ISSN 0137-8015

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 15 (433) **Warszawa 1990**

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

— symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
— numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
— datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
— datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
— imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
— miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
— tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
— skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
— liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego".

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

1. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział w Warszawie
   konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; "
   opłaty za zażalenia i odwołania
2. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
   konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rodz. 7811
   § 41 — wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe
   § 43 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
3. Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie
   konto: 1052-2583-139-32 — wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188. skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1990 r. Ark. wyd. 12,68, ark. druk. 11,5. Pap. offset kl. III 70 g, 61X86.

Nakład 2250 egz. + 16 egz. obowiązkowych
Cena 7000 zł INDEKS 35326

Druk wykonała Drukarnia Narodowa, Zakład Nr 8, Kraków, Osiedle Hutnicze 7. Zam. 715/90

BIULETYN
URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23 lipca 1990 r. Nr 15/433/ Rok XVIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

(21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(30) — dane dotyczące pierwszeństwa konwencyjnego (data, kod kraju, numer wcześniejszego zgłoszenia). Przy pierwszeństwie z wystawy podaje się datę i oznaczenie wystawy
(51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej: cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
(54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) — skrót opisu
(61) — nr zgłoszenia głównego
(71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
(72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
Ul — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 277223 (22) 89 01 16 4(51) A01C

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn
(72) Mieszkalski Leszek

(54) Siewnik do punktowego siewu nasion

(57) Siewnik charakteryzuje się tym, że korpusy /4/ sekcji wysiewających /5/ zamocowane są w dwóch szeregach do ramy /1/, do której zamocowane są również wysięgniki /9/ łączące korpusy /4/ sekcji wysiewających /5/ z układem wydźwigowym /10/ współpracującym z siłownikiem hydraulicznym /11/. Rolka kopiująco-spulchniająco-ugniatająca /15/ zamocowana jest na stałe do korpusów /4/ sekcji wysiewających /5/. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 275259 (22) 88 10 13 4(51) A01D

(75) Izdebski Mieczysław, Tarków

(54) Kombajn do zbioru ziemniaków z pól współpracujący z ciągnikiem

(57) W kombajnie palcowy oddzielacz porostu /3/ wyposażony jest w wentylator /7/ i szczotkę /8/ usytuowaną nad taśmą palczastą /4/. Ponadto w kombajnie wyładunek ze zbiornika /5/ odbywa się za pomocą siłowników hydraulicznych /16a i 16b/ wyposażonych w czujniki bezpieczeństwa. Regulacja głębokości zagłębiania w ziemi lemiesza /10/ realizowana jest za pomocą dwóch rolek /19/. /3 zastrzeżenia/

A2(21) 281873 (22) 89 10 16 5(51) A01F

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Smurzyński Stefan, Frąckowiak Paweł, Wojciechowski Henryk, Popławski Tadeusz

(54) Wycinak bloków kiszonki

(57) Wycinak charakteryzuje się tym, że wał silnika hydraulicznego /7/, wprawiającego po-

fig.1

fig.2

przez korbowód nóż piłowy /8/ w pionowy ruch posuwisto-zwrotny, sprzężony jest napędowo również z mechanizmem przesuwu poziomego głowioy nożowej /2/. Mechanizm przesuwu poziomego głowicy nożowej /2/ składa się ze sprzężonych ze sobą przekładni cięgnowej, redukcyjnej kątowej przekładni zębatej, układu linowego i zestawu rolek prowadzących, które pośredniczą w przesuwnie głowioy nożowej /2/ po prowadnioy /3/.

Wycinek przeznaczony jest do wycinania i oddzielania od siebie bloków kiszonki przechowywanej w silosach płaskich lub na innych składowiskach otwartych, stanowiącej paszę dla zwierząt gospodarskich. /6 zastrzeżeń/

A1 (21) 277258 (22) 89 01 19 4(51) A01K

(75) Orkiszewski Andrzej, Bydgoszcz

(54) Uohwyt z amortyzatorem

(57) Uchwyt zawiera podporę /7/ wędziska opartą na wsporniku /5/, do którego przymocowane są prowadnioe /6/ i sprężyny /4/ podporowe, zabezpieczone zaczepem /10/. Ponadto uchwyt zawiera konstrukcję /3/ nośną połączoną poprzez zawias /2/ z dwudzielną podstawą /1/. /1 zastrzeżenie/

A2 (21) 278950 (22) 89 04 17 4(51) A01K

(71) Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego, Boguohwała k/Rzeszowa
(72) Grzymała-Moszczyński Andrzej

(54) Urządzenie do ustalania dawek pokarmowych dla zwierząt hodow

(57) Urządzenie ma korpus /1/ z komorami /2/ oddzielonymi od siebie pionowymi przegrodami /3/, do których przytwierdzone są wymienne skale /4/, przy czym komory te zakryte są przesuwnymi płytkami /5/ zaopatrzonymi we wskaźniki /7/ oraz w pokrętła /8/ połączone rozłącznie z prowadnicami połączonymi przegubowo również z płytkami /5/ oraz z tłoczkami umieszczonymi w cylindrach. Do tych cylindrów doprowadzone są przewody łączące je z rurkowymi, wyskalowanymi wskaźnikami /15/, zaopatrzonymi we wskaźniki /16/. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 282350 (22) 89 11 17 5(51) A01N

(31) 273371 (32) 88 11 18 03) US
(71) ICI Americas m c , WILMINGTON, US
(72) Michaely William J.

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy jako substancję czynną zawiera pochodną 2-benzoilocykloheksanodionu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, R oznaoza atom chloru lub bromu, R oznacza atom wodoru lub C.-C.-alkil, R oznacza atom wodoru lub C_1-C_4-alkil, Br oznacza atom wodoru lub C_1-C_4-alkil, R oznacza grupę hydroksylową, atom wodoru lub C_1-C_4-alkil, względnie R^3 i R^4 razem tworzą karbonyl, gdy R^1, R^2, R^5 i R oznaczają C_1-C_4-alkil, R^5 oznaoza atom wodoru lub C_1-C_4-alkil, R oznacza atom wodoru, C_1-C_4-alkil, grupę C_1-C_4-alkilotio lub C_1-C_4-alkilosulfonyl, przy czym gdy R oznacza grupę C.-C.-alkilotio lub C_1-C_4-alkilosulfonyl, to wówczas R^3 i R mają znaczenie inne niż karbonyl, R' oznacza metyl lub etyl, a R oznacza atom chlorowca, grupę nitrową lub grupę o wzorze R 30-, w którym n oznacza 0 lub 2, a R oznacza C_1-C_2-alkil, względnie sól takiego związku. /8 zastrzeżeń/

A1 (21) 282347 (22) 89 11 17 5(51) A21C

(71) Gebrueder Buehler AG, UZWIL, CH
(72) Manser Josef, Egger Friedrich, Seiler Werner
(31) PCT/CH 88/00219 (32) 88 11 18 (33) CH
(31) 01968/89-0 (32) 89 05 25 (33) CH

(54) Urządzenie mieszająco-ugniatające do wyrabiania ciasta, układ do produkcji wyrobów mącznych oraz sposób wyrabiania ciasta na wyroby mączne

(57) Urządzenie /1/ ma umieszczone w obudowie /2/ elementy robocze /3, 4/ w postaoi wałków /5, 6/, których każdy zaopatrzony jest w zestaw ślimaków zagniatających /7, 8, 9/ lub /7 , 8.*, 9 / oraz zestaw elementów tnących /10, 11/ lub /10, 127.

Układ zawiera urządzenie /1/ połączone z jednowałkowym ślimakiem tłoczącym. Sposób polega na tym, że surowce miesza się przy jednoczesnym, wymuszonym przemieszczaniu mieszaniny przez współdziałającą ze sobą parę wałków roboczych. /25 zastrzeżeń/

A1 (21) 277193 (22) 89 01 12 4(51) A22C

(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Dowgiałło Andrzej, Kosmowski Mariusz, Brzeski Maciej

(54) Urządzenie do odskorupiania kryla

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji urządzenia do odskorupiania kryla, umożliwiającej wzrost stopnia czystości produktu oraz poprawę wykorzystania powierzchni roboczej przetwórni.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi układ dwóch zlokalizowanych względem siebie w lustrzanym odbiciu zestawów /1 i 2/, w których każdy zawiera usytuowany równolegle do osi symetrii /6/ szereg obróbczy złożony z odskorupiającego rusztu /3/ i dwóch rusztów doczyszczających /4 i 5/ usytuowanych jeden nad drugim pod odskorupiającym rusztem /3/, przy czym odskorupiające ruszty /3/ stanowią zewnętrzną, roboczą płaszczyznę, równoległą do płaszczyzn roboczych rusztów /4 i 5/» a wszystkie ruszty 3, 4, 5 mają zbliżoną do siebie długość. Poszczególne rolki tych rusztów są każda osobno sprzężone odrębnymi elementami z napędzającym wałkiem poprzez zębate paski. Urządzenie ma zastosowanie głównie na statkach połowowo-przetwórczych.

?1 zastrzeżenie/

A1(21) 277334 (22) 89 01 20 4(51) A23B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew
(72) Kubiak Andrzej, Nawrocki Waldemar

(54) Sposób sulfitacji produktów spożywczych i urządzenie do sulfitacji produktów spożywczych

(57) Sposób polega na tym, że konserwant w postaci uwodnionego dwutlenku siarki wprowadzony jest promieniowo w wielu punktach do przepływającego w przewodzie rurowym produktu konserwowanego, który to produkt w strefie wprowadzenia konserwantu ma pierścieniowy przekrój strumienia. Urządzenie ma głowicę /2/ umieszczoną w przewodzie doprowadzenia i odprowadzenia produktu konserwowanego /1/, /7/ tak, że tworzy się przestrzeń o przekroju pierścieniowym /4/, do której to przestrzeni /4/ skierowane są wyloty /5/, /6/ środka konserwującego.

/5 zastrzeżeń/

A2(21) 273914 (22) 88 07 25 4(51) A23K

(75) Jasionek Tomasz M., Psary Śląskie

(54) Sposób uzyskiwania z odpadów jednorocznych końcówek sosny o zielone łodydze oraz wykorzystanie ich jako paszy zielone, dla rogacizny i nierogacizny jak są mrozy

(57) Przedmiotem wynalazku jest uzyskanie z odpadów różnych gałęzi młodych drzew sosny, jednorocznych końcówek sosny o zielonej, nie zdrewniałej łodydze i wykorzystanie ich jako paszy. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277265 (22) 89 01 18 4(51) A23K

(71) fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego "Spomasz", Wronki
(72) Kaszny Werner, Łoś Józef

(54) Sposób wytwarzania mączki paszowej z krwi zwierzęcej

(57) Sposób polegający na koagulacji krwi za pomocą gorącej pary wodnej i wstępnym usunięciu

nadmiaru wody ze skoagulowanego surowca oraz dosuszaniu koagulatu do pożądanej zawartości wilgoci w ciśnieniowych cylindrycznych warnikaoh z mieszadłem wewnątrz i dalszym przerabianiu w znany sposób na mączkę, charakteryzuje się tym, że koagulacji poddaje się krew, którą wstępnie miesza się w sposób oiągły z ograniczoną ilością pary wodnej, a skoagulowany surowiec wydziela sie i zagęszcza przez odwirowanie dla wstępnego usunięcia nadmiaru wody.
/1 zastrzeżenie/

A1(21) 282434 (22) 89 11 23 5(51) A23L

(31) 6520/88 32 88 11 23 33 DK

(71) Novo-Nordisk A/S, Bagsvaerd, OK,

(72) Rasmussen Peter B., Ranoke-Madsen Anders

(54) Sposób podnoszenia jakości mięsa odzyskiwanego mechanicznie

(57) Sposób polega na tym, że na mięso odzyskiwane mechanicznie działa się endoproteazą o aktywności optymalnej w pH powyżej obojętnego, o aktywności proteolitycznej dostosowanej do jednostki wagowej auohego białka i która doprowadzi do maksymalnego wzrostu lepkośoi w stosunku do lepkośoi wyjściowej o co najmniej 50%, w okresie czasu odpowiadającym powstaniu lepkośoi mięsa w zakresie między 100 a 75% lepkośoi maksymalnej tworzonej w wyniku obróbki enzymatycznej, po czym likwiduje się aktywność enzymu dowolną metodą, która nie wpływa szkodliwie na właściwości użytkowe mięsa. /1 zastrzeżeń/

A1(21) 277200 (22) 89 01 13 4(51) A61B

(71) Przedsiębiorstwo Produkoji Różnej Handlu i Usług "DEMPOL" Sp. z o.o. w Poznaniu Oddział w Białymstoku, Białystok

(72) Niepsuj Bronisław, Naruniec Jerzy, Gryncewicz Andrzej

(54) Układ de teko .li tonów Koro tkowa do ciśnieniomierza tętniczego

(57) W układzie wyjście wzmacniacza /1/ dołączone jest do wejśoia filtru tonów Korotkowa /Z/ i do wejśoia filtru górnoprzepustowego /3/. Jedno z wyjść filtru /2/ i wyjście filtru /3/ dołączone są do wejść układu regulacji wzmocnienia /4/. Wyjście układu regulaoji wzmocnienia /4/ dołączone jest do wzmacniacza /1/. Wyjście filtru tonów Korotkowa /2/ dołączone jest do wejścia układu sygnalizacji /5/.
/1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277317 (22) 89 01 21 4(51) A61G

(71) Żywiecka fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec

(72) Piechota Eugeniusz, Pawlus Władysław, Pawełek Tadeusz

(54) Łóżko szpitalne, zwłaszcza ortopedyczno-urazowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i wykonania łóżka o regulowanej wysokości i kąoie nachylenia leża*

Środkowa część ramy leża /1/ łóżka jest połączona obrotowo z dwoma ramami unoszenia /2 i 3/, które też są połączone ze sobą obrotowo górnymi krawędziami. Dolne końce pierwszej z ram unoszenia /2/ połączone są obrotowo z ramą podwozia /5/ łóżka zaś dolne końce drugiej z ram unoszenia /3/ przemieszczają się w prowadnicach mocowanych do ramy podwozia /5/< Na środku dolnej krawędzi tej ramy unoszenia /3/ umocowana jest nakrętka /9/ nakręcona na śrubę /10/, usytuowana poziomo wzdłuż podłużnej pionowej płaszczyzny symetrii łóżka, ułożyskowaną w ramie podwozia /5/ i napędzaną poprzez przekładnię pasową /11/ od silnika elektrycznego /12/. Ponadto jeden koniec ramy leża /1/ połączony jest z jedną z ram unoszenia /2/ siłownikiem śrubowo-gazowym /14/ z korbą /15/, dzięki czemu możliwa jest regulacja kąta nachylenia leża łóżka względem poziomu. /4 zastrzeżenia/

A1 (21) 277225 (22) 89 01 16 4(51) A61J

(71) Zakład Doświadczalny Techniki Medycznej, Łódź

(72) Czuma Benedykt, Zieliński Krzysztof

(54) Rozpylacz leków proszkowych

(57) Rozpylacz leków proszkowych w postaci cylindrycznego pojemnika /1/ z wzdłużnym wycięciem /2/, któremu odpowiada wzdłużne wycięcie /4/ zewnętrznego oylindra /3/ osadzonego obrotowo na tym pojemniku /1/. Pojemnik /1/ ma z jednej strony rozpylającą rurkę /7/ a z przeciwnej strony osadzoną na stałe wygiętą rurkę /9/, zakończoną stożkową końcówką /6/, na którą nakłada się przewód ze sprężonym powietrzem. /3 zastrzeżenia/

A1 (21) 283914 (22) 90 02 21 5(51) A61K

(71) Wytwórnia Surowic i Szczepionek, Lublin
(72) Kałużewski Stanisław II., Jagielski Marek A.

(54) Sposób otrzymywania heterofilnego antygenu mononukleozowego

(57) Sposób, polega na tym, że osad stromy krwinkowej zawiesza się w wodzie destylowanej i schładza do temperatury 3 - 8°C, po czym dodaje się w proporcji 1:1 do wodnego roztworu kwasu trójchlorooctowego schłodzonego również do temperatury 3 - 8°C. Otrzymany roztwór rozdziela sie i odrzuca supernatant, a osad zawiesza się w wodzie destylowanej i zobojętnia roztworem wodorotlenku sodu. Otrzymany roztwór ogrzewa się, a następnie rozdziela odrzuoająo osad, a do supernatantu dodaje się alkohol etylowy aż do uzyskania stężenia 80%. Mieszaninę schładza się i rozdziela odrzuoająo osad, zaś z supernatantu odparowuje się alkohol i dializuje w obecności wody destylowanej. Otrzymany roztwór rozdziela się odrzuoająo osad a supernatant poddaje się liofilizacji. Antygen przeznaczony jest do serologioznej diagnostyki mononukleozy zakaźnej. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277308 (22) 89 01 20 4(51) A61M

(71) PAK, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa
(72) Wójcicki Jan, Lilpop Bogusław, Ziembicki Marek, Bielawski Stanisław

(54) Sposób ciągłej kontroli pracy noszonego mikrodozownika infuzyjnego

(57) Sposób ciągłej kontroli pracy noszonego mikrodozownika infuzyjnego zawierającego mikropompę dozującą, charakteryzuje się tym, że po każdym zadziałaniu mikropompy mierzy się jej wydatek na końcu drenu. Wydatek ten mierzy się poprzez pomiar amplitudy sygnału elektrycznego z elementu pomiarowego, zależnej od wydatku mikropompy, a następnie amplitudę tę porównuje się z zadanym zakresem wielkości wzorcowych. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 282562 (22) 89 11 30 5(51) A61M

(31) 22810-A/88 (32)88 12 01 (33) IT
(71) BRIEF S.r.l., MEDIOLAN, IT
(72) Bosohetti Vittorio

(54) Strzykawka jednorazowego użytku

(57) Strzykawka jednorazowa zawiera rurowy korpus .2/, ruchomy trzpień /3/, przesuwny wewrątrz szczelnie zamkniętego korpusu /2/, igłę /12/ ruchomą między położeniem pierwszym, bezpiecznym z igłą /12/ wciągniętą do wewnątrz korpusu /Z/ oraz położeniem drugim, roboczym, z igłą /12/ wysuniętą z korpusu /2/ przez jego otwór /8/. Zawiera także sprężynę /22/ cofającą igłę /12/ do jej położenia cofniętego. W celu ozasowego unleruohanienia igły w położeniu roboczym, strzykawka ma także rozciągalny element ustalający /15/ przymocowany do jednego końca igły /12/ oraz co najmniej jeden stopień /11/ określony w rurowym korpusie /2/ w takiej odległości, by element ustalający /15/ minął go w trakcie przesuwania igły /12/ z jej pierwszego do drugiego położenia. Strzykawka zawiera także rozprężaoz /7/ dla elementu ustalającego /15/ przesuwnie umieszczony na ruchomym trzpieniu /3/ oraz przystosowany do tego, by wejść i pozostać w pierwszym gnieździe /18/ elementu ustalającego /15/ w oelu rozprężenia go po przejściu za stopień /11/ i utrzymania igły /12/ w położeniu roboczym, a ponadto zawiera elementy /5, 6/ służące do wysuwania elementu ustalającego /15/ zza stopnia /11/ i zwolnienia igły /12/ dla jej powrotu do pierwszego położenia. /14 zastrzeżeń/

A1 (21) 277166 (22) 89 01 12 4(51) A63F

(75) Sosnowski Dariusz, Górski Henryk, Borowik Jerzy, Warszawa

(54) Gra towarzyska

(57) Gra towarzyska zawiera paletę /1/ z gniazdami wtykowymi /2/ dla bierek /3/ o postaoi pałeczek, a w wydzielonej części /1a? tej palety /1/ są przymocowane trwale sześciościenne pojemniki /4/ z jednakowymi oznaczeniami na ioh wszystkich pionowych ściankach, kolejno od jednego do pięciu. /1 zastrzeżenie /

FIG.1

FIG2

A1(21) 277179 (22) 89 01 13 4(51) A63F G07C

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa
(72) Zaklikiewicz Andrzej, Karczmarczyk Jacek

(54) Sposób i urządzenie do gry w szachy z samoczynnym zapisem 1 kontrola czasu

(57) W urządzeniu ozujniki /1/ fotoelektryczne lub magnetyczne w liczbie 64 są rozmieszczone

na każdym z 64-ech pól szachownicy 1 połączone poprzez obwód wejściowy /2/, wyposażony w złącze klawiatury /3/, z jednostką centralną urządzenia cyfrowego /4/, której obwód wyjściowy /5/ zawiera wyświetlacze alfanumeryczne /5a/, wyświetlacze numeryczne /5b/, lampki kontrolne /5c/ oraz złącze pamięci zewnętrznej /6/. Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego urządzenia. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 277171 (22) 89 01 11 4(51) B01D C13G

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych "CHEMADEX", Warszawa
(72) Kaczmarski Edward

(54) W k. zwłaszcza do krystalizacji

(57) Warnik charakteryzuje się tym, że w górnej części zbiornika ?1/ zamocowana jest przesłona /5/ w kształcie stożka z wierzchołkiem skierowanym w górę, stykającym się z płaskim górnym dnem /8/ warnika. W utworzonej w ten sposób oddzielnej przestrzeni /4/ znajduje się przesłona oddzielająca otwór /9/ łączący wnętrze tej przestrzeni /4/ z wnętrzem zbiornika /1/ od króćca odprowadzania oparów /6/ i zmuszająca opary z wnętrza warnika do przepływu do króćca odprowadzającego opary wzdłuż okręgu ograniczającego przestrzeń /4/. Wzdłuż tego okręgu rozmieszczone są przegrody /12/, przy których zamocowane są rurki /7/ odprowadzające wykroplone w przestrzeni /4/ cząstki soku z powrotem do przestrzeni sokowej /3/ warnika. Konstrukcja według wynalazku pozwala na znaczne obniżenie wysokości warnika w związku z tym również wysokości budynków, w których warniki są ustawiane. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 277296 (22) 89 01 19 4(51) B01D

(71) Huta Aluminium "KONIN", Konin
(72) Przybylski Henryk, Lazar Zdzisław

(54) Odkraplacz oleozy w aerozolu

(57) Odkraplacz charakteryzuje się tym, że helikoidy /2/ umieszczone są wewnątrz kanałów /3/ utworzonych z trapezowo wygiętych elementów /4/, korzystnie z blach, przy czym kanały /3/ tworzą blok pionowych graniastosłupów o podstawie sześciokąta. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 282348 (22) 89 11 17 5(51) B01D

(31) 88 119 066.4 (32) 88 11 17 (33) EP
(71) CFF Verfahr Tenstechnik Maschinenbau GmbH, ULM/DONAU, DE
(72) Kupka Dieter

(54) Separator filtracyjny do rozdzielania zawiesiny

(57) Separator ma prasę filtracyjną /1/ oraz urządzenie /2/ do filtrowania dokładnego i

ultrafiltracji. Prasę /1/ tworzy zbiornik ciśnieniowy ?4, 5/ z elementami filtracyjnymi /7/, wirnikiem /8/, składającym się z wału /9/ i elementów wirnikowych /11/, ośrodkami filtracyjnymi /12/ oraz z wylotami /13/ filtratu, wlotem /18/ zawiesiny i wylotem /19/ zagęszczonej zawiesiny. Urządzenie /2/ połączone z wylotami /13/ ma obudowę /23/ ze ścianami /25/ oddzielającymi sekcje filtracyjne /2a, 2b, 2c, 2d/, z których każda zawiera komorę wlotową /24/, komorę /27/ filtratu i ośrodek /26/ filtrowania dokładnego i ultrafiltracji. W osi obudowy /23/ jest umieszczony wał wirnikowy /30/ z promieniowymi elementami wirnikowymi /35A Z komorami ?27/ są połączone przewody wylotowe /28/ filtratu.

/31 zastrzeżeń/

A1(21) 282349 (22) 89 11 17 5(51) B01D

(31) 88 119 067.2 02) 88 11 17 (33) BP
(75) Kupka Anette, RAM/LECH, *DB*

(54) Prasa filtracyjna automatyczna

(57) Prasa charakteryzuje się tym, że oś symetrii /0/ zbiornika jest pionowa a elementy filtracyjne /13/ i elementy wirnikowe /22/ są korpusami o cylindrycznych płaszczach rozmieszczonymi koncentrycznie względem siebie, przy czym elementy wirnikowe /22/ wchodzą w przestrzenie między elementami filtracyjnymi /13/ i podtrzymywane są na układzie nośnym połączonym z wałkiem wirnikowym /22/. Elementy filtracyjne wspierają się w zbiorniku na ruszcie nośnym /12/.

Wynalazek pozwala ulokować w zbiorniku o danej pojemności większą powierzchnię filtracyjną niż jest to możliwe w wirnikowych prasach filtracyjnych z tarczowymi elementami filtracyjnymi i wirnikowymi. /24 zastrzeżenia/

A1(21) 282724 (22) 89 12 12 5(51) B01D

(31) P 38 42 005.8 (32) 88 12 14 (33) DE
(71) Krupp Koppers GmbH, Basen, DB

(54) Sposób usuwania siarkowodoru z gazu po częściowym utlenieniu

(57) Sposób usuwania siarkowodoru z surowego gazu uzyskanego drogą częśoiowego utlenienia materiału węglonośnego, w którym to sposobie gaz w temperaturze 10-60°C zadaje się odpowiednim do tego roztworem absorpcyjnym i zaraz po tym obciążony roztwór absorpcyjny poddaje się regeneracji na drodze ogrzewania, charakteryzuje się tym, że wstępnie oczyszczony i wstępnie schłodzony do temperatury 110-150°C gaz surowy, przed wlotem do kolumny absorpcyjnej stopniowo chłodzi się drogą pośredniej wymiany cieplnej za pomocą obciążonego roztworu absorpcyjnego, przy czym gaz ten najpierw prowadzi się przez reboiler kolumny desorpcyjnej i zaraz po tym przez wymiennik cieplny przeznaczony do wstępnego ogrzewania oboiążonego roztworu absorpcyjnego. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 283195 (22) 90 01 03 5(51) B01D

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych "BIPROKOP", Chorzów
(72) Banz Mieczysław, Koczy Andrzej, Osowski Marian, Szymura Henryk, Jędraska Maria, Andruski Ryszard

(54) Sposób i urządzenia do oczyszczania zapylonego powietrza, zwłaszcza z pyłów wybuchowych

(57) Sposób polega na tym, że pierwotny strumień zanieczyszczonego powietrza transformuje

się na typowej filtracyjnej przegrodzie na wtórny strumień powietrza, który miesza się z rozpylonym w postaoi mgły znanym antystatykiem w ilości ok. 0,5% masy pyłów, po czym tak spreparowany strumień powietrza kieruje się do typowego odpylaoza, którego wydajność odpowiada zastosowanej transformacji zagęszczania. Urządzenie ma zamknięty zbiornik /1/, od dołu zakończony stożkiem, a u góry mający postać walca, na którego pobocznicy znajdują się równomiernie rozmieszczone filtracyjne przegrody /3/. Wewnątrz zbiornika /1/ umieszczona jest obrotowa, szczelinowa ssawka /4/ połączona z kolumną obrotowego zespołu /5/, zakończonego nieruchomym króćcem /13/, do którego podłączony jest typowy odpylacz /14/. Wewnątrz kolumny obrotowego zespołu /5/ zawieszone są dysze /8/ połączone przez nieruchomy króciec /13/ z zewnętrznym zbiornikiem płynu /9/ i ciśnieniowym zbiornikiem gazu /10/ wyposażonym w manometr kontaktowy /11/.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 277181 (22) 89 01 13 4(51) B01J B05B

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Paszkowski Roman

(54) Kolektor, zwłaszcza do wymiennika ciepła

(57) Kolektor umożliwia prowadzenie strumieni płynów wymieniających ciepło zapewniając zwiększoną intensywność wymiany ciepła na skutek wielokrotnie większej powierzchni styku obu płynów oraz zwiększonej ich turbulencji. Kolektor charakteryzuje się tym, że każdy z dwóch kanałów wlotowych /2/ jest podzielony za pomocą ścianek /5/ na kanały przejściowe /4/, których przekrój w górnej ozęści jest zmieniony poprzez ścianki /6, 7/. Kanały przejściowe /4/ są w dolnej części podzielone za pomocą ścianek /&/ na kanały cząstkowe /9/, a położenie oo drugiej pary kanałów cząstkowych obu płynów jest zmienione poprzez ścianki /10/, w wyniku czego na wylocie kolektora otrzymuje się szachownicę strumieni cząstkowych obu płynów. /5 zastrzeżeń/

A3(21) 277335 (22) 88 12 16 4(51) B01J

(61) patent 134380
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Łuźniak Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania materiału porowatego

(57) Sposób wytwarzania materiału porowatego charakteryzuje się tym, że jako środki porotwórcze wprowadza się substancję w postaci granulatu o średnicy od 2 do 4 mm, w ilości od 10% da 20% objętośoi całkowitej formowanej kształtki. Substancję tę całkowicie wypala się w temperaturze sieciowania żywic.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 277205 (22) 89 01 14 4(51) B02C

(75) Trybuła Zbigniew, Pilchowo

(54) Urządzenie do wstępnego rozdrabniania odpadów tworzyw sztucznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma wał /2/, do którego przytwierdzony jest bęben /3/ z usytuowanymi na powierzchni zewnętrznej wspornikami /24/, do których są zamocowane noże obrotowe /25/, zaś noże stałe /28/ są zamocowane do listwy wspornikowej /27/ przytwierdzonej do korpusu /1/ i nachylonej pod kątem 30° do płaszczyzny poziomej przechodzącej przez oś bębna /3/.

W górnej części korpusu /1/ jest zamocowana uchylnie komora zasypowa, która ma boczny otwór wsypowy oraz górny otwór wsypowy. Górny otwór wsypowy ma element dociskowy oraz przysłonę, zaś boczny otwór wsypowy ma zasłonę w postaci pasków gumowych. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 282075 (22) 89 10 26 5(51) B02C

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego, Wrocław
(72) Kołodynski Zbigniew, Wilczura Jan

(54) Układ transportująco-tnący urządzenia do rozdrabniania mięsa

(57) Układ transportująco-tnący pozwala na wyeliminowanie zjawisk miażdżenia i zawracania

surowca podczas rozdrabniania. Układ charakteryzuje się tym, ze tnące noze /2/ są osobng napędzane przez drugi napędowy wał /6, 6 /, który jest usytuowany w osiowym wydrążeniu pierwszego wału /4? współpracującego ze ślimakiem /1/. Napędowe wały /4,6/ 1 ślimak /1/ napędzane są poprzez przekładnie /5,9/ o różnej prędkości. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 283347 (22) 90 01 17 5(51) B03B

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "Morcinek", Kaczyce
(72) Kluger Adam, Łężniak Zbigniew, Halski Andrzej, Niemirowski Jan, Korzuch Edmund, Jędo Andrzej, Gutorski Zygmunt, Łagódka Stanisław

(54) Sposób wydzielania koncentratów z produktów węgla kamiennego

(57) Sposób polega na tym, że całość półproduktów z osadzarki wodnej poddaje się rozdziałowi na 3 frakcje węglowe na urządzeniu przesiewająoo-odwadniająoym. Frakcja najdrobniejsza 0-8 mm kierowana jest do mechanicznego odwadniania i stąd bezpośrednio do zbiornika jako produkt finalny. Frakcję średnioziamową 8-12 mm kieruje się bezpośrednio do zbiornika, zaś frakcję gruboziarnową powyżej 12 mm kruszy się w kruszarce, a następnie kieruje do dwuproduktowego wzbogacania w cyklonach wzbogacających. Wydzielony w przelewie cyklonu produkt górny stanowi pełnowartościowy konoentrat, zaś wydzielony w wylewie cyklonu produkt dolny stanowi paliwo energetyczne. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 277157 (22) 89 01 10 4(51) B03C

(71) Uniwersytet Wrocławski, Wrocław
(72) Lewowski Tadeusz

(54) Separator magnetyczny na esach stałych zwłaszcza bębnowy

(57) Separator magnetyczny zbudowany jest w postaci stosu złożonego z magnesów /1/ w kształcie pierścieni, namagnesowanych wzdłuż ich osi, zwróconych do siebie jednakowymi biegunami /N-N lubS-S/. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 277119 (22) 89 01 09 4(51) B05B

(71) Nauohno-ProizYodstYennoe Obiedinenie po Selskokhozyaistvennomu Mashinostroeniju /NPO Viskhom/, Moskwa, SU
(72) Prokopenko Serafin Pedorovich, Chentsov Valery Vladimirovich, Sergeev Yakov Jurievich, Prokopenko Leonid Serafinovich, Vilyanov Vadim Vasillevich, Umarov Jusubzhan Ruznakhunovich, Vasikov Mukhamedzhan Makhmudovich, Pogosian Oleg Ashotovioh, Balshin Mikhail Solomonovioh, Shklyarov Anatoly Jurievich, Mursky Alexei Georgievich

(54) Rozpylacz odśrodkowy oieozy

(57) Rozpylacz charakteryzuje się tym, że komora zawirowywania /7/ w obudowie rozpylaoza jest utworzona przez połączone powierzchnie taroz rozpylających /2, 3/, osadzonych po obu stronach tej obudowy. Część obwodowa komory zawirowywania jest wykonana wzdłuż łuku, stycznego do jej powierzchni czołowych. Wlot do dysz jest wykonany wzdłuż łuku o promieniu zaokrąglenia, stycznego do powierzchni czołowych komory zawirowywania i do ścianek dysz.

Wynalazek zapewnia wysokojakościowe rozpylanie cieozy o różnyoh własnościach fizyczno-mechanicznych oraz długotrwałą eksploatację. Wynalazek można stosować w szczególności w opryskiwaczach. /3 zastrzeżenia/

FIG.1

FEZ

A1 (21) 277279 (22) 89 01 20 4 (51) B06B A61B

(71) PAN, Instytut Podstawowych Problemów Teohniki, Warszawa
(72) Marciniak Artur, Nowicki Andrzej, Secomski Wojciech, Karłowicz Paweł, Piechocki Maciej, Liwski Jaoek

(54) Ultradźwiękowa głowica sektorowa

(57) Głowica jest wyposażona w siłownik elektrodynamiczny, złożony z magnetowidu o nabiegunnikach /1/, pomiędzy którymi jest zawieszona na wodziku /4/przenoozącym ruoh posuwisto-zwrotny cewka z uzwojeniem /2/, połączona z mechanizmem odchylającym przetwornik ultradźwiękowy /7/. Głowica jest szczególnie przydatna do jednoozesnego obrazowania struktur tkanek biologicznych i przepływów krwi. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 281325 (22) 89 09 07 5(51) B08B

(31) 241,454 (32) 88 09 08 (33) US

(71) Cabot Corporation, Waltham, US

(72) Lee Kam Bor, Morgan Allan C., Richarda L. Willard, Puokett Dan K.

(54) Urządzenie do ozyszozenia i sposób ozyszozenia

(57) Urządzenie zawiera komorę /12/, w której jest wytwarzana przez wybuch gazu fala uderzeniowa oraz ma elementy do wpuszczania powietrza do komory /12/, elementy do wypuszczania gazu wybuchowego do komory /12/ dla wytworzenia wybuchowej mieszanki gaz-powietrze elementy /16/ do zapłonu mieszanki gaz-powietrze, i elementy do wytworzenia turbulencji w komorze /12/. Ponadto zawiera elementy do regulacji wpuszczania gazu wybuchowego do komory /12/ i elementy do regulacji w czasie elementów zapłonowych /16/ i elementów do regulacji wpuszczania gazu, przy czym elementy do regulacji w czasie zawierają elektroniczny regulator czasowy /20/.

Elementy do wytwarzania turbulencji zawierają sprężynę śrubową /14/.

Sposób czyszczenia polega na tym, że na ozyszozoną powierzohnię kieruje się falę uderzeniową. /19 zastrzeżeń/

A1 (21) 276936 (22) 88 12 29 4(51) B21H H05B

(71) fabryka Obrabiarek Specjalnych "PONAR-WIEPOFAMA", Poznań

(72) Bartusz Ryszard, Rychlewski Marek, Szczęsny Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do grzania materiału przedmiotu wejściowego w procesie obróbki plastycznej na gorąco, zwłaszcza przy walcowaniu wierteł

(57) Sposób grzania oporowego przed obróbką plastyczną materiału przedmiotu wejściowego w postaci pręta od jego czoła na określoną długość impulsowo podawanym prądem elektrycznym pomiędzy elektrodami, z których jedna przykładana jest do ozoła tego pręta, a druga przykładana jest równolegle do jego osi tak, że obejmuje tylko część nienagrzewanej powierzchni chwytowej od strony drugiego czoła zwróconego w kierunku przesuwu pręta, charakteryzuje się tym, że grzanie pręta przemieszczonego z osi walcowania realizuje się kolejno i bezpośrednio w etapie wstępnym, etapie zasadniczym i etapie wykańczającym w urządzeniu grzewczym pomiędzy stałą przelotową elektrodą czołową oraz przestawną wzdłużnie elektrodą boczną, podczas którego pręt dociskany jest ciągle do stałej przelotowej elektrody czołowej przez przyłożoną do drugiego jego czoła zwróconego w kierunku przesuwu pręta, siły poosiowej większej od siły zacisku tego pręta pomiędzy elektrodą boczną, a pryzmatyczną obejmą.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że czołowa elektroda /5/ w postaci pierścienia usytuowana w stałym położeniu względem nagrzewanego pręta /19/ od strony zasobnika /29/ i osadzona obrotowo w obudowie /4/ połączona jest poprzez transformatorowe wtórne uzwojenie ?8/ oraz belkę /9/ z osadzoną w niej boczną elektrodą /10/ na przeciw pryzmatycznej obejmy /11/, przy czym belka /9/ umieszczona jest na czopach /15/ i przestawna wzdłużnie wraz z dwoma prowadnicami /16/ w obrotowym wsporniku /17/ oraz wyposażona w cylinder /23/ z tłokiem /22/ osadzonym na tłoczysku /21/ połączonym z końcem dwuramiennej dźwigni /20/, której kształtowo zakończony koniec drugiego ramienia docisska nagrzewany pręt /19/ do powierzchni czołowej elektrody /5/. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 283852 (22) 90 02 16 5(51) B21H

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej "POLMAG-EMAG", Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice

(72) Bienias Antoni, Smelczysz Jerzy, Przybytniowski Wenancjusz, Mańka Jerzy, Turczyk Adrian

(54) Sposób wykonywania gwintu na ozonach obejmy zgrzebła przenośnika zgrzebłowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opraoowania nowego sposobu wykonywania gwintu na czopach obejmy, za pomocą walcowania tak, aby obwodowe ścięcia na czopach obejmy - umożliwiające naprowadzenie głowicy walcującej na ozop - były względem siebie równoległe, a każde ze ścięć było usytuowane ściśle współosiowo z cylindryczną pobocznicą odpowiadającego mu czopa obejmy.

Sposób polega na tym, że czopy /6/ obejmy wyżarza się normalizująco do twardości 160÷212 HB, po czym wszystkie czopy przepycha się

jednooześnie na zimno z prędkością 504-80 centymetrów na minutę, przez zespołowe kalibrujące narzędzie /5/, do uzyskania średnicy równej średnicy podziałowej gwintu walcowanego na pobocznicy czopa /6/, a obwodowe ścięcia na swobodnych końcach czopów /6/ wykonuje się w końcowej fazie przepychania czopów, za pomocą kalibrującego narzędzia /5A

/1 zastrzeżenie/

Fig. 1

Fig. 2

A1(21) 277336 (22) 89 01 21 4(51) B21J E21C

(75) Turski Leszek, Wrocław

(54) Sposób wytwarzania noża dla kombajnu węglowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do obróbki skrawaniem noże segreguje się w parzystą ilość grup, po czym każdą parę grup umieszcza się między stałymi bazami. Między grupy noży wprowadza się element rozpierający i rozpiera się każdą parę grup oddzielnie. Każda grupa zawiera oo najwyżej 6 noży. Rozpieranie wykonuje się poprzez wciskanie elementu klinowego pomiędzy grupy noży.

/3 zastrzeżenia/

A2(21) 281947 (22) 89 10 20 5(51) B22C

(71) "STOP" Zespół Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego Stowarzyszenie Techniczne Odlewników Polskioh, Kraków
(72) Olszowski Tadeusz, Młodnicki Stanisław, Baliński Andrzej, Zasada Franciszek, Miciński Michał

(54) Samoutwardzalna masa formierska lub rdzeniowa z piaskiem zasadowym

(57) Samoutwardzalna masa formierska lub rdzeniowa z piaskiem zasadowym charakteryzuje się tym, że zawiera spoiwo w postaci wysokozasadowej żywicy fenolowo-formaldehydowej, o wartości pH = 10 do 13 oraz jako utwardzacza ester alifatyczny. Żywicę zawiera w ilości 1 do 3,5% w stosunku do piasku, a ester alifatyczny w ilości 20 do 70% w stosunku do żywicy.

/1 zastrzeżenie/

A2(21) 277434 (22) 89 01 27 4(51) B22D G01N

lii Instytut Odlewniotwa, Kraków
72) Ryglicki Roman, Gwiżdż Andrzej, Pirowski Zenon, Grochal Tadeusz

(54) Forma do seryjnego odlewania spektrometrycznych wzorców żeliwa o dużej skłonności do grafityzacji

(57) Forma charakteryzuje się tym, że miedziana kokila /1/ ma wnękę podzieloną wkładkami ceramicznymi /3/ na części, z któryoh każda odtwarza wzorzeo, przy czym pozostałe ściany wnęki stanowi materiał kokili - miedź.

