

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

* Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99,1000. § 91

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1991 r. Ark. druk. 12,5. Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86.

Nakład 1955 egz + 16 egz. obowiązkowych

Cena 15000 zł

INDEKS 35326

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 214/91

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 29 lipca 1991 r.

Nr 15/459/ Rok XIX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (30) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru **użytkowego**, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST 16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie **zgłoszenia** o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A2(21) 287357 (22) 90 10 16 5(51) A01D 46/00
A01D 46/24

- (71) instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
SKIERNIEWICE
(72) Salamon Zdzisław, Matyszewski Bronisław
(54) **Zespół czyszczący owoce, zwłaszcza do
kombajnów do zbioru owoców jagodowych i
pestkowych**

(57) Zespół czyszczący ma kosz zsypowy (1) ze specjalnie uprofilowanymi zastawkami, zamocowany na końcu przenośnika (2) i połączony wygiętą rurą (4) z kanałem ssącym (5) wentylatora (6). Wentylator (6) zakończony jest kanałem wylotowym z przymocowaną rurą (8). W obudowie wentylatora (6) na wałku (10), ułożyskowanym w tulei (11), umocowany jest wirnik składający się z piasty (12), tarczy (13) i łopatek (14).

(1 zastrzeżenie)

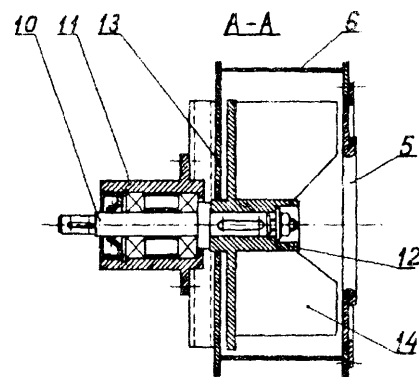


Fig. 3

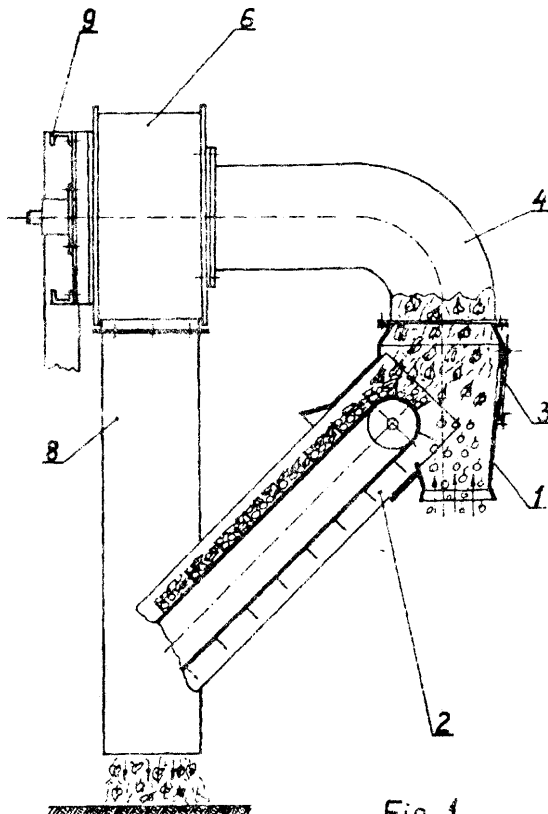


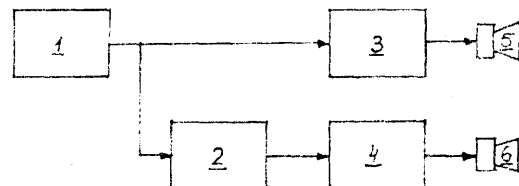
Fig. 1

A2(21) 287701 (22) 90 11 09 5(51) A01M 29/00

- (75) Wański Tomasz, WARSZAWA; Pawoniak
Henryk, ŻYRARDÓW
(54) **Urządzenie generujące ultradźwięki dla
odstraszania zwierząt**

(57) Urządzenie generujące ultradźwięki dla odstraszania zwierząt zawiera generator napięcia zmiennego (1), do którego awyjęcia dołączone jest wejście oscylatora sterowanego napięciowo (3) oraz poprzez układ odwracający fazę (2), drugi układ oscylatora (4). Do wyjść oscylatorów dołączone są głośniki (5 i 6) emitujące akustyczny sygnał ultradźwiękowy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287111 (22) 90 09 28 5(51) A01N 25/18

(31)07/414672 (32)89 09 29 (33) US

(71) Union Oil Company of California, LOS ANGELES, US

(72) Green James A, Young Donald C.

(54) **Fumigant**

(57) Fumigant zawiera prekursor dwusiarczku węgla, np. tiowegian, ksantogenian, lub dwutiokarbaminian, rozkładający się po zastosowaniu i uwalniający dwusiarek węgla oraz środek zagęszczający

(41 zastrzeżeń)

A1(21) 283481 (22)90 01 25 5(51) A02D 15/02

(75) Jurek Krzysztof, LUBLIN

(54) **Sposób wytwarzania pizzy mrożonej**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do masy ciasta dodaje się $11 \pm 13\%$ mieszaniny wodnej zmieszanych podpieczonych spodów o granulacji $650 \pm 1000 \mu$, a spody podpieka się w temperaturze $250 \pm 300^\circ\text{C}$ w czasie 1 minuty. Następnie podpieka się w temperaturze $200 \pm 220^\circ\text{C}$ w czasie 2-3 minut, zaś do sosu pomidorowego dodaje się $0,7 \pm 0,9\%$ stabilizatorów i $0,5 \pm 0,7\%$ dymu zimnego wędzenia. Przed zamrożeniem korzystnie w temperaturze od -28°C do -40°C , produkt poddaje się natryskowi wody rozpylonej sprężonym powietrzem.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 283478 (22) 90 01 25 5(51) A21C 7/01

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa

Zbożowo-Pasowego, BYDGOSZCZ

(72) Tubiszewski Bolesław, Butowski Jerzy

(54) **Zaokrąglarka dwutaśmowa**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaokrąglarki dwutaśmowej do zaokrąglania kęsów z różnych rodzajów ciast. Zaokrąglarka ma zespół ustalający (3) połączony za pomocą trzpienia (5) z podstawą (6). Zespół (3) ma sworzeń (13), na którym osadzona jest płyta (12) z otworami, w które wchodzi zatyczka (4) ustalająca położenie zaokrąglarki. Płyta (12) ma kołki (16) i (17), na których osadzone są wsporniki z zespołami formującymi (1) i (2). Wsporniki te mają otwory (15), w które wchodzi element regulacyjny (14) osadzony na śrubie (8) zamocowanej do płyty (12). Każdy zespół formujący (1) i (2) zaopatrzony jest w oddzielny zespół napędowy (9). W kanale roboczym umieszczony jest przetrzynnik (10).

(1 zastrzeżenie)

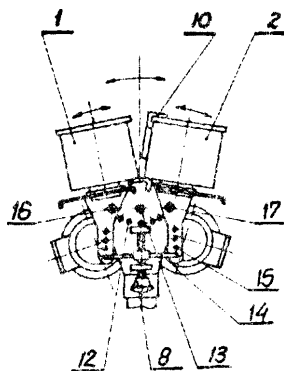


Fig. 1

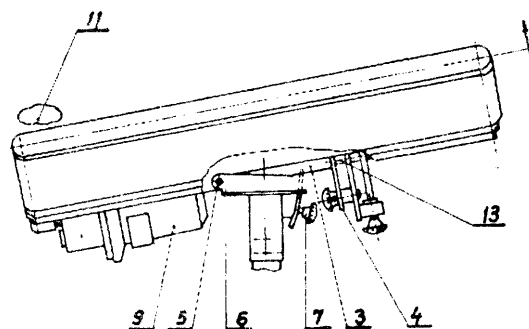


Fig. 2

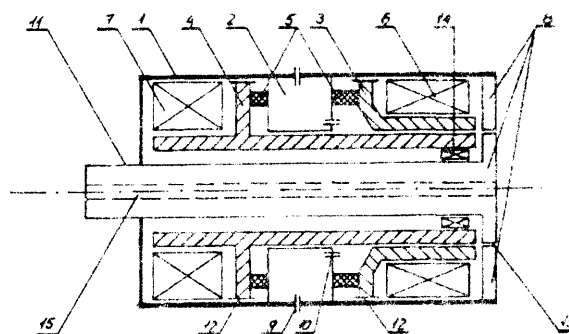
A1(21) 287902 (22)901123 5(51) A22C 13/00

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, WARSZAWA; SPÓJNIA WAWER Rzemieślnicza Spółdzielnia, WARSZAWA

(72) Grądzki Paweł, Łobodziński Janusz, Kopeć Józef

(54) **Głowica do formowania wędliniarskich osłonek białkowych**

(57) Głowica zbudowana jest z korpusu (1), wewnątrz którego znajdują się umieszczone współosiowo tuleje wirujące: zewnętrzna (3) i wewnętrzna (4). Tuleje ułożyskowane są w korpusie za pomocą węzłów łożyskowych (6) i (7). Między tulejami wirującymi znajduje się nieruchomy pierścieniowy kolektor zasilający (2) z króćcami (9). W kolektorze znajduje się ujście dla masy kolagenowej w postaci otworów (10). Między tulejami wirującymi (3) i (4) a pierścieniowym kolektorem zasilającym znajdują się dwa uszczelnienia główne (5). W przedniej części głowicy



umieszczony jest nieruchomy **ustnik** (8) ze szczeliną kalibrującą (13). W osi głowicy jest zamontowany rdzeń (11) zamocowany sztywno w korpusie i podparty łożyskiem (14) w tulei wirującej wewnętrznej. Wewnątrz rdzenia wydrążony jest kanał (15) doprowadzający powietrze do wytłaczanej osłonki.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287903 (22) 90 11 23 5(51) A22C 13/00

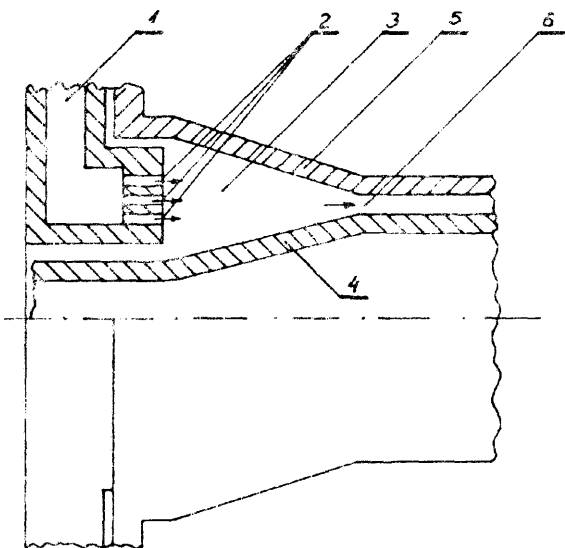
(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego,
WARSZAWA; SPÓJNIA WAWER
Rzemieślnicza Spółdzielnia, WARSZAWA

(72) Grądzki Paweł, Łobodziński Janusz

(54) Element głowicy doprowadzający masę kolagenową do szczeliny formującej

(57) Element posiada nieruchomy pierścieniowy kolektor (1), w którym na powierzchni czołowej znajdują się otwory (2) tworzące sito. Masa kolagenowa doprowadzana z zewnątrz do nieruchomego pierścieniowego kolektora (1) jest przetłaczana przez otwory (2) znajdujące się na powierzchni czołowej kolektora do stożkowej przestrzeni (3) pomiędzy tulejami wirującymi (4) i (5), a następnie do szczeliny formującej (6). Podczas przetłaczania masy przez otwory (2) następuje osiowe uporządkowanie włóknistej struktury masy przed wejściem do szczeliny formującej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287900 (22) 90 11 23 5(51) A22C 13/00

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego,
WARSZAWA; SPÓJNIA WAWER
Rzemieślnicza Spółdzielnia, WARSZAWA

(72) Grądzki Paweł, Łobodziński Janusz, Branicz Marek

(54) Uszczelnienie główne w głowicy do wytłaczania wędliniarskich »sionek białkowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest uszczelnienie główne stosowane w głowicy do wytłaczania osłonek z włóknistej masy kolagenowej, w celu odizolowania wysokociśnieniowej przestrzeni roboczej od przestrzeni chłodzącej i/lub napędowej. Uszczelnienie główne w głowicy jest uszczelnieniem czołowym korzystnie grafitowo-molibdenowym.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287475 (22) 90 10 24 5(51) A22C 13/00

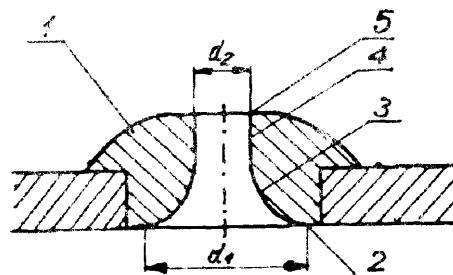
(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego,
WARSZAWA

(72) Jakubowski Augustyn, Kopeć Józef, Wolny Andrzej

(54) Urządzenie do nadmuchu gorącego powietrza w suszarni osłonek wędliniarskich

(57) Urządzenie ma dysze (1), których otwór w części wlotowej ma profil hiperboidalny (3) o zaokrąglonej krawędzi (2), a w części wylotowej otwór cylindryczny (4) o ostrej krawędzi wylotowej (5). Dysze są rozmieszczone w profilowanym kanale wzdłuż osi osłonki w ten sposób, że wypływające z nich strumienie powietrza owiewają osłonkę prostopadle do jej powierzchni z boków i od spodu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288266 (22) 90 12 14 5(51) A23B 4/044

(31) 451,087 (32) 89 12 15 (33) US

(71) Iadd Industries, DETROIT, US

(72) Gład Andrew J.

(54) Zespół przetwarzania mięsa

(57) Zespół przetwarzania mięsa, zwłaszcza do wędzenia mięsa obejmuje szereg kolejno przylegających komór (12, 14, 16, 18, 20, 22) i zespoły (26) wózka dla przenoszenia mięs zawieszonych na wieszakach (24) przez komory. Mechanizm podziałowy (54) ustawia wieszaki (24) w ustalonych z góry położeniach w każdej z komór. Zespół (10) zawiera również teleskopowe drzwi (74) oddzielające od siebie komory. Zespół (10) ponadto obejmuje dwukierunkowy wentylator (132) dla przemieszczania powietrza w dwóch kierunkach przez każdą z komór.

(19 zastrzeżeń)

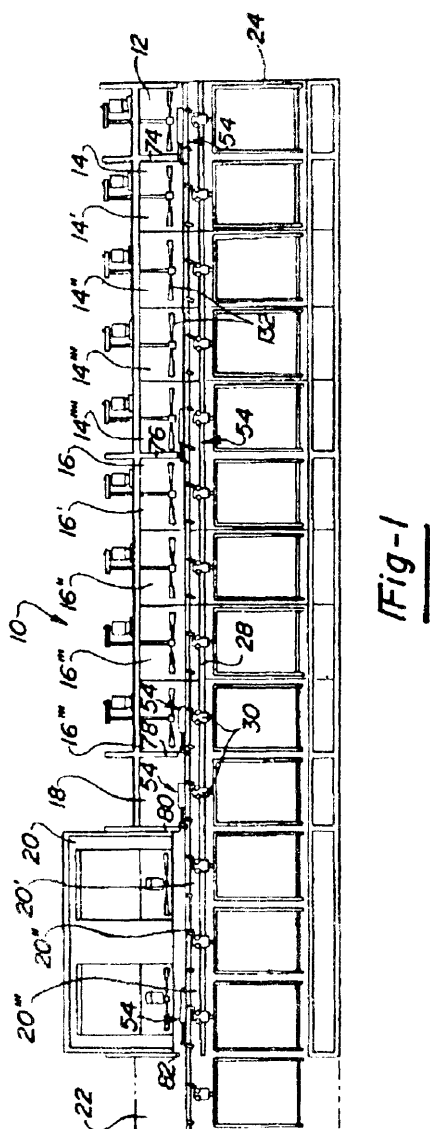


Fig-1

A1 (21) 284247 (22) 90 03 08 5(51) A23J 1/06

- (71) Akademia Rolnicza, WROCŁAW
 (72) Zaleski Stanisław, Karpiak Stanisław,
 Malicki Adam, Zaleski Grzegorz, Brzęk
 Krystian, Ławik Bogumił, Tereszkiewicz
 Ryszard

(54) Sposób przetwarzania **pełnej krwi**, plazmy
 krwi oraz gęstoczu krwinek

(57) Sposób, w którym do pełnej krwi lub jej frakcji stabilizowanej związkami wiążącymi jony wapnia naturalnie w niej występujące, wprowadza się organiczne lub nieorganiczne związki wapnia w ilości 0,009-0,018 mol/dm³, co odpowiada ilości 0,1-0,2% wagowych chlorku wapnia, polega na tym, że dodaje się cukrów takich jak pentozy, heksozy, dwucukry i wielocukry w ilości 2-8% wagowych w stosunku do masy surowca, po czym układ pozostawia się na czas niezbędny do zestalenia się produktu w całej objętości, a następnie produkt poddaje się termicznemu utwardzaniu, wytwarzając w najniższym jego punkcie temperaturę nie niższą niż 335,5 K przez czas nie krótszy niż 5 minut.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 284246 (22) 90 03 08 5(51) A23J 1/06

- (71) Akademia Rolnicza, WROCŁAW
 (72) Zaleski Stanisław, Karpiak Stanisław,
 Malicki Adam, Brzęk Krystian, Zaleski
 Grzegorz, Ławik Bogumił, Tereszkiewicz
 Ryszard

(54) Sposób otrzymywania **ustrukturuowanych**
 produktów **białkowo-mineralnych z krwi**
 zwierzęcej lub jej frakcji

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne przyspieszenia procesu zestalania się produktu.

Sposób, w którym do surowca w postaci krwi zwierzęcej lub jej frakcji, stabilizowanej związkami wiążącymi jony wapnia naturalnie w niej występujące, dodaje się organiczne lub nieorganiczne związki wapnia oraz sole sodu lub potasu, polega na tym, że ponadto dodaje się cukry takie jak pentozy, heksozy, dwucukry lub alkohole wywodzące się od cukrów, lub mieszaniny tych cukrów bądź cukrów i alkoholi, wszystkie w ilości 0,006-0,014 mol/dm³ lub wprowadza się wielocukry w ilości 5,4-15 g/dm³ lub mieszaniny kombinacji wymienionych składników.

(4 zastrzeżenia)

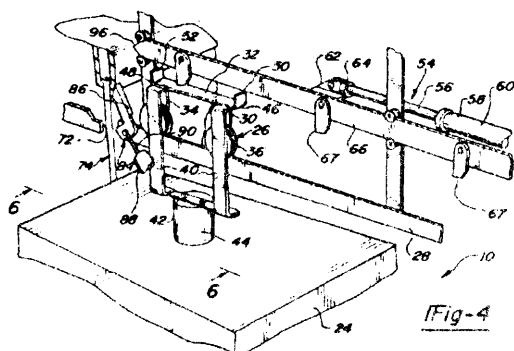


Fig-4

A1(21) 288750 (22) 91 01 18 5(51) A23L 1/277

- (71) Instytut Biotechnologii Przemysłu
 Rolno-Spożywczego, WARSZAWA
 (72) Borowiec Stefan, Komorowska Antonina
 (54) Sposób rozjaśniania barwy soków

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób rozjaśniania barwy soków owocowych i warzywnych, przeznaczonych do produkcji soków klarownych niezagęszczonych i zagęszczonych. Sposób rozjaśniania barwy soków polega na sorbowaniu związków barwnych soku chitynakrylową, uprzednio zdeminiarizowaną i odbiałzoną, użytą w proporcji wagowej do soku od 1 : 140 do 1 : 1000. Chitynę stosuje się metodą periodyczną do rozjaśniania barwy soków poprzez jednorazowe wymieszanie z sokiem, lub metodą ciągłą jako dodatek do warstwy filtrującej w filtrze ciśnieniowym. Można ją stosować wielokrotnie, po uprzedniej regeneracji polegającej na ponownej deminiaralizacji i odbiałczeniu,

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 286111 (22) 90 07 18 5(51) A23L 2/30

(31) 3662/89 (32) 89 07 19 (33) HU

(71) Tatabányai Banyak Vallalat, TATABANYA, HU; Zoldseghermesztesi Kutató Intézet Fejlesztő Vallalat, BUDAPEST, HU

(54) Sposób oczyszczania ekstrahowanego soku daktylowego

(57) Sposób oczyszczania ekstrahowanego soku daktylowego, zwłaszcza odpektynowania i filtrowania klarującego, polega na tym, że ekstrahowany sok daktylowy, bez zastosowania rozszczepiających pektyn i filtracyjnych materiałów pomocniczych, filtruje się na urządzeniu zawierającym membrany ultrafiltracyjne z różnych materiałów podstawowych i o zależnej od jakości wstępnej obróbki granicy rozdzielczości molekularnej wynoszącej $5.000 \div 50.000$ dałtonów pod ciśnieniem $0,1 \div 1,0$ MPa i w temperaturze $30 \div 70^\circ\text{C}$ w jednym etapie.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287582 (22) 90 10 30 5(51) A47C 27/00

A47G 9/00

(31) 8902723 (32) 89 11 03 (33) NL

8903149 22 12 89 NL

9001917 30 08 90 NL

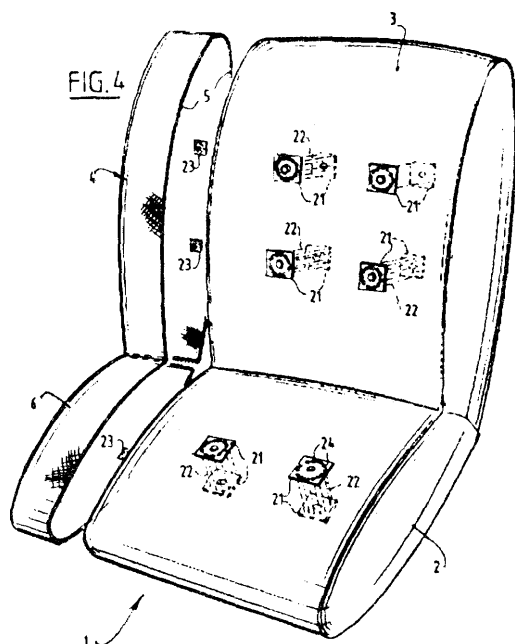
(71) Q.C. INTERNATIONAL B.V., BOSSCHENHOOFD, NL

(54) Poduszka mebli ogrodowych o wymiennym pokrowcu, pokrowiec poduszki mebli ogrodowych i wypełnienie poduszki mebli ogrodowych

(57) Poduszka charakteryzuje się tym, że po stronie wewnętrznej pokrowca oraz po stronie zewnętrznej wypełnienia znajdują się rozłączalne połączenia przytrzymujące.

Pokrowiec charakteryzuje się tym, że elementy (23) łączeniowe na pokrowcu utworzone są z korpusu mającego płytkę zamocowaną od strony wewnętrznej pokrowca.

Wypełnienie poduszki mebli ogrodowych charakteryzuje się tym, że połączenia umieszczone po każdej z dwóch stron



wypełnienia w odpowiednich położeniach wzajemnie łączą się poprzez to wypełnienie. Połączenie zamocowane do wypełnienia utworzone jest z tulei (21) oraz kwadratowej płytki mającej otwory (24) umieszczone na okręgu.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 283294 (22) 90 01 15 5(51) A61B 5/02

(71) PAN Dom Handlowy Nauki Sp. z o.o., WARSZAWA

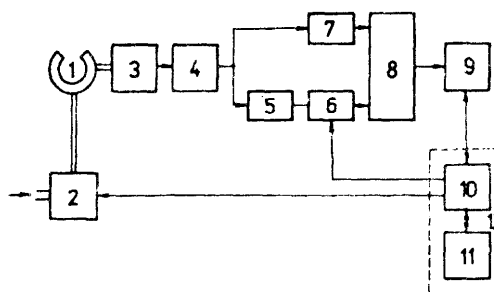
(72) Maszner Maciej, Sapiński Andrzej, Sapiński Feliks, Swidzińska Sylwia

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru ciśnienia krwi, zwłaszcza u noworodków i dzieci

(57) Urządzenie ma mankiety (1) połączony z jednej strony z zadajnikiem ciśnienia (2), a z drugiej z czujnikiem ciśnienia (3), połączonym przez wzmacniacz (4) z dwoma torami układów dla sygnałów składowej statycznej i dynamicznej ciśnienia, połączonych z multiplexerem (8). Tor sygnałów składowej statycznej ma filtr (7), a tor składowej dynamicznej filtr (5) połączony ze wzmacniaczem programowanym (6). Wejście sterujące wzmacniacza (6) połączone jest z układem kontrolnym (10). Multiplexer (8) połączony jest przez przetwornik analogowo-cyfrowy (9) z układem kontrolnym (10), połączonym z układem komunikacji z operatorem (11), stanowiąc sterownik mikroprocesorowy (12).

Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób pomiaru ciśnienia za pomocą tego urządzenia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 285679 (22) 90 06 19 5(51) A61K 7/06

D06M 13/144

(31) 507,335 (32) 89 04 09 (33) US

(71) COLGATE-POLMOLIVE COMPANY, NOWY JORK, US

(54) Środek do kondycjonowania włókien oraz sposób kondycjonowania i mycia włókien i włosów

(57) Środek do kondycjonowania włókien, opalizujący perłowo, w postaci stabilnej emulsji lub zawiesiny, zawiera środek powierzchniowo czynny, nierozpuszczalny w wodzie czynnik kondycjonujący włókna, nasycony pierwszorzędowy alkohol o długim łańcuchu lub jego pochodną, zawierający średnio 24-45 atomów węgla w tym długim łańcuchu, oraz środowisko wodne, które może zawierać środki pomocnicze i inne składniki.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób kondycjonowania materiałów włóknistych i włosów przy użyciu opisanego środka.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 283200 (22) 90 01 04 5(51) A61K 31/19

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, WARSZAWA

(72) Hurny Józef, Skotnicki Edward, Moskal Stanisław

(54) Środek do poddawania matek pszczelich do rodzin i łączenia rodzin pszczelich

(57) Środek w postaci aerozolu zawiera 1-10 części wagowych kwasu walerianowego, 1 - 5 części wagowych alkoholu etylowego, 4-10 części wagowych dwutlenku węgla, 0,1 - 1 części wagowych emulgatora z grupy alkiloarylowej eteru glikolu polialkilenowego i 74 - 93,9 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283385 (22) 90 01 22 5(51) A61K 35/10

(75) Heropolitański Ryszard, WARSZAWA

(54) Sposób wydzielania substancji biologicznie czynnych z ekstraktu torfowego

(57) Sposób polega na tym, że substancje biologicznie czynne znajdujące się w ekstrakcie wychwytywane selektywnie na sorbentach syntetycznych a następnie desorbują. Efektywną sorpcję substancji czynnych można uzyskać tylko wówczas jeżeli w ekstrakcie znajdują się sole nieorganiczne w ilości nie mniejszej niż 4%. Na efektywność sorpcji ma również znaczny wpływ kwasowość ekstraktu, która powinna wynosić od 3 do 8 pH. Odpowiednio przygotowany ekstrakt przepuszcza się przez kolumny wypełnione sorbentem. W sposobie tym należy stosować syntetyczne, makroporowate sorbenty niejonowe, najkorzystniej niepolarne lub średniopolarne oraz anionity z zablokowanymi grupami funkcyjnymi. Zasorbowane substancje czynne desorbują się następnie przy użyciu wodnych roztworów alkoholi C₁ do C₃ lub acetonu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287846 (22) 90 11 20 5(51) A61L 2/00

(31) 439,769 (32) 89 11 21 (33) US

(71) SCHERING CORPORATION, KENILWORTH, US

(54) Sposób odkażania szkieł kontaktowych, mieszanina do odkażania szkieł kontaktowych i zestaw do odkażania szkieł kontaktowych

(57) Sposób odkażania szkieł kontaktowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że szkło kontaktowe styka się z wodnym roztworem, zawierającym N-alkilo-2-pirolidon oraz dodatkowy środek bakteriobójczy, przy czym grupa alkilowa pirolidonu jest grupą alkilową C₈-C₂₀. Mieszanina do odkażania szkieł kontaktowych, zawierająca stały zestaw rozpuszczalny w wodzie, według wynalazku ma postać tabletki lub proszku i zawiera N-alkilo-2-pirolidon oraz dodatkowy środek bakteriobójczy. Roztwór ochronny do szkieł kontaktowych, zawiera C₈-C₂₀ N-alkilo-2-pirolidon i środek bakteriobójczy oraz rozpuszczalnik.

Zestaw do odkażania szkieł kontaktowych, zawiera wzorcowy pojemnik, zawierający właściwą ilość płynu wodnego, zespół do przytrzymywania co najmniej jednego szkła kontaktowego zanurzanego w płynie wodnym, jednostkową dawkę tabletki lub proszku z N-alkilo-2-pirolidonom oraz dodatkowy środek bakteriobójczy, przy czym jednostkowa dawka, gdy zostanie rozpuszczona we właściwej ilości płynu wodnego sprawia, że płyn ma stężenie pirolidonu w przybliżeniu od 0,001 do 0,2% wagowych.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 283432 (22) 90 01 23 5(51) A61M 5/178

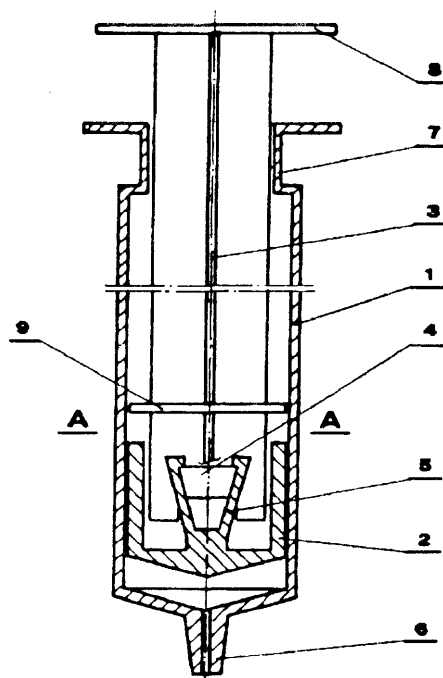
(75) Petrycki Jerzy, GLIWICE

(54) Strzykawka jednorazowego użycia

(57) Strzykawka charakteryzuje się tym, że pręt (3) z tłokiem (2) połączony jest za pomocą rozpieracza (4) oraz zaczepów (5)

na tłoku (2). Korpus (1) w górnej części ma przewężenie (7) o wymiarze wewnętrznym mniejszym od średnicy tłoka (2).

(4 zastrzeżenia)



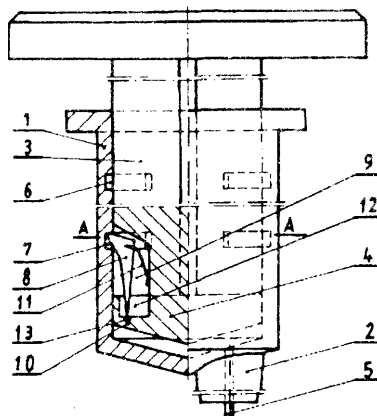
A1(21) 283502 (22) 90 01 26 5(51) A61M 5/178

(75) Borszyński Wacław, ŁÓDŹ; Borszyński Rafał, ŁÓDŹ

(54) Strzykawka jednorazowego użytku

(57) Strzykawka charakteryzuje się tym, że w górnej i dolnej części wewnętrznej powierzchni cylindra (1), na jego obwodzie, są wykonane otwarte kanały (6) i (7) o przekroju prostokątnym, lub trójkątnym, przy czym boki kanałów są prostopadłe do ścianki cylindra (1). Dolna część tłoczyska (3) ma dwa gniazda (9) łączące się z zagłębieniami (12) w tłoku (4), w których umieszczone są dwa zaczepy (8) z elementami sprężystymi (11). Asymetrycznie usytuowany w stosunku do osi cylindra (1) występ (2) ma kształt ściętego stożka, a w jego otworze jest trwale zatopiona metalowa igła (5).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

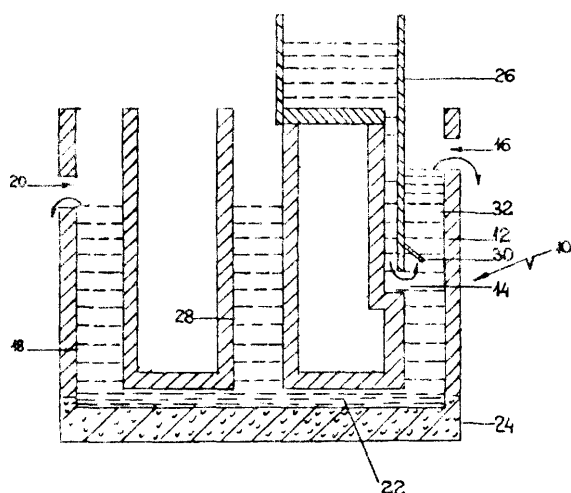
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 284413 (22)90 03 22 5(51) B01D 17/028
(31)89/2178 (32)89 03 22 (33) ZA
(71) Essop Saleam, CLAIRWOOD, ZA

(54) Urządzenie i sposób rozdzielania mieszaniny

(57) Urządzenie do rozdzielania mieszaniny co najmniej dwóch cieczy nierozpuszczalnych w sobie i o różnych gęstościach, na składniki, zawiera zbiornik oddzielający (12) wyposażony we wlot (14) ciekłej mieszaniny oraz wylot (16) składnika mieszaniny o małej gęstości, zbiornik odpływowy (18) z drugim wylotem (20) dla składnika mieszaniny o większej gęstości oraz kanał (22) zapewniający połączenie między zbiornikiem oddzielającym (12) i zbiornikiem odpływowym (18). Względny poziom drugiego wylotu (20) jest wyższy od poziomu wlotu (14) mieszaniny, lecz niższy od poziomu pierwszego wylotu (16), a względny poziom kanału (22) znajduje się poniżej poziomów wylotów (16), (20) i wlotu (14). Sposób rozdzielania mieszaniny co najmniej dwóch nierozpuszczalnych cieczy na składniki jest następujący: stosuje się zbiornik oddzielający mający wlot mieszaniny oraz pierwszy wylot, przy czym zbiornik oddzielający łączy się ze zbiornikiem odpływowym mającym drugi wylot, doprowadza się mieszaninę przeznaczoną do rozdzielania do zbiornika oddzielającego przez wlot mieszaniny. Składnik mieszaniny o mniejszej gęstości gromadzi się na drodze flotacji nad składnikiem mieszaniny o większej gęstości w zbiorniku oddzielającym do momentu, gdy składnik mieszaniny o mniejszej gęstości osiągnie poziom pierwszego wylotu i wypłynie przezeń oraz umożliwia się składnikowi o większej gęstości gromadzenie się w zbiorniku odpływowym i wypłynięcie ze zbiornika przez drugi wylot.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 283308 (22) 90 01 16 5(51) B01D 33/06
B01D 45/12

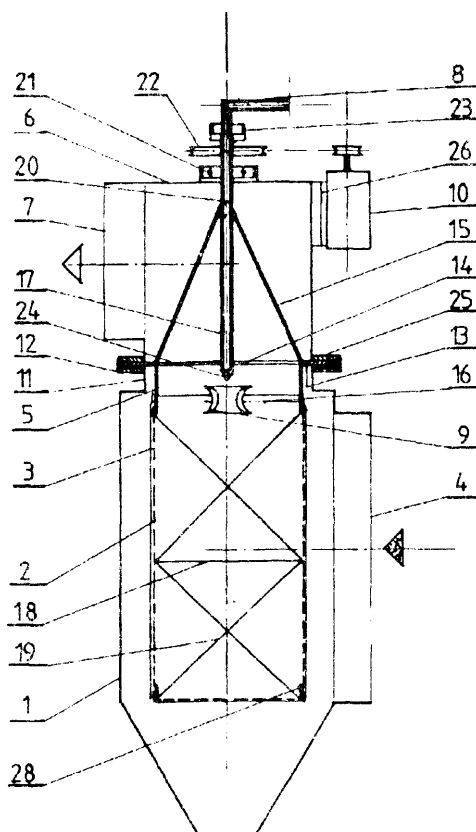
(75) Sekta Henryk,
PSZCZYNA-GOCZAŁKOWICE

(54) Sposób oczyszczania gazów z cząstek stałych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie intensywnego odpylania gazów o dowolnym stężeniu zapylenia, w jednym urządzeniu mającym małe wymiary gabarytowe. Sposób polega na tym, że zapyłony gaz wchodzi stycznie do komory urządzenia z szybkością zbliżoną do szybkości wirującej tkaniny filtracyjnej, gdzie ulega zawirowaniu i wstępnemu odpyleniu. Równocześnie w czasie równym czasowi jednego obrotu tkaniny filtracyjnej, warstwa gazu przenika do wnętrza obrotowego kosza, w wyniku czego ulega końcowemu odpyleniu.

Urządzenie składa się z komory dolnej (1), kosza obrotowego (2), tkaniny filtracyjnej (3), komory górnej (6), napędu (10) kosza obrotowego i instalacji sprężonego powietrza (8).

(9 zastrzeżeń)



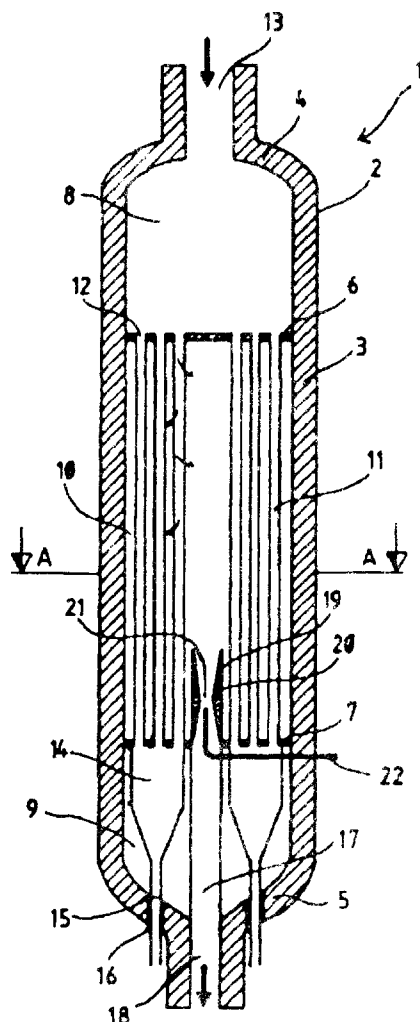
A1(21) 286041 (22)90 07 12 5(51) B D 46/00

(31) 378,628 (32) 89 07 12 (33) US

(71) . Ahlstrom Corporation,
NOORMARKKU, FI(54) Urządzenie do **oddzielania** cząstek z gazów
wysokotemperaturowych

(57) Urządzenie zawiera obudowę (2), dwie poprzeczne płyty podporowe (6,7) z otworami (12), przechodzącymi przez płyty podporowe, które dzielą obudowę na pierwszą sekcję końcową (8), drugą sekcję końcową (9) oraz średnią komorę filtracyjną (10) znajdującą się między nimi, wlot (13) do gazu zawierającego uwięzione cząstki stałe w pierwszej sekcji końcowej, wylotowy otwór (16) dla oddzielonych cząstek w drugiej sekcji końcowej, wiele wydłużonych pustakowych wkładek filtrowych (11) o otwartych zakończeniach. Wkładki (11) mają boczne części (10) w komorze filtracyjnej dla przepływu gazu. Ponadto wkładki filtrowe (11) mają wlotowe otwory (12) i wylotowe otwory skierowane do elementów (14,15) usuwania cząstek w drugiej sekcji końcowej, co umożliwia przepływ gazu od pustakowej przestrzeni wewnątrz wkładek filtrowych poprzez boczną część dla przepływu gazu do komory filtracyjnej. Wewnątrz obudowy znajduje się wylotowy przewód (17) gazu czystego dołączony do komory filtracyjnej oraz zespół (22) dla doprowadzania ciśnieniowego impulsu przepływu zwrotnego gazu oczyszczającego do komory filtracyjnej (10).

(20 zastrzeżeń)

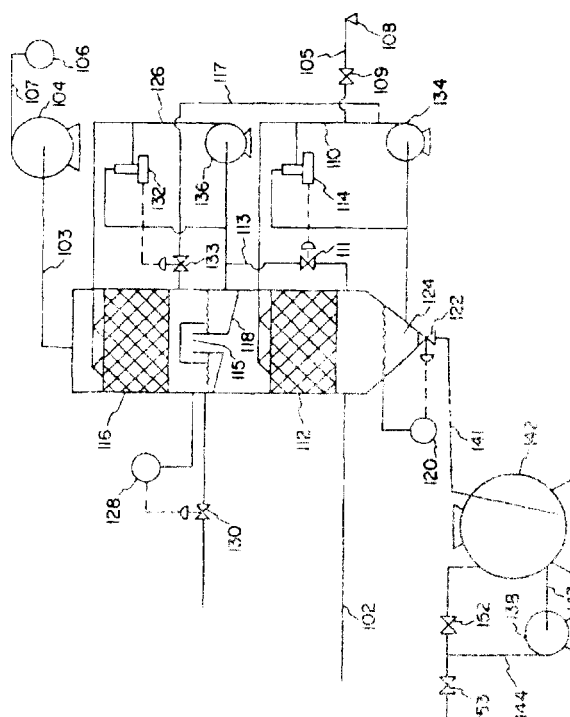
(71) ATOCHEM NORTH AMERICA, INC.,
PHILADELPHIA, US

(54) Sposób usuwania substancji zawierających metal z oparów, produkt sposobu usuwania substancji zawierających cynę z **oparów**, urządzenie do usuwania substancji zawierających metal ze strumienia procesowego i sposób usuwania związków cyny z gazów odlotowych

(57) Sposób **usuwania** substancji zawierających metal z oparów polega na tym, że obejmuje etapy: a) kontaktowania oparów z medium kwasowym, b) ewentualnego powodowania recyrkulacji medium kwasowego poprzez etap kontaktowania oraz c) ewentualnie obrabiania recyrkulowanego medium kwasowego.

Produkt sposobu usuwania substancji zawierających cynę z oparów otrzymuje się tak, że kontaktuje się opary substancji zawierającej cynę z kwasowym medium wodnym dla absorbowania znacznej ilości substancji cynowych.

Urządzenie do usuwania substancji zawierających metal ze strumienia procesowego charakteryzuje się tym, że zawiera przewód (102) wlotowy i przewód (103) wylotowy, dmuchawę



(104) połączoną z obydwoma przewodami: wskaźnik (106) przepływu gazu w przewodzie wylotowym dmuchawy, źródło wodnej doprowadzone przez przewód wlotowy pary i pierwszy zawór do rury (110) cyrkulacyjnej płuczl utrzymywania temperatury płynu (124) cyrkulacyjnego.

Sposób usuwania związków cyny z gazów odlotowych polega na tym, że kontaktuje się gazy odlotowe z medium wodnym mającym pH poniżej 2,5, przy czym medium jest zasadniczo pozbawione osadu.

(53 zastrzeżenia)

A1(21)283350-. (22)90 01 17 5(51) B01D 53/14
B01D 3/38

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹŁE

(72) Bał Stanisław, Dragun Henryk, Iwa Henryk, Jamorski Kazimierz, Linkiewicz Kazimierz, Morawski Romuald, Wanecki Franciszek, Wróbel Lucjan

(54) Sposób desorpcji siarkowodoru z roztworów, zwłaszcza węglanu potasu

(57) Sposób polega na tym, że desorpcję prowadzi się w kolumnie wypełnionej elementami wykonanymi z tworzywa o gęstości $0,95 \text{ g/cm}^3$, usypanymi luźno w warstwę o wysokości równej 80 % wysokości kolumny, nad którą znajduje się wolna przestrzeń o wysokości wynoszącej 20 % wysokości kolumny, a okresowo napęlnia się kolumnę myjącym roztworem wodnym zawierającym w 1 dm^3 : 1980 mg 30 % roztworu wodnego soli dwusodowej monoestru kwasu sulfobursztynowego i oksyetylenowanego średnio 5 molami etylenu nonylofenolu, 400 mg polietylenu etylowego o średniej masie cząsteczkowej 300,1120 mg nonylofenolu oksyetylenowanego średnio 8 molami tlenu etylenu, 200 mg kwasu oleinowego, 280 mg trietanolaminy i 20 mg 40 % roztworu wodnego krzemianów sodowo-potasowych do wysokości wynoszącej 90 % wysokości kolumny i przez warstwę płynących w roztworze elementów wypełnienia przepuszcza się powietrze o natężeniu przepływu $10 \text{ m}^3/\text{h}$ na m^2 powierzchni przekroju kolumny, przy czym powietrze odprowadza się do atmosfery, zaś utworzoną zawieszinę zanieczyszczeń w roztworze myjącym kieruje się do oczyszczalni ścieków przemysłowych. Sposób według wynalazku umożliwia usunięcie około 95 % zanieczyszczeń z wypełnienia kolumny bez konieczności opróżnienia kolumny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 283435 (22) 90 01 23 5(51) B01J 19/08

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

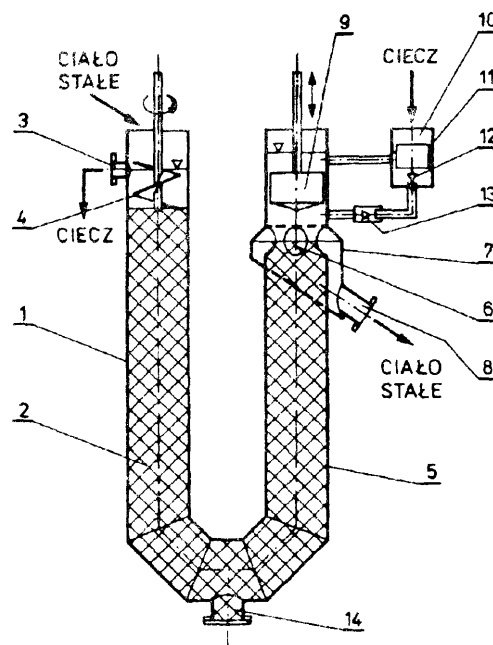
(72) Krauze Ryszard

(54) Aparat pulsacyjny do kontaktowania rozdrobnionego ciała stałego z cieczą o działaniu ciągłym

(57) Aparat stanowi cylindryczny korpus o kształcie zbliżonym do litery U, którego jedno ramię (1), do którego jest doprowadzane ciało stałe (2), jest wyposażone w górnej części w króciec (3) do odprowadzania cieczy z aparatu, osłonięty od wewnątrz siatką o średnicy otworów mniejszej niż średnica cząstek ciała stałego (2). W górnej części tego ramienia (1) jest umieszczony regulator (4) poziomu ciała stałego w postaci krótkiego ślimaka obrotowego. Drugie ramię (5) korpusu, do którego doprowadzana jest ciecz, ma w górnej części otwory przesypowe (6) ciała stałego (2) otoczone z zewnątrz koncentrycznym zsyppowym kolektorem (7) w kształcie cylindra, którego dno ścięte jest pod kątem zbliżonym do 45° . Kolektor (7) jest wyposażony w króciec (5) do odprowadzania ciała stałego (2), przy czym powyżej otworów przesypowych (6) jest umieszczony tłok pulsatora (9) połączony z urządzeniem napędowym pulsatora, nad którym umieszczone są przewody regulatorem pozo-

mu cieczy (10) usytuowanym na zewnątrz ramienia (5) korpusu, wyposażonym w dwa zawory (12 i 13) jednokierunkowego przepływu cieczy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 283440 (22) 90 01 23 5(51) B01J 19/08

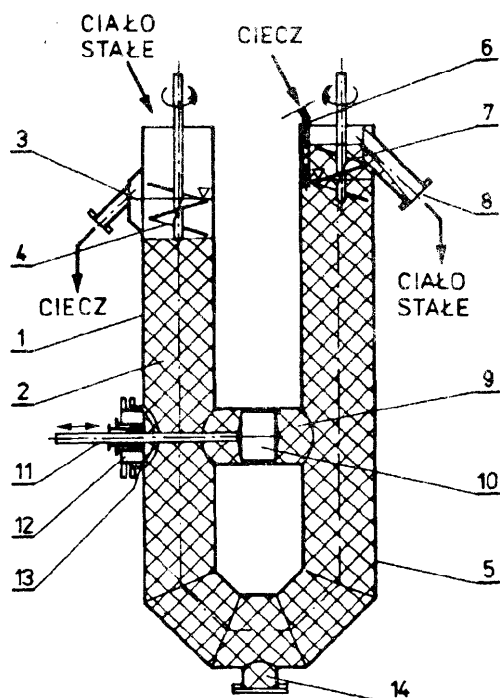
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Krauze Ryszard

(54) Aparat pulsacyjny do prowadzenia procesów ciągłych w układach organicznych ciało stałe-ciecz

(57) Aparat stanowi cylindryczny korpus o kształcie zbliżonym do litery U, którego jedno ramię (1), do którego doprowadza się ciało stałe (2), jest wyposażone w górnej części w króciec (3) odpływu cieczy, a nadto jest wyposażone w regulator (4) poziomu ciała stałego (2) w postaci krótkiego ślimaka. Drugie ramię (5) aparatu, do którego doprowadza się ciecz, jest wyposażone w górnej części w rurę (6) do doprowadzania cieczy do wnętrza aparatu oraz zsyp (8) fazy stałej (2) w postaci kanału, pochylonego w dół do osi ramienia (5) pod kątem nie przekraczającym 45° , a także w ślimakowy wygarniak (7) umieszczony w górnej części tego ramienia (5). Oba ramiona (1 i 5) korpusu aparatu są połączone poprzez rurę (9), wewnątrz której jest umieszczony tłok pulsatora (10) połączony z tłoczyskiem (11) wyprowadzonym na zewnątrz korpusu przez dławicę (12) w pokrywce (13), prócz tego w dnie korpusu jest usytuowany króciec spustowy (14) do całkowitego opróżnienia aparatu z ciała stałego i cieczy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287102 (22) 90 09 28 5(51) B01J 20/00

B01D 15/00

(31) 414 785 (32) 89 09 29 (33) US

(71) RHOM AND HAAS COMPANY,
PHILADELPHIA, US

(54) **Środek** do rozdzielania chromatograficznego zawierający ligand, sposób wytwarzania środka oraz sposób zastosowania środka do wydzielania syntetycznych lub naturalnych cząsteczek z cieklej mieszaniny

(57) Środek do rozdzielania chromatograficznego zawiera chemicznie obojętny, stały, nierozpuszczalny w wodzie i rozpuszczalnikach organicznych nośnik, z którym połączony jest kowalencyjnie, za pomocą chemicznie stabilnych, nie ulegających hydrolizie grup łączących polipeptydowy, ligand awidynowy w zdysocjowanej, zrenaturowanej formie, w którym co najmniej część lub nawet całość awidyny jest w formie monomerycznej.

Sposób wytwarzania takiego środka polega na tym że a) poddaje się reakcji przy pH zbliżonym do obojętnego skuteczną ilość tetrameru awidyny z grupami funkcyjnymi chemicznie obojętnego, stałego, nierozpuszczalnego w wodzie i w rozpuszczalnikach organicznych nośnika, z wytworzeniem chemicznie stabilnych, nie ulegających hydrolizie grup łączących między nośnikiem i awidyną, aż do utworzenia 1-3 wiązań kowalencyjnych, z polimerycznymi grupami funkcyjnymi, przypadającymi na każdą cząsteczkę tetrameru awidyny; b) oddziela się nośnik zawierający awidynę i redukuje się wytworzone wiązanie iminowe do odpowiedniego wiązania aminowego, c) przeprowadza się denaturację tetrameru awidyny z wytworzeniem monomerycznej awidyny połączonej z chemicznie stabilnym nośnikiem oraz d) oddziela się zdenaturowaną awidynę od zdysocjowanych podjednostek awidyny i przeprowadza się renaturację nośnika zawierającego awidynę w wyniku usunięcia środka denaturującego, z wytworzeniem środka z powinowactwem awidynowym.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób wydzielania syntetycznych lub naturalnych cząstek z cieklej mieszaniny przy użyciu opisanego środka.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 287726 (22) 90 11 12 5(51) B01J 21/18
C07C 1/04

(31) 89/8668 (32) 89 11 14 (33) ZA

(7) Sasol industries (PTY) Limited,
ROSEBANK, JOHANNESBURG, ZA(72) De Haan Robert, Dry Mark Eberhard,
Olivier Anthony John., Duvenhage Dawid
Jakobus

(54) Katalizator **syntezy** Fischer-Tropscha, zwłaszcza w złożu nieruchomym i sposób jego wytwarzania

(57) Masa katalizatorowa do stosowania w syntezie Fischer-Tropscha charakteryzuje się tym, że zawiera węgiel aktywny, którego co najmniej 90% cząstek jest mniejszych od 45 mikronów, albo co najmniej 90% tych cząstek mieści się w zakresie 850-1200 mikronów. Sposób wytwarzania masy katalizatorowej na podstawie żelaza do stosowania w syntezie Fischer-Tropscha, polega na tym, że do jednego z preproduktów katalizatora dodaje się węgiel aktywny w dowolnym stadium przed wytłaczaniem. Wytworzona masa katalizatorowa znajduje zastosowanie przy otrzymywaniu wosków węglowodorowych i wosków parafinowych o polepszonym zabarwieniu.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 287503 (22) 90 10 25 5(51) B01J 23/44
B01D 53/36

(31) 440,578 (32) 89 11 22 (33) US

(71) Ford Motor Company, DEARBORN, US

(72) Chattha Mohinder Singh, Watkins William,
Lewis Henderson, Gandhi Haren Sarkarial.

(54) Katalizator o potrójnym działaniu do dopalania spalin samochodowych i sposób jego wytwarzania

(57) Katalizator o potrójnym działaniu do dopalania spalin samochodowych charakteryzuje się tym, że zawiera (a) mechaniczny nośnik z substancją podtrzymującą będącą tlenkiem glinowym; (b) nieciągłą fazę tlenku lantanowego umieszczoną na wymienionej substancji podtrzymującej; (c) związek katalityczny umieszczony na wymienionej pokrytej substancji podtrzymującej, którego głównym składnikiem jest pallad; oraz (d) nieciągłą fazę tlenku tytanu umieszczoną na kompozycję wymienionego tlenku glinowego, palladu i tlenku lantanowego.

Sposób wytwarzania katalizatora polega na tym, że (a) nakłada się nieciągłą powłokę tlenku lantanowego na podtrzymującą tlenek glinowy; (b) impregnuje się związkiem zawierającym pallad powleczoną substancją podtrzymującą w celu wytworzenia nieciągłej fazy na tlenku lantanowym i substancji podtrzymującej; i (c) impregnuje się powleczoną substancją podtrzymującą i związek katalityczny związkiem tytanooorganicznym i tworzy się po ogrzaniu nieciągłą fazę tlenku tytanu na odkrytych częściach na wymienionych nieciągłych fazach tlenku lantanowego i palladu.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 287504 (22) 90 10 25 5(51) B01J 23/44
B01D 53/36

(31) 440,525 (32) 89 11 22 (33) US

(71) Ford Motor Company, DEARBORN, US

(72) Chattha Mohinder Singh, Watkins William,
Lewis Henderson, Gandhi Haren Sarkarial.

(54) Katalizator o potrójnym działaniu do dopalania spalin samochodowych i sposób jego wytwarzania

(57) Katalizator o potrójnym działaniu do dopalania spalin samochodowych charakteryzuje się tym, że zawiera (a) mecha-

niczny nośnik z substancją podtrzymującą będącą tlenkiem glinowym; (b) związek katalityczny umieszczony na wymienionej substancji podtrzymującej, którego głównym składnikiem jest pallad; oraz (c) nieciągłą fazę tlenku tytanu rozmieszczoną na lub w sąsiedztwie każdej odsłoniętej cząstki wymienionego związku katalitycznego.

Sposób wytwarzania katalizatora polega na tym, że (a) impregnuje się palladem mechaniczny nośnik zawierający substancję podtrzymującą będącą tlenkiem glinowym w celu wytworzenia kompozytu zawierającego 0,05-5,0 % wagowych palladu; (b) impregnuje się kompozyt związkiem tytanoorganicznym i rozkłada się tak impregnowany związek w celu otrzymania nieciągłej fazy tlenku tytanu na lub w sąsiedztwie odkrytych części wymienionego kompozytu.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 287502 (22) 90 10 25 5(51) B01J 23/44
B01D 53/36

(31) 440,526 (32) 89 11 22 (33) US

(71) Ford Motor Company, DEARBORN, US
(72) Chattha Mohinder Singh, Watkins William,
Lewis Henderson, Gandhi Haren Sarkarial

(54) Katalizator o potrójnym działaniu do dopalania spalin samochodowych i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy katalizatora o potrójnym działaniu do dopalania spalin samochodowych oraz sposobu jego wytwarzania, wykorzystujący pallad i rod jako katalityczne metale szlachetne, a tlenek lantanowy i dwutlenek tytanu jako katalityczne metale nieszlachetne.

Katalizator o potrójnym działaniu do dopalania spalin samochodowych umieszczony na mechanicznym nośniku z substancją podtrzymującą będącą tlenkiem glinowym charakteryzuje się tym, że zawiera: (a) nieciągłą powłokę tlenku lantanowego na substancji podtrzymującej; (b) katalityczne metale szlachetne pallad i rod, przy czym ilość rodu stanowi co najwyżej 10 % wagowych metali szlachetnych, a ilość palladu wynosi co najmniej 60 % masy metali szlachetnych, umieszczonych w sposób nieciągły na lub w sąsiedztwie pokrycia substancji podtrzymującej; i (c) nieciągłą fazę, dwutlenku tytanu, rozmieszczoną w sposób nieciągły na lub w sąsiedztwie każdej odsłoniętej cząstki metalu szlachetnego i tlenku lantanowego.

Sposób wytwarzania katalizatora polega na tym, że (a) nakłada się nieciągłą powłokę tlenku lantanowego na podtrzymujący tlenek glinowy; (b) impregnuje się palladem substancję podtrzymującą zawierającą tlenek lantanowy z wytworzeniem na niej nieciągłej fazy; (c) impregnuje się substancję podtrzymującą zawierającą tlenek lantanowy i pallad związkiem tytanoorganicznym z wytworzeniem po ogrzaniu fazy tlenku tytanu na odkrytych częściach pokrytych w formie nieciągłych cząstkami palladu, tlenku lantanowego i tlenku glinowego; i (d) impregnuje się produkt z etapu (c) rodem w ilości co najwyżej 0,15 % masy katalizatora.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 283436 (22) 90 01 23 5(51) B21B 37/06

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK
(72) Paźewicz Andrzej, Stawarz Jerzy, Król
Marian, Pasiński Jerzy, Kasperski Stanisław

(54) Sposób walcowania wąskich cienkich taśm

(57) Sposób polega na tym, że podawaną na walce robocze taśmę hamuje się przed nimi przy pomocy hamulca ciernego regulowanego korzystnie hydraulicznie, zaś naciąg taśmy wychodzącej reguluje się pomiędzy walcami roboczymi a zwijarką korzystnie grawitacyjnie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 283485 (22) 90 01 26 5(51) B21D 22/02

(71) METALCHEM Zakłady Aparatury
Chemicznej, OPOLE

(72) Wróbel Henryk

(54) Sposób tłoczenia dennic wielowarstwowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu tłoczenia dennic wielowarstwowych półkulistych i kulistych.

Przygotowane krążki blachy prostuje się i śrutuje do uzyskania pierwszego stopnia czystości. Następnie ściśnięte na prasie krążki szepia się spoiną, podgrzewa i spawa na całym obwodzie. Tak przygotowany półwyrób podgrzewa się do temperatury tłoczenia i tłoczy się na żądany wymiar.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 283383 (22) 90 01 22 5(51) B21H 1/22

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

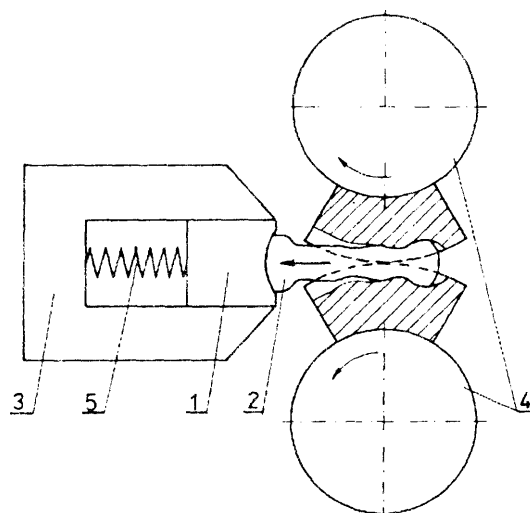
(72) Rytel Kazimierz, Foszczyński Paweł

(54) Sposób i urządzenie do spęczniania z wykorzystaniem aktywnego tarcia walcowania

(57) Sposób polega na tym, że ogranicza się ruch czola bryły wychodzącej pomiędzy walców walcarki do kucia dla spęcznienia tej części bryły.

