

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz. 177**) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu **Patentowego**” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- **imię** i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - **00-950** Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 12,25. Nakład 770 egz

Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 94/92

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 21 kwietnia 1992 r.

Nr 8/478/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach cło opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 287252 (22) 90 10 10 5(51) A01G 9/22
B32B 3/12

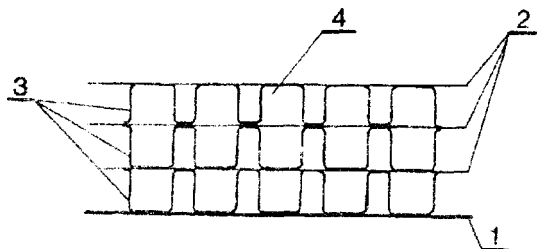
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn
Przepływowych, GDANSK-WRZESZCZ

(72) Gumkowski Stanisław

(54) **Folia komórkowa**

(57) Folia komórkowa zawiera warstwy folii płaskie (2), między którymi są usytuowane warstwy folii (3) w postaci pęcherzy (4) tworzące wraz z warstwami płaskimi (2) zamknięte komórki powietrzne. Jedna z warstw płaskich (1) zewnętrznych jest wykonana z materiału absorbującego promienie słoneczne. Pozostałe warstwy (2,3) są wykonane z materiału przezroczystego.

(4 zastrzeżenia)



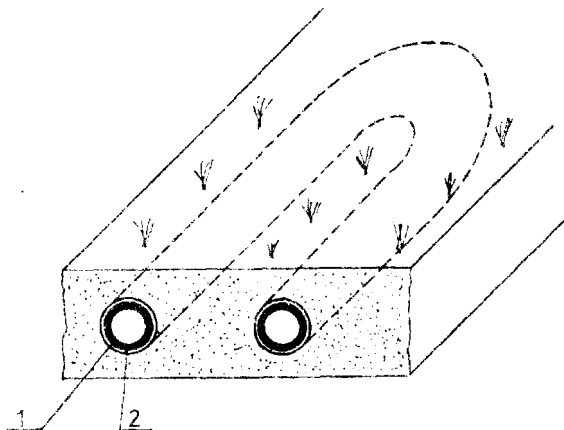
A1(21) 287250 (22) 90 10 10 5(51) A01G 25/02

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Krzemiński Jerzy

(54) **Urządzenie z tworzyw sztucznych do nawadniania i rozprowadzania wody w uprawach roślinnych**

(57) Urządzenie zaopatrzone jest na powierzchni czarnego tworzywa (1) w wierzchnią warstwę (2) barwy rozjaśniającej,



korzystnie białej lub srebrnej dla ograniczenia pochłaniania promieniowania światła przez te urządzenia i wodę zawartą w ich wnętrzu oraz dla zwiększenia emisji ciepła od powierzchni urządzenia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291856 (22) 91 09 27 5(51) A01J 5/00

(31) 90 4030767 (32) 90 09 28 (33) DE

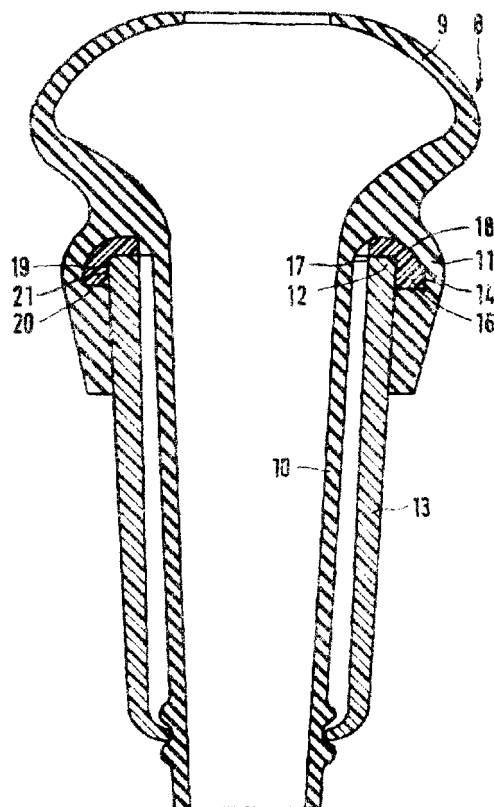
(71) Biomektechnik Hoefelmayr und Co.,
NIEDERTEUFEN, CH

(54) **Guma strzykowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest guma strzykowa do urządzenia udojowego.

Guma strzykowa charakteryzuje się tym, że ma skierowane wzdłużnie i na zewnątrz krawędzi (12) kubka udojowego (13) wybranie wykonane w przeciwległej części obramowania przytrzymującego pierścień (16) z materiału innego niż materiał gumowego cylindra udojowego.

(8 zastrzeżeń)



A2(21) 291103 (22) 91 07 15 5(51) A01K 1/02
E04H 5/08

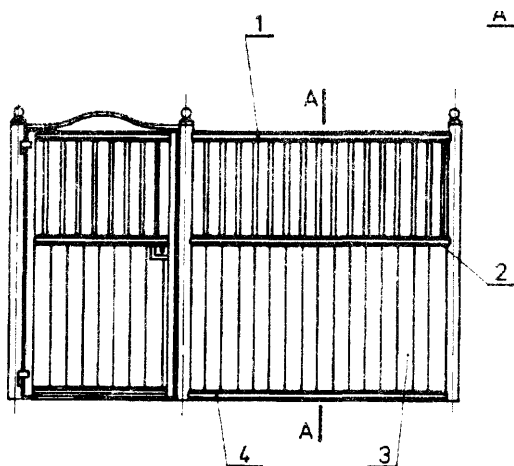
(75) Szymański Jerzy, GDĄŃSK

(54) Konstrukcja nośna stanowisk hodowlanych, zwłaszcza koni

(57) Wynalazek rozwiązuje problem lekkiej i wytrzymałej konstrukcji nośnej stanowisk hodowlanych.

Konstrukcja zawiera wzdłużne nośne belki (1) o ośmio- kątnym przekroju poprzecznym z jednym otwartym boki- em stanowiącym miejsca osadzenia stałych ogrodzeniowych płyt (3). Wzdłużna nośna dolna belka (4) składa się z dwóch elemen- tów połączonych rozłącznie śrubami.

(1 zastrzeżenie)



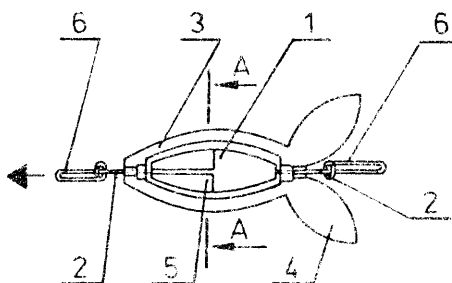
Al(21) 287356 (22) 90 10 15 5(51) A01K 85/00

(75) Pluciński Kazimierz, GDĄŃSK

(54) Błysk wędkarski

(57) Błysk najkorzystniej wykonany z metalu, ma wrzeciono (1) o eliptycznym przekroju podłużnym z wtopionym; dwustron- nie zapinkami (2), na zewnątrz którego znajduje się wirująca na zapinkach (2) ramka (3) o zarysie rybki z dwoma ogonowymi płetwami (4), wyprofilowanymi w kształcie śruby dwupłatowej. Wrzeciono (1) w przedniej części ma ukształtowane krzyżowe wycięcia (5).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 287227 (22) 90 10 08 5(51) A23C 9/152

(71) WOLA Zakład Mleczarski, WARSZAWA

(72) Lantecka Grażyna, Kaczorowski Andrzej, Pomianowski Wojciech, Tatrzański Jan

(54) Sposób wytwarzania napoju

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania napo- ju orzeźwiającego z naturalnych składników spożywczych.

Sposób polega na tym, że porcję stabilizatora rozpro- wadzonego uprzednio w 80-120 cz.wag. cukru łączy się w

temperaturze pokojowej najpierw z pozostającymi w ciągłym ruchu uprzednio rozcieńczonymi wodą 30-120 cz.wag. mleka odtuszczonego i/lub jogurtu z 3-10 cz.wag. odtuszczonego mleka w proszku a potem z 0-20 cz.wag. zagęszczonego mleka 0,1-0,3 cz.wag. barwnika spożywczego, 0,3-0,8 cz.wag. odpow- iedniego aromatu spożywczego, po czym ustala się pH napoju w granicach 3,8-3,9 kwasem spożywczym, następnie całość ogrzewa się do temperatury 40-50°C, homogenizuje przy ciśnie- niu ok. 2-10 Pa i niezwłocznie sterylizuje w temperaturze 115-145°C a potem tak otrzymany napój o naturalnej opalizacji pochodzącej od dodanego mleka szybko schładza do temper- atury ok. 20°C.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 292263 (22) 91 10 31 5(51) A45B 5/00

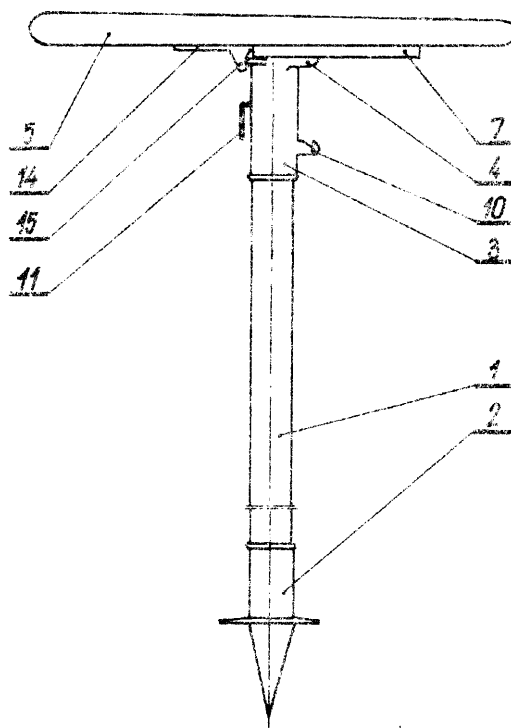
(75) Miedziński Władysław, JAWOR; Preiss Georg, LICH, DE

(54) Łaska myśliwska

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia fun- kcjonalności łaski myśliwskiej.

Łaska charakteryzuje się tym, że drzewce (1), zaopa- trzone w łącznik (3) z uchami (4), połączone jest obrotowo z rękojeścią-siedziskiem (5) poprzez mocującą płytkę (?) łącznik (3) ma poziomy zaczep (10). W przelotowym otworze rękojeści- siedziska (5) umieszczony jest uchwyt (14) z pionowym zaczep- em (15) przechodzącym w suwak.

(3 zastrzeżenia)

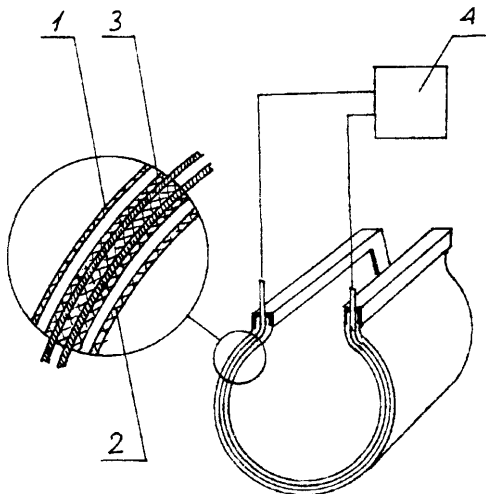


A2(21) 291003 (22) 91 07 10 5(51) A45C 13/18

(75) Derkaczew Aleksander, WARSZAWA
Bombala Stanisław, WARSZAWA

(54) Torba

(57) Torba pomiędzy powłoką zewnętrzną (1) i powłoką we- wnętrzną (2) posiada wielożyłowe przewody elektryczne (3), w których poszczególne żyły są odizolowane od siebie i połączone z różnymi biegunami wejściowymi elektrycznego układu alar- mowego (4), czującego na zwarcie biegunów wejściowych.



A2(21) 291100 (22) 91 07 15 5(51) A47L 9/04

(75) Paradowski Jan, BYDGOSZCZ

(54) Szczotka ssąco-obracająca do odkurzacza

(57) Szczotka charakteryzuje się tym, że w ściankach obudowy blisko dolnej krawędzi usytuowana jest oś (3).

W środkowej części tej osi umieszczone jest włosie a na końcach są dwa koła (2,4). Na osi (3) umieszczone jest koło pasowe (5).

Nad osią (3) znajduje się kształtowa przegroda. Między ścianami przegrody umieszczona jest oś (8) z turbinkami (12,15).

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 291102 (22) 91 07 15 5(51) A47J 27/10

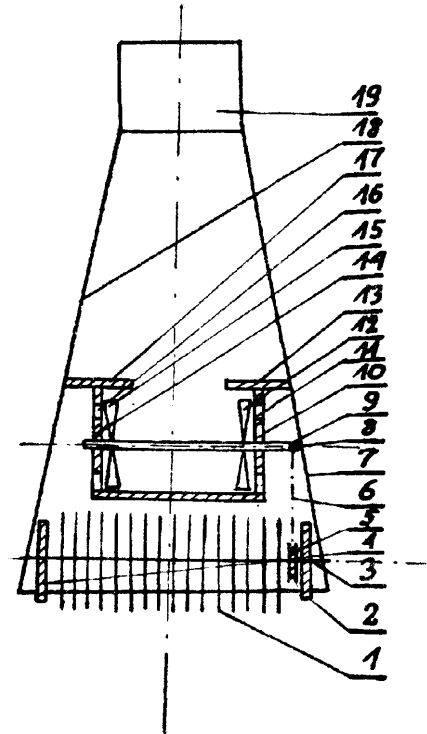
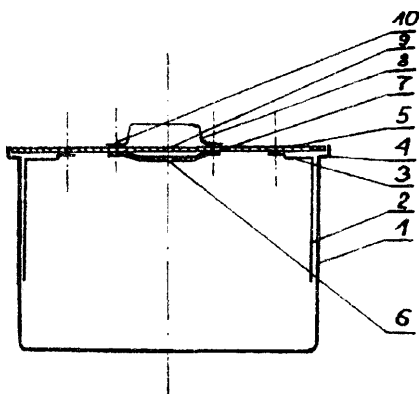
A47J 27/212

(75) Paradowski Jan, BYDGOSZCZ

(54) Garnek z gwizdkiem do gotowania ziemniaków

(57) Garnek charakteryzuje się tym, że jego pokrywa ma dwie ściany (5,7) połączone na brzegach. Ściany te mają wspólne osiowe otwory (6,9). Do spodu pokrywy (5) przymocowany jest wysięgnik (3) z prętem (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287377 (22) 90 10 16 5(51) A61B 5/22

G01B 21/30

(71) Instytut Medycyny Pracy, SOSNOWIEC

(72) Kochan Piotr, Krupa Ryszard

(54) Przyrząd do badania progu czucia chropowatości powierzchni

(57) Przyrząd według wynalazku zawiera ruchomą taśmę chropowatości (9) ze strefami chropowatości ułożonymi według funkcji logarytmicznej poprzedzonymi strefą gładką.

Przyrząd posiada czujnik (12,13 i 19) nacisku (P) opuszczenia palca na taśmę chropowatości (9).

Estezjometr powierzchniowy znajduje zastosowanie do badań zmysłu dotyku w medycynie a szczególnie medycynie pracy i neurologii oraz psychologii i ergonomii.

(2 zastrzeżenia)

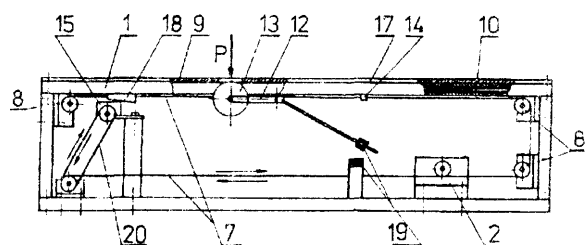
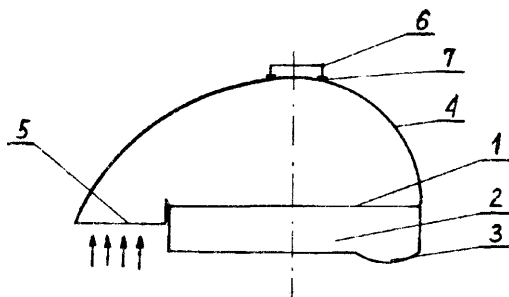
A1(21) 292284 (22) 91 11 05 5(51) A47J 37/04

(75) Grabowski Ryszard, WARSZAWA

(54) Rożen

(57) Rożen nad rusztem (1) osadzonym w zbiorniku (2) z gniazdem (3) ma czaszę (4) o zarysie krzywoliniowym zbliżonym do cykloidy. Czasza (4) ma wlot (5) usytuowany w płaszczyźnie poziomej, a w górnej części ma uchwyt (6).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 291384 (22)9108 09 5(51) A61H 21/00

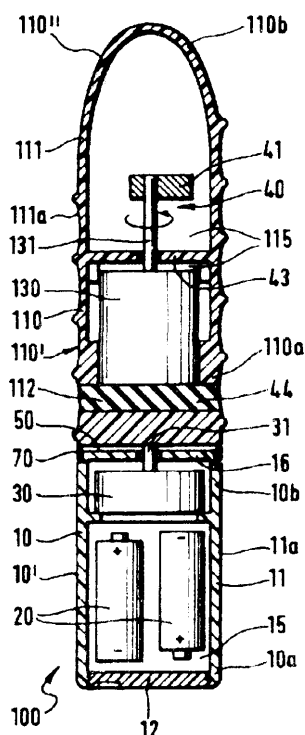
(31) 90 9011708 (32)90 08 11 (33) DE

(75) Kainka Silvia, HAMBURG, DE

(54) Urządzenie do masażu jam ciała

(57) Urządzenie do masażu jam ciała w postaci butawki z obudową cylindryczną, ma obudowę złożoną z dwóch oddzielnych obudów (10,110), z których jedna część (10) obudowy tworzy część końcową (10'), natomiast druga część (110) obudowy tworzy część głowicową (110') z wprowadzanym do jamy ciała, zaokrąglonym końcem urządzenia do masażu (100), przy czym część głowicowa (110') jest osadzona obrotowo dookoła swej osi podłużnej na końcu części końcowej (10'), która zawiera w swej przestrzeni wewnętrznej źródło prądu i silnik napędowy, którego wał napędowy jest wprowadzony ze zwróconego ku części głowicowej (110') końca części końcowej (10) i jest połączony trwale z oddzielną obudową (110) części głowicowej (110'), która zawiera w swej przestrzeni wewnętrznej silnik napędowy urządzenia wibracyjnego, przy czym dla obu silników napędowych stosuje się po jednym wyłączniku lub tylko jeden wyłącznik, wykonany jako podwójny.

(14 zastrzeżeń)



AI(21) 289846 (22) 91 04 11 5(51) A61K 9/127

A61K 37/02

(31)90 4011864 (32)90 04 12 (33) DE

(71.) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT NAD MENEM, DE

(54) Sposób wytwarzania preparatów liposomów zawierających peptydy

(57) Sposób wytwarzania preparatów liposomów zawierających peptydy, z przedłużonym uwalnianiem tych peptydów polega na tym, że a) składnik fosfolipidowy, i ewentualnie lipofilowe dodatki, rozpuszcza się w odpowiednim rozpuszczalniku organicznym, rozpuszczalnik usuwa się i otrzymaną macierz lipidową, po dodaniu wodnego roztworu peptydu, doprowadza się do wytworzenia liposomów, przy czym ta zmiana następuje powyżej temperatury zmiany fazy składnika fosfolipidowego, albo b) składnik fosfolipidowy, i ewentualnie lipofilowe dodatki, razem

z peptydem rozpuszcza się w odpowiednim rozpuszczalniku organicznym, usuwa się rozpuszczalnik i otrzymaną macierz lipidową przekształca się w roztworze wodnym, przy czym ta zmiana następuje powyżej temperatury zmiany fazy składnika fosfolipidowego, albo γ) składnik fosfolipidowy, i ewentualnie lipofilowe dodatki, rozpuszcza się w lotnym rozpuszczalniku organicznym, dodaje się wodny roztwór peptydu, który nie miesza się z fazą organiczną, otrzymany układ dwufazowy homogenizuje się powyżej temperatury zmiany fazy składnika fosfolipidowego otrzymując trwałą emulsję i rozpuszczalnik organiczny usuwa się z wytworzeniem liposomów, w dyspersjach liposomów otrzymanych metodami a do γ, ewentualnie po homogenizacji i zrównoważeniu, ustala się pożądaną zawartość peptydu, rozlewa się i ewentualnie liofilizuje, albo b) metodami a, b lub γ wytwarza się liofilizat liposomów nie zawierających peptydu i sporządza się wodny roztwór peptydu w odpowiednim naczyniu, przy czym liofilizat i roztwór peptydu łączy się przed zastosowaniem.

(6 zastrzeżeń)

AI(21) 287421 (22) 90 10 18 5(51) A61L 2/04

(71) Zakład Doświadczalny Techniki Medycznej, ŁÓDŹ

(72) Grinwald Mieczysław, Kałużny Józef, Kołodziejczak Aleksander, Roszuk Wojciech, Wójcik Zbigniew

(54) Sterylizator elektryczny suchy

(57) Komora sterylizacyjna (1) ma kształt czaszy kulistej zaopatrzonej w wypukłą pokrywę (4) przymocowaną do niej obrotowo za pomocą zawiasy (5) z drążkiem (6) zakończonym izolacyjnym uchwytem (7). Sterylizator jest wyposażony w termobimetalowy ogranicznik temperatury (17).

(3 zastrzeżenia)

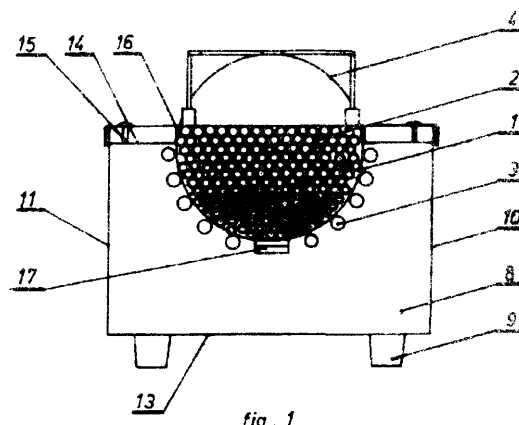


fig. 1

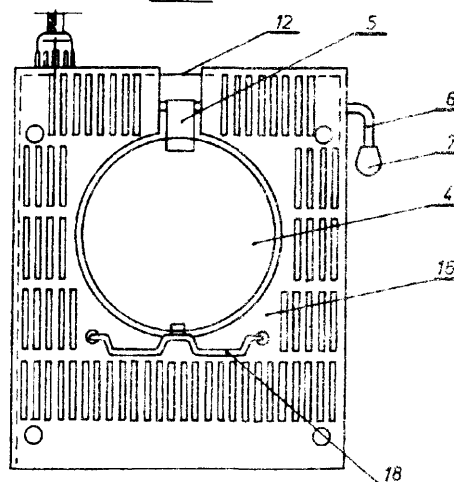


fig. 2

AI(21) 287269 (22) 90 10 09 5(51) A62G 4/00

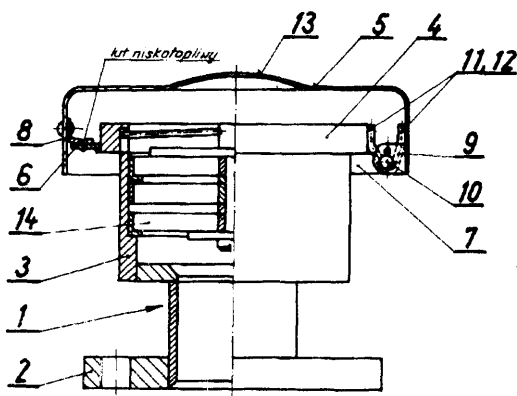
(71) METALCHEM Zakłady Urządzeń Chemicznych, KOŚCIAN

(72) Białas Stanisław

(54) **Bezpiecznik przeciwogniowy**

(57) Bezpiecznik według wynalazku posiada w górnej części pokrywę (5) osadzoną na sworzniu (10) i opartą blaszką (8) na płytce (6) przymocowanej do kołnierza górnego (4). Pokrywa (5) zajmuje położenie poziome przykrywając kołnierz górny (4) bezpiecznika. Blaszka (8) z płytką (6) połączone są lutem **niskotopliwym**. Na sworzniu (10) osadzona jest sprężyna (11) rozparta końcami (12) między kołnierzem górnym (4) a pokrywą (5).

(3 zastrzeżenia)

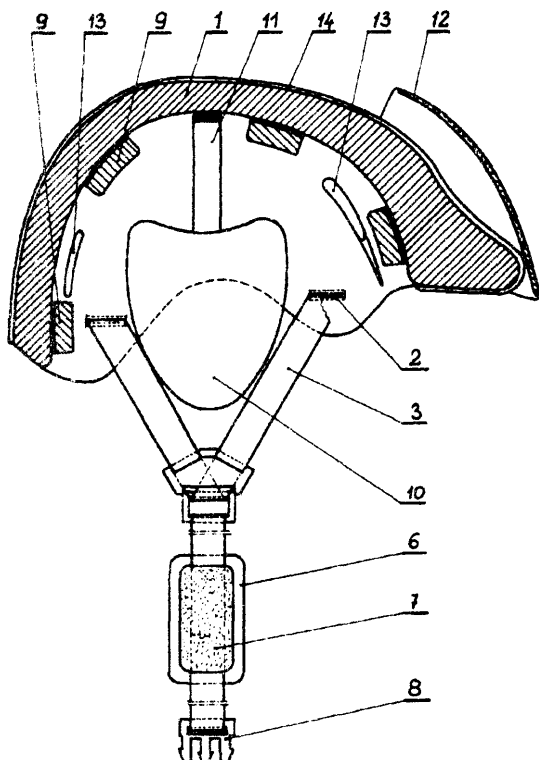


A1 (21) 287240 (22) 90 10 08 5(51) A63B 71/10

(75) Mysłowski Włodzimierz, BIELSKO-BIAŁA

(54) **Kask ochronny**

(57) Kask ochronny według wynalazku o jednoczęściowym czerepie wykonanym korzystnie z pianki polistyrenowej, posiadający na wewnętrznej powierzchni wymienne wkładki (9) z pianek miękkich korzystnie poliuretanowych obłożonych włókniną lub tkaniną zwłaszcza welurową a w części czołowej i tylnej



pokrytego warstwą wykańczającą czerepu posiadający podłużne przelotowe otwory charakteryzuje się tym, że w dolnej części czerepu kasku (1) są cztery symetrycznie rozmieszczone szczeliny (2) o długości równej szerokości pasa (3), przy czym od wewnętrznej strony czerepu kasku (1) szczelina (2) ma szerokość równą grubości pasa (3) a od zewnętrznej strony czerepu kasku (1) ma szerokość równą podwójnej grubości pasa (3). Zamiast szczelin (2) kask może posiadać cztery obrotowe elementy ze szczelinami (2) umieszczone w odpowiednich otworach czerepu kasku (1). **Na pasie** podbródkowym (3) przewleczony jest element (6) z tworzywa w kształcie łódki, w którym umieszczona jest wyściółka (7) z miękkiej pianki. Kask posiada dwie wymienne wkładki (10) wychodzące poza obrys czerepu kasku (1). Wkładki te tworzą nauszniki i mogą być umocowane do elastycznego pałąka (11) umieszczonego wewnątrz czerepu kasku (1). W części przedniej kasku (1) jest osadzona przegubowo wymienna osłona (12). Czerep kasku (1) posiada warstwę wykańczającą (14) z kolorowego fioku na klejach poliuretanowych, epoksydowych, akrylowych, korzystnie pęczniących lub opończę z siatek lub tkanin o rzadkim splocie.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 287443 (22) 90 10 19 5(51) A63H 19/00

(71) INTERKON Przedsiębiorstwo Produkcji i Usług Spółka z o.o., KOSZALIN

(72) Pietrusiewicz Jan, Rybarczyk Zdzisław, Kurzeja Edward, Białwierz Ryszard

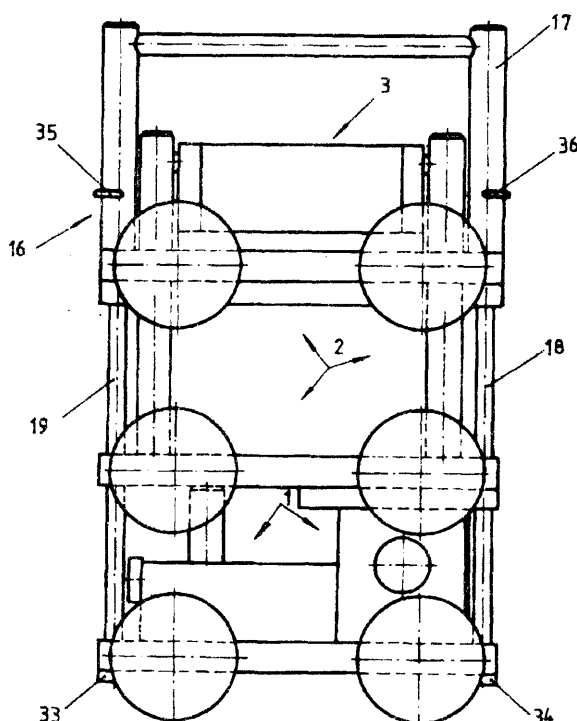
(54) **Zestaw zabawkowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw zabawkowy, którego elementy wzbudzają odczucie funkcji przedstawianych pojazdów i ich ruch.

Zestaw charakteryzuje się tym, że stanowi go stylizowana lokomotywa (1), oraz co najmniej jeden wagonik przewozowy (2) i jeden wagonik koleba (3).

Podwozie, koła, komin, kabina i dach w lokomotywie (1), podwozie, koła, kolumny wspierające i dach wagonika przewozowego (2), oraz podwozie, koła, kolumny nośne wagonika koleby (3), są tak proporcjonalnie dobrane wielkościami i grubościami, że zestaw daje się złożyć w moduł (4) spięty klamrą (16).

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

AI(21) 291689 (22) 90 09 10 5(51) B01D 53/02
B01D 53/34

(71) EKOMOTOR Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe Spółka z o.o.,
WROCŁAW

(72) Kałużyński Marek, Radomyski Bohdan

(54) Sposób oczyszczania gazów i cieczy,
zwłaszcza z zanieczyszczeń chemicznych

(57) Sposób polega na tym, że gazy lub cieczy przepuszcza się przez konwerty wypełnione węglem aktywnym w postaci monolitycznych bloków o dowolnym przekroju zawierających cienkościenne kanaliki lub przez bloki mineralnowęglowe.

(1 zastrzeżenie)

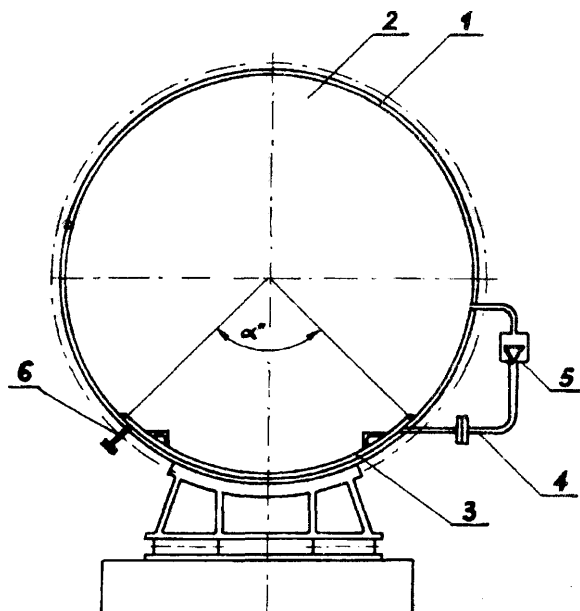
AI(21) 287402 (22) 90 10 17 5(51) B01J 3/04

(71) PREFABET-KOZIENICE Przedsiębiorstwo
Przemysłu Betonów, SWIERZE GORNE

(72) Kwiatkowski Zbysław, Górak Stanisław,
Kościąg Marek, Płodowski Andrzej, Polak
Lesław

(54) Autoklaw cylindryczny poziomy, zwłaszcza
do obróbki termicznej prefabrykowanych
elementów budowlanych

(57) Autoklaw charakteryzuje się tym, że w dolnej części ma wykładzinę stalową (3) stykającą się z powierzchnią płaszcza od strony wewnętrznej, przy czym wykładzina ta nie jest konstrukcyjnym elementem przenoszącym naprężenia wywołane ciśnieniem roboczym autoklawu. Wykładzina (3) przyspawana jest do płaszcza autoklawu na długości obwodu walca określonej kątem środkowym od 60° do 120°. Przestrzeń szczątkowa wolna między wykładziną (3) a płaszczem (1) powstała jako rezultat niedokładności przylegania blach jest połączona przewodem



rurowym (4) wyposażonym w zawór zwrotny (5) z przestrzenią roboczą (2) autoklawu. W dolnej części płaszcza autoklawu znajduje się króciec (6) służący do ciągłej kontroli szczelności wykładziny stalowej.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 287340 (22) 90 10 16 5(51) B01J 8/04
B01D 53/36

(71) SWINGTHERM Laboratorium Katalizy
Stosowanej Sp. z o.o., KRAKÓW

(72) Wojciechowski Jerzy

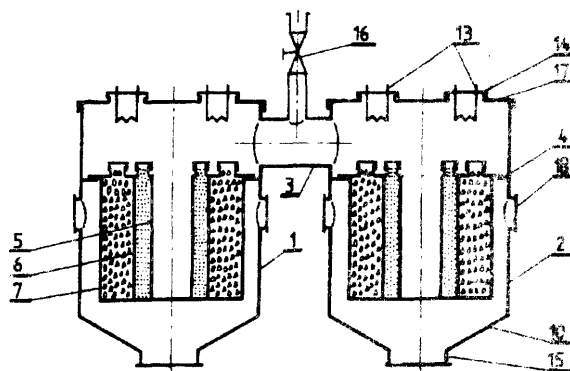
(54) Katalityczny reaktor rewersyjny do
dopalania gazów, zwłaszcza przemysłowych
gazów odlotowych

(57) Reaktor składa się z dwóch korpusów (1) i (2) o kształcie najkorzystniej cylindrycznym, połączonych ze sobą w górnej części przewodem (3).

Wewnątrz korpusu osadzone są na płycie (4) kosze katalityczne wraz z koszami z wypełnieniem ceramicznym. Kosze składają się ze współśrodkowych cylindrów (5), (6) i (7) o różnych średnicach nakładanych na siebie.

Perforowane ścianki tych cylindrów tworzą przestrzeń, w których usypany jest katalizator i wypełnienie ceramiczne. W przestrzeni tworzonej przez ścianki cylindrów (5) i (6) znajduje się katalizator, a w przestrzeni utworzonej przez ścianki cylindrów (6) i (7) znajduje się wypełnienie ceramiczne.

(1 zastrzeżenie)



AI (21) 287432 (22) 90 10 18 5(51) B01 J 2 V22

71) Instytut Chemii Nieorganicznej, GLIWICE

72) Kowalewski Zdzisław, Grzesiak Piotr

(54) Sposób wytwarzania katalizatora
wanadowego do utleniania dwutlenku siarki

(57) Sposób wytwarzania katalizatora wanadowego do utleniania dwutlenku siarki, zawierającego krzemionkę, składniki aktywne, substancje porotwórcze, poślizgowe i hydrofobowe, polega na tym, że pięciotlenek wanadu miele się i miesza z siarczanem potasu z dodatkiem pyłu drzewnego i po zmieszaniu

z krzemionką zawierającą substancje porotwórcze i poślizgowe formuje się na mokro lub tabletkuje na sucho w odpowiednie kształtki.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287417 (22) 90 10 19 5(51) B03C 9/00

- (71) BUREAU DE RECHERCHES
GEOLOGIQUES ET MINIERS
Etablissement Public a Caractere Industriel
et Commercial, PARYŻ, FR
(72) Czernichowski Albin, Czernichowski-Lauriol
Isabelle, Chapelle Joseph, Fouillac
Christrian, Lesueur Herve
(54) **Sposób obróbki elektrochemicznej gazu
zawierającego siarkowodor**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w strumieniu gazu zawierającego siarkowodor umieszcza się co najmniej dwie elektrody rozchodzące się względem siebie w kierunku przepływu gazu oraz pomiędzy elektrodami poprzecznie do przepływu gazu wytwarza się pełzające wyładowanie elektryczne, które inicjuje się w miejscu, w którym odległość między elektrodami jest najmniejsza oraz wywołuje się jego pełzanie z wydłużaniem się stopniowo wzdłuż elektrod w kierunku przepływu aż do samoistnego jego zaniku oraz równocześnie natychmiast ponownie odtwarza się to wyładowanie w miejscu, w którym odległość między elektrodami jest najmniejsza.

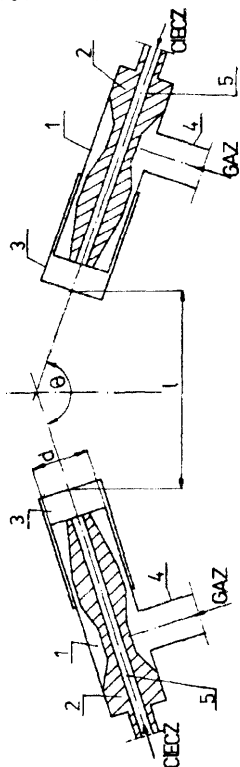
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287412 (22) 90 10 19 5(51) B05B 7/00

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Tarnogrodzki Antoni, Pyzik Janusz,
Kułagowski Wojciech, Lewandowski Józef,
Niżyński Janusz

(54) **Gazodynamiczny rozpylacz, zwłaszcza cieczy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zatykania się rozpylacza. Rozpylacz mający dwie dysze zbieżno-rozbieżne nadciśnieniowe, u



wylotu których doprowadzony jest przewód fazy rozpylanej, charakteryzuje się tym, że dyszę stanowi przewód (1) rurowy z otworem wlotowym w ścianie bocznej dla przewodu (4) gazu rozpylającego. Wewnątrz przewodu (1) jest wkładka (2) o powierzchni obrotowej profilowanej w kształcie zbieżno-rozbieżnym. Ma ona otwór cylindryczny (5) na rozpylaną ciecz. Nasadka (3) u wylotu przewodu (1) jest nałożona teleskopowo.

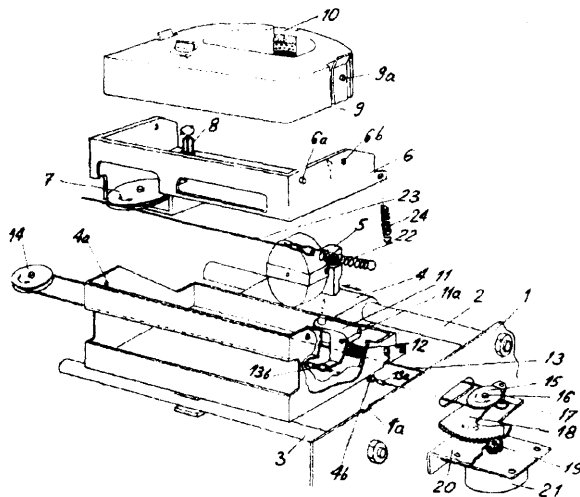
(2 zastrzeżenia)

AI(21) 287247 (22) 90 10 09 5(51) B06K 15/10

- (71) MERKON Przedsiębiorstwo
Techniczno-Handlowe Sp. z o.o./j.g.u/,
BŁONIE
(72) Skroński Kazimierz
(54) **Wielokolorowa drukarka matrycowo-igłowa**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany kolorów w wielokolorowej drukarce matrycowo-igłowej. Mechanizm zmiany kolorów zawiera co najmniej jeden element napinający (15) ciągnio (13), który zmieniając położenie zmienia wychylenie platformy (6) z kasetą barwiącą (9). Mechanizm ten jest również wyposażony w czujniki stykowe działające zależnie od rodzaju kasety z taśmą barwiącą - czarną lub wielokolorową.

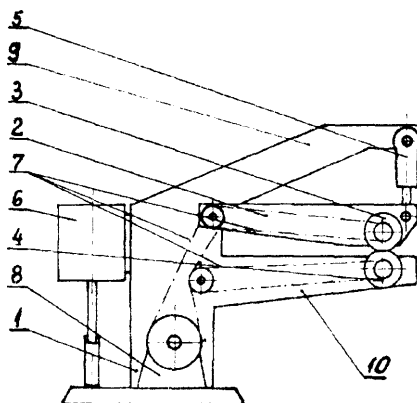
(5 zastrzeżeń)



AI(21) 287232 (22) 90 10 08 5(51) B21B 13/04

- (71) FELGEX Spółka z o.o., DOBRE MIASTO
(72) Sołtysiak Jerzy, Gajda Leopold
(54) **Urządzenie do walcowania spoin**

(57) Urządzenie rozwiązuje zagadnienie walcowania spoin zwłaszcza czołowych w pierścieniach wykonanych z blachy,



zapewniając możliwość regulowania zgniotu. Urządzenie składa się z korpusu (1), z ramionami stałymi (9) i (10) i ruchomym (2). Na ramionach (2) i (10) zamocowane są rolki (3) i (4) napędzane przez motoreduktor (8), przez przekładnię (7), a ramię (2) dociskane jest siłownikiem hydraulicznym (5).

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 291821 (22)9109 25 5(51) B21D 53/88

(31) 90 67715 (32)90 09 25 (33) IT

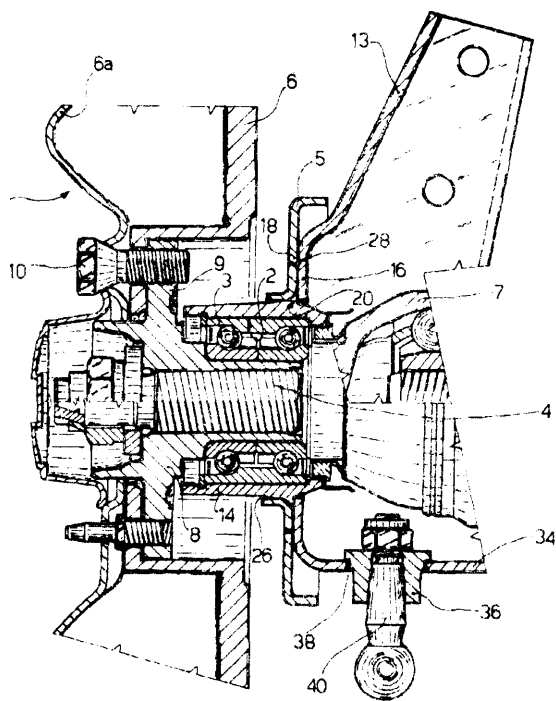
(71) FIATAUTO S.p.A., TORINO, IT

(72) Ravizza Renato

(54) Sposób wykonania wspornika zawieszenia przedniego pojazdu silnikowego

(57) Sposób polega na formowaniu z metalowej blachy, za pomocą operacji obróbki plastycznej, wsporczonego ramienia (13) nadającego się do mocowania do zawieszenia i zaopatrzonego w pierwszą zasadniczo płaskościenną część (16), w której wykonany jest pierwszy otwór i z płyty (5) umożliwiającej podparcie szczęk hamulca tarczowego, zaopatrzonej w drugą płaskościenną część (18), w której wykonany jest drugi otwór i z tulei (14) zaopatrzonej w gniazdo dla łożysk zwrotnicy. Drugą płaskościenną część (18) płyty umieszcza się styknie z pierwszą płaskościenną częścią (16) ramienia, zaś tuleję (14) umieszcza się w otworach płyty i ramienia i razem spawa.

(12 zastrzeżeń)



AI(21) 287292 (22) 90 10 11 5(51) B23C 1/025

(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, WARSZAWA

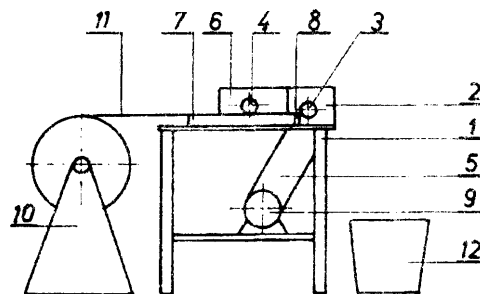
(72) Kijewski Dariusz, Skawiński Marian, Raczkiewicz Mieczysław, Lis Jeremiasz, Rębosz Andrzej

(54) Urządzenie do cięcia włókien stalowych

(57) Urządzenie ma zamocowany na metalowym stole (1) mechanizm tnący (2) wyposażony we frez walcowo-czołowy (3), mechanizm podający taśmę stalową (11), przekładnię (6) mechanizmu (4) i prowadnicę (7) taśmy (11) zakończoną nieruchomym nożem (8). Na ramie dolnej stołu (1) ma umieszczony

elektryczny silnik napędzający (9) z przekładnią (5) macha zmu tnącego (2).

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 287398 (22)901017 5(51) B23D 45/10

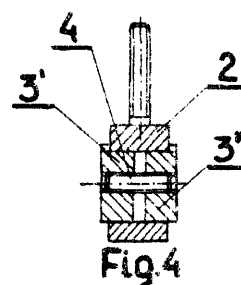
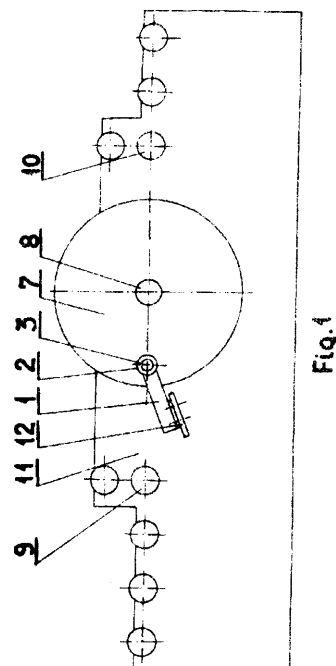
(61) 285661

(75) Łazur Zbigniew, LUBLIN

(54) Piła wielotarczowa

(57) Piła wielotarczowa charakteryzuje się tym, że palce (1) zakończone są rurami (2) z umieszczonymi wewnątrz elementami ciernymi (3) o przekrojach poprzecznych odpowiadających przekrojowi otworu rury (2). Długość elementów ciernych (3) jest większa od długości rur (2) i równa jest odstępowi między piłami zespołu tnącego. Elementy cierne (3) składają się z dwóch jednakowej długości elementów (3') i (3'') umieszczonych na śrubie (4). Rura (2) ma wewnętrzny przekrój poprzeczny okrągły z zabierakiem wzdłuż tworzącej otworu, zaś cylindryczny element cierny (3) ma wzdłużne nacięcia odpowiadające kształtowi zabieraka.

(4 zastrzeżenia)

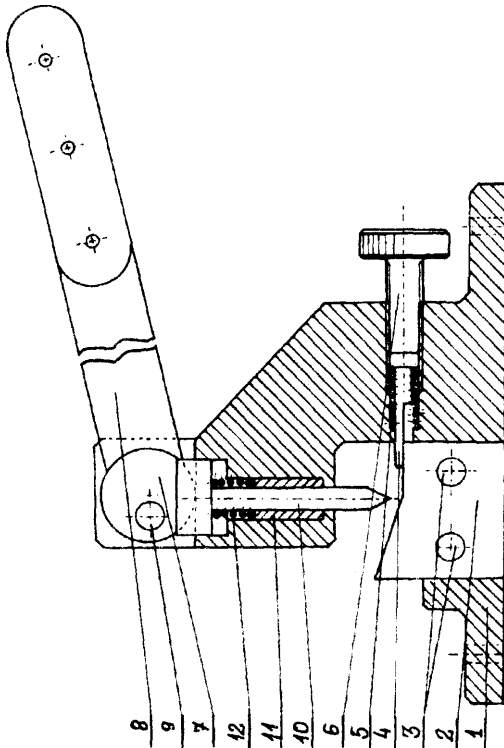


A1 (21) 287342 (22) 90 10 16 5(51) B23D 63/02

(75) Stanaszek Stanisław, MAKÓW
PODHALANSKI(54) **Rozwierak do pił**

(57) Rozwierak do pił charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) przystosowany do mocowania na stole warsztatowym za pomocą śrub. W dolnej części korpusu (1) znajduje się kowadełko (2) z dwoma płaszczyznami górnymi nachylonymi do siebie pod kątem ok. 10°. W środkowej części korpusu (1) znajduje się mechanizm regulacji wysięgu zderzaka (4) złożony ze śruby (6) i sprężyny (5).

(4 zastrzeżenia)



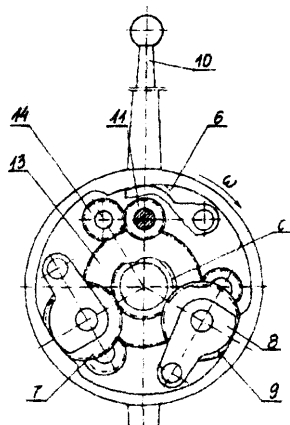
A1(21) 287396 (22) 90 10 17 5(51) B23G 7/02

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Olszak Wiesław, Różański Krzysztof

(54) **Urządzenie do walcowania gwintów**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem walcowania gwintów na tulejach cienkościennych, podatnych na deformację w razie występowania nadmiernych sił w trakcie tego walcowania. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół rolek walcujących (7)



zawiera dwie rolki o osiach równoległych do osi obrabianego detalu (c). Tuleja sterująca mieszcząca ten zespół rolek ma na zewnętrznej pobocznicie utwierdzone dźwignie (10) pokrętła i jest **przemieszczalną** na **kątowo** względem tarczy korpusu, zamocowanej spoczynkowo do nieruchomego korpusu wrzeciennika obrabiarki za pomocą tulei dystansowej. Koła zębate (11) osadzone na końcówkach obrotowych wałków rolek walcujących (7) są zazębiane z napędowym kołem centralnym (13) poprzez koła zębate pośrednie (14).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 287997 (22) 90 11 28 5(51) B23K 3/02

(31) 07/442, 219

(32) 89 11 28 (33) US

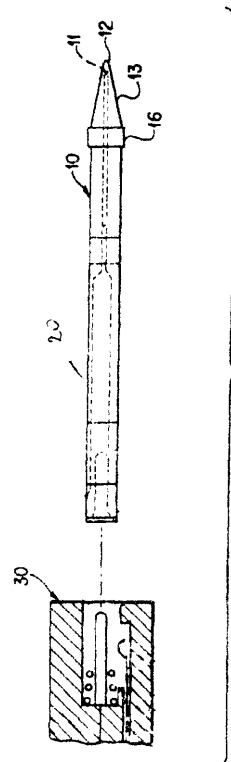
(71) COOPER INDUSTRIES INC, HOUSTON,
US

(72) Urban Paul L.

(54) **Końcówka lutownicza i sposób wytwarzania końcówki lutowniczej**

(57) Końcówka lutownicza według wynalazku posiada koniec odbierający ciepło, część przeznaczoną do łączenia końcówki ze źródłem ciepła i koniec emitujący ciepło, którego powierzchnia robocza (12) kontaktuje się z miejscem wykorzystania ciepła i przewodząca ciepło do tego miejsca. Końcówka lutownicza charakterystyczna jest tym, że posiada czujnik temperatury (11) umieszczony wewnątrz końcówki lutowniczej bezpośrednio w pobliżu powierzchni roboczej (12). Czujnik temperatury jest umieszczony w odległości około 2 mm od powierzchni roboczej (12) i stanowi **termoparę** umieszczoną w obudowie ze stali nierdzewnej. W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób wytwarzania końcówki lutowniczej.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 286178 (22) 90 07 21 5(51) B23K 9/133

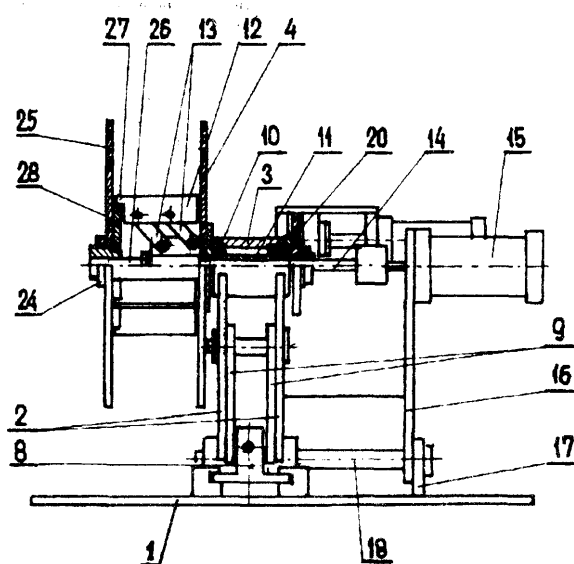
(71) TAGOR Tarnogórska Fabryka Urządzeń
Górnictw, TARNOWSKIE GÓRY(72) Musiał Stanisław, Gacki Marian, Dęboń Jan,
Banasiak Jan

(54) Urządzenie do odwijania drutu, zwłaszcza drutu spawalniczego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnego odwijania drutu z kręgów, z możliwością samoczynnego zatrzymania urządzenia w przypadku zerwania drutu.

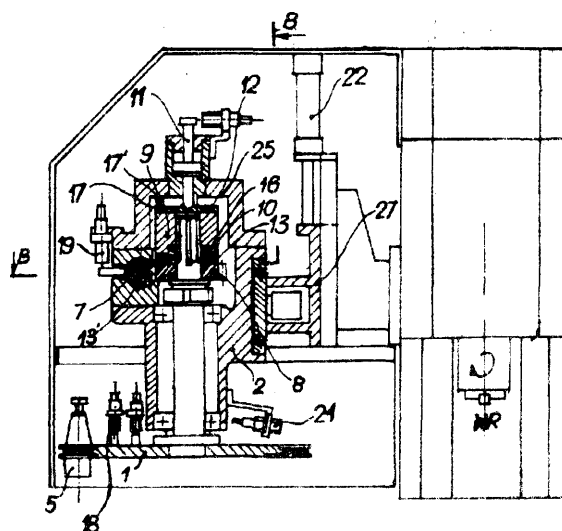
Urządzenie ma ruchomo umieszczone na obwodzie bębna (4) osadzonego na łożyskowej w korpusie (3) poziomej tulei (11), chwytaki (12). Tuleja (11) współpracuje z samoczynnym hamulcem tarczowym, a chwytaki (12) są przegubowo połączone przez łączniki (13) z jednym końcem suwliwie usytuowanego w tulei (11) pręta (14). Drugi koniec pręta (14) jest połączony z siłownikiem pneumatycznym (15). Korpus (3) jest nierozłącznie połączony z wysięgnikiem (2) sprzężonym z mechanizmem podnoszenia.

(5 zastrzeżeń)



Magazyn tarczowy ma mechanizm obrotu złożony z tulei sprężkowej (9) wyposażonej w zęby (13), osadzonej na wieloklinowym wałku (10) zaopatrzonym w tarczę magazynu (1) osadzonej w przesuwym korpusie (2), a ponadto tuleja (9) zaopatrzona jest w zęby (17) i sprzęgnięta jest za pomocą koła zębatego (8) z zębatką (7) podwójnego cylindra hydraulicznego, przy czym ilości zębów (13 i 17) odpowiadają ilości gniazd narzędziowych tarczy magazynu (1). Korpus przesuwany (2) zaopatrzony jest w poprzeczne prowadnice połączone z cylindrem hydraulicznym sprzężone poprzez sanie (27) z pionowymi prowadnicami, przy czym sanie połączone są z cylindrem hydraulicznym (22), ponadto zaopatrzony jest w zliczające wyłączniki (18), zaś na jego obudowie (25) usytuowany jest wyłącznik (19) dla określenia położenia zębatki (7).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 287434 (22) 90 10 19 5(51) B23K 35/362

(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, WARSZAWA

(72) Bukat Krystyna, Magierski Andrzej, Pieńkowska Barbara, Drzewiecka Sylwestra, Miller Anna, Dąbrowska Zofia, Krawczyk Bożena, Rafałik Ireneusz

(54) Aktywny topnik kalafoniowy do lutów rdzeniowych

(57) Aktywny topnik kalafoniowy do lutów rdzeniowych zawiera 80 ÷ 92% wagowych kalafonii sosnowej balsamicznej, 2 + 10% wagowych amidu kwasu organicznego zawierającego od 2 + 8 atomów węgla w cząsteczce, 1 ÷ 5% wagowych bromku alkilopirydyniowego zawierającego w alkilu 10 - 16 atomów węgla, 1 + 5% wagowych mieszaniny kwasów tłuszczowych.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 287248 (22) 90 10 10 5(51) B23Q 7/02

(71) Centrum Badańczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, PRUSZKÓW

(72) Łokieć Wiesław

(54) Magazyn tarczowy narzędzi

(57) Przedmiotem wynalazku jest magazyn tarczowy narzędzi o niewielkiej ilości narzędzi przeznaczony do automatycznej wymiany narzędzi w szczególności dla lekkich obrabiarek skrawających do metali o pionowych osiach wrzecion roboczych.

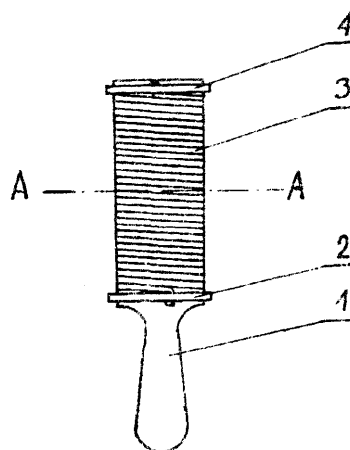
A2(21) 291101 (22) 91 07 15 5(51) B24D 17/00

(75) Paradowski Jan, BYDGOSZCZ

(54) Sposób produkcji płytek czyszczących metale i nadających metalom połysk a zwłaszcza nadających połysk powierzchni dolnej żelazek do prasowania

(57) Sposób polega na tym, że na przygotowany odcinek sznurka nakłada się i rozciera cienką warstwę pasty czyszczącej metal, następnie na płytkę (1) mającą rękojeść nawija się ciasno sznurek (3), a na końcowe zwoje sznurka nakłada się dwie obejmy (2,4) z gumy.

(7 zastrzeżenie)



AI(21) 287399 (22) 90 10 17 5(51) B27B 27/02

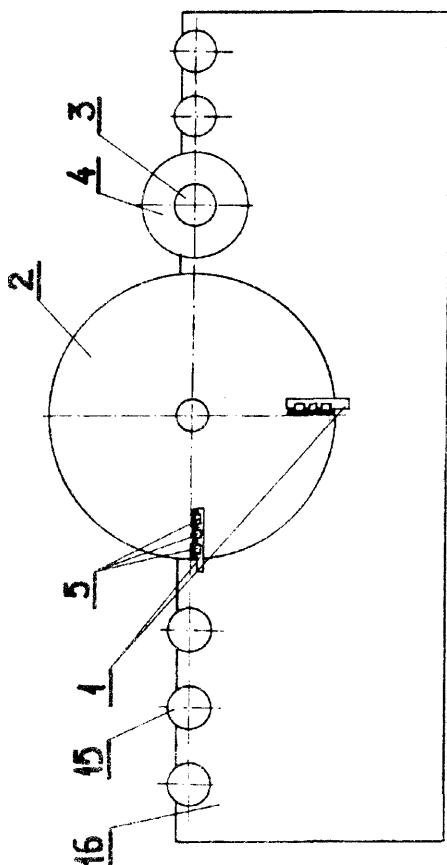
(75) Łazur Zbigniew, LUBLIN

(54) Piła do przerzynania wzdłużnego pni drzew

(57) Piła składająca się z zespołu tnącego, przenośnika oraz sekcji prowadzących piłę, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwie sekcje prowadzące (1) przylegające do płaszczyzn bocznych piły (2) rozmieszczone pod płaszczyzną cięcia, z których jedna jest umieszczona na wejściu piły, a na wyjściu umieszczona jest sekcja prowadząca lub tarcza (4) rozdzielająca, umieszczona na wale (3) przenośnika, ustalona w płaszczyźnie piły o przekroju poprzecznym zbliżonym do trójkąta.

Sekcje prowadzące (1) mają korpusy w kształcie litery L umieszczone po obu bokach piły, na których pionowych ramionach w kanałach osadzone są pod kątem elementy (5) ciernie przylegające do boków piły.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 287293 (22) 90 10 11 5(51) B27G 13/08

(71) Bydgoskie Fabryki Mebli, BYDGOSZCZ

(72) Harmider Karol, Fedek Józef

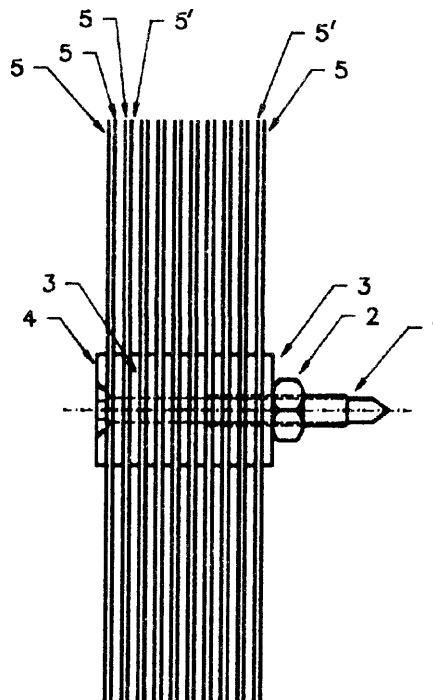
(54) Tarcza do szlifowania rzeźb i profili wyrobów meblarskich oraz sposób jej wykonania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szlifowania rzeźb i różnego rodzaju profili wyrobów meblarskich.

Tarcza składa się z zespołu pojedynczych płyt (5) i (5') z płótna ściernego osadzonych na trzpieniu (1) zabezpieczonych nakrętką (2).

Trzpień (1) mocowany jest w wiertarce. Sposób charakteryzuje się tym, że z papieru ściernego wycina się płyty (5) i (5') w kształcie płyt kwiatowych i zakłada na przemian lewą i prawą stroną do siebie, powierzchniami z nasypem na zewnątrz, przy czym każda para płyt (5) i (5') jest oddzielona od siebie przekładką gumową (3).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291260 (22) 91 07 26 5(51) B29B 17/00

(31) 90 562223

(32) 90 08 03

(33) US

(71) Davidson Textron Inc., DOVER, US

(72) Grimmer Robert A

(54) Sposób odzyskiwania części składowych złożonego wyrobu z tworzyw sztucznych

(57) Sposób polega na tym, że granuluje się wyrób z tworzywa sztucznego z wytworzeniem mieszaniny cząstek powłoki z tworzywa sztucznego i oddzielnych cząstek pianki z tworzywa sztucznego, po czym odelektryzuje się mieszaninę cząstek pianki z tworzywa sztucznego w celu zapobieżenia występowaniu między nimi przyciągania elektrostatycznego i rozdziela się mieszaninę cząstek powłoki z tworzywa sztucznego oraz pianki z tworzywa sztucznego przy pomocy strumienia powietrza. Cząstki o większej gęstości osiadają w celu oddzielenia w pierwszym kierunku, a cząstki o mniejszej gęstości wznoszą się, w celu oddzielenia, w kierunku przeciwnym do pierwszego kierunku.

Sposób służy do odzyskiwania pianki polichloru winylu i uretanowej ze złożonego wyrobu tworzywowego w celu zawrócenia tych składników do ponownego przerobu. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do przerobu ścinków wykończenia wnętrza samochodu.

(4 zastrzeżenia)

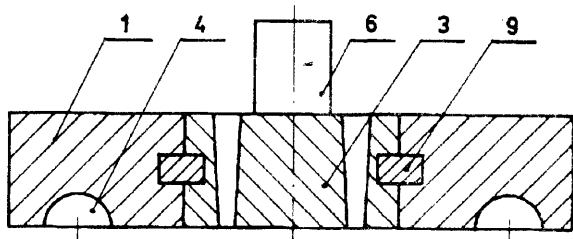
AI(21) 287334 (22) 90 10 15 5(51) B41M 1/22

(75) Milewski Piotr, WARSZAWA

(54) Szablon do nanoszenia znaków, zwłaszcza pisarskich, trudnousuwalnych

(57) Szablon charakteryzuje się tym, że składa się z szablonów modułowych (3) i ich obejm (1) z wycięciem do zestawiania szablonów. Obejma od strony znakowanego podłoża ma obwodowy, pneumatyczny rowek (4) połączony z kanałkiem, przy czym powierzchnie boczne wycięcia obejm i szablonów modułowych są ze sobą połączone rozłącznie albo za pomocą wypustów (9) albo za pomocą połączeń klinowych. Szablon ma szczególne zastosowanie do nanoszenia znaków na szyby i części metalowe nadwozia samochodu

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 287375 (22) 90 10 16 5(51) B61L 1/16

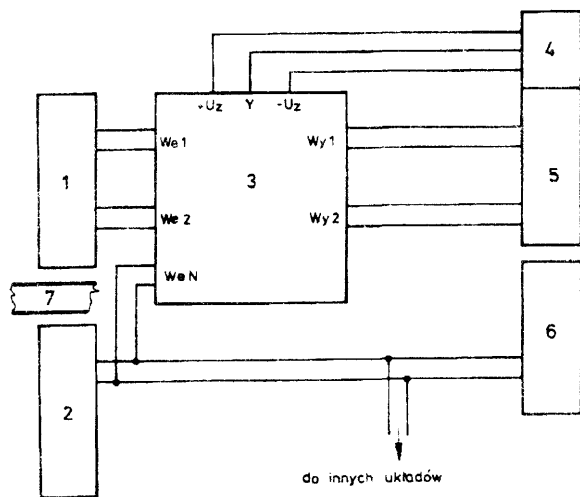
(71) PKP Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, KATOWICE

(72) Buchacz Marek, Baran Jan, Wolnica Jan, Zebik Zbigniew, Cholewa Andrzej, Sienkiewicz Heronim

(54) Układ do wykrywania kół pojazdów szynowych

(57) W układzie według wynalazku głowica nadawcza (2) połączona jest z nadajnikiem (6), wspólnym dla wielu układów do wykrywania kół pojazdów szynowych, połączonym z przetwornikiem (3), z korekcją napięcia odniesienia, którego dwa niezależne wejścia (We1) i (We2) połączone są z wyjściami głowicy odbiorczej (1), zaś wyjścia (Wy1) i (Wy2) połączone są z układem nadrzędnym (5) sterowania ruchem kolejowym. Przetwornik (3) zasilany jest z osobnego zasilacza (4).

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 287745 (22) 90 11 14 5(51) B62D 49/00
A01B 63/02

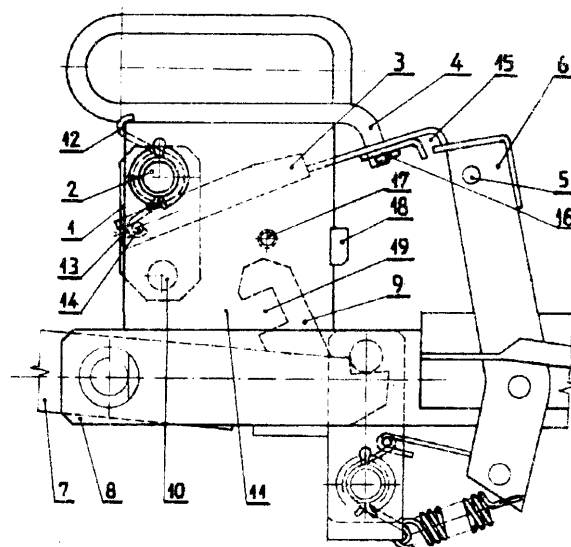
(61) 280548

(71) MESKO Zakłady Metalowe im. Gen. Wł. Sikorskiego, SKARŻYSKO-KAMIENNA
(72) Łachmański Roman, Kowalczyk Zbigniew, Koźmiński Jerzy, Wilczyński Andrzej, Szkaranda Cezary

(54) Blokady dyszla wózka operatora do mikrociagnika jednoosiowego

(57) Blokada zawiera dodatkowe jarzmo (1) osadzone obrotowo na sworzniu (2) oraz zawiera cięgno sztywne (3) połączone z pedałem (6) za pomocą sworznia (5) a zaczep (7) ma wyprofilowany czop (9) z wybraniem (19) współpracującym w stanie zablokowanym ze sworzniem (10) jarzma (1).

