięgna /15/. /2 zastrzeżenia/



4 (51) A63B U1 (21) 87183 (22) 89 05 03

(71) "Tennpol" Spółka z o.o., Włodzisławów
K. Piotrkowa Trybunalskiego

(72) Piech Bogusław, Kacela Włodzisław, Aleksandrowicz Andrzej

(54) Rakieta do tenisa ziemnego

(57) Rakieta charakteryzuje się tym, że pomiędzy listwami /1/ z drewna twardego o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i dużej sprężystości, znajduje się warstwa listew /2/ z drewna miękkiego. /2 zastrzeżenia/



DZIAŁ O

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

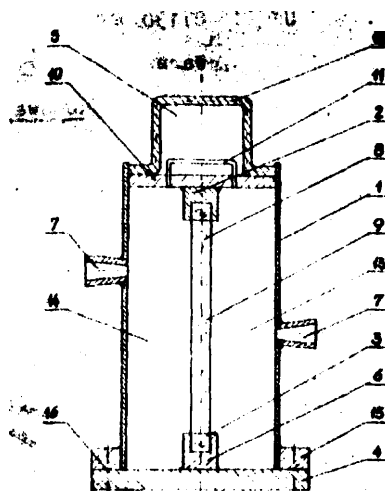
4 (51) B01D U1 (21) 87148 (22) 89 04 29

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla
"Południe" Kopalnia Węgla Kamiennego
"Jankowice", Rybnik

(72) Kowalski Marian, Sala Marian, Gołaszewski
Antoni, Poturalski Waldemar, Ziegler
Helmut

(54) Filtr do filtrowania sprężonego powietrza

(57) filtr stanowi cylinder /1/ z króćcami przyłączeniowymi /7/ dla węża powietrznego. W osi wzdłużnej cylindra /1/ umieszczony jest wkład filtracyjny /8/ zamocowany z jednej strony do zdejmowalnej pokrywy dolnej /4/ cylindra /1/, a z drugiej strony do pokrywy górnej /10/ cylindra /1/. Do pokrywy górnej /10/ od zewnątrz zamocowane jest urządzenie sygnalizacyjne /11/ do wskazywania stopnia zanieczyszczenia wkładu /9/. /3 zastrzeżenia/

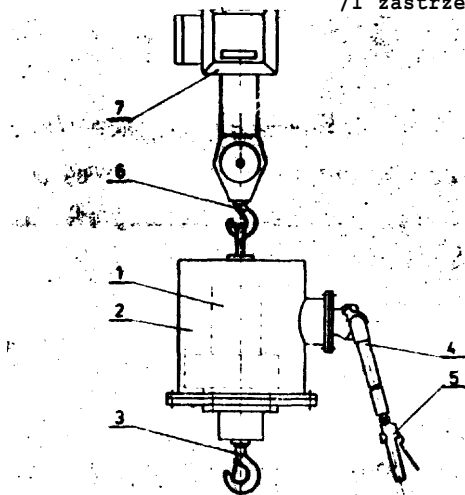


4(51) B04B U1 (21) 87095 (22; 89 04 24

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych "Polmetal", Kraków
 (72) Wawrzyniak Ryszard, Kopec Mirosław, Białecki Arkadiusz, Lech Jerzy

(54) Pneumatyczna wirówka podwieszona

(57) Pneumatyczna wirówka podwieszona do odwirowywania nadmiaru metalu nad kąpielą posiada pneumatyczny motoreduktor /1/ w obudowie /2/, ramie sterujące /4/, zawór odcinający /5/, hak /3/, linowe zawiesie /6/ wciągnika /7/.
 /1 zastrzeżenie/

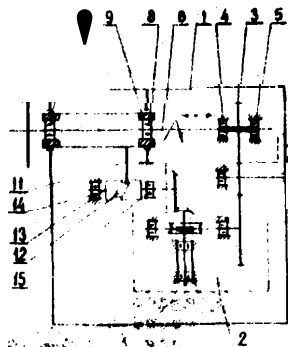


4(51) B21C U1 (21) 87134 (22) 89 04 26

- (71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyki i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych "TAGOR", Tarnowskie Góry
 (72) Musiał Stanisław, Gaicki Marian, Dęboń Jan, Banasiak Jan

(54) Urządzenie do przewijania drutu, zwłaszcza drutu spawalniczego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jeden koniec wodzika /11/ jest rozłącznie połączony z suwliwie umieszczoną w korpusie /1/ obudową /9/ łożysk tocznych /7, 8/, w których to łożyskach tocznych /7, 8/ jest osadzony pierwszy wał /6/. Drugi koniec wodzika /11/ jest w stałym kontakcie z krzywką /12/ przytwierdzoną do drugiego wału /13/ zabudowanego w łożyskach tocznych /14, 15/ umiejscowionych w korpusie /1/ poniżej poziomu wyznaczonego obudową /9/. Pierwszy wał /6/ ma na jednym końcu zamocowaną tarosę zabierakową /10/, a na przeciwnym końcu pierwszego wału /6/ jest suwliwie osadzone za pomocą wielowypustu koło zębate /3/. Ko-



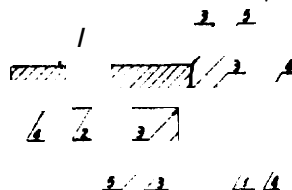
ło zębate /3/ jest obrotowo osadzone za pomocą innych łożysk tocznych /4, 5/ w korpusie /1/ i sprzężone z zespołem napędowym /2/.
 /2 zastrzeżenie/

4(51) B23D U1 (21) 87159 (22) 89 04 25

- (71) Kieleckie Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Budowlanych "Prolbud", Kielce
 (72) Adamkiewicz Jerzy «Kli o ki Sławomir, Janusz Zbigniew

(54) Hoże do przecinania stali zbrojeniowej

(57) Nóż ma krawędzie tnące /1/ utworzone z pr boczna walca o podstawie elipsy /5/.
 /1 zastrzeżenie/

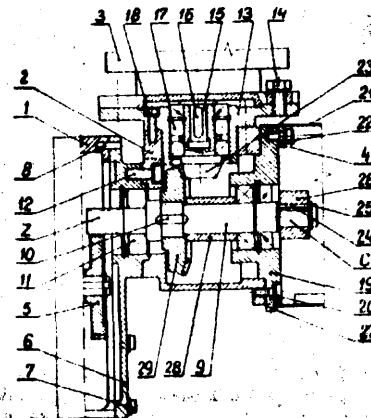


4(51) B23K U1 (21) 86970 (22) 89 04 11 P16H

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek i Urządzeń Specjalnych, Oddział Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-Biała
 (72) Danel Tadeusz, Zemanek Janusz, Górecki Piotr, Bajtlik Adam

(54) Napęd kątowo-walcowy, zwłaszcza dla pozycjonerów spawalniczych

(57) Napęd składa się z czterech modułów: reduktora zębatego wielostopniowego /1/, reduktora zębatego katowego /2/ o kostkowej budowie korpusu, standardowego silnika elektrycznego /3/ i hamulca /4/. Reduktor zębaty katowy /2/ połączony jest z reduktorem zębatym wielostopniowym /1/ za pomocą zunifikowanej pokrywy pośredniej /6/ z zamkiem centrującym, zaś z silnikiem elektrycznym /3/ przez również zunifikowaną tarosę /13/ łączącą mającą tulejową piastę pod łożyska /17/ tulejowej części mniejszego koła zębatego stożkowego /23A. Silnik elektryczny /3/ jest przedstawialny katowo 00 90 wokół swej osi podłużnej względem reduktora zębatego katowego /2/, zaś korpus reduktora zębatego katowego /2/ jest przedstawialny katowo co 90° względem osi podłużnej łożyska /11/ pokrywy pośredniej /6/. Wałek /9/ reduktora



zębatego katowego /2/ jest zakończony z jednej strony zębniakiem /Z/ dla zazębienia się z kołem zębatym /5/ reduktora zębatego walcowego wielostopniowego /1/, a z drugiej strony czopem /C/ sprzężonym z elementem łączącym /26/ moduł hamulca /4/ z napędem.

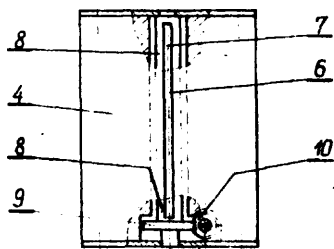
/1 zastrzeżenie/

4(51) B24C U1(21) 87153 (22) 89 05 02

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków
(72) Nowak Józef, Jasieński Leszek, Zaręba Andrzej

(54) Urządzenie do ściierania przedmiotów o złożonym kształcie

(57) Urządzenie ma uchylny stolik usytuowany w pobliżu zamocowanego pionowo, obrotowego, ściernego wałka /4/ mającego samohamowny mechanizm napinający papier ścierny i wzdłużną szczelinę /6/. Mechanizm napinający składa się z pręta /8/ mającego rowek /7/ nałożony wzdłuż osi, ślimakowego koła /9/ i ślimaka /10/.
/1 zastrzeżenie/

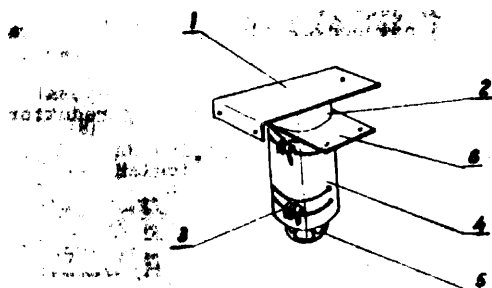


4(51) B25B U1(21) 87126 (22) 89 04 26

(75) Obuchowicz Władysław, Sopot

(54) Urządzenie ustalające położenie imadła na stole siusarskim

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma obudowę /4/ w kształcie wydrążonego walca, który w górnej części ma wystający niesymetrycznie kołnierz /6/ na obwodzie i zacisk /3/ a w dolnej części zamknięte dno, w którym znajduje się nakrętka ze śrubą i pokrętką /5/, przy czym przesuwająca tuleja /2/ ma prostokątny kołnierz zagięty na krótszym boku pod kątem prostym.
/2 zastrzeżenia/



4(51) B25B U1(21) 87164 (22) 89 05 02

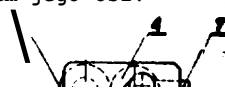
(71) Zakłady Teleelektroniczne "Telkom-Telfa", Bydgoszcz
(72) Romanowska Jolanta

(54) Przyrząd do naciągania siatki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu zapewniającego równomierne naciąganie siatki na ramkę stosowaną do

sitodruku.

Zgodnie ze wzorem przyrząd składa się z ceowego korpusu /1/ i osadzonych w jego bokach wałków /2/ i /4/ zaopatrzonych w rękojeści /5/ i /6/, z tyra, że jeden wałek /2/ osadzony jest w bokach korpusu /1/ na stałe, a drugi wałek /4/ umieszczony jest w wycięciach /3/ w tych bokach, przy czym czopy wałka /4/ usytuowane są mimośrodowo względem jego osi.
/1 zastrzeżenie/



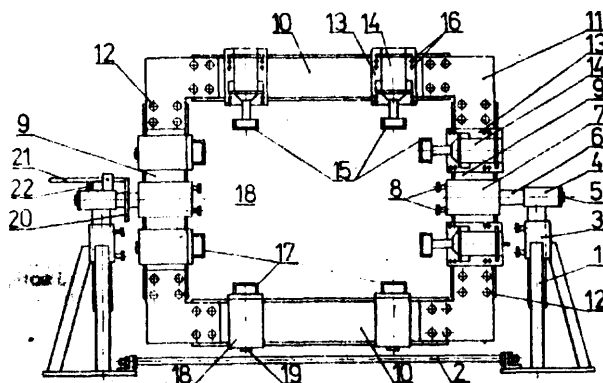
4(51) B25B U1(21) 87184 (22) 89 05 03

(71) Zielonogórskie fabryki Mebli, Zielona Góra
(72) Kąkol Kazimierz

(54) Ściśk montażowy do mebli

(57) Wzór użytkowy dotyczy ściśku montażowego do mebli stosowanego w czasie montowania mebli o różnych gabarytach.

Ściśk montażowy charakteryzuje się tym, że połączone łącznikami /2/ stojaki /1/ mają amortyzatory teleskopowe z końcówkami /3/ przytwierdzonymi do tulei /4/ z trzpieniami /o/. Do trzpieni /6/ zamocowane są suwakowe obejmy /7/ z osadzoną w nich ramą złożoną z dwóch par dwuteowych elementów /9 i 10/ połączonych narożnikami /11/. Na elementach /9/ i /10/ ramy osadzone są suwaki /13 i 18/. Siłowniki /U/ z dociskowymi elementami /15/ osadzone są na suwakach /13/.
/3 zastrzeżenia/



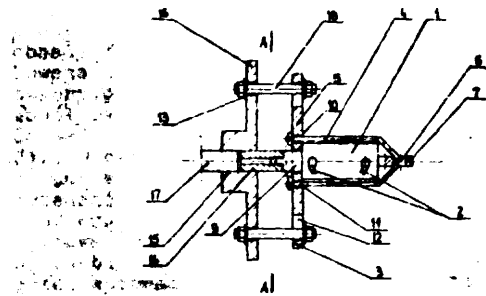
4(51) B25B U1(21) 87201 (22) 89 05 04

(71) Huta "Łaziska", Łaziska Górne
(72) Auguścik Mirosław, Łakota Andrzej, Byczek Mirosław

(54) Ściągacz hydrauliczny tarcz sprzęgłowych sprzęgieł palcowych

(57) W ściągaczu do cylindra siłownika hydraulicznego /1/ mocowana jest w sposób rozłączny wymienna tarcza ściągająca /3/, przy czym płaszczyzna tarzy ściągającej /3/ jest prostopadła do osi podłużnej siłownika hydraulicznego /1/. Na obwodzie tarczy ściągającej /3/ usytuowane są symetrycznie rozmieszczone otwory /12/, przez które przechodzą elementy łączące tarczę ściąg-

gającą /3/ z tarczą sprzęgła /16/. Tłoczy-
sko /9/ siłownika hydraulicznego /1/ wyposa-
żona jest w wymienną końcówkę cylindryczną
/14/ zamocowaną współosiowo do tłoczyska /9/
w sposób rozłączny. /2/ zastrzeżenia/

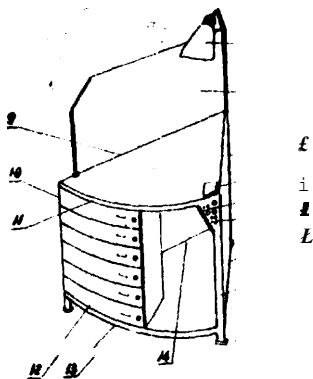


4(51) B25H U1(21) 87125 (22) 89 04 26

(75) Obuchowicz Władysław, Sopot

(54) Stół ślusarski

(57) Stół ślusarski charakteryzuje się tym, że stanowi go bryła w kształcie wycinka koła, Konstrukcja nośna złożona jest z trzech elementów /1/, /5/ i /10/ połączonych u dołu łącznikami /2/, /14/ i /13/ a w górnej części łącznikami /6/, /9/ i /11/. Element /1/ w górnej części ma rógowe wzmocnienie /3/ z otworami /4/, zaś do elementu /10/ obrotowo dołączono są szuflady /12/. /1/ zastrzeżenie/



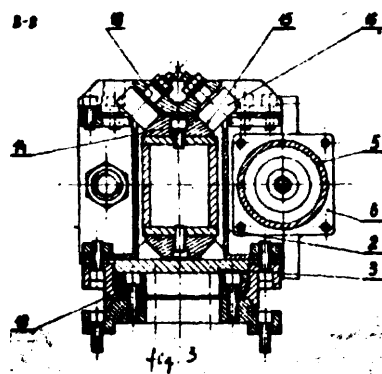
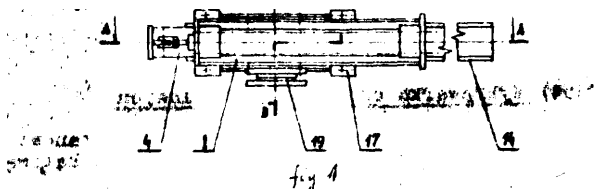
4(51) B25J U1(21) 87322 (22) 89 05 16

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Granioki Jerzy, Siennicki Maciej

(54) Napęd ramienia robota przemysłowego

(57) Napęd ramienia robota przemysłowego charakteryzuje się tym, że ma ramę nośną /1/ składającą się z dwóch profilowanych belek /2/ o przekroju w kształcie litery "C", usytuowanych półkami na zewnątrz, wewnątrz której usytuowana jest ruchoma belka /4/ połączona z tłoczyskiem /7/ siłownika /6/, którego cylinder /5/ zamocowany jest do ramy nośnej /1/ w przestrzeni utworzonej przez przekrój belki profilowanej /2/. W podobnej przestrzeni, z drugiej strony ramy /1/ znajduje się zespół amortyzacyjny. Ruchoma belka /4/



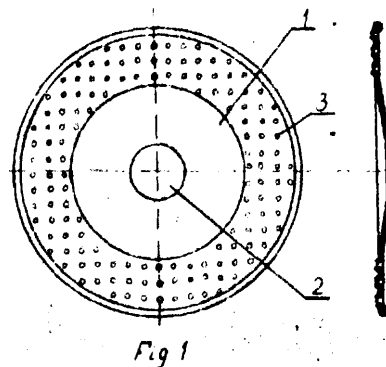
ma prowadnice /14/, którymi prowadzona jest za pośrednictwem zespołów rolek /17/ w ramie nośnej /1/. /t zastrzeżenie/

