

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 40 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,0. Nakład 970 egz.

Cena 40000 zł

INDEKS 353264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 458/94

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 27 grudnia 1994 r.

Nr 26 /548/ Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 303352 (22) 94 05 06 5(51) A01B 15/02

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych FAMAROL

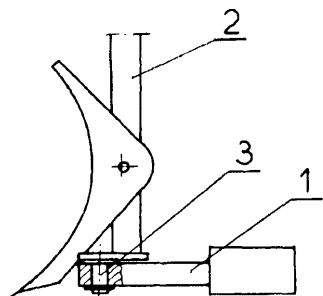
S.A., Słupsk

(72) Ptaszyński Stanisław, Rudnik Jacek

(54) **Plug symetryczny**

(57) Plug mający korpus płużny mocowany do słupicy, do której zamocowany jest także płóz charakteryzuje się tym, że płóz (1) jest dwustronny i mocowany jest na czopie (3) słupicy (2) wahliwie, przy czym słupica (2) ma zderzaki ograniczające ruch płoza (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303354 (22) 94 05 06 5(51) A01B 61/04

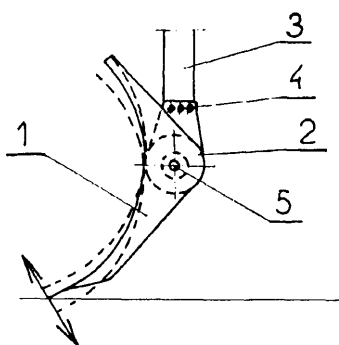
(71) Fabryka Maszyn Rolniczych FAMAROL
S.A., Słupsk

(72) Ptaszyński Stanisław, Sychla Marek

(54) **Plug do orki bezzagonowej**

(57) Plug, mający symetryczny korpus i słupicę związaną z ramą charakteryzuje się tym, że symetryczny korpus (1) połączony jest ze sprężystym łącznikiem - łożyskiem (2) o pionowej płaszczyźnie wahania, który mocowany jest do słupicy (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 299324 (22) 93 06 14 5(51) A01G 7/00

A01C 21/00

(71) SIARKOPOL Ośrodek

Badawczo-Rozwojowy Przemysłu

Siarkowego, Tarnobrzeg

(72) Krajewski Jan

(54) **Sposób wytwarzania sztucznych gleb**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sztucznych gleb, przeznaczonych do rekultywacji terenów zdegradowanych i skażonych do likwidacji wysypisk, atakże do ulepszenia nieużytków oraz gleb niskiej jakości, w celu ich wykorzystania w produkcji.

Sztuczne gleby wytwarza się na bazie wstępnie skruszonych ekologicznie czystych i rolniczo-przydatnych substancji, występujących jako odpady głównie w przemyśle wydobywczym, takich jak ily krakowieckie, odpady poflotacyjne z przemysłu siarkowego, łupki ilaste z przemysłu węglowego, minerały z nadkładu kopalń odkrywkowych itp.

Surowce poddaje się suszeniu do zawartości wilgoci poniżej 25% wag., następnie gromadzi się je w zasobnikach, z których przez urządzenia dozujące podaje się je do węzła rozdrobienia i homogenizacji, przy czym węzeł ten może być dwuetapowy. Urządzeniami dozującymi dodaje się określone dodatki uszlachetniające, dobrane w odniesieniu do rodzaju produkowanej sztucznej gleby.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 299454 (22) 93 06 22 5(51) A01H 3/02

A01C 1/08

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin; Akademia Rolnicza, Lublin

(72) Zarębski Zdzisław Wojciech, Dziamba
Szymon

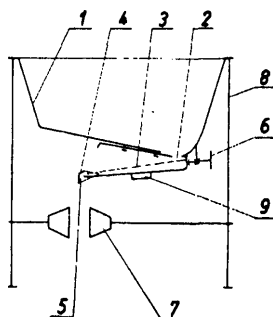
(54) **Sposób przedsiewnej obróbki ziarna i urządzenie do przedsiewnej obróbki ziarna**

(57) Sposób przedsiewnej obróbki ziarna polega na naświetlaniu obu stron płaskiej, jednowarstwowej, pionowej strugi ziarna bezpośrednim promieniowaniem świetlnym, o gęstości strumienia na jedną stronę strugi równej $110-130 \text{ W/m}^2$, dla fal o długości $650-670 \text{ nm}$.

Urządzenie do przedsiewnej obróbki ziarna zawiera zasobnik (1) z otworem spustowym (2), z drgającą rynną (3) zakończoną nastawnym elementem (4), tworzącym z krawędzią rynny (3) szczelinę (5), poniżej której umieszczone są naprzeciw siebie co najmniej dwa reflektory (7) halogenowe, zamocowane do konstrukcji (8) nośnej urządzenia.

Do rynny (3) przymocowany jest wibrator (9). Przedsięwną obróbkę stosuje się, zwłaszcza dla ziaren roślin uprawnych, w celu podniesienia jakości i ilości plonów.

(3 zastrzeżenia)



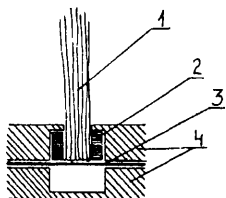
A1(21) 299470 (22) 93 06 23 5(51) A46B 3/00

(75) Korczak Andrzej, Tarnobrzeg

(54) **Szczotka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szczotka posiadająca mechanizm zmniejszający maksymalne siły nacisku na czyszczony materiał, która charakteryzuje się tym, że poszczególne wiązki włosów (1) są luźno mocowane do obudowy (4). Wiązki włosów (1) posiadają obejmy (2) opierające się na elastycznym materiale (3). Szczotka przeznaczona jest, zwłaszcza do czyszczenia delikatnych rzeczy o nierównej powierzchni.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303914 (22) 94 06 20 5(51) A47C 17/84

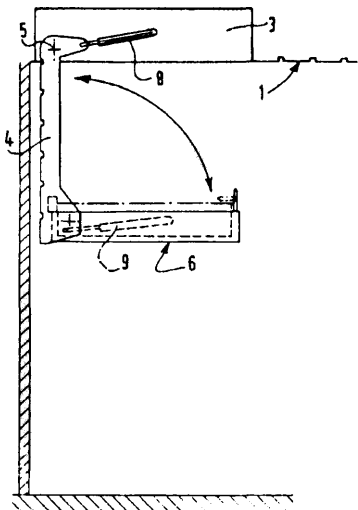
(31) 93 9307772 (32) 93 06 25 (33) FR

(71) ETABLISSEMENTS COMPIN Société Anonyme, Paryż, FR

(72) Danton Jean-Louis

(54) **Konstrukcja łóżka lub leżanki chowanych w suficie**

(57) Konstrukcja łóżka lub leżanki zawiera wybranie (3) w suficie (1) otwarte ku dołowi i służące jako pojemnik na części



ruchome konstrukcji, część (4) tworzącą element nośny łóżka lub leżanki, połączoną przegubowo z wewnętrznymi ściankami tego wybrania (3) za pomocą co najmniej jednego sworznia o osi (5) równoległej do sufitu, szkielet (6) łóżka lub leżanki połączony przegubowo z częścią (4), tworzącą element nośny, za pomocą co najmniej jednego sworznia o osi obrotu równoległej do osi (5) połączenia przegubowego części (4) z pojemnikiem (3), środki (8, 9) do wprawiania w ruch części (4) tworzącej element nośny oraz szkieletu (6) łóżka lub leżanki, środki do blokowania części (4) tworzącej element nośny oraz szkieletu (6) łóżka lub leżanki w każdym z ich odpowiednich położań.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 301269 (22) 93 12 01 5(51) A47L 13/00

B08B 3/04

(31) 93 4321242 (32) 93 06 25 (33) DE

71) Vileda GmbH, Weinheim/Bergstrasse, DE

72) Sartori Francesco

(54) **Ścierka powłokowa**

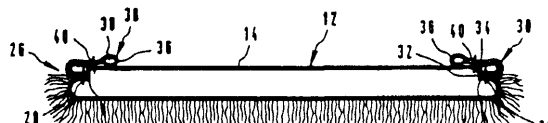
(57) Przedmiotem wynalazku jest ścierka powłokowa, zwłaszcza do czyszczenia podłogi, z warstwą nośną (12), która na swej stronie górnej (14) ma elementy do zamocowania na uchwycie, oraz na stronie dolnej i w obszarze krawędzi jest obsadzona warstwą materiału wycierającego (16).

Krawędź (18) warstwy materiału wycierającego (16) jest połączona z obramowaniem strony górnej (14) warstwy nośnej (12).

Obramowanie na swej krawędzi wewnętrznej (38) jest co najmniej częściowo wzmocnione i umocowane w obszarze wzmocnienia (38) na leżącej pod nim warstwie nośnej (12).

W ten sposób zostaje osiągnięte to, że przy najmniejszym możliwym nakładzie materiałowym warstwy wycierającej zapewniona jest wysoka trwałość kształtu ścierki powłokowej podczas jej użytkowania.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 299307 (22) 93 06 15 5(51) A61F 5/58

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Grzanka Antoni, Montewski Mariusz, Pawłowski Zygmunt

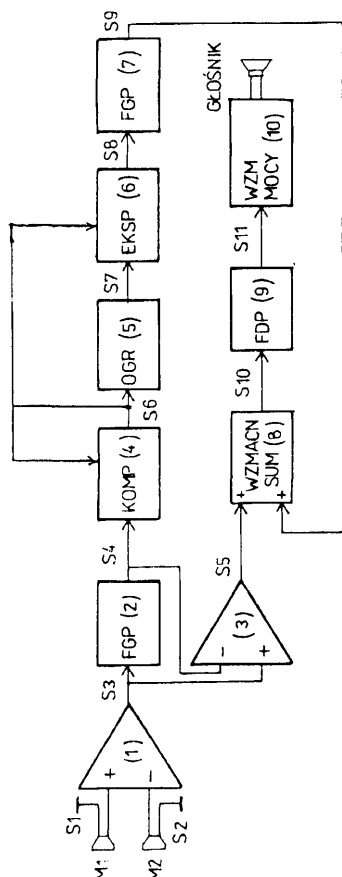
(54) **Urządzenie upodabniające nibyszept osób po operacji krtani do mowy**

(57) Urządzenie ma tor wysokoczęstotliwościowy i tor niskoczęstotliwościowy połączone do zespołu mikrofonów (M1, M2). Tor górnoczęstotliwościowy zawiera filtr górnoczęstotliwościowy (2) połączony kolejno poprzez kompresor (4), ogranicznik (5) i eksponder (6) z drugim filtrem górnoprzepustowym (7). Tor niskoczęstotliwościowy stanowi wzmacniacz różnicowy (3).

Wyjście kompresora (4) połączone jest z wejściami sterującymi kompresora (4) i ekspandera (6). Wyjście toru niskoczęstotliwościowego i wysokoczęstotliwościowego połączone są z wejściami wzmacniacza sumującego (8), który połączony jest ze wzmacniaczem mocy (10). Wzmacniacz sumujący (8) połączony jest ze wzmacniaczem mocy (10) poprzez filtr dolnoprzepustowy (9).

Urządzenie stosowane jest, zwłaszcza w celu poprawy zrozumiałości mowy.

(3 zastrzeżenia)

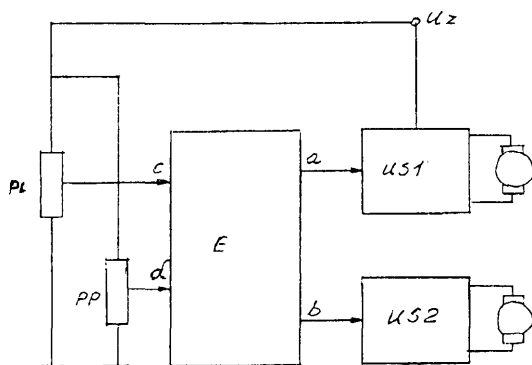


A1(21) 299399 (22) 93 06 17 5(51) A61G 5/04

- (71) ELEKTRONIX Handlowo-Usługowa
Spółdzielnia Inwalidów, Bydgoszcz
(72) Łażewski Włodzimierz, Derewienko Andrzej
(54) **Układ sterowania napędu elektrycznego,
zwłaszcza wózków inwalidzkich**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że zawiera sterowany programowo generator oparty o najednej częstotliwości (G), którego wyjścia (a, b) połączone są z układami sterowania silników (US1, US2), a jego wejścia (c, d) poprzez potencjometry (PL, PP) połączone są z napięciem zasilania (Uz).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 299304 (22) 93 06 15 5(51) A61K 35/78

- (75) Madeńska Irena, Łęborg

(54) Preparat farmaceutyczno-kosmetyczny

(57) Preparat farmaceutyczno-kosmetyczny w postaci kremu, maści, emulsji lub proszku, zawierający substancję czynną pochodzenia roślinnego ewentualnie zhomogenizowaną z nośnikami, rozcieńczalnikami i/lub dodatkami powszechnie stosowanymi w kosmetyce, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną pochodzenia roślinnego zawiera sproszkowany korzeń bodziszka łąkowego (Geranium). Preparat korzystnie zawiera dodatkowo, jako substancję czynną pochodzenia roślinnego, sproszkowany kwiat bodziszka łąkowego (Geranium). Preparat jako zasyпка, korzystnie zawiera dodatki wybrane z grupy obejmującej talk, mączkę ziemniaczaną i ewentualnie kompozycję zapachową. Preparat w postaci maści, kremu lub emulsji zawiera sproszkowany korzeń bodziszka łąkowego i podstawę tłuszczową, korzystnie eucerynę, parafinę, wazelinę i/lub glicerynę oraz wodę i ewentualnie konserwant.

Preparat ten wykazuje działanie gojące, przeciwalergiczne, przeciwłuszczycowe, regenerujące, przeciwzapalne i przeznaczony jest do pielęgnacji i leczenia chorób skóry, zwłaszcza owrzodzeń podudzi i trudnogojących się ran.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 299440 (22) 93 06 21 5(51) A61K 43/00
C07B 59/00

- (71) Akademia Medyczna, Łódź
(72) Wiewióra Jolanta, Kapuściński Janusz,
Liniecki Julian

**(54) Suchy zestaw do znakowania N,N' -
etyleno-1-dicysteiny technetem-99m oraz
sposób otrzymywania suchego zestawu do
znakowania N,N'-etyleno-1-dicysteiny
technetem-99m**

(57) Suchy zestaw do znakowania N,N'-etyleno-1 -dicysteiny, składa się z 2-5 mg wodorotlenku sodowego, 0,02-0,2 mg chlorku cynawego i 1-10 mg N,N'-etyleno-1-dicysteiny. Sposób otrzymywania zestawu polega na tym, że do alkalicznego roztworu N,N'-etyleno-1 -dicysteiny dodaje się SnCl₂ w wodnym roztworze kwasu solnego. Otrzymaną mieszaninę rozdozuwuje się do jałowych penicylinówek, suszy i zamyka, przy czym cały proces należy prowadzić w atmosferze gazu obojętnego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299422 (22) 93 06 22 5(51) A61L 2/00

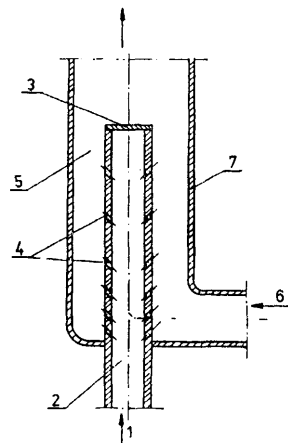
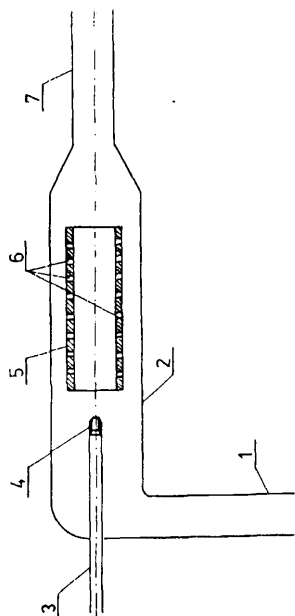
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa;
POLMOS Zakład Badawczo-Rozwojowy,
Konin
(72) Marcinkowski Ryszard, Wiechecki
Waldemar, Zastawa Jerzy, Bukowiecki
Marek, Gogulski Walenty, Sokół Bożena,
Kaplön Zenon

**(54) Urządzenie do szybkiego podgrzewania i
sterylizacji cieczy lub zawiesin ciał stałych w
cieczy**

(57) Urządzenie składa się z przepływowej komory mieszania (2), w której umieszczona jest rurowa przegroda perforowana (5), korzystnie cylindryczna, usytuowana w osi dyszy (4) doprowadzającej parę wodną. Przegroda ta rozdziela przestrzeń komory mieszania (2) na strefę zewnętrzną i strefę wewnętrzną. Ciecz lub zawiesinę ciała stałego doprowadza się króćcem (1), parę grzejącą wprowadza się przewodem (3), podgrzana ciecz lub zawiesina odpływa rurociągiem tłocznym (7).

Urządzenie przeznaczone jest do cieczy lub zawiesin ciał stałych w cieczy stanowiących materiały pochodzenia roślinnego, jak pulpa ziemniaczana, rozdrobnione zboże, rozdrobnione owoce i warzywa.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299360 (22) 93 06 15 5(51) A63C 19/00
A63B 63/00

(75) Romerowicz Wiesław, Sanok

(54) Boisko z koszami piłkarskimi

(57) W podstawowym przykładzie wykonania płaszczyzna boiska (1) ma kształt owalu z wyznaczonym środkiem i polem karnym (4). Kosz ma obrzeże płaskie (10) z wlotem lejkowym o kształcie owalu (11) umocowane na podstawie (12), osią wlotu poziomą względem płaszczyzny boiska (1) oraz siatkę sygnalizacyjną (14) podwieszoną na wsporniku sprężystym (15).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 299423 (22) 93 06 22 5(51) A61L 2/00

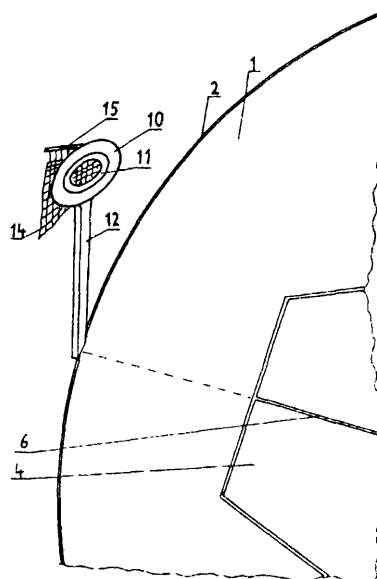
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa;
POLMOS Zakład Badawczo-Rozwojowy,
Konin

(72) Marcinkowski Ryszard, Wiechecki
Waldemar, Zastawa Jerzy, Bukowiecki
Marek, Gogulski Walenty, Sokół Bożena,
Kapłon Zenon

(54) Sposób szybkiego podgrzewania cieczy lub zawiesin parą wodną i urządzenie do szybkiego podgrzewania cieczy lub zawiesin

(57) Sposób polega na doprowadzeniu strumienia (1) pary grzejnej poprzez rurę perforowaną (2) do przepływowej komory mieszania, gdzie ilość pary zmniejsza się stopniowo zgodnie z kierunkiem przepływu ogrzewanej cieczy (6), według określonej zależności, poprzez zmianę powierzchni otworów (4) wzdłuż długości rury perforowanej (2). Urządzenie składa się z rury zewnętrznej (7) i umieszczonej w jej wnętrzu współosiowo co najmniej jednej rury perforowanej (2), posiadającej zmienną, według określonej zależności, ilość otworów (4) na jednostkę długości, wzrastającą przeciwnie do kierunku przepływu czynnika ogrzewanego. W innym urządzeniu otwory (4) w rurze perforowanej mają różną średnicę, wzrastającą wzdłuż długości rury, według określonej zależności, przeciwnie do kierunku przepływu czynnika ogrzewanego. Wynalazek ma zastosowanie, zwłaszcza do podgrzewania cieczy i zawiesin ulegających dezaktywacji termicznej.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 299459 (22) 93 06 22 5(51) B01J 37/00

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, Kędzierzyn-Koźle;
BLACHOWNIA Zakłady Chemiczne,
Kędzierzyn-Koźle

(72) Kiedik Maciej, Krueger Andrzej, Kołt Józef,
Korek Antoni, Balcerowiak Wojciech,
Hetper Jacek, Majchrzak Maria, Niedziela
Jan, Kościuk Ryszard, Rzodeczko Anna,
Mróz Jerzy, Świderski Zbigniew

(54) Sposób obróbki katalizatora jonitowego do procesu syntezy bisfenolu A

(57) Sposób polega na tym, że wilgotny kationit, w formie wodorowej o zawartości wilgoci do 85% wagowych, będący kwaśną żywicą jonowymienną w postaci sulfonowanego kopolimeru styrenu i diwinylobenzenu o zawartości diwinylobenzenu 2-50%, przemywa się fenolem o zawartości 0,01-2% wagowych wody, w temperaturze 50-90°C. Następnie popłuczyny z przemywania kationitu zawierające 40-99,5% wagowych fenolu i 0,5-60% wagowych wody kontaktuje się z zasadową żywicą jonowymienną, po czym z popłuczyny usuwa się destylacyjnie wodę, a odwodniony fenol zawraca się do przemywania złoża kationitu, aż do uzyskania zawartości wody w kationicie nie więcej niż 15% wagowych. Następnie prowadzi się przemywanie złoża kationitu w temperaturze 60-100°C mieszaniną zawierającą 35-80% wagowych fenolu, 0,5-5% wagowych acetonu, 5-30% wagowych bisfenolu A, 0,5-30% wagowych produktów ubocznych reakcji kondensacji fenolu z acetonem i 0,1-3% wagowych wody, a popłuczyny kontaktuje się z zasadową żywicą jonowymienną i zawraca do przemywania kationitu, do uzyskania zawartości wilgoci w kationicie nie więcej niż 5% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

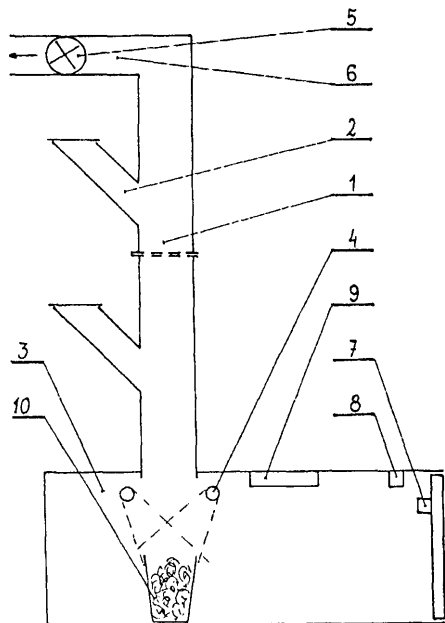
A1(21) 304040 (22)94 06 27 5(51) B08B 7/04
B09B 5/00
A61L 11/00

(75) Włoczka, Bernard, Zabrze; Błaszczak Bożena, Piekary Śląskie

(54) Sposób i urządzenie do dezodoryzacji zsyków na śmieci

(57) Sposób polega na tym, że wypadające z centralnej rury zsykowej odpady przepuszczają się przez wiązkę promieni ultrafioletowych, po czym nagromadzone w pomieszczeniu zsykowym odpady poddaje się naświetlaniu promieniami ultrafioletowymi, które reguluje się automatycznie. Pomieszczenie i rury zsykowe wentyluje się stale wymuszonym ciągiem powietrza przepływającego z prędkością co najwyżej 2 m/s.

Urządzenie posiada dwa źródła promieniowania ultrafioletowego (4) usytuowane naprzeciwko siebie i w pobliżu dolnego końca centralnej rury zsykowej (1) w taki sposób, aby ich wiązki promieni przecinały się pod kątem nad sterą odpadów (10), a ponadto aby każde pojedyncze źródło promieniowania ultrafioletowego (4) obejmowało zasięgiem swej wiązki promieni całą sterę (10).



U wylotu górnego końca centralnej rury zsykowej (1), w kanale ssącym (6) jest usytuowany wentylator ciągu (5). Źródła promieniowania ultrafioletowego (4) są wyposażone w urządzenie sterujące (9) oraz zabezpieczający wyłącznik drzewiowy (7) i zabezpieczający dwupozycyjny przełącznik (8) oświetlenia pomieszczenia zsykowego (3).

(2 zastrzeżenia)

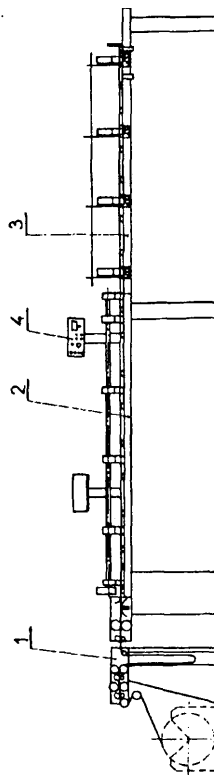
A1(21) 299340 (22) 93 06 16 5(51) B21D 53/80

(75) Skrzypek Andrzej, Warszawa; Lipecki Jerzy, Kielce; Ciompała Władysław, Zduńska Wola; Zbęk Marek, Zduńska Wola

(54) Maszyna automatyczna do produkcji płytek przesłonowych żaluzji okiennych

(57) Maszyna automatyczna do produkcji płytek przesłonowych żaluzji okiennych, składa się z modułu profilarki (1), mającej łożo kształtowe, zespół podający z regulowaną prędkością, zespół profilujący - kalibrujący z regulowanym dociskiem, zespół pętlowy z zestawem czujników sterujących, modułu wykrawarko - obcinarki (2), mającego łożo profilowe, zespół ciągnący, zespół prowadnic kierujących, zespoły wykrawające, zespół obcinający, zespół napędowy, zespół sterowania i napędu zespołu wykrawającego i obcinającego, modułu składarki (3), mającej łożo profilowe, zespół czujników, zespół napędu głowic, głowice składające płytki w cyklu automatycznym oraz układ sterowania z pulpitem sterującym (4).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 299457 (22) 93 06 22 5(51) B22C 17/00

(71) Kopeć Jan, Nowa Sól

(72) Kopeć Jan, Piec Marian, Krystkowiak Ryszard

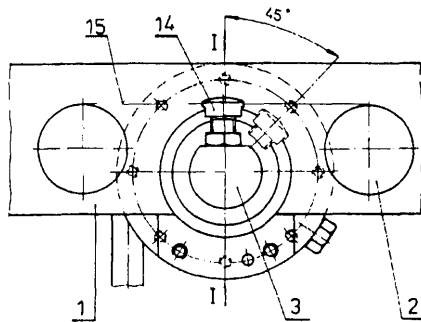
(54) Maszyna formierska

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna formierska z zespołem oddzielania wyposażonym w listwy rolkowe, która znajduje

zastosowanie w zmechanizowanych odlewniach do wykonywania form odlewniczych.

Maszyna formierska charakteryzuje się tym, że zespół oddzielania maszyny formierskiej jest wyposażony w urządzenie unoszące (3), instalowane na listwach rolkowych (1), którego sworznie unoszące, w pozycji roboczej, wystają poza górny poziom (15), wyznaczony przez rolki (2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 304159 (22) 94 07 05 5(51) B22D 27/18

(71) Jędrasz Zofia, Sosnowiec

(72) Jędrasz Zofia, Jędrasz Andrzej

(54) **Zasyпка egzotermiczno-izolacyjna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zasyпка egzotermiczno-izolacyjna mająca zastosowanie w przemyśle hutniczym, służąca do zasypywania głów wlewków stali uspokojonych. Zasyпка ta zawiera 5-30% metalicznego aluminium lub jego stopów o granulacji 0 - max 1 mm, 0 - 60% materiału aluminonosiącego o granulacji 0 - 3 mm, zawierającego od 20 do 70% metalicznego aluminium, 0 - 35% materiału zawierającego w składzie chemicznym związki glinu oznaczane chemicznie w postaci Al_2O_3 , 10 - 45% perlitu ekspandowanego lub surowego lub ich mieszaniny, 1 - 5% fluorków lub chlorków metali z I lub II grupy układu okresowego, 0 - 15% pyłu wielkopieczowego lub grafitu, 0 - 10% trocin drewnianych lub innego materiału pochodzenia roślinnego, 1 - 5% sproszkowanego materiału zawierającego tlenki żelaza lub inne łatwo redukujące się tlenki metali ciężkich.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 303883 (22) 94 06 17 5(51) B23K 9/035

(31) 93 932780 (32)93 06 17 (33) FI

(71) KVAERNER MASA-YARDS OY,
Helsinki, FI

(72) Gustafsson Jukka, Heino Kalevi

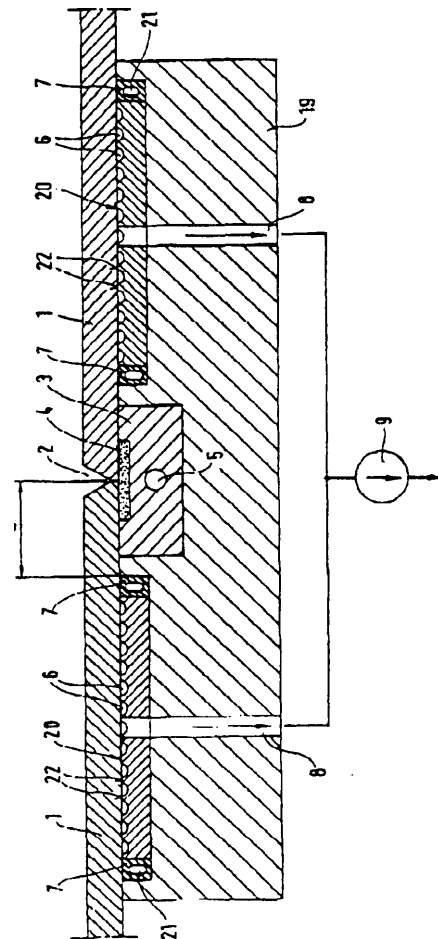
(54) **Sposób spawania**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu spawania, a w szczególności sposobu wytwarzania dużej liczby spoin spawalniczych o równomiernej jakości i wytrzymałości, zwłaszcza w celu łączenia ze sobą w produkcji masowej szeregu bardzo długich płyt metalowych.

Zgodnie z wynalazkiem sposób wytwarzania spoiny spawalniczej o długości większej niż 10 m pomiędzy płytami metalowymi (1) w rowku spawalniczym (2) o grubości przynajmniej 5 mm, przez spawanie czołowe tylko z jednej strony płyt, polega na tym, że tworzy rowek spawalniczy (2), na przykład przez frezowanie kształtowe krawędzi płyt, które mają być spawane, z wysoką dokładnością odnośnie wymiarów i kształtu rowka i z gładką powierzchnią rowka. Rowek (2) przebiega z wymienionej jednej strony tylko przez część grubości płyt z pozostawieniem obszaru rdzeniowego, gdzie płyty (1), które mają być spawane ze sobą, opierają się o siebie bez żadnej istotnej szczeliny pośredniej. Płyty (1) w sąsiedztwie rowka (2), ale po stronie przeciwległej niż wymieniona jedna strona, styka-

ją się z łóżem (19), które zawiera znane podciśnieniowe urządzenia mocujące (6, 7, 8, 9) przeznaczone do przytrzymywania płyt (1), które mają być spawane, we właściwym położeniu względem siebie.

(9 zastrzeżeń)



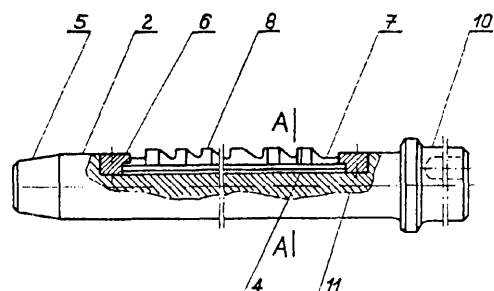
A1 (21) 304283 (22) 94 07 12 5(51) B23P 6/00

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
GORZYCE, Gorzyce k/Sandomierza

(72) Chmielowiec Bolesław

(54) **Sposób i narzędzie do wykonywania odciążeń w otworach sworzniowych tłoków**

(57) Sposób wykonywania odciążeń polega na tym, że tłok usytuowany otworem sworzniowym w kierunku narzędzia wykonuje bezdrganiowo-przemienny, posuwisto-zwrotny ruch roboczy powodujący wykonanie łukowego odciążenia w otworze sworzniowym tłoka na całej długości otworu i głębokości 1/36 do 1/50 jego średnicy z obu stron równocześnie.



Narzędzie do wykonywania odciążeń w otworach sworzniowych tłoków składa się z trzpienia mocującego (10), walcowej części roboczej (2), dwu niesamohamownych rowków (4) o przekroju prostokątnym, przesuniętych względem siebie o kąt 145° i pochylonych o kąt 4° w kierunku części prowadzącej (5) narzędzia, w których pasowany i mocowany jest segment ostrzowy (7) o stopniowych ostrzach (8). Kształt zewnętrzny ostrza (8) segmentu ostrzowego (7) jest o zarysie łuku i zależy od zarysu wykonywanego łukowego odciążenia w otworze sworzniowym tłoka.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299456 (22) 93 06 22 5(51) B23P 17/00

(71) CHEMAR Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej Spółka Akcyjna, Kielce

(72) Mazur Jerzy, Arabski Janusz

(54) **Sposób wytwarzania złożonych elementów konstrukcyjnych o wysokich bądź zróżnicowanych własnościach mechanicznych**

(57) Sposób wytwarzania złożonych elementów konstrukcyjnych polega na tym, że proste elementy konstrukcyjne o zróżnicowanej wytrzymałości mechanicznej po wstępnej obróbce mechanicznej łączy się za pomocą spawania i poddaje się odpowiednio dobranej obróbce cieplnej i obrabia mechanicznie na gotowo.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299482 (22) 93 06 25 5(51) B23Q 5/00
G05D 13/12

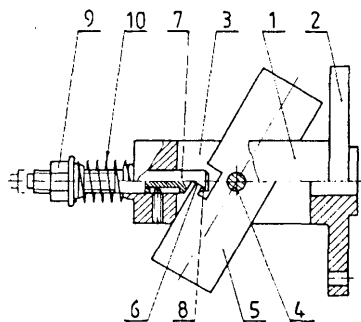
(71) NOWOMAG Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych S.A., Nowy Sącz

(72) Kler Bogusław

(54) **Odśrodkowy ogranicznik prędkości obrotowej zwłaszcza dla wolnoobrotowych wałów poziomych**

(57) Odśrodkowy ogranicznik prędkości obrotowej, zwłaszcza dla wolnoobrotowych wałów poziomych posiada wirnik (1), w którym osadzony jest wahliwie w połowie swej długości podłużny ciężarek (5) z zaczepem (6). W osi wirnika umieszczony jest suwak (7) z pazurem (8) zaczepionym o zaczep (6) ciężarka (5) i utrzymuje ukośne ustawienie ciężarka (5) względem osi obrotu wirnika (1). Przekroczenie dopuszczalnej prędkości obrotowej powoduje uwolnienie się ciężarka (5) z położenia ukośnego względem osi obrotu, a sygnał o tym jest przekazany przez suwak (7) do odbiorcy.

(2 zastrzeżenia)



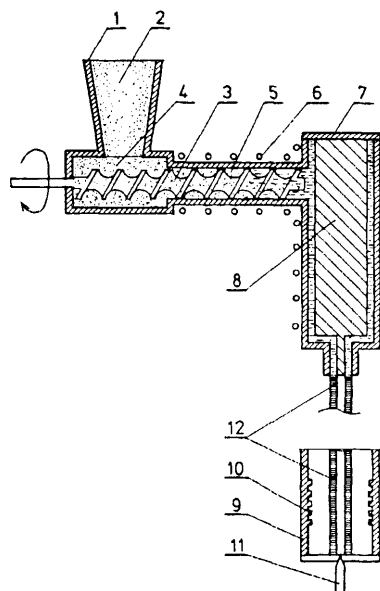
A1(21) 299474 (22) 93 06 25 5(51) B29C 47/00

(75) Klechniowska Danuta, Warszawa

(54) **Sposób wytwarzania kształtek hydraulicznych**

(57) Sposób wytwarzania kształtek hydraulicznych polega na tym, że granulowane kruszywo (2) wsypuje się do kosza zasypowego (1), a następnie przeprowadza się za pomocą obracającego ślimaka (3) do grzejnej komory (5), po czym już ciągliwą masę wciąga się do podgrzewanej głowicy (7) formującej rękaw (12), który obcina się i umieszcza w dwuczęściowej formie (9), i po jej zamknięciu przez dyszę (11) wprowadza się do wnętrza rękawa (12) sprężone powietrze.

(1 zastrzeżenie)



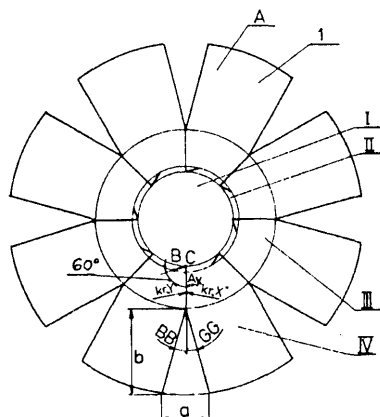
A1(21) 299363 (22) 93 06 17 5(51) B32B 27/00

(71) RESAL Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe i Handlowe Sp. z o.o., Warszawa

(72) Habaj Wiesław, Nowacki Wojciech, Górka Andrzej, Koteras Tomasz, Szymanowska Ewa, Wilk Karol

(54) **Warstwowy element w postaci kompozytu polimerowego oraz sposób wytwarzania warstwowych elementów w postaci kompozytów polimerowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania półczaszy asferycznej. Warstwowy element charakteryzuje się tym, że segmenty (1) wykroju (A) posiadają rozcięcia zaplatające (B, C) usytuowane pod kątem większym od 0° i mniejszym od n° w stosunku do krawędzi segmentu (1).



Pomiędzy wykrojami (A) umieszczone są wykroje kompensujące mieszczące się w obrysie zewnętrznym rozcięć zaplatających (B, C) wykonanych wzdłuż linii o dowolnym kształcie i/lub linii zamkniętej.

Sposób wytwarzania warstwowych elementów polega na tym, że w wykroju (A) wykonuje się co najmniej jedno rozcięcie zaplatające (B, C) na jednej z krawędzi segmentu (1), i następnie wykroje (A) układa się jeden nad drugim w zestaw, w którym łączy się za pomocą wzajemnego zaplatania sąsiednie wykroje (A), wkłada tak przygotowany zestaw do formy i prasuje równocześnie wszystkie wykroje (A), tworząc warstwowy element w postaci kompozytu.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 304100 (22) 94 06 30 5(51) B32B 31/04

(75) Chwała Jerzy, Katowice; Sapiński Tadeusz, Sączów

(54) **Sposób wytwarzania izolacyjnych płyt warstwowych**

(57) Sposób wytwarzania izolacyjnych płyt warstwowych z płyt styropianowych pokrytych warstwą ochronną z drewnobetonu polega na tym, że powierzchnie płyty styropianowej pokrywa się zaprawą klejową, na którą następnie nakłada się mieszaninę drewnobetonu złożoną z wiórów lub zrębków drewna lub trocin wymieszanych z cementem i wodą. Płytę styropianową podczas nakładania warstwy drewnobetonu poddaje się jednocześnie procesowi wibracji lub ubijania do czasu ułożenia i wyrównania jednolitej warstwy ochronnej, po czym zaformowaną płytę warstwową pozostawia się swobodnie do czasu związania spoiwa i osiągnięcia wymaganej wytrzymałości mechanicznej. Proces formowania warstwy ochronnej na powierzchni płyty styropianowej prowadzi się w uprzednio przygotowanej formie, przy czym grubość warstwy ochronnej reguluje się przez umieszczenie płyty warstwowej wewnątrz formy na określonej głębokości. Po zaformowaniu warstwy ochronnej płytę warstwową wyjmuje się z formy i pozostawia do swobodnego dojrzwania. Izolacyjne płyty warstwowe przeznaczone są do stosowania, zwłaszcza w budownictwie.

(3 zastrzeżenia)

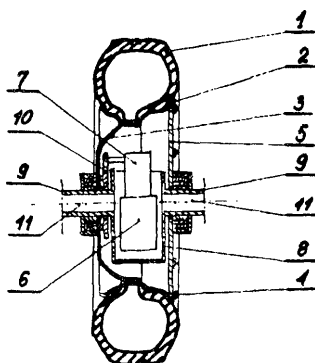
A1(21) 299483 (22) 93 06 26 5(51) B60K 7/00
B60K 17/344

(75) Biereżnoj Włodzimierz, Suwałki

(54) **Koło samopędne**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania koła samopędnego jako jednostki napędowej pojazdów mechanicznych.

Koło posiada dodatkową odejmowalną tarczę (5), umieszczoną wewnątrz obręczy (2) i usytuowaną pomiędzy tarczami (3) i (5) silnik napędowy (6) i przekładnię napędową (7). Tarcze (3) i (5) skojarzone są obrotowo z półosiami (9), każda z oddzieloną półosią (9).



Półosie (9) są wydrążone i połączone z ramą pojazdu nieobrotowo, a tarcza (3) zaopatrzona jest w koło zębate napędzane (10). Silnik napędowy (6) i przekładnia napędowa (7) osadzone są w koszu (8) połączonym nieobrotowo z półosiami (9). Przez otwory (11) półosi (9) prowadzone są układy zasilania i sterowania silnikiem napędowym (6), rozruchem silnika i przekładnią napędową (7) oraz układ wydechowy silnika. Koło nadaje się do stosowania w pojazdach jednośladowych i trójśladowych.

(2 zastrzeżenia)

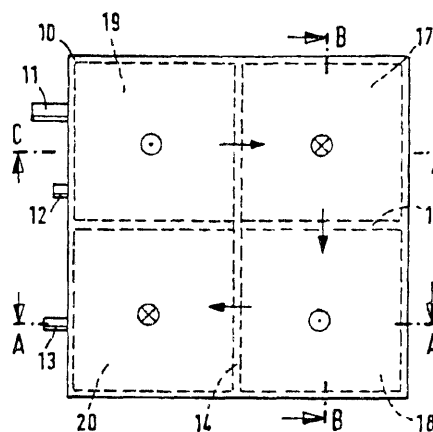
A1(21) 303886 (22) 94 06 17 5(51) B60K 15/035

(31) 93 4320384 (32) 93 06 19 (33) DE

(71) **FILTER WERK MANN + HUMMEL**
GMBH, Ludwigsburg, DE(72) Andress Heinz, Hummel Karl-Ernst, Klotz
Arthur, Schermuly Thomas(54) **Filtr z węglem aktywnym do odpowietrzania zbiorników paliwa**

(57) Filtr posiada obudowę (10) przyjmującą pakiet węgla aktywnego, która jest połączona przewodowo przez przyłącze (12) ze zbiornikiem paliwa, przez przyłącze (11) z rurą ssącą, zwłaszcza silnika spalinowego oraz przez przyłącze (13) atmosferę. Obudowa posiada ścianę działową (16), która przebiega pomiędzy przyłączem dla atmosfery, a przyłączem dla zbiornika i jest w niej przewidziana co najmniej jedna dalsza ściana działowa, która tworzy co najmniej jedną dalszą komorę, przy czym co najmniej jedna komora jest wypełniona węglem aktywnym.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 299305 (22) 93 06 15 5(51) B60R 25/10
G08C 19/38

(71) ELCOM Spółka z o.o., Warszawa

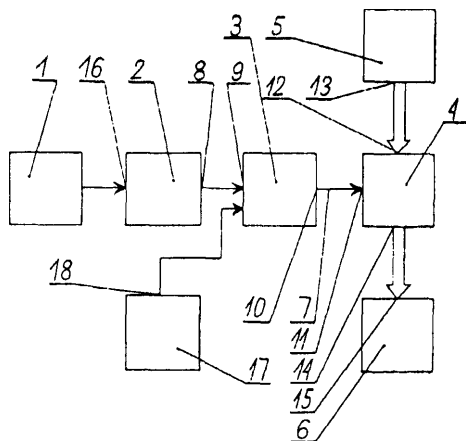
(72) Mikołajczyk Maciej, Galus Wiesław, Auriga
Cezary, Ruckgaber Andrzej(54) **Sposób i urządzenie zabezpieczające pojazd przed uruchomieniem przez niepowołane osoby**

(57) Sposób zabezpieczenia polega na wyposażeniu pojazdu w zespół sterujący oraz element roboczy (4), przy czym element roboczy (4) umieszcza się na drodze dopływu zasilania do silnika napędowego (6) pojazdu. W zespole sterującym umieszcza się czytnik (2) współpracujący z kodowaną kartą magnetyczną (1).

Wyjście zespołu sterującego połączone jest z wejściem sterującym (11) elementu roboczego (4) pancernym przewo-

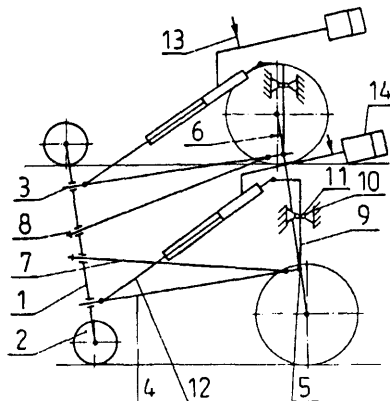
dem (7), a element roboczy (4) włączony jest szeregowo między źródło zasilania (5) a silnik napędowy (6) pojazdu.

(6 zastrzeżeń)



wspornikach (5) przytwierdzonych do mostu napędowego samochodu (6). W uchach belki poprzecznej (1) oraz na końcach górnych dźwigni pionowych (9) są zamontowane końce siłowników hydraulicznych (12). Siłowniki hydrauliczne (12) są połączone przewodami zasilającymi (13) z akumulatorami ciśnienia (14).