(1 zastrzeżenie)



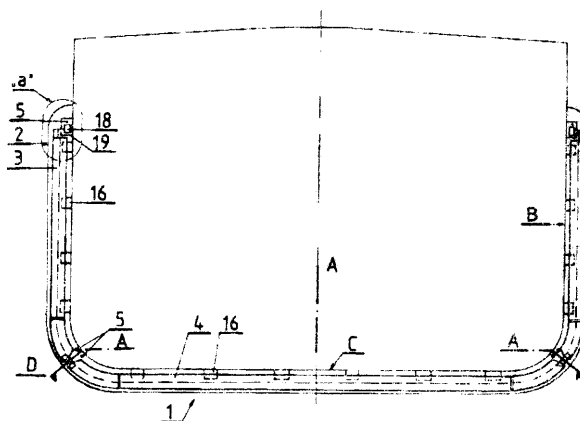
Al(21) 287404 (22) 90 10 17 5(51) B63B 59/08

(75) Sobociński Jerzy, SZCZECIN; Kehl Herman, HAMBURG, DE

(54) Sposób usuwania obrostów dna i burt statków morskich w czasie ich normalnej eksploatacji oraz urządzenie czyszczące do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje problem usuwania obrostów dna i burt statków morskich w czasie ich normalnej eksploatacji, przy wyeliminowaniu konieczności dokowania statku lub nawet przerywania jakichkolwiek czynności transportowych, związanych z wykorzystaniem statku. Sposób usuwania obrostów polega na tym, że w czasie postoju lub nawet ruchu statku wzdłuż zewnętrznej powierzchni jego burt (B) i dna (C) przemieszcza się cyklicznie i jednocześnie dociska się do tych powierzchni listwowe urządzenie czyszczące (1), zorientowane swoją długością prostopadle do kierunku ruchu przemieszczania. Urządzenie czyszczące charakteryzuje się tym, że na początku cylindrycznej części kadłuba (A) statku i poprzez całą szerokość podwodnej części burt (B) i dna (C) biegnie profilowana opływka (2) przytwierdzona jednostronnie do tego kadłuba, zaś we wnętrzu opływki ulokowane są segmenty burtowe (3) i segment denny (4) listwowego urządzenia czyszczącego. Każdy z tych segmentów zawiera w szczelnym korpusie szczotki obrotowe i nieobrotowe, przy czym do obrzeży korpusu przytwierdzone są końcówki giętkich cięgien (5), za pomocą których segmenty urządzenia wraz ze szczotkami są przemieszczane wzdłuż powierzchni czyszczącej.

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 287291 (22) 90 10 10 5(51) B63G 7/00

(71) Akademia Marynarki Wojennej im.
Bohaterów Westerplatte, GDYNIA

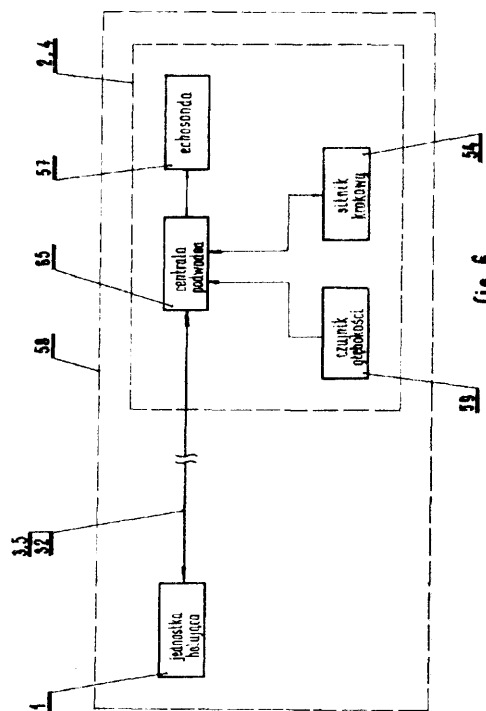
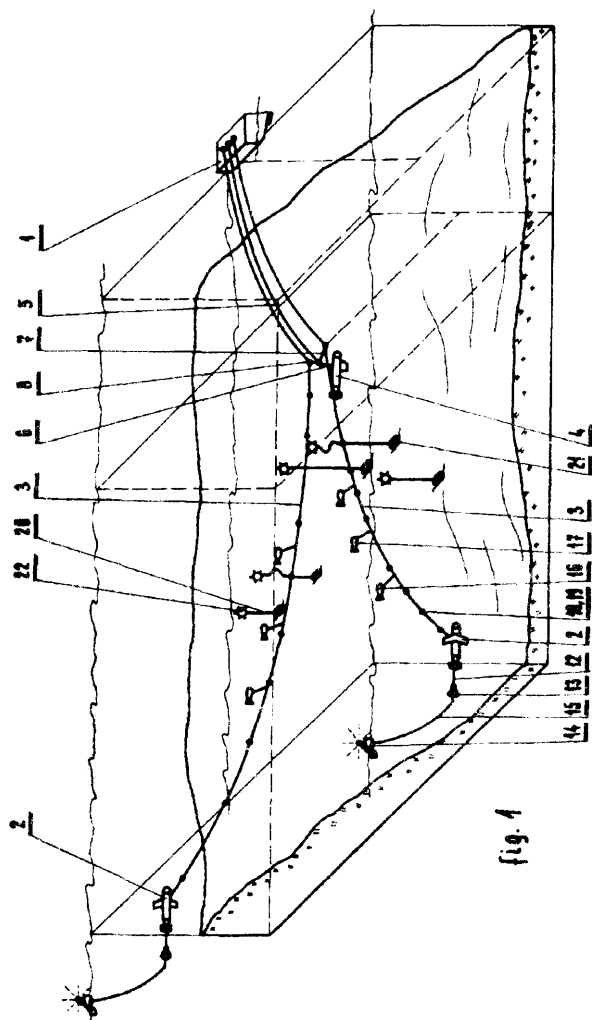
(72) Darski Wojciech

(54) **Sposób kształtowania w toni wodnej poprzez aparaty profilujące, konfiguracji części aktywnej zestawów trałowych podczas ich holowania, zwłaszcza w trałach kontaktowych stosowanych w broni podwodnej i w badaniach mórz i oceanów**

(57) Sposób polega na tym, że po wstępnym nastawieniu na pokładzie jednostki (1) za pomocą klucza w mechanizmach zanurzenia aparatów profilujących (2) i (4), głębokości ich zanurzenia od powierzchni morza i po wstępnym nastawieniu wielkości kąta natarcia płatów hydrodynamicznych, wydaje się zestaw trału kontaktowego z pokładu jednostki, i w zależności od głębokości i profilu trałowego dna akwenu morskiego, prowadzi się z pokładu jednostki przez kabel transmisyjny (32), centralę podwodną (65), czujniki głębokości (59), echosondę (57) i silnik krokowy, optymalizację kształtu konfiguracji części aktywnej trału, przez zmianę głębokości zanurzenia od powierzchni morza i dna morza, aparatów profilujących (2) i (4) i zmianę odległości między aparatami profilującymi (2).

Sposób może być również wykorzystany do kształtowania przez aparaty profilujące konfiguracji części aktywnej zestawów trałów elektromagnetycznych, hydrograficznych oraz do kształtowania konfiguracji włoków w trałach rybackich.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 290913 (22) 91 07 02 5(51) B63H 11/02

(31) 90 4021340

(32) 90 07 04

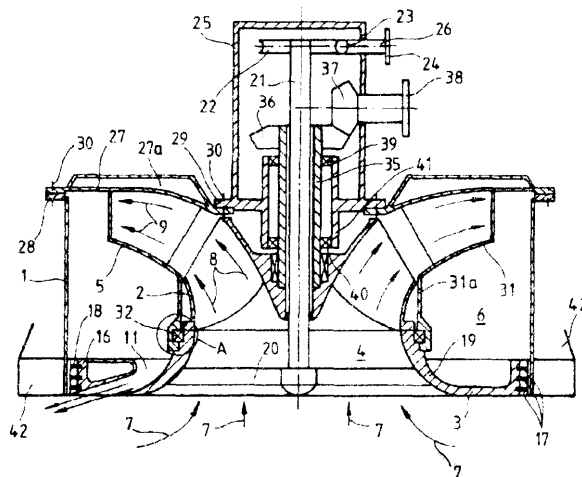
(33) DE

(71) Schottel-Werft Josef Becker GmbH & Co.
KG, SPAY, DE

(72) Lais Siegfried, Krautkrämer Gerd

(54) **Napęd wodno-odrzutowy dla statków przeznaczonych do eksploatacji na płytkich wodach**

(57) Napęd charakteryzuje się tym, że wirnik diagonalny z pionową osią obrotu jest umieszczony w studzienkowym /szybowym/ korpusie ciśnieniowym (1). Do korpusu (1) wprowadzono z góry przez pokrywę napęd wirnika, a od dołu korpus jest zamknięty płytą denną (3), która ma umieszczony koncentrycznie w środku wlot (4) wody napływającej osiowo na wirnik oraz co najmniej jeden płasko nachylony wylot (11) wody. Między zakończeniem kanałów tłocznych wirnika i co najmniej jednym wylotem wody umieszczono układ kierujący, w którym energia przepływu wody tłocznej przez wirnik jest przekształcana w znacznym stopniu na ciśnienie. Płyta denną (3) jest oddzielona konstrukcyjnie od studzienkowego korpusu ciśnieniowego (1) i



jego pokrywy (27), a korpus jest zespolony ze strukturą nośną (42) statku jako jego część składowa. Płyta denną (3) zespolonym z nią wlotem (4) wody i co najmniej jednym wylotem (11) wody może obracać się bez ograniczeń w obu kierunkach wokół osi wzdłużnej korpusu ciśnieniowego.

(15 zastrzeżeń)

Al(21) 287229 (22)90 10 08 5(51) B65D 88/10

(71) IMMOBILIARE SAN REMIGIO S.R.L.,
OSOPPO, IT

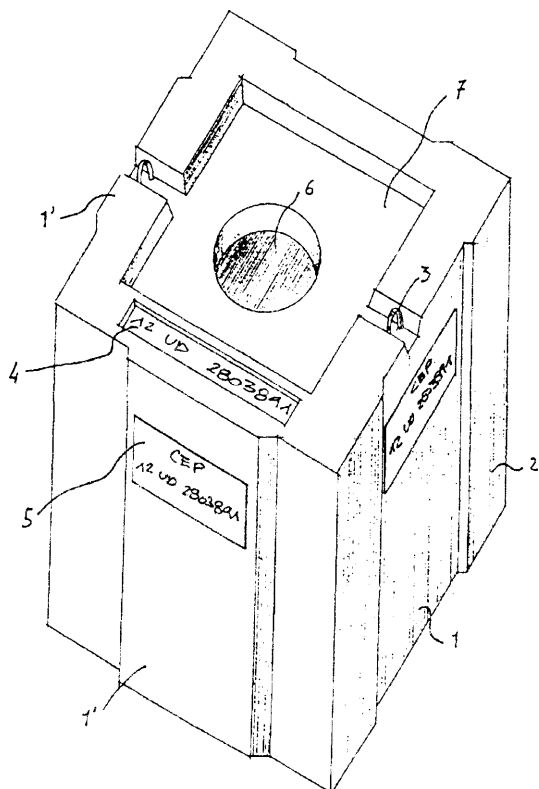
(72) Pellegrini Afri Giovanni

(54) **Pojemnik ekologiczny**

(57) Wynalazek dotyczy pojemnika ekologicznego na materiały niebezpieczne lub powodujące zanieczyszczenie środowiska naturalnego, który ma postać betonowego prefabrykatu o formie równoległościennnej, korzystnie sześciennnej z wewnętrzną komorą zasobnikową w kształcie sferoidalnej niszy, z górnym otworem (6) wlotowym, zamykanym zatyczką.

Pojemnik nie ulega korozji i charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na działanie dużych ciśnień.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 291340 (22)9108 06 5(51) B65D 88/12

(31) 90 9002131 (32)90 08 07 (33) ES

(71) Koch Frederick Charles, BARCELONA
ES; Aponte Gian Luigi, BARCELONA, ES

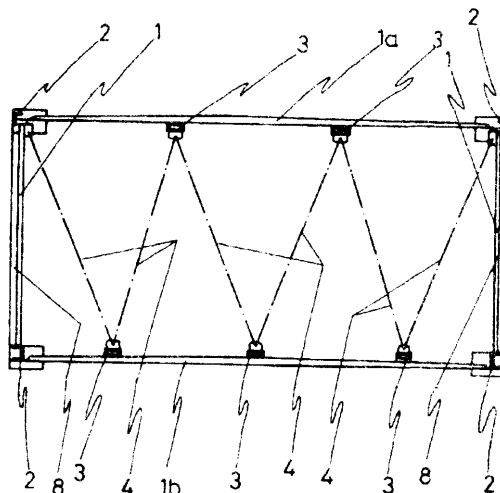
(54) **Konstrukcja kontenerowa**

(57) Kontener w postaci prostopadłościanu ograniczony jest przez ściany działowe (1) połączone sztywno ze sobą za pomocą odpowiednich profili (2). Ściany działowe części górnej (1a) i podstawy (1b) mają podłużne profile (3) złączone alternatywnie razem za pomocą ściągów (4), wyznaczających w każdej płaszczyźnie ściągów (4) trójkątną, strukturalną kratownicę, która wzmacnia strukturę kontenera, aby zabezpieczyć przed deformacją lub wyrzuceniem przez ciśnienie wewnętrzne.

Kontener jest wyposażony w poprzeczne kotwie (5), które wychodzą z górnych narożników do określonych punktów podstawy, tworząc wzmocnienia konteneru. Ściany działowe (1) są poprzecznie połączane.

Kontener jest przeznaczony do transportu produktów płynnych, półpłynnych lub granulowanych, łącznie z produktami, które mogą być później zestalone.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 287373 (22) 90 10 16 5(51) B65G 17/20

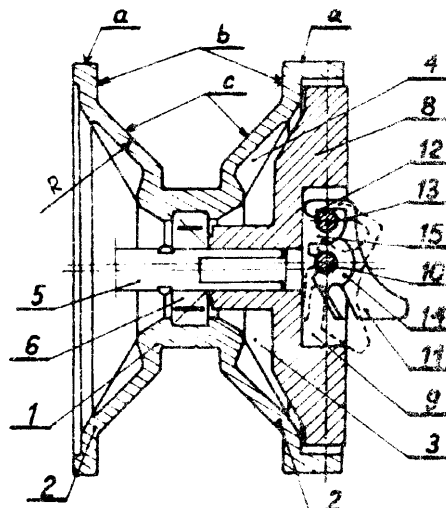
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Odzieżowego, ŁÓDŹ

(72) Pawłowski Tadeusz, Krzyżaniak
Włodzimierz, Kujawa Jan

(54) **Rolka jezdna do przenośników
podwieszonych**

(57) Rolka przeznaczona do współpracy z różnymi torowiskami przenośników, zawierająca jezdny korpus osadzony obrotowo na osi charakteryzuje się tym, że jezdny korpus (1) ma wyprofilowane kołnierze (2), zawierające od strony bocznej gniazdo (3), zaś od strony czołowej wałowe bieżnie (a) i ograniczające boczne wychyłanie powierzchnie (b), przechodzące w części środkowej w bieżnie (c) zbliżone kształtem do ściętych stożków, których tworzące mają zarys łuków. W celu programowego sterowania w gnieździe (3) korpusu jezdnego leśi mocowany na osi (5) korpus (8) programatora, zawierający oś (10) umieszczoną w wybraniu (9), na której są wychyłnie osadzone programujące klawisze (11) z zatraskowym zaczepem (12). Zaczep współdziała z trzpieniem (13) usytuowanym równolegle do osi (10).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 287370 (22) 90 10 15 5(51) B65G 41/00

(71) CHWAŁOWICE Kopalnia Węgla
Kamienno, RYBNIK

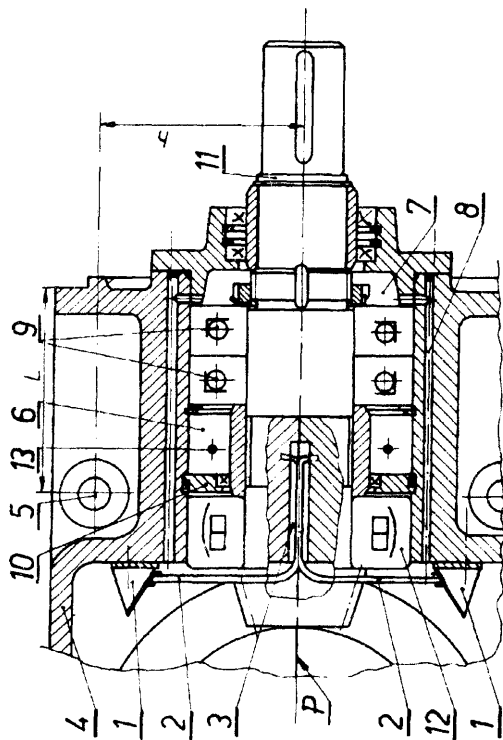
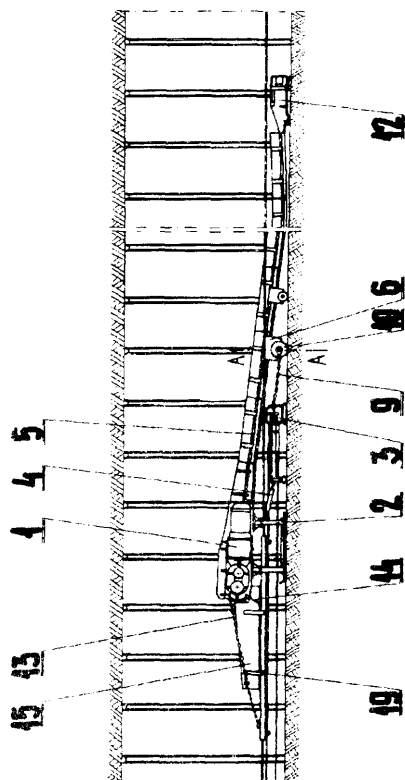
(72) Hruzik Edward, Tarabura Henryk,
Kompanowski Józef, Frydrych Leszek

(54) Podścianowy przenośnik zgrzeblowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przemieszczania podścianowego przenośnika zgrzeblowego w miarę postępu eksploataowanej ściany.

Przenośnik charakteryzuje się tym, że ma w części środkowej ciąg rynien (5) podparty przynajmniej na jednym kołowym wózku (6), zaopatrzonym w cięgna (9) łączące go ze zwrotnią poprzedzającego przenośnika taśmowego, oraz podstawę (2) pod napęd (1) przyłączoną przegubowymi cięgłami (4) do bocznych ścian zwrotni (3) tego przenośnika, zaś do samego korpusu napędu (1) ma podwieszony poprzez cięgna (13), (14) przesyp (15), z podwójnymi bocznymi ścianami, wsparty przesuwnie na podłużnej linowej konstrukcji.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 287383 (22) 90 10 17 5(51) B65G 47/34

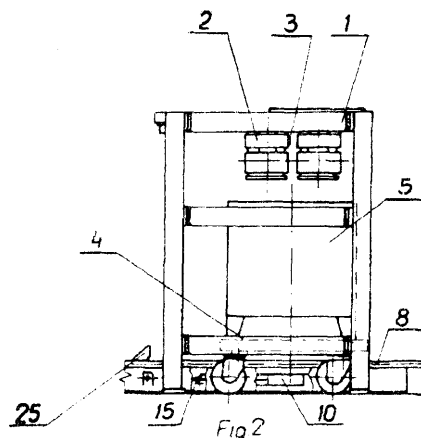
(71) POLMATEX-CENARO Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Włókienniczych, ŁÓDŹ

(72) Józwiak Edmund, Madej Lucjan Zbigniew,
Skoraczyński Zbigniew

(54) Odbieralka do szczeciny, wytwarzanej z tworzyw sztucznych

(57) Odbieralka do szczeciny wytworzonej w ciągu technologicznym, zawierającym krajarkę do cięcia szczeciny ma ramę (1) z biegnącymi wzdłuż transporterami (2), mającymi chwytaki (3) do łapania pociętej szczeciny. Wewnątrz ramy (1) przemieszcza się wózek (4) z pojemnikiem (5). Wózek (4) uruchamiany jest siłownikiem (10), którego tłoczysko (15) ma nakręconą na końcu tuleję (16) z przecięciem (17), w którym przemieszcza się kostka (19), osadzona na sworzniu (18). Ruchomy zaczep (25) osadzony wraz ze sprężyną (26) na sworzniu (24) stanowią elementy innego wózka (21), przemieszczającego się pod prowadnicą (8). Transportery (2) napędzane są przez przekładnie uruchamiane mechanizmami krajarki, natomiast siłownik (10) jest połączony z instalacją pneumatyczną, przez dławiąco-zwrotne zawory, rozdzielacz z tłumikami i zawór odcinający.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 287423 (22) 90 10 18 5(51) B65G 45/02
F16H 57/04

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Blechert Jerzy

(54) Układ smarowania łożysk reduktora mocy

(57) Układ smarowania łożysk reduktora mocy w napędzie przenośnika znajdującym się na nachylnym podłożu, jest ułożony w dwóch symetrycznych połówkach kadłuba (4) reduktora. Układ smarowania jest zasilany z dwóch zbiorników (1) oleju połączonych rurami (2) z międzyłożyskową przestrzenią (o). Rury (2) przeprowadzone są wzdłuż kanału (3) wydrążonego na złożeniu połówek kadłuba (4). Międzyłożyskowa przestrzeń (6) jest oddzielona przegrodą (10) od podporowego łożyska (12). W kadłubie są wykonane przelotowe otwory (13) w kierunku przestrzeni (6).

(2 zastrzeżenia)

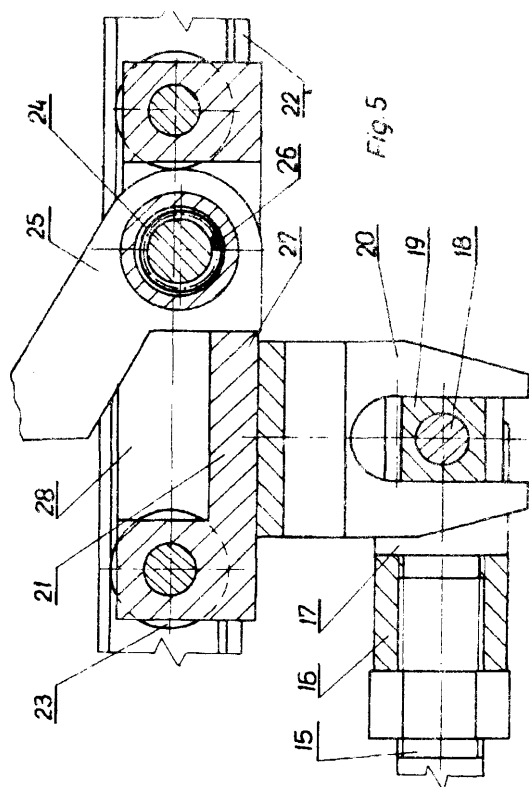


Fig. 5

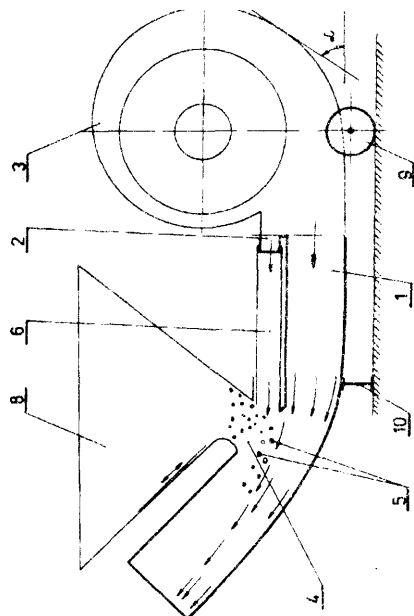
A1(21) 287330 (22) 90 10 12 5(51) B65G 53/14

(75) Piecuch Kazimierz, SMĘTOWO

(54) Urządzenie do pneumatycznego transportu materiałów sypkich, zwłaszcza ziarna

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia transportowego o dużej wydajności z równoczesnym małym zapotrzebowaniem energii.

Urządzenie współpracujące z wentylatorem promieniowym zawiera transportowy, inżektorowy kanał (1) z wydzielonym powietrznym kanałem (2) i zsympowym wlotowym otworem (4) transportowanego materiału (5) znajdującym się po wewnętrznej stronie, w miejscu odchylenia transportowego, inżektorowego kanału (1) po łuku, którego styczna nachylona jest do



! płaszczyzny poziomej pod kątem $\alpha = 30 - 50^\circ$. Strumień sprężonego powietrza tłoczony jest do transportowego inżektorowego kanału (1) wraz z wydzielonym powietrznym kanałem (2) z wentylatora (3), na którego czołowej, wylotowej powierzchni osadzony jest transportowy, inżektorowy kanał (1).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287427 (22) 90 10 j 8 5(51) B05G 53/30

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Tymowski Henryk, Szwarc Stanisław, Pacześ Władysław, Bąk Eugeniusz, Wiklik Andrzej, Wawrzonek Leszek

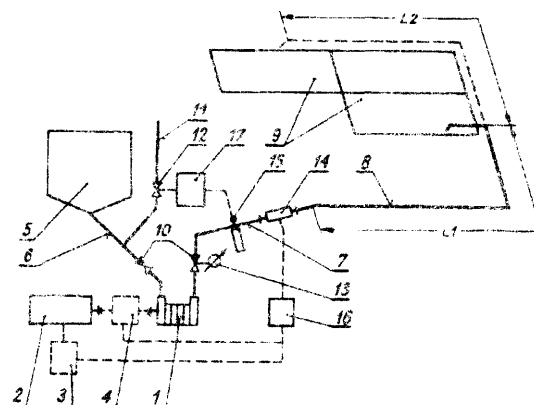
(54) Sposób oraz układ do zapewniania ciągłości ruchu gęstej mieszaniny w instalacji hydrotransportu

(57) Sposób polega na regulowaniu obrotów pompy wirowej w zależności od zmian pierwotnej prędkości przepływu mieszaniny, wywołanych zmiennymi oporami przepływu, tak, aby prędkość aktualna była równa wspomnianej pierwotnej prędkości przepływu.

Układ do stosowania tego sposobu ma zespół regulacyjny z przepływomierzem (14), zabudowanym na rurociągu ssawnym (6) lub tłoczącym (7) pompy wirowej (1). Przepływomierz (14) jest połączony przez człon decyzyjno-przetawiający (16) z szafą sterującą (3) lub przekładnią (4) do zmiany obrotów silnika (2) napędzającego pompę wirową (1).

Wynalazek jest stosowany przy przetłaczaniu gęstej mieszaniny drobnodziarnistej, na przykład popiołu i wody rurociągiem o dużej zmienności długości.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287264 (22) 90 10 09 5(51) B66C 11/10

(71) HUTMASZPROJEKT-HAPEKO Biuro Projektów i Kompletacji Dostaw Maszyn Urządzeń Hutniczych, KATOWICE

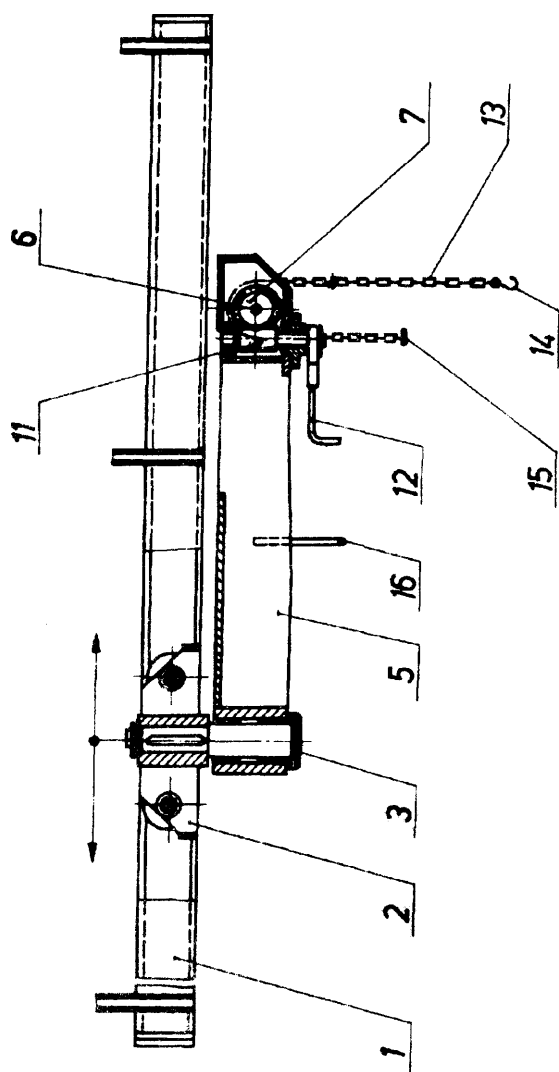
(72) Suchoń Mieczysław, Krawczyński Adam

(54) Urządzenie do przemieszczania ciężkich zespołów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na jezdni (1) umieszczony jest wózek (2), połączony za pomocą trzpienia (3) z wysięgnikiem (5), na końcu którego zamocowany jest mechanizm podnoszenia

Mechanizm podnoszenia zawiera wałek (6) ułożony w ramie wysięgnika (5), na którym osadzona jest trwale ślimacznica (7), koło łańcuchowe oraz koło zapadkowe współpracujące z zapadką. Ślimacznica (7) zazębia się z wałkiem ślimaka (11), na końcu którego osadzone jest zapadkowe ramie (12) napędzające mechanizm podnoszenia. Na koło łańcuchowym znajduje się łańcuch zakończony z jednej strony hakiem (14) zaś z drugiej strony ogranicznikiem (15).

(3 zastrzeżenia)



AI (21) 287393 (22) 90 10 17 5(51) B66D 1/42

(71) 1 MAJA Kopalnia Węgla Kamiennego,
WODZISŁAW ŚLĄSKI

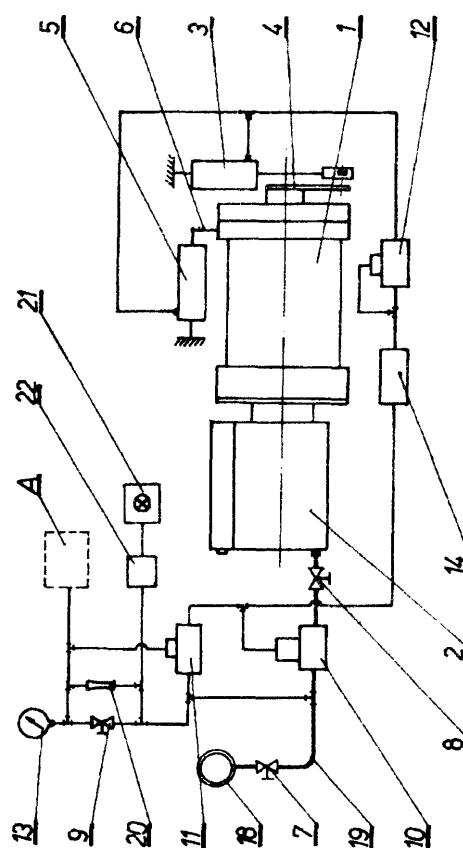
(72) Szczurek Paweł, Brudny Ryszard

(54) Układ sterowania i blokady przeciągarki
linowej z przekładnią obiegową do
transportu podziemnego liną bez końca

(57) Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy stosowaniu napędu pneumatycznego (2) do dźwigni sprzęgła przeciągarki (6) jest przyłączony siłownik pneumatyczno-sprężynowy (5) połączony równolegle z siłownikiem pneumatycznym (3) dźwigni hamulca przeciągarki (4) poprzez drugi zawór sterujący (12) połączony posobnie z zaworem rozdzielacza (14) i pierwszym zaworem sterującym (11), podłączonym wlotem z zaworem pneumatyczno-sprężynowym zasilania (10) do rurociągu sprężonego powietrza (18).

Równolegle do wlotu tego zaworu pneumatyczno-sprężynowego zasilania (10) jest włączony obwód sterowniczy pierwszego zaworu sterującego (11) zbocznikowany obwodem blokady (A) na trasie transportowej, zawierającym pneumatyczny wyłącznik krańcowy połączony równolegle z pneumatycznym wyłącznikiem linkowym awaryjnego wyłączania, który jest sprężony linką stalową z siłownikiem pneumatyczno-sprężynowym na końcu trasy transportowej, zasilanym poprzez drugi pneumatyczny wyłącznik krańcowy z drugiego rurociągu sprężonego powietrza.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 287244 (22) 90 10 08 5(51) B67C 3/02

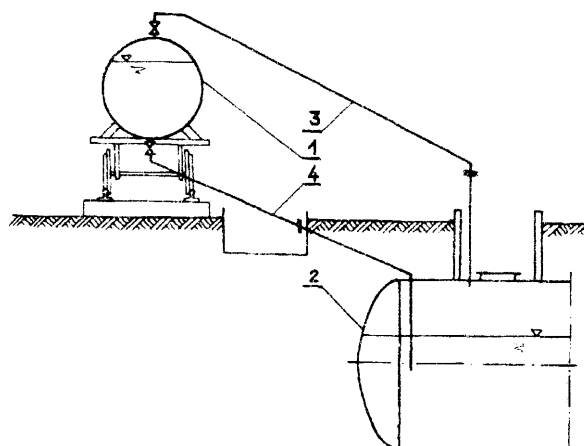
(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Wróbel Gabriel, Kapłanek Józef

(54) Sposób przetwarzania cieczy lotnych,
zwłaszcza paliw ropopochodnych pomiędzy
zbiornikami o stałej objętości

(57) Wynalazek przedstawia sposób przetwarzania cieczy lotnych między zbiornikami o stałej objętości eliminujący straty par cieczy z tym związane. Sposób polega na zastosowaniu dodatkowego przewodu (3) łączącego komory gazowe zbiorników (1) i (2), między którymi następuje przetwarzanie cieczy. W czasie przetwarzania następuje wymiana objętości cieczy na objętość gazu ze znaczącą eliminacją strat związanych z ulatnianiem się par do otoczenia. Sposób nadaje się szczególnie do przetwarzania paliw ropopochodnych, gdzie wydatnie ogranicza straty paliwa wynikłe z emisji par do otoczenia w czasie napełniania zbiorników.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 287253 (22) 90 10 10 5(51) B67D 5/48

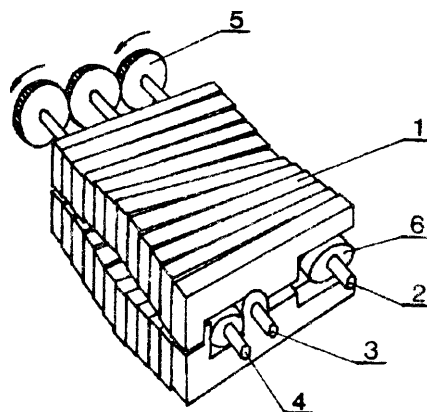
(71) Polska Akademia Nauk, Zakład
Doświadczalny Medipan Centrum Medycyny
Doświadczalnej i Klinicznej, WARSZAWA

(72) Lasek Andrzej, Gajdzis Wojciech

(54) **Zespół do przetłaczania cieczy w przewodach przepływowych**

(57) Zespół składa się z elementów dociskowych (1), które mają postać dźwigni **dwuramiennej**, osadzonych obrotowo na wałku (3) połączonym przekładnią zębatą (5) z wałkiem górnym (2) i wałkiem dolnym (4). Na wałkach (2) i (4) zamocowane są krzywki ustalające (6) stykające się z ramionami elementów dociskowych (1), których płaszczyzny robocze na jednym z ramion tworzą linię wyznaczającą sinusoidę.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

AI(21) 287544 (22) 90 10 09 5(51) C01B 3/00

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, PUŁAWY

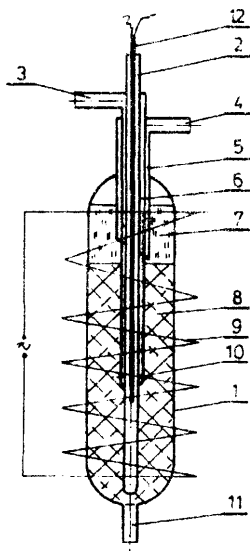
(72) Stolecki Kazimierz, Koszuta Ryszard

(54) **Sposób wytwarzania mieszaniny gazu i pary w określonych proporcjach i urządzenie do wytwarzania mieszaniny gazu i pary w określonych proporcjach**

(57) Sposób polega na tym, że odmierzony składnik parowy w fazie ciekłej wprowadza się do wnętrza aparatu wypełnionego warstwą waty kwarcowej i innego porowatego wypełnienia, odparowuje go i przegrzewa do wymaganej temperatury, a następnie miesza się go ze składnikiem gazowym, który jest podgrzewany przeponowo do takiej samej temperatury, przepływając **współprądowo** ze składnikiem parowym przez ten aparat

Urządzenie stanowi ciśnieniowe naczynie (1) wypełnione od góry warstwą waty kwarcowej (7), a poniżej warstwą innego porowatego wypełnienia (8). W górnej części naczynia wprowadzony jest koncentrycznie w warstwy (7) i (8) zespół elementów składający się z przewodu doprowadzającego składnik gazowy (6), zakończony dystrybutorem gazu (10), przewodu doprowadzającego składnik parowy (5) i pochwy (2) **termoelementu** (12).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 291764 (22) 91 09 18 5(51) C01B 17/88

(31) 90 4029737

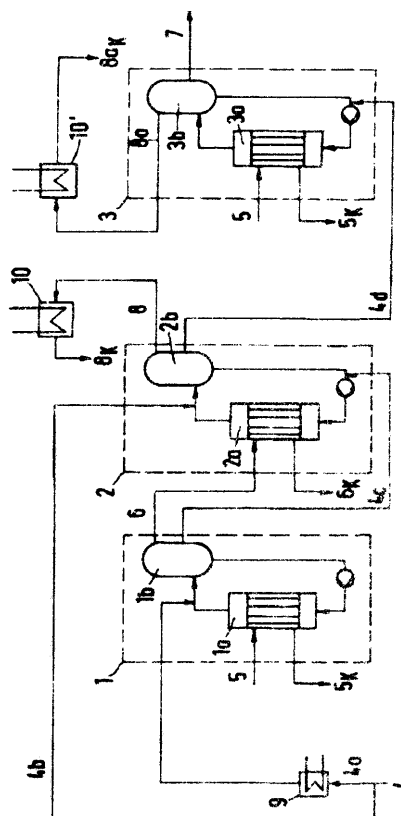
(32) 90 09 20

(33) DE

(71) METALLGESELLSCHAFT
AKTIENGESELLSCHAFT, FRANKFURT
nad MENEM, DE

(54) **Sposób zatężania rozcieńzonego kwasu w trójstopniowym urządzeniu wyparnym z próżniowym obiegiem wymuszonym**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu zatężania rozcieńzonego kwasu (4) w trójstopniowym urządzeniu wypar-



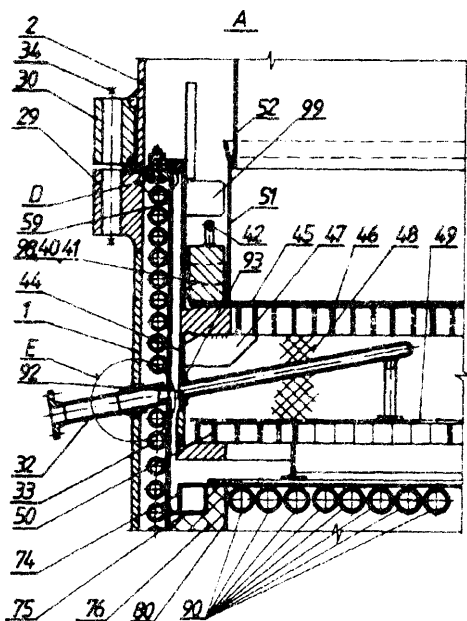
nym z próżniowym obiegiem wymuszonym, przy którym rozcieńczony kwas doprowadzany jest do pierwszego stopnia (1), a z trzeciego stopnia (3) odprowadzany jest stężony kwas siarkowy (7), przy czym jako ośrodek grzejny stosuje się parę wodną (5) i/lub gorące opary (6). Sposób ten charakteryzuje się tym, że 30 do 95% rozcieńczonego kwasu (4) doprowadzane jest w sposób ciągły do zbiornika (1 b) urządzenia **wyparnego** pierwszego stopnia (1), a pozostała ilość rozcieńczonego kwasu (4) doprowadzana jest w sposób ciągły do zbiornika (2b) urządzenia wyparnego drugiego stopnia (2). W sposobie tym nie występują w pierwszym stopniu (1) trudne do usunięcia osady gipsu.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 287233 (22) 90 10 08 5(51) C01B 21/28

- (71) PROZAP Przedsiębiorstwo Projektowania Modernizacji i Rozwoju Zakładów Azotowych "Puławy" Spółka z o.o., PUŁAWY; Zakłady Azotowe "Puławy", PUŁAWY
- (72) Jurkowski Albin, Kosidło Tadeusz, Pomarański Józef, Skalski Andrzej, Kargul Edward, Jurkowski Antoni, Wójcicki Antoni, Wystup Eugeniusz, Wołoszyn Edward
- (54) **Kocioł utylizator z utleniaczem do intensyfikacji utylizacji ciepła spalania amoniaku do tlenku azotu w procesie produkcji kwasu azotowego**

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że w kopuie utleniacza znajdują się kierownice mediów reakcyjnych, które stanowi stożek wewnętrzny oraz stożek zewnętrzny i kopuła utleniacza (2). Wewnętrzny stożek jest połączony rozłącznie ze stożkiem **wewnętrznym**, a ponadto kierownice te są zaopatrzone w łącznik oraz prowadnicę, natomiast środkowa część kotła **utylizatora** ma kształt **utleniacza** (44) zaopatrzonego w pierścieniowe obciążniki (32, 33 i 41), a każdy z tych elementów jest zaopatrzonego w uchwyty (42), ponadto kosz utleniacza (44) jest zaopatrzonego w elementy **przewodzące** (99), osłonę obciążników (51) oraz prowadzący otwór (92) z nakładką (93) dla wprowadzenia termopary poprzez króciec (32), a do kołnierza (29) jest zamocowany na stałe kształtowy pierścień płaszcza rur ekranu chłodzącego (33) umieszczonego na listwach nośnych zaopatrzonych w przekładki **połączone** na stałe z listwą nośną, przy czym osłona ekranu chłodzącego (59) jest zaopatrzona w kształtowy element **przewodząco-uszczelniający** stanowiący jedno cześnie uszczelnienie króćca (32).



Górny element odparowywacza wody z **przegrzewaczem** pary jest zaopatrzony w labirynt uszczelniający, który stanowi element kształtowy dolny (75) i element kształtowy górny (74), przy czym element kształtowy dolny (75) jest połączony na stałe z osłoną ekranu chłodzącego (59), natomiast górny element kształtowy (74) jest posadowiony na górnej warstwie rur odparowywacza (90).

(13 zastrzeżeń)

AI(21) 292430 (22) 91 11 15 5(51) C01F 7/14

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW
- (72) Derdacka-Grzymek Anna, Konik Zofia, Stok Andrzej, Iwanciw Janusz, Nowakowski Alfred
- (54) **Sposób ciągłego oczyszczania roztworów glinianu sodowego**

(57) Sposób rozwiązuje zagadnienie głębokiego oczyszczania roztworów glinianu sodowego, celem otrzymania odpowiedniej jakości wodorotlenku glinu.

Sposób polega na dwuetapowym oczyszczaniu roztworów glinianu sodowego mlekiem wapiennym, przy czym w pierwszym etapie dodaje się mleko wapienne w ilości nie mniejszej niż 2,5 g mleka wapiennego na litr roztworu tak aby powstał aktywny węglan wapniowy a następnie w drugim etapie wprowadza się kolejną porcję mleka wapiennego w ilości nie mniejszej niż 0,5 g mleka wapiennego na litr roztworu aby wytrącić krzemionkę w postaci glinokrzemianu wapniowego, przy czym cały proces prowadzi się nie krócej niż 2 godziny.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287306 (22) 90 10 11 5(51) C01G 23/00
C01F 11/00

- (71) Centrum Stosowanej Chemii Nieorganicznej Polskiej Akademii Nauk i Ministerstwa Przemysłu, POLICE
- (72) Ratajska Halina, Przepiera Aleksander, Gorzelany Krystyna
- (54) **Sposób wytwarzania tytanianu barowego**

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest sposób wytwarzania tytanianu barowego z uwodnionego dwutlenku tytanu oraz wodorotlenku barowego przez reakcję w roztworze wodnym w podwyższonej temperaturze przy nadmiarze wodorotlenku barowego. Uwodniony dwutlenek tytanu stosuje się w postaci produktu hydrolizy termicznej siarczanowych roztworów tytanu o ogólnym wzorze $TiO_2 \cdot x \cdot H_2O \cdot y \cdot SO_3$ gdzie $x = 0,5-10$, a $y < 0,1$. Proces prowadzi się w temperaturze 333-383 K w roztworze co najmniej 10% Ba(OH)₂ przy stosunku molowym Ba:Ti nie wyższym niż 1,085.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287307 (22) 90 10 11 5(51) C01G 23/00

- (71) Centrum Stosowanej Chemii Nieorganicznej Polskiej Akademii Nauk i Ministerstwa Przemysłu, POLICE
- (72) Ratajska Halina, Przepiera Aleksander, Gorzelany Krystyna
- (54) **Sposób otrzymywania tytanianów**

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest sposób otrzymywania tytanianu baru i strontu o wysokiej czystości chemicznej i fazowej oraz o wysokim rozdrobnieniu. Sposób otrzymywania tytanianu baru i/lub strontu przez reakcję uwodnionego dwutlenku tytanu z wodorotlenkiem barowym i/lub strontowym w roztworze wodnym polega na syntezie produktu w obecności gazowego CO₂ przy pH powyżej 8 oraz w zakresie temperatur 283-313 K.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287213 (22) 90 10 04 5(51) C02F 1/00

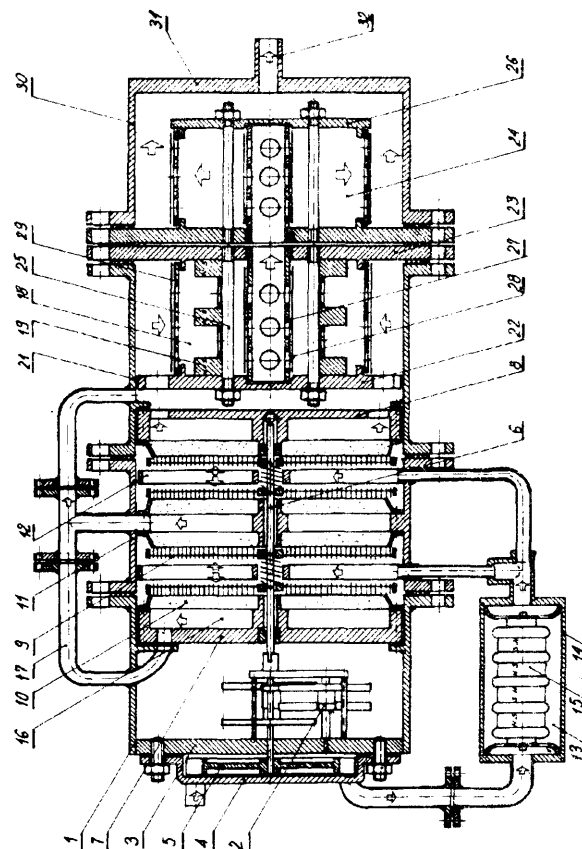
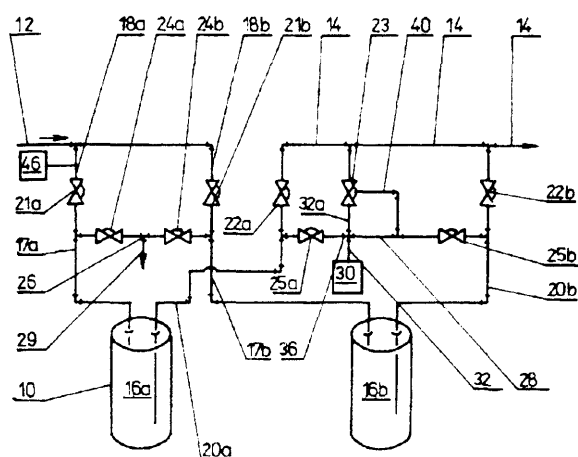
(31) 417580 (32) 89 10 05 (33) US

(71) Culligann International Company,
NORTHBROOK, US(72) Chili Danilo, Bragos Ramon, Norton Wiliam
W., Rak Stanley F.**(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania wody,
zwłaszcza w gospodarstwie domowym**

(57) Sposób polega na tym, że zbiorniki regeneruje się samoczynnie, kolejno i naprzemiennie odpowiednio do wstępnie określanych kryteriów. Aktualnie regenerowany zbiornik łączy się tak, aby uniemożliwić przepływ z tego zbiornika poprzez wylot, podczas gdy zbiornik, który nie jest aktualnie regenerowany, łączy się dla realizowania przepływu poprzez wylot.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zespół samoczynnego regenerowania zbiorników (16a, 16b), oraz ma zespół (46) sterujący przepływem, służący do operacyjnego łączenia zespołu samoczynnego regenerowania do zbiorników, a ponadto ma zespół sterowania pierwszego zaworu.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 287246 (22) 90 10 08 5(51) C02F 11/02

(71) POLTRIT Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o.,
WROCŁAW

(72) Cywiński Bohdan

(54) Oczyszczalnia ścieków

(57) Oczyszczalnia charakteryzuje się tym, że stanowi ją jedna budowla zawierająca reaktor beztlenowy (A), w który wbudowane są komory sedimentacyjne (A1), komora wstępnego napowietrzania (A2) oraz komora gazowa. Do reaktora (A)

A1(21) 287442 (22) 90 10 19 5(51) C02F 1/48

(75) Onyszczuk Bolesław, MIĘDZYRZECZ
WIELKOPOLSKI; Falewicz Aleksander,
WROCŁAW**(54) Sposób i urządzenie do czteroetapowego
oczyszczania cieczy przy pomocy pola
magnetycznego, filtrów ceramicznych, złoża
jonitowego ferromagnetycznego i złoża węgla
aktywnego**

(57) Sposób oczyszczania polega na poddaniu cieczy czteroetapowemu procesowi, w którym w pierwszym etapie ciecz poddana jest obróbce magneto-hydrodynamicznej.

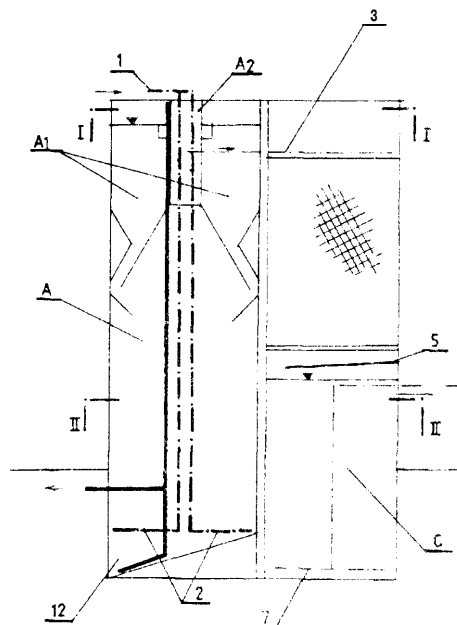
W drugim etapie ciecz przepuszczona jest przez zestaw filtrów ceramicznych bakteriobójczych.

W trzecim etapie ciecz przepuszczona jest przez złożo jonitowe ferromagnetyczne. W czwartym etapie ciecz poddaje się filtracji w złożu węgla aktywnego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi zintegrowany mechanizm czyszczący z wbudowaną turbinką (5) i przekładnią (2) napędzającą wał (6), na którym osadzone są szczotki (9) czyszczące filtry ceramiczne (10).

Na prętach magnetycznych (25) w filtrach złoża jonitowego ferromagnetycznego (18) i złoża węgla aktywnego (24) są zawieszone magnesy pierścieniowe (19).

(8 zastrzeżeń)



przylega zbiornik złoza splukiwanego, pod którym jest usytuowana komora kontaktowa zawieszin (C). Do komory (C) przylega osadnik wtórny, nad którym jest pomieszczenie techniczne. W pomieszczeniu tym jest zainstalowana rozdzielnia elektryczna, dmuchawy powietrzne, schody oraz inne wyposażenie niezbędne do prowadzenia procesu oczyszczania ścieków.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287324 (22) 90 10 12 5(51) C03B 9/00

(71) KROSNO Krośnieńskie Huty Szkła S.A.
KROSNO

(72) Gorczyca Jan, Długosz Edward, Świerczek Janusz, Rączka Józef, Majer Adam, Marczak Andrzej, Drygaś Zenon

(54) Sposób przygotowania form

(57) Sposób polega na tym, że powierzchnię formy zwilża się wodą, następnie formującą wyrób powierzchnię formy lub jej część pędzlem lub pistoletem pokrywa się cienką warstwą emulsji po czym narzuca się na mokłą warstwę emulsji mieszaninę zmielonych wysuszonych trocin i/lub korka po czym przekazuje się formę na stanowisku formowania.

Sposób według wynalazku może być stosowany do przygotowania form drewnianych i doraźnego usuwania wad smarówek na formach metalowych.

(6 zastrzeżeń)

A2(21) 291169 (22) 91 07 19 5(51) C03C 3/00

(71) Instytut Mineralnych Materiałów
Budowlanych Oddział w Krakowie,
KRAKÓW

(72) Tchórzewska Danuta, Kosk Iwona, Pabias Jacek, Stoch Zofia, Węglowski Andrzej

(54) Surowcowy zestaw szklarski

(57) Surowcowy zestaw szklarski, zawierający piasek kwarcowy, węglan sodu, techniczny tlenek glinu, siarczan albo wapień i/lub anhydryt, albo siarczan sodu lub siarczan wapnia albo żużel wielopiecowy charakteryzuje się tym, że na 100 kg masy szkła okiennego, dodatek szarych dolomitów dewońskich wynosi 18,0 kg do 24,0 kg, natomiast dodatek technicznego tlenu glinu nie przekracza 0,85 kg, na 100 kg masy szkła opakowaniowego dodatek szarego dolomitu dewońskiego wynosi 4,0 do 6,5 kg na 100 kg masy bezbarwnego szkła płaskiego, dodatek szarych dolomitów dewońskich wynosi 14,0 kg do 18,0 kg.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291409 (22) 91 08 12 5(51) C04B 16/02

(31) 90 4025694 (32) 9008 14 (33) DF

(75) Endress Friedrich, LAUF, DE

(54) Sposób wytwarzania materiału izolacyjnego oraz materiał izolacyjny

(57) Sposób wytwarzania materiału izolacyjnego polega na tym, że rozwłókniony papier zadaje się wodą, wapnem, mączką kwarcową i ewentualnie środkiem hydrofobizującym oraz poza tym ewentualnie środkiem ogniochronnym i następnie poddaje się obróbce cieplnej w autoklawie, w temperaturze powyżej 200°C, pod ciśnieniem nasyconej pary wodnej.

Potem przeprowadza się dosuszenie. Materiał izolacyjny, zwłaszcza w postaci płyt izolacyjnych składa się z rozwłóknionego papieru, mączki kwarcowej i wapna, względnie kalcytu jako środka wiążącego.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 287225 (22) 90 10 08 5(51) C07C 211/46

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Kaźmierowicz Wiktor, Smółka Grzegorz,
Ilmurzyńska Janina, Skupińska Jadwiga,
Wasilewski Stanisław, Wielusz Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania aniliny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania aniliny w fazie ciekłej na drodze katalitycznej redukcji ciśnieniowej nitrobenzenu w rozpuszczalniku alkoholu metylowego lub etylowego, przy czym redukcję nitrobenzenu prowadzi się przy użyciu tlenku węgla w obecności wody z zastosowaniem układu katalitycznego składającego się z palladu elementarnego i/lub jego soli, tlenków i halogenków żelaza i/lub tlenohalogenków żelaza i/lub żelaza elementarnego w połączeniu z elementarnym jodem oraz ewentualnie z dodatkiem pirydyny i/lub trzeciorzędowej aminy alifatycznej o ciężarze cząsteczkowym 59-300.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 292070 (22) 90 11 12 5(51) C07C 235/32

C07C 255/04

(62) 287727

(31) 89US 8905228 (32) 89 11 13 (33) US

(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US

(54) Sposób wytwarzania optycznie czynnej pochodnej kwasu /2R/ lub /2S/ 3-/3-
-{egzo-bicyklo [2.2.1] hept-2-yloksy} -
-4-metoksyfenilo/ glutarowego

(57) Sposób wytwarzania optycznie czynnej pochodnej kwasu (2R) lub (2S) 3-/3-{egzo-bicyklo [2.2.1] hept-2-yloksy}-4-metoksyfenilo/ glutarowego polega na reakcji optycznie czynnego 3-/egzo-bicyklo [2.2.1] hept-2-yloksy/-4-metoksybenzaldehydu z co najmniej dwoma równoważnikami molowymi kwasu 2-cyjanooctowego w pirydynie, w obecności katalitycznych ilości piperydyny i ewentualnym przekształceniu otrzymanego optycznie czynnego 3-/egzo-bicyklo [2.2.1] hept-2-yloksy/-4-metoksyfenilo/pentanodinitrylu na drodze hydratacji w 3-/3-{egzo-bicyklo [2.2.1] hept-2-yloksy}-4-metoksyfenilo/glutaramid.

Otrzymana optycznie czynna pochodna ma zastosowanie do wytwarzania związków czynnych farmaceutycznie w leczeniu astmy, chorób skóry i jako antydepresanty.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287226 (22) 90 10 08 5(51) C07C 271/26

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Kaźmierowicz Wiktor, Smółka Grzegorz,
Ilmurzyńska Janina, Skupińska Jadwiga,
Bieńkowska Maria, Giermasiński Jakub,
Wilusz Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania estrów kwasu N-fenylokarbaminowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów kwasu N-fenylokarbaminowego w fazie ciekłej na drodze ciśnieniowego karbonylowania nitrobenzenu w obecności alkoholi, przy czym jako układ katalityczny stosuje się metaliczny pallad i/lub jego chlorki, bromki lub jodki, sproszkowane żelazo i elementarny jod oraz ewentualnie pirydynę lub trzeciorzędową aminę alifatyczną o ciężarze cząsteczkowym od 50 do 300.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 288184 (22) 90 12 10 5(51) C07D 209/08

(31) 8927981.4 (32) 89 12 11 (33) GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB**(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
karbamoiłowych**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych karbamoiłowych, a mianowicie 3-metoksy-4-[1-metylo-5-/2-metylo-4,4,4-trifluorobutylokarbamoił/indoli-3-metylo]-N-/2-metylofenylosulfonylo/benzamid lub jego soli dopuszczonej do stosowania w farmacji, polega na tym, że odpowiedni kwas 3-metoksy-4-[1-metylo-5-/2-metylo-4,4,4-trifluorobutylokarbamoił/indoli-3-metylo] benzoosowy poddaje się reakcji z 2-metylobenzenosulfonamidem w obecności czynnika odwadniającego lub za pomocą reakcji aktywnej pochodnej wymienionego kwasu benzoosowego z 2-metylobenzenosulfonamidem lub jego solą, lub przeprowadza się acylowanie 2-metylo-4,4,4-trifluorobutyloaminy za pomocą 4-/5-karboksy-1-metyloindoli-3-metylo-/3-metoksy-N-/2-metylofenylosulfonylo/benzamidu, w obecności czynnika odwadniającego lub wykorzystuje się aktywną pochodną wymienionego karboksyindolu, przy czym, jeśli pożądanym jest związek w zasadniczo enancjomerycznie czystej postaci, to wymienioną metodę syntezy przeprowadza się przy użyciu zasadniczo enancjomerycznie czystej substancji wyjściowej, ponadto sposobem alternatywnym zasadniczo enancjomerycznie czysty związek uzyskuje się za pomocą rozdzielania połączonych, optycznie czynnych postaci przy użyciu konwencjonalnych metod, oraz jeśli pożądana jest sól dopuszczona do stosowania w farmacji to 3-metoksy-4-[1-metylo-5-/2-metylo-4,4,4-trifluorobutylokarbamoił/indoli-3-metylo]N-/2-metylofenylosulfonylo/benzamid poddaje się reakcji z odpowiednią zasadą zdolną do utworzenia kationu dopuszczonego do stosowania w farmacji.

Wytworzone związki można stosować do zwalczania chorób typu alergii lub stanów zapalnych lub w przypadkach szoków endotoksycznych lub traumatycznych.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 289934 (22) 91 04 18 5(51) C07D 213/63

(31) 90 9008817 (32) 90 04 19 (33) GB
90 9026617 07 12 90 GB(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB**(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
pirydyny**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnychpirydyny o wzorze 1, w którym R¹ oznacza wodór grupę C₁₋₆-alkilową, C₃₋₆-cykloalkilową, fenyłową lub podstawioną grupę C₄-alkilową, przy czym ta ostatnia grupa zawiera jeden, lub więcej niż jeden podstawnik fluorowy, względnie zawiera jako podstawnik grupę C₃₋₆-cykloalkilową, -4-alkoksyłową lub fenyłową, R² oznacza wodór, grupę C₁₋₆-alkilową, C₃₋₆-cykloalkilową, C₃₋₆-cykloalkiloo - C₆-alkilową, karboksylową, C₁₋₄-alkoksykarbonyłową, C₂-alkenyloksykarbonyłową, cyjanową, nitrową, fenyłową lub fenylo-C₄-alkilową, R³ jest wybrany spośród halogenu, grupy C₁₋₄-alkoksyłowej, aminowej, alkiloaminowej i dialkiloaminowej o nie więcej niż 6 atomach węgla oraz które gokołwiek z podstawników zdefiniowanych odnośnie do symbolu R¹, R² jest wybrany spośród wodoru, grupy C₁₋₄-alkilowej, ewentualnie podstawionej grupą aminową, C₁₋₄-alkanoilaminową, fenylokarbonyloaminową, hydroksyową lub C₁₋₄-alkoksyłową, grupy karboksylowej, C₁₋₄-alkoksykarbonyłowej, C₃₋₆-alkenyloksykarbonyłowej, cyjanowej, nitrowej, karbamoiłowej, C₁₋₄-alkanoilowej, N-alkiokarbamoilowej i di-/N-alkiokarbamoilowej o nie więcej niż 7 atomach węgla, halogenu, grupy aminowej, alkiloaminowej i dialkiloaminowej o nie więcej niż 6 atomach węgla, grupy 3-C₁-4-alkiloureldo i C₄-alkanoilaminowej, albo R⁴ oznacza grupę o wzorze -A¹.A².B, W którym A¹ oznacza grupę karbonyloksylową, A² oznacza grupę C₁₋₆-alki-

lenową, a B jest wybrany spośród grupy hydroksylowej, C₁...-alkoksyłowej, fenyloksylowej, fenylo-C₁₋₄-alkoksyłowej, pirydylo-C₁₋₄-alkoksyłowej, 4-morfolino-C₁₋₄-alkoksyłowej, fenyloaminowej, aminowej, alkiloaminowej i dialkiloaminowej o nie więcej niż 6 atomach węgla, grupy C₁₋₄-alkanoilaminowej, C₁₋₄-alkilo-sulfonyloaminowej, fenylosulfonyloaminowej, sulfamoilaminowej (-NH.SO₂NH₂), karboksamidometyloaminowej (-NH.CH₂.CO.NH₂), C₁₋₄-alkanoiloksyłowej, fenylokarbonyloksylowej, aminokarbonyloksylowej (-O.CO.NH₂), C₁₋₄-alkiloaminokarbonyloksylowej, karboksylowej, C₁₋₄-alkoksykarbonyłowej, karbamoiłowej, N-alkiokarbamoilowej i di-/N-alkiokarbamoilowej o nie więcej niż 7 atomach węgla, C₁₋₄-alkanoilowej, 4-morfolino, 1-imidazoliowej i sukcyinoirnidowej, albo B oznacza grupę o wzorze -A³.B¹, w którym A³ oznacza grupę oksykarbonyłową lub iminową, a B¹ oznacza 5- lub 6-członową, nasycony lub nienasycony pierścień heterocykliczny, zawierający 1 lub 2 atomy azotu i przyłączony do grupy o symbolu A¹ atomem węgla pierścienia, albo A³ oznacza grupę oksykarbonyłową, a B¹ oznacza grupę 4-morfolino albo 5- lub 6-członową, nasycony lub nienasycony pierścień heterocykliczny, zawierający 1 lub 2 atomy azotu, ewentualnie podstawiony grupą C₁₋₄-alkilową i połączony z grupą o symbolu A¹ atomem azotu pierścienia, przy czym pozostałe atomy pierścienia grupy o symbolu B¹ są to atomy węgla, albo R¹ i R² razem tworzą ugrupowanie C₃₋₆-alkilenowe, przy czym jedna z jego grup metylenowych może być ewentualnie zastąpiona grupą karbonyłową, albo ugrupowanie C₃₋₆-alkenilenowe, R³ oznacza wodór, R⁴ oznacza wodór lub grupę C₁₋₄-alkilową, R⁷ jest wybrany spośród wodoru, grupy C₁₋₄-alkilowej, C₁₋₄-alkoksyłowej, halogenu, grupy trifluorometylowej, cyjanowej i nitrowej, X oznacza grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną grupą wybraną spośród grupy C₁₋₄-alkilowej, C₁₋₄-alkoksyłowej, halogenu, grupy C₁₋₄-alkanoilowej, trifluorometylowej, cyjanowej i nitrowej, albo X oznacza bezpośrednie wiązanie między sąsiednią grupą fenyłową a atomem węgla podstawionym grupami o symbolach R¹ i R², Z oznacza grupę 1H-tetrazol-5-ylową, grupę o wzorze -CO.NH.(1H-tetrazol-5-yl) albo grupę o wzorze -CO.OR⁸, lub -CO.NH.SO₂R⁹, w których to wzorach R⁸ oznacza wodór lub nietoksyczną, ulegającą metabolizmowi resztę fizjologicznie dozwolonego alkoholu lub fenolu, a R⁹ oznacza grupę C₁₋₆-alkilową, C₃₋₆-cykloalkilową lub fenyłową i w którym jakiegokolwiek ze wspomnianych ugrupowań fenyłowych może być niepodstawione, albo może być podstawione jednym lub dwoma podstawnikami niezależnie wybranymi spośród grupy C₁₋₄-alkilowej, C₁₋₄-alkoksyłowej, halogenu, grupy cyjanowej i trifluorometylowej, albo ich N-tlenków, albo ich nietoksycznych soli, polega na tym, że

a) w przypadku wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym Z oznacza grupę karboksylową, pochodną w postaci kwasu karboksylowego o wzorze 2, w którym Q oznacza zabezpieczoną grupę karboksylową, wybraną spośród grupy C₁₋₆-alkoksykarbonyłowej, fenoksykarbonyłowej, benzyloksykarbonyłowej i karbamoiłowej, przekształca się w pochodną karboksylową,

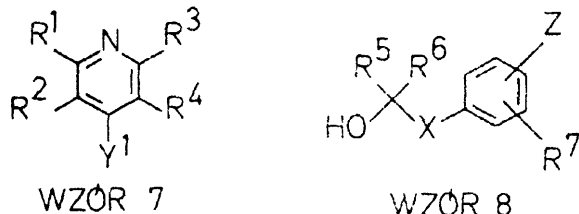
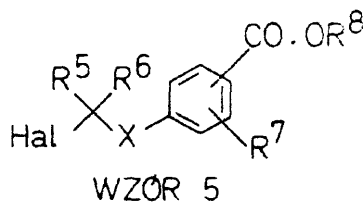
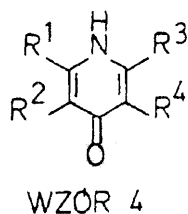
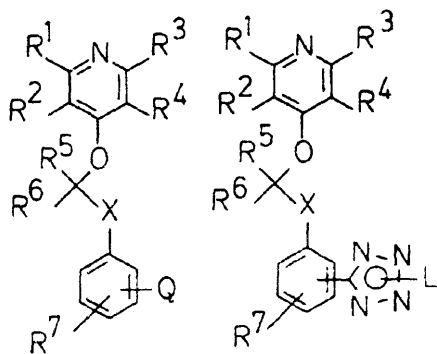
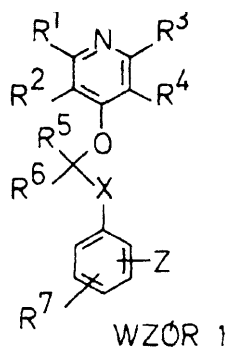
b) w przypadku wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym Z oznacza grupę tetrazoliową, związek o wzorze 3, w którym L oznacza stosowną grupę zabezpieczającą przytwierdzoną do atomu azotu ugrupowania tetrazoliowego, odblokowuje się,

c) pirydyn o wzorze 4, w którym R¹ i R² oznaczają podstawniki inne niż wodór, poddaje się alkilowaniu przy użyciu związku o wzorze 5, w którym Hal oznacza stosowną grupę opuszczającą, lub

d) pochodną pirydyny o wzorze 7, w którym Y oznacza stosowną grupę opuszczającą, poddaje się reakcji z alkoholem o wzorze 8, a następnie, w przypadku konieczności wytworzenia pochodnej związku o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę 1H-tetrazol-5-ylową, związek o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze -CO.OR⁸, przekształca się w odpowiedni nityl, w warunkach typowych, po czym następuje reakcja nitylu z azydem, a w przypadku konieczności wytworzenia związku o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze -CO.NH.SO₂R⁹ lub grupę o wzorze -CO.OR⁸, w którym R⁸ oznacza podstawnik inny niż wodór, poddaje się kwas karboksylowy o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę karboksylową, albo reaktywną pochodną wspomnianego kwasu, reakcji z sulfonamidem o wzorze NH₂.SO₂R⁹, lub związkiem hydroksylowym o wzorze HO R⁸ lub

jego solą, a w przypadku konieczności wytworzenia nietoksycznej soli związku o wzorze 1, otrzymuje się ją za pomocą reakcji z odpowiednim kwasem lub zasadą, dostarczającą fizjologicznie dozwolony jon, albo z wykorzystaniem jakiegokolwiek bądź innego sposobu postępowania tradycyjnie przyjętego przy tworzeniu soli, a w przypadku konieczności wytworzenia optycznie czynnej postaci związku o wzorze 1, przeprowadza się jeden spośród powyżej wspomnianych procesów (a) - (d), z użyciem optycznie czynnego związku wyjściowego, albo postać racemiczną związku o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę kwasową, rozdziela się za pomocą reakcji z optycznie czynną postacią stosownej zasady organicznej, po której następuje typowy rozdział mieszaniny diastereoizomerycznej soli otrzymanej w ten sposób i uwolnienie żądanej optycznie czynnej postaci związku o wzorze 1 na drodze typowej obróbki kwasem, przy czym R¹, R², R³, R⁴, R⁵, R⁶, R⁷, R⁸, R⁹, X i Z mają wyżej podane znaczenie, jeżeli tego inaczej nie zaznaczono.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 292069 (22) 90 11 12 5(51) C07D 239/10
(62) 287727

(31) 89US 8905228 (32) 89 11 13 (33) US

(71) Pfizer Inc., NOWY JORK, US

(54) **Sposób wytwarzania optycznie czynnego 5-/3-{egzo-bicyklo [2.2.2] hept-2-yloksy}-4-metoksyfenylo/-3,4,5,6-tetrahydropyrimidyn-2/1H/-onu**

(57) Sposób wytwarzania optycznie czynnego 5-/3-{2R/-egzo-bicyklo [2.2.1] hept-2-yloksy}-4-metoksyfenylo/-3,4,5,6-tetrahydropyrimidyn-2/1H/-onu lub 5-/3-{2S/-egzo-bicyklo-[2.2.1] hept-2-yloksy}-4-metoksyfenylo/-3,4,5,6-tetrahydropyrimidyn-2/1H/-onu polega na poddaniu częściowej transestryfikacji racemicznego endo-bicyklo [2.2.1] heptan-2-olu, rozdzieleniu otrzymanej mieszaniny, z której wydzielony maślan /2R/-endo-bicyklo [2.2,1] heptan-2-olu hydrolizuje się i otrzymane alkohole poddaje się reakcji z 3-hydroksy-4-metoksybenzaldehydem w obecności trifenylfosfiny i azodikarboksylanu dietylu, na otrzymane aldehydy działające kwasem 2-cyanooctowym w pirydynie a otrzymane nityle poddaje się hydratacji z wytworzeniem odpowiednich glutaramidów, które cyklizuje się w obecności tetraoctanu ołowiu w pirydynie.