Urządzenie wyposażone jest w matrycę (1) kształtującą czoło odkuwki (2), osadzoną przesuwnie w prowadnicach w bloku (3), zabudowanego od strony wyjściowej walcarki do kucia na walcach (4), przy czym masa matrycy (1) stanowi 8 do 40 krotność masy odkuwki (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 283373 (22) 90 01 19 5(51) B22D 1/00
B22D 11/00

(71) LEGNICA Huta Miedzi, Kombinat
Górnico-Hutniczy Miedzi, LEGNICA

(72) Przybyszewski Janusz, Demidowicz Lech,
Ciesiul Gustaw, Kamola Aleksander,
Zarzecki Zygmunt, Aszurkiewicz Ryszard

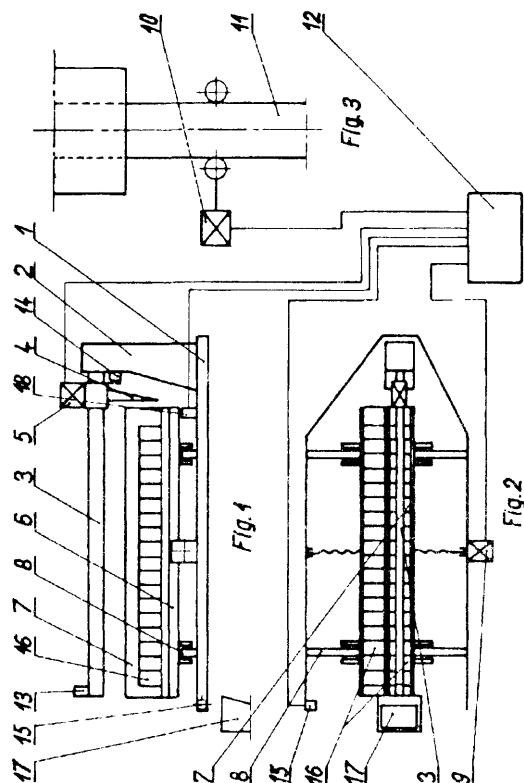
(54) Sposób dozowania zapraw przy ciągłym odlewaniu stopów miedzi i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób dozowania zapraw polega na tym, że zaprawę w postaci regularnych, oddzielnych kostek (16) umieszcza się w zasobniku (7) ustawionym nad otworem (17) załadowniczym

mieszalniczego pieca odlewniczego, a następnie przesuwają się przy pomocy zabieraka (4) w kierunku otworu (17) aż do momentu wysunięcia się pierwszej kostki z zasobnika (7) i odpadnięcia do otworu (17).

W tym momencie na sygnał czujnika (15) fotoelektrycznego zatrzymuje się zabierak (4), a kolejną kostkę (16) dozuje się w ten sam sposób po ponownym uruchomieniu zabieraka (4) na sygnał mechanizmu (10) posuwu wlewk. Urządzenie ma podstawę (1), nad którą usytuowana jest prowadnica (3) z zamocowanym przesuwne zabierakiem (4) wraz z mechanizmem (5) posuwu. W przedniej, bocznej części podstawy (1) osadzony jest czujnik (15) fotoelektryczny, ustawiony w kierunku wylotu zasobnika (7). Urządzenie wyposażone jest w programator (12), który połączony jest elektrycznie z mechanizmami (5) i (10) posuwu zabieraka (4) i wlewką oraz z czujnikiem (15).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283380 | (22) 90 01 20 5(51) B23B 39/16

(71) DEZAMET Zakłady Metalowe im. T.

Dąbala, NOWA DĘBA

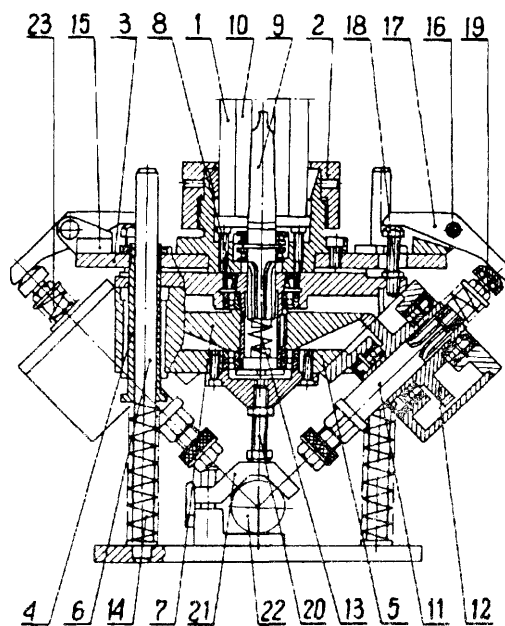
(72) Kleinberg Józef, Jagoda Stanisław

(54) **Urządzenie wiertarskie wielowrzecionowe,**
zwłaszcza do tłoków

(57) Urządzenie pozwala na jednoczesne wiercenie dwóch otworów w pobocznicę tłoka pod kółki ustalające położenie pierścieni tłokowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że płyta (3) połączona jest suwliwie za pomocą tulei (4) z wrzeciennikiem (5), przy czym wrzeciennik (5) ma przesuwany wałek (9) napędowy wsparty na sprężynie (13) o sile jej zwarcia większej od siły zwarcia sprężyn na kolumnach (14).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 282827 (22)89 12 16 5(51) B23B 35/00

(61) 278853

(71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i
Górnicych, GORLICE

(72) Wszółek Stanisław

(54) **Sposób mocowania i wiercenia blach w**
pakietach

(57) Sposób mocowania i wiercenia blach w pakietach polega na tym, że blachy do wiercenia układają się symetrycznie dwoma pakietami w korpusie uchwytu na wąskich poprzecznych listwach umożliwiających swobodny wybieg wiertła i łatwe opasywanie pakietu blach do transportu, dosuwa się do baz bocznych po czym zakłada się dociski i mocuje się równocześnie jednym dociskiem obydwa pakiety blach, następnie nakłada się płyt/wiertarskie i mocuje je dociskając do tych samych baz bocznych co wiercone pakiety blach po czym nawierca się wstępnie, odmocowuje i zdejmują się płyty wiertarskie i przeprowadza się wiercenie, odmocowuje się dociski pakietów blach i wyjmują się wywiercone pakiety w kierunku pionowym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287337 (22) 90 10 15 5(51) B23K 10/02

B23K 9/24

(31)466,205

(32)90 01 17

(33) US

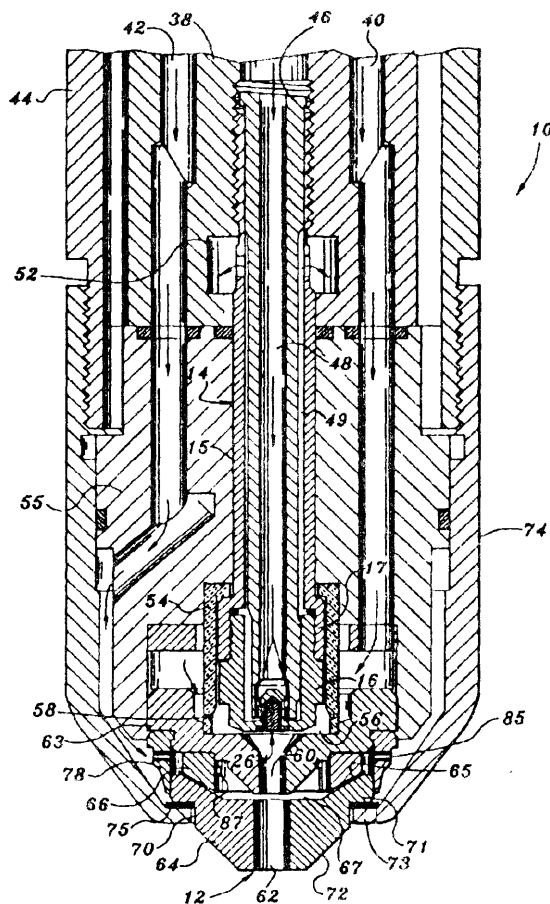
(71) ESAB Welding Products, Inc., FLORENCE,
US

(54) **Elektroda oraz plazmowy palnik do**
spawania łukowego

(57) Elektroda zawiera wstawkę (26) emisyjną wykonaną z materiału metalicznego o względnie niskim potencjale termodynamicznym oraz tuleję na wstawce. Tuleja wykonana jest z materiału metalowego o potencjale termodynamicznym wyższym niż taki potencjał materiału wstawki emisyjnej.

Plazmowy palnik zawiera urządzenie do wytwarzania łuku elektrycznego palącego się między wstawką emisyjną elektrody przez otwór a przedmiotem obrabianym, umieszczonym w pobliżu zespołu dysz i urządzenie (66) do wytwarzania wirowej strugi gazu pomiędzy elektrodą i zespołem dysz.

(17 zastrzeżeń)



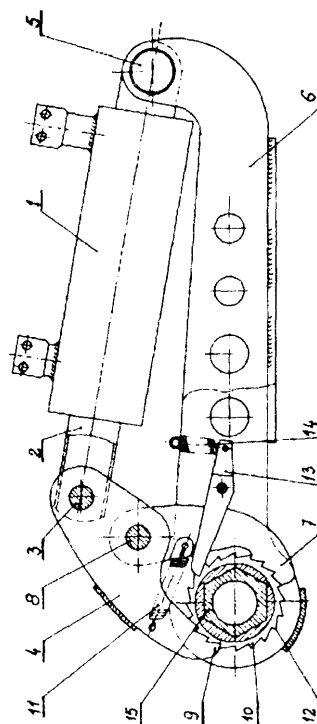
A1 (21) 283406 (22)90 01 22 5(51) B25B 21/00

(75) Wasyleczko Zenon, KATOWICE

(54) **Kłucz hydrauliczny**

(57) Kłucz hydrauliczny ma dwa ramiona napędowe (4) i (7), połączone ze sobą w przegubie (8), które za pomocą zębów (9) zazębiają się kołem zębatym (10) zapadkowym - naprzeciwległe. Koło zębate (10) osadzone jest na łączniku zabierakowym (15), który umieszczony centralnie w osi koła (10) zabezpieczony jest po zewnętrznej stronie ramy (6) za pomocą zawleczki. Oba ramiona (4) i (7) zawierane są za pomocą sprężyny (11), dociskającej je do zębów (9), przy czym ramię (4) połączone jest w przegubie (5) z tłoczyskiem (2) siłownika (1). Łącznik zabierakowy (15) jest wymienny, z możliwością zakładania go z dwóch kierunków celem uzyskania ruchu obrotowego na złączu śrubowym w "prawo-lewo". Ponadto do koła (10) wbudowana jest zapadka (13).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283438 (22) 90 01 23 5(51) B23P 11/00

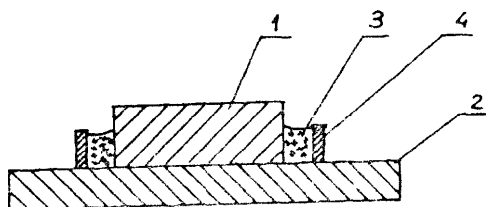
(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Królikowski Zbigniew, Zalewski Andrzej

(54) Sposób mocowania przedmiotów **poddawanych** operacjom technologicznym

(57) Wokół przedmiotu mocowanego (1), umieszczonego w żądanym miejscu na podłożu (2), ustawia się w odległości proporcjonalnej do potrzebnej siły zamocowania stabilne ścianki (4) nie przemieszczające się pod naporem ciekłego metalu. Następnie pomiędzy ścianką (4) a powierzchnią boczną przedmiotu mocowanego (1) wlewa się warstwę niskotopliwego, korzystnie o temperaturze topnienia do 100°C, stopu (3). Stop (3) po stwardnieniu związuje przedmiot mocowany (1) z podłożem (2). Odmocowanie przedmiotu (1) od podłoża (2) następuje przez roztopienie stopu (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287524 / (22) 90 10 26 5(51) B25B 27/18

(31) 430,258 ' (32) 89 11 02 (33) US
537,243 13 06 90 US

(71) ALDEN CORPORATION, WOLCOTT, US

(72) Polonsky Eli

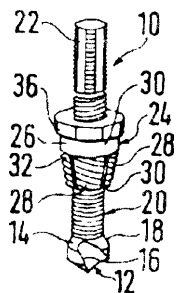
(54) Przyrząd narzędziowy do wyciągania elementów pozostających w gwintowanych otworach

(57) Przyrząd narzędziowy do wyciągania zerwanych elementów pozostających w gwintowanych otworach składa się z trzpienia (20) z naciętym prawym gwintem z lewoskrętnym obszarem skrawającym w postaci wiertła (12) na dolnym jego końcu. Wiertło (12) ma obszar z powierzchnią stożkową. Na trzpieniu (20) nakręcona jest w położeniu odwróconym oprawka (24) z pierścieniem zwężającym się ku dołowi i obszarem z zewnętrznym lewym gwintem (32), który jest wzdłużnie nacięty i ma właściwość rozprężania się w obszarze stożkowej powierzchni trzpienia (20).

Pierścień w położeniu odwróconym osadzony jest na trzpieniu (20). Zapewnia centrujące usytuowanie trzpienia (20)

względem otworu poprzez oparcie na jego krawędziach tego otworu.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 284405 (22) 90 03 21 5(51) B27C 9/00
B27C 1/14
B27H 5/08

(31) 1043/89-3 (32) 89 03 21 (33) CH

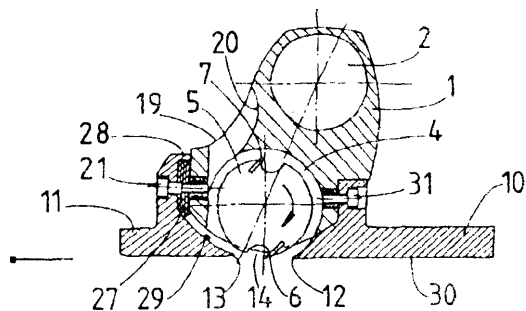
(71) Casal Andre, GENF, CH

(72) Casal Andre

(54) Urządzenie do obróbki drewna

(57) Urządzenie do obróbki drewna ma korpus (1) zawierający silnik napędu wirnika (5) wyposażonego w ostrza (6,7) do obróbki, wystające z otworu (14) ukształtowanego między dwoma elementami prowadzącymi (10,11). Narzędzie wyposażone jest w dwa boczne uchwyty umieszczone na przedłużeniu wirnika (5). Prowadnice (10,11) są wymienne i mogą być wypukłe, w celu uzyskania narzędzia bednarskiego z napędem elektrycznym. Otwór wylotowy (19) wiórów umieszczony jest z przodu, powyżej wirnika (5).

(11 zastrzeżeń)



występy. Ruchome dno formy (10) usztywnione jest wspornikami (12) zespolonymi z cylindrami (9). Wysokość odlewanego pustaka budowlanego regulowana jest śrubami regulującymi (13), rozmieszczonymi we spornikach (14), umocowanych w ścianach pionowych, bocznych (3) i (4). Na ścianie poziomej, dolnej (7) umieszczona jest tuleja (15) będąca prowadnicą dla popychacza (16) zakończonego głowicą (17). Ściany pionowe opasane są dwoma poziomymi ramami usztywniającymi (18).

(5 zastrzeżeń)

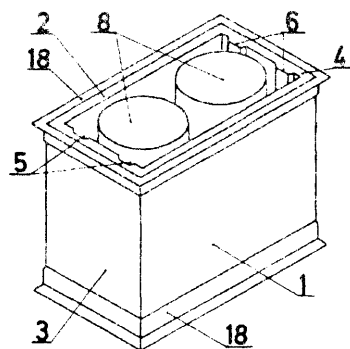


fig.1

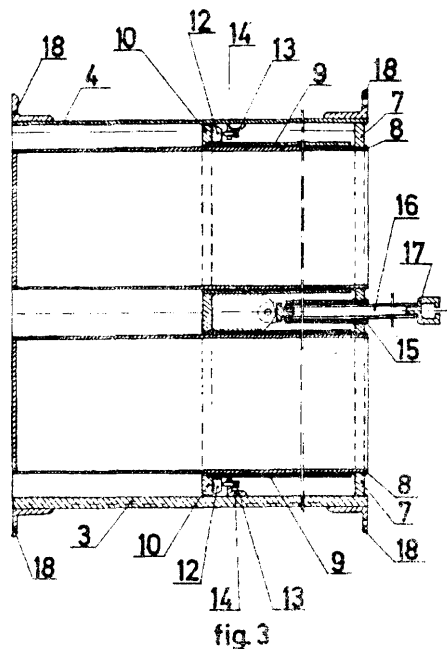


fig.3

A1(21) 283309 (22) 90 01 16 5(51) B28B 7/18

(75) Chlewiński Ryszard, WARSZAWA

(54) Zmechanizowana forma do pustaków budowlanych, zwłaszcza gipsowych

(57) Forma jest zbudowana ze ścian pionowych i poziomej dolnej, wzajemnie zespolonych oraz ruchomego dna formy. Dwie ściany pionowe: przednia (1) i tylna (2) są gładkie, a dwie pionowe boczne (3) i (4) na powierzchniach wewnętrznych mają odpowiednio: pionowe dwa zagłębienia (5) i pionowe dwa wybrzuszenia (6) wzajemnie symetryczne o zarysie trapezowym. Na ścianie poziomej dolnej (7), symetrycznie względem poziomych osi odlewanego pustaka, rozmieszczone są dwa walce (8), zamknięte od góry. Na walce (8) nałożone są cylindry (9) zespolone z ruchomym dnem formy (10), na którym, symetrycznie względem osi cylindrów (9) rozmieszczone są stożkowe

A1(21) 283377 (22) 90 01 19 5(51) B29C 49/04

(71) METALCHEM Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń
Chemicznych, TORUŃ

(72) Wiśniewski Jan, Tekieła Lech, Kłobukowski
Zbigniew

(54) Urządzenie do wytwarzania pojemników z tworzyw sztucznych metodą wytłaczania z rozdmuchiwaniami

(57) Trzpienie (1) rozdmuchowe, umocowane są do belki (2) wyposażonej w dwie prowadnice (3). Prowadnice (3) połączone są suwliwie ze wspornikiem (4). Do wspornika (4) umocowany jest siłownik (5) pneumatyczny dwustronnego działania wyposażony w obustronne tłoczysko (6). Jeden koniec tłoczyska (6) połączony jest z belką (2), a drugi jest zakończony nakrętką (7) oporową i przechodzi osiowo przez korpus (8) oraz tłok (9)

beztłoczkowego siłownika pneumatycznego, przy czym jest on z tymi elementami połączony suwliwie oraz względem nich uszczelniony za pomocą pierścieni (10).

(2 zastrzeżenia)

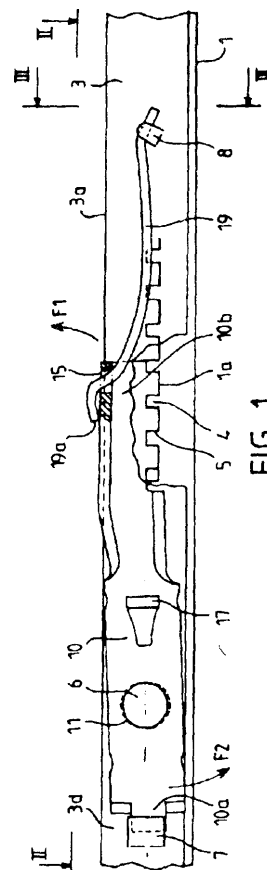
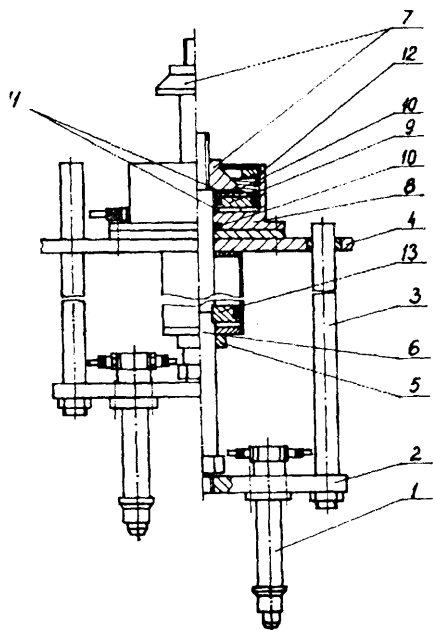


FIG. 1

A1(21) 288366 (22) 90 12 20 5(51) B60N 2/02

(31) 89/17114 (32) 89 12 22 (33) FR

(71) BERTRAND FAURE AUTOMOBILE,
BOIS d'ARCY, FR

(54) Ręczny rygiel prowadnicy siedzenia pojazdu samochodowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest ręczny rygiel prowadnicy siedzenia pojazdu samochodowego, z wyłapywaniem luzu poziomego, współdziałający z jednym z pionowych skrzydeł ruchomego kształtownika górnego prowadnicy, wyposażony w zębatkę do uruchamiania rygla blokady, i mający zęby (13) grzebienia (14) o kwadratowym przekroju, przewidziane do współpracy z zaokrąglonym profilem dna uzębienia (5) zębatki (4).

Kołowe wycięcie (6) utworzone przez wytłoczenie zespolone z powierzchnią boczną rygla (10) stanowi oś obrotu rygla (10), przechodząc przez owalny otwór (11) wykonany w jednym (3d) z pionowych skrzydeł ruchomego kształtownika górnego (3). Rygiel jest prowadzony od przodu przez otwór (7), wykonany w skrzydle kształtownika górnego, przy czym w swej górnej części ma poziome skrzydło trójkątne (14) z otworem (15), przez który przechodzi jeden koniec resoru piórowego (19), którego drugi koniec spoczywa w otworze (8) wytłoczonym w tylnej części skrzydła (3d), tak by grzebień (12) rygla (10) wnikał w zębatkę (4), umieszczoną na jednym ze skrzydeł (1a) stałego kształtownika (1) prowadnicy. Blokowanie grzebienia (12) w zębatce (4) jest dokonywane przez przekręcenie rygla (10) pod wpływem resoru piórowego (19) wokół wycięcia (6), umieszczonego w owalnym otworze (11).

Resor piórowy (19) swobodnym zakończeniem (19a) wywiera moment obrotowy na rygiel, zakleszczając się w otworze (15), wykonanym w skrzydle (14) rygla, celem doprowadzenia wycięcia kołowego (6) do współpracy z punktami owalnego otworu (11), natomiast drugi koniec resoru piórowego (19) opiera się o tylny otwór (8), wykonany w bocznej powierzchni (3d) górnego kształtownika.

(1 zastrzeżenie)

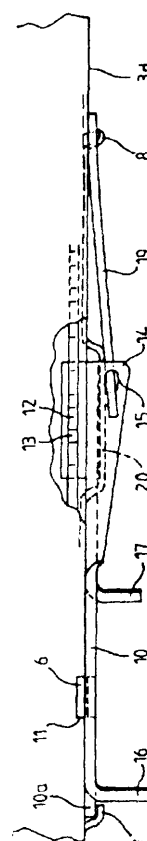


FIG. 2

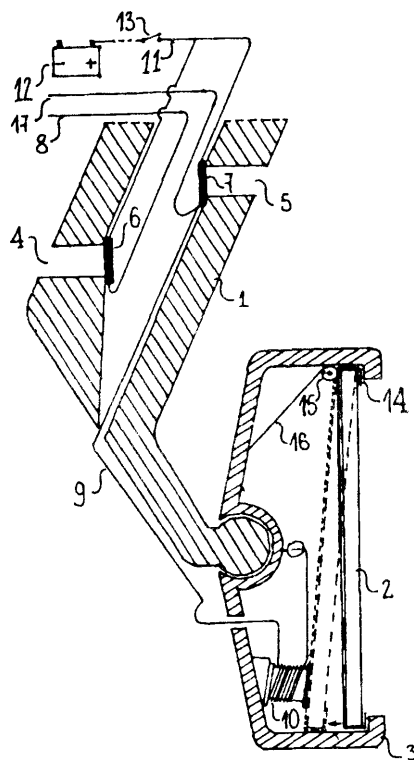
A1 (21) 283463 (22) 90 01 26 5(51) B60Q 1/00
B60R 1/00

(75) Ziętek Stanisław, MALBORK

(54) **Zespół urządzeń do samoczynnego przełączania świateł drogowych na światła mijania oraz do samoczynnego przestawiania lusterka wstecznego i lusterek bocznych w pozycję zapobiegającą oślnieniu kierowcy w pojazdach mechanicznych**

(57) Urządzenie ma dwa semistory (6,7), z których semistor (6) steruje przełączaniem świateł drogowych na światła mijania, a semistor (7) steruje zmianą położenia lusterek wstecznego i bocznych. Semistory (6,7) umieszczone są w obudowie wspomnika lusterka wstecznego (1). Organami wykonawczymi układu są elektromagnesy (10) lusterek i przełącznik elektromagnetyczny zmiany świateł.

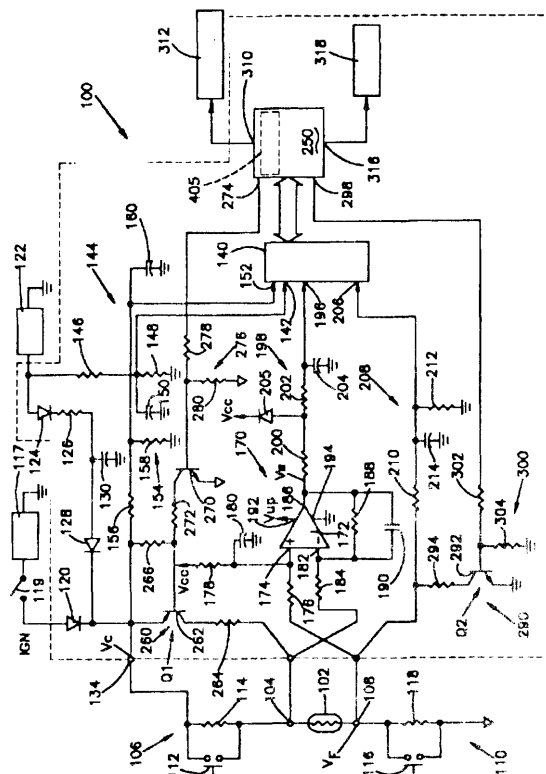
(5 zastrzeżeń)



wartość z wartością graniczną i doprowadza się sygnał świadczący o uszkodzeniu do operatora pojazdu.

Urządzenie zawiera zapalnik żarowy (102) dołączony do zespołów (106,110) włączników bezwładnościowych. Pomiedzy połączenie rezystora (126) i diody (128), a masę jest włączony kondensator (130). Przetwornik analogowo-cyfrowy (140) kontroluje napięcie w różnych badanych miejscach. Wzmacniacz różnicowy (170) kontroluje napięcie na zapalniku żarowym (102) i jest dołączony do mikrokomputera (250) ze wskaźnikiem (312) umieszczonym w kabinie pojazdu.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 288227 (22)9012 12 5(51) B60R 21/32
G01R 19/00
G01R 27/08

(31) 449,718 (32) 89 12 12 (33) US

(72) TRW Inc., LYNDHURST, US

(72) McCurdy Roger A., Stonerook Dana A.,
Mann Richard J., Abeska Edward J.,
Rochette Jeffrey R.

(54) **Sposób badania systemu ochronnego z poduszką powietrzną i urządzenie do badania systemu ochronnego z poduszką powietrzną**

(57) Sposób polega na tym, że kontroluje się wartość napięcia na kondensatorze, określa się kontrolowaną wartość napięcia na kondensatorze, powoduje się częściowe rozładowanie kondensatora przez uprzednio określony okres czasu, kontroluje się wartość napięcia na kondensatorze, określa się kontrolowaną wartość napięcia na kondensatorze, porównuje się tę

A1(21) 283381 (22) 90 01 22 5(51) B60S 1/56

(75) Zasada Dariusz, STRYKÓW

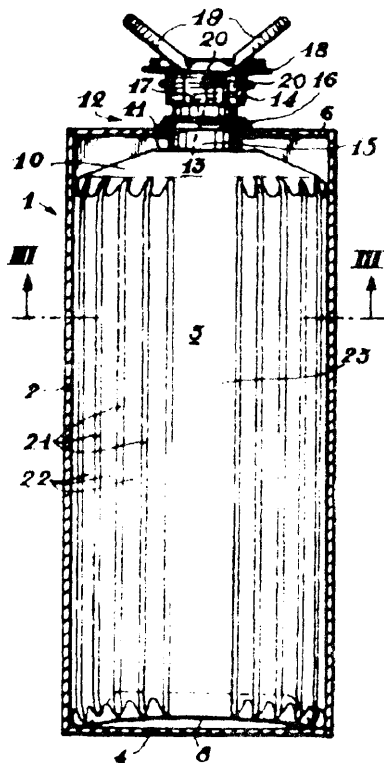
(54) **Wycieraczka, zwłaszcza do lusterka samochodowego**

(57) Wycieraczkę, zwłaszcza do lusterek samochodowych umieszczanych na zewnątrz pojazdu stanowią dwa samozaczynające się uchwyty (2) i (3) o odpowiednio wyprofilowanym kształcie. W uchwytach (2) i (3) zamocowane są osie (4) i (5)

(54) Opakowanie do produktów ciekłych lub sproszkowanych

57) Opakowanie do produktów ciekłych lub sproszkowanych, ma postać zespołu, złożonego z pudełka kartonowego (2) oraz z flakonu (3) z tworzywa sztucznego, mieszczącego się w tym pudełku (2) bez połączenia z nim. Pudełko (2) zawiera ścianki boczne i pokrywę (6), w której wykonany jest otwór, a flakon (3) zawiera dno (8), korpus, stożek (10), zwężenie (12) i szyjkę (13), na której jest osadzony korek nagwintowany (14), z tym, że korpus flakonu (3) ma dostateczną podatność, aby mógł przyjmować w przybliżeniu kształt ścianek bocznych pudełka (2) a stożek ma dostateczną podatność, aby nacisk, wywierany w dół na szyjkę (13) odkształcał ją tak, by uzyskiwać schowanie szyjki (13) wewnątrz pudełka (2), oraz aby siła ciągnąca, działająca na szyjkę (13) doprowadzała ją do wysunięcia się z pudełka (2), przy czym flakon (3) zajmuje wówczas położenie, w którym może on być napełniony poprzez szyjkę (13).

(18 zastrzeżeń)



ścię (13), umieszczony w sztywnym uchwycie pierścieniowym i sztywno z nim złączony. Sztywny uchwyt pierścieniowy łączy się z szybem (1) za pomocą elementu ruchomego.

(6 zastrzeżeń)

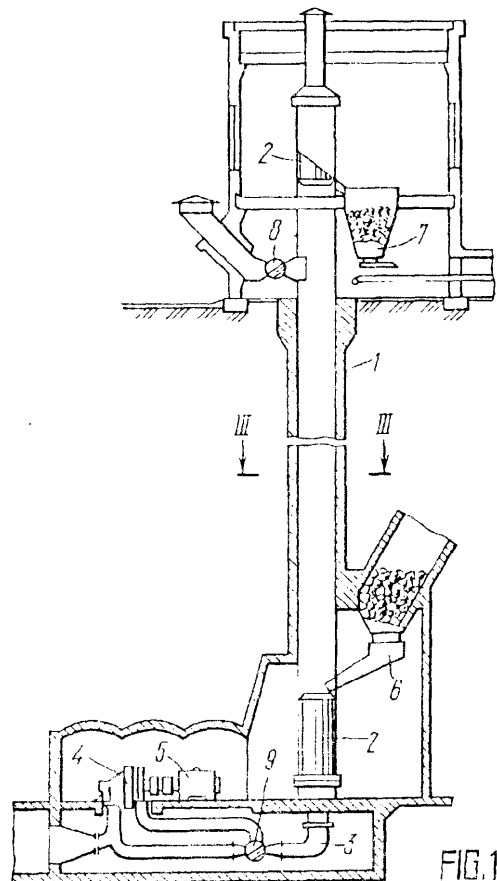


FIG.1

A1(21) 283466 (22) 90 01 26 5(51) B65G 51/04

(71) Karagandinsky Politekhnikhesky Institut.
KARAGANDA, SU

(72) Nikolaev Jury Alexandrovich

(54) Wyciąg skipowy pneumatyczny

(57) Wyciąg skipowy pneumatyczny składa się ze skipu (2), który może poruszać się w górę i w dół wewnątrz połączonego ze źródłem sprężonego powietrza szybu (1). Na powierzchni wewnętrznej ścian szybu w jednakowych odległościach, równych długości skipu (2), umieszczone są urządzenia uszczelniające (10), a w jednakowych odległościach, równych połowie długości skipu (2) - urządzenia prowadzące (11). Urządzenie prowadzące (11) tworzą rozmieszczone w płaszczyźnie prostopadłej do osi szybu (1) co najmniej trzy współpracujące ze skipem i zapewniające jego centrowanie w osi szybu rolki (12), z których każda osią piasty przytwierdzona jest do szybu (1). Urządzenie uszczelniające (10) stanowi pełny, elastyczny pier-

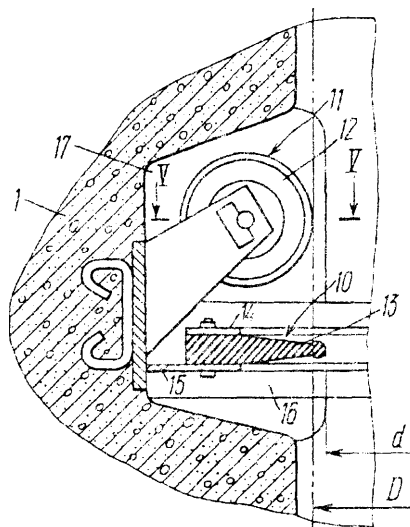


FIG.4

A1(21) 283361 (22) 90 01 18 5(51) B65G 53/50

(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania i
Upowszechniania Postępu Technicznego i
Organizacyjnego, KATOWICE

(72) Sołtys Antoni

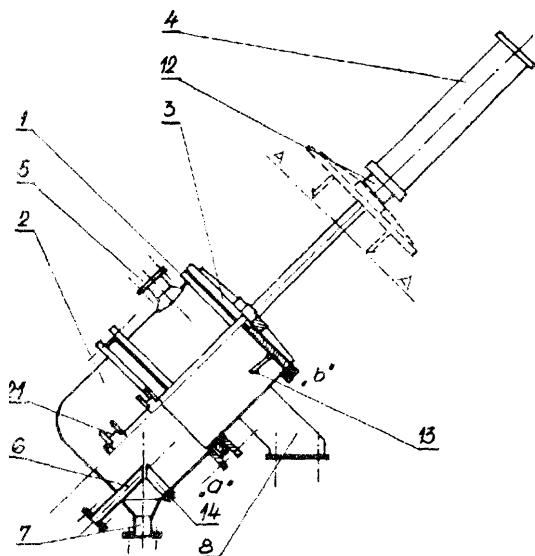
(54) **Podajnik komorowy do transportu
pneumatycznego materiałów sypkich z
równoczesnym opróżnianiem worków**

(57) Podajnik ma komorę o kształcie worka, pozwalającą na swobodne załadunek worka.

Komora jest podzielona na dwie części: zamocowaną nieruchomo część górną (1) z mechanizmem zamknięcia (3) otworu do załadunku z połączoną z nią przesuwnie część dolną (2).

W dnie części dolnej (2) jest umieszczony króciec wlotu sprężonego powietrza (6), którego ostro ścięty koniec wewnątrz komory wraz z osadzonym w ścianie komory nożem (14) tworzy ostrze nad króćcem wylotu materiału transportowanego (7). Mechanizm zamknięcia (3) korzystnie pokrywa jest przesuwna na prowadnicach zamocowanych sztywno do dolnej części (2) komory.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 283344 (22) 90 01 17 5(51) B66C 13/50

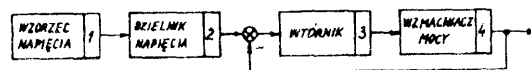
(71) EMAR Przedsiębiorstwo Badawczo
-Produkcyjne Sp. z o.o., WROCŁAW

(72) Grabowski Eugeniusz, Zając Juliusz

(54) **Elektroniczne urządzenie ogranicznika
zukosowania suwnic**

(57) Urządzenie zawiera wzorec napięcia (1), dzielnik napięcia (2), wtórnik (3) oraz wzmacniacz mocy (4).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 283345 (22) 90 01 17 5(51) B66C 13/50

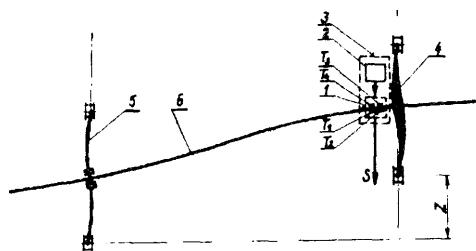
(71) EMAR Przedsiębiorstwo
Badawczo-Produkcyjne Sp. z o.o.,
WROCŁAW

(72) Grabowski Eugeniusz, Zając Juliusz

(54) **Tensometryczny układ pomiarowy dla
ograniczników zukosowania suwnic**

(57) Tensometryczny układ ma zespół (1) tensometrów połączonych w mostek Wheastone'a z kompensacją wpływu temperatury, usytuowanych bezpośrednio w wybranych punktach ustroju nośnego suwnicy.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 287403 (22) 90 10 17 5(51) B66D 1/36

(71) ISKRA Fabryka Łożysk Toczących, KIELCE

(72) Brudek Tadeusz, Dudała Piotr. Tworek
Zdzisław

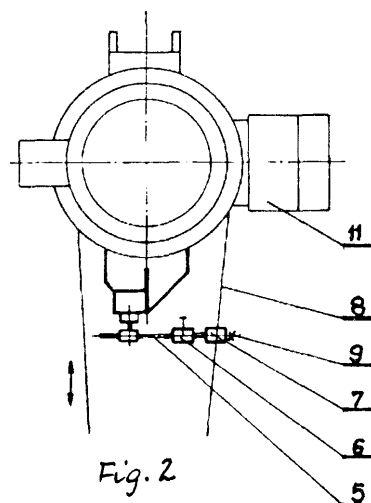
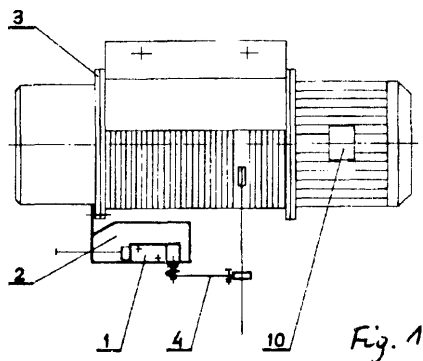
(54) **Przyrząd do zabezpieczenia układacza oraz
liny nośnej wciągników elektrycznych przed
uszkodzeniem**

(57) Cechą charakterystyczną przyrządu jest to, że składa się z łącznika krańcowego (1) zamocowanego na płycie (2), do którego przymocowana jest dźwignia (4), na końcu której w jej objętości osadzony jest przesuwany wałek giętki (5) zakończony

obsadą (6) z kostkami zaciskowymi (7), między którymi umieszczone jest nieruchome pasmo liny nośnej (8) zaciśniętej nakrętkami (9).

Wynalazek umożliwia regulację dopuszczalnego kąta wychylenia liny do osi pionowej.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 283489 (22)90 0126 5(51) C04B 2/08

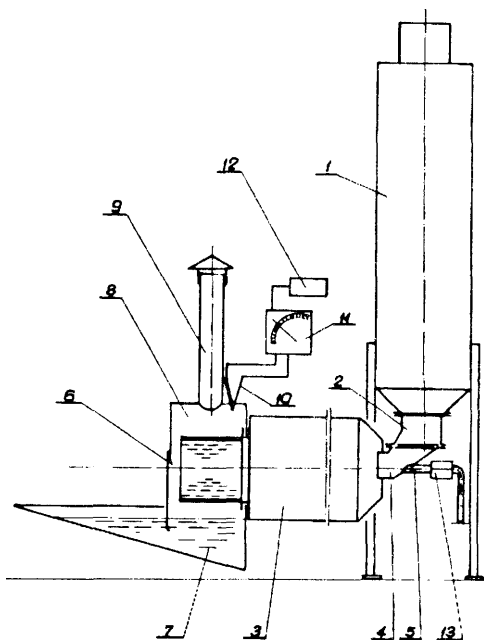
(71) BABORÓW Cukrownia, BABORÓW

(72) Gorbacki Stefan, Gregorczyk Mariusz,
Dąbrowski Franciszek, Messer Paweł

(54) Stacja wytwarzania mleka wapiennego

(57) Stacja ma bęben do gaszenia wapna (1) z zamkniętym wlotem, wyposażonym w zasyp wapna (4) i doprowadzenie cieczy gaszącej (5). Wylot bębna (1) otoczony jest szczelną obudową (6) tworzącą komorę oporową (8), wewnątrz której, przy górnym wyciągu (9) usytuowany jest czujnik temperatury oparów (10) sprzężony z zespołem wskaźników (11) i sygnalizatorem alarmowym (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283374 (22) 90 01 19 5(51) C04B 2/12

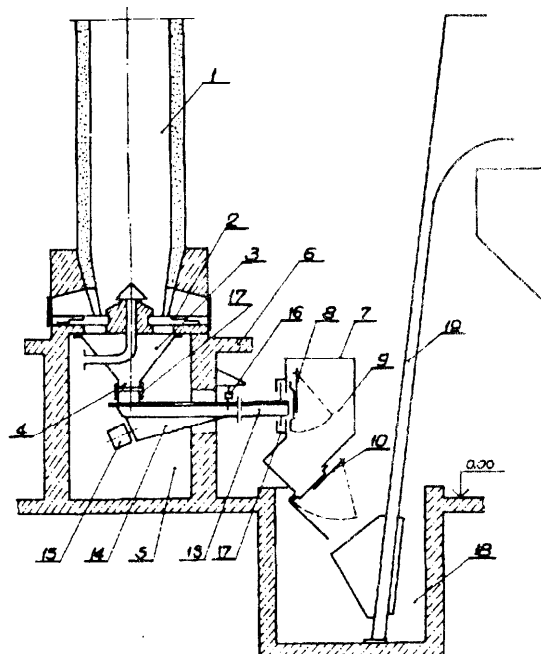
F27B 1/21

(71) CEDOS Zakład Projektowo-Badawczy i
Produkcyjny Sp. z o.o./j.g.u./, ŚWIDNICA

(72) Dąbrowski Franciszek, Skórski January,
Messer Paweł

(54) Układ wyładowczy ciśnieniowego szybowego
pieca wapiennego

(57) Układ ma uciąg wapna (2) ze zbiornikiem podpiecowym (3) i śluzowy zespół wysypowy (7), składający się ze śluzu zasypowej (8), komory wewnętrznej (9) i śluzu wysypowej (10).



Śluzowy zespół wysypowy (7) ustawiony jest obok pieca (1), poza jego przestrzenią podpiecową (5), przy czym wysyp zbiornika podpiecowego (4) połączony jest ze śluzą zasypową (8) zespołu wysypowego szczelnym tunelem (13) wyposażonym w transporter wapna (14).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283240 (22) 90 01 09 5(51) C04B 24/28

(75) Cyrkiewicz Marceli, ŁÓDŹ

(54) Sposób wytwarzania masy ceramicznej z odpadów fosfogipsowych

(57) Sposób polega na tym, że odpady fosfogipsu wiąże się w środowisku bezwodnym za pomocą żywicy poliestrowej z dodatkiem przyspieszacza-naftianu kobaltu i utwardzacza-nadtlenku cykloheksanonu lub nadtlenku benzoilu rozpuszczonego we ftalanie dwubutyliu, korzystnie w stosunku 1:3. Dla uzyskania lepkiej masy dawkuje się aceton przed dodaniem utwardzacza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 283433 (22) 90 01 23 5(51) C04B 28/14

(71) BUDOEKSPERT Spółdzielnia Pracy Ekspertyz i Wdrożeń Budowlanych, LUBLIN

(72) Zarębski Włodzimierz, Kryjak Lucyna

(54) Sposób wytwarzania gipsobetonu ze skał naturalnych gipsu lub z formierskich odpadów gipsowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że skałę naturalną gipsu lub formierskie odpady gipsowe kruszy się na frakcje 0 - 16 mm, rozdrobnione kruszywo ogrzewa się powierzchniowo w temp. 100°C, zawsze poniżej temperatury powstawania anhidrydów nierozpuszczalnych w wodzie, gips zasypuje się do wody w stosunku 0,75 woda/gips 1,0 i miesza się, a otrzymaną mieszaninę poddaje się formowaniu.

(1 zastrzeżenie)

51(21) 37(22) 90 01 19 5(51) C04B 33/02

B 7/38

(71) Ośrodek Postępu Technicznego Zakład Wąpniowy - Wdrożeń i Wytwarzania, OCŁAW

(72) Cyganek Józef, Czopek Adam, Pacel Henryk, Tomaszewska Halina

(54) Sposób wytwarzania palonek glinokrzemianowych

Sposób polega na tym, że mieszaninę w postaci szlamu suszy się w suszarni rozpyłowej a następnie granuluje. Granulat mieszanek glinokrzemianowych wprowadza się do pieca obrotowego, w którym następuje ich wypalanie do klinkieru cementowego lub palonek glinokrzemianowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 283298 (22) 90 01 15 5(51) C05G 1/00

(75) Bereśniewicz Andrzej, PRUSZKÓW; Dziennik Wojciech, SKIERNIEWICE

(54) Naturalny sypki nawóz wieloskładnikowy

(57) Naturalny sypki nawóz zawiera jako źródło znacznej części azotu, potasu, magnezu i mikroelementów zagęszczony, melasowy wywar gorzelniczy, zaś brakujące składniki pokarmowe są uzupełnione nawozami mineralnymi i/lub pomiotem ptasim.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287313 (22) 90 10 11 5(51) C06B 25/10

(75) Ambrożek Marian, KRUPSKI MŁYN; Drzyzga Janusz, TARNOWSKIE GÓRY; Guga Jan, KRUPSKI MŁYN; Perz Krzysztof, KRUPSKI MŁYN; Rachwalski Jerzy, KRUPSKI MŁYN

(54) Sposób wytwarzania materiału wybuchowego nitroglicerynowego, skalnego

(57) Sposób polega na sporządzeniu żelu z nitrogliceryny i/lub nitroglikolu, nitrocelulozy i łączeniu go z pozostałymi składnikami, w tym saletrą amonową, przy czym na saletrę amonową nanosi się uprzednio aminy alifatyczne o 12 do 22 atomach węgla w cząsteczce albo estry tych amin i kwasów alifatycznych o 2 do 5 atomach węgla w cząsteczce i rozdrabnia.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283461 (22) 90 01 26 5(51) C07C 69/185

(71) Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, WARSZAWA

(72) Starczewska Grażyna, Wojciechowska Hanna, Zimiński Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania kwasu 2-keto-4-fenylomasłowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że reakcję kondensacji estru etylowego kwasu 3-fenylpropionowego ze szczawianem dietylu prowadzi się w nadmiarze szczawianu dietylu, przy użyciu etanolowego roztworu etanolanu sodowego, z jednoczesnym oddestylowywaniem etanolu pod zmniejszonym ciśnieniem. Surowy produkt hydrolizuje się roztworem silnego kwasu mineralnego w alifatycznym kwasie organicznym zawierającym 1 - 4 atomów węgla, a wydzielony produkt oczyszcza się w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287361 (22) 90 10 17 5(51) C07C 235/42 C07C 215/74

(71) ORGANIKA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, ZGIERZ

(72) Wyreńska Lucja, Kaczmarek Witold, Zimnicki Jan, Stawska Halina, Stasiak Jan, Cisło Roman

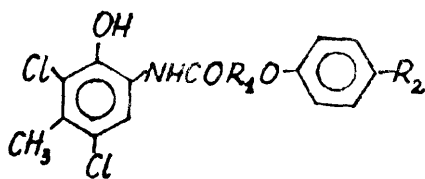
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-amino-4,6-dichloro-5-metylofenolu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nowych pochodnych 2-amino-4,6-dichloro-5-metylofenolu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ stanowią łańcuchy węglowodorowe o 1-2 atomach węgla w przypadku R₁ i 5-10 atomach węgla w przypadku R₂, stosowanych jako komponenty niebiesko-zielone w fotografii barwnej.

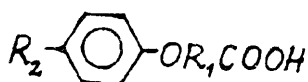
Sposób polega na tym, że kwas 4-alkiofenoksyoctowy o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, działaniem chlorku tionylu przekształca się w jego chlorek, który następnie poddaje się reakcji kondensacji z 2-amino-4,6-dichloro-5-metylofenolem, przy czym reakcję kondensacji prowadzi się w środowisku wodno-rozpuszczalnikowym stosując jako rozpuszczalniki nie mieszające się z wodą węglowodory aromatyczne i/lub ich chlorowcowe pochodne, a po zakończeniu kondensacji oddziela się warstwę organiczną, z której po oddestylowaniu rozpuszczalnika oleistą pozostałość

rekrytalizuje się z *n*-heksanu lub benzyny o temperaturze wrzenia 60-100°C.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1(21) 286132 (22)90 07 19 5(51) C07D 213/81
A61K 31/455

(31) P 39 24 093.2 (32)89 07 20 (33) DE

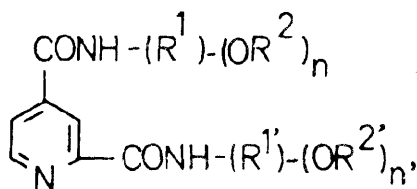
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT
NAD MENEM, DE

(72) Baader Ekkehard, Bickel Martin,
Gunzler-Pukall Volkmar

(54) Sposób wytwarzania **dwuamidów** kwasu
N,N'-bis/alkoksy-alkilo/-pirydino-2,4-dwukarb
oksyłowego

(57) Sposób wytwarzania dwuamidów kwasu N,N'-bis/alkoksy-alkilo/-pirydino-2,4-dwukarboksylowego o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R¹ oznacza liniowy albo rozgałęziony C₁-C₄-alkandyl, R² oznacza nierozgałęziony C₁-C₄-alkil albo wodór, n oznacza 1 albo 2 i R¹, R² i n mają to samo znaczenie, jak R¹, R² i n, przy czym R¹ i R^{1'}, R² i R^{2'} i n i n' są identyczne albo różne, **zwyczajnie** dwuamidu kwasu N,N'-bis/2-metoksy-tylo/-pirydino-2,4-dwukarboksylowego i dwuamidu kwasu N,N'-bis/-2-hydroksyetylo/-pirydino-2,4-dwukarboksylowego, polega na tym, że halogenek kwasu pirydino-2,4-dwukarboksylowego poddaje się reakcji z **alkoksyalkilaminą** albo **hydroksyalkilaminą**.

{13 zastrzeżeń}



WZÓR

A2(21) 287362 (22)90 10 17 5(51) C07D 231/52

(71) ORGANIKA Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Barwników, ZGIERZ

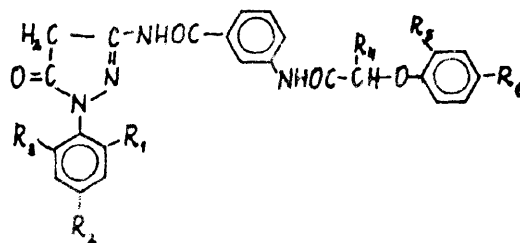
(72) Wieczorek Anna, Kaczmarek Witold,
Zimnicki Jan, Stasiak Jan, Cisło Roman

(54) Sposób wytwarzania komponentów
lipofilowych pochodnych 1-fenilo-3-amino-2-pirazoliin-5-onu

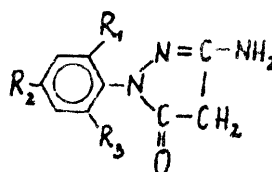
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania komponentów lipofilowych pochodnych 1-fenilo-3-amino-2-pirazoliin-5-onu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁, R₂ i R₃ są jednakowe bądź różne i oznaczają atom wodoru, chloru, grupę metylową lub metoksyłową, R₄ oznacza atom wodoru lub resztę alkilową o ilości atomów węgla w łańcuchu od 1 do 6, R₅ i R₆ są jednakowe bądź różne i oznaczają atom wodoru lub resztę alkilową o ilości atomów węgla w łańcuchu od 1 do 15, znajdujących zastosowanie w obróbce barwnych materiałów fotograficznych i przemyśle barwnikarskim.

Sposobem według wynalazku komponenty te wytwarza się na drodze kondensacji pochodnej 2-pirazoliin-5-onu o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie z chlorkiem *m*-nitrobenzoilu do utworzenia nitrozwiązku, który redukuje się, a następnie poddaje kondensacji z chlorkiem kwasowym, przy czym proces pierwszej kondensacji prowadzi się w alkilobenzenach, utworzony nitrozwiązek redukuje się w środowisku wodnym w podwyższonej temperaturze przy udziale opilek żelaznych i kwasu mineralnego z dodatkiem środków dyspergujących i/lub zwilżających, a uzyskany związek aminowy acyluje w środowisku mieszaniny wody z rozpuszczalnikami organicznymi.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1 (21) 284552 (22)90 03 30 5(51) C07D 233/54

(31) 8907218 (32) 89 03 30 (33) G B
8907309 31 03 89 GB

(71) Orion Yhtymä Oy, TURKU, FI

(72) Karjalainen Arto Johanne, Pelkonen Reino
Olavi., Södervall Marja Liisa., Lähde Matii
Antero., Lammintausta Risto Arwo
Sakari.S., Karjalainen Arja Leena.,
Kalapudas Arja Marketta.

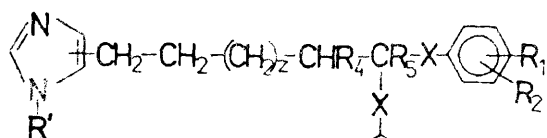
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
imidazolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁, R₂, niezależnie oznaczają atom wodoru, metyl, etyl, propyl, metoksył, grupę nitrową, trófluorometyl, dwufluorometyl, fluorometyl lub atom chlorowca, R' oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze 2 w którym R₃ oznacza

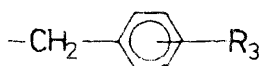
atom wodoru, metyl lub atom chlorowca, FU oznacza atom wodoru, R₅ oznacza atom wodoru lub hydroksyl, względnie R₄ i R₅ razem tworzą wiązanie, X oznacza wiązanie, prostolaniczowy C₁₋₂-alkil lub odpowiedni alkenyl, a z oznacza zero, 1 lub 2 lub ich nietoksycznych farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że pochodną imidazolu o ogólnym wzorze 3, w którym R' i z mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza alkil, poddaje się reakcji z odczynnikiem Grignarda o ogólnym wzorze 20, w którym R₁, R₂ i X mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, z wytworzeniem związku o wzorze 22a, w którym R', R₁, R₂, X i z mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie a/powstały związek o ogólnym wzorze 22a poddaje się reakcji przenoszenia wodoru, z wytworzeniem związku o wzorze 21, w którym R₁, R₂, X i z mają wyżej podane znaczenie; lub b/ powstały związek o ogólnym wzorze 22a poddaje się odwodnieniu, z wytworzeniem związku o wzorze 23a, w którym R', R₁, R₂, X i z mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie gdy R' oznacza ewentualnie podstawiony benzyl, powstały związek o wzorze 21 a poddaje się uwodornieniu lub reakcji przenoszenia wodoru z wytworzeniem związku o wzorze 21, w którym R₁, R₂, X i z mają wyżej podane znaczenie; albo c/ powstały związek o wzorze 22a, w którym R' oznacza ewentualnie podstawiony benzyl poddaje się reakcji przenoszenia wodoru z wytworzeniem związku o wzorze 22, w którym R₁, R₂, X i z mają wyżej podane znaczenie; po czym powstały związek o wzorze 22 poddaje się odwodnieniu z wytworzeniem związku o wzorze 23, w którym R₁, R₂, X i z mają wyżej podane znaczenie i powstały związek o wzorze 23 poddaje się uwodornieniu z wytworzeniem związku o wzorze 21, w którym R₁, R₂, X i z mają wyżej podane znaczenie.

Wytworzone związki są inhibitorami aromatazy i dezmo-lazy, a zatem mogą stanowić cenne leki w leczeniu chorób zależnych od estrogenów, np. raka sutka.

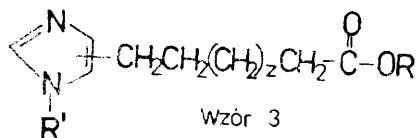
(1 zastrzeżenie)



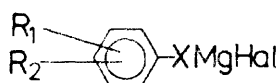
Wzór 1



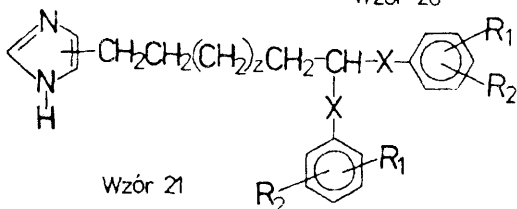
Wzór 2



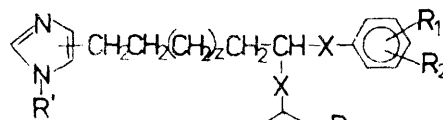
Wzór 3



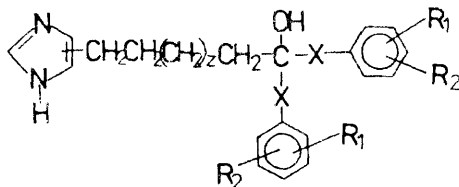
Wzór 20



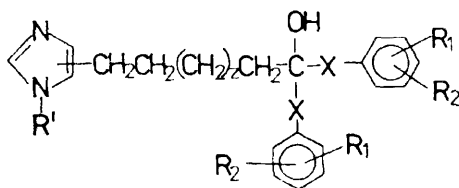
Wzór 21



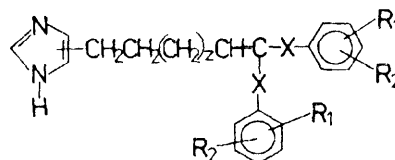
Wzór 21a



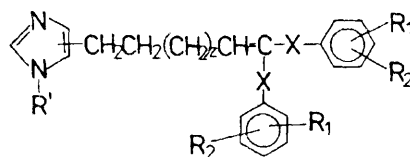
Wzór 22



Wzór 22a



Wzór 23



Wzór 23a

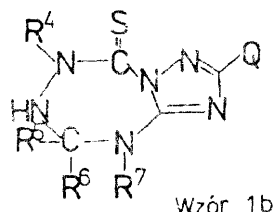
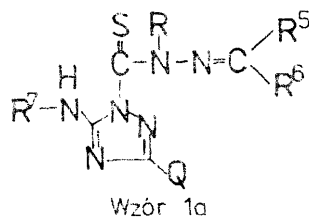
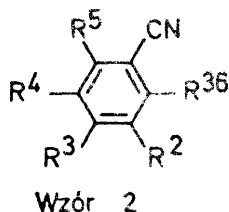
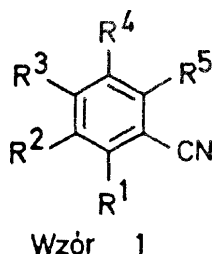
(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych
fenylo-podstawionych związków
heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania nowych feny lo-podstawioych związków heterocyklicznych o wzorze 1, w którym R' oznacza ewentualnie podstawioną grupę pirydony, tiopirydonu, pirymidynotyonu, pirymidynonu, pirazolu, imidazolu lub triazolu, R oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę chlorowcoalkilową, nitrową lub cyjanową, R³ i R⁵ są niezależne i oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupy alkilowe lub cykloalkilowe, R⁴ oznacza atom chlorowca, grupę chlorowcoalkilową, chlorowcoalkoksyłową iub grupę o wzorze S/O_nR⁶, w którym R⁶ oznacza grupę alkilową, chlorowcoalkilową lub cykloalkilową a n ma wartość 0, 1 lub 2,

polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i R^5 mają wyżej podane znaczenie a R^{36} oznacza grupę opuszczającą, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $H-R^1$, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie. Wytworzone związki charakteryzują się działaniem owadobójczym lub roztoczobójczym.

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 287505 (22)9010 25 5(51) C07D 249/14

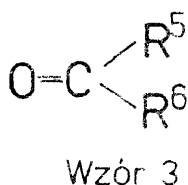
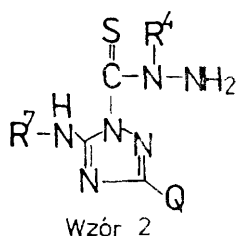
(31) 5427/89 (32) 89 10 25 (33) HU
5429/89 25 10 89 HU

- (71) EGIS Gyogyszergyar, BUDAPEST, HU
(72) Reiter Jozsef, Barkoczy Jozsef, Petocz Lujza, Görgenyi Frigyes, Fekete Marton, Szirt Enikő, Gigler Gabor, Gacsalyi Istvan, Gyertyan Istvan, Reiter Klara

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych triazolowych

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych triazolowych o wzorach ogólnych (1a) i (1b), gdzie Q reprezentuje atom wodoru lub grupę heterocykliczną zawierającą ewentualnie jedną lub więcej alkilowych podstawników C1-4, albo też grupę o wzorze SR^1 , gdzie R^1 reprezentuje prosty lub rozgałęziony łańcuchowy alkil C1-4 lub fenylo/alkil C1-4, albo też grupę o wzorze SR^2 , gdzie R^2 i R reprezentują atomy wodoru, proste lub rozgałęzione łańcuchowe alkile C1-12, alkenyle C2-6 lub fenylo/alkile C1-4; R^4 i R^7 reprezentują atomy wodoru, alkile C1-6 lub fenylo/alkile C1-4 z jednym lub kilkoma podstawionymi ewentualnie halogenami; R^5 i R^6 reprezentują alkile C1-4 ewentualnie podstawione grupą alkoksykarbonylową C1-4, grupy heterocykliczne lub fenyłowe podstawione ewentualnie jednym lub więcej halogenem, hydroksylem, grupą cyjanową, grupą nitrową, grupą di/alkilo C1-4/-aminową lub grupą alkoksyloową C1-4, przy czym ta ostatnia może zawierać podstawnik di-/alkilo C1-4/-aminowy; ponadto jedna z grup R^5 i R^6 może być atomem wodoru, lub też R i R^6 stanowią wspólnie alkilen C4-15, lub wspólnie z sąsiednim atomem węgla są połączone tworząc grupę heterocykliczną z podstawnikiem fenylo/alkilowym C1-4/ polega na tym, że triazoliło hydrazyd o wzorze ogólnym 2, w którym Q, R^4 i R mają wyżej podane znaczenia, poddaje się reakcji z hetero- związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym R^5 i R^6 mają wyżej podane znaczenie, następnie oddziela się w razie potrzeby od siebie tantomery o wzorach ogólnych (1a) i (1b) lub poddaje się w razie potrzeby związek o wzorze (1a) cyklizacji. Wytworzone związki mają własności przeciwwąsinowe i uspokajające.

