



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2013

14

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego oraz kartę informacyjną znaku towarowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia, numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału (tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego, określenie znaku towarowego).

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 8 lipca 2013 r.

Nr 14 (1031) Rok XLI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **397655** (22) 2011 12 30

(51) **A01B 23/06** (2006.01)

A01B 23/00 (2006.01)

A01B 35/28 (2006.01)

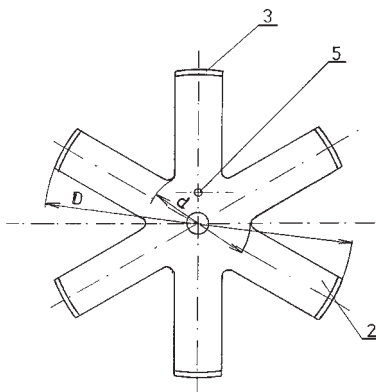
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

(72) PTASZYŃSKI STANISŁAW

(54) **Talerz brony**

(57) Talerz brony, mocowany na wale, mający obwodowe robocze elementy zakończone fazowymi ostrzami, charakteryzuje się tym, że roboczymi elementami jest pięć lub sześć łopat (2) w postaci wycinków kulistej czaszy, której promień jest zawarty w stosunku do czaszowej średnicy (D) w przedziale 0,8-1,2, ponadto na czaszowej średnicy (D) usytuowane są krańcowe powierzchnie łopat (2), przy czym średnica (D) usytuowania krańcowych powierzchni łopat (2) jest zawarta w stosunku do wewnętrznej średnicy (d) usytuowania spodów łopat (2) w przedziale 2,9-3,1.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397570** (22) 2011 12 27

(51) **A01C 7/20** (2006.01)

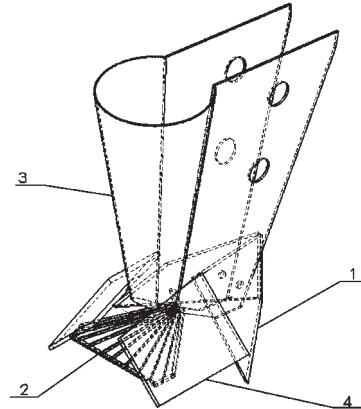
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) LIPIŃSKI ADAM JÓZEF; ŻEJMO ALICJA

(54) **Redlica**

(57) Redlica siewnika, wyposażona w stopę o kształcie rozwartokątnej litery „V” umieszczonej linią symetrii równoległą do kierunku jazdy, oraz gardziel, charakteryzuje się tym, że do stopy (1) na stałe przymocowana jest płyta strunowa (2) o przekroju siła, która ma kształt trójkątnego ramienia ze strunami przyspawanymi w ten sposób, aby rozchodziły się wachlarzowo, natomiast z tyłu redlica posiada dwie prowadnice (4), zamocowane do profilowanego korpusu gardzieli (3) i połączone z płytą strunową (2)

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397571** (22) 2011 12 27

(51) **A01C 7/20** (2006.01)

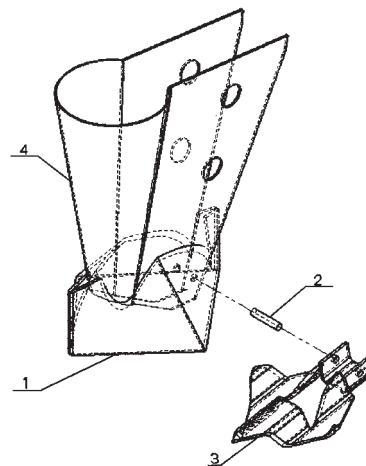
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) LIPIŃSKI ADAM JÓZEF; ŻEJMO ALICJA

(54) **Redlica siewnika**

(57) Redlica siewnika, wyposażona w stopę o kształcie rozwartokątnej litery „V”, umieszczonej linią symetrii równoległą do kierunku jazdy, oraz gardziel charakteryzuje się tym, że do stopy (1) obrotowo i nieprzesuwnie przymocowana jest ryflowana płyta odbijająca (3) o kształcie blachy trapezowej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397612** (22) 2011 12 29

(51) **A01G 7/00** (2006.01)

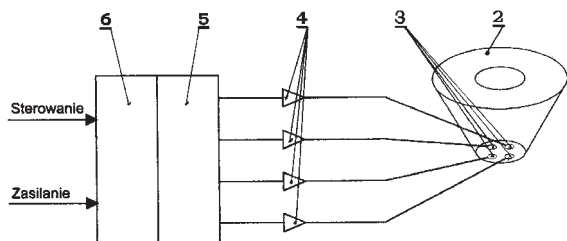
(71) PXM MAREK ŻUPNIK SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków
(72) ŻUPNIK MAREK

(54) **Oświetlacz roślin i sposób sterowania oświetlaczem**

(57) Oświetlacz roślin składa się z co najmniej jednego elementu optycznego (2), w postaci soczewki lub reflektora, z ułożonymi pod nim co najmniej dwoma diodami LED (3) zasilanymi poprzez układ sterowania (6) zawartością wiązki światła, zaopatrzony w kontroler mikroprocesorowy z pamięcią. Oświetlaczem steruje się po-

przez wprowadzenie do pamięci kontrolera mikroprocesorowego w układzie sterowania zawartością wiązki światła algorytmu (A).

(8 zastrzeżeń)



$$P_x = \begin{cases} P_{MAX} \times D_x, & \text{dla } \sum_{n=1}^k P_{MAX_n} D_n \leq P_{TOT} \\ \frac{P_{TOT}}{\sum_{n=1}^k P_{MAX_n} D_n} P_{MAX} \times D_x, & \text{dla } \sum_{n=1}^k P_{MAX_n} D_n > P_{TOT} \end{cases}$$

A1 (21) 397688 (22) 2012 01 02

(51) A01J 25/12 (2006.01)

A01J 25/15 (2006.01)

A01J 25/00 (2006.01)

A23C 19/06 (2006.01)

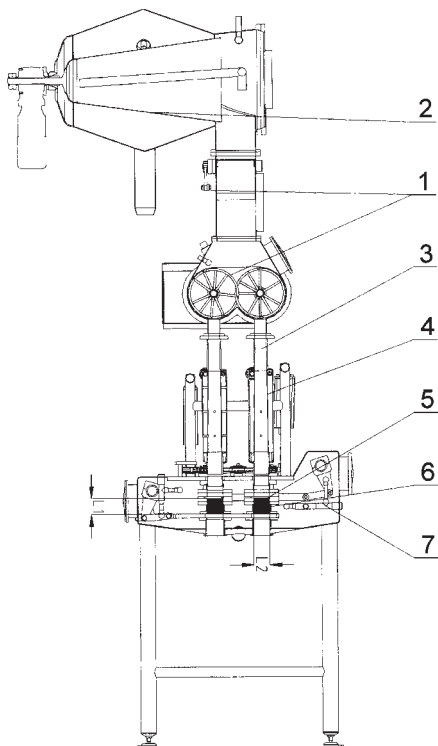
A23C 19/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERYJNO-
-PRODUKCYJNE OBRAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

(72) RACZYŃSKI ZBIGNIEW; WIŚNIEWSKI JAN; FROM
WALDEMAR; KAMIŃSKI JAKUB; PRUCNAL ANDRZEJ

(54) Urządzenie formująco-prasujące do produkcji serów
dojrzewających

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie formująco-prasujące do produkcji serów dojrzewających. Urządzenie to służy do wstępnego formowania, prasowania, a następnie porcjowania



bloków o znacznych różnicach wymiarów gabarytowych. Urządzenie formująco-prasujące do produkcji serów dojrzewających składa się z zasobnika (1) gęstwy serowarskiej wyposażonego w system równomiernego rozkładu masy, pod którym to zasobnikiem (1) zamocowane są formujące rury (3) wyposażone w sektory perforowane (4), które mogą być lub nie zabudowane zewnętrznym płaszczem, a pod każdą formującą rurą (3) znajduje się mechanizm porcjujący składający się z noża (5) i komory porcjującej (6) oraz system przekazywania gęstwy serowarskiej do prasujących form. Porcjująca komora (6) ma najdłuższy poziomy wymiar (L), który przekracza trzykrotnie wielkość sumy $L_1 + L_2$ dwóch krótszych wymiarów gabarytowych komory (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397654 (22) 2011 12 30

(51) A01K 13/00 (2006.01)

A01K 45/00 (2006.01)

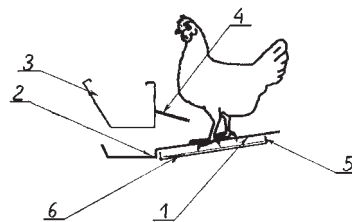
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

(72) CHMIEŁOWSKI ADAM; MAREK PRZEMYSŁAW;
SOBCZAK JOANNA

(54) Urządzenie do ścierania pazurów ptaków
chowanych w klatce

(57) Urządzenie do ścierania pazurów ptaków chowanych w klatce na siatkowej podłodze, charakteryzuje się tym, że pod siatkową podłogą (1) w miejscu, w którym ptaki przebywają pobierając paszę z korytka paszowego (3) znajduje się przenośnik taśmowy (5), którego taśma (6) pokryta jest materiałem ściernym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397569 (22) 2011 12 27

(51) A01M 7/00 (2006.01)

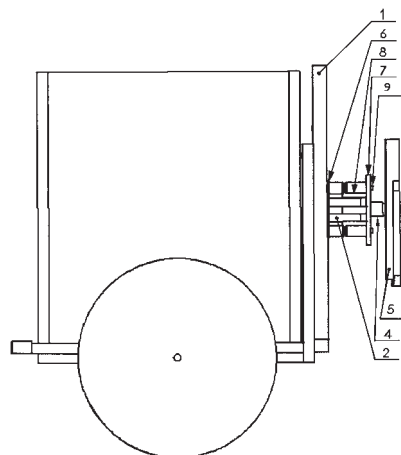
A01M 11/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) LIPIŃSKI ADAM JÓZEF; SOBOTKA SZCZEPAN MICHAŁ

(54) Układ stabilizacji poziomej ramy belki połowej
opryskiwacza

(57) Układ poziomej stabilizacji ramy belki połowej opryskiwacza wyposażony w wał przegubowy charakteryzuje się tym, że do ramy głównej (1) opryskiwacza w środkach ciężkości ram zamocowany



jest sztywno uchwyt (2), połączony przegubowo sworzniem (3) z wałem ramy belki polowej (4), do którego przymocowana jest rama belki polowej (5). Na ramie głównej (1) oraz ramie belki polowej (5) są umiejscowione odpowiednio blaty (6) i (7), w których to są wycięte cztery otwory na odbojniki (8), przez które przechodzą ruchome szpilki (9) łączące płytę ramy głównej (6) z płytą ramy belki polowej (7).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397645** (22) 2011 12 29

(51) **A22B 5/00** (2006.01)

G06T 17/00 (2006.01)

G06T 7/60 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU
ROLNO-SPOŻYWCZEGO, Warszawa

(72) LISIAK DARIUSZ; BORZUTA KAROL; FABIAN MAGDA;
JANISZEWSKI PIOTR; POWAŁOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób oceny jakości tusz zwierząt rzeźnych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do określenia cech półtuszy takich jak: wymiary liniowe, kształt, kąty wypukłości mięśni, pole powierzchni i objętości półtuszy, rozkład barwy i zakres tonalny powierzchni półtuszy, stosuje się system lidarowy polegający na wykorzystaniu skanera laserowego, urządzenia generującego lub wzmacniającego spójne promieniowanie elektromagnetyczne w zakresie fal pomiędzy ultrafioletem a podczerwienią. Sposób polega na wysyłaniu skoncentrowanej wiązki promieni laserowych w kierunku wiszącej półtuszy, która po odbiciu i rozproszeniu powraca do skanera, gdzie jest rejestrowana i analizowana.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397646** (22) 2011 12 29

(51) **A23B 4/22** (2006.01)

A23L 1/318 (2006.01)

A23L 1/317 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU
ROLNO-SPOŻYWCZEGO IM. PROF. WACŁAWA
DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) SZYMAŃSKI PIOTR; KOŁOŻYŃ-KRAJEWSKA DANUTA

(54) **Sposób wytwarzania peklowanej azotynowo kielbasy parzonej o drobno rozdrobnionym farszu o poprawionych cechach jakości zdrowotnej i handlowej**

(57) Sposób wytwarzania peklowanej azotynowo kielbasy parzonej o drobno rozdrobnionym farszu polega na tym, że stosuje się surowiec mięsny, którego naturalna mikroflora bakteryjna została wzbogacona w bakterie denitryfikujące *Staphylococcus carnosus* ATCC 51654 wyizolowane z kielbasy suszonej przy czym bakterie te przed wprowadzeniem do mięsa rozmnaża się w czasie 24 godzin i temperaturze 30°C w płynnym podłożu białkowym do którego dodano azotan sodu w ilości 100 ml/l po czym komórki bakterii odwirowuje się i zawiesza w roztworze soli fizjologicznej. Następnie roztwór ten dodaje się do mięsa i pekluje, po czym mięso rozdrabnia się, dodaje pozostałe składniki i miesza, następnie farsz kielbasiany nadziewa się w osłonki barierowe i poddaje obróbce cieplnej prowadzonej etapami i w pierwszym etapie przez 1 godzinę tak, aby temperatura wewnątrz batonu była od 25°C do 30°C, w drugim etapie przez 3 godziny tak, aby temperatura wewnątrz batonu była od 35°C do 40°C, w trzecim etapie przez 1 godzinę tak aby temperatura wewnątrz batonu była od 40°C do 45°C a w czwartym etapie do uzyskania wewnątrz batonu temperatury 70°C po czym kielbasę studzi się.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **397656** (22) 2011 12 30

(51) **A23B 5/015** (2006.01)

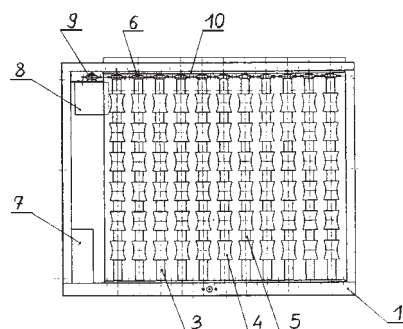
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty

(72) CHMIEŁOWSKI ADAM; MAREK PRZEMYSŁAW

(54) **Urządzenie do odkażania jaj za pomocą promieni ultrafioletowych**

(57) Urządzenie posiadające podstawę (1) oraz pokrywę ze świetłówkami zamocowaną odchylnie do podstawy, charakteryzuje się tym, że w podstawie umieszczone są obrotowo równoległe wałki (3) z osadzonymi na nich rolkami (4), które połączone są z silnikiem (8) napędowym ciągnem (10). Do pokrywy zamocowany jest wentylator oraz kierownica powietrza.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397664** (22) 2011 12 30

(51) **A23L 1/222** (2006.01)

A23L 1/221 (2006.01)

C11B 9/02 (2006.01)

A23L 1/28 (2006.01)

B01D 11/02 (2006.01)

A23P 1/04 (2006.01)

(71) GRUSZKA ANDRZEJ RAVEL, Tułowice

(72) GRUSZKA ANDRZEJ

(54) **Ekstrakt z olejku eterycznego przypraw naturalnych, kapsułkowany, rozpraszany olejowo i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek spożywczy ekstrakt z olejku eterycznego przypraw naturalnych, kapsułkowany, rozpraszany olejowo oraz sposób jego otrzymywania. Efektem otrzymania takiego ekstraktu jest produkt o wydłużonym minimalnym terminie przydatności do spożycia oraz odpornym na działanie warunków atmosferycznych głównie na utlenianie i wilgoć o dobrych właściwościach antyzbrylających.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397642** (22) 2011 12 29

(51) **A23L 1/315** (2006.01)

A23K 1/24 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU
ROLNO-SPOŻYWCZEGO, Warszawa

(72) MAKAŁA HALINA; KERN-JĘDRYCHOWSKI JAKUB

(54) **Sposób wytwarzania drobno rozdrobnionych przetworów z drobiu o właściwościach prozdrowotnych**

(57) Sposób wytwarzania drobno rozdrobnionych przetworów z drobiu o właściwościach prozdrowotnych polegający na tym, że jako surowca użyto mięso brojlerów, w żywieniu których zastosowano paszę wzbogaconą w siemię lniane charakteryzuje się zawartością kwasów tłuszczowych z grupy n-3 nie mniejszą niż 25,5% oraz wartością indeksu aterogenności nie większą niż 0,110, który poddany został rozdrobnieniu, kutrowaniu, napełnianiu osłonek farszem, osadzaniu, wędzeniu, parzeniu i studzeniu. Drobno rozdrobnione przetwory z drobiu o właściwościach prozdrowotnych

charakteryzują się zawartością kwasów tłuszczowych z grupy n-3 nie mniejszą niż 4,5% oraz wartością - indeksu aterogenności nie większą niż 0,365. Przetwory z drobiu zawierają tłuszcz od 3,5% do 4,0%, i dostarczają 14-15% dziennego zapotrzebowania na KT z grupy n-3, pochodzących wyłącznie ze składników surowcowych użytych w procesie produkcji.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397568** (22) 2011 12 27

(51) **A23N 5/00** (2006.01)

B02B 3/02 (2006.01)

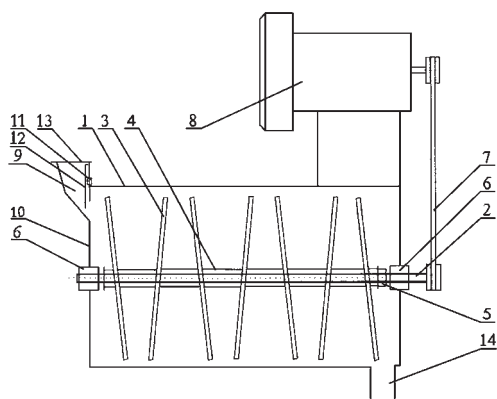
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) ŻUK ZBIGNIEW; MIESZKALSKI LESZEK

(54) **Obłuskiwacz do nasion roślin oleistych**

(57) Obłuskiwacz do nasion oleistych wyposażony w cylinder, z koszem zasypowym i zsysem charakteryzuje się tym, że w cylindrze (1) ma zamocowany poziomy wał obrotowy (2), na którym zamocowane są ściernie tarcze (3), przedzielone pierścieniami dystansowymi (4) i skrócone śrubą dociskową (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397716** (22) 2012 01 05

(51) **A24C 5/32** (2006.01)

A24C 5/34 (2006.01)

A24C 5/31 (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

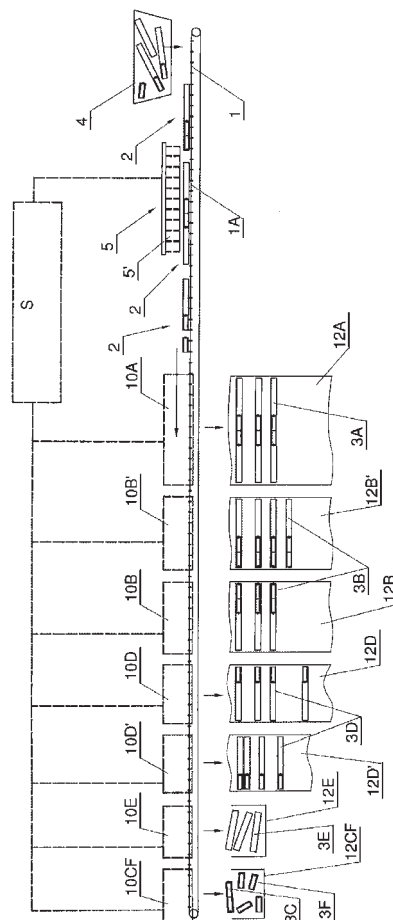
(72) CHMIELEWSKI ROBERT; CHOJNACKI WOJCIECH;
SIEREDZIŃSKI MAREK; STANIKOWSKI ANDRZEJ;
SUŁKOWSKI ANDRZEJ; STOLARSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób i układ do porządkowania prętopodobnych elementów odpadowych**

(57) Sposób i układ do porządkowania elementów prętopodobnych, w którym nieuporządkowaną porcję elementów prętopodobnych składających się z co najmniej jednej z części wybranej z grupy obejmującej części filtrowe i części tytoniowe papierosów podaje się na przenośnik umożliwiający rozmieszczenie na nim elementów w oddzielnych rzędach wzdłuż osi elementów i wzdłuż osi przenośnika, charakteryzuje się tym, że poprzez co najmniej jednokrotne skanowanie kolejno każdego elementu (3A...3F) transportowanego na przenośniku (1) określa się rodzaj, ilość i położenie poszczególnych części każdego elementu (3A...3F), po czym wynik skanowania przekazuje się do zespołu sterowania (S), w którym każdej sekcji przenośnika (1A) zostaje przypisana informacja o zawartości sekcji przenośnika, a następnie sortuje się elementy (3A...3F) na podstawie informacji uzyskanej z zespołu sterowania (S), według ilości i rodzaju części, z których się składają oraz położenia tych części w stosunku do kierunku ruchu przenośnika, przenosząc kolejne

elementy do odpowiednich środków odbierających, wybranych zależnie od informacji uzyskanej z zespołu sterowania (S).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **397717** (22) 2012 01 05

(51) **A24C 5/32** (2006.01)

A24C 5/34 (2006.01)

A24C 5/31 (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

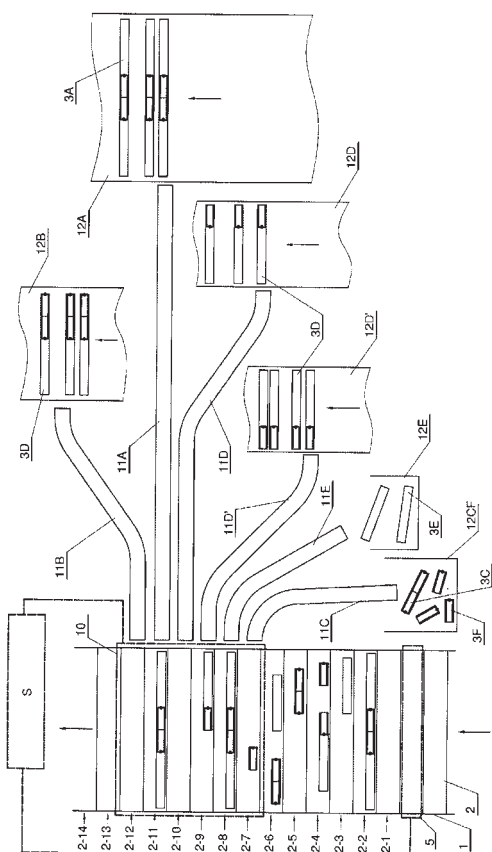
(72) CHMIELEWSKI ROBERT; CHOJNACKI WOJCIECH;
JERZY; SIEREDZIŃSKI MAREK; STANIKOWSKI ANDRZEJ;
SUŁKOWSKI ANDRZEJ; STOLARSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób i układ do porządkowania prętopodobnych elementów odpadowych**

(57) Sposób i układ do porządkowania elementów prętopodobnych, w którym nieuporządkowaną porcję elementów prętopodobnych składających się z co najmniej jednej z części wybranej z grupy obejmującej części filtrowe i części tytoniowe papierosów, podaje się na przenośnik umożliwiający rozmieszczenie na nim elementów w wielu przegródkach, wzdłuż przegródki i poprzecznie do kierunku ruchu przenośnika, przy czym przegródki mają taką długość, że mieszczą co najmniej jedną część papierosową i co najmniej jedną część filtrową, charakteryzuje się tym, że poprzez co najmniej jednokrotne skanowanie kolejno każdej przegródki (2), przenośnika (1) określa się rodzaj, ilość i położenie poszczególnych części elementu (3A...3F) w każdej kolejnej przegródce (2), po czym wynik skanowania przekazuje się do zespołu sterowania (S), w którym każdej przegródce (2) zostaje przypisana informacja o jej zawartości, a następnie sortuje się elementy (3A...3F) na podstawie informacji uzyskanej z zespołu sterowania (S), według ilości i rodzaju części, z których się składają oraz położenia tych części w przegródce (2), przenosząc elementy zawarte w każdej kolejnej prze-

gródce (2) do odpowiednich środków odbierających, wybranych zależnie od informacji uzyskanej z zespołu sterowania (S).

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 397617 (22) 2011 12 29

(51) A24F 19/00 (2006.01)

A24F 15/18 (2006.01)

A24F 19/10 (2006.01)

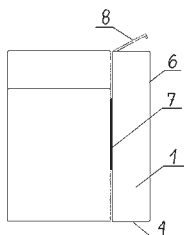
(71) FUNDACJA WSPIERAMY WIELKICH JUTRA, Poznań

(72) PIĄTEK PIOTR

(54) Popielniczka

(57) Przedmiotem wynalazku jest popielniczka na odpady papierosowe i popiół w postaci zamykanego pojemnika, mającego korpus wykonany ze sztywnego i ognioodpornego materiału. Popielniczka ma korpus w postaci bryły, ograniczonej dwiema, korzystnie pionowymi płaskimi ścianami, przednią (1) i tylną, dwiema korzystnie poziomymi ścianami, górną i dolną (4) oraz ścianami bocznymi, wewnętrzną i zewnętrzną (6), zamykającymi bryłę w całość, przy czym ściana boczna wewnętrzna jest korzystnie pionowa, a na jej zewnętrznej powierzchni usytuowany jest łącznik (7), umożliwiający klejowe połączenie popielniczki ze ścianą opakowania papierosów, zaś ściana boczna zewnętrzna (6) pojemnika zamyka bryłę po stronie przeciwległej w stosunku do ściany bocznej wewnętrznej, przy czym wysokość i głębokość pojemnika są korzystnie równe wysokości i głębokości opakowania papierosów, a szerokość pojemnika wynosi co najmniej 0,5 cm.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397618 (22) 2011 12 29

(51) A24F 19/00 (2006.01)

A24F 19/10 (2006.01)

A24F 15/18 (2006.01)

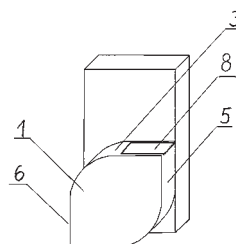
(71) FUNDACJA WSPIERAMY WIELKICH JUTRA, Poznań

(72) PIĄTEK PIOTR

(54) Popielniczka

(57) Przedmiotem wynalazku jest popielniczka na odpady papierosowe i popiół w postaci zamykanego pojemnika, mającego korpus wykonany ze sztywnego i ognioodpornego materiału. Popielniczka ma korpus w postaci bryły ograniczonej dwiema, korzystnie pionowymi ścianami, przednią (1) i tylną, dwiema korzystnie co najmniej w części poziomymi ścianami górną (3) i dolną, oraz dwiema korzystnie co najmniej w części pionowymi ścianami bocznymi, prawą (5) i lewą (6), przy czym korzystnie na powierzchni zewnętrznej ściany tylnej usytuowany jest łącznik, umożliwiający klejowe połączenie popielniczki ze ścianą opakowania papierosów, przy czym wysokość korpusu pojemnika jest mniejsza od wysokości opakowania papierosów i jest dobrana w ten sposób, że po zamocowaniu pojemnika możliwe jest swobodne otwarcie opakowania papierosów, szerokość korpusu pojemnika jest korzystnie równa głębokości opakowania papierosów, a głębokość pojemnika wynosi co najmniej 0,5 cm.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397652 (22) 2011 12 30

(51) A47L 15/44 (2006.01)

(71) BITRON POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec

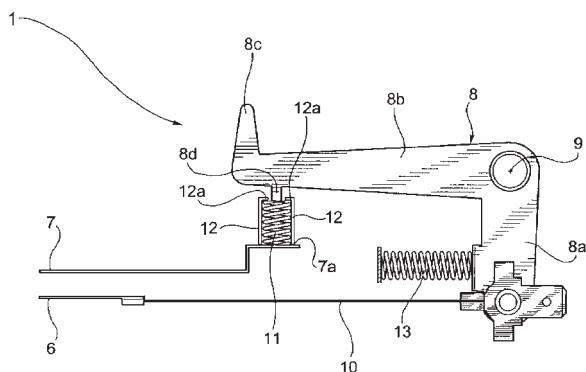
(72) MARONE GIUSEPPE, IT

(54) Elektrycznie sterowane urządzenie uruchamiające oraz urządzenie dozujące

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektrycznie sterowane urządzenie uruchamiające (1) zawierające stałą strukturę nośną element uruchamiający (8) ruchomy względem tej struktury zespół przeciwdziałający (13) dążący do utrzymania elementu uruchamiającego (8) w położeniu spoczynkowym, drut (10) z pamięcią kształtu mający pierwszy koniec połączony ze strukturą i drugi koniec połączony z elementem uruchamiającym (8), oraz obwód elektryczny do doprowadzania prądu elektrycznego do drutu (10) z pamięcią kształtu. Obwód zawiera parę zacisków (6, 7) znajdujących się na strukturze nośnej dołączenia z zewnętrznymi obwodami sterującymi. Jeden koniec drutu (10) z pamięcią kształtu jest połączony z pierwszym zaciskiem (6) wspomnianej pary zacisków (6, 7). Obwód ten zawiera ponadto przełącznik elektryczny (11, 8d), zawierający pierwszy element przewodzący (11) połączony elektrycznie z drugim zaciskiem (7) oraz drugi element przewodzący (8d) usytuowany na elemencie uruchamiającym (8) i połączony elektrycznie z drugim końcem drutu (10) z pamięcią kształtu. Przełącznik elektryczny (11, 8d) jest zwarty, kiedy element uruchamiający (8) jest w położeniu spoczynkowym, i pozostaje zwarty do czasu, kiedy element uruchamiający (8) osiągnie położenie robocze, oraz jest rozarty, kiedy

element uruchamiający (8) wychodzi poza położenie robocze. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie dozujące.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 399525 (22) 2012 06 15

(51) A61F 11/04 (2006.01)

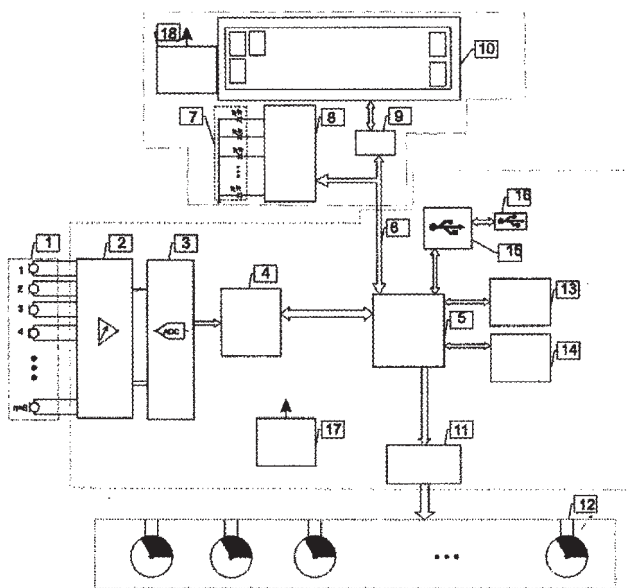
(71) SPOŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

(72) TYBURCY EDWARD; WŁOSZCZYK MARCIN; SZTUKOWSKI MATEUSZ

(54) **Urządzenie informujące osoby głuche o występowaniu w jego środowisku wybranych sygnałów akustycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie informujące osoby głuche o występowaniu w jego środowisku wybranych sygnałów akustycznych, jego natężeniu i kierunku rozchodzenia się wykorzystujące do tego celu zespół mikrofonów (1). Sygnały wyjściowe mikrofonów są zamieniane na postać cyfrową za pomocą zespołu przetwornika analogowo cyfrowego (3), poddane analizie widmowej za pomocą szybkiej transformaty Fouriera - FFT, następnie porównane z rozkładami widmowymi sygnałów wzorcowych w procesorze sygnałowym (4) i w wyniku tego porównania następuje przypisanie ich do określonego rodzaju sygnałów. Informacja o rodzaju rozpoznanego sygnału jest wyświetlana na wyświetlaczu LCD lub OLED (10), a informacja o kierunku rozchodzenia się fali akustycznej i jej natężeniu jest wyświetlana za pomocą zespołu wyświetlaczy LED (7). Jednocześnie informacja o obecności fali akustycznej, jej natężeniu i kierunku rozchodzenia się jest przekazywana użytkownikowi urządzenia za pomocą sygnalizacji dotykowej zrealizowanej przez zespół przetworników elektromechanicznych (12) przylegających do jego skóry.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 399524 (22) 2012 06 15

(51) A61H 3/06 (2006.01)

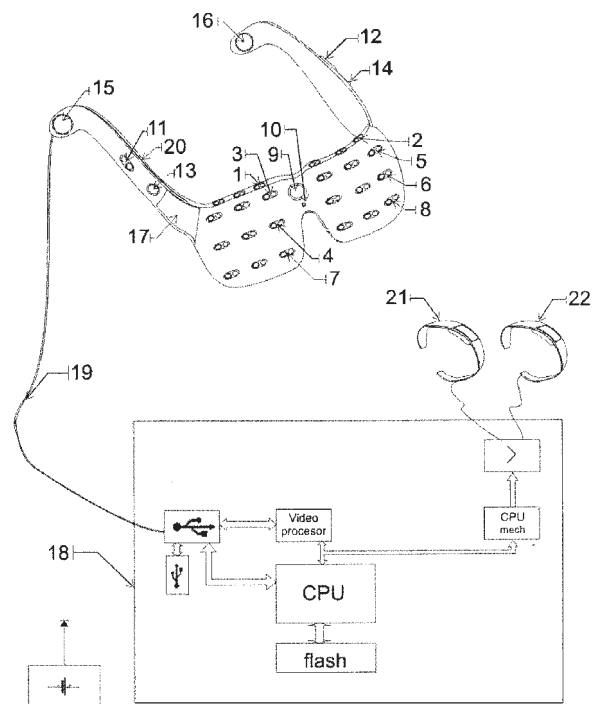
(71) SPOŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

(72) WŁOSZCZYK MARCIN; SZTUKOWSKI MATEUSZ; TYBURCY EDWARD

(54) **Sposób i urządzenie wspomagające proces rozpoznawania elementów w przestrzeni przez osoby niewidzące**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie wspomagające proces rozpoznawania elementów w przestrzeni przez osoby niewidzące przeznaczone do zastosowań medycznych w procesie leczenia, rehabilitacji i użytkowania przez osoby ze ślepotą wrodzoną lub nabytą. Istota wynalazku jest oparta na analizie obrazu optycznego, otaczającej niewidomego przestrzeni, uzyskanego za pomocą przetworników optyczno-elektronicznych (1÷16) zamontowanych w uchwycie nagłownym w kształcie oprawek okularów. Obraz jest analizowany w procesorze wizyjnym w celu przypisania danego elementu przestrzeni do określonej klasy wzorców obrazu. Określana jest jego odległości, lokalizacja kierunkowa i prędkości poruszania się względem niewidomego. Informacja ta jest zamiana na informacyjne sygnały akustyczne mowy, tonowe sygnały ostrzegawcze oraz za pomocą procesora sygnału mechanicznego na dotykowe sygnały mechaniczne, które są generowane w przypadku możliwości wystąpienia zagrożenia zdrowia spowodowanego kolizją.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397641 (22) 2011 12 29

(51) A61K 8/97 (2006.01)

A61Q 17/04 (2006.01)

(71) GWARDYS PAWEŁ PASSAGE COSMETICS LABORATORY, Justynów

(72) GWARDYS PAWEŁ; GWARDYS ANTONI

(54) **Preparat kosmetyczny zawierający filtr UV pochodzenia naturalnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat kosmetyczny zawierający filtry UV pochodzenia naturalnego w postaci balsamów, mleczek, kremów lub innych form stałych lub płynnych zawierający w ilości od 0,1 do 25,0% wag. jako substancję czynną ekstrakty z korzenia tarczycy bajkalskiej, flawonoidy wydzielane w procesie maceracji wodno-alkoholowej w ilości do 99,0% i ekstrakt węglo-

wodanowy w ilości od 0,10% do 100,0% w postaci wykrystalizowanej bądź roztworu, izolowanego z pozostałości wodno alkoholowej po wydzieleniu flawonoidów, przy czym korzystnie stosuje się proporcję frakcji flawonoidowej i węglowodanowej jak 50/50.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397662** (22) 2011 12 30

(51) **A61K 31/506** (2006.01)

A61K 31/593 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT FARMACEUTYCZNY, Warszawa

(72) WIETRZYK JOANNA; FILIP-PSURSKA BEATA;
KUTNER ANDRZEJ; SZELEJEWSKI WIESŁAW;
CHODYŃSKI MICHAŁ

(54) **Terapia skojarzona niedrobnokomórkowego raka płuc**

(57) Wynalazek dotyczy terapii niedrobnokomórkowego raka płuc, w której skojarzenie z pochodnymi witamin D wzmacnia działanie terapeutyczne inhibitora kinaz tyrozynowych imatinibu. Składniki kombinacji - analogi witaminy D, korzystnie wybrane są z grupy obejmującej takalcytol i izomer 5,6-trans kalcypotriolu.

(10 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 10 19

A1 (21) **397563** (22) 2011 12 27

(51) **A61K 31/4178** (2006.01)

A61K 9/28 (2006.01)

A61K 47/26 (2006.01)

A61K 31/225 (2006.01)

(71) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) OSTROWICZ ANDRZEJ

(54) **Postać farmaceutyczna zawierająca terapeutycznie skuteczną ilość antagonisty receptorów AT₁ angiotensyny II - losartanu potasu oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Postać farmaceutyczna zawierająca terapeutycznie skuteczną ilość antagonisty receptorów typu AT₁ angiotensyny II, którym jest sól potasowa losartanu, charakteryzuje się tym, że stanowi ją tabletkę powlekana zawierająca substancję czynną - losartan potasu, naniesiony na nośnik, którym jest laktoza jednowodna, w ilości od 10% do 27% wagowych w stosunku do całkowitej masy tabletki, oraz stearylofumarany sodu w ilości od 2% do 3% wagowych w stosunku do całkowitej masy tabletki jako substancję poślizgową i inne substancje pomocnicze wybrane spośród substancji wiążących oraz substancji dezintegrujących. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania określonej powyżej postaci farmaceutycznej, który polega na tym, że losartan potasu nanosi się na ziarna jednowodnej laktozy w procesie granulacji fluidyzacyjnej, wytworzony granulat miesza się z substancją wiążącą, substancją dezintegrującą oraz substancją poślizgową, którą stanowi stearylofumarany sodu. Następnie wytworzoną mieszaninę tabletkuje się, a rdzenie tabletek powleka.

(10 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 08 27

A1 (21) **397719** (22) 2012 01 04

(51) **A61K 33/00** (2006.01)

A61K 31/19 (2006.01)

A61P 1/04 (2006.01)

(71) BANASIEWICZ TOMASZ, Miękowo; KROKOWICZ
ŁUKASZ, Poznań; MICHAŁOWSKI PAWEŁ ANDRZEJ,
Michałów Grabina

(72) BANASIEWICZ TOMASZ; KROKOWICZ ŁUKASZ;
MICHAŁOWSKI PAWEŁ ANDRZEJ

(54) **Zapobieganie powstawania oraz ograniczanie skutków istniejących owrzodzeń żołądka i dwunastnicy spowodowanych bakterią *Helicobacter pylori* oraz owrzodzeń bakteryjnych innej etiologii**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie profilaktyki, rekonwalescencji dolegliwości wynikających z obecności choroby wrzodowej żołądka i dwunastnicy spowodowanych przede wszystkim przez bakterie *Helicobacter pylori*. Istota wynalazku polega na zastosowaniu mieszaniny nano dwutlenku krzemu o odpowiedniej wielkości cząstek i odpowiedniej budowie ich aglomeratów w żywieniu chorych na owrzodzenie żołądka i/lub dwunastnicy oraz w profilaktyce i stanach rekonwalescencji po przebytej chorobie.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **397623** (22) 2011 12 30

(51) **A61K 38/00** (2006.01)

C07K 14/47 (2006.01)

A23L 1/30 (2006.01)

A61P 25/28 (2006.01)

A61P 25/00 (2006.01)

(71) NAPCO S. ar.l., Luksemburg, LU

(72) LANG BOGDAN; LIPKOWSKI ANDRZEJ W.;
SACHARCZUK MARIUSZ; SALIŃSKA ELŻBIETA

(54) **Preparat poprawiający pamięć oraz uczenie się, sposób jego wytwarzania, środek farmaceutyczny, dodatek żywieniowy oraz jego zastosowanie**

(57) Ujawniono preparat poprawiający pamięć oraz uczenie się, który zawiera enzymatyczny hydrolizat białek zwierzęcej tkanki układu nerwowego. Wspomnianą tkankę stanowi rdzeń kręgowy zwierząt rzeźnych, zaś białkiem jest białko mielino. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania preparatu poprawiającego pamięć oraz uczenie się i produktu leczniczego a także dodatku żywieniowego zawierającego wymieniony enzymatyczny hydrolizat białek. Ponadto przedmiotem wynalazku jest zastosowanie hydrolizatu białek zwierzęcej tkanki układu nerwowego.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **397567** (22) 2011 12 28

(51) **A61N 5/00** (2006.01)

(71) PRODOLUX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ZACHAR ORON, IL

(54) **Aparat i metoda naświetlania tkanki biologicznej skupionym promieniowaniem elektromagnetycznym**

(57) Wynalazek obejmuje sposoby i urządzenia do nieinwazyjnego generowania skupionych pól elektromagnetycznych w ciele pacjenta-zwierzęcia przy użyciu źródeł pola elektromagnetycznego umieszczonych na zewnątrz wspomnianego ciała zwierzęcia. Wspomniane źródła, umieszczone na zewnątrz ciała, są obsługiwane tak aby wzbudzać prądy elektryczne w ciele pacjenta, a w szczególności w mózgu. W pewnych wykonaniach, urządzenia mogą być stosowane do skupionej głębokiej stymulacji mózgu (DBS) wybranych obszarów mózgu przy minimalnym oddziaływaniu na niepożądane inne obszary mózgu.