(3 zastrzeżenia)



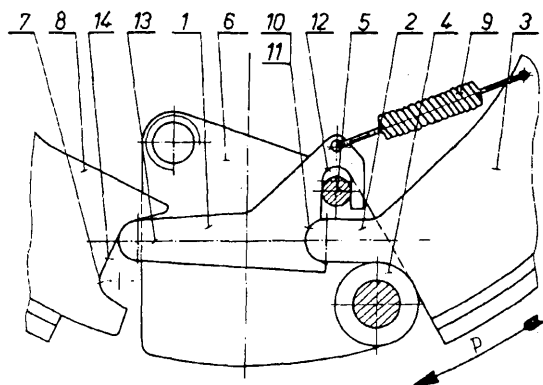
A1(21) 299384 (22)93 06 16 5(51) B60T 13/08

(75) Sosna Edward, Bielsko-Biała; Spaegele Gerhard, Roettenbach, DE

(54) Mechanizm luzujący

(57) Mechanizm luzujący samoczynnie hamulec bębnowy przy jeździe do tyłu najazdowo hamowanych przyczep charakteryzuje się tym, że posiada element (1) dźwigniowy połączony obrotowo z występem (2) szczęki (3) pierwotnej wspierającym się o zderzak (4), przemieszczający się względem zderzaka (5) i osadzony w wybraniu (7) szczęki (8) wtórnej. Sprężyna (9) naciągowa rozpięta jest pomiędzy elementem (1) dźwigniowym i szczęką (3) pierwotną. Przy jeździe do tyłu z zahamowanym hamulcem napór szczęki (8) wtórnej na element (1) dźwigniowy powoduje jego obrót czego skutkiem jest zlizowanie hamulca.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 300452 (22) 93 09 22 5(51) B60V 3/04

(23) 65 MTP Poznań 13 06 93

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

(72) Medwid Marian, Pohl Kazimierz, Piątek Stanisław, Łysik Roman, Tuchowski Andrzej, Kostro Janusz, Suchecki Leszek

(54) Układ jezdny pojazdu drogowo-szynowego

(57) W układzie jezdny pojazdu belka poprzeczna (1) z rolkami prowadzącymi (2) jest połączona za pomocą przegubów elastycznych (3) z końcami belek podłużnych (4). Przeciwległe końce belek podłużnych (4) są zamocowane obrotowo we

A1(21) 302559 (22) 94 03 11 5(51) B61F 5/44

(31) 93 4320667

(32) 93 06 22

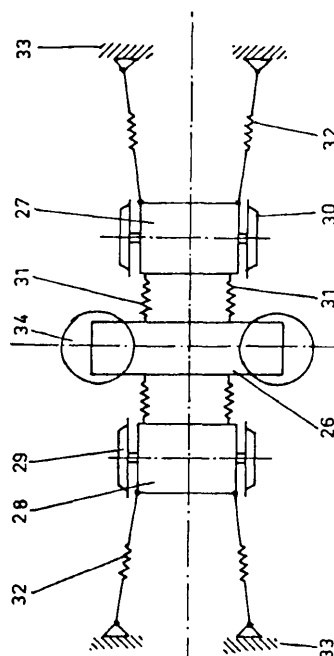
(33) DE

(71) MAN GHH Schienenverkehrstechnik GmbH, Norymberga, DE

(72) Gerstmeier Theodor, DE; Kubata Gottfried, AT; Lang Hans-Peter, DE; Richter Wolfgang-Dieter, DE

(54) Obniżony pojazd szynowy

(57) W obniżonym pojeździe szynowym z bezstopniowym przejściem środkowym, w którym sąsiednie skrzynie wagonowe są ze sobą połączone ruchomo przestrzennie w jednym punkcie, każdemu końcowi skrzyni wagonowej przyporządkowana jest para kół lub zestaw kołowy, a pary kół są połączone z parami kół lub z zestawem kołowym sąsiedniej skrzyni wagonowej poprzez ramę (26) zespołu jezdny lub wózek, a ponadto pary kół lub zestawy kołowe mogą być napędzane lub nie.



Pomiędzy ramą (26) zespołu jezdnego, a ramą (27, 28) prowadzenia kół z luźnymi kołami (29, 30) działa sprężystość wzdłużna resorowania głównego (31), zaś pomiędzy ramami (27, 28) prowadzenia kół, a skrzyniami wagonów (33) działa natomiast sprężystość wzdłużna ułożyskowania prowadników [panewki (32)], przy czym oba sprężyste elementy są zawsze umieszczone w rzędzie z ramą (27, 28) prowadzenia kół w Środku.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 303885 (22) 94 06 17 5(51) B65C 9/40
G05D 13/00

(31) 93 078693 (32) 93 06 17 (33) US

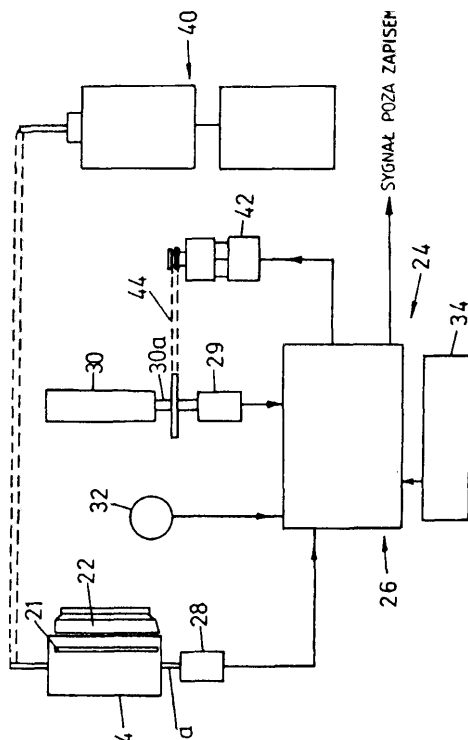
(71) CMS Gilbreth Packaging Systems, Inc.,
Trevose, US

(72) Hinton Gaylen Roy

(54) **Sposób regulowania ruchu układu mechanicznego i urządzenie do regulowania ruchu układu mechanicznego**

(57) Wynalazek obejmuje sposób i urządzenie do kontrolowania ruchu układu mechanicznego, a zwłaszcza kontrolowania ruchu układu mechanicznego tak, aby odcinać poszczególne odcinki taśmy mającej znaki graficzne ułożone we wstępnie określonych położeniach taśmy i umożliwiającego zastosowanie niekosztownego silnika indukcyjnego na prąd zmienny dla pomocniczego zastosowania, a także obejmuje urządzenie do odcinania poszczególnych segmentów z taśmy, urządzenie do podawania taśmy zawierającej znaki graficzne oraz obwód integracyjny do stosowania w pętli sprzężenia zwrotnego dla sterowania ruchem.

Sposób minimalizowania błęd przyspieszenia w układzie sterującym o pętli zamkniętej charakteryzuje się tym, że posiada etapy doprowadzania wytwarzanego zewnętrznie sygnału korekcyjnego, odpowiadającego błędowi przyspieszenia, normalnie powodowanemu przez przyspieszenie oddziaływujące na układ sterowania w pętli zamkniętej, na wejście pętli sprzężenia zwrotnego w układzie dla nadania pętli ustalonego uchybu potrzebnego do śledzenia przyspieszenia, eliminując tym samym wytwarzanie przez pętlę uchybu przyspieszenia na wyjściu z układu.



Urządzenie do kontrolowania ruchu układu mechanicznego charakteryzuje się tym, że posiada silnik (42) mający wyjściowy wałek napędowy dla wywierania siły uruchamiającej na ten układ mechaniczny, czujnik (32) połączony roboczo z tym silnikiem dla określania położenia tego silnika podczas pracy tego układu oraz zespół regulacyjny (26) połączony roboczo z tym czujnikiem oraz z silnikiem i tworzący obwód sterujący w pętli zamkniętej. Wynalazek może być stosowany w szczególności w urządzeniach do etykietowania.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 299401 (22) 93 06 17 5(51) B65D 5/08
B65D 27/00

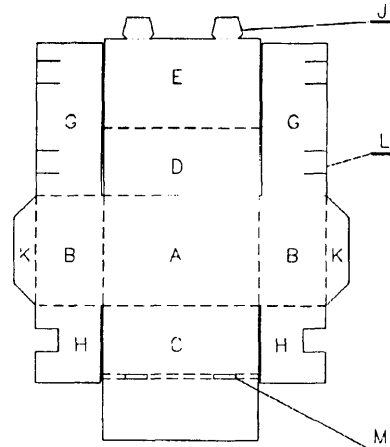
(71) Smarzewski Andrzej Kudelski Rafał
Kudelska Czesława, Kraków

(72) Kudelski Rafał, Smarzewski Andrzej

(54) **Składane opakowanie**

(57) Składane opakowania posiada powierzchnie, podstawy, boczne, górną, czołową, tylną oraz elementy zamykające. Powierzchnia boczna (B) z jednej strony połączona jest z powierzchnią zespalałą (G) o rozmiarach zbliżonych do rozmiarów ścianki tylnej (D). Każda z powierzchni zespalałych (G) posiada elementy zazębiające (L). Z drugiej strony każda z powierzchni bocznych (B) połączona jest z elementem zespalałym (H), którego rozmiary nie przekraczają rozmiarów połowy powierzchni czołowej (C). Powierzchnia górna (E) zakończona jest wyprofilowanymi wypustami (J). Powierzchnia czołowa posiada w środkowej części wycięte prostokątne szczeliny (M).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303539 (22) 94 05 20 5(51) B65G 15/36

(31) 93 000454 (32) 93 06 23 (33) IT

(71) SAIAG INDUSTRIA SPA, Cirie, IT

(72) Cacioppo Antonio

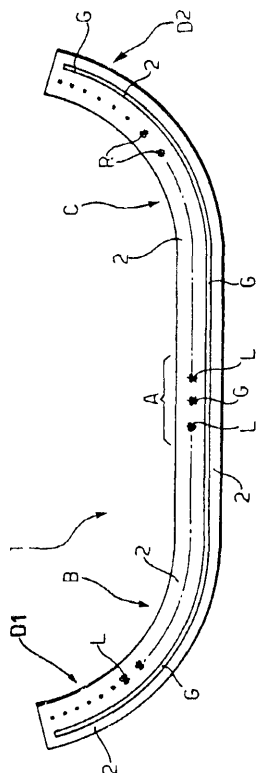
(54) **Pas elastyczny do przenośnika rurowego**

(57) Pas elektryczny (1) do przenośnika rurowego zawiera wzdłużnie umieszczone skręcone wzmacniające liny (L, R) oraz wzdłużne krawędzie (D1, D2) zachodzące na siebie przy rurowym ukształtowaniu pasa (1). Jego pierwsza boczna część (B) wzdłuż pierwszej krawędzi (D1) zawiera pierwsze wzmacniające liny (L), które są skręcone wstępnie w pierwszym kierunku a przeciwnie do drugiej bocznej części (C) wzdłuż drugiej krawędzi (D2) zawiera drugie wzmacniające liny (R), które są skręcone wstępnie w drugim kierunku, przeciwnym do pierwszego kierunku.

Pomiędzy częściami bocznymi (B, C) jest usytuowana część środkowa (A), która zawiera przemiennie ułożone wzmac-

niające liny pierwsze (R) i drugie (L), skrócone odpowiednio w przeciwnych kierunkach.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 303834 (22) 94 06 14 5(51) B65G 19/22

(31) 93 9308826 (32) 93 06 15 (33) DE

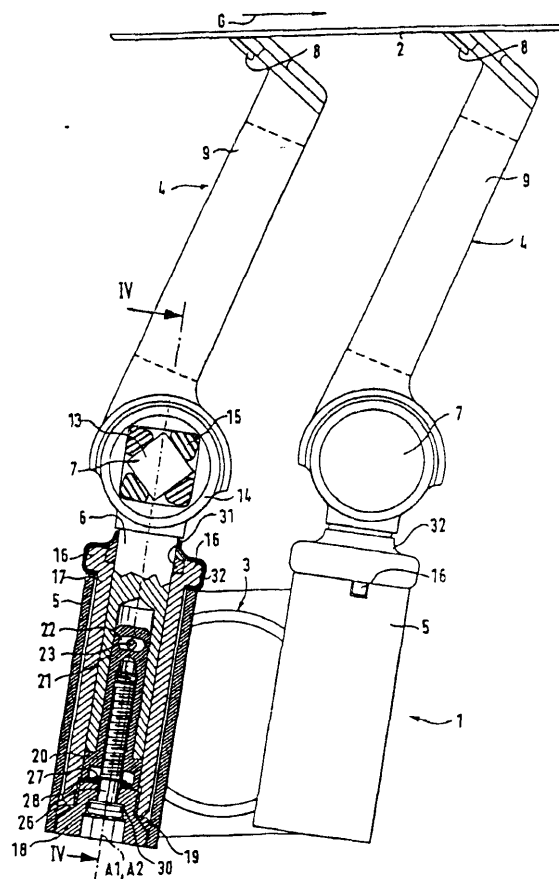
(75) Schwarze Hans-Otto, Recklinghausen, DE

(54) **Zgarniak do umieszczenia na wsporniku montażowym urządzenia zgarniającego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zgarniak (4) do umieszczenia na wsporniku montażowym (3) urządzenia zgarniającego (1) na końcu zrzutowym taśmy przenośnikowej (2), który ma: płytkę zgarniającą (8), zamocowaną na górnym końcu wspornika płytkowego (9), przegub sprężyny skrętowej, na którym wspornik płytkowy może obracać się wokół poziomej osi i sprężynować, stopkę (6), utrzymującą przegub sprężyny skrętowej (7), urządzenie

przestawiania pionowego (21, 26) do regulacji wysokości płytki zgarniającej (8) wzdłuż pierwszej osi (A1), łożysko obrotowe (17) do przykręcania płytki zgarniającej (8) wokół drugiej osi (A2) celem nastawienia równoległości krawędzi zgarniającej płytki (8) do taśmy przenośnikowej (2), przy czym druga oś tworzy z odcinkiem taśmy nachodzącym na płytkę kąt mniejszy niż 90°. Zgarniak charakteryzuje się tym, że pierwsza oś (A1) urządzenia przestawiania pionowego (21, 26) i druga oś (A2) łożyska obrotowego (17) leżą na tej samej prostej. Dzięki temu urządzenie przestawiania pionowego i łożysko obrotowe jako zespół konstrukcyjny można umieścić wspólnie w tulei rurkowej (5). Opisano 4 odmiany wynalazku.

(32 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 299382 (22) 93 06 16 5(51) C01B 17/00

(71) SIARKOPOL Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Siarkowego, Tarnobrzeg

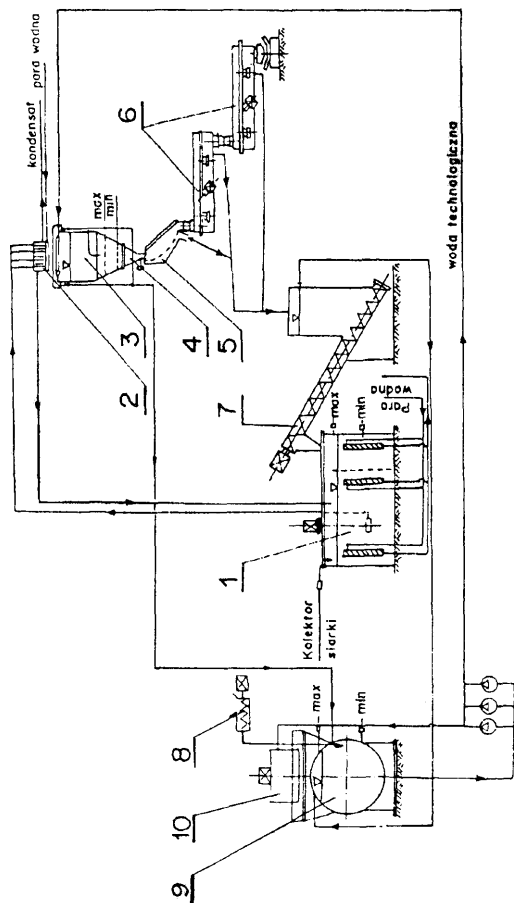
(72) Gorylewski Edward, Boniatowski Jan, Drozd
Józef, Gutman Eugeniusz, Januszewski
Zdzisław, Janiszewski Zbigniew, Kisielewski
Władysław, Macias Feliks, Niemirycz
Bohdan, Różycki Bronisław, Wawrzycki
Marian, Wrona Ryszard, Borchowiec Witold

(54) **Sposób wytwarzania siarki granulowanej i instalacja do wytwarzania siarki granulowanej**

(57) Sposób wytwarzania siarki granulowanej metodą na mokro polega na zestalaniu płynnej siarki w granulatorze (3), w którym znajduje się woda technologiczna wprowadzona w ruch warstwowo-wirowy. Stopiona siarka, korzystnie o temperaturze 130°C, wypływa grawitacyjnie przez dysze w dnie zraszacza (2), po czym zestalająca się siarka, w postaci granulek, gromadzi się na dnie granulatora (3), skąd grawitacyjnie w sposób ciągły kierowana jest na zestaw sit odsączających (6), przy czym

granulki siarki, opadając na dno, znajdują się w wodzie o ciągłym ruchu warstwowo-wirowym, co zapewnia kulisty kształt uzyskiwanych ziaren. Instalacja składa się ze zbiornika siarki (1), zraszacza (2), granulatora (3), zakończonego regulacyjnym zaworem spustowym (4), sita łukowego (5), zestawu sit odsączających (6), podajnika odsączającego ślimakowego (7) oraz zbiornika cyrkulacyjnego wody technologicznej (9) z chłodniami wentylatorowymi (10) i urządzeniem dozującym (8).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 299294 (22) 93 06 12 5(51) C01B 21/38
C01B 21/086

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
(72) Skowroński Bolesław, Kozłowski Kazimierz,
Węglarska-Zagórna Henryka

(54) Sposób utylizacji tlenków azotu z gazów resztkowych z instalacji kwasu azotowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób utylizacji tlenków azotu z gazów resztkowych z instalacji kwasu azotowego, metodą absorpcji w stężonym kwasie siarkowym, stosowaną w celu zmniejszenia emisji NOx do atmosfery. Sposób ten nadaje się, zwłaszcza do oczyszczania gazów resztkowych zawierających 400-2500 ppm NOx i poniżej 1,5% H₂O. Roztwór poabsorpcyjny, zawierający kwas siarkowy, kwas nitrozylosiarkowy i wodę, wprowadza się do węzła absorpcji tlenków azotu w instalacji kwasu azotowego, a otrzymany kwas azotowy z domieszką kwasu siarkowego przerabia się na saletrę amonową z domieszką siarczanu amonu. Roztwór poabsorpcyjny, zawierający kwas siarkowy, kwas nitrozylosiarkowy i wodę, można również rozcieńczyć wodą lub roztworem wodnym pod ciśnieniem, zdesorbowane tlenki azotu z hydrolizy kwasu nitrozylosiarkowego zawrócić do węzła absorpcji NOx z instalacji kwasu azotowego, a rozcieńczony roztwór kwasu siarkowego przerobić na sole.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 299475 (22) 93 06 25 5(51) C01G 37/00
C25D 21/16
C22B 7/00

(71) ENVIRA Przedsiębiorstwo Utylizacji
Odpadów Sp. z o.o., Warszawa

(72) Szamałek Krzysztof, Speczik Stanisław

(54) Technologia utylizacji wysokochromowych odpadów galwanicznych metodą ceramiczną

(57) Przedmiotem wynalazku jest technologia wiązania poneutralizacyjnych, wysokochromowych odpadów galwanicznych, w której składniki tych odpadów, niebezpieczne dla środowiska naturalnego zostają trwale związane w wyrobach ceramicznych. Pozwala to zagospodarować te odpady w ceramice budowlanej.

Sposób utylizacji polega na tym, że dokonuje się obniżenia zawartości chromu przez odpowiednie mieszanie osadów wysokochromowych z odpadami o innej charakterystyce oraz trwałego związania chromu w wyrobie ceramicznym przez prowadzenie procesu, wypału w atmosferze redukcyjnej, a także na tym, że dokonuje się obniżenia zawartości chromu, wapnia i alkaliów przez zastosowanie odpowiedniego surowca, mieszanie odpadów poneutralizacyjnych o różnych składach tak, by uzyskać odpowiedni bilans pomiędzy metalami oraz ewentualnie, dodawanie odpadów lub związków zawierających ołów tak, by uzyskać związanie chromianów w bardzo trudno rozpuszczalne związki, a następnie związania odpadów w wyrobie ceramicznym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299407 (22) 93 06 21 5(51) C02F 1/26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Steininger Mieczysław, Gryglewicz Stanisław

(54) Sposób oczyszczania wód gruntowych z zanieczyszczeń węglowodorowych

(57) Sposób polega na tym, że wody gruntowe poddaje się ekstrakcji, a następnie separacji. Ekstrakcję prowadzi się cieczą biologicznie degradowalną, wysokowrzącą i trudno rozpuszczalną w wodzie. Ekstrahent stosuje się w ilości objętościowej od 100:1 do 2000:1, w temperaturze od 273 do 373 K.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299408 (22) 93 06 21 5(51) C02F 1/72

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kowal Apolinary L., Maćkiewicz Jolanta

(54) Sposób usuwania z wód gruntowych związków o niskim potencjale redox

(57) Sposób polega na tym, że ujmuje się wodę gruntową i wprowadza do niej czysty tlen, po czym kieruje ją ponownie do gruntu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304157 (22) 94 07 05 5(51) C02F 3/02

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Ziemniaczanego, Poznań

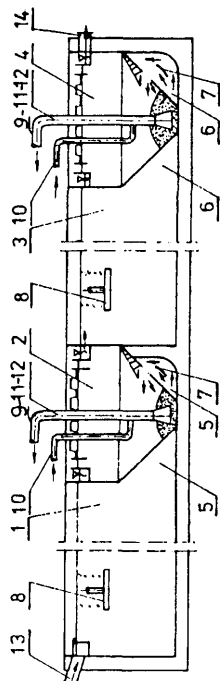
(72) Szeski Jan

(54) Zblokowana biologiczna oczyszczalnia ścieków, zwłaszcza o dużym stężeniu związków organicznych

(57) Zblokowaną biologiczną oczyszczalnię ścieków, zwłaszcza o dużym stężeniu związków organicznych, stanowi zbiornik przedzielony kieszeniami sedymentacyjnymi (2 i 4) na minimum dwie komory osadu czynnego (1, 3), z własnym obiegiem recyrkulacyjnym osadu i własną utworzoną strefą niedotlenioną

(5, 6), z których to komór każda stanowi odrębny stopień kaskady. Kieszonka sedimentacyjna (2, 4) ma szczelinę wlotową ścieków w ścianie przeciwległej do przyporządkowanej tej kieszonce komory osadu czynnego (1, 3), tworząc w przestrzeni między lejami osadowymi kieszonki sedimentacyjnych (2, 4) strefy niedotlenione (5, 6). W przestrzeni, między lejami osadowymi kieszonki sedimentacyjnych (2, 4), zwanej strefą niedotlenioną (5, 6), znajduje się kierownica przepływu ścieków (7) w postaci płaszczyzn statycznych. Zblokowana oczyszczalnia ścieków znajduje zastosowanie w przetwórcach przemysłu spożywczego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 299472 (22) 93 06 25 5(51) C04B 11/26
C04B 26/18

(75) Cyrkiewicz Marcei, Łódź; Herling Erwin,
Nowy Jork, US; Kleszczewski Jacek, Łódź

(54) **Sposób otrzymywania mas
ceramiczopodobnych i masy
ceramiczopodobne**

(57) Sposób otrzymywania masy ceramiczopodobnej o właściwościach magnetycznych polega na tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się ujednoliconą fizycznie suchą masę o wielkości ziaren do 25 μm , zawierającą odpady fosfogipsowe, uprzednio wygrzewane co najmniej 1 godzinę w temperaturze nie niższej od 450 K i magnetyt, odpowiednio w stosunku objętościowym 1:0,66 - 1,52, po czym, w drugim etapie, suchą masę w ilości 100 części objętościowych traktuje się, przy ciągłym mieszaniu w czasie 0,2-4,8 godz., nienasyconą żywicą poliestrową ilości 0,46 - 2,2 : 1 w stosunku objętościowym do suchej masy, następnie dodaje się do 0,4 części objętościowych przyspieszacza typu naftian kobaltu, ewentualnie do 23 części objętościowych rozcieńacza organicznego typu aceton, styren, dla zachowania lepkości surowej masy nie większej od 4230 mPa·s oraz utwardzacz w ilości 3-20 części objętościowych, korzystnie w postaci roztworu o stężeniu 20-40% objętościowych nadtlenu cykloheksanonu lub benzoilu we ftalanie dwubutylu. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania masy ceramiczopodobnej o zdolności do pochłaniania promieniowania rentgenowskiego o energii 45 - 55 keV i promieniowania twardego o energii 0,6 - 1,25 MeV, sposób otrzymywania masy ceramiczopodobnej spienionej o całkowicie zamkniętych porach oraz masy ceramiczopodobne.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 299473 (22) 93 06 25 5(51) C04B 11/26
C04B 26/18

(75) Cyrkiewicz Marcei, Łódź; Herling Erwin,
Nowy Jork, US; Kleszczewski Jacek, Łódź

(54) **Sposób otrzymywania mas
ceramiczopodobnych i masy
ceramiczopodobne**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania masy ceramiczopodobnej polegającego na tym, że do 100 części objętościowych żywicy epoksydowej albo jej kompozycji z żywicami poliestrowymi o stężeniu 20-80% objętościowych, przy czym w przypadku żywic poliestrowych nienasyconych stosuje się je w postaci modyfikowanej, wprowadza się, przy ciągłym mieszaniu w czasie 0,2 - 5 godzin, 45 do 200 części objętościowych napelnacza nieorganicznego, w postaci uprzednio co najmniej 1 godzinę wygrzewanego w temperaturze nie niższej od 440 K fosfogipsu odpadowego o wielkości ziaren do 20 μm , dodaje ewentualnie 0,06 - 0,55 części objętościowych, przyspieszacza typu naftian kobaltu i do 12 części objętościowych rozcieńacza organicznego typu aceton, styren, do uzyskania surowej masy o lepkości nie wyższej od 4150 mPa·s, po czym dodaje się 8-20 części objętościowych utwardzacza, korzystnie w postaci trójetylenoczeroaminy bądź mieszaniny 2-16 części objętościowych trójetylenoczeroaminy i 0,5 - 8,5 części objętościowych roztworu o stężeniu 20 - 40% objętościowych nadtlenu cykloheksanonu lub benzoilu we ftalanie dwubutylu. Wynalazek obejmuje także masy ceramiczopodobne.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 299403 (22) 93 06 18 5(51) C04B 22/08

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Łowińska-Kluge Aldona

(54) **Sposób zwiększania odporności betonu
cementowego na korozję ługującą**

(57) Sposób zwiększania odporności betonu cementowego na korozję ługującą charakteryzuje się tym, że do składników masy betonowej dodaje się krzemiany żelaza lub ich pochodne z grupy oliwinów, a zwłaszcza fajalit o granulacji zbliżonej do granulacji cementu, korzystnie w ilości od 1% do 10% wagowych w stosunku do cementu. Korzystnie fajalit dodaje się do masy betonowej w postaci zawierającego ten związek zmieszanego żużla pomiedziowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 299339 (22) 93 06 16 5(51) C04B 24/30

(71) STOCHEM Warszawskie Zakłady Przemysłu
Nieorganicznego, Warszawa

(72) Młodecki Jarosław, Kapelko Aleksander,
Kaźmierczak Zdzisław, Lachiewicz Dariusz,
Świątek Jolanta, Stokłuska Stanisław

(54) **Domieszka przeciwmrozowa do betonu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest domieszka przeciwmrozowa, dodawana do mieszanki betonowej podczas jej wykonywania, zwiększająca odporność świeżo wykonanego betonu na działanie mrozu.

Domieszka składa się z mrówczanu sodowego albo wapniowego w ilości 40 do 60 części wagowych, soli sodowej polikondensatów formaldehydowych kwasu beta - naftaleno-sulfonowego o stopniu kondensacji 7 do 10 w ilości 25 do 40 części wagowych, mocznika w ilości 5 do 20 części wagowych, nonylofenolu oksyetylowanego o n=8 do 10 w ilości 0,1 do 1 części wagowych oraz ewentualnie glikolu etylenowego w ilości do 3 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301489 (22)93 12 13 5(51) C04B 28/00
C21B 7/12

(23) 65 MTP - 93 13 06 93

(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Ogniотrwałych
S.A., Kraków

(72) Żelazny Tadeusz, Pośnik Tomasz,
Kądziaława Piotr, Sułkowski Michał, Krupa
Feliks, Goławski Czesław

(54) Masa ogniотrwała

(57) Masa ogniотrwała składa się z 40-70% wagowych glino-
krzemianowego wypełniacza ogniотrwałego, zwłaszcza andalu-
zytu i/lub sylimanitu i/lub ziarna wysokoglinowego zawierającego
powyżej 60% Al_2O_3 , 8-20% wagowych węgla krzemu, 8-18%
wagowych substancji węglowej, zwłaszcza zgrafityzowanego wę-
gla, 5-20% wagowych roztworu i/lub mieszaniny żywicy syntetycz-
nych, zwłaszcza fenolowo formaldehydowych, 1-10% wagowych
plastyfikatorów i 0-2% aktywatora, zwłaszcza sześciometyle-
noczteroaminy. Jako plastyfikatory stosuje się: reaktywny olej
silikonowy, oleje mineralne, korzystnie odwirowany olej antra-
cenowy, roztwór pozostałości po destylacji dianu. Masa może
zawierać dodatek tlenku glinu o granulacji poniżej $60\ \mu m$, w
ilości do 10% wagowych, i/lub dodatek włókna glinokrzemiano-
wego, w ilości do 3% wagowych i/lub surowy cyjanit w ilości do
15% wagowych. Masa ogniотrwała może być zastosowana do
naprawy, regeneracji i zatykania otworu spustowego, zwłaszcza
wielkiego pieca.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 299398 (22) 93 06 17 5(51) C04B 35/10
C04B 35/68

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Ząbek Stanisław, Stefański Zbigniew, Pączek
Zbigniew

(54) Masa izolacyjno-egzotermiczna

(57) Masa izolacyjno-egzotermiczna składa się z 5-20 części
wagowych odpadów po szlifowaniu wysokoglinowych wyrobów
izolacyjnych, 10-20 części wagowych glinu metalicznego, 5-15
części wagowych technicznego tlenku glinu, 2-4 części wago-
wych saletry sodowej lub potasowej, 2-5 części wagowych
mielonej zendry walcowniczej, 2-5 części wagowych spoiwa
organicznego, 50-80 części wagowych wody oraz 60-80 części
wagowych granulowanych włókien kaolinowych. Masa izolacyj-
no-egzotermiczna służy do ocieplania wąskich przekroji odle-
wów, zwłaszcza odlewów stalowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304305 (22) 94 07 13 5(51) C06B 25/10

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG, Bieun

(72) Kwiatkowski Sławomir, Mol Alojzy, Olek
Jerzy, Stęchły Marek, Gwóźdź Alojzy,
Świetlik Mieczysław, Badura Erwin, Ostiadel
Wojciech

(54) Sposób wytwarzania wodoodpornego
górniczego materiału wybuchowego i
wodoodporny górniczy materiał wybuchowy

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że żelatynizację miesza-
niny nitrogliceryny z nitroglikolem i nitrocelulozą dynamitową
lub nitrogliceryny lub nitroglikolu z nitrocelulozą dynamitową
prowadzi się w obecności mączki drzewnej, przy ciągłym mie-
szaniu składników w czasie żelatynizacji, stosując nadmiar wago-
wy w/w składników. Wodoodporny górniczy materiał wybuchowy
charakteryzuje się tym, że zawiera 20 - 35 części wagowych miesza-
niny nitrogliceryny z nitroglikolem lub nitrogliceryny lub nitroglikolu,

50 - 70 części wagowych azotanu amonu, 2 - 5 części wagowych
azotanu sodu, 0,5 - 2 części wagowych nitrocelulozy dynamito-
wej, 0,5 - 1,5 części wagowych mączki drzewnej, 2 - 8 części
wagowych dwunitrotoluenu lub trójnunitrotoluenu, 2,5 - 10 części
wagowych dodatku wodoodporniającego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 303862 (22) 94 06 16 5(51) C07C 53/23
C07C 63/14
C07F 9/38
A61K 31/185

(31) 93 079072
94 200798

(32) 93 06 16
23 02 94

(33) US
US

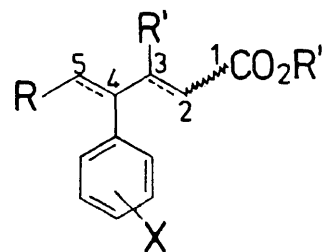
(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton,
US

(72) Bronson Joanne J., Carroll F.Ivy, Greene
Katharine M., Lewin Anita, Mansuri
Muzammil M., D'Andrea Stanley V.

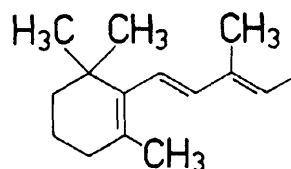
(54) Nowe związki alicykliczne, środek
farmaceutyczny i sposób wytwarzania
nowych związków alicyklicznych

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków alicyklicznych o
wzorze 3, w którym wiązania między C_2 i C_3 i/lub C_4 i C_5 są
nienasycone, X oznacza $COOH$, H, F, Cl, Br, J, $COOR''$, $CONH_2$,
 COR''' , CHO , CH_2OH , CH_2OR''' , OH, OR''' , CF_3 , C_1 -alkil,
 C_1 -alkenyl, C_1 -chlorowcoalkil, NO_2 , $P(O)(OH)_2$, SO_2H lub
 SO_3H , R oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową,
grupę aryłową, grupę aryloalkilową, grupę alkenylową lub grupę
aryloalkenylową pod warunkiem, że każda z tych grup musi
zawierać 6 lub większą liczbę atomów węgla, korzystnie 6 - 30
atomów węgla, z wyjątkiem grupy o wzorze 4, R' oznacza H lub
 C_1 -alkil, R'' oznacza H, C_1 -alkil, $C(R^3)_2OC(O)R^4$, CH_2CH_2
 NR^5R^6 , $-CH_2CH_2CH_2NR^5R^6$, $CH_2C(O)(R^5)_2$, względnie inne
grupy dostarczające estry ulegające fizjologicznej hydrolizie,
 R''' oznacza C_1 -alkil, R^3 są takie same lub różne i niezależnie
oznaczają H, CH_3 , C_2H_5 , $CH_3CH_2CH_2$, R^4 oznacza C_6 -12aryl,
prostoańcuchowy, rozgałęziony lub cykliczny C_1 -7alkil, względ-
nie prostoańcuchowy, rozgałęziony lub cykliczny C_1 -7alkoksyl,
 R^5 matakie samo znaczenie jak R^6 lub łącznie z R^6 tworzy grupę
 C_3 -6 cykloalkilową lub grupę $-CH_2CH_2OCH_2CH_2-$ i R^6 oznacza
 C_1 -3alkil, ich izomerów, ich dopuszczalnych farmakologicznie
pochodnych oraz środków farmaceutycznych zawierających te
związki. Związki te są inhibitorami fosfolipazy $A_2(PLA_2)$ i wyka-
zują działanie przeciwzapalne. Wynalazek obejmuje także spo-
soby wytwarzania tych związków.

(23 zastrzeżenia)



Wzór 3



Wzór 4

AI(21) 303843 (22)94 06 15 5(51) C07C 275/00
C07C 251/32
A61K 31/17

(31) 93 077981 (32)93 06 15 (33) US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton, US

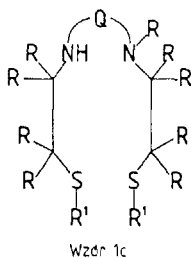
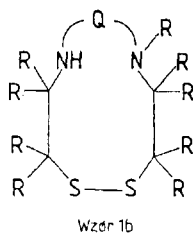
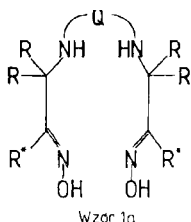
(72) Ramalingam Kondareddiar, Raju Natarajan

(54) **Nowe związki ligandowe, sposób wytwarzania nowych związków ligandowych, związki kompleksowe, sposób diagnozowania, środek farmaceutyczny i zestaw diagnostyczny**

(57) Wynalazek obejmuje nowe związki ligandowe o ogólnym wzorze **1a**, **1b** lub **1c**, w których to wzorach Q oznacza grupę o wzorze $-C(RR)_m1-Y^1-C(RR)_m2-(Y^2-C(RR)_m3)_n-$, w którym Y^1 i Y^2 niezależnie oznaczają $-NR-$, $-O-$, $-S-$, $-SO-$, $-SO_2-$ lub $-Se-$, n oznacza liczbę całkowitą 0 lub 1, a $m1$, $m2$ i $m3$ niezależnie oznaczają liczbę całkowitą 0 - 4, przy czym suma $m1$ i $m2$ jest wyższa niż 0; grupy R i R^* niezależnie oznaczają grupę R^2 , atom chlorowca, grupę $-OR^2$, grupę $-C(O)-OR^2$, grupę $-C(O)-N(R^2)_2$, grupę $-N(R^2)_2$, grupę $-alkil-C(O)-OR^2$, grupę $-alkil-C(O)-N(R^2)_2$, grupę $-alkil-N(R^2)_2$, grupę $-aryl-C(O)-OR^2$, grupę $-aryl-C(O)-N(R^2)_2$, grupę $-aryl-N(R^2)_2$, acyl, acyloksyl, heterocyklil, hydroksyalkil, grupę $-SO_2-R$, $-alkil-SO_2-R$ lub grupę o wzorze $-(A)p-R^3$, w którym A oznacza grupę łączącą, p oznacza 0 lub dodatnią liczbę całkowitą, a R^3 oznacza ugrupowanie bioaktywne, względnie dwie grupy R albo grupa R i grupa R^* razem z jednym lub większą liczbą atomów, z którymi są związane tworzą nasycony lub nienasycony, spiro- lub skondensowany pierścień karbocykliczny lub heterocykliczny, ewentualnie podstawiony, R_1 oznacza atom wodoru, grupę zabezpieczającą ugrupowanie tiolu lub grupę o wzorze $-(A)p-R^3$, w którym A, p i R mają wyżej podane znaczenie, a R^2 niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, alkenyl, alkinył lub aryl, a także nowe związki kompleksowe powyższych związków ligandowych z metalami.

Są one użyteczne w diagnostyce i terapii, zwłaszcza hipoksji i nowotworów.

(25 zastrzeżeń)



AI(21) 299458 (22) 93 06 22 5(51) C07C 311/15
C07C 307/10

(71) ORGANIKA-ZACHEM Zakłady Chemiczne, Bydgoszcz

(72) Zachwieja Romuald, Kalinowski Jan, Foręć Józef, Maleska Barbara, Skonieczny Władysław

(54) **Sposób otrzymywania soli sodowej N-chloro-p-toluenosulfonamidu**

(57) Sposób otrzymywania soli sodowej N-chloro-p-toluenosulfonamidu polega na chlorowaniu p-toluenosulfonamidów w roztworze alkalicznym za pomocą chloru gazowego, który wprowadza się do roztworu p-toluenosulfonamidu o stężeniu 15 - 20% wagowych i alkaliczności całkowitej 100 - 150 g NaOH/dm³, w temperaturze 65 - 70°C, a chlorowanie kończy się przy alkaliczności całkowitej roztworu 5 - 10 g NaOH/dm³.

Sól sodową N-chloro-p-toluenosulfonamidu stosuje się jako środek dezynfekujący.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 299362 (22)93 06 17 5(51) C07C 337/00

(71) Instytut Leków, Warszawa

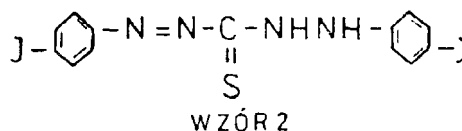
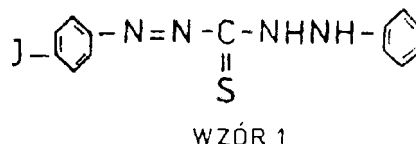
(72) Licińska Iwona, Fiedor Piotr, Rowiński Wojciech, Kuśnierz Zbigniew, Łukasiewicz Andrzej, Woźniak Irena

(54) **Jodowe pochodne ditizonu**

(57) Przedmiotem wynalazku są mono i dwujodowa pochodne ditizonu o wzorach 1 i 2, znakowane radioizotopami.

Pochodne te wykorzystywane są do diagnozowania stanów patologicznych trzustki.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 299341 (22)93 06 16 5(51) C07D 487/04

(71) IRCA S.p.A.- Industrie Ricerche Chimiche d'Albano, Bergamo, IT

(72) Ambrosini Leonardo, Sala Bruno

(54) **Sposób przemysłowego wytwarzania pochodnych kwasu (6S)-foliowego przez rozdzielanie chromatograficzne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania na skalę przemysłową pochodnych kwasu (6S) foliowego przez rozdzielanie chromatograficzne na kolumnie mieszaniny dwóch diastereoizomerów (6R,S) pochodnych kwasu foliowego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku. We wzorze tym X oznacza CH₃ lub CHO, a R_1 i R_2 , takie same lub różne oznaczają H, NH₄⁺, atom metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych.

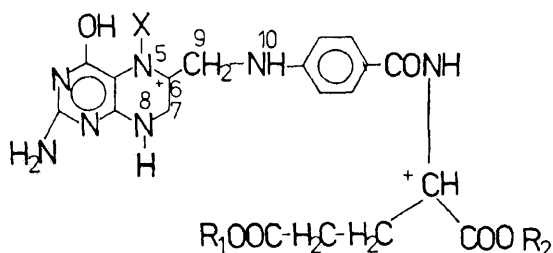
Kolumnę chromatograficzną załaduje się wodnym roztworem albuminy, następnie prowadzi się wymywanie pierwszym buforowanym roztworem, załaduje się kolumnę wodnym roztworem omawianej diastereoizomerycznej mieszaniny i prowadzi się wymywanie drugim buforowanym roztworem, otrzymując, jako pierwszy, eluat diastereoizomeru (6S) FTHF, a jako drugi, eluat diastereoizomeru (6S) MTHF.

Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się roztwór albuminy o stężeniu 0,1 do 10% wagowych i roztwór pochod-

nych o stężeniu 0,1 do 10% wagowych oraz pH buforowanych roztworów od 4,8 do 5,8.

Zarówno kwas 5 - (metylo) - (6S) - tetrahydrofoliowy (MTHF) jak i kwas 5-(formylo)-(6S)-tetrahydrofoliowy (FTHF) znajdują zastosowanie w terapii w przypadkach niedoboru soli kwasu foliowego, jak też do ogólnego ochraniającego wątroby, a także ostatnio w terapii przeciwnowotworowej.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 299416 (22) 93 06 21 5(51) C07F 9/09
C07F 9/16
A61K 31/66

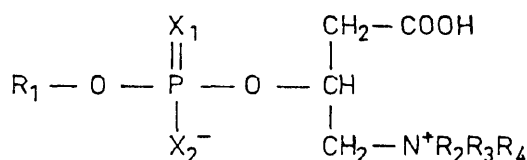
- (71) SANDOZ A.G., Bazyleja, CH
(72) Anderson Robert Charles, Beberntz Gregory Raymond, Fraser James Donald, Hughes Jeffrey Wayne, Kapa Prasad Koteswara, Prashad Mahavir, Smith Howard Charles, Villhauer Edwin Bernard

(54) **Pochodne soli wewnętrznych fosforyloksypropanoaminiowych, sposób wytwarzania pochodnych soli wewnętrznych fosforyloksypropanoaminiowych, kompozycja farmaceutyczna oraz jej zastosowanie**

(57) Wynalazek obejmuje związki o wzorze 1, w którym X_1 i X_2 , niezależnie od siebie oznaczają atom tlenu lub siarki, R_1 oznacza grupę R_5-Y-R_6 lub R_7-Z-R_8 , w której Y oznacza $-O-$, $-S-$, $-CH_2-$, $-CH=CH-$, $-C\equiv C-$, $-N(R_{10})CO-$ lub $-CON(R_{10})-$, Z oznacza $-O-$, $-S-$ lub $-CH_2-$, R_5 oznacza prostolaniczowy lub rozgałęziony (C_{1-17}) alkil albo prostolaniczowy lub rozgałęziony ω -trifluoro- (C_{1-8}) alkil, R_6 oznacza prostolaniczowy (C_{2-18}) alkil, a całkowita liczba atomów węgla w grupie R_5-Y-R_6 wynosi 7 do 19, R_7 oznacza ewentualnie podstawiony fenyl, fenoksyfenyl, bifenyli, naftyl, naftoksyfenyl, R_8 oznacza prostolaniczowy (C_{3-15}) alkil, grupy $-(CH_2)_m-N(R_{10})CO-(CH_2)_n-$, $-(CH_2)_m-CON(R_{10})-(CH_2)_n-$, R_{10} oznacza wodór, metyl lub etyl, R_n oznacza prostolaniczowy lub rozgałęziony (C_{1-7}) alkil, R_{12} oznacza prostolaniczowy (C_{2-7}) alkil, a całkowita liczba atomów węgla w podstawnikach arylowych w R_7 i całkowita liczba atomów węgla w R_8 , nie licząc znaczenia R_{10} , wynosi od 3 do 15 i R_2 , R_3 i R_4 , każdy niezależnie od siebie, oznacza prostolaniczowy lub rozgałęziony (C_{1-4}) alkil, w postaci wolnego kwasu lub soli, estru ulegającego hydrolizie w warunkach fizjologicznych lub w postaci proleku.