4(51) B27C U1(21) 87180 (22) 89 05 03

(75) Kuśma Zygmunt, Bielsko-Biała

(54) Tarcza zdzierna

(57) Tarczę zdzierną stanowi krążek /1/ wykonany z metalu, mający w środku otwór do mocowania, a powierzchnia krążka /1/ ma tarkę /3/ powstałą przez dziurkowanie metalu. /1/ zastrzeżenie/



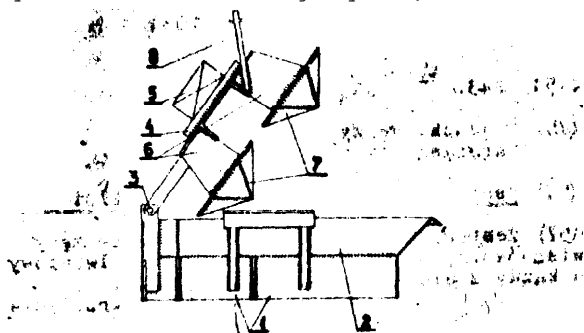
4(51) B28B U1(21) 87182 (22) 89 05 03

(71) Spółdzielnia Pracy Ekspertyz 1 Wdrożeń Budowlanych "BUDOEKSPERT", przy Politechnice Lubelskiej, Lublin

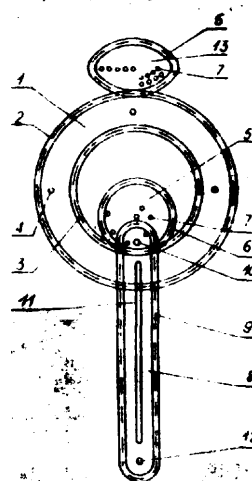
(72) Zarębski Włodzimierz, Karasek Wiesław

(54) Forma do wytwarzania kostek drogo wy

(57) Forma składa się z metalowych płaskich ramek /1/ o wysokości równej wysokości wytwarzanych kostek w ilości w jednym rzędzie trzech



ramek sześciokątnych. Drugi rząd składa się z dwóch ramek sześciokątnych i zakończony jest z dwóch stron ramkami o kształcie połówek sześciokątów. Forma zwieńczona jest koszem /2/ zasypowym z wywiniętą na zewnątrz i do dołu krawędzią, a z dłuższego boku formy na zawieszach /3/ zamocowany jest obrotowo zespół zagęszczający, składający się z płyty /4/ z wibratorem /5/ elektrycznym, z zamocowanymi do niej naprzeciw ramek stemplami /6/ wibracyjnymi, zakończonymi powierzchniami roboczymi /7/ w kształcie powierzchni tworzących ostrosłup foremny sześciokątny o podstawie dwukrotnie mniejszej od rzutu wytwarzanej kostki i wysokości równej 2/3 wysokości kostki. Ponadto do płyty z wibratorem przymocowana jest rękojeść /8/ do zamykania i otwierania formy. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B30B U1(21) 87140 (22) 89 04 27

- (71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe
Nowych Organizacji i Technologii "Innot"
Spółka z O.O., Gdańsk
(72) Szczypek Henryk, Rynkowski Kazimierz,
Błaszke Andrzej

(54) Prasa hydrauliczna

(57) Prasa hydrauliczna składa się z siłownika hydraulicznego /1/ zamocowanego w bramownicy /2/ przy pomocy płyty górnej /8/ oraz płyty dolnej /6/ połączonych ściągami /7/. Dolna część siłownika hydraulicznego /1/ jest zamocowana w przęśle /4/. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B43L U1(21) 87086 (22) 89 04 24

- (75) Hajducki Jerzy, Stara Barbara,
Warszawa

(54) Zestaw do kreślenia krzywych cykloidalnych

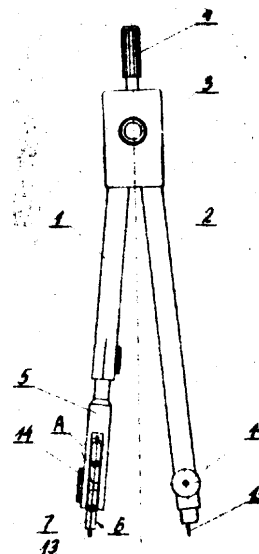
(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że zęby wieńców /2, 3, 6, 9/ mają kształt ewolwentowy a każdy z elementów ma otwory /4, 7/. /3/ zastrzeżenia/

4(51) B43L U1(21) 87094 (22) 89 04 24

- (71) Zespół Szkół Mechanicznych im. Synów
Pułku Ludowego Wojska Polskiego, Szczecin
(72) Ossowski Krzysztof

(54) Cyrkiel wielorysikowy

(57) Cyrkiel według wzoru składa się z dwóch nóżek /1/ i /2/, zamocowanych obrotowo w obudowie /3/, mieszczącej mechanizm prowadzący i wyposażonej w moletowaną oprawkę /4/. W dolnej części nóżki /1/ zamocowany jest narząd /5/ kreślarski, w którym osadzona jest obrotowo sześcioramienna głowica /6/, z ramionami /7/ usytuowanymi promieniowo w jednej płaszczyźnie. Płaszczyzna środkowa, w której położone są wszystkie ramiona /7/ głowicy /6/ jest jednocześnie płaszczyzną podziału tej głowicy. Od strony swobodnych końcówek ramion /7/ są w ramionach tych wywiercone wzdłużne otwory i w otworach tych są osadzone rysiki /13/. /2/ zastrzeżenia/



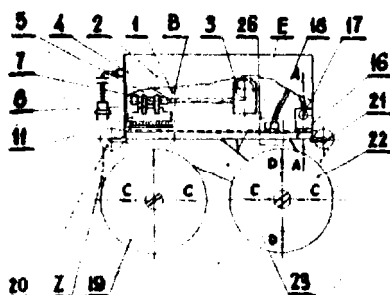
4(51) B44C U1(21) 87127 (22) 89 04 27

- (71) politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Rynkowski Adam, Dembczyński Roman,
Wieluński Jan

(54) wykrawarka oznaczników kablowych

(57) Wykrawarkę oznaczników kablowych stanowi sztywny korpus /1/ z umocowaną do niego kątową

przekładnią zębatą /3/, mającą napędzający wałek /4/ ułożyskowany wolnym końcem w dwu stopach łożyskowych /5/ korpusu /1/ poprzez łożyskowe, cierne tuleje i mający na ramieniu /7/ umieszczonym między tymi tulejami, usytuowane dwa korbowody /8/. Przez stopy korbowodów /8/ jest przeprowadzony sworzeń osadzony obydwoma końcami w strzemionach ruchomej obsady /11/ licznych stempli. Stemple są umocowane w płycie stemplowej i przeprowadzone przez otwory prowadzące płyty prowadzącej. Stemple współpracują z otworami matrycy osadzonej w dolnej, poziomej półce /16/ korpusu płytowego /1/. W części wylotowej korpusu /1/ jest umocowany elektromagnetyczny hamulec /17/ i poprowadzający go, osadzony na półce poziomej /16/ czujnik przesunięcia liniowego /18/ taśmy wykrawanej /Z/. Taśma /Z/ jest nawinięta na bęben bierny /19/ i poprowadzona kolejno poprzez wprowadzającą rolę /20/, przez szereg utworzoną pomiędzy płytą prowadzącą i matrycą, przez czujnik przesunięcia liniowego /18/, przez hamulec elektromagnetyczny /17/ oraz przez wyprowadzającą rolę /21/ do czynnego bębna /22/ osadzonego wraz z bębniem biernym /19/ na wysięgniku /23/. Bęben czynny /22/ ma sprzęgło cierne współpracujące z tym sprzęgłem, napędzane koło pasowe /25/ z napędzającym wałkiem katowej przekładni zębatej, napędowej /3/. Bęben bierny /19/ i bęben czynny /22/ są zaopatrzone w specjalne kulkowe hamulce nadmiarowe. /5/ zastrzeżeń/



4(51) B60D U1(21) 87091 (22) 89 04 24

(75) Jarząbek Jacek, Środa Wlkp.

(54) Hol sztywny składany

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy holu sztywnego składanego do holowania pojazdów mechanicznych.

Hol sztywny składany charakteryzuje się tym, że w pobliżu końców środkowej tulei /1/ oraz w pobliżu końców pośrednich tulei /2/, a także w krańcowych tulejach /3/ są wykonane przełotowo otwory /4/, w których są osadzone oczkowe zatyczki /5/, natomiast do końca pośrednich tulei /2/ są przytwierdzone haki /6/, których proste odcinki przechodzą przez otwory /1/ płytek /8/ przytwierdzonych do końców skrajnych tulei /3/. Oczkowe zatyczki /5/ mają przytwierdzone w pobliżu oczek /9/ sprężynujące obejmy /10/ i są połączone z holami ze pomocą linek /11/. /2/ zastrzeżenia/

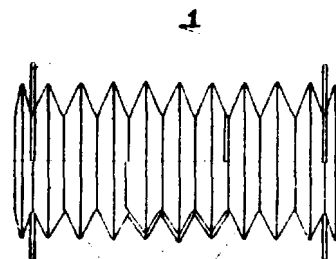


4(51) B60H U1(21) 87084 (22) 89 04 22

(75) Gończewski Leon, Grudziądz; Jabłoński Jerzy, Grudziądz

(54) Kominek - mieszek wentylacyjny do przewietrzania silników trakcyjnych zwłaszcza tramwajowych

(57) Mieszek-kominek wentylacyjny składa się ze skrajnych blach mocujących /1/, w których znajdują się cylindryczne otwory oraz z dwuczęściowego, cylindrycznego i falistego przewodu gumowego /2/, przy czym każda część tego przewodu osadzona jest jednym końcem i jedną falą w otworze blachy mocującej, a drugim końcem i trzema falami nachodzi na siebie, stanowiąc razem połączony przewód. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B60P U1(21) 87202 (22) 89 05 04

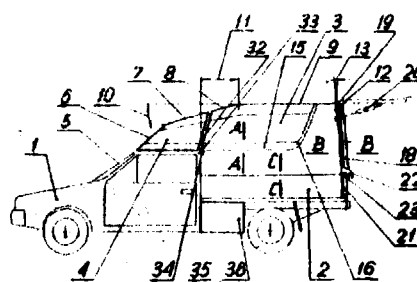
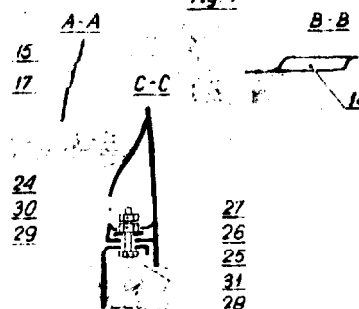


fig. 1



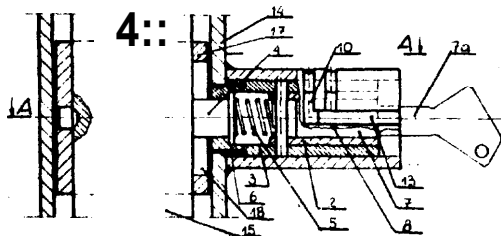
Obudowa /3/ przykręcona jest śrubami do górnych pólek klap bocznych skrzyni /2/ ładunkowej. Z przodu obudowy /3/ dostawiony jest bagażnik /4/.
/1/ zastrzeżenie/

4(51) B60R U1(21) 87045 (22) 89 04 19

(71) Sanocka Fabryka Autobusów "Polmo-Autosan", Sanok
(72) Majewski Roman, Iwańczyk Roman, Pico Jan

(54) Zamek do zabezpieczenia kierownicy samochodów ciężarowych, zwłaszcza autobusów

(57) Zamek do zabezpieczania kierownicy samochodów ciężarowych, zwłaszcza autobusów ma obudowę blokującą /2/ trwale złączoną z obudową zamka /3/. Obudowa blokująca /2/ zakończona jest osiowo umieszczonym w niej kołkiem ryglującym /4/. Obudowa zamka /3/ znajduje się w obudowie i posiada jedno wycięcie obwodowe 10. Na wałku /8/ wkładki zamka /7/ umieszczony jest kołek ustalający. Natomiast obudowa ma dwa równoległe wycięcia połączone wycięciem podłużnym 13. /1/ zastrzeżenie/



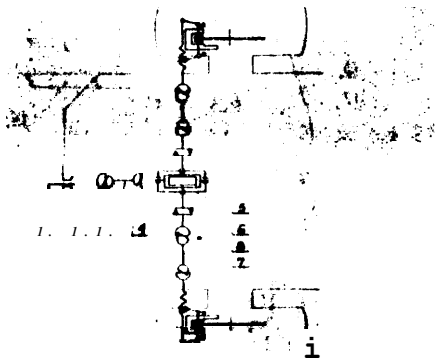
4(51) B60T U1(21) 87194 (22) 89 05 04

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego "POLTEGOR", Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
(72) Barciszewski Jacek, Zapart Jerzy

(54) Mechaniczny hamulec tarczowy postojowy, zwłaszcza do przyłączenia do transportu i wymiany taśmy przenośnikowej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanicznego hamulca postojowego o zwiększonej sile zacisku.

Mechaniczny hamulec charakteryzuje się tym, że w mechanicznym zespole uruchamiającym ma przekładnię /5/ ślimakową i sprzęgła /6/ przełożeniowe. /1/ zastrzeżenie/

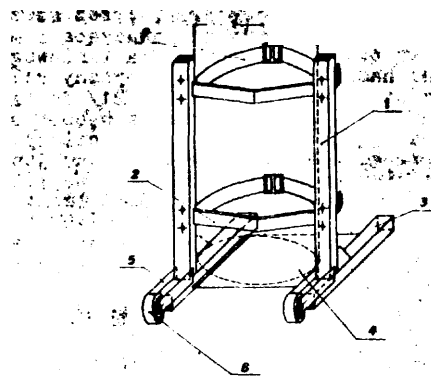


4(51) B62B U1(21) 87106 (22) 89 04 27

(71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa
(72) Przeradzki Andrzej

(54) Stojak do transportu butli z gazami medycznymi

(57) Stojak ma dwie pionowe podłużnice /1/ wykonane z kątowników o przekroju kwadratowym, połączone u dołu i u góry dwoma wyprofilowanymi płaskownikami /2/ oraz zakończone dwoma poziomymi poprzeczkami /3/ wykonanymi z kątowników o przekroju kwadratowym, między którymi zamocowana jest trwale stalowa płyta /4/. Ponadto do poprzeczek /3/ zamocowane są trwale widełki /5/ z jezdnyimi kółkami /6/. Podłużnice /1/ zaopatrzone są w pasy /7/ do trzymania butli z gazem. /1/ zastrzeżenie/



4(51) B62D U1(21) 87113 (22) 89 04 25

(71) Krzesiński Jan, Niemodlin; Brzezina Jerzy, Tułowice

(54) Nadkole błotnika samochodowego

(57) Nadkole błotnika samochodowego charakteryzuje się tym, że wzdłuż krawędzi zewnętrznej nadkola /1/ wygiętej w stosunku do pozostałej powierzchni nadkola /1/ tak, że tworzy się powierzchnia krawędzi zewnętrznej nadkola /5/ w kształcie umożliwiającym przyleganie do krawędzi błotnika /4/ znajdującej się odgiętej na trwale nacięcia /2/ o szerokości zawinięcia krawędzi błotnika /4/, a do tylnej krawędzi nadkola /1/ przymocowany jest fartuch przeciwbłotny /6/. /1/ zastrzeżenie/

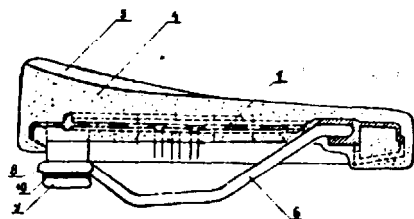


4(51) B62J U1(21) 87096 (22) 89 04 25

(71) Zakłady Rowerowe "Romet", Bydgoszcz
(72) Duszyński Edgar, Czarnooki Andrzej, Kociński Klaudiusz, Musiał Edward

(54) Siodło do roweru

(57) Siodło do roweru według wzoru użytkowego ma poduszkę /4/ ze spienionego tworzywa syntetycznego połączoną nierozłącznie z płytą nośną /1/ poprzez odformowane wypływki spienionego tworzywa wychodzące przez otwory oraz wypływki wychodzące poza obrys płyty nośnej /1/ wokół całego jej obwodu. W tylnej części siodła znajduje się rowek /5/ wzdłuż osi symetrii siodła zanikający około połowy jego długości. /4/ zastrzeżenia/

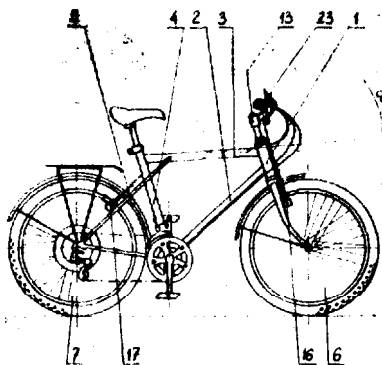


4(51) B62K U1(21) 87097 (22) 89 04 25

- (71) Zakłady Rowerowe "Romet", Bydgoszcz
 (72) Duszyński Edgar, Jasiński Ireneusz,
 Kociński Klaudiusz, Ruciński Andrzej,
 Kołodziejowski Zdzisław