(34 zastrzeżenia)

A1 (21) **397554** (22) 2011 12 27

(51) **A62D 3/02** (2007.01)

C02F 3/00 (2006.01)

B09C 1/10 (2006.01)

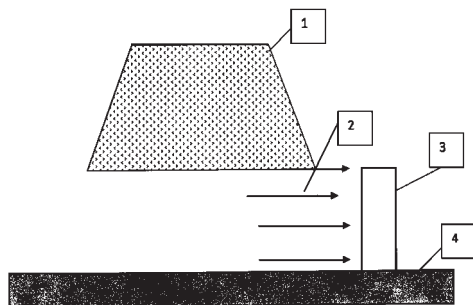
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) ZALEWSKI MACIEJ; BEDNAREK AGNIESZKA

(54) Złoże denitryfikacyjne do redukcji zanieczyszczeń punktowych w zlewni rolniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest złoże denitryfikacyjne do redukcji zanieczyszczeń punktowych w zlewni rolniczej, mające zastosowanie zwłaszcza do zabezpieczenia przed migracją azotanów do środowiska w gospodarstwach nie posiadających odpowiedniej infrastruktury do składowania nawozów organicznych. Złoże stanowi mieszaninę węgla organicznego i ziemi (3), umieszczoną w rowie wykonanym w ziemi co najmniej z jednej strony składowiska obornika (1), korzystnie prostopadle do kierunku odpływu zanieczyszczonych azotanami wód (2).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 397575 (22) 2011 12 27

(51) B01D 11/02 (2006.01)

B60P 1/16 (2006.01)

E21F 13/02 (2006.01)

(71) ŚLĄSKA FABRYKA URZĄDZEŃ GÓRNICZYCH MONTANA SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

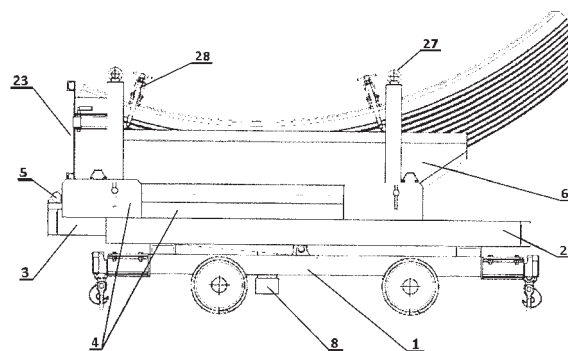
(72) OLEK JAROSŁAW; KONDRAT KRZYSZTOF; ŁUCZAK ZENON

(54) Wóz zwłaszcza do transportu elementów odrzwi obudowy chodników stosowanych w podziemnych zakładach górniczych

(57) Wóz zwłaszcza do transportu elementów odrzwi obudowy chodników stosowanych w podziemnych zakładach górniczych wykorzystujący podwozie - platformę jezdnią oraz zasobnik charakteryzuje się tym, że do podwozia (1) za pomocą co najmniej jednego zawiasu (5) połączona jest ruchomo rama ruchu wychylnego (4), przy czym pomiędzy podwoziem (1) a ramą ruchu wychylnego (4) trwale umieszczony jest co najmniej siłownik ruchu wychylnego (8). Wóz zwłaszcza do transportu elementów odrzwi obudowy chodników stosowanych w podziemnych zakładach górniczych wykorzystujący podwozie - platformę jezdnią oraz zasobnik charakteryzuje się tym, że na podwoziu (1) zamocowana jest rama główna (2), która za pomocą co najmniej jednego zawiasu (5) połączona jest ruchomo z ramą ruchu wychylnego (4) przy czym pomiędzy ramą główną (1) a ramą ruchu wychylnego (4) trwale umieszczony jest co najmniej siłownik ruchu wychylnego (8). Wóz zwłaszcza do transportu elementów odrzwi obudowy chodników stosowanych w podziemnych zakładach górniczych wykorzystujący podwozie - platformę jezdnią oraz zasobnik charakteryzuje się tym, że na podwoziu (1) zamocowana jest rama główna (2), wewnątrz

której ruchomo umieszczona jest rama ruchu poziomego (3), przy tym rama ruchu poziomego (3) za pomocą co najmniej jednego zawiasu (5) połączona jest ruchomo to jest wychylnie, z ramą ruchu wychylnego (4), przy czym pomiędzy ramą ruchu poziomego (3) a ramą ruchu wychylnego (4) trwale umieszczony jest co najmniej jeden siłownik ruchu wychylnego (8), natomiast równocześnie trwale umieszczony jest co najmniej jeden siłownik ruchu poziomego pomiędzy ramą główną (2) a ramą ruchu poziomego i/lub pomiędzy podwoziem (1) a ramą ruchu poziomego.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 397515 (22) 2011 12 27

(51) B01D 53/50 (2006.01)

B01J 23/42 (2006.01)

C01B 31/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) NARKIEWICZ URSZULA; ARABCZYK WALERIAN; PIETRASZ ANNA; PEŁECH IWONA

(54) Sposób usuwania ditlenku siarki z gazów odlotowych

(57) Opisano sposób usuwania ditlenku siarki z gazów odlotowych polegający na utlenianiu SO_2 do SO_3 . Do usuwania ditlenku siarki stosuje się katalizator platynowy osadzony na nanorurkach węglowych, o zawartości platyny w granicach 0,01 - 20% masowych. Sposób pozwala na stosowanie nanorurek dowolnego rodzaju. Stosuje się nanorurki węglowe jednościenne, dwuścienne lub wielościenne. W innej odmianie sposobu stosuje się katalizator platynowy osadzony na innych formach nanowęgli, takich jak fule- reny lub grafen. Zawartość platyny w katalizatorze wynosi od 0,01 do 20% masowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 397599 (22) 2011 12 28

(51) B01J 2/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

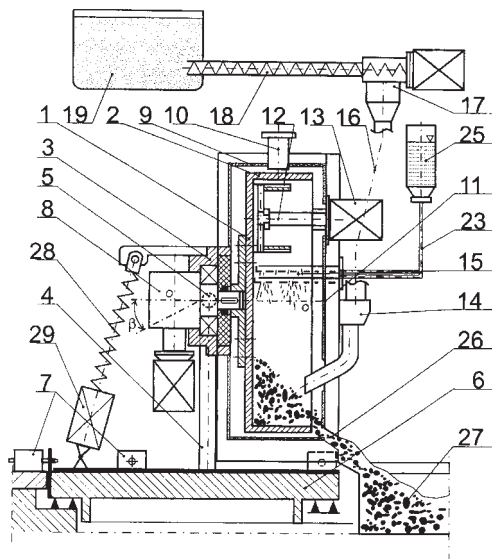
(72) DAŃKO JÓZEF; HOLTZER MARIUSZ; DAŃKO RAFAŁ; HOLTZER GRZEGORZ; KAMIŃSKA JADWIGA; SZYMAŁA KRYSZYNA; PIETRZAK KRZYSZTOF; OBERDAK DARIUSZ

(54) Urządzenie do beczciśnieniowej granulacji pyłów

(57) Urządzenie zawiera misę roboczą (1) z walcowym obrzeżem (2) i zespół napędowy (8) zamocowany do obudowy łożyskowania (3), która ustalona jest w ramie wsporczej (4) wychylnie na osi (5) i usytuowanej poziomo i prostopadle do osi obrotu misy roboczej (1). Rama wsporcza (4) posadowiona jest na płycie (6) wagi namiarowej. Misa robocza (1) objęta jest osłoną (9), połączoną przez króciec (10) z instalacją odpylającą, a na ścianie czołowej (11) osłony (9) zamocowany jest obrotowy zgarniacz (12) narostów. Zgarniacz (12) ma konstrukcję przestrzenną, wykonaną z listew czołowych i obwodowych, połączonych z wałem o osi równoległej do osi obrotu misy roboczej (1) oraz sprzęgniętym z zamocowanym na ścianie czołowej (11) napędem (13). Listwy obrotowego zgarniacza (12) trajektoriami krawędzi wyznaczają obrys walca, przylegają-

cego do naroża między dnem i walcowym obrzeżem (2), w górnej strefie misy roboczej (1). Przez ścianę czołową (11) do przestrzeni misy roboczej (1) wprowadzone są króciec zasypowy (14) zespołu dozowania pyłu i zespół dysz rozpylających (15) środki zwilżające. Obudowa łożyskowania (3) połączona jest przegubowo z zespołem regulacji kąta pochylenia misy roboczej (1), a praca urządzenia sterowana jest komputerowym oprogramowaniem z pulpitu obsługi.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 397566 (22) 2011 12 27

(51) B01J 20/04 (2006.01)

B01D 53/50 (2006.01)

B01D 53/64 (2006.01)

B01D 53/68 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) BEMBENEK MICHAŁ; BURMISTRZ PIOTR; CZERSKI GRZEGORZ; GARA PAWEŁ; HRYNIEWICZ MAREK; STRUGAŁA ANDRZEJ; WISŁA-WALSH EWA

(54) Sposób wytwarzania kawałkowego kompozytowego sorbentu na bazie wodorotlenku wapnia

(57) Opisano sposób wytwarzania kawałkowego kompozytowego sorbentu na bazie wodorotlenku wapnia, polegający na dodaniu do suchej mieszanki wody w ilości 17 - 25% wagowych, a następnie poddaniu masy procesowi zbrylania. Z kolei drobnociarnisty wodorotlenek wapnia miesza się ze związkami metali, w których zawartość magnezu w przeliczeniu na MgO wynosi 3 - 8% wagowych, zawartość aluminium w przeliczeniu na Al_2O_3 wynosi 14 - 25% wagowych, a zawartość żelaza w przeliczeniu na Fe_2O_3 wynosi 2 - 7% wagowych, przy czym ilości te podane są w stosunku do masy wodorotlenku wapnia. Po procesie kawałkowania ujednoliconą masę zbryloną kawałki rozdrabnia się i rozdziela na frakcję o uziarnieniu 0,63 - 2,0 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397683 (22) 2011 12 31

(51) B02C 17/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

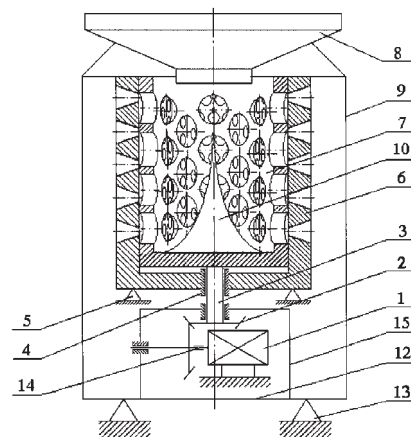
(72) FLIZIKOWSKI JÓZEF; TOMPOROWSKI ANDRZEJ

(54) Rozdrabniacz z wirującym bębniem tnącym

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozdrabniacz z wirującym bębniem tnącym do rozdrabniania materiałów kawałkowych, np. ziaren surowców biologicznych, granulowanych materiałów niejedno-

rodnych i polimerowych, kawałkowych minerałów, materiałów mokrych i w zawieszinach. Zespół rozdrabniający stanowią liczne, cylindryczne otwory rozdrabniające, wirującego bębna roboczego (7) (otwory wewnętrzne) ze stożkowymi otworami zewnętrznymi sita, wykonanymi w nieruchomym bębnie (6) i spełniającymi rolę przeciwostrza. Tak skonstruowana procesowa przestrzeń robocza urządzenia służy do transportu (odśrodkowego), mieszania, wciskania, a przede wszystkim rozdrabniania przez ścinanie ziarnowych surowców biologicznych, kawałkowych materiałów niejednorodnych i wielotworzywowych. Szczelina obwodowa, międzybębnowa, jako odległość ruchowa, promieniowa i osiowa między powierzchniami bębnowymi stanowi przestrzeń (szczelinę i odległości) roboczą, mającą wpływ na stopień rozdrobnienia oraz inne charakterystyki użytkowe procesu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397666 (22) 2011 12 30

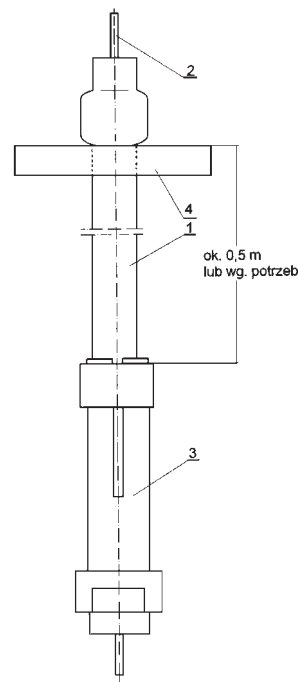
(51) B03C 3/86 (2006.01)

(71) ZIEMBA PIOTR, Pszczyna

(72) ZIEMBA PIOTR

(54) Urządzenie do zawieszania, zwłaszcza elektrod ulotowych, w filtrach elektrostatycznych (elektrofiltrach)

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zawieszenia elektrod ulotowych (emisyjnych) w filtrach elektrostatycznych (elektrofiltrach), zawierające pręt z tworzywa kompozytowego (1) z umieszczonym wewnątrz przewodem elektrycznym (2), okucie dolne (3)



oraz kompozytową płytę wsporczą (4). Urządzenie w zasadniczo odmienny sposób odizolowuje stalowe elektrody ulotowe od stalowej uziemionej komory elektrofiltru.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **397573** (22) 2011 12 27

(51) **B07B 1/28** (2006.01)

B07B 1/00 (2006.01)

A01C 17/00 (2006.01)

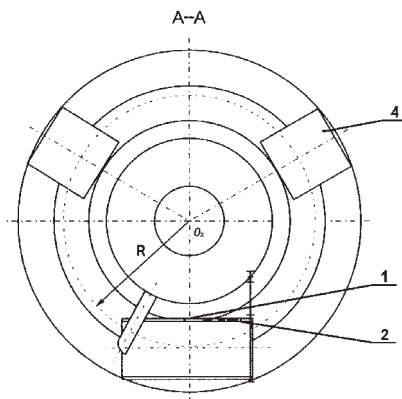
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) JADWISIEŃCZAK KRZYSZTOF

(54) **Przesiewacz obiegowy do rozdzielania mieszanin nasiennych**

(57) Przesiewacz obiegowy do rozdzielania mieszanin nasiennych pod względem grubości i szerokości, składający się z kosza zasypowego, zasuw, przewodu doprowadzającego mieszaninę, elementu rozdzielającego oraz rynny zbiorczej na nasiona odsiane i zanieczyszczenia długie, charakteryzuje się tym, że jednostkę rozdzielającą stanowi cylindryczne sito (1), w płaszczu którego wykonane są okrągłe otwory (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397695** (22) 2012 01 03

(51) **B21B 13/00** (2006.01)

B21D 47/04 (2006.01)

B21D 43/00 (2006.01)

(71) TERMETAL PIOTR GLANER SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Piła

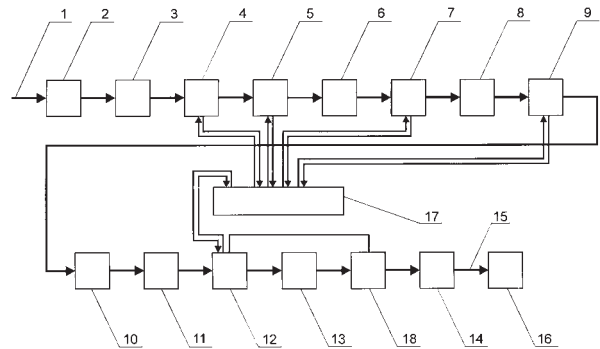
(72) KWIATKOWSKI JAROSŁAW

(54) **Sposób i układ do wytwarzania elementów rusztowych, zwłaszcza stalowych krat elewacyjnych, stalowych krat pomostowych, stalowych stopni schodowych, spoczników**

(57) Układ do wytwarzania elementów rusztowych, zwłaszcza stalowych krat elewacyjnych, stalowych krat pomostowych, stalowych stopni schodowych, spoczników, zawierających rzędy równoległych stalowych płaskowników, łączonych w procesie spawania lub zgrzewania lub wciskania, w górnej części dłuższych boków pod kątem prostym z poprzecznymi rzędami drutów stalowych, następnie ciętych według wymiarów fabrykacyjnych, które następnie pokrywa się powłokami przeciwkorozyjnymi poprzez cynkowanie, malowanie, galwaniczne metalizowanie, charakteryzuje się tym, że zawiera połączone ze sobą podajnik z prostownicą (2), czyszczarkę okrągłych prętów (3), spłaszczarkę okrągłego pręta (4), pierwszą klatkę walcowniczą (5), regulator prędkości walcowania drugiej klatki walcowniczej (6), drugą klatkę walcowniczą (7), regulator prędkości walcowania trzeciej klatki walcowniczej (8), trzecią klatkę walcowniczą (9), regulator prędkości walcowania czwartej klatki walcowniczej (12), urządzenie do cięcia (11), czwartą klatkę walcowniczą (12), czyszczarkę płaskownika (13), regulator prędkości podajnika (14), podajnik płaskownika (16), układ smarowa-

nia i chłodzenia (17) oraz układ do pomiaru grubości i szerokości płaskownika (18).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **397578** (22) 2011 12 27

(51) **B21D 26/02** (2011.01)

B21D 41/02 (2006.01)

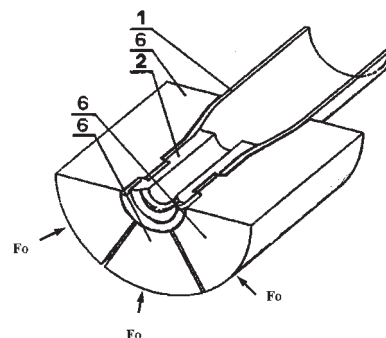
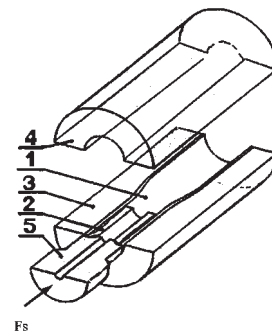
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) ŁUKASIK KRZYSZTOF

(54) **Sposób kształtowania plastycznego ciągnienia rurowych**

(57) Sposób kształtowania plastycznego ciągnienia rurowych charakteryzuje się tym, że półfabrykat (1) rurowy z umieszczoną w jej końcówce wkładką (2) umieszcza się na nieruchomej matrycy dolnej (3), a następnie zaciska się górnym narzędziem (4) i dociska stemplem (5) podając następnie do wnętrza rury ciecz pod ciśnieniem, a po jej rozpęczeniu obniża się ciśnienie cieczy spęczając końcówkę rury za pomocą stempla (5), a następnie za pomocą przyrządu obciskającego, szczękami (6) promieniowo obciska końcówkę rury utwierdzając wkładkę (2) kształtując na jej zewnętrznej powierzchni spłaszczenia umożliwiające przytrzymywanie ciągnia za pomocą klucza.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **400301** (22) 2012 08 09

(51) **B23D 36/00** (2006.01)

G01B 7/02 (2006.01)

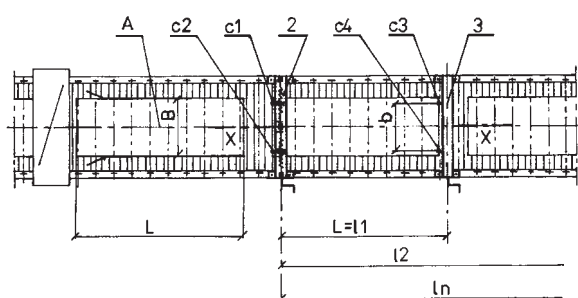
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KWAŚNIEWSKI JERZY; GRZYBOWSKI JÓZEF

(54) **Urządzenie do kontroli długości i kształtu prostokątnego arkusza ciętego z taśmy w ruchu ciągłym, zwłaszcza blachy**

(57) Urządzenie zawiera dwie ramy pomiarowe: ramę stałą (2) i ramę przestawną (3), zamocowane do ramy przenośnika rolkowego (1) w odległości równej długości (L) arkusza (A). Na każdej z ram pomiarowych (2, 3) zamocowane są po dwa czujniki zbliżeniowe (c1, c2 i c3, c4) w rozstawieniu (b) mniejszym od wymiaru szerokości (B) arkusza (A). Czujniki zbliżeniowe (c1, c2, c3, c4) połączone są z elektronicznym układem pomiarowym z oprogramowanym komputerem, w którym ustalana jest różnica czasu wystąpienia sygnałów z czujników zbliżeniowych (c3, c4) wykrywających przednią krawędź cięcia oraz różnice czasów między różnicami wystąpienia sygnałów z par czujników (c1, c4 i c2, c3) usytuowanych odpowiednio na końcach jednej i drugiej przekątnej arkusza (A).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397685 (22) 2011 12 31

(51) B23H 1/02 (2006.01)

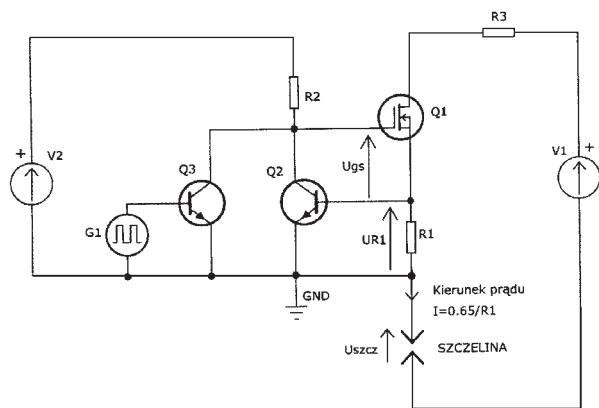
(71) INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII WYTWARZANIA, Kraków

(72) MYSIŃSKI WOJCIECH; ZIÓŁEK JACEK; WILK WŁODZIMIERZ; MIELNICKI WACŁAW

(54) **Układ do generowania impulsów o stałej wartości prądu dla procesu elektroerozyjnego**

(57) Układ ma elektroniczne źródło prądowe zawierające tranzystor mocy typu MOSFET (Q1), który połączony jest szeregowo z rezystorem (R3), źródłem napięcia stałego (V1), rezystorem (R1) i w obwodzie mocy ze szczeliną (3), który to obwód z kolei połączony jest z układem sterowania bramką tranzystora (Q1), który składa się z tranzystora (Q2), tranzystora (Q3), rezystora (R2) i źródła napięcia stałego (V2) oraz generatora impulsów sterujących (G1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397686 (22) 2011 12 31

(51) B23H 7/32 (2006.01)

B23H 7/18 (2006.01)

B23H 1/02 (2006.01)

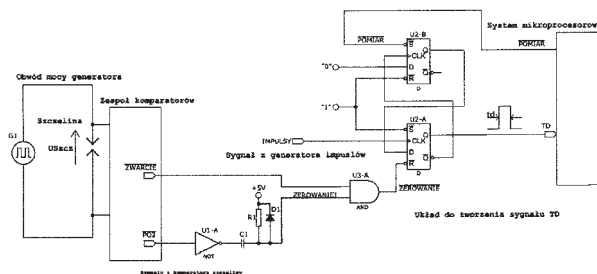
(71) INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII WYTWARZANIA, Kraków

(72) MYSIŃSKI WOJCIECH; ZIÓŁEK JACEK; WILK WŁODZIMIERZ; MIELNICKI WACŁAW

(54) **Sposób i układ do pomiaru czasu opóźnienia zapłonu w procesach elektroerozyjnych**

(57) Sposób pomiaru czasu opóźnienia zapłonu w procesach elektroerozyjnych polega na tym, że pomiaru impulsu dokonuje się w chwili, gdy system mikroprocesorowy jest gotowy do pomiaru, mierzy się tylko jeden impuls i skraca się impuls czasu opóźnienia (TD) lub eliminuje go przy stanie zwarcia. Układ pomiaru czasu opóźnienia zapłonu składa się z bramki AND (U3-A), negacji NOT (U1-A) oraz dwóch przerzutników typu D (U2-A i U2-B), przy czym wzajemne połączenie przerzutników (U2-A) i (U2-B) następuje poprzez wyjście (Q) z przerzutnika (U2-B) do wejścia (D) przerzutnika (U2-A) i wyjście (/Q) z przerzutnika (U2-A) do wejścia (CLK) przerzutnika (U2-B).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397653 (22) 2011 12 30

(51) B23K 9/00 (2006.01)

B23K 37/04 (2006.01)

E04H 12/08 (2006.01)

(71) KROMISS-BIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

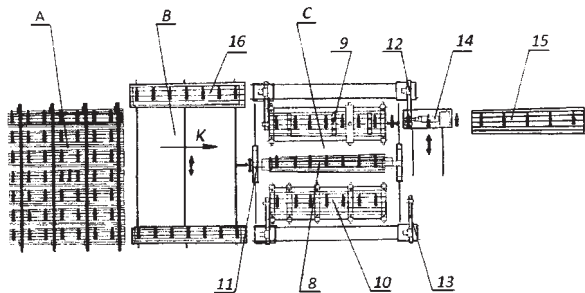
(72) MIKOŁAJEK ROBERT; CHOCHÓŁ MAREK; KOBIELSKI WOJCIECH

(54) **Sposób scalania i spawania członu słupa energetycznego, poosiowo zbieżnego, zwłaszcza wielkośrednicowego, i układ urządzeń technologicznych linii scalania i spawania takiego członu**

(57) Sposób polega na tym, że po współosiowym ustawieniu ponad sobą, z zachowaniem szczelin spawalniczych, dwóch połówek członu, złożonych z segmentów o kątach środkowych 180° lub każdej połowki z dwóch segmentów o kątach środkowych 90°, na złączach połówek, w położeniach zegarowych godziny 3-ciej i 9-tej wykonuje się od zewnątrz nadające przerywane spoiny szczepne. Potem, po kolejnych wychyleniach nadających obu złączom ze spoinami szczepnymi położeniach zegarowych godziny 6-tej, wykonuje się od wewnątrz ciągle spoiny wstępne, zamykające na całej długości od środka szczeliny spawalnicze. Przy następnych wychyleniach członu z usytuowaniem wzdłużnych złączy w położenie zegarowe godziny 12-tej wykonuje się spoiny końcowe, ściegami przewodowymi na przemian w przeciwległych złączach aż do wypełnienia całej przestrzeni zukosowania grubości blachy. Układ urządzeń do realizacji sposobu tworzą trzy, usytuowane kolejno obok siebie w linii kierunku procesu technologicznego (K), gniazdo składowania segmentów (A), gniazdo przesuwu ładunkowej (B) oraz gniazdo scalania i spawania (C). Każde z gniazd wyposażone jest w napędzane przenośniki rolkowe o osiach ukierunkowanych zgodnie z kierunkiem procesu technologicznego (K). W środku szerokości gniazda scalania i spawania (C) zabudowane jest sta-

nowisko odkładcze (8), położone między dwoma urządzeniami do scalania (9, 10), z których jedno (9) przeznaczone jest do scalania członu z dwóch połówek o kącie środkowym 180°, a drugie (10) do scalania połówek z 2-ch segmentów o kącie środkowym 90°. Powierzchnia obejmująca stanowisko odkładcze (8) i oba urządzenia do scalania (9, 10) objęta jest przejeźdnym manipulatorem ładunkowym (11). Równolegle na zewnątrz od obu urządzeń do scalania (9, 10) zabudowane są przejeźdnie po torach słupowy-sięgnikowe manipulatory spawalnicze (12, 13) do automatycznego spawania łukowego. Za gniazdem scalania i spawania (C), w osi urządzenia do scalania członu (9) z dwóch segmentów o kącie 180°, zabudowane są kolejno manipulator spawalniczy teleskopowy (14) i stanowisko odstawcze (15) z napędzanym przenośnikiem rolkowym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 397692 (22) 2012 01 02

(51) B23K 20/08 (2006.01)

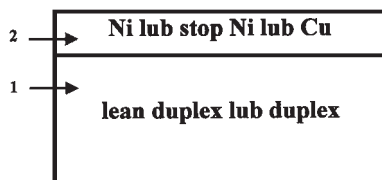
(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) NIAGAJ JERZY

(54) Sposób wytwarzania blach platerowanych o obniżonej wadze oraz podwyższonej odporności korozyjnej

(57) Sposób otrzymywania blach platerowanych o obniżonej wadze oraz podwyższonej odporności na oddziaływanie agresywnego środowiska korozyjnego polega na tym, w pierwszym etapie umieszcza się jako dolną warstwę stal typu lean duplex o grubości do 300 mm, na którą umieszcza się jako górną warstwę niklu (Ni) w postaci blachy o grubości od 1 mm do 12 mm, przy czym w drugim etapie całość zgrzewa się wybuchowo umieszczając na górnej warstwie z niklu ładunek wybuchowy i detonuje się go, po czym otrzymuje się zgrzaną blachę platerowaną o obniżonej wadze i podwyższonej odporności korozyjnej od strony warstwy górnej (2) i dobrej odporności korozyjnej na poziomie stali austenitycznych od strony dolnej (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 397693 (22) 2012 01 02

(51) B23K 20/08 (2006.01)

B32B 15/01 (2006.01)

(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

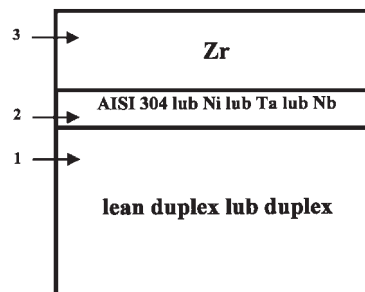
(72) NIAGAJ JERZY

(54) Sposób wytwarzania blach platerowanych o podwyższonej odporności na oddziaływanie korozyjne

(57) Sposób wytwarzania blach platerowanych o podwyższonej odporności na oddziaływanie korozyjne znamienny tym, że w pierwszym etapie umieszcza się jako dolną warstwę (1) stal

lean duplex o grubości do 300 mm, na którą umieszcza się jako warstwę pośrednią (2) stal austenityczną nierdzewną typu AISI 304 o grubości od 1 mm do 5 mm, na którą umieszcza się jako górną warstwę (3) warstwę cyrkonu (Zr) lub jego stopu o grubości od 3 mm do 12 mm, przy czym w drugim etapie całość zgrzewa się wybuchowo umieszczając na górnej warstwie cyrkonu (3) ładunek wybuchowy i detonuje się go, po czym otrzymuje się zgrzaną blachę platerowaną o podwyższonej odporności korozyjnej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 397741 (22) 2012 01 05

(51) B23K 28/02 (2006.01)

B23K 1/14 (2006.01)

(71) KRAJEŃSKI ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWY REMTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sępólno Krajeńskie

(72) GRUSZKA ZDZISŁAW

(54) Technologia i sposób wykonywania barier ochronnych

(57) Technologia i sposób wykonywania barier ochronnych, zwłaszcza ocynkowanych i aluminiowych, w której elementy barier spaja się łącznie metodą lutowania oraz metoda spawania, przy czym lut topi się bez stopienia materiału rodzimego, następnie przygotowuje się brzegi spajanych elementów następnie natapia się drut w łuku elektrycznym w atmosferze gazów ochronnych zwłaszcza argonu, przy czym do spawania stosuje się korzystnie półautomaty z możliwością szybkiej samoregulacji łuku, przy wahanach długości wolnego wylotu drutu elektrodowego, z podajnikiem cztero-rolkowym wyposażonym w uchwyt z wkładem teflonowym, zaś jako materiał dodatkowy stosuje się spoiwa na bazie miedzi, korzystnie drut SG-CuSi3, o zawartości: Cu > 95%, Si 3%, Mn 1%, zaś dodatki stanowią max 0,3%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397650 (22) 2011 12 30

(51) B23Q 11/10 (2006.01)

E21B 21/10 (2006.01)

(71) ASCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

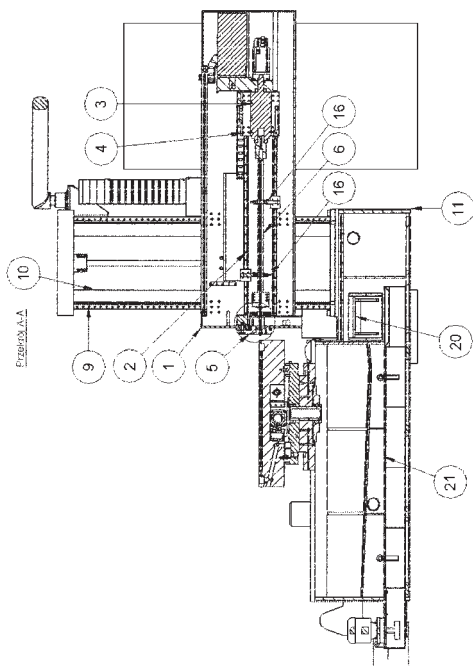
(72) SPITZBARTH ANDRZEJ; CYPRYS ANDRZEJ

(54) Zespół zamykania śluzu w wiertarce do głębokich wierceń

(57) Zespół zamykania śluzu w wiertarce do głębokich wierceń jest utworzony z kolumny (10), wyposażonej w pionowe prowadnice (9) do poruszania w ruchu pionowym „górną-dół” pionowego korpusu (1). Korpus (1) jest wyposażony w poziome prowadnice (2) z zamontowanym suwliwie wiertarskim wrzeciennikiem (3) oraz z korpusem kaskady (5). W korpusie kaskady (5) jest zainstalowany korpus obsady wiertarskiej tulejki, dociskanej do obrabianego detalu przy pomocy hydraulicznego siłownika. Korpus kaskady (5) i wiertarski wrzeciennik (3) posiadają niezależny napęd. Napęd korpusu kaskady (5) stanowi hydrauliczny siłownik, zaś ruch wiertarskiego wrzeciennika (3) jest realizowany poprzez kulowo-toczną przekładnię (6). Korpus kaskady (5) wraz z zamontowaną w nim wiertarską

tulejką jest dociskany do obrabianego detalu za pomocą hydraulicznego siłownika, przy czym korpus kaskady (5) jest umieszczony w ślizgowych łożyskach.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 397628 (22) 2011 12 29

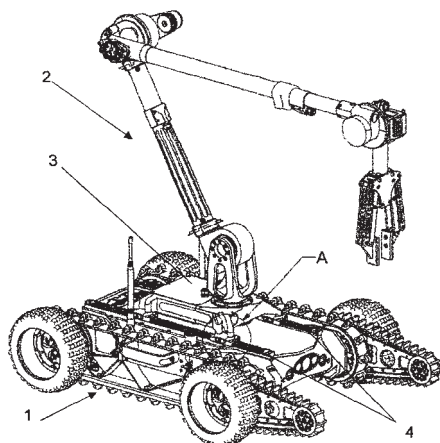
(51) B25J 5/00 (2006.01)
B25J 11/00 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa
(72) KRAKÓWKA TOMASZ

(54) Robot mobilny o regulowanym położeniu manipulatora

(57) Robot mobilny o regulowanym położeniu manipulatora jest wyposażony w bazę mobilną (1), zaopatrzoną w szyny (4) rozmieszczone symetrycznie względem jej osi wzdłużnej, mające na zewnętrznej, górnej powierzchni występy rozmieszczone w odstępach od siebie, natomiast podstawa (3) manipulatora (2) jest zaopatrzona w zaciski przeznaczone do blokowania położenia manipulatora (2) na szynach (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397626 (22) 2011 12 29

(51) B25J 17/00 (2006.01)
B25J 18/04 (2006.01)

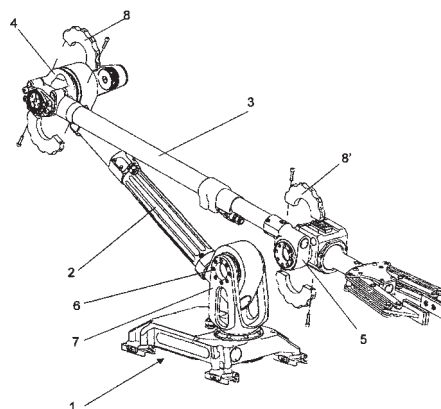
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) KRAKÓWKA TOMASZ

(54) Manipulator robota

(57) Manipulator robota, zwłaszcza robota mobilnego, składający się z ramion (2 i 3) połączonych wzajemnie za pomocą przegubu (4), przy czym jedno z ramion (2) swym przeciwnym końcem niż przegub (4) łączący ramiona, jest połączony za pomocą przegubu (6) z podstawą manipulatora, zaś na końcu drugiego ramienia (3) za pomocą przegubu (5) jest osadzony element wykonawczy, charakteryzuje się tym, że na przegubie (4) łączącym ramiona (2) i (3) manipulatora jest osadzona obrotowa osłona (8), zaś na przegubie (5) ramienia (3) łączącym to ramię (3) z elementem wykonawczym jest osadzona obrotowa osłona (8').

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 401988 (22) 2012 12 10

(51) B29C 67/00 (2006.01)
B29C 70/68 (2006.01)
B29C 67/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) WICHNIAREK RADOSŁAW; KUCZKO WIESŁAW

(54) Sposób wytwarzania kompozytowych wyrobów o osnowie z tworzywa termoplastycznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kompozytowych wyrobów o osnowie z tworzywa termoplastycznego mające zastosowanie m.in. w przemyśle motoryzacyjnym, w architekturze. Sposób wytwarzania kompozytowych wyrobów o osnowie z tworzywa termoplastycznego, charakteryzuje się tym, że po opracowaniu cyfrowego modelu wytwarza się warstwowo osnowę z uplastycznionego tworzywa sztucznego, następnie w uzyskanym modelu wykonuje się otwory technologiczne, dalej model wypełnia się dwuskładnikową żywicą poliuretanową w temperaturze co najmniej 18°C pod maksymalnym ciśnieniem 1 bara, po czym następuje utwardzenie wprowadzonej żywicy, następnie utwardzony model poddaje się obróbce mechanicznej do uzyskania gotowego wyrobu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397576 (22) 2011 12 27

(51) B30B 11/22 (2006.01)
B30B 15/30 (2006.01)

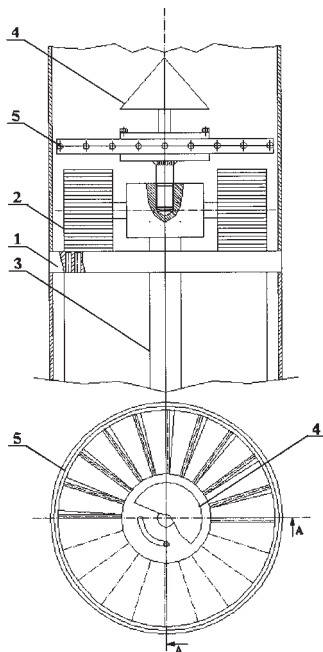
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) HEJFT ROMAN; OBIDZIŃSKI SŁAWOMIR

(54) Rozdzielacz materiału w układzie roboczym granulatora

(57) Układ rozdzielania materiału w układzie roboczym granulatora, będący przedmiotem wynalazku, pozwala na równomierne rozdzielanie strugi materiału pomiędzy rolką zagęszczającą (2) a matrycą (1). Zagęszczany materiał spadający ze stożka dozującego (4), trafia na układ rozdzielania materiału (5) w postaci skrzydeł

żaluzji, przymocowanych do osi, zamocowany pomiędzy demontowanymi tarczami mocującymi: górną i dolną oraz dwiema demontowanymi tarczami zewnętrznymi. Zakończenie osi żaluzji (7) kołem zębatym oraz wykonanie zębataki w tarczy górnej pozwala, po częściowym odkręceniu śrub mocujących tarcze, na wzajemny obrót osi żaluzji zakończonej kołem zębatym w stosunku do górnej tarczy mocującej zazębiającej się z kołem zębatym osi żaluzji. Rozwiązanie takie pozwala na regulację kąta pochylenia skrzydeł żaluzji o dowolny kąt do 90°, a co za tym idzie na określoną zmianę ilości materiału trafiającego pod rolki zagęszczające (2). Układ rozdzielający materiał (5) mocowany jest poprzez zakończony nagwintowaną końcówką wał do wału napędowego w układzie mocowania rolek zagęszczających.