/2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277309 (22) 89 01 20 5(51) B22F

(71) Fabryka Szlifierek "PONAR-ŁÓDŹ", Zakłady Mechaniczne im. J. Strzelczyka, Zakład Rozwoju i Szlifierek Zadaniowych, Łódź
(72) Marciniak Andrzej, Nowacki Jerzy, Kaczmarek Zdzisław, Lewandowski Józef, Sujecki Jerzy

(54) Sposób spiekania narzędzi metalowo-diamentowych oraz urządzenie do spiekania narzędzi me talowo-diament owych"""

(57) Sposób spiekania narzędzi metalowo-diamentowych w ogrzewanej komorze charakteryzuje się tym, że wraz z narzędziami do spiekania umieszcza się w komorze wsad zawierający 0,5-2 części wagowych chlorku amonowego, 4-6 części wagowych węgla drzewnego oraz 2-4 części wagowych węglanu barowego, przy czym wielkość ziaren składników wsadu winna wynosić 0,1 - 1 mm, po czym przez komorę przepuszcza się w ciągu 0,5 - 2 godzin wodór w ilości 50 - 300 l/godz., a następnie ogrzewa się komorę do temperatury 900 - 1050°C i wygrzewa narzędzia w tej temperaturze przez 1-3 godzin przy przepływie wodoru w ilości 20 - 200 1/godz., po upływie zaś tego czasu komorę schładza się do temperatury otoczenia.

Urządzenie do spiekania narzędzi metalowo-diamentowych stanowi ogrzewana prądem elektrycznym komora /1/ z pokrywą /2/ zawierającą rurowy przewód /4/ do doprowadzania wodoru oraz rurowy przewód /5/ do odprowadzania wodoru, których końce są usytuowane wewnątrz komory /1/ z tym, że na końcu rurowego przewodu /4/ jest zamocowany rozłącznie pojemnik /6/ do umieszczania wsadu, mający postać zaślepionego na końcu cylindra, z wycięciem /7/» wykonanym na części jego długości, wzdłuż płaszczyzny przechodzącej przez oś cylindra, przy czym wylot rurowego przewodu /4/ jest połączony z przestrzenią pojemnika /6/. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 277312 (22) 89 01 21 4(51) B22P

(71) Politechnika Śląska im. W.Pstrowskiego, Gliwice
(72) Hyla Izabella, Śledziona Józef, Myalski Jerzy, Węgrzyniak Stanisław

(54) Sposób otrzymywania kompozytów typu węgiel - Węgiel

(57) Sposób otrzymywania wyrobów kompozytowych typu węgiel-węgiel polega na tym, że do nasycania włókien węglowych stosuje się roztwór żywicy fenolowo-formaldehydowej, zawierający cząstki ceramiczne korzystnie tlenki, azotki, węgliki o granulacji poniżej 10 um w ilości nie przekraczającej 10% objętości żywicy. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277313 (22) 89 01 21 4(51) B22P

(71) Politechnika Śląska im. W.Pstrowskiego, Gliwice
(72) Hyla Izabella, Śledziona Józef, Myalski Jerzy, Węgrzyniak Stanisław

(54) Sposób wytwarzania kompozytu Iowie z .uminium lub jego stopó" zbro: onych

(57) Sposób polega na tym, że do zbrojenia stosuje się cząstki Al_2O_3 stanowiące odpady produkcyjne płatkowego aluminium podgrzane do temperatury powyżej 750°C. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 282229 (22) 89 11 09 5(51) B22P C22C

(31) 269,311 (32) 88 11 10 (33) US
349,590 89 05 09 US
416,327 89 10 06 US

(71) Lanxide Technology Company, Newark, US

(54) Sposób wytwarzania kompozytowych korpusów o osnowie metalowej w drodze samoczynnej infiltracji oraz kompozytowy korpus o osnowie metalowej, uzyskany tym sposobem "

(57) Sposób wytwarzania korpusu kompozytowego o osnowie metalowej polega na spontanicznej infiltracji przepuszczalnej masy wypełniacza lub formy wstępnej stopionym metalem osnowy, przy czym stosuje się środek wzmagający infiltrację i/lub prekursor środka wzmagającego infiltrację i/lub atmosferę infiltracyjną w połączeniu z wypełniaczem lub formą wstępną, przynajmniej w jakimś punkcie podczas procesu. Kompozyt z metalową osnową charakteryzuje się tym, że zawiera zasadniczo niereaktywny wypełniacz z osadzonym spontanicznie metalem osnowy. /49 zastrzeżeń/

A1(21) 277314 (22) 89 01 21 4(51) B23C B23Q

(75) Turski Leszek, Wrocław

(54) Przyrząd do mocowania elementów płaskich, zwłaszcza noży kombajnów węglowych, poddawanych obróbce

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do mocowania elementów płaskich, zwłaszcza noży kombajnów węglowych, poddawanych obróbce skrawaniem przy pomocy frezarki.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go rama zamocowana obrotowo w dwu wspornikach a pod ramą usytuowany jest przesuwny montażowy stół. Rama jest utworzona z dwu podłużnic /6/ połączonych na końcach i w środku poprzeczkami /7/. Rama jest zaopatrzona w elementy rozporowe utworzone z dwu stożków /10/ zamocowanych na wspólnej osi oraz z listew rozporowych /11/ usytuowanych po bokach stożków /10/. Do poprzeczek /7? przymocowane są czopy osadzone obrotowo w otworach wsporników. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 277315 (22) 89 01 21 4(51) B23C B23Q

(75) Turski Leszek, Wrocław

(54) Przyrząd do mocowania elementów płaskich, zwłaszcza noży kombajnów węglowych, poddawanych obróbce

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do mocowania elementów płaskich, zwłaszcza noży kombajnów węglowych, poddawanych obróbce skrawaniem za pomocą frezarki.

Przyrząd według wynalazku ma korpus w postaci płyty /1/, do której przymocowane są listwy oporowe /2/. Na płycie /2/ usytuowane są dwie rozporowe listwy /3/ o zewnętrznych płaszczyznach równoległych do listew oporowych /2/ i odległych od nich o wielokrotność grubości mocowanych elementów. Między listwami rozporowymi /3/ usytuowana jest klinowa listwa /4/ podparta na płycie /1/ za pomocą sprężyn i połączona z płytą /1/ za pomocą śrub. /7 zastrzeżeń/

A1(21) 283672 (22) 90 02 06 5(51) B23D

(71) Polskie Koleje Państwowe, Centralne Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Zakładów Naprawczych Taboru Kolejowego, Poznań
(72) Klimas Henryk, Szkodliński Wojciech

(54) Nożyce hydrauliczne

(57) Nożyce składają się ze szczęk tnących /1/ i /2? i połączonego z nimi pod kątem prostym siłownika hydraulicznego /9/. Szczęki tnące wyposażone są w dwie pary ostrzy tnących /5/, wymiennych i nastawialnych pod różnymi kątami w stosunku do krawędzi czołowej tych szczęk tnących. Szczęki tnące połączone są z tłoczyskiem siłownika hydraulicznego /9/ poprzez łącznik /8/ w sposób umożliwiający zmianę ich łącznej długości. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 277277 (22) 89 01 20 4(51) B23H

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Dąbrowski Lucjan, Kozak Jerzy, Łubkowski Konrad

(54) Sposób elektrochemicznego usuwania zadziorów z elementów rurowych

(57) W sposobie przedmiot obrabiany /1/ podłącza się do dodatniego bieguna źródła prądu stałego. W odległości/S/ ustawia się, równolegle do obrabianej powierzchni /2/ przedmiotu obrabianego /1/, gładka płytę /3/ podłączoną do bieguna ujemnego źródła prądu stałego. Przez otwór /4/ przepuszcza się, pod oiśnieniem od 0,15 - 1,0 MPa, w czasie od 0,1 - 5,0 minut, elektrolit. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 277301 (22) 89 01 20 4(51) B23K

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Gadomski Zbigniew, Łesiński Krzysztof J., Piątkowski Tadeusz, Romanowski Paweł

(54) Palnik do cięcia łukowo-tlenowego, zwłaszcza pod wodą

(57) Palnik charakteryzuje się tym, że koniec przewodu elektrycznego /16/ oraz zawór tlenowy /2/ osadzone są w wybraniach szerszej części trzonu /1/ wykonanego z polimerowego tworzywa izolacyjnego, przy czym przewód elektryczny /16/ połączony jest z głowioą /7/ przy pomocy miedzianego płaskownika /17/ umieszczonego w kanale wykonanym w- trzonie /1/, zaś w równoległym do niego drugim kanale znajduje się łącznik tlenowy /6/, natomiast tuleja rozprężna /12/ osadzona jest w gnieździe elektrody /9/ poprzez stożkową tuleję przesuwną /10/ opartą o dno gniazda poprzez sprężynę /11/, a czoło elektrody /9/ oparte jest o gumową podkładkę /15/ umieszczoną w osiowym wybraniu stanowiącym połączenie gniazda elektrody /9/ z zaworkiem /8/ łączącym je z łącznikiem tlenowym /6/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 282385 (22) 89 11 21 5 (51) B23K

(31) 8827282,8 (32) 88 11 22 (33) GB
(75) Piat Auto SPA, Torino, IT

(54) Sposób i urządzenie do kontroli spawania laserowego

(57) Sposób polega na tym, że powoduje się przesuwanie skupionej plamki /3/ przez przedmiot wzdłuż szwu spawanego. Plamkę /3/ otaoza się przez badającą wiązkę laserową i stosuje się światło pochodzące z wiązki badającej i odbite od przedmiotu dla kontroli położenia plamki względem wymaganego miejsca spawania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera zwierciadło obrotowe /11/ do kierowania światła ze źródła badającego w torze obwodowym otaczającym skupioną plamkę /3/< /6 zastrzeżeń/

A1(21) 279353 (22) 89 05 08 4(51) B23Q

(71) Andrychowska Fabryka Maszyn"PONAR-ANDRYCHÓW", Andryohów
(72) Rygał Janusz, Radwan Piotr

(54) Urządzenie do uruchamiania narzędzi zaciskowych

(57) Urządzenie zawiera obrotowy cylinder /1/ z tłokiem /2/, oięgno /3/, łączące tłok /2/ i tłoczysko /&/ z przyrządem /4/ do kontroli osiowego przesunięcia tłoka /2/ oraz nie obracającą się głowicę /5/, poprzez którą do cylindra /1/ doprowadzana jest medium robocze. Tłok /2/ cylindra /1/ jest osadzony nierozłącznie na tłoczysku /8/, w którego gnieździe /9/ jest przy pomocy łożyska /10/ osiowo osadzone oięgno /3/. Głowica /5/ osadzona jest na ozopie 711/ cylindra /1/ za pomocą łożysk /12/ i zawiera pierścieniową, przednią pokrywę /15/, korpus /16/ i tylną pokrywę /17/, połączone z sobą rozłącznie, a także uszczelnienie czołowe utworzone przez pierśoienie /14 i 22/, mające wydroążone kanały /26 i 27/ połączone z pierścieniowymi rowkami /28 i 29/. Z tylną pokrywą /17/ złączony jest hydrauliczny, rozrządczy zawór /19/ wraz z rozdzielczą kostką /20/. /6 zastrzeżeń/

A1 (21) 277238 (22) 89 01 18 4(51) B25J G05D

(71) Institut Mašinovedenija Imeni A.A. Blagonravova Akademii Nauk SSSR, Moskwa, SU
(72) Akinfier Teodor S.

(54) Sposób sterowania rezonansową ręką mechanic7.ną

(57) Sposób sterowania rezonansową ręką mechaniczną polegający na tym, że dokonuje się zwolnienia ręki w położeniu początkowym, przemieszcza się rękę w położenie zadane, ustala się rękę w położeniu zadanym, charakteryzuje sie tym, że podczas przemieszczania ręki w położenie zadane dzieli się trajektorię na odcinek ustalania parametrów ruohu i odcinek korekcji prawa ruchu. Podczas przemieszczenia ręki na odcinku ustalania parametrów doprowadza się do silnika napięcie odniesienia, mierzy się i ustala prędkość i współrzędne. Przy przemieszczeniu ręki na odoinku korekcji mierzy się prędkość, oblicza się różnicę między prędkościami na danych odcinkach trajektorii, kształtuje się napięcie dodatkowe i doprowadza się do silnika napięcia w postaci sumy algebraicznej napięcia odniesienia i napięcia dodatkowego. /8 zastrzeżeń/

A1(21) 277255 (22) 89 01 19 4(51) B25J B23P

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn "TEKOMA", Warszawa
(72) Lenczewski Jerzy, Urbański Marek

(54) Chwytak szczękowy maszyny manipulacyjnej stosowany zwłaszcza w zautomatyzowanych procesach montażu

(57) Chwytak ma tłok /3/, na którym wykonane są powierzchnie /10 i 11/ nachylone do siebie i oddziaływujące bezpośrednio na szczęki /13/

osadzone w korpusie /2/ i ułożyskowane obrotowo na osiach /14/ wewnątrz korpusu. Szczeki /13/ mają korzystnie kształt dźwigni dwustronnej, której zewnętrzne ramie jest zakończone chwytnymi końcówkami, a wewnętrzne ma rolkę /12/ stykającą się z powierzchnią /10/ lub /11/. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 282863 (22) 89 12 20 5(51) B26D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Odzieżowego, Łódź
(72) Kuran Zygmunt, Zwiech Dariusz, Krzyżaniak Włodzimierz

(54) Krajarka taśmowa

(57) Krajarka przeznaczona do cięcia wielowarstwowych materiałów włókienniczych, wyposażoną w ostrzałkę i urządzenie napędowe z elektrycznym silnikiem, charakteryzuje się tym, że trzy koła /6, 7 i 8/ prowadzące tnącą taśmę /9/, umieszczone są w oddzielnych osłonach /10, 11 i 12/. zawierających wewnątrs sąsiadujące ze sobą ścianki ze szczelinami /13 i 14/ do zaginania i zatrzymywania taśmy w przypadku jej zerwania. Boczne koło /7/ jest sprzężone z urządzeniem napinającym taśmę zawierającym wychylnie osadzoną dźwignię, prs mocowaną do czopa tego koła. Dźwignia współdziała z prowadnioą i jest z drugiej strony umieszczona przesuwnie na nastawnej śrubie z dociskową sprężyną. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 284055 (22) 90 02 28 5(51) B60K

(75) Bożyk Zbigniew, Warszawa

(54) Sposób zwiększania temperatury powietrza w komorze silnikowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób według wynalazku polega na obudowaniu od strony przedniej przestrzeni dolnej komory silnikowej łącznie z miską olejową, pozostawiając niezabudowaną część tylną. W tym celu odpowiednio ukształtowaną płytę stalową lub z tworzywa sztucznego /1/ umieszcza się pod miską olejową /7/, korzystnie pomiędzy płaskownikami ochrony miski olejowej /4/a miską olejową /7/ i przykręca szczelnie do pasa przedniego /2/ i wsporników podwozia /6/ śrubami /5/ mocującymi płaskowniki ochrony miski olejowej /4/.

Wynalazek ma zastosowanie w samochodach wyposażonych w tłokowe silniki spalinowe. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 277290 (22) 89 01 19 4(51) B60S

(75) Bońkowski Witold, Baranowo

(54) Stanowisko do naprawy nadwozi samochodowych

(57) Stanowisko do naprawy nadwozi samochodowych, w którym podłogowe prowadnice /3, 4, 8, 9, 10, 11/ są rozmieszczone wokół kanału /2/ wykonanego w podłodze /1/, przy czym równolegle do co najmniej jednej górnej krawędzi podłużnej kanału /2/ i w pewnej od niej odległości jest usytuowana co najmniej jedna prowadnica podłużna /3/ dla stojaków /5/ zaopatrzonych w przesuwne na nich uchwyty /6/, jak również równolegle do co najmniej jednej górnej krawędzi poprzecznej kanału /2/ i w pewnej od niej odległości jest usytuowana co najmniej jedna prowadnica poprzeczna /8/ dla takich stojaków /5/ z uchwytami /6/, natomiast poprzecznie do każdej z górnych krawędzi podłużnych kanału /2/ są usytuowane dwie prowadnice /13, 14 oraz 15, 16/ dla imadeł /17/, a w głębi kanału /2/ są zainstalowane podłużne prowadnice /25/ dla poprzecznej belki /26/ zaopatrzonej w przesuwany na niej uchwyt /27/, natomiast w odległości co najmniej 2 metrów ponad podłogi /1/ jest usytuowana co najmniej jedna belka zaopatrzona w uchwyt przesuwny na tej belce. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 277182 (22) 89 01 13 4(51) B60Q

(75) Kołubiec Krzysztof, Warszawa
Radomski Jacek, Warszawa

(54) Układ przełącznika świateł zewnętrznych pojazdów mechanicznych

(57) W układzie pomiędzy wejściem /1/, a wyjściami świateł drogowych /3/ i świateł mijania

/4/ włączone są szeregowo: układ formujący /7/, układ zliczający /8/, stopień sterujący /9/ i element wykonawczy /10/. Układ zliczający /8/ stopień sterujący /9/ i element wykonawczy /10/ połączone aa w jednym punkcie i dołączone do zasilacza /6/. Drugie wyjście zasilacza /6/ połączone jest z układem formującym /7/, a wejście z "+" zasilania /2/.
/1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277242 (22) 89 01 17 4(51) B61B

(71) Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych "MOSTOSTAL", Zabrze
(72) Plichta Kazimierz, Linke Zbigniew

(54) Mechanizm zwijający zaczepu orczykowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem prostej i zwartej budowy mechanizmu zwijającego zaczepu orczykowego. Mechanizm charakteryzuje się tym, że wał /7/ sprzęgnięty jest z turbiną /1/ mającą na wale /7/ wirnik /9/ z nie promieniowo rozmieszczonymi łopatkami. Wewnętrzna przestrzeń /12/ w korpusie /4/ wypełniona jest gęstą cieczą lub półpłynną pastą.
/2 zastrzeżenia/

A1 (21) 282436 (22) 89 11 23 5(51) B61F

(31) P 38 39 994.6 (32) 88 11 26 (33) DE
(71) Waggon Union GmbH, Siegen, DE

(54) Zespół jezdny dla pojazdów szynowych

(57) Zespół jezdny dla pojazdów szynowych z leżącym nisko pomostem, składający się z co najmniej dwóch zestawów kołowych o małym rozstawie osi i składającej się z podłużnic bocznych i wsporników poprzecznych między każdymi dwiema osiami, ramy zespołu jezdnego, przy czym zestawy kołowe są zamocowane poprzez łożyska osiowe w ramie zespołu jezdnego i zespół jezdny jest połączony z ramą pojazdu jedynie poprzez leżące wzdłuż po bokach nośne sprężyny piórowe i zawieszenia ogniowe w sposób bezobrotowy. Nośne sprężyny piórowe są zamontowane na umieszczonych na zewnątrz na podłużnicach bocznych ramy zespołu jezdnego wspornikach sprężyn /5/ z boku między zarysem skrajni /6/ i przestrzenią załadunkową /8/ pojazdu i powyżej kół. /5 zastrzeżeń

A1 (21) 277127 . (22) 89 01 09 5(51) B64D

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Poltyński Marek, Tyszkiewicz Jerzy

(54) Układ do katapultowania pilota spod wody

(57) Układ do katapultowania pilota spod wody zawiera fotel /2/ wraz z uprzężą /11/ zabezpieczającą pilota /1/ do fotela. Fotel /2/ wyrzucany jest za pomocą układu mającego tłok /3/ zamocowany do fotela i cylinder /4/ zamocowany do kabiny samolotu i wypełniony w części materiałem wybuchowym. Układ zawiera także sterc nik /5/, którego przestrzeń wewnętrzna połącz na jest z atmosferą za pomocą rurki /6/, zesp /8/ linki podwójnej z okuciem /7/ oraz zespół upustowy /9/, połączony z fotelem /2/ za pomoc linki /10/. /6 zastrzeżeń

A1 (21) 282516 (22) 89 11 28 5(51) B65D

(31) 08801343 (32) 88 11 28 (33) BE
(71) Parteurosa Societe Anonyme, LUXEMBOURG, LU
(72) Bersani Pierre

(54) Przewoźny element budowlany w postaci kontenera

(57) Przewoźny element charakteryzuje się tym, że zawiera konstrukcję wewnętrzną /11/, otwartą od dołu, mającą płytę górną /12/, płytę przednią /13/ i dwie płyty boczne /14/ oraz mającą otwór tylny przeciwległe względem płyty przedniej, przy czym konstrukcja ta jest usytuowana przesuwnie w kontenerze a boczna płyta przegubowa tworzy podłogę konstrukcji wewnętrznej.
/21 zastrzeżeń/

A1(21) 277137 (22) 89 01 09 4(51) B65G

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
(72) Reich Karol, Ziegler Helmut, Kawczyk Józef

(54) Pneumatyczna strumienica i sposób jej wytwarzania

(57) Strumienica ma komory wlotową /2/ i zasilającą /1/ oraz dyszę /3/ usytuowane wzajemnie centrycznie. Wlotowa komora /2/ ma formę obrotowej bryły złożonej ze ściętego stożka zakończonego pierścieniem /5/, a z drugiej strony zakrzywieniem /13/ i płaskim pierścieniem /6/. Zasilająca komora /1/ ma ścięty stożek z pierścieniami /7, 8/, a pierścień /8/ ma płaski pierścień /9/. Komora /1/ jest osadzona w komorze /2/ do zetknięcia się pierścieni /6, 9/.

Sposób polega na tym, że na zewnętrzną powierzchnię pierścienia /5/ nasadza się tuleję o grubości równej szerokości wylotowej szczeliny /X/, następnie na tuleję nasadza się komorę /1/ aż do oparcia się pierścienia /9/ o pierścień /6/, wówczas łączy się pierścienie /6/ i /9/» w szczególności przez zgrzewanie bądź zawalcowanie, a po wykonaniu tej czynności usuwa się tuleję. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 277190 (22) 89 01 12 4(51) B65G

(71) Kopalnie Skalnych Surowców Drogowych, Zakład Projektowo-Badawczy "BIPROSKAL", Wrocław
(72) Gusiew Wiktor, Wojnarowski Jacek, Chojnacki Tadeusz, Kozłowski Józef, Wiewiórko Kazimierz

(54) Urządzenie załadowcze urobku kopalnianego

(57) Urządzenie załadowcze charakteryzuje się tym, że wózkowy podajnik /3/ oparty jest na wahaczach /4/, natomiast mimośrodowy napędowy zespół /5/ zabudowany jest poza płaszczyzną przechodzącą przez płytę wózkowego podajnika /3/ i poprzez pionowo usytuowany korbowód /6/ połączony jest przegubowo z wierzchołkiem /7/ trójkątnej dźwigni, której wierzchołek /8/ przytwierdzony jest przegubowo do ściany bunkra /1/, a wierzchołek /9/ za pomocą przegubowego łącznika /10/ połączony jest z płytą wózkowego podajnika /3/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277224 (22) 89 01 16 4(51) B65G A01P

(71) Instytut Agrofizyki PAN, Lublin
(72) Horabik Józef, Molenda Marek

(54) Sposób i urządzenie do napełniania ziarnem zbiorników magazynowych

(57) Sposób napełniania zbiorników magazynowych ziarnem zapewnia właściwą orientację przestrzenną ziaren i korzystny rozkład nacisków ziarna na ściany silosów.

Sposób polega na tym, że ziarno doprowadzane grawitacyjnie lub pneumatycznie od góry do zbiorników kieruje się na zawieszony nieco nad dnem zbiornika kosz /1/ z otworami /2/ zsypowymi, przy czym kosz w miarę napełniania zbiornika ziarnem podnosi się do góry, aż do całkowitego napełniania zbiornika.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi Je płaski kosz /1? o zarysie zewnętrznym nieco mniejszym od przekroju poprzecznego zbiornika, z kilkoma otworami /2/ rozmieszczonymi równomiernie w dnie kosza, zamocowany przesuwnie pionowo poprzez górną pokrywę /3/ zbiornika na zespole bloków.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 277269 (22) 89 01 18 4(5D B65G

(71) Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych "HUTMASZPROJEKT-HAPEKO", Katowice
(72) Maroń Hubert, Tlatlik Jan

(54) Stanowisko i sposób transportowania i magazynowania międzyoperacyjnego palet z półwyrobami

(57) Stanowisko transportowania 1 magazynowania międzyoperacyjnego palet z półwyrobami, składa się z dwóch zespołów /1/, /2? przenośników ustawionych szeregowo pomiędzy dwoma urządzeniami współpracującymi.

Zespół pierwszy /1/ składa się z dwóch przenośników /3/ i /4/ łańcuchowo-rolkowych ustawionych równolegle względem siebie oraz dwóch przesuwnic /5/ i /6/ ustawionych prostopadle na końcach przenośników /3? i /4/. Zespół drugi /2/ podobnie Jak i zespół /1/ składa się z dwóch przenośników /7/ i /8/ ustawionych równolegle względem siebie, oraz dwóch przesuwnic /9/ i /10/ ustawionych prostopadle na końcach przenośników /7/ i /8/. Jeżeli wyłączone są z pracy przesuwnice środkowe, wówczas całe stanowisko pracuje w Jednym wspólnym obiegu zamkniętym. Sposób transportowania i magazynowania palet z półwyrobami polega na tym, ze na zespole pierwszym /1/ napełnia się półwyrobami puste palety /13/ i po przesunięciu przesuwnicą na przenośnik /4/ transportuje się Je do zespołu drugiego /2/, na którym następuje rozładunek półwyrobów z palet lub magazynuje się palety /13/ na obu zespołach /1/ i /2/. /2 zastrzeżenia/

A3(21) 277131 (22) 89 01 10 4(51) B66C

(61) 275418
(75) Solarek Bolesław, Warszawa
(54) Żuraw do ustawiania prądnicy na szczycie wieży wiatraka zakończonej głowicą

(57) Żuraw zawiera ramię /4/ zamocowane poprzez przegub /2/ do konstrukcji wieży.

/3 zastrzeżenia/

A1 (21) 277172 (22) 89 01 11 4(51) B66C

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Kałyta Jan, Tłuścik Tadeusz

(54) Układ uniemożliwiający samoczynne odhamowanie maszyny wyciągowej

(57) Układ ma obwód podtrzymania /OP/ działania członu wykonawczego blokad /CWB/, sprzężonego z układem blokad /UB/ maszyny wyciągowej /MW/, bocznikowany członem bocznikującym /2CB/ dla położenia dźwigni /DH/, hamulca pneumatycznego /HP/ w położeniu zerowym. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 280600 (22) 89 07 13 4(51) B66C

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Korde Ryszard, Niewiarowski Jędrzej, Przybylski Jacek, Głowacz Wiesław

(54) Chwytnia kontenerowa, teleskopowa

(57) Chwytnia przeznaczona do przeładunku kontenerów o dwóch wielkościach, złożona z ramy z zamocowanymi krążkami linowymi do podwieszania na linach mechanizmu podnoszenia 1 przesuwnych ramion z zabudowanymi w ich czołownicaoh obrotowymi czopami zaczepowymi i prowadnicami, charakteryzuje się tym, że napęd każdego z przesuwnych ramion /3/ stanowi układ dwóch cylindrów hydraulicznych /16/, /17/ i przesuwnego wózka /18/, zabudowanych w ten sposób, że korpus /19/ pierwszego cylindra hydraulicznego /16/ jest zamocowany przegubowo do ramy /1/ chwytni, a jego tłoczysko 720/ jest zamocowane przegubowo do przesuwnego wózka /18/, prowadzonego w ramie /1/, do

którego to przesuwnego wózka /18/ zamocowany jest przegubowo korpus /21/ drugiego cylindra hydraulicznego /17/, a tłoczysko /22/ zamocowane jest przegubowo do czołownicy /5/ rozsuwnego ramienia 73/ chwytni. /2 zastrzeżenia/

A2(21) 281805 (22) 89 10 10 5(51) B68G

(75) Iwancz Antoni, Gdańsk

(54) Sposób wytwarzania elastycznego materiału wypełniającego

(57) Sposób wytwarzania elastycznego materiału wypełniającego charakteryzuje się tym, że rozdrobniony moltopren miesza się wstępnie z surowcem włóknistym w postaci ścinków tkanin lub dzianin w stosunku wagowym od 2:1 do 4:1 /z przewagą moltoprenu/, po czyn zmieszany materiał wyjściowy wprawia się w ruch obrotowy za pomocą wirującego bębna wyposażonego w narzędzia rozdrabniające i przepuszcza się przez odpowiednio dobrane szczeliny sit urządzenia rozdrabniającego, gdzie rozdrobniony moltopren jest wiązany za pomocą włókien. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 277236 (22) 89 01 17 4(51) C01B

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
(72) Liberacki Janusz, Kuśnierz Stanisław

(54) Sposób strzymywania węgla aktywnego w złożu fluidalnym

(57) Sposób polega na termicznej obróbce suszonych granul węglowych, węgla kamiennego lub innych surowców węglonośnych w sprzężonym układzie dwu reaktorów fluidalnych, przy czym surowiec jest podawany do reaktora karbonizacji, jak i do reaktora aktywacji. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 282311 (22) 89 11 15 5(51) C01B

(31) 8804123-1 (32) 88 11 16 (33) SE
(71) Boliden Contech AB, Sztokholm, SE

(54) Sposób odbarwiania kwasu siarkowego wytwarzanego metodą kontaktową

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wytwarzany kwas siarkowy odbarwia się przez dodawanie do układu nadtlenku wodoru, przy czym nadtlenek wodoru dodaje się do kwasu siarkowego w końcowym obiegu absorpcyjnym, utrzymując w tym obiegu temperaturę powyżej około 70 C. /6 zastrzeżeń/

A1 (21) 282848 (22) 89 12 19 5(51) C01B

(31) P 38 43 295.1 (32) 88 12 22 (33) DE
(71) Krupp Koppers GmbH, Essen, DE

(54) Sposób eksploatowania instalacji Clausa

(57) Sposób eksploatowania instalacji Clausa, w której gaz wsadowy, zawierający siarkowodór, najpierw poddaje się spalaniu niezupełnemu i po tym w dwu- lub wielostopniowym reaktorze Clausa poddaje się dalszej reakcji, charakteryzuje się tym, że optymalne spalanie niezupełne gazu wsadowego prowadzi się, w zależności od doprowadzonego z gazem wsadowym masowego strumienia siarkowodoru, albo w jednym albo w dwóch równolegle włączonych piecach do spalania z kotłem-utylizatorem, po czym dalszą obróbkę tego gazu przeprowadza się w jednym reaktorze Clausa, którego zdolność produkcyjna jest przewidziana na oczekiwany maksymalnie strumień wagowy siarki. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277178 (22) 89 01 13 4(51) C02F

(71) Centralne Biuro Studiów i Projektów Technicznej Obsługi Rolnictwa TOR-PROJEKT, Warszawa
(72) Pawlikowska Matylda, Marcinkowski Ryszard, Aleksanderek Franciszek

(54) Sposób oczyszczania ścieków zawierających stabilne emulsje olejowe i nieorganiczne komponenty mające

(57) Sposób polega na usunięciu przeważającej części olejów i zanieczyszczeń stałych na drodze wirowania i/lub filtracji dynamicznej, a następnie usunięciu nadmiaru wody przez odparowanie do objętości wystarczającej do sporządzania nowej kąpieli myjącej w ilości niezbędnej do wymiany kąpieli i uzupełnienia bieżących jej ubytków. /3 zastrzeżenia/

A1 (21) 277278 (22) 89 01 20 4 (51) C02F

(75) Polański Jarosław M., Pruszków

(54) Urządzenie do mineralizacji zanieczyszczeń organicznych cieczy, zwłaszcza ścieków za pomocą ozonowania

(57) Urządzenie zawiera zbiornik /1/ wyposażony wewnątrz w przegrody dolne /2/ połączone z jego dnem /4/ i przegrody górne /3/ połączone z jego pokrywą /5/. Przegrody dolne /2/ i górne /3/ mają przekrój poprzeczny stanowiący obrys dowolnej figury geometrycznej, korzystnie okręgu koła*

Wewnątrz przegrody o większej średnicy jest usytuowana przegroda o mniejszej średnicy, przemiennie przegroda dolca /2/ i przegroda górna /3/. Zbiornik /1/ jest wyposażony w przewód doprowadzający /12/ ozon do zbiornika /1/ połączony jednym końcem /15/ z wylotem zespołu ozonatorowego a drugim końcem /14/ z odgałęzieniami doprowadzającymi /13/ połączonymi z komorami dolnymi /6/. Przewód odprowadzający /18/ ozon ze zbiornika /1/ jest połączony jednym końcem /19/ z odgałęzieniami odprowadzającymi /17/ połączonymi z komorami górnymi /16/ a drugim końcem /20/ z odgałęzieniami doprowadzającymi /13/. Drugi koniec /20/ przewodu odprowadzającego /18/ ma odgałęzienie dodatkowe /21/ połączone z wlotem zbiornika /1/.

/16 zastrzeżeń/

A2(21) 281932 (22) 89 10 19 5(51) C02P

(71) Uniwersytet Szczeciński, Szczecin
(72) Swierczyński Marek

(54) Sposób biologicznego oczyszczania wody

(57) Sposób biologicznego oczyszczania wód polega na sztucznym tworzeniu przez zasiedlanie pasów trzciny lub uzupełnianie istniejących, w strefie brzegowej cieków lub zbiorników wodnych, od obszaru na którym jeszcze na lądzie może występować trzcina do głębokości 2,2 m w cieku lub zbiorniku wodnym. Korzystna gęstość zasiedlenia wynosi około 100 sadzonek na 1 m^2, przy czym zasiedlanie może być wegetatywne lub generatywne.

/1 zastrzeżenie/

A1(21) 284047 (22) 90 02 28 5(51) C02P

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Wasiak Ryszard, Lenik Jerzy, Kozłowski Andrzej, Węgrzyn Wojciech, Konopczyński Andrzej

(54) Urządzenie do nasycania cieczy gazem, zwłaszcza wody ozonem

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma rozdzielacze /17/ gazu w komorach od drugiej /II/ do przedostatniej /V/, a w trzech przegrodach /4, 5, 7/ połączonych z pokrywą /2/ znajdują się nad lustrem wody trzy otwory przelotowe /18, 18, 19/ dla gazu, w komorze /I/ pierwszej znajduje się inżektor /25/» którego króciec /26/ ssący gaz jest wyprowadzony do przestrzeni nad lustrem wody w dalszej komorze nasycania, w czterech przegrodach /8, 9, 10, 11/ u ich styku z dnem komór znajdują się otwory /28/ przelotowe dla wody, w pokrywie komory /TL/ - ostatniej jest króciec /23/ odgazowanie cieczy, natomiast w komorze /TL/ jest kolumna wypełniona /21/.

/6 zastrzeżeń/

A1 (21) 277249 (22) 89 01 17 4(51) C04B

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
(72) Cwen Antonina, Czechowski Jerzy, Lorczyk Czesław

(54) Sposób wytwarzania korundowych endoprotez

(57) Sposób wytwarzania korundowych endoprotez metodą izostatycznego prasowania, z tlenku glinu odmiany alfa i tlenku magnezu w ilości 0,25 - 0,49 części wagowych, wypalanych dwustopniowo i poddawanych obróbce mechanicznej, charakteryzuje się tym, że formuje się je z granulatu otrzymanego przez zmieszanie w wodzie destylowanej 99,51 - 99,75 części wagowych tlenku glinu odmiany alfa o zawartości co najmniej 99,8% Al_2O_3 i średniej wielkości ziaren poniżej 1,5 μm z analitycznie czystym tlenkiem magnezu w ilości 0,25 - 0,49 części wagowych, wysuszenie gęstwy i zbrykietowanie izostatyczne oraz rozdrobnienie brykietów i przesianie, po czym formuje się izostatycznie półprodukty i wypala dwukrotnie w temperaturze 1100 - 1300°C oraz 1600 - 1700°C i poddaje obróbce mechanicznej po wstępnym i końcowym wypalaniu. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277230 (22) 89 01 16 4(51) C05B

(71) Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki "SIARKOPOL", Tarnobrzeg
(72) Plebankiewicz Marian, Czerpak Stanisław, Semeniuk Władysław, Pindur Adam, Foltyn Tadeusz, Zieliński Jerzy, Knoll Andrzej, Ciecierski Edward, Kaszub Lech

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania superfosfatu granulowanego

(57) Sposób polega na tym, że granulat bezpośrednio po osuszeniu poddawany jest jednoczesnemu chłodzeniu i segregacji w strumieniu zimnego powietrza. Ziarno właściwe i nadziarno kierowane jest na sito jednopokładowe a podziarno do cyklonów skąd zawracane jest do granulatora. Nadziarno po oddzieleniu od ziarna właściwego poddawane jest kruszeniu a następnie powtórnej segregacji.

Urządzenie ma obudowę /6/, w której zabudowana jest komora rozdziału /7/ z pierścieniem rurowym /8/ i stożkiem rozrzutowym /9/. Stożek /9/ ma szczeliny przez które doprowadzana jest część powietrza do chłodzenia i segregacji granulatu w komorze /7/.

/2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277115 (22) 89 01 09 4(51) C05P

(71) Centrum Wdrażania Postępu "PRO-MED" Sp. z o.o., Warszawa
(72) Brogowski Zygmunt, Kropisz Antoni, Mercik Stanisław, Sobczak Eugeniusz

(54) Sposób otrzymywania organiczno-mineralnego nawozu z wywaru melasowego

(57) Sposób polega na zagęszczeniu wywaru melasowego do zawartości suchej masy od 45 do 75% i dokładnym wymieszaniu z solami mineralnymi azotowymi, magnezowymi i fosforowymi oraz dodaniu nośników w postaci gleby, słomy, torfu lub trocin. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277195 (22) 89 01 13 4(51) C06D

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka
(72) Prokopowicz Edmund, Szymanowski Jan, Milewski Eugeniusz, Sieradz Michał

(54) Dymotwórcza mieszanina pirotechniczna

(57) Dymotwórcza mieszanina pirotechniczna składa się z sześciochloroetanu w ilości 35-65 części wagowych, 20-40 części wagowych tlenku cynku, 5-15 części wagowych proszku stopu glinowo-magnezowego albo mieszaniny proszku glinu i magnezu, 3-10 części wagowych chlorku amonu i 5-10 części wagowych polichlorku winylu.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 277169 (22) 89 01 11 4(51) C07C

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
(72) Marciniak Jan, Wójcik Zdzisław, Swinarski Rafał, Kozak Romuald

(54) Reaktor syntezy mocznika

(57) Reaktor syntezy mocznika w dolnej części jest wyposażony w mieszalnik /6/, do którego surowce są doprowadzane przewodami /2, 3» 4/ umieszczonymi promieniowo w dnie /5/» a końce tych przewodów są wprowadzone do mieszalnika /6/ tak, że ich osie przecinają się w jednym punkcie wewnątrz mieszalnika /6/ w odległości 0,2-0,3 jego wysokości od dolnej krawędzi. Mieszalnik /6/ ma wysokość równą 0,5-1»6 a średnicę równą 0,25-0,4 średnicy wewnętrznej części cylindrycznej /1/ naczynia.

/1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277180 (22) 89 01 13 4(51) C07C

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle; Zakłady Chemiczne "BLACHOWNIA", Kędzierzyn-Koźle
(72) Kiedik Maciej, Hałasa Eugeniusz, Olkowska Janina, Mazur Adam, Majchrzak Marla, Bek Teodor, Zając Eugeniusz, Kołt Józef, Korek Antoni

(54) Sposób oczyszczania Bisfenolu A

(57) Sposób polega na tym, że kryształy adduktu bisfenol A-fenol wydzielone z mieszaniny reakcyjnej topi się z dodatkiem czystego fenolu i napełnia tym stopem krystalizator rurowy ogrzewany do temperatury 80-95°C, składający się z jednej rury lub z pęku rur równoległych względem siebie ustawionych pionowo lub ukośnie i umieszczonych w cylindrycznym płaszczu. Po napełnieniu rur krystalizatora stopioną o żądanym składzie mieszaniną, ochładza się go z szybkością 1-8°C na 10 minut do temperatury zapoczątkowania krystalizacji w rurach i następnie zawartość krystalizatora przetrzymuje się w tej temperaturze przez 0,5-5 godzin i następnie ochładza stopniowo z szybkością 5-10 C na godzinę do temperatury 47 92°C, zależnie od proporcji adduktu do fenolu. Po ochłodzeniu do żądanej temperatury oddziela się wytworzone ługi macierzyste a pozostające w rurach kryształy adduktu przemywa się uwodnionym fenolem albo wypaca przez ogrzewanie w temperaturze 75 do 85°C.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 277194 (22) 89 01 13 4(51) C07C

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
(72) Marciniak Jan, Swinarski Rafał, Kozak Romuald, Wójcik Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania mocznika

(57) Sposób wytwarzania mocznika z NH_3 i CO_2 pod ciśnieniem 18,0-30,0 MPa w temperaturze 180-210°C z pełną recyrkulacją nieprzereagowanych surowców oddzielanych od roztworu mocznika poprzez ekspansję i rozkład przy pomocy czynnika grzewczego w kilku stopniach pod zmniejszającymi się kolejno ciśnieniami, a następnie absorbowanych i kondensowanych pod tymi samymi ciśnieniami w kolejnyoh stopniach absorpcji i kondensacji i zawracanych do reaktora, charakteryzują się tym, że w przedostatnim, niskociśnieniowym stopniu rozkładu, poprzedzającym bezpośrednio bezciśnieniowy stopień rozkładu z przedmuchem roztworu powietrzem, roztwór mieszaniny poreakcyjnej rozkłada się w kolumnie destylacyjnej zaopatrzonej w przelewowe półki sitowe i rurowy grzejnik cyrkulacyjny oraz w grzejniku ociekowym, przy czym roztwór doprowadza się najpierw do kolumny destylacyjnej, w której spływa poprzez półki do grzejnika cyrkulacyjnego, w którym następuje częściowe odpędzenie nieprzereagowanych surowców, a następnie roztwór przechodzi do grzejnika ociekowego, w którym następuje dalsze odpędzenie nieprzereagowanych surowców, przy czym opary z grzejnika ociekowego kieruje się do kolumny destylacyjnej, gdzie mieszają się z oparami z grzejnika cyrkulacyjnego i przez półki sitowe odprowadzane są z kolumny destylacyjnej do procesu absorpcji, natomiast roztwór z grzejnika ociekowego kieruje się do bezciśnieniowego stopnia rozkładu, w którym następuje ostateczny rozkład roztworu mieszaniny poreakcyjnej w wyparce filmowej z przedmuchem roztworu powietrzem, przy czym opary wraz z powietrzem odprowadzane są do atmosfery, natomiast roztwór z wyparki filmowej kieruje się do krystalizacji.