Związki te mają zastosowanie jako środki przeciw cukrzycy.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 301432 (22) 93 12 09 5(51) C08G 18/08

(23) 65 MTP 13 06 93

(71) Kocyba Agnieszka, Bytom

(72) Kostrzewa Sławomir, Poturalski Waldemar

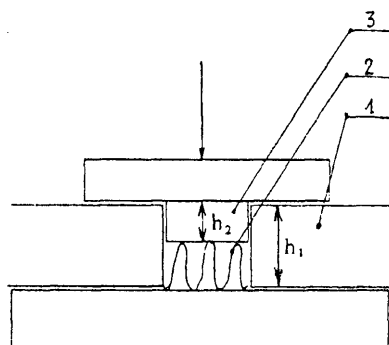
(54) **Sposób i urządzenie do produkcji elementów elastycznych**

(57) Sposób produkcji polega na wymieszaniu rozdrobnionych elastycznych tworzyw sztucznych z polimerami i/lub poliestrami oraz z izocyjanianami, katalizatorami i/lub wypełniaczami mineralnymi i/lub pigmentami, wypełnieniu homogenną substancją formy o specjalnym kształcie, a następnie formowaniu elementów pod zwiększonym ciśnieniem.

Forma charakteryzuje się tym, że proporcja wysokości h_1 gniazda formy (1) do wysokości h_2 stempla (3) wynosi jak 2 do 1.

Otrzymywane tym sposobem elementy elastyczne mogą być stosowane na wykładziny o różnych kompozycjach architektonicznych, układane bezpośrednio na wyrównanym, utwardzonym podłożu, na przykład na baseny, chodniki, tarasy, a także w halach przemysłowych, w warsztatach rzemieślniczych jako materiał izolacyjny i gładzący.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 299419 (22) 93 06 22 5(51) C08G 63/91

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Penczek Piotr, Oyrzanowska Anna

(54) **Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych o zmniejszonym parowaniu monomeru**

(57) Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych o zmniejszonym parowaniu monomeru, jak styren lub winylotoluen, polega na tym, że do 100 części wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej wprowadza się 0,05 - 5 części wagowych produktów reakcji związków i żywic epoksydowych z produktami przyłączenia bezwodnika maleinowego do kwasów żywicznych kalafonii, przy czym głównym składnikiem tych produktów przyłączenia jest kwas maleopimarowy oraz ewentualnie z nasyconymi lub nienasyconymi kwasami tłuszczowymi zawierającymi co najmniej 12 atomów węgla w cząsteczce.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 299310 (22) 93 06 15 5(51) C08L 27/06

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Świerż-Motysia Barbara, Jastrzębska Ewa, Luniewska Wanda

(54) **Termoplastyczna kompozycja na bazie PVC**

(57) Przedmiotem wynalazku jest termoplastyczna kompozycja na bazie polichlorku winylu, przeznaczona do wyrobu sprzętu medycznego jednorazowego użytku, która na 100 czę-

ści wagowych PVC suspensyjnego zawiera 10 - 80 części wagowych ftalanu di-2-etyloheksyloвого i/lub trimelitanu tris-2-etyloheksyloвого, 0,5 do 12 części wagowych układu stabilizującego-smarującego, w skład którego wchodzi 0,1 do 5,0 części wagowych epoksydowanego oleju sojowego, 0,1 do 3,0 części wagowych soli cynkowo-wapniowych wyższych kwasów tłuszczowych, 0,1 do 0,3 części wagowych antyutleniacza z grupy alkilofenoli, 0,1 do 0,5 estru wyższego kwasu tłuszczowego i alkoholu jednowodorotlenowego lub monooleinianu gliceryny oraz jako środek zmniejszający migrację plastifikatora bis-stearylo/etylenodiaminę w ilości od 0,1 do 2,0 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299392 (22) 93 06 18 5(51) C09K 17/00

(71) A. WEBER S.A, Rouhling, FR

(72) Weber Adolphe

(54) Sposób wytwarzania zapór lub wypełnień z samospieniających się żywic fenolowych, zwłaszcza do stosowania w górnictwie oraz dwuskładnikowa mieszanka do stosowania w tym sposobie

(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się dwuskładnikową mieszaninę, złożoną ze zdolnej do tworzenia pianki żywicy zawierającej wodorowęglan sodowy jako środek spieniający i z katalizatora, korzystnie typu kwasów sulfonowych, po czym prowadzi się, ewentualnie w niskiej temperaturze, niemal natychmiastową przemianę tej mieszanki w piankę bardzo szybko zwiększającą swą objętość, bez konieczności stosowania szczelnego oszalowania z połączonych ze sobą elementów.

Dwuskładnikowa mieszanka do stosowania w tym sposobie korzystnie zawiera dwa składniki o ponad kilkumiesięcznej trwałości, a mianowicie składnik żywicowy złożony z rezolu, wody, wodorowęglanu sodowego, środków katizotropowych i substancji mineralnych oraz składnik katalityczny złożony z kwasu fenolosulfonowego, kwasu toluenosulfonowego, kwasu benzenosulfonowego, kwasu ksylenosulfonowego, kwasu siarkowego i wody.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 303863 (22) 94 06 16 5(51) C10B 53/00

(31) 93 01804 (32) 93 06 17 (33) CH

(71) Von Roll AG, Gerlafingen, CH

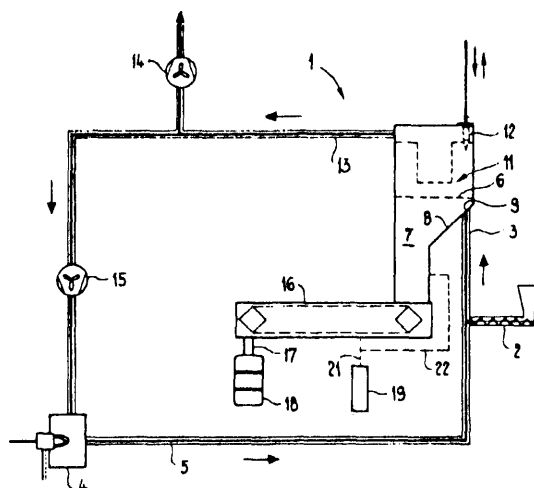
(72) Wanger Harald, Rüegg Hans

(54) Sposób i urządzenie do termicznej obróbki pyłowych i/lub drobnocząsteczkowych materiałów stałych, które powstają przy oczyszczaniu spalin

(57) Sposób polega na tym, że pyłowe i/lub drobnocząsteczkowe materiały stałe, które powstają przy oczyszczaniu spalin, zwłaszcza z układów do spalania śmieci, doprowadza się za pomocą strumienia gazu, wykazującego przynajmniej temperaturę obróbki termicznej, wzdłuż wstępnie określonego odcinka transportowego do urządzenia filtracyjnego, a po przefiltrowaniu pyłowy i/lub drobnocząsteczkowy materiał stały wyładowuje się.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera rurociąg (3) połączony z dmuchawą (15) i urządzeniem grzewczym (4) dla gazu, który jednocześnie stanowi odcinek transportowy i komorę obróbkową dla pyłowego i/lub drobnocząsteczkowego materiału stałego, w którego jednym końcu uchodzi urządzenie (2) doprowadzające dla materiału stałego, a na drugim końcu jest umieszczone urządzenie filtracyjne (6) z filtrami z materiału odpornego termicznie.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 299418 (22) 93 06 21 5(51) C10F 7/00

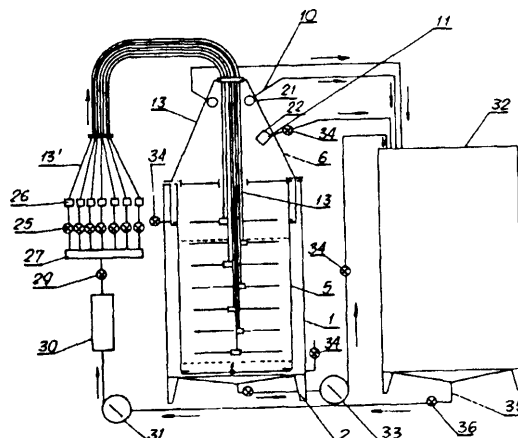
(71) TORF CORPORATION Fabryka Leków
Spółka z co., Wrocław

(72) Hamerliński Waclaw

(54) Urządzenie do ekstrakcji torfu

(57) Urządzenie do ekstrakcji torfu składające się ze zbiornika i systemu doprowadzania ekstrahenta oraz odbioru ekstraktu, według wynalazku w ciśnieniowym zewnętrznym zbiorniku (1) ma umieszczony drugi, wewnętrzny zbiornik z perforowanymi ścianami, stanowiący właściwy pojemnik na surowiec torfowy do ekstrakcji oraz wewnętrzne przewody (13) rozprowadzające ciecz ekstrahującą do kolektorów rozdzielczych rozmieszczonych na co najmniej dwóch poziomach, z których odchodzą poziome odgałęzienia z ramionami bocznymi, na których równomiernie rozmieszczone są otwory wypływowe. Oprócz tego, na każdym zewnętrznym przewodzie (13' - 13) doprowadzającym ciecz ekstrahującą ma zawór (25) do indywidualnej regulacji i/lub zamknięcie przepływu niezależnie dla każdego przewodu (13') i ewentualnie dodatkowo przepływomierz (26). W urządzeniu według wynalazku wyeliminowano "efekt ścianki" dzięki temu, że zbiornik zewnętrzny (1) połączony jest szczelnie ze zbiornikiem wewnętrznym tak, że uniemożliwiony jest przepływ ekstraktu bezpośrednio do odpływów górnych (10) służących do ciągłego przelewowego odbierania ekstraktu do zbiornika zasobowego. Zgodnie z wynalazkiem urządzenie ma zespół środków, umożliwiających kontrolowany wymuszony obieg ciekłych mediów w przewodach i zbiornikach urządzenia.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 299460 (22)93 06 24 5(51) C10M 169/04

- (71) Centralne Laboratorium Naftowe,
Warszawa; Rafineria Gdańska S.A., Gdańsk
(72) Szczawnicka Elżbieta, Cieślak Małgorzata,
Nyc Maria, Andruk Tadeusz, Beran Elżbieta,
Dyrka Włodzimierz, Lipowicz Mariusz,
Broniszewski Mieczysław, Dudek Andrzej,
Naruszewicz Krzysztof, Ankiewicz Stanisław

(54) Wysokogatunkowy olej turbinowy

(57) Olej turbinowy składa się z olejów bazowych otrzymanych z przeróbki rop naftowych parafinowo-siarkowych, selektywnie rafinowanych furfurem, odparafinowanych rozpuszczalnikowo, rafinowanych wodorem, o lepkości kinematycznej w temperaturze 100°C wynoszącej 3-15 mm²/s oraz dodatków uszlachetniających: 0,3 - 0,9% masowych antyutleniacza będącego pochodną bis-2,6-di-tert-butylifenolu o ciężarze cząsteczkowym 500 - 750, 0,01 - 0,06% mas. dodatku antykorozyjnego będącego alkenylobursztynianem etylenoglikolu, 0,01 - 0,06% mas. deaktywatora miedzi typu triazolu oraz 0,0004 - 0,0006% mas. dodatku antypieniego.

Olej turbinowy przeznaczony jest do nowoczesnych turbin, turbosprężarek, turbogeneratorów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299461 (22)93 06 24 5(51) C10M 169/04

- (71) Centralne Laboratorium Naftowe,
Warszawa; Rafineria Gdańska S.A., Gdańsk
(72) Szczawnicka Elżbieta, Cieślak Małgorzata,
Nyc Maria, Andruk Tadeusz, Beran Elżbieta,
Dyrka Włodzimierz, Lipowicz Mariusz,
Broniszewski Mieczysław, Naruszewicz
Krzysztof, Ankiewicz Stanisław, Dudek
Andrzej

(54) Olej do rotacyjnych sprężarek powietrza

(57) Olej sprężarkowy składa się z olejów bazowych otrzymanych z frakcji rop naftowych parafinowo-siarkowych, selektywnie rafinowanych furfurem, odparafinowanych rozpuszczalnikowo, rafinowanych wodorem, o lepkości kinematycznej w temperaturze 100°C wynoszącej 3-15 mm²/s oraz dodatków uszlachetniających: 0,14 do 0,16% masowych dodatku antyutleniającego, będącego mieszaniną alkilo-di-fenylloamin, 0,42 do 0,47% masowych dodatku antyutleniającego typu fenolowego, 0,07 do 0,08% masowych dodatku wielofunkcyjnego, 0,04 do 0,05% masowych dodatku antykorozyjnego, 0,04 do 0,05% masowych dezaktywatora miedzi, 0,001 do 0,003% masowych dodatku przeciwpennego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304217 (22)94 07 08 5(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.
Prof. Stanisława Piłata, Kraków
(72) Steinmec Franciszek, Zajezińska Anna,
Paszyński Roman, Węgrzyn Jan

(54) Sposób wytwarzania smarów wapniowych

(57) Sposób wytwarzania smarów wapniowych polega na tym, że mieszaninę składającą się z 5 - 30 części masowych kompozycji zawierającej 75 - 97% masowych tłuszczów i/lub kwasów tłuszczowych zawierających 14-22 atomy węgla w cząsteczce kwasu, o liczbie jodowej do 130g J₂/100 g i 3 - 25% masowych tłuszczów i/lub kwasów tłuszczowych zawierających 14-22 atomy węgla w cząsteczce kwasu, o liczbie jodowej 80 - 130 g J₂/100 g poddanych siarkowaniu do zawartości siarki do 15% masowych, 5 - 30 części masowych oleju naftowego o lepkości kinematycznej 3-14 mm²/s w temperaturze 100°C, poddaje się reakcji z 0,5 - 4,5 częściami masowymi wodorotlen-

ku wapnia w temperaturze 120 - 170°C pod ciśnieniem 0,2 - 0,8 MPa, a następnie wytworzony koncentrat mydeł dysperguje się w 35 - 90 częściach masowych oleju naftowego i poddaje obróbce końcowej w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304221 (22)94 07 08 5(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.
Prof. Stanisława Piłata, Kraków
(72) Steinmec Franciszek, Zajezińska Anna

(54) Olej hydrauliczny

(57) Olej hydrauliczny zawiera 91,0 - 99,0% masowych rafinowanego oleju naftowego o lepkości kinematycznej 9-165 mm²/s w temperaturze 40°C, 0,4 - 1,6% masowych pakietu dodatków zawierającego 50 - 92% masowych dialkiloditiofosforanu cynku z grupami alkilowymi pierwszo- i/lub drugorzędowymi zawierającymi 3 - 10 atomów węgla w grupie alkilowej, o zawartości cynku 6,5 - 10% masowych, 5 - 30% masowych nadzasadowego alkilosalicylanu wapnia o rezerwie alkalicznej typu węglanowego, zawartości wapnia 7 - 16% masowych, całkowitej liczbie zasadowej 150 - 400 mg KOH/g i względnej zawartości wapnia salicylanowego do węglanowego 1:3 - 20, przy zachowaniu względnej zawartości wapnia węglanowego do cynku 1:1 - 10, 3-20% masowych inhibitorów utlenienia typu aminowego i/lub fenolowego, 0,1 - 2% masowych inhibitora korozji miedzi typu heterocyklicznych związków azotowych, 0 - 3% masowych deemulgatora typu sulfonianowego i 0 - 4% masowych dodatków przeciwpennych typu poliestru akrylanowego oraz 0,2 do 8% masowych znanych dodatków typu modyfikatorów lepkości, deemulgatorów i przeciwpennych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303611 (22) 94 05 26 5(51) C12N 15/70
C12N 15/21

(31) 93 4317459 (32) 93 05 26 (33) DE

- (71) BOEHRINGER INGELHEIM
INTERNATIONAL GMBH, Ingelheim, DE
(72) Hauptmann Rudolf, Falkner Edgar, Bodo
Gerhard, Voss Tilman, Maurer-Fogy Ingrid

(54) Sposób wytwarzania i oczyszczania interferonu-α i wektor do jego produkcji w bakteriach

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania interferonu-α poprzez ekspresję w E.coli, który polega na ekspresjonowaniu interferonu-α w komórkach, w których obecna jest sekwencja sygnałowa genu kodującego termotabilną enterotoksynę II (STU) z E.coli połączona z sekwencją, która koduje dojrzwały ludzki interferon-α i wyizolowaniu wytworzonego interferonu-α. Wynalazek dotyczy również sposobu oczyszczania interferonu-α za pomocą kolejnych etapów: chromatografii adsorpcyjnej na żelu krzemionkowym, hydrofobowej chromatografii interakcyjnej, kationowej chromatografii jonowymiennej oraz anionowej chromatografii jonowymiennej. Wynalazek dotyczy również wektora do ekspresji interferonu-α w E.coli, który zawiera sekwencję sygnałową genu STU w połączeniu z sekwencją kodującą dojrzwały ludzki interferon-α i jego zastosowania do wytwarzania interferonu-α.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 299421 (22) 93 06 22 5(51) C12P 19/04

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa;
POLMOS Zakład Badawczo-Rozwojowy,
Konin
(72) Marcinkowski Ryszard, Wiechecki
Waldemar, Zastawa Jerzy, Bukowiecki

Marek, Gogulski Walenty, Sokół Bożena,
Kapłon Zenon

- (54) Sposób bezciśnieniowego uwalniania i
scukrzania skrobi z surowców roślinnych

(57) Rozdrobnione i rozcieńczone wodą surowce roślinne, zwłaszcza surowce zawierające oprócz skrobi związane z nią strukturalnie substancje białkowe, poddaje się procesowi enzymatycznej hydrolizy białek oraz enzymatycznemu upłynnianiu i scukrzaniu, przy czym przed procesem enzymatycznego upłynniania do surowca wprowadza się od 35 do 600 ml preparatu proteolitycznego, zwłaszcza preparatu Neutrase 0,5 L, na 1000 kg skrobi i zawartej w surowcu, a proces hydrolizy prowadzi się w temperaturze od 20 do 45°C, korzystnie przez okres od 10 do 50 minut, po uprzednim rozcieńczeniu rozdrobnionych surowców w proporcji od 500 do 4500 dm³ wody na 500 kg skrobi zawartej w surowcu.

Sposób ma zastosowanie w przetwórstwie spożywczym, w tym do celów fermentacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 299471 (22) 93 06 23 5(51) C23G 1/24

- (71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania
Postępu Technicznego Sp. z o.o., Poznań
(72) Ludowicz Tadeusz, Maciejewski Jan

- (54) Preparat do oczyszczania zewnętrznych,
stalowych i żeliwnych powierzchni kotłów

(57) Preparat charakteryzuje się tym, że zawiera 70 - 85 części wagowych saletry indyjskiej (azotanu potasowego), 5 - 28 części wagowych mieszaniny związków Si, Fe, Al, Mg, Ca i Ti w postaci krzemianów, siarczanów, węglanów i/lub tlenków tych metali oraz 0 - 20 części wagowych związków miedzi w postaci tlenochloru miedzi II. Korzystnie, preparat zawiera substancje obojętne i/lub alkaliczne, których produktem rozpadu są również substancje o charakterze obojętnym i/lub alkalicznym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299328 (22) 93 06 14 5(51) C25D 13/00

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Stoch Anna, Buczak Henryk
(54) Sposób nanoszenia powłok
hydroksyapatytowych na powierzchnię metali

(57) Sposób polega na naniesieniu na oczyszczoną i odtłuszczone powierzchnię metalu warstwy kwasów krzemowych, a następnie warstwy hydroksyapatytu poprzez elektroforezę jego zawiesiny w alkoholu. Otrzymaną powłokę suszy się i wygrzewa w temperaturze 700 - 800°C przez 5 - 15 minut.

Sposób nadaje się szczególnie do pokrywania implantów metalicznych dla celów medycznych.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 299442 (22) 93 06 21 5(51) E02D 5/34

- (71) Politechnika Krakowska im. T.Kościuszki,
Kraków
(72) Żmudziński Zdzisław
(54) Sposób i urządzenie do wykonywania
mikropali fundamentowych

(57) Sposób polega na kolejnym wbijaniu w grunt rurowych segmentów nośnych (1), osiowanych względem siebie w tulejowych łącznikach (2).

Podczas wbijania segmenty nośne (1) łączy się sztywno ze sobą techniką klejenia lub spawania.

Do wnętrza utworzonej kolumny rurowej (A) wprowadza się przestawny iniektor ze strefą tłoczenia wydzielaną między dwoma rozpiętymi obwodowo uszczelkami.

Iniektorem dokonuje się na kolejnych poziomach - przez zabudowane w ściankach segmentów nośnych (1) zawory zwrotne (3) - iniekcji zaczynu cementowego w grunt.

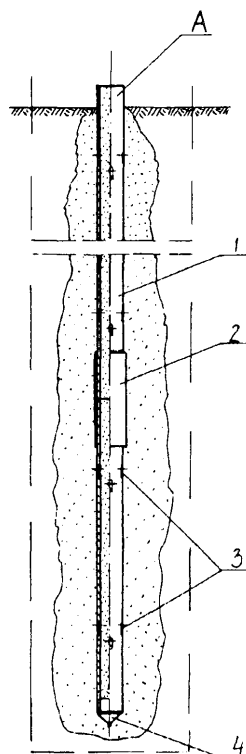
Po wyjęciu przesławnego iniektora wnętrze kolumny rurowej (A) wypełnia się grawitacyjnie zaczynem cementowym.

Urządzenie składa się z zestawu segmentów nośnych (1) i przesławnego iniektora.

W ściance każdego z segmentów nośnych (1) zabudowane są dwie grupy zaworów zwrotnych (3), usytuowanych w równych odległościach od jego końców.

Każdą grupę tworzą dwie pary zaworów zwrotnych (3), położone w dwu, wzajemnie prostopadłych płaszczyznach przesuniętych wzdłuż osi względem siebie na odległość mniejszą od odstępów między uszczelkami przesławnego iniektora.

(4 zastrzeżenia)



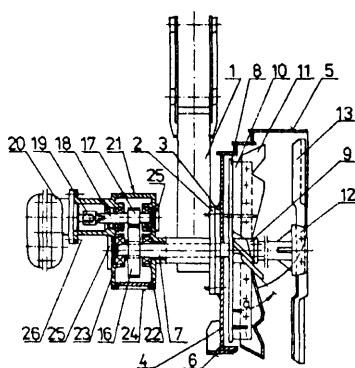
A1(21) 299410 (22) 93 06 21 5(51) E02F 5/08

- (71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Jarząbek Zdzisław, Ignacak Leszek, Kanafa Stanisław, Zacheja Stanisław

(54) **Frezowyrzutnik do odmulania rowów, zwłaszcza melioracyjnych**

(57) Frezowyrzutnik ma na wale napędzanym (7) przekładni zębatej (21), zamocowane trwale, promieniowo usytuowane łopatkki (10) nachylone do płaszczyzny tarczy łopatkowej (8) pod kątem ostrym (a), wyposażone w zamocowane do nich noże (11). Do płyty (9) tarczy łopatkowej (8) zamocowana jest głowica krojów (12) z dwoma czołowymi bruzdami, w których są osadzone dwa kroje (13), których płaszczyzny doładowujące są nachylone do płaszczyzny obrotu wirnika o kąt ostry. W tarczy (2) ramienia (1) są wykonane łukowe otwory na umieszczenie szpilek tarczy nastawnej (3) osłony (4). W dolnej części osłony kierującej (5) przymocowana jest blacha nośna (6).

(7 zastrzeżeń)

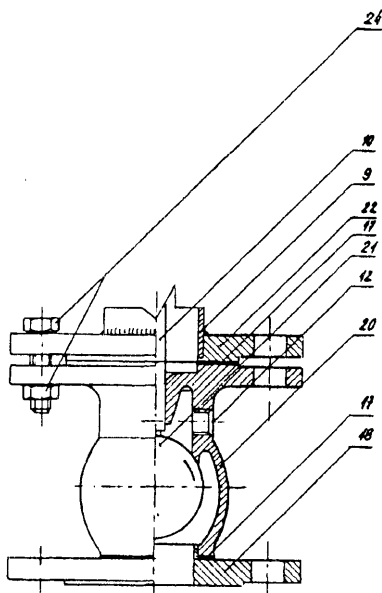


A1(21) 299336 (22) 93 06 14 5(51) E03B 9/04

- (75) Gut Andrzej, Koszalin

(54) **Hydrant nadziemny przeznaczony do montażu na sieciach wodociągowych dla celów p.poż.**

(57) Hydrant charakteryzuje się tym, że element odcinający stanowi kula (21) umieszczona w gnieździe wykonanym wewnątrz korpusu dolnego (20).



W drugim wykonaniu element odcinający stanowi grzybek mający uszczelkę, umieszczony w gnieździe korpusu dolnego.

(9 zastrzeżeń)

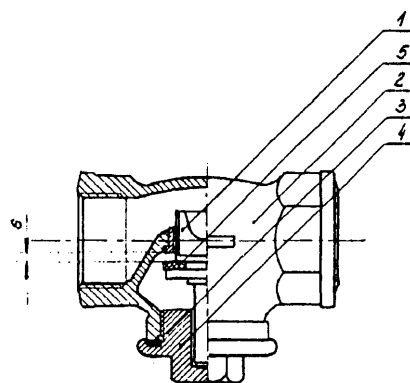
A1(21) 299337 (22) 93 06 14 5(51) E03B 9/14 F16K 27/02

- (75) Gut Andrzej, Koszalin

(54) **Zawór blokująco-odwadniający, zwłaszcza do instalacji wodociągowych i hydrantów**

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że korpus zaworu (2) jest korpusem zaworu zwrotnego do wody. Grzybek zaworu zwrotnego (1) ma przedłużony trzpień. Nakrętka zaworu będąca jednocześnie prowadnicą trzpienia grzybka ma powiększoną średnicę.

(7 zastrzeżeń)

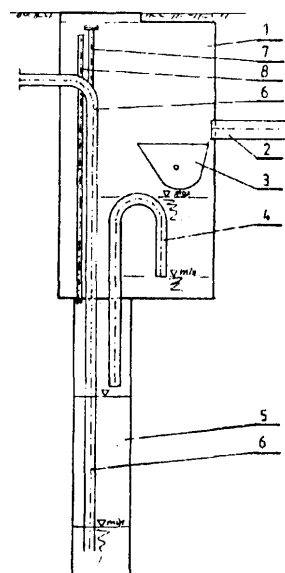


A1(21) 299411 (22) 93 06 21 5(51) E03F 5/02

- (75) Rajkiewicz Michał, Elbląg

(54) **Sposób hydraulicznego połączenia kanału grawitacyjnego, zwłaszcza ściekowego z przewodem podciśnieniowym i urządzenia do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób polega na zastosowaniu dwóch studzienek. Do pierwszej studzienki (1) dopływa ciecz przewodem grawitacyjnym (2).



Ciecz wlewa się najpierw do naczynia wywrotnego (3), z którego cyklicznie wskutek przechylenia naczynia wylewa się do studzienki (1), a naczynie za każdym razem wraca do poprzedniego położenia. Po napełnieniu studzienki do określonego poziomu włącza się do pracy lewar (4) i zgromadzona ciecz przepływa do drugiej studzienki (5) z której wysysana jest przez wodę ssącym (6). Głębokość położenia końcówki przewodu ssącego oblicza się tak, aby występujące maksymalne podciśnienie w przewodzie (6) nie spowodowało zassania powietrza do przewodu. Jeśli studzienki (1, 5) są jedna nad drugą to należy ze studzienki (5) wyprowadzić ponad poziom ścieków w studzience (1) przewód (8), dla połączenia tej studzienki z atmosferą.

(5 zastrzeżeń)

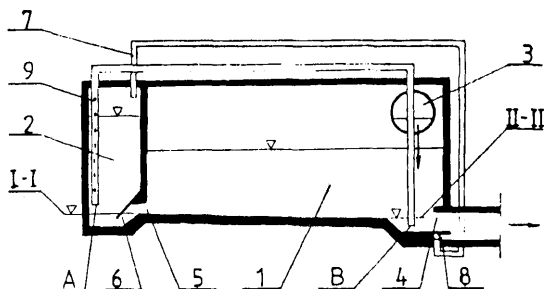
A1(21) 304162 (22) 94 07 05 5(51) E03F 5/10

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków
(72) Kisiel Adam

(54) **Urządzenie do splukiwania zbiornika retencyjnego cieczy**

(57) Urządzenie posiada zamkniętą komorę płuczącą (2), przylegającą do ściany komory retencyjnej położonej naprzeciw otworu spustowego (4). Wzdłuż krawędzi dna komory retencyjnej (1) znajdują się otwory wylotowe (5) wyprowadzone przez układ syfonowy (6). Strefa podstropowa komory płuczącej (2) połączona jest ze strumieniową pompą (8) zabudowaną w otworze spustowym (4) zbiornika. Zespół napowietrzania stanowi otwarty przewód rurowy (9), którego jeden koniec wprowadzony jest do komory płuczącej (2) powyżej poziomu cieczy (I-I) wyznaczonego syfonem (6) otworów wylotowych (5), drugi koniec usytuowany jest w strefie otworu spustowego (4) poniżej poziomu dna (II-II) komory retencyjnej (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 304163 (22) 94 07 05 5(51) E03F 5/10

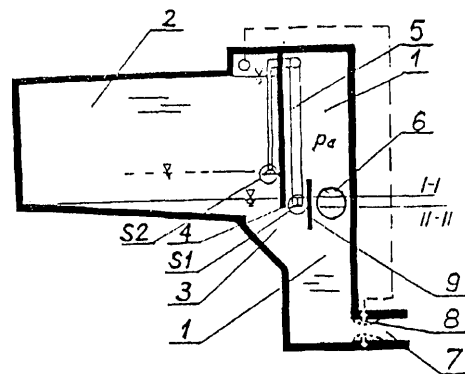
- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków
(72) Kisiel Adam

(54) **Zbiornik retencyjny cieczy**

(57) Zbiornik posiada połączone hydraulicznie ze sobą: gravitacyjną komorę przepływową (1) -obejmującą otwory dopływowy (6) i odpływowy (7)- oraz zamkniętą komorę retencyjną (2). Komora (2) usytuowana jest nad maksymalnym poziomem zwierciadła cieczy (I-I) jaki ustala się w komorze przepływowej (1). Poniżej tego poziomu w ścianie oddzielającej wykonany jest otwór przepływowy (3) łączący hydraulicznie obie komory (1,2). Strefa podstropowa komory retencyjnej (2) wykonana z zapewnieniem szczelności gazowej połączona jest ze strumieniową pompą ssącą (8) zabudowaną w otworze odpływowym (7). Zbiornik wyposażony jest ponadto w układ sterowania napowietrzaniem (5), dozujący przepływ powietrza do komory retencyjnej (2) w zakresie strefy dławienia, wyznaczonej bezpośrednio pod maksymalnym poziomem zwierciadła cieczy (I-I). Układ

sterowania napowietrzaniem może być wykonany jako krawężnikowy, rurowy (5) lub wielorurkowy.

(7 zastrzeżeń)



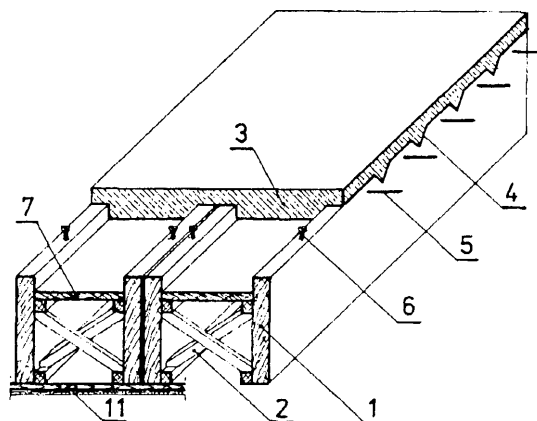
A1 (21) 299383 (22) 93 06 16 5(51) E04B 5/02

- (71) Politechnika Krakowska im. T.Kościuszki,
Kraków
(72) Flaga Kazimierz, Stachowicz Antoni, Banaś
Lucjan, Banaś-Preficz Teresa

(54) **Strop zespolony drewniano-żelbetowy**

(57) Strop zespolony drewniano-żelbetowy składa się z desek nośnych (1), połączonych listwami usztywniającymi (2) i podporowymi deskami odcinkowymi oraz monolitycznej żelbetowej płyty (3) zespolonej z deskami nośnymi (1) poprzez wycięcia (4), pręty zbrojeniowe (5) przewleczone przez otwory w deskach nośnych (1) oraz metalowe elementy kotwiące (6) w postaci wkrętów lub kształtowników przykręconych wkrętami do desek nośnych (1). Żelbetowa płyta (3) wylana jest na deskach pomostu (7).

(1 zastrzeżenie)



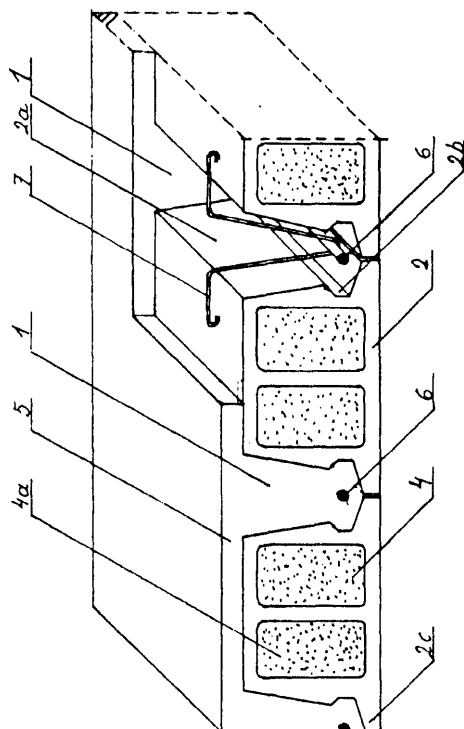
A1(21) 299329 (22) 93 06 14 5(51) E04B 5/17

- (75) Kaczmarek Tadeusz, Opole

(54) **Strop gipsowo-żelbetowy**

(57) Strop gipsowo-żelbetowy zbudowany z żeber, żelbetowych pustaków i masy betonowej, charakteryzuje się tym, że pustaki (2) wykonane są z gipsu, a ich komory (4) wypełnione są materiałem termoizolacyjnym (4a) w postaci stałej, zaś przestrzeń pomiędzy pustakami (2) tworzy wzdłużny kształt żebra. Pustak (2) ma dwie komory (4) a w przekroju poprzecznym ma kształt trapezu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299469 (22)93 06 23 5(51) E04C 1/40

(75) Niepoń Zdzisław, Koszalin; Piłat Jan, Koszalin

(54) Sposób wytwarzania segmentów żelbetowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie tańszej i szybszej technologii wytwarzania segmentów żelbetowych, dwuwarstwowych, składających się z warstwy izolacyjnej i warstwy żelbetowej.

Sposób polega na tym, że warstwę izolacyjną wykonuje się w pierwszej kolejności i wykonuje się ją z keramzytobetonu, a dopiero po ukształtowaniu się warstwy izolacyjnej, która stanowi rdzeń dla warstwy żelbetowej, kształtuje się warstwę żelbetową, która w trakcie kształtowania wiąże się z warstwą izolacyjną. Powierzchnię żelbetową i powierzchnię izolacyjną pokrywa się ponadto nawierzchnią termo i chemoodporną. Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie przy wytwarzaniu segmentów, z których najczęściej buduje się kominy, ale z tak wykonanych segmentów mogą być również budowane ciągi odprowadzające nie tylko spaliny, ale również żujące odpady przemysłowe i tym podobne.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303868 (22) 94 06 15 5(51) E04D 12/00 F16B 15/60

(31) 93 9310019 (32)93 07 06 (33) DE

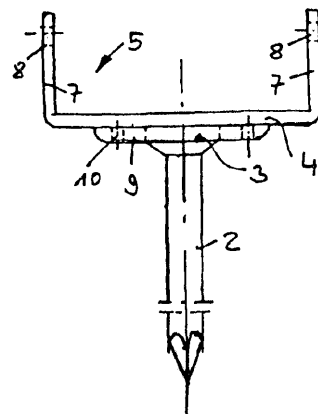
(75) Socha Rudolf, Dortmund, DE

(54) Wspornik, zwłaszcza do mocowania listew stropowych

(57) Wspornik składa się z uchwytu (5) i gwoździa (2) połączonych spawem. W podstawie (4), uchwytu (5) znajdują się usztywnienia poprzeczne. Mają one postać rowkowych wgłębień (9), w których są naprzemianległe otwory (10).

W strefach przejściowych pomiędzy podstawą (4) uchwytu (5), a krawędziami jego ramion (7) znajdują się inne rowkowe wgłębienia, równoległe do krawędzi ramion (7). W ramionach (7) uchwytu (5) znajdują się otwory (8).

(5 zastrzeżeń)



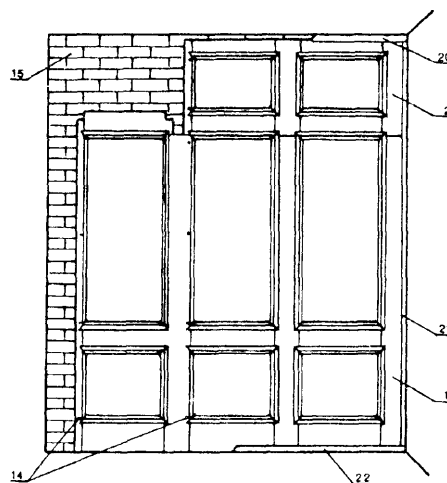
A1(21) 299405 (22) 93 06 21 5(51) E04F 13/08

(75) Opaliński Witold, Rzeszów

(54) Stylowa okładzina stolarska

(57) Stylowa okładzina składająca się z listew drewnianych oraz płyt mocowanych do ścian charakteryzuje się tym, że segment dolny (1) oraz segment górny (2) posiadają rozłączne połączenia warstwowe poziome i pionowe. Każdy z segmentów dolny (1) i górny (2) posiadają płyciny, których obrzeża połączone są elementami płytowymi o stałej grubości, zaś listwy pełnią funkcję elementu maskującego linii łączenia sąsiadujących ze sobą segmentów dolnego (1) i górnego (2). Płyciny mogą być wypełnione tkaninami, tapetami, obrazami lub elementami szklanymi.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 299300 (22)93 06 14 5(51) E04H 1/12

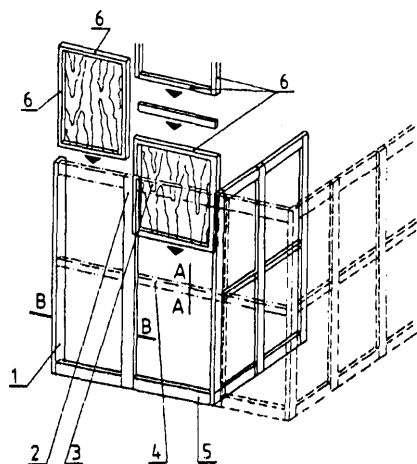
(71) Zakład Informatyki, Automatyki i Doskonalenia Zawodowego, Bielsko-Biała

(72) Faber Tomasz, Omyliński Andrzej, Słobosz Jerzy

(54) Moduł kabiny przenośnej

(57) Moduł kabiny przenośnej ma szkielet i drzwi z rur, profilowych połączonych w narożach rozbiegalnymi węzłami mocującymi. Szkielet okna stanowi ramka (6) z kształtownika zaopatrzonego w korytko wewnętrzne i korytko zewnętrzne. W wewnętrznym korytku ramki (6) umieszczona jest szyba lub panel a zewnętrzne korytko ramki (6) nasadzone jest na słupki narożnikowy (1), słupek pośredni (2) oraz poprzeczkę dolną (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 300860 (22) 93 06 18 5(51) E04H 12/28

(75) Piłat Jan, Koszalin; Niepoń Zdzisław, Koszalin

(54) Sposób budowy kominów żelbetowych

(57) Sposób polega na tym, że elementy zbrojenia (2, 3, 4), łączy się przemiennie, na wysokości, co najmniej jednej trzeciej otworów (5, 6, 7), w segmencie (1), przy czym, w pierwszym segmencie (1), elementy zbrojenia (2), łączy się na wysokości otworów (5), w drugim segmencie (1), elementy zbrojenia (3), łączy się na wysokości otworów (6), a w trzecim segmencie (1), elementy zbrojenia (4), łączy się na wysokości otworów (7) i operację powtarza się cyklicznie. Rozwiązanie według wynalazku znajduje zastosowanie przy budowie różnego rodzaju kominów.

(3 zastrzeżenia)

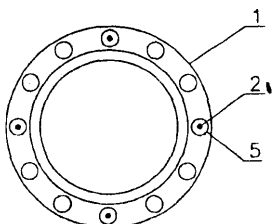


Fig. 2

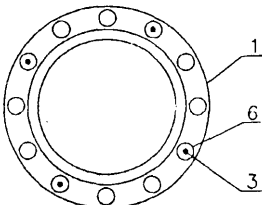


Fig. 3

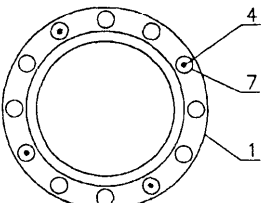


Fig. 4

Fig. 4

A1(21) 299308 (22) 93 06 15 5(51) E06B 1/56

(75) Gałązkiewicz Teresa, Warszawa

(54) Sposób wymiany okien

(57) Wynalazek dotyczy wymiany okien, zwłaszcza drewnianych, w budynkach mieszkalnych oraz użyteczności publicznej, z pominięciem demontażu oraz możliwością zachowania architektury elewacji budynku, względnie jej korzystną zmianę.

Sposób polega na tym, że strukturę ościeżnic wbudowanych regeneruje się za pomocą znanych substancji wypełniających, a ościeżnice okien nowych umieszcza się tak uprzednio wyprofilowanymi przylgami we wrębach ościeżnic wbudowanych, że wewnętrzne płaszczyzny i środkowe przylgi i wręby stykają się ze sobą, zaś od zewnętrznej strony obydwie ościeżnice tworzą na całym obwodzie szczelinę międzywrębową, po czym obydwie ościeżnice mocuje się przelotowo w murze budynku.

Następnie w obwodową szczelinę międzywrębową wprowadza się pod ciśnieniem cieplą substancję samopęczniejącą, korzystnie określoną piankę poliuretanową, zaś obydwie płaszczyzny boczne ościeżnic, zależnie od konstrukcji okien, zakrywa się obwodowo elementami osłonowymi, albo pokrywa się powłokami izolacyjno-dekoracyjnymi.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 301440 (22) 93 12 10 5(51) E06B 9/165

(23) MTP-93 13 06 93

(71) Production Industrielle de Composants, Charleroi, BE

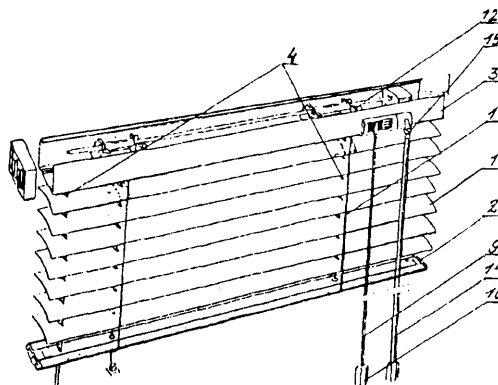
(72) Laini Jean

(54) Żaluzja pozioma

(57) Żaluzja pozioma składa się z rynnny dolnej (2) i górnej (3), pomiędzy którymi uchylnie zainstalowane są taśmy zasłonowe (1) z możliwością podnoszenia i opuszczania za pomocą cięgieł (4). Cięgła (4) przechodzą przez owalne otwory w taśmach zasłonowych (1) i łączą rynnę dolną (2) ze sznurem (9) za pośrednictwem mechanizmu blokującego, składającego się z wałka gładkiego mającego oś na stałych łożyskach i wałka zębatego z osią zainstalowaną przesuwnie na prowadnicach z możliwością zaciśnięcia cięgieł (4) pomiędzy wałkami.