Otrzymane związki mają zastosowanie jako antydepresanty, jak również są cenne w leczeniu astmy i niektórych chorób skórnych.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 287390 (22) 90 10 18 5(51) C07D 261/14

(71) Akademia Medyczna, WROCŁAW

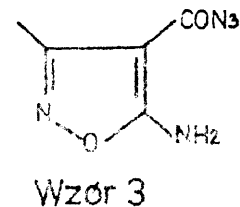
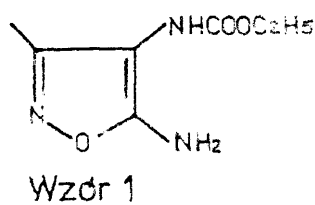
(72) Ryng Stanisław, Machoń Zdzisław

(54) **Sposób wytwarzania nowego 4-uretano-5-amino-3-metyloizoksazolu**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy reagentu o wzorze 1, który ma zastosowanie przy otrzymywaniu związku charakteryzującego się aktywnością biologiczną.

4-uretano-5-amino-3-metyloizoksazol o wzorze 1 wytwarza się w reakcji przegrupowania Curtiusa azydu kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolokarboksylowego o wzorze 3 i reakcji z etanolem.

(3 zastrzeżenia)



Al (21) 287380 (22) 90 10 18 5(51) C07D 261/14

(71) Akademia Medyczna, WROCŁAW

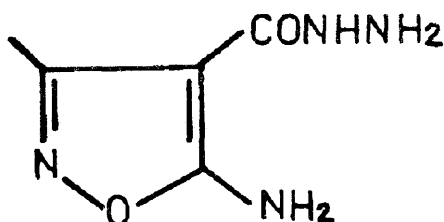
(72) Ryng Stanisław, Machoń Zdzisław

(54) **Sposób wytwarzania nowego hydrazidu kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolokarboksylowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy półproduktu o wzorze 1, który w dalszych reakcjach prowadzi do otrzymania związku charakteryzującego się aktywnością biologiczną. Hydrazyd kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolokarboksylowego o

wzorce 1, wytwarza się przez reakcję hydrazynolizy estru etylowego kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolo-2-karboksylowego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287379 (22) 90 10 18 5(51) C07D 261/14

(71) Akademia Medyczna, WROCŁAW

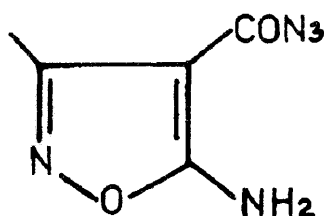
(72) Ryng Stanisław, Machoń Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania nowego azydu kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolo-2-karboksylowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy reagentu o wzorze 1, który w dalszych reakcjach prowadzi do otrzymania związku charakteryzującego się aktywnością biologiczną.

Azyd kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolo-2-karboksylowego o wzorze 1 wytwarza się bądź przez hydrazynolizę estru etylowego kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolo-2-karboksylowego a następnie diazowanie otrzymanego hydrazynu kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolo-2-karboksylowego, bądź przez chlorowanie kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolo-2-karboksylowego i reakcji z azydem sodowym.

(2 zastrzeżenia)



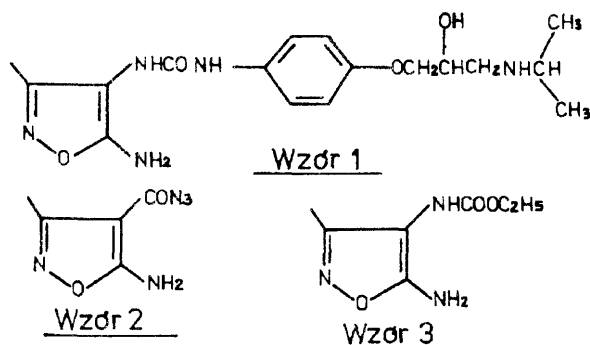
A1(21) 2.87381 (22) 90 10 18 5(51) C07D 261/14

(71) Akademia Medyczna, WROCŁAW

(72) Ryng Stanisław, Machoń Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania nowego 4-ureido-5-amino-3-metyloizoksazolu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy związku o wzorze 1, który charakteryzuje się aktywnością biologiczną o sile działania zbliżonej do wzorca-Procainoamidu. 4-ureido-5-



amino-3-metyloizoksazol o wzorze 1 wytwarza się z azydu kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolo-2-karboksylowego o wzorze 2 poprzez reakcję przegrupowania Curtiusa z przyłączeniem 3-izopropylamino-2-hydroksypropyloksyfenyloaminy albo z 4-uretano 5 - amino -3-metyloizoksazolu o wzorze 3 poprzez kondensację z 3-izopropylamino-2-hydroksypropyloksyfenyloaminą.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 287224 (22) 90 10 08 5(51) C07D 295/08

(71) POLFA Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne, WARSZAWA

(72) Bobrowska Ewa, Stelmach Piotr, Kalbarczyk Elżbieta, Witkowska Teresa

(54) Sposób wytwarzania kwasu 2-[2-[4-(4-chlorofenyl)fenylometylo]-1-piperazylo]etoksy] octowego i jego dichlorowodoru

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu 2-[2-[4-(4-chlorofenyl)fenylometylo]-1-piperazylo]etoksy] octowego i jego dichlorowodoru, który znany jest pod nazwą Cetirizina i stanowi lek zwalczający schorzenia alergiczne.

Kwas 2-[2-[4-(4-chlorofenyl)fenylometylo]-1-piperazylo]etoksy] octowy wytwarza się w reakcji dwufazowej 2-[4-(4-chlorofenyl)fenylometylo]-1-piperazylo]etanolu z kwasem chlorooctowym wobec stałego wodorotlenku metalu alkalicznego w obojętnym rozpuszczalniku takim jak benzen, toluen lub ksylen w temperaturze 100-140°C, a następnie tak otrzymaną sól metalu alkalicznego przekształca się w odpowiedni kwas i w jego dichlorowodorek.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 287456 (22) 90 10 22 5(51) C07D 451/00
A61K 31/395

(31) 89-15202

(32) 89 10 23

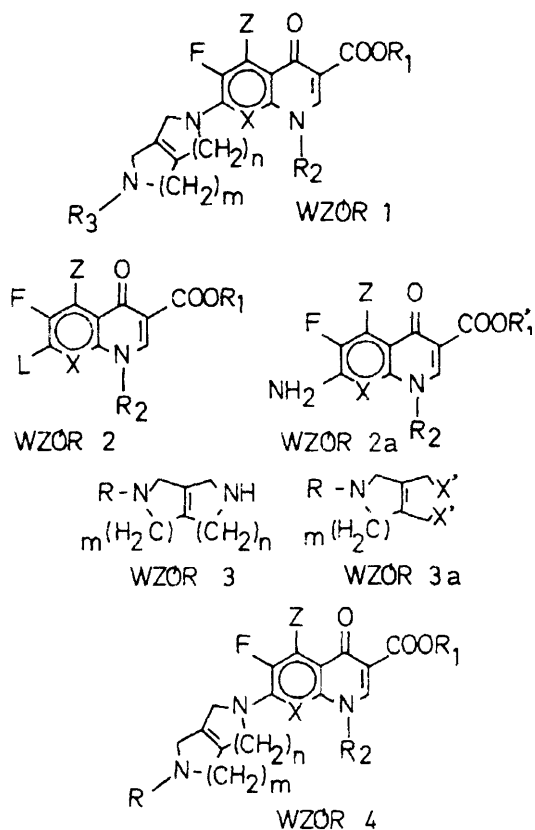
(33) KR

(71) KOREA RESEARCH INSTITUTE OF CHEMICAL TECHNOLOGY, DAEJEON, KR

(54) Sposób wytwarzania pochodnych chinolonu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych chinolonu o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza C-H, C-F lub N, Z oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę aminową, R₁ oznacza atom wodoru lub farmaceutycznie dopuszczalny kation, R₂ oznacza grupę alkilową, chlorowcowaną grupę alkilową lub grupę hydroksyalkilową zawierającą 1 do 4 atomów węgla, grupę winylową, cykloalkilową zawierającą 3 do 6 atomów węgla lub grupę fluorofenylową, R₃ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę formylową, m oznacza liczbę całkowitą 1 do 3 i n ma wartość 1 lub 2, polega na tym, że (a₁) związek o wzorze ogólnym 2, w którym X, Z, R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie a L oznacza grupę opuszczającą, kondensuje się z diazabicykloaminą o wzorze ogólnym 3 lub jej solą z kwasem, w którym m i n mają wyżej podane znaczenie a R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę zabezpieczającą lub (a₂) związek o wzorze 2a, w którym Z, X i R₂ mają wyżej podane znaczenie a R₁ oznacza grupę zabezpieczającą, kondensuje się ze związkiem o wzorze 3a, w którym R i m mają wyżej podane znaczenie a X' oznacza grupę opuszczającą, przy czym wytwarza się związek o wzorze ogólnym 4, w którym Z, X, R, R₁ i R₂, m i n mają wyżej podane znaczenie, lecz n ma wartość 1 dla etapu (a₂), (b) usuwa się grupy zabezpieczające i (c) ewentualnie zastępuje się atom wodoru stanowiący podstawnik R niższą grupą alkilową lub grupą formylową i w razie potrzeby przekształca się związki w ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i hydraty.

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 287647 (22) 90 10 16 5(51) C07D 501/20

(61) 281373

- (71) Instytut Chemii Organicznej PAN, WARSZAWA; Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne POLFA, WARSZAWA
- (72) Winiarski Jerzy, Grochowski Edward, Prościwicz Bogusław, Gwardiak Katarzyna, Bolesławska Teresa, Cieślak Marek, Gwiazda Piotr, Szymański Jerzy, Nowakowska Krystyna, Andruszaniec Ryszard
- (54) Sposób wytwarzania aminotiazolilowej pochodnej **cefalosporyny**

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się kondensację kwasu 7-aminocefalosporynowego z aktywną formą kwasu Z,2(2-aminotiazolilo-4)2-metoksyimino-octowego, po czym do wodnego roztworu produktu po kondensacji zawierającego 5-70% acetonitrylu, i o pH 3-7, dodaje się kwas mrówkowy w ilości co najmniej 1 mol na 1 mol produktu, a wykrystalizowany kwas Z,7[2(2-aminotiazolilo-4)2-metoksyiminoacetyloamino]-cefalosporynowy w postaci mrówczanu wydziela się w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287907 (22) 90 11 23 5(51) C07D 513/04

(31) 440,842

(32) 89 11 24

(33) US

(71) Janssen Pharmaceutica N. V., BEERSE, BE

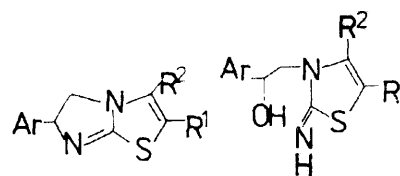
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **6-arylo-5,6-dwuhydroimidazo [2,1-b] tiazolu**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **6-arylo-5,6-dwuhydroimidazo [2,1-b] tiazolu** o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza fenyl ewentualnie podstawiony 1-3 podstawnikami niezależnie wybranymi z grupy obejmującej atom chlorowca, hydroksyl, C₁₋₆ alkoksyl, grupę merkaptu, grupę C₁₋₆ alkil, C₁₋₆ alkil, grupę nitrową, grupę aminową, grupę mono- lub dwu

/C₁₋₆ alkilo/ aminową, grupę C₁₋₆ alkilokarbonyloaminową, grupę arylokarbonyloaminową, grupę C₁₋₆ alkilosulfonyloaminową, grupę cyjanową, grupę aminokarbonylową, grupę mono- lub dwu /C₁₋₆ alkilo/ aminokarbonylową, grupę hydroksykarbonylową, grupę C₁₋₆ aikoksykarbonylową, grupę karboksyaldehydową, hydroksymetyl; pirydynyl; tienyl, furanyl lub furanyl ewentualnie podstawiony C₁₋₆ alkilem lub atomem chlorowca; R¹ i R² niezależnie od siebie oznaczają C1-20 alkil, /C3-7 cykloalkilo/C1-6 alkil, C3-7 cykloalkil, aryl lub /arylo/C1-6 alkil; a także jeden z podstawników R¹ i R² może oznaczać atom wodoru; lub R¹ i R² mogą razem tworzyć rodnik C3-6 alkilideno- wy, każdy aryl niezależnie oznacza fenyl ewentualnie podstawiony 1 - 3 podstawnikami niezależnie wybranymi z grupy obejmującej atom chlorowca, hydroksyl, C₁₋₆alkoksyl, C₁₋₆ alkil, grupę nitrową, grupę aminową, trójfliuorometyl lub grupę cyjanową albo farmakologicznie dopuszczalnych addycyjnych soli z kwasami lub **stereoizomerycznych** postaci tego związku polega na tym, że cyklizuje się związek pośredni o wzorze 2, w którym R, R² i Ar mają znaczenie podane dla związku o wzorze 1, w obecności odczynnika aktywującego, ewentualnie w rozpuszczalniku obojętnym w warunkach reakcji.

Wytworzone związki wykazują właściwości immunostymulujące i są stosowane do leczenia ludzi i zwierząt ciepłokrwistych cierpiących na zaburzenia i/lub choroby, w których system immunologiczny jest upośledzony.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 287385 (22) 90 10 18 5(51) C08G 8/10

- (71) instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA
- (72) Janik Tadeusz, Legocka Izabella, Kostykowski Renata, Piotrowska Zofia, Szewczyk Edmund, Magierska Helena
- (54) Sposób wytwarzania żywicy **fenołowoformaldehydowej** o niskiej zawartości niezwiązanego fenolu

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę fenolu i formaliny o stosunku molowym fenolu do formaldehydu 0,8-0,86:1 utrzymuje się we wrzeniu w środowisku kwaśnym w czasie 0,5-3 godzin, a następnie tak otrzymaną żywicę destyluje się do temperatury 175°C, przy czym w końcowej fazie destylacji żywicy, w temperaturze 160-175°C, przez żywicę przepuszcza się poprzez braboter gaz obojętny z szybkością od 50 dcm³/h do 200 dcm³/h, w czasie 1-4 h, aż do stwierdzenia braku fenolu w gazach odlotowych. Żywice według wynalazku stosuje się do produkcji tłoczyw i spoiw.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287483 (22) 90 10 24 5(51) C08G 63/13

(31) 89 13923

(32) 89 10 24

(33) FR

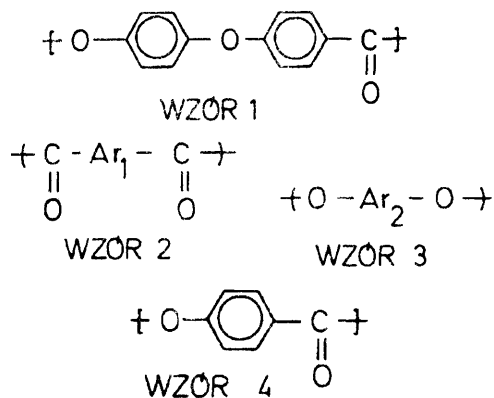
(71) ATOCHEM, PUTE AUX, FR

(54) Sposób wytwarzania **termotropowych** kopoliestrów aromatycznych

(57) Sposób wytwarzania termotropowych kopoliestrów aromatycznych zawierających powtarzające się jednostki o wzorze 1,2,3 oraz ewentualnie o wzorze 4, w których to wzorach Ar₁ oznacza grupę aromatyczną i/lub cykloalifatyczną i Ar₂ oznacza grupę aromatyczną przy czym każdy pierścień aromatyczny lub

alifatyczny jednostki powtarzającej się o wzorach 1 do 4 jest podstawiony lub **niepodstawiony** polega na tym, że w temperaturze pomiędzy 100-400°C kondensuje się kwas **p-hydroksy-p-fenoksy/ benzoesowy** i/lub jedną lub kilka jego pochodnych, przynajmniej jeden dwukarboksylowy kwas aromatyczny i/lub cykloalifatyczny i/lub jedną z jego pochodnych oraz ewentualnie kwas p-hydroksybenzoesowy i/lub jedną lub kilka jego pochodnych, przy czym każdy ze związków jest ewentualnie podstawiony.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 287322 (22)90 10 12 5(51) C08G 73/00

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego,
WARSZAWA
- (72) Waligórski Zenon, Pikul Stanisław, Chomin Zenon, Chybowski Sylwester, Szadkowska Maria
- (54) Sposób otrzymywania żywic poliamino -
-amido-poliestro-epichlorohydrynowych

(57) Sposobem według wynalazku, reakcji poddaje się mieszaninę kwasów dwukarboksylowych o składzie: kwas bursztynowy od 20 do 25%, kwas glutarowy od 47 do 50%, kwas adypinowy od 25 do 30% z dwuetylenotrójamina i dwuetanolaminą w stosunku grup karboksylowych, aminowych i-rzędowych do hydroksylowych jak 1:0,75:0,25 do 0,90:0,70:0,30.

Produkt reakcji rozpuszcza się w wodzie i poddaje reakcji z epichlorohydryną, a powstałą mieszaninę wygrzewa się do uzyskania lepkości 50-100 mPas, po czym po zakończeniu procesu dodaje się 10% kwas soiny lub octowy do uzyskania pH=3,5-4,0.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287234 (22) 90 10 09 5(51) C08L 9/06

- (71) STOMIL Instytut Przemysłu Gumowego,
PIASTÓW; STOMIL Bełchatowskie
Zakłady Przemysłu Gumowego,
ROGOWIEC
- (72) Schwann Andrzej, Olak Włodzimierz,
Terlecki Bogusław, Wiśniewski Eugeniusz,
Peć Stanisław
- (54) Mieszanka gumowa trudnopalna i odporna
na starzenie cieplne

(57) Mieszanka składa się z kauczuku **butadienowo-styrenowego**, tlenku cynkowego, naftolenu, kwasu stearynowego, sadzy piecowej, antyutleniaczy, wosku mikrokrystalicznego, siarki, **przyśpieszaczy**, polichloru winylu, trójtlenku antymonu tlenku **żelazowego** i tlenku ołowiu lub ołowiu soli organicznej kwasu **alifatycznego** lub aromatycznego o masie cząsteczkowej 300-1000. Mieszanka jest przeznaczona zwłaszcza na okładki taśm przenośnikowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287384 (22) 90 10 18 5(51) C08L 23/12

- (7n) Instytut Przemysłu Skórzanego, ŁÓDŹ
- (72) Klimkiewicz Jan, Szczesio Mirosław,
Opuchowski Jerzy, **Sobczyński Jan, Bechtold**
Henryk, Woźniak Bogusław, Polakowski
Piotr, Śledź Teresa, Cieniewski Grzegorz

(54) **Tworzywo termoplastyczne na elementy obuwia**

(57) Tworzywo termoplastyczne na elementy obuwia zawiera polimer podstawowy - polipropylen, polimer modyfikujący - blokowy kopolimer butadienowo-styrenowy w ilości 10-90 części wagowych, olej naftenowy, w ilości 0,2-5 części wagowych, krzemionkę syntetyczną w ilości 1-10 części wagowych oraz pigmenty w ilości 0,1-2 części wagowych na 100 części wagowych polimeru podstawowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287245 (22) 90 10 08 5(51) C08L 23/16

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
- (72) Michalski Janusz, Rosłaniec Zbigniew

(54) **Samouszczelniająca guma do warunków morskich, zwłaszcza do urządzeń szczególnie zagrożonych atakiem grzybów pleśniowych**

(57) Samouszczelniająca guma zawiera od 2 do 40 części wagowych chlorowcowanych parafin, woski olefinowe w ilości od 2 do 40 części wagowych oraz mieszaninę wielocząsteczkowych węglowodorów **aromatycznych** pochodzenia naftowego w ilości nie mniejszej niż 20% masy polimeru. Zawartość napęniacza aktywnego nie może być niższa niż 40% ogólnej ilości napęniaczy, przy czym zawartość sadzy w mieszaninie nie może przekroczyć 5 części wagowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287339 (22) 90 10 16 5(51) C08L 31/04

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
- (72) Legocka Izabella, Tulińska-Lukaszewska
Ewa, Krowicka Irena, **Lubczyńska Elżbieta**,
Kurowska Urszula

(54) **Kit termoplastyczny**

(57) Kit zawiera mieszaninę kopolimeru octanu winylu i etylenu z kauczukiem blokowym termoplastycznym typu polibutadienu lub kopolimerów butadienu ze styrenem lub izoprenem, przy czym stosunek wagowy kopolimeru octanu winylu do kauczuku lub mieszaniny kauczuków wynosi od 1:0,05 do 1:0,7, a także żywice **małocząsteczkowe** pochodzenia naturalnego typu kalafonii lub **syntetycznego** typu żywicy węglowodorowych oraz plastifikator i napęniacz.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 291293 (22)9107 30 5(51) C10B 3/00

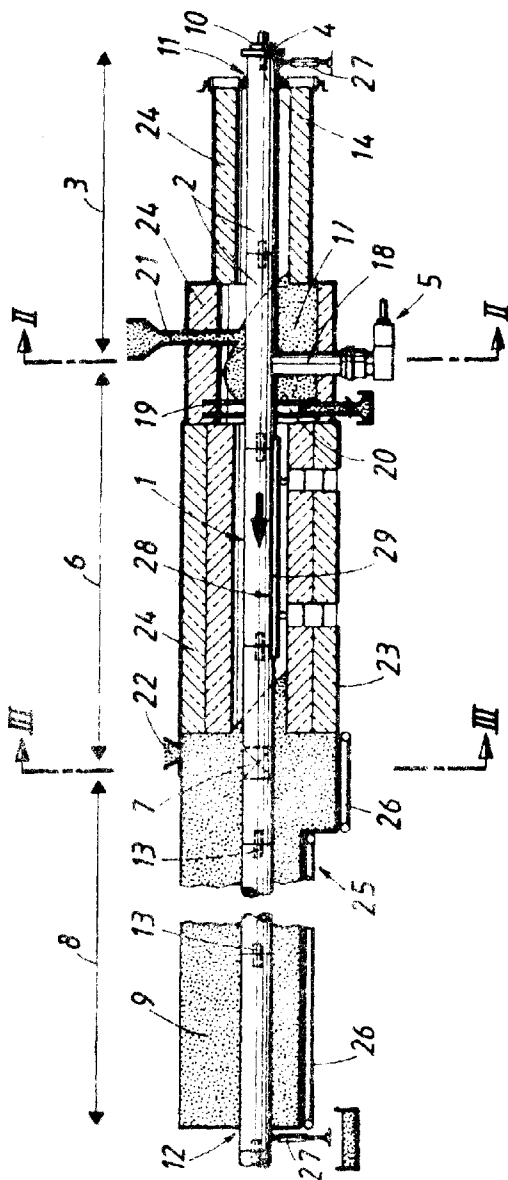
- (31) 90 1621 (32) 90 08 01 (33) AT
- (71) Voest Alpine Machinery Construction &
Engineering Gesellschaft mbH, LINZ, AT

(54) **Sposób i urządzenie do grafityzacji korpusów węglowych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że **korpusy** węglowe w celu wolności prowadzenia pasma przynajmniej na jednym odcinku (6) pieca do grafityzacji przy zestawieniu obok siebie łączy się ze sobą od strony czołowej przez osiowe kołki (13) lub sworznie gwintowane.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpusy węglowe (2) pasma (1) w celu wolnonośnego przewodzenia pasma przynajmniej na jednym odcinku (6) pieca do grafityzacji są połączone ze sobą czołowo, z pośrednim włączeniem warstwy przewodzącej elektrycznie, przez osiowe kołki (13) lub sworznie gwintowane.

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 287236 (22) 90 10 09 5(51) C10B 49/04

(71) Uniwersytet Warszawski, WARSZAWA
(72) Płotczyk Wincenty Wojciech, Szymański Andrzej

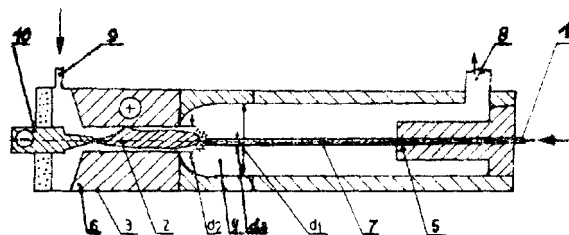
(54) Sposób plazmochemicznego przerobu surowców węglowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobnione surowce węglowe w postaci ziaren w zawieszinie argonowej wprowadza się w strefę strumienia plazmy do komory reakcyjnej poza anodą w przeciwnym kierunku względem ruchu strumienia plazmy, po czym przereagowane surowce jako produkty reakcji wchodzi kolejno do komory zamrażania tego chemicznego reaktora plazmowego, skąd odprowadzane są na zewnątrz krótcem.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w komorze reakcyjnej (4) oraz komorze zamrażania (5) chemicznego reaktora plazmowego (3), usytuowany jest współosiowo przewód (1) o

średnicy (d3), przy czym stosunek tej średnicy (d3) do średnicy (d1) komory reakcyjnej (4) jest większy od 0,05, natomiast stosunek średnicy (d1) komory reakcyjnej (4) do średnicy (d2) anody (6) w postaci dyszy jest mniejszy od 12.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 287354 (22) 90 10 15 5(51) C10L 1/04

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
(72) Czachowska-Kozłowska Danuta, Kozłowski Edwin, Matula Walter

(54) Sposób otrzymywania komponentu paliwa silnikowego benzynowego i/lub surowca do procesu reformowania benzyn z hydrogenizatu węgla kamiennego

(57) Sposób otrzymywania komponentu paliwa silnikowego benzynowego i/lub surowca do procesu reformowania benzyn z frakcji węglowodorowej o zakresie wrzenia benzyny, wydzielonej z hydrogenizatu węgla kamiennego, polega na zmieszaniu jej z konwencjonalnym naftowym surowcem rafinacyjnym do procesu hydrodesiarczania benzyny w stosunku do 50% wagowych, a następnie poddaniu procesowi dwustopniowej hydrorefinacji katalitycznej na katalizatorach z grupy katalizatorów niklowych w pierwszym stopniu procesu i niklowo-molibdenowych w drugim stopniu lub w stosunku do 20% wagowych i poddaniu odpowiednio procesowi hydrowyafinacji katalitycznej jednostopniowej na katalizatorze z grupy katalizatorów niklowo-molibdenowych.

(2 zastrzeżenia)

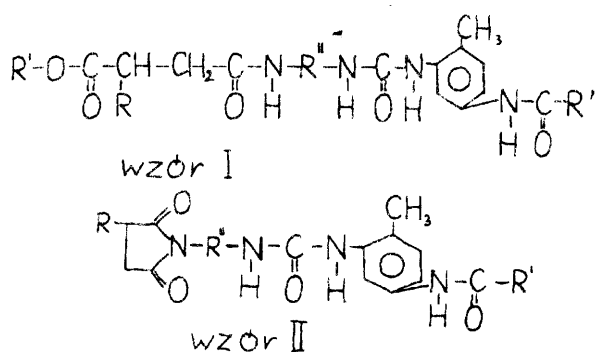
AI(21) 291691 (22) 91 09 10 5(51) C10L 1/22

(71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW
(72) Ziemiański Leszek, Stanik Winicjusz, Kozłowski Krzysztof, Kowalski Marian, Bratkowski Józef

(54) Sposób otrzymywania modyfikowanych bursztynoimidów i bursztynoamidów

(57) Sposób polega na tym, że substancje chemiczne o wzorach I i II, w których R - jest alifatycznym podstawnikiem o ilości atomów węgla od 20 do 200, R' - jest węglowodorowym podstawnikiem o ilości atomów węgla od 1 do 60, R'' - jest podstawnikiem o wzorze $[-CH_2-]_xNH-]$ lub $[-CH_2-]_xO-]$ lub $[-CH_2-]_y$, gdzie $n=1-6$, $x=1-3$, $y=1-40$, otrzymuje się w procesie częściowej alkoholizacji diizocyjanianów przy stosunkach moli poszczególnych reagentów 1,5:1 do 0,7:1, w temperaturze od 40°C do 150°C, w czasie od 0,5 do 15 godzin, w środowisku rozpuszczalnika organicznego lub bez rozpuszczalnika, a następnie otrzymany karbaminoizocyjanian poddaje się reakcji addycji z otrzymanym uprzednio lub równolegle imidem i/lub estroamidem, w środowisku rozpuszczalnika organicznego takiego jak toluen, ksylen, benzyna łakowa w temperaturze od 80 do 200°C, przy stałym mieszaniu w ciągu od 1 do 20 godzin. Uzyskany produkt jest dodatkiem do benzyn silnikowych oraz olejów napędowych.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 292367 (22) 91 11 13 5(51) C10L 1/30

- (71) NAFTOTECH Przedsiębiorstwo
Techniczno-Handlowe Spółka z o.o.,
KATOWICE
- (72) Porzycka-Semczuk Krystyna, Szczurek
Tomasz, Jagodziński Zdzisław, Steinmiec
Franciszek, Bednarski Alfred, Jagodziński
Janusz

(54) Dodatek do olejów opałowych

(57) Dodatek do olejów opałowych składa się z 40 do 80 części wagowych produktu reakcji neutralizacji i **zmydiania** kwasów tłuszczowych porafinacyjnych i/lub z destylacji oleju talowego z tlenkiem i/lub wodorotlenkiem magnezu i/lub dolomitem przalonym, 15 do 55 części wagowych oleju węglowodorowego o temperaturze wrzenia powyżej 210°C i zawartości węglowodorów aromatycznych powyżej 50% wagowych, 5 do 45 części wagowych wody, 0 do 10 części wagowych znanych dodatków poprawiających właściwości olejów opałowych, przy czym **kc**zystnie reakcje neutralizacji i zmydiania kwasów tłuszczowych prowadzi się po ich wcześniejszym zmieszaniu z olejem węglowodorowym a związki magnezu dodaje się w postaci zawiesiny w wodzie.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 287254 (22) 90 10 10 5(51) C10M 153/00

- (71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, ŁÓDŹ; Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, JASŁO
- (72) Borecka Barbara, Łopusiński Andrzej, Ogorzałek Grażyna, Witkoś Arkadiusz, Baliś Zbigniew, Klimek Janusz, Glanc Kazimierz, Szmvd Henryk, Czyżowicz Tadeusz

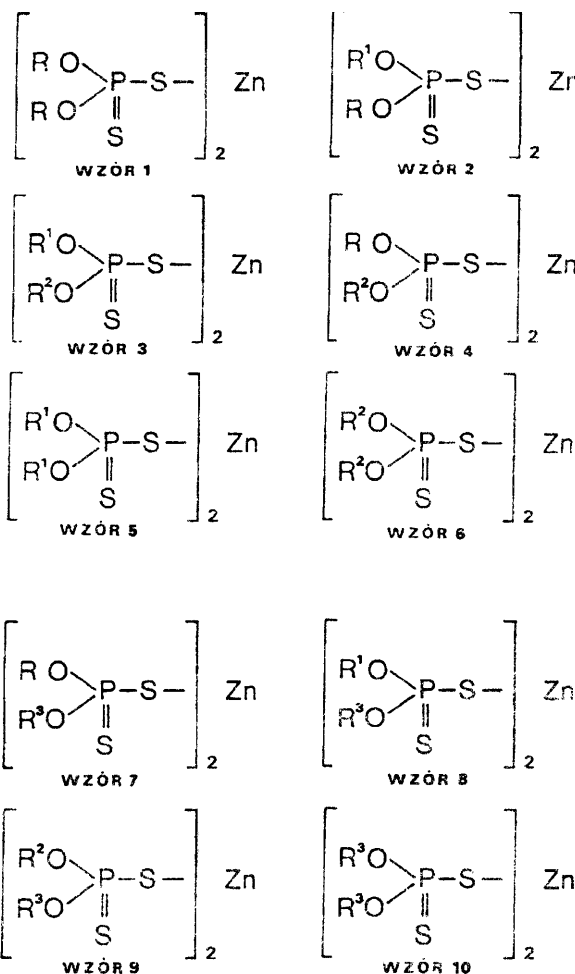
(54) **Kompozycja antyutleniająca i antykorozyjna, sposób jej wytwarzania i preparat olejowy**

(57) Kompozycja antyutleniająca i antykorozyjna zawiera sole cynkowe kwasów dialkyloditiofosforowych o wzorach 1 do 10, w których R¹, R² i R³ oznaczają różne grupy alkilowe, gdzie R jest prostą lub rozgałęzioną grupą alkilową C₂ do C₅, R¹ i R² będąc różne, oznaczają proste lub rozgałęzione grupy alkilowe C₃ do C₁₈, zaś R³ oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową C₄ do C₂₂.

Sposób wytwarzania kompozycji anty utleniającej i anty-korozyjnej polega na tym, że mieszaninę czterech alkoholi poddaje się reakcji z pięciosiarczkiem fosforu, przy czym na 1,13 do 1,15 mola pięciosiarczku stosuje się mieszaninę zawierającą 2,3 do 3,2 mola alkoholu o wzorze ROH, 0,98 do 0,6 mola alkoholu o wzorze R¹OH, 0,98 do 0,6 mola alkoholu o wzorze R²OH, oraz

0,33 do 0,2 mola alkoholu o wzorze R^3OH , w których symbole mają wyżej podane znaczenie, w temperaturze 25 do 50°C, a następnie 60 do 90°C, po czym otrzymaną mieszaninę zubożają się tlenkiem cynkowym. Przedmiotem zgłoszenia jest też preparat olejowy.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 287255 (22) 90 10 10 5(51) CiOM 153/00

- (71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, ŁÓDŹ; Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, JASŁO
- (72) Borecka Barbara, Łopusiński Andrzej, Ogorzałek Grażyna, Witkoś Arkadiusz, Balik Zbigniew, Klimek Janusz, Glanc Kazimierz, Szmvd Henryk, Czyżowicz Tadeusz

(54) **Środek antyutleniający i antykorozyjny,
sposób jego wytwarzania i kompozycja
olejowa**

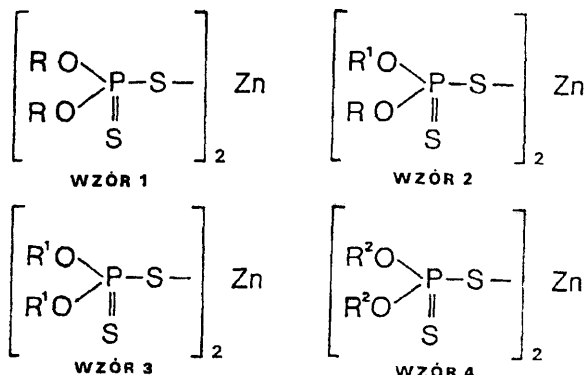
(57) Środek antyutleniający i antykorozyjny zawiera sole cynkowe kwasów dialkilditiofosforowych o wzorach 1,2,3 i 4, w których R , R^1 i R^2 oznaczają różne grupy alkilowe, gdzie R jest prostą lub rozgałęzioną grupą alkilową C_2 do C_5 , R^1 jest prostą lub rozgałęzioną grupą alkilową C_3 do C_{18} , zaś R^2 jest prostą lub rozgałęzioną grupą alkilową C_4 do C_{22} , przy czym sól c w wzorze 4 jest w ilości 0,025 do 0,7 mola na 1 mol mieszaniny soli o wzorze 1,2 i 3.

Sposób wytwarzania środka antyutleniającego i antykorozyjnego polega na tym że pięciosiarczek fosforu poddaje się reakcji z mieszaniną dwóch alkoholi, przy czym na 0,90 do

1 mola pięciosiarczku stosuje się mieszaninę zawierającą od 2 do 2,8 mola alkoholu o wzorze ROH i od 2 do 1,2 mola alkoholu o wzorze R^1OH , w których R i R^1 mają wyżej podane znaczenie w temperaturze 25 do 50°C, a następnie 60 do 90°C, a otrzymaną po zobojętnieniu tlenkiem cynkowym kompozycję trzech soli o wzorze 1, 2 i 3 miesza się z 0,05 do 1,4 mola kwasu dialkilditioposforowego i zobojętnia tlenkiem cynkowym.

Przedmiotem zgłoszenia jest też kompozycja olejowa.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 292090 (22) 91 10 17 5(51) C10M 169/04

(31) 90 21812

(32) 90 10 19

(33) IT

(71) AGIP PETROLIS. p. A., RZYM, IT

(72) Fisicaro Giuseppe, Gerbaz Giampaolo

(54) Środek smarny

(57) Środek smarny zawierający a) podstawowy olej mineralny, b) podstawowy olej syntetyczny, c) długotańczuchowy węgiel dialkylowy, d) zestaw zwykłych dodatków oraz e) dodatki poprawiające wskaźnik lepkości i temperaturę krzepnięcia, charakteryzuje się tym, że składnik c) stanowi produkt transestryfikacji niższego węglanu dialkylu z mieszaniną alkoholi zawierającą co najmniej 98% wag. alkoholi alifatycznych o liniowym lub zasadniczo liniowym łańcuchu węglowodorowym zawierającym grupę $-\text{CH}_2-\text{OH}$ przy atomie węgla nie będącym atomem końcowym, przy czym całkowita liczba atomów węgla w cząsteczce wynosi od 10 do 18, a korzystnie od 13 do 16.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 291833 (22) 91 09 26 5(51) C11D 7/08

(75) Kłosiński Bogdan Stanisław, BYDGOSZCZ

(54) Środek czyszcząco-dezynfekujący

(57) Środek czyszcząco-dezynfekujący według wynalazku składa się z kwasu ortofosforowego w ilości 15-20% wagowych, środka powierzchniowo czynnego, korzystnie niskopieniącego, w ilości 0,2-5% wagowych, barwnika, korzystnie błękitu turkusowego kwasowego, w ilości 0,001-0,010% wagowych i wody destylowanej do 100% wagowych.

Środek przeznaczony jest do usuwania brudu, bakterii i kamienia wodnego.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292552 (22) 91 02 15 5(51) C12N 1/18

(31) 90 900804

(32) 90 02 16

(33) FI

(71) Alko Ltd., HELSINKI, FI

(72) Suoranta Kari

(54) Nowy preparat drożdżowy o wysokiej gęstości, metoda wytwarzania tego preparatu i jego wykorzystanie

(57) Nowy płynny lub w postaci pasty preparat drożdżowy o wysokiej gęstości, zawiera około 1-20% związku polihydroksylowego wybranego z grupy obejmującej glikol propylenowy, glicerol, niefermentujące mono- lub oligosacharydy bądź alkoholowe pochodne cukrów, rozpuszczalne oligo- lub polimeryczne węglowodany i glikol polietylenowy lub ich mieszaniny oraz 80-99% świeżych drożdży.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania preparatu drożdżowego o wysokiej gęstości.

Preparat ma zastosowanie do przygotowywania drożdży piekarniczych, browarnianych, gorzelnianych i winiarskich o polepszonej jakości.

(22 zastrzeżenia)

Al(21) 287433 (22) 90 10 18 5(51) C12N 7/00

(71) TERPOL Przedsiębiorstwo Przemysłowe, SIERADZ

(72) Szczepanek Andrzej, Płucienniczak Andrzej, Karwowska Sylwia, Kalinowska Bożena, Guga Piotr

(54) Sposób izolowania i oczyszczania białka antygenowego otoczki wirusa HIV-1 z komórek zrekombinowanych bakterii Escherichia coli

(57) Sposób izolowania i oczyszczania fragmentu glikoproteiny gp120 otoczki wirusa HIV-1 z komórek zrekombinowanych bakterii Escherichia coli polega na tym, że bakterie syntetyzujące pożądany polipeptyd w postaci białka hybrydowego pozbawia się elementów ściany komórkowej, otrzymane sferoplasty lizuje a z wydzielonego białka hybrydowego odłącza fragment gp120 wirusa HIV-1 za pomocą hydrolizy kwaśnej.

Oczyszczanie polipeptydu polega na wytrąceniu większości białek balastowych przez zobojętnienie hydrolizatu do pH 5,2 i chromatografii jednowymiennej na karboksymetylocelulozie.

Wytworzone w ten sposób białko, zawierające 66 końcowych aminokwasów Ser₄₁₈-Arg₄₈₃ glikoproteiny gp120 wirusa HIV-1 posiada właściwości antygenowe umożliwiające wykrycie przeciwciał w surowicy osób zarażonych wirusem HIV-1 a także może być wykorzystane w pracach badawczych i klinicznych.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 292302 (22) 91 11 05 5(51) C21B 3/10

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Nabożny Marian, Nocoń Jerzy, Pawlik Tadeusz, Poznański Jakub, Woźniacki Zdzisław, Kućmierz Jerzy, Bocho Jan, Zajma Edward

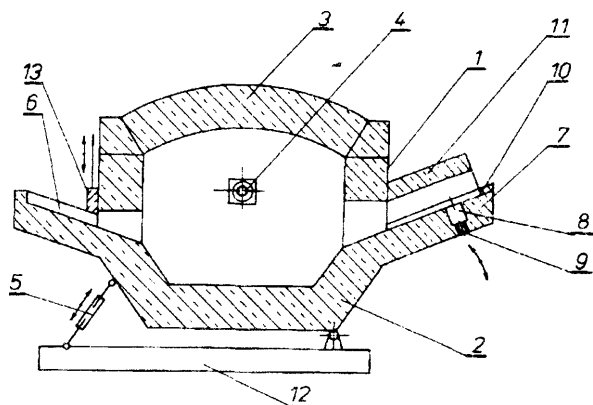
(54) Zasilacz urządzeń przerabiających ciekły żużel hutniczy, zwłaszcza dla urządzenia rozwłókniającego żużel wielkopiecowy

(57) Zasilacz stanowi gazowy piec przechyłny, którego rynną wylewową (7) przykryta jest sklepieniem (11) tworzącym kanał gazów spalinowych.

Na końcu rynny wylewowej (7) osadzona jest przegroda (10) przesłaniająca poprzecznie rowek wypływu żużla, a bezpośrednio przed nią, w dolnej ścianie rynny, wykonana jest komora zasilacza (8), mająca w dnie otwór spustowy (9).

Na przeciwległej tylnej ścianie korpusu znajduje się rynną zalewową (6), z zabudowaną przy jej otworze wylotowym sterowaną przesłoną zamykającą (13).

(1 zastrzeżenie)



Urządzenie charakteryzuje się tym, że pomiędzy nakrętką (8) śruby nastawczej (7) zespołu napinającego a elementem stałym korpusu (1) w postaci belki przestawnej (2) umieszczona jest sprężyna śrubowa (12), przy czym w osi uchwytyw mocujących (10,11) przedmiot osadzona jest rura osłonowa (4) z króćcami dolotowymi (13) powietrza chłodzącego. Zespół napinający zawiera siłownik pneumatyczny (6), a rura osłonowa (4) jest dwudzielna, przy czym króćce dolotowe (13) powietrza chłodzącego umieszczone są w dolnej i środkowej części rury (4) i usytuowane pod kątem około 45° do jej osi.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 287266 (22) 90 10 09 5(51) C22C 21/10

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Galanty Adam, Biedroń Kazimierz, Cudny Konstanty, Jasiński Ryszard

(54) Stop aluminium

(57) Stop aluminium do przeróbki plastycznej zawiera wago-
wo 4,5-6,0% cynku, 1,6-2,5% magnezu, 0,1-0,3% cyrkonu, 0,1-
0,3% chromu, resztę stanowi aluminium.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291355 (22) 91 08 07 5(51) C23C 2/00

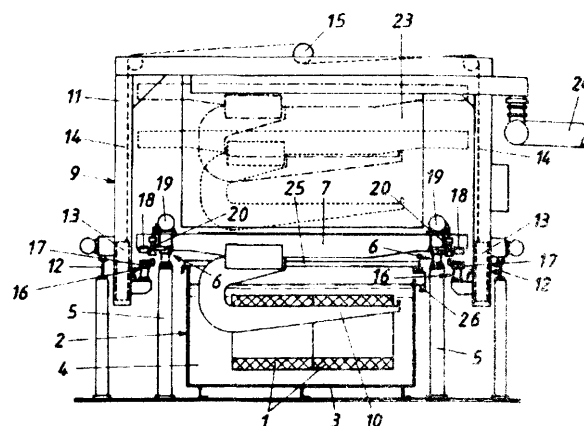
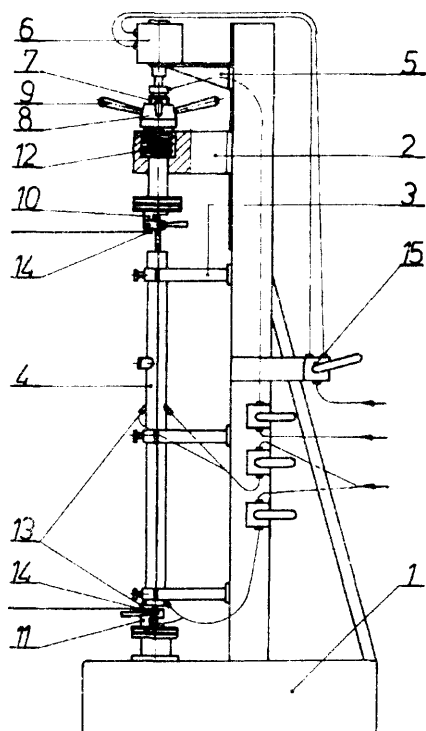
(31)90 1670 (32)90 08 09 (33) AT

(71) OSKO Österreichische Säurebau- und
Korrosionsschutz Gesellschaft m. b. H.,
HAID/ANSFELDEN, AT

(54) Urządzenie do obróbki powierzchni wyrobów metalowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że platforma ładunkowa (16) podnośnika (9) jest podparta sprężystością. Powierzchnia przylegania (6), utworzona przez podpory (5) jak również platforma ładunkowa (16) podnośnika (9) przenoszą części sprzęgów (20), połączone ze źródłem energii, których elementy współpracujące umieszczone na nośniku wyrobów (7) leżą naprzeciw części sprzęgów połączonych ze źródłem energii, w celu samoczynnego łączenia sprzęgu przy przejmowaniu nośnika w kierunku sprzegania.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 287282 (22) 90 10 11 5(51) C23C 8/36

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

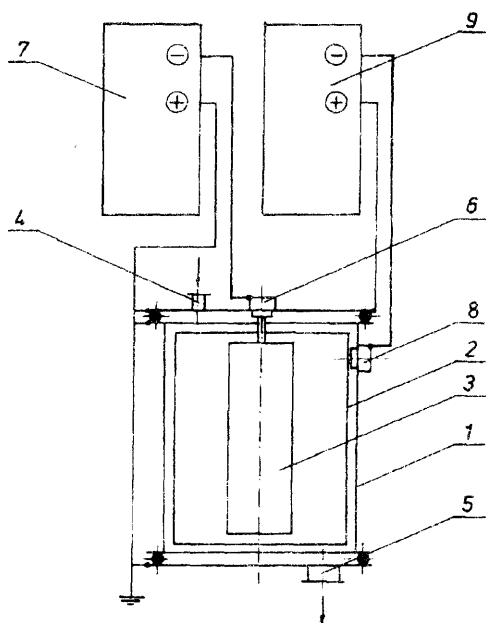
(72) Leciejewicz Adam, Bartkowiak Krzysztof

(54) Sposób i urządzenie do jonowej obróbki powierzchniowej przedmiotów metalowych, zwłaszcza azotowania

(57) Istota sposobu polega na tym, że w czasie oddziaływania na wsad atmosferą gazową usytuowana pomiędzy wsadem i ścianką komory roboczej elektroda pomocnicza podłączona jest do ujemnego bieguna zasilacza elektrycznego i jest na potencjale niższym niż wsad, zaś proces przebiega przy ciśnieniu atmosfery gazowej wynoszącym od 0,01 do 1 mbar.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że usytuowany pomiędzy wsadem (3) i komorą (1) metalowy ekran (2) jest podłączony do ujemnego bieguna zasilacza elektrycznego (9) i ma potencjał niższy niż obrabiany wsad.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 287333 (22) 90 10 12 5(51) C23C 14/00
C03C 17/06

- (71) BINEX Spółka z o.o. /j.g.u./, KOSZALIN
(72) Hołc Ireneusz, Kubiszewski Zdzisław,
Podpora Ryszard, Okińczyc Małgorzata,
Wiertelwski Kinga, Siuda Czesław

(54) Sposób nanoszenia cienkich warstw metali na obrabiane powierzchnie, zwłaszcza na powierzchnię szkła

(57) Sposób według wynalazku umożliwia przy znacznie niższych nakładach finansowych uzyskiwanie ozdobnej powierzchni szkła poprzez różnokolorowe jego zabarwienie.

Sposób polega na tym, że wysterylizowany, obrabiany przedmiot szklany, umieszcza się w komorze próżniowej, w której również umieszczona jest wyrzutnia magnetronowa z targetem metalicznym lub półprzewodnikowym i w której to komorze wytwarza się próżnię rzędu 10 mbar, którą z kolei zmniejsza się przez wprowadzenie gazu reaktywnego w postaci azotu od wysokości $1,1 \cdot 10^{-4}$ mbar do $8 \cdot 10^{-3}$ mbar. Po wprowadzeniu gazu reaktywnego do komory wprowadza się gaz szlachetny argon w ilości takiej, aby w komorze zmniejszyć próżnię do wysokości od $5 \cdot 10^{-4}$ mbar do $2,5 \cdot 10^{-3}$ mbar. Sam proces prowadzi się tak długo, aż na obrabianej powierzchni uzyska się warstwę nanoszoną metalu o grubości od 0,01 μm do 0,5 μm . Przedmiot szklany po umieszczeniu w komorze próżniowej, przed rozpoczęciem procesu podgrzewa się do temperatury od 50°C do 150°C. Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie przy barwieniu powierzchni wyrobów szklanych jak szkianki, kieliszki itp.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 287265 (22) 90 10 09 5(51) C23C 14/34

(71) Instytut Problemów Jądrowych,
OTWOCK-ŚWIERK

(72) Appelt Jacek, Langner Jerzy, Piekoszewski Jerzy

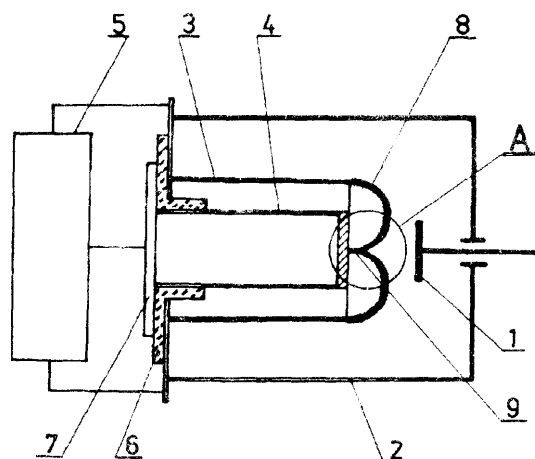
(54) Sposób i urządzenie do nanoszenia cienkich warstw metalicznych

(57) W sposobie według wynalazku materiał podlegający powlekanu poddaje się działaniu wielkopiędowego impulsowego wyładowania plazmowego. Wyładowanie inicjuje się wysokonapięciowym impulsem wielkopiędowym.

Urządzenie według wynalazku zawiera cylindryczne elektrody, zewnętrzną (3) i wewnętrzną (4) oraz target (1) z materiałem powlekany.

Elektrody zasilane są bezindukcyjnie z wysokonapięciowego impulsowego zasobnika energii (5).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 287303 (22) 90 10 11 5(51) C23F 11/08

(71) ORGANIKA Dolnośląskie Zakłady
Chemiczne, ŻARÓW

(72) Pacholak Jacek

(54) Sposób ochrony przed korozją instalacji obiegu solanki chłodzącej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do 20%-30% wodnego roztworu chlorku wapnia dodaje się 2,5%-3,25% cykloheksyloaminy jako inhibitora korozji, po czym wprowadza się do instalacji chłodniczej.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292255 (22) 91 10 30 5(51) C23F 13/02

(23) Międzynarodowe Targi Poznańskie 12 06 91

(71) FAMOR Zakłady Urządzeń Okrętowych,
BYDGOSZCZ

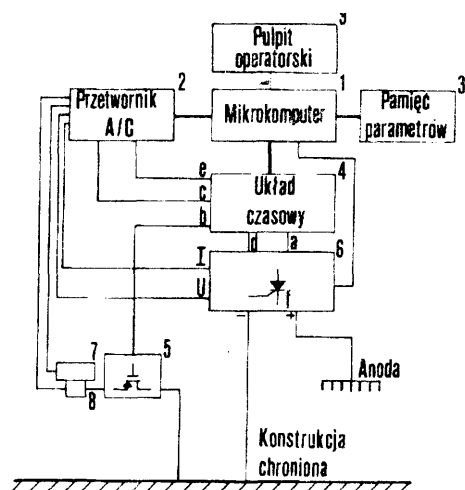
(72) Bogotko Witold, Garyantosiewicz Andrzej,
Jonaszek Dariusz, Najdziej Henryk

(54) Stacja ochrony katodowej

(57) Stacja ma część pomiarowo-sterującą składającą się z mikrokomputera (1), przetwornika analogowo-cyfrowego (2) i pamięci parametrów (3), układu czasowego (4) i półprzewodnikowego analogowego klucza elektronicznego (5).

Część energetyczna stacji wyposażona jest w transformator i mostek tyrystorowo-diodowy (6). Klucz elektroniczny (5) połączony jest z sondą pomiarową (7) i próbką kontrolną (8) z materiału, z którego wykonana jest konstrukcja chroniona.

(3 zastrzeżenia)

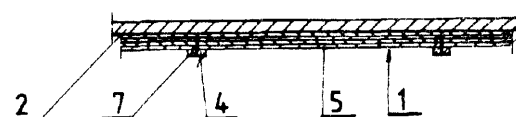


(54) Sposób zabezpieczenia podwodnej części kadłuba statku przed korozją elektrochemiczną i biologiczną, wzrostem chropowatości i współczynnika oporu kadłuba oraz powłoka ochronna wytwarzana tym sposobem

(57) Sposób zabezpieczania podwodnej części kadłuba (2) polega na tym, że pomalowaną w pierwszej kolejności powierzchnię kadłuba pokrywa się co najmniej jedną szczelną warstwą prostokątnych płyt folii (5). Płyty te utwierdza się do podłoża za pomocą warstw kleju (6) oraz połączeń mechanicznych, w postaci długich, poziomych listew mocujących (4).

Powłoka ochronna (1) zbudowana jest z co najmniej jednej, a najkorzystniej kilku warstw prostokątnych płyt folii (5) przytwierdzonych do podłoża za pomocą warstw kleju (6) i listew mocujących (4), przytwierdzonych poziomo do kadłuba statku. Styki obrzeży płyt folii z półką listwy mocującej (4) uszczelnione są elastyczną masą samoutwardzalną (7).

(12 zastrzeżeń)



AI(21) 287395 (22) 90 10 17 5(51) C23F 15/00

(75) Sobociński Jerzy, SZCZECIN; Kehl Herman, HAMBURG, DE

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

AI(21) 287314 (22) 90 10 11 5(51) D01G 15/00

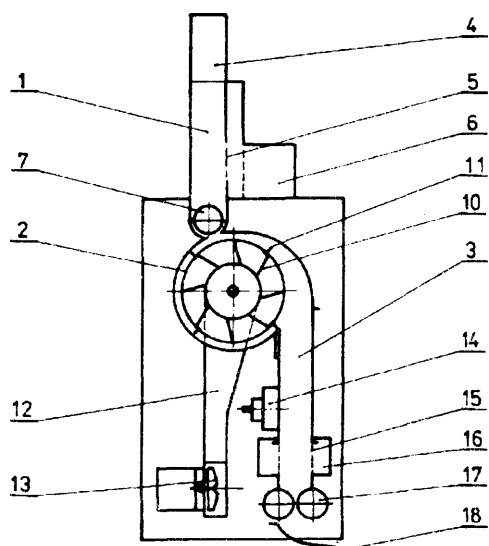
(71) POLMATEX-FALUBAZ Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych, ZIELONA GÓRA

(72) Bagiński Jan, Bundz Stanisław, Nadolny Zbigniew, Waszkowski Jan

(54) Zasobnik do zasilania zgrzeblarki surowcem włókienniczym

(57) Zasobnik charakteryzuje się tym, że wentylator (13) połączony jest kanałami (12) z wirnikiem rozluźniającym wentylatora (2), mającego na niektórych łopatkach (10) kołczaste listwy (11).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 287321 (22) 90 10 12 5(51) D21G 7/00

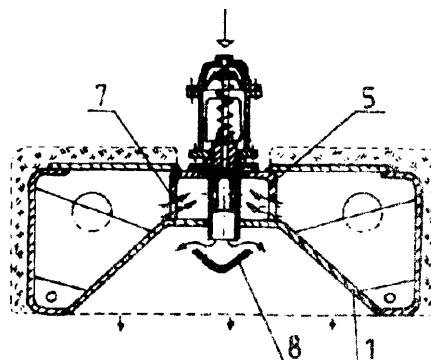
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Tarnawski Wiktorian, Borowski Przemysław, Klepaczka Aleksander

(54) Urządzenie do regulacji poprzecznego profilu wilgotności wstęgi materiału włóknistego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że przegrodę (1) komory stanowi arkusz blachy wygięty tak, iż w przekroju poprzecznym przegroda (1) ma kształt równoramiennego trapezu bez dolnej podstawy. Krawędzie wzdłużne przegrody (1) są przymocowane do dołnych krawędzi ścian bocznych komory. Nad przegrodą (1), równoległe do poziomej osi symetrii komory, jest umieszczony wspornik (5) zaworów regulacyjnych w postaci kształtownika o przekroju poprzecznym w kształcie litery C, którego krawędzie wzdłużne są przymocowane do górnej ścianki przegrody (1) i w których są zamocowane zawory regulacyjne, po jednym nad każdą strefą parowania. Ponadto we wsporniku (5), na całej długości, są wykonane przelotowe otwory (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

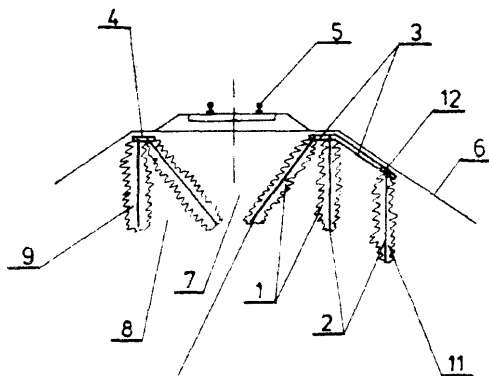
BUDOWNICTWO, GÓRNICITWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

AI(21) 287371 (22) 90 10 16 5(51) E01B 37/00
E02D 3/12

- (71) ZBROBUD Przedsiębiorstwo
Projektowo-Wykonawcze i Usług
Techniczno-Handlowych Sp. z o.o., BYTOM
(72) Nowakowski Janusz, Targosz Andrzej,
Machej Karol, Nowakowska Maria, Rębilas
Józef
(54) **Konstrukcja i sposób stabilizacji podtorza
kolejowego**

(57) Konstrukcja stabilizacji podtorza kolejowego z zeskalonego ośrodka gruntowego z prefabrykowanymi kotwami z lin stalowych charakteryzuje się tym, że kotwy pionowe (2) i ukośne (10) połączone w węzłach (4) ze ściągami poziomymi (12) i ukośnymi (3), stanowią przestrzenne zbrojenie gruntów (8,7,6). Sposób stabilizacji podtorza kolejowego za pomocą konstrukcji przestrzennej polega na tym, że w pierwszej kolejności wykonane jest zeskalenie pionowe zewnętrzne (11), a w drugiej kolejności po zwiększeniu ciśnienia zaczynu, wykonane jest zeskalenie ukośne (10).

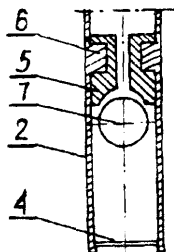
(6 zastrzeżeń)



AI(21) 292285 (22) 91 11 05 5(51) E03B 1/02
E03B 1/08

- (75) Grabowski Ryszard, WARSZAWA
(54) **Urządzenie do splukiwania misek sedesowych**

(57) Urządzenie wewnątrz jednoczęściowego zbiornika ma na rurce (2) doprowadzającej wodę zawór kulkowy, a w dolnej



jego części ogranicznik (4). Zawór kulkowy zawiera gumową uszczelkę stożkową (5) umocowaną poprzez zaczepy (6).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287270 (22) 90 10 09 5(51) E03B 3/08

- (75) Gizicki Jan, WROCŁAW
(54) **Sposób uzyskiwania wody z nizinnych wód
gruntowych**

(57) Sposób uzyskiwania wody z nizinnych wód gruntowych, a zwłaszcza dla potrzeb rolnictwa, w którym znajdują zastosowanie wiercone studnie bezfiltrowe charakteryzuje się tym, że wykorzystując wody nagromadzone w piaskach i glinach zwałowych na wklęsłych deformacjach (1) warstw nieprzepuszczalnych (6,7) występujących pod wzniesieniami pochodzenia osadowego (2), względnie na wklęsłych obszarach zlewków (3), dokonuje się odwiertów (12,12') lub (13,13') w głąb tak powstałych podziemnych zbiorników wyrównawczych (10,10',11,11') wód gruntowych względnie artezyjskich i intensywnie odpowiewając z nich wodę, uzyskuje się u wlotu rur ssących (14,14'), albo (15,15') jamy czerpalne (16) o kształcie połączonych ze sobą: odwróconego stożka (17) i półkulistej czaszy (18), w które wprowadza się granulat (19) tworzący pod wpływem oddziaływania sił wyporowych wody (20) samosterujące się podpory stropowe (21). W praktyce współczynnik wypełnienia jamy czerpalnej (16) granulem (19) każdorazowo winien być nie mniejszy niż 0,8.

(2 zastrzeżenia)

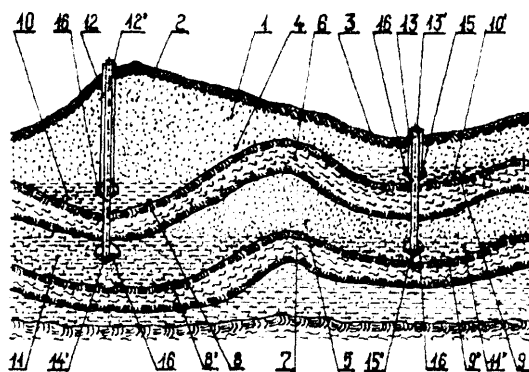


Fig. 1

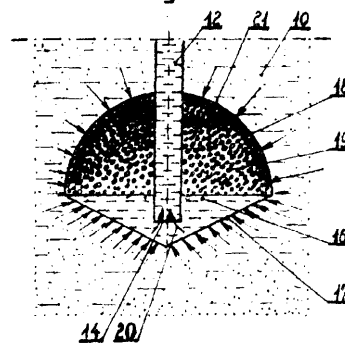


Fig. 2

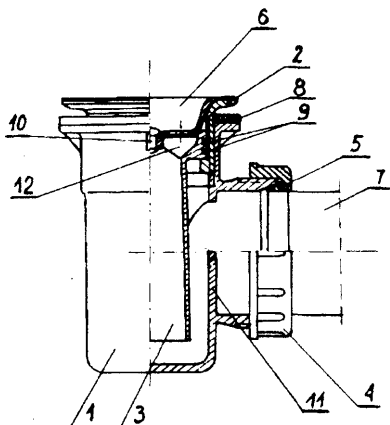
Al(21) 292440 (22) 91 11 18 5(51) E03C 1/22
E03C 1/28
E03D 11/18

(75) Grabowski Ryszard, WARSZAWA

(54) **Syfon urządzeń instalacji wodnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest syfon stosowany do podłączenia do rury kanalizacyjnej urządzeń instalacji wodnych takich jak zlewozmywaki, umywalki, wanny i brodziki. Syfon ma osadzoną bezpośrednio w **gnieździe tulei** (2) rurę spływową (3), połączoną z sitkiem (6) poprzez element nierozłączny (10), której długość sięga poniżej dolnej powierzchni kanału wylotowego zawierającego przegrodę (11) o wysokości do osi kanału.

(1 zastrzeżenie)



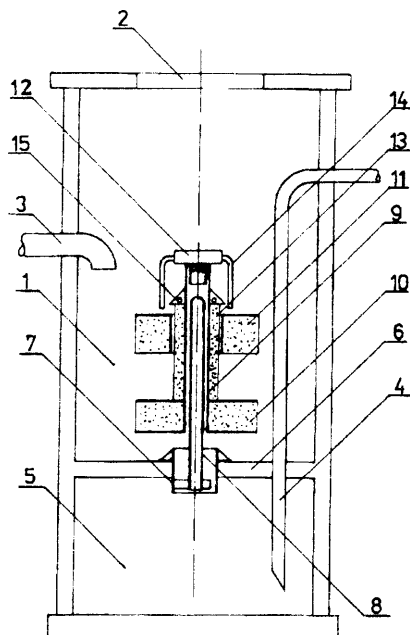
Al(21) 287278 (22) 90 10 11 5(51) E03F 7/00

(75) Gackowski Zbigniew, KOSZALIN

(54) **Urządzenie indukcyjne, zwłaszcza do kanalizacji podciśnieniowej**

(57) Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada komorę osadową (5) podciśnieniową, a zamykającą ją zespół pływakowy (9,10,11,13) jest zaopatrzony w wentyl napowietrzający (12) współdziałający z pływakiem górnym (11) za pośrednictwem elementów oporowych (14). Natomiast prowadnica (8) zespołu pływakowego jest osadzona w jego podstawie (7).

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 287251 (22) 90 10 10 5(51) E04B 1/70

(75) Łukasiewicz Eugeniusz, WARSZAWA;
Nowakowski Janusz, WARSZAWA;
Szymkiewicz Tadeusz, ŚREM

(54) **Sposób zabezpieczania budynków przed kapilarnym podciąganiem wody z gruntu**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że po obniżeniu wilgotności muru do **10-12%** lub 6%, co zależy od rodzaju stosowanego środka hydrofobowego przewodzącego prąd elektryczny, co drugą elektrodę w murze łączy się z biegunem ujemnym źródła prądu i jednocześnie w otwory iniekcyjne wprowadza się środek hydrofobowy. Otwory iniekcyjne wykonuje się w polu przebiegu prądu elektrycznego, w odstępach **wynoszącym 0,2-0,6** wielkości rozstawu elektrod w murze. Po upływie 2-4 godzin od czasu zakończenia iniekcji instalację elektryczną demontuje się.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 287400 (22) 90 10 17 5(51) E04B 5/02

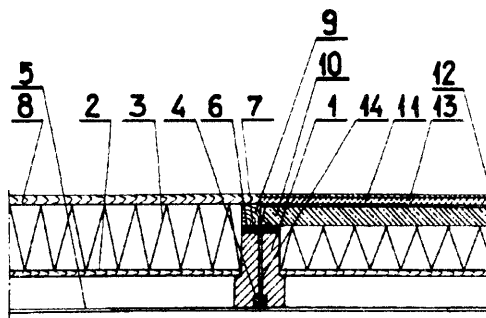
(71) FAELBUD Fabryka Elementów Budowlanych, LUBLIN

(72) Sierakowski Edward, Kukiełka Jan,
Komorek Zbigniew

(54) **Strop budowlany wielowarstwowy**

(57) Strop budowlany wielowarstwowy z żelbetonowymi belkami nośnymi w kształcie odwróconej litery T zawierający dolny, cienkościenny element i górny element zamykający, charakteryzuje się tym, że na dolnych półkach belki (1) ułożona jest warstwa (2) desek, na których znajduje się warstwa (3) tłumiąca, a w belkę (1) od dołu i wzdłuż wpuszczona jest listwa (4) drewniana, do której przymocowana jest podsufitka (5), natomiast na górnej powierzchni belki (1) ułożona jest izolacja (6) przeciwwilgociowa oraz warstwa (7) tłumiąca, na której spoczywa górny element (8) zamykający. Poprzez listwę (4) drewnianą, belkę (1), izolację (6), warstwę (7) tłumiącą przechodzi śruba (14). Górny element (8) zamykający stanowi warstwę desek ułożonych na legarach (9) spoczywających na belkach (1).