(2 zastrzeżenia)

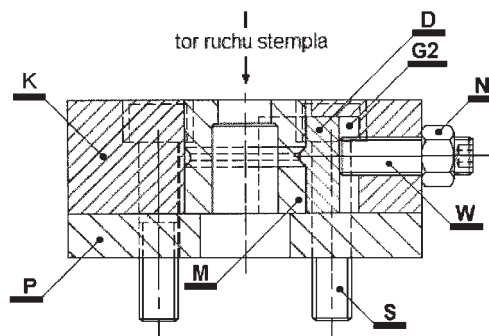


A1 (21) 397647 (22) 2011 12 29

(51) B30B 15/02 (2006.01)
B30B 15/08 (2006.01)(71) TES GROUP SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnowo Podgórne
(72) PAWLIKOWSKI ROMAN JAN(54) **Przyrząd mocujący matrycę do wykonywania otworów przelotowych przy podwyższonej temperaturze**

(57) Przyrząd mający matrycę do wykonywania otworów przelotowych przy podwyższonej temperaturze, z gniazdem do wprowadzania tulejowej matrycy, wykonanym w korpusie przyrządu, która to matryca jest z boku dociskana do swego gniazda za pomocą wkładki dociskającej i wkręta charakteryzuje się tym, że płyta podporowa (P) korpusu (K) jest połączona z nim rozłącznie, a od strony wkręta mocującego (W) korpus (K) ma dodatkowe gniazdo (G2), połączone z gniazdem matrycy (M), które to dodatkowe gniazdo (G2) ma wylot od strony podporowej płyty (P) korpusu (K) i jest zamknięte od strony stempla, przy czym dodatkowe gniazdo (G2) jest połączone następnie z kanałowym otworem do wprowadzania wkręta (W) mocującego matrycę (M) a do wnętrza dodatkowego gniazda (G2) jest wprowadzona wkładka (D), dociskająca i ustalająca położenie matrycy (M), która to wkładka (D) ma kształt obejmujący z obwodowym wypustem, wprowadzanym w odpowiadający mu obwodowy rowek w zewnętrznej powierzchni matrycy (M), ponadto przekrój poprzeczny gniazda matrycy (M) ma postać dwóch stykających się ze sobą wycinków okręgów o zróżnicowanych średnicach, a wewnętrzny, wzdłużny kanał matrycy (M) ma od strony stempla zmniejszoną średnicę.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397699 (22) 2012 01 03

(51) B32B 13/04 (2006.01)
B32B 7/02 (2006.01)
E04C 2/288 (2006.01)
E04B 2/00 (2006.01)
C04B 28/02 (2006.01)
C04B 28/14 (2006.01)
C04B 28/26 (2006.01)(71) WARIUM GYPSUM ADVANCED TECHNOLOGIES LTD,
Londyn, GB

(72) SZYMCHAK MAREK; CESARZ BOGUSŁAW

(54) **Warstwowa płyta ścienna i sposób wytwarzania warstwowej płyty ściennej**

(57) Warstwowa płyta ścienna, posiada warstwę rdzeniową i/lub izolacyjną nierozłącznie połączoną z dwiema warstwami zewnętrznymi, posiadającymi umacniające zbrojenie zatopione w mieszance warstwy płyty. Mieszkę cementowo-gipsową z wypełniaczem poliuretanowym i/lub mineralnym i/lub biomasą, która posiada zawartość cementu w ilości 10-40% wagowych i zmieszana jest z gipsem w ilości 1-25% wagowo, wypełniaczem poliuretanowym 0,1-9% wagowo lub wypełniaczem mineralnym w ilości 15-70% lub biomasą w ilości 1-20% i wodą w ilości 12-14%, układa się pomiędzy płytami zewnętrznymi elewacyjnymi. Warstwa izolacyjna w formie spienionego spoiwa krzemianowego jest mieszką wodnego roztworu krzemianu potasu i/lub sodu w ilościach 20-35% wagowo, krzemionki koloidalnej w ilości 2-5% wagowo, żywicy powierzchniowo czynnych z grupą sulfonową w ilości 0,5-2% wagowo oraz wypełniaczem mineralnym, a całość zmieszana jest z włóknem szklanym w ilościach 45-70% wagowo. Sposób wytwarzania warstwowej płyty ściennej polega na tym, że powłokę ochronną wykładziny zewnętrznej pokrywa się metodą natrysku warstwą polioctanu winylu, na który nakłada się zbrojenie i zalewa się warstwą mieszanki cementowo-gipsowej z domieszką wypełniaczy mineralnych lub poliuretanowych lub kompozycją tych wypełniaczy, a następnie mieszkę przykrywa się warstwą powłoki ochronnej, na przykład siatką poliuretanową, fizeleiną lub folią i utwardza pod ciśnieniem 0,5-5 Mpa, wygrzewając w temperaturze 40-90°C przez okres 3-10 minut, zaś po wstępnym utwardzeniu i wysuszeniu warstwę powłoki ochronnej pokrywa się warstwą izolacyjną lub ponownie mieszką gipsowo-cementową z domieszką wypełniaczy mineralnych lub poliuretanowych, a następnie warstwę mieszanki przykrywa się powłoką kartonową, powtarzając proces utwardzania i suszenia.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 397609 (22) 2011 12 28

(51) B60J 11/00 (2006.01)
B60R 25/10 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

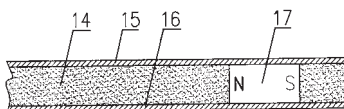
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Pokrowiec samochodowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pokrowiec, przeznaczony do ochrony samochodu z karoserią stalową, w szczególności osobowego, przed obmarzaniem i zasypianiem śniegiem, zwłaszcza

jego elementów, mających istotny wpływ na gotowość do jazdy i jej bezpieczeństwo, takich jak szyby, lusterka zewnętrzne, lampy, zamki i tablice rejestracyjne. Pokrowiec samochodowy ma strukturę złożoną z połączonych ze sobą na całej powierzchni, korzystnie przez sklejenie lub zgranie, trzech warstw, w tym grubszej warstwy środkowej (14), wykonanej z materiału o małym współczynniku przewodnictwa cieplnego, umieszczonej między dwoma cienkimi warstwami bocznymi, z których jedna (15) ma duży współczynnik odbicia światła oraz promieniowania cieplnego, zaś druga warstwa (16) ma mały współczynnik odbicia światła oraz promieniowania cieplnego i wykonana jest korzystnie z folii polietylenowej, domieszkowanej czarnym barwnikiem. W środkowej warstwie (14), w pobliżu narożników płachty i jej krawędzi, wykonane są prostokątne wycięcia, w których umieszczone są magnesy trwałe (17), mające kształt prostopadłościanów, przy czym odcinki łączące bieguny magnesów N, S są równoległe do warstwy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397584 (22) 2011 12 27

(51) B60Q 1/02 (2006.01)

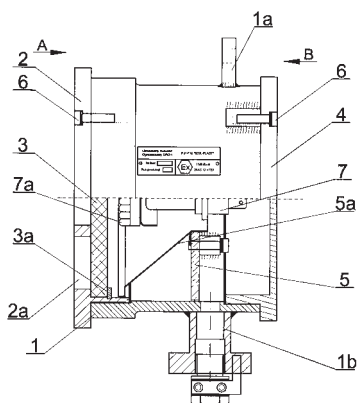
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-PRODUKCYJNO-USŁUGOWE IZOL-PLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rogów

(72) KUCZERA ALOJZY; KUCZERA JAROSŁAW

(54) Układ uniwersalnego reflektora ognioszczelnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji układu uniwersalnego reflektora ognioszczelnego do stosowania w górniczych lokomotywach dołowych oraz w innych ruchomych maszynach i urządzeniach górniczych w podziemnych zakładach górniczych w pomieszczeniach „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, zawierającego korpus reflektora (1) budowy przeciwwybuchowej z pokrywą przednią (2) z szybą reflektora (3) zabezpieczoną pierścieniem Segera (3a) oraz z wał pokrywą tylną (4), oraz z zamocowaną wewnątrz blachą odbłyśnika (5) wraz z odbłyśnikiem (5a). Wyposażenie elektryczne korpusu reflektora (1) stanowi odbłyśnik (5a), zawierający jako element optyczny żarówkę halogenową (7) typu H4, który na wspólnej płycie drukowanej (7a) zamontowanej na czole przysłony żarówki halogenowej (7) ma zabudowane diody LED o świetle czerwonym jako źródło światła pozycyjnego czerwonego oraz diody LED o świetle białym jako źródło światła pozycyjnego postojowego, natomiast ich podłączenie elektryczne z kostkami mocującymi jest zamontowane na blasze odbłyśnika (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 397560 (22) 2011 12 27

(51) B60T 13/48 (2006.01)

F16D 63/00 (2006.01)

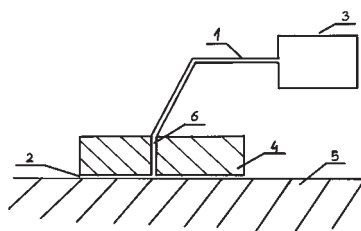
(71) PLASMA SYSTEM SPÓŁKA AKCYJNA, Siemianowice Śląskie

(72) ZDROJEWSKI BOGDAN ROMAN

(54) Sposób zwiększenia siły hamowania pomiędzy stykającymi się powierzchniami

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększenia siły hamowania pomiędzy stykającymi się powierzchniami polegający na tym, że w obszar (2) stykania się powierzchni (4) z współpracującą z nią powierzchnią (5) wprowadza się co najmniej jedną końcówkę (6) rury lub rur (1), którą to rurę lub rury łączy się z urządzeniem lub urządzeniami (3), którym to urządzeniem lub urządzeniami poprzez co najmniej jedną końcówkę rury lub rur wytwarza się podciśnienie w obszarze stykania się powierzchni z współpracującą z nią powierzchnią.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397614 (22) 2011 12 29

(51) B61C 15/14 (2006.01)

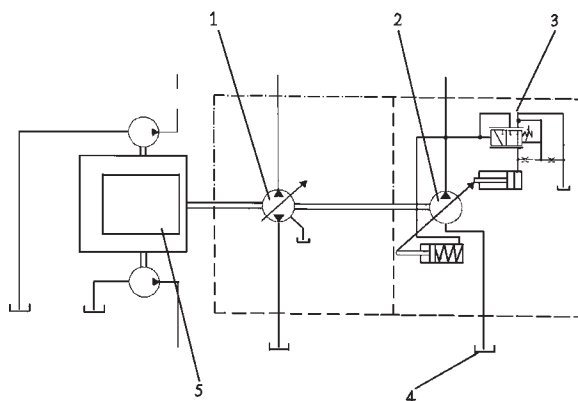
(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) ROSIKOWSKI PIOTR; MICHAŁAK RADOSŁAW

(54) Układ sterowania hydraulicznego z zoptymalizowanym poborem mocy ciągnika spalinowego górniczej kolejki podwieszanej

(57) Układ sterowania hydraulicznego z zoptymalizowanym poborem mocy ciągnika spalinowego górniczej kolejki podwieszanej charakteryzuje się tym, że równoległe do pompy głównej (1) zabudowana jest pompa pomocnicza układu sterowania (2) o zmiennej wydajności, korzystnie pompa tłokowo - osiowa, z szeregowo do niej przyłączonym regulatorem ciśnienia (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397615 (22) 2011 12 29

(51) B61G 9/04 (2006.01)

B65G 17/38 (2006.01)

(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

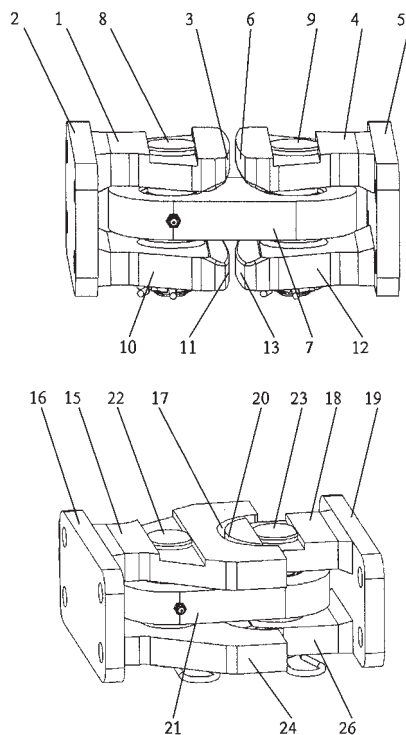
(72) OLSZAŃSKI MAREK; MICHAŁAK RADOSŁAW

(54) Sprzęg zestawu transportowego górniczej kolejki podwieszanej

(57) Sprzęg zestawu transportowego górniczej kolejki podwieszanej według pierwszej wersji wynalazku charakteryzuje się tym, że ucho górne (1) lewego uchwyty (2) posiada profilowany brzeg (3)

oddalony o odległość „a” od profilowanego brzegu (6) ucha górnego (4) prawego uchwyty (5) i tworzący z nim kąt α w płaszczyźnie poziomej w odniesieniu do kierunku jazdy zestawu transportowego oraz kąt β w wzdłużnej płaszczyźnie pionowej w odniesieniu do kierunku jazdy zestawu transportowego. Ucho dolne (10) lewego uchwyty (2) posiada profilowany brzeg (11) oddalony o odległość „a” od profilowanego brzegu (13) ucha dolnego (12) prawego uchwyty (5) i tworzący z nim kąt α' w płaszczyźnie poziomej w odniesieniu do kierunku jazdy zestawu transportowego oraz kąt β' w wzdłużnej płaszczyźnie pionowej w odniesieniu do kierunku jazdy zestawu transportowego. Sprzęg zestawu transportowego górniczej kolejki podwieszanej według drugiej wersji wynalazku charakteryzuje się tym, że ucho górne (15) lewego uchwyty (16) posiada ukształtowany do wewnątrz korzystnie półkolisty brzeg (17) oddalony o odległość „c” od profilowanego brzegu (20) ucha górnego (18) prawego uchwyty (19) i tworzący z nim kąt γ w wzdłużnej płaszczyźnie pionowej w odniesieniu do kierunku jazdy zestawu transportowego. Ucho dolne (24) lewego uchwyty (16) posiada ukształtowany do wewnątrz korzystnie półkolisty brzeg (25) oddalony o odległość „c” od profilowanego brzegu (27) ucha dolnego (26) prawego uchwyty (19) i tworzący z nim kąt γ' w wzdłużnej płaszczyźnie pionowej w odniesieniu do kierunku jazdy zestawu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397587 (22) 2011 12 27

(51) B61L 5/06 (2006.01)

(71) BOMBARDIER TRANSPORTATION (ZWUS) POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

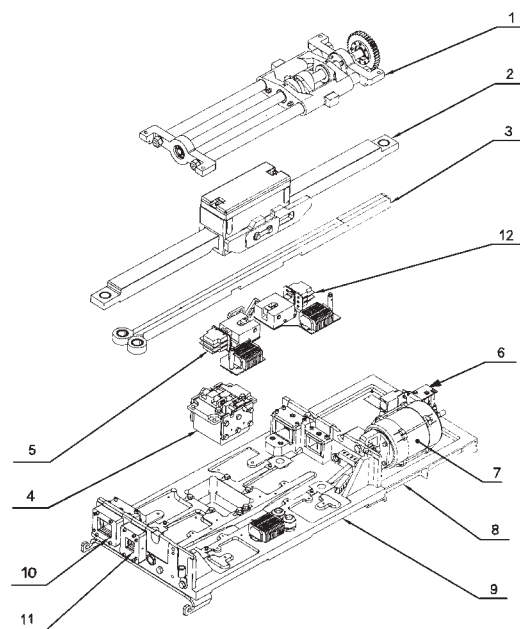
(72) SMYCZYŃSKI JERZY; PEŁKA ALEKSANDER; MOŹDŻEŃ JAN; FABER ŁUKASZ; BRZÓZKA PIOTR

(54) Elektryczny napęd zwrotnicowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektryczny napęd zwrotnicowy przeznaczony do współpracy z rozjazdami wyposażonymi w zamknięcia zwrotnicy. Napęd zwrotnicowy jest wyposażony w silnik elektryczny, sprzęgło przeciążeniowe, przekładnię śrubową toczną oraz sprzęgło siły trzymania z przesuwym liniałem, w który wchodzi zaczep sań, przy czym posadowiony na płycie podstawy (9) i zaopatrzony w moduł korby (6) silnik (7) poprzez przekładnię zębatą zestawioną z zębatych kół napędza moduł przesuwany (1). Z kołem zębatym jest sprzężone przeciążeniowe sprzęgło przekazujące ruch obrotowy na kulową śrubę zaopatrzoną w nakrętkę usytu-

owaną pomiędzy kształtowymi elementami oporowymi sań, które przesuwają liniał z suwakiem nastawczym i korpusem sprzęgła siły trzymania. Korpus i suwak są połączone poprzez wałek dociskany zderzakiem lub pakietem sprężyn, przy tym wałek jest umieszczony w wycięciu suwaka, a w pozostałe dwa wycięcia wchodzi dwie pionowe blokady, współpracuje odpowiednio z wyłącznikami modułów sterująco-kontrolnych (5 i 12). Równoległe z suwakiem nastawczym są usytuowane kontrolne suwaki (3) z wycięciami dla blokad.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 400327 (22) 2012 08 10

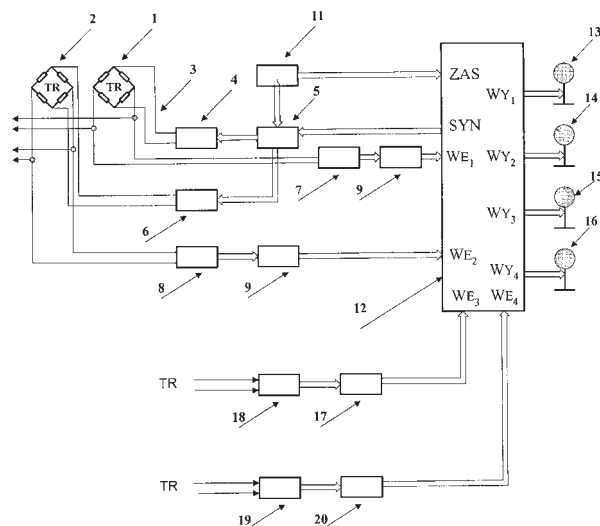
(51) B61L 25/02 (2006.01)

(71) SPOŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

(72) TYBURCY EDWARD; WŁOSZCZYK MARCIN; SZTUKOWSKI MATEUSZ

(54) Sposób i urządzenie do monitorowania i sygnalizacji w czasie rzeczywistym zajętości stałych odstępów blokowych toru kolejowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do monitorowania i sygnalizacji w czasie rzeczywistym zajętości stałych odstępów blokowych toru kolejowego wykorzystujące dwa czujniki pomiarowe siły (1), (2) umieszczone na stopce szyny kolejowej na początku każdego odcinka torowego. Zastosowanie dwóch



czujników pozwala dodatkowo na określenie kierunku poruszania się pociągu i jego prędkość. Zastosowanymi czujnikami siły są niezrównoważone tensometryczne mostki oporowe zasilane z dwóch źródeł napięcia sinusoidalnie zmiennego (4), (6) o różnych częstotliwościach i stałej amplitudzie. W wyniku działania siły na szynę kolejową podczas przejazdu pociągu, czujniki wytwarzają sygnał informacyjny, który przesyłany jest do sterownika (12). Sterownik (12), uruchamia urządzenia sygnalizacji zajętości lub niezajętości danego, poprzedniego i następnego odcinka torowego (13), (14), (15), (16).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397679 (22) 2011 12 30

(51) B62M 1/00 (2010.01)

(71) ROWICKI WIESŁAW-ROWERY 2006, Blizne Jasińskiego

(72) ROWICKI WIESŁAW

(54) Obręcz koła wyścigowego rowerowego 26-27 cali obręcz z płaskim grzbietem, równą-płaską powierzchnią styku z sztyką

(57) Aby wykonać obręcz kształtownik w przekroju kwadrat 12 x 12 mm należy krępować na okręgu o wymiarach 27 cali, zagiąć na zimno, przygotować łącznik długości 12 cm, z otworem na zawór, który jednocześnie będzie spełniał rolę nitu. Zagiąć bardzo mocno około 1,6 obwodu całego okręgu, uciąć na wymiar i połączyć ściśle. Otwory na szprychy też zrobić bardzo ciasno. Całość zegrać z piastą i centrować.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 397562 (22) 2011 12 27

(51) B64C 3/10 (2006.01)

B64C 3/00 (2006.01)

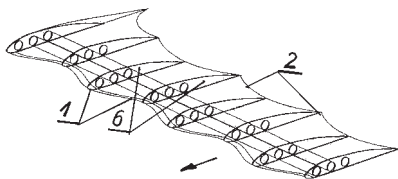
(71) DZIKOWICZ BOGUSŁAW, Trzecie

(72) DZIKOWICZ BOGUSŁAW

(54) Element aerodynamiczny, zwłaszcza w postaci skrzydła, śmigła oraz obudowy silnika

(57) Element aerodynamiczny, zwłaszcza w postaci skrzydła, śmigła oraz obudowy silnika, charakteryzuje się tym, że profilowana krawędź natarcia (1) ma kształt linii falistej. Krawędź spływu (2) ma kształt co najmniej kilku połączonych ze sobą odcinków o kształcie zbliżonym do okręgu. Element aerodynamiczny ma profilowaną krawędź natarcia (1) o kształcie linii falistej, natomiast krawędź spływu (2) zawiera szereg połączonych ze sobą odcinków o kształcie zbliżonym do okręgu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397577 (22) 2011 12 27

(51) B64F 1/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

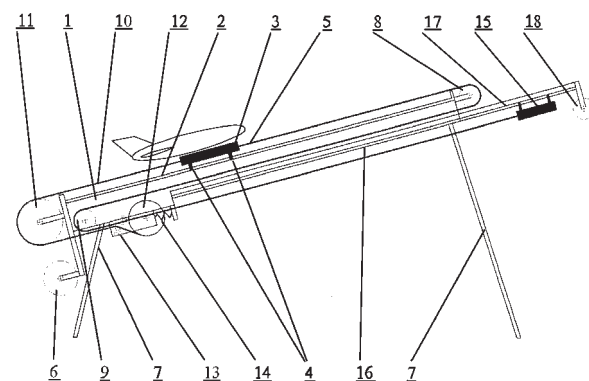
(72) OSTAPKOWICZ PAWEŁ

(54) Wyrzutnia małych statków powietrznych

(57) Wyrzutnia małych statków powietrznych działająca na zasadzie wykorzystania energii naciąganych (rozciąganych) lin gumowych, charakteryzuje się tym, że hamowanie wózka wyrzutni (3) następuje poprzez zaczepianą do wózka linę (10), odwijaną poprzez koło prowadzące (11) i zespół kół prowadzących (13) z obrotowego bębna (12), zamocowanego przesuwnie z ograniczającym jego ruch elementem podatnym (14). Naciąg lin gumowych, napędzających wózek wyrzutni, jest regulowany poprzez układ z wózkiem pomocniczym (15), prowadzonym po prowadnicach (16) z dodatkowymi wysuwanymi prowadnicami (17). Układ prowadzenia wóz-

ka wyrzutni posiada profilowane prowadnice (2), zamontowane do korpusu wyrzutni oraz zamocowane do wózka wyrzutni ślizgi (4) o charakterystycznym zarysie ich profili.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397669 (22) 2011 12 30

(51) B65D 19/00 (2006.01)

B31D 5/00 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

(71) TFP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

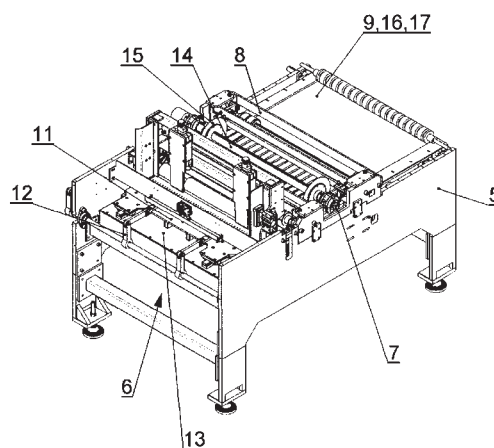
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dziecmierowo

(72) IMBIEROWICZ ROMAN; ROSKIEWICZ TOMASZ

(54) Linia produkcyjna do wytwarzania elementów palet z tektury

(57) Przedmiotem wynalazku jest linia produkcyjna do wytwarzania elementów palet z tektury, mających postać wsporników tekturowych do tekturowych palet transportowych. Linia produkcyjna do wytwarzania elementów palet z tektury, mająca budowę modułową opartą na wspólnym korpusie, charakteryzuje się tym, że korpus (5), od strony wejścia arkuszy tektury zawiera moduł podajnika (6) tektury, następnie moduł cięcia (7) tektury na formatki, moduł pokrywania klejem (8), moduł transportowego stołu podciśnieniowego (9), moduł łączenia tacki z wkładem i układaniem w stos gotowych wsporników tekturowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 402438 (22) 2013 01 14

(51) B65D 43/02 (2006.01)

B65D 51/02 (2006.01)

(71) BARDZIŃSKI PIOTR, Oborniki Śląskie

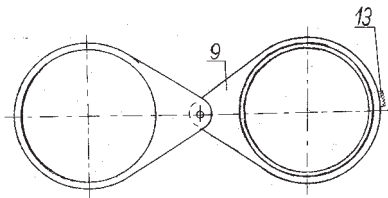
(72) BARDZIŃSKI PIOTR

(54) Zestaw dwu nasadek ochronnych na puszkach

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw dwu nasadek ochronnych na puszkach, zwłaszcza na puszkach do piwa i napoje energetyczne, gdzie po oderwaniu wieczka i częściowym opróżnieniu puszki zachodzi konieczność jej zamknięcia. Zestaw dwu nasadek

ochronnych na puszkę, przy czym nasadki mają kształt cylindrycznego pierścienia zamkniętego denkiem, zaś zewnętrzna średnica pierścienia drugiej nasadki jest mniejsza od wewnętrznej średnicy pierścienia pierwszej nasadki, charakteryzuje się tym, że obie nasadki są zwrócone denkiem do siebie, przez co mają wspólne denko, które ma wypustkę (9) z otworem, a nasadki wraz z wypustką (9) są umieszczone w oprawie o kołowym kształcie z wypustką tej oraz ze sworzniem, osadzonym w tej wypustce oraz otworze.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **397610** (22) 2011 12 28(51) **B65F 9/00** (2006.01)**B30B 9/32** (2006.01)

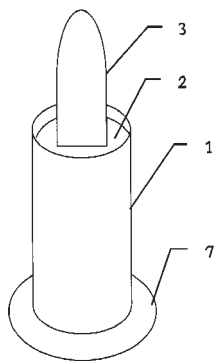
(71) JEŻYK ARTUR, Szczecin

(72) JEŻYK ARTUR

(54) **Ekologiczna tuba kompresująca**

(57) Ekologiczna tuba kompresująca charakteryzuje się tym, że stanowi ją karton w kształcie walca (1). Ekologiczna tuba kompresująca posiada kompresor, który stanowi okrągłą kartonową zatyczka (2) z wydłużonym uchwytem (3) do zapalania palcami oraz zewnętrznymi wypustkami równolegle rozmieszczonymi. Wzdłuż wnętrza tuby znajdują się wyżłobione rowki, równolegle rozmieszczone, wycięciami na wypustki kompresora. Podstawę tuby stanowi kartonowe dno w kształcie koła (7), którego średnica jest dwa razy większa niż średnica tuby.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397585** (22) 2011 12 27(51) **B65G 1/137** (2006.01)(71) LAKMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Cieszyń

(72) ZIĘTEK JÓZEF

(54) **Sposób kalibracji układu pozycjonującego
układnicy**

(57) Sposób kalibracji układu pozycjonującego układnicy stosowany jest w automatycznych systemach składowania w magazynach paletowych. Pozycjonowanie układnicy rozpoczyna się od pobrania danych pozycji docelowej z plików konfiguracyjnych, z których wczytuje się fizyczne wartości pozycji docelowej poszczególnych osi. Następnie przesyła się do falownika polecenie rozpoczęcia pozycjonowania do zadanej wartości. Aktualną pozycję karetki układnicy monitoruje się poprzez odczyt z dalmierza laserowego podłączonego bezpośrednio do falownika, którego dokładność wynosi 2 mm z powtarzalnością 0,2 mm. System sterowania monitoruje na bieżąco pozycję karetki i nie pozwala na rozpoczęcie ruchu wideł, jeżeli aktualna wartości pozycji jest większa o 3 mm

od wartości pozycji docelowej. W drugim etapie dokonuje się korekty pozycjonowania na podstawie czujników przy użyciu fotokomórek. Po dojechaniu na pozycję docelową układnica rozpoczyna sekwencje pozycjonowania aktywnego, uwzględniającego zmiany położenia belki i charakterystyczne elementy konstrukcji regałów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397602** (22) 2011 12 28(51) **B65G 15/64** (2006.01)

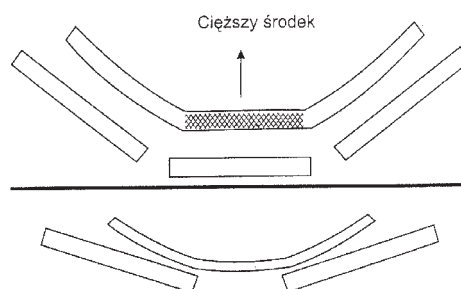
(71) KUŹMA JÓZEF, Brzeszcze

(72) KUŹMA JÓZEF

(54) **Taśma przenośnikowa grawitacyjnie ustawiająca
bieg środkiem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przedstawiona na rysunku taśma przenośnikowa, grawitacyjnie ustawiająca bieg środkiem poprzez specjalną konstrukcję, wykorzystując powszechne ciężenie, przeznaczona do transportowania materiałów sypkich.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **400715** (22) 2012 09 10(51) **C01B 9/08** (2006.01)**C01F 17/00** (2006.01)(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ
STRUKTURALNYCH PAN IM. WŁODZIMIERZA
TRZEBIATOWSKIEGO, Wrocław(72) LISIECKI RADOSŁAW PAWEŁ; SOLARZ PIOTR PAWEŁ;
RYBA-ROMANOWSKI WITOLD; DOMINIĄK-DZIK
GRAŻYNA ZOFIA; MACALIK BOGUSŁAW JANUSZ;
DEREŃ PRZEMYSŁAW JACEK(54) **Sposób syntezy bezwodnych związków fluorków
K₂LnF₅**

(57) Opisano sposób syntezy bezwodnych związków fluorków K₂LnF₅, gdzie Ln oznacza wszystkie trójwartościowe jony lantanowców Ln = La - Lu, przy wykorzystaniu znanego tygla grafitowego oraz atmosfery inertej. Sposób charakteryzuje się tym, że mieszaninę stechiometryczną złożoną z 2KF oraz LnF₃ homogenizujemy, a następnie umieszczamy na czas od 2 do 6 dni, w tyglu grafitowym ulokowanym w piecu rozgrzanym do temperatury od 600-650°C.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 04 08

A1 (21) **397606** (22) 2011 12 28

(51) **C01B 19/02** (2006.01)
C22B 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice
(72) LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA; BENKE GRZEGORZ;
ANYSZKIEWICZ KRYSZYNA; CHMIELARZ ANDRZEJ;
MACHELSKA GRAŻYNA; WITMAN KRYSZYNA

(54) **Sposób odzysku telluru w postaci koncentratu z roztworów wieloskładnikowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku telluru z wieloskładnikowych kwaśnych roztworów zawierających głównie miedź, platynę i bizmut, w postaci wysoko-procentowego koncentratu telluru, z wykorzystaniem metody wymiany jonowej. Sposób polegający na strąceniu koncentratu Cu-Bi-Te poprzez dodawanie 40% roztworu NaOH do osiągnięcia pH 4, charakteryzuje się tym, że powstały koncentrat ługuje się dwustopniowo stosując w każdym stopniu ługowania roztwór wody amoniakalnej w zakresie stężeń od 1 do 35% z 0-5% dodatkiem wodnego roztworu nadtlenu wodoru w stosunku objętościowym fazy stałej do fazy ciekłej od 1:3 do 1:7 w temperaturze pokojowej, przez 1-3 h. Uzyskane roztwory po dwustopniowym ługowaniu kieruje się do odzysku miedzi, a częściowo odmiedziowany nowy koncentrat Cu-Bi-Te rozтворя się w kwasach mineralnych, stosując na każde 100g koncentratu 0,50-2,0 dm³ kwasu, w temp. 20-60°C. Roztwór ten kieruje się do odzysku bizmutu, do powstałego po oddzieleniu bizmutu roztworu dodaje się 35% roztwór kwasu chlorowodorowego, w ilości 1-2g HCl na każdy 1 g Te zawartego w roztworze i kolejno kieruje się go do odzysku Te, przy użyciu słabo zasadowej żywicy anionowymiennej, prowadząc sorpcję w temperaturze pokojowej, w kolumnie jonitowej. Zasorbowane na jonicie jony Cu i Te wymywa się w temp. pokojowej dwuetapowo, najpierw Cu przy zastosowaniu 10% roztworu wody amoniakalnej, stosując na każdy 1 dm³ jonitu 100-200 cm³ czynnika eluującego, a następnie po odmyciu wodą wymywa się Te 10% roztworem kwasu siarkowego(VI) używając od 50 do 150 cm³ roztworu na każde 1dm³ jonitu. Z kwaśnego roztworu po drugim stopniu elucji redukuje się Te roztworami wodzianu hydrazyny lub siarczanu(IV) sodu, stosując 1-2 cm³ tego czynnika na 1 g Te obecnego w roztworze. Wydzielony koncentrat telluru rozdziela się od roztworu poprzez filtrację, przemywa wodą i suszy się w temp. poniżej 40°C, uzyskując koncentrat telluru zawierający powyżej 95% Te oraz <0,5%Cu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397590** (22) 2011 12 29

(51) **C01B 31/04** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WOJTONISZAK MAŁGORZATA; KALEŃCZUK RYSZARD;
MIJOWSKA EWA

(54) **Nanokompozyt dwutlenku tytanu z grafenem i sposób wytwarzania nanokompozytu dwutlenku tytanu z grafenem**

(57) Nanokompozyt dwutlenku tytanu z grafenem, charakteryzuje się tym, że ma strukturę sferyczną o średnicy dominującej nanosfer anatazowych równej 200 nm, przy czym dwutlenek tytanu związany jest chemicznie z kilkuwarstwowym grafenem, zaś zawartość grafenu w nanokompozycie wynosi od 4,50 do 10%. Sposób otrzymywania nanokompozytu dwutlenku tytanu z grafenem charakteryzuje się tym, że roztwór tytanianu tetrabutylu w etanolu miesza się z roztworem tlenku grafenu w stosunkach objętościowych od 1:4 do 1:8 i jednocześnie poddaje działaniu fal ultradźwiękowych. Następnie poddaje się wirowaniu przez 1. h z szybkością 9000 rpm i kilkakrotnie przemywa etanolem, po czym otrzymany materiał poddaje się kalcytacji próżniowej w temperaturze 400°C pod ciśnieniem 10⁻⁷ bar.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **397588** (22) 2011 12 27

(51) **C02F 1/68** (2006.01)
A23L 2/38 (2006.01)
A23L 1/304 (2006.01)
A23L 2/52 (2006.01)

(71) ASENKOWICZ MAREK, Tychy
(72) ASENKOWICZ MAREK

(54) **Woda modyfikowana i sposób wytwarzania wody modyfikowanej**

(57) Woda modyfikowana zawierająca minerały, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w ogólnej masie wody zawiera wodę mineralną, źródlaną oraz stołową w ilości uzupełniającej do 100%, 0,0001 do 1000 µg/l jodu i/lub jodków i/lub 0,0001-2000 ppm/l nanocząsteczek metali.