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 287202 (22)9010 05 5(51) C07D 309/12

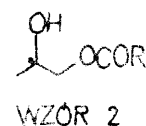
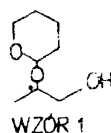
(31) HEL.1-261031 (32) 89 10 05 (33) JP

- (71) Tokasago International Corporation, TOKIO, JP; Daiichi Pharmaceutical Co Ltd., TOKIO, JP

(54) Sposób wytwarzania optycznie czynnego 2-/tetrahydropiran-2-yloksy/-1-propanolu

(57) Sposób wytwarzania optycznie czynnego izomeru 2-/tetrahydro- piran-2-yloksy/-1-propanolu o wzorze 1, polega na tym, że poddaje się optycznie czynny izomer 1-acyloksy-2-propanolu o wzorze 2, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną grupę ary lową, reakcji z 3,4-dihydro-2H-piraniem, w wyniku czego otrzymuje się optycznie czynny izomer 1-acyloksy-2-/tetrahydropiran-2-yloksy/propanu, po czym przeprowadza się jego hydrolizę w celu usunięcia grupy acylowej. izomer 2-/tetrahydropiran-2-yloksy/-1-propanu związkiem pośrednim w syntezie pochodnych pirydoł. ny użytecznych jako syntetyczne środki przeciwbakteryjne, a w szczególności optycznie czynnego izomeru oflok

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 282735 (22) 89 12 13 5(51) C07D 311/74

C07D 215/00

A01 N 43/14

(31) 8829066.3 (32) 88 12 13 (33) GB
8909381.9 '25 04 89 ' GB

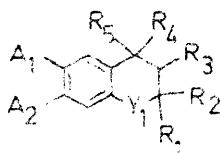
- (71) Beecham Group p.l.c., BRENTFOR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzopirany

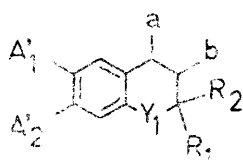
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzopirany o wzorze 1 albo ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych solwatów, w którym to wzorze jeden z A_1 lub A_2 oznacza atom wodoru, a drugi oznacza grupę o wzorze CF_3-Y , w którym Y oznacza grupę $-CF_2-$, $C=O$ lub $-CH(OH)-$; Y_1 oznacza atom $-O-$ albo grupę $-CH_2-$ lub NR^0 , w której R^0 oznacza atom wodoru, grupę alkilo lub alkokarbonylo, R_1 i R_2 niezależnie oznaczają atom wodoru lub grupę alkilo; albo R_1 i R_2 razem tworzą C27 polimetylenową resztę; R_3 oznacza atom wodoru, grupę hydroksy, alkoksy lub acyloksy, a R_4 ozna-

cza wodór albo R3 i R4 razem oznaczają wiązanie R5 oznacza resztę o wzorze a, w którym A oznacza grupę C=X, w której X oznacza atom O, S, Re oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilo, alkenylo, ewentualnie podstawioną grupę amino, ewentualnie podstawioną grupę arylo albo ewentualnie podstawioną grupę heteroarylo; R7 oznacza resztę lub grupę alkilo; albo Re i R7 razem oznaczają resztę o wzorze -A3-A4-, w którym A3 jest przyłączone do atomu azotu reszty -N-A-, a A4 jest przyłączone do grupy A wymienionej reszty, przy czym A3 oznacza ewentualnie podstawioną grupę metyleno, A4 oznacza 2 lub 3 członowe proste połączenie, w którym jeden człon oznacza atom O, S lub grupę NR, a pozostałe człony niezależnie oznaczają ewentualnie podstawioną grupę metyleno; R oznacza atom wodoru, grupę alkilo, alkanoylo, fenilo-C1-4 alkilo, arylokarbonylo, przy czym grupa arylo jest ewentualnie podstawiona; albo R oznacza grupę mono- lub bi-cykloheteroarylokarbonylo, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R1, R2 i Y1 mają wyżej podane znaczenie A1 ma znaczenie podane wyżej dla A1 lub oznacza jej chronioną postać A'2 ma znaczenie podane wyżej dla A2 lub oznacza jej chronioną postać, a oznacza grupę o wzorze HN(R7) w której R7 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, b oznacza R3, które oznacza grupę hydroksy, alkoksy lub acyloksy dla wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R5 oznacza resztę o wzorze R7-N-A-R6, w którym A oznacza grupę C=X a X oznacza atom O lub S poddaje się reakcji ze środkiem acylującym R14-CO-L7, w którym L7 oznacza grupę odszczepialną a Ru oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilo, ewentualnie podstawioną grupę amino, alkenylo lub ewentualnie podstawioną arylo lub heteroarylo i ewentualnie cyklizuje się uzyskany związek lub związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze X=C=NR15, w którym R15 oznacza atom wodoru, grupę alkilo, alkenylo, ewentualnie podstawioną grupę alkanoylo albo ewentualnie podstawioną grupę fenilo a X oznacza O lub S po czym ewentualnie przekształca się związek o wzorze 1. Wytworzone związki działają rozluźniająco na mięśnie gładkie i mogą być stosowane jako substancja czynna środków farmaceutycznych.

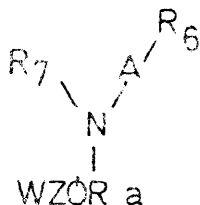
(13 ZGstr.)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR a

A1(21)283442 (22) 90 01 25 5(51) C07D 323/06

(71)BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KEDZIERZYN KOZŁE;
Zakłady Azotowe, TARNÓW
Kiedik Maciej, Krueger Andrzej,
Balcerowiak Wojciech, Grzywa Edward,
Kasznia Andrzej, Kobiński Zygmun, Stachowski Antoni

(54) Sposób otrzymywania trioksanu

(57) f polega na polimer maldehydu w roztworach wodnych w 35-80% wagowych formalde-

hydu, w temperaturze 80-100°C. W obecności kwasu siarkowego i/lub kationitu, przy czym iloczyn liczby gramów noważyków stosowanego kwasu i/lub kwaśnych grup sulfonowych stosowanego kationitu w odniesieniu do 1 dm³ mieszaniny reakcyjnej i wyrażonego w godzinach czasu kontaktu mieszaniny reakcyjnej z katalizatorem w/nosi 1.5-38,0. Stężenie kwasu siarkowego w mieszaninie reakcyjnej powinno wynosić nie więcej niż 4% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 288949 (22)9102 04 5(51) C07D 405/04

C07D 211/06

(31) PCT/US90/0674 (32) 90 02 06 (33) US

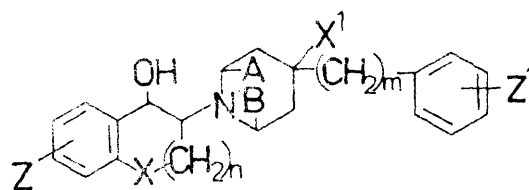
(71)Pfizer Inc., NOWY JORK, US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-piperydino -4 hydroksychromanu

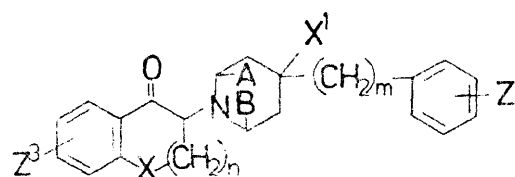
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-piperydino-4- hydroksychromanu o wzorze 1, w którym A i B łącznie oznaczają grupę -CH2CH2- albo A i B rozpatrywane osobno oznaczają atomy wodoru, X oznacza grupę CH2 lub atom tlenu X¹ oznacza atom wodoru lub grupę hydroksyloową, Z oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę hydroksyloową, Z¹ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę /C1-C3/alkilową, n jest liczbą 0 lub 1, a m jest 0 lub liczbą całkowitą od 1 do 6 polega na tym, że redukuje się związek o wzorze 2a, w którym A, B, X, X¹, Z¹, n i m mają wyżej podane znaczenie, Z³ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę o wzorze OR, w którym R oznacza atom wodoru lub konwencjonalną grupę chroniącą grupę hydroksyloową, i odblokowuje się, jeżeli Z³ oznacza grupę o wzorze OR, w którym R oznacza grupę ochronną, albo jeżeli X oznacza atom tlenu a n jest liczbą 1, redukuje się związek o wzorze 3, w którym A, B, X¹, Z¹, Z³ i m mają wyżej podane znaczenie, i odblokowuje się jeżeli Z³ oznacza grupę o wzorze OR, w którym R oznacza grupę ochronną.

Otrzymane związki są przydatne do leczenia udarów i degeneracyjnych chorób ośrodkowego układu nerwowego, takich jak choroba Alzheimera, choroba Huntingtona i choroba Parkinsona.

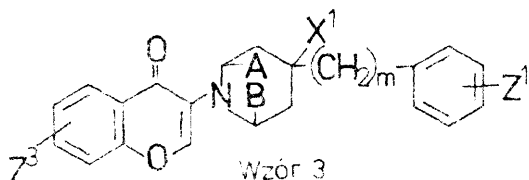
(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2a



Wzór 3

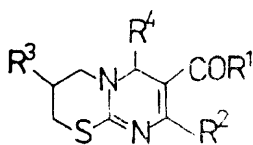
A1(21) 286086 (22)90 07 17 5(51) C07D 513/04

(31) 3658/89 (32) 89 07 19 (33) HU
3659/89 19 07 89 HU(71) Egis Gyógyszergyár, BUDAPEST, HU
(72) Bozsing Daniel, Benko Pal, Petöcz Lujza,
Szecsey Maria, Tömpe Peter, Gigler Gabor,
Gacsalyi Istvan, Gyertyan Istvan(54) Sposób wytwarzania **nowych** pochodnych
dihydropirymidotiazyny

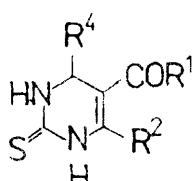
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych dihydropirymidotiazyny o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę C_{1-6} alkoksylową, aminową lub fenyloaminową, R^2 oznacza grupę C_{1-6} alkilową lub fenyłową, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę C_{1-6} alkilową, a R^4 oznacza grupę C_{1-6} alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, polega na poddaniu 4,5,6-trójpodstawionego 1,2,3,4-tetrahydro-2-pyrimidynotyonu o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, reakcji z **dwuchlorowcowym** związkiem o wzorze 3, w którym X i Y oznaczają atom chlorowca a R^3 ma wyżej podane znaczenie.

Nowe związki o wzorze 1 i ich dopuszczalne farmakologicznie sole wykazują własności przeciwdusznikowe i/lub działanie przeciwpalne.

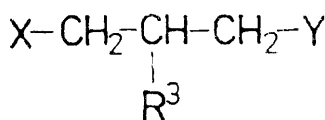
(17 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 284321 (22)90 03 15 5(51) C07D 513/04

(31) 8903510 (32) 89 03 17 (33) FR

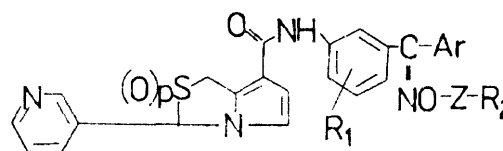
(71) Rhone-Poulenc Sante, ANTONY, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
1H,3H-pirolu [1,2-c] tiazolo-7-karbonamidu

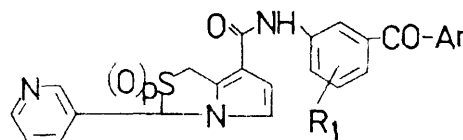
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1H,3H-pirolu [1,2-c] tiazolo-7-karbonamidu o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub chlorowca, alkil, alkoksyl, OF_3 , NH_2 , alkiloamino, dialkiloamino, OH, CN, fenyl lub fenoksy, Ar oznacza fenyl, naftyl, pirydyl, chinolil, izochinolil, tienyl, tieno[2,3-b]tienyl lub tieno[-3,2-b]tienyl przy czym rodniki te są ewentualnie podstawione, p jest 0, 1 lub 2 i A/albo Z oznacza wiązanie walencyjne a R_2 oznacza atom wodoru, B/albo Z oznacza wiązanie walencyjne a R_2 oznacza pirydyl, chinuklidynyl, 3-pirolidynyl, 3- lub 4-piperidyl przy czym ostatnie 2 rodniki mogą być ewentualnie podstawione, C/albo Z oznacza rodnik alkilenowy a R_2 oznacza 2-, 3- lub 4-pirydyl, 3-chinuklidynyl, 2- lub 3-pirolidynyl, 2-, 3- lub 4-piperidyl ewentualnie podstawiony

lub, R_2 oznacza grupę o wzorze $CON/R_3/R_4$, w którym albo R_3 i R_4 tworzą piperazynę ewentualnie podstawioną, albo R_3 oznacza atom wodoru, alkil, fenyl lub fenyloalkil lub grupę o wzorze $/CH_2/nN/R_5/R_6/$, w którym 1 n a R_5 i R_6 oznacza atom wodoru, alkil, fenyl, fenyloalkil, lub R_5 i R_6 tworzą pierścień morfolinowy, tiomorfolinowy, pirolidynowy, piperidynowy lub piperazynowy ewentualnie podstawiony, a R_4 oznacza grupę o wzorze $/CH_2/nN/R_5/R_6/$ zdefiniowaną jak poprzednio, D/albo Z oznacza alkilen a R_2 oznacza grupę o wzorze $N/R_3/R_4/$ lub o wzorze $N/R_5/R_6/$, w których R_3 , R_4 , R_5 i R_6 są zdefiniowane jak poprzednio w C, polega na poddaniu hydroksyloaminy o wzorze ogólnym $H_2NO-Z-R_2$, w którym Z i R_2 mają wyżej podane znaczenie, reakcji z ketonem o wzorze ogólnym 7, w którym p, R_1 i Ar mają wyżej podane znaczenie. Otrzymane związki są użyteczne do leczenia stanów alergicznych i zapalnych, chorób układu trawiennego.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 7

A1 (21) 283378 (22) 90 01 19 5(51) C08F 4/14

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN KOŹLE(72) Hałaburdo Norbert, Bal Stanisław, Bek
Teodor, Lach Józef, Żółtański Antoni,
Hadasik Józef, Mrocheń Edward, Lawiński
Wojciech, Rolnik Bronisław(54) Sposób wytwarzania jasnych,
wysokotopliwych żywic węglowodorowych

(57) Sposób, w którym frakcje żywotwórcze pochodzenia karbochemicznego lub petrochemicznego lub ich mieszanin polimeryzuje się w temperaturze 10-100°C w czasie 1-60 minut polega na tym, że jako katalizator stosuje się kompleks chlorku glinowego z 2-etoksyetanolem w rozpuszczalniku aromatycznym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287366 (22) 90 10 17 5(51) C08F 4/654

(31) 07/423293 (32) 89 10 18 (33) US

(71) Himont Incorporated, WILMINGTON, US

(72) Smith Crystal A.

(54) Sposób wytwarzania stałego składnika
katalitycznego, katalizator polimeryzacji
 α -olefin i sposób jego wytwarzania oraz
sposób polimeryzacji **-olefin**

(57) Stały składnik katalityczny wytwarza się działając na aktywowany, bezwodny $MgCl_2$ jako nośnik co najmniej raz co najmniej dwoma zawierającymi chlorowce związkami metali przejściowych, z których jeden jest związkiem tytanu a drugi jest

związkiem metalu przejściowego innego niż tytan, ewentualnie w obecności donoru elektronów.

Katalizator do polimeryzacji α -olefin zawiera (a) związek metaloorganiczny jako aktyuator, ewentualnie z donorem elektronów i (b) składnik katalityczny wytworzony jak podano powyżej, względnie produkt reakcji składników (a) i (b). Sposób jego wytwarzania polega na łączeniu lub reakcji składników.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób polimeryzacji α -olefin z udziałem katalizatora zdefiniowanego powyżej.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 283500 (22) 90 01 25 5(51) C08G 2/34

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN KOŹŁE

(72) Łuczyn Stanisław, Hehn Zygmunt, Domarecki Władysław, Unicka Elżbieta, Krzezińska Halina

(54) Sposób otrzymywania roztworu żywicy utwardzacza

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że 10-28 części wagowych częściowo **eteryfikowanej** żywicy melaminowo-mocznikowo-formaldehadowej lub melaminowo-formaldehadowej miesza się z 11-25 częściami wagowymi monoeteru **etylenowego** glikolu etylowego i ewentualnie z mocznikiem, w ilości do 3 części wagowych. Podnosi się temperaturę mieszania do 40-60°C; wprowadza się 0,2-0,8 części wagowych epichlorohydryny i przeprowadza częściową eteryfikację w środowisku zasadowym. Potem ochładza się mieszaninę i dodaje 5-15 części wagowych acetonu i porcjami 40-55 części wagowych bezwodnika **maleinowego** tak, aby końcowa temperatura nie przekraczała 60°C. Można dodać też wodę w ilości 0,8-14 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283334 (22) 90 01 16 5(51) C08G 9/10

(71) ERG Zakład Tworzyw Sztucznych, PUSTKÓW

(72) Piotrowska Zofia, Kozioł Zuzanna, Goliszewska Halina, Jargas Jan

(54) Sposób wytwarzania żywicy **alkilofenoloformaldehadowej**

(57) Sposób wytwarzania żywicy **alkilofenoloformaldehadowej** przeznaczony zwłaszcza do wyrobów "ochrony czasowej" polega na tym, że do **elkilofenolu** korzystnie **nonylofenolu**, korzystnie o liczbie hydroksylowej 245 - 255 mg KOH/g, wkrapla się formalinę w temperaturze 13°±10°C, w czasie 4-10 godzin, a resztki wody z produktu usuwa się na drodze destylacji, przy czym udziały molowe substratów wynoszą: **alkilofenolu** do formaldehydu, do kwasu szczawiowego jak 1:1, 2-2,5:0,3:0,8, korzystnie jak 1:1,8:0,4.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 282939 (22) 89 12 20 5(51) C08G 63/66

(61) 271613

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Rosłaniec Zbigniew, Nowak Roman, Wojcikiewicz Henryk

(54) Sposób wytwarzania wkładek amortyzujących z elastomerów **estro-eterowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania wkładek amortyzujących z elastomerów **estroeterowych** zwłaszcza do zderzaków kolejowych.

Sposób polega na mieszaniu i ogrzewaniu w temperaturze 410 - 490 K **tereftalanu** dimetylowego z mieszaniną **dioli małowcząsteczkowych** (C₂₋₈) oraz alkoholami wielocząsteczkowymi. Następnie prowadzi się nadal ogrzewanie w temperaturze 490 - 550 K pod zmniejszonym ciśnieniem poniżej 4 mm Hg, a uzyskaną kompozycję wytłacza się lub wtryskuje do formy po czym pierścienie wyjęte z formy chłodzi się i/lub poddaje naprężeniu skierowanemu osiowo do pierścienia i/lub poddaje co najmniej jednemu ugięciu stabilizującemu.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 282940 (22) 5(51) C08G 73/00

(62) 281173 1989.12.20

(61) 281173

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Ukielski Ryszard

(54) **Sposób wytwarzania blokowych termoplastycznych kopolieteroestroamidów**

(57) Wynalazek pozwala na wytwarzanie rozgałęzionych blokowych kopolieteroestroamidów o podwyższonej lepkości stopowej znajdujących zastosowanie w produkcji wyrobów pustych wewnątrz, jak np. folii, butelek, węży, profili i włókien.

Sposób polega na prowadzeniu polikondensacji, do której wprowadza się dodatkowo rozgałęzione trikarboksylowe poliamidy w ilości od 1 do 100% wagowych w stosunku do poliamidów liniowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 284099 (22) 90 01 08 5(51) C08J 3/28

(61) 89184

(71) AKRYLOPOL Przedsiębiorstwo Wytwórczo-Usługowe Sp. z o.o., KĘDZIERZYN-KOŹŁE

(72) Kalinowski Ryszard, Rutkowski Ryszard, Kudła Stanisław, Bereś Janusz

(54) **Sposób suszenia polimerów hydrofilowych**

(57) Sposób polega na tym, że polimery w postaci roztworu wodnego lub żelu o dowolnym stopniu uwodnienia umieszcza się w polu promieniowania elektromagnetycznego o częstotliwości od 300 MHz do 30 000 MHz.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283441 (22) 90 01 25 5(51) C08J 9/00

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹŁE

(72) Uhnat Maria, Schneider Zenon, Rubaj Maria, Szulc Ryszard, Pietrzela Stanisław, Jarząbek Bożena, Lewandowska Anna, Dmoch Jolanta, Bek Teodor, Kaliński Kazimierz, Krzyż Tadeusz, Kalinowski Wojciech

(54) Sposób wytwarzania izolacji kabli telefonicznych ze spienialnego polietylenu

(57) Sposób wytwarzania izolacji kabli telefonicznych ze spienialnego polietylenu, zawierającego w swym składzie środek spieniający i anty utleniacz, przez wytłaczanie, charakteryzuje się tym, że do wytłaczanej masy wprowadza się 0,1-15% wagowych drobnociągniętego tlenku krzemu lub drobnociągniętego tlenku glinu lub ich mieszaniny.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287604 (22) 90 10 5(51) C08L 0/02

(71) Politechnika Łódź

(72) Ślusarski Ludomir, Michalak Jolanta, Baryń Włodzimierz

(54) Tworzywo na gumowe wykładziny podłogowe oraz sposób przygotowania tworzywa na gumowe wykładziny podłogowe

(57) Tworzywo na gumowe wykładziny podłogowe, zawierające kauczuk syntetyczny, substancję sieciującą, aktywator przyspieszcz wulkanizacji, napelniaz, przeciwtleniacz, pigment organiczny, zawiera dodatkowo substancję antyelektrostatyczną w ilości 1 - 20 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku, antypiren w ilości 1 - 30 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku, plastomer w ilości 10-60 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku oraz ewentualnie żywicę kondensacyjną w ilości 5 - 30 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku.

Sposób polega na tym, że przedmieszkę zawierającą w częściach wagowych, na każde 100 części kauczuku syntetycznego, 1 - 30 części antypirenu w postaci wyższych chlorowanych lub bromowanych węglowodorów, 3 - 40 części napelniacza, 10 - 60 części plastomeru oraz ewentualnie 5 - 30 części żywicy kondensacyjnej, sporządza się przez zmieszanie tych składników przy szybkości ścinania 10^{-1} - 10^3 s⁻¹ w czasie 30 - 1500 s w temperaturze 333 - 503 K, do przedmieszki dodaje się w częściach wagowych, 0,1 - 7 części substancji sieciującej, 0,1 - 6 części przyspieszacza wulkanizacji, 0,5 - 6 części pigmentu organicznego i 1 - 20 części substancji antyelektrostatycznej w postaci kwasu Lewisa i całość poddaje się ponownie mieszanii w temperaturze 293 - 413 K przy szybkości ścinania 10^{-1} - 10 s⁻¹ w czasie 60 - 2500 s, do chwili utworzenia jednolitej masy i następnie wulkanizacji w temperaturze 393-473 K w czasie 2 - 2000 minut.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 288033 (22) 90 11 30 5(51) C08L 23/00

(31) 8927173,8 (32) 89 12 01 (33) GB

(71) Exxon Chemical Patents Inc., FLORHAM PARK, US

(54) Mieszanka termoplastyczna i sposób jej wytwarzania

(57) Mieszanka jako faza ciągła zawiera 65 - 90% wagowych kompozycji składającej się z semikrystalicznej żywicy termoplastycznej, a jako fazę rozproszoną 35 - 10% wagowych kompozycji sieciowanej wilgocią, szczepionej silanem termoplastycznej lub elastomerycznej poliolefiny o rozmiarach cząstek 0,1 / um do 2,5 / um.

Sposób wytwarzania mieszanki termoplastycznej polega na tym że miesza się razem semikrystaliczną żywicę termoplastyczną i dającą się sieciować wilgocią, szczepioną silanem elastomeryczną lub termoplastyczną poliolefinę, w obecności wody lub związku uwalniającego wodę w warunkach mieszania przy czym stosuje się takie warunki mieszania i wzajemne ilości żywicy termoplastycznej i szczepionej silanem poliolefiny, że żywica termoplastyczna tworzy fazę ciągłą mieszanki, szczepio na silanem poliolefiną jest rozproszona w mieszaninie mając zasadniczo wszystkie rozmiary cząsteczek w granicach 0,1-2,5 / um, i sieciuje się szczepioną silanem poliolefinę w wodę czas mieszania.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 283301 (22) 90 01 15 5(51) C09D 5/38

(71) POLIFARB Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, WŁOCŁAWEK

(72) Jankowski Romuald, Kołodziej Kazimierz, Dróżka Anna, Kapuścińska Grażyna,

Jabłoński Kazimierz, Kierzkowska Elżbieta, Mocarski Ryszard

(54) Sposób wytwarzania metalikowego zestawu lakierniczego

(57) Sposób wytwarzania zestawu lakierniczego metalikowego wysychającego na powietrzu charakteryzuje się tym, że wytwarza się: A/ farbę gruntową otrzymywaną przez zmieszanie /w % wag./ 16-20%, najlepiej 65%-owego, roztworu żywicy alki-dowej w rozpuszczalniku organicznym sieciowalnej poliizocyjanianem, 2-10% pigmentu metalicznego albo innego o efekcie metalicznym, najczęściej w formie 50-70% pasty proszku płytkowego metalu, 6,3-7,7% octano-maślanu celulozy, 0-3% tetraliny i reszty do 100% rozpuszczalników organicznych i ewentualnie pigmentów barwiących oraz B/ klarowny lakier kryjący otrzymywany przez zmieszanie /w % wag./ 61 - 75%, najczęściej 60%-owego, roztworu żywicy akrylowej z grupą wodorotlenową zdolnej do sieciowania poliizocyjanianem, 14-19% poliizocyjanianu zdolnego do sieciowania żywicy w farbie gruntowej i w lakierze kryjącym i ewentualnie 0,1-3% dodatków takich, jak czynniki reologiczne, stabilizatory ultrafioletu, oraz reszty do 100% rozpuszczalników organicznych.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287360 (22) 90 10 17 5(51) C09D 33/052

(71) ORGANIKA Ośrodek

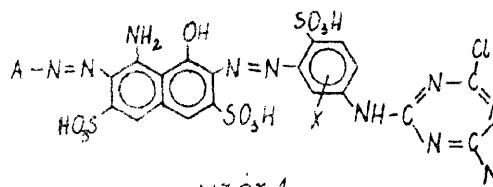
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, ZGIERZ

(72) Gmaj Jan, Wardyn Stanisław, Kłoczowski Janusz, Wieczyński Jerzy, Michalak Stanisław

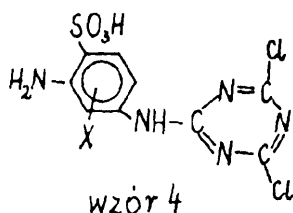
(54) Sposób otrzymywania reaktywnych barwników disazowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania reaktywnych barwników disazowych o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza resztę składnika czynnego będącą pochodną benzenu lub naftalenu zawierającą co najmniej jedną grupę sulfonową, X oznacza atom wodoru, grupę metylową lub sulfonową, a M oznacza atom chloru lub grupę aminową albo resztę pierwszo- bądź drugorzędowej alkoaminy zawierającej ewentualnie grupy karboksylowe lub sulfonowe, albo resztę alkiloarylo- lub aryloaminy o ogólnym wzorze -N/R/Ar, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, a Ar oznacza resztę fenyłową lub naftyłową, ewentualnie podstawione bądź ich pochodne karboksylowe lub sulfonowe, stosowane do barwienia włókien celulozowych lub białkowych względnie poliamidowych na kolor granatowy. Sposób polega na jednoczesnym diazowaniu mieszaniny aminy o ogólnym wzorze 4 i pierwszorzędowej aminy aromatycznej pochodnej benzenu lub naftalenu, zawierającej co najmniej jedną grupę sulfonową, sprzęganiu utworzonej mieszaniny diazowiazków z kwasem 1-amino-8-naftolodisulfonowym-3,6 zaczynając reakcję sprzęgania w środowisku kwaśnym przy pH poniżej 4,0, a kończąc w środowisku bliskim obojętnemu lub alkalicznym. Otrzymany barwnik dichlorotriazynowy kondensuje się ewentualnie z amoniakiem lub odpowiednimi aminami i poddaje procesowi standaryzacji.

(3 zastrzeżenia)



wzór 1



A1(21) 283260 (22) 90 01 09 5(51) C09J 1/00

- (71) Gliwickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, GLIWICE
 (72) Witkowska-Wolnik Elżbieta, Wilczewska Teresa, Kołodziejczyk Adam, Gruca Józef
 (54) **Klej ceramiczny do łączenia ceramiki, zwłaszcza kształtek ogniotrwałych**

(57) Klej składa się z następujących składników w/w procentach wagowych: 60-90% kalcynowanego surowca ceramicznego rozdrobnionego poniżej 1 mm zwłaszcza Al_2O_3 , SiO_2 , ZrO_2 , SiC , Si_3N_4 , Si_2ON_2 , 5-20% surowca ilastego jak glina lub kaolin, 2-10% związku nieorganicznego zdolnego do tworzenia spoiw zwłaszcza siarczany glinu, siarczany magnezu, wodorotlenku glinu i jego pochodnych, zolu kwasu krzemowego metakrzemu alkalicznego oraz 2-10% związku organicznego zdolnego do tworzenia kleju. Jako związek organiczny klej zawiera dekstrynę, żelatynę, metylocelulozę, żywice organiczne, polimery alifatyczne lub ich mieszaniny.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 283230 (22) 90 01 08 5(51) C09K 5/00

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Celejewski Jerzy, Poskrobko Halina, Bekier Gerard, Balczerowiak Wojciech, Więckowska Zdzisława, Maszewska Barbara
 (54) **Środek odmrażający, zwłaszcza do powietrznych układów pneumatycznych**

(57) Środek odmrażający, zwłaszcza do powietrznych układów pneumatycznych składający się z 45-50 części wagowych alkoholu etylowego, 25-30 części wagowych 1-hydroksy-3-oksa-pentanu, 10-15 części wagowych 1-hydroksy-3,6-dwuoksoktenu, 2-10 części wagowych 1-hydroksy-3,6,9-trójksoheksanu, 0,5-3 części wagowych związku amoniowo-alkoholanowego o wzorze chemicznym $[(CH_3CH_2)NCH_2CH_2OH]^+OH^-$ i ewentualnie 0,02 części wagowych 1-metyleno-/dwuetanolo-/amino-4-metylobenzotriazolu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 287595 (22) 90 10 31 5(51) C09K 19/00 G02F 1/00

- | | | |
|--------------------|---------------|---------|
| (31) P 39 36 307.4 | (32) 89 11 01 | (33) DE |
| P 39 36 308.2 | 01 11 89 | DE |
| P 39 40 788.8 | 09 12 89 | DE |
| P 40 00 470.8 | 10 01 90 | DE |
| P 40 00 471.6 | 10 01 90 | DE |
| P 40 00 723.5 | 12 01 90 | DE |
| P 40 01 023.6 | 16 01 90 | DE |
| P 40 01 539.4 | 19 01 90 | DE |
| P 40 01 540.8 | 19 01 90 | DE |
| P 40 01 541.6 | 19 01 90 | DE |

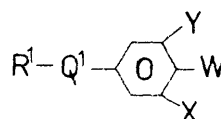
P 40 01 683.8	22 01 90	DE
P 40 01 843.1	23 01 90	DE
P 40 02 146.7	25 01 90	DE
GB 90 01944.9	29 01 90	DE
P 40 05 236.2	20 02 90	DE

- (71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, DARMSTADT, DE

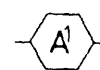
(54) **Elektrooptyczny układ ciekłokrystaliczny**

(57) Elektrooptyczny układ ciekłokrystaliczny, który między dwiema elektrodami, ewentualnie naniesionymi na płyty podłożone, zawiera dielektrycznie dodatnią mieszaninę ciekłokrystaliczną i dalszy ośrodek optycznie przezroczysty; - którego cząsteczki ciekłokrystaliczne w stanie wyłączonym wykazują orientację nieregularną; - w którym jeden ze współczynników refrakcji i mieszaniny ciekłokrystalicznej zasadniczo zgadza się ze współczynnikiem refrakcji i matrycy n_m i/lub w którym iloraz masy mieszaniny ciekłokrystalicznej i masy ośrodka optycznie przezroczystego wynosi 1,5 lub więcej; - który w jednym z obu stanów łączeniowych niezależnie od polaryzacji światła padającego wykazuje mitację zmniejszoną w porównaniu ze stanem drugim, charakteryzuje się tym, że mieszanina ciekłokrystaliczna zawiera jeden lub wiele związków o wzorze 1, w którym Q^1 oznacza grupę o wzorze 2, grupy o wzorze 3 i o wzorze 4 niezależnie od siebie stanowią *trans*-1,4- cykloheksylen, 1,4-fenylene, 2-fluoro-1,4-fenylene, 3-fluoro- 1,4-fenylene, a jeden z symboli A^1 i, w razie obecności, A^2 stanowi też pirydylen-2,5, pirymidylene- 2,5, 1,3-dioksanylen-2,5, tetrahydropiranylen-2,5 lub naftylen-2,6, Z^1 i Z^2 niezależnie od siebie oznaczają wiązanie pojedyncze, grupę $-CH_2CH_2-$, $-O-O-$, $-O-O-$, $-C-C-$, $-CH_2O-$ lub dowolną kombinację tych grup mostkowych, Y i X niezależnie od siebie oznaczają H lub F, a jeden z symboli X i Y oznacza też Cl, W oznacza $-CN$, $-Cl$, $-F$, $-CF_3$, $-OCF_3$, $-OCHF_2$, $-NOS$ lub R^2 , R^1 i R^2 niezależnie od siebie oznaczają alkil o 1-12 atomach węgla, w którym jeden lub dwie nie sąsiednie grupy $-CH_2$ mogą być zastąpione przez $-O-$ lub $-HC=CH-$, a m oznacza liczbę 0, 1 lub 2.

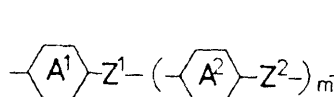
(32 zastrzeżenia)



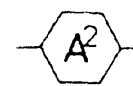
Wzór 1



Wzór 3



Wzór 2



Wzór 4

A1(21) 283229 ; (22) 90 01 08 5(51) C11D 7/52

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Celejewski Jerzy, Poskrobko Halina, Bekier Gerard, Więckowska Zdzisława, Maszewska Barbara
 (54) **Środek do usuwania zanieczyszczeń pochodzenia organicznego z powłok lakierowanych**

(57) Środek składa się z 75-85 części wagowych mieszaniny eterów butylowych glikoli polistylenowych, zawierających 2-5 części wagowych eteru butylowego glikolu monoetylenowego, 10-80 części wagowych eteru butylowego glikolu dietylenowego 10-60 części wagowych eteru butylowego glikolu trietylenowego i 5-28 części wagowych eteru butylowego glikolu tetraetylenowego oraz 1-2

części wagowych soli sodowej siarczanu oksyetylenowanego alkiiofenolu lub nonylofenoksy-polietoksyetanolu i 14-23 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283348 (22) 90 01 17 5(51) C12N 1/16

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im.

J.J.Śniadeckich, BYDGOSZCZ

(72) Wójcik Marek, Kopiński Leonard

(54) Sposób wytwarzania katalizatora biologicznego

(57) Sposób pozwala na wytwarzanie katalizatora biologicznego o zwiększonej gęstości. Uzyskuje się to przez sporządzenie w roztworze alginianu sodowego zawiesiny komórek mikroorganizmów i drobnopokostnego składnika obojętnego o znacznej gęstości, a następnie przeprowadzenie żelowania kropli tej zawiesiny za pomocą roztworu chlorku wapniowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 282892 (22) 89 12 21 5(51) C12N 15/00

(31) 07/287713 (32) 88 12 21 (33) US
07/370557 23 06 89 US

(71) The Trustees of the University of
Pennsylvania, PHILADELPHIA, US

(72) Lo Cecilia, Richa Jean

(54) Sposób wytwarzania transgenicznej komórki

(57) Sposób wytwarzania transgenicznej komórki, zawierającej co najmniej jeden egzogeny chromosom lub fragment egzogenego chromosomu wprowadzony do tej transgenicznej komórki lub do generacji poprzedzającej taką transgeniczną komórkę, polega na tym, że chromosom lub fragment chromosomu przenosi się z organizmu dawcy do komórki biorcy, przy czym a/ z organizmu dawcy izoluje się chromosom lub fragment chromosomu i b/ część tego chromosomu lub fragment chromosomu z organizmu dawcy, zawierającą więcej niż 100 kilobaz kwasów nukleinowych wprowadza się do dziedzicznego materiału genetycznego komórki biorcy i (b₁) wytwarza się transgeniczną komórkę lub (b₂) wytwarza się transgeniczne zwierzę z tej komórki biorcy i następnie uzyskuje się transgeniczną komórkę z tego transgenicznego zwierzęcia.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 286089 (22) 90 07 17 5(51) C12N 15/09

(31) 07/381,080 (32) 89 07 18 (33) US
07/450,329 11 12 89 US
07/479,661 07 02 90 US

(71) Synergen Inc., BOULDER, US

(72) Brewer Michael T., Hale Karin K., King
Michael W., Kohno Tadahiko, Squires
Charles, Thompson Robert C, Vanderslice
Rebecca W., Vannice James

(54) Inhibitor czynnika nekrotyzującego
nowotwory /TNF/ i sposób jego otrzymywania

(57) Ujawniono w znacznym stopniu oczyszczone inhibitory czynnika nekrotyzującego nowotwory (TNF), które są glikoproteinami aktywnymi wobec TNF oraz metodę rekombinacji DNA dla wytwarzania inhibitora TNF, która obejmuje przygotowanie sekwencji DNA, mogącej kierować w komórce gospodarza produkcją białka o aktywności inhibitora TNF, sklonowanie tej sekwencji DNA w wektorze zawierającym elementy operacyjne potrzebne do ekspresji sekwencji DNA, wprowadzenie wektora zawierającego syntetyczną sekwencję DNA i elementy operacyj-

ne, do komórki gospodarza zdolnej do ekspresji DNA kodującego inhibitor TNF hodowlę komórek gospodarza w warunkach pozwalających na amplitifikację wektora i ekspresję inhibitora, uzyskanie inhibitora i stworzenie warunków pozwalających inhibitorowi na utworzenie aktywnej struktury trzeciorzędowej, dzięki której ma on aktywność inhibitora TNF.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 283487 (22) 90 01 26 5(51) C21B 5/00

(71) Huta Kościuszk, CHORZÓW

(72) Gawior Jan, Torka Józef, Skolik Jan,
Wieczorek Tadeusz

(54) Sposób stosowania koksu o uziarnieniu 10
mm do 20 mm jako wsadu do wielkiego pieca

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że na warstwę rudy i topnika sypie się pełną warstwę koksu groszku przewidzianą procesem technologicznym prowadzenia pieca, przy czym warstwa ta ma ciężar równy ciężarowi normalnej warstwy koksu. Następną warstwą koksu groszku sypie się w takich odstępach czasu, aby w wielkim piecu znajdowały się co najwyżej trzy warstwy koksu groszku, przy tym ciśnienie na gardzieli winno być normalne, lub nieco większe dla zrekomensowania nieznacznych strat ciśnienia. Dla wielkich pieców mających 30 do 35 warstw, podaje się jedną warstwę koksu koksowego na zmianę. Stosowany koks groszek ma skład chemiczny równoważny, lub zbliżony do składu normalnie stosowanego koksu /orzech II/ od granulacji 40 mm do 80 mm.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283389 (22) 90 01 22 5(51) C22B 1/245

(71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW

(72) Głajcar Anna, Hejnar Tadeusz, Steczko
Mieczysław, Hryniewicz Marek, Nazarewicz
Andrzej, Bronisławski Marek, Wrzesiński
Jerzy, Maćków Edward, Kasprzyk Stanisław,
Fijał Aleksander, Drzymała Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania brykietów z pyłu i
drobnych frakcji żelazostopów

(57) Sposób polega na mieszaniu pyłu i drobnych frakcji żelazostopów z wodnymi roztworami wysokopolimeryzowanych substancji będących pochodnymi celulozy takich jak sól sodowa karboksymetylocelulozy, metylceluloza lub hydroetyloceluloza. Do mieszanki w czasie procesu mieszania wprowadza się dodatki przyspieszające twardnienie brykietów oraz dodatki grafitujące. Brykiety mogą być użyte do modyfikacji żeliwa w formie odlewniczej, kadzi lub jako komponent wsadu metalowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283484 (22) 90 01 26 5(51) C22B 7/02

C22B 3/08

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Krupkova Danuta, Bryniak Andrzej,
Sybilska Genowefa

(54) Sposób ługowania pyłów kadmonośnych

(57) Sposób ługowania pyłów kadmonośnych polega na tym, że do suchych pyłów kadmonośnych dozjuje się kwas siarkowy o stężeniu 70-98% aż do uzyskania jednorodnej masy. Korzystnie jest dozować kwas siarkowy do mieszanki suchych pyłów z dwutlenkiem manganu. Po przereagowaniu składników masę traktuje się wodą, a z otrzymanej gęstwy odzyskuje się kadm i ołów w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283388 (22) 90 01 22 5(51) C22C 1/06
C22C 35/00

- (71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW
(72) Miętka Zbigniew, Pindelska Barbara

(54) **Preparat** ochronny do topienia zapraw do sferoidyzacji żeliwa

(57) Preparat składa się z 40-50% wagowych CaCl_2 , 20-30% wagowych NaCl , 20-30% wagowych KCl i 1 - 10% wagowych CaF_2 i jest on stosowany do zapraw CuMg , CuMgCe , CuMgNiCe , NiCuMg . Do zapraw NiCuFeMg i NiCuFeMgCe preparat ma następujący skład: 50-90% wagowych CaF_2 i 1-40% wagowych CaO MgO .

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283486 (22) 90 01 26 5(51) C22C 37/00

- (71) Huta Zabrze, ZABRZE
(72) Pytel Andrzej, Kowalski Adam, Krzemień Franciszek, Stryczek Stanisław, Za piór Janusz, Szopiński Kazimierz, Wypych Józef, Dankowski Marian

(54) Żeliwo szare, **zwłaszcza** do odlewania wlewnic

(57) Przedmiotem wynalazku jest żeliwo szare zwłaszcza do odlewania wlewnic, które są wykorzystywane jako osprzet stalowniczy w hutnictwie i odlewnictwie. Żeliwo szare charakteryzuje się tym, że stosunek $\frac{C}{Mn}$ obejmuje zakres od 6,0 do 11,4, stosunek $\frac{C}{Si}$ obejmuje zakres od 58.10⁻⁴ do 228.10⁻⁴, stosunek $\frac{C}{P}$ obejmuje zakres od 450 do 1114 oraz stosunek $\frac{C}{S}$ obejmuje zakres od 1,47 do 9,81, najkorzystniej jest jeżeli stosunek ten wynosi 2,53 do 7,80. Ponadto żeliwo szare zawiera C od 3,6 do 3,9%, Si od 0,7 do 1,1%, Mn od 0,35 do 0,59%, P do 0,2%; S do 0,15%, O do 0,008%, resztę stanowi Fe. Efekt stosowania takiego żeliwa wpływa znacznie na wskaźnik zużycia 1 kg wlewnicy na tonę stali.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283483 (22) 90 01 25 5(51) C22C 38/06

- (71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW
(72) Stodolny Jerzy, Groyecki Jan, Gorczyca Stanisław, Bzowski Stanisław, Markiewicz Władysław, Stodolna Katarzyna, Olszowski Stanisław, Sawicki Władysław

(54) **Stal elektrotechniczna** o zwiększonej zawartości glinu przeznaczona do wytwarzania blach **prądnicowych**

(57) Stal zawiera 0,01 - 3 5% krzemu oraz 0,51 - 6,46% glinu, przy czym procentowa zawartość glinu - przy uwzględnieniu procentowej zawartości krzemu - ograniczona jest zależnością: 0,5% < %Al < 6,48 - 1,85/% Si.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288696 (22) 91 01 14 5(51) C22C 38/44

(31) 9000129-8 (32) 90 01 15 (33) SE

(71) AVESTA AKTIEBOLAG, AVESTA, SE

(54) Austenityczna stal nierdzewna

(57) Stal zawiera w procentach wagowych: maks. 0,08C, maks. 1,0 Si, ponad 0,5 ale mniej niż 6 Mn, ponad 19 ale nie więcej niż 28 Cr, ponad 17 ale nie więcej niż 25 Ni, ponad 7 ale nie więcej niż 10 Mo, 0,4-0,7 N, ślady do 2 Cu, 0-0,2 Ce i

wyrównawczo tylko żelazo, zanieczyszczenia i pierwiastki dodatkowe występujące w normalnych ilościach,

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 283331 (22) 90 01 16 5(51) C23C 28/00

(75) Noskiewicz Andrzej, OBORNIKI WLKP.

(54) **Sposób nakładania** powłoki **ochronnej**, zwłaszcza na dzieżach i miesidlach do ciast

(57) Sposób polega na tym, że na oczyszczoną i ogrzaną do temperatury 100°C - 110°C powierzchnię podłoża napyla się za pomocą wysokotemperaturowego strumienia gazu mieszaninę proszków B-Cr-Ni-Mo, do uzyskania warstwy o grubości 0,03 mm - 0,08 mm, na którą następnie natrykuje się powłokę Mo o grubości warstwy 0,06 mm - 12 mm. Na powłokę Mo natrykuje się krzyżowo siedem warstw powłoki A1 o grubości 0,03 mm - 0,15 mm każda. Po wystudzeniu powłokę szlifuje się i poleruje.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 283127 (22) 89 12 29 5(51) C25D 11/02

- (71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK
(72) Białłozór Świetlana, Lisowska- Oleksiak Anna

(54) Sposób otrzymywania galwanicznych powłok glinowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że elektrolit stanowi 2 M tribromek glinu w ksylene lub w mieszaninie ksylenu z toluenem, który zawiera trimetylochlorosilan, w ilości 1-6% objętościowych a elektrolizę prowadzi się w atmosferze gazu obojętnego, w temperaturze 30-40°C, przy maksymalnej gęstości prądu stałego 1,6 A/dm² stosując anody glinowe wykonane z glinu o zawartości 99,9% czystego glinu, przy czym na podłożu ze stali korzystnie stosuje się podwarstwę niklu o grubości 1 μm.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 283447 (22) 90 01 24 5(51) C25D 17/00

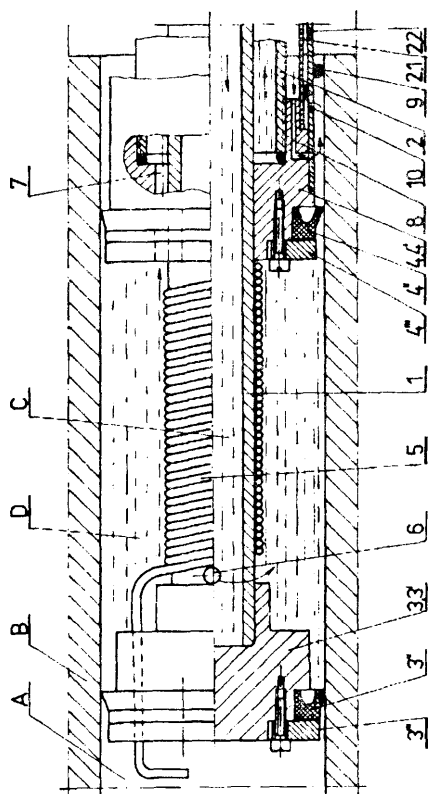
(61) 280958

- (71) ETECO Przedsiębiorstwo Naukowo-Produkcyjne Konstrukcji i Technologii Sp. z o.o., WARSZAWA
(72) Górski Eugeniusz, Nawrocka Aleksandra, Zakrzewski Piotr

(54) Urządzenie do nakładania powłok na powierzchni głębokich otworów

(57) Urządzenie ma cylindryczny przewód płuczący (2.1) osadzony w cylindrycznym korpusie (4'), poza obwodem zewnętrznym, zewnętrznego przewodu rurowego (2) oraz drugi cylindryczny przewód płuczący (2.2) osadzony w cylindrycznym korpusie (4') poza obwodem zewnętrznym przewodu płuczącego (2.1). W korpusie (4') wykonane są obwodowo kanały (8) łączące przestrzeń pomiędzy zewnętrznym przewodem rurowym (2) a przewodem płuczającym (2.1) z przestrzenią utworzoną przez przedmiot obrabiany (B) i powierzchnię zewnętrzną przewodu płuczającego (2.2) wyposażonego w obwodowo usytuowane otwory (10) umieszczone powyżej kanałów (8) oraz uszczelką (9) osadzoną na zewnętrznym obwodzie.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 283210 (22) 90 01 03 5(51) D06M 15/00

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Poreda Kazimierz, Haas Witold, Robaczyńska Krystyna, Miśta Jadwiga, Rabe Sławomir, Woźniak Czesława, Ciechanowicz Henryk
 (54) Sposób uszlachetniania włókienniczych wyrobów obciowych i runowych

(57) Sposób polega na jednostronnym nanoszeniu na włókiennicze wyroby obciowe i runowe za pomocą wałka zanurzonego w wodnym roztworze zawierającym 400-800 g/dm³ środka "A" składającego się z 52 części wagowych produktu zawierającego 60 części wagowych wodnego roztworu kondensatu mocznikowoformaldehydowego eteryfikowanego metanolem, 8 części wagowych składnika zawierającego parafinę, alkohol tłuszczowy i produkt addycji tlenku etylenu do alkoholu tłuszczowego w stosunku 1:3:1, 8 części wagowych wodnej emulsji mieszaniny kopolisteru tereftalanu glikolu etylenowego modyfikowanego gliceryną, poliglikolem i ftalanu glikolu etylenowego, 9 części wagowych mocznika, 15 części wagowych wodnej emulsji kopolimeru styrenowomaleinowego z dodatkiem kwasu akrylowego lub 15 części wagowych wodnej emulsji polioctanu winylu, 21 części wagowych wodnej emulsji kopolimeru butadienowo-styrenowego, 21 części wagowych wodnego roztworu kondensatu mocznikowoformaldehydowego eteryfikowanego metanolem i modyfikowanego kwasnym siarczynem sodu w obecności ługu sodowego, 2 części wagowe ftalanu dwubutyłowego, 4 części wagowe fosforanu chloroalkilowego, 20-200 g/dm³ środka "B" zawierającego 29 części wagowych wodnej emulsji polietylenowej 4 części wago-

we wodnej emulsji mieszaniny kopolisteru tereftalanu glikolu etylenowego modyfikowanego gliceryną poliglikolem i ftalanu glikolu etylenowego, 5,5 części wagowych produktu addycji tlenku etylenu do nonylofenolu, 17 części wagowych wodnego roztworu produktu addycji tlenku etylenu do kwaternizowanej aminy tłuszczowej, 17 części wagowych fosforanu chloroalkilowego, 29 części wagowych emulsji eteru metylowego kondensatu formaldehydomelaminowego estryfikowanego bezwodnikiem kwasu octowego, modyfikowanego alkoholem tłuszczowym i produktem addycji tlenku etylenu do aminy tłuszczowej, 0-50 g/dm³ środka "C" będącego produktem addycji tlenku etylenu do etanolu. Tak uszlachetniony wyrób poddaje się suszeniu w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 284382 (22) 90 03 20 5(51) D21C 5/02

(31) P 39 09 568.1 (32) 89 03 23 (33) DE

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien, DUSSELDORF, DE

(54) Sposób wstępnej obróbki makulatury

(57) Sposób polega na tym, że wodne zawiesiny substancji papierowej traktuje się wytrąconymi in situ kationowymi związkami warstwowymi i następnie odłączone farby drukarskie, napelnicze i/lub substancje zakłócające usuwa się z zawiesin substancji włóknistej przez flotację albo wymycie.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

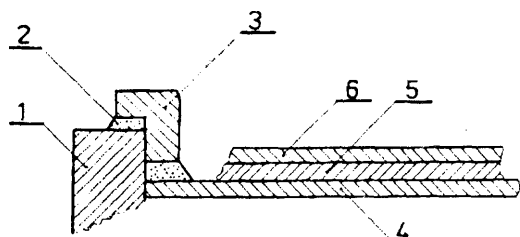
A1(21) 282429 (22) 89 11 21 5(51) E01C 11/22

(71) Rejon Budowy Dróg i Mostów, OŁAWA

(72) Szarugiewicz Stanisław, Krawczyk Leszek

(54) **Sposób podnoszenia niwelety krawężnika dróg i ulic**

(57) Sposób polega na tym, że na istniejący krawężnik (1) nakłada się na betonowej ławie (2) nadkrawężnik (3), który stanowi podłużny prefabrykowany element betonowy o przekroju poprzecznym w kształcie litery "L".



A1(21) 283375 (22) 90 01 19 5(51) E01H 8/00

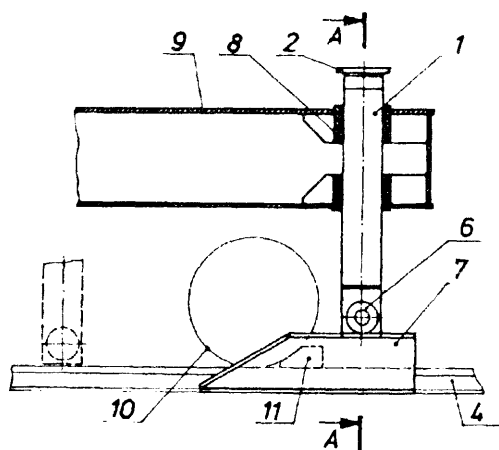
(71) HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn i Urządzeń Hutniczych, KATOWICE

(72) Kwiatkowski Alfred, Denkowski Leonard

(54) **Zgarniak do czyszczenia szyn**

(57) Zgarniak ma korpus (1) zakończony w górnej części kołnierzem (2). Dolna część korpusu (1) ma ścięcie ukośne w stosunku do osi szyny (4). W dolnej części korpusu (1) zamocowana jest obrotowo rolka (6). Obok szyny (4) zainstalowana jest krzywka (7).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283417 (22) 90 01 24 5(51) E02D 17/20
E02B 3/14

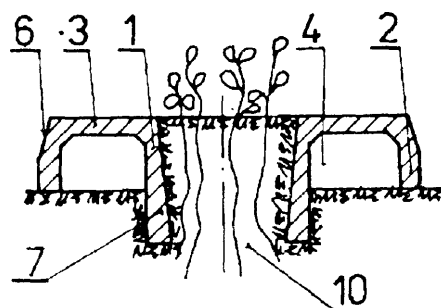
(71) PIECOEXPORT Przedsiębiorstwo Eksportu Budownictwa, GLIWICE

(72) Tarczewski Antoni, Więcek Brygida, Kozubek Andrzej

(54) **Prefabrykowany element powłokowy konsolidacji skarp i nadbrzeży oraz sposób jej wykonania**

(57) Prefabrykowany element ma obrys dowolnego wielokąta i pierścień konsolidujący (1) w środkowej części jego powierzchni. Na obwodzie elementu znajduje się specjalne żebro (2) połączone z pierścieniem (1) przy pomocy żeber promieniowych (4). Między żebrami rozpięta jest powłoka konoidalna o zmiennym przekroju (3) i płaskiej, górnej powierzchni. Dla powiązania elementów w płaszczyźnie konsolidującej skarpy - uzyskuje się konieczne przesunięcie spoin w rzędach sąsiednich elementów przez zastosowanie elementów pełnych i półwkowych. Uzyskuje się dużą łatwość w powiązaniu powierzchni konsolidującej montowanej z elementami z podłożem - przy pomocy specjalnych kołnierzy (7) pierścieni (1), lub dodatkowo przez posadzenie specjalnych roślin (10) wewnątrz pierścieni, albo przy pomocy trzpieni betonowych, także usytuowanych wewnątrz pierścieni. Element prefabrykowany może występować w kilku odmianach - jako element drobny miarowy lub wielkomiarowy.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 283416 (22) 90 01 24 5(51) E03B 3/15

(75) Szymański Kazimierz, KOSZALIN; Wieczorek Marian, KOSZALIN; Bisikiewicz Jan, OLSZTYN

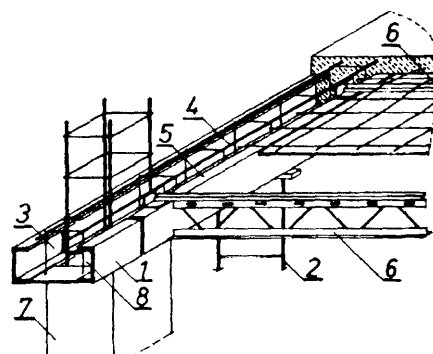
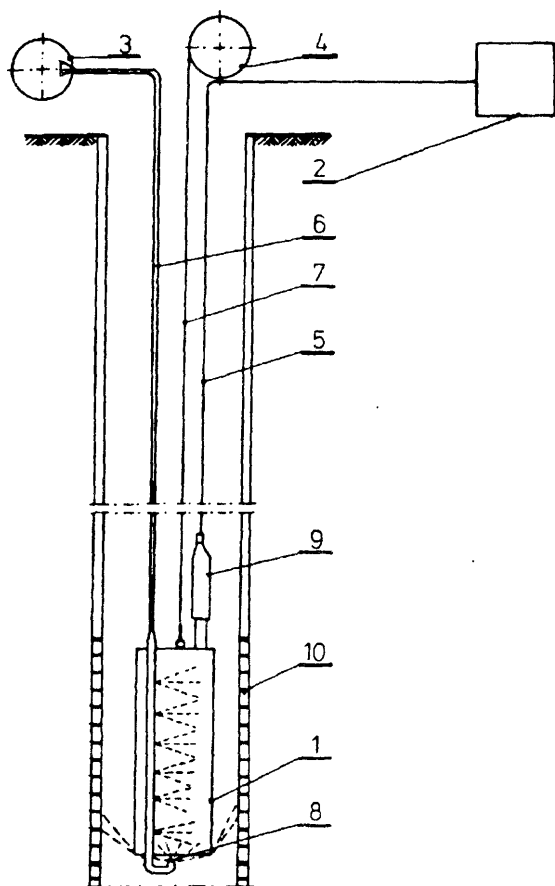
(54) **Sposób oczyszczania studni wierconych przy użyciu ultradźwięków i preparatów chemicznych**

(57) Sposób polega na tym, że jako roztworu rozpuszczającego - pasywowanego używa się środka rudsofii i nadboranu sodowego, który wprowadza się po wypompowaniu wody ze strefy filtru (10) w studni głębinowej. Do strefy filtru (10) wprowadza-

dza się też jeden z przetworników ultradźwięków (1). Po aktywacji strefy filtru (10) roztworem oraz ultradźwiękami usuwa się urządzenie (4) oraz roztwór porenowacyny, po czym prowadzi się pompowanie oczyszczające, hydropneumatyczne, aż do momentu uzyskania wody o składzie właściwym dla danego poziomu wodonośnego.

Metoda może być stosowana głównie do renowacji studni wierconych - głębinowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287758 (22) 90 11 14 5(51) E04F 15/00

(31) 82611 A/89 (32) 89 11 15 (33) IT

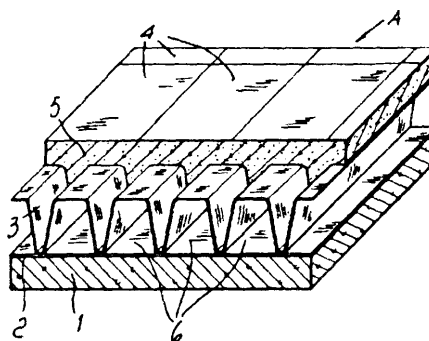
(75) Colomban Massimo, S.LUCIA DI PIAVE, IT

(54) **Sposób wytwarzania kanałów, zwłaszcza przewodowych rozmieszczonych w podłogach i podłoga technologiczna**

(57) Sposób wytwarzania kanałów, zwłaszcza przewodowych rozmieszczonych w podłogach zawierających uformowane płyty podłogowe polega na tym, że na płytę podłogową (1) wprowadza się warstwę materiału izolacyjnego (2), stanowiącego co najmniej jedną profilowaną konstrukcję (3) w postaci przyległych, rozmieszczonych równolegle kanałów dla przewodów (6), które osadza się w poziomym podłożu (5), pokrywany materiałem podłogowym (4).