(54) Rower turystyczno-terenowy

(57) Rower turystyczno-terenowy charakteryzuje się tym, że rura górna /3/ ramy wznosi się w kierunku przednim pod kątem około 4° w stosunku do linii łączącej osie kół przedniego /6/ i tylnego /7/. Rurki górne widelca tylnego /5/ połączone są z rurką górną ramy /3/ tak, że osie symetrii rury podsiodłowej /4/, rury górnej /3/ ramy i rurek górnych widelca tylnego /5/ przebiegają się tworząc trójkąt równoramienny, którego podstawą jest odcinek rury podsiodłowej /4/. Rura przednia /1/ i rura podsiodłowa /4/ są równoległe do siebie oraz rura dolna ramy /2/ i rury górne widelca tylnego /5/ są również równoległe do siebie. Wspornik kierownicy /13/ składa się z rury pionowej z nałożoną na górnym końcu tuleją, a do tulei przytwierdzona jest pod kątem /β/ ok. 120° rura skośna zakończona obejmą do zamocowania rury kierownicy /23/. /6 zastrzeżeń/

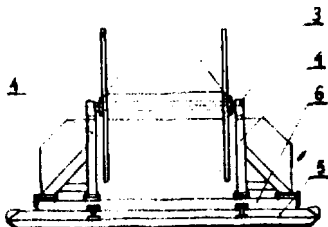


4(51) B63B U1(21) 87193 (22) 89 05 04
 B65H

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
 Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor"
 Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
 (72) Pelczarski Zbigniew, Hawranek Zbigniew

(54) Rozwijadło na pontonie, zwłaszcza do taśm przenośnikowych

(57) Rozwijadło charakteryzuje się tym, że pomiędzy pontonem /5/ a stojakami /4/ ma ramę



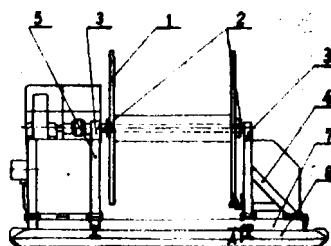
pośredniczącą /6/, która od dołu przyspawana jest do pontonu /5/ a od góry połączona jest rozłącznikiem ze stojakami /4/. /2 zastrzeżenia/

4(51) B63B U1(21) 87195 (22) 89 05 04
 B65H

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
 Górnictwa Odkrywkowego "Poltegor"
 Ośrodek Naukowo-Badawczy, Wrocław
 (72) Pelczarski Zbigniew, Hawranek Zbigniew

(54) Zwijadło na pontonie, zwłaszcza do taśm przenośnikowych

(57) Zwijadło ma ramę pośredniczącą /7/ przyspawaną od dołu do pontonu /6/ a od góry połączoną rozłącznikiem ze stojakiem /4/ i korpusem /5/ przekładni. /2 zastrzeżenia/



4(51) B63H U1(21) 87132 (22) 89 04 28

- (75) Majewska Elżbieta, Świerczyński Tomasz,
 Witowska Magdalena, Warszawa

(54) Pióro wiosła

(57) Łopatką pióra wiosła ma przesuniętą oś /2/ wzdłużną względem osi /3/ wzdłużnej trzonu /4/ wiosła stanowiącego monolit z łopatką. Trzon /4/ jest zbieżny na części górnej łopatką oraz ma nachylenie /5/ od strony /6/ biernej pióra wiosła. Trzon /4/ kończy się przed krawędzią zewnętrzną pióra wiosła w odległości równej grubości trzonu /4/. /1 zastrzeżenie/

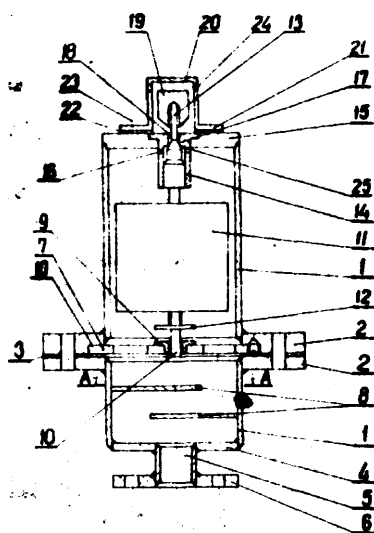


4(51) B63J U1(21) 87658 (22) 89 06 23
 P16K

- (71) Stocznia Gdańska im. Lenina. Gdańsk
 (72) Łukaszewski Bernard, Mierzwiński Włodzimierz

(54) Automatyczny odpowietrznik instalacji hydraulicznych, zwłaszcza na statku morskim

(57) Automatyczny odpowietrznik charakteryzuje się tym, że tuleja prowadząca /14/ ma gniazdo /18/ dla stożkowo zakończonych uszczelniaacza /19/ osadzonego na przedłużonej poza korpus /1/ igliwy /U/, przy czym uszczelniaacz /19/ umieszczony jest wewnątrz osłony /20/ mającej otwory /24/ wylotowe powietrza. /2 zastrzeżenia/

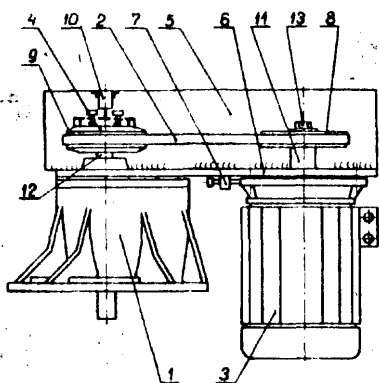


4 (51) B65B U1 (21) 87203 (22) 89 05 04

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek
1 Urządzeń Specjalnych, Poznań
(72) Kozłowski Jerzy, Zemanek Janusz,
Sołtys Bronisław, Danel Tadeusz,
Bajtlik Adam

(54) Zespół napędowy, zwłaszcza do podwieszonych układów transportowych

(57) Zespół napędowy raa reduktor zębaty /1/ i silnik elektryczny /3/, zamocowane do dolnej strony płyty montażowej /6/ przy równoległych ich osiach podłużnych. Z drugiej strony płyty montażowej /6/ silnik elektryczny /3/ jest połączony z reduktorem zębatym /1/ poprzez przekładnię pasową klinową, której koło pasowe /9/ osadzone na wałku wejściowym /12/ reduktora zębatego /1/ ma wewnątrz zamontowane sprzęgło przeciążeniowe cierne /4/ połączone z sygnalizatorem /10/ zadziałania. Silnik elektryczny /3/ sprzężony jest z regulatorem /7/ jego położenia. /1 zastrzeżenie/



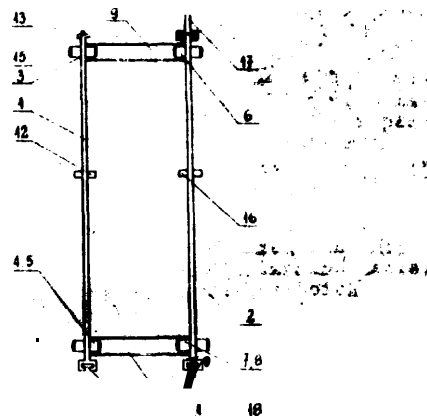
4 (51) B65D U1 (21) 86216 (22) 88 01 23

(75) Tomala Andrzej, Warszawa

(54) Pojemnik do przechowywania, w szczególności kaset z taśmami magnetycznymi lub wideo

(57) Pojemnik stanowi zestawienie ścianek /1/ i /2/ zaopatrzonych dwustronnie w konstrukcyjne bolce /5/, /4/ /5/ oraz /6/, /7/, /8/, na których nasadzone są dystansowe rurki /9/, /10/ i /11/ oraz dodatkowo zaopatrzonych, w bolce /12/ i /16/, przy czym ścianki /1/ i /2/

w dolnej krawędzi mają wyprofilowany kanał /14/ a przeciwna-górna krawędź /15/ z ogranicznikiem /13/ ma zewnętrzny kształt dopasowany do wewnętrznego kształtu kanału /14/. /1 zastrzeżenie/



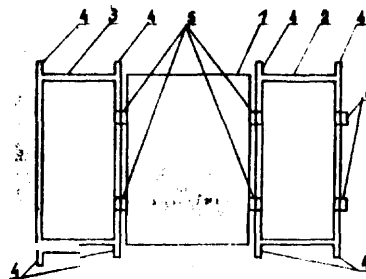
4 (51) B65D U1 (21) 87093 (22) 89 04 24

- (71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów
Westerplatte, Gdynia
(72) Czarnecki Stefan, Kartawy Kazimierz

(54) Pojemnik na surowce wtórne, zwłaszcza makulaturę

(57) Pojemnik według wzoru użytkowego zawiera obudowę i pojemnik właściwy.

Obudowa składa się z płyty przedniej /1/ i ram bocznych /2/ i 3/, których boki pionowe posiadają na przedłużeniu obustronne występy /4/, a ramy boczne /2 i 3/ są połączone z płytą przednią /1/ za pomocą zawiasów /5/, natomiast po połączeniu boków przeciwległych ram bocznych /2 i 3/ i spięciu zatrzaskami /6/ tworzy się bryła graniastosłupa o podstawie trójkąta prostokątnego, którego przeciwprostokątną jest podstawa płyty przedniej /1/. Pojemnikiem właściwym, a zarazem opakowaniem, jest elastyczny worek z tworzywa sztucznego z zaczepami, które nakłada się na górne występy /4/ ram bocznych /2 i 3/. /1 zastrzeżenie/

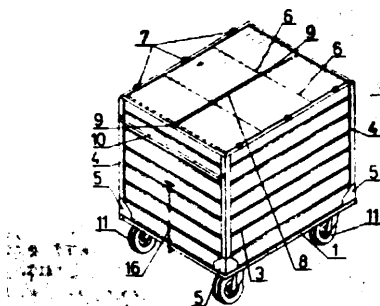


4 (51) B65D U1 (21) 87107 (22) 89 04 27

- (71) "SPOŁEM" Zakład Produkcji i Usług
Technicznych, Koszalin
(72) Wyka Adam

(54) Pojemnik do transportu i sprzedaży towarów

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że na podstawie /1/ umieszczona jest skrzynia, której boki /3/ wykonane są z blachy profilowanej. Skrzynia od góry zakryta jest drzwiczkami złożonymi z dwóch elementów /6/ wykonanych z drutu stalowego umocowanych w zawiasach /7/ i zamkniętymi na zamek złożony z pręta /8/ stalowego i uchwytów /9/. Na jednym z boków /3/ skrzyni umieszczony jest uchwyt /10/. /1 zastrzeżenie/



4(51) B65H U1 (21) 87090 (22) 89 04 25
H02G

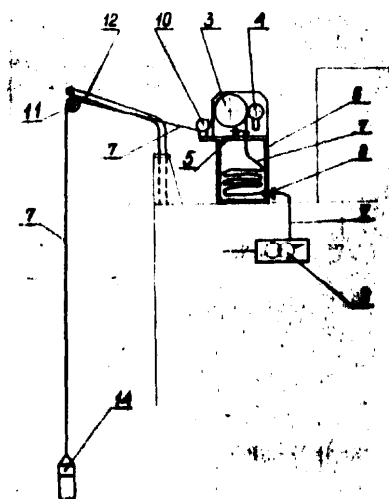
(71) Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich
i Usług Rybackich "DALMOR", Gdynia
(72) Czubek Henryk, Musiał Ryszard,
Smeja Remigiusz

(54) Urządzenie do wydawania i wybierania

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji urządzenia do wydawania i wybierania kabla, umożliwiającej zwiększenie wydajności pracy przy jednoczesnej oszczędności powierzchni roboczej na statku i ułatwieniu obsługi związanej ze zmianą rodzaju kabla.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera dwa, usytuowane względem siebie w lustrzanym odbiciu, wyciągowo-ukierunkowujące układy, z których każdy składa się z wyciągowego koła /3/, osadzonego na końcu wspólnego obrotowego wału, dociskowej rolki /4/, kierunkowej rolki /10/, zaburtowej rolki /11/ i przewłoki /5/, które to koło i rolki są opasane kablem /7/ przewleczonym przez przewłokę /5/. Kabel /7/ jest połączony jednostronnie z zasilającym układem /9/ a drugostronnie z pomiarowo-oświetlającym przyrządem 14.

/1 zastrzeżenie/



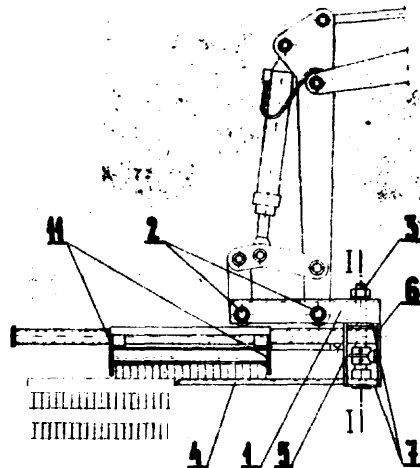
4(51) B66C U1 (21) 87192 (22) 89 05 04

(71) Kopalnia Węgla Kwatelnego "1 Maja",
Wodzisław Śląski
(72) Suchanek Roman

(54) Urządzenie do przenoszenia i załadunku
elementów budowlanych

(57) Urządzenie ma korpus poprzez podłużną płytę /4/ zamocowany obrotowo na nieruchomym sworzniu /3/ belki /1/ zawieszona zawieszona na wysięgniku koparki. Korpus ma nad podstawą

wą płytą /4/ zamocowane poziomo prowadnice i ułożone pomiędzy nimi hydrauliczne siłowniki połączone z jednej strony z poprzecznym zgarzniakiem /11/ osadzonego na prowadnicach załadunkowego suportu, a z drugiej strony z jego przednią ścianką /5/. Ponadto korpus wyposażony jest na tylnej ścianie w drabinkową listwę zachodzącą na łańcuchowe koło zabudowane na nieruchomym sworzniu /3/. /1 zastrzeżenie/

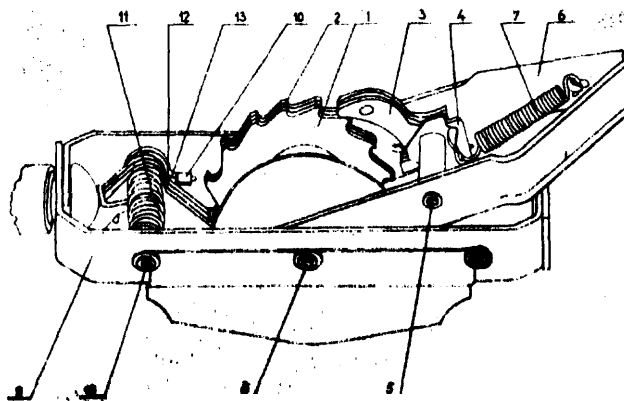


4(51) B66D U1 (21) 87029 (22) 89 04 19

(75) Firek Edward, Sianos Jan K., Tupczyński Jerzy

(54) Ciągarka linowa

(57) Ciągarka zaopatrzona jest w szpulę /1/ posadowioną w korpusie /9/ na osi /8/. Szpula na obwodzie posiada zębatkę /2/ i nakładkę /4/ posadowioną na sworzniu /5/. Przesuwając dźwignię /6/ poprzez zapadkę /3/ obraca się szpula nawojową /1/ powodując oklikowe nawijanie liny. Ciągarka linowa umożliwia ruchami oklikowymi przy niewielkim wysiłku, przemieszczanie przedmiotów o znacznej ciężarze. /2 zastrzeżenia/



4(51) B66F U1 (21) 87121 (22) 89 04 26

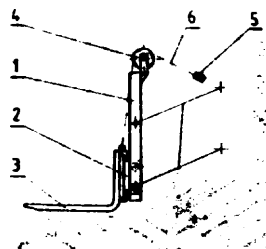
(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Celmerowski Czesław, Celmerowski Andrzej,
Jarmołowski Stanisław

(54) Podnośnik widłowy

(57) Podnośnik widłowy składa się z ramy /1/, na której osadzone jest koło /4/, wózek /2/ z rolkami do którego mocowane są widła /3/ oraz cięgna /5/ złączające wózek /2/ z ramą /1/. Przemieszczanie wózka /2/ wraz z widłami /3/ względem ramy /1/ podnośnika odbywa się za pomocą

ościga /6/, prowadzonego przez koło /4/, połączonego z zaczepem /5/ mocowanym do uchwyty zaczepu łącznika regulowanego w ciągniku.