(17 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 03 20

A1 (21) **397592** (22) 2011 12 28

(51) **C04B 35/622** (2006.01)
H01B 3/12 (2006.01)
H01B 3/00 (2006.01)

(71) ZAKŁADY PORCELANY ELEKTROTECHNICZNEJ ZAPEL
SPÓŁKA AKCYJNA, Boguchwała
(72) ONAK STANISŁAW; TOWARNICKA ANNA;
SITARSKA TERESA; KOT MARCIN

(54) **Sposób wytwarzania wielkogabarytowych ceramicznych izolatorów osłonowych**

(57) Sposób wytwarzania wielkogabarytowych ceramicznych izolatorów osłonowych do urządzeń elektrycznych polega na wykorzystaniu zmodyfikowanych surowców ceramicznych, poddaniu ich procesom formowania i przygotowania do wytworzenia półwyrobu, a następnie na kształtowaniu i obróbce wykańczającej, która charakteryzuje się tym, że zmodyfikowane tworzywo ceramiczne poddane jest badaniu, odważaniu i mieleniu, a następnie filtrowaniu poprzez wysokociśnieniowy układ filtrowania szlamu porcelanowego, po czym oczyszczony szlam tłoczony jest przy pomocy pomp membranowych poprzez zestaw sit wibracyjnych i elektromagnesów do pras filtracyjnych, a odfiltrowane plastry masy przenoszone są do prasy wstępnego przerobu, gdzie wykonywane są walce masy, przeznaczone do dozowania do prasy próżniowej pionowej wykonującej płoski, które poddane są oporowemu poduszaniu i tak wytworzone półwyroby poddawane są toczeniu, a także wyrównaniu powierzchni czołowych. Następnie izolatory suszy się w suszarniach rewersyjnych dwukomorowych, poddaje się skłiwnieniu i wypalaniu w piecu komorowym, po czym następuje obróbka ostateczna w postaci i obcinania i szlifowania.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397624** (22) 2011 12 30

(51) **C04B 41/00** (2006.01)
C04B 41/51 (2006.01)
B82B 3/00 (2006.01)

(71) BUDOCOMPLEX SZYMCHYK DARIUSZ, Ruda Śląska
(72) SZYMCHYK DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych z nanocząstkami metali i wyroby ceramiczne z nanocząstkami metali**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych, a zwłaszcza nieglazurowanej kamionki i wyroby ceramiczne z dodatkiem nanocząstek metali. Sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych z dodatkiem nanocząstek metali polega na wymieszaniu masy ceramicznej z modyfikatorami i materiałami uszlachetniającymi, charakteryzuje się tym, że do przygotowanej masy ceramicznej zawierającej do 30% wody dodaje się mieszając koloid nanosrebra i/lub koloid nanomiedzi w ilości 0,0001 ppm do 20000 ppm na 1 kg masy. Wyroby ceramiczne z nanocząstkami metali zawierające modyfikatory, charakteryzują się tym, że masa

ceramiczna zawiera koloid nanosrebra i/lub koloid nanomiedzi w ilości 0,0001 ppm do 20000 ppm na 1 kg masy.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 397739 (22) 2012 01 05

(51) C04B 41/50 (2006.01)
C04B 22/04 (2006.01)
A01N 59/16 (2006.01)
A01N 59/20 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)
A01P 3/00 (2006.01)

(71) SZYMCZYK DARIUSZ BUDOCOMPLEX, Ruda Śląska

(72) SZYMCZYK DARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania impregnatu i impregnat do materiałów budowlanych modyfikowany nanocząstkami metali nanoszony metodą natryskową

(57) Przedmiotem wynalazku jest impregnat do materiałów budowlanych modyfikowany nanocząstkami metali i sposób wytwarzania impregnatu do materiałów budowlanych modyfikowanych nanocząstkami metali. Impregnat do materiałów budowlanych zawierający silany, 0-100% alkoholu etylowego i/lub izopropylowego, wodę w ilości uzupełniającej do 100%, charakteryzuje się tym, że w ogólnej masie składników zawiera 0,0001-20000 ppm nanocząstek metali. Sposób wytwarzania impregnatu modyfikowanego nanocząstkami metali polega na tym, że do wody uzupełniającej impregnat, dodaje się koloidy nanocząstek metalicznego srebra i/lub nanocząstek metalicznej miedzi. Preparat nanoszony jest dowolnym znanym sposobem.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 09 19

A1 (21) 397740 (22) 2012 01 05

(51) C04B 41/50 (2006.01)
C04B 24/40 (2006.01)
C04B 22/04 (2006.01)
A01N 59/16 (2006.01)
A01N 59/20 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)
A01P 3/00 (2006.01)

(71) SZYMCZYK DARIUSZ BUDOCOMPLEX, Ruda Śląska

(72) SZYMCZYK DARIUSZ

(54) Sposób nadawania właściwości bakteriobójczych i grzybobójczych impregnowanym materiałom budowlanym modyfikowanym nanocząstkami metali i impregnowane materiały budowlane o właściwościach bakteriobójczych i grzybobójczych modyfikowane nanocząstkami metali

(57) Impregnat materiałów budowlanych o właściwościach bakteriobójczych i grzybobójczych modyfikowany nanocząstkami metali zawierający 5-50% emulsji silikonowej, wodę w ilości uzupełniającej do 100%, charakteryzuje się tym, że w ogólnej masie składników zawiera 0,0001-20000 ppm nanocząstek metali. Sposób nadawania właściwości bakteriobójczych i grzybobójczych impregnowanym materiałom budowlanym polega na wytworzeniu wyżej opisanego impregnatu modyfikowanego nanocząstkami metali i dodawaniu tego impregnatu do wody zarobowej podczas procesu przygotowywania masy betonowej lub tynkarskiej.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 09 21

A1 (21) 397629 (22) 2011 12 29

(51) C06B 25/34 (2006.01)
C06B 33/08 (2006.01)

(71) INSTYTUT PRZEMYSŁU ORGANICZNEGO, Warszawa

(72) ORZECZOWSKI ANDRZEJ; POWAŁA DOROTA;
MARANDA ANDRZEJ; FLORCZAK BOGDAN

(54) Termobaryczny, małowrażliwy, flegmatyzowany materiał wybuchowy i sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku jest termobaryczny, małowrażliwy, flegmatyzowany materiał wybuchowy z polimerycznym lepiszczem wymieszanym z proszkiem flegmatyzowanego reaktywnego metalu redukującego - boru albo magnezu albo tytanu albo stopu glinowo-magnezowego, kruszącymi materiałami wybuchowymi i opcjonalnie - z utleniaczem - chloranem(VII) amonu oraz sposób otrzymywania takiego termobarycznego materiału wybuchowego za pomocą odlewania. Termobaryczny, małowrażliwy flegmatyzowany materiał wybuchowy (zawierającego utleniacz - chloran(VII) amonu) składa się z 20-80 części wagowych dwóch kruszących materiałów wybuchowych, z których jeden wybrany jest spośród heksogenu (RDX) albo oktogenu (HMX), zaś drugi wybrany jest spośród nitroguanidyny (NQ) albo flegmatyzowanego 3-nitro-1,2,4-triazol-5-on'u (NTO), gdzie flegmatyzator stanowi 1% masy flegmatyzowanego NTO, 10-40 części wagowych flegmatyzowanego proszku reaktywnego metalu redukującego - boru albo magnezu albo tytanu albo stopu glinowo-magnezowego, gdzie flegmatyzator stanowi 0,5÷5% masy flegmatyzowanego reaktywnego metalu redukującego, 1-40 części wagowych chloranu(VII) amonu, oraz 10-30 części wagowych lepiszcza stanowiącego kompozycję terpolimeru butadienu, akrylonitrylu i kwasu akrylowego, żywicy epoksydowej oraz adypinianu. Sposób otrzymywania termobarycznego, małowrażliwego, flegmatyzowanego materiału wybuchowego (zawierającego utleniacz - chloran(VII) amonu) według wynalazku polega na tym, że ustaloną masę ciekłego lepiszcza składającego się z 20-60 części wagowych terpolimeru butadienu, akrylonitrylu i kwasu akrylowego, 5-20 części wagowych żywicy epoksydowej oraz 20-60 części wagowych adypinianu dioktylu wlewa się do mieszalnika planetarnego, w którym utrzymuje się zmniejszone, ustalone ciśnienie w zakresie 20-50 mm Hg i temperaturę 80°C, miesza przez 10 minut, dodaje do ww. ciekłego lepiszcza porcję heksogenu (RDX) albo oktogenu (HMX) i miesza się przez 10 minut, dodaje się porcję nitroguanidyny (NQ) albo flegmatyzowanego 3-nitro-1,2,4-triazol-5-on'u (NTO), gdzie flegmatyzator stanowi 1% masy flegmatyzowanego NTO i miesza przez 10 minut, dodaje porcję chloranu(VII) amonu i miesza przez 10 minut, a następnie dodaje się kolejno trzy równe porcje flegmatyzowanego proszku reaktywnego metalu redukującego - boru albo magnezu albo tytanu albo stopu glinowo-magnezowego i miesza przez 10 minut po dodaniu każdej porcji pod ww. ciśnieniem i w ww. temperaturze, po czym jednorodną masę termobarycznego materiału wybuchowego przelewa się pod zmniejszonym ciśnieniem do termostatuwanego dozownika o temperaturze 80°C i dozuje się go korzystnie z szybkością 50 g/min pod ustalonym ciśnieniem z zakresu 20-50 mm Hg wąskim strumieniem do formy odlewniczej o temperaturze 80°C poddanej wibracjom. Następnie, po zakończeniu dozowania masy termobarycznego materiału wybuchowego do formy odlewniczej, do objętości układu: forma odlewnicza - dozownik wprowadza się powietrze do uzyskania ciśnienia atmosferycznego, nie przerywając wibracji jeszcze przez 10 minut, po czym formę odlewniczą z ładunkiem termobarycznego materiału wybuchowego umieszcza się w cieplarni w temperaturze 80°C na 5 dob, gdzie następuje proces jego sieciowania/utwardzania.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 397593 (22) 2011 12 29

(51) C07C 50/04 (2006.01)
C01G 23/047 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) SZACIŁOWSKI KONRAD; PODBORSKA AGNIESZKA

(54) Modyfikowany powierzchniowo dwutlenek tytanu, sposób wytwarzania modyfikowanego powierzchniowo dwutlenku tytanu i zastosowanie modyfikowanego powierzchniowo dwutlenku tytanu

(57) Przedmiotem wynalazku jest dwutlenek tytanu (TiO₂) modyfikowany powierzchniowo 1,4-benzochinonem lub pochodną

1,4-benzochinonu, korzystnie taką jak 2,3,5,6-tetrachloro-1,4-benzochinon, 2,3,4,5-tetrafluoro-1,4-benzochinon, 2,3,4,5-tetrabromo-1,4-benzochinon, 2,3-dichloro-5,6-dicyano-1,4-benzochinon lub 2,5-dihydroksy-3,6-dichloro-1,4-benzochinon. Ujawniono również sposób wytwarzania modyfikowanego powierzchniowo dwutlenku tytanu oraz jego zastosowanie do wytwarzania fotoelektrod, układów optoelektronicznych, ogniw fotowoltaicznych lub sensorów fotoelektrochemicznych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 397558 (22) 2011 12 27

(51) C07C 67/24 (2006.01)

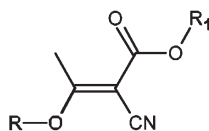
(71) AKADEMIA MEDYCZNA IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH, Wrocław

(72) REGIEC ANDRZEJ; GADZIŃSKI PAWEŁ

(54) **Nowe sposoby wytwarzania estrów kwasów 2-cyano-3-alkoksy-2-butenianowych**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe sposoby wytwarzania estrów kwasów 2-cyano-3-alkoksy-2-butenianowych o wzorze ogólnym 1, w których ortoocetan trialkilowy poddaje się reakcji z cyjanooctanem w obecności amin trzeciorzędowych jako katalizatorów.

(2 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 397663 (22) 2011 12 30

(51) C07C 229/36 (2006.01)

C07C 227/00 (2006.01)

A61K 31/155 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

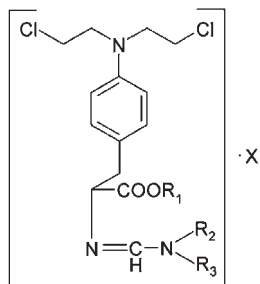
(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII I ANTYBIOTYKÓW, Warszawa

(72) OSZCZAPOWICZ IRENA; ŁUKAWSKA MAŁGORZATA; TOBIASZ JOANNA; PORĘBSKA ANNA; OWOC AGNIESZKA

(54) **Nowe pochodne melfalanu, sposób ich wytwarzania, zawierający je środek farmaceutyczny oraz zastosowanie medyczne**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych melfalanu o wzorze ogólnym 1, w którym: R1 oznacza atom wodoru, metyl lub etyl, R2 i R3 oznaczają metyl lub etyl lub też R2 i R3 wraz z atomem azotu tworzą układ cykliczny zawierający 4-7 grup CH2-, taki jak grupa N,N-1',4'-tetrametylenowa, N,N-1',5'-pentametylenowa, N,N-3'-oksa-1',5'-pentametylenowa, N,N-1',6'-heksametylenowa, lub N,N-3'-metyloaza-1',5'-pentametylenowa, X oznacza cząsteczkę chlorowodoru lub X oznacza 0. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania nowych pochodnych, zawierający je produkt farmaceutyczny oraz ich zastosowanie medyczne.

(16 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 397559 (22) 2011 12 27

(51) C07D 261/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA MEDYCZNA IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH, Wrocław

(72) REGIEC ANDRZEJ; GADZIŃSKI PAWEŁ; PŁOSZAJ PAULINA

(54) **Nowe sposoby wytwarzania estrów kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolokarboksylowego**

(57) Opisano sposoby wytwarzania estrów kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolokarboksylowego z estrów kwasów 2-cyano-3-alkoksy-2-butenianowych w reakcji z chlorowodorkiem hydroksyloaminy wobec amin trzeciorzędowych w niższych alkoholach. Przedmiotem wynalazku jest także sposób przekształcania estru etylowego kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolokarboksylowego do estru metylowego kwasu 5-amino-3-metylo-4-izoksazolokarboksylowego w metanolu wobec metanolanu litu lub metanolanu sodu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 397553 (22) 2011 12 28

(51) C07D 263/56 (2006.01)

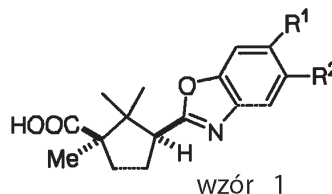
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) NOWICKA-SCHIEBE JOANNA

(54) **Kwas cis-3-(benzoksazo-2-ilo)-cyklopentanowy z D,L kamforochinonu i o-aminifenoli i sposób regioselektywnej syntezy kwasu cis-3-(benzoksazo-2-ilo)-cyklopentanowego z D,L kamforochinonu i o-aminofenoli**

(57) Opisano kwas cis-3-(benzoksazo-2-ilo)-cyklopentanowy z D,L-kamforochinonu i o-aminofenoli o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ = R² = H lub R¹ = H; R² = NO₂ lub R¹ = CH₃; R² = H lub R¹ = H; R² = Cl lub R¹ = Cl; R² = NO₂, a także sposób regioselektywnej syntezy pochodnych kwasu cis-3-(benzoksazo-2-ilo)-cyklopentanowego z D,L-kamforochinonu i o-aminofenoli o wzorze 1, który charakteryzuje się tym, że bicykliczny diketon w postaci D,L-kamforochinonu miesza się z o-aminofenolem w etanolu przez co najmniej 2 godziny w refluksie. Następnie usuwa się pod próżnią etanol i prowadzi dalej reakcję w octanie etylu jako rozpuszczalniku, w temperaturze jego wrzenia i, w obecności tlenu z powietrza przez co najmniej 4 godziny. Następnie mieszaninę reakcyjną pozostawia się w otwartej kolbie na co najmniej 3 dni, po czym zatęża się ją do sucha pod próżnią i pozostałość poddaje procesowi oczyszczania na kolumnie chromatograficznej wypełnionej silicą żelową, w układzie rozwijającym octan etylu: heksan w stosunku 3:7. Otrzymany z kolumny produkt poddaje się krystalizacji z mieszaniny n-heksanu i octanu etylu. Stosunek molowy D,L-kamforochinonu i odpowiedniego o-aminofenolu wynosi 1:2.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 397507 (22) 2011 12 24

(51) C07F 7/08 (2006.01)

C07F 7/18 (2006.01)

C07F 7/10 (2006.01)

C07F 7/14 (2006.01)

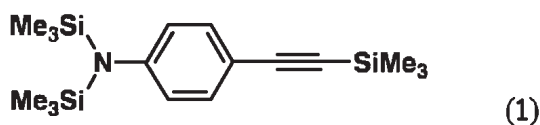
B01J 31/20 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
- (72) KOWNACKI IRENEUSZ; MARCINIEC BOGDAN;
KOWNACKA AGNIESZKA; SZULC MATEUSZ;
ORWAT BARTOSZ

(54) **Nowy 1-(4-N,N-bis(triorganosililoamino)-fenylo-2-(triorganosililo)ety) oraz nowy katalityczny sposób otrzymywania podstawionych (triorganosililo)alkinów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest 1-(4-N,N-bis(triorganosililoamino)fenylo-2-(triorganosililo) etyn o wzorze 1 oraz selektywny sposób otrzymywania (triorganosililo)alkinów w reakcji sililującego sprzęgania terminalnych alkinów z halogenotriorganosilanami. Sposób polega na zastosowaniu kompleksu irydu(I) w obecności trzeciorzędowej aminy, z którą tworzy kompleks aminowy katalizujący selektywną reakcję sililującego sprzęgania terminalnych alkinów z halogenosilanami, której produktem są (triorganosililo)alkiny.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 397595 (22) 2011 12 28

- (51) C07K 14/525 (2006.01)
C07K 19/00 (2006.01)
C12N 15/62 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

- (71) ADAMED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pieńków
- (72) PIECZYKOLAN JERZY SZCZEPAN; PAWLAK SEBASTIAN
DOMINIK; ŻEREK BARTŁOMIEJ; RÓZGA PIOTR KAMIL

(54) **Przeciwnowotworowe białko fuzyjne**

(57) Białko fuzyjne przeciwnowotworowe zawiera domenę (a), która obejmuje funkcjonalny fragment sekwencji rozpuszczalnego białka hTRAIL rozpoczynający się aminokwasem w pozycji nie niższej niż hTRAIL95, i przynajmniej jedną domenę (b) stanowiącą sekwencję cytolitycznego peptydu efektorowego o działaniu formującym pory w błonie komórkowej, przy czym sekwencja domeny (b) jest przyłączona od strony C-końca i/lub N-końca domeny (a).

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) 402237 (22) 2012 12 24

- (51) C08F 110/02 (2006.01)
C08F 4/52 (2006.01)
C08F 4/58 (2006.01)
C08F 4/02 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET OPOLSKI, Opole
- (72) OCHĘDZAN-SIODŁAK WIOLETTA;
DZIUBEK KATARZYNA; CZAJA KRYSZYNA

(54) **Sposób wytwarzania polietylenu**

(57) Sposób wytwarzania polietylenu charakteryzuje się tym, że do wyprażonej krzemionki dodaje się roztwór chlorku 1-(3-trietoksylanopropyl)-3-metyloimidazoliowego w odtlenionym toluenie, w stosunku molowym krzemionki do chlorku 1-(3-trietoksylanopropyl)-3-metyloimidazoliowego równym 10:1, miesza się i ogrzewa w temperaturze 70-90°C, przez 15-24 godzin, po czym toluen usuwa się, a otrzymaną krzemionkę modyfikowaną chlorkiem 1-(3-trietoksylanopropyl)-3-metyloimidazoliowym w postaci proszku przemycia się odtlenionym *n*-heksanem, a po wysuszeniu ekstrahuje świeżo destylowanym chlorkiem metylenu i suszy, następnie dodaje się roztwór chlorku glinu(III) w odtlenionym toluenie, w ilości równomolowej w stosunku do chlorku 1-(3-trietoksylanopropyl)-3-metyloimidazoliowego i miesza, po czym

odsącza i przemycia odtlenionym *n*-heksanem, a po wysuszeniu, ekstrahuje świeżo destylowanym chlorkiem metylenu, zaś po wysuszeniu dodaje się odtleniony *n*-heksan i dichloroetyloglin lub dietylochloroglin w stosunku molowym do krzemionki 1:10, miesza, odsącza, przemycia odtlenionym *n*-heksanem i suszy.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 397597 (22) 2011 12 28

- (51) C08G 8/10 (2006.01)
C08G 8/28 (2006.01)
C08J 5/14 (2006.01)
B24D 11/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; LERG SPÓŁKA
AKCYJNA, Pustków
- (72) JASIŃSKI EDWARD; KAŁĘDKOWSKI BRONISŁAW;
SZEMIEŃ MARIUSZ; GOLISZEWSKA HALINA;
KANIA DANUTA; GIL JANINA; BIENIEK GRAŻYNA;
KRÓLIKOWSKA KAZIMIERA; ORZEŁ BOGUMIŁA;
ŁOZIŃSKI BOLESŁAW; FILA JANINA; CYGAN
MAGDALENA

(54) **Sposób otrzymywania żywicy rezolowej do papierów ściernych**

(57) Sposób otrzymywania żywicy rezolowej do papierów ściernych polega na tym, że kondensację fenolu z formaldehydem prowadzi się przy stosunku molowym 1:1,5÷2,0 w obecności wodorotlenków metali alkalicznych w ilości 0,02÷0,05 mola na 1 mol fenolu, w temperaturze 50÷70°C, w czasie 60÷180 minut, a następnie w temperaturze 70÷100°C do uzyskania mieszalności żywicy z wodą w granicach 2,5÷3,0 ml/g, oznaczanej w temperaturze w 20°C, po czym zatęża się żywicę do uzyskania lepkości 2000÷2500 mPa·s, dodaje się urotopinę w ilości 0,01÷1,0 cg/g w stosunku do masy żywicy, oraz wprowadza się 0,01÷0,5 cg/g środka zwilżającego.

(2 zastrzeżenia)

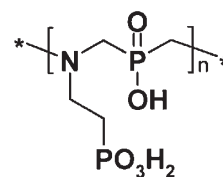
A1 (21) 402446 (22) 2013 01 15

- (51) C08G 79/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) SOROKA MIROŚŁAW; SZCZYGIEL PIOTR;
SKOCZYŁAS ALICJA; GOLDEMAN WALDEMAR

(54) **Poliamfolit pochodny kwasu dimetylofosfinowego i kwasu 2-aminoetylofosfonowego oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy poliamfolitu, będącego pochodną kwasu dimetylofosfinowego i kwasu 2-aminoetylofosfonowego, przedstawionego wzorem 1. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania poliamfolitu pochodnego kwasu dimetylofosfinowego i kwasu 2-aminoetylofosfonowego, wzorze 1, który polega na tym, że w pierwszym etapie jedną część molową kwasu fosfinowego poddaje się reakcji z jedną częścią molową kwasu 2-aminoetylofosfonowego i co najmniej jedną częścią molową formaldehydu, a reakcję prowadzi się w temperaturze 293-373 K, w wodzie, w obecności aktywatora w postaci kwasu solnego, aż do przereagowania substratów i utworzenia się mieszaniny fosfinometylowanych pochodnych kwasu 2-aminoetylofosfonowego, którą w drugim etapie poddaje się reakcji polikondensacji, z co najmniej jedną częścią



WZÓR 1

molową formaldehydu, a reakcję prowadzi się w temperaturze 293-373 K, w wodzie, w obecności aktywatora w postaci kwasu solnego, aż do zakończenia polikondensacji.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 402476 (22) 2013 01 18

(51) C08G 79/04 (2006.01)

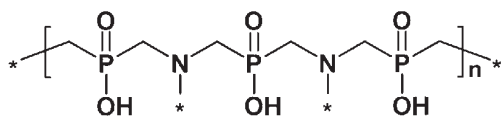
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SOROKA MIROSŁAW; DMOWSKA MARZENA;
KABUS ALEKSANDRA; GĘBALA KATARZYNA;
GOLDEMAN WALDEMAR

(54) **Poliamfolit pochodny kwasu dimetylofosfinowego i amoniaku oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy poliamfolitu, będącego pochodną kwasu dimetylofosfinowego i amoniaku przedstawionego wzorem ogólnym 1. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania poliamfolitu pochodnego kwasu dimetylofosfinowego i amoniaku, który polega na tym, że w pierwszym etapie trzy części molowe kwasu fosfinowego poddaje się reakcji z dwiema częściami molowymi amoniaku i co najmniej dwiema częściami molowymi formaldehydu, a reakcję prowadzi się w temperaturze 273-373 K, w wodzie, w obecności aktywatora w postaci kwasu solnego, aż do przereagowania substratów i utworzenia się mieszaniny kwasów aminometylofosfinowych, którą w drugim etapie poddaje się reakcji polikondensacji z co najmniej dwiema częściami molowymi formaldehydu, aż do zakończenia reakcji, po czym w trzecim etapie poliamfolit poddaje się dosięciowaniu co najmniej dwiema częściami molowymi formaldehydu, a reakcję prowadzi się w temperaturze 273-373 K, w wodzie, w obecności aktywatora w postaci kwasu solnego, a otrzymany poliamfolit wydziela się z mieszaniny poreakcyjnej przez odparowanie lotnych składników.

(6 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A1 (21) 402477 (22) 2013 01 18

(51) C08G 79/04 (2006.01)

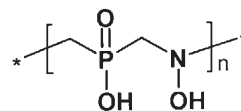
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SOROKA MIROSŁAW; DMOWSKA MARZENA

(54) **Polimafolit pochodny kwasu dimetylofosfinowego i hydroksylaminy oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania poliamfolitu będącego pochodną kwasu dimetylofosfinowego i hydroksylaminy, przedstawionego wzorem 1. Sposób wytwarzania poliamfolitu pochodnego kwasu dimetylofosfinowego i hydroksylaminy o wzorze 1, polega na tym, że w pierwszym etapie jedną część molową kwasu fosfinowego poddaje się reakcji z jedną częścią molową hydroksylaminy i co najmniej jedną częścią molową formaldehydu, a reakcję prowadzi się w temperaturze 273-373 K, w wodzie, w obecności aktywatora w postaci kwasu solnego, aż do przereagowania substratów i utworzenia się mieszaniny fosfinometylowanych pochodnych hydroksylaminy, którą w drugim etapie poddaje się reakcji polikondensacji z co najmniej jedną częścią molową formaldehydu, a reakcję prowadzi się w temperaturze 273-373 K, w wodzie, w obecności aktywatora w postaci kwasu solnego, aż do przereagowania substratów i utworzenia się poliamfolitu, który w trzecim etapie poddaje się dosięciowaniu co najmniej jedną częścią molową formaldehydu, a reakcję prowadzi się w temperaturze 273-373 K, w wodzie, w obecności aktywatora w postaci kwasu solnego, aż do przereagowania substratów i utworzenia się poliamfolitu pochodnego kwasu dimetylofosfinowego i hydroksylaminy w postaci białej bezpostaciowej substancji.

(6 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A1 (21) 402528 (22) 2013 01 23

(51) C08G 79/04 (2006.01)

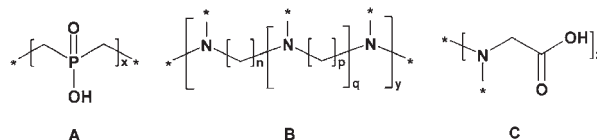
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SOROKA MIROSŁAW; ROJEK TOMASZ LECH;
GOLDEMAN WALDEMAR; SKOCZYLAS ALICJA;
GOLIMOWSKA MAGDALENA; WAL RAFAŁ;
WIERZBA ALEKSANDRA; CISZEWSKI KRZYSZTOF;
MATCZAK MATEUSZ

(54) **Poliamfolity pochodne kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliamin i glicyny oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy poliamfolitów pochodnych kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliamin i glicyny, przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym A oznacza fragment kwasu dimetylofosfinowego, x oznacza liczbę takich fragmentów w żywicy, natomiast B oznacza fragment polialkilenopoliaminy, w którym n i p mogą być takie same lub różne i oznaczają liczby całkowite od 2 do 12, natomiast q jest liczbą struktur aminopolialkenowych i wynosi od 2 do 6, y oznacza liczbę merów poliaminopolialkenowych w polimerze, natomiast C oznacza fragment glicyny, a z oznacza liczbę takich fragmentów w żywicy, przy czym wolne miejsca meru A mogą się wiązać tylko z wolnymi miejscami w merze B i C. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania poliamfolitów pochodnych kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliamin i glicyny, który polega na tym, że w pierwszym etapie jedną część molową kwasu fosfinowego poddaje się reakcji z co najmniej jedną częścią molową formaldehydu i co najmniej dwiema częściami molowymi grup -NH-, na które składa się suma grup -NH- pochodzących od polialkilenopoliaminy i grup -NH- pochodzących od glicyny, a reakcję prowadzi się w temperaturze 273-373 K, w wodzie, w obecności aktywatora w postaci dowolnego kwasu Brønsteda, aż do przereagowania substratów i utworzenia mieszaniny kwasów aminometylofosfinowych, pochodnych polialkilenopoliamin i glicyny, które w drugim etapie poddaje się usięciowaniu co najmniej jedną częścią molową formaldehydu w obecności aktywatora, aż do przereagowania substratów i utworzenia się poliamfolitu zawierającego fragmenty strukturalne kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliaminy i glicyny, który w trzecim etapie poddaje się dosięciowaniu co najmniej 0,5 części molowej formaldehydu. Otrzymany w wyniku poliamfolit wydziela się z mieszaniny poreakcyjnej przez odparowanie lotnych składników pod zmniejszonym ciśnieniem, dekantację, sączenie lub wirowanie.

(9 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A1 (21) 402707 (22) 2013 02 07

(51) C08G 79/04 (2006.01)

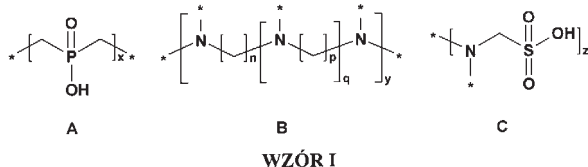
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SOROKA MIROSŁAW; JAKUBCEWICZ EWELINA;
SKOCZYLAS ALICJA

(54) **Poliamfolity pochodne kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliamin i tauryny, oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy poliamfolitów pochodnych kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliamin i tauryny, przedstawionych wzorem ogólnym I, w którym A oznacza fragment kwasu dimetylofosfinowego, a x oznacza liczbę takich fragmentów w żywicy, natomiast B oznacza fragment polialkilenopoliaminy, w którym n i p mogą być takie same lub różne i oznaczają liczby całkowite od 2 do 12, natomiast q jest liczbą struktur aminopolialkenowych i wynosi od 2 do 6, a y oznacza liczbę merów poliaminopolialkenowych w polimerze, natomiast C oznacza fragment tauryny, a z oznacza liczbę takich fragmentów w żywicy, przy czym wolne miejsca meru A mogą się wiązać tylko z wolnymi miejscami w merze B i C. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania poliamfolitów pochodnych kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliamin i tauryny, przedstawionych wzorem ogólnym I, który polega na tym, że w pierwszym etapie jedną część molową kwasu fosfinowego lub jego równoważną ilość soli i kwasu Brønsteda poddaje się reakcji z co najmniej jedną częścią molową formaldehydu i co najmniej dwiema częściami molowymi grup -NH-, na które składa się suma grup -NH- pochodzących od polialkilenopoliaminy wybranej z grupy obejmującej bis(heksametyleno)triaminę, dietylenotriaminę, N-(3-aminopropyl)-1,3-diaminopropan, N-(2-aminoetylo)-1,3-diaminopropan, N,N'-bis(3-aminopropyl)etylenodiaminę, trietylenotetraminę, tetraetylenopentaminę, pentaetylenohexaminę, 1,2-diaminoetan, 1,3-diaminopropan, 1,4-diaminobutan, 1,5-diaminopentan, 1,6-diaminohexan, 2-metylo-1,5-diaminopentan i 1,2-diaminocyklohexan i grup -NH- pochodzących od tauryny, a reakcję prowadzi się w temperaturze 273-373 K, w wodzie, w obecności aktywatora w postaci dowolnego kwasu Brønsteda, aż do przereagowania substratów i utworzenia się poliamfolitu zawierającego fragmenty strukturalne kwasu dimetylofosfinowego, polialkilenopoliaminy i tauryny, który w trzecim etapie poddaje się dosięciowaniu co najmniej 0,5 części molowej formaldehydu i tak otrzymany w wyniku poliamfolitu wydziela się z mieszaniny poreakcyjnej.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **397738** (22) 2012 01 05

(51) **C09D 5/14** (2006.01)

(71) BUDOCOMPLEX SZYMZYK DARIUSZ, Ruda Śląska

(72) SZYMZYK DARIUSZ

(54) **Farba dyspersyjna z dodatkiem nanocząsteczek metali**

(57) Przedmiotem wynalazku jest modyfikowana farba dyspersyjna zawierająca pigmenty, wypełniacze i zagęszczacze. Farba dyspersyjna charakteryzuje się tym, że zawiera 0,0001–20000 ppm nanocząsteczek metalu i/lub mieszaniny metali o działaniu przeciwbakteryjnym, przeciwwgrzybicznym i antystatycznym. Przeznaczona jest zwłaszcza na wewnętrzne ściany budynków narażonych na wzmożony rozwój bakterii i grzybów nadając jednocześnie właściwości antystatyczne.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397596** (22) 2011 12 28

(51) **C09J 161/06** (2006.01)

C09D 161/06 (2006.01)

B01D 39/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; LERG SPÓŁKA
AKCYJNA, Pustków

(72) ROKOSZ GRZEGORZ; KAŁĘDKOWSKI BRONISŁAW;
SZEMIEŃ MARIUSZ; ZIOBROWSKI ANDRZEJ;
KACAŁA BOGUSŁAWA; ORZEŁ BOGUMIŁA;
BIENIEK GRAŻYNA; ŁOZIŃSKI BOLESŁAW;
FILA JANINA; CYGAN MAGDALENA

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji wiążącej do produkcji papierów filtracyjnych**

(57) Sposób otrzymywania kompozycji wiążącej do produkcji papierów filtracyjnych polega na tym, że w procesie polikondensacji przy stosunku molowym fenol: formaldehyd: wodorotlenek alkaliczny - 1:1,5÷2,0:0,05÷0,10, w temperaturze 60÷100°C otrzymuje się rezol. Wodorotlenek alkaliczny stosowany jako katalizator polikondensacji neutralizuje się kwasem p-toluenosulfonowym w ilości 50÷100% molowych, a utrzymaną żywicę zatęża się do zawartości wody poniżej 10% wagowych. Następnie alkalizuje się ją amoniakiem w ilości 0,5÷1,5 części wagowych w przeliczeniu na 100 części wagowych fenolu użytego do syntezy rezolu, po czym żywicę rozcieńcza się metanolem i rozpuszcza się w niej nowolak o drodze płynięcia w granicach 80÷120 mm, przy czym zawartość zatężonego rezolu w otrzymanej kompozycji wiążącej utrzymuje się w granicach 45÷55%, nowolaku w granicach 20÷25%, a metanolu 25÷30%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397555** (22) 2011 12 27

(51) **C09K 17/16** (2006.01)

C05F 11/00 (2006.01)

(71) POŁOCZEK FRANZ, Berlin, DE; KRUKOWSKA-POŁOCZEK
MAŁGORZATA, Piotrków Trybunalski

(72) POŁOCZEK FRANZ, DE; KRUKOWSKA-POŁOCZEK
MAŁGORZATA

(54) **Nawóz do użyźniania gleby i sposób produkcji nawozu do użyźniania gleby**

(57) Nawóz do użyźniania gleby ma postać peletu, składającego się z popiołu uzyskanego ze spalania paliw naturalnych, korzystnie drewna, słomy czy peletu z węgla kamiennego oraz z miazgi węgla brunatnego. Udział węgla brunatnego w peletowanej masie wynosi od 5 do 50% wagowo. Sposób produkcji nawozu do użyźniania gleby polega na tym, że popiół uzyskany ze spalania paliw naturalnych, korzystnie drewna, słomy czy peletu z węgla kamiennego miesza się z miazgą węgla brunatnego, a potem wymieszane składniki peletuje się. Udział węgla brunatnego w peletowanej masie wynosi od 5 do 50% wagowo. W przypadku użycia popiołu uzyskanego ze spalania peletu z węgla kamiennego przesiewa się go dla usunięcia cząstek żużla, po czym odsianą frakcję popiołu miesza się z miazgą węgla brunatnego i peletuje się.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **397604** (22) 2011 12 28

(51) **C10L 1/18** (2006.01)

(71) PACZUSKI MACIEJ JEDNOSTKA INNOWACYJNO-
WDROŻENIOWA PETROL SPÓŁKA CYWILNA, Płock;
PUŁAWSKI RYSZARD JEDNOSTKA INNOWACYJNO-
WDROŻENIOWA PETROL SPÓŁKA CYWILNA, Płock

(72) PACZUSKI MACIEJ; PUŁAWSKI RYSZARD

(54) **Wielofunkcyjny dodatek uszlachetniający do skroplonych gazów węglowodorowych jako paliw silnikowych**

(57) Wielofunkcyjny dodatek uszlachetniający do skroplonych gazów węglowodorowych jako paliwa do silników z zapłonem iskrowym zawiera jako substancje aktywne mieszaninę 0,1-99% m/m polieteru o wzorze ogólnym $\text{HO}-(\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O})_a - (\text{CH}_3-\text{CH}(\text{CH}_2-\text{O})_b - (\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O})_c - \text{H}$, masie molowej 1700-3700 g/mol, gdzie $a+c = 2-64$, $b = 2-80$; 0,1-40% m/m pochodnych morfoli-

ny $C_4H_8ONR_{10}$, gdzie R_{10} - grupa alkilowa $C1-C14$ lub wodór a jako substancję nośną stosuje się 0,2-80% m/m mieszaniny alkoholi o wzorze ogólnym $R11-OH$, gdzie $R11$ - grupa alkilowa C_1-C_{16} budowy prostolaniczowej lub rozgałęzionej o charakterze nasyconym lub zawierająca jedno bądź więcej wiązań podwójnych, 0,05-95% m/m oksyalkilenowanych alkoholi o wzorze ogólnym $R_{12}-O-(R_{13}-CH_2-O)_aH$, w którym R_{12} - grupa alkilowa o budowie prostolaniczowej lub rozgałęzionej C_1-C_{26} , o charakterze nasyconym lub zawierająca jedno bądź więcej wiązań podwójnych, R_{13} - grupa alkilowa C_1-C_4 lub wodór, $a=1-6$.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397594** (22) 2011 12 29

(51) **C10L 5/16** (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA, Zabrze

(72) TOMASZEWICZ GRZEGORZ; ROBAK JOLANTA;
ŚCIAŻKO MAREK; SOBOLEWSKI ALEKSANDER;
KRUEGER ANDRZEJ; TKACZ BOGUSŁAW

(54) **Sposób otrzymywania lepiszcza oraz mieszanka do wytwarzania paliwa formowanego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania lepiszcza oraz mieszanka do wytwarzania paliwa formowanego, zwłaszcza z węgla kamiennego lub innych materiałów palnych. Sposób wytwarzania lepiszcza do wytwarzania paliwa formowanego z węgla kamiennego lub innych stałych materiałów palnych, charakteryzuje się tym, że 60 do 90% wagowych ciężkich frakcji węglowodorowych, otrzymywanych w procesie pogłębionej przeróbki pozostałości po destylacji próżniowej ropy naftowej upłynnia się przez roztwarzanie periodyczne z 10 do 40% wagowymi rozpuszczalnika, podgrzane do temperatury 40-70°C.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **397564** (22) 2011 12 27

(51) **C10M 169/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) DEJNEGA BRONISŁAW; MITKA HALINA; HAWRANKE
JULIA; SLANINA FRANCISZEK; OSIKA MARCIN

(54) **Koncentrat emulgujący**

(57) Ujawniono koncentrat emulgujący, który zawiera: 65-80 części masowych rafinowanego oleju mineralnego o lepkości kinematycznej 25-100 mm²/s w temperaturze 40°C, 4-10 części masowych monooleinianu 1,4-sorbitanu, 2-5 części masowych N,N-bis(hydroksyetylo)amidu nienasyconych kwasów tłuszczowych o 16-18 atomach węgla w łańcuchu węglowodorowym, 2-5 części masowych etoksylovanego 3-7 molami tlenu etylenu alkoholu tłuszczowego o 10-15 atomach węgla w łańcuchu węglowodorowym, 2-15 części masowych soli sodowej siarczanu alkoholu tłuszczowego o 10-16 atomach węgla w łańcuchu węglowodorowym etoksylovanego 2-4 molami tlenu etylenu, 1-2,5 części masowych kwasu N-oleilosarkozynowego, 1-5 części masowych monoetanolaminy, łącznie 1-3 części masowych środka biobójczego, środka biostatycznego, pasywatora metali kolorowych oraz odpieniacza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397619** (22) 2011 12 29

(51) **C11C 5/00** (2006.01)

(71) KORONA SPÓŁKA AKCYJNA, Wieluń

(72) WRÓBEL ANDRZEJ; ZAWADZKA MONIKA;
BEDNAREK ŁUKASZ; WABNICZ KATARZYNA

(54) **Sposób wytwarzania świecy typu lampion**

(57) Sposób wytwarzania świecy typu lampion charakteryzuje się tym, że naczynie szklane przed wprowadzeniem do niego spienionego surowca palnego ogrzewa się a następnie wprowadza się do niego podgrzany surowiec o konsystencji piany.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397659** (22) 2011 12 30

(51) **C12N 1/14** (2006.01)

C12R 1/885 (2006.01)

C12Q 1/04 (2006.01)

C12Q 1/24 (2006.01)

(71) INSTYTUT OGRODNICTWA, Skierniewice;
UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu,
Wrocław; UNIwersytet Łódzki, Łódź

(72) SZCZECZ MAGDALENA; WITKOWSKA DANUTA;
KANCELISTA ANNA; PIEGZA MICHAŁ; GAJEWSKA EWA;
MAŁOLEPSZA URSZULA

(54) **Sposób selekcji aktywnych izolatów grzybów z rodzaju Trichoderma**

(57) Sposób selekcji aktywnych izolatów grzybów z rodzaju *Trichoderma* pod względem zdolności do wytwarzania enzymów litycznych, metabolitów hamujących rozwój innych mikroorganizmów i zarodników konidialnych, w celu użycia tych izolatów jako antagonistów dla grzybów patogennych charakteryzuje się tym, że wykonuje się pierwszy zestaw testów określających aktywność antagonisticzną grzybów *Trichoderma*, wykonuje się drugi zestaw testów określających właściwości mikopasożytnicze grzybów *Trichoderma*, wykonuje się trzeci zestaw testów określających wpływ grzybów *Trichoderma* na odporność rośliny, wykonuje się czwarty zestaw testów określających wpływ grzybów *Trichoderma* na rozwój biomasy roślin. Uzyskane dane opracowuje się w tabelach zbiorczych zawierających wyniki podstawowe testów, wyniki po przeliczeniach procentowych lub punktowych, wyniki po przeliczeniach wg indeksów określonych dla poszczególnych testów oraz wyniki zbiorcze.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **397668** (22) 2012 01 02

(51) **C12N 1/14** (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin;
UNIwersytet Przyrodniczy w Poznaniu, Poznań;
BIERNACKI JÓZEF KRZYSZTOF, Kalisz

(72) WIATER ADRIAN; PLESZCZYŃSKA MAŁGORZATA;
SZCZODRAK JANUSZ; SIWULSKI MAREK;
BIERNACKI JÓZEF KRZYSZTOF

(54) **Sposób hodowli owocników żółciaka siarkowego (Laetiporus sulphureus)**

(57) Opisano sposób hodowli owocników żółciaka siarkowego (*Laetiporus sulphureus*), na podłożu stałym. Stanowią one źródło cennych biometabolitów dla przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, tekstylnego, czy też przeznaczonych do bezpośredniego spożycia. Sposób hodowli charakteryzuje się tym, że podłoże umieszczone w opakowaniu hermetycznym z filtrem polipropylenowym, składające się z trocin drzew twardych, np. dębu i trocin drzew miękkich, takich jak brzoza, olsza, osika, topola, uzupełnia się mieszką organiczną zawierającą otręby pszenne, otręby żytnie, mielone ziarno kukurydzy, ziarno pszenżyta, ziarno prosa i otręby gryczane oraz mieszką substancji mineralnych składającą się z gipsu, dolomitu, sacharozy, kredy i wodnego roztworu soli $(MH_4)_2SO_4$, K_2HPO_4 , $MgSO_4$, po czym pasteryzuje się i schładza. Następnie, w sterylnych warunkach, podłoże szczepi się grzybnia żółciaka *Laetiporus sulphureus*, szczelnie zamknięte inkubuje się w komorze inkubacyjnej naświetlając światłem fluorescencyjnym i wymieniając powietrze. Proces powstawania owocników indukują się metodą termiczno-tlenową, wstrzykując wodę lub w drugim wariantcie wynalazku - metodą termiczną, schładzając podłoże z grzybnia. W momencie, gdy pojawią się zawiązki owocników, hodowlę przenosi się do hali uprawowej, naświetla światłem fluorescencyjnym, przepuszczając strumień powietrza.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **397639** (22) 2011 12 29

(51) **C12P 7/64** (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU
ROLNO-SPOŻYWCZEGO, Warszawa

(72) PTASZNIK STANISŁAW

(54) **Olej diacyloglicerolowego i sposób jego otrzymywania na drodze enzymatycznej modyfikacji tłuszczu triacyloglicerolowego**

(57) Sposób otrzymywania oleju diacyloglicerolowego na drodze enzymatycznej modyfikacji tłuszczu triacyloglicerolowego polega na tym, że do mieszaniny składającej się z tłuszczu roślinnego i/lub zwierzęcego w ilości nie większej niż 80% oraz glicerolu w ilości nie mniejszej niż 20% dodaje się enzym *Rhizomucor miehei* w ilości nie większej niż 12%, który osadzony jest na silica żelu, po czym dodaje się wodę w ilości nie mniejszej niż 1% i poddaje się enzymatycznemu procesowi glicerolizy. Proces prowadzi się w 50°C przez 5 godzin a następnie w 60°C przez dalszy okres czasu aż do zakończenia procesu, a następnie uzyskany produkt poddaje się neutralizacji, przemywaniu wodą, filtracji i dezodoryzacji. Otrzymany olej diacyloglicerolowy zawiera diacyloglicerole, triacyloglicerole, monoacyloglicerole, przy czym zawartość diacylogliceroli jest nie mniejsza niż 5% i nie większa niż 80%, a stosunek wagowy diacylogliceroli i monoacylogliceroli do triacylogliceroli wynosi nie mniej niż 1:10.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **397657** (22) 2011 12 30

(51) **C12R 1/24** (2006.01)

C12R 1/225 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

A23L 1/218 (2006.01)

A23B 7/155 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU
ROLNO-SPOŻYWCZEGO IM. PROF. WACŁAWA
DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) CHABŁOWSKA BEATA; PIASECKA-JÓŹWIAK
KATARZYNA; STECKA KRYSZYNA;
ROZMIERSKA JOANNA

(54) **Bakteryjna kultura starterowa do kiszenia ogórków hamująca rozwój drożdży *Geotrichum candidum***

(57) Opisano bakteryjną, kulturę starterową do kiszenia ogórków, która hamuje rozwój drożdży *Geotrichum candidum* i charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi szczep bakterii fermentacji mlekowej: *Lactobacillus brevis* KKP 2034p, *Lactobacillus diolivorans* KKP 2035p i *Lactobacillus diolivorans* KKP 2036p, przy czym stosunek poszczególnych szczepów w mieszaninie wynosi jak od 0,5 do 1,5 : od 0,5 do 1,5 : od 1 do 3.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **397658** (22) 2011 12 30

(51) **C12R 1/24** (2006.01)

C12R 1/25 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

A23L 1/218 (2006.01)

A23B 7/155 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU
ROLNO-SPOŻYWCZEGO IM. PROF. WACŁAWA
DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) STECKA KRYSZYNA; CHABŁOWSKA BEATA; MISIEWICZ
ANNA; ROZMIERSKA JOANNA; PIASECKA-JÓŹWIAK
KATARZYNA; GRZYBOWSKI ROMAN A.; ZŁOTKOWSKA
HANNA; URBANEK JACEK; GÓRKA JUSTYNA

(54) **Bakteryjna kultura starterowa do kiszenia ogórków**

(57) Bakteryjna kultura starterowa do kiszenia ogórków charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi szczep bakterii fermentacji mlekowej: *Lactobacillus plantarum* KKP 2031 p, *Lactobacillus plan-*

tarum KKP 2032p i *Lactobacillus plantarum* KKP 2033p, przy czym stosunek poszczególnych szczepów w mieszaninie wynosi jak 1:2:2; 2:1:2; 2:2:1. Ponadto kultura może zawierać olejek tymiarkowy i/lub rozmarynowy i w ilości 0,1-1% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 08 09

A1 (21) **397581** (22) 2011 12 27

(51) **C22C 38/54** (2006.01)

C22C 38/58 (2006.01)

C22C 38/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PASHECHKO MYKHAYLO; DZIEDZIC KRZYSZTOF

(54) **Stop eutektyczny**

(57) Opisano stop eutektyczny o wysokiej odporności na zużycie zawierający żelazo, mangan, węgiel i bor, który charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo krzem, nikiel i chrom. Wagowa zawartość manganu wynosi 3,1-14%, węgla 1,6-3,2%, boru 1,85-2,3%, krzemu 1,9-2,7%, niklu 8,25-17,7%, chromu 10,5-16,25%, resztę stanowi żelazo i dopuszczalne zanieczyszczenia w ilości do 0,025%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397640** (22) 2011 12 29

(51) **C30B 11/00** (2006.01)

C30B 29/40 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) PARASYUK OLEG, UA; YURCHENKO OKSANA, UA;
PISKACH LUDMIŁA, UA; KITYK IWAN; RAKUS PIOTR;
RUSEK ANDRZEJ; WOJCIECHOWSKI ARTUR

(54) **Sposób otrzymywania monokryształu półprzewodnikowego zawierającego gal**

(57) Sposób otrzymywania monokryształu półprzewodnikowego zawierającego gal polega na tym, że wsad zawierający srebro, gal, german, siarkę przygotowuje się w proporcjach zgodnie ze stosunkiem stechiometrycznym związków w stopie, po czym wsad umieszcza się w piecu, a następnie przetapia się w temperaturze od 1220 do 1270 K, uzyskany stop chłodzi się w czasie od 90 do 110 godzin tak aby na stopie powstał polikryształ o wysokości od 4 do 5 mm. Następnie uzyskany polikryształ nadtapia się na głębokość 2 mm, po czym całość schładza się tak aby zainicjować narastanie monokryształu na nadtopionym polikryształ w tempie od 1,8 do 2,2 mm na dobę aż do momentu krystalizacji całego stopu, z kolei uzyskany monokryształ chłodzi się do temperatury pokojowej z prędkością od 50 do 70 K na dobę.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397556** (22) 2011 12 28

(51) **C30B 33/00** (2006.01)

C30B 33/08 (2006.01)

(71) AMMONO SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) KUCHARSKI ROBERT; KOROLCZUK WERONIKA;
GWARDYS ANNA; SKŁADANOWSKI JAROSŁAW;
MĄDRY PIOTR

(54) **Sposób polerowania płytek z azotku galu, zwłaszcza do jakości epi-ready**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób polerowania płytek z azotku galu, w którym wspomniane płytki umieszcza się na tarczy polerskiej zaopatrzonej w sukno polerskie, a następnie poleruje się obracając tarczę polerską i przykładając do wspomnianych płytek nacisk, charakteryzujący się tym, że wspomniane sukno polerskie jest suknem twardym, oraz w trakcie polerowania w sposób ciągły na sukno polerskie podawane są następujące reagenty: roztwór wodny FeCl₂, roztwór wodny H₂O₂ oraz roztwór wodny NH₄CL.