/2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277199 (22) 89 01 13 4(51) C07C

(71) Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej "PROSYNCHEM", Gliwice, Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów
(72) Padowicz Jerzy, Lisecki Jerzy, Rabiński Henryk, Ambroży Andrzej, Tomaszewska Julia, Czaja Roman, Byrka Tadeusz

(54) Sposób winylowania niższych alkoholi alifatycznych acetylenem oraz urządzenie do winylowania niższych alkoholi alifatycznych acetylenem

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed wprowadzeniem do reaktora acetylen podgrzewany jest wstępnie i równocześnie nasycany parą alkoholu, który spływa cienką warstwą po wewnętrznej powierzchni rury grzewczej, której wolnym wewnętrznym przekrojem przepływa acetylen. Tak podgrzany i nasycony parami acetylen wprowadzany jest od dołu do wyodrębnionej konstrukcyjnie środkowej, wewnętrznej przestrzeni reaktora winylowania w postaci drobnych pęcherzyków w to jego miejsce, gdzie równocześnie kierowane są, zmieszane uprzednio w zewnętrznej przestrzeni reaktora z cyrkulującą cieczą reakcyjną, roztwór alkoholowy katalizatora i skropliny ze skraplacza.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że podgrzewacz /1/ gazu ma formę pionowego, płaszczowo- rurkowego wymiennika ciepła, w którego górnej części, wewnątrz rur grzewczych /2/, umieszczone są zraszacze /4/ rozprowadzające cienką warstwą /3/ alkohol. Reaktor winylowania /5/ ma wewnątrz współśrodkową rurę cyrkulacyjną /9/, wewnątrz której u dołu umieszczony jest element /7/ doprowadzający acetylen. Dolna krawędź rury cyrkulacyjnej /9/ oraz perforowana przegroda /8/ elementu doprowadzającego /7/ są umieszczone ponad dolnym dnem reaktora na takiej wysokości, aby poniżej powstała przestrzeń odstawania /11/. Natomiast króćce /12/ i /13/ doprowadzające świeży roztwór katalizatora i kondensat ze skraplacza /14/ do przestrzeni /10/ utworzonej pomiędzy płaszczem reaktora, a rurą cyrkulacyjną /9/ umieszczone są poniżej górnej krawędzi rury cyrkulacyjnej /9/. /3 zastrzeżenia/

A1 (21) 277267 (22) 89 01 18 4(51) C07C

(71) Zakłady Azotowe "Puławy", Puławy
(72) Pochwalski Marek, Uszyński Aleksander, Marchwiany Henryk, Wystup Eugeniusz, Rygiel Stanisław, Żyliński Marek

(54) Sposób zapobiegania awariom reaktorów utleniania węglowodorów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że proces utleniania węglowodorów za pomocą gazów zawierających tlen prowadzi się do czasu obniżenia temperatury płaszcza reaktora utleniania w stosunku do temperatury reakcji maz.70°C przy temperaturze otoczenia poniżej 0°C i max. 50°C przy temperaturze otoczenia powyżej 0°C, przy czym różnice temperatur odnoszą się szczególnie do czterech ostatnich komór wielosekcyjnego reaktora utleniania, po czym reaktor zatrzymuje się oraz usuwa osad znanymi metodami. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277283 (22) 89 01 20 4(51) C07C

(71) Instytut Bioorganicheskoi Khimii Akademii Nauk Uzbexkoi SSR, Tashkent, SU
(72) Ibragimov Bakhtiyar Tulyaganovich, Talipov Samat Abdilakhatovich, Mardanov Rustam Garunovich, Aripov Takhir Fatikhovioh

(54) Sposób oczyszczania 2,2-dwu-/1,6,7-trójhydroksy-3-metylo-5-izopropylo-8-formylonaftalenu/

(57) Sposób polega na krystalizacji, którą prowadzi się z roztworu 2,2 -dwu-/1,6,7-trójhydroksy-3-metylo-5-izopropylo-8-formylonaftalenu/ w eterze etylowym o stężeniu 0,02-0,2 g/ml, do którego dodaje się heksan w ilości 0,25 - 3 krotnej objętości eteru etylowego i otrzymaną mieszaninę utrzymuje się w temperaturze 10 - 30°C aż do zakończenia procesu krystalizacji. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 281064 (22) 89 08 16 4(51) C07C

(31) 88 11141 (32) 88 08 18 (33) PR
(71) Rhône-Poulenc Agrochimie, Lion, FR

(54) Sposób wytwarzania N-sulfometyloglicynianu

(57) Sposób wytwarzania N-sulfometyloglicynianu o wzorze $HO_3S-CH_2-NH-CH_2-COOR_1$, w którym grupa $COOR_1$ oznacza dającą się hydrolizować grupę estru karboksylowego, polega na tym, że kontaktuje się formaldehyd, dwutlenek siarki i glicynian o wzorze $H_2N-CH_2-COOR_1$, w którym $COOR_1$ ma wyżej podane znaczenie. Wytworzone związki mają własności chwastobójcze. /11 zastrzeżeń/

A1 (21) 282512 (22) 89 11 28 5(51) C07C

(31) 63-300300 (32) 88 11 28 (33) JP
63-302617 88 11 30 JP
63-328722 88 12 26 JP
(71) Mitsui Petrochemical Industries LTD - Tokio, JP
(72) Matsunaga Pujihisa, Fukuhara Hiroshi, Araki Shintaro

(54) Sposób wytwarzania fenolu

(57) Sposób wytwarzania fenolu polega na tym, że benzen alkiluje się izopropanolem i/lub propylenem, powstały kumen utlenia się do wodorotlenku kumenu, który rozszczepia się kwasem z wytworzeniem fenolu i acetonu. Aceton uwodornia się do izopropanolu, który zawraca się do procesu. /10 zastrzeżeń/

A1 (21) 282431 (22) 89 11 23 5(51) C07D

(31) PCT/US88/04205 (32) 88 11 23 (33) US
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinuklidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinuklidyny o ogólnych wzorach 1,2 lub 3, w których Ar oznacza tienyl, fenyl, fluorofenyl, chlorofenyl lub bromofenyl, R oznacza atom wodoru lub alkil o 1 - 4 atomach węgla, R oznacza cykloalkil o 5 - 7 atomach węgla oraz norbornyl, pirolil, 2,3-dihydrobenzofuranyl, tienyl, alkoksytienyl o 1 - 3 atomach węgla w części alkoksylowej, pirydyl, hydroksypirydyl, chinolinyl, indolil, naftyl, alkoksynaftyl o 1 - 3 atomach węgla w części alkoksylowej, bifenyl, 2,3-metylenodioksyfenyl lub ewentualnie podstawiony fenyl, a R oznacza rozgałęziony łańcuch alkilowy o 3 - 4 atomach węgla, rozgałęziony łańcuch alkenylowy o 5 - 6 atomach węgla, cykloalkil o 5 - 7 atomach węgla, furyl, tienyl, pirydyl, indolil, bifenyl lub ewentualnie podstawiony fenyl, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 4, w którym Ar, R i R mają wyżej podane znaczenie, kondensuje się z /cykliczną/metyloaminą o wzorze $R'CH_2NH_2$, w którym R' ma wyżej podane znaczenie, z wytworzeniem związku o wzorze 2, lub związek o ogólnym wzorze 5, w którym Ar, R i R'' mają wyżej podane znaczenie, kondensuje się z odpowiednim aldehydem o wzorze R CHO, w którym R ma wyżej podane znaczenie, z wytworzeniem związku o wzorze 3 lub związek o ogólnym wzorze 5, w którym Ar, R i R mają wyżej podane znaczenie, kondensuje się ze zaktywo-

Wzór 1

Wzór 2

Wzór 3

Wzór 4

Wzór 5

Wzór 6

waną pochodną kwasu karboksylowego o wzorze R'COOH, z wytworzeniem związku o wzorze 6, w którym Ar, R, R i R mają wyżej podane znaczenie i następnie poddaje się związek o wzorze 2, 3 lub 6 działaniu selektywnego środka redukującego zawierającego metal, z wytworzeniem związku o wzorze 1, po czym ewentualnie przeprowadza się związek o wzorze 1, w którym R oznacza nitrofenyl, w odpowiedni związek o wzorze 1, w którym R' oznacza aminofenyl, i ewentualnie przeprowadza się związek o wzorze 1, 2 lub 3 w jego farmakologicznie dopuszczalną sól.

Związki o wzorze 1 mają działanie farmakologiczne i znajdują zastosowanie w leczeniu zaburzeń żołądkowo-jelitowych, zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego, stanów zapalnych oraz bólu i migreny. /10 zastrzeżeń/

A1(21) 283728 (22) 89 05 19 5(51) C07D

(62) 279 553
(31) 07/196,166 32 88 05 19 33 US
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) Sposób wytwarzania podstawionych pochodnych dibenzotiofenów

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorach 1, 2 i 3, w których n oznacza 0 lub 1, m oznacza 0, 1 lub 2, X oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, Y oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, R oznacza grupę o wzorze $-N=C\ /R_1/-NR_2R_3$, w której R. oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub rozgałęzioną grupę alkilową C_1-C_6, cykloalkilową C_3-C_6, fenylową, podstawioną fenylową, pirydynową, tiofenylową lub grupę o wzorze 14, R_2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub benzylową, a R_3 oznacza grupę alkilową lub rozgałęzioną grupę alkilową C_1-C_6 lub cykloalkilową C_3-C_6, R_1 i R_2 razem oznaczają grupę $-/CH_2/_q$, w której q oznacza liczbę całkowitą 2 do 5, a R_2 i R_3 wraz z sąsiadującym atomem azotu tworzą grupę pirolidynową, piperydynową, morfolinową, tiomorfolinową, 4-metylopiperazynową, 3-azabicyklo[3.2.2]nonylową, azetydynową lub azaspiro [5,5]undekanoilową albo R oznacza grupę o wzorze $-N=CHOC_2H_5$ lub 13

WZÓR 1

WZÓR 2

WZÓR 13

WZÓR 3

WZÓR 14

polega na tym, że podstawiony amid o wzorze $R_1-C/=O/-NR_2R_3$, w którym R_1, R_2, i R. mają wyżej podane znaczenia poddaje się reakcji z tlenochlorkiem fosforu, dodaje się równomolową ilość S,S-ditlenku 7-chlorowco-dibenzotiofenoaminy lub połowę równoaolowej ilości 3,7-diaminodibenzotiofenu lub 2,8-diaminodibenzotiofenu a następnie alkalizuje się wytworzoną mieszaninę reakcyjną i zbiera wytrącony żądany produkt. Wytworzone związki nadają się do wytwarzania środków farmaceutycznych, które mogą byó stosowane w sposobie modulowania układu odpowiedzi immunologicznej u zwierząt ciepłokrwistych. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 282312 (22) 89 11 15 5 (51) C08F

(31) 271639 (32) 88 11 16 (33) US
(71) Union Carbide Chemicals and Plastica Company Inc., Danbury, US

(54) Sposób polimeryzacji i wyrób polimerycznyw postaci filmu

(57) Sposób polegający na ciągłym kontaktowaniu mieszaniny etylenu i co najmniej jednej alfa-olefiny zawierającej co najmniej 3 atomy węgla z katalizatorem, w co najmniej dwóch reaktorach ze złożem fluidalnym, połączonych w szereg, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się

/i/ kompleks zawierający zasadniczo magnez, tytan, chlorowiec i donor elektronów;

/ii/ co najmniej jeden aktywator kompleksu o wzorze ogólnym AlR''_gX_fH, w którym X oznacza Cl lub OR, R" i R oznaczają nasycone alifatyczne grupy węglowodorowe zawierające 1 do 14 atomów węgla i są takie same lub różne, f ma wartość 0 do 1,5, g ma wartość 0 lub 1 oraz e + f + g = 3; i

/iii/ kokatalizator węglowodoroglinowy, a warunki polimeryzacji są takie, że kopolimer etylenu o wysokim wskaźniku stopu w zakresie od około 0,1 do 1000 g na 10 minut tworzy się w co najmniej jednym reaktorze i kopolimer etylenu o niskim wskaźniku stopu w zakresie od około 0,001 do około 1,0 g na 10 minut tworzy się w co najmniej jednym innym reaktorze, każdy kopolimer o gęstości około 0,860 do około 0,965 g/cm^3 i współczynniku szybkości płynięcia w zakresie od około 22 do około 70 jest zmieszany z aktywnym katalizatorem, z tym ograniczeniem, że

/a/ mieszaninę kopolimeru etylenu i aktywnego katalizatora utworzoną w jednym reaktorze w szeregu, przenosi się do bezpośrednio za nim następującego w szeregu reaktora;

/b/ w reaktorze, w którym tworzy się kopolimer o niskim wskaźniku stopu:

/1/ alfa-olefina jest obecna w ilości około 1 do około 3,5 mola alfa-olefiny na mol etylenu;i

/2/ wodór jest ewentualnie obecny w ilości od około 0,001 do około 0,5 mola wodoru na mol połączonych etylenu i alfa-olefiny;

/c/ w reaktorze, w którym tworzy się kopolimer o wysokim wskaźniku stopu:

/1/ alfa-olefina jest obecna w ilości około 0,1 do około 3,5 mola alfa-olefiny na mol etylenu; i

/2/ wodór jest obecny w ilości około 0,5 do około 3 moli wodoru na mol połączonych etylenu i alfa-olefiny;

i /d/ dodatkowy kokatalizator węglowodoroglinowy wprowadza się do każdego reaktora w szeregu następująco: do pierwszego reaktora w ilości dostatecznej do przywrócenia poziomu aktywności katalizatora przeniesionego z

poprzedniego reaktora w szeregu do początkowego poziomu aktywności w pierwszym reaktorze. Wyrób polimeryczny w postaci filmu charakteryzuje się tym, że wytłaczany jest z produktu stanowiącego polietylen o dużej gęstości, otrzymany w reaktorze prowadzącym do wysokiego wskaźnika stopu i kopolimer etylenu i propylenu, otrzymany w reaktorze prowadzącym do niskiego wskaźnika stopu, w dokładnej mieszaninie z polietylenem o dużej gęstości.

/11 zastrzeżeń/

A1 (21) 277165 (22) 89 01 12 4(51) C08G

(75) Śnieżko Andrzej, Warszawa; Kamiński Robert, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania poliestropolioli do poliuretanów

(57) Sposób wytwarzania poliestropolioli do poliuretanów przez polikondensację komponentów kwasowych, w tym pozostałości kubowej po destylacji surowego tereftalanu dwumetylowego z komponentami hydroksylowymi, charakteryzuje się tym, że jako dodatkowe komponenty kwasowe stosuje się kwasy tłuszczowe lub ich pochodne.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 277117 (22) 89 01 09 4(51) C08J

(71) "MARTIX" Przedsiębiorstwo Produkcji Różnej Handlu i Usług, Wrocław
(72) Czaja Juliusz, Marciniak Janusz, Pieczaba Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania kompozycji tiksotropowych

(57) Sposób polega na wytwarzaniu kompozycji w żywic syntetycznych, roztworów i emulsji wodnych, zawiesin wodnych oraz stopionych tworzyw sztucznych przez dodawanie do nich środka tiksotropującego w ilości 0,5-1056 wagowych w stosunku do sumy składników, przy czym środek tiksotropujący wytwarza się ze spienionego tworzywa sztucznego przez mechaniczne rozdrobnienie i segregację do uziarnienia poniżej 0,5 mm. Kompozycje przeznaczone są do wyrobu farb, mas, powłok, kitów, zapraw i betonów. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277220 (22) 89 01 17 4(51) C08J

(71) Instytut Ochrony Środowiska, Warszawa
(72) Mniszek Wojciech, Sołtysiak Grażyna, Duda Henryk

(54) Sposób utylizacji odpadów lakierowych

(57) Sposób utylizacji odpadów lakierowych polega na ich dwustopniowej obróbce, przy czym w I stopniu obróbki termicznej odpady lakierowe poddaje się wygrzewaniu w temp. od 393 do 473 K po czym lotne składniki schładza się w celu otrzymania mieszaniny rozpuszczalników organicznych, a w II stopniu obróbki termicznej suchą pozostałość po destylacji odpadów w I stopniu obróbki termicznej spala się w temperaturze od 873 do 1273 K uzyskując mieszaninę substancji mineralnych. Ciepło spalin z II stopnia obróbki termicznej jest wykorzystywane jako czynnik grzewczy w I stopniu. Otrzymane w wyniku II stopnia obróbki substancje mineralne są wykorzystywane do produkcji materiałów ogniotrwałych, szkliw emalierskich oraz mieszanin pigmentowych.

/4 zastrzeżenia/

A1 (21) 277160 (22) 89 01 10 4(51) C08L

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Błędzki Andrzej, Żwir Marek, Subocz Lech, Czaplicka-Kolarz Krystyna, Kulawski Jerzy, Piasecka Janina, Tomanek Grzegorz.

(54) Sposób wytwarzania utwardzalnej antyelektrostatycznej kompozycji poliestrowej oraz utwardzalna antyelektrostatyczna kompozycja poliestrów

(57) Sposób polega na tym, że do kompozycji poliestrowej dodaje się od 0,05 do 6,0 części wagowych produktu wieloetapowej reakcji mieszaniny alkoholi zawierających w łańcuchach od 6 do 18 atomów węgla z nadmiarem epichlorohydryny koniecznym dla całkowitej addycji użytych alkoholi w obecności bezwodnego chlorku cynowego. Otrzymany półprodukt poddaje się reakcji odchlorowodorowania wodorotlenkiem sodowym a następnie reakcji z dietanoloaminą i siarczanem metylowym. Utwardzalna antyelektrostatyczna kompozycja poliestrowa zawiera od 99,95 do 94,0 części wagowych kompozycji poliestrowej oraz od 0,05 do 6,0 części wagowych produktu wspomnianej wyżej reakcji.

/8 zastrzeżeń/

A1(21) 277167 (22) 89 01 12 4(51) C08L

(75) Łukasiewicz Eugeniusz, Warszawa; Legęć Jan Z., Pruszków; Mundzik Zbigniew K. Warszawa; Nowakowski Janusz, Warszawa; Skowroński Ryszard, Warszawa; Szymkiewicz Tadeusz, Srem; Wolański Jacek, Warszawa

(54) Masa szpachlowa do wyrównywania powierzchni, zwłaszcza nadwozi samochodowych

(57) Masa jest utworzona z dwóch zestawów mieszanych ze sobą bezpośrednio przed użyciem, z których pierwszy zawiera 70 - 130 części wagowych żywicy maleinowo-ftalowo-propylenowej, 15-40 części wagowych lakieru poliestrowego, żywicy maleinowo-ftalowo-dwuetylenowej lub maleinowo-dwuetylenowo-adypinowej albo maleinowo-ftalowo-dwuglikolowej, 15 - 40 części wagowych emalii nitrocelulozowej, 0,7-3 części wagowych dwumetyloaniliny, 100 - 150 części wagowych wypełniacza. Drugi zestaw zawiera 8 - 16 części wagowych emalii nitrocelulozowej oraz 15-25 części wagowych nadtlenku benzoilu, a stosunek wagowy pierwszego zestawu do drugiego wynosi od 8 : 1 do 12 : 1. /6 zastrzeżeń/

A1(21) 277197 (22) 89 01 13 4(51) C08L H01B

(71) Politechnika Śląska, Gliwice, Centrum Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów Krakowskie Zakłady Elektroniczne, Kraków
(72) Specjał Zygmunt, Szeja Wiesław, Gajewski Marian, Heinze Alojzy, Kucharczyk Czesław, Koszorek Andrzej, Bieg Tadeusz, Kawalec Bogusław, Paluch Peliksa, Pruszkowski Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania emalii elektroizolacyjnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się 1 część wagową dianowej żywicy epoksydowej o masie cząsteczkowej 400-600 i liczbie epoksydowej 0,56-0,40, 0,1-0,3 części wagowej eteru diglicydyl owego dianu, 0,3-1,0 części wagowej utwardzacza będącego 50-80% roztworem mikronizowanego do wielkości ziaren 20 um i poniżej proszków bezwodników kwasów aromatycznych w terpineolach, 0,3-0,8 części wagowej rozcieńczalnika zawierającego 70-100% części wagowej eterów monoglicydylowych terpineoli i 0-30% części wagowej eterów diglicydylowych terpinów, oraz 0,1-0,5 części wagowej pigmentu o powierzchni właściwej powyżej 200 nr/g. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277162 (22} 89 01 10 4(51) C09B

(71) Zakłady Przemysłu Barwników "BORUTA", Zgierz
(72) Michalak Stanisław, Skrzypkowski Jerzy, Wieczyński Jerzy, Byczyńska Wiktoria, Zimnicki Jan, Antczak Andrzej

(54) Sposób wytwarzania nowych barwników reaktywnych pochodnych s-triazyny

(57) Sposób wytwarzania nowych barwników reaktywnych pochodnych s-triazyny, które stanowią związki o ogólnym wzorze 1 bądź kompleksy tych związków z jonami miedzi, chromu lub kobaltu, przy czym we wzorze 1 R oznacza atom wodoru albo grupę alkilową zawierającą od 1 do 4 atomów węgla, D oznacza resztę benzenoazonaftalenową względnie azonaftalenową o ogólnym wzorze 2, w którym A i B są jednakowe i oznaczają pierścień naftalenowy bądź A i B są różne i jeden z nich oznacza pierścień fenylowy, a drugi - pierścień naftalenowy, n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 4, a pierścienie A i B mogą zawierać dodatkowe podstawniki, polega na tym, że prowadzi się kondensację barwnika dichłorotriazynowego o ogólnym wzorze 3, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie, uzyskanego w wyniku przeprowadzonych w dowolnej kolejności reakcji sprzęgania i kondensacji z chlorkiem cyjanuru oraz ewentualnie metalizacji działaniem związków łatwo oddających miedź, chrom lub kobalt, z kwasem 4»4 -diaminostilbeno-2,2 -disulfonowym w proporcji molowej jak 2:1, względnie w proporcji zbliżonej, bądź w przypadku stosowania kompleksów barwnika o wzorze 3 w proporcji molowej jak 2 : 1 lub 1:1 w zależności od składu kompleksu albo w proporcji zbliżonej. Nowe barwniki przeznaczone są do barwienia oraz druku wyrobów włókienniczych, zwłaszcza z włókien celulozowych. /6 zastrzeżeń/

wzór 1

wzór 2

wzór 3

A1 (21) 281782 (22) 89 10 11 5(51) C09B

(71) Uniwersytet Łódzki, Instytut Chemii, Łódź
(72) Bartnik Romuald, Gębicki Krzysztof, Leśniak Stanisław

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową, metoksylową lub dimetyloaminową, polega na tyra, że poddaje się związek o wzorze 2 bezpośredniej kondensacji z aldehydem aromatycznym o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie. Wytworzone barwniki barwią włókna amilanowe, poliakrylonitrylowe i poliestrowe na kolory żółty, oranżowy i czerwony. /1 zastrzeżenie/

Wzór 1

Wzór 2

Wzór 3

A2(21) 281858 (22) 89 10 13 5(5.1) C09B

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Bartnik Romuald, Kryczka Bogusław

(54) Sposób wytwarzania nowych barwników kationowych

(57) Sposób wytwarzania nowych barwników kationowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksyetylową lub chloroetylową, R^2 oznacza grupę metylową lub fenylową, a R^3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, polega na tym, że poddaje się kondensacji aldehyd o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, w obecnoścx bezwodnego kwasu octowego, z pochodną indolu o ogólnym wzorze 3, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia. Wytworzone barwniki barwią jedwab naturalny, wełnę, włókna poliakrylonitrylowe i poliamidowe oraz skórę na kolory od żółto-oranżowych do czerwonych. /1 zastrzeżenie/

1 WZÓR 1

2 WZÓR 2

3 WZÓR 3

A2(21) 281944 (22) 89 10 20 5(51) C09B

(71) Uniwersytet Łódzki, Instytut Chemii, Łódź
(72) Bartnik Romuald, Muszkiet Barbara, Rybczyński Bogdan, Sokołowska Alicja

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub fluorowca albo grupę metylową, alkoksylową względnie acetyloamidową, R^2 oznacza grupę metylową lub hydroksyetylową, a X" oznacza anion metylosiarczanowy lub anion fluorowca, polega na tym, że na metylosiarczan lub bromek 4-metylo- albo 4-hydroksyetylo-2,3-dihydro-1H-cyklopenta [b] chinoliniowy działa się w alkoholu etylowym 1,3-difenylotriazenem lub jego pochodną, o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenia, po czym w przypadku uzyskania związku o wzorze 1 w postaci metylosiarczanu przeprowadza się ewentualnie metylosiarczan w chlorek. /1 zastrzeżenie/

wzór 1

wzór 2

A2(21) 281945 (22) 89 10 20 5(51) C09B

(71) Uniwersytet Łódzki, Instytut Chemii, Łódź
(72) Bartnik Romuald, Sokołowska Alicja

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników kationowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową albo alkoksylową, polega na tym, że na metylosiarczan 4-metylo-2,3-dihydro-1H-cyklopenta [b] chinoliniowy działa się w roztworze wodnym węglanu sodu solą p-metylo- albo p-alkoksyfenylodiazoniową, po czym na uzyskany związek działa się w toluenie lub benzenie siarczanem dimetylu. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 282100 (22) 89 10 20 5(51) C09B

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Bartnik Romuald, Leśniak Stanisław, Mlostoń Grzegorz, Zieliński Tadeusz, Romański Jarosław

(54) Sposób otrzymywania barwników kationowych

(57) Sposób otrzymywania barwników kationowych o ogólnym wzorze 1, w którym R i R^3 oznaczają atomy wodoru lub grupy nitrowe i mogą byó jednakowe lub różny, R^1 oznacza atom wodoru lub chloru albo grupę metoksylową, R^2 oznacza atom wodoru, chloru albo bromu lub grupę metylową albo metoksylową bądź dimetylo- lub dietyloaminową względnie ugrupowanie o ogólnym wzorze 4, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, przy czym w przypadku, gdy R^2 oznacza ugrupowanie o ogólnym wzorze 4, R^1 i R^3 oznaczają atomy wodoru, a X^- oznacza anion chlorkowy lub bromkowy, polega na tym, że poddaje się kondensacji związek o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, z aldehydem aromatycznym o ogólnym wzorze 3, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie. Wytworzone barwniki barwią wełnę, poliakrylonitryl, poliamid, poliester oraz skórę na kolory od żółtego do błękitnego. /1 zastrzeżenie/

WZÓR 1

WZÓR 3

WZÓR 2

WZÓR 4

A2(21) 282101 (22) 89 10 20 5(51) C09B

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Bartnik Romuald, Cebulska Zofia, Mlostoń Grzegorz

(54) Spo3Ób otrzymywania nowych barwników trimetinocyn aninowych

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników trimetinocyj aninowych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^3 oznaczają atomy wodoru lub grupy nitrowe i mogą byó jednakowe lub różne, a R oznacza atom chloru lub grupę hydroksylową, polega na tym, że kondensuje się aldehyd o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, w lodowatym kwasie

octowym z solą indoliową o ogólnym wzorze 3, w którym $R^{\prime}$ ma wyżej podane znaczenia. Wytworzone barwniki barwią wełnę, jedwab naturalny i octanowy, poliakrylonitryl oraz skórę na kolory od czerwonego do fioletowego. /1 zastrzeżenie/

WZOR 1

WZOR 2

WZOR 3

A2(21) 282102 (22) 89 10 20 5(51) C09B

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Bartnik Romuald, Cebulska Zofia, Mlostoń Grzegorz

(54) Sposób otrzymywania nowych barwników trimetinocyjaninowych

(57) Sposób otrzymywania nowych barwników trimetinocyjaninowych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^3 oznaczają atomy wodoru lub grupy nitrowe, a R^2 oznacza atom chloru lub grupę hydroksylową, polega na tym, że kondensuje się aldehyd o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, w lodowatym kwasie octowym, z 2,3,3-trimetyloindolino [1,2-b] oksazoliną lub jej nitrową pochodną, o ogólnym wzorze 3, w którym $R^{\prime}$ ma wyżej podane znaczenia, po czym poddaje się mieszaninę reakcyjną działaniu kwasu solnego. Wytworzone barwniki barwią wełnę, jedwab naturalny i octanowy, poliakrylonitryl oraz skórę na kolory od czerwonego do fioletowego. /1 zastrzeżenie/

WZOR 1

WZOR 2

WZOR 3

A1 (21) 277207 (22) 89 01 16 4(51) C09D C08G

(75) Doniec Andrzej, Gliwice; Wiśniewski Leszek, Gliwice

(54) Sposób wytwarzania epoksydowego lakieru do drewna

(57) Sposób wytwarzania epoksydowego, dwuskładnikowego lakieru do drewna ze stałej żywicy epoksydowej, acetonu, butanolu, ksylenu, toluenu, trójetylenoczteroaminy charakteryzujący się tym, że mieszając, do 1 części wagowej trójetylenoczteroaminy wprowadza się 1,18-1,25 części wagowych mieszaniny rozpuszczalnika /A/, ogrzewa do temperatury 50 - 60°C po czym wprowadza 2,70 - 2,90 części wagowych stałej żywicy epoksydowej /I/ w postaci około 45% roztworu w rozpuszczalniku /A/ i przy ciągłym mieszaniu prowadzi reakcję addycji w temperaturze 85-100°C przez 10 do 24 godzin, następnie wprowadza 0,15 - 0,25 części wagowych ciekłej żywicy epoksydowej /II/ w postaci około 50% roztworu w rozpuszczalniku /A/ i przy ciągłym mieszaniu w temperaturze 85 - 100°C prowadzi reakcję przez 8-15 godzin, po czym schładza do temperatury poniżej 50°C, wprowadza 6,0 - 8,0 części wagowych rozpuszczalnika /A/, a uzyskany utwardzacz przeznacza do zmieszania w stosunku 3 : 10 z 30-35% roztworem żywicy stałej epoksydowej /I/ w rozpuszczalniku /B/, przy czym żywica epoksydowa /I/ ma średni ciężar cząsteczkowy od 750 do 1200, a żywica epoksydowa /II/ ma średni ciężar cząsteczkowy od 370 do 430, natomiast rozpuszczalnik /A/ stanowi mieszaninę butanolu z toluenem w proporcji objętościowej 1:1 a rozpuszczalnik /B/ stanowi mieszaninę 10 - 20 części objętościowych acetonu, 15-25 części objętościowych butanolu, 10-20 części objętościowych ksylenu, 40 - 70 części objętościowych toluenu. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 283569 (22) 90 02 01 5(51) C09D

(75) Kosmala Andrzej, Warszawa; Maciaszek Aleksander, Konstancin-Jezioma; Struk Jan, Lublin; Okularczyk Andrzej, Małkinia

(54) Farba mineralno-polimerowa

(57) Farba zawiera dyspersję winylową w ilości 20-40% wagowych, krzemionkę koloidalną i/lub węglan wapniowy strącony, i/lub biel cynkową i/lub biel tytanową i/lub pigmenty nieorganiczne w ilości 15-25% wagowych, cement portlandzki i/lub gips w ilości 15-25% wagowych, kwas oleinowy i/lub oleinian sodu i/lub oleinian glinu w ilości 0,01-2,5% wagowych, ftalan dwubutylu i/lub epoksydowany olej rzepakowy w ilości 0,01-0,2% wagowych, mocznik i/lub chlorek wapnia i/lub siarczan glinu w ilości 0,01-0,5% oraz wodę w ilości od 20-40% wagowych. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 283884 (22) 90 02 19 5(51) C09J

(71) Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemniaczanego, Luboń
(72) Wujek Tadeusz, Gzyl Piotr, Wojtaszek Maria, Dudek Ewa

(54) Klej dekstrynowy

(57) Klej dekstrynowy składa się z 60-67% wagowych dekstryny żółtej kwasowej o średniej lepkości, kompozycji plastyfikatorów w postaci

2,0 - 2,5% wagowych syropu skrobiowego niskoscukrzonego, 0,10 - 0,25% wagowego karboksymetylocelulozy oraz 0,90 - 1,10% wagowych czteroboranu sodowego, 0,30 - 0,50% wagowego chlorku sodowego, 0,20 - 0,40% wagowego środka konserwującego i 0,10 - 0,20% wagowego czynnika korygującego pH. /5 zastrzeżeń/

A1 (21) 283171 (22) 90 01 02 5(51) C10M

(31) P3900159 (32) 89 01 04 (33) DE
(71) GEUT AG, Zug, CH
(72) Basler Fritz

(54) Sposób regeneracji oleju zużytego

(57) Sposób polega na tym, że olej zużyty zadaje się w temperaturze co najwyżej 150°C skuteczną ilośoią wodnego roztworu co najmniej jednego mocnego kwasu i/lub co najmniej jednej soli słabej zasady i mocnego kwasu lub ich prekursora, otrzymany produkt zadaje się w podwyższonej temperaturze co najmniej jednym środkiem wiążącym chlorowiec i w tak otrzymanym produkcie oddziela się olej od wody i/lub od substancji stałych. /27 zastrzeżeń/

A1 (21) 277286 (22) 89 01 21 4(51) C14C

(71) Cometa Engineering S.r.l, Bergamo, JT
(72) Locati Luigi, Calciati Giovanni, Conti Ezio, Carlessi Antonio

(54) Sposób wykańczania skór surowych, skóry i podobnych materiałów włóknistych

(57) Sposób polega na nanoszeniu cienkiej warstwy wodnej emulsji poliuretanowej na wstęgę nośną z papieru rozdzielającego, nakładaniu materiału przeznaczonego do wykańczania lub uszlachetniania na cienką wilgotną warstwę tej emulsji oraz łączeniu warstwy z emulsją pod ciśnieniem. Poliuretan w wodnej emulsji stosowany w sposobie uzyskuje się z prepolimeru o średniej masie cząsteczkowej w zakresie 1500-3200. /15 zastrzeżeń/

A1 (21) 277156 (22) 89 01 10 4(51) C22B

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Zakrzewski Jerzy, Smieszek Zbigniew, Sobierajski Stanisław, Kosowska Katarzyna, Rewilak Roman, Benke Grzegorz, Anyszkiewicz Krystyna

(541 Sposób odzyskiwania złota i palladu

(57) Sposób polega na tym, że substancje organiczne zawierające metale szlachetne roztwarza się w kwasie siarkowym o stężeniu co najmniej 94% w temperaturze 288-303 K przy zachowaniu stosunku masowego fazy stałej do ciekłej w zakresie od 1:14 do 1:60, przy czym w końcowej fazie roztwarzania dodaje się alkohol etylowy w ilości 1,5-2,0 części objętościowych na 1 część użytego kwasu siarkowego. Alkohol etylowy dodaje się porcjami utrzymując jednocześnie temperaturę gęstwy na poziomie nie wyższym niż 313 K, a po zakończeniu procesu roztwarzania od roztworu oddziela się osad stanowiący wysokoprocentowy koncentrat złota i palladu, który przerabia się dalej w znany sposób. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277214 (22) 89 01 16 4(51) C230

(71) Institut Problem Nadezhnosti i Dolgovechnosti Mashin Akademii Nauk Belorusskoi SSR, Mińsk, SU
(72) Dorozhkin Nil Nikolaevich, Gafo Jury Natanovioh, Lysov Aleksandr Arkadievich, Kashitsin Leonid Pavlovich, Kikhtenko Sergei Nikolaevich, Zhornik Alexandr Ivanovich, Scherbakov Eppolit Antonovich

(54) Sposób nanoszenia powłok z materiałów proszkowych na powierzchnie wewnętrzne półwyrobów walcowych oraz zespół do nanoszenia powłok z materiałów proszkowych na powierzchnie wewnętrzne powłok z materiałów proszkowych

(57) Sposób nanoszenia powłok z materiałów proszkowych na powierzchnie wewnętrzne półwyrobów walcowych, polegający na tym, że materiał proszkowy ładuje się do przestrzeni wewnętrznej półwyrobu walcowego, półwyrób obraca się wraz z materiałem proszkowym dokoła własnej osi, a jednocześnie nagrzewa się w strefie nagrzewania do temperatury spiekania materiału proszkowego i wygrzewa się w tej temperaturze w ciągu zadanego czasu charakteryzuje się tym, że jednocześnie z obracaniem półwyrobu z materiałem proszkowym dokoła jego własnej osi obraca się go dokoła osi zewnętrznej, równoległej do osi własnej półwyrobu, z prędkością kątową, którą określa się z warunku równowagi sił odśrodkowych działających na cząstki materiału proszkowego przy jednoczesnym obracaniu półwyrobu dokoła osi własnej i zewnętrznej. Podczas wygrzewania półwyrobu jego obracanie dokoła osi zewnętrznej przeprowadza się z jednoczesnym przemieszczaniem tej osi w kierunku od strefy nagrzewania.

Zespół do nanoszenia powłok z materiałów proszkowych na powierzchnie wewnętrzne półwyrobów walcowych, zawiera mechanizm /20/ do obracania półwyrobu dokoła osi zewnętrznej, równoległej do osi własnej półwyrobu /1/, połączony kinematycznie z mechanizmem do obracania półwyrobu dokoła własnej osi. Zespół zawiera środek /69/ do nadawania rozbieżności prędkościom obracania się półwyrobu dokoła osi własnej i zewnętrznej, połączony kinematycznie z mechanizmem /20/ do obracania półwyrobu dokoła osi zewnętrznej , przy czym mechanizm do obracania półwyrobu dokoła własnej osi jest zespolony z mechanizmem /20/ do obracania półwyrobu dokoła osi zewnętrznej, a taki zespolony mechanizm ma postać mechanizmu planetarnego. Mechanizm planetarny zawiera obudowę, mającą postać położonycl wzdłuż jednej osi, służącej jako zewnętrzna oś obrotu półwyrobu /1/: wału wydrążonego /53/

i dwóch wydrążonych cylindrów /54, 55/, z których jeden jest połączony sztywno z jednym końcem wału wydrążonego /53? i w którym znajduje się stałe koło zębate /56/, zamocowane sztywno na wale środkowym /57/, oraz pozostające z nim w zazębieniu koła obiegowe /58/ według liczby półwyrobów /1/, zamocowane na osiach /61/ z kłami /63/, przy czym drugi cylinder wydrążony /55/ jest osadzony z możliwością przemieszczania osiowego względem wału wydrążonego /53/ i są w nim umieszczone osie odzewowe /64/ z odpowiednimi kłami /65/.

/9 zastrzeżeń/

A2(21) 281767 (22) 89 10 09 5(51) C23C

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Miernik Krzysztof, Barczenko Władimir, Zagraniczny Siergiej

(54) Układ dostawczy gazu magnetronowego urządzenia rozpylającego

(57) W układzie pomiędzy szczelinami wylotowymi gazu szlachetnego /10/ i gazu reakcyjnego /11/ umieszczony jest metalowy karkas /1/ wraz z zamontowaną na nim metalową siatką /2/ stanowiące anodę urządzenia.

Układ stosuje się do reaktywnego nanoszenia warstw metodą magnetronową. /3 zastrzeżenia/

A2(21) 281768 (22) 89 10 09 5(51) C23C

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Miernik Krzysztof

(54) Magnetronowe urządzenie rozpylające

(57) Urządzenie zawiera umieszczony nad powierzchnia tarczy /3/ obustronnie otwarty pojemnik /4/ w kształcie wydrążonej bryły geometrycznej, korzystnie walca z dolnym kołnierzem wewnętrznym /5/ i górnym kołnierzem wewnętrznym /6/. Do wnętrza pojemnika /4/ doprowadzany jest szlachetny gaz roboczy.

Wynalazek stosuje się do reaktywnego nanoszenia warstw węglików, azotków, tlenków 1 innych materiałów wieloskładnikowych, zwłaszcza odpornych na tarcie i zużycie.

/2 zastrzeżenia/

A1 (21) 283826 (22) 90 12 16 5(51) C25D

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Kawicki Wojciech, Skowroński Jan

(54) Elektrolizer przepływowy

(57) Elektrolizer ma odpowiednio wyprofilowane elektrody /A i K/ oraz ograniczone tymi elektrodami dno, a krzywizny tych profili, skierowane wklęsłościami do wnętrza elektrolizera, spełniają równanie paraboli, przy czym poszczególne pola przekrojów elektrolizera, prostopadłych do kierunku przepływu elektrolitu, są sobie równe.