Podnośnik widłowy montowany na układzie zawieszenia ciągnika rolniczego, służy do załadunku materiałów na środki transportowe lub przemieszczanie ładunków. /1 zastrzeżenie/



DZIAŁ C

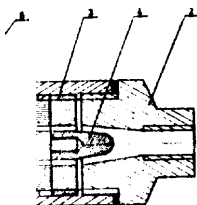
CHEMIA I METALURGIA

4 (51) C02P U1 (21) 87142 (22) 89 04 28

(75) Dobrowodski Donald, Sopot

(54) Aparat do magnetycznej obróbki cieczy o małej wydajności przepływu

(57) Aparat ma w diamagnetycznym korpusie /1/ z nagwintowanymi wewnątrz końcówkami pierścieniowymi magnesy /5/ przylegające do wewnętrznej powierzchni korpusu /1/. W magnesach pierścieniowych /5/ umieszczony jest ocentrycznie ferromagnetyczny trzpień /6/ nagwintowany na obu końcach i połączony ocentrycznie z korpusem /1/ poprzez dwa gwintowane pierścienie /3/ z łbami stożkowymi /4/ połączonymi trzema wspornikami z pierścieniem, zapewniając utworzenie szczeliny między łbem /4/ a pierścieniem /3/, przy czym pierścienie /3/ wkręcone są w oba końce korpusu /1/. Korpus /1/ zamknięty jest z obu stron gwintowanymi dławicami /2/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) G21D U1 (21) 86892 (22) 89 04 05

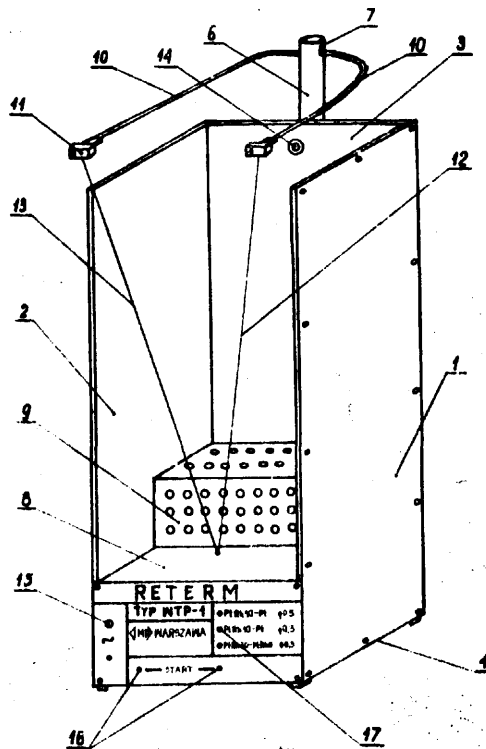
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Augustyniak Wiesław, Brzozowski Andrzej, Chamera Tomasz, Derlacki Kazimierz

(54) Urządzenie do wyżarzania termoelementów platynorodowych

(57) Urządzenie ma obudowę, składającą się z dwóch ścian bocznych /1/ i /2/, ściany tylnej

/3/ i podstawy /4/. Na zewnątrz obudowy zamocowane są do ściany tylnej /3/ uchwyty, w których jest osadzony przesuwany statyw /6/, wyposażony w zamontowany na swym górnym końcu trójnik /7/. Bezpośrednio ponad podstawą /4/ umieszczone są jedna na drugiej szafki /8/ i /9/, zawierające oprzyrządowanie elektryczne. /3 zastrzeżenie/



DZIAŁ I

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

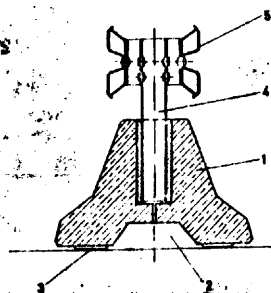
4 (51) E01F U1 (21) 87082 (22) 89 04 22

(71) Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Uróg i Mostów "Transprojekt", Warszawa

(72) Mikołajkow Leszek

(54) Stalowo-betonowy segment zapory drogowej

(57) Segment wykonany jest w formie monolitycznej betonowej stopki /1/ rozszerzającej się ku dołowi i mającej od spodu wycięcie /2/ i nóżki /3/, w której zakotwiczone są pionowe słupki /4/, do których przytwierdzona jest poziomo profilowana taśma stalowa /5/. /1 zastrzeżenie/

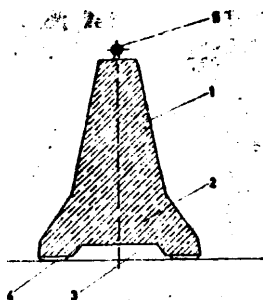


4(51) E01F U1(21) 87083 (22) 89 04 22

(71) Centralne Biuro Projektowo-Badawcze
Droóg i Mostów "transprojekt", Warszawa
(72) Mikołajków Leszek

(54) Betonowy segment zapory drogowej

(57) Segment wykonany jest w formie monolitycznej, prefabrykowanej ścianki /1/ przebiegającej w masywną stopkę /2/ mającą od spodu wycięcie /3/ w przekroju poprzecznym w kształcie trapezu oraz wyposażoną w nóżki /4/. Na górnej powierzchni ścianki /1/ segment ma stalowe uchwyty /5/.
/1 zastrzeżenie/

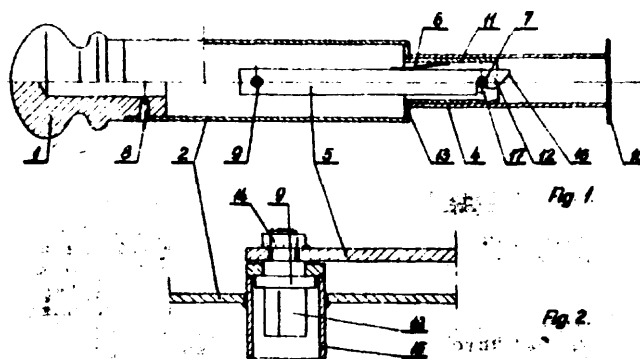


4(51) E01F U1(21) 87105 (22) 89 04 25

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG" Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych "MIFAMA", Mikołów
(72) Woźniak Tadeusz, Sczyrba Stefan, Brańka Jerzy, Skutela Henryk, Ogierman Robert, Łukasz Piotr

(54) Słupek barlerkowy

(57) Słupek barlerkowy dwudzielny składa się z części górnej i dolnej. W skład części dolnej wchodzi zasłepiona krążkiem /10/ rura /4/, w której zabudowany jest kołek /7/. Część górną ma rurę /2/ od góry zamkniętą główką /1/, a od dołu połączoną poprzez kołnierz /13/ z króćcem /U/ mającym ustalające wybranie /12/ wchodzące na kołek /7/. We wnętrzu rury /2/ zabudowany jest zamek mający dźwignię /5/ z odpowiednio ukształtowaną końcówką dolną, mającą hak /16/ oraz wybranie /17/, sprzęgające część górną z dolną poprzez kołek /7/. Dźwignia /5/ wyposażona jest w sprężynę /6/. Górna część dźwigni /5/ połączona jest ze śrubą /9/, osadzoną w tulei /15/ na stałe wspawanej w rurę /2/.
/1 zastrzeżenie/

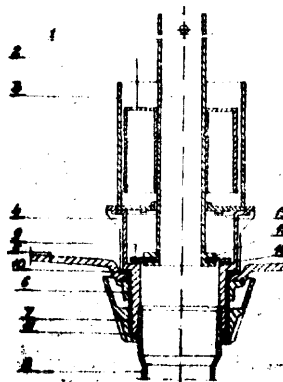


4(51) E03D U1(21) 87157 (22) 89 05 03

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "Instal" Warszawa, Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa "Metalplast", Buk
(72) Jopp Stanisław, Pawłowski Stanisław, Hałupka Zbigniew, Ślask Marian, Skrzypczak Ryszard, Rzepka Bogumił, Głowacki Marian

(54) Zbiornik spłukujący

(57) Zbiornik spłukujący do misek ustępowych, zawierający zawór spustowy i rurę przelewową charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo pływak współpracujący /2/ przymocowany na stałe do rury przelewowej /1/ i umieszczony w cylindrycznym zbiorniku /3A Gniazdo /4/ zaworu spustowego ma występ przyzmatyczny /14/. Średnica zewnętrzna pierścienia /12/ rury przelewowej /1/ jest mniejsza od średnicy wewnętrznej występu przyzmatycznego /14/ gniazda /4/ zaworu spustowego. Rozwiązanie według wzoru użytkowego poprawia właściwości eksploatacyjne zbiornika spłukującego a zwłaszcza jego szczelność.
/1 zastrzeżenie/



4(51) E04B U1(21) 87088 (22) 89 04 24

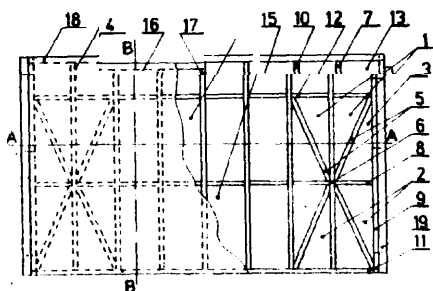
- (71) Zakłady Stolarstwa Budowlanego "STOLBUD",
Sępólno Krajeńskie
(72) Borczyński Bogdan, Kadlick Tomasz,
Chmielewski Paweł, Sleg Kazimierz,
Barcikowski Wiesław

(54) Ściana nośna

(57) Konstrukcja ściany nośnej rozwiązuje zagadnienie zastosowania elementów płytowych o zmniejszonych właściwościach wytrzymałościowych, przy równoczesnym utrzymaniu wymaganego usztywnienia ścian, zwłaszcza w narożach budynków wytwarzanych przemysłowo z drewna i materiałów drewnopochodnych.

Solana nośna charakteryzuje się tym, że w dolnych i środkowych polach nośnych /1, 2/ pionowych wzmocnień /3/ bocznych szkieletu /4/ są umieszczone po przekątnej i dośrodkowo zbieżnie zastrzały /5/, zamocowane w narożach /6/ skrzyżowania słupka /7/ podziałowego z rozpórą podziałową /8/, zaś przeciwległe końce zastrzałów /5/ są zamocowane w narożach skrzyżowań słupków /9, 10/ ograniczających z rygłem dolnym /1/ i rozpórą /12/ ograniczającą.

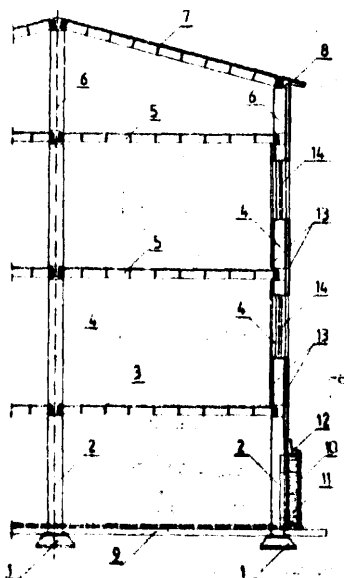
/2 zastrzeżenia/

4(51) E04B U1(21) 87149 (22) 89 05 02
E04H

- (71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa
Technicznego, Warszawa
(72) Wiensko Jerzy

(54) Prefabrykowany dom szkieletowy

(57) Prefabrykowany dom szkieletowy złożony jest ze stóp fundamentowych /1/, słupów /2/ z narożnikowo opartymi gęstożębrowymi płytami



stropowymi /3/ i ze słupów wyższych kondygnacji /4/ z płytami gęstożębrowymi /5/. Słupy strychu mają różną długość, dostosowaną do pochylenia gęstożębrowej płyty dachowej /7/ z okapem /8/. Na przedłużonym poza obrys budynku podkładzie betonowym /9/, leżą dwie warstwy łukowych płyt żelbetonowych /10/, mających izolację termiczną /11/. Łupiny opierają się w kierunku poziomym o słupy piwnic. Solana osłonowa jest podwójna, wielowarstwowa /13/ z niszą okiennicową z wysuwanymi okiennicami. /1 zastrzeżenie/

4(51) E04B U1(21) 87150 (22) 89 05 02

- (71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa
Technicznego, Warszawa
(72) Wiensko Jerzy

(54) Płyta gęstożębrowa

(57) Płyta gęstożębrowa żelbetowa prefabrykowana składa się z gęsto rozstawionych w obu kierunkach, jednakowej wysokości żeber /1/ i /2/ oraz z płyty betonowej /3/, trwale połączonej z tymi żebrami. Żebra mają kształt trapezowy, a zewnętrzna ściana w środkowej części żeber skrajnych /4/ ma trapezowe wyprofilowanie /6/. Na końcach skrajnych żeber krótszych /4/ znajdują się pionowe kanały /8/. W żebrach znajdują się pręty /9/, a w skrajnych żebrach są stalowe drabinki /10/. W narożach płyty umieszczone są stalowe uchwyty transportowe A1/. /1 zastrzeżenie/

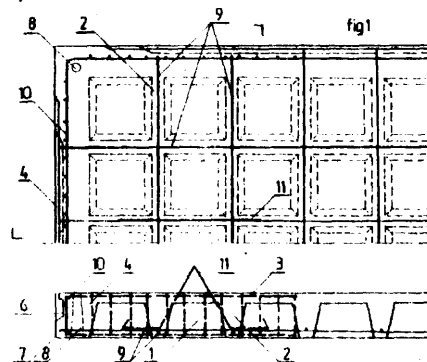


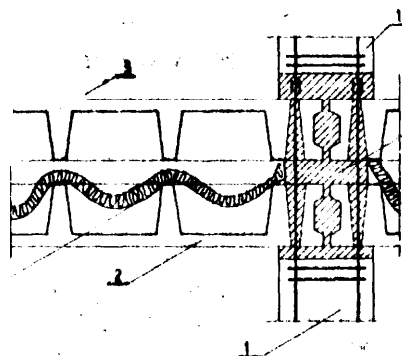
fig 2

4(51) E04B U1(21) 87170 (22) 89 05 03

- (71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa
Technicznego, Warszawa
(72) Wiensko Jerzy

(54) Strop szkolny

(57) Strop składa się ze słupów podporowych /1/, z dwóch warstw płyt gęstożębrowych, prefabryko-



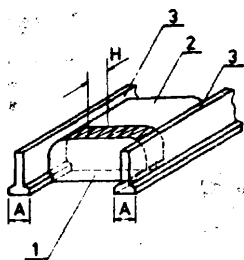
wanych stropowych /2/ i /3/, przy czym dolne płyty /2/ są odwrócone żebrami do góry i na nich leży izolacja akustyczna /4/, a wolne przestrzenie /5/ w połączeniu płyt i słupów są wypełnione betonem. /1 zastrzeżenie/

4(51) E04B U1 (21) 87200 (22) 89 05 04

(71) Izba Rzemieślnicza, Zakład Inwestycji i Budownictwa, Biuro Projektów, Kraków
(72) Boruta Jerzy

(54) Element ocieplający strop gęstożebrowy

(57) Element ocieplający ma postać sztywnej monolitycznej bryły z termoizolacyjnego materiału, której wysokość /H/ jest co najmniej równa szerokości /A/ stopki stropowej belki /3/. /1 zastrzeżenie/

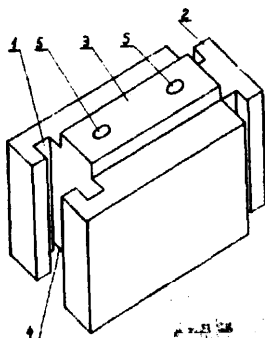


4(51) E04C U1 (21) 87110 (22) 89 04 27

(75) Guse Andrzej, Kraków

(54) Element budowlany w postaci oegły do niezaprawowego układania

(57) Element jest prostopadłościanem, którego jedna ze ścian bocznych ma wpust /1/ o kształcie litery "T", a druga wypust /2/ o wymiarach odpowiadających wymiarom wpustu /1/. Górna ściana jest zaopatrzona w prostokątny występ /3/, a dolna w rowek /4/ o wymiarach odpowiadających wymiarom występu /3/. /2 zastrzeżenia/

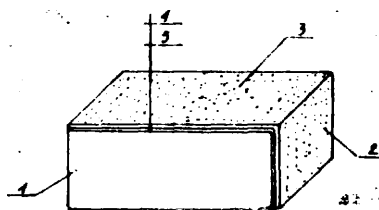


4(51) E04C E04B U1 (21) 87141 (22) 89 04 27

(75) Chudy Ryszard, Wałbrzych) Rojek Tadeusz, Wałbrzych

(54) Ośłonowo-izolacyjny element budowlany

(57) Ośłonowo-izolacyjny element budowlany charakteryzuje się tym, że na ściankach /2/ i /3/ ma uformowaną warstwę osłonową /4/. /1 zastrzeżenie/

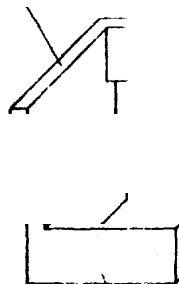


4(51) E04C U1 (21) 87205 (22) 89 05 03

(75) Drag Krzysztof, Gdańsk

(54) Kształtka budowlana

(57) Kształtka stanowi płytę prostopadłościanową /1/, która ma boczne ściany /2/ i /3/ w kształcie prostopadłościanów, przemieszczone względem siebie wzdłuż wysokości ścian bocznej /1/. /2 zastrzeżenia/



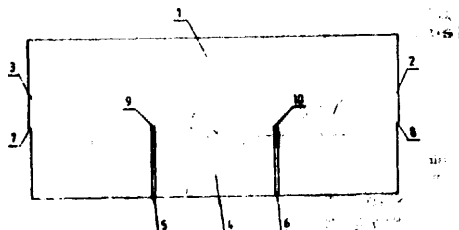
4(51) E04D U1 (21) 86985 (22) 89 04 14

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe "Venessa", Warszawa
(72) Olezyk Tadeusz

(54) Element papowy pokrycia dachowego

(57) Element papowy pokrycia dachowego w kształcie wydłużonego prostokąta, charakteryzuje się tym, że część /1/ górna elementu ma dwa boczne występy /2/ i /3/ wystające poza boczne krawędzie elementu, natomiast część /4/ dolna elementu ma dwa wycięcia /5/ i /6/ o długości równej około połowie szerokości elementu papowego, przy czym szerokości występow /2/ i /3/ równe są połowie szerokości wycięć /5/ i /6/, a krawędzie /7/ i /8/ dolne występow /2/ i /3/ usytuowane są w jednej linii z krawędziami /9/ i /10/ górnymi wycięć /5/ i /6/.