(14 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **402520** (22) 2013 01 22(51) **D06M 15/00** (2006.01)
A41B 17/00 (2006.01)(71) WESECKI ZDZISŁAW, Jaworzno; SOBOŃ MICHAŁ,
Jaworzno; WESECKA-SOBOŃ AGNIESZKA, Jaworzno(72) WESECKI ZDZISŁAW; SOBOŃ MICHAŁ;
WESECKA-SOBOŃ AGNIESZKA(54) **Sposób wytwarzania wyrobów tekstylnych z aplikacją**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyrobów tekstylnych z aplikacją, powodującą zwiększenie atrakcyjności użytkowników wyrobów. Sposób wytwarzania wyrobów tekstylnych z aplikacją polega na tym, że na wyrób utkany lub dziany po procesie stabilizacji nanosi się aplikację, którą stanowi nośnik z rozpuszczonym feromonem, przy czym ilość feromonu naniesionego jest nie mniejsza niż 30 mcg., a następnie wyrób pakuje się w opakowania.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **397586** (22) 2011 12 27(51) **D06N 3/00** (2006.01)
B32B 27/00 (2006.01)

(71) KRAWCZYK DARIUSZ LEDAPOL, Lubliniec

(72) KRAWCZYK DARIUSZ

(54) **Materiał wysoce elastyczny przeznaczony zwłaszcza na odzież**

(57) Materiał wysoce elastyczny przeznaczony zwłaszcza na odzież, charakteryzuje się tym, że składa się z połączonych ze sobą dwóch warstw: wewnętrznej i zewnętrznej, z których warstwę wewnętrzną stanowi dzianina gęsto dziana, charakteryzująca się dużą elastycznością i dużą rozciągliwością, a warstwę zewnętrzną stanowi zwulkanizowany lateks z kauczuku naturalnego, przy czym grubość warstwy zewnętrznej wynosi co najmniej 0,10 mm. Korzystne jest jeżeli warstwy połączone są w wyniku naniesienia na warstwę wewnętrzną, stanowiącą nośnik, lateksu kauczuku naturalnego i podania go procesowi wulkanizacji. Korzystne jest również jeżeli dzianina, stanowiąca warstwę wewnętrzną, wykonana jest z przędzy o składzie: poliamid 80%, poliuretan 20%.

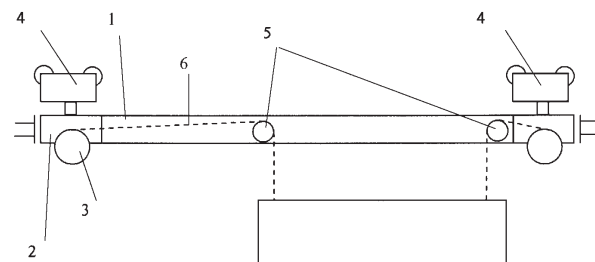
(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONEA1 (21) **397675** (22) 2011 12 30(51) **E01B 25/22** (2006.01)
B61B 3/00 (2006.01)
E21F 13/02 (2006.01)(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) MICHALAK RADOSŁAW; GŁAZ MICHAŁ;
GONSIOR ŁUKASZ(54) **Modułowy zestaw transportowy górniczej kolejki podwieszanej**

(57) Modułowy zestaw transportowy górniczej kolejki podwieszanej charakteryzuje się tym, że belka podstawowa (1), połączona rozłącznie z obu stron z modułem (2) wyposażonym we wciągarkę łańcuchową (3), podwieszona jest poprzez moduły (2) do wózków nośnych (4) i posiada zabudowane ruchowo przesuwne zespoły koła łańcuchowego (5), każdy współpracujący poprzez łańcuch (6) odpowiednio z wciągarką łańcuchową (3).

(1 zastrzeżenie)

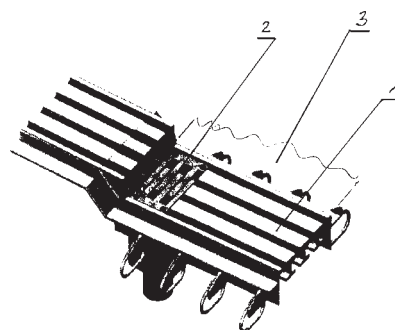
A1 (21) **397680** (22) 2011 12 31(51) **E01C 11/02** (2006.01)
E01D 19/08 (2006.01)
E01D 19/06 (2006.01)
E01C 3/06 (2006.01)(71) INTOP SZCZECIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skarbimierzyce

(72) LIPSKI MIROŚŁAW

(54) **Węzeł odwadniający dylatację**

(57) Przedmiotem wynalazku jest węzeł odwadniający dylatację stosowany głównie na drogach. Węzeł odwadniający dylatację, charakteryzuje się tym, że w rejonie pasa awaryjnego drogi (3), na zakończeniu modułu dylatacji (1) umieszczony jest element wpustu mostowego (2) poniżej którego umieszczone jest wejście do instalacji drenażującej rejon drogi.

(1 zastrzeżenie)

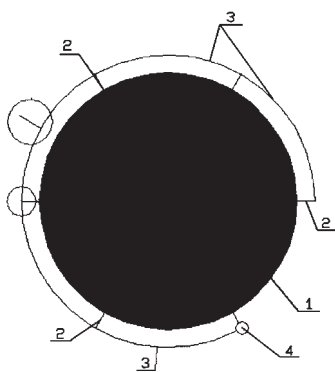
A1 (21) **397605** (22) 2011 12 28(51) **E02B 11/00** (2006.01)(71) ZAKŁADY MECHANICZNO-REMONTOWE
I ANTYKOROZJI JUREX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno

(72) PILIS JERZY; PATAŁAS JACEK

- (54) Sposób monitorowania urządzenia zabezpieczającego przed przenikaniem czynnika roboczego do gruntu oraz wód gruntowych z zastosowaniem monitoringu elektronicznego opartego na czujnikach oparów ropopochodnych lub optoelektronicznych dla zbiorników o osi pionowej, płaskodennych, naziemnych i podziemnych, zwłaszcza na paliwa płynne lub ciecze żrące i trujące, wyposażonych w rurki do monitorowania

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy sposobu monitorowania urządzenia zabezpieczającego przed przenikaniem czynnika roboczego do gruntu w postaci geomembrany bądź szczelnej płyty fundamentowej zlokalizowanej pod dnem zbiornika i znajduje zastosowanie w szczególności w zbiornikach magazynowych, naziemnych i lub podziemnych o osi pionowej zwłaszcza na paliwa płynne lub ciecze żrące poprzez skolektorowanie rurek kontrolnych. Zgodnie z założeniem niedopuszczenia do przeniknięcia wycieku poza urządzenie zabezpieczające, przewiduje się skolektorowanie wszystkich istniejących rurek kontrolnych (2) wychodzących poza fundament zbiornika wykonanym w tym celu rurociągiem (3) z rury stalowej montowanym po odwodzie zbiornika. W celu zapewnienia możliwości rewizji rurociągu kolektorującego jest on wyposażony w jeden zawór kulowy oraz w korki rewizyjne zlokalizowane w pobliżu istniejących rurek kontrolnych. Rozwiązanie to umożliwia w przypadku załączenia się alarmu sprawdzenie poprzez otwarcie zaworu czy w rurociągu znajduje się ciecz. Kompletny system monitorowania oparty jest na zastosowaniu elektronicznych czujników detekcji oparów ropopochodnych lub czujników optoelektronicznych. Każdy z rurociągów kolektorujących zamontowanych na poszczególnych zbiornikach, jeżeli są one usytuowane w grupach, wyposażony jest w ww. czujniki połączone z kontrolerem. W przypadku pojawienia się podwyższonego stężenia oparów węglowodorów kontroler zgłasza alarm co jest sygnalizowane przez włączenie się alarmu dźwiękowo-wizualnego. Po wystąpieniu takiej sytuacji po odczycie informacji wyświetlanych w kontrolerze można jednoznacznie wskazać, który ze zbiorników utracił szczelność.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 401822 (22) 2012 11 30

(51) E02D 29/12 (2006.01)

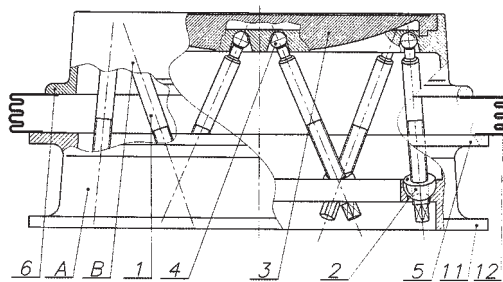
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) ŁASKI PAWEŁ; TAKOSOGLU JAKUB; BŁASIAK SŁAWOMIR

(54) Właz kanałowy, zwłaszcza studzienki kanalizacyjnej

(57) Właz kanałowy charakteryzuje się tym, że ma podstawę (A), wyposażoną w co najmniej sześć sferycznych gniazd, usytuowanych na obwodzie, w których osadzone są sferyczne nakrętki (2) ze śrubami (1), zakończonymi kulistymi główkami (4), na których wsparty jest korpus (B), wyposażony w gniazda odpowiednie dla oparcia główek (4) śrub (1). Gniazda w korpusie (B) rozmieszczone są tak, że tworzą pary usytuowane na planie trójkąta, korzystnie równobocznego, a śruby posiadają gwint o zarysie okrągłym (1). Pomiędzy podstawą a korpusem jest elastyczna osłona, korzystnie w postaci mieszka (12).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397522 (22) 2011 12 27

(51) E02D 31/00 (2006.01)

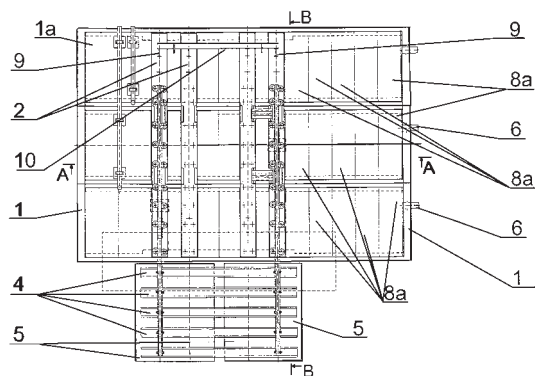
(71) BIURO STUDIÓW I PROJEKTÓW ENERGETYCZNYCH
ENERGOPROJEKT POZNAŃ SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

(72) JUSZCZAK JAN; WOJCIECHOWSKI PIOTR;
SZAJEK GRZEGORZ; STOLPE ZBIGNIEW

(54) Napowietrzne stanowisko dla transformatorów mocy

(57) Stanowisko dla transformatorów mocy stanowią zagłębione w gruncie trzy skrzynie (1) połączone ze sobą belkami jezdnymi (2), które mają przytwierdzone do powierzchni górnych szyn, przy czym wychodzące poza belki jezdne (2) końce szyn są przytwierdzone do podkładów szynowych (4). Każda ze skrzyń (1) ma formę zbliżoną do pozbawionego ściany górnej prostopadłościanu, przy czym wewnątrz skrzyni (1) jej dno jest nachylone ze spadem. Przez ścianę (1a) stanowiącą bok krótki skrzyni (1), leżącą po stronie największego obniżenia powierzchni jej dna, przechodzi odpływ (6) wód opadowych. Otwory w skrzyniach (1) zamykają kraty pomocowe (8a). Do belek jezdnych (2) są przytwierdzone słupki (9) stanowiące uchwyt poręczny. Końce górne słupków (9) są połączone ze sobą belką poręczną (10) stanowiącą uchwyt poprzeczny. Każda z szyn składa się z dwóch odcinków połączonych ze sobą rozłącznie za pomocą połączenia łukowego usytuowanego nad skrzynią (1) leżącą najbliżej płyty dojazdowej (5). Skrzynia (1) spoczywa na płycie drogowej o obrysie zbliżonym do prostokąta. Płyta drogowa wychodzi spod boku długiego skrzyni (1) w stronę płyty dojazdowej (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 397677 (22) 2011 12 30

(51) E04B 1/68 (2006.01)

E01C 11/14 (2006.01)

E01C 11/02 (2006.01)

E01D 19/06 (2006.01)

E02D 29/16 (2006.01)

(71) INTOP SZCZECIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skarbimierzyce

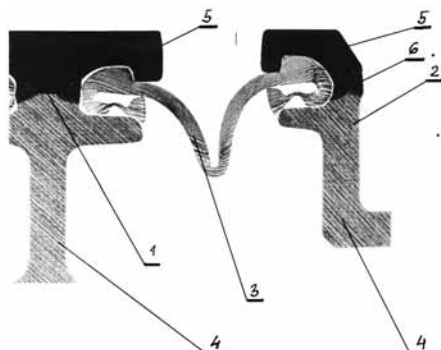
(72) LIPSKI MIROSŁAW

(54) Listwa dylatacyjna

(57) Przedmiotem wynalazku jest listwa dylatacyjna, stosowana głównie na podłogach narażonych na niekorzystne działanie wa-

runków atmosferycznych przy jednoczesnym działaniu czynników mechanicznych. Listwa dylatacyjna charakteryzuje się tym, że profile kształtowe (1, 2), pomiędzy którymi zamocowana jest wkładka elastyczna (3), wykonane są jako elementy spawane, przy czym dolna część profilu (4) wykonana jest ze zwykłej stali konstrukcyjnej, natomiast górna (5), narażona na działanie warunków atmosferycznych, ze stali nierdzewnej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397678 (22) 2011 12 30

(51) E04B 1/68 (2006.01)
E01C 11/14 (2006.01)
E01C 11/02 (2006.01)
E01D 19/06 (2006.01)
E02D 29/16 (2006.01)

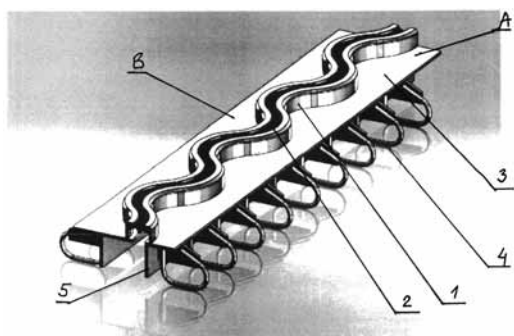
(71) INTOP SZCZECIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skarbimierzyce

(72) LIPSKI MIROSŁAW

(54) Dylatacja falowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest dylatacja falowa stosowana głównie na drogach. Dylatacja falowa, charakteryzująca się tym, że składa się z dwóch współpracujących ze sobą części kształtowych (A) i (B) połączonych ze sobą wkładką elastyczną (2), przy czym obie części kształtowe (A) i (B) są symetryczne względem siebie i przesunięte wzdluz o pół modułu fali wygięcia profilu (1) mocującego wkładkę elastyczną (2). Część kształtowa (A) lub (B) składa się z pionowo ustawionego płaskownika (5) do którego przymocowana jest z góry półka (3), której wewnętrzna, sąsiadująca z drugą częścią kształtową (B) lub (A), krawędź ma w widoku z góry kształt fali, zaś przy tej krawędzi zamocowany jest pionowo ustawiony profil (1) o przekroju poprzecznym w kształcie litery F, w którym osadzona jest krawędź wkładki elastycznej (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397690 (22) 2012 01 02

(51) E04B 1/76 (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)
E04B 1/02 (2006.01)
E04H 1/12 (2006.01)

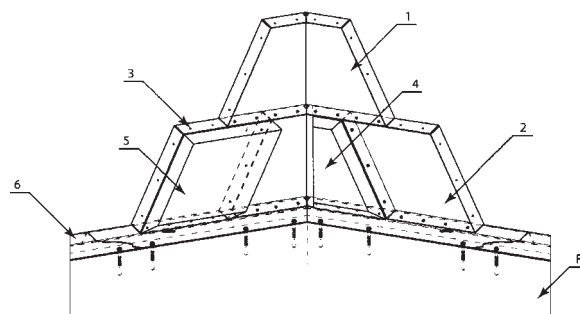
(71) KASZYŃSKI JANUSZ ENERGAMON, Gdynia

(72) KASZYŃSKI JANUSZ

(54) Nośna konstrukcja budowlana

(57) Przedmiotem wynalazku jest nośna konstrukcja budowlana, mająca zastosowanie w budowie małej architektury, korzystnie do budowy wielościanowych budowli z pochyłymi ścianami, jak piramidy rekreacyjne. Nośna konstrukcja budowlana charakteryzuje się tym, że ma narożne elementy (1) i płaskie elementy (2), które posiadają zagięte obrzeża połączone nitami zrywalnymi (3). We wnękach elementów są umieszczone izolacyjne narożne panele (4) i izolacyjne płaskie panele (5). Konstrukcja nośna jest przymocowana do brzegowych listew (6), które są umieszczone na fundamencie F.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397718 (22) 2012 01 04

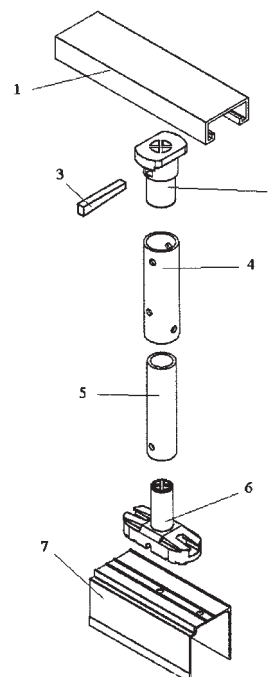
(51) E05D 15/06 (2006.01)
E04B 9/18 (2006.01)
E04B 2/74 (2006.01)

(71) KOMANDOR SPÓŁKA AKCYJNA, Radom

(72) JANKOWSKI ANDRZEJ

(54) Zestaw do mocowania paneli przesuwanych

(57) Zestaw do mocowania paneli przesuwanych z profilem mocowanym do sufitu zawierający profil mocujący (1) o przekroju zbliżonym do ceownika, ze ściankami bocznymi dwukrotnie zagiętymi do wnętrza profilu pod kątem prostym oraz uchwyt mocujący (2) przystosowany do umocowania w profilu mocującym (1), o przekroju wzdłużnym zbliżonym do litery T, którego dolną część stanowi rura o mniejszej średnicy w dolnej części i większej średnicy w górnej części, z elementem stabilizującym i z główką uchwyty w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu o dwóch dłuższych bokach równoległych i dwóch krótszych zaokrąglonych w formie łuku, przy czym dolna część uchwyty mocującego (2) do mocowania w profilu mocującym (1) jest połączona rozłącznie z co najmniej



jedną rurą łączącą (4) o średnicy większej niż dolna średnica uchwyty (2), przy czym średnica tej rury lub, w przypadku, gdy w zestawie znajduje się więcej niż jedna rura łącząca, średnica ostatniej, dolnej rury, jest większa niż średnica górnej części drugiego, dolnego uchwyty mocującego (6) przeznaczonego do mocowania zestawu do profilu górnego, w którym umieszcza się wózki przesuwne panelu, przy czym dolny uchwyt (6) w górnej części stanowi rura, a dolna część, łącząca się z profilem górnym, ma kształt przystosowany do kształtu profilu górnego i jest wyposażona w co najmniej jeden otwór do mocowania uchwyty do profilu górnego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **397736** (22) 2012 01 05

(51) **E06B 7/28** (2006.01)

E06B 3/00 (2006.01)

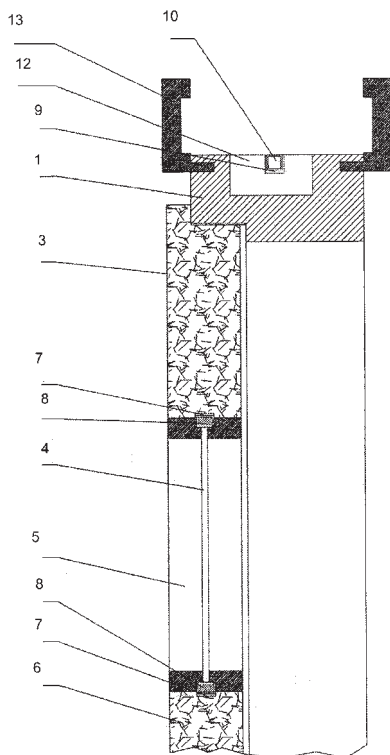
(71) DRABCZYK KRYSTIAN, Polanka Wielka

(72) DRABCZYK KRYSTIAN

(54) **Drzwi podświetlane**

(57) Podświetlane drzwi składają się z ościeżnicy (1), na której za pośrednictwem zawiasów zawieszone jest skrzydło drzwiowe (3) zaopatrzone w szyby (4), w pobliżu których po obu stronach ich stronach wykonane są przełotowe kanały (7), w których umieszczone są po jednej listwie z diodami LED (8). Zawiasy wykonane są z materiału przewodzącego prąd elektryczny. W pionowej części ościeżnicy (1), w której osadzone są zawiasy (2) i w jej nadprożu wykonany jest wzdłużny rowek (9), w którym umieszczone są przewody elektryczne (10) prowadzące prąd o napięciu bezpiecznym od transformatora poprzez zawiasy (2) do listew z diodami (8). Transformator umieszczony jest we wnętrzu (12) wykonanej w nadprożu ościeżnicy, zasłoniętej mocowaną zatraskowo opaską drzwiową (13). Wykorzystanie zawiasów (2) jako elementu przewodzącego prąd elektryczny do listew z diodami (8) pozwala zdejmować skrzydło drzwiowe (3) bez rozmontowania instalacji elektrycznej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **397676** (22) 2011 12 30

(51) **E21F 13/00** (2006.01)

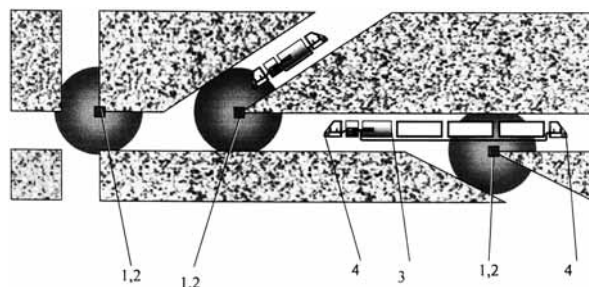
(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) MICHALAK RADOŚLAW; KRUPIŃSKI PAWEŁ

(54) **Sposób i układ wykrywania kolizji zwłaszcza zestawów transportowych górniczej kolejki podwieszanej lub spągowej**

(57) Sposób wykrywania kolizji zwłaszcza zestawów transportowych górniczej kolejki podwieszanej lub spągowej polega na tym, że na mapie wyrobiska w systemie komputerowym na bieżąco oznaczane są miejsca o zakazie ruchu lub ograniczonej prędkości ruchu i w przypadku wykrycia w zasięgu bramki TAG (1) w wyrobisku czujnika TAG (4) kolejki (3) następuje wysłanie z Acces Pointa (2) za pośrednictwem łączności Wi-Fi do odbiornika kolejki (3) pakietu danych o możliwościach poruszania się na danym odcinku torowiska, co wyświetlane jest na monitorze. Brak właściwych działań operatora kolejki (3) skutkuje automatyczną reakcją systemu sterowania kolejki (3) i zatrzymaniem lub zwolnieniem ruchu kolejki (3). Układ wykrywania kolizji zwłaszcza zestawów transportowych górniczej kolejki podwieszanej lub spągowej charakteryzuje się tym, że w wyrobiskach górniczych w rejonach skrzyżowań zainstalowane są bramki czujników TAG (1) i współpracujące z nimi Acces Pointy (2) z łącznością Wi-Fi. Zestaw transportowy kolejki (3) posiada radary i czujniki TAG (4) umieszczone na jego obydwu końcach oraz urządzenie do łączności Wi-Fi i współpracujący z nim monitor do wyświetlania poleceń. System sterowania zestawu transportowego kolejki (3) umożliwia automatyczną reakcję na polecenia otrzymane z wykorzystaniem łączności Wi-Fi.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **397616** (22) 2011 12 29

(51) **F02M 25/08** (2006.01)

(71) DELPHI POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

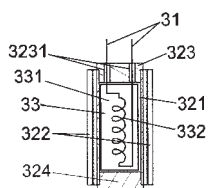
(72) BOJKOWSKI MACIEJ; MIROCHA DOMINIK;
KORDAS GRZEGORZ

(54) **Elektryczny zespół grzewczy pochłaniacza układu odprowadzania oparów paliwa oraz pochłaniacz układu odprowadzania oparów paliwa z takim zespołem grzewczym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektryczny zespół grzewczy pochłaniacza układu odprowadzania oparów paliwa zawierający grzałkę (33) z opornikiem grzewczym (332) zatopionym w rdzeniu akumulacyjnym (331). W celu zapewnienia wysokiej efektywności, niezawodności i szybkości ogrzewania przez taki zespół powietrza przepływającego przez pochłaniacz układu odprowadzania oparów paliwa i prostoty jego montażu, rdzeń akumulacyjny (331) ze-

społu grzewczego według wynalazku umieszczony jest w komorze rdzeniowej (321) radiatora stykając się z jej powierzchnią wewnętrzną zaś z powierzchni zewnętrznej tej komory wystaje szereg żeber radiacyjnych (322). Przedmiotem wynalazku jest również pochłaniacz układu odprowadzania par paliwa zawierający taki elektryczny zespół grzewczy.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 397720 (22) 2012 01 04

(51) F04B 51/00 (2006.01)

G01M 99/00 (2011.01)

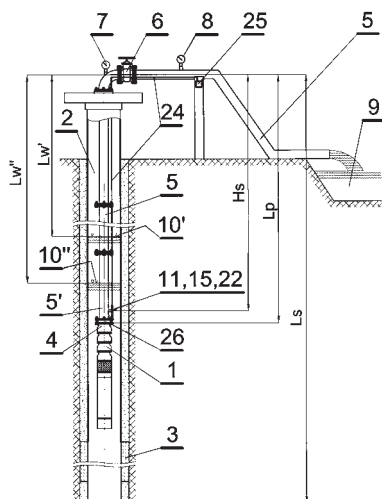
(71) APLISENS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa; STRĄCZYŃSKI MARIAN MAST, Bełchatów

(72) MUSZYŃSKI ROBERT; ŻURAWSKI ADAM; STRĄCZYŃSKI MARIAN; CHOREK SŁAWOMIR; STRĄCZYŃSKI MICHAŁ

(54) Sposób wyznaczania bieżącej wydajności pompy zatapialnej i sonda do pomiaru wysokości pompowania takiej pompy

(57) Sposób wyznaczania bieżącej wydajności pompy zatapialnej o znanym przebiegu wysokości podnoszenia w funkcji wydajności, zanurzonej w pompowanej cieczy i mającej do swojego króćca tłocznego podłączony rurociąg, odprowadzający tę ciecz, polega na tym, że wyznacza się wartość ciśnienia, będącą różnicą pomiędzy ciśnieniem pompowanej cieczy w rurociągu (5) w sąsiedztwie króćca tłocznego (4) pompy (1) oraz ciśnieniem hydrostatycznym tej cieczy na zewnątrz pompy (1), występującym w sąsiedztwie jej króćca (4). Następnie na przebiegu wysokości podnoszenia pompy (1) w funkcji jej wydajności odnajduje się wartość wysokości podnoszenia równą wyznaczonej wartości ciśnienia i dla tej wysokości podnoszenia odczytuje się z tego przebiegu bieżącą wydajność pompy. Sondę stanowią dwa przetworniki (11, 15) ciśnienia cieczy na sygnał elektryczny, z których pierwszy przetwornik (15) służy do pomiaru ciśnienia cieczy tłoczonej przez pompę (1) do rurociągu (5), połączonego z jej króćcem tłocznym (4), a drugi przetwornik (11) służy do pomiaru ciśnienia hydrostatycznego cieczy, w której pompa (1) jest zanurzona. Każdy z przetworników ciśnienia (11, 15) ma oddzielny wydłużony korpus na jednym z końców swojego korpusu otwór pomiarowy. Korpusy obu przetworników (11, 15) zamocowane są zasadniczo współosiowo we wspólnym korpusie łączącym (22), zaś otwory pomiarowe obu przetworników (11, 15) skierowane są w przeciwnie strony.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 397700 (22) 2012 01 03

(51) F16B 37/02 (2006.01)

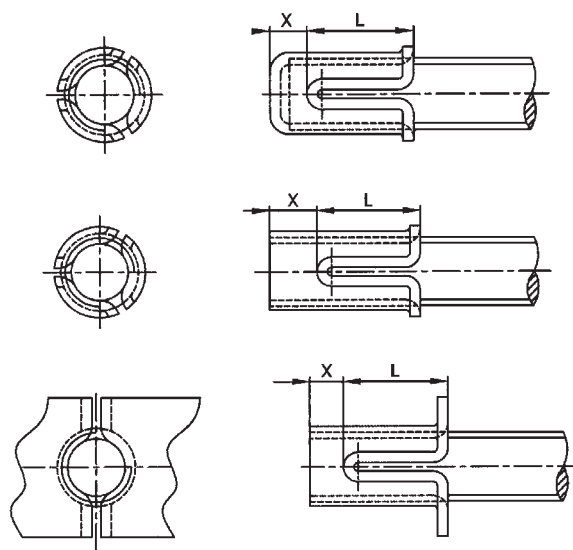
(71) WOJTUNIK JAN, Warszawa

(72) WOJTUNIK JAN

(54) Złącze gwintowe zastępujące niektóre połączenia śrubowe

(57) Złącze gwintowe przedstawione na rysunku, jest zbudowane ze śruby i elementu konstrukcyjnego z gwintem, który może być wykonywany w formie specjalnej nakrętki lub jako element konstrukcji wyrobu. Nowością tego rozwiązania jest konstrukcja otworu gwintowego, który może być kształtowany, nie na jednej, ale na wielu powierzchniach, ukształtowanych z blachy w procesie ciągnięcia, gięcia i wytłaczania. W drugim wariantcie złącze gwintowe jest zbudowane z gniazda i zaczepów w kształcie litery L. Gniazdo ma kształt nakrętki, jest wytłoczone w blasze i zabezpiecza nakrętkę przed obrotem. Zaczepy są wytłoczone z tej samej blachy i zabezpieczają nakrętkę przed wypadnięciem z gniazda.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 401969 (22) 2012 12 10

(51) F16K 1/38 (2006.01)

F16K 17/04 (2006.01)

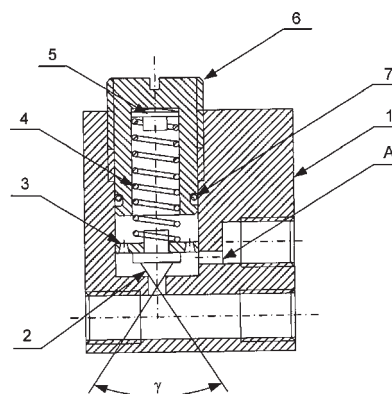
F16K 17/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) KUDŹMA ZYGMUNT; STOSIAK MICHAŁ

(54) Zawór mikromaksymalny

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór mikromaksymalny, hydrauliczny, jednostopniowy przeznaczony do zabezpieczania układów mikrohydraulicznych przed wzrostem ciśnienia ponad dopuszczalną wartość. Zawór zawiera korpus (1), wewnątrz którego osadzone jest gniazdo i usytuowany jest element odcinający (2)



zaworu, który wyposażony jest w tarczę tłumiącą (3), przy czym tarcza tłumiąca (3), w której wykonane są co najmniej dwa otwory tłumiące rozmieszczone po obwodzie tarczy (3) co kąt $\beta = 360^\circ/n$, symetrycznie względem jej osi pionowej, nałożona jest na element odcinający zaworu (2).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **397582** (22) 2011 12 27

(51) **F16L 13/14** (2006.01)

F16L 33/207 (2006.01)

F16L 47/06 (2006.01)

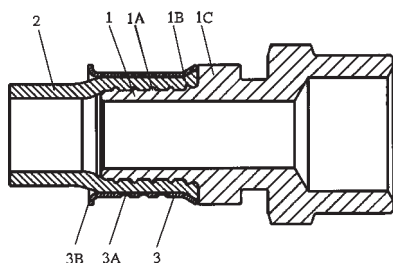
(71) KAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok-Kleosin

(72) KOMARZEWSKI DARIUSZ

(54) **Złącze zaciskowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze zaciskowe z metalową nasuwaną tuleją do rur z polietylenu, oraz rur wielowarstwowych, stosowane do instalacji transportujących strumień cyrkulacyjnego medium, przede wszystkim do wewnętrznych instalacji wody ciepłej i zimnej, centralnego ogrzewania, ogrzewania podłogowego. Złącze rurowe z końcówką trzpieniową (1) posiadającą obwodowe występy (1A), na którą nasuwa się rurę (2) z tworzywa sztucznego lub rurę wielowarstwową, posiadającą przesuwную tuleję (3) ze stożkowym uformowaniem w strefie brzegowej do nasuwania na końcówkę trzpieniową (1) i do zaciskowego ustalania końcowego elementu rury na końcówce trzpieniowej (1) w położeniu zaciśnięcia charakteryzuje się tym, że przesuwная tuleja (3) w strefie środkowej wyposażona jest w co najmniej jedno przelotowe okienko (3A), w którym podczas zaciskania gromadzi się nadmiar materiału odkształcaną rurę (2), zaś w strefie końcowej posiada wzmocnienie w postaci kołnierza (3B). Po zaciśnięciu rury (2) okienko (3A) nasuniętej tulei (3) znajduje się pomiędzy obwodowymi wystęgami końcówki trzpieniowej (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **397681** (22) 2011 12 31

(51) **F16L 37/107** (2006.01)

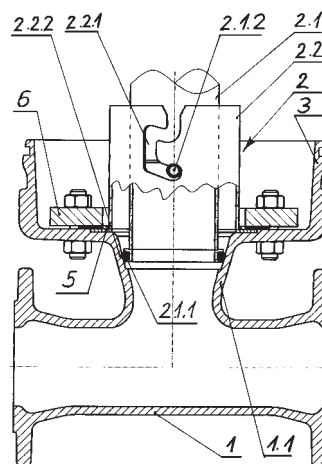
(71) SZUSTER MIROSLAW, Naramice

(72) SZUSTER MIROSLAW

(54) **Szybkozłącze zunifikowanych zestawów odpowietrzających i spustowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szybkozłącze zunifikowanych zestawów odpowietrzających i spustowych, posiadające trójkąt (1) montowany na przewodzie ciśnieniowym, na pionowym odcieście kielichowym (1.1), którego znajduje się szybkozłącze (2) mające tłokowy element zaciskowy (2.1) z uszczelnieniem (2.1.1) i z elementem ryglującym (2.1.2) oraz element osłonowy, którego górna część posiada zamek (2.2.1), a dolna część posiada gniazdo uszczelniające (2.2.2), przy czym zamek elementu osłonowego szybkozłącza (2) stanowi odrębny element, a połączone z nim gniazdo uszczelniające (2.2.2) stanowi jednocześnie wewnętrzną stronę odcieścia pionowego (1.1) trójkąta (1), gdzie trójkąt posiada kielich cylindryczny (3), na którym osadzona jest rura osłonowa.