Podłoga technologiczna, zawiera co najmniej jedną profilowaną konstrukcję (3) rozmieszczoną na płycie podłogowej (1), zaś konstrukcja (3) zawiera na swojej powierzchni usytuowane przyległe i równoległe przewodowe kanały (6). Podłoga (A) zawiera poza tym poziome podłoże (5), w którym osadzona jest profilowana konstrukcja (3), korzystnie w postaci falistej.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 283321 (22) 90 01 17 5(51) E04B 1/16

(75) Pierchlewicz Jerzy, WARSZAWA;
Jarmontowicz Roman, WARSZAWA

(54) **Sposób wykonywania przestrzennej szkieletowej konstrukcji budowlanej**

(57) Sposób polega na tym, że część (1) podciagu zespolonego stanowiącą zarazem jego deskowanie układa się na podporach montażowych (2); w przestrzeni (3) części (1) umieszcza się dodatkowe zbrojenie podciagu (4); na górnych powierzchniach (5) części (1) opiera się dźwigary stalowe (6) zespolonych stropów stalowo-żelbetonowych, na których układa się deskowanie i zbrojenie płyty stropowej. Następnie wylewa się mieszanke betonową do deskowań słupów (7) w przestrzeni (3) i na deskowaniu płyty stropowej.

(2 zastrzeżenia)

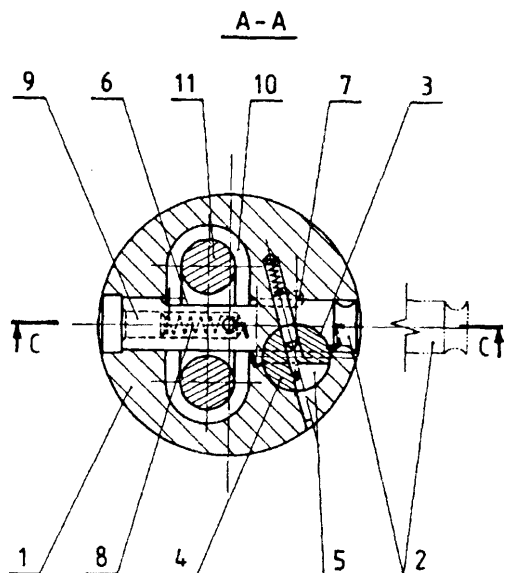
A2(21) 287468 (22) 90 10 22 5(51) E05B 67/12

(75) Szulc Stanisław, Sopot

(54) **Kłódka**

(57) Kłódka wyposażona w typową wkładkę patentową w postaci bębna ma korpus (1), wewnątrz którego znajduje się rygiel (2) z ukształtowanym w nim gniazdem (3) pod blokujący bębenek (4) z wybraniem (5) odpowiadającym kształtom rygla (2) oraz wzdłużnym wycięciem (6) z prowadząco-ustalającym kołkiem (7). Wewnątrz rygla (2) umieszczona jest powrotna sprężyna (8), od zewnątrz zamknięta trzpieniem (9). W wybraniu (10) wewnątrz korpusu (1) umieszczone jest oczko (11) skobla z jedną końcówką mocującą. Oczko (11) skobla współpracuje z ryglem (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283306 (22) 90 01 16 5(51) E21B 17/07

(71) GEOLOGOPROUCHVATELNO
PREDPRIATIE, SOFIA, BG(72) Nenkov Nikoiaay Dimitrov, Yordanov Dima
Stoyanov, Nedyalkov Peter Vladimirov,
Hromin Evgeni Dmitrievich(54) **Amortyzator czołowy do wyciągania rur
rdzeniowych**

(57) Amortyzator zawiera obudowę (5), w której oba końce połączone są, odpowiednio, z górnym i dolnym łącznikiem (3, 8). Łącznik górny (3) połączony jest z dolną końcówką o zewnętrznym gwincie (4) z obudową, w której dolnym końcu rozmieszczone są wypusty czołowe (6) z wypustami czołowymi (7) dolnego łącznika (8) utworzonymi w jego górnym końcu. Dolny łącznik (8) ma w dolnym końcu wewnętrzny gwint (9), zaś wewnątrz obudowy (5) rozmieszczone są zewnętrzne oraz wewnętrzne pierścienie sprężyste (11, 12) tworzące układ sprężysty (13), z górnym końcem w styku z czołem (14) górnego łącznika (3), a dolnym końcem w styku z górną powierzchnią czołową tulei rozstawczej (15), usytuowanej na górnej powierzchni czołowej wewnętrznego stopnia nośnego (16) dolnego łącznika (8). Dolna powierzchnia (17) stopnia nośnego (16) jest w styku ze stopniem podpierającym (18) tulei ograniczającej (19) połączonej przy wewnętrznym gwincie (20) z dolnym końcem górnego łącznika (3).

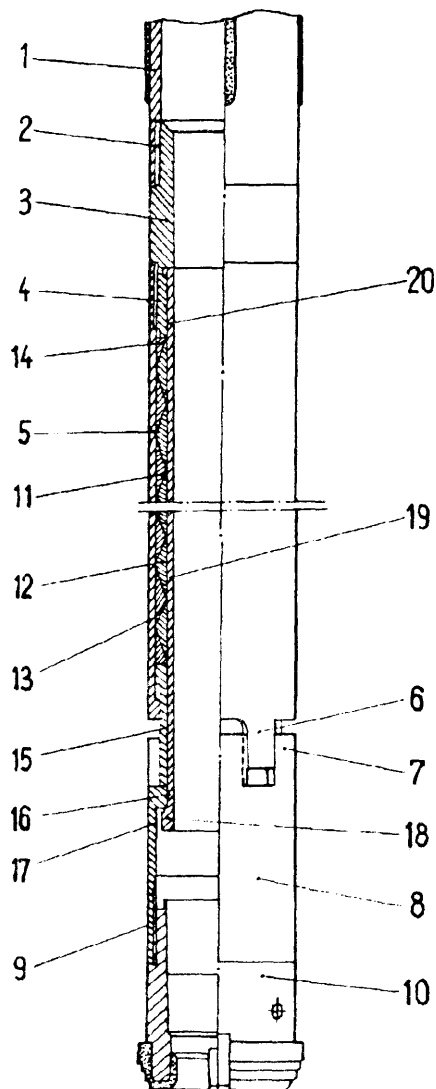
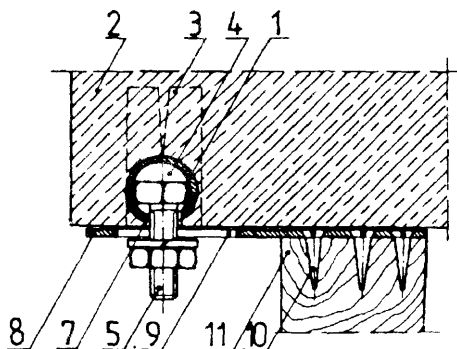
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283394 (22) 90 01 22 5(51) E06B 1/60

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Budownictwa Ogólnego, WARSZAWA(72) Dziadur Jerzy, Sienkiewicz Henryk, Klauzo
Ryszard(54) **Złącze do mocowania ościeżnic w
betonowych elementach budowlanych**

(57) Złącze składa się z podłużnej puszkii zaczepowej (1), o osadzonej w betonowym elemencie budowlanym (2) wąsami kotwiącymi (3), z kanałem (4) o szerokości tła śruby (5), z podłużnym wycięciem (7) o szerokości trzonu śruby (5) oraz z blachy mocującej (8) z podłużnym przecięciem (9) o szerokości trzonu śruby (5), zamocowanej jednym końcem do ościeżnicy (10) a drugim końcem do puszkii zaczepowej (1) za pomocą śruby (5) z łbem osadzoną w kanale (4).

(2 zastrzeżenia)



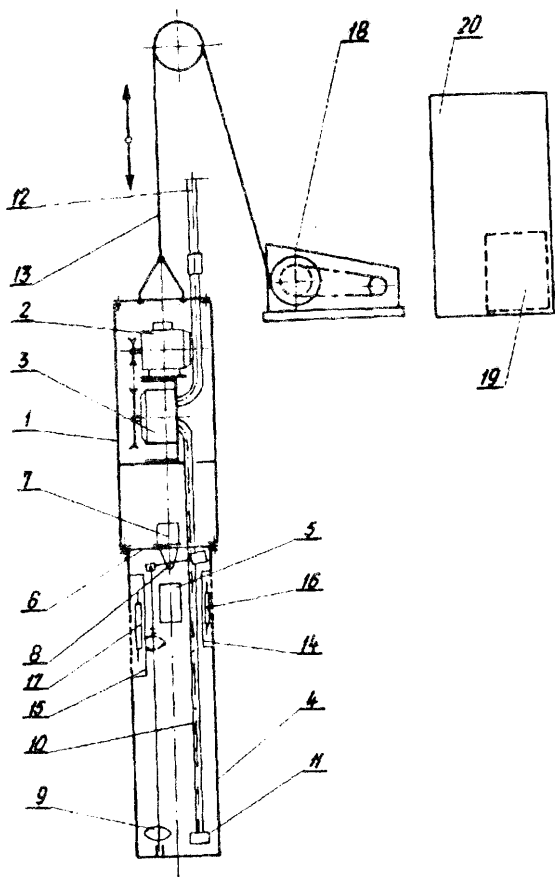
A3(21) 283315 (22) 90 01 12 5(51) E21B 43/00

(61) 258446

(71) CHEMKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Górnictwa Surowców Chemicznych,
KRAKÓW(72) Kozłowski Wiesław, Kurdziel Andrzej,
Kołodzyński Marek(54) Urządzenie do pompowania produktów
naftowych zalegających na lustrze wód
gruntowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że odstojnik (4) ma w bocznej ścianie wycięcie (14), w którym umieszczony jest czujnik (16) cieczy oraz wycięcie (15), w którym umieszczony jest czujnik (17) zawartości wody w produktach naftowych. Czujniki te połączone są przez zestaw iskrobezpieczny z szafą sterowniczą, sterującą napędem wciągarki (18) linowej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283407 (22) 90 01 22 5(51) E21C 35/18

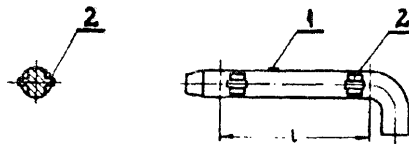
(75) Wasyleczko Zenon, KATOWICE

(54) Zawlecza do noży górniczych

(57) Zawlecza do noży górniczych rozwiązuje zagadnienie łatwego i pewnego mocowania noży w uchwycie organu urabiającego w kopalniach węgla kamiennego.

Zawlecza wykonana jest w kształcie fajki, przy czym na długości (1) odcinka prostego (1) ma wykonane jedno lub dwustronnie wypusty (2) w postaci płetw, lub ma wykonane na długości odpowiadającej długości otworu wchwycie noża jedno

lub dwustronne płaskie sfazowanie, umieszczając ją w stałym położeniu w chwycie nożowym. Innym jeszcze rozwiązaniem zawlecza o tym samym kształcie fajki stanowi odcinek prosty (1) na długości odpowiadającej długości otworu w chwycie noża, który ma średnicę mniejszą od średnicy jej końcówek, (3 zastrzeżenia)



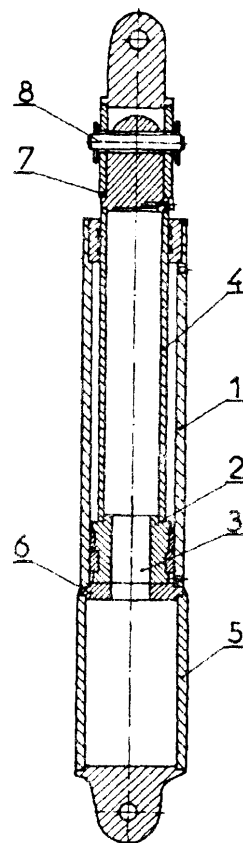
A1(21) 288472 (22) 90 12 27 5(51) E21D 15/51

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE; FAZOS Fabryka
Zmechanizowanych Obudów Ścianowych,
TARNOWSKIE GÓRY

(72) Kozielewicz Jerzy, Szopka Hubert,
Romanowicz Stanisław, Spalek Kazimierz,
Wojanowski Bogusław, Stefański Jerzy

(54) Hydrauliczna podpora obudowy górniczej

(57) Podpora składa się ze spodnika (1) wypełnionego cieczą roboczą, w którym osadzony jest suwliwie zasadniczy rdzennik, a w jego tłoczysku (4) rdzennik wewnętrzny. W tłokach (2) i (9) obu rdzenników są otwory (3) i (10), poprzez które doprowadzona jest ciecz robocza do tłoczysk (4) i (11), wypełniając ich wnętrza. Średnica otworu (3) tłoka (2) rdzennika zasadniczego jest większa od średnicy otworu (10) tłoka (9) rdzennika wewnętrznego. Do spodnika (1) jest zamocowana dodatkowo komora (5)



cieczy roboczej usytuowana względem niego posobnie, a oddzielona oporowym pierścieniem (6). Zarówno wewnątrz dodatkowej komory (5), jak i robocza przestrzeń spodka (1) tłoków (2), (9) tłoczek (4), (11) rdzenników stanowią jedną przestrzeń podtłokową, wypełnioną cieczą roboczą przejmującą obciążenia dynamiczne.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 283499 (22) 90 01 25 5(51) E21F 1/06

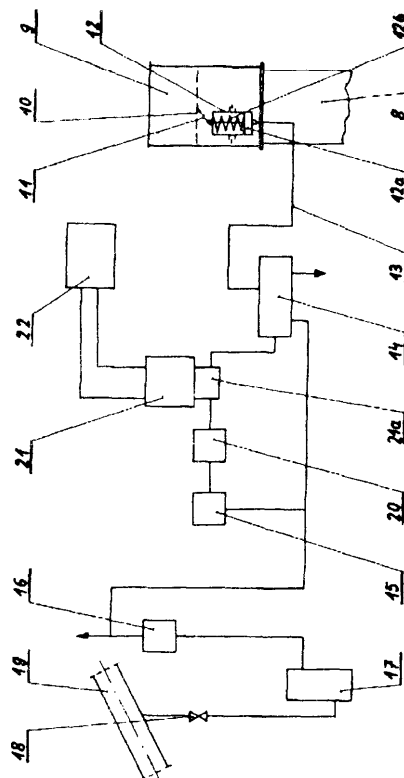
(71) 1-MAJA Kopalnia Węgla Kamiennego,
WODZISŁAW ŚL.

(72) Czernicki Maciej, Stobiński Jerzy, Krzempek
Franciszek, Nawrat Stanisław

(54) **Układ** samoczynnego sterowania zasowy
lutniowej instalacji nawiewnej strefy
przodkowej wyrobiska górniczego

(57) Mechaniczna przesłona zasowy lutniowej (10) jest połączona dźwignią (11) sterowaną siłownikiem sprężyny nowo - hydraulicznym (12), którego cylinder jest połączony przewodem hydraulicznym (13) poprzez obwód roboczy zaworu odcinającego (14) sterowanego hydraulicznie, lub bezpośrednio do obwodu roboczego hydraulicznego (21 a) rozdzielacza elektromagnetycznego, który jest podłączony poprzez reduktor ciśnienia (15) do wylotu aparatu wodnego (16) kombajnu chodnikowego. Aparat wodny (16) jest zasilany z rurociągu (19) kopalnianej sieci wodnej. Obwód sterowniczy rozdzielacza elektromagnetycznego (21) jest podłączony do układu sterowania elektrycznego organu urabiającego (22).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 283449 (22) 90 01 24 5(51) F02D 9/10

(71) PROJEKT Konstrukcyjno-Badawcza
Spółdzielnia Pracy, KRAKÓW

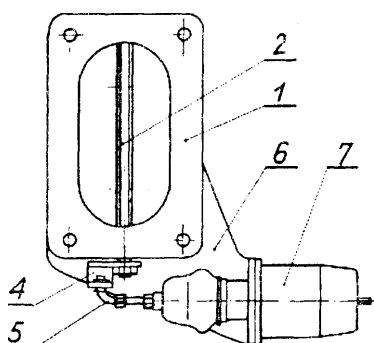
(72) Broniewicz Ryszard, Kowalski Andrzej,
Łabęcki Janusz, Proczek Jerzy, Kuczyński
Ryszard, Polaczyk Andrzej

(54) Ogranicznik prędkości obrotowej tłokowego
silnika spalinowego z zapłonem iskrowym

(57) W przelotowym kanale korpusu (1), przystosowanego do zabudowy w układ dolotowy silnika, znajduje się zamykająca

przesłona (2), napędzana elektromagnesem (7). Elektromagnes (7) sterowany skokowo z zespołu elektronicznego pomiaru prędkości obrotowej, zamocowany jest na wsporniku (6), a jego rdzeń połączony jest przegubowo poprzez łącznik (5) z dźwignią (4) przesłony (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283448 (22) 90 01 24 5(51) F02F 3/02

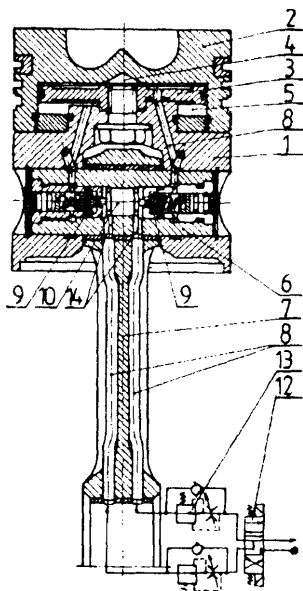
(71) PROJEKT Konstrukcyjno-Badawcza
Spółdzielnia Pracy, KRAKÓW

(72) Broniewicz Ryszard, Gnida Henryk, Nykiel
Jerzy, Zajęczkowski Ryszard, Jankowski
Antoni

(54) **Tłok o zmiennej geometrii, zwłaszcza dla
silnika spalinowego**

(57) Tłok składa się z wodzika (1) i denka (2) połączonych suwliwie tak, że tworzą one siłownik hydrauliczny. W poosiowym otworze sworznia tłokowego (6) zabudowane są dwa, skierowane przepływem w kierunkach na zewnątrz, zawory zwrotne (9). Między zaworami zwrotnymi (9) znajduje się dwustronny tłoczek sterujący (10). Dwa, odrębne kanały olejowe (8) prowadzone są przez ściankę sworznia tłokowego (6) dwoma otworami (14), usytuowanymi po obu stronach tłoczka sterującego (10) oraz przed zaworami zwrotnymi (9).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 283296 (22) 90 01 15 5(51) F02M 47/00

(71) Warszawskie Zakłady Mechaniczne,
WARSZAWA(72) Lendzion Krzysztof, Łojek Andrzej, Wewiór
Jerzy(54) **Wtryskiwacz paliwa, stosowany w silnikach
spalinowych**

(57) Wtryskiwacz paliwa charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w mechanizm regulacji ciśnienia otwarcia rozpylacza, który stanowi zamocowane mimośrodowo w obsadzie (1) kółko (9), którego powierzchnia walcowa, ząbkowana styka się z drążkiem (7) osadzonym bezpośrednio w obsadzie (1), przy czym w kółku (9) jest otwór (6) do osadzenia klucza regulującego jego obrót. W drugim wykonaniu, koniec drążka (7) osadzony jest w tulei umieszczonej w obsadzie (1), przy czym jej powierzchnia styka się z powierzchnią walcową współosiową z powierzchnią ząbkowaną kółka (9).

(2 zastrzeżenia)

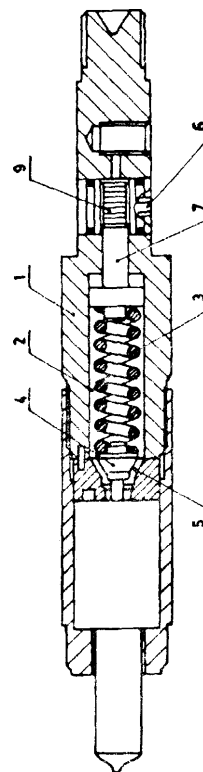
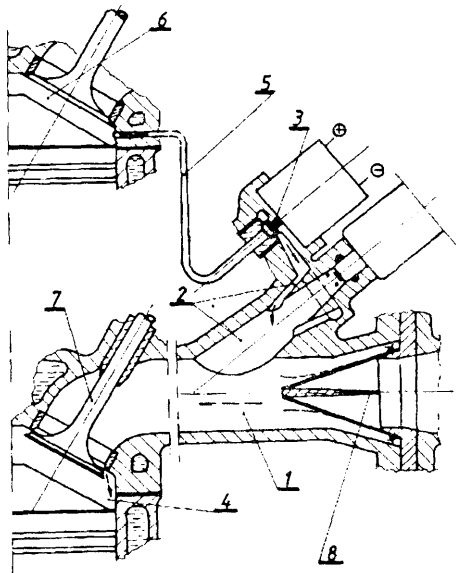
A2(21) 287044 (22) 90 09 24 5(51) F02M 31/08

(75) Wiatrak Wiesław, BIELSKO-BIAŁA

(54) **Układ dynamicznego wspomagania zassania
ładunku, energią recykulowanych spalin
dla silnika spalinowego**

(57) Układ dynamicznego wspomaganie zassania ładunku energią recykulowanych spalin dla silnika spalinowego zbudowany jest w ten sposób, że kanały ssące (1) w pobliżu wlotu mają zabudowane zawory membranowe (8) oraz połączone są przewodami (5) z komorami spalania (6) poprzez zawory (3) sterowane np. elektromagnetycznie. Energia spalin pochodzących z komory spalania (6) wpływających przewodem (5) do kanału ssącego (1) powoduje gwałtowny wzrost ciśnienia, które zamyka zawór membranowy (8) i zwiększa ciśnienie fazy końcowej suwu ssania powiększając sprawność silnika.

(2 zastrzeżenia)



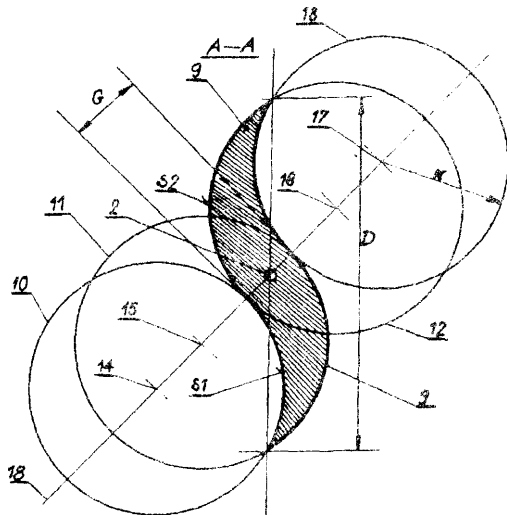
A1(21) 283437 (22) 90 01 23 5(51) F03D 3/00

(75) Moćko Stefan, TYCHY

(54) **Silnik wiatrowy**

(57) Wynalazek dotyczy silnika wiatrowego z wirnikiem o pionowym wale napędowym, na którym jest osadzona łopatką ze skrzydłami przejmującymi napór wiatru. Istota wynalazku polega na tym, że wirnik ma jednocześnie łopatkę (9) mającą w przekroju poziomym kształt zbliżony do litery S, tworzącą dwa naprzeciwległe skrzydła, skrzydło czynne o roboczej powierzchni (S1) względem naporu wiatru i skrzydło o biernej powierzchni (S2). Kształt w przekroju poziomym wyznaczają odcinki czterech kół (10,11,12,13), których środki (14,15,16,17) są umieszczone na jednej linii (18) tak, aby grubość (G) łopaty (9) wynosiła od 0,18 do 0,5 promienia (r) tych kół, najkorzystniej 0,2r, a odległość (D) między pionowymi krawędziami łopaty (9) wynosiła od 2,5 do 3,0 (r), najkorzystniej 2,7 r.

(1 zastrzeżenie)



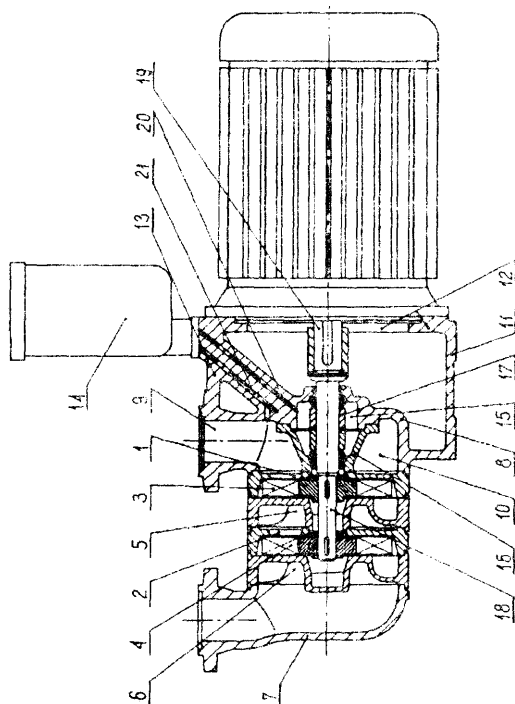
A1(21) 283460 (22) 90 01 26 5(51) F04B 15/00

(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy Pomp Przemysłowych, WARSZAWA

(72) Segall Aleksander, Augustyniak Józef, Kasiński Artur

(54) **Monoblokowa pompa bocznokanałowa do amoniaku**

(57) Pompa ma korpus (8), w którym ukształtowany jest króciec wlotowy (9), komora wlotowa (10), podstawa (11) pompy, kołnierz (12) do mocowania silnika oraz belka wsporcza



(13) do mocowania zbiornika oleju (14) do zasilania komory dławnicowej (15), Komora dławnicowa (15) ukształtowana jest przez korpus (8) i pokrywę (16) sięgającą do pierścienia wlotowego (1), przy czym w korpusie (8) ukształtowany jest otwór (20) do zasilania komory dławnicowej (15) ze zbiornika (14) oraz otwór (21) do rozładowania ciśnienia w układzie olejowym, prowadzący ze zbiornika (14) do komory wlotowej (10) lub do króćca wlotowego (9).

(2 zastrzeżenia)

A 1(21) 283335 (22) 90 01 16 5(51) F16B 39/28

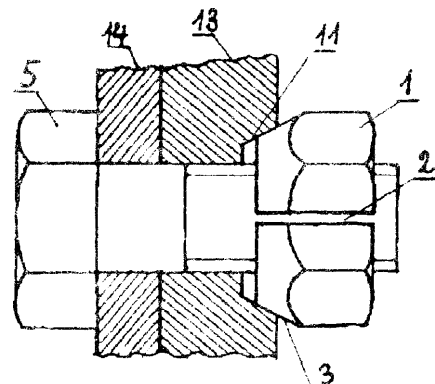
(75) Piątek Czesław, BIELSKO-BIAŁA

(54) **Złącze śrubowe**

(57) Złącze śrubowe umożliwia trwałe łączenie i przykręcanie elementów i urządzeń o dużej wibracji i zmiennych obciążeniach.

Złącze charakteryzuje się tym, że nakrętka (1) na obwodzie jest poosiowo przecięta, tworząc szczelinę (2), a z czoła ma wytłoczenie (3) stożkowe, które wchodzi w podobne wytłoczenie (11) przykręcanego elementu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 286884 (22) 90 09 12 5(51) F16D 25/0638

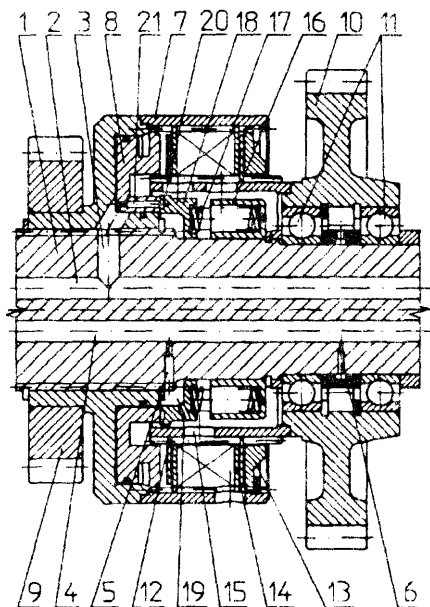
(71) Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, STAŁOWA WOLA

(72) Korzeniowski Adam, Franczak Adam

(54) **Sprzęgło hydrauliczne wielotarczowe**

(57) Sprzęgło składa się z wałka sprzęgłowego (1) z kanałami (2, 3, 4), kół zębatych (9, 10), łożysk (11), bębna sprzęgłowego (7), wewnątrz którego jest umieszczona piasta (12) z tarczą oporową (13) i pakietem (14) tarcz sprzęgłowych, z tłoka (8) oraz z przesuwnej pierścienia powrotnego (18), który jest osadzony na wałku sprzęgłowym i dociskany jest do piasty tłoka sprzęgłowego (8) za pomocą sprężyn (17). Pierścień powrotny (18) ma otwór (19) dla przepływu oleju z układu smarowania oraz ma od strony tłoka kanałek (20), a piasta tłoka sprzęgłowego (8) ma przelotowy otwór (21) dla przepływu oleju z układu sterowania, usytuowany naprzeciw kanałka (20) korzystnie równolegle do osi sprzęgła.

(2 zastrzeżenia)



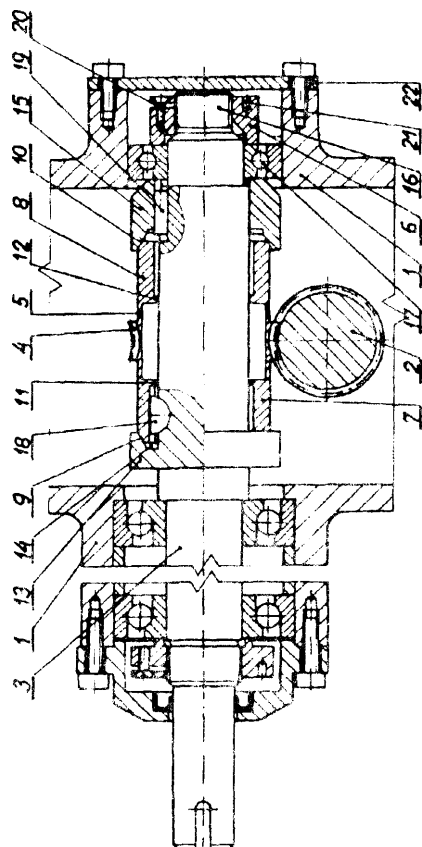
A1(21) 288496 (22) 90 12 20 5(51) F16H 1/16

(71) Wyższa Szkoła inżynierska, KOSZALIN

(72) Kacalak Wojciech, Ryckiewicz Jerzy

(54) Precyzyjna przekładnia ślimakowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest precyzyjna przekładnia ślimakowa, której konstrukcja umożliwia osiowe regulowanie i kasowanie luzów międzyzębnych w strefie zazębienia ślimaka i



ślimacznicy, przy zachowaniu zdolności do przenoszenia dużych momentów obrotowych oraz korzystnych własności dynamicznych.

Przekładnia zawiera osadzone obrotowo w korpusie (1): wałek napędzający ze ślimakiem (2) oraz umieszczony w stałej odległości od wałka napędzającego, usytuowany w płaszczyźnie prostopadłej wałek napędzany (3) ze ślimacznica (4). Ślimacznica (4) powiązana jest z wałkiem napędzanym (3) sprężystym elementem podatnym w postaci tulei cienkościennej (5). Ponadto przekładnia wyposażona jest w regulowany, osiowy mechanizm dociskowy (6), wymuszający sprężyste odkształcenia tulei cienkościennej (5) wraz z usytuowanymi na jej obwodzie wieńcem ślimacznicy (4), w celu bezstopniowego zwiększania średnicy wieńca ślimacznicy (4).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287901 (22) 90 11 23 5(51) F16J 15/00

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, WARSZAWA; SPÓJNIA-WAWER

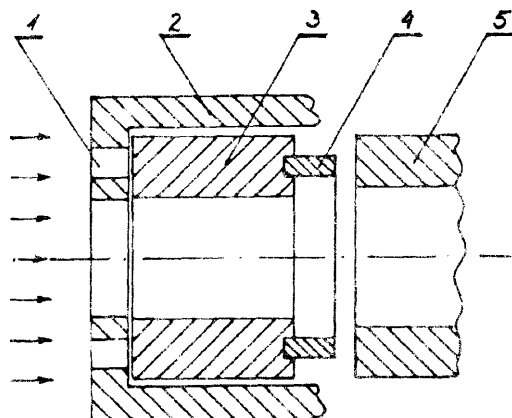
Rzemieślnicza Spółdzielnia, WARSZAWA

(72) Grądzki Paweł, Łobodziński Janusz

(54) Uszczelnienie czołowe dla cieczy o wysokiej lepkości

(57) W obudowie uszczelnienia (2) znajdują się kanały wyrównawcze (1), które zapewniają swobodny przepływ cieczy pomiędzy obudową i oprawą (3) pierścienia uszczelniającego (4) i dzięki temu zapewniony jest niezbędny docisk do powierzchni współpracującej (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283401 (22) 90 01 23 5(51) F16K 31/06

(71) MERA-PNEFAL Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej, WARSZAWA

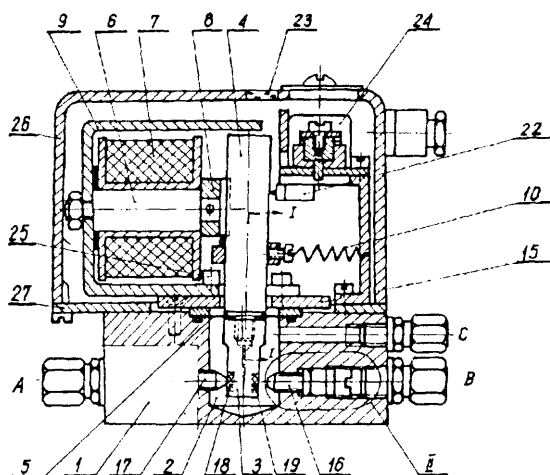
(72) Jaworski Zbigniew

(54) Zawór elektromagnetyczny trójdrogowy

(57) Elementem wykonawczym w zaworze jest zespół obrotowej dźwigni złożony ze zwory (4) elektromagnesu połączonej

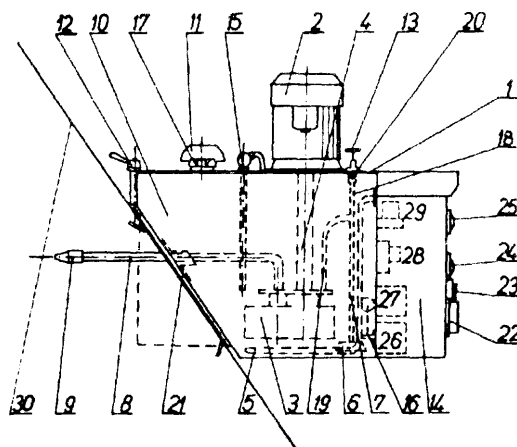
trzpieniem (3), przy czym między nimi jest zamocowana sprężysta membrana (5) osadzona szczelnie w korpusie (1). Gniazda wylotowe (16, 17) są przesłaniane uszczelkami (18, 19) usytuowanymi na trzpieniu (3).

(8 zastrzeżeń)



od strony zewnętrznej filtr (11) powietrza wkręcony w króciec (17) wlewu smaru, silnik elektryczny (2) i pokrętko (13) regulacji ilości zasysanego przez pompę (3) smaru powietrza. Na bocznej ścianie na zewnątrz zbiornika (10) przymocowana jest kaseta (14) sterowniczo-kontrolna. We wnętrzu zbiornika (10) umieszczony jest czujnik (15) temperatury smaru i czujnik (16) poziomu smaru oraz przewód (18) ssący powietrza, przy czym przewód (18) ssący powietrza i przewód (7) ssący smaru przed pompą (3) smaru połączone są ze sobą w jeden przewód (19) doprowadzający. Przewód (18) ssący powietrza ma otwory (20) do zasysania powietrza umieszczone pod pokrywą (1). Grzałka (5) umieszczona jest pomiędzy pompą (3) smaru a dnem zbiornika (10). Dysza (9) wypływu umocowana jest w dławicy (21), osadzonej w bocznej ścianie zbiornika (10). Kasetę (14) sterowniczo-kontrolną ma w płycie czołowej umieszczony przycisk (22) włączenia urządzenia, przycisk (23) załączania awaryjnego smarowania oraz lampkę (24) kontrolną włączenia urządzenia i lampkę (25) kontrolną smarowania. Wewnątrz kasety (14) sterowniczo-kontrolnej zamocowane są stycznik (26) załączania silnika, stycznik (27) załączania grzałki, pokrętko (28) regulacji temperatury i przekłźnik (29) czasu pracy-przerwa.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288776 (22) 91 01 18 5(51) F16L 9/12

(75) Litwiniuk Janusz, USTKA

(54) Rura termoizolacyjna

(57) Rura charakteryzuje się tym, że zawiera warstwę spienionego tworzywa sztucznego przylegającą z jednej strony do wewnętrznej rury, a z drugiej strony do zewnętrznej warstwy ochronnej. Zewnętrzna warstwa ochronna osadzona jest na konstrukcjach kołnierzowych z bednarki.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 287430 (22) 90 10 18 5(51) F16N 7/38
F16H 57/04

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksplotacji Majątku Trwałego, RADOM

(72) Winiarski Andrzej, Sajdak Tomasz, Pachniak Andrzej

(54) Urządzenie do smarowania smarem
półpłynnym przekładni zębatych, zwłaszcza
otwartych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pyłoszczelny zbiornik (10) zamknięty jest od góry pokrywą (1), w której osadzone są

A2(21) 287429 (22) 90 10 18 5(51) F16N 15/00
F16H 57/04

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksplotacji Majątku Trwałego, RADOM

(72) Winiarski Andrzej, Sajdak Tomasz

(54) Sposób smarowania smarem półpłynnym przekładni zębatych, zwłaszcza otwartych

(57) Sposób smarowania polega na tym, że do przekładni dostarcza się mieszkankę powietrzno-smarową, przy czym strumień smaru mieszany jest ze strumieniem powietrza przed pompą podającą smar. Skład mieszanki powietrzno-smarowej ustala się poprzez regulację wielkości strumienia powietrza zasysanego przez pompę smaru. Wytwarzanie mieszanki powietrzno-smarowej dokonywane jest okresowo w automatycznie regulowanych cyklach.

(1 zastrzeżenie)

(54) Sposób cyrkulacji powietrza w tunelu zamrażalniczym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób cyrkulacji powietrza w tunelu zamrażalniczym służącym do zamrażania produktów w złożu fluidyzacyjnym lub stacjonarnym.

Sposób polega na tym, że w płaszczyźnie pionowej poprzez warstwę zamrożonego surowca przetłacza się powietrze, które we wstępnym etapie odbywało ruch w płaszczyźnie poziomej wzdłuż tunelu z jego strefy końcowej do początkowej. Jednocześnie pionowa płaszczyzna cyrkulacji i kierunek, w którym przemieszcza się zamrożony produkt tworzą kąt ostry.

(2 zastrzeżenia)

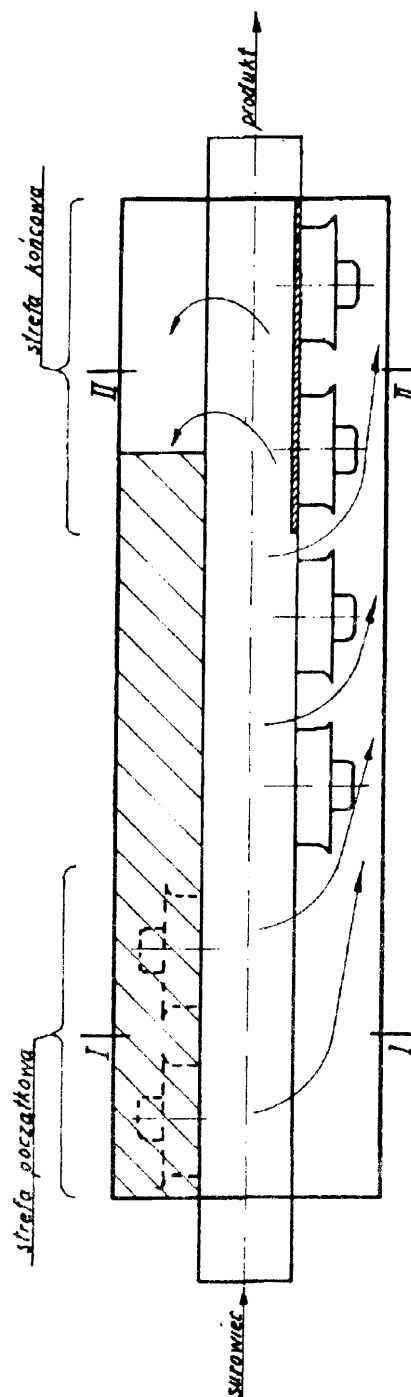
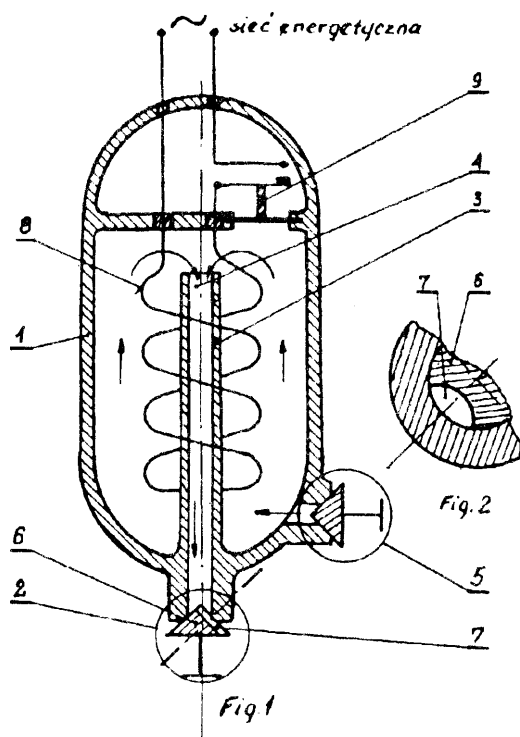
A2(21) 287409 (22) 90 10 19 5(51) F24H 1/10

(75) Zaliwski Stanisław, SIEDLCE

(54) Ogrzewacz przepływowy cieczy

(57) Zawór wylotowy (2) zbiornika (1) wyposażony jest w rurkę przelewową (3), której wylot (4) umiejscowiony jest wewnątrz zbiornika (1) po stronie przeciwnej, niż zawór wlotowy (5). Grzybek (6) zaworu wylotowego (2) ma szczelinę (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 283302 (22) 90 01 15 5(51) F25D 13/06

- (71) Centralne Laboratorium Chłodnictwa,
ŁÓDŹ; GLOOPOL Zjednoczone Zakłady,
Zakład Rolno-Przemysłowy, STRASZĘCIN
(72) Jędrzejewska Janina, Oberg Jerzy, Łukasik
Zdzisław, Maniawski Tomasz, Strzałka
Eugeniusz, Wiktor Józef, Kania Jan

A1(21) 283458 (22) 90 01 25 5(51) F26B 25/02

(75) Rokicki Kazimierz, WISKITKI; Przystupa Klemens, MILANÓWEK

(54) **Układ suszarni komorowo-ślimakowych do suszenia ziarna oraz mechanizm napędowy ślimaków zgarniających**

(57) Układ składa się z suszarni (1) oraz chłodnicy (2) połączonych przenośnikiem (3), zbudowanych z cylindrycznych zbiorników (4, 14) zakończonych podłogą sitową (5, 15) pod którą znajduje się kolektor (6, 16) doprowadzający powietrze oraz ślimak transportowy (9, 18). Na podłogę sitową (5, 15) są umieszczone dwa ślimaki zgarniające (10, 19) oraz daszki wylotowe (13, 22). Średnica zbiornika (4) suszarni (1) jest znacznie większa niż średnica zbiornika (14) chłodnicy (2), natomiast odległość pomiędzy podłogą sitową (5) a daszkami wylotowymi (13) suszarni (1) jest znacznie mniejsza niż odległość pomiędzy podłogą sitową (15) a daszkami wylotowymi (22) chłodnicy (2). Kolektor (16) doprowadzający zimne powietrze do chłodnicy (2) jest połączony z wentylatorem (17) o wydajności znacznie mniejszej, korzystnie 10 do 15 razy mniejszej niż wentylator (7) gorącego powietrza doprowadzającego do suszarni (1). Mechanizm napędowy ślimaków zgarniających (10, 19) składa się z dwu identycznych przekładni kątowych (23, 24) zaopatrzonych w rurowe wały (25, 26) pionowe, przy czym wały (25, 26) są połączone ze sobą za pomocą sztywnego sprzęgła (27).

(2 zastrzeżenia)

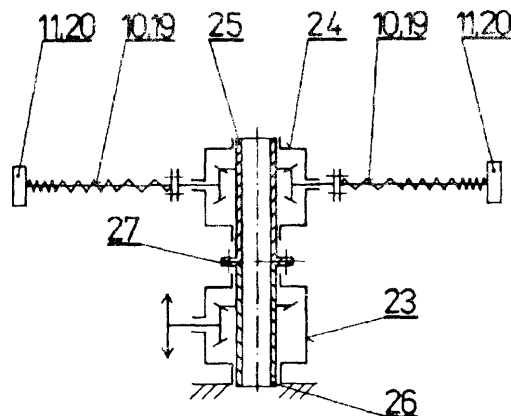


Fig. 2

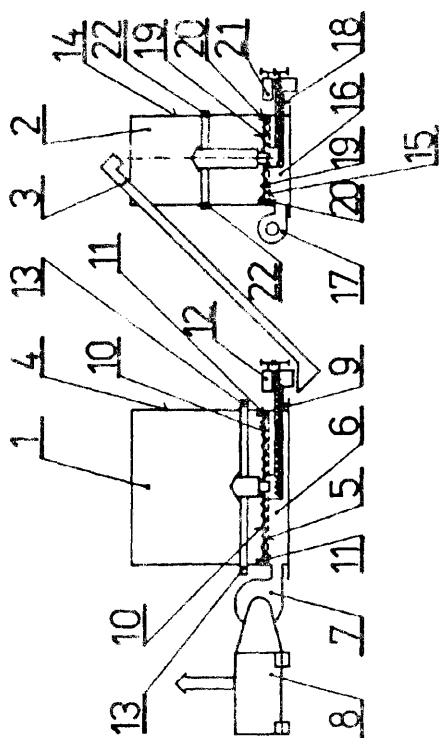


Fig. 1

A2(21) 284302 (22) 90 03 16 5(51) F42B

(71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, GDYNIA

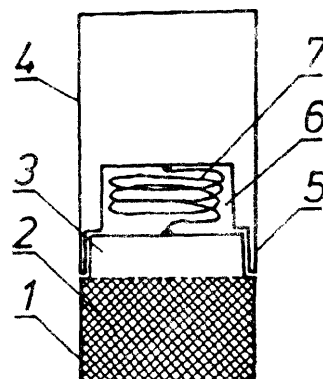
(72) Kuliś Jerzy, Hołubowski Piotr

(54) **Mina do niszczenia okrętów podwodnych, zwłaszcza na małych zanurzeniach**

(57) Mina do niszczenia okrętów podwodnych na małych zanurzeniach charakteryzuje się tym, że przed postawieniem w wodzie stanowi rozłączną całość, w której korpus (1) ma w dolnej części komorę z ładunkiem wybuchowym (2), a w górnej części komorę urządzeń sterujących (3). Na komorę nasadzony jest pływak (4) z kołnierzem (5), tworzącym wewnątrz, nad komorą urządzeń sterujących (3) korpusu (1), wnękę (6) dla pomieszczenia liny (7) łączącej korpus (1) z pływakiem (4).

W komorze urządzeń sterujących (3) znajdują się co najmniej: hydrostatyczne urządzenie uruchamiające, nastawnik licznika czasu, licznik czasu, zapalniki oraz źródło zasilania.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 283418 (22) 90 01 24 5(51) G01B 11/24
G01D 5/39

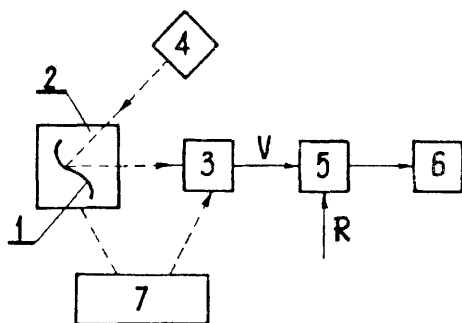
(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut
Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Wojtych Andrzej, Okrasa Dariusz,
Kołodziejczyk Leszek

(54) Sposób automatycznej optycznej kontroli
zaostrenia narzędzi i urządzenie do
automatycznej, optycznej kontroli
zaostrenia narzędzi

(57) Urządzenie zawiera linijkową kamerę (3), kierunkowy pierścieniowy oświetlacz (4), manipulator (7), zapewniający taki wzajemny ruch kamery (3) i narzędzia (2), aby przy każdym pomiarze kierunek patrzenia kamery (3) był najkorzystniej prostopadły do krawędzi (1) i stanowił przedłużenie dwusiecznej kąta rozwarcia ostrza narzędzia (2) oraz zawiera komparator (5), w którym poziom progowy (R) jest tak dobrany, że jego przekroczenie przez sygnał "V" wizji kamery (3) sygnalizuje odbicie światła oświetlacza (4) od stępienia krawędzi (1) ostrza narzędzia (2). Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego urządzenia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 283472 (22) 90 01 25 5(51) G01D 5/12

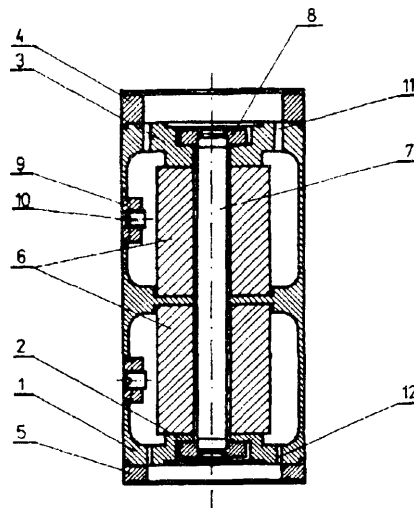
(71) Instytut Techniki Ciepłej, ŁÓDŹ

(72) Chmielewski Jerzy, Perz Tadeusz

(54) Zespół magnetyczny, zwłaszcza
elektrodynamicznego czujnika drgań
mechanicznych

(57) Zespół magnetyczny według wynalazku posiada stalowy płaszcz (1), wewnątrz którego umieszczone są magnesy trwałe (6) osadzone na metalowej rurze łączącej (7), na przeciwnych końcach której umieszczone są nadbiegunniki (2 i 3) z nakrętkami (8). W płaszczu stalowym (1) są gniazda (9), w których są wkręty regulacyjne (10). Strumienie magnetyczne wytworzone przez magnesy trwałe (6) poprzez płaszcz stalowy (1), szczeliny (11) oraz nadbiegunniki (2 i 3) zamykają obwód magnetyczny. Siłę strumienia magnetycznych reguluje się za pomocą wkrętów regulacyjnych (10) w gniazdach (9) płaszcza stalowego (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283169 (22) 90 01 01 5(51) G01G 3/14

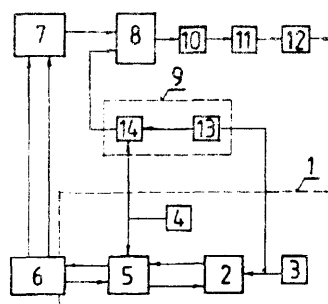
(71) Tabędzki Krzysztof, POZNAŃ

(72) Tabędzki Krzysztof, Florek Paweł

(54) Układ elektroniczny tensometrycznej wagi
elektromechanicznej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że stabilizowany zespół zasilający prądem zmiennym mostek tensometryczny (6) stanowi układ komutowanej pętli wysokostabilnego prądu stałego (1) którego dwa odrębne wyjścia dwukierunkowe przyłączone są do przekątnej mostka tensometrycznego (6), poprzez którą zamyka się wspomnianą pętlę, zaś blok przywracający składową stałą sygnału pomiarowego stanowi człon prostujący (11) sprzężony z wyjściem bloku sumującego (8) poprzez filtr okienkowy (10), jednocześnie układ nastawny tary (9) jest zasilany sygnałem napięciowym z układu komutowanej pętli wysokostabilnego prądu stałego (1), komutowanym synchronicznie również z układu komutowanej pętli wysokostabilnego prądu stałego (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283320 (22) 90 01 17 5(51) G01H 11/06
G01P 15/08

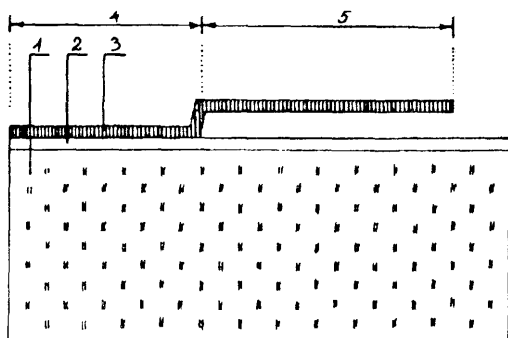
(71) Instytut Technologii Elektronowej,
WARSZAWA

(72) Kudła Andrzej, Łysko Jan

(54) **Czujnik drgań i przyspieszeń**

(57) Czujnik ma jako wibrator-rezystor polikrzemowy (3). Jedna część (4) rezystora (3) jest usztywniona przez podłoże krzemowe (1) pokryte izolacją dielektryczną (2), natomiast pozostała część (5) tego rezystora (3) znajduje się ponad podłożem krzemowym (1) i ulega odkształceniom mechanicznym.

(1 zastrzeżenie)



czym każdorazowo wykonuje się czynności polegające kolejno na oczyszczeniu chemicznym, wyżarzaniu w powietrzu, wyżarzaniu w poziomym piecu oporowym i sprawdzeniu STE.

Czujnik charakteryzuje się tym, że rura ochronna części zanurzeniowej składa się z dwóch części (1) i (2) połączonych szczelnie oraz wymiennych rurek gazoszczelnej (4) i izolacyjnej (5). Czujnik ma trzy ramiona nośne (8) z głowicą przyłączeniową (10).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283305 (22) 90 01 15 5(51) G01L 3/22

(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA

(72) Kowalski Kazimierz

(54) **Hamownica do pomiaru obrotowego momentu oporowego**

(57) Układ wychyłowy hamownicy stanowi tuleja (1), której zewnętrzne części wykonane są z materiału ferromagnetycznego, a środkowa część z materiału paramagnetycznego. Tuleja (1) znajduje się między wirnikiem (2), a stojanem (3). W wałku wirnika (2) wykonane są dwa otwory (7) służące do wsypywania proszku ferromagnetycznego do hamownicy.

(1 zastrzeżenie)

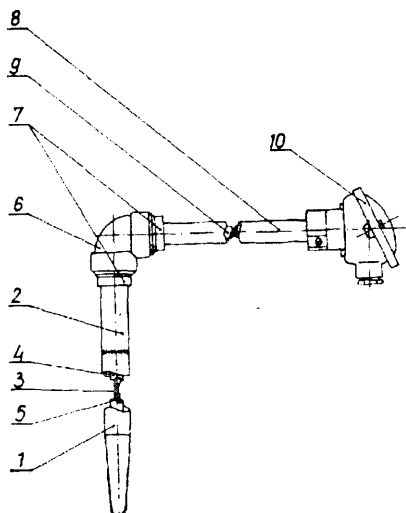
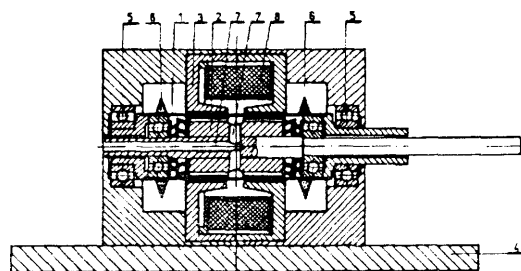
A1(21) 283316 (22) 90 01 15 5(51) G01K 7/02
G01K 15/00

(71) ŁUCZNIK Zakłady Metalowe
im.Gen.Waltera, RADOM

(72) Smolik Ferdynand, Orzechowski Maciej,
Kowalik Jan, Róg Witold

(54) **Sposób regeneracji i czujnik z wymiennymi ramionami, zwłaszcza do pomiaru i regulacji temperatury w elektrodowym piecu solnym**

(57) Sposób polega na odwracaniu, skracaniu i wykonywaniu nowej spoiny pomiarowej na drutach termoelementu przy



A1(21) 283322 (22) 90 01 17 5(51) G01N 21/05

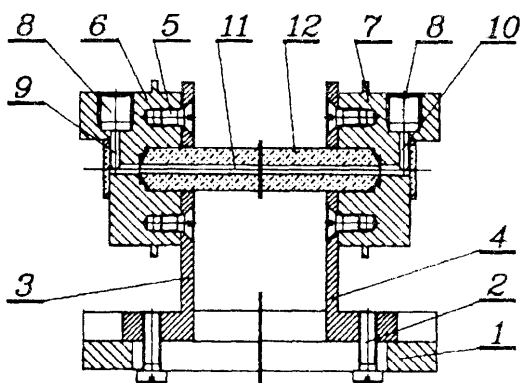
(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Walczyńska Andrzej

(54) **Kiukweta przepływowa dla pomiarów fotometrycznych**

(57) Kiukweta charakteryzuje się tym, że jej korpus zawierający kanał przepływowy typu "U" składa się z dwóch oddzielnych wsporników (3 i 4) z zamocowanymi doń głowicami (6 i 7) oraz łączącej głowice rurki (12), której otwór (11) stanowi kanał świetlny dla przepuszczanego przez medium promieniowania. Oba wsporniki (3 i 4) są zamocowane w sposób przesuwany dołoża (1) stanowiącego podstawę kiukwety,

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287822 (22) 90 11 16 5(51) G01N 21/27
G01J 1/00

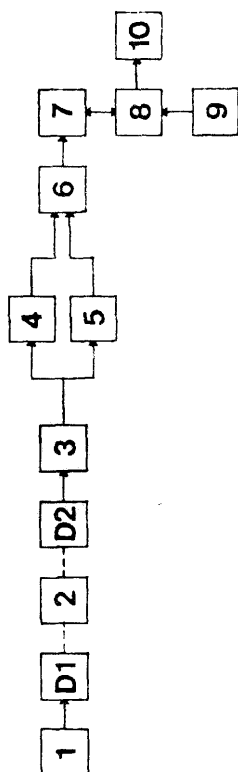
- (71) OPTEL Przedsiębiorstwo Badawczo -
Produkcyjne Sp. z o.o. WROCŁAW
(72) Gumieny Zbigniew, Lewanda Bogusław,
Rabiej Grzegorz

(54) Sposób i układ do fotometrycznego pomiaru
stężenia roztworu

(57) Układ ma kuwetę (2) z badanym roztworem, umieszczoną pomiędzy diodą nadawczą (D1) światła monochromatycznego, połączoną z generatorem (1), a fotodiodą odbiorczą (D2), połączoną ze wzmacniaczem selektywnym (3), który jest połączony z detektorem wartości maksymalnej (4) i detektorem wartości minimalnej (5), a te poprzez wzmacniacz różnicowy (6) i przetwornik analogowo-cyfrowy (7) z mikroprocesorem (8). Mikroprocesor (8) połączony jest z klawiaturą (9) i wyświetlaczem (10).

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

(3 zastrzeżenia)



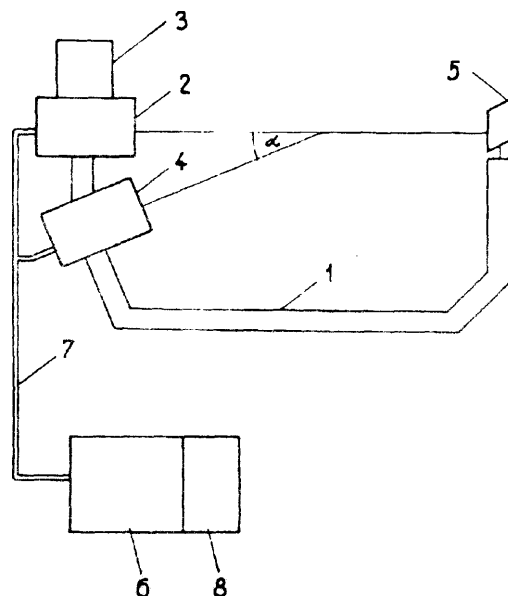
A1(21) 283338 (22) 90 01 18 5(51) G01N 21/53

- (71) Wojskowe Centralne Biuro
Konstrukcyjno-Technologiczne,
WARSZAWA
(72) Stryszak Edward, Kucharz Juliusz
(54) Sposób pomiaru **emisji** dymu w spalinach
oraz przenośny dymomierz do pomiaru
emisji dymu w spalinach

(57) Sposób pomiaru polega na tym, że mierzy się wielkość rozproszenia promieniowania przepuszczanego przez strumień gazów spalinowych oraz sumuje się wyniki otrzymane z pomiaru stopnia osłabienia promieniowania i pomiaru rozproszenia promieniowania.