(3 zastrzeżenia)



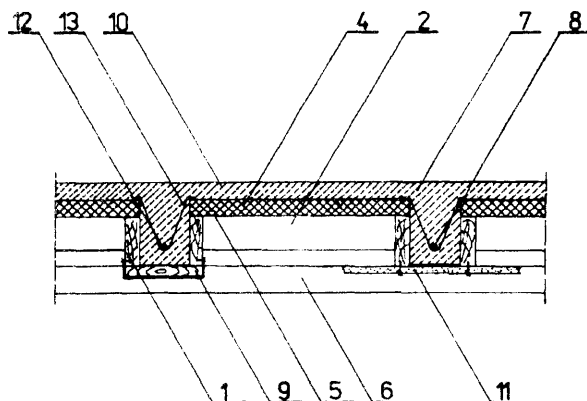
Al(21) 287353 (22) 90 10 15 5(51) E04B 5/17

(75) Buszkiewicz Jerzy, POZNAŃ

(54) **Sposób wykonywania stropów, zwłaszcza w budynkach mieszkalnych**

(57) Sposób polega na wykonaniu kasetonów drewnianych (1), z poprzecznymi przegrodami (2). Kasetony (1) wzmocnione są na końcach deskami. Następnie kasetony (1) pokrywa się na całej długości płytami zamykającymi (4) tworząc elementy stropowe (5), które ustawia się na belkach (6) tak, że pomiędzy nimi występują szczeliny (7). W szczelinach (7) umieszcza się zbrojenie (8), a od spodu zamyka się je luźnymi deskami (9) zamocowanymi drutem do boków elementów stropowych (5). W dalszej kolejności tak wykonaną konstrukcję zalewa się beto-

nem (10), a następnie usuwa się belki (6) oraz luźne deski (9) i do boków elementów stropowych (5) mocuje się płyty sufitowe. (4 zastrzeżenia)



A2(21) 290977 (22) 91 07 08 5(51) E04B 7/00

(75) Chomiuk Henryk, WARSZAWA; Kępiński Marian, WARSZAWA

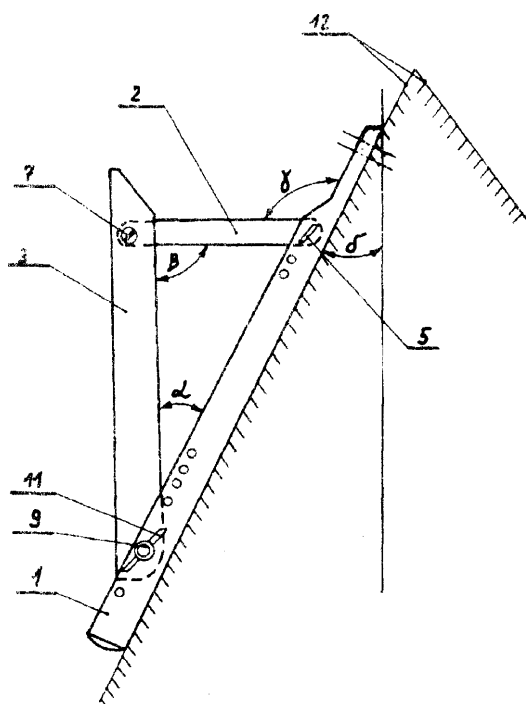
(54) Dachotąz

(57) Dachotąz służy do zamocowania rusztowania na dachu lub przy ścianie.

Dachotąz charakteryzuje się tym, że do górnej części elementu pionowego (1) ma przegubowo zamocowany jednym końcem element poziomy (2) o regulowanym kącie nachylenia / γ i t w stosunku do osi wzdłużnej elementu pionowego (1). Element poziomy (2) połączony jest drugim końcem również przegubowo z elementem wsporczym (3) w górnej jego części.

Dolny koniec elementu wsporczego (3) połączony jest przestawnie z dolnym końcem elementu pionowego (1) za pomocą elementu łączącego (9) umieszczonego w regulacyjnych otworach.

(7 zastrzeżeń)



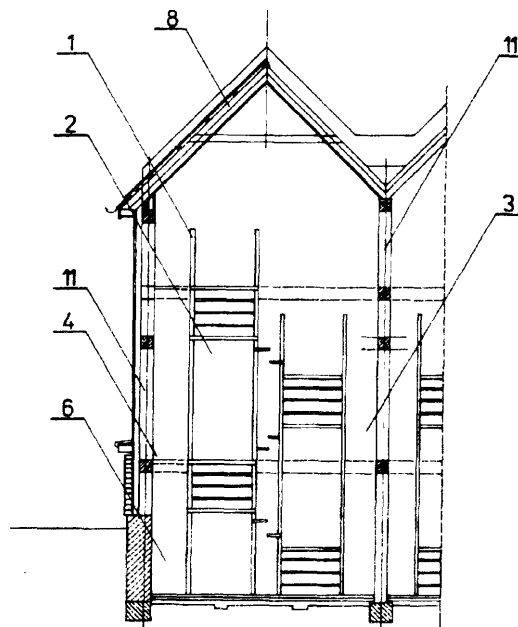
A1(21) 287710 (22) 90 10 15 5(51) E04H 1/02

(75) Buszkiewicz Jerzy, POZNAŃ

(54) Budynek mieszkalny, gipsowo-drewniany

(57) Budynek charakteryzuje się tym, że klatka schodowa (1) znajduje się w centralnej części budynku i dzieli każdą z jego kondygnacji na dwie części położone na różnych poziomach. Szerokość klatki schodowej (1) jest mniejsza od szerokości budynku. Jedna z dwóch wolnych przestrzeni (3,4) pomiędzy klatką schodową, a bocznymi ścianami nośnymi (11) budynku wykorzystana jest do przeprowadzenia instalacji. Poniżej wyżej położonej części parteru znajduje się dodatkowe pomieszczenie (6) o poziomie podłogi położonym poniżej poziomu gruntu. Budynek ma izolację ścian zewnętrznych w postaci płyt z pianki poliuretanowej zamocowanych na sucho. Więźba dachowa (8) jest krokwiowo-jętkowa, usztywniona podbitką.

(7 zastrzeżeń)



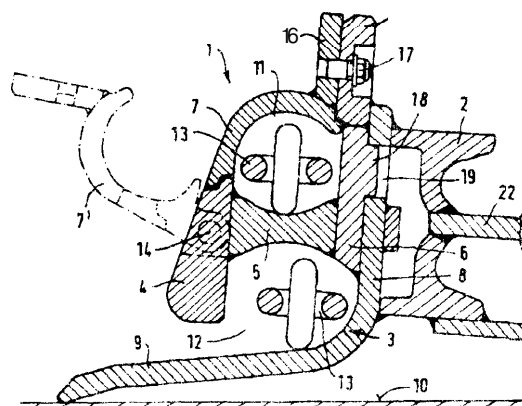
Al(21) 291430 (22) 91 08 14 5(51) E21C 35/12
E21C 27/32

(31)90 4025871 (32)90 0816 (33) DE

(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia GmbH, LÜNEN, DE

(54) Prowadnica strugowa dla struga urabiającego

(57) Prowadnica charakteryzuje się tym, że ślizgowe części dystansowe (5), przez płyty okuciowe (6), połączone są stałe, które wystają ponad ślizgowe części dystansowe (5) i tworzą boczne ograniczenie wewnętrzne górnego kanału łańcuchowego (11), są połączone z wystającym ramieniem (8) blach



kątowych (3). Płyty okuciowe (6), przykrywające wystające ramie (8) blachy kątowej (3), są zaopatrzone w czopy osiujące (18), korzystnie w parę czopów osiujących, wchodzących w otwory osiujące (19) w ramieniu (8)."

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 291432 (22) 91 08 14 5(51) E21C 35/12
E21C 27/32

(31) 90 4025858 (32) 90 08 16 (33) DE

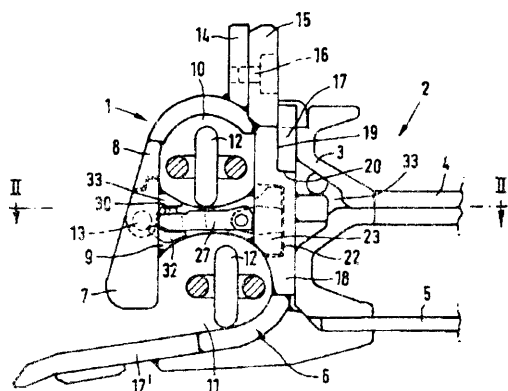
(71) Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen GmbH,
LÜNEN, DE

(54) Prowadnica strugowa

(57) Prowadnica strugowa charakteryzuje się tym, że kieszeń (22) dla trzpienia przetyczkowego (23) jest umieszczona na ścianie tylnej (17,18) odcinka prowadnicy strugowej (1), opierającej się na profilu bocznym (3) odcinka koryta (2), przy czym kieszeń przyjmująca dla członu zabezpieczającego (27) znajduje się w płaszczyźnie ślizgowych części dystansowych (9), pomiędzy miejscem styku odcinków prowadnicy strugowej (1).

Człon zabezpieczający (27), stanowiący płytkę, jest ułożony wokół osi trzpienia przetyczkowego (23) lub osi równoległej do niego, wychylnej na trzpieniu przetyczkowym (23) i jest połączony przez przegub czopowy z trzonkiem trzpienia przetyczkowego.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 291887 (22) 91 10 01 5(51) E21D 11/15

(31) 90 4031238 (32) 90 10 04 (33) DE

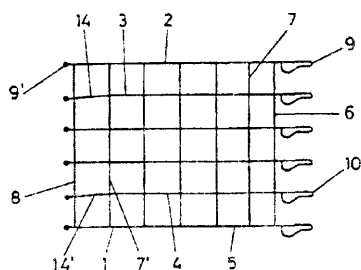
(71) Rösler Draht AG, SCHWALMTAL, DE

(72) Schafer Bernd

(54) Opinka o łączeniu główkowym dla obudowy
górnictwa

(57) Opinka charakteryzuje się tym, że skrajne pręty poprzeczne (6,8) są umieszczone po obu stronach tuż przy elementach sprzęgających (9), przy czym niektóre z prętów podłużnych (3,4) z łącznikami główkowymi są odgięte w kierunku podłużnego boku opinki.

(12 zastrzeżeń)



AI(21) 287425 (22) 90 10 18 5(51) E21D 23/00
E21D 19/00

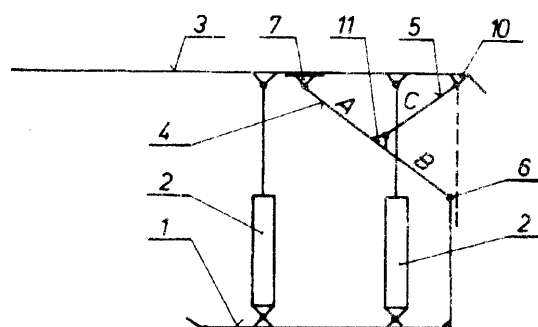
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Lenard Jan, Pretor Wincenty, Nowak Karol

(54) Zmechanizowana obudowa górnictwa

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm stabilizacji wzdłużnej zestawu zmechanizowanej obudowy górniczej, zwłaszcza obudowy podporowej. Mechanizm stabilizacji tworzy układ dwucięgłowy, którego zasadnicze cięgło (4) połączone jest przegubem (6) ze spągnicą (1) oraz przegubowo i przesuwnie ze stropnicą (3), zaś pomocnicze cięgło (5) połączone jest przegubem (10) ze stropnicą (3) oraz zasadniczym cięgłem (4). Korzystnym jest, aby cięgła (4) i (5) tworzyły układ zbliżony do litery Y, a ramiona A, B i C były jednakowej długości. W tym przypadku koniec stropnicy (3) zakreśla trajektorię będącą linią prostą.

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 287424 (22) 90 10 18 5(51) E21D 23/16

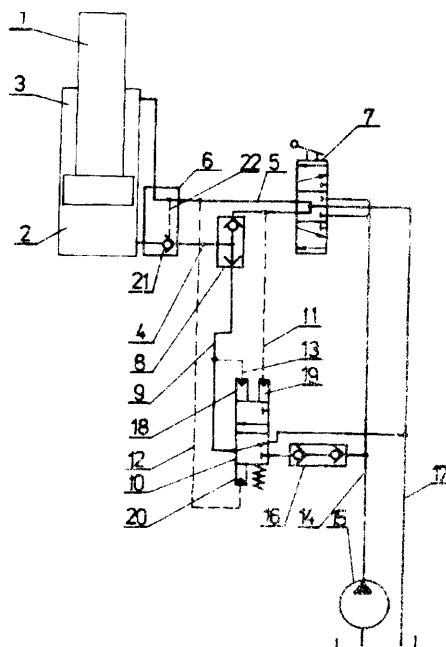
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Diederichs Ryszard, Sznapka Helmut

(54) Układ hydrauliczny sterowania stojakami
obudowy górniczej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania właściwej pocierności obudowy górniczej.

Układ hydrauliczny sterowania stojakami górniczej obudowy ma usytuowaną równoległe do rozdzielacza (7) gałąź sterowania zasilaniem podłokowej przestrzeni (2) stoika (1).



Układ zawiera progowy zawór (10) połączony ze źródłem zasilania (15) i ze spływem (17) oraz z przewodem (4) zasilania podłokowej przestrzeni (2) poprzez zawór alternatywy (8). Progowy zawór (10) jest sterowany impulsem z przewodu (4) i przewodu (5) oraz impulsem podtrzymania przez przewód (13) łączący wyjście progowego zaworu (10) z elementem podtrzymania (18).

(2 zastrzeżenia)

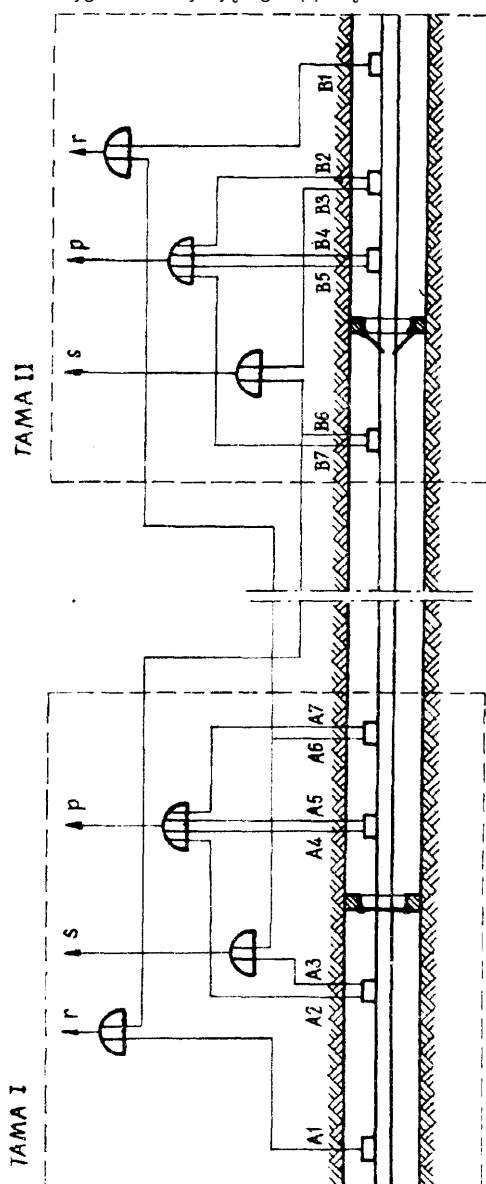
AI(21) 287288 (22) 90 10 10 5(51) E21F 1/12

(71) EMAG Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, KATOWICE

(72) Czapla Antoni

(54) **Pneumatyczny układ samoczynnego otwierania i zamykania górniczych tam wentylacyjnych przejazdowych**

(57) Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wzdłuż trasy pociągu w obszarze tam wentylacyjnych (I, II) są umieszczone czujniki obecności pociągu (A1, A3, A6, B1, B3, B6). Czujniki otwierające (A1, B1) powodujące powstanie sygnału otwierającego (r) i czujniki zamykające (A3, B3) powodujące powstanie sygnału zamykającego (s) są umieszczone poza



śluzą. W śluzie między tamami wentylacyjnymi, są umieszczone czujniki (A6, B6) zamykające jedną i otwierającą drugą tamę (I, II) powodujące powstanie sygnałów (s,r), które wprowadzone są do co najmniej dwóch jednakowych bloków sterowania.

Sygnał otwierający (r) wprowadzony jest do elementu otwierającego poprzez element alternatywy, zaś sygnał zamykający (s) wprowadzony jest do elementu zamykającego poprzez impulsator i drugi element alternatywy.

W obszarze śluz są umieszczone czujniki bezpieczeństwa (A2, A7, B2, B7, A4, A5, B4, B5) powodujące powstanie sygnału blokady (p), który wprowadzony jest do elementu blokady zamknięcia, znajdujący się w bloku sterowania i poprzez trzeci element alternatywy wprowadzony jest na stronę otwierającą rozdzielacza.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 292177 (22) 91 10 24 5(51) E21F 16/00

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego im. Związku Młodzieży Polskiej, ŻORY

(72) Mura Bolesław, Kołek Stefan, Brzoza Józef

(54) **Sposób ujęcia wody obciekowej szybu górniczego**

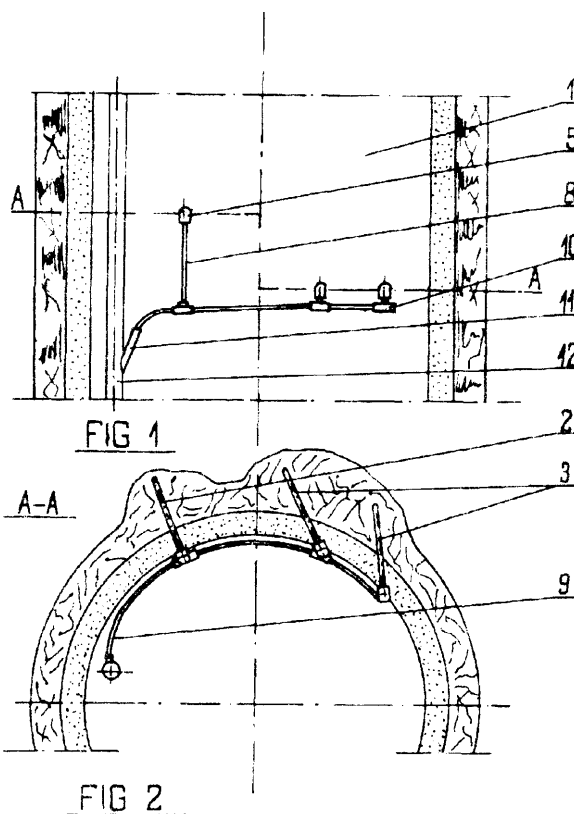
(57) Sposób polega na tym, że w miejscu występującego lub spodziewanego wycieku wierci się poprzez obmurze szybu (1) do warstwy otaczającej otwory drenażowe.

Przy wycieku punktowym wierci się jeden otwór (2) w kierunku promieniowym a przy wycieku szczelinowym kilka otworów (3) pod kątem ostrym do stycznej obrysu szybu.

Wyloty tych otworów uzbraja się końcówkami uszczelniającymi składającymi się z tulei stalowej oraz tulei gumowej dociskanej nakrętką.

Poszczególne końcówki za pośrednictwem kolanek (5), odcinków przewodu (8) oraz trójników (10) łączą się przelotowo w przewód zbiorczy (9), który wchodzi do rurociągu wody obciekowej (12).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

Al(21) 286807 (22) 90 09 07 5(51) F01L 5/04

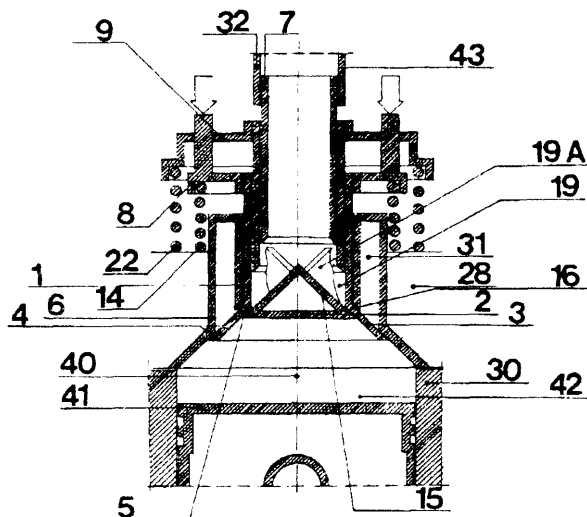
(71) Pietrzyk Paweł, POZNAŃ

(72) Pietrzyk Paweł, Błasiński Paweł, Tarara Daria

(54) **Układ pierścieniowych zaworów sterujących, zwłaszcza silnika spalinowego czterosuwowego**

(57) Układ pierścieniowych zaworów sterujących, zwłaszcza silnika spalinowego czterosuwowego ma zawór zewnętrzny (1) i zawór wewnętrzny (2). Zawory te umieszczone są współosiowo i suwliwie względem siebie. Zawór zewnętrzny (1) ma kształt rury połączonej z fragmentem pobocznicą (3) stożka, a zawór wewnętrzny (2) ma kształt rury połączonej ze stożkiem. Zawór zewnętrzny (1) umieszczony jest suwliwie w prowadnicy (6) zaworu zewnętrznego, a zawór wewnętrzny (2) w prowadnicy (7) zaworu wewnętrznego. Zawór zewnętrzny (1) połączony jest w górnej części z pierścieniem popychającym (8) zaworu zewnętrznego, a zawór wewnętrzny (2) z pierścieniem popychającym (9) zaworu wewnętrznego.

(10 zastrzeżeń)



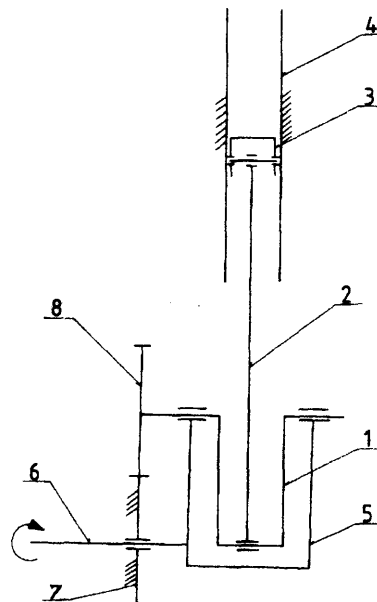
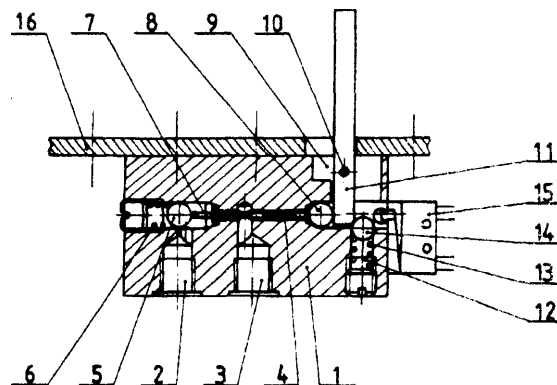
Al(21) 287358 (22) 90 10 16 5(51) F02B 75/32

(75) Grzeszkowiak Andrzej, KAŻMIERZ

(54) **Układ kinematyczny, czterosuwowego tłokowego silnika spalinowego**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wał korbowy (1) ułożony jest na końcu ramienia (5) wału zdawczego (6) usytuowanego w osi nieruchomego koła zębatego (7) zazębianego z drugim kołem zębatym (8) osadzonym na stałe na wale korbowym (1). Średnice kół zębatych (7,8) są równe.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 287315 (22) 90 10 15 5(51) F15B 5/00

(71) Darska Regina, GDAŃSK

(72) Darski Andrzej

(54) **Przełącznik płynowy**

(57) Wynalazek dotyczy przełącznika płynowego o zmniejszonych gabarytach, mniej skomplikowanej budowie i doszczelniany samoczynnie. Przełącznik charakteryzuje się tym, że zawiera otwór (2) zasilającego w postaci kulki (5) umieszczone jest wraz ze sprężyną (6) w rozszerzeniu kanału łączącego (4) którego drugie naprzeciwległe rozszerzenie stanowi otwór odpowietrzający również zaopatrzony w zawieradło w postaci kulki (8), przy czym w kanale łączącym (4) pomiędzy kulkami (5) i (8) umieszczony jest popychacz (7), natomiast otwór odpowietrzający połączony jest z komorą (9), w której zamocowana jest przegubowo sterująca położeniem kulki (8) dźwignia (11) utrzymywana w krańcowych położeniach za pomocą kulki zatraskowej (14) opartej o sprężynę (13) w otworze, prostokątnym do otworu odpowietrzającego.

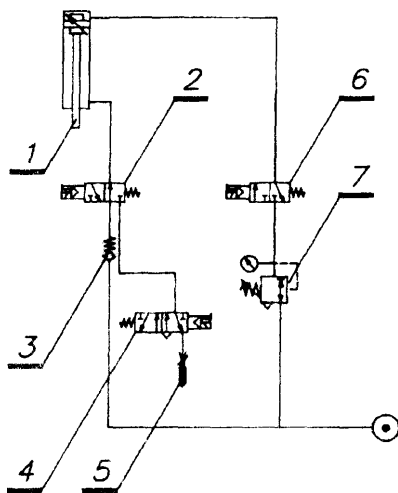
(2 zastrzeżenia)

AI(21) 287410 (22) 90 10 19 5(51) F15B 11/12

(71) CHEMOAUTOMATYKA Resortowy
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Automatyzacji, WARSZAWA(72) Kramarz Andrzej, Majewski Andrzej,
Sitkowski Piotr, Soldaty Andrzej(54) Układ pneumatyczny sterujący pracą
siłownika w urządzeniu manipulacyjnym

(57) Układ zawiera dwie niezależne obudowy zasilańco-odpowietrzające dla obydwu komór siłownika (1). W jednym z obwodów zainstalowany jest układ dwóch zaworów połączonych ze sobą w ten sposób, że wlot odpowietrzający głównego zaworu (2) sprzężony jest z otworem zasilańcym zaworu pomocniczego (4). Zawór główny (2) jest zaworem trójdrogowym, dwupołożeniowym normalnie otwartym i ma zainstalowany na wlocie zasilańcym zawór zwrotny (3). Zawór pomocniczy (4) jest zaworem dwupołożeniowym z zainstalowanym na jednym z wylotów dławikiem przepływu (5). W drugim obwodzie zasilańcym znajduje się zawór normalnie zamknięty (6) połączony z zasilaniem powietrza przez regulator ciśnienia (7).

(1 zastrzeżenie)



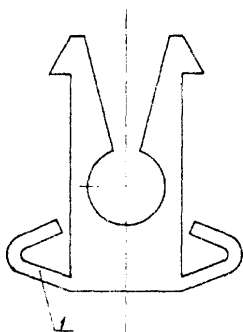
AI(21) 287279 (22) 90 10 11 5(51) F16B 13/02

(75) Kaczmarek Stefan, OSTRÓW
WIELKOPOLSKI

(54) Element mocująco-dociskający

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dociskania dwóch elementów mocowanych w sposób rozłączny, między którymi nie występują lub występują w sposób minimalny siły rozciągające ewentualnie przemieszczające względem siebie mocowane elementy. W celu dociskania do siebie mocowanych elementów zastosowano w konstrukcji elementu mocująco-dociskającego występy dociskające (1), w kształcie zbliżonym do położonej litery V.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 287372 (22) 90 10 16 5(51) F16B 31/00

(71) SKARŻYSKO Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy,
SKARŻYSKO-KAMIENNA

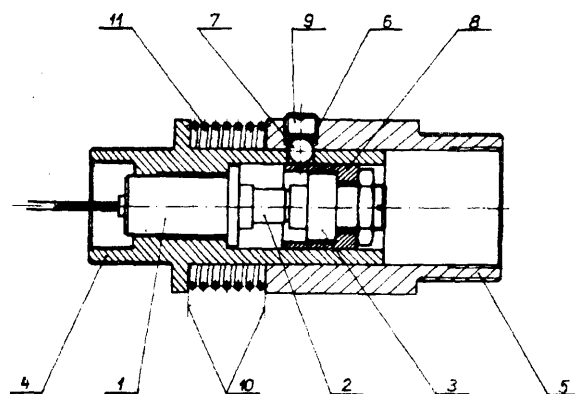
(72) Młynarczyk Marek, Łojek Witold

(54) Złącze

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze wyposażone w mechanizm rozczalający z ładunkiem pirotechnicznym, uruchamiającym rozczalenie elementów przenoszących obciążenie.

Złącze charakteryzuje się tym, że w otworach (6) ścianek elementów (4) i (5) przenoszących obciążenie osadzony jest przynajmniej jeden rygiel kulkowy (7) blokowany elementem tłokowym (8). Element tłokowy (8) osadzony jest bezpośrednio na swobodnym zakończeniu (3) mechanizmu rozczalającego (1), a między czołowymi powierzchniami (10) elementów (4) i (5) przenoszących obciążenie osadzona jest sprężyna (11).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291428 (22) 91 08 14 5(51) F16H 47/00

(31) 90 9017920

(32) 90 0815

(33) GB

(71) Massey Ferguson Services N.V.,
CURACAO, AN

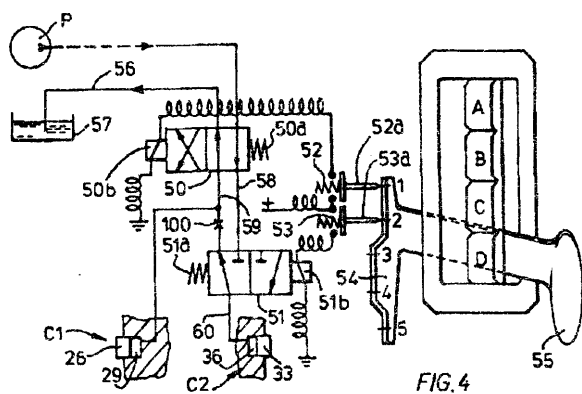
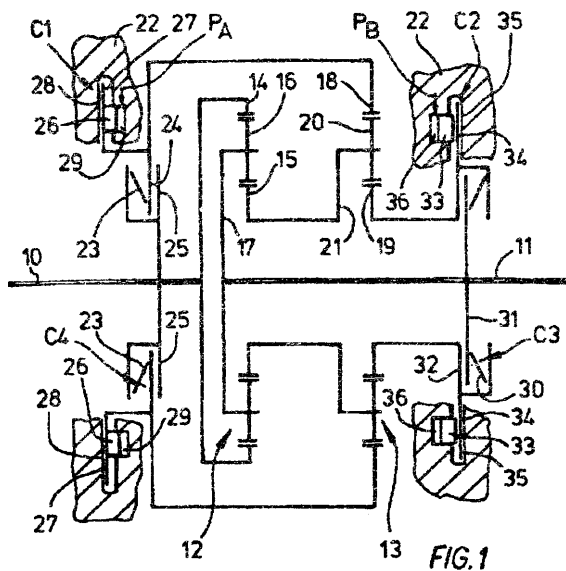
(54) Przekładnia planetarna oraz napęd pojazdu

(57) Przekładnia planetarna zapewnia wiele przełożeń roboczych włączanych hydraulicznymi sprzęgłami (C1, C2), które uruchamiane są siłownikami sprzęgłowymi (28, 29, 33, 36). Siłowniki są sterowane przez dwa położeniowe zawory (50, 51) zmieniające kierunek przepływu, po jednym zaworze dla każdego siłownika hydraulicznego. Zawory połączone są w układ szeregowy, z co najmniej jednym siłownikiem (33, 36) włączonym za ostatnim zaworem (51) w połączeniu szeregowym i z co najmniej jednym siłownikiem (26, 29) włączonym między każdym zaworem w szeregu. Sterujący zespół zaworów (50a÷54) służy do sterowania kolejności roboczej zaworów, tak, aby każdorazowo przy zmianie stanu roboczego jednego zaworu można było zmienić przełożenie robocze zespołu przekładniowego na następne, sąsiednie przełożenie, tworzone przez zespół stopniowo w całym zakresie przełożeń. W przedstawionym zespole o czterech przełożeniach, pierwsze sprzęgło hydrauliczne (C1) jest sparowane z pierwszym sprzęgłem (C2) uruchamianym sprężyną, a drugie sprzęgło hydrauliczne (C2) jest sparowane z drugim sprzęgłem (C3) uruchamianym sprężyną, przy czym gdy sprzęgło hydrauliczne każdej pary jest włączone, sprzęgło sprężynowe odpowiedniej pary jest automatycznie rozłączane i odwrotnie, tworząc warunki sprzęgła włączającego o czterech przełożeniach.

Napęd pojazdu ma układ kombinowany pierwszego zespołu przekładniowego (P) tworzącego grupę przełożeń i drugiego zespołu przekładniowego w układzie szeregowym z pierwszym zespołem. Drugi zespół przekładniowy tworzy wiele dodatkowych przełożeń, które pomnażają ilość grup przełożeń

tworzonych przez pierwszy zespół przekładniowy. Przełożenia drugiego zespołu są tak dobrane, aby tworzyć znaczne nakładanie między sąsiednimi grupami przełożeń tworzonych przez pierwszy zespół przekładniowy i zapewnić, że przy dowolnej prędkości z jaką pracuje pojazd współpracujący, operator pojazdu może nastawić przełożenie w drugim zespole przekładniowym o takiej wartości, że potrzebna prędkość robocza może być uzyskana pośrednim przełożeniem jednej z grup przełożeń tworzonej przez pierwszy zespół przekładniowy.

(15 zastrzeżeń)



Al(21) 287319 (22) 90 10 12 5(51) F16K 17/04

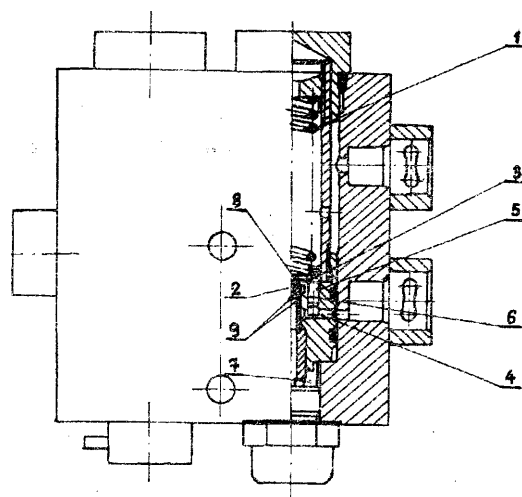
(75) Dabiński Zygmunt, Katowice

(54) Zawór bezpieczeństwa

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór bezpieczeństwa, zwłaszcza zawór bezpieczeństwa bloku zaworowego zmechanizowanej obudowy górniczej, umożliwiający regulację podporności roboczej obudowy.

Zawór charakteryzuje się tym, że w kadłubie zaworu w obrębie suwaka (2) ma dwa osiowe kanały (5) symetrycznie rozmieszczone wokół suwaka (2), w których osadzone są tłoczki (6) opierające się o talerz (3) sprężyny (1). Kanały (5) połączone są z magistralą o regulowanym ciśnieniu. Tłoczki (6) wywierając nacisk na sprężynę (1) pozwalają na obniżenie podporności roboczej obudowy w zależności od ciśnienia agresywnego medium przesyłanego w rurze wykładzinowej (1).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 287271 (22) 90 10 09 5(51) F16L 7/00

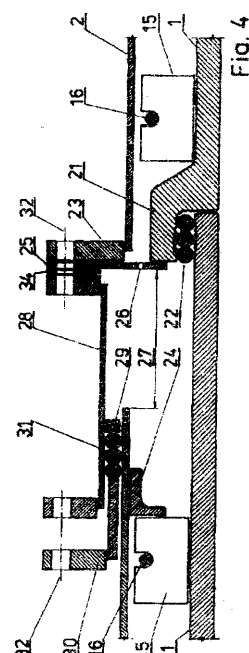
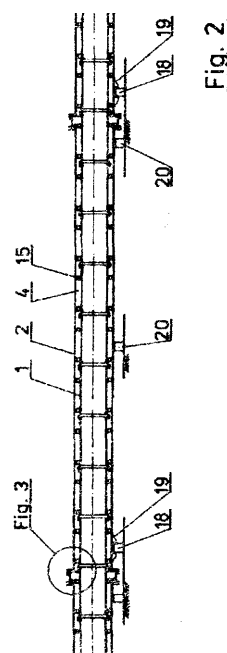
(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, WROCŁAW

(72) Dawid Stefan

(54) Sposób budowy ciśnieniowej instalacji chromoodpornej, zwłaszcza do transportu mediów agresywnych

(57) Sposób polega na tym, że rurę wykładzinową (1), najkorzystniej kamionkową, umieszcza się wewnątrz stalowej rury płaszczowej (2). Następnie na rurę (1) zakłada się klocki dystansowe (15), które stabilizuje się na tej rurze przy użyciu cięgien (16) i regulatorów naciągu cięgna. W zależności od potrzeb wprowadza się kolejno potrzebną ilość rur wykładzinowych (1), zakładając uszczelnienia (22) i stabilizując rury wykładzinowe (1) od strony kielicha (21) ostatniej rury wykładzinowej. W ten sposób tworzy się sekcje instalacji, które następnie łączy się ze sobą w jedną instalację. Każdą sekcję rurociągu, na której znajduje się złącze kołnierzowe (23) stabilizuje się w stosunku do podłoża jedną podporą stałą (19). Po wykonaniu całej instalacji przestrzeń (4) między rurami (1) i (2) wypełnia się cieczą, pod ciśnieniem nie mniejszym od ciśnienia agresywnego medium przesyłanego w rurze wykładzinowej (1).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 287352 (22) 90 10 15 5(51) F17D 1/08

- (71) instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
ZABRZE
(72) Zieliński Henryk
(54) Sposób przemieszczania cieczy na dalsze
odległości

(57) Sposób przemieszczania cieczy na dalsze odległości systemem rurociągów i przepompowni, polega na przemieszczaniu cieczy elastyczną rurą lub wiązką rur ułożonych w naturalnym dnie koryta rzeki.

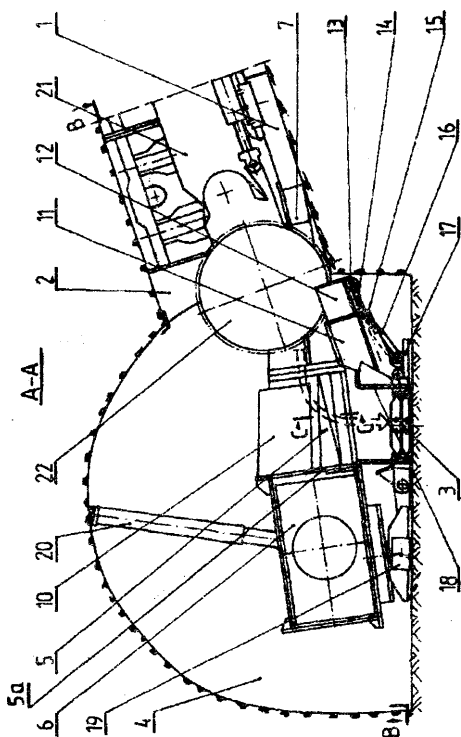
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287382 (22) 90 10 17 5(51) F21F 13/06

- (71) KRUPIŃSKI Kopalnia Węgla Kamiennego,
SUSZEC
(72) Bednarz Jan, Gembalczyk Józef,
Wawrzyńczyk Stefan, Czystczonik
Władysław, Patas Stanisław, Kasperski Lech
(54) Układ odstawy przenośnikowej urobku
węglowego z wyrobiska ścianowego kopalni
głębinyowej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że pomiędzy kadłubem napędu wysypowego (6) ścianowego przenośnika zgrzeblowego (1) a jego rynną dołączną (7) jest przymocowany wysyp boczny (5) urobku węglowego. Do bocznej ściany rynny dołącznej (7) jest przysunięta zastawka **wysuwno-wychylna** (11) z płytą zsypaną urobku, zawierającą wewnętrzną zsuwnię urobku (12). Wysyp boczny (5) urobku węglowego jest konstrukcji skrzynkowej z płytami pionowymi czołowymi i płytami pionowymi wzdłużnymi, które są połączone poprzecznie z trzema płytami poziomymi. Płyta pozioma górna jest przyłączona do dwóch płyt spadowych o kształcie trójkątów, tworząc zsuwnię do przenoszenia urobku węglowego na podścienny przenośnik zgrzeblowy (3). Do płyty pionowej wzdłużnej jest przymocowana nad górną nitką tańcucha zgrzeblowego ścianowego przenośnika zgrzeblowego (1) odkładnia (10) o podstawie trójkąta prostokątnego, której płyta czołowa i dwie płyty boczne mają kształt rombów.

(2 zastrzeżenia)



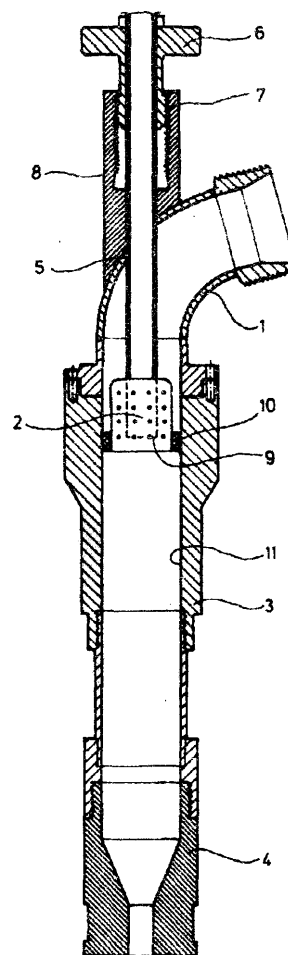
AI(21) 291993 (22) 91 10 10 5(51) F23D 14/62

- (31) 90 4032582 (32) 90 10 13 (33) DE
(71) Beteiligungen Sorg GmbH & Co. KG,
LOHR/MAIN, DE

**(54) Palnik gazowy, zwłaszcza dla pieca
szklarskiego**

(57) Palnik gazowy charakteryzuje się tym, że perforowany korpus mieszalny (2) jest usytuowany wewnątrz rury mieszalnikowej (3) na końcu rury zasysającej powietrze (5), poruszającej się w kierunku swojej osi wzdłużnej, a między perforowanym korpusem mieszalnym (2) a wewnętrzną powierzchnią (11) rury mieszalnikowej (3) jest usytuowana tulejka uszczelniająca (10).

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 287413 (22) 90 10 19 5(51) F23J 15/00

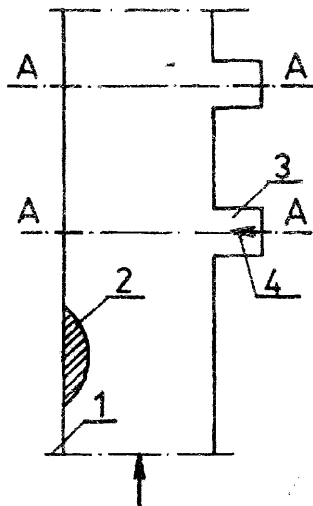
- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Tarnogrodzki Antoni, Pyzik Janusz,
Wykowski Jan, Lewandowski Józef, Niżyński
Janusz

(54) Reaktor do odsiarczania spalin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odsiarczania na sucho w celu zapobieżenia zatykaniu się przewodu i jego korozji. Reaktor stanowiący segment kanału gazów odlotowych, w którym są rozpylacze sorbentu, charakteryzuje się tym, że segment jest pionowy i zawiera w ścianie bocznej kieszenie (3) z rozpylaczami **gazodynamicznymi** (4) o przecinających się strumieniach.

Na ścianie kanału (1) pod najniższą kieszenią usytuowana jest wkładka (2). Kieszenie (3) usytuowane są jedna nad drugą.

(2 zastrzeżenia)



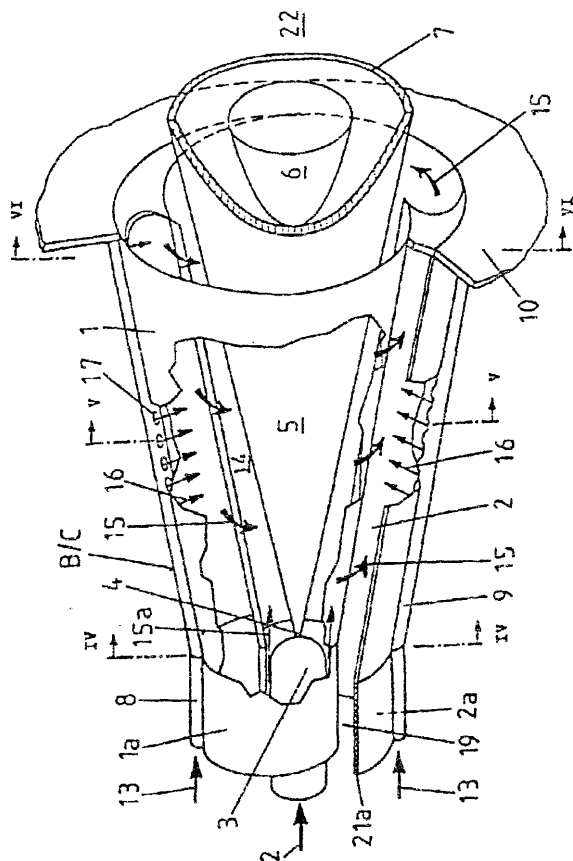
AI(21) 291902 (22) 91 10 02 5(51) F23R 3/30

(31) 90 90119900 (32) 90 10 17 (33) EP

(71) Asea Brown Boveri AG, BADEN, CH

(54) Komora spalania **turbiny** gazowej i sposób pracy palnika w komorze spalania turbiny gazowej

(57) Komora spalania turbiny gazowej charakteryzuje się tym, że po stronie napływu ma szereg palników (B,C) **przedmieszalnikowych**. Palniki (B,C) **przedmieszalnikowe** rozmieszczone są obok siebie i różnią się wielkością przepływu powietrza. Między dwoma dużymi palnikami (B) znajduje się mały palnik (C). Małe palniki (C) w kierunku ich maksymalnego otworu wypływowego mają komorę przedspalania.



Sposób polega na tym, że za pomocą wtrysku paliwa (4) we wnęce (14) palnika (B,C) tworzy **rozszerzający** się stożkowo w kierunku przepływu, nie zwilżający ścianek wewnętrznych wnęki (14) słup paliwa (5), który opasany jest strumieniem powietrza (15) wchodzącym stycznie przez szczeliny (19) do wnęki (14) oraz osiowo wprowadzanym strumieniem powietrza (15a). przy czym zapłon mieszanki powietrza (15,15a) i paliwa (12,13) następuje u wylotu palnika (B,C), zaś w obrębie ujścia palnika stabilizuje się czoło **plamieni** (7) dzięki strefie przepływu wstęcznego (8).

(9 zastrzeżeń)

AI(21) 287305 (22) 90 10 11 5(51) F26B 17/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Tarnawski Wiktorian, Borowski Przemysław, Kiepaczka Aleksander

(54) **Suszarka dyspersyjna**

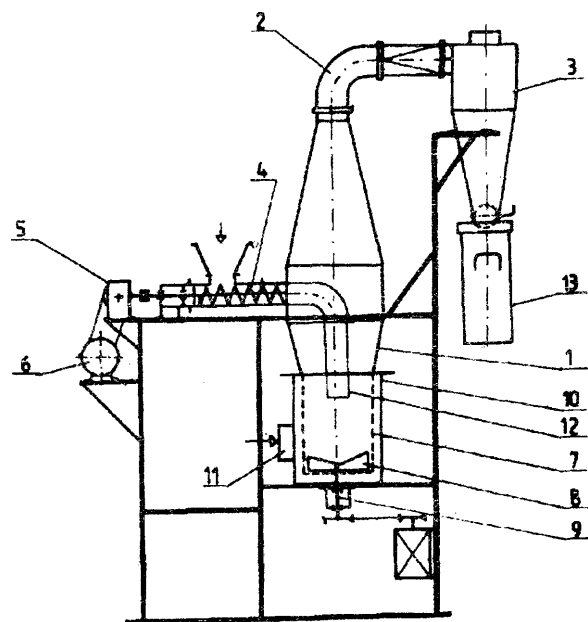
(57) Suszarka dyspersyjna, przeznaczona zwłaszcza do suszenia granulatów i materiałów włóknistych, charakteryzuje się tym, że dolną część stanowi cylindryczny, perforowany zbiornik (7) umieszczony współosiowo wewnątrz zamkniętego cylindrycznego zbiornika (10), zaopatrzonego w doprowadzenie (11) gazu suszającego.

Wewnątrz perforowanego zbiornika (7), w pobliżu jego dna, jest zamocowany wirnik (8), nad którym w osi perforowanego zbiornika (7), jest umieszczony przewód rurowy (12) do doprowadzania wilgotnego materiału, przyłączony do wylotu przenośnika ślimakowego (4).

Wirnik (8) ma postać tarczy osadzonej obrotowo **na wale** (9), do której górnej powierzchni są przymocowane, wzdłuż promieni, w równych od siebie odległościach pod kątem $35 \div 40^\circ$ w stosunku do powierzchni tarczy, łopatki w postaci pasków rozszerzających się w kierunku obrzeża tarczy i wystających poza tarczę, których część wystająca poza tarczę jest od góry zagięta w kierunku przeciwnym do kierunku pochylenia łopatek, zaś od dołu ma występ sięgający pod tarczę i zagięty pod tarczę ku górze.

Między łopatkami **są** tarczy nacięcia, każde wykonane wzdłuż promienia i dwóch okręgów opisanych na tarczy, odchylone ku dołowi pod kątem $15 \div 25^\circ$ w stosunku do powierzchni tarczy.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 287350 (22) 90 10 15 5(51) F26B 17/24

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, ŚWIDNICA

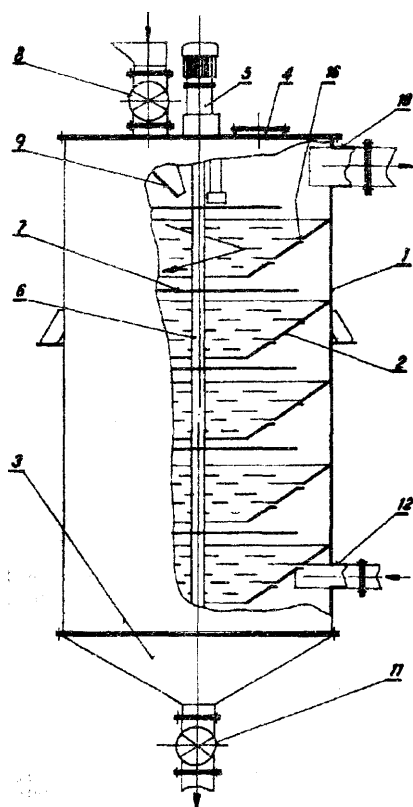
(72) Raszkiewicz Wiesław, Dworek-Dworkin Aleksander, Rutkowski Kazimierz

(54) Pionowa talerzowo-kaskadowa suszarka lub schładzarka materiałów sypkich

(57) Celem wynalazku jest umożliwienie budowy suszarek lub schładzarek o wysokiej sprawności wymiany ciepła i masy, optymalnie dostosowanych do obróbki konkretnych materiałów.

Pionowa talerzowo-kaskadowa suszarka lub schładzarka charakteryzuje się tym, że ma stożkowe półki zsypane (2) z wykonanymi w nich poprzecznymi nacięciami, których obrzeża zewnętrzne i wewnętrzne są odgięte tworząc pomiędzy sobą ukierunkowaną szczelinę przedmuchową (16).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 287304 (22) 90 10 11 5(51) F26B 17/24

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, ŚWIDNICA

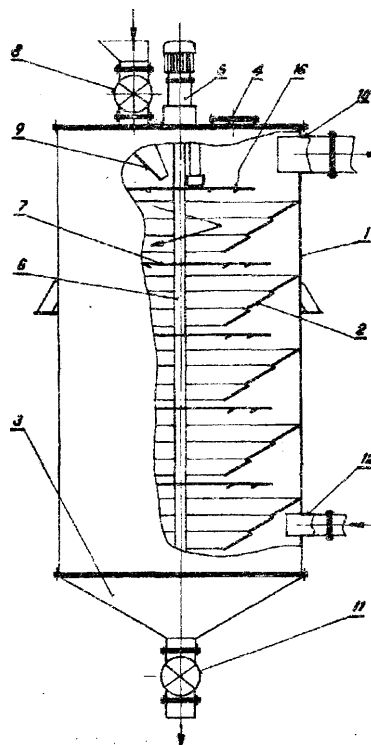
(72) Raszkiewicz Wiesław, Dworek-Dworkin Aleksander, Rutkowski Kazimierz

(54) Pionowa talerzowo-kaskadowa suszarka materiałów sypkich

(57) Urządzenie według wynalazku, z przeciwnym przepływem powietrza technologicznego w stosunku do grawitacyjnie zsypanego się materiału, zawiera rurowy korpus (1) wypełniony kaskadowymi segmentami, z których każdy zawiera osadzony na wspólnym obrotowym wale (6) talerz rozsypowy (7) i stożkową półkę zsypaną (2).

W talerzach rozsypowych (7) wykonane są poprzeczne szczeliny przedmuchowe (16) w postaci wzdłużnych nacięć z obrzeżami odgiętymi tak, że obrzeże wewnętrzne znajduje się powyżej obrzeża zewnętrznego.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 287243 (22) 90 10 08 5(51) F28B 3/00

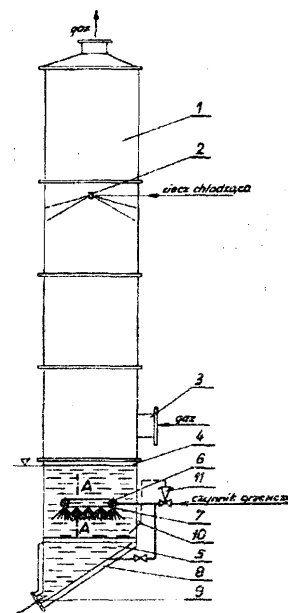
(71) OŚWIĘCIM Zakłady Chemiczne, OŚWIĘCIM

(72) Kwiatkiewicz Andrzej, Pałka Jan, Koziara Stefan

(54) Sposób i urządzenie do chłodzenia gazu wraz z jego desorpcją z cieczy chłodzącej

(57) Sposób polega na tym, że do odcieku cieczy chłodzącej wprowadza się bezpośrednio ciepło za pomocą czynnika grzewczego, skierowując strumień tego czynnika w dół, w miejsce odprowadzenia odcieku z procesu chłodzenia. Urządzenie stanowi skrubler (1), który w dolnej części w komorze (4) ma zabudowany pierścień grzewczy (6) z rozmieszczonymi na całym obwodzie otworami (7) o średnicy zależnej od natężenia przepływu czynnika grzewczego i średnicy zewnętrznej pierścienia.

(3 zastrzeżenia)



ZIAL G

FIZYKA

Al(21) 291686 (22) 91 09 11 5(51) G01F 9/00

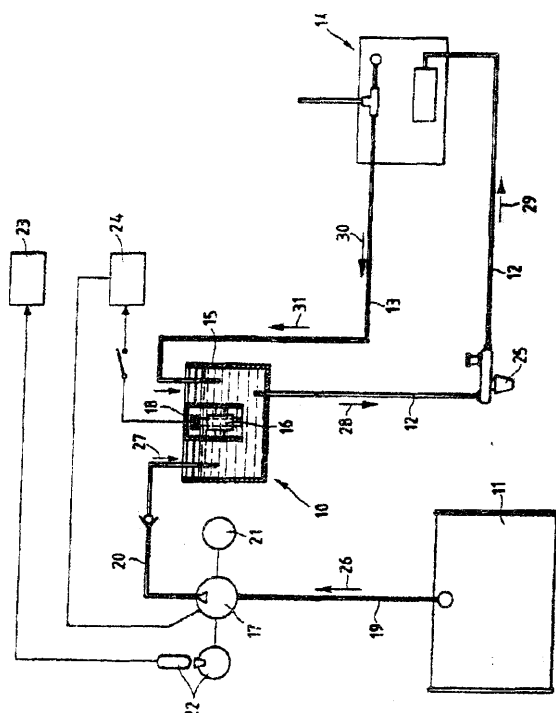
(31) 90 21459 (32) 90 09 13 (33) IT

(75) Gandini Roberto, **QUINZANO DOGLIO**,
IT

(54) Urządzenie do pomiaru zużycia paliwa w silniku spalinowym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zaopatrzone jest w pojemnik (15) z czujnikiem poziomu (16) sprzężonym z układem sterującym uruchamianiem pompy ssącej (17) połączonej ze zbiornikiem (11) paliwa. Otwór wlotowy pojemnika (15) połączony jest z **przewodem** wyprowadzonym od pompy ssącej (17) i z przewodem powrotnym (13) wyprowadzonym od zespołu wtryskowego (14), a odpływ połączony jest z pompą zasilającą przewodem zasilającym. Pompa ssąca zaopatrzona jest w generator **impulsów** (22) służący do zwiększania wskazań miernika (23) sumatora.

(8 zastrzeżeń)



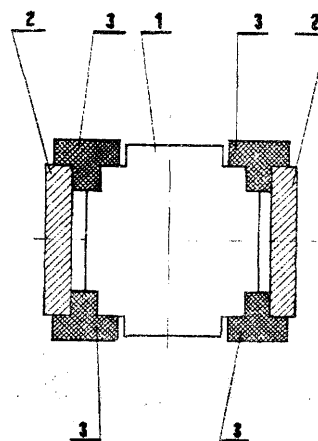
Al(21) 287391 (22) 90 10 16 5(51) G01L 5/10

(75) Płachno Marek, KRAKÓW

(54) Czujnik do pomiaru sił w linach nośnych wielolinowych urządzeń wciągowych

(57) Czujnik charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna płytką dociskowa (1) jest umieszczona wewnątrz obudowy (2) bloku pomiarowego i jest usytuowana pomiędzy elastycznymi wkładkami uszczelniającymi (3) tak, aby każda wkładka (3) przylegała do co najmniej trzech ścianek płytki (1).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 287318 (22) 90 10 12 5(51) G01N 7/02
G01F 3/00

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN

(72) Sprycha Ryszard, Marczewski Adam

(54) Sposób kalibracji objętości aparatury wolumetrycznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kalibrowania objętości aparatury wolumetrycznej, zwłaszcza do pomiarów adsorpcji *i/lub* absorpcji par lub gazów albo do precyzyjnego dozowania gazów, przez wykorzystanie pomiarów ciśnienia gazu **nie adsorbującego** się, korzystnie helu, wprowadzanego do tej aparatury i opiera się na użyciu **nieskalibrowanej** objętości V_x stanowiącej część lub element celowo połączony poprzez zawór z objętością aparatury wolumetrycznej poddawaną kalibracji V_k i zaopatrzoną w manometr oraz inny zawór umożliwiający napełnienie/opróżnienie tej aparatury, po czym wspomniane pomiary przeprowadza się powtórnie po zmianie o znaną wielkość ΔV objętości V_x , przy czym zmianę tę przeprowadza się dowolnie, np. zmniejszając objętość V_x poprzez: wprowadzenie ciała nieporowatego lub cieczy o niskiej prężności pary, ruch gazoszczelnego tłoka lub też przez dołączenie dodatkowej objętości poprzez zawór.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 287406 (22) 90 10 18 5(51) G01N 21/35

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA

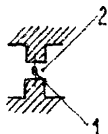
(72) **Stryszak** Edward, Jasek Krzysztof,
Wojciechowski Kazimierz, Banaszczyk
Arkadiusz

(54) MikroczuJNIK do detektora
optopneumatycznego

(57) Mikroczujnik składa się z miniaturowego mikrotermistora (1) typu **NTC** lub **PTC** o małej temperaturowej stałej czasowej, bądź też pary takich termistorów, połączonych elektrycznie ze źródłem prądowym i umieszczonych w mikrokanale (2) łączącym komory detektora. Wymiary poprzeczne **mikrokanalu** (2) są od kilkudziesięciu do kilkuset procent większe od pola przekroju

termistora (1), natomiast pole przekroju mikrokanalu (2) jest od kilkudziesięciu do kilkuset procent większe od pola przekroju termistora (1), a stosunek długości do średnicy mikrokanalu (2) mieści się w granicach od 0,1 do 10.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 290837 (22)9106 26 5(51) G0 1N 27/26

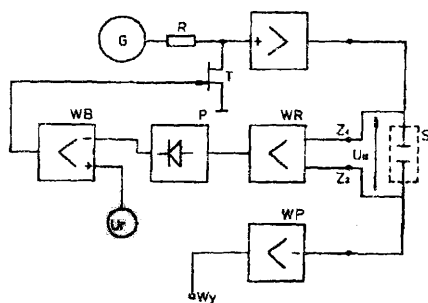
(71) MERCOMP Centrum
Badawczo-Wdrożeniowe Spółka z o.o.
PŁOCK

(72) Żochowski Zbigniew, Mikołajek Jerzy

(54) Układ do pomiaru konduktancji roztworu elektrolitycznego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wyjście generatora (G) połączone jest poprzez rezystor (R) z wyjściem **nieodwracającym** wzmacniacza wyjściowego (W). Do wyjścia wzmacniacza wyjściowego (W) dołączona jest jedna elektroda czujnika (S). Druga elektroda połączona **jest** z wejściem odwracającym wzmacniacza pomiarowego (WP). Wyjście wzmacniacza pomiarowego (WP) połączone **jest** z zaciskiem wyjściowym (Wy) układu. Pomiedzy elektrody czujnika (S) włączony **jest** wysokooporowy wzmacniacz różnicowy (WR), którego wyjście poprzez prostownik szczytowy (P) podłączone jest z wejściem nieodwracającym wzmacniacza błędu (WB), zaś do wejścia odwracającego podłączone jest napięcie odniesienia (Ur). Wyjście wzmacniacza błędu (WB) połączone jest z bramką tranzystora polowego (T), którego źródło połączone z masą, a **dren** z wejściem **nieodwracającym** wzmacniacza wyjściowego (W).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 286939 (22) 90 09 19 5(51) G01N 33/38

(71) Politechnika Świętokrzyska, KIELCE

(72) Babik Włodzimierz, Barabasz Andrzej,
Dobrzyński Sławomir, Lenarcik Andrzej,
Piasta Zdzisław, Zygałto Maria

(54) Sposób oceny mrozoodporności porowatych materiałów budowlanych

(57) W sposobie według wynalazku przeprowadza się wstępne badania modelowe dla danego porowatego materiału budowlanego polegające na badaniach określonych jej cech. Następnie dokonuje się podziału próbek materiału na **mrozoodporne** i **nieodporne** na mróz przeprowadzając ich zamrażanie i rozmrażanie, po czym wyznacza się współczynniki funkcji dyskryminacyjnej, której zmiennymi są badane cechy. Na podstawie tej funkcji klasyfikuje się próbkę o nieznannej **mrozoodporności**, przy czym mierzy się wartość tych jej cech, które wystąpiły w funkcji dyskryminacyjnej.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 287431 (22) 90 10 18 5(51) G01R 29/12
G01R 29/24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum
Techniki Morskiej, GDANSK

(72) Dymarkowski Krzysztof, Tomaszek Andrzej,
Zając Ryszard

(54) Sposób pomiaru pola elektrycznego obiektu **pływającego** zanurzonego w środowisku elektrolitycznym

(57) Pomiar pola elektrycznego polega na dwuetapowym pomiarze kompensacji. Początkowo kompensuje się potencjały standardowe czujników pomiarowych, a następnie kompensuje się fluktuację pola geoelektrycznego.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 287428 (22) 90 10 18 5(51) G02B 6/14
G02B 27/28

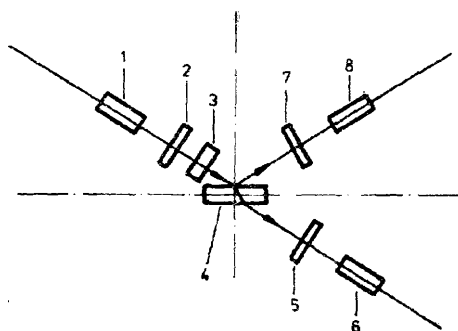
(71) Politechnika Gdańska,
GDANSK-WRZESZCZ

(72) Łoziński Andrzej

(54) Elektrooptyczny przełącznik światłowodowy na ceramice PLZT

(57) Przełącznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że na jego wejściu znajduje się soczewka prętowa (1) za którą umieszczony jest pierwszy polaryzator (2). Za polan/zatorem (2) znajduje się elektrooptyczny element obracający płaszczyznę polaryzacji (3) w postaci płaskorównoległej płytki z ceramiki PLZT o powierzchniach optycznej gładkości z **naparowanymi** elektrodami. Dalej na drodze spolaryzowanego strumienia świetlnego umieszczony jest optyczny element rozdzielający (4). Na drodze strumienia świetlnego przechodzącego przez element (4) oraz na drodze strumienia odbitego usytuowane są odpowiednio drugi i trzeci polaryzator (5,7) oraz druga i trzecia soczewka prętowa (6,8).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289724 (22) 91 04 03 5(51) G06F 13/00

(31)90 543464 (32)90 06 26 (33) US

(71) International Business Machines
Corporation, ARMONK, US

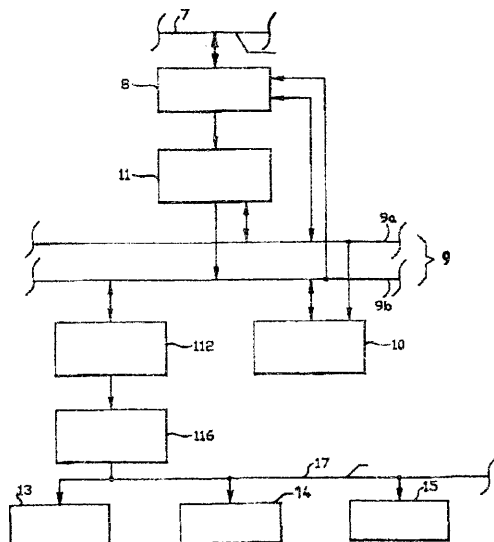
(72) Blaner Bartholomew, Vassiliadis Stamatis,
Eickemeyer Richard James

(54) Preprocesor **wewnątrzpamięciowy** dla procesora maszyny o **skalowalnym** zestawie instrukcji sprzężonych

(57) Przedmiotem wynalazku jest cyfrowy system komputerowy zapewniający możliwość równoległego przetwarzania dwu lub większej liczby instrukcji komputerowych. Procesor charakteryzuje się tym, że zawiera interfejs **wejścia/wyjścia** do dostarczania grup instrukcji, które będą przetwarzane, mechanizm (11) sprzęgania instrukcji do wytwarzania etykiet sprzężenia w **odpo-**

wiedzi na podaną grupę instrukcji, przy czym etykieta sprzężenia wskazuje te instrukcje grupy, które mogą być wykonywane równolegle oraz pamięć główną (10) dotaczoną do interfejsu wejścia/wyjścia i do mechanizmu sprzęgania instrukcji w celu zapamiętywania grup instrukcji wraz z etykietami sprzężenia.

(20 zastrzeżeń)



AI(21) 289722 (22) 91 04 03 5(51) G06F 13/00

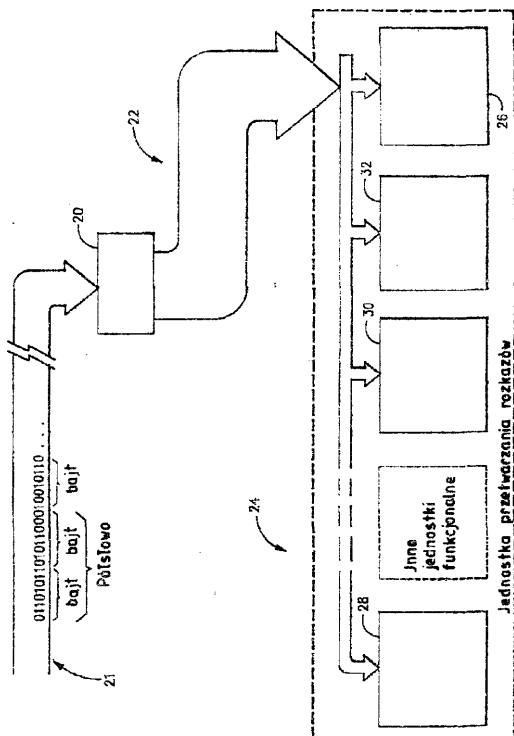
(31) 90 519384 (32) 9005 04 (33) US

(71) International Business Machines Corporation, ARMONK, US

(72) Blaner Bartholomew, Vassiliadis Stamatis

(54) Sposób równoległego przetwarzania rozkazów i układ maszyny pracującej ze skalowanym zestawem rozkazów

(57) Układ według wynalazku zawiera zespół sprzęgania rozkazów (20), który pobiera strumień binarnych rozkazów skalarnych (21) i selektywnie grupuje niektóre z sąsiadujących



rozkazów skalarnych tworząc zakodowane rozkazy sprzężone, które jako wynikowy strumień (22) są podawane do jednostki przetwarzania rozkazów (24). Jednostka przetwarzania rozkazów (24) zawiera jednostki arytmetyczno-logiczne ALU (26,28), jednostkę arytmetyki zmiennoprzecinkowej FP (30) i jednostkę generacji adresów pamięci AU (32). W przedmiocie zgłoszenia przedstawiony jest również sposób równoległego przetwarzania rozkazów.