(3 zastrzeżenia)



A3 (21) **397743** (22) 2012 01 07

(51) **F16M 11/10** (2006.01)

G06F 1/16 (2006.01)

G12B 9/10 (2006.01)

(61) 393591

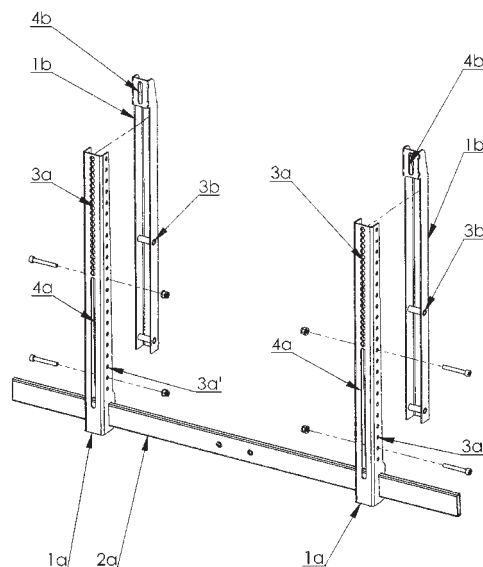
(71) AUTOMATION 21 LLC. CHRISTOPHER SLOWINSKI,
New York, US

(72) SLOWINSKI CHRISTOPHER, US

(54) **Zestaw do montażu płaskiego telewizora lub monitora**

(57) Zestaw do montażu ekranu telewizyjnego charakteryzuje się tym, że ramię montażowe jest dzielone i składa się z dwóch segmentów (1a), (1b), osadzony na belce (2a) segment (1a) posiada w czołowej ścianie otwory montażowe (3a) i wzdłużne wycięcie (4a), a w bocznych ściankach otwory (3a') zaś - mocowany do segmentu (1a) - segment (1b) posiada w ściankach bocznych dwie pary otworów (3b) z tulejkami rozporowymi oraz wzdłużne wycięcie (4b), usytuowane czołowo względem otworów montażowych (3a) segmentu (1a), mające długość większą niż rozstaw bocznych otworów (3a') w segmencie (1a).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397674** (22) 2011 12 30

(51) **F21V 23/00** (2006.01)

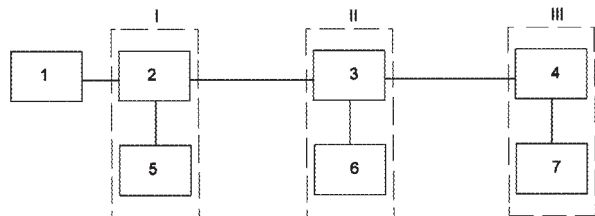
(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) KAŁUŻNY DAMIAN

(54) Sposób oświetlenia ściany wydobywczej podziemnych kompleksów ścianowych

(57) Sposób oświetlenia ściany wydobywczej podziemnych kompleksów ścianowych polega na tym, że lampa oświetleniowa (5), (6), (7) zintegrowana z zasilaczem iskrobezpiecznym (1) i sterownikiem sekcji zmechanizowanej (2), (3), (4) za pomocą wspólnego systemu sterowania sekcjami zmechanizowanymi (I), (II), (III) zmienia sposób świecenia (światło ciągłe, miganie, szybkie miganie) w zależności od wartości ciśnienia w stojakach sekcji zmechanizowanych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397621 (22) 2011 12 29

(51) F23G 7/00 (2006.01)

F23G 5/027 (2006.01)

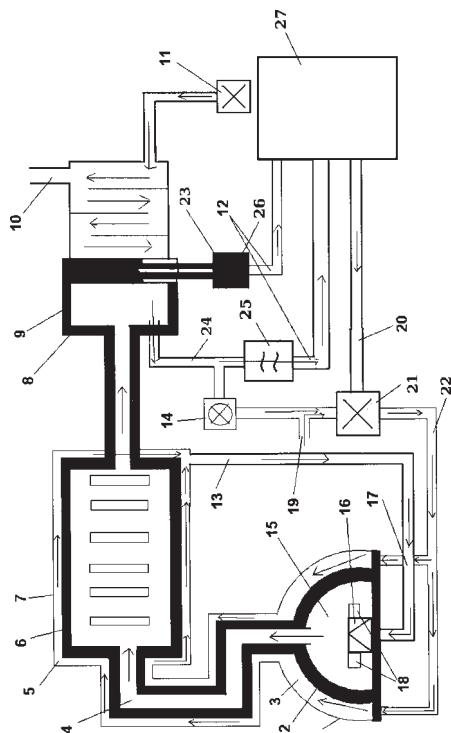
B09B 3/00 (2006.01)

(71) INVENTION MIND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) ROSZKOWSKI STANISŁAW; ROSZKOWSKI BARTOSZ

(54) Spalarnia śmieci, zwłaszcza komunalnych

(57) Spalarnia śmieci, zwłaszcza komunalnych, składająca się z połączonych w układzie blokowym: pieca do spalania śmieci, odpylacza, wymiennika ciepła z wyprowadzonymi gałęziami odbiorczymi, charakteryzujący się tym, że piec do spalania śmieci (1) ma komorę paleniskową (15) okoloną płaszczem solnym (2) oraz chłodzącym płaszczem powietrznym (3) i ma palnik (16) z obłamywaczami szlaki (18), a w części górnej ma wyprowadzony kanał spalinowy (4), który połączony jest z odpylaczem (7) oraz dwufunkcyjnym wymiennikiem ciepła (8) sól - woda oraz powietrze - spaliny, przy czym odpylacz (7) okoloną jest płaszczem solnym (6) oraz chłodzącym płaszczem powietrznym (5), który ma kanał (13) odbioru ciepłego powietrza użytkowego, połączony z palnikiem (16) w komorze paleniskowej (15), zaś dwufunkcyjny wymiennik ciepła (8)



sól - woda oraz powietrze - spaliny okoloną jest w części wymiennika sól - woda płaszczem solnym wymiennika ciepła (9), z którego ma wyprowadzony odbiór pary (12) oraz z wnętrza wymiennika ciepła (8) z części sól - woda ma wyprowadzony kanał dwudrożny (20), połączony jedną gałęzią z odbiorem pary (12), zaś drugą gałęzią poprzez zawór mieszający (14) i dół świeżego powietrza (19) wraz z wentylatorem zasysającym (21) z kanałem (22), doprowadzającym powietrze do płaszcza powietrznego komory schładzania (3), przy czym dwufunkcyjny wymiennik ciepła (8), w części powietrze - spaliny, ma wyprowadzony komin (10) oraz doprowadzony w części dolnej wentylator (11), tłoczący powietrze.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 397613 (22) 2011 12 29

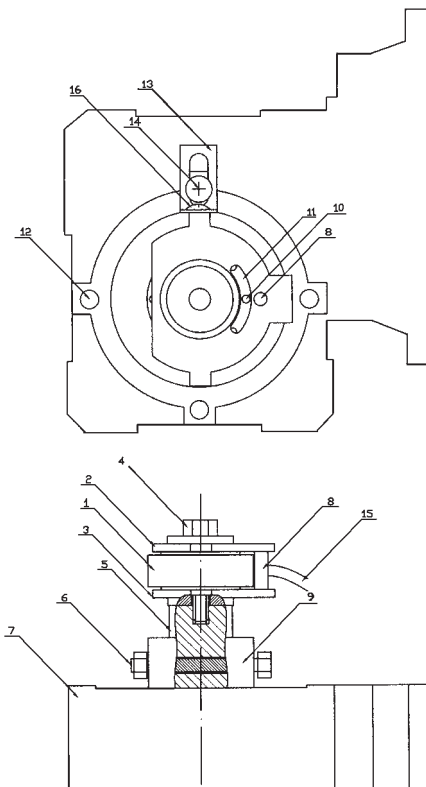
(51) F23N 5/00 (2006.01)

(71) URBANIAK RAFAŁ JAN, Topola-Osiedle;
URBANIAK MARZENA WERONIKA, Topola-Osiedle

(72) URBANIAK RAFAŁ JAN; URBANIAK MARZENA WERONIKA

(54) Urządzenie do wykrywania zablokowania podajnika w kotłach na paliwa stałe z automatycznym podawaniem paliwa

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykrywania zablokowania podajnika, w kotłach na paliwa stałe z automatycznym podawaniem paliwa. Urządzenie wykorzystuje układ kontaktronowy (8), który inicjowany jest za pomocą stałych magnesów walcowych (10) umieszczonych na obrotowym elemencie (1) równoległe do osi obrotu motoreduktora. Zwarta zabudowa pozwala na zamocowanie układu kontaktronu równoległe do poruszających się magnesów w stałej od nich odległości. Wykorzystanie jako elementu wykrywającego ruch podajnika układu kontaktronu pozwala na uproszczenie elektroniki układu sterowania pracą kotła do standardowego wejścia wykrywającego stan zwarcia i rozwarcia styków przekaźnika. Dzięki połączeniu elementów obudowy (2 i 3) mocujących układ kontaktronu z wałkiem w jeden nierozłączny układ, wyeliminowany został problem mocowania układu na różnego typu motoreduktorach. Przedstawione rozwiązanie pozwala na mocowanie urządzenia zarówno do układów, w których oś podajnika (5) wyposażona jest w gwintowany otwór, jak i takich, w których oś podajnika pozbawiona jest takiego otworu. W obu



przypadkach punkt podparcia urządzenia wykonany będzie za pomocą uniwersalnego kątownika (13) pozwalającego na zamocowanie układu zarówno na różnej wysokości jak i do różnej wielkości motoreduktorów.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 402615 (22) 2013 01 30

(51) F24D 15/04 (2006.01)

F24J 3/08 (2006.01)

F25B 30/06 (2006.01)

F25B 30/00 (2006.01)

F01N 1/00 (2006.01)

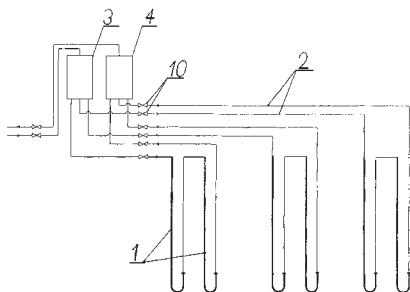
(71) NANOTEL SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(72) ŚWIST HENRYK

(54) Zespół dolnego źródła ciepła dla pompy ciepła

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół dolnego źródła ciepła dla pompy ciepła, stosowanej do ogrzewania budynków mieszkalnych, w której jako źródło ciepła o niskiej temperaturze zastosowane są gruntuowe wymienniki ciepła, wykorzystujące ciepło ziemi, zawarte w górotworze skalnym. Zespół dolnego źródła ciepła dla pompy ciepła, jest utworzony z szeregu sond (1) umieszczonych w gruncie i połączonych przewodami (2) ze zbiorczymi kolektorami (3, 4) zasilania i powrotu, a te z kolei są połączone przewodami z zespołem urządzeń napędzających, a następnie z pompą ciepła. Zbiornicze kolektory (3, 4) są usytuowane pionowo lub w pozycji zbliżonej do pionu w granicach $\pm 25^\circ$. Zespół charakteryzuje się tym, że przewody wchodzące i wychodzące ze zbiorczych kolektorów są utwierdzone w poziomych lub zbliżonych do poziomu przeciwnych ściankach zbiorczych kolektorów (3, 4) oraz przewody wchodzące i wychodzące ze zbiorczych kolektorów (3, 4) są zamocowane we wspornikach, przy czym przed zamocowaniem we wspornikach przewody mają miejscowo zmniejszoną grubość.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397634 (22) 2011 12 29

(51) F24F 1/00 (2011.01)

F25B 25/00 (2006.01)

H05K 7/20 (2006.01)

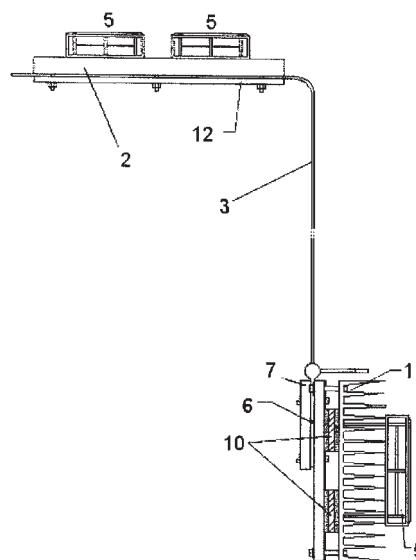
(71) INSTYTUT ŁĄCZNOŚCI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) SAMBORSKI ROBERT; CHRUSTOWSKI EDWARD

(54) Ciepłowodowe urządzenie grzewczo - chłodzące

(57) Ciepłowodowe urządzenie grzewczo-chłodzące ma zastosowanie w telekomunikacyjnych szafach dostępowych i służy do utrzymywania temperatury w wymaganym zakresie wewnątrz komory baterijnej telekomunikacyjnych szaf dostępowych (ONU oraz SDA), pracujących w zewnętrznych warunkach atmosferycznych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że strona gorąca pompy ciepła połączona jest z oddaloną chłodnicą (2) poprzez co najmniej jeden ciepłowod (3), przy czym co najmniej jeden radiator strony zimnej (1) pompy ciepła połączony jest ze stroną zimną pompy ciepła, natomiast strona gorąca pompy ciepła połączona jest z parownikiem (6) co najmniej jednego ciepłowodu (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397672 (22) 2011 12 30

(51) F24J 2/32 (2006.01)

H01L 31/058 (2006.01)

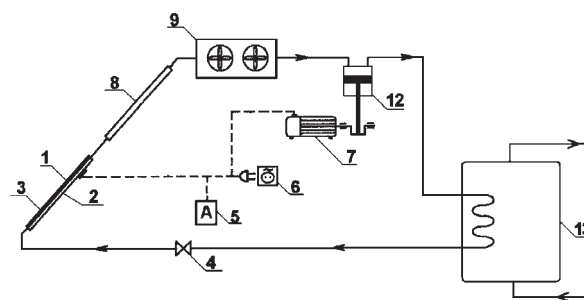
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) KLUGMANN-RADZIEMSKA EWA;
MODZELEWSKI MICHAŁ; MATYSKO ROBERT;
KICIŃSKI JAN; BOGUĆKA KATARZYNA

(54) Układ i sposób do poligeneracyjnego zasilania w media energetyczne budynków zwłaszcza mieszkalnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do poligeneracyjnego zasilania w media energetyczne budynków zwłaszcza mieszkalnych charakteryzujący się tym, że jako parownik wykorzystywany jest wymiennik ciepła (2) kolektora termiczno-fotowoltaicznego (1), który umieszczony jest bezpośrednio za zaworem rozprężnym (4) zaś ogniwa elektryczne (3) kolektora termiczno-fotowoltaicznego (1) połączone są z silnikiem napędowym (7) sprężarki (12) i/lub akumulatorem (5) i/lub siecią elektryczną (6). Przedmiotem wynalazku jest również sposób do poligeneracyjnego zasilania w media energetyczne budynków zwłaszcza mieszkalnych charakteryzujący się tym, że jako parownik stosuje się wymiennik ciepła (2) kolektora termiczno-fotowoltaicznego (1), przy pomocy którego odparowuje się czynnik chłodniczy. Nadmiar energii słonecznej zamienia się w energię elektryczną, przy pomocy ogniw elektrycznych (3) kolektora termiczno-fotowoltaicznego (1), które łączą się z silnikiem napędowym (7) sprężarki (12) i/lub akumulatorem (5) i/lub siecią elektryczną (6). Przy pomocy uzyskanej energii elektrycznej napędza się sprężarkę (12), która spręża czynnik chłodniczy do temperatury skraplania co najmniej 70°C , po czym przy pomocy zaworu rozprężnego (4), który umieszcza się bezpośrednio przed kolektorem termiczno-fotowoltaicznym (1), rozpręża się czynnik chłodniczy do ciśnienia wrzenia tego czynnika przy zachowaniu temperatury kolektora termiczno-fotowoltaicznego (1) co najwyżej 20°C .

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 397667 (22) 2011 12 30

(51) F28D 15/02 (2006.01)

F24D 3/12 (2006.01)

E04B 1/74 (2006.01)

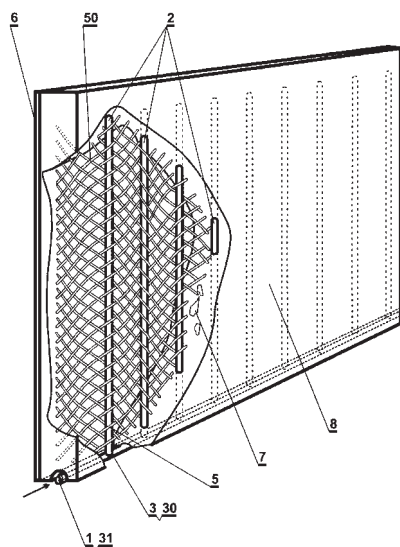
(71) BARTOSZEWSKI KRZYSZTOF, Warszawa;
FUS ANDRZEJ, Wieliczka

(72) BARTOSZEWSKI KRZYSZTOF; FUS ANDRZEJ

(54) **Płyta modułowa do suchej zabudowy wewnątrz, zwłaszcza ścienna płyta o zmiennej temperaturze**

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta modułowa do suchej zabudowy wewnątrz, zwłaszcza ścienna płyta o zmiennej temperaturze, wykonana z mieszaniny materiału ceramicznego z elementami wzmacniającymi strukturę. Płyta zawiera w swojej objętości przewody grzewcze (1) z wyprowadzonymi na zewnątrz przyłączami (31). Przewody grzewcze (1) są w postaci modułów ciepłociągowych o co najmniej dwóch kanałach przemiany (2), w których realizowana jest przemiana fazowa w zamkniętej przestrzeni, połączonych ścianką (30) z kanałem przepływowym (3) zaopatrzonym w przyłącza (31) i łącznie z rozprowadzającą energię ciepłą w objętości płyty warstwą metalową (50), korzystnie w postaci siatki metalowej, stanowiącą szkielet (5) i nierozłącznie ze sobą związane masą mieszaniny materiału ceramicznego. Płyta posiada dodatkowo zespolone zbrojenie w postaci folii metalowej (6), korzystnie perforowanej folii aluminiowej na powierzchni płyty i/lub strzępeków tkanin, płatków folii i odcinków drutów jako zbrojenia rozproszonego (7) w objętości materiału ceramicznego. Kanał przemiany (2) ma przekrój poniżej 7 cm². Grubość płyty jest zbliżona do grubości płyt systemowych do suchej zabudowy, a licowa powierzchnia (8) płyty ukształtowana jest powierzchnią formy.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 397742 (22) 2012 01 06

(51) F28D 15/02 (2006.01)

E04B 1/74 (2006.01)

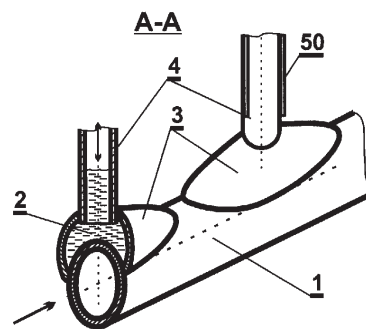
(71) BARTOSZEWSKI KRZYSZTOF, Warszawa;
FUS ANDRZEJ PPHU SPECIAL-POL, Wieliczka

(72) BARTOSZEWSKI KRZYSZTOF

(54) **Zespół ciepłociagowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół ciepłociagowy, który posiada rurki ciepłociagowe hermeticznie połączone z komorami parowania zamocowane na ruszcie przepływowej z przyłączami i siatkę rozpraszającą ciepło. Komora parowania (2) utworzona przez miseczkę (3) zespoloną z zewnętrzną powierzchnią rury przepływowej (1) połączona jest z pojedynczą rurką ciepłociagową (4) zamocowaną do miseczki (3). Ciepłociąg posiada rozwiniętą powierzchnię radiacyjną, korzystnie w postaci wzdłużnych żeber.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 397622 (22) 2011 12 30

(51) G01B 7/06 (2006.01)

G01B 15/02 (2006.01)

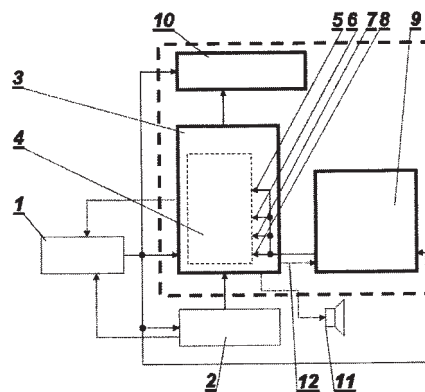
(71) BERLIŃSKI ARKADIUSZ PRODIG TECH,
Międzybrodzie Bialskie

(72) BERLIŃSKI ARKADIUSZ

(54) **Miernik grubości lakieru**

(57) Przedmiotem wynalazku jest miernik grubości lakieru, przeznaczony zwłaszcza do wykonywania pomiarów grubości lakieru na karoseriach samochodowych oraz wykrycia zmian w grubości powłoki lakierniczej. Miernik grubości lakieru zasilany przez blok zasilacza (1) i wyposażony w klawiaturę (2) oraz głośnik (11) charakteryzuje się tym, że ma blok mikrokontrolera (3) połączony szeregowo z wyświetlaczem (10) i blokiem pomiarowym (9), korzystnie sterownym wyjściem (12) mikrokontrolera (3), wysyłającym wartość pomiarową w postaci częstotliwości lub napięcia na wejścia (5), (6), (7), (8) wewnętrznego bloku (4), które odpowiadają przedziałomysterowania miernika.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397561 (22) 2011 12 27

(51) G01B 11/00 (2006.01)

G01B 11/16 (2006.01)

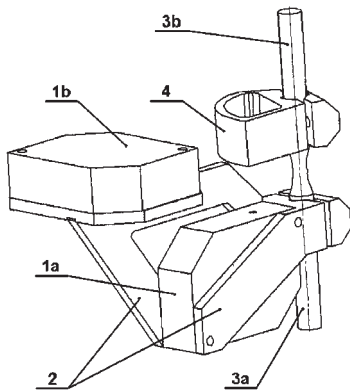
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) DERPEŃSKI ŁUKASZ; KONIUSZEWSKI RAJMUND

(54) **Urządzenie do bezdotykowego pomiaru wydłużenia oraz kąta skręcenia elementów konstrukcyjnych**

(57) Urządzenie do bezdotykowego pomiaru wydłużenia oraz kąta skręcenia elementów konstrukcyjnych zbudowane jest z dwóch niezależnie pracujących laserów (1a) i (1b), które za pomocą jednego uchwyty (2) zamocowane są do stałej części elementu pomiarowego (3a), zaś do ruchomej części elementu pomiarowego (3b) zamontowany jest drugi element w postaci krzywki (kształt spirali Archimedes) (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397691 (22) 2012 01 02

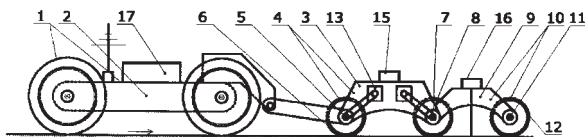
(51) G01B 11/30 (2006.01)
G01C 7/04 (2006.01)
E01C 23/01 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) RAJCZYK JAROSŁAW; RAJCZYK MARLENA;
KALINOWSKI JAROSŁAW

(54) **Urządzenie do pomiaru falistości, profilu i chropowatości powierzchni**

(57) Urządzenie do pomiaru falistości, profilu i chropowatości powierzchni posiada wózek napędowy (1) oraz dwa wózki pomiarowe (4, 10), połączone ze sobą przegubowo, z których pierwszy (4) połączony jest przegubowo z wózkiem napędowym (1) i zaopatrzone jest w przyrząd (15) do pomiaru kąta wychylenia ramy (3) względem pionu oraz przyrząd do pomiaru kąta pomiędzy płaszczyznami obu wózków pomiarowych (4, 10) oraz ma przyrząd (13) do pomiaru kąta obrotu koła pomiarowego (6) urządzenia. Drugi wózek pomiarowy (10) ma zamocowany do ramy (9) dalmierz laserowy (16).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397696 (22) 2012 01 03

(51) G01C 3/00 (2006.01)

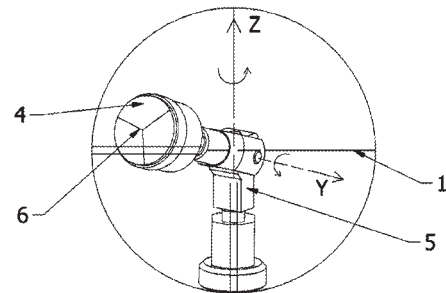
(71) ZACHWIEJA JANUSZ ZAKŁAD MECHANIKI PRZEMYSŁOWEJ ZMP SPÓŁKA CYWILNA, Bydgoszcz; ŚWITALSKI MACIEJ ZAKŁAD MECHANIKI PRZEMYSŁOWEJ ZMP SPÓŁKA CYWILNA, Bydgoszcz
(72) ŚWITALSKI MACIEJ

(54) **Metoda i precyzyjnie ustawiane lustro dalmiercze do wyznaczania współrzędnych punktów w przestrzeni, szczególnie przydatne przy pomiarach pozycji maszyn**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób precyzyjnego wyznaczania współrzędnych punktów w przestrzeni przy zastosowaniu

tachimetru oraz urządzenie pomiarowe umożliwiające wykorzystanie tego sposobu. Przedmiot wynalazku może być wykorzystywany w takich dziedzinach jak geodezja, czy diagnostyka maszyn. Wyznaczanie współrzędnych punktu pomiarowego składa się z dwóch etapów. Pierwszy polega na wyznaczeniu współrzędnych kątowych lunety tachimetru. W drugim wyznaczana jest odległość tachimetru od punktu pomiarowego. W pomiarze wykorzystywane jest urządzenie składające się z koła pomiarowego o stożkowym wierzchołku, na które nacelowuje się oś lunety oraz z nasadki (5) z lustrem dalmierczym (4) umożliwiającej właściwe i precyzyjne nakierowanie lustra na oś lunety tachimetru. Nasadka ponadto daje możliwość korekty stałego błędu pomiaru dystansu poprzez zmianę odległości lustra od punktu pomiarowego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 402439 (22) 2013 01 14

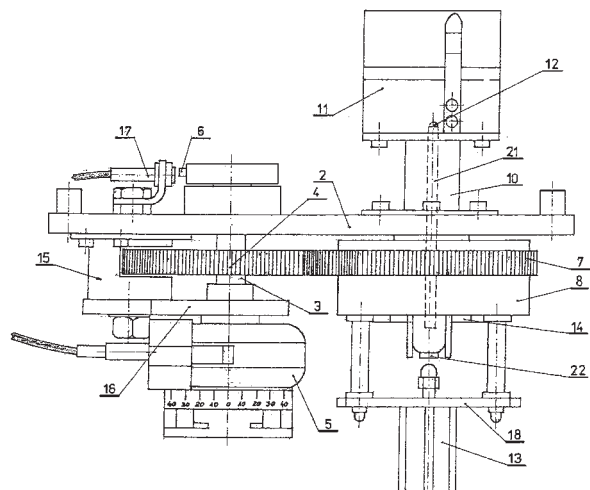
(51) G01N 3/32 (2006.01)
G01M 13/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, Warszawa
(72) KUJAWSKI WOJCIECH

(54) **Urządzenie do badania trwałości klameczek okiennych z przyciskiem**

(57) Urządzenie, zawierające stół, szafę sterowniczą oraz zespół badawczy, charakteryzuje się tym, że zespół badawczy stanowią wspornik (2), wałek główny (3) ułożony na wsporniku, osadzone na wałku głównym (3), z przodu koło zębate napędzające (4) i siłownik obrotowy (5), a z tyłu - wskaźnik (6) położenia klameczki, koło zębate (7) napędzane z kołnierzem (8) osadzone na piaście, tuleja dystansowa (10) zamocowana na stałe do wspornika (2) i hamulec (11) z wałkiem wyposażonym w gniazdo kwadratowe (12) dostosowane do trzpienia klameczki (21), scalony z tuleją dystansową (10), siłownik dociskowy (13) i zabierak (14) uchwytu klameczki, osadzone na kołnierzu (8) koła zębatego napędzanego (7) oraz złącze przyłączeniowe (15) osadzone trwale we wsporniku (2) wyposażone z przodu w płytkę wsporczą (16), wzmacniającą osadzenie siłownika obrotowego (5) na wałku głównym (3), a z tyłu - w czujkę (17), współdziałającą ze wskaźnikiem (6) położenia klameczki.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **397572** (22) 2011 12 27

(51) **G01N 19/02** (2006.01)

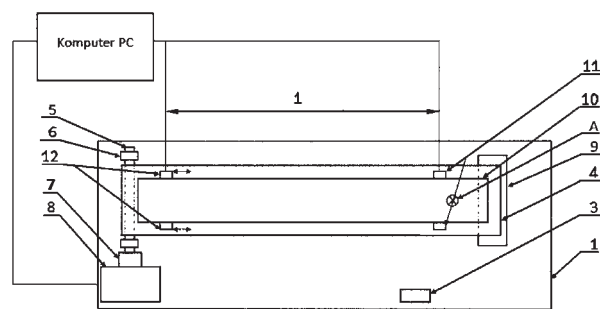
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) ZALEWSKA KATARZYNA; KONOPKA STANISŁAW

(54) **Urządzenie do pomiaru współczynników tarcia zewnętrznego składników mieszanin sypkich**

(57) Urządzenie do pomiaru współczynników tarcia zewnętrznego składników mieszanin sypkich wyposażone w równie pochyłą charakteryzującą się tym, że do ramienia równi (4) z jednej strony przytwierdzona jest oś (5) osadzona obrotowo w łożyskach (6) połączonych na stałe z podstawą (1), a dłuższy koniec osi (5) połączony jest z silnikiem krokowym (8) poprzez przekładnię ślimakową. Do ramienia równi (4) mocowane są wymienne płytki (10) z różnych materiałów konstrukcyjnych, a do bocznych krawędzi ramienia równi (4) zamontowane są w pewnej odległości od siebie dwa układy optoelektroniczne (11) i (12), przy czym układ optoelektroniczny (11) zamocowany jest na stałe, a drugi przesuwnie, a oba układy sprzężone są z komputerem PC. Do podstawy (1) urządzenia od spodu zamocowano wkręcane stopki (2) a na podstawie zamocowano poziomice (3). Pod nie połączonym z podstawą (1) końcem ramienia równi (4) zamocowany jest do podstawy klocek (9). Optoelektroniczne układy (11) i (12) składają się z emitera promienia świetlnego i fotokomórki.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **397580** (22) 2011 12 27

(51) **G01N 25/56** (2006.01)

G01N 27/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

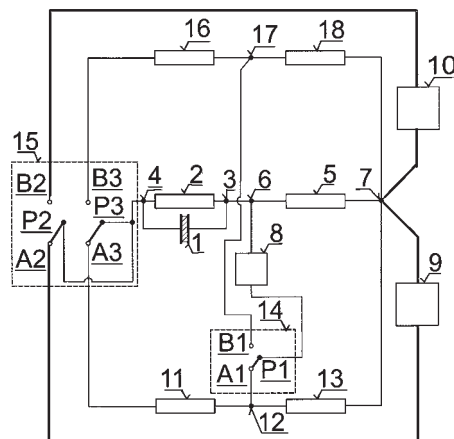
(72) MAJEWSKI JACEK

(54) **Układ do pomiaru wilgotności względnej powietrza czujnikiem pojemnościowym**

(57) Układ do pomiaru wilgotności względnej powietrza czujnikiem pojemnościowym, składający się z rezystorów, termorezystora i kondensatora z warstwą higroskopijną oraz woltomierza o wysokiej impedancji wejściowej i o przełączalnej funkcji pomiaru napięcia stałego i napięcia przemiennego w szerokim paśmie częstotliwości oraz źródła napięcia przemiennego o częstotliwości akustycznej lub wyższej i źródła napięcia stałego oraz przełącznika jednobiegunowego i przełącznika dwubiegunowego, charakteryzuje się tym, że rezystancyjny dzielnik napięcia jest utworzony przez rezystor (13) połączony w punkcie (12) z rezystorem (11), przy czym drugi zacisk rezystora (11) jest przyłączony do bocznego zacisku (A3) jednego z biegunów przełącznika (15) dwubiegunowego, natomiast odpowiadający zaciskowi (A3) drugi boczny zacisk (B3) tego samego biegunu przełącznika (15) dwubiegunowego jest połączony z rezystorem (16), który z kolei jest połączony w punkcie (17) z rezystorem (18) tworząc wraz z nim rezystancyjny dzielnik napięcia, przy czym drugi zacisk rezystora (18) jest połączony w punkcie (7) z rezystorem (13), oraz z rezystancyjno-pojemnościowym dzielnikiem napięcia, utworzonym przez połączenie równoległe kondensatora (1) zawierającego warstwę higroskopijną z termorezystorem (2) powstałe poprzez połączenie jednego zacisku kondensatora (1) zawierającego warstwę higroskopijną i jednego

zacisku termorezystora (2) w punkcie (4) oraz drugiego zacisku kondensatora (1) zawierającego warstwę higroskopijną i drugiego zacisku termorezystora (2) w punkcie (3), oraz przez rezystor (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **397682** (22) 2011 12 31

(51) **G01N 31/22** (2006.01)

G01N 21/00 (2006.01)

G01N 21/78 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY

IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

(72) ZIÓŁKOWSKA DOROTA; SHYICHUK OLEKSANDR;

ŻELAZKO KAROLINA

(54) **Sposób oznaczania stężenia poli(chlorku diallilodimetyloamonowego) w roztworach wodnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób spektrofotometrycznego oznaczania stężenia poli(chlorku diallilodimetyloamonowego) w roztworach wodnych, przydatny szczególnie do kontroli procesów uzdatniania wody, w którym do spektrofotometrycznego oznaczania stężeń poli(chlorku diallilodimetyloamonowego) w roztworach wodnych stosuje się odczynnik Bradford (kwaśny wodno-alkoholowy roztwór Błękitu Brylantowego Coomassie G-250). Roztwory wzorcowe do wyznaczenia krzywej kalibracyjnej przygotowuje się poprzez zmieszanie w kolbce miarowej próbki analitu z porcją odczynnika Bradford i uzupełnieniu wodą destylowaną. Pomiary absorbancji można prowadzić w zakresie długości fali 570-630 nm wobec wody destylowanej. Zależności absorbancji od stężenia PDDA w roztworze można opisać wielomianem trzeciego stopnia.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 06 04

A1 (21) **397574** (22) 2011 12 27

(51) **G01N 33/00** (2006.01)

G01N 19/00 (2006.01)

G01L 1/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) CHOSZCZ DARIUSZ; MARKOWSKI PIOTR;

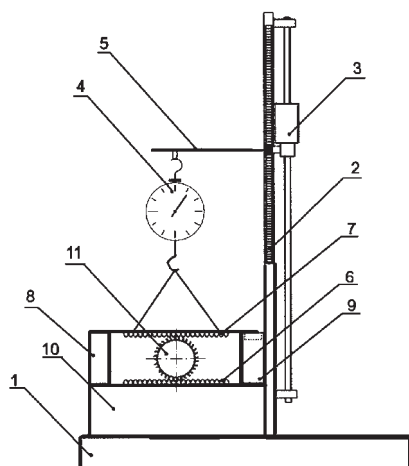
RESZCZYŃSKI PATRYCJUSZ

(54) **Urządzenie do pomiaru sił czepności nasion, zwłaszcza przytulii czepnej**

(57) Urządzenie do pomiaru sił czepności nasion, zwłaszcza przytulii czepnej, wyposażone w siłomierz charakteryzuje się tym, że urządzenie umieszczone jest na podstawie (1), do której zamocowany jest statyw z prowadnicą (2) i silnikiem krokowym (3), połączonym z siłomierzem (4) zawieszonym na ramieniu (5) statywu. Na podstawie (1) umieszczony jest stolik pomiarowy (10), na którym są dwie taśmy poliamidowe (6, 7), a szczelinę między nimi zapew-

niają płytki wzorcowe (8, 9). Siłomierz (4) połączony jest z taśmą poliamidową (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397589 (22) 2011 12 27

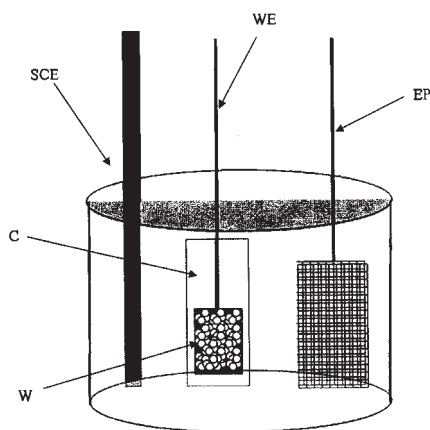
(51) G01N 33/00 (2006.01)
G01N 27/30 (2006.01)
C12N 11/14 (2006.01)
C12Q 1/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet Warszawski, Warszawa
(72) KIJewska KRystyna; MAZur MACIEJ;
KRYSiński PAWEŁ

(54) Elektroda enzymatyczna, sposób wytwarzania elektrody enzymatycznej oraz bioczuJNIK

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektroda enzymatyczna zawierająca białkową warstwę aktywną na węglowym podłożu (W), elektroprzewodzącą elektrody. Na podłożu jest osadzona co najmniej jedna warstwa aktywna zawierająca zasadniczo sferyczne mikrokapsułki polimerowe z polimeru elektroprzewodzącego otaczającego co najmniej jeden enzym wybrany z grupy obejmującej oksydoreduktazy. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania elektrody enzymatycznej, w którym na węglowe podłożo (W) przewodzące nanosi się wodną zawiesinę zasadniczo sferycznych mikrokapsulek polimerowych z polimeru elektroprzewodzącego otaczającego co najmniej jeden enzym wybrany z grupy obejmującej oksydoreduktazy i odparowuje się wodę do trwałego osadzenia mikrokapsulek polimerowych z enzymem na powierzchni węglowego podłoża przewodzącego, oraz bioczuJNIKA do wykrywania związków fenolowych w roztworach wodnych, zawierającego elektrodę określoną powyżej.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 397603 (22) 2011 12 30

(51) G01N 33/00 (2006.01)
C12Q 1/00 (2006.01)
G01N 21/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersytET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MARKOWSKA-SZCZUPAK AGATA; MORAWSKI ANTONI
WALDEMAR

(54) Metoda badania antygrzybowych właściwości fotokatalizatorów tytanowych

(57) Metoda badania antygrzybowych właściwości fotokatalizatorów tytanowych z wykorzystaniem pożywki wzrostowej, charakteryzuje się tym, że do pożywki CYA dodaje się fotokatalizator tytanowy w ilości 20g na dm³ podłoża. Następnie pasteryzuje się pożywkę trzykrotnie i poddaje się dyspergacji ultradźwiękami, przez co najmniej 20 minut, po czym rozlewa się pożywkę na płytki szklane, suszy się, posiewa się grzyby, poddaje się działaniu światła widzialnego i po minimum 2 dniach mierzy się promień kolonii grzybów. Korzystnie pożywkę poddaje się dyspergacji ultradźwiękami w temperaturze 60°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 397684 (22) 2011 12 31

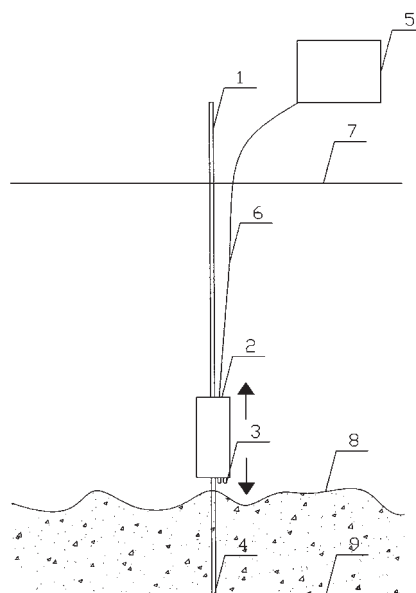
(51) G01N 33/00 (2006.01)

(71) UNIwersytET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz
(72) CIEŚCIŃSKI JACEK; DEMBEK MACIEJ

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru miąższości osadów w zbiornikach

(57) Sposób do pomiaru miąższości - grubości warstwy osadów dennych w zbiornikach, zwłaszcza zaporowych, polega na tym, że prowadnicę (1) opuszcza się aż do osiągnięcia dna zbiornika. Następnie po prowadnicy opuszcza się sondę (2) z czujnikiem (3) aż do momentu wykrycia przez czujnik (3) granicy faz ciecz - osad (8), po którym następuje zatrzymanie i zablokowanie sondy oraz przekazanie wyniku pomiaru do czytnika - pulpitu. W celu oznaczenia miąższości wynik pomiaru odczytuje się z pulpitu miernika (5) lub poprzez pomiar odległości pomiędzy końcem prowadnicy (4), a czujnikiem (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397643 (22) 2011 12 29

(51) G01N 33/12 (2006.01)
G01N 1/08 (2006.01)

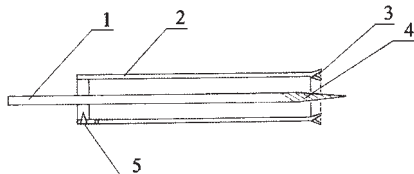
(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU
ROLNO-SPOŻYWCZEGO IM. PROF. WACŁAWA
DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) TYSKIEWICZ STANISŁAW; BORYS ANDRZEJ;
ROSIŃSKA AGATA; WAWRZYNIEWICZ MARIA

(54) **Urządzenie do pobierania próbek z mięsa drobiowego**

(57) Urządzenie do pobierania próbek z mięsa drobiowego składa się z tulei (2) będącej obustronnie otwartym metalowym cylindrem zakończonym z jednej strony wieńcem licznych nacięć wygiętych kolejno na prawo i lewo, będącym ostrzem tnącym tulei (3). Z drugiego końca tuleja (2) posiada uchwyt mocujący (5) pozwalający na zespolenie z wiertłem prowadzącym (1) zakończonego z jednej strony ostrzem tnąco-wkręcającym (4) aż drugiej strony końcówką do mocowania z zespołem napędzającym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397651 (22) 2011 12 30