Element papowy pokrycia dachowego przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w budownictwie ogólnym. /1 zastrzeżenie/

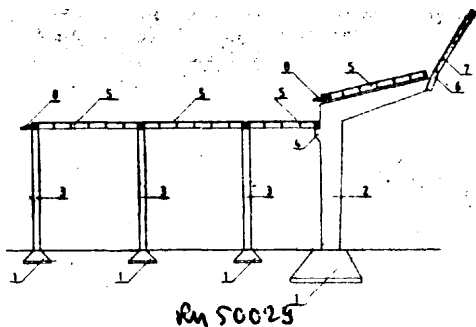


4(51) E04H U1(21) 87160 (22) 89 05 02
E04B

(71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa
Technicznego, Warszawa
(72) Wiensko Jerzy

(54) Hala aportowa

(57) Hala składa się z prefabrykowanych elementów żelbetowych, takich jak stopy /1/, słupy załamane /2/ oraz proste /3/ na których leżą płyty gęstożebrowe /5/. Na słupie załamanym /2/ płyty /5/ na zewnątrz opierają się na wsporniku krótkim /4/, a od góry na części załamanej, na końcu której oparte są rygle /6/, na których są ustawione kablo-betonowe elementy powłoki gęstożebrowej /7/, przykrywającej ośląd arenę sportową. Okapy dachowe zakończone są gzymsami /8/ opartymi na końcach słupów skrajnych 1 zastrzeżenie/

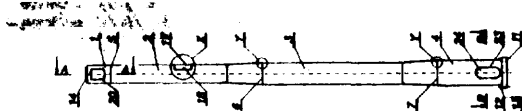


4(51) E04H U1(21) 87161 (22) 89 05 02

(71) Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowo-Usługowe "TEHMARK" Sp. z o.o., Katowice
(72) Polak Lesław, Szafarowicz Adam,
Markusik Sylwester, Cichewicz Piotr

(54) Wieża do siłowni wiatrowych

(57) Wieża charakteryzuje się tym, że jest utworzona z czterech segmentów rurowych /1/, /2/, /3/ i /4/, z których segmenty rurowe /2/, /3/ są w kształcie walcowo-stożkowym a segmenty rurowe /1/, /4/ są w kształcie walcowym, segmenty zawierają na powierzchniach czołowych po stronie wewnętrznej kołnierze pierścieniowe /5/, /6/, /7/, z otworami do wzajemnego ich łączenia za pomocą śrub i nakrętek. /5/ zastrzeżeń/



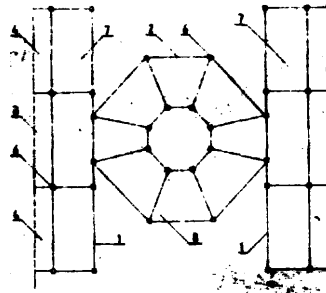
4(51) E04H U1(21) 87169 (22) 89 05 03

(71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa
Technicznego, Warszawa
(72) Wiensko Jerzy

(54) Garaż samochodowy

(57) Garaż ma dwa skrzydła /1/ przesunięte względem siebie o pół wysokości kondygnacji. Oba skrzydła /1/ łączy ślimak komunikacyjny /2/. Środkowe nawy /3/ są szersze, a dwie nawy boczne są węższe i mają głębokość równą długości samochodu. Garaż składa się z prefabrykowanych stóp szklankowych, słupów /6/ i opartych na nich w sposób nierozłączny gęstożebrowych, prefabrykowanych, w skrzydłach prostokątnych /7/, a w ślimaku - trapezowych /8/ płyt stropowych. Na przedłużeniu słupów niższej kondygnacji znajdują się słupy i płyty następnych kondygnacji. /1/ zastrzeżenie/

gnacji znajdują się słupy i płyty następnych kondygnacji. /1/ zastrzeżenie/



4(51) E05B U1(21) 87124 (22) 89 04 26

(75) Lempaszek Andrzej, Olsztyn

(54) Przystawka szyfrowa do zamka

(57) Celem wzoru użytkowego jest opracowanie przystawki szyfrowej do ryglowania zamka eliminującej konieczność zapamiętywania kodu szyfrowego. Przystawka według wzoru charakteryzuje się tym, że w obudowie /1/ w kształcie prostopadłościanu zawiera otwory /2/ na klucze szyfru jęko-otwierające /12/. W ściankach otworów /2/ są wykonane otworki, w które wchodzi bolce /5/ dźwigni zwierająco-rozwierających /3/, połączonych z rygłem /8/ poprzez płytke drukowaną /10/ i układ elektryczny zasilany z sieci lub baterii. /1/ zastrzeżenie/

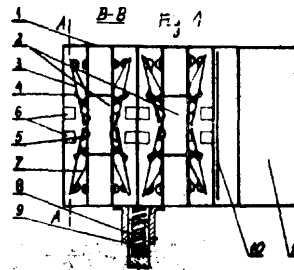


fig. 3

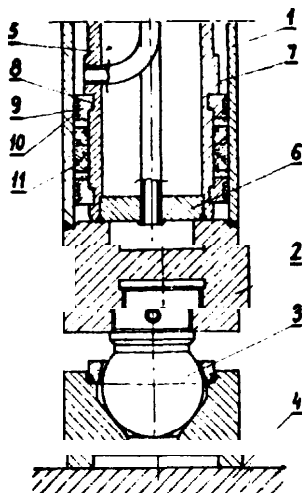


4(51) E21D U1(21) 87046 (22) 89 04 19

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Rozbark", Bytom
(72) Musiałik Jan, Biliński Alfred, Gładysz Lech, Klima Adam, Kostyk Tadeusz, Rabsztyn Janusz, Lipiński Krystian, Kamiński Józef

(54) Górniczy stojak hydrauliczny

(57) Górniczy stojak hydrauliczny przeznaczony do współpracy z lekką obudową przesuwana stosowaną w podziemiach kopalń do zabezpieczania stropu w wyrobiskach ścianowych, charakteryzuje się tym, że zawiera rdzennik /5/, który u dołu ma zgrubienie /7/ i dwa rowki /8/, a w rowkach tych są umieszczone pierścienie dwudzielne /9/ oraz osadzone na nich pierścienie ślizgowe /10/. Ponadto w dnie cylindra /1/ tego stojaka jest zamocowany przegub kulisty /3/ połączony przegubowo ze spągnią /4/. /1/ zastrzeżenie/

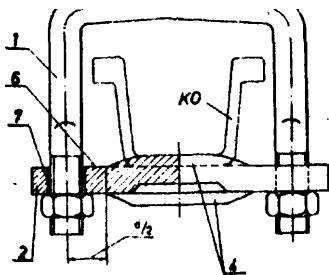


4 (51) E21D U1 (21) 87118 (22) 89 04 26

- (71) Zakład Badawczo-Rozwojowy Przedsiębiorstwa Robót Górniczych "BUDOKOP", Mysłowice
 (72) Mateja Jan, Paliga Czesław, Dziadzio Tadeusz, Majzner-Rułka Halina
 (54) Strzemie podatnej obudowy górniczej z kształtowników

v57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania strzemienia do profili, wyposażonego w zabierak, poprawiającego charakterystykę pracy złącza.

Strzemie charakteryzuje się tym, że kabłąk /1/ jest odgięty od pionu, a jarzmo /2/ wzdłuż krawędzi podłużnych ma wypukłość /4/ na długości większej od szerokości dna korytka. Wypukłość /4/ od strony kabłąka /1/ ma płaską powierzchnię prostopadłą do powierzchni /6/ jarzma. /1 zastrzeżenie/



4 (51) E21D U1 (21) 87120 (22) 89 04 26

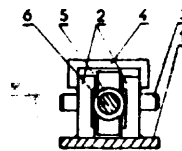
- (71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "PÓLNOĆ", Kopalnia Węgla Kamiennego "STASZIC", Katowice
 (72) Gorzkowski Adam

(54) Uchwyt spagnoy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienia zwiększenia wytrzymałości uchwytu spagnoy łączącego sekcję z siłownikiem przekładki kopalnianego kompleksu ścianowego.

Uchwyt charakteryzuje się tym, że jego zewnętrzne powierzchnie /2/ połączone są ze sobą poprzez element /4/ wzmacniający.

/1 zastrzeżenie/

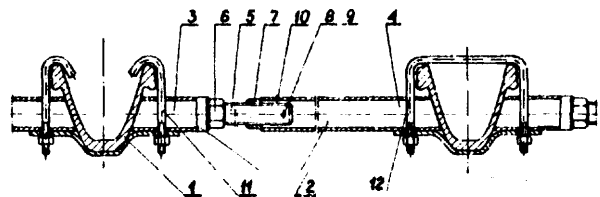


4 (51) E21D U1 (21) 87152 (22) 89 05 02

- (71) Główny instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Homel Jan, Kowalski Edward, Łaboński Stanisław, Wojciechowski Wiesław

(54) Rozpora regulowana do stabilizacji odrzwi obudowy górniczej

(57) Rozpora ma postać dwudzielnego łącznika /2/, którego obie części /3, 4/ są połączone za pomocą jednostronnie gwintowanej śruby regulacyjnej /5/. Śruba regulacyjna /5/ jest umieszczona na stałe w łącznikowym pierścieniu /6/ na końcówce jednej części /3/ dwudzielnego łącznika /2/ i przesuwnie w łącznikowym pierścieniu /4/ na końcówce jego drugiej części /4/. Rozpora jest przeznaczona do stabilizacji odrzwi /1/ obudowy górniczej, zwłaszcza na łukach wyrobisk chodnikowych, rozgałęzieniach i rozwiłkach, gdzie odległości między odrzwiami /1/ są zmienne. /2 zastrzeżenia/



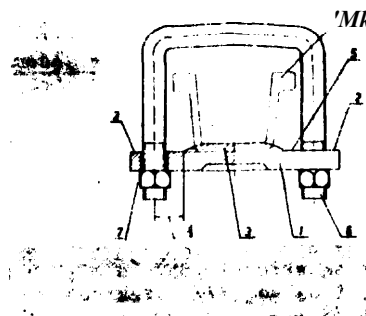
4 (51) E21D U1 (21) 87158 (22) 89 05 03

- (71) Zakład Badawczo-Rozwojowy Przedsiębiorstwa Robót Górniczych "Budokop", Mysłowice
 (72) Majzner-Rułka Halina, Dziadzio Tadeusz, Mateja Jan, Paliga Czesław

(54) Strzemie górnicze dla obudowy z kształtownika KS-KO

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania strzemienia do łączenia profilu korytkowych KS-KO, wyposażonego w zabierak i poprawiającego charakterystykę pracy złącza odrzwiowej obudowy górniczej.

Strzemie złożone z jarzma jedno- lub dwukabłkowego ma jarzmo /1/, które wzdłuż dwóch sąsiednich dłuższych krawędzi /2/ ma wypukłość /3/ wykonaną przez wytłoczenie, o długości większej od szerokości dna korytka KO, o grubości mniejszej od 15 mm. Wypukłość /3/ od strony kabłąka /6/ posiada płaską powierzchnię prostopadłą do powierzchni /5/ jarzma o wysokości 2 * 5 mm. Wypukłość /3/ kończy się na zewnątrz okręgu zatoczonoego z osi otworu /7/ montażowego. /1 zastrzeżenie/



4(51) E21D U1 (21) 87163 (22) 89 05 02

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego "GLIWICE",
Gliwice
(72) Sitko Jerzy, Owoc Jan, Swoboda Wojciech,
Serafin Ernest, Czaja Jerzy, Serafin
Leszek, Mazur Karol

(54) Wysokopodporowy zestaw do natychmiastowego podparcia stropu

(57) Zestaw składa się z hydraulicznej podpory /1/. siłownika /2/ przesuwu dwustronnego działania oraz hydraulicznego układu /3/ sterowania. Hydrauliczna podpora /1/ ma cylinder /4/ zamocowany w spągowej płycie /5/. W cylindrze /4/ znajduje się tłok /6/ i przedłużacz /7/ tłoka, na którym posadowiona jest stropowa płyta /8/. Do cylindra /4/ przymocowany jest zaworowy blok /9/ z przewodem /10/ doprowadzającym medium do cylindra. /3/ zastrzeżenie/



Fig. 1

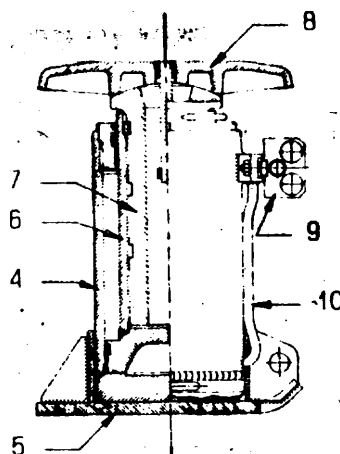


Fig. 3

DZIAŁ F

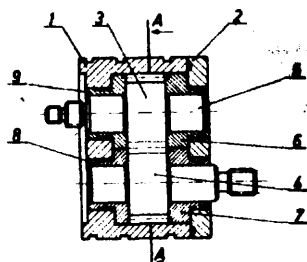
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

4(51) P02M U1 (21) 87139 (22) 89 04 27

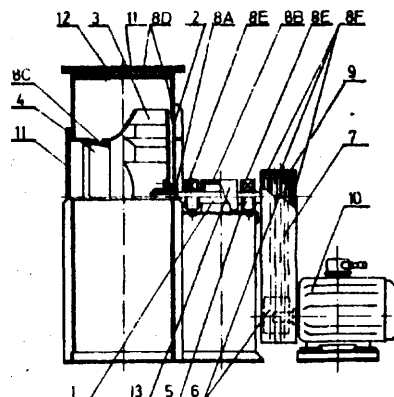
- (71) Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki
Siłowej "PZL-HYDRAL", Wrocław
(72) Łowicki Jan

(54) Pompa zębata paliwowa

(57) W pompie na obu czołach obydwu kół zębatych /3/ i /4/ pompy, między dnem wrębów zębów a średnicą osy /5/ koła zębatego, wykonane są po dwa kanałki rozmieszczone względem siebie o 180°, przy czym koła zębata /3/, /4/ są w stosunku do siebie tak montowane w pompie, że osie kanałków obu kół tworzą względem siebie kąt prosty. /1/ zastrzeżenie/



Na wlocie i wylocie wentylatora znajdują się siatki /11/. Wkładki /8A/, /8B/, /8D/, /8P/ oraz wykładzina /8C/ i siatki /11/ wykonane są z materiału nieelastycznego, a obudowa /2/ i wirnik /3/ ze stali konstrukcyjnej. Pasy klinowe /9/ wykonane są z materiału antystatycznego i niepalnego, a silnik /10/ jest w wersji przeciwybuchowej. /1/ zastrzeżenie/

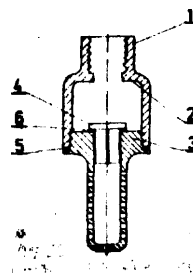


4(51) P04P U1 (21) 87092 (22) 89 04 24

(75) Wnęk Janusz, Wrocław

(54) Smok

(57) Smok stanowiący zakończenie rury ssącej składa się z dwóch części skrzęconych ze sobą i uszczelnionych uszczelką /5/. Jedna część



4(51) P04D U1 (21) 87119 (22) 89 04 26

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych
i Odpylających "Barowent", Katowice
(72) Wojtaszek Małgorzata, Kazimierski
Grzegorz

(54) Wentylator promieniowy z napędem pasowym

(57) Wentylator między wałem /1/ i obudową /2/ ma wkładki /8A/, a na tylnej ścianie osłony /13/ od strony wału /1/ umieszczone są wkładki /8B/. Między wirnikiem /3/ a wlotowym lejem /4/ jest wykładzina /8C/, a między wirnikiem /3/ a obudową /2/ są wkładki /8D/. Między oporami łożysk /5/ i wałem /1/ usytuowane są wkładki /8E/, a między pasowymi kołami /6/ i oporami /7/ przekładni pasowej są wkładki /8F/.