(22 zastrzeżenia)

A2(21) 291506 (22) 9108 23 5(51) G11B 7/00

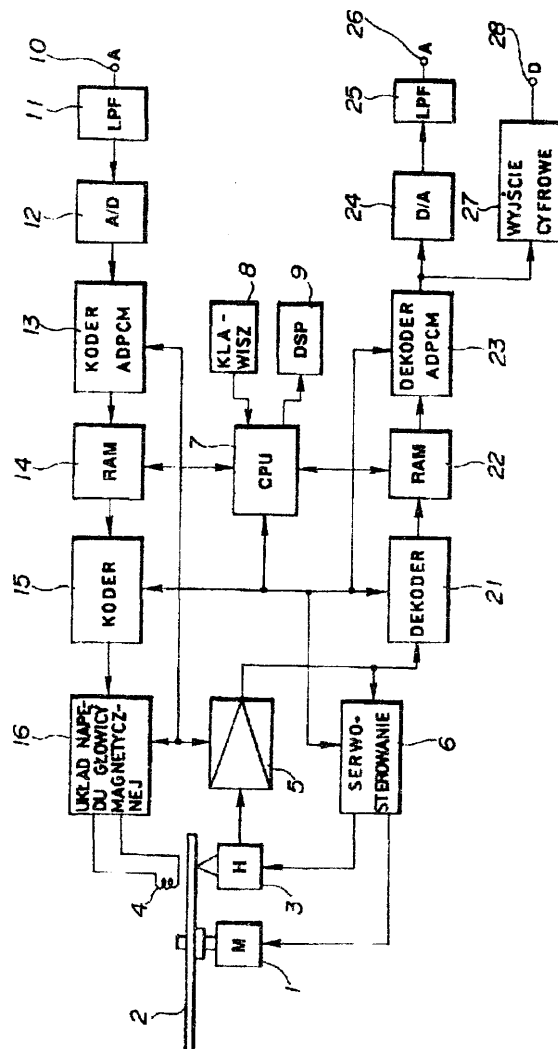
(31) 90 222824 (32) 90 08 24 (33) JP

(71) SONY CORPORATION, TOKYO, JP

(54) Urządzenie rejestracji dysku optycznego

(57) Urządzenie w/g wynalazku wykorzystuje jako nośnik rejestracji dysk magneto-optyczny (2) napędzany obrotowo przez silnik wrzecionowy (1). Urządzenie zawiera głowicę magnetyczną (4) i głowicę optyczną (3). Tor zapisu zawiera złącze wejściowe (10), filtr dolnoprzepustowy (11), przetwornik A/D (12), kodér ADPCM (13), pamięć RAM (14), kodér (15) i układ pobudzający głowicę magnetyczną (16). Tor odczytu zawiera układ RF (5), dekodér (21) stowarzyszony z kodérem (15), pamięć RAM (22), dekodér ADPCM (23) stowarzyszony z kodérem ADPCM (13), przetwornik D/A (24), filtr dolnoprzepustowy (25) i złącze wyjściowe (26). Tryb działania urządzenia określony jest przez układ sterujący (7) i układ serwo sterowania (6).

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

Al(21) 291342 (22) 91 08 06 5(51) H01F 41/06
H01J 9/236

(31) 90 90402261 (32) 90 08 07 (33) EP

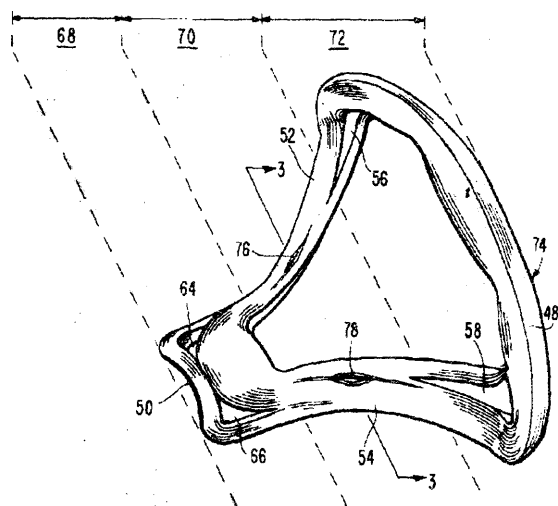
(71) VIDEOCOLOR S.A., COURBEVOIE, FR

(72) Fourche Jean Pierre, Audoux Eric

(54) **Cewki odchylające, sposób wytwarzania cewek odchylających oraz urządzenie do wytwarzania cewek odchylających**

(57) Cewka odchylająca charakteryzuje się tym, że w obszarze środkowym (70) każdej z części bocznych (52,54) ukształtowane jest przynajmniej jedno wgłębienie (76,78) o zadanym kształcie w celu sterowania rozmieszczeniem drutu w pobliżu tego wgłębienia (76,78). Sposób wytwarzania polega na tym, że stosuje się ściankę z wieloma otworami usytuowanymi w zadanych miejscach pod nawijaną cewką, a w procesie nawijania stosuje się pierwszy trzpień z korpusem o promieniowym zakończeniu nawija się zwój drutu w kanale i tworzy się odkształcenie wewnątrz kanału. Urządzenie do wytwarzania cewki odchylającej, mające wzornik zewnętrzny i wzornik wewnętrzny, który przy połączeniu z wzornikiem zewnętrznym tworzy kanał o zadanym kształcie, charakteryzuje się tym, że we wnętrzu kanału w zadanej pozycji względem ścianki wzornika zewnętrznego usytuowane są elementy odkształcające.

(13 zastrzeżeń)



Al(21) 286817 (22) 90 09 10 5(51) H01H 37/52

(71) MERA PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

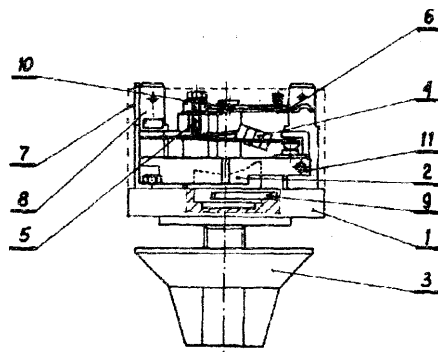
(72) Grupiński Hilary, Pyszkiewicz Grzegorz, Jórczak Janusz, Siwiec Leszek, Gwiazda Włodzimierz, Nicman Zbigniew

(54) **Dawkownik energii elektrycznej z pozycjonowaniem**

(57) Dawkownik według wynalazku posiada korpus (1), w którym za pośrednictwem tulei ułożyskowana jest oś z pokrętką (3) i krzywką (2) regulującą wstępne napięcie zespołu sprężyn (4) z zestykami. Krzywka (2) jest otoczona na obwodzie spręży-

ną kształtową (9) mającą występ bazujący, ustalający jej położenie w korpusie (1). Na jednym z końców sprężyna (9) ma zapadkę, a krzywka (2) ma na swym obwodzie zagłębienia służące do ustalania jej położenia.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 287411 (22) 90 10 19 5(51) H01J 49/00

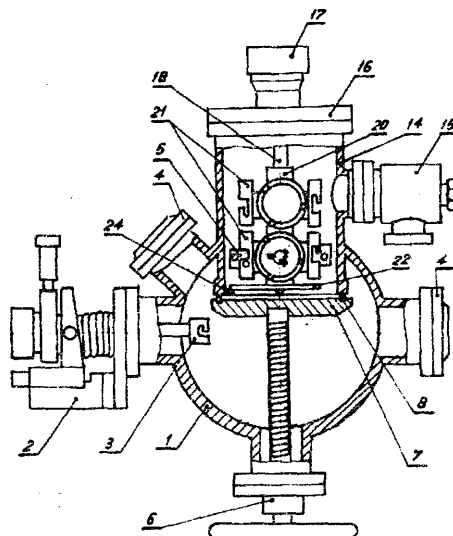
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, WARSZAWA

(72) Cyrański Ryszard, Kaufman Eugeniusz

(54) **Układ kasetowy z komorą badawczą**

(57) Układ według wynalazku z komorą badawczą (1) do której dołączony jest manipulator (2) z prętem wyposażonym w gniazdo (3), wzniki (4), a poprzez kołnierz (16) zespół kasetowy charakteryzuje się tym, że oś pionowa układu kasetowego składającego się z komory służowej (14) i zespołu kasetowego jest usytuowana prostopadle do poziomej osi komory badawczej (1). W cylindrycznej komorze służowej jest umieszczony występ w kształcie półki (24) oraz zespół kasetowy obejmujący przepust obrotowy (17) sprzężony poprzez pręt (18) bolcem z rowkowaną rurką (20) do której naokoło dołączone są pakiety gniazd (2) do magazynowania płytek podłożowych z uchwyty (5) w pozycji pionowej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287426 (22) 90 10 18 5(51) H01M 4/00
H01M 2/14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winylowych, OŚWIECIM

(72) Starzak Marian, Paluch Józef, Lubecka Marianna, Piprek Bolesław

(54) Sposób wytwarzania osłon tkaninowych płyt elektrodowych akumulatorów

(57) Sposób wytwarzania tkaninowych osłon płyt elektrodowych akumulatorów polega na tkaniu odpowiedniej tkaniny dwuwarstwowej lub jednowarstwowej z włókna poliestrowego, napawaniu tej tkaniny dyspersją polimeru, suszeniu, umieszczeniu w przestrzeniach międzywarstwowych tkaniny dwuwarstwowej prętów, wygrzewaniu tkaniny, chłodzeniu i konfekcjonowaniu, przy czym jako dyspersji polimeru używa się dyspersji karboksylowego kopolimeru styrenu i butadienu, korzystnie o zawartości styrenu związanego powyżej 80%, sieciowanego poprzez co najmniej 15% obecnych grup karboksylowych pochodnymi metylowymi melaminami.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 287437 (22) 90 10 19 5(51) H01R 4/02

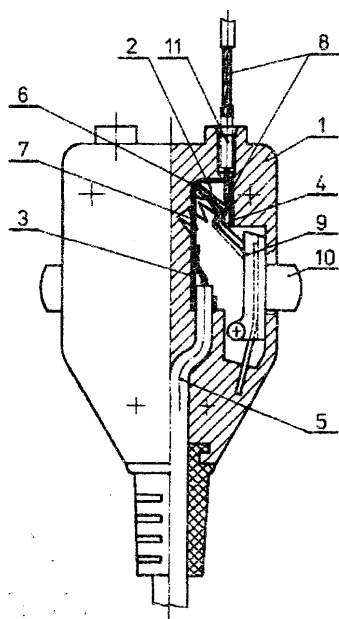
(71) Zakłady Elektronicznej Aparatury Medycznej, ZABRZE

(72) Siudy Zygmunt

(54) Złącze samozaciskające

(57) Złącze według wynalazku posiada składany korpus (i), do którego doprowadzone są przewody: zasilający (5) i odbierający (8). W korpusie (1) osadzony jest styk (2) w kształcie litery U z ramieniem dłuższym (3), z którym trwale połączony jest przewód zasilający (5). Wewnątrz styku (2) osadzona jest dźwignia (6) dociskana sprężyną (7) do przewodu odbierającego (8) i krótszego ramienia (4). Dźwignia (6) jest wysunięta poza krótsze ramię (4) styku (2) i tam współpracuje z płytką (9) przycisku (10). Powierzchnia dźwigni (6) w miejscu styku z przewodem odbierającym (8) jest chropowata, korzystnie ząbkowana.

(2 zastrzeżenia)

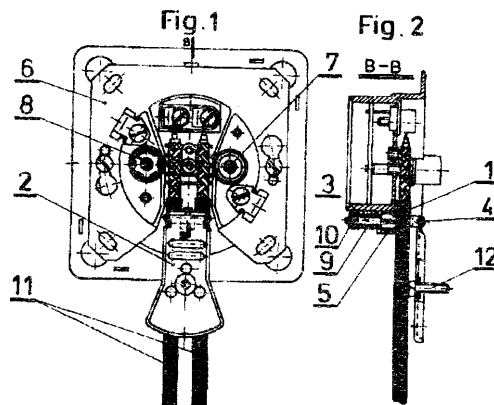


(54) Gniazdo abonenckie do instalacji antenowych

(57) Gniazdo według wynalazku składa się z korpusu, z osadzonej w nim płytki z elementami elektronicznymi ze współosiowymi wyjściami abonenckimi oraz z pokrywy ekranującej.

Zaczep (1) pokrywy ekranującej (2) osadzony jest suwliwie w wyprofilowanym otworze (5) korpusu gniazda (6). Pokrywa ekranująca (2) osadzona jest rozłącznie w widełkach (4) zaczepu (1), na którego cylindrycznej części (3) umiejscowiona jest sprężyna rozporowa (9) z jednej strony podparta korpusem (6), a z drugiej ogranicznikiem (10) zamocowanym na części cylindrycznej (3) zaczepu (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 287359 (22) 90 10 16 5(51) H01R 17/12

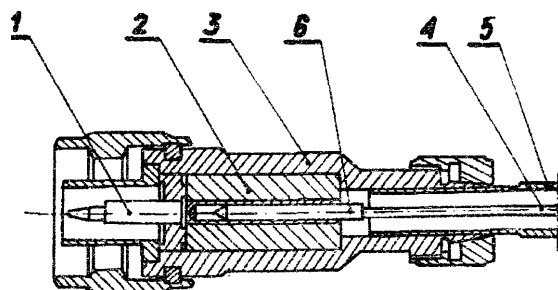
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, WARSZAWA

(72) Czwartacka Anna, Stachowski Bogdan, Jankowski Andrzej

(54) Złącze współosiowe o regulowanej długości elektrycznej

(57) Złącze według wynalazku charakteryzuje się tym, że na przewodzie wewnętrznym (4) linii współosiowej jest zamocowana na stałe końcówka (6). Końcówka (6) o przekroju kołowym, wykonana z materiału przewodzącego, połączona jest z przewodem wewnętrznym (1) złącza współosiowego w sposób umożliwiający przesuwanie tych przewodów względem siebie. Przewód zewnętrzny (5) linii współosiowej jest połączony z przewodem zewnętrznym (3) złącza współosiowego w sposób umożliwiający jego przesuwanie względem przewodu zewnętrznego (3) na odcinke, który wynika z wymaganego zakresu regulacji długości elektrycznej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287341 (22) 90 10 16 5(51) H01R 13/514

(71) SATEL Spółka Akcyjna, WARSZAWA

(72) Jarosz Ryszard, Pawłowicz Jan Janusz, Straszewski Jerzy

A1(21) 287397 (22) 90 10 17 5(51) H02G 7/00
H02G 7/22

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Nowakowski Romuald, Nowakowska Anna

U1(21) 93213 (22)9107 29 5(51) H05B 3/06

(71) Zakład Techniki Medycznej przy Centrum Zdrowia Dziecka, WARSZAWA

(72) Wiechowski Józef, **Dubrawski** Stanisław, **Gozdecki Tomasz**, **Zarkowski** Stanisław, Sawicki Jan, Kopacz Janusz, **Kondziola** Adam, **Łobodziński** Wojciech

(54) **Elektryczny piec oporowy do obróbki cieplnej kryształów**

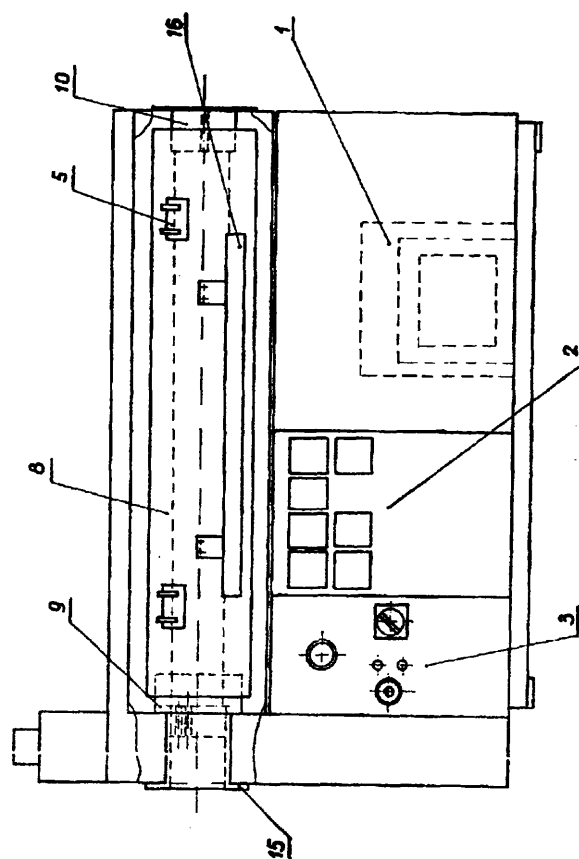
(57) Elektryczny piec oporowy *Nadłóg* wzoru posiada w dolnej części zespół zasilacza (1), czołowego znajduje się blok regulacyjny (2), a dalej blok energetyczny (3).

Ponad tymi zespołami umieszczony jest grzejnik oporowy zawierający grzejną skrętkę zwinętą w spiralę o nierównym skoku, tworząc trzy sekcje.

Dwie sekcje skrajne mają długość (L1) i skok (S1), a sekcja środkowa ma długość (L2) i skok spirali (S2). Nad skrętką znajduje się wielowarstwowa izolacja cieplna osłonięta metalową obudową (8).

Wewnątrz skrętki znajduje się ceramiczna rura stanowiąca komorę roboczą. Przed częścią grzejnika osłonięta jest przednim korkiem (9), a tylna część korkiem tylnym (10).

(4 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 9/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
285352	A61K	4
286097	H02N	36
286496	E21B	26
286702	B60R	11
286744	E04C	24
287450	E05B	26
287460	C23F	23
287461	H01F	34
287462	C10B	20
287463	B60G	11
287467	F04B	28
287472	A61K	4
287473	H01J	34
287474	B01J	6
287476	G01N	32
287477	C07C	16
287480	C12N	21
287492	A23J	3
287497	C07C	17
287499	C02F	15
287500	C02F	15
287501	H02M	35
287511	G01L	31
287512	G01L	31
287513	B01J	6
287514	B22C	10
287516	E21D	27
287519	B01J	5
287521	C11D	21
287522	C13D	21
287533	A61F	4
287534	A61F	3
287535	A61F	4
287536	B27B	10
287537	E03B	23
287539	H04R	37
287540	B65G	13
287542	B65G	12
287543	C08L	20
287545	E04F	25
287546	C07C	16
287547	C02F	14

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
287548	E04F	25
287549	A23B	2
287550	E02D	23
287551	B01F	5
287552	C08G	19
287553	C07C	16
287554	B65G	12
287564	A23G	3
287565	E01D	23
287566	H01S	34
287567	H02H	35
287568	H02M	36
287569	H02M	35
287570	A61K	4
287571	G06F	32
287573	B67D	13
287584	C04B	16
287585	H05B	37
287588	H03K	36
287590	C07D	19
287596	G09F	34
287597	F15B	29
287598	E04F	25
287599	E21D	27
287603	G08B	33
287605	F04C	28
287606	B65G	13
287607	F23G	30
287611	C23C	22
287612	C04B	16
287614	E04B	24
287615	E21D	28
287617	H04J	37
287618	C07D	18
287621	C10M	20
287622	B01J	6
287623	G01N	31
289082	A01N	2
289322	A61K	5
289334	C07D	17
289723	G06F	32
289862	H04N	37

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
290327	C07D	17
290390	B05B	9
290533	A01N	2
290623	B65D	11
290952	G05D	32
291009	F16C	29
291022	B62M	11
291025	C23C	22
291070	B08B	9
291184	E05B	25
291238	B23Q	10
291265	B03D	8
291266	B03D	8
291274	B03D	7
291275	B03D	7
291276	B04C	9
291277	B03D	6
291407	C08L	19
291429	C08F	19
291431	E21C	27
291446	A61K	4
291447	B67D	13
291560	A24D	3
291655	C23C	22
291701	C07D	18
291702	C07D	18
291882	A41D	3
291928	E05B	26
291984	E21C	27
292026	B65G	12
292041	G07B	33
292124	F23D	30
292149	B29C	10
292157	F16F	29
292198	C04B	15
292303	C23F	22
292315	C10B	20
292402	C01F	14
292429	C01F	14
292450	C08B	19

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI(21) 93161 (22) 91 07 17 5(51) A01D 21/00

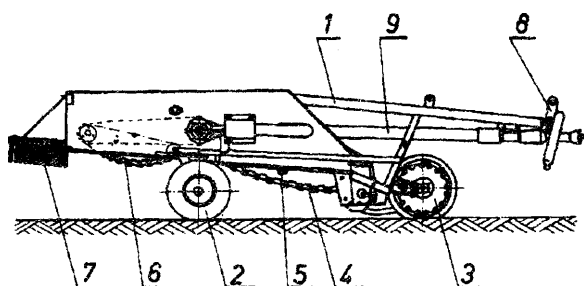
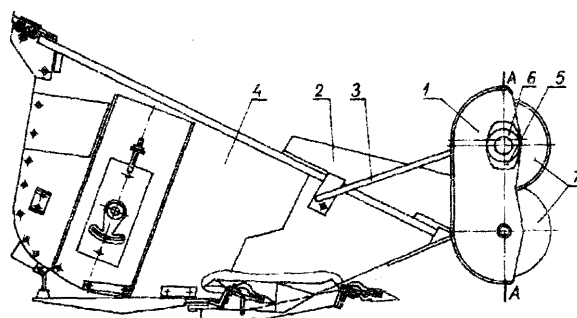
(71) Fabryka Maszyn Rolniczych AGROMET,
STRZELCE OPOLSKIE

(72) Treła Józef

(54) Kopaczka przenośnikowa **półzawieszana** do
cebuli

(57) Kopaczka składająca się z ramy (1) zestawu kołowego (2), wyorywacza (3) z krojami tarczowymi, odsiewacza przedniego (4) z regulowanym **wstrząsaczem** (5), odsiewacza tylnego (6), zsypów (7), ramy zawieszenia (8) i napasów (9) charakteryzuje się tym, że dwa kroje tarczowe mające obręcze oporowe wykonane z segmentów umieszczone z obu boków lemiesza spełniają rolę kół kopiujących.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93170 (22) 91 07 19 5(51) A01D 34/50

(71) Instytut Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk,
LUBLIN

(72) Szpryngiel Mieczysław, Szot Bogusław,
Grochowicz Marian, Tys Jerzy

(54) Rozdzielacz łańcu

(57) Rozdzielacz łańcu według wzoru, współpracujący z zespołem żniwnym kombajnu zbożowego, posiada ramę (1) zamocowaną do bocznej ściany tego zespołu, w której osadzony jest mechanizm tnący (5). Mechanizm ten posiada co najmniej dwie płaskie tarcze tnące (7) ułożyskowane w ramie (1) o osiach wzajemnie równoległych, a prostopadłych do kierunku jazdy kombajnu. Tarcze tnące (7) napędzane są **wysokoobrotowym** silnikiem napędowym (6). Tarcza tnąca (7) posiada krawędź tnącą utworzoną w wyniku przecięcia się powierzchni czołowej z powierzchnią pobocznicy, której tworzącą jest nachylona do powierzchni czołowej pod kątem nie większym niż 45° a obrzeże tarczy (!) jest utwardzone.

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 93171 (22) 91 07 19 5(51) A01D 34/50

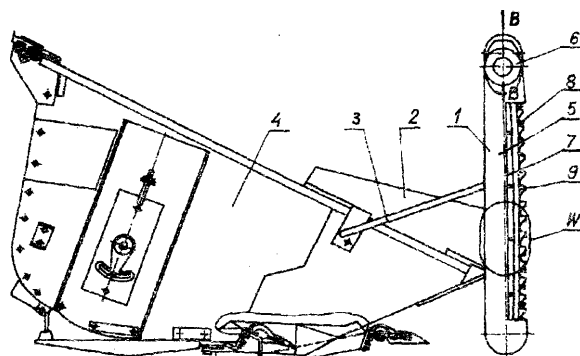
(71) Instytut Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk,
LUBLIN

(72) Szpryngiel Mieczysław, Szot Bogusław,
Grochowicz Marian, Tys Jerzy

(54) Rozdzielacz łańcu

(57) Rozdzielacz łańcu według wzoru, współpracujący z zespołem żniwnym kombajnu zbożowego, posiada ramę (1) zamocowaną do bocznej ściany tego zespołu, w której osadzony jest mechanizm tnący (6) posiadający listwę prowadzącą (7), łańcuch tnący (8) i przeciwstrze (9). Co najwyżej, co drugie ogniwo łańcucha tnącego (8) posiada płytkę boczną stanowiącą nożyk tnący, natomiast przeciwstrze (9) posiada zęby, przy czym podziałka rozstawienia nożyków tnących różni się od podziałki rozstawienia zębów przeciwstrza (9) o wartość stanowiącą od 0 do 20% jednej z tych podziałek.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93165 (22) 91 07 18 5(51) A01J 5/16

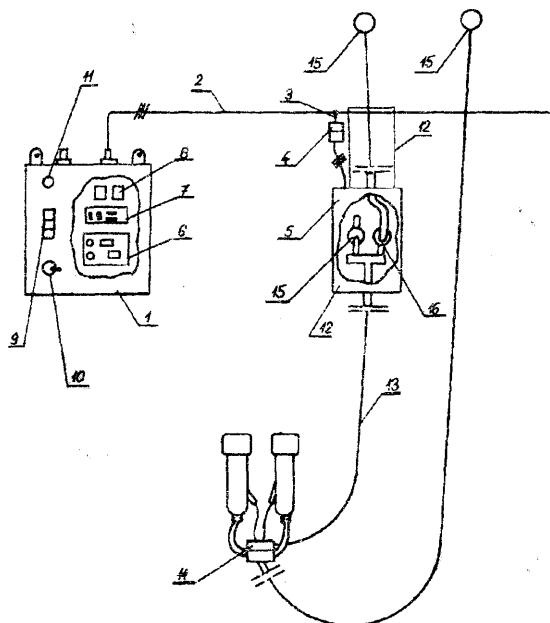
(71) Akademia Rolnicza, POZNAŃ

(72) Lipiński Marian, Kaczanowski Ryszard

(54) Elektroniczny **pulsator** cyfrowy

(57) Blok elektroniczny (1) **pulsatora** zaopatrzonego jest w **wielopozycyjny** nastawnik kołowy (9) **natomiast** wyprowadzony z bloku przewód sygnałowy (2) jest zaopatrzonego w odgałęzienia z których każde jest zakończone gniazdem (4). Każde gniazdo (4) połączone jest przewodowo z zespołem zaworowym (5) zawierającym zawór atmosferyczny (15) i zawór podciśnieniowy (16).

(2 zastrzeżenia)

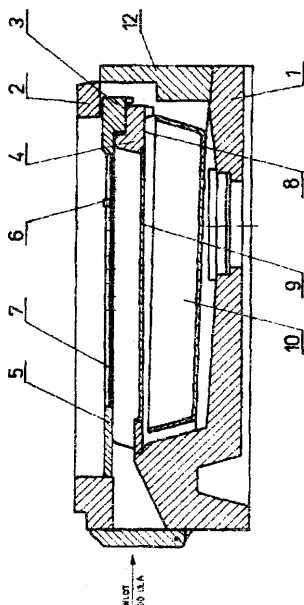


UI(21) 93117 (22) 91 07 10 5(51) A01K 47/06

(75) Łysoń Marian, SUŁKOWICE

(54) Poławiacz pyłku pszczelego

(57) Przedmiotem **wzoru** użytkowego jest poławiacz pyłku pszczelego, przeznaczony zwłaszcza dla uli styropianowych.



Poławiacz pyłku charakteryzuje się tym, że w dennicy (1) uła osadzony jest korpus (2) w kształcie płytki. W korpusie (2) osadzono przesuwne zasuwkę (3), pod którą nieprzesuwnie osadzono poławiacz (4) pyłku. Poławiacz (4) pyłku ma na swej górnej powierzchni (5) kołki osadzące (6) modułowych płytek (7) poławiających pyłek. Dolna powierzchnia (8) poławiacza (4) pyłku ma siatkę selekcyjną (9). Pod poławiaczem (4) pyłku osadzono pojemnik (10) pyłku. W tylnej ścianie dennicy (1) osadzono przesuwne zatyczkę (12) regulującą szczelinę pomiędzy modułową płytką (7) poławiającą pyłek a zasuwką (3).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 93118 (22) 91 07 10 5(51) A01K 51/00

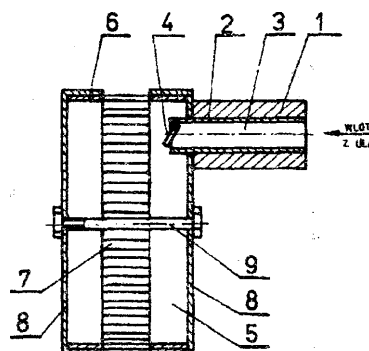
(75) Łysoń Marian, SUŁKOWICE

(54) **Owadołap**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest **owadołap** przeznaczony zwłaszcza do stosowania w ulach pszczelich do łapania trutni i matek pszczelich.

Owadołap zawiera obsadę (1) w kształcie prostopadłościanu o podstawie prostokątnej, mającą w osi otwór (2), w którym osadzono rurkę (3) zakończoną z jednej strony uchylnie osadzoną w niej klapką (4), a na rurce (3) osadzono pojemnik (5) w kształcie walca, którego pobocznica (6) ma poprzeczne wycięcia (7), przy czym podstawy (8) pojemnika (5) połączone są ze sobą rozłącznie elementem śrubowym.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93175 (22) 91 07 19 5(51) A01K 51/00

(71) Ośrodek Innowacji i Wynalazczości Politechniki Świętokrzyskiej, KIELCE

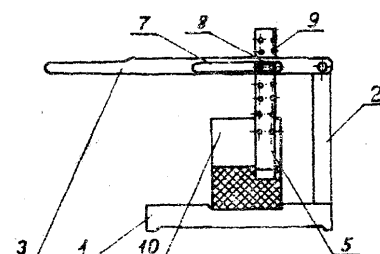
(72) Nachyła Stefan

(54) **Ugniatak** suszu pszczelego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mocnego **ugniecenia** suszu pszczelego w celu ochrony przed **barciakami** jak również zwiększenie wydajności topiarek wosku.

Ugniatak charakteryzuje się tym, że na wsporniku (2) **utwierdzonym** w podstawie (1) osadzona jest obrotowo dźwignia (3) mająca pionowy otwór, w którym umiejscowione jest **suwiwie** pionowe ramię (5) **ugniatka**. Dźwignia (3) ma również podłużny otwór (7), w którym usytuowane jest suwiwie kołkowe jarzmo (8) spinające dźwignię (3) z **ugniatkiem** poprzez otwory (9) w pionowym ramieniu (5) ugniataka.

(1 zastrzeżenie)



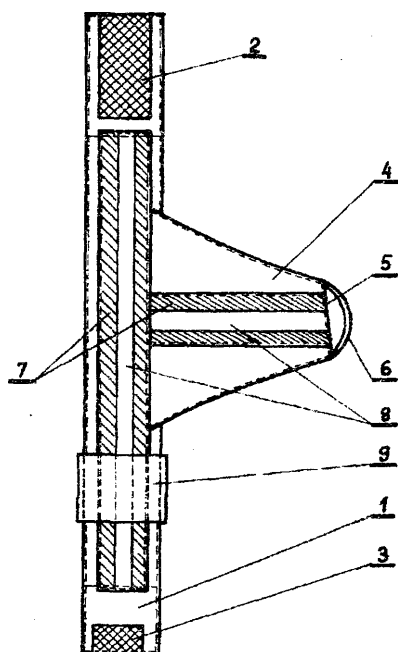
UI(21) 93158 (22) 91 07 16 5(51) A41D 13/08

(75) Kurpiński Andrzej, WARSZAWA;
Włodarczyk Ryszard, WARSZAWA;
Piekarczyk Jan, WYGIĘŁZÓW; Perończyk
Kazimiera, CHRZANÓW

(54) Narękawek ostrzegawczo-sygnalizacyjny

(57) Narękawek według wzoru wykonany jest z tkaniny i składa się z prostokątnego pasa (1) z wypustem (4) w kształcie równoramiennego trójkąta połączonego podstawą z pasem (1). Wierzchołek (5) wypustu (4) jest ścięty i wyposażony w wieszak (6) wykonany w postaci pętelki służącej do zawieszenia narękawka na naramienniku. Wzdłuż pasa (1) oraz w środkowej części wypustu (4) umocowana jest sygnalizacyjno-ostrzegawcza taśma (7) o właściwościach fluorescencyjnych mająca w środku metalizowany pasek (8). Na końcach pasa (1) naszyta jest taśma samoprzylepna (2) i (3) typu "rzep".

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 93131 (22) 91 07 12 5(51) A47B 55/00

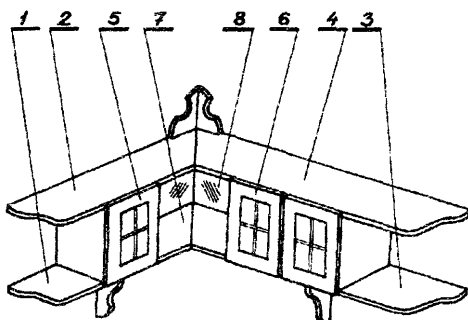
(75) Grabowski Jacek, PIŁA

(54) Półkoszafka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest półkoszafka do zawieszania w narożniku ścian.

Półkoszafka składa się z dwóch nawzajem prostokątnych par równoległych półek (1), (2), (3), (4), przy czym między półkami równoległymi (1), (2), oraz (3), (4) w środkowej ich części usytuowane są zamykane szafki (5), (6), między którymi znajduje się otwarta wnęka (7), której tylne ściany wyłożone są lustrami (8).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93299 (22) 91 08 09 5(51) A47B 83/00

(23) M TP POLSKIE MEBLE-91 02 05 91

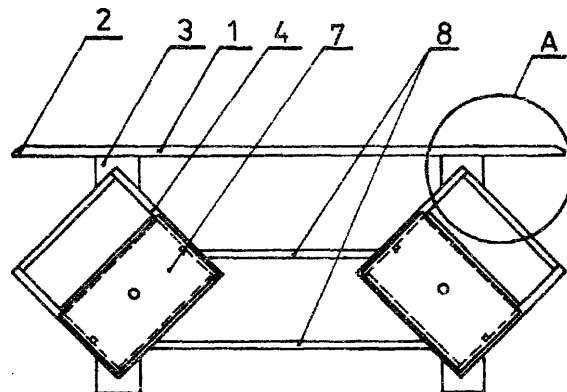
(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, JAROCIN

(72) Kuropaczewski Henryk, Jaśkowiak Urszula

(54) Stolik okolicznościowy

(57) Stolik charakteryzuje się tym, że zespół nóg (3) tworzy kaseta dolna i górna, między którymi umieszczona jest romboidalnie szafka (4), posiadająca w części dolnej dwie szuflady (7) o czołach z jednej i drugiej strony stolika a powyżej otwartą półkę. Pomiędzy szafkami (4) osadzone są dwie półki (8).

(2 zastrzeżenia)



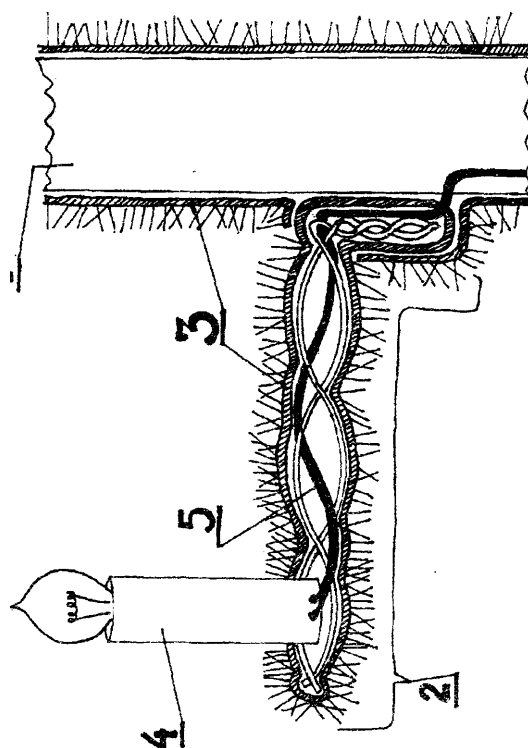
UI(21) 93124 (22) 91 07 11 5(51) A47G 33/16

(75) Witrykus Janusz, WROCŁAW

(54) Sztuczna choinka

(57) Sztuczna choinka według wzoru posiada metalowy szkielet, na którym nawinięta jest folia PCV imitująca igły. Szkielet składa się z cokołu (1), którym jest stalowy pręt i gałązek (2) w postaci skręconych ze sobą dwóch odcinków miękkiego drutu. Na gałązkach (2) zamocowane są na stałe lampki choinkowe (4) z przewodami (5), które poprowadzone są pod folią (3) imitującą igły.

(1 zastrzeżenie)



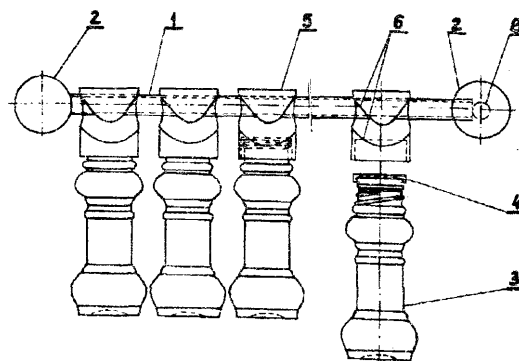
UI(21) 93129 (22) 91 07 12 5(51) A47J 47/04
A47G 29/087

(75) Murawski Jacek, CIELE

(54) Komplet do przypraw

(57) Komplet charakteryzuje się tym, że ma drążek (1) osadzony w otworach **cylicydrycznych** korpusów z przykrywkami (2), na którym zawieszane są profilowane pojemniki (3) do przypraw z nasadkami dozującymi (4) oraz nakrętkami (5). Powierzchnie (6) nakrętek (5) tworzą haczykowate zaczepy płaskie. Cylindryczne korpusy stanowią jednocześnie elementy dystansowe.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

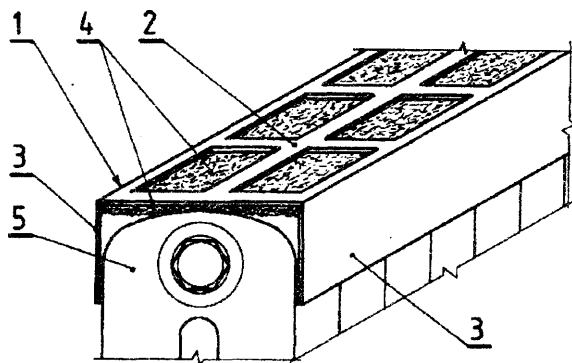
UI(21) 93114 (22) 91 07 09 5(51) B01D 46/00

(75) Kierys Tadeusz, POZNAŃ

(54) Urządzenie do oczyszczania powietrza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do oczyszczania powietrza przy wykorzystaniu naturalnej konwekcji w zamkniętych pomieszczeniach. Urządzenie **mające** sztywną obudowę z warstwą materiału filtracyjnego charakteryzuje się tym, że jego obudowa (1) ma postać podłużnego ceownika o profilu prostokątnym, którego średnik stanowi poziomą ażurową płytę (2), a ramionami są dwie boczne listwy (3) wystające w dół z krawędzi płyty (2). Do wewnętrznej powierzchni płyty (2) jest przytwierdzony płasko filtracyjny materiał (4), wsparty na górnych krawędziach grzejnika (5) centralnego ogrzewania, natomiast boczne listwy (3) obudowy (1) przylegają do bocznych krawędzi grzejnika (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93115 (22) 91 07 09 5(51) B01D 46/00
F24F 6/08

(75) Kierys Tadeusz, POZNAŃ

(54) Urządzenie do oczyszczania i nawilżania powietrza

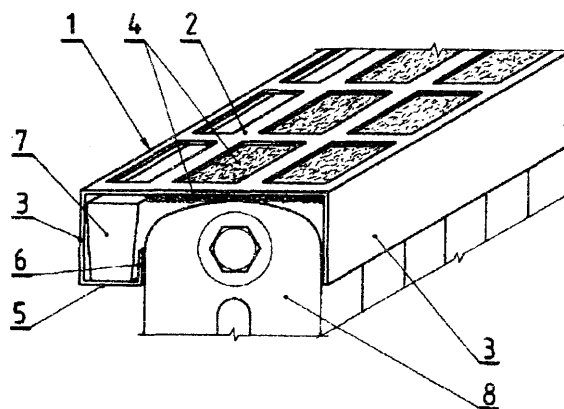
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do oczyszczania i nawilżania powietrza przy wykorzystaniu naturalnej konwekcji w zamkniętych pomieszczeniach.

Urządzenie **mające** sztywną obudowę z warstwą materiału filtracyjnego charakteryzuje się tym, że jego obudowa (1) ma postać podłużnego ceownika o profilu prostokątnym, którego średnik stanowi pozioma, ażurowa płyta (2), a ramionami są dwie boczne listwy (3) wystające w dół z krawędzi płyty (2).

Jedna z bocznych listew (3) jest zakończona u dołu poziomą półką (5) zwróconą do środka obudowy (1), na której spoczywa podłużny pojemnik (7) z wodą.

Do wewnętrznej powierzchni płyty (2) jest przytwierdzony płasko filtracyjny materiał (4), wsparty na górnych krawędziach grzejnika (8) centralnego ogrzewania, natomiast półka (5) oraz przeciwna listwa (3) obudowy (1) przylegają do bocznych krawędzi grzejnika (8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93125 (22) 91 07 11 5(51) B01J 19/00

(71) Toruńskie Zakłady Przemysłu
Nieorganicznego POLCHEM, TORUŃ

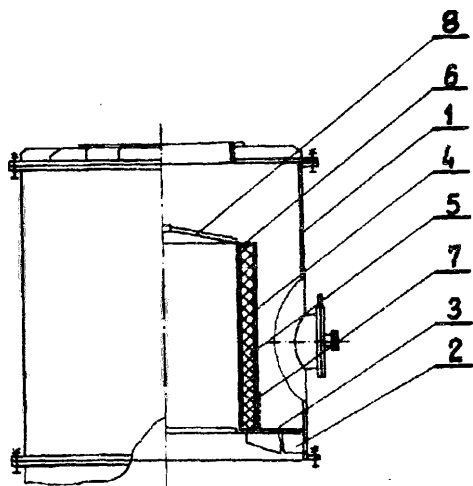
(72) Błoński Zbigniew, Ciemielewski Jan, Hopke
Włodzimierz, Oborski Stefan, Polak Wacław,
Romanowski Polikarp, Lipiński Wiesław

(54) Odkrapiacz

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie konstrukcji odkraplacza przeznaczonego do instalowania w absorberach stanowiących w szczególności wyposażenie fabryk kwasu siarkowego.

Odkrapiacz charakteryzuje się tym, że do pobocznic (1) absorbera, za pomocą wsporników (2) umocowana jest pełna półka pierścieniowa (3). Na półce (3) posadowiona jest cylindryczna obudowa (4) siatkowa wypełniona pierścieniami Raschiga i od góry zakryta segmentowym, dzielonym pierścieniem (6). Obudowa (4) w dolnej części, na zewnętrznym obwodzie ma okna zamknięte przesuwными zasłonami (7).

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 93116 (22) 91 07 09 5(51) B04B 15/08

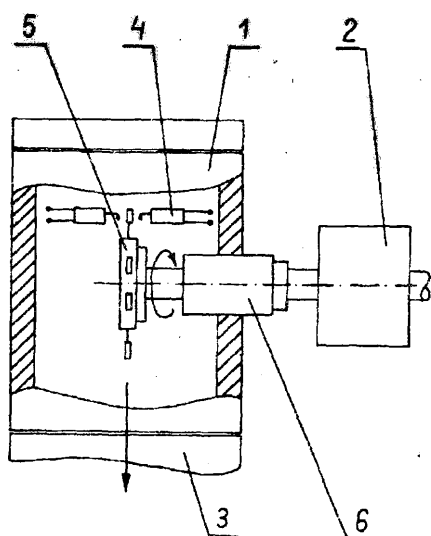
(71) Instytut Tele i Radiotechniczny,
WARSZAWA

(72) Marzec Andrzej, Tomala Zdzisław, Kielak
Włodzimierz, Król Krzysztof

(54) **Stanowisko próżniowe do metalizacji
wibratorów kwarcowych**

(57) Stanowisko próżniowe do metalizacji wibratorów kwarcowych charakteryzuje się tym, że w części bocznej cylindrycznego korpusu komory (1) zamontowany jest poziomo próżniowy przepust obrotowy (6). Do osi przepustu obrotowego (6) umocowany jest bęben z wibratorami kwarcowymi (5) i mechanizm podziałowo-zatrzymujący (2). Nad bębnem z wibratorami kwarcowymi (5) umieszczone są w ścianach bocznych korpusu komory (1) wyparki (4). W dolnej części komory (1) przyłączone jest stanowisko pompowe (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93120 (22) 91 07 11 5(51) B23P 21/00

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA

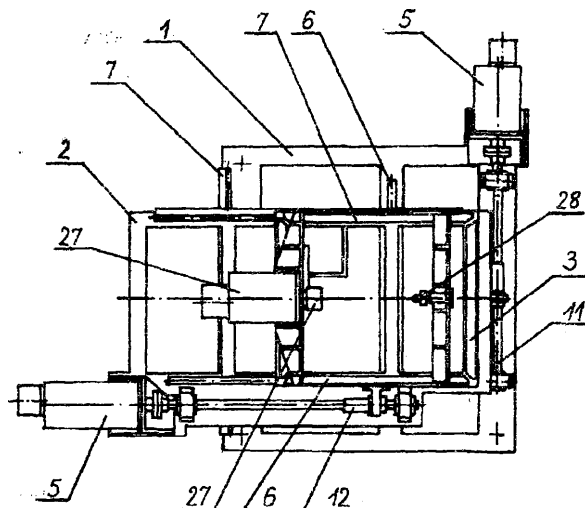
(72) Królikowski Michał, Straus Jan

(54) **Zestawienie zespołów dla montażu stołów
krzyżowych**

(57) Zestawienie zespołów charakteryzuje się tym, że prowadnice mają postać płaskiej bieżni (6) oraz listew prowadzą-

cych (7) o wklęsłej bieżni w kształcie dwóch prostokątnych względem siebie płaskich powierzchni. Na podstawie (1) i saniach (2) zamocowane są pary tych prowadnic, usytuowane równolegle, z którymi współpracują zestawy kołowe, zamocowane do spodniej części sań (2), stolika (3) i obrotnicy. Silniki napędowe wraz ze śrubami pociągowymi (11), z którymi są połączone poprzez sprzęgła podatne, zamocowane są na podstawie i saniach, natomiast współpracujące ze śrubami nakrętki zamocowane są odpowiednio do sań i stolika. Obrotnica zawiera podstawę, w osi której ustalony jest elektryczny silnik, a na wałku silnika zamocowana jest swoim czopem płyta, zaś na czopie pomiędzy płytą i podstawą usytuowane jest łożysko.

(1 zastrzeżenie)



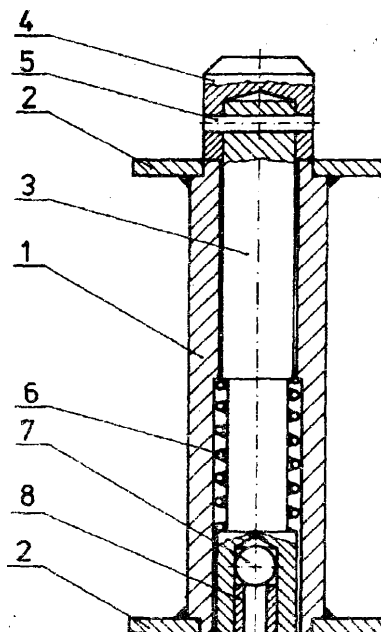
UI(21) 93162 (22) 91 07 17 5(51) B25C 1/02

(75) Suchodolski Józef, TUŁOWICE; Wilk
Edward, TUŁOWICE

(54) **Urządzenie do wbijania kołków do ścian
betonowych i blach stalowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) znajduje się trzpień prowadzący (3), na którego sprężynie (6) opiera się za pośrednictwem kulki tulejka ustalająca (8), w której umieszcza się wbijany kołek.

(1 zastrzeżenie)



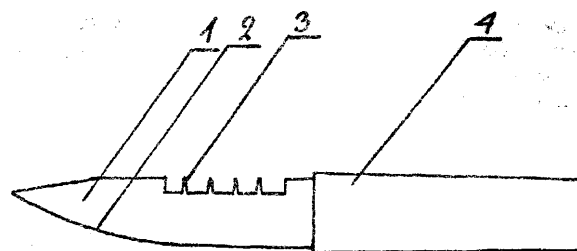
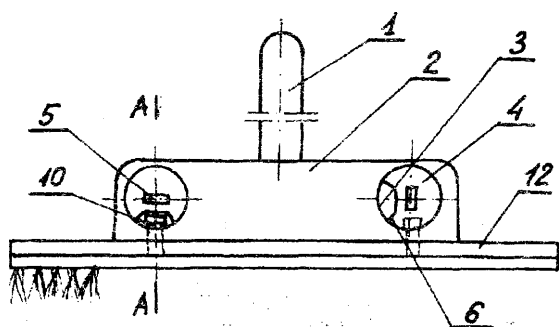
UI(21) 93763 (22) 91 10 25 5(51) B25G 1/04
A46B 5/02

- (71) Spółdzielnia Niewidomych im. M. Sękowskiego, Lublin
(72) Piasecki Piotr, Sobocki Sławomir, Padiasek Władysław

(54) Uniwersalny **uchwyt**, zwłaszcza do szczotek

(57) Uchwyt stanowi rękojeść (1) połączoną z korpusem (2), w którym znajdują się osadzone w gniazdach (3) obrotowe zamki (4) połączone rozłącznikami sworzni (10) z podstawą (12) szczotki. Zamki (4) są zaopatrzone w bieźnie, natomiast sworznie (10) są zakończone tępem.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 93128 (22) 91 07 12 5(51) B43K 7/10

(75) Sidorowicz Andrzej, KRAKÓW

(54) Głowica długopisu wielobarwnego

(57) Głowica ma kulkę pisaćą (2) osadzoną w gnieździe kulistym (3) utworzonym przez powierzchnie stykowe stopek (4).

Każda stopka (4) połączona jest otworem spływowym (5) z przyporządkowaną do niej rurką tuszową (6).

Stopki (4) obejmują kulkę pisaćą (2) w gnieździe kulistym (3) o kącie środkowym (α) większym od 180° , a korpus (1) głowicy wykonany jest z materiału o wysokiej sprężystości.

(1 zastrzeżenie)

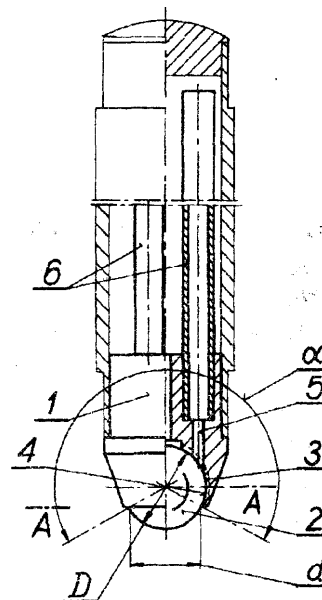
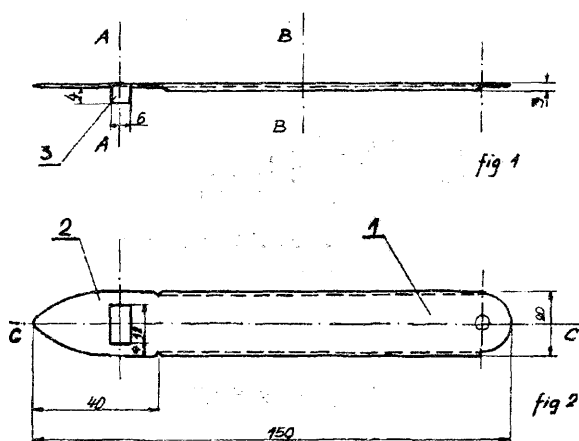
UI(21) 92559 (22) 91 04 19 5(51) B26B 3/03

(75) Kozyra Arkadiusz, WODZISŁAW ŚLĄSKI;
Sołtys Andrzej, KATOWICE

(54) Nóż do **obierania owoców cytrusowych**

(57) Nóż charakteryzuje się tym, że część robocza (2) o obrzeżu lekko zaostrowym wyposażona jest w ostrze (3) o kształcie uformowanego występu.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93130 (22) 91 07 12 5(51) B60R 25/00

(71) Wytwórnia **Sprzętu** Komunikacyjnego
PŻL-ŚWIDNIK S.A., ŚWIDNIK

(72) Gryciuk Tadeusz

(54) Zestaw zabezpieczający przed
bezszkodzeniowym otwarciem zamka drzwi
pojazdu Fiat 126 P

(57) Zestaw składa się z dwóch nakładek (1) i (2). Nakładka (1) ma postać płytki zamocowanej na stałe do szkieletu drzwi (3) od strony zewnętrznej i jest zaopatrzona w promieniowe wybranie (5) odpowiadające profilowi wybrania w szkieletie drzwi (3) oraz w promieniowe wybranie (6), przez które przechodzi ciągnię (7) łączące klamkę wewnętrzną z zamkiem (8). Natomiast nakładka (2) jest umieszczona na bębnie (9) klamki zewnętrznej (10) współpracującym z ciągnem (11) łączącym klamkę zewnętrzną (10) z zamkiem (8) i ma postać wygiętej listwy o przekroju poprzecznym w kształcie czworoboku otwartego, którego dwa środkowe

UI (21) 93151 (22) 91 07 15 5(51) B26B 13/06

(75) Paradowski Jan, BYDGOSZCZ

(54) Nóż do rozdrabniania warzyw, a zwłaszcza do rozdrabniania cebuli

(57) Nóż charakteryzuje się tym, że na brzegu płyty (1) po przeciwnej stronie ostrza (2) są nacięcia mające kształt prostokątów. Wąskie ścianki (3) dzielące te nacięcia, mają na brzegach ostrza usytuowane na całej długości ścianek.

(1 zastrzeżenie)

boki (12) i (13) są do siebie prostopadłe, a boki (14) i (15) tworzą odpowiednio z bokami (12) i (13) kąty rozwarte. Nakładka (2) jest zaopatrzona wzdłuż boku (12) w prostokątny wypust (16) mocujący ją ze szkieletem drzwi (3) za pomocą śruby (17) mocującej jednocześnie klamkę zewnętrzną (10).

(1 zastrzeżenie)

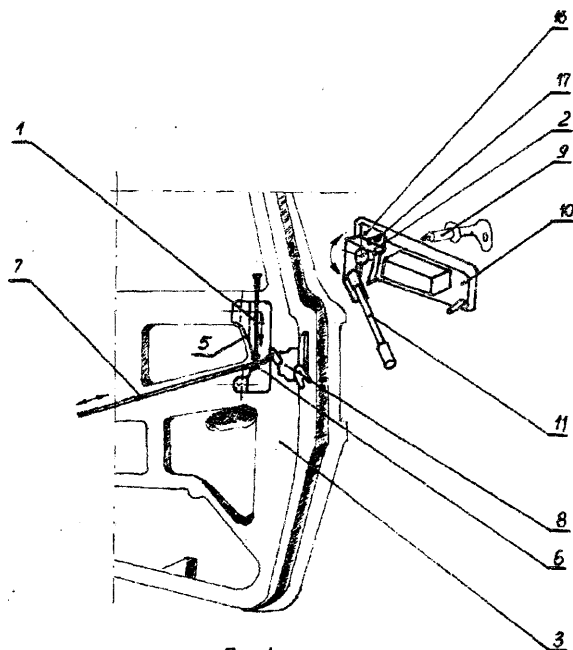


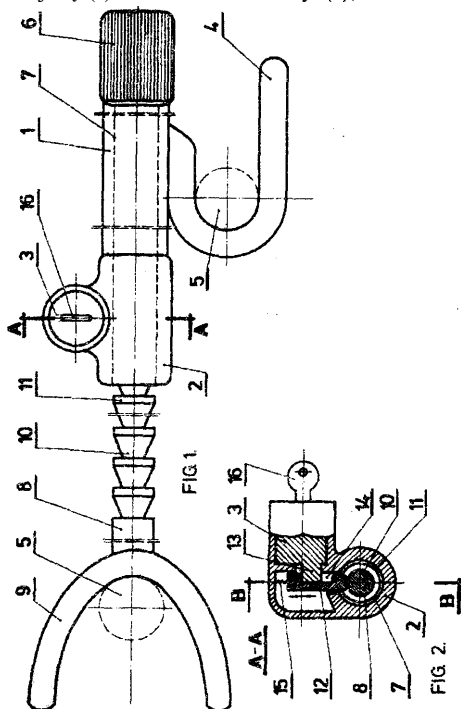
Fig. 1

UI(21) 93174 (22) 91 07 19 5(51) B60R 25/02

(75) Pundzis Aleksander, CHWASZCZYNO

(54) **Urządzenie zabezpieczające samochód przed kradzieżą**

(57) Urządzenie zawiera cylindryczny korpus (1), wewnątrz którego znajduje się otwór (7) stanowiący miejsce suwliwego przemieszczania blokującego wałka (8) zakończonego z jednej strony obejmą (9) na koło kierownicy (5), zaś na roboczym



odcinku mającego ukształtowane stożkowe nacięcia (10) z pierścieniowymi odstępami (11), współpracujące z zapadką (12) o ruchu prostopadłym do osi wzdłużnej blokującego wałka (8) uzyskiwanym przez oddziaływanie na wycięcie (14) krzywką (13) patentowego zamka (3) i nacisk dociskowej sprężynki (15) opierającej się o wewnętrzną powierzchnię obudowy (2) patentowego zamka (3).

Na zewnętrznej powierzchni cylindrycznego korpusu (1) osadzony jest nierozłącznie rozpięający uchwyt (4) koła kierownicy (5) oraz rękojeść (6).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 93112 (22) 91 07 10 5(51) B63B 15/02
B63H 9/10

(75) Dziwiszek Tomasz, WARSZAWA

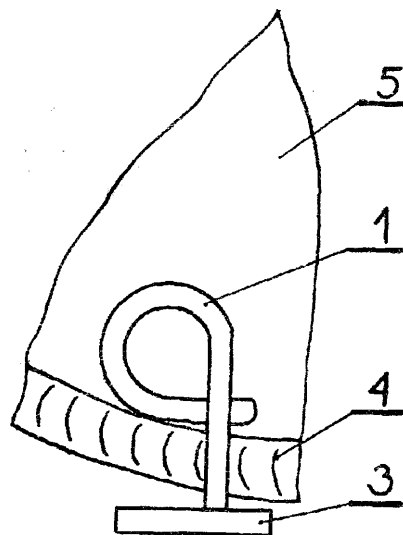
(54) **Prowadnik liny**

(57) Prowadnik liny jest przeznaczony do wprowadzania likliny żagla do likszpari masztu.

Prowadnik liny składa się z gardy lewej (1), która ma postać zbliżoną do kształtu jednego zwoju sprężyny śrubowej prawoskrętnej i gardy prawej, która ma postać zbliżoną do kształtu jednego zwoju sprężyny śrubowej lewoskrętnej.

Gardy mocowane są na podstawie (3) zwojami do siebie, przy czym osie zwojów są poziome. Odległość między zwojami gardy lewej (1) i gardy prawej jest mniejsza od średnicy likliny (4) i większa od grubości żagla (5).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93103 (22) 91 07 06 5(51) B65D 30/00

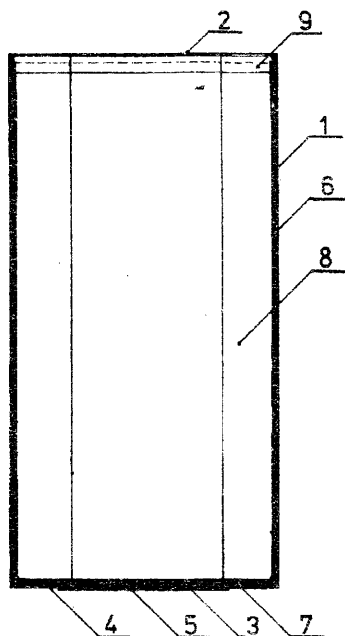
(75) Głazewski Tomasz, WOLSZTYN

(54) **Worek z wkładką**

(57) Worek z wkładką składa się z zewnętrznej powłoki (1) o kształcie prostopadłościanu, którego górna podstawa jest wyspowym otworem (2), zaś dolna stopą (3), na której zagięte są naprzemianległe, trójkątne zakładki (4) i która dodatkowo jest wzmocniona czworokątną nakładką (5), a także z wewnętrznej, foliowej wkładki (6) o przekroju poprzecznym uformowanym w prostokąt, którego jeden krótszy bok stanowi brzeg trwale złączonej podstawy (7), a drugi bok umieszczony u góry jest krawędzią wyspowego otworu (2).

Wewnętrzna, foliowa wkładka (6) jest dłuższa od zewnętrznej powłoki (1) i zaopatrzona jest po obu bokach w założenia (8) folii, a ponadto powłoka (1) i wkładka (6) połączone są ze sobą przy krawędzi wyspowego otworu (2) obustronnie klejącą taśmą (9).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93168 (22) 91 07 19 5(51) B65G 25/00

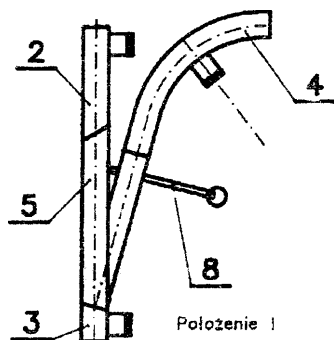
(71) Zakład Usług Technicznych TEKTON
Spółka z o.o., BYDGOSZCZ

(72) Krawcewicz Edward, Pająk Jacek

(54) **Rozjazd jednotorowy z podwieszeniem**

(57) Rozjazd charakteryzuje się tym, że do płyty montażowej zamocowane są dwa odcinki toru głównego (2,3) oraz odcinek toru doprowadzającego w kształcie łuku (4), przy czym między odcinkami toru (2,3) wmontowana jest zwrotnica (5) wykonana z dwóch przenikających się walców, przy czym oś obrotu zwrotnicy pokrywa się z jedną z osi toru, a do zwrotnicy (5) przyłączono jest nierozłącznie ramię (8).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 93135 (22) 91 07 12 5(51) B65G 41/00

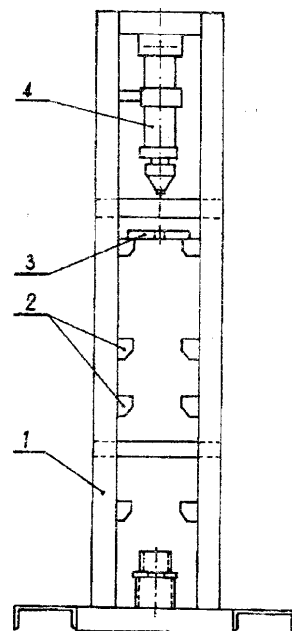
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
RYDUŁTOWY, WODZIŚLAW ŚLĄSKI

(72) Mielimonka Henryk, Widera Adolf, Cieślak
Paweł, Rygiel Tadeusz

(54) **Urządzenie do demontażu krążników**

(57) Urządzenie umożliwia demontaż krążników przenośników taśmowych na części składowe. Składa się ono z pionowej ramy (1) z umieszczonym w jej górnej części siłownikiem (4). Wzdłuż boków ramy (1) znajdują się trzpienie (2) służące do posadowienia wymiennych kształtek (3) o otworach odpowiadających rodzajom demontowanych krążników.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93136 (22) 91 07 12 5(51) B65G 45/00

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego
RYDUŁTOWY, WODZIŚLAW ŚL.

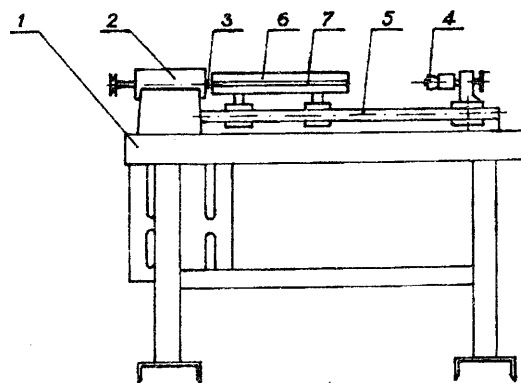
(72) Mielimonka Henryk, Widera Adolf, Cieślak
Paweł, Rygiel Tadeusz

(54) **Urządzenie do czyszczenia płaszczy
krążników**

(57) Urządzenie umożliwia mechaniczne czyszczenie płaszczy krążników przenośników taśmowych. Urządzenie składa się z poziomego stołu (1), na którym umiejscowiony jest wał napędowy (2) z końcówką (3) umożliwiającą mocowanie płaszczy krążnika. Z drugiej strony płaszczy mocowany jest do przystawki (4) posiadającej możliwość poruszania się po poziomej prowadnicy (5).

Skrobak usuwający warstwę nagromadzonych zanieczyszczeń mocowany jest w szczelinie (7) prowadnika (6) umiejscowionego pomiędzy wałem (2) a przystawką (4), przy czym prowadnik (6) połączony jest z prowadnicą (5) w sposób nierozłączny.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93166 (22) 91 07 18 5(51) B65G 41/20
F27D 3/10

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych FSM
Spółka Akcyjna, BIELSKO-BIAŁA

(72) Laszczak Józef, Tomalik Władysław

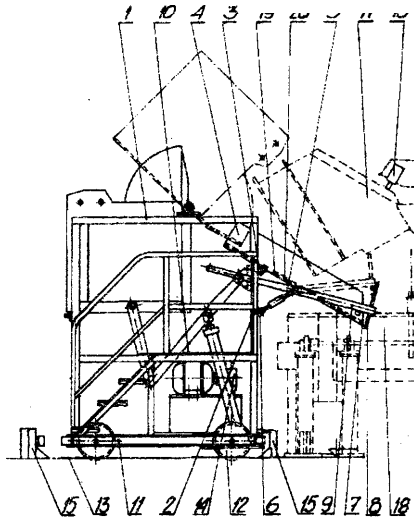
(54) Urządzenie skipowe, zwłaszcza do załadunku wsadem pieców topialnych

(57) Urządzenie składa się z kratownicy (1), która na ścianie czołowej (2) ma pochyloną rynnę zasypową (4) w postaci koryta z umieszczoną w pobliżu wylotu rynny (7) zaporą (8) osadzoną na końcu dźwigni (9).

Podstawa kratownicy (11) wyposażona jest w koła jezdne (12) umieszczone na szynach (13) i połączone z przekładnią napędową (14).

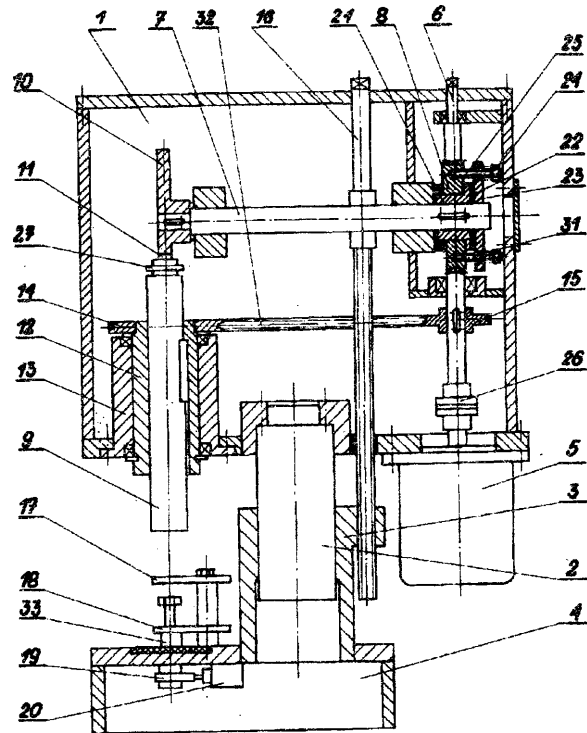
Dno rynny zasypowej (4) na całej długości wyposażone jest w wykładzinę tłumiącą (19) z gumy, na której jest położona warstwa poślizgowa (20) z tekestopu.