(51) **G01N 33/24** (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ KOSMICZNYCH PAN, Warszawa

(72) BEDNARZ STANISŁAW; GONET ANDRZEJ;
RZYZCZNIK MIROSLAW; SERWRYN KAROL;
GRYGORCZUK JERZY; WAWRZASZEK ROMAN;
RYBUS TOMASZ; WIŚNIEWSKI ŁUKASZ

(54) **Analog gruntu księżycowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest analog regolitu księżycowego, który charakteryzuje się tym, że stanowi trójskładnikową mieszaninę ostrokrawędzistych kruszyw mineralnych, o następującym składzie granulometrycznym i udziałach masowych poszczególnych składników: mączka kwarcowa W-8 60÷61%; piasek granitowy o uziarnieniu (0-2) mm 34÷36%; grys granitowy o uziarnieniu (2-8) mm 4÷6%. Analog ten przeznaczony jest do wykorzystania w laboratoryjnych badaniach, z zastosowaniem penetratora „KRET” opracowanego w Centrum Badań Kosmicznych PAN w Warszawie, przygotowujących do penetracji powierzchni Księżyca.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397583 (22) 2011 12 27

(51) **G01R 27/26** (2006.01)

G01R 31/12 (2006.01)

G01N 27/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

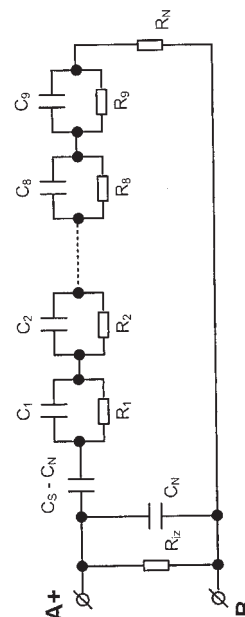
(72) WOLNY STEFAN DARIUSZ

(54) **Układ do symulacji stanu izolacji przespanowo-olejowej transformatora**

(57) Układ do symulacji stanu izolacji przespanowo-olejowej transformatora charakteryzuje się tym, że zacisk dodatni układu (A+) połączony jest z zaciskiem kondensatora ($C_s - C_n$), odpowiadającym wartości różnicy wartości elektrycznej pojemności izolacji przy napięciu stałym i przy napięciu sinusoidalnie-zmiennej o nieskończonej dużej częstotliwości, którego drugi zacisk połączony jest szeregowo z co najmniej dziewięcioma równoległymi gałęziami typu RC, odpowiadającymi wartościom kolejnych stałych czasowych mechanizmów relaksacji występujących w symulowanej izolacji przespanowo-olejowej, zaś ostatnia z gałęzi typu RC połączona jest z opornikiem (R_N) odpowiadającym wartości rezystancji izolacji przy częstotliwości napięcia sinusoidalnie-zmiennej równej nieskończoności, którego drugi zacisk opornika (R_N) połączony jest z drugim zaciskiem kondensatora odpowiadającego wartości elektrycznej pojemności izolacji przy częstotliwości napięcia sinu-

soidalnie-zmiennej równej nieskończoności, z drugim zaciskiem opornika (R_N) odpowiadającego wartości rezystancji skrośnej izolacji i z zaciskiem ujemnym (B-) układu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397660 (22) 2011 12 30

(51) **G01R 31/36** (2006.01)

H01M 10/48 (2006.01)

(71) INSTYTUT ŁĄCZNOŚCI-PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Warszawa

(72) BINKIEWICZ ANDRZEJ; KLIŚ PAWEŁ

(54) **Sposób testowania ogniw baterii akumulatorów kwasowo-ołowiowych**

(57) Sposób testowania ogniw baterii akumulatorów kwasowo-ołowiowych ma zastosowanie w dziedzinach, w których stosuje się baterie akumulatorów kwasowo-ołowiowe, zwłaszcza w telekomunikacji, w systemach zasilających obiekty i urządzenia telekomunikacyjne. Podczas pracy baterijnej obiektu dokonuje się pomiaru prądu i napięcia ogniw baterii oraz temperatury otoczenia, po czym stwierdza się, ilogodzinnemu prądowi odpowiada zmierzona wartość prądu, następnie oblicza się odstęp czasu Δt równy 2% czasu rezerwy baterijnej dla zmierzonej wartości prądu i po upływie obliczonego odcinka czasu Δt dokonuje się drugiego pomiaru napięcia ogniw baterii U_2 , zaś po upływie kolejnego odcinka czasu, równego obliczonemu poprzednio odcinkowi czasu Δt , dokonuje się trzeciego pomiaru napięcia ogniw baterii U_3 , po czym oblicza się różnicę zmierzonych wartości napięcia ΔU w drugim pomiarze i w trzecim pomiarze dla poszczególnych ogniw: $\Delta U = U_2 - U_3$.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 09 18

A1 (21) 397673 (22) 2011 12 30

(51) **G01S 13/42** (2006.01)

(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) KRUPIŃSKI PAWEŁ

(54) **Sposób identyfikacji położenia maszyny urabiającej w ścianie wydobywczej podziemnych kompleksów ścianowych**

(57) Sposób identyfikacji położenia maszyny urabiającej w ścianie wydobywczej podziemnych kompleksów ścianowych według wynalazku polega na tym, że z umieszczonych na trasie, po której porusza się maszyna urabiająca, nie wymagających oddzielnego zasilania znaczników RFID przekazywana jest drogą radiową zwrotna informacja do czytnika RFID umieszczonego na maszynie

urabiającej skąd przekazywana jest ona do nadrzędnego systemu analitycznego poprzez iskrobezpieczny interfejs RS485.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 03 13

A1 (21) **397737** (22) 2012 01 05

(51) **G02B 21/24** (2006.01)

G01D 3/08 (2006.01)

G01L 1/26 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALURGII I INŻYNIERII MATERIAŁOWEJ

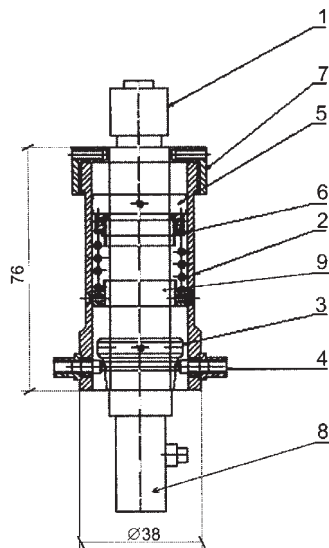
PAN IM. ALEKSANDRA KRUPKOWSKIEGO, Kraków

(72) GAJDA KRZYSZTOF; BONARSKI JAN

(54) **Urządzenie do ochrony głowicy pomiarowej w urządzeniu skanującym, zwłaszcza w mikroskopie akustycznym**

(57) Urządzenie do ochrony głowicy pomiarowej w urządzeniu skanującym, zwłaszcza w mikroskopie akustycznym zamontowane jest na prowadnicy (1) układu skanującego, mającej możliwość przesuwu wzdłużnego kontrolowanego co do zakresu i kierunku przez tuleję prowadzącą (7); na końcu prowadnicy znajduje się chroniona głowica ultradźwiękowa (8), przy czym prowadnica (1) wraz z chronioną głowicą (8) zamontowana jest współosiowo w cylindrycznym korpusie zderzeniochronu (2). Na prowadnicy (1) osadzony jest pierścień (5), którego zewnętrzna, wyoblona powierzchnia przylega do wewnętrznej powierzchni korpusu. Ponadto wewnątrz korpusu zderzeniochronu, w przestrzeni pomiędzy jego ścianką, a prowadnicą (1) znajduje się sprężyna napinająca (6), której jeden koniec opiera się o wyoblony pierścień (5), a drugi o tuleję (9) połączoną z korpusem. Dodatkowo do prowadnicy (1), pomiędzy tuleją (9), a głowicą (8) przymocowany jest cylindryczny element (3) nazywany zamkiem, który pełni funkcję gniazda oporowego dla zatrzasków kulkowych (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **401718** (22) 2012 11 22

(51) **G06Q 50/22** (2012.01)

G06F 17/40 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

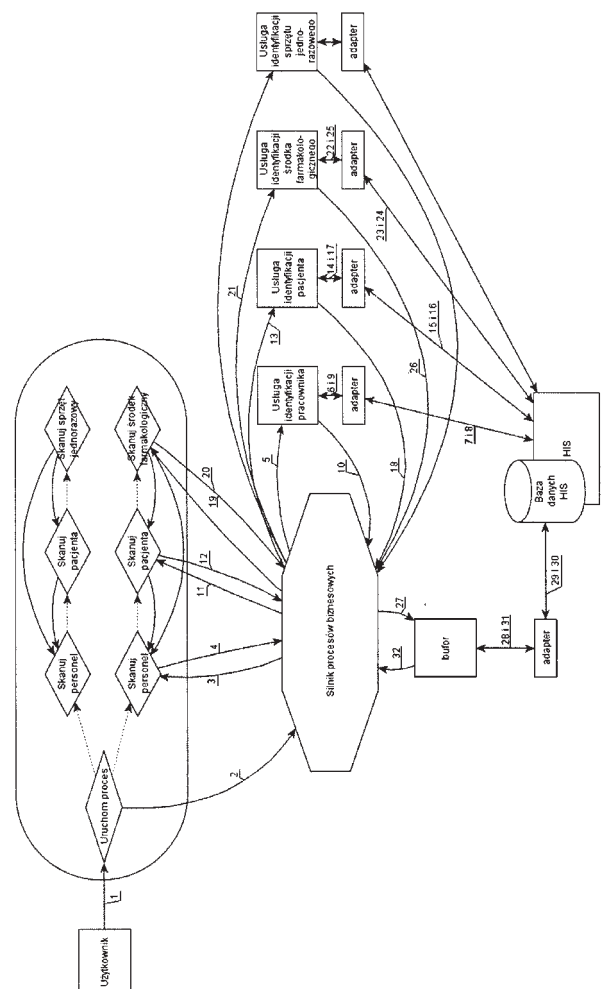
(72) BRZEZIŃSKI JERZY; KOBUSIŃSKI JACEK; STROIŃSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób ewidencjonowania danych medycznych w zakresie podawania środków farmakologicznych z wykorzystaniem silnika procesów biznesowych z dynamicznym generowaniem interfejsu**

(57) Sposób ewidencjonowania danych medycznych w zakresie podawania środków farmakologicznych z wykorzystaniem silnika

procesów biznesowych z dynamicznym generowaniem interfejsu, polega na tym, że po uruchomieniu jednego z dwóch podprocesów (1) aplikacja mobilna komunikuje się z silnikiem procesów biznesowych (2) w celu otrzymania danych do wygenerowania interfejsu aplikacji na urządzeniu oraz wyświetlenia informacji o potrzebie wprowadzenia kodu identyfikacyjnego pracownika za pomocą zdefiniowanej metody poprzez zeskanowanie kodu kreskowego jedno lub dwuwymiarowego (3). Zeskanowane wartości przesyła się do silnika (4), a dalej przekazuje się do usługi identyfikacji personelu medycznego (5), po czym następuje sprawdzenie danych identyfikacyjnych (6 i 7), dalej przesyła się dane z systemu szpitalnego do usługi identyfikacji personelu medycznego za pośrednictwem adaptera (8 i 9), następnie przesyłane są dane z usługi do silnika (10), po przetworzeniu danych przesyła się je do urządzenia mobilnego (11), po czym skanuje się kod pacjenta i przesyła się do silnika (12) poprzez usługę identyfikacyjną pacjentów (13) i adaptera (14) do systemu szpitalnego (15), następnie system szpitalny przekazuje sprawdzone dane pacjenta do silnika za pośrednictwem adaptera i usługi (16, 17 i 18), po czym silnik odsyła wyniki (19) wraz z danymi do wykonania kolejnej ewidencji (20), następnie kod przesyła się do silnika za pośrednictwem usługi medycznej (identyfikującej lek lub sprzęt) (21) oraz adaptera (22), a dalej informacje kieruje się do systemu szpitalnego (23), a po zidentyfikowaniu kodu informacje odsyła się do silnika za pośrednictwem adaptera i usługi (24, 25 i 26), a następnie wszystkie dane przekazuje się do usługi bufora (27), dalej uzyskane dane archiwizuje się w szpitalnej bazie danych (28, 29, 30, 31, 32).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **400881** (22) 2012 09 24

(51) **G08G 1/095** (2006.01)

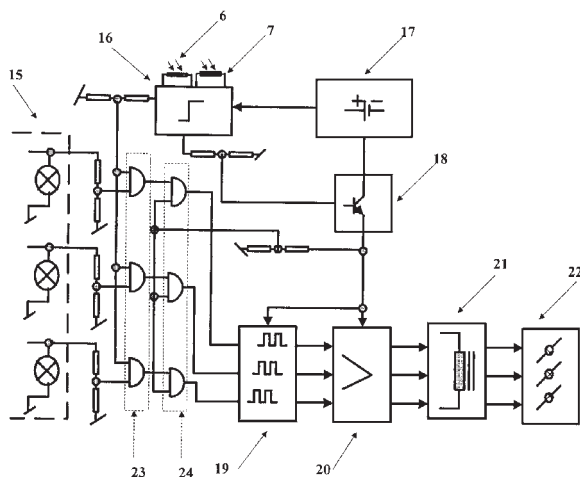
(71) SPOŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

(72) TYBURCY EDWARD

(54) **Urządzenie ułatwiające określenie koloru świateł sygnalizacji ulicznej przez kierującego pojazdem w przypadku wystąpienia zjawiska olśnienia spowodowanego światłem słonecznym**

(57) Istotą wynalazku, urządzenie ułatwiające określenie koloru świateł sygnalizacji ulicznej przez kierującego pojazdem w przypadku wystąpienia zjawiska olśnienia spowodowanego światłem słonecznym jest potwierdzanie etapów pracy optycznego sygnalizatora ulicznego (15) w taki sposób, że każde jednostkowe źródło światła sygnalizatora posiada odpowiadający mu i współbieżnie z nim działający sygnalizator elektromechaniczny (3), (4), (5) których działanie jest uzależnione od warunków oświetlenia słonecznego, określonego na podstawie pomiaru natężenia promieniowania słonecznego za pomocą dwóch mierników natężenia promieniowania, umieszczonych na płycie frontowej (6) i tylnej (7) obudowy urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397620 (22) 2011 12 29

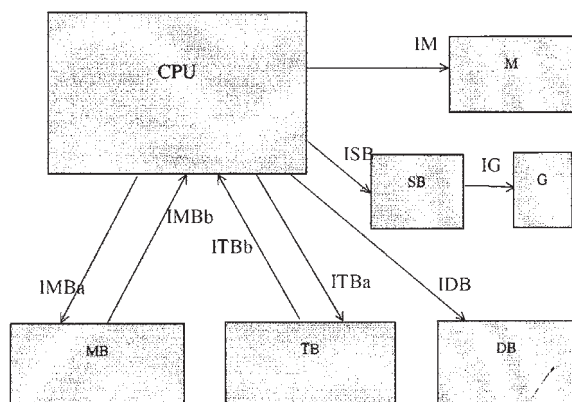
(51) G09B 21/00 (2006.01)

(71) HARPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) URBANŃSKI JAROSŁAW

(54) **System do nauki pisma Braille**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system do nauki pisma Braille, przeznaczony dla osób niewidomych od urodzenia, osób ociemniałych, słabo widzących, a także osób widzących, działający w oparciu o układ konfigurujący urządzenia specjalistyczne z komputerową jednostką centralną, z zapisanym scenariuszem lub treścią lekcji, charakteryzuje się tym, że jednostka centralna komputera (CPU), połączona jest jednocześnie z monitorem (M), kartą dźwiękową (SB), a poprzez tę kartę z głośnikiem (G), elektroniczną maszyną do pisania (MB), terminaliem brajlowskim z klawiaturą brajlowską (TB) i drukarką brajlowską (DB), w ten sposób, że dane zawarte w scenariuszu lub treści lekcji zachowanym



w bazie danych jednostki centralnej powodują wyświetlenie tej samej lub zbliżonej informacji odpowiedniej dla każdego z mediów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397689 (22) 2012 01 02

(51) G09F 15/00 (2006.01)

G09F 19/22 (2006.01)

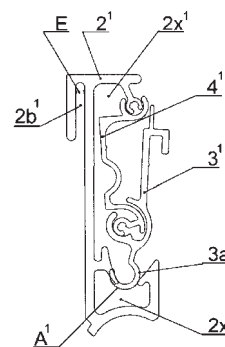
(71) WALCZAK PIOTR ŁUKASZ, Mikołów

(72) WALCZAK PIOTR ŁUKASZ

(54) **Urządzenie do mocowania nośnika reklamowego w postaci lica elastycznego z tkaniny winylowej o gramaturze od 50 do 950 g/metr kwadratowy**

(57) Urządzenie ma elementy prowadzące, przytwierdzone do konstrukcji wsporczej billboardu, na których zamocowane jest ciągnie (E) z zamontowanym na nim przesuwnie zaciskami. Do konstrukcji wsporczej billboardu urządzenie ma przytwierdzone na stałe, w jednym szeregu, odcinki profilu nośnego do których jest przymocowany wahlwie odcinek profilu dolnego z uformowanym wewnątrz gniazdem. Profil mocujący tworzy szereg jego odcinków. W pierwszym z końców gniazda są osadzone odcinki profilu mocującego, zamocowane wahlwie na końcach pierwszych za pomocą równo oddalonych od siebie odcinków elementu sprężystego. Końce drugie odcinków elementu sprężystego są połączone wahlwie z końcem profilu dolnego, usytuowanym po stronie drugiego z końców gniazda. Odcinki profilu blokującego są połączone wahlwie z odcinkami profilu nośnego. Zacisk stanowi profil podstawy (2¹) z uformowanym wewnątrz gniazdem podstawy, przy czym w pierwszym z końców gniazda podstawy jest osadzony profil mocujący (3¹), zamocowany wahlwie na końcu pierwszym elementu sprężystego (4¹), którego koniec drugi jest połączony wahlwie z końcem profilu podstawy (2¹). Elementy prowadzące stanowią pręty, zorientowane prostopadle do naciągniętej powierzchni lica elastycznego. Ciągno (E) jest zamontowane do elementu prowadzącego jednym końcem w okolicy pierwszego końca rzędu odcinków profilu nośnego, natomiast drugim końcem ciągu (E) jest przymocowane do wału nawojowego kołowrotu z zapadką.

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 397600 (22) 2011 12 28

(51) H01H 33/66 (2006.01)

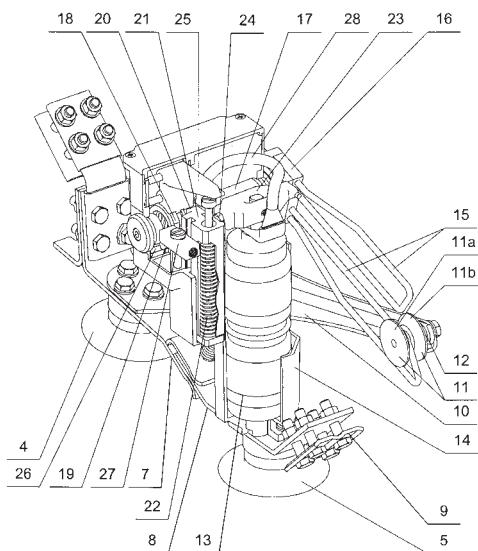
H02B 1/16 (2006.01)

- (71) INSTYTUT ENERGETYKI INSTYTUT BADAWCZY,
Warszawa
(72) FRĄCEK ANDRZEJ; KOBYLIŃSKI KRZYSZTOF;
KISZŁO STANISŁAW; LIPIŃSKI ZBIGNIEW;
ALEKSIEJCZUK MIROŚLAW;
NIEŚCIEREWSKI EUGENIUSZ; DROBOT PIOTR

(54) **Rozłącznik z uziemnikiem z komorami próżniowymi**

(57) Rozłącznik z uziemnikiem z komorami próżniowymi charakteryzuje się tym, że usytuowany obok komory próżniowej (13) mechanizm sterujący składa się z osadzonego obrotowo w korpusie sworznia (17), do końca którego przymocowany jest chwytak rolki stykowej (11) osadzonej w górnym końcu wysięgnika (10) przymocowanego do głównego styku ruchomego (7). Ze sworzniem (17) połączone jest, poprzez rowki śrubowe, koło zębate (18) z krzywką (19) współpracującą z listwą zębatą (20) obsady (21), wewnątrz której umieszczona jest sprężyna (22) działająca za pośrednictwem obsady (21) i blokady (24) na dźwignię (23) połączoną ze stykiem ruchomym komory próżniowej (13). W korpusie (14) odpowiednio powyżej, poniżej i obok koła zębatego usytuowane są zapadka górna (25) zwalnająca blokadę (24) dźwigni (23), zapadka dolna (26) blokująca obrót koła zębatego (18) i zapadka boczna (27) zwalnająca i blokująca obsadę (21) sprężyny (22). Koło zębate (18) ma ograniczony zakres ruchu obrotowego i przesuwu, zaś sworznie (17) nie mający możliwości przesuwu ma możliwość obrotu o określony kąt α .

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397601 (22) 2011 12 28

(51) H01H 33/66 (2006.01)

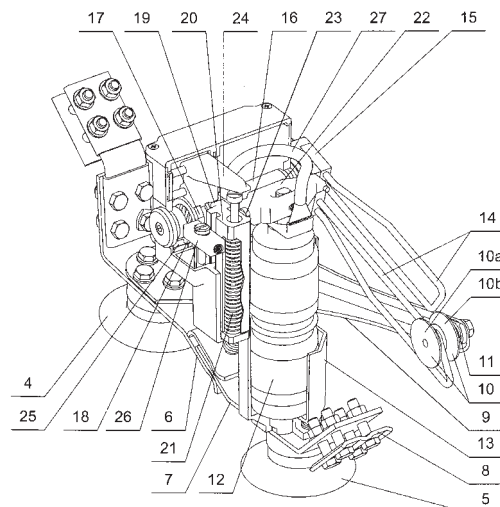
- (71) INSTYTUT ENERGETYKI INSTYTUT BADAWCZY,
Warszawa
(72) FRĄCEK ANDRZEJ; KOBYLIŃSKI KRZYSZTOF;
KISZŁO STANISŁAW; LIPIŃSKI ZBIGNIEW;
ALEKSIEJCZUK MIROŚLAW;
NIEŚCIEREWSKI EUGENIUSZ; DROBOT PIOTR

(54) **Rozłącznik z komorami próżniowymi**

(57) Rozłącznik z komorami próżniowymi charakteryzuje się tym, że usytuowany obok komory próżniowej (12) mechanizm sterujący składa się z osadzonego obrotowo w korpusie (13) sworznia (16), do końca którego przymocowany jest chwytak (14) rolki stykowej (10) osadzonej w górnym końcu wysięgnika (9) przymocowanego do głównego styku ruchomego (6). Ze sworzniem (16) połączone jest, poprzez rowki śrubowe, koło zębate (17) z krzywką (18) współpracującą z listwą zębatą (19) obsady (20), wewnątrz której umieszczona jest sprężyna (21) działająca za pośrednictwem obsady (20) i blokady (23) na dźwignię (22) połączoną ze stykiem ruchomym komory próżniowej (12). W korpusie (13) odpowiednio powyżej, poniżej i obok koła zębatego (17) usytuowane są zapadka górna (24) zwalnająca blokadę (23) dźwigni (22), zapadka dolna (25) blokująca

obrót koła zębatego (17) i zapadka boczna (26) zwalnająca i blokująca obsadę (20) sprężyny (21). Koło zębate (17) ma ograniczony zakres ruchu obrotowego i przesuwu, zaś sworznie (16) nie mający możliwości przesuwu ma możliwość obrotu o określony kąt α .

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 397687 (22) 2012 01 02

(51) H01L 21/00 (2006.01)

H01L 21/66 (2006.01)

G06F 17/00 (2006.01)

G01R 31/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa

(72) JUNG WOJCIECH

(54) **Sposób wyznaczania podstawowych parametrów złącza p-n**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania podstawowych parametrów złącza p - n, wykorzystujący pomiary elektryczne, a stosowany do charakteryzacji przyrządów półprzewodnikowych ze złączem p - n. W sposobie tym, najpierw dla co najmniej dwudziestu punktów mierzy się wartości napięcia i natężenia prądu i wykreśla się charakterystykę prądowo-napięciową przyrządu ze złączem p - n. Następnie, zadając początkowe wartości parametrów n , I_s , R_s i G_p i korzystając z zależności: (A) gdzie: I jest prądem przepływającym przez diodę przy polaryzacji napięciem U , n jest współczynnikiem niedoskonałości, I_s jest prądem nasycenia, R_s jest rezystancją szeregową, G_p jest konduktancją wynikającą z prądu upływu płynącym przez rezystancję równoległą $R_p = 1/G_p$, oblicza się parametry n , I_s , R_s i G_p dla wszystkich punktów charakterystyki. Otrzymane wartości parametrów n , I_s , R_s i G_p podstawia się do tej samej zależności i wykreśla się teoretyczną charakterystykę prądowo-napięciową, którą następnie porównuje się z charakterystyką zmierzoną określając stopień ich dopasowania.

(1 zastrzeżenie)

$$(A) \quad U = - \frac{n W_o \left[\frac{q I_s}{n k T G_p} + \frac{q I}{n k T G_p} \right]}{\frac{q}{k T}} + \frac{I}{G_p} + \frac{I_s}{G_p} + I R_s$$

A1 (21) 397701 (22) 2012 01 03

(51) H01L 23/00 (2006.01)

H01L 23/40 (2006.01)

H01L 21/00 (2006.01)

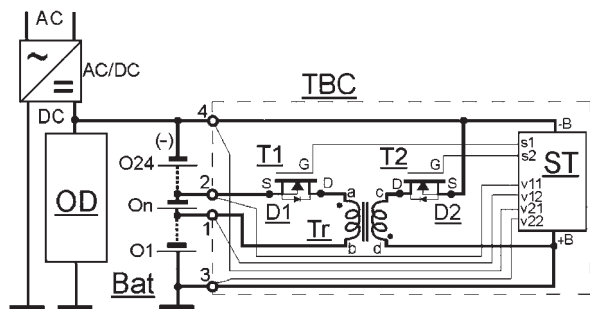
H01L 21/44 (2006.01)

H01L 33/00 (2010.01)

H01S 3/042 (2006.01)

z całej baterii. Podczas procesu wyładowywania baterii Bat mierzy się napięcie wszystkich jej ogniw, po czym identyfikuje się ogniwo o zaniżonej pojemności, wylicza się napięcia średnie z napięcia całej baterii, po czym dołącza się do zacisków pierwszego i drugiego ogniwa o zaniżonej pojemności układ połączony z baterią. W układzie zacisk ujemny (-) baterii (Bat) połączony jest poprzez zacisk czwarty (4) ze źródłem (S) tranzystora drugiego, z zaciskiem ujemnym (-B) układu sterującego (ST) oraz z wejściem pomiarowym dwudziestym pierwszym (v21) układu sterującego (ST), natomiast źródło (S) tranzystora pierwszego (T1), połączonego z diodą zwrotną pierwszą (D1), połączone jest poprzez zacisk drugi (2) z zaciskiem ujemnym ogniwa (On) o zaniżonej pojemności w baterii (Bat) i z wejściem pomiarowym jedenastym (v11) układu sterującego (ST).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397611 (22) 2011 12 28

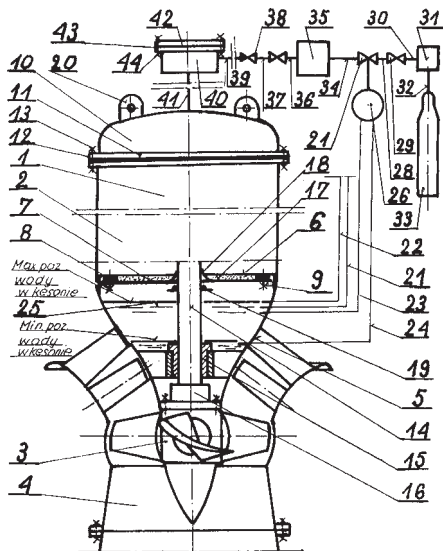
(51) H02K 5/12 (2006.01)

(71) KWIATKOWSKI MACIEJ, Toruń

(72) KWIATKOWSKI MACIEJ

(54) Sposób uszczelniania generatora prądu turbogeneratorów wodnych i urządzenie do tego sposobu

(57) Sposób uszczelniania generatora prądu turbogeneratorów wodnych odznacza się tym, że obudowę (2) generatora prądu (1) od strony wirnika (3) turbiny (4) łączy się szczelnie z kielichem (5), a z drugiej szczelnie z dennicą (10), tworząc keson, w którym powyżej lustra wody (25) utrzymywanego automatycznie na żądanym poziomie tworzy się poduszkę gazu obojętnego zabezpieczającą generator prądu (1) przed zalaniem wodą. Urządzenie do uszczelniania generatora prądu turbogeneratorów wodnych odznacza się tym, że składa się z generatora prądu (1) połączonego rozłącznie obudową (2) od strony wirnika (3) turbiny (4) z kielichem (5) poprzez przeponę (7) i uszczelkę (8), a z drugiej z dennicą (10) poprzez uszczelkę (12) oraz wału (14) dostosowanego do typu turbiny (4), ułożyskowanego z jednej strony w łożysku ślizgowym promieniowo-osiowym generatora prądu (1), a z drugiej w smarowanym wodą



promieniowym łożysku ślizgowym (15) osadzonym w kielichu (5) połączonego rozłącznie poprzez tarczę sprzęgłową (16) z wirnikiem (3) turbiny (4), przy czym wewnątrz kielicha (5) umieszczona jest elektroda (21) sygnalizująca poziom alarmowy wody, elektroda (22) wyłączająca generator prądu (1) z sieci oraz elektrody (23) i (24) utrzymujące poziom lustra wody (25) w ustalonych granicach połączone poprzez sterownik (26) z elektrozaworem, który poprzez reduktor (31) połączony jest co najmniej z butlą gazu obojętnego (33), a z drugiej poprzez osuszacz gazu (35) i zawór zwrotny (38) ze skrzynką przyłączy (40) połączoną przelotowo rurą (41) z dennicą (10).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 397670 (22) 2011 12 30

(51) H02M 3/158 (2006.01)

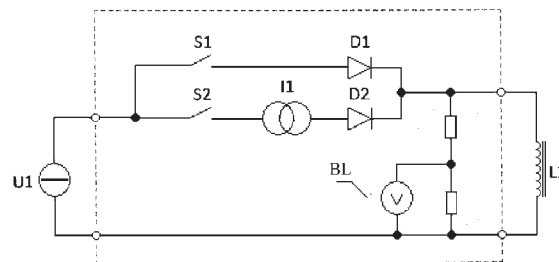
(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) KWIECIEN RADOŚŁAW

(54) Układ zasilania i sterowania elektrozaworem

(57) Układ zasilania i sterowania elektrozaworem posiada zabudowany szeregowo względem cewki elektrozaworu (L1) podukład zbudowany z klucza transformatorowego prądu przełączenia (S1) połączonego szeregowo z diodą półprzewodnikową (D1) oraz przyłączone do nich równolegle a połączone szeregowo klucz transformatorowy prądu podtrzymania (S2) z źródłem prądowym (I1) i drugą diodą półprzewodnikową (D2). Dodatkowo równolegle względem cewki elektrozaworu (L1) zabudowany jest blok pomiaru napięcia pracy (BL) cewki elektrozaworu (L1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 397648 (22) 2011 12 29

(51) H02P 21/00 (2006.01)

(71) BUMAR ELEKTRONIKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

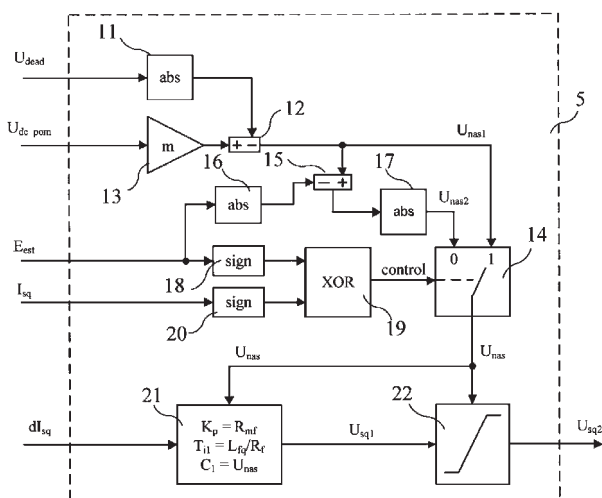
(72) PECZYŃSKI ZBIGNIEW

(54) Sposób i układ regulacji prądu maszyny elektrycznej

(57) Sposób regulacji prądu polega na tym, że na podstawie estymowanej wielkości określającej wartość napięcia strefy martwej i spadek napięcia na przewodzących łącznikach oraz przekształconego napięcia obwodu pośredniczącego jest wyznaczana pierwsza wartość nasycenia. Jednocześnie na podstawie powyższych sygnałów i estymowanej siły elektromotorycznej jest wyznaczana druga wartość nasycenia. W tym samym czasie na podstawie informacji o znaku sygnału estymowanej siły elektromotorycznej oraz znaku składowej poprzecznej prądu stojana jest określany sygnał sterujący. W bloku wyboru poziomu nasycenia (14) następuje wybór wartości nasycenia. Następnie do wybranej wartości nasycenia jest ograniczany sygnał wyjściowy i pamięć wartości ograniczenia części całkowitej regulatora (21) składowej poprzecznej prądu stojana. Z kolei sygnał wyjściowy i pamięć wartości ograniczenia części całkowitej regulatora składowej podłużnej prądu stojana jest zawsze ograniczony do pierwszej wartości nasycenia. Sterowanie wyborem wartości nasycenia jest realizowane na podstawie znaku sygnału estymowanej siły elektromotorycznej oraz znaku składowej poprzecznej prądu stojana. Układ regulacji prądu maszyny elektrycznej charakteryzuje się tym, że sygnał estymowanej wielkości określającej wartość napięcia strefy martwej i spadek napięcia na przewodzących łącznikach jest wprowadzony na pierwszy blok wartości bezwzględnej (11), którego wyjście jest połączone z wej-

ściem odwracającym pierwszego sumatora (12). Sygnał pomiaru napięcia obwodu pośredniczącego jest przeskalowany w bloku dopasowania (13), którego wyjście jest połączone z wejściem nieodwracającym pierwszego sumatora (14). Na wyjściu pierwszego sumatora otrzymuje się pierwszą wartość nasycenia. Wyjście pierwszego sumatora (12) jest połączone z pierwszym wejściem bloku przełączania poziomu nasycenia (14) i z wejściem nieodwracającym drugiego sumatora (15). Sygnał estymowanej siły elektromotorycznej jest wprowadzony na drugi blok wartości bezwzględnej (16), którego wyjście jest połączone z wejściem odwracającym drugiego sumatora (15). Wyjście drugiego sumatora jest połączone z wejściem trzeciego bloku wartości bezwzględnej (17), na którego wyjściu otrzymuje się drugą wartość nasycenia. Wyjście trzeciego bloku wartości bezwzględnej jest połączone z drugim wejściem bloku przełączania poziomu nasycenia (14).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 397627 (22) 2011 12 29

(51) H03G 3/10 (2006.01)

H03H 11/12 (2006.01)

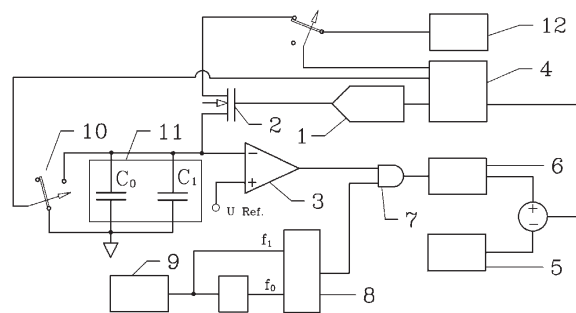
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) KMON PIOTR; ŻOŁĄDŹ MIROSŁAW; SZCZYGIEŁ ROBERT; GRYBOŚ PAWEŁ

(54) Sposób korekcji pasma częstotliwości w strukturach monolitycznych i układ do korekcji pasma częstotliwości w strukturach monolitycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób korekcji pasma częstotliwości w strukturach monolitycznych i układ do korekcji pasma częstotliwości w strukturach monolitycznych. Sposób korekcji pasma częstotliwości polega na tym, że za pomocą przełączników analogowych dokonuje się zmiany konfiguracji obwodu elektrycznego, czyli rozłącza się niektóre obwody stanowiące zasadniczą część filtra aktywnego, następnie dołącza się elementy układu kalibracji takie jak: przetwornik cyfrowo-analogowy (1), układ aproksymacji i korekcji charakterystyki (4), licznik (6), blok kompensacji napięcia polaryzacji (5) oraz generator (9), następnie przeprowadza się proces kalibracji filtra metodą sukcesywnej aproksymacji, a po zakończeniu procesu kalibracji poprzez przełączenie łączników analogowych przywraca się pierwotną strukturę filtra aktywnego. Układ do korekcji pasma częstotliwości w strukturach monolitycznych ma obwód kalibracji, który złożony jest z przetwornika analogowo-cyfrowego (1), układu aproksymacji i korekcji charakterystyki (4), bloku kompensacji napięcia polaryzacji (5), licznika (6), bramki (7), multipleksera (8), generatora (9), łącznika zerującego (10) oraz źródła napięcia stałego (12).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397637 (22) 2011 12 29

(51) H03M 13/15 (2006.01)

G06F 11/08 (2006.01)

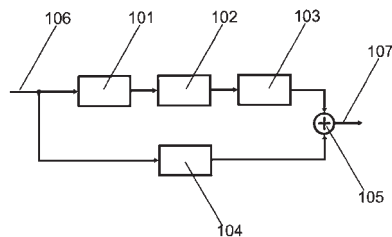
(71) EVATRONIX SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) WOJCIECHOWSKI TOMASZ

(54) Dekoder binarnych kodów BCH

(57) Przedmiotem wynalazku jest dekodek binarnych kodów BCH, który składa się z trzech niezależnie działających modułów: modułu obliczania syndromu (101), modułu obliczającego wielomian lokalizacyjny (102) oraz modułu odnajdującego lokalizację błędów na podstawie wielomianu lokalizacyjnego (103). Moduły działają w trójstopniowym potoku, a ich wewnętrzna budowa zapewnia zrównoważenie potoku poprzez zastosowanie stopni równoległego przetwarzania dobranych w zależności od parametrów kodu BCH w taki sposób, aby opóźnienia wnoszone przez moduły miały zbliżoną wartość liczoną w cyklach zegara. Moduł obliczający wielomian lokalizacyjny zawiera układ obliczający syndromy o indeksach parzystych przy zastosowaniu pojedynczego elementu arytmetycznego i odpowiednio uszeregowanego zestawu rejestrów.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 397671 (22) 2011 12 30

(51) H04B 1/56 (2006.01)

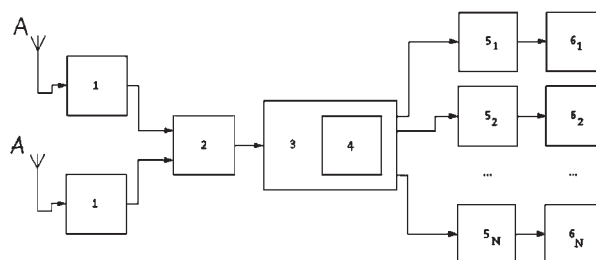
H04W 24/00 (2009.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) KATULSKI RYSZARD; STEFAŃSKI JACEK; MARCZAK ANDRZEJ; BRONK KRZYSZTOF

(54) Demonstrator jednoczesnej akwizycji i przetwarzania sygnałów wielu kanałów fizycznych systemów radiokomunikacyjnych pracujących w trybie duplexu częstotliwościowego

(57) Demonstrator jednoczesnej akwizycji i przetwarzania sygnałów wielu kanałów fizycznych systemów radiokomunikacyjnych pracujących w trybie duplexu częstotliwościowego charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwóch bloków analogowych (1),



z których każdy wyposażony jest w antenę (A) i które połączone są przez dwukanałowy przetwornik analogowo-cyfrowy (2) z blokiem zarządzania buforem danych (3), który zawiera bufor danych (4), i który połączony jest z N - układami do cyfrowego przetwarzania sygnałów ($5_{1,2,\dots,N}$), z których każdy połączony jest z odrębnym układem do archiwizacji danych użytkowych ($6_{1,2,\dots,N}$).
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **397649** (22) 2011 12 29

(51) **H04N 21/25** (2011.01)

H04N 21/40 (2011.01)