Elektrolizer według odmiany wynalazku stanowi szeregowo połączony zestaw modułowy /M1 do M4/, w którym każdy następny moduł /M2 do M4/, w porównaniu z bezpośrednio go poprzedzającym modułem /M1 do M3/, jest wyposażony w podwojoną ilość elektrod /K/ jednego znaku oraz w podwojona, lecz pomniejszoną o jeden ilość elektrod /A/ przeciwnego znaku. Ponadto, w poszczególnych modułach /M1 do M4/, naprzemiennie usytuowane elektrody /A i K/ obydwu znaków są rozmieszczone w równych odstępach. Wskutek takiej konstrukcji, wprowadzany do obydwu elektrolizerów od strony "x"elektrolit ma stałą szybkość przepływu, która wraz z wielkością prądu jest tak dobrana, aby na wyjściu "Y" uzyskać założony poziom wyelektrolizowania odpowiedniego składnika z roztworu.

/4 zastrzeżenia/

fig. 1

fig. 3

A1 (21) 277148 (22) 89 01 11 4(51) C25P C25D

(71) **Belorusskij Politechničeskij Institut,** Mińsk, SU
(72) **Staniševskij Vladimir Kazimirovič, Paršuto** Aleksandr Brnestovic, **Kosobuckij** Aleksandr **Antonovič, Semenenko** Leonid **Michajlovič,** - Tiohonovskij Vladimir Nikolaevic, Chlebcevic Vsevolod **Alekseevič,** Velička Leonid Stepanović, Semcenko **Aleksej,** Andreevi6, Slepnev Grigorij Efimovic

(54) Sposób obróbki **elektrochemicznej wyrobów** z **materiałów** przewodzących prąd **elektryczny**

(57) Sposób polega na tym, **że** do obrabianego wyrobu doprowadza **się napięcie** dodatnie równe 200 - 400 V i wyrób zanurza się do wodnego roztworu elektrolitu o stężeniu **2 - 12%** wagowych i temperaturze 40 - **95°C.** /10 zastrzeżeń/

A1 (21) 277149 (22) 89 01 11, 4(51) C25F C25D

(71) Belorusskij Politechniceskij Institut, Mińsk, SU
(72) Stepanenko Aleksandr Vasilevic, **Staniševskij** Vladimir **Kazimirovič, Paršuto** Aleksandr Ernestovic, Kosobuckij Aleksandr Antonovic, **Chlebcevič** Vsevolod Alekseevic, Maljavko **Sergej Sergeevič,** Semenenko Leonid Michajlovič, Loginov Sergej Vladimirovic, Slepnev Grigorij Efimovic

(54) Urządzenie do obróbki **elektrochemicznej** wyrobów

(57) Urządzenie charakteryzuje **się** tym, że ma wannę /1/ przystosowaną do utworzenia w strefie obróbki wyrobów /2/ wznoszącego się do góry strumienia laminarnego elektrolitu, **wypełniającego** wannę /1/. Z tą wanną **/1/**za pomocą przewodu rurowego /6/ **doprowadzającego** elektrolit, wyposażonego w pompę /7/ i przewodu rurowego /8/ do odprowadzania elektrolitu połączona jest wanna /9/ do oczyszczania elektrolitu. Wyroby są doprowadzane do wanny za pomocą środków z mechanizmami /5/ chwytającymi wyroby. /11 zastrzeżeń/

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I **PAPIERNICTWO**

A1 (21) 277154 (22) 89 01 09 4(51) D01D

(71) Zakłady Włókien Chemicznych **"ELANA",** Toruń
(72) **Olkiewicz** Edward, Górka Jan, Sękowska Anna, Majewska Zofia, Białek Urszula, **Lasota** January, Banecka **Zofia**

(54) Sposób **pneumatycznego spętlania** Jedwabiu **syntetycznego w procesie** rozciągania i urządzenie do pneumatycznego spętlania **jedwabiu** syntetycznego w procesie rozciągania

(57) Sposób polega na tym, że kierunek prowadzenia nitki w prooesie rozciągania na **rozciągarkach** o zwartej konstrukcji, zmienia się o kąt 5 - 25°, a zmiana kierunku prowadzenia nitki **odbywa** się za rolką sterującą galety rozciągającej.

Urządzenie ma listwę /8/, na której **umieszczone** są w uchwytach /9/ prowadniki sinterkorundowe /6/ statyczne lub obrotowe, przy czym każdy uchwyt **/9/** prowadnika /6/ zawiera **śrubę /10/** regulującą położenie prowadnika /6/ względem dolnej rolki sterującej w zakresie **0-200** mm. /5 zastrzeżeń/

A2(21) 281777 (22) 89 10 09 5(51) D02G

(71) Zakład Produkcji Przędzy i Wyrobów Włókienniczych "Jarko" Sp. z o.o. Mała Nieszawka
(72) Winiarski Andrzej, Gaweł Edward

(54) Sposób i urządzenie do okręcania niedoprzędu

(57) Sposób okręcania niedoprzędu, w którym niedoprzęd przeprowadzony wnętrzem wirującego wrzeciona jest na jego wylocie okręcany cienkim jedwabiem syntetycznym polega na tym, że niedoprzęd /7/ przeprowadzony przez wnętrze cienkiego nieruchomego cylindrycznego prowadnika /5/ jest po jego opuszczeniu przeprowadzony przez wnętrze odrębnego oczkowego kalibrowanego prowadnika /9/, na którego spodniej czołowej powierzchni realizowane jest okręcanie niedoprzędu cienką syntetyczną przędzą owijającą /3/.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wirujące wrzeciono /1/ z osadzoną na nim cewką /2/ zawierającą nawój przędzy owijającej /3/ jest ułożyskowane za pośrednictwem tocznego zespołu łożyskowego osiowo-promieniowego /4/ na nieruchomym cienkim cylindrycznym prowadniku tulejowym /5/, osadzonym w korpusie /6/ urządzenia. Przez wnętrze prowadnika /5/ jest przeprowadzony swobodnie niedoprzęd /7/, który na wylocie z prowadnika nad kołnierzem /8/ cewki /2/ jest w osi prowadnika tulejowego /5/ przeprowadzony przez cylindryczny kalibrowany oczkowy prowadnik /9/. Czołowa powierzchnia /A-A/ kołnierza /8/ cewki /2/ jest usytuowana na odcinku o długości /L/, dzielącym górna czołową powierzchnię tulejowego prowadnika /5/ od dolnej czołowej powierzchni oczkowego kalibrowanego prowadnika /9/, na której jest w punkcie /B/ realizowany proces okręcania przędzą /3/ niedoprzędu /7/.

/2 zastrzeżenia/

A1(21) 277291 (22) 89 01 19 4(51) D06F

(71) Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego "PROTOMET", Łódź
(72) Workert Stefan

(54) Siłownik prasowarki do odzieży

(57) Siłownik prasowarki do odzieży składa się z tłoka o małej średnicy /1/, poruszającego się w cylindrze /3/, zamkniętym pokrywą tylną /4/ i pokrywą środkową /5/. W przedniej części siłownika, na tłoczysku /2/ umieszczona jest pokrywa przednia /6/ z osadzonym na niej i na pokrywie /5/ cylindrze /7/, w którym umieszczony jest tłok /8/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277292 (22) 89 01 19 4(51) D06P

(71) Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego "PROTOMET", Łódź
(72) Workert Stefan

(54) Prasulec

(57) Prasulec do prasowania odzieży zbudowany jest w postaci ramy /1/ z zaokrąglonymi krawędziami na obwodzie oraz z żebrami wzmacniającymi /3/. Rama /1/ przykryta jest od góry perforowaną blachą /4/ a od spodu osłonięta jest blachą zamykającą /7/. /1 zastrzeżenie/

Fig.1. Fig.2.

A1 (21) 277304 (22) 89 01 20 4(51) D06F

(71) Pabryka Maszyn Pralniczych "PRAMA", Kielce
(72) Gałęza Kazimierz

(54) Pralnica bębnowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pralnicy bębnowej umożliwiającej zmniejszenie zużycia wody w procesie prania wyrobów włókienniczych.

Pralnica ma układ recyrkulacyjny zawierający pompę /16/ połączoną na ssaniu ze zbiornikiem dodatkowym /14/, a na tłoczeniu z komorą wodną w zbiorniku zewnętrznym. Zbiornik dodatkowy /14/ poprzez zawór odcinający /21/ jest także połączony z inną pralnicą w ciągu technologicznym prania w celu zwiększenia wykorzystania kąpieli czynnej z ostatnich dwóch płukań na pranie wstępne w kolejnym cyklu prania. /2 zastrzeżenia/

A3(21) 277252 (22) 89 01 17 4(51) D06M

(61) patent 118826
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winylowych, Oświęcim
(72) Starzak Marian, Krzemień Wiesława, Dawidowicz Bohdan, Szpylma Jan, Kończal Halina

(54) Kąpiel impregnująca do wytwarzania włókienniczych wykładzin podłogowych pojazdów samochodowych

(57) Kąpiel przy dowolnym stężeniu zawiera roztwór wodny kopolimeru octanu winylu lub styrenu z monomerami, nośnikami grup karboksylowych wolnych i/lub estrowo związanych lub soli polikwasu organicznego w ilości 0,5-9 części wagowych masy suchej w odniesieniu do 100 części wagowych masy suchej kąpieli. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277246 (22) 89 01 17 4(51) D06N

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winylowych, Oświęcim
(72) Starzak Marian, Krzemień Wiesława, Dawidowicz Bohdan, Skibiński Ryszard, Stasiak Zenobiusz, Kuzitowicz Andrzej

(54) Sposób wytwarzania obuwniczych materiałów podpodeszwowo-wyściółkowych

(57) Sposób polega na impregnacji igłowanego runa z włókien syntetycznych lub mieszanek włókien syntetycznych z naturalnymi i /lub sztucznymi w kąpieli złożonej z karboksylowego lateksu butadienowo-styrenowego zawierającego wprowadzone podczas polimeryzacji parafiny chlorowe o zawartości chloru związanego 35-75% w ilości 0,5-5 części wagowych w odniesieniu do 100 części wagowych użytych do polimeryzacji monomerów lub mieszaniny karboksylowych lateksów butadienowo-styrenowych, w której co najmniej jeden ze składowych lateksów w ilości nie mniejszej niż 50% masy suchej mieszaniny zawiera parafiny chlorowane, a łączna zawartość styrenu związanego w polimerze wchodzącym w skład kąpieli wynosi 60-90%. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277009 (22) 88 12 27 4(51) D06P

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
(72) Rakowski Witold, Ratajczyk Barbara, Miller Iwonna

(54) Urządzenie do nanoszenia kąpieli farbiarskich i apretarskich na przędze w trakcie ich przewijania

(57) Urządzenie składa się z odpowietrzającej komory /1/, kąpielowej komory /2/, komory /3/ gromadzącej nadmiar kąpieli oraz czterech prowadzących rurek /4/, /5/, /6/, /7/ o średnicy dostosowanej do grubości przędzy, z których rurka /4/ jest osadzona w wejściu odpowietrzającej komory /1/, rurka /5? jest osadzona w jednym jej końcu w wyjściu komory /1/ a w drugim w wejściu kąpielowej komory /2/, rurka /6/ jest osadzona w jednym końcu w wejściu kąpielowej komory /2/ a w drugim w wejściu komory /3? gromadzącej nadmiar kąpieli, zaś rurka /7/ jest osadzona w wyjściu komory /3/ gromadzącej nadmiar kąpieli, przy czym wszystkie prowadzące rurki /4/, /5/, /6/, /7/ są osadzone szczelnie. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GORNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 277235 (22) 89 01 18 4 (51) E04B

(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
(72) Majewski Sławomir, Francke Barbara, Han Zdzisław, Gudaj Antoni

(54) Sposób wykonania obróbek dekarskich dachów i tarasów

(57) Sposób wykonania obróbek dekarskich dachów i tarasów, polega na tym, że obróbki dekarskie wykonuje się z dwóch warstw /1, 2/ papy zgrzewalnej, mocowanej do podłoża metodą zgrzewania, przy czym dolna warstwa /2/ papy zgrzewalnej wprowadzona jest pomiędzy warstwy /3» 4/ pokrycia dachowego, a warstwa /1/ papy zgrzewalnej wyprowadzona jest na wierzch pokrycia /3/ papowego, ponadto obie warstwy /1, 2/ papy zgrzewalnej wyprowadzone są na powierzchnie /5/ ściany lub na ściankę attykową. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 282956 (22) 89 12 21 5(51) E04B

(75) Nowacki Wojciech, Poznań

(54) Pustak wielkogabarytowy

(57) Pustak składa się z dwóch płyt wiórowo-cementowych /1/ połączonych, poprzez elementy dystansowe /2/ z konstrukcyjnych materiałów budowlanych, za pomocą ściągów /3/. /6 zastrzeżeń/

A1 (21) 277209 (22) 89 01 16 4(51) E04D

(71) Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego "URSUS", Warszawa
(72) Lipiński Czesław, Modzelewski Mieczysław, Parol Jan

(54) Świetlik dachowy

(57) Swietlik charakteryzuje się tym, że tafle szkła /2/ połączone są między sobą stykowo za pomocą pasków /4/ blachy wygiętych w kształcie litery Z i uszczelnione masą trwale plastyczną, zaś w miejscach styku z belkami /V zabezpieczone są obustronnie gumowymi podkładkami oraz blaszaną podkładką od strony listwy i również uszczelnione masą trwale plastyczną. /1 zastrzeżenie/

.A2(21) 281885 (22) 89 10 17 5(51) E04F

(71) Wielobranżowa Młodzieżowa Spółdzielnia Pracy, Opole
(72) Piec Małgorzata, Jaśkiewicz Zdzisław, Mieszkowski Wojciech, Pliś Krystyna

(54) Posadzka przewodząca ładunki elektryczne

(57) Posadzka, zapewniająca skuteczne ukierunkowanie ruchu pyłu farby proszkowej wydostającej się z komory natryskowej poprzez nieszczelności składa się z kilku segmentów, a każdy z nich zawiera dwie siatki miedziane /3/ i /8/ osadzone w odpowiedni sposób w masie betonowej /6/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277198 (22) 89 01 13 4(51) E04G

(71) Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Gliwice
Politechnika Śląska, Gliwice; Przedsiębiorstwo Realizacji Obiektów Wieżowych "PROWBUD", Gliwice; Biuro Projektów "MIASTOPROJEKT", Gliwice
(72) Puchała Zygmunt, Starosolski Włodzimierz, Kozieł Karol, Dzierżewicz Zbigniew, Myca Walter, Kurek Henryk

(54) Rama nośna

(57) Rama nośna charakteryzuje się tym, że ma przynajmniej jedna parę zapadek bezwładnościowych uchylnych /4/, przy czym łożyska /7/ zapadek /4/ są położone bliżej powierzchni słupa /5/ niż środek ciężkości zapadek /4/. Płaszczyzna docisku /5/ zapadki /4/ jest węższa niż płaszczyzna oparcia w gnieździe /8/ słupa z betonu.

Rama nośna przeznaczona jest do podnoszenia stropów przekryć. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 277125 (22) 89 01 09 4(51) E04H
E04B

(75) Demski Eugeniusz, Warszawa

(54) Obiekt o pneumatycznej konstrukcji nośnej

(57) Obiekt ma konstrukcję nośną utworzoną przez rurki /a/ z elastycznego materiału zbrojone i rurki /b/ nośne czołowe. Rurki /a/ i /b/ połączone są folia, tworzącą powłokę /c/ ścienno-dachową, wzmocnioną linkami /d/. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 281934 (22) 89 10 20 5 (51) E06B

(75) Kowalczyk Andrzej, Gliwice; Taranowicz Marek, Opole

(54) Zewnętrzny parapet, zwłaszcza okienny i sposób wykonania zewnętrznej płyty parapetowej

(57) Zewnętrzny parapet charakteryzuje się tym, że stanowi go płyta /5/, o zagiętych przeciwnie dwu bokach, z tworzywa chemoutwardzalnego zbrojonego szklanym włóknem. Do ościeżnicy /2/ okna płyta jest przymocowana za pomocą wkrętów /9/» a do ściany /1/ jest przymocowana za pomocą przyklejonego doń od spodu zaczepu /6/ osadzonego w murarskiej zaprawie /8/ położonej na ścianie /1/ w okiennym otworze.

Sposób wykonania polega na tym, że na formę /10/, odwzorowującą zewnętrzny kształt płyty /5/ parapetowej, nakłada się cienką warstwę rozdzielacza /11/, na tę warstwę nakłada się warstwę żelkotu /12/ będącego zewnętrzną warstwą płyty /5/ i stanowiącą jej lico, po utwardzeniu żelkotu /12/ nakłada się nań warstwę /13/ żywicy konstrukcyjnej z utwardzaczem, a na nią szklane zbrojenie /14/ i kryjącą je warstwę /15/ żywicy konstrukcyjnej z utwardzaczem i ewentualnie dalsze warstwy /16/ wtórnego zbrojenia szklanego i kryjącą je warstwę /17/ żywicy konstrukcyjnej z utwardzaczem, po czym, do spodu parapetowej płyty /5/ przykleja się mocujące zaczepy /b/. ?7 zastrzeżeń/

Fig 1

Fig 2

A1 (21) 277141 (22) 89 01 09 4(51) E21G

(71) Rybnicka Fabryka Maszyn "RYFAMA", Rybnik

(72) Koś Władysław, Stach Ryszard, Albiński Roman

(54) Urządzenie zabezpieczające przed przeciążeniem układ napędowy maszyn, zwłaszcza górniczych strugów węglowych

(57) Urządzenie ma zespół sprzęgłowy /a/ i zespół blokujący /b/. Sprzęgłowy zespół/a/ zawiera napędową tuleję /1/, piastę /4/ oraz

'\ŁIŁ'&JLUŁ\2\'J1\£L 17

przesuwną tarczę /3/. Zespół blokujący /b/ ma cylinder /7/ połączony za pośrednictwem pierścienia /8/ z tuleją /1/, w którym rozmieszczone są symetrycznie dociskowe wkładki /10/, zazębiające się z cylindrem /7/ za pośrednictwem zębatki /9/ o trapezowym zarysie. Wkładki /10/ rozpiera osadzona w teleskopowym gnieździe /12/ sprężyna /11/, o prostopadłym do wzdłużnej osi /0/ skoku, przy czym wkładki /10/ te przeciwległe do tarczy /3/ stykają się z czołową pokrywą /14/ dwupokrywowego gniazda sprężyny /13/ o równoległym do osi /0/ skoku. Czołowa pokrywa /14/ zamocowana jest sztywno na wzdłużnym popychaku /15/, osadzonym suwliwie w cylindrze /7/ i tylnej pokrywie /16/ gniazda sprężyny /13/.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 277159 (22) 89 01 10 5(51) E21C

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Tołkacz Lech, Domalski Edward, Szymczyk Zbigniew

(54) Urządzenie do wydobywania konkrecji metalicznych z dna morza

(57) Urządzenie zawiera bęben zbierający holowany po dnie morza za pomocą rurociągu połączonego ze statkiem. Bęben ma perforowany wieniec łopatkowy /11/, do którego od zewnątrz i od wewnątrz przytwierdzone są łopatki zewnętrzne /9/ i wewnętrzne /10/ mające w przekroju poprzecznym zarys wycinka łuku. Łopatki zewnętrzne /9/ zwrócone są wypukłością na zewnątrz bębna zbierającego /2/, zaś łopatki wewnętrzne /10/ zwrócone są wklęsłością ku wnętrzu bębna. Wzdłuż osi bębna osadzona jest na łożyskach rynna zsypowa /13/, zaopatrzona we wzdłużną szczelinę skierowaną ku górze i utrzymywana samoczynnie w tej pozycji za pomocą balastu pozycjonującego /14/ przytwierdzonego do rynny. /4 zastrzeżenia/

A1 (21) 277136 (22) 89 01 09 4(51) E21D

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa "KOMAG", Gliwice
(72) Student Zygmunt, Flak Marek, Pretor Wincenty, Pełka Hubert, Nowak Karol

(54) Podpora hydrauliczna

(57) Podpora hydrauliczna zmechanizowanej obudowy górniczej z przedłużaczem, charakteryzuje się tym, że w osiowym gnieździe /4/ rdzennika /3/ na pobocznicy nacięty jest zewnętrzny gwint /5/, a na przedłużaczu /6/ nacięty jest gwint /7/ o identycznych kształtach i skoku, przy czym gwint /5 i 7/ różnią się grubością tak, że pomiędzy rdzennikiem /3/ a przedłużaczem /6/ istnieje luz poosiowy. Wielkości wysuwania przedłużacza /6/ ustala wysokość tulei /9/ nasadzanej na przedłużacz /6/ i zaciśniętej pomiędzy głowicą /8/ a rdzennikiem /3/. /4 zastrzeżenia/

A1 (21) 279058 (22) 89 04 20 4(51) E21D

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Korzeniowski Szczepan, Flak Marek, Student Zygmunt, Pretor Wincenty, Dziuk Jan, Pełka Hubert, Niemczyk Bronisław

(54) Górnicza obudowa lemniskatowa o dużej podporności

(57) Przedmiotem wynalazku jest górnicza obudowa lemniskatowa o dużej podporności stosowana przy wydobyciu kopalin w systemie zawałowym.

Górnicza obudowa ma odzawałową osłonę /2/ z pochyleniem /12/ a jej przegub /13/ jest przesunięty, względem osi łączącej środki przegubów /7, 8/, o odległość /G/ > 0. Obudowa spełnia następujące proporcje: /L2/ : /L1/ = 1,21 - 1,25; /L3/ : /L4/ = 0,20 - 0,25} /B/ : /A/ = 0,40 - 0,43} /AE/: /Hmin/ = 0,80 - 1,00; /B + C/: /H min/ = 0,40 - 0,50; /B + C/: /H max/ = 0,22 - 0,24. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 281284 (22) 89 09 01 5(51) E21D

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Flak Marek, Pretor Wincenty, Dziuk Jan, Niemczyk Bronisław, Cieślak Zbigniew

(54) **Mechanizm korekcji** zestawów obudów górniczych

(57) Mechanizm korekcji ma profilowe cięgno /4/ o zmiennym **przekroju** połączone przegubowo z uchwytem /10/ spągnicy /1/, podparte siłownikiem /2/, a jednocześnie połączone przegubowo z **obrotowo-przesuwnym**, płaskim **cięgnem /6/.** Profilowe cięgno /4/ ma na swej zewnętrznej powierzchni naporową płytę **/5/.** Płaskie cięgno /6/ ma podłużny otwór **/13/,** w którym tkwi **sworzeń /12/ uchwytu** /10/ połączonego ze ścianką **/15/** spągnicy /1/. Siłownik /2/ ma możliwość wychylenia w zakresie otworu /14/ w spągnicy /1/. /4 zastrzeżenia/

A2(21) 283736 (22) 90 02 08 5(51) E21D

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego **"Bolesław Śmiały",** Łaziska Górne
(72) Matuszyk Jan, Sornek Zygmunt

(54) **Sposób** stabilizowania obudowy **osłonowej w pokładach** prawie poziomych o nachyleniu do 6°.

(57) Sposób polega na tym, że **stabilizowanie** sekcji prowadzi się za pomocą dwóch punktów rozparcia stabilizatora zlokalizowanego w stropnicy i osłonie **odzawałowej** oraz siły tarcia spągnicy o spąg wyrobiska, przy czym ta siła tarcia musi być większa od składowej stanu obciążenia równolegle działającej do powierzchni spągu wyrobiska. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277135 (22) 89 01 09 **4(51) E21F H02H**

(71) Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki **Górniczej "POLMAG-EMAG",** Zakład Telemechaniki Górniczej **"ELEKTROMETAL",** Cieszyn
(72) Jabłoński Alfred, **Pelar** Karol, Kozłowski Krzysztof

(54) **Sposób zdalnego sterowania odłącznikiem energetycznym w zagrożonym rejonie kopalni** oraz układ zdalnego **sterowania** odłącznikiem **energetycznym** w zagrożonym **rejonie** kopalni

(57) Układ zawiera dzielnik **rezystorowy** /DR/, układ progowy /UP/ i wzmacniacz /W/ połączone szeregowo. Pomiędzy układ progowy /UP/, a wzmacniacz /W/ jest włączony detektor okienkowy /DO/, zaś na wyjściu znajduje się obwód wykonawczy /OW/, tworzący ze wzmacniaczem /W/ układ współpracy.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277232 (22) 89 01 16 4(51) E21P

(71) Kopalnia **Węgla** Kamiennego **"1-Maja",** Wodzisław **Sl.**
(72) Czernicki Maciej, Mencel Zdzisław, Szczurek Paweł, Krzempek Alojzy, Tomczak Władysław

(54) Układ zabezpieczenia **napędu elektrycznego wentylatora** lutniowego **elektro-pneumatycznego** przed pracą **generatorową**

(57) W układzie w obwód zasilania napędu **pneumatycznego** wentylatora lutniowego poprzez zawór elektro-pneumatyczny /5/ jest włączony czujnik **pneumatyczno-elektryczny** /1/, **którego** styk rozwierny /1a/ jest włączony równolegle z przyciskiem załączającym ze zwłoką wyłączania /6/ w obwód **iskrobezpiecznego** sterowania /3a/ stycznika /2/ kopalnianego wyłącznika stycznikowego /3A Pomocniczy zestyk **zwierny /2a/** stycznika **/2** jest włączony w obwód zasilania cewki ?5a/ zaworu elektro-pneumatycznego /5/. /1 zastrzeżenie,

A1(21) -277295 (22) 89 01 19 4(51) E21P

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego "SIEMIANOWICE", Siemianowice **Sl.**
(72) Błąkała Bogdan, Strzemiński Jerzy, **Marcol** Józef, **Pluszczyk** Roman

(54) Sposób i urządzenie do odpylania górniczych wyrobisk, zwłaszcza korytarzowych

(57) Sposób polega na tym, że usuwa się pył węglowy, osadzony na poszczególnych elementach wyrobiska korytarzowego, poprzez zmywanie strumieniem wody, uformowanym, za pomocą dyszy, w kształt wachlarza, którego płaszczyzna jest nachylona w kierunku od czoła wyrobiska i obejmuje cały przekrój wyrobiska. W pierwszej fazie odpylania, strumień kieruje się na spąg w pobliżu czoła wyrobiska, po czym, zmieniając stopniowo położenie strumienia ku górze, zmywa się czoło wyrobiska, a następnie przesuwając płaszczyznę strumienia do tyłu zmywa się stopniowo ociosy, strop oraz elementy obudowy.

Urządzenie wyposażone jest w dyszę /1/ osadzoną w elastycznym wężu /2/ za pośrednictwem złącza /5/ i końcówki /4/ typu "Stecko". Dysza zamocowana jest na elastycznej płozie /3/ w kształcie trójkąta równoramiennego ze ściętym wierzchołkiem, przy czym wąż /2/ jest przewleczony przez otwór /o/ wykonany w części wierzchołkowej płozy /3/ i przymocowany do niej za pomocą klamer /7/. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 277264 (22) 89 01 14 4(51) F02B

(75) Jan Paradowski, Bydgoszcz

(54) Silnik spalinowy z trzema wirującymi krzywkami

(57) Silnik spalinowy składa się z trzech krzywek /1/, /3/, /5? stykających się ze sobą i powierzchnią obudowy /2/, w której umieszczona jest świeca zapłonowa /4/. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277158 (22) 89 01 10 4 (51) P02D

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Kubisa Stefan, Czajkowski Andrzej, Szlachta Jerzy

(54) Układ wyzwalający zwłaszcza do sterowania zapłonem lub wtryskiem paliwa silników spalinowych

(57) Układ zbudowany jest z prądnicy techometrycznej synchronicznej /PrT/ sprzęgniętej mechanicznie z silnikiem spalinowym, przy czym pierwsze napięcie wyjściowe /U1/ tej prądnicy doprowadzone jest jednocześnie do pierwszego komparatora /K1/ i do integratora /I/. Drugie napięcie wyjściowe /U2/ doprowadzone jest do drugiego komparatora /K2/, z którego sygnał wyjściowy podany jest na wejście zerujące integratora /I/, a sygnał wyjściowy z niego doprowadzony jest na drugie wejście pierwszego komparatora /K1/. W torze pierwszego napięcia wyjściowego /U1/, pomiędzy prądnicą techometryczną synchroniczną /PrT/, a pierwszy komparator /K1/ i/lub integrator /I/ włączone są bloki funkcjonalne /S1, S2/, na których drugie wejścia /Ud1, Ud2/ podane są sygnały z odpowiednich czujników silnika spalinowego. Wypracowany sygnał wyzwalający /Uwy/ z pierwszego komparatora /K1/ podany jest do układu zapłonowego /UZ/ silnika spalinowego. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 277196 (22) 89 01 13 4(51) F02D F02B

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Progar Eryk

(54) Układ do wyłączania z pracy grupy cylindrów w wielocylindrowym, tłokowym silniku spalinowym

(57) Układ ma w kadłubie silnika /A/ w dwóch równoległych płaszczyznach wzdłużnych /y - y'/ /y" - y"/ umieszczone osie poszczególnych cylindrów /1', 2', 3'/ i /1", 2", 3" / oraz osie wałów korbowych /B i C/, na których są osadzone koła zębate /D i E/ zazębiające się z kołami zębatymi /F/. Koło zębate /E/ jest osadzone na wale korbowym /C/ na przesuwnym wieloklinie, a do włączania i wyłączania cylindrów /1", 2", 3"/ zawiera sprzęgło cierno-kłowe /H/ uruchamiane synchronizatorem elektronicznym /I/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277300 (22) 89 01 20 4(51) F03B

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Żochowski Kazimierz, Ogonowski Andrzej

(54) Mechanizm do zmiany położenia łopatek wirnika, zwłaszcza turbiny wodnej

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że w osiowym wydrążeniu wału podporowego /7/ wirnika ułożyskowany jest drążony wałek /9/, wewnątrz którego znajduje się element przesuwny w postaci śruby /5/ z nakrętką /6/ podpartą w łożysku oporowym /8/, przy czym na wałku /9/ osadzone są dwa koła zębate /10/ przekładni, której wałek pośredni /11/ napędzany jest przez koło zębate /12/ osadzone na wale /7/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277303 (22) 89 01 20 4(51) F03D

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Żochowski Kazimierz, Ogonowski Andrzej

(54) Mechanizm do zmiany położenia łopatek wirnika, zwłaszcza turbiny wodnej

(57) W mechanizmie wał podporowy /4/ wirnika przechodzi przez ułożyskowaną na nim drążoną śrubę /6/ z nakrętką /5/ stanowiącą element przesuwny, przy czym na śrubie /6/ osadzone są przynajmniej dwa koła zębate /7/ przekładni, której wałek pośredni /8/ napędzany jest poprzez koło zębate /9/ osadzone na wale /4/ poza obrębem śruby /6/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 283613 (22) 90 02 02 5(51) P04C

(71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Wągrowski Zygmunt, Lehman Stanisław

(54) Urządzenie pompująco-napędzające

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że z przerzutnikiem /10/ współpracuje zespół czterech tłoczków /5/ a powierzchnie /12/ przerzutnika /10/ współpracujące z powierzchniami natarcia /6/ tłoczków /5/ są ukształtowane cylindrycznie. Płaskie powierzchnie /6/ natarcia tłoczków /5/ są równoległe do płaszczyzn przechodzących przez oś obrotu tarczy /4? i są przesunięte względem nich w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów tarczy. /6 zastrzeżeń/

A1(21) 277229 (22) 89 01 16 4(51) F04D

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Gajewski Włodzimierz

(54) Pompa wirowo-strumieniowa

(57) Pompa przeznaczona jest do hydrotransportu ciał stałych. Pompa charakteryzuje się tym, że stanowi ją cylindryczny korpus /6/, który z jednej czołowej strony ma ssawny króciec /7/, zaś z drugiej czołowej strony ma odprowadzający króciec /8/, a ponadto cylindryczny korpus /6/ ma dwa króćce, a mianowicie zasilający króciec /9/ i tłoczny króciec /10/, usytuowane stycznie do pobocznicy cylindrycznego korpusu /6/, przy czym zasilający króciec /9/ usytuowany jest na jednym końcu cylindrycznego korpusu /6/ w pobliżu ssawnego króćca /7/, natomiast tłoczny króciec /10/ usytuowany jest na drugim końcu cylindrycznego korpusu /6/ w pobliżu odprowadzającego króćca /8/. /3 zastrzeżenia/

A1 (21) 277271 (22) 89 01 18 4(51) F15B E21D

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
(72) Lenard Jan, Pretor Wincenty, Nowak Karol

(54) Siłownik hydrauliczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest siłownik hydrauliczny posobny zintegrowany do sterowania roboczymi zespołami obciążonymi przemiennie siłami o przeciwnych zwrotach.

W cylindrze /1/siłownika osadzona jest ruchoma tuleja /2/ stanowiąca tłok cylindra /1/ a wewnątrz tulei /2/ osadzony jest tłok /4/ z tłokowym drągiem /5/ wyprowadzonym na zewnątrz siłownika. W czasie pracy siłownika ciecz zasila jego przestrzenie /6, 7 i 8/. W przypadku działania sił ściskających jako tłok pracuje tuleja /2/, zaś w przypadku sił rozciągających pracuje tłok /4/. Wielkości sił przenoszonych reguluje zawór /9/ bezpieczeństwa zamontowany w instalacji. Długościowe gabaryty są znacznie mniejsze od znanych rozwiązań, przy zachowaniu identycznych skoków siłownika. /3 zastrzeżenia/

A1 (21) 277294 (22) 89 01 19 4(51) P16D

(71) Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych "TOWIMOR", Toruń
(72) Zasadzki Zbigniew

(54) Sprzęgło zębate dwuwieńcowe

(57) Sprzęgło zębate, dwuwieńcowe składające się z dwóch tarcz o uzębieniu zewnętrznym i tulei o podwójnym uzębieniu wewnętrznym charakteryzuje się tym, że w dwuwieńcowej tulei /6/ o uzębieniu wewnętrznym osadzone są dwie pary wkładek /7, 8/ o powierzchniach kulistych. Także sprzęgłowe tarcze /1, 2/ mają kuliste powierzchnie po obu stronach uzębienia. Zarysy kulistych powierzchni wkładek /7/,/8/ oraz sprzęgłowych tarcz /1, 2/ stanowią pasy kuliste. Środki kul znajdują się w miejscu przecięcia osi sprzęgłowych tarcz /1, 2/ z prostopadłymi do nich, przechodzącymi przez środki uzębień tych tarcz. Zębata tarcza sprzęgłowa /1/ osadzona jest na głównym wale /3/, natomiast druga sprzęgłowa tarcza /2/ poprzez kosz /4/ jest połączona z linowym bębnem /5/. Kosz /4/ wraz z otworowym czopem /9/ stanowi podporę linowego bębna /5/.

/1 zastrzeżenie/

A1 (21) 283684 (22) 90 02 08 5(51) P16D

(71) Zakład Urządzeń Elektronicznych "UNITEM", Warszawa
(72) Szczygieł Tadeusz

(54) Sprzęgło podatne sprężynowe o dużej podatności giętnej

(57) Sprzęgło jest przeznaczone do ręcznego napędu elementów mechanicznych, zwłaszcza potencjometrów, stosowane w urządzeniach elektronicznych.

Sprzęgło zawiera jednozwojową sprężynę spiralną /3/ o przekroju prostokątnym przymocowaną jednym jej końcem do powierzchni czołowej jednej tulei /1/, a drugim jej końcem do powierzchni czołowej drugiej tulei /2/. Tuleje te są przystosowane do osadzania ich na osiach napędzającej i napędzanej. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277310 (22) 89 01 20 4(51) F16F E02F

(71) Fabryka Maszyn Górnictwa Odkrywkowego "FAMAGO", Zgorzelec
(72) Wocka Norbert, Sapkowski Wacław

(54) Amortyzator hydrauliczny, zwłaszcza dla nadwozia koparki

(57) Amortyzator ma tarczę nadwoziową /2/ i tarczę podwoziową /1/ usytuowane współosiowo i połączone ze sobą stalową sprężyną /3/. Tarcza nadwoziowa /2/ ma współosiowy stopniowany otwór, a w tarczy podwoziowej /1/ osa-

dzona jest śruba /4/, której łeb jest umieszczony w otworze tarczy nadwoziowej /2/. Otwór w tarczy nadwoziowej /2/ jest zaślepiony pokrywą /10/ przymocowaną trwale do tarczy nadwoziowej /2/. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277272 (22) 89 01 18 4(51) F16H

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Grajdek Ryszard

(54) Przekładnia obiegowa

(57) Przekładnia obiegowa mająca jedną lub dwie pary kół zębatych o zazębieniu czołowym, w której osie wieńców zębatych przecinają się pod małym kątem w punkcie będącym wierzchołkiem stożka precesji jednej osi względem drugiej, a uzębienia mają linię zębów prostą lub łukową. Przekładnia tym różni się od znanych rozwiązań, że koła zębate /1 i 2/ są kołami płaskimi, których uzębienia w przypadku prostej linii zębów mają kształt beczułkowaty, a w przypadku łukowej linii zębów krzywizny w przekrojach czołowych boków wypukłych /5/ są większe niż krzywizny boków wklęsłych /6/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 282383 (22) 89 11 21 5(51) P16H

(31) 8827140.8 02) 88 11 21 (33) GB
8901982.2 89 01 30 GB
(71) Torotrak /Development/ Limited, Londyn, GB

(54) Układ sterujący rolkami przekładni o ciągle zmieniającym się przełożeniu, z bieżnią toroidalną i trakcją rolkową oraz ta przekładnia

(57) Układ sterujący, w którym rolki /60/ o zmiennym ustawieniu przekazują trakcję pomiędzy częściowo toroidalną bieżnią /85/ utworzoną na tarczy wejściowej /61/ i podobną bieżnią /87/ utworzoną na współosiowej tarczy wyjściowej /62/. Każda rolka jest zamontowana obrotowo wokół nieruchomego środka /66/ i nieruchomej osi wewnątrz sztywnego wózka /67/, którego jeden koniec styka się z mechanizmem roboczym poruszającym się ruchem posuwisto-zwrotnym w zakresie uprzednio określonego suwu roboczego i który jest przystosowany do dostarczania siły sterującej do wózka. Zespół rolek oraz wózka ma ustalone położenie jedynie przez trzy miejsca styku z sąsiednią konstrukcją, mianowicie dwa styki /86, 88/ tarcza/rolka i styk /82/ z mechanizmem roboczym. Te trzy styki wystarczają do spowodowania ciągłego poszukiwania przez rolkę kąta przełożenia, przy którym chwilową wartość sił trakcyjnych, którym podlega zespół rolek w wyniku styku pomiędzy rolką i dwiema tarczami i przy którym przekładnia jest w związku z tyra w stanie równowagi. /18 zastrzeżeń/

A1 (21) 277251 (22) 89 01 17 4(51) F16K

(71) Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko
(72) Żmija Leopold, Gołąbek Franciszek

(54) Zawór zaporowy z pokrywą kabłąkową

(57) W zaworze szczeliwo /7/ jest dociskane przez nakrętkę /10/, nasadzoną na gwintowane zakończenie zgrubienia /5/ pokrywy /2/, przy użyciu elementów pośredniczących, którymi mogą być kołki /9/ i dławik /8/. ?4 zastrzeżenia/

A1(21) 277257 (22) 89 01 19 4(51) F16K

(75) Jałowski Feliks, Poznań

(54) Zespół napędowy zaworu zabezpieczającego

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że w obszarze współpracy z płaszczyzną zewnętrzną /13/ korpusu /1/ zaworu, w której w przybliżeniu prostopadle usytuowany jest element dociskowy /3/, zarys powierzchni roboczych dźwigni /5/ zawiera części promieniowe /12/, przy czym dźwignia /5/ przy ściśniętym elemencie sprężystym /2/, w pozycji otwarcia zaworu, jest oparta tymi częściami promieniowymi /12/ o wymienioną płaszczyznę /13/ tak, że punkty oparcia i oś obrotu dźwigni /5/ leżą na jednej

płaszczyźnie z osią wzdłużną elementu dociskowego /3/, a wielkość siły przyłożonej do końca jej ramienia ruchowego /14/ przez człon trzymając o-zwalniający /7/, konieczna do utrzymania dźwigni /5/ w tej pozycji, jest minimalna i wynika tylko z wielkości 3iły wywieranej na ramię ruchowe /14/ przez powrotny element sprężysty /6/, usytuowany pomiędzy tym ramieniem ruchomym /14/ a korpusem /1/ zaworu.

/4 zastrzeżenia/

A1(21) 277274 (22) 89 01 18 4(51) P16K

(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej "CHEMAR", Kielce
(72) Żak Bogusław, Migalski Franciszek, Blicharski Henryk

(54) Zawór napowietrzająco-odpowietrzający

(57) Zawór napowietrzająco-odpowietrzający składa się z zawieradła dużego /2/ i zawieradła małego /1/ zawartego jedno w drugim, połączonych trwale z pływakiem /3/. Zawieradło małe /1/ ma obwodowy kanalik /9/, w którym przesuwają się promieniowo rozmieszczone w zawieradle dużym /2/ kołki /10/ sprzęgające oba zawieradła /1, 2/. Zawieradło duże /2/ w górnej części ma otworki /11/ i kanałek zewnętrzny /12/, które łączą poprzez przepusty /5/ wewnętrzną przestrzeń kadłuba /6/ z przestrzenią siedliska /14/ zawieradła małego /1/.