(2 zastrzeżenia)



no krzywka (19) sterująca wyłącznikiem (20) i uniemożliwiająca włączenie ruchu roboczego maszyny w przypadku niewłaściwego ustawienia butelki.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93008 (22) 91 06 24 5(51) B67B 3/02

(71) POLMOS Zakład Badawczo-Rozwojowy, KONIN

(72) Robak Jerzy, Michalak Józef, Różycki Eugeniusz

(54) Maszyna do kapslowania butelek

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że ma głowicę z wrzecionem roboczym (9), którego ruch posuwowy napędzany jest krzywką (10) osadzoną na wale (7), na którym usytuowana jest ślimacznica (8) zawierająca sprzęgło przeciążeniowe składające się z tulei kołnierkowej (21), wkładki ciernej (22) i tarczy (23) dociskanej sprężynami (31) o regulowanym napięciu nakrętkami (24). Ślimacznica (8) napędzana jest ślimakiem (6) połączonym sprzęgłem (26) z silnikiem elektrycznym (5).

Podstawa maszyny (4) zawiera pryzmatyczne płytki (17) i (18) do właściwego ustawiania butelek oraz wyłącznik krańcowy (20) i ramię (18) sztywno połączone z wałkiem obrotowym (33), na którym w poziomie wyłącznika (20) osadzona jest sztyw-

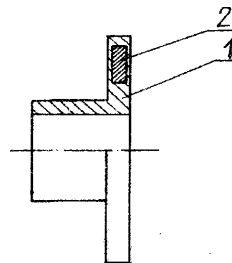
UI(21) 93106 (22) 91 07 08 5(51) B67D 5/06

(75) Fisel Romuald, WROCŁAW

(54) Nasadka uszczelniająca końcówki węży

(57) Nasadka uszczelniająca końcówki węży składa się z tulei z kołnierzem (1) zawierającym namagnesowaną wkładkę (2).

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGIA**

UI(21) 93761 (22) 91 10 24 5(51) C02F 1/74

C02F 3/20

(71) AKWATECH Przedsiębiorstwo Inżynierii Komunalnej, Poznań

(72) Bęym Mirosław, Burzyński Paweł

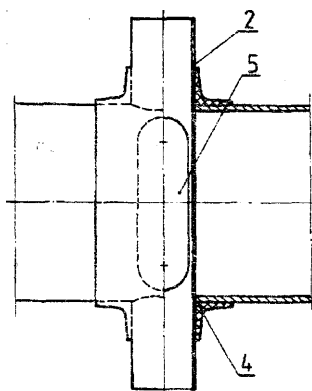
(54) Kolektor rusztu do napowietrzania cieczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem łatwego w wykonaniu kolektora rusztu do napowietrzania cieczy w instalacjach głębokiego napowietrzania oczyszczalni ścieków.

Kolektor charakteryzuje się tym, że każda para króćców (2) kolektora jest końcówkami rury przenikającej rurę główną i

zaopatrzonej na swej ścianie w otwory wlotowe (5) będące w obrębie rury głównej. Na obie rury w miejscu ich przenikania nałożona jest nakładka mająca postać czwórnika (4) wykonana z laminatu.

(3 zastrzeżenia)



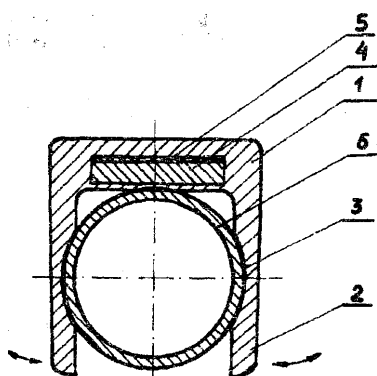
UI(21) 93139 (22) 91 07 12 5(51) C10G 32/02

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW; Leksztóń Kazimierz, KRAKÓW; Dąbrowski Wacław, KRAKÓW

(54) Magnetyzer płynu

(57) Magnes (4) stały osadzony jest w obudowie (1) mocowanej na płynowym przewodzie (6) rurowym. Obudowa (1) posiada kształt otwartego dwustronnie koryta, w którym wymiary poprzeczne wgłębienia wzdłużnego dostosowane są do zewnętrznych wymiarów poprzecznych przewodu (6) rurowego. Ściany (2) boczne obudowy (1) są sprężyste i mają od strony wewnętrznej ustalające wybrania (3) w formie wycinka koła lub elipsy, dostosowane kształtem i wymiarami do kształtu i wymiarów poprzecznych przewodu (6) rurowego. Odległość pomiędzy wewnętrznymi powierzchniami wybrań (3) jest mniejsza od największego wymiaru poprzecznego przewodu (6) rurowego.

(3 zastrzeżenia)



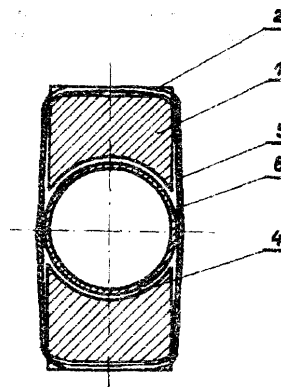
UI (21) 93141 (22) 91 07 12 5(51) C10G 32/02

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW⁷; Leksztóń Kazimierz, KRAKÓW; Dąbrowski Wacław, KRAKÓW

(54) Magnetyzer do modyfikacji właściwości płynów

(57) Magnetyzer stanowi co najmniej jeden magnes (1) stały z opasującym go i mocującym do płynowego przewodu (6) rurowego co najmniej jednym cięciem (5). W powierzchni zewnętrznej magnesu wykonane jest rowkowe wycięcie (3), w którym umieszczone jest cięgno (5).

(4 zastrzeżenia)



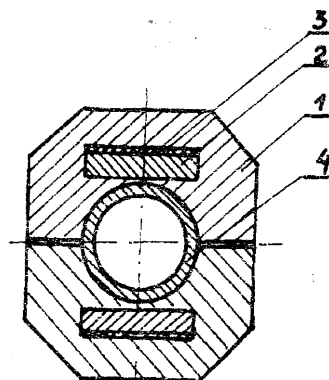
UI(21) 93142 (22) 91 07 12 5(51) C10G 32/02

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW; Leksztóń Kazimierz, KRAKÓW; Dąbrowski Wacław, KRAKÓW

(54) Urządzenie do magnetycznej obróbki płynów

(57) Magnesy (2) stałe osadzone są w obudowie (1) mocowanej na płynowym przewodzie (4) rurowym. Obudowa (1), posiada kształt dzielonej wzdłużnie tulei o dowolnym zarysie powierzchni zewnętrznej, przy czym wymiary poprzeczne otworu cylindrycznego są dostosowane do zewnętrznych wymiarów poprzecznych przewodu (4) rurowego.

(2 zastrzeżenia)

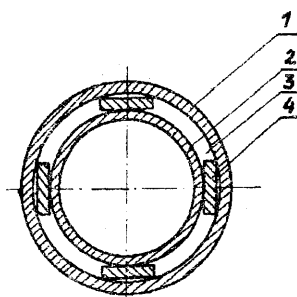


UI(21) 93143 (22) 91 07 12 5(51) C10G 32/02

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW; Leksztóń Kazimierz, KRAKÓW; Dąbrowski Wacław, KRAKÓW

(54) Urządzenie do magnetycznej modyfikacji właściwości płynów

(57) Urządzenie według wzoru składa się z korpusu (1) w postaci okrągłej tulei, nasuniętej centrycznie na płynowy przewód (2) rurowy.



średnica wewnętrzna korpusu (1) jest większa od średnicy zewnętrznej przewodu (2) rurowego, co tworzy pierścieniową szczelinę (3) dystansową, w której znajdują się umieszczone wzdłużnie magnesy (4) stałe.

(2 zastrzeżenia)

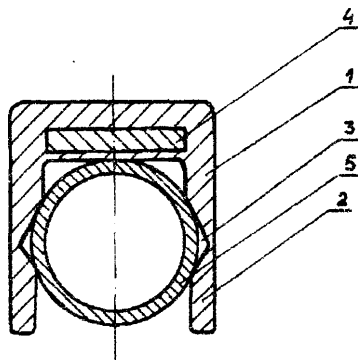
UI(21) 93144 (22) 91 07 12 5(51) C10G 32/02

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW; Leksztóń Kazimierz, KRAKÓW; Dąbrowski Wacław, KRAKÓW

(54) Urządzenie do obróbki magnetycznej **płynów**

(57) Magnes (4) stały osadzony jest w obudowie (1) mocowanej na płynowym przewodzie (5) rurowym. Obudowa (1) posiada kształt otwartego dwustronnie koryta, którym wymiary poprzeczne wgłębienia wzdłużnego dostosowane są do zewnętrznych wymiarów poprzecznych przewodu (5) rurowego. Ponadto ściany boczne (2) obudowy (1) są sprężyste, odległość pomiędzy nimi jest mniejsza od największego wymiaru poprzecznego przewodu (5) rurowego oraz mają one od strony wewnętrznej ustalające wybrania (3) w postaci trójkąta o podstawie otwartej na zewnątrz.

(3 zastrzeżenia)



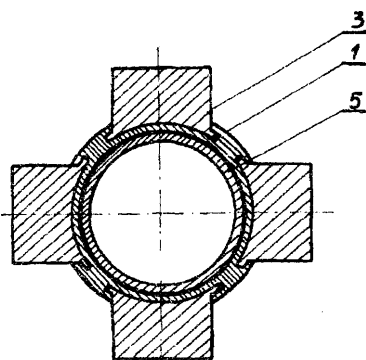
UI(21) 93145 (22) 91 07 12 5(51) C10G 32/02

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW; Leksztóń Kazimierz, KRAKÓW; Dąbrowski Wacław, KRAKÓW

(54) **Urządzenie do modyfikacji właściwości płynów**

(57) Urządzenie według wzoru składa się z segmentowego, podatnego na zginanie, przynajmniej w jednym, wzdłużnym kierunku, pasa montażowego (1), w którym osadzone są z częściowym zagłębieniem magnesy (3) stałe. Powierzchnia wewnętrzna (2) pasa montażowego (1) jest **segmentowa**, łukowato wygięta zgodnie z zewnętrznym kształtem i wymiarem opasane-go przewodu rurowego.

(3 zastrzeżenia)



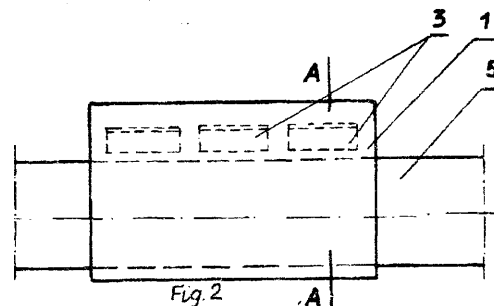
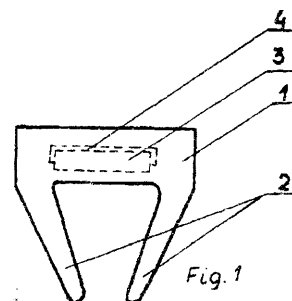
UI(21) 93147 (22) 91 07 12 5(51) C10G 32/02

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW; Leksztóń Kazimierz, KRAKÓW; Dąbrowski Wacław, KRAKÓW

(54) **Magnetyzer płynu przepływowego**

(57) Magnes (3) stały osadzony jest w mocowanej na płynowym przewodzie (5) rurowym obudowie (1) mającej postać otwartego dwustronnie koryta, którego wymiary poprzeczne wgłębienia wzdłużnego dostosowane są do zewnętrznych wymiarów poprzecznych przewodu (5) rurowego, przy czym ściany (2) boczne obudowy (1) są sprężyste i pochylone do wewnątrz.

(3 zastrzeżenia)



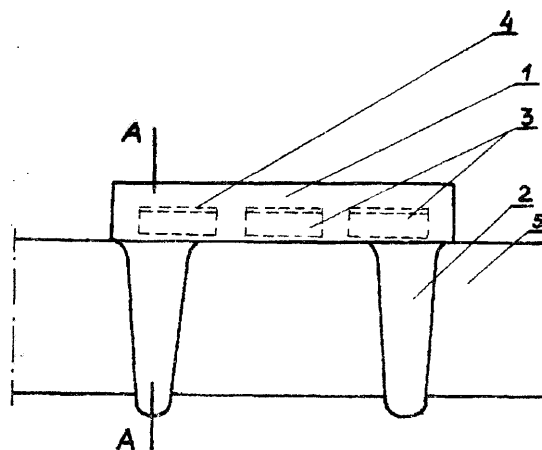
UI(21) 93148 (22) 91 07 12 5(51) C10G 32/02

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW; Leksztóń Kazimierz, KRAKÓW; Dąbrowski Wacław, KRAKÓW

(54) **Magnetyzer przepływającego płynu**

(57) Magnes (3) stały osadzony jest w mocowanej na płynowym przewodzie (5) rurowym obudowie (1), która wyposażona jest w boczne, sprężyste, pochylone do wewnątrz ramiona (2) zaciskowe, obejmujące przewód (5) rurowy, przy czym odległość pomiędzy ramionami (2) zaciskowymi w miejscu styku płynowego przewodu (5) rurowego jest mniejsza od największego wymiaru poprzecznego tego przewodu (5) rurowego.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 93123 (22) 91 07 12 5(51) C30B 31/10

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, **WARSZAWA**

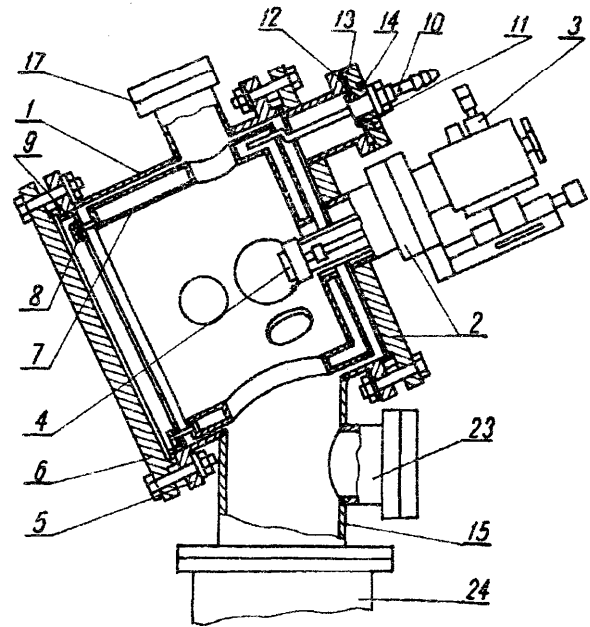
(72) Cyrański Ryszard, Kaufman Eugeniusz, Marks Jerzy

(54) **Komora technologiczna z wewnętrznym kriopanelem** do urządzeń próżniowych

(57) **Komora technologiczna wykorzystywana** jest do wytwarzania cienkich **monokrystalicznych** warstw w warunkach wysokiej i bardzo wysokiej próżni.

Komora technologiczna charakteryzuje się tym, że na cylindrycznej powierzchni komory technologicznej usytuowano oprócz przewodu (15) do układu pompowego siedem przewodów z kołnierzami, w tym pięć kołnierzy o dużych średnicach zewnętrznych **na jednej** linii obwodowej w płaszczyźnie prostopadłej do osi komory i bliskiej płaszczyźnie równoległej do płytki podłoża (4) usytuowanej na manipulatorze procesowym (3) a ponadto rurki (10) do nalewania ciekłego azotu do kriopanelu (7) w kształcie cylindrycznego płaszcza są uszczelnione w zespole kołnierzy (2) poprzez podwójne złącze rozbielane (11,12) usytuowane na jednym kołnierzu (13).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 93133 (22) 91 07 15 5(51) E03B 5/02
E02D 29/14

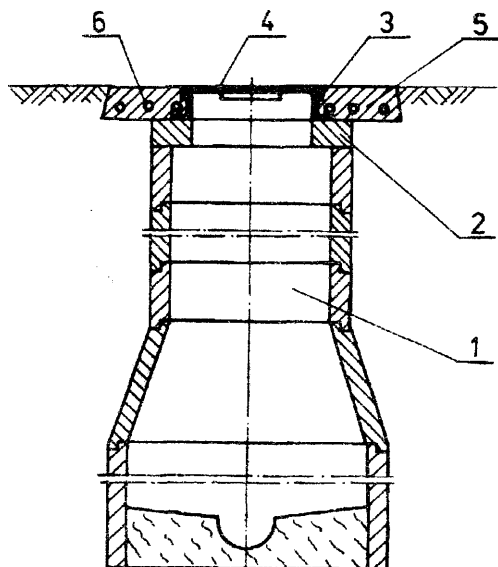
(75) Malirz Bogdan, GLIWICE; Rodzaj Wiesław, GLIWICE

(54) **Zespół zamykający studzienkę kanalizacyjną**

(57) Zespół według wzoru posiada metalowy właz (3) osadzony w zbrojonej betonowej nośnej płycie (5).

Zespół osadza się w wykopie wokół wejścia studzienki, posadawiając go na pierścieniowej płycie (2) zamykającej wejście oraz naturalnym podłożu wokół wejścia do studzienki.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 93153 (22) 91 07 17 5(51) E03C 1/22
E03C 1/24

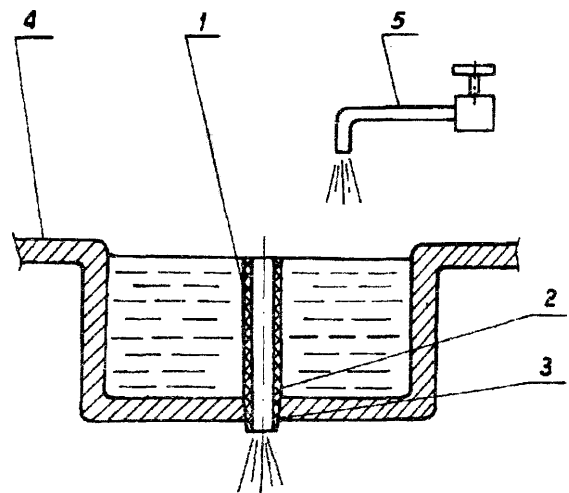
(75) Steinborn Benedykt, WARSZAWA

(54) **Zatyczka, zwłaszcza do zlewozmywaka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest **zatyczka**, zwłaszcza do zlewozmywaka, służąca do samoczynnego spływu wody zanieczyszczonej podczas mycia naczyń.

Zatyczka ma kształt prostego odcinka rury (1) wykonanej z tworzywa sztucznego, przy czym z jednej strony ma zakończenie w kształcie ściętego stożka (2).

(2 zastrzeżenia)



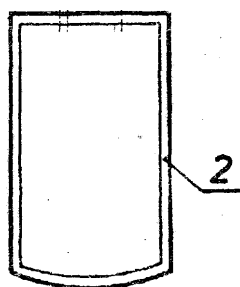
UI(21) 93138 (22) 91 07 15 5(51) E04B 1/38

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, KRAKÓW
 (72) Lossow-Samkowa Barbara, Banaś Lucjan, Więckowski Andrzej
 (54) Termoizolacyjna dachówka szklarniowa

(57) Termoizolacyjna dachówka szklarniowa z przezroczystego materiału charakteryzuje się tym, że posiada żebra dolne uszczelniające (2) utworzone na całym obwodzie.

Jedno z żeber (2), dłuższe od pozostałych, stanowi zaczep montażowy. Dachówki na konstrukcji nośnej połączonych tworzą układ zamkniętych szczelin powietrznych, zapewniających połączy wysoki opór cieplny.

(1 zastrzeżenie)

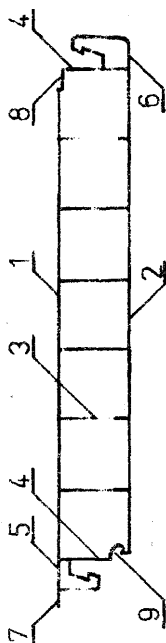


UI(21) 93132 (22) 91 07 12 5(51) E04B 2/28

- (75) Krawczyk Zbigniew, DĄBROWA GÓRNICZA SIKORKA
 (54) Element budowlany

(57) Element według wzoru posiada dwie równoległe do siebie płaszczyzny (1,2) połączone usytuowanymi prostopadle do nich przegrodami (3,4). Na zewnętrznej stronie skrajnych przegród (4) są haczykowe zaczepy (5,6) o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery L. Zaczepy (5,6) umieszczone są po przeciwnych stronach elementu i odwrócone w stosunku do siebie o kąt 180°, a jeden z nich-zaczep (5) ma płaski wypię (7) będący przedłużeniem płaszczyzny (1). Natomiast przeciwny brzeg tej płaszczyzny ma wycięcie (8) dopasowane do wypię (7). W przegrodzie (4) jest tworzące rowek wybranie (9) dla osadzenia usztywniającej kotwy.

(1 zastrzeżenie)



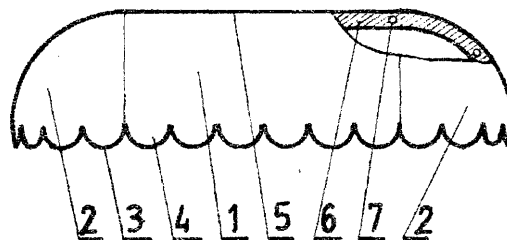
UI(21) 93723 (22) 91 10 18 5(51) E04F 10/02

- (71) MENSE Firma Sp. z o.o., Lublin
 (72) Korczycka Elżbieta A, Karapuda Zbigniew
 (54) Markiza

(57) Markiza utworzona jest z części (1) środkowej w kształcie wycinka powierzchni bocznej walca, zamkniętej z obu stron identycznymi wycinkami (2) powierzchni kuli.

Krawędź (3) dolną tworzy ciąg półokręgów (4), zaś krawędź (5) przyścienną dwa łuki połączone prostą. Do krawędzi (5) przyściennej, w jej płaszczyźnie, wykonany jest pas (6) z równomiernie wykonanymi na jego długości otworami (7) ułatwiającymi zawieszanie.

(1 zastrzeżenie)



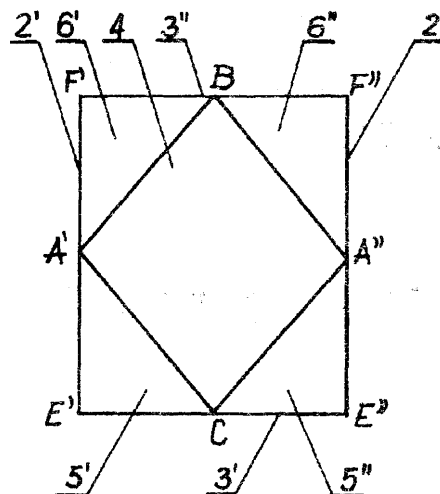
UI(21) 93753 (22) 91 10 23 5(51) E04F 13/08

- (75) Banach Dariusz, Swarzędz; Banach Krzysztof, Poznań
 (54) Konstrukcyjny element, zwłaszcza budowlany

(57) Element budowlany, ma zastosowanie do wykańczania licowych ścian budynków, elementów małej architektury i innych.

Stanowi go trójwymiarowa bryła, wpisana w prostopadłościan z przestrzennie ukształtowaną ścianą licową, którego punkty (A') i (A''), (B) i (C) dzielące krawędzie na połowę, tworzą ścianę licową (4), natomiast punkty (B) oraz (F') i (F'') tworzą górne ściany trójkątne (6') i (6''), a punkt (C) z punktami (E') i (E'') tworzą dolne ściany trójkątne.

(1 zastrzeżenie)



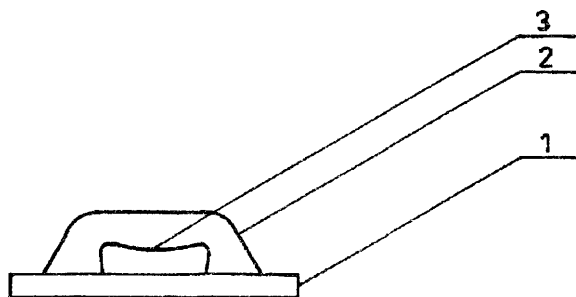
UI(21) 92898 (22) 91 06 06 5(51) E04F 21/16

- (75) Morajko Stanisław, NOWY TARG
 (54) Packa tynkarska

(57) Packa ma płytę (1), której jedna powierzchnia jest robocza a na przeciwległej powierzchni znajduje się uchwyt (2). Górna, wewnętrzna powierzchnia uchwytu (2) ma kształt łukowy

(3) a boczne pionowe części uchwytu (2) rozszerzają się ku dołowi.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93607 (22) 91 10 02 5(51) E04F 21/165

(71) HAL-ART Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Sp. z o.o.,
ZŁOTORYJA

(72) Czechowski Józef, Zwierzyński Kazimierz

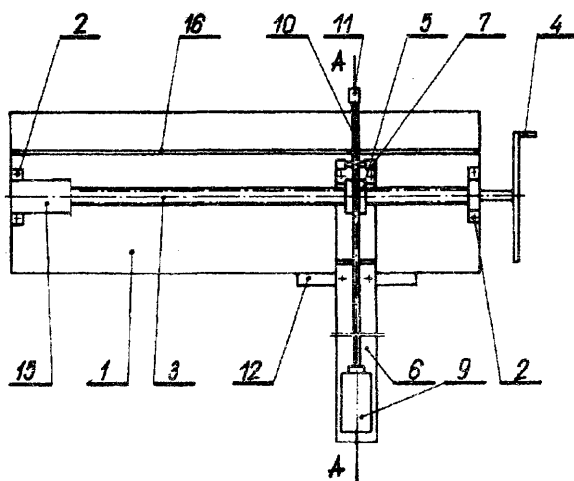
(54) Urządzenie do podcinania murów

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii wykonywania w murach szczelin pod izolacje przeciwwilgociowe.

Urządzenie ma korpus (1) z osadzoną na nim pociągową śrubą (3) z nakrętką (5). Pociągowa śruba (3) połączona jest z prowadnicą (6), mającą wiertarkę (9), przy czym osie pociągowej śruby (3) i prowadnicy (6) są wzajemnie prostopadłe.

Prowadnica (6) przemieszcza się wzdłuż korpusu (1) poprzez wzdłużną prowadnicę (12).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 93126 (22) 91 07 11 5(51) E04H 15/00

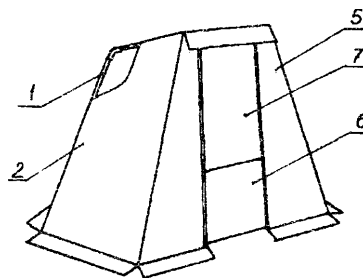
(75) Małek Stanisław, CZĘSTOCHOWA

(54) Namiot, zwłaszcza dla wędkarzy

(57) Namiot służy do ochrony i osłony osób uprawiających wędkarstwo przed deszczem, słońcem i wiatrem.

Namiot składa się z rurkowego stelaża (1) oraz pokrycia (2) bez podłogi. Stelaż (1) tworzą cztery rurki połączone rozłącznie w kształt prostokąta oraz zamocowane do nich cztery nogi. Otwór wejściowy namiotu ma odpinaną osłonę (6) zaopatrzoną w przezroczyste okno (7).

(1 zastrzeżenie)



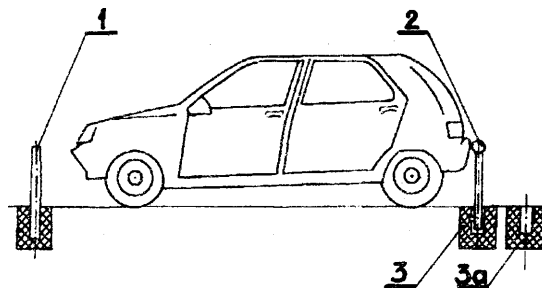
UI(21) 93127 (22) 91 07 11 5(51) E04H 17/14

(75) Kozdrój Henryk, LUBLIN; Kozdrój
Przemysław, LUBLIN

(54) Stanowisko do parkowania samochodu

(57) Stanowisko do parkowania samochodu na placu płaskim, wybrukowanym ma na końcach dłuższej osi dwa pionowe słupy (1,2) metalowe, z których jeden (1) jest na stałe zabetonowany w nawierzchni placu, a drugi (2) osadzony jest w pionowym gnieździe (3) rozłącznym i ryglowanym na zamek lub kłódkę. Odległość między słupami (1) i (2) jest nieco większa od długości samochodu. Stanowisko na swojej osi ma drugie pionowe gniazdo (3a) w większej niż gniazdo (3) odległości od słupa (1), dla samochodu o większych gabarytach.

(2 zastrzeżenia)



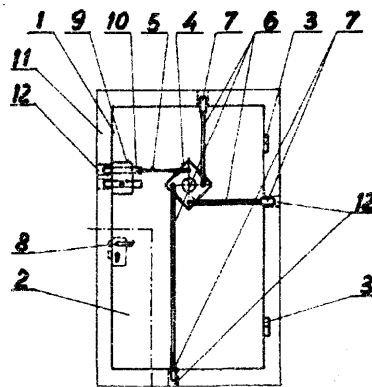
UI(21) 93150 (22) 91 07 15 5(51) E05C 9/00

(75) Gielzak Mariusz, WROCŁAW

(54) Drzwi przylgowe przeciwwłamaniowe

(57) Drzwi charakteryzują się tym, że są zbudowane z dwóch metalowych ścian: wewnętrznej płaskiej (1) i zewnętrznej profilowanej (2) z zawiasami (3), między którymi jest zamocowany mechanizm obrotowy (4), współpracujący przez cięgno napędzające (5) z rygłem blokującym (10) zamka dodatkowego (9), a przez cięgna wykonawcze (6) z ryglami blokującymi (7) wchodzącymi do otworów (12) w trzech sąsiednich bokach ościeżnicy (11). Drzwi mają również zamek podstawowy (8) nie połączony z ryglami blokującymi (7,10).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 93160 (22) 91 07 17 5(51) E05D 3/00

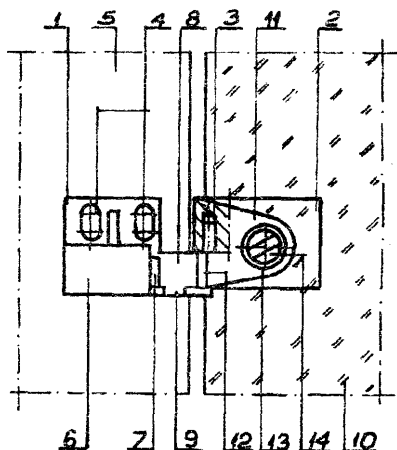
(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych,
CHEŁMNO

(72) Ordanska Danuta, Majeranowski Tadeusz

(54) Zawiasa meblowa, zwłaszcza do drzwi ze szkła

(57) Zawiasa meblowa charakteryzuje się tym, że na wysięgu (8) ramienia (1) uformowane jest wgłębienie (9) umożliwiające zamknięcie drzwi, a ramię (2) ma kształt ceownika o wydłużonych ścianach umożliwiających osadzenie drzwi ze szkła na różnej wysokości w oskrzyni meblowej.

(1 zastrzeżenie)

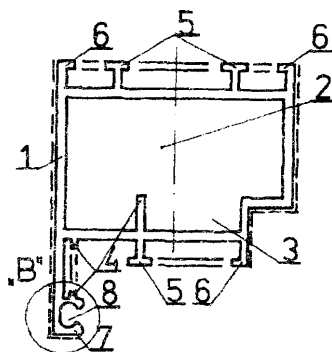
U1(21) 92090 (22) 91 02 22 5(51) E06B 3/00
F16S 3/00(71) Przedsiębiorstwo Aluminiowych Elementów
Budowlanych Sp. z o.o., RYBARZOWICE

(72) Gruszecki Stanisław

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi ścianka (1) połączona z przelotową nasadką prostokątną (2) mającą przelotowe, prostokątne wybrzuszenie (3), przy czym na powierzchniach zewnętrznych i wewnętrznych elementu znajdują się wypusty prostokątne i wypusty (5) w kształcie litery "T" oraz wypusty (6) w kształcie litery "L". Ścianka (1) ma jednostronny wypust otwarty (7) z wybraniem (8). Części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)

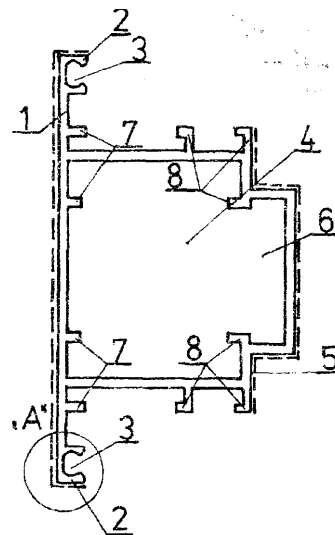
U1(21) 92091 (22) 91 02 22 5(51) E06B 3/00
F16S 3/00(71) Przedsiębiorstwo Aluminiowych Elementów
Budowlanych Sp. z o.o., RYBARZOWICE

(72) Gruszecki Stanisław

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej ma ściankę (1) zakończoną obustronnie wypustami otwartymi (2) z wybraniami (3) niepełnego koła na której osadzona jest przelotowa nasadka (4) w kształcie kwadratu, a jedna z jego ścian (5) ma prostokątny wypust (6), przy czym na powierzchniach zewnętrznych i wewnętrznych elementu znajdują się wypusty prostokątne (7) i wypusty (8) w kształcie litery "L", które ze ścianką (5) tworzą kąt prosty. Części elementu stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)

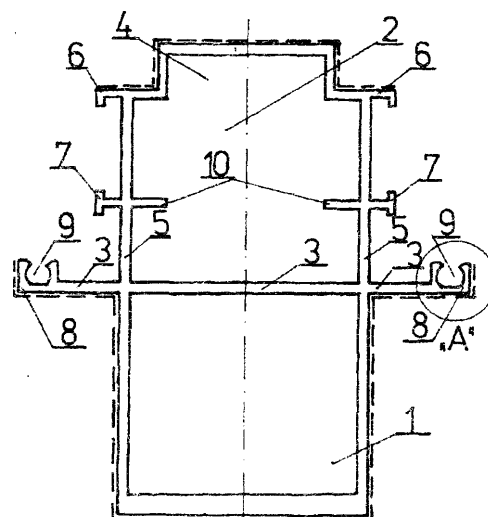
U1(21) 92092 (22) 91 02 22 5(51) E06B 3/00
F16S 3/00(71) Przedsiębiorstwo Aluminiowych Elementów
Budowlanych Sp. z o.o., RYBARZOWICE

(72) Gruszecki Stanisław

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowią kształtki przelotowych kwadratów (1) i (2), mające wspólną ściankę (3), a kwadrat (2) ma na jednej ścianie dodatkowy wypust prostokątny (4), natomiast na zewnętrznej powierzchni (5) kwadratu (2), symetrycznie do osi elementu znajdują się wypusty (6) w kształcie litery "L", wypusty (7) w kształcie litery "T" i na przedłużeniach ścianki (3) są wypusty otwarte (8) z wybraniami (9). Wewnątrz kwadratu (2) znajdują się prostokątne wypusty (10), przy czym wszystkie wypusty osadzone są pod kątem prostym do ścian (5). Poszczególne części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 92094 (22) 91 02 22 5(51) E06B 3/00
F16S 3/00

(71) Przedsiębiorstwo Aluminiowych Elementów Budowlanych Sp. z o.o., RYBARZOWICE

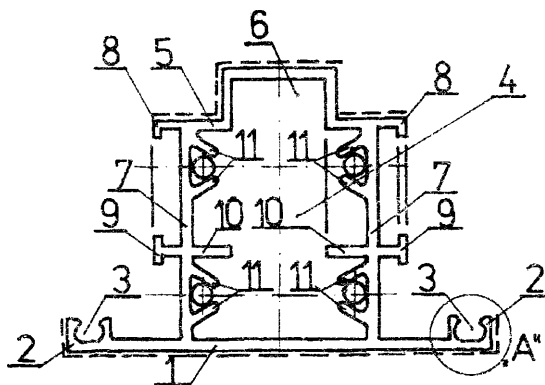
(72) Gruszecki Stanisław

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi ścianka (1) zakończona obustronnie wypustem otwartym (2) z wybraniem (3), na której osadzono przelotową, prostokątną nasadkę (4), której krótszy bok (5) ma prostokątny, przelotowy wypust (6).

Na zewnętrznych dłuższych bokach (7) nasadki prostokątnej (4) znajduje się wypust (8) w kształcie litery "L" i wypust (9) w kształcie litery "T". Wewnątrz nasadki (4), na dłuższym boku (7) znajduje się wypust prostokątny (10) i wypust (11) o zbieżnych ściankach. Wszystkie części elementu poza wypustami (11) usytuowane są do siebie pod kątem prostym i stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93911 (22) 91 06 10 5(51) E21C 35/22

(62) 92925

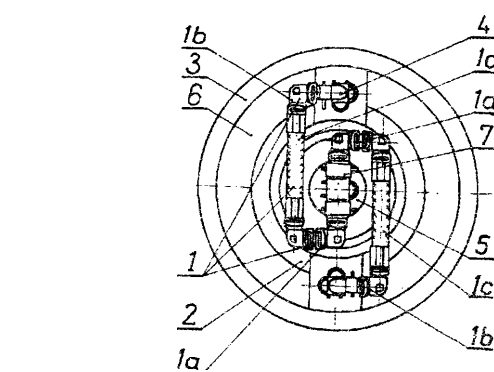
(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Zabrze

(72) Sedlaczek Janusz, Kusak Edward, Knyć Józef, Błażewicz Andrzej

(54) Przewód doprowadzający wodę do systemu zraszania organu urabiającego **kombajnu**, zwłaszcza węglowego

(57) Przewód charakteryzuje się tym, że jest utworzony z dwóch przewodów (1) połączonych końcówkami (1a) w kształcie litery U ze sobą oraz z otworem w wale (5), natomiast końcówkami (1b) w kształcie litery L z otworami w piaście (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93159 (22) 91 07 17 5(51) E21D 15/50

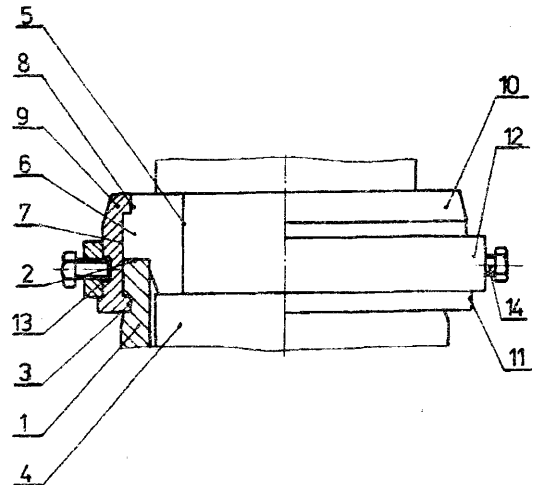
(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych GLINIK, GORLICE

(72) Czaja Jerzy, Zabierowski Stanisław, Chramęga Jan, Kosno Zygmunt, Ślusarz Ryszard

(54) Podpora hydrauliczna obudowy górniczej

(57) Podpora hydrauliczna obudowy górniczej, ma w rowku (5) przedłużacza (4) pierścień (6) dzielony z występem (7) zewnętrznym oraz wytoczeniem (8). Na pierścieniu (6) dzielonym osadzona jest obejma (10) dzielona z występem (9) umieszczonym w rowku (3) rdzennika (1). Założony na obejmę (10) dzieloną pierścień (12) jest zabezpieczony śrubami (14) dokręconymi do wytoczenia (13) obwodowego wykonanego na obejmie (10) dzielonej.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 93169 (22) 91 07 19 5(51) F04D 1/06

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

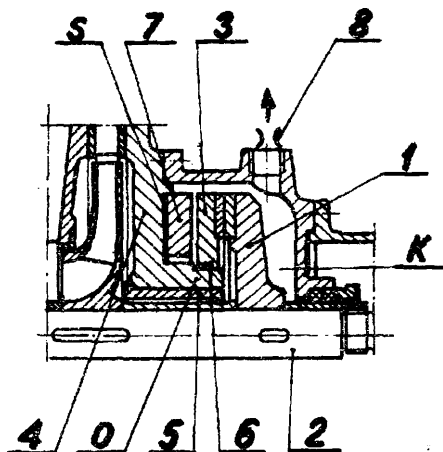
(72) Dębiec Jan, Kubiński Andrzej, Rokita Jerzy, Żukowski Edward, Kańtoch Wiesław, Tywoniak Władysław

(54) Pompa wirowa odśrodkowa wielostopniowa do cieczy czystych lub lekko zanieczyszczonych

(57) Pompa wirowa, odśrodkowa, wielostopniowa do cieczy czystych lub lekko zanieczyszczonych ma pierścień pośredni (7) umieszczony między ścianką (5) kadłuba tłocznego (4), a

pierścieniem oporowym (3). Pierścień oporowy (3) jest uszczelniony na cylindrycznej powierzchni wewnętrznej względem cylindrycznej osty (O) tulei uszczelniającej (5).

(3 zastrzeżenia)



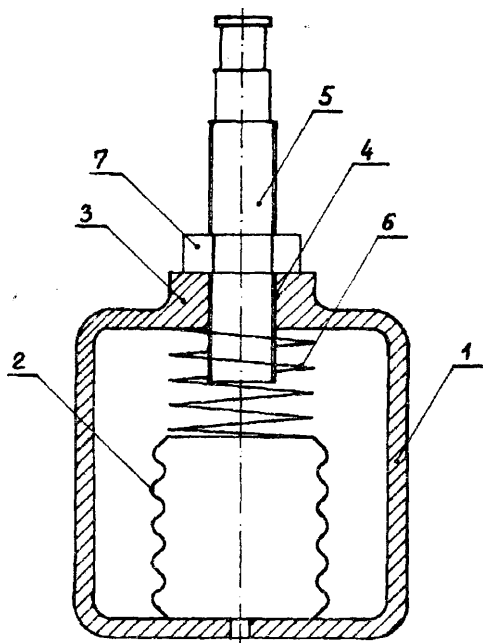
U1(21) 93172 (22) 91 07 19 5(51) F15B 13/10

(75) Mikulczyńska Bożena, WROCŁAW;
Wańkowicz Włodzimierz, WROCŁAW

(54) Regulator dwustawny ciśnienia i temperatury

(57) Regulator według wzoru zawiera czujnik regulowanego parametru w postaci sprężystego mieszka (2) umieszczonego wewnątrz obudowy (1), zaś obudowa (1) ma w górnej ścianie (3) gwintowany otwór (4), w który wkręcony jest bezdotykowy czujnik położenia (5). Pomiedzy górną ścianką (3) obudowy (1) a sprężystym mieszkem (2) umieszczona jest naciskowa sprężyna zakresowa (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93499 (22) 91 09 12 5(51) F16H 3/44

(71) REDOR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Motoreduktorów i Reduktorów,
BIELSKO-BIAŁA

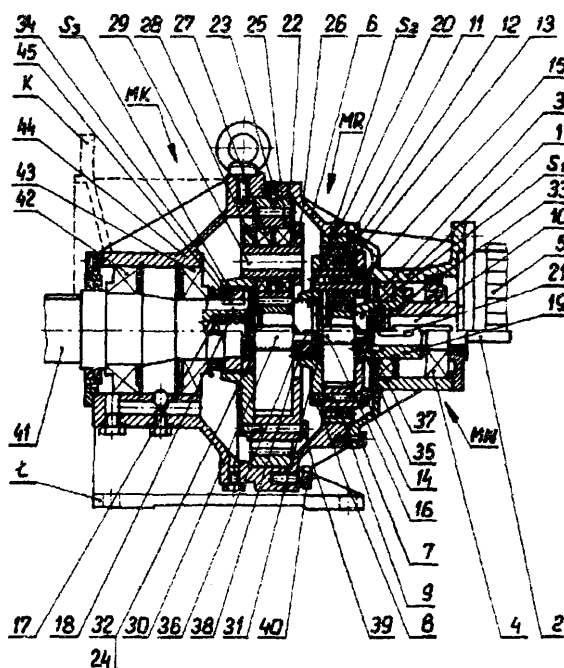
(72) Kempny Zygmun, Imielski Jerzy, Danel
Tadeusz, Kobiela Józef, Szela Stanisław

(54) Napęd planetarny

(57) Celem wzoru użytkowego jest napęd planetarny o równomiernym obciążeniu na wszystkich drogach zazębienia i z możliwością uproszczonej budowy napędu dla poszerzonego zakresu mocy i przełożeń.

Napęd składa się z modułu wejściowego (MW), modułu redukcyjnego (MR) i modułu wyjściowego (MK), w których moment obrotowy przeniesiony jest zarówno na wejściu i wyjściu napędu jak i między stopniami redukcji obrotów poprzez sprzęgła zębate (S₁) (S₂) i (S₃) a elementami ustalającymi położenie modułów (MW) (MR) (MK) jak i położenie kołnierzyowych tulei (6), łączących sprzężone ze sobą ruchowo stopnie redukcji, są średnice zewnętrzne kół zębatych o uzębieniu wewnętrznym (11) (12) przynależnych położeniowo stopni redukcji obrotów, zaś centralne koła zębate o uzębieniu zewnętrznym (16) (30) ustalone są poosiowo za pomocą tarcz (31) (32) z wkładkami (24) i przez wkładkę oporową (33), przy czym ich luz poosiowy skasowany jest przez dociskową tulejkę (17) i sprężynę śrubową (18), umieszczone w wale końcowym (41) napędu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93167 (22) 91 07 19 5(51) F16K 11/044
F15D 1/08

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

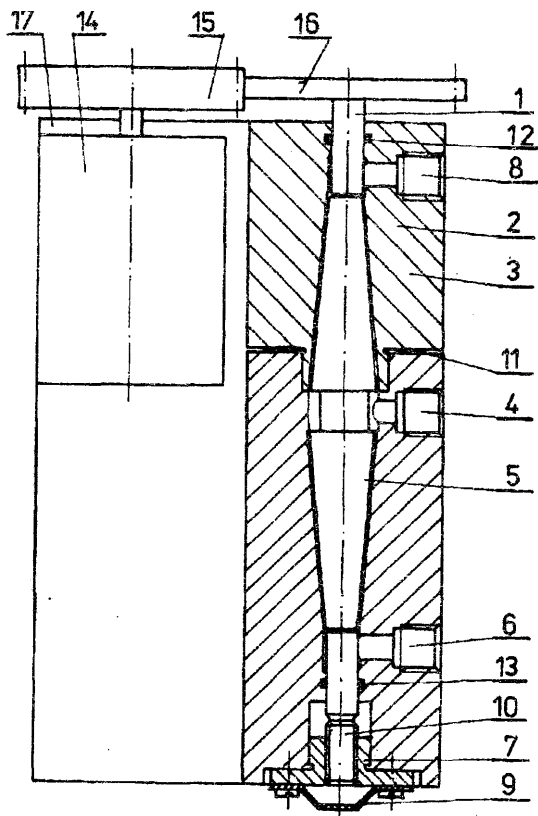
(72) Lemanowicz Jerzy, Bronny Wieńczysław,
Stawicki Maciej

(54) Zawór rozdzielający trójdrogowy

(57) Zawór mający zastosowanie w pneumatycznych układach sterowania do analogowego rozdzielania strumienia gazu, składający się z korpusu zaopatrzonego w kanał wejściowy i dwa kanały wyjściowe oraz dwóch współosiowych, przeciwnie zorientowanych zawierań stożkowych zamykających na przemian otwory kanałów wyjściowych, charakteryzuje się tym, że zawierań stożkowe (3,5) wykonane są na wale (1) zaopatrzonym w część gwintowaną (10) połączoną śrubowo z korpusem (2) zaworu, przy czym zawierań stożkowe (3,5) skierowane są do siebie większymi podstawami.

Gniazdo każdego zawierań stożkowego (3,5) wykonane jest w oddzielnej części dzielonego korpusu (2) zaworu.

(2 zastrzeżenia)



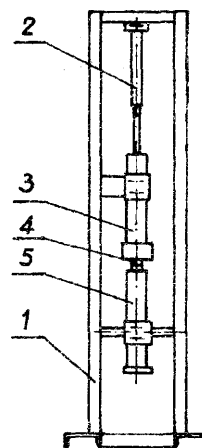
UI(21) 93134 (22) 91 07 12 5(51) F16N 11/08

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego
RYDUŁTOWY, WODZIŚLAW
(72) Mielimonka Henryk, Widera Adolf, Cieślak
Paweł, Rygiel Tadeusz

(54) Urządzenie do smarowania łożysk

(57) Urządzenie służy do jednoczesnego smarowania kilku łożysk umieszczonych w pojemniku (5). Nad pojemnikiem znajduje się zasobnik (3) smaru zakończony smarownicą (4). Smar wypychany jest z zasobnika (3) siłownikiem (2) zamocowanym przegubowo do ramy (1) w górnej jej części.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93157 (22) 91 07 16 5(51) F24F 7/04

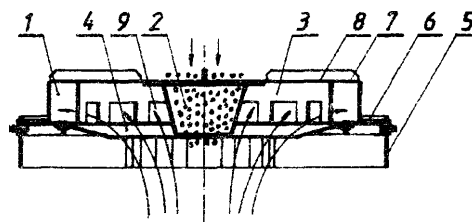
(71) Biuro Projektów KOKSOPROJEKT Spółka
z o.o., ZABRZE

(72) Mikołajczak Andrzej, Kiek Jan, Hummer
Wiktor

(54) Ssawka odciągowa

(57) Ssawka charakteryzuje się tym, że ma odciągowy kolektor (1) o zmniejszającym się przekroju poprzecznym począwszy od króćca ssawnego, a przestrzeń kolektora (1) połączona jest, przez otwory (9) w ścianie wewnętrznej (8), z przestrzenią pośrednią (3) otaczającą zasypowy lej (2) i otwartą od dołu. Przedłużenie ściany górnej (7) kolektora (1) połączone jest z zasypowym lejem (2) i stanowi zamknięcie - z góry, przestrzeni pośredniej (3). Do dolnej ściany (6), w obrębie kolektora (1), zamocowana jest osłona środkowa (4), natomiast do przedłużenia w kierunku zewnętrznym ściany dolnej (6) kolektora (1), zamocowana jest na obwodzie osłona zewnętrzna (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 93152 (22) 91 07 15 5(51) G01L 1/02

(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego,
RYBNIK-NIEDOBCZYCE

(72) Woźniak Zdzisław

(54) Urządzenie do wstępnego pomiaru siły ścisku szczęk hamulcowych wózka hamulcowego

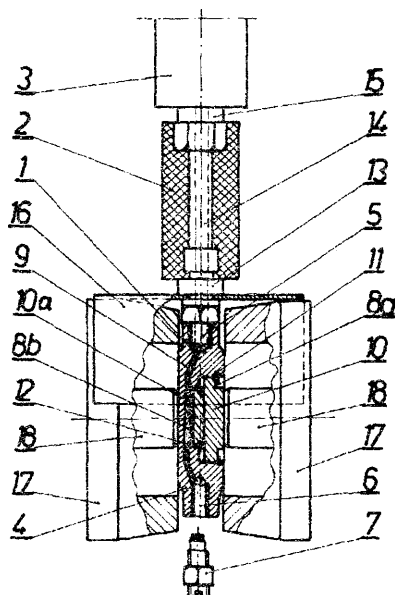
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji podręcznego urządzenia do szybkiego wykonania, zwłaszcza w czasie prowadzenia remontu, pomiaru siły ścisku szczęk hamulcowych wózka hamulcowego kolejki szynowej podwieszanej. Urządzenie charakteryzuje się tym, że czujnik pomiarowy (1) ścisku szczęk

hamulcowych jest połączony poprzez rękkość (2) ze złączem redukcyjnym (13) i przewodem połączeniowym (14) do manometrycznego przyrządu pomiarowego (3). Korpus czujnika (4) ma z jednego boku dwuśrednicowy otwór z komorą prowadzenia tłoczka (8a), w której jest przesuwany tłoczek czujnika (10) i komorą roboczą (8b) wypełnioną hydraulicznym medium, do której bocznej ścianki przylega uszczelka (12) nałożona na głowicę tłoczka (10a). Komora robocza (8b) jest połączona kanałem (9) z przyłączem pomiarowym (5) do złącza redukcyjnego (13) oraz z komorą nastawczą (6) wraz ze śrubą regulacyjną (7).

Pomiędzy rękkością (2) a ciśnieniowym czujnikiem pomiarowym (1) jest zamocowany wspornik samocentrujący (16) o przekroju wycinka koła, który jest usytuowany symetrycznie do jego płaszczyzny czołowej, zapewniając w czasie pomiaru

ru prawidłowe centryczne ustawienie włożonego między rolki jezdne (17) wózka hamulcowego korpusu czujnika (4) wraz z tłoczkiem czujnika (10) względem naciskających tłoczków siłowników spręży nowo-hydraulicznych (18) tego wózka hamulcowego,

(2 zastrzeżenia)



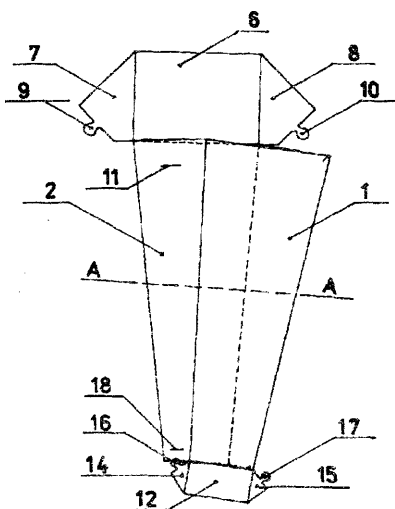
UI(21) 93119 (22) 91 07 11 5(51) G02B 23/08

(75) Misiewicz Marek, WARSZAWA

(54) Peryskop

(57) Peryskop według wzoru posiada cienkościenną strukturę przestrzenną wykonaną np. z kartonu, która podczas przechowywania i transportu jest złożona na płasko, zaś w formę gotowego peryskopu przekształcana jest przez użytkownika. Struktura ta składa się z płaskich ścian, z których dwie zaopatrzone są w zwierciadła. Krawędzie między ścianami mają rowki ułatwiające załamanie krawędzi podczas montażu peryskopu. W postaci gotowej do użytku peryskop ma tubus w kształcie ostrosłupa ściętego o podstawie prostokątnej. W górnej części tubus połączony jest z górnym daszkiem zaopatrzonym w zwierciadło (6) i osłony boczne (7,8). Z dolną częścią tubusa połączony jest dolny daszek (12) mający zwierciadło i osłony boczne (14,15). Osłony boczne obu daszków związane są ze ścianami bocznymi tubusa za pomocą języków (9,10,15,16) wsuniętych w przecięcia (11,18).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93109 (22) 91 07 10 5(51) G09F 15/00

(71) ART MARKETING SYNDICAT Spółka z o.o., POZNAN

(72) Jarysz Tomasz

(54) Rama ekranu reklamowego

(57) Prostokątna rama według wzoru zbudowana z profili łączonych ze sobą w miejscach narożnikowych posiada narożniki ramy (2) w postaci elementów elastycznych - łączników o kącie prostym, a ramę stanowią listwy profilowe (1) o kształcie trapezowym, ze sprężynującymi ramionami (3), w części dolnej skierowanymi do wnętrza listwy, przy czym między ramionami mieszczą się elastyczne klocki mocujące (4), przystosowane do mocowania do podłoża kołkiem stalowym z gwintem (6).

(6 zastrzeżeń)

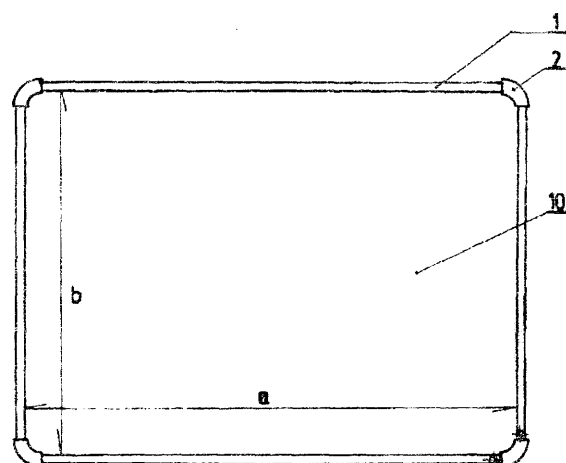


Fig. 1

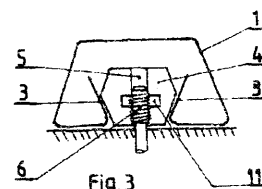


Fig. 3

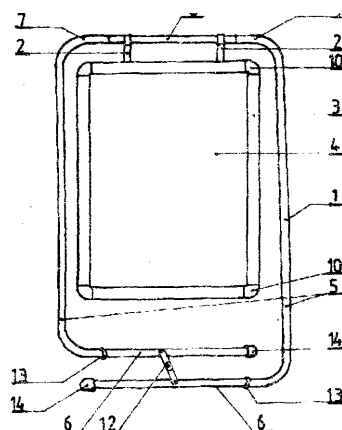
UI(21) 93110 (22) 91 07 10 5(51) G09F 15/00

(71) ART MARKETING SYNDICAT Spółka z o.o., POZNAN

(72) Jarysz Tomasz

(54) Tablica reklamowa przenośna

(57) Tablica reklamowa według wzoru składa się z ramy (3) zawieszanej na stojaku (1), który złożony jest z dwóch symetrycznych elementów rurowych (5) w



każdy u góry ma uformowany po łuku, równoległy do jej dolnej części (6) odcinek (7), przy czym oba te odcinki połączone są ze sobą obrotowo rurką (8), na której zamocowane są dwa wieszaki (2) utrzymujące ramę (3) z płytą (4).

(4 zastrzeżenia)

UI(21) 93146 (22) 91 07 12 5(51) G11B 23/08

(75) Leksztol Kazimierz, KRAKÓW; Dąbrowski Wacław, KRAKÓW

(54) **Pojemnik, zwłaszcza na kasetę video**

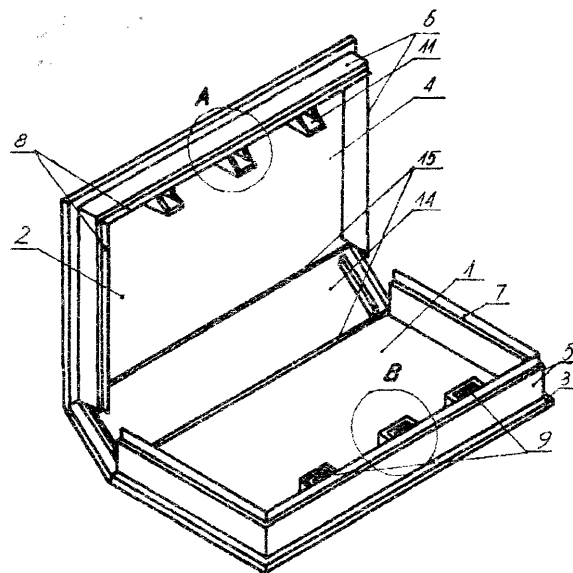
(57) Pojemnik według wzoru ma postać prostopadłościennego, otwartego pudełka płaskiego złożonego z dwóch prostopadłościennych, otwartych do siebie największymi powierzchniami elementów (1) i (2).

Każdy z elementów (1) i (2) utworzony jest przez płaską, prostokątną pokrywę (3,4) i obwadowe, prostopadłe do niej ścianki (5,6), przy czym brzegi ścianek (5,6) mają wzdłużne, uskokowe, przeciwstawne względem siebie wycięcia (7,8).

Ścianka (5) czołowa jednego elementu (1) ma gniazda (9) z karbem zaczepowym, a ścianka (6) czołowa drugiego elementu (2) ma odpowiadające gniazdom (9) boczne wypusty (11) z karbem zaczepowym. W pozycji zamknięcia wycięcia

(7,8) ścianek (5,6) zachodzą za siebie zakładkowo, wypusty (11) wchodzą w gniazda (9), a karby zaskakują sprężysto za siebie.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

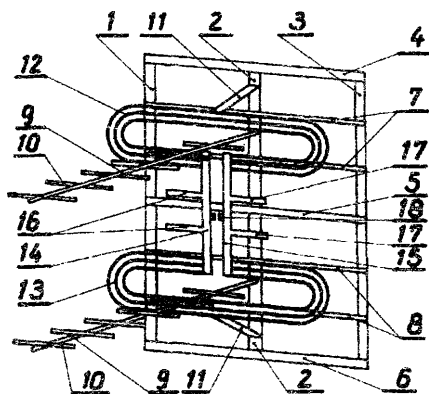
UI(21) 93102 (22) 91 07 06 5(51) H01Q 19/30

(75) Bączkowski Stefan, OSIEK; Bączkowska Irena, OSIEK

(54) **Antena wieiodipolowa symetryczna**

(57) Antena według wzoru posiada dwa symetryczne zespoły pętlowych dipoli falowych (12,13) połączone parą równoległych pionowych listew łącznikowych (14,15), z dwoma parami symetrycznych dipoli półfalowych (16,17). Ponadto antena ma dwa zespoły reflektorów (10) i reflektor z dwoma parami poziomych prętów (7,8). Każdy zespół dipoli falowych (12 i 13) ma jeden, dwa lub trzy dipole zależnie od warunków.

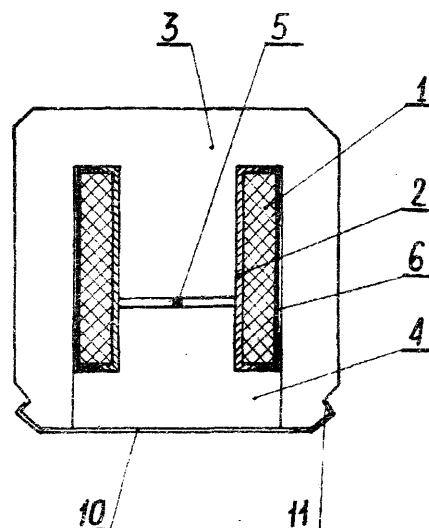
(2 zastrzeżenia)



(54) **Statecznik do wysokoprężnych lamp wyładowczych**

(57) Statecznik według wzoru posiada obwód magnetyczny złożony z pakietów blaszek o kształcie liter E (3) i T (4) rozdzielonych roboczą szczeliną powietrzną, której wielkość ustalona jest wkładką szczelinową (5) oraz uzwojenie elektryczne (1). Uzwojenie elektryczne (1) nawinięte jest na izolacyjnym korpusie (2), na którym umieszczone jest złącze z podłączonymi końcami uzwojenia. Uzwojenie izolowane jest od ramion kształtki E (3) za pomocą specjalnej wkładki kształtowej z materiału izolacyjnego giętkiego, która ma postać dwóch ceowników połączonych łącznikiem i zakończonych końcówkami. Całość ustawiona jest na metalowej podstawie (10), która za pomocą specjalnych rygli (11) wiąże całość konstrukcji.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93107 (22) 91 07 09 5(51) H05B 41/02

(71) Zakłady Sprzętu Oświetleniowego ELGO, GOSTYNIN

(72) Kucharski Krzysztof

ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

Al(86) 91 06 04 **PCT/G891/00886** 5(51) A01G 1/04
(87) 91 12 12 **WO** 91/18498 PCT Gazette nr 28/91
(31) 9012414.0 (32) 90 06 04 (33) GB
(75) **Rucklidge** Richard Arthur, West Sussex, GB

(54) **Udoskonalenia związane z produkcją pieczarek**

(57) Opisana metoda hodowania i przygotowania do sprzedaży jadalnych grzybów charakteryzuje się tym, że grzyby wyrastają z warstwy rozrostu grzybni i są utrzymywane przez pokrywającą warstwę środka wspomagającego rozrost. Partia grzybów jadalnych stykająca się ze środkiem wspomagającym rozrost jest oddzielona od masy lub pozostałych grzybów rosnących i środka wspomagającego rozrost.

Opisane jest również urządzenie do zaprezentowania wynalazku oraz wyprodukowanie nadającej się do sprzedaży paczki grzybów jadalnych metodą wynalazku.
(9 zastrzeżeń)

Al(86) 91 05 24 **PCT/EP91/00965** 5(51) **A47J** 27/08
A473 36/10
A473 27/09
A473 27/92

(87) 91 12 12 **WO** 91/18543 PCT Gazette nr 28/91
(31) P4017067.5 (32) 90 05 26 (33) DE
(75) **Schultz Horst**, Hochheim, DE

(54) **Szybkwor**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szybkwor, który ma pojemnik z wygiętym na zewnątrz **obwódkowym** obrzeżem i zakładaną na pojemnik pokrywę oraz urządzenie zamykające z co najmniej jednym członem zamykającym, który umieszczony na pokrywie, korzystnie w strefie jej obrzeża, może obracać się z położenia otwarcia pokrywy względem pojemnika w położenie ryglujące wokół osi przebiegającej w przybliżeniu równoległe do zwróconej ku niej krawędzi obrzeża pojemnika lub do stycznej do tej krawędzi, przy czym w położeniu zaryglowania człon ten podchwytuje obrzeże pojemnika celem szczelnego zaryglowania pokrywy na pojemniku. Człon zamykający ma przy tym postać wydrążonego korpusu z przebiegającą w zasadzie równoległe do kierunku osi obrotu, w zasadzie cylindryczną lub pryzmatyczną ścianką, która obejmuje tylko część jego obwodu i może przekręcać się swoim segmentem ryglującym z położenia otwarcia w położenie zaryglowania, a człon zamykający jest ułożyskowany na kształtce.
(40 zastrzeżeń)

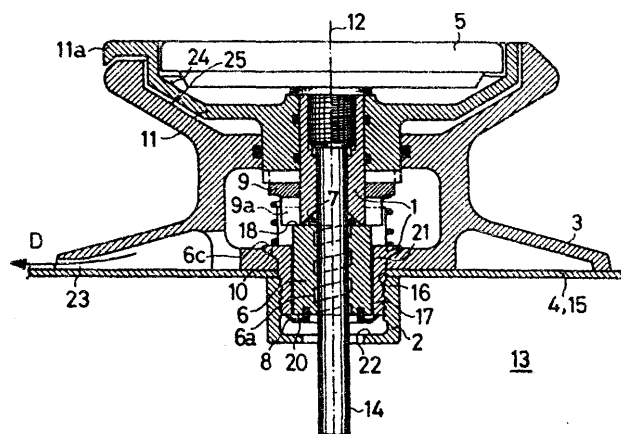
Al(86) 91 06 22 **PCT/EP91/01165** 5(51) **A47J** 36/06
A47J 27/08

(87) 92 01 09 **WO** 92/00033 PCT Gazette nr 2/92
(31) 9007031 (32) 90 06 25 (33) OE
(75) **Schultz Horst**, Hochheim, DE

(54) **Naczynie do gotowania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest naczynie do gotowania, w szczególności naczynie do gotowania pod ciśnieniem

pary, którego pokrywa (4) jest wyposażona w termometr (5), przy czym termometr (5) jest umieszczony w najwyższym miejscu przestrzeni wewnętrznej naczynia (13).
(14 zastrzeżeń)

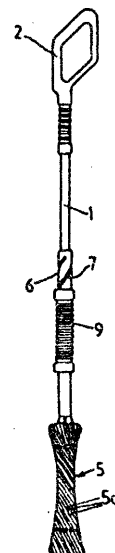


AK86) 91 06 08 **PCT/EP91/01080** 5(51) **A47L** 13/142

(87) 91 12 26 **WO** 91/19450 PCT Gazette nr 29/91
(31) 90 4019480 (32) 90 06 19 (33) DE
(75) **Klotz Manfred**, Paderborn, DE

(54) **Szczotka do zmywania**

(57) Szczotka do zmywania ma kij (1) z uchwytem (2), i utworzony z chłonnych sznurów (frędzli) zmywak (5), który jest w sposób rozłączny osadzony jednym końcem na



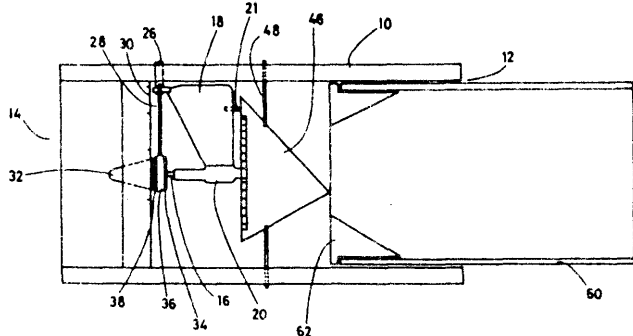
końcu kija, a drugim końcem na przesuwym i obracany względem kija (1) **elementie** zaciskającym i wyżyającym (6). Na elementie **zaciskającym i wyżyającym (6)** umieszczona jest przesuwana wraz z nim i obracana wokół niego, przesuwająca element zaciskający i wyżyający (6) w **ściągnięte** położenie zmywania i skracająca go za pośrednictwem umieszczonego między nimi gwintu (7) w położenie wyżymania, część uchwytną (9). Poprzez tę część uchwytną (9) i gwint (7) podczas przesuwu elementu zaciskającego i wyżyającego (6) następuje automatycznie jego skręcanie w położenie wyżymania. (17 zastrzeżeń)

Al(86) 91 05 21 PCT/G891/00793 5(51) A616 5/087
A61B 5/09

(87) 91 11 28 WO 91/17707 PCT Gazette nr 27/91
(31) 233745 (32) 90 05 21 (33) NZ
(71) ASTHMA INTERNATIONAL RESEARCH LIMITED,
WELLINGTON, NZ
CRANE JULIAN, WELLINGTON, NZ
(72) Jansen Murray Lyle, Killick Donald Edward,
Lang Alexander, Pullman Royce Tyndall,
Sutton Christopher Mannings,
Zwaaneveld Cornelis Hendrikus

(54) Urządzenie do pomiaru wydatku
wydychanego powietrza

(57) Urządzenie do pomiaru maksymalnego wydatku powietrza podczas pojedynczego wymuszonego wydechu składa się z wydłużonego, wydrążonego w środku korpusu (10) z **korcem** wlotowym (12) i wylotowym (14), osadzonej na wałku (16) łopatkki (18), mającej możliwość obrotowego przemieszczania się wewnątrz korpusu od ustalonego położenia spoczynkowego, oraz ze wskaźnika (28), pokazującego maksymalne wychylenie łopatkki od jej położenia spoczynkowego. Łopatkka jest ukształtowana w taki sposób, że omijający ją przepływ powietrza płynącego od **korca** wlotowego wywołuje jej **obróć** od położenia spoczynkowego, przy czym płaszczyzna tego obrotu, korzystnie, tworzy kąt **około 90°** z przepływem powietrza przez korpus. (18 zastrzeżeń)



Al(86) 91 05 23 PCT/US91/03580 5(51) A61F 13/15

(87) 91 12 12 WO 91/18574 PCT Gazette nr 28/91
(31) 533614 (32) 90 06 05 (33) US
(71) THE PROCTER and GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Byrd Alan Eugene, Osborn III Thomas Ward,
McKibben Gary Eugene

(54) Składana podpaska higieniczna

(57) Ujawniono podpaskę i **zdejmowalne** owijające opakowanie. **Zdejmowalne** opakowanie jest złożone wokół krawędzi wzdłużnego boku podpaski w zakładkę typu C tak, że obie strony czołowe podpaski są zabezpieczone, i wytworzony jest stosunkowo mniejszy pakunek, **niż** wtedy, gdy zdejmowalne owinięcie jest ułożone bocznie, poza krawędziami wzdłużnego boku podpaski. Zdejmowalne owinięcie i podpaska mogą być trzykrotnie składane

wzdłuż rozmieszczonych, poprzecznie **usytuowanych** linii składania, w celu wytworzenia **dyskretnego, jednostkowego** pakunku. Zilustrowano kilka **wariantów** obejmujących przykłady wykonania z klapami i, **asymetryczne**. (9 zastrzeżeń)

Al(86) 91 04 18 PCT/US91/02621 5(51) A61F 13/15

(87) 91 11 14 WÜ 91/16873 PCT Gazette nr 26/91
(31) 517,104 (32) 90 05 01 (33) US
(71) THE PROCTER and GAMBLE COMPANY, CINCINNATI, US
(72) Davis Elizabeth Jean, Osborn III Thomas Ward

(54) Podpaska higieniczna **posiadająca**
udoskonalone **ułożenie** kłapy
i środki do utrzymywania kłap
w tym ułożeniu

(57) Ujawniona jest podpaska higieniczna **mająca** kłapy złożone ponad górną osłoną. To ułożenie **pomaga** utrzymać górną osłonę w higienicznym stanie i jest wygodniejsze dla użytkownicy niż konfiguracja z kłapami złożonymi nad tylną osłoną. Kłapy mogą być utrzymywane w tym stanie złożonym za pomocą jednolitego paska, który zawiera kłapy i zakrywa każdy klej użyty do przyklepienia kłap do bielizny. Gdy jest to pożądane papier zwalniający może poza tym owijać obryse wzdłużnego boku podpaski higienicznej, aby dodatkowo zakryć klej nałożony na środkową część tylnej osłony. Na życzenie, kłapy mogą być złożone ponad **górną** osłoną, zachodzić jedna na drugą i mogą być połączone ze sobą przez sklejenie. (10 zastrzeżeń)

AK86) 91 05 01 PCT/CA91/00144 5(51) A61K 39/39

(87) 91 11 14 WO 91/16926 PCT Gazette nr 26/91
(31) 90 518460 (32) 90 05 07 (33) US
(71) North American Vaccine Inc., Montreal, CA
(72) Penny Christopher L.