Kąt pochylenia taśm zasłonowych (1) reguluje się za pomocą drabinek (11) poruszanych przez wałek sterujący (12) napędzany przez przekładnię ślimakową z uchem połączonym szybkołącznicą z hakiem (15) stanowiącym zakończenie pokrętła (14).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 300440 (22) 93 09 20 5(51) E21D 15/51

F16K 17/04

(31) 93 4319967

(32) 93 06 17

(33) DE

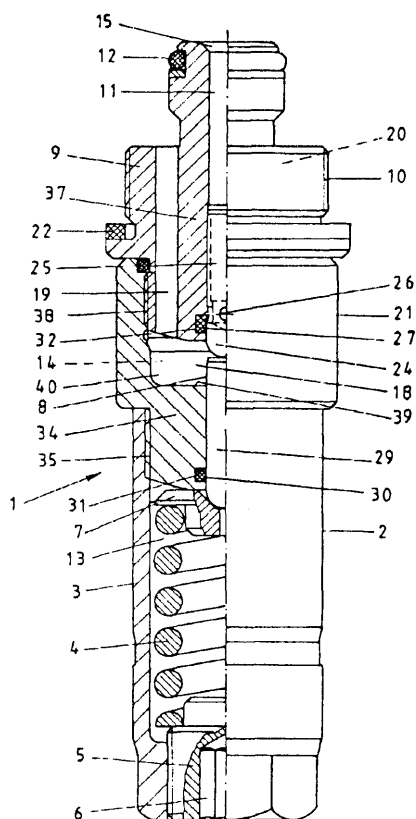
(71) Richard Voss Grubenausbau GmbH, Schwerte, DE

(72) Richard Voss

(54) Zawór ograniczający ciśnienie

(57) Zawory ograniczające ciśnienie przewidziane do użycia w górnictwie podziemnym i w budownictwie tuneli mogą w przypadku wystąpienia przeciążenia odprowadzać bezproblemowo wypływający czynnik ciśnieniowy do przewodu zwrotnego, gdyż występujące ciśnienie spiętrzenia zostaje zneutralizowane bezpośrednio w zaworze ograniczającym ciśnienie. W tym celu jeszcze przed komorą sprężyny (13) zastosowano odprowadzenie czynnika ciśnieniowego i dlatego znajdujące się tam otwory poprzeczne (14) są wykonane jako rozszerzające się do postaci skrzyni wodnej (18) o zwiększonej objętości. Ta skrzynia wodna (18) otacza pierścieniem leżący swobodnie w tym obszarze tłok zaworu (8) i poprzez otwory zwrotne (19) jest połączona z przewodem zwrotnym. Dzięki zastosowaniu skrzyni wodnej (18) o odpowiednio dużej objętości osiąga się to, że ciśnienie spiętrzenia działa równocześnie na sprężynę (4) i na tłok zaworu (8) tak, że występuje opisana neutralizacja.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 304354 (22) 94 07 18 5(51) E21D 17/054

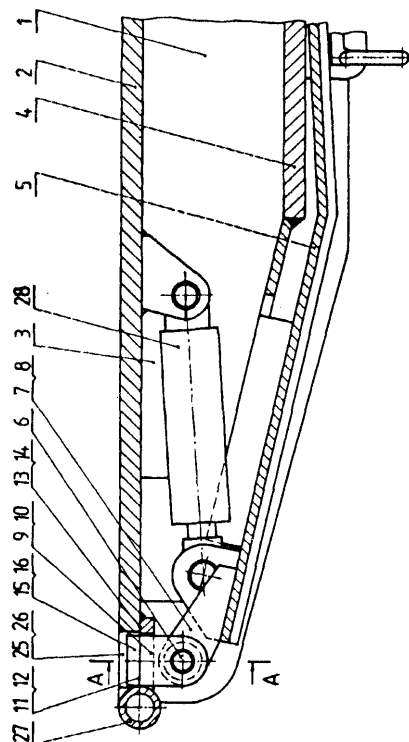
- (71) Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych TAGOR, Tarnowskie Góry; Nadwiślańska Spółka Węglowa S.A. w Tychach Kopalnia Węgla Kamiennego CZECZOTT, Miedzna Wola
- (72) Jagieła Krzysztof, Kasprzyk Krzysztof, Mądrzak Andrzej, Próchnicki Lesław, Motyka Jerzy, Łazar Henryk, Gieleciak Zbigniew, Musiał Stanisław, Domański Piotr, Kopera Jerzy, Parys Jerzy

(54) Stropnica obudowy górniczej

(57) Stropnica ma przegubowo połączoną ze stropnicą zasadniczą (1) osłoną czoła ściany (5), poruszaną względem stropnicy zasadniczej (1) siłownikami hydraulicznymi (28) z przegubowo zamocowanym jednym końcem do stropnicy zasadniczej (1) a drugim do osłony czoła ściany (5). Przegubowe połączenie

osłony czoła ściany (5) ze stropnicą zasadniczą (1) jest realizowane za pomocą sworznia (6) przekniętego przez ucha (7, 8) nierozłącznie połączone z osłoną czoła ściany (5) i przez ucha (9, 10) zespołów mocujących (11, 12) rozłącznie połączonych z gniazdami (13, 14) usytuowanymi na płycie stropowej (2) stropnicy zasadniczej (1).

(4 zastrzeżenia)

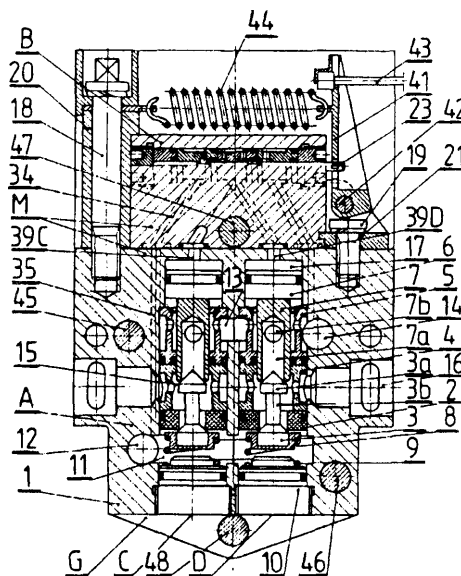


A1(21) 299441 (22) 93 06 21 5(51) E21D 23/16

- (75) Gwiazda Jan Bogusław, Sosnowiec; Gwiazda Aleksander Stanisław, Sosnowiec

(54) Modułowy rozdzielacz hydrauliczny

(57) Modułowy rozdzielacz hydrauliczny zawiera kilka modułów (M), z których każdy składa się z wykonawczej kasety (A) i pilotowej kasety (B), połączonych ze sobą hydraulicznie i mechanicznie.



Każda wykonawcza kaseta (A) zawiera dwa identyczne trójdrogowe zawory rozdzielające (C i D) połączone kanałami wykonanymi w kadłubie (1) wykonawczej kasety (A) i kadłubie pilotowej kasety (B), z trójdrogowymi zaworami rozdzielającymi pilotowej kasety (B). Modułowy rozdzielacz hydrauliczny jest sterowany zdalnie za pomocą wiązki linek i sterownika.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 303835 (22) 94 06 14 5(51) E21F 13/06

(31) 93 4319512 (32)93 06 14 (33) DE

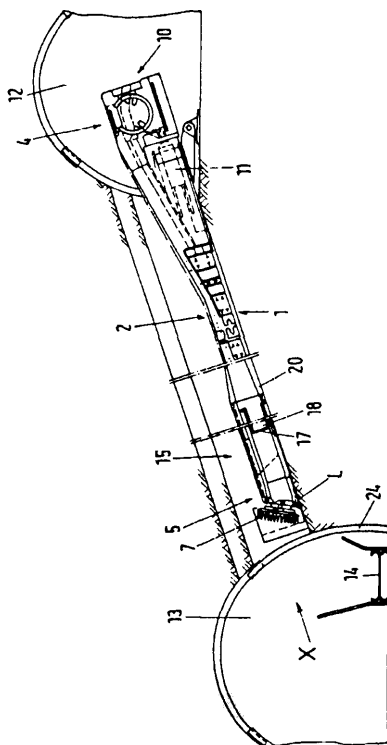
(71) Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH & Co.KG, Bochum, DE

(72) Heintzmann Peter, Guse Kuno, Kröninger Peter

(54) **Urządzenie do odpajania i transportowania występujących warstwowo surowców mineralnych, zwłaszcza węgla**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odpajania i transportowania węgla, z ciągami rynien urabiających (2) i transportowych (1) oraz zamkniętym pasmem łańcucha, do którego przymocowane są elementy urabiające i przenośnikowe. Poza tym możliwe jest stosowanie stanowiska napędowego po stronie chodnika nadścianowego i stanowiska zwrotnego (5) z urządzeniami obiegowymi dla łańcucha i dla elementów urabiających (7) i transportowych. Stanowisko zwrotne (5) znajdujące się po stronie chodnikowego przenośnika taśmowego (13) wykonane jest jako stanowisko bez napędu, i zaopatrzone jest w głowicę zrzutową (15) wysuwaną teleskopowo w kierunku wzdłużnym ciągu rynnowego, i zaopatrzoną w mechanizm regulacyjny. Ten mechanizm regulacyjny (11) stanowiska zwrotnego skonstruowanego jako stanowisko napędowe przemieszczane są za pomocą wspólnego mechanizmu sterującego, o te same wielkości przesuwu, w tych samych kierunkach. Dzięki temu możliwe jest dosunięcie stanowiska beznapędowego po stronie chodnika taśmowego do ściany w celu skrócenia drogi transportu węgla do znajdującego się przy ścianie przenośnika chodnikowego. Obywa się to bez konieczności odpajania segmentów ścianowych obudowy chodnikowej.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 299334 (22)93 06 14 5(51) E21F 15/00
E21C 41/20

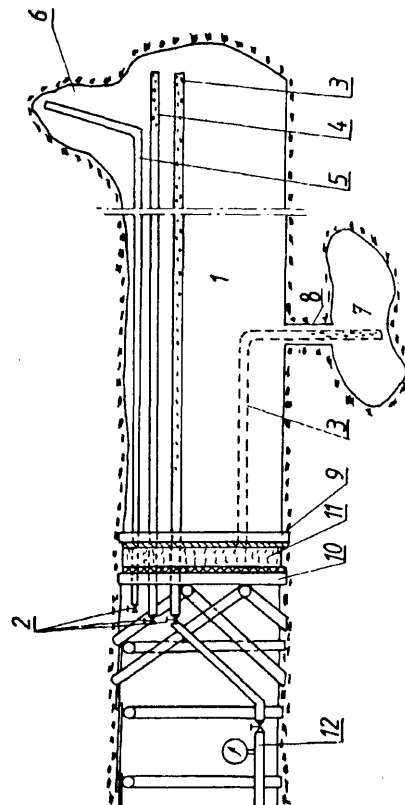
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Gonet Andrzej, Stryczek Stanisław, Suślik Adam, Łach Wojciech, Kwapin Jacek, Bromowicz Adam

(54) **Sposób wypełniania pustych przestrzeni górotworu**

(57) Sposób polega na tym, że w przeznaczony do likwidacji przestrzeni wyrobiska (1) w płaszczyznach równoległych do spągu, od strony spągu ku górze, montuje się wyposażone w zasuwy (2) rurociągi: tłoczny (3) i wypływowo-tłoczny (4) perforowane na odpowiedniej długości oraz rurociąg odpowietrzający (5), przy czym w przypadku kawerny stropowej (6) lub kawerny podziemnej (7) występujących w rejonie przeznaczony do likwidacji przestrzeni wyrobiska (1), końcówkę rurociągu odpowietrzającego (5) doprowadza się do najwyższego punktu stropu kawerny stropowej (6), a końcówkę rurociągu tłoczno (3) doprowadza się odpowiednio do ślepej kawerny podziemnej (7) poprzez wykonany uprzednio w spągu otwór (8) łączący ją z likwidowaną przestrzenią wyrobiska (1). Następnie przeznaczony do likwidacji przestrzeni wyrobiska (1) izoluje się od pozostałej jego części stałą tamą (9) po czym do izolowanej przestrzeni, transportującym rurociągiem (12) połączonym z tłocznym rurociągiem (3) zatłacza się pod kontrolowanym ciśnieniem hydrauliczną mieszaninę podsadzkową sporządzoną uprzednio na powierzchni, modyfikując jej skład, korzystnie w pobliżu likwidowanego wyrobiska (1). Zatłaczanie mieszaniny podsadzkowej realizuje się tak, że najpierw zatłacza się ją rurociągiem tłocznym (3) do momentu, gdy nastąpi jej wypływ rurociągiem wypływowo-tłocznym (4), a następnie zatłacza się ją rurociągiem wypływowo-tłocznym (4) do momentu, gdy nastąpi jej wypływ rurociągiem odpowietrzającym (5), po czym transportujący rurociąg (12) przepłukuje się cieczą. Ponadto wyrobisko (1) izoluje się dodatkowo tamą (10), uszczelniając powstałą przestrzeń między tamami (9, 10) korkiem uszczelniającym (11).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

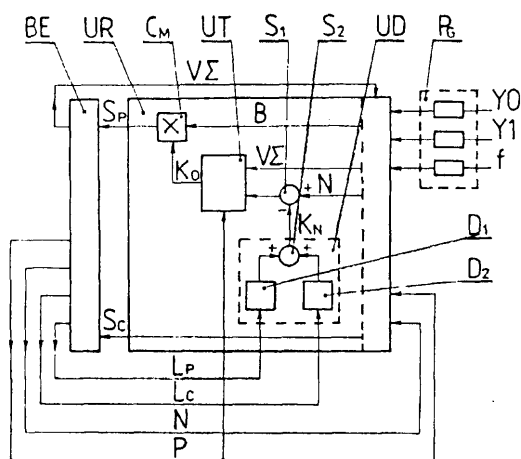
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAA1(21) 304069 (22) 94 06 29 5(51) F01K 13/02
G05F 1/70

- (71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
 (72) Obaleński Włodzimierz, Fennig Włodzimierz, Kielian Robert, Mariański Krzysztof, Wierzbicki Zbigniew, Krugły Tadeusz, Nowakowski Jan, Pawłowski Karol, Muszalski Ryszard, Trepka Edmund, Grzywacz Roman

(54) Sposób regulacji mocy czynnej i częstotliwości cieplnego bloku energetycznego i układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że sygnał zadanego strumienia paliwa (B) wymusza się przez sygnał korekcyjny współczynnika (K_0) wartości opałowej węgla, który podaje się z układu (UT) jego tworzenia, na którego wejścia jest podawany sygnał mocy rzeczywistej (N) bloku, sygnał sumarycznej prędkości podajników węgla ($V\Sigma$) oraz sygnał ciśnienia rzeczywistego pary (P) przed turbiną. Sposób charakteryzuje się tym, że sygnał mocy rzeczywistej (N) bloku energetycznego odspręga się od zakłóceń wywoływanych strumieniami powietrza dostarczanego do kotła. Przy odspręgananiu w tor sygnału mocy rzeczywistej podaje się sygnał korekcyjny (K_N) będący sumą przetworzonych strumieni powietrza dostarczanego do kotła, które przepuszcza się przez człony dynamiczne (D_1 , D_2) o charakterystykach odpowiedzi mocy bloku na zmiany tych sygnałów. W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również układ do regulacji mocy czynnej i częstotliwości cieplnego bloku energetycznego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 302357 (22) 94 02 22 5(51) F02M 7/08
F02M 19/08

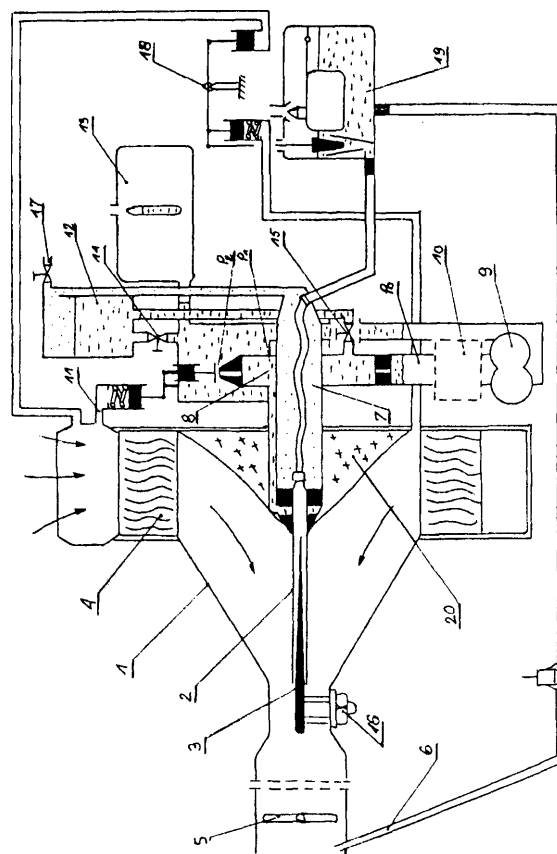
(75) Leki Zdzisław, Bolesław

(54) Automatyczny gaźnik stało - podciśnieniowy

(57) Podmiot, gaźnik stało-podciśnieniowy dozując paliwo do silników przy podciśnieniu const. niezależnie od ich obrotów.

Zbudowany jest głównie ze zwężki Bernoulliego (1), ruchomej dyszy (2) wraz z igłą proporcjonalności (3). Dyszę (2) porusza siłownik (7) napędzany przez pompę olejową (9). Pracę siłownika steruje wzmacniacz dysza-przysłona (8) wraz z czujnikiem podciśnienia (11). Powrót dyszy (2) wraz z tłokiem siłownika (7) sprężone ciśnienie powietrza w komorze (12). Zasilacz stało-podciśnieniowy posiada jako nowość dwudźwigniowy regulator paliwa (18). Odcina on paliwo gdy się pojawi podciśnienie próżni w komorze dozowania. Działa on na zasadzie porównywania dwóch sygnałów tj. za i przed filtrem (4).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 299402 (22) 93 06 18 5(51) F04D 1/06

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
 (72) Szargut Jan, Koziol Joachim

(54) Bezdławieniowa ziębiarka sprężarkowa

(57) Bezdławieniowa ziębiarka sprężarkowa charakteryzuje się tym, że ma zbiornik rozprężny (6) usytuowany między zbiornikiem cieczy (3) o wysokim ciśnieniu i zbiornikiem cieczy (13) o niskim ciśnieniu i wyposażony w wypełnienie ociekowe (7) oraz w pompę cyrkulacyjną (10).

(3 zastrzeżenia)

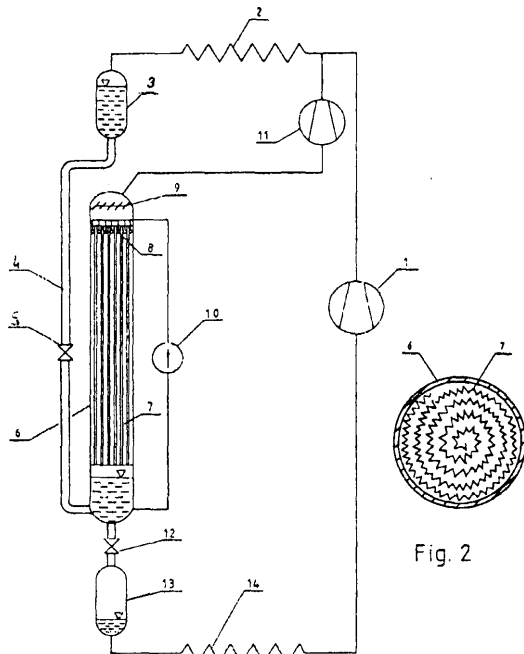
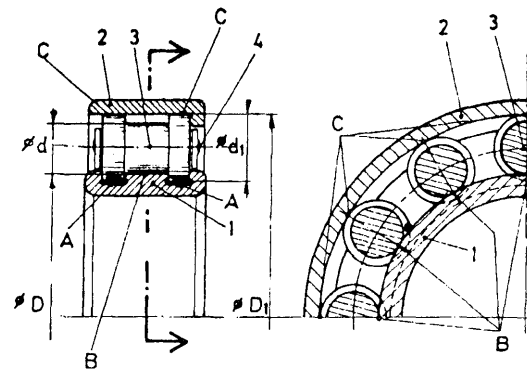


Fig. 1

Fig. 2

różnych średnic (d , d_1) opierających się na i toczących się po pierścieniach z bieżnią wewnętrzną (2) i zewnętrzną (1) i mających równy stosunek pomiędzy nimi, to znaczy stosunek pomiędzy średnicą bieżni zewnętrznej (D_1), a średnicą wałeczka podpierającego (d_1) utrzymuje tę samą proporcję co średnica bieżni wewnętrznej (D) z opierającą się i toczącą średnicą wałeczka (d), tak aby prędkość obwodowa rozwijana przez wałeczek (3) była taka sama zarówno dla pierścienia (1) z bieżnią zewnętrzną jak i dla pierścienia (2) z bieżnią wewnętrzną. Przy takich samych prędkościach obwodowych wałeczków (3) i pierścieni (1) i (2) nie występuje żaden poślizg, osiąga się minimalne tarcie i unika grzania, zużycia, luzów i głośności, poprawiając dokładność, trwałość eksploatacyjną i uzyskując najlepsze osiągi tożysk tocznych walcowych i stożkowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 299358 (22)93 06 15 5(51) F16B 12/44

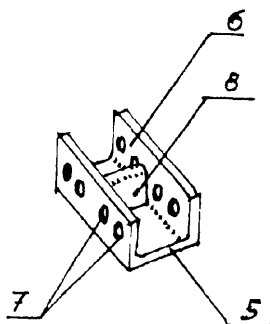
(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk
Plastycznych, Gdańsk

(72) Homa Edmund, Grądz Artur

(54) **Zestaw meblowych elementów
konstrukcyjnych**

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że złącze proste (5) stanowi kształtownik o przekroju ceowym z bocznymi ścianami (6) wyposażonymi w dwie pary przeciwległe usytuowanych otworów (7), między którymi znajduje się pionowy występ (8), ramy wyposażone są w nacięcia do umieszczania w nich występów (8), zaś płyty posiadają otwory do mocowania bolców, umieszczanych w otworach (7) złącza (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 300907 (22) 93 10 29 5(51) F16C 19/22

(31) 93 93500091 (32) 93 06 23 (33) EP

(75) Sanchez Sanchez Felix, Zaragoza, ES

(54) **Łożysko toczne walcowe lub stożkowe o
zmniejszonym tarcu**

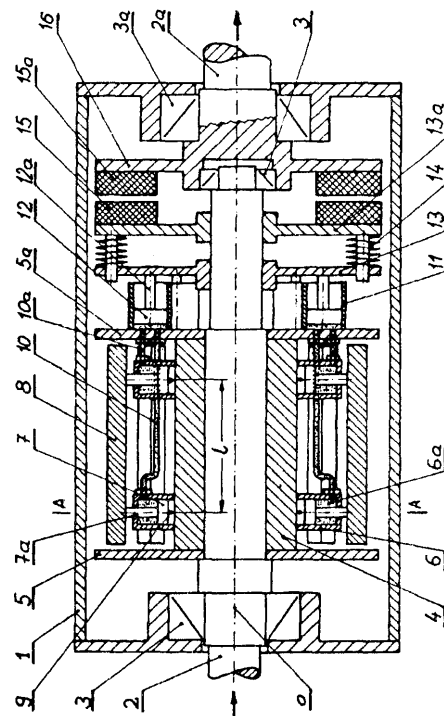
(57) Łożysko toczne walcowe lub stożkowe o obniżonym tarcu składa się z wałeczków (3) mających dwie lub więcej

A1(21) 299331 (22)93 06 14 5(51) F16D 25/062

(75) Mól Jerzy, Gliwice; Mól Dariusz, Gliwice

(54) **Hydrauliczne sprzęgło odśrodkowe**

(57) Hydrauliczne sprzęgło odśrodkowe rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcyjnego sprzęgła, przy zastosowaniu medium hydraulicznego o sprawnym działaniu. Sprzęgło to zapewnia łagodny przebieg zadziałania momentu siły zasprężania od najniższych obrotów wałka napędzającego do jego obrotów maksymalnych.



Hydrauliczne sprzęgło ma na wałku napędzającym (2) osadzoną tuleję (4) w przekroju ośmiokątną, ograniczoną z obu stron tarczami (5 i 5a). Na tulei (4) umieszczonych jest 16 cylindrów (6) obwodowo, po 8 sztuk w położeniach skrajnych i w odległości między sobą (1), w których osadzone są tłoki (7), a ich trzonki (7a) połączone są trwale z ciężarkami masowymi (8), łączącymi odpowiednio dwa cylindry (6) liniowo. W cylindrach (6) poniżej tłoków (7) w przestrzeni martwej wykonane są otwory odpowietrzające (9), a powyżej tłoków (7) cylindry (6) wypełnione są olejem (6a). Od każdego cylindra (6) odprowadzone są przewody hydrauliczne (10 i 10a), doprowadzające pod ciśnieniem olej (6a) do zbiorczych cylindrów (11), osadzonych obwodowo i symetrycznie na tarczy (5a). W cylindrach (11) umieszczone są tłoki (12), których trzonki stykają się z tarczą przesuwaną (13), współdziałającą z drugą tarczą (13a), poprzez sprężyny cylindryczne (14), zabudowane w układzie wzdłużnym do osi (o) wałka (2). Ponadto do tarczy (13a) utwierdzona jest okładzina cierna (15), współdziałająca z okładziną (15a), utwierdzoną do tarczy (16), osadzonej na wałku napędzanym (2a).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299406 (22)93 06 21 5(51) F16H 9/26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

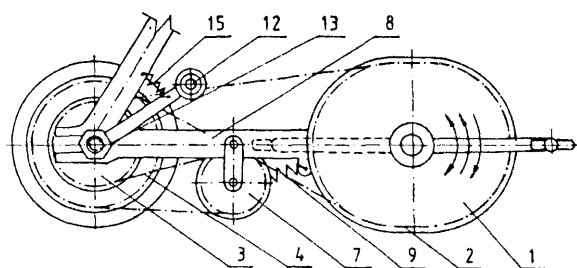
(72) Koziarski Czesław

(54) **Przekładnia łańcuchowa o ciągłej regulacji przełożenia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przekładnia łańcuchowa o ciągłej regulacji przełożenia, mająca zastosowanie w pojazdach, zwłaszcza w rowerach.

Przekładnia łańcuchowa wyposażona jest w co najmniej dwa bierne koła (3 i 4) łańcuchowe oraz w jedno dodatkowe jednokierunkowe sprzęgło, z których każde związane jest z jednym biernym kołem (3 lub 4) łańcuchowym, przy czym łańcuch (2) opasuje jedno czynne koło (1) łańcuchowe i dwa bierne koła (3 i 4) łańcuchowe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 301408 (22)93 12 10 5(51) F16K 11/16

(23) 65 MTP 93 13 06 93

(71) Instytut Energetyki Oddział Ceramiki CEREL, Boguchwała

(72) Kupiec Edward, Koryl Stanisław

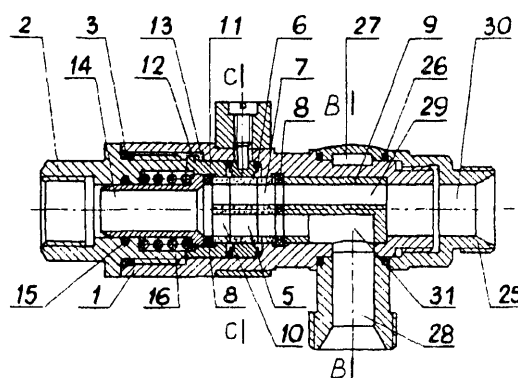
(54) **Zawór wielodrogowy do cieczy**

(57) Zawór wielodrogowy do cieczy mający dzielony korpus, w którym osadzone jest szczelnie zawieradło obrotowe, złożone z płaskich wkładek ceramicznych i jest połączone z pokrętkiem umieszczonym obrotowo na zewnątrz jednego z elementów korpusu, charakteryzuje się, że element (1) jest wyposażony w rozdzielacz (9) strumienia cieczy i ma od strony zawieradła cztery otwory (29) przełotowe, z których dwa połączone są z otworem (30) wylotowym końcówki (25) przyłączonej leżącej w osi wzdłużnej zaworu, a dwa następne połączone są z otworem (28) wylotowym końcówki przyłączonej usytuowanej poprzecznie do osi wzdłużnej zaworu. Końcówka przyłączowa usytuowana na poprzecznie do osi wzdłużnej zaworu, przytwierdzona jest

do obejmę osadzonej szczelnie na obwodzie elementu (1) korpusu.

Między częścią walcową elementu (1) korpusu, na której osadzona jest obejmę, a obejmą, utworzona jest komora (27) obwodowa połączona z otworem (28) wewnętrznym końcówki przyłączonej przytwierdzonej do obejmę. Otwory przełotowe wkładek (5, 7, 10) zawieradła i rozdzielacza (9) strumienia cieczy, posiadają kształt wycinka koła z wierzchołkiem leżącym w osi obrotu zawieradła. Strumień przepływający przez zawór cieczy jest kierowany albo do jednej albo do drugiej końcówki (25) przyłączonej lub do obu końcówek równocześnie. Zależy to od wzajemnego ustawienia kąтового wkładek (5, 7, 10) ceramicznych zawieradła względem siebie. Zawór posiada liniową i sto procentową charakterystykę przepływu i może być wykorzystywany zarówno jako zawór rozdzielający strumień cieczy między grzejnik i przewód obejściowy w instalacjach centralnego ogrzewania, jak i zawór sumujący jeśli strumień cieczy zostanie skierowany w drugą stronę.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 301404 (22) 93 12 09 5(51) F16K 31/64

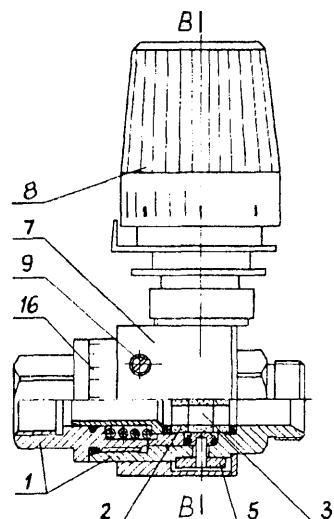
(23) MTP-93 13 06 93

(71) instytut Energetyki Oddział Ceramiki CEREL, Boguchwała

(72) Kupiec Edward, Koryl Stanisław

(54) **Termostatyczny zawór grzejnikowy**

(57) Termostatyczny zawór grzejnikowy posiada dzielony korpus (1), w którym osadzone jest szczelnie zawieradło obrotowe, złożone z płaskich wkładek (2, 3) ceramicznych. Zewnętrzne wkładki (2) zawieradła umieszczone są nieobrotowo, natomiast wkładka (3) środkowa sprzęgnięta jest z pokrętkiem (5) osadzonym obrotowo na korpusie zaworu.



Na zewnątrz korpusu (1) zaworu osadzona jest obroto-
wo obsada (7) z przymocowaną do niej głowicą termostyczną
(8). Wewnątrz obsady (7) umieszczone jest pokrętko (5) posia-
dające na obwodzie koło zębate, trzpień współpracujący z tym
kołem zębatym oraz element sprężysty w postaci sprężyny.
Jedna końcówka trzpienia przylega do popychacza głowicy
termostycznej (8), natomiast druga końcówka opiera się o
element sprężysty. Rozwiązanie to sprawia, że pokrętko (5) za-
woru zawsze znajduje się pod wpływem sił przemieszczających
go obrotowo w jedną lub drugą stronę, pochodzących albo od
elementu sprężystego, albo od popychacza głowicy termosta-
tycznej (8), przemieszczającego się liniowo do lub od trzpienia.
Obsada (7) może być ustawiana i blokowana na obwodzie
korpusu (1) zaworu w całym obszarze obrotu pokrętła (5). Otwó-
ry przełotowe we wkładkach (2, 3) ceramicznych zawieradła
posiadają kształt wycinka koła z wierzchołkiem leżącym w osi
obrotu zawieradła.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 299333 (22) 93 06 14 5(51) F16L 51/00
F16L 9/22

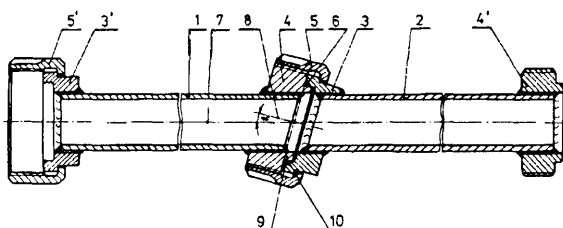
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
Gliwice

(72) Diederichs Ryszard, Sznapka Helmut,
Bubniak Józef

(54) **Rurociąg wysokociśnieniowy**

(57) Odcinek podstawowy rurociągu wysokociśnieniowego
ma elementy (1, 2) połączone ukośnym połączeniem obroto-
wym nachylonym pod kątem (a) do osi (7) rurociągu, przy czym
oś (8) skrętu połączenia ukośnego przecina się w osi (7) ruro-
ciągu z płaszczyzną obrotu prostopadłą do osi (8) skrętu.

(6 zastrzeżeń)

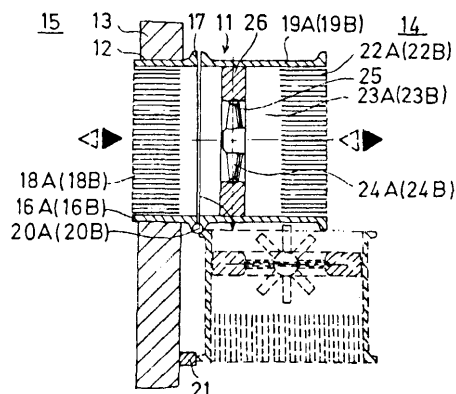


A1(21) 299446 (22) 93 06 23 5(51) F24F 7/06

(75) Trond Nilsen, Blommenholm, NO; Erling
Normann, Verdal, NO

(54) **Urządzenie wentylacyjne**

(57) Urządzenie wentylacyjne do umieszczania w zewnętrz-
nej ścianie pokoju, do którego dochodzi powietrze otoczenia o



rozmaitej entalpii, szczególnie przy niższych temperaturach o-
toczenia i wyższych temperaturach otoczenia i wilgotności powie-
trza, przy czym każdy z dwóch kanałów wentylacyjnych (23A,
23B) ma element wymiany ciepła i wentylator lub zespół wenty-
latora (24A, 24B), podłączony do układu kontrolnego dla regu-
larnego odwracania kierunku nawiewu, charakteryzuje się tym,
że każdy kanał wentylacyjny (23A, 23B) ma dwa oddzielne i
zasadniczo identyczne elementy wymiany ciepła (18, 22), i że
wentylator lub zespół wentylatora (24A, 24B) jest umieszczony
zasadniczo pomiędzy elementami wymiany ciepła.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 299400 (22) 93 06 17 5(51) F24J 2/42

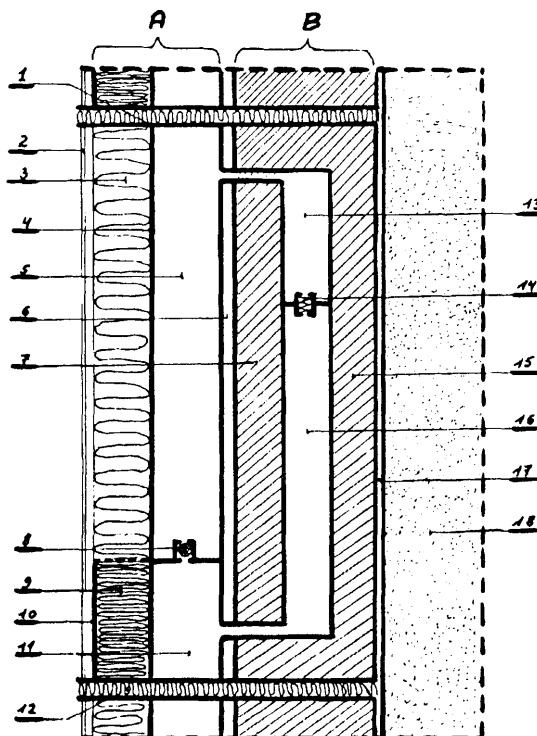
(71) Politechnika Krakowska im. T.Kościuszki,
Kraków

(72) Weszczenko Janusz

(54) **Prefabrykat elewacyjny absorpcyjny**

(57) Prefabrykat ma w ramie (1) od strony zewnętrznej osa-
dzoną szybę (2) osłonową. Za szybą (2) ze szczeliną powietrzną
osadzony jest szczelnie w ramie (1) zespół kolektora (A), za którym
również ze szczeliną powietrzną (6) osadzony jest szczelnie zespół
akumulacyjno-chłodzący (B) połączony trwale króćcami chłodni-
cy, dolnym i górnym z zespołem kolektora (A) tworząc z nim
zamknięty układ obiegu grawitacyjnego czynnika chłodzącego
wypełniającego ten układ połączeń. Zespół kolektora (A) posiada
dwukomorowy zbiornik, przylegający do warstwy izolacji termi-
cznej (3, 9), składający się z komory górnej (5) i komory dolnej
(11), obu połączonych zaworem kulowym (8), przy czym pokry-
wa zbiornika (4) na przestrzeni komory górnej (5) pokryta jest
środkiem idealnie czarnym i styka się z przezroczystą izolacją
termiczną (3). Zespół akumulacyjno-chłodzący (B) zawiera chłodzi-
nicę umieszczoną wewnątrz pojemnika akumulacyjnego wypeł-
nionego czynnikiem akumulującym. Chłodnica składa się z komo-
ry skraplacza (13), parownika (16) i zaworu ciśnieniowego (14),
oraz posiada pionowe elementy desorpcyjne tworzące pionowe
przełotowe kanały w prefabrykacie. Korzystne jest gdy te ele-
menty stanowią ściany czołowe pojemnika akumulacyjnego
wykonane z ryflowanej blachy dolegającej do chłodnicy tworząc
w ten sposób segmentowe komory akumulujące (7 i 15).

(2 zastrzeżenia)



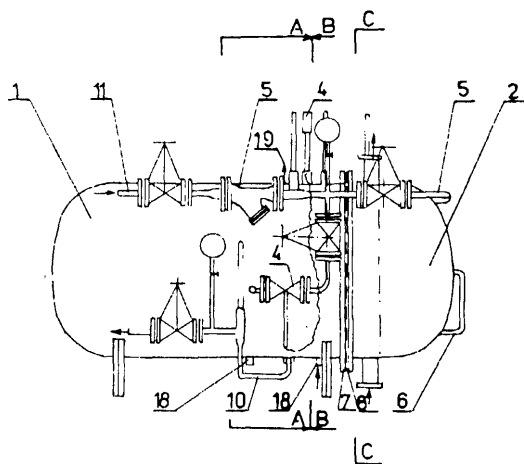
A1(21) 299295 (22) 93 06 12 5(51) F28D 1/00

(75) Szwałlik Dymitr, Szczecin

(54) Wymiennik ciepła, zwłaszcza dla domków jednorodzinnych

(57) Wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że wymiennik ciepłej wody użytkowej (1) połączony jest rozłącznie z wymiennikiem centralnego ogrzewania (2) za pomocą kołnierzy, między którymi znajduje się przegroda metalowa (8) z pełnymi uszczelnkami (7) stanowiącymi jednocześnie izolację cieplną po obydwu stronach tej przegrody, ponadto węzownice grzejne zerowego stopnia wymiennika centralnego ogrzewania (2) połączone są równoległe z rozdzielaczem węzownic.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299424 (22) 93 06 22 5(51) F28F 27/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa; POLMOS Zakład Badawczo-Rozwojowy, Konin

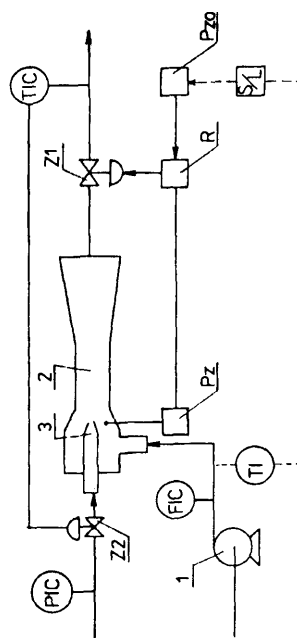
(72) Marcinkowski Ryszard, Wiechecki Waldemar, Zastawa Jerzy, Bukowiecki

Marek, Sokół Bożena, Bielawski Mieczysław, Kapłon Zenon

(54) Urządzenie do sterowania pracą bezprzeponowego podgrzewacza cieczy lub zawiesin

(57) Urządzenie składa się z układu stabilizacji przepływu cieczy (FIC), układu stabilizacji ciśnienia pary grzejnej (PIC), układu stabilizacji temperatury cieczy podgrzanej (TIC) i układu sterowania ciśnieniem na wylocie podgrzewacza, który złożony jest z miernika ciśnienia (Pz) umieszczonego w przestrzeni wprowadzania pary do cieczy lub zawiesin, zaworu dławiącego (Z1) umieszczonego na wylocie z podgrzewacza oraz regulatora (R). Regulator (R) sprzęgnięty jest z zaworem dławiącym (Z1) i miernikiem ciśnienia (Pz).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 299480 (22) 93 06 25 5(51) G01B 5/12

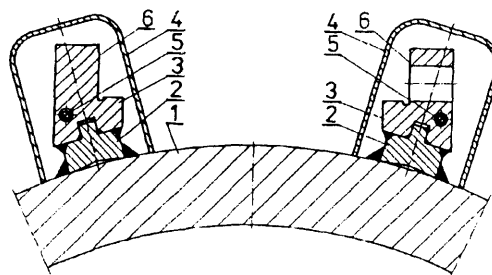
(71) Politechnika Krakowska im. T.Kościuszki, Kraków

(72) Łopata Stanisław

(54) Układ do pomiaru odkształcenia pełzania rurociągów

(57) Układ do pomiaru odkształcenia pełzania rurociągów, zawierający czopy pomiarowe ustalone na zewnętrznej powierzchni rurociągu charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną parę czopów pomiarowych ustalonych trwale na powierzchni rurociągu (1) w płaszczyźnie prostopadłej do jego osi. Każdy z czopów składa się z elementu dolnego (2) oraz połączonego z nim trwale elementu górnego (3) z powierzchnią pomiarową (6), zaś oba czopy są tak usytuowane względem siebie aby osie elementów dolnych (2) czopów tworzyły kąt ostry, natomiast powierzchnie pomiarowe ich elementów górnych (3) są równoległe względem siebie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299325 (22) 93 06 14 5(51) G01F 23/22

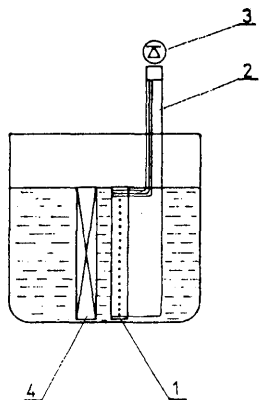
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Pawlik Elżbieta, Fita Stanisław, Radojewski Jacek, Sankowska Anna

(54) Urządzenie do pomiaru parametrów cieczy

(57) Urządzenie ma jedną liniijkę z regularnie rozmieszczonymi światłowodami (1), skupionymi w pęk (2), który jest doprowadzony do jednego detektora (3). Naprzeciw światłowodów (1) jest umieszczone źródło światła (4) o równomiernej luminancji.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299326 (22) 93 06 14 5(51) G01F 23/22

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Pawlik Elżbieta, Fita Stanisław, Radojewski Jacek, Sankowska Anna

(54) Sposób pomiaru parametrów cieczy

(57) Sposób polega na zmianie aparatury numerycznej światłowodu zanurzanego w cieczy. Na płytkach szklanych regularnie rozmieszcza się obrobione końcówki światłowodów, a następnie zanurza się te końcówki w badanej cieczy i mierzy się zmianę gęstości mocy prowadzonej w układzie rejestrowanym przy pomocy jednego detektora.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 299327 (22) 93 06 14 5(51) G01F 23/22

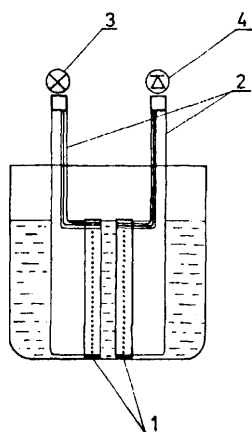
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Pawlik Elżbieta, Fita Stanisław, Radojewski Jacek, Sankowska Anna

(54) Urządzenie do pomiaru parametrów cieczy

(57) Urządzenie zawiera dwie liniiki z regularnie rozmieszczonymi światłowodami (1), umieszczonymi naprzeciw siebie. Wszystkie światłowody (1) w liniжке nadawczej oświetla jedno źródło światła (3). Wszystkie światłowody liniжки odbiorczej są skupione w pęk (2) i doprowadzone do jednego detektora (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299357 (22)93 06 15 5(51) G01N 33/00
B01L 3/02

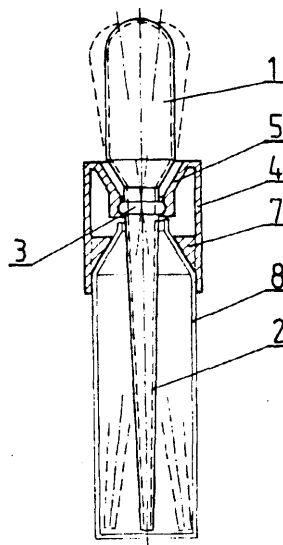
(75) Bursig Henryk, Tarnowskie Góry;
Fedczyszyn Wiktor, Pszczyna

(54) Pipeta laboratoryjna, obsada pipety laboratoryjnej do dozowania płynów oraz zestaw do porcjowania płynów, zwłaszcza diagnostycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dozowania płynów przy jednoczesnym zabezpieczeniu ampułki lub innego pojemnika.

Pipeta laboratoryjna na górnej części rurki czerpalno-dozującej (2) ma pierścień uszczelniający (3) usytuowany nieco poniżej części stożkowej mieszka (1). Obsada pipety laboratoryjnej ma część cylindryczną (4), w osi której od góry zainstalowany jest stożek naprowadzający (5) zawierający gniazdo na pierścień uszczelniający (3) pipety. Zestaw do porcjowania płynów ma obsadę dostosowaną do pojemnika w postaci ampułki (8) lub butelki złożoną z części cylindrycznej (4), w osi której od góry zainstalowany jest stożek naprowadzający (5). Rozwiązania techniczne według wynalazku przeznaczone są dla laboratoriów medycznych i innych laboratoriów operujących ampułkami zawierającymi odczynniki oraz pojemnikami z nakrętką.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 299420 (22) 93 06 22 5(51) G01P 15/08

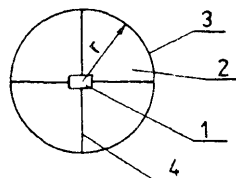
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Berliński Jerzy, Osińska Janina

(54) Przetwornik przyspieszenia

(57) Przetwornik przyspieszenia ma przetwornik ciśnienia (1) sztywno zamocowany w środku wypełnionej cieczą (2) obudowy (3) o symetrii osiowej. Przetwornik ciśnienia (1) ma postać płytki piezoelektrycznej przyklejonej do pokrywy miseczki. Przez miseczkę przechodzi na zewnątrz wyprowadzenie elektrody płytki piezoelektrycznej. Płytkę piezoelektryczną jest zamocowana do obudowy (3) za pośrednictwem wsporników (4).

(3 zastrzeżenia)

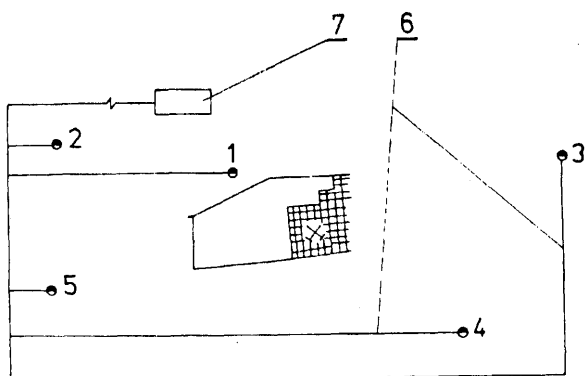


A1(21) 299387 (22)93 06 18 5(51) G01V 1/24

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Polska Miedź S.A. Oddział - **Zakłady**
Górnice RUDNA, Polkowice(72) Bachowski Cezary, Bryja Zbigniew, Bugajski
Witold, Halbersztadt Dawid, Siewierski
Stanisław, Wilczyński Wiktor(54) **Układ do rejestracji wstrząsów sejsmicznych**

(57) Układ składa się z typowych sejsmometrów (1, 2, 3, 4), z których co najmniej jeden (1) posiada czułość powyżej 530 Vs/m i usytuowany jest w pewnej odległości od frontu eksploatacyjnego.

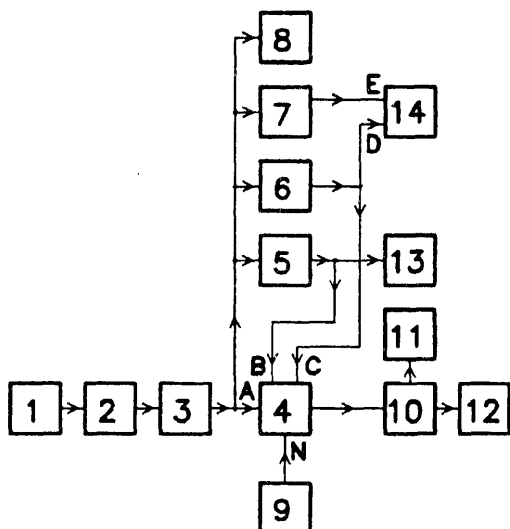
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299335 (22) 93 06 14 5(51) G05D 23/19
F25B 49/02(71) LUMEL Lubuskie Zakłady Aparatury
Elektrycznej, Zielona Góra

(72) Chmielnik Elżbieta, Wojnicz Roman

(54) **Elektroniczny regulator temperatury**

(57) Regulator zawierający układ pomiarowy współpracujący z termistorowym czujnikiem pomiarowym, miernik temperatury, nastawnik temperatury połączony wyjściem ze wzmacniaczem sterującym element wykonawczy, układ kontroli czujnika i układ kontroli przekroczenia temperatury charakteryzuje się tym, że wyjście układu pomiarowego (2) połączone jest poprzez wtórnik separujący (3) z wejściem (A) wzmacniacza przerzutnikowego (4), wejściem przerzutnika pomocniczego (5), układem kontroli uszkodzenia czujnika pomiarowego (7) oraz z wejściem miernika temperatury (8).



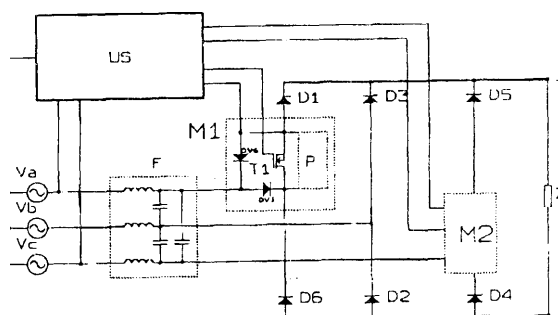
Wyjście przerzutnika pomocniczego (5) połączone jest z sygnalizatorem automatycznego zamrażania (13) i z wejściem (B) wzmacniacza przerzutnikowego (4), którego wyjście połączone jest poprzez układ minimalnego czasu wyłączenia sprzężarki (10) z elementem wykonawczym (12).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304161 (22) 94 07 05 5(51) G05F 1/46
H02P 9/48(71) **Politechnika Krakowska im. Tadeusza**
Kościuszki, Kraków(72) **Tutaj Józef**(54) **Prostownik trójfazowy mostkowy z regulacją napięcia wyprostowanego**

(57) Prostownik stanowi asymetryczny mostek trójfazowy z jedną gałęzią niesterowaną, zrealizowaną na diodach mostkowych (D2, D3) oraz dwoma gałęziami sterowanymi zawierającymi każda bliźniacze moduły regulacyjne (M1, M2) umieszczone pomiędzy diodami mostkowymi danej gałęzi, a jej wejściem prądu przemiennego. Moduł regulacyjny (M1), wpięty w gałąź sterowaną pomiędzy diody (D1, D6), zawiera sterowany unipolarny zawór (T1) o kierunku przewodzenia zgodnym z kierunkiem przewodzenia tych diod mostkowych oraz przyłączone równolegle do zaworu (T1) dwie szeregowo połączone diody modułowe (Dv1, Dv6) o kierunku przewodzenia przeciwnym do kierunku przewodzenia diod mostkowych (D1, D6) w tej gałęzi. Równolegle do zaworu sterowanego (T1) włączony jest także tłumik przepięć (P). Punkt wspólny połączenia diod modułowych (Dv1, Dv6) stanowi wejście prądu przemiennego sterowanej fazy (Va) mostka. Korzystne jest gdy na wejściu sterowanego prostownika znajduje się dolnoprzepustowy filtr (F) typu LC, obniżający zawartość harmonicznych w prądach fazowych doprowadzanych z trójfazowego źródła zasilającego (Va, Vb, Vc) np. transformatora, prądnicy itp. Układ sterujący (US) połączony jest na wejściu z dwoma sterowanymi fazami (Va, Vc) źródła zasilającego i dostarcza impulsy sterujące do bramek zaworów sterowanych w modułach (M1, M2), które wytwarzane są z wykorzystaniem odpowiedniej metody ich kształtowania (histereza, modulacja szerokości impulsu w odmianach PWM, SPWM itp.).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304002 (22) 94 06 24 5(51) G06F 7/00

(75) **Pribulka Janusz, Szczecin; Kramarz Marek,**
Szczecin(54) **Sposób budowy zintegrowanej informacji do zarządzania przestrzenią**

(57) Sposób budowy zintegrowanej informacji do zarządzania przestrzenią składającej się z komputerowo zorganizowanych baz danych dotyczących ewidencji: ludności, instalacji i innych obiektów infrastruktury oraz zbioru map terenu polegająca na tym, że wszystkie podzbiory niosące przetwarzane informa-

cje porządkuje się według indeksu, którym jest unikalny identyfikator. Identyfikatorem tym jest rzeczywisty wyróżnik taki jak adres opisywanego obiektu, numer telefonu, numer kodu pocztowego lub numer działki. Kolejną istotną cechą wynalazku jest to, że zbiór map terenu stanowi zbiór nie interpretowanych przez komputer obrazów stanowiących przypisane do unikalnego identyfikatora tło, na którym pokazywana jest poszukiwana informacja.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299444 (22) 93 06 21 5(51) G09F 13/30

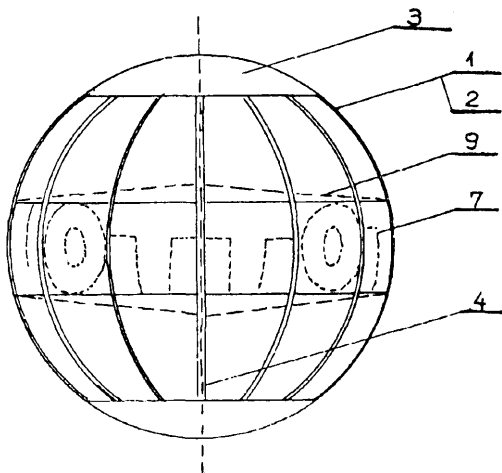
(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Majka Stanisław, Majka Agata, Ficek Stanisław

(54) Urządzenie reklamowe

(57) Urządzenie posiada konstrukcję nośną (1), w kształcie kuli, wykonaną z prętów (2) połączonych ze sobą czaszami (3).

Do osi obrotu (4) przymocowane jest złącze, które podtrzymuje wierzchołki reflektorów mających kształt stożka lub ostrosłupa. Podstawy reflektorów wyposażone w ekrany zamocowane są do prętów (2).



Reflektory ze źródłami światła zamocowanymi wewnątrz wierzchołków zamknięte są od strony czasz (3) osłonami (9). Na ekranach (7), w zależności od potrzeb, znajdują się litery, cyfry lub kompozycje obrazowe.

(2 zastrzeżenia)

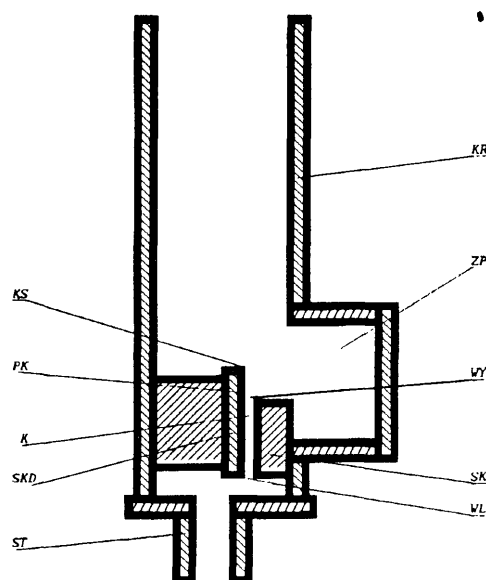
A1(21) 299309 (22) 93 06 15 5(51) G10B 3/08

(75) Olędzki Wiesław Julian, Warszawa

(54) Piszczalka, zwłaszcza piszczalka organowa

(57) Piszczalka charakteryzuje się tym, że w korpusie (KR) piszczalki umieszczony jest kanał (K) o poprzecznym przekroju w kształcie wydłużonego prostokąta, którego ścianka (SKD) jest dłuższa od przeciwległej do niej ścianki (SKK) i zakończona jest rozpościerającą się poza wylot (WY) kanału (K) płaszczyzną (PK) z krawędzią spływu (KS). Piszczalka przeznaczona jest, przede wszystkim, do stosowania w organach.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 299455 (22) 93 06 22 5(51) H01M 10/24

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniów, Poznań

(72) Cyrankowska Maria, Szcześniak Barbara, Sobkowiak Jadwiga

(54) Sposób wytwarzania masy anodowej dla ogniów alkalicznych

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie wytwarza się w środowisku alkalicznym amalgamat cynku zawierający amalgamat jednego lub więcej inhibitorów metalicznych z grupy ołów, ind, gal, tal, bizmut, cyna, kadm inhibitujących korozję cynku, a w następnym przeprowadza proces powlekania nim proszku cynku, w trakcie wytwarzania masy anodowej.

Sposób polega również na zmieszaniu proszku cynku z czynnikami żelującym, jednym lub więcej związków nieorga-

nicznych inhibitorów metalicznych z grupy ołów, ind, gal, tal, bizmut, cyna, kadm oraz z elektrolitem, który może być podawany do masy w postaci samego elektrolitu lub też wraz z rozpuszczonymi, wymienionymi wyżej inhibitorami.

Do tak przygotowanej masy dodaje się amalgamat cynku zawierający amalgamaty wymienionych inhibitorów metalicznych. Wykonana masa anodowa posiada od 0,1 % do 2% rtęci i 0,01% do 2% pozostałych inhibitorów metalicznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299330 (22) 93 06 14 5(51) H01Q 3/08

H01Q 1/12

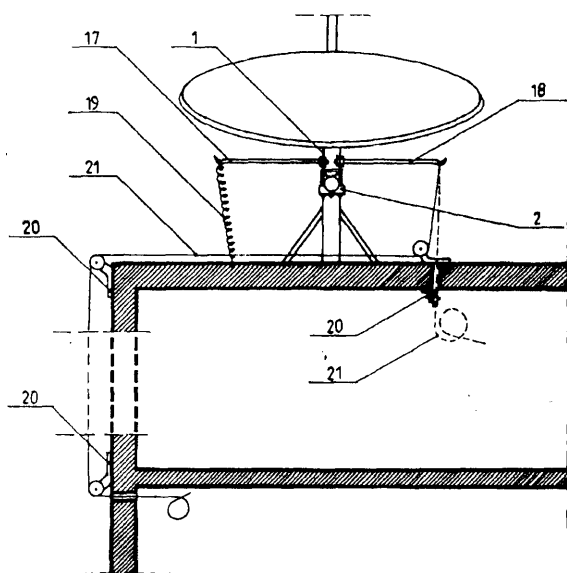
(75) Dziadek Edward, Rudy-Raciborskie

(54) Urządzenie do pozycjonowania czaszy anteny satelitarnej wprowadzane w ruch ręcznie

(57) Urządzenie ma wspornik (1) połączony z konstrukcją nośną anteny obrotowo za pomocą obejm (2).

Urządzenie jest wyposażone w dwie dźwignie (17, 18) umocowane sztywno w otworach wspornika (1), z których jedna dźwignia (17) jest połączona sprężyną (19) z elewacją budynku a druga dźwignia (18) jest połączona cięgnem (21) korzystnie linką z co najmniej jednym bieżnikiem (20) wykonanym z kształtownika i składającym się z podstawy zakończonej piórem z gwintowanym otworem, w którym ułożony jest krążek z półokrągłym rowkiem na obwodzie do przeciągania cięgna (21), którego koniec doprowadzony jest do mieszkania.

(1 zastrzeżenie)

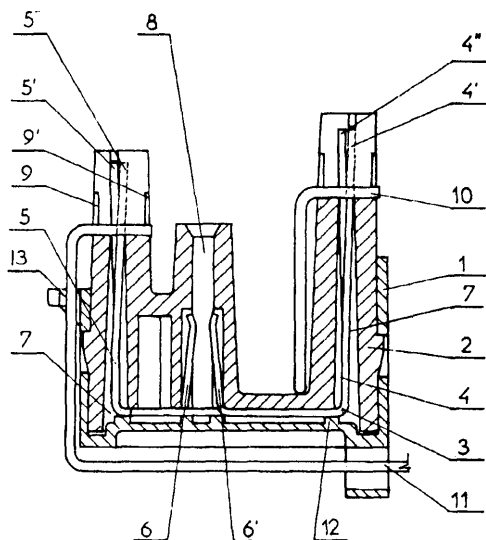


A1(21) 299395 (22)93 06 16 5(51) H01R 4/24

(75) Rączka Jacenty, Chrzastów

(54) Zacisk szczelinowy łączówki telekomunikacyjnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie montażu łącz telekomunikacyjnych. Zacisk szczelinowy łączówki telekomunikacyjnej ma dwa pióra (4, 5) o różnej wysokości, a każde z nich



ma po jednym zacisku jednoszczelinowym o jednakowej długości, przy czym przebiegię formujące szczelinę zaciskową usytuowane jest korzystnie na wspólnym początku ramion (4', 4'', 5', 5'').

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299396 (22) 93 06 16 5(51) H01R 13/46

H01R 4/24

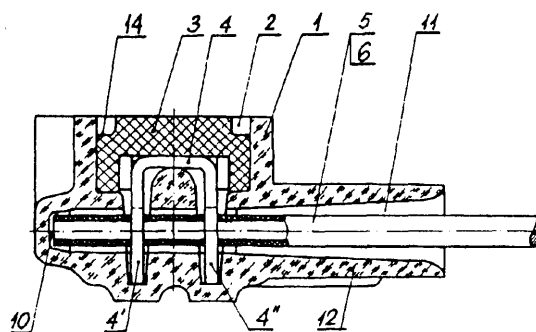
H02G 15/00

(75) Strąg Jerzy, Mielec; Rączka Mieczysław, Chrzastów; Rączka Zbigniew, Tarnobrzeg; Rączka Piotr, Mielec

(54) Łącznik żył kabli telekomunikacyjnych

(57) Łącznik żył ma przezroczysty korpus (1) z występami (2), nabką (12) z dwoma otworami (11) na żyły (5 i 6) a przykrywką (3) z łącznikiem (4) ma obrożę (14), które w stanie zaciśniętym wchodzi pod cztery występy (2) blokując przykrywkę (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 301409 (22) 93 12 10 5(51) H02B 1/00

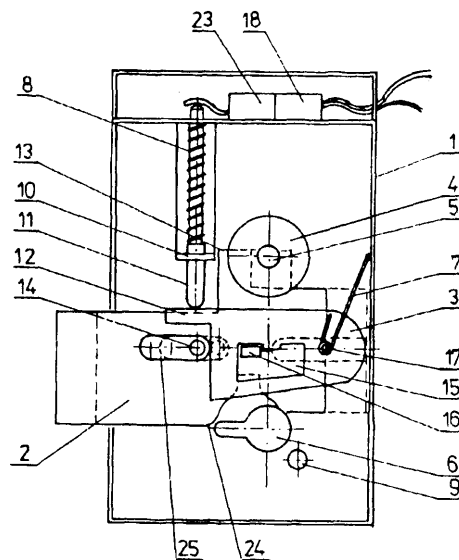
(23) MTP-93 13 06 93

71) Politechnika Warszawska, Warszawa

72) Kulas Stanisław, Zgliński Kazimierz, Gadaliński Andrzej, Sęsoła Władysław

(54) Zamek elektromagnetyczny drzwiowy rozdzielnic elektrycznych

(57) Zamek charakteryzuje się tym, że zasuwka (2) zamka posiada ząb kształtowy (13), który jest blokowany przy otwieraniu zamka przez część walcową zwory (5) elektromagnesu (4)



osadzonej w obszarze zazębienia zęba kształtowego (13), przy czym elektromagnes (4) jest połączony elektrycznie z mikrołącznikiem (23), którego sprężyste podparty popychacz (11) podparty jest na występie (12) dźwigni obrotowej (3) osadzonej jednym bokiem w obszarze działania zabieraka (6) klucza, przy czym zabierak (6) jest blokowany przez ogranicznik (9) w krańcowym położeniu otwarcia suwaka (2).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299397 (22) 93 06 16 5(51) H02B 1/20
H02G 5/00
H02B 1/24

(71) Hołoga Zygmunt, Pszczyna; ŁAZISKA
Elektrownia, Łaziska Górne

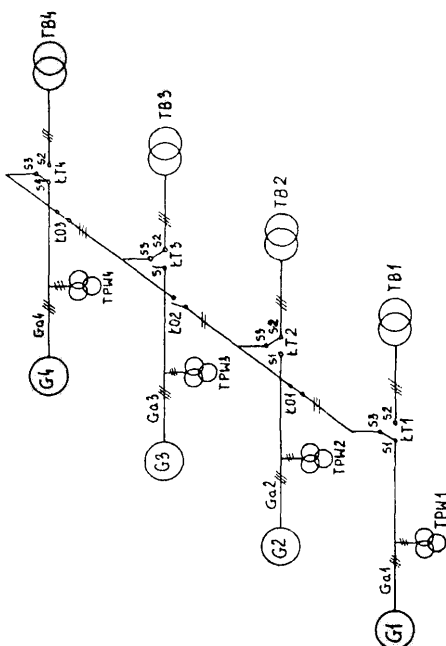
(72) Hołoga Zygmunt, Ścierański Klemens,
Tymowski Henryk, Cwiro Andrzej, Piecha
Ryszard, Krzykała Eugeniusz, Tchórz Janusz,
Kasiewicz Zbigniew

(54) Sposób i układ elektryczny połączenia zespołu generatorów prądowych wielkiej mocy z ich transformatorami blokowymi

(57) Sposób polega na połączeniu każdego z generatorów prądowych (G1, G2, G3, G4) zespołu w sposób rozłączny elektrycznie z każdym z transformatorów blokowych (TB1, TB2, TB3, TB4) zespołu.

Układ elektryczny charakteryzuje się tym, że w każdej z gałęzi (Ga1, Ga2, Ga3, Ga4) łączącej generatory prądowe (G1, G2, G3, G4) zespołu z odpowiadającymi im transformatorami blokowymi (TB1, TB2, TB3, TB4) ma łączniki trójpołożeniowe (ŁT1, ŁT2, ŁT3, ŁT4), których styki skrajne (S1, S2) są połączone z odpowiednią gałęzią (Ga1, Ga2, Ga3, Ga4), a styki środkowe (S3) łączników trójpołożeniowych (ŁT1, ŁT2, ŁT3, ŁT4) są połączone wzajemnie ze sobą poprzez łączniki odcinające (ŁO1, ŁO2, ŁO3).

(4 zastrzeżenia)



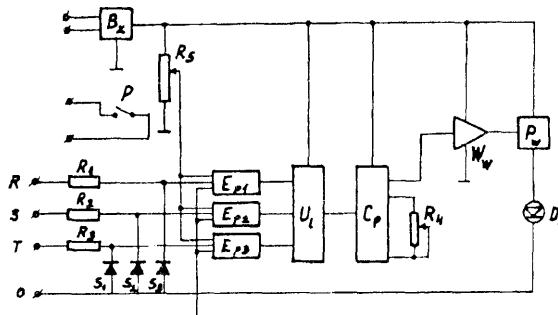
A1(21) 299453 (22) 93 06 21 5(51) H02H 7/08

(71) ALEKS Przedsiębiorstwo
Handlowo-Usługowo-Produkcyjne Spółka z
o.o. Joint Venture, Katowice
(72) Permiakow Wiktor

(54) Urządzenie zabezpieczające silniki elektryczne prądu przemiennego

(57) Istotą urządzenia jest zastosowanie bloku zasilania (Bz) połączonego poprzez rezystor (R_s) o regulowanej oporności z trzema prądowymi elementami progowymi (E_{p1} , E_{p2} , E_{p3}) oraz z układem logicznym (U_l), układem czasowego podtrzymania (C_p) i poprzez wzmacniacz wyjściowy (W_w) z przełącznikiem wyjściowym (P_w). Poza tym układ logiczny (U_l) urządzenia dodatkowo z jednej strony jest połączony z elementami progowymi, a z drugiej strony poprzez układ czasowego podtrzymania i wzmacniacz wyjściowy z przełącznikiem wyjściowym. Natomiast każdy prądowy element progowy na wejściu jest połączony poprzez rezystor (R_1 , R_2 , R_3) z fazowym przekładnikiem prądowym umieszczonym na jednej z faz zasilających silnik elektryczny.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 299443 (22) 93 06 21 5(51) H02P 7/36

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław;

POLTEGOR-INSTYTUT Instytut

Górnictwa Odkrywkowego, Wrocław

(72) Bednarek Jerzy, Solniczek Kazimierz,
Wiśniewski Bogdan, Glinka Tadeusz,
Azarewicz Stanisław, Herman Bernard, Zalas
Adam, Zawilak Jan, Lisowski Jan

(54) Sposób regulacji prędkości obrotowej asynchronicznych napędów współbieżnych z silnikami pierścieniowymi połączonymi mechanicznie

(57) Sposób regulacji polega na tym, że uzwojenia fazowe wirników wszystkich silników łączy się do wspólnego obwodu elektrycznego, w którym wypadkową siłę elektromotoryczną reguluje się przez zmianę kąta przesunięcia fazowego siły elektromotorycznej wirnika co najmniej jednego silnika. W drugim wariancie sposobu regulacji wypadkową siłę elektromotoryczną reguluje się przez zmianę amplitudy siły elektromotorycznej wirnika co najmniej jednego silnika. W trzecim wariancie sposobu regulacji wypadkową siłę elektromotoryczną reguluje się przez zmianę kąta przesunięcia fazowego siły elektromotorycznej wirnika co najmniej jednego silnika i przez zmianę amplitudy siły elektromotorycznej wirnika co najmniej jednego silnika.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299479 (22) 93 06 24 5(51) H02P 9/06

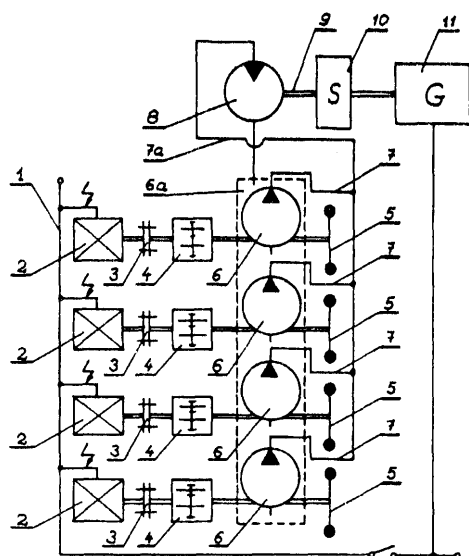
(75) Mól Jerzy, Gliwice

(54) Układ elektryczno-mechaniczny napędu generatora

(57) Układ ma poszczególne pompy hydrauliczne (6) napędzane od silników elektrycznych (2), poprzez sprzęgła (3) i przekładnie (4). Poszczególne pompy (6) połączone są oddzielnymi przewodami olejowymi (7), poprzez przewód zbiorczy (7a) z silnikiem hydraulicznym (8), który sprzężony jest za pomocą

spręża hydraulicznego (10) z generatorem (11). Nadto pompy (6) umieszczone są pionowo w zbiorniku olejowym (6a), a silnik hydrauliczny umieszczony jest powyżej zbiornika (6a), przy czym przepływ oleju między pompami (6) a silnikiem (8) jest w obiegu zamkniętym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299386 (22)93 06 18 5(51) H03B 5/30
H03B 5/04

(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa

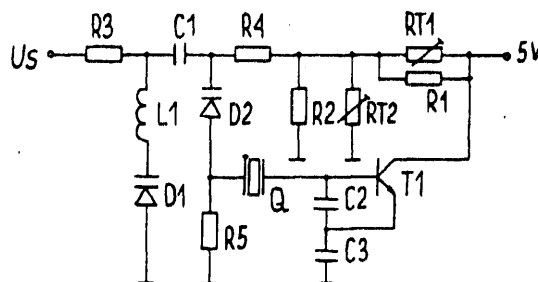
(72) Gniewińska Barbara, Masiukiewicz Antoni

(54) Generator kwarcowy sterowany napięciem z kompensacją temperaturowych zmian częstotliwości

(57) Generator kwarcowy w układzie regulacji częstotliwości zawiera reaktancję stałą (L 1) i połączone z nią w szereg dwie diody pojemnościowe (D 1, D2). Jedna dioda (D 1) zasilana jest z zewnętrznego źródła napięcia sterującego, a druga dioda (D 2) z dzielnika rezystorowo-termistorowego (R 1, R2, RT 1, RT 2). Stosunek pojemności pierwszej diody (D 1) do pojemności drugiej diody (D 2) oraz zależność napięcia z dzielnika od temperatury są dobrane w sposób zapewniający najmniejszą zależność częstotliwości od temperatury generatora kwarcowego.

go sterowanego napięciem w całym zakresie napięć sterujących.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299385 (22) 93 06 18 5(51) H03H 9/00
H03H 9/08

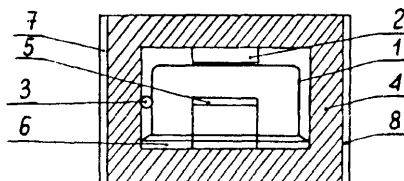
(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Masiukiewicz Antoni, Kalinowska Barbara,
Szulc Wiesław

(54) Rezonator kwarcowy stabilizowany termicznie

(57) Rezonator kwarcowy zawiera komorę izotermiczną zbudowaną bezpośrednio na metalowej obudowie rezonatora (1). Ciepło dostarczone przez element grzejny (2) do płytki kwarcowej poprzez metalową obudowę rezonatora (1) i hel wypełniający tę obudowę jest regulowane przez czujnik (3) umieszczony na ścianie bocznej obudowy (1) w miejscu zapewniającym minimalne zmiany temperatury.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 98116 (22)93 0616 5(51) A01B 23/04

(71) AGROMET Fabryka Maszyn Rolniczych,
Darłowo

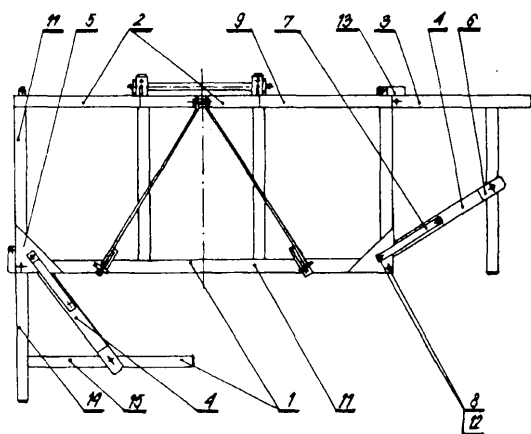
(72) Cieślak Waldemar, Idasiak Tadeusz

(54) **Rama zawieszana, zwłaszcza do broni**

(57) Rama (1) utworzona jest z ramy właściwej (2) oraz dwóch ramion ruchomych (3), przy czym rama właściwa (2) ma uchwyty (5) wyposażone w tuleje (12) oraz zaczepy (13). Ramię ruchome (3) ma kształt asymetrycznej litery T, utworzonej z dwóch prostokątnych kształtowników zamkniętych (14) i (15), wyposażonych włącznik ukośny (4). Dodatkowo łącznik ukośny (4) ma na końcach uchwyt ustalający mocujący (6) i wspornik (7). W położeniu transportowym ramię ruchome (3) jest mocowane do ramy właściwej (2) za pomocą łącznika ukośnego (4) poprzez wspornik (7), tuleje (12) i sworzeń (8) z zawleczką.

Rama jest przystosowana do dogodnego transportu narzędzi uprawowych na drogach publicznych.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98094 (22) 93 06 14 5(51) A41F 9/00

(71) LUBAWA Sp. z o.o. Zakłady Konfekcji
Technicznej, Lubawa

(72) Dędek Krzysztof, Kotala Henryk, Kosecki
Andrzej, Mrozek Andrzej

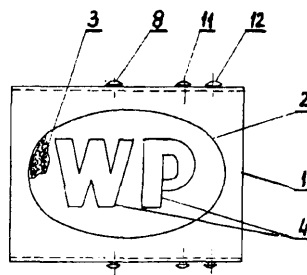
(54) **Klamra**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest klamra złączająca do pasów wojskowych.

Klamra charakteryzuje się tym, że korpus (1) posiadający promieniowo prostokątny kształt zawiera od czoła eliptyczne wytłoczenie (2) z fakturą mozaikową (3) i gładkimi literami WP. Równoległe boki zawierają elementy hamujące ustalające z nitami obrotowymi (8) oraz owalny otwór wodzący dla nita (11)

oraz nit obrotowy (12). Owalny otwór wodzący pochylony jest korzystnie do poziomu pod kątem 20°.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98081 (22) 93 06 14 5(51) A45C 3/02

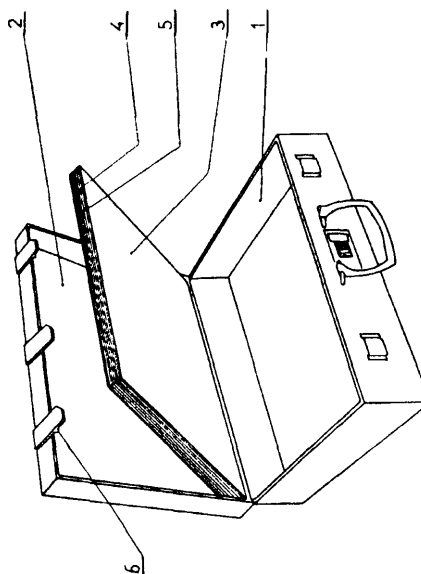
B65D 30/02

(75) Buczek Dariusz, Warszawa; Muchin Andrzej,
Warszawa

(54) **Walizka obronna**

(57) Walizka obronna ma w części wieka (2), na dnie, płytę (3) składającą się z wielu warstw (5) materiału kuloodpornego, połączonego wzajemnie żywicą chemoutwardzalną i ma warstwę licową (4), również trwale połączoną żywicą chemoutwardzalną, przy czym płyta (3) połączona jest z wiekiem (2) zatrzaskami (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98130 (22) 93 06 22 5(51) A47B 19/08

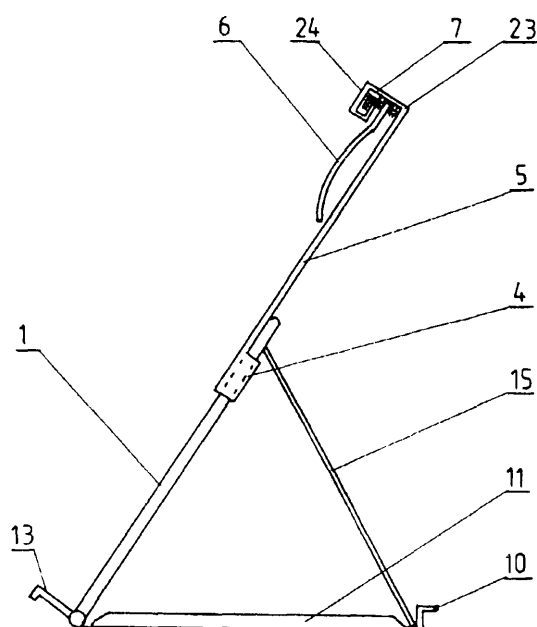
(75) Rypiński Stanisław, Poznań

(54) Składany pulpit do książek

(57) Składany pulpit do książek pozwala na ustawienie książki pod odpowiednim kątem do powierzchni stołu.

Błat (1) w postaci ramki ma pionowe prowadnice, na których jest umieszczona suwliwie płytka (5), pozwalająca zmieniać rozmiar blatu, przy czym w górnej części płytki (5), wygiętej w kształcie nieregularnego ceownika, są zamocowane, przy pomocy wciśniętego w gniazdo zatrzasku (7), usytuowane w wewnętrznej ścianie obsady zatrzasku (24), blaszki (6) blokady kartek, natomiast w tylnej części blatu (1) są mocowane trzy wsporniki (15), w trzech różnych rozmiarach, umożliwiające ustawienie blatu pod trzema kątami przez zablokowanie ich za pomocą zaczepu (10), usytuowanego w tylnej części podstawki (11), mocowanej w dolnej części blatu (1).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98679 (22)93 0917 5(51) A47F 10/02

(23) 93 05 27 II MIĘDZYNARODOWE TARGI PRZETWÓRSTWA I PRODUKTÓW ŻYWNOŚCIOWYCH POLFOOD'93

(71) GASTOPOL J. Iwanowski, W. Karpisiak Sp. z o.o., Gdynia

(72) Karpisiak Wiesław, Iwanowski Janusz

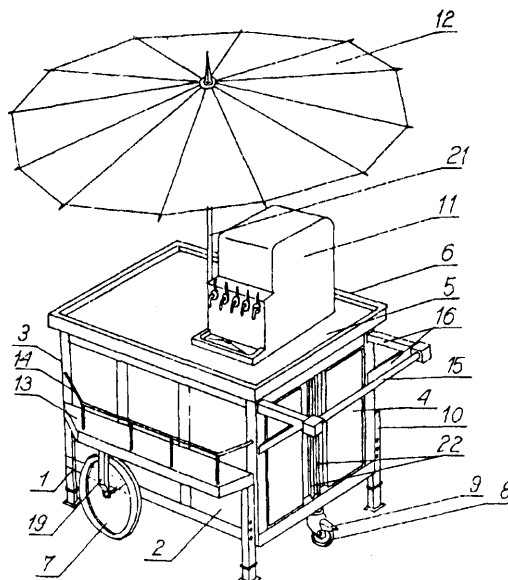
(54) Wózek do napojów chłodzących

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek do napojów chłodzących, przeznaczony głównie do podawania coca-coli. Jego obudowę stanowi samonośna konstrukcja o kształcie prostopadłościanu, którego podstawa (1) oraz ściany boczne (2) są wzmocnione ceownikami usztywniającymi, a blacha podstawy (1) jest zawinięta na skrajnych ceownikach.

Wzdłuż ścian bocznych (2) umieszczone są półki (13) z balustradkami (14), ustawione na widelcu (19), który przymocowany jest wraz z półką do ceowników usztywniających.

Do jednego z ceowników usztywniających podstawę (1) jest przytwierdzony uchwyt, w którym zainstalowana jest laska (21) parasola (12) rozpostartego nad blatem wózka, umieszczono obok dozownika (11) napojów.

(2 zastrzeżenia)



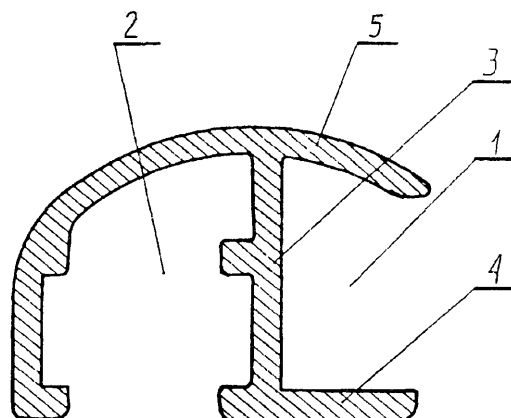
U1(21) 98101 (22) 93 06 14 5(51) A47G 1/06

(75) Postawka Marek, Kraków; Ptaszek Władysław, Kraków; Kosioriewicz Sławomir, Kraków

(54) Ramka metalowa

(57) Ramka metalowa do oprawy obrazów wykonana jest z listew, które w przekroju poprzecznym posiadają przestrzeń na oprawę (1) oraz przestrzeń na łącznik (2), oddzielone od siebie płaską ścianą działową (3), prostopadłą do ściany tylnej (4) ramki.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98164 (22) 93 06 25 5(51) A47J 43/28

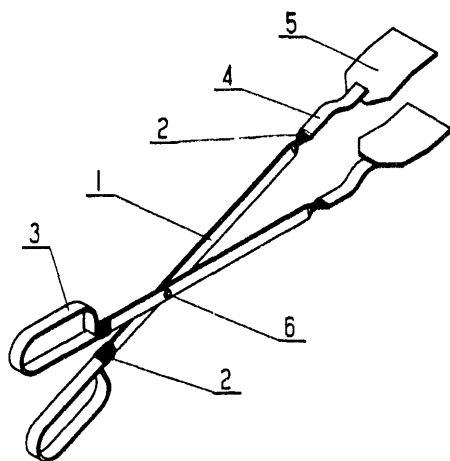
(75) Franczyk Antoni, Nowy Sącz

(54) Szczypce

(57) Szczypce posiadają ramiona w postaci prętów płaskich, które w środkowej części (1) przylegają do siebie szerszymi powierzchniami, a na końcach są skręcone o 90°. Jeden koniec pręta wygięty jest na kształt uchwytu (3), zaś przeciwległa mu końcówka ramienia połączona jest z łopatką.

Szczypce są przeznaczone, zwłaszcza do obsługi grilla lub do przenoszenia pieczywa cukierniczego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98078 (22) 93 06 14 5(51) A47K 3/00

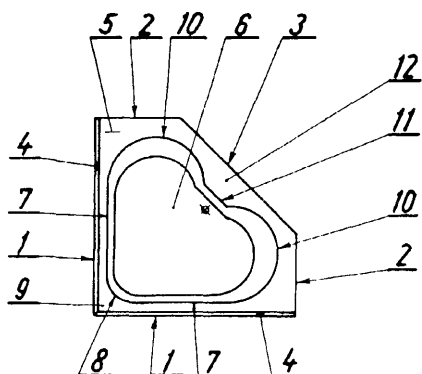
(71) Marmite International S.A.,
Poznań-Zakrzewo

(72) Johansson Roger Stone-Oskar

(54) **Wanna narożna**

(57) Wanna narożna ma w widoku z góry kształt pięcioboku o dwóch bokach przyściennych (1) i dwóch bokach krótkich (2), złączonych bokiem czołowym (3). Wanna wyposażona jest we wnękę kąpielową (6) o obrzeżu utworzonym z dwóch części prostych (7), położonych wzdłuż boków przyściennych (1) i połączonych w narożniku (9) wanny częścią łukową (8) oraz dwóch części kołowych (10), umieszczonych w obrębie boków krótkich (2) i boku czołowego (3). Boki kołowe (10) obrzeża wnęki kąpielowej (6), leżące po stronie boku czołowego (3), są skierowane do środka wnęki kąpielowej (6) i złączone odcinkiem prostym (11) równoległym do boku czołowego (3). Płyta górna (5) ma poszerzony element płaski (12).

(1 zastrzeżenie)



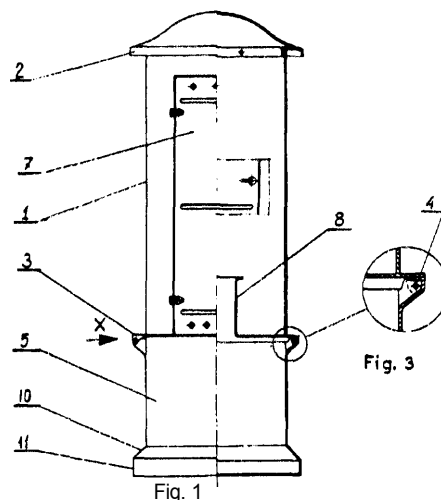
U1(21) 100395 (22) 94 05 11 5(51) A47K 11/00

(75) Rzepecki Jakub, Opacz-Warszawa

(54) **Toaleta kabinowa**

(57) Toaleta kabinowa ma część nadziemną (1) wykonaną z laminatu poliestrowego, cylindryczną, zwieńczoną kopułą (2), wyposażoną, z dwu stron u dołu, na linii symetrii okręgu, w jedną część zawiasów (3), w których są pręty (4) łączące z drugą częścią zawiasów, związanych z górną krawędzią podziemnego pojemnika (5) cylindrycznego o dnie zamkniętym, przy czym dno części nadziemnej (1) jest pochylone ku przodowi wyposażonemu w drzwi (7) i ma ukształtowaną jednolicie z dnem rurę (8) skierowaną ku górze, zakończoną deską sedesową.

(2 zastrzeżenia)



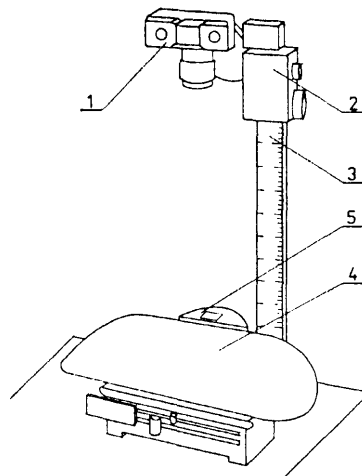
U1(21) 98153 (22) 93 06 25 5(51) A61B 5/00

G01G 19/50

(75) Kopeć Paweł, Warszawa; Zawiślak Mariusz,
Warszawa(54) **Zespół do identyfikacji noworodków**

(57) Zespół do identyfikacji noworodków, przeznaczony, zwłaszcza do stosowania na oddziałach położniczych, ma umieszczoną na statywie (3) kamerę fotograficzną (1) oraz wagę (4), przy której znajduje się wyświetlacz (5). Wykonane po zważeniu zdjęcie dziecka przedstawia także godzinę ważenia, datę oraz miejsce urodzenia, wskazane na wyświetlaczu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98363 (22) 93 05 10 5(51) A61F 5/04

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Konera Wojciech, Dziubiński Franciszek

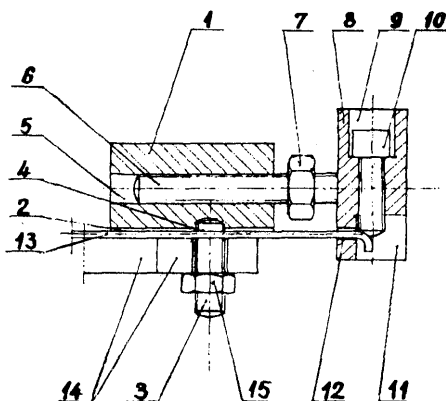
(54) **Uchwyt do mocowania i naciągania drutów Kirschnera**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje sprawę naciągania drutów Kirschnera współpracujących z pierścieniami aparatu Ilizarowa.

Metalowy uchwyt naciągający druty Kirschnera charakteryzuje się tym, że utworzony jest z prostokątnej prowadnicy (1) z wzdłużnym osiowym kanałem (2) na najdłuższej ze ścian, na środku której zamocowany jest prostokątny gwintowany trzpień (3) mocujący z otworem poprzecznym (4) wykonanym na osi kanała, wzdłuż najdłuższej osi prowadnicy. Rów-

noległe do osi kanałka wykonany jest gładki, przelotowy otwór (5), z którym współpracuje gwintowany trzpień (6) naciągacza, z nakrętką (7), zakończony uchwytem (8) w kształcie prostopadłościanu, z prostokątnym do trzpienia (6) naciągacza osiowym, przelotowym otworem (9) dwuśrednicowym, gwintowanym w części o mniejszej średnicy, ze śrubą (10) i wycięciem (11) od strony gwintowanego otworu sięgającym za otwór (9) wykonany po stronie przeciwnej do trzpienia (6). W uchwycie (8) prostokątnym do części gwintowanej otworu przelotowego wykonany jest do wycięcia (11) otwór (12) przelotowy, przy czym w kanałku przewodnicy (2) w otworze (4) w trzpieniu i w otworze (12) w uchwycie umieszczony jest drut (13) Kirschnera, do którego końcowego odcinka dotyka śruba (10).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100770 (22) 94 06 28 5(51) A63B 43/02

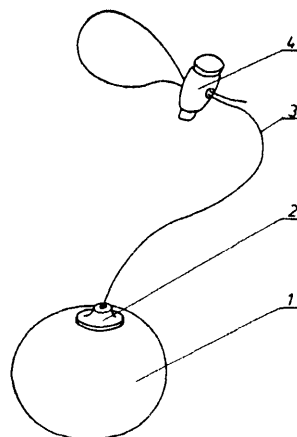
- (71) Spółdzielnia Inwalidów Przetwórstwa
Tworzyw Sztucznych SINOL, Oleśnica;
Wyganowski Tadeusz, Milicz
(72) Wyganowski Tadeusz

(54) Piłka relaksowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest piłka relaksowa przeznaczona do podnoszenia kondycji i sprawności fizycznej. Piłka charakteryzuje się tym, że do powierzchni kuli (1) zamocowany jest uchwyt (2), do którego jednym końcem zamo-

cowana jest sprężyna (3), zakończona z drugiej strony pętlą ze stoperem (4).

(1 zastrzeżenie)



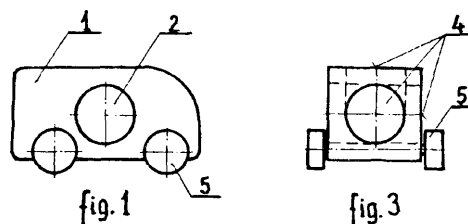
U1(21) 98097 (22) 93 06 14 5(51) A63H 17/00

(75) Maniak Adam, Gorlice

(54) Rodzina trzech małych pojazdów

(57) Rodzina małych pojazdów przeznaczona jest do zabawy. Małe pojazdy wykonano wyłącznie z drewna z minimalnej liczby elementów konstrukcyjnych. Korpusy pojazdów stanowią monolityczne bloki (1) zaokrąglone na krawędziach poprzecznych. W korpusie wykonany jest jeden otwór (2) lub dwa albo trzy otwory (4).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 98142 (22) 93 06 22 5(51) B22C 17/02

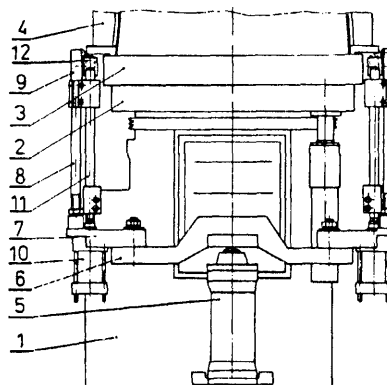
- (71) Kopeć Jan, Nowa Sól
(72) Kopeć Jan, Piec Marian, Krystkowiak
Ryszard

(54) Formierka trzpieniowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest formierka trzpieniowa, wyposażona w listwy rolkowe, przeznaczona do wykonywania odlewniczych form piaskowych.

Rozwiązanie polega na tym, że do przewodników (7) trzpieni oddzielających (8) są trwale przytwierdzone siłowniki (10) w taki sposób, że ich tłoczyska (11) są równoległe do trzpieni oddzielających i wchodzą pomiędzy rolki (12) znajdując się pod dolnym obrzeżem skrzynki formierskiej (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98140 (22) 93 06 22 5(51) B23B 31/12

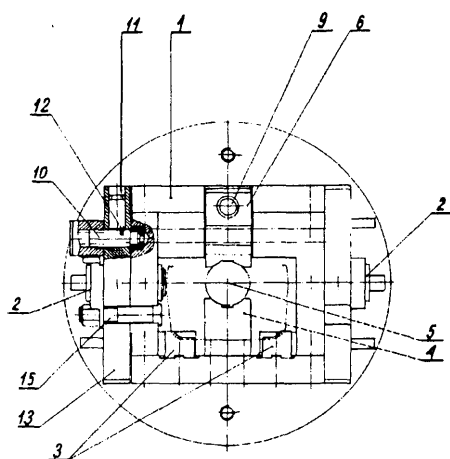
(71) CHEMAR Zakłady Urządzeń Chemicznych i
Armatury Przemysłowej S.A., Kielce

(72) Chwatowski Marian, Maro Jacek

(54) Przyrząd tokarski

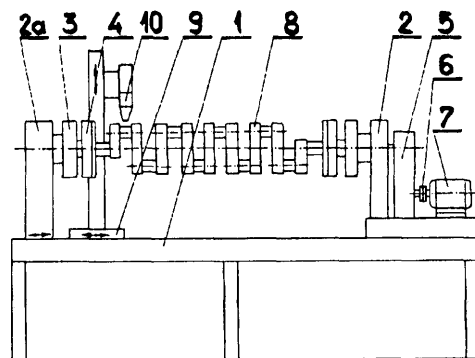
(57) Przyrząd tokarski utworzony jest z obróbczej kasety (1) umieszczonej obrotowo na dwóch czopach (2). Kasea (1) ma wymienne przyzmy oporowe (3) i przyzmę bazową (4) a na przeciwległej stronie przyzm, dociski prosty (6) i przyzmy obrotowo mocowane na kołkach. Docisk prosty (6) ma śrubę specjalną (9), która przy wkręcaniu rozpira wzajemnie dociski mocujące pokrywę. Korpus (13) ma mechanizm pilotowania kasety (1) składający się z pilota (10) i wałka (11) ze stałym zabierakiem (12).

(1 zastrzeżenie)

**(54) Stanowisko do napawania wałów wykręconych**

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że na wzdłużnym postumencie (1) zamocowane są korpusy uchwytów (2, 2a) ze wspólną osią, z których jeden (2a) jest przesuwany względem postumentu (1), do którego poprzez trójszczekowe uchwyty (3) tokarskie zamocowane są uchwyty (4) przesuwne z pryzmami, wyposażone w podziałkę, mocujące przez czopy główne lub poprzez czopy korbowodowe regenerowany wał (8), przy czym uchwyty tokarskie i przesuwne od strony korpusu (2) stałego są poprzez reduktor obrotów (5) i sprzęgło (6) napędzane od silnika (7) z tyrystorowym regulatorem obrotów, a nad stanowiskiem do postumentu (1) na poziomym suwaku (9) zamocowany jest palnik (10) plazmowy, wykonujący ruch oscylacyjny.

(1 zastrzeżenie)



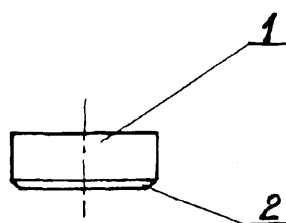
U1(21) 98127 (22) 93 06 18 5(51) B27M 3/28

(75) Długosz Adam, Bochnia

(54) Kolek wypełniający

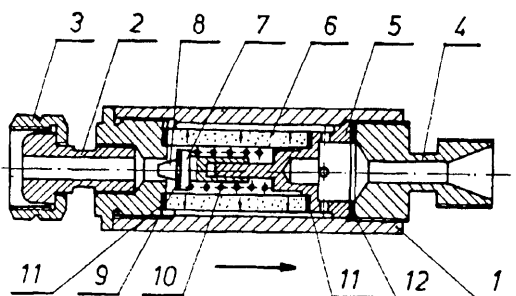
(57) Kolek wypełniający stanowi krążek (1) o grubości najmniejszej 9 mm wykonany z sęka, którego słoję ułożone okrężnie nie zmieniają swojej faktury na całej grubości. Kolek posiada w dolnej części faskę (2) dla ułatwienia wprowadzenia go w otwór deski.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 98156 (22) 93 06 24 5(51) B23K 5/24
F23D 14/82(75) Górny Antoni, Sopot; Radziwoniuk Jerzy,
Gdańsk**(54) Suchy bezpiecznik przypalnikowy do acetyleny**

(57) Suchy bezpiecznik charakteryzuje się tym, że tuleja (6) zapory płomieniowej zamocowana jest w obwodzie (1) przy pomocy wlotowego króćca (2), wkładki (5) i wylotowego króćca (4). Znajdujący się w wewnętrznej przestrzeni tulei (6) grzybek zwrotnego zaworu (7) z płaską uszczelką (9) ma ukształtowany działający stożek dociskany sprężyną (10) i prowadzony na trzpieniu wkładki (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98137 (22) 93 06 23 5(51) B43K 23/00

(75) Bernas Paweł, Warszawa

(54) Uchwyt do kredy

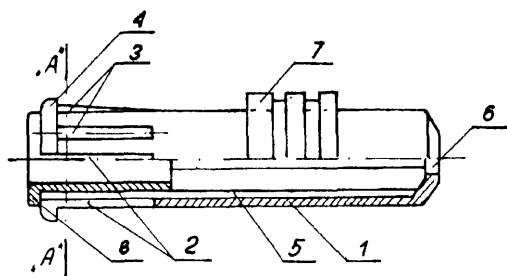
(57) Uchwyt do kredy stanowi kształtka (1) z podłużnymi szczelinami (2), pomiędzy którymi, na zewnętrznej powierzchni, są wypukłości (3) o zarysie klinów, przy czym jej dolna krawędź zakończona kołnierzem (4) ma na wewnętrznych ściankach kanały (5) a w górnej powierzchni jest otwór (6), przy czym wewnątrz kształtki (1) osadzona jest redukcjna wkładka (8) posiadająca nacięcia, natomiast na kształtce (1) osadzona jest skuwka (7) w kształcie walca o częściowo ryflowanej powierzchni.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98124 (22) 93 06 17 5(51) B23P 6/00

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Weroński Andrzej

**(54) Słup ogłoszeniowy**

(57) Słup ogłoszeniowy składa się z cylindra (1) z prostokątnym otworem (5) na poboczu, mającym pokrywę (5') i z dnem mającym otwór centralny, wokół którego ułożone są obciążniki betonowe oraz kopuły ozdobnej (2) połączonej rozłącznie z cylindrem (1) poprzez obręcz kątową (3), połączoną trwale obwodem pasa poziomego z kopułą ozdobną (2), przy czym wewnątrz cylindra (1) są łączone trwale laminatem cylindryczne obręcze (4) o przekroju kątowym.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98138 (22) 93 06 23 5(51) B43L 1/04
B43L 12/02

(75) Bernas Paweł, Warszawa

(54) Mocujący element magnetyczny w szczególności do tablic szkolnych

(57) Element stanowi kształtkę (1) posiadającą od strony spodniej kanały (2, 3), przy czym kanał (2) wypełniony jest wystającym elementem magnetycznym, natomiast na powierzchni kształtki (1) jest podłużny garb.

(1 zastrzeżenie)

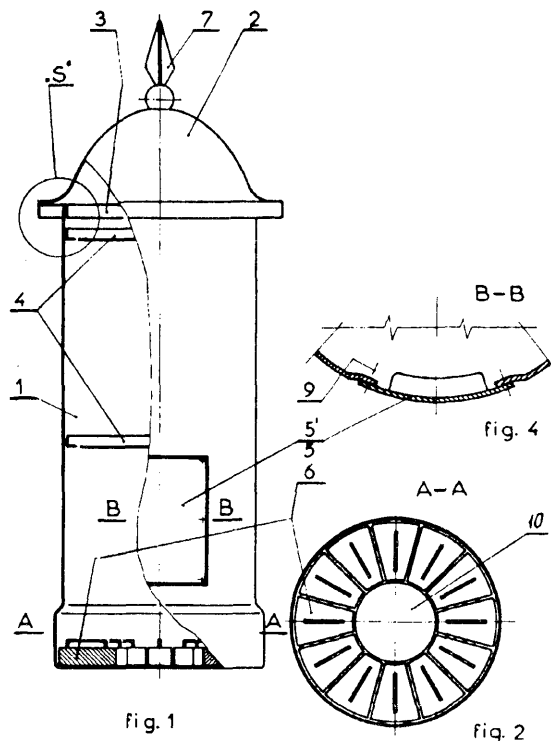
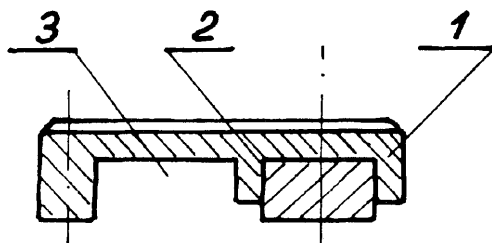


fig. 1

fig. 2

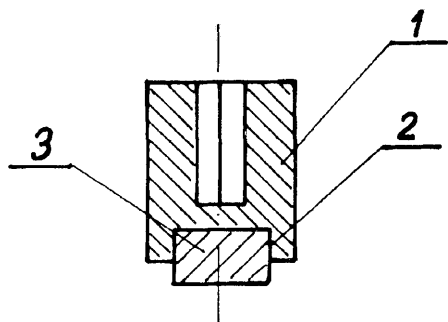
U1(21) 98139 (22) 93 06 23 5(51) B43L 1/04
B43L 12/02

(75) Bernas Paweł, Warszawa

(54) Napinający element magnetyczny w szczególności do tablic szkolnych

(57) Element stanowi kształtkę (1) mającą od strony spodniej kanał (2), wewnątrz którego osadzony jest wystający, magnetyczny element (3), natomiast na powierzchni kształtki (1) znajduje się wybranie w formie przecinających się pod kątem kanałów.

(1 zastrzeżenie)



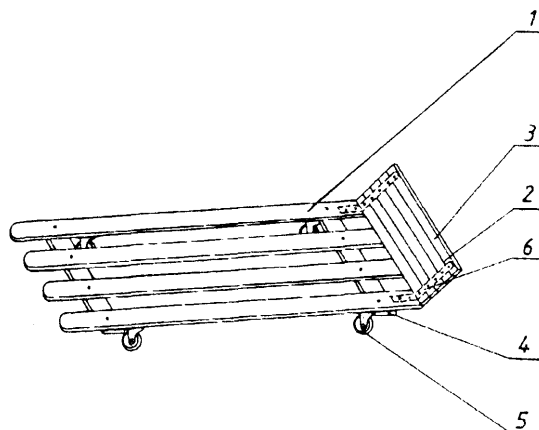
U1(21) 98083 (22) 93 06 15 5(51) B60S 9/00

(75) Witkowska -Sapała Lidia, Warszawa

(54) Wózek remontowy niskozawieszony

(57) Wóz o konstrukcji ażurowej stanowiąc usytuowane wzdłużnie nośne listwy (1) osadzone na poprzecznych belkach (4). Nośne listwy (1) zaokrąglone na obrzeżach wzdłuż jednego boku posiadają przymocowany wzdłuż drugiego boku, uniesiony nieco ku górze podglówek (2). Bezpośrednio do nośnych listw (1) zamocowane są od spodu skrętne, jezdne kółka (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98128 (22) 93 06 21 5(51) B44F3/18
G09F 15/00

(75) Rzepecki Jakub, Opacz

U1(21) 99958 (22) 94 03 14 5(51) B62K 21/12

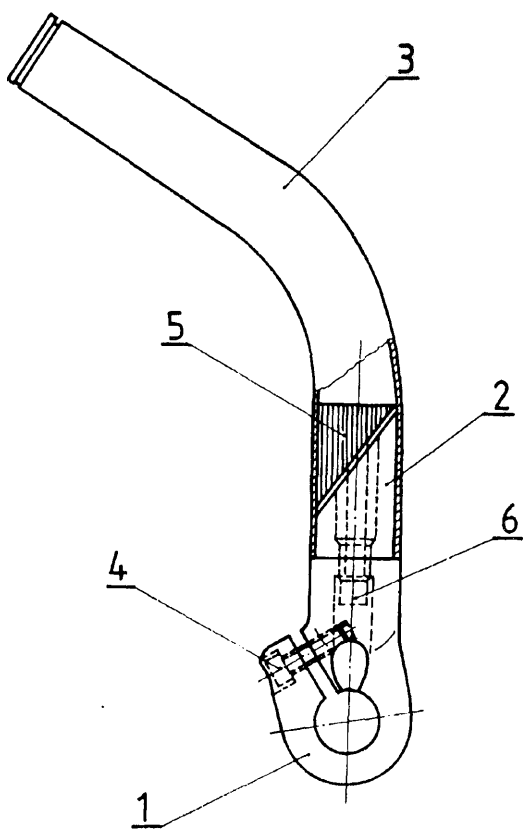
(75) Kowalski Janusz, Poznań

(54) Nastawialna końcówka kierownicy roweru turystycznego

(57) Nastawialna końcówka kierownicy, zwłaszcza roweru górskiego, zawiera przeciętą na obwodzie obejmę (1), której końce związane są śrubą ściąającą (4), przy czym obejmę (1) związana jest z wygiętą rurką (3) stanowiącą rękojeść.

Kończówka charakteryzuje się tym, że zakończenie trzona (2) obejmę (1) jest skośnie ścięte i zwarte z poosiowo usytuowanym walcem (5) ściętym pod tym samym kątem i zaopatrzoną na swym obwodzie w poosiowe rowki, przy czym w takie same rowki zaopatrzona jest wewnętrzna powierzchnia końcowego odcinka rurki (3) nasadzonej na trzon (2) obejmę (1), a w poosiowym otworze trzona (2) umieszczona jest śruba (6) wkręcona w gwintowany otwór w walcu (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98084 (22) 93 06 15 5(51) B65D 5/02

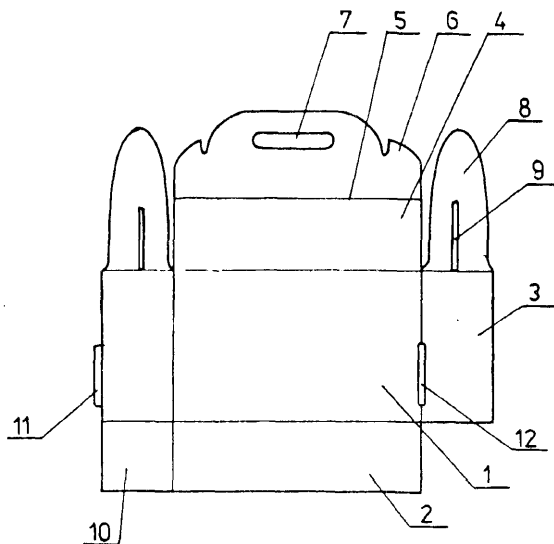
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego w Łomży, Łomża

(72) Kwiecień Barbara, Karwowska Barbara, Sawko Stanisław

(54) Pudełko kartonowe

(57) Pudełko wykonane jest z dwóch takich samych wykończeń o centralnie położonych ścianach głównych (1), a wieka (4) za linią zagięcia (5) mają wykonane wycięcie uchwytu (7), a po bokach zaczepy (6) na wycięcia (9) w występie (8) na górnym brzegu ścianek bocznych (3), z których jedna ma występ dolny (10) na dolnym swym brzegu i krótką wypustkę (11) u dołu bocznego brzegu dopasowaną do wycięcia (12) na zagięciu przy drugiej ścianie bocznej (3), przy czym dolne ścianki (2) obu wykończeń pudełka są z sobą sklejone.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98160 (22)93 06 24 5(51) B65F 1/12

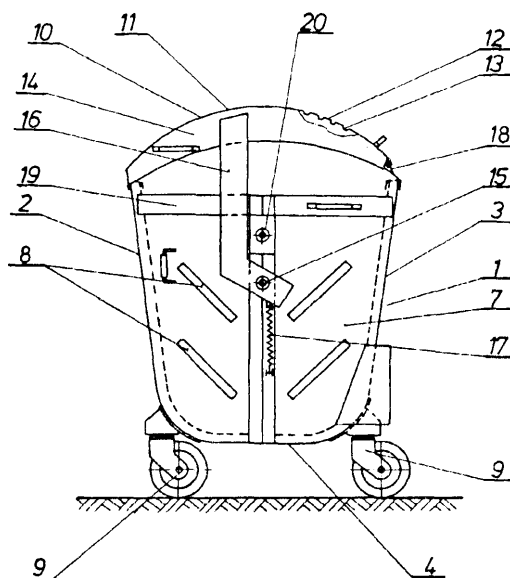
(71) STOREMAX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Remontowo-Usługowe, Świętochłowice

(72) Kulczyński Jerzy, Leśniak Stanisław, Niemczyk Danuta, Wawrzyczek Jerzy, Wolny Tadeusz, Hoffman Stefan, Jakubowski Gabriel

(54) Pojemnik do gromadzenia odpadów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik do gromadzenia odpadów, posiadający zbiornik na podwoziu, z uchyloną pokrywą wyważoną za pomocą śrubowych sprężyn, wyposażony w czopy do współpracy z ramionami mechanizmów wywrotnych zainstalowanych na pojazdach do wywozu odpadów stałych, charakteryzuje się tym, że ściany boczne (2), (3) i dno (4) zbiornika (1) wykonane są z blachy trapezowej, przy czym wybrzuszenia blachy trapezowej biegną południkowo.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98132 (22)93 06 21 5(51) B65F 1/16

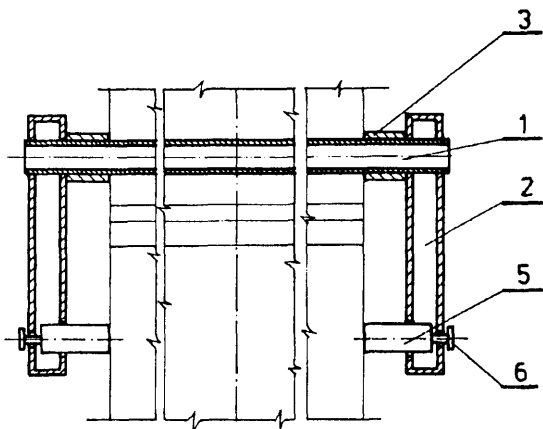
(75) Janecki Jan, Żórawina

(54) Mechanizm uchylania pokrywy zbiornika

(57) Wzór użytkowy dotyczy pojemnika na odpady, zwłaszcza pojemnika ekologicznego na odpady użytkowe.

Mechanizm ma ramię wzdłużne (1), które jest zamocowane w ramionach poprzecznych (2), przy czym jest ono umieszczone wewnątrz pojemnika w pokrywie. Ramię wzdłużne (1) jest osadzone w tulejkach (3), natomiast wolne końce ramion poprzecznych (2) są połączone ze zbiornikiem za pośrednictwem sworzni (5). Osadzonych w nich obrotowo.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100810 (22) 94 07 05 5(51) B65G 19/28

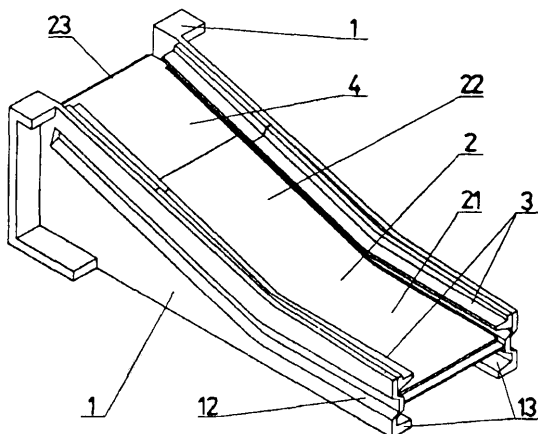
(71) Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych
NOWOMAG S.A., Nowy Sącz

(72) Kotlarski Henryk

(54) Rynna dołączna górniczego przenośnika
zgrzeblowego

(57) Rynna dołączona posiada burty (1) połączone z blachą ślizgową (2). Wymienne prowadniki zgrzebeł (3), mocowane rozłącznie do burt (1), usytuowane są ponad blachą ślizgową na długości co najmniej jej odcinków: poziomego (21) i pochylonego (22). Rynna posiada wymienną nakładkę (4) mocowaną rozłącznie do blachy ślizgowej (2) na jej górnym odcinku.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98131 (22) 93 06 21 5(51) B65G 53/34

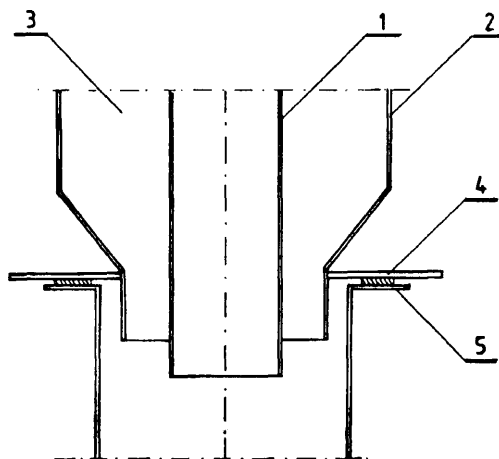
(71) ERA Sp. z o.o., Kraków

(72) Jakubowski Adam, Cichoń **Jan**, Juszczak Andrzej

(54) **Głowica zasypowa**

(57) Głowica zasypowa jest utworzona z rury zasypowej (1) umieszczonej **centrycznie** w rurze zewnętrznej (2), która zawiera na zewnątrz kołnierz płaski głowicy (4). Rura zasypowa (1) i rura zewnętrzna (2) tworzą komorę wyciągu powietrza (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98134 (22) 93 06 23 **5(51) B66B** 13/06

(71) TRANSLIFT Warszawska Fabryka
Dźwigów, Warszawa

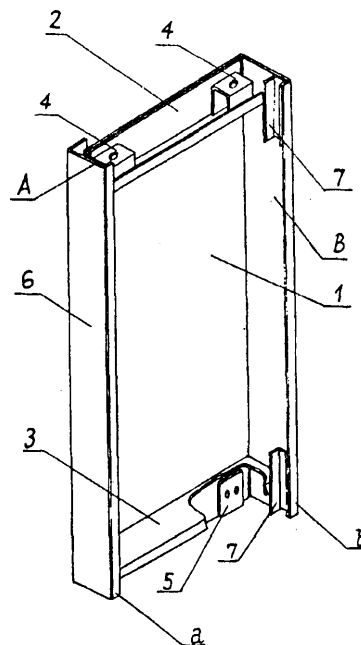
(72) Janiszewski Jerzy

(54) Blaszane skrzydło drzwi przesuwnych używanych, zwłaszcza w dźwigach osobowych

(57) Blaszone skrzydło drzwi charakteryzuje się tym, że arkusz blachy jest wygięty na kształt półzamkniętego ceownika, którego dno tworzy poszycie (1) skrzydła a zagięte ramiona ceownika tworzą długie boki (A, B) ramy skrzydła, natomiast krótkie boki ramy skrzydła stanowią wygięte z blachy ceowniki (2, 3) umocowane do poszycia (1) i połączone z półką (a) boku (A) bezpośrednio, a z półką (b) boku (B) za pomocą profili (7).

W ceownikach (2, 3) umieszczone są elementy (4, 5) służące do połączenia z prowadnicami drzwi.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 98121 (22) 93 06 18 5(51) C01G 21/02
B22F 9/00

(71) ZAP Zakłady Akumulatorowe Piastów S.A.,
Piastów

(72) Pietkiewicz Ksawery, Bysławski Tadeusz,
Filipiak Mirosław, Woźniak Jan

**(54) Urządzenie do wytwarzania i utleniania
proszku, zwłaszcza ołowiu**

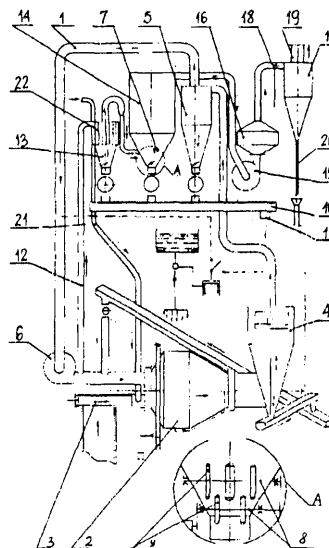
(57) Urządzenie zawiera zespół rozdrobniania proszku, zespół powietrza wyciągowego i zespół utleniania proszku.

W zespole utleniania proszku powietrze ogrzewane jest poprzez nagrzewnicę (22) zainstalowaną na cyklonie bocznym (13).

Wewnątrz bębnow cyklonów (5), (13) i filtru workowego (14) znajdują się urządzenia mieszające (7) zapobiegające zaleganiu proszku w bębnach i zapewniające drożność otworów wylotowych z bębnow, zbudowane z kilku par łopatek (9) osadzonych na obracających się wałkach (8).

Urządzenie to stosowane jest w produkcji akumulatorów do wytwarzania mas czynnych oraz płyt akumulatorowych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE**

U1(21) 99181 (22)93 12 01 5(51) E01F 9/01

(23) 93 06 13 65 MTP -93

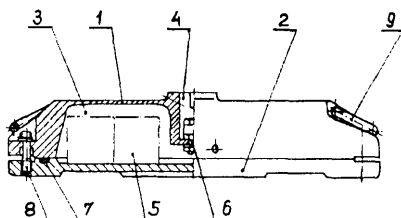
(71) SYGNAŁY Fabryka Urządzeń
Sygnalizacyjnych i Teletechnicznych, Rybnik

(72) Buczek Tomasz, Chłapek Tadeusz,
Niedźwiedz Antoni, Szczygieł Joanna

**(54) Podstawa urządzenia sygnalizacyjnego,
zwłaszcza drogowego**

(57) Podstawa składa się z dwóch części: pokrywy (1) odpowiednio wyprofilowanej oraz dna podstawy (2). Elementy te w stanie złożonym tworzą szczelną komorę (3), w której usytuowany jest układ zasilająco-sterujący (5) urządzenia sygnalizacyjnego. Dno podstawy (2) posiada płaskie wgłębienie wzdłuż obrzeża na uszczelkę (7). Dno (2) z pokrywą (1) połączone jest rozłącznie za pomocą śrub ściskających (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98098 (22) 93 06 14 5(51) E02D 27/42

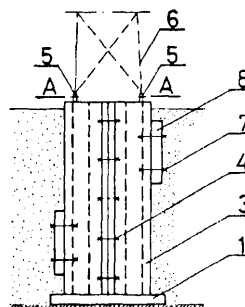
(71) ENERGOPROJEKT Biuro Studiów i
Projektów Energetycznych, Kraków

(72) Haas Leopold, Nowak Ewa, Wilczek
Wiesław, Gwoździńska Maria, Żebro
Janusz, Rajwa Piotr

(54) Fundament prefabrykowany

(57) Fundament prefabrykowany do posadowienia, zwłaszcza słupów elektroenergetycznych linii napowietrznych, ma czworosieczny żelbetowy trzon utworzony z dwóch połączonych śrubami (4) ceowych segmentów (3). Trzon jest ustawiony na żelbetowej czworokątnej płycie (1) podstawy i wypełniony gruntem.

(3 zastrzeżenia)



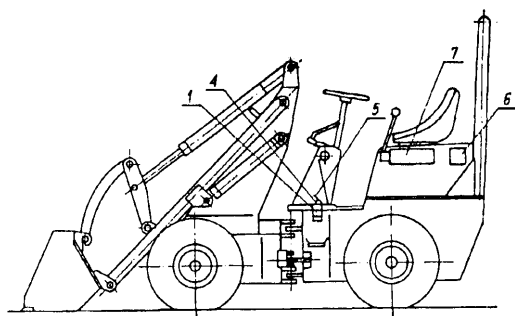
U1(21) 98126 (22) 93 06 18 5(51) E02F 9/20
B61G 65/28

(71) FADROMA S.A. Fabryka Maszyn, Wrocław
(72) Korol Jacek, Czaban Marek, Jaremk
Andrzej

(54) Miniładowarka z bezstopniową regulacją prędkości jazdy

(57) Miniładowarka z bezstopniową regulacją prędkości jazdy ma umieszczony w obwodzie, bocznikującym układ zasilania silników hydraulicznych sterujący zawór (1), zabudowany pod podłogą ładowarki, utworzony z korpusu, w którego cylindrze w górnej części umieszczony jest przesuwne tłoczek połączony górną stroną przegubowo za pomocą popychacza z pedałem, natomiast w obwodzie hydraulicznym pomiędzy rozdzielaczem kierunku jazdy a zbiornikiem ma włączony blokujący zawór (6), sterowany hydraulicznie ciśnieniem czynnika roboczego z zaworu pierwszeństwa układu kierowniczego, umieszczony w pobliżu wylotu rozdzielacza kierunku jazdy (7), a ponadto w układzie hamulcowym ma zainstalowaną hamulcową pompę włączoną w układy hamulcowe wszystkich czterech kół jezdnych, umieszczoną pod hamulcowym pedałem.

(2 zastrzeżenia)

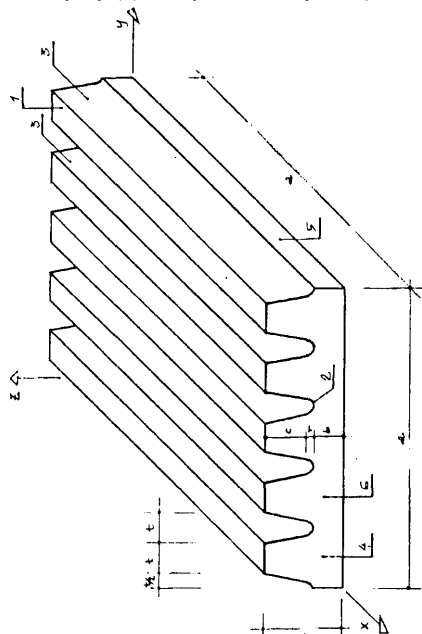


U1(21) 98163 (22) 93 06 25 5(51) E04B 1/86

(71) SIGNALCO LTD Sp. z o.o., Kraków
(72) Matyjaszek Marek, Pierzchała Krzysztof

(54) Płyta drewno-betonowa przeciwhałasowa

(57) Płyta ma płaszczyzny (1), powierzchnie walcowe (2) i skośne płaszczyzny (3). Wszystkie zewnętrzne powierzchnie są



geometrycznie **wielospójne** przez usytuowane w nich pustki powietrzne i drewniane zrębki.

Kształt płyty określają parametry, spełniające następującą zależność $[t:a:b:c:h:r] = [1:10:1:1,36:1,60:0,24]$.

(1 zastrzeżenie)

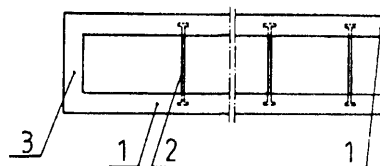
U1(21) 98158 (22) 93 06 24 5(51) E04B 2/10

(75) Kuźnicka Tyłenda Lucjana, Dziecmierowo

(54) Styropianowa kształtka budowlana

(57) Kształtka charakteryzuje się tym, że na jej powierzchniach wewnętrznych ścian (1) są wykonane rowki teowe, których podstawy przypadają w przybliżeniu w połowie grubości ścian (1). W rowkach teowych są osadzone końce przekładek (2). Przekroje poprzeczne przekładek (2) przypominają kształtem dwuteowniki. Końce ścian (1) połączone są z jednej strony ścianką prostopadłą (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98112 (22) 93 06 17 5(51) E04C 2/02

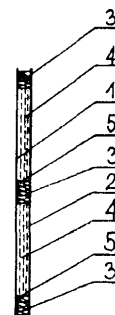
(71) METALPLAST-TECHNIKA Sp. z o.o.
Przedsiębiorstwo Projektowo-Produkcyjne,
Oborniki

(72) Frankowski Tadeusz, Marten Piotr, Smolen
Eugeniusz, Żuromski Antoni

(54) Element konstrukcyjny płytowy

(57) Element konstrukcyjny płytowy zbudowany z rdzenia oraz okładzin charakteryzuje się tym, że rdzeń ma warstwy ułożone na przemian obok siebie ze sztywnej warstwy (3) z pianki poliuretanowej oraz ze sprężystych warstw (4) z wełny mineralnej tak, że obrzeże rdzenia stanowi sztywna warstwa (3), przy czym wewnętrzne powierzchnie okładzin (1) i (2) w miejscu styku ze sztywną warstwą (3) oraz czołowe powierzchnie (5) sprężystych warstw (4) w miejscu styku ze sztywną warstwą (3) połączone są poprzez adhezję polimeryzującego poliuretanu.

(1 zastrzeżenie)



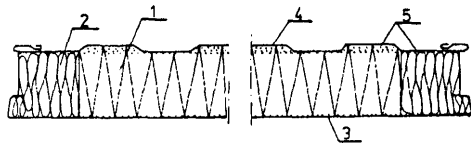
U1(21) 98102 (22) 93 06 12 5(51) E04C 2/26

(71) METALPLAST Kombinat Produkcji i
Montażu Lekkiej Obudowy, Oborniki
(72) Szczęsny Marek, Siekierski Michał, Kurzyca
Jerzy, Urbanowski Tadeusz, Kołecki
Zdzisław, Boruszak Andrzej, Murkowski
Wojciech, Marcinkowski Kajetan

(54) Warstwowa płyta osłonowa

(57) Warstwowa płyta osłonowa składa się z okładzin metalowych i warstwy izolacyjnej, którą stanowi rdzeń styropianowy (1) oraz po obu jego brzegach pasy przykrawędziowe (2) z wełny mineralnej o włóknach zorientowanych prostopadle do okładzin. Poszczególne elementy płyty spojęne są środkiem wiążącym (5) ze spienionego poliuretanu.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 98079 (22) 93 06 14 5(51) E04G 3/02

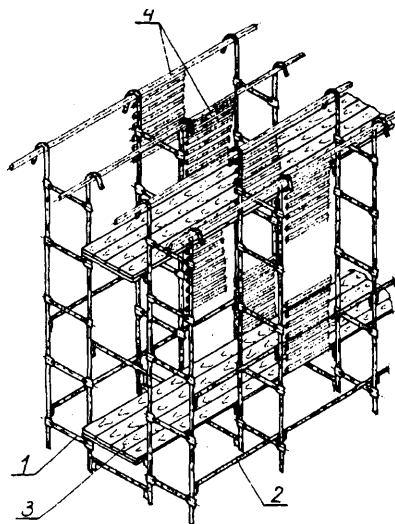
(71) Elektrownia Bełchatów, Rogowiec

(72) Miedziński Kazimierz, Kudaj Andrzej

(54) Rusztowanie do naprawy przegrzewacza grodziowego w kotle energetycznym

(57) Rusztowanie charakteryzuje się tym, że jego elementami nośnymi są drabiny (1) składane, zawieszone na ramach przegrzewacza grodziowego (4), których podłużnice połączone są ze szczelami przegubowo. Drabiny (1) połączone są ze sobą łącznikami (2) pochwowymi, a pomosty robocze (3) można układać zarówno na szczelach drabin (1) jak i na łącznikach (2).

(3 zastrzeżenia)

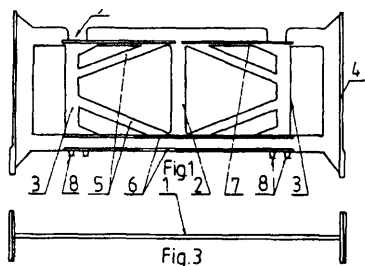


U1(21) 98157 (22) 93 06 24 5(51) E04G 17/06

(75) Kuźnicka-Tylenda Lucjana, Dziecmierowo

(54) Przekładka dystansowa

(57) Przekładkę dystansową tworzy ramka (1), podzielona w jej osi symetrii poprzecznej pasem pionowym (2) oraz dwoma



równoległymi paskami (3) oddalonymi w równych odległościach od pasa pionowego (2). Prostopadle do końców ramki (1) przylegają dwie półki (4), które w widoku z góry tworzą wraz z ramką (1) zarys przypominający kształtem dwuteownik.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 98099 (22) 93 06 14 5(51) E04H 6/02

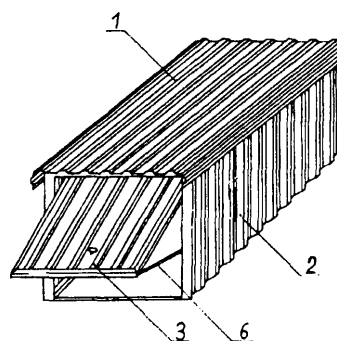
(71) KONS FERRUM Przedsiębiorstwo Budowlane Sp. z o.o., Poznań

(72) Wikarski Andrzej, Skrzypczak Waldemar

(54) Garaż

(57) Garaż posiada dach (1), ściany (2) i drzwi wjazdowe (3) wykonane są z blachy o profilu trapezowym i wzmocnione konstrukcją szkieletową z kształtowników. Podnoszenie drzwi wjazdowych (3) wspomagane jest sprężynami odchylającymi dźwignie (6).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98919 (22) 93 06 18 5(51) E04H 12/28
E04G 3/10

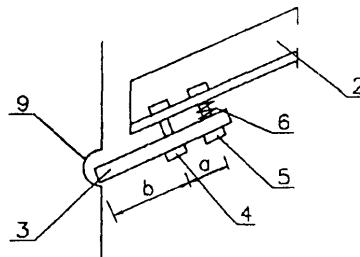
(75) Piłat Jan, Koszalin; Niepoń Zdzisław, Koszalin

(54) Pomost, zwłaszcza do budowy kominów

(57) Pomost charakteryzuje się tym, że każdy zastrzał (2), posiada listwę oporową (3), mocowaną ruchomo do zastrzału (2), za pośrednictwem co najmniej dwóch elementów (4, 5) śrubowych i jednego elementu (6) sprężystego.

Pomost znajduje zastosowanie przy budowie kominów z segmentów żelbetowych.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 98518 (22) 93 08 20 5(51) E05B 1/00
F23D 23/02

(23) 93 06 13 MTP POZNAŃ

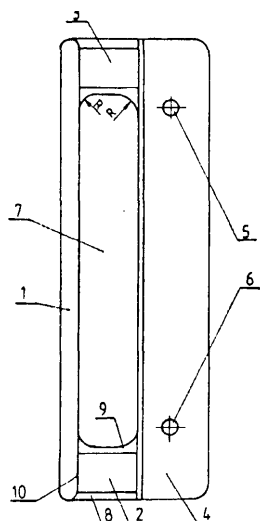
(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Wrocław

(72) Kucharczyk Maria, Babiarz Władysław, Marszałek Ryszard

(54) **Uchwyt drzwi, zwłaszcza do chłodziarek, chłodziarko-zamrażarek, zamrażarek i witryn chłodniczych**

(57) Uchwyt składa się z listwy chwytnej (1), dwóch wsporników (2), (3) i listwy mocującej (4) z dwoma otworami (5), (6) do mocowania uchwyty do drzwi.

(1 zastrzeżenie)



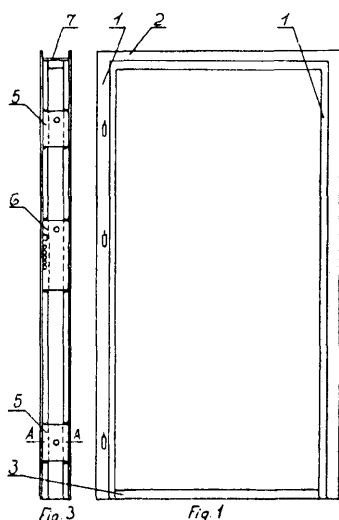
U1(21) 98147 (22)93 06 23 5(51) E06B 1/12

(75) Leszczyński Szymon, Białystok

(54) **Ościeżnica drzwiowa**

(57) Ościeżnica charakteryzuje się tym, że w rynienkach słupków (1) i nadproża (2) umocowane są elementy wzmacniające (5, 6), w kształcie ceowników. Elementy wzmacniające (5) umocowane są na słupkach (1) na wysokości zawiasów a element (6) dłuższy od pozostałych, obejmuje swoją długością otwory zaczepowe zamka.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98148 (22)93 06 23 5(51) E06B 1/12

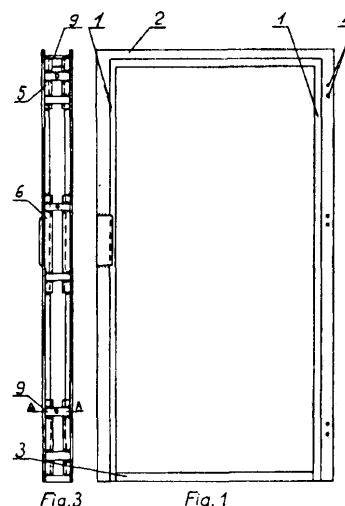
(75) Leszczyński Szymon, Białystok

(54) **Ościeżnica drzwiowa**

(57) Ościeżnica charakteryzuje się tym, że w rynienkach słupków (1) i nadproża (2) umocowane są elementy wzmacniające

(5,6) w postaci odcinków kątownika. Elementy te połączone są ze sobą poprzecznie ułożonymi płaskownikami (9), przy czym elementy wzmacniające (5, 6) umocowane są na słupkach (1) na wysokości otworów na zawiasy (4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98113 (22) 93 06 16 5(51) E21C 25/12

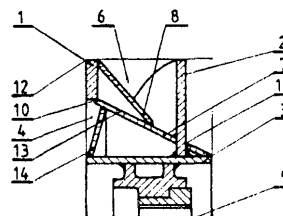
(71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego w Zabrzu SA, Zabrze

(72) Kusak Edward, Złotos Joachim, Blochel Helmut, Skrzypiec Andrzej, Sedlaczek Janusz

(54) **Organ urabiający górniczego kombajnu węglowego**

(57) Organ składający się z ociosowej tarczy (1) i spiralnych płatów (2) posiada w przestrzeni (6) między tarczą (1) a spiralnymi płatami (2) wypełnienie w postaci segmentów dwóch ściętych stożków (7, 8). Stożek (7) większą podstawą oparty jest o wewnętrzne obrzeże (10) ociosowej tarczy (1), a mniejszą podstawą (11) o płat (2). Stożek (8) nachodzi na stożek (7) i większą podstawą oparty jest o zewnętrzne obrzeże ociosowej tarczy, a mniejszą podstawą o pobocznice (13) stożka (7). Osie symetrii stożków (7, 8) i organu, pokrywają się. Ociosowa tarcza (1) posiada stożkowe zamknięcie (14) otworu (4).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 98119 (22) 93 06 16 5(51) E21C 25/12

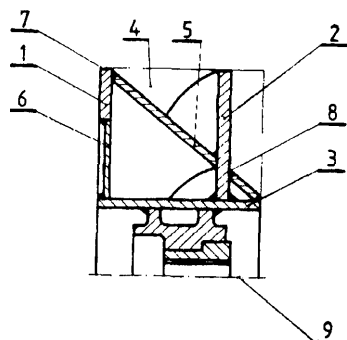
(71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego S.A., Zabrze

(72) Kusak Edward, Złotos Joachim, Blochel Helmut, Skrzypiec Andrzej, Sedlaczek Janusz

(54) **Organ urabiający górniczego kombajnu węglowego**

(57) Organ charakteryzuje się tym, że w przestrzeniach (4) między ociosową tarczą (1) a spiralnymi płatami (2) posiada wypełnienie w postaci segmentu ściętego stożka (5), przy czym stożek (5) szerszą podstawą (6) opiera się o zewnętrzne obrzeże

(7) ociosowej tarczy (1), a mniejszą podstawą (8) o spiralny płat (2). Osie symetrii (9) organu i ściętego stożka (5) pokrywają się.
(2 zastrzeżenia)

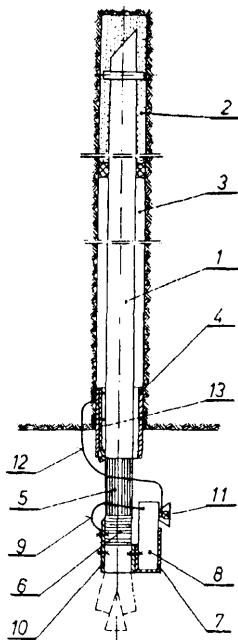


U1(21) 98145 (22) 93 06 23 5(51) E21D 21/02

(11) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Biliński Alfred, Nierobisz Andrzej, Grim Arkadiusz

(54) Kotew pomiarowa do badania rozwarstwienia skał

(57) Kotew ma sygnalizator optyczny zagrożenia zawalaniem stropu w postaci akumulatorowego źródła światła (8), którego



jeden biegun jest połączony przewodem elektrycznym (9) ze stykiem (10) na końcu sztywnego elementu pomiarowego (1) utwierdzanego w otworze badawczym (3), a dołączona do drugiego bieguna żarówka (11) jest połączona przewodem elektrycznym (12) ze stykiem (13) na rozprężnym walcu (4), którego część wystaje z tego otworu przy końcu elementu dla tworzenia bazy pomiarowej kotwi.