/3 zastrzeżenia/

A1(21) 277275 (22) 89 01 20 4051) F16L

(71) Hutnicze Przedsiębiorstwo Remontowe, Katowice; Veb Energiekombinat, Cottbus DD
(72) Zakrzewski Ryszard, Pukacz Andrzej, Maźniak Tadeusz, Praski Tadeusz, Pietschker Gerald, Schmidt Evelyn

(54) Urządzenie jezdne do przemieszczania się wewnątrz rurociągów

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie jezdne do przemieszczania się wewnątrz rurociągów, służące do wykonywania różnych czynności związanych z eksploatacją tych rurociągów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół jezdny urządzenia składa się z dwóch identycznych członów /1/ połączonych przegubowo za pomocą mechanizmu stabilizacyjnego /2/ a każdy człon składa się z silnika elektrycznego, przekładni z mechanizmem różnicowym, mechanizmu nachylania kół jezdnych /6/ oraz uchwytu mocującego /7/.

Urządzenie ma regulację rozpiętości kół jezdnych /6/.

/3 zastrzożenia/

A1(21) 283896 (22) 90 02 21 5(51) P21V

(75) Boryczka Tadeusz, Katowice

(54) Przewód sprężynowy wielożyłowy i sposób jego wytwarzania

(57) Przewód sprężynowy stanowi przewód /2/ wielożyłowy otoczony koszulką /3/ termokurczliwą. Sposób wytwarzania przewodu sprężynowego wielożyłowego polega na tym, że na przewód /2/ wielożyłowy nasuwa się koszulkę /3/ termokurczliwą, a następnie całość nawija się spiralnie na trzpień walcowy i poddaje się działaniu temperatury około 130°C przez okres 2 minut, po czym studzi się do temperatury otoczenia i ponownie przewija się całość na trzpieniu walcowym w kierunku odwrotnym.

/2 zastrzeżenia/

A1 (21) 283273 (22) 90 01 10 5(51) F23G

(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki "ENERGOPOMIAR", Gliwice; Zespół Elektrociepłowni "Bydgoszcz", Bydgoszcz
(72) Kochel Zbigniew, Kulicka Joanna, Matwiejew Andrzej, Borzych Włodzimierz, Grzegorz Roman, Buliński Mieczysław, Droż Mieczysław, Grzempa Zenon, Piętka Roman

(54) Sposób utylizacji smół odpadowych po produkcji izocynu

(57) Sposób utylizacji smół odpadowych polega na tym, że kruszy się smoły odpadowe na cząstki o wymiarach nie większych od 15-20 mm, następnie rozdrobnioną smołę miesza się z węglem o sortymencie groszku z udziałem objętościowym smoły w mieszance co najwyżej 15%, po czym dostarcza się mieszankę do paleniska kotła rusztowego. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 282792 (22) 89 12 15 5(51) F23J

(31) 885800 (32) 88 12 15 (33) PI
(71) Oy Tampella AB, Tampere, PI
(72) Laine Jouko

(54) Sposób i urządzenie do redukcji zawartości tlenków azotu podczas spalania

(57) Sposób redukcji zawartości tlenków azotu podczas spalania polega na tym, że redukujące gazy spalinowe zawierające H_2 i/lub CO z etapu spalania przy składzie niższym od stechiometrycznego, korzystnie z pierwszego etapu spalania, miesza się z powietrzem wprowadzonym w pierwszym etapie przy czym zawartość tlenu w mieszaninie gazowej wprowadzanej w tym pierwszym etapie wynosi korzystnie 12% do 19%, a zawartość tlenu i potencjał redukujący wprowadzanej mieszaniny powietrznej nastawia się tak, że stężenie tlenku azotu w spalinach wytworzonych podczas spalania prowadzonego przy adiabatycznej temperaturze spalania stosowanego paliwa, stosownie do zawartości doprowadzanego tlenu i potencjału utleniającego, jest nie większe niż wstępnie określona wartość stężenia. W sposobie tym gaz, zawierający tlen, potrzebny do spalania, zawiera mniej wolnego tlenu niż powietrze atmosferyczne. Gaz ten składa się z powietrza i gazu o niskiej lub zerowej zawartości tlenu, zawierającego składniki redukujące, korzystnie pochodzące ze spalin osobno ochładzanych uzyskanych z obszaru spalania redukującego.

Urządzenie do redukcji zawartości tlenków azotu podczas spalania ma co najmniej jeden kanał gazowy /6/, którym spaliny zawierające składniki redukujące ze spalania redukującego przepływają przez chłodnicę /9/ do mieszalnika powietrznego /8/, w którym są mieszane z podstawowym powietrzem wprowadzanym do kotła /1/. /5 zastrzeżeń/

A1(21) 283971 (22) 90 02 22 5(51) P23K

(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Mieszkaniowego "KOMBUD", Mysłowice
(72) Kurzawa Jerzy, Czyż Józef, Mucha Tadeusz

(54) Układ doprowadzania paliwa do palnika w palenisku kotła

(57) Układ ma zbiorniki magazynowe /1/ z grzałkami połączone ze zbiornikiem roboczym /4/ za pomocą rurociągu /3/. Rurociąg /3/ zaopatrzony jest w układ pompujący /2/ i połączony jest ze źródłem ciepła /5/. Zbiornik roboczy /4/ połączony jest poprzez drugi rurociąg /6/ z palnikiem /9/ paleniska kotła. Rurociąg /6/ wyposażony jest w układ pompująco-filtrujący /7/i wymiennik ciepła /8/. Do palnika doprowadzone są dwa przewody /10, 11/ połączone ze źródłem pary wodnej /12/. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 276255 (22) 88 12 06 4(51) P24A

(75) Kaszta Bernard, Dziergowice

(54) Kocioł centralnego ogrzewania

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że zamykająca płyta dolna, zamykająca płyta górna, czopuchy oraz płyta górna mają płaszcze wodne połączone ze sobą i włączone w układ grzewczy kotła. /2 zastrzeżenia/

A2(21) 283471 (22) 90 01 24 5(51) P24H

(75) Pachole Zygmunt, Borzęcin

(54) Gazowy kocioł grzewczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności cieplnej kotła, dzięki wykorzystaniu ciepła odpadowego wypromieniowywanego w stronę podłoża, do podgrzania powietrza użytego w procesie spalania.

Gazowy kocioł charakteryzuje się tym, że ma komorę /11/, której jedną ze ścianek stanowi dno /9/ paleniska /7/. W dnie /9/ są wykonane otwory /10/. Komora /11/ jest połączona z otoczeniem poprzez otwór /12/. /3 zastrzeżenia/

A1(21) 276292 (22) 88 12 07 4(51) F25B
P16J

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Moraw Michał, Detka Andrzej, Opyrchał Jan, Prasoł Herbert

(54) Stopień chłodziarki niskotemperaturowej

(57) Stopień chłodziarki zawiera zewnętrzny cylinder /1/ z usytuowanym w nim uszczelniającym układem w postaci pełnego pierścienia /3/< Wewnątrz pierścienia /3/ jest umieszczona metalowa tuleja /4/, wykonana z tego samego materiału, co wypornik /2/, poruszający się w cylindrze /1/. /2 zastrzeżenia/

A1(21) 277231 (22) 89 01 16 4(51) P26B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych "SUPROL", Rogoźno Wlkp. Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET-ROFAMA", Rogoźno Wlkp.
(72) Kiernikiewicz Tadeusz, Koronkiewicz Jan, Kaźmierczak Hieronim, Michalak Jerzy, Binek Maciej, Ostaszewski Zdzisław, Zaworski Bronisław, Olszak Jerzy, Melkowski Zygfryd

(54) Sposób i urządzenie do suszenia wycierki ziemniaczanej

(57) Sposób polega na podaniu rozpylonej do mglistej postaci wycierki z prędkością powyżej 30 m/sek w strumień gorącego czynnika suszącego o temperaturze 500 do 700°C płynącego przewodem /5/ suszarniczym łączącym piec /2/ wytwarzający czynnik suszący z obrotowym bębnem /1/suszarniczym, w którym wycierka odparowuje pozostałą część wilgoci uzyskując zawartość suchej substancji w masie powyżej 87%.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że łącznik /6/ załadowczy obrotowego bębna /1/ suszarniczego połączony jest przewodem /5/ suszarniczym z piecem /2/, przy czym do przewodu /5/ suszarniczego przyłączony jest ślimakowy dozownik /3/ miotający.

Do wylotu obrotowego bębna /1/ suszarniczego przyłączona jest komora /7/rozładowcza, w której dnie osadzony jest odbiorczy przenośnik /13/ ślimakowy i która połączona jest przewodowo z wentylatorem /&/ ssącym. Odbierana wysuszona wycierka podlega odpyleniu w cyklonach /10, 18/, rozdrobniaczu /14/ bijakowym i zapakowaniu w workownicy /20/. /3 zastrzeżenia/

A1 (21) 281401 (22) 89 09 12 5(51) P42B

(71) Kombinat Urządzeń Mechanicznych "BUMAR-ŁABĘDY", Zakłady Mechaniczne "ŁABĘDY", Gliwice
(72) Gałek Wiesław, Laurman Adam, Szczurowski Stanisław

(54) Pocisk ćwiczebny do armaty czołgowej i sposób jego wykonania

(57) Pocisk ćwiczebny składa się z korpusu skorupowego /1/, denka /2/ i korka /3/. Korpus /1/ ma część stożkową /4/ z otworem dla korka /3/, część cylindryczną /5/ podkalibrową, fazę stożkową /6/ o kącie tworzącej 10-15° i część cylindryczną /7/ nadkalibrową. Denko /2/ ma na tylnej ściance nacięcia krzyżowe, a na przedniej ściance wybranie /9/ oraz ma

stopniowaną średnicę zewnętrzną. Pocisk jest wykonany z samogasnącej pianki poliuretanowej sztywnej.

Sposób polega na tym, że miesza się w temperaturze otoczenia 50-60% wagowych izocyjanianu z 40-50% wagowych żywicy poliesterowej, po czym mieszanina w stanie płynnym wlewa się do form drewnianych lub metalowych, których wewnętrzne powierzchnie pokrywa się wcześniej środkiem oddzielającym. Po czasie scalenia gotowe korpusy skorupowe /1/ i denka /2/ wyjmuje się z form. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 277170 (22) 89 01 11 5(51) G01B

(71) Instytut Agrofizyki PAN, Lublin
(72) Grundas Stanisław, Wielikanow Leonid, Szwed Grzegorz, Woś Adam

(54) Urządzenie optyczne do pomiaru parametrów geometrycznych nasion, zwłaszcza do pomiaru nasion zbóż

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na pionowym odcinku strumienia świetlnego znajduje się zamocowana do poziomego stolika /1/ przezroczysta kaseta /2/ pomiarowa w kształcie prostopadłościanu z gniazdem /3/ pomiarowym, znajdującym się w przecięciu wzajemnie prostopadłych poziomych kanałów /6, 7/ o przekroju prostokątnym, w których zamocowane są suwaki /8, 9/, dotykające czołowymi powierzchniami ziarna mierzonego, z uchwytami /10/, przy czym przy jednym kanale /6/ wykonany jest ześlizg /11/, a nad stolikiem ?1/, w wysięgniku /12/ urządzenia zamocowana jest żarówka /13/, tworząca z kondensorem /14/, gniazdem /3/ pomiarowym kasety /2/, obiektywem /15/ umieszczonym wewnątrz stolika /1/, lustrami /16/ i ekranem /17/ z podziałką prostokątną drogę optyczną strumienia świetlnego. /1 zastrzeżenie/

Fig.1

Fig.2

A1 (21) 277176 (22) 89 01 11 4(51) G01C

(71) Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej "CHEMAR", Kielce
(72) Żak Bogusław

(54) Poziomowskaz

(57) Poziomowskaz prześwietlony przykotłowy ma w szczelinie wziernikowej /b/ obrotowe pływaki /1/ zajmujące pozycję poziomą w strefie wodnej przy podparciu o kołek /5/a pozycję pionową w strefie parowej. Pływak ma postać dwuramiennej dźwigni, zaopatrzonej z jednej strony w ciężarek /2/ a z przeciwległej w naczynie /3/ jednostronnie otwarte od strony osi /4/» na której pływak /1/ jest zawieszony. Pływaki /1/ zawieszone są na osiach /4/ w jednej linii pionowej. /4 zastrzeżenia/

.A1 (21) 268327 (22) 87 10 20 4(51) G01P

(71) PKP Zakłady Naprawcze Lokomotyw Elektrycznych, Gliwice
(72) Lewczuk Wiktor, Korbel Jan, Grabania Marek, Smolarek Rajmund, Czyszczoń Brunon, Grymel Eugeniusz

(54) Układ do pomiaru przepływu cieczy

(57) Układ zawiera wzmacniacze /1 i 2/ sygnału pomiarowego /U / oraz wzmacniacze /10 i 11/ sygnału odniesienia /U_r/ zwarte na wejściu, których wyjście połączone jest zestykiem /12/ przekaźnika /19/ z węzłem sumacyjnym /I/, poprzez rezystor regulowany /9/ oraz poprzez układ modulacji /13/ i szeregowo włączony rezystor stały /8/.Węzeł sumacyjny /I/ połączony jest z węzłem sumacyjnym /II/ poprzez regulowany rezystor /7/. Węzeł sumacyjny /II/ połączony jest ze wzmacniaczem próbkującym /3/ i kolejno z detektorem /4/ i przetwornikiem

U/F/5/ oraz przetwornikiem P/J/6/, przy czym przetwornik U/F/5/ połączony jest z układem iloczynu /17/ i układem modulacji /13/. Dzielnik częstotliwości sieciowej /14/ połączony jest z wzmacniaczem próbkującym /3/ poprzez układ kluczy elektronicznych ?21/ oraz z negatorem /15/ i poprzez zestyk /20/ przekaźnika /19/ z zasilaczem niskiej częstotliwości /16/. Dzielnik częstotliwości sieciowej /14/ jest również połączony z układem iloczynu /17/, który połączony jest z przerzutnikiem /18/ i przekaźnikiem /19/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 283612 (22) 90 02 02 5(51) G01F

(71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Wągrowski Zygmunt, Lehman Stanisław

(54) Przepływomierz objętościowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest przepływomierz objętościowy, w którym zespół wirujących tłoczków współpracuje z obrotowym przerzutnikiem.

Przepływomierz charakteryzuje się tym, że z przerzutnikiem /11/ współpracuje zespół czterech tłoczków /4/, których jedne końce są usytuowane na tarczy wirnika /3/ ułożyskowanego w osi przepływomierza. Powierzchnie /13/ przerzutnika /11/ współpracujące z tłoczkami /4/ są ukształtowane cylindrycznie. Płaskie powierzchnie /14/ natarcia tłoczków /4/ są równoległe do płaszczyzn przechodzących przez oś obrotu wirnika ?3/ i są przesunięte względem nich w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów wirnika. /18 zastrzeżeń/

A1 (21) 283614 (22) 90 02 02 5(51) G01F

(71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Wągrowski Zygmunt, Lehman Stanisław, Jankowski Tomasz

''54) Przepływomierz objętościowy

(57) Przepływomierz charakteryzuje się tym, że z przerzutnikiem /12/ współpracuje zespół czterech tłoczków /5/, przy czym powierzchnie /14/ przerzutnika /12/ współpracujące z powierzchniami natarcia tłoczków /5/ są ukształtowane cylindrycznie. Płaskie powierzchnie /6/ natarcia tłoczków /5/ są równoległe do płaszczyzn przechodzących przez oś obrotu, zespołu tłoczków i są przesunięte względem nich w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów zespołu tłoczków. /6 zastrzeżeń/

A1 (21) 277330 (22) 89 01 19 4(51) G01H G01V

(71) Instytut Techniki Cieplnej w Łodzi, Łódź
(72) Skonieczka Roman

(54) Zespół magnetyczny

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że wewnątrz płaszcza magnetycznego /PM1/ umieszczony jest magnes trwały /MT1/ połączony z bocznikiem magnetycznym zewnętrznym /PZ1? lub wewnętrznym, nabiegunnikiem magnesu trwałego /NM1/ i łącznikiem magnetycznym /ŁM1/. /4 zastrzeżenia/

A1 (21) 277128 (22) 89 01 09 ' 4(51) G01K

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Weiss Krzysztof, Szulc Wiesław, Moniuk Mirosław, Magdzik Krzysztof, Gutkowska Maria, Kieda Zygmunt, Masłowska Lidia, Pączkowski Wiesław

(54) Sonda termometru kwarcowego do pracy w trudnych warunkach atmosferycznych

(57) Sonda zawierająca kwarcowy czujnik temperatury w hermetycznej obudowie /1/ połączona jest za pomocą hermetycznego złącza /3/ z obudową generatora wzbudzającego /2/. Układ generacyjny połączony jest poprzez hermetyczne złącze /4/ kablem elektrycznym /5/ z elektroniczną aparaturą odczytową /6/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277150 (22) 89 01 11 4(51) G01K

(71) Institut Problem Kriobiologii i Kriomediciny Akademii Nauk Ukrainskoj SSR, Charków, SU
(72) Beloivanenko Viktor I., Tkacenko Sergej I., Fedorovič Drizeruk E.

(54) Urządzenie do określania szybkości zmiany temperatury

(57) Urządzenie zawiera połączone szeregowo pojemnościowy czujnik szybkości zmian temperatury, w którego charakterze wykorzystany jest kondensator elektryczny /1/, wykonany z wykorzystaniem ceramiki niskoczęstotliwościowej, wzmacniacz prądu stałego /2/ i źródło napięcia /3/ stałego. /1 zastrzeżenie/

A2(21) 281936 (22) 89 10 20 5(51) G01K

(71) TEKOP Przedsiębiorstwo Projektowania i Technik Komputerowych Sp. z 0.0., Gliwice
(72) Król Adam, Gajewski Jacek, Foremny Zbigniew

(54) Przyrząd do pomiaru ilości ciepła

(57) Przyrząd do pomiaru ilości ciepła charakteryzuje się tym, że stanowi go pojemnik /5/ wypełniony czynnikiem /11/, parującym pod wpływem ciepła, przy tym, ilość wyparowanego czynnika /11/ wskazuje skala /6/ i stanowi ona miarę ilości ciepła przechodzącego przez grzejnik /1/, do którego ten przyrząd jest przymocowany w sposób umożliwiający przepływ ciepła. Pojemnik /5/ jest osadzony w korpusie /7/ mającym uchwyt /9/ dolny i uchwyt /3/ górny. Pojemnik /5/ jest w korpusie /7/ plombowany plombą /4/ uniemożliwiającą, bez jej zdjęcia, wyjęcia go z uchwytów górnego /3/ i dolnego /9/. Górny uchwyt /3/ trzymający pojemnik /5/ umożliwia parowanie czynnika /11/, a uniemożliwia dolewanie tegoż czynnika /11/, najkorzystniej ma wyżłobienia w powierzchni stykającej się z pojemnikiem /5/ górnego uchwytu /3/. Czynnik /11/ parujący ma postać cieczy lub ciała stałego. Korpus /7/ jest wykonany z materiału dobrze przewodzącego ciepło, najlepiej z metalu. Pojemnik /5/ ma korek umożliwiający parowanie czynnika. Czynnik parujący zawiera substancje aromatyczno-zapachowe. /8 zastrzeżeń/

A1(21) 277123 (22) 89 01 10 4(51) G01L

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Jakubiak Stefan, Szpalek Bernard, Sitarz Józef, Wójcikowski Alojzy

(54) Sposób i układ pomiaru dwukierunkowej siły działającej na mostek tensometryczny z kompensacją błędów systematycznych i quasidynamicznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do toru analogowego /2/ wprowadza się sygnał dodatkowy przewyższający zakres pomiarowy miernika, który wraz z błędami statycznymi i quasidynamicznymi stanowi odniesienie do dalszego cyklu pomiarowego, a następnie celem dokonania właściwego pomiaru sygnału ten wprowadza się do licznika dekadowego /7/, z wyjścia którego otrzymuje się wartość sygnału mierzonego nie obarczonego występującymi w układzie błędami.

W układzie wyjście czujnika tensometrycznego /1/połączone jest z wejściem toru analogowego /2/, do którego podłączone jest wyjście dzielnika napięcia /3/. Wyjście toru analogowego /2/ połączone jest z układem porównania /4/, do którego podłączony jest generator schodkowy /5/, zaś wyjście układu porównującego /4? poprzez układ bramkujący /6/ połączony jest z wejściem licznika dekadowego /7/. Wyjście licznika dekadowego /7/ połączone jest z rejestrem /8/, układem wyświetlania mierzonej wartości /9/ oraz z układem sterowania /10/. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277248 (22) 89 01 17 4(51) G01M

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Inwestycji Przemysłu Gumowego "STOMIL", Pracownia Projektowa, Łódź
(72) Lipiński Stanisław, Golczyński Lech, Przybysz Zdzisław, Szafnicki Tomasz

(54) Urządzenie do badania opon

(57) W urządzeniu do oporowej ściany /7/ jest zamocowany pneumatyczny miech /8/ dosuwu, połączony pośrednio ze źródłem sprężonego powietrza. Do przegubowej dźwigni /2/ jest

przegubowo zamocowane **cięgno /12/** zamocowane drugim końcem do ruchomej podstawy miecha **/14/** odsuwu. Podstawa ta jest połączona listwą zębatą **/15/** ze sterowniczym układem, z którym są również połączone eletro-pneuraatyczne układy miechów /8/ i /14/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277256 (22) 89 01 19 4(51) **G01M**

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Ziemnych i Transportowych, Stalowa Wola
(72) **Kułaga** Franciszek, **Majchrowski** Wacław

(54) Stanowisko do badań odporności na drgania

(57) Stanowisko do badań odporności na drgania, wyposażone w hydropulsator połączony ze stołem o poziomym kierunku **generowanych** drgań, **charakteryzuje** się tym, że stół /5/ stanowiska osadzony jest na łożyskach hydrostatycznych /2/ mających obudowy /3/, w których umieszczone są trzpienie **/4/** stołu, **współpracujące** ze znajdującymi się w każdej obudowie czterema komorami olejowymi połączonymi z układem zasilania poprzez kapilary, przy czym komory olejowe są rozmieszczone parami symetrycznie względem osi łożysk. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277302 (22) 89 01 20 4(51) **G01M**

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) **Pasiński** Jerzy, Stawarz Jerzy, **Switała** Henryk, Król Marian, **Ostachowicz** Wiesław, Pałżewicz Andrzej

(54) Stanowisko do **symulowanego** badania zespołu koła zębatego z dwiema"" **zębatkami**

(57) Stanowisko ma zespół prowadzący składa**jący** się z dwóch **tulei /1/** osadzonych przesuwnie na prowadnicach /2/ zamocowanych do stołu oraz ma zespół mocujący składający się **z** korpusu **/3/, w** którym **ułożyskowane** jest koło zębate /4/ badanego zespołu, a także **z mocujących** zębatki /6/ opraw /5/ z siłownikami **/7/,**przy czym oprawy /5/ przymocowane są do prowadnic /2/, z których jedna połączona jest z zespołem napędowym /8/.
/1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277245 (22) 89 01 17 4(511 G01N

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Kamiński Jan
(54) **Fotoakustyczna** komórka pomiarowa

(57) Komórka pomiarowa przeznaczona do badań absorpcji światła przez różne substancje ma kwarcowe okienko /1/, podstawkę próbki /3/, pomiarowy mikrofon /5/ i adaptacyjną tuleję /6/. Obszar próbki /11/ z obszarem mikrofonu /5/ jest **połączony** kanałem **/12/** w postaci dwóch **odcinków** rury o różnych długościach, połączonych ze sobą pod kątem prostym. Oś krótszego odcinka kanału **/12/** jest prostopadła do osi promienia świetlnego i do mikrofonu /5/. Oś dłuższego odcinka leży na jednej prostej z osią mikrofonu /5/ i jest **równoległa** do osi promienia świetlnego. Kwarcowe okienko /1/ w postaci walca o zmiennym przekroju w kształcie litery T jest osadzone koncentryczni na **dystansujących** podkładach /7/ w wydrążonym łożu bazy /2/ komórki. Podstawka próbki /3/ ma kształt połączonych ze sobą mimośrodowo dwóch walców o różnych średnicach. /2 zastrzeżenia/

42(21) 281915 (22) 89 10 20 5(51) G01N

(71) Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii, **Wars**zawa
(72) **Dudkiewicz** Jerzy

(54) **Poj**emnik do sterylnego pobierania **pró**bek wody i **ścieków**

(57) Pojemnik stanowi naczynie /1/, korzystnie przeźroczyste, o elastycznych ściankach /2/ **ukształtowanych harmonijkowo.** Ma ono wzmocnione względem ścianek dno /3/ i cylindryczną szyjkę /4/ z zamknięciem w postaci sondy. Sonda uszczelniona jest kołpakiem /6/.
/1 zastrzeżenie/

A1 (21) 283462 (22) 90 01 26 5(51) G01N

(71) Huta Ferrum, Katowice
(72) Malara Władysław, Leśniak Alojzy, Łubina Czesław, Michalski Sylwester, Kozerski Tadeusz, Korda Zbigniew, Górny Tadeusz

(54) Urządzenie ultradźwiękowe do badania połączeń spawanych

(57) Urządzenie składa się z układu taktującego /11, 12, 13/ układu nadawczego /21, 22, 23/, dwóch głowic z których każda ma po dwa przetworniki /31, 32, 41, 42/, układu regulacji poziomu /5/ i układu odbiorczego /61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 610, 611, 612/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 283527 (22) 90 01 29 5(51) G01N

(71) Wielobranżowa Spółdzielnia Eksporterów i Importerów, Wrocław
(72) Tatarowski Tomasz, Bulak Zbigniew, Rudolf Mikołaj

(54) Komputerowy system sterowania spektrometrem fluorescencji rentgenowskiej

(57) W układzie sterowania spektrometrem fluorescencji rentgenowskiej komputer /PC/ zewnętrzny połączony jest za pomocą interfejsu /I/ z wewnętrznym komputerem spektrometru /VRA-30/. Interfejs /I/ zawiera moduł analogowy /MA/, moduł cyfrowy /MC/ oraz moduł sterujący /MS/. Do modułu analogowego /MA/ interfejsu /I/ dołączony jest rejestrator /R/ spektrometru. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 276869 (22) 88 12 30 4(51) G01P

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Lipka Jerzy, Majewski Tadeusz

(54) Czujnik termoanemometryczny do pomiaru prędkości

(57) Czujnik ma przyklejone do wierzchołków /3/ wsporników /2/ końce nieprzewodzącego włókna /1/. Powierzchnia tego włókna oraz spoiwo i wierzchołki wsporników pokryte są warstwą materiału przewodzącego prąd elektryczny o grubości zapewniającej rezystancję od kilku do kilkudziesięciu omów. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277142 (22) 89 01 09 4(51) G01R

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, Katowice
(72) Nowak Edward, Roszkowski Andrzej

(54) Układ elektroniczny do pomiaru strat obciążeniowych lub napięciowych energii elektrycznej

(57) Układ ma układ odwzorowujący /3/ stanowiący obwód wzmacniający zawierający wzmacniacz /7/, zwłaszcza wzmacniacz operacyjny, objęty pętlą ujemnego sprzężenia zwrotnego /8/ w postaci szeregowo połączonych 10 rezystorów o kolejnej rezystancji odpowiadającej kolejno od zera do dziewięciu potęgom liczby 2, pomnożonym przez 10. Do każdego z rezystorów jest dołączony równolegle wyłącznik. Układ odwzorujący włączony jest pomiędzy wyjścia obwodu wejściowego /1/ i wejście kwadratora /2/, albo między wyjście kwadratora /2/ i wejście przetwornika analogowo-cyfrowego /4/. /3 zastrzeżenia/

fig. 1

fig. 2

A1 (21) 277143 (22) 89 01 11 4(51) G01R

(71) NPCP "CEMI" Zakład Doświadczalny Urządzeń Technologicznych, Warszawa
(72) Feszczuk Maciej

(54) Układ do pomiaru współczynnika wzmocnienia prądowego h 21 E i napięcia przewodzenia baza-emiter UBE tranzystorów, przy pracy tranzystora mierzonego jako wyjściowego stopnia mocy źródła sterującego

(57) W układzie w kolektorze tranzystora mierzonego /T/ znajduje się programowane źródło prądowe /Z_2/, dzięki któremu wymuszony zostaje pożądany prąd kolektora Tranzystor mierzony /T/ znajduje się w pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego źródła napięciowego /Z_1/ stanowiąc stopień końcowy układu.
/4 zastrzeżenia/

A1 (21) 277168 (22) 89 01 11 4(51) G01R

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Janke Włodzimierz, Stepowicz Witold J.

(54) Sposób pomiaru rezystancji termicznej scalonych układów cyfrowych TTŁ i CMOS

(57) Sposób pomiaru rezystancji termicznej zdefiniowanej jako stosunek przyrostu temperatury wnętrza układu będącego skutkiem zmiany mocy wydzielanej w układzie do wielkości zmiany tej mocy, polega na tym, że zmianę mocy wydzielanej w układzie realizuje się poprzez zmianę rezystancji obciążenia między jednym z wyjść układu, a jednym z biegunów zasilania i mierzy się przy dwóch różnych obciążeniach prąd i napięcie zasilania oraz te prądy i napięcia zacisków wejściowych i wyjściowych układu, które wpływają na wielkość wydzielonej mocy, a pomiaru zmian temperatury dokonuje się poprzez pomiar prądu lub napięcia na jednej z diod występujących na dowolnym wejściu układu, wykonywany przy różnych obciążeniach wyjścia układu, przy czym kalibrację tej diody wykonuje się przy zasilaniu jej w sposób identyczny jak w dalszych pomiarach. /4 zastrzeżenia/

A1 (21) 277173 (22) 89 01 11 4(51) G01R

(71) "EMAG" Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice
(72) Bożek Witold, Sznura Rudolf, Jasiówka Leopold, Kozłowski Wiktor

(54) Układ elektryczny czujnika prądu składowej zerowej

(57) Układ zawiera wzmacniacz /4/ przebiegu przemiennoprądowego, do którego zacisków wejściowych włączone jest uzwojenie wtórne przekładnika /1/ zbocznikowane dwoma, szeregowo połączonymi kondensatorami elektrolitycznymi /2,3/< Bieguny dodatnie kondensatorów /2, 3/ tworzą punkt wspólny, połączony z potencjałem dodatnim źródła zasilani a. Wyjście wzmacniacza /4/ połączone jest z wejściem przesuwnika fazowego /5/ i komparatora napięcia /7/. Wyjście przesuwnika fazowego /5/ połączone jest z wejściem sterującym przetwornika /6/, a wyjście komparatora ?7/ połączone jest z wejściem zerującym przetwornika /6/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 283685 (22) 90 02 08 5(51) G01R

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa
(72) Biernacki Krzysztof, Chądzyński Benedykt, Cybulski Mirosław, Iskrzyński Janusz, Kowalczyk Marian, Liwicki Andrzej, Manowska Hanna, Rogowski Janusz, Szlęzak Irmina, Piątkowski Jan, Kazbieruk Zbigniew

(54) Stanowisko do sprawdzania parametrów statycznych kanałów pomiarowych testerów półprzewodnikowych układów scalonych

(57) - Stanowisko ma elektroniczny manipulator /MX/ i sterownik /S/. Wyjścia kanałów pomiarowych /W1....Wn/ badanego testera /T/ są dołączone do wejść elektronicznego multipleksera /MX/, którego wyjście jest za pośrednictwem zespołu przełączników /Z/ dołączone do miernika prądu /A/, miernika napięcia /V/, rezystorów pomiarowych /R/, dzielników napięcia /D/, kalibratora napięcia /U/ i źródła prądu /I/. Sterow-

nik /S/ jest połączony z wejściami sterującymi przełączaniem multipleksera /MX/ i zespołu przełączników /Z/ oraz z miernikami prądu /A/ i napięcia /V/, źródłem prądu /I/ i kalibratorem napięcia /U/ za pośrednictwem magistrali interfejsu pomiarowego /MI/, a z badanym testerem /T/ za pomocą oddzielnego interfejsu /MS/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277126 (22) 89 01 09 4(51) G01V

(75) Eugeniusz Demski, Warszawa

(54) Sposób pomiaru potencjału elektrycznego dowolnego punktu ziemi i urządzenie do stosowania tego sposobu""

(57) W urządzeniu zawierającym wirujący element ferromagnetyczny, w układzie zasilania wirującego elementu ferromagnetycznego potencjometr /V/ połączony jest bezpośrednio z jedną okładką /O_1/ kondensatora /C_1/ i poprzez diodę /D_1/ z okładką /O_3/ kondensatora /C_2/. Jednocześnie poprzez diodę /D_3/ połączony jest z akumulatorem /K/. Druga okładka /O_2/ kondensatora /C_1/ połączona jest poprzez diodę /D_2/ z drugą okładką /O_4/kondensatora /Cp/i następnie poprzez diodę /D_4/ z akumulatorem /K/. W kondensatorze /C_1/ okładka /O_1/ jest nałożona bezpośrednio na wirnik ferromagnetyczny zaś okładka /O_2/ jest nieruchoma. Okładka /O_3/ kondensatora /Cp/ jest obrotowa razem z wirnikiem ferromagnetycznym zaś okładka /O_4/jest nieruchoma. /4 zastrzeżenia/

A1(21) 277213 (22) 89 01 16 4(51)" G02B

(71) Radiotechnicheskij Institut Imeni Akademika A.L. Minca Akademii Nauk SSSR, Moskwa, SU

(72) Lozhenko Alexandr Sergeevich, Rechitsky Vladimir Iliich,Shendalev Viktor Nikolaevich

(54) Urządzenie światłowodowe do leczenia światłem

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że osłona /4/ zabezpieczająca światłowodu /1/ z włókien jest wykonana jako wystająca poza powierzchnię /6/ czołową oddalonego końca światłowodu z włókien i tworzy z powierzchnią /6/ zamknięta przestrzeń. Element /5/ rozpraszający światło jest wykonany z optycznie mętnego środowiska /7/.

Urządzenie światłowodowe do leczenia światłem może być wykorzystane w medycynie przy stosowaniu wewnętrznych procedur laserowo-terapeutycznych z lokalizacją ognisk patologii w trudno dostępnych organach organizmu pacjenta. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277218 (22) 89 01 13 4(51) G05D

(71) Usługowa Spółdzielnia Pracy Inżynierii Cieplnej "TERMEN", Wrocław

(72) Cetera Włodzimierz, Kordys z Tadeusz

(54) Regulator temperatury bezpośredniego działania

(57) Regulator ma czujnik temperatury /1/ połączony przewodem /2/ z siłownikiem /3/, natomiast siłownik /3/ jest połączony rozłącznie z obudową /4/ zamocowaną do korpusu zaworu /5/. W obudowie /4/ poprzez oprawę /6/ i łącznik /7/ jest osadzony popychacz /8/ połączony na jednym końcu ze wskaźnikiem /10/, a na drugim z wrzecionem /12/ zawierającym przelotowy otwór, poprzez który ciśnienie jest doprowadzane na zewnętrzną stronę mieszka odciążającego /14/. Pomiędzy wrzecionem /12/ i siłownikiem /3/ jest umieszczony mieszek uszczelniający /11/..W korpusie /1a/ czujnika temperatury /1/ jest osadzony tłok /17/, połączony na stałe z mieszkiem /16/ bezpiecznika i nastawiany pokrętłem /19/. W tłoku /17/ jest osadzony popychacz /20/ połączony poprzez przekładnię zębatą ze wskaźnikiem /23/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 283615 (22) 90 02 02 5 (51) G05D

(71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Cieśliński Tadeusz

(54) Regulator przepływu, zwłaszcza do napędów hydraulicznych

(57) Regulator przepływu stanowiący zestaw, w którym pomiędzy wejściowy zawór redukcyjny a wyjściowy zawór podporowy jest włączony nastawny dławik roboczy, charakteryzuje się tym, że zawór podporowy /ZP1/ jest wyposażony w czujnik lepkości, który stanowi umiejscowiony w najniżej usytuowanej, pierwszej komorze roboczej /a/ tego zaworu szeregowy układ dławika diafragmowego /4/ i dławika kapilarnego /5/, przy czym ograniczona dławikiem diafragmowym część /b/ pierwszej komory roboczej /a/, od strony połączonego z atmosferą dławika kapilarnego /5/, jest połączona z usytuowaną ponad ta komorą roboczą jedną z komór roboczych /c/ zaworu podporowego /ZP1/.

W drugim wykonaniu regulatora przepływu jest podobny zestaw zaworu redukcyjnego, dławika roboczego i zaworu podporowego, podłączonego jednak przelotowo, przy czym dławik kapilarny czujnika lepkości jest umiejscowiony w suwaku zaworu podporowego, zaś wylot dławika diafragmowego tego czujnika jest połączony z atmosferą. Regulator zapewnia stałą przepustowość dla zadanych nastaw niezależnie od zmian lepkości przepływającego oleju.

/4 zastrzeżenia/

A1 (21) 283682 (22) 90 02 08 5 (51) G05D G05B

(75) Łukaszewicz Adam, Warszawa; Antoszewski Jacek, Warszawa; Łukaszewicz Henryk, Warszawa

(54) Sposób pośredniej regulacji przepływu, zwłaszcza cieczy i urządzenie do pośredniej regulacji przepływu, zwłaszcza cieczy

(57) Urządzenie ma termoregulator hydrauliczny z wypełnionym cieczą czujnikiem /7/, któremu przekazywana jest energia cieplna z podgrzewacza /4/. Temperatura podgrzewacza /4/ regulowana jest elektrycznym sygnałem wyjściowym układu sterującego /2/. Do układu sterującego /2/ dołączony jest czujnik temperatury /3/ podgrzewacza /4/ oraz układ pomiarowy /1/ i dodatkowo czujnik temperatury granicznej /5/ oraz czujniki progowe /6/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego urządzenia.

/7 zastrzeżeń/

A1 (21) 277122 (22) 89 01 10 4 (51) G06F

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Barzykowski Jerzy, Jakubiak Stefan, Kołodziejczyk Andrzej, Kuchta Marek, Sitarz Józef, Wójcikowski Alojzy

(54) Cyfrowy układ pomiarowy z kompensacją błędu systematycznego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że analogowa wielkość mierzona z wejścia /A/ podawana jest poprzez jednostronne ograniczniki amplitudy /1/, /2/ na niezależne wejścia /B, C/ przetwornika analogowo-cyfrowego /3/ połączonego z układem przetwarzająco-sterującym /5/ realizującym algorytm kompensacji błędu systematycznego.

/1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277144 (22) 89 01 11 4 (51) G06F

(71) Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki "MERAMAT", Warszawa
(72) Kuczmowska Anna, Kamiński Wojciech, Kazoń Marek, Stańczyk Maciej

(54) Układ połączeń mikroprocesorowej jednostki sterującej pamięciami dyskowymi twardymi i elastycznymi

(57) Układ ma mikroprocesor /1/ połączony z pamięcią stałą /2/ i pamięcią o swobodnym doatępie /3/, sprzężony z dwukierunkowym nadajnikiem-odbiornikiem /4/ oraz zegarem /5/ mikroprocesora. Układ ponadto zawiera rejestr operacji /6/, rejestr /7/ numeru ścieżki i sektora, rejestr adresu /8/ oraz rejestr /9/ danych, połączone z ośmiobitową dwukierunkową szyną danych /10/. Ponadto układ zawiera dekoder operacji /11/ połączony z układem /12/ formowania szeregowego zapisu danych oraz układem /13/ znaków kontrolnych, a także układem /14/ nadajników sygnałów interface dysków /15/ lub 15 /, a ponadto zawiera odbiorniki /16/ interface wyżej wymienionych dysków połączone z separatorem danych /17/ oraz układem /18/ zamiany sygnałów sprzężony z szyną /10/. Ponadto układ zawiera rejestr statusów /19/ połączony z procesorem /20/ za pomocą

szesnastobitowej dwukierunkowej szyny /21/ danych procesora oraz sygnałów sterujących /22/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277307 (22) 89 01 20 4(51) **G06K**

(75) Czapski Władysław, Wrocław

(54) **Układ** mocowania papieru do drukarek **mikrokomputerowych**

(57) Układ stanowi umieszczony poniżej blatu stołu **/1/**drukarki **/2/,** pomiędzy nogami /3, 4/, zestaw osadzonych na osiach /5/ wymiennych bębnów /6/ o regulowanej odległości położenia bębna /6/ wzdłuż osi /5/. Każda oś /5/ bębna /6/ przeznaczona jest do innego rodzaju względnie wymiaru papieru. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277211 (22) 89 01 16 **4(51) G07C**

(71) Wojskowe Centralne Biuro **Konstrukcyjno-Technologiczne, Warszawa**

(72) Rosiak Tadeusz

(54) Sposób określania rzeczywistego czasu zaistnienia stanu **urządzenia oraz** układ do określania rzeczywistego czasu zaistnienia stanu urządzenia

(57) Sposób polega na **tym,** że mierzy się po stronie nadawczej czas od momentu zaistnienia zdarzenia, a po uzyskaniu dostępu do łącza i przekazaniu zakodowanych informacji o zaistniałym **stanie** urządzenia, przekazuje się informację o aktualnym stanie licznika pomiaru czasu. Po stronie **odbiorczje,** odebraną i zdekodowaną po odbiorze transmitowanych danych, różnicę czasu od zaistnienia stanu urządzenia do przesłania informacji o jego zaistnieniu, odejmuje się od aktualnej wartości czasu rzeczywistego i jako rzeczywistego czasu zaistnienia stanu urządzenia przesyła się do urządzeń współpracujących.