(54) **Kompozycje** szczepionek

(57) Polepszone kompozycje szczepionek zawierają jako adiuwant immunologiczny **długolainicuchowe** związki alikilowe w połączeniu z **homogennym polipeptydem immunogennym**. Kompozycje według wynalazku użyteczne są w aktywacji układu immunologicznego w celu profilaktycznego nadania odporności gospodarza wobec **immunogenu**. (29 zastrzeżeń)

Al(86) 91 05 27 PCT/DE91/00450 5(51) A61K 35/78
C08H 5/02

(87) 91 12 12 WO 91/18616 PCT Gazette nr 28/91
(31) 90 4017091 (32) 90 05 27 (33) DE
(75) Mach Walter, Kirchseon, DE

(54) Zespólny system cząsteczek
do **przeciweskalacyjnego** leczenia
wirusowych chorób zakaźnych

(57) Wynalazek dotyczy zespólnego systemu cząsteczek do chemioterapii **restytucyjnej** wirusowych chorób zakaźnych, który można otrzymać przez wykonanie następujących operacji: /I/ wytworzenie bogatych w polisacharydy jednostek ligninowych /PLP/ przez: ekstrakcję drewna lub materiałów drzewnych i/lub roślinnych hodowli komórkowych /A/ w środowiskach wodnych o odczynie **słabo kwaśnym** lub **zasadowym**; oddzielenie nierozpuszczalnych, stałych **składników**; /III/ wytworzenie niskocząsteczkowych, ubogich w polisacharydy jednostek **lignoidowych** /LPL/ przez: ekstrakcję produktów zwęglania drewna lub produktów biokonwersji materiałów drzewnych /8/ w środowisku wodnym o odczynie zasadowym /pH 7-14/; oddzielenie nierozpuszczalnych w alkaliach, stałych **składników**; /III/ wytworzenie kopolimeru rozpuszczalnego w wodzie /LD/PLF=LPL// przez: poddanie reakcji produktu z operacji /I/, czyli bogatych w polisacharydy jednostek ligninowych /PLP/, z produktami operacji /II/, czyli ubogimi w polisacharydy jednostkami **lignoidowymi** /LPL/, w śro-

dowisku wodnym o odczynie **zasadowym** /pH 9-12/; wyodrębnienie frakcji LÜ tego kopolimeru **HD/PLP=LPL/** przez ultrafiltrację przy nominalnych wartościach odcięcia od około 15 do 40 kO i odrzucenie pozostałości;

zadziałanie na **roztwór** wymienniczym kationowym H przy pH 3-7,0 i dalszą przeróbkę kwaśnego **systemu LD/LPL=PLP/**. System ten może być stosowany zwłaszcza jako system **używany** pozajelitowo lub miejscowo przeciwko **zakażeniom** wirusowym, włącznie z zakażeniami powodowanymi przez retrowirusy, zwłaszcza przez wirusy typu HIV, jak przez wirusy AIDS. (23 zastrzeżenia)

Al(86) 91 04 01 PCT/US91/02170 5(51) A61K 7/075

(87; 91 10 17 WO 91/15185 PCT Gazette nr 24/91
(31) 506,407 (32) 90 04 06 (33) US
(71; THE PROCTER and GAMBLE COMPANY, CINCINNATI, US
(72; Wells Robert Lee, King **Bonnie** Theresa,
Snyder Michael Albert, **Frey** Donald Hugn

(54) Szampony do układania włosów

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy kompozycji w postaci szamponu do włosów, zawierających od około **5%** do około 30% środka powierzchniowo czynnego, od około **0,2%** do około 20% pewnych polimerów do układania włosów oraz od około **0,2%** do około 20% rozpuszczalnika dla tych **polimerów** do układania włosów. Kompozycje te **umożliwiają** umycie włosów i ich układanie przy wykorzystaniu jednego produktu. Korzystne kompozycje według niniejszego wynalazku zawierają dodatkowo od około **0,01** do około 10% silikonowego środka **kondycjonującego** do włosów. Kompozycje takie zapewniają **kondycjonowanie**, umycie i ułożenie przy użyciu jednego produktu. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 91 04 18 PCT/US91/02022 5(51) A61K 7/08

(87) 91 11 14 WO 91/16878 PCT Gazette nr 26/91
(31) 90 517290 (32) 90 05 01 (33) US
(71) The Procter and Gamble Company, Cincinnati, US
(72) Ansher-Jackson Phyllis Michelle, Etter Sue Ann,
Jividen Kathleen Bridget, Mc Call Patrick
Columkille, Setser Drew Douglas

(54) Kompozycje myjąco-kondycjonujące do włosów

(57) Ujawniono kompozycje kondycjonujące do włosów, zapewniające czystsze kondycjonowanie włosów niż w orzypadku tradycyjnych środków kondycjonujących do włosów, oparte o czwartorzędowe związki amoniowe i materiały lipidowe. Kompozycje **kondycjonujące** według wynalazku oparte są na w znacznym stopniu nie osadzających się podłożach nośnych, które składają się z pierwotnego środka zagęszczającego, którym jest **niejodowy** eter celulozy alkilowany długim **łańcuchem**, wtórnego środka zagęszczającego, którym jest środek powierzchniowo-czynny nierozpuszczalny w wodzie oraz zgodnego rozpuszczalnika. Kompozycje te zawierają mieszaninę środków kondycjonujących, w tym silikonowych środków kondycjonujących, kationowych powierzchniowo-czynnych środków kondycjonujących i wysokie stężenia alkoholi tłuszczowych jako środków **kondycjonujących**. Te kompozycje **kondycjonujące** zapewniają zoptymalizowane kondycjonowanie włosów bez niekorzystnych skutków, towarzyszących tradycyjnym środkom **kondycjonującym** do włosów, to jest odczucia brudnych włosów i szybszego ponownego brudzenia się włosów. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 91 04 29 PCT/US91/02942 5(51) A61K 39/395
C07K 15/28

(87) 91 11 14 WG 91/16927 PCT Gazette nr 26/91
(31) 9009549.8 (32) 90 04 27 (33) GB

(71) CELLTECH LIMITED, Slough, GB;
BOEHRINGER INGELHEIM PHARMACEUTICALS., INC.,
Ridgefield, (US).

(72) ADAIR John Robert, **ATHWAL** Diljeet Singh,
ROTHLEIN Robert A.

(54) Uszlachetnione -szczepione anty-ICAM-1 przeciwciała, metody otrzymywania i użycia powyższych

(57) Niniejszy wynalazek ujawnia uszlachetnione **COR**-szczepione przeciwciała które są zdolne do wiązania do cząstki adhezji międzykomórkowej ICAM-1. Te przeciwciała są użyteczne w leczeniu specyficznego i niespecyficznego zapalenia, zarażenia **rhinowirusem**, zarażenia HIV, rozpowszechniania zarażonych HIV komórek, i astmy. W dodatku, ujawnione uszlachetnione przeciwciała **mogą** być użyteczne w metodach diagnozy i lokalizacji miejsc **inflamacji** i infekcji i nowotworów wyrażających ICAM-1. (55 zastrzeżeń)

Al(86) 91 06 24 PCT/FI91/00196 5(51) A61L 25/00
A61K 9/22

(87) 92 01 05 WO 92/00109 PCT Gazette nr 2/92
(31) 9014052 (32) 90 06 25 (33) GB

(71) Orion-Yhtymä Oy, Espoo, FI
(72) Yli-Urpo Antti Uuno **Uolevi**, Jalonon Harry Gösta,
Kurke la Kauko **Oiva** Antero

(54) Układ bioceramiczny do dostarczania związków biologicznie czynnych

(57) Układ **bioceramiczny** do dostarczania związku biologicznie czynnego, składający się z połączenia szkła **bioaktywnego**, bioaktywnego tworzywa szklano-ceramicznego lub bioaktywnego tworzywa **ceramicznego**, **hydroksyapatytu**, ewentualnie jednego lub więcej innych związków fosforanu wapnia i ewentualnie matrycy, może mieć związek biologicznie czynny włączony w układ bioceramiczny. Czas uwalniania związku biologicznie czynnego lub związków może **być** regulowany i zależy od warunków otoczenia, składu układu **bioceramicznego** i metody wytwarzania układu **bioceramicznego**. (19 zastrzeżeń)

Al(86) 91 06 04 PCT/SE91/00391 5(51) A61M 31/00

(87) 91 12 12 WO 91/18640 PCT Gazette nr 28/91
(31) 9002065-2 (32) 90 06 08 (33) SE
73833/91 91 03 27 AU

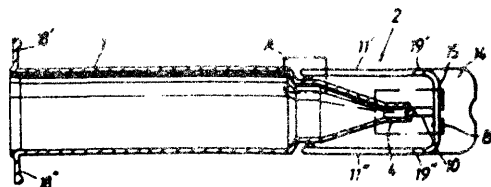
(71) A8 ASTRA, SÖDERTÄLJE, SE

(72) Kers Tore, Andersson Kenneth

(54) Przyrząd jednorazowego użytku, napełniony wstępnie, dla wprowadzania farmakologicznie aktywnej substancji do jamy ciała pacjenta, sposób wytwarzania wymienionego przyrządu oraz forma odlewnicza do wytwarzania tego przyrządu

(57) Wynalazek dotyczy przyrządu jednorazowego użytku dla wprowadzania substancji do jamy ciała pacjenta, zawierającego pojemnik (1) dla substancji oraz rurową **część** (2) zakończoną otworem (8) mającym łamliwe zamknięcie (3) usytuowane w wymienionym otworze zaopatrzone w uruchamiający pręt (10), który przerywa i usuwa **wymienione** zamknięcie (3) pod wpływem ruchu. Wymieniony uruchamiający pręt (10) jest zaopatrzony w podpierające pręty (11', 11'') sięgające do tego pojemnika (1) i połączone z wymienionym pojemnikiem przez łamliwe połączenia przez co wymienione podpierające pręty (U', 11'') służą jako ochrona przed **przypadkowym** przerwaniem wymienionego zamknięcia (3) jako przewodnik kontrolowanego ruchu wymienionego uruchamiającego pręta (10) zapewniając właściwe

przerwanie wymienionego łamliwego zamknięcia (3) i służyć jako uchwyt przy poruszaniu wymienionego uruchamiającego pręta (10). Podpierające pręty (11', 11'') również tworzą i chronią przestrzeń, która ma być utrzymana w sterylności. Wynalazek dotyczy także formy odlewniczej oraz metody wytwarzania wymienionego przyrządu. (15 zastrzeżeń)



A1(86) 91 06 14 PCT/GB91/00958 5(51) A61M 15/00

(87) 91 12 26 WO 91/19524 PCT Gazette nr 29/91
(31) 9013261.4 (32) 90 06 14 (33) GB
9106612.6 91 03 28 GB

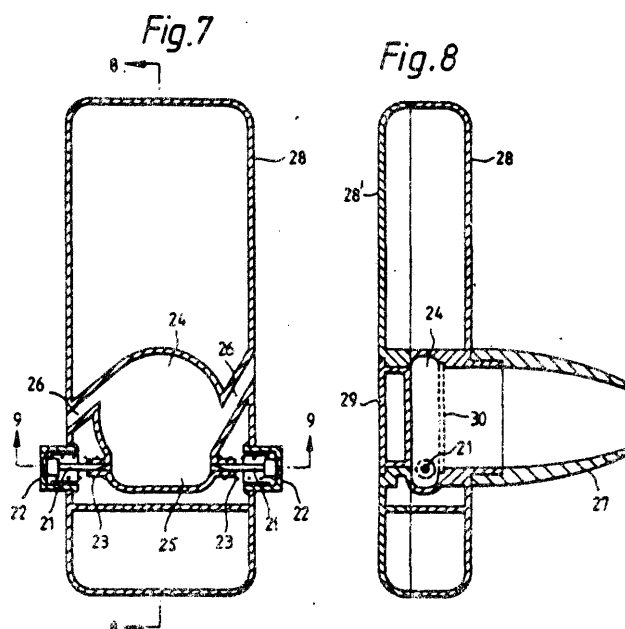
(71) RHONE-POULENC RORER LIMITED, ESSEX, G3

(72) Clavert John Richard, Cook Robert Stanley,
Hobbs Michael Anthony, Leighton Ame-Marie,
Simpkin Gordon Thomas, Trunley Roy,
West Anthony Oouglas

(54) Inhalator

(57) Inhalator do inhalacji leków w proszku znajdujących się w kapsułkach, składa się z komory (24), w której kapsułka ma możliwość swobodnego wirowania z osią podłużną znajdującą się w płaszczyźnie środkowej komory, a tym samym w zasadzie równoległą do ścianek komory, przedniej (30) i tylnej, dzięki temu, że odległość pomiędzy wspomnianymi ściankami, przednią i tylną, jest mniejsza od długości osiowej kapsułki ale

nia wchodzi przebijaki (21) służące jako urządzenia otwierające do przebijania końcówek kapsułek, kiedy znajduje się ona w zagłębieniu (25). Następnie po schowaniu przebijaków (21) kapsułka jest wyrzucana do wirującego strumienia powietrza w komorze (24), wciągane podczas inhalacji wlotowymi otworami (26), a następnie przepływające do dyszy (27) ustnika. (31 zastrzeżeń;



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(86) 91 05 22 PCT/SE91/00362 5(51) B01D 37/00

C02F 11/12

Ü21C 9/18

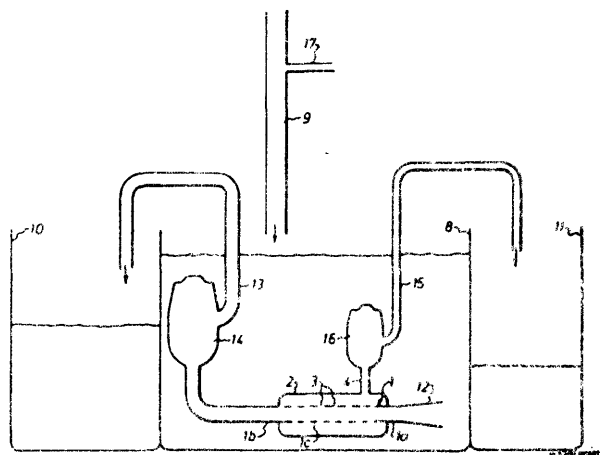
(87) 91 11 28 WO 91/17812 PCT Gazette nr 27/91

(31) 9001874 (32) 90 05 23 (33) SE

(75) Andersson Albin, Vaxjo, SE

(54) Sposób obróbki zawiesiny

(57) W sposobie obróbki zawiesiny znajdującej się w zbiorniku (8), zawiesina jest przepuszczana przez cylinder (1), z wlotem (1a) i wylotem (1b), którego część wewnętrzna ma połączenie, za pośrednictwem perforowanej części (1c), z zamkniętą komorą (2), mającą wylot (4). Cylinder (1) i komora (2) są zanurzone w zawieszynie, z wylotem (1b) cylindra (1) połączonym z rurą wylotową (13), wlotem (1a) cylindra (1) otwartym dla zawiesiny, natomiast wylotem (4) z komory (2) połączonym z rurą wylotową (15). Zawiesina jest w sposób ciągły pompowana przez cylinder (1) za pomocą pierwszej pompy (14), wskutek czego powstaje w pobliżu ścianki cylindra laminarna warstwa przysięcienna,



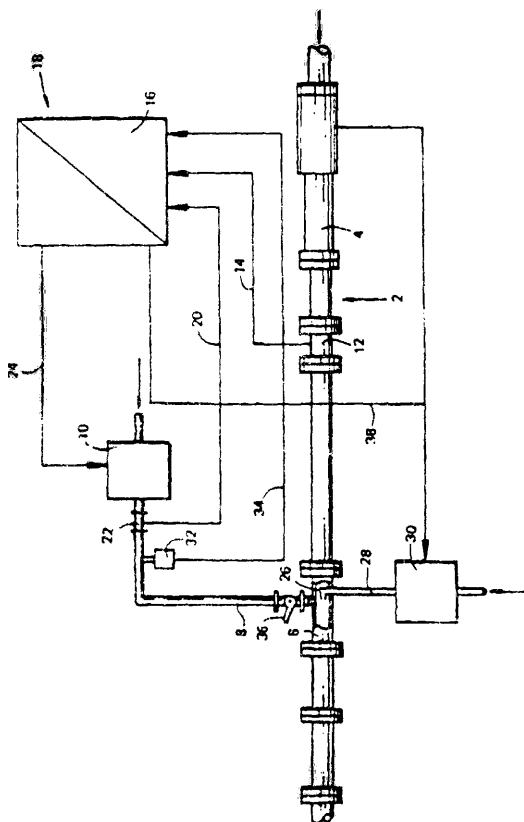
w której stężenie zawieszonego materiału jest mniejsze niż w pozostałej części zawiesiny, odprowadzana do komory (2) przez perforowaną część (1c). Zawiesina o niższym stężeniu zawieszonego materiału jest odprowadzana z komory (2) za pomocą drugiej pompy, podłączonej do rury wylotowej (15) z komory. Ciśnienie w komorze jest niższe od ciśnienia w cylindrze (1).
(4 zastrzeżenia)

A1CB6) 91 06 19 PCT/GB91/00988 5(51) B01F 15/04
828C 5/02

(87) 92 01 09 WU 92/00138 PCT Gazette nr 2/92
(31) 9013919 (32) 90 06 22 (33) GB
(71) Fosroc International Limited, Birmingham, GB
(72) Annett Martin Fenwick, France Barry,
Powell John Robert

(54) Urządzenie do dostarczania
szybkoształtującej się Mieszaniny

(57) Aby zapewnić, żeby szybkowiążąca zaprawa cementowa wiązała zgodnie z wymaganiami, mierzy się przepływ w głównym przewodzie (2) zasilającym zaprawę bez czynnika wiążącego, mierzy się także przepływ czynnika wiążącego (8), i przepływ czynnika wiążącego jest dostosowywany, gdy aktualna wielkość przepływu różni się od wielkości zadanej.
(8 zastrzeżeń)



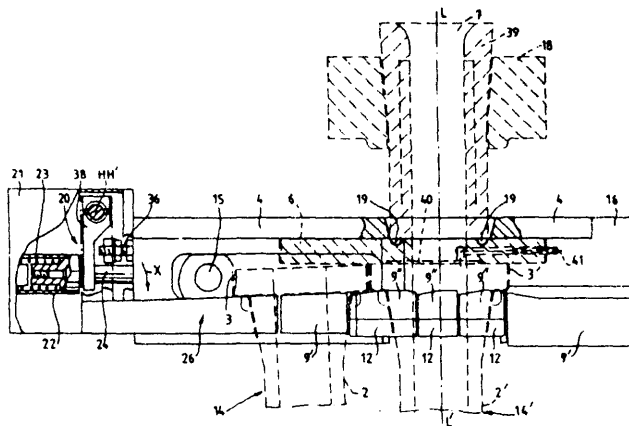
A1(86) 91 06 20 PCT/BE91/00039 5(51) B22D 41/56

(87) 92 01 23 WU 92/00822 PCT Gazette nr 3/92
(31) PCT/BE90/00039 (32) 90 07 04 (33) BE
(71) INTERNATIONAL INDUSTRIAL ENGINEERING S.A.,
BRAINE-L'ALLEUD, 3E
(72) Szadkowski Stanisław, Knapik Stanisław

(54) Udoskonalone urządzenie do doprowadzania
i wymiany przewodu odlewniczego

(57) Urządzenie według wynalazku, służące do doprowadzania i wymiany przewodu odlewniczego (2), skoja-

zrzonego z płytą ruchomą (3), przemieszczającą się na szynach prowadniczych (9), mogących przenosić siłę popychającą ku górze, zawiera urządzenie przechyłowe (20), uruchamiające diwgnię (26), tak, aby nadawać płycie ruchomej (3) ruch wychylny dokoła przedniej krawędzi poziomej płyty ruchomej, wprowadzonej do strefy szczelności, otaczającej o twór spustowy w płycie odniesienia. Ten ruch wychylny nadaje płycie ruchomej (3) ścisłą równoległość względem dolnej powierzchni górnej płyty odniesienia (6), poprawia szczelność styku obu płyt oraz zapobiega wszelkiemu przenikaniu metalu pomiędzy obydwie płyty.
(6 zastrzeżeń)

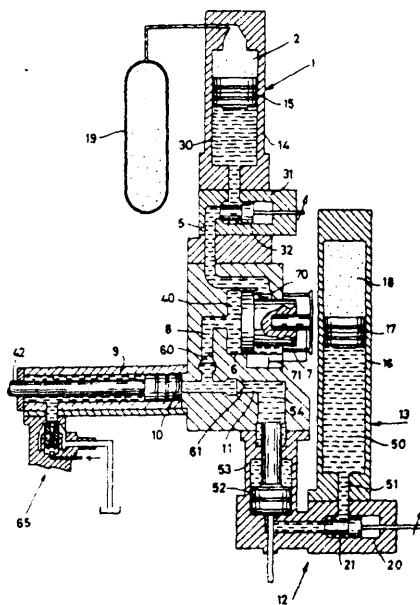


AK86) 91 05 15 PCT/EP91/00913 5(51) B22D 17/20

(87) 91 11 28 WU 91/17850 PCT Gazette nr 27/91
(31) 90 20394 (32) 90 05 22 (33) IT
(71) International Press Development Establishment,
Vaduz, LI
(72) Bragastini Roberto

(54) Zespół wtryskowy hydraulicznej
ciśnieniowej maszyny odlewniczej
z urządzenie eliminującym "piki"
ciśnienia podczas wtrysku

(57) Zespół wtryskowy zawiera cylinder wtrysku (9), tłok wtrysku (10) o przesuwie hydraulicznym, akumulator ciecży (1) dla przesuwu z dużą szybkością tłoka wtrysku (10) podczas trwania wtrysku i multiplikator



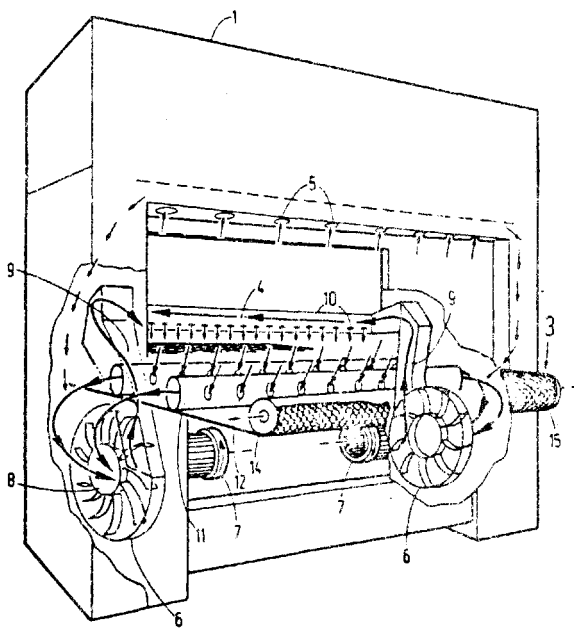
ciśnienia (12) dla przesuwu z małą szybkością, ale wysokim ciśnieniem na tłok w końcu drogi wtrysku tegoż tłoka wtrysku (10). Zespół zawiera również dodatkowy cylinder - tłok (6, 7) umiejscowiony pomiędzy tłokiem wtrysku (10) a akumulatorem (1), zapewniający przesuw tłoka (7) z zespołu dodatkowego na skutek działania akumulatora i przesuw tłoka wtrysku (10) w połączeniu z tłokiem dodatkowym (7). (4 zastrzeżenia)

AK86) 91 05 21 PCT/DK91/00137 5(51) 6246 7/28
B27C 1/12

(87) 91 11 28 WO 91/17864 PCT Gazette nr 27/91
(31) 90 1269 (32) 90 05 22 (33) DK
(71) HH Patent A/S, Ansager, DK
(72) Hundebol Keld Otting

(54) Obrabiarka do drewna
taka jak poprzeczna szlifierka

(57) W obrabiarkach do drewna z rodzaju poprzecznych, na przykład jak w tych stosowanych przy operacjach szlifowania, przedmioty są mocowane na przenośniku podciśnieniowym (3). Gdy przedmioty te nie są idealnie płaskie, lub gdy powierzchnia styku z przenośnikiem jest mała, siła trzymająca jest często niewystarczająca, aby umożliwić zadawalające przeprowadzenie działań obróbkowych bez czasochłonnego zastosowania przyrządów takich jak narzędzia uchwyty lub tym podobne. Aby przezwyciężyć tę niekorzyść obrabiarkę według wynalazku zaopatrzone w szereg dysz sprężonego powietrza (10), które kierują strumień powietrza na przedmioty, przez co osiąga się nieznan dotychczas stopień dobrego uchwycenia, nawet dla przedmiotów, których dotychczas nie było można zamocować za pomocą samego powietrza. Dysze (10) są połączone z ciśnieniową stroną (9) pompy powietrza (6), a zasysanie przenośnika (3) jest połączone z wlotową stroną tej pompy (8), tworząc w ten sposób zamknięty system o dobrej ekonomiczności. W końcu uzyskuje się zmniejszenie tarcia taśmy jak również zużycia płyty podpierającej w wyniku tworzenia się prądów wirowych w niektórych rowkach utworzonych w płycie, poprzez którą zasysane jest powietrze. (4 zastrzeżenia)

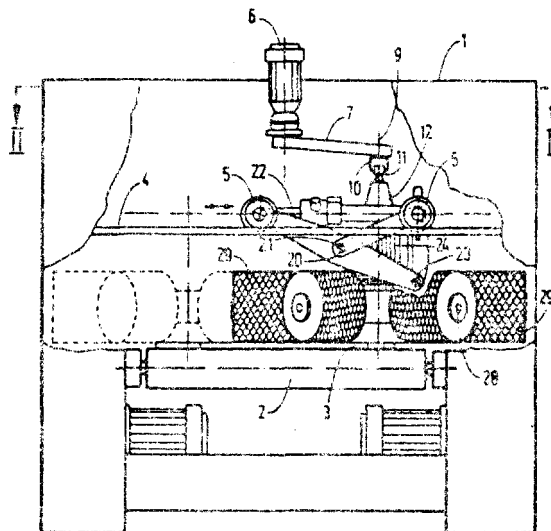


Ad (86) 91 05 21 PCT/DK91/00139 5(51) 8248 7/10
3248 7/28

(87) 91 11 28 WO 91/17863 PCT Gazette nr 27/91
(31) 1271/90 (32) 90 05 22 (33) DK
(71) HH PATENT A/S, ANSAGER, DK
(72) Hundebol Keld Otting

(54) Sposób i urządzenie obróbcze do użytku, zwłaszcza przy szlifowaniu przedmiotów z drewna na szlifierce

(57) W celu równomiernego i gładkiego szlifowania powierzchni przedmiotu (3) stosowana jest szlifierka z narzędziami szlifującymi w postaci rolek szlifujących (29), które kręcą się i obracają w jednej płaszczyźnie i które równocześnie są również poruszane w ruchu posuwisto-zwrotnym poprzecznie i równoległe z kierunkiem przesuwania przedmiotu, dzięki czemu w trakcie skoku roboczego elementy szlifujące na rolkach szlifujących (29) będą szlifować pod wszystkimi możliwymi kierunkami styku w stosunku do przedmiotu (3). W ten sposób zmniejszone jest ryzyko uszkodzenia takiego jak znaki i bruzdy w wyniku zbyt intensywnego szlifowania, lub możliwego braku szlifowania w wyniku zbyt wyrywkowego kontaktu, dzięki czemu osiąga się możliwie najlepsze wyniki. Co więcej zużycie rolek szlifujących (29) jest całkowicie równomierne dzięki czemu wydłuża się ich żywotność. Dla poruszania rolek szlifujących (29) stosuje się urządzenie zawierające napędzane silnikiem wykorbienis (7), które współpracując ślizgowo z wózkiem stanowiącym podparcie dla rolek szlifujących (29), może poruszać ten wózek do przodu i do tyłu na szynach (4) przebiegających poprzecznie do obrabiarki (1). uzyskuje się dzięki temu stabilną i mocną konstrukcję, która daje również korzystną charakterystykę ruchu wyrównującą przeważający wzdłużny ruch szlifujący, na który są wystawione przedmioty w strefach zewnętrznych. (6 zastrzeżeń)

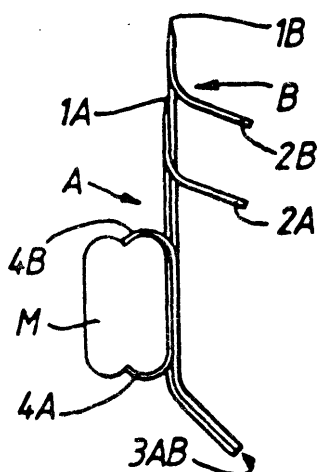


Al(86) 9] 05 28 PCT/US91/03751 5(51) 8268 21/22

(87) 91 12 26 WO 91/19596 PCT Gazette nr 29/91
(31) 9013047 (32) 90 06 12 (33) G3
(71) The Gillette Company, Boston, US
(72) Simms Graham John

(54) Zespół ostrza maszynki do golenia

(57) Zespół dwuostrzowy jest ukształtowany z dwóch elementów (A,B) ostrza stalowego mających tylne montażowe skrzydła (3AB), sprężyste ramiona (9A, 9B) na przeciwnych końcach zespołu, skierowane do dołu skrzydła (2A, 2B) do wzmocnienia elementów i krawędzi zaostrego ostrza (1A, 1B) na taśmach ostrza lub końcach. Sprężyste ramiona mogą wyginać się pozwalając na względne przemieszczanie taśm. Zespół może także zawierać taśmę smarującą (M), przy czym cały zespół i taśma są usuwalne i wymienne jako zespół, (9 zastrzeżeń)



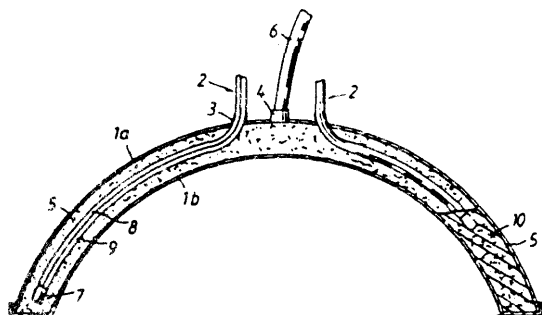
AK86) 91 06 05 PCT/SE91/0039Q 5(51) B29C 39/42
B29C 67/14

(87) 91 12 12 WO 91/18725 PCT Gazette nr 28/91
(31) 9002066-0 (32) 90 06 08 (33) SE
(75) THULIN DAG, PARYŻ, FR

(54) Sposób próżniowego formowania
dużych przedmiotów z żywicy syntetycznej

(57) Wynalazek odnosi się do sposobu próżniowego formowania dużych przedmiotów z żywicy syntetycznej w dającej się rozmontować formie (1a, 1b) z wzmacniającymi materiałami (5) w niej umieszczonymi, w którym dostarcza się **monomer** z czynnikiem utrwalającym i katalizatorem przyspieszaczem do wnętrza od dołu w kierunku do góry dla napełnienia wymienionej wnęki, w której utrzymuje się próżnię. Sposób charakteryzuje się tym, że żywica syntetyczna jest dostarczana do tej wnęki w co najmniej jednym położeniu, umieszczonym początkowo w dolnej części tej wnęki a następnie stopniowo przemieszczanym do góry z taką prędkością, że wymienione położenie jest usytuowane tuż poniżej powierzchni wymienionej żywicy syntetycznej w miarę jak jest ona dostarczana i podnosi się w tej formie (1a, 1b).

(6 zastrzeżeń)



43(86; 91 05 13 PCT/EP91/00884 5(51) B32B 5/18

(87) 91 11 28 WO 91/17882 PCT Gazette nr 27/91
(31) 90 4015 739 (32) 90 05 16 (33) DE
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt n.M., DE
(72) Vowinkel Hans, Gübitz Franz, Orth Rolf

(54) Sposób wytwarzania bryły
wielowarstwowej z polipropylenu

(57) W przypadku brył wielowarstwowych, które składają się z co najmniej jednej masywnej warstwy podłożowej z polimeru propylenowego i warstwy piany również z polimeru propylenowego, połączenie tych warstw

może nastąpić w ten sposób, że tylko zwrócona ku warstwie piany i ewentualnie zaopatrzona w struktury wypukłe strona warstwy podłożowej zostaje zmięczona przez ogrzewanie i warstwa podłożowa i warstwa piany zostają sprasowane. Powstaje bardzo wytrzymałe połączenie.

(2 zastrzeżenia)

Al(86) 91 03 25 PCT/US91/01890 5(51) B32B 3/10
B32B 3/12
B32B 5/02

(87) 91 10 17 WO 91/15362 PCT Gazette nr 24/91
(31) 503,393 (32) 90 04 02 (33) US
(71) THE PROCTER and GAMBLE COMPANY, CINCINNATI, US
(72) Roe Donald Carroll, Lahrman Frank Henry, Berg Charles John

(54) Porowate, chłonne makrostruktury
polimeryczne i sposoby ich wytwarzania

(57) Chłonne makrostruktury polimeryczne, które są porowate zawierają agregaty wzajemnie **usieciowanych** cząstek o opisanej objętości w stanie suchym, wynoszącej ponad 10 mm³. Agregaty wzajemnie usieciowanych cząstek zawierają szereg cząstek-prekursorów zasadniczo nierozpuszczalnego w wodzie, absorpcyjnego materiału polimerycznego tworzącego hydrożel; oraz środek sieciujący **międzycząstkowo**, reagujący z materiałem **polimerycznym** cząstek-prekursorów z wytworzeniem wiązów sieciujących między **cząstkami-prekursorami**. Z uwagi na cząstkowy charakter cząstek-prekursorów makrostruktura zawiera pory między sąsiednimi cząstkami -prekursorami. Pory są wzajemnie połączone łączącymi się kanalikami, tak że makrostruktura jest przepuszczalna dla cieczy.

(10 zastrzeżeń)

AK86) 91 03 25 PCT/US91/01891 5(51) B32B 31/30

(87) 91 10 17 WO 91/15368 PCT Gazette nr 24/91
(31) 90 502942 (32) 90 04 02 (33) US
90 503499 90 04 02 US
90 503506 90 04 02 US
(71) The Procter and Gamble Company, Cincinnati, US
(72) Roe Donald Carroll, Lahrman Frank Henry, Berg Charles John

(54) Rozdrobnione, absorpcyjne kompozycje
polimeryczne zawierające agregaty
wzajemnie usieciowanych cząstek

(57) Rozdrobnione, absorpcyjne kompozycje polimeryczne zawierają agregaty wzajemnie usieciowanych cząstek. Agregaty wzajemnie usieciowanych cząstek zawierają **cząstki-prekursory** zasadniczo nierozpuszczalnego w wodzie, absorpcyjnego materiału polimerycznego tworzącego hydrożel; oraz środek sieciujący **międzycząstkowo**, reagujący z materiałem polimerycznym **cząstek-prekursorów** z wytworzeniem wiązań sieciujących między **cząstkami-prekursorami**. Uzyskana kompozycja polimeryczna wykazuje integralność strukturalną, zwiększoną szybkość chłonięcia oraz minimalną skłonność do blokowania żelowego.

(12 zastrzeżeń)

Al(86) 91 04 25 PCT/US91/02870 5(51) B41F 3/38
C08G 59/18
C08G 59/40

(87) 91 10 31 WO 91/16200 PCT Gazette nr 25/91
(31) 514,595 (32) 90 04 26 (33) US
(71) W.R. CHESNUT ENGINEERING, INC., FAIRFIELD, US
(72) Bressler David E., Caligaro Daniel, Chestnut W. Richard

(54) Środki do druku rotograviurowego i sposoby wytwarzania urządzenia do wytwarzania do druku rotograviurowego przy użyciu tych środków

(57) Środek do druku lub nośnik obrazu do stosowania w maszynie drukarskiej lub na podłożu, stanowiący kompozycję tworzywową, którą nanosi się na podłoże do druku z wytworzeniem tworzywowej powłoki pokrywającej podłoże, która to tworzywowa powłoka jest grawerowana, tak aby uzyskać środek do druku. Korzystnymi kompozycjami tworzywowymi są te, które zawierają żywice epoksydowe, takie jak cykloalifatyczne żywice epoksydowe, produkty reakcji epichlorohydryny z bisfenolem A, żywice epoksydowe z bisfenolu A modyfikowane jednym lub więcej nowolakami krezolowymi, żywice epoksynowolakowe oraz estry winylowe oparte na epoksynowolakach. Wynalazek niniejszy dostarcza skutecznego środka do druku rotograviurowego bez stosowania i/lub utylizacji niebezpiecznych chemikaliów. (38 zastrzeżeń)

wym rozciąga się, od urządzenia zaworowego (5) aż do obszaru dna zbiornika ciśnieniowego (2), rurka pionowa (6). Część przestrzeni wewnętrznej (8) zbiornika ciśnieniowego (2) jest wypełniona substancją czynną (9) i korzystnie rozpuszczalnikiem (10), a reszta gazem napędowym (12). W przestrzeni wewnętrznej (8) zbiornika ciśnieniowego (2) na jedną część wagową gazu napędowego (12) przypada co najmniej cztery części wagowe substancji czynnej (9), korzystnie przemieszanej z rozpuszczalnikiem (10). (51 zastrzeżeń)

Al(86) 91 03 18 PCT/AT91/00045 5(51) 8650 88/14

(87) 91 10 03 W0 91/14638 PCT Gazette nr 23/91
(31) 90 690 (32) 90 03 23 (33) AT
90 2041 90 10 10 AT

(75) Hubacek Hugo, Wiedeń, AT, Halys Ryszard, Wiedeń, AT, Strich Peter, Wiedeń, AT

(54) Opakowanie gazu ciśnieniowego, zwłaszcza pojemnik rozpylający ciśnieniowo

(57) Wynalazek dotyczy opakowania gazu ciśnieniowego, zwłaszcza pojemnika rozpylającego ciśnieniowo (1). Otwór (4) zbiornika ciśnieniowego (2) jest zamykany przez urządzenie zaworowe (5). W zbiorniku ciśnieni-

AK86) 91 05 29 PCT/GB91/00850 5(51) 8650 41/04

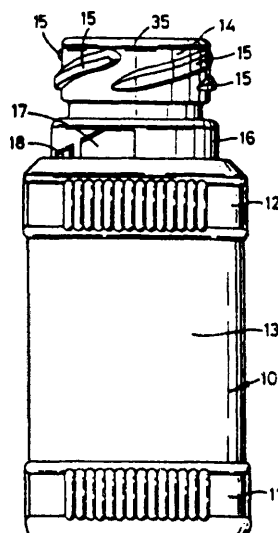
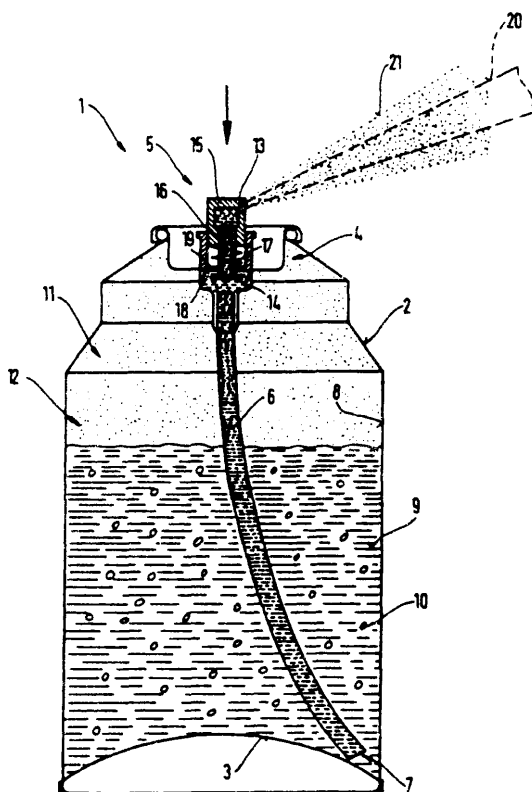
(87) 91 12 12 W0 91/18799 PCT Gazette nr 28/91
(31) 9012041.1 (32) 90 05 30 (33) GB

(71) BEESON AND SONS LIMITED, HERTS, GB

(72) King Roger Milner, Powell Roger Edwin, Offley Rodney George

(54) Pojemnik i zamknięcie

(57) Szyjka (14) pojemnika i zamknięcie pojemnika zawiera pierwszy gwint (15) na szyjce, albo na zamknięciu, komplementarny drugi gwint na drugim z tych elementów, tak że zamknięcie może przesuwac się od całkowitego odłączenia od szyjki do całkowitego zamykania za pomocą obracania tego zamknięcia względem szyjki o mniej niż 360°, co najmniej jedno ogranicznikowe ukształtowanie (17, 18) utworzone na wspomnianej szyjce (14), albo zamknięciu, oraz ogranicznik na wspomnianym drugim z tych elementów o możliwości połączenia z ogranicznikowym ukształtowaniem lub co najmniej jednym z ogranicznikowych ukształtowań, aby przytrzymywać zamknięcie w zamkniętym położeniu na szyjce. Układ ogranicznikowego ukształtowania lub każdego ogranicznikowego ukształtowania (17, 18), ogranicznika i gwintów jest taki, że ogranicznik obraca się poza ogranicznikowe ukształtowanie lub co najmniej jedno z ogranicznikowych ukształtowań (17, 18) bez łączenia się do niego, kiedy zamknięcie nakręca się na szyjkę, przy czym łączenie ogranicznika z ogranicznikowym ukształtowaniem lub co najmniej jednym z ogranicznikowych ukształtowań tylko wtedy rozpoczyna się, kiedy zbliża się położenie zamknięte. (25 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(86) 91 04 05 PCT/DE91/00298 5(51) C02F 1/62
C02F i/52

(87) 91 11 14 WO 91/17121 PCT Gazette nr 26/91
(31) 90 4013974 (32) 90 04 30 (33) OE
(75) Straten Gunter, Aachen, DE

(54) Zestaw do obróbki **wody zanieczyszczonej jonami metali**, sposób jego **wytwarzania** i jego **stosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy zestawu do obróbki wody zanieczyszczonej **jonami metali**, otrzymywanego drogą reakcji wodorotlenku litowca i/lub wapniowca w roztworze wodnym z tiomocznikiem i **podsiarczynem** litowca i/lub wapniowca. Zestaw, otrzymany po reakcji tej mieszaniny, nadaje się do strącania metali ciężkich w warunkach ekstremalnych w zasadowym i kwaśnym zakresie-pH w postaci siarczków metali. Tym samym zestaw według wynalazku stanowi środek strącający, nadający się do stosowania w całym zakresie-pH od 0 do 14.

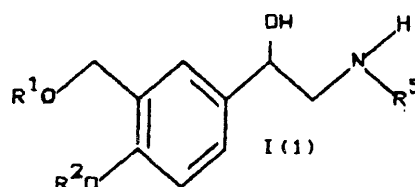
(10 zastrzeżeń)

(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US
(72) Blythin Dawid 3., Shue Ho-Jane, Ganguly Ashit

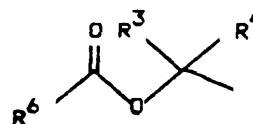
(54) **Estry i cykliczne diestry 4-hydroksy-1,3-benzenodimetanolu, ich kompozycje oraz sposoby stosowania takich związków**

(57) Opisano nowe związki wybrane z grupy obejmującej:

(A) Związki o wzorze I (1)



w którym
jeden z R i R oznacza grupę



a drugi oznacza atom wodoru lub grupę R CO-;

R oznacza C, - C, alkil lub grupę

-(CH₂)_n-Z-(CH₂)_m-Ar;

Z oznacza O, S lub -CH₂-;

n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 8;

m oznacza liczbę całkowitą od 1 do 8;

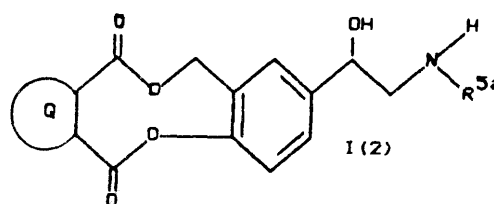
R oznacza C, - C₁₀ alkil, C₈ - C₈ cykloalkil, aryl, heteroaryl, -N(R⁹R¹⁰) lub R¹¹O;

każdy z R³, R⁴, R⁹ i R¹⁰ wybrany jest niezależnie z grupy obejmującej atom wodoru, C, - C, alkil i Ar¹.

każdy z R⁶ i R¹¹ oznacza niezależnie C, - C_n alkil;

każdy z Ar i Ar wybrany jest niezależnie z grupy obejmującej fenyl lub podstawiony fenyl;

(B) Związki o wzorze I (2)



w którym

5a
- 5a - C, alkil lub grupę
-(CH₂)_n-Z-(CH₂)_m-Ar²;

Al(86) 91 05 15 PCT/SE91/00345 5(51) C07C 229/12
C07C 229/16
A01N 37/44

(87) 91 11 28 WO 91/17975 PCT Gazette nr 27/91
(31) 9001862-3 (32) 90 05 23 (33) SE
(71) 8EROL NOBEL AB, Stenungsund, SE

(72) Axberg Claes Goran, Thorstensson Bengt-Arne, Walding Jan

(54) Nowe związki **zawierające azot**, **sposób ich wytwarzania** i zastosowanie **związków**

(57) Trzeciorzędowe aminy i czwartorzędowe związki amoniowe, które charakteryzują się tym, że zawierają **dwie** dłuższe grupy alkilowe lub alkenylowe i co **najmniej** jedną grupę estrową, która może hydrolizować, przez co przekształcają się one w związki o odmiennym charakterze jonowym niż związki pierwotne. Trzeciorzędowe aminy i czwartorzędowe związki amoniowe są użyteczne, między innymi, jako środki przeciwbakteryjne i **miękczacze** włókiennicze. (18 zastrzeżeń)

??? 91 05 31 PCT/US91/03852 5(51) C07C 237/22
A61K 31/195
C07C 237/26

(87) 91 12 12 WO 91/18866 PCT Gazette nr 28/91
(31) 531 971 (32) 90 06 01 (33) US
91 05 31 US

(71) THE DU PONT MERCK PHARMACEUTICAL COMPANY, Wilmington, US

(72) Jadhav Prabhakar Kondaji, Mcgee Lawrence Ray, Shenvi Ashok, Hodge Carl Nicholas

(54) **1,4-diamino-2,3-dihydroksybutany**

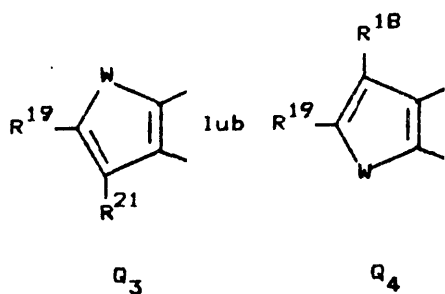
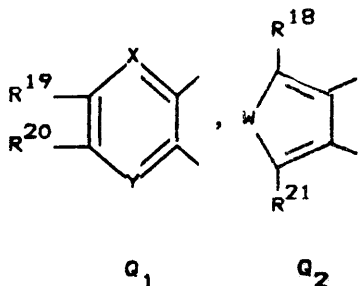
(57) Przedstawiono nowe **1,4-diamino-2,3-dihydroksybutany** przydatne jako środki przeciwwirusowe, zawierające je kompozycje farmaceutyczne i sposób wytwarzania takich związków. (52 zastrzeżenia)

fti(86) 91 06 11 PCT/US91/03966 5(51) C07C 219/30
CC7C 217/48
C07D 491/056

(87) 91 12 26 WO 91/19693 PCT Gazette nr 29/91
(31) 537 385 (32) 90 06 13 (33) US
537 384 90 06 13 US

Ar wybrane jest z grupy obejmującej fenyl, podstawiony fenyl albo fenyl ewentualnie podstawiony dwoma sąsiadującymi grupami, które tworzą razem dodatkowy pierścień benzoidowy;

pierścień Q oznacza jeden z przedstawionych poniżej pierścieni Q₁, CL, Q₂ i Q₄:



oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami.

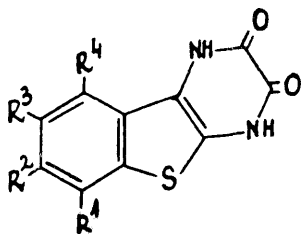
Związki te wykazują cenne właściwości w leczeniu astmy oraz wszelkich postaci przewlekłej zapornej choroby dróg oddechowych. (32 zastrzeżenia)

Al(86) 91 04 23 PCT/OK91/00105 5(51) C07D 495/04
A61K 31/495

- (87) 91 10 31 W0 91/16325 PCT Gazette nr 25/91
(31) 1012/90 (32) 90 04 24 (33) DK
(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd
(72) Jørgensen Anker Steen, Stidsen Carsten Enggaard, Faarup Peter, Grønvald Frederik Christian, Nielsen Flemming Elmelund

(54) Związki heterocykliczne, ich wytwarzanie i zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe [1,2,3-b]pirazyno-2,3,4H,4H/-diony lub ich tautomeryczne formy o ogólnym wzorze /I/, w którym R¹, R², R³ i R⁴ niezależnie oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, alkoksylową lub trójfluorometylową. Związki są użyteczne w leczeniu schorzeń neurologicznych lub psychiatrycznych. (g zastrzeżeń)



Al(86) 91 04 26 PCT/FI91/00124 5(51) C07D 277/20
A61K 31/425
C07D 233/96

- (87) 91 11 14 W0 91/17151 PCT Gazette nr 26/91
(31) 9009565.4 (32) 90 04 27 (33) GB
9101563.6 91 01 24 GB

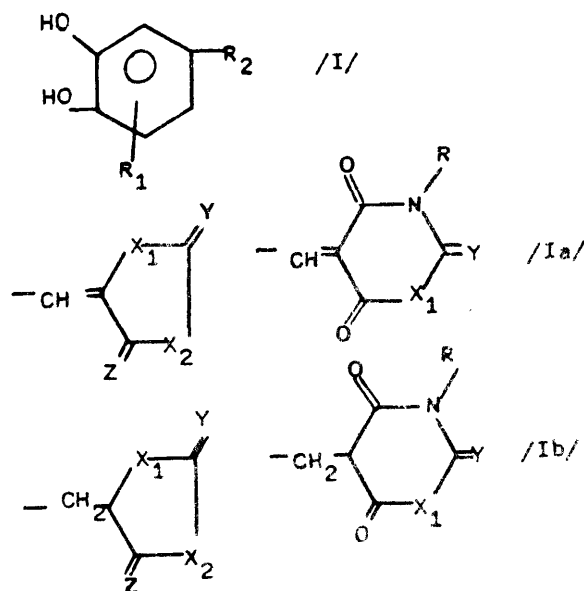
(71) ORION-YH-TYMA OY, Espoo, FI

(72) Bäckström Reijo, Honkanen Erkki, Linden Inge-Britt, Nissinen Erkki, Pippuri Aino, Pohto Pentti, Korkkolainen Tapio

(54) Nowe farmakologicznie aktywne pochodne katecholu

(57) Związki o wzorze /I/, w którym R. oznacza elektroforny podstawnik taki jak grupa nitrowa, chlorowcowa lub cyjanowa, a R. oznacza grupę wybraną spośród /Ia/ i /Ib/, w których R oznacza wodór, lub grupę alkilową, cykloalkilową, aralkilową lub arylową, X., X., Y i Z niezależnie oznaczają tlen, siarkę lub NR, w której R może mieć znaczenie jak określone powyżej, i ich farmaceutycznie dopuszczalne estry i sole są użyteczne w zapobieganiu lub leczeniu uszkodzeń tkanki wywołanych przez peroksydację lipidów.

(22 zastrzeżenia)



Al(86) 91 04 24 PCT/AU91/00161 5(51) C07D 309/30
C07D 309/28
C07D 309/26

- (87) 91 10 31 W0 91/16320 PCT Gazette nr 25/91
(31) PJ 9800 (32) 90 04 24 (33) AU
PK 2896 90 10 19 AU
PK 4537 91 02 11 AU

(71) BIOTA SCIENTIFIC MANAGEMENT PTY LTD, Melbourne, AU

(72) Von Itzstein Laurence Mark, Wu Wen-Yang, Phan Tho Van, Danylec Basil, Jin Betty

(54) Pochodne i analogi kwasu 2-dezoksy-2,3-didehydro-N-acetylo-neuraminowego i ich zastosowanie jako środków przeciwwirusowych

(57) Opisano pochodne i analogi kwasu 2-dezoksy-2,3-didehydro-N-acetylo-neuraminowego, zawierające je preparaty farmaceutyczne, sposoby ich wytwarzania oraz ich zastosowanie w leczeniu infekcji wirusowych, zwłaszcza grypy. (37 zastrzeżeń)

A1C86) 91 06 05 PCT/SE91/00402 5(51) C07D 401/12

(87) 91 12 12 WO 91/18895 PCT Gazette nr 28/91

(31) 9002043-9 (32) 90 06 07 (33) SE

(71) AKTIEBOLAGET ASTRA, Söro Södertälje, SE

(72) Brändström Arne Elof

(54) Ulepszony sposób syntezy

(57) Wynalazek dotyczy ulepszanego sposobu syntezy omeprazole, polegającego na tym, że prowadzi się reakcję 5-metoksy-2-[(4-metoksy-3,5-dwumetylopirydynylo-2)metylotio]-1H-benzimidazolu z kwasem m-chloronadbenzoesowym w roztworze chlorku metylenu przy zasadniczo stałym pH około 8,0 do 8,6, ekstrahuje się mieszaninę reakcyjną wodnym roztworem NaOH, oddziela się fazę wodną od fazy organicznej i do fazy wodnej dodaje się mrówczan alkilowy, powodując krystalizację omeprazole.

(9 zastrzeżeń)

A1(86) 91 04 18 PCT/EP91/00742 5(51) C07D 281/10
A61K 31/55

(87) 91 11 14 WO 91/17153 PCT Gazette nr 26/91

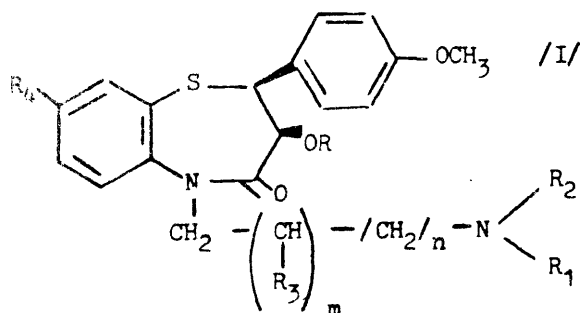
(31) 20160A/90 (32) 90 04 27 (33) IT

(71) ISTITUTO LUSO FARMACO D'ITALIA S.P.A.,
Mediolan, IT(72) Salimbeni Aldo, Caliaro Saturnino,
Fici Francesco, Manghisi Elso

(54) Pochodne 1,5-benzotiazepinonu, sposoby ich wytwarzania oraz zastosowanie farmaceutyczne

(57) Wynalazek dotyczy związków o ogólnym wzorze /I/ i ich dopuszczalnych farmaceutycznie soli, sposobów ich wytwarzania i zawierających je kompozycji farmaceutycznych. Te nowe związki charakteryzujące się obecnością przy zasadowym azocie co najmniej rozgałęzionej lub cyklicznej grupy alkilowej i/lub podstawieniem w łańcuchu alkilowym są obdarzone dobrymi właściwościami antagonistycznymi wobec wapnia i dłuższym czasem działania w porównaniu z diltiazemem. Wspomniane związki mogą być użyteczne w wielu chorobach, ich jak nadciśnienie i niedokrwienne choroba serca.

(7 zastrzeżeń)

AK86) 91 05 14 PCT/EP91/00895 5(51) C07D 471/04
A61K 31/47

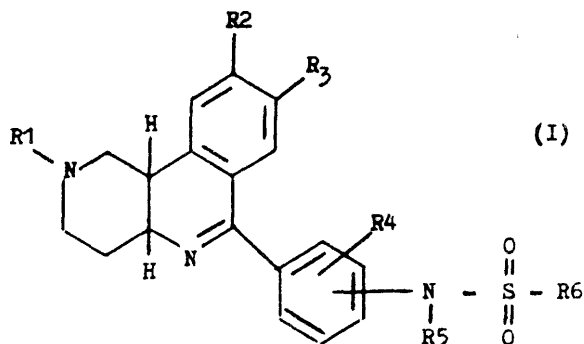
(87) 91 11 28 WO 91/17991 PCT Gazette nr 27/91

(31) 1658/90-1 (32) 900516 (33) CH

(71) BYK GULDEN LOMBERG CHEMISCHE FABRIK GMBH,
Konstanz, DE(72) Amschler Hermann, Figala Volker, Beume Rolf,
Häfner Dietrich, Hanauer Guido, Eltze Manfred,
Schudt Christian, Kilian Ulrich

(54) Nowe związki sulfonylowe

(57) Związki o wzorze I



(I)

w którym podstawniki mają znaczenia wymienione w opisie, są nowymi skutecznymi rozszerzaczami oskrzeli.

(10 zastrzeżeń)

A1(86) 91 06 18 PCT/G891/00977 5(51) C07D 239/70
A61K 31/505

(87) 91 12 26 WO 91/19700 PCT Gazette nr 29/91

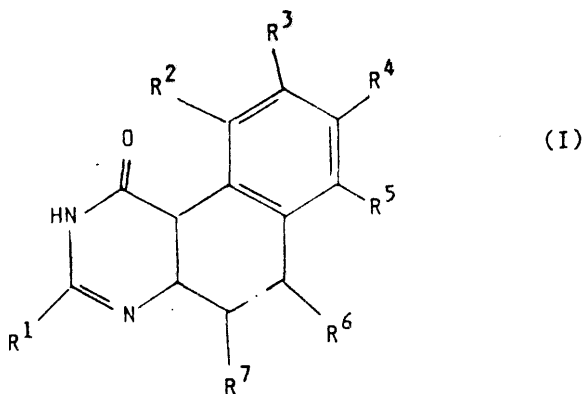
(31) 9013615.1 (32) 90 06 19 (33) GB

(71) THE WELLCOME FOUNDATION LIMITED, Londyn, GB

(72) Pendergast William, Dickerson Scott Howard,
Johnson Julius Vass, Ferone Robert

(54) Związki farmaceutyczne

(57) Związki o wzorze (I)



(I)

lub ich sole, w którym linia przerywana oznacza pojedyncze lub podwójne wiązanie,

R oznacza grupę C, alkilową lub aminową ewentualnie podstawioną grupą C, alkilową, C, alkanoilową lub benzyloową;

R, R, R i R są takie same lub różne i każdy jest wybrany z atomu wodoru, grupy fenylowej, atomu chlorowca, grupy nitrowej, grupy S(0) R, w której n oznacza liczbę całkowitą 0, 1 lub 2 i R⁸ oznacza atom chlorowca lub grupę C, alkilową lub grupę NR^{9,10}, w której R⁹ i R¹⁰ oba oznaczają atomy wodoru, grupy NR^{11,12}, w której R¹¹ i R¹² są takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru lub grupę C, alkilową, 13 13

grupy OR, w której R oznacza atom wodoru lub grupę C, alkilową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca;

grupy C, alkilowej ewentualnie podstawionej grupą OR¹⁴ lub NR¹⁵, w której R¹⁴ i R¹⁵ są takie same

lub różne i każdy oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄alkilową;

lub dwa podstawniki z R² do R⁵ są związane razem da postaci grupy benzo, lub jeden z podstawników R² do R⁵ oznacza grupę -X-Y-R¹⁶, w której X oznacza grupę CH₂, NR¹⁷, CO lub

5(0)_m a m ma wartość 0, 1 lub 2 i R¹⁷ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄alifatyczną i Y oznacza grupę CH₂, NR¹⁷, 0 lub S(0)-, gdzie m ma wartość 0, 1 lub 2 a R¹⁷ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄alifatyczną,

z tym ograniczeniem, że X i Y są takie same tylko wtedy, gdy każdy oznacza grupę CH₂, lub -X-Y- oznacza grupę -O-, -NR¹⁷-, -CH=CH- lub -N=N-, gdzie R¹⁷ ma wyżej podane znaczenie, R¹⁶ oznacza grupę C₁₋₄alifatyczną lub 5- lub 6-członowy pierścień aromatyczny

ewentualnie podstawiony grupę R¹⁸ w pozycji co najmniej jednego atomu węgla uszanego z niego, związanego z Y, przy czym 5- lub 6-członowy pierścień jest ewentualnie dalej podstawiony atomem chlorowca; i R¹⁸ oznacza atom chlorowca, grupę C₁₋₄alkoksyłową, nitrową, nitrylową, C₁₋₄alkilową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, atom chlorowca lub grupę COR¹⁹, gdzie R¹⁹ oznacza grupę hydroksylową, C₁₋₄alkoksyłową lub C₁₋₄alkilową ewentualnie podstawioną jedną lub dwiema grupami karboksylowymi lub ich C₁₋₄alkilami lub R¹⁹ oznacza grupę NR²¹, w której R²¹ i R²¹ są takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄alkilową ewentualnie podstawioną grupą hydroksylową lub R¹⁹ oznacza grupę aminokwasu lub jego estru, w którym pierwszy atom azotu grupy aminokwasu może być przyłączony do 5- lub 6-członowego pierścienia aromatycznego, tworząc dalszy 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny lub R¹⁹ oznacza grupę C₁₋₄alkilenową przyłączoną do 5- lub 6-członowego pierścienia aromatycznego, tworząc dalszy 5- lub 6-członowy pierścień;

R²⁰ i R²⁰ są takie same lub różne i każdy oznacza grupę C₁₋₄alkilową ewentualnie podstawioną grupą hydroksylową lub C₁₋₄alkoksyłową lub razem tworzą grupę benzo; z tym ograniczeniem, że co najmniej jeden z podstawników R²⁰ do R²⁷ oznacza grupę inną niż atom wodoru i R²⁰ nie oznacza grupy metoksyłowej, gdy R²⁰ oznacza grupę hydroksylową lub metylową, są ujawnione jako środki farmakologiczne użyteczne w leczeniu nowotworów. Opisane są również kompozycje farmaceutyczne i sposoby wytwarzania związków o wzorze (I).

(15 zastrzeżeń)

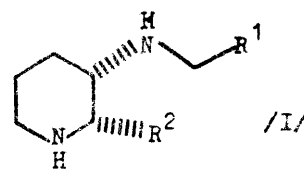
Al(86) 91 04 12 PCT/US91/02541 5(51) C07D 211/56
C07D 213/73
C07D 213/74

(87) 91 12 12 WO 91/18878 PCT Gazette nr 28/91
(31) 531 265 (32) 90 05 31 (33) US

(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US
(72) Godek Dennis M., Rosen Terry J.

(54) Wytwarzanie podstawionych piperydyn

(57) Ujawniono nowe sposoby wytwarzania i rozdzielania podstawionych piperydyn o wzorze



w którym R¹ i R² są określone jak wyżej, i pokrewnych związków, jak również nowych związków pośrednich używanych w tych sposobach. (33 zastrzeżenia)

Al(86) 91 04 12 PCT/US91/02544 5(51) C07D 213/74
A61K 31/44

(07) 91 12 12 WO 91/18881 PCT Gazette nr 28/91
(31) 534 789 (32) 90 06 07 (33) US
(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US
(72) Walker Frederick J.

(54) Pochodne hydroksy- i alkoksypirydyn

(57) Ujawniono 2-amino i 5-(hydroksy lub alkoksypirydyny i ich pochodne. Związki są inhibitorami syntezy leukotrienu i mogą być zastosowane w leczeniu chorób płucnych, zapalnych, dermatologicznych, alergicznych i sercowo-naczyniowych. (20 zastrzeżeń)

Al(86) 91 04 29 PCT/US91/02815 5(51) C07D 319/12

(87) 91 11 28 WO 91/17986 PCT Gazette nr 27/91
(31) 528,632 (32) 90 05 24 (33) US
(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, WILMINGTON, US

(72) Bhatia Kamlesh Kumar

(54) Sposób oczyszczania estrów cyklicznych

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy prowadzonego z udziałem gazu sposobu oczyszczania cyklicznych estrów, takich jak glikolid, laktydy i ich mieszaniny, umożliwiającego szybkie oddzielenie cyklicznego estru od jego zanieczyszczeń, w postaci oparów w strumieniu gazu. Sposób obejmuje etap zraszania rozpuszczalnikiem w celu odzyskiwania cyklicznego estru ze strumienia gazu. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 91 04 50 PCT/US91/02835 5(51) C07D 319/12

(87) 91 11 14 WO 91/17155 PCT Gazette nr 26/91
(31) 521 063 (32) 90 05 03 (33) US
520 348 90 05 08 US
586 157 90 09 21 US

(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS and COMPANY, Wilmington, US

(72) Bhatia Kamlesh Kumar

(54) Ulepszony sposób szybkiego wytwarzania estrów cyklicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest przebiegający z udziałem gazu sposób szybkiej konwersji kwasów α-hydroksykarboksylowych, ich estrów, soli i oligomerów do estrów cyklicznych o dużej czystości, z wysoką wydajnością. Zgodnie z jednym z wariantów gaz dokładnie kontaktuje się z oligomerem tak, aby uzyskać dużą powierzchnię międzyfazową, a jego szybkość przepływu wynosi co najmniej około 90 normalnych stopów/minutę/stopę oligomeru w strefie reakcyjnej. W procesie ciągłym przepływ gazu odpowiada również co najmniej 1000 normalnym stopom/minutę/stopę oligomeru zasilającego. (12 zastrzeżeń)

AI(86) 91 04 30 PCT/US91/02836 5(51) C07D 237/04
C07D 237/26
A01N 43/58

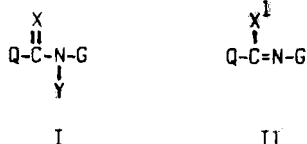
(87) 91 11 28 WO 91/17983 PCT Gazette nr 27/91
(31) 523 697 (32) 90 05 15 (33) US
570 103 90 08 17 US

(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY,
Wilmington, US

(72) Harrison Charles Richard, Lahm George Philip,
Stevenson Thomas Martin

(54) **Stawonogobójcze tetrahydropirydazyny**

(57) Stawonogobójcze tetrahydropirydazyny o wzorach
I i II



gdzie Q, X, X', Y i G mają definicje podane w tekście,
zawierające je środki i ich zastosowanie w zwalczaniu
stawonogów. (17 zastrzeżeń)

AI(86) 91 05 01 PCT/US91/02997 5(51) C07D 471/04
A61K 31/44
A61K 31/47

(87) 91 11 14 WO 91/17163 PCT Gazette nr 26/91
(31) 521,199 (32) 90 05 09 (33) US

(71) PFIZER INC., Groton, US

(72) Marfat Anthony, Egglar James Frederick,
Cooper Kevin, Fray Michael Jonathan

(54) **Azabenzimidazole w leczeniu astmy,
zapalenia stawów i chorób pokrewnych**

(57) Opisano grupę imidazo / 4,5-c /pirydyn, które
hamują czynnik aktywujący płytki (PAF) i także bloku-
jący receptory leukotrienu D₄, i są użyteczne w le-
czeniu astmy, zapalenia stawów, łuszczycy, zaburzeń
żołądkowo-jelitowych, zawału mięśnia sercowego, udaru
i wstrząsu. (30 zastrzeżeń)

AI(86) 91 05 23 PCT/US91/03626 5(51) C07D 311/72
A61K 35/78
A23L 1/10
B01D 11/04
A61K 31/355

(87) 91 11 28 WO 91/17985 PCT Gazette nr 27/91
(31) 527,612 (32) 90 05 23 (33) US

(71) PENTAD FOODS INTERNATIONAL LTD., SCOTSDALE, US
(72) Qureshi Asaf A.