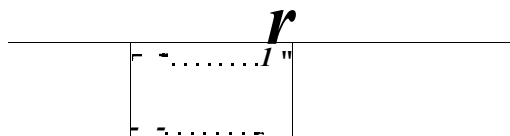
w kształcie krótkiej rury /1/ ma na końcach wewnętrzny gwint i blokujące występy /2/. Druga część smoka w kształcie perforowanego kielicha /3/ ma wewnątrz luźno osadzony grzybek /4/ z uszczelką /6/. /1 zastrzeżenie/

4(51) P04P U1 (21) 87156 (22) 89 05 03
P02M

(30) 89 04 25 - Międzynarodowa Wystawa
Ekologiczna POL-EKO, Poznań
(75) Kiozyński Jerzy, Giżycko

(54) Kształt elementów strumieniocy z dyszą wielokrotną

(57) Kształt elementów strumieniocy charakteryzuje się tym, że przekrój poprzeczny króćca zasilającego jest prostokątem o stosunku wysokości do szerokości mniejszym od 1. Dysze zasilające mają postać prostokątów ustawionych obok siebie a ich stosunek wysokości do szerokości jest większy od 1. /1 zastrzeżenie/

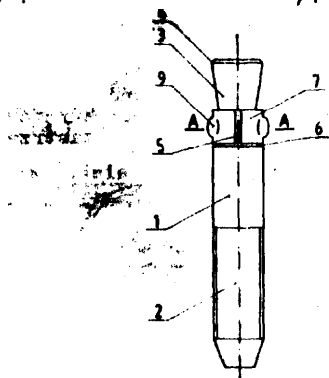


4(51) P16B IJ1 (21) 87167 (22) 89 05 03
E04B

(71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa
Technicznego, Warszawa
(72) Połanecki Paweł

(54) Rozporowy łącznik pierścieniowy

(57) Łącznik składa się ze śruby /1/ z gwintem /2/ oraz tulei /7/. Śruba /1/ ma wcięcie /5/ przechodzące w stożek /3/ zakończony krawędzią /4/. Tuleja /7/ ma szczelinę oraz trzy półkolistłe występy /9/ rozmieszczone na jej obwodzie o 120°. /1 zastrzeżenie/



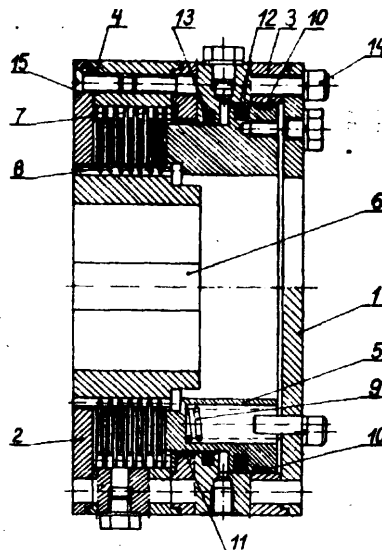
4 (51) P16D U1 (21) 87786 (22) 89 07 07

(71) Przedsiębiorstwo "ALWO" Spółka z o.o.,
Toruń
(U) Nowak Ireneusz, Kisiel Janusz, Rudnicki
Józef, Sadowski Jacek

(54) Hamulec wleopłytkowy

(57) Hamulec wleopłytkowy składający się z pokrywy /1/, /2/, korpusu /3/, /4/, zestawu /7/, /8/ oiernych charakteryzuje się tym, że ma tłok /5/ usytuowany pomiędzy pokrywą /1/ a zestawem płytek /7/, /8/ oiernych, nato-

miast wewnątrz tłoka /5/ znajduje się zestaw sprężyn /9/. Tłok /5/ wyposażony jest w uszczelnienie /12/, /13/, zaś podparty jest suwliwie za pomocą pierścieni /10/, /11/ ślizgowych usytuowanych w korpusie /3/ i tłoku /5/. /1 zastrzeżenie/

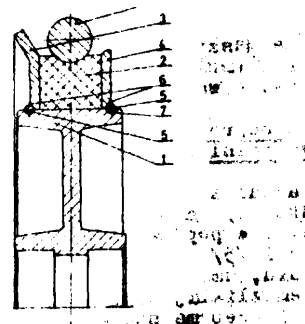


4(51) P16H U1 (21) 87115 (22) 89 04 26
B61B

(71) Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji
Stalowych i Urządzeń Przemysłowych
"MOSTOSTAL", Zabrze
(72) Pliochta Kazimierz, Olma Maksymilian

(54) Krażek linowy, zwłaszcza wyciągu narciarskiego

(57) Krażek charakteryzuje się tym, że obrzeża /3 i 4/ pomiędzy którymi znajduje się wkładka elastyczna /2/ stanowiąca bieżnię dla liny /fi/, wykonane są w postaci niezależnych pierścieni nasuniętych na korpus /1/. Ponadto obrzeża /3»4/ sfazowaniami /6/ przylegającymi do zatrzasków z drutu /5/ znajdujących się w rowkach /7/ korpusu /1/. /1 zastrzeżenie/



4(51) P16H U1 (21) 87116 (22) 89 04 26
B61B

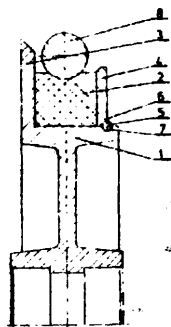
(71) Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji
Stalowych i Urządzeń Przemysłowych
"MOSTOSTAL", Zabrze
(72) Pliochta Kazimierz, Olma Maksymilian

(54) Krażek linowy, zwłaszcza wyciągu narciarskiego

(57) Krażek charakteryzuje się tym, że jedno obrzeża /3/ przytrzymujące wkładkę elastyczną /2/ stanowi łącznie z korpusem /1/ jedną całość,

zaś drugie obrzeże /4/ wykonane **jest** w postaci pierścienia, który nasunięty jest na korpus /1/ i sfazowaniem /6/ przylega do zatrzasku z drutu /5/ osadzonego w rowku /7/ korpusu /1/.

/1 zastrzeżenie/



4 (51) P16L U1 (21) 87151 (22) 89 05 02
E65G

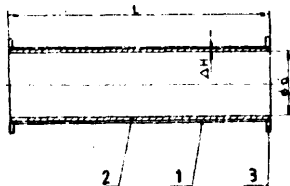
(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "Zachód" Kopalnia Węgla Kamiennego "Zabrze-Bielszowice", Zabrze

(72) Polus Marian, Szlązak Jan, Małecki Bronisław, Czaplicka Krystyna

(54) Rura do transportu materiałów podszadzkowych

(57) Rura do transportu materiałów podszadzkowych charakteryzuje się tym, że ma stalowy płaszcz /1/ wyłożony wewnątrz ściśle przylegającą warstwą wykładziny /2/, przy czym stosunek średnicy wewnętrznej rury do grubości jej wykładziny wyrażony wskaźnikiem

$A = \frac{d_d}{\lambda H}$ jest równy 4 $\pm$ 31. /1 zastrzeżenie/



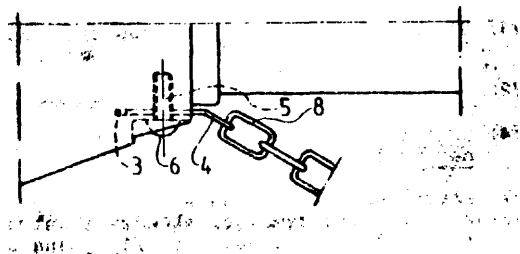
4 (51) F16P U1 (21) 87080 (22) 89 04 22
A01B

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905 r., Lublin

(72) Frańczak Edward

(54) Osłona ochronna wału przegubowego do maszyn rolniczych

(57) Osłona charakteryzuje się tym, że lejkowata nasadka /1/ ma zespół dwu usytuowanych względem siebie poprzecznie, przenikających się otworów /3/ i /5/, z których w jednym, bez zbędnego luzu, umieszczony jest zaczep /4/, a drugim uniemożliwiający wysunięcie zaczepu wkręt /6/. Zaczep ma szczelinę, w której usytuowane jest ogniwo żarłocza /8/. /2 zastrzeżenia/



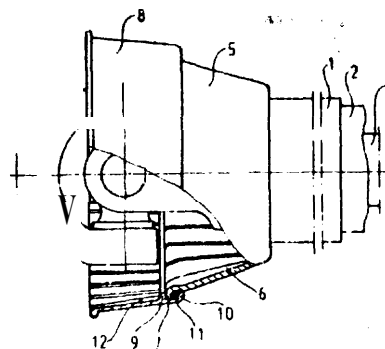
4 (51) F16P U1 (21) 87081 (22) 89 04 22
A01B

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905 r., Lublin

(72) Frańczak Edward

(54) Osłona ochronna wału przegubowego do maszyn rolniczych

(57) Osłona ochronna wału przegubowego do maszyn rolniczych ma wsuwane jedna w drugą rury /1/ i /2/ osłaniające wał /3/ i osłaniające częściowo przegub wału /4/, łożyskowany na nim, wzmocniony żebrami /6/ stożek zasadniczy /5/ i osadzony na nim kołpak /8/, który na powierzchni wewnętrznej przy mniejszej podstawie ma dwa tworzące rowek kołnierze /9/ i /10/. Między tymi kołnierzami usytuowany jest sprężysty pierścień i kołnierz /7/ stożka zasadniczego. Kołpak ma żebra /12/, których wysokość największa przy kołnierzu /9/ maleje zanikając przy skraju. /3 zastrzeżenia/

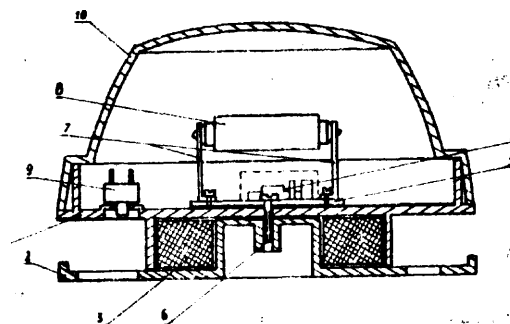


4 (51) F21M U1 (21) 87356 (22) 89 04 25

(75) Staszewski Sławomir, Staszewski Tadeusz, Hetmański Jerzy

(54) Lampa ostrzegawczo-oświetleniowa

(57) Lampa ma korpus /1, 2/ w kształcie szpuli z osadzonym wewnątrz pierścieniowym magnesem /3/ ferrytowym. W górnej części szpuli osadzona jest za pomocą wkrętu /6/ płytka izolacyjna /4/ z układem elektronicznym /5/, do której są zamocowane elektrody /7/ utrzymujące sprężyste żarówkę /8/ rurkową, natomiast górna część korpusu /1/ jest zamknięta nasadowo kloszem /10/ przytwierdzonym przy pomocy wkrętów. /1 zastrzeżenie/



4 (51) F21S U1 (21) 87047 (22) 89 04 19

(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "FOLAM-Gdańsk", Gdańsk

(72) Ryżkowski Dariusz, Kaszubowski Roman, Trawicki Roman, Nagiel Bogdan, Pałach Kazimierz, Hedrych Wojciech, Różański Mariusz, Zuchliński Grzegorz, Milczanowski Janusz, Zachariasiewicz Wojciech

(54) Oprawa oświetleniowa zewnętrzna wielopromienna wysoka

(57) Oprawa oświetleniowa zewnętrzna wielopromienna wysoka, przeznaczona do oświetlenia alejek ogrodowych, parków, tarasów oraz wejść do budynków, składa się z podstawy /1/, w której osadzony jest dolny statyw /2/, na który wkręcony jest łącznik /3/, w którym osadzone są ramiona /5/ zaopatrzone w korpusy /6/ do mocowania kloszy /7/. Łącznik /3/ ma w centralnej części dna /9/ tworzące jedną całość z tulejką /11/ stożkowe nadlewy /12/ zaopatrzone w gwintowane otwory, a na dnie /9/ łącznika /3/ usytuowane są oporowe płaszczyzny /21/ zaopatrzone w otwory /22/ pod wkręty mocujące ramiona /5/.

/1 zastrzeżenie/

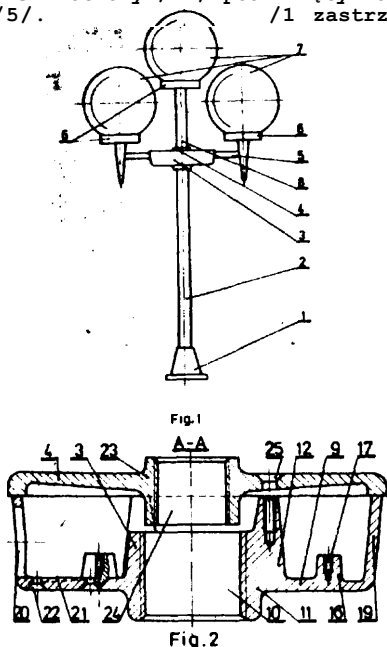


Fig. 2

4(51) P21S U1(21) 8704B (22) 89 04 19

(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego "POLAM-Gdańsk", Gdańsk

(72) Ryżkowski Dariusz, Kaszubowski Roman, Trawiński Roman, Nagiel Bogdan, Pałach Kazimierz, Hedrych Wojciech, Różański Mariusz, Żuchliński Grzegorz, Milczanowski Roman, Zachariasiewicz Wojciech

(54) Oprawa oświetleniowa zewnętrzna wielopromienna niska

(57) Oprawa oświetleniowa zewnętrzna wielopromienna niska, przeznaczona do oświetlenia alejek ogrodowych, parków, tarasów oraz wejść do budynków, składa się z podstawy /1/, w której osadzony jest statyw /2/, na który wkręcony jest łącznik /3/, w którym osadzone są ramiona /5/, zaopatrzone w korpusy /6/ do mocowania kloszy /7/. Łącznik /3/ ma w centralnej części dna tulejkę /10/ zaopatrzoną w gwintowany otwór /11/, a przy bocznej ścianie /12/ półkolistą nadlewy /13/ zaopatrzone w gwintowane otwory /14/, a na dnie łącznika /3/ usytuowane są prostokątne nadlewy /15/ zaopatrzone w gwintowane otwory /16/ oraz przelotowe odwadniające otwory /19/.

/1 zastrzeżenie/

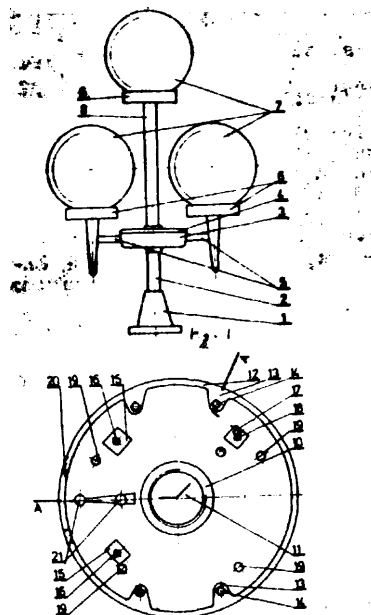


Fig. 3

4(51) P21V U1(21) 87146 (22) 89 04 28

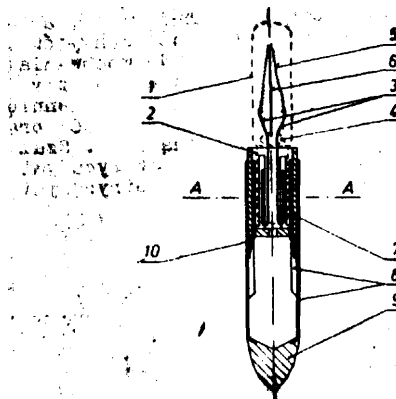
(71) Śląska Fabryka Lamp Żarowych "POLAM-Katowice", Katowice

(72) Pawluczuk Sylwester, Giezek Stanisław, Olszenka Piotr, Chmielewski Krystian, Załuski Maciej, Kłosek Ksawery

(54) Oprawa żarówki sygnalizacyjnej

(57) Oprawa umożliwia stosowanie beztrzonkowych żarówek sygnalizacyjnych w urządzeniach wyposażonych w oprawy dla żarówek z trzonkiem. Oprawa ma tulejowy adaptor /7/ o ośmiokątnym przekroju poprzecznym dostosowanym do kształtu wewnętrznej części korytkowych okładzin /8/ wtopionych w izolator /9/. Tulejowy adaptor /7/ jest zaopatrzony w gniazdo dla wsunięcia szklanego spłaszcza /2/ bańki /1/ żarówki, ze stykowymi blaszkami /10/, które są połączone trwale z wewnętrznymi częściami korytkowych okładzin /8/. Oprawa jest przeznaczona zwłaszcza dla żarówek sygnalizacyjnych w centralach telefonicznych.