Przenośny dymomierz charakteryzuje się tym, że ma sondę (4) promieniowania rozproszonego, zamocowaną do jednego z ramion podstawy (1), połączoną za pomocą przewodu (7) elektrycznego z zespołem (6) pomiarowym, zwierciadło (5) zamocowane do jednego ramienia podstawy (1) naprzeciw zespołu (2) emitującego oraz zespół (8) zasilający źródło promieniowania, połączony elektrycznie z zespołem (3) odbierającym i zespołem (6) pomiarowym, przy czym optyczny zespół (2) emitujący ma źródło promieniowania.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 283451 (22) 90 01 24 5(51) G01N 23/04
G01N 33/10

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Agrofizyki,
LUBLIN
(72) Niewczas Jerzy, Grundas Stanisław
(54) Sposób wyznaczania wskaźnika uszkodzeń
mechanicznych ziarna **zbóż**, w **szczególności**
pszenicy »zwłaszcza przy zastosowaniu
technik **rentgenograficznych**

(57) Sposób wyznaczania wskaźnika uszkodzeń mechanicznych ziarna zbóż zapewnia jego obiektywizm i wysoką powtarzalność.

Sposób polega na tym, że tworzy się obraz ziarna w położeniu stabilnym z zarodkiem ku dołowi, na który nakłada się poziomą, równoległą siatkę, prostopadłą do bruzdki ziarna, obejmującą dokładnie całą długość obrazu ziarna i dzielącą obraz na stałą ilość p pasów, ponumerowanych od 1 do p licząc od strony zarodka ziarna, po czym kolejnym pasom przypisuje się wartości ci równe 1 lub 0 w zależności od tego, czy w danym pasie stwierdzono lub nie stwierdzono uszkodzenia, przy czym wartości ci ($i = 1, 2, \dots, p$) stanowią podstawę do obliczania wartości **wskaźnika**.

(1 zastrzeżenie)

korygującego stopień kwasowości charakteryzuje się tym, że rurowa węzownica(7) ma stały przekrój i jej dolny koniec jest wlotem płynu obrabianego i płynu korygującego stopień kwasowości. Zbiorniki (1 i 2) tych płynów są otwarte, wyposażone w pływakowe czujniki (3 i 4) poziomu cieczy i są umieszczone powyżej rurowej węzownicy (7). Dozownik (8) płynu korygującego umieszczony **jest** w strefie wlotowej rurowej węzownicy (7), wewnątrz ustabilizowanego przepływu płynu obrabianego. Stosunek powierzchni całkowitej otworów (9) dozownika do powierzchni przekroju przepływu płynu obrabianego w miejscu usytuowania dozownika (8) jest od 0,01 do 0,25.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283421 (22) 90 01 24 5(51) G01N 29/04

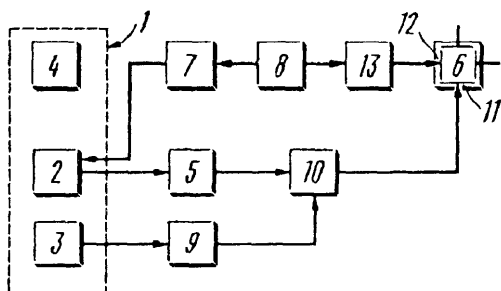
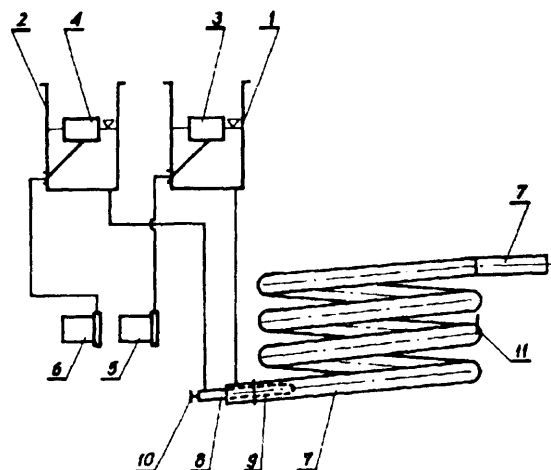
(71) MOSKOVSKOE
NAUCNO-PROIZVODSTVENNOE OB
'EDINENIE "SPEKTR", MOSKWA, SU

(72) Skarlet Jurij Michajłowic, Suchorukov
Dmitrij Vasil'evic, Voronov Andrej
Nikolaevic, Fal'kevic Sergej Aleksandrovic

(54) **Urządzenie do defektoskopii ultradźwiękowej**

(57) Urządzenie zawiera przetwornik ultradźwiękowy (1), blok odbioru sygnału (5), lampę elektronopromieniową (6), generator impulsów sondujących (7), blok synchronizacji pracy (8), układ (9) kształtowania sygnału zawierającego informację o położeniu promienia ultradźwiękowego, blok odchyłania (13) oraz sumator (10), którego wejścia są połączone z wyjściami bloku odbioru sygnału (5) i układu (9) kształtowania sygnału zawierającego informację o położeniu promienia ultradźwiękowego. Wyjście sumatora (10) jest połączone z zespołem (11) odchyłającym lampy elektronopromieniowej.

(14 zastrzeżeń)



A3(21) 283496 (22) 90 01 25 5(51) G01R 13/22

(71) RADIOTECHNIKA Przedsiębiorstwo
Aparatury Elektronicznej, WROCŁAW
(72) Dras Marek

(54) **Układ przełącznika torów wyzwalania i rodzaju pracy X-Y do oscyloskopu elektronicznego**

(57) W układzie do zacisku (25) sumacyjnego dołączone są kolektorami tranzystory (3) i (4) wzmacniające różnicowych wzmacniaczy (1),(2) sygnałów wyzwalających. Bazy tranzystorów (5),(6) równoważących różnicowych wzmacniaczy (1),(2) sygnałów wyzwalających są połączone odpowiednio poprzez kluczowe dzielniki (7),(8) polaryzujące z pierwszym i drugim wyjściem układu (11) sterującego przełącznikiem. Każdy z kluczowanych dzielników (7),(8) polaryzujących posiada diodę (12),(13) referencyjną dołączoną jednym końcem do masy, a drugim końcem połączoną z bazą tranzystora (5),(6) równoważącego oraz poprzez szeregowo połączone rezystor (16),(17) ograniczający i diodę (19),(20) ograniczającą z pierwszym lub drugim wyjściem układu (11) sterującego przełącznikiem. Układ (26) kluczowanego obciążenia od strony zacisku (25) sumacyjnego ma dołączony rezystor (30) obciążający połączony drugim końcem z emitern tranzystora (31) kluczującego. Ponadto od strony tego zacisku (25) sumacyjnego dołączony jest poprzez rezystor (32) o regulowanej rezystancji kolektor tranzystora (31) kluczującego, którego baza połączona jest poprzez nieliniowy układ (33) dopasowujący z trzecim wyjściem układu (11) sterującego przełącznikiem.

(1 zastrzeżenie)

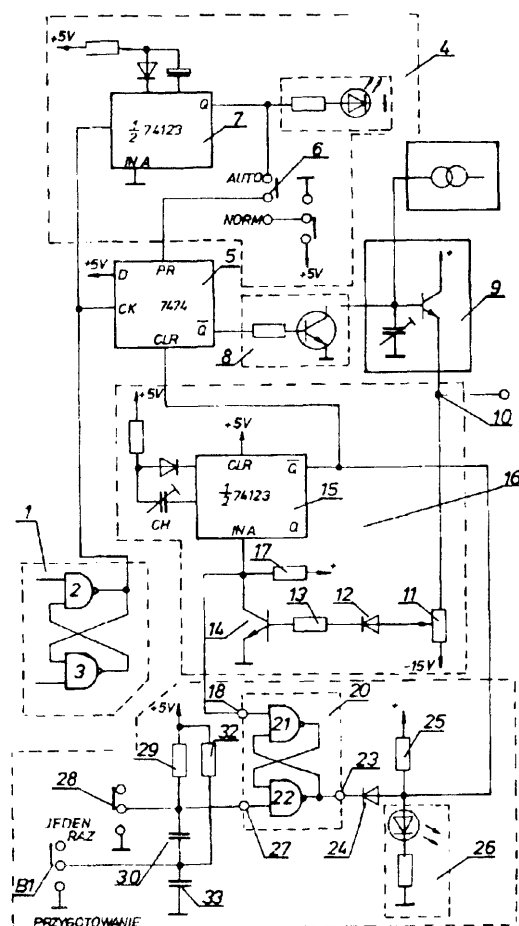
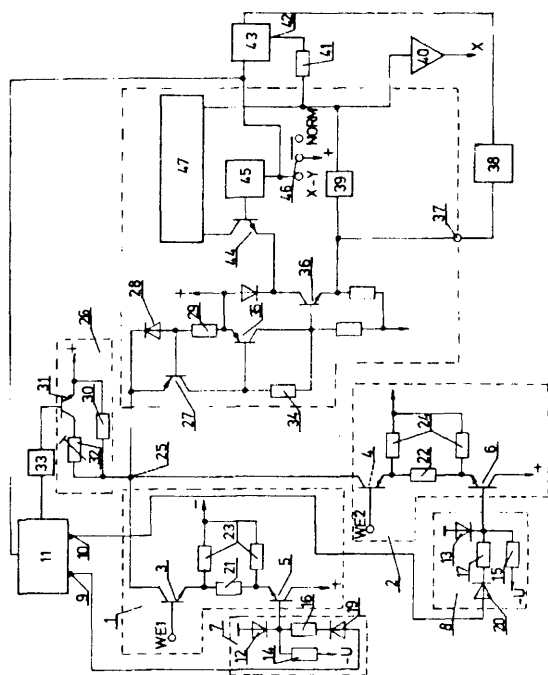
A1(21) 283387 (22) 90 01 22 5(51) G01N 33/02

(71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA

(72) Stefaniak Adam, Baca Elżbieta, Kosikowska
Maria, Jakubczyk Elżbieta, Szymaszczyk
Waldemar

(54) **Urządzenie do kontrolowanej zmiany kwasowości przepływającego płynu, zwłaszcza mleka lub innych płynów zasadowych**

(57) Urządzenie składające się z rurowej węzownicy z dołączonymi do niej zbiornikiem płynu obrabianego i zbiornikiem



A3(21) 283495 (22) 90 01 25 5(51) G01R 13/24

(61) 140302

(71) RADIOTECHNIKA Przedsiębiorstwo
Aparatury Elektronicznej, WROCŁAW

(72) Dras Marek

(54) **Układ pracy jednorazowej do generatora
podstawy czasu**

(57) Układ ma do zanegowanego wejścia cyfrowego elementu (15) w układzie (16) podtrzymania dołączone między innymi pierwsze wejście (18) przerzutnika (20) typu RS pracy jednorazowej utworzonego z dwu dwuwejściowych cyfrowych elementów typu NAND tego samego typu jakie tworzą przerzutnik typu RS w układzie (1) impulsatora. Drugie wyjście (23) przerzutnika (20) typu RS pracy jednorazowej jest połączone poprzez dołączoną do niego katodę diodę (24) sprzęgającą z zanegowanym wyjściem (Q) cyfrowego elementu (15) i z zerującym wejściem (CLR) cyfrowego bistabilnego elementu (5) typu D tworzącego przerzutnik główny generatora podstawy czasu oraz z układem (26) sygnalizacji optycznej pracy jednorazowej i z rezystorem (25) wspomagającym. Drugie wejście (27) przerzutnika (20) typu RS pracy jednorazowej połączone jest z pierwszym rezystorem (29) polaryzującym i z suwakiem przełącznika (28) rodzaju pracy jednorazowej oraz poprzez kondensator (30) z suwakiem przełącznika (31) przygotowującego, który z kolei połączony jest z drugim rezystorem (32) polaryzującym i z kondensatorem (33) ładującym.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 283349 (22) 90 01 17 5(51) G01R 27/16

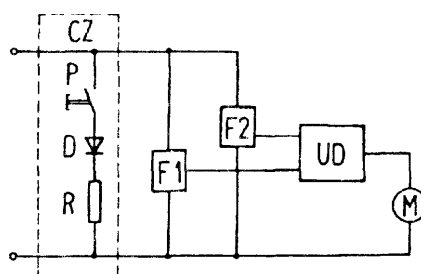
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Masny Jan, Osiński Stanisław, Waśkowicz
Włodzimierz

(54) **Urządzenie do pomiaru rezystancji sieci
elektrycznych**

(57) Urządzenie zawiera człon sztucznego zwarcia (CZ), którego wyjście jest połączone poprzez dwa równolegle połączone filtry (F1) i (F2) oraz dzielący człon (UD) z miernikiem (M),

(1 zastrzeżenie)

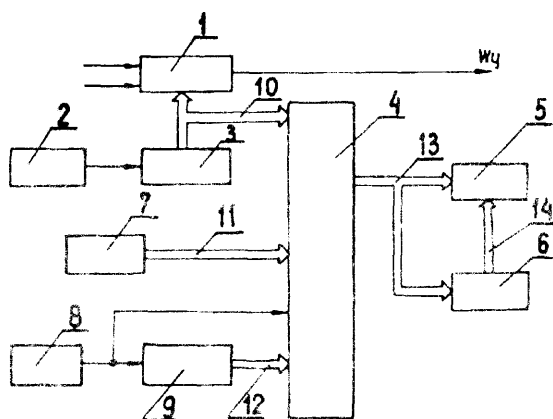


A1 (21) 288881 (22) 91 01 28 5(51) G01S 7/08

- (71) UNITRA-RADWAR Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej, RA WAR Warszawskie Zakłady Radiowe, WARSZAWA
- (72) Mirosławski Dariusz, Pośnik Władysław, Rygała Piotr, Wójcik Maria, Rybicki Wojciech
- (54) Urządzenie do otrzymywania ruchomego kręgu odległości na ekranie lampy radaroskopowej

(57) Urządzenie według wynalazku wyróżnia się tym, że posiada pamięć EPROM (4), której jedno wejście adresowe są dołączone pierwszą szyną adresową (10) do wyjść licznika adresowego (3) sterowanego z generatora napędu (2) i jednocześnie do wejść ustawiających licznika (1) generującego znacznik. Drugie wejścia adresowe tej pamięci są połączone drugą szyną adresową (11) z wyjściem pamięci PROM (7), zaś trzecie wejścia, trzecią szyną adresową (12) poprzez selektor (9) z wyjściem generatora jasności wyświetlaczy (8), które jest jednocześnie dołączone do wejścia sterującego pamięci EPROM (4). Jej wyjście jest połączone pierwszą szyną sterującą (13) z pierwszym wejściem zespołu wyświetlaczy (5) i jednocześnie poprzez układ sterowania (6) drugą szyną sterującą (14) z drugim wejściem tego zespołu.

(7 zastrzeżenie)



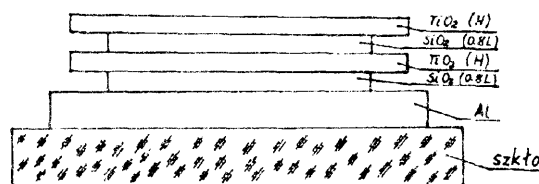
A1 (21) 283307 (22) 90 01 16 5(51) G02B 5/08

- (71) Przemysłowe Centrum Optyki, WARSZAWA
- (72) Kubrak Janusz, Pyczak Bolesław, Marczyńska Anna, Włodarski Ludomir
- (54) Zwierciadło o **podwyższonym** współczynniku odbicia w dwóch zakresach spektralnych

(57) Zwierciadło ma podwyższony współczynnik odbicia jednocześnie w dwóch zakresach spektralnych zawierających się dla długości fali λ nm w granicach od 410 nm do 510 nm i od 760 nm do 930 nm oraz dla długości fali $\lambda=1150$ nm w granicach od 500 nm do 590 nm i od 1030 nm do 1130 nm.

Istotą rozwiązania jest naparowanie na całą powierzchnię zwierciadła aluminiowej wielowarstwowej powłoki interferencyjnej o konstrukcji 0,8 LH 0,8 LH, gdzie L i H to grubości ćwierćfalowe, przy czym L jest warstwą o niskim współczynniku załamania $n=1,46$ wykonaną z SiO_2 , a warstwa H jest warstwą o wysokim współczynniku załamania $n=2,3$ wykonaną z TiO_2 .

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 287578 (22) 90 10 30 5(51) G02B 6/02 H01S 4/00

- (31) 22197 A/89 (32) 89 10 30 (33) IT
- (71) Societa Cavi Pirelli S.p.A., MEDIOLAN, IT
- (54) Włókno **światłowodowe** zawierające substancje domieszkowe zdolne do emisji laserowej i wzmacniacz optyczny dla światłowodowych łączy telekomunikacyjnych

(57) Włókno światłowodowe mające substancje domieszkowe, modyfikujące ich charakterystykę w zakresie wymuszonej emisji i absorpcji światła przy różnych długościach fali, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkową substancję domieszkową, rozmieszczoną wzdłuż włókna, wykazującą absorpcję fali świetlnej o długości mniejszej niż 1540 nm, znacznie wyższą od absorpcji jaką ta dodatkowa substancja domieszkowa wykazuje dla fali świetlnej o długości zmiennej od 1540 nm do najwyższej wartości określonego pasma sygnału użytkowego. Wzmacniacz optyczny do zastosowania w łączach telekomunikacyjnych światłowodowych pracujący z sygnałem użytecznym w określonym zakresie długości fali, zawierający włókno aktywne zdolne do emisji laserowej, domieszkowane erbem, charakteryzuje się tym, że aktywne włókno optyczne zawiera dodatkową substancję domieszkową, która jest sama w formie kationu trójwartościowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 287576 (22) 90 10 30 5(51) G02B 6/24 H01S 4/00

- (31) 22185 A/89 (32) 89 10 30 (33) IT
- (71) Societa Cavi Pirelli S.p.A., MEDIOLAN, IT
- (54) Adapter dla zasilanych energią łączy optycznych

(57) Adapter zawiera moduł przetwornika opto-elektrycznego oraz nastawczy moduł dla lasera. Obydwa moduły są optycznie dołączone, zarówno na wejściu jak i na wyjściu do odpowiednich urządzeń (2, 15) nadajnika łączy (3, 17) i odbiornika (16, 4), przy czym pomiędzy nimi wstawione są odpowiednie wzmacniacze łączy optycznego (7, 12, 14, 9). Pierwszy moduł przetwornika po stronie nadajnika zawiera fotodetektor (18) dla przeprowadzania opto-elektrycznej konwersji przychodzącego sygnału, dołączony do elektrycznego wzmacniacza (19) dla automatycznej kontroli poziomu napięcia, zaprojektowany dla kontroli zmian wejściowego sygnału optycznego, który to wzmacniacz wytwarza na wyjściu elektryczny sygnał, doprowadzony następnie do

nastawczego modułu (20) zawierającego obwód pilotowy lasera (22). Obwód pilotowy (20) zawiera na wejściu obwód analogowy (21) dla połączenia z optycznymi kanałami pomocniczymi. Moduł przetwornika po stronie odbiorczej, zawiera fotodetektor (24) sprzężony dla prądu przemiennego poprzez kondensator (25) z elektrycznym wzmacniaczem (26) z automatycznym sterowaniem poziomu napięcia, dołączonym do modułu nastawczego (27) i ponadto zawiera drugie sprzężenie (29) dla prądu przemiennego, w drugiej gałęzi obwodu, ze złączem (32) dla optycznych kanałów pomocniczych, poprzez wzmacniacz elektryczny (31), przed którym znajduje się filtr nisko-częstotliwościowy (30).

(12 zastrzeżeń)

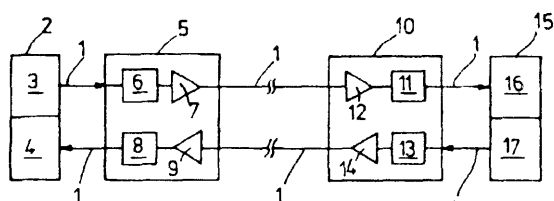


Fig. 1

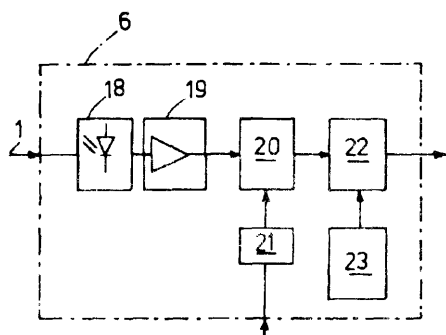


Fig. 2

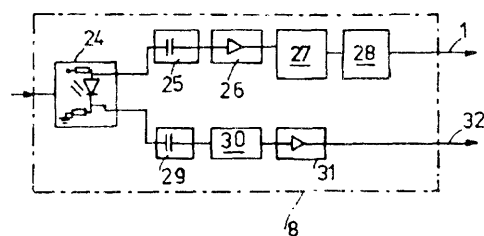
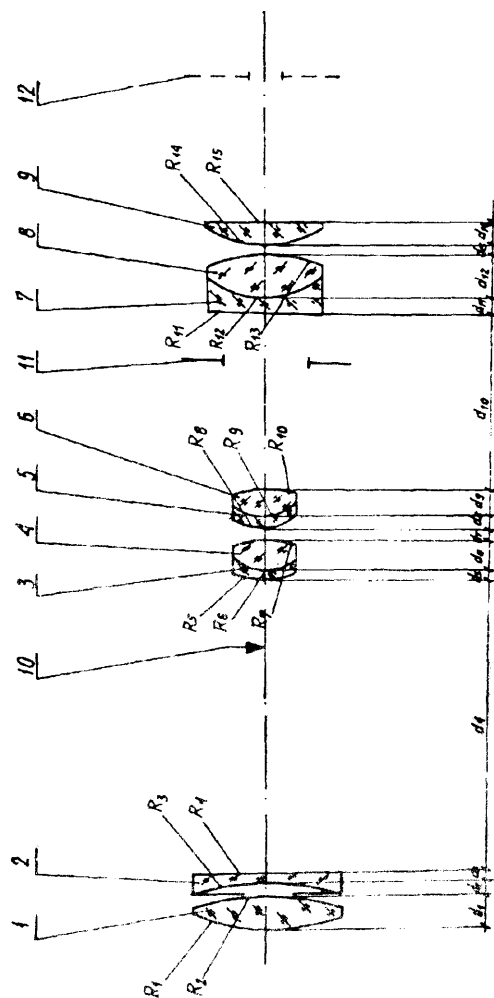


Fig. 3

soczewkowego okulara ma skrajne soczewki dodatnie (1,9) układu optycznego zbudowane ze szkła o współczynniku załamania n_e od 1,58 do 1,60 i liczbie Abbego od 59 do 63.

Natomiast soczewki dodatnie (1,9) układu optycznego zbudowane ze szkła o współczynniku załamania n_e od 1,58 do 1,60 i liczbie Abbego ν_e od 59 do 63, natomiast soczewki dodatnie (4,6) układu odwracającego i soczewkę dodatnią (8) okulara ma zbudowane ze szkła o współczynniku załamania n od 1,51 do 1,53 i liczbie Abbego ν_e od 62 do 66. Soczewkę ujemną (2) obiektywu ma zbudowaną ze szkła o współczynniku n_e od 1,67 do 1,69 i liczbie Abbego ν_e od 31 do 33, a soczewki ujemne (3,5) układu odwracającego i soczewkę ujemną (7) okulara ma zbudowane ze szkła o współczynniku załamania n_e od 1,74 do 1,76 i liczbie Abbego ν_e od 27 do 29.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 283446 (22) 90 01 24 5(51) G02B 23/00
F41G 1/38

(71) ETECO Przedsiębiorstwo
Naukowo-Produkcyjne Konstrukcji i
Technologii Sp. z o.o., WARSZAWA
(72) Kryszczyński Tadeusz, Sowiński Janusz
(54) Układ optyczny lunety celowniczej

(57) Układ optyczny składający się z dwusoczewkowego obiektywu, czterosoczewkowego układu odwracającego i trzy-

A1(21) 28771 (22) 90 11 09 5(51) G02B 27/18
G02B 6/00

(31) 22357 A/89 (32) 89 11 10 (33) IT
(71) Societa Cavi Pirelli S.p.A, MEDIOLAN, IT
(54) Wzmacniacz optyczny z włóknem aktywnym
o szerokim paśmie pompowania i
odpowiadające mu włóknem aktywne

(57) Wzmacniacz optyczny, w szczególności dla światłowodowych łączy telekomunikacyjnych zawiera aktywne włóknem optyczne domieszkowane erbem, zdolne do emisji laserowej oraz źródło laserowe energii świetlnej pompującej, pracujące

przy określonej długości fali. Aktywne włókno optyczne zawiera ńterb jako dodatkową domieszkę, która wykazuje zdolność absorpcji światła przy długości fali emisyjnej lasera pompującego, przykładowo dostępnego na rynku trzypoziomowego lasera diodowego typu Nd:YAG pracującego w paśmie 900 do 950 nm, które jest różne od długości fali, przy której sam erb mógłby być pompowany, i które jest przystosowane do transferu energii zaabsorbowanej do erbu znajdującego się także we włóknie.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 288188 (22) 90 12 07 5(51) G03C 1/68

(71) NITRO-ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych, KRUPSKI MŁYN; Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Dobras Renata, Gasperowicz Aleksandra, Hanaka-Lerche Lucyna, Stryjewski Janusz, Trelińska-Włażlak Maria

(54) Sposób wytwarzania podłoża poliestrowego na błony i płyty fotograficzne

(57) Sposób polegający na tym, że stopiony polimer, otrzymany w wyniku polikondensacji kwasu tereftalowego z glikolem etylenowym, wytłacza się w postaci wstęgi i schładza, po czym wstęgę poddaje się orientacji przez rozciąganie, wygrzewa, cNodzi i nanosi na nią warstwę dyspersji zawierającej terpolimer otrzymany przez polimeryzację chlorku winylidenu, akrylonitrylu i kwasu itakonowego, alkilosiarczany metali alkalicznych, eter alkilofenoksypolioksyalikilenowy, rezorcyne charakteryzuje się tym, że dyspersja zawiera też 0,03 do 0,5% wagowych azotanu metali alkalicznych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 288189 (22) 90 12 07 5(51) G03C 1/68

(71) NITRON-ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych, KRUPSKI MŁYN; Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Dobras Danuta, Gasperowicz Aleksandra, Hanaka-Lerche Lucyna, Stryjewski Janusz, Trelińska-Włażlak Maria

(54) Sposób wytwarzania podłoża poliestrowego na błony fotograficzne

(57) Sposób polega na nanoszeniu na folię polietylenotereftalową warstwy terpolimeru chlorku winylidenu, akrylonitrylu i kwasu itakonowego i następnie warstwy żelatyny z roztworu zawierającego oprócz żelatyny co najmniej środki zwilżające i środki garbujące oraz azotany metali alkalicznych w ilości 8 do 25% wagowych w stosunku do żelatyny.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287645 (22)90 11 06 5(51) G05D 16/20 F04D 27/00

(31) 07/432,115 (32) 89 11 06 (33) US

(71) Ingersoll-Rand Company, WOODCLIFF LAKE, US

(72) Haseley Robert K., Kirkpatrick Paul A.

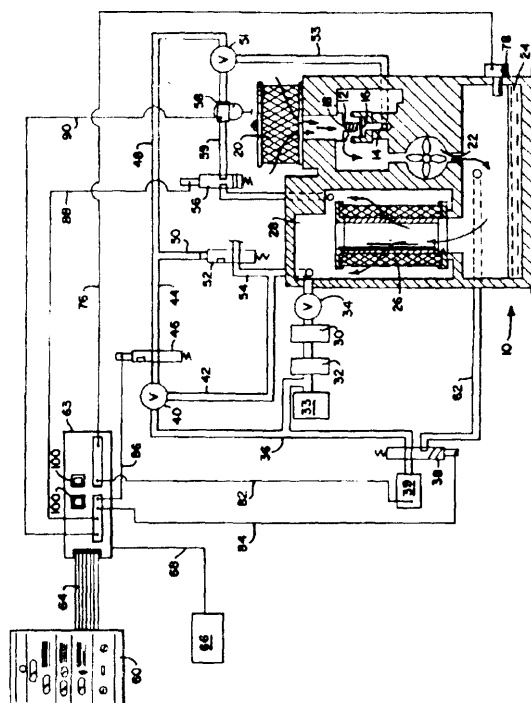
(54) Sposób sterowania układem tłoczenia płynu i urządzenie do sterowania układem tłoczenia płynu

(57) Urządzenie zawiera sprężarkę (10) do tłoczenia płynu, sterownik (60) do wskazywania parametrów i funkcji sprężarki, graficznego wyświetlania parametrów i funkcji, ustawiania granic parametrów i sterowania sprężarką w odpowiedzi na osiągnięcie przez któryś z parametrów zadanej granicy odpowiadającej mu

funkcji, komputer do generacji sygnału i łącze transmisyjne do doprowadzenia sygnału z komputera do sterownika.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego urządzenia.

(71 zastrzeżeń)



A1(21) 283351 (22) 90 01 19 5(51) G05D 23/19

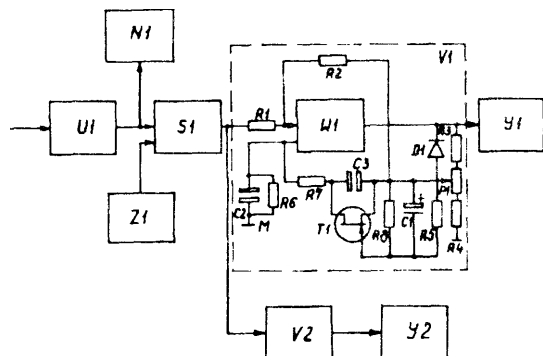
(71) LUMEL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, ZIELONA GÓRA

(72) Chmielnik Elżbieta, Wojnicz Roman

(54) Elektroniczny regulator nieciągły z układem dynamiki

(57) Regulator zawiera układ wejściowy (U1) o wyjściu połączonym z układem pomiaru cyfrowego wielkości regulowanej (N1) i z wejściem sumatora (S1). Do wejścia sumatora (S1) jest dołączony także układ zadania (Z1). Wyjście sumatora (S1) jest połączone z układem dynamiki (V1) głównego kanału regulacji sterującego członem wyjściowym (Y1) i z układem dynamiki (V2) pomocniczego toru regulacji, sterującego członem wyjściowym (Y2). W układzie dynamiki (V1) suwak potencjometru nastawy zakresu proporcjonalności (P1) jest połączony poprzez rezystor (R2) z dodatnim wejściem wzmacniacza (W1) i ze źródłem tranzystora polowego (T1), natomiast dren jest połączony poprzez rezystor (R7) z ujemnym wejściem wzmacniacza (W1). Między drenem, a źródłem jest włączony kondensator (C3). Bramka tranzystora polowego (T1) jest połączona poprzez rezystor (R8) z suwakiem potencjometru nastawy zakresu proporcjonalności (P1) i poprzez rezystor (R5) oraz diodę (D1) z wyjściem wzmacniacza (W1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283337 (22) 90 01 18 5(51) G05D 23/19
B61D 27/00

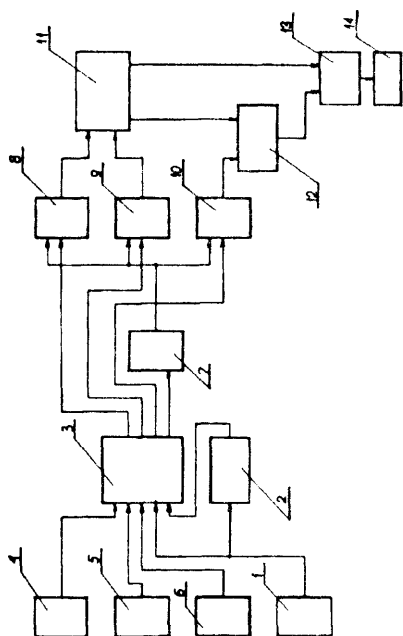
(71) ZWAR Zakłady Wytwórcze Aparatury
Wysokiego Napięcia Zakład Produkcyjny
GÓCŁAWSKA, WARSZAWA

(72) Grzybowski Stanisław, Stankiewicz
Władysław, Urban Jerzy, Wilk Jerzy

(54) **Regulator ogrzewania nawiewnego,
zwłaszcza do wagonów kolejowych**

(57) W regulatorze rejestrów (8), (9), w których zapisywana jest temperatura zewnętrzna i wewnętrzna dołączone są do wejść adresowych pamięci typu "read only" (11), zaś wyjścia tej pamięci połączone są z grupą wejść komparatora (13). Druga grupa wejść tego komparatora dołączona jest do wyjść sumatora (12), którego wejścia dołączone są do pamięci (11) i rejestru (10), w którym zapisywana jest temperatura powietrza wychodzącego z nagrzewnicy. Wyjście komparatora (13) połączone jest ze stopniem wyjściowym (14) oddziałującym bezpośrednio lub za pośrednictwem elementu pośredniczącego na nagrzewnicę powietrza.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 283365 (22) 90 01 18 5(51) G05F 1/08
G06F 1/26

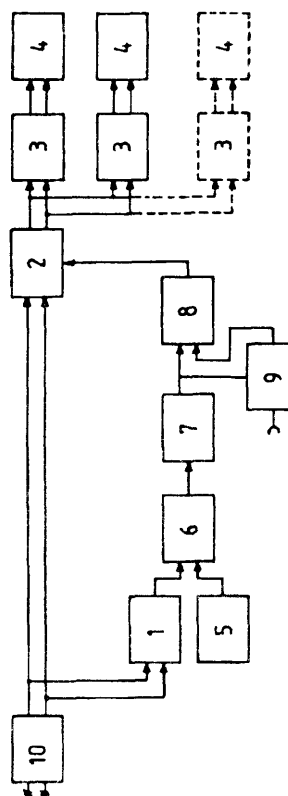
(71) ETA Spółdzielnia Pracy Elektroniki i
Informatyki, POZNAŃ

(72) Lisowski Przemysław, Ansion Aleksander,
Czarczyński Andrzej, Drogowski Jerzy,
Górnaś Piotr, Maciejewski Roman,
Stachowiak Andrzej, Standar Henryk

(54) Listwa zasilająca

(57) Listwa, oprócz filtrów biernych (3) zawiera: układ kształtowania napięcia pomiarowego (1), układ odłączający (2), układ napięcia odniesienia (5), komparator zakresu napięć (6), filtr czynny (7), układ sumatora (8) oraz układ restartu (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283376 (22) 90 01 19 5(51) G05F 1/569
H02H 7/20

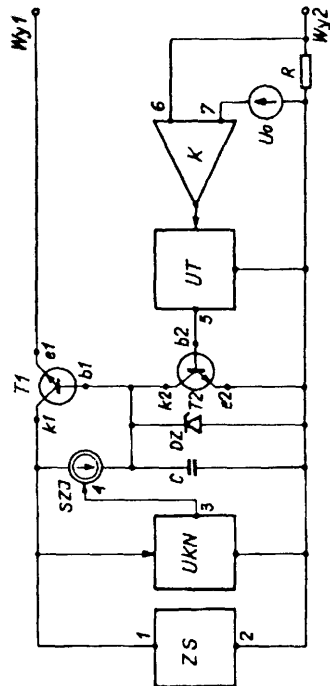
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
(72) Dworok Roman, Krzysiołik Paweł, Mysiek
Marian

(54) Iskrobezpieczny zasilacz z ograniczeniem
prądu i napięcia

(57) Iskrobezpieczny zasilacz ma tranzystor mocy (T1), którego emiter (e1) jest połączony z pierwszym zaciskiem wyjściowym (Wy1), a kolektor (k1) z pierwszym biegunem (1) zasilacza sieciowego (ZS), wejściem układu kontroli napięcia (UKN) i poprzez sterowane źródło stałego prądu (SZJ) z bazą (b1) tego tranzystora, do której dołączone są również kondensator (C), dioda Zenera (DZ) i kolektor (k2) tranzystora kluczującego (T2). Baza (b2) tranzystora kluczującego (T2) jest połączona z wejściem (5) układu czasowego (UT) dołączonego do wyjścia komparatora (K), którego pierwsze wejście (6) jest połączona bezpośrednio z drugim zaciskiem wyjściowym (Wy2), a drugie wejście (7) jest połączona z tym zaciskiem poprzez źródło napięcia odniesienia (Uo) i rezystor (R).

Punkt połączenia źródła napięcia odniesienia (U_0) i rezystora (R) jest dołączony do drugiego bieguna (2) zasilacza sieciowego (ZS). Wyjście (3) układu kontroli napięcia (UKN) jest połączone z wejściem sterującym (4) sterowanego źródła stałego prądu (SZJ).

(2 zastrzeżenia)



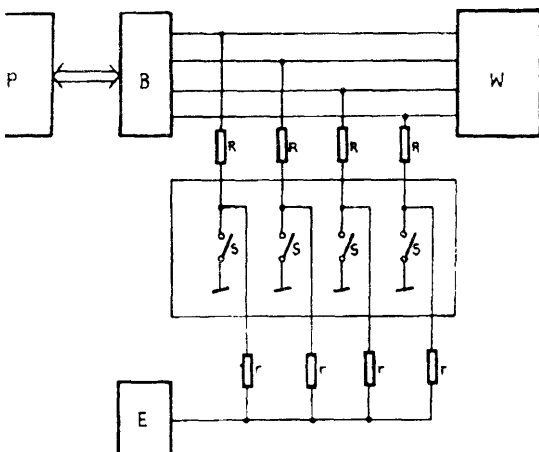
A1(21) 283358 (22) 90 01 17 5(51) G06F 13/14

(71) UNITRA-TELPOD Centrum
Naukowo-Produkcyjne Mikroelektroniki
Hybrydowej i Rezystorów, KRAKÓW

(72) Kawa Janusz

(54) Sterownik procesorowy

(57) Sterownik według wynalazku ma element stykowy i zespół jednostki centralnej (P) połączony dwukierunkową szyną sterującą z buforem trójszanowym (B) i z układem wykonawczym



(W). Układ wykonawczy (W) połączony jest z buforem trójszanowym (B). Styki (S) mogą być połączone w grupy. Jedno z wyprowadzeń każdego ze styków (S) połączone jest przez rezystor (R) z linią odpowiadającego mu bitu portu WE/WY bufora trójszanowego (B).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283453 (22) 90 01 24 5(51) G06F 15/20

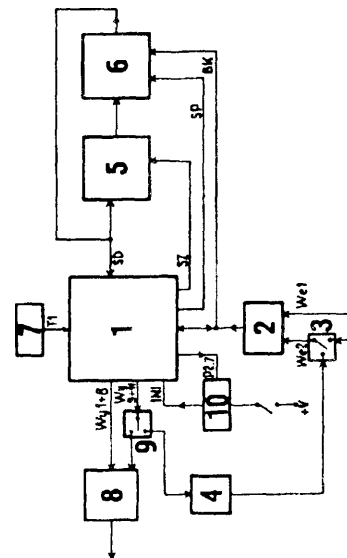
(71) EKSPERT Techniczno-Ekonomiczna
Spółdzielnia Pracy, KRAKÓW

(72) Skóra Jan

(54) Dwustanowy sterownik programowany

(57) Dwustanowy sterownik programowany zawiera mikroprocesor (1) połączony szyną danych z wejściami bloku zatrzaśkowego (5), którego wyjścia są połączone z blokiem pamięci programu (6), oraz jedną linią sterowniczą (SZ) z blokiem zatrzaśkowym (5), a drugą linią (SP) z blokiem pamięci programu (6), który dodatkowo połączony jest z mikroprocesorem (1). Wyjścia bloku pamięci programu (6) są połączone, poprzez szynę danych (SD), z mikroprocesorem (1), mającym osiem pierwszych wyjść (Wy1-8) połączonych z przełącznikowym układem wyjściowym (8), a jego pozostałe wyjścia (Wy9-11) są połączone, poprzez wyjściowy zespół mikroprzełączników (9), z przełącznikowym układem wyjściowym (8) lub z układem odmierzania czasu (4). Układ wejściowy (2) ma jedno wejście (We1) połączone z źródłem sygnałów zewnętrznych, a pozostałe wejścia (We2) poprzez wejściowy zespół mikroprzełączników (3) opcjonalnie z źródłem sygnałów zewnętrznych lub z układem odmierzania czasu (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283501 (22) 90 01 26 5(51) G07C 3/08

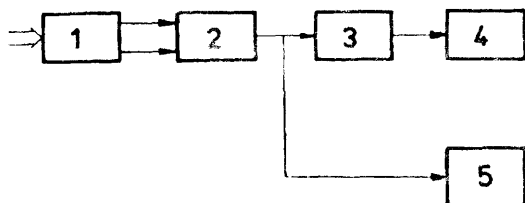
(71) POLAR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Zmechanizowanego Sprzętu Domowego,
WROCŁAW

(72) Borkowski Józef, Chaszczyk Jolanta,
Krzystek Andrzej, Rymaszewski Roman

(54) Układ wykrywania stanu pracy i postoju urządzenia elektrycznego

(57) Układ zawiera generator sygnału przerzutowego (3), którego wyjście jest połączone z wejściem mikroprocesora (4), a wejście jest połączone z wyjściem przerzutnika dwustanowego (2), które jest połączone również z portem mikroprocesorowym (5).

(1 zastrzeżenie)



niez przyłączony poprzez wzmacniacz pomiarowy drugi (WP2) czujnik (CDO) detektora ogranicznika ruchu posuwisto-zwrotnego. Wyjście komparatora (K) jest przyłączone do pierwszego wejścia sterującego wzmacniacza separacyjnego (WS), mającego do wejścia sterującego drugiego dołączony układ nadmiarowy startu (US) i mającego wyjście dołączone do wejścia sterującego sterowanego prostownika-zasilacza napięciowego (SPZ), dołączonego do źródła napięcia zasilacza (Uz) oraz poprzez prądową linię zasilającą (LZ) dołączonego do cewki (CS) siłownika nurnikowego (SM).

(6 zastrzeżeń)

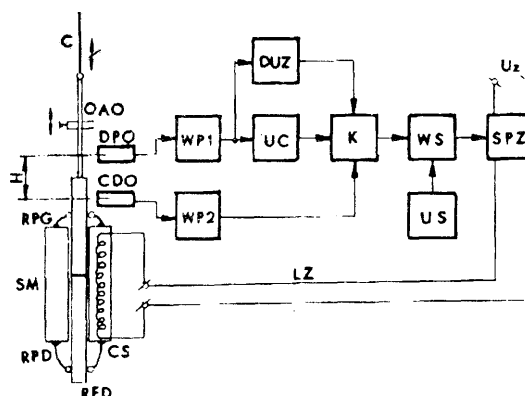
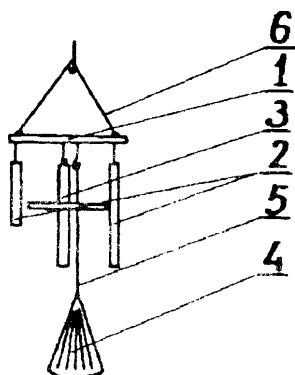
A2(21) 287059 (22) 90 09 25 5(51) G10K 1/06

(75) Zieliński Andrzej, KRAKÓW

(54) Gong ogrodowy

(57) Gong ogrodowy zaopatrzony jest w co najmniej jeden element aerodynamiczny (4) zwykle typu wachlarz, skrzydło, płetwa, wirnik, który współpracuje z elementem uderzającym (3) pod wpływem uderzeń wiatru.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 283477 (22)90 0125 5(51) G11B 5/187

(71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka,
WARSZAWA

(72) Madej Sławomir, Pydynkowski Mirosław

(54) Sposób obróbki głowic magnetycznych

(57) Głowice o zbliżonej indukcyjności szlifowane są wstępnie w sposób ciągły na płycie obróbkowej z użyciem emulsji z proszkiem ściernym na zadaną wysokość szczeliny roboczej (4). Następnie rdzeń magnetyczny (1) i osłonę (2) szlifuje się wykańczającą na zadany promień metodą profilowanej tarczy.

(7 zastrzeżenie)

A2(21) 289007 (22) 91 02 07 5(51) G10K 1/063

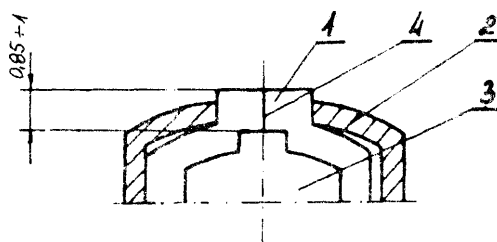
H02P 19/00

H02P 13/00

(75) Kątnik Leszek, GDAŃSK; Witas Edward,
SOPOT

(54) Układ sterowania siłownika elektromagnetycznego, zwłaszcza do napędu dzwonów

(57) Układ zawiera specjalny siłownik elektromagnetyczny (SM), mający w części dolnej usytuowany zespół dolny (RPD) rolek prowadzących i w części górnej usytuowany podobnie zespół górny (RPG) rolek prowadzących, w których porusza się dwuczęściowy rdzeń nurnikowy (RFD), mający na górnym jego końcu umocowane cięgno elastyczne (C) oraz umocowany osiowoprzesuwnie na nim ogranicznik przesuwany (OAO) amplitudy wahań dzwonu. Z ogranicznikiem współpracują ustawione w osi pionowej czujnik (CDO) detektora ogranicznika ruchu posuwisto-zwrotnego i nad nim w regulowanej co do potrzeb odległości (H) detektor (DPO) przejścia przez zero. Jest on przyłączony równolegle poprzez wzmacniacz pomiarowy (WP1) i dwuparametrowy układ czasowy nastawny (UC) do komparatora analogowego (K), do którego drugiego wejścia jest rów-



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

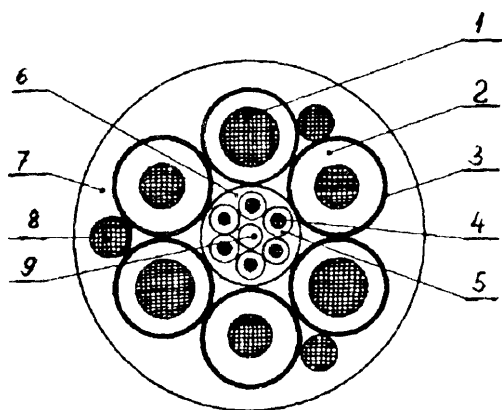
A1(21) 283474 (22)90 0125 5(51) H01B 7/04

- (71) POLMAG-EMAG Przedsiębiorstwo Mechanizacji, Automatyzacji i Elektroniki Górniczej Ośrodek Badawczy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, KATOWICE
- (72) Semik Zygmunt, Wójtowicz Antoni, Walas Tadeusz, Kania Zofia, Boroń Winicjusz, Rabsztyn Jerzy, Wnuk Antoni, Masłowski Andrzej

(54) **Przewód oponowy górniczy**

(57) Przewód według wynalazku ma sześć izolowanych roboczych żył (1) w ekranach (3). Żyły (1) są skręcone wokół umieszczonego w osi podłużnej przewodu rdzenia utworzonego z co najmniej trzech pomocniczych żył (4) w izolacji (5) skręconych z sobą i osłoniętych wspólną powłoką (6). We wnętkach pomiędzy roboczymi żyłami (1) jest usytuowana, rozbita na składowe, ochronna żyła (8) galwanicznie połączona z ekranami (3) roboczych żył (1).

(2 zastrzeżenia)

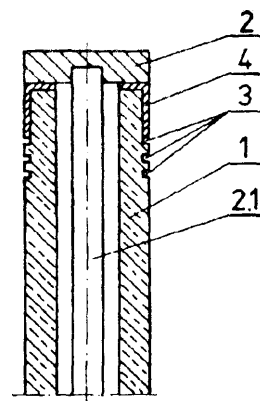


A1(21) 283324 (22) 90 01 17 5(51) H01B 17/26

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
- (72) Michalski Jerzy, Wierzchoń Tadeusz
- (54) **Przepust prądowy**

(57) W przepuście prądowym rurka ceramiczna (1) w części prostopadłej do osi przepustu na powierzchni styku z elementem metalowym (2) oraz na powierzchni bocznej do pierwszego nacięcia (3) jest pokryta powłoką przewodzącą (4).

(4 zastrzeżenia)

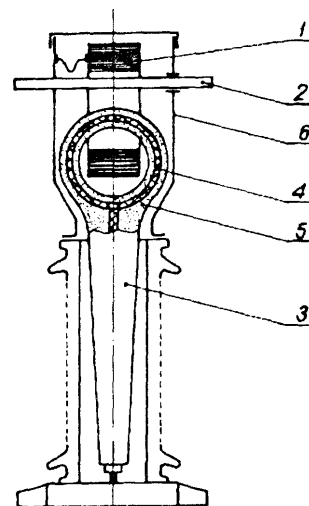


A1(21) 283414 (22) 90 01 22 5(51) H01F 40/06

- (71) GOCLAWSKA Zakład Produkcyjny Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia ZWAR, WARSZAWA
- (72) Radwański Stanisław
- (54) **Przekładnik prądowy wysokiego napięcia o dużej odporności zwarciowej**

(57) Przekładnik prądowy w wykonaniu głowicowym ma rdzeń ferromagnetyczny (1) elektrycznie połączony z uzwojeniem pierwotnym (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283420 (22) 90 01 24 5(51) H01H 10/08

- (71) PROGRESS S.A. Przedsiębiorstwo Produkcyjno Naukowo Handlowe, WARSZAWA
- (72) Kozak Tadeusz, Brokowski Marek

(54) Preparat fizyko-chemicznej aktywacji akumulatorów kwasowo-ołowiowych

(57) Preparat fizyko-chemicznej aktywacji akumulatorów kwasowo-ołowiowych w jednym litrze wodnego roztworu zawiera siarczan kobaltu lub siarczan niklu albo mieszaninę tych soli w ilości $3 \div 7,5$ g w przeliczeniu na czyste metale, siarczan magnezu w ilości $3 \div 15$ g w przeliczeniu na czysty metal, siarczan glinu w ilości $2 \div 5$ g w przeliczeniu na czysty metal, siarczan potasu w ilości $8 \div 15$ g w przeliczeniu na czysty metal, sól dwusodową kwasu etylenodwuaminopolikarboksylowego w ilości $1 \div 4$ g oraz środek powierzchniowo-czynny z grupy glikoli alkenowych w ilości $1 \div 5$ g oraz związek stanowiący pochodną pirazyny lub akrydyny zawierający grupę amoniową i hydroksylową w ilości $0,2 \div 0,4$ g.

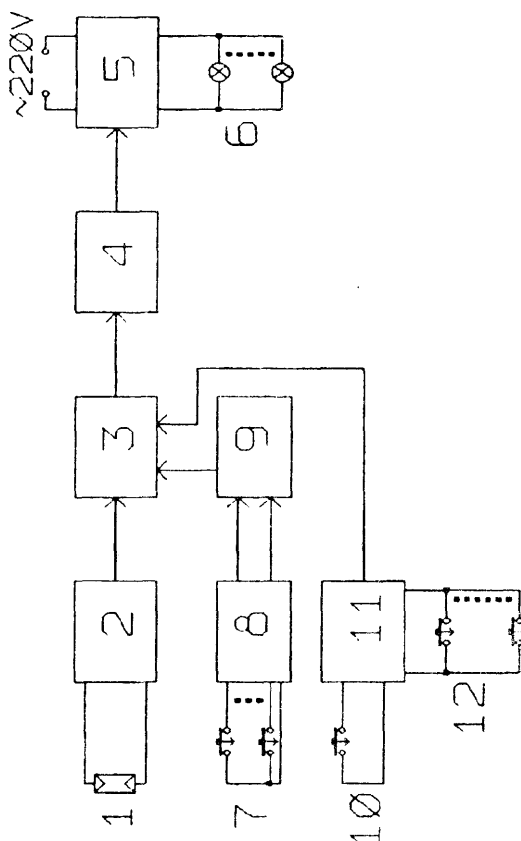
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 283413 (22) 90 01 22 5(51) H01H 43/00 H01H 13/54

(75) Franiel Stanisław, GLIWICE

(54) Układ do oszczędzania energii elektrycznej do oświetlania klatek schodowych zwłaszcza w budynkach wielokondygnacyjnych wyposażonych w windy osobowe

(57) W układzie fotoelement (1) połączony jest z detektorem poziomu oświetlenia zewnętrznego (2) stanowiąc załącznik zmierzchowy uaktywniający układ sterujący (3). Przyciski (7) i układ sterowania windą (8) stanowią standardowe wyposażenie budynków zaopatrzonych w windy osobowe. Wybrane sygnały z układu sterowania windą (8) poprzez układ kombinacyjno-dopasowujący (9) podane są na układ sterujący (3), który steruje



układem czasowym (4) uaktywniającym na określony czas układ wykonawczy (5) włączający istniejącą instalację oświetleniową (6) w obwód sieci prądu przemiennego 220V. Zestaw czujnika (10) oraz dodatkowe przyciski (12) poprzez układ dopasowujący (11) także dołączone są do układu sterującego (3).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 283359 (22) 90 01 18 5(51) H02H 7/20 G01R 1/36

(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA

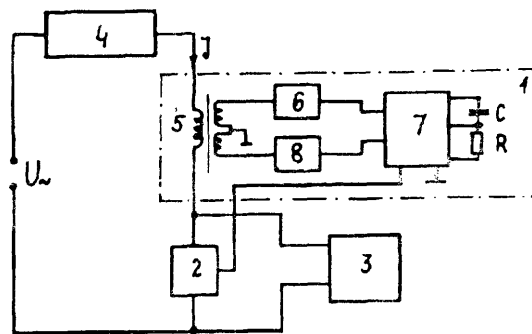
(72) Bochenek Stanisław, Domosławski Stanisław

(54) Sposób i układ zabezpieczania przed przeciążeniem układów pomiaru prądu przemiennego

(57) Układ składa się z bloku sterowania (1), bloku tyrystorów (2) oraz układu do pomiaru prądu (3), który to prąd (J) płynie przez obiekt badany (4). Do obwodu prądu (J) włączone jest szeregowo uzwojenie pierwotne transformatora (5) o dwóch uzwojeniach wtórnych, z których jedno połączone jest poprzez czujnik przeciążenia (6) z wejściem przerzutnika monostabilnego (7), natomiast drugie uzwojenie wtórne połączone jest poprzez zasilacz (8) z zaciskiem zasilania przerzutnika monostabilnego (7), którego wyjście połączone jest z blokiem tyrystorów (2).

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego układu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283439 (22) 90 01 23 5(51) H02J 3/08

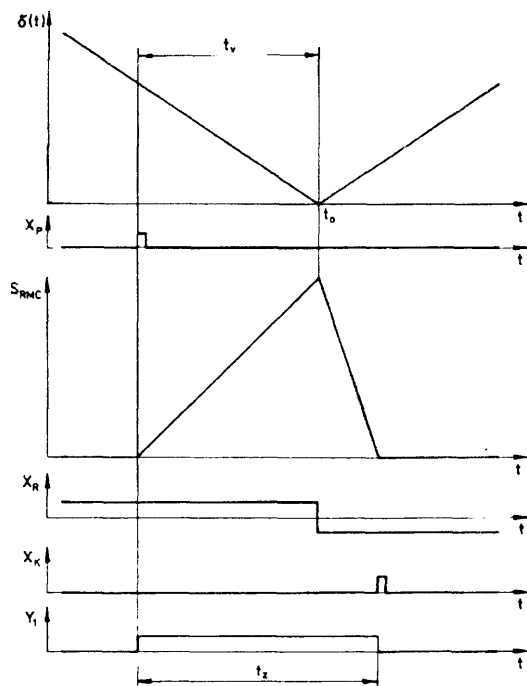
(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Grono Andrzej

(54) Sposób realizacji czasu trwania sygnału załączającego wyłącznik mocy prądnic przy synchronizacji

(57) Sposób, według wynalazku, polega na tym, że początek trwania sygnału (Y_1 załączającego wyłącznik mocy prądnic) jest wywołany przez sygnał predykcyjny (X_p), pochodzący z przetworzenia, w elemencie predykcyjnym, przebiegu kąta (δ) niezgodności fazowej napięć obiektów synchronizowanych i pojawiający się ze stałym wyprzedzeniem w odniesieniu do chwili (t_0) zgodności fazowej napięć tych obiektów, jednocześnie czas trwania tego sygnału jest mierzony w rewersyjnym mierniku czasu, przy czym zakończenie czasu trwania sygnału załączającego (Y_1) uzyskuje się przez wysyłanie sygnału kasującego (X_K), który jest wywołany na wyjściu rewersyjnego miernika czasu w chwili osiągnięcia stanu zerowego po zmianie kierunku liczenia, która to zmiana jest wywołana w chwili (t_0) osiągnięcia przez przebieg kąta ($\delta(t)$) niezgodności fazowej wartości minimalnej, w ten sposób uzyskany czas trwania (t_z) sygnału załączającego (Y_1) stanowi wydłużenie czasu wyprzedzenia (t_w) o stały procent tego czasu niezależnie od jego nastawionej wartości.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283360 (22) 90 01 18 5(51) H02K 1/12

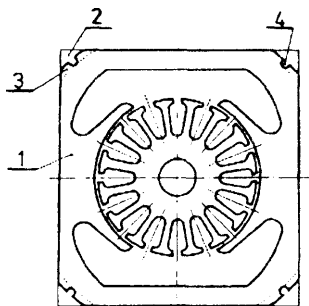
(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA

(72) Puternicki Przemysław

(54) Układ magnetyczny elektrycznego silnika komutatorowego, zwłaszcza małej mocy

(57) Układ magnetyczny według wynalazku ma postać wykroju (1) o kształcie zbliżonym do prostokąta z zaokrągleniami na narożach (2). W narożach tych wykonane są występy (3) i wycięcia (4) o kształcie umożliwiającym mocowanie i skręcanie rdzenia z innymi elementami konstrukcyjnymi silnika. Występy (3) i wycięcia (4) umieszczone są powyżej obrysu wykroju określonego wymaganiami elektromagnetycznymi.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283368 (22) 90 01 19 5(51) H02K 5/22

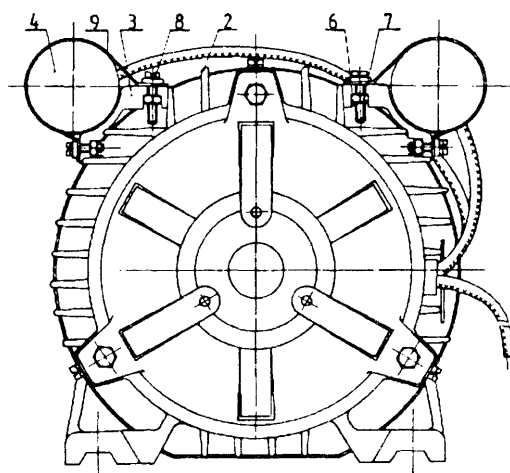
(71) WIEFAMEL Wielkopolska Fabryka Maszyn Elektrycznych, POZNAN

(72) Pohl Bogdan, Małecki Andrzej, Drażkiewicz Krzysztof, Szymczak Marian

(54) Gniazdo mocowania kondensatora na uźebrowanym kadłubie silnika elektrycznego

(57) W górnej części kadłuba, korzystnie w połowie jego długości znajduje się co najmniej jeden mostek (3), łączący co najmniej dwa sąsiadujące ze sobą końce żeber (2) stanowiąc integralną część kadłuba, przy czym mostek (3) po stronie zewnętrznej ma kształt odpowiadający zewnętrznemu kształtowi mocowanego wzdłużnie kondensatora (4), natomiast w pobliżu swoich końców przy żebrach (2) ma z jednej strony co najmniej jedno boczne wycięcie, w którym znajduje się wsunięty wkręt (8) mocujący obejmę (9) kondensatora (4), a po stronie wewnętrznej usytuowany jest rowek (6) równoległy do wycięcia i w tej samej płaszczyźnie symetrii.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287985 (22) 90 11 28 5(51) H02K 21/00

(31)07/443,356

(32)89 1130

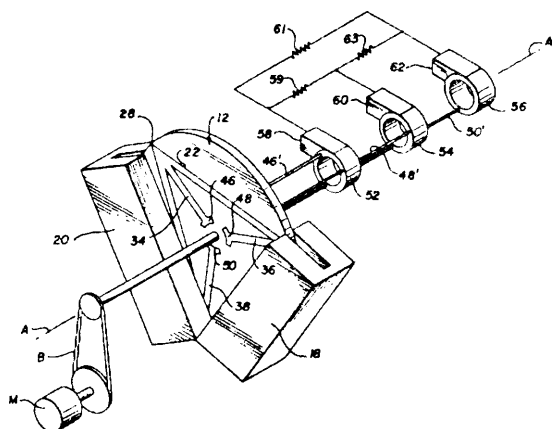
(33) US

(71) PINKERTON GENERATOR, INC, MANSFIELD, US

(54) Maszyna elektryczna o wysokiej sprawności

(57) **Maszyna** elektryczna ma wirnik (12), który ma zewnętrzne (22) i wewnętrzne (34, 36, 38) przewodniki. Przewodniki zewnętrzne są razem połączone w oddalonych punktach połączeń tworząc zewnętrzną pętlę, która korzystnie jest trójkątna. Każdy przewodnik wewnętrzny ma koniec zewnętrzny dołączony do jednego z punktów połączeń i koniec wewnętrzny zaopatrzony w połączenie wyprowadzenia elektrycznego. Każdy przewodnik zewnętrzny i przewodniki wewnętrzne dołączone są do ich punktów połączeń tworząc pętlę wewnętrzną, która zajmuje tylko część obwodu wirnika. Wirnik znajduje się w polach magnetycznych przeciwnie ułożonych, które są tak rozmieszczone, że całkowity strumień magnetyczny poprzez wszystkie przewodniki wewnętrzne zmienia się w trakcie obrotu, a całkowity strumień magnetyczny poprzez zewnętrzną pętlę jest zero w cały czas w trakcie obrotu.