Układ, po stronie **nadawczej,** zawiera czujnik **/1/ stanu** urządzenia, którego wyjście jest połączone z wejściem zespołu /3/ licznika czasu, wejściem kodera /2/ i z wyjściem zespołu kontrolnego /4/ stanu łącza oraz pierwszy zespół **nadawczo-odbiorczy** /5/, którego jedno wejście połączone jest z wyjściem kodera /2/, a **drugie** wejście z wyjściem zespołu kontrolnego **/4/** stanu łącza.

Po stronie odbiorczej układ zawiera drugi zespół **nadawczo-odbiorczy** /5/, którego jedno wyjście połączone jest z wejściem dekodera **/6/,** a drugie wyjście z wejściem zespołu odejmującego /7/ oraz zegar /8/ czasu rzeczywistego, **którego** wyjście połączone jest z trzecim wejściem zespołu **odejmującego /7/.** Drugie wejście zespołu **odemującego** /7/ połączone jest z wyjściem dekodera /6/. /3 zastrzeżenia/

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 277161 (22) 89 01 10 4(51) H01J G01J

(71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin
(72) Hałas Stanisław, Sikora Jarosław

(54) Układ elektroniczny do ogniskowania Jonów w spektrometrze cykloidalnym

(57) Układ złożony jest z dwóch wzmacniaczy dyskretnych, /W1, W2/ regulowanego źródła napięcia /V / i potencjometru /P/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277174 (22) 89 01 11 4(51) H01T

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Korycki Piotr, Gołaszewski Jan

(54) Odgromnik zaworowy

(57) Odgromnik zaworowy charakteryzuje się tym, że wyposażony jest na zewnątrz w element dociskający /8/ membranę zamykającą /6/, zamocowany korzystnie do nakładki dociskającej /5/. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 277561 (22) 88 09 13 4 (51) H02H

(71) Zakłady Płyt Wiórowych, Wieruszów
(72) Stochel Zbigniew, Bieganek Jan

(54) Układ zabezpieczający silniki elektryczne przed spadkiem obciążenia

(57) Układ składa się z przekładnika prądowego /1/, kontraktonu /4/, diody /2/, kondensatora /3/ i opornika regulacyjnego /5/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277155 (22) 89 01 10 4(51) H02P

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom
(72) Hoefler Norbert, Rybka Ginter

(54) Układ napędowy wieloobiegowego silnika klatkowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w układzie sterowniczym zastosowany jest przekaźnik czasowy /K11/, którego cewka /K11/ ma w obwodzie zestyk sterownika /S5/ zamknięty w położeniu "2" i dwa zestyki /K11/, z których jeden włączony jest w obwód cewki stycznika /K3/, a drugi w obwód, równolegle włączonych, cewki /K4/ i cewki przekaźnika /K12/, którego zestyk włączony jest w obwód cewek styczników kierunkowych /K1/ i /K2/ poprzez zestyki zwierne /K1/ i /K2/ i bocznikuje zeatyki sterownika /S5/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277177 (22) 89 01 11 4(51) H02P

(75) Andrzej Woszczek, Jabłonka

(54) Generator prądu z automatyką do utrzymania stałej prędkości wirnika przy zmiennej mocy silnika

(57) W generatorze uzwojenia wzbudzenia połączone są ze stycznikami /3/ sterowanymi sterownikiem /3TS/. /1 zastrzeżenie/

A1 (21) 277266 (22) 89 01 18 4(51) H02P

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Blautenberg Andrzej

(54) Układ impulsowego zasilania silnika krokowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że kolektory tranzystorów /T2/ i /T4/ wzmacniacza mostkowego połączone są z masą układu poprzez rezystor /R2/ i równocześnie poprzez układ całkujący /R1, C1/ z wejściem przerzutnika Schmitta /PS/, którego wyjście poprzez układ negujący /T7/, połączone jest z pierwszymi wejściami bramek układu iloczynu /UI/, których drugie wejścia połączone są z układem sterowania /US/, a wyjście z tranzystorami sterującymi /T5Ź, /T6/ wzmacniacza mostkowego. /1 zastrzeżenie/

A1(21) 283834 (22) 90 02 15 5(51) H03P

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków
(72) Szyper Michał, Żegleń Tadeusz

(54) Separator galwaniczny sygnałów analogowych dolnopasmowych

(57) W separatorze każdy blok separacji galwanicznej /3, 9/ utworzony jest z kondensatorów wysokonapięciowych /C1, C1 , C2, C2 /. Eletrody wysokonapięciowe kondensatorów /C1, C1 / pierwszego bloku separacji galwanicznej /3/ połączone są z modulatorem /1/» którego wejście stanowi wejście /We/ całego układu. Elektrody niskonapięciowe kondensatorów /C1, C1 / bloku /3/ połączone są z wejściem demodulatora /4/. Drugie wejście demodulatora /4/ dołączone jest do wyjścia generatora /8/ przebiegu prostokątnego połączonego z niskonapięciowymi elektrodami kondensatorów /C2, C2 / drugiego bloku separacji galwanicznej /9/, których elektrody wysokonapięciowe połączone są z drugim wejściem modulatora /1/. Wyjście demodulatora /4? połączone jest poprzez wzmacniacz /5/, filtr dolnopasmowy /6/ i układ wyjściowy /7/z zaciskiem wyjściowym /Wy/ całego układu. Modulator separatora zawiera tranzystory polowe typu MOS /T1 ÷ T4/ połączone w taki sposób że źródła tranzystorów /T1, T2/ i /T3, T4/ stanowią wejście modulatora /1/, a dreny tranzystorów /T1, T3/ i /T2, T4/ stanowią jego wyjście, zaś bramki tranzystorów /T2, T3/ i /T1, T4/ stanowią drugie wejście modulatora /1/. Demodulator /4/ tworzą tranzystory polowe MOS /T5 f T8/ połączone w taki sposób, że dreny tranzystorów /T5, T7/ i /T6, T8/ stanowią wejście demodulatora /4/, a źródła tranzystorów /T5» T6/ i /T7, T8/ stanowią jego wyjście, które zbocznikowane jest dodatkowym kondensatorem /Cwy/, przy czym jedna jego elektroda jest połączona z masą układu. Bramki tranzystorów /T6, T7/ i /T5, T8/ demodulatora /4/stanowią drugie jego wejście. /1 zastrzeżenie/

Fig. 1

Fig. 2

A1 (21) 277175 (22) 89 01 11 4(51) H04B

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Pawlaczyk Andrzej

(54) Sposób i układ sterowania transmisją szeregową sygnałów, zwłaszcza diagnostycznych przez łącze światłowodowe""

(57) Sposób polega na tym, że blokuje się impulsy zegarowe i przerywa się blokadę na ściśle określony czas, wyznaczony długością impulsu o stałym czasie trwania. Impuls ten wytwarzany jest pod wpływem sygnału o wartości

logicznej"zero" inicjującego nadawanie /odbiór/ transmisji. Następnie po upływie tego czasu ponownie blokuje się impulsy zegarowe aż do ponownego pojawienia się sygnału o wartości logicznej "zero" inicjującego nadawanie /odbiór/ transmisji.

W układzie wyjścia licznika impulsów /LU/ w części nadawczej /CN/ układu transmisji połączone są z odpowiednimi wejściami przetwornika informacji równoległej na szeregową /PIRS/, a w części odbiorczej układu z odpowiednimi wejściami przetwornika informacji szeregowej na równoległą /PISR/. Natomiast wejście uniwibratora /U1/ w części nadawczej /CN/ połączone jest z układami kontroli parametrów /UKP1...UKPn/ przyrządu półprzewodnikowego mocy, a w części odbiorczej /CO/ wejście uniwibratora /U2/ połączone jest ze wzmacniaczem /W/ sygnału fotodiody /PD/ łącza światłowodowego. Wyjścia uniwibratorów /U1, U2/ połączone są z wejściami multiwibratorów astabilnych /MA1, MA2/ oraz z wejściami zerującymi /Z/ liczników impulsów /LI1, LI2/, a wyjścia multiwibratorów astabilnych /MA1, MA2/ połączone są z wejściami liczników impulsów /LI1, LI2/. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 277210 (22) 89 01 16 4 (51) H04M

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Telekomunikacji, Warszawa
(72) Chojnacki Bogdan, Denkis Wojciech, Kujawa Ryszard, Paczocha Jerzy

(54) Sposób i układ do realizacji transmisji danych w 3ieci Telefonicznej

(57) Układ zakończony jest obustronnie modemami /M1/ i /M2/, które rozdzielają kanał telefoniczny ze stykami /St/ i /St / zakończony aparatami telefonicznymi abonenta /Ab/; /Ab / oraz kanał transmisji danych ze stykami /52/; S2 / zakończony urządzeniami transmisji danych /UTD/; /UTD /. Między modemami /M1/; /M2/ znajdują się centrale telefoniczne /CA1/ i /CA2/ połączone łączami abonenckimi /ła/ i łączami międzycentralowymi /łm/, przy czym po obu stronach central telefonicznych /CA1/ i /CA2/ znajdują się zwrotnice kanałowe /ZK1/; /ZK / i /ZK2/; /ZK2 / połączone razem drogami obejścia /Do1/; /Do2/.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu. /2 zastrzeżenia/

A1 (21) 284019 (22) 90 02 27 5(51) H04M

(71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Nocny Jerzy, Pomećko Grzegorz, Borowski Adam

(54) Układ testera do kontroli aparatów telefonicznych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że składa się z bloków pomiarowych /A ... Z/ oraz zespołów przełącznikowych /P1 ... P12/ i współpracującej z nimi sztucznej głowy /3G/ zawierającej sztuczne usta /SU1/, sztuczne ucho /3U2/ i przełącznik /P13/. Generator sztucznego głosu /A/ ma dwa wyjścia, z których jedno jest połączone jednocześnie z czterozestykowym przełącznikiem piątym /P5/ i z dwubiegunowym przełącznikiem pierwszym, a drugi zestyk jest połączony z wejściem korektora graficznego /B/, którego wyjście jest połączone jednocześnie z dwubiegunowym przełącznikiem trzecim /P3/ i z wejściem filtru korekcyjnego /C/, którego wyjście jest połączone poprzez dwubiegunowy przełącznik trzeci /P3/ i przełącznik czwarty /P4/ z wejściem wzmacniacza sztucznych ust /D/, którego wyjście jest połączone z umieszczonymi w sztucznej głowie /SG/ sztucznymi ustami /SU1/, wzbudzającymi umieszczony przy nich mikrofon /M/ kontrolowanego aparatu telefonicznego /P/. /1 zastrzeżenie/

II. WZORY UZYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 88507 (22) 89 10 17 5(51) A01B

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
(72) Frąckowiak Leonard, Jankowiak Stanisław, Byśko Stefan, Kotecki Zygmunt, Karpicki Sławomir, Wachowiak Marian

(54) Narzędzie do przebijania skorupy glebowej

(57) Narzędzie ma poprzeczną belkę /1/, połączoną za pomocą jarzm /4/ z poprzeczną zbiorczą osią /3/, na której osadzone są obrotowo górne końce wychylnych pałąków /7/, połączonych swoimi dolnymi końcami przegubowo ze środkami poziomych dwuramiennych dźwignic wyrównawczych /8/, na końcach których osadzone są obrotowo gwiazdy robocze /2/, składające się z piast /9/ oraz z osadzonych w nich promieniowo dłut /10/, przegiętych zewnętrznymi końcami w kierunku obrotu gwiazd w ozasie ich pracy. Pomiędzy wychylnymi pałąkami /7/umieszczone są na osi /3/ wymienne tuleje dystansowe, umożliwiające zmianę poprzecznego rozstawu gwiazd roboczych /2/. /5 zastrzeżeń/

U1(21) 88536 (22) 89 10 20 5(51) A01D

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET", Strzelce Opolskie
(72) Szczużewski Ryszard, Podolski Norbert, Rzepka Robert

(54) Dach składany z osłoną i oknem

(57) Dach składany, z osłoną i oknem, stosowany w maszynach rolniczych, zwłaszcza w kombajnach do zbioru ziemniaków charakteryzuje się tym, że ma konstrukcję nośną dachu składaną z rurek, na którą nałożona jest trzyczęściowa osłona z nieprzemakalnej tkaniny /7, 8, 9/, a w górnej części dachu jest wymienne okno /10/ z przezroczystej folii. Zasłony boczne są przesuwne do górnej krawędzi dachu. /1 zastrzeżenie/.

U1(21) 88544 (22) 89 10 20 5(51) A01D

(71) Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań
(72) Kaniewski Ryszard, Manyś Bolesław

(54) Wzruszac z warstwy lnu

(57) Wzruszacz warstwy lnu ma poziomo usytuowaną ramę nośną /1/ w kształcie prostokąta. Do czoła ramy nośnej /1/ przytwierdzona jest zawiasowo rama pośrednia *fi/*. Rama nośna /1/ wraz z ramą pośrednią /3/ zamocowana jest obrotowo w płaszczyźnie poziomej do trójpunktowego zaczepu ciągnikowego /6/. Wewnątrz ramy nośnej /1/ usytuowana jest oś kół kopiujących /8/. Za osią /8/ i równolegle do niej znajduje się bęben /9/ wyposażony w palce podbierające /11/ z osłonami /12/. Oś /&/ sprzężona jest z bębnem /9/ przekładnią cięgnową /10/ usytuowaną z boku ramy nośnej /1/.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 88481 (22) 89 10 13 5(51) A01G

(75) Pawłowski Michał, Łódź

(54) Stelaż z pojemnikami do wielopoziomowej uprawy roślin

(57) Stelaż mający poziome i pionowe elementy charakteryzuje się tym, że poziome elementy stanowią cztery odcinki kątownika /1/, których końce są przytwierdzone parami do kształtek /2/ w postaci 1/4 wycinka walca, tworząc czworokątną ramę, przy czym do dwóch przeciwległych boków ramy, w pewnej odległości od kształtek /2/, są przytwierdzone równolegle dwa odcinki kątownika /4/, tworząc szyny, elementy natomiast pionowe stanowią odcinki rur /5/. Na odcinkach kątownika /4/ tworzących szyny są ustawione, mające kółka /6/ prostokątne podstawy /7/ z podwyższonymi, ukośnymi obrzeżami, na których są umieszczone pojemniki /9/ o kształcie ściętego ostrosłupa. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88498 (22) 89 10 18 5(51) A01G

(75) Grabowski Ryszard, Warszawa

(54) Urządzenie do nawadniania roślin

(57) Urządzenie do nawadniania ma pojemnik /5/ z wodą, do którego zanurzony jest jeden koniec przewodu /2/. Drugi koniec przewodu /2/ połączony jest ze zbiorniczkiem /1/ zakończonym rurką /4/ umieszczoną w doniczce z rośliną. Na przewodzie /2/ osadzony jest zawór /3/ w postaci płytki wygiętej w dwóch miejscach w kształt zbliżony do litery "S". Rurka /4/ ma przewężenie o przekroju kwadratowym. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 88511 (22) 89 10 19 5(51) A43B

(75) Cybulski Michał, Łódź

(54) Wielowarstwowa wkładka do obuwia

(57) Wieloczęściowa wkładka do obuwia charakteryzuje się tym, że pomiędzy warstwą dolną /1/ a warstwą górną /2/ z otworami /3/, ma warstwę /4/ z nacięciami /5/ rozmieszczonymi na całej powierzchni promieniście od środka do strony wewnętrznej wkładki. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 88504 (22) 89 10 17 (51) A45B

(71) Łódzkie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Obrońców Pokoju "UNIONTEX", Łódź
(72) Pietrasiak Marian, Gutkowski Włodzimierz

(54) Pierścieniowa, obrotowa szczotka

(57) Szczotka ma w korpusie /1/ środkowy rząd promieniowych, przelotowych otworów /4/ i symetrycznie usytuowane boczne rzędy skośnych otworów /5/ z wylotami /6/ w bocznych ścianach /7/ korpusu /1/, a we wszystkich otworach /4 i 5/ ma pęczki /2/ materiału szczotkarskiego zamocowane co najmniej jednym zwojem /3/ drutu lub podobnego materiału. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88547 (22) 89 10 19 5(51) A45C

(75) Włodarczyk Sławomir, Częstochowa

(54) Futerał dla pilota odbiornika telewizyjnego

(57) Futerał ma jednolitą konstrukcję, która ma ściankę /1/ nośną, zakończoną od dołu półką /4/. Powyżej półki /4/ znajduje się przelotowa kieszeń /5/ do umieszczenia w niej pilota. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88539 (22) 89 10 20 5(51) A47C

(75) Borowski Lesław, Korzeń Zdzisław, Bielsko-Biała

(54) Łóżko składane, zwłaszcza do namiotu

(57) Łóżko zawiera dwie części boczne. Część boczna złożona jest z trzech rurek. Rurki włożone są w zakładki /13/ tkaniny. W rurkach zamontowane są uchwyty /11/, w których usytuowane są końce sprężystych prętów /12/. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88865 (22) 89 11 27 5(51) A47G

(75) Duszyński Janusz, Poznań

(54) Kwietnik

(57) Kwietnik charakteryzuje się tym, że kolumna osadzona jest we wspartej na nóżkach /9/ podstawie /6/, którą stanowi najniższa półeczka kwietnika. Podstawa /6/ ma powierzchnię większą od powierzchni usytuowanych nad nią półeczek /5/, które są zamocowane między segmentami nastawnie. Górny segment /2/ kwietnika i elementy /8/ mocujące nóżki /9/ do podstawy /6/ są ukształtowane identycznie. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88326 (22) 89 09 04 5(51) A47J

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne "MARTIFRAN", Kamienica Polska
(72) Mączyński Wojciech

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że ściankę /3/ stanowi 1/3 okręgu koła, ściankę /4/ - krzywa o zarysie wklęsłym zaś ściankę /5/ - krzywa o zarysie wypukłym, przy czym wymiary i krzywizny ścianki /4/ i ścianki /5/ są tak dobrane, że objętość pojemnika nie przekracza 1/3 objętości walca.

Pojemnik służy do przechowywania płynów, produktów spożywczych, sypkich lub produktów stałych stosowanych w gospodarstwie domowym. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88479 (22) 89 10 13 5(51) A47J B26D

(75) Misiewicz Andrzej, Gdańsk

(54) Uchwyt

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego przytrzymywania kawałków produktów

spożywczych podczas krojenia w plasterki dowolnej założonej grubości.

Uchwyt charakteryzuje się tyra, że rękojeść /1/ ma postać płaskiego elementu o zarysie trapezu równoramiennego. Częścią roboczą są igły /2/. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88531 (22) 89 10 19 5(51) A47J

(75) Listowski Marek, Bydgoszcz

(54) Płytka do przeciskania pestek

(57) Płytka /1/ ma na powierzchni wokół krzyżowego wycięcia /2/ pierścieniowy występ /3/. Płytka stosowana jest w drylownicy do wiśni. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 88493 (22) 89 10 16 5(51) A61B

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław
(72) Raczkowski Zbigniew

(54) **Narzędzie kriochirurgiczne**

(57) Narzędzie kriochirurgiczne ma cylindryczny trzon /1/ i osłonę izolacyjną /3/. Wewnątrz tej osłony izolacyjnej /3/ zamocowany jest uchwyt szczękowy /5/ ze sprężyną zaciskową /6/ i przyciskiem zwalniającym /7/. Cylindryczny trzon /1/ z jednej strony zakończony jest końcówką roboczą /2/, a z drugiej strony - walcowym trzpieniem /4/. Wyziębiony cylindryczny trzon /1/ osadzany jest we wnętrzu osłony izolacyjnej /3/ i mocowany w niej za pośrednictwem walcowego trzpienia /4/ i uchwytu szczękowego /5/. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88495 (22) 89 10 17 5(51) A61B

(75) Berezowski Kazimierz, Bytom; Perlak Zbigniew, Chrzanów; Masior Bogusław, Chrzanów; Tokarowski Andrzej, Bytom; Łukasik Kazimierz, Chrzanów

(54) Stabilizator kończyn

(57) Stabilizator kończyny ma cylindryczny przelotowy korpus /1/ połączony z przelotowym przewężeniem /2/, wewnątrz którego jest gwint /3/ a w cylindrycznym przelotowym korpusie /1/ osadzony jest wrzeciennik /4/ mający na jednej części lewy, a na drugiej części prawy gwint, zakończony jednostronnie czworokątem /5/. Na wrzecienniku /4/ osadzona jest walcowa przewężona kształtka /6/ połączona zewnętrznym złączem gwintowym /8/ z walcowym przedłużaczem /9/. Na przelotowym cylindrycznym przewężeniu /2/ i walcowym przedłużaczu /9/ obrotowo-przesuwnie, osadzone są kowadełka osadcze /12/ ze śrubami spinającymi /13/. Cylindryczny przelotowy korpus /1/ ma cztery wzdłużne wybrania /10/ usytuowane wzdłuż jego osi wzdłużnej. Przewężona kształtka /6/ ma na swej powierzchni ogranicznik obrotu /11/. Kowadełko osadcze /12/ ma część górną i dolną, osadzone względem siebie przesuwnie po promieniu na trzpieniu /16/ z ograniczeniem przesuwu do 20°. Dolna część kowadełka ma otwór osadczy /17/, natomiast część górna kowadełka ma otwory osadcze /18/ dla śrub spinających /13/ oraz wzdłużne wybranie /20/. Wszystkie elementy ruchome stabilizatora unieruchamiane są zaciskami /19/. /3 zastrzeżenia/

U1(21) 89464 (22) 90 02 14 5(51) A61B

(71) Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Lublin
(72) Grochowski Witold, Dorosz Jan, Wójcik Jan, Gorgol Andrzej, Pic Kazimierz, Sirdak Edward

(54) Oświetlacz światłowodowy stomatologiczny

(57) Oświetlacz wyposażony jest w zespół filtrów trójbarwnych /20/ usytuowanych parami w głowicy filtracyjnej /18/ mającej zespół korekcyjny /19/. Głowica filtracyjna /18/ zamocowana jest rozłącznie na czołowej ściance obudowy /1/. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88454 (22) 89 10 09 5 (51) A62C

(71) Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb "PROERG", Gliwice
(72) Pietryga Andrzej, Bisz Jerzy, Kondrat Zdzisław, Sowa Ireneusz

(54) Urządzenie do mycia i wyżymania węży pożarniczych

(57) Urządzenie do mycia i wyżymania węży pożarniczych ma osadzoną na podstawie /1/ wannę /2/ z pokrywą /3/, w których zabudowany jest zespół myjący utworzony ze szczotki dolnej /7/ i górnej /8/ oraz zespół wyżymający utworzony z wałka dolnego /13/ i wałka górnego /14/ ułożyskowanego w prowadnicach /16/ zamocowanych w pokrywie /3/. Szczotka dolna /7/ zespołu myjącego napędzana jest z silnika /9/ przekładnią pasową /10/, natomiast szczotka górna /8/ przekładnią cierną, zaś wałek dolny zespołu wyżynającego przekładnią zębatą.

/2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88859 (22) 89 11 27 5(51) A63C

(71) Zakłady Sprzętu Sportowego POLSPORT, Bielsko-Biała
(72) Kantyka Krzysztof, Mikłaszewicz Waldemar

(54) Mechanizm połączenia w uchwycie tylnym wiązania narciarskiego

(57) Mechanizm połączenia składa się ze sworznia głównego /1/, łącznika /2/ o kształcie cylindrycznym, ślizgacza /3/ o specjalnie dobranym kształcie, podpórki /4/ o przekroju kołowym oraz kołpaka /5/. Na końcówkach łączników /2/ wykonane są obwodowe półkoliste wybrania /9/ oraz dwa płaskie ścięcia /10/. Między łącznikiem /2/ a dnem /7/ wybrania /6/ sworznia /1/ umieszczony jest wykonany z tworzywa ślizgacz /3/ dopasowany z jednej strony do kształtu łącznika /2/ zaś z drugiej strony mający kształt wycinka koła i współpracujący z dnem /7/ wybrania /6/ sworznia Cały mechanizm jest osłonięty wykonanym z tworzywa elastycznego kołpakiem /5/ o kształcie wydrążonego na jednym końcu cylindra. Kołpak /5/ posiada na ściankach bocznych okrągłe otwory /14/, w które wchodzą końcówki /13/ podpórki /4/ oraz podłużne otwory /15/, przez które przechodzą łączniki /2/. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 84884 (22) 88 09 16 4(51) B01D

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź
(72) Moraczewski Andrzej, Wierzbowska Teresa, Lipiec Barbara, Lisik Henryk

(54) Wkład filtracyjny do filtracji wiskozy

(57) Wkład składa się z trzech warstw /1/, /2/, /3/. Pierwszą warstwę /1/ stanowi runo z mieszanki włókien chemicznych 1,7-6,7 dtex. Drugą warstwę /2/ stanowi tkaninowa przekładka z włókien chemicznych, zaś trzecią warstwę /3/ stanowi runo z mieszanki włókien chemicznych 5,0 - 18,0 dtex. Warstwy /1, 2, 3/ połączone są z sobą igłowaniem i kalandrowaniem.

/1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88477 (22) 89 10 12 5(51) B01D

(71) Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź
(72) Grabarczyk Ryszard, Bogusławska Iwona, Kaczmarek Andrzej, Olszewski Witold

(54) Osadnik **wielostrumieniowy** wyniesiony

(57) Osadnik **charakteryzuje** się tym, że integralną część strefy wlotowej /A/ stanowi sito **samooczyszczające** /1/ oraz koryto przelewowe /4/ do odprowadzania pływających części **zanieczyszczeń,** przy czym na styku strefy wlotowej /A/ I osadowej /B/ umieszczone są przegrody - kierownice /5/ o zmniejszających się wymiarach w kierunku przepływu ścieków. /3 zastrzeżenia/

U1(21) 88485 (22) 89 10 16 5(51) **B01L**

(71) LABMED Sp. z 0.0., Warszawa
(72) Łuczak Jan

(54) **Mikropipeta**

(57) **Mikropipeta** składa się z **rękojeści** /1/, **tulei** /2/, w której osadzona jest oporowa tuleja **/4/** a w **niej** uchwyt /5/ wymiennej kapilary /6/, ustalanej w uchwycie /5/ zaciskową **tulejką /15/** oraz trzpienia /V. Trzpień /3/ sprzęgnięty jest z zaciskiem **/7/** tłoczyska /8/ zaopatrzonego w wymienny tłoczek **/18/,** oraz osadzona jest na nim oporowa płytka **/9/,** dystansowa tuleja /10/ z wkrętem **/11/** i sprężyna **/12/** umiejscowiona między płytką /9/ a tuleją /10/. Na trzpieniu /3/ znajduje się zderzak **/13/** i kołnierz **/14/** wkręcany w rękojeść **/1/.** /4 zastrzeżenia/

U1(21) 88476 (22) 89 10 12 5 (51) B04G

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków
(72) Bęben Eugeniusz, **Fiega** Marian, Wojnar Bolesław

(54) Nadawa hydrooyklonu **do** oczyszczania **płuczki wiertniczej**

(57) Nadawa **hydrocyklonu** ma korpus /1/ zabudowany na częściach stożkowych /2/ hydrooyklonu. Korpus /1/ podzielony jest na dwie części w **płaszczyźnie** prostopadłej do osi cyklonu, przy czym w osi podziału **/4/** korpusu /1/ zamontowana jest dysza wlewowa **/5/,** której czołowa powierzchnia stanowi **uszczelnienie.** /1 zastrzeżenie/

U1(21) 88503 (22) 89 10 17 5(51) **B05C**

(71) Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn **Włókienniczych POLMATEX-CENARO,** Łódź
(72) Markowski Marian, Marynowski Stefan, Ciesielski Jerzy, Biłat Jerzy, **Dominikowski** Paweł

(54) Aparat do bielenia włókien

(57) Aparat **charakteryzuje się** tym, że pojemnik /2/ ma perforowane dno /3/ i perforowaną pokrywę /4/, umożliwiające osiowy przepływ kąpieli przez wsad **/12/.** Pokrywa **/4/** zamocowana jest rozłącznie do ściany pojemnika /2/ i zabezpieczona sworzniami /5/ przed opadaniem w czasie procesu bielenia wraz z osiadaniem wsadu. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88501 (22) 89 10 18 5(51) B07B

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Techniki Geologicznej, Warszawa
(72) Bakoń **Andrzej,** Wróblewski Marcin, Mercik Zygmunt, Barylski Adam, **Scisłowski** Jerzy, **Pochmar** Henryk

(54) Stół wibracyjny do kształtowej segregacji diamentów

(57) Stół wibracyjny **charakteryzuje** się tym, że rama /1/ z trzema wspornikami /2/, zaopatrzonymi w jezdne koła /3/ i trzy stabilizujące śrubowe podpory /4/ o regulowanej wysokości, ma u góry trwale przymocowaną płytę **/5/,** do której z jednego boku zamocowana jest płyta /6/ uchylna na zawiasach /7/, do której z drugiego boku na zawiasach **/8/ zamocowana** jest druga uchylna płyta /9/. Płyty **/6,** 9/ połączone są ze sobą regulacyjnymi śrubami /10, 11/. Na płycie /9/ trwale jest zamontowany uchwyt **/12/,** w którym za pośrednictwem elastycznych podkładek **/13/** oraz śrub **/14/** zamocowany jest wibrator **/15/ połączony poprzez** uchwyt **/16/** z segregującym trójkątnym blatem **/17/.** Na płycie /9/ z boków są wsporniki **/18/** ze stojakiem **/19/** utrzymującym pojemniki /20/ oraz zsypy /21/. /1 zastrzeżenie/

U1C21) 88522 (22) 89 10 18 5(51) B08B

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe Nowych Organizacji i **Technologii "IWNOT",** Sp. z **o.o.,** Gdańsk
(72) Szczypek Henryk, Połomski Jacek

(54) Piaskarka

(57) Piaskarka ma zbiornik ciśnieniowy /1/ o kształcie walca zamknięty pokrywą, w której umieszczony jest zawór zasypowy /2/. Dno zbiornika /1/ tworzą dwa odwrócone stożki, przy **czym** w wierzchołku dolnego stożka jest umieszczony zawór dozujący **/14/.** , /1 zastrzeżenie/

-U1 (21) 89468 (22) 90 02 16 5 (51) B21D B26P

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce **"JURIMEX",** Zakład Budowlany, Warszawa
(72) Kosmala **Andrzej,** Struk Jan, Kubiaczyk Zbigniew

(54) Przyrząd do wykrawania otworów

(57) Przyrząd ma korpus /1/, w którym usytuowany jest suwliwie element tnący /4/ połączony

mimośrodowo z widłowym ramieniem dźwigni /5/. Korpus /1/ ma w dolnej części płytkę matrycową /3/, a w środkowej części wyposażony jest w wieszak /9/. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88540 (22) 89 10 20 5(51) B22D

(71) Huta Metali Nieżelaznych "SZOPIENICE", Katowice
(72) Rajchel Waldemar, Kopczyk Ryszard, Liczboń Jerzy

(54) Urządzenie do odlewania zapraw metali nieżelaznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że poniżej dolnej krawędzi wychylnej formy /1/ ma płytę /6/ ślizgową, usytuowaną ukośnie w kierunku podstawy stojaka /2/. Czop /3/ formy /1/ połączony jest poprzez przekładnię ślimakową /4/ z kołem /5/. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88474 (22) 89 10 12 5(51) B23B

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań
(72) Zautwaszwili Irakli

(54) Zderzak materiału dla obrabiarek sterowanych numerycznie

(57) Zderzak materiału dla obrabiarek sterowanych numerycznie, charakteryzuje się tym, że pomiędzy kołnierzem /2/ tulei /1/ zderzaka a walcowym elementem roboczym /5/ nakręconym i unieruchomionym na końcu śruby /4/ osadzonej w tulei /1/ znajduje się pierścień /7/ z materiału sprężystego.

Pierścień ten osadzony jest na występie /6/ elementu roboczego /5/ i styka się z jego tylną płaszczyzną oporową, a element roboczy /5/ unieruchomiony jest na śrubie /4/ za pomocą kołka /8/ w takim położeniu, w którym odległość tylnej płaszczyzny oporowej elementu roboczego /5/ od płaszczyzny czołowej kołnierza /2/ tulei /1/ jest mniejsza od grubości pierścienia /7/ z materiału sprężystego mierzonej w jego stanie swobodnym. /3 zastrzeżenia/

U1 (21) 88462 (22) 89 10 10 5(51) B23D

(75) Stalony-Dobrzański Feliks, Kraków; Palczewski Jerzy, Kraków

(54) Brzeszczot płaski

(57) Brzeszczot płaski ma zęby skrawające /1/ rozmieszczone na krawędzi taśmy. Zęby /1/ w pobliżu swej podstawy mają zwiększoną szerokość /3/ w stosunku do szerokości /4/ taśmy. Podstawa zęba jest wzmocniona wypływką /5/. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88463 (22) 89 10 10 (51) B23D

(75) Stalony-Dobrzański Feliks, Kraków; Palczewski Jerzy, Kraków

(54) Brzeszczot

(57) Brzeszczot do cięcia metali albo innych materiałów charakteryzuje się tym, że ma zęby tnące rozłożone wzdłuż linii śrubowej, a krawędź podstawy /2/ i poosiowy rzut krawędzi tnącej /3/ są ukośne względem linii śrubowej /4/, na której rozłożone są zęby tnące. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 88459 (22) 89 10 10 5(51) B23F

(71) Huta im. Gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie
(72) Bok Jan, Czech Emil, Danisz Henryk

(54) Przyrząd frezarski

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu frezarskiego do

frezowania zębów dłutaka **Fellowsa** na frezarce **obwiedniowej.**

Przyrząd **charakteryzuje** się tym, że w uchwycie **samocentrującym** /2/ umieszczony jest kieł /1/, który poprzez zabierak /3/ połączony jest z trzpieniem /5/, wspartym o kieł górny /6/ umieszczony w **mimośrodowym** otworze **podtrzymki /7/.** /1zzastrzeżenie/

U1 (21) 87789 (22) 89 07 10 4(51) B23K

(71) Nadodrzańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego, Szczecin
(72) Zakrzewski Henryk, Drzewiecki Hieronim, **Stelmaszczyk** Stanisław, **Bajor** Janusz

(54) **Przyrząd** do demontażu i montażu cylindrycznych elementów

(57) Przyrząd ma korpus w kształcie litery **"L"**, do ramion **którego** przytwierdzone **są półpierścienie** /4 i 4 / oraz **dociski** /5 i 5 / osadzone rozłącznie na śrubach /6 i 6 /. Do obu ramion **korpusu** zamocowane są nagwintowane tuleje /8 i 8 /, **w których** osadzone są śrubowe **dociski** /9 i 9 /. Między **półpierścieniami** /4 / w poziomym dłuższym ramieniu /10/ **znajduje** się otwór **/11/** za pomocą którego przyrząd nałożony jest na kolano **/12/.** /1 zastrzeżenie/

U1(21) 88471 (22) 89 10 11 5(51) B23K

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Materiałów Elektronicznych **"UNITRA-CEMAT",** Zakład Budowy Urządzeń Technologicznych, Zielona Góra
(72) Szuba Józef, Lewandowski Jan

(54) Zgrzewadło kleszczowe

(57) Zgrzewadło kleszczowe zbudowane jest z połączonych przegubowo elementów /1 i 2/ korpusu, które wyposażone są w gniazda /8/ o kształcie zbliżonym w przekroju do litery **"U".** Pokrywy /9/ mocują osadzone w korpusie ramiona **/7/** o przekroju koła dwustronnie równolegle ściętego i łukowo zbieżnie względem siebie wygięte na końcach mocujących elektrody, a rurki **/11/ doprowadzające** do elektrod medium chłodzące są osiowo wewnątrz ramion /7/ i wyprowadzone z drugiej strony do układu chłodzenia. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 88715 (22) 89 11 09 5(51) B23K

(71) Chemiczna Spółdzielnia Inwalidów **"POLSTYR",** Człuchów
(72) Futrzański Czesław, Rependa Władysław

(54) Elektroda do zgrzewania folii

(57) Elektroda ma w płycie /1/ szereg powycinanych otworów /2/, które w miejscach styku /3/ mają wolne przestrzenie, a jeden z otworów /2/, usytuowany na obrzeżu połączony jest z **lejowatym wycięciem** /4/. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 87957 (22) 89 07 27 4 (51) B24B

(71) Zakłady Wytwórcze "Grupa Techniczna-**Urania"** Nauczycielska Spółdzielnia Pracy, Warszawa
(72) Adamiec Jerzy, Kondratowicz Leszek

(54) Szlifierka **dwubiegowa**

(57) Szlifierka **charakteryzuje** się tym, że z jednej strony tradycyjnej stołowej szlifierki dwutarczowej /1/ jest zamocowana przekładnia ślimakowa /2/, na wyjściu której jest zamocowana tarcza szlifierska /3/, umieszczona w korytku /4/ z wodą, zaopatrzonym w zawór spustowy **/5/.** /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88458 (22) 89 10 10 5(5D B25B

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji "PÓŁNOC", Kopalnia Węgla Kamiennego "ANDALUZJA", Piekary Śląskie
(72) Jezierski Kazimierz, Tywoniuk Bogdan, Kostoń Zygmunt, Cyl Eugeniusz

(54) Urządzenie do rozkręcania połączeń śrubowych, zwłaszcza łańcuchów zgrzebłowych w kopalniach

(57) Urządzenie zawiera zespół napędowy i obrotnicę /18/ usytuowane na trasie /3/, którą stanowią dwie rynny przenośnika zgrzebłowego i wjazd. Zespół napędowy umocowany jest wahliwie i obrotowo do dwóch wsporników /2/, przykręcanych do trasy /3/ śrubami /4/. Obrotnica /18/ ma dwie podstawy /19/ przykręcone do rynny od strony wjazdu, do których zamocowane są siłowniki /20/ hydrauliczne, połączone poprzez mechanizm /21/ korbowy z wycinkiem rynny. /3 zastrzeżenia/

U1 (21) 88310 (22) 89 09 14 5 (5-1) B28B

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów "PREFABET-LUBLIN", Lublin
(72) Piekiełek Ryszard, Bąk Jan

(54) Wielosztukowa forma do wytwarzania elementów drobnowymiarowych z betonu

(57) Forma składa się ze skrzyniowej obudowy ze ścianami pionowymi, stałymi /1/ i wkładki ruchomej /2/. Wkładka /2/ oparta jest dnem o kątowniki przymocowane do ścian pionowych /1/komory, a występami /3/ na ścianach pionowych, w wycięciach /4/. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 88492 (22) 89 10 16 5(51) B30B

(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin
(72) Michalak Zenon, Roszak Kazimierz, Półrolniczak Stefan, Pilarczyk Zbigniew

(54) Urządzenie do załadunku elementów płytowych do prasy jednopółkowej

(57) Urządzenie ma ramę podpartą na końcu oraz w części środkowej na dwóch płytach /2,3/ i zakończoną z obu stron występami ?4, 5/, w których osadzone są rolki /6, 7/ do napinania taśmy. Między płytami /2, 3/ osadzone są wałki z kołami /8, 9/ zębatymi, które współpracują z listwą zębatą /10/, a ponadto między płytami /2/ umieszczony jest układ /13/ napędowy z jedną parą kół zębatych mających możliwość rozłączania się z kołem /&/ w zależności od położenia rękojeści /21/. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 88512 (22) 89 10 19 5(51) B43L

(75) Tyszka Teresa, Warszawa

(54) Temperówka dwuostrzowa

(57) Temperówka ma korpus w postaci wypraski, w którego górnej ściance znajdują się oatrza /2, 3/ zamocowane wkrętami /4/ w otworach nadlewów /5, 6/ o kształcie stożka ściętego. Temperówka ma dwa otwory wlotowe o dwu różnych średnicach otoczone prowadnicami /9, 10/ ołówków. Otwory wlotowe znajdują się na przeciwległych, krótszych ściankach /11, 12/ bocznych wypraski, a środki tych otworów /7, 8/ leżą na podłużnej osi /13/ symetrii wypraski. Ostrza /2, 3/ są zamocowane względem tej osi /13/ symetrycznie z obrotem o 180°. /4 zastrzeżenia/

U1(21) 89311 (22) 90 01 26 5 (51) B60B

(71) Zakłady Rowerowe "ROMET", Bydgoszcz
(72) Kociński Klaudiusz, Więckowski Zbigniew, Musiał Edward

(54) Kółko podporowe, zwłaszcza do rowerów dla dzieci

(57) Kółko podporowe charakteryzuje się tym, że pierścień osadczy /4/ ma na zewnątrz występ o przekroju w kształcie litery "T" wzdłuż całego obwodu pierścienia /4/» a jego wysokość wynosi 1/2 grubości opony. /4 zastrzeżenia/

U1 (21) 88521 (22) 89 10 18 5(51) B60K

(71) Zakłady Metalowe "MESKO" im. Gen. Wł. Sikorskiego, Skarżysko-Kamienna
(72) Majewski Robert, Grabiński Lucjan, Piątek Andrzej, Materek Tadeusz, Kurek Waldemar, Semaniak Fryderyk

(54) Zbiornik paliwa do silnika spalinowego

(57) Zbiornik składa się z połówki górnej /1/ i dolnej /2/, przy czym obie połówki zbiornika są połączone ze sobą przez rolowanie szwu o kształcie labiryntowym, w którym obrzeże górnej połówki /1/ jest zawinięte podwójnie i znajduje się w części zewnętrznej szwu a obrzeże połówki dolnej /2/ jest zawinięte potrójnie w części zewnętrznej szwu. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 88467 (22) 89 10 10 5(51) B60S

(71) Przedsiębiorstwo Elektromontażowe Przemysłu Węglowego "ELKOP", Chorzów
(72) Bednarczuk Ryszard, Weklak Zbigniew