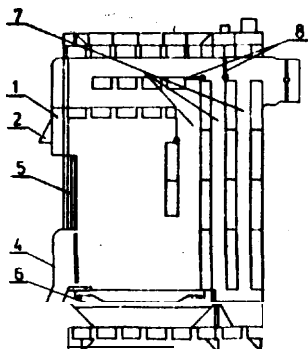
/1 zastrzeżenie/



4(51) P24H U1(21) 87085 (22) 89 04 22

(75) **Tereszozak** Lesław, Wrocław**(54) Kocioł stalowy centralnego ogrzewania**

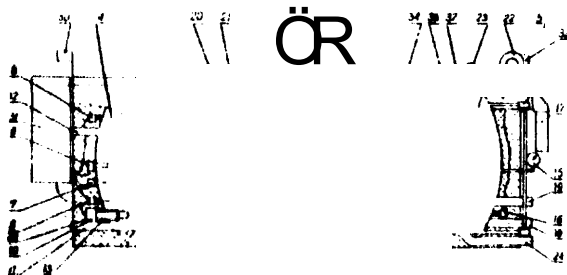
(57) Kocioł złożony jest z czterech rodzajów członów. Człon pierwszy tworzy przednią ścianę kotła a człon czwarty tworzy tylną ścianę kotła. Człony połączone są rozłącznie. Do członu pierwszego zamocowane są górna i dolna płyta zamykająca* Wewnętrzne osłony mają w dymowych kanałach /7/ uchylne klapki /B/. /1 zastrzeżenie/



4(51) P24H U1 (21) 87089 (22) 89 04 24

(71) **Fabryka Maszyn Rolniczych "Agromet-Infama"**, Inowrocław(72) **Piasecki** Janusz, Matuszak Włodzimierz, Kopczyński Stanisław, Kukla Tadeusz, Wejher Antoni**(54) Zbiornik akumulacyjny energii cieplnej**

(57) Zbiornik akumulacyjny ma zbiornik wewnętrzny /2/, w którym w pierwszej dennicy /4/ osadzone są w trzech różnych miejscach trzy sondy konduktometryczne /6, 7, 8/, ogranicznik temperatury /9/, grzejnik /10/ oraz króciec rury wlotowej /11/ i króciec rury wylotowej /12/. W drugiej dennicy /5/ osadzone są wodowskaz /H/, termometr /15/, sonda termometru kontaktowego /16/, rura przelewowa /17/ oraz króciec rury wlotowej /18/ i króciec rury wylotowej /19/. Ponadto zbiornik wewnętrzny /2/ ma na wierzchu wąż /20/ z pokrywą /21/ oraz rurę odpowietrzającą /22/, a na spodzie rurę spustową /24/. Natomiast zbiornik zewnętrzny /1/ ma na wierzchu, w pobliżu obu denni /4, 5/, dwa uchwyty transportowe, a na spodzie trzy pary podpór w postaci uchwytów mocujących /25/ przystosowanych do mocowania na fundamencie. Ponadto zbiornik zewnętrzny /1/ na ścianie sąsiadującej z pierwszą dennicą /4/ ma osłone grzejnika /29/, buczek /30/ oraz szafkę rozdzielczo-aygnalizacyjną /31/. Szafka /31/ połączona jest przewodami elektrycznymi z buczkiem /30/, sondami konduktometrycznymi

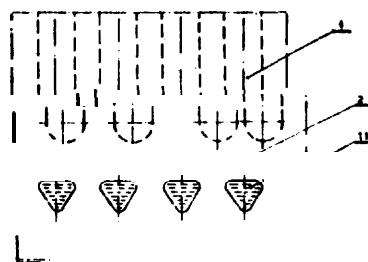


6, 7, 8/, ogranicznikiem temperatury /9/, grzejnikiem /10/ oraz termometrem kontaktowym /32/ umocowanym na ścianie zbiornika zewnętrznego /1/ sąsiadującej z drugą dennicą /5/. Termometr kontaktowy /32/ połączony jest przewodem elektrycznym z sondą termometru kontaktowego /16/. /4 zastrzeżenie/

4(51) P24H U1(21) 87154 (22) 89 05 02

(75) **Kołodziejczak** Jan, Pleszew**(54) Kocioł wodny centralnego ogrzewania**

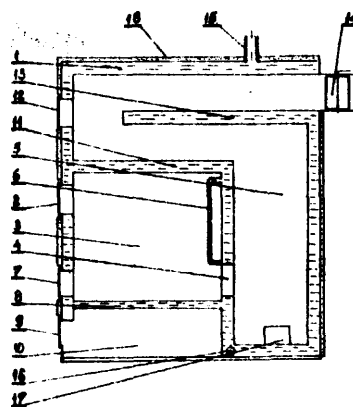
(57) Kocioł ma ruszt wodny /11/ wykonany w postaci równoległych do siebie rur tak ukształtowanych, że mają w przekroju poprzecznym kształt trójkąta o podstawie zwróconej w stronę komory paleniskowej /2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) P24H U1(21) 87168 (22) 89 05 03

(75) **Szydlik** Henryk, Sorkwity**(54) Kocioł do centralnego ogrzewania**

(57) Kocioł składa się z płaszczu wodnego /1/, komory spalania paliw stałych /3/, w której nad przepustem /4/, na ścianie /11/ zamontowany jest ekran /6/ z rurek chłodzonych wodą, komory spalania części lotnych /5/ z wyożystką /17/ i półki chłodzonej wodą /13/. /1 zastrzeżenie/



4(51) P25D U1(21) 87114 (22) 89 04 26

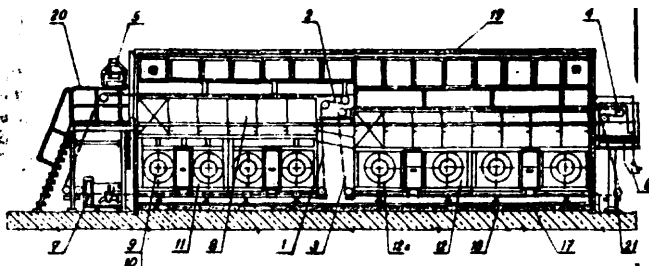
(71) **Zakłady Rolno-Przemysłowe "IGLOOPOL"** Straszecin(72) **Kania** Jan, **Wiktor** Józef, **Strzałka** Eugeniusz, **Maniawski** Tomasz, **Łukasik** Zdzisław, **Cichoń** Marian, **Wielgos** Andrzej**(54) Tunel zamrażalniczy fluidyzacyjny**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wysoce kosztownego mrożenia owoców i warzyw oraz drobnych produktów mączno-ziemniaczanych w tunelu

zarazalnym fluidyzacyjnym o zwartej i nieskomplikowanej budowie.

Tunel charakteryzuje się tym, że zawiera siatkowy transporter /1/, który jest usytuowany kaskadowo nieco wyżej od obiegu domrażania zawierającego siatkowy transporter /3/. Obydwa siatkowe transportery /1/ i /3/ są napędzane zespołami napędowymi /2/ i /4/. W powrotnej drodze tory obiegów tych transporterów /1/ i /3/ są usytuowane pod skrzyniami powietrza /11/ i /12/, które stanowią obudowy /12a/ dla wielu diagonalnych wirników /9/1 /10/ umieszczonych po obu stronach elektrycznych silników.

/2 zastrzeżenia/



4(51) P26B U1 (21) 87165 (22) 89 05 02

(71) fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "Spomasz", Wronki

(72) Konenc Józef

DZIAŁ G

FIZYKA

4(51) G01F U1 (21) 87122 (22) 89 04 26

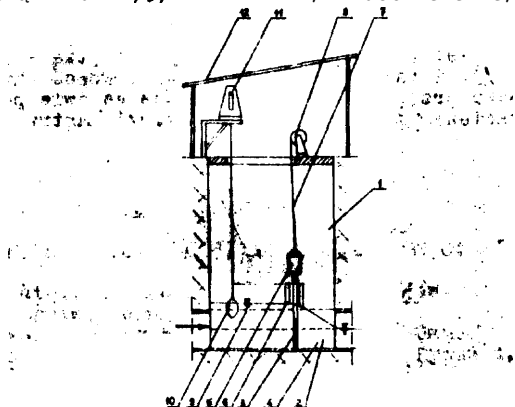
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Mańczak Michał, Wartalski Andrzej

(54) Zespół do pomiaru natężenia przepływu ściągów

(57) Zespół do pomiaru natężenia przepływu ściągów charakteryzuje się tym, że ma ruchomą przelewową przegrodę /3/, pionowo przesuwaną, połączoną z linką /1/ i dociskaną do dna /4/ obciążnikami /5/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) U01P U1 (21) 87123 (22) 89 04 26

Politechnika Wrocławska, Wrocław
Mańczak Michał, Wartalski Andrzej

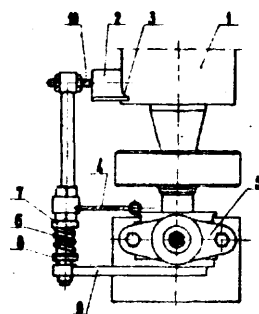
(54) Zespół do pomiaru natężenia przepływu ściągów

(57) Zespół do pomiaru natężenia przepływu ściągów charakteryzuje się tym, że ma ruchomą przelewową przegrodę /3/ wychylną obrotowo

(54) Urządzenie do nakładania mazistego produktu na wałek suszarniczy

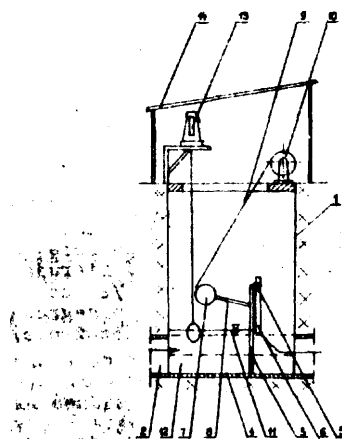
(57) Urządzenie według wzoru stanowi obrotowy wałek nakładczy /1/, który ma przy obu końcach parę płytowych kierownic /2/, przylegających swymi łukowymi krawędziami /3/ do jego cylindrycznej pobocznicy. Każda kierownica /2/ znajduje się na swobodnym końcu katowego wahacza /4/, którego przeciwny koniec jest przyłączony przegubowo do oprawy łożyskowej /5/ wałka /1/. Wahacz /4/ posiada sprężynę dociskową /6/, wspartą końcami o jego narożny występ /7/ oraz występ /8/ wysięgnika /9/ oprawy /5/. Sprężyna /6/ wywołuje samoczynny docisk kierownicy /2/ do wałka /1/ bez względu na postępujące zużycie Jego krawędzi /3/.

/1 zastrzeżenie/



na zawiasach /5/, połączoną z linką /9/ i dociskaną do wsporników /6/ obciążnikami /7/ umocowanymi na ramionach /8/ z wiązanych z przegrodą /3/.

/1 zastrzeżenie/



4(51) G01N U1 (21) 87129 (22) 89 04 28

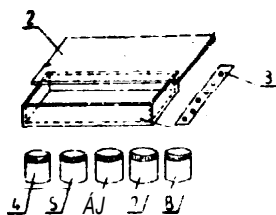
(71) Instytut Matki i Dziecka, Warszawa

(72) Laskowska-Klita Teresa

(54) Mikrobiologiczny zestaw testowy do przesiewowego wykrywania wad metabolicznych, zwłaszcza fenylketonurii u noworodków

(57) Zastaw składa się z komory /1/ z nadrukowanym na dnie schematem układania prób i standardów, pokrywy /2/ i standardu na bibule /3/ oraz pojemników na reagenty /4, 5, 6, 7, 8/.

/1 zastrzeżenie/

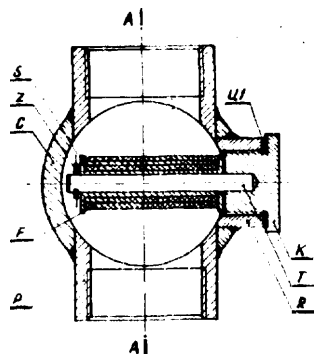


4(51) G01N U1(21) 87682 (22) 89 04 24

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Misiewicz Zbigniew, Wojtecki Henryk

(54) Wskaznik stopnia zawilgocenia gazu

(57) Wskaznik stanowi trzpień /T/ zakończony z jednej strony zewnętrznie nagwintowanym korkiem /K/. Na trzpień /T/ jest nasunięta szpula /S/ z nawiniętymi warstwami taśmy /F/ z materiału filtracyjnego nasączonej wodnym roztworem chlorku kobaltu i wysuszonej. /2 zastrzeżenia/

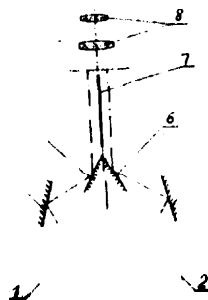


4(51) G02B U1(21) 87100 (22) 89 04 26

(71) Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa
(72) Miller Jan, Kozłowski Tomasz

(54) Mikroskop do kontroli i obserwacji procesu zgrzewania włókien światłowodowych

67] Mikroskop składa się z dwóch obiektywów /1/ i /2/ zogniskowanych w jednym punkcie, dwu par zwierciadeł /3, 5/ i /4, 6/ kierujących obrazy z obu obiektywów /1/ i /2/ do okulara /8/. Obrazy rozdzielone są przegrodą /7/. /1 zastrzeżenie/

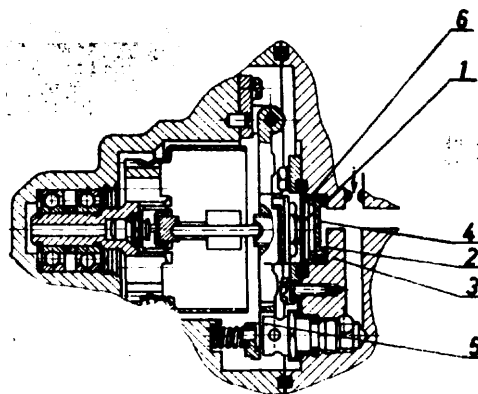


4(51) G05D U1(21) 87138 (22) 89 04 27

(71) Kombinaty Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej "PZL-Hydrał", Wrocław
(72) Wawrzyniak Józef, Łowicki Jan

(54) Hydromechaniczny regulator

(57) Regulator charakteryzuje się tym, że w komorze /1/ dajnika obrotów, do której doprowadzone jest ciśnienie sterujące ogranicznikami i regulatorami silnika, oddzielonej membraną /6/ od przestrzeni znad zaworu upustowego /5/ umieszczona jest tarcza /2/ uszczelniona na obrzeżu pierścieniem uszczelniającym /3/ z wykonanym w niej małym otworem przelotowym działającym /4/. /1 zastrzeżenie/

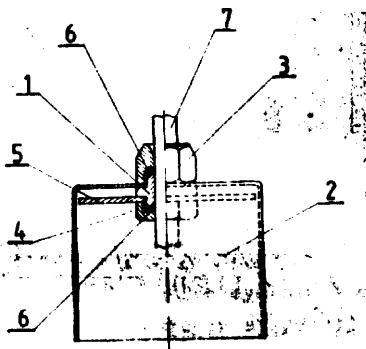


4(51) G12B U1(21) 87894 (22) 89 07 18

(71) Przedsiębiorstwo Polonijno-Zagraniczne "INTROL", Poznań
(72) Garstka Tadeusz, Adamczak Tadeusz

(54) Ośłona korpusu przetwornika optoelektrycznego

(57) Ośłona korpusu charakteryzuje się tym, że ma korpus przepustu /1/ w kształcie gwintowanej tulei z kołnierzem, znajdujący się w otworze puszek /2/ i opierający się kołnierzem o wewnętrzną ścianę puszek. Korpus przepustu /1/ dociskany jest od strony zewnętrznej puszek /2/ przez nakrętkę kołpakową /3/ oraz zaopatrzony od strony wewnętrznej w nakrętkę mocującą /4/. Pomiedzy nakrętką /4/ a kołnierzem korpusu osadzone jest jarzmo /5/. Pomiedzy nakrętką kołpakową /3/ i nakrętką mocującą /4/ a końcówkami korpusu przepustu /1/ umieszczone są dwie pary pierścieni uszczelniających /6/. /1 zastrzeżenie/



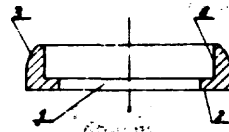
ELEKTROTECHNIKA

4 (51) H01P A1(21) 273918 (22) 88 07 27

- (T1) Gwarectwo Automatyzacji Górnictwa
"EMAG" Ośrodek Badawczy Elektrotechniki
i Automatyki Górniczej "EMAG", Katowice
(72) Kawka Jan, Zdrzałek Jerzy

(54) Sposób tworzenia nasycającego się bocznika magnetycznego w szczelinie powietrznej dławika z pakietowym magnetowodem blaszanym

(57) Sposób polega na tym, że w trakcie formowania głównej szczeliny powietrznej magnetowodu odwraca się w ustalonej kolejności określoną ilość kształtek tak, aby szczeliny tych kształtek usytuowane były **przeciwnie** do głównej szczeliny powietrznej, w którą tym samym wprowadza się odcinki materiału ferromagnetycznego. /2 zastrzeżenia/

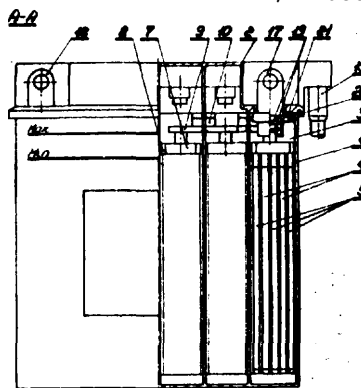


4 (51) H01M U1 fcl) 87627 (22) 89 03 15

- (71) Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne
"EMA-CENTRA" Czarnkowskie Zakłady
Elektrochemiczne, Poznań
(72) Gołaś Czesław, Skrzypczak Wojciech,
Andrzejewski Wiesław, Kubiak Józef,
Kłos Florian

(54) Akumulator motocyklowy o napięciu 12 volt

(57) Akumulator mający naczynie /1/ oraz trwale i szczelnie z nim połączone wiezko /2/ z wyprowadzeniami prądowymi poprzez końcówki biegunowe dodatnią /17/ i ujemną /18/, charakteryzuje się tym, że końcówki biegunowe /17/, /18/ w dolnej części mają zgrubienia /19/ i są uzależnione tulejkami /20/ mającymi kołnierze /21/. /2 zastrzeżenia/

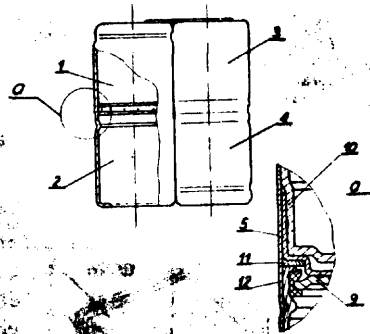


4 (51) H01M U1 (21) 87136 (22) 89 04 27

- (71) Centralne Laboratorium Akumulatorów
Ogni, Poznań
(72) Andrzejewski Ryszard, Gabryelewicz
Edmund, Jasiozak Bogusław, Kasprzyk
Stanisław, Olech Edward