(54) **Sposoby odzyskiwania tokotrienoli, toko-
feroli i związków podobnych do tokotrienoli**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy sposobów otrzymywa-
nia w dużych ilościach produktów tokolowych, takich
jak tokotrienole, tokoferole i związki podobne do to-
kotrienoli ze źródeł roślinnych. Bardziej szczegółowo
wynalazek dotyczy sposobów stabilizowania i odzyski-
wania produktów tokolowych z materiałów roślinnych,
takich jak zboża, ziarna i oleje zbożowe. Produkty
tokolowe odzyskane według tego wynalazku znajdują
zastosowanie w kompozycjach farmaceutycznych, formu-
lacjach spożywczych i dodatkach dietetycznych. Te
kompozycje, formułacje i dodatki w sposób korzystny
obniżają poziom we krwi lipoprotein niskiej gęstości
oraz całkowitego cholesterolu surowicy u ludzi i
zwierząt. (50 zastrzeżeń)

AI(86) 91 05 30 PCT/SE91/00381 5(51) C07K 13/00
C12N 9/20
A61K 37/54

(87) 91 12 12 WO 91/18923 PCT Gazette nr 28/91
(31) 9001985 (32) 90 06 01 (33) SE

(71) Aktiebolaget Astra, Södertälje, SE

(72) Bjursell Gunnar, Bläckberg Lars, Carlsson Peter,
Enerback Sven, Herneil Olle, Nilsson Jeanette,
Olivecrona Thomas

(54) **Nowe produkty chemiczne**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy nowych sekwencji
DNA, nowych białek kodowanych przez te sekwencje DNA
i zastosowania tych białek, jak to w dalszym ciągu
opisano poniżej. Wynalazek obejmuje swym zakresem
także wektory, takie jak produkty konstrukcji plaz-
midów, zawierające te sekwencje DNA, zdolne do eks-
presji pożądanego enzymu. Zakresem wynalazku objęte
są także organizmy-gospodarze transfekowane takimi
produktami konstrukcji, np. bakterie, drożdże, komór-
ki ssaków i zwierzęta transgeniczne. Wynalazek obej-
muje swym zakresem także sposoby wytwarzania nowych
produktów według wynalazku. Nowe białka według wyn-
alazku są spokrewnione z enzymem znanym, między innymi,
jako ludzka lipaza stymulowana salami kwasów żółcio-
wych. (37 zastrzeżeń)

AI(86) 91 06 03 PCT/US91/03660 5(51) C07K 15/26
A61K 37/66
C07K 3/12

(87) 91 12 12 WO 91/18927 PCT Gazette nr 28/91
(31) 533225 (32) 90 06 04 (33) US

(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US

(72) Reichert Paul, Hammond Gerald S., Le Hung V.,
Nagabhushan Tattanahalli L., Trotta Paul P.

(54) **Sposób wytwarzania krystalicznego
interferonu alfa-2**

(57) Ujawnia się sposób wytwarzania kryształów inter-
feronu alfa-2, jego zastosowanie w środkach depoto-
wych. (16 zastrzeżeń)

AI(86) 91 06 13 PCT/U591/04045 5(51) C07K 13/00
C07K 3/12
A61K 9/22

(87) 91 12 26 WO 91/17942 PCT Gazette nr 29/91
(31) 538,636 (32) 90 06 15 (33) US

(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US

(72) Hammond Gerald, Le Hung V., Nagabhushan T.L.,
Reichert Paul, Trotta Paul P.

(54) **Krystaliczna Interleukina-4**

(57) Jest opisany sposób krystalizowania rekombino-
wanej ludzkiej interleukiny-4 (rhIL-4) z roztworu
zawierającego siarczany lub cytryniany. Postać krysta-
liczna jest odpowiednia do dyfrakcji promieni rentge-
nowskich i ma szerokie zastosowanie w kilku procesach
farmaceutycznych obejmujących oczyszczanie, formuła-
cję i wytwarzanie. (13 zastrzeżeń)

AI(86) 91 04 22 PCT/EP91/00772 5(51) C08G 18/10
C08G 18/48
C08G 18/76

(87) 91 11 14 WO 91/17197 PCT Gazette nr 26/91
(31) 20205 A/90 (32) 90 05 04 (33) IT

(71) DOW ITALIA S.P.A., Mediolan, IT

(72) Mussini Stefano

(72) **Balganesh** Tanjore S., Das Goutam,
Visweswariah Sandhya S.

(54) Nowy wektor do wytwarzania peptydów walnych biologicznie

(57) W tym zgłoszeniu patentowym ujawniono konstrukcję nowego wektora sekrecyjnego opartą o sekwencję kodującą enterotoksynę E.coli. Wykazano dobitnie, że regiony pre i pro genu toksyny są bezwzględnie konieczne dla pozakomórkowej sekrecji trwałej toksyny. W szczegółowych przykładach wykazano również, że w przypadku, gdy nukleotydowa sekwencja kodująca peptyd heterologiczny jest połączona w wektorze w fazie odczytu z końcem regionu pro genu st, to taki wektor powoduje w gospodarzu E.coli pozakomórkową sekrecję prawidłowo procesowanego peptydu neterologicznego. Niniejsze zgłoszenie obejmuje również konstrukcje odpowiednich wektorów, w których osiągnięto takie połączenie genowe. Ujawniono również ogólne sposoby wytwarzania takich połączeń, które to sposoby obejmują: a) technologię rekombinacji DNA i b) zastosowanie in vitro mutagenyzy ukierunkowanej miejscowo. Opisano również ogólny sposób oczyszczania peptydów heterologicznych. Ter. nowy układ wektora można stosować do nadprodukcji i do uzyskiwania pozakomórkowej sekrecji peptydów ważnych biologicznie. (30 zastrzeżeń)

Ai(86) 91 03 30 PCT/EP91/00614 5(51) C12N 15/12
C12P 21/08
A61K 37/02
C07K 13/00
G01N 33/514

(87) 91 11 14 WO 91/17248 PCT Gazette nr 26/91
(31) P401451Ü.7 (32) 90 05 07 (33) DE

(71) KERNFORSCHUNGSZENTRUM KARLSRUHE GMBH,
KARLSRUHE, DE
UNIVERSITÄT KARLSRUHE, KARLSRUHE, DE
DEUTSCHES KREBSFORSCHUNGSZENTRUM, HEIDELBERG, DE
(72) Herrlich Peter, Ponta Helmut, Günther Ursula,
Matzku Siegfried, Wenzel Achim

(54) Wariantowe białka powierzchniowe CÜ44, sekwencje DNA kodujące je, przeciwciała skierowane przeciwko tym białkom i ich zastosowanie w diagnostyce i leczeniu

Al(86) 91 06 07 PCT/G391/00913 5(51) C12N 15/29
C07K 13/00
C12N 1/19

(67) 91 12 26 WG 91/19800 PCT Gazette nr 29/91
(31) 9013017,0 (32) 90 06 11 (33) GB

(71) MARS UK LIMITED, BERKSHIRE, GB
(72) Spencer Margaret Elizabeth, Hodge Rachel

(54) Rekombinowane białko kakaowca o masie 21 kDa oraz prekursor

(17) Zidentyfikowano białko o masie 21 kDa oraz eksprymowanego prekursora o masie 23 kDa, które są źródłem peptydowych prekursorów zapachowo-smakowych w kakaowcu (Theobroma cacao). Wyizolowano przy użyciu sond geny kodujące te białka, zidentyfikowano je i zsekwencjonowano oraz zsyntetyzowano białka rekombinowane. (19 zastrzeżeń)

Al(86) 91 06 07 PCT/G391/00914 5(51) C12N 15/29
C07K 13/00
C12N 1/21
C12N 1/19

(87) 91 12 26 WO 91/19801 PCT Gazette nr 29/91
(31) 9013016.2 (32) 90 06 11 (33) GB

(71) MARS UK LIMITED, BERKSHIRE, GB
(72) Spencer Margaret Elizabeth, Hodge Rachel,
Deakin Edward Alfred, Ashton Sean

(54) Rekombinowane białka kakaowca o masach 47 kDa i 31 kDa oraz prekursor

(57) Zidentyfikowano białka o masach 47 kDa i 31 kDa oraz ich eksprymowanego prekursora o masie 67 kDa, które są źródłem peptydowych prekursorów zapachowo-smakowych w kakaowcu (Theobroma cacao). Wyizolowano przy użyciu sond geny kodujące te białka, zidentyfikowano je i zsekwencjonowano oraz zsyntetyzowano białka rekombinowane. (20 zastrzeżeń)

AIC86) 91 05 21 PCT/EP91/0093B 5(51) C12N 9/24
A21D 8/04

(87) 91 12 12 WO 91/18977 PCT Gazette nr 20/91
(31) 90 4017150 (32) 90 05 28 (33) DE

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien,
Düsseldorf, DE

(72) Schindler Joachim, Pfeiffer Hans Friedrich,
Wollenweber Horst-Werner, Waldhoff Heinrich,
Adams Wolfgang

(54) Sposób wytwarzania aktywnego w pieczeniu preparatu pentozanazy

(57) W sposobie wytwarzania preparatu pentozanazy, w którym mikroorganizm, który jest zdolny do tworzenia pentozanaz, hoduje się w ośrodku fermentacyjnym, należało zwiększyć aktywność w pieczeniu otrzymanych enzymów. To udało się przez to, że w celu indukcji aktywności w pieczeniu do ośrodka fermentacyjnego obok albo zamiast ksylanu i/albo mieszanin zawierających ksylan dodaje się substancję *fb* -metyloksylozyd w ilościach 0,01 do 5% wag., w odniesieniu do ośrodka fermentacyjnego. (9 zastrzeżeń)

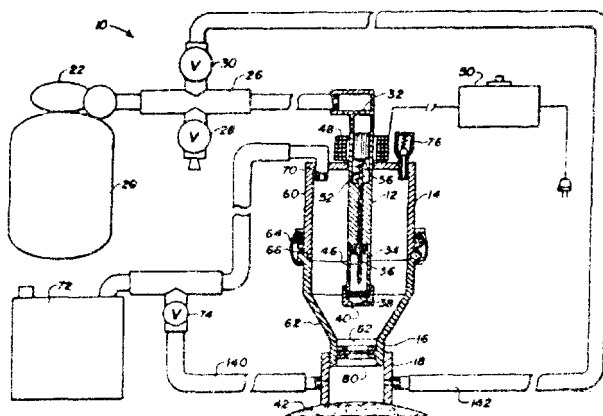
Al(86) 91 04 29 PCT/US91/02816 5(51) C12N 15/87
C12M 1/00

(87) 91 12 12 WO 91/18991 PCT Gazette nr 28/91
(31) 90 529 989 (32) 90 05 29 (33) US

(71) E.I. Du Pont De Nemours and Company,
Wilmington, US; Cornell Research Foundation Inc.,
Ithaca, US; Duke University, Durham, US
(72) Bruner Ronald F., Johnston Stephen A.,
Sanford John C.

(54) Sposób i urządzenie do wprowadzania substancji biologicznych do żywych komórek

(57) Sposób, w którym używa się "zimnego" uderzenia gazowego do przyspieszenia mikropocisków, charakteryzuje się tym, że działaniu uderzenia gazowego poddaje się cząsteczki umieszczone na płaskiej powierzchni prostopadłej do kierunku rozprzestrzeniania się gazowej fali uderzeniowej. Urządzenie zawiera system (10) dostarczania gazu pod wysokim ciśnieniem, mechanizm (12) uderzeniowy, obudowę (14), element (16) gardzielowy i złącze (18) do różnych typów obiektów biologicznych. (62 zastrzeżenia)

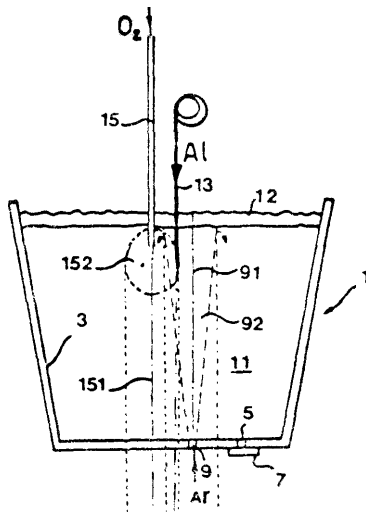


A1(S6) 91 06 28 PCT/BE91/00044 5(51) C21C 7/0C
 (67) 92.01 09 WO 92/003.91 PCT Gazette nr 2/92
 (31) 9000673 (32) 90 06 29 (33) BE
 (71) COCKERILL SAMBRE S.A., SERAING, BE
 (72) Defays Jacques

(54) Proces podgrzewania kąpeli ciekłej stali i urządzenie do zrealizowania tego procesu

(57) Przedmiotem wynalazku jest proces podgrzewania przez metalotermię kąpeli (11) ciekłej stali zawartej w naczyniu metalurgicznym (1), do której wprowadza się paliwo metaliczne (13) i pod powierzchnię której wdmuchuje się gaz utleniający (O_2) oraz gaz mieszania (Ar).

Według wynalazku, tworzy się w kąpeli kontrolowaną strugę wynikającą z wdmuchiwanego gazu miesz-



nia za pomocą odrębnego środka w stosunku do środka wdmuchiwanego gazu utleniającego, i dostarcza się do tej strugi paliwo metaliczne w ten sposób, aby było ono doprowadzone do kontaktu z gazem utleniającym. (12 zastrzeżeń)

AK86) 91 04 05 PCT/US91/02374 5(51) C21C 7/076
 F270 1/16

(87) 91 10 17 WO 91/15604 PCT Gazette nr 24/91
 (31) 90 505847 (32) 90 04 06 (33) US
 (71) Tam Ceramics Inc., Niagara Falls, US
 (72) Kemeny Frank L. Sosinsky David 3.

(54) Zestaw składników i sposób syntezy żużla kadziowego, obróbki żużla kadziowego i pokrywania wykładziny ogniotrwałej

(57) Wynalazek dotyczy świeżenia stali poza głównym zbiornikiem stalowniczym, na przykład w kadzi. W szczególności wynalazek dotyczy A) sposobu przeprowadzania syntezy żużla na stali, który (i) zmniejsza szkodliwy wpływ istniejącego żużla naturalnego przeniesionego z głównego zbiornika stalowniczego, (ii) ma mniejszą gęstość na skutek wyzwalania gazów i spieniania, (iii) nadaje się do świeżenia stali i (iv) nie jest agresywny w stosunku do ogniotrwałej wykładziny kadzi; 8) sposobu i zestawu składników do obróbki żużla pierwotnego wprowadzonego do kadzi; C) sposobu i zestawu składników do pokrywania wykładzin ogniotrwałych. Przedmiotowy wynalazek obejmuje wytwarzanie in situ wtórnego żużla kadziowego, obróbkę żużla kadziowego oraz zabezpieczenie wykładzin ogniotrwałych przez dodanie materiałów zawierających węglík wapnia, czynniki spieniające, takie jak jeden lub kilka spośród węglanów wapnia, magnezu i sodu oraz inne składniki stosowane do ustawiania składu żużla. Właściwości wtórnego żużla kadziowego określone są przy zastosowaniu optycznej skali zasadowości. (38 zastrzeżeń)

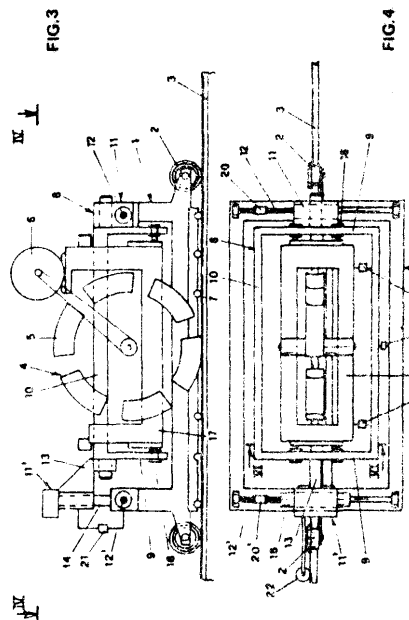
DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(86) 91 05 03 PCT/EP91/00841 5(51) E01B 31/17
 (87) 91 11 14 WO 91/17310 PCT Gazette nr 26/91
 (31) 90 84127 (32) 90 05 08 (33) IT
 (71) Rotrafer S.R.L., Venezia Mestre, IT
 (72) Favaron Claudio

(54) Szlifierka styczna, zwłaszcza do torów kolejowych

(57) Szlifierka styczna, zwłaszcza do szyn Kolejowych, zawierająca obrotowy człon (4), wiele sektorów ściernych (5) umocowanych na podporach promieniowo przesuwnych na obrotowym członie, elementy poruszające promieniowo podpory, aby przesunąć sektory ściernie na zewnątrz o tyle, ile kompensują ich zużycie, oraz wiele czujników, które jeśli uprzednio ustalony stopień zużycia sektorów ściernych wystąpi uruchamiają się i działają przy sterowaniu zespołem elektronicznym na promieniowo przesuwnych podporach, aby przywrócić pierwotną powierzchnię szlifującą sektorów ściernych, które zużyły się, charakteryzuje się tym, że między obrotowym członem (4), mającym sektory ściernie (5), a maszynową konstrukcją (1), przesuwaną na szynie (3), jest umieszczona przegubowa rama (8) z zespołami (16, 17), powodującymi, że obrotowy człon (4) ma drgania poprzeczne wokół wzdłużnej osi, zasadniczo zbieżnej z osią krzywizny odpowiedniego pasa szyny (3), który ma być szlifowany. (10 zastrzeżeń)

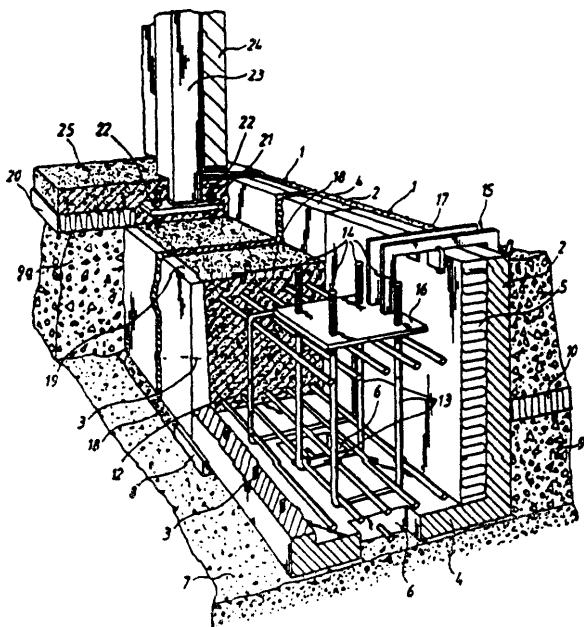


Alf86) 91 05 27 PCT/SE91/00373 5(51) E02D 27/01

(87) 91 12 12 WO 91/19055 PCT Gazette nr 28/91
 (31) 9001934-0 (32) 90 05 30 (33) SE
 (75) Sörqvist Stig, Amål, SE

(54) **Sposób wykonywania konstrukcji fundamentu dla posadowienia budynku**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wykonania konstrukcji fundamentu dla posadowienia budynku. Według tego sposobu koryta formujące (1), składające się z poziomego spodu (4) łączącego pionowe ścianki boczne (2, 3) układają się końcami naprzeciw siebie z zachowaniem odległości kilku centymetrów ponad podłożem (7). Za zewnętrznymi powierzchniami każdej ze ścianek (2, 3) wykonuje się zasypkę ze **żwiru**, tłucznia (9) lub innych materiałów. Następnie wypełnia się koryto (1) betonem (18), przy czym przewiduje się częściowy wypływ betonu dołem na podłoże (7) przez otwory (6) pozostawione w spodzie koryta (4). (3 zastrzeżenia)

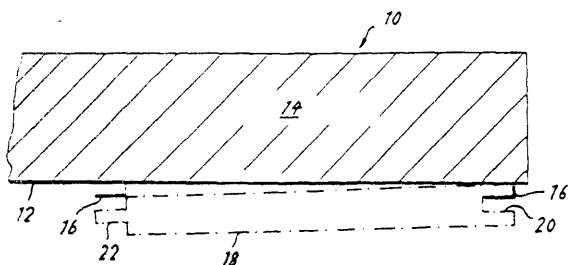


Al(86) 91 05 29 PCT/EP91/00990 5(51) E04F 13/10

(87) 91 12 12 WO 91/19062 PCT Gazette nr 28/91
 (31) 90 4017564 (32) 90 05 31 (33) DE
 (75) Schürmann Bernhard, Rheda-Wiedenbruck, DE

(54) **Urządzenie mocujące dla płyt okładzinowych**

(57) Dla uproszczenia montażu płyt okładzinowych (18) układanych metodą wpust-wypust, proponuje się urządzenie mocujące z hakami (16) zahaczającymi pomiędzy wpustem (20) i wypustem (22), przy którym haki umieszczone są na szynach lub płytach montażowych (12) z metalu lub tworzywa sztucznego, w określonych odstępach odpowiadających szerokości płyt okładzinowych. Płyta izolacyjna (14) może być trwale umocowana do tylnej strony płyty montażowej (12). (5 zastrzeżeń)

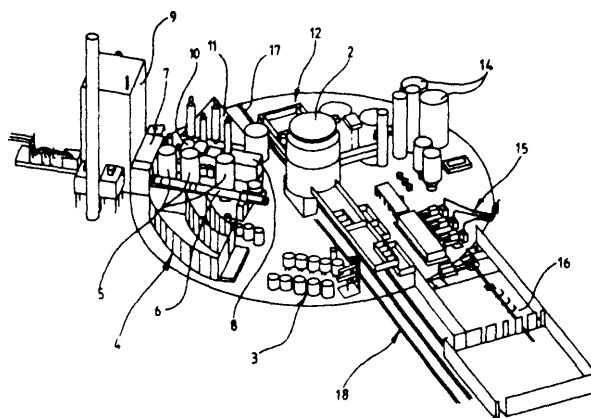


AK86) 91 06 06 PCT/FI91/00177 5(51) E04H 5/02

(87) 91 12 12 WO 91/19066 PCT Gazette nr 28/91
 (31) 902857 (32) 90 06 07 (33) FI
 (71) A. AHLSTROM CORPORATION, NOORMARKKU, FI
 (72) Heitto Pertti, Junttila Vesa, Kiiskilä Erkki, Sulander Tarmo

(54) **Zintegrowana celulozownia i sposób jej konstruowania**

(57) Zakład dla przetwarzania i wytwarzania ścieru drzewnego zawarty faktycznie całkowicie wewnątrz **pojedynczej**, jednolitej konstrukcji, która wyznacza jednolicie przykrytą przestrzeń faktycznie ograniczającą i zamykającą ten zakład. Zakład ten zawiera główną sterownię lub stanowisko sterujące (2) do ogólnego wglądu i sterowania operacjami przetwarzania ścieru w tym zakładzie, ta główna sterownia jest ulokowana faktycznie w środku wewnątrz tej przykrytej przestrzeni, a wiele stanowisk przetwarzania (3 - 16), na których mają miejsce różne operacje przetwarzania ścieru jest ulokowana w sposób ogólnie kolejny lub uporządkowany. Tych wiele stanowisk przetwarzania jest ulokowanych wewnątrz tej przykrytej przestrzeni i skierowanych promieniowo **od** tej sterowni głównej, z poszczególnymi stanowiskami z tych stanowisk przetwarzania ułożonymi i ulokowanymi na przykrytej przestrzeni względem innych z tych stanowisk przetwarzania tak, aby ścier poddawany kolejnym operacjom przetwarzania na wielu stanowiskach przetwarzania postępował faktycznie obwodowo wokół sterowni głównej pomiędzy i wśród poszczególnych stanowisk przetwarzania. (17 zastrzeżeń)

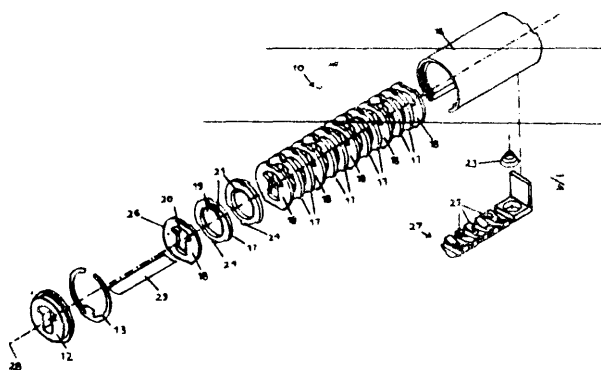


Al(86) 91 05 17 PCT/AU91/00217 5(51) E05B 29/10

(87) 91 11 28 WO 91/18166 PCT Gazette nr 27/91
 (31) 90 0244 (32) 90 05 21 (33) AU
 (71) ARX PTY Limited, Brookvale, AU
 (72) Tommasi Michael

(54) **Zespół bębena zamka i klucz do niego**

(57) Zespół bębenny zamka (10) uruchamiany kluczem (11) i dostosowany do umieszczenia wewnątrz wydrążonego korpusu zamka zawiera wydrążoną obsadę (16) o wzdłużnej osi (28). Co najmniej jeden krążek (17) jest osadzony z możliwością obrotu w obsadzie (16). Krążek (17) ma otwór (19) dla przejścia klucza (11) i układ sprzęgający (21) z kluczem, który jest dostosowany do sprzęgnięcia klucza (11) tak, **że** jest on zdolny do ustawienia krążka (17) w położeniu określonym z góry wokół osi (28). Pręt blokujący (27) jest związany operacyjnie z krążkiem (17) i jest dostosowany do promieniowego ruchu względem osi (28) od położenia zewnętrznego do położenia wewnętrznego gdy krążek (17) jest położony w swoim uprzednio określonym położeniu za pomocą klucza. (16 zastrzeżeń)



A1(86) 91 04 29 PCT/EP91/00814 5(51) E21D 9/10

(87) 91 11 28 WO 91/18185 PCT Gazette nr 27/91
(31) 90 4015462 (32) 90 05 14 (33) 0E

(71) Wirth Maschinen- und Bohrgeräte-Fabrik GmbH,
Erkelenz, DE

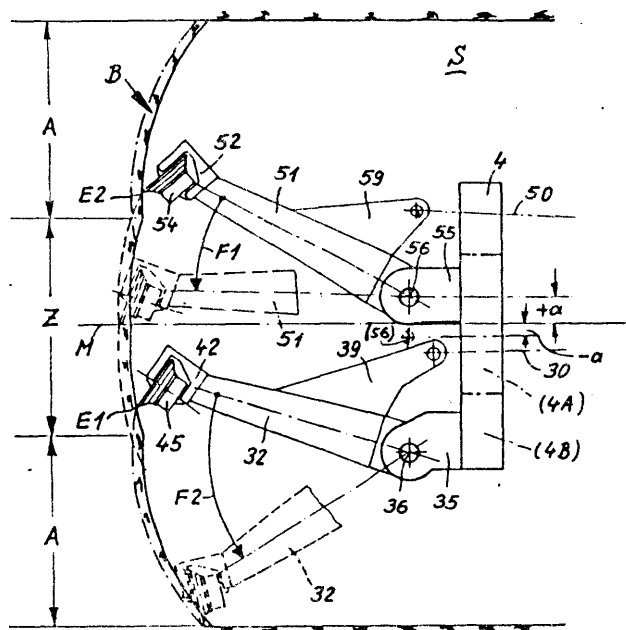
HDRK Mining Research Limited, Ontario, CA

(72) Piefenbrink Wilfried, Weber Walter,
Hamburger Hermann

(54) **Sposób i maszyna do wybierania wyrobisk chodników, tuneli, przodków wybierkowych, komór i podobnych**

(57) Dla wybierania wyrobisk chodników, tuneli, przodków wybierkowych, komór i tym podobnych montuje się narzędzia działające w systemie **podwrebiającym** na radialnie obracalnych ramionach narzędziowych, które są umieszczone na obrotowej głowicy roboczej. Mając co najmniej jedno narzędzie (54) na ramieniu narzędziowym (51) urabia się obszar środkowy (Z) skalnego przodka radialnie od strony zewnętrznej w kierunku

do wewnątrz poprzez obrócenie ramienia narzędziowego (51), a co najmniej jedno inne narzędzie (45) ? ramieniu narzędziowym (32), obszar zewnętrzny (4A) otaczający obszar środkowy skalnego przodka jest radialnie urabiany ze strony wewnętrznej w kierunku zewnętrznym przez obracanie ramienia narzędziowego (32). Napędy przegubu (30) dla co najmniej niektórych ramion narzędziowych mogą być sterowane w taki sposób, że przekrój poprzeczny z zarysem odbiegającym od całkowitego kołowego może być wykonany. Dla zbierania i odtransportowywania urobku wytwarzanego przez operację urabiania zastosowano urządzenia odprowadzające urobek.
(21 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(86) 91 05 03 PCT/EP91/00843 5(51) F01B 17/02

(87) 91 11 14 WO 91/17344 PCT Gazette nr 26/91

(31) P40 14 372.4 (32) 90 05 04 (33) DE

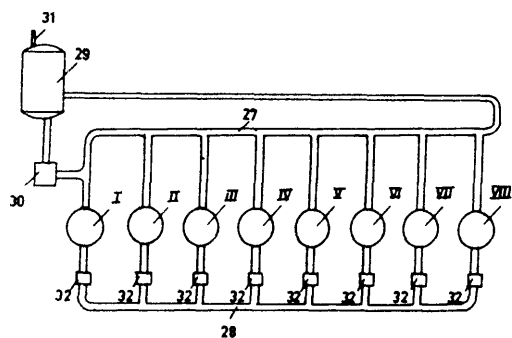
P40 31 324.7 90 10 04 DE

(75) Barth Wolfgang, Bad Windsheim, DE

(54) **Silnik pneumatyczny**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu napędu silnika pneumatycznego przy zastosowaniu układu napędowego, który tak jest ukształtowany, że układ napędowy zawiera dużo połączonych szeregowo cylindrów roboczych (I-VIII), z których każdy posiada zamkniętą przestrzeń rozprężania, która podczas całego czasu pracy zawiera stałą **ilość** sprężonego powietrza, którego ciśnienie naprężające wytworzone przed suwem roboczym, rozprężając się po swie roboczym odpowiednio do wartości swego uprzednio posiadanego ciśnienia naprężającego, przemieszcza ślizgowy tłok talerzowy o długości drogi rozprężania koniecznego dla mocy użytkowej, a w każdym cylindrze roboczym znajduje się przestrzeń przekazywania ciśnienia, która z jednej strony połączona jest z zasilającym przewodem (27) ciśnieniowym dołączonym do źródła (29) sprężonego powietrza, który poprzez sterowane zawory przekątnikowe połączony jest z przestrzenią przekazywania ciśnienia wszystkich po-

zostałych cylindrów roboczych, a która z drugiej strony połączona jest z przewodem (28) przekazywania ciśnienia łączącym ze sobą, przez sterowane zawory przekątnikowe, przestrzenie przekazywania ciśnienia wszystkich cylindrów roboczych tak, że ośrodek roboczy ekspandujący z przestrzeni przekazywania ciśnienia gromadzony jest w poszczególnych przestrzeniach przekazywania ciśnienia kolejnych cylindrów roboczych. Dla ponownego narastania pneumatycznego ciśnienia naprężającego w przestrzeni rozprężania, z przestrzeni przekazywania ciśnienia wszystkich kolejnych cylindrów roboczych zgromadzony tam zwrotnie ośrodek ciśnienia wprowadzany jest częściowo poprzez sterowany przekątnikowo przewód (28) przekazywania ciśnienia do przestrzeni przekazywania ciśnienia a ośrodek konieczny jeszcze do utworzeniażądanego ciśnienia doprowadzany **jest** przez zasilający przewód (27) ciśnieniowy ze źródła (29) sprężonego powietrza. W stałym przebiegu eksploatacyjnym od cylindra roboczego do cylindra roboczego ośrodek ten doprowadzany jest częściowo w obiegu ciśnienia bez pobierania energii oraz częściowo za pomocą kompresora tak, że ślizgowy tłok talerzowy jako tłok roboczy przemieszcza się do góry i w przestrzeni rozprężania narasta ciśnienie naprężające wymagane dla następnego suwu roboczego.
(10 zastrzeżeń)

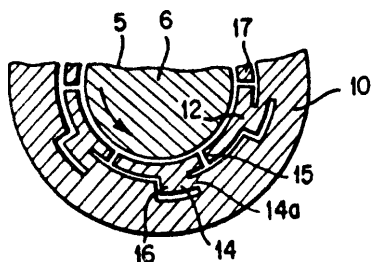


AlC86) 91 04 30 PCT/US91/03060 5(51) F16C 32/06

(87) 91 11 14 WO 91/17367 PCT Gazette nr 26/91
(31) 516,781 (32) 90 04 30 (33) US
(75) Ide Russell D., ExETER, US

(54) **Hydrodynamiczne łożyska mające płytki łożyskowe umocowane na belce i uszczelnione łożyskowe zestawy, które je zawierają**

(57) Hydrodynamiczne łożysko według wynalazku wzdłużne, poprzeczne lub kombinowane poprzeczno-wzdłużne, które można zakładać wewnątrz uszczelnionego zestawu obudowy (10), może być zastosowane zamiast łożysk o elementach toczyńnych. Łożysko może być przeznaczone do umocowania na wale lub do obudowy. Jeśli zostaje założone obrotowo, aby obracać się razem z wałem, płytki łożyskowe (12) przesuwają się względem gładkiej powierzchni podporowej. Łożysko zawiera konstrukcję płytki łożyskowej (14), która może zmieniać kształt i poruszać się w dowolnym kierunku (sześć stopni swobody), aby optymalizować tworzenie zbieżnego klinu dla działania hydrodynamicznego, wyrównywania obciążenia na płytkach łożyskowych w łożyskach wzdłużnych oraz do regulowania ze względu na jakiegokolwiek nieprostoliniowe ustawienie wału. (30 zastrzeżeń)

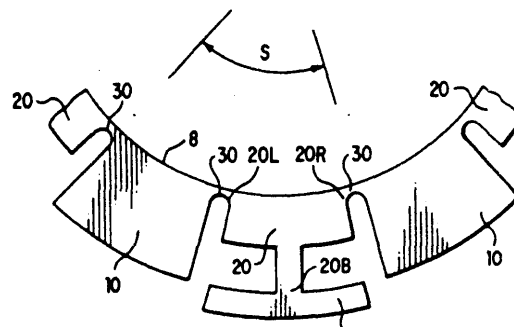


Al(86) 91 04 30 PCT/US91/02970 5(51) F16C 17/03

(87) 91 11 14 WO 91/17366 PCT Gazette nr 26/91
(31) 90 516 977 (32) 90 04 30 (33) US
(75) Ide Russell D., Exeter, US

(54) **Łożyska hydrodynamiczne z ciągłą konstrukcją wsporczą powierzchni roboczej**

(57) Łożysko zawiera ciągłą powierzchnię nośną (8) oraz konstrukcję podporową, która podpira powierzchnię tak, że powierzchnia może zmieniać kształt i poruszać się w dowolnym kierunku (sześć stopni swobody) dla zoptymalizowania tworzenia zbieżnego klina dla działania hydrodynamicznego, wyrównywania obciążenia w poprzek powierzchni nośnej w łożyskach oporowych i dla wyregulowania jakiegokolwiek rozbieżności ułożenia wałka. Konstrukcja podporowa może zawierać powtarzalny szereg części (30) konstrukcji podporowej, z których każda zawiera całkowicie sztywną część (10) i częściowo sztywną część oraz części łączące (30), które łączą oddalone części. (21 zastrzeżeń)



AK86) 91 05 21 PCT/DK91/00138 5(51) F16H 1/22
824B 7/00

(87) 91 11 28 WO 91/18224 PCT Gazette nr 27/91
(31) 1270/90 (32) 90 05 22 (33) DK
(71) HH PATENT A/S, ANSAGER, DK
(72) Hundebøl Keld Otting

(54) **Przekładnia napędu wrzecion**

(57) Wykonano zwartą przekładnię napędu wrzecion, która jest również lekka i składa się z kilku elementów, przy czym silnik napędu (8) zamontowano w sposób ustalony w stosunku do niej. Przekładnia według wynalazku jest utworzona z dwóch kompletów stożkowych kół zębatach obejmujących pierwszą parę większych kół zębatach (11, 13) i drugą parę mniejszych kół zębatach (12, 14). Wrzeciona (15, 17) mogą być zamontowane w obudowie w ukształtowaniu gwiazdy i przemiennie współpracują z pierwszymi kołami zębatach (11) i drugimi kołami zębatach (12) i w ten sposób mogą się obracać w jedną i w drugą stronę. Jednocześnie wszystkie wrzeciona (15, 17) są zawieszone w tej samej płaszczyźnie, dzięki czemu osiąga się bardzo równomierną obróbkę. W końcu obudowa może być zaopatrzona w silnik obrotowy (21), który poprzez koło zębate na trzpieniu (2, 19) może obracać obudowę (1) jednocześnie z obracaniem się wrzecion. (4 zastrzeżenia)

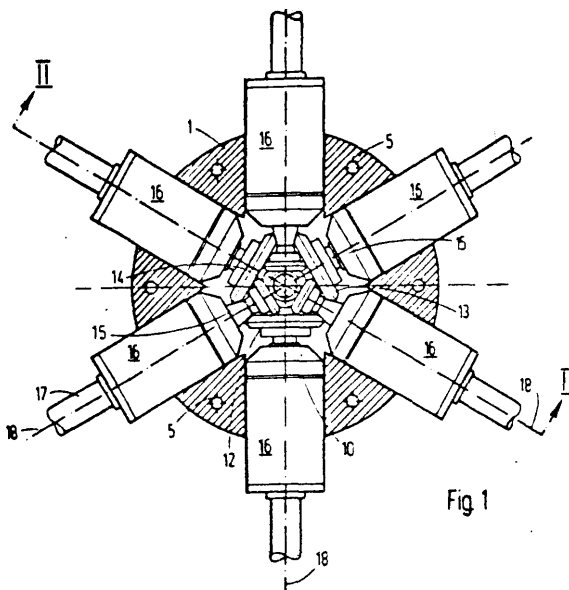


Fig 1

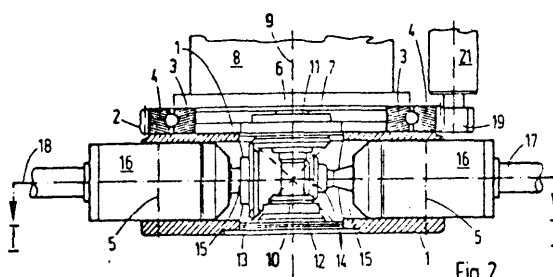


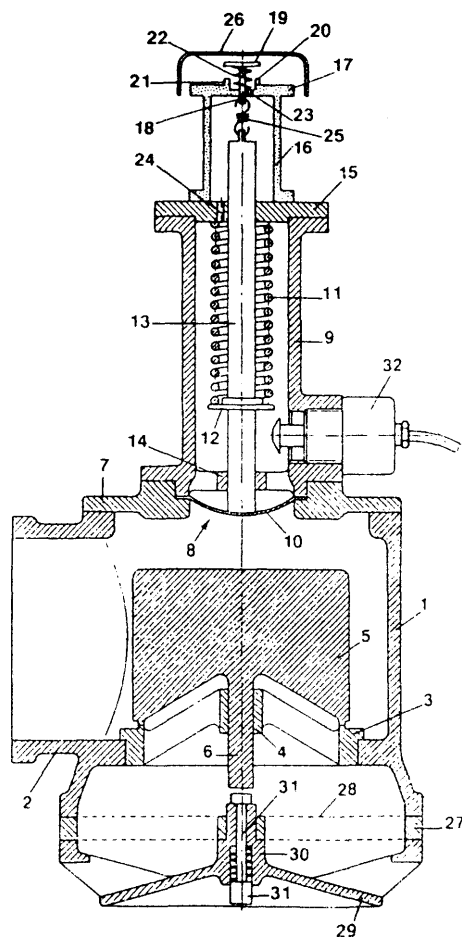
Fig 2

Al(86) 91 05 31 PCT/DK91/00147 5(51) F16K 17/12

(87) 91 12 12 WO 91/19126 PCT Gazette nr 23/91
 (31) 90 1357 (32) 90 06 01 (33) DK
 (75) Sørensen Emil Aarestrup, Stansstad, CH

(54) **Zawór próżniowy do stosowania w układzie bezpieczeństwa dla zmniejszenia ryzyka wycieków spowodowanych uszkodzeniem pod linią pływania zbiornikowców**

(57) Zawór próżniowy do stosowania w zbiornikowcu zawiera środki (11, 12, 13) do przyłożenia dodatkowej siły zamykającej do korpusu zaworu, jeśli spadek ciśnienia w tym zaworze próżniowym jest znacznie większy od wielkości założonej dla zaworu próżniowego. Takie niezwykle zwiększenie spadku ciśnienia może nastąpić podczas wycieków spowodowanych uszkodzeniem pod linią pływania, gdy statek osiada na **miełźnie**, i przyłożenie wówczas dodatkowej siły zamykającej zamknie zawór bardzo szybko i w ten sposób przyczyni się do utrzymania wysokiego podciśnienia w zbiorniku, przeciwdziałając dalszym wyciekom. (4 zastrzeżenia)



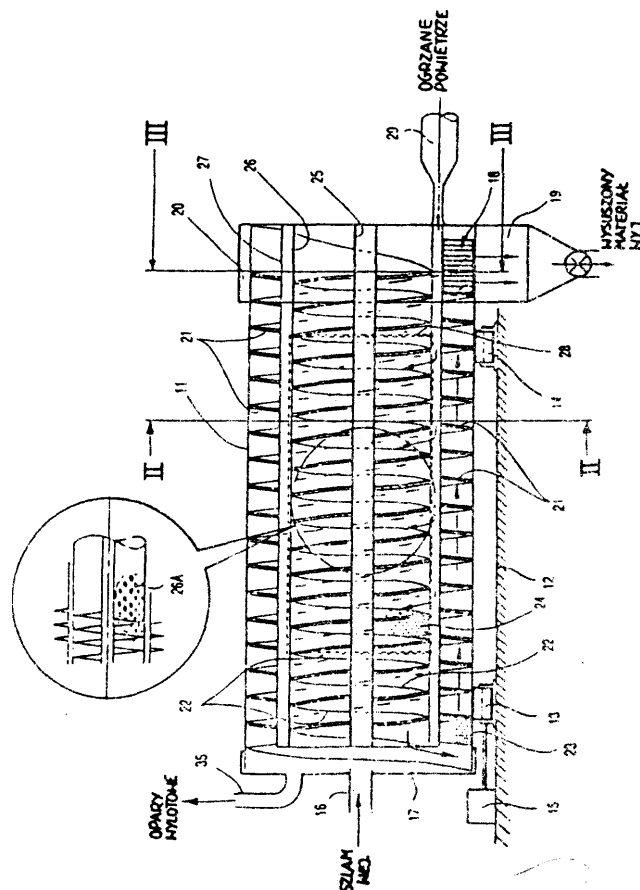
Al(86) 91 06 05 PCT/GB91/00896 5(51) F26B 3/22 F26B 11/04

(87) 91 12 12 WO 91/19145 PCT Gazette nr 28/91
 (31) 9012463 (32) 90 06 05 (33) GB
 (75) North Roger Dorrien, Exeter, GB

(54) **Urządzenie do / sposób suszenia**

(57) Urządzenie do suszenia mokrego materiału takiego jak szlam ścieków kanalizacyjnych zawiera bęben (11) zamontowany do obrotu wokół osi poziomej i zawierający wzajemnie połączone współosiowe spirale, wewnętrzną (22) i zewnętrzną (21), mające w każdym zwoju tych spiral ładunek określonego ośrodka wymiany ciepła/rozdrabniania możliwy do ponownego wprowadzania go do obiegu w sposób ciągły. Szlam jest wprowadzany na jednym końcu i zmieszany z nagrzanym ładunkiem; ładunek i szlam przesuwają się razem po długości bębna poprzez zewnętrzną spiralę podczas gdy odbywa się suszenie; wysuszony materiał jest usuwany przy drugim końcu, a ładunek jest przekazany do spirali wewnętrznej dla przeniesienia do końca pierwszego podczas gdy odbywa się ponowne grzanie za pomocą przesyłanego kanałem ogrzanego powietrza.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

Al(86) 91 05 01 PCT/NL91/00073 5(51) G01N 21/55 G01N 33/553

(87) 91 11 14 WO 91/17427 PCT Gazette nr 26/91
 (31) 9001052 (32) 90 05 02 (33) NL
 (71) NEDERLANDSE ORGANISATIE VOOR TOEGEPAST-NATUURWETENSCHAPPELIJK ONDERZOEK TNO, DELFT, NL
 (72) Schasfoort Richardus Bernardus Maria

(54) **Metoda oznaczania specyficznego ligandu w próbce płynu za pomocą pola zanikającego, a także składnik koniecznego urządzenia pomiarowego odpowiedniego do tego celu**

(57) Wynalazek dotyczy metody oznaczania ligandu w próbce płynu przez zetknięcie próbki z powierzchnią

elementu optycznego, który zdolny jest do wytwarzania pola zanikającego i którego powierzchnię zaopatrzono w specyficzny partner wiązania oznaczanego ligandu; naświetlanie elementu optycznego światłem o długości fali odpowiedniej do wytwarzania pola zanikającego; i analizowanie światła odbitego w celu określenia ewentualnie zmodyfikowanej charakterystyki pola zanikającego elementu optycznego na skutek tworzenia kompleksu pomiędzy ligandem a specyficznym partnerem wiązania, w której to metodzie charakterystyczną wykorzystywaną cechą jest różnorodność nośników w postaci cząstek, które niosą ligand lub partnerów wiązania specyficznych wobec ligandu. (21 zastrzeżeń)

Al(86) 91 06 06 PCT/DK91/00151 5(51) G01N 33/543

(87) 91 12 12 WO 91/19196 PCT Gazette nr 28/91
(31) 90 1380 (32) 90 06 06 (33) DK
(71) Novo Nordisk A/S, Bagsvaerd, DK
(72) Selmer Johan, Poulsen Fritz

(54) Metody próbne do kalibrowania poziomu ilości analizowanej substancji

(57) Sposób oznaczania ilości substancji analizowanej w próbce przy użyciu wewnętrznej kalibracji obejmuje: (a) zmieszanie próbki z określoną wcześniej ilością czynnika kalibrującego obcego dla próbki z porównywalnym zachowaniem w oznaczeniu do substancji badanej, (b) kontaktowanie mieszaniny (a) ze stałym podłożem zawierającym, każdy w oddzielnym obszarze, odpowiednio reagent do wiązania substancji badanej i czynnika kalibrującego, (c) kontaktowanie stałego nośnika z mieszaniną znaczonych reagentów, odpowiednio w celu związania substancji badanej i czynnika kalibrującego i (d) określenie ilości substancji analizowanej w próbce przez porównanie ilości znacznika związanego z substancją analizowaną i kalibrującą. (48 zastrzeżeń)

Al(86) 91 03 29 PCT/US91/02225 5(51) G01N 33/576
C07K 15/00

(87) 91 10 17 WO 91/15771 PCT Gazette nr 24/91
(31) 90 504352 (32) 90 04 04 (33) US
(71) Chiron Corporation, Emeryville, US
(72) Houghton Michael, Choo Qui-Lim, Kuo George

(54) Antygeny wirusowego zapalenia wątroby C (HCV) do stosowania w testach immunologicznych na przeciwciała anty-HCV

(57) Kombinacja antygenów HCV ma szerszy zakres reaktywności immunologicznej niż każdy pojedynczy antygen HCV. Kombinacja składa się z antygeny z domeny C poliproteiny HCV i przynajmniej jednego dodatkowego antygeny HCV z domeny NS3, domeny NS4, domeny S, lub domeny NS5 w postaci białka połączonego, prostej mieszaniny fizycznej lub pojedynczego antygeny przeważnie związanego ze stałym podłożem. (16 zastrzeżeń)

Al(86) 91 05 14 PCT/NL91/00079 5(51) G01R 27/22
D06L 3/02
C01B 15/01

(87) 91 11 28 WO 91/18296 PCT Gazette nr 27/91
(31) 9001133 (32) 90 05 14 (33) NL
(71) BRUGMAN MACHINEFA3RIEK B.V., ALMELO, NL
(72) Ravensbergen Daniel Wouter

(54) Sposób i urządzenie do obróbki bielącej tkanin

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób określania stężenia jonów hydroksylowych i nadtlenu wodoru w kąpeli bielącej, zawierającej co najmniej roztwór wodorotlenku i nadtlenu wodoru w wodzie, w którym poniższe parametry, związane z COH^- i C^- , mierzy się w kąpeli bielącej lub pochodzącej z niej cieczy:

- przewodność G
- wartość pH, oraz
- temperatura T.

w przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób regulowania wymienionych stężeń w kąpeli bielącej oraz urządzenie i sposób obróbki tkaniny w kąpeli bielącej z zastosowaniem metody określania stężeń. (4 zastrzeżenia)

Al(86) 91 05 22 PCT/EP91/00934 5(51) G02B 6/04
G01N 21/77
A61B 5/00

(87) 91 11 28 WO 91/18306 PCT Gazette nr 27/91
(31) 526,822 (32) 90 05 22 (33) US
(71) OPTEX BIOMEDICAL INC., THE WOODLANDS, US
Lucas Brian Ronald, WARLINGHAM, GB
(72) Costello David, Salter James R.,
Schlain Leslie A., Kosa Nadhir B.,
Singh Raghuvir

(54) Sonda optyczna

(57) Sposób wytwarzania sondy optycznej obejmuje tworzenie zgięcia włókna optycznego, umieszczenie zgięcia włóknowego na trzpieniu, przytrzymywanie włókna optycznego w stanie naprężonym, zastosowanie materiału zalewowego do włókna optycznego, utwardzanie materiału zalewowego, usuwanie trzpienia, zastosowanie dodatkowe materiału zalewowego, aby między innymi wypełniać przestrzeń, poprzednio zajmowaną przez ten materiał oraz utwardzanie materiału zalewowego. (49 zastrzeżeń)

Al(86) 91 05 22 PCT/US91/03600 5(51) G09G 1/06

(87) 91 11 28 WO 91/18381 PCT Gazette nr 27/91
(31) 526,977 (32) 90 05 22 (33) US
(71) AMERICAN FILM TECHNOLOGIES, INC, WAYNE, US
(72) Sandrew Barry B., Hamby David

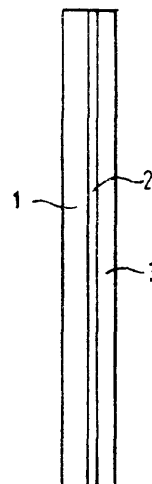
(54) System animacji grafiki komputerowej

(57) Zapewniono układ i sposób dla komputerowego systemu animacji obejmującego serię obrazów przechowywanych w strukturze zapisu pamięciowego. Obrazy te składają się z elementów obrazowych, a struktury zapisu pamięciowego obejmują wiele płaszczyzn bitowych, które są dalej podzielone na co najmniej dwie struktury pamięciowe. Pierwsza struktura pamięciowa jest stosowana dla przechowywania informacji obrazowych zmienianych przez operatora w reprezentacji wektorowej, a druga struktura pamięciowa jest stosowana do przechowywania rastrowej reprezentacji informacji obrazowej zmienianej przez operatora. System ten obejmuje sposób wyświetlania wielu obrazów z drugiej struktury pamięciowej dla ułatwienia tworzenia obrazów dodatkowych. (22 zastrzeżenia)

Al(86) 91 05 24 PCT/N091/00077 5(51) G09F 13/20
 (87) 91 12 26 WO 91/20070 PCT Gazette nr 29/91
 (31) 902755 (32) 90 06 21 - (33) NO
 (75) OSTHASSEL HENRY GORDON, VANSE, NO
 (54) Folia

(57) Przylepne folie fluoryzujące w postaci taśm albo wyciętych liter, liczb lub podobnych znaków, naklejanych na szyby okienne i następnie oświetlanych za pomocą tzw. promieniowania niewidzialnego, wskutek czego wytwarzają wrażenie jarzenia się, podobnego do oświetlenia neonowego. W celu umożliwienia naklejania tych folii od wewnętrznej strony pomieszczeń i dawań przez nie podobnego efektu z obu stron oraz umożliwienia umieszczania urządzeń do ich oświetlania wewnątrz pomieszczeń, folie te są wykonane z materiału przeświecającego (3) z domieszką barwnika i substancji fluoryzującej. Materiał (3) jest pokryty przezroczystą warstwą (2) substancji przylepnej.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

Al(86) 91 05 29 PCT/DK91/00144 5(51) H01L 31/06
 H01L 21/225

(87) 91 12 12 WO 91/19323 PCT Gazette nr 28/91
 (31) 1338/90 (32) 90 05 30 (33) DK
 (75) Safir Yakov, Ringsted, DK

(54) Sposób wytwarzania elementów półprzewodnikowych jak również wykonanego z nich ogniwa słonecznego

(57) Obszary domieszkowane w elementach półprzewodnikowych są wykonywane przez nakładanie na część powierzchni podłoża półprzewodnikowego tlenku tworzącego warstwę maskującą, która zawiera domieszkę. Wymienione podłoże półprzewodnikowe z warstwą maskującą jest ogrzewane do temperatury wystarczającej do dyfuzji części domieszki z warstwy maskującej do podłoża półprzewodnikowego, gdzie zachodzi również podczas procesu domieszkowania niepożądane samodomieszkowanie niechronionych powierzchni podłoża półprzewodnikowego, z której to przyczyny samodomieszkowane obszary podłoża półprzewodnikowego są wytrawiane przez trawienie alkaliczne lub trawienie plazmowe. Wymieniona warstwa maskująca stanowi barierę ochronną dla domieszkowanych obszarów poniżej warstwy maskującej. Przy wytwarzaniu ogniwa słonecznego z dwoma obszarami domieszkowanymi o przewodnictwie odpowiednio typu p i n, odległość pomiędzy dwoma obszarami domieszkowanymi może być stosowana do regulacji gęstości prądu ciemnego przez diodę spolaryzowaną w kierunku zaporowym.

(10 zastrzeżeń)

PLYTKA PODŁOŻA NP. KRZEMOWA	PRZEBIEG PROCESU
[WYTWARZANIE RÓWKÓW NA STYKI	101
TRAWIENIE POWIERZCHNIOWE	111
TEKSTUROWANIE	112
NAKŁADANIE WARSTW ZMNIĘJSZAJĄCYCH REZYSTANCJĘ	121
NAKŁADANIE PIERWSZEJ WARSTWY RÓDŁA DOMIESZKI	122

DYFUZJA W GAZIE OBOJĘTNYM 131

DYFUZJA PRZECZ ŻRÓDŁO DOMIESZKI W FAZIE GAZOWEJ 132

TRAWIENIE OBSZARÓW SAMODOMIESZKOWANYCH 141

NAKŁADANIE WARSTWY SILNIE DOMIESZKOWANEJ NA STRONIE TYLNEJ 151

NAKŁADANIE OPTIMALNEJ WARSTWY BOCZNIKUJĄCEJ 152

NAKŁADANIE DRUGIEJ WARSTWY ŹRÓDŁA DOMIESZKI 153

YFUZJA 161

TRAWIENIE 171

WYTWARZANIE STYKÓW

Al(86) 91 06 11 PCT/AT91/00069 5(51) H04J 3/18
 H04M 11/06
 H04M 19/03

(87) 91 12 26 WO 91/20141 PCT Gazette nr 29/91
 (31) A 1286/90 (32) 90 06 13 (33) AT
 (71) SEMCOTEC HANDELSGESELLSCHAFT M.B.H., Wiedeń, AT
 (72) Kausel Wilfried, Kremser Hannes, Stallbaumer Hermann

(54) System przesyłu informacji

(57) Opisano system przesyłu informacji, zwłaszcza system telefonii, w którym abonenci są łączeni przez linię z centralą, przy czym na końcu linii (6) po stronie abonenta i po stronie centrali przyłącza się po jednym dwukierunkowym multiplekserze względnie demultiplekserze (4), poprzez także dwukierunkowy uk-

Wyświetlacz wizyjny ma pierwszą proporcję formatu zobrazowania. Układ odwzorowania odwzorowuje skorygowalne zobrazowanie obrazu na wyświetlaczu wizyjnym. Procesor sygnału generuje pierwszy i drugi sygnały wizyjne na podstawie wejściowych sygnałów wizyjnych o jednej z różnych możliwych proporcji formatu zobrazowania. Układ przełączający selektywnie sprzęga źródła sygnału wizyjnego jak i wejściowe sygnały wizyjne. Procesor sygnału może manipulować danymi z wejściowych sygnałów wizyjnych wykorzystując selektywną interpolację i obcinanie. Układ synchronizacji synchronizuje pierwszy i drugi procesory sygnałów z układem odwzorowania. Układ selekcji wybiera wyjściowy sygnał wizyjny spośród któregokolwiek pierwszego i drugiego przetworzonych sygnałów wizyjnych jak i kombinacji pierwszego i drugiego przetworzonych sygnałów wizyjnych. Układ sterujący steruje układem odtwarzania, pierwszym i drugim procesorem sygnałów i układem selekcji dla skorygowania proporcji formatu zobrazowania i stosunku szerokości do wysokości każdego obrazu reprezentowanego w wyjściowym sygnale wizyjnym. Jedną z różnych proporcji formatu zobrazowania wejściowych sygnałów wizyjnych może być identyczna z pierwszą proporcją formatu zobrazowania wyświetlacza wizyjnego. Układ odwzorowania może zawierać układ generacji osnovy obrazu telewizyjnego (rastra) dla elektronowych lamp obrazowych lub generator matrycy adresowej dla wyświetlaczy ciekłokrystalicznych.

41(86) 91 05 29 PCT/US91/03740 5(51) H04N 5/44
(87) 91 12 12 WG 91/19388 PCT Gazette nr 28/91
(31) 9012326 (32) 90 06 01 (33) G8
(71) Thomson Consumer Electronics Inc.,
Indianapolis, US
(72) Altmanshofer Robert Dale, Rodriguez-Cavazos
Enrique» willis Oonald Henry, Ersoz Nathaniel
Haluk, Canfield Barth Alan
(54) Telewizja szerokoekranowa
(57) Telewizor ma sekcję (20) wejścia sygnałów wizyj-
nych, mikroprocesor (216), procesor (30) szerokiego
ekranu, konwerter (40) częstotliwości.

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 8/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2		1	2	3	1		3
286178	B23K	10	287321	D21G	33	287421	A61L	5
286807	F01L	39	287322	C08G	27	287422	H03K	50
286817	H01H	48	287324	C03B	22	287423	B65G	16
286939	G01N	46	287325	C21D	31	287424	E21D	37
287213	C02F	21	287330	B65G	17	287425	E21D	37
287224	C07D	25	287333	C23C	32	287426	H01M	49
287225	C07C	22	287334	B41M	12	287427	B65G	17
287226	C07C	22	287339	C08L	27	287428	G02B	46
287227	A23C	3	287340	B01U		287431	G01R	46
287229	B65D	15	287341	H01R	49	287432	B01J	7
287232	B21B	8	287342	B23D	10	287433	C12N	30
287233	C01B	20	287350	F20B	44	287434	B23K	11
287234	C08L	27	287351	H05B	50	287437	H01R	49
287236	C10B	28	287352	F17D	42	287442	C02F	21
287240	A63B	6	287353	E04B	35	287443	A63H	6
287243	F28B	44	287354	C10L	28	287456	C07D	25
287244	B67C	18	287356	A01K	3	287483	C08G	26
287245	C08L	27	287358	F02B	39	287544	C01B	19
287246	C02F	21	287359	H01R	49	287647	C07D	26
287247	B06K	8	287370	B65G	16	287710	E04H	36
287248	B23Q	11	287371	E01B	34	287745	B62D	13
287249	H04N	50	287372	F26B	40	287907	C07D	26
287250	A01G	2	287373	B65G	15	287997	B23K	10
287251	E04B	35	287375	B61L	13	288184	C07D	23
287252	A01G	2	287377	A61B	4	289722	G06F	47
287253	B67D	19	287379	C07D	25	289724	G06F	46
287254	C10M	29	287380	C07D	24	289846	A61K	5
287255	C10M	29	287381	C07D	25	289934	C07D	23
287264	B66C	17	287382	F21F	42	290837	G01N	46
287265	C23C	32	287383	B65G	16	290913	B63H	14
287266	C22C	31	287384	C08L	27	290977	E04B	36
287269	A62G	6	287385	C08G	26	291003	A45C	3
287270	E03B	34	287386	H04Q	50	291100	A47L	4
287271	F16L	41	287390	C07D	24	291101	B24D	
287278	E03F	35	287391	G01L	45	291102	A47J	
287279	F16B	40	287393	B66D	18	291103	A01K	3
287282	C23C	31	287395	C23F	33	291169	C-03C	22
287288	E21F	38	287396	B23G	10	291260	B29B	12
287291	B63G	14	287397	H02G	49	291293	C10B	27
287292	B23C	9	287398	B23D	9	291340	B65D	15
287293	B27G	12	287399	B27B	12	291342	H01F	4
287303	C23F	32	287400	E04B	35	291355	C23C	31
287304	F26B	44	287402	B01J	7	291384	A61H	5
287305	F26B	43	287404	B63B	13	291409	C04B	22
287306	C01G	20	287406	G01N	45	291428	F16H	46
287307	C01G	20	287410	F15B	40	291430	E21C	36
287314	D01G	33	287411	H01J	48	291432	E21C	37
287315	F15B	39	287412	B05B	8	291506	G11B	47
287318	G01N	45	287413	F23J	42	291686	G01F	45
287319	F16K	41	287417	B03C	8	291689	B01D	7

1	2	3
291691	C10L	28
291764	C01B	19
291821	B21D	9
291833	C11D	30
291856	A01J	2
291887	E21D	37
291902	F23R	43

1	2	3
291993	F23D	42
292069	C07D	24
292070	C07C	22
292090	C10M	30
292177	E21F	38
292255	C23F	32
292263	A45B	3

1	2	3
292284	A47J	4
292285	E03B	34
292302	C21B	30
292367	C10L	29
292430	C01F	20
292440	E03C	35
292552	C12N	30

Wykaz **numerowy** zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 8/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92090	E06B	66
92091	E06B	66
92092	E06B	66
92094	E06B	67
92559	B26B	57
92898	E04F	64
93008	B67B	60
93102	H01Q	71
93103	B65D	58
93106	B67D	60
93107	H05B	71
93109	G09F	70
93110	G09F	70
93112	B63B	58
93114	B01D	55
93115	B01D	55
93116	B04B	56
93117	A01K	53
93118	A01K	53
93119	G02B	70
93120	B23P	56
93123	C30B	63
93124	A47G	54
93125	B01J	55
93126	E04H	65

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93127	E04H	65
93128	B43K	57
93129	A47J	55
93130	B60R	57
93131	A47B	54
93132	E04B	64
93133	E03B	63
93134	F16N	69
93135	B65G	59
93136	B65G	59
93138	E04B	64
93139	C10G	61
93141	C10G	61
93142	C10G	61
93143	C10G	61
93144	C10G	62
93145	C10G	62
93146	G11B	71
93147	C10G	62
93148	C10G	62
93150	E05C	65
93151	B26B	57 ;
93152	G01L	69
93153	E03C	63
93157	F24F	69

Nr i zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93158	A41D	54
93159	E21D	67
93160	E05D	66
93161	A01D	52
93162	B25C	56
93165	A01J	53
93166	B65G	59
93167	F16K	68
93168	B65G	59
93169	F04D	67
93170	A01D	52
93171	A01D	52
93172	F15B	68
93174	B60R	58
93175	A01K	53
93299	A47B	54
93499	F16H	68
93607	E04F	65
93723	E04F	64
93753	E04F	64
93761	C02F	60
93763	B25G	57
93911	E21C	67

Wykaz zgłoszeń dokonanych w ramach procedury PCT, w których **Polske**
wskazano jako kraj wybrany, przeznaczonych do publikacji w BUP-ie Nr 8/92

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
CA 91 00022	C10B	85
BE 91 00039	B22D	76
BE 91 00044	C21C	87
AT 91 00045	B65D	79
AT 91 00069	H04J	93
NL 91 00073	G01N	91
NO 91 00077	G09F	93
NL 91 00079	G01R	92
DK 91 00105	C07D	81
FI 91 00124	C07D	81
DK 91 00137	B24B	77
DK 91 00138	F16H	90
DK 91 00139	B24B	77
DK 91 00144	H01L	73
CA 91 00144	A61K	93
DK 91 00147	F16K	91
DK 91 00151	G01N	92
AU 91 00161	C07D	81
FI 91 00177	E04H	88
Fİ 91 00196	A61L	74
AU 91 00217	E05B	88
DE 91 00298	C02F	80
FR 91 00299	C09D	85
SE 91 00345	C07C	80
SE 91 00362	B01D	75
SE 91 00373	E02D	88
SE 91 00381	C07K	84
SE 91 00390	B29C	78

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
SE 91 00391	A61M	74
SE 91 00402	C07D	82
SE 91 00424	C12N	85
DE 91 00450	A61K	73
EP 91 00614	C12N	86
EP 91 00742	C07D	82
EP 91 00772	C08G	84
GB 91 00793	A61B	73
EP 91 00814	E21D	89
EP 91 00841	E01B	87
EP 91 00843	F01B	89
GB 91 00850	B65D	79
EP 91 00868	C09D	85
GB 91 00868	C09D	85
EP 91 00884	B32B	78
GB 91 00886	A01G	72
EP 91 00895	C07D	82
GB 91 00896	F26B	91
GB 91 00913	C12N	76
EP 91 00913	B22D	86
GB 91 00914	C12N	86
EP 91 00934	G02B	92
EP 91 00938	C12N	86
GB 91 00958	A61M	75
EP 91 00965	A47J	72
GB 91 00977	C07D	82
GB 91 00988	B01F	76
EP 91 00990	E04F	88

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
EP 91 01080	A47L	72
EP 91 01165	A47J	72
US 91 01890	B32B	78
US 91 01891	E32B	78
US 91 02170	A61K	74
US 91 02225	G01N	92
US 91 02374	C21C	87
US 91 02541	C07D	83
US 91 02544	C07D	83
US 91 02621	A61F	73
US 91 02622	A61K	74
US 91 02815	C07D	83
US 91 02816	C12N	86
US 91 02835	C07D	83
US 91 02836	C07D	84
US 91 02870	B41F	78
US 91 02942	A61K	74
US 91 02970	F16C	90
US 91 02997	C07D	84
US 91 03060	F16C	90
US 91 03580	A61F	73
US 91 03600	G09G	92
US 91 03626	C07D	84
US 91 03660	C07K	84
US 91 03740	H04N	94
US 91 03751	B26B	77
US 91 03852	C07C	80
US 91 03966	C07C	80
US 91 04045	C07K	84

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	19
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	33
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	34
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	39
DZIAŁ G	FIZYKA	45
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	48
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	95

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	52
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	55
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	60
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	63
DZIAŁ F	MECHANIKA OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	67
DZIAŁ G	FIZYKA	69
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	71
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH ...	97

III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	72
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	75
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	80
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	87
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	89
DZIAŁ G	FIZYKA	91
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	93
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ DOKONANYCH W RAMACH PROCEDURY PCT.	98