(67 zastrzeżeń)



A1(21) 283498 (22) 90 01 25 5(51) H03F 3/343

(71) RADIOTECHNIKA Przedsiębiorstwo
Aparatury Elektronicznej, WROCŁAW

(72) Dras Marek

(54) Układ wzmacniacza szerokopasmowego

(57) Układ ma wysokonapięciowe tranzystory (28), (33) różnicowych kaskodowych stopni (24) (25) wyjściowych oraz wejściowe tranzystory (7) i (9) poprzednich różnicowych sterujących je stopni (8) (10) kaskodowych. Tranzystory te mają swoje bazy połączone z sobą odpowiednio poprzez wielozaciskowe dzielniki (30) (35) rezystorowe obwodu sprzężenia zwrotnego. Emitery wyjściowych tranzystorów (28) i (33) kaskodowych stopni (24) (25) wyjściowych są połączone odpowiednio z emiterami komplementarnych do nich drugich tranzystorów (22) (23) sterujących, a emitery wyjściowych tranzystorów (7) (9) w kaskodowych stopniach (8) (10) sterujących są połączone z emiterami komplementarnych do nich pierwszych tranzystorów (5) (6) sterujących oraz odpowiednio poprzez rezystory (20) (21) prądowego sprzężenia zwrotnego z kolektorami drugich tranzystorów (22) (23) sterujących, połączonych z kolei między sobą wyjściowym strojonym obwodem (42) sprzężenia zwrotnego. Każdy wielozaciskowy dzielnik (30) (35) rezystorowy ma rezystor (40) (41) polaryzujący połączony jednym końcem z dodatnim napięciem zasilającym, a drugim końcem z bazą tranzystora (7) (9) wyjściowego w stopniu (8) (10) sterującym i poprzez rezystor (38) (39) sprzęgający z bazą wysokonapięciowego tranzystora (28) (33) w różnicowym kaskodowym stopniu (24) (25) wyjściowym.

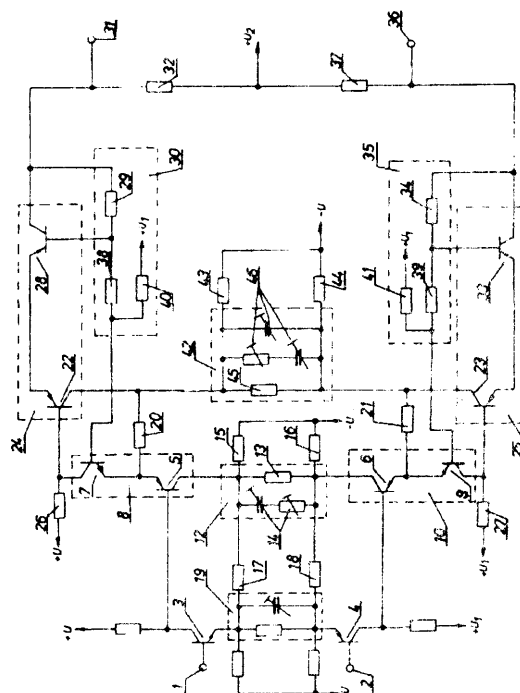
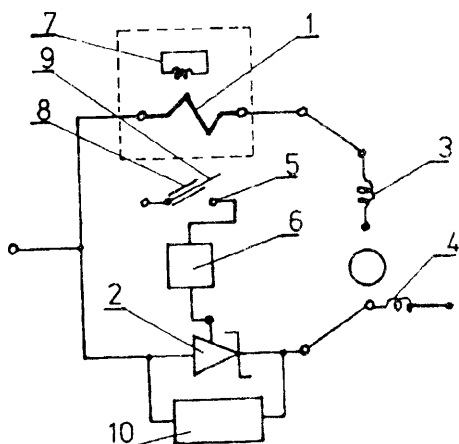
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283399 (22) 90 01 22 5(51) H02P 1/04

(75) Płaza Piotr, BIELSKO-BIAŁA; Olszewski
Józef, BIELSKO-BIAŁA(54) Wyłącznik rozruchowy do silników
elektrycznych jednofazowych

(57) Wyłącznik charakteryzuje się tym, że zawiera pomocniczy łącznik elektromagnetyczny z prądowym uzwojeniem (1) włączonym w znany sposób w szereg z uzwojeniem głównym (3) silnika i wyposażony jest dodatkowo w triak (2) jako złącze bezstykowe włączone szeregowo do uzwojenia rozruchowego (4). Sterowanie triakiem (2) realizowane jest poprzez układ wyzwalania (6) za pomocą normalnie otwartego styku (5) łącznika pomocniczego. Układ ochrony przeciwprzepięciowej (10) triaka (2) dostosowany jest do konkretnego uzwojenia rozruchowego (4) silnika.

(3 zastrzeżenia)



A3(21) 283497 (22) 90 01 25 5(51) H03G 7/06
G01R 13/22

(61) 274433

(71) RADIOTECHNIKA Przedsiębiorstwo
Aparatury Elektronicznej, WROCŁAW

(72) Dras Marek

(54) Układ przełączania ekspansji wzmocnienia
we wzmacniaczu odchyłania poziomego do
oscylskopu elektronicznego

(57) W układzie do rezystorów (18), (19) i (22), (23) polaryzujących w diodowych kluczach (11) i (12) dołączone są odpowiednio kolektorami tranzystory (20) i (24) kluczujące. Pierwszy tranzystor (20) kluczujący połączony jest poprzez pierwszy układ (25) dopasowujący z niezanegowanym wyjściem (Q) bistabilnego elementu (3) typu D, a drugi tranzystor (24) kluczujący połączony jest poprzez drugi układ (26) dopasowujący z zanegowanym wyjściem (Q) bistabilnego elementu (3) typu D. Emitery pierwszego i drugiego tranzystora (20) i (24) kluczującego są połączone z dodatnim napięciem zasilającym, a wejście (PR) ustawiające i wejście (CLR) zerujące bistabilnego cyfrowego elementu (3) typu D są połączone odpowiednio z biegunami (36) i (37) dwubiegunowego przełącznika (38) wielkości ekspansji, którego suwak połączony jest z pierwszym biegunem (39) przełącznika (40) rodzaju ekspansji. Drugi biegun (41) przełącznika (40) dołączony jest do drugiego wejścia (42) blokującego selektora (28) impulsów przełączania kanałów. Do pierwszego bieguna (39) przełącznika (40) rodzaju ekspansji dołączone jest pierwsze wejście (44)

blokujące selektora (28) impulsów przełączania kanałów oraz drugie wejście dodatkowego cyfrowego elementu (34) typu NAND, którego wyjście połączone jest z dodatkowym wejściem (35) kluczującym wzmacniacza (36) odchyłania pionowego, a do pierwszego wejścia (27) selektora (28) dołączone jest niezanegowane wyjście (Q) cyfrowego elementu (3) typu D oraz pierwsze wejście dodatkowego cyfrowego elementu (34) typu NAND.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 287739 (22) 90 11 13 5(51) H04B 1/10
H04L 1/02

(31) 435,650

(32) 89 11 13

(33) US

(71) MOTOROLA, INC, SCHAUMBURG, US

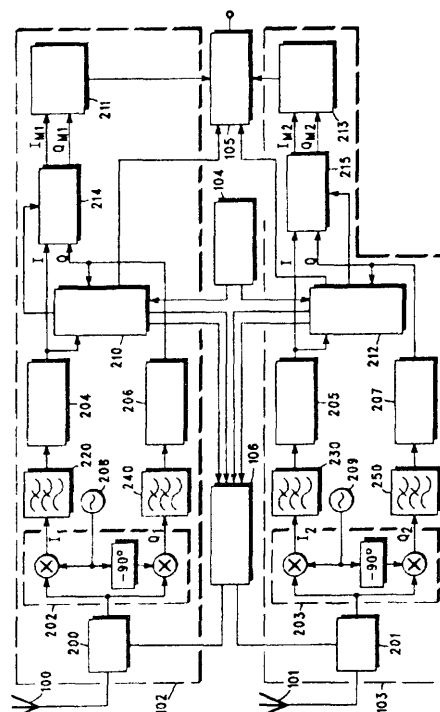
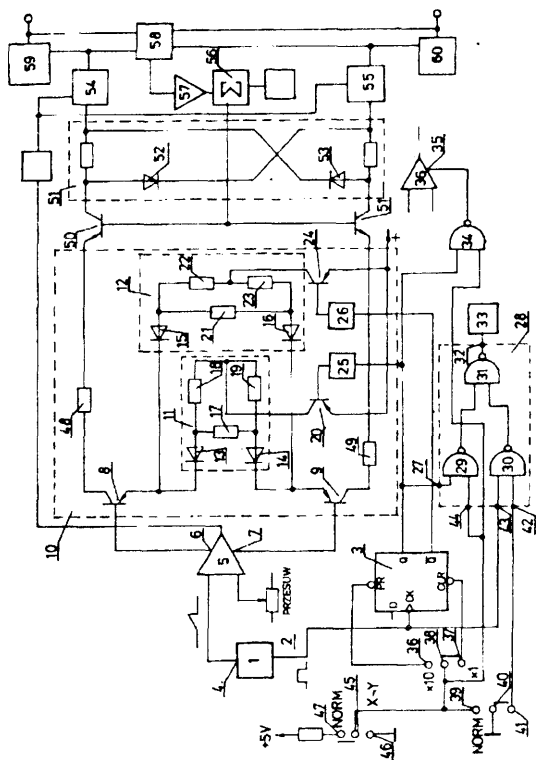
(72) Labedz Gerald P., Atkinson Frederick G.,
Rabe Duane G., Schuler Joseph J.,
Werronen Alton P.

(54) Sposób wielokanałowego odbioru sygnałów
rozproszonych w czasie i urządzenie do
wielokanałowego odbioru sygnałów
rozproszonych w czasie

(57) Sposób polega na tym, że pierwszy i drugi sygnał korelacji wytwarza się z pierwszego i drugiego sygnału rozproszonych w czasie, odbieranego w pierwszym i drugim kanale odbiornika. Wytwarza się pierwszy korygowany sygnał przez koherentne korygowanie pierwszego skorelowanego sygnału do częstotliwości odniesienia i drugi korygowany sygnał przez koherentne korygowanie drugiego skorelowanego sygnału do częstotliwości odniesienia. Pierwszy sygnał korelacji wytwarza się przez korelację pierwszego sygnału rozproszonych w czasie względem znanego odniesienia i drugi sygnał korelacji przez korelację drugiego sygnału rozproszonych w czasie względem znanego odniesienia.

Urządzenie ma układ korelacji (210, 212), filtry dopasowane (214, 215) połączone funkcjonalnie z układem korelacji (210, 212) oraz blok decyzji (105) dołączony funkcjonalnie do filtrów (214, 215). Układ korelacji (210, 212) współpracuje z pierwszym kanałem (100) odbiornika i drugim kanałem (101) odbiornika.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 286482 (22) 90 08 14 5(51) H04B 1/38
H04M 1/26

(31) 07/394,497 (32) 89 08 14 (33) US

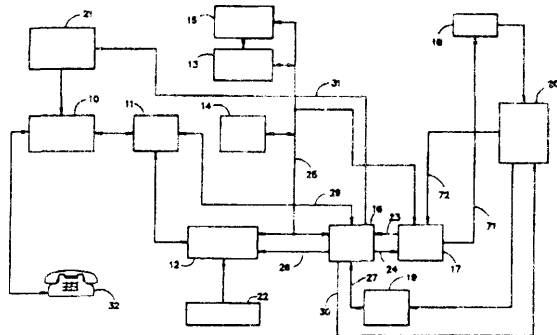
(71) INTERNATIONAL MOBILE MACHINES CORPORATION, KING OF PRUSSIA US

(72) Critchlow David Norton, Yehushua Moshe, Avis Graham Martin, Heimbigner Wade Lyle, Johnson Karle Joseph, Wiley George Alan

(54) Aparat abonencki dla bezprzewodowego, cyfrowego abonenckiego systemu łączności

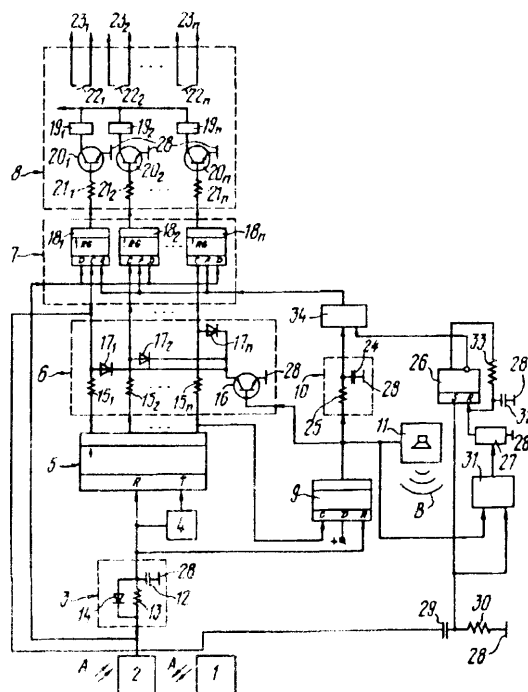
(57) Aparat zawiera układ scalony filtru FIR (16), układ scalony cyfrowej częstotliwości pośredniej DIF (17), układ scalony pojedynczego procesora (12), układ radiowy (20), telefoniczny układ interfejsu (10), abonencki obwód interfejsu liniowego i koder- dekodery (11), szybka pamięć (13), wolna pamięć (14), dekodery adresowe (15), przetwornik cyfrowo-analogowy (18), przetwornik analogowo-cyfrowy (19) oraz układ zerowy (21).

(9 zastrzeżeń)



łącz impulsów (5), blok przełączający (6), blok rejestrów (7), dołączony do odbiornika rozkazów sterowania oraz blok elementów wykonawczych (8), połączony z obwodami sterowania obiektu sterowania. Ponadto układ zawiera przerzutnik RS (26), przełącznik (27), pierwszy element logiczny LUB (31), drugi element logiczny LUB (34), pierwszy kondensator (29) i rezystor (30) oraz drugi kondensator (32) i rezystor (33).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 283313 (22) 90 01 16 5(51) H04B 1/40

(71) NAUCNO-PROIZVODSTVENNOE OB'EDINENIE PO SOZDANIJU I VYPUSKU SREDSTV AVTOMATIZACII GORNÝCH MASIN, DONIECK, SU

(72) Kononov Valerij Aleksandrowicz, Alechin Vladimir Semenovic, Guseva Irina Borisovna

(54) Układ nadawania i odbioru sygnałów zdalnego sterowania

(57) Układ zawiera przenośny pulpit sterowania (1) oraz przystosowane do zainstalowania na obiekcie sterowania i połączone szeregowo: odbiornik (2) rozkazów sterowania, selektor (3) impulsów synchronizacji, generator impulsów (4) rozdziel-

A (21) 287486 (22) 90 10 24 5(51) H04L 7/00
H04J 3/06

(31) 426,134 (32) 89 10 24 (33) US

(71) MOTOROLA, INC., SCHAUMBURG, US

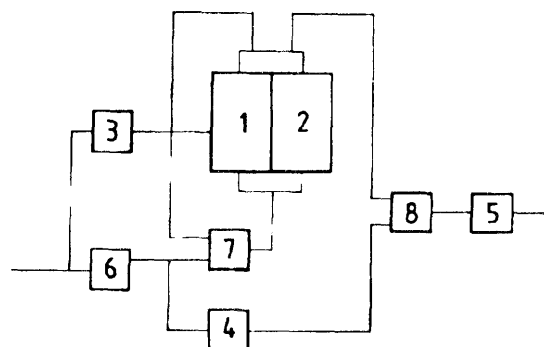
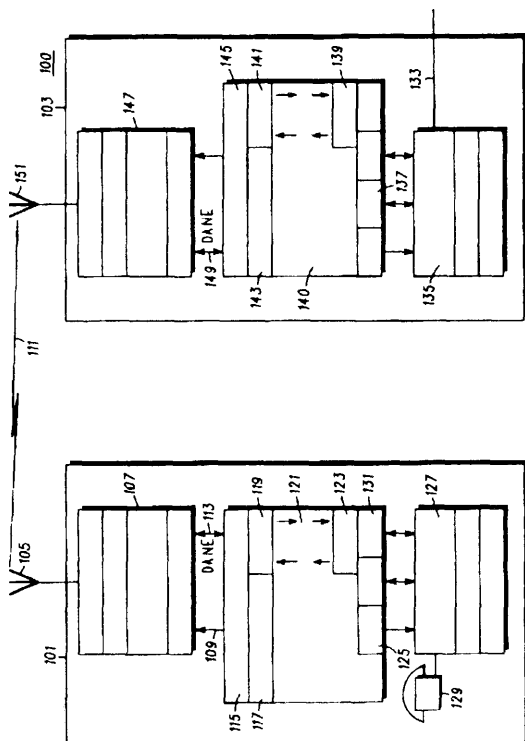
(72) Nolan Michael P., Freiburg Thomas A., Chang Hungkun J., Farhangnia Farzad

(54) Sposób synchronizacji rozłożonej w bezprzewodowym systemie łączności i synchronizator rozłożony w bezprzewodowym systemie łączności

(57) Synchronizator w systemie łączności (100) obejmuje węzeł (103) i terminal (101) użytkownika. Sygnał jest doprowadzany z zewnątrz (133) do kanału (111) częstotliwości radiowych, poddawany kompresji, filtrowany przez interfejs telefoniczny (135) i przesyłany do przetwornika analogowo cyfrowego (137) a stamtąd w pakietach akustycznych do pamięci miejscowej (139) procesora nadrzędnego (140) i dalej do pamięci miejscowej (141) procesora podległego (143) i procesora pomocniczego (145) sieci lokalnej, i w końcu do układu (147) częstotliwości radiowych. W terminalu (101) użytkownika sygnał akustyczny z kanału (111) jest doprowadzany do telefonu (129).

Przedmiotem wynalazku jest również sposób działania powyższego synchronizatora.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283333 (22) 90 01 16 5(51) H04M 9/02
H04M 13/00

(71) TELMIK Zakłady Teleelektromechaniczne
Sp. z o.o., BYDGOSZCZ

(72) Rafiński Jerzy

(54) Układ selektywnego wywołania abonenta

(57) Układ ma w części centralnej (I) klawiaturę (6), której detektor (7) połączony jest z wejściem "START" generatora (4), a detektor (8) połączony jest z wejściem "STOP" tego generatora, z wejściem licznika (5) i z układem dzielącym (17), który poprzez przerzutnik (15) połączony jest z generatorem (4). Wyjście tego generatora połączony jest z sumatorem (2) i licznikiem (5), który dołączony jest do klawiatury (6). Sumator (2) poprzez układ zasilająco-przełączający (3) połączony jest z linią (L). W części abonenckiej (II) zespół programująco-całkujący (12) połączony jest z przerzutnikami (13) i (14), których wejścia zerujące dołączone są do selektora (9) i poprzez sumator (10) do licznika (11). Do licznika tego poprzez układ dopasowująco-zasilający (16) dołączona jest linia (L) i selektor (9). Wyjścia licznika (11) połączony są z zespołem (12).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 283490 (22) 90 01 26 5(51) H04M 3/56

(71) TELKOM-TELEFA Zakłady
Teleelektroniczne, BYDGOSZCZ

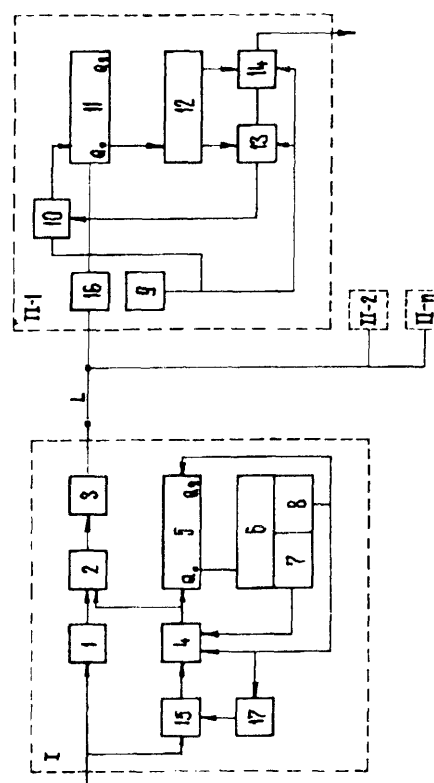
(72) Kaczmarek Dariusz, Ciacharowski Grzegorz,
Spychalski Andrzej, Herubin Marek

(54) Sposób i układ do zestawiania telefonicznych
połączeń konferencyjnych

(57) W sposobie według wynalazku w kanałach sygnalizacyjnych strumienia przesyła się informacje o numerze mostka, do którego ma być dany kanał przydzielony i umieszcza się je w pamięci numerów mostków. W oddzielnej pamięci zapamiętuje się próbki rozmówne wszystkich kanałów. Próbkę wyjściową danego kanału otrzymuje się po odjęciu od sumy wszystkich próbek poprzedniej ramki, przyporządkowanych do tego samego mostka, próbki wejściowej danego kanału z poprzedniej ramki.

W układzie strumień cyfrowy połączony jest z pamięcią numerów mostków (3) i układem dekompozycji (6), którego wyjście połączony jest poprzez pamięć próbek rozmównych (4) z sumatorem (8) i z jednym wejściem sumatora (7). Drugie wejście tego sumatora połączony jest z wyjściami pamięci mostków (1) i (2), które dołączone są również do sumatora (8). Wejście jego połączony jest z układem kompresji (5). Wyjście sumatora (7) połączony jest z pamięciami (1) i (2), do których wejść adresowych dołączony jest wyjście pamięci (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 283391 (22) 90 01 22 5(51) H04M 11/00
G06F 13/00

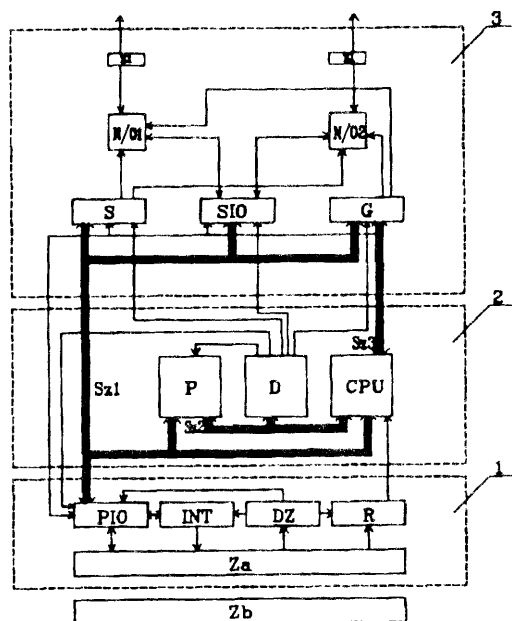
- (71) TELPRO Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Telekomunikacji, WARSZAWA
(72) Andrukiewicz Jerzy, Chojnacki Bogdan, Ginda Ireneusz, Helbing Izabella, Jarocki Roman, Kocia Ryszard, Kozankiewicz Krystyna, Markowski Jaromir, Ruścicki Zbigniew, Smykowski Leszek, Szwarecki Andrzej

(54) Pakiet systemu mikroprocesorowego

(57) Pakiet składa się z interface'u komputer-moduł (1) i interface'u moduł linia (3) połączonych z modułem centralnym (2) za pomocą standardowej magistrali systemowej. Interface komputer-moduł (1) zawiera złącze pakietu (Za), z którym połączony jest blok porty równoległe (PIO), układ przerwań (INT) połączony z blokiem porty równoległe (PIO), blok RESET (R) oraz dekodery zewnętrzny (DZ), który połączony jest równocześnie z blokiem porty równoległe (PIO), układem przerwań (INT) i blokiem RESET (R). Moduł centralny (2) zawiera blok pamięci (P), procesor (CPU) oraz dekodery (D), przy czym do bloku pamięci (P), dekodera (D) i procesora (CPU) dołączona jest szyna adresów (Sz2), a ponadto dekodery (D) połączony jest z blokiem pamięci (P) i blokiem porty równoległe (PIO), natomiast do procesora (CPU) dołączony jest blok RESET (R).

Interface moduł-linia (3) składa się z bloku sygnałów pomocniczych (S), portu transmisji szeregowej (SIO) i generatora (G), które połączone są z dwoma blokami nadajnik/odbiornik (N/01) i (N/02) znajdujących się na złączu (Z1) i (Z2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287664 (22) 90 11 07 5(51) H04M 11/06
H04M 11/10
H04M 1/64

(31) 8902743 (32) 89 11 07 (33) NL

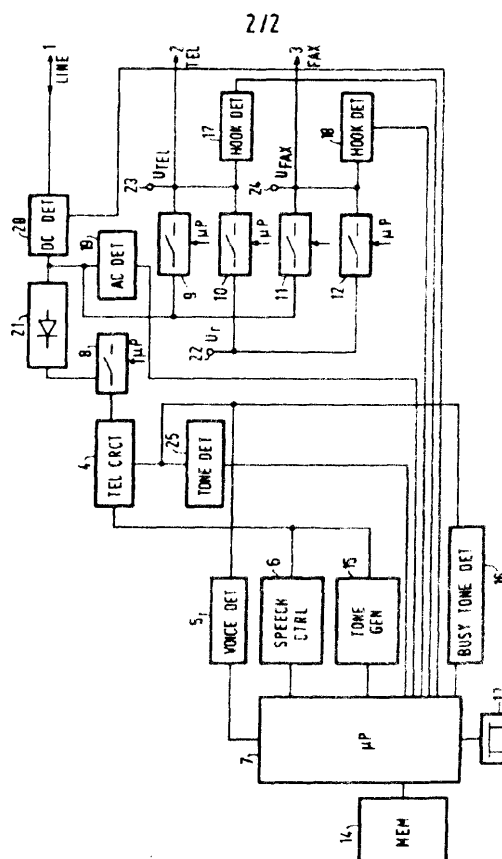
(71) Interstructure B.V., RHENEN, NL

(54) Układ dla dowolnego łączenia urządzenia telekopiiowego lub aparatu telefonicznego do telekomunikacyjnego łącza abonenckiego

(57) Układ dla dowolnego łączenia urządzenia telekopiiowego lub aparatu telefonicznego do telekomunikacyjnego łącza abonenckiego zawiera wejście łącza (1) dla łączenia łącza abonenckiego, wyjście telefoniczne (2) dla łączenia aparatu telefonicznego oraz zawiera wyjście telefaksowe (3) dla łączenia urządzenia telekopiiowego.

Układ zawiera obwód zajętości łącza dla zajęcia łącza abonenckiego w odpowiedzi na sygnał wywołania z łącza abonenckiego, pierwszy detektor dla detekcji sygnałów mówionych lub określonych sygnałów tonowych, który to pierwszy detektor wytwarza pierwszy sygnał sterujący połączenie po detekcji wspomnianych sygnałów oraz wytwarza drugi sygnał sterujący połączenie we wszystkich innych przypadkach, ponadto zawiera drugi detektor dla detekcji sygnałów mówionych, który to drugi detektor wytwarza drugi sygnał sterujący połączenie po detekcji sygnałów mówionych i wytwarza pierwszy sygnał sterujący połączenie we wszystkich innych przypadkach. Do dwóch detektorów dołączony jest układ łączeniowy dla ustalenia połączenia pomiędzy wejściem łącza i wyjścia telefaksu w odpowiedzi na pierwszy sygnał sterujący połączenie oraz dla ustalenia połączenia pomiędzy wejściem łącza i wyjściem telefonicznym w odpowiedzi na drugi sygnał sterujący połączenie. Układ zawiera również element wybierający dla pobudzania pierwszego lub drugiego detektora, w zależności od potrzeb użytkownika.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 283332 (22) 90 01 16 5(51) H04M 13/00

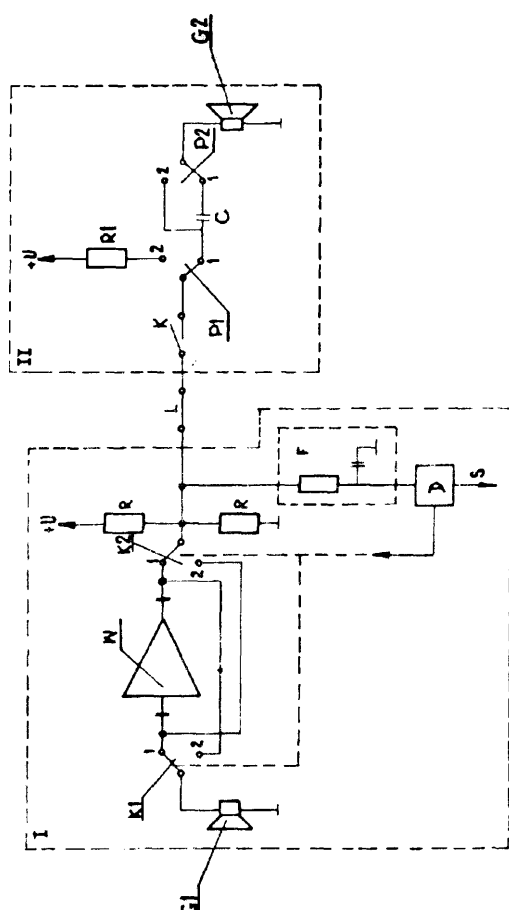
(71) TELMIK Zakłady Teleelektromechaniczne
Sp.z o.o., BYDGOSZCZ

(72) Rafiński Jerzy

(54) **Układ do transmisji sygnałów w systemie
simpleks, zwłaszcza sygnałów
głosnomówiących i zdalnego sterowania
zamkiem elektromagnetycznym**

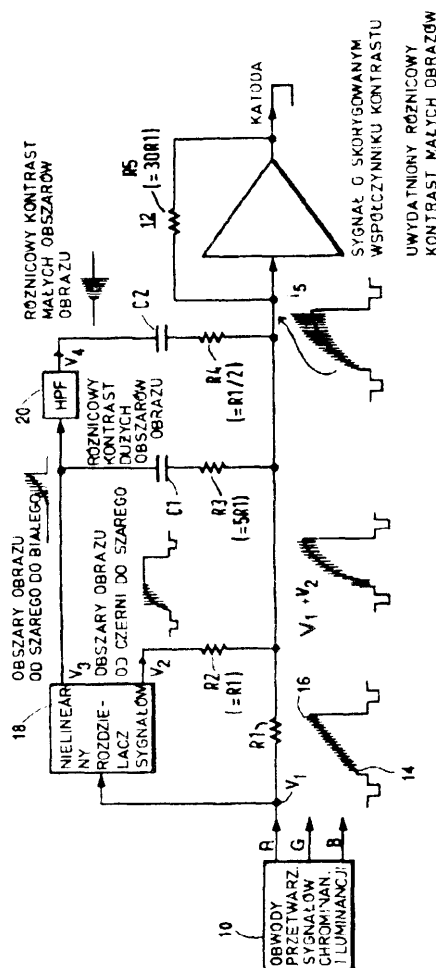
(57) W układzie w każdym aparacie części abonenckiej (II) między głośnik (G2) i linię (L) włączony jest poprzez klucz (K) przełącznik zmiany kierunku transmisji (P2) i przełącznik otwierania drzwi (P1). W części centralnej (I) między głośnik (G1) i linię (L) włączony jest poprzez klucze (K1) i (K2) wzmacniacz (W). Do linii (L) dołączony jest poprzez człon filtrujący (F) deko-der potencjału na linii (D). Linia (L) połączona jest również z dzielnikiem rezystorowym (RR) włączonym między bieguny źródła zasilania

(1 zastrzeżenie)



daje się filtracji w filtrze górnoprzepustowym (20), po czym składową niskopoziomową (V2) i odfiltrowaną składową wysokopoziomową (V4) sumuje się z pierwotnym sygnałem linearnym (V1). W wyniku uzyskuje się sygnał kombinowany (IS) doprowadzany do wyjściowego wzmacniacza wizyjnego (12), a następnie - do kineskopu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 287704 (22) 90 11 09 5(51) H04N 9/77

(31) 8925438 (32) 89 11 10 (33) GB
583881 19 09 90 US(71) RCA LICENSING CORPORATION,
PRINCETON, US

(72) Haferl Peter Eduard, Sauder Thomas Heinz

(54) **Sposób przetwarzania sygnałów wizyjnych i
układ przetwarzania sygnałów wizyjnych**

(57) Sposób polega na tym, że każdy sygnał koloru podstawowego R, G lub B jest stopniowo rozdzielany w rozdzielaczu sygnałów (18) na składową niskopoziomową (V2) i składową wysokopoziomową (V3). Składową wysokopoziomową (V3) pod-

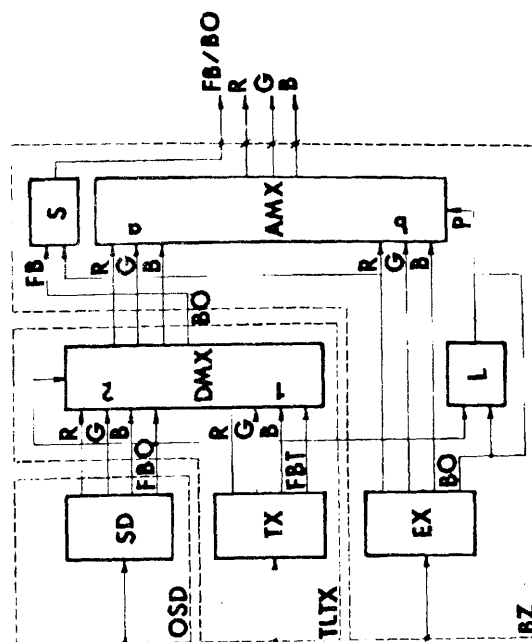
A2(21) 288294 (22) 90 12 15 5(51) H04N 11/20

(75) Mazur Piotr, GDAŃSK; Sulima-Gillow Jan,
GDAŃSK; Szczepański Mirosław, GDAŃSK(54) **Układ do wprowadzania dodatkowych
sygnałów RGB w odbiorniku telewizyj
kolorowej**

(57) Układ ma multipleksowany blok sterowania (TLTX), zawierający źródło (TX) napięcia przełączającego, z którego wyjścia sygnałowe (RGB) oraz wyjście napięcia przełączającego (FBT) są przyłączone do pierwszej grupy (1) wejść szybkiego multipleksera cyfrowego (DMX), na którego drugą grupę wejść (2) są podawane sygnały (RGB) oraz napięcie przełączające

(FBO) bloku (OSD) bezpośrednich sygnałów (RGB). Szybki multiplexer cyfrowy (DMX) ma wyjście **zmultiplexowanego** sygnału (RGB) przyłączone bezpośrednio do pierwszej grupy wejść (a) sygnałowych multiplexera analogowego (AMX), na którego drugą grupę wejść (b) sygnałowych są podawane sygnały (RGB) ze źródła napięcia przełączającego (EX) w bloku (BZ) zewnętrznych sygnałów (RGB). Napięcie przełączające (BO) z tego bloku jest podawane do wejścia układu logicznego (L) kształtowania napięcia przełączającego (P) oraz do wejścia sumatora cyfrowego (S), na którego drugie wejście jest doprowadzone z szybkiego multiplexera cyfrowego (DMX) napięcie przełączające (FB). Wyjście układu logicznego (L) kształtowania napięcia przełączającego (P) jest przyłączone do wejścia sterującego analogowego multiplexera (AMX), którego wyjścia sygnałów **zmultiplexowanych** (RGB) są wyjściami bloku (BZ) zewnętrznych źródeł tych sygnałów. Blok (BZ) ma również na wyjściu sygnałów alternatywnych napięcie przełączające (FB) lub napięcie przełączające (BO) z wyjścia sumatora analogowego (S). Napięcie przełączające (FBO) bloku bezpośrednich sygnałów (OSD) jest dodatkowo doprowadzone do wejścia sterującego szybkiego multiplexera cyfrowego (DMX). W stanie spoczynkowym multiplexer analogowy (AMX) przenosi sygnały RGB z pierwszej grupy wejść (A) sygnałowych.

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 91880 (22)910128 5(51) A01B 39/18
A01B 51/00

(30) MTP POLAGRA-90 04 10 90

(71) MESKO Zakłady Metalowe im. G. WŁ Sikorskiego, SKARŻYSKO-KAMIENNA

(72) Majewski Zbigniew, Szkurlat Jerzy, Rzeszowski Piotr, Żmijewski Jerzy, Koźmiński Jerzy

(54) Nośnik narzędzi rolniczych, zwłaszcza **pielników** mocowanych do mikrociągnika jednoosiowego

(57) Nośnik narzędzi ma łącznik (2) z zaczepem (1) połączony z belką nośną (3), do której są mocowane belki narzędziowe (4,5,6) z elementami roboczymi i koła podporowe (8), wyposażone w kroje talerzowe (9). Łącznik (2) jest zbudowany z dwóch cięgieł (22), połączonych wspornikiem (21) i zakończonych obejmami (23), wykonanymi z dwóch segmentów (30, 31) w kształcie ceowników przedstawionych względem siebie o 90° i połączonych trwale, segmentu przedniego (30), w którym są osadzone obrotowo cięgła (22) i segmentu tylnego (31) zawierającego elementy mocujące obejmy (23) na belce nośnej (3). Wspornik (21) ma poprzeczną przegrodę (24), z którą połączone są trwale, od strony czołowej widelki (25 i 26), w których są osadzone obrotowo cięgła (22), a od strony tylnej tuleja (27), w której osadzony jest wałek zaczepu (1).

(5 zastrzeżeń)

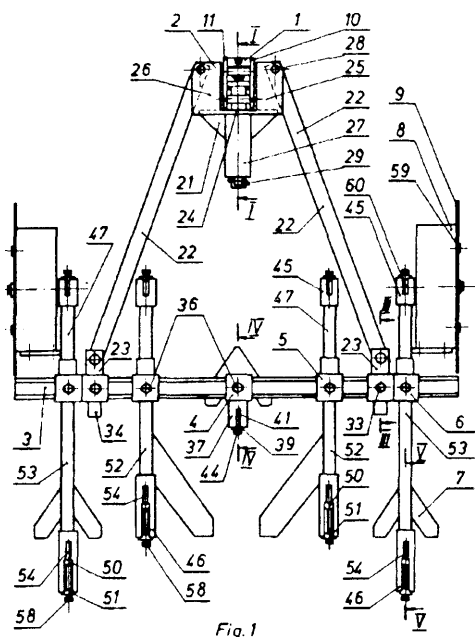


Fig. 1

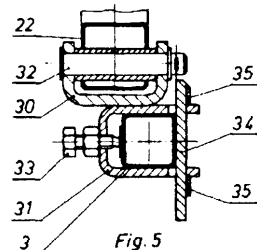


Fig. 5

U1(21) 91189 (22)901015 5(51) A01D 34/10

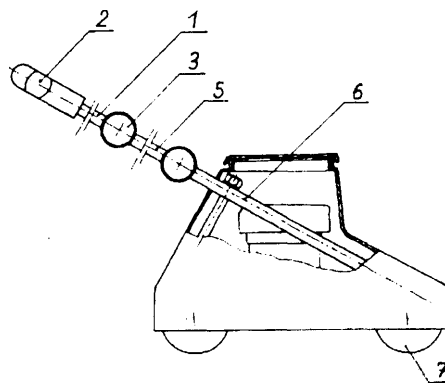
(71) Fabryka Pomocy Naukowych im. J. Korczaka, POZNAN

(72) Dulewicz Andrzej, Stachowiak Zenon

(54) Kosiarka trawnikowa

(57) Kosiarka wyposażona w składany uchwyt zawierający drążki górne (1) połączone z ramionami (5) charakteryzuje się tym, że ramiona (5) zamocowane są do drążków mocujących (6) stanowiących część konstrukcji nośnej kosiarki, a osie symetrii tych elementów uchwytu przechodzą powyżej osi przednich kół (7). Drążki górne (1) usytuowane są w kształcie litery V i połączone są rękojeścią (2).

(1 zastrzeżenie)



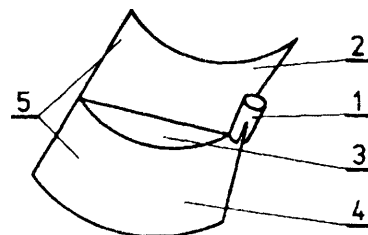
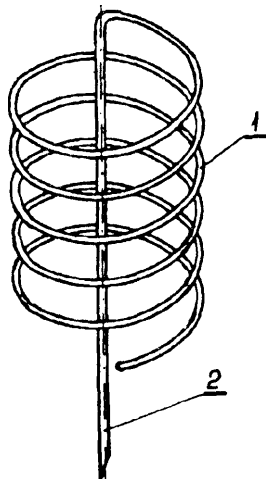
U1(21) 91767 (22)90 08 06 5(51) A01G 9/12

(75) Biskup Witold, WARSZAWA; Duszyński Stefan, WARSZAWA; Turzyniecka Ewa, WARSZAWA; Kachalik Wiesława, WARSZAWA

(54) Podpora do roślin

(57) Podpora do roślin charakteryzuje się tym, że ma kształt spirali (1) zakończonej z jednej strony prostym odcinkiem (2) umożliwiającym zamocowanie podpory w ziemi. Prosty odcinek (2) i spirala (1) wykonane są z materiału zapewniającego trwały kształt podpory, przy czym prosty odcinek (2) jest usytuowany wewnątrz spirali (1), równoległe do jej osi i jest połączony z górnym jej końcem.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91183 V (22)901015 5(51) A23L 1/42

(75) Juszyński Piotr, ŁÓDŹ

(54) Przyrząd do faszerowania produktów spożywczych

(57) Przyrząd, składający się z korpusu (4) z dwóch połączonych ze sobą rur (6, 8) o różnych średnicach oraz z umieszczonego w korpusie **wyjmowalnie** popychacza o takim samym kształcie, ma tulejową przystawkę (1), zaopatrzoną z jednego końca w zwężoną końcówkę (2) z promieniowym wybraniem (3) na powierzchni. Końcówka jest połączona rozłącznie przez wcisk z wylotem korpusu (4) o punktowych naprzeciwległych wklęsłościach (5), na końcu rury (6) o mniejszej średnicy, zaskakujących w wybranie (3). Rura (6) jest połączona z rurą (8) o większej średnicy przez stożkowy łącznik (7). Popychacz ma długość odpowiadającą długości korpusu (4) z wciśniętą przystawką (1).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91275 (22) 90 10 25 5(51) A01K 1/01

(75) Zientecki Józef, MIĘDZYRZECZ

(54) Widłozgarniacz ręczny

(57) Narzędzie ma dwie części robocze. Jedną część stanowi listwa zgarniająca (2), a druga stanowi 6 zębów kołowych i podgiętych łukowato w kierunku trzonka (3), znajdujących się po przeciwnej stronie krawędzi zgarniającej. Zęby są zaostrzone na końcach. Pośrodku listwy na wysokości krawędzi znajduje się uchwyt na trzonek (4).

(7 zastrzeżenie)

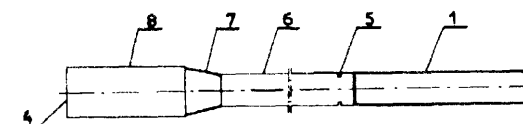
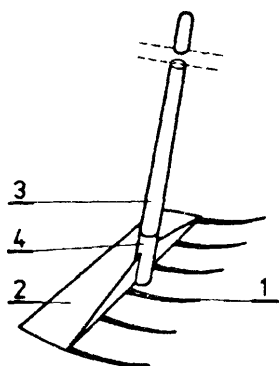


Fig.1

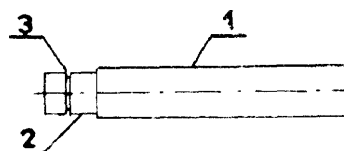


Fig.3

U1(21) 91274 (22) 90 10 25 5(51) A01K 5/00

(75) Zientecki Józef, MIĘDZYRZECZ

(54) Wybierak z koryt

(57) Wybierak składa się z nabieracza (5) wyprofilowanego wg profilu koryta, przedzielonego ścianą grodzkową (3) na dwie części, tj. przednią (2) i tylną (4). Na ścianie grodzkowej (3) zamocowany jest pod kątem trzonek (1).

(1 zastrzeżenie)

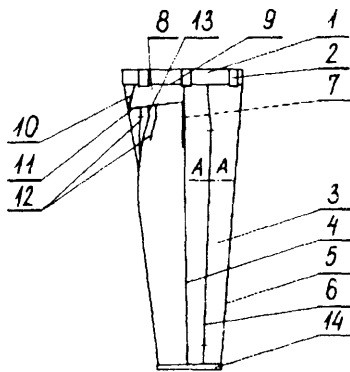
U1(21) 91284 (22)90 1025 5(51) A41D 1/06

(75) Koza Elżbieta, CZĘSTOCHOWA

(54) Spodnie, zwłaszcza męskie

(57) Spodnie charakteryzują się tym, że między bocznym szwem (4) nogawki (3), a tylnym kaniem (5) mają prawie na całej długości kontrafaldę (6), ponadto mają wszyte szerokie patki (8), przy czym luźne brzegi (10), (11) patki (8) tworzą ze sobą kąt ostry. Pod patką (8) i poniżej mają trzy fałdy (12, 13), z których środkowa fałda (13) jest równocześnie przednim kaniem.

(1 zastrzeżenie)



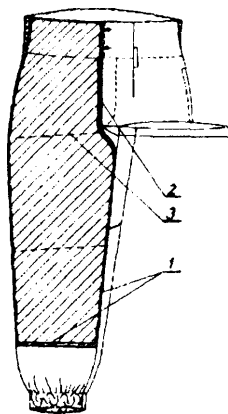
U1(21) 91209 (22) 90 10 18 5(51) A41D 13/02
D04B 1/22

- (71) Instytut Badawczy Leśnictwa, WARSZAWA
(72) Dankiewicz Grażyna, Chmielewski Jan, Jasnos Piotr, Rzecznik Zdzisław, Olszewski Andrzej, Grębowski Jerzy, Syska Zdzisław, Karbowski Krzysztof, Skrzypiński Marek

(54) Wkładka ochronna spodni dla drwali

(57) Wkładka charakteryzuje się tym, że ma kształt wykroju przedniej części nogawki spodni roboczych skróconego od dołu nie więcej niż o szerokość dolnego zakończenia pełnego wykroju tej nogawki i składa się z jedenastu warstw, w tym dziesięciu warstw ze specjalnej dzianiny ochronnej i jednej warstwy zewnętrznej, przy czym obrzeże tej wkładki na całym obwodzie ma obszycie (1) wykonane na overloku, część obrzeża przylegająca do rozporka ma taśmowe oblamowanie (2), a część środkowa ma dwa poprzeczne przeszycia (3), które dzielą wkładkę na trzy w przybliżeniu jednakowe odcinki.

(3 zastrzeżenia)

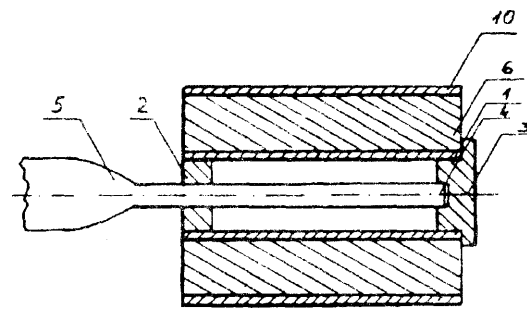


U1(21) 91509 (22) 901130 5(51) A46B 15/00
B08B 1/04

- (71) INTERROKITA Sp z co., WARSZAWA
(72) Milewski Mirosław
(54) Szczotka obrotowa

(57) Szczotka charakteryzuje się tym, że na obudwie (1) ma nawiniętą taśmę (6), której zewnętrzna strona pokryta jest warstwą klejową, a strona wewnętrzna jest impregnowana, dla zmniejszenia jej przyczepności do warstwy klejowej. Ponadto taśma (6) na swojej długości roboczej jest podzielona na odcinki przez wykonanie odcinkowej, poprzecznej perforacji.

(1 zastrzeżenie)

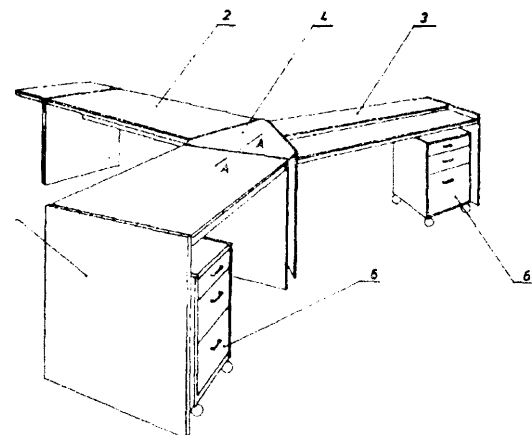


U1(21) 91186 (22) 90 10 15 5(51) A47B 17/00
A47B 37/02

- (71) Jarocińskie Fabryki Mebli, JAROCIN
(72) Górecki Ryszard, Bachara Kazimierz
(54) Zespół biurek

(57) Zespół biurek składa się z biurka (1) roboczego, biurka (2) z dostawką i biurka (3) pod sprzęt komputerowy połączonych w całość poprzez jeden z ich boków za pomocą płyty (4) z zastosowaniem łączników mocowanych w części spodniej blatów biurek i płyty. Płyta (4) ma kształt tójkąta równobocznego o ściętych wierzchołkach i bokach odpowiadających szerokościom boków biurek 1, 2, 3.

(3 zastrzeżenia)



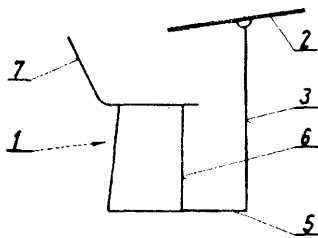
U1(21) 91278 (22) 9010 26 5(51) A47B 17/00

- (75) Choiński Henryk, GÓRA
(54) Biurko, zwłaszcza dla ucznia

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków pracy ucznia. Biurko ma podstawę (1) wykonaną w postaci jednolitego stelaża z rur stalowych oraz blat (2) umieszczony na rurach pionowych (3). Blat (2) nachylony do podłoża

jest przesuwany w mechanizmach przesuwu usytuowanych w górnych częściach rur pionowych (3).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91184 (22) 90 10 15 5(51) A47B 47/00

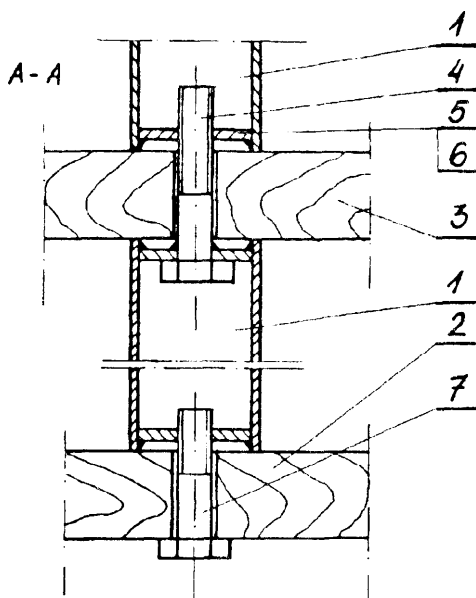
(75) Karoń Andrzej, CZĘSTOCHOWA

(54) Zestaw półek wiszących

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji półek wiszących, rozbiernych o różnej długości.

Zestaw charakteryzuje się tym, że ma rurowe elementy (1), łączące rozmieszczone w stałym module odległości i w stałym module wysokości, przy czym modułowe rozmieszczenie odległości jest tak dobrane, że znajduje się w znacznej, ale jednakowej odległości od końców półek (2, 3). Każdy rurowy element (1) łączący o takiej samej wysokości, na jednym końcu ma wystający gwintowany łącznik (4), a na drugim końcu gwintowany otwór (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91179 (22) 90 10 15 5(51) A47B 57/32

(71) Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych POLON- Zakład Urządzeń Przemysłowych, KRAKÓW

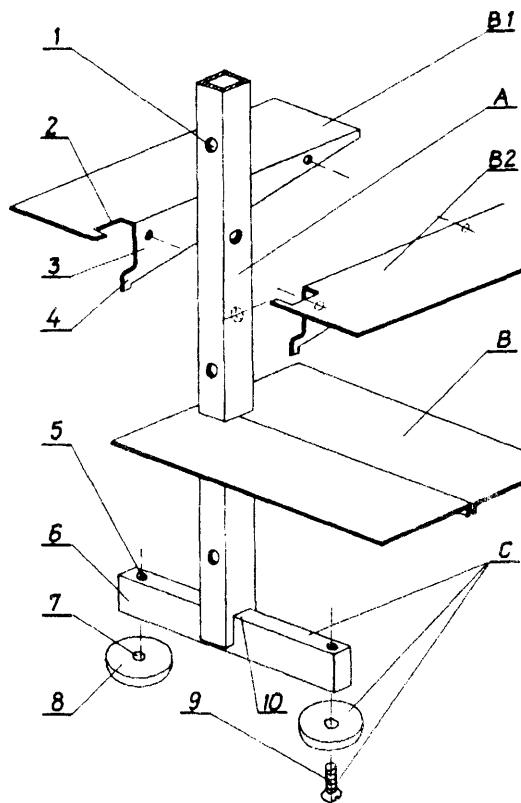
(72) Barciewicz Henryk

(54) Wielopółkowy zestaw słupowy, zwłaszcza dla uzupełnieniaumeblowania

(57) Wielopółkowy zestaw charakteryzuje się tym, że słup (A) wykonany jest z rury o obwodzie kwadratu. W ściankach słupa (A) ma powtarzające się na całej wysokości otwory (1) z tym, że otwory (1) sąsiednich ścianek są przesunięte względem siebie

w pionie. W dolnej swej części słup (A) ma otwarte prostokątne wycięcie (10) z wchodzącą w nie stopą (C) w postaci prostokątnej belki (6) z otworami gwintowanymi (5) na jej końcach o osiach pionowych. W tych otworach gwintowanych (5) są wkręty (9) mocujące talerzyki (8) w kształcie krążków z otworem (7) w środku. Każda zaś półka (B) wielopółkowego zestawu słupowego składa się z części prawej (B1) i lewej (B2) tworzących w widoku wzdłuż półki (B) kształt teownika powstałego z dwu kątowników. W półce (B) w miejscu jej mocowania do słupa (A) w ściankach poziomych znajduje się umieszczony symetrycznie po połowie w obu częściach (B1, B2) półki (B) otwór (2) o kształcie odpowiadającym obwodowi słupa (A). Istniejąca tylko z jednej strony słupa (A) krawędź pionowa obu ścianek styknych półki (B) przylega do bocznej ścianki słupa (A), zaś u dołu tej krawędzi znajduje się zaczep (4) w kształcie haczyka wystający w kierunku słupa (A) i zwrócony noskiem w dół. Począwszy od tego zaczepu (4) ścianki stykne (3) mają dolną krawędź skośnie unoszącą się wzdłuż półki (B).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 91187 (22) 90 10 15 5(51) A47B 87/00

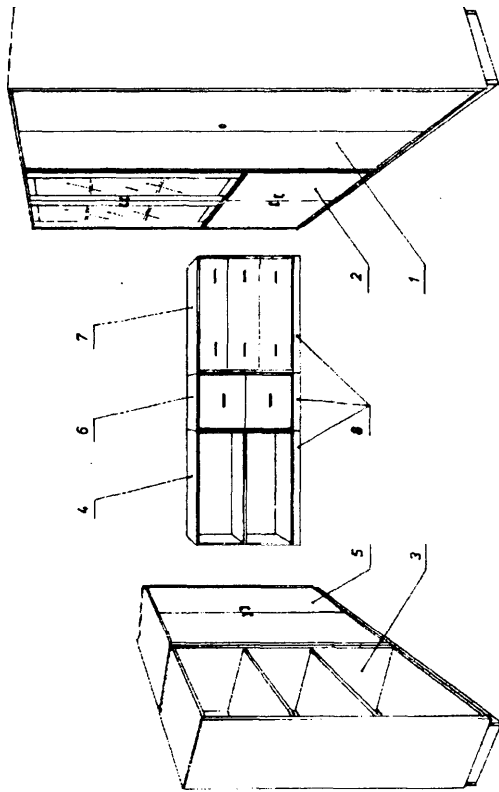
(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, JAROCIN

(72) Górecki Ryszard", Bachara Kazimierz

(54) Zestaw mebli biurowych

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że poszczególne jego segmenty osadzone są na niezależnych cokołach dolnych (8). Cokoły te utworzone są z dwóch par równoległych do siebie elementów listwowych, przy czym listwy przednia i tylna mają długości równe szerokościom segmentów, a listwy boczne długość mniejszą od głębokości segmentów. Listwy te połączone są w jedną całość za pomocą kołków drewnianych.

(1 zastrzeżenie)



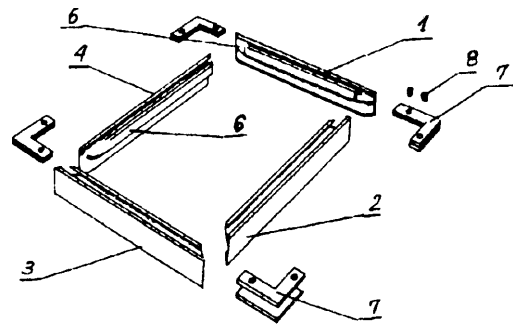
UI(21) 91268 (22) 90 10 26 5(51) A47G 1/06
A47G 1/10

(75) Koś Józef, WARSZAWA

(54) **Rama do obrazów**

(57) Rama złożona z profili bocznych i łączników charakteryzuje się tym, że profil boczny (1), (2), (3) i (4) ma w części wewnętrznej kanał (6), a naroża stanowią kątowniki (7). Kątowniki (7), po wsunięciu w kanał (6) zdjęcia lub obrazu, wsuwane są do kanału profilu i dokręcone śrubami (8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91242 (22) 90 10 22 5(51) A47C 1/14

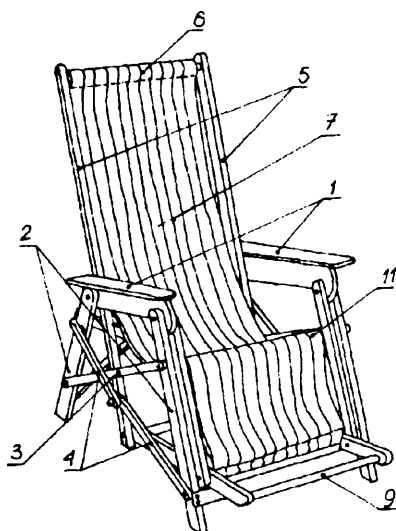
(71) Centrum Badawczo-Konstrukcyjne
Obrabiarek, PRUSZKÓW

(72) Kostrzewa Andrzej

(54) **Leżak wypoczynkowo-plażowy**

(57) Leżak charakteryzuje się tym, że jego boczne nogi (2) połączone są krzyżowo listwą wiążącą stałą (3) i listwą przegubową ruchomą (4). Listwy pionowe (5) siedziska ruchomego połączone są obrotowo z jednym końcem listew poziomych a te poprzez belki wiążące z podłokietnikami (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91869 (22) 910125 5(51) A47G 21/00

(75) Pietrzak Włodzimierz, ŁÓDŹ

(54) **Pojemnik na jajko**

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że jest dwuczęściowy i ma kształt walca, a od góry ma pas (4) o większej średnicy, zaś talerzyk (2) w formie podstawki ma pośrodku okrągłe wytłoczenie (8) odpowiadające wielkością obwodowi dna (9) pojemnika (1) umożliwiające łączenie części (1 i 2) przez wciśnięcie.

(1 zastrzeżenie)

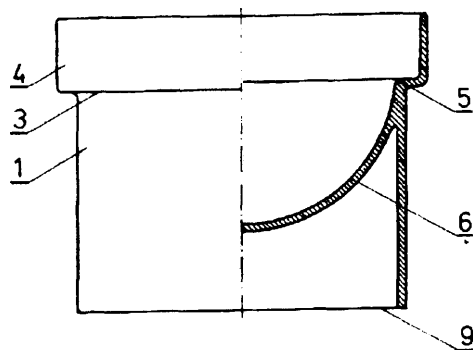


Fig. 1

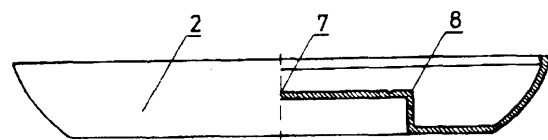


Fig. 2

U1(21) 91855 (22) 91 01 23 5(51) A47J 36/26

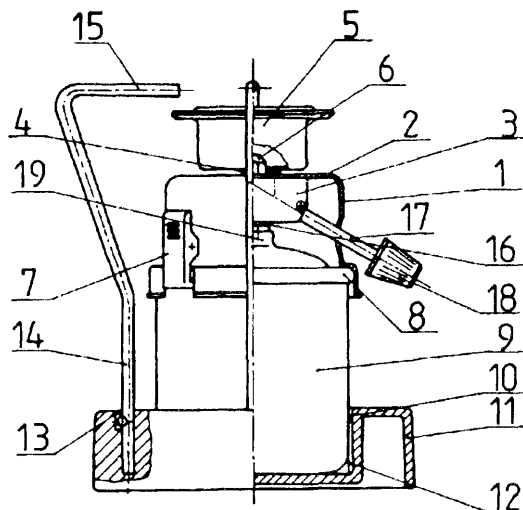
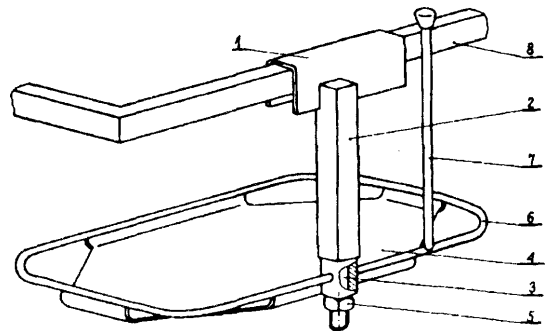
(71) **PRESSTA** Tłocznia Metali,
OWIŃSKA-BOLECHOWO

(72) Pawełczak Julian

(54) **Kuchenka turystyczna z wymiennym pojemnikiem na gaz**

(57) Kuchenka turystyczna z wymiennym pojemnikiem na gaz składa się z korpusu (1) z dnem (2), w którym zamontowany jest od wewnątrz zawór (3). Zewnątrz, do dna (2) przytwierdzony jest palnik (5). Między zaworem (3) i palnikiem (5) usytuowana jest dysza (6). Korpus (1) wyposażony jest w dwa zaczepy (7) usytuowane **naprzeciwlegle**, którymi korpus (1) połączony jest z obrzeżem (8) pojemnika gazu (9). Pojemnik ten swoją dolną częścią osadzony jest ciasno w gnieździe (10) podstawki (11). Podstawa (11) ma wokół gniazda (10) rozmieszczone otwory kształtowe (13), w których usytuowane są wsporniki (14) stanowiące wspólnie w swej górnej części ruszt (15) kuchenki.