(71) ALTA MEDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

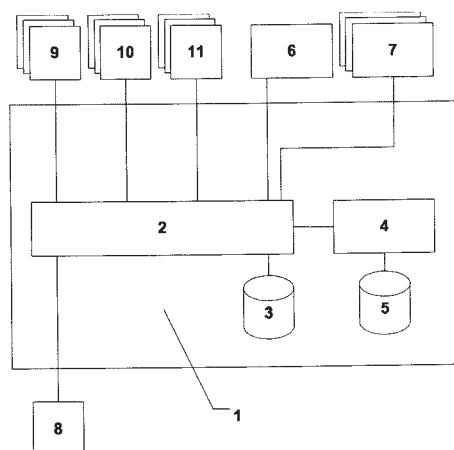
(72) BUTRYN MIROSŁAW

(54) **Sposób i układ rekomendowania audycji
telewizyjnych i video na żądanie**

(57) Sposób rekomendowania audycji telewizyjnych i video na żądanie, charakteryzuje się tym, że realizuje się go poprzez dobór audycji z uwzględnieniem aktualnego nastroju użytkownika jak również propozycji audycji, generowanych w trakcie poprzednich użyc przez użytkownika, oraz stosunek użytkownika do tych propozycji wyrażony za pośrednictwem jego następujących czynności w stosunku do każdej z propozycji: zignorowanie wygenerowanej propozycji, dodanie do listy odtwarzania propozycji, ocena negatywna propozycji, ocena pozytywna propozycji, przy czym zdefiniowany nastrój użytkownika, przedstawiony za pomocą cech audycji – miłość, przemoc, historię, zagadkę, akcję, przy wykorzystaniu dowolnego interfejsu systemu (9), (10) lub (11) przekazuje się do aplikacji bazodanowej (2), z której dane przekazywane są do algorytmu rekomendacji (4), poprzez algorytm rekomendacji (4) wykorzystując metody analizy behawioralnej, występujące korelacje między

użytkownikami oraz słowa kluczowe przypisane do audycji w bazie danych (5), dokonuje się wyboru najbardziej dopasowanych do użytkownika audycji zwracając ich identyfikatory do aplikacji bazodanowej (2), w aplikacji bazodanowej (2) przetwarza się identyfikatory przygotowanych audycji, uzupełniając je o niezbędne tytuły i opisy, zdjęcia, a następnie przesyła dane wykorzystywanego aktualnie przez użytkownika interfejsu (9), (10) lub (11), propozycje audycji do obejrzenia prezentuje się użytkownikowi na ekranie wykorzystywanego przez niego interfejsu (9), (10) lub (11) i podejmuje on decyzję czy wybrać jedną z propozycji czy zmienić parametry swojego nastroju w celu ponownego wygenerowania listy audycji.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **120636** (22) 2011 12 30

(51) **A01C 23/02** (2006.01)

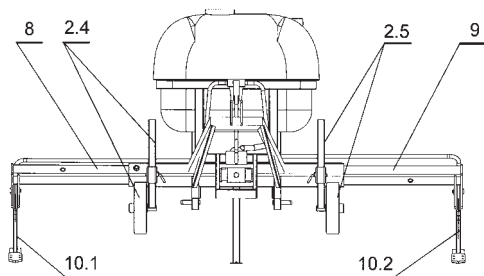
(71) INSTYTUT OGRODNICTWA, Skierniewice

(72) BIAŁKOWSKI PAWEŁ; PLASKOTA MARIAN;
WAWRZYŃCZAK PAWEŁ

(54) **Doglebowy aplikator nawozów płynnych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest doglebowy aplikator nawozów płynnych, w którym rama nośna składa się z belki kształtowej przedniej i belki kształtowej tylnej, belki zaczepowej górnej zamocowanej od góry do belki kształtowej przedniej, belek zaczepowych dolnych, lewej i prawej, zamocowanych od dołu do belki kształtowej przedniej oraz stelaża nośnego, zamocowanego do belki kształtowej tylnej, przy czym w belce kształtowej przedniej znajduje się belka wysuwana prawa (9), posiadająca otwory ustalające i uchwyt redlicy prawej (10.2), zakończonej lemieszem prawym, zaś w belce kształtowej tylnej znajduje się belka wysuwana lewa (8), posiadająca otwory ustalające i uchwyt redlicy lewej (10.1), zakończonej lemieszem lewym, ponadto na ramie nośnej wsparty jest stelaż zbiornika, przy czym stelaż składa się z podstawy do mocowania pompy, wsporników pionowych, wsporników poziomych i opaski podtrzymującej, przy czym wsporniki poziome i wsporniki pionowe zamocowane są na poszyciu i stelażu nośnym.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **120653** (22) 2012 01 04

(51) **A01K 85/00** (2006.01)

(71) TOMCZAK BOGDAN ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA
TWORZYW SZTUCZNYCH TOMCZAK, Gąbin

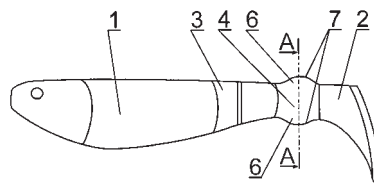
(72) TOMCZAK BOGDAN

(54) **Sztuczna przynęta wędkarska**

(57) Sztuczna przynęta wędkarska ma kształt przypominający do złudzenia kształt ryby, przy czym jest ona wykonana z elastycznego materiału i jest podzielona na dwie zasadnicze części, przednią część (1) i tylną - ogonową płetwę (2). Pomiędzy przednią częścią (1), a ogonową płetwą (2) wykonane jest przewężenie (3), dzięki któremu możliwa jest ruchliwość ogonowej płetwy (2) przynęty. Dodatkowo, bliżej ogonowej płetwy (2), wykonane jest zasadnicze przewężenie (4), które podnosi skuteczność ruchliwości ogonowej płetwy (2), znacznie zwiększając chybotliwość przynęty. W celu zapewnienia maksymalnie dużej powierzchni przekroju, a co za tym idzie trwałości połączenia przedniej części (1) i ogonowej płetwy (2),

w zasadniczym przewężeniu (4) utworzone są wypukłości (6), korzystnie u góry i u dołu.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **121116** (22) 2012 06 15

(51) **A61F 11/04** (2006.01)

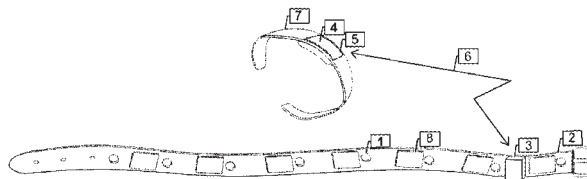
(71) SPOŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

(72) TYBURCY EDWARD; WŁOSZCZYK MARCIN;
SZTUKOWSKI MATEUSZ

(54) **Konstrukcja przestrzenna urządzenia informującego osoby głuche o występowaniu w jego środowisku wybranych sygnałów akustycznych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja przestrzenna urządzenia informującego osoby głuche o występowaniu w jego środowisku wybranych sygnałów akustycznych poprzez zamianę ich na postać sygnałów mechanicznych i optycznych wykonana jako jednolita nierozłączna zawierająca zespół mikrofonów kierunkowych (1), opaskę elastyczną (2), układ elektroniki (3), wyświetlacz LCD lub OLED (4) wyświetlacz LED (5), magistralę przewodową opaskę elastyczną (7) umieszczoną na przegubie dłoni użytkownika, na której zamontowane są wyświetlacze (4) i (5), układ sygnalizacji dotykowej, zrealizowany przez zespół przetworników elektromechanicznych (8) oraz pojemnik na baterie akumulatorów zasilających urządzenie.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **121117** (22) 2012 06 15

(51) **A61H 3/06** (2006.01)

(71) SPOŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

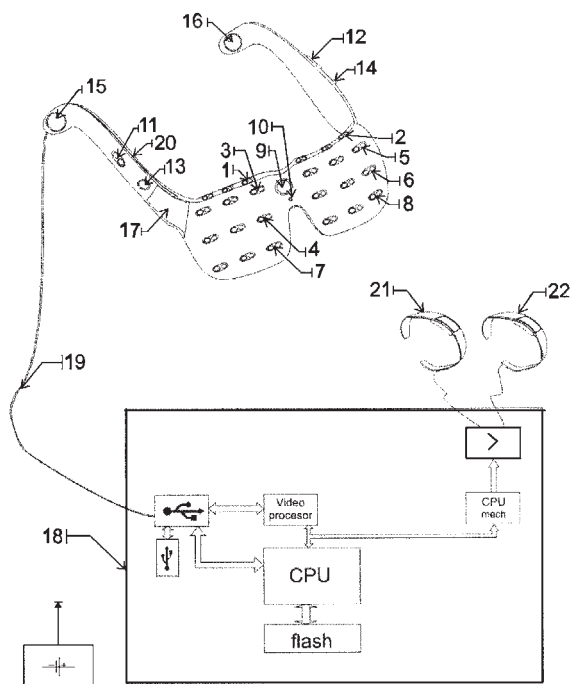
(72) WŁOSZCZYK MARCIN; SZTUKOWSKI MATEUSZ;
TYBURCY EDWARD

(54) **Konstrukcja przestrzenna urządzenia wspomagającego proces rozpoznawania elementów w przestrzeni przez osoby niewidzące**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja przestrzenna urządzenia wspomagającego proces rozpoznawania elementów w przestrzeni przez osoby niewidzące, przeznaczony do zastosowań medycznych w procesie leczenia, rehabilitacji i użytkowania przez osoby ze ślepotą wrodzoną lub nabytą. Konstrukcja wykonana jest z części pomiarowej, elementów wykonawczych i jednostki centralnej, która steruje pracą urządzenia zgodnie z zapisanym w jej pamięci programem komputerowym. Istota działania urządzenia polega na zamianie obrazu optycznego, otaczającej niewidomego przestrzeni, za pomocą przetworników

optyczno-elektronicznych, elektromechanicznych oraz urządzeń elektronicznych sterowanych przez cyfrowe procesory sygnałowe na sygnał akustyczne i mechaniczne. Część pomiarowa urządzenia jest wykonana w postaci uchwytu nagłownego wykonanego w postaci oprawek okularów gdzie w tarczy lewej i prawej zamontowane są, na elastycznej odpowiednio uformowanej membranie, w postaci matrycy miniaturowe czujniki refleksyjne odległości (1), (2), (3), (4) (5), (6), (7), (8), w mostku oprawek zamontowana kamera (9) i czujnik podczerwieni (10). W zausznikach prawym i lewym zamontowane są refleksyjne czujniki odległości (11) i (12), czujniki pomiaru natężenia oświetlenia (13) i (14), przetworniki elektroakustyczne (15) i (16), które są połączone z jednostką centralną urządzenia (18). Do jednostki centralnej podłączone są przetworniki elektromechaniczne (21) i (22). Część pomiarowa i wykonawcza mogą być połączone z jednostką centralną łączem przewodowym lub bezprzewodowym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 120654 (22) 2012 01 04

(51) B08B 1/00 (2006.01)

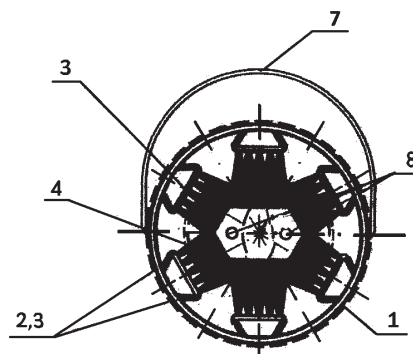
(71) SPYCHALSKI ANDRZEJ, Łódź; ZIELONKA TOMASZ, Łódź
(72) SPYCHALSKI ANDRZEJ; ZIELONKA TOMASZ

(54) Urządzenie do czyszczenia, zwłaszcza mieszadeł budowlanych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do czyszczenia, zwłaszcza mieszadeł budowlanych, które charakteryzuje się tym, że ma kształt walcowatego pojemnika (1) z usytuowanymi

wewnątrz ukośnie w stosunku do ścianki pojemnika (1) stelażami montażowymi (2), w których na osadzonych rozłącznikach przewodniczących mocujących (3) zamontowane są szczotki myjące (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120641 (22) 2011 12 30

(51) B21D 51/22 (2006.01)

B21D 22/16 (2006.01)

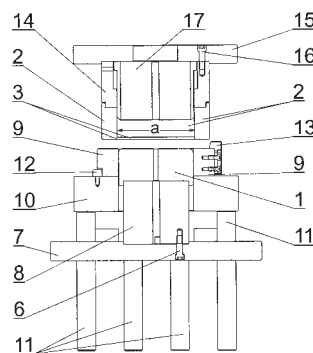
(71) EMALIA OLKUSZ SPÓŁKA AKCYJNA, Olkusz

(72) STASIURKA JANUSZ

(54) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych

(57) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych zawiera dwie zasadnicze części, stempel (1) i pierścień ciągowy-matrycę (2), pomiędzy które wkładany jest krążek blachy, z której wytłaczane jest naczynie, w szczególności patelnia lub rondel. Pierścień ciągowy-matryca (2) wykonany jest z materiału, który stanowi stop metalu, określanego symbolem NC 11 LV. W pierścieniu ciągowym-matrycy (2) wykonane jest wyprofilowanie (3), mające wpływ na jakość powierzchni wytłoczki naczynia. Obwodowe zgrubienie, powstające dzięki wyprofilowaniu (3), wzmacnia i usztywnia konstrukcję wytłoczki naczynia, dając możliwość stosowania w produkcji naczyń czystego aluminium. Wewnętrzna średnica „a” pierścienia ciągowego-matrycy (2) wynosi $\Phi 160 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$, korzystnie $+0,05/-0,1 \text{ mm}$, określając jednoznacznie górną średnicę uzyskiwanej wytłoczki naczynia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120642 (22) 2011 12 30

(51) B21D 51/22 (2006.01)

B21D 22/16 (2006.01)

(71) EMALIA OLKUSZ SPÓŁKA AKCYJNA, Olkusz

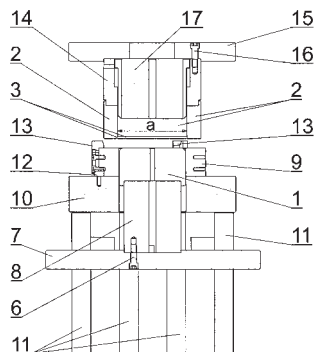
(72) STASIURKA JANUSZ

(54) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych

(57) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych zawiera dwie zasadnicze części, stempel (1) i pierścień ciągowy-matrycę (2), pomiędzy które wkładany jest krążek blachy, z której wytłaczane jest naczynie, w szczególności patelnia lub rondel. Pierścień ciągowy-matryca (2) wykonany jest z materiału, który stanowi stop metalu, określanego symbolem NC 11 LV. W pierścieniu ciągowym-matrycy (2) wykonane jest wyprofilowanie (3), mające wpływ na jakość

powierzchni wytłoczki naczynia. Obwodowe zgrubienie, powstające dzięki wyprofilowaniu (3), wzmacnia i usztywnia konstrukcję wytłoczki naczynia, dając możliwość stosowania w produkcji naczyń czystego aluminium. Wewnętrzna średnica „a” pierścienia ciągowego-matrycy (2) wynosi $\Phi 140 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$, korzystnie $+0,05/-0,1 \text{ mm}$, określając jednoznacznie górną średnicę uzyskiwanej wytłoczki naczynia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120643 (22) 2011 12 30

(51) B21D 51/22 (2006.01)

B21D 22/16 (2006.01)

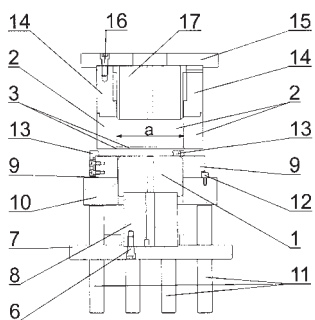
(71) EMALIA OLKUSZ SPÓŁKA AKCYJNA, Olkusz

(72) STASIURKA JANUSZ

(54) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych

(57) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych zawiera dwie zasadnicze części, stempel (1) i pierścień ciągowy-matrycę (2), pomiędzy które wkładany jest krążek blachy, z której wytłaczane jest naczynie, w szczególności patelnia lub rondel. Pierścień ciągowy-matryca (2) wykonany jest z materiału, który stanowi stop metalu, określanego symbolem NC 11 LV. W pierścieniu ciągowym-matrycy (2) wykonane jest wyprofilowanie (3), mające wpływ na jakość powierzchni wytłoczki naczynia. Obwodowe zgrubienie powstające dzięki wyprofilowaniu (3), wzmacnia i usztywnia konstrukcję wytłoczki naczynia, dając możliwość stosowania w produkcji naczyń czystego aluminium. Wewnętrzna średnica „a” pierścienia ciągowego-matrycy (2) wynosi $\Phi 180 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$, korzystnie $+0,05/-0,1 \text{ mm}$, określając jednoznacznie górną średnicę uzyskiwanej wytłoczki naczynia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120644 (22) 2011 12 30

(51) B21D 51/22 (2006.01)

B21D 22/16 (2006.01)

(71) EMALIA OLKUSZ SPÓŁKA AKCYJNA, Olkusz

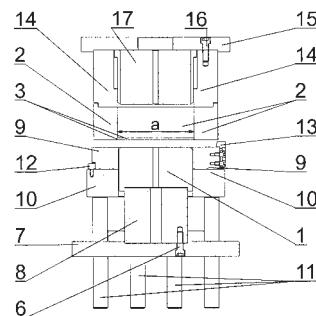
(72) STASIURKA JANUSZ

(54) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych

(57) Opracowany tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych zawiera dwie zasadnicze części, tj. stempel (1) i pierścień ciągowy-matrycę (2), pomiędzy które wkładany jest krążek blachy, z której wytłaczane jest naczynie, w szczególności patelnia lub rondel. Pierścień ciągowy-matryca (2) wykonany jest z nowego materiału,

który stanowi stop metalu określanego symbolem NC 11 LV. W pierścieniu ciągowym-matrycy (2) wykonane jest wyprofilowanie (3), mające wpływ na jakość powierzchni wytłoczki naczynia. Obwodowe zgrubienie, powstające dzięki wyprofilowaniu (3) wzmacnia i usztywnia konstrukcję wytłoczki naczynia, dając możliwość stosowania w produkcji naczyń czystego aluminium. Wewnętrzna średnica „a” pierścienia ciągowego-matrycy (2) wynosi $\Phi 200 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$, korzystnie $+0,05/-0,1 \text{ mm}$, określając jednoznacznie górną średnicę uzyskiwanej wytłoczki naczynia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120645 (22) 2011 12 30

(51) B21D 51/22 (2006.01)

B21D 22/16 (2006.01)

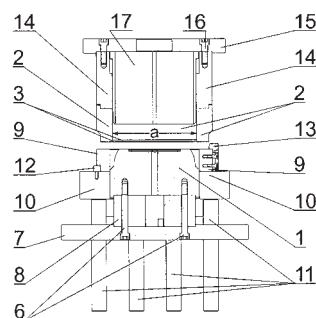
(71) EMALIA OLKUSZ SPÓŁKA AKCYJNA, Olkusz

(72) STASIURKA JANUSZ

(54) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych

(57) Opracowany tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych zawiera dwie zasadnicze części, tj. stempel (1) i pierścień ciągowy-matrycę (2), pomiędzy które wkładany jest krążek blachy, z której wytłaczane jest naczynie, w szczególności patelnia lub rondel. Pierścień ciągowy-matryca (2) wykonany jest z nowego materiału, który stanowi stop metalu określanego symbolem NC 11 LV. W pierścieniu ciągowym-matrycy (2) wykonane jest wyprofilowanie (3), mające wpływ na jakość powierzchni wytłoczki naczynia. Obwodowe zgrubienie, powstające dzięki wyprofilowaniu (3), wzmacnia i usztywnia konstrukcję wytłoczki naczynia, dając możliwość stosowania w produkcji naczyń czystego aluminium. Wewnętrzna średnica „a” pierścienia ciągowego-matrycy (2) wynosi $\Phi 220 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$, korzystnie $+0,05/-0,1 \text{ mm}$, określając jednoznacznie górną średnicę uzyskiwanej wytłoczki naczynia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120646 (22) 2011 12 30

(51) B21D 51/22 (2006.01)

B21D 22/16 (2006.01)

(71) EMALIA OLKUSZ SPÓŁKA AKCYJNA, Olkusz

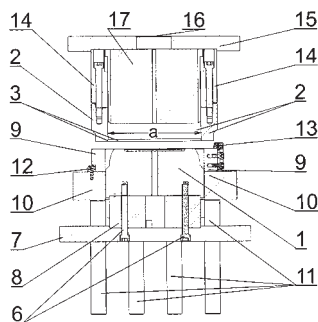
(72) STASIURKA JANUSZ

(54) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych

(57) Opracowany tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych zawiera dwie zasadnicze części, tj. stempel (1) i pierścień ciągowy-matrycę (2), pomiędzy które wkładany jest krążek blachy, z której wytłaczane jest naczynie, w szczególności patelnia lub rondel.

Pierścień ciągowy-matryca (2) wykonany jest z nowego materiału, który stanowi stop metalu określanego symbolem NC 11 LV. W pierścieniu ciągowym-matrycy (2) wykonane jest wyprofilowanie (3), mające wpływ na jakość powierzchni wytłoczki naczynia. Obwodowe zgrubienie, powstające dzięki wyprofilowaniu (3), wzmacnia i usztywnia konstrukcję wytłoczki naczynia, dając możliwość stosowania w produkcji naczyń czystego aluminium. Wewnętrzna średnica „a” pierścienia ciągowego-matrycy (2) wynosi Φ 240 mm $\pm$ 0,1 mm, korzystnie $\pm$ 0,05/-0,1 mm, określając jednoznacznie górną średnicę uzyskiwanej wytłoczki naczynia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120647 (22) 2011 12 30

(51) B21D 51/22 (2006.01)

B21D 22/16 (2006.01)

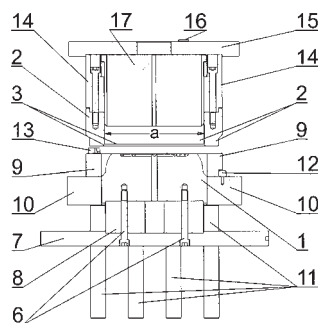
(71) EMALIA OLKUSZ SPÓŁKA AKCYJNA, Olkusz

(72) STASIURKA JANUSZ

(54) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych

(57) Opracowany tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych zawiera dwie zasadnicze części, tj. stempel (1) i pierścień ciągowy-matrycę (2), pomiędzy które wkładany jest krążek blachy, z której wytłaczane jest naczynie, w szczególności patelnia lub rondel. Pierścień ciągowy-matryca (2) wykonany jest z nowego materiału, który stanowi stop metalu określanego symbolem NC 11 LV. W pierścieniu ciągowym-matrycy (2) wykonane jest wyprofilowanie (3), mające wpływ na jakość powierzchni wytłoczki naczynia. Obwodowe zgrubienie, powstające dzięki wyprofilowaniu (3), wzmacnia i usztywnia konstrukcję wytłoczki naczynia, dając możliwość stosowania w produkcji naczyń czystego aluminium. Wewnętrzna średnica „a” pierścienia ciągowego-matrycy (2) wynosi Φ 260 mm $\pm$ 0,1 mm, korzystnie $\pm$ 0,05/-0,1 mm, określając jednoznacznie górną średnicę uzyskiwanej wytłoczki naczynia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120648 (22) 2011 12 30

(51) B21D 51/22 (2006.01)

B21D 22/16 (2006.01)

(71) EMALIA OLKUSZ SPÓŁKA AKCYJNA, Olkusz

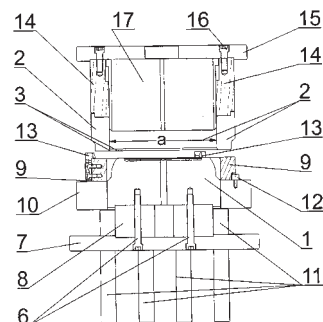
(72) STASIURKA JANUSZ

(54) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych

(57) Tłocznik do wytwarzania naczyń metalowych zawiera dwie zasadnicze części, stempel (1) i pierścień ciągowy-matrycę (2), pomiędzy które wkładany jest krążek blachy, z której wytłaczane jest

naczynie, w szczególności patelnia lub rondel. Pierścień ciągowy-matryca (2) wykonany jest z materiału, który stanowi stop metalu, określanego symbolem NC 11 LV. W pierścieniu ciągowym-matrycy (2) wykonane jest wyprofilowanie (3), mające wpływ na jakość powierzchni wytłoczki naczynia. Obwodowe zgrubienie, powstające dzięki wyprofilowaniu (3), wzmacnia i usztywnia konstrukcję wytłoczki naczynia, dając możliwość stosowania w produkcji naczyń czystego aluminium. Wewnętrzna średnica „a” pierścienia ciągowego-matrycy (2) wynosi Φ 280 mm $\pm$ 0,1 mm, korzystnie $\pm$ 0,05/-0,1 mm, określając jednoznacznie górną średnicę uzyskiwanej wytłoczki naczynia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120655 (22) 2012 01 04

(51) B60R 9/05 (2006.01)

B60R 9/055 (2006.01)

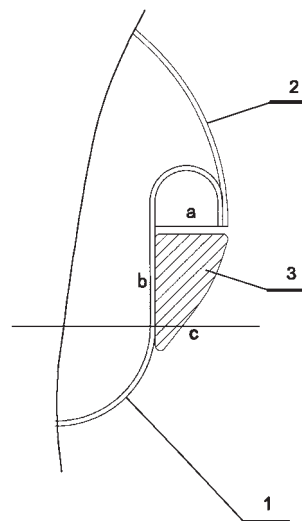
(71) FOLTYŃSKI MAREK, Jawor Soleccki

(72) FOLTYŃSKI MAREK

(54) Osłona aerodynamiczna

(57) Osłona aerodynamiczna do bagażnika samochodowego typu box, mocowana do bagażnika składającego się z części stałej i części ruchomej, mocowana do części stałej, usytuowana bezpośrednio pod miejscem połączenia obu tych części na przedzie bagażnika, charakteryzuje się tym, że ma formę zakrzywionego pręta, dopasowanego kształtem do geometrii bagażnika w miejscu połączenia obu części (1, 2), bagażnika, który w przekroju ma kształt trójkąta z zaokrąglonymi wierzchołkami, przy czym jeden bok (a) jest dopasowany do usoku geometrycznego bryły bagażnika, drugi bok (b) jest dopasowany do kształtu stałej części bagażnika, natomiast trzeci bok (c) jest korzystnie wypukły na zewnątrz w stosunku do bagażnika.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120657 (22) 2012 01 05

(51) B61D 27/00 (2006.01)

B60J 9/04 (2006.01)

(71) POJAZDY SZYNOWE PESA BYDGOSZCZ SPÓŁKA

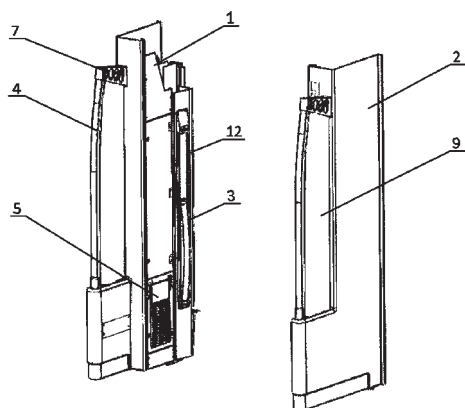
AKCYJNA, Bydgoszcz

(72) PIOTROWSKI BARTOSZ

(54) **Ośłona wejścia pojazdu szynowego**

(57) Ośłona wejścia pojazdu szynowego składa się z dwóch ścian bocznych (1), posiadających obudowę (2) w kształcie litery „L”. Ściany boczne wyposażone są w pionowe poręcze wejściowe (3), pionowe poręcze wewnętrzne (4), śmietniczkę (5) i nagrzewnicę. Poręcz (4) połączona jest ze ścianą boczną (1) za pomocą wspornika górnego poręczy wewnętrznej (7) i wspornika dolnego poręczy wewnętrznej. Pomiedzy krawędziami obudowy (2), wspornikiem górnym poręczy wewnętrznej (7) i poręczą wewnętrzną (4) znajduje się szyba (9), mocowana za pomocą ceowników szyby do rowków w obudowie (2) oraz do wspornika górnego poręczy wewnętrznej (7). Poręcz wejściowa (3) umocowana jest w otworach stelaża poręczy wejściowej, przymocowanego do stelaża. Stelaż poręczy wejściowej osłonięty jest obudową stelaża poręczy wejściowej (12) w kształcie prostokąta z wybraniem pod poręcz wejściową (3). Śmietniczka (5) składa się z kosza prowadnicy śmietniczki i panelu śmietniczki wyposażonego w uchylną klapkę.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 120615 (22) 2011 12 27

(51) B62B 13/16 (2006.01)

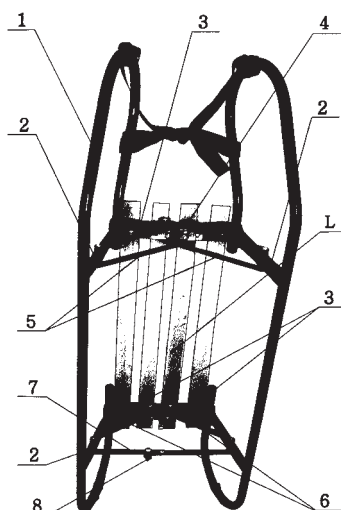
A63H 17/24 (2006.01)

(71) TRYLSKI GRZEGORZ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE TAKO, Częstochowa

(72) TRYLSKI GRZEGORZ; TRYLSKI MATEUSZ

(54) **Sanki składane**

(57) Sanki składane posiadają dwuczęściowe poprzeczki (3) siedziska, których połówki połączone są ze sobą zawiasami (4) i są połączone ze wspornikami (2) płóz (1) za pomocą zespołów



nożycowych. Tylne wsporniki (2) płóz (1) są połączone przegubowo z dwuczęściową listwą rozpięrająco-blokującą (7), której obie jej części są ze sobą połączone przegubowo.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 120627 (22) 2011 12 30

(51) B65D 1/16 (2006.01)

B65D 1/26 (2006.01)

B65D 8/04 (2006.01)

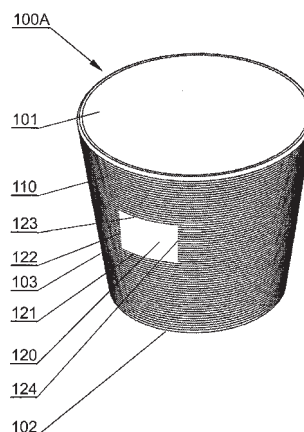
(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin

(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) **Opakowanie stożkowe z tworzywa sztucznego**

(57) Opakowanie stożkowe z tworzywa sztucznego o okrągłej podstawie, którego ścianka boczna jest zintegrowana od wewnętrznej strony w procesie formowania wtryskowego z etykietą z nadrukiem zawierającym obraz lentikularny, a na zewnętrznej stronie ma obszar (110) soczewek lentikularnych kompatybilnych z obrazem lentikularnym nadruku etykiety. Ścianka boczna ma kształt ściętego stożka, a soczewki lentikularne w obszarze soczewek lentikularnych (110) przebiegają równolegle do płaszczyzny podstawy (102) opakowania, przy czym na zewnętrznej stronie ścianki bocznej (103) opakowania znajduje się obszar (120) o powierzchni gładkiej leżącej naprzeciw etykiety z nadrukiem i nie zniekształcający widoku obrazu nadruku etykiety, którego zewnętrzne krawędzie przynajmniej w części stykają się z obszarem (110) soczewek lentikularnych.

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) 120628 (22) 2011 12 30

(51) B65D 1/16 (2006.01)

B65D 1/26 (2006.01)

B65D 8/04 (2006.01)

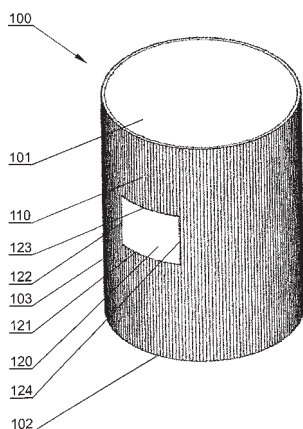
(71) GAJKOWSKI GRZEGORZ P.P.H.U. VERTEX, Ozorków

(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) **Opakowanie cylindryczne z tworzywa sztucznego**

(57) Opakowanie cylindryczne z tworzywa sztucznego o kształcie walca prostego, którego ścianka boczna o powierzchni cylindrycznej jest zintegrowana od wewnętrznej strony w procesie formowania wtryskowego z etykietą z nadrukiem zawierającym obraz lentikularny, a na zewnętrznej stronie ma obszar soczewek lentikularnych przebiegających prostopadle do płaszczyzny podstawy opakowania i kompatybilnych z obrazem lentikularnym nadruku etykiety, przy czym krawędzie obszaru soczewek lentikularnych przylegają do krawędzi obydwu podstaw cylindra. Na zewnętrznej stronie ścianki bocznej (103) opakowania znajduje się obszar (120) o powierzchni gładkiej leżącej naprzeciw etykiety z nadrukiem i nie zniekształcający widoku obrazu nadruku etykiety, przy czym

wszystkie krawędzie (121, 122, 123, 124) obszaru (120) o powierzchni gładkiej są przyległe do obszaru (110) soczewek lentikularnych.
(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 120629 (22) 2011 12 30

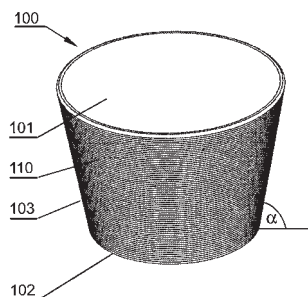
(51) B65D 1/16 (2006.01)
B65D 1/26 (2006.01)
B65D 8/04 (2006.01)

(71) GAJKOWSKI GRZEGORZ P.P.H.U. VERTEX, Ozorków
(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) **Opakowanie stożkowe z tworzywa sztucznego**

(57) Opakowanie stożkowe z tworzywa sztucznego o okrągłej podstawie (102), którego ścianka boczna (103) jest zintegrowana od wewnętrznej strony w procesie formowania wtryskowego z etykietą z nadrukiem zawierającym obraz lentikularny, a na zewnętrznej stronie ma obszar (110) soczewek lentikularnych kompatybilnych z obrazem lentikularnym nadruku etykiety. Ścianka boczna (103) ma kształt ściętego stożka, a soczewki lentikularne w obszarze (110) soczewek lentikularnych przebiegają równoległe do płaszczyzny podstawy (102) opakowania (100).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 120656 (22) 2012 01 04

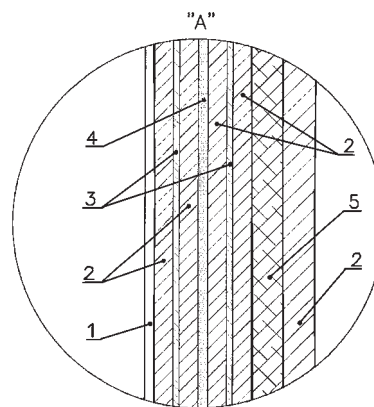
(51) B65D 3/04 (2006.01)
B65D 3/22 (2006.01)
B32B 29/00 (2006.01)

(71) DREWUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pionki
(72) PAJESTKA PIOTR

(54) **Opakowanie**

(57) Opakowanie w kształcie walca, złożone pokrywy oraz pojemnika, w którym połączenie pokrywy i pojemnika jest uszczelnione, zaś zewnętrzną warstwę stanowi warstwa barierowa dla wody charakteryzuje się tym, że ściany opakowania zawierają ułożoną spiralnie barierę izolacyjną, złożoną z niemetalicznej taśmy barierowej (3), wtopionej na gorąco między dwie warstwy taśmy papierowej (2), przy czym ułożone spiralnie warstwy bariery izolacyjnej łączone są ze sobą klejem wodoodpornym (4).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120616 (22) 2011 12 27

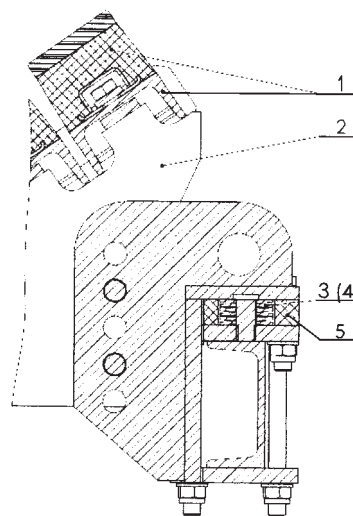
(51) B65G 47/34 (2006.01)
E21F 13/08 (2006.01)

(71) DvB-AF s.r.o., Opava, CZ
(72) BOHAC LEO, CZ

(54) **Stacja przesypowa**

(57) Stacja przesypowa przenośników taśmowych posiada stół przesypowy (1) wykonany z listew amortyzujących lub blach, a jej konstrukcja nośna wykonana jest z poprzecznych belek (2), umocowanych do konstrukcji nośnej (5) przenośnika taśmowego za pośrednictwem sprężyn (3) oraz elementów elastycznych (4), pochłaniających energię.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120649 (22) 2011 12 31

(51) B65H 45/101 (2006.01)

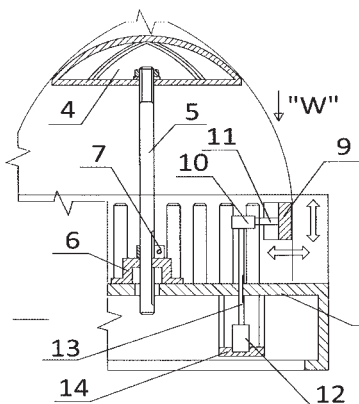
(71) MARMA POLSKIE FOLIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) FIER EWA; FUDALI BEATA; GALIŃSKA JOLANTA;
KISZKA JOLANTA; NYKIEL MONIKA; PASTERZ ANDRZEJ;
RODZEŃ MONIKA; STACHOWICZ KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie do składania rękawa folii z tworzywa sztucznego**

(57) Urządzenie do składania rękawa folii z tworzywa sztucznego, nawiniętego na babinę i podawanego z zespołu odwijająco-naprężającego, przeznaczone do uzyskiwania rękawa folii złożonego w formie harmonijki, ma zespół formatujący i zespół składający. Zespół formatujący jest złożony z elementu rozwierającego (4) zamocowanego na wałku prowadzącym (5), osadzonym pionowo w płycie montażowej podstawy urządzenia, za pomocą elementu prowadzącego (6) i obejmy zaciskowej (7). Zespół składający jest złożony z chwytaka przesuwne (9), mającego możliwość od-

dzielnych ruchów posuwisto-zwrotnych, pionowych i poziomych. Chwytnik przesuwany (9) jest połączony poziomym wałkiem (11) z siłownikiem poziomym (10). Siłownik ten jest umieszczony na pionowym wałku (13) siłownika (12), osadzonego w gnieździe (14), zamocowanym do spodniej powierzchni płyty montażowej. Pionowy wałek (13) jest osadzony przesuwnie w płycie montażowej.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 120634 (22) 2011 12 30

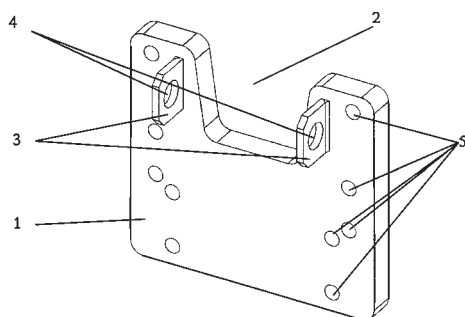
(51) *E01B 25/22* (2006.01)
B61B 3/00 (2006.01)
E21F 13/02 (2006.01)

(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) OLSZAŃSKI MAREK

(54) **Płyta pośrednia zestawu transportowego górniczej kolejki podwieszanej**

(57) Płyta pośrednia zestawu transportowego górniczej kolejki podwieszanej ma postać płaskiej, prostokątnej blachy z wycięciem (2) w górnej jej części o kształcie odwróconego trapezu równoramiennego. Przy ramionach trapezu do blachy, po jednej jej stronie, zamocowane są nierozłącznie i prostopadłe do jej powierzchni ucha (3) z otworami (4). Blacha płyty pośredniej (1) posiada przelotowe i prostopadłe do jej powierzchni otwory montażowe (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120635 (22) 2011 12 30

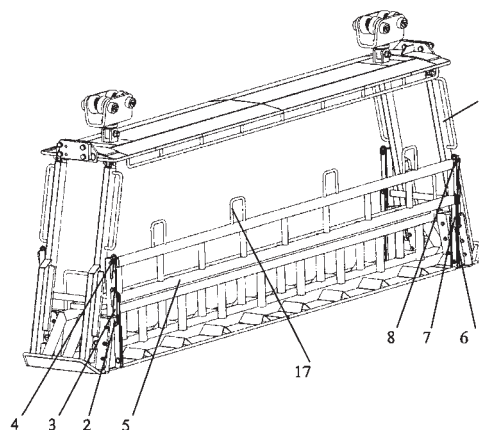
(51) *E01B 25/22* (2006.01)
B61B 3/00 (2006.01)
E21F 13/02 (2006.01)

(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) GŁAZ MICHAŁ

(54) **Ośłona ławy transportowej górniczej kolejki podwieszanej**

(57) Ośłona ławy transportowej górniczej kolejki podwieszanej charakteryzuje się tym, że z jednej strony do ramy (1), przegubowo w przegubie dolnym lewym (2), mocowana jest listwa (3), połączona przegubowo w przegