



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2012

26

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego oraz kartę informacyjną znaku towarowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia, numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału (tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego, określenie znaku towarowego).

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 17 grudnia 2012 r.

Nr 26 (1017) Rok XL

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **395200** (22) 2011 06 09

(51) **A21D 6/00** (2006.01)

A21D 8/02 (2006.01)

(71) BOŻYDAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czękówka

(72) KOZIELSKI MICHAŁ

(54) **Sposób zarobienia ciasta na pieczywo
o zwiększonej świeżości i wzbogaconych walorach
smakowych**

(57) Sposób zarobienia ciasta na pieczywo o zwiększonej świeżości i wzbogaconych walorach smakowych, polegający na dozowaniu surowców w postaci: mąki, wody, kwasu chlebowego, zaparzenia, mlecza drożdżowego, soli oraz ich miesieniu, charakteryzuje się tym, że w odpowiednim zbiorniku poddaje się miesieniu wodę, mąkę i dodatek zbożowy w stosunku 1 : 1,1 : 0,01, które tworzą mąkę zaparzoną, którą jako mieszaninę podgrzewa się w sposób, który umożliwi osiągnięcie temperatury 35°C w ciągu dwóch godzin, zaś po czterech godzinach ogrzewa się do temperatury 90°C i ostudza, po czym prowadzi proces kontroli stopnia scukrzenia organoleptycznie i prowadzi proces ustalenia momentu maksymalnego rozkładu skrobi w %, który określa czasokres obróbki termicznej, po czym prowadzi się proces schładzania do temperatury 8-10°C, a następnie przepompowuje do zbiornika magazynowego, z którego będzie ono dozowane do procesu wytwarzania pieczywa w ilości uzależnionej od asortymentu pieczywa.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395229** (22) 2011 06 13

(51) **A21D 6/00** (2006.01)

A21D 8/02 (2006.01)

A21D 10/02 (2006.01)

(71) SIWEK AGATA PIEKARNIA WAROWNY SPÓŁKA
CYWILNA, Kłoczew; WAROWY DARIUSZ PIEKARNIA
WAROWNY SPÓŁKA CYWILNA, Kłoczew

(72) WAROWY DARIUSZ; WAROWNY JERZY

(54) **Sposób wytwarzania pieczywa i pieczywo**

(57) Sposób wytwarzania pieczywa, w którym miesza się ze sobą mąkę pszenną, wodę, drożdże, margarynę, cukier, sól i polepszacz, a następnie ciasto dzieli się na kęsy, z których po leżakowaniu formuje się bułki lub bochenki, po czym schładza się je i wypieka, charakteryzuje się tym, że schładzanie pieczywa prowadzi się wieloetapowe w komorze chłodnio-garowniczej, przy czym w pierwszym etapie chłodzenia poddaje się ciasto leżakowaniu w temperaturze od 0°C do 5°C i przy wilgotności względnej powietrza od 95% do 98% przez czas od 2 do 12 godzin, następnie stopniowo podwyższa się temperaturę do zakresu od 18°C do 22°C i obniża się wilgotność względną do zakresu od 78% do 82%, po czym garuje się ciasto w temperaturze od 18°C do 22°C i wilgotności względnej od 78% do 82% przez okres od 2 do 3 godzin, a następnie obniża się temperaturę do zakresu od 0°C do 5°C i utrzymuje wilgotność w zakresie od 80% do 90% przez okres od 3,5 do 7 godzin do momentu zakończenia rozrostu ciasta i uzyskania ciasta w gotowości

do wypieku, które następnie magazynuje się w chłodni przez okres do 48 godzin w temperaturze od 2°C do 4°C, po czym przed wypiekiem aklimatyzuje się ciasto przez około 20 minut w temperaturze pokojowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395187** (22) 2011 06 08

(51) **A21D 8/04** (2006.01)

(71) BOŻYDAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czękówka

(72) KOZIELSKI MICHAŁ

(54) **Sposób ukwaszania pieczywa brakowego**

(57) Sposób ukwaszania pieczywa brakowego w postaci okuchów, odpadów po krojeniu, popękanych i pogniecionych bochenków pieczywa a następnie jego prawidłowe dawkowanie do ciast przeznaczonych do wytwarzania pieczywa, polegający na przygotowania zakwasu chlebowego pieczywa brakowego, charakteryzujący się tym, że pieczywo brakowe miesza się z wodą w proporcji 1 : 1,2 w mikserach, po czym przygotowaną mieszaninę wpompowuje się do fermentorów, gdzie po połączeniu ze starterem, wzbogaconym enzymami w ilości stanowiącej 10% mieszaniny wody i pieczywa brakowego poddaje się fermentacji, którą prowadzi się z dodatkiem specjalnie wyhodowanej kultury starterowej, mającej zdolność przetwarzania miększu pieczywa brakowego, przy czym kultura starterowa wyhodowana z kwasu żytniego poprzez wymieszanie składników w postaci 1 kg kwasu żytniego dojrzałego o kwasowości 13-15 S, 10 L wody, 10 kg mąki żytniej oraz 0,1 kg siodu aktywnego enzymatycznie w temperaturze wody tak dobranej, że mieszanina ma temperaturę od 27-30°C i hodowana jest przez około 10 do 12h z jednoczesnym nadzorowaniem kwasowości do osiągnięcia 11 S, po czym mieszaninę poddaje się schłodzeniu i wprowadza jako starter w procesie wytwarzania pieczywa.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395257** (22) 2011 06 15

(51) **A23G 9/04** (2006.01)

A23G 9/46 (2006.01)

A23G 9/48 (2006.01)

(71) FF MARKA WŁASNA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) BALCERZAK IRENA; WITON MAŁGORZATA

(54) **Sposób wytwarzania rolad lodowych oraz rolada
lodowa**

(57) Sposób wytwarzania rolad lodowych, w którym z cukru, mleka w proszku, syropu glukozowego, płynnego tłuszczu kokosowego, serwatki w proszku, stabilizatora i wody przygotowuje się mieszanki do utworzenia warstw rolady, które poddaje się kolejno procesom homogenizacji, pasteryzacji, chłodzenia, dojrzewania i wstępnego zamrożenia z napowietrzaniem, po czym formuje się wstępnie zamrożone mieszanki do postaci rolady lodowej, którą następnie hartuje się i umieszcza w komorze chłodniczej charakteryzuje się tym, że roladę lodową hartuje się w pierwszym tunelu hartowniczym w atmosferze o temperaturze od -55°C do -65°C do uzyskania temperatury nie wyższej niż -18°C w warstwie zewnętrznej stanowiącej co najmniej 25% objętości lodu, a następnie roladę lodową hartuje się w drugim tunelu hartowniczym w atmosferze o temperaturze od -40°C do -42°C do uzyskania temperatury nie wyższej niż -18°C w całej objętości rolady lodowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395160** (22) 2011 06 07(51) **A23L 1/30** (2006.01)
A61K 36/00 (2006.01)(71) WĄSIKIEWICZ DARIUSZ ASEPTA, Bielsko-Biała
(72) WĄSIKIEWICZ DARIUSZ(54) **Suplement diety**

(57) Przedmiotem wynalazku jest suplement diety wspomagający organizm w polifenole, które korzystnie działają na organizm. Suplement diety zawierający polifenole, składa się z Resveratrol trans - wyciągu z Polygonum cuspidatum i z koncentratu granatu - Punica granatum. Ilość Resveratrolu jest nie mniejsza niż 5 procent wagowych, a ilość koncentratu granatu jest nie większa niż 95 procentów wagowych.

(4 zastrzeżenia)

A3 (21) **394370** (22) 2011 06 07(51) **A23L 3/10** (2006.01)
A23B 7/005 (2006.01)
A23L 1/212 (2006.01)

(61) 392168

(71) ADAMCZYK JULIAN, Kraków
(72) ADAMCZYK JULIAN(54) **Sposób przetwarzania śliw i moreli**

(57) Świeże i twarde śliwy z nalotem białym (cukrem) i dojrzałe morele umyć zimną wodą, usunąć pestki, a połówki owoców wkładać do słoika twist lekko ugniatając do wysokości dna zakrętki, nie zalewając owoców wodą, zamknąć słoik zakrętką i pasteryzować przez 25 minut.

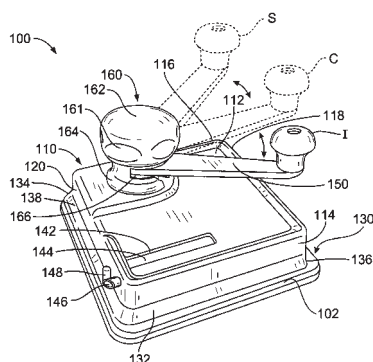
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **398407** (22) 2012 03 12(51) **A24C 5/40** (2006.01)
A24C 5/42 (2006.01)

(31) 13/157,517 (32) 2011 06 10 (33) US

(71) REPUBLIC TOBACCO L.P., Glenview, US
(72) LIN MEI, US(54) **Maszynka do robienia papierosów i sposób robienia papierosów za pomocą, maszyny do robienia papierosów**

(57) Ujawniono maszynki do robienia papierosów, które zapewniają większe bezpieczeństwo i są bardziej ergonomiczne w użyciu. Ujawniony przykład maszyny (100) do robienia papierosów typu nabijarki, zawiera fasetkowy uchwyt (160) dla ręki, który wystaje w górę z powierzchni górnej (112) maszyny i częściowo otacza oś obrotu elementu roboczego (150). Fasetkowy uchwyt (160) dla ręki zawiera gałkę (162) mającą wiele fasetek (161) i półkolisty próg (164), utworzony integralnie pomiędzy gałką (162), a powierzchnią górną (112), przy czym oś gałki (162)



zasadniczo pokrywa się z osią obrotu elementu roboczego (150). Półokrągły próg (164) może rozciągać się kołowo wokół lub częściowo otaczać koniec wałka i nakrętkę, która sprzęga koniec elementu roboczego (150) z wałkiem.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **395288** (22) 2011 06 16(51) **A47C 17/04** (2006.01)
A47C 17/34 (2006.01)(71) P.P.H.U. DOLMAR RYSZARD, LIDIA, ARTUR DOBIEŃ
SPÓŁKA JAWNA, Donaborów(72) MATUSIAK RYSZARD; DOBIEŃ ARTUR; DOBIEŃ LIDIA;
DOBIEŃ RYSZARD(54) **Sposób wytwarzania elementów i zespołów sprzętu siedziskowego, zwłaszcza tapicerowanego i system technologiczny do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób wytwarzania elementów zespołów sprzętu siedziskowego, zwłaszcza tapicerowanego, w którym prowadzi się obróbkę ubytkową prostych i kształtowych elementów konstrukcyjnych z drewna, płyt drewnopochodnych oraz innych tworzyw naturalnych i sztucznych, podczas montażu łączonych trwale i sztywno, wykorzystując otwory technologiczne, widlice i kołki oraz przy pomocy kleju poliuretanowego lub wikolu i wykorzystując odpowiednie łączniki, po czym tak wykonane stelaże okleja się pianką, mocuje na nich sprężyny i/lub maty sprężynowe, pasy tapicerskie, a po całkowitym ich uzbrojeniu naciąga się pokrowiec, który zszywa się i mocuje zszywkami tapicerskimi i/lub ozdobnymi gwoździami, znamienny tym, że znaną obróbkę ubytkową oraz obróbkę kształtową potrzebnych materiałów prowadzi się na zsynchronizowanych, potokowych ciągach i liniach technologicznych, z których ciąg cięcia, wykroju i szycia prowadzi obróbkę na czterech liniach: cięcia waty kokosowej, wykroju i szycia tkanin jednowarstwowych, wykroju i szycia tkanin wielowarstwowych oraz wykroju i szycia skóry, a trójdrożny ciąg prowadzi obróbkę: drewna na linie suszenia, cięcia i obróbki drewna, na następnej linii prowadzi się obróbkę płyt i sklejk, a na trzeciej linii obróbkę twardego kartonu i pilśni, natomiast na ostatnim ciągu technologicznym prowadzi się obróbkę pianki poliuretanowej, przy tym wszystkie elementy i zespoły wytwarzane na każdej linii i ciągu poddaje się kontroli twardości i/lub jakości obróbki, po czym prowadzi się montaż wstępny, a po nim montaż końcowy stelaży, po którym prowadzi się ich znane uzbrojenie, obciążanie i mocowanie pokrowca, a gotowy wyrób również poddaje się kontroli jakości.

(18 zastrzeżeń)

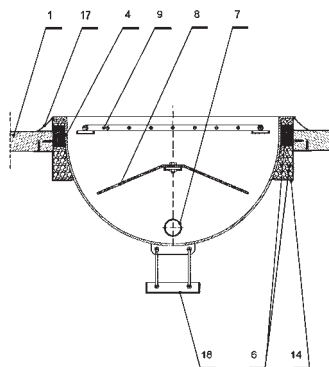
A1 (21) **395114** (22) 2011 06 03(51) **A47J 37/07** (2006.01)
A47J 37/00 (2006.01)
A47J 37/06 (2006.01)

(71) WILCZYŃSKI JAN, Brzeg

(72) WILCZYŃSKI JAN

(54) **Stół biesiadno-grillowy**

(57) Stół biesiadno-grillowy, zawierający blat posadowiony na nogach, znamienny tym, że w blacie (1) osadzone są co najmniej dwa



grille, zasilane prądem elektrycznym lub gazem z butli o zredukowanym ciśnieniu, przy czym pomiędzy dolną częścią grilla (4) a blatem (1) osadzone są i zabudowane elementy izolacji cieplnej (6).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395137** (22) 2011 06 06

(51) **A61B 5/22** (2006.01)

G01L 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

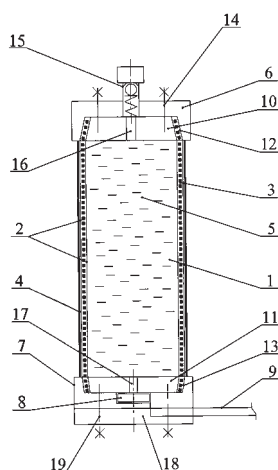
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) BIENIASZ WOJCIECH

(54) **Chwytnik pomiaru siły zacisku dłoni**

(57) Chwytnik pomiaru zacisku dłoni o kształcie cylindrycznym charakteryzuje się tym, że stanowi go cylinder (1) wykonany z folii (2) o grubości co najmniej 0,05 mm zbrojonej siatką (3), korzystnie z włókna szklanego, która od strony zewnętrznej jest zabezpieczona elastyczną, cienkowarstwową osłoną (4), wypełniony płynem (5) o stabilnych parametrach niezależnych od warunków otoczenia, niskim napięciu powierzchniowym, ściśliwości oraz dobrych właściwościach dielektrycznych. Przestrzeń wewnętrzna cylindra (1) zamknięta jest pokrywami (6, 7), z których jedna jest wyposażona w przetwornik pomiarowy ciśnienia (8) sprzężony z mikrokomputerem. Korzystnym jest, zastosowanie jako płynu wypełniającego chwytnik, oleju silikonowego (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **399485** (22) 2012 06 06

(51) **A61F 2/28** (2006.01)

B22F 3/105 (2006.01)

B22F 3/11 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) CHLEBUS EDWARD; BĘDZIŃSKI ROMUALD; FILIPIAK JAROSŁAW; DYBAŁA BOGDAN; KURZAC JAROSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania implantu kostnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania implantu kostnego, stosowanego jako implant tkanek kostnych ciała ludzkiego wykonanego ze stopów metalicznych przeznaczonych do wszczepiania oraz materiałów polimerowych o właściwościach biodegradacji. Sposób polega na tym, że model komputerowy implantu kostnego dopasowany indywidualnie do przypadku i zastosowanego leczenia pacjenta, wykonuje się poprzez rekonstrukcję obrazów tomograficznych, następnie w oparciu o ten model projektuje się implant kostny dopasowany anatomicznie do tkanki kostnej pacjenta, który jest strukturą ażurową, po czym zaprojektowany model odtwarza się techniką przyrostowej selektywnej laserowej mikrometalurgii, przy czym energią promieniowania laserowego na platformie, stapia się proszkowy materiał i odwzorowuje kolejne warstwy struktury ażurowej implantu kostnego, proszkowy materiał stapia się na grubość warstwy od 20 do 100 µm, energią promieniowania laserowego o mocy od 50 W i powyżej oraz śred-

nicy skupienia od 50 do 200 µm, przy naświetlaniu punktu skanu warstwy przez od 100 do 3000 µs, ponadto odległość pomiędzy punktami skanowania lesera wynosi od 10 do 160 µm, a odległość pomiędzy liniami skanu warstwy wynosi od 50 do 100 µm.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **395166** (22) 2011 06 08

(51) **A61F 2/90** (2006.01)

A61F 2/94 (2006.01)

A61F 2/86 (2006.01)

A61F 2/06 (2006.01)

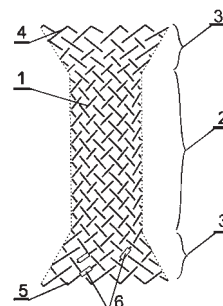
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KOPIAS KAZIMIERZ; MIKOŁAJCZYK ZBIGNIEW; STRUSZCZYK MARCIN HENRYK; KOWALSKI KRZYSZTOF; WIATER ZBIGNIEW

(54) **Tabularna proteza małoinwazyjna**

(57) Tabularna proteza małoinwazyjna w kształcie odcinka przewodu rurowego, której ścianki stanowi plecionka sznurowa z prześwitami, wykonana z nitek (1) z medycznego stopu metalu, której jedna krawędź posiada wypustki (4) w postaci zagiętych fragmentów nitek (1), zaś druga krawędź posiada wypustki (5) utworzone z zagiętych i połączonych zaciskami (6) końców nitek (1), charakteryzuje się tym, że część środkowa (2) protezy ma kształt cylindryczny o jednakowej średnicy wzdłuż całej jej długości, zaś końce (3) protezy mają kształt pobocznic stożków ściętych o jednakowym kącie rozwarcia, rozbieżnych w kierunku krawędzi protezy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **395167** (22) 2011 06 08

(51) **A61F 2/90** (2006.01)

A61F 2/94 (2006.01)

A61F 2/86 (2006.01)

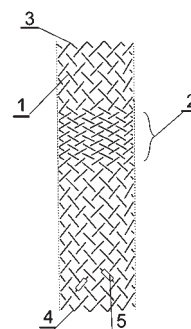
A61F 2/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KOPIAS KAZIMIERZ; MIKOŁAJCZYK ZBIGNIEW; STRUSZCZYK MARCIN HENRYK; KOWALSKI KRZYSZTOF; WIATER ZBIGNIEW

(54) **Tabularna proteza małoinwazyjna**

(57) Tabularna proteza małoinwazyjna w postaci odcinka przewodu rurowego o przekroju kołowym, której ścianki stanowi plecionka sznurowa z prześwitami, wykonana z nitek (1) z medycznego stopu metalu i w której jedna krawędź posiada wypustki (3) w postaci



zagiętych fragmentów nitek (1), zaś druga krawędź posiada wypustki (4) utworzone z zagiętych i połączonych zaciskami (5) końców nitek (1), charakteryzuje się tym, że gęstość przepłotu nitek (1) plecionki sznurowej, stanowiącej ścianki protezy, jest zmienna wzdłuż długości protezy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **395168** (22) 2011 06 08

(51) **A61F 2/90** (2006.01)

A61F 2/94 (2006.01)

A61F 2/86 (2006.01)

A61F 2/06 (2006.01)

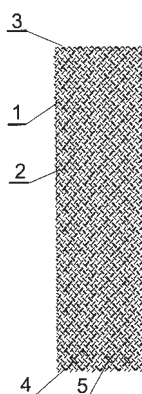
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KOPIAS KAZIMIERZ; MIKOŁAJCZYK ZBIGNIEW;
STRUSZCZYK MARCIN HENRYK; KOWALSKI KRZYSZTOF;
WIATER ZBIGNIEW

(54) **Tabularna proteza małoinwazyjna**

(57) Tabularna proteza małoinwazyjna w postaci odcinka przewodu rurowego o przekroju kołowym, ma ścianki z plecionki sznurowej z nitek (1) z medycznego stopu metalu, w prześwity której są wplecione nitki (2) z przędzy syntetycznej, ewentualnie zmodyfikowanej środkami medycznymi. Wypustki (3) jednej krawędzi protezy stanowią zagięte fragmenty zarówno nitek (1) z medycznego stopu metalu jak i z nitek (2) przędzy syntetycznej, zaś wypustki (4) drugiej krawędzi protezy stanowią zagięte i połączone zaciskami (5) końce nitek (1) z medycznego stopu metalu i krawędź ta zawiera nadto końce nitek (2) z przędzy syntetycznej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **395154** (22) 2011 06 07

(51) **A61K 9/06** (2006.01)

A61K 36/185 (2006.01)

A61K 31/355 (2006.01)

A61K 31/07 (2006.01)

A61K 36/61 (2006.01)

A61K 36/53 (2006.01)

A61K 36/13 (2006.01)

A61K 35/20 (2006.01)

A61K 36/28 (2006.01)

A61K 35/64 (2006.01)

A61P 17/02 (2006.01)

(71) LITWINOW IGOR SANHELP EXPORT-IMPORT, Warszawa

(72) LITWINOW IGOR

(54) **Balsam leczniczy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie składu balsamu leczniczego, stosowanego do leczenia wszystkich rodzajów obrażeń urazowych powierzchni skóry. Balsam leczniczy, zgodnie wynalazkiem zawiera w swoim składzie 85,11 - 81,80 części wagowych lipidów mlecznych jako składnika bazowego, 3,37 - 4,12 części wagowych oleju z owoców rokitnika, 0,45 - 0,55 części wagowych olejku lawendowego z lawendy lekarskiej, 0,09 - 0,11 części wagowych olejku z drzewa herbacianego, 0,45 - 0,55 części wagowych olejku roz-

marynowego, 2,70 - 3,30 części wagowych olejku terpentynowego, 2,70 - 3,30 części wagowych wyciągu z jeżówki, 2,70 - 3,30 części wagowych wyciągu z nagietka, 0,009 - 0,011 części wagowych wyciągu z propolisu, 0,054 - 0,066 części wagowych witaminy E, 0,09 - 0,11 części wagowych witaminy A oraz 2,277 - 2,783 części wagowych wosku pszczelego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **395195** (22) 2011 06 09

(51) **A61K 9/70** (2006.01)

A61K 36/8962 (2006.01)

A61K 31/727 (2006.01)

A61P 17/02 (2006.01)

(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk

(72) ŻEBROWSKA MARIA; JAMRÓGIEWICZ MARZENA;
SZNITOWSKA MAŁGORZATA; RUZIKOWSKI MAREK

(54) **Adhezyjny opatrunek silikonowy, zawierający suchy wyciąg z cebuli i heparynę drobnocząsteczkową oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Adhezyjny opatrunek silikonowy zawiera dwie warstwy silikonowych, gdzie zewnętrzna warstwa adhezyjna znajduje się po stronie skóry, a warstwa wewnętrzna nieadhezyjna zawiera olej silikonowy o stężeniu 10% wagowych oraz substancje lecznicze: enoksaparynę sodową o stężeniu 3,5% w/w oraz wyciąg suchy z cebuli o stężeniu 5% wagowych. Sposób otrzymywania adhezyjnego opatrunku silikonowego polega na tym, że do sieci polimerowej wprowadza się substancje czynne, przy czym: -enoksaparynę sodową rozciera się z olejem silikonowym, a następnie dodaje się wyciąg suchy z cebuli i po ponownym roztarciu dodaje się pierwszy komponent silikonowy matrycy, a następnie, po dokładnym wymieszaniu dodaje się drugi komponent silikonowy, zawierający składnik sieciujący, -dopiero po dodaniu drugiego komponentu elastomeru nieadhezyjnego rozpoczyna się reakcja sieciowania polimerów silikonowych, gdzie na usieciowaną w pełni warstwę polimeru nieadhezyjnego zawierającego substancje lecznicze w sieci polimeru nakłada się warstwę adhezyjną i na zasadzie sił kohezji pozwala dyfundować substancjom leczniczym zawartym w matrycy przez warstwę adhezyjną opatrunku w kierunku blizny.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395112** (22) 2011 06 03

(51) **A61K 31/137** (2006.01)

A61P 25/00 (2006.01)

(71) STOWARZYSZENIE ŚW. CELESTYNA, Strzelin;

KOBEL-BUYS KRYSTYNA, Strzelin

(72) KOBEL-BUYS KRYSTYNA

(54) **Zastosowanie klenbuterolu do leczenia autyzmu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowe zastosowanie klenbuterolu i jego soli do wytwarzania leku do leczenia autyzmu, w szczególności autyzmu dziecięcego. Leczenie obejmuje podawanie klenbuterolu lub jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli. Zaobserwowano kliniczną poprawę kontaktu z otoczeniem, lepszą koncentrację, zdolność planowania zleconego zadania, poprawę rozumienia, wyciszenie oraz zmniejszenie niepokoju ruchowego.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **399691** (22) 2012 06 27

(51) **A61K 35/54** (2006.01)

A61K 38/01 (2006.01)

C07K 1/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) ECKERT EWELINA; POKORA MARTA;
ZAMBROWICZ ALEKSANDRA; CHRZANOWSKA JÓZEFA;
POLANOWSKI ANTONI; TRZISZKA TADEUSZ;
SZOŁTYSIK MAREK; DĄBROWSKA ANNA

(54) **Sposób otrzymywania przeciwutleniającego preparatu peptydowego z hydrolizatów białek jaj, zwłaszcza kurzych oraz przeciwutleniający preparat peptydowy**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania przeciwutleniającego preparatu peptydowego z hydrolizatów białek jaj, zwłaszcza kurzych na drodze enzymatycznej hydrolizy, gdzie substratami są białka stanowiące produkty uboczne izolacji bioaktywnych substancji z jaj a enzymami są proteiny serynowe i/lub aspartylowe. Wynalazek dotyczy także preparatu peptydowego o właściwościach przeciwutleniających, który może znaleźć zastosowanie w przemyśle spożywczym jako dodatek o właściwościach przeciwutleniających do żywności funkcjonalnej i nutraceutyków, oraz w przemyśle farmaceutycznym i kosmetycznym jako alternatywa dla syntetycznych przeciwutleniaczy, mogących wykazywać ujemny wpływ na zdrowie człowieka. Preparat może mieć postać płynną, zwłaszcza produktu mlecznego lub emulsji, zwłaszcza kremu albo stałą zwłaszcza proszku.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 395159 (22) 2011 06 07

(51) A61K 36/70 (2006.01)

A61K 36/889 (2006.01)

A61K 31/05 (2006.01)

A23L 1/30 (2006.01)

(71) WĄSIKIEWICZ DARIUSZ ASEPTA, Bielsko-Biała

(72) WĄSIKIEWICZ DARIUSZ

(54) **Suplement diety**

(57) Przedmiotem wynalazku jest suplement diety wspomagający organizm w polifenole, które korzystnie działają na organizm. Suplement diety zawierający polifenole, składa się z Resveratrol trans - wyciągu z Polygonum cuspidatum i Acai - Euterpe oleracea. Ilość Resveratrolu jest nie mniejsza niż 5 procent wagowych, a ilość Acai - Euterpe oleracea jest nie większa niż 95 procentów wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395226 (22) 2011 06 13

(51) A61L 9/01 (2006.01)

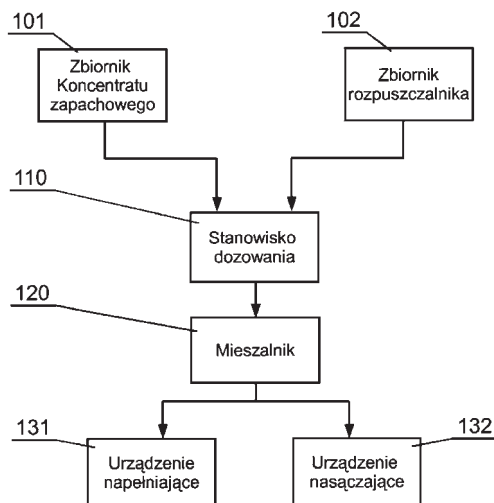
A61L 9/04 (2006.01)

(71) MTM INDUSTRIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kalisz

(72) GÓRECZNY MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania zestawu kompozycji zapachowych oraz zestaw kompozycji zapachowych**

(57) Sposób wytwarzania zestawu kompozycji zapachowych zawierających koncentrat zapachowy i rozpuszczalnik, w którym określone zestawem receptur składniki kompozycji zapachowej



dozuje się do mieszalnika i miesza ze sobą przygotowując zestaw kompozycji zapachowych, przeznaczonych do wprowadzenia do odświeżaczy powietrza, charakteryzuje się tym, że określa się zestaw receptur przeznaczonych dla co najmniej trzech stref klimatycznych, przy czym zawartość koncentratu zapachowego w recepturze kompozycji zapachowej dla strefy zimnej i strefy umiarkowanej oraz dla strefy umiarkowanej i strefy cieplej zmniejsza się między sobą o co najmniej 2%, a w miejsce zmniejszonej ilości koncentratu zapachowego zwiększa się zawartość rozpuszczalnika, przy czym składniki kompozycji miesza się w mieszalniku (120) wywołując cyrkulację składników w całej objętości komory mieszalnika aż do uzyskania mieszanki, w której odchylenie zawartości składników od wartości określonej recepturą wyniesie nie więcej niż 0,1% w całej objętości komory mieszalnika.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 395227 (22) 2011 06 13

(51) A61L 9/01 (2006.01)

A61L 9/04 (2006.01)

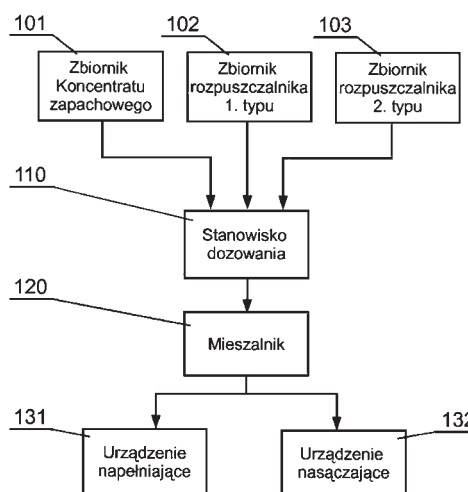
(71) MTM INDUSTRIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kalisz

(72) GÓRECZNY MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania zestawu wieloskładnikowych kompozycji zapachowych oraz zestaw wieloskładnikowych kompozycji zapachowych**

(57) Sposób wytwarzania zestawu kompozycji zapachowych zawierających koncentrat zapachowy i dwa rozpuszczalniki o różnej lotności, w którym określone zestawem receptur składniki kompozycji zapachowej dozuje się do mieszalnika i miesza ze sobą przygotowując zestaw kompozycji zapachowych przeznaczonych do wprowadzenia do odświeżaczy powietrza charakteryzuje się tym, że określa się zestaw receptur przeznaczonych dla co najmniej trzech stref klimatycznych, przy czym zawartość rozpuszczalnika o większej lotności w recepturze kompozycji zapachowej dla strefy zimnej i strefy umiarkowanej oraz dla strefy umiarkowanej i strefy cieplej zmniejsza się między sobą o co najmniej 5%, a w miejsce zmniejszonej ilości rozpuszczalnika o większej lotności zwiększa się zawartość rozpuszczalnika o mniejszej lotności, przy czym składniki kompozycji miesza się w mieszalniku (120) wywołując cyrkulację składników w całej objętości komory mieszalnika aż do uzyskania mieszanki, w której odchylenie zawartości składników od wartości określonej recepturą wyniesie nie więcej niż 0,1% w całej objętości komory mieszalnika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 395212 (22) 2011 06 10

(51) A61L 27/18 (2006.01)

A61L 27/56 (2006.01)

A61F 2/28 (2006.01)

A61P 19/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) CIACH TOMASZ; KUCHARSKA MARTYNA ANNA;
 KOWALCZYK MAGDALENA; BOJAR WITOLD

(54) **Biodegradowalny implant kostny**

(57) Biodegradowalny implant kostny według wynalazku stanowi go zestaw składający się z granulek wykonanych z polimeru organicznego biodegradowalnego i/lub z biodegradowalnej ceramiki, zawierających wewnątrz związki wapnia i/lub magnezu, oraz z wodnego roztworu polikwasu organicznego.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **395253** (22) 2011 06 14

(51) **A61N 5/06** (2006.01)

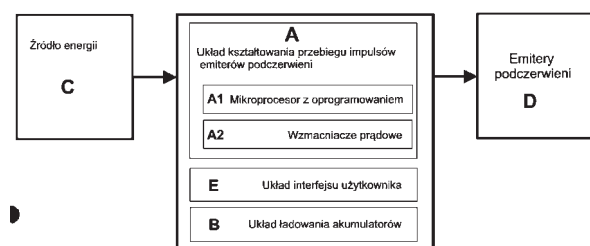
(71) BONA-VITA INTERNATIONAL SPÓŁKA AKCYJNA,
 Cieszyn

(72) MAŁEK TEODOR; KRUPKA KRZYSZTOF;
 KONOPCZYŃSKI ANDRZEJ

(54) **Rezonator biofotonowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rezonator biofotonowy, wykorzystywany jako urządzenie medyczne do terapii energią światła. Rezonator biofotonowy jest wyposażony w układ kształtowania przebiegu impulsów emiterów podczerwieni (A), który zasila dwa emiterów impulsów podczerwieni (D), za pośrednictwem źródła energii (C), a w skład układu kształtowania przebiegu impulsów emiterów podczerwieni (A) wchodzi: mikroprocesor z oprogramowaniem (A1) oraz wzmacniacze prądowe (A2), przy czym mikroprocesor z oprogramowaniem (A1) steruje i kształtuje parametry prądowo-napięciowe układu kształtowania przebiegu impulsów emiterów podczerwieni (A) oraz dozoruje układ ładowania akumulatorów (B).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **395252** (22) 2011 06 14

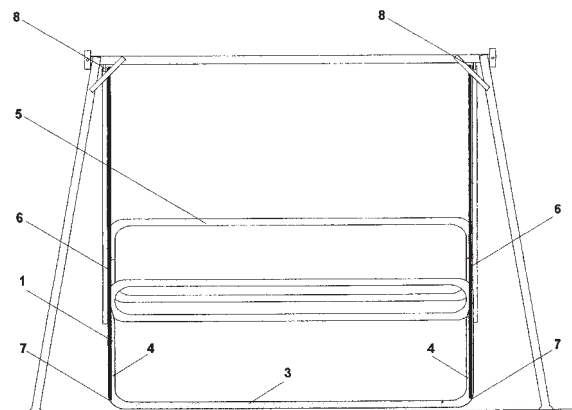
(51) **A63G 9/00** (2006.01)

(71) MARCINIAK JERZY, Chrościna

(72) MARCINIAK JERZY

(54) **Podpora pod nogi, stopy jako dodatkowe wyposażenie huśtawek ogrodowych**

(57) Podpora pod nogi, stopy jako dodatkowe wyposażenie huśtawek ogrodowych znamienne tym, że może występować jako podpora otwarta (1) lub zamknięta (2) posiadająca podnóżek (3)



i dwa elementy dystansujące (4) przymocowywana do ruchomej części huśtawki (5) i podwieszana podciąganiem (6) mocowanym do niej w miejscu dystalnym (7), a od góry do huśtawki zaczepem (8) lub też wykorzystując wspornik zaczepiony wewnętrzną końcówką na siedzisku huśtawki z zewnętrzną opierając się na zaczepach, mająca także dodatkowo na całej swej przestrzeni siatkę lub jej części i rozpięte na łączniku.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **395108** (22) 2011 06 03

(51) **A63H 33/06** (2006.01)

A63H 33/08 (2006.01)

A63H 33/10 (2006.01)

A63H 33/04 (2006.01)

E04B 1/19 (2006.01)

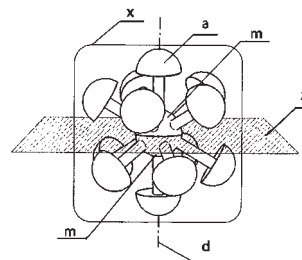
(71) WARDAS JAROSŁAW, Chybie-Mnich

(72) WARDAS JAROSŁAW

(54) **Kłoczek rzep**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kłoczek rzep, posiadający elementy zaczepne, przemieszczające się względem siebie lub względem osi przechodzącej przez kłoczek w jednej lub wielu płaszczyznach. Kłoczek rzep, wyposażony w moduły i łączniki, charakteryzuje się tym, że ma obrys o kształcie sferycznym lub walcowym i złożony jest z łącznika i co najmniej dwóch modułów (m), wyposażonych w co najmniej jeden osadzony element zaczepny (a), oraz że elementy zaczepne (a) rozchodzą się promieniście od środka podstawy modułu (m) i są złączone podstawą z podstawą modułu, oraz że każdy moduł (m) obraca się wokół własnej lub wspólnej osi (d) na własnej lub wspólnych płaszczyznach (z), że przestrzeń pomiędzy sąsiednimi główkami sąsiednich modułów (m) jest zmienna.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **395230** (22) 2011 06 13

(51) **B01D 35/30** (2006.01)

(71) NAWARA RAFAŁ NAWARA SERWIS SPÓŁKA CYWILNA,
 Trzebień; NAWARA MARZENA NAWARA SERWIS
 SPÓŁKA CYWILNA, Trzebień

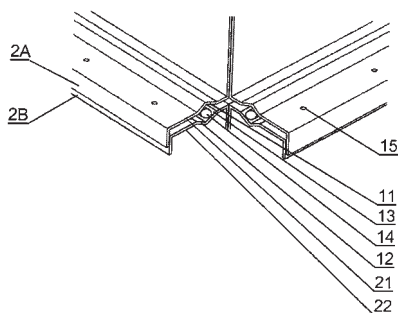
(72) NAWARA RAFAŁ

(54) **Obudowa przemysłowego filtra modułowego i sposób wytwarzania obudowy przemysłowego filtra modułowego**

(57) Obudowa przemysłowego filtra modułowego osadzona na podstawie (1) i zawierająca, komorę roboczą utworzoną z ze-

stawów modułowych (5) umieszczonych jeden na drugim, których modułowe ścianki ograniczające są uszczelnione między sobą w miejscu styku zestawów modułowych charakteryzuje się tym, że na modułowe ścianki (2A, 2B) w miejscu styku zestawów modułowych mają wzdłużne ramiona (21, 22) wygięte na zewnątrz komory roboczej i dociśnięte do siebie, a w każdym ramieniu (21, 22) jest ukształtowany wzdłużny rowek (11, 12) biegnący równolegle do płaszczyzny ścianki i skierowany wypukłością od płaszczyzny styku ramion (21, 22), przy czym rowki (11, 12) dwóch przylegających do siebie ramion (21, 22) tworzą pomiędzy dociśniętymi do siebie ramionami (21, 22) wzdłużny kanalik (13), w którym jest ułożona elastyczna uszczelka (14) o wymiarze zewnętrznym większym od wymiaru wewnętrznego przekroju wzdłużnego kanalika (13).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395300 (22) 2011 06 16

(51) B01D 53/56 (2006.01)

(71) OMEGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Głogów

(72) MICHAŁAK PIOTR; ROMIŃSKI MAREK ROMAN; PAWŁOWSKI WACŁAW; KNIĘĆ DOROTA; MICHAŁAK JOANNA

(54) Sposób bez katalizatorowej redukcji tlenu azotu w spalinach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego niekatalizacyjnego selektywnego sposobu redukcji denku azotu w gazach spalinowych, polegającego na rozpyleniu reduktora w postaci roztworu wodnego bezpośrednio do paleniska w strefę spalin mających limitowaną zawartość tlenu i mających temperaturę utrzymywaną w określonym przedziale. Sposób bez katalizatorowej redukcji tlenu azotu w spalinach charakteryzuje się tym, że w strefę gorących spalin, mających temperaturę utrzymywaną w przedziale od 1000°C do 500°C, lecz najlepiej utrzymywaną w obszarze temperatur od 900°C do 700°C, mających zawartość tlenu poniżej 10% objętościowych, lecz najlepiej utrzymywaną w przedziale od 3% objętościowych do 5% objętościowych, wtryskuje się w celu uzyskania zawiesiny nanowęglą, wodny roztwór karmelu, w postaci drobnych kropelek lub najkorzystniej mgły. Istotnym jest, że zawartość karmelu w roztworze jest utrzymywana w przedziale od 1% do 50%, ale najkorzystniej wynosi ona od 10% do 25% oraz że w roztworze wodnym jest użyty karmel powstały z węglowodanów szczególnie z glukozy i/lub fruktozy i/lub sacharozy i/lub maltozy przez ich termiczne odwodnienie do poziomu ubytku masy od 1% do 40% lecz najlepiej utrzymywanego w przedziale od 10% do 25%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 399172 (22) 2012 05 14

(51) B01J 8/06 (2006.01)

B01J 35/02 (2006.01)

F01N 3/28 (2006.01)

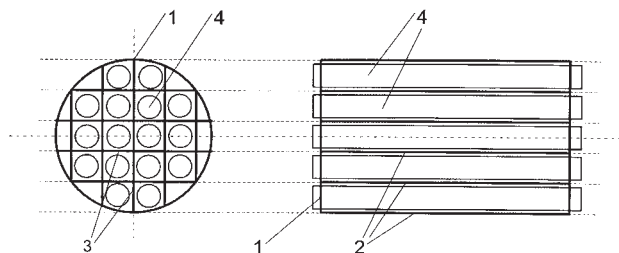
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SZCZEPANIAK WŁODZIMIERZ; ZABŁOCKA-MALICKA MONIKA; SOBIANOWSKA-TUREK AGNIESZKA; JANICKA ANNA; JANICKI MICHAŁ; WALKOWIAK WOJCIECH; TKACZYK MARCIN; WRÓBEL RADOŚLAW

(54) Komora spalania kotła centralnego ogrzewania z katalizatorem

(57) Przedmiotem wynalazku jest komora spalania kotła centralnego ogrzewania z katalizatorem, przeznaczonych w szczególności dla domów jednorodzinnych i wielorodzinnych. Komora spalania jest komorą poziomą, wewnątrz której jest umieszczony stelaż nośnika katalizatora (1) wyposażony w dwie podstawy podzielone prętami tworzącymi siatkę (3), po obwodzie połączone prętami łączącymi (2), przy czym wewnątrz stelażu nośnika katalizatora (1) równolegle do prętów łączących (2) i względem siebie, umieszczone są wzdłużne elementy (4) aktywne katalitycznie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 395170 (22) 2011 06 08

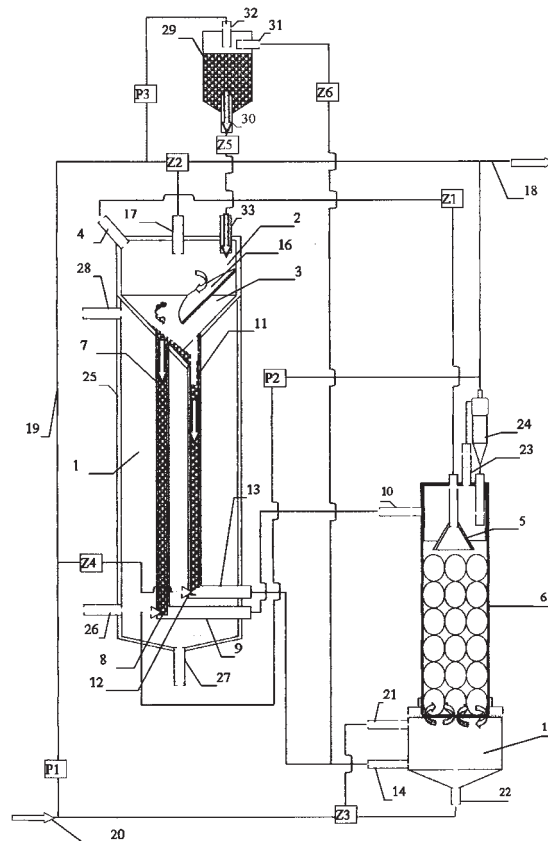
(51) B01J 8/18 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) ZABIEROWSKI PIOTR

(54) Aparat i układ do sterowania przepływem i wymiany ciepła ziaren fazy fluidalnej do aparatu z warstwą z ograniczoną fluidyzacją

(57) Aparat i układ do sterowania przepływem i wymiany ciepła ziaren fazy fluidalnej do aparatu z warstwą z ograniczoną fluidyzacją charakteryzuje się tym, że aparat (1) do sterowania przepływem ma w górnej części umieszczoną cylindryczną komorę (2), zwężającą się u podstawy w formie stożka (3), do której wchodzi od góry przewód (4) transportu pneumatycznego drobnych ziaren



fazy fluidalnej, który jest połączony przez zawór (Z1) z łapaczem (5) ziaren w kształcie zwężającego się ku górze stożka, umieszczonego na szczycie drugiego aparatu (6) z warstwą z ograniczoną fluidyzacją, oraz ze zbiornikiem zasobowym (29) drobnych ziaren, połączonym z króćcem (33), który połączony jest z zaworem (Z5) i króćcem (30), a sam zbiornik zasobowy (29) połączony jest przez boczny króciec (31), wchodzący od góry oraz zawór (Z6) z przewodem (13) oraz przez króciec centralny (32) oraz pompę (P3) z obejściem (19).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **398278** (22) 2012 03 01

(51) **B01J 20/18** (2006.01)

C01B 37/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) LATOSIŃSKA JOLANTA; GAWDZIK JAROSŁAW;
ŻYGADŁO MARIA

(54) **Sposób wytwarzania sorbentu, zwłaszcza do oczyszczania odcieków ze składowisk odpadów komunalnych**

(57) Sposób wytwarzania sorbentu, zwłaszcza do oczyszczania odcieków ze składowisk odpadów komunalnych, otrzymywanego w procesie zeolityzacji, charakteryzuje się tym, że zeolityzacji poddaje się mieszaninę popiołu i żużla powstałego ze spalania komunalnych osadów ściekowych. Korzystnie zeolityzację popiołu i żużla powstałego ze spalania komunalnych osadów ściekowych prowadzi się metodą fuzji.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395214** (22) 2011 06 10

(51) **B01J 20/30** (2006.01)

C01B 31/12 (2006.01)

B01J 20/20 (2006.01)

(71) ROGUT STANISŁAW, Pyrzyce

(72) ROGUT STANISŁAW

(54) **Sposób wytwarzania sorbentów węglowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych generacji sorbentów węglowych o uporządkowanych i powtarzalnych strukturach. Sposób wytwarzania sorbentów węglowych charakteryzuje się tym, że po dokładnym połączeniu surowców węglonośnych i dodatków korygujących z reagentami, korzystnie hydratami tlenków pierwiastków I, II, III grupy układu okresowego uzyskaną homogeniczną substancję poddajemy procesowi wylewania i karbonizacji, z jednoczesnym procesem dehydratacji zawartych hydratów, tworząc w każdym pojedynczym ziarenku hydratu, obecnym wewnątrz powstałej substancji, autogeniczne mikroreaktory a uzyskaną w wyniku wylewania na drodze jego termicznego rozkładu, przegrzaną suchą parę wodną o wysokiej temperaturze, przekraczającej 500°C, kierujemy przeciwnie do przepływu całej objętości strumienia dostarczanych w sposób ciągły do procesu, świeżych partii wylewanego i karbonizowanego surowca, wraz z dodatkami w różnych stadiach przekształcania go w struktury porowatego sorbentu, podgrzewając je równomiernie, w całej objętości, w dolnej części strefy wylewania i karbonizacji od 280°C do 500°C a następnie w górnej strefie wylewania i karbonizacji do temperatur 100°C do -280°C, przy czym w wyniku skierowanego i wymuszonego przeciwnie do przepływu przegrzanej suchej pary wodnej, przez powstające porowate struktury sorbentu, uwalnia się z nich lotne i smoliste produkty rozkładu termicznego, które wraz z parą wodną kierujemy ku górze, gdzie kontaktujemy je z reaktywnymi hydratami pierwiastków I, II, III grupy układu okresowego, stanowiącymi filtry wiążące ciekłe i gazowe zanieczyszczenia, ponadto przez skierowanie przeciwnie do przepływu przegrzanej suchej pary wodnej przez kanaliki i pory powstającego sorbentu prowadzimy równocześnie proces skutecznej rafinacji i aktywacji powierzchni porowatych struktur sorbentu.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **395192** (22) 2011 06 10

(51) **B02C 4/02** (2006.01)

B02C 4/12 (2006.01)

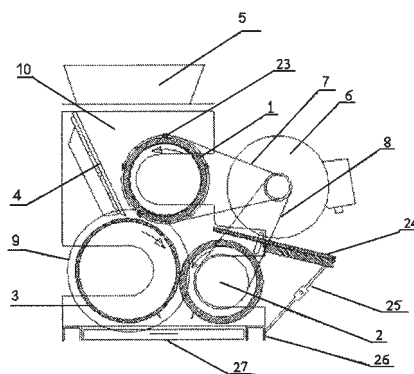
(71) CIEPŁOWNIA RYDUŁTOWY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rydułtowy

(72) KLIMANEK KAROL; CZADERNA GABRIEL;
ADAMCZYK TOMASZ

(54) **Kruszarka bębnowa**

(57) Kruszarka bębnowa zawiera trzy bębny ścierające (1, 2, 3) i płytę oporową (4) z lejem zasypowym (5) oraz jeden silnik napędowy (6) z dwiema przekładniami pasowo-zębatymi (7, 8) dla dwóch bębnow (1, 2), z których jeden tworzy poprzez koło zębate (9) napęd dla trzeciego bębna (3), a regulacja szczelin pomiędzy elementami ścierającymi odbywa się poprzez zmianę osadzenia połączonych z tymi elementami (1, 2, 3, 4) śrub mocujących w otworach wykonanych w osłonach bocznych (10) obudowy kruszarki.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **395119** (22) 2011 06 03

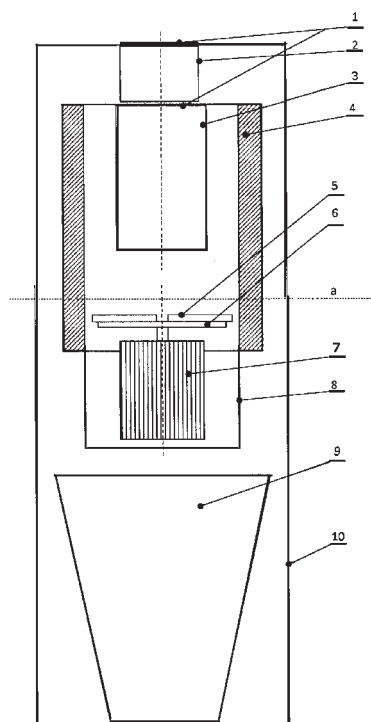
(51) **B02C 13/18** (2006.01)

(71) KŁYS ANDRZEJ, Białogard

(72) KŁYS ANDRZEJ

(54) **Rozdrabniacz, szczególnie do butelek i innych opakowań szklanych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozdrabniacz szczególnie do butelek i innych opakowań szklanych. Urządzenie służy do zmniejszenia



ich objętości co pozwala skrócić drogę recyklingu, zaoszczędzić energię, miejsce i efektywniej pozyskać szkło opakowaniowe do ponownego przetworzenia. Rozdrabniacz jest niewielkim urządzeniem do zastosowania w restauracjach szpitalach, hotelach, domach wielorodzinnych, pubach itp. Rozdrabnianie odbywa się w dwóch etapach: wstępne, uderowo dzięki bijakom (5) na wirującej tarczy(6), następnie siła odśrodkowa powoduje dalsze rozbić kawałków o płaskie ściany komory rozdrabniacza (4), wykonane z np. z kamienia, betonu, lub ceramiki. Kanał wrzutowy II stopnia (3) umieszczony wewnątrz komory (4) wycisza pracę i pozycjonuje rozdrabniane opakowanie, a dwustopniowa membrana elastyczna zapewnia należytą ochronę przed odpryskami.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395197 (22) 2011 06 09

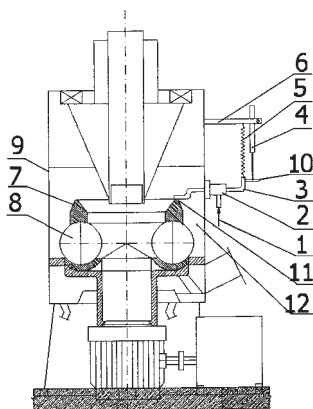
(51) B02C 25/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT AUTOMATYKI SYSTEMÓW
ENERGETYCZNYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) WIERZBICKI ZBIGNIEW; OBALEŃSKI WŁODZIMIERZ;
NIEMIEC PIOTR; LIPŃSKI MARIUSZ; KIELIAN ROBERT;
FENNIG WŁODZIMIERZ; DYNIA ZBIGNIEW

(54) Sposób pomiaru położenia górnego pierścienia dociskającego kule miażdżące w młynie pierścieniowo-kulowym i układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przetwarza się mechanicznie wewnątrz komory mielenia liniowe przemieszczenie położenia górnego pierścienia dociskającego kule na przemieszczenie kątowe pręta pomiarowego wykonanego, korzystnie w postaci wykorbionej sztywnej dźwigni, który mocuje się obrotowo w punkcie podparcia umiejscowionym w nieruchomej obudowie młyna, a następnie przekazuje się to przemieszczenie na zewnątrz młyna, gdzie zamienia się je na przemieszczenie, korzystnie liniowe. W odmiennie sposobu pomiaru, przetwarza się mechanicznie wewnątrz komory mielenia liniowe przemieszczenie położenia górnego pierścienia dociskającego kule na przemieszczenie jednego końca pręta pomiarowego, wykonanego korzystnie w postaci sztywnej dźwigni, który mocuje się wahliwie w punkcie podparcia umiejscowionym w nieruchomej obudowie młyna, na przemieszczenie drugiego jego końca znajdującego się na zewnątrz młyna, przy czym ruchy pręta pomiarowego ogranicza się ogranicznikiem do płaszczyzny prostopadłej do górnego pierścienia dociskającego kule. Wynalazkiem są objęte ponadto układy realizujące zastrzegane sposoby pomiaru. Rozwiązanie umożliwia przeprowadzenia bieżącej diagnostyki młyna, cenę zużycia kul miażdżących i pierścieni dociskowych, kontrolę nacisku sprężyn, pomiar grubości warstwy węgla pod kulami oraz uzyskanie informacji o zagrożeniu zasypianiem tego młyna.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395273 (22) 2011 06 15

(51) B07B 4/04 (2006.01)

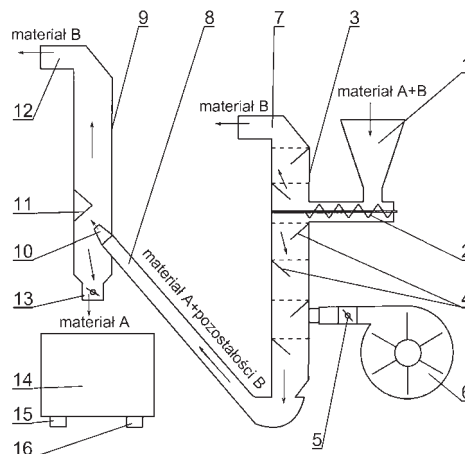
(71) CZECH ADAM PRZEDSIĘBIORSTWO OBROTU
SUROWCAMI WTÓRNYMI HERMEX, Herby

(72) CZECH ADAM

(54) Urządzenie do czyszczenia i separacji drobnych odpadów metalurgicznych oraz sposób czyszczenia i separacji drobnych odpadów metalurgicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób czyszczenia i separacji drobnych odpadów metalurgicznych, gdzie poprzez zbiornik nadawy (1) podaje się materiał sypki (zazwyczaj o średnicy poniżej 5 mm), który za pomocą podajnika (2) przemieszcza się do pionowo usytuowanego separatora kaskadowego (3), wewnątrz którego umieszczone są kaskady (4). Wewnątrz separatora kaskadowego (3) wytwarza się nadciśnienie, wdmuchując poprzez regulacyjną przepustnicę (5) powietrze z nadmuchowego wentylatora (6). Wprowadzony do wstępnego separatora kaskadowego (3) materiał sypki, zsypany się po kaskadach (4) w dół, „przedmuchiwa się”, przy czym najgrubsze frakcje spadają na dno separatora kaskadowego (3), natomiast drobne unoszą się do góry. Kaskady (4) utrudniają ruch do góry cięższym ziarnom i dodatkowo wspomagają oczyszczanie grubszych frakcji, które zsuwają się w dół, zaś najbardziej pyliste frakcje wraz z powietrzem, unoszące się do góry wyprowadza się poprzez wylot (7) do filtrów, korzystnie pulsacyjnych. Zgromadzony na dnie separatora kaskadowego (3) preselekcjonowany materiał przesyła się strumieniem powietrza poprzez rurę transportu pneumatycznego (8), zakończoną zwiężającą się ku końcowi dyszą (10), do kolumny czyszcząco-separującej separatora (9). Wylatujący materiał natrafia na usytuowany naprzeciw wylotu dyszy (10) rozbijający zderzak (11). Materiał rozprasza się, lżejsze frakcje unoszą się do góry i zostają wyprowadzone dodatkowym wylotem (12), w którym podobnie jak w wylocie (7), korzystnie wytwarza się podciśnienie, którego wielkością reguluje się wielkość frakcji wylatującej. Oczyszczony materiał zasadniczy (gruboziarnisty) odprowadza się poprzez wysyp (13) do separatora magnetycznego (14), gdzie jest on rozdzielany na frakcje i jest kierowany do wysypu frakcji magnetycznej (15) lub wysypu frakcji niemagnetycznej (16).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 395274 (22) 2011 06 15

(51) B07B 4/04 (2006.01)

(71) CZECH ADAM PRZEDSIĘBIORSTWO OBROTU
SUROWCAMI WTÓRNYMI HERMEX, Herby

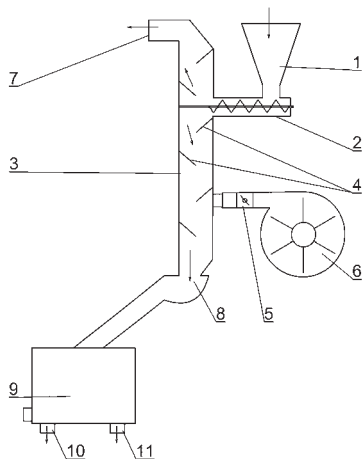
(72) CZECH ADAM; CZECH BARTOSZ

(54) Sposób czyszczenia drobnych zgarów i żużli aluminium

(57) Sposób czyszczenia drobnych odpadów metalurgicznych, znamienny tym, że do kolumny separatora kaskadowego do klasyfikacji rozdrobnionych substancji wprowadza się poprzez zbiornik nadawy (1) frakcje rozdrobnionych zgarów aluminiowych, które zawierają aluminium metaliczne i żużel, w skład którego wchodzi tlenki metali i ich sole, przy czym materiał ten, zazwyczaj o średnicy poniżej 5 mm, przemieszcza się za pomocą podajnika (2) do materiałów sypkich do pionowo usytuowanego separatora kaskado-

wego (3) i równocześnie do wnętrza separatora kaskadowego (3) poprzez regulacyjną przepustnicę (5) wdmuchuje się powietrze z co najmniej jednego nadmuchowego wentylatora (6), który tworzy nadciśnienie wewnątrz separatora kaskadowego (3), po czym wprowadzony do separatora kaskadowego (3) podajnikiem (2) materiał dzieli się i grubsze jego frakcje zsuwają się w dół, zaś najbardziej pyliste frakcje wraz z powietrzem unoszą się do góry, a stąd wyprowadza się poprzez wylot (7), zaś najcięższe, oczyszczone, gruboziarniste frakcje zsuwające się w dół wprowadza się wysypem (8).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2011 08 03

A1 (21) 395116 (22) 2011 06 03

(51) B09B 3/00 (2006.01)

(71) SUDER STANISŁAW, Wrocław; JAGIEŁŁO ROMAN, Wrocław

(72) SUDER STANISŁAW; JAGIEŁŁO ROMAN

(54) **Metoda unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych**

(57) Metoda unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych poddaje odpady w pierwszym etapie, termicznej dezynfekcji a następnie uzyskane bez mikroorganizmów chorobotwórcze odpady przetwarza w drugim etapie na paliwo zastępcze, które w trzecim etapie, komponowane korzystnie z innymi paliwami spalane jest w piecach bez rusztowych z pozostałością popiołu mineralnego o zawartości całkowitego węgla organicznego do 5%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395196 (22) 2011 06 09

(51) B21C 1/04 (2006.01)

B21C 47/16 (2006.01)

C21D 9/52 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) BOCHNIAK WŁODZIMIERZ; PIEŁA KRZYSZTOF

(54) **Sposób polepszania własności technologicznych drutów nawojowych**

(57) Sposób polepszania własności technologicznych drutów nawojowych polega na tym, że drut poddaje się cyklicznym zmianom drogi odkształcenia, odbywającym się sukcesywnie na całej długości drutu, poprzez przepuszczanie go przez otwory przelotowe obracającego się układu, złożonego z co najmniej dwóch elementów, przy czym ich otwory, o osiach usytuowanych równolegle do siebie, ustawione są w pozycji jeden za drugim, a oś co najmniej jednego elementu jest przesunięta w stosunku do osi drugiego elementu, co powoduje, że druty mimośrodowo przepuszczane przez układ otworów elementów zostają poddane przeginianiu w pełnym zakresie kątowym 0-360°.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395211 (22) 2011 06 10

(51) B21D 11/20 (2006.01)

(71) METRIX METAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tczew

(72) BINIĘDA ADAM

(54) **Sposób wytwarzania słupka bramki dostępu**

(57) Sposób wytwarzania słupka bramki dostępu o przekroju półkolistym, zwłaszcza do bramek dostępu o szczególnych wymogach funkcjonalnych i estetycznych przeznaczonych do holów biurowców, banków, w których wymagane są szczególne wymogi bezpieczeństwa, polegający na wycinaniu laserem z arkusza blachy o różnych grubościach, poszczególnych części składowych, które poddaje się procesowi gięcia na zimno i wycinania, charakteryzujący się tym, że główny element poddaje się procesowi wycinania laserem z zachowaniem dodatkowych obszarów niezbędnych w procesie zaginania, po czym prowadzi się proces zaginania w dwóch fazach tak, że w pierwszej fazie dokonuje się nacięcie o kącie 90° i poddaje się w drugiej fazie aproksymacji promienia 130 mm z udziałem specjalnych oporów, które umożliwiają zaginanie z bazowaniem przed prasą z wykorzystaniem specjalnych baz przygotowanych w operacji wycinania na laserze, po czym usuwa się zbędny materiał stanowiący bazy w operacji zaginania i poddaje procesowi montażu poszczególnych elementów poprzez spawanie, usuwaniu nadatków materiału, zniwelowania niedokładności kształtu z aproksymacji promienia R130 mm i dalej poddaje się procesowi prostowania w celu uzyskania prostoliniowości powierzchni połączonych ze sobą elementów, po czym poddaje procesowi szlifowania w celu ujednolicenia szlif całego zespołu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395140 (22) 2011 06 06

(51) B21D 22/20 (2006.01)

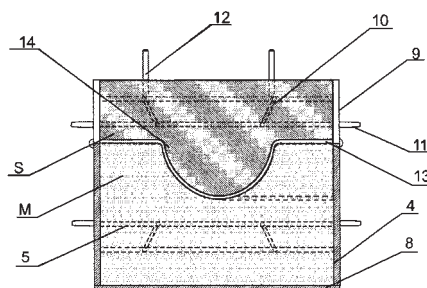
B29C 39/10 (2006.01)

(71) POLSKIE ZAKŁADY LOTNICZE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec

(72) CZERNIK MACIEJ; NOWAK STANISŁAW; RZEŹNIK KRZYSZTOF; RĘKAS ARTUR; PODKOMORZY ANTONI; STACHOWICZ WIEŚŁAWA; ŚWIĄTKOWSKI KAZIMIERZ; ŻABA KRZYSZTOF

(54) **Sposób wykonania tłoczniaka kompozytowego, zwłaszcza do głębokiego tłoczenia blach metalowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania tłoczniaka kompozytowego, zwłaszcza do głębokiego tłoczenia blach metalowych, składającego się z matrycy i stempla, przeznaczonego w szczególności do głębokiego tłoczenia dynamicznego części z blach ze stopów aluminium lub stopów tytanu, stosowanych w przemyśle lotniczym. Sposób polega na wykonaniu z modelu części matrycy (M) poprzez odlewanie kompozycji poliuretanowej zawierającej składnik A w ilości od 13% do 20% wagowych, składnik B w ilości od 26% do 40% wagowych, napelniacz w ilości 42% do 52% wagowych oraz wypełniacz, korzystnie rowing szklany, w ilości od 6% do 9% wagowych, a następnie wykonaniu stempla (S) poprzez odwzorowanie powierzchni matrycy (M), przy użyciu warstwy imitującej (13) grubość kształtowanej części. Stempel (S) wykonuje się poprzez zalanie obudowy (9) stempla (S) kompozycją poliuretanową (14) zawierającą składnik A w ilości od 13%



do 20% wagowych, składnik (B), w ilości od 26% do 40% wagowych, napelniacz w ilości 42% do 52% wagowych oraz wypełniacz, korzystnie rowing szklany, w ilości od 7% do 11% wagowych, a następnie po całkowitym utwardzeniu, oddziela się gotowy stempel (S) od matrycy (M), po czym rozmontowuje się obudowę (9) stempla (S) i wykańcza stempel (S) znanymi metodami.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 395142 (22) 2011 06 06

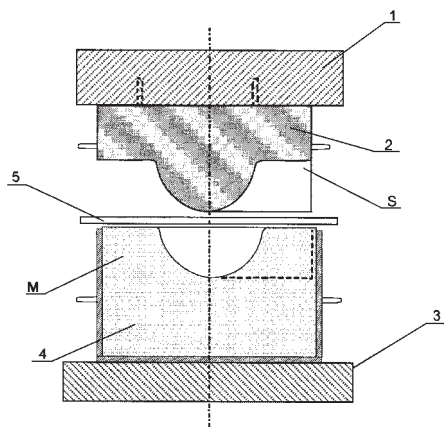
(51) B21D 22/20 (2006.01)

(71) POLSKIE ZAKŁADY LOTNICZE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec
(72) CZERNIK MACIEJ; NOWAK STANISŁAW; RZEŹNIK KRZYSZTOF; RĘKAS ARTUR; PODKOMORZY ANTONI; STACHOWICZ WIESŁAWA; ŚWIĄTKOWSKI KAZIMIERZ; ŻABA KRZYSZTOF

(54) Sposób głębokiego tłoczenia blach metalowych przy użyciu tłoczni kompozytowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób głębokiego tłoczenia blach metalowych przy użyciu tłoczni kompozytowego, składającego się z matrycy i stempla, stosowany w szczególności do głębokiego tłoczenia dynamicznego lub statycznego części z blach ze stopów aluminium lub stopów tytanu, stosowanych w przemyśle lotniczym. Sposób według wynalazku realizowany jest korzystnie na młotach pneumatycznych i polega na dynamicznym tłoczeniu odpowiednio przygotowanej blachy umieszczonej pomiędzy matrycą wykonaną z kompozytu poliuretanowego i stemplem (S) wykonanym również z kompozytu poliuretanowego. Po ostatecznym ukształtowaniu część jest poddawana obróbce wykańczającej i uszlachetniającej, znanymi metodami.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395141 (22) 2011 06 06

(51) B21D 24/02 (2006.01)

B21D 37/08 (2006.01)

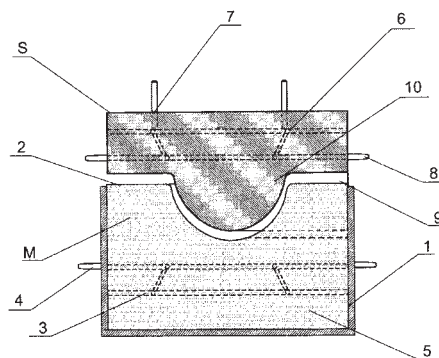
(71) POLSKIE ZAKŁADY LOTNICZE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec
(72) CZERNIK MACIEJ; NOWAK STANISŁAW; RZEŹNIK KRZYSZTOF; RĘKAS ARTUR; PODKOMORZY ANTONI; STACHOWICZ WIESŁAWA; ŚWIĄTKOWSKI KAZIMIERZ; ŻABA KRZYSZTOF

(54) Tłocznik kompozytowy, zwłaszcza do głębokiego tłoczenia blach metalowych

(57) Tłocznik kompozytowy, zwłaszcza do głębokiego tłoczenia blach metalowych, według wynalazku, składający się z matrycy i stempla, charakteryzuje się tym, że obudowa (1) matrycy (M) w postaci otwartej skrzynki z górną powierzchnią roboczą (2), zawierającą uźebrowanie wewnętrzne (3), korzystnie wykonane z prętów stalowych, oraz ucha nośne (4), wypełniona jest kompozytem poliuretanowym (5), zawierającym składnik A, korzystnie izocyjanian w ilości od 13% do 20% wagowych, składnik B, korzystnie poliol,

w ilości od 26% do 40% wagowych, napelniacz, korzystnie uwodniony tlenek glinu, w ilości 42% do 52% wagowych oraz wypełniacz, korzystnie rowing szklany, w ilości od 6% do 9% wagowych, natomiast stempel (S), zawierający uźebrowanie wewnętrzne (6), zakończone zewnętrznymi śrubami mocującymi (7) oraz uchami nośnymi (8), ma postać bryły monolitycznej z dolną powierzchnią roboczą (9), wykonanej z kompozytu poliuretanowego (10), zawierającego składnik A, korzystnie izocyjanian w ilości od 13% do 20% wagowych, składnik B, korzystnie poliol, w ilości od 26% do 40% wagowych, napelniacz, korzystnie uwodniony tlenek glinu, w ilości 42% do 52% wagowych oraz wypełniacz, korzystnie rowing szklany, w ilości od 7% do 11% wagowych.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 395134 (22) 2011 06 06

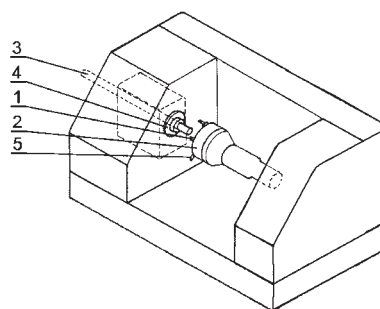
(51) B23B 3/16 (2006.01)

(71) R&D PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; ŁĄGIEWKA PRZEMYSŁAW

(54) Sposób obróbki skrawaniem za pomocą wielonarzędziowej tokarki rewolwerowej

(57) Sposób obróbki skrawaniem za pomocą wielonarzędziowej tokarki rewolwerowej wyposażonej w zestaw narzędzi skrawających zamocowanych na głowicy rewolwerowej (2) do obróbki surowego materiału prętowego (3) zamocowanego we wrzecionie (4). Głowicę rewolwerową wyposaża się oprócz narzędzi skrawających (5) w chwytak o rozstawie zacisków nie większym od jednego z wymiarów przekroju surowego materiału prętowego, we wrzecionie montuje się surowy materiał prętowy (3) o długości stanowiącej wielokrotność długości wyrobu gotowego, po czym za pomocą narzędzi skrawających (5) w kolejnych cyklach obróbki wykonuje się wyroby gotowe, przy czym w pojedynczym cyklu obróbki chwytak się chwytakiem surowy materiał prętowy (3), zwalnia się zacisk wrzeciona (4), wysuwa się za pomocą chwytaka surowy materiał prętowy (3) z wrzeciona na odległość równą długości wyrobu gotowego, zaciska się zacisk wrzeciona, odsuwa się chwytak od surowego materiału prętowego (3) i obrabia się wysunięty fragment za pomocą narzędzi skrawających (5), po czym odcina się obrobiony fragment od zamocowanego we wrzecionie surowego materiału prętowego.

(2 zastrzeżenia)



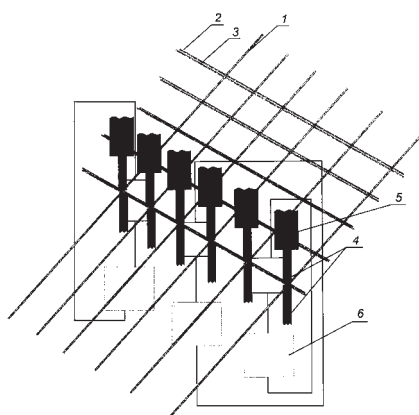
A1 (21) **395289** (22) 2011 06 16(51) **B23K 11/10** (2006.01)**B21F 27/10** (2006.01)(71) ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
-HANDLOWY REMBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kępno

(72) DULBA PIOTR

(54) **Sposób zgrzewania krat zbrojeniowych**

(57) Sposób zgrzewania krat zbrojeniowych o oczkach w kształcie kwadratu lub prostokąta, w którym w miejsce zgrzewania skokowo podaje się podłużnie położone pręty, równoległe ułożone względem siebie, oraz od góry i od dołu pręty położone względem prętów równoległych poprzecznie, które następnie pozycjonuje się w osi zgrzewania, charakteryzuje się tym, że poszczególne zgrzeiny w danym cyklu zgrzewa się prądem przemiennym, doprowadzonym punktowo parą elektrod (4), usytuowanych po przeciwnych stronach każdej wykonywanej zgrzeiny.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395242** (22) 2011 06 13(51) **B23K 35/363** (2006.01)

(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) MAJEWSKI DAWID; WINIOWSKI ANDRZEJ;
KROPIŃSKI EUGENIUSZ(54) **Topnik do twardego lutowania tytanu w atmosferze powietrza**

(57) Topnik lutowniczy do twardego lutowania tytanu w atmosferze powietrza, zawiera wagowo: 40%÷65% KHF_2 (potasu wodorodifluorek), 20%÷55% $\text{KF} \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ (potasu fluorek di-hydrat), 20%÷55% LiCl (litu chlorek) oraz 2%÷20% ZnCl_2 (cynku chlorek). Topnik do twardego lutowania lutami srebrnymi tytanu w atmosferze powietrza posiada bardzo dobre właściwości lutownicze, zapewnia prawidłową ochronę powierzchni tytanu i lutu przed ponownym utlenieniem oraz tworzy stosunkowo łatwo-usuwalny żużel. Ponadto charakteryzuje się on niezmiennością właściwości lutowniczych przez okres 1 roku.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **395306** (22) 2011 06 16(51) **B23P 9/00** (2006.01)**B23P 17/02** (2006.01)**B29C 59/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

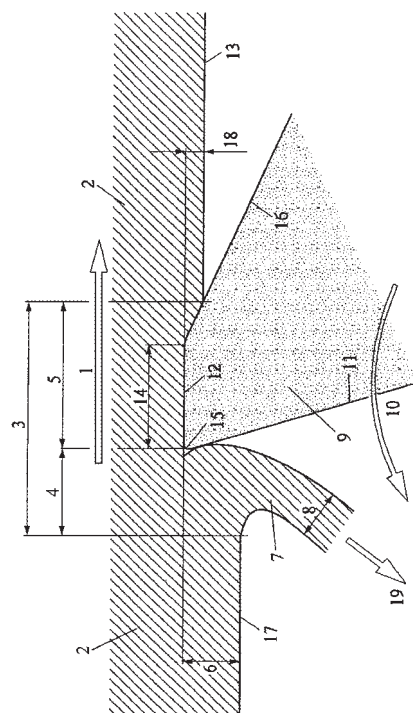
(72) SIKORA ROBERT; SIKORA JANUSZ W.

(54) **Sposób obróbki ubytkowo-plastycznej tworzyw polimerowych**

(57) Sposób obróbki ubytkowo-plastycznej tworzyw polimerowych, zwłaszcza tworzyw termoplastycznych, polega na tym, że na jednym stanowisku technologicznym, przy użyciu jednego narzędzia obróbkowego, odbywa się najpierw obróbka ubytkowa

oraz bezpośrednio po niej, w tej samej operacji technologicznej i jednym mocowaniu elementu obrabianego, zachodzi obróbka plastyczna powierzchniowa, to jest nagniatanie tworzywa polimerowego. Powierzchnia przyłożenia ostrza narzędzia obróbkowego jest co najmniej dwuczęściowa (12, 16), ale części tworzą jedną zespoloną całość, przy czym część pierwsza powierzchni (12) przyłożenia narzędzia obróbkowego, położona bliżej ostrza narzędzia, jest kształtu płaskiego, zgodnego z roboczym kierunkiem (1) wzdłużnym ruchu prostoliniowego obrabianego tworzywa polimerowego (2) lub kierunkiem nieznacznie odchylonym od niego, prostopadle w jedną lub drugą stronę i ma długość (14) określaną w kierunku ruchu roboczego ostrza narzędzia obróbkowego, nie przekraczającą kilkunastu milimetrów. Powierzchnia (11) natarcia ostrza narzędzia obróbkowego i powierzchnia (12) przyłożenia ostrza narzędzia obróbkowego, w miejscu wspólnego kontaktu (15), tworzą krzywą wypukłą łagodnego ich połączenia, zaś część druga powierzchni (16) przyłożenia ostrza narzędzia obróbkowego, następująca po części pierwszej powierzchni (12) przyłożenia jest usytuowana pod kątem ostrym w stosunku do powierzchni (11) natarcia ostrza narzędzia obróbkowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **395269** (22) 2011 06 15(51) **B23P 17/04** (2006.01)**C22C 38/18** (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; INTERLIFT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) JANISZEWSKI KRYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania zaślepek (korków) do drzwi szybów dźwigów osobowych**

(57) Sposób wytwarzania zaślepek (korków) do drzwi szybów dźwigów osobowych polega na tym, że wykonuje się je z prętów ze stali w gatunku 41Cr4, którą po obróbce skrawaniem poddaje się zabiegom obróbki cieplnej poprzez hartowanie –nagrzewa się, a następnie gwałtownie oziębia w wodzie, uzyskując strukturę martenzytyczną o twardości powierzchni ok. 60 HRC, lub w oleju, uzyskując twardość 58 HRC.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395276** (22) 2011 06 15(51) **B23Q 7/02** (2006.01)**B23K 26/38** (2006.01)

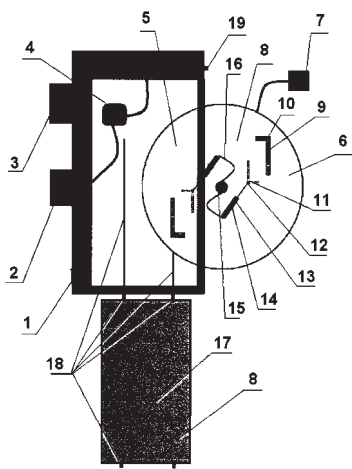
(71) KACZAŁA DANIEL POZNAŃSKIE ZAKŁADY OBRÓBK
MECHANICZNEJ POZAMECH, Poznań

(72) KACZAŁA DANIEL

(54) **Urządzenie do cyfrowej obróbki elementu techniką laserową**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cyfrowej obróbki elementu techniką laserową, zwłaszcza do cięcia, grawerowania, wykonywania centralnych punktów wykrawania lub znakowania elementu metalowego o płaskiej powierzchni wierzchniej. Urządzenie do cyfrowej obróbki elementu techniką laserową zawiera układ zasilania (2), układ sterowania (3), korpus (1) osadzony na podłożu, co najmniej jeden osadzony na podporze ruchliwie względem podłoża i korpusu (1) stół (8) do mocowania elementu obrabianego, głowicę lasera (4) o co najmniej dwóch prostokątnych względem siebie stopniach swobody tworzących płaszczyznę ponad obszarem stołu ustalonym w pozycji obróbki elementu (5) wewnątrz korpusu (1), przy czym stół (8) ma także ustaloną pozycję wymiany elementu (6). Urządzenie charakteryzuje się tym, że jeden stół (8) jest obrotowy, wyposażony w złącze obrotowe (15) i od dwóch do ośmiu, korzystnie cztery komplety systemu mocowania elementu. Komplet systemu mocowania elementu zawiera zderzak stały (9) mocowany trwale i/lub rozłącznie ze stołem (8) oraz zderzak ruchomy (11) mocowany punktowo i/lub przegubowo z dociskiem (13) zamocowanym trwale i korzystnie obrotowo do stołu (8). Złączem obrotowym (15) jest doprowadzone medium ze źródła medium (7), które zasila docisk (13), a stół (8) wsparty jest na podporze osiowo, poprzez część, której osiowo przebiega złącze obrotowe (15). Część stołu (8) w ustalonej pozycji wymiany elementu (6) znajduje się poza korpusem (1), gdy inna część stołu w ustalonej pozycji obróbki elementu (5) znajduje się korzystnie wewnątrz korpusu (1), a każda część stołu może być ustalona w dowolnej z tych pozycji.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 399386 (22) 2012 05 31

(51) B24B 7/24 (2006.01)
C03B 33/10 (2006.01)

(31) 11/01751 (32) 2011 06 08 (33) FR

(71) ARC INTERNATIONAL FRANCE, Arques, FR

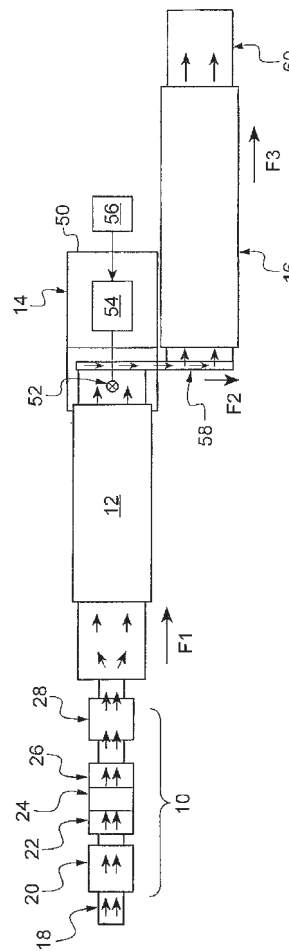
(72) BONNINGUES JEAN-MARIE, FR

(54) **Proces i instalacja do wygładzania przedmiotów ciętych ze szkła**

(57) Wynalazek dotyczy procesu i instalacji do wygładzania przedmiotu ciętego ze szkła posiadającego powierzchnię zewnętrzną wyposażoną w motyw cięty matowo. Instalacja zawiera: a) stanowisko czyszczenia (10) zdolne wykonać mycie przedmiotu za pomocą roztworu kwasu rozcieńczonego wodą, b) piec do wstępnego podgrzewania (12) by doprowadzić oczyszczony przedmiot opuszczający stanowisko czyszczenia (10) do temperatury bliskiej temperaturze przemiany szkła, c) stanowisko wygładzania (14) zawierające laser (54) zdolny wystawić powierzchnię zewnętrzną

przedmiotu na wiązkę (52) lasera w kontrolowanych warunkach, co powoduje miejscowe stopnienie powierzchni szkła i nadaje wygląd błyszczący cięciu matowemu, i d) piec do wyżarzania (16) zdolny wykonać wyżarzanie przedmiotu opuszczającego stanowisko wygładzania (14) w temperaturze wyżarzania szkła. Wynalazek ma zastosowanie do artykułów do ozdoby stołu.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 395193 (22) 2011 06 09

(51) B27N 5/00 (2006.01)
B27M 3/18 (2006.01)

(71) METELICKI ROBERT METRO, Augustów

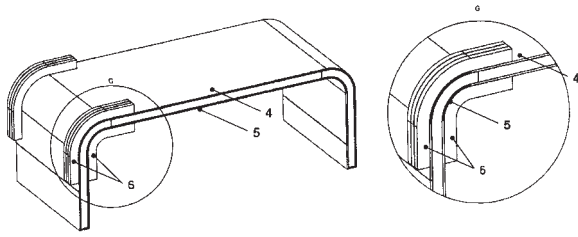
(72) METELICKI ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania przestrzennych brył zamkniętych, klejonych z materiału MDF**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania przestrzennych brył zamkniętych, klejonych z materiału MDF, w którym skleja się elementy opisujące bryłę, szpachluje się niedoskonałe krawędzie. Sposób polega na tym, że w pierwszej kolejności buduje się bryłę wirtualnej przestrzeni programu graficznego środowiska CAD, dzieli się bryłę na elementy opisujące bryłę, poszycie zewnętrzne (4) oraz poszycie wewnętrzne (5) oraz kopyto dociskowe (6), w celu optymalizacji rozkroju surowca, dalej rozkłada się gotową bryłę na elementy opisujące bryłę, poszycie zewnętrzne (4) oraz poszycie wewnętrzne (5) oraz kopyto dociskowe (6), przekłada się ich modele na język maszynowy w środowisku CAM, wyfrezuje się elementy opisujące bryłę za pomocą maszyny CNC, przy czym za każdym razem w procesie wykonania elementów opisujących bryłę, oraz poszycia zewnętrznego (4) i poszycia wewnętrznego (5) bryły, wykonuje się z równocześnie przyrząd w postaci kopyta dociskowego (6), który jest z tego samego materiału co elementy stelaża i jest specyficznie dostosowany do kształtu wykonywanej bryły, a następnie łączy się elementy stelaża, złożone ze sklepanych

elementów opisujących bryłę, z poszyciem zewnętrznym (4) oraz poszyciem wewnętrznym (5) przy użyciu kopyta dociskowego (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395217 (22) 2011 06 10

(51) B28B 11/00 (2006.01)

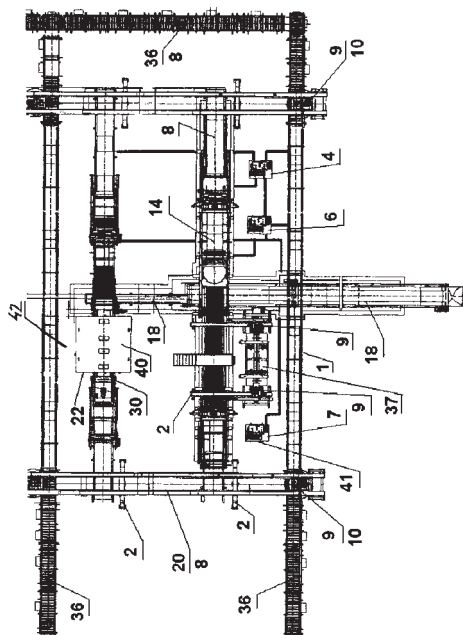
B28B 11/08 (2006.01)

(71) POZ BRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Sobota

(72) NOWICKI TOMASZ

(54) Urządzenie do produkcji elementów betonowych

(57) Urządzenie zawiera konstrukcję ramową (1) przytwierdzoną do podłoża wykonaną z blach i profili walcowanych, system zasilania (4), system sterowania (7), system transportu elementów betonowych (8), co najmniej jeden chwytak (9), co najmniej jeden element popychający, co najmniej jeden element dociskowy, co najmniej jeden podnośnik oraz gilotynę (14) do docinania elementów betonowych wyposażoną w co najmniej jeden siłownik połączony z osadzoną ruchomo płytą nożową górną lub dolną korzystnie usytuowanymi pionowo w jednej płaszczyźnie. Gilotyna (14), system transportu elementu betonowego (8) i siłowniki połączone są z konstrukcją ramową (1), a każdy podnośnik, chwytak (9), element popychający i element dociskowy jest wyposażony w co najmniej jeden siłownik, przy czym system transportu elementów betonowych (8), stanowi łącznik wszystkich elementów urządzenia oraz posiada napęd i korzystnie jest wyposażony w suwnicę umieszczoną na innej wysokości konstrukcji ramowej (1). Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w zamocowany do konstrukcji ramowej (1) moduł postarzania elementu betonowego (42) podłączony do systemu zasilania (4) i sterowania (7), zawierający regulator pionowy z młotkownicą (22), złożoną z płyt zawierających zespoły młotków i wibratora o pionowej vibracji, przy czym młotkownica (22) jest korzystnie regulowana w poziomie, nad systemem transportu elementu betonowego (8)



w osi do niego prostopadłej poprzez, silnik krokowy o zakres pustki pomiędzy bijakami młotków młotkownicy (22), przy czym system transportu elementu betonowego (8), stanowi ruchomy w poziomie zgodnie z kierunkiem przesuwu materiału stół modułu postarzania elementu betonowego (42), przy czym bijak młotka połączony jest poprzez trzpień z płytą zespołu młotków, a przeszerzeniu, pomiędzy bijakami młotków, a elementem betonowym ułożonym na stole modułu postarzania elementu betonowego (42), znajduje się blenda ochronna o małej grubości. Urządzenie do produkcji elementów betonowych, korzystnie zawiera w sobie krawędziarkę (37).

(39 zastrzeżeń)

A1 (21) 395241 (22) 2011 06 13

(51) B28C 5/14 (2006.01)

B01F 7/04 (2006.01)

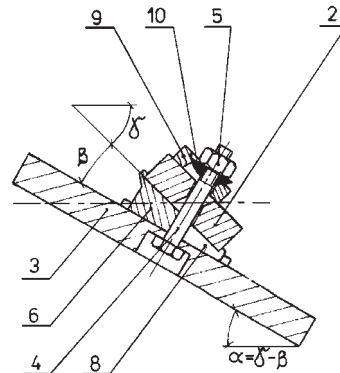
(71) ZIBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice

(72) BRÓZDA PAWEŁ; ŚLÓSZARZ SŁAWOMIR; BRÓZDA KAROL

(54) Zespół mocowania łopat do wału mieszalnika
betonu, zwłaszcza dwuwiałowego o poziomych
osiach obrotu

(57) Łopata (3) mocowana jest śrubami (4) do sztywno połączonego z wałem ramienia (2), ukierunkowanego promieniowo i którego płaszczyzna mocowania pochylona jest pod kątem (γ) względem osi wału. Między łopatą (3) i ramieniem (2) wprowadzony jest wkład klinowy (6) o pochylonych pod kątem (β) płaszczyznach przyługowych, skierowany pochyleniem stycznie względem osi obrotu wału. Wkład klinowy (6), posiada ograniczniki boczne obejmujące szerokość ramienia (2). Pod każdą nakrętkę (5) na śruby (4) nałożone są podkładki (9, 10), współpracujące ze sobą powierzchniami kulistymi. Wkład klinowy (6), może być sytuowany wybranym kierunkiem pochylenia, co nadaje różne kąty natarcia (α) łopat (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395216 (22) 2011 06 10

(51) B28D 1/28 (2006.01)

B28B 11/08 (2006.01)

(71) POZ BRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Sobota

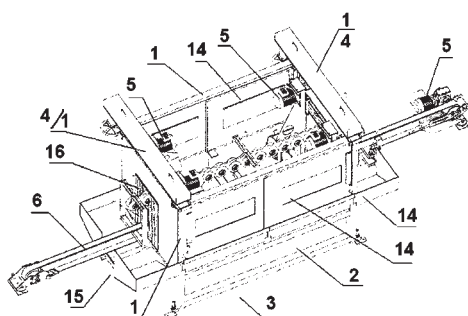
(72) NOWICKI TOMASZ

(54) Urządzenie do postarzania elementu betonowego

(57) Urządzenie wyposażone jest w korpus (1) przymocowany do podstawy (2) osadzonej na podłożu (3), przy czym korpus (1) może być rama np. stalowa, która dla usztywnienia może posiadać dolny i/lub górny pałąk (4) i może być zwielokrotniona. Urządzenie ma co najmniej jeden silnik (5) zasilany wysokim napięciem, co najmniej jeden prowadzący element nośny (6), co najmniej jedno sanie przesuwne osadzone na prowadnicach wyposażone w głowicę modułu obrotowego, a głowica modułu obrotowego przemieszczana jest w ograniczonym zakresie. Urządzenie charakteryzuje się tym, że sanie przesuwne (7) zamocowane są do korpusu (1) prosto-

padle do kierunku prowadzącego elementu nośnego (6), a głowica modułu obrotowego jest wyposażona w sworzeń o zasadniczo osiowym ruchu obrotowym i ułożonym zasadniczo równolegle do kierunku prowadzącego elementu nośnego (6), przy czym zasadniczo osiowy ruch obrotowy może oznaczać także mimośród, a zasadniczo równoległe ułożenie może oznaczać delikatne nachylenie do wskazanego kierunku. Do sworznia przymocowana jest co najmniej jedna uwięź z co najmniej jednym elementem udarowym, a głowica modułu obrotowego korzystnie jest przemieszczana po sankach przesuwnych prostopadle do prowadnic sanki przesuwnej, przy czym długość uwięzi wraz z elementem udarowym jest większa od obrysu głowicy modułu obrotowego w rzucie w kierunku przesuwu elementu betonowego i jednocześnie mniejsza lub równa najkrótszej odległości od krawędzi postarzane elementu betonowego.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 395215 (22) 2011 06 10

(51) B30B 9/32 (2006.01)

B30B 15/16 (2006.01)

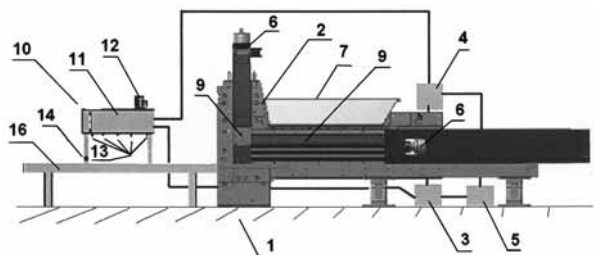
(71) POLCOPPER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przysieka

(72) NOWAK GRZEGORZ

(54) Urządzenie do przerobu surowca metalicznego

(57) Urządzenie do przerobu surowca metalicznego osadzone jest na podłożu (1) i zawiera ubijarkę (2) złomu i/lub odpadów metalowych, system zasilania prądowego (3), układ sterowania (4) oraz układ kompresji hydraulicznej (5) wyposażony w co najmniej jeden siłownik (6). Ubijarka (2) ma większy otwór załadowniczy (7) i mniejszy otwór wylotowy, a pomiędzy nimi komorę prasowania (9), gdzie siłownik (6) jednym końcem jest połączony z ubijarką, który stanowi co najmniej część ściany komory prasowania (9) korzystnie leżącej na przeciw otworu wylotowego. Układ kompresji hydraulicznej (5), układ "starowania" (4) i system zasilania prądowego (3) są ze sobą wzajemnie połączone i zsynchronizowane. Urządzenie do przerobu surowca metalicznego, wyposażone jest w podłączony do systemu zasilania prądowego (3) i układu sterowania (4) zamocowany do podłoża (1) i/lub do ubijarki (2) zraszacz impregnujący (10). Zraszacz impregnujący (10), jest wyposażony w zbiornik impregnatu (11) i pompę (12) połączoną z dyszami rozpylającymi (13) umieszczonymi za otworem wylotowym poza jego obrysem. Dysze rozpylające (13), są połączone ze zbiornikiem impregnatu (11) lub z pompą (12) korzystnie poprzez przewody ciśnieniowe.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 395147 (22) 2011 06 06

(51) B32B 9/00 (2006.01)

C07F 7/02 (2006.01)

C12N 11/00 (2006.01)

C07K 17/00 (2006.01)

C12Q 1/68 (2006.01)

C07H 21/00 (2006.01)

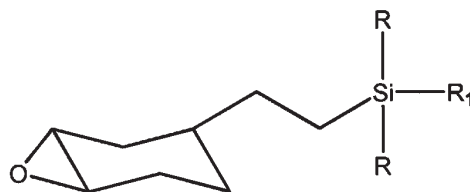
(71) INSTYTUT CHEMII BIOORGANICZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Poznań

(72) CHMIELEWSKI MARCIN KRZYSZTOF;
FRYDRYCH EMILIA; USZCZYŃSKA BARBARA;
RATAJCZAK TOMASZ; MACIEJEWSKI HIERONIM;
FIGLEROWICZ MAREK; MARKIEWICZ WOJCIECH T.

(54) Sposób wytwarzania mikromacierzy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mikromacierzy, zwłaszcza mikromacierzy zdolnych do wiązań oligonukleotydów, białek i innych biocząsteczek, mających zastosowanie między innymi do badań podstawowych, diagnostyki, poszukiwania nowych leków, do analizy interakcji przeciwciało-antygen, białko-białko, białko-kwas nukleinowy-białko-lipid i białek małocząsteczkowych, jak również oddziaływania enzym-substrat. Sposób wytwarzania mikromacierzy charakteryzuje się tym, że oczyszczoną warstwę bazową, którą jest szkło lub szkiełko podstawowe lub tworzywo sztuczne poddaje się procesowi silanizacji, przy czym warstwę bazową, najpierw sonikuje się w czasie od 15 minut do 120 minut, w mieszaninie epoksyksilanu o wzorze ogólnym 1, w którym R jest równe lub różne i oznacza CH_3 lub OCH_3 lub OC_2H_5 , a R_1 oznacza OCH_3 lub OC_2H_5 albo w mieszaninie epoksyksilanu o wzorze ogólnym 1, w którym R jest równe lub różne i oznacza CH_3 lub OCH_3 lub OC_2H_5 , a R_1 oznacza OCH_3 lub OC_2H_5 i butylotrimetoksyksilanu albo w mieszaninie epoksyksilanu o wzorze ogólnym 1, w których R jest równe lub różne i oznacza CH_3 lub OCH_3 lub OC_2H_5 , a R_1 oznacza OCH_3 lub OC_2H_5 i butylotrimetoksyksilanu z toluenem, których udział objętościowy w mieszaninie z toluenem wynosi od 0,01% do 3%, a następnie płucze się w rozpuszczalniku i zapieka się w temperaturze od 90°C do 150°C do wygenerowania wiązania kowalencyjnego pomiędzy warstwą pokrywającą, a warstwą bazową, a następnie na silanizowaną warstwę bazową nanosi się sondy, po czym całość poddaje się procesowi hybrydyzacji i przemycwa buforem pH 7,4 o stężeniu od 0,001 do 0,1 mola.

(29 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 395259 (22) 2011 06 15

(51) B32B 15/20 (2006.01)

B32B 38/04 (2006.01)

E04B 1/86 (2006.01)

E04B 1/88 (2006.01)

(71) WOLIŃSKI WOJCIECH WRS DESIGN SPÓŁKA CYWILNA, Łowicz; CEBULA RAFAŁ WRS DESIGN SPÓŁKA CYWILNA, Maków

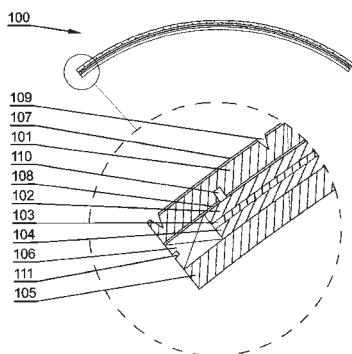
(72) WOLIŃSKI WOJCIECH; CEBULA RAFAŁ

(54) Płyta warstwowa i sposób wytwarzania płyt warstwowych

(57) Płyta warstwowa, zawierająca drewnopochodne warstwy zewnętrzne sklejone z konstrukcyjnymi warstwami wewnętrznymi, charakteryzuje się tym, że warstwy zewnętrzne (101, 105) wyko-

nane są z płyty fibrylowej średniej gęstości (MDF) i grubości od 6 do 12 mm, przy czym pierwsza warstwa zewnętrzna (101) zawiera od strony zewnętrznej płyty szereg nacięć (109) na głębokość od 10% do 70% grubości pierwszej warstwy zewnętrznej (101), a konstrukcyjne warstwy wewnętrzne stanowią płyty pilśniowe (102, 104) o grubości od 3 do 4 mm, pomiędzy którymi jest wklejona blacha aluminiowa (103) o grubości od 1 do 3 mm.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 395152 (22) 2011 06 06

(51) **B41M 1/30** (2006.01)

B41M 1/14 (2006.01)

B41M 7/00 (2006.01)

(71) ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH WITOPLAST WITOLD KISIELIŃSKI, MICHAŁ KISIELIŃSKI
SPÓŁKA JAWNA, Wesoła

(72) KISIELIŃSKI MICHAŁ

(54) **Sposób nadruku na powierzchniach płaskich laminatów nawojowych**

(57) Sposób nadruku na powierzchni płaskiej laminatów nawojowych do procesu wytwarzania pojemników ze szwem o przekrojach owalnych, przeznaczonych do kosmetyków, farmaceutyków i innych produktów, polegający na rozwijaniu kręgu w osłonie przed kurzem i odpowiednim naciągu rozwijanego pasa z kręgu, jego oczyszczania, nadruku i jego utrwalenie oraz zrolowanie w krąg technologiczny, charakteryzujący się tym, że rozwijany z kręgu pas poddaje się dwukrotnemu czyszczeniu w osłonie przed kurzem i wprowadza do rakiel komory z centralną bazą z zespołem farbowym i poddaje drukowaniu flekso, sito i rotograviurze UV, przy czym proces zlocenia prowadzi się na gorąco, po czym poddaje procesowi dociskania nanoszenia nadruku cyfrowego na powierzchnię zewnętrzną, korzystnie metodą natrysku, poprzez stacjonarne głowice o dyszach skierowanych prostopadle do przemieszczanego wzdłużnie płaskiego laminatu, po czym naniesiony druk utrwalą się środkiem utrwalającym w komorze suszarniczej zamkniętej o wilgotności około 40% i temperaturze około 20°C w czasie około 5 minut.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395254 (22) 2011 06 14

(51) **B41M 7/00** (2006.01)

B41J 2/315 (2006.01)

(71) DRUK-INTRO SPÓŁKA AKCYJNA, Inowrocław

(72) ŻAK MAREK

(54) **Sposób wytwarzania sterylne go produktu poligraficznego**

(57) Sposób wytwarzania sterylne go produktu poligraficznego, zwłaszcza wykonanego techniką offsetową, polegający na zastosowaniu konwekcyjno termicznej obróbki powietrzem zwiększającej wraz z wprowadzaniem powietrzem pęd wypływu zanieczyszczeń z produktu poligraficznego, przy czym strumień powietrza jest kierowany, wydatek powietrza korzystnie jest regulowany, a produkt

poligraficzny korzystnie jest umieszczany w tunelu, znamieny tym, że użyte powietrze jest korzystnie suche, o zawartości zanieczyszczeń wraz ze śladowymi związkami organicznymi poniżej 0,1 mg/m³, a wykonany produkt poligraficzny umieszcza się w osi strumienia tego powietrza, następnie w sposób ciągły zasila się strumień takim samym powietrzem i jednocześnie bada poziom zanieczyszczeń wydobywających się z wykonanego produktu poligraficznego do momentu uzyskania co najwyżej 1 mg zanieczyszczeń w 1 m³ powietrza, a proces wraz z oznaczaniem powtarza się tyle razy, aby po przerwie co najmniej 10 minutowej oznaczony poziom zanieczyszczeń był ustabilizowany, przy czym strumień powietrza ma temperaturę w zakresie od -10 do +90 st. Celsjusza, korzystnie od +10 do +60 st Celsjusza, a poziom zanieczyszczeń oznacza się w osi strumienia powietrza bezpośrednio za wykonanym produktem poligraficznym, przy czym wykonany produkt poligraficzny jest korzystnie pojedynczym arkuszem o zadruku jedno lub dwustronnym.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 395248 (22) 2011 06 13

(51) **B60B 3/08** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

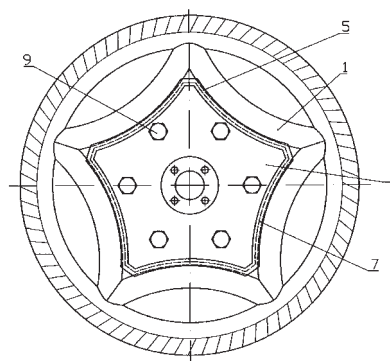
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) MIECHOWICZ SŁAWOMIR; FUDALI PAWEŁ

(54) **Koło jezdne z autoamortyzacją**

(57) Przedmiotem wynalazku jest koło jezdne z integralnym z nim, wynikającym z jego konstrukcji, systemem tłumienia drgań powstających podczas ruchu pojazdu po nierównym podłożu. Koło jezdne z autoamortyzacją, posiadające obręcz oraz felgę, charakteryzuje się tym, że obręcz stanowi zespół co najmniej trzech elementów łukowych (1), połączonych w węzłach z pierścieniem, wykonanych z elastycznego materiału, przy czym korzystnie wierzchnia strona pierścienia jest pokryta materiałem o zwiększonej przyczepności, a łukowe elementy (1) są osadzone w gniazdach (5) felgi (6) z zachowaniem między nimi luzu (7) od 0,05 mm do 2 mm. Felgę (6) stanowią dwie identycznie ukształtowane części, połączone rozłącznie, natomiast część jej powierzchni, stanowiącej gniazda (5) na pomieszczenie elementów łukowych (1) obręczy, jest pokryta materiałem, zwiększającym odporność na ścieranie i zmniejszającym tarcie, korzystnie teflonem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395118 (22) 2011 06 03

(51) **B60K 17/10** (2006.01)

F16H 61/40 (2010.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

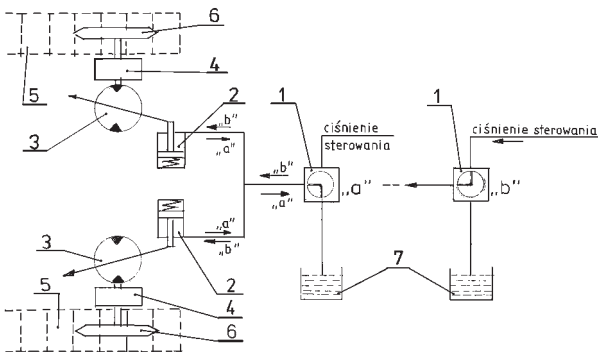
(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; WYROBEK EMIL; KALITA MAREK;
RAWICKI NORBERT

(54) **Hydrauliczny zmiennik prędkości jazdy maszyny**

(57) Hydrauliczny zmiennik prędkości jazdy maszyny składa się z wielodrożnego zaworu sterującego (1), połączonego z dwoma sterownikami chłonności (2). Każdy ze sterowników chłonności (2) zabudowany jest w silnikach hydraulicznych (3), przyporządkowanych prawemu i lewemu napędowi gąsienicowemu (4) kół napędowych

wych (6) łańcuchów gąsienicowych (5). Zawór sterujący (1) zasilany jest ze zbiornika (7) i uruchamiany jest przez operatora maszyny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395325 (22) 2011 06 16

(51) B60V 1/00 (2006.01)

B60V 3/02 (2006.01)

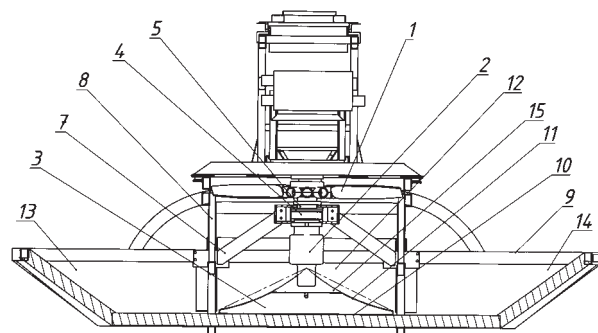
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH, Poznań

(72) ADAMOWICZ JÓZEF; DUBOWSKI ADAM; KARBOWSKI RADOŚLAW; RAKOWICZ ALEKSANDER; ZEMBROWSKI KRZYSZTOF

(54) System zabudowy pompy hydraulicznej i zbiornika obwodu hydraulicznego modułów narzędziowych w poduszkowcach, zwłaszcza w rolniczym poduszkowcowym nośniku narzędzi

(57) System zabudowy pompy hydraulicznej i zbiornika obwodu hydraulicznego modułów narzędziowych w poduszkowcach, zwłaszcza w rolniczym poduszkowcowym nośniku narzędzi, który zawiera pompę hydrauliczną, zbiornik oleju, elementy nośne, elementy wsporcze, elementy łączące i elementy amortyzujące charakteryzuje się tym, że pod wentylatorem do wytwarzania poduszki powietrznej (1), w kanale powietrza znajdują się pompa hydrauliczna (2) i bezpośrednio pod nią zamontowany zbiornik oleju (3) obwodu hydraulicznego, a przekrój zbiornika oleju (3) jest korzystnie zbliżony do kształtu trójkąta, którego podstawę stanowi dno (10), a jego boki tworzą górne ściany (11), które są odpowiednio ukształtowane i z wewnętrznymi ścianami (12) kadłuba (9) stanowią powierzchnie rozpraszające powietrze na lewą burtę (13) i prawą burtę (14) poduszkowca, tworzące poduszkę powietrzną pod jego kadłubem (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395327 (22) 2011 06 16

(51) B60V 1/14 (2006.01)

A01B 51/00 (2006.01)

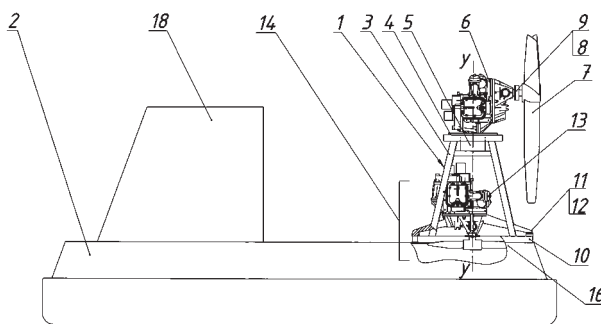
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH, Poznań

(72) ADAMOWICZ JÓZEF; DUBOWSKI ADAM; RAKOWICZ ALEKSANDER; WEYMANN SYLWESTER; ZEMBROWSKI KRZYSZTOF

(54) System mocowania silnika głównego w poduszkowcach, zwłaszcza w rolniczym poduszkowcowym nośniku narzędzi

(57) System mocowania silnika głównego w poduszkowcu, zwłaszcza w rolniczym poduszkowcowym nośniku narzędzi składa się z ramy wsporczej, mechanizmu obrotu, elementów łącznych, amortyzujących i charakteryzuje się tym, że jego rama wsporcza (1) zamocowana do pokładu (2) poduszkowcowego nośnika narzędzi tworzy przestrzenny układ wsporników (3) do mocowania mechanizmu obrotu (5) platformy (4) silnika głównego (6) wraz ze śmigłem (7), przy czym podstawa (10) wraz ze wspornikami (3) stanowi konstrukcję dla mocowania elementów wsporczych (11), elementów amortyzujących (12) i silnika pomocniczego (13) zespołu do wytwarzania poduszki powietrznej (14). Podstawa (4) ramy wsporczej (1) umożliwia także jej zabudowę do obudowy zespołu do wytwarzania poduszki powietrznej (14).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395135 (22) 2011 06 06

(51) B61D 3/18 (2006.01)

B61D 47/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa

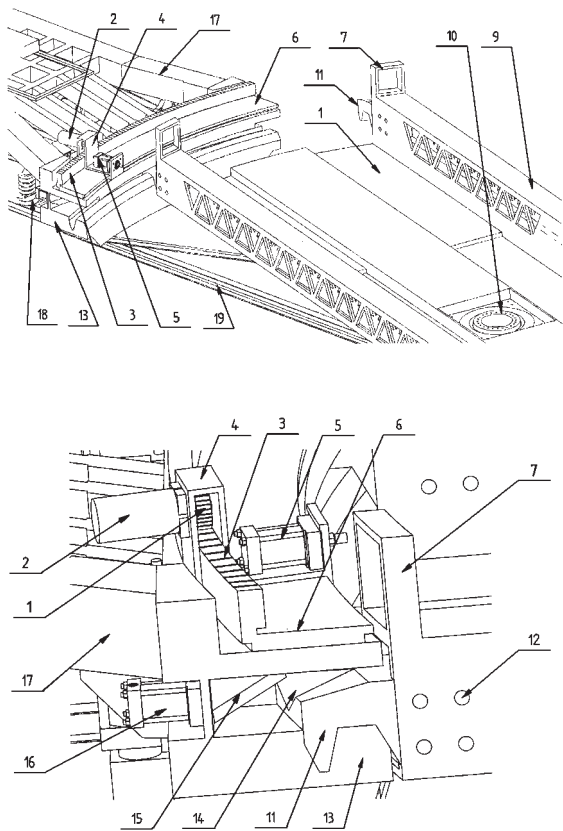
(72) NIEZGODA TADEUSZ; KRASOŃ WIESŁAW; BARNAT WIESŁAW; GIELETA ROMAN; DAMAZIAK KRZYSZTOF; SYBILSKI KAMIL

(54) Mechanizm obrotu i blokowania platformy nadwozia wagonu kolejowego zwłaszcza do transportu kombinowanego

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm obrotu i blokowania platformy nadwozia wagonu kolejowego, pozwalający na załadunek i rozładunek oraz przewóz różnego typu środków transportu, zwłaszcza naczep ciągników siodłowych oraz samochodów ciężarowych. Mechanizm obrotu jest zbudowany z koła zębatego (1), zamocowanego na wale silnika (2) ząbatego z listwą zębatą (3), które są połączone poprzez korpus wodzika (4) z siłownikiem hydraulicznym (5). Listwa zębata (3) jest częścią płyty podwozia (6), zamocowana do części nadwozkowej lub jest do niej przymocowana za pomocą połączenia śrubowego, nitowego lub spawanego, natomiast uchwyt (7) burty nadwozia wagonu znajduje się na górnej powierzchni wzmocnionej burty platformy (9). W trakcie obrotu platformy korpusy wodzika (4) przemieszczane są w położenia skrajne listew zębatych (3), po czym tłoczyska siłowników hydraulicznych (5) są wysuwane i zaczepiane o uchwyt (7) burty nadwozia wagonu. Poprzez obracanie się silników (2) i przeniesienie napędu poprzez koła zębata (1) i listwy zębata (3) przemieszczane są korpusy wodzika (4) w przeciwległe położenia listew zębatych (3), co powoduje obrót platformy względem węzła obrotowego (10). Blokowanie platformy względem reszty wagonów następuje poprzez specjalnie ukształtowane haki (11), zamocowane do platformy poprzez sworznie (12) oraz odpowiednie połączenia spawane.

Haki (11) zaczepione są o specjalnie ukształtowane bieżnie (13), znajdujące się w części nadwozkowej, przy czym w części czołowej haków (11) wykonane są łoża (14), w które wsuwają się kliny (15), przemieszczane za pomocą siłowników hydraulicznych (16).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395233 (22) 2011 06 14

(51) B61L 23/26 (2006.01)

(71) DINGES WOJCIECH, Chorzów; CHOLEWA ANDRZEJ, Katowice

(72) DINGES WOJCIECH; CHOLEWA ANDRZEJ

(54) Sposób ostrzegania i system ostrzegawczy

(57) System ostrzegawczy charakteryzujący się tym, że zawiera zespół urządzeń detekcji i ostrzegania zawierający co najmniej dwa niezależne urządzenia detekcji, zasilane z sieci lub bateriami ogniw fotowoltaicznych, umieszczone w zespole urządzeń detekcji i ostrzegania lub zdalnie w dowolnej odległości od przejazdu kolejowego, skierowane na stronę przemieszczającego się pociągu, skomunikowane ze sterownikiem głównym drogą radiową, oraz sterownik główny i dwie kamery umieszczone w przeciwnych kierunkach równolegle do torów, oraz czujnik zmierzchowy, czujnik otwarcia drzwi, fotodiody, urządzenia wspomagające, urządzenia komunikacji zewnętrznej i wewnętrznej, a także co najmniej jedno urządzenie ostrzegawcze umieszczone od strony przejazdu pojazdu, przy czym wszystkie elementy zespołu urządzeń detekcji i ostrzegania oraz same urządzenia ostrzegania oraz urządzenia zdalnej detekcji są połączone siecią Ethernet w sposób przewodowy lub bezprzewodowy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 395208 (22) 2011 06 09

(51) B62D 63/06 (2006.01)

B60P 1/54 (2006.01)

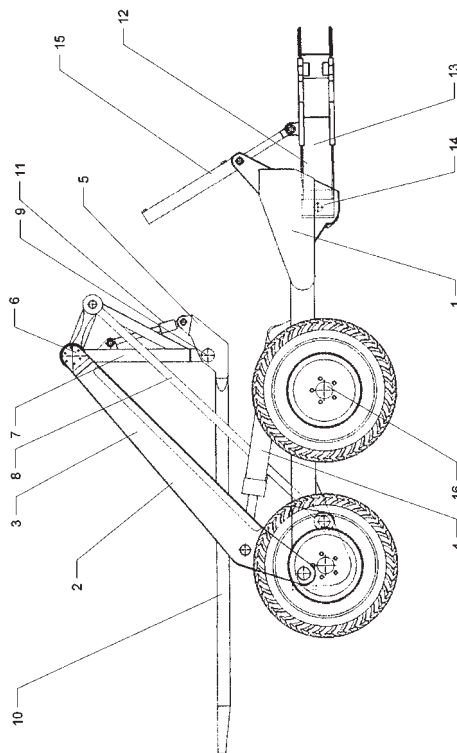
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa

(72) ŁOPATKA MARIAN JANUSZ; MUSZYŃSKI TOMASZ; SPRAWKA PIOTR; TYPIAK ANDRZEJ

(54) Przyczepa specjalna do transportu ładunków spaletyzowanych z samoładowniczym osprzętem widłowym

(57) Przyczepa specjalna do transportu ładunków spaletyzowanych z samoładowniczym osprzętem widłowym składa się z ramy nośnej o konstrukcji w kształcie U (1), do której zamocowany jest osprzęt widłowy (2), składający się z dwóch ramion wysięgnika (3), sterujących ich pracą siłowników hydraulicznych (4) oraz mechanizmu wideł osprzętu (5). Do ramion wysięgnika (3) przymocowana jest za pomocą sworzni obrotowych (6) część stała wideł (7) osprzętu, działająca w układzie równoległym (tzn. z zachowaniem stałego kąta względem podłoża podczas wypadu osprzętu) dzięki zastosowanym cięgnom prostowodowym (8). Do części stałej wideł (7) przymocowana jest za pomocą sworznia obrotu (9) część ruchoma (10), co umożliwia regulację siłownikiem hydraulicznym (11) kąta pochylenia wideł względem podłoża. Do konstrukcji ramy przyczepy (1) zamontowany jest zespół mechanizmu (12), sprzęgającego przyczepę z pojazdem holującym, składający się z dyszla (13), połączonego do ramy (1) za pomocą sworznia obrotu (14) oraz siłownika hydraulicznego (15), odpowiedzialnego za aktywne sterowanie. Układ jezdny przyczepy tworzą dwie osie kół jezdnych (16). Wynałazek stosuje się do samoczynnego podejmowania ładunków, umieszczonych na paletach specjalnych lub standardu EUR oraz ich transportu.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 395125 (22) 2011 06 06

(51) B63H 16/20 (2006.01)

B63B 35/73 (2006.01)

(71) WIŚNIEWSKI WOJCIECH JAN SURF ZAKŁAD PRODUKCJI SPRZĘTU SPORTOWEGO, Mikołajki

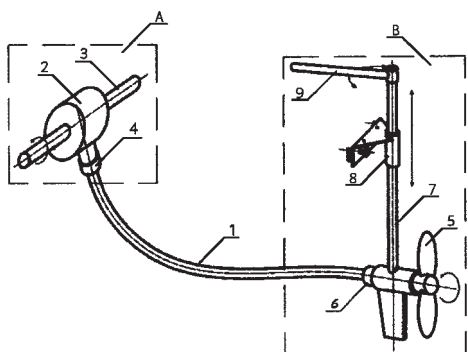
(72) WIŚNIEWSKI WOJCIECH JAN

(54) Napęd śrubowy pojazdu wodnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest napęd śrubowy pojazdu wodnego, służący do przemieszczania pojazdu po wodzie. Napęd ten może być wprawiony w ruch siłą mięśni przez pedały, prądem elektrycznym, paliwem gazowym, płynnym lub stałym. Napęd śrubowy pojazdu wodnego, składający się z zespołu napędowego oraz zespołu śruby napędowej, charakteryzuje się tym, że zespół napędowy (A) połączony jest z zespołem śruby napędowej (B) wałem

giętkim (1), przenoszącym moment obrotowy z zespołu napędowego (A) na zespół śruby napędowej (B).

(1 zastrzeżenie)



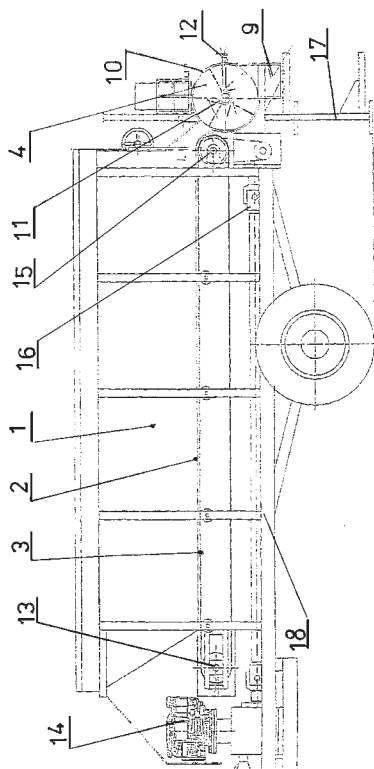
A1 (21) 395272 (22) 2011 06 15

(51) B65B 1/10 (2006.01)

(71) FABRYKA URZĄDZEŃ SPECJALNYCH SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Inwałd
(72) PABIAN CZESŁAW

(54) Urządzenie do dozowania materiałów sypkich i granulowanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dozowania materiałów sypkich i granulowanych, przeznaczone do dozowania materiałów sypkich i granulowanych w pojemniki stałe i elastyczne. Urządzenie do dozowania materiałów sypkich i granulowanych, składa się z pojemnika (1) o przekroju trapezowym zarówno w osi poprzecznej jak o podłużnej, usytuowany mniejszą podstawą (2) do dołu, gdzie jego mniejszą podstawę w osi wzdłużnej stanowi taśmociąg (3), zakończony jednostronnie na zewnątrz, poziomo usytuowanym łopatkowym dozownikiem (4) gdzie, pomiędzy dwiema tarczami osadzono trwale promieniowo, przynajmniej trzy przegrody, które między sobą tworzą kąt rozwarty, a na wewnętrznych ich powierzchni są osadzone prostokątne skrzydełka łopatki, natomiast urządzenie ma przynajmniej jedno stanowisko odbiorcze z wylotem (9), materiału sypkiego lub granulowanego, usytuowanym w obudowie (10) dozownika (4) i skierowanym do dołu,



a oś (11) dozownika (4) jest sprzęgnięta z przeciążeniowym ogranicznikiem (12) ustalającym stopień napełnienia przedziału (11) dozownika, przy czym taśmociąg (3) ma na jednej osi (13) napęd ze silnika (14), zaś druga oś (15) ma napęd z wału napędowego (16), a pod wylotem (9) umieszczono stojak (17) na napełniane pojemniki.

(1 zastrzeżenie)

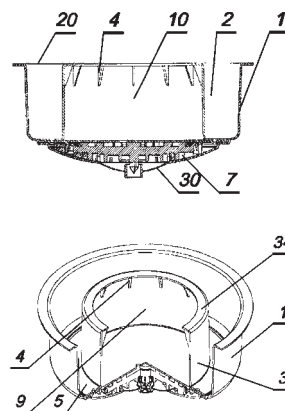
A1 (21) 395109 (22) 2011 06 05

(51) B65D 85/804 (2006.01)

(71) MOKATE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żory
(72) BARAŃSKI WACŁAW; BRANNY JERZY; KOWALSKI PAWEŁ
(54) Kapsuła do napojów

(57) Przedmiotem wynalazku jest kapsuła do napojów poddawana ekstrakcji, rozpuszczaniu i rozcieńczaniu jej zawartości przez wtrysk do niej płynu pod ciśnieniem w urządzeniu do przygotowywania napojów, posiadająca korpus mieszczący tę substancję zamkniętą od góry i od dołu przebijalnymi membranami, przeznaczona do sporządzania gorących, zimnych lub schłodzonych napojów, płynnych potraw oraz płynnych dodatków do dań, zwłaszcza napoju typu cappuccino, kawa, płynnej czekolady, napoju typu Latte Machiatto, napoju typu Ice Frappe, zup, herbat, soków, deserów, sosów, drinków alkoholowych i piwa. Kapsuła do napojów charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1) umieszczone są zamknięte od góry membraną (20) co najmniej dwie wewnętrzne współśrodkowe komory (2) i (10) zaopatrzone w nasadkę (3) z wywinieciem do środka wąskim pierścieniem (34) mającym rozmieszczone od jego wewnętrznej strony (9) wzmocnienia (4), natomiast od dołu nasadka (3) ma wywiniecie na zewnątrz szeroki pierścień (5) zaopatrzone w przelotowe otwory, który przylega do dystansowej wkładki, przy czym wewnątrz obszaru (7) ograniczonego pierścieniem umieszczona jest spieniąca wkładka zaopatrzona od górnej strony w szczeliny umieszczone na obwodzie pierścienia i w szereg dystansowych trzpieni oraz zaopatrzona jest od dolnej strony w szereg współśrodkowych segmentowych pierścieni o zmiennej grubości oraz ma korzystnie centralnie umieszczony przebijak znajdujący się częściowo w otworze wypływowego kanału zasłoniętym wypływową membraną, gdzie w obrębie wypływowego kanału (29) jest wyoblona na zewnątrz część (30) dna korpusu (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 395243 (22) 2011 06 15

(51) B65G 53/30 (2006.01)
E21F 15/08 (2006.01)

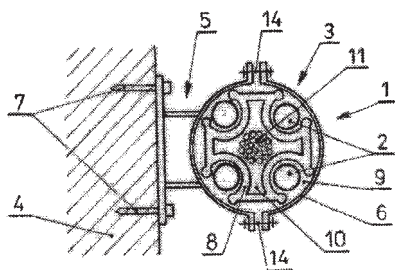
(71) GSG MINING SYSTEMS SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) GOŁASZEWSKI ANTONI; MOTYL ZYGMUNT; STEG
MAREK; GOŁASZEWSKI ARKADIUSZ; PATRYKA MAREK;
PRZEŚLICA JERZY; STEG MACIEJ; MOTYL PIOTR

(54) Magistrala zasilania medium płynnym, zwłaszcza chemicznymi środkami wiążącymi podziemi kopalń

(57) Magistrala (1) przynajmniej na odcinku wyrobisk pionowych i/lub pochyłych ma postać wiązek (3) przewodów (2), wyposażonej

w elemencie nośnym (11), przykładowo w postaci liny. Na elemencie nośnym (11) zaciśnięty jest element prowadzący (8) z przedziałami (9) na przewody (2), a on z kolei zaciśnięty jest zaciskową obejmą (6), stanowiącą część uchwytu mocującego (5) przytwierdzonego do obudowy (4) wyrobiska. Element nośny (11) w pewnych odstępach również niezależnie od wiązki (3) mocowany jest indywidualnie do obudowy (4) złączami. Ujawniono ponadto odmianę magistrali, w której przewody stanowią układ przewodów w przewodzie.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 395225 (22) 2011 06 13

(51) B65H 75/14 (2006.01)

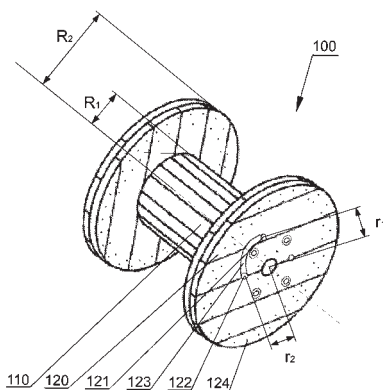
(71) TARTAK ZĘBOWO SPÓŁKA JAWNA JERZY NOWAK,
WIOLETTA NOWAK, Zębowo

(72) NOWAKOWSKI ŁUKASZ

(54) **Drewniany bęben kablowy i sposób wytwarzania drewnianego bębna kablowego**

(57) W drewnianym bębnie (100) kablowym zawierającym cylindryczny rdzeń (110) o promieniu R_1 i dwie okrągłe tarcze (120) o promieniu R_2 , przymocowane do przeciwległych końców rdzenia (110), co najmniej jedna z tarcz (120) ma dwa przełotowe otwory (121, 122), z których pierwszy otwór (121) znajduje się, mierząc od środka tarczy, w odległości r_1 , większej od promienia R_1 rdzenia (110), a drugi otwór (122) znajduje się w odległości r_2 , mniejszej od promienia R_1 rdzenia (110), przy czym na stronie tarczy (120), będącej zewnętrzną stroną bębna (100), znajduje się rowek (123) wyżłobiony pomiędzy otworami (121, 122).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 395143 (22) 2011 06 06

(51) B66C 1/20 (2006.01)

(71) WIECZOREK MIECZYŚLAW PRZEDSIĘBIORSTWO
USŁUGOWO-HANDLOWE EUROSPPRZĘT,
Wola Niechcicka Stara

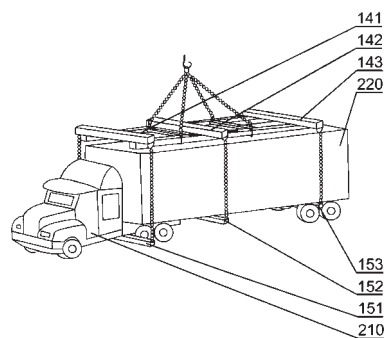
(72) WIECZOREK ZBIGNIEW

(54) **Sposób podnoszenia ładunków wielkogabarytowych**

(57) Sposób podnoszenia ładunków wielkogabarytowych, w którym ładunki podnosi się za pomocą żurawia, do którego ramienia zawieszają się trawersy wielobelkowe połączone od góry z czterociętnym zawieszem linowym przymocowanym do haka zblocza

żurawia, a do belek trawersy mocuje się ładunek, charakteryzuje się tym, że stosuje się trawersę zawierającą część nośną i korpus, który stanowią dwie belki podstawowe połączone za pomocą dwóch belek wsporczych prostopadłych do belek podstawowych, przy czym w miejscu łączenia belek podstawowych i belek wsporczych do belek podstawowych przymocowane jest zawieszanie linowe, a część nośną trawersy stanowią belki nośne (141, 142, 143, 151, 152, 153) prostopadłe do belek podstawowych i dłuższe od belek wsporczych, przy czym dwie zewnętrzne belki nośne górne (141, 143), do których za pomocą jednociętnych łańcuchów są przymocowane zewnętrzne belki nośne dolne (151, 153), które są zamocowane przy końcach belek podstawowych, a środkowa belka nośna górna (142), do której za pomocą jednociętnych łańcuchów jest zamocowana środkowa belka nośna dolna (152), jest zamocowana na belkach podstawowych przesuwnie pomiędzy belkami wsporczymi, przy czym zewnętrzne belki nośne dolne (151, 153) mocuje się pod ładunkiem na krańcach ładunku, a środkową belkę nośną dolną (152) mocuje się pod ładunkiem w środku ciężkości ładunku.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395209 (22) 2011 06 09

(51) B66C 1/42 (2006.01)

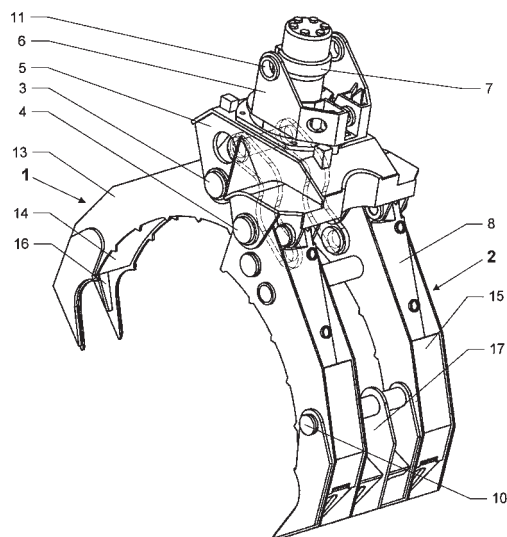
B66C 3/04 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa

(72) ŁOPATKA MARIAN JANUSZ; MUSZYŃSKI TOMASZ;
TYPIAK ANDRZEJ; SPRAWKA PIOTR

(54) **Chwytnik specjalny do podejmowania elementów różnogabarytowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest chwytnik specjalny do podejmowania elementów różnogabarytowych, składający się z pojeźdźczego (1) i podwójnych (2) zębów chwytających połączonych sworzniami obrotu (3, 4) z obudową (5) chwytaka, obrotnicy (6) napędzanej hydraulicznym silnikiem gerotorowym (7), oraz siłowników hydraulicznych (8) łączących podwójne zęby chwytające (2)



z obudową (5) chwytaka za pomocą sworzni obrotu (10). Konstrukcja zębów chwytaka specjalnego do podejmowania elementów różnogabarytowych oraz jego mechanizmu wodzikowego pozwala na podejmowanie elementów o małych wymiarach np. typu pręty po elementy o znacznych gabarytach np. beczki.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 395186 (22) 2011 06 08

(51) C02F 11/04 (2006.01)

C12M 1/107 (2006.01)

C05F 3/06 (2006.01)

(71) FOTYGA RYSZARD, Gdańsk

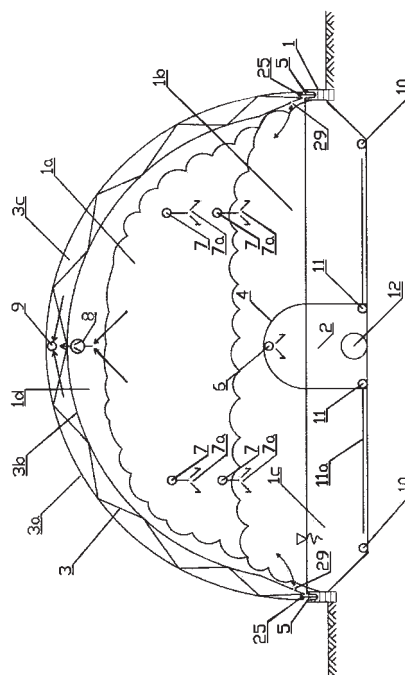
(72) FOTYGA RYSZARD

(54) Biogazownia z tunelową komorą fermentacyjną i instalacją do wytwarzania i utylizacji biogazu

(57) Biogazownia wyposażona w zbiornik biomasy z izolowaną termicznie podstawą i pionowymi ściankami bocznymi (1), instalację do zwilżania biomasy cieczą procesową, instalację do recyrkulacji wody odciekowej, łukowe pokrycie dachowe podparte na pionowych ścianach bocznych zbiornika biomasy, gazoszczelne ściany szczytowe oraz magazyn biogazu utworzony przez podwójną warstwę folii pokrycia dachowego z wlotem do magazynu biogazu usytuowanym w górnej części komory fermentacyjnej charakteryzuje się tym, że obie warstwy folii (3a, 3b), górna i dolna, tworzące magazyn biogazu (3c), są zamocowane po przeciwnych stronach sztywnej łukowej konstrukcji nośnej pokrycia dachowego. Folia dolna (3b), ma przy podstawie łukowej konstrukcji nośnej szczeliny gazowe (29), a do kanału wlotowego jest przyłączony wentylator kanałowy (8) wymuszający przepływ biogazu do magazynu biogazu (3c). Dolne krawędzie (5) pokrycia dachowego są podparte we wzdłużnych zagłębieniach wykonanych w górnej części pionowych ścian bocznych (1) zbiornika biomasy, które to zagłębienia tworzą gazoszczelne połączenie z dolnymi krawędziami (5), zwłaszcza syfonowe. Instalacja do zwilżania biomasy cieczą procesową, ma dysze zwilżające (7a) usytuowane w strefie załadowania biomasy na zmiennej wysokości, zależnie od wysokości strefy załadowania biomasy, korzystnie w strefie pośredniej (1b). Ponadto w strefie załadowania biomasy znajduje się kanał wzdłużny (2) na pulpę wydzielony przez podpartą na dnie zbiornika biomasy perforowaną przegrodę (4), usytuowany równolegle do pionowych ścianek bocznych (1). Instalacja, składająca się z tunelowej komory fermentacyjnej, stanowiącej przestrzeń wewnętrzną biogazowni z wypukłym pokryciem dachowym, magazynu biogazu utworzonego przez dwie warstwy folii pokrycia dachowego z wlotem do magazynu biogazu usytuowanym w górnej części komory fermentacyjnej, instalacji do zwilżania biomasy cieczą procesową, instalacji do recyrkulacji wody odciekowej, układu kogeneracji zasilanego przez biogaz doprowadzany rurociągiem gazowym z magazynu biogazu (3c), oraz układu automatyki do sterowania procesem wytwarzania i utylizacji biogazu charakteryzuje się tym, że obie warstwy folii (3a, 3b), górna i dolna, tworzące magazyn biogazu (3c), są zamocowane po przeciwnych stronach sztywnej łukowej konstrukcji nośnej (3) pokrycia dachowego, folia dolna (3b) ma przy podstawie łukowej konstrukcji nośnej (3) szczeliny gazowe (29), a do kanału wlotowego jest przyłączony wentylator kanałowy (8) wymuszający przepływ biogazu do magazynu biogazu (3c). Instalacja do zwilżania

biomasy cieczą procesową, ma rurociągi zwilżające (7) z dyszami zwilżającymi (7a) usytuowanymi w strefie załadowania biomasy na zmiennej wysokości, zależnie od wysokości strefy załadowania biomasy, korzystnie w strefie pośredniej (1b), a ponadto w strefie załadowania biomasy znajduje się kanał wzdłużny (2) na pulpę, usytuowany równolegle do pionowych ścianek bocznych (1), wydzielony przez podpartą na dnie zbiornika biomasy perforowaną przegrodę (4), korzystnie w kształcie odwróconej litery U. Kanał wzdłużny (2) jest zasilany pulpą przez rurociąg wewnętrzny usytuowany w jego górnej części. W skład instalacji do recyrkulacji wody odciekowej wchodzi bezprzeponowy wymiennik ciepła i masy połączony rurociągiem wody odciekowej ze zbiornikiem biomasy i rurociągiem powrotnym z instalacją do zwilżania biomasy cieczą procesową. Bezprzeponowy wymiennik ciepła i masy ma złożę stałe o dużej pojemności cieplnej, przez które jest przepuszczana woda odciekowa w przeciwnym kierunku do spalin doprowadzonych do złoża przewodem spalinowym z układu kogeneracji.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 395206 (22) 2011 06 09

(51) C02F 11/04 (2006.01)

C02F 3/28 (2006.01)

(71) PARAFINIUK STANISŁAW, Romaszki

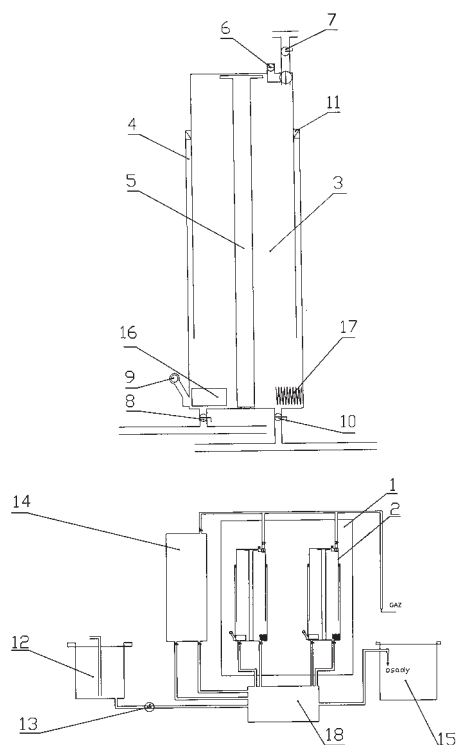
(72) PARAFINIUK STANISŁAW

(54) Urządzenie do wytwarzania gazu biologicznego

(57) Urządzenie do wytwarzania gazu biologicznego jest wyposażone w zbiornik wsadu fermentacyjnego (12), połączony z komorą wstępnej fermentacji (14), połączoną z komorą fermentacyjną (1) oraz zawiera zbiornik osadów (15) i zespół zaworowo-pompowy (18). W jednym z rozwiązań komora fermentacyjna (1) zawiera co najmniej dwa niezależne zespoły fermentacyjne (2), z których każdy jest zestawieniem dwóch cylindrów (3 i 4), przy czym każdy z nich jest otwarty u jednej ze swoich podstaw, poprzez osadzenie górnego cylindra (3) w dolnym cylindrze (4) stroną otwartą ku sobie i przy zapewnieniu szczeliny pomiędzy nimi oraz środków wzajemnego przemieszczania się (5) względem siebie. W pobliżu dna górnego cylindra (3) znajduje się czujnik ciśnienia gazu (6) i zawór odprowadzenia gazu (7), a w pobliżu dna dolnego cylindra (4) znajduje się zawór doprowadzający wsad fermentacyjny (8) i czujnik ciśnienia

nia wsadu (9) oraz zawór odprowadzający osady (10) do zbiornika osadów (15). W dolnym cylindrze (4) jest mieszadło (16) i podgrzewacz (17).

(16 zastrzeżeń)



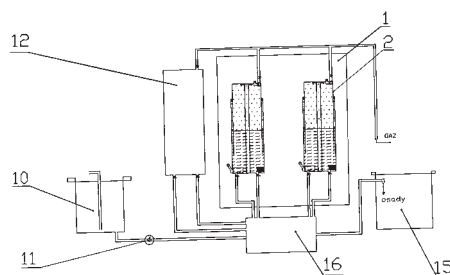
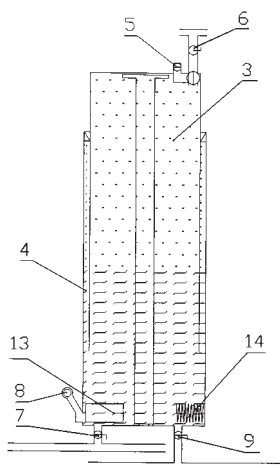
A1 (21) 395207 (22) 2011 06 09

(51) C02F 11/04 (2006.01)
C02F 3/28 (2006.01)

(71) PARAFINIUK STANISŁAW, Romaszki
(72) PARAFINIUK STANISŁAW

(54) Sposób wytwarzania gazu biologicznego

(57) Sposób wytwarzania gazu biologicznego w procesie fermentacji beztlenowej, w którym wykorzystuje się urządzenie wyposażone w zbiornik wsadu fermentacyjnego (10), komorę wstępnej fermentacji (12), komorę fermentacyjną (1), zbiornik osadów (15) i zespół zaworowo—pompowy (16). Zgodnie z jednym ze sposobów, napełnia się wsadem fermentacyjnym zbiornik wsadu fermentacyjnego (10), który następnie kieruje się do komory wstępnej fermentacji (12) a z niej do komory fermentacyjnej (1), gdzie wsad fermentacyjny kolejno kieruje się do poszczególnych zespołów fermentacyjnych (2) komory fermentacyjnej (1), kolejno napełniając wsadem dolne cylindry (4) zespołów fermentacyjnych (2). Po napełnieniu dolnego cylindra (4) zespołu fermentacyjnego (2) zamyka



się dopływ wsadu do tego zespołu fermentacyjnego (2) i poddaje się wsad procesowi fermentacji, a wytworzony gaz biologiczny magazynuje się w górnym cylindrze (3) zespołu fermentacyjnego (2), skąd odprowadza się go do generatora. Przy spadku ciśnienia gazu biologicznego w górnym cylindrze (3) do wartości poniżej 2 hPa oddaje się osady z dolnego cylindra (4) do zbiornika osadów (15).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 395145 (22) 2011 06 06

(51) C04B 12/04 (2006.01)
C04B 35/19 (2006.01)
C04B 35/195 (2006.01)
B22C 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) CHOLEWA MIROŚLAW; SZUTER TOMASZ

(54) Termoizolacyjna masa formierska

(57) Termoizolacyjna masa formierska składająca się z mikrosfery glinokrzemianowej, bentonitu i wody, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek poliglikolu korzystnie w ilości od 0,5% do 10%. Masa przeznaczona jest na cienkościenne i supercienkościenne odlewki grubości ścianek do 5 mm. Możliwe jest wykorzystanie masy także we wszystkich innych technologiach odlewniczych opartych na masach formierskich i rdzeniowych z osnową piaskową lub ceramiczną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395267 (22) 2011 06 15

(51) C04B 18/08 (2006.01)
C04B 28/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; P.P.H.U WYTWÓRNIAMATERIAŁÓW BUDOWLANYCH H. ZAŁĘSKI,
J. NITKOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Świdnik

(72) PŁASKA STANISŁAW; ZAŁĘSKI HENRYK; NITKOWSKI JAN

(54) Masa betonowa do wyrobu betonowych pustaków stropowych

(57) Masa betonowa do wyrobu betonowych pustaków stropowych, zawierająca cement, żużel i piasek, charakteryzuje się tym, że od 25-40% wagowych mieszanki stanowi skruszony żużel ze spalania węgla kamiennego o granulacji do 10 mm oraz 12-18% wagowych mieszanki stanowi cement, reszta piasek o granulacji do 2 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395270 (22) 2011 06 15

(51) C04B 35/624 (2006.01)
B32B 5/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) JARZĘBSKI ANDRZEJ; PUDŁO WOJCIECH

(54) Sposób wzmacniania wytrzymałości mechanicznej monolitów krzemionkowych zwłaszcza o multimodalnej strukturze porowatej otrzymywanych metodą żol-żel

(57) Sposób wzmacniania wytrzymałości mechanicznej monolitów krzemionkowych według wynalazku polega na tym, że przygotowany wcześniej żol reakcyjny znajdujący się w naczyniu wprowadza się do kanalików monolitu ceramicznego, korzystnie

kordierytowego, przez jego zanurzenie w tym naczyniu tak, aby monolit ceramiczny został całkowicie zanurzony w zolu i otrzymuje się w ten sposób układ „zol w monolicie ceramicznym”, który poddaje się procesom żelowania w temperaturze 30-80°C przez okres co najmniej 2 dni, suszeniu, a następnie obróbce posyntezowej i/lub kalcynacji otrzymując porowaty monolit krzemionkowy wewnątrz monolitu ceramicznego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395157 (22) 2011 06 07

(51) C04B 41/60 (2006.01)

C04B 41/46 (2006.01)

(71) RESZKA ŁUKASZ, Lublin

(72) RESZKA ŁUKASZ

(54) **Impregnat do elementów betonowych i sposób impregnowania elementów betonowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest impregnat do elementów betonowych i sposób impregnacji elementów betonowych, szczególnie dla wierzchnich warstw elementów małogabarytowych w tym dla kostki brukarskiej, elementów elewacyjnych jak i palisadowych czy ogrodzeń. Impregnat do elementów betonowych zawiera co najmniej jedną żywicę, glikol butylowy i mieszaninę węglowodorów aromatycznych, przy czym żywica stanowi 10-30%, glikol butylowy 22,5-32,5%, a mieszanina węglowodorów aromatycznych uzupełnienie do 100% ilości objętościowej impregnatu. Sposób impregnacji elementów betonowych ułożonych równomiernie co najmniej po kilka sztuk na przesuwym systemie transportu posiadającym kilka stanowisk. Charakteryzuje się tym, że podgrzewanie elementów betonowych doprowadza je do temperatury większej od 40st.Celsjusza, spryskiwanie realizowane jest impregnatem do elementów betonowych zawierającym co najmniej jedną żywicę, glikol butylowy i mieszaninę węglowodorów aromatycznych, przy czym żywica stanowi 10-30%, glikol butylowy 22,5-32,5%, a mieszanina węglowodorów aromatycznych uzupełnienie do 100% ilości objętościowej impregnatu. Impregnat ma korzystnie temperaturę od 15 do 25 st. Celsjusza i dozowany jest do momentu wnikięcia w strukturę elementu betonowego na głębokość 3 mm, wygrzewanie realizowane jest w temperaturze od 80 do 120 st. Celsjusza przez okres od 10 do 20 sekund nie później niż na 10 sekund od momentu spryskiwania, przy czym czas wygrzewania jest uzależniony od temperatury odwrotną proporcją.

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) 398493 (22) 2012 03 19

(51) C07C 249/12 (2006.01)

C07C 251/20 (2006.01)

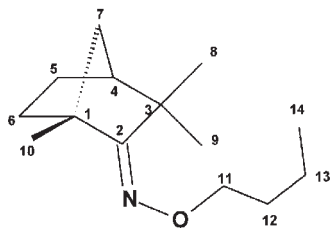
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRUB DANIEL

(54) **(-)-(1R,4S)-(butyrokسيمينو)fenchan i sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy nowego związku o wzorze 1 znajdującego zastosowanie jako związek zapachowy. Wynalazek zapewnia także sposób wytwarzania nowej pochodnej, o wzorze 1, który polega na tym, że sól sodową oksymu (-)-fenchonu poddaje się reakcji O-alkilowania jodkiem butylu w obecności toluenu jako rozpuszczalnika, przy czym reakcję prowadzi się pod refluksiem.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A1 (21) 398494 (22) 2012 03 19

(51) C07C 249/12 (2006.01)

C07C 251/20 (2006.01)

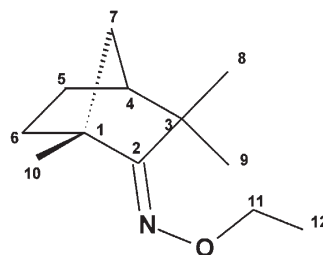
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRUB DANIEL

(54) **(-)-(1R,4S)-(etoksylimino)fenchan i sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy nowego związku (-)-(1R,4S)-(etoksylimino)-fenchanu o wzorze 1 znajdującego zastosowanie jako związek zapachowy. Wynalazek ujawnia również sposób wytwarzania (-)-(1R,4S)-(etoksylimino)fenchanu o wzorze 1 charakteryzujący się tym, że sól sodową oksymu (-)-fenchonu poddaje się reakcji O-alkilowania jodkiem etylu w obecności toluenu jako rozpuszczalnika, przy czym reakcję prowadzi się pod refluksiem.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A1 (21) 398495 (22) 2012 03 19

(51) C07C 249/12 (2006.01)

C07C 251/20 (2006.01)

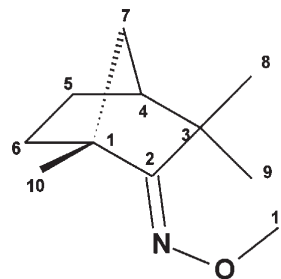
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRUB DANIEL

(54) **Eter metylowy oksymu (-)-fenchonu i sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy eteru metylowego oksymu (-)-fenchonu przedstawionego wzorem 1, który ma zastosowanie jako związek zapachowy. Wynalazek ujawnia również sposób wytwarzania eteru metylowego oksymu (-)-fenchonu o wzorze 1, charakteryzujący się tym, że sól sodową oksymu (-)-fenchonu poddaje się reakcji O-alkilowania jodometanem w obecności toluenu jako rozpuszczalnika, przy czym reakcję prowadzi się pod refluksiem.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A1 (21) 398496 (22) 2012 03 19

(51) C07C 249/12 (2006.01)

C07C 251/20 (2006.01)

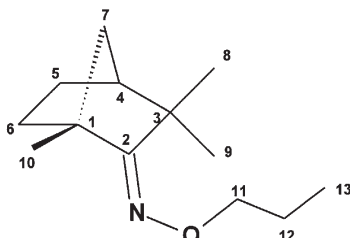
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) LOCHYŃSKI STANISŁAW; STRUB DANIEL

(54) Iminowa pochodna (-)-fenchonu i sposób jej wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy iminowej pochodnej (-)-fenchonu, przedstawionej wzorem 1 i znajdującej zastosowanie jako związek zapachowy. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania iminowej pochodnej (-)-fenchonu o wzorze 1 charakteryzujący się tym, że sól sodową oksymu (-)-fenchonu poddaje się reakcji O-alkilowania jodkiem propylu w obecności toluenu jako rozpuszczalnika, przy czym reakcję prowadzi się pod refluksiem.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A1 (21) 395262 (22) 2011 06 15

(51) C07D 205/08 (2006.01)

C07D 498/04 (2006.01)

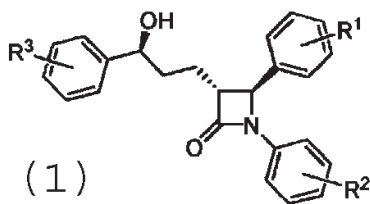
(71) INSTYTUT CHEMII ORGANICZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) CHMIELEWSKI MAREK; STECKO SEBASTIAN; FURMAN BARTŁOMIEJ; PANFIL IRMA; ŚNIEŻEK MARCIN; MICHAŁAK MICHAŁ; JURCZAK MARGARITA; GRZESZCZYK BARBARA; SOLUCH MAGDALENA; MIKOŁAJCZYK PAULINA

(54) Sposób wytwarzania podstawionych azetydynonów oraz związków pośrednich do ich syntezy

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania podstawionych azetydynonów o wzorze ogólnym 1. W szczególności, wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania (3R,4S)-1-(4-fluorofenilo)-3-[(3'S)-3-(4-fluorofenilo)-3-hydroksypropylo]-4-(4-hydroksyfenilo)azetydyn-2-onu.

(122 zastrzeżenia)



(1)

A1 (21) 395175 (22) 2011 06 08

(51) C07D 221/28 (2006.01)

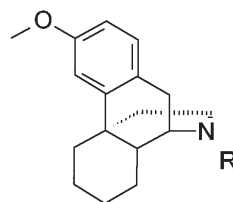
(71) UNIwersYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) MATOSIUK DARIUSZ; LIGĘZA AGNIESZKA; JÓŹWIĄK KRZYSZTOF; KOZAK JOANNA

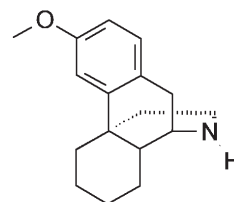
(54) Nowe pochodne dekstrometorfanu i sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe 17-podstawione pochodne dekstrometorfanu o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza podstawnik C₄-C₅ 3-oksoalkilowy wykazujące niekompetycyjną aktywność antagonistyczną w stosunku do receptorów nikotynowych acetylocholino, szczególnie α3β4. Związki według wynalazku otrzymuje się w wyniku alkilowania (9α,13α,14α)-3-metoksymorfinanu o wzorze 2 winyloketonami w obecności Tritonu B. Produkty reakcji przeprowadza się w sole (chlorowodorki lub bromowodorki).

(6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1 (21) 395176 (22) 2011 06 08

(51) C07D 221/28 (2006.01)

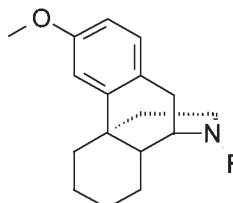
(71) UNIwersYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) MATOSIUK DARIUSZ; LIGĘZA AGNIESZKA; SZACOŃ ELŻBIETA; WRÓBEL TOMASZ; JÓŹWIĄK KRZYSZTOF; KOZAK JOANNA

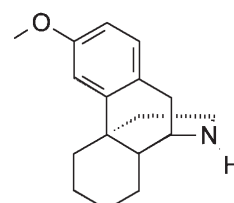
(54) Nowe pochodne (9α,13α,14α)-17-alkilo-3-metoksymorfinanu i sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne (9α,13α,14α)-17-alkilo-3-metoksymorfinanu o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza podstawnik C₁-C₅ alkilowy zawierający ugrupowanie polarne takie jak hydroksylowe, aminowe, cyjanowe, amidowe, ketonowe, 2-(1,3-dioksolanowe), 2-imidazolinowe wykazujące niekompetycyjną aktywność antagonistyczną w stosunku do receptorów nikotynowych acetylocholino, szczególnie α3β4. Związki według wynalazku otrzymuje się w wyniku alkilowania (9α,13α,14α)-3-metoksymorfinanu o wzorze 2 z chloropochodnymi lub bromopochodnymi alkilowymi w obecności amin trzeciorzędowych. Produkty reakcji przeprowadza się w sole (chlorowodorki lub bromowodorki).

(7 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1 (21) 395177 (22) 2011 06 08

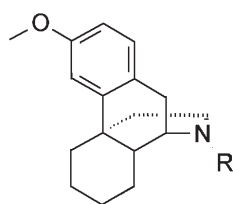
(51) C07D 221/28 (2006.01)

(71) UNIwersYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

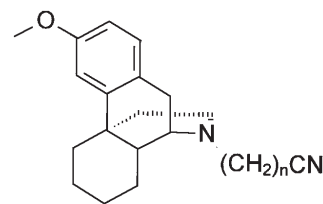
(72) MATOSIUK DARIUSZ; LIGĘZA AGNIESZKA; JÓŹWIĄK KRZYSZTOF; KOZAK JOANNA

(54) Nowe karboamidowe pochodne dekstrometorfanu i sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe 17-karboamidoalkilowe pochodne dekstrometorfanu o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza podstawnik C₁-C₃ alkilowy zakończony grupą amidową wykazujące niekompetycyjną aktywność antagonistyczną w stosunku do receptorów nikotynowych acetylocholino, szczególnie α3β4.



WZÓR 1



WZÓR 2

$\alpha\beta\delta$. Związki według wynalazku otrzymuje się w wyniku hydrolizy (9a,13a,14a)-17-cyjanoalkilo-3-metoksymorfinanów o wzorze 2 nadleniem wodoru w obecności bezwodnego węgla potasu. Reakcję prowadzi się w polarnych rozpuszczalnikach, korzystnie dimetylosulfotlenku, w temperaturze 0-5°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 398928 (22) 2012 04 23

(51) C07D 233/60 (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)

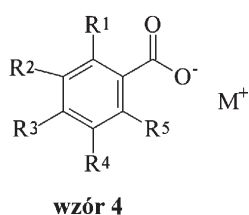
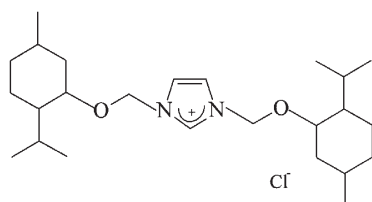
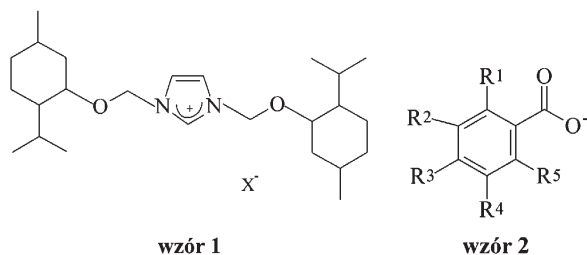
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) FEDER-KUBIS JOANNA

(54) Symetryczne cieczki jonowe oraz sposób wytwarzania symetrycznych cieczy jonowych

(57) Przedmiotem wynalazku są symetryczne cieczki jonowe, o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy ($\pm$)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion aromatyczny taki jak: p-toluenosulfonowy, benzoesowy lub anion o wzorze 2, w którym co najmniej jeden z podstawników R^1, R^2, R^3, R^4, R^5 oznacza grupę metylową lub grupę nitrową, pozostałe są protonami. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania symetrycznych cieczy jonowych, o wzorze ogólnym 1 zawierających w części kationowej dwie grupy ($\pm$)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion aromatyczny taki jak: p-toluenosulfonowy, benzoesowy lub anion o wzorze 2, w którym co najmniej jeden z podstawników R^1, R^2, R^3, R^4, R^5 oznacza grupę metylową lub grupę nitrową, pozostałe są protonami, który polega na tym, że chlorek 1,3-di[($\pm$)-mentoksymetylo]-imidazoliowy, o wzorze ogólnym 3, poddaje się reakcji z solami aromatycznymi, wybranymi z grupy obejmującej: p-toluenosulfonian sodu, benzoesan sodu lub sól organiczna o wzorze 4, w którym co najmniej jeden z podstawników R^1, R^2, R^3, R^4, R^5 oznacza grupę metylową lub grupę nitrową, pozostałe są protonami, M oznacza kation litu, sodu, potasu lub amonu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 398929 (22) 2012 04 23

(51) C07D 233/60 (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)

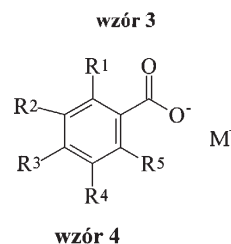
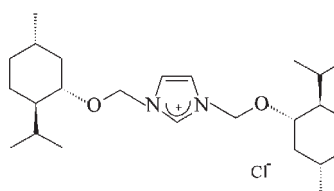
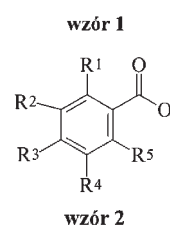
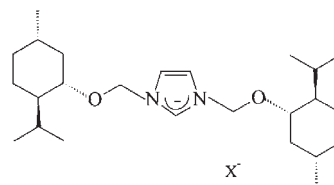
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) FEDER-KUBIS JOANNA

(54) Chiralne czwartorzędowe sole imidazoliowe oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są chiralne czwartorzędowe sole imidazoliowe o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion aromatyczny taki jak: p-toluenosulfonowy, benzoesowy lub anion o wzorze 2, w którym co najmniej jeden z podstawników R^1, R^2, R^3, R^4, R^5 oznacza grupę metylową lub grupę nitrową, pozostałe są protonami. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania chiralnych czwartorzędowych soli imidazoliowych, o wzorze ogólnym 1, zawierających w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion aromatyczny taki jak: p-toluenosulfonowy, benzoesowy lub anion o wzorze 2, w którym co najmniej jeden z podstawników R^1, R^2, R^3, R^4, R^5 oznacza grupę metylową lub grupę nitrową, pozostałe są protonami, który polega na tym, że symetryczny chiralny chlorek 1,3-di[(1S,2R,5S)-(+)-mentoksymetylo]-imidazoliowy, o wzorze ogólnym 3, poddaje się reakcji z solami aromatycznymi, wybranymi z grupy obejmującej: p-toluenosulfonian sodu, benzoesan sodu lub sól organiczna o wzorze 4, w którym co najmniej jeden z podstawników R^1, R^2, R^3, R^4, R^5 oznacza grupę metylową lub grupę nitrową, pozostałe są protonami, M oznacza kation litu, sodu, potasu lub amonu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

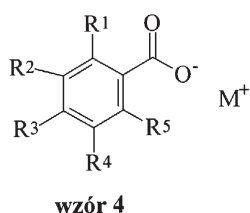
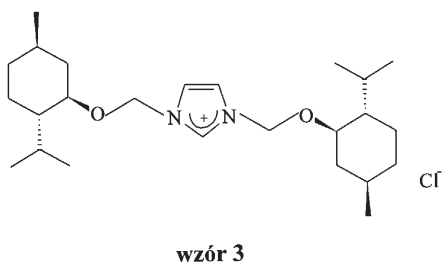
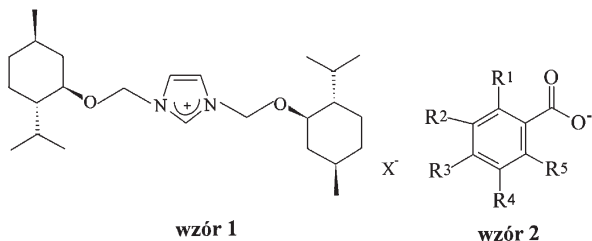
(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **398930** (22) 2012 04 23(51) **C07D 233/60** (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) FEDER-KUBIS JOANNA(54) **Symetryczne czwartorzędowe sole amoniowe o charakterze cieczy jonowych oraz sposób ich wytwarzania**

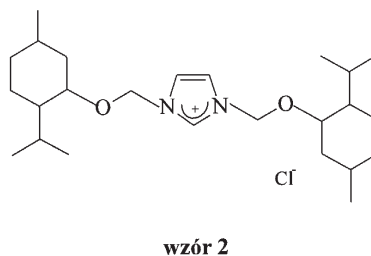
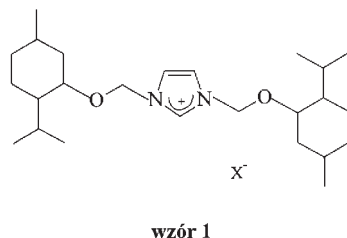
(57) Przedmiotem wynalazku są symetryczne czwartorzędowe sole amoniowe o charakterze cieczy jonowych, o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion aromatyczny taki jak: p-toluenosulfonowy, benzoesowy lub anion o wzorze 2, w którym co najmniej jeden z podstawników R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , R^5 oznacza grupę metylową lub grupę nitrową, pozostałe są protonami. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania symetrycznych czwartorzędowych soli amoniowych o charakterze cieczy jonowych, o wzorze ogólnym 1, zawierających w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion aromatyczny taki jak: p-toluenosulfonowy, benzoesowy lub anion o wzorze 2, w którym co najmniej jeden z podstawników R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , R^5 oznacza grupę metylową lub grupę nitrową, pozostałe są protonami, który polega na tym, że symetryczny chiralny chlorek 1,3-di[(1R,2S,5R)-(-)-mentoksymetylo]imidazoliowy, o wzorze ogólnym 3, poddaje się reakcji z solami aromatycznymi, wybranymi z grupy obejmującej: p-toluenosulfonian sodu, benzoesanu sodu lub sól organiczną o wzorze 4, w którym co najmniej jeden z podstawników R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , R^5 oznacza grupę metylową lub grupę nitrową, pozostałe są protonami, M oznacza kation litu, sodu, potasu lub amonu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **398931** (22) 2012 04 23(51) **C07D 233/60** (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) FEDER-KUBIS JOANNA(54) **Achiralne symetryczne sole imidazoliowe pochodne jednopierścieniowego terpenu oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku są achiralne symetryczne sole imidazoliowe pochodne jednopierścieniowego terpenu o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy ($\pm$)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom fluoru, taki jak: trifluorometylosulfonianowy, trifluorooctanowy, heksafluorofosforanowy, tetrafluoroboranowy, bis(trifluorometylosulfonylo)imidkowy oraz bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidkowy. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania achiralnych symetrycznych soli imidazoliowych pochodnych jednopierścieniowego terpenu o wzorze ogólnym 1 zawierających w części kationowej dwie grupy ($\pm$)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom fluoru, taki jak: trifluorometylosulfonianowy, trifluorooctanowy, heksafluorofosforanowy, tetrafluoroboranowy, bis(trifluorometylosulfonylo)-imidkowy oraz bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidkowy, który polega na tym, że racemiczny chlorek 1,3-di[($\pm$)-mentoksymetylo]imidazoliowy, o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji wymiany z solami organicznymi lub nieorganicznymi, zawierającymi co najmniej jeden atom fluoru, wybranymi z grupy obejmującej: trifluorometylosulfonian sodu, trifluorooctan potasu, heksafluorofosforan potasu, tetrafluoroboran sodu, bis(trifluorometylosulfonylo)imidek litu lub bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidek litu, w stosunku bliskim równomolowemu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

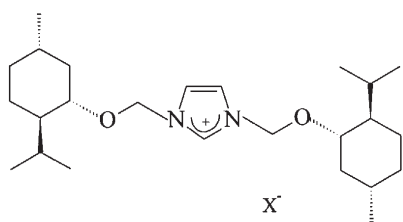
(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **398932** (22) 2012 04 23(51) **C07D 233/60** (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) FEDER-KUBIS JOANNA(54) **Symetryczne czwartorzędowe sole amoniowe pochodne nasyconego alkoholu cyklicznego oraz sposób ich wytwarzania**

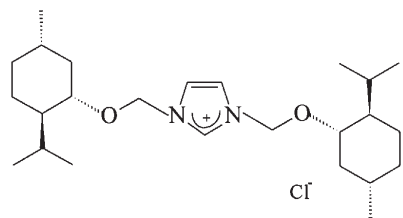
(57) Przedmiotem wynalazku są symetryczne czwartorzędowe sole amoniowe pochodne nasyconego alkoholu cyklicznego

o ogólnym wzorze 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom fluoru, taki jak: tetrafluoroboranowy, heksafluorofosforanowy, bis(trifluorometylosulfonylo)-imidkowy, bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidkowy, trifluorometylosulfonianowy lub trifluoroocetanowy. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania symetrycznych czwartorzędowych soli amoniowych, pochodnych nasyczonego alkoholu cyklicznego, o wzorze ogólnym 1, zawierających w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom fluoru, taki jak: tetrafluoroboranowy, heksafluorofosforanowy, bis(trifluorometylosulfonylo)-imidkowy, bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidkowy, trifluorometylosulfonianowy lub trifluoroocetanowy, który polega na tym, że symetryczny chiralny chlorek 1,3-di[(1S,2R,5S)-(+)-mentoksymetylo]imidazoliowy, o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji z solami organicznymi lub nieorganicznymi, zawierającymi co najmniej jeden atom fluoru, wybranymi z grupy obejmującej: tetrafluoroboran sodu, heksafluorofosforan potasu, bis(trifluorometylosulfonylo)imidek litu, bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidek litu, trifluorometylosulfonian sodu lub trifluoroocetan potasu, w stosunku bliskim równomolowemu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)



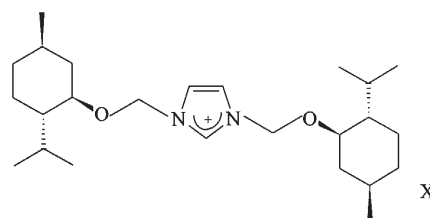
wzór 1



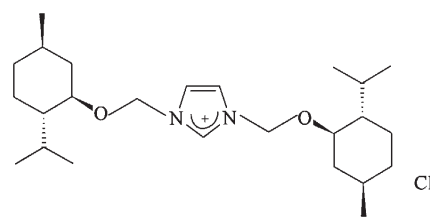
wzór 2

oroboranowy lub trifluoroocetanowy. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania symetrycznych związków powierzchniowo czynnych pochodnych chiralnego mentolu o wzorze ogólnym 1, zawierających w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom fluoru, taki jak: heksafluorofosforanowy, bis(trifluorometylosulfonylo)-imidkowy, bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidkowy, trifluorometylosulfonianowy, tetrafluoroboranowy lub trifluoroocetanowy, który polega na tym, że symetryczny chiralny chlorek 1,3-di[(1R,2S,5R)-(-)-mentoksymetylo]imidazoliowy, o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji wymiany z solami organicznymi lub nieorganicznymi, zawierającymi co najmniej jeden atom F, wybranymi z grupy obejmującej: heksafluorofosforan potasu, bis(trifluorometylosulfonylo)imidek litu, bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidek litu, trifluorometylosulfonian sodu, tetrafluoroboran sodu lub trifluoroocetan potasu, w stosunku bliskim równomolowemu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 398934 (22) 2012 04 23

(51) C07D 233/60 (2006.01)

C07C 31/135 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) FEDER-KUBIS JOANNA

(54) Aktywne farmakologicznie chiralne cieczje jonowe oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są aktywne farmakologicznie chiralne cieczje jonowe o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion organiczny o znacznej aktywności farmakologicznej, taki jak: salicylan, p-aminosalicylan, p-aminobenzoesan, ibuprofen albo L-(+)-mleczan. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania aktywnych farmakologicznie chiralnych cieczy jonowych o wzorze ogólnym 1, zawierających w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion organiczny o znacznej aktywności farmakologicznej, taki jak: salicylan, p-aminosalicylan, p-aminobenzoesan, ibuprofen albo L-(+)-mleczan, który polega na tym, że symetryczny chiralny chlorek 1,3-di[(1R,2S,5R)-(-)-mentoksymetylo]imidazoliowy, o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji wymiany z aktywnymi farma-

A1 (21) 398933 (22) 2012 04 23

(51) C07D 233/60 (2006.01)

C07C 31/135 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

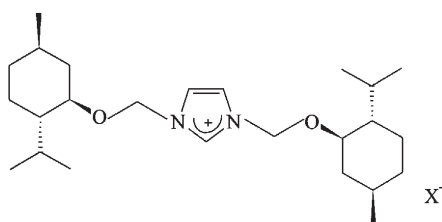
(72) FEDER-KUBIS JOANNA

(54) Symetryczne związki powierzchniowo czynne pochodne chiralnego mentolu oraz sposób ich wytwarzania

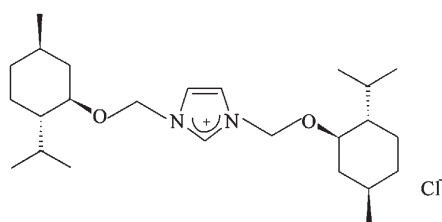
(57) Przedmiotem wynalazku są symetryczne związki powierzchniowo czynne pochodne chiralnego mentolu o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom fluoru, taki jak: heksafluorofosforanowy, bis(trifluorometylosulfonylo)imidkowy, bis(pentafluoroetylosulfonylo)imidkowy, trifluorometylosulfonianowy, tetraflu-

kologicznie solami organicznymi, wybranymi z grupy obejmującej: salicylan sodu, p-aminosalicylan sodu, p-aminobenzoetan potasu, 2-(p-izobutylofenylo)propionian sodu - ibuprofen lub L-(+)-mleczan sodu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 398937 (22) 2012 04 23

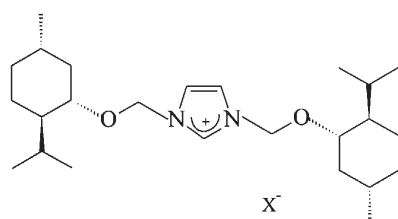
(51) C07D 233/60 (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) FEDER-KUBIS JOANNA

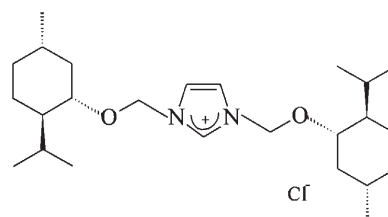
(54) **Optycznie czynne chiralne cieczy jonowe oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku są optycznie czynne chiralne cieczy jonowe o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydynowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion organiczny o znacznej aktywności farmakologicznej, taki jak: L-(+)-mleczan, salicylan, acetylosalicylan lub ibuprofen. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania optycznie czynnych chiralnych cieczy jonowych, o wzorze ogólnym 1, zawierających w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydynowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion organiczny o znacznej aktywności farmakologicznej, taki jak: L-(+)-mleczan, salicylan, acetylosalicylan lub ibuprofen który polega na tym, że symetryczny chiralny chlorek 1,3-di[(1S,2R,5S)-(+)-mentoksymetylo]-imidazoliowy, o ogólnym wzorze 2, poddaje się reakcji wymiany z aktywnymi farmakologicznie solami organicznymi, wybranymi z grupy obejmującej: L-(+)-mleczan sodu, salicylan sodu, p-aminosalicylan sodu, p-aminobenzoetan potasu lub 2-(p-izobutylofenylo)propionian sodu - ibuprofen, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 398938 (22) 2012 04 23

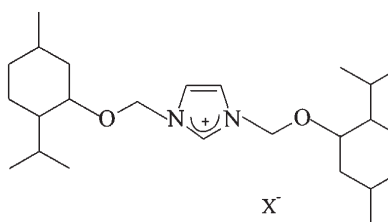
(51) C07D 233/60 (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) FEDER-KUBIS JOANNA

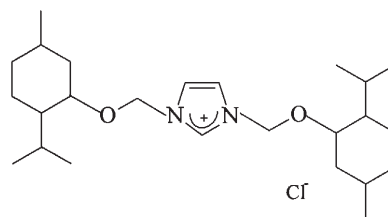
(54) **Symetryczne związki heterocykliczne o charakterze cieczy jonowych oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku są symetryczne związki heterocykliczne o charakterze cieczy jonowych o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (±)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydynowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion organiczny o znacznej aktywności farmakologicznej, taki jak: L-(+)-mleczan, salicylan, p-aminosalicylan, p-aminobenzoetan lub ibuprofen, który polega na tym, że symetryczny chlorek 1,3-di[(±)-mentoksymetylo]imidazoliowy, o ogólnym wzorze 2, poddaje się reakcji wymiany z aktywnymi farmakologicznie solami organicznymi, wybranymi z grupy obejmującej: L-(+)-mleczan sodu, salicylan sodu, p-aminosalicylan sodu, p-aminobenzoetan potasu lub 2-(p-izobutylofenylo)propionian sodu - ibuprofen, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 398940 (22) 2012 04 23

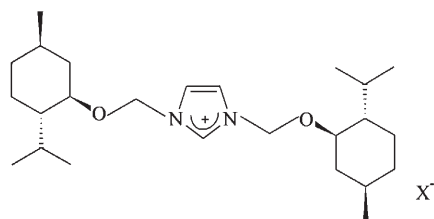
(51) C07D 233/60 (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) FEDER-KUBIS JOANNA

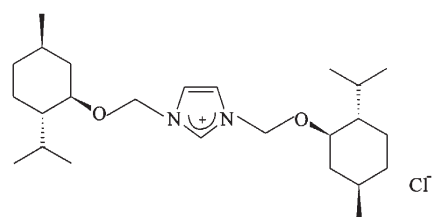
(54) **Optycznie czynne symetryczne sole imidazolowe pochodne monoterpenowego alkoholu oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku są optycznie czynne symetryczne sole imidazoliowe pochodne monoterpenowego alkoholu o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom azotu, taki jak: azotanowy(V), azotanowy(III), dicyjanoimidkowy lub heksacyjanożelazianowy(III), znajdujące zastosowanie jako środki ochrony drewna. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania optycznie czynnych symetrycznych soli imidazolowych pochodnych monoterpenowego alkoholu o wzorze ogólnym 1, zawierających w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom azotu, taki jak: azotanowy(V), azotanowy(III), dicyjanoimidkowy lub heksacyjanożelazianowy(III), który polega na tym, że symetryczny chiralny chlorek 1,3-di-[(1R,2S,5R)-(-)-mentoksymetylo]-imidazoliowy, o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji wymiany z solami organicznymi lub nieorganicznymi, zawierającymi co najmniej jeden atom azotu, wybranymi z grupy obejmującej: azotan(V) potasu, azotan(III) potasu, dicyjanoimidkę sodu lub heksacyjanożelazian(III) potasu, w stosunku bliskim równomolowemu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 398941 (22) 2012 04 23

(51) C07D 233/60 (2006.01)
 C07C 31/135 (2006.01)

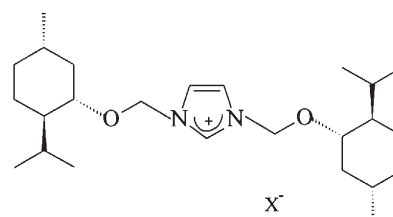
- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) FEDER-KUBIS JOANNA

(54) **Symetryczne czwartorzędowe sole amoniowe oraz sposób ich wytwarzania**

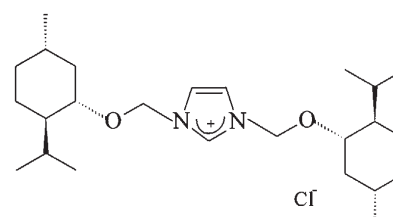
(57) Przedmiotem wynalazku są symetryczne czwartorzędowe sole amoniowe o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom azotu, taki jak: dicyjanoimidkowy, azotanowy(V), azotanowy(III) lub heksacyjanożelazianowy(III), znajdujące zastosowanie jako środki antystatyczne. Wynalazek dotyczy również sposobu

wytwarzania symetrycznych czwartorzędowych soli amoniowych, pochodnych chiralnego heksahydrotymolu, o wzorze ogólnym 1, zawierającej w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom azotu, taki jak: dicyjanoimidkowy, azotanowy(V), azotanowy(III) lub heksacyjanożelazianowy(III), który polega na tym, że symetryczny chlorek 1,3-di-[(1S,2R,5S)-(+)-mentoksymetylo]imidazoliowy, o ogólnym wzorze 2, poddaje się reakcji z solami organicznymi lub nieorganicznymi, zawierającymi co najmniej jeden atom azotu, wybranymi z grupy obejmującej: dicyjanoimidkę sodu, azotan(V) potasu, azotan(III) potasu lub heksacyjanożelazian(III) potasu, w stosunku bliskim równomolowemu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 398943 (22) 2012 04 23

(51) C07D 233/60 (2006.01)
 C07C 31/135 (2006.01)

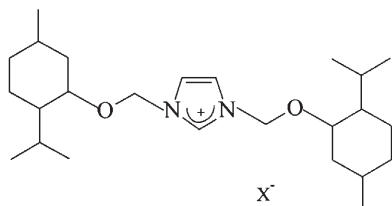
- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) FEDER-KUBIS JOANNA

(54) **Symetryczne czwartorzędowe sole imidazoliowe, pochodne achiralnego alkoholu monoterpenowego oraz sposób ich wytwarzania**

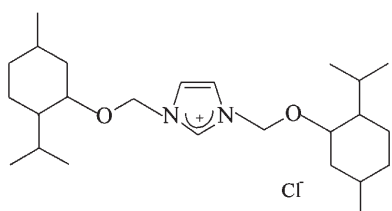
(57) Przedmiotem wynalazku są symetryczne czwartorzędowe sole imidazoliowe, pochodne achiralnego alkoholu monoterpenowego, o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (±)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom azotu, taki jak: heksacyjanożelazianowy(III), dicyjanoimidkowy, azotanowy(V) lub azotanowy(III), znajdujące zastosowanie jeden ze składników w trójskładnikowych stałych elektrolitach polimerowych. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania symetrycznych czwartorzędowych soli imidazoliowych, pochodnych achiralnego alkoholu monoterpenowego, o wzorze ogólnym 1, zawierających w części kationowej dwie grupy (±)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający co najmniej jeden atom azotu, taki jak: heksacyjanożelazianowy(III), dicyjanoimidkowy, azotanowy(V) lub azotanowy(III), który polega na tym, że chlorek 1,3-di[(±)-mentoksymetylo]imidazoliowy, o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji z solami organicznymi lub nieorganicznymi, zawierającymi co najmniej jeden atom azotu, wybranymi

z grupy obejmującej: heksacyanożelazian(III) potasu, dicyjanoimid sodu, azotan(V) potasu lub azotan(III) potasu, w stosunku bliskim równomolowemu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 398944 (22) 2012 04 23

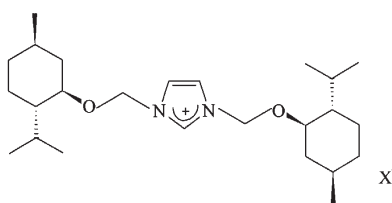
- (51) C07D 233/60 (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)
C07D 291/06 (2006.01)
C07D 275/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) FEDER-KUBIS JOANNA

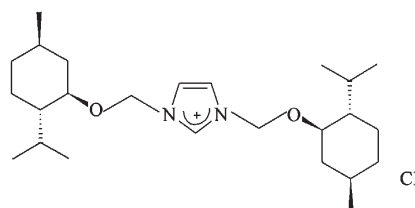
(54) Chiralne symetryczne czwartorzędowe sole amoniowe oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są chiralne symetryczne czwartorzędowe sole amoniowe o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający atom siarki, taki jak: acesulfamowy, sacharynianowy, wodorosiarczanowy(VI) lub tiocyjanianowy. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania chiralnych symetrycznych czwartorzędowych soli amoniowych o wzorze ogólnym 1 zawierających w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający atom siarki, taki jak: acesulfamowy, sacharynianowy, wodorosiarczanowy(VI) lub tiocyjanianowy, który polega na tym, że symetryczny chiralny chlorek 1,3-di[(1R,2S,5R)-(-)-mentoksymetylo]imidazoliowy, o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji z solami organicznymi lub nieorganicznymi, zawierającymi atom siarki, wybranymi z grupy obejmującej: acesulfam potasu, sacharynian sodu, wodorosiarczan(VI) sodu lub tiocyjanian potasu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 398945 (22) 2012 04 23

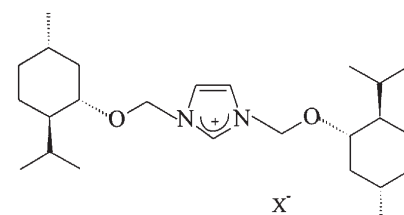
- (51) C07D 233/60 (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)
C07D 291/06 (2006.01)
C07D 275/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) FEDER-KUBIS JOANNA

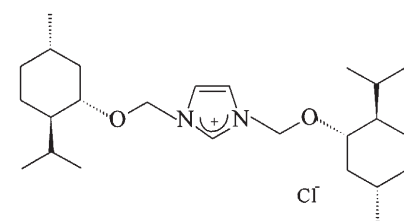
(54) Chiralne symetryczne sole imidazoliowe, pochodne alkoholu nasyconego oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są chiralne symetryczne sole imidazoliowe, pochodne optycznie czynnego alkoholu nasyconego o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający atom siarki, taki jak: wodorosiarczanowy(VI), acesulfamowy, sacharynianowy lub tiocyjanianowy. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania chiralnych symetrycznych soli imidazoliowych, o wzorze ogólnym 1 zawierających w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający atom siarki, taki jak: wodorosiarczanowy(VI), acesulfamowy, sacharynianowy lub tiocyjanianowy, który polega na tym, że optycznie czynny chlorek 1,3-di[(1S,2R,5S)-(+)-mentoksymetylo]imidazoliowy, o ogólnym wzorze 2, poddaje się reakcji wymiany z solami organicznymi lub nieorganicznymi, zawierającymi atom siarki, wybranymi z grupy obejmującej: wodorosiarczan(VI) sodu, acesulfam potasu, sacharynian sodu lub tiocyjanian potasu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) **398946** (22) 2012 04 23

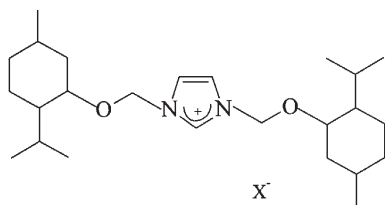
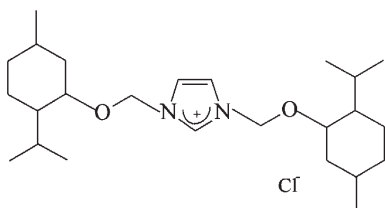
(51) **C07D 233/60** (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)
C07D 291/06 (2006.01)
C07D 275/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) FEDER-KUBIS JOANNA

(54) **Symetryczne czwartorzędowe sole imidazoliowe, pochodne racemicznego mentolu oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku są symetryczne czwartorzędowe sole imidazoliowe, pochodne racemicznego mentolu o wzorze ogólnym 1, zawierające w części kationowej dwie grupy ($\pm$)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający atom siarki, taki jak: tiocyjanianowy, wodorosiarczany(VI), acesulfamowy lub sacharynianowy. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania symetrycznych czwartorzędowych soli imidazoliowych, pochodnych racemicznego mentolu, o wzorze ogólnym 1 zawierających w części kationowej dwie grupy ($\pm$)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej oznaczony symbolem X anion zawierający atom siarki, taki jak: tiocyjanianowy, wodorosiarczany(VI), acesulfamowy lub sacharynianowy, który polega na tym, że symetryczny chlorek 1,3-di[($\pm$)-mentoksymetylo]-imidazoliowy, o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji z solami organicznymi lub nieorganicznymi, zawierającymi atom siarki, wybranymi z grupy obejmującej: tiocyjanian potasu, wodorosiarczan(VI) sodu, acesulfam potasu lub sacharynian sodu, w temperaturze od 273 do 373 K, w obecności rozpuszczalnika organicznego lub w wodzie.

(4 zastrzeżenia)

**wzór 1****wzór 2**A1 (21) **398947** (22) 2012 04 23

(51) **C07D 233/60** (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)

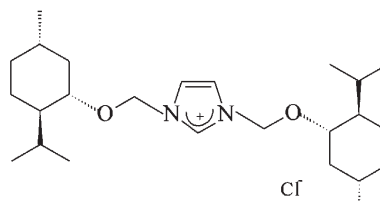
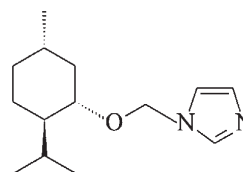
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) FEDER-KUBIS JOANNA; SZEFCZYK BORYS

(54) **Optycznie czynny symetryczny chlorek imidazoliowy oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest optycznie czynny symetryczny chlorek imidazoliowy, o wzorze ogólnym 1, zawierający w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej anion chlorkowy, znajdujący zastosowanie

jako środek dezynfekcyjny. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania optycznie czynnego symetrycznego chlorku imidazoliowego zawierającego komponent nasyconego alkoholu cyklicznego, o ogólnym wzorze 1, zawierającego w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej anion chlorkowy, który polega na tym, że 1-(1S,2R,5S)-(+)-mentoksymetyloimidazol, o ogólnym wzorze 2, poddaje się reakcji z eterem chlorometylowo(1R,2S,5R)-(-)-mentolowym w temperaturze od 273 do 373 K w obecności rozpuszczalnika organicznego lub bez rozpuszczalnika. Sposób wytwarzania optycznie czynnego symetrycznego chlorku imidazoliowego zawierającego komponent nasyconego alkoholu cyklicznego, o ogólnym wzorze 1, zawierającego w części kationowej dwie grupy (1S,2R,5S)-(+)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej anion chlorkowy, polega na tym, że imidazol poddaje się reakcji z eterem chlorometylowo(1R,2S,5R)-(-)-mentolowym w temperaturze od 303,15 do 353,15 K w obecności DMF.

(6 zastrzeżeń)

**wzór 1****wzór 2**A1 (21) **398948** (22) 2012 04 23

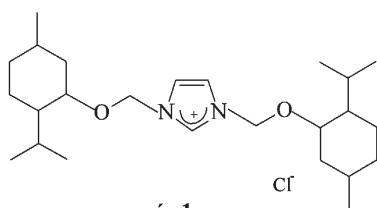
(51) **C07D 233/60** (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) FEDER-KUBIS JOANNA; SZEFCZYK BORYS

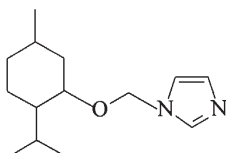
(54) **Symetryczny racemiczny czwartorzędowy chlorek amoniowy oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest symetryczny racemiczny czwartorzędowy chlorek amoniowy, o wzorze ogólnym 1, zawierający w części kationowej dwie grupy ($\pm$)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej anion chlorkowy, który polega na tym, że 1-($\pm$)-mentoksymetyloimidazol, o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji z eterem chlorometylowo($\pm$)-mentolowym w temperaturze od 273 do 373 K. Odmiana sposobu wytwarzania symetrycznego racemicznego czwartorzędowego chlorku amoniowego, o wzorze ogólnym 1, zawierającego w części kationowej dwie grupy ($\pm$)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydyniowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej anion chlorkowy, polega na tym, że imidazol poddaje

się reakcji z eterem chlorometylo(-)-mentolowym w temperaturze od 313,15 do 353,15 K w obecności DMF jako rozpuszczalnika.
(6 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 398949 (22) 2012 04 23

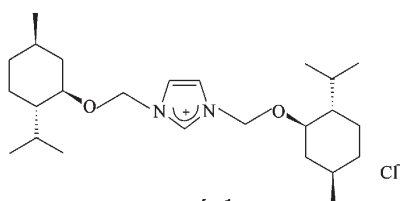
(51) C07D 233/60 (2006.01)
C07C 31/135 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) FEDER-KUBIS JOANNA; SZEFCZYK BORYS

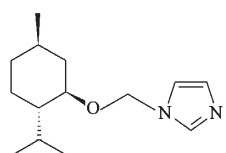
(54) Symetryczny chiralny chlorek amoniowy oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest symetryczny chiralny chlorek amoniowy, o wzorze ogólnym 1, zawierający w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydynowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej anion chlorkowy, znajdujący zastosowanie jako środki bakteriobójcze. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania symetrycznego chiralnego chlorku amoniowego zawierającego w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydynowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej anion chlorkowy o wzorze ogólnym 1, który polega na tym, że 1-(1R,2S,5R)-(-)-mentoksymetyloimidazol, o wzorze ogólnym 2, poddaje się reakcji z eterem chlorometylo(-)-mentolowym w temperaturze od 273 do 373 K. Odmiana sposobu wytwarzania symetrycznego chiralnego chlorku amoniowego zawierającego w części kationowej dwie grupy (1R,2S,5R)-(-)-mentolu połączone z atomem azotu typu pirolowego imidazolu w pozycji N-1 oraz z atomem azotu typu pirydynowego imidazolu w pozycji N-3, natomiast w części anionowej anion chlorkowy o ogólnym wzorze 1, polega na tym, że imidazol poddaje się reakcji z eterem chlorometylo(-)-mentolowym w temperaturze od 303,15 do 363,15 K w obecności DMF jako rozpuszczalnika.

(6 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 395184 (22) 2011 06 08

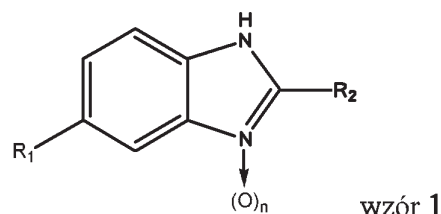
(51) C07D 235/18 (2006.01)
C07D 405/02 (2006.01)
C07D 263/56 (2006.01)
A61K 31/4184 (2006.01)
A61K 31/36 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W ŁODZI, Łódź
(72) BŁASZCZAK-ŚWIĄTKIEWICZ KATARZYNA JOANNA;
MIKICIUK-OLASIK ELŻBIETA WIEŚŁAWA;
MIROWSKI MAREK; KAPLIŃSKA KATARZYNA

(54) Nowe pochodne benzimidazolu, sposób wytwarzania i zastosowanie pochodnych benzimidazolu

(57) Przedmiotem wynalazku są związki pochodne benzimidazolu, o wzorze 1, w którym n oznacza 0 lub 1, R₁ oznacza grupę nitrową lub halogen, R₂ oznacza podstawnik C₆₋₁₀ aryłowy ewentualnie podstawiony przez grupę nitrową, halogen, alkoksyl, grupę alkilendioksy, grupę alkoksykarbonylową lub grupę karboksylową. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania związku pochodnej benzimidazolu o wzorze 1, w którym n oznacza 1, w którym wyjściowy związek pochodną benzimidazolu o wzorze 1, w którym n oznacza 0, poddaje się reakcji ze związkiem nadlenowym w środowisku wodno-organicznym zawierającym kwas C1-4alkanowy, przy czym we wzorze 1 podstawniki R₁ i R₂ mają znaczenia podane powyżej. Wynalazek dotyczy także zastosowania związków pochodnych benzimidazolu o wzorze 1, gdzie n, R₁ i R₂ mają znaczenia podane powyżej, do wytwarzania preparatu do inhibicji rozwoju komórek nowotworowych, w profilaktyce lub leczeniu organizmu zwierzęcia lub człowieka.

(15 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) 395113 (22) 2011 06 03

(51) C07D 401/12 (2006.01)
C07D 413/14 (2006.01)
C07D 471/04 (2006.01)
A61K 31/4709 (2006.01)
A61K 31/497 (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)

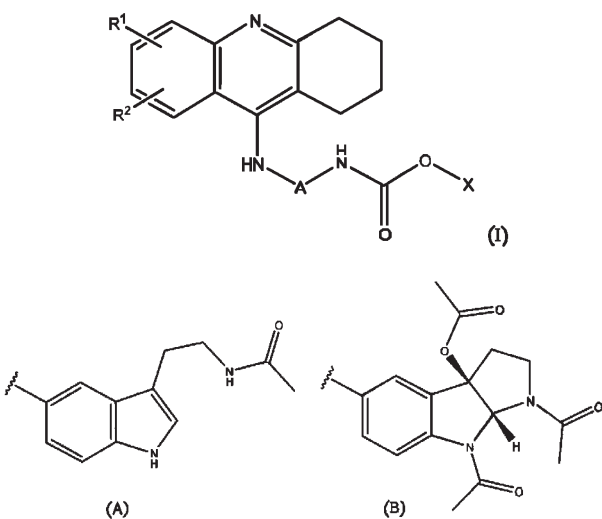
(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
CENTRUM MEDYCZNE KSZTAŁCENIA
PODYPLOMOWEGO, Warszawa
(72) ZAWADZKA ANNA; CZARNOCKI ZBIGNIEW;
ŁOZIŃSKA IWONA; MOŁĘDA ZUZANNA; PANASIEWICZ
MIROŚŁAWA

(54) Nowe inhibitory cholinesteraz o strukturze hybrydowej

(57) Nowe inhibitory cholinesteraz o strukturze hybrydowej przedstawione wzorem ogólnym (I), w którym A oznacza grupę C₂-C₈-alkilową, R¹ i R² są takie same lub różne i niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, atom fluorowca, grupę C₁-C₃-alkilową ewentualnie podstawioną atomami fluorowca lub grupę C₁-C₃-alkoksyłową, a X oznacza grupę o wzorze (A) lub (B), oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole stanowią potencjalne leki do zapobiegania i/lub leczenia zaburzeń neurodegeneracyjnych, w tym choroby Alzheimera. Wynalazek obejmuje także sposób wy-

tworzenia inhibitorów cholinesteraz przedstawionych wzorem (I) oraz związki pośrednie stosowane w tym sposobie.

(11 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 03 28

A1 (21) 395130 (22) 2011 06 06

(51) C07F 5/00 (2006.01)

C08G 63/08 (2006.01)

C08F 4/52 (2006.01)

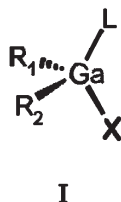
(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) HOREGLAD PAWEŁ; SZCZEPANIAK GRZEGORZ

(54) **Nowe kompleksy galu stabilizowane N-heterocyklicznymi karbenami, sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie w polimeryzacji monomerów heterocyklicznych z otwarciem pierścienia**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe kompleksy galu o wzorze (I), w którym R¹ oraz R² są takie same lub różne i niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę C₁-C₁₂ alkilową, C₂-C₁₂ alkenylową, C₂-C₁₂ alkinyłową, C₃-C₁₂ cykloalkilową, C₃-C₁₂ cykloalkenylową albo grupę C₃-C₁₂ cykloalkinyłową; X oznacza atom zawierający wolną parę elektronową albo grupę zawierającą wolną parę elektronową na atomie związanym z atomem galu; L oznacza ligand karbenowy. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania nowych kompleksów galu o wzorze (I) oraz ich zastosowania w polimeryzacji monomerów heterocyklicznych z otwarciem pierścienia.

(19 zastrzeżeń)



I

A1 (21) 399613 (22) 2012 06 21

(51) C07F 9/40 (2006.01)

C07F 9/6561 (2006.01)

C12N 9/99 (2006.01)

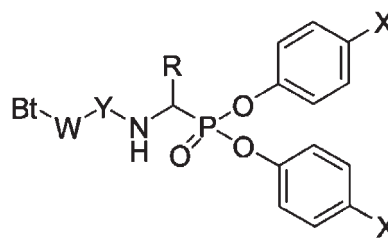
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
UNIVERSITÄT ULM, Ulm, DE

(72) SIENICZYK MARCIN; GRZYWA RENATA; BURSTER TIMO, DE; PIETRUSEWICZ EWA; OLEKSYSZYN JÓZEF; BOEHM BERNHARD OTTO, DE; WINIARSKI ŁUKASZ

(54) **Pochodne estrów diarylowych kwasów 1-aminoalkanofosfonowych, sposób wytwarzania pochodnych estrów diarylowych kwasów 1-aminoalkanofosfonowych oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne estrów diarylowych kwasów 1-aminoalkanofosfonowych o wzorze ogólnym I, w którym Bt oznacza biotynę, W oznacza łącznik węglowodorowy składający się od 5 do 10 atomów węgla, Y oznacza reszty aminokwasowe w ilości od 0 do 4, R oznacza podstawnik analogiczny do łańcucha bocznego waliny, alaniny, leucyny, fenyloalaniny, 4-guanidynofenyloglicyny lub kwasu 2-aminobutanowego (Abu); X oznacza wodór lub grupę obejmującą: merkaptometyl (S-metyl), metoksyl (O-metyl) lub karboksymetyl oraz ich zastosowanie jako inhibitorów proteaz serynowych oraz jako niskocząsteczkowych sond molekularnych do wykrywania aktywnych katalitycznie form enzymów. Sposób wytwarzania pochodnych estrów diarylowych kwasów 1-aminoalkanofosfonowych o wzorze ogólnym I, w którym Bt oznacza biotynę, W oznacza łącznik węglowodorowy składający się od 5 do 10 atomów węgla, Y oznacza reszty aminokwasowe w ilości od 0 do 4, R oznacza podstawnik analogiczny do łańcucha bocznego waliny, alaniny, leucyny, fenyloalaniny, 4-guanidynofenyloglicyny lub kwasu 2-aminobutanowego (Abu); X oznacza wodór lub grupę obejmującą: merkaptometyl (S-metyl), metoksyl (O-metyl) lub karboksymetyl polega na tym, że fosforin triarlowy, otrzymany z fenolu zawierającego podstawnik w pozycji para oraz chlorku fosforu (III) w acetonitrylu, poddaje się amidoalkilowaniu przy użyciu karbaminianu benzylu, fosforynu triarlowego oraz aldehydu, takiego jak aldehyd octowy, propionowy, izomasłowy, fenylooctowy, p-nitrobenzoesowy i izowalerianowy, następnie prowadzi się syntezę bromowodorków estrów diarylowych kwasów 1-aminoalkanofosfonowych, w których odblokowuje się ochronną grupę benzyloksykarbonyłową (Cbz) a w kolejnym etapie poddaje się reakcji z aminokwasem z zablokowaną grupą α-aminową w obecności odczynnika sprzęgającego, po czym z otrzymanego fosfonodipeptydu po usunięciu grupy blokującej tert-butoksykarbonylowej (t-Boc) uzyskuje się dipeptyd estru difenyłowego kwasu 1-aminoalkanofosfonowego, który poddaje się reakcji w obecności odczynnika sprzęgającego w sposób analogiczny do przedstawionego powyżej z kolejnym aminokwasem z zablokowaną grupą α-aminową, biotyną lub jej pochodną.

(6 zastrzeżeń)



Wzór ogólny I

A1 (21) 399949 (22) 2012 07 13

(51) C07F 9/40 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

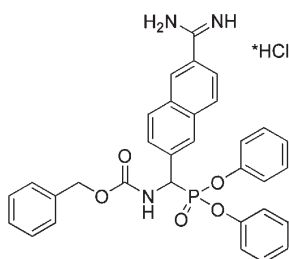
(72) BURCHACKA EWA; OLEKSYSZYN JÓZEF; SIENICZYK MARCIN; FRICK INGA MARIA, SE

(54) **Zastosowanie chlorowodoru estru difenyłowego kwasu benzyloksykarbonylamino-[(6-amidyno)-naftylo]metanofosfonowego w preparacie przeciwbakteryjnym**

(57) Wynalazek ujawnia zastosowanie chlorowodoru estru difenyłowego kwasu benzyloksykarbonylamino-[(6-amidyno)naftylo]-metano-fosfonowego o wzorze 1 w preparacie przeciwbakteryj-

nym do eliminowania bakterii z rodziny *Finegoldia magna*, *Escherichia coli* oraz *Staphylococcus aureus*.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A1 (21) 395131 (22) 2011 06 06

(51) C07F 15/00 (2006.01)

B01J 31/22 (2006.01)

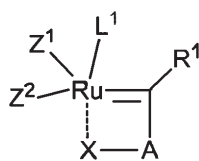
(71) UMICORE AG & Co. KG, Hanau-Wolfgang, DE

(72) GRELA KAROL; MICHALAK MICHAŁ;
BARBASIEWICZ MICHAŁ

(54) Nowe kompleksy rutenu, sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie w reakcji metatezy olefin

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe kompleksy rutenu o wzorze (1). Wynalazek dotyczy także sposobu otrzymywania nowych kompleksów rutenu o wzorze (1) oraz ich zastosowania.

(10 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) 395124 (22) 2011 06 06

(51) C08G 65/28 (2006.01)

C07C 43/11 (2006.01)

C07C 41/00 (2006.01)

B01J 31/00 (2006.01)

(71) HRECZUCH WIESŁAW MEXEO, Kędzierzyn-Koźle

(72) HRECZUCH WIESŁAW; DOMARECKI WŁADYSŁAW;
DOMARECKA DOROTA; MATERNA KATARZYNA;
PERNAK JULIUSZ; SOKOŁOWSKI ADAM; MARCIŃSKI
MAREK; MOSIO-MOSIEWSKI MAREK; SZNAJDROWSKA
AGATA; JANIK JAROSŁAW; SZYMIEC DARIUSZ

(54) Sposób otrzymywania niejonowego surfaktanta o sterycznie specyficznej strukturze amfifilowej

(57) Sposób polega na tym, że 2-etyloheksanol poddaje się w pierwszym etapie syntezy selektywnemu oksypropylenowaniu 1 molem tlenu propylenu z następczym polioksyetylenowaniem w drugim etapie reakcji, otrzymując sterycznie specyficzną strukturę surfaktanta, w tym, monopropoksylat 2-etyloheksanolu otrzymuje się w pierwszym etapie reakcji poprzez selektywne oksypropylenowanie z udziałem katalizatora zawierającego wapń, jako aktywny kation z następczym polioksyetylenowaniem do średniego stopnia poliaddycji poniżej 11.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395268 (22) 2011 06 15

(51) C08K 3/22 (2006.01)

C08L 9/06 (2006.01)

C08L 23/24 (2006.01)

C08J 3/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) JANOWSKA GRAŻYNA; RZYMSKI WADYSŁAW M.;
SMEJDA-KRZEWICKA ALEKSANDRA; BOCIONG KINGA;
BŁASZCZAK MATEUSZ

(54) Sposób sieciowania oraz zmniejszania palności kompozycji elastomerowych na bazie kauczuku butadienowo-styrenowego

(57) Sposób sieciowania oraz zmniejszania palności kompozycji elastomerowych na bazie kauczuku butadienowo-styrenowego, zawierających łatwopalny kauczuk butadienowo-styrenowy oraz znane składniki mieszanek kauczukowych jak napełniacze, zmięczacze, w drodze ogrzewania tych kompozycji z chlorosulfonowanym polietylenem, w obecności kwasu Lewisa jako katalizatora, generowanego *in situ* z chlorosulfonowanego polietyleny oraz donora jonów metalu, w temperaturze > 423 K w czasie wynikającym z oznaczeń wulkametrycznych, polega na tym, że jako donor metalu stosuje się nanotlenek cynku w ilości nie mniejszej niż 1 część wagowa na 100 części wagowych chlorosulfonowanego polietyleny, zaś chlorosulfonowany polietylen stosuje w ilości nie mniejszej niż 20% wagowych w stosunku do masy kauczuku.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395210 (22) 2011 06 10

(51) C09D 1/00 (2006.01)

C09D 4/00 (2006.01)

C09D 5/00 (2006.01)

(71) LISS SŁAWOMIR WOLFARB BIS, Turze

(72) LISS SŁAWOMIR

(54) Sposób wytwarzania farb i lakierów o stabilnych ujednoliconych parametrach

(57) Sposób wytwarzania farb i lakierów o stabilnych ujednoliconych parametrach, polegający na dokładnym wprowadzeniu do kadzi mieszalnika określonych półproduktów i dokładnym ich zmieszaniu, charakteryzuje się tym, że półprodukty w postaci materiałów sypkich z hermetycznych zbiorników dozują się automatycznie i wprowadza do kadzi mieszalnika pod ciśnieniem około 1,5 MPa, korzystnie stycznie w kierunku przeciwnym do obrotów disolwera, pod lustro wody równomiernym rozprowadzeniem, i poddaje procesowi mieszania około 20 minut w chłodzonej kadzi, z której odsysane jest ciśnienie za pomocą pompy próżniowej do około 0,4 do 0,7 bar, w której nie występuje parowanie rozpuszczalnika.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395278 (22) 2011 06 16

(51) C09D 4/02 (2006.01)

C09D 1/04 (2006.01)

(71) KABO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) LEGOCKA IZABELLA

(54) Wodna farba akrylowa i sposób modyfikacji wodnej farby akrylowej

(57) Wodna farba akrylowa oparta o dyspersję wodne żywic akrylowych, charakteryzuje się tym, że zawiera od 2% do 3% wagowo nanonapełniacza o budowie hybrydowej rdzeń/otoczka, w którym na rdzeniu, którym jest glinokrzemian warstwowo/rurkowy osadzony jest inicjator polimeryzacji rodnikowej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 395251 (22) 2011 06 14

(51) C09D 5/06 (2006.01)

C09D 5/12 (2006.01)

C09D 5/14 (2006.01)

C09D 7/12 (2006.01)

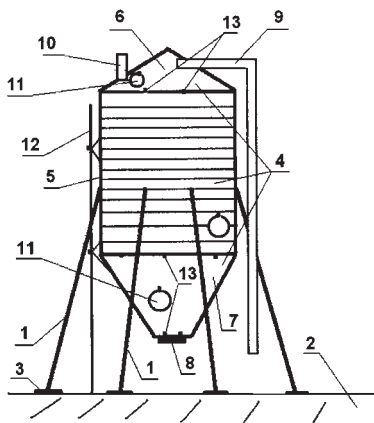
A01P 1/00 (2006.01)

- (71) POLNET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ I WSPÓLNICY SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Poznań
(72) OLESZCZUK RYSZARD

(54) **Silos do magazynowania produktów
żywnościowych**

(57) Silos do magazynowania produktów żywnościowych, zwłaszcza produktów zbożowych i karm, jest wspornikami (1) osadzony na podłożu (2), korzystnie za pomocą kotew (3) i zawiera zbiornik (4) wykonany z płaszcza bocznego (5) z blachy falistej, dachu (6) i leja spustowego (7) z blachy gładkiej zakończonego u dołu dolnym otworem wylotowym (8), co najmniej jedną rurę załadowniczą (9), co najmniej jeden komin odpowietrzający (10) oraz korzystnie wentylator osadzony w dachu (6) i korzystnie, co najmniej jedno okno rewizyjne (11) i drabinkę (12). Silos do magazynowania ma wewnętrzną stronę zbiornika (4) pokrytą co najmniej jedną warstwą podkładu, w którym zawarta jest warstwa ochronna zawierająca nanocząsteczki srebra, przy czym warstwa ochronna składa się co najmniej w 50% z ditlenku krzemu, co najmniej w 5% z nanocząsteczek srebra i z wypełnienia do 100%, korzystnie na bazie glikolu, a zawartość warstwy ochronnej w warstwie podkładu wynosi od 0,001% do 0,5%, korzystnie od 0,02% do 0,05%.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 395265 (22) 2011 06 15

(51) C09J 7/02 (2006.01)

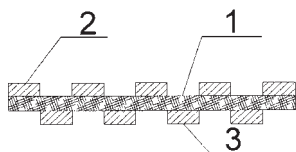
(71) WĄSIK JAROSŁAW, Piekary Śląskie

(72) WĄSIK JAROSŁAW

(54) **Samoprzylepna taśma ochronna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest samoprzylepna taśma ochronna, przeznaczona zwłaszcza do czasowej ochrony powierzchni. Taśma posiada warstwę nośnika (1) w postaci wstęgi, która z obu stron pokryta jest częściowo warstwą kleju (2, 3), przy czym warstwa kleju (2, 3) ma postać wzdlużnych, korzystnie równoległych pasów rozmieszczonych na szerokości taśmy z obu stron, naprzemiennie w stosunku do siebie.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 399448 (22) 2012 06 06

(51) C10J 3/06 (2006.01)

C10K 1/18 (2006.01)

(31) 13/157,636 (32) 2011 06 10 (33) US

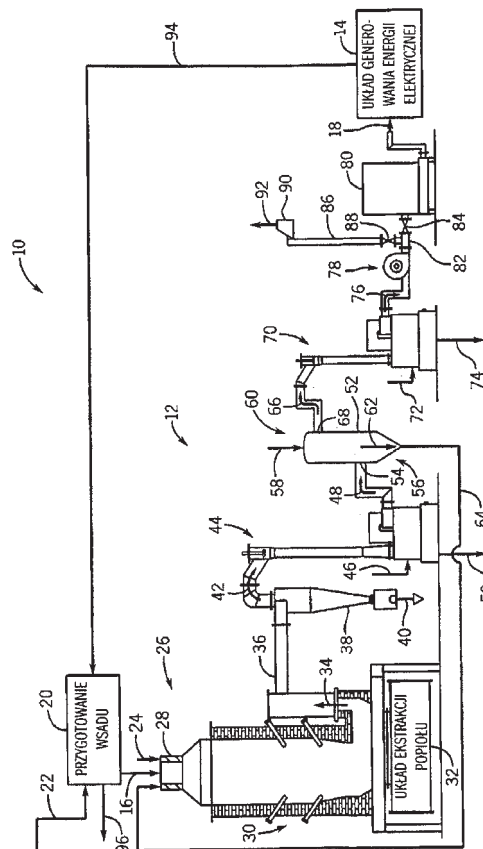
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) DEPUY RICHARD ANTHONY, US; MALL OMPRAKASH, IN

(54) **Układ gazyfikacji biomasy**

(57) Układ (10, 12) gazyfikacji biomasy obejmuje reaktor (26) skonfigurowany tak, że zgazowuje paliwo (22) będące biomasą w obecności powietrza (24) dla generowania gazu generatorowego (34). Układ obejmuje również absorber (52) skonfigurowany tak, że przyjmuje mieszaninę gazu generatorowego i smoły (42, 48) i absorbuje smołę w organicznym rozpuszczalniku (58) dla wytworzenia oczyszczonego gazu generatorowego (66) i bogatej mieszaniny rozpuszczalników (62) zawierającej co najmniej część smoły. Układ obejmuje ponadto linię recyrkulacyjną (64) skonfigurowaną tak, że kieruje bogatą mieszaniną rozpuszczalników (62) do gazo-generatora (26) na biomasę.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 395156 (22) 2011 06 07

(51) C10L 1/02 (2006.01)

(71) KOPACZEWSKI PIOTR, Zielona Góra;

OSOWSKI JANUSZ ANDRZEJ, Warszawa

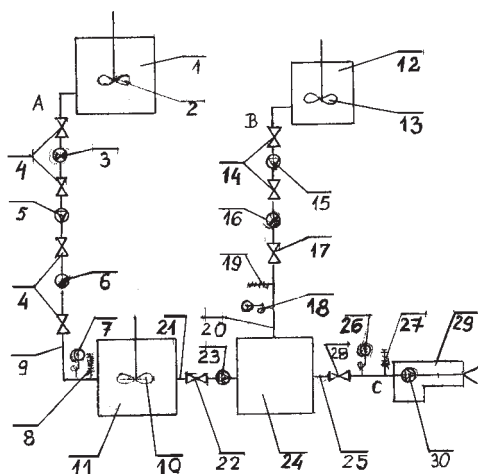
(72) KOPACZEWSKI PIOTR; OSOWSKI JANUSZ ANDRZEJ

(54) **Kompozycja paliwowa, sposób jej przygotowania
do spalania oraz układ instalacji do stosowania tego
sposobu**

(57) Wynalazek ujawnia kompozycję paliwową, sposób jej przygotowania do spalania oraz układy instalacji do stosowania tego sposobu, przeznaczone do stosowania w energetyce przemysłowej oraz ciepłownictwie. Kompozycja paliwowa odznacza się tym, że w zależności od przeznaczenia, zawiera 10-90% wagowych gliceryny technicznej, i/lub 0-45% wagowych lekkiego oleju opałowego, i/lub 0-35% wagowych ciężkiego oleju opałowego, i/lub 0-45% wagowych oleju roślinnego i 0-20% wagowych wodnego roztworu emulgatora albo 0-30% wagowych alkoholu alifatycznego, korzystnie izopropanolu-2. Układy instalacji dla przygotowania do spalania kompozycji paliwowej, odznaczają się tym, że posiadają instalację złożoną z zespołów instalacji (A), (B) i (C), z których zespół instalacji (A) zawiera zbiornik olejów (1) zaopatrzony w mieszadło (2), filtr (3), zawory odcinająco-regulacyjne (4), pompę olejową (5), przepływomierz (6) oraz zaopatrzony w manometr (7)

i termometr (8) rurociąg (9) doprowadzający olej lub mieszaninę olejów do zaopatrzonego w mieszadło (10) mieszalnika (11), do którego wpięty jest zespół instalacji (B) zawierający zbiornik emulgatora (12) wyposażony w mieszadło (13), zawory odcinająco-regulacyjne (14), pompę (15), przepływomierz (16), zawór zwrotny (17) oraz zaopatrzone w manometr (18) i termometr (19) rurociąg (20), przy czym mieszalnik (11) połączony jest rurociągiem (21) z zespołem instalacji przykotłowej (C) zawierającym zawór odcinająco-regulacyjny (22) pompę (23), urządzenie homogenizujące (24), które rurociągiem (25) wyposażonym w przepływomierz (26) i termometr (27) połączone jest poprzez zawór odcinająco-regulacyjny (28) z palnikiem olejowym (29) wyposażonym w pompę (30), natomiast dla przygotowania do spalania kompozycji paliwowej zawierającej glicerynę techniczną mazut oraz wodny roztwór emulgatora, układ instalacji złożony jest z zespołów instalacji (A), (A1), (B) i (C), z których zespoły instalacji (A), (A1) i (B) wpięte są bezpośrednio do urządzenia homogenizującego (24), które rurociągiem (25) połączone jest z zespołem instalacji przykotłowej (C), przy czym zespół instalacji (A1) posiada zbiornik mazutu wyposażony w płaszcz grzejny.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 398294 (22) 2012 03 01

(51) C10L 1/14 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU, Kraków

(72) STANIK WINICJUSZ; ZIEMIAŃSKI LESZEK; ŻAK GRAŻYNA; SKRĘT IWONA; WOJTASIK MICHAŁ; MARKOWSKI JAROSŁAW; BUJAS CELINA; BRACISIEWICZ EWA; KĘPIŃSKI ROMAN; PAĆKOWSKI ZBIGNIEW; LUBOWICZ JAN

(54) Wielofunkcyjny pakiet dodatków do olejów napędowych

(57) Wielofunkcyjny pakiet dodatków do olejów napędowych, zawierający modyfikowane alkenylobursztynimido-amidy jako substancję aktywną o właściwościach detergentowo-dispersujących, a ponadto przynajmniej demulgator, inhibitor pianienia i rozpuszczalnik organiczny oraz ewentualnie dodatek poprawiający przewodnictwo elektrostatyczne paliwa i znacznik, charakteryzuje się tym, że zawiera od 5,0% (m/m) do 80,0% (m/m), substancji aktywnej o właściwościach detergentowo-dispersujących w postaci modyfikowanych alkenylobursztynimido-amidów, otrzymywanych w procesie termicznego kondycjonowania i/lub substancję zwilżającą, w ilości od 1,0% (m/m) do 70,0% (m/m), i/lub bezpopiołowy modyfikator procesu spalania i/lub modyfikator ułatwiający zapłon i/lub dodatek podwyższający liczbę cetanową, w ilości od 5,0% (m/m) do 50,0% (m/m) i/lub modyfikatory tarcia, w ilości od 5,0% (m/m) do 60,0% (m/m) i/lub inhibitory utleniania, w ilości od 1,0% (m/m) do 50,0% (m/m) i/lub deaktywatory metali, w ilości od 1,0% (m/m) do 10,0% (m/m) i demulgatory, w ilości od 1,0% (m/m) do 30,0% (m/m) i inhibitory pianienia, w ilości od 1,0% (m/m) do 20,0% (m/m) i/lub inhibitory korozji, w ilości od 0,5% (m/m) do 10,0% (m/m) i/lub substancję o właściwościach biobójczych, w ilości od 0,1% (m/m) do 30,0% (m/m) i/lub doda-

tek poprawiający przewodnictwo elektrostatyczne paliwa, w ilości od 0,05% (m/m) do 5,0% (m/m) i/lub znacznik rozpuszczalny w paliwie, w ilości od 0,05% (m/m) do 5,0% (m/m) i rozpuszczalnik organiczny będący frakcją naftową i/lub zawierający tlen.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 395198 (22) 2011 06 09

(51) C10L 5/44 (2006.01)

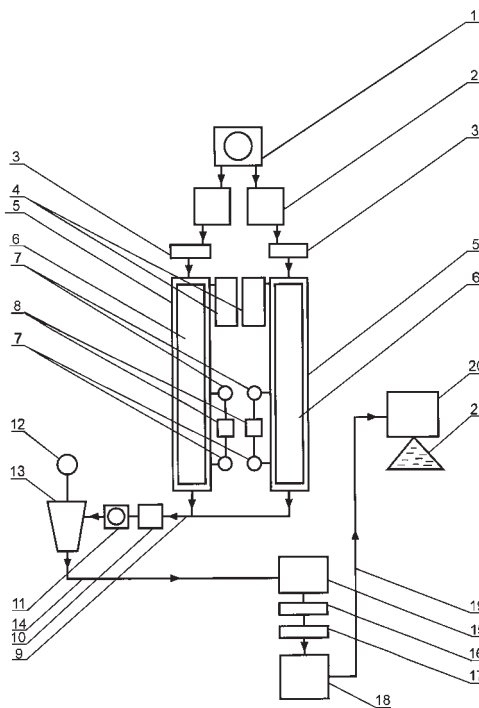
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE DEXTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Torzym

(72) LIBERKOWSKI GRZEGORZ

(54) Linia technologiczna do produkcji granulatu ze słomy i sposób produkcji granulatu ze słomy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest linia technologiczna do produkcji granulatu ze słomy oraz sposób produkcji granulatu ze słomy. Słomę zbożową, o wilgotności 15 - 60%, poddaje się rozdrabnianiu wstępniemu w rozdrabniaczu (1), skąd surowiec podawany jest do buforu wstępnie rozdrabnionego surowca (2), a następnie do warstwownic (3), gdzie po uformowaniu wstęgi surowca, surowiec podawany jest na taśmę suszarni (5), skąd transportowany jest pod zespołem wymienników ciepła (6), zaś po wysuszeniu podawany jest do separatora pneumatycznego (10), a następnie do rozdrabniacza (11), gdzie jest ponownie rozdrabniany do frakcji umożliwiającej granulację, skąd przesyłany jest do zbiornika buforowego rozdrabnionego suchego surowca (15), skąd przez kondycjoner (16), oraz mikser (17), podawany jest do granulatora (18), a następnie do chłodnicy (19).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395132 (22) 2011 06 06

(51) C10M 169/00 (2006.01)

(71) R&D PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; ŁĄGIEWKA PRZEMYSŁAW

(54) Sposób wytwarzania elementów metalowych

(57) Sposób wytwarzania elementów metalowych, w którym element surowy poddaje się obróbce skrawaniem obejmującej toczenie, wiercenie, frezowanie, cięcie i/lub gwintowanie, a do przestrzeni roboczej narzędzia skrawającego podaje się emulsję chłodząco-smarującą, przy czym podaje się emulsję chł-

dząco-smarującą zawierającą od 5% do 15% objętościowo oleju emulgującego o temperaturze zapłonu powyżej 200°C i lepkości kinematycznej w temp. 40°C w zakresie 25-30 mm²/s, od 3% do 15% objętościowo oleju roślinnego o temperaturze zapłonu powyżej 200°C i lepkości kinematycznej w temp. 40°C w zakresie 30-35 mm²/s oraz wody, przy czym proporcje oleju roślinnego do oleju emulgującego wynoszą od 0,5:1 do 1:1.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 395171 (22) 2011 06 08

(51) C12N 5/04 (2006.01)

C12N 5/02 (2006.01)

A01H 4/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) BURZA WOJCIECH; DOBRZYŃSKA MONIKA

(54) Sposób sterowania procesem diploidyzacji tkanki w haploidalnych kulturach zawieszinowych ogórka

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania procesem diploidyzacji tkanki w haploidalnych kulturach zawieszinowych ogórka, w którym: haploidalną płynną kulturę agregatów merystematycznych (HPKAM) utrzymuje się przy 1-2 tygodniowym pasażu na świetle białym, na pożywce proliferacyjnej z cytokinina; komórki tkanki HPKAM z etapu pierwszego poddaje się kontrolowanej diploidyzacji w celu wytworzenia kultury z proliferującą tkanką zawierającą komórki haploidalne i diploidalne albo wyłącznie komórki diploidalne, po czym tkankę otrzymaną w etapie pierwszym lub drugim poddaje się bezpośrednio procesowi regeneracji roślin albo tkankę diploidalną oddziela się od haploidalnej i oddzielną tkankę diploidalną poddaje się procesowi regeneracji roślin.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 395178 (22) 2011 06 08

(51) C12N 9/22 (2006.01)

C12Q 1/68 (2006.01)

C07H 21/02 (2006.01)

(71) MIĘDZYNARODOWY INSTYTUT BIOLOGII MOLEKULARNEJ I KOMÓRKOWEJ W WARSZAWIE, Warszawa

(72) BUJNICKI JANUSZ MAREK; SKOWRONEK KRZYSZTOF JERZY; PIANKA DARIUSZ; KAMASZEWSKA AGATA

(54) Endorybonukleazy dsRNA

(57) Przedmiotem wynalazku jest endorybonukleaza dsRNA wykazującą w cięciu dsRNA specyficzność sekwencyjną, która posiada pętlę lokującą się i oddziaływującą z dużym rowkiem dwuniciowego dsRNA oraz jej pochodne i/lub warianty wykazujące specyficzność sekwencyjną w cięciu dsRNA.

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) 395179 (22) 2011 06 08

(51) C12N 9/22 (2006.01)

(71) MIĘDZYNARODOWY INSTYTUT BIOLOGII MOLEKULARNEJ I KOMÓRKOWEJ W WARSZAWIE, Warszawa

(72) BUJNICKI JANUSZ MAREK; KAMASZEWSKA AGATA; NOWOTNY MARCIN; SKOWRONEK KRZYSZTOF JERZY

(54) Specyficzna sekwencyjnie rybonukleaza H

(57) Przedmiotem wynalazku jest endorybonukleaza przecinająca hybrydy DNA-RNA, charakteryzująca się tym, że zawiera fuzyję rybonukleazy HI lub jej pochodnej i palca cynkowego wiążącego hybrydę DNA-RNA, przy czym rybonukleaza HI pochodzi z *Bacillus halodurans* a palec cynkowy posiada zdolność do wiązania specyficznej sekwencji w hybrydzie DNA-RNA.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 399418 (22) 2012 06 04

(51) C12P 7/26 (2006.01)

C07C 49/303 (2006.01)

C07C 49/35 (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) STOMPOR MONIKA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) Sposób wytwarzania 4-metoksydihydrochalkonu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 4-metoksydihydrochalkonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się 4-metoksychalkon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się przy pomocy systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Gordonia* sp. Sposób ten może znaleźć zastosowanie do produkcji niskokalorycznych środków słodzących, pochodzenia naturalnego oraz w przemyśle farmaceutycznym do wytwarzania substratów w syntezie naturalnych związków flawonoidowych wykazujących działanie przeciwnowotworowe oraz antyoksydacyjne.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 399419 (22) 2012 06 04

(51) C12P 7/26 (2006.01)

C07C 49/303 (2006.01)

C07C 49/35 (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

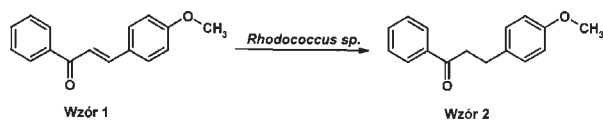
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) STOMPOR MONIKA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) Sposób wytwarzania 4-metoksydihydrochalkonu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dihydrochalkonu, o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się 4-metoksychalkon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się za pomocą systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Rhodococcus* sp. Sposób, według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle spożywczym do produkcji niskokalorycznych środków słodzących, oraz w przemyśle farmaceutycznym do wytwarzania naturalnych związków flawonoidowych, wykazujących działanie przeciwnowotworowe oraz antyoksydacyjne.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 399420 (22) 2012 06 04

(51) C12P 7/26 (2006.01)

C07C 49/303 (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) STOMPOR MONIKA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) Sposób wytwarzania dihydrochalkonu

(57) Przedmiotem wynalazu jest sposób wytwarzania dihydrochalkonu o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się chalkon, o wzorze 1. Wiązanie

podwójne substratu redukuje się przy pomocy systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Gordonia sp.* Sposób, według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle spożywczym do produkcji niskokalorycznych środków słodzących, pochodzenia naturalnego oraz w przemyśle farmaceutycznym do wytwarzania naturalnych związków flawonoidowych wykazujących działanie przeciwnowotworowe oraz antyoksydacyjne.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 399421 (22) 2012 06 04

(51) C12P 7/26 (2006.01)
C07C 49/303 (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)

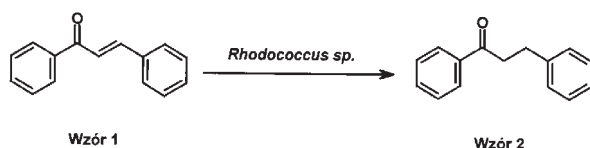
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) STOMPOR MONIKA; ANIOŁ MIROŚLAW

(54) Sposób wytwarzania dihydrochalkonu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dihydrochalkonu o wzorze 2, na drodze transformacji mikrobiologicznej, w którym jako substrat stosuje się chalkon, o wzorze 1. Wiązanie podwójne substratu redukuje się przy pomocy systemu enzymatycznego szczepu bakterii z rodzaju *Rhodococcus sp.* Sposób, według wynalazku może być wykorzystany przede wszystkim w produkcji wieloskładnikowych środków słodzących oraz jako wyjściowy substrat w syntezie naturalnych antyoksydantów, a także w przemyśle farmaceutycznym do produkcji środków przeciwzapalnych, antymalarycznych oraz przeciwnowotworowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 395180 (22) 2011 06 08

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) MIĘDZYNARODOWY INSTYTUT BIOLOGII
MOLEKULARNEJ I KOMÓRKOWEJ W WARSZAWIE,
Warszawa

(72) BUJNICKI JANUSZ MAREK; KAMASZEWSKA AGATA;
SKOWRONEK KRZYSZTOF JERZY

(54) Sposób ustalania sekwencji rozpoznawanych przez białko wiążące specyficzną sekwencję w hybrydzie DNA-RNA

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ustalania sekwencji rozpoznawanych przez białko wiążące specyficzną sekwencję w hybrydzie DNA-RNA.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395190 (22) 2011 06 10

(51) C22B 1/00 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
F27B 9/22 (2006.01)
F27B 9/30 (2006.01)

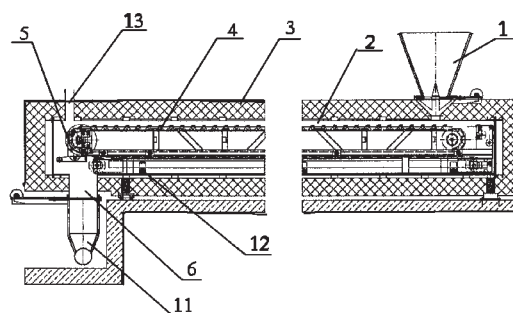
(71) FIRMA POSIADAŁO SPÓŁKA JAWNA, Wykno

(72) POSIADAŁO SŁAWOMIR

(54) Sposób oczyszczania zaolejonych metali, zwłaszcza zendry, i instalacja do oczyszczania zaolejonych metali, zwłaszcza zendry

(57) Sposób oczyszczania zaolejonych metali, zwłaszcza zendry, zawiera następujące kroki: wprowadzenie zaolejonego metalu, zwłaszcza zaolejonej zendry, na znajdujący się w komorze grzejnej (2) odolejacza (3) przenośnik paletowy (4), przemieszczenie na przenośniku (4) zaolejonego metalu pod płytą grzejącą komory grzejnej (2) odolejacza (3) na całej jego długości. Kondensacja mieszaniny węglowodorów i pary wodnej, odbiór produktu procesu odolejania w postaci oczyszczonego metalu. Instalacja do oczyszczania zaolejonych metali, zwłaszcza zendry, zawiera co najmniej jeden dozownik (1) zaolejonego metalu, zwłaszcza zendry, komorę grzejącą (2) odolejacza (3), wyposażoną w przenośnik paletowy (4), co najmniej jeden zgarniacz (5), węzeł odbioru (6) odolejonego metalu oraz blok kondensacji frakcji węglowodorowych i pary wodnej.

(21 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2011 11 02

A1 (21) 395121 (22) 2011 06 03

(51) C22B 19/00 (2006.01)
C02F 11/12 (2006.01)
C01G 9/00 (2006.01)

(71) KAZIBUDZKA RENATA PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE EKOTOP, Częstochowa;
INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH
I BARWNIKÓW, Toruń

(72) KAZIBUDZKA RENATA; KAZIBUDZKI TADEUSZ; KUBICA
STEFAN; KUCZYŃSKA HELENA; MROWIEC KATARZYNA

(54) Sposób otrzymywania koncentratów cynkonośnych, zwłaszcza ze szlamów pogalwanicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania koncentratów cynkonośnych, zwłaszcza ze szlamów pogalwanicznych polegający na odwadnianiu silnie zawodnionych szlamów i ich granulacji za pomocą wysokocząsteczkowego polioksyetylenu lub wodorozpuszczalnej żywicy akrylowej utwardzanej chemicznie albo dyspersji kopolimerów akrylowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395284 (22) 2011 06 16

(51) C25D 11/04 (2006.01)
C23C 22/73 (2006.01)
C23C 22/78 (2006.01)
C23C 22/82 (2006.01)

(71) MEDOS MARIAN BUŁAWKA, EWA BUŁAWKA SPÓŁKA
JAWNA, Chełmno

(72) BUŁAWKA PAWEŁ; JURCZAK BOGDAN

(54) Technologia anodowania klameczki aluminiowej z kluczykiem

(57) Technologia anodowania klameczki aluminiowej z kluczykiem, przeznaczona zwłaszcza do stosowania w oknach PCV ma na celu wytworzenie na detalach aluminiowych ochronnej war-

stwy tlenku aluminium oraz nadanie obrabianej powierzchni walorów estetycznych poprzez barwę powierzchni, w której następuje odtłuszczanie chemiczne wyrobu, płukanie wodą, trawienie elektrochemiczne, następnie ponownie płukanie, po którym wyrób jest dekapowany poprzez oczyszczanie i neutralizację związków wodorotlenków. Następnie wyrób poddaje się procesowi anodowania, po czym wyrób jest ponownie płukany za pomocą wody zdemineralizowanej, po którym następuje zamykanie porów powierzchni powstałych poprzez anodowanie, następnie wyrób jest płukany zwykłą wodą a następnie wodą zdemineralizowaną, po czym wyrób jest poddawany zamykaniu porów, po czym poddawany jest suszeniu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395286 (22) 2011 06 16

(51) C25D 11/04 (2006.01)

C23C 22/73 (2006.01)

C23C 22/78 (2006.01)

C23C 22/82 (2006.01)

(71) MEDOS MARIAN BUŁAWKA, EWA BUŁAWKA SPÓŁKA JAWNA, Chełmno

(72) BUŁAWKA PAWEŁ; JURCZAK BOGDAN

(54) Technologia anodowania szyldu do drzwi aluminiowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest technologia anodowania szyldu aluminiowego, przeznaczonego zwłaszcza do stosowania w drzwiach PCV, mająca na celu wytworzenie na detalach aluminiowych ochronnej warstwy tlenku aluminium oraz nadanie obrabianej powierzchni walorów estetycznych poprzez barwę powierzchni, w której następuje odtłuszczanie chemiczne wyrobu, płukanie wodą, trawienie elektrochemiczne, następnie ponownie płukanie, po którym wyrób jest dekapowany poprzez oczyszczanie i neutralizację związków wodorotlenków. Następnie wyrób poddaje się procesowi anodowania, po czym wyrób jest ponownie płukany za pomocą wody zdemineralizowanej, po którym następuje zamykanie porów powierzchni powstałych poprzez anodowanie, dalej wyrób jest płukany zwykłą wodą, a następnie wodą zdemineralizowaną, po czym wyrób jest poddawany zamykaniu porów i poddawany jest suszeniu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395287 (22) 2011 06 16

(51) C25D 11/04 (2006.01)

C23C 22/73 (2006.01)

C23C 22/78 (2006.01)

C23C 22/82 (2006.01)

(71) MEDOS MARIAN BUŁAWKA, EWA BUŁAWKA SPÓŁKA JAWNA, Chełmno

(72) BUŁAWKA PAWEŁ; JURCZAK BOGDAN

(54) Technologia anodowania klameczki aluminiowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest technologia anodowania klameczki aluminiowej, przeznaczonej zwłaszcza do stosowania w oknach PCV, mająca na celu wytworzenie na detalach aluminiowych ochronnej warstwy tlenku aluminium oraz nadanie obrabianej powierzchni walorów estetycznych poprzez barwę powierzchni, w której następuje odtłuszczanie chemiczne wyrobu, płukanie wodą, trawienie elektrochemiczne, następnie ponownie płukanie, po którym wyrób jest dekapowany poprzez oczyszczanie i neutralizację związków wodorotlenków. Następnie wyrób poddaje się procesowi anodowania, po czym wyrób jest ponownie płukany za pomocą wody zdemineralizowanej, po którym następuje zamykanie porów powierzchni powstałych poprzez anodowanie, dalej wyrób jest płukany zwykłą wodą, a następnie wodą zdemineralizowaną, po czym wyrób jest poddawany zamykaniu porów i poddawany jest suszeniu.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 395158 (22) 2011 06 07

(51) D03D 11/00 (2006.01)

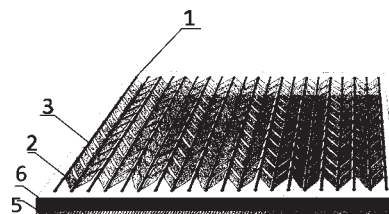
(71) RUDZKA HABISIAK JOLANTA, Łódź

(72) RUDZKA HABISIAK JOLANTA

(54) Tkanina unikatowa i sposób wykonywania tkaniny unikatowej

(57) Tkanina unikatowa ma najmniej dwie warstwy połączone ze sobą, z których jedna stanowi warstwę podłoża (5), która ma przymocowaną trwale warstwę wierzchnią (6). Na całej powierzchni tkaniny jest siatka otworów (1) z przeciągniętymi przez nie sznurkami (2) o dowolnej grubości i stanowiącymi konstrukcję mocującą warstwę ozdobną (3). Sposób wykonywania tkaniny unikatowej polega na tym, że w pierwszym etapie łączy się trwale warstwę podłoża (5) z warstwą wierzchnią (6). Następnie wykonuje się siatkę otworów (1), przez które przeszywa się sznurki (2), po czym przeciąga się przez nie przygotowane wcześniej paski warstwy ozdobnej (3).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 395275 (22) 2011 06 15

(51) D06M 11/00 (2006.01)

D06M 13/00 (2006.01)

A61F 13/15 (2006.01)

A61L 15/16 (2006.01)

(71) ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ TEXPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dłutów

(72) WAJCHERT MONIKA; WAJCHERT ALICJA; STASIAK STANISŁAWA JANINA; ROMANOWICZ MIROSLAW

(54) Sposób wytwarzania tkaniny prozdrowotnej

(57) Sposób wytwarzania tkaniny prozdrowotnej, polegający na tkaniu poprzez przeplatanie na krośnie nici osnowy i nici wątku, gdzie jako nici osnowy i nici wątku stosuje się przędzę z włókien bambusa lub jako nitki osnowy stosuje się przędzę z włókien bambusa a jako nici wątku przędzę z włókien bawełny, lub jako nici osnowy stosuje się przędzę z włókien bambusa i przędzę z włókien bawełny a jako nici wątku przędzę z włókien bawełny, polega na tym, że tkanie przeprowadza się z przędzy zawierającej w swym składzie 100% włókien bambusa lub co najmniej 75% włókien bambusa oraz włókien bawełny w uzupełnieniu do 100%, a po zakończeniu tkania otrzymaną tkaninę poddaje się wykańczaniu antybakteryjnemu poprzez napawanie jej jonami srebra, chitozanem, wyciągiem z aloesu lub kalogenem.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 395228 (22) 2011 06 13

(51) D06M 23/00 (2006.01)

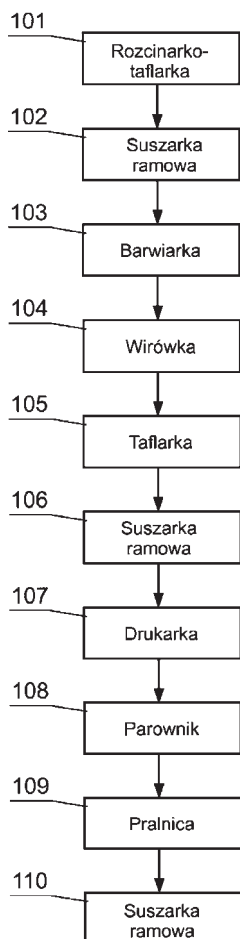
(71) R & D PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW

(54) Sposób obróbki dzianiny i dzianina z nadrukiem

(57) Sposób obróbki dzianiny, przedstawiony na rysunku, w którym surową dzianinę poddaje się procesom rozcinania, taflowania, wstępnej stabilizacji, prania wstępnego, bielenia lub barwienia, wirowania, napawania, drukowania, po czym zadrukowaną dzianinę poddaje się parowaniu, opieraniu i suszeniu końcowemu, charakteryzuje się tym, że drukuje się dzianinę z wykorzystaniem barwników z dodatkiem środków uszlachetniających, a zadrukowaną dzianinę opiera się w kąpeli zawierającej środki uszlachetniające tego samego typu, co środki dodane do barwników stosowanych do drukowania. Przedmiotem zgłoszenia jest również dzianina z nadrukiem.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 395129 (22) 2011 06 06

(51) E01C 5/00 (2006.01)
E01C 5/06 (2006.01)
E01C 15/00 (2006.01)
B28B 1/08 (2006.01)

(71) R&D PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź; PRZEDSIĘBIORSTWO
AMEPOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MOŚCICKI ANDRZEJ

(54) Kostka brukowa dwuwarstwowa i sposób wytwarzania kostki brukowej dwuwarstwowej

(57) Kostka brukowa dwuwarstwowa, składająca się z betonowej warstwy konstrukcyjnej i betonowej warstwy licowej charakteryzuje się tym, że warstwa licowa zawiera równomiernie wymieszane w masie cząstki nanomiedzi o wielkości cząstek od 25 nm do 35 nm w stężeniu powyżej 20 ppm wagowo w stosunku do masy warstwy licowej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 395302 (22) 2011 06 16

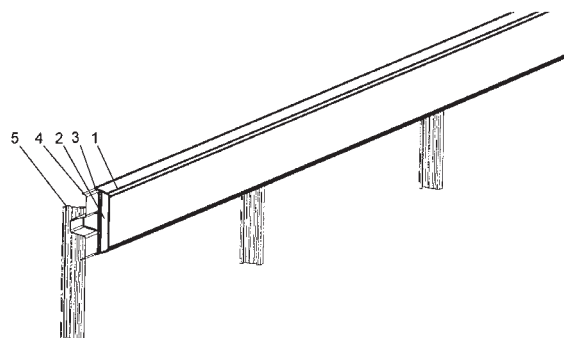
(51) E01F 15/04 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa
(72) NIEZGODA TADEUSZ; DZIEWULSKI PAWEŁ;
BARNAT WIESŁAW; KICZKO ANDRZEJ;
KLASZTORNY MARIAN; OCHELSKI STANISŁAW;
GIELETA ROMAN; NOWAK JACEK

(54) Drogowy panel energochłonny

(57) Drogowy panel energochłonny zbudowany jest z cienkościenną powłoki blaszanej lub kompozytowej (1) wypełnionej materiałem spienionym (2) z warstwą elastomeru (3). Konstrukcja ma przekrój w kształcie dowolnej figury geometrycznej, która przystaje do prowadnicy istniejących rozwiązań drogowych barier ochronnych (4) i (5). Drogowy panel energochłonny, ma na celu polepszenie własności energochłonnych obecnie stosowanych rozwiązań drogowych - barier ochronnych poprzez ich modyfikację polegającą na dołożeniu panelu energochłonnego co doprowadzi do zwiększenia bezpieczeństwa uczestników ruchu drogowego, pochłaniania energii w czasie uderzenia pojazdu w drogową barierę ochronną.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395111 (22) 2011 06 03

(51) E02D 29/02 (2006.01)
E04C 1/00 (2006.01)

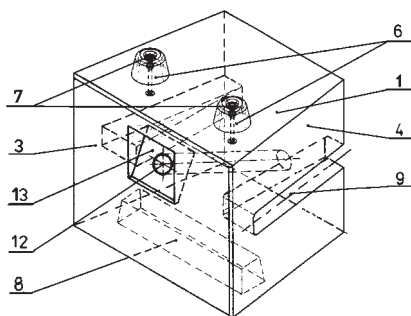
(71) ZIBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice
(72) BRÓZDA PAWEŁ

(54) Betonowy element budowlany do bezspoinowego wznoszenia muru oporowego

(57) Element ma postać graniastosłupa prostego o podstawach równoległych, powierzchni górnej (1) i dolnej w kształcie trapezów równoramiennych. Na powierzchni górnej (1) ma dwa występy (6) w postaci stożków ściętych, usytuowane osiami w płaszczyźnie równoległej do powierzchni elewacyjnej (3). Na powierzchni dolnej ma rowek ustalający (8) o przekroju trapezu równoramiennego z ramionami pochylonymi według nachylenia pobocznic stożkowych występow (6). Od strony powierzchni tylnej wzdłuż obu skośnych powierzchni bocznych (4) wykonane są dwa, nieprzelotowe

gniazda transportowe (9), przeznaczone do współpracy z widłowym zawieszem transportowym. Gniazda transportowe (9) mają postać rowków o osiach i górnych powierzchniach równoległych do powierzchni dolnej a ich dna są prostopadłe do powierzchni tylnej. Rowek ustalający (8) na powierzchni dolnej jest nieprzelotowy, zamknięty na obu końcach, jego długość jest większą od zewnętrznego wymiaru obrysu występów (6). Element może mieć przelotowy otwór kotwiovy (12), o osi usytuowanej w płaszczyźnie symetrii prostopadłej do powierzchni dolnej. Prowadzony między powierzchnią elewacyjną (3) i powierzchnią tylną otwór kotwiovy (12) ma oś pochyloną pod kątem w dół w kierunku powierzchni tylnej oraz że na powierzchni elewacyjnej (3) ma współosiowe gniazdo nakrętki (13).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395172 (22) 2011 06 08

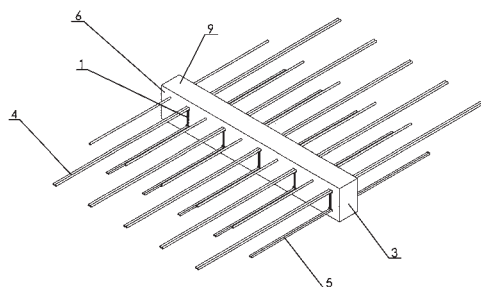
(51) E04B 1/00 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)
E04C 5/02 (2006.01)
E04F 19/00 (2006.01)
E04G 21/12 (2006.01)

(71) DYCZKOWSKI ANTONI, Myślenice
(72) DYCZKOWSKI ANTONI

(54) Budowlany moduł izolacyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest budowlany moduł izolacyjny, usytuowany między stropem budynku, a elementem wspornikowym, zwłaszcza balkonem, zawierający korpus izolacyjny, przechodzące przez niego pręty zbrojeniowe oraz element ściskany, w którym element (1) ściskany posiada kształt cienkiej płytki metalowej, posadowionej w obrysie przekroju poprzecznego korpusu (3) izolacyjnego, pomiędzy górnymi prętami (4) metalowymi i dolnymi prętami (5) metalowymi, przy czym pionowe krawędzie płytki leżą w płaszczyznach bocznych ścian (6) korpusu (3) izolacyjnego, zaś płytka połączona jest z prętami (4 i 5) w sposób nierozłączny. Przedmiotem wynalazku jest również element ściskany budowlanego modułu izolacyjnego.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 395213 (22) 2011 06 10

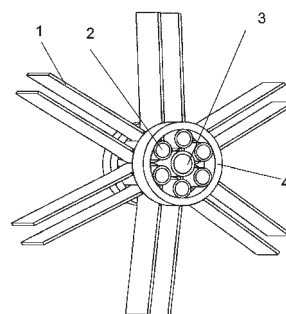
(51) E04B 1/38 (2006.01)
E04B 1/19 (2006.01)
E04B 1/21 (2006.01)
E04B 1/58 (2006.01)
E04C 3/02 (2006.01)
E04H 12/10 (2006.01)

(71) ROGOWSKI WOJCIECH JÓZEF, Łomża
(72) ROGOWSKI WOJCIECH JÓZEF

(54) Złącze konstrukcyjne węzłów konstrukcji belkowej

(57) Złącze konstrukcyjne węzłów konstrukcji belkowej powłok odwzorowywanych za pomocą figur płaskich, w szczególności trójkątów, charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z co najmniej trzech mających przekrój poprzeczny podobny do litery U elementów (1) do mocowania belek oraz takiej samej ilości podłużnych elementów kotwiących (2), z których każdy wprowadzany jest do wnętrza odpowiedniego elementu do mocowania konstrukcji belkowej (1), przy jego zaokrąglonym końcu, zaś w centrum złącza konstrukcyjnego umieszczony jest element stabilizujący (3) w postaci tulei, do którego przylegają elementy (1) do mocowania belek, a ponadto na elementy kotwiące (2) po obu ich końcach zakładane są pierścienie spinające (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395222 (22) 2011 06 10

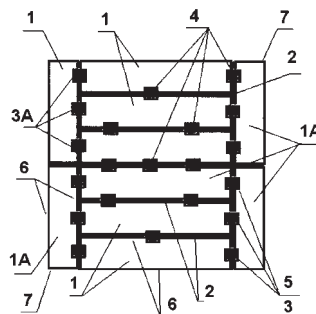
(51) E04C 3/29 (2006.01)
E04C 3/12 (2006.01)

(71) FABRYKA DOMÓW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stary Tomysł
(72) ZIELIŃSKI WALDEMAR

(54) Zbrojona belka drewniana

(57) Przedmiotem wynalazku jest zbrojona belka drewniana, zwłaszcza belka drewniana wielowarstwowa, stosowana jako dźwigarowy element konstrukcyjny w budownictwie. Zbrojona belka drewniana zawiera klejone ze sobą warstwy drewna (1) i co najmniej jedno syntetyczne wzmocnienie (3), posiadające co najmniej jedno ciągle włókno (4), połączone z warstwą drewna (1) osnową (3A) z żywicy. Każde włókno (4) wraz z osnową (3A) utrzymywane jest w odpowiednim położeniu w belce drewnianej, jak i w warstwie drewna (1) dzięki prostolinijnemu nacięciu (5) w warstwie drewna (1). Syntetyczne wzmocnienie (3) stanowi co najmniej jeden dodatkowy element, łączący warstwy drewna (1) systemem na pióro-wpust, przy czym syntetyczne wzmocnienie (1) jest w nim piórem, umieszczonym wewnątrz belki drewnianej, czyli w taki sposób, że nie jest widoczne z zewnątrz.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 395161 (22) 2011 06 07

(51) E04D 3/16 (2006.01)
E04B 7/20 (2006.01)

(71) LANDSBERG TOMASZ LANDSBERG, Wolental

(72) LANDSBERG TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania pokrycia dachowego i elewacyjnego**

(57) Sposób wytwarzania pokrycia dachowego i elewacyjnego z blachy o różnych kształtach przetłoczeń, zwłaszcza kompletnych rozkrojów blach pokryciowych z elementami opierzenia w jednym cyklu produkcyjnym, w którym wytwarzane są produkty blach pokryciowych i elewacyjnych, gąsiory, opierzenia dachowe, rynnowe, polegający na rozkroju kręgu blachy na arkusze o różnych długościach poprzez poprzeczne i wzdłużne cięcie rozwijanego kręgu, ich kształtowanie, pakowanie kompletów, charakteryzuje się tym, że na rozwijaku krąg blachy poddaje się ważeniu, po czym tnie na ustalone odcinki według zamówień, przy czym pasy nieprofilowane poddaje procesowi gięcia, zaś pozostałe pasy blach poddaje się profilowaniu na zimno na specjalizowanej linii walcowniczej w taki sposób, że ustala się odcinkowe elementy wpasowane do profilu, przy czym wszystkie pasy profilowane, jak i pasy nieprofilowane, w tym i zaginane wykonuje się w jednym cyklu procesowym wytwórczym w odniesieniu do konkretnego zamówienia i pakuje.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395126 (22) 2011 06 06

(51) E04D 13/17 (2006.01)

E04D 3/00 (2006.01)

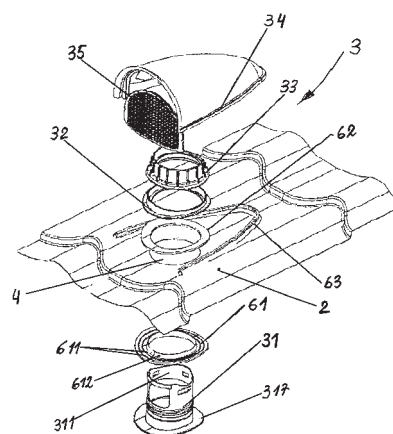
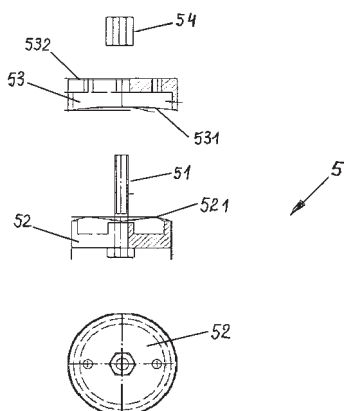
(71) ARCHANIOŁOWICZ PAWEŁ, Bydgoszcz

(72) ARCHANIOŁOWICZ PAWEŁ

(54) **Technologia montażu zestawu wentylacyjnego do blachodachówek i zestaw wentylacyjny do tej technologii**

(57) Technologia charakteryzuje się tym, że okrągłe otwory w arkuszu blachodachówki (2), w których mają być zamontowane zestawy wentylacyjne (3), najpierw wyznacza się je na planie sytuacyjnym dachu w miejscach najbardziej narażonych na powstanie skroplin, następnie zgodnie z wyznaczeniem, wycina się w arkuszu blachodachówki (2) okrągłe otwory (4) i instaluje się w tych otworach zestawy wentylacyjne (3) przed jej zamontowaniem na dachu (4), przy czym wycięcie okrągłych otworów (4) wykonuje się za pomocą przyrządu do wycinania otworów w blasze (5), którego stempel tnący (52) posiada krawędzie tnące (521) uformowane do kształtu falistego arkusza blachodachówki (2). Zestaw wentylacyjny charakteryzuje się tym, że zawiera tuleję mocującą (31) z uformowanym na powierzchni zewnętrznej gwintem, która w części dolnej ma kołnierz (317) o kształcie dopasowanym do kształtu powierzchni falistej arkusza blachodachówki (2), zaś w części górnej (311) uformowane wypusty do zamocowania zatrzaskowego z osłoną (34), zawierającą od czoła zamocowaną kratkę wentylacyjną (35), przy czym na tulei mocującej (31) osadzony jest pierścień dociskowy (32) i nakrętka mocująca (33), a wszystkie powierzchnie części zestawu wentylacyjnego (3) stykające się z blachodachówką (2) wyposażone są w uszczelki (61, 62, 63).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 395256 (22) 2011 06 15

(51) E04F 13/12 (2006.01)

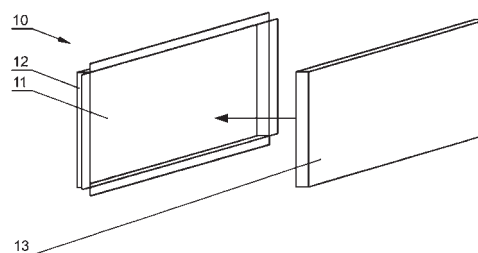
(71) R & D PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź; PRZEDSIĘBIORSTWO AMEPOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) CHMIELECKI TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania kasetonów elewacyjnych oraz kaseton elewacyjny**

(57) Sposób wytwarzania kasetonów elewacyjnych do montażu na konstrukcji nośnej na ścianie budynku, w którym z blachy formuje się powierzchnię czołową kasetonu oraz jego boki zagięte od powierzchni czołowej w kierunku do wewnątrz, charakteryzuje się tym, że warstwę izolacyjną z wełny kamiennej w postaci arkusza o powierzchni odpowiadającej powierzchni czołowej kasetonu nasącza się wodnym roztworem nanomiedzi o rozmiarze cząstek poniżej 5 nm w stężeniu powyżej 30 ppm wagowo w stosunku do masy warstwy izolacyjnej, pozostawia do wysuszenia i odparowania wody, po czym przykleja się warstwę izolacyjną do powierzchni czołowej. Przedmiotem zgłoszenia jest również przedstawiony na rysunku kaseton elewacyjny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395261 (22) 2011 06 15

(51) E04F 13/12 (2006.01)

(71) REX-BUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Łódź

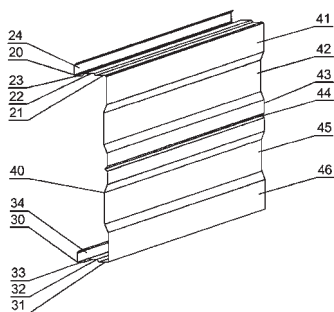
(72) WIECZOREK MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania kaset ściennych oraz kasetu ścienna**

(57) Sposób wytwarzania kaset ściennych z arkusza blachy charakteryzuje się tym, że arkusz blachy kształtuje się do przekroju ceownika, którego ramiona (20, 30), odgięte od korpusu (40) pod kątem prostym, posiadają szereg przetłoczeń, przy czym górne ramie (20) zawiera odcinek wewnętrzny (21) i odcinek zewnętrzny (23), pomiędzy którymi ukształtowany jest wypukły ku górze odcinek środkowy (22), a odcinek zewnętrzny (23) przechodzi w odcinek krańcowy, odgięty ku górze od odcinka zewnętrznego pod kątem prostym, zaś dolne ramie (30) zawiera odcinek wewnętrzny (31), krótszy

od odcinka wewnętrznego (21) górnego ramienia (20) o grubość blachy oraz odcinek zewnętrzny (33), pomiędzy którymi ukształtowany jest wypukły, ku górze odcinek środkowy (32), dłuższy od odcinka środkowego (22) górnego ramienia (20) o grubość blachy, a odcinek zewnętrzny (33) przechodzi w odcinek krańcowy (34) odgięty ku górze od odcinka zewnętrznego (33) pod kątem prostym, krótszy od odcinka krańcowego (24) górnego ramienia (20), przy czym korpus (40) zawiera przyległe do ramion (20, 30) odcinki przyramienne (41, 46) i odcinek środkowy (43) pomiędzy którymi ukształtowane są wypukłe w kierunku odgięcia ramion (20, 30) odcinki pośrednie (42, 45), a odcinek środkowy zawiera wypukły w kierunku odgięcia ramion rowek (44).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **395181** (22) 2011 06 08

(51) **E04F 19/04** (2006.01)

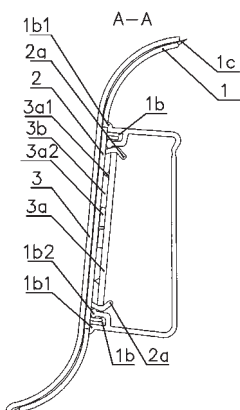
(71) PROFILE VOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Czerwonak

(72) VOELKEL PIOTR WIT

(54) **Podzespół listwy przypodłogowej**

(57) Podzespół listwy przypodłogowej zawiera elementy wzdłużne, składające się z odcinków głównego elementu wzdłużnego (1) i zamocowanych w nich odcinków wkładki (2) oraz połączonego z nimi co najmniej jednego łącznika (3). Główny element wzdłużny (1) ma formę kształtownika o stałym, niezmiennym na całej jego długości przekroju poprzecznym. W części centralnej główny element wzdłużny (1) ma wgłębienie, rozciągające się na całej jego długości, a we wgłębieniu jest zamocowana zatrzaskowo zamykająca je wkładka (2). Łącznik (3) ma formę przestrzenną kształtownika o zarysie odpowiadającym zewnętrznemu zarysowi powierzchni lica głównego elementu wzdłużnego (1). Na wysokości powierzchni wewnętrznych wkładek (2), usytuowanych we wgłębieniach odcinków głównych elementów wzdłużnych (1), z powierzchni wewnętrznej, na każdym z boków długich łącznika (3), wychodzi co najmniej jeden element ustalający (3a), skierowany na zewnątrz kształtownika, przy czym szczeliny (3b), między fragmentami powierzchni elementów ustalających (3a) i fragmentami powierzchni wewnętrznej kształtownika, tworzącego łącznik (3), stanowią zaciski końców wkładek (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **395182** (22) 2011 06 08

(51) **E04F 19/04** (2006.01)

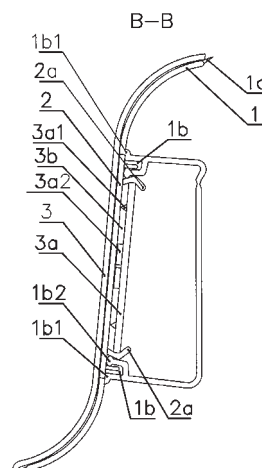
(71) PROFILE VOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Czerwonak

(72) VOELKEL PIOTR WIT

(54) **Podzespół listwy przypodłogowej**

(57) Podzespół listwy przypodłogowej zawiera elementy wzdłużne, składające się z odcinków głównego elementu wzdłużnego (1) i zamocowanych w nich odcinków wkładki (2) oraz połączonego z nimi co najmniej jednego elementu narożnikowego wewnętrznego (3). Główny element wzdłużny (1) ma formę kształtownika o stałym, niezmiennym na całej jego długości przekroju poprzecznym. W części centralnej główny element wzdłużny (1) ma wgłębienie, rozciągające się na całej jego długości, a we wgłębieniu jest zamocowana zatrzaskowo zamykająca je wkładka (2). Element narożnikowy wewnętrzny (3) ma formę przestrzenną, którą tworzą dwa połączone integralnie ze sobą krawędziami bocznymi kształtowniki o zarysie odpowiadającym zewnętrznemu zarysowi powierzchni lica głównego elementu wzdłużnego (1). Na wysokości powierzchni wewnętrznych wkładek (2), usytuowanych we wgłębieniach odcinków głównych elementów wzdłużnych (1), z powierzchni wewnętrznych każdego z kształtowników, tworzących element narożnikowy wewnętrzny (3), wychodzi co najmniej jeden element ustalający (3a), skierowany na zewnątrz kształtownika, przy czym szczeliny (3b), między fragmentami powierzchni elementów ustalających (3a) i fragmentami powierzchni wewnętrznych kształtowników, tworzących element narożnikowy wewnętrzny (3), stanowią zaciski końców wkładek (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **395183** (22) 2011 06 08

(51) **E04F 19/04** (2006.01)

(71) PROFILE VOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Czerwonak

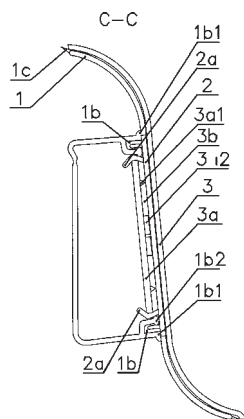
(72) VOELKEL PIOTR WIT

(54) **Podzespół listwy przypodłogowej**

(57) Podzespół listwy przypodłogowej zawiera, elementy wzdłużne, składające się z odcinków głównego elementu wzdłużnego (1) i zamocowanych w nich odcinków wkładki (2) oraz połączonego z nimi co najmniej jednego elementu narożnikowego zewnętrznego (3). Główny element wzdłużny (1) ma formę kształtownika o stałym, niezmiennym na całej jego długości przekroju poprzecznym. W części centralnej główny element wzdłużny (1) ma wgłębienie, rozciągające się na całej jego długości, a we wgłębieniu jest zamocowana zatrzaskowo zamykająca je wkładka (2). Element narożnikowy zewnętrzny (3) ma formę przestrzenną, którą tworzą dwa połączone integralnie ze sobą krawędziami bocznymi kształtowniki o zarysie odpowiadającym zewnętrznemu zarysowi powierzchni

lica głównego elementu wzdłużnego (1). Na wysokości powierzchni wewnętrznych wkładek (2), wgłębieniach odcinków głównych elementów wzdłużnych z powierzchni wewnętrznych każdego z kształtników, tworzących element narożnikowy zewnętrzny (3), wychodzi co najmniej jeden element ustalający (3a), skierowany na zewnątrz kształtnika, przy czym szczeliny (3b), między fragmentami powierzchni elementów ustalających (3a) i fragmentami powierzchni wewnętrznych kształtników, tworzących element narożnikowy zewnętrzny (3), stanowią zaciski końców wkładek (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395263 (22) 2011 06 14

(51) E05D 13/00 (2006.01)

E05D 15/06 (2006.01)

E06B 3/46 (2006.01)

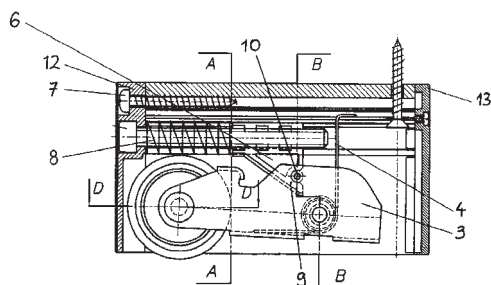
(71) KOMANDOR SPÓŁKA AKCYJNA, Radom

(72) JANKOWSKI ANDRZEJ; SASIN JACEK

(54) Jezdny mechanizm rolowy

(57) Jezdny mechanizm rolowy posiada korpus, wewnątrz którego znajduje się przesuwany klin regulacyjny (6), połączony z jednej strony z umieszczoną równoległe do ścian korpusu śrubą regulacyjną (7), zaopatrzoną w sprężynę (8), a z drugiej strony współpracujący z wahaczem (3). W pionowej ścianie klina regulacyjnego znajduje się wycięcie (9), a w ściankach wahacza (3) znajdują się naprzeciwległe występy, umieszczone w takim miejscu, aby w położeniu transportowym znalazły się w wycięciu (9) w pionowej ścianie klina regulacyjnego, zaś wahacz (3) jest połączony sprężyną z korpusem za pomocą sprężyny wahacza (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395188 (22) 2011 06 08

(51) E06B 1/56 (2006.01)

E06B 1/60 (2006.01)

(71) PÓLKOWSKI MATEUSZ, Podstoła; PÓLKOWSKI KAROL,

Podstoła; ŚWIECICKI PAWEŁ, Tuszynek Majoracki

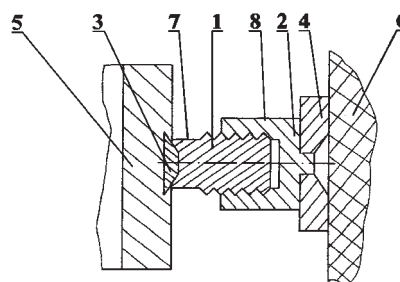
(72) PÓLKOWSKI MATEUSZ

(54) Kotwa do montażu okien lub drzwi w budynkach i sposób montażu okien lub drzwi w budynkach

(57) Kotwę stanowi śruba (1) z nakręconą na nią nakrętką (2). Śruba (1) posiada na jednym końcu zaczep (3) do osadzania kotwy

w ramie okna (5), z kolei nakrętka (2), posiada na swoim końcu płytkę osadczą (4) do osadzania na murze (6). Zaczep (3) jest połączony ze śrubą (1) obrotowo i również obrotowo płytka osadczą (4) jest połączona z nakrętką (2). Śruba (1), posiada płaszczyzny (7) na klucz regulacyjny i również nakrętka posiada płaszczyzny (8) na klucz regulacyjny. Sposób montażu okien lub drzwi w budynkach polega na tym, że na ramie okna (5), przynajmniej na jednym boku okna mocuje się kotwy w ten sposób, że zakleszcza się w ramie (5) zaczep (3) śruby (1). Na śrubie (1) nakręca się nakrętkę (2) z płytką osadczą (4). Najpierw, wstępnie ręcznie wykręca się lub wkręca śrubę (1) do nakrętki (2), regulując długość kotwy tak aby można było swobodnie wstawić w otwór w murze (6). Następnie, okno ustawia się w pionie i poziomie zakleszczając całą ramę (5) w otworze w murze (6) przez zwiększenie długości kotwy, co uzyskuje się przez pokręcanie śrubą (1) lub nakrętką (2) - wykorzystując do tego płaszczyzny (7) na śrubie (1) lub płaszczyzny (8) na nakrętce, które umożliwiają użycie klucza płaskiego. Śruba (1), obraca się zarówno w nakrętce (2) jak i w zaczepie (3) mocującym ją do ramy (5). Podobnie nakrętka (2), obraca się w płytce osadczą (4), którą kotwa napiera na ścianę (6) otworu okiennego lub drzwiowego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 395115 (22) 2011 06 03

(51) E06B 3/54 (2006.01)

E06B 3/58 (2006.01)

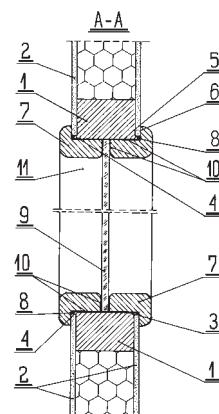
(71) INVADO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dzielnia

(72) KOCHŁ BOGUMIŁ

(54) Skrzydło drzwiowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest skrzydło drzwiowe stosowane w budownictwie. Skrzydło drzwiowe charakteryzuje się tym, że wewnętrzne listwy (1), osadzone pomiędzy dwiema zewnętrznymi płytami (2), posiadają kołnierz (3), przylegający do poziomych krawędzi (4) zewnętrznych płyt (2), zaś pomiędzy kołnierzem (3), poziomymi krawędziami (4) zewnętrznych płyt (2) i wewnętrznymi ściankami, poziomą (5) oraz pionową (6), obwodową listwą (7) jest utworzona i wypełniona klejem przestrzeń (8), nadto w miejscach styku ścianek obwodowej listwy (7) z szybą i/lub płytą (9) oraz górną poziomą krawędzią wewnętrzną listwy (1) jest umieszczony silikon (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **395220** (22) 2011 06 10(51) **E06B 3/70** (2006.01)**E06B 3/74** (2006.01)(71) WIZŁA TADEUSZ KORNIK FIRMA STOLARSKA,
PRODUKCJA I USŁUGI, Poznań

(72) WIZŁA TADEUSZ; IDZIKOWSKI IRENEUSZ

(54) **Sposób wykonywania drzwi wewnętrzlokalowych**

(57) Sposób wykonywania drzwi wewnętrzlokalowych charakteryzuje się tym, że przed kompletowaniem i montażem skrzydeł drzwiowych, a po obróbce zasadniczej, to jest po profilowaniu, formatyzowaniu, czopowaniu, wykonaniu gniazd pod okucia i kołki, a także po szlifowaniu, elementy składowe skrzydeł drzwiowych, to jest ramiaki pionowe i poziome, płyciny drzwiowe, listwy mocujące szybę i płycinę, poddawane są lakierowaniu na linii przelotowej o wydajności 80 mb/min, przy zastosowaniu przed kabiną lakierniczą natryskową promiennika podczerwieni, gdzie elementy drzwiowe poddawane są wstępnie lakierowaniu powierzchniowemu w temperaturze 40-60 stopni C. Następnie elementy są lakierowane i utwardzane w komorze z promiennikiem UV, gdzie 100% masy płynnej lakieru zamienia się w twardą powłokę. Po utwardzeniu elementy są odwracane i ponownie lakierowane, a następnie szlifowane. Po poddaniu lakierowaniu elementów drzwiowych, elementy te są kompletowane, montowane i pakowane.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395123** (22) 2011 06 06(51) **E06B 3/263** (2006.01)**E06B 3/00** (2006.01)(71) R&D PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) WÓJCICKI MIROSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania okien z aluminium oraz okno z aluminium**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed złączeniem ramiaków, do komory każdego ramiaka wsuwa się sztywny przewodnik z umieszczoną w nim elastyczną wkładką termoizolacyjną, którą stanowi wysokodispersyjne tworzywo ceramiczne umieszczone w osłonce z kurczliwej folii z tworzywa sztucznego o przekroju zbliżonym do kształtu i rozmiarów przekroju komory ramiaka i długości równej długości komory ramiaka, po czym za pomocą zapadki blokuje się część prześwitu komory ramiaka i wysuwa się sztywny przewodnik z komory ramiaka, pozostawiając w komorze ramiaka wkładkę termoizolacyjną.

(3 zastrzeżenia)

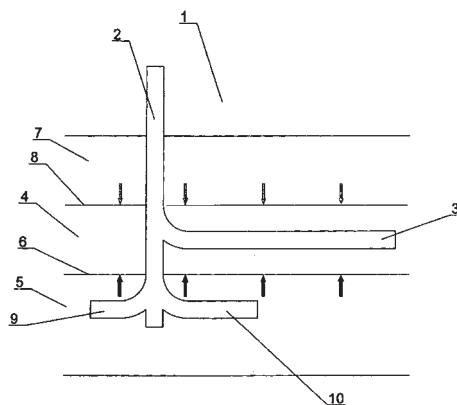
A1 (21) **395202** (22) 2011 06 09(51) **E21B 43/14** (2006.01)**E21B 43/00** (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) SOLECKI TADEUSZ

(54) **Urządzenie do wydobywania ropy naftowej ze złóż w warunkach występowania wody złożowej podścielającej**

(57) Urządzenie do wydobywania ropy naftowej ze złóża w warunkach występowania wody złożowej podścielającej, składające się ze znanego pionowego otworu wiertniczego połączonego z poziomym otworem wiertniczym umieszczonym w strefie ropy naftowej charakteryzuje się tym, że ma w strefie (5) wody złożowej umieszczony w pionowym otworze (2) co najmniej jeden poziomy otwór (9, 10) wiertniczy, przeznaczony do upustu wody złożowej i zmniejszania ciśnienia w strefie wody złożowej, szczególnie w obszarze o zwiększonym ryzyku przebicia się wody złożowej do otworu wydobywającego ropę naftową.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **395127** (22) 2011 06 06(51) **E21B 43/248** (2006.01)**E21B 43/00** (2006.01)

(71) GÓRA MIECZYŚLAW, Sokołowo Budzyńskie

(72) GÓRA MIECZYŚLAW

(54) **Eksploracja gazu łupkowego metodą podziemnych mikrowybuchów**

(57) Eksploracja gazu łupkowego metodą podziemnych mikrowybuchów polega na tym, by połączyć tradycyjnej metody odwiertu geologicznego z nowatorskimi metodami detonacji podziemnych w celu uzyskania przestrzeni magazynowania i kondensowania gazu łupkowego, który poprzez skruszoną, spękaną i w wyniku zaistniałych drgań struktury skały uwolnić gaz łupkowy i stworzyć warunki do przeniknięcia do strefy miażdżenia, która stanowi zbiornik gazu i w dalszej konsekwencji i eksploatacji gaz łupkowy będzie docierał drogą odwiertu na powierzchnię i przy zastosowaniu głowicy przeciwybuchowej doprowadzić do możliwości dalszego użytkowania gospodarczego gazu łupkowego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **395271** (22) 2011 06 15(51) **E21D 23/04** (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) KRAUZE KRZYSZTOF; KOTWICA KRZYSZTOF;

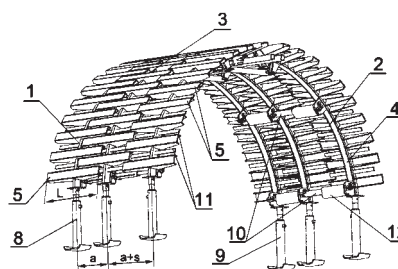
WYDRO TOMASZ; BOŁOZ ŁUKASZ;

DYGDAŁA WOJCIECH; MAZUR MARIAN; PASEK JANUSZ

(54) **Tymczasowa obudowa krocząca przodka wyrobiska chodnikowego**

(57) Tymczasowa obudowa krocząca przodka wyrobiska chodnikowego złożona jest z co najmniej trzech modułów (1, 2), wyposażonych w elementy stropnicowe (5) o długości (L) mniejszej od dwóch wymiarów (a) między sąsiadującymi modułami (1, 3), przy zwartych siłownikach przesuwu (10), których skok (s) jest mniejszy od połowy długości (L) elementu (5). W środku między elementami stropnicowymi (5), na każdym profilu kształtowym (4) zamocowane są belki przesłaniające (11) o długości równej długości elementu stropnicowego (5), usytuowane w osiach i wnikaące w elementy stropnicowe (5) sąsiedniego modułu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **399304** (22) 2012 05 28

(51) *E21F 17/00* (2006.01)
F21V 21/092 (2006.01)

(31) 102011103242.1 (32) 2011 06 03 (33) DE

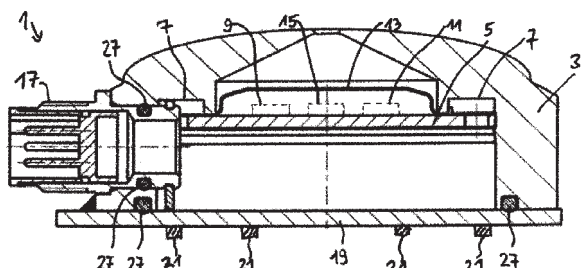
(71) Marco Systemanalyse und Entwicklung GmbH,
Dachau, DE

(72) REUTER MARTIN, DE; KOENIG JOHANNES, DE;
KUTSCH STEFAN, DE

(54) Samoistnie bezpieczna lampa

(57) Wynalazek dotyczy samoistnie bezpiecznej lampy górniczej eksploatacji podziemnej, posiadającej obudowę (3), w której są umieszczone co najmniej jedno źródło światła (7) mogące pracować na niskim napięciu, układ sterowania (9) źródłem światła (7), oraz zasobnik energii elektrycznej (11) dla źródła światła.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 395163 (22) 2011 06 07

(51) *F03D 11/04* (2006.01)

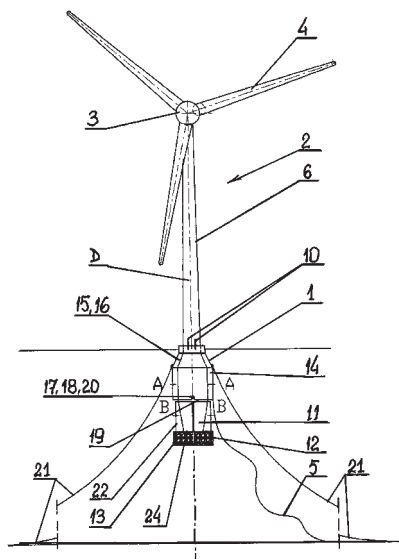
(71) VISTAL WIND POWER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) RYLKE ANTONI; ZAWADZKI KRZYSZTOF

(54) Morska elektrownia wiatrowa oraz sposób stawiania morskiej elektrowni wiatrowej

(57) Morska elektrownia wiatrowa zawiera pływający, zakotwiczony element gniazdowy (1) oraz pływającą wieżę (2) z zespołem generatora wiatrowego (3). Wieża (2) generatora wiatrowego (3) jest połączona rozłącznie z elementem gniazdowym (1). Korpus (6) wieży (2) w części poniżej linii wodnej, wyposażony jest w komory wypornościowe (11) oraz komorę balastową (12). Elementem łączącym wieżę (2) z elementem gniazdowym (1) są powierzchnie stożkowe (15, 16) o linii stożkowej zbieżnej ku szczytowi wieży (2). Sposób stawiania morskiej elektrowni wiatrowej polega na tym, że kotwiczony w miejscu przeznaczenia pływający element gniazdowy (1). Następnie i wprowadza się wieżę (2) turbiny wiatrowej do gniazda elementu gniazdowego (1). Poprzez stopniowe podwyższanie korpusu (6) wieży (2) osadza się korpus (6) wieży (2) turbiny wiatrowej od dołu w pływającym elemencie gniazdowym (1).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 395153 (22) 2011 06 06

(51) *F04B 45/00* (2006.01)

F04B 1/04 (2006.01)

F04B 27/04 (2006.01)

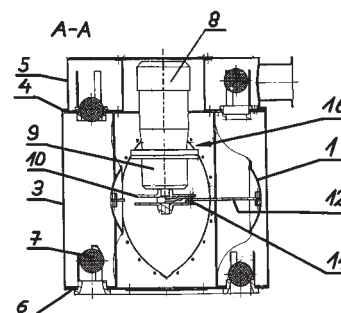
(71) GUTKOWSKI JAN FIRMA GUTKOWSKI, Leszno

(72) GUTKOWSKI JAN

(54) Sposób wymuszania ruchu postępowo-zwrotnego membran i/lub tłoków w pompie wyporowej oraz wielomembranowa pompa wyporowa

(57) Sposób wymuszania ruchu postępowo-zwrotnego membran i/lub tłoków w pompie wyporowej, polegający na zmianie położenia membrany i/lub tłoka z jednego skrajnego położenia w drugie poprzez oddziaływanie cięgien, charakteryzuje się tym, że wymuszanie ruchu postępowo-zwrotnego membran (1) i/lub tłoków następuje w porządku wyznaczonym przez układ napędowy, w którym występuje jednakowa odległość od osi obrotu jednostki napędowej (16) do tarcz membran (1) i/lub tłoków, przy czym w czasie wymuszania nadaje się ruch postępowo-zwrotny o takim kierunku, że osie tego ruchu rozmieszczone są promiennie względem osi obrotu tarczy korbowej (10) na czopie (11), której zamocowane są cięgna (12) membran (1) i/lub tłoków. Wielomembranowa pompa wyporowa, mająca membrany, które zmieniają w swej części roboczej położenie z jednego skrajnego położenia w drugie poprzez oddziaływanie na nie ruchem postępowo-zwrotnym w wyniku działania cięgien, utworzona jest z pierścieniowego zespolenia wielu pomp wyporowych, w którym to zespoleniu osie ruchu postępowo-zwrotnego rozmieszczone są promiennie względem osi obrotu tarczy korbowej (10), mającej korzystnie jeden czop (11), na którym mocowane są cięgna (12) membran (1) i/lub tłoków. W zespoleniu występuje jednakowa odległość od osi obrotu jednostki napędowej (16) do tarcz membran (1) i/lub tłoków gdzie jednostka napędowa (16) utworzona jest z silnika (8) i przekładni (9).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **399865** (22) 2012 07 09(51) **F16C 17/10** (2006.01)**F16C 27/08** (2006.01)**F16C 33/10** (2006.01)

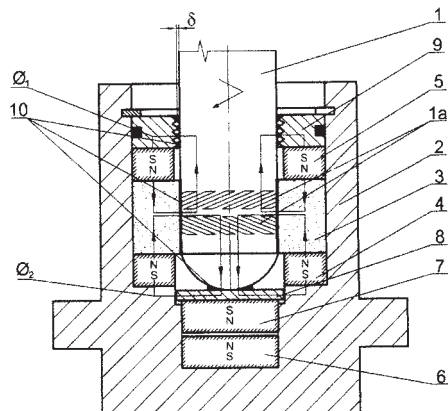
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; HORAK WOJCIECH;
SALWIŃSKI JÓZEF(54) **Promieniowo-wzdłużne łożyskowanie wałka,
smarowane cieczą magnetyczną**

(57) Promieniowo-wzdłużne łożyskowanie wałka, smarowane cieczą magnetyczną charakteryzuje się tym, że na dnie gniazda obudowy (2) osadzone są kolejno: pierścieniowy magnes trwały (4), panewka porowata (3), drugi pierścieniowy magnes trwały (5) oraz wielokrawędziowy nabiegunknik (9), przy czym pierścieniowe magnesy trwałe (4, 5) są ustawione względem siebie biegunami jednoimiennymi, natomiast we wgłębieniu wykonanym na dnie gniazda obudowy (2), usytuowanym pod wałkiem (1) zakończonym czopem półkulistym i posiadającym na swej cylindrycznej powierzchni rowki śrubowe (1a) w układzie daszkowym, umieszczone są dwa walcowe magnesy trwałe (6, 7), również ustawione względem siebie biegunami jednoimiennymi, zaś ciecz magnetyczna (10) znajduje się na powierzchni styku porowatej panewki (3) z wałkiem (1), a także w szczelinach pierścieniowych (δ) pomiędzy występami uszczelniającymi nabiegunknika (9), a powierzchnią wałka (1) oraz w strefie styku półkulistego czopa wałka (1) z płytą oporową (8).

(1 zastrzeżenie)

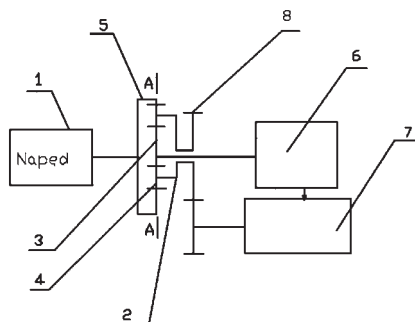
A1 (21) **395173** (22) 2011 06 08(51) **F16H 1/28** (2006.01)**F16H 3/72** (2006.01)

(71) POMORSKI PIOTR, Trębówiec Duży

(72) POMORSKI PIOTR

(54) **Bezstopniowa przekładnia dwuczłonowa**

(57) Bezstopniowa przekładnia hybrydowa składa się z dwóch członów: -członu mechanicznego (2, 3, 4, 5, 8), który jest odpowiedzialny za przekazywanie momentów i prędkości obrotowych, -członu regulacyjnego (6, 7), odpowiadającego za zmiany przełożenia i rekuperację energii. Jest to zespół pozwalający płynnie



regulować prędkość obrotową jednego z kół przekładni. W opisywanej przekładni człon mechaniczny to przekładnia z kołem(ami) pośrednimi (tu przekładnia planetarna), a człon regulacyjny to odbiornik momentu obrotowego o regulowanym zakresie pracy np. układ hydrauliczny z dławieniem przepływu lub alternator.

(2 zastrzeżenia)

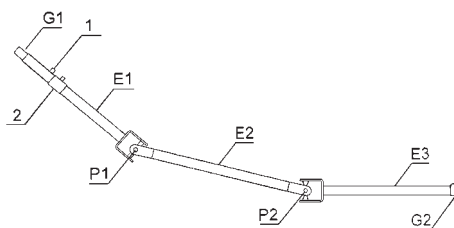
A1 (21) **395250** (22) 2011 06 13(51) **F16K 31/44** (2006.01)**B25B 27/24** (2006.01)**E03F 5/22** (2006.01)(71) ECOL-UNICON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) MIELCZAREK SZYMON

(54) **Zespół ręcznego napędu zawieradła**

(57) Zespół ręcznego napędu zawieradła, składający się z nie więcej niż trzech szeregowo ustawionych podłużnych elementów, połączonych ze sobą przegubowo poprzez element sprzęgający, przy czym pierwszy element podłużny zaopatrzony jest w gniazdo do osadzania klucza, a ostatni w szeregu element podłużny zakończony jest gniazdem do osadzania trzpienia zawieradła, charakteryzuje się tym, że elementem sprzęgającym szeregowo połączone elementy podłużne (E_1, E_2, E_3) są przeguby krzyżakowe (P_1, P_2). Na pierwszym elemencie podłużnym (E_1) osadzony jest element blokujący (1), poniżej którego osadzona jest przesuwne obejma (2), wewnątrz której obrotowo osadzony jest pierwszy element podłużny (E_1).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **399456** (22) 2012 06 06(51) **F21S 2/00** (2006.01)**G02F 1/13357** (2006.01)**G02B 5/00** (2006.01)

(31) P2011-127461 (32) 2011 06 07 (33) JP

(71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Tokio, JP

(72) OHTA HIROFUMI, JP; SEKIGUCHI YASUHIRO, JP;
HYAKUTA KENTAROU, JP(54) **Płyta prowadząca światło, urządzenie
powierzchniowego źródła światła, urządzenie
wyświetlacza obrazu typu transmisyjnego**

(57) Płyta prowadząca światło, jest umieszczona po stronie powierzchni tylnej płyty pryzmatowej, posiada liczne jednostki pryzmatowe, z których każda rozciąga się w jednym kierunku, rozmieszczone w rzędzie na jednej powierzchni oraz zawiera bryłę posiadającą pierwszą i drugą powierzchnię przeciwległe do siebie i powierzchnię wejściową przecinającą pierwszą i drugą powierzchnię oraz liczne jednostki soczewkowe utworzone na drugiej powierzchni. Każda jednostka soczewkowa posiada taki zewnętrzny kształt, że wartość uzyskana przez zwielokrotnienie współczynnika strumienia świetlnego światła emitowanego z punktu na pierwszej powierzchni we wcześniej określonym kierunku do strumienia świetlnego światła emitowanego z punktu we wszystkich kierunkach przy skuteczności emisji światła, która jest współczynnikiem ilości światła emitowanego z pierwszej powierzchni do ilości światła padającego na powierzchnię wejściową, jest wyższa od 1,055%.

Wcześniej określony kierunek jest kierunkiem tworzącym kąt około 30° z normalną do pierwszej powierzchni w obrębie płaszczyzny zasadniczo prostopadłej do kierunku rozciągania się jednostek pryzmatowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395255 (22) 2011 06 14

(51) F22D 1/50 (2006.01)

B01D 19/00 (2006.01)

C02F 1/20 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-WDROŻENIOWE UNITEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) MARJANOWSKI JAN; TABISZ GRZEGORZ; KUKIEŁKO ANDRZEJ; RATAJCZYK CEZARY; OSTROWSKI TOMASZ; DOŁGOSZYJA AGNIESZKA; TOMASZEWSKI RAFAŁ; SIEDLIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób modernizacji odgazowywaczy termicznych

(57) Sposób modernizacji odgazowywaczy termicznych polega na tym, że kolumnę odgazowywacza termicznego przystosowuje się do pracy w warunkach odgazowania próżniowego. Na króćcu wlotowym wody nieodgazowanej i wstępnie podgrzanej w istniejących wymiennikach ciepła do temperatury od 45°C do 75°C montuje się kolektor z drobno-kropelkowym rozbryzgiem o szczelinach od 0,2 do 5 mm. Następnie wewnątrz kolumny odgazowywacza usuwa się półki lub dysze rozbryzgowce, a w dolnej części kolumny montuje się dno sitowe, korzystnie pomiędzy kołnierzem zbiornika retencyjnego na wodę uzdatnioną, a kołnierzem kolumny odgazowywacza. Tak powstałą przestrzeń wypełnia się pierścieniami, korzystnie Raschiga lub Białeckiego, do wysokości górnej granicy usuniętych półek lub dysz rozbryzgowych. Następnie podłącza się króciec wylotu gazów i oparów z kolumny do atmosfery poprzez skraplacz do pompy próżniowej i utrzymuje się wewnątrz odgazowywacza próżnię od 95% do 45%, korzystnie od 90% do 80%, wywołaną poprzez ciągłą pracę pompy próżniowej. Zaślepią się dalej króciec dopływu gorącej wody technologicznej lub pary do kolumny odgazowywacza.

(1 zastrzeżenie)

A3 (21) 399245 (22) 2012 05 18

(51) F23D 1/00 (2006.01)

F23G 7/10 (2006.01)

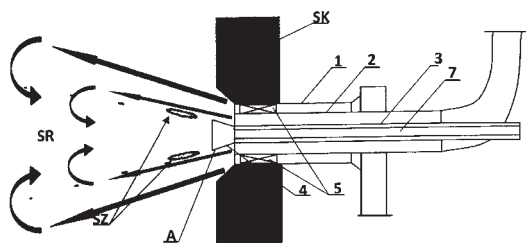
(61) 379841

(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa

(72) ŚWIĄTKOWSKI BARTOSZ; GOLEC TOMASZ; REMISZEWSKI KRZYSZTOF

(54) Palnik kotła energetycznego do spalania zgazowanej biomasy

(57) Palnik kotła energetycznego do spalania zgazowanej biomasy pozwala na rozszerzenie asortymentu paliw alternatywnych trudnorozdrabialnych w tym odpadów komunalnych, i odznacza się tym, że w zewnętrznej rurze powietrza wtórnego (1) z zaworowawczym łopatkowym (5) o kącie odchylenia łopatek od 45° do 55° osadzona jest współosiowo rura z niskokalorycznym paliwem gazowym (2) wewnątrz której znajduje się rura rdzeniowa (3) zakończona stożkowym stabilizatorem (4) z dyszą wewnętrzną dodatkowego powietrza wtórnego (7) stanowiącego od 15% do 35%



całkowitego powietrza doprowadzanego do palnika przy czym stosunek średnicy rury rdzeniowej (3) do średnicy zewnętrznej rury powietrza wtórnego (1) jest zawarty w przedziale 0,3 do 0,6.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 399435 (22) 2012 06 05

(51) F23D 14/22 (2006.01)

(31) 13/155,578

(32) 2011 06 08

(33) US

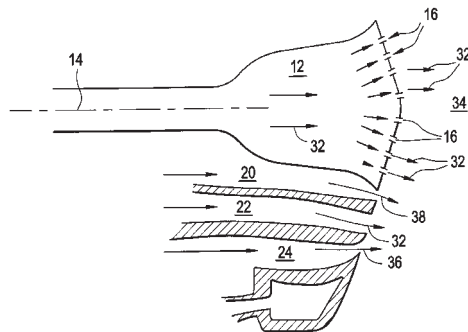
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) CHANDRASHEKAR NATESH, US; DAVIS DUSTIN WAYNE, US; STEINHAUS BENJAMIN CAMPBELL, US; TAYLA SHASHISHEKARA SITHARAMARAO, US

(54) Końcówka dyszy wtryskiwacza i sposób wtryskiwania paliwa do komory spalania

(57) Końcówka dyszy wtryskiwacza zawiera korpus środkowy (12) zaopatrzony w wiele otworów (16) korpusu środkowego (12) na końcu dalszym, skonfigurowany do wtryskiwania strumienia paliwa (32) do strefy spalania (34) komory spalania. Wokół korpusu środkowego (12) jest rozmieszczony jeden lub więcej przewodów paliwowych (22) skonfigurowanych do wtryskiwania zawiesziny paliwa do strefy spalania (34). Wokół korpusu środkowego (12) jest rozmieszczony jeden lub więcej przewodów tlenu (20, 24) skonfigurowanych do wtryskiwania strumienia tlenu do strefy spalania (34).

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 395305 (22) 2011 06 16

(51) F24J 2/10 (2006.01)

H01L 31/052 (2006.01)

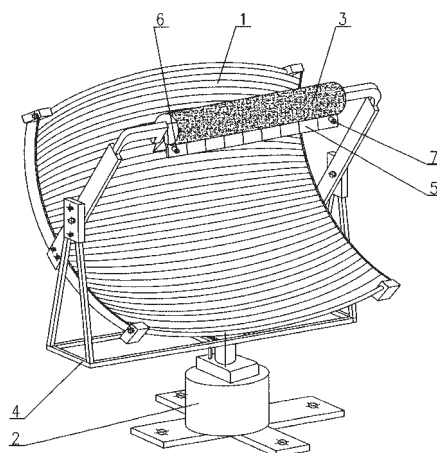
H01L 31/058 (2006.01)

(71) OLEJNIK HENRYK JÓZEF, Janiszowice

(72) OLEJNIK HENRYK JÓZEF

(54) Kolektor słoneczny zintegrowany z modułami fotowoltaicznymi

(57) Kolektor słoneczny zintegrowany z modułami fotowoltaicznymi służy do wykorzystania energii, skupionej na absorberze do ogrzewania ciepłej wody użytkowej oraz na bateriach fotowoltaicznych do pozyskiwania energii elektrycznej. Urządzenie



posiada zwierciadło w kształcie wycinka torusa (1), osadzone w konstrukcji na podstawie (2), która umożliwia samoczynny ruch zwierciadła względem słońca. Nad zwierciadłem umieszczony jest absorber (3), przejmujący skupione promienie słoneczne, które nasświetlają ogniwa fotowoltaiczne oraz nagrzewają ciecz w komorze cieplnej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 395164 (22) 2011 06 07

(51) F24J 2/38 (2006.01)

G05D 3/00 (2006.01)

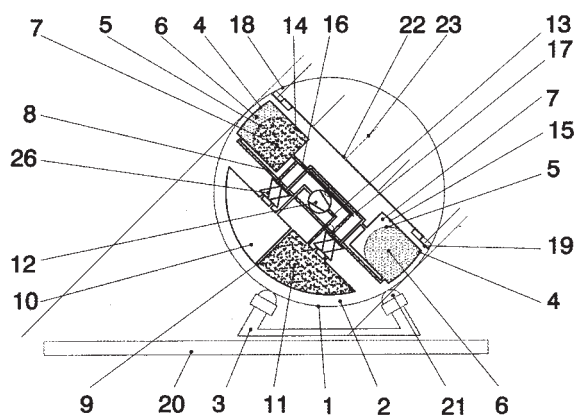
(71) WAJSS PAWEŁ, Kraków

(72) WAJSS PAWEŁ

(54) Urządzenie nadążne za ruchem słońca

(57) Urządzenie zaopatrzone w obudowę nośną, konstrukcję wsporczą, odznacza się tym, że ma łukową obudowę (1) posadowioną na kołysce (3), zaopatrzoną w zbiorniki płynno gazowe (4), w których są membrany oddzielające (5) część płynną (6) od części gazowej (7) połączone przewodami rurowymi przepływowymi (8) z zainstalowanymi na nich łączącymi zaworami pneumatycznymi (26) z zespołem zbiorników kompensacyjnych (9) powyżej którego jest osadzony element sterujący (19).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 395245 (22) 2011 06 13

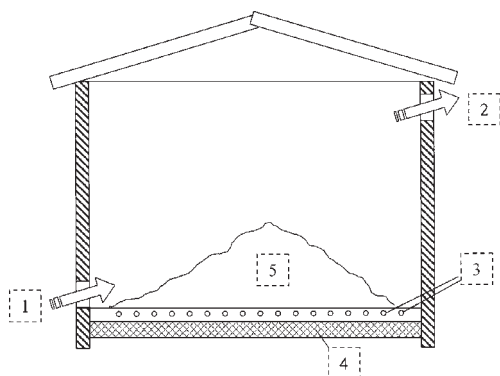
(51) F26B 25/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) SZLĘK ANDRZEJ; KSIĄDZ ANDRZEJ

(54) Magazyn do składowania biomasy

(57) Magazyn do składowania biomasy (5) charakteryzuje się tym, że ma umieszczone w podłodze przewody rurowe zapewniające ogrzewanie płaszczyznowe podłogowe, a w dolnej części ścian lub podłodze znajdują się kanały umożliwiające dostęp powietrza atmosferycznego z poza magazynu, zaś w górnej części ścian lub w stropie znajdują się kratki wentylacyjne (2) łączące przestrzeń magazynu z atmosferą. Układ kanałów i kratki powietrznych



umożliwia cyrkulację powietrza, zaś zastosowanie ogrzewania podłogowego umożliwia wykorzystanie ciepła odpadowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395165 (22) 2011 06 08

(51) F28C 3/06 (2006.01)

(71) CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO ROZWOJOWY APARATURY BADAWCZEJ I DYDAKTYCZNEJ COBRABID SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PLATA MIROSLAW; BARANOWSKI PIOTR; PIWNIAK JAN

(54) Sposób schładzania lub ogrzewania produktów płynnych, zwłaszcza płynnych produktów spożywczych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się bezpośrednio działający grzewczy lub chłodzący gaz w postaci mikropęcherzyków. Mikropęcherzyki przemieszczają się, równomiernie, w całej masie jako chłodzące lub ogrzewające medium w płynie poddanym obróbce i chłodzą, bądź ogrzewają ten płyn.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395219 (22) 2011 06 10

(51) F28F 1/40 (2006.01)

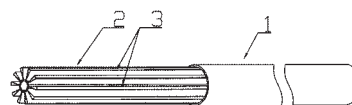
(71) AIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) KUŹMA MARIUSZ

(54) Rurka wymiennika ciepła

(57) Rurka wymiennika ciepła zawiera usytuowany współosiowo wewnętrzny element do zwiększenia powierzchni wymiany ciepła i/lub turbulizacji przepływającego przez nią czynnika, który stanowi sprężystą wkładkę (2), uformowaną w kształcie tulei z prostokątnej płytki, z ukształtowanymi na zewnątrz trójsiecznymi żebrami (3) o przekroju poprzecznym w kształcie trójkąta, skierowanego wierzchołkiem do środka, a przeciwnym bokiem padającym na wewnętrzną ściankę korpusu (1) rurki, przy czym z odcinków powierzchni pomiędzy żebrami (3) utworzona jest wewnętrzna cylindryczna powierzchnia wkładki. Korzystnie żebra (3) posiadają dodatkowe uźebrowanie w postaci odgiętych naciętych powierzchni i/lub przetłoczeń.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 395234 (22) 2011 06 14

(51) F41A 33/00 (2006.01)

G09B 23/00 (2006.01)

G09B 9/00 (2006.01)

(71) FABRYKA BRONI ŁUCZNIK-RADOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom; WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa

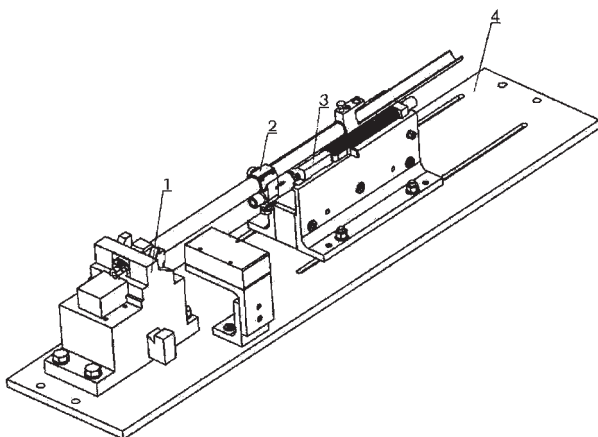
(72) JĘCZMYK ANDRZEJ; WOŹNIAK RYSZARD; PAC MAŁGORZATA; TORECKI STANISŁAW

(54) Stanowisko laboratoryjne do doświadczalnego badania automatyki karabinka, działającego na zasadzie odprowadzenia gazów

(57) Stanowisko laboratoryjne do doświadczalnego badania automatyki karabinka, działającego na zasadzie odprowadzenia gazów, charakteryzuje się tym, że zawiera układ pomiarowy i układ badany, który to układ badany posiada konstrukcję modułową, z zespołem wymiennych luf (2) o zróżnicowanych długościach, z węzłem gazo-

wym o zmiennej konfiguracji z zespołem wymiennych suwad (3) o zróżnicowanej masie oraz z urządzeniami powrotnymi o różnych charakterystykach.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 395136 (22) 2011 06 06

(51) G01B 11/16 (2006.01)

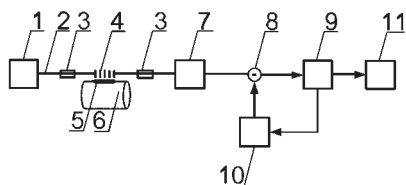
G01L 1/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WÓJCIK WALDEMAR; KOMADA PAWEŁ; KISAŁA PIOTR

(54) Sposób i układ pomiaru rozkładu naprężenia liniowego

(57) Sposób pomiaru rozkładu naprężenia liniowego, wykorzystujący jednomodowy światłowód z siatką Bragga polega na tym, że siatkę (4) mocuje się na obiekcie (6) badanym za pomocą połączenia (5) klejowego, a zdeformowane widmo odkształconej siatki (4) mierzy się analizatorem (7) widma, następnie porównuje się to widmo z charakterystyką spektralną uzyskaną z modelu (10) matematycznego siatki, a parametry modelu dobiera się w oparciu o algorytm symulowanego wyrażania zaimplementowany na komputerze (9). Układ pomiaru rozkładu naprężenia liniowego zawierający szerokopasmowe źródło światła, światłowód jednomodowy z siatką Bragga charakteryzuje się tym, że źródło (1) światła połączone jest światłowodem (2) jednomodowym poprzez złącze (3) optyczne z siatką (4) Bragga, która poprzez połączenie (5) klejowe zamocowana jest do obiektu (6) badanego, a siatka Bragga jest poprzez złącze (3) optyczne połączona z analizatorem (7) widma, który połączony jest poprzez węzeł (8) sumacyjny z komputerem (9), który z kolei połączony jest z modelem (10) siatki



Bragga połączonym również z węzłem (8) sumacyjnym, przy czym komputer połączony jest następnie z rejestratorem (11).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395199 (22) 2011 06 09

(51) G01B 13/06 (2006.01)

G01B 13/02 (2006.01)

G01F 23/30 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

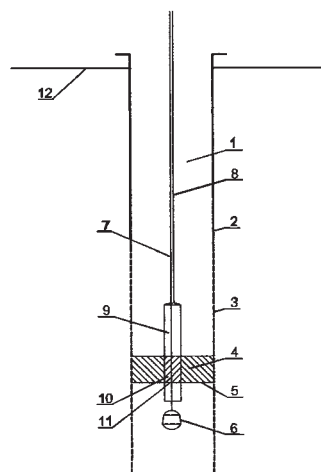
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) SOLECKI TADEUSZ

(54) Urządzenie do pomiaru grubości warstwy ciekłej substancji

(57) Urządzenie do pomiaru grubości warstwy, ciekłej substancji o gęstości różnej od gęstości wody, stosowane w hydrogeologicznym otworze monitoringowym wyposażonym w kolumnę rur filtrujących z perforacją, wykonane w postaci przezroczystego cylindrycznego pojemnika charakteryzuje się tym, że ma przezroczysty cylindryczny pojemnik (8) przyłączony do elastycznego lub sztywnego elementu (7) nośnego, a zawór (5) próbnika jest przyłączony do innego elastycznego lub sztywnego elementu (6) nośnego, tak że zawór (5) jest opuszczany niezależnie od opuszczania przezroczystego cylindrycznego pojemnika (8) do głębokości osiągającej dolny poziom niemieszającej się z wodą ciekłej substancji (4), o gęstości mniejszej lub większej od gęstości wody.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395201 (22) 2011 06 09

(51) G01N 25/48 (2006.01)

G01N 5/04 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

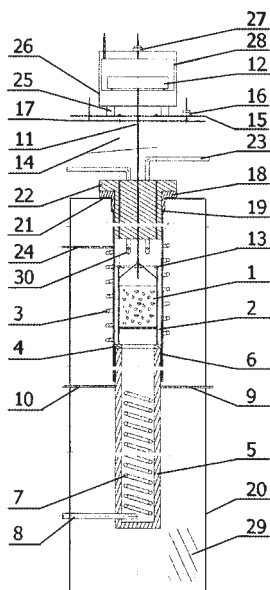
(72) LECH RYSZARD

(54) Sposób analizy termicznej i aparat do analizy termicznej

(57) Sposób analizy termicznej wykorzystujący między innymi metodę analizy termogravimetrycznej polegającą na pomiarze i rejestrowaniu zmian masy badanej próbki, metodę analizy termocząstkowej rejestrującą objętość i skład chemiczny gazowych produktów reakcji, metodę termodylatometrii rejestrującą zmianę objętości próbki lub jej wymiarów liniowych w wyniku nagrzewania próbki charakteryzuje się tym, że w trakcie nagrzewania/chłodzenia badanej próbki w postaci warstwy ziaren przez badaną próbkę przepływa mieszanina gazowa o znanym składzie, temperaturze i ciśnieniu i mierzona jest temperatura lub rozkład temperatury w objętości próbki, spadek ciśnienia statycznego na warstwie ziaren utworzonej przez próbkę oraz zmiana objętości próbki umożliwiające wyznaczenie średniej porowatości próbki podczas jej analizy termicznej oraz kontrakcji objętości próbki. Aparat do analizy termicznej, w którym badana próbka substancji może być nagrzej-

wana lub chłodzona charakteryzuje się tym, że ma pojemnik (1) na próbkę perforowany i umieszczony w komorze grzewczej (2), ogrzewanej ciepłem wytwarzanym przez prąd elektryczny płynący w elemencie grzejnym (3), spoczywający szczelnie na uszczelce (4) znajdującej się na ścianie podgrzewacza (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395148 (22) 2011 06 06

(51) G01N 33/00 (2006.01)

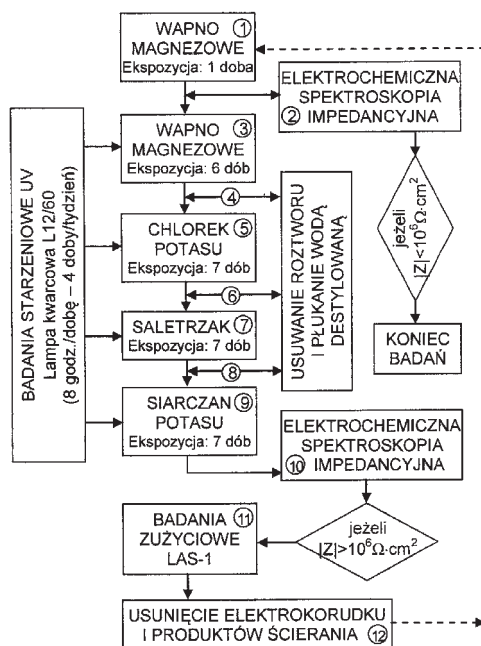
G01N 31/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

(72) STĘŻAŁA STANISŁAW; WIECZOREK STEFAN;
NOWICKI JERZY; ŚWIST EWA; MAŁKIEWICZ ANDRZEJ

(54) Sposób wyznaczania przydatności użytkowej organicznych powłok ochronnych stosowanych do antykorozyjnego zabezpieczania urządzeń technicznych przeznaczonych do magazynowania, transportu i rozsiewania nawozów mineralnych

(57) Sposób wyznaczania trwałości organicznych powłok ochronnych będący przedmiotem wynalazku polega na tym, że przydatność użytkową wyznacza się empirycznie metodą elektrochemiczną



spektroskopii impedancyjnej, po uprzednim ekspozycji powłok kolejno w roztworach następujących agresywnych elektrolitów, silnie oddziałujących destrukcyjnie na chronione przez nie podłoże metalowe, to jest nasyconym wodnym roztworze wapna magnezowego, 2,5-3%-owym wodnym roztworze chlorku potasu, 2,5-3%-owym wodnym roztworze siarczanu potasu, a następnie poddaje badaniom ścieralnościowo-zużyciowym, przy czym podczas badań w roztworach elektrolitów, powłoki poddawane są działaniu promieniowania UV o długości fali 240-254 nm i natężeniu 3,00-3,54 W · m⁻² (działanie starzeniowe). Badania prowadzi się cyklicznie jak przedstawiono na rysunku.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 395169 (22) 2011 06 08

(51) G01N 33/00 (2006.01)

G01N 27/30 (2006.01)

G01N 27/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

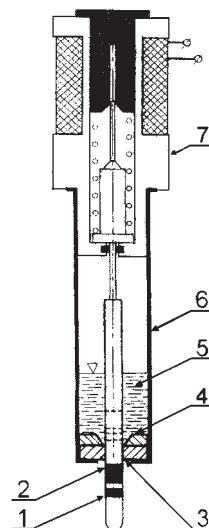
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) BAŚ BOGUSŁAW; JAKUBOWSKA MAŁGORZATA;
KOWALSKI ZYGMUNT

(54) Czujnik woltamperometryczny z automatycznie odnawialną elektrodą

(57) Czujnik zawiera cylindryczny nośnik elektrodowy zewnętrznie pokryty warstwą chemoodporną, obejmującą stalowy pręt, przy którego dolnym końcu osadzona jest pierścieniowa elektroda pracująca (1) wykonana z metalu szlachetnego, korzystnie srebra, złota lub platyny. Elektroda pracująca (1) ma średnicę zewnętrzną równą średnicy warstwy chemoodpornej. Nośnik jest współosiowo połączony górnym końcem z silownikiem liniowym (7) i prowadzony pionowo przez obudowę (6) napełnioną częściowo w strefie dna elektrolitem (5). Dolny koniec nośnika wyprowadzony jest na zewnątrz obudowy (6) przez zabudowany w dnie zespół centrująco-uszczelniający (3, 4). Czujnik posiada elektrodę odniesienia (2) wbudowaną w nośnik w pobliżu i ponad elektrodą pracującą (1), która ma postać chlorosrebrowej tulei osadzonej na stalowej rurce, nasuniętej współosiowo na stalowy pręt i oddzielonej od niego warstwą izolatora elektrycznego, korzystnie teflonu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395258 (22) 2011 06 15

(51) G01N 33/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT AGROFIZYKI IM. BOHDANA

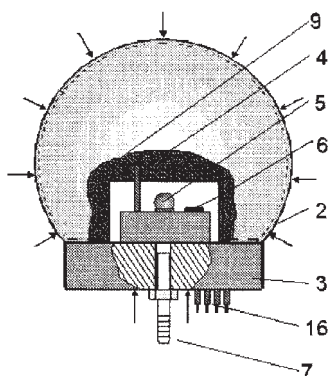
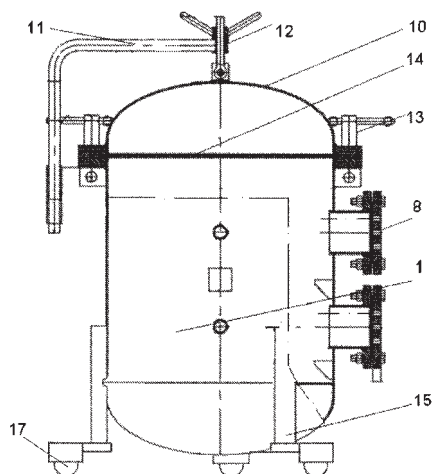
DOBRAŃSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin

(72) TYS JERZY; RUSINEK ROBERT; KASPRZYCKA AGNIESZKA

(54) **Urządzenie do wyznaczania granicznego bezpiecznego czasu przechowywania, zwłaszcza ziaren zbóż i nasion roślin oleistych i sposób wyznaczania granicznego bezpiecznego czasu przechowywania, zwłaszcza ziaren zbóż i nasion roślin oleistych**

(57) Urządzenie zawiera zbiornik ciśnieniowy z zaworem bezpieczeństwa, wyposażony w pokrywę, nóżki i króćce. Urządzenie posiada umieszczony wewnątrz zbiornika ciśnieniowego (1) pojemnik (2), który jest zamknięty głowicą (3), w której umieszczają się co najmniej jeden czujnik temperatury (4), czujnik wilgotności (5), czujnik dwutlenku węgla (6) i odpowietrzający dren (7), przy czym przewody elektryczne od czujników (4, 5 i 6) oraz dren (7) są szczelnie wyprowadzone na zewnątrz zbiornika ciśnieniowego (1). Sposób charakteryzuje się tym, że próbkę nasion umieszcza się w pojemniku (2), zaopatrzonym w czujnik temperatury (4), czujnik wilgotności (5), czujnik dwutlenku węgla (6) i odpowietrzający dren (7), a wypełniony pojemnik (2) umieszcza się w zbiorniku ciśnieniowym (1) i po zamknięciu pokryw (10) zbiornika ciśnieniowego (1) oddziaływanie się na niego nadciśnieniem gazu i ciepłem, a wartości temperatury, wilgotności i stężenie dwutlenku węgla rejestruje się czujnikami: temperatury (4), wilgotności (5), dwutlenku węgla (6), z których sygnały są przesyłane do jednostki centralnej, przy czym dane dotyczące parametrów próbki nasion porównuje się z danymi dostępnymi w bazie danych.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 399875 (22) 2012 07 09

(51) G01N 33/02 (2006.01)
G01N 27/416 (2006.01)
C12M 1/34 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) CABAJ JOANNA; SOŁODUCHO JADWIGA;
JĘDRYCHOWSKA AGNIESZKA; OLECH KAMILA

(54) **Elektroda enzymatyczna do wykrywania związków fenolowych**

(57) Wynalazek dotyczy elektrody enzymatycznej do wykrywania związków fenolowych znajdującej zastosowanie w przemyśle spożywczym charakteryzującej się tym, że zawiera białkową warstwę aktywną w postaci lakazy zimmobilizowanej adsorpcyjnie na powierzchni elektrochemicznego filmu, otrzymanego z kopolimeru, w skład którego wchodzi kwas tiofeno-octowy, 3-metylotiofen oraz oligomer poli(3,4-etylenodioksytiofeno-alt-9,9-didodecylofluoren).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 399876 (22) 2012 07 09

(51) G01N 33/02 (2006.01)
G01N 27/416 (2006.01)
C12M 1/34 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) CABAJ JOANNA; SOŁODUCHO JADWIGA;
ŚWIST AGNIESZKA; BABIARCZUK BARTOSZ

(54) **Biosensor do wykrywania związków fenolowych**

(57) Wynalazek dotyczy biosensora do wykrywania związków fenolowych znajdującego zastosowanie w przemyśle spożywczym, który zawiera białkową warstwę aktywną w postaci lakazy zimmobilizowanej adsorpcyjnie na powierzchni elektrochemicznego filmu, otrzymanego z kopolimeru w skład którego wchodzi kwas tiofeno-octowy, 3-metylotiofen oraz 2,7-bis[2-(3,4-etylenodioksytiofeno)]-N-nonyloakrydon.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 395146 (22) 2011 06 06

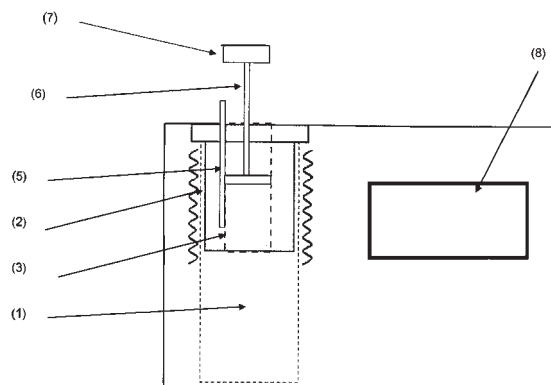
(51) G01N 33/22 (2006.01)
G01N 25/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA, Zabrze
(72) ŚCIAŻKO MAREK; SOBOLEWSKI ALEKSANDER;
MERTAS BARTOSZ

(54) **Metoda wyznaczania wartości ciśnienia rozprężania węgla lub mieszanek węglowych oraz urządzenie do tego celu**

(57) Metoda wyznaczania wartości ciśnienia rozprężania węgla lub mieszanek węglowych, poprzez wykonanie testu w skali laboratoryjnej, polegająca na tym, że próbkę węgla lub mieszanki węglowej poddaje się ogrzewaniu w tyglu (2) wewnątrz perforowanej tulei (3), korzystnie o otworach o średnicy 1 mm, na zewnątrz której znajduje się inertywny materiał ziarnisty, korzystnie antracyt lub koksik o uziarnieniu większym niż otwory w tulei, korzystnie 1,0-1,5 mm, tygiel umieszczany jest w piecu elektrycznym, a ogrzewanie realizowane jest wokół ścianek tygla od temperatury otoczenia do temperatury powyżej temperatury końca plastyczności węgla, z szybkością kilku stopni na minutę, korzystnie 3 K/min, temperatura mierzona jest za pomocą termoelementu umiejscowionego na ścianie tulei, korzystnie w połowie wysokości próbki.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395189 (22) 2011 06 09

(51) G01N 33/38 (2006.01)

G01N 3/08 (2006.01)

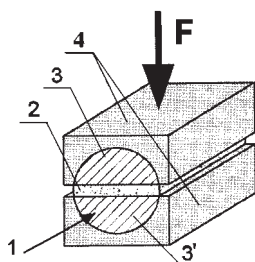
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) ORŁOWICZ ROMUALD; TKACZ PIOTR

(54) Sposób badania wytrzymałości na ściskanie
zaprawy z murów istniejących

(57) Sposób badania wytrzymałości na ściskanie zaprawy z murów istniejących, polegający na wyizolowaniu z muru próbki z zaprawą poziomą, następnie ścisaniu w obejmach stalowych, charakteryzuje się tym, że z muru wycina się próbkę (1) w postaci walca tak, aby zawierała dwa segmenty cegieł (3, 3') z zaprawą (2) pomiędzy nimi, następnie próbkę (1) umieszcza się w wybraniach obejm (4), przy czym wybranie ma kształt fragmentu walca i odpowiada kształtowi i wymiarom segmentu cegły (3) próbki (1) badanej, po czym próbkę (1) poddaje się działaniu siły ściskającej (F).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395194 (22) 2011 06 09

(51) G01R 27/02 (2006.01)

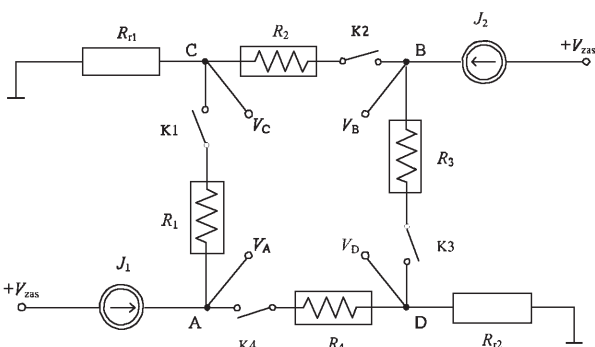
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) WALENDZIUK WOJCIECH; IDŹKOWSKI ADAM

(54) Układ dwuprądowy do sekwencyjnego pomiaru
czterech różnic lub sum przyrostów rezystancji

(57) Układ dwuprądowy do sekwencyjnego pomiaru czterech różnic lub sum przyrostów rezystancji składający się z czterech przetworników rezystancyjnych połączonych w czteroramienny mostek jest zasilony dwoma źródłami prądowymi (J_1 i J_2), z prądami skierowanymi do węzłów (A i B), posiadający dwa rezystory referencyjne, cztery klucze przełączające oraz mający tę właściwość, iż umożliwia otrzymanie czterech różnic lub sum przyrostów rezystancji otrzymanych na podstawie pomiaru napięć w węzłach (A, B, C i D), odpowiednich kombinacji dwuelementowych dla czterech przetworników rezystancyjnych: (R_1, R_2, R_3, R_4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 395247 (22) 2011 06 13

(51) G01R 29/24 (2006.01)

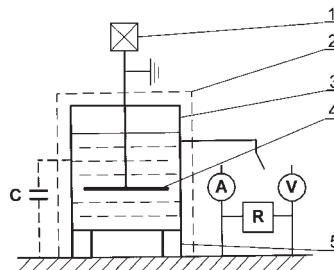
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) KĘDZIA JÓZEF

(54) Sposób pomiaru ruchliwości nośników ładunków
elektrycznych w cieczach dielektrycznych

(57) Sposób pomiaru ruchliwości nośników ładunków w cieczach dielektrycznych charakteryzuje się tym, że w jednym układzie pomiarowym i w dowolnej kolejności, mierzy się natężenie prądu elektryzacji i napięcie między naczyniem pomiarowym (3), a ziemią.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395249 (22) 2011 06 13

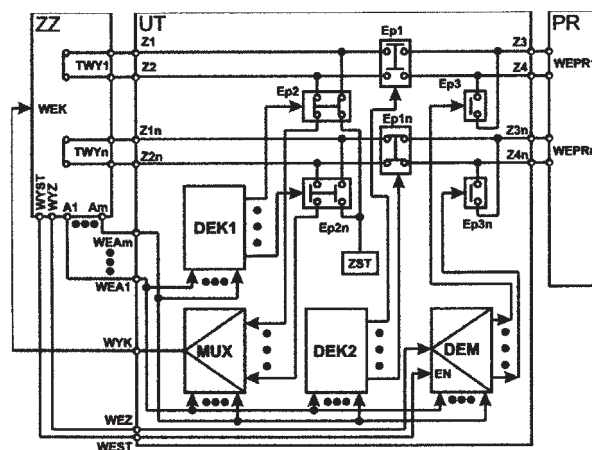
(51) G01R 31/316 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE-I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KOŁODZIEJCZYK ZDZISŁAW

(54) Układ do testowania dwustanowych torów
wyjściowych zespołu zabezpieczeniowego

(57) Układ do testowania dwustanowych torów wyjściowych zespołu zabezpieczeniowego zawiera multiplexer sygnałów analogowych (MUX) mający n wejść sygnałowych, m wejść adresowych i jedno wyjście. Testowane tory wyjściowe (TWY1...TWYn) zespołu zabezpieczeniowego (ZZ) są połączone z wejściami pola rozdzielczego (WEPR1... WEPRn) poprzez zaciski przejściowe ($\langle Z1, Z2 \rangle \dots \langle Z1n, Z2n \rangle$), styki elementów przełączających (EP1...EP1n) i zaciski przejściowe ($\langle Z3, Z4 \rangle \dots \langle Z3n, Z4n \rangle$). Wejścia sterujące elementów przełączających (EP1...EP1n) są połączone z wyjściami dekodera (DEK2), wejścia adresowe (WEA1... WEAm) układu (UT) są połączone z wyjściami adresowymi (A1...Am) zespołu zabezpieczeniowego (ZZ) oraz z wejściami adresowymi dekodera (DEK1) oraz (DEK2), multiplexera sygnałów analogowych (MUX) i demultiplexera (DEM). Wyjście sterujące (WYST) zespołu zabezpieczeniowego (ZZ) jest połączone z wejściem sterującym (WEST) układu do testowania (UT), wyjście sygnału zastępczego (WYZ) zespołu zabezpieczeniowego (ZZ) jest połączone z wejściem aktywującym (EN) demultiplexera (DEM) poprzez wejście (WEZ) układu do testowania (UT). Źródło sygnału testowego (ZST) jest dołączone do zacisków przejściowych ($Z1 \dots Z1n$) poprzez pierwsze tory dwutorowych elementów przełączających (EP2...EP2n), a zaciski przejściowe ($Z2 \dots Z2n$) są dołączone do wejść multiplexera sygnałów analogowych (MUX) poprzez drugie tory dwutorowych elementów przełączających (EP2...EP2n). Wyjście multiplexera jest połączone z wejściem kontrolnym (WEK) zespołu zabezpieczeniowego (ZZ) poprzez wyjście (WYK) układu do testowania (UT).



a wejścia sterujące dwutorowych elementów przełączających (EP2...EP2n) są połączone z wyjściami dekodera (DEK1). Styki Przejściowe (Z3...Z3n) są połączone ze stykami (Z4...Z4n) poprzez jednotorowe elementy przełączające (EP3...EP3n), których wejścia sterujące są połączone z wyjściami demultiplexera (DEM).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395307 (22) 2011 06 16

(51) G05B 6/00 (2006.01)

G05B 11/42 (2006.01)

G05D 7/00 (2006.01)

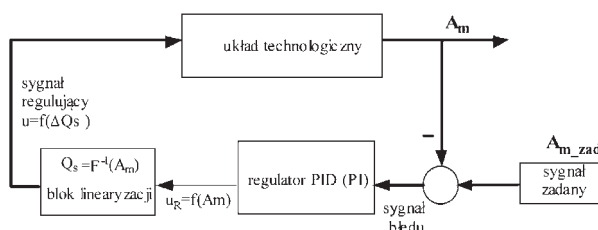
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) KALINOWSKI KRYSZTOF; KAULA ROMAN

(54) Układ linearyzacji do automatycznej regulacji dwuskładnikowej produkcji mieszanek węgla

(57) Układ linearyzacji do automatycznej regulacji dwuskładnikowej produkcji mieszanek węgla wykorzystujący regulatora PID oraz układ technologiczny charakteryzuje się tym, że zawiera w pętli sprzężenia zwrotnego blok linearyzacji $Q_s = F^{-1}(A_m)$ umieszczony pomiędzy regulatorem PID a układem technologicznym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395264 (22) 2011 06 14

(51) G05D 25/00 (2006.01)

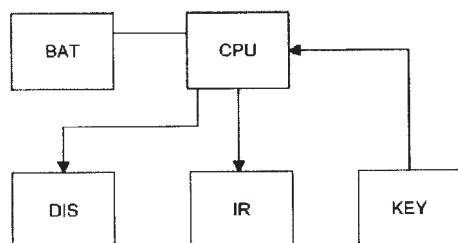
(71) LARS CO. K. ŁAGUTKO, A. ROMAN, J. BELINO-STUDZIŃSKI SPÓŁKA JAWNA, Piaseczno

(72) ŁAGUTKO KRZYSZTOF WŁODZIMIERZ

(54) Sposób programowania urządzeń do automatycznej regulacji natężenia oświetlenia i urządzenie do programowania

(57) Sposób programowania urządzeń do automatycznej regulacji natężenia oświetlenia, polega na tym, że wprowadza się do pamięci urządzenia programującego programy według jakich mogą pracować urządzenia do regulacji natężenia oświetlenia w zależności od rodzaju urządzeń oświetleniowych, wartości graniczne - maksymalne i minimalne - parametrów pracy urządzeń oświetleniowych w zależności od programów w jakich urządzenia mają pracować, włącza się zasilanie za pomocą klawisza OFF/ON, przy czym włączenie zasilania powoduje automatyczne przejście urządzenia do programowania do menu głównego MAIN MENU. Urządzenie z automatyczną regulacją natężenia oświetlenia, zawiera moduł mikrokontrolera (CPU), zawierający pamięć nieulotną, połączony z klawiaturą (KEY), modułem nadawczym (IR) łączności bezprzewodowej, modułem wyświetlacza (DIS) i źródłem zasilania (BAT).

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 395303 (22) 2011 06 16

(51) G06F 12/14 (2006.01)

G06F 19/00 (2011.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

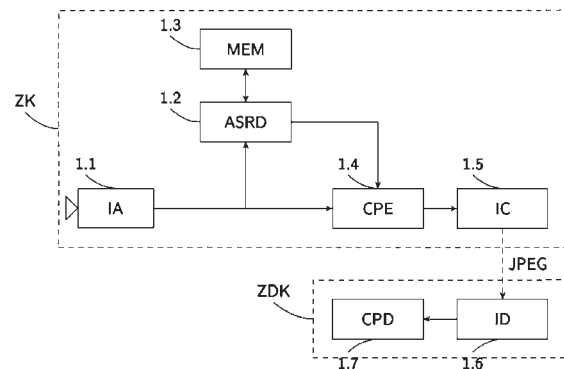
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) DZIECH ANDRZEJ; GŁOWACZ ANDRZEJ; KORUS PAWEŁ; SZMUC WOJCIECH

(54) Sposób i układ do zabezpieczania dostępu do wrażliwych treści obrazów cyfrowych

(57) Sposób zabezpieczenia dostępu do wrażliwych treści obrazów cyfrowych korzystający z techniki cyfrowych znaków wodnych do kodowania i dekodowania wrażliwych treści obrazów, charakteryzuje się tym, że wrażliwe treści obrazu zasłania się, a informacje potrzebne do ich wysokiej jakości rekonstrukcji koduje się w niewrażliwym obszarze transmitowanego obrazu poprzez modyfikację widma transformaty DCT. Informacje o zasłoniętej treści obrazu zapisuje się jako współczynniki transformaty i przetwarza się niezależnie od siebie. Do obrazu po dekodowaniu wstawia się szum o identycznej statystyce jak cyfrowy znak wodny. Układ zawiera zespół kodowania i dekodowania. W zespole kodowania (ZK) moduł akwizycji (1.1) połączony jest z modulem detekcji wzorców wrażliwych (1.4) poprzez moduł automatycznej detekcji wzorców wrażliwych (1.2), do którego dołączony jest bufor pamięci (1.3), a ponadto moduł akwizycji (1.1) jest połączony bezpośrednio z modulem kodowania treści wrażliwych (1.4), i dalej z modulem kompresji (1.5). W zespole dekodowania (ZDK) moduł dekodowania strumienia (1.6) jest połączony z modulem dekodowania wrażliwych treści obrazu (1.7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 395301 (22) 2011 06 16

(51) G07C 5/00 (2006.01)

(71) SPOŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

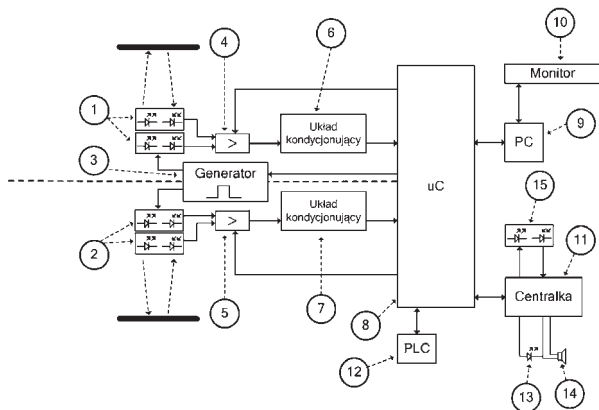
(72) TYBURCY EDWARD

(54) Urządzenie umożliwiające wykonywanie i sterowanie wybranymi procesami produkcyjnymi za pomocą ruchu mięśni twarzy oparte na wykorzystaniu refleksyjnego czujnika odległości

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie umożliwiające wykonywanie i sterowanie wybranymi procesami produkcyjnymi za pomocą ruchu mięśni twarzy oparte na wykorzystaniu refleksyjnego czujnika odległości. Sposób działania wynalazku oparty jest na pomiarze odległości między czujnikiem, powierzchnią skóry, która się zmienia w wyniku celowego poruszania mięśniami twarzy. Pomiaru odległości jest dokonywany za pomocą dwóch zestawów optoelektronicznych przypisanych odpowiednio dla policzka lewego (1) oraz policzka prawego (2). Diody nadawcze LED zestawów optoelektronicznych wysyłają impulsy światła podczerwonego wymuszone przez generator impulsów prostokątnych (3), których częstotliwość, amplituda i wypełnienie są regulowane. Impulsy promieniowania podczerwonego są odbierane przez fotodiody i zamieniane na sygnał elektryczny, który zostaje wzmacniony we wzmacniaczu różnicowym kanału prawego (4) i kanału lewego (5). Wzmocnione sygnały są podawane do układów kon-

dycjonowania (6 i 7), gdzie jest przetworzony do postaci dogodnej do dalszego przetwarzania. Sygnały z układów kondycjonowania są podawane do mikrokontrolera (8), w którym następuje obróbka sygnału cyfrowego zgodnie z przyjętym algorytmem. Wytworzony przez mikrokontroler sygnał steruje pracą komputera (9), do którego podłączony jest monitor (10) lub „centralki” (11) na jej odpowiednie porty wejściowe, do której podłączone są elektryczne lub elektroniczne układy wykonawcze. Wykonanie „centralki” umożliwia podłączenie urządzeń peryferyjnych np. komputera, sterownika (PLC) (systemy wbudowane wykorzystywane w przemyśle), interfejsu sieci LAN, dwóch sensorów odległości (15) służących do testowania urządzenia. Posiada ona również dwa wyjścia przekątnikowe (9) umożliwiające sterowanie urządzeniami większych mocy. Ponadto wyposażona jest ona w diodę LED (13) pozwalającą na wizualną kontrolę odebranych poleceń wysyłanych przez osobę korzystającą z urządzenia oraz przetwornik elektryczno akustyczny (14) generuje pojedynczy sygnał dźwiękowy informujący o gotowości urządzenia do pracy oraz o przyjmowanych poleceniach.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 395155 (22) 2011 06 07

(51) G08B 21/00 (2006.01)

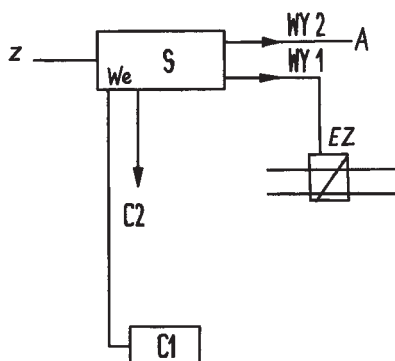
(71) ENGLER JANUSZ, Konstantynów Łódzki

(72) ENGLER JANUSZ

(54) Układ zabezpieczający pomieszczenie przed zalaniem

(57) Przedstawiony na rysunku układ zabezpieczający pomieszczenie przed zalaniem charakteryzuje się tym, że zawór odcinający zasilanie wody jest bistabilny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 396501 (22) 2011 09 30

(51) G08G 1/042 (2006.01)

G01G 19/03 (2006.01)

(31) DE202011101716. (32) 2011 06 08 (33) DE

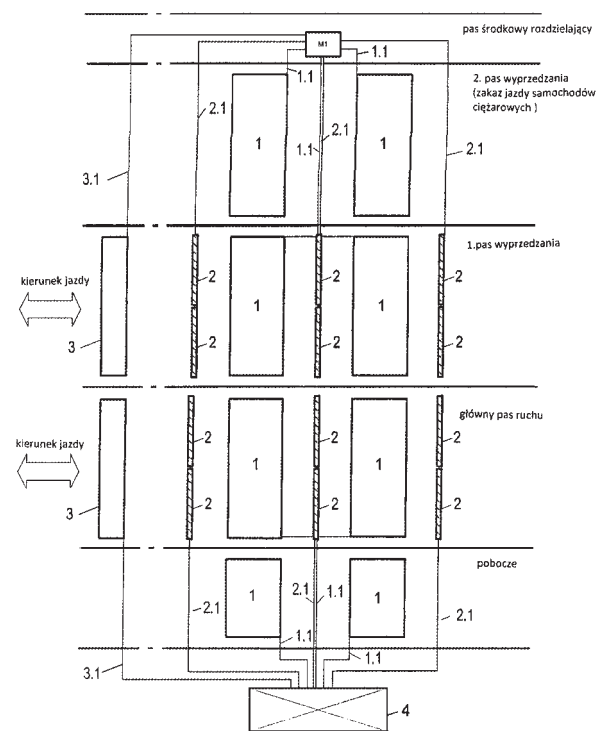
(71) Traffic Data Systems GmbH, Dresden, DE

(72) WEISS KURT, DE

(54) Układ czujników do rejestrowania, klasyfikacji i ważenia pojazdów samochodowych na drogach w ruchu płynnym

(57) Układ charakteryzuje się tym, że na jednym pasie ruchu umieszczone są dwie pętle indukcyjne (1), pomiędzy co najmniej dwoma pojedynczymi czujnikami (2) dla oznaczania ciężaru, a pomiędzy dwiema pętlami indukcyjnymi (1) umieszczony jest co najmniej jeden dalszy czujnik (2) do oznaczania ciężaru w kierunku jazdy pojazdów. Korzystnie, czujniki (2) i pętle indukcyjne (1) są umieszczone w kierunku jazdy symetrycznie i/lub w jednakowych odstępach od siebie albo symetrycznie, prostopadłe do kierunku jazdy lub każdorazowo jednakowo w dwóch umieszczonych obok siebie pasach ruchu.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 395117 (22) 2011 06 03

(51) H01H 31/12 (2006.01)

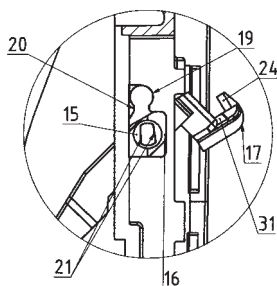
(71) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

(72) ŁĄTKA TOMASZ; ŁUCZAK ROBERT;
SZARZYŃSKI KRZYSZTOF; GEBERLE DAMIAN;
BARAN MARCIN; GLISZCZYŃSKI MIROSŁAW

(54) **Rozłącznik, zwłaszcza rozłącznik bezpiecznikowy oraz sposób montażu ruchomej blokady w pokrywie rozłącznika izolacyjnego bezpiecznikowego**

(57) Rozłącznik, zwłaszcza rozłącznik izolacyjny bezpiecznikowy zawiera pokrywę z obrotowo osadzoną w niej ruchomą blokadą charakteryzuje się tym, że pokrywa posiada otwory wstępnego montażu (16) umiejscowione w żebrach, w które wchodzi kołki (15) usytuowane na bocznych ramionach ruchomej blokady, przy czym ruchoma blokada oraz pokrywa otrzymywane są w jednym procesie technologicznym jako wstępnie zmontowany podzespół stanowiący monolit. Pokrywa posiada otwory osadcze (19) umiejscowione w żebrach łączące się z otworami wstępnego montażu (16) poprzez przewężenia montażowe (20). Kołki (15) umiejscowione na bocznych ramionach ruchomej blokady posiadają ścięcia (21), dzięki którym kołki (15) przechodzą z otworów wstępnego montażu (16) poprzez przewężenia montażowe (20) do otworów osadczych (19) w celu osadzenia kołków (15) w otworach osadczych (19). Sposób montażu ruchomej blokady w pokrywie rozłącznika izolacyjnego bezpiecznikowego charakteryzuje się tym, że ruchomą blokadę ustawia się pod kątem równym (α) względem pokrywy, następnie kołki (15) przemieszcza się z otworów wstępnego montażu (16) poprzez przewężenia montażowe (20) do otworów osadczych (19). Ustawienie ruchomej blokady ustawia się pod kątem różnym od kąta (α) względem pokrywy powoduje blokowanie rozłącznika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **395221** (22) 2011 06 10

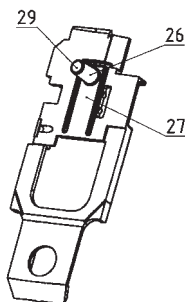
(51) **H01H 31/12** (2006.01)

(71) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

(72) ŁĄTKA TOMASZ; ŁUCZAK ROBERT;
SZARZYŃSKI KRZYSZTOF; GEBERLE DAMIAN;
BARAN MARCIN; GLISZCZYŃSKI MIROSŁAW

(54) **Rozłącznik, zwłaszcza rozłącznik izolacyjny bezpiecznikowy z pokrywą posiadającą możliwość zwalniania wkładki topikowej**

(57) Rozłącznik izolacyjny bezpiecznikowy z pokrywą kompletną zawiera pokrywę z obrotowo osadzoną w niej ruchomą blokadą i suwakiem charakteryzuje się tym, że suwak zawiera sprężystą płytkę (27) z umiejscowionym na niej przyciskiem przesuwalnym (26) zawierającym dolną powierzchnię, która pod wpływem naciskania na płaską powierzchnię (29) przycisku przesuwalnego (26) naciska na powierzchnię ślizgową umiejscowioną na górnych końcach bocznych ramion ruchomej blokady (6). Przycisk przesuwalny (26) suwaka znajduje się w owalnym otworze umiejscowionym w szybcie



i posiada możliwość przesuwania się wzdłuż owalnego otworu, natomiast ukształtowanie sprężystej płytki (27) i powierzchni ślizgowej umożliwia przechodzenia ruchomej blokady (6) ze stanu pracy do stanu odblokowania po przyłożeniu siły F w dowolnym położeniu przycisku przesuwalnego (26) w owalnym otworze.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **395174** (22) 2011 06 08

(51) **H01Q 1/27** (2006.01)

H01Q 1/22 (2006.01)

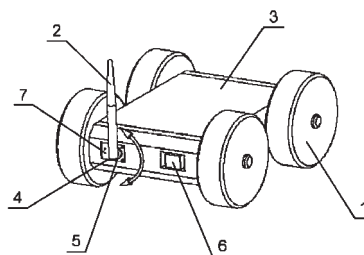
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) GIESKO TOMASZ; MIZAK WOJCIECH

(54) **Układ pozycjonowania komunikacyjnej anteny szczególnie w robocie mobilnym**

(57) Układ pozycjonowania komunikacyjnej anteny, szczególnie w robocie mobilnym, ma komunikacyjną antenę (2) umieszczoną pionowo w tylnej części korpusu (3) robota (1). Antena ma jeden swobodny koniec, natomiast drugi koniec komunikacyjnej anteny (2) połączony jest z adapterem (4), który osadzony jest na wałku (5) serwonapędu (7), a serwonapęd (7) połączony jest nierozłącznie z korpusem (3) robota (1). Układ instalacji komunikacyjnej anteny (2) współpracuje z systemem (6) kontrolującym położenie robota (1), połączonym z tylną częścią korpusu (3) robota (1), natomiast system (6) kontrolujący położenie robota (1) jest połączony elektrycznie z serwonapędem (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **395128** (22) 2011 06 06

(51) **H02K 17/18** (2006.01)

H02K 1/26 (2006.01)

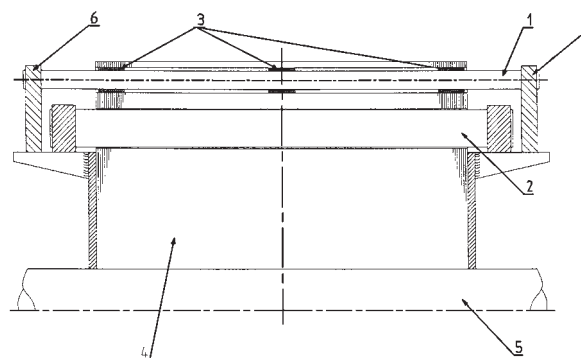
H02K 3/48 (2006.01)

(71) BRANŻOWY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

(72) BERNATT JAKUB; BERNATT MACIEJ

(54) **Klatka rozruchowa silnika indukcyjnego dwuklatkowego**

(57) Klatka rozruchowa silnika indukcyjnego dwuklatkowego przewidzianego do częstych rozruchów jest wykonana z prętów (1) miedzianych, mosiężnych bądź z brązu. Pręty (1) osadzone są w krótkich tulejkach (3) metalowych, korzystnie w trzech, rozłożonych na długości pakietu (4) wirnika. Wymiary zewnętrzne tulejek (3) są dopasowane do wymiarów żłobka bez luzu, a nominalne wymiary



wewnętrzne tulejek (3) i nominalne wymiary zewnętrzne prętów (1) są takie same, lecz różnią się tolerancjami. Tolerancja wewnętrznych wymiarów tulejek (3) jest dodatnia, a tolerancja zewnętrznych wymiarów prętów (1) jest ujemna. Tulejka (3) umieszczona w środku pakietu balach wirnika (4) jest połączona z prętem (1) trwale poprzez lutowanie, zgrzanie, spawanie, nitowanie lub klejenie.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395138 (22) 2011 06 06

(51) H02M 1/08 (2006.01)

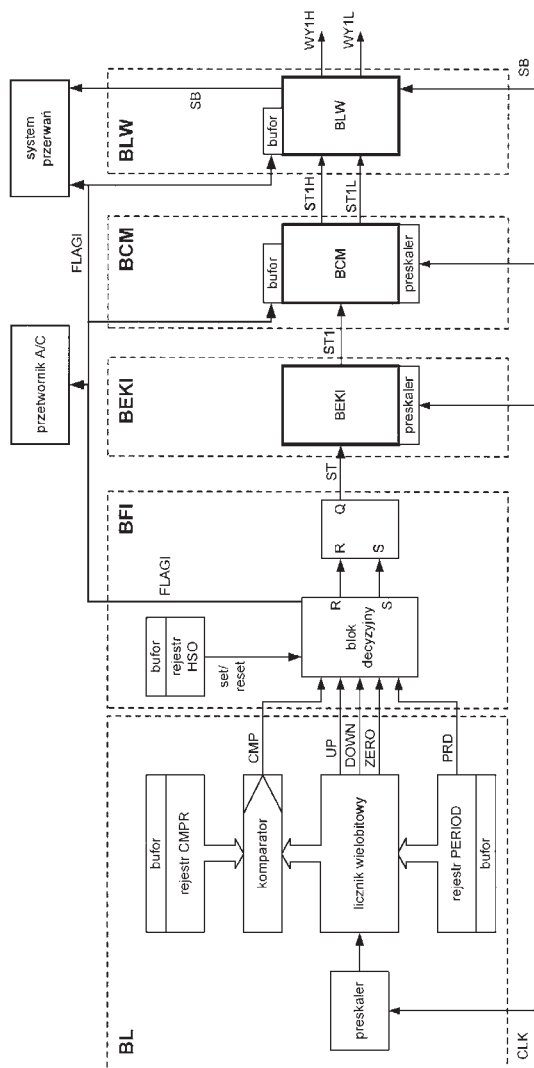
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) BISKUP TOMASZ

(54) Układ sterowania z cyfrowym modulatorem dla n-fazowego dwupoziomowego falownika napięcia MSI

(57) Układ sterowania z cyfrowym modulatorem dla n-fazowego dwupoziomowego falownika napięcia MSI, charakteryzuje się tym, że składa się z n-torów sterowania, gdzie n odpowiada ilości faz układu, korzystnie trzech, przy czym pojedynczy tor składa się z szeregowo połączonych kolejno: bloku licznikowego (BL), bloku formowania impulsów (BFI) bloku eliminacji krótkich impulsów (BEKI) bloku czasu martwego (BCM) bloku logiki wyjściowej (BLW).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395246 (22) 2011 06 13

(51) H02M 7/219 (2006.01)

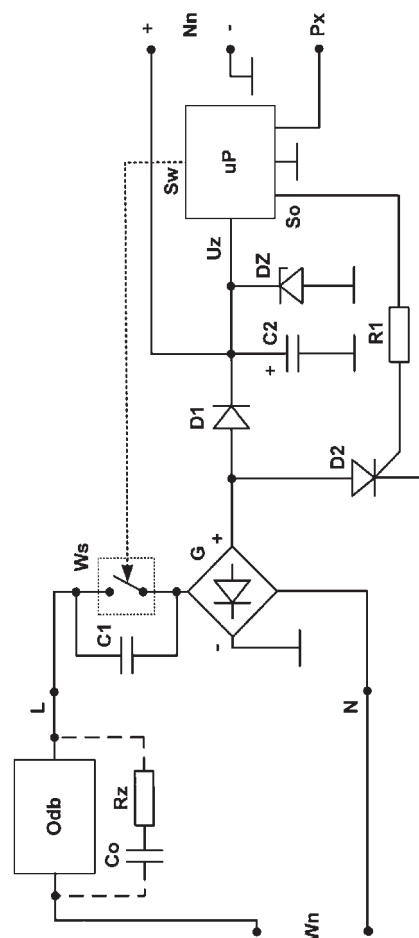
(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) ZYGARLICKI JAROSŁAW

(54) Nieizolowany zasilacz niskonapięciowy

(57) Nieizolowany zasilacz niskonapięciowy charakteryzuje się tym, że jedno z wejść napięcia zmiennego mostka Gretza (G) połączone jest szeregowo z odbiornikiem energii elektrycznej (Odb) o mocy, co najmniej 15 W poprzez włącznik (Ws) zbocznikowany kondensatorem pierwszym (C1), a drugie z wejść napięcia zmiennego mostka Gretza (G) połączone jest z siecią elektroenergetyczną, zaś biegun dodatni mostka Gretza (G) połączony jest z anodą diody pierwszej (D1) i z anodą tyrystora (D2), zaś katoda diody pierwszej (D1) połączona jest z biegunem dodatnim kondensatora drugiego (C2), z katodą diody Zenera (DZ) i z wejściem dodatnim zasilania mikrokontrolera (uP), którego wyjście sterujące (So) poprzez rezystor połączone jest z bramką tyrystora (D2), a linia sterująca (Sw) mikrokontrolera (uP) z wejściem sterującym włączanego szeregowo w obwód zasilania sterownego włącznika (Ws) zbocznikowanego kondensatorem (C1), przy czym wyjście ujemne mostka Gretza (G), katoda tyrystora (D2), biegun ujemny kondensatora drugiego (C2), anoda diody Zenera (DZ), wejście ujemne zasilania mikrokontrolera (uP) i wyjście (Nn) połączone są z masą.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395185 (22) 2011 06 08

(51) H04L 12/00 (2006.01)

(71) JOBFITTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

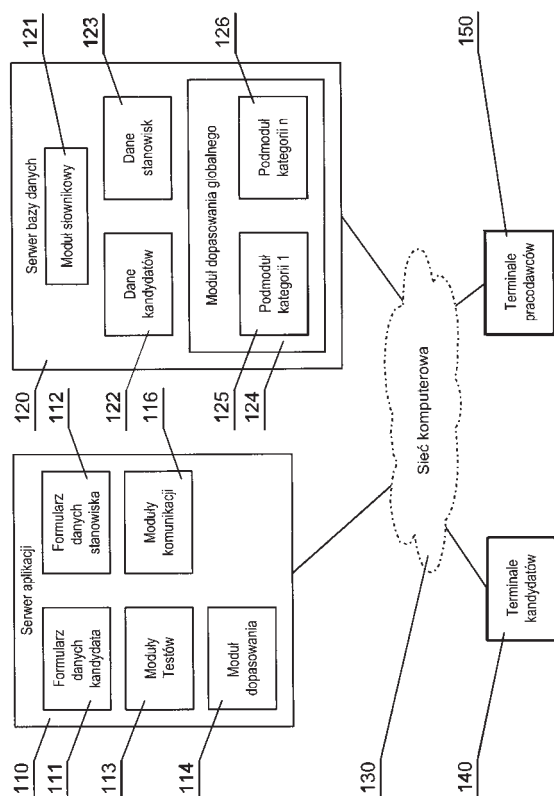
(72) JUREK PAWEŁ; KOLENDA JOANNA; OLECH MICHAŁ; LUBERADZKA-WŁODA AGATA; SZKUP ALEKSANDRA; WRÓBLEWSKI ROBERT

(54) System elektronicznego wspierania rekrutacji

(57) System elektronicznego wspierania rekrutacji realizowany za pomocą systemu komputerowego, zbudowany m.in. z Modelu Indywidualno-Stanowiskowego Dopasowania, Modelu Kompetencji Zawodowych oraz Kompetencyjnego Predyktora Sukcesu Zawodowego, zawierający serwer bazy danych, w którym prze-

chowywane są dane opisujące profile kandydatów poszukujących pracy, profile stanowisk oferowanych przez pracodawców, oraz który zawiera moduły wyszukiwania kandydatów odpowiadających profilom oraz profili odpowiadających kandydatom, jak również serwer aplikacji zawierający formularze wprowadzania profili kandydatów i stanowisk, przystosowany do komunikacji z terminalami użytkowników oraz terminalami pracodawców za pośrednictwem sieci komputerowej. Dane opisujące profile kandydatów (122) oraz profile stanowisk (123) w serwerze bazy danych (120) są pogrupowane co najmniej w kategorie, którym przyporządkowane są wartości słowne i/lub liczbowe, a baza danych (120) zawiera moduł określania dopasowania (124) przystosowany do obliczania wartości liczbowej określającej globalne dopasowanie pomiędzy profilem danego kandydata (122), a profilem danego stanowiska (123) na podstawie wartości liczbowych określających dopasowanie profilu danego kandydata (122) do profilu danego stanowiska (123) w poszczególnych kategoriach.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 395223 (22) 2011 06 13

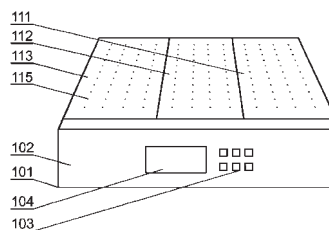
(51) H05K 3/34 (2006.01)
B23K 3/04 (2006.01)
H05B 3/22 (2006.01)

(71) TOPIĆ PREDRAG RENEX, Włocławek
(72) TOPIĆ PREDRAG

(54) **Stół grzewczy i sposób ogrzewania**

(57) Stół grzewczy zawierający podstawę, na której zamontowane są elementy grzewcze do ogrzewania blatu stołu, charakteryzujący się tym, że elementy grzewcze stanowi co najmniej jedna płyta grzewcza (111-113), w której umieszczony jest element grzewczy i w której wykonane są otwory (115) dla przepływu powietrza z komory, nad którą jest umieszczona płyta grzewcza (111-113) oraz sposób ogrzewania elementu ułożonego na stole grzewczym wyposażonym w podstawę, na której zamontowane są elementy grzewcze do ogrzewania blatu stołu, charakteryzujący się tym, że elementy grzewcze stanowi co najmniej jedna płyta grzewcza (111-113), w której umieszczony jest element grzewczy i w której wykonane są otwory (115) dla przepływu powietrza z komory, nad którą jest umieszczona płyta grzewcza (111-113), a parametry ogrzewania elementu reguluje się poprzez nastawianie mocy grzewczej elementu grzewczego i/lub ilości powietrza przepływającego przez otwory (115).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 395224 (22) 2011 06 13

(51) H05K 3/34 (2006.01)
B23K 1/008 (2006.01)

(71) TOPIĆ PREDRAG RENEX, Włocławek
(72) TOPIĆ PREDRAG

(54) **Sposób wytwarzania płyt z obwodami drukowanymi i płyta z obwodem drukowanym**

(57) Sposób wytwarzania płyt z obwodami drukowanymi, w którym na płytę z obwodem drukowanym nanosi się punktowo pastę lutowniczą, po czym na płycie układa się elementy montowane powierzchniowo, a następnie płytę z elementami wprowadza się do pieca, w którym poddaje się ją procesom wygrzewania i chłodzenia, charakteryzujący się tym, że elementy montowane powierzchniowo układa się za pomocą pierwszego urządzenia, po czym za pomocą układu automatycznej inspekcji optycznej sprawdza się prawidłowość ułożenia elementów i elementy nieprawidłowo ułożone lub brakujące układa się za pomocą drugiego urządzenia, przy czym pierwsze urządzenie i drugie urządzenie charakteryzują się różną precyzją dopasowania elementu do punktów pasty lutowniczej.

(5 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 120105 (22) 2011 06 09

(51) **A01B 39/18** (2006.01)

A01B 39/19 (2006.01)

A01M 21/02 (2006.01)

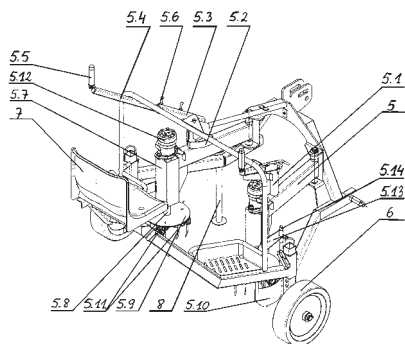
(71) PLACEK JANINA JAGODA JPS SPÓŁKA CYWILNA, Skierniewice; JAWORSKI BOGDAN JAGODA JPS SPÓŁKA CYWILNA, Skierniewice; SZAFRAŃSKI KRZYSZTOF JAGODA JPS SPÓŁKA CYWILNA, Skierniewice

(72) KŁOBUCHOWSKI PIOTR

(54) **Opielacz**

(57) Opielacz posiada ramę złożoną z belki giętej lewej oraz belki giętej prawej, połączonych ze sobą z tyłu wzniesionym ku górze ukośnikiem belki giętej lewej i takim samym ukośnikiem belki giętej prawej, które z kolei połączone są ze sobą poziomym łącznikiem ukośników, na którym zamocowane jest siedzisko (7), zaś z przodu belka gięta lewa i belka gięta prawa połączone są ze sobą belką trapezową, do której od wewnątrz przymocowane jest kształtowe żebro, na którym centralnie u góry znajduje się ucho górne podwójne, zaś niżej po bokach znajdują się ucha boczne podwójne, w których osadzone są ramiona głowicy (5), do których przymocowane są osłony (5.7), w których znajdują się wałki (5.8), na końcach których u dołu przymocowane są głowice robocze (5.9) z elementami roboczymi (5.11), zaś u góry znajdują się silniki hydrauliczne (5.12), przy czym do osłon (5.7) przymocowane są uchwyty (5.13), do których poprzez pręty (5.14) zamocowane są zgarniacze (5.10).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120120 (22) 2011 06 13

(51) **A43B 3/00** (2006.01)

(71) ANDRZEJEWSKA AGATA, Siemianowice Śląskie

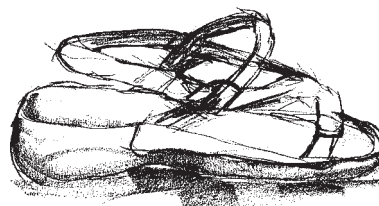
(72) ANDRZEJEWSKA AGATA

(54) **Obuwie modne i praktyczne na ciepły okres**

(57) Przedmiotem wzoru jest obuwie modne i praktyczne na ciepły okres. Chodzi tu o połączenie elegancji i stylu oraz użyteczności obuwia z kolorystyką ubioru, używanego w szczególności latem w różnych sytuacjach, zwłaszcza na wolnym powietrzu i w pomieszczeniach urzędowych. Istotą wzoru są buty w kolorach: biały, popielaty, siwy, srebrny, niebieski, czerwony, bordowy wraz z wszelkimi odcieniami oraz wszelkie połączenia tych kolorów i od-

cieni. Obuwie może być pełne, dziurkowane lub wykonane z wykorzystaniem różnego układu pasków, jak na rysunku, w zależności od potrzeb klientów (od sytuacji, w których mogą się znaleźć), przy użyciu dostępnych materiałów zapewniających poprawną temperaturę i wygodę.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 120100 (22) 2011 06 07

(51) **A47B 43/02** (2006.01)

A47F 5/11 (2006.01)

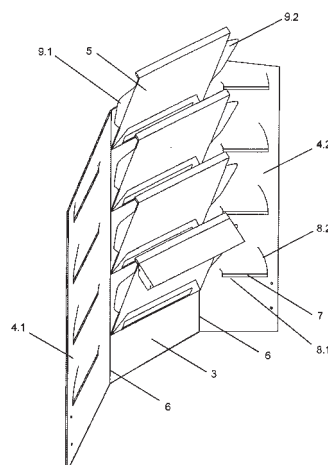
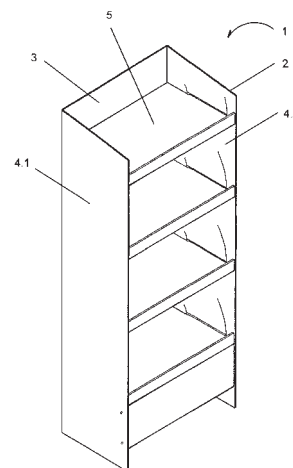
B65D 5/32 (2006.01)

(71) LEWANDOWSKI ARTUR, Warszawa

(72) LEWANDOWSKI ARTUR

(54) **Składany regał ekspozycyjny**

(57) Regał ekspozycyjny, zestawiany z tekturowych wykrojów zagiętych wzdłuż linii bigowania i zaopatrzonych w rozłączalne elementy blokujące, który zawiera tekturowy wykroj konstrukcji nośnej



obejmujący ściankę tylną i ścianki boczne oddzielone od ścianki tylnej pionowymi liniami zagięcia oraz mający półki o prostokątnej powierzchni uformowane z oddzielnych tekturowych wykojów, mocowane do ścianki tylnej wykoju konstrukcji nośnej charakteryzuje się tym, że w ścianie bocznej lewej (4.1) i ścianie bocznej prawej (4.2) wykoju konstrukcji nośnej (2) znajdują się poziome szczelinowe wybrania (7), przy czym od skrajnych bocznych krawędzi szczelinowego wybrania (7) są poprowadzone ku górze łukowe nacięcia (8.1, 8.2). Każda z półek (5) o prostokątnej powierzchni ma pojedynczy język przylegający do tylnej krawędzi półki (5) oddzielony od powierzchni półki (5) linią zagięcia, który to język jest mocowany do ścianki tylnej (3) wykoju konstrukcji nośnej (2). Ponadto każda półka (5) ma językowe zaczepy (9.1, 9.2) oddzielone od powierzchni półki (5) liniami zagięcia i odchylone ku dołowi, z których lewy zaczep (9.1) przylega do lewej a prawy zaczep (9.2) przylega do prawej krawędzi półki (5). Językowe zaczepy (9.1, 9.2) są przystosowane do wprowadzenia i osadzenia w szczelinowym wybraniu (7), odpowiednio, w ścianie bocznej lewej (4.1) i prawej (4.2).

(6 zastrzeżeń)

U1 (21) 120130 (22) 2011 06 16

(51) A61H 3/00 (2006.01)

G06F 9/00 (2006.01)

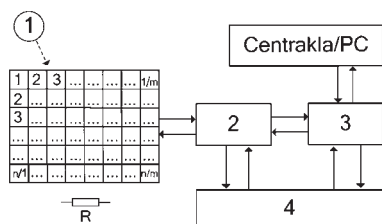
(71) SPÓŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

(72) TYBURCY EDWARD

(54) **Konstrukcja przestrzenna urządzenia wytwarzającego sygnały transmisji danych dla osób sparaliżowanych wykorzystująca dotykowy panel rezystancyjny lub dotykowy panel pojemnościowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja przestrzenna urządzenia wytwarzającego sygnały transmisji danych dla osób sparaliżowanych, wykorzystująca dotykowy panel rezystancyjny lub dotykowy panel pojemnościowy. Urządzenie składa się z odpowiednio skonfigurowanego do wielkości schorzenia i wymagań osoby niepełnosprawnej zestawu zawierającego panel czujników (1) (opcjonalnie dotykowy panel rezystancyjny lub dotykowy panel pojemnościowy), układ kondycjonowania (2), układ przetwarzania danych, (3), kontroler systemu (4), tworząc jednolitą spójną całość konstrukcyjną.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120131 (22) 2011 06 16

(51) A61H 3/00 (2006.01)

G06F 9/00 (2006.01)

(71) SPÓŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

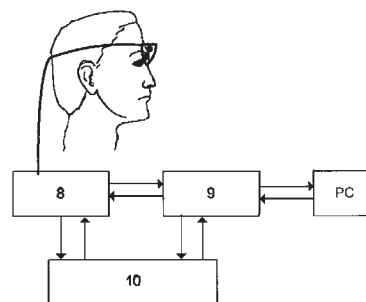
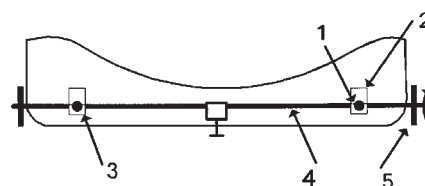
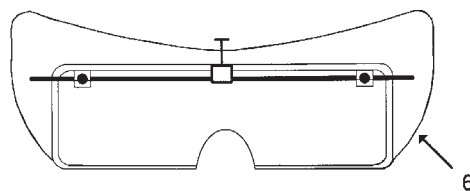
(72) TYBURCY EDWARD

(54) **Konstrukcja przestrzenna urządzenia wytwarzającego sygnały transmisji danych dla osób sparaliżowanych wykorzystująca piroelektryczne czujniki podczerwieni**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja przestrzenna urządzenia wytwarzającego sygnały transmisji danych dla osób sparaliżowanych wykorzystująca piroelektryczne czujniki podczerwieni. Konstrukcja składa się z zestawu obserwacyjnego ruchu powiek zamontowany w typowych okularach ochronnych 6, zawierającego czujniki podczerwieni (1) z umieszczonymi na nich soczewkami optycznymi (2) zamontowanymi w uchwy-

cie (3) na osi (4), w taki sposób, aby istniała możliwość przesunięcia ich w poziomie oraz możliwość obrotu za pomocą pokrętła obrotowego (5), przewodu elektrycznego (7), układu kondycjonowania (8), układu przetwarzania danych (9), kontrolera systemu (10) zapewniającego współpracę urządzenia z centralką sterującą lub komputerem tworząc jednolitą spójną całość konstrukcyjną.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120121 (22) 2011 06 15

(51) A63G 11/00 (2006.01)

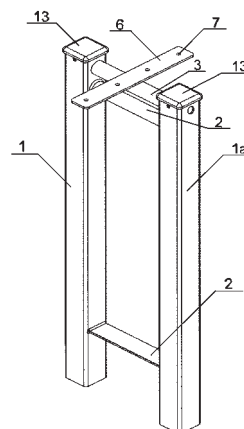
A63G 9/00 (2006.01)

(71) LIS ROBERT PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO - HANDLOWO - USŁUGOWE DREWNOGRÓD, Piekoszew

(72) LIS ROBERT

(54) **Konstrukcja wsporcza huśtawki równoważnej**

(57) Konstrukcja wsporcza huśtawki równoważnej zawierającej metalowe podpory, połączone ze sobą elementami poprzecznymi i mechanizmem obrotowym, do którego obudowy przytwierdzona jest na stałe listwa do mocowania belki huśtawki charakteryzuje się



tym, że metalowe podpory mają postać przelotowych słupków (1) i (1a), które po stronie wewnętrznej mają wykonane otwory pod oś mechanizmu obrotowego (3), zaś jeden z słupków (1) lub (1a) po stronie zewnętrznej ma wykonany większy otwór korzystnie usytuowany osiowo z otworami.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 120128 (22) 2011 06 15

(51) B07B 4/04 (2006.01)

B03C 1/00 (2006.01)

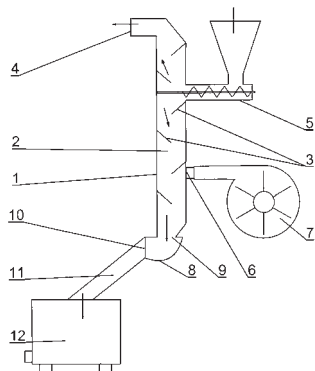
(71) CZECH ADAM PRZEDSIĘBIORSTWO OBROTU
SUROWCAMI WTÓRNYMI HERMEX, Herby

(72) CZECH ADAM; CZECH BARTOSZ

(54) **Urządzenie do odzyskiwania frakcji metalicznych z odpadów metalurgicznych**

(57) Urządzenie do odzyskiwania frakcji metalicznych z odpadów metalurgicznych ma kaskadowy separator (1) z dnem (8), nad którym znajduje się przewężenie (9). Obudowa (2) kaskadowego separatora (1), pomiędzy dnem (8), a przewężeniem (9), posiada wylot (10) dla frakcji cięższej, który jest połączony trwale, poprzez transportujący przewód (11), z magnetycznym separatorem (12).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120101 (22) 2011 06 08

(51) B23D 61/12 (2006.01)

B27B 33/20 (2006.01)

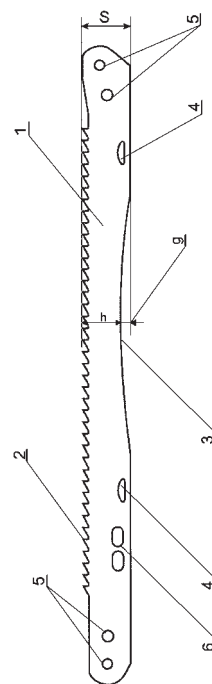
(71) DROZDOWSKI STEFAN ZAKŁAD METALOWY, Pławo

(72) DROZDOWSKI STEFAN

(54) **Brzeszczot piły, zwłaszcza trakowej**

(57) Brzeszczot piły, zwłaszcza trakowej, mający postać taśmy z jednostronnie umieszczonymi zębami tnącymi, wyposażony w usytuowane po obu końcach otwory mocujące oraz otwory w kształcie półokręgu z zaokrąglonymi narożami charakteryzuje się tym, że taśma nośna (1) ma usytuowane po przeciwnej stronie zębów tnących (2) niesymetrycznie umiejscowione względem osi poprzecznej przewężenie (3) o dużym, łagodnym promieniu, po obu stronach którego są rozmieszczone otwory (4) w kształcie półokręgu z zaokrąglonymi narożami.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 120104 (22) 2011 06 09

(51) E03F 5/042 (2006.01)

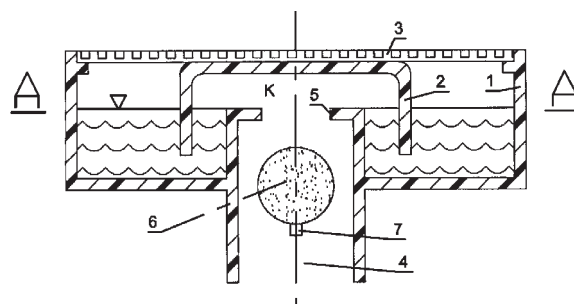
(71) WOJCIECHOWSKI JACEK, Szczecin

(72) WOJCIECHOWSKI JACEK

(54) **Syfon stropowy z zaworem zwrotnym**

(57) Syfon stropowy z zaworem zwrotnym, charakteryzujący się tym, że w jego kanale odpływowym (4) umieszczony jest pływak (6) współpracujący z przewężeniem (5) na wejściu kanału odpływowego (4) do komory syfonowej (K) w taki sposób, że powracające instalację ścieki dociskają pływak (6) do przewężenia (5) zamykając wylot z syfonu. Pływak (6) korzystnie ma kształt kuli i jest zabezpieczony przed wypadnięciem z kanału odpływowego (4) przez wspornik spoczynkowy (7).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120115 (22) 2011 06 11

- (51) E04B 1/74 (2006.01)
 E04B 1/80 (2006.01)
 E04B 1/61 (2006.01)
 E04C 2/292 (2006.01)
 E04C 2/24 (2006.01)
 E04F 13/08 (2006.01)
 E04D 3/35 (2006.01)
 E04D 3/361 (2006.01)

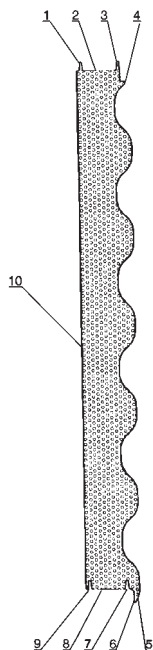
(71) IZOPANEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) MUZYCZUK ADAM

(54) **Płyta warstwowa, izolacyjna, ścienna**

(57) Płyta warstwowa, izolacyjna, ścienna do pokrycia ścian budynków, zwłaszcza przemysłowych o płaszczyźnie czworokątnej, składająca się warstw materiału izolacyjnego, pokrytego od zewnętrznej strony metalową kształtowaną okładziną, zaś od strony wewnętrznej płaską metalową wykładziną, charakteryzuje się tym, że metalowa okładzina zewnętrzna ma kształt zbliżony do sinusoidy o spłaszczonych wierzchołkach, przy czym w części czołowej górnej (2) ma wzdłużne występy (1, 3) o lekko pochylonych ku górze i schodzących się do siebie płaszczyznach bocznych, zaś od strony zewnętrznej ma wypięty (4), który połączony jest z wypiętem górnym (3) i w jego dolnej części przechodzi w prostokątne wybranie. U dołu płyta warstwowa izolacyjna (10), w części czołowej dolnej (8), ma odwzorowane wzdłużne rowki (7, 9) o lekko pochylonych ku górze i schodzących się do siebie płaszczyznach bocznych, zaś od strony zewnętrznej ma wypięty (5), utworzony na zewnątrz z części fali, przy czym jego dolny koniec (6) zachodzi na boczny wypięty (4) kolejnej dolnej płyty warstwowej izolacyjnej i w połączeniu z nią tworzy przestrzeń wentylacyjną. Pomiedzy połączonymi płytami warstwowymi izolacyjnymi, w części czołowej jest wolna przestrzeń pod uszczelkę.

(4 zastrzeżenia)



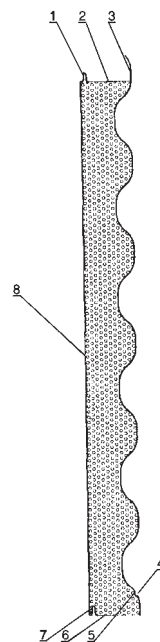
(71) IZOPANEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) MUZYCZUK ADAM

(54) **Płyta warstwowa, izolacyjna, dachowa**

(57) Płyta warstwowa, izolacyjna, dachowa do pokrycia i ocieplenia dachów budynków, zwłaszcza przemysłowych o płaszczyźnie czworokątnej, składająca się warstw materiału izolacyjnego, pokrytego od zewnętrznej strony metalową kształtowaną okładziną, zaś od strony wewnętrznej płaską metalową wykładziną, charakteryzuje się tym, że metalowa okładzina zewnętrzna ma kształt zbliżony do sinusoidy o lekko spłaszczonych wierzchołkach, przy czym w części czołowej górnej (2) ma wzdłużny wypięty (1) o lekko pochylonych ku górze i schodzących się do siebie płaszczyznach bocznych, zaś od strony zewnętrznej ma wystającą metalową część fali (3). U dołu płyta warstwowa izolacyjna (8) w części czołowej dolnej (6), ma odwzorowany wzdłużny rowek (7) o lekko pochylonych ku górze i schodzących się do siebie płaszczyznach bocznych, zaś od strony zewnętrznej ma wzdłużny rowek (4), utworzony na powierzchni izolacyjnej na zewnątrz części fali, przy czym jego boczna krawędź (5) przystońięta jest przez zachodzącą zewnętrzną wystającą metalową część fali (3) kolejnej płyty warstwowej, izolacyjnej, dachowej i w połączeniu z nią tworzy przestrzeń wentylacyjną. Pomiedzy połączonymi płytami warstwowymi izolacyjnymi, w części czołowej, jest wolna przestrzeń pod uszczelkę.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 120127 (22) 2011 06 15

- (51) E04C 1/00 (2006.01)
 E04B 5/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; P.P.H.U WYTÓRNI
 MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH H. ZAŁĘSKI,
 J. NITKOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Świdnik

(72) PŁASKA STANISŁAW; ZAŁĘSKI HENRYK; NITKOWSKI JAN

(54) **Pustak stropowy**

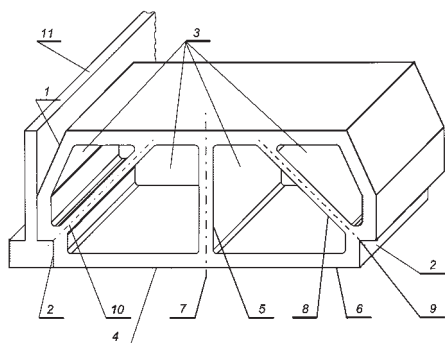
(57) Pustak stropowy ma postać bryły prostopadłościennej z zewnętrznymi powierzchniami (1) bocznymi pochylonymi w kierunku do wewnątrz i zawiera w dolnej płaszczyźnie przy podstawie (6), symetrycznie rozmieszczone po obu stronach uskoki (2) do wspierania go na belkach stropowych (11). W widoku od czoła pustak zawiera cztery kanały (3) przelotowe, wyznaczone przez ściankę (5) środkową, prostopadłą do podstawy (6) pustaka i powierzchni czołowej (4), przy czym ścianka (5) środkowa umieszczona jest w osi (7) symetrii pustaka. Po obu stronach ścianki (5) środkowej, symetrycznie względem niej, rozmieszczone są ścianki (8) ukośne, tworzące

U1 (21) 120116 (22) 2011 06 12

- (51) E04B 1/74 (2006.01)
 E04B 1/80 (2006.01)
 E04D 3/35 (2006.01)
 E04D 3/361 (2006.01)
 E04B 1/61 (2006.01)
 E04C 2/292 (2006.01)
 E04C 2/24 (2006.01)
 E04F 13/08 (2006.01)

ze ścianką (6) środkową kąty ostre. Jednocześnie płaszczyzny (10) środkowe ścianek (8) ukośnych przecinają krawędzie (9) uskoków (2) do wspierania pustaka na belce stropowej (11).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120117 (22) 2011 06 12

(51) E04D 1/04 (2006.01)

E04D 1/16 (2006.01)

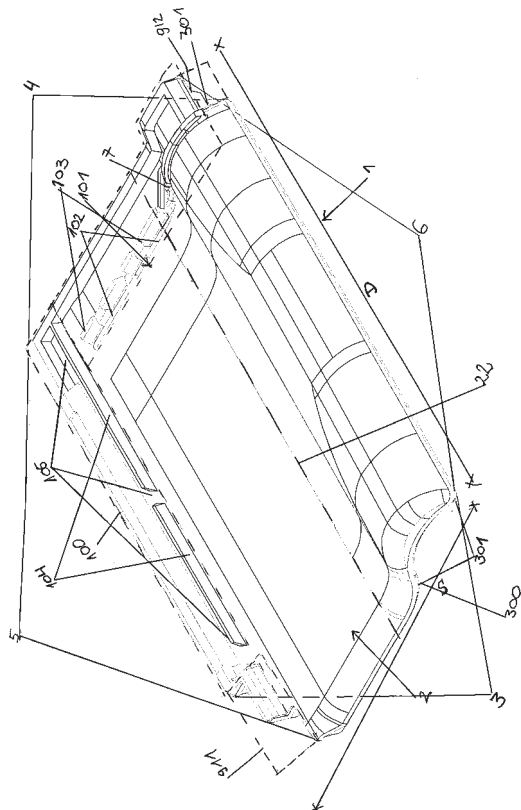
(71) WIENERBERGER CERAMIKA BUDOWLANA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KOLNERBERGER FRANZ, AT

(54) Dachówka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dachówka (1) w formie płyty (2) o zarysie prostokąta, która ma bok (5) i bok (6) dłuższe i równoległe oraz łączące je boki (3, 4), które są krótsze i równoległe, przy czym płyta (2) ma systemy wypukłości i wgłębień (100, 101). Dachówka według wzoru charakteryzuje się tym, że bok (3) i bok (4) o kształcie falistym, z uskokiem (300) do góry, który po zagięciu przechodzi w półkę falistą (301), przy czym półka falista (301) tworzy się na płycie (2) przy dłuższym boku (6) oraz w pobliżu systemu (101), w którym znajdują się rowki (102) a w nich co najmniej jeden otwór (7), przy czym otwór (7) znajduje się w górnej części (22) płyty (2) przed uskokiem (300) i półką falistą (301).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 120119 (22) 2011 06 13

(51) E04D 1/24 (2006.01)

E04D 1/28 (2006.01)

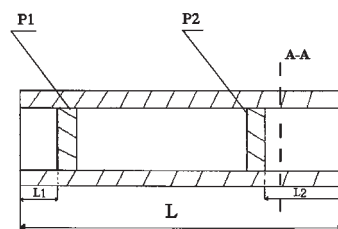
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) KITOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Element przekryciowo-izolacyjny

(57) Element przekryciowo-izolacyjny w postaci zamkniętego profilu charakteryzuje się tym, że posiada zamknięty profil o przekroju niekołowym gdzie jego długość (L) jest nie większa niż 3,00 m, a pole przekroju nie większe niż 10cm² Element zaopatrzony jest w co najmniej dwie przegrody wewnętrzne (P1, P2) w odległości (L1, L2) co najmniej 0,2 m od jego końców i wykonany jest z tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120103 (22) 2011 06 09

(51) E04H 15/00 (2006.01)

E04H 15/34 (2006.01)

E04H 15/48 (2006.01)

E04H 15/18 (2006.01)

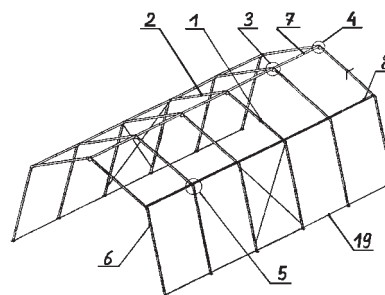
(71) LUBAWA SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz

(72) SULKOWSKI TOMASZ

(54) Stelaż namiotu modułowego

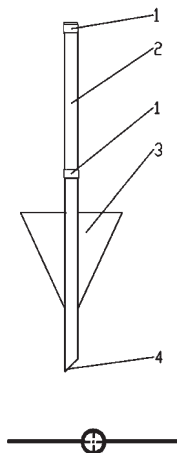
(57) Stelaż namiotu posiada górne belki (1, 2), połączone parami ze sobą zawiasem górnym środkowym (3) lub zawiasem górnym skrajnym (4). Każdy przeciwległy koniec górnej belki (1, 2) połączony jest zawiasem bocznym (5) z nogą (6). Zawiasy górne (3, 4) znajdujące się obok siebie, połączone są ze sobą odchylnie zamocowaną do nich kalenicą (7), a sąsiadujące ze sobą zawiasy boczne (5) połączone są ze sobą odchylnie zamocowaną do nich boczną belką (8). Zawiasy (3, 4, 5) stanowią płytki, wychodzące z poszczególnych elementów, z elementem złącznym w nich osadzonym, na którym umieszczona jest rolka.

(7 zastrzeżeń)



staci rury o ściętym zakończeniu (4), dwóch rozmieszczonych symetrycznie na jej obwodzie skrzydeł (3) oraz z zamocowanych trwale na podstawie (2) dwóch pierścieni ustalających (1), przy czym pierścienie ustalające (1), posiadają na obwodzie garb (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120126 (22) 2011 06 15

(51) E04H 17/22 (2006.01)

E04H 12/22 (2006.01)

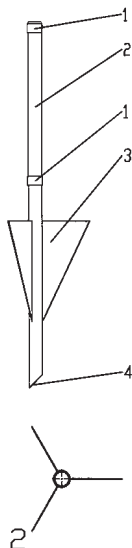
(71) BETAFENCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kotłarnia

(72) KRZYSICA MAREK; ŻYŁA GABRIEL

(54) Kotwa

(57) Kotwa do mocowania słupów dla siatek ogrodzeniowych szczególnie autostradowych, składająca się z podstawy (2) w postaci rury o ściętym zakończeniu (4), trzech rozmieszczonych równomiernie na jej obwodzie skrzydeł (3) oraz z zamocowanych trwale na podstawie (2) dwóch pierścieni ustalających (1), przy czym pierścienie ustalające (1) posiadają na obwodzie garb (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120102 (22) 2011 06 08

(51) E06B 1/06 (2006.01)

E06B 3/10 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

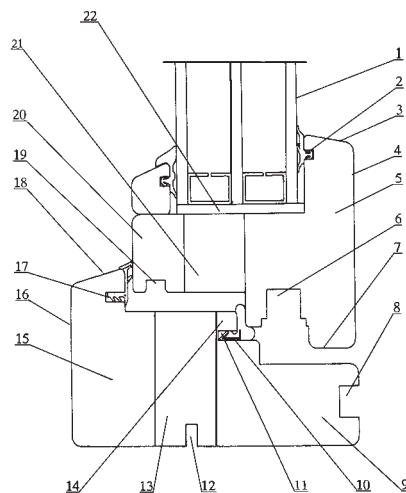
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO ZAGRANICZNE BEVERLO - POLSKA LTD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kościerzyna

(72) SKOBLIK ROBERT

(54) Profil izolacyjny zespolony do drzwi i okien drewnianych o zwiększonej termoizolacyjności

(57) Profil izolacyjny zespolony do drzwi i okien drewnianych o zwiększonej termoizolacyjności stanowiący profil boczny, górny i dolny ościeżnicy oraz profil boczny, górny i dolny ramy skrzydła z pakietem szybowym składający się z łączonych elementów drewnianych charakteryzuje się tym, że stosunek szerokości ościeżnicy (16) do jej grubości w najcieńszym przekroju wynosi około 3,5, zaś stosunek szerokości ramy skrzydła (4) do jej grubości w najcieńszym przekroju wynosi około 4,1, przy czym ramę skrzydła (4) stanowią połączone nierozłącznie ze sobą: część zewnętrzną (20) stanowiącą szerokość od 0,25 do 0,30 szerokości profilu, która w dolnej części ma wzdłużny kanał (19), część środkową (21) o szerokości od 0,17 do 0,22 szerokości profilu oraz część wewnętrzną (5) o szerokości 0,48 do 0,58 szerokości profilu, która w części górnej ma występ (3) oraz poprzeczny kanał (2), zaś w części dolnej ma rowek (6) oraz dolny występ (7). Ościeżnicę (16), stanowiącą połączone nierozłącznie ze sobą: część zewnętrzną (15) stanowiącą szerokość 0,20 do 0,25 szerokości profilu, która ma górny występ (18) oraz poziomy kanał (17), część środkową (13) stanowi 0,25 do 0,30 szerokości profilu, która ma w dolnej części wybranie (12) oraz część wewnętrzną (9) o szerokości 0,45 do 0,55 szerokości profilu, która ma z boku wybranie (8) oraz w górnej części kaskadowy występ górny (14) i dolny (10), pomiędzy którymi ma poziomy kanał (11).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 120122 (22) 2011 06 14

(51) F24D 19/08 (2006.01)

F24D 3/10 (2006.01)

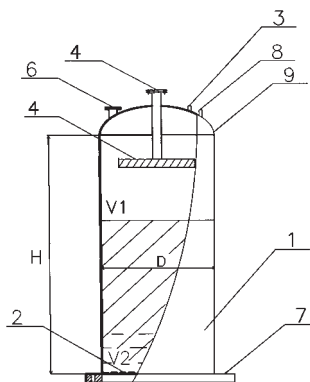
(71) CENTRUM BADAWCZO-WDROŻENIOWE UNITEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) MARJANOWSKI JAN; TABISZ GRZEGORZ;
OSTROWSKI TOMASZ; DOŁGOSZYJA AGNIESZKA;
TOMASZEWSKI RAFAŁ; SIEDLIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Kolumna próżniowego odgazowywacza

(57) Kolumna próżniowego odgazowywacza do odgazowania wody uzupełniającej i/lub obiegowej w systemach ciepłowniczych, w postaci pionowej kolumny o przekroju kołowym, zabudowanej od strony wlotu wody nieodgazowanej dennicą i zakończonej kołnierzem od strony wylotu wody uzdatnionej, zawierająca we wnętrzu pierścienie leżące na dnie sitowym, zaopatrzona w króciec wlotowy wody nieodgazowanej oraz króciec ssawny pompy próżniowej, charakteryzuje się tym, że wewnątrz kolumny odgazowywacza (1) o średnicy D i wysokości części cylindrycznej H o wzajemnym stosunku $H : D$, wynoszącym od 10 do 1, korzystnie od 3 do 2, wydzielone są dwie przestrzenie, przestrzeń gazowa o objętości V_1 , w której gromadzą się wydzielone z wody gazy, oraz przestrzeń wypełniona pierścieniami, leżącymi na dnie sitowym (2) o objętości V_2 . Stosunek objętości $V_2 : V_1$, wynosi od 0,5 do 10, korzystnie od 1 do 5. Część cylindryczna odgazowywacza (1) zabudowana jest od góry dennicą (3), na której zamontowany jest króciec wlotowy wody nieodgazowanej (4), zakończony w przestrzeni gazowej kolektorem rozbryzgowym, posiadającym ramiona w kształcie gwiazdy, oraz króciec ssawny pompy próżniowej (6), natomiast od dołu kolumna zakończona jest kołnierzem (7), służącym do mocowania kolumny odgazowywacza do zbiorników wody odgazowanej. Kolektor rozbryzgowy służy do drobnokropelkowego rozdeszczowania wody i posiada na ramionach wieloramiennej gwiazdy spiralne nacięcia otworów wody nieuzdatnionej o wielkości szczeliny od 0,1 do 5 mm korzystnie od 0,2 do 0,5 mm. Na dennicy kolumny umieszczone są króćce pomiarowe temperatury (8) i podciśnienia (9).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120123 (22) 2011 06 14

(51) F24D 19/08 (2006.01)

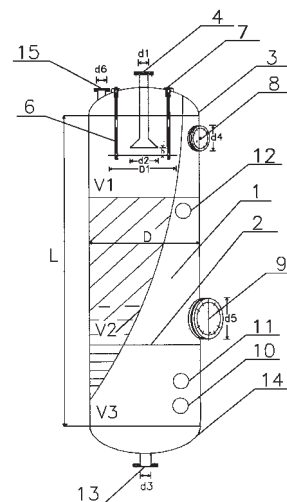
F24D 3/10 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-WDROŻENIOWE UNITEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk(72) MARJANOWSKI JAN; TABISZ GRZEGORZ;
BETTKA MAREK; TÓRZ JANUSZ; SIEDLIŃSKI KRZYSZTOF;
OSTROWSKI TOMASZ; DOŁGOSZYJA AGNIESZKA;
TOMASZEWSKI RAFAŁ**(54) Odgazowywacz próżniowy**

(57) Odgazowywacz próżniowy do odgazowania wody uzupełniającej i/lub obiegowej w systemach ciepłowniczych w postaci pionowej kolumny o przekroju kołowym, zawierającym we wnętrzu pierścienie leżące na dnie sitowym zwiększające powierzchnię rozdziału oraz wydzieloną przestrzeń gazową i wodną i zaopatrzony w króciec wlotowy wody nieodgazowanej i wylotowy wody odgazowanej oraz w króciec ssawny pompy próżniowej, a także króćce maksymalnego i minimalnego poziomu wody w odgazowywaczu oraz króciec zasypowy pierścieni oraz króciec rewizyjny. Wewnątrz zbiornika odgazowywacza (1) o średnicy D i wysokości części cylindrycznej L o wzajemnym stosunku $L : D$ wynoszącym od 1,5 do 6 korzystnie 3 wydzielone są trzy przestrzenie: gazowa o objętości V_1 , wodno-gazowa o objętości V_2 wypełniona leżącymi na dnie sitowym (2) pierścieniami i wodna o objętości V_3 , a ich ob-

jętości pozostają do siebie we wzajemnym stosunku $(V_1) : (V_2) : (V_3)$ jak 1 : 1,2 : 1,5, nadto na górnej dennicy (3) osadzony jest króciec wlotowy wody nieodgazowanej (4) o średnicy d_1 z przedłużeniem rurowym zaopatrzonym na końcu w stożkową nasadkę zwiększającą średnicę wypływu o średnicę maksymalnego rozszerzenia wypływu d_2 , przy czym stosunek średnic d_2/d_1 wynosi od 1,2 do 4,0 korzystnie 2,5. Symetrycznie pod króćcem dolotowym (4) znajduje się tarcza o średnicy D_1 , przy czym stosunek średnic D_1/D_2 wynosi od 4 do 1,5 korzystnie 2,5. Tarcza jest osadzona na prętach (6) zamocowanych do górnej dennicy (3) poprzez układ mocujący (7) pozwalający na uzyskanie regulowanej szczeliny wypływu wody pomiędzy stożkowym zakończeniem króćca wlotowego (4), a tarczą o wielkości h od 0,1 do 5 mm korzystnie od 0,2 do 1 mm najkorzystniej 0,2 mm. Na ścianie walca korpusu w przestrzeni gazowej (V_1) znajduje się króciec zasypowy pierścieni (8) o średnicy d_4 , a bezpośrednio nad dnem sitowym (2) na ścianie walca korpusu znajduje się króciec rewizyjny służący do usuwania i wymiany pierścieni (9) o średnicy d_5 , a stosunek średnic d_5/d_4 wynosi 1,5 do 2,5 korzystnie 2,0. W zbiornik odgazowywacza (1) w przestrzeni wodnej wmontowany jest króciec alarmowy najniższego poziomu wody (10) w odgazowywaczu oraz króciec pomiaru temperatury (11), a w górnej części przestrzeni wypełnionej pierścieniami znajduje się króciec maksymalnego wypełnienia wodą odgazowywacza (12). Średnica d_1 króćca wlotowego wody nieuzdatnionej (4) zamontowanego na górnej dennicy (3) oraz średnica d_5 króćca wylotowego wody uzdatnionej (13) zamontowanego na dolnej dennicy (14) i średnica d_6 króćca ssawnego pompy próżniowej (15) zamontowanego na górnej dennicy (3) pozostają do siebie w stosunku 1:1:1.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 120118 (22) 2011 06 13

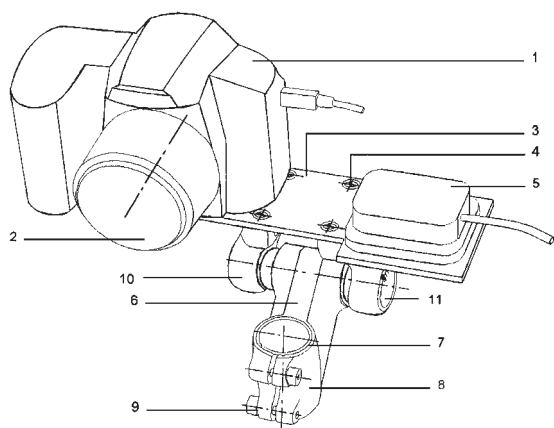
(51) G01C 11/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków(72) KOLECKI JAKUB; TOKARCZYK REGINA;
KURAS PRZEMYSŁAW

(54) **Uchwyt zestawu fotogrametrycznego do masztu anteny systemu nawigacji satelitarnej GNSS**

(57) Uchwyt zawiera wspornik (6) mocowany zaciskową obejmą (8) do rury masztu oraz ustaloną przegubowo na końcu tego wspornika (6) płytkę ustalającą (3) z otworem do mocowania aparatu cyfrowego (1). Oś przegubu jest prostopadła do osi masztu. Na płycie ustalającej (3) obok aparatu cyfrowego (1) zamocowany jest moduł czujnika orientacji przestrzennej AHRS (5), przetwarzający dane GPS oraz zawierający magnetometr. Przegub składa się ze sworznia (11), spoczynkowe osadzonego na końcu wspornika (6) i wystającego symetrycznie końcami po jego obu stronach, oraz z dwóch podpór (10) obrotowo ustalonych na tych końcach i posiadających gwintowane otwory na śruby (4) mocujące płytkę ustalającą (3). Jedną z podpór jest promieniowo przecięta i blokowana na sworzniu (11) śrubą zaciskową a na powierzchniach czołowych jej i sworznia wykonane są wskaźnik i podziałka kątowego położenia aparatu cyfrowego (1) w płaszczyźnie pionowej.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **120113** (22) 2011 06 10

(51) **G09F 3/00** (2006.01)
B65B 13/34 (2006.01)

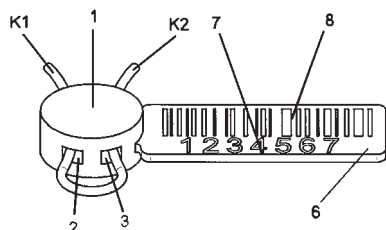
(71) SZCZEPARA EWA, Świdnica; POTRZEBKA JANINA, Świdnica; WOŹNIAK JERZY, Warszawa

(72) SZCZEPARA EWA; POTRZEBKA JANINA; WOŹNIAK JERZY

(54) **Plomba zabezpieczająca urządzenia pomiarowe**

(57) Plomba zabezpieczająca urządzenia pomiarowe mająca postać płaskiego dropsa o kształcie krążka wykonanego z tworzywa sztucznego umożliwiającego odcisnięcie cechy plombownicą, przy czym drops posiada identyfikacyjną płaską chorągiewkę, tworząc z dropsem jedną całość, zaś na chorągiewce znajdują się znaki identyfikujące daną plombę, charakteryzuje się tym, że na płaskiej chorągiewce (6) posiada, wykonane techniką nadruku laserowego lub innego trwałego nadruku, na jednej stronie, ściśle dopasowany do danej plomby niepowtarzalny numer w kodzie kreskowym (8) i pod nim zestaw cyfr (7) odzwierciedlający zapisany w kodzie numer, zaś na drugiej stronie trwale wkłesłe zabarwione kontrastowo oznaczenie, identyfikujące wytwórcę, sprzedawcę lub użytkownika danego urządzenia pomiarowego, natomiast szerokość płaskiej chorągiewki (6) odpowiada w przybliżeniu średnicy dropsa (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **120092** (22) 2011 06 03

(51) **H02G 3/02** (2006.01)

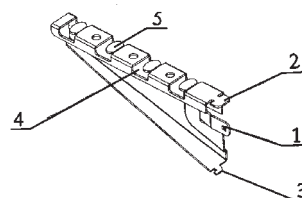
(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Wysięgnik do mocowania siatkowych koryt kablowych do wsporników**

(57) Wzór użytkowy dotyczy wysięgnika do mocowania siatkowych koryt kablowych do wsporników. Wysięgnik wyposażony w zaczep (2) oraz blokadę (1) charakteryzuje się tym, że w górnej części wysięgnika wykonane są gniazda (4) służące do umieszczenia w nich prętów siatkowego koryta kablowego, a powyżej gniazd (4) znajdują się języczki (3) mocujące pręty.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120093** (22) 2011 06 03

(51) **H02G 3/02** (2006.01)

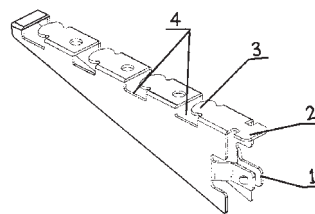
(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Wysięgnik do zatrzaskowego mocowania siatkowych koryt kablowych do wsporników**

(57) Wysięgnik do zatrzaskowego mocowania siatkowych koryt kablowych do wsporników, zaopatrzony w zaczep górny oraz zaczep dolny, pomiędzy którymi znajduje się blokada, charakteryzuje się tym, że zaopatrzony jest w języczki, mocujące pręty siatkowego koryta kablowego, a poniżej języczków znajdują się gniazda (4), stanowiące łoża prętów siatkowego koryta kablowego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120094** (22) 2011 06 03

(51) **H02G 3/02** (2006.01)

(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew

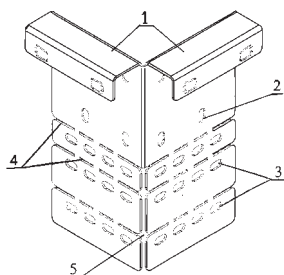
(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Łącznik do rozgałęziania koryt lub drabin kablowych**

(57) Łącznik do rozgałęziania koryt lub drabin kablowych wyposażony w otwory charakteryzuje się tym, że stanowi kątownik z kołnierzem (1). W kątowniku wykonana jest szczelina (5), a po obu stronach szczeliny (5) wykonane są podłużne równoległe wzglę-

dem siebie otwory (4) ułatwiające zagięcie ściany kątownika na dowolnej wysokości.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120095** (22) 2011 06 03

(51) **H02G 3/02** (2006.01)

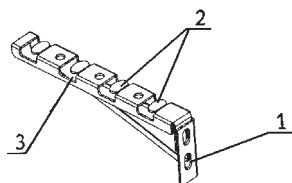
(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Wysięgnik do mocowania siatkowych koryt kablowych**

(57) Wzór użytkowy dotyczy wysięgnika do mocowania siatkowych koryt kablowych do ściany lub wspornika. Wysięgnik mający otwory montażowe (1) charakteryzuje się tym, że w ceowniku poziomym ma wykonane wycięcia (3), powyżej których znajdują się języczki (2) służące do mocowania prętów siatkowego koryta kablowego.

(1 zastrzeżeń)



U1 (21) **120096** (22) 2011 06 03

(51) **H02G 3/02** (2006.01)

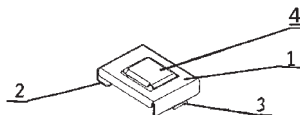
(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Uchwyt przegrody kablowej koryta siatkowego**

(57) Wzór użytkowy dotyczy uchwytu przegrody koryta siatkowego, gdzie korpus (1) uchwytu, u dołu na całą długości, ma zaczep (2) oraz ma zaczep (3) w środkowej części korpusu (1), natomiast w górnej części korpusu (1) ma język (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120114** (22) 2011 06 10

(51) **H04N 7/12** (2006.01)

H04N 5/44 (2011.01)

(71) INTERPHONE SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

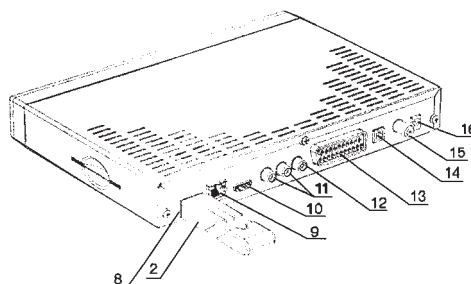
(72) WOŁOWCZYK MAREK; ROŻEK KRZYSZTOF

(54) **Zestaw do komunikacji użytkownika z siecią**

(57) Przedstawiono zestaw do komunikacji użytkownika z siecią zawierający dekodery telewizyjne wyposażony w panel sterowania, wyświetlacz LED, diodę sygnalizacji stanu pracy, diodę sygnalizacji odbioru sygnału z pilota, odbiornik sygnału IR z pilota, wyjścia sygnałów audio i wideo, wyjście do połączenia z telewizorem i wejście zasilania oraz wyjście optyczne do podłączenia cyfrowego sys-

temu audio charakteryzujący się tym, że dekodery jest wyposażony w gniazdo USB (8), poprzez które z dekodery połączony jest modem (2) stanowiący drugi element zestawu, przy czym dekodery jest ponadto wyposażony w gniazdo Ethernet (9), wyjście HDMI (10), oraz wejście antenowe (15) do podłączenia LNB.

(2 zastrzeżenia)



WZORY UŻYTKOWE NIE ZAKLASYFIKOWANE

U1 (21) **120112** (22) 2011 06 09

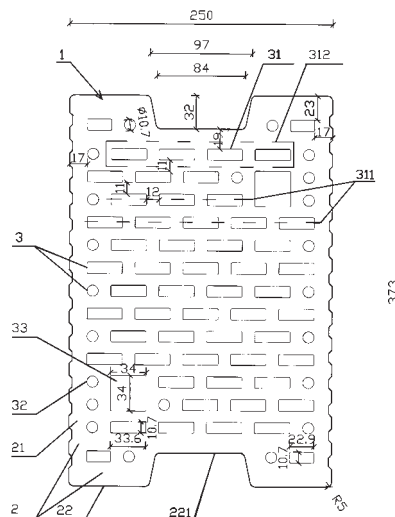
(71) WIENERBERGER CERAMIKA BUDOWLANA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KASA MARTIN, AT

(54) **Pustak ścienny**

(57) Pustak ścienny (1) w formie prostokątnej bryły utworzonej ze ścianki obwodowej (2), wewnątrz której przebiega szereg wzdłużnych przegród definiujących szereg wzdłużnych kanałów (3), przy czym przekrój poprzeczny ścianki obwodowej (2) ma kształt prostokąta o wzdłużnych ściankach licowych (21) i ściankach poprzecznych (22) z wewnętrznymi kieszeniami (221), charakteryzuje się tym, że kanały (3) zawierają kanały prostokątne (31) rozmieszczone w wielu równoległych względem siebie rzędach (312), przy czym osie wzdłużne (311) kanałów prostokątnych (31) są prostopadłe do wzdłużnych ścianek licowych (21) i kanały okrągłe (32) umiejscowione pomiędzy wzdłużnymi ściankami licowymi (21) a końcami rzędów (312) kanałów prostokątnych.

(5 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
394370	A23L (2006.01)	3
395108	A63H (2006.01)	7
395109	B65D (2006.01)	20
395111	E02D (2006.01)	41
395112	A61K (2006.01)	5
395113	C07D (2006.01)	33
395114	A47J (2006.01)	3
395115	E06B (2006.01)	45
395116	B09B (2006.01)	11
395117	H01H (2006.01)	56
395118	B60K (2006.01)	17
395119	B02C (2006.01)	9
395121	C22B (2006.01)	39
395123	E06B (2006.01)	46
395124	C08G (2006.01)	35
395125	B63H (2006.01)	19
395126	E04D (2006.01)	43
395127	E21B (2006.01)	46
395128	H02K (2006.01)	57
395129	E01C (2006.01)	41
395130	C07F (2006.01)	34
395131	C07F (2006.01)	35
395132	C10M (2006.01)	37
395134	B23B (2006.01)	12
395135	B61D (2006.01)	18
395136	G01B (2006.01)	51
395137	A61B (2006.01)	4
395138	H02M (2006.01)	58
395140	B21D (2006.01)	11
395141	B21D (2006.01)	12
395142	B21D (2006.01)	12
395143	B66C (2006.01)	21
395145	C04B (2006.01)	23
395146	G01N (2006.01)	53
395147	B32B (2006.01)	16
395148	G01N (2006.01)	52
395152	B41M (2006.01)	17
395153	F04B (2006.01)	47
395154	A61K (2006.01)	5
395155	G08B (2006.01)	56
395156	C10L (2006.01)	36
395157	C04B (2006.01)	24
395158	D03D (2006.01)	40
395159	A61K (2006.01)	6
395160	A23L (2006.01)	3
395161	E04D (2006.01)	42
395163	F03D (2006.01)	47
395164	F24J (2006.01)	50
395165	F28C (2006.01)	50

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
395166	A61F (2006.01)	4
395167	A61F (2006.01)	4
395168	A61F (2006.01)	5
395169	G01N (2006.01)	52
395170	B01J (2006.01)	8
395171	C12N (2006.01)	38
395172	E04B (2006.01)	42
395173	F16H (2006.01)	48
395174	H01Q (2006.01)	57
395175	C07D (2006.01)	25
395176	C07D (2006.01)	25
395177	C07D (2006.01)	25
395178	C12N (2006.01)	38
395179	C12N (2006.01)	38
395180	C12Q (2006.01)	39
395181	E04F (2006.01)	44
395182	E04F (2006.01)	44
395183	E04F (2006.01)	44
395184	C07D (2006.01)	33
395185	H04L (2006.01)	58
395186	C02F (2006.01)	22
395187	A21D (2006.01)	2
395188	E06B (2006.01)	45
395189	G01N (2006.01)	54
395190	C22B (2006.01)	39
395192	B02C (2006.01)	9
395193	B27N (2006.01)	14
395194	G01R (2006.01)	54
395195	A61K (2006.01)	5
395196	B21C (2006.01)	11
395197	B02C (2006.01)	10
395198	C10L (2006.01)	37
395199	G01B (2006.01)	51
395200	A21D (2006.01)	2
395201	G01N (2006.01)	51
395202	E21B (2006.01)	46
395206	C02F (2006.01)	22
395207	C02F (2006.01)	23
395208	B62D (2006.01)	19
395209	B66C (2006.01)	21
395210	C09D (2006.01)	35
395211	B21D (2006.01)	11
395212	A61L (2006.01)	6
395213	E04B (2006.01)	42
395214	B01J (2006.01)	9
395215	B30B (2006.01)	16
395216	B28D (2006.01)	15
395217	B28B (2006.01)	15
395219	F28F (2006.01)	50

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
395220	E06B (2006.01)	46
395221	H01H (2006.01)	57
395222	E04C (2006.01)	42
395223	H05K (2006.01)	59
395224	H05K (2006.01)	59
395225	B65H (2006.01)	21
395226	A61L (2006.01)	6
395227	A61L (2006.01)	6
395228	D06M (2006.01)	40
395229	A21D (2006.01)	2
395230	B01D (2006.01)	7
395233	B61L (2006.01)	19
395234	F41A (2006.01)	50
395241	B28C (2006.01)	15
395242	B23K (2006.01)	13
395243	B65G (2006.01)	20
395245	F26B (2006.01)	50
395246	H02M (2006.01)	58
395247	G01R (2006.01)	54
395248	B60B (2006.01)	17
395249	G01R (2006.01)	54
395250	F16K (2006.01)	48
395251	C09D (2006.01)	35
395252	A63G (2006.01)	7
395253	A61N (2006.01)	7
395254	B41M (2006.01)	17
395255	F22D (2006.01)	49
395256	E04F (2006.01)	43
395257	A23G (2006.01)	2
395258	G01N (2006.01)	52
395259	B32B (2006.01)	16
395261	E04F (2006.01)	43
395262	C07D (2006.01)	25
395263	E05D (2006.01)	45
395264	G05D (2006.01)	55
395265	C09J (2006.01)	36
395267	C04B (2006.01)	23
395268	C08K (2006.01)	35
395269	B23P (2006.01)	13
395270	C04B (2006.01)	23
395271	E21D (2006.01)	46
395272	B65B (2006.01)	20
395273	B07B (2006.01)	10
395274	B07B (2006.01)	10
395275	D06M (2006.01)	40
395276	B23Q (2006.01)	13
395278	C09D (2006.01)	35
395284	C25D (2006.01)	39
395286	C25D (2006.01)	40

1	2	3
395287	C25D (2006.01)	40
395288	A47C (2006.01)	3
395289	B23K (2006.01)	13
395300	B01D (2006.01)	8
395301	G07C (2006.01)	55
395302	E01F (2006.01)	41
395303	G06F (2006.01)	55
395305	F24J (2006.01)	49
395306	B23P (2006.01)	13
395307	G05B (2006.01)	55
395325	B60V (2006.01)	18
395327	B60V (2006.01)	18
396501	G08G (2006.01)	56
398278	B01J (2006.01)	9
398294	C10L (2006.01)	37
398407	A24C (2006.01)	3
398493	C07C (2006.01)	24
398494	C07C (2006.01)	24
398495	C07C (2006.01)	24

1	2	3
398496	C07C (2006.01)	24
398928	C07D (2006.01)	26
398929	C07D (2006.01)	26
398930	C07D (2006.01)	27
398931	C07D (2006.01)	27
398932	C07D (2006.01)	27
398933	C07D (2006.01)	28
398934	C07D (2006.01)	28
398937	C07D (2006.01)	29
398938	C07D (2006.01)	29
398940	C07D (2006.01)	29
398941	C07D (2006.01)	30
398943	C07D (2006.01)	30
398944	C07D (2006.01)	31
398945	C07D (2006.01)	31
398946	C07D (2006.01)	32
398947	C07D (2006.01)	32
398948	C07D (2006.01)	32
398949	C07D (2006.01)	33

1	2	3
399172	B01J (2006.01)	8
399245	F23D (2006.01)	49
399304	E21F (2006.01)	47
399386	B24B (2006.01)	14
399418	C12P (2006.01)	38
399419	C12P (2006.01)	38
399420	C12P (2006.01)	38
399421	C12P (2006.01)	39
399435	F23D (2006.01)	49
399448	C10J (2006.01)	36
399456	F21S (2006.01)	48
399485	A61F (2006.01)	4
399613	C07F (2006.01)	34
399691	A61K (2006.01)	5
399865	F16C (2006.01)	48
399875	G01N (2006.01)	53
399876	G01N (2006.01)	53
399949	C07F (2006.01)	34

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120092	H02G (2006.01)	67
120093	H02G (2006.01)	67
120094	H02G (2006.01)	67
120095	H02G (2006.01)	68
120096	H02G (2006.01)	68
120100	A47B (2006.01)	60
120101	B23D (2006.01)	62
120102	E06B (2006.01)	65
120103	E04H (2006.01)	64
120104	E03F (2006.01)	62

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120105	A01B (2006.01)	60
120112		68
120113	G09F (2006.01)	67
120114	H04N (2006.01)	68
120115	E04B (2006.01)	63
120116	E04B (2006.01)	63
120117	E04D (2006.01)	64
120118	G01C (2006.01)	66
120119	E04D (2006.01)	64
120120	A43B (2006.01)	60

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120121	A63G (2006.01)	61
120122	F24D (2006.01)	65
120123	F24D (2006.01)	66
120125	E04H (2006.01)	64
120126	E04H (2006.01)	65
120127	E04C (2006.01)	63
120128	B07B (2006.01)	62
120130	A61H (2006.01)	61
120131	A61H (2006.01)	61

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
353960	25/2003	C07K 16/24 C07K 16/46 C07K 17/08 C12N 15/63 A61K 47/48 A61K 39/395 A61P 19/02 A61P 37/06	399351	2001.06.05	C07K 16/24 C12N 15/13 C07K 16/46 A61K 47/48 A61P 37/06
367301	4/2005	A61K 38/00 A61P 7/06	400308	2002.04.05	C07K 14/775 A61K 38/10 A61K 38/17 A61K 39/00 A61P 9/00
351927	14/2003	E04D 3/08	400641	2000.04.18	E04D 3/08 E06B 3/26 F16S 3/02
361404	20/2004	A61K 31/165	400914	2001.11.15	A61K 31/165 A61P 9/00 A61P 3/10
361404	20/2004	A61K 31/165	400915	2001.11.15	A61K 31/165 A61K 45/06 A61P 9/00 A61P 3/10
375846	25/2005	E04C 2/42 E04C 2/08	401031	2003.11.25	E04C 2/08

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRIEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
121101	377959	10/2007
121183	384857	21/2009
121195	384857	21/2009
121186	383373	7/2009
121187	383374	7/2009
121341	382356	23/2008

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **403192** (220) 2012 07 23
(731) MACIĄGOWSKI BOGDAN F.H.U. HIT, Katowice
(540) Galeria Brynów
(511) 35, 39

(210) **403193** (220) 2012 07 23
(731) MACIĄGOWSKI BOGDAN F.H.U. HIT, Katowice
(540) Galeria Brynowska
(511) 35, 39

(210) **403254** (220) 2012 09 03
(731) ZAKŁAD PRODUKCYJNY BOHAMET HENRYK BOGUSZ,
JAROSŁAW HALAREWICZ SPÓŁKA JAWNA, Ciele
(540) BOHAMET

BOHAMET

(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 12, 19

(210) **403695** (220) 2012 09 05
(731) GRATA GRZEGORZ, BARGIEŁ IRENEUSZ P.P.H.U
CERAMIKA TUŁOWICE, Tułowice
(540) CERAMIKA Tułowice

CERAMIKA

Tułowice

(531) 24.1.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 21

(210) **403697** (220) 2012 09 05
(731) GRATA GRZEGORZ, BARGIEŁ IRENEUSZ FPH BGTECH
SPÓŁKA CYWILNA, Kraków
(540) BGtech The Gifts Designers

BGtech
The Gifts Designers

(531) 25.5.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 21, 28

(210) **403755** (220) 2012 09 06
(731) SACZYWKO PRZEMYSŁAW, Jedlińsk

(540) PRK



(531) 2.9.14, 21.3.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 14, 16, 24, 25, 28, 35, 41

(210) **404326** (220) 2012 09 05
(731) DIATHER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) NEO



(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.11.1, 26.11.8
(511) 05, 10

(210) **404410** (220) 2012 09 03
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE TRAF K.
GRZYMKOWSKA, K. GRZYMKOWSKI SPÓŁKA JAWNA,
Zielona Góra
(540) CREOLE create yourself



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 18, 25

(210) **404411** (220) 2012 09 03
(731) BONIECKI MIROSŁAW, Warszawa
(540) WSPÓLNY RYNEK - NAJLEPSZY KURS
(511) 36

(210) **404412** (220) 2012 09 03
(731) ŁUCJANEK ZBIGNIEW ESPIGA, Raszyn
(540) BRAMIKA



(531) 26.3.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 09, 19

(210) **404413** (220) 2012 09 03
(731) ŁUCJANEK ZBIGNIEW ESPIGA, Raszyn
(540) ESPIGA



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 11, 12, 21, 40

(210) **404428** (220) 2012 09 03
(731) KONBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Konarzyce
(540) TERIVA TERMO
(511) 19

(210) **404429** (220) 2012 09 03
(731) KONBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Konarzyce
(540) TERIVA PLUS
(511) 19

(210) **404430** (220) 2012 09 03
(731) KONBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Konarzyce
(540) TERIVA LIGHT
(511) 19

(210) **404431** (220) 2012 09 03
(731) KUJAWSKO-POMORSKI ZWIĄZEK PRACODAWCÓW
I PRZEDSIĘBIORCÓW, Bydgoszcz
(540) PRACODAWCA ROKU REGIONU
KUJAWSKO-POMORSKIEGO



(531) 3.7.1, 3.7.17, 3.7.21, 24.7.1, 24.7.23, 27.5.1, 29.1.13
(511) 41

(210) **404432** (220) 2012 09 03
(731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) SOYFEM
(511) 05

(210) **404433** (220) 2012 09 03
(731) JANIAK MARCIN GEOPRYM, Łódź

(540) Viviean



(531) 5.5.19, 5.5.20, 5.5.21, 27.5.1, 29.1.14
(511) 44

(210) **404434** (220) 2012 09 03
(731) PACURA IWONA P.H.U.P. M3 IWONA PACURA, Brzesko
(540) SYSTEM m3



(531) 27.5.1, 27.5.21, 27.7.1, 27.7.2, 29.1.11
(511) 37

(210) **404435** (220) 2012 09 03
(731) CAPAR ARTUR, Dębica Kaszubska
(540) Hasan kebab



(531) 1.1.1, 1.1.2, 1.1.10, 1.17.11, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.12
(511) 40, 43

(210) **404436** (220) 2012 09 03
(731) SAMBA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) Smacznego delikatesy mięsne



(531) 9.1.10, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 39

(210) **404437** (220) 2012 09 03
(731) SAMBA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) delikates Swojski



(531) 7.15.8, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 39

(210) **404438** (220) 2012 09 03
(731) SAMBA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) KOGUCIK



(531) 3.7.3, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35, 39

(210) **404439** (220) 2012 09 03
 (731) POLSKI HOLDING REKRUTACYJNY SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) HR biznes.pl INWESTYCJA W KAPITAŁ LUDZKI



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.14

(511) 35, 38, 41

(210) **404440** (220) 2012 09 03
 (731) POLSKI HOLDING REKRUTACYJNY SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) HRbiznes.pl
 (511) 35, 38, 41

(210) **404441** (220) 2012 09 03
 (731) GRUSZKA BOGDAN P.H.U. TRANS-KRUSZ, Pszczyna
 (540) HOTEL Green Hill BUSINESS & SPA



(531) 1.1.1, 1.1.4, 26.11.3, 27.5.1

(511) 43

(210) **404442** (220) 2012 09 03
 (731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) BIOFARM
 (511) 05

(210) **404443** (220) 2012 09 03
 (731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) ATROX
 (511) 05

(210) **404444** (220) 2012 09 03
 (731) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) COGITON
 (511) 05

(210) **404445** (220) 2012 09 03
 (731) SŁAWSKI ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSA I DROBIU BALCERZAK I SPÓŁKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wróblów

(540) smak dojrzewa z czasem
 (511) 29

(210) **404446** (220) 2012 09 03
 (731) RADIO PIN SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) WIELE PYTAŃ. JEDNO RADIO.
 (511) 35, 38, 39, 41, 42, 43, 45

(210) **404447** (220) 2012 09 03
 (731) SŁAWSKI ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSA I DROBIU BALCERZAK I SPÓŁKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wróblów
 (540) smaki z tradycji czerpane
 (511) 29

(210) **404448** (220) 2012 09 03
 (731) IMPULS GROUP GONERA SPÓŁKA JAWNA, Katowice
 (540) Rutinki WITAMINY NA OKRĄGŁO



(531) 27.5.1, 29.1.13

(511) 05, 30

(210) **404449** (220) 2012 09 03
 (731) IMPULS GROUP GONERA SPÓŁKA JAWNA, Katowice
 (540) Rutinki



(531) 27.5.1, 29.1.13

(511) 05, 30

(210) **404450** (220) 2012 09 03
 (731) OGRYZEK MAREK NAUKA JAZDY PHU OGRYZEK, Olsztyn
 (540) NAUKA JAZDY OGRYZEK



(531) 24.1.5, 24.1.25, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 41

(210) **404451** (220) 2012 09 03
 (731) OSET STANISŁAW PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA STANISŁAW OSET, Częstochowa;
 OSET ANDRZEJ, Krzepice
 (540) OSBROS



(531) 26.5.1, 26.5.8, 27.5.1

(511) 11, 35

- (210) **404452** (220) 2012 09 03
 (731) DACHLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
 (540) DACHLAND



- (531) 7.3.11, 26.5.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 17, 19, 35, 37, 42

- (210) **404453** (220) 2012 09 03
 (731) SORDYL JOANNA DERTEX DDD, Jaworze
 (540) DG Professional Quality



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 05, 37

- (210) **404454** (220) 2012 09 03
 (731) ZAKŁADY TEKSTYLNO-KONFEKCYJNE TEOFILÓW
 SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
 (540) teofilów S.A. NAJLEPSZE POLSKIE DZIANINY



- (531) 5.3.11, 26.5.1, 26.5.8, 26.5.15, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 24, 35, 40

- (210) **404455** (220) 2012 09 03
 (731) ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY FREZWID
 MARTA OSTROGÓRSKA, CZESŁAW SAGAN SPÓŁKA
 JAWNA, Skawina
 (540) FREZWID
 (511) 06, 07, 08, 40

- (210) **404456** (220) 2012 09 03
 (731) ESKA ROCK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ESKA ROCK w dobrej formie do końca świata
 (511) 09, 16, 35, 38, 41

- (210) **404457** (220) 2012 09 03
 (731) PILIPIUK MONIKA - NAILS MONIKA PILIPIUK, Zabrze
 (540) NAILS



- (531) 26.11.1, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 44

- (210) **404458** (220) 2012 09 03
 (731) VALEANT IPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

- (540) NUCLAZOX
 (511) 05

- (210) **404459** (220) 2012 09 03
 (731) AGRO-NORTH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Choczewko
 (540) Pri



- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 31, 32

- (210) **404460** (220) 2012 09 03
 (731) FAMOR SPÓŁKA AKCYJNA, Bydgoszcz
 (540) FR FAMOR



- (531) 26.4.1, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 11, 40, 42

- (210) **404461** (220) 2012 09 03
 (731) DOCK-POL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (540) machandel
 (511) 33

- (210) **404462** (220) 2012 09 03
 (731) DOMODI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) DOMODI
 (511) 35

- (210) **404463** (220) 2012 09 03
 (731) AMERCOM SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Ale pychota! KOLEKCJA PRZEPISÓW KULINARNYCH



- (531) 24.17.1, 24.17.4, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16

- (210) **404464** (220) 2012 09 03
 (731) AN.KA WINES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Don Labriego
 (511) 33

- (210) **404465** (220) 2012 09 03
 (731) OSTROWSKI ARKADIUSZ, Legnica
 (540) obiadkowo



(531) 1.15.11, 11.3.5, 11.3.9, 26.5.8, 27.5.1, 29.1.15
(511) 43

(210) **404466** (220) 2012 09 03
(731) LEGAT-VIP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) L



(531) 5.3.20, 24.1.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 45

(210) **404467** (220) 2012 09 03
(731) AN.KA WINES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Santa Terra
(511) 33

(210) **404469** (220) 2012 09 03
(731) SKY LIFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jędrzej-Laskowice
(540) SkyLift



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 37, 41

(210) **404470** (220) 2012 09 03
(731) HOLOGRAF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) HOLOGRAF



(531) 26.5.1, 26.5.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 40

(210) **404471** (220) 2012 09 03
(731) MAGNA METALFORMING AG, Oberwaltersdorf, AT
(540) NTP



(531) 27.5.1
(511) 01, 06, 07, 12, 19, 35, 36, 37, 39, 40, 42

(210) **404472** (220) 2012 09 03
(731) MAX-MEAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wołomin

(540) QRCZAK



(531) 26.13.25, 26.15.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 35

(210) **404473** (220) 2012 09 03
(731) MAX-MEAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wołomin
(540) QURCZAK



(531) 26.13.25, 26.15.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 35

(210) **404474** (220) 2012 09 03
(731) EKOPŁON SPÓŁKA AKCYJNA, Grabki Duże
(540) MULTIVIT PRIMAVERA



(531) 26.13.25, 26.15.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01

(210) **404475** (220) 2012 09 03
(731) AOD POLAND. LED LIGHT SYSTEM SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) POLAND



(531) 25.7.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 11, 35, 37

(210) **404476** (220) 2012 09 03
(731) IMPEL SECURITY POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) SAFETYPLUS



(531) 24.1.5, 24.13.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 45

(210) **404477** (220) 2012 09 03
(731) MEDIATORSHIP INSURANCE GROUP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(540) MIG Mediatorship Insurance Group

(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.4
(511) 35, 36, 42(210) **404478** (220) 2012 09 03
(731) STELMACH JÓZEF, Strzelce
(540) STELMACH

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 06, 07, 37, 39, 40(210) **404479** (220) 2012 09 03
(731) MEDIATORSHIP INSURANCE GROUP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
(540) MIG NowoczesnaFirma(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.3
(511) 35, 36, 41(210) **404480** (220) 2012 09 04
(731) ENDEMOL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Polski Turniej Wypieków
(511) 16, 21, 25, 28, 30, 35, 41(210) **404481** (220) 2012 09 04
(731) KUBOWICZ KATARZYNA ŚWIAT SINGLA, Warszawa
(540) Świat Singla(531) 3.1.6, 3.1.19, 3.1.24, 27.5.1
(511) 45(210) **404482** (220) 2012 09 04
(731) ENDEMOL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Mistrzyni Makijażu
(511) 03, 14, 16, 25, 35, 41(210) **404483** (220) 2012 09 04
(731) SWISSCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Włocławek
(540) Kujawianka Mieszanka Kujawska
(511) 30(210) **404484** (220) 2012 09 04
(731) THEOMEDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa(540) Happy Mum
(511) 03, 05, 35(210) **404485** (220) 2012 09 04
(731) YONCO GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) WATCH me BAR&CLUB(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 41, 43(210) **404486** (220) 2012 09 04
(731) WYRWA MAŁGORZATA, WYRWA KRZYSZTOF
PARKIETLAND SPÓŁKA CYWILNA, Kraków
(540) parkietland(531) 5.3.2, 26.5.4, 26.11.1, 27.5.1
(511) 35, 37(210) **404487** (220) 2012 09 04
(731) DYSZEWSKI ROBERT BRANDATELIER, Warszawa
(540) Odwrócony Audyt Mediowy.
(511) 35(210) **404488** (220) 2012 09 04
(731) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk
(540) HOSPITAL i TY(531) 27.5.1, 29.1.3, 26.1.1, 26.1.18
(511) 05, 16, 35, 41, 42, 44(210) **404489** (220) 2012 09 04
(731) INSTYTUT MONITOROWANIA MEDIÓW SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) AUDYT KOMUNIKACJI MARKETINGOWEJ(531) 26.3.1, 26.3.3, 27.5.1, 29.1.4
(511) 35, 38, 41(210) **404490** (220) 2012 09 04
(731) KUKAINIS OLEGS GREENOK.PL, Opole
(540) BRUNATNE BIOŻŁOTO

(531) 7.15.8, 5.3.11, 5.3.14, 27.5.1, 27.5.12, 29.1.14
(511) 01, 35

(210) **404491** (220) 2012 09 04
(731) KULECZKA WOJCIECH, Warszawa
(540) PIANO TUNER STROJENIE FORTEPIANÓW I PIANIN



(531) 22.1.10, 26.1.11, 27.5.1
(511) 35, 36, 37, 42

(210) **404492** (220) 2012 09 04
(731) KULECZKA WOJCIECH, Warszawa
(540) PIANO TUNER
(511) 35, 36, 37, 42

(210) **404493** (220) 2012 09 04
(731) KULECZKA WOJCIECH, Warszawa
(540) STYLEMUSIC
(511) 35, 41

(210) **404494** (220) 2012 09 04
(731) KULECZKA WOJCIECH, Warszawa
(540) COOLSHOP
(511) 35, 41

(210) **404495** (220) 2012 09 03
(731) NIEWIADOMSKI ZBIGNIEW ŚLUSARSTWO, Warszawa
(540) ENZet



(531) 27.5.1
(511) 06

(210) **404496** (220) 2012 09 04
(731) SUPERMARKETY24 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SuperMarkety24



(531) 26.1.1, 26.1.16, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 42

(210) **404497** (220) 2012 09 04
(731) SULIMA ANDRZEJ, Dąbrowa
(540) GLOBAL ENGINEERING
(511) 09, 35, 37, 42

(210) **404498** (220) 2012 09 04
(731) „BRZEZIŃSKI” EDMUND BRZEZIŃSKI, Poznań
(540) NOWELA
(511) 09, 16, 35, 41

(210) **404499** (220) 2012 09 04
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE PROFAST MAJEK, STACHECKI, WOŚ SPÓŁKA JAWNA, Komorniki
(540) TECH-ON PROFESSIONAL



(531) 26.4.2, 26.4.16, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 03, 04, 35

(210) **404500** (220) 2012 09 04
(731) FIRMA HANDLOWA ADA PIOTR CZECZELEWSKI, Biała Podlaska
(540) ŚWIAT ZABAWEK



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 16, 20, 25, 28, 35, 41

(210) **404501** (220) 2012 09 04
(731) IDEA BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) wspieramy przedsiębiorczych. Idea Bank
(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **404502** (220) 2012 09 04
(731) MAŁOTA EDWARD F.H. FOTO-TECHNIKA, Gdańsk
(540) ft F.H. FOTO-TECHNIKA



F.H. FOTO-TECHNIKA

(531) 27.5.1, 26.1.1, 26.1.9, 29.1.13
(511) 09, 35, 37

(210) **404504** (220) 2012 09 04
(731) KINGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ I WSPÓLNICY SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Białystok
(540) PIN-UP gril



(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 24, 25, 42

(210) **404505** (220) 2012 09 05
(731) GAJEWSKI RADOŚLAW INGLOBI, Łódź

(540) Inglobi
(511) 35, 39

(210) **404506** (220) 2012 09 05
(731) FABRYKA FIRANEK I KORONEK HAFT SPÓŁKA
AKCYJNA, Kalisz
(540) haft franki od 1878 roku



(531) 9.1.8, 9.1.9, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 24, 26, 35

(210) **404507** (220) 2012 09 05
(731) ŁAŚ SŁAWOMIR, ŁAŚ MARTA EKO PROGRAM
SYSTEMY SOLARNE SPÓŁKA CYWILNA, Kęty
(540) SUNPROGRES



(531) 1.3.1, 7.1.8, 27.5.1, 29.1.13
(511) 11

(210) **404508** (220) 2012 09 05
(731) TOP BRAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabierzów
(540) BLACK COLA
(511) 32

(210) **404509** (220) 2012 09 05
(731) ZDZISŁAW KUK, Olkusz
(540) GOLDBISNES
(511) 35

(210) **404510** (220) 2012 09 05
(731) CYFROWY POLSAT TRADE MARKS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) CYFROWY POLSAT PAY PER VIEW



(531) 25.7.1, 25.7.6, 26.1.1, 26.4.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 16, 35, 37, 38, 41, 42

(210) **404511** (220) 2012 09 05
(731) AXON PHARMA SA, Łódź
(540) MARINA AXON
(511) 05

(210) **404512** (220) 2012 09 05
(731) AXON PHARMA SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(540) Wzmocnienie dla Twojej odporności! MARTIN
AXON SUPLEMENT DIETY Naturalny olej z wątroby
rekin grenlandzkiego ZAWIERA NATURALNE
CERTYFIKOWANE SKŁADNIKI 60 KAPSUŁKI MIĘKKIE
AXONPHARMA SA Suplement diety nie może być
stosowany jako substytut zróżnicowanej diety



(531) 1.15.9, 3.9.1, 3.9.4, 19.3.3, 27.5.1, 29.1.14
(511) 05

(210) **404513** (220) 2012 09 05
(731) SAMSUNG ELECTRONICS POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SMART PRINT
(511) 02, 09

(210) **404514** (220) 2012 09 05
(731) BROKERS UNION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) Brokers Union bezpieczne ryzyko



(531) 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36

(210) **404515** (220) 2012 09 05
(731) SAMSUNG ELECTRONICS POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SMARTPRINT



(531) 1.15.24, 26.2.1, 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1
(511) 02, 09

(210) **404516** (220) 2012 09 05
(731) SAMSUNG ELECTRONICS POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SMARTPRINT



(531) 1.15.24, 26.2.1, 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
(511) 02, 09

(210) **404517** (220) 2012 09 05
(731) FIRMA GRZEŚKOWIAK SPÓŁKA JAWNA, Kórnik
(540) KOZACKA
(511) 29

(210) **404518** (220) 2012 09 05
(731) TRADE HOLDINGS, INC., NEW YORK CORPORATION,
New York, US
(540) KEVYN AUCCOIN
(511) 03, 08, 20, 21, 42

(210) **404519** (220) 2012 09 05
(731) MEAT-LAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tykocin
(540) KEBBAR



(531) 8.5.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 43

(210) **404520** (220) 2012 09 06
(731) ENEA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) ENEA.PEŁNA ENERGII
(511) 01, 02, 03, 04, 06, 07, 08, 09, 11, 12, 16, 17, 18, 19, 25,
35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45

(210) **404521** (220) 2012 09 06
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO- USŁUGOWO- PRODUKCYJNO-
-HANDLOWE „DZIEKAN”, Solec-Zdrój
(540) SMOK
(511) 07

(210) **404522** (220) 2012 09 06
(731) RELAKSMISJA MOLICKI SKOTNICKI SPÓŁKA JAWNA,
Kraków
(540) relaksmisja chillout na końcu świata



(531) 3.11.10, 16.3.13, 27.5.1, 29.1.14
(511) 39

(210) **404523** (220) 2012 09 06
(731) PIGMENT Spółka Jawna R. Bielak, J. Bielak, Szczecin
(540) IZOLANIT
(511) 02, 17

(210) **404524** (220) 2012 09 06
(731) M2B SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kraków
(540) full burger
(511) 29, 30, 43

(210) **404525** (220) 2012 09 06
(731) ALTER SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnowo Podgórne
(540) TARNOVIA
(511) 35, 41

(210) **404526** (220) 2012 09 06
(731) WASZEŚCIK PIOTR, Olsztyn
(540) TELEWIZJA MAZURY
(511) 35, 38, 41

(210) **404527** (220) 2012 09 06
(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) Zeszyt z pomysłem!



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 16, 28, 35, 41

(210) **404528** (220) 2012 09 06
(731) HBH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Poznań
(540) HYDROSOLAR
(511) 35

(210) **404529** (220) 2012 09 06
(731) BROWAR WOJCIESZÓW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wojcieszów
(540) BROWAR WOJCIESZÓW INSPIRUJE NAS PRAGNIENIE



(531) 24.9.2, 25.1.6, 25.3.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 32, 35, 43

(210) **404530** (220) 2012 09 06
(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(540) Mam pomysł!



(531) 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 16, 28, 35, 41

(210) **404531** (220) 2012 09 06

(731) BROWAR WOJCIESZÓW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wojcieszów

(540) PIWO NATURALNE 1850 WOJCIESZÓW



(531) 2.1.16, 2.1.23, 2.1.25, 6.1.2, 9.1.10, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15

(511) 32

(210) **404532** (220) 2012 09 06

(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) Ulica poziomkowa

(511) 09, 16, 28, 35, 41

(210) **404533** (220) 2012 09 06

(731) SACZYWKO PRZEMYSŁAW, Jedlińsk

(540) PRZYJACIEL RADOMSKIEJ KOSZYKÓWKI

(511) 14, 16, 24, 25, 28, 35, 41

(210) **404534** (220) 2012 09 06

(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) Mój zeszyt

(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 09, 16, 28, 35, 41

(210) **404535** (220) 2012 09 06

(731) GRABOWSKI KAMIL, Ostrów Mazowiecka

(540) SUBKOMBI



(531) 7.11.10, 24.1.5, 27.5.1, 29.1.13

(511) 39

(210) **404536** (220) 2012 09 06

(731) HBH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań

(540) HYDROSOLAR



(531) 1.15.15, 26.1.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35

(210) **404537** (220) 2012 09 06

(731) DE HEUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęczyca

(540) Rabbit



(531) 3.6.1, 3.6.25, 26.11.3, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.3

(511) 31

(210) **404538** (220) 2012 09 06

(731) ZIOŁKIEWICZ-STROŻYK MARIA, Poznań

(540) CENTRUM JOGI MARIII STROŻYK



(531) 2.3.8, 26.1.1, 26.1.14, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15

(511) 41, 44

(210) **404539** (220) 2012 09 06

(731) DE HEUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęczyca

(540) PROFIT



(531) 24.15.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 31

(210) **404540** (220) 2012 09 06

(731) DE HEUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęczyca

(540) de heus Optima



(531) 26.1.1, 26.2.7, 27.5.1, 29.1.12
(511) 31

(210) **404541** (220) 2012 09 06
(731) WERMIŃSKI WOJCIECH WERTUS, Cisna
(540) SOLATOR



(531) 26.3.1, 27.5.1, 27.5.2, 29.1.12
(511) 10

(210) **404542** (220) 2012 09 06
(731) DE HEUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęczyca
(540) Linia SQ



(531) 24.9.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 31

(210) **404543** (220) 2012 09 06
(731) Unilever N.V., Rotterdam, NL
(540) FINE FRAGRANCE FOREVER
(511) 03

(210) **404544** (220) 2012 09 06
(731) DE HEUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęczyca
(540) Linia HQ



(531) 24.9.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 31

(210) **404545** (220) 2012 09 06
(731) DE HEUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęczyca
(540) Milkomais



(531) 24.9.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 31

(210) **404546** (220) 2012 09 06
(731) INTER-GLOBAL FRANCISZEK, ZOFIA, GRZEGORZ,
PAWEŁ NOWAK SPÓŁKA JAWNA,
Ostrów Wielkopolski
(540) POLAR
(511) 01, 03

(210) **404547** (220) 2012 09 06
(731) DE HEUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęczyca

(540) HGC



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 31

(210) **404548** (220) 2012 09 06
(731) SIGMA PUMPY HRANICE, s.r.o., Hranice I, CZ
(540) DARLING
(511) 07, 09, 11

(210) **404549** (220) 2012 09 06
(731) MURATOR EXPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) K



(531) 4.2.11, 20.7.1, 24.17.17, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 38, 41

(210) **404550** (220) 2012 09 06
(731) MURATOR EXPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) WIRTUALNE TARGI KSIĄŻKI
(511) 16, 35, 38, 41

(210) **404551** (220) 2012 09 06
(731) SIGMA PUMPY HRANICE, s.r.o., Hranice I, CZ
(540) SIGMETA
(511) 07, 09, 11

(210) **404552** (220) 2012 09 06
(731) SIGMA PUMPY HRANICE, s.r.o., Hranice I, CZ
(540) SIGMONA
(511) 07, 09, 11

(210) **404553** (220) 2012 09 06
(731) SIGMA PUMPY HRANICE, s.r.o., Hranice I, CZ
(540) NAUTILA
(511) 07, 09, 11

(210) **404554** (220) 2012 09 06
(731) BONARSKI ANDRZEJ, Konstancin Jeziorna
(540) PARADA DZIWÓW
(511) 41

(210) **404555** (220) 2012 09 06
(731) KAŁUZIŃSKI WIKTOR HIKARI MEDIA, Warszawa
(540) Relax



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 43

(210) **404556** (220) 2012 09 06
(731) GLANCOS-POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łozienica
(540) LINIA A APTEKA



(531) 24.13.1, 24.13.13, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 05

(210) **404557** (220) 2012 09 06
(731) NG2 Suisse s.a.r.l., Zug, CH
(540) FAIRY JENNY JENNY &



(531) 24.17.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 18, 25

(210) **404558** (220) 2012 09 06
(731) TRADER.COM (POLSKA) SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Domiporta.pl



(531) 7.1.8, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 38, 41, 42

(210) **404559** (220) 2012 09 06
(731) TRADER.COM (POLSKA) SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) trader



(531) 24.17.25, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.12, 20.5.16
(511) 38

(210) **404560** (220) 2012 09 06
(731) Mejeriforeningen Danish Dairy Board, Viby, DK
(540) LURPAK. Z DUMĄ WSPIERAMY MIŁOŚNIKÓW
DOBREGO JEDZENIA.
(511) 29

(210) **404561** (220) 2012 09 06
(731) NG2 Suisse s.a.r.l., Zug, CH
(540) FAIRY & JENNY JENNY FAIRY



(531) 24.17.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 18, 25

(210) **404562** (220) 2012 09 06
(731) NOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) café gra
(511) 35, 41, 43



(210) **404563** (220) 2012 09 06
(731) NOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) café gra

(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 43

(210) **404564** (220) 2012 09 07
(731) WĄSIKIEWICZ DARIUSZ ASEPTA, Bielsko-Biała
(540) OREGANOL
(511) 05

(210) **404565** (220) 2012 09 07
(731) KONIMPEX-INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konin
(540) VILLA PARK



(531) 5.7.7, 27.5.1, 29.1.12
(511) 19, 36

(210) **404566** (220) 2012 09 07
(731) ENOVE A. DRZEWICKI R. POGORZELSKI SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) webinars



(531) 20.7.1, 27.5.1
(511) 35, 38, 41, 42

(210) **404567** (220) 2012 09 07
(731) SUN & FUN HOLIDAYS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) orange SUNNY CLUB



(531) 5.7.11, 1.3.1, 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35, 39, 41, 43

(210) **404568** (220) 2012 09 07
(731) VALEANT IPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(540) TIBALDIX
(511) 05

(210) **404569** (220) 2012 09 07
(731) E-COMMERCE PARTNERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa
(540) EASYCAM



(531) 27.5.1
(511) 09

(210) **404570** (220) 2012 09 07
(731) LUBOMIRSKA-BĘDKOWSKA KRYSZYNA MARIA,
Kraków
(540) PRINCES LUBOMIRSKI HERITAGE
(511) 16, 18, 30, 36, 41, 45

(210) **404571** (220) 2012 09 07
(731) TV VIMAX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) Kamer#aton



(531) 24.17.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 41

(210) **404572** (220) 2012 09 07
(731) SATORIA GROUP SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) SATORIAGroup



(531) 27.5.1, 29.1.12, 26.11.12, 26.11.13
(511) 35, 36, 39, 41, 42, 43

(210) **404573** (220) 2012 09 07
(731) R & D CENTRE INVENTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(540) R&D Centre INVENTOR



(531) 26.4.16, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 12, 42

(210) **404574** (220) 2012 09 07
(731) OŁOWSKA IZABELA, Warszawa

(540) FASHION cuisine



(531) 27.5.9, 29.1.12, 26.13.25, 26.4.2, 26.4.9
(511) 16, 41, 45

(210) **404575** (220) 2012 09 07
(731) FOR TUNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) MUSICAMERA
(511) 09, 16, 35, 40, 41

(210) **404576** (220) 2012 09 07
(731) ŻÓŁTASZEK MAŁGORZATA POZYTYWNE RELACJE,
Wrocław
(540) Pozytywne Relacje



Pozytywne
Relacje

(531) 27.5.1, 29.1.12, 2.9.1, 2.5.8, 2.5.25, 2.5.23, 2.5.24, 26.4.1,
26.4.14, 2.7.12
(511) 16, 25, 41

(210) **404577** (220) 2012 09 07
(731) ROGULA STANISŁAW, Wrocław
(540) GEODEX
(511) 42

(210) **404578** (220) 2012 09 07
(731) CEPLIN JOANNA FRONT-ROWS, Łomianki Dolne
(540) FR



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 14, 18, 25, 35

(210) **404579** (220) 2012 09 07
(731) CEPLIN JOANNA FRONT-ROWS, Łomianki Dolne
(540) front-ROWS FASHION GROUP



(531) 27.5.1
(511) 14, 18, 25, 35

- (210) **404580** (220) 2012 09 07
 (731) BIO-KSEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz
 (540) (znak przestrzenny)



- (531) 19.3.1, 27.1.4
 (511) 09

- (210) **404581** (220) 2012 09 07
 (731) CEPLIN JOANNA FRONT-ROWS, Łomianki Dolne
 (540) FRONT ROWS
 (511) 14, 18, 25, 35

- (210) **404582** (220) 2012 09 07
 (731) MROCHEŃ WOJCIECH PRZEDSIĘBIORSTWO-
 -PRODUKCYJNO- HANDLOWE LIMAK, Częstochowa
 (540) Limak



- (531) 18.1.19, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 12, 18, 28, 35

- (210) **404583** (220) 2012 09 07
 (731) MILCZAREK-MOCZULSKA AGATA, WALCZEWSKI
 KRZYSZTOF PROXIMED, Kraków
 (540) proximed



- (531) 26.4.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05, 36, 44

- (210) **404584** (220) 2012 09 07
 (731) PORTFEL.PL. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) KUŹNIA BOKSU



- (531) 14.7.2, 14.7.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 25, 35, 38, 41

- (210) **404585** (220) 2012 09 07
 (731) Glenmark Pharmaceuticals s.r.o, Prague 4, CZ
 (540) SERCO-CHRON
 (511) 05

- (210) **404586** (220) 2012 09 07
 (731) Glenmark Pharmaceuticals s.r.o, Prague 4, CZ
 (540) GASTRO-CHRON
 (511) 05

- (210) **404587** (220) 2012 09 07
 (731) Glenmark Pharmaceuticals s.r.o, Prague 4, CZ
 (540) LIPIDO-CHRON
 (511) 05

- (210) **404588** (220) 2012 09 07
 (731) Glenmark Pharmaceuticals s.r.o, Prague 4, CZ
 (540) ASA-CHRON
 (511) 05

- (210) **404589** (220) 2012 09 07
 (731) APTOM SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Ate Good



- (531) 5.7.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 08, 09, 16, 20, 21, 25, 29, 30, 31, 32, 33, 35, 38, 41, 42, 43, 44, 45

- (210) **404590** (220) 2012 09 08
 (731) MATTIM, S.R.O., Nová Baňa, SK
 (540) BOND
 (511) 32

- (210) **404591** (220) 2012 09 08
 (731) MATTIM, S.R.O., Nová Baňa, SK
 (540) WIŚNIAK
 (511) 32

- (210) **404592** (220) 2012 09 08
 (731) MATTIM, S.R.O., Nová Baňa, SK
 (540) SternBrau
 (511) 32

- (210) **404593** (220) 2012 09 07
 (731) MITRĘGA KONRAD, Kraków
 (540) Private Brokers



- (531) 26.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 41

- (210) **404594** (220) 2012 09 07
 (731) OCHMAN MAREK, Szczyrk
 (540) KURNIAWICA



(531) 27.5.1
(511) 33, 43

(210) **404595** (220) 2012 09 07
(731) WOJSKOWE ZAKŁADY MOTORYZACYJNE SPÓŁKA
AKCYJNA, Poznań
(540) WOJSKOWA GRUPA PRZEMYSŁOWO NAUKOWA



(531) 3.7.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 07, 09, 12, 13, 37, 40, 41, 42

(210) **404596** (220) 2012 09 07
(731) DROZD-RZOSKA ALEKSANDRA, Chorzów
(540) Colours&Beauty
(511) 03, 15, 35, 41

(210) **404597** (220) 2012 09 07
(731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
(540) I.MUNE
(511) 05, 29, 30, 35

(210) **404598** (220) 2012 09 07
(731) PharmaSwiss SA, Zug, CH
(540) ActivKrill
(511) 05, 29, 30, 35

(210) **404599** (220) 2012 09 07
(731) ŻABKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) bliżej Ciebie
(511) 35, 36, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 45

(210) **404600** (220) 2012 09 07
(731) ŻABKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) bliżej Ciebie



(531) 26.11.6, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 36, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 45

(210) **404601** (220) 2012 09 09
(731) Teliani Valley JSC, Tbilisi, GE
(540) KVARELI VALLEY



(531) 7.11.1, 27.5.1
(511) 33

(210) **404602** (220) 2012 09 09
(731) KULPAKA DARIUSZ BACARA, Olsztyn

(540) FLOWER TEA
(511) 05, 30

(210) **404603** (220) 2012 09 10
(731) KASPEREK MACIEJ, Łódź
(540) AMR GROUP



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 36, 42

(210) **404604** (220) 2012 09 10
(731) MARS, INCORPORATED, McLean, US
(540) Światowy Dzień Zwierząt



(531) 26.1.1, 3.9.1, 3.7.16, 3.1.6, 3.1.8, 27.5.1
(511) 31

(210) **404605** (220) 2012 09 10
(731) SII SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Sii



(531) 26.1.4, 27.1.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 38, 41, 42

(210) **404606** (220) 2012 09 10
(731) CZEKAŁSKA AGATA PARADORYA AGENCJA
TURYSTYCZNA, Nowa Iwiczna
(540) PARADORYA



(531) 1.5.1, 5.3.11, 27.5.1, 29.1.13
(511) 39

(210) **404607** (220) 2012 09 10
(731) CHEELOO J. TURCZYN I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA,
Dębica
(540) cheeloo szybki internet

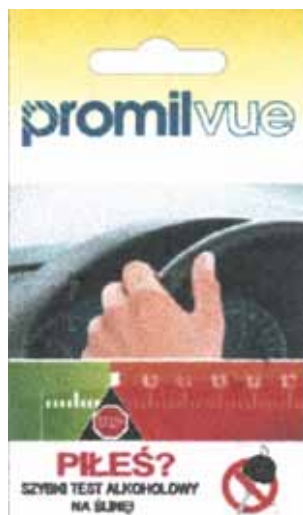


(531) 1.15.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 37, 38

(210) **404608** (220) 2012 09 10
(731) AGRAF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) INTERWRITE
(511) 09, 16, 42

(210) **404609** (220) 2012 09 10
(731) TRYBULSKA MAGDA IZABELA SPECTA POLSKA,
Sochonie
(540) B-LENS DAILY
(511) 05, 09, 35

(210) **404610** (220) 2012 09 10
(731) MOSKOW AGNIESZKA, Stęszewko
(540) promilvue STOP PIŁEŚ? SZYBKI TEST ALKOHOLOWY
NA ŚLINIE!



(531) 2.9.14, 6.19.1, 14.5.2, 18.1.21, 18.1.21, 18.7.1, 26.1.1, 26.1.3,
26.2.7, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.15
(511) 05

(210) **404611** (220) 2012 09 10
(731) COMPLEX SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
(540) METALZBYT BĘDZIN



(531) 26.1.1, 26.5.3, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 07, 08, 09, 11, 12, 17, 19, 35

(210) **404612** (220) 2012 09 10
(731) NOVASCON PHARMACEUTICALS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ACTIBION
(511) 05

(210) **404613** (220) 2012 09 10
(731) MOSKOW AGNIESZKA, Stęszewko
(540) PROMIL VUE
(511) 05

(210) **404614** (220) 2012 09 10
(731) STELMACH ROBERT, STELMACH AGNIESZKA FOR AP
SPÓŁKA CYWILNA, Kielce
(540) FORMAG
(511) 03, 05, 35

(210) **404615** (220) 2012 09 10
(731) CZACHOROWSKI TADEUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE ELEKTRO-PLAST,
Nasielsk
(540) Carla



(531) 9.1.10, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09

(210) **404616** (220) 2012 09 10
(731) BROS SPÓŁKA JAWNA B.P. MIRANOWSCY, Poznań
(540) BIESTRYNA
(511) 01, 03, 05

(210) **404617** (220) 2012 09 10
(731) STRAŻ DLA ZWIERZĄT W POLSCE, Warszawa
(540) CENTRUM ZDROWIA ZWIERZĄT
im. Mateusza Jakuba Jandy



(531) 3.1.14, 24.13.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 09, 14, 16, 20, 25

(210) **404618** (220) 2012 09 10
(731) KRAUS TOMASZ, HALUCH ŁUKASZ IT DEVELOPERS
SPÓŁKA CYWILNA, Gorlice
(540) kodyrabatowe
(511) 35

(210) **404619** (220) 2012 09 10
(731) KRAUS TOMASZ, HALUCH ŁUKASZ IT DEVELOPERS
SPÓŁKA CYWILNA, Gorlice
(540) kodyrabatowe.pl
(511) 35

(210) **404620** (220) 2012 09 10
(731) BCS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(540) etyEKO



(531) 20.5.25, 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16

(210) **404621** (220) 2012 09 10
(731) BCS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(540) etyFOL



(531) 20.5.25, 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16

(210) **404622** (220) 2012 09 10
(731) MEX POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
(540) Pijalnia wódki i piwa



(531) 25.1.15, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13
(511) 33, 41, 43

(210) **404623** (220) 2012 09 10
(731) SIEWIELEC TADEUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO
EKOLOGICZNE EKOFLORA, Kraśnik
(540) PROEKOSOL
(511) 01, 05, 44

(210) **404624** (220) 2012 09 10
(731) OLENDER MARCIN PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE OLMET,
Rupin
(540) OLMET



(531) 27.5.1
(511) 07, 08, 37

(210) **404625** (220) 2012 09 10
(731) NOVASCAN PHARMACEUTICALS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) HEPABION
(511) 05

(210) **404626** (220) 2012 09 10
(731) PANFIL ADRIANA VERSADA, Gdańsk
(540) Pieniądzeodreki.pl



(531) 24.5.7, 27.5.1
(511) 36

(210) **404627** (220) 2012 09 10
(731) TVN SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) EDU KINO MULTIMEDIALNE LEKCJE HISTORII JĘZYKA
POLSKIEGO I NIE TYLKO... www.edukino.tvn.pl



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 38, 41, 42

(210) **404628** (220) 2012 09 10
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO AMEPOX SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) amepox ax



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 09, 17

(210) **404629** (220) 2012 09 10
(731) KANCELARIA PRAWA GOSPODARCZEGO KAMIŃSKI,
Bielsko-Biała
(540) DP



(531) 1.17.11, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 41, 42, 43

(210) **404630** (220) 2012 09 10
(731) KANCELARIA PRAWNA DOMAŃSKI I WSPÓLNICY
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Gdańsk
(540) KPDI Kancelaria Prawna Domański i Wspólnicy



(531) 26.4.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 45

(210) **404631** (220) 2012 09 10
(731) SUSZKO MAŁGORZATA, STAWOWSKA ELŻBIETA A.
DERMEDICA SPÓŁKA CYWILNA, Białystok
(540) DERMEDICA



(531) 3.11.1, 3.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 44

(210) **404632** (220) 2012 09 10
 (731) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU,
 Poznań
 (540) Technologia Alimentaria
 (511) 09, 16, 41

(210) **404633** (220) 2012 09 10
 (731) KOS ELEKTRO SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Września
 (540) VERA
 (511) 09

(210) **404634** (220) 2012 09 10
 (731) MARIANOWSKA AGNIESZKA MULTINFORM,
 Janów Lubelski
 (540) MULTInform

MULTInform

(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 37, 38

(210) **404635** (220) 2012 09 10
 (731) ARC-POL BABIŃSKI SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Czaniec
 (540)



(531) 5.13.25, 8.7.3, 26.4.2, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 30

(210) **404636** (220) 2012 09 10
 (731) ARC-POL BABIŃSKI SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Czaniec
 (540)



(531) 5.13.25, 8.7.3, 26.4.2, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 30

(210) **404637** (220) 2012 09 10
 (731) STOWARZYSZENIE PROMOWANIA POLSKI NA ARENIE
 MIĘDZYNARODOWEJ FIRMY MINISTRY OF POLAND,
 Tomaszów Lubelski

(540) Ministry of Poland



(531) 1.17.11, 2.9.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **404638** (220) 2012 09 10
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN SPÓŁKA
 AKCYJNA, Płock
 (540) ORLEN Liga
 (511) 16, 24, 25, 28, 35, 36, 41, 43

(210) **404639** (220) 2012 09 10
 (731) POLSKI KONCERN NAFTOWY ORLEN SPÓŁKA
 AKCYJNA, Płock
 (540) ORLEN Liga



(531) 3.7.1, 21.3.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 24, 25, 28, 35, 36, 41, 43

(210) **404640** (220) 2012 09 11
 (731) GMINA MIELNO, Mielno
 (540) Międzynarodowy Złot Morsów
 (511) 14, 16, 20, 21, 25, 28, 32, 35, 36, 39, 41, 43

(210) **404641** (220) 2012 09 11
 (731) GMINA MIELNO, Mielno
 (540) Europejski Złot Morsów
 (511) 14, 16, 20, 21, 25, 28, 32, 35, 36, 39, 41, 43

(210) **404642** (220) 2012 09 10
 (731) FIRMA HANDLOWA EKOBIANEK, Kańczuga
 (540) ekobinek dla nowoczesnego domu



(531) 26.4.4, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 21

(210) **404643** (220) 2012 09 11
 (731) GMINA MIELNO, Mielno

(540) MIĘDZYNARODOWY ZŁOT MORSÓW MIELNO



(531) 3.11.17, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14

(511) 14, 16, 20, 21, 25, 28, 32, 35, 36, 39, 41, 43

(210) **404644** (220) 2012 09 10(731) RANDSTAD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Randstad. Znajdziemy pracowników dla Twojej firmy

(511) 35

(210) **404645** (220) 2012 09 10(731) BRAND MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) GRUPA VAN PUR



(531) 24.1.12, 24.9.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 32

(210) **404646** (220) 2012 09 10(731) BROWARY REGIONALNE ŁOMŻA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) KURPIOWSKIE

(511) 32

(210) **404647** (220) 2012 09 10(731) BROWARY REGIONALNE ŁOMŻA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) KURPIAK

(511) 32

(210) **404648** (220) 2012 09 10

(731) PELC-GONERA ANDRZEJ LOGOTYPY.PRO, Łódź

(540) logotypy.pro

(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 42

(210) **404649** (220) 2012 09 10(731) RED STAR FOOD SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(540) Z ZuperMan ZAWSZE ZDROWE ZUPY



(531) 2.1.11, 27.5.1, 29.1.13

(511) 29, 43

(210) **404650** (220) 2012 09 10(731) RED STAR FOOD SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(540) SUSHIKUSHI



(531) 1.1.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 29, 30, 43

(210) **404651** (220) 2012 09 10(731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice

(540) wylecz.to

(511) 16, 35, 38

(210) **404652** (220) 2012 09 10(731) AFLOFARM FABRYKA LEKÓW SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ksawerów

(540) Asystor Hair podwójna regeneracja

(511) 05

(210) **404653** (220) 2012 09 11(731) CHŁODNIA IRMOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sieradz

(540)



(531) 1.15.15, 4.5.15, 27.5.1, 29.1.14

(511) 29, 30, 40

(210) **404654** (220) 2012 09 10(731) DOM MAKLESKI BDM SPÓŁKA AKCYJNA,
Bielsko-Biała

(540) bdm Dom Maklerski BDM S.A.

(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36(210) **404655** (220) 2012 09 10
(731) ACHTEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ciechanów
(540) Pan Samochodzik(531) 25.7.1, 26.4.2, 26.15.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 03(210) **404656** (220) 2012 09 10
(731) ACHTEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ciechanów
(540) GARDEN LINE(531) 5.1.3, 5.1.5, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 04(210) **404657** (220) 2012 09 10
(731) DOLEGA SZYMON, Malbork
(540) TRIATHLON(531) 26.11.3, 27.5.1
(511) 25, 28, 41(210) **404658** (220) 2012 09 10
(731) BYDAŁEK ZOFIA, BYDAŁEK ANDRZEJ YASUMI SPÓŁKA
CYWILNA, Kalisz
(540) kriomezolifting
(511) 03, 35, 44(210) **404659** (220) 2012 09 10
(731) F4B SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz
(540) F4B Leasing Broker(531) 26.11.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36(210) **404660** (220) 2012 09 10
(731) DOLEGA SZYMON, Malbork
(540) TRIATHLON(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 25, 28, 41(210) **404661** (220) 2012 09 10
(731) BYDAŁEK ZOFIA, BYDAŁEK ANDRZEJ YASUMI SPÓŁKA
CYWILNA, Kalisz
(540) magicpot
(511) 10, 35, 44(210) **404662** (220) 2012 09 10
(731) BYDAŁEK ZOFIA, BYDAŁEK ANDRZEJ YASUMI SPÓŁKA
CYWILNA, Kalisz
(540) vacuradiolight
(511) 10, 35, 44(210) **404663** (220) 2012 09 11
(731) CZARZASTA JOANNA ESTHE-DENTIQ, Warszawa
(540) Słoneczny Gabinet Stomatologiczny(531) 1.3.2, 27.5.1, 29.1.2
(511) 44(210) **404664** (220) 2012 09 11
(731) BIURO INFORMACJI GOSPODARCZEJ INFOMONITOR
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) AKCJA MOBILIZACJA(531) 9.5.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 36, 41(210) **404665** (220) 2012 09 11
(731) BIURO INFORMACJI GOSPODARCZEJ INFOMONITOR
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Sprawdź jak bankowcy
(511) 35, 36, 41(210) **404666** (220) 2012 09 11
(731) TRYBULSKA MAGDA IZABELA SPECTA POLSKA,
Sochonie

(540) SPECTA



(531) 26.1.2, 27.5.1

(511) 05, 09, 35

(210) **404667** (220) 2012 09 11
 (731) BIURO INFORMACJI GOSPODARCZEJ INFOMONITOR
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) W BIG InfoMonitor sprawdzaj jak bankowcy
 (511) 35, 36, 41

(210) **404668** (220) 2012 09 11
 (731) TRYBULSKA MAGDA IZABELA SPECTA POLSKA,
 Sochonie
 (540) lens4U
 (511) 05, 09, 35

(210) **404669** (220) 2012 09 11
 (731) KRĘŻLIK KONRAD KTI IMPLANTS, Poznań
 (540) KTI IMPLANTS



(531) 26.1.1, 26.15.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 10, 41

(210) **404670** (220) 2012 09 11
 (731) GOOD DEALS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kutno
 (540) GOOD DEALS Sp. z o.o.
 (511) 35, 36, 42

(210) **404671** (220) 2012 09 11
 (731) ADSERVO GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) adservco group



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 42

(210) **404672** (220) 2012 09 11
 (731) CAŁA DARIUSZ LIDA, Warszawa
 (540) Angela Moretti



(531) 27.5.1

(511) 16, 18, 25, 35

(210) **404673** (220) 2012 09 11
 (731) GAMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska

(540) Prestige line



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 10, 21

(210) **404674** (220) 2012 09 11
 (731) CAŁA DARIUSZ LIDA, Warszawa
 (540) Carlo Moretti



(531) 27.5.1

(511) 16, 18, 25, 35

(210) **404675** (220) 2012 09 11
 (731) WIŚNIEWSKI ANDRZEJ FIRMA PRODUKCYJNO-
 -HANDLOWO-USŁUGOWA WIŚNIEWSKI, Wielogłowy
 (540) 4 go



(531) 27.5.1, 27.7.1

(511) 06, 07, 09

(210) **404676** (220) 2012 09 11
 (731) JEDLIŃSKI MARIAN, SZCZYPA KAZIMIERZ IZOLPIAN
 SPÓŁKA CYWILNA, Końskowola
 (540) IZOLPIAN



(531) 5.3.11, 5.3.14, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.14

(511) 01, 17, 37

(210) **404677** (220) 2012 09 11
 (731) IMMERGAS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) IMMERSOFT



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 11

(210) **404678** (220) 2012 09 11
 (731) JURAŚ DARIUSZ, Warszawa
 (540) R5 Films
 (511) 35, 41, 42

(210) **404679** (220) 2012 09 11
 (731) MARQUARD MEDIA POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) ZEBERKA.PL



(531) 2.9.8, 10.5.15, 27.5.1, 29.1.15
(511) 16, 35, 38, 42

(210) **404680** (220) 2012 09 11
(731) KROTEX-POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) TRILAC PLUS
(511) 05

(210) **404681** (220) 2012 09 11
(731) MEDICUS PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Systemowa Terapia Informacyjna
(511) 05, 10, 44

(210) **404682** (220) 2012 09 11
(731) MEDICUS PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) nicoSTlco



(531) 27.5.1, 2.9.14
(511) 05, 16, 44

(210) **404683** (220) 2012 09 11
(731) KAŁUZIŃSKI WIKTOR HIKARI MEDIA, Warszawa
(540) Relax



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 41, 42, 43

(210) **404684** (220) 2012 09 11
(731) S.F.P. Europe, Sion 2, CH
(540) CRISTOBAL
(511) 01, 03

(210) **404685** (220) 2012 09 11
(731) LIFE-CAR MARIAN BOBRUK, ROBERT ZGRYZA SPÓŁKA
JAWNA, Jabłonna

(540) LIFE-CAR



(531) 18.1.23, 26.11.1, 26.11.12, 26.13.25, 27.5.1
(511) 35, 37, 39

(210) **404686** (220) 2012 09 11
(731) LIFE-CAR MARIAN BOBRUK, ROBERT ZGRYZA SPÓŁKA
JAWNA, Jabłonna
(540)



(531) 18.1.23, 26.11.1, 26.11.12, 26.13.25
(511) 35, 37, 39

(210) **404687** (220) 2012 09 11
(731) ŻUCZEK STANISŁAW ŹRÓDEŁKO, Rzeszów
(540) ŹRÓDEŁKO



(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 37, 39, 43, 45

(210) **404688** (220) 2012 09 11
(731) ŻUCZEK STANISŁAW ŹRÓDEŁKO, Rzeszów
(540) ŹRÓDEŁKO
(511) 35, 37, 39, 43, 45

(210) **404689** (220) 2012 09 11
(731) IPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) POLSKIE OSTRZALNIE



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35, 38, 42

(210) **404690** (220) 2012 09 11
(731) POLSKIE STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW
STYROPIANU, Warszawa
(540) Gwarantowany STYROPIAN PROGRAM GWARANCJI
JAKOŚCI STYROPIANU



(531) 26.1.1, 26.1.18, 24.15.21, 24.17.25, 26.3.23, 26.11.1,
26.11.12, 24.3.1, 24.3.18, 24.3.7
(511) 16, 17, 19, 35, 37, 41, 42

(210) **404691** (220) 2012 09 11
(731) GUZEWSKI WOJCIECH PLATINUM POLAND, Łódź
(540) PLATINUM
(511) 32

(210) **404692** (220) 2012 09 12
(731) F&N AGRO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Sheriff
(511) 01, 05

(210) **404693** (220) 2012 09 12
(731) F&N AGRO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Wimnetou
(511) 01, 05

(210) **404694** (220) 2012 09 12
(731) F&N AGRO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Desperado
(511) 01, 05

(210) **404695** (220) 2012 09 12
(731) PHARMA PROGRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) LikoPro
(511) 05

(210) **404696** (220) 2012 09 12
(731) PHARMA PROGRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) IgG Proo
(511) 05

(210) **404697** (220) 2012 09 12
(731) PHARMA PROGRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Liko
(511) 05

(210) **404698** (220) 2012 09 12
(731) GULBA ANNA P.P.H.U. KARAT, Karpacz
(540) KARAT



(531) 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.1
(511) 36, 43

(210) **404699** (220) 2012 09 12
(731) BRÓDKOWSKI KRZYSZTOF, Warszawa
(540) SuperUlica.pl
(511) 35, 38, 42

(210) **404700** (220) 2012 09 12
(731) PRODUCENT WYPOSAŻENIA DLA GASTRONOMII
DEKOR-MET STYLE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ W ORGANIZACJI, Wrocław
(540) GastroMerituM



(531) 27.5.1, 29.1.15, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.2, 1.3.15, 1.15.17, 26.2.7,
26.1.1, 26.1.13
(511) 06, 11, 20

(210) **404701** (220) 2012 09 12
(731) SYMONAJC WTOLD ALUFOX, Olsztyn
(540) ALUFOX TERMOIZOLACJA www.alufox.pl



(531) 3.1.8, 27.5.1, 29.1.13
(511) 17, 35

(210) **404702** (220) 2012 09 12
(731) RAMSAT SPÓŁKA AKCYJNA, Modlnica;
RADOMSKI PAWEŁ TACHOBIS, Warszawa
(540) iSpace
(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **404703** (220) 2012 09 12
(731) VALEANT IPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(540) NILODUX
(511) 05

(210) **404704** (220) 2012 09 12
(731) VALEANT IPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(540) GLABRILUX
(511) 05

(210) **404705** (220) 2012 09 12
(731) VALEANT IPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(540) TIBEZIME
(511) 05

(210) **404706** (220) 2012 09 12
(731) WYDAWNICTWO PEDAGOGICZNE OPERON SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(540) ODKRYWAMY NA NOWO
(511) 09, 16, 41

(210) **404707** (220) 2012 09 12
 (731) WYDAWNICTWO PEDAGOGICZNE OPERON SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
 (540) CIEKAWI ŚWIATA
 (511) 09, 16, 41

(210) **404708** (220) 2012 09 12
 (731) SKANSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Porozumienie dla Bezpieczeństwa w Budownictwie



(531) 27.5.1, 29.1.13, 2.1.15, 2.1.25, 2.1.23, 2.1.24
 (511) 41, 42, 45

(210) **404709** (220) 2012 09 12
 (731) MIKA JAN, Strzelce Opolskie
 (540) DREWNOPLAST
 (511) 19

(210) **404710** (220) 2012 09 12
 (731) Concentpol, Ltd., Offshore Managers Limited,
 City of Nassau, BS
 (540) vesica

vesica

(531) 27.5.1, 29.1.5
 (511) 33

(210) **404711** (220) 2012 09 12
 (731) CZERNY CEZARY KRAFTMANN, Warszawa
 (540) KRAFTMANN automation



(531) 26.1.1, 26.2.7, 26.11.3, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 07, 09

(210) **404712** (220) 2012 09 12
 (731) Concentpol, Ltd., Offshore Managers Limited,
 City of Nassau, BS
 (540)



(531) 26.1.6, 26.1.16, 26.13.25, 29.1.12, 25.1.25
 (511) 33

(210) **404713** (220) 2012 09 12
 (731) BEAPHAR POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Reda
 (540) CANIGUARD
 (511) 05

(210) **404714** (220) 2012 09 12
 (731) KRAS MARIAN PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-
 -USŁUGOWE MARKPOL IMPORT-EXPORT, Bydgoszcz
 (540) Markpol Import - Export



(531) 27.5.1, 29.1.12, 24.15.2, 24.15.13
 (511) 35, 37

(210) **404715** (220) 2012 09 12
 (731) TOYOTA MOTOR POLAND COMPANY LIMITED
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Auto firmowe, które napędzi Twój biznes
 (511) 12

(210) **404716** (220) 2012 09 12
 (731) BARTOSZEK SZYMON 27 MINUT, Oraczewice
 (540) 27 m:nut



(531) 26.1.1, 26.1.17, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13, 24.17.1, 17.1.1
 (511) 41, 44

(210) **404717** (220) 2012 09 12
 (731) BROWARY ŁÓDZKIE SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
 (540) Ludowe



(531) 25.1.6, 9.1.10, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 32

(210) **404718** (220) 2012 09 12
 (731) TEVA OPERATIONS POLAND SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) NEBITEVA
 (511) 05

(210) **404719** (220) 2012 09 12
 (731) POLCAST ITALIA S.R.L., Milano, IT

(540) Novela tv



(531) 27.5.1, 29.1.13, 2.9.1

(511) 35, 38, 41

(210) **404720** (220) 2012 09 12

(731) POLCAST ITALIA S.R.L., Milano, IT

(540) polonia1



(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12, 26.13.25

(511) 35, 38, 41

(210) **404721** (220) 2012 09 12

(731) POLCAST ITALIA S.R.L., Milano, IT

(540) STELE



(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12

(511) 35, 38, 41

(210) **404722** (220) 2012 09 12

(731) WRÓBLEWSKA ANETA DOROTA, Warszawa

(540) APARATKI

(511) 16, 35, 41

(210) **404723** (220) 2012 09 12

(731) REGIONALNE WARZELNIE PIWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(540) DIALI RESTAURACJA INDYJSKA



(531) 3.1.1, 3.1.16, 26.1.1, 26.1.15, 26.2.1, 26.2.7, 26.2.8, 26.11.2, 26.11.12, 27.1.1, 27.1.6, 27.5.1, 29.1.7

(511) 35, 40, 43

(210) **404724** (220) 2012 09 12

(731) MUSZYŃSKI SZYMON, Bydgoszcz

(540) coffee photo GALERIA PRZYJACIELE JEDZENIE



(531) 8.1.9, 8.1.10, 8.1.12, 26.11.2, 26.11.13, 26.1.1, 26.1.18, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.13

(511) 30, 32, 35, 40, 41, 43

(210) **404725** (220) 2012 09 12

(731) DENTAL SALON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(540) DentalSalon



(531) 27.5.1, 29.1.13, 1.7.6, 1.7.19, 26.2.1, 26.15.1

(511) 44

(210) **404727** (220) 2012 09 12

(731) NAŁĘCZÓW ZDRÓJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nałęczów

(540) (znak przestrzenny)



(531) 19.7.1

(511) 32

(210) **404728** (220) 2012 09 12

(731) ILUMA MACIEJ WALENTEK, JÓZEF ŻURAWSKI, TOMASZ MORAWIEC SPÓŁKA JAWNA, Katowice

(540) iluma



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 11, 35, 42

- (210) **404729** (220) 2012 09 12
 (731) ART-POL ARTUR SKONECZNY SPÓŁKA JAWNA,
 Stargard Szczeciński
 (540) artpol more than light



- (531) 13.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 04, 11, 35

- (210) **404730** (220) 2012 09 12
 (731) KUJAWA SEBASTIAN, Kalisz
 (540) MR. CAR car perfumes



- (531) 25.1.6, 25.3.5, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05

- (210) **404731** (220) 2012 09 12
 (731) DYONIZIAK DAWID P.H. FOR MINI-MAX, Jarocin
 (540) RG 512



- (531) 27.5.1, 27.7.1
 (511) 25

- (210) **404732** (220) 2012 09 12
 (731) BLOCHER EWA, Bielawa
 (540) BiOstéa for your well-being



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 30, 32

- (210) **404733** (220) 2012 09 12
 (731) MACIEJEWSKI JAN, Wrocław
 (540) GRUPY DYSPOZYCYJNE



- (531) 24.15.3, 24.15.13, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41, 42

- (210) **404734** (220) 2012 09 12
 (731) PHARMA-G-FOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niepołomice

- (540) Sweet baby



- (531) 9.1.10, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 35

- (210) **404735** (220) 2012 09 12
 (731) KOLANKO JANUSZ KOLGAZ, Warszawa
 (540) KOLGAZ



- (531) 26.13.1, 27.5.1
 (511) 35, 37

- (210) **404736** (220) 2012 09 13
 (731) FAKTORZY SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) FAKTORZY

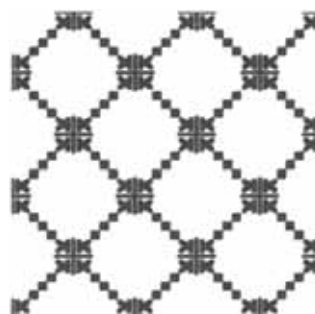


- (531) 26.4.4, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 36

- (210) **404737** (220) 2012 09 13
 (731) WRÓBEL MAREK BAJEKO HURTOWNIA ODZIEŻY,
 Rzeszów
 (540) ODZIEŻOWNIA
 (511) 25, 35

- (210) **404738** (220) 2012 09 13
 (731) WRÓBEL MAREK BAJEKO HURTOWNIA ODZIEŻY,
 Rzeszów
 (540) TOPMARK
 (511) 25, 35

- (210) **404739** (220) 2012 09 13
 (731) KAZAR FOOTWEAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przemyśl
 (540) K



(531) 25.7.1, 25.7.25, 25.7.8, 26.4.1, 26.4.9, 24.13.9
(511) 18, 25

(210) **404740** (220) 2012 09 13
(731) REGIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) SMAKOVITY KURIER
(511) 09, 16, 35

(210) **404741** (220) 2012 09 13
(731) WWW.IUSLABORIS.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) PRAWOPRACY PRAWO PRACY DLA CIEBIE

PRAWOPRACY
PRAWO PRACY DLA CIEBIE

(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 41, 45

(210) **404742** (220) 2012 09 13
(731) WOJEWÓDKA I WSPÓLNICY SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) WOJEWÓDKA I WSPÓLNICY KANCELARIA PRAWA
PRACY

 **WOJEWÓDKA I WSPÓLNICY**
KANCELARIA PRAWA PRACY

(531) 26.4.1, 26.4.4, 26.5.3, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 41, 45

(210) **404743** (220) 2012 09 13
(731) WIELKOPOLSKI INSTYTUT JAKOŚCI, Poznań
(540) o-cenione.pl



(531) 26.4.1, 26.4.7, 24.17.1, 24.17.2, 27.5.1
(511) 16, 35, 42, 43

(210) **404744** (220) 2012 09 13
(731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice
(540) Iladian direct plus-zapomnij o infekcjach intymnych
(511) 05

(210) **404745** (220) 2012 09 13
(731) AFLOFARM FABRYKA LEKÓW SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ksawerów

(540) Styment-możesz więcej
(511) 05

(210) **404746** (220) 2012 09 13
(731) MACEWICZ TOMASZ, Górzynkowo
(540) SŁONECZNIK ŻUŻLOWY PRAŻONY



(531) 2.1.8, 5.3.11, 5.13.25, 7.11.10, 7.11.25, 18.1.5, 24.9.2, 27.5.1,
29.1.14
(511) 31, 35

(210) **404747** (220) 2012 09 13
(731) TRINH HOAI NAM, Mysiadło
(540) NAM DIA CHU
(511) 09, 25, 35

(210) **404748** (220) 2012 09 13
(731) ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE POLFA-ŁÓDŹ SPÓŁKA
AKCYJNA, Łódź
(540) Calcium Alergo Plus-Kichaj na alergię!
(511) 05

(210) **404749** (220) 2012 09 13
(731) PAWŁOWSKA AGNIESZKA, Skórzewo
(540) INSPEERIO
(511) 41, 44

(210) **404750** (220) 2012 09 13
(731) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(540) FAMUR

FAMUR

(531) 27.5.1, 29.1.3
(511) 06, 07, 08, 09, 11, 12, 16, 19, 35, 37, 38, 40, 41, 42

(210) **404751** (220) 2012 09 13
(731) PAWŁOWSKA AGNIESZKA, Skórzewo
(540)



(531) 2.9.1, 4.5.5
(511) 41, 44

(210) **404752** (220) 2012 09 13
(731) MARSHAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dzierżonów

- (540) MARSHAL CENTRUM DOCHODZENIA
ODSZKODOWAŃ



- (531) 5.1.3, 5.1.5, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 41

- (210) **404753** (220) 2012 09 13
(731) WROCŁAWSKIE TOWARZYSTWO GITAROWE,
Wrocław
(540) Gitara + Wrocław Guitar Festival



- (531) 24.13.1, 24.17.5, 27.5.1
(511) 09, 16, 41

- (210) **404754** (220) 2012 09 13
(731) STELLA PACK SPÓŁKA AKCYJNA, Lubartów
(540) DŁUUUGA ROLKA ŁATWE CIĘCIE



- (531) 26.2.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 16

- (210) **404755** (220) 2012 09 13
(731) STELLA PACK SPÓŁKA AKCYJNA, Lubartów
(540) DŁUUUGA ROLKA ŁATWE CIĘCIE



- (531) 26.1.1, 26.13.25, 27.5.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 06, 16

- (210) **404756** (220) 2012 09 13
(731) ZAKŁADY AZOTOWE W TARNOWIE-MOŚCICACH
SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów
(540) CYCLOPOL
(511) 01, 42

- (210) **404757** (220) 2012 09 13
(310) 201209160 (320) 2012 05 30 (330) UA
(731) Filippov Olexandr, Kijów, UA

- (540) GREENTERM
(511) 11

- (210) **404758** (220) 2012 09 12
(731) HETMANIOK KRZYSZTOF, Turza Śląska
(540) MeTime!



- (531) 24.9.2, 17.2.17, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30, 32, 35, 43

- (210) **404759** (220) 2012 09 13
(731) AG-COMPLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) AG COMPLEX



- (531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 27.5.19, 27.5.22, 29.1.13
(511) 37, 40, 44

- (210) **404760** (220) 2012 09 13
(731) BADARO INVESTMENTS B.V., Amsterdam, NL
(540) Acatar Acti Form



- (531) 26.11.3, 26.11.6, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05

- (210) **404761** (220) 2012 09 13
(731) SPS HANDEL SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Oryginalne BAROWE TRADYCYJNA RECEPTURA
BECZKOWA



- (531) 11.3.3, 26.11.3, 5.3.11, 27.5.1
(511) 32

- (210) **404762** (220) 2012 09 13
(731) ARMATURA KRAKÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(540) Armadimp



(531) 1.15.24, 26.11.3, 26.11.13, 27.5.1, 27.5.4, 29.1.13
(511) 11

(210) **404763** (220) 2012 09 13
(731) HYGIENIKA SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
(540) super flexi



(531) 9.1.17, 24.15.2, 24.15.13, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 05, 16, 24, 25

(210) **404764** (220) 2012 09 13
(731) HYGIENIKA SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
(540) super dry



(531) 1.15.15, 24.15.3, 26.1.1, 26.1.4, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.14
(511) 03, 05, 16, 24, 25

(210) **404765** (220) 2012 09 13
(731) HYGIENIKA SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
(540) Air Max



(531) 1.15.11, 9.1.17, 26.11.2, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 05, 16, 24, 25

(210) **404766** (220) 2012 09 13
(731) HYGIENIKA SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
(540) day & night



(531) 1.3.2, 1.3.17, 1.7.6, 1.7.10, 26.1.1, 26.1.5, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.14
(511) 03, 05, 16, 24, 25

(210) **404767** (220) 2012 09 13
(731) MMG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) businessman.pl
(511) 16, 35, 36, 38, 39, 41, 42

(210) **404768** (220) 2012 09 13
(731) MMG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) businessman.pl



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 36, 38, 39, 41, 42

(210) **404769** (220) 2012 09 13
(731) PARTYKA-KACZMARSKA EWA, Ząbki
(540) MAZOWIECKIE CENTRUM OPIEKI
(511) 43, 44

(210) **404770** (220) 2012 09 13
(731) ARMATURA KRAKÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(540) Armadimp GRUPA ARMATURA



(531) 1.15.24, 26.11.3, 26.11.13, 27.5.1, 27.5.4, 29.1.13
(511) 11

(210) **404771** (220) 2012 09 13
(731) BATCAR KRZYSZTOF PAWLUĆ, BOGDAN TYLISZCZAK SPÓŁKA JAWNA, Zielona Góra
(540) BATCAR
(511) 35, 37

(210) **404772** (220) 2012 09 13
(731) WYBOROWA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540)



(531) 9.3.1, 9.3.2, 9.3.5, 9.3.9, 14.1.13, 29.1.15
(511) 33

(210) **404773** (220) 2012 09 13
(731) FM BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) WSKAZUJEMY NAJLEPSZE ROZWIĄZANIA DLA TWOJEJ FIRMY
(511) 35, 36, 41

(210) **404774** (220) 2012 09 13
(731) FM BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) FM BANK PIERWSZY BANK W ŚWIECIE MIKROFIRM



(531) 2.9.14, 2.9.15, 26.11.3, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 36, 41

(210) **404775** (220) 2012 09 13

(731) BROWN-FORMAN POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) MAXIMUS VITAE EST MAXIMUS



(531) 24.1.5, 24.1.17, 24.13.24, 24.13.25, 26.1.1, 26.1.5, 26.11.2, 27.5.1

(511) 33

(210) **404776** (220) 2012 09 13

(731) GÓRALCZYK JERZY, ORCZYKOWSKI JANUSZ
REDAKCJA ARTYSTYCZNA LIVE CONCERT SPÓŁKA
CYWILNA, Warszawa

(540) REDAKCJA ARTYSTYCZNA LIVE CONCERT

(511) 16, 35, 41

(210) **404777** (220) 2012 09 13

(731) VIRGIN MOBILE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Virgin Academy

(511) 35, 38

(210) **404778** (220) 2012 09 13

(731) OKNOPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ochmanów

(540) WnD



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12

(511) 06, 19, 35, 37, 40, 41, 42, 45

(210) **404779** (220) 2012 09 13

(731) OKNOPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ochmanów

(540) W&D

(511) 06, 19, 35, 37, 40, 41, 42, 45

(210) **404780** (220) 2012 09 13

(731) OKNOPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ochmanów

(540) WnD

(511) 06, 19, 35, 37, 40, 41, 42, 45

(210) **404781** (220) 2012 09 13

(731) MARINEX INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(540) BioMarine genetycznie buduje silną i inteligentną odporność organizmu człowieka

(511) 05

(210) **404782** (220) 2012 09 13

(731) PharmaSwiss SA, Zug, CH

(540) Flex4You

(511) 05, 29, 30, 35

(210) **404783** (220) 2012 09 14

(731) SOLAR-BIN DUCTUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(540) KOMPANIA SOLARNA

(511) 09, 11, 19, 35, 37, 41, 42

(210) **404784** (220) 2012 09 14

(731) IB SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(540) ib systems



(531) 26.4.1, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 37, 38, 42

(210) **404785** (220) 2012 09 14

(731) VIANDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grójec

(540) VIANDS

(511) 30, 33

(210) **404786** (220) 2012 09 14

(731) SENDERSKI ANDRZEJ, Warszawa

(540) aktywny trening słuchowy



(531) 16.1.14, 20.5.7, 24.17.1, 24.17.2, 25.7.1, 25.7.3, 27.5.1, 29.1.13

(511) 41, 42, 44

(210) **404787** (220) 2012 09 14

(731) DOM MAKLEPSKI BDM SPÓŁKA AKCYJNA,
Bielsko-Biała

(540) BDM global



(531) 1.5.1, 1.17.2, 26.1.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36

(210) **404788** (220) 2012 09 14
(731) CHMURA WOJCIECH NEO, Bydgoszcz
(540) acriglass



(531) 26.1.1, 26.1.5, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.13
(511) 20

(210) **404789** (220) 2012 09 14
(731) NONN MARIA ROXX SPORT, Wolsztyn
(540) PolskaMan



(531) 1.17.11, 27.5.1, 29.1.13
(511) 41

(210) **404790** (220) 2012 09 14
(731) MICHALIK JOANNA BLUE KLINIK INDYWIDUALNA
PRAKTYKA LEKARSKA, Bytom
(540) BEAUTY AND DENTAL TRAVEL
(511) 44

(210) **404791** (220) 2012 09 14
(731) SKRYPLONEK ŁUKASZ, Nowogard
(540) Szarpuś



(531) 3.1.8, 27.5.1, 29.1.13
(511) 28

(210) **404792** (220) 2012 09 14
(731) WITKOWSKA ANNA MARIA ANWIPHARMA, Niemcz
(540) ANWIFARMA
(511) 05, 42

(210) **404793** (220) 2012 09 14
(731) WITKOWSKA ANNA MARIA ANWIPHARMA, Niemcz
(540) ANWIPHARMA
(511) 05, 42

(210) **404794** (220) 2012 09 14
(731) MICHALIK JOANNA BLUE KLINIK INDYWIDUALNA
PRAKTYKA LEKARSKA, Bytom
(540) BLUE KLINIK
(511) 44

(210) **404795** (220) 2012 09 14
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO TURYSTYCZNE
POPRAD-KODA SPÓŁKA JAWNA ANDRZEJ DANEK,
CZESŁAW KOSIŃSKI, Nowy Sącz
(540) HOTEL PANORAMA w Nowym Sączu PT.
POPRAD-KODA



(531) 1.3.2, 1.3.6, 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 41, 43

(210) **404796** (220) 2012 09 14
(731) KANCLERZ ILONA, Katowice
(540) MODNY Śląsk



(531) 26.1.1, 26.1.4, 27.5.1
(511) 16, 18, 25, 28, 35, 41, 42

(210) **404797** (220) 2012 09 14
(731) SULIMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrków Trybunalski
(540) PUNCH
(511) 32

(210) **404798** (220) 2012 09 14
(731) BROWN-FORMAN POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) MAXIMUS MAXIMUS VITAE EST



(531) 19.7.2, 24.1.5, 26.1.1, 27.5.1
(511) 33

- (210) **404799** (220) 2012 09 14
 (731) HANKA-INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Siemianowice Śląskie
 (540) michałki z Siemianowic



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30

- (210) **404800** (220) 2012 09 14
 (731) WIATR GRAŻYNA WIATROWY SAD, Kałęczew
 (540) Wiatrowy Sad



- (531) 6.7.25, 26.1.1, 26.11.13, 27.5.1
 (511) 32

- (210) **404801** (220) 2012 09 14
 (731) SANTE A. KOWALSKI SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) Crunchy



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 30, 31

- (210) **404802** (220) 2012 09 14
 (731) INSTYTUT PSYCHOSOMATYCZNY SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) KLINIKA ZDROWIA SEKSUALNEGO
 (511) 41, 44

- (210) **404803** (220) 2012 09 14
 (731) ORLEN OIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) Platinum Ultor Optimo
 (511) 04

- (210) **404804** (220) 2012 09 14
 (731) DZIEDZIC TOMASZ, Kraków
 (540) CARTIE
 (511) 18, 25, 35

- (210) **404805** (220) 2012 09 14
 (731) DZIEDZIC TOMASZ, Kraków
 (540) GOTTIE
 (511) 18, 25, 35

- (210) **404806** (220) 2012 09 14
 (731) SOFTWARE ESCROW MANAGEMENT SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

- (540) SEM Software Escrow Management



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 38, 39, 42, 45

- (210) **404807** (220) 2012 09 14
 (731) SOFTWARE ESCROW MANAGEMENT SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540)



- (531) 26.13.25, 29.1.12
 (511) 09, 35, 38, 39, 42, 45

- (210) **404808** (220) 2012 09 14
 (731) PROJEKT HOTEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) 1 step hotels



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 39, 41, 43

- (210) **404809** (220) 2012 09 14
 (731) BLUE TANK POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
 (540) Blue Tank
 (511) 01, 35

- (210) **404810** (220) 2012 09 14
 (731) TK POLSKA OPERATIONS SPÓŁKA AKCYJNA,
 Warszawa
 (540) NOWY RYNEK
 (511) 16, 35, 36, 37, 39, 41, 42, 43, 44

- (210) **404811** (220) 2012 09 14
 (731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
 Warszawa
 (540) Pekao24
 (511) 09, 35, 36, 38, 45

- (210) **404812** (220) 2012 09 14
 (731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
 Warszawa
 (540) PekaoFirma24
 (511) 09, 35, 36, 38, 45

- (210) **404813** (220) 2012 09 14
 (731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
 Warszawa

(540) Pekao24Przelew
(511) 36, 38, 45

(210) **404814** (220) 2012 09 15
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) PekaoToken
(511) 09, 36, 38, 45

(210) **404815** (220) 2012 09 14
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE LEK-AM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zakroczym
(540) AVARRIN SLIM
(511) 05

(210) **404816** (220) 2012 09 14
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE LEK-AM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zakroczym
(540) AVARRIN
(511) 05

(210) **404817** (220) 2012 09 14
(731) FREMANTLEMEDIA POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Danie Dnia

Danie
Dnia

(531) 2.9.1, 27.5.1
(511) 09, 16, 25, 28, 35, 38, 41

(210) **404818** (220) 2012 09 14
(731) ETOP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) datahouse

datahouse

(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 38

(210) **404819** (220) 2012 09 14
(731) MCCORMICK POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Stefanowo
(540) PASJA SMAKÓW
(511) 16, 29, 30, 35, 41, 43

(210) **404822** (220) 2012 09 15
(731) OLİK CECYLIA, KUNT MAŁGORZATA 4TAX SPÓŁKA
CYWILNA, Kostrzyn nad Odrą
(540) 4TAX

4TAX

(531) 3.7.5, 25.3.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 36

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	404453, 404471, 404474, 404490, 404499, 404520, 404546, 404616, 404623, 404628, 404655, 404656, 404676, 404684, 404692, 404693, 404694, 404756, 404809
2	404513, 404515, 404516, 404520, 404523
3	404482, 404484, 404499, 404518, 404520, 404543, 404546, 404556, 404596, 404614, 404616, 404655, 404658, 404684, 404730, 404732, 404734, 404764, 404765, 404766
4	404499, 404520, 404656, 404729, 404803
5	404326, 404432, 404442, 404443, 404444, 404448, 404449, 404453, 404458, 404484, 404488, 404511, 404512, 404556, 404564, 404568, 404583, 404585, 404586, 404587, 404588, 404597, 404598, 404602, 404609, 404610, 404612, 404613, 404614, 404616, 404623, 404625, 404652, 404666, 404668, 404680, 404681, 404682, 404692, 404693, 404694, 404695, 404696, 404697, 404703, 404704, 404705, 404713, 404718, 404730, 404732, 404734, 404744, 404745, 404748, 404760, 404763, 404764, 404765, 404766, 404781, 404782, 404792, 404793, 404815, 404816
6	403254, 404412, 404452, 404455, 404471, 404478, 404495, 404520, 404611, 404675, 404700, 404750, 404754, 404755, 404778, 404779, 404780
7	404455, 404471, 404478, 404520, 404521, 404548, 404551, 404552, 404553, 404573, 404595, 404611, 404624, 404675, 404711, 404750
8	404455, 404518, 404520, 404589, 404611, 404624, 404750
9	404412, 404456, 404460, 404497, 404498, 404500, 404501, 404502, 404510, 404513, 404515, 404516, 404520, 404527, 404530, 404532, 404534, 404548, 404551, 404552, 404553, 404569, 404575, 404580, 404589, 404595, 404605, 404607, 404608, 404609, 404611, 404615, 404617, 404627, 404628, 404632, 404633, 404634, 404666, 404668, 404675, 404683, 404702, 404706, 404707, 404711, 404740, 404741, 404747, 404750, 404753, 404783, 404806, 404807, 404811, 404812, 404814, 404817
10	404326, 404541, 404661, 404662, 404669, 404673, 404681
11	404413, 404451, 404460, 404475, 404507, 404520, 404548, 404551, 404552, 404553, 404611, 404677, 404700, 404728, 404729, 404750, 404757, 404762, 404770, 404783
12	403254, 404413, 404471, 404520, 404573, 404582, 404595, 404611, 404715, 404750
13	404595
14	403755, 404482, 404533, 404578, 404579, 404581, 404617, 404640, 404641, 404643
15	404596
16	403755, 404456, 404463, 404480, 404482, 404488, 404498, 404500, 404501, 404510, 404520, 404527, 404530, 404532, 404533, 404534, 404549, 404550, 404570, 404574, 404575, 404576, 404584, 404589, 404608, 404617, 404620, 404621, 404632, 404638, 404639, 404640, 404641, 404643, 404651, 404672, 404674, 404679, 404682, 404690, 404702, 404706, 404707, 404722, 404740, 404743, 404750, 404753, 404754, 404755, 404763, 404764, 404765, 404766, 404767, 404768, 404776, 404796, 404810, 404817, 404819, 404822
17	404452, 404520, 404523, 404611, 404628, 404676, 404690, 404701
18	404410, 404520, 404557, 404561, 404570, 404578, 404579, 404581, 404582, 404672, 404674, 404739, 404796, 404804, 404805
19	403254, 404412, 404428, 404429, 404430, 404452, 404471, 404520, 404565, 404611, 404690, 404709, 404750, 404778, 404779, 404780, 404783
20	404500, 404518, 404589, 404617, 404640, 404641, 404643, 404700, 404788
21	403695, 403697, 404413, 404480, 404518, 404589, 404640, 404641, 404642, 404643, 404673
24	403755, 404454, 404504, 404506, 404533, 404638, 404639, 404763, 404764, 404765, 404766
25	403755, 404410, 404480, 404482, 404500, 404504, 404520, 404533, 404557, 404561, 404576, 404578, 404579, 404581, 404584, 404589, 404617, 404638, 404639, 404640, 404641, 404643, 404657, 404660, 404672, 404674, 404731, 404737, 404738, 404739, 404747, 404763, 404764, 404765, 404766, 404796, 404804, 404805, 404817

1	2
26	404506
28	403697, 403755, 404480, 404500, 404527, 404530, 404532, 404533, 404534, 404582, 404638, 404639, 404640, 404641, 404643, 404657, 404660, 404791, 404796, 404817
29	404445, 404447, 404459, 404472, 404473, 404517, 404519, 404524, 404560, 404589, 404597, 404598, 404649, 404650, 404653, 404782, 404801, 404819
30	404448, 404449, 404480, 404483, 404524, 404570, 404589, 404597, 404598, 404602, 404635, 404636, 404650, 404653, 404724, 404732, 404758, 404782, 404785, 404799, 404801, 404819
31	404459, 404537, 404539, 404540, 404542, 404544, 404545, 404547, 404589, 404604, 404746, 404801
32	404459, 404508, 404529, 404531, 404589, 404590, 404591, 404592, 404640, 404641, 404643, 404645, 404646, 404647, 404691, 404717, 404724, 404727, 404732, 404758, 404761, 404797, 404800
33	404461, 404464, 404467, 404589, 404594, 404601, 404622, 404710, 404712, 404772, 404775, 404785, 404798
35	403192, 403193, 403755, 404436, 404437, 404438, 404439, 404440, 404446, 404451, 404452, 404454, 404456, 404462, 404466, 404469, 404471, 404472, 404473, 404475, 404477, 404479, 404480, 404482, 404484, 404486, 404487, 404488, 404489, 404490, 404491, 404492, 404493, 404494, 404497, 404498, 404499, 404500, 404501, 404502, 404505, 404506, 404509, 404510, 404520, 404525, 404526, 404527, 404528, 404529, 404530, 404532, 404533, 404534, 404536, 404549, 404550, 404558, 404562, 404563, 404566, 404567, 404572, 404575, 404578, 404579, 404581, 404582, 404584, 404589, 404593, 404596, 404597, 404598, 404599, 404600, 404603, 404605, 404609, 404611, 404614, 404618, 404619, 404627, 404629, 404630, 404631, 404637, 404638, 404639, 404640, 404641, 404643, 404644, 404648, 404651, 404658, 404661, 404662, 404664, 404665, 404666, 404667, 404668, 404670, 404672, 404674, 404678, 404679, 404683, 404685, 404686, 404687, 404688, 404689, 404690, 404699, 404701, 404702, 404714, 404719, 404720, 404721, 404722, 404723, 404724, 404728, 404729, 404733, 404734, 404735, 404737, 404738, 404740, 404741, 404743, 404746, 404747, 404750, 404752, 404758, 404767, 404768, 404771, 404773, 404774, 404776, 404777, 404778, 404779, 404780, 404782, 404783, 404784, 404796, 404804, 404805, 404806, 404807, 404809, 404810, 404811, 404812, 404817, 404819, 404822
36	404411, 404466, 404471, 404477, 404479, 404491, 404492, 404501, 404514, 404520, 404565, 404570, 404572, 404583, 404593, 404599, 404600, 404603, 404626, 404638, 404639, 404640, 404641, 404643, 404654, 404659, 404664, 404665, 404667, 404670, 404698, 404736, 404752, 404767, 404768, 404773, 404774, 404787, 404810, 404811, 404812, 404813, 404814, 404822
37	404434, 404452, 404453, 404469, 404471, 404475, 404478, 404486, 404491, 404492, 404497, 404502, 404510, 404520, 404595, 404607, 404624, 404634, 404676, 404685, 404686, 404687, 404688, 404690, 404714, 404735, 404750, 404759, 404771, 404778, 404779, 404780, 404783, 404784, 404810
38	404439, 404440, 404446, 404456, 404489, 404501, 404510, 404520, 404526, 404549, 404550, 404558, 404559, 404566, 404584, 404589, 404599, 404600, 404605, 404607, 404627, 404634, 404651, 404679, 404689, 404699, 404702, 404719, 404720, 404721, 404750, 404767, 404768, 404777, 404784, 404806, 404807, 404811, 404812, 404813, 404814, 404817, 404818
39	403192, 403193, 404436, 404437, 404438, 404446, 404471, 404478, 404505, 404520, 404522, 404535, 404567, 404572, 404599, 404600, 404606, 404640, 404641, 404643, 404685, 404686, 404687, 404688, 404767, 404768, 404806, 404807, 404808, 404810
40	404413, 404435, 404454, 404455, 404460, 404470, 404471, 404478, 404520, 404575, 404595, 404599, 404600, 404653, 404723, 404724, 404750, 404759, 404778, 404779, 404780
41	403755, 404431, 404439, 404440, 404446, 404450, 404456, 404469, 404479, 404480, 404482, 404485, 404488, 404489, 404493, 404494, 404498, 404500, 404501, 404510, 404520, 404525, 404526, 404527, 404530, 404532, 404533, 404534, 404538, 404549, 404550, 404554, 404558, 404562, 404563, 404566, 404567, 404570, 404571, 404572, 404574, 404575, 404576, 404584, 404589, 404593, 404595, 404596, 404599, 404600, 404605, 404622, 404627, 404629, 404632, 404638, 404639, 404640, 404641, 404643, 404657, 404660, 404664, 404665, 404667, 404669, 404678, 404683, 404690, 404702, 404706, 404707, 404708, 404716, 404719, 404720, 404721, 404722, 404724, 404733, 404741, 404742, 404749, 404750, 404751, 404752, 404753, 404767, 404768, 404773, 404774, 404776, 404778, 404779, 404780, 404783, 404786, 404789, 404795, 404796, 404802, 404808, 404810, 404817, 404819
42	404446, 404452, 404460, 404471, 404477, 404488, 404491, 404492, 404496, 404497, 404501, 404504, 404510, 404518, 404520, 404558, 404566, 404572, 404573, 404577, 404589, 404595, 404599, 404600, 404603, 404605, 404608, 404627, 404629, 404648, 404670, 404671, 404678, 404679, 404683, 404689, 404690, 404699, 404702, 404708, 404728, 404733, 404743, 404750, 404756, 404767, 404768, 404778, 404779, 404780, 404783, 404784, 404786, 404792, 404793, 404796, 404806, 404807, 404810
43	404435, 404441, 404446, 404465, 404485, 404519, 404520, 404524, 404529, 404555, 404562, 404563, 404567, 404572, 404589, 404594, 404599, 404600, 404622, 404629, 404638, 404639, 404640, 404641, 404643, 404649, 404650, 404683, 404687, 404688, 404698, 404723, 404724, 404743, 404758, 404769, 404795, 404808, 404810, 404819

1	2
44	404433, 404457, 404488, 404520, 404538, 404583, 404589, 404623, 404631, 404658, 404661, 404662, 404663, 404681, 404682, 404716, 404725, 404749, 404751, 404759, 404769, 404786, 404790, 404794, 404802, 404810
45	404446, 404466, 404476, 404481, 404520, 404570, 404574, 404589, 404599, 404600, 404630, 404687, 404688, 404708, 404741, 404742, 404778, 404779, 404780, 404806, 404807, 404811, 404812, 404813, 404814

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
(znak przestrzenny)	404580
(znak przestrzenny)	404727
1 step hotels	404808
27 m:nut	404716
4 go	404675
4TAX	404822
5TELE	404721
Acatar Acti Form	404760
acriglass	404788
ACTIBION	404612
ActivKrill	404598
adservco group	404671
AG COMPLEX	404759
Air Max	404765
AKCJA MOBILIZACJA	404664
aktywny trening słuchowy	404786
Ale pychota! KOLEKCJA PRZEPISÓW KULINARNYCH	404463
ALUFOX TERMOIZOLACJA	
www.alufox.pl	404701
amepox ax	404628
AMR GROUP	404603
Angela Moretti	404672
ANWIFARMA	404792
ANWIPHARMA	404793
APARATKI	404722
Armadimp GRUPA ARMATURA	404770
Armadimp	404762
artpol more than light	404729
ASA-CHRON	404588
Asystor Hair podwójna regeneracja	404652
Ate Good	404589
ATROX	404443
AUDYT KOMUNIKACJI MARKETINGOWEJ	404489
Auto firmowe, które napędzi	
Twój biznes	404715
AVARRIN SLIM	404815
AVARRIN	404816
BATCAR	404771
bdm Dom Maklerski BDM S.A.	404654
BDM global	404787
BEAUTY AND DENTAL TRAVEL	404790
BGtech The Gifts Designers	403697
BIESTRYNA	404616
BIOFARM	404442

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
BioMarine genetycznie buduje silną i inteligentną odporność organizmu człowieka	404781
BiOstéa for your well-being	404732
BLACK COLA	404508
B-LENS DAILY	404609
bliżej Ciebie	404599
bliżej Ciebie	404600
BLUE KLINIK	404794
Blue Tank	404809
BOHAMET	403254
BOND	404590
BRAMIKA	404412
Brokers Union bezpieczne ryzyko	404514
BROWAR WOJCIESZÓW INSPIRUJE NAS PRAGNIENIE	404529
BRUNATNE BIOZŁOTO	404490
businessman.pl	404767
businessman.pl	404768
café gra	404562
café gra	404563
Calcium Alergo Plus-Kichaj na alergię!	404748
CANIGUARD	404713
Carla	404615
Carlo Moretti	404674
CARTIE	404804
CENTRUM JOGI MARII STRÓŻYK	404538
CENTRUM ZDROWIA ZWIERZĄT im. Mateusza Jakuba Jandy	404617
CERAMIKA Tułowice	403695
cheeloo szybki internet	404607
CIEKAWI ŚWIATA	404707
coffee photo GALERIA PRZYJACIELE	
JEDZENIE	404724
COGITON	404444
Colours&Beauty	404596
COOLSHOP	404494
CREOLE create yourself	404410
CRISTOBAL	404684
Crunchy	404801
CYCLOPOL	404756
CYFROWY POLSAT PAY PER VIEW	404510
DACHLAND	404452
Danie Dnia	404817
DARLING	404548
datahouse	404818

1	2
day & night	404766
de heus Optima	404540
delikates Swojski	404437
DentalSalon	404725
DERMEDICA	404631
Desperado	404694
DG Professional Quality	404453
DIVALI RESTAURACJA INDYJSKA	404723
DŁUUUGA ROLKA ŁATWE CIĘCIE	404754
DŁUUUGA ROLKA ŁATWE CIĘCIE	404755
Domiporta.pl	404558
DOMODI	404462
Don Labriego	404464
DP	404629
DREWNOPLAST	404709
EASYCAM	404569
EDU KINO MULTIMEDIALNE LEKCJE HISTORII JĘZYKA POLSKIEGO I NIE TYLKO...	
www.edukino.tvn.pl	404627
ekobinek dla nowoczesnego domu	404642
ENEA.PEŁNA ENERGII	404520
ENZet	404495
ESKA ROCK w dobrej formie do końca świata	404456
ESPIGA	404413
etyEKO	404620
etyFOL	404621
Europejski Zlot Morsów	404641
F4B Leasing Broker	404659
FAIRY & JENNY JENNY FAIRY	404561
FAIRY JENNY JENNY & FAKTORZY	404557
FAMUR	404736
FASHION cuisine	404750
FINE FRAGRANCE FOREVER	404574
Flex4You	404543
FLOWER TEA	404782
FM BANK PIERWSZY BANK W ŚWIECIE MIKROFIRM	404602
FORMAG	404774
FR FAMOR	404614
fr	404460
FREZWID	404578
FRONT ROWS	404455
front-ROWS FASHION GROUP	404581
ft F.H. FOTO-TECHNIKA	404579
full burger	404502
full burger	404524
Galeria Brynowska	403193
Galeria Brynów	403192
GARDEN LINE	404656
GASTRO-CHRON	404586
GastroMerituM	404700

1	2
GEODEX	404577
Gitara + Wrocław Guitar Festival	404753
GLABRILUX	404704
GLOBAL ENGINEERING	404497
GOLDBISNES	404509
GOOD DEALS Sp. z o.o.	404670
GOTTIE	404805
GREENTERM	404757
GRUPA VAN PUR	404645
GRUPY DYSPOZYCYJNE	404733
Gwarantowany STYROPIAN PROGRAM GWARANCJI JAKOŚCI STYROPIANU	404690
haft franki od 1878 roku	404506
Happy Mum	404484
Hasan kebab	404435
HEPABION	404625
HGC	404547
HOLOGRAF	404470
HOSPITAL i TY	404488
HOTEL Green Hill BUSINESS & SPA	404441
HOTEL PANORAMA w Nowym Sączu PT. POPRAD-KODA	404795
HR biznes.pl INWESTYCJA W KAPITAŁ LUDZKI	404439
HRbiznes.pl	404440
HYDROSOLAR	404528
HYDROSOLAR	404536
I.MUNE	404597
ib systems	404784
IgG Proo	404696
Iladian direct plus-zapomnij o infekcjach intymnych	404744
iLuma	404728
IMMERSOFT	404677
Inglobi	404505
INSPEERIO	404749
INTERWRITE	404608
iSpace	404702
IZOLANIT	404523
IZOLPIAN	404676
K	404549
K	404739
Kamer#aton	404571
KARAT	404698
KEBBAR	404519
KEVYN AUCCOIN	404518
KLINIKA ZDROWIA SEKSUALNEGO	404802
kodyrabatowe	404618
kodyrabatowe.pl	404619
KOGUCIK	404438
KOLGAZ	404735
KOMPANIA SOLARNA	404783

1	2
KOZACKA	404517
KPDI Kancelaria Prawna Domański i Wspólnicy	404630
KRAFTMANN automation	404711
kriomezolifting	404658
KTI IMPLANTS	404669
Kujawianka Mieszanka Kujawska	404483
KURNIAWICA	404594
KURPIAK	404647
KURPIOWSKIE	404646
KUŻNIA BOKSU	404584
KVARELI VALLEY	404601
L	404466
lens4U	404668
LIFE-CAR	404685
Liko	404697
LikoPro	404695
Limak	404582
LINIA A APTEKA	404556
Linia HQ	404544
Linia SQ	404542
LIPIDO-CHRON	404587
logotypy.pro	404648
Ludowe	404717
LURPAK. Z DUMĄ WSPIERAMY MIŁOŚNIKÓW DOBREGO JEDZENIA.	404560
machandel	404461
magicpot	404661
Mam pomysł!	404530
MARINA AXON	404511
Markpol Import - Export	404714
MARSHAL CENTRUM DOCHODZENIA ODSZKODOWAŃ	404752
MAXIMUS MAXIMUS VITAE EST	404798
MAXIMUS VITAE EST MAXIMUS	404775
MAZOWIECKIE CENTRUM OPIEKI	404769
METALZBYT BĘDZIN	404611
MeTime!	404758
michałki z Siemianowic	404799
MIĘDZYNARODOWY ZŁOT MORSÓW MIELNO	404643
Międzynarodowy Złot Morsów	404640
MIG Mediatorship Insurance Group	404477
MIG NowoczesnaFirma	404479
Milkomais	404545
Ministry of Poland	404637
Mistrzynie Makijażu	404482
MODNY Śląsk	404796
Mój zeszyt	404534
MR. CAR car perfumes	404730
MULTInform	404634
MULTIVIT PRIMAVERA	404474

1	2
MUSICAMERA	404575
NAILS	404457
NAM DIA CHU	404747
NAUKA JAZDY OGRYZEK	404450
NAUTILA	404553
NEBITEVA	404718
NEO	404326
nicoSTlco	404682
NILODUX	404703
Novela tv	404719
NOWELA	404498
NOWY RYNEK	404810
NTP	404471
NUCLAZOX	404458
obiadkowo	404465
o-cenione.pl	404743
ODKRYWAMY NA NOWO	404706
Odwrócony Audyt Mediowy.	404487
ODZIEŻOWNIA	404737
OLMET	404624
orange SUNNY CLUB	404567
OREGANOL	404564
ORLEN Liga	404638
ORLEN Liga	404639
Oryginalne BAROWE TRADYCYJNA RECEPTURA BECZKOWA	404761
OSBROS	404451
Pan Samochodzik	404655
PARADA DZIWÓW	404554
PARADORYA	404606
parkietland	404486
PASJA SMAKÓW	404819
Pekao24	404811
Pekao24Przelew	404813
PekaoFirma24	404812
PekaoToken	404814
PIANO TUNER STROJENIE FORTEPIANÓW I PIANIN	404491
PIANO TUNER	404492
Pieniądzeodręki.pl	404626
Pijalnia wódki i piwa	404622
PIN-UP gril	404504
PIWO NATURALNE 1850 WOJCIESZÓW	404531
Platinum Ultor Optimo	404803
PLATINUM	404691
POLAND	404475
POLAR	404546
polonia1	404720
PolskaMan	404789
Polski Turniej Wypieków	404480
POLSKIE OSTRZALNIE	404689

1	2
Porozumienie dla Bezpieczeństwa w Budownictwie	404708
Pozytywne Relacje	404576
PRACODAWCA ROKU REGIONU KUJAWSKO-POMORSKIEGO	404431
PRAWOPRACY PRAWO PRACY DLA CIEBIE	404741
Prestige line	404673
Pri	404459
PRINCES LUBOMIRSKI HERITAGE	404570
Private Brokers	404593
PRK	403755
PROEKOSOL	404623
PROFIT	404539
PROMIL VUE	404613
promilvue STOP PIŁEŚ? SZYBKI TEST ALKOHOLOWY NA ŚLINĘ!	404610
proximed	404583
PRZYJACIEL RADOMSKIEJ KOSZYKÓWKI	404533
PUNCH	404797
QRCZAK	404472
QURCZAK	404473
R&D Centre INVENTOR	404573
R5 Films	404678
Rabbit	404537
Randstad. Znajdziemy pracowników dla Twojej firmy	404644
REDAKCJA ARTYSTYCZNA LIVE CONCERT	404776
relaxsmisja chillout na końcu świata	404522
Relax	404555
Relax	404683
RG 512	404731
Rutinki WITAMINY NA OKRĄGŁO	404448
Rutinki	404449
SAFETYPLUS	404476
Santa Terra	404467
SATORIAGroup	404572
SEM Software Escrow Management	404806
SERCO-CHRON	404585
Sheriff	404692
SIGMETA	404551
SIGMONA	404552
Sii	404605
SkyLift	404469
SŁONECZNIK ŻUŻŁOWY PRAŻONY	404746
Słoneczny Gabinet Stomatologiczny	404663
Smacznego delikatesy mięsne	404436
smak dojrzewa z czasem	404445
smaki z tradycji czerpane	404447
SMAKOVITY KURIER	404740
SMART PRINT	404513
SMARTPRINT	404515
SMARTPRINT	404516

1	2
SMOK	404521
SOLATOR	404541
SOYFEM	404432
SPECTA	404666
Sprawdzaj jak bankowcy	404665
STELMACH	404478
SternBrau	404592
STYLEMUSIC	404493
Stymen-możesz więcej	404745
SUBKOMBI	404535
SUNPROGRES	404507
super dry	404764
super flexi	404763
SuperMarkety24	404496
SuperUlica.pl	404699
SUSHIKUSHI	404650
Sweet baby	404734
SYSTEM m3	404434
Systemowa Terapia Informacyjna	404681
Szarpus	404791
Świat Singla	404481
ŚWIAT ZABAWEK	404500
Światowy Dzień Zwierząt	404604
TARNOVIA	404525
Technologia Alimentaria	404632
TECH-ON PROFESSIONAL	404499
TELEWIZJA MAZURY	404526
teofilów S.A. NAJLEPSZE POLSKIE DZIANINY	404454
TERIVA LIGHT	404430
TERIVA PLUS	404429
TERIVA TERMO	404428
TIBALDIX	404568
TIBEZIME	404705
TOPMARK	404738
trader	404559
TRIATHLON	404657
TRIATHLON	404660
TRILAC PLUS	404680
Ulica poziomkowa	404532
vacuradiolight	404662
VERA	404633
vesica	404710
VIANDS	404785
VILLA PARK	404565
Virgin Academy	404777
Viviean	404433
W BIG InfoMonitor sprawdzaj jak bankowcy	404667
W&D	404779
WATCH me BAR&CLUB	404485
webinars	404566
Wiatrowy Sad	404800

1	2
WIELE PYTAŃ. JEDNO RADIO.	404446
Wimnetou	404693
WIRTUALNE TARGI KSIĄŻKI	404550
WIŚNIAK	404591
WnD	404778
WnD	404780
WOJEWÓDKA I WSPÓLNICY KANCELARIA PRAWA PRACY	404742
WOJSKOWA GRUPA PRZEMYSŁOWO NAUKOWA	404595
WSKAZUJEMY NAJLEPSZE ROZWIĄZANIA DLA TWOJEJ FIRMY	404773
wspieramy przedsiębiorczych. Idea Bank	404501

1	2
WSPÓLNY RYNEK - NAJLEPSZY KURS	404411
wylecz.to	404651
Wzmocnienie dla Twojej odporności! MARTIN AXON SUPLEMENT DIETY Naturalny olej z wątroby rekina grenlandzkiego ZAWIERA NATURALNE CERTYFIKOWANE SKŁADNIKI 60 KAPSUŁKI MIĘKKIE AXONPHARMA SA Suplement diety nie może być stosowany jako substy tut zróżnicowanej diety	404512
Z ZuperMan ZAWSZE ZDROWE ZUPY	404649
ZEBERKA.PL	404679
Zeszyt z pomysłem!	404527
ŹRÓDEŁKO	404687
ŹRÓDEŁKO	404688

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

638113	CFE: 3.1, 6.19, 25.1, 25.7, 29.1	30	1132146	MON CREDO	03, 35, 41, 44
985529	RICE FORCE	03	1132154	ZENTIVA QUALITY GENERICS	
1030136	FISSMAN	03, 21		FROM SANOFI IT DOES	
1042661	CILANTRO			MATTER WHAT'S INSIDE	
	CFE: 25.1, 28.1	29, 30, 31, 32, 35, 42, 43, 44		CFE: 3.9, 19.13, 25.1, 25.12, 29.1	05, 16, 35
1101034	orbion CONSULTING Combining		1132156	emas	
	skills and attitude			CFE: 26.4, 27.5, 29.1	06, 07, 09, 11, 12
	CFE: 27.5, 29.1	37	1132176	HAOYIKANG	
1110329	MOBOOM	09, 38		CFE: 26.1, 27.5	43
1121657	SILK PLASTER		1132196	koi by Kathy Peterson	
	CFE: 26.11, 27.5, 29.1	02, 19, 27, 35, 37		CFE: 3.9, 5.5, 26.11	25
1125420	CT		1132234	POPULA	
	CFE: 27.5, 29.1	07		CFE: 26.11, 28.3	11
1131675	URSO-GRINDEKS	05	1132236	TWINGO	16
1131687	cookplus	08, 11	1132239	VAroughneck	06, 37
1131722	KOSTELEC BOHEMIAN MASTER		1132244	AventO2 NATURE & TECHNOLOGY	
	OF TASTE 1917			CFE: 26.11, 27.5, 29.1	17, 20
	CFE: 8.5, 25.1, 26.4, 27.7, 29.1	29, 31, 40	1132253	BIKERS CROWN	
1131741	sanetylife	05		CFE: 27.5, 29.1	09, 12, 25
1131746	JR Jacqueline Riu	09, 14, 18, 25	1132270	LE JACQUARD FRANAIS	
1131757	CFE: 26.3	12, 37		CFE: 27.5	17, 21, 24, 25
1131776	CLICK INFO	09, 35, 38	1132271	LJF	
1131791	BIG & BEAUTIFUL LOVE DOLL	03		CFE: 26.4, 27.5	17, 21, 24, 25
1131814	ENZOLA	05	1132273	CFE: 1.1, 5.7, 28.1, 29.1	01, 06, 41, 42
1131815	ZOLENDROS	05	1132334	kik	
1131823	ALGOXIB	05		CFE: 4.5, 9.3, 27.5	20, 24, 25, 27, 35
1131844	ORIFLAME MORE	03	1132346	Bricks 4 Kidz	41
1131876	OCP		1132347	PROTECTED QUALITY	
	CFE: 1.1, 27.5, 29.1	01, 06, 41, 42		CFE: 5.7, 19.3, 27.1	06, 16, 32, 33, 35, 41, 43
1131897	KAXINLONG		1132352	LunulaLaser	
	CFE: 27.5, 28.3	16, 25, 28		CFE: 1.7, 27.5	10
1131901	DENIMOVE	07, 09, 42	1132355	NORTHROCK	12
1131917	HEREDIS	09, 38, 39, 42	1132359	FOCAL	20
1131919	TECH LABS		1132378	Autopro	
	CFE: 16.3, 27.5	16, 35, 38, 41, 42		CFE: 27.5, 29.1	09
1131925	ZOETIS	44	1132390	TERRA	09
1131941	ALGOGESIC	05	1132391	MineraLogic	09
1131973	ESTMAR	05	1132415	CROFORD	
1131974	MINING	05		CFE: 25.3, 26.1, 27.5, 29.1	25
1131975	LETHE	05	1132425	K Classic mobil	
1131999	VERSOTEC	01, 17, 19, 35, 42		CFE: 1.15, 25.1, 27.5	07, 09, 35, 38, 41, 42
1132018	ROCK		1132447	VOV	
	CFE: 1.1, 27.5	32		CFE: 26.11, 27.5	07, 08, 09, 11, 28
1132022	POLLAGEN	05	1132449	de vobis	03
1132055	VALTEC	06, 37	1132458	LUPPO	30
1132073	UNE GREEN PRIDE	03	1132466	BOIS DES ILES	03
	VOLUME		1132505	TCIC	
1132098	COMVEO	05		CFE: 27.5	12
1132131	MTF		1132506	LINGHU	
	CFE: 26.1, 27.5, 29.1	24, 25, 35		CFE: 5.5, 27.5	02
1132133	EMPORIO ARMANI EYEWEAR	09, 35	1132507	RCCZ	
1132142	CFE: 26.2	06, 07, 10, 12, 17		CFE: 27.5, 28.3	19

1132516	ENVY&PRIDE	18, 24, 25	1133062	KASTEGIN	05
1132532	Tepmotex		1133115	EXNESS	36
	CFE: 27.5, 29.1	11, 16, 17, 35, 37, 38, 41, 42	1133120	LOYADA	05
1132533	CFE: 2.3, 11.3, 29.1	43	1133122	OMPTERA	05
1132569	ORIGAMI	25	1133123	TAPTIQOM	05
1132574	CARIN	05	1133128	SKYTECH	07
1132579	Stolter	06, 10, 20	1133149	ITALCO	
1132593	GAS BIJOUX			CFE: 27.5	07
	CFE: 1.3, 27.5	14, 18	1133154	BOSMA	
1132595	VIRDI	07, 09		CFE: 27.3	09
1132618	DYL	09, 18, 24, 25, 26, 28	1133169	CFE: 28.5	09
1132662	silhouette CAMEO		1133183	ASCOM	09, 10, 37, 38, 42, 44
	CFE: 2.3, 27.5, 29.1	07	1133198	K & T	
1132673	TECTOPLAST	01, 17, 19, 35, 42		CFE: 24.17	25
1132677	SHENGDA		1133216	STRIKER	03, 07, 08, 09, 11, 20
	CFE: 15.7, 26.3, 28.3, 29.1	07	1133226	NY tea	
1132682	Gool	29, 30, 40		CFE: 5.3, 26.1, 27.5, 29.1	30, 35, 43
1132684	VALERA	08	1133249	Headway	
1132710	SOLEIL BLEU			CFE: 27.5	12
	CFE: 1.3, 17.1, 26.1, 27.7	24, 26, 27	1133272	STUDESSA	45
1132730	NAILFOOD INTERNATIONAL NAIL FOOD		1133276	CFE: 24.1	36
	CFE: 2.3, 2.9, 3.1, 19.3	03, 44	1133312	YOLADO	29, 30
1132782	OMPAXIA	05	1133343	KLETTERWERKS	18, 25
1132821	JOPER	11	1133395	CFE: 3.1, 28.3, 29.1	28, 41
1132827	SEGISIP	05	1133415	LS Langr'es	
1132841	BRUNSWICK RAIL			CFE: 24.1, 27.5, 28.5	06, 08, 09, 14, 15, 16, 18, 20, 21, 28, 34, 35
	CFE: 7.11, 26.11, 29.1	36, 37, 39	1133446	Passion Pneu	
1132858	Kinder Happy			CFE: 18.1, 26.11, 27.5, 29.1	01, 09, 12, 17, 35, 37, 41
	CFE: 24.15, 27.5, 29.1	30	1133460	SANY	
1132859	nutella Bready			CFE: 15.1, 27.5	04
	CFE: 5.7, 8.1, 8.7, 11.3, 29.1	30	1133461	Tusita	
1132884	HOSTPOINT	09, 16, 38, 42		CFE: 27.5	25
1132900	SD		1133473	revitize	
	CFE: 27.5	06		CFE: 26.11, 27.5	03
1132901	SYDHANG	33	1133508	VESBO IMPERMA	06, 11, 17, 19
1132904	INSTINCT	28	1133518	TELESTE	
1132944	Briclec			CFE: 27.5, 29.1	09, 37, 38, 41, 42
	CFE: 27.5, 29.1	06, 07, 09, 11	1133523	CFE: 26.13	09, 35, 41
1133008	KYMDAL	20	1133605	Dr. Tattoff	44
1133037	HollyStar	09, 35, 36, 38, 41, 42	1133692	ROSA KHUTOR	
1133051	EGIMONT	05		CFE: 26.3, 29.1	25, 28, 35, 41
1133052	DERMIGOT	05			
1133061	EGITREM	05			

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1131876,	1131999,	1132273,	1132673,	1133446		
2	1121657,	1132506					
3	985529, 1132466,	1030136, 1132730,	1131791, 1133216,	1131844, 1133473	1132073,	1132146,	1132449,
4	1133460						
5	1131675, 1131974, 1132827, 1133123	1131741, 1131975, 1133051,	1131814, 1132022, 1133052,	1131815, 1132098, 1133061,	1131823, 1132154, 1133062,	1131941, 1132574, 1133120,	1131973, 1132782, 1133122,
6	1131876, 1132579,	1132055, 1132900,	1132142, 1132944,	1132156, 1133415,	1132239, 1133508	1132273,	1132347,
7	1125420, 1132662,	1131901, 1132677,	1132142, 1132944,	1132156, 1133128,	1132425, 1133149,	1132447, 1133216	1132595,
8	1131687,	1132447,	1132684,	1133216,	1133415		
9	1110329, 1132253, 1132618, 1133216,	1131746, 1132378, 1132884, 1133415,	1131776, 1132390, 1132944, 1133446,	1131901, 1132391, 1133037, 1133518,	1131917, 1132425, 1133154, 1133523	1132133, 1132447, 1133169,	1132156, 1132595, 1133183,
10	1132142,	1132352,	1132579,	1133183			
11	1131687, 1133216,	1132156, 1133508	1132234,	1132447,	1132532,	1132821,	1132944,
12	1131757, 1133446	1132142,	1132156,	1132253,	1132355,	1132505,	1133249,
14	1131746,	1132593,	1133415				
15	1133415						
16	1131897, 1133415	1131919,	1132154,	1132236,	1132347,	1132532,	1132884,
17	1131999, 1133446,	1132142, 1133508	1132244,	1132270,	1132271,	1132532,	1132673,
18	1131746,	1132516,	1132593,	1132618,	1133343,	1133415	
19	1121657,	1131999,	1132507,	1132673,	1133508		
20	1132244,	1132334,	1132359,	1132579,	1133008,	1133216,	1133415
21	1030136,	1132270,	1132271,	1133415			
24	1132131,	1132270,	1132271,	1132334,	1132516,	1132618,	1132710
25	1131746, 1132334, 1133461,	1131897, 1132415, 1133692	1132131, 1132516,	1132196, 1132569,	1132253, 1132618,	1132270, 1133198,	1132271, 1133343,
26	1132618,	1132710					
27	1121657,	1132334,	1132710				
28	1131897,	1132447,	1132618,	1132904,	1133395,	1133415,	1133692
29	1042661,	1131722,	1132682,	1133312			
30	638113, 1133312	1042661,	1132458,	1132682,	1132858,	1132859,	1133226,

1	2						
31	1042661,	1131722					
32	1042661,	1132018,	1132347				
33	1132347,	1132901					
34	1133415						
35	1042661, 1132146, 1133037,	1121657, 1132154, 1133226,	1131776, 1132334, 1133415,	1131919, 1132347, 1133446,	1131999, 1132425, 1133523,	1132131, 1132532, 1133692	1132133, 1132673,
36	1132841,	1133037,	1133115,	1133276			
37	1101034, 1133183,	1121657, 1133446,	1131757, 1133518	1132055,	1132239,	1132532,	1132841,
38	1110329, 1133037,	1131776, 1133183,	1131917, 1133518	1131919,	1132425,	1132532,	1132884,
39	1131917,	1132841					
40	1131722,	1132682					
41	1131876, 1132532,	1131919, 1133037,	1132146, 1133395,	1132273, 1133446,	1132346, 1133518,	1132347, 1133523,	1132425, 1133692
42	1042661, 1132425,	1131876, 1132532,	1131901, 1132673,	1131917, 1132884,	1131919, 1133037,	1131999, 1133183,	1132273, 1133518
43	1042661,	1132176,	1132347,	1132533,	1133226		
44	1042661,	1131925,	1132146,	1132730,	1133183,	1133605	
45	1133272						

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	22
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	40
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	41
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	47
DZIAŁ G	FIZYKA	51
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	56

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	60
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	62
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	62
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	65
DZIAŁ G	FIZYKA	66
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	67
	WZORY UŻYTKOWE NIE ZAKLASYFIKOWANE	68

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	69
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	70
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO.....	71
WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK.....	71

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	74
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	107
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	110
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	115
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	117