(1 zastrzeżenie)

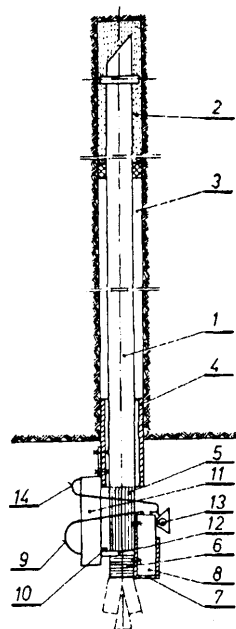
U1(21) 98146 (22)93 06 23 5(51) E21D 21/02

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Biliński Alfred, Nierobisz Andrzej, Grim Arkadiusz

(54) Kotew pomiarowa do badania rozwarstwienia skał

(57) Kotew ma sygnalizator optyczny zagrożenia zawalaniem stropu w postaci akumulatorowego źródła światła (8), którego jeden biegun jest połączony przewodem elektrycznym (9) z suwakiem (10) nastawnego opornika (11), opierającym się na ograniczniku (12) dołączonym do końca sztywnego elementu pomiarowego (1) utwierdzanego w otworze badawczym (3), a dołączona do drugiego bieguna żarówka (13) jest połączona przewodem elektrycznym (14) z uzwojeniem tego nastawnego opornika (11) zamocowanego na rozprężnym walcu (4), którego część wystaje z tego otworu przy końcu wspomnianego elementu dla tworzenia bazy pomiarowej kotwi.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 98093 (22)93 0614 5(51) F16G 15/04

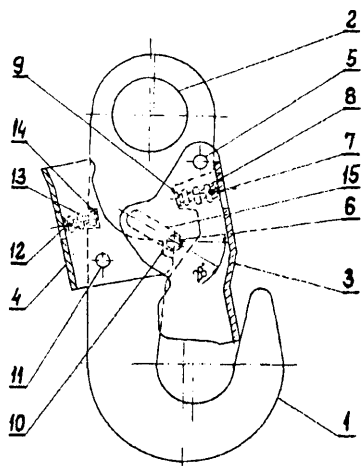
(71) LUBAWA Sp. z o.o. Zakłady Konfekcji Technicznej, Lubawa
(72) Dędek Krzysztof, Kotala Henryk, Kosecki Andrzej, Mrozek Andrzej

(54) Karabińczyk

(57) Karabińczyk składający się z kształtowego korpusu haka (1) z oczkiem (2) wychylnego zacisku (3) oraz przycisku (4) charakteryzuje się tym, że wychylny zacisk (2) mocowany jest przez nity (5, 6) przy czym nit (6) jest elementem oporowo

przesuwnym w otworze prowadzącym (15) pochyłonym do poziomu korzystnie pod kątem 28° dla występu (10) przycisku. Wychylny zacisk (3) i przycisk (4) zawierają sprężyny (8, 13).

(2 zastrzeżenia)



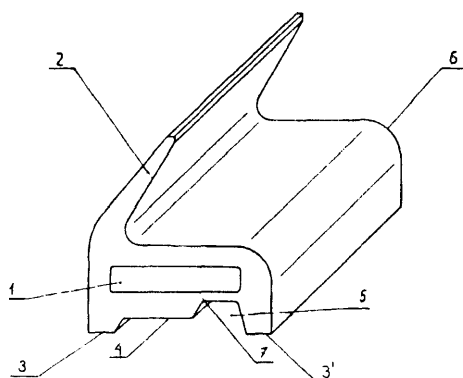
U1(21) 98133 (22) 93 06 23 5(51) F16J 15/44
F24C 15/34

(75) Laszczak Władysław, Dobczyce; Laszczak Krystyna, Dobczyce; Laszczak Artur, Dobczyce

(54) Uszczelka drzwi piekarnika

(57) Uszczelka ma w przekroju poprzecznym wewnętrzny, zamknięty, prostokątny, o wydłużonej podstawie kanał (1), a od góry jednego z boków pod kątem 60° odchodzi zbieżne ku końcowi skrzydełko (2) zaokrąglone u nasady, przy czym podstawa uszczelki ma dwie wargi (3, 3') tworzące między sobą wgłębienie trapezowe i uskok trapezowy (5), a nadto naroże nad uskokiem trapezowym (5) ma zaokrąglenie (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98117 (22) 93 06 16 5(51) F16J 15/50

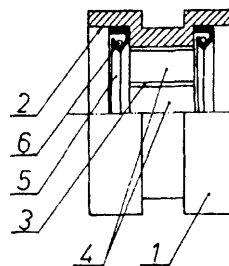
(75) Mikołajczak Hieronim, Żegocin

(54) Podzespół uszczelniający półoś skrzyni biegów

(57) Podzespół charakteryzuje się tym, że oprawa (1) ma w widoku z boku kształt walca z rowkiem na powierzchni zewnętrznej. W końcach oprawy (1) są wciśnięte pierścienie uszczelniające (5).

Otworki cylindryczne (2) w końcach oprawy (1) są połączone otworem przelewowym (3) przechodzącym wzdłuż osi symetrii wzdłużnej oprawy (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100729 (22) 94 06 21 5(51) F16K 1/52
F16K 1/06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom

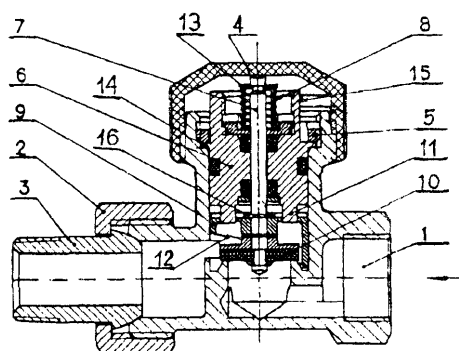
(72) Kwiatek Antoni, Maleta Marek, Purgał Paweł, Morończyk Marian, Janik Jerzy, Nowak Robert, Gącek Władysław, Zaremba Władysław

(54) Zawór z podwójną regulacją

(57) Zawór w kształcie trójnika do instalacji centralnego ogrzewania posiada wkład w ramieniu prostopadłym do ramion współosiowych.

Wkład składa się z tulei (6) posiadającej w górnej części kołnierz (14) zewnętrzny opierający się o krawędź powstałą z wytoczenia otworu ramienia korpusu (1) i mocowany nakrętką (5), zaś w dolnej części połączoną suwliwie dwoma występami (11) z otworami w płaskim denku przysłony (9). Przysłona (9) ma kształt kielicha, częścią tulejkową skierowaną do gniazda zaworu, a występy (11) tulei i otwory w przysłonie (9) leżą na osi stanowiącej cięciwę zorientowaną prostopadle do płaszczyzny ścięcia (15) pod klucz regulacyjny. Przysłona (9) mocowana jest na rowku trzpienia (7) zawieradła nad grzybkiem (10) przy pomocy pierścienia (16) osadczego sprężynującego oraz posiada na połowie obwodu w dolnej części wycięcie ukośne i usytuowane po przeciwnej stronie aniżeli ścięcie (15) na tulei (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100746 (22) 94 06 27 5(51) F16K 1/52
F16K 1/06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom

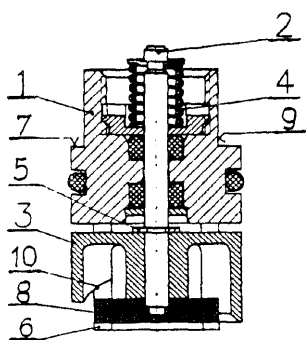
(72) Kwiatek Antoni, Maleta Marek, Purgał Paweł, Gierut Edward, Szajna Tadeusz, Dyszy Janusz

(54) Wkład zaworu grzejnikowego

(57) Wkład zaworu grzejnikowego z podwójną regulacją, mocowany w ramieniu prostopadłym do ramion współosiowych korpusu trójnikowego, posiada tuleję (1), która od strony pokrę-

ła posiada mniejszą średnicę i tworzy z pozostałą częścią uskok (7) dla mocowania nakrętką w ramieniu zaworu. Tuleja od strony gniazda ma postać kielicha, który obrzeżem sięga do ścianki gniazda dwoma występami (6) utworzonymi z pozostałej po usunięciu z części kielichowej ścian bocznych o szerokości stanowiącej jedną czwartą obwodu i ograniczonej płaszczyznami równoległymi do osi głównej i ścienia (9) pod klucz nastawny. W miejscu usuniętych ścianek tuleja ma zamontowaną przysłonę (3) nastawną o postaci dwóch ćwierćkolistych segmentów tulejkowych połączonych u góry półką z tulejką wśrodku. Jeden segment posiada ścienie (10) jako ukośne wybranie ścianki przysłony po stronie przeciwnej aniżeli ścienie (9). Przysłona (3) przewleczona jest centrycznie przez trzpień (2), oparta częścią tulejkową o grzybek (8) i od góry unieruchomiona przed zmianą położenia osiowego pierścieniem (5) osadczym sprężynującym na rowku w trzpieniu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 99235 (22) 93 12 09 5(51) F16L 21/02

(23) 93 06 13 MTP

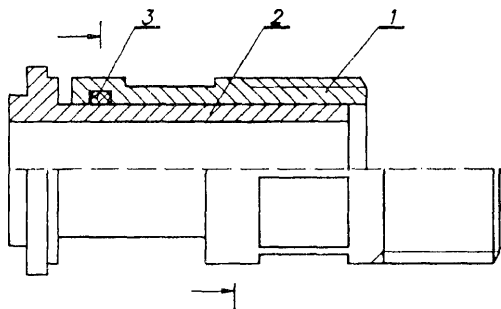
(71) METRON Fabryka Wodomierzy i Zegarów, Toruń

(72) Lewandowski Piotr, Góreczny Eugeniusz, Perlik Tadeusz, Głogowski Piotr, Mackiewicz Jarosław

(54) Łącznik redukcyjny

(57) Łącznik redukcyjny składa się z tulei przesuwnej (1) zaopatrzonej w pierścień uszczelniający (3) oraz z trzpienia redukcyjnego (2). Tuleja przesuwna (1) o cylindrycznym kształcie, na swej zewnętrznej powierzchni od strony połączenia z trzpieniem redukcyjnym (2) zaopatrzona jest w prostokątne wybrania pod klucz, natomiast od strony zewnętrznej zakończona jest gwintem rurowym. Trzpień redukcyjny (2) posiada kształt stożka zakończonego kołnierzem z dwoma cylindrycznymi występami.

(1 zastrzeżenie)



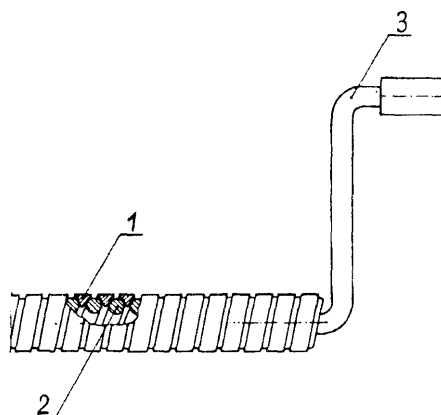
U1(21) 98151 (22) 93 06 25 5(51) F16L 55/26

(75) Dominiak Marian, Poznań

(54) Spirala do czyszczenia przewodów kanalizacyjnych

(57) Spirala ma zwoje wykonane z drutu (1) o kształcie w przekroju poprzecznym zbliżonym do litery T, które stykają się ze zwojami wykonanymi z drutu (2) o przekroju kołowym. Spirala osadzona jest na korbie (3).

(1 zastrzeżenie)



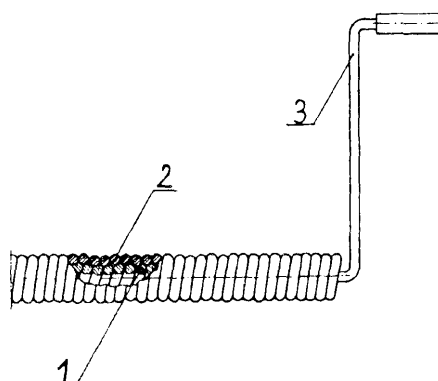
U1(21) 98152 (22) 93 06 25 5(51) F16L 55/26

(75) Dominiak Marian, Poznań

(54) Spirala do czyszczenia przewodów kanalizacyjnych

(57) Spirala składa się ze spirali wewnętrznej (1) i spirali zewnętrznej (2). Spirala wewnętrzna (1) osadzona jest ciasno i trwale w spirali zewnętrznej (2). Spirale (1, 2) osadzone są na korbie (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98149 (22) 93 06 23 5(51) F17C 13/08

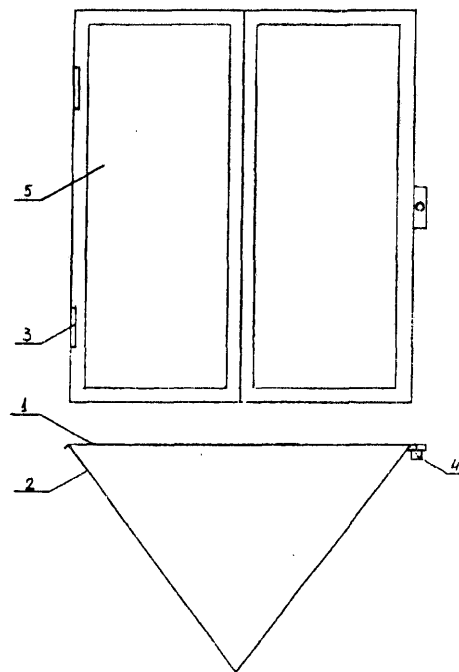
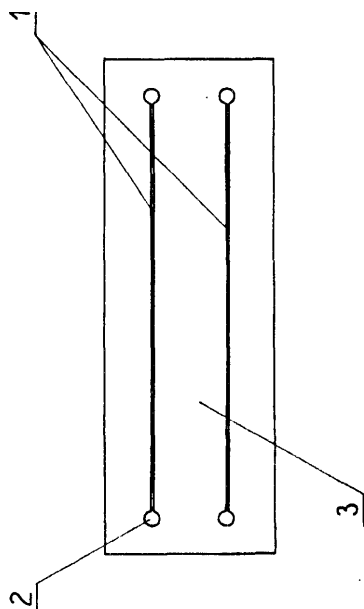
(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań

(72) Misiak Grzegorz, Sikorski Marek

(54) Opaska dla ochrony przed uszkodzeniami przedmiotów, zwłaszcza o kształcie walcowym

(57) Opaska dla ochrony przed uszkodzeniami przedmiotów, zwłaszcza o kształcie walcowym głównie podczas transportu, przykładowo butli stalowych do gazu płynnego, wykonana jest z podłużnego arkusza z materiału wiotkiego wyposażonego w podłużne równoległe nacięcia (1) nie dochodzące do krawędzi arkusza, przy czym na końcach nacięć (1) znajdują się otwory (2), a arkusz ma kształt prostokąta,

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 98150 (22) 93 06 23 5(51) F21L 7/00

(71) CHELMET Spółdzielnia Inwalidów
Wytwórczości Różnej, Kraków

(72) Jelonek Ludwik, Jelonek Ryszard, Stoszek Roman

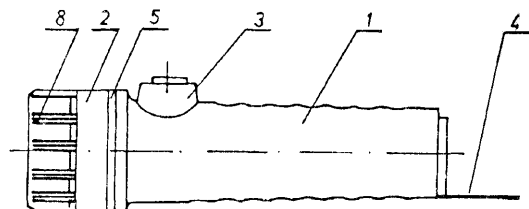
(54) Latarka ręczna wodoodporna

(57) Latarka składa się z eliptycznego cylindra na baterie (1), na którym znajdują się wgłębienia, tworzące dwie powierzchnie przeciwślizgowe.

W cylindrze umieszczony jest przycisk (3), zabezpieczony przed wodą gumowym kapturkiem i uszczelką. Do cylindra dokręcana jest obudowa reflektora (2), na obwodzie której znajdują się podłużne wybrania (8).

Miejsce skrętu obudowy z cylindrem uszczelnione jest uszczelką z tworzywa sztucznego (5). Do zawieszania latarki służy uchwyt metalowy (4).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 98141 (22) 93 06 22 5(51) F21P 1/02

(75) Florczak Stanisław, Sopot; Szczęch Marian,
Sopot

(54) **Oprawa zewnętrzna świetlówkowa do oświetlania numerów budynków mieszkalnych i użytkowych**

(57) Oprawa wykonana jest z blachy ocynkowanej i ma korpus, który składa się z płyty (1) w kształcie prostokąta, w którym wykonane są otwory służące do przymocowania oprawy do ściany oraz ramki (2) odchylanej na zawiasach (3) wykonanej z kątowników i płyt - górnej i dolnej w kształcie trójkąta.

(2 zastrzeżenia)

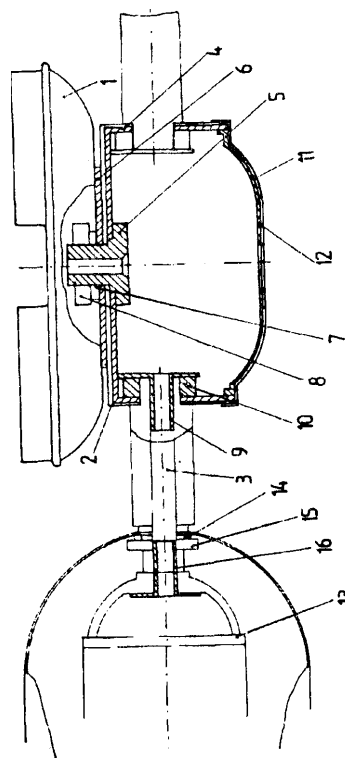
U1(21) 98082 (22) 93 06 12 5(51) **F21S** 1/02

(75) Sokołowski Włodzimierz, Koszalin

(54) Zespół oświetleniowy, zwłaszcza do wentylatorów sufitowych

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że pomiędzy korpusem (2), a oprawą wentylatora (1) ma podkładkę (6) izolującą, zaś korpus (2) z oprawą wentylatora (1) sprzężony jest za pośrednictwem tulei (5) izolacyjnej kołnierkowej, przy czym zabezpieczenie tego sprzężenia jest dowolne. Ponadto zespół posiada zabezpieczenie (9, 16) pomiędzy przegubem (3), a korpusem (2) i oprawą (13) oświetleniową.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98123 (22) 93 06 17 5(51) F25D 23/08

(71) DOMGOS Raciborska Fabryka Sprzętu

Domowego, Racibórz

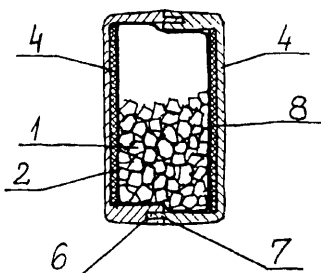
(72) Rozmus Adam, Gulczyński Jerzy, Wolnik Henryk, Raczek Maria

(54) **Pochłaniacz zapachów**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja pochłaniacza zapachów, zwłaszcza do lodówek.

Pochłaniacz zapachów zawiera adsorbent, którym jest granulowany węgiel aktywny (1), umieszczony w zamkniętym woreczku (2) z bibuły filtracyjnej. Woreczek z węglem znajduje się w dwuczęściowym pojemniku. Pojemnik składa się z dwóch identycznych części (4) mających szczeliny wentylacyjne. Ścianki boczne pojemnika wyposażone są w kołeczki ustalające (6) i otwory (7) ułatwiające złożenie pojemnika. Obie części pojemnika sklejone są klejem cyjanoakrylowym.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98129 (22) 93 06 22 5(51) F28D 1/04

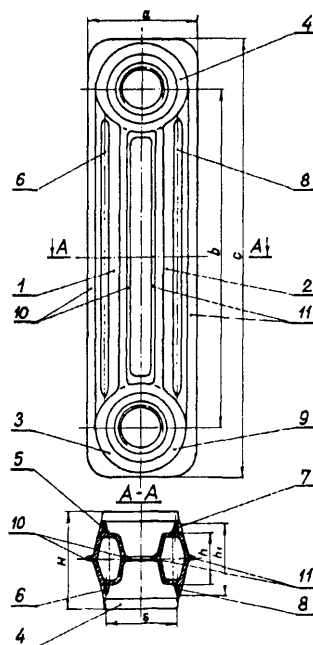
(71) STRĄPORKÓW SA Odlewnia Żeliwa, Strąporków

(72) Rutkowski Mirosław, Wielechowski Andrzej, Kusztal Zygmunt, Maciążek Wiesław, Kowalczyk Mirosław, Góral Henryk

(54) **Człon grzejnika żeliwnego**

(57) Człon zawiera dwa pionowe kanały wodne (1, 2), które w przekroju poprzecznym mają kształt dwóch trapezów równoramiennych łączonych dłuższymi podstawami. Kanały wodne pionowe uźebrowane są symetrycznie, przy czym stosunek odległości (s) żeber (5, 6, 7, 8) leżących w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny grzejnika, w przekroju A-A, do wysokości (h_1) kanałów wodnych pionowych wraz z tymi żebrami wynosi 1:1. Człon grzejnika ma też żebra (10, 11) leżące w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny grzejnika i usytuowane na przedłużeniu osi poziomej przekroju poprzecznego członu, po obu stronach kanałów wodnych pionowych (1, 2). Stosunek głębokości (a) członu grzejnika do odległości (b) osi kanałów wodnych poziomych (9) ma się jak 1 : 3.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 99233 (22) 93 12 09 5(51) G01F 1/075

(23) 93 06 13 MTP

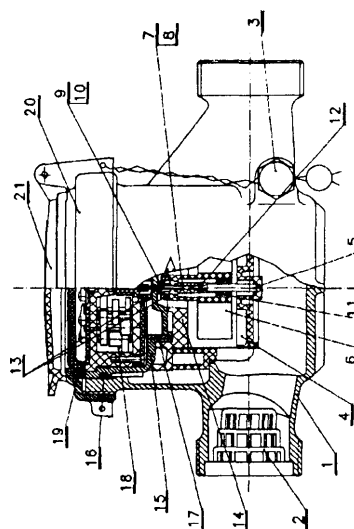
(71) METRON Fabryka Wodomierzy i Zegarów, Toruń

(72) Lewandowski Piotr, Góreczny Eugeniusz, Perlik Tadeusz, Głogowski Piotr, Mackiewicz Jarosław, Zieliński Józef

(54) **Wodomierz wielostrumieniowy**

(57) Wodomierz wielostrumieniowy posiada zespół osłony, zespół głowicy i zespół pomiarowy, w którym obustronnie ułożony wirnik zespołu pomiarowego umieszczony jest w komorze pomiarowej (4) i podparty jest dwiema osiami, osią podstawową z czaszą kulistą (5) i czopem wirnika (7) z kulką oporową (8). Obydwie osie ułożone są promieniowo w panewkach (10, 11) oraz czołowo pomiędzy dwoma łożyskami oporowymi (9, 12). W niecce ochronnej liczydła (15) znajduje się ekran zabezpieczenia przeciwmagnetycznego (17) sprzęgła magnetycznego czołowego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 99234 (22) 93 12 09 5(51) G01F 1/075

(23) 93 06 13 MTP

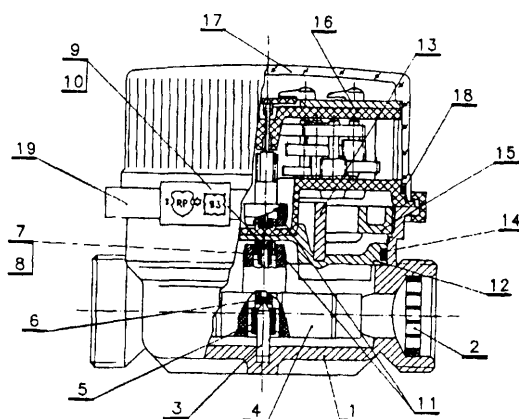
(71) METRON Fabryka Wodomierzy i Zegarów, Toruń

(72) Lewandowski Piotr, Góreczny Eugeniusz, Perlik Tadeusz, Głogowski Piotr, Mackiewicz Jarosław, Zieliński Józef

(54) Wodomierz jednostrumieniowy

(57) Wodomierz jednostrumieniowy posiada zespół liczydła i zespół pomiarowy, w którym ułożyskowany obustronnie wirnik (4) umieszczony jest w osłonie (1) i podparty dwiema osiami, osią podstawową czaszą kulistą (3) i czopem wirnika (7) z kulką oporową (8). Obydwie osie ułożyskowane są promieniowo w panewkach (5, 10) oraz czołowo pomiędzy dwoma łożyskami oporowymi (6, 9). W płycie uszczelniającej (12) znajduje się ekran zabezpieczenia przeciwmagnetycznego (13) sprzęgła magnetycznego czołowego.

(1 zastrzeżenie)



U 1(21) 99218 (22) 93 12 08 5(51) G01L 7/02

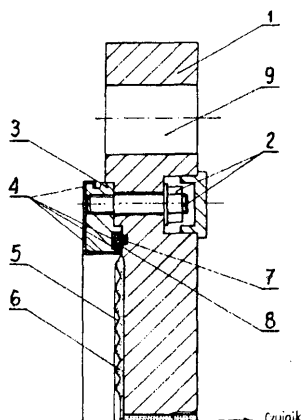
(23) 93 06 13 65 MTP-93

(75) Bojakowski Piotr, Włocławek

(54) Separator czujników ciśnienia

(57) Separator czujników ciśnienia składa się z korpusu (1), przyłącza pierścieniowego (3) posiadającego powłokę (4), membrany (5), uszczelnienie (7, 8), złącza śrubowego (2) oraz cieczy hydraulicznej (6).

(3 zastrzeżenia)



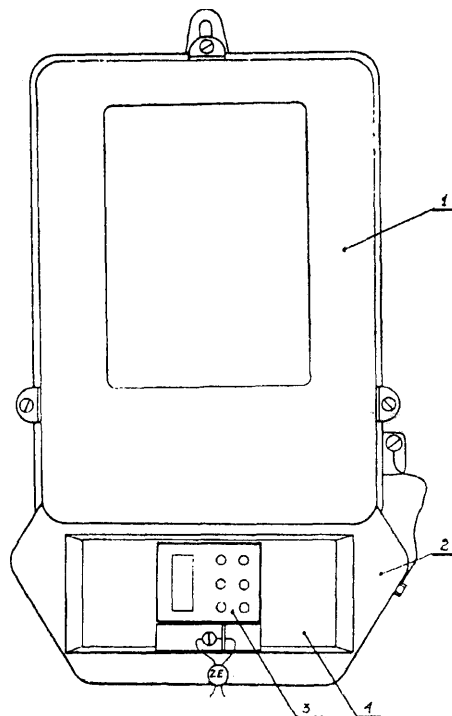
U1(21) 100660 (22) 94 06 09 5(51) G01R 11/56

(75) Miśkiewicz Marek, Jawor

(54) Zespólone urządzenie do dwustrefowego pomiaru energii elektrycznej

(57) Urządzenie składa się z tradycyjnego dwutaryfowego licznika prądu (1) i pokrywy licznikowej (2), na której zabudowany jest przełącznik czasowy (3).

(2 zastrzeżenia)

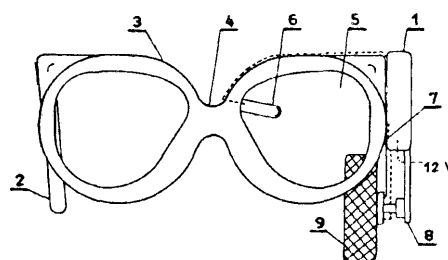
U1(21) 98095 (22) 93 06 14 5(51) G02C 5/00
G08B 23/00

(75) Prószyński Alfred, Łódź

(54) Okulary o specjalnym przeznaczeniu

(57) Okulary mają elektroniczny nadajnik w obudowie (1), z wmontowaną diodą (7), przymocowaną wzdłużnie do jednego z zauszników (2) i połączoną wysięgnikiem (8) ze słuchawką (9). W otworze (5) okularowej oprawy (3) jest przymocowana obok łącznika (4) otworów (5), fotodiody w obudowie (6), stanowiąca odbiornik wiązki promieni podczerwonych z diody (7). Fotodiody jest usytuowana naprzeciwko diody (7).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98517 (22) 93 08 20 5(51) G05D 23/00
F25B 49/00

(23) 93 06 13 MTP POZNAŃ

(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Wrocław

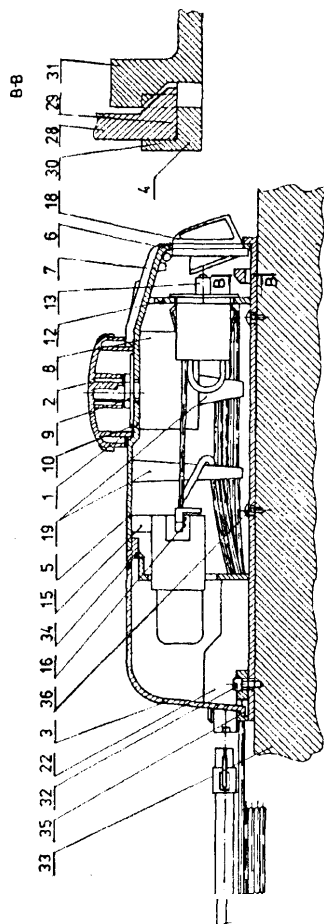
(72) Krej Janina, Gaj Andrzej

(54) Zespół regulacyjno oświetleniowy

(57) Zespół przeznaczony jest zwłaszcza do regulacji temperatury i oświetlenia wnętrza urządzeń chłodniczych.

Zbudowany jest z obudowy (1), osłony dolnej (4) obudowy i osłony (3) żarówki połączonych ze sobą rozłącznie. Obudowa (1) posiada kształt odwróconej wianenki, której dno (5) z jednego końca przechodzi w ścianę przednią (6) za pomocą pochylonej ścianki (7). Po przeciwnej stronie dno (5) łączy się z osłoną (3) żarówki. Wzdłuż ścian bocznych obudowy (1) znajdują się dwa kanały, w których umieszczone są wiązki przewodów elektrycznych zakończone złączką. Każdy kanał zakończony jest otworem (22), w którym złączka jest zamocowana. Obok jednego z kanałów znajduje się kanał, w którym umieszczona jest kapilara elementu regulacyjnego (8) temperatury. Osłona dolna (4) posiada wzdłuż dłuższych boków dwie ścianki tworzące wzdłużne kanały (29).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 100721 (22) 94 06 20 5(51) G05D 23/12

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wytwarzania Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom

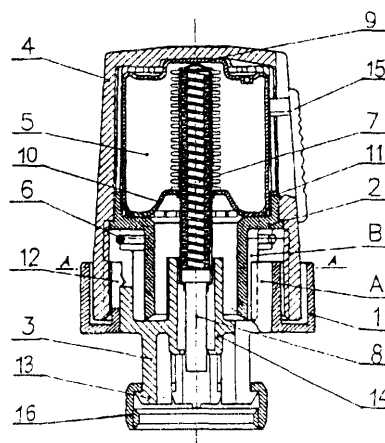
(72) Kwiatek Antoni, Maleta Marek, Purgał Paweł, Skawiński Henryk, Brzozowski Władysław, Majczyk Andrzej

(54) Regulator temperatury

(57) Regulator temperatury w postaci głowicy termostaticznej umocowanej na zaworze grzejnikowym z posuwisto-zwrotnym zawieradłem grzybkowym charakteryzuje się tym, że pojemnik (5) z płynem termometrycznym wewnątrz i zanurzonym w nim mieszkem sprężystym, swoim denkiem (9) górnym opiera się w dopasowane do jego kształtu wgłębienie w pokrętle (4), zaś denkiem (10) dolnym opiera się o pierścieniową półkę

ogranicznika (2) nastawnego, która posiada prostopadłe rozmieszczone obwodowo, na zewnątrz pojemnika zaczepy (11) zatraskowo zamocowane w pokrętle, zaś poniżej półki posiada kształt tulei z dwoma klinami (B) prostopadłościennymi, na całej wysokości, które współpracują z klinem (A) na blokadzie (1). Blokada (1) stanowi kształtem podwójny pierścień zamknięty od spodu dnem w której występy (12) łączą się zatraskowo z otworami na cokole (3). Cokół (3) stanowi kształtem dwa kielichy cylindryczne połączone płaskimi dnami z których górny, otwarty ku górze dnem podpira ogranicznik (2) nastawny a na szczycie rozszerzonego obrzeża, zewnętrzną pobocznicałączy się gwintem z pokrętem (4), od wewnątrz zaś posiada rowek do mocowania pierścienia (6) rozprężnego napierającego na segmenty rozciętego obrzeża, przy czym jedno rozcięcie jest rowkiem na całej wysokości cokołu (3) do prowadzenia klina (A). Dolny kielich cokołu, otwarty ku dołowi jest promieniowo podzielony na segmenty (13) sprężyste, na końcu poszerzone dla połączenia z nakrętką do mocowania z zaworem. Cokół w centralnej części posiada tulejkę (14) połączoną z jego dnem do prowadzenia trzpienia (8) przesuwanego z trzpieniem zaworu.

(1 zastrzeżenia)



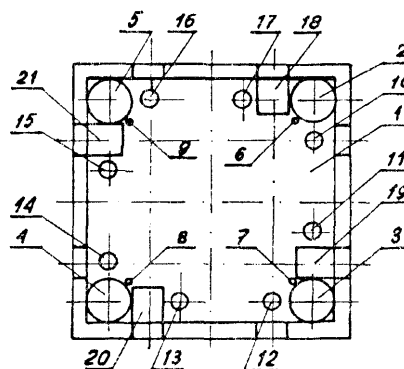
U1(21) 98135 (22) 93 06 23 5(51) G09B 1/06

(75) Bernas Paweł, Warszawa

(54) Segment pomocy dydaktycznej w postaci płytki przewodzącej

(57) Segment stanowi płytka (1) posiadająca z czterech stron niesymetrycznie rozmieszczone, wgłębienia (18, 19, 20, 21) przy krawędziach których są rozmieszczone ustalające kołki (11, 13, 15, 17), przy czym na kołkach (11, 13, 15, 17) osadzone są obudowy styków zaopatrzonych w występy lub katowe łączniki.

(3 zastrzeżenia)



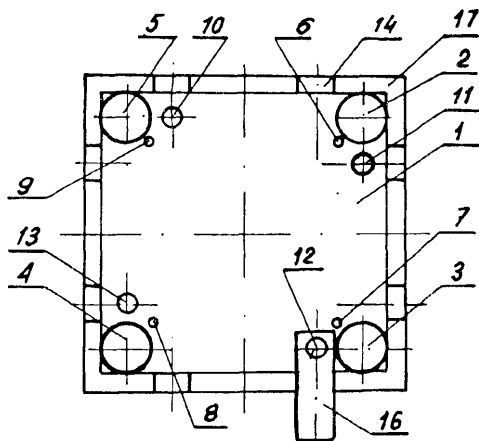
U1(21) 98136 (22) 93 06 23 5(51) G09B 1/08

(75) Bernas Paweł, Warszawa

(54) Segment pomocy dydaktycznej w postaci płytki

(57) Segment stanowi płytka (1) na spodniej powierzchni której osadzone są magnetyczne elementy (2, 3, 4, 5) blokujące ustalającymi występami (6, 7, 8, 2), przy czym w obrzeżu (17) spodniej powierzchni płytki (1) są wybrania (14) a na wprost niektórych z nich usytuowane są ustalające kołki (10, 11, 12, 13) na których z kolei osadzone są łączniki (16), natomiast górna powierzchnia płytki (1) ograniczona jest z czterech stron krawędzią.

(1 zastrzeżenie)



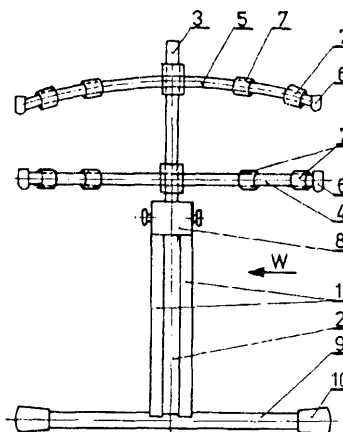
U1(21) 98161 (22)93 06 24 5(51) G10G 5/00

(75) Tietz Gerhard, Maciowakrze

(54) Stojak zwłaszcza dla klawiszowych instrumentów muzycznych

(57) Stojak ma podstawę (1) wykonaną z dwóch kształtowników o profilu zamkniętym, połączonych z dołu poziomą poprzeczką (9), ze środka podstawy (1), na przedłużeniu dwóch kształtowników wychodzi słup (3), zaś z tyłu w podstawie (1) osadzona jest wahlwie w węźle (8), podpora (2) z poziomą poprzeczką a na słupie (3) osadzony jest przesuwnie łukowy wspornik (4) z głowicą blokowaną na tym słupie (3) za pomocą nakrętki. Ponadto podstawa (1) z podporą (2) połączone są rozpórką osadzoną wahlwie w podstawie (1) i blokowaną jednym z wycięć nakrętką umieszczoną na podporze (2). Na łukowym dolnym wsporniku (4), na jego końcach, znajdują się ograniczniki (6) oraz rozmieszczone są amortyzujące nakładki (7).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 98159 (22)93 06 24 5(51) H01B 7/04

(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków

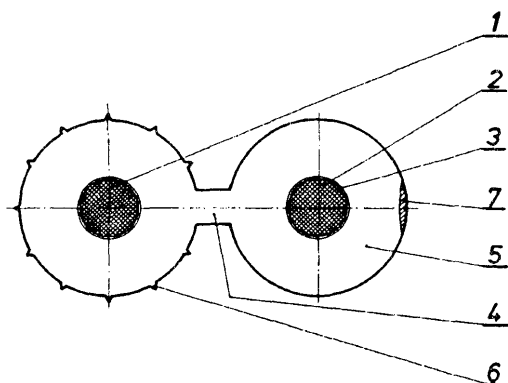
(72) Sernik Zygmunt, Wójtowicz Antoni, Cyganik Adam, Walas Tadeusz, Kania Zofia

(54) Samochodowy przewód starterowy

(57) Samochodowy przewód starterowy przeznaczony do połączeń elektrycznego układu starterowego z obcym źródłem

zasilania, składa się z dwóch żył (1) i (2) przewodzących, otoczonych wzdłużnym separatorem (3) z taśmy papierowej, znajdujących się we wspólnej, jednobarwnej połączonej mostkiem (4) gumowej powłoce (5) izolacyjnej. Zewnętrzna powłoka (5) jednej z żył (1) przewodzących posiada karby (6) w kształcie odwróconej litery V, natomiast druga żyła (2) o gładkiej powierzchni posiada wzdłużny pasek (7) wyróżniający w odmiennym od powłoki (5) izolacyjnej kolorze.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98100 (22) 93 06 14 5(51) H01H 31/00

(71) ZMER KALISZ Przedsiębiorstwo Produkcyjne Aparatów i Konstrukcji Energetycznych Sp z o.o., Kalisz

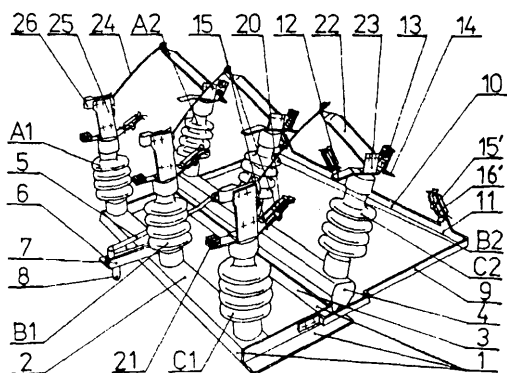
(72) Kałużny Stanisław, Kopacz Wojciech, Stabno Sławomir, Zalewski Janusz, Kustron Andrzej, Czarcieński Krzysztof, Dembny Maciej

(54) Rozłączniko-uziemnik

(57) Rozłączniko-uziemnik ma ramę (1) na której jednym wzdłużnym boku (2) są trwale osadzone trzy nieruchome izolatory (A₁, B₁, C₁). Równolegle do drugiego wzdłużnego boku (3) ramy (1) jest w tej ramie (1) wychyłowo zamocowana ruchoma belka (4). Na ruchomej belce (4) są trwale osadzone trzy rucho-

me izolatory (A2, B2, C2). Ruchoma belka (4) jest połączona przegubowo poprzez cięgło (5) z korbą (6) mechanizmu korbowego ułożyskowaną we wsporniku (7) mechanizmu korbowego zamocowanym do wzdłużnego boku (2) ramy (1). Z ramą (1) jest połączona ramka (9) uziemnika, na której wzdłużnym boku (10) są rozmieszczone płaskownikowe wysięgniki (11). Każdy z trzech roboczych zestyków ma ruchomy płaski styk (12) osadzony na kołpaku ruchomego izolatora (A2, B2, C2), zaś z drugiej strony odgięty ku górze i połączony z kątownikowym wspornikiem, na którego jednym ramieniu jest osadzony odgałęźny, śrubowy zacisk (13), zaś drugie ramie stanowi ruchomy styk (14) uziemnikowego zestyku. Każdy z trzech uziemnikowych zestyków ma drugi, nieruchomy styk utworzony z dwóch wyprofilowanych, wzdłużnych nakładek (15, 15') zestawionych ze sobą czołowo i połączonych rozprężną tuleją z jednym końcem wspornika nieruchomego styku w przypadku roboczych styków, zaś połączonych rozprężną tuleją (16') z wysięgnikiem (11) ramki (9) uziemnika. Każdy z trzech migowych zestyków ma ruchomy styk (22) w postaci zabieraka-ześlizgu, który poprzez kątownik (23) jest połączony z ruchomym izolatorze (A2, B2, C2). Każdy z trzech migowych zestyków ma nieruchomy prętowy styk (24) zamocowany do wspornika (25) chwytaka (26) styku (24) przy pomocy kątownika osadzonego na nieruchomym izolatorze (A1, B1, C1). Chwytak (26) nieruchomego, prętowego styku każdego migowego styku ma postać sprężystej obejmy utworzonej z odcinka sprężystego płaskownika o rozchylonych na zewnątrz końcach tworzących naprowadzacze nieruchomego, prętowego styku (24).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98092 (22) 93 06 14 5(51) H01H 31/02

- (71) ZMER KALISZ Przedsiębiorstwo
Produkcyjne Aparatów i Konstrukcji
Energetycznych Sp z o.o., Kalisz
(72) Kałużny Stanisław, Kopacz Wojciech, Stabno
Sławomir, Zalewski Janusz, Kustroń
Andrzej, Czarciniński Krzysztof

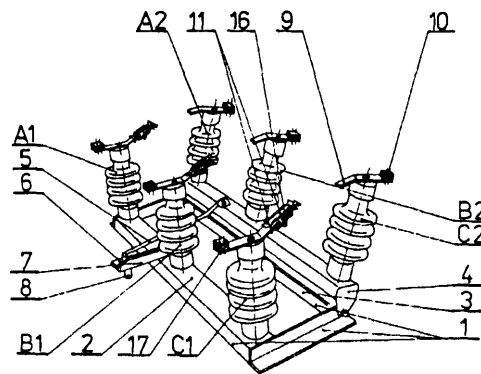
(54) Odłącznik

(57) Odłącznik ma ramę (1) na której jednym wzdłużnym boku (2) są trwale osadzone trzy nieruchome izolatory (A1, B1,

Równolegle do drugiego wzdłużnego boku (3) ramy (1) jest w ramie (1) wychyłowo zamocowana ruchoma belka (4). Na ruchomej belce (4) są trwale osadzone trzy ruchome izolatory (A2, B2, C2). Ruchoma belka (4) jest połączona przegubowo poprzez cięgło (5) z korbą (6) mechanizmu korbowego ułożyskowaną we wsporniku (7) mechanizmu korbowego zamocowanym do wzdłużnego boku (2) ramy (1).

Każdy z trzech roboczych zestyków ma ruchomy płaski styk (9) osadzony na ruchomym izolatorze (A2, B2 lub C2) oraz nieruchomy styk utworzony z dwóch, wyprofilowanych wzdłużnych nakładek (11) poprzez wspornik osadzonych na nieruchomym izolatorze (A1, B1, C1).

(1 zastrzeżenie)



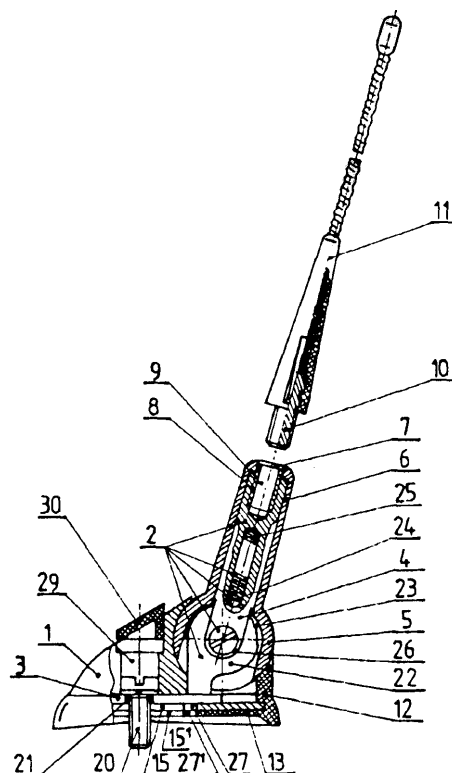
U1(21) 100662 (22)94 06 10 5(51) H01Q 1/32

- (71) Zakład Zespołów Elektronicznych
UNICON, Białogard
(72) Kowalczyk Janusz, Madejski Jarosław,
Mudryk Zbigniew

(54) Antena samochodowa

(57) Antena składająca się z izolacyjnego korpusu (1) i pręta (11) antenowego połączonego rozłącznikiem z korpusem charakteryzuje się tym, że izolacyjny korpus (1) ma wbudowany przegubowy mechanizm zatraskowy (2), którego podstawa (3) i część ruchoma (4) zamknięta jest w izolacyjnej osłonie (5), która w części górnej ma postać stożkowej tulejki (6), zawierającej otwór (7), w którym osadzona jest końcówka (8) części ruchomej (4), przystosowana do połączenia gwintowego z elementem nośnym (10) pręta antenowego (11), przy czym izolacyjny korpus (1) w części dolnej osadzony jest w kształtowej uszczelce (12), która w dolnej ścianie (13) ma uformowany kształtowy otwór (15), w którym osadzony jest mocujący grzybek, zawierający element śrubowy, przystosowany w części dolnej do połączenia z końcówką przewodu antenowego, a w części górnej do połączenia z podstawą (3).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 98080 (22) 93 06 14 5(51) H01R 4/18
H02G 15/18

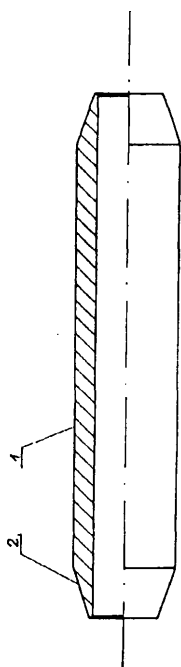
(71) ELEKTROMONTAŻ Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń
Elektrycznych w Budownictwie, Warszawa

(72) Wieczorek Leon, Groszek Roman, Sturski
Cezary, Wójcikowska Anna

(54) **Złączka tulejkowa stożkowa do łączenia żył
roboczych kabli elektroenergetycznych**

(57) Złączkę stanowi tulejka w kształcie walca (1) z przechodzącymi w stożek (2) końcami, o ściśle określonym kącie nachylenia tworzącej do osi złączki.