(2 zastrzeżenia)



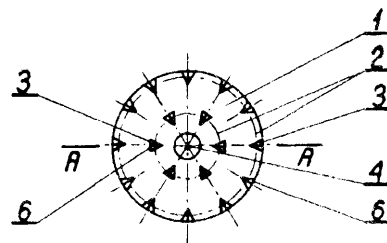
U1(21) 90950 (22) 90 10 19 5(51) A61H 7/00

(75) Kłos Roman, WARSZAWA; Kłos Marta,
WARSZAWA(54) **Krażek akupresurowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest krażek akupresurowy przeznaczony do uzyskiwania bodźców fizykoterapeutycznych.

Krażek ma na powierzchni czołowej (1) współśrodkowe rzędy (2) o różnej ilości elementów (3) bodźcujących akupresurowo. Ilość elementów (3) w kierunku krawędzi zewnętrznej krażka jest narastającą. Wszystkie elementy (3) mają kształt ostrosłupów, których jedna ze ścian bocznych (6) jest prostopadła do płaszczyzny czołowej (1) krażka.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91270 (22) 90 10 26 5(51) A61G 7/06

(71) ORMED Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Techniki Medycznej, WARSZAWA

(72) Lietz Andrzej, Leniarski Janusz

(54) **Przystawka zawieszana, zwłaszcza do łóżka szpitalnego**

(57) Przystawka zawieszana na ramie łóżka szpitalnego przeznaczona do stawiania na niej basenu lub kaczki szpitalnej charakteryzuje się tym, że wieszak (1) ma wspornik (2) z gwintowanym trzpieniem (3), na którym osadzona jest obrotowo podstawka (4) zakończona obrzeżem (6) wyniesionym ponad jej powierzchnię i rączką (7) wyprowadzoną ponad poziom ramy (8) łóżka.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91262 (22) 90 10 24 5(51) A63B 23/04

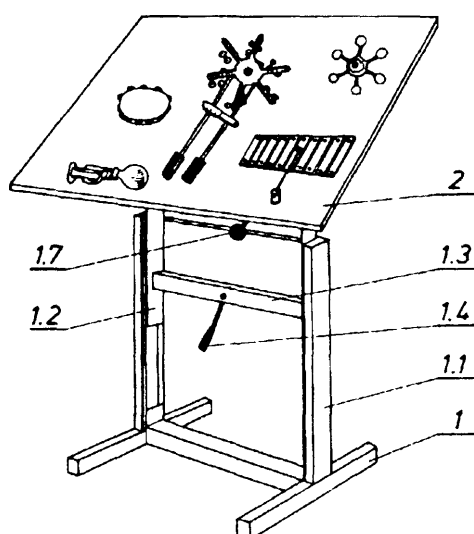
(30) MIĘDZYNARODOWY SALON MEDY-
CZNY SALMED'90, POZNAN 24 04 90(75) Nowotny Janusz, KATOWICE; Danielewski
Marek, KATOWICE(54) **Urządzenie do rehabilitacji i usprawniania czynności kończyn górnych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rehabilitacji i usprawniania czynności kończyn górnych, przeznaczone

zwłaszcza do rehabilitacji dzieci z dysfunkcjami rąk spowodowanymi takimi schorzeniami jak dziecięce porażenie mózgowe, uszkodzenie dolnej części spletu ramiennego lub innych nerwów obwodowych.

Urządzenie ma stojak (1) o regulowanej wysokości, do którego są mocowane wymienne blaty (2) z elementami do usprawniania wybranych funkcji rąk. Stojak (1) ma mechanizm do ustalania kąta pochylenia blatów (2). Błat (2) jest wyposażony w elementy wydające dźwięki pod wpływem dotykania lub poruszania ich, bądź uderzania w nie, natomiast do blatu drugiego jest przymocowany zestaw zębatych kół do nauki chwytu kleszczowego i ruchów okrężnych. Błat trzeci jest wyposażony w zestaw drzewiczek z różnego rodzaju zamknięciami, klamkę i elementy obrotowe do nauki chwytów precyzyjnych, natomiast blaty czwarty i piąty w zależności od rodzaju usprawnianej czynności ręki są wyposażone w elementy do wkładania, układania, nakładania, nauki ubierania i sznurowania, umożliwiające naukę różnego rodzaju chwytów, czynności manipulacyjnych i usprawnianie funkcji ruchowej nadgarstka.

(2 zastrzeżenia)



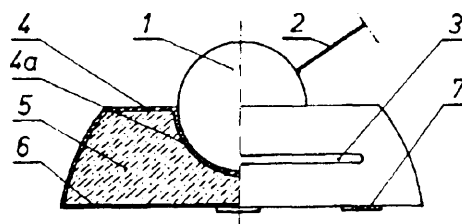
U1(21) 91252 (22)9010 24 5(51) A63B 69/38

(75) Bednarczyk Dariusz, WARSZAWA;
Woźnicki Jacek, WARSZAWA

(54) Przyrząd treningowy do gry w tenisa

(57) Przyrząd treningowy do gry w tenisa przy użyciu tradycyjnej rakiety i piłki tenisowej, będącej na elastycznej uwięzi w postaci linki gumowej charakteryzuje się tym, że drugi koniec linki gumowej (2) jest podwiązany do uchwyty (3) przenośnego obciążnika, zawierającego korpus (4) z ciężkim wypełniaczem (5), zamknięty od dołu podstawą (6) z płaskimi nóżkami przeciwsłizgowymi (7), zaś od góry ten korpus (4) zawiera półkuliste gniazdo (4a) do wciskowego osadzania piłki (1), przy czym uchwyt (3) obciążnika ma kształt wydłużonej litery C, umożliwiając nawijanie w stanie spoczynku i transportu przyrządu, linki gumowej (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 91216 (22)901017 5(51) B01D 29/46

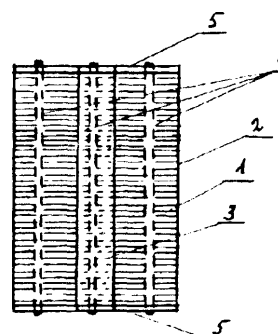
(75) Łaszczyk Jerzy, BĘDZIN

(54) Filtr

(57) Filtr jest przeznaczony do oczyszczania olejów, paliw, powietrza, wody i innych substancji.

Filtr składa się z szeregu rozciętych płytek (1) z tworzywa sztucznego o powierzchni chropowatej. Płytki w kształcie koła (2) mają w środku otwór (3) oraz otwory (4) służące do umieszczenia ściągających prętów. Filtr w kształcie walca jest zamknięty pokrywami (5), pomiędzy którymi po zewnętrznej stronie płytek (1) znajduje się biała taśma tkaninowa.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91715 (22) 90 12 28 5(51) B02C 4/06

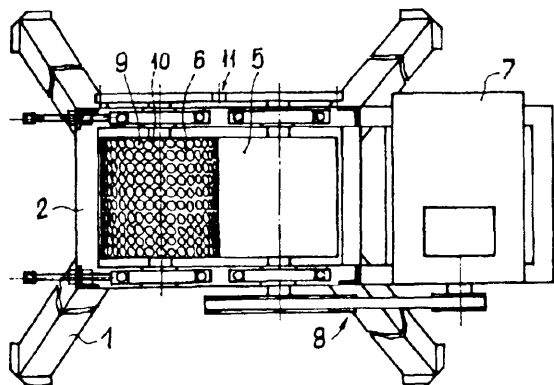
(71) SIPMA SA, LUBLIN

(72) Gutowski Zygmunt

(54) **Urządzenie do miażdżenia ziarna roślin**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zestaw walców (5) i (6), z których powierzchnia jednego jest gładka, a drugiego z wgłębieniami (9). Brzegi wgłębień położone są względem siebie w odległościach mniejszych od szerokości konturu (10) brzegów wgłębienia.

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 91198 (22)90 10 15 5(51) B02C 18/06

(71) BUDOPROJEKT-STOMIL

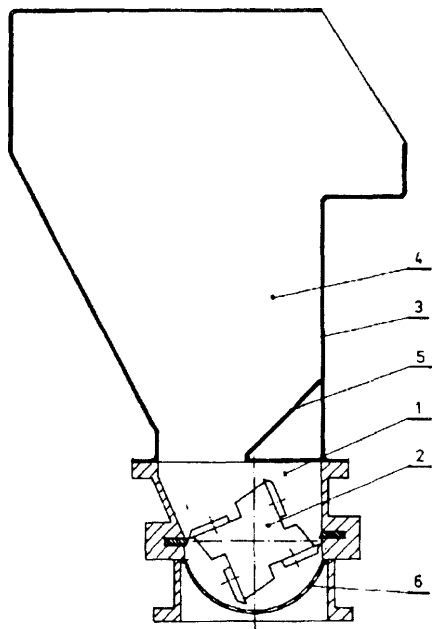
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Gumowego Zakład
Projektowania i Budowy Maszyn, ŁÓDŹ

(72) Lipiński Stanisław, Szafnicki Tomasz

(54) **Młyn do rozdrabniania materiałów o właściwościach termoplastycznych**

(57) Młyn charakteryzuje się tym, że do obudowy (3) zasypowego lejka (4) jest na stałe zamocowana przysłona (5).

(7 zastrzeżeń)



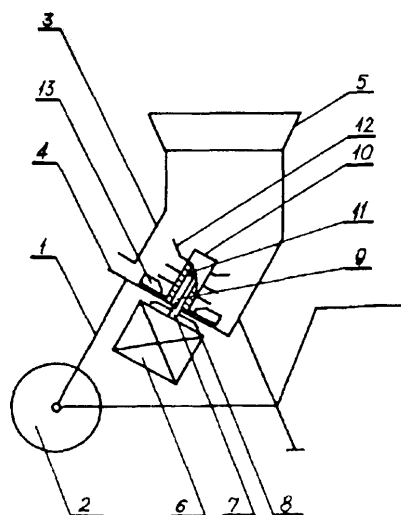
UI(21) 91207 (22)901018 5(51) B02C 18/12

(75) Szpakowski Jerzy, MIĘDZYRZECZ

(54) **Rozdrabniacz torfu**

(57) Rozdrabniacz torfu charakteryzuje się tym, że zawiera ramę nośną (1) z kołem jezdnym (2), do której zamocowana jest pochyła, cylindryczna komora (3) rozdrabniacza z wylotowym kanałem (4) oraz zasypowym lejem (5) a do dna pochyłej cylindrycznej komory (3) zamocowany jest silnik elektryczny (6), na którego wale (7) poniżej dna komory (3) osadzony jest odrzutnik wody (8) a wewnątrz komory (3) nawale (7) silnika (6) osadzona jest na wpuszcie (9) tuleja (10) z wpustowym rowkiem (11), na której zamocowany jest zestaw noży rozdrabniających (12) oraz łopatkę wyrzutnika (13).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91234 (22)901019 5(51) B23B 7/04

(71) Zakłady Przemysłu Włókiennego, OPOCZNO

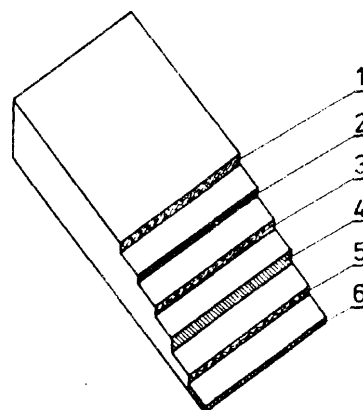
(72) Podogrocka Ewa, Majdan Tomasz

(54) **Materiał na obrus**

(57) Materiał na obrus zbudowany jest z sześciu warstw (1,2,3,4,5,6).

Warstwę (3) stanowi warstwa tkaniny z jedwabiu poliestrowego, teksturowanego. Na warstwę (3) z jedwabiu poliestrowego, teksturowanego, o masie liniowej 110-330 dtex i masie powierzchniowej 150-220g/m², nakładane są warstwy (1 i 2) i (4,5 i 6), które dają materiałowi własności płomio- i wodoodporne.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91224 (22)901018 5(51) B23B 47/26

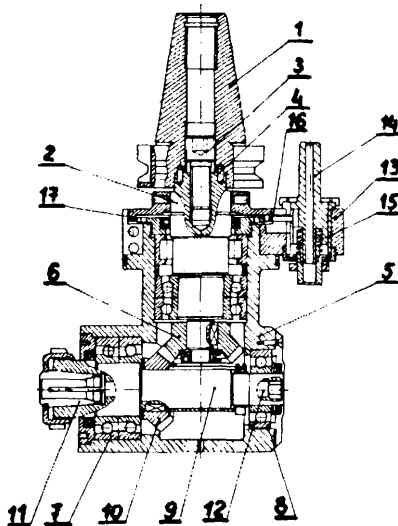
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, KRAKÓW

(72) Cebulewski Kazimierz, Wolniak Mariusz

(54) **Głowica narzędziowa kątowa**

(57) Głowica ma chwyt (1) połączony z wałkiem (2) za pośrednictwem ściągającej śruby (3) i kołków (4). Naprzeciwległym końcu wałka (2) osadzone jest zębate koło (6) współpracujące z zębatym kołem (10), zamocowanym na wrzecionie (9), które osadzone jest w korpusie (5) na łożyskach (7) (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91225 (22)90 10 18 5(51) B23B 47/26

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, KRAKÓW

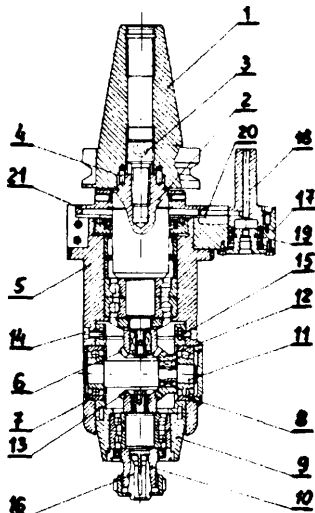
(72) Cebulewski Kazimierz, Wolniak Mariusz

(54) **Głowica narzędziowa kątowa uchylna**

(57) Głowica ma chwyt (1) połączony z wałkiem (2) za pośrednictwem ściągającej śruby (3) i kołków (4).

Na przeciwległym końcu wałka (2) osadzone jest zębate koło (6), współpracujące z zębatym kołem (12) osadzonym na osi (11), usytuowanej w korpusie (5) prostopadle do osi wzdłużnej głowicy, współpracującym z kolei z zębatym kołem (13) wrzeciona (10). Oś (11) oparta jest na dwóch łożyskach (7, 8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91218 (22)901017 5(51) B23D 13/00

B23Q 3/02

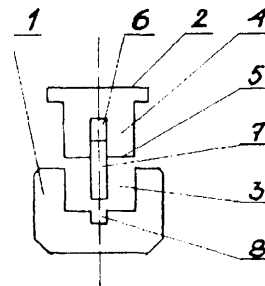
(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych,
BIELSKO-BIAŁA

(72) Gibas Stanisław

(54) **Oprawka nożowa do przecinania, zwłaszcza na strugarkach**

(57) Oprawka nożowa ma korytko (1) w przekroju mające kształt ceownika, w którego rowku (3) z nieznacznym luzem osadzone jest żebro (4) docisku (2) w przekroju mającego kształt teownika. W szczelinie (6) docisku (2) i w równoległym gnieździe szczelinowym (8) korytka (1) osadzona jest suwliwie płytką nożowa (7).

(3 zastrzeżenia)



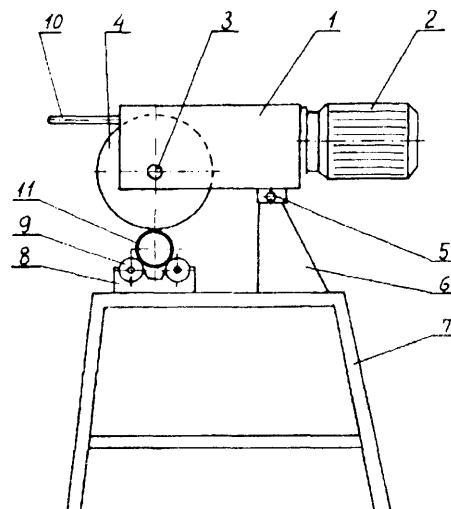
U1(21) 91244 (22) 90 10 22 5(51) B23D 45/04

(75) Nietupski Zdzisław, BIAŁYSTOK

(54) **Przecinarka tarczowa do rur**

(57) Przecinarka tarczowa charakteryzuje się tym, że skrzynia przekładniowa (1) połączona z silnikiem elektrycznym (2) z jednej strony, po przeciwnej stronie ma wrzeciono narzędziowe (3), na którym umocowana jest tarcza tnąca (4). Całość umocowana jest na poziomej osi (5) wspornika (6). Wspornik (6) połączony jest ze stołem (7). Na stole (7) na przeciwko tarczy tnącej (4) umocowana jest podstawka (8) z rolkami oporowymi (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91223 (22)90 10 18 5(51) B23Q 1/08

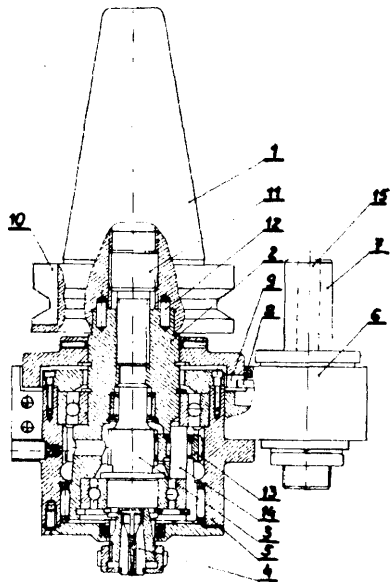
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, KRAKÓW

(72) Cebulewski Kazimierz, Wolniak Mariusz

(54) Głowica narzędziowa szybkoobrotowa

(57) Głowica ma wymienny i dzielony chwyt (1), łączony z jarzmem (2), stanowiącym oddzielną część, poprzez śrubę ściągającą (11) i kołki (12) oraz ma zespół blokady (6) wyposażony w przesuwny trzpień (7) i połączony z nim palec (8), wchodzący w wycięcie pierścienia (9) osadzonego na jarzmie (2), przy czym trzpień (7) ma otwór przelotowy (15) służący do doprowadzania chłodziwa.

(1 zastrzeżenie)



zespolony jest współosiowo z cierną rolką (6) poruszającą się po szynach (4) i (5). Szerokość wewnętrzna rolki (6) jest większa od grubości szyn pryzmowych (4, 5).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 91776 (22) 90 09 19 5(51) B27C 5/10

(71) Politechnika Rzeszowska, RZESZÓW
(72) Brzozowski Władysław, Batsch Adam,
Magryś Krzysztof, Nowak Józef, Stelmach
Leszek, Daraż Wojciech, Peller Marek,
Rżany Janusz, Kuc Augustyn, Fudali
Stanisław, Lewicki Mieczysław

(54) Frezarka do kształtowej obróbki drewna

(57) Istota frezarki polega na tym, że wszystkie suporty: wzdłużny (2), poprzeczny (3) i pionowy (4) spoczywają na prowadnicach tocznych, a suport pionowy (4) wyposażony jest w trzy wrzecienniki (5) wyposażone w mechanizmy zabezpieczające złożone z siłownika pneumatycznego (15), którego tłoczysko (16) zaopatrzone w sprężynę (17) połączone jest przegubowo dolnym końcem z ciągnem (18) którego drugi koniec połączony jest przegubowo z elementem zazębiającym (19). Element ten osadzony jest wahliwie na sworzniu (20) w korpusie (21) suportu pionowego (4). Z kolei korpus siłownika (15) przymocowany jest do korpusu (21), suportu pionowego (4), a jego tłoczysko (16) wraz z ciągnem (18) i elementem zazębiającym (19) umieszczone są w wybraniu (22) korpusu (21). Zewnętrzna powierzchnia sanek (23) wrzecienników (5) od strony elementu zazębiającego (19) zaopatrzona jest w listwę zębatą (24) współpracującą z posuwem (25) tego elementu.

(6 zastrzeżeń)

U1(21) 91282 (22) 90 10 26 5(51) B26D 1/147

(71) PRZYJAŻŃ Zakłady Koksownicze,
DĄBROWA GÓRNICZA

(72) Śliwiński Jerzy

(54) Przecinarka papieru

(57) Przecinarka papieru przeznaczona jest do rysunków technicznych i ich odbitek wykonywanych w biurach projektowych i konstrukcyjnych.

Przecinarka charakteryzuje się tym, że krążkowy nóż (1)

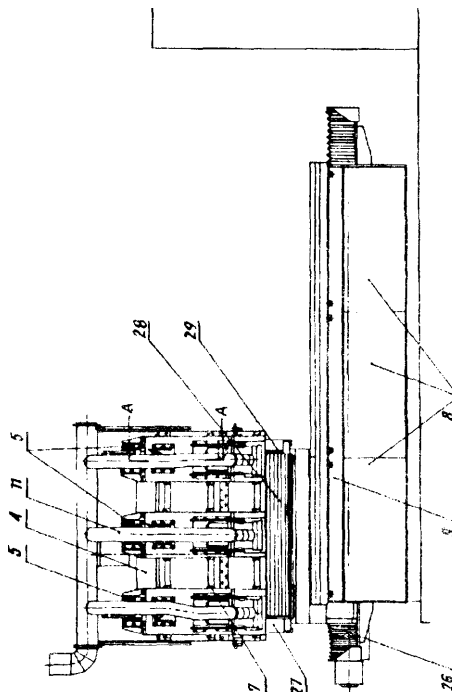
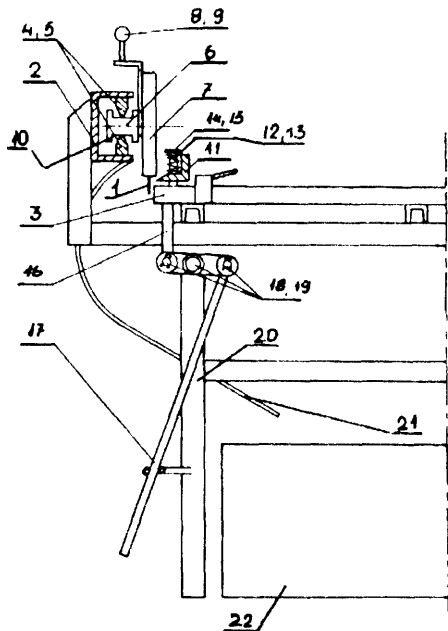


Fig. 2

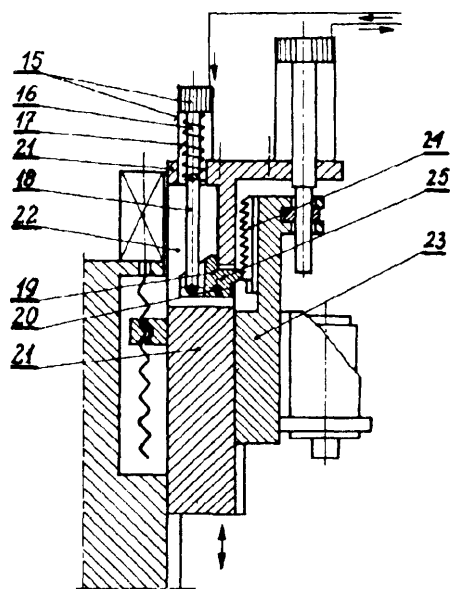


Fig. 3.

U1(21) 91254 (22)901023 5(51) B27L 7/00

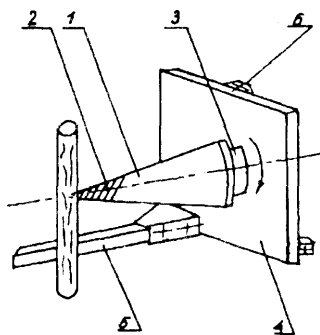
(75) Kuczyński Jerzy, AUGUSTÓW

(54) **Urządzenie do rozcinania drewna**

(57) **Urządzenie** do rozcinania drewna stosowane jest w gospodarstwach, zwłaszcza rolniczych do przygotowywania opału.

Urządzenie ma stożek rozporowy (1), spełniający rolę klina z ostrzem o nacięciu ślimakowym (2) osadzony obrotowo w płycie oporowej (4) zawieszanej do trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika rolniczego.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91259 (22)9010 24 5(51) B30B 9/30

A22C 25/20

(71) DALMOR Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich, GDYNIA

(72) Kwapiszewski Alojzy

(54) **Urządzenie do wytłaczania bloków rybnych z tac zamrażalniczych**

(57) **Urządzenie** charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w układ sterowniczy, przez który belka (5) zaopatrzona w trzpienie (6, 7) tkwiące przesuwnie w przelotowych gniazdach (8, 9) jest sprzężona z siłownikami (3) osadzonymi poniżej prowadnic (11) zaopatrzonych w ograniczniki. Układ sterowniczy stanowi

wałek (13) z dociskową sprężyną (22) połączony ze stabilną tuleją (15) i ruchomą tuleją (16). Tuleja (15) jest połączona z progiem (20) stykającym do zaczepu (21), przytwierdzonym do prowadnicy (10), zaś tuleja (16) ma ogranicznik (18), popychacz i dźwignię (17), sprzężoną z dociskową listwą (14). Ponadto układ natryskowy sprzężony jest z układem sterowniczym.

(2 zastrzeżenia)

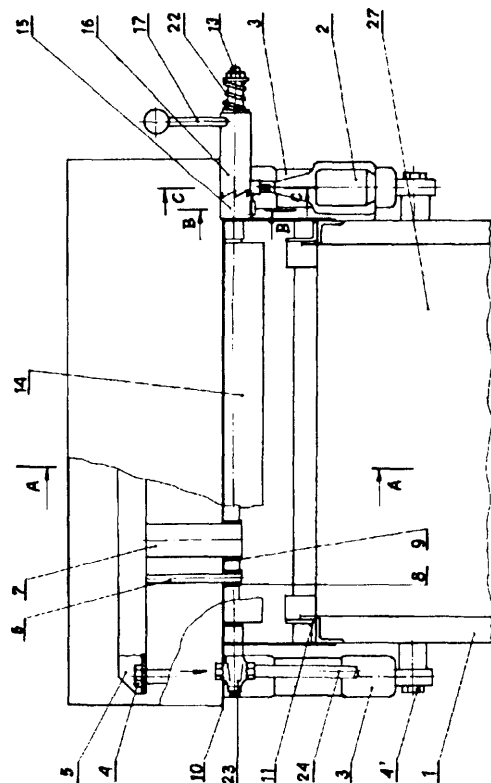


Fig. 1

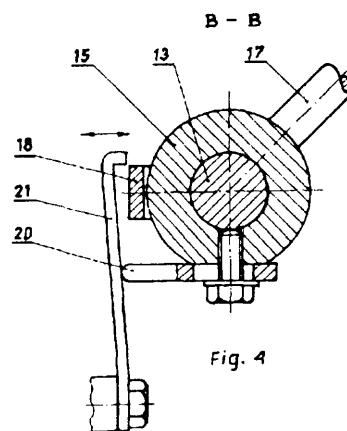


Fig. 4

U1(21) 91233 (22)90 1019 5(51) B32B 7/04

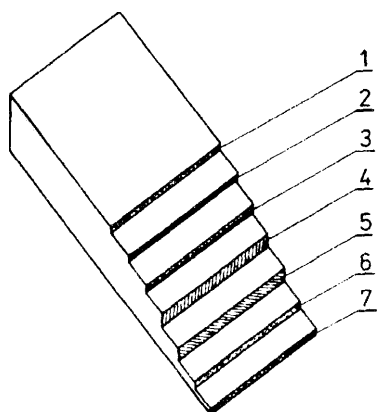
(71) Zakłady Przemysłu Welnianego, OPOCZNO

(72) Podogrocka Ewa, Majdan Tomasz

(54) **Materiał na obrus**

(57) **Materiał** na obrus charakteryzuje się tym, że warstwę czwartą (4) stanowi warstwa podkładowa z żywicy akrylowych i połączona jest z warstwą trzecią (3) siłami adhezji, przy czym wszystkie warstwy połączone są ze sobą siłami adhezji.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91280 (22) 90 10 26 5(51) B60K 17/28

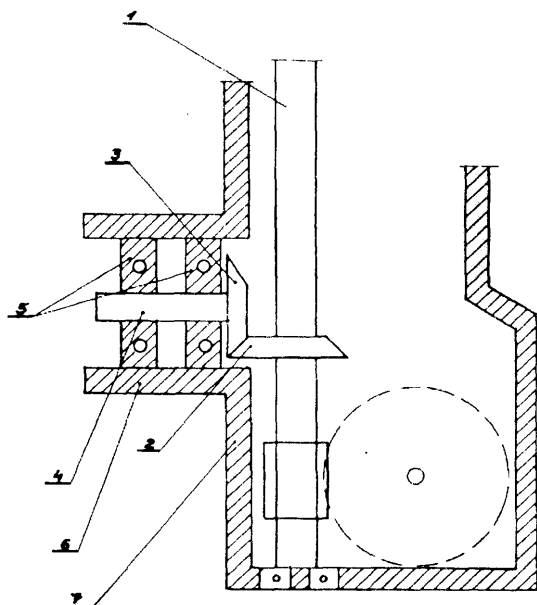
(75) Urbańczyk Jan, ŻARKI

(54) Zestaw odbioru mocy w mikrociągniku MT 2

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw odbioru mocy, umożliwiający wykorzystanie mikrociągnika MT 2 do napędu obrotowych narzędzi i urządzeń rolniczych np. kosiarek rotacyjnych, opryskiwaczy, rozsiewaczy wapna i nawozu itp.

Zestaw odbioru mocy zawiera przekładnię stożkową kół zębatych (2, 3) przenoszących moc na wał odbioru mocy (4), osadzony na łożyskach kulkowych (5) w korpusie (6), znajdujący się w obudowie przekładni ślimakowej (7) w przedniej części mikrociągnika MT 2.

(7 zastrzeżenie)



U1(21) 91243 ; (22) 90 10 22 5(51) B60R 25/00

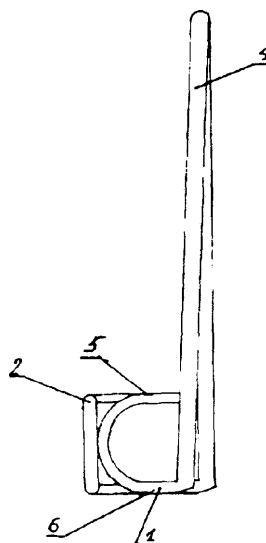
(75) Pietrzak Adam, WARSZAWA

(54) Urządzenie do zabezpieczania pojazdów przed kradzieżą

(57) Urządzenie tworzą dwie części (1) i (2) o kształcie zbliżonym do prostokąta, o zaokrąglonych mniejszych bokach i połączonych ze sobą tymi bokami. Część (2) jest wygięta i stanowi wycinek okręgu, do którego zewnętrznej strony przylegają elementy łukowe (4), mające zarys wycinka elipsy o róż-

nych łukach. Łuk (4) przechodzi w części górnej poza zarys mniejszego łuku i styka się z jego wierzchołkiem. Część (1) i (2) połączone są ze sobą w części śrubowej płaskimi elementami (5) i (6) umieszczonymi równolegle względem siebie. W elementach (5) i (6) znajdują się przelotowe otwory usytuowane w jednej wzdłużnej osi.

(1 zastrzeżenie)



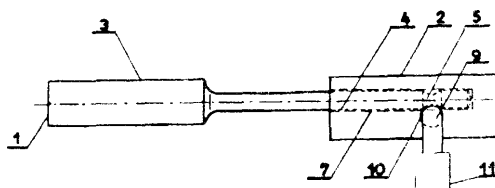
U1(21) 91265 (22) 90 10 25 5(51) B60R 25/02

(75) Pogorzelski Sławomir, SMARDZEW; Sarba Paweł, ŁÓDŹ

(54) Urządzenie zabezpieczające samochód przed kradzieżą

(57) Urządzenie zabezpieczające samochód przed kradzieżą poprzez mechaniczną blokadę wału kierowniczego, składa się z trzpienia (1) o odcinku (3) o większej średnicy i odcinku (4) o mniejszej średnicy zakończonej promieniowym wybraniem (5), oraz z nasadki (2) o wzdłużnym otworze (7) mieszczącym koniec odcinka (4) i o przelotowym otworze (9) mieszczącym ruchomą łukową część (10) kłódki (11), zachodząca w wybranie (5).

(1 zastrzeżenie)

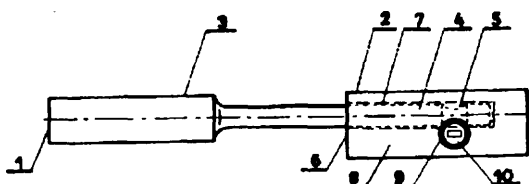


U1(21) 91266 (22) 90 10 25 5(51) B60R 25/02

(75) Pogorzelski Sławomir, SMARDZEW; Sarba Paweł, ŁÓDŹ

(54) Urządzenie zabezpieczające samochód przed kradzieżą

(57) Urządzenie zabezpieczające samochód przed kradzieżą poprzez mechaniczną blokadę wału kierownicy składa się z trzpienia (1) o odcinku (3) o większej średnicy i odcinku (4) o mniejszej średnicy zakończonym promieniowym wybraniem (5) oraz z nasadki (2) o otworze (7) mieszczącym koniec odcinka (4) i o otworze (9) mieszczącym kluczykowy zamek (10) zachodzący w wybranie (5).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91272 (22) 90 10 25 5(51) B62K 19/18

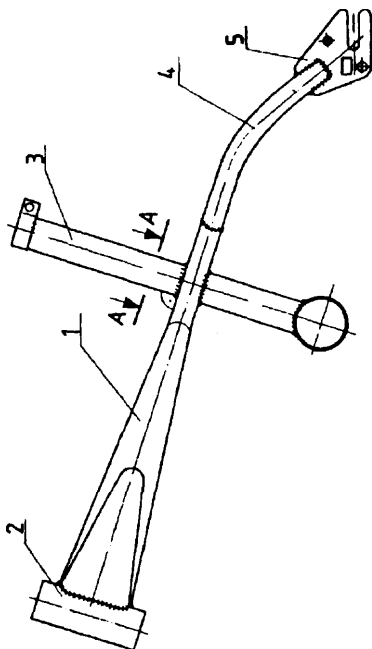
(71) ROMET Zakłady Rowerowe, POZNAŃ

(72) Trościńska Elżbieta, Łukowski Kazimierz

(54) Rama rowerka dziecięcego

(57) Rama zawiera jedną belkę nośną (1) związaną z rurą przednią (2), rurą tylną (3), oraz widelcem tylnym (4).

Końce belki nośnej (1) są spłaszczone i leżą w płaszczyznach wzajemnie prostopadłych. Rura przednia (2) przyspawana jest do czoła przedniego końca belki nośnej (1) ukształtowanego w płaszczyźnie pionowej, a do czoła tylnego końca belki nośnej (1) przyspawany jest widelec tylny (4), przy czym w spłaszczeniu tylnego końca belki nośnej (1) wykonany jest otwór do wspawania rury tylnej (3).

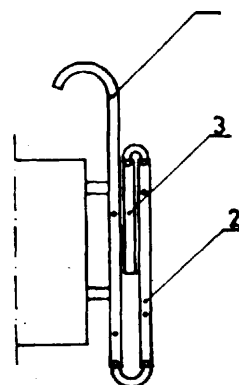
(2 zastrzeżenia)

U1(21) 91220 (22) 90 10 19 5(51) B63B 27/14

(75) Kulikowski Jan, WARSZAWA

(54) Drabinka, zwłaszcza do jachtów

(57) Drabinka ma drugi koniec części (2) ruchomej połączony z uchylną półką (3) tworzącą po rozłożeniu płaski stopień.

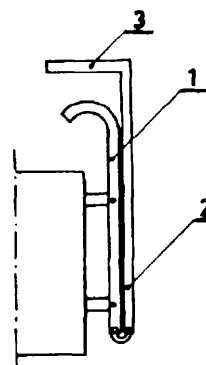
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91221 (22) 90 10 19 5(51) B63B 27/14

(75) Kulikowski Jan, WARSZAWA

(54) Drabinka, zwłaszcza do jachtów

(57) Drabinka ma nierozłącznie zespolony drugi koniec części ruchomej (2) drabinki z półką (3) usytuowaną prostopadle do osi wzdłużnej tej części ruchomej.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91257 (22) 90 10 23 5(51) B63D-13/00

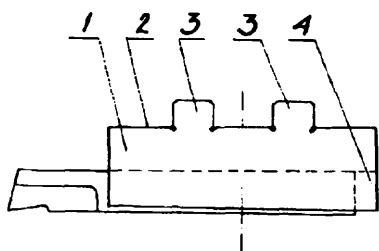
(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych, BIELSKO-BIAŁA

(72) Gibas Stanisław

(54) Oprawka nożowa dłutownicy, zwłaszcza do dłutowania rowków wpustowych i wielowypustów

(57) Oprawkę nożową stanowi odcinek ceownika (1), na którego grzbiecie (2) umieszczone są wzajemnie równoległe prowadnice (3) o przekroju poprzecznym prostokątnym. Osie wzdłużne prowadnic (3) krzyżują się pod kątem prostym z osią wzdłużną rowka nożowego (4), w którym osadzony jest suwliwie trzonek noża do dłutowania.

(7 zastrzeżenie)



blokadę stanowią półpiersienie (4) zespolone mechanizmem rozcalającym (5) i blokujące w korpusie (2) bezpieczniki wałeczkowe (6) o końcówkach (7) usytuowanych w wyjęciach trzpienia (8) osadzonego przesuwnie przez sprężynę (9) w korpusie (2). Drugą blokadę stanowią usytuowane w pobliżu pokrywy (3) bezpieczniki kulkowe (12) blokowane zakończeniem (11) trzpienia (8) w przesuwnej tulejce (13) z kołnierzem (14), o który opiera się czoło sprężyny (15) mechanizmu uwalniania pokrywy (3) urządzenia hamująco-stabilizującego.

(1 zastrzeżenie)

U1(21)91201 (22) 90 10 16 5(51) B64D 17/80
F42B 10/56

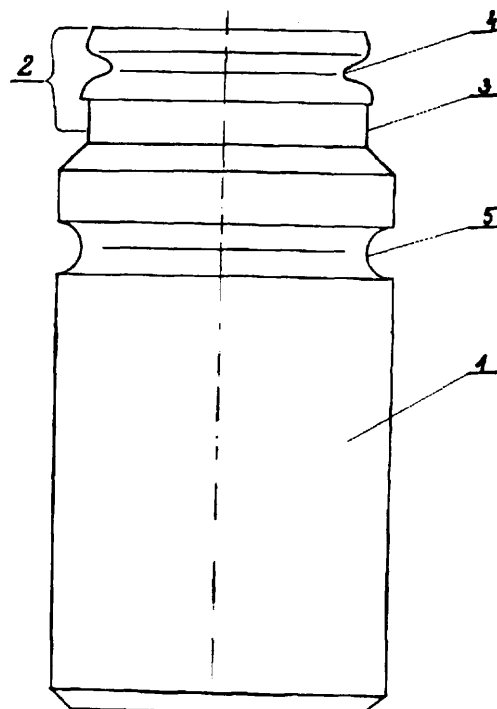
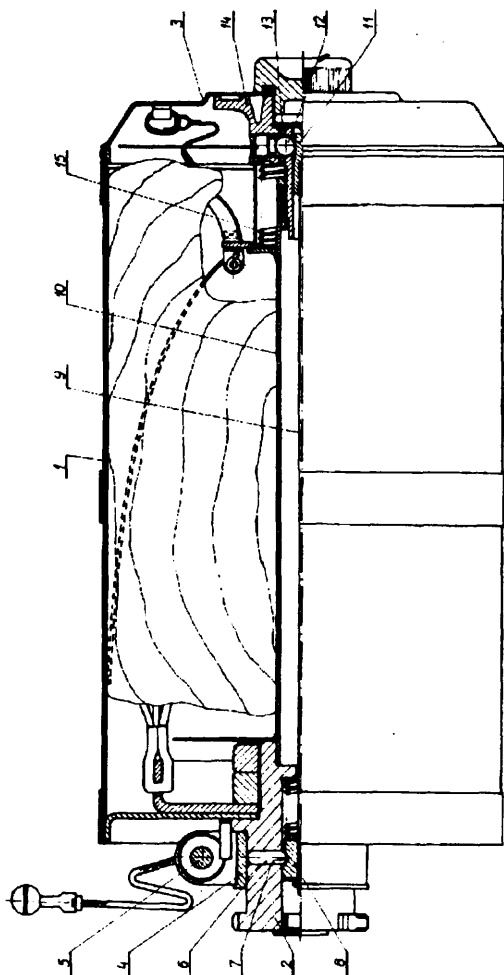
- (71) SKARŻYSKO Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy,
SKARŻYSKO-KAMIENNA
(72) Główna Henryk, Łojek Witold, Łyżwa Adolf,
Szczygieł Sławomir, Raczkowski Stanisław,
Winczura Zygmunt
(54) Mechanizm **rozcalania** układu
hamująco-stabilizującego bomb lotniczych
(57) Mechanizm rozcalania układu hamująco- stabilizujące-
go bomb lotniczych charakteryzuje się tym, że ma zespół pod-
wójnego blokowania mechanizmu uwalniania pokrywy. Pierwszą

U1(21) 91213 (22) 90 10 18 5(51) B65D 1/16

- (71) POLFA Poznańskie Zakłady
Farmaceutyczne, POZNAN
(72) Dobak Janusz, Sikorska Halina, Napierała
Elżbieta, Suchora Grażyna
(54) Pojemnik
(57) Pojemnik według wzoru charakteryzuje się wgłębieniem
(5), które służy do przytrzymywania pojemnika, podczas opera-
cji łączenia pojemnika z zakrywką oraz podczas otwierania
zakrywki.

Wgłębienie (5) ma w przekroju poprzecznym kształt
połowy koła o średnicy równej różnicy promienia pojemnika (1)
i wgłębienia na pierścieniu łączącym (3).

(1 zastrzeżenie)

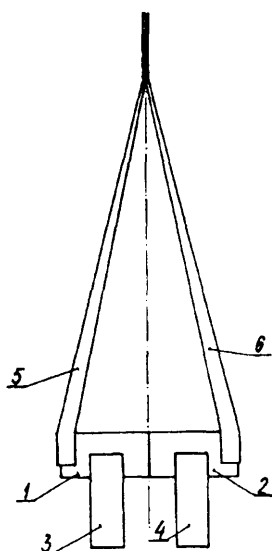


U1(21) 90918./ (22)90 09 06 5(51) B65D 6/02

- (75) Somka Janusz, WARSZAWA
(54) Pojemnik zbiorczy do noszenia towarów
umieszczonych w wyrobach ze szkła, tworzyw
sztucznych itp.

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że części (1,2) cylin-
driczne połączone są nierozłącznie. Z częściami (1,2) cylindry-
cznymi połączone są nierozłącznie podstawy (3,4) i uchwyty
(5,6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91231 (22) 90 10 18 5(51) B65D 19/34

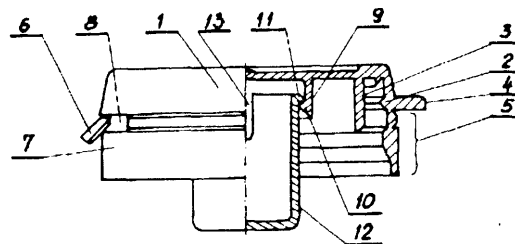
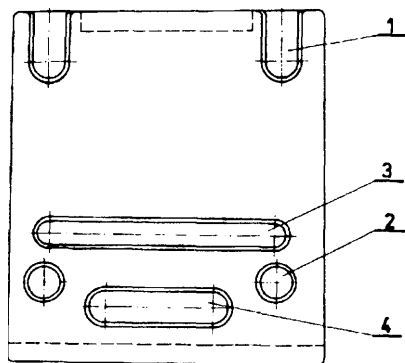
(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, WROCŁAW

(72) Kowalik Henryk, Zawadzki Eugeniusz

(54) **Paleta transportowa**

(57) Paleta w formie prostokąta ma podłużne zagłębienia (1) oraz okrągłe (2) wypukłe do spodu, dwa podłużne zagłębienia (3) i (4) wypukłe do góry, zaś na dwóch przeciwległych bokach przytwierdzone listwy wzmacniające.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91212 (22)901018 5(51) B65D 41/28

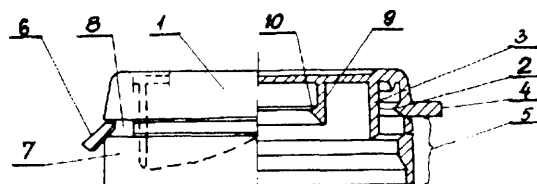
(71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, POZNAN

(72) Dobak Janusz, Sikorska Halina, Napierała Elżbieta, Suchora Grażyna

(54) **Zakrywka**

(57) Zakrywka składa się z zakrywki właściwej (1) pierścienia gwarancyjnego (5) i pierścienia łączącego (7). Na wewnętrznej stronie zakrywki właściwej (1) znajduje się pierścień zatraskowy (9) z zaczepem (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91214 (22)90 10 18 5(51) B65D 41/28

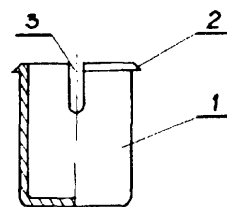
(71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, POZNAN

(72) Dobak Janusz, Sikorska Halina, Napierała Elżbieta, Suchora Grażyna

(54) **Pojemnik na środek chłonną wilgoć**

(57) Pojemnik ma napięcia w kształcie szczelin (3) przechodzące przez ścianę boczną pojemnika (1) oraz pierścień zatraskowy (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91211 (22)901018 5(51) B65D 41/28

(71) POLFA Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne, POZNAN

(72) Dobak Janusz, Sikorska Halina, Napierała Elżbieta, Suchora Grażyna

(54) **Zakrywka**

(57) Zakrywka ma zakrywkę właściwą (1), która połączona jest z pojemnikiem na środek suszący (12) przy pomocy zatrasku (11) znajdującego się na obrzeżu pojemnika (12) i zaczepu (10) znajdującego się na obrzeżu pierścieniowego występu (9), przy czym pojemnik (12) ma nacięcia (13).

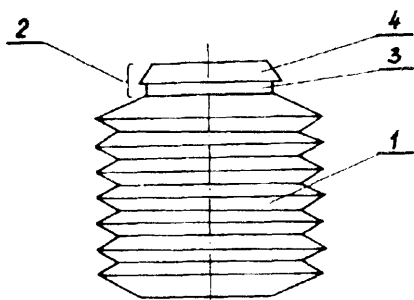
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 91210 (22)90 10 18 5(51) B65D 81/04

(71) POLFA Poznańskie Zakłady
Farmaceutyczne, POZNAN(72) Dobak Janusz, Sikorska Halina, Napierała
Elżbieta, Suchora Grażyna(54) **Wkładka amortyzująco-wypełniająca**

(57) Wkładka składa się z walcowego mieszka (1) oraz łącznika (2) składającego się z walcowej podstawy (3) i zaczepu (4), w kształcie stożka ściętego, którego większa podstawa opiera się na walcu a tworząca przecina się z podstawą pod kątem 45°.

(1 zastrzeżenie)



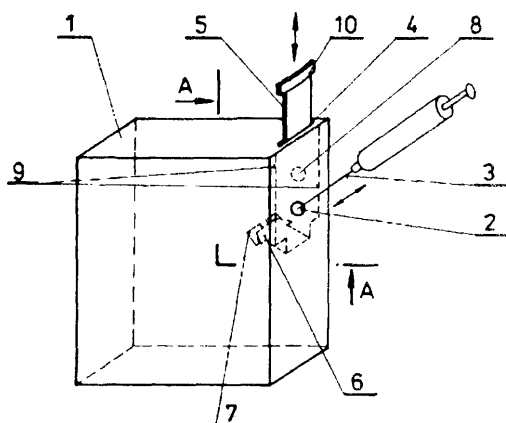
U1(21) 91241 (22)90 10 20 5(51) B65D 85/24

(75) Perzanowski Jerzy, STAROGARD
GDAŃSKI; Lipka Zygmunt, STAROGARD
GDAŃSKI; Ciechanowski Mirosław,
STAROGARD GDAŃSKI

(54) **Opakowanie z tworzyw sztucznych do wykorzystanych igieł ze strzykawek**

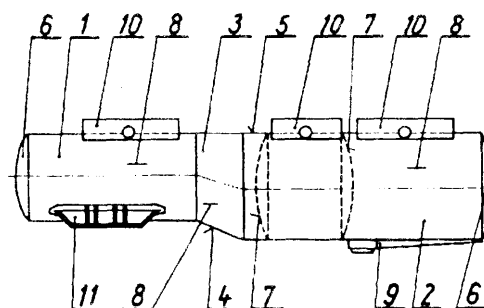
(57) Opakowanie stanowi pojemnik (1) w kształcie prostopadłościanu zawierający w bocznej ścianie osadczy otwór (2) na wprowadzane igły (3), zaś na wierzchniej ścianie wycięcie (4) dla sprężystej, zaczepowej, dwuramienną dźwigni (5) podparłej oporową końcówką (6) o występy (7) znajdujące się na wewnętrznych powierzchniach ścian pojemnika (1). Sprężysta, zaczepowa dwuramienna dźwignia (5) ma jedno ramie o prostym odcinku w którym wykonany jest zaczepowy otwór (8) i ukształtowane oprowo-prowadzące krawędzie (9) oraz drugie ramie kątowe zakończone oporową końcówką (6).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 91227 (22)90 10 18 5(51) B65D 88/12
B60P 3/24(71) METALCHEM Zakłady Urządzeń
Chemicznych, KOŚCIAN(72) Wojciechowski Leszek, Kankowski
Zbigniew, Dominiczak Ryszard, Stasiewicz
Henryk, Walczak Marek, Kupka Stefan(54) **Zbiornik cysterny przyczepy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy stabilności cysterny w czasie transportu. Zbiornik cysterny przyczepy zbudowany jest z walca przedniego (1), walca tylnego (2) i walca środkowego (3) będącego elementem łączącym wymienione walce w całość tworzącą samonośną konstrukcję. Walec środkowy (3) ma dolną powierzchnię (4) w kształcie części stożka. Walec przedni (1) ma mniejszą średnicę od walca tylnego (2) i w połączeniu ich górne powierzchnie (5) pokrywają się tworząc w przekroju podłużnym linię prostą. Wewnątrz walca tylnego (2) umieszczone są dwie przegrody (7), natomiast wzdłuż jego dolnej części biegnie rynna spustowa (9) nachylona w kierunku przeciwnym do linii spodu tylnej części zbiornika.

(7 zastrzeżenie)

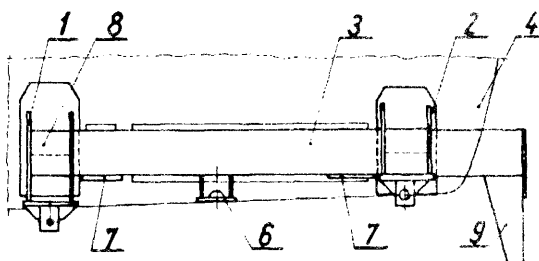
U1(21) 91228 (22)90 10 18 5(51) B65D 88/12
B60P 3/24(71) METALCHEM Zakłady Urządzeń
Chemicznych, KOŚCIAN

(72) Wojciechowski Leszek, Dominiczak Ryszard

(54) **Podpora tylna zbiornika**

(57) Podpora tylna zbudowana jest z dwóch belek przednich (1) i tylnych (2) połączonych poprzecznie w stosunku do belek bocznych (3). W dolnych częściach belek przednich (1) i tylnych (2) znajdują się gniazda do mocowania resorów. Wewnątrz belek przednich (1) i tylnych (2) umieszczone są zebra (8) zajmujące położenie wzdłuż belek bocznych (3).

(3 zastrzeżenia)



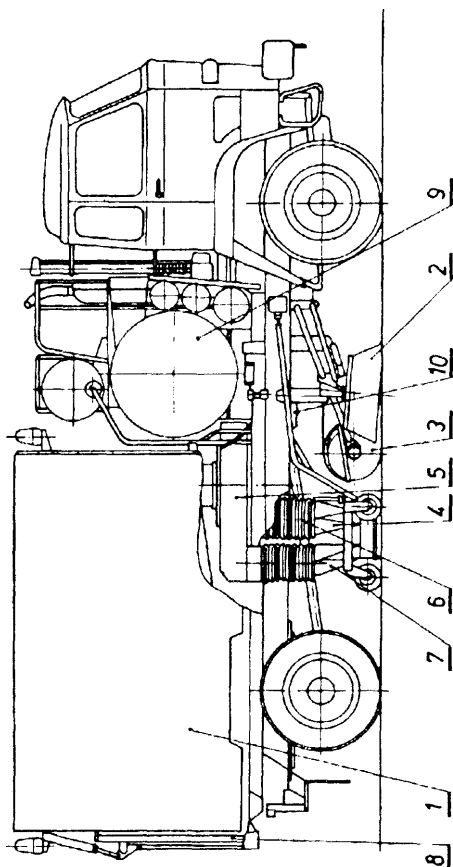
U1(21) 91256 (22) 90 10 23 5(51) B65F 3/00
E01H 1/00

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Oczyszczania Miast, ŁÓDŹ
(72) Chabin Marek, Zaczek Gwidon, Stegliński
Wsiewołod, Lasota Ryszard, Banasiak
Grzegorz, Charązka Grzegorz, Wieteska
Józef

(54) **Zamiatarka samodzielną**

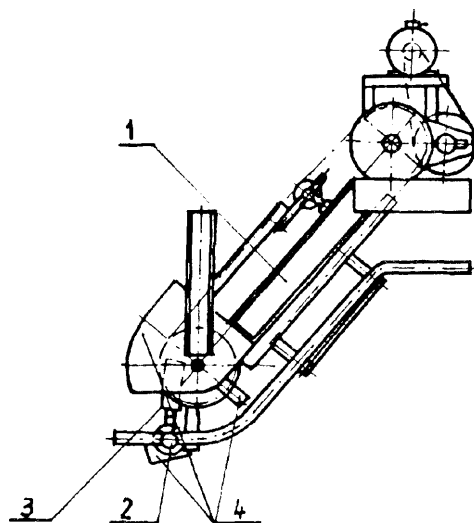
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamiatarka ze szczotką talerzową (2), podmiatającą zmiotki z krawędzi jezdni i szczotką walcową (3), podmiatającą śmieci ze środkowego pasa. Podmiecione zmiotki zasysane są przez ssawę (4) i transportowane przewodem ssawnym (6) do skrzyni ładunkowej (1). Podciśnienie wytwarza promieniowy wentylator (5) umieszczony poziomo w podwoziu bezpośrednio pod skrzynią ładunkową (1) i napędzany przez przekładnię kątową od przystawki odbioru mocy. Strumień powietrza odfiltrowanego ze skrzyni (1) kierowany jest do wylotu (7), który jest umieszczony za ssawą (4). Powietrze uderzając o jezdnię ułatwia odspojenie zanieczyszczeń od nawierzchni.

(3 zastrzeżenia)



czujniki indukcyjne (4). Synchronizator (2) jest usytuowany pod dolnym kołem łańcuchowym przenośnika (1), natomiast dwa z czterech czujników indukcyjnych (4) znajdują się na obudowie dolnego koła łańcuchowego przenośnika (1) i dwa są przytwierdzone do korpusu synchronizatora

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91196 (22) 90 10 17 5(51) B65G 17/20

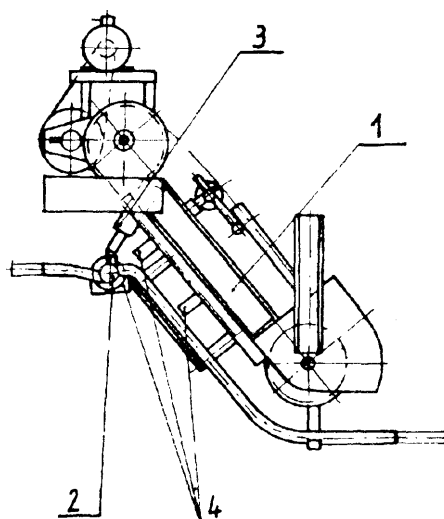
- (71) SIMAD Spółka z o.o., WARSZAWA
(72) Kubacki Bogdan, Sieradzan-Kosmala
Helena, Wojciechowski Marian

(54) **Przenośnik łańcuchowy skośny**

(57) Przenośnik łańcuchowy skośny jest przeznaczony do opuszczania górnych ćwierćtuszy uzyskanych na stanowisku podziału półtuszy.

Przenośnik ma podający pojedynczo zawiesia synchronizator (2) napędzany silownikiem (3) zasilanym sprężonym powietrzem, przy czym synchronizator (2) sterują cztery czujniki indukcyjne (4). Synchronizator (2) jest usytuowany pod górnym kołem łańcuchowym przenośnika (1), natomiast dwa z czterech czujników indukcyjnych (4) są przytwierdzone do korpusu synchronizatora (2), zaś dwa pozostałe są umieszczone na obudowie przenośnika (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91194 (22) 90 10 17 5(51) B65G 17/20

- (71) SIMAD Spółka z o.o., WARSZAWA
(72) Kubacki Bogdan, Sieradzan-Kosmala
Helena, Wojciechowski Marian

(54) **Przenośnik łańcuchowy skośny**

(57) Przenośnik jest przeznaczony do podawania dolnych ćwierćtuszy uzyskanych na stanowisku podziału półtuszy.

Przenośnik ma podający pojedynczo zawiesia synchronizator (2) napędzany silownikiem (3) zasilanym sprężonym powietrzem, przy czym pracą synchronizatora (2) sterują cztery

U1(21) 91217 (22) 90 10 17 5(51) B60D 1/30

(71) TOWIMOR Toruńskie Zakłady Urządzeń

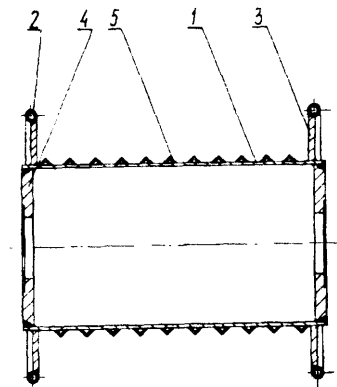
Okrętowych, TORUŃ

(72) Grochowski Waław

(54) **Bęben linowy**

(57) Bęben linowy zwłaszcza do układania lin lub kabli o dużych średnicach przeznaczony jest dociągarek okrętowych, głównie zaś do wciągarek o małych uciągach. Bęben linowy składający się z płaszcza, obrzeży, tarczy i pierścieni charakteryzuje się tym, że płaszcz (1) stanowiący cienką, cylindryczną powłokę i przytwierdzony do niego profil w postaci kątownika (5) tworzą rowek prowadzący dla liny. Kątownik (5) jest przytwierdzony ramionami do płaszcza (1) wzdłuż linii śrubowej, a wierzchołek kątownika jest zaokrąglony.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 91534 (22)90 12 04 5(51) C02F 1/74

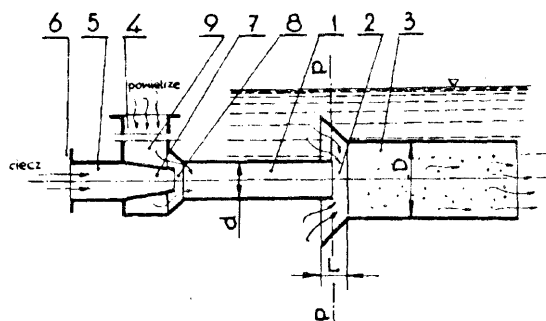
(11) STOCZNIA BAŁTYK S.A., GDAŃSK

(72) Kurowski Tadeusz, Jaworski Zbigniew

(54) **Strumienica dwustopniowa**

(57) Strumienica charakteryzuje się tym, że wylot dyfuzora stanowiącego zakończenie komory mieszania pierwszego stopnia (1) jest umieszczony w obrębie stożkowej pierścieniowej dyszy (2), przechodzącej w komorę mieszania drugiego stopnia (3), mającą średnicę wewnętrzną (D) większą od średnicy zewnętrznej (d) komory mieszania pierwszego stopnia (1). Łączna powierzchnia uśredniona czynna, mierzona w połowie długości (L) pierścieniowej, stożkowej dyszy (2), będącej wlotem cieczy napowietrzanej jest większa lub równa powierzchni przekroju poprzecznego dyfuzora komory mieszania pierwszego stopnia (1). Całość tak zestawionej strumienicy z wyłączeniem promieniowego pionowo-osiowego przewodu kołnierza zasysającego (4) powietrza jest zanurzona w napowietrzanej cieczy. Płaszczyzna (P-P) wylotu dyfuzora stanowiącego zakończenie komory mieszania pierwszego stopnia (1) ma w obrębie długości (L) pierścieniowej, stożkowej dyszy (2), położenie regulowane, stosownie do charakteru i składu fizycznego napowietrzanej cieczy.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91277 (22) 90 10 26 5(51) C02F 3/28

(71) POWOGAZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych, POZNAN

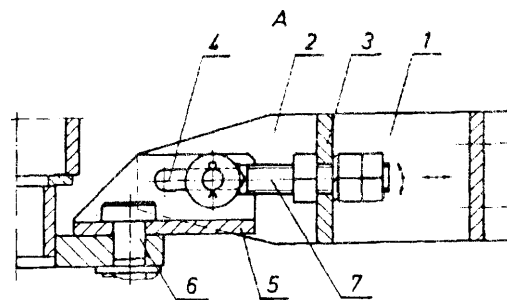
(72) Kozłowski Leon, Szmidt Wojciech, Pluta Jerzy, Gajowy Edmund, Andrzejewski Marian

(54) **Urządzenie środkujące rurę centralną układu mieszająco-pompowego w komorze fermentacyjnej osadu**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie środkowania rury centralnej układu mieszająco-pompowego w komorze fermentacyjnej osadu, zwłaszcza oczyszczalni ścieków.