(54) Pomost najazdowy

(57) Pomost składa się z dwóch rozstawionych na odległość /l/ blachownic /1/, wyprofilowanych pod kątem prostym w postaci górnego i dolnego pasa /2? i /2a/, przy czym pas górny /2/ nachylony jest na długości /l_1/ pod kątem ostrym /α/, przechodząc dalej równolegle do pasa dolnego /2a/. Do obu pasów górnych /2/ przymocowane są profilowe poprzeczki /3/, /3a/, /3b/ i /3c/, przy czym ostatnie poprzeczki /3b/ i /3c/ rozstawione są w większej odległości /l_2/ od pozostałych, stanowiąc blokadę kół samochodowych. Do pasów /2/w górnym skrajnym położeniu przymocowany jest zderzak /4/, a obie blachownice /1/ związane są ze sobą w dolnej części płaskownikiem /5/. Wszystkie elementy konstrukcyjne połączone są ze sobą rozłącznie za pomocą złącz śrubowych /6/. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88508 (22) 89 10 17 5(51) B61B

(71) Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych "MOSTOSTAL", Zabrze
(72) Plichta Kazimierz, Linke Zbigniew

(54) Mechanizm zwijający zaczepu orczykowego

(57) Mechanizm zwijający zaczepu orczykowego charakteryzuje się tym, że ma mechanizm hamulcowy wykonany jako moduł /3/ z wystającym czopem /4/ oraz mechanizm sprężynowy wykonany w postaci modułu /1/ z wystającym czopem /2/. Na obu czopach /2 i 4/ osadzony jest piastą /6/ bęben /5/ liny holowniczej /9/. Oba moduły /1 i 3/ mają wystające kołnierze /8/ i są skręcone śrubami *tli* a wystające części korpusów modułów /1 i 3/ tworzą przestrzeń dla bębna /5/ liny holowniczej /9/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 88505 (22) 89 10 17 5(51,) B61D

(71) Centralne Biuro Konstrukcyjne PKP, Poznań
(72) Pietrzak Lucjan

(54) Pomost obrotowy

(57) Pomost ma na wolnym końcu pochylni /1/ zamocowane wsporniki *tli* stanowiące miejsce wahliwego mocowania podestu /8/. W ramionach /4/ poniżej osi obrotu pochylni /1/ umocowane są cięgła ?9/ z wolnymi końcami zamontowanymi w podeście /8/ powyżej jego podparcia we wspornikach /7/. Do podstawy /5/ przytwierdzone są żebra, w których osiowany jest wał z przytwierdzonym w jego środkowej części ramieniem dźwigni trójramiennej /12/ mającej pozostałe ramiona połączone odpowiednio z ramieniem długim /13/, osadzonym obrotowo w ramie /2/, oraz z dźwignikiem przymocowanym przeciwległym końcem do podstawy /5/. /3 zastrzeżenia/

U1 (21) 87033 (22) 89 04 18 4(51) B65D E02D

(71) **Instytut Włókiennictwa, Łódź**
(72) **Jędrzejewski Włodzimierz, Wawrzaszek Zbigniew, Grzędziński Andrzej, Piegat Janusz, Kaczmarczyk Marek, Seemann Władysław, Kruszyńska Hanna**

(54) **Worek do** formowania nasypów ziemnych

(57) **Worek** jest **wykonany z** włókniny /1/ przez **zakładkowe** zszycie boków i dna, przy czym włóknina /1/ jest wytworzona z włókien chemicznych z domieszką do 15% włókien naturalnych lub sztucznych, uformowanych w wielowarstwowe runo przeszywane wzdłużnie przędzą ciągłą o masie 100-180 dtex w układzie dwóch osnów, z których **jedna** tworzy splot **łańcuszkowy,** a druga splot trykotowy obejmujący sąsiednie łańcuszki. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88085 (22) 89 08 14 4(51) B65D

(71) Nadodrzańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego, Szczecin
(72) Sielicki Jarosław, Wiącek Sławomir

(54) Urządzenie do załadowywania materiałów sypkich

(57) Urządzenie **charakteryzuje** się tym, że w tylnej ściance czworokątnego zasypowego króćca /3/ jest osadzona dysza /12/ w taki sposób, że jej oś symetrii jest równoległa do dolnej zsuwni tego czworokątnego zasypowego króćca, przy czym dysza /12/ jest przyłączona do instalacji /8/ sprężonego powietrza. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88499 (22) 89 10 18 5(51) B65D

(75) **Zegar Małgorzata, Warszawa**

U1 (21) 87572 (22) 89 06 13 4(51) B62D

(75) **Szymczak Bogdan, Warszawa**
Ewertowski Janusz, Milanówek

(54) **Przyczepa bagażowa**

(57) **Wzór rozwiązuje zagadnienie przewozu różnych ładunków w oparciu o jedno podwozie.**
Przyczepa zawiera rozłącznie połączony zestaw elementów tworzących nadwozie, składający się z kompletu burt /A/ złożonych z ram stalowych pokrytych blachą i z nadbudówki /B/ z tworzywa sztucznego osadzonej na burtach /A/, wyposażonej w otwierane drzwi /2/, stanowiące tylną ściankę i umieszczone obrotowo w dachu nadbudówki /B/. /1 zastrzeżenie/

(54) Szafa gospodarcza

(57) Szafa ma stelaż w kształcie prostopadłościanu, który jest obciągnięty rozpinanym pokrowcem /1/. Stelaż **składa** się z rozłącznych kątowników /3, 4/, osadzonych w narożnikach /5/ i umocowanych za pomocą klinów. Pokrowiec /1/ma zapięcie na zamki błyskawiczne /9/, w kształcie litery T. /3 zastrzeżenia/

U1 (21) 88534 (22) 89 10 19 5(51) B65D

(71) Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia w Wodę **"WODROL"**, Wrocław
(72) Woźniczko Tadeusz, Polonica Stefan, Chmielewski Kazimierz, Krupiński Ryszard, **Lajman** Sławomir, Nitka Jerzy

(54) Zbiornik poziomy wody

(57) Zbiornik **charakteryzuje** się tym, że cylindryczna ściana zbiornika oraz dekle są utworzone z płaszcza /2/ otoczonego izolacyjną warstwą /3/ pokrytą zewnętrznym poszyciem **/4/. Doprowadzający** wodę, dopływowy, króciec /5/, odpływowy króciec, spustowy króciec i przelewowy króciec są **zblokowane** w jednym miejscu, w dolnej części cylindrycznej ściany przedniej części zbiornika, tuż przy przednim deklu /1/'. W izolacyjnej warstwie /3/ cylindrycznej ściany **zbiornika,** tuż przy **przednim odpowietrzającym** kominku **/12/** jest usytuowana rurowa prowadnica **/13/** przewodów zespołu sond analizujących poziom wody w zbiorniku. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 87378 (22) 89 05 22 4(51) B65G

(75) Bartosik Kazimierz T., Warszawa

(54) **Taśma** przenośnikowa składana na Jaskółczy ogon"

(57) Taśma przenośnika **charakteryzuje** się tym, że raa elementy składowe krępowane na jaskółczy ogon, przeginane tylko jednostronnie. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88461 (22) 89 10 10 5(51) B65G

(71) Zakłady Rybne "GIŻYCKO", Giżycko
(72) **Eljasik** Leszek, Jurczyk Bogdan, Grochowalski **Wojciech**

(54) Podajnik **puszek ostroowalnych** na **przenośnik klinczera** zamykarki

(57) Podajnik ma zespół napędowy /2/ sprzęgnięty przekładnią łańcuchową **/3/** z podajnikiem klinczera. Zespół napędowy /2/ napędza zespół podający /4/ zaopatrzony w łańcuch /6/ z zaczepami **/7/**usytuowany ponad prowadnicą /8/. Podajnik ma również zespół hamujący **/9/** z ogranicznikami /10/ orientującymi podawane puszki w osi prowadnicy /8/ zaopatrzonymi w układ dźwigien i przeciwwagi /11/ umożliwiające zatrzymanie puszek na krańcu przenośnika płytkowego aż do ich pobrania przez zespół podający **/4/.** W prowadnicach /8/ osadzone są stałe magnesy. Rozstaw zaczepów /7/ jest większy od długości puszki, a ich długość tak dobrana, że zaczepiają one o wewnętrzną krawędź podawanej **puszki.** /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88532 (22) 89 10 19 5(51) B65G

(71) Instytut Gospodarki Magazynowej, Poznań
(72) Sieluk Stanisław, Szyszka Grzegorz

(54) Mostek ładunkowy uchylny

(57) Mostek **charakteryzuje** się tym, że do nakrętki osadzonej na śrubie /6/ zamocowany jest prowadnik /8/, z **którym** połączona jest **odchylnie** płyta /3/. Prowadnik /8/ osadzony jest przesuwnie w prowadnicach **/5/.** /3 zastrzeżenia/

U1 (21) 89449 (22) 90 02 12 5(51) B66C

(71) Przedsiębiorstwo Przerobu Złomu Metali, Herby
(72) Otrębski Andrzej, Grabałowski Romuald, Kowalczuk Jan

(54) Korpus chwytaka elektrohydraulicznego

(57) Korpus ma kształt walca obustronnie zamkniętego, którego wewnętrzna, dolna część stanowi zbiornik /1/ medium roboczego. Korpus zaopatrzony jest w zaczep /2/, ucha /3/ górne i ucha /4/ dolne. Wokół korpusu zamocowane aą kolektory /5/ dla medium roboczego. Dno /6/ korpusu ma żebra /7/ wzmacniające.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 88452 (22) 89 10 10 (51) B66F

(75) Selmaj Stanisław, Warszawa

(54) Podnośnik warsztatowy

(57) Podnośnik ma na wózku przewoźnym /1/ zamocowany słup /2/, na którym osadzony jest element podnoszący /4/ wywołujący ruch ramienia /3/ o zmiennej długości, którego jeden koniec jest przystosowany do zaczepiania ciężarów, a drugi koniec połączony jest cięgłem /5/ o stałej długości z wózkiem /1/. Punkt połączenia z cięgłem /5/ jest punktem obrotu ramienia /3/. /3 zastrzeżenia/

U1 (21) 88484 (22) 89 10 13 5(51) B66P

(71) SKAMET-ELEKTROMET Metalowa Spółdzielnia Pracy, Skarżysko Kamienna
(72) Waglewski Wiesław, Horosz Marian

(54) Dźwignik hydrauliczny przenośny

(57) Dźwignik charakteryzuje się tym, że obudowa /3/ tłoka /2/ i cylindra /1/ jest wciśnięta w podstawę /5/ za pośrednictwem pokrywy /8/ i nakrętki /11/ z podtoczeniem stożkowym.

Obudowa /3/ ma zamocowany obrotowo uchwyt /12/ w postaci pręta wygiętego na kształt trapezu. Na pierścieniowej czołowej powierzchni tłoka /2/ i tłoczka /13/ pompki olejowej /4/ ukształtowany jest po okręgu występ w postaci niewielkiego garbu, który atyka się z uszczelką zabezpieczającą /15/, ta zaś z uszczelką gumową /16/.

Dźwignik ma zastosowanie do podnoszenia pojazdów samochodowych. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 88480 (22) 89 10 13 5(51) C06C P42B

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa
(72) Zygmunt Bogdan, Maranda Andrzej, Nowaczewski Jerzy, Foltyński Marek

(54) Osłona lontu detonacyjnego

(57) Osłona lontu detonacyjnego ma powierzchnię płaską /S/ oraz kanałek, w którym usytuowany jest lont detonacyjny /2/. Kanałek ma w przekroju kształt półkola, połączonego z płaską powierzchnią /3/ stycznymi liniami prostymi, Wysokość /h/ kanałka i jego szerokość /b/ rowne są średnicy lontu detonacyjnego /2/.
/1 zastrzeżenie/

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 89483 (22) 90 02 15 5(51) D06P

(75) Grześkowiak Stanisław, Poznań

(54) Suszarka **przykaloryferowa**

(57) Suszarka **charakteryzuje** się tym, że ma część mocującą zabudowaną z rurowej podstawy /1/, dwu profilowanych uchwytów /2/ i usztywniających stopek /3/ oraz uchylnej półki /4/ zaopatrzonej w zawiasy /5/. Uchwyty /2/ i uchylna półka /4/ zamocowane są suwliwie w podstawie /1/ za pomocą ustalających wkrętów /6/. /1 zastrzeżenie/

U 1(21) 89484 (22) 90 02 15 5(51) D06P

(75) Grześkowiak Stanisław, Poznań

(54) Suszarka **nawannowa**

(57) Suszarka charakteryzuje się tym, że **zbudowana** jest z dwu kratownic /1/ połączonych **przegubem** /2/ stanowiącym jego górne **zwienczenie.** Dolne zakończenia kratownic /1/ stanowią profilowane siodełka /3/. /2 **zastrzeżenia/**

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 88447 (22) 89 10 09 5(51) E02B

(71) Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Zielona Góra

(72) Kowalewski Tadeusz, Droń Jerzy, Gruszewska Teresa, **Bukiel** Czesław, Roth Robert

(54) Element kanału otwartego

(57) Element kanału otwartego ma postać otwartego koryta /1/ o przekroju poprzecznym zbliżonym do rozwartej litery **"V".** Na poprzecznych krawędziach koryta **/1/** usytuowane są z jednej strony wpusty, a z drugiej pióra stanowiące części zakładki przy budowie kanału otwartego z kolejno dostawianych do siebie elementów. Boczne, wzdłużne krawędzie koryta /1/ zaopatrzone są w montażowe haki /4/. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 88542 (22) 89 10 20 5 (51) E02D

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Wojsk Inżynieryjnych, Wrocław

(72) **Spozyto** Aleksander

(54) Podbabka młotka bezkafarowego

(57) Podbabka ma prowadnicę poziomą /1/ w kształcie ceownika, który w górnej części ma przymocowaną część **cylindryczną** /2/ z otworem /3/ i prowadnikiem **/4/,** zaś w dolnej części

ma dwie półokrągłe prowadnice /5/, których krawędzie proste połączone są ściankami /6/. Prowadnik /4/ tworzą dwa odcinki kątowników zwrócone półkami do środka. Między nimi w środkowej części znajduje się opornica prowadnicy kafara w kształcie teownika.
/2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88500 (22) 89 10 18 5(51) E03D

(75) Walter Ryszard, Zielonka k/Warszawy

(54) Urządzenie spłukujące do ustępów i pisuarow

(57) Urządzenie ma obudowę /1/, w której jest wykonana komora /2/. W komorze /2/ jest umieszczony suwliwie tłok /9/. Komora /2/ ma z jednej, dolnej strony gniazdo zaworowe /5/, z którym współpracuje element zamykający /9b/ trzona /9a/ tłoka /9/,w obszarze którego znajduje się wlot króćca przyłączeniowego /8/, a z drugiej, górnej stronie jest połączona kanałem /10/ z króćcem przyłączeniowym /8/. Zawór sterujący /12/ jest obciążony sprężyną /13/ i uruchamiany trzpieniem /14/. Zawór sterujący /12/ jest połączony kanałem upustowym /15/, z przestrzenią pod gniazdem zaworowym /5/» którą stanowi stożkowy wylot /6/, połączony z rurą wylotową /7/. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 88448 (22) 89 10 09 5(51) E04B

(71) Państwowy Ośrodek Maszynowy, Stary Kisielin
(72) Biniszkiewicz Jerzy, Szymański Zbigniew

(54) Wiata stalowa stała

(57) Konstrukcja ramowa /2/ wiaty, podtrzymująca pokrycie dachowe, jest utworzona z dwóch identycznych wiązarów /3, 3a/ w postaci skierowanych do dołu dwoma wierzchołkami /4, 5/ trójkątów różnoramiennych, których skierowane ku górze wierzchołki ?6/ są połączone ze sobą bezpośrednio a skierowane ku dołowi wewnętrzne wierzchołki /5/ są połączone ze sobą rozłącznie za pomocą pręta ściągającego /7/, podwieszonego na dwóch cięgłach /8/ umieszczonych wychylnie na przedłużeniu umieszczonej od strony boku górnego /9/ wiązara /3, 3a/ rozpory /10/. Boki /9, 11, 12/ wiązarów /3, 3a/ są połączone ze sobą ukierunkowanymi prostopadle do najdłuższego boku górnego /9/ wiązara /3» 3a/ trzema rozporami /10, 13, 14/ połączonymi ze sobą za pomocą dwóch krzyżulców /15, 16/. /8 zastrzeżeń/

U1 (21) 88525 (22) 89 10 18 (51) E04B E04D

(75) Giercarz Ryszard, Łódź

(54) Płyta izolacyjno-montażowa

(57) Płyta ma naprzeciwległe faliste arkusze /1, 2/ blachy wzdłużnie przesunięte względem siebie o jednakowy odcinek /5/, a poprzecznie przesunięte względem siebie o jedną wypukłość tych arkuszy, oraz między tymi arkuszami ma usytuowane poprzecznie równoległe belki /6/ wzmacniające. Między arkuszami /1, 2/ łączonymi do belek /6/ mocującymi elementami /7/poprzez wypukłości, jest umieszczona izolacyjna warstwa stanowiąca piankę krylaminową zabezpieczoną poprzecznie skrajnymi belkami /6/, a wzdłużnie skrajnymi listwami /9/ mocowanymi do tych belek. ?1 zastrzeżenie/

U1 (21) 89616 (22) 90 02 27 5 (51) E04B

(75) Nawrocki Wojciech, **Gdańsk-Wrzeszcz**

(54) Segment ścianki, zwłaszcza do sauny

(57) **Segment** ścianki stanowi powtarzalny moduł, złożony z dwóch ram zewnętrznych /1/ i ramy wewnętrznej /2/, które na obrzeżu tworzą rowek /3/ do wkładania obcych piór **/4/.** Segment ma poprzeczkę /5/ do mocowania ław sauny. /3 zastrzeżenia/

U1 (21) 88530 (22) 89 10 20 5(51) E04D E04B

(75) Głodek Jan. Wołomin

(54) Okno dachowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji okna dachowego, ze skrzydłem osiowo i częściowo klapowo **wychylnym,** o podwyższonej izolacyjności termicznej, akustycznej oraz szczelności, eksploatowanego w niekorzystnych warunkach atmosferycznych i przeznaczonego do instalowania bezpośrednio na płaszczyznach dachów nad pomieszczeniami mieszkalnymi.

Okno **charakteryzuje** się tym, że ma podłużne kształtowniki /1/ o jednakowym profilu, oddzielone od siebie w osi obrotu skrzydła /2/ oraz zamocowane w połowie długości do pionowych ramiaków skrzydła **/4/.** Zewnętrzne powierzchnie podłużnych kształtowników /1/ są umieszczone we wrębach /5/ **pionowych** ramiaków /3/ ościeżnicy. **Ramiak** /7/ górny ościeżnicy, mający nadbitkę /8/ jest umieszczony na wrębach /9/ ramiaka /10/ górnego skrzydła. Wręby **/12/** dolnego ramiaka **/13/** skrzydła są umieszczone na wrębach **/14/** ramiaka **/15/** ościeżnicy. **Trójramienna** osłona /17/ okna dachowego jest umieszczona częścią **/19/** stacjonarną na nadbitce /8/ górnego ramiaka **/7/** ościeżnicy i górnych płaszczyznach podłużnych kształtowników /1/. /4 **zastrzeżenia/**

Fig.2
A-A

Fig.3
B-B

U1 (21) 88502 (22) 89 10 17 5(51) E04F

(71) Wielobranżowa Młodzieżowa Spółdzielnia Pracy, Opole
(72) Piec Małgorzata, Jaśkiewicz Zdzisław, **Mieszkowski** Wojciech, **Pliś** Krystyna

(54) Posadzka pod komorę malarską

(57) Posadzka według wzoru posiada dużą wytrzymałość na obciążenia i ma zdolności gromadzenia ładunków elektrostatycznych. Posadzka charakteryzuje się tym, że stanowi ją rama /3/ **z** osadzoną w niej dolną siatką /3/ miedzianą, płytą /5/ ze sklejki drewnianej z otworami /6/, masa betonowa /8/ i górna siatka /9/ miedziana, **przy czym siatki /3, 9/ łączą elektrody /7/.** **/2 zastrzeżenia/**

U1 (21) 88069 (22) 89 08 11 4 (51) E04H

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bielawski Jerzy, **Chrabczyńska** Anna, Olejniczak Czesław, Sieczkowski Józef, Wojciechowski Henryk

(54) Strunobetonowa żerdź energetyczna **przelotowa** formowana metodą **wirowania**

(57) **Żerdź** użytkowego **charakteryzuje** się tym, że jej zbrojenie składa się ze zbrojenia sprężającego w postaci wiązki strun /1/ zamontowanych na głowicach oporowych, ze zbrojenia obwodowego w formie spirali ciągłej /2/ oraz z pręta uziemiającego /3/ zespawanego z czterema **pierścieniami stabilizującymi** /4/ i połączonego z dwoma uchwytami **/5/.** Jeden uchwyt umieszczony jest w odległości 3/15 wysokości żerdzi od jej

podstawy dolnej, a drugi w odległości 2/15 wysokości żerdzi od jej podstawy górnej. W części wierzchołkowej żerdzi znajduje się pięć, a w części odziomkowej sześć otworów przelotowych o głębokości równej grubości ścianek żerdzi. Stosunek grubości ścianek żerdzi do jej wysokości ma się jak 5 : 1500. Zbrojenie sprężające jest stalą węglową zimno ciągnioną. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88070 (22) 89 08 11 4(51) E04H

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bielawski Jerzy, Borowczyk Bolesław, Chrabczyńska Anna, Sieczkowski Józef, Wojciechowski Henryk

(54) Strunobetonowa żerdź energetyczna formowana metodą wirowania

(57) Żerdź charakteryzuje się tym, że jej zbrojenie składa się ze zbrojenia sprężającego w postaci wiązki lin /1/ zamontowanych na głowicach osprzętu naciągowego, ze zbrojenia obwodowego w postaci spirali ciągłej /2/ oraz z pręta uziemiającego /3/. Pręt uziemiający zespawany jest z czterema pierścieniami stabilizującymi /4/ i dwoma uchwytami /5/. Jeden z tych uchwytów jest na wysokości 3/13 całkowitej wysokości żerdzi, a drugi umieszczony jest w odległości 2/13 całkowitej wysokości żerdzi od jego podstawy górnej. W części wierzchołkowej żerdzi znajduje się pięć, a w części odziomkowej sześć otworów przelotowych o głębokości równej grubości ścianek żerdzi. Stosunek grubości ścianek żerdzi do całkowitej wysokości wynosi 7 : 1300, a zbrojenie sprężające stanowią liny ze stali węglowej zimno-ciągnionej. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 89450 (22) 90 02 12 5(51) E04H

(71) Zakład Energetyczny, Częstochowa
(72) Gębski Ireneusz, Atłasik Waldemar

(54) Słup oświetleniowy

(57) Słup oświetleniowy ma rurę /1/ podstawową otoczoną otuliną /2/ która na górnym końcu ma zamocowaną głowicę /3/. Wewnątrz głowicy /3/ umieszczona jest tablica /&/ bezpiecznikowa. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88497 (22) 89 10 17 5(51) E05B

(71) SIMP "ZORPOT" Ośrodek Doradztwa Technicznego, Warszawa
(72) Ordon Kazimierz, Sznajder Zbigniew, Żurek Zbigniew, Poliński Jan

(54) Zamek drzwi kabiny

(57) Zamek ma korpus /1/ zaopatrzony w obrotowy rygiel /5a/ osadzony na sworzniu /5c/ wraz z tarczą /3/ zaopatrzoną w sworzeń /4/ napinającej sprężyny /13/ zewnętrznej dźwigni /10/ osadzonej na sworzniu /11/ w środkowej części korpusu /1/. Dźwignia /10/ połączona jest z dźwignią zwalniającą rygiel /5a/. /1 zastrzeżenie/

fig. 1

fig. 3

U1(21) 88473 (22) 89 10 11 5(51) E06B

(75) **Fuks** Kazimierz, Głogów

(54) Uszczelka otworów **okiennych**

(57) Uszczelka ma zgiętą wzdłużnie poza osią symetrii listwę, tworząc ścianki mocujące /1, 2/ równoległe do siebie, przy **czym** płat przy końcu ścianki mocującej dłuższej /1/ jest wygięty pod kątem rozwartym w stronę ścianki mocującej krótszej /2/ i stanowi wspornik /3/ elastycznej wkładki uszczelniającej /4/ umieszczonej między ściankami mocującymi /1, 2/ na całej ich długości.

/2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88446 (22) 89 10 09 5(51) E21B

(71) Instytut Gazownictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Piega Marian, Bęben Eugeniusz, Wojnar Bolesław

(54) Odmulacz i/lub odpiaszczacz do płuczki wiertniczej

(57) **Odmulacz** i/lub odpiaszczacz stanowi **hydrocyklon** z wkładami w postaci czterech **segmentów** /1/, /2/, **/3/, /4/**wykonanych z poliuretanu. Na powierzchniach poszczególnych segmentów wkładów /1/, /2/, /3/, **/4/** naniesiona jest warstwa kleju poliretanowego, **na której** ułożone są uszczelnienia typu "o ring" /5/, /6/, /7/, /8/. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88394 (22) 89 07 10 5(51) E21D

(71) Neuero Stahlbau GmbH *Sc* Co., Emlichhe, DE

(54) Obudowa **zamknięta,** zwłaszcza do podziemnych chodników w kopalniach oraz zespół rozpierający do obudowy zamkniętej

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że na elementach podatnych /5/ wsparte są przesuwnie w linii osi podłużnej obudowy zespoły rozpierające /7/, o dającym się zmieniać kształcie. Zespół rozpierający **charakteryzuje** się tym, że zawiera nadmuchiwaną i opróżnianą poduszkę /14t 15/ umocowaną na **przemieszczalnym** wózku.

/11 zastrzeżeń/

U1 (21) 88460 (22) 89 10 10 5(51) E21D

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla **"WSCHOD",** Kopalnia Węgla Kamiennego **"NIWKA-MODRZEJOW",** Sosnowiec

(72) Urbanek Andrzej, Grudzień Włodzimierz, Misiaazek Kazimierz, Tyl Ryszard, Dabiński Zygmunt, Iwan Andrzej, Sojka Henryk, Trzcionka Joachim

(54) **Urządzenie** do wspomagania posuwu kombajnu **chodnikowego**

(57) Urządzenie stanowią dwa **przeciwsobne** siłowniki wspomagania **/1/,** usytuowane z obu stron kombajnu, oraz belka rozporowa /2/. Siłowniki wspomagania /1/, których skok posuwu jest większy od podziałki obudowy połączone są jednym końcem możliwie blisko podwozia kombajnu, a drugim końcem są odchylone od osi wzdłużnej kombajnu i połączone ze sztywną belką rozporową /2/. Belka rozporowa /2/ jest wyposażona w dwie niezależne rozpory ociosowe /3/ zakończone wymiennymi grotami /4/. /2 **zastrzeżenia/**

U1 (21) 88538 (22) 89 10 20 5(51) E21D

(71) Przedsiębiorstwo Eksploatacji Węgla "ZACHÓD", Kopalnia Węgla Kamiennego "DEBIENSKO", Leszczyny
(72) Stabla Henryk, Kapłanek Andrzej, Biliński Alfred, Gładysz Lech, Klima Adam, Kostyk Tadeusz, Rabsztyn Janusz, Dabiński Zygmunt

(54) Lekka obudowa przesuwna skrzyżowań chodników przyścianowych ze ścianami eksploatacyjnymi

(57) Obudowa ma zestaw jednakowych stropnic /1/, z których każda zawiera w przedniej części uchwyt /2/ do mocowania jednego końca płaskownika resorowego /4/, w tylnej części przepust /5/ do prowadzenia drugiego końca tego płaskownika i osadzenie /6/ hydraulicznego siłownika /8/ połączonego z tym drugim końcem płaskownika, a w dolnej części trzy gniazda /10/ dla hydraulicznych stojaków podporowych /12/ dwustronnego działania.
/1 zastrzeżenie/

U1(21) 89286 (22) 90 01 22 5(51) E21D

(30) 89 09 03 — Międzynarodowe Targi Górnictwa, Energetyki i Metalurgii SIMMEX 89
(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych "FAZOS", Tarnowskie Góry
(72) Dziuk Jan, Pfaf Jan, Bomba Jan, Krynicki Zbigniew, Marków Jerzy, Wojnowski Bogusław

(54) Osłona obudowy górniczej

(57) Osłona /2/ ma dwa ucha zewnętrzne /8/, połączone nierozłącznie z tężnikami głównymi i dwa ucha wewnętrzne do połączenia siłowników stropnicowych /7/. Na wprost uch osłona /2/ ma przegięcie, w miejscu odległym od swej górnej krawędzi o 1/3 długości /1/. Oś przegubu /11/ jest odsunięta od prostej łączącej osie przegubów /5/ o odległość /a/, w stronę przeciwną do zawału. /2 zastrzeżenia/

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 89330 (22) 90 01 30 5(51) F01N

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne "INTEC", Wrocław
(72) Mordalski Jerzy, Jerzy Edward, Tylkowski Janusz, Jaworska-Gałas Zofia, Wszyszcz Józef, Janiak Stanisław, Kowalski Zygmunt, Choroazy Kazimierz, Fenc Jacek

(54) Tłumik dopalający gazy wydechowe z silników o wewnętrznym spalaniu

(57) Tłumik dopalający gazy wydechowe z silników o wewnętrznym spalaniu, zwłaszcza dla silników wysokoprężnych składa się z cylindrycznej, blaszanej obudowy /1/, zakończonej z obu stron stożkowymi dnami /2/ i /3/ wyposażonymi w króćce /4/ i /5/. Obudowa i dna połączone są rozłącznie śrubami /6/. Wewnątrz obudowy znajduje się wkład w postaci trzech pakietów /7/, przedzielonych dwoma komorami mieszania /10/. Pakiety /7/ utworzone są ze złożonych razem i spiralnie i zwiniętych

spiralnie w walec blachy płaskiej i falistej, które tworzą między sobą kanały **dla** przepływu spalin. Blachy te są pokryte katalitycznie aktywnym materiałem. Stabilne **rozmieszczenie** pakietów w obudowie wykonane jest przy pomocy pierścieni dystansowych /11/ i trzpienia /12/.

/1 zastrzeżenie/

U1(21) 88494 (22) 89 10 16 5(51) F16D

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Dźwignic i Urządzeń Transportowych, **Bytom**
(72) Wichary Paweł

(54) Sprzęgło **jednokierunkowe**, cierne, **rewersyjne**, sterowane **ręcznie**

(57) Sprzęgło **wyposażone** jest w wałek napędzający **/1/**, którego kształt w przekroju ma postać gwiazdy oraz w cylindryczny bęben /9/, pomiędzy którymi znajdują się wałeczki /7/ usytuowane na płaskich bokach gwiazdy i przesuwane widełkami. Widełki tworzy pierścień /4/ z występami /5/, który osadzony jest obrotowo na cylindrycznej **części** wałka ?1/ i blokowany jest mechanizmem dźwigniowo-sprężynowym /11/, przy czym na występach /5/ pierścienia /4/ zabudowane są płaskie sprężynki /6/ w kształcie litery U, **współpracujące** z wałeczkami **/7/.**

/1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88533 (22) 89 10 19 5(51) P16D

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań
(72) **Pieszak** Bogdan

(54) Przeciążeniowe **sprzęgło cierne** o zewnętrznej regulacji momentu poślizgu

(57) Przeciążeniowe sprzęgło cierne o zewnętrznej regulacji momentu poślizgu wyposażone jest w obudowę /1/, wewnątrz której znajduje się przekładnia ślimakowa ze ślimacznicą /3/ i ślimakiem /4/. Wewnątrz wałka /2/ w wydrążonym podłużnym otworze /5/ usytuowana jest **śruba regulacyjna** /6/ z przesuwnymi wkładkami /7/. **Śruba** ta ma gwint lewy /9/ i gwint prawy **/8/**, przy czym na obu tych gwintach zamocowane są przesuwne wkładki /7/, które za pośrednictwem kołków przesuwających /10/ połączone są z dwiema tarczami dociskowymi /11/ sprężyn. Tarcze te dociskają obustronnie do ślimacznicy /3/ za pośrednictwem sprężyn dociskowych **/12/** i **tulei** pośrednich **/13/** wkładki cierne **/14/. Ślimacznica** /3/ osadzona jest obrotowo na wałku /2/. Poprzecznie w wałku /2/ wykonane są otwory fasolkowe **/15/**, a w tulejach pośrednich /13/ wpusty /16 i 17/.

/2 zastrzeżenia/

U1(21) 88591 (22) 89 10 27 (51) F16H

(71) Rejon Dróg Publicznych, Wałbrzych
(72) **Kloczkowski** Tomasz, **Zym** Stanisław, Rowiński Zbigniew

(54) Napęd mieszalnika masy

(57) Napęd mieszalnika **charakteryzuje** się tym, że sprzęgło podatne pomiędzy silnikiem elektrycznym /10/ a przekładnią zębatą /8/ jest sprzęgłem podatnym hydrokinetycznym **/9/.** Przekładnia zębata /8/ połączona jest poprzez sprzęgło podatne /7/ z wałkiem /6/ przekładni zębatej **/1/**, w której jest koło zębate /5/ i koło zębate **/4/.** Z wałkami mieszalnika /3/ wałki kół zębatych połączone są poprzez sprzęgła /2/ podatne.

/1 zastrzeżenie/

U1 (21) 89584 (22) 90 02 26 5(51) P16K

(75) Tomaszewski Stanisław, Środa Wielkopolska, Tomaszewski Krzysztof, **Środa** Wielkopolska

(54) Zawór dętki, zwłaszcza rowerowej

(57) Zawór według wzoru **charakteryzuje** się tyra, że wewnątrz dolnej części iglicy /2/ usytuowane jest profilowane wybranie /8/, w którym osadzona jest zaślepka /9/. Obwodowe uszczelnienie dolnej części iglicy /2/ stanowią bezpośrednio ścianki korpusu /1/. Górna część iglicy /2/ posiada obwodowy wypust **/12/** umożliwiający zatrzaskowe zamknięcie zaworu kapturkiem /5/ zaopatrzonym w obwodowy rowek **/13/.** Przesunięcie kołka **uszczelniającego** /3/

do **zaślepki** /9/ umożliwia napompowanie dętki, a dociśnięcie go do powierzchni /7/ zapewnia szczelność po napompowaniu. /2 zastrzeżenia/

U1(21) 88468 (22) 89 10 10 5(51) P21L

(75) Stachowiak Włodzimierz, Oświęcim; Łyp Stanisław, Bielsko-Biała

(54) Oświetlacz soczewkowy

(57) **Oświetlacz** soczewkowy ma obudowę /1/, której część stanowi radiator użebrowany /2/ z otworami /10/. Do zmiany kierunku naświetlenia służy **sworzeń** kulisty /6/ z łożyskiem /7/ i śrubą dociskową /8/, usytuowane na wspólnej nóżce /9/. Odległość soczewki /3/ od źródła światła /5/ zmienia się za pomocą połączenia gwintowego z obudową /1/. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88475 (22) 89 10 12 5(51) F21V

(75) Lasek Waldemar, Katowice

(54) Lampa stojąca

(57) Lampa ma oprawkę /1/ połączoną z podstawą /5/ przy pomocy rurki /7/ wewnątrz której umieszczony jest przewód elektryczny. Na **przedłużeniu** rurki /7/, wewnątrz podstawy /5/, znajduje się łącznik dolny /8/ w kształcie walca z otworem w powierzchni bocznej oraz zacisk **/10/,** którego ramię przytwierdzone jest do łącznika dolnego /8/ wkrętem /9/ łączącym podstawę /5/ mającą otwór w powierzchni bocznej z pokrywą /6/. Korpus lampy /4/ stanowi element dekoracyjny w kształcie wazonu. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 89292 (22) 90 01 24 5(51) **F24H**

(75) Kuczyk Jędrzej, Poznań

(54) Gazowy wymiennik ciepła

(57) Gazowy wymiennik ciepła **charakteryzuje** się tym, że w górnej jego części, na czołowej pokrywie, poniżej wyłącznika termicznego /10/, w obwodzie **termopary** /6/ jest zainstalowany elektromagnetyczny stycznik /11/, połączony z miniaturowym czujnikiem **/12/** gazu, stanowiącym zabezpieczenie przeciwwybuchowe wymiennika, przy czym czujnik **/12/** gazu jest połączony z zamontowanymi na czołowej pokrywie, akustycznym **/13/** i świetlnym /14/ **sygnalizatorem** odcięcia gazu od wymiennika. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88541 **(22)** 89 10 20 5(51) **F41A**

(71) Wojskowe Zakłady Motoryzacyjne, Poznań
(72) Targoński Czesław

(54) Mechanizm **podniesieni** owy armaty z **ogranicznikiem** kątów podniesienia **armaty**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie przystosowania mechanizmu podniesieniowego armaty z ogranicznikiem kątów podniesienia armaty czołgów PT-76 B i PT-76 RB do współpracy z zespołami stabilizatora uzbrojenia typu STP-2.

Mechanizm podniesieniowy charakteryzuje się tym, że we wspornikach /4/ i /5/ zamocowane są dwa przełączniki końcowe, odpowiednio /6/ i /7/, z których każdy ma cztery pary zestyków, a wejścia i wyjścia układu elektrycznego mechanizmu podniesieniowego i ogranicznika kątów realizowane są przez piętnastostykowy uchwyt /10/ agregatowy. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88524 (22) 89 10 18 5(51) F42B

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "Erg", Tychy-Bieruń Stary
(72) Mąsiorski Andrzej, Chudek Stanisław, Szyguła Jan, Chudzik Andrzej, Listwan Józef, Gębala Aleksander, Comber Robert

(54) Imitator postrzału

(57) Imitator postrzału raa korpus /1/ w formie ściętego stożka z podstawą /2/, w której są rozmieszczone symetrycznie trzy otwory /3/, wnęka /4/ rozszerzająca się ku dołowi oraz szczelin /5/, przez którą przechodzą przewody elektryczne /6/, a wewnątrz wnęki znajduje się miedziana wkładka ekranująca /7/, na której umieszczony jest ładunek wybuchowy /8/. Przewody elektryczne /6/ przeprowadzone są do wnęki /4/ poprzez rurkę /10/ przyklejoną do ścianek szczeliny /5/. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88523 C22) 89 10 18 5 (51) F42C

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych "ERG", Tychy-Bieruń Stary
(72) Sochacka Maria, Kwiatkowski Sławomir, Szyguła Jan, Chudek Stanisław, Mąsiorski Andrzej, Jodłowski Józef, Białek Dariusz, Bogucki Jan

(54) Zapalnik ciśnienioodporny

(57) Zapalnik ciśnienioodporny ma zespół spłonkowy w postaci łuski /1/ z zaprasowanym ładunkiem wtórnym /2/ i tulejką znalową /3/, w której znajduje się ładunek pierwotny /4/ oraz ma zespół zapalczy w postaci przewodów /6/ zwiniętych w motek, na końcach których przymocowana jest główka zapalcza /7/. Korek /8/ służący do połączenia zespołu zapalczego z zespołem spłonkowym uformowany jest bezpośrednio na izolacji przewodów /6/. Wewnątrz łuski /1/ znajduje się tulejka wzmacniająca /10/. /1 zastrzeżenie/

DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 88457 (22) 89 10 11 5(51) G01B

(71) Zakłady Mechaniczne PZL-Wola im. M. Nowotki, Warszawa
(72) Ożdżeński Jerzy, Rolczyński Stanisław, Wajda Marek

(54) Przyrząd do badania prostopadłości osi otworu płaszczyzny

(57) Przyrząd ma korpus główny /17/, z zamocowanymi ramionami /4/ i /5/, który osadzony jest w otworze bazowym /6/ przy pomocy dwustronnie naciętej tulei, stożkowego sworznia wewnątrz tulei i tulei zewnętrznej jednostronnie naciętej. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88186 (22) 89 08 30 5(51) G01G

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych "AGROMET"-ROFAMA", Rogoźno Wlkp.
(72) Filimon Dominik, Lintowski Jan, Gromadziński Bogusław, Krawiec Tomasz, Lewandowski Edward, Szymański Łukasz

(54) Waga tensometryczna

(57) Waga charakteryzuje się tym, że powłoka /2/ pomostu ma po bokach przegięcia tworzące podłużne wnęki, w narożnikach których osadzone są w cylindrycznych obudowach /9/ przetworniki /8/ tensometryczne.