(1 zastrzeżenie)



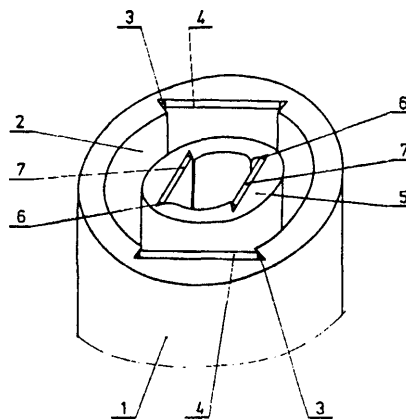
U1(21) 98162 (22) 93 06 25 5(51) H01R 17/04

(75) Mikulski Tomasz, Gdynia

(54) **Gniazdo antenowe**

(57) Gniazdo zawiera korpus (1), w którym w wewnętrznej przestrzeni wyprofilowane jest cylindryczne gniazdo (2) z rozmieszczonymi symetrycznie pionowymi wycięciami (3) pod zewnętrznymi płaskimi sprężystymi kontaktowymi elementami (4). W osi cylindrycznego gniazda (2) ukształtowany jest tulejowy występ (5) zawierający wewnątrz rozmieszczone symetrycznie pionowe wycięcia (6) pod wewnętrzne płaskie sprężyste kontaktowe elementy (7). Pionowe wycięcia (3) i pionowe wycięcia (6) rozmieszczone są w płaszczyznach prostopadłych względem siebie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98165 (22) 93 06 26 5(51) H01R 23/02

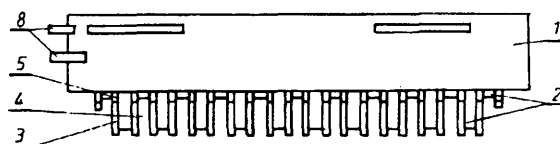
(71) Zabłocki Czesław, Koronowo

(72) Byzdra Jan

(54) **Wielostykowe gniazdo złącza telewizyjnego**

(57) Gniazdo charakteryzuje się tym, że w korpusie (1), pod sprężynami stykowymi (2) rzędu górnego, uformowane są występy (5) mające na wierzchołkach wcięcia, natomiast linie łączące stopnie szczeliny (4) między wspornikami (3) rzędu dolnego, tworzą z osią szczeliny (4) kąt ostry.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98622 (22) 93 09 09 5(51) H01R 9/22

(23) 93 04 20 MTP-INFOSYSTEM-93

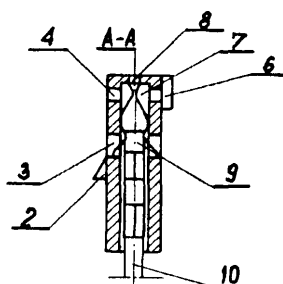
(71) MIKROSTYK Zakłady Podzespołów
Elektroniki, Gniew

(72) Staniszewski Ryszard, Łysko Edward

(54) **Nasadka elektryczna**

(57) Nasadka składa się z obudowy z tworzywa w kształcie prostopadłościanu o wydłużonej podstawie z umieszczonymi w niej otworami cylindrycznymi (8) przechodzącymi w otwory prostokątne (7), w które wprowadzone są zatrzaskowo wtyki (9) wraz z zaciśniętymi przewodami (10). W bocznej wydłużonej płaszczyźnie obudowa ma dwa rzędy poziome przelotowych prostokątnych otworów (3, 4) oraz u dołu występy (6), a na przeciwległej płaszczyźnie bocznej występy zatrzaskowy (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 99267 (22) 93 12 13 5(51) H02B 1/26

(23) 93 06 13 65 MTP -93 POZNAŃ

(71) ELEKTROMONTAŻ -1 Katowice SA,
Katowice

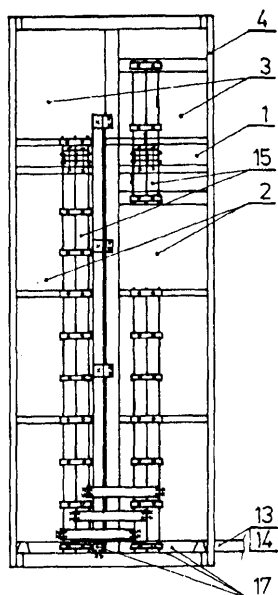
(72) Kępiński Marian

(54) **Bateria kondensatorowa**

(57) Bateria kondensatorowa składa się z grup kondensatorów, umieszczonych w obudowie (4) w kształcie prostopadłościennej szafy, wewnątrz której są umieszczone kaskadowo kolejno od góry bloki sterowania (3), zasilający (1) oraz zgrupowane po dwa w rzędzie obok siebie bloki kondensatorowe (2). Każdy blok (1, 2, 3) składa się z wysuwnie zamocowanych segmentów, zamkniętych drzwiami zaopatrzonymi w inspekcyjne okienka, mające płyty czołowe połączone z przesuwnymi

saniami, do których są zamocowane wewnątrz podzespoły elektrycznej aparatury i wyposażenia. Obudowa (4) w tylnej części konstrukcji ma zabudowane zbiorcze szyny, poprowadzone pionowo w dwóch rzędach na różnej wysokości wzdłuż bloków sterowania (3), bloku zasilającego (1) i bloków kondensatorów (2) baterii, oddzielone ochronnymi szynami (17).

(1 zastrzeżenie)



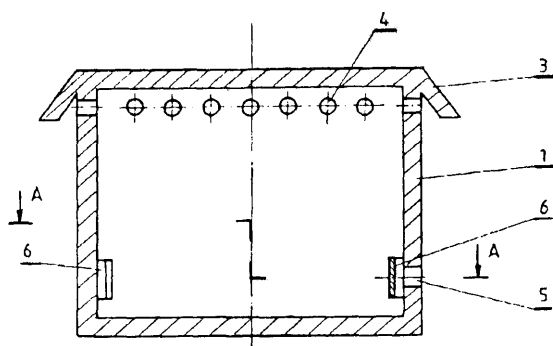
U1(21) 98114 (22)93 0616 5(51) H02B 1/28
H05K 5/00

(75) Berendt Jacek, Bydgoszcz; Paluch Andrzej, Bydgoszcz

(54) **Szafa wolno stojącego złącza kablowego**

(57) Szafa charakteryzuje się tym, że ma okap (3) pod którym znajdują się otwory (4), a w dolnej części otwory (5) naprzeciwko których umieszczona jest przesłona (6).

(1 zastrzeżenie)



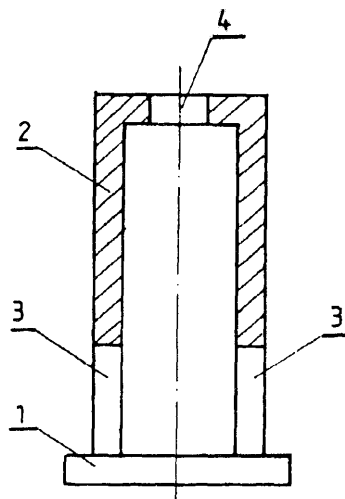
U1(21) 98115 (22) 93 06 16 5(51) H02B 1/50

(75) Berendt Jacek, Bydgoszcz; Paluch Andrzej, Bydgoszcz

(54) **Podstawa fundamentowa**

(57) Podstawa charakteryzuje się tym, że składa się z płyty (1) i połączonego z nią korpusu (2), w postaci wydłużonego prostopadłościanu, wyposażonego w otwory (3, 4) dla doprowadzenia kabli.

(2 zastrzeżenia)



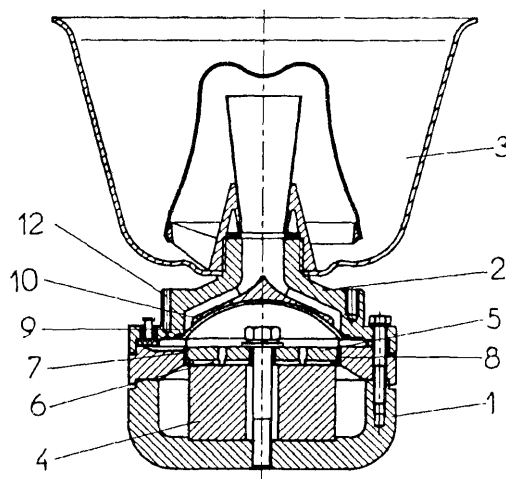
U1(21) 100483 (22) 94 05 17 5(51) H04R 9/06

(75) Mielnik Mieczysław, Słupsk

(54) **Głośnik tubowy**

(57) Głośnik zawierający w korpusie dolnym magnes, wzbudnik ze szczeliną, w której umieszczona jest cewka oraz w korpusie górnym czaszową membranę związaną z zestawem tub charakteryzuje się tym, że nad membraną (9) ma korektor (10) w postaci wkładki dostosowanej kształtem do kształtu czaszy membrany (9), przy czym korektor (10) ma na obwodzie kanały odprowadzające powietrze, a szczelina (7) wzbudnika (5) wypełniona jest cieczą ferromagnetyczną.

(3 zastrzeżenia)



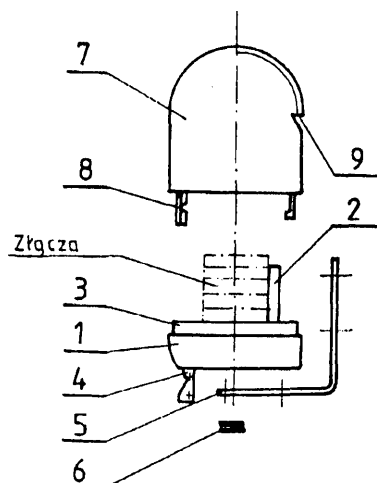
U1(21) 100595 (22) 94 05 31 5(51) H05K 5/00

(75) Kurowski Janusz, Wrocław; Załęski Marian, Wrocław

(54) **Box kablowy cylindryczny**

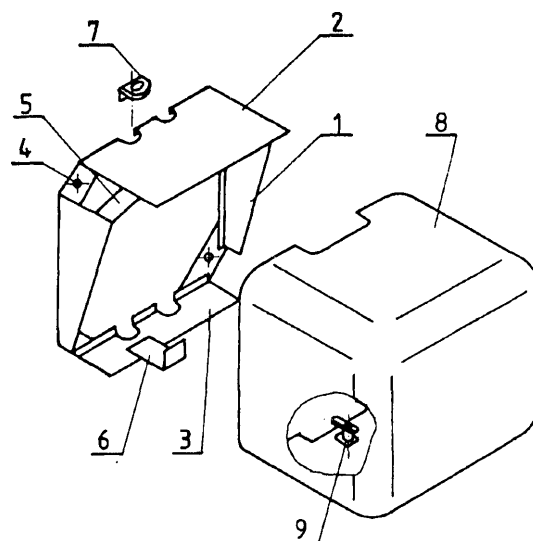
(57) Box kablowy do pomieszczenia złącz przewodów elektrycznych, zwłaszcza telekomunikacyjnych, mocowany na słupie lub ścianie za pośrednictwem wspornika (5), posiada kształt pionowego walca, wykonanego z laminatu lub podobnego tworzywa, przy czym część dolna (1) boxu zawiera wspornik złącza (2) i zamek kasetowy (4). Przewody są wyprowadzone ku dołowi.

(2 zastrzeżenia)



wołanych składa się z metalowej podstawy i odejmowanej pokrywy (8) w kształcie prostopadłościanu o zaokrąglonych narożach, wykonanej z laminatu poliestrowo-szklanego, z zamkiem kasetowym (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100596 (22) 94 05 31 5(51) H05K 5/00

(75) Kurowski Janusz, Wrocław; Załęski Marian, Wrocław

(54) Kasea zabezpieczająca

(57) Kasea zabezpieczająca naścienne złącze przewodów, zwłaszcza telekomunikacyjnych, przed dostępem osób niepo-

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE **BIURO OMPI**,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE **OCHRONY W POLSCE**

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int Cl ⁵
1	2	3
WO 9420705 A1 940915	AT 9300040 930308	E04H 03/22
WO 9420706 A1 940915	US 9402138 940223	E04H 03/26
WO 9420707 A1 940915	GB 9400421 940304	E04H 05/06
WO 9420708 A1 940915	EP 9400752 940310	E04H 06/06
WO 9420710 A1 940915	IB 9400037 940311	E04H 12/28
WO 9420711 A1 940915	NO 9400053 940303	E05B 73/00
WO 9420714 A1 940915	EP 9400685 940308	E05D 03/06
WO 9420715 A1 940915	EP 9400686 940308	E05D 15/26
WO 9420717 A1 940915	DK 9400100 940308	E05F 11/04
WO 9420718 A1 940915	CH 9400038 940221	E05G 05/00
WO 9420719 A1 940915	CH 9400039 940221	E05G 05/00
WO 9420723 A1 940915	GB 9400428 940304	E06B 09/02
WO 9420724 A1 940915	SE 9300600 930630	E06B 09/52
WO 9420729 A1 940915	US 9402520 940308	E21B 36/00
WO 9420732 A1 940915	AU 9400119 940311	E21F 13/08
WO 9420735 A1 940915	US 9402508 940308	F01M 11/04
WO 9420739 A2 940915	US 9402269 940302	F02B 00/00
WO 9420740 A1 940915	US 9402560 940310	F02B 75/02
WO 9420742 A1 940915	EP 9400721 940309	F02D 01/02
WO 9420746 A1 940915	EP 9400566 940226	F02M 55/02
WO 9420747 A1 940915	EP 9400508 940223	F02M 59/10
WO 9420748 A1 940915	EP 9400746 940310	F02M 59/10
WO 9420749 A1 940915	EP 9400753 940310	F02M 59/46
WO 9420752 A1 940915	IB 9400038 940311	F03D 09/00
WO 9420755 A1 940915	DK 9400103 940309	F04B 17/06
WO 9420757 A1 940915	AU 9400114 940310	F04D 29/10
WO 9420758 A1 940915	AU 9400115 940310	F04D 29/10
WO 9420760 A1 940915	NZ 9400017 940309	F15B 15/26
WO 9420761 A1 940915	DK 9400082 940228	F16B 11/16
WO 9420762 A1 940915	EP 9400759 940311	F16B 12/46
WO 9420763 A1 940915	SI 9400001 940301	F16B 21/08
WO 9420764 A1 940915	US 9308880 930920	F16C 01/10
WO 9420766 A1 940915	US 9402957 940311	F16C 33/58
WO 9420768 A1 940915	US 9401933 940224	F16F 11/00
WO 9420771 A1 940915	US 9402478 940309	F16H 01/28
WO 9420772 A1 940915	GB 9400399 940301	F16H 21/14
WO 9420773 A1 940915	US 9402664 940307	F16H 27/02
WO 9420774 A1 940915	US 9402240 940223	F16H 67/00
WO 9420777 A1 940915	CA 9400100 940302	F16K 11/22
WO 9420780 A1 940915	SE 9400169 940301	F16L 43/00
WO 9420783 A1 940915	US 9402402 940303	F16L 55/18
WO 9420784 A1 940915	AU 9400095 940304	F16L 59/16
WO 9420788 A1 940915	US 9400717 940124	F2.3C 06/04
WO 9420792 A1 940915	EP 9400539 940225	F23G 07/06
WO 9420794 A1 940915	CA 9400131 940307	F24B 01/18
WO 9420795 A1 940915	GB 9301302 930618	F24B 05/02
WO 9420796 A1 940915	AU 9400122 940311	F24F 06/02
WO 9420797 A1 940915	AU 9400123 940311	F24F 06/02

1	2	3
WO 9420798 A1 940915	SE 9400170 940301	F24F 12/00
WO 9420803 A1 940915	AU 9400108 940308	F25D 21/12
WO 9420806 A1 940915	AU 9400054 940208	F28D 01/04
WO 9420807 A1 940915	US 9401911 940303	F28D 07/12
WO 9420808 A1 940915	EP 9400591 940301	F28D 20/00
WO 9420809 A1 940915	AU 9400124 940314	F41A 21/00
WO 9420810 A1 940915	RU 9300061 930310	F41H 05/00
WO 9420811 A1 940915	RU 9300062 930310	F41H 05/00
WO 9420812 A1 940915	IE 9400011 940302	F41J 05/02
WO 9420819 A1 940915	US 9402446 940308	G01C 21/00
WO 9420821 A1 940915	AU 9400104 940307	G01F 01/66
WO 9420825 A1 940915	GB 9400499 940314	G01F 01/70
WO 9420828 A1 940915	US 9401858 940304	G01J 05/60
WO 9420832 A1 940915	AT 9300036 930303	G01N 11/14
WO 9420841 A1 940915	AU 9400093 940304	G01N 27/38
WO 9420844 A1 940915	IB 9400032 940308	G01N 27/44
WO 9420845 A1 940915	GB 9400411 940303	G01N 27/66
WO 9420847 A1 940915	US 9402165 940301	G01N 29/18
WO 9420848 A1 940915	US 9402291 940303	G01N 30/18
WO 9420854 A1 940915	GB 9400418 940304	G01N 33/54
WO 9420855 A1 940915	US 9402267 940302	G01N 33/54
WO 9420856 A1 940915	US 9402316 940304	G01N 33/54
WO 9420859 A1 940915	FR 9400265 940310	G01N 33/76
WO 9420860 A1 940915	EP 9400649 940304	G01R 11/06
WO 9420870 A1 940915	US 9402207 940301	G02B 06/18
WO 9420871 A1 940915	US 9402598 940311	G02B 06/26
WO 9420873 A1 940915	US 9402315 940304	G02B 15/00
WO 9420878 A1 940915	KR 9400012 940221	G02C 07/02
WO 9420880 A1 940915	US 9402229 940301	G02F 01/13
WO 9420884 A1 940915	US 9311678 931202	G03B 27/48
WO 9420890 A1 940915	US 9402594 940311	G05B 23/02
WO 9420891 A1 940915	US 9402226 940301	G05D 16/18
WO 9420898 A1 940915	US 9402458 940309	G06F 01/10
WO 9420905 A1 940915	US 9402523 940308	G06F 12/00
WO 9420906 A1 940915	US 9401848 940228	G06F 12/02
WO 9420907 A1 940915	US 9402359 940304	G06F 13/40
WO 9420908 A1 940915	US 9402054 940225	G06F 15/20
WO 9420911 A1 940915	US 9402416 940307	G06F 15/28
WO 9420912 A1 940915	US 9402468 940304	G06F 15/30
WO 9420914 A1 940915	US 9402617 940311	G06F 15/40
WO 9420915 A1 940915	CA 9400111 940301	G06F 15/40
WO 9420918 A1 940915	US 9401893 940218	G06F 15/46
WO 9420921 A1 940915	US 9402597 940311	G06F 15/62
WO 9420925 A1 940915	US 9402170 940301	G06K 07/14
WO 9420929 A1 940915	GB 9400376 940225	G06K 19/07
WO 9420930 A1 940915	ES 9300019 930322	G07D 03/14
WO 9420932 A1 940915	US 9307121 930729	G07D 07/00
WO 9420935 A1 940915	GB 9400464 940310	G08B 13/12
WO 9420937 A1 940915	CA 9300092 930310	G08B 13/16
WO 9420940 A1 940915	CA 9400118 940302	G08C 19/02
WO 9420941 A1 940915	US 9302112 930310	G08C 19/06
WO 9420943 A1 940915	SE 9400177 940302	G09B 29/10
WO 9420945 A1 940915	AU 9300492 930924	G09F 11/29
WO 9420946 A1 940915	GB 9400366 940224	G09F 11/29
WO 9420948 A1 940915	US 9402596 940311	G09G 01/16
WO 9420949 A1 940915	US 9402064 940223	G09G 03/36

1	2	3
WO 9420950 A1 940915	NZ 9400020 940311	G10G 01/02
WO 9420956 A2 940915	US 9402358 940304	G11B 05/86
WO 9420957 A1 940915	US 9402543 940308	G11B 05/86
WO 9420962 A1 940915	US 9308680 930915	G21C 03/35
WO 9420965 A1 940915	US 9402633 940311	H01B 03/14
WO 9420968 A1 940915	EP 9400410 940211	H01B 11/00
WO 9420969 A1 940915	AT 9400003 940114	H01B 13/02
WO 9420978 A1 940915	GB 9400407 940303	H01J 49/40
WO 9420984 A1 940915	NZ 9400016 940308	H01L 21/68
WO 9420994 A1 940915	EP 9400696 940308	H01M 02/02
WO 9420997 A1 940915	US 9402187 940222	H01M 08/10
WO 9420998 A1 940915	DK 9400084 940301	H01M 08/12
WO 9421002 A1 940915	CA 9400050 940204	H01Q 03/04
WO 9421005 A1 940915	CA 9400049 940204	H01Q 11/08
WO 9421006 A1 940915	GB 9400448 940308	H01Q 21/30
WO 9421007 A1 940915	DK 9400107 940311	H01R 13/71
WO 9421011 A2 940915	US 9402270 940302	H01S 03/06
WO 9421014 A1 940915	AU 9400100 940304	H01T 01/12
WO 9421017 A1 940915	US 9402624 940310	H02G 03/28
WO 9421018 A1 940915	DE 9400269 940302	H02G 09/04
WO 9421019 A1 940915	GB 9400438 940307	H02G 11/02
WO 9421028 A1 940915	RU 9300058 930304	H02M 03/28
WO 9421029 A1 940915	AT 9300038 930305	H02M 03/33
WO 9421050 A1 940915	US 9402200 940303	H03M 01/48
WO 9421051 A1 940915	NZ 9400019 940310	H03M 07/00
WO 9421053 A1 940915	CA 9400128 940310	H04B 01/38
WO 9421054 A1 940915	GB 9400470 940310	H04B 01/38
WO 9421062 A1 940915	US 9402301 940302	H04J 03/06
WO 9421065 A1 940915	US 9401746 940216	H04K 01/00
WO 9421066 A1 940915	AU 9400101 940304	H04L 09/26
WO 9421072 A1 940915	US 9400531 940114	H04L 27/10
WO 9421079 A1 940915	US 9402205 940301	H04N 05/26
WO 9421081 A2 940915	US 9401984 940222	H04N 05/78
WO 9421083 A1 940915	JP 9400329 940301	H04N 07/13
WO 9421091 A1 940915	DE 9400229 940226	H04Q 11/04
WO 9421092 A1 940915	US 9401977 940222	H04R 01/42
WO 9421096 A1 940915	FR 9400243 940304	H05H 01/46
WO 9421097 A2 940915	US 9402309 940302	H05K 00/00
WO 9421100 A1 940915	FI 9400075 940301	H05K 09/00
WO 9408096 A1 940414	NO 9300144 930930	E01H 13/00
WO 9409826 A3 940511	CA 9300466 931101	A61K 41/00
WO 9411267 A3 940526	GB 9302341 931115	B65D 41/34
WO 9411387 A3 940526	US 9310659 931105	C07J 73/00
WO 9411983 A3 940526	US 9311086 931116	H04M 11/06
WO 9412880 A3 940609	US 9311492 931124	G01N 33/56
WO 9413130 A3 940623	US 9310778 931109	A01K 39/01
WO 9414833 A3 940707	US 9312419 931217	C07J 03/00
WO 9415986 A3 940721	US 9400556 940118	C08G 59/24
WO 9416313 A3 940721	EP 9400117 940118	G01N 21/64
WO 9416505 A3 940721	US 9312613 931229	H04L 27/22
WO 9416757 A3 940804	US 9401079 940131	A61M 15/00
WO 9417803 A1 940818	US 9401340 940203	A61K 31/52
WO 9417831 A1 940818	IB 9400011 940208	A61K 47/48
WO 9418039 A1 940818	DE 9400142 940207	B60R 25/10
WO 9418055 A1 940818	US 9401388 940207	B62J 01/08
WO 9418091 A3 940818	DE 9400117 940205	B65D 81/02

1	2	3
WO 9418104 A1 940818	US 9401174 940131	B65H 19/22
WO 9418452 A3 940818	NL 9400025 940202	F04B 33/00
WO 9418489 A1 940818	GB 9400259 940209	F16M 11/04
WO 9418539 A3 940818	CA 9400061 940203	G01N 33/53
WO 9418694 A1 940818	US 9400602 940201	H01J 63/02
WO 9418803 A1 940818	US 9401524 940210	H04Q 01/00
WO 9419166 A3 940901	NL 9400044 940222	B29C 45/17
WO 9421106 A1 940929	CA 9400147 940318	A01B 59/06
WO 9421108 A1 940929	GB 9400520 940316	A01D 17/10
WO 9421111 A1 940929	GB 9400569 940321	A01K 67/02
WO 9421117 A1 940929	US 9403189 940323	A01N 01/02
WO 9421119 A1 940929	US 9402948 940318	A01N 25/34
WO 9421123 A1 940929	EP 9400741 940310	A01N 37/50
WO 9421124 A1 940929	US 9402541 940308	A01N 59/00
WO 9421128 A1 940929	EP 9400698 940308	A21D 13/08
WO 9421131 A1 940929	EP 9400548 940224	A23D 07/00
WO 9421132 A1 940929	EP 9400547 940224	A23D 07/01
WO 9421135 A1 940929	US 9403251 940324	A23G 03/30
WO 9421136 A1 940929	DE 9400332 940323	A23G 09/02
WO 9421137 A1 940929	US 9402390 940225	A23G 09/02
WO 9421139 A1 940929	EP 9400879 940321	A23K 01/16
WO 9421141 A1 940929	US 9403063 940322	A23K 01/16
WO 9421142 A1 940929	US 9403151 940323	A23L 01/00
WO 9421144 A1 940929	US 9401914 940223	A23L 02/26
WO 9421145 A1 940929	SE 9400260 940323	A23L 03/01
WO 9421147 A1 940929	GB 9301187 930604	A41J 31/00
WO 9421150 A1 940929	US 9403183 940324	A43B 13/18
WO 9421152 A1 940929	US 9402927 940318	A46B 09/04
WO 9421153 A1 940929	NO 9400061 940318	A47C 01/03
WO 9421156 A1 940929	CA 9400141 940315	A47G 01/14
WO 9421158 A1 940929	US 9403002 940315	A47G 25/48
WO 9421160 A1 940929	AU 9400111 940309	A61B 01/32
WO 9421161 A1 940929	SE 9400256 940322	A61B 03/02
WO 9421163 A1 940929	US 9402953 940318	A61B 05/00
WO 9421164 A1 940929	US 9403018 940318	A61B 05/00
WO 9421176 A1 940929	US 9402807 940315	A61B 07/08
WO 9421177 A1 940929	SE 9400217 940314	A61B 17/00
WO 9421185 A1 940929	US 9403156 940323	A61B 17/58
WO 9421187 A1 940929	EP 9400559 940225	A61B 17/60
WO 9421190 A1 940929	US 9402932 940318	A61C 13/08
WO 9421195 A1 940929	US 9402854 940315	A61F 02/02
WO 9421204 A1 940929	US 9308567 930910	A61F 09/00
WO 9421205 A1 940929	US 9308616 930917	A61F 09/00
WO 9421206 A1 940929	EP 9400669 940307	A61F 13/02
WO 9421207 A2 940929	US 9401407 940208	A61F 13/02
WO 9421208 A1 940929	EP 9400794 940315	A61G 05/00
WO 9421211 A1 940929	US 9301183 930318	A61H 15/00
WO 9421212 A1 940929	DK 9400120 940323	A61J 01/00
WO 9421213 A2 940929	US 9402738 940314	A61J 01/06
WO 9421216 A1 940929	US 9302684 930319	A61K 07/06
WO 9421217 A1 940929	US 9305068 930527	A61K 07/06
WO 9421221 A1 940929	EP 9400815 940311	A61K 07/42
WO 9421222 A1 940929	US 9402792 940315	A61K 07/42
WO 9421223 A1 940929	EP 9400663 940307	A61K 07/48
WO 9421224 A1 940929	FR 9400275 940315	A61K 07/48
WO 9421225 A1 940929	SE 9400235 940317	A61K 07/48

1	2	3
WO 9421230 A1 940929	US 9403030 940321	A61K 09/10
WO 9421231 A1 940929	AU 9400141 940322	A61K 09/10
WO 9421232 A1 940929	AU 9400143 940322	A61K 09/10
WO 9421236 A1 940929	CA 9400163 940322	A61K 09/20
WO 9421238 A1 940929	US 9402563 940310	A61K 09/38
WO 9421239 A1 940929	US 9402870 940317	A61K 09/46
WO 9421242 A1 940929	US 9402304 940302	A61K 31/00
WO 9421243 A1 940929	US 9302363 930316	A61K 31/09
WO 9421244 A1 940929	US 9402875 940317	A61K 31/13
WO 9421246 A1 940929	US 9402786 940315	A61K 31/19
WO 9421248 A1 940929	EP 9400773 940312	A61K 31/21
WO 9421250 A1 940929	US 9403053 940321	A61K 31/33
WO 9421251 A1 940929	US 9403093 940321	A61K 31/33
WO 9421252 A1 940929	US 9403094 940321	A61K 31/33
WO 9421255 A1 940929	US 9402856 940316	A61K 31/41
WO 9421257 A1 940929	EP 9400820 940315	A61K 31/43
WO 9421259 A1 940929	US 9402834 940316	A61K 31/50
WO 9421260 A1 940929	GB 9400559 940318	A61K 31/53
WO 9421261 A1 940929	GB 9400560 940318	A61K 31/53
WO 9421266 A1 940929	FI 9400091 940314	A61K 31/66
WO 9421267 A1 940929	GB 9400578 940322	A61K 31/71
WO 9421268 A1 940929	EP 9400829 940316	A61K 33/08
WO 9421269 A1 940929	EP 9400687 940308	A61K 35/74
WO 9421271 A1 940929	US 9403085 940321	A61K 37/00
WO 9421272 A1 940929	AU 9400136 940317	A61K 37/02
WO 9421274 A1 940929	EP 9400732 940309	A61K 37/02
WO 9421275 A1 940929	FR 9400307 940321	A61K 37/02
WO 9421278 A1 940929	US 9402750 940314	A61K 37/02
WO 9421280 A1 940929	US 9403086 940321	A61K 37/02
WO 9421285 A1 940929	EP 9400766 940311	A61K 37/64
WO 9421286 A1 940929	SE 9400244 940318	A61K 37/64
WO 9421288 A1 940929	US 9403177 940318	A61K 39/00
WO 9421289 A1 940929	US 9402536 940309	A61K 39/02
WO 9421291 A1 940929	US 9402680 940315	A61K 39/11
WO 9421292 A1 940929	EP 9400818 940314	A61K 39/39
WO 9421295 A1 940929	US 9403055 940321	A61K 39/39
WO 9421298 A1 940929	FR 9400296 940317	A61K 47/02
WO 9421300 A2 940929	GB 9400558 940318	A61K 47/48
WO 9421301 A1 940929	GB 9400521 940316	A61K 49/00
WO 9421302 A1 940929	GB 9400522 940316	A61K 49/00
WO 9421304 A1 940929	US 9402601 940310	A61K 49/02
WO 9421309 A1 940929	BE 9400024 940324	A61L 31/00
WO 9421313 A1 940929	US 9403026 940322	A61M 05/00
WO 9421314 A1 940929	CA 9400132 940311	A61M 05/14
WO 9421315 A1 940929	CA 9400150 940316	A61M 05/15
WO 9421319 A1 940929	US 9402944 940318	A61M 25/02
WO 9421321 A1 940929	US 9402917 940317	A61M 29/02
WO 9421323 A1 940929	GB 9400542 940317	A61M 35/00
WO 9421324 A1 940929	US 9403115 940323	A61M 37/00
WO 9421326 A2 940929	IT 9400029 940322	A61N 01/32
WO 9421327 A1 940929	US 9402783 940315	A61N 01/39
WO 9421328 A1 940929	US 9401425 940208	A62B 35/00
WO 9421329 A1 940929	CA 9400152 940318	A62D 03/00
WO 9421330 A1 940929	FR 9300253 930315	A63B 43/00
WO 9421331 A1 940929	GB 9400617 940324	A63B 47/02
WO 9421334 A1 940929	CA 9400139 940315	A63B 59/14

1	2	3
WO 9421336 A1 940929	CA 9400154 940317	A63B 69/38
WO 9421340 A1 940929	IT 9400025 940316	A63C 17/12
WO 9421343 A1 940929	AU 9400138 940317	A63F 09/08
WO 9421346 A1 940929	US 9402921 940317	B01D 11/04
WO 9421347 A1 940929	CA 9400165 940322	B01D 17/02
WO 9421356 A1 940929	SE 9400240 940317	B01D 53/34
WO 9421360 A1 940929	US 9402544 940310	B01D 61/12
WO 9421364 A2 940929	EP 9400804 940315	B01F 01/00
WO 9421369 A1 940929	FR 9400271 940314	B01J 02/18
WO 9421370 A1 940929	SE 9400227 940316	B01J 03/06
WO 9421376 A1 940929	NL 9400063 940321	B01J 27/23
WO 9421379 A1 940929	CA 9400158 940311	B01L 03/00
WO 9421382 A1 940929	DE 9400313 940317	B03B 05/28
WO 9421383 A1 940929	DK 9400113 940321	B05B 03/10
WO 9421384 A1 940929	NL 9400064 940323	B05B 07/00
WO 9421385 A1 940929	US 9402743 940314	B05D 01/36
WO 9421387 A1 940929	IB 9400051 940308	B05D 07/16
WO 9421390 A1 940929	SE 9400259 940323	B07C 09/00
WO 9421391 A1 940929	AU 9400127 940307	B09B 03/00
WO 9421394 A1 940929	US 9403079 940322	B09B 03/00
WO 9421400 A1 940929	DE 9400329 940318	B21C 47/26
WO 9421401 A1 940929	DE 9400330 940318	B21C 47/26
WO 9421408 A1 940929	SE 9400197 940309	B23B 27/04
WO 9421409 A2 940929	GB 9400544 940317	B23B 51/04
WO 9421410 A1 940929	GB 9400553 940318	B23C 03/35
WO 9421411 A1 940929	SE 9400245 940318	B23C 05/06
WO 9421412 A1 940929	SE 9400221 940315	B23C 05/10
WO 9421420 A1 940929	US 9402679 940315	B23P 11/02
WO 9421421 A2 940929	US 9402924 940318	B23P 19/00
WO 9421424 A1 940929	EP 9400776 940312	B23Q 11/10
WO 9421426 A1 940929	US 9402682 940314	B24B 01/00
WO 9421427 A1 940929	DE 9400277 940315	B24B 39/00
WO 9421430 A1 940929	SE 9400210 940314	B25C 01/00
WO 9421439 A1 940929	NL 9400062 940318	B29C 39/10
WO 9421440 A1 940929	US 9302550 930316	B29C 45/38
WO 9421441 A1 940929	GB 9400606 940323	B29C 47/94
WO 9421444 A1 940929	US 9402605 940310	B29C 53/08
WO 9421448 A1 940929	US 9402923 940318	B29D 11/00
WO 9421456 A1 940929	GB 9400536 940317	B32B 31/00
WO 9421457 A1 940929	GB 9400537 940317	B32B 31/00
WO 9421458 A1 940929	GB 9400538 940317	B32B 31/00
WO 9421459 A1 940929	IT 9300029 930331	B32B 31/00
WO 9421475 A1 940929	RU 9300072 930324	B44C 03/12
WO 9421479 A1 940929	DK 9400114 940321	B60F 01/00
WO 9421483 A1 940929	FI 9300102 930319	B60K 28/06
WO 9421485 A1 940929	FR 9400276 940315	B60K 41/22
WO 9421487 A1 940929	AU 9400134 940317	B60N 02/50
WO 9421491 A1 940929	SE 9400223 940315	B60R 09/04
WO 9421493 A1 940929	US 9402829 940316	B60R 21/00
WO 9421495 A1 940929	GB 9400534 940316	B60R 25/00
WO 9421497 A1 940929	IE 9400016 940322	B60R 25/04
WO 9421498 A1 940929	SE 9400250 940322	B60R 25/04
WO 9421501 A1 940929	US 9402092 940228	B60T 17/08
WO 9421502 A1 940929	NZ 9400021 940316	B60T 17/22
WO 9421503 A1 940929	US 9402212 940301	B61D 03/18
WO 9421504 A1 940929	DE 9400348 940323	B61L 23/06

1	2	3
WO 9421505 A1 940929	SE 9400249 940322	B62B 03/00
WO 9421508 A1 940929	GB 9400588 940322	B62B 03/10
WO 9421512 A1 940929	GB 9400636 940325	B63B 35/44
WO 9421513 A1 940929	FI 9400097 940315	B63C 09/08
WO 9421520 A1 940929	US 9402460 940314	B65B 65/00
WO 9421521 A1 940929	JP 9400413 940315	B65D 01/02
WO 9421524 A1 940929	EP 9400777 940314	B65D 41/04
WO 9421526 A1 940929	BE 9400021 940315	B65D 71/00
WO 9421531 A1 940929	US 9401800 940223	B65D 75/58
WO 9421533 A1 940929	GB 9400552 940318	B65D 79/00
WO 9421534 A1 940929	AU 9400113 940311	B65D 81/12
WO 9421535 A1 940929	CN 9400017 940310	B65D 81/32
WO 9421537 A1 940929	EP 9400544 940224	B65D 83/76
WO 9421540 A1 940929	US 9402895 940318	B65F 03/02
WO 9421541 A1 940929	US 9403155 940323	B65F 03/04
WO 9421542 A1 940929	DK 9400102 940309	B65G 13/00
WO 9421544 A1 940929	US 9401846 940225	B65G 47/31
WO 9421545 A1 940929	IT 9400031 940323	B65H 19/22
WO 9421548 A1 940929	US 9403049 940321	B65H 57/00
WO 9421559 A1 940929	EP 9400798 940315	C01F 07/46
WO 9421561 A1 940929	US 9402936 940318	C02F 01/24
WO 9421566 A1 940929	EP 9400945 940324	C02F 03/10
WO 9421567 A1 940929	US 9402913 940317	C02F 03/12

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 26/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
299294	C01B	13
299295	F28D	31
299300	E04H	23
299304	A61K	4
299305	B60R	9
299307	A61F	3
299308	E06B	24
299309	G10B	34
299310	C08L	17
299324	A01G	2
299325	G01F	31
299326	G01F	32
299327	G01F	32
299328	C25D	20
299329	E04B	22
299330	H01Q	34
299331	F16D	28
299333	F16L	30
299334	E21F	26
299335	G05D	33
299336	E03B	21
299337	E03B	21
299339	C04B	14
299340	B21D	6
299341	C07D	16
299357	G01N	32
299358	F16B	28
299360	A63C	5
299362	C07C	16
299363	B32B	8
299382	C01B	12
299383	E04B	22
299384	B60T	10
299385	H03H	37
299386	H03B	37
299387	G01V	33
299392	C09K	18
299395	H01R	35
299396	H01R	35
299397	H02B	36
299398	C04B	15
299399	A61G	4
299400	F24J	30

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
299401	B65D	11
299402	F04D	27
299403	C04B	14
299405	E04F	23
299406	F16H	29
299407	C02F	13
299408	C02F	13
299410	E02F	21
299411	E03F	21
299416	C07F	17
299418	C10F	18
299419	C08G	17
299420	G01P	32
299421	C12P	19
299422	A61L	4
299423	A61L	5
299424	F28F	31
299440	A61K	4
299441	E21D	25
299442	E02D	20
299443	H02P	36
299444	G09F	34
299446	F24F	30
299453	H02H	36
299454	A01H	2
299455	H01M	34
299456	B23P	8
299457	B22C	6
299458	C07C	16
299459	B01J	5
299460	C10M	19
299461	C10M	19
299469	E04C	23
299470	A46B	3
299471	C23G	20
299472	C04B	14
299473	C04B	14
299474	B29C	8
299475	C01G	13
299479	H02P	36
299480	G01B	31
299482	B23Q	8
299483	B60K	9

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
300440	E21D	24
300452	B60V	10
300860	E04H	24
300907	F16C	28
301269	A47L	3
301404	F16K	29
301408	F16K	29
301409	H02B	35
301432	C08G	17
301440	E06B	24
301489	C04B	15
302357	F02M	27
302559	B61F	10
303352	A01B	2
303354	A01B	2
303539	B65G	11
303611	C12N	19
303834	B65G	12
303835	E21F	26
303843	C07C	16
303862	C07C	15
303863	C10B	18
303868	E04D	23
303883	B23K	7
303885	B65C	11
303886	B60K	9
303914	A47C	3
304002	G06F	33
304040	B08B	6
304069	F01K	27
304100	B32B	9
304157	C02F	13
304159	B22D	7
304161	G05F	33
304162	E03F	22
304163	E03F	22
304217	C10M	19
304221	C10M	19
304283	B23P	7
304305	C06B	15
304354	E21D	25

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 26/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
98078	A47K	40
98079	E04G	48
98080	H01R	59
98081	A45C	38
98082	F21S	53
98083	B60S	43
98084	B65D	44
98092	H01H	58
98093	F16G	50
98094	A41F	38
98095	G02C	55
98097	A63H	41
98098	E02D	46
98099	E04H	48
98100	H01H	57
98101	A47G	39
98102	E04C	47
98112	E04C	47
98113	E21C	49
98114	H02B	60
98115	H02B	60
98116	A01B	38
98117	F16J	51
98119	E21C	49
98121	C01G	46
98123	F25D	54
98124	B23P	42
98126	E02F	47
98127	B27M	42

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
98128	B44F	43
98129	F28D	54
98130	A47B	39
98131	B65G	45
98132	B65F	44
98133	F16J	51
98134	B66B	45
98135	G09B	56
98136	G09B	56
98137	B43K	42
98138	B43L	43
98139	B43L	43
98140	B23B	42
98141	F21P	53
98142	B22C	41
98145	E21D	50
98146	E21D	50
98147	E06B	49
98148	E06B	49
98149	F17C	52
98150	F21L	53
98151	F16L	52
98152	F16L	52
98153	A61B	40
98156	B23K	42
98157	E04G	48
98158	E04B	47
98159	H01B	57
98160	B65F	44

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
98161	G10G	57
98162	H01R	59
98163	E04B	47
98164	A47J	39
98165	H01R	59
98363	A61F	40
98517	G05D	55
98518	E05B	48
98622	H01R	59
98679	A47F	39
98919	E04H	48
99181	E01F	46
99218	G01L	55
99233	G01F	54
99234	G01F	55
99235	F16L	52
99267	H02B	59
99958	B62K	44
100395	A47K	40
100483	H04R	60
100595	H05K	60
100596	H05K	61
100660	G01R	55
100662	H01Q	58
100721	G05D	56
100729	F16K	51
100746	F16K	51
100770	A63B	41
100810	B65G	45

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int. CI ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
303196	B65D	PCT/US92/08066	3/94
303415	A01M	PCT/FR92/00972	3/94
303452	C07D	PCT/US92/09276	6/94
304176	B65D	PCT/US92/10520	6/94
304793	A61F	PCT/SE93/00120	10/94
305027	C11D	PCT/GB93/00551	11/94
305073	C21C	PCT/DE93/00311	11/94
305245	B60P	PCT/SE93/00222	11/94
305709	C07C	PCT/US93/03529	13/94
305756	A61K	PCT/FI93/00166	11/94
305758	B65D	PCT/GB93/00820	12/94
305760	E06B	PCT/EP93/01324	15/94
305763	B65D	PCT/US93/04200	15/94
305764	C07C	PCT/US92/10544	12/94
305797	G09B	PCT/CA93/00169	11/94
305799	A61K	PCT/SE93/00327	11/94
305801	C07D	PCT/GB93/00721	11/94
305804	C04B	PCT/EP93/01067	13/94
305806	G02B	PCT/US93/02641	12/94
305809	A61K	PCT/US93/03856	12/94

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	5
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	12
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	20
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	27
DZIAŁ G	FIZYKA.	31
DZIAŁ U	ELEKTROTECHNIKA.	34
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	69

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	38
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	41
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	46
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	46
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	50
DZIAŁ G	FIZYKA.	54
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	57
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	70

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	62
---	----

OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP . . .	71
--	----

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"
Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	40 000 zł
WUP	-	45 000 zł
BIUPRP	-	10 000 zł
Opis	-	10 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1995 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od IV kw. 1994 r. tj.

BUP	-	od nr 20/94
WUP	-	od nr 10/94

Koszt prenumeraty w 1995 r. będzie wynosił:

BUP	-	1 040 000 zł
WUP	-	540 000 zł
BIUPRP	-	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**