Urządzenie stanowią sztywne belki (1) zamocowane przegubowo do ściany komory, zbiegające się promieniowo ku rurze centralnej i mające na swych końcach mechanizmy regulacyjne (A) związane z rurą centralną. Mechanizm regulacyjny (A) ma postać związanych ze sztywną belką (1) widełek (2) utworzonych z dwóch wzajemnie równoległych pionowych płaskowników z poprzecznym żebrze (3) oraz związanej sworznikiem (6) z kołnierzem rury centralnej odcinka ceownika (5). przy czym pomiędzy ramionami ceownika (5) umieszczona jest śruba oczkowa, której gwintowany koniec zaopatrzony w nakrętki regulacyjne przechodzi przez otwór w żebrze (3), a w jej otworze oraz w otworach w ramionach ceownika (5) i w otworach podłużnych (4) w widełkach (2) osadzony jest obrotowo sworzeń.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

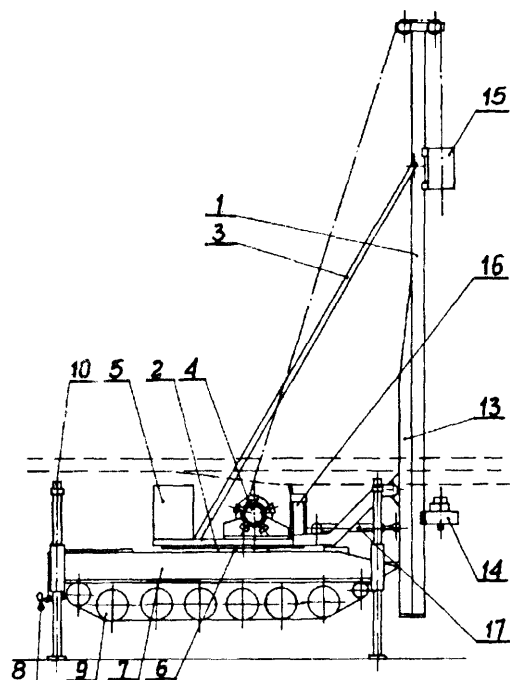
U1(21) 91180 (22)90 10 15 5(51) E02D 7/06

(75) Wroński Stanisław, SŁUPSK

(54) **Kafar pływający**

(57) Kafar pływający charakteryzuje się tym, że jego nadwozie (2) z wieżą (1) i innymi zamontowanymi na nim urządzeniami jest osadzone obrotowo za pomocą łoża obrotowego (6) na podwoziu pływającym (7) stabilizowanym w czasie pracy przez opuszczenie na dno podpór (10) utwierdzanych w ramie podwozia (7), natomiast wieża (1) ma w dolnej części wzmocnienie (13), wzdłuż którego mocowana jest przesuwnie do wieży (1) głowica obrotowa (14).

(2 zastrzeżenia)



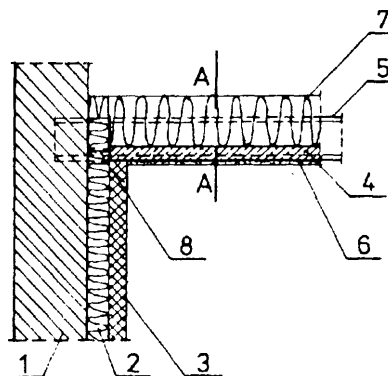
U1(21) 91199 (22)90 10 15 5(51) E04B 1/74

(75) Trześniak Cezary, LUBLIN

(54) **Konstrukcja złącza pionowej i poziomej izolacyjnej przegrody komory termostabilnej**

(57) Izolacyjna warstwa (7) przylega do górnej powierzchni płyty stropowej (4), zaś pomiędzy pionową ścianką (1), a płytą stropową (4) jest szczelina (8) wypełniona wewnętrzną izolacyjną warstwą (2), która połączona jest z izolacyjną warstwą (7).

(1 zastrzeżenie)

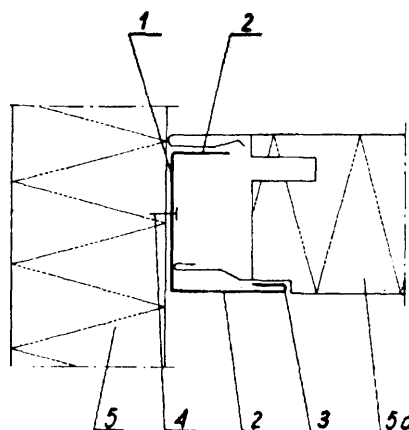
U1(21) 91226 (22) 90 10 18 5(51) E04G 17/04
E04B 1/40(71) FAMOS Fabryka Mebli Okrętowych,
STAROGARD GDAŃSKI

(72) Makarski Andrzej, Kaczko Ryszard, Kiecol
Andrzej, Jezierski Zbigniew, Rosiński
Andrzej, Zielińska Elżbieta, Lorenz
Ludomir, Delewski Bogusław, Wruk
Franciszek

(54) **Szalunkowy element łączący**

(57) Szalunkowy element łączący w postaci listwy metalowej charakteryzuje się tym, że jego przekrój poprzeczny ma kształt zbliżony do ceownika, w którym jedna z półek (2) jest w przybliżeniu dwukrotnie dłuższa oraz ma zagięte do wewnątrz obrzeże (3) pod kątem około 180°.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91190 (22)90 10 15 5(51) E04H 1/04

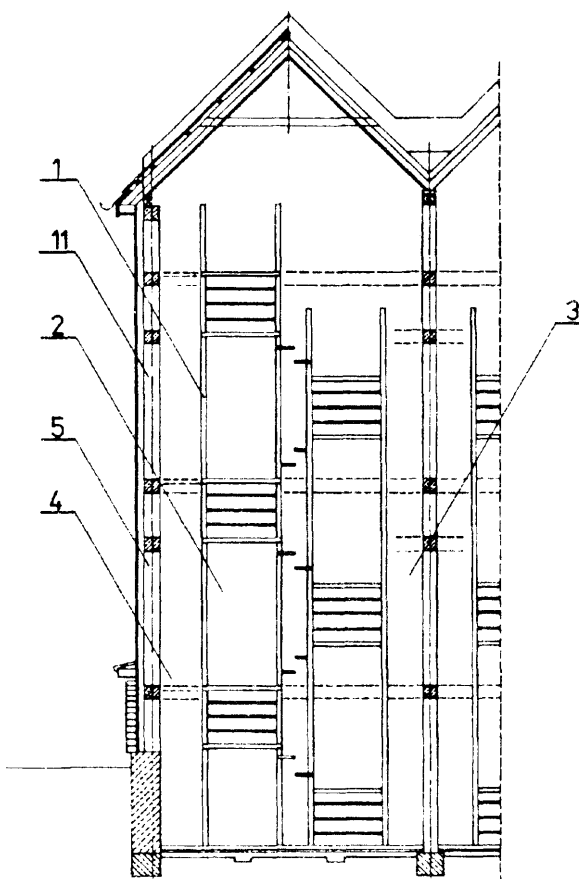
(75) Buszkiewicz Jerzy, POZNAŃ

(54) Dwukondygnacyjny budynek mieszkalny,
gipsowo-drewniany

(57) Budynek charakteryzuje się tym, że klatka schodowa (1) dzieli każdą kondygnację na dwie części znajdujące się na różnych poziomach.

Szerokość klatki schodowej (1) jest mniejsza od szerokości budynku. Przestrzeń (4) pomiędzy obrysem klatki schodowej (1), a bocznymi ścianami (5) nośnymi budynku jest wykorzystana do przeprowadzenia instalacji. Na parterze budynku znajduje się pokój dzienny, kuchnia, przedsionek i hall. Na piętrze są dwie sypialnie, łazienka i hall. Na drugim piętrze budynku jest sypialnia oraz strych. Poniżej parteru znajduje się piwnica, w której mieści się ubikacja i pomieszczenia gospodarcze.

(1 zastrzeżenie)



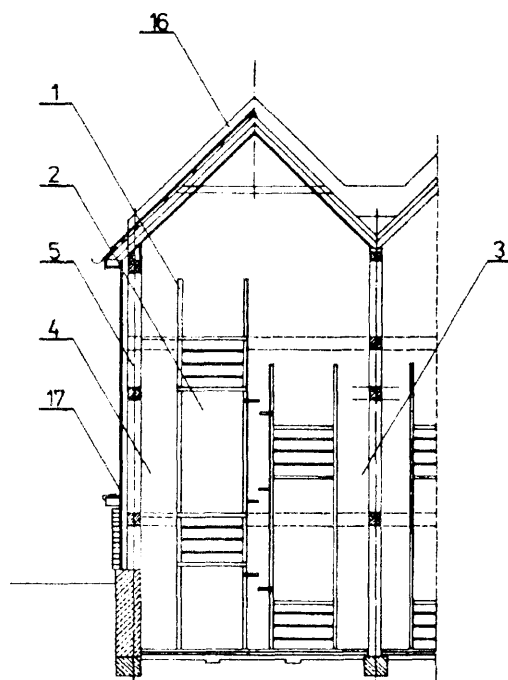
U1(21) 91191 (22) 90 10 15 5(51) E04H 1/04

(75) Buszkiewicz Jerzy, POZNAŃ

(54) Jednokondygnacyjny budynek mieszkalny
gipsowo-drewniany

(57) Budynek charakteryzuje się tym, że klatka schodowa (1) dzieli każdą kondygnację na dwie części znajdujące się na różnych poziomach. Szerokość klatki schodowej (1) jest mniejsza od szerokości budynku. Przestrzeń (4) pomiędzy obrysem klatki schodowej (1), a bocznymi ścianami (5) nośnymi budynku jest wykorzystana do przeprowadzenia instalacji. Na parterze budynku znajduje się pokój dzienny, kuchnia, przedsionek i hall, a na piętrze budynku znajdują się dwie sypialnie, łazienka i hall. Poniżej wyżej położonej części parteru znajduje się piwnica, w której mieści się ubikacja i pomieszczenia gospodarcze.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 91263 W (22)9010 24 5(51) E04H 6/04

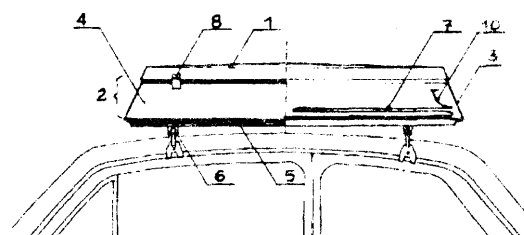
(75) Kosiniak Jarosław, KRAKÓW

(54) Garaż walizkowy

(57) Garaż służy do szybkiego zadaszenia samochodu w dowolnych warunkach atmosferycznych i dowolnym miejscu.

Garaż zestawiony jest z rozkładanej walizki i przytwierdzonego do jej dna (5) pokrowca (7), który ukształtowany jest w formie prostokątnego pasma materiału o szerokości nieco większej od szerokości dna (5) i rozłożonych burt bocznych (4) (4). Rozłożone dno (5) burt i (4) oraz pokrywa (1) tworzą czaszę dachową okalającą karoserię samochodu oraz sanowią stelaż dla pokrowca (7).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91139 (22)90 10 15 5(51) E05G 1/02

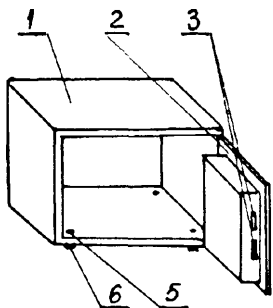
(71) Spółdzielnia Wytwórczo Usługowa,
OLSZTYN

(72) Budzyński Sławomir, Śpiewak Stanisław,
Wojas Edward

(54) Szafa pancerna

(57) Szafa pancerna charakteryzuje się tym, że drzwi mają dwa rygle (3) blokowane zamkiem. W podstawie korpusu (1) są wykonane otwory (5) w osiach pionowych nóżek (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91195 (22)901017 5(51) E06B 3/42

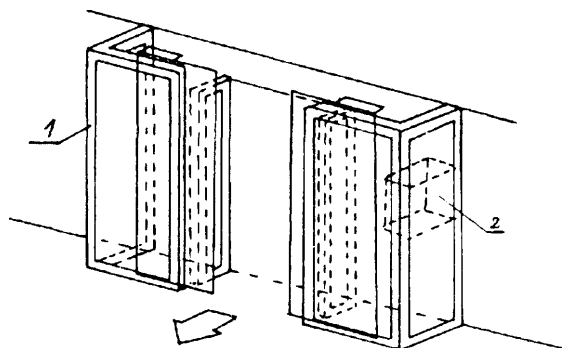
(71) SIMAD Spółka z o. o., WARSZAWA

(72) Buze Andrzej, Mokrosiński Andrzej,
Zamojski Józef

(54) Drzwi przesuwne

(57) Drzwi przesuwne, dwupłatowe, są wyposażone w obudowę (1) składającą się z dwóch części w kształcie prostokątnych, usytuowanych po obu stronach otworu przejściowego. Na ścianie wewnętrznej każdej z części obudowy znajduje się szczelina do wsuwania do obudowy (1) płyt podczas otwierania. Ponadto obudowa (1) stanowi pomieszczenie dla elementów elektrycznych i elektronicznych, umieszczonych w kasecie (2) i służących do sterowania drzwiami.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91260 (22) 90 10 24 5(51) E21D 9/08

(71) ZIEMOWIT Kopalnia Węgla Kamiennego,
TYCHY-ŁĘDZINY

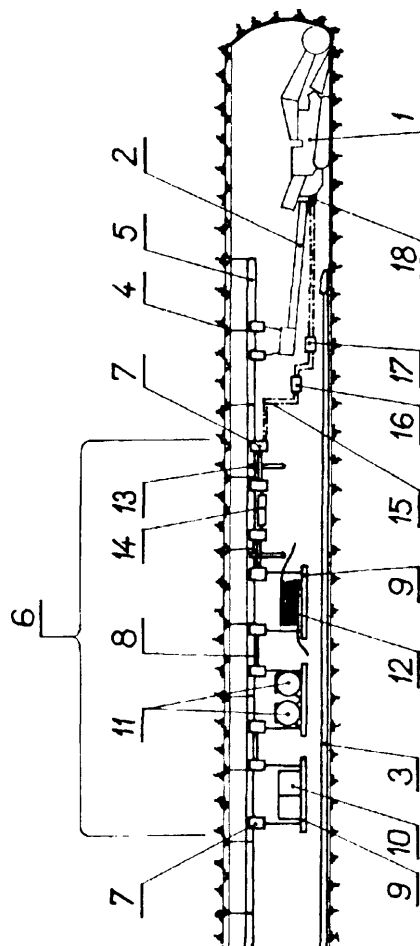
(72) Sekuła Jerzy, Wojtala Józef, Jeruzol Ryszard,
Lysko Emil

(54) Chodnikowy kompleks urabiający

(57) Wzór użytkowy dotyczy zestawienia chodnikowego kompleksu urabiającego znajdującego zastosowanie w górniczych robotach przygotowawczych. Chodnikowy kompleks urabiający

ma zlokalizowany nad trasą przenośnika zgrzeblowego (3) odstawczego, zawieszony na szynach (5) kolejki podwieszanej, zestaw aparaturowy (6) o skokowym ruchu transportowym. Zestaw aparatury (6) ma na swym końcu dwa wózki hamulcowe (13) manewrowe połączone siłownikiem hydraulicznym (14) dwustronnego działania, przy czym zarówno wózki hamulcowe (13) jak i siłownik hydrauliczny (14) połączone są przewodami (15) z układem hydraulicznym (18) kombajnu chodnikowego (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91281 (22)90 10 26 5(51) E21D 11/22

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE

(72) Juraszek Jan

(54) Strzemię do łączenia górniczych elementów korytkowych odwrótnie giętych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania strzemięcia dla górniczych obudów odrzwiowych wykonanych z kształtowników korytkowych, w których część dennej znajduje się od strony górotworu. Strzemię dla tej obudowy ma wyprofilowany kabłąk złożony z odcinka środkowego (1a) w kształcie łuku wyznaczonego przez okrąg (3) opisany na powierzchni dennej korytka przechodzącego przez jego naroża, z odcinków ukośnych (1b) sięgających do dolnej powierzchni kołnierzy korytka (2) tworzących z osią korytka kąt (a) zawarty w przedziale $30^\circ \pm 5^\circ$ oraz z prostych końców zakończonych gwintem. Długość prostych końców (1c) jest większa od sumy dwóch grubości (g₁) kołnierzy, grubości (g₂) jarzma (5) i wysokości (h) nakrętek (4).

(1 zastrzeżenie)

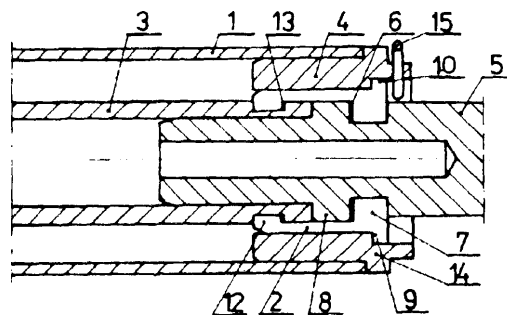
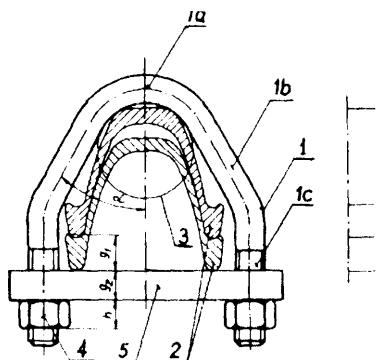


fig. 5

U1(21) 91271 / (22)9010 25 5(51) E21D 15/51

(71) KOM AG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE; Główny Instytut Górnictwa,
KATOWICE

(72) Głuszek Józef, Klusek Rajmund, Kowalski
Edward, Łaboński Stanisław, Obrzut Jan,
Kornel Olender, Pilarski Jerzy

(54) **Stojak obudowy górniczej**

(57) Projekt rozwiązuje zagadnienie łączenia rdzennika stojaka obudowy górniczej z kulistym przegubem.

Natrzpieniu (5) kulistego przegubu (16) jest pierścieniowy rowek (6). Na końcu rdzennika (3) jest pierścieniowy rowek (13). Na rdzennik (3) i trzpień (5) jest nasadzony dwudzielny, osadczy pierścień (2), którego pierścieniowe kołnierze (7, 12) wchodzi w rowki (6, 13). Na osadczy pierścień (2) jest nasadzona tuleja (4) i rurowa osłona (1).

Kuliste przeguby (16, 17) mają gniazda, których panew (22) jest nakryta dwudzielną pokrywą (23), przy czym panew (22) ma czołową powierzchnię z trójkątnym obrzeżem, w którym tkwi trójkątne obrzeże (28) pokryw (24).

(4 zastrzeżenia)

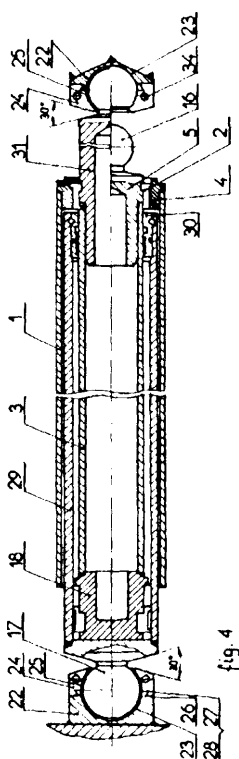


fig. 4

U1(21) 91023 (22)90 09 21 5(51) E21D 23/03

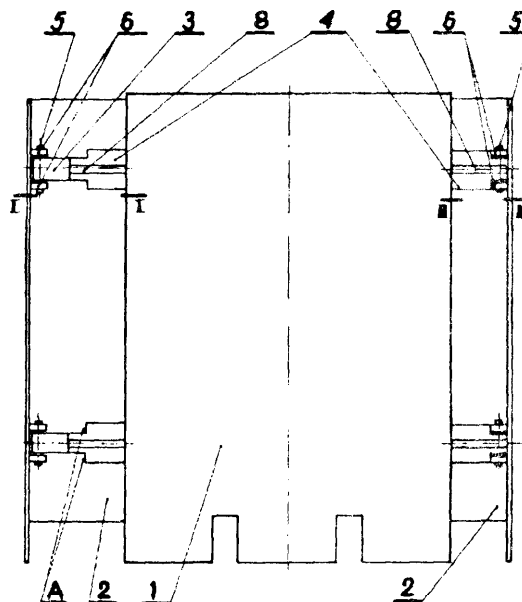
(71) PIOMA Fabryka Maszyn Górniczych,
PIOTRKÓW TRYBUNALSKI

(72) Berenc Andrzej, Brojewski Lech, Jałmużna
Jan, Nowaczyk Stefan, Zych Henryk,
Famulski Wiesław, Glonek Stanisław,
Romański Jan

(54) **Stropnica obudowy górniczej**

(57) Stropnica obudowy górniczej według wzoru przeznaczona jest do obudów zabezpieczających strop bezpośrednio za maszyną urabiającą. Stropnica charakteryzuje się tym, że prowadnice (4) zamocowane są do jej ściany bocznej i skierowane swobodnymi końcami na zewnątrz, przy czym w obrębie swobodnego końca prowadnice (4) mają wycięcia (A) usytuowane naprzeciw siebie, w których to wycięciach przemieszcza się oś (5) przegubu z którym połączony jest prowadnik (3) z osłoną (2) boczną.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 91202 (22)901016 5(51) F04D 29/66

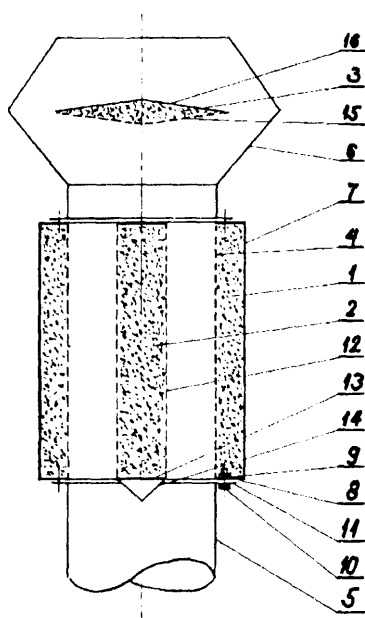
(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania
Postępu Technicznego, Sopot

(72) Korczak Eugeniusz

(54) **Tłumik hałasu wyrzutni wentylatorowej**

(57) Tłumik zawiera zamocowany do spodniej strony daszka (16) głowicy wyrzutni dachowej (6) izolator poprzeczny (3) w kształcie zwróconego wierzchołkiem do dołu stożka (15) wypełnionego materiałem dźwiękochłonnym oraz przymocowaną do dolnego czoła (13) rdzenia (2) stożkową owiewkę. (14). Proporcje wymiarowe tłumika są tak dobrane, że średnica wewnętrzna korpusu (1) równa jest średnicy wewnętrznej kanału (5) wyrzutni, zaś wysokość korpusu (1) i walcowej części rdzenia (2) równa jest $1 \div 3$ średnicom kanału (5).

(1 zastrzeżenie)



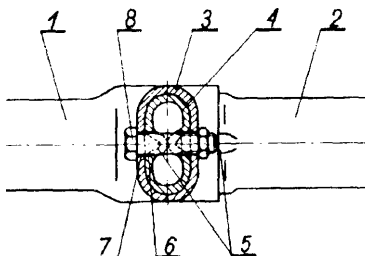
U1(21) 91734 (22) 91 01 03 5(51) F16B 9/02

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Płoński Janusz, Sokół Andrzej, Frącek
Andrzej(54) **Złącze rurowe**

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że jedna rura (1) ma spłaszczoną końcówkę zewnętrzną (3) o przekroju poprzecznym w kształcie litery "O", w której umieszczona jest stykająca się do niej powierzchniowo spłaszczona końcówka wewnętrzna (4) drugiej rury (2). W obu wyższych ściankach końcówki wewnętrznej (4) wykonane są wzdłużne przetłoczenia (5) oraz przetłotowy otwór (6) współosiowy z otworami (7) wykonanymi w wyższych ściankach końcówki zewnętrznej (3). Obie rury (1) i (2) połączone są ze sobą za pomocą elementu łączącego (8), który umieszczony jest w otworach (7) i (6) spłaszczonych końcówek (3) i (4).

(1 zastrzeżenie)

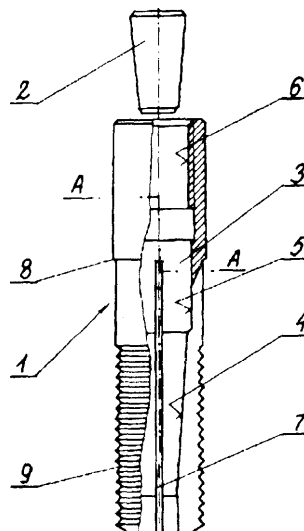


U1 (21) 91239 (22)9010 20 5(51) F16B 35/04

(71) Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego,
SZCZECIN(72) Gąska Jerzy, Pluta Marian, Piątkowski
Mariusz, Kasak Hanna(54) **Kolek rozprężny**

(57) Kolek ma korpus (1) o kształcie cylindrycznym, którego osiowy otwór przelotowy (3) uformowany jest w jego przedniej części w postaci stożka ściętego i w części tej otworu lokowany jest klin rozprężający (2). Część środkowa (5) otworu przelotowego ma średnicę większą od średnicy wlotu do części stożkowej (4) tego otworu i na poboczniczy części środkowej kończą się rozcięcia (7) korpusu i tu jest również usytuowany próg (8) skokowej zmiany średnicy zewnętrznej korpusu kołka. Na zewnętrznej powierzchni przedniej części korpusu (1) koła są ponadto uformowane kołowe rowki (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91232 (22) 90 10 19 5(51) F16K 15/00
F16K 31/20

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, PUŁAWY

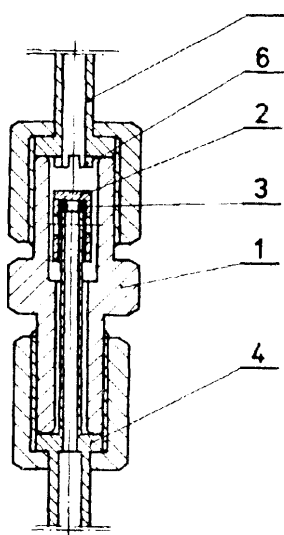
(72) Stolecki Kazimierz

(54) **Zawór zwrotny pływakowy**

(57) Zawór zwrotny pływakowy ma zastosowanie w laboratoryjnych instalacjach badawczych o niewielkich przepływach płynów.

Zawór charakteryzuje się tym, że nad tulejowym gniazdem (4) umieszczony jest pływak (2) w kształcie cylindra odwróconego dnem do góry. Pływak (2) ma uszczelkę (3) przy dnie i otwory w ścianie.

(2 zastrzeżenia)



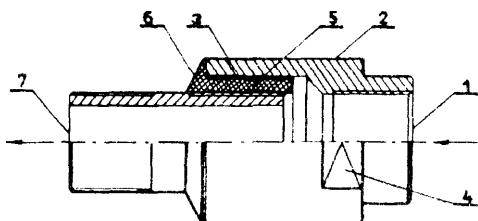
U1(21) 91267 (22) 90 10 25 5(51) F16L 19/02

(75) Pogorzelski Sławomir, SMARDZEW; Sarba Paweł, ŁÓDŹ

(54) **Złącze izolacyjne rurociągów gazowych**

(57) Złącze ma uszczelniającą izolacyjną tuleję (5), z ukośnym kołnierzem (6), wkręconą w nagwintowany wewnętrznie kielich (2) rurowej końcówki (1). W tuleję (5) jest wkręcona prosta rurowa końcówka (7), nagwintowana zewnętrznie na końcach.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91235 (22) 90 10 19 5(51) F16L 55/10

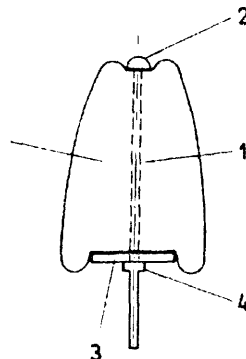
(75) Zasucha Wiesław, JASTRZĘBIE ZDRÓJ

(54) **Zatyczka ochronna**

(57) Zatyczka ochronna ma zastosowanie przy uszczelnianiu przewodów krótkich zwłaszcza w lecznictwie uszu.

Zatyczka składa się z trzpienia (1), który ma pierścień stały, oporowy (2) oraz pierścień ruchomy, dociskowy (3). Po między pierścieniami znajduje się elastyczny element uszczelniający (5) o kształcie stożka. Odległość pomiędzy pierścieniami (2,3) jest mniejsza od wysokości elastycznego elementu uszczelniającego (5) w stosunku 1:7. Na osi trzpienia (1) znajduje się prostokątny występ (4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91622 (22) 90 12 17 5(51) F16L 59/14

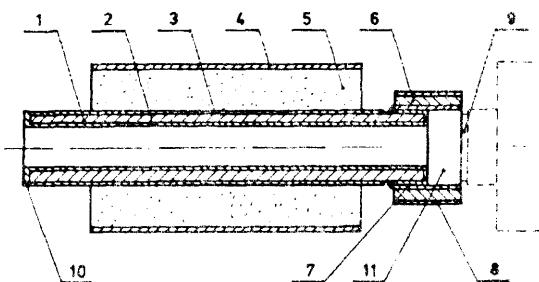
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

(72) Kwiecień Jerzy

(54) **Moduł preizolowanego rurociągu, zwłaszcza do bezkanałowej sieci ciepłowniczej**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości rurociągu sieci ciepłowniczej, w której przepływająca woda ma działanie korodujące. Moduł charakteryzuje się tym, że na powierzchnię wewnętrzną całej rury stalowej (1) jest nałożona metodą zanurzeniową powłoka wewnętrzna (2), która może być też nałożona na powierzchnię zewnętrzną rury (1) tworząc powłokę zewnętrzną (3). Na wystających z rury zewnętrznej (4) odcinkach rury (1) i w aluminiowej powłoce zewnętrznej (3) są wykonane obwodowe wgłębienia (9). Ponadto aluminiowa powłoka jest nałożona na powierzchnie czołowe rury (1). Najeden wystający z rury (4) odcinek (1) jest nasunięta tuleja łącząca (6) o krawędzi obwodowo przyspawanej do rury (1).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 91258 (22) 90 10 24 5(51) F16N 5/00

(71) MIFAM Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i
Dentystycznych, MILANÓWEK

(72) Wierzbicka Halina, Beta Jan, Gnap
Władysław, Rutkowski Tadeusz

(54) Zestaw do konserwacji olejem w aerozolu

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że ma rozpryskiwacz (3) złożony z korpusu (6) i rurki (5) połączonych ze sobą nierozłącznie oraz przewód (4) elastyczny osadzony szczelnie na wystającej z korpusu (6) rurce (5).

(2 zastrzeżenia)

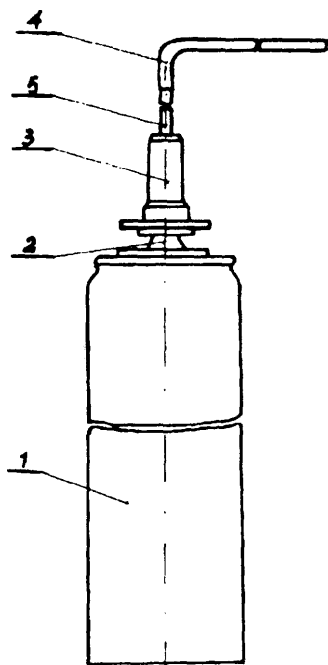


Fig. 1

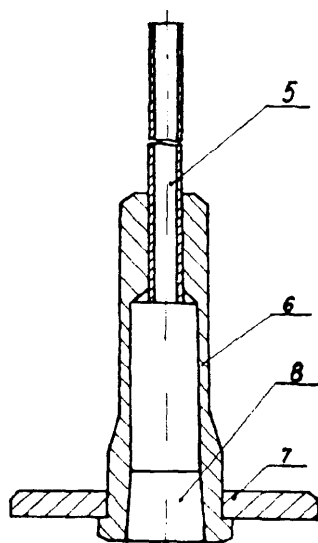
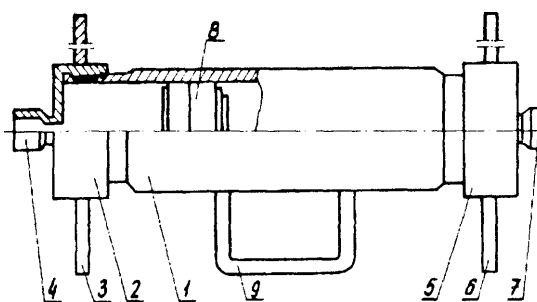


Fig 2

(54) Smarownica hydrauliczna

(57) Smarownica ma korpus (1) w kształcie odcinka rury zakończonego z jednej strony pokrywą przednią (2) z dołączonymi z boku rączkami przednimi (3) i przyłączoną w środku końcówką przednią (4). Na korpus smarownicy (1) nakręcona jest z tyłu pokrywa tylna (5) z rączkami tylnymi (6) i końcówką hydrauliczną (7). W korpusie smarownicy (1) znajduje się przesuwny tłok z uszczelnieniem (8).

(1 zastrzeżenie)



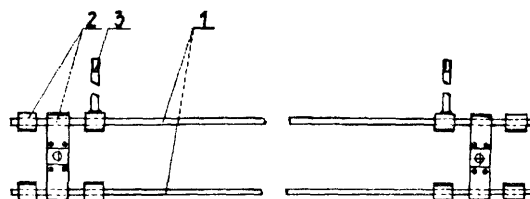
U1(21) 91638 (22)901217 5(51) F21S 5/00
F21V 19/00

(75) Kłosowicz Krzysztof, POZNAŃ; Wiśniewski Marek, POZNAŃ

(54) Zestaw do mocowania opraw halogenowych

(57) Zestaw składa się z czterech, usytuowanych równolegle metalowych prętów (1) połączonych za pomocą uniwersalnych złączy (2) w bryłę o kształcie prostopadłościanu. Do górnej pary prętów (1) zestawu zamocowane są, również za pomocą złączy (2), śrubowe uchwyty (3). Ponadto, każda para prętów (1) tworzących, odpowiednio, zewnętrzne płaszczyzny jego bryły połączona jest dwoma uniwersalnymi złączami (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 91238 (22) 90 10 19 5(51) F16N 11/10

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(72) Makowski Wojciech, Pełka Bogdan, Wesołowski Wiesław

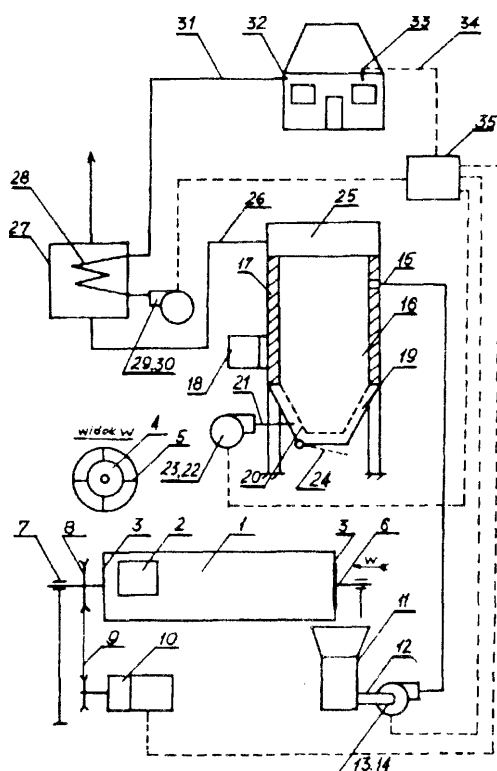
U1(21) 91206 (22)901018 5(51) F23B 1/38

(75) Szpakowski Jerzy, MIĘDZYRZEC

(54) Urządzenie do ogrzewania pomieszczeń użytkowych przy ciągłym **spalaniu** drobnodziarnistego paliwa

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z poziomego, cylindrycznego zbiornika (1) ze ściankami bocznymi (3), z których jedna jest częściowo osłonięta za pomocą przesłony (4) oraz prętów (5) łączących ją z poboczną cylindrycznego zbiornika (1), w którego osi obrotu znajduje się wał (6) ułożony obustronnie w stojaku (7) i połączony z napędem (10). Poniżej wylotu z poziomego zbiornika (1) znajduje się lej zasypowy (11) z kanałem tłocznym (12), którego wylot (15) usytuowany jest po stycznej do cylindrycznej komory spalania (16) pieca (17) z drzwiczkami (18), którego dno stanowi stożkowa komora powietrzna (19) z wewnętrznymi kanałami rozprowadzającymi (20) zamykana klapą spustową (24) i z wylotem kanału (21) doprowadzającego powietrze z wentylatora (22). Cylindryczna komora spalania (16) z czopuchem (25) wykonana jest jako monolit metodą odlewania z betonu żaroodpornego.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 91261 (22) 90 10 24 5(51) F28C 3/4

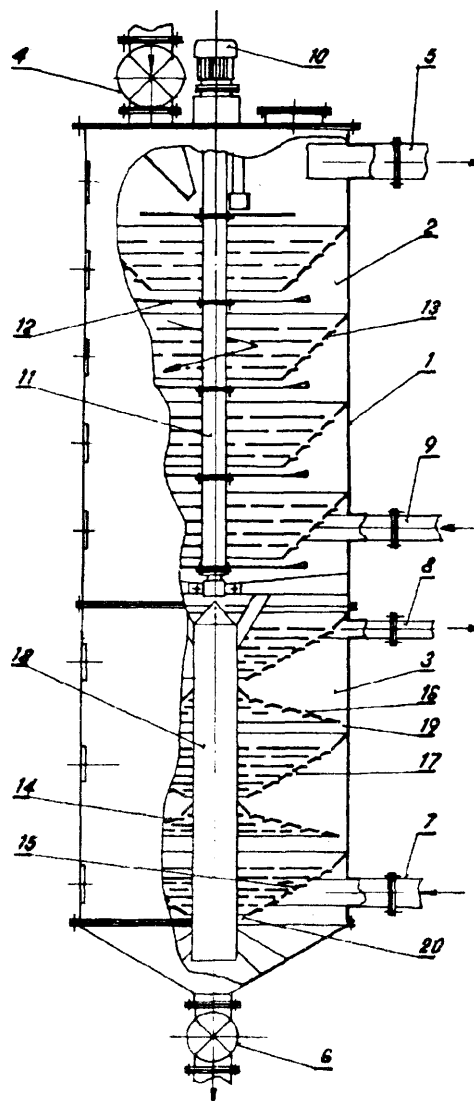
(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, ŚWIDNICA

(72) Raszkiewicz Wiesław, Dworek-Dworkin Aleksander, Rutkowski Kazimierz

(54) **Pionowa suszarko-schładzarka materiałów sypkich**

(57) Suszarko-schładzarka z grawitacyjnym spływem materiału i przeciuprądowym przedmuchem powietrza technologicznego, zawiera w rurowym korpusie (1) w górnej części obrotowo-talerzową, kaskadową suszarkę (2), a w dolnej części schładzarkę (3). Schładzarka (3) ma kaskadowe stopnie składające się ze związanych z korpusem (1) wewnętrznych stożkowych półek rozsypowych (14) i zewnętrznych, stożkowych półek zsympowych (15). W półkach rozsypowych (14) i/lub w półkach zsympowych (15) wykonane są na obwozie leżące w kilku równoległych rzędach poprzeczne szczeliny przedmuchowe: w półkach rozsypowych (14) odśrodkowe (16), a w półkach zsympowych (15) - dośrodkowe (17).

(1 zastrzeżenie)

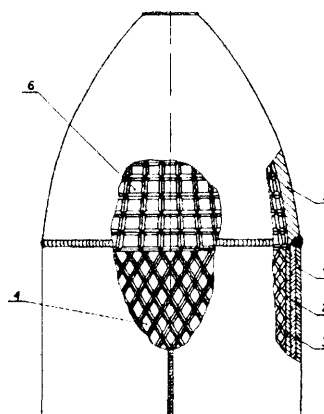


U1(21) 91200 (22)901016 5(51) F42B 12/24

- (71) SKARŻYSKO Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy, SKARŻYSKO
KAMIENNA
- (72) Michla Adolf, Łojek Witold, Łyżwa Adolf,
Szczygieł Sławomir, Raczkowski Stanisław,
Winczura Zygmunt
- (54) Korpus głowicy bomby lotniczej

(57) Korpus wykonany jest z części tylnej, cylindrycznej, spawanej z częścią przednią w kształcie stożka (5) elipsoidalnego. Tylna część cylindryczna wykonana jest w postaci zestawu płaszczy (1,2,3) wykonanych z pasów blachy profilowanej i spawanych wzdłuż tworzącej cylindra. Część przednia wykonana jest jako odlew stalowy, który na powierzchni wewnętrznej ma ukształtowane kanałki (6).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 91229 (22)901018 5(51) G01B 7/315

- (71) PRECYZJA Spółdzielnia Pracy,
BYDGOSZCZ
- (72) Lubomski Andrzej, Kocznur Sławomir,
Raatz Bogusław
- (54) Wózek do transportu i mocowania zespołów
przyrządu optyczno-mechanicznego do
kontroli geometrii kół

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że w wózku składającym się z prostokątnej platformy na czterech kółkach zwrotnych, połączonej z pionowymi kolumnami, zamocowana jest między nimi prostokątna płyta (4) z wykonanymi w niej przelotowymi otworami (5), przystosowanymi do osadzania w nich czopów wsporników zacisków do kół (13), przy czym na płycie (4) od czoła zamocowane są dwa trzpienie mocujące (6) oraz dwie obejmy (7), natomiast od strony tylnej zamocowana jest bejka kontrolna (10) z regulowanym poziomem położenia.

(2 zastrzeżenia)

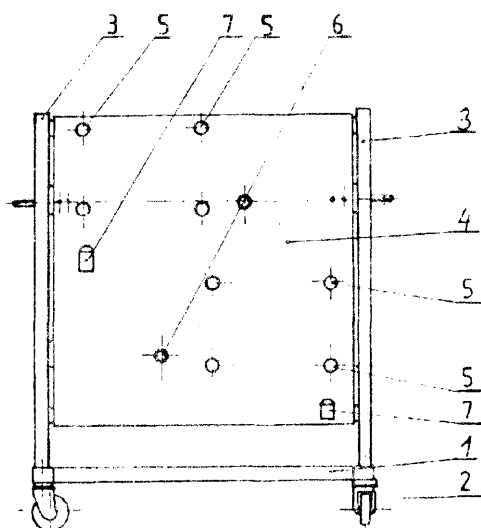


Fig. 1

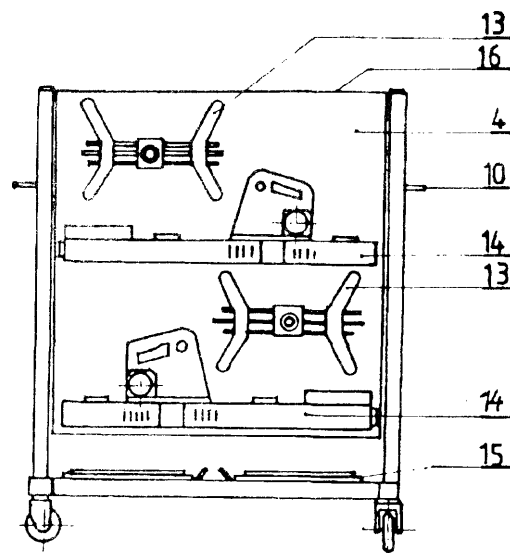


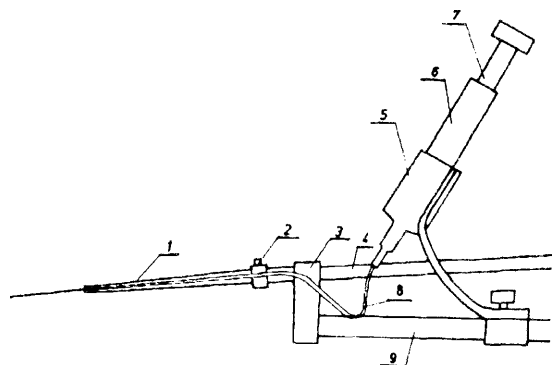
Fig. 4

U1(21) 91205 (22) 90 10 18 5(51) G01D 9/10

- (71) Śląska Akademia Medyczna im.
Waryńskiego, KATOWICE
- (72) Krause Mieczysław, Koszycki Józef
- (54) Urządzenie do rejestracji przebiegów
zmiennych nieelektrycznych, zwłaszcza
fizjologicznych

(57) Urządzenie zawiera część piszącą (1) połączoną osią (2) z dźwignią piasku (4), w której wykonane są otwory służące do przywiązywania nici łączącej rejestrator z obiektem badanym. Do części piszącej doprowadzany jest za pomocą drenu (8) tusz ze zbiornika (6), wyposażonego w tłoczek (7).

(2 zastrzeżenia)



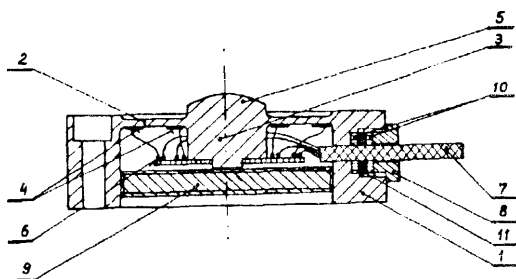
U1(21) 91182 (22)901015 5(51) G01L 1/22

- (71) VIST Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o.,
GDAŃSK
- (72) Wiśniewski Zygmunt, Sikorski Włodzimierz,
Strzelecki Zbigniew

(54) Czujnik tensometryczny pomiaru siły

(57) Czujnik ma membranę (2) z zewnętrznym współosiowym występnym (5) oraz od spodu pogrubienie (3) membrany (2) stanowiące z cylindrycznym korpusem (1) jedną integralną całość. Od spodu pogrubienia (3) membrany (2) przytwierdzona jest płytka elektroniczna (6). Od wewnętrznej strony membrany (2) umieszczone są tensometry (4).

(1 zastrzeżenie)



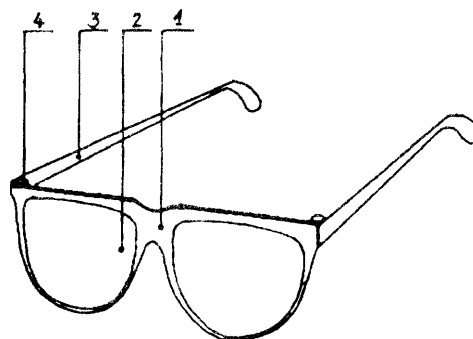
U1(21) 91230 (22) 90 10 18 5(51) G02C 5/16

(75) Zasada Dariusz, STRYKÓW

(54) Okulary dla osób niepełnosprawnych

(57) Okulary charakteryzują się tym, że zawiasy stanowią sprężynujące elementy (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91197 (22)90 10 17 5(51) G03B 42/02

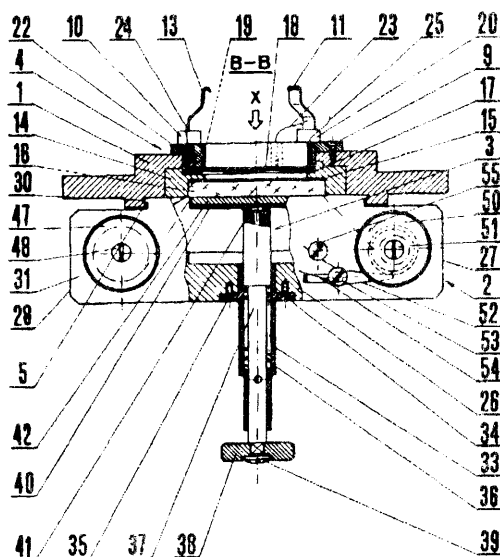
- (71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego,
WARSZAWA
- (72) Śledziński Stanisław

(54) Kadrowa kamera rentgenowska

(57) Kamera rozwiązuje problem fotografowania szybkozmienianych procesów fizycznych w świetle miękkiego promieniowania rentgenowskiego emitowanego przez obiekt fotografowany.

Kamera, utworzona z korpusu (1) i komory fotograficznej (2) połączonej z nim odejmownie, charakteryzuje się ukształtowaniem i połączeniem elementów konstrukcyjnych zespołu dociskowego (3) oraz zespołu Channel Plate (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 91264 (22) 90 10 24 5(51) G11B 33/04

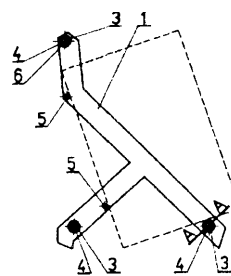
(75) Kozakiewicz Aleksy, KRAKÓW

(54) **Wieszako-stojak na kasety**

(57) **Wieszako-stojak** jest utworzony z szeregu płaskich, powtarzalnych elementów (1) o kształcie zbliżonym do greckiej litery "V"

Końce ramion elementów (1) mają z jednej strony walcowe czopy, zaś z drugiej strony - cylindryczne, dystansowe tuleje (3) o gniazdach (4) przeznaczonych do łączenia z czopami sąsiedniego elementu (1).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 91222 (22) 901018 5(51) H01R 4/48

H11R 23/02

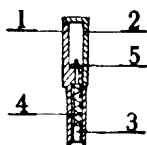
(71) DIORA Spółka Akcyjna, DZIERŻONIÓW

(72) Kaszta Zdzisław, Kosiba Tadeusz

(54) **Wtyk teleskopowo kontaktowy**

(57) Wtyk teleskopowo kontaktowy składa się z dwu płaskich pokryw (1) i (2), wykonanych z materiału izolacyjnego połączonych dwoma wkrętami. We wnętrzu pokrywy (1) w specjalnie wykonanych wnękach umieszczonych jest dziewięć teleskopów kontaktujących (3), które dociskane są sprężynami (4) i podtrzymywane w położeniu roboczym wkrętami (5).

(1 zastrzeżenie)



(3) gniazda ustalone są, za pomocą wkrętów zaciskowych (5), przewody sieciowe (6). Natomiast w elementach metalowych (4) wtyczki ustalone są, za pomocą wkrętów zaciskowych (5), przewody (7) lampy sufitowej.

(7 zastrzeżenie)

U1(21) 91188 (22) 90 10 15 5(51) H05R 4/66

H02B 1/16

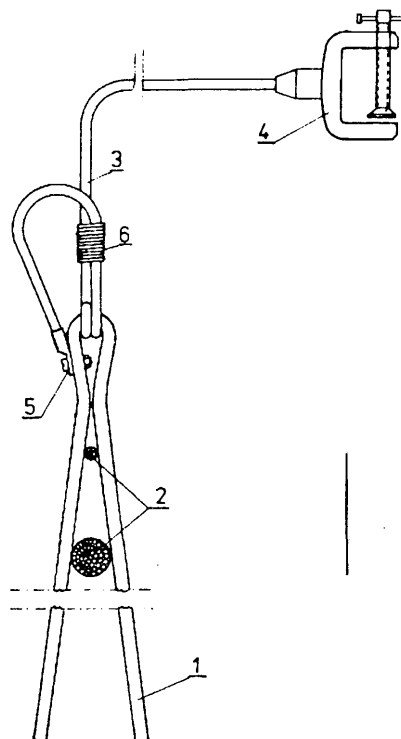
(71) ELBUD Przedsiębiorstwo Techniczno-Usługowe, KRAKÓW

(72) Skura Zbigniew, Nędza Andrzej

(54) **Bocznik izolatora wysokiego napięcia**

(57) Bocznik ma zacisk sprężysty (1) w kształcie litery "V", nakładany na przewód linii napowietrznej (2), połączony z zaciskiem śrubowym (4) za pomocą linki miedzianej (3).

(1 zastrzeżenie)



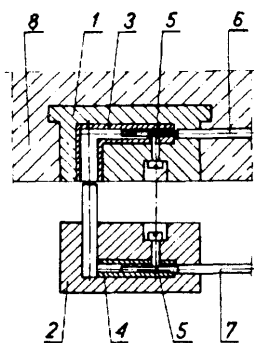
U1(21) 91279 (22) 90 10 26 5(51) H01R 15/12

H02G 3/20

(75) Petrycki Jerzy, GLIWICE

(54) **Złącze elektryczne lampy sufitowej**

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że obudowa gniazda (1) osadzona jest na stałe w suficie (8) a w elementach metalowych



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 15/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	3		3
282429	E01C	34	283373	B22D	12	283481	A02D	3
282735	C07D	25	283374	C04B	21	283483	C22C	32
282827	B23B	13	283375	E01H	34	283484	C22B	31
282892	C12N	31	283376	G05F	53	283485	B21D	12
282939	C08G	28	283377	B29C	15	283486	C22C	32
282940	C08G	28	283378	C08F	27	283487	C21B	31
283127	C25D	32	283380	B23B	13	283489	C04B	21
283169	G01G	45	283381	B60S	17	283490	H04M	62
283200	A61K	6	283383	B21H	12	283491	B61J	18
283210	D06M	33	283385	A61K	7	283495	G01R	49
283229	C11D	30	283387	G01N	48	283496	G01R	48
283230	C09K	30	283388	C22C	32	283497	H03G	60
283240	C04B	22	283389	C22B	31	283498	H03F	59
283260	C09J	30	283391	H04M	63	283499	E21F	38
283294	A61B	6	283394	E06B	36	283500	C08G	28
283296	F02M	39	283399	H02P	59	283501	G07C	54
283298	C05G	22	283401	F16K	41	283502	A61M	7
283301	C09D	29	283406	B25B	14	284099	C08J	28
283302	F25D	43	283407	E21C	37	284246	A23J	5
283305	G01L	46	283413	H01H	57	284247	A23J	5
283306	E21B	36	283414	H01F	56	284302	F42B	44
283307	G02B	50	283416	E03B	34	284321	C07D	27
283308	B01D	8	283417	E02D	34	284382	D21C	33
283309	B28B	15	283418	G01B	45	284405	B27C	15
283313	H04B	61	283420	H01H	56	284413	B01D	8
283315	E21B	37	283421	G01N	48	284552	C07D	23
283316	G01K	46	283432	A61M	7	285679	A61K	6
283320	G01H	46	283433	C04B	22	286041	B01D	9
283321	E04B	35	283435	B01J	10	286086	C07D	27
283322	G01N	46	283436	B21B	12	286089	C12N	31
283324	H01B	56	283437	F03D	39	286111	A23L	6
283331	C23C	32	283438	B23P	14	286132	C07D	23
283332	H04M	64	283439	H02J	57	286482	H04B	61
283333	H04M	62	283440	B01J	10	286882	B01D	9
283334	C08G	28	283441	C08J	28	286884	F16D	40
283335	F16B	40	283442	C07D	26	287044	F02M	39
283337	G05D	53	283446	G02B	51	287059	G10K	55
283338	G01N	47	283447	C25D	32	287102	B01J	11
283344	B66C	20	283448	F02F	38	287111	A01N	3
283345	B66C	20	283449	F02D	38	287202	C07D	25
283348	C12N	31	283451	G01N	47	287313	C06B	22
283349	G01R	49	283453	G06F	54	287337	B23K	13
283350	B01D	10	283458	F26B	44	287357	A01D	2
283351	G05D	52	283460	F04B	40	287360	C09D	29
283358	G06F	54	283461	C07C	22	287361	C07C	22
283359	H02H	57	283463	B60Q	17	287362	C07D	23
283360	H02K	58	283466	B65G	19	287366	C08F	27
283361	B65G	20	283472	G01D	45	287403	B66D	20
283365	G05F	53	283474	H01B	56	287409	F24H	43
283368	H02K	58	283477	G11B	55	287429	F16N	42
283370	C04B	22	283478	A21C	3	287430	F16N	42

1	2	3
287457	C07D	24
287468	E05B	35
287475	A22C	4
287486	H04L	61
287502	B01J	12
287503	B01J	11
287504	B01J	11
287505	C07D	25
287524	B25B	14
287576	G02B	50
287578	G02B	50
287582	A47C	6
287595	C09K	30
287604	C08L	29
287645	G05D	52
287664	H04M	63

1	2	3
287701	A01M	2
287704	H04N	64
287711	G02B	51
287726	B01J	11
287739	H04B	60
287758	E04F	35
287822	G01N	47
287846	A61L	7
287900	A22C	4
287901	F16J	41
287902	A22C	3
287903	A22C	4
287985	H02K	58
288033	C08L	29
288188	G03C	52
288189	G03C	52

1	2	3
288227	B60R	17
288266	A23B	4
288294	H04N	64
288366	B60N	16
288400	B65D	18
288472	E21D	37
2884%	F16H	41
2886%	C22C	32
288702	B65D	18
288750	A23L	5
288776	F16L	42
288881	G01S	50
288949	C07D	26
289007	G10K	55

SPROSTOWANIE

BUP	Nr zgłoszenia	str	jest	powinno być
1/91	89847	103 i 104	Caban Andrzej Okniński Maciej	Caban Andrzej Okniński Maciej Opasewicz Witold Orzeł Witold

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 15/1991

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
90918	B65D	79
90950	A61H	71
91023	E21D	87
91139	E05G	85
91179	A47B	69
91180	E02D	84
91182	G01L	93
91183	A23L	67
91184	A47B	69
91186	A47B	68
91187	A47B	69
91188	H05R	94
91189	A01D	66
91190	E04H	84
91191	E04H	85
91194	B65G	82
91195	E06B	86
91196	B65G	82
91197	G03B	93
91198	B02C	73
91199	E04B	84
91200	F42B	92
91201	B64D	79
91202	F04D	88
91205	G01D	92
91206	F23B	90
91207	B02C	73
91209	A41D	68
91210	B65D	81
91211	B65D	80
91212	B65D	80
91213	B65D	79

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91214	B65D	80
91216	B01D	72
91217	B66D	83
91218	B23D	74
91220	B63B	78
91221	B63B	78
91222	H01R	94
91223	B23Q	74
91224	B23B	74
91225	B23B	74
91226	E04G	84
91227	B65D	81
91228	B65D	81
91229	G01B	92
91230	G02C	93
91231	B65D	80
91232	F16K	89
91233	B32B	76
91234	B23B	73
91235	F16L	89
91238	F16N	90
91239	F16B	88
91241	B65D	81
91242	A47C	70
91243	B60R	77
91244	B23D	74
91252	A63B	72
91254	B27L	76
91256	B65F	82
91257	B63D	78
91258	F16N	89
91259	B30B	76

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
91260	E21D	86
91261	F28C	91
91262	A63B	71
91263	E04H	85
91264	G11B	94
91265	B60R	77
91266	B60R	77
91267	F16L	89
91268	A47G	70
91270	A61G	71
91271	E21D	87
91272	B62K	78
91274	A01K	67
91275	A01K	67
91277	C02F	83
91278	A47B	68
91279	H01R	94
91280	B60K	77
91281	E21D	86
91282	B26D	75
91284	A41D	67
91509	A46B	68
91534	C02F	83
91622	F16L	89
91638	F21S	90
91715	B02C	73
91734	F16B	88
91767	A01G	66
91776	B27C	75
91855	A47J	71
91869	A47G	70
91880	A01B	66

K o m u n i k a t

ZAKŁAD WYDAWNICTW

Wydział Rozpowszechniania Wydawnictw

prosi

o składanie zamówień

na

WYKAZY P A T E N T Ó W

i

W Z O R Ó W U Ż Y T K O W Y C H

za rok 1990

INFORMACJA

o cenach prenumeraty dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO”

Warunki prenumeraty

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa, A1. Niepodległości 188/192, Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 dział 99, rozdz. 1000 §92.
4. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na I kwartał 1992 roku wynosi:
dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 90 000 zł
dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.