Przetworniki /8/ tensometryczne i cylindryczne obudowy /9/ otoczone są cylindrycznymi płaszczami /11/ przymocowanymi poprzez pokrywy do spodów blach /3/ dolnych pomostów wagi. Pośrodku pokryw /14/ w gwintowanych osadzeniach tulejowych osadzone są trzpienie /15/ naciskowe. W wytoczeniach wewnętrznych ścian cylindrycznych płaszczy /11/ osadzone są pierścieniowe zderzaki /13/ sprężyste podparte kołnierzami /12/. /4 zastrzeżenia/

U1(21) 88520 (22) 89 10 19 5(5.1) G01G

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "CEBET", Warszawa
(72) Dobrowolski Ryszard, Wałętrzak Robert, Płodowski Andrzej

(54) Urządzenie do nastawiania wartości odważanej w dozownikach wagowych

(57) Urządzenie ma wskazówki nastawcze /2, 4, 5/, zainstalowane w osi głowicy wagowej, na których umieszczone są czujniki indukcyjne /8, 9, 10/. Wskazówka wagi /2/ dozownika wyposażona jest w zworę /11/, wykonaną z cienkiej blaszki, która oddziaływuje na czujniki indukcyjne /8, 9, 10/. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88252 (22) 89 09 14 5(51) G01N

(71) Instytut Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej, Warszawa
(72) Błażejewski Marian, Andrzejewski Przemysław

(54) Urządzenie do sygnalizacji zmian zapotrzebowania wody na chlor

(57) Urządzenie zaopatrzone w sygnalizator optyczno-akustyczny składający się z żarówki /15/ i dzwonka /16/ oraz elektrodę redukcyjno-oksydacyjną umieszczoną wraz z wibratorem ultradźwiękowym w głowicy przepływowej, ma pompkę perystatyczną /14/ podającą zaprogramowaną dawkę podchlorynu sodowego oraz miernik Eh /8/ połączony poprzez przekaźnik z elektrodą redukcyjno-oksydacyjną. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88510 (22) 89 10 18 5 (51) G01N

(71) Instytut Ochrony Środowiska, Warszawa
(72) Bruszewski Henryk, Domek Witold, Kotarski Andrzej

(54) Przenośna osłona aparatów do długotrwałego pobierania prób powietrza atmosferycznego

(57) Przenośna osłona aparatów do długotrwałego pobierania prób powietrza atmosferycznego ma korpus /5/ zaopatrzony w górnej części w daszek /1/, którego położenie regulowane jest za pomocą śrub regulacyjnych, a w dolnej części stanowiącej nogi korpusu /5/, w śruby- regu-

lacyjne /7/, przy czym wewnątrz osłony do nóżek korpusu /5/ przymocowany jest elektroniczny regulator oraz prowadnice, na których osadzona jest półka. Na zewnątrz w osłonie korpusu /5/ osadzone są drzwiczki /3/ z okienkiem /2/ oraz uchwyt /4/. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 88513 (22) 89 10 19 5(51) G01N H01J

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa
(72) Borowiecki Michał, Skrzeczanowski Wojciech, Socha Ryszard

(54) Kamera smugowo-kadrowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szybkiej kamery, do badań plazmy wytwarzanej impulsowo, z trójstopniowym wzmacniaczem obrazu. Kamera charakteryzuje się tym, że wzmacniacz obrazu /W0/ jest umieszczony swobodnie za pomocą zespołu mocująco-ustalającego /ZMU/ w cylindrycznej tulei /1/ wykonanej z materiału dielektrycznego, osadzonej w karkasie /2/ cewek /3.1, 3.2, 3.3/ przedzielonych pomiędzy sobą kołnierzami /4/, ponadto zespół mocująco-ustalający /ZMU/ połączony jest rozłącznie za pomocą śruby /7/ z karkasem /2/ cewek /3.1, 3.2, 3.3/, natomiast pod tuleją /1/ osadzony jest dzielnik wysokiego napięcia /DWN/, zaś pod przetwornikiem obrazu /PO/ we wspólnej obudowie /5/ umieszczony jest generator impulsów sterujących /GIS/, a fotokatoda wejściowa przetwornika obrazu /PO/ wyposażona jest w pierwsze złącze napięciowe /ZN1/, natomiast elektroda ogniskująca przetwornika obrazu /PO/ jest wyposażona w drugie złącze napięciowe /ZN2/, zaś elektroda masy przetwornika obrazu /PO/ wyposażona jest w złącze uziemiające /ZU/, ponadto trójnożny statyw /6/ ma uchwyty /6', 6"/, w których osadzony jest zasilacz cewki /ZC/ oraz zasilacz wysokiego napięcia ujemnego i dodatniego /ZWN/. /7 zastrzeżeń/

U1(21) 88514 (22) 89 10 19 5(51) G01N H01J

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa
(72) Borowiecki Michał, Czekaj Stanisław, Skrzeczanowski Wojciech

(54) Układ nośny do kamery elektronowo-optycznej

(57) Układ utworzony z podstawy trójnożnej i z głowicy obrotowej, charakteryzuje się tym, że z podporami rurowymi /1, 2, 3/ połączone są gniazda kształtowe /6, 7, 8/ i płyty trójkątne montażowe /28, 34/, a z nasadą /38/ głowicy obrotowej za pośrednictwem płaskowników /9, 10, 11/ połączone są kątowniki /41, 42, 43, 44/. /7 zastrzeżeń/

U1(21) 88515 (22) 89 10 19 5(51) G01N H01J

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa
(72) Borowiecki Michał, Skrzeczanowski Wojciech, Socha Ryszard

(54) Kamera smugowo-kadrowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szybkiej kamery, do badań plazmy wytwarzanej impulsowo, z pięciostopniowym wzmacniaczem obrazu.

Kamera charakteryzuje się tym, że wzmacniacz obrazu /WO/ jest umieszczony swobodnie za pomocą zespołu mocująco-ustalającego /ZMU/ w cylindrycznej tulei /1/ wykonanej z materiału dielektrycznego, osadzonej w karkasie /2/ cewek /3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.5/, przedzielonych pomiędzy sobą kołnierzami /4/, ponadto zespół mocująco-ustalający /ZMU/ połączony jest rozłącznie za pomocą śruby /7/ z karkasem /2/ cewek /3.1, 3.2, 3.3,3.3, 3.4, 3.5/, natomiast pod tuleją /1/ osadzony jest dzielnik wysokiego napięcia /DWN/, zaś pod przetwornikiem obrazu /PO/ we wspólnej obudowie /5/ umieszczony jest generator impulsów sterujących /GIS/, a fotokatoda wejściowa przetwornika obrazu /PO/ wyposażona jest w pierwsze złącze napięciowe /ZN1/,

natomiast elektroda ogniskująca przetwornika obrazu /PO/ jest wyposażona w drugie złącze napięciowe /ZN2/, zaś elektroda masy przetwornika obrazu /PO/ wyposażona jest w złącze uziemiające /ZU/, ponadto trójnożny statyw /6/ ma uchwyty /6 , 6"/, w których osadzony jest zasilacz cewki /ZC/ oraz zasilacz wysokiego napięcia ujemnego i dodatniego /ZWN/.

/7 zastrzeżeń/

U1 (21) 88516 (22) 89 10 19 5(51) G01N H01J

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa
(72) Borowiecki Michał, Skrzeczanowski Wojciech, Socha Ryszard

(54) Układ optyczny kamery smugowo-kadrowej

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie justowania osi optycznej kamery.

Układ charakteryzuje się tym, że zawiera łoże /1/ złożone z dwóch płaskowników o zmiennej jednostajnie wysokości, osadzonych prostopadle w płycie czołowej /3/ obudowy kamery. Płaskowniki są osadzone dłuższym bokiem pionowo i są połączone na wewnętrznej powierzchni kołkami dystansowymi. Na zewnętrznej powierzchni płaskowników wykonane są wzdłużnie rowki prowadzące, w których umieszczone są płytki prowadzące dociskane do dna rowka /5/ pierwszego płaskownika śrubami regulacyjnymi /7,7 / oraz drugiego płaskowniką śrubą mocującą. Sruby regulacyjne /7, 7 / osadzone są w jednym ramieniu uchwytu /9, 10, 11/ w postaci ceownika obejmującego ramionami płaskowniki, a śruba mocująca osadzona jest na drugim ramieniu uchwytu /9, 10, 11/. Pomiędzy ramionami uchwytu/9/ wykonany jest otwór z gwintem, w którym osadzona jest śruba mocująca /12/ obiektyw /A/, natomiast pomiędzy ramionami drugiego uchwytu /10/ osadzona jest pionowo obejma /13/ w postaci płytki z otworem pod trzon obiektywu /B/, a pomiędzy ramionami uchwytu /11/ wykonany jest otwór gwintowany, w którym jest osadzona śruba dystansowa o regulowanej wysokości /14/ układu szczelin /C/ z filtrami świetlnymi. Ponadto w płycie czołowej /3/ znajduje się otwór /15/, w którym osadzona jest tuleja /16/ mocująca obiektyw /D/, zamocowana poprzez kołnierz /17/ w płycie /3/.

/1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88517 (22) 89 10 19 5(51) G01N H01J

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa
(72) Borowiecki Michał, Skrzeczanowski Wojciech, Socha Ryszard

(54) Wysokonapięciowy dzielnik napięcia

(57) Dzielnik ma obudowę z materiału izolacyjnego o dużej wytrzymałości na przebicie elektryczne, złożoną z odcinków trwale połączonych, w postaci płaskownika /A/, którego jeden dłuższy bok stanowi wycinek łuku koła o promieniu /r? mniejszym od promienia /R/ wycinka łuku koła dłuższego drugiego boku. Wewnątrz płaskownika /A/ wykonane są wzdłużnie i równolegle dwa kanały /1.2/. W kanale /1/ umieszczone są posobnie kondensatory /C/ dzielnika napięcia, zaś w kanale /2/ usytuowane są posobnie rezystory /B/. W miejscach łączących kondensatory /G/ oraz równolegle włączonych do nich rezystorów /B/ wykonane sa poprzeczne i przelotowe przez kanały /1.2/ otwory /3/ zamknięte na jednym z boków wkładką izolacyjną /4/. W otworach /3/ aą umieszczone końcówki zasilające wysokiego napięcia. Ponadto na jednym końcu płaskownika /A/ usytuowany jest otwór /5/ wejściowy przewodu zasilającego, zaś na drugim końcu usytuowany jest otwór /6/ wyjściowy przewodu masy dzielnika napięcia.

/1 zastrzeżenie/

FIG.1

FIG.2

U1 (21) 89218 (22) 90 01 15 5(51) G01N G02B

(75) Opolska Joanna, Warszawa

(54) Płytka do mikroskopowego badania płynów

(57) Płytka ma komory, z których każda ma przezroczyste ścianki /5/ i /6/ ograniczone w płaszczyźnie poziomej /10/ przez pionowe ścianki /3/ i otwór odpływowy /9/. Poziomy wymiar otworu odpływowego jest nie mniejszy niż jakikolwiek inny poziomy wymiar wewnątrz obrysu komory. Wewnętrzna powierzchnia ścianek /5/ i /6/ komory /2/ pokryta jest środkiem /13/ zmieniającym stopień zwilżania powierzchni tych ścianek. Części pozakomorowe /12/ płytki są nieprzezroczyste. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88527 (22) 89 10 18 5(51) G01P

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
(72) Homziuk Edward, Paszotta Adam, Wierzchowski Andrzej

(54) Bezstykowy miernik kierunku i prędkości obrotowej wału, zwłaszcza wału śruby okrętowej

(57) Bezstykowy miernik zawiera osadzony na wale pierścień magnetyczny /1/ dzielony, składający się z dwóch połówek, przy czym w każdej z nich po przeciwnej stronie osadzone są na stałe śruby dwustronne /2/, które wraz z podkładką /3/ i nakrętką specjalną /4/ służą do mocowania pierścienia /1/ na wale, oprócz tego na obwodzie zewnętrznym pierścienia /1/ są rozmieszczone równomiernie, usytuowane promieniowo do osi wału magnesy stałe /5/ z nabiegunnikami /6/. Ponadto w skład bezstykowego miernika wchodzi również, umieszczona w niemagnetycznej obudowie sonda połączona elektrycznie z elektronicznym przetwornikiem, którego wyjście dołączone jest do kostki zaciskowej, do której przez dławnice umieszczone w bocznej ścianie obudowy są doprowadzone kable zasilające i kable łączące przetwornik ze wskaźnikami obrotów. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88465 (22) 89 10 10 5(51) G01R

(71) PAN Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław
(72) Jaszczuk Wiesław

(54) Uchwyt czujnika SQUID-owego

(57) Uchwyt ma korpus /1/ w postaci cienkościennej tulei, połączony z pokrywą /2/ za pośrednictwem złączki przewodowej /3/. Na zewnętrznej powierzchni korpusu /1/ osadzony jest ekran nadprzewodzący /8/. Na wewnętrznej powierzchni korpusu /1/ utworzony jest pierścieniowy występ oporowy /9/, dzielący wnętrze korpusu /1/ na dwa pomieszczenia /10 i 11/. W ścianie pomieszczenia /10/ wydrążona jest poosiowa szczelina /13/, usytuowana nad złączem punktowym czujnika SQUID-owego /6/. Złączka przewodowa /3/ ma na czołowej ścianie kuliste gniazdo dociskowe /5/ dla czujnika SQUID-owego /6/. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88466 (22) 89 10 10 5(51) G01R

(71) PAN Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław
(72) Jaszczuk Wiesław

(54) Toroidalny czujnik SQUID-owy

(57) Czujnik ma dwuczęściowy nierozbieralny korpus /1 i 2/, w którego wnętrzu wydrążona jest wolna przestrzeń toroidalna /9/. W tej przestrzeni toroidalnej /9/ umiejscowione są śruby /5 i 8/ złącza punktowego oraz cewka sondująca i cewka wejściowa. Symetrycznie w obu częściach korpusu /1 i 2/, stycznie do powierzchni przestrzeni toroidalnej /3/, wydrążony jest kanał, umożliwiający wymianę cewek. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 89504 (22) 90 02 19 5(51) G01R H05K

(71) Zakład Energetyczny Częstochowa, Częstochowa
(72) Gębski Ireneusz, Sowiński Stefan, Rosikoń Lucjna, Deska Mirosław

(54) Przyrząd służy do zdalnego pomiaru energii elektrycznej i mocy średniej

(57) Przyrząd ma skrzynkową obudowę /1/, do której zamocowana jest montażowa rama /2/ oraz pokrywa /3/. Na ramie /2/ zamocowane są: liczydła /4/ energii elektrycznej, podzespoły /5/ elektroniczne, zespół klawiatury /6/ z wyświetlaczami /7/ oraz drukarka /8/. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 87978 (22) 89 07 29 4(51) G05B

DO) 89 06 11 - Międzynarodowe Targi Poznańskie

(75) Prańczak Jerzy, Warszawa; Kaczyński Jędrzej, Warszawa; Krzywobłocki Dariusz, Warszawa; Orłowski Henryk, Warszawa; Orłowski Maciej, Warszawa; Pawelec Tomasz, Warszawa

(54) Mikrokomputerowe urządzenie do sterowania numerycznego obrabiarkami lub robotami przemysłowymi

(57) Urządzenie ma kształt prostopadłościennego bloku, którego płaska płyta czołowa /1/ stanowi jednocześnie pulpit operatora wyposażony w przyciski programowalne główne /PPG/ rozmieszczone symetrycznie jednorzędowo bezpośrednio pod monitorem /ME/. W górnej części płyty czołowej /1/ znajdują się przyciski klawiatury alfanumerycznej i edycyjnej /KAN/, bezpośrednio pod którą umieszczone są jednorzędowo przyciski programowalne pomocnicze /PPD/ sprzężone z przyciskami programowalnymi głównymi /PPG/. Wewnątrz prostopadłościennej obudowy /O/ bezpośrednio pod monitorem ekranowym /ME/ znajduje się blok zasilacza impulsowego /Z/, a przestrzeń między ścianą boczną, a ścianą monitora /ME/ wypełniają ustawione pionowo, przy zachowaniu równoległości płaszczyzn czołowych kolejno po sobie następujące karta procesora /PR/ minikomputera przemysłowego IBM PCAT, karta grafiki /KG/ HERKULES, moduł pamięci /PM/, moduły interfejsu pomiaru położenia i sterowania napędów /MPN/ oraz moduły wejść/wyjść dwustanowych /MWW/. Ponadto równolegle do płaszczyzny czołowej płyty dolnej w dolnej, lewej części obudowy umieszczony jest moduł magistrali /MS/.

/1 zastrzeżenie/

Fig 1

Fig 2

U1 (21) 88451 (22) 89 10 09 5 (51) G06P A47B

(75) Jahołkowski Augustyn, Warszawa

(54) Ergonomiczny stelaż pod komputer

(57) Stelaż ma dwa wsporniki /1/, które w dolnej swej części mają stopki stabilizujące /11/. We wspornikach osadzone są kółka jezdne /10/. Do wsporników /1/ przymocowane są następujące półki: półka /4/ pod komputer, półka pod monitor /2/, półka /3/ na klawiaturę, półka /5/ na drukarkę. Z tyłu do półki /5/ przymocowana jest półka /6/ na papier. W dolnej części stelaża znajdują się dwie półki pomocnicze /7/i /8/. Do półki /3/ zaczepiona jest półka boczna /9/. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88545 (22) 89 10 21 5(51) G06K H05K

(71) "MERA-BŁONIE" Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne, Błonie

(72) Hadyński Benedykt, Szumski Stanisław, Nowosad Wiesław

(54) Obudowa z tworzywa drukarki dla mikrokomputerów

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że wszystkie elementy są zamocowane do pokrywy górnej /2/ przenikając się wzajemnie. Pokrywa magazynka taśmy /3/ jest częściowo zagłębiona w pochyloną część pokrywy górnej /2/, gdzie wkomponowany jest pulpit operatora /4/ w postaci kwadratowych pól. W prawej części wykonane są kryte otwory wentylacyjne /5/ i przełącznik /6/, a na zawiasie zamocowana jest płytka przezroczysta /7/ zakrywająca wcięcie na wałek i przykrywkę magazynka taśmy /3/. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88455 (22) 89 10 11 5(51) G09B

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Dąbkowski Jerzy, Sadowski Maksymilian M., Lipiński Włodzimierz

(54) Przyrząd dydaktyczny do wzbudzania drgań mechanicznych i ich graficznego zapisu dla pracowni szkolnych

(57) Przyrząd w górnej części pionowego stelaża w kształcie prostokątnej ramy /1/ ma zespół wzbudzający /2/ w obudowie /3/, gdzie usytuowany jest regulacyjny potencjometr /5/» którego obrotowa oś /6/ usytuowana jest pomiędzy zwojnicami /7/ na zewnątrz obudowy /3/. Na osi /6/ usytuowany jest element magnetyczny /8/ i pręt /10/ wahadła, na którym osadzona jest tarcza /11/ oraz w uchwycie /12/ pisak /13/. Poniżej zespołu wzbudzającego /2/ usytuowany jest zespół wskazujący /14/, a poniżej usytuowany jest zespół graficznego rejestratora z napędzającym silnikiem /17/, napędzającym wałkiem /18/, dociskającym wałkiem /19/, stolikiem /20/ i wałkiem zasobnika /21/ przy czym zespół graficznego rejestratora osadzony jest na obrotowej osi /26/.
/1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88370 (22) 89 09 25 5(51) G12B B63C

(71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia
(72) Marek Jacek, Wiśniewski Stanisław, Skaza Jerzy, Kordas Zbigniew, Chojnacki Jan

(54) Tablica nurkowa

(57) Tablica nurkowa służy do kompleksowego zabezpieczenia i nadzoru pracy dla dwóch nurków. Jest wyposażona w zespół przyrządów pomiarowo-kontrolnych, elementów armatury hydrauliczno- pneumatycznej oraz podzespołów łączeniowo-sygnalizacyjnych. Między innymi zainstalowane są: zegar czasu operacyjnego /29/, manometry pomiaru głębokości /8-1/ i /8-2/, telefony /19-1/, /19-2/ i /20/, przyłącza czynników zasilających /1-1/, /1-2/, /10/ i /25/ oraz przyłącza odbiorcze. /4 zastrzeżenia/

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 88543 (22) 89 10 20 5(51) H01F B65H

(71) Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego "BELOS", Bielsko-Biała
(72) Buczek Mieczysław, Kunce Ernest, Zawadzki Waldemar

(54) Trzpień do nawijania cewek

(57) Trzpień ma oś /2/, której mocująca część /1/ wyposażona jest w gniazdo /3/ i połączona jest przegubowo z roboczą częścią /4/ ograniczoną bocznymi okładzinami /5/. Zakończenie osi /2/ stanowi dociskowy kołpak /6/ mający stożkowe gniazdo /7/.
/4 zastrzeżenia/

U1 (21) 88509 (22) 89 10 17 5(51) H01L

(71) Fabryka Aparatury Elektromedycznej, Łódź
(72) Jędraszek Stanisław, Lasota Andrzej

(54) Docisk tranzystora mocy z boczną stopką mocująca

(57) Docisk stanowiący poziomą kształtkę /1/ tworzywową, w przekroju pionowym ma z jednej strony odchodzący od płaskiej podstawy /2/ ku górze pionowy bok /3/ zakończony płaską ścianą /4/ poziomą odstającą na zewnątrz, a po przeciwnej stronie ma odchodzący od tej podstawy ku górze i do dołu prosty pionowy bok /5/. Między bokami /3, 5/ jest usytuowany pionowy tulejowy otwór /6/, a między nim i tymi bokami znajdują się wybrania /7, 8/ w podstawie /2/ nadające kształtce /1/ wymaganą sprężystość. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88469 (22) 69 10 12 5(51) H01R F21V

(71) "ROMET" Zakłady Rowerowe, Bydgoszcz
(72) Krzyżaniak Bernard, Przybyła Jerzy

(54) Złącze elastyczne lampy kierunkowskazu

(57) Złącze elastyczne stanowią dwa odcinki pręta /1, 2/ o przekroju niekołowym umieszczone we wspólnej osłonce /8/ z tworzywa termoplastycznego i zaopatrzone w otwory /9» 10/. Końce przeciwległe odcinków pręta /1, 2/ mają rowki /3, 4/ na całym obwodzie oraz gwintowane końcówki /5,6/ z nakrętką kontrującą /7/. /3 zastrzeżenia/

U1 (21) 88486 (22) 89 10 16 5(51) H01R

(71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, ZELMOT, Warszawa
(72) Rostkowski Władysław, Wierzejewski Ryszard, Wojtanowski Stanisław

(54) Kapturek osłonny

(57) Kapturek osłonny zacisków elektrycznych, wykonany z gumy, ma kształt dwóch przenikających się figur geometrycznych: pierwszej nakładanej na zacisk i stanowiącej powierzchnię boczną graniastosłupa prostego o teoretycznej podstawie prostokąta i zakrytą od góry powierzchnią boczną ostrosłupa o wierzchołku zaokrąglonym /1/, przy czym w ścianie /2/ od strony wewnętrznej wzdłuż osi /3/ uformowane jest cylindryczne wgłębienie /4/ otoczone pierścieniowymi rowkami /5/ a po stronie wewnętrznej tej figury, na końcach węższych ścian /11/ graniastosłupa uformowane są żeberka /12/, zabezpieczające przed spadaniem kapturka z kostki izolacyjnej oraz drugiej figury geometrycznej służącej do osłony przewodu łączonego z zaciskiem i mającej kształt rurki /15/ o przekroju owalnym. Oś symetrii /18/ rurki owalnej /15/ tworzy z osią symetrii części nakładanej na zacisk kąt ostry. /2 zastrzeżenia/

U1 (21) 88472 (22) 89 10 13 5(51) H02G

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
(72) Cieślak Kazimierz, Piotrowski Zbigniew, Królikowski Włodzimierz, Michałowski Stanisław, Trzaska Witold, Sularz Stanisław

(54) Przejezdne urządzenie hamujące do rozwieszania przewodów na liniach elektroenergetycznych najwyższych napięć

(57) Urządzenie ma wielosekcyjny zespół hamujący, w którym każda z sekcji ma parę bębnów linowych /1/, kinematycznie sprzężonych przekładnią zębatą poprzez pośrednie koło zębate /3/. Hamulec stanowi wolnoobrotowa pompa /4/ wyporowa, napędzana wałkiem pośredniego koła zębatego /3/. Wymiary przestrzeni między bębnami /1/ odpowiadającej usytuowaniu pompy /4/ są większe od jej poprzecznego obrysu. Zespół hamujący zamocowany jest na podwoziu kołowym, osie bębnów /1/ ukierunkowane są poprzecznie do osi podwozia. Każda z sekcji ma postojowy hamulec taśmowy /11/ zaciskany siłownikiem hydraulicznym. Rama nośna podwozia składa się z połączonych przegubowo; części przedniej /21/ i tylnej /22/, między którymi rozłącznie zamocowane są pręty blokujące oraz siłownik hydrauliczny /24/ zasilany z pompy ręcznej. /5 zastrzeżeń/

U1 (21) 88482 (22) 89 10 13 5(51) H04R

(71) "UNITRA-TONSIL", Zakłady Wytwórcze Głośników, Września
(72) Mąkowski Henryk, Grdal Jerzy, Marciniak Józef, Jankowski Dariusz

(54) Mikrofon

(57) Mikrofon ma obudowę /1/ w kształcie wydłużonego walca, na czole której zamocowana jest wkładka mikrofonowa /2/. Wewnątrz obudowy /1/ znajduje się wzmacniacz /4/, obudowa baterii /5/ oraz elementy przyłączeniowe /13/. W tylnej części obudowy /1/ umieszczona jest komora, w której znajdują się dwa łączniki miniaturowe /7/, a równolegle do nich usytuowany jest przełącznik suwakowy /8/ z osadzonym w nim palcem /9/. Palec /9/ ma postać wkręta o osi prostokątnej do osi podłużnej mikrofonu, a łeb palca /9/ znajduje się w okienku /10/ wykonanym w obudowie /1/ mikrofonu. Obok okienka /10/ w obudowie /1/ znajduje się otwór /11/, w którym osadzona jest dioda elektrolumineacencyjna /12/.

/4 zastrzeżenia/

U1 (21) 88489 (22) 89 10 17 5(51) H04R A61B

(71) Przedsiębiorstwo "EXEL" Sp. z o.o., Białystok
(72) Niepsuj Bronisław, Naruniec Jerzy, Gryncewicz Andrzej

(54) Mikrofon piezoelektryczny zwłaszcza do ciśnieniomierza tętniczego

(57) W mikrofonie do czynnej obudowy mikrofonu /1/ dołączona jest trwale poprzez medium przewodzące /2/ płytka piezoelektryczna /3/, a do medium przewodzącego /2/ dołączony jest przewód /4/ odprowadzający ładunki z dolnej płaszczyzny płytki piezoelektrycznej /3/. Do górnej płaszczyzny płytki piezoelektrycznej /3/ dołączony jest w sposób trwały przewód /5/ odprowadzający ładunki z górnej płaszczyzny płytki piezoelektrycznej /3/. Natomiast do górnej części obudowy mikrofonu /6/ przymocowana jest płytka ze wzmacniaczem /7/, do wejścia którego dołączone są przewody /4Ź i /5/ a wiązka /&/ składająca się z przewodów zasilających i przewodu prowadzącego sygnał wyjściowy wyprowadzona jest poprzez otwór w ściance obudowy. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88453 (22) 89 10 09 5(51) H05K H02B

(71) Zakłady Radiowe "RADMOR", Gdynia
(72) Hoga Ryszard, Korytowski Jacek, Leszczyński Jerzy

(54) Uniwersalna obudowa urządzeń dyspozytorskich sieci radiotelefonicznych

(57) Obudowa składa się z dwu dzielonych w płaszczyznie poziomej części. W części dolnej /1/ w pobliżu jej obrzeża /2/ jest na wspornikach /3/ osadzona płaska sztywna rama /4/, mająca w przekroju poprzecznym kształt litery "C", przeznaczona do mocowania elementów układu elektronicznego. Rama /4/ jest zaopatrzona w części przedniej w mechanizm zawiasowo-rozdzielnego łączenia i blokady kąta obrotu pokrywy górnej /5/. Na czołowej powierzchni D-D pokrywy górnej pochylonej w stosunku do poziomu pod kątem /α/ równym 14° + 5° jest wykonane płytkie szerokie wgłębienie-reces /6/, z umocowaną w nim rozłącznie płytą czołową /7/ urządzeń kontrolno-sterujących /8/. Nad płytkim wgłębieniem-recesem /6/ jest wykonana ukośna głęboka wnęka /25/, której powierzchnia czołowa F-F jest pochylona w stosunku do poziomu pod kątem / / równym 44° + 5°, z wykonanym w niej otworem wypełnionym zespołem wyświetlaczy alfanumerycznych /9/. W tylnej płaskiej wąskiej poziomej części /12/ pokrywy górnej /5/ jest wykonany z prawej strony zespół szczelin wentylacyjnych /13/, a z lewej strony prostokątne wgłębienie w kształcie płaskiej niecki, przeznaczone do osadzania w nim ruchomych elementów urządzenia dyspozytorskiego, na przykład mikrotelefonu. Część dolna /1/ jest zaopatrzona na ściance tylnej /16/ w pionowoosiowy głęboki reces /17/, mający szerokość odpowiadającą w przybliżeniu szerokości roboczej tylnej ścianki. /1 zastrzeżenie/

U1 (21) 88483 (22) 89 10 13 5 (51) H05K

(71) Toruński Ośrodek Mikroelektroniki "Unitra-Tomi", Toruń
(72) Żurawski Eugeniusz, Toruń; Czuk Marek, Toruń

(54) Urządzenie do pokrywania lutowiem drobnych elementów, zwłaszcza wyprowadzeń układów scalonych

(57) Urządzenie, zawierające uchwyt magnetyczny mocujący pokrywane elementy, umieszczony na ruchomym ramieniu przesuwnym poziomo i pionowo, który wraz z elementami i ramieniem przemieszczany jest w płycie prowadzącej i ustawiany w pozycji zanurzania w naczyniach do pokrywania lutowiem i topnikiem, charakteryzuje się tym, że ma płytę podającą /5/ zaopatrzoną w podłużne wycięcia o profilu prostokątnym, dla uporządkowanego podawania i chwytania pokrywanych elementów /6/, oraz ma zamocowany do płyty prowadzącej /7/ zabierak /10/, zgarniający te elementy z uchwytu magnetycznego /11/ do pojemnika /4/, przy czym uchwyt magnetyczny /11/ ma płaską powierzchnię roboczą równoległą do płyty podającej /5/. /3 zastrzeżenia/

U1(21) 88518 (22) 89 10 19 5(51) H05K G08B B60R

(75) Maślanka Leszek, Warszawa
Biernaclk Zbigniew, Warszawa

(54) Elektroniczny sygnalizator zabezpieczający pomieszczenia przed włamaniem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa elektronicznego sygnalizatora zabezpieczającego pomieszczenia przed włamaniem. Obudowa /1/ ma kształt pudełka o podstawie /2/ prostokątnej . Sciankę przednią i tylną obudowy /1/ stanowią dwie identyczne płytki czołowe /8/. Podstawa /2/ obudowy /1/ ma po obu końcach dłuższych boków po dwa występy /3/. Wewnątrz obudowy /1/ usytuowana jest ścianka /4/ z otworem /5/, która dzieli ją na dwie

Fig.1

Fig.2

rowne komory /6, 7/. wewnątrz tych komor umieszczone są płytki /11/ z obwodami drukowanymi i elementami elektronicznymi /12/, z tym, że na jednej z nich zamontowany jest miniaturowy przekaźnik /P/. Na jednej z dłuższych krawędzi każdej płytki /11/ z obwodami drukowanymi i elementami elektronicznymi /12/ osadzonych jest na stałe sześć styków /14/ konektorowych. Styki te przechodzą na zewnątrz płytek /&/ czołowych poprzez odpowiednie prostokątne otwory. Poszczególne styki /14/ konektorowe podłączone są do poszczególnych obwodów instalacji elektrycznej samochodu. /1 zastrzeżenie/

U1(21) 88519 (22) 89 10 19 5(5D H05K G08B B60R

(75) Maślanka Leszek, Warszawa
Biernacik Zbigniew, Warszawa

(54) Elektroniczny sygnalizator zabezpieczający pomieszczenia przed włamaniem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa elektronicznego sygnalizatora zabezpieczającego pomieszczenia przed włamaniem. Obudowa /1/ ma kształt pudełka o podstawie /2/ prostokątnej mającej po obu końcach jej krótszych boków prostokątne występy /3/. Sciankę przednia obudowy /1/ stanowi płytka /4/ czołowa. Płytka ta ma sześć prostokątnych otworów /5/ i jeden wypust /6/. Płytka /7/ z obwodem drukowanym i elementami elektronicznymi /8/ umieszczona jest wewnątrz obudowy /1/. Na jednej z dłuższych krawędzi tej płytki osadzonych jest na stałe sześć styków konektorowych mających postać blaszki. Każdy z tych styków przechodzi na zewnątrz płytki /4/ czołowej poprzez prostokątne otwory /5/ usytuowane wzdłuż jej dolnej krawędzi. Poszczególne styki konektorowe podłączone są do poszczególnych obwodów instalacji elektrycznej samochodu. /1 zastrzeżenie/

Fig.1

Fig.2

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 15/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl[4]	Strona
1	2	3
268327	G01F	46
273914	A23K	4
275259	A01D	2
276255	F24A	44
276292	F25B	45
276869	G01P	50
276936	B21H	11
277009	D06P	34
277115	C05F	22
277117	C08J	26
277119	B05B	10
277122	G06F	53
277123	G01L	48
277125	E04H	36
277126	G01V	52
277127	B64D	17
277128	G01K	47
277131	B66C	19
277135	E21F	38
277136	E21D	37
277137	B65G	18
277141	E21C	36
277142	G01R	50
277143	G01R	51
277144	G06F	53
277148	C25F	32
277149	C25F	32
277150	G01K	48
277154	D01D	32
277155	H02P	55
277156	C22B	30
277157	B03C	10
277158	F02D	39
277159	E21C	37
277160	C08L	26
277161	H01J	55
277162	C09B	27
277165	C08G	26
277166	A63F	6
277167	C08L	26
277168	G01R	51
277169	C07C	22
277170	G01B	46
277171	B01D	7
277172	B66C	19
277173	G01R	51
277174	H01T	55
277175	H04B	56
277176	G01C	46
277177	H02P	55

Nr zgłoszenia	Int. Cl[4]	Strona
1	2	3
277178	C02F	20
277179	A63F	6
277180	C07C	22
277181	B01J	9
277182	B60Q	16
277190	B65G	18
277193	A22C	4
277194	C07C	23
277195	C06D	22
277196	F02D	39
277197	C08L	26
277198	E04G	35
277199	C07C	23
277200	A61B	5
277205	B02C	9
277207	C09D	29
277209	E04D	35
277210	H04M	57
277211	G07C	54
277213	G02B	52
277214	C23C	30
277218	G05D	52
277220	C08J	26
277223	A01C	2
277224	B65G	18
277225	A61J	5
277229	F04D	40
277230	C05B	22
277231	F26B	45
277232	E21F	38
277235	E04B	35
277236	C01B	20
277238	B25J	15
277242	B61B	17
277245	G01N	49
277246	D06N	34
277248	G01M	48
277249	C04B	21
277251	F16K	42
277252	D06M	34
277255	B25J	15
277256	G01M	49
277257	F16K	42
277258	A01K	3
277264	F02B	39
277265	A23K	4
277266	H02P	56
277267	C07C	24
277269	B65G	19
277271	F15B	40

Nr zgłoszenia	Int. Cl[4]	Strona
1	2	3
277272	F16H	42
277274	F16K	43
277275	F16L	43
277277	B23H	14
277278	C02F	21
277279	B06B	10
277283	C07C	24
277286	C14C	30
277290	B60S	16
277291	D06F	33
277292	D06F	33
277294	F16D	41
277295	E21F	38
277296	B01D	7
277300	F03B	40
277301	B23K	14
277302	G01M	49
277303	F03D	40
277304	D06F	33
277307	G06K	54
277308	A61M	6
277309	B22F	12
277310	F16F	41
277312	B22F	13
277313	B22F	13
277314	B23C	13
277315	B23C	13
277317	A61G	5
277330	G01H	47
277334	A23B	4
277335	B01J	9
277336	B21J	12
277434	B22D	12
277561	H02H	55
278950	A01K	3
279058	E21D	37
279353	B23Q	15
280600	B66C	19
281064	C07C	24
281284	E21D	37
281325	B08B	11
281401	F42B	45
281767	C23C	31
281768	C23C	31
281777	D02G	33
281782	C09B	27
281805	B68G	20
281858	C09B	27
281873	A01F	2
281885	E04F	35

1	2	3
281915	G01N	49
281932	C02F	21
281934	B06B	36
281936	G01K	48
281944	C09B	28
281945	C09B	28
281947	B22C	12
282075	B02C	9
282100	C09B	28
282101	C09B	28
282102	C09B	29
282229	B22F	13
282311	C01B	20
282312	C08F	25
282347	A21C	3
282348	B01D	7
282349	B01D	8
282350	A01N	3
282383	F16H	42
282385	B23K	14

1	2	3
282431	C07D	24
282434	A23L	5
282436	B61F	17
282512	C07C	24
282516	B65D	17
282562	A61M	6
282724	B01D	8
282792	F23J	44
282848	C01B	20
282863	B26D	16
282956	B04B	35
283171	C10M	30
283195	B01D	8
283273	F23G	44
283347	B03B	10
283462	G01N	50
283471	F24H	44
283527	G01N	50
283569	C09D	29
283612	G01F	47

	2	3
283613	F04C	40
283614	G01F	47
283615	G05D	53
283672	B23D	14
283682	G05D	53
283684	F16D	41
283685	G01R	51
283728	C07D	25
283736	B21D	38
283826	C25D	31
283834	H03F	56
283852	B21H	11
283884	C09J	29
283896	F21V	43
283914	A61K	6
283971	F23K	44
284019	H04M	57
284047	C02F	21
284055	B60K	16

Sprostowanie

BUP	Nr	str.	jest	powinno być
6/89	W.83954	69	Płonka Bogumił	Płonka Bogumił Mazurek Rudolf
6/89	W.84012	69	Akademia Medyczna Poznań	Akademia Medyczna Wrocław
23/89	272323	30	Małachowski Zenon Ząbkowicz Zenon Witek Stefan Lenartowicz Leszek	Małachowski Zenon Ząbkowicz Roman Witek Stefan Lenartowicz Leszek Dettloff Ryszard Bednarski Alfred Wróblewska Bożena
23/89	272324	30	Bednarski Alfred Dettloff Ryszard Steinmec Franciszek	Bednarski Alfred Dettloff Ryszard Steinmec Franciszek Szczurek Tomasz Czarny Jan Stokłosa Tadeusz Piwowarski Jerzy Dąbrowski Jacek

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów u2ytkowych opublikowanych w BUP Nr 15/1990

Nr zgłoszenia	Int. Cl[4]	Strona
1	2	3
84884	301D	62
87033	B65D	69
87378	B65G	70
87572	B62D	69
87789	B23K	66
87957	B24B	66
87978	G05B	85
88069	E04H	74
88070	E04II	75
88085	B65D	69
88186	G01G	81
88252	G01N	81
88310	B28B	67
88326	A47J	60
88370	G12B	86
88394	E21D	76
88446	E21B	76
88447	E02B	72
88448	E04B	73
88451	G06F	85
88452	B66F	71
88453	H05K	88
88454	A62C	62
88455	G09B	86
88457	G01B	80
88458	B25B	67
88459	B23F	65
88460	E21D	76
88461	B65G	70
88462	B23D	65
88463	B23D	65
88465	G01R	84
88466	G01R	84
88467	B60S	68
88468	F21L	79
88469	H01R	87
88471	B23K	66
88472	H02G	87
88473	E06B	76
88474	B23B	65

Nr zgłoszenia	Int. Cl[4]	Strona
1	2	3
88475	F21V	79
88476	B04C	63
88477	B01D	63
88479	A47J	60
88480	C06C	[illegible]
88481	A01G	5[illegible]
88482	IIO4R	88
88483	H05K	88
88484	B66F	71
88485	B0[illegible]	63
88486	H01R	87
88489	H04R	88
88492	B30B	67
88493	A61B	61
88494	F16D	78
88495	A61B	61
88497	E05B	75
88498	A01G	59
88499	B65D	69
88500	E03D	73
88501	B07B	64
88502	E04F	74
88503	B05G	63
88504	A45B	59
88505	B61D'.	68
88507	A01B	58
88508	B61B	68
88509	II01L	87
88510	G01N	81
88511	A43B	59
88512	B43L	67
88513	G01N	82
88514	G01N	82
88515	G01N	82
88516	G01N	83
88517	G01N	83
88518	H05K	89
88519	H05K	89
88520	G01G	81

Nr zgłoszenia	Int. Cl[4]	Strona
1	2	3
88521	B60K	68
88522	B08B	64
88523	F42C	80
88524	F42B	80
88525	E04B	73
88527	G01P	84
88530	E04D	74
88531	A47J	61
88532	B65G	70
88533	F16D	78
88534	B65D	70
88536	A01D	58
88538	E21D	77
88539	A47C	60
88540	B22D	65
88541	F41A	79
88542	E02D	72
88543	H01F	86
88544	A01D	58
88545	G06K	85
88547	A45C	60
88591	F16H	78
88715	B23K	66
88859	A63C	62
88865	A47G	60
89218	G01N	83
89286	E21D	77
89292	F24H	79
89311	B60B	67
89330	F01N	77
89449	B66C	71
89450	EO4H	75
89464	A61B	61
89468	B21D	64
89483	D06F	72
89484	D06F	72
89504	G01R	84
89584	F16K	78
89616	E04B	74

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

		Str.
Dział A —	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
Dział B —	Różne procesy przemysłowe; Transport	7
Dział C —	Chemia i metalurgia	20
Dział D —	Włókiennictwo i papiernictwo	32
Dział E —	Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	35
Dział F —	Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	39
Dział G —	Fizyka	46
Dział H —	Elektrotechnika	55
	Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków	90

II. Wzory użytkowe

Dział A —	Podstawowe potrzeby ludzkie	58
Dział B —	Różne procesy przemysłowe; Transport	62
Dział C —	Chemia i metalurgia	71
Dział D —	Włókiennictwo i papiernictwo	72
Dział E —	Budownictwo; Górnictwo; Konstrukcje zespolone	72
Dział F —	Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	77
Dział G —	Fizyka	80
Dział H —	Elektrotechnika	86
	Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych	92