(54) Bateria niklowo-kadmowa

(57) Bateria charakteryzuje się tym, że ma ogniwa /1/, /2/, /3/, /4/, których dolne części naczyń /10/ są zwężone na wysokość miseczki kontaktowej /5/ łączącej górne ogniwo z dolnym, a średnica zwężonej części naczyń jest mniejsza od średnicy pozostałej części naczyń o dwie grubości miseczki kontaktowej /5/. /1 zastrzeżenie/

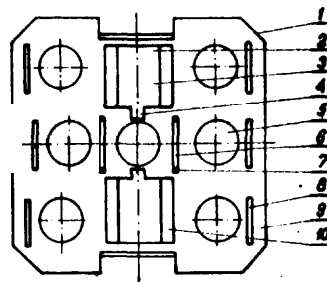


4 (51) H01M U1 (21) 87137 (22) 89 04 27

- (71) Centralne Laboratorium Akumulatorów
i Ogni, Poznań
(72) Jasiozak Bogusław, Gabryelewicz Edmund,
Kasprzyk Stanisław, Andrzejewski Ryszard,
Olech Edward

(54) Wkładka dystansowo-izolacyjna

(57) Wkładka dystansowo-izolacyjna ma kształt miseczki z jednym otworem /1/ usytuowanym centralnie w podstawie /2/. Zewnętrzna, boczna ścianka wkładki /3/ jest pochylona łukowato ku środkowi, a boczna ścianka wewnętrzna /4/ tworzy kąt prosty z podstawą /2/. /1 zastrzeżenie/



4 (51) H01R U1(21) 87111 (22) 89 04 25

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki
Energetycznej "IAS" Zakład Produkcji
Automatyki Sieciowej, Przygórze
(72) Podulka Bogusław

(54) Oprawka gniazda wtykowego

(57) Oprawka charakteryzuje się tym, że na jej rogach wykonana jest faza /1/, natomiast słupek /2/ styku oentralnego ma ukosy /10/. Otwór prostokątny /6/ styku oentralnego ma symetrycznie prostokątny uskok /7/. /1 zastrzeżenie/

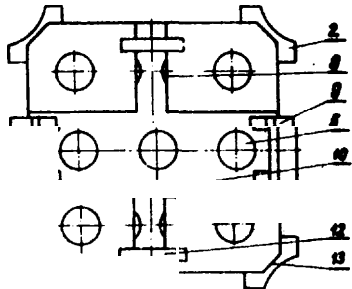
4(51) H01R U1(21) 87112 (22) 89 04 25

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej "IASZ" Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej, **Przygórze**

(72) Podulka Bogusław

(54) Pokrywka gniazda wtykowego

(57) Pokrywka **charakteryzuje się** tym, że od dołu zaopatrzona **jest** na rogach w występy oporowe /2/, natomiast od góry na **krawędziach** wrębu /10/ ma **zatrzaski wewnętrzne** /9/ przesunięte w stosunku do **zatrzasek zewnętrznych** o kąt 90° natomiast **narożniki** dolnej części pokrywki /1/ **mają** fazę /13/ **sięgającą** występów oporowych /2/. /1 zastrzeżenie/

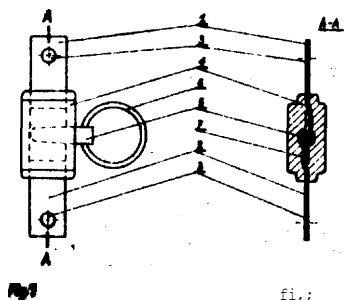


4(51) H01R U1(21) 87899 (22) 89 07 20

(75) Witek Kazimierz, Człuchów

(54) Złącze akumulatorowe

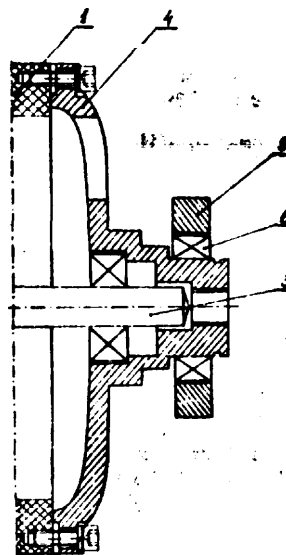
(57) Złącze zawiera trzpień /5/ do łączenia przewodów /1, 2/. /1 zastrzeżenie/



4(51) H02K U1(21) 87099 (22) 89 04 26

(71) Zjednoczone Przedsiębiorstwa Rozrywkowe, **Warszawa**(72) Cajdler Tomasz, Pijanowski Zbigniew, **Kusztalak** Stanisław(54) Silnik prądu stałego

(57) Silnik ma wirnik, którego wałek /3/ **ułożony** jest w **tarczy** łożyskowej /4/ połączonej **nieruchomo** z cylindrycznym korpusem stojana /1/. Tarcza /4/ **ułożona** jest także w nieruchomym stojaku /5/, a na zewnątrz korpusu /1/ stojana osadzony jest gumowy pierścień napędowy. /1 zastrzeżenie/



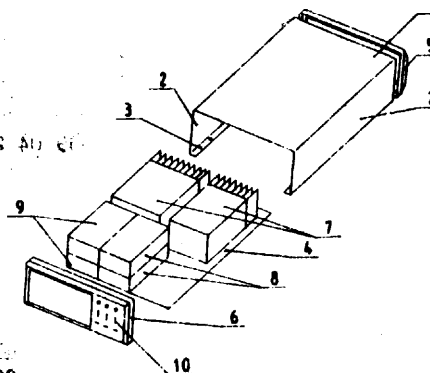
4(51) H05K G11C U1(21) 86385 (22) 89 02 06

(li) Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania "MERASTER", Katowice

(72) **Żołnierczuk** Marek, **Kłoda** Ewa, **Gwioździk** Ryszard, **Pietrzyk** Jacek, **Jakóbiec** Romuald, **Paoh** Roman, **Czajkowski** Tadeusz, **Siedlecki** **Lesław**, **Pisa** Ryszard, **Michałowski** Stanisław, **Masoń** Henryk, **Antoniszyn** Zbigniew, **Stępniewski** Marian

(54) Blok funkcjonalny pamięci masowej systemu mikrokomputerowego

(57) Blok wykonany jest w postaci **prostokątnej** obudowy stanowiącej konstrukcję dzieloną złożoną z jednolitej płyty górnej /1/ i **ścian** bocznych /2/ o **krawędziach** zagiętych od spodu, tworzących dwie dolne listwy /3/, na których jest umieszczona montażowa płyta /4/, oraz **przymocowanych** do płyty górnej /1/ i **ścian** bocznych /2/ tylnej ścianki /5/ i ozłowej płyty /6/ mieszczącej manipulatory oraz sygnalizatory optyczne /10/. Na montażowej płycie /4/, w jej tylnej części są zamontowane panele zasilaczy /7/, a w części przedniej - panele **pamięci** /8/ dyskowej typu Winchester i panele pamięci /9/ typu STREAMER. /1 zastrzeżenie/



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP ...

Nr zgłoszenia	Int Cl ⁸	Strona
1	2	3
270536	B65G	17
273465	H04L	47
273583	G07H	23
273623	B30B	13
273753	A61K	5
273868	B60Q	15
273869	H04N	47
273871	G02F	20
273876	A62B	6
273877	B60T	15
273878	B21H	9
273883	E21D	33
273887	H04M	47
273889	B26D	12
273902	E02F	30
273904	G01N	39
273905	G06F	43
273906	G08J	24
273907	B09B	9
273913	B07B	8
273917	H01K	44
273918	H01F	75
273919	G01B	37
273920	C22B	27
273921	B42B	13
273922	B42B	13
273923	B42B	14
273924	B42B	14
273925	B42B	14
273926	B42B	14
273929	A61K	5
273931	C10G	25
273932	G10B	25
273934	F16D	35
273935	B22D	9
273936	A42B	4
273937	G04B	21
273938	A01B	2
273939	G01R	40
273940	G01R	40
273941	G01R	40
273944	E21D	34
273945	B01J	6
273947	G07C	21
273948	G07F	23
273953	H04B	46
273954	H04B	46
273956	G01K	38
273957	H02G	45
273964	F41I	37

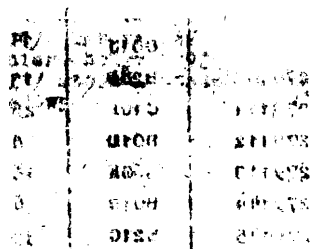
Nr zgłoszenia	Int Cl ⁸	Strona
1	2	3
273965	D66D	19
273967	G09B	43
273968	G08B	24
273970	B23K	10
273972	A61B	4
273973	B03D	7
273974	P23C	36
273975	G01F	37
273976	H02P	45
273977	H02K	45
273981	G01H	11
273982	B65H	17
273984	G01S	42
273985	G10L	23
273986	E04H	30
273987	H01R	44
273988	G07D	23
273989	G25D	28
273990	B23H	10
273991	F23J	36
273993	G02B	42
273997	G06B	21
273998	B65G	18
274000	G02B	42
274001	B22F	9
274002	E01D	29
274004	E02D	29
274008	C04B	21
274009	E02D	29
274011	C01B	20
274012	G07C	21
274013	D06N	27
274014	G07C	22
274015	B65B	17
274016	G05D	42
274017	H010	44
274018	H02P	45
274024	G01N	39
274025	B65D	17
274026	A01G	2
274027	G01R	40
274030	G01R	41
274031	G01R	41
274032	A01C	2
274034	B05B	7
274036	E21C	32
274037	E21C	32
274039	B22D	9
274040	F15B	35
274041	B65H	17

Nr zgłoszenia	Int Cl ⁸	Strona
1	2	3
274042	B01D	
274050	E04C	31
274052	COSL	24
274055	F15B	35
274058	G01U	39
274097	F25D	36
274098	C02F	20
274099	E02D	30
274100	B61J	16
274101	E21B	31
274102	COSL	25
274103	C23F	
274104	B21C	8
274107	C25C	27
274108	C25D	20
274109	G01L	39
274110	G08L	25
274111	B65H	19
274112	A61B	5
274113	E21C	31
274262	E04C	31
276364	E025B	27
276691	G08G	24
277259	H02H	45
277925	C12N	26
277936	A23L	4
278151	B27N	12
278176	C12N	26
278590	B24D	11
278711	E21F	34
278766	G05B	42
278769	A01M	3
278813	B26B	11
278921	A01N	3
278941	G07C	22
278959	B26B	12
279043	B62D	16
279086	G07C	43
279087	B26B	12
279088	B25C	11
279089	B25B	11
279090	B43K	14
279091	B67B	19
279094	G01J	38
279102	B28B	13
279111	G10L	26
279112	B010	6
279113	B60K	15
279144	B01D	6
279145	E21C	33

1	2	3
279159	E21C	33
279175	H03F	46
279176	G01R	41
279203	B23C	9
279204	E01C	29
279206	B04B	31
279216	E01C	29
279224	A61L	6
279232	F04D	35
279260	A01G	3
279272	B23P	11
279281	C07C	22
279297	A01D	2
279302	H05F	47
279307	B0 U	6
279551	H02B	45
279557	A01N	h

1	2	3
279754	A23L	1
279852	F16J	35
279854	B60P	15
279899	B63H	16
280010	C07D	23
280032	E21C	33
280137	C09D	25
280264	B28B	13
280335	B61D	16
280450	C07C	22
280525	A61F	5
280526	C07K	24
280573	B23B	9
280585	G01N	40
280632	F02H	34
280637	H01M	44

1	2	3
280660	F27B	37
280738	C10M	26
280802	B60J	14
280825	B23D	10
280839	B66F	19
280866	E210	34
280908	B21C	8
280924	B01L	7
280925	B04B	31
280926	B04B	31
280928	C05F	43
280959	C10M	26
281038	F23D	36
281039	C03B	20
281052	C01B	20
281288	011B	43



Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 3/90

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
85219	A61H	51
86216	B65D	60
86245	A47C	50
86385	H05K	76
86892	C21D	62
86970	B23K	53
86985	B040	65
87023	A47B	50
87029	B66D	61
87045	B60R	59
87046	B21D	66
87047	F21S	70
87048	F21S	71
87080	F16P	70
87081	F16P	70
87082	B01F	62
87083	B01F	63
87084	B60H	57
87085	F24H	72
87086	B43L	56
87088	B04B	64
87089	F24H	72
87090	B65H	61
87091	B60D	57
87092	F04F	69
87093	B65D	60
87094	B43L	56
87095	B04B	53
87096	B62J	58
87097	B62K	59
87098	A41H	49
87099	H02K	76
87100	G02B	74
87101	A61F	51
87105	B01F	63
87106	B62B	59
87107	B65D	60
87108	A61F	51
87110	B04C	65

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
87111	H01R	75
87112	H01R	76
87113	B62D	59
87114	F25D	72
87115	F16H	69
87116	F16H	69
87117	A47H	51
87118	B210	67
87119	F04D	69
87120	B21D	67
87121	B66F	61
87122	G01F	73
87123	G01F	73
87124	B05B	66
87125	B25H	55
87126	B25B	54
87127	B44C	56
87129	G01N	73
87130	A61B	51
87132	B63H	59
87133	A01F	48
87134	B21C	53
87135	A23B	49
87136	H01M	75
87137	H01M	75
87138	G05D	74
87139	F02M	68
87140	B30B	56
87141	B04C	65
87142	G02F	62
87144	A21G	48
87146	F21V	71
87148	B010	52
87149	B04B	64
87150	B04B	64
87151	F16L	70
87152	B21D	67
87153	B24C	54
87154	F24H	72
87156	F04F	69

Nr zgłoszeni*	Int. Cl ⁴	Strona
1	2	3
87157	B03D	63
87158	F210	67
87159	B23D	53
87160	B04H	66
87161	B04H	66
87163	B21D	69
87164	B25B	54
87165	F26B	73
87166	A47G	50
87167	F16B	69
87168	F24H	72
87169	B04H	66
87170	B04B	64
87180	B27C	55
87182	B28D	55
87183	A63B	52
87184	B25B	54
87192	B66C	61
87193	B63B	59
87194	B60T	59
87195	B63B	59
87196	A01D	48
87197	A01D	49
87198	A41D	49
87199	A41D	49
87200	B04B	65
87201	B25B	54
87202	B60P	57
87203	B65B	60
87204	A62C	52
87205	B04C	65
87318	A42D	50
87322	B25J	55
87356	F21M	70
87627	H01M	75
87658	B63J	59
87682	G01N	74
87786	F16D	69
87899	G12B	74
87899	H01R	70

S P I S T R E Ś C I

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	6
Dział C - Chemia i metalurgia.	20
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	28
Dział E - Budownictwo; Górnictwo) Konstrukcje zespolone	29
Dział P - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie;	
Technika minerska	34
Dział G - Fizyka	37
Dział H - Elektrotechnika	44
Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	77

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	49
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	52
Dział C - Chemia i metalurgia	62
Dział E - Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	62
Dział P - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie;	
Technika minerska	68
Dział G - Fizyka	73
Dział H - Elektrotechnika	75
Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	79

I N F O R M A C J A

o **enach i warunkach** prenumeraty
na 1990 r. - dla czasopisma

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

cena 1 egz. w I kwartale - 1800 zł

Ceny w **następnych kwartałach** mogą ulec zmianie.

W A R U N K I P R E N U M E R A T Y

1. DLA OSÓB PRAWNYCH - INSTYTUCJI I ZAKŁADÓW PRACY

- **instytucje i** zakłady pracy zlokalizowane w **miastach wojewódzkich i** pozostałych miastach, w których znajdują się siedziby Oddziałów RSW "Prasa-Książka-Ruch" zamawiają prenumeratę w tych Oddziałach.
- **instytucje i** zakłady pracy zlokalizowane w **mięscowościach**, gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch" i na terenach **wiejskich** opłacają prenumeratę w **urzędach pocztowych i** u doręczycieli.

2. DLA OSÓB FIZYCZNYCH - INDYWIDUALNYCH PRENUMERATORÓW

- osoby **fizyczne zamieszkałe na wsi i** w **mięscowościach** gdzie nie ma Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **opłacają** prenumeratę w **urzędach pocztowych i** u doręczycieli,
- osoby **fizyczne** zamieszkałe w miastach - siedzibach Oddziałów RSW "Prasa - Książka - Ruch", **opłacają** prenumeratę **wyłącznie w urzędach pocztowych nadawczo-odbiorczych właściwych dla miejsca zamieszkania prenumeratora.**
Wpłaty dokonują **używając** "blankietu wpłaty" na rachunek bankowy **mięscowego Oddziału RSW "Prasa-Książka-Ruch".**

3. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW "Prasa - Książka - Ruch", Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO BP XV Oddział w Warszawie Nr 1658-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę pocztą zwykłą **jest** droższa od prenumeraty krajowej o 50 % dla **zlecających** indywidualnych i o 100% dla **zlecających** instytucji i zakładów pracy.

TERMINY PRZYJMOWANIA PRENUMERATY - na kraj i zagranicę:

- do dnia 10 listopada na I kwartał, I półrocze roku następnego oraz na cały rok **następny,**
- do pierwszego dnia każdego miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty roku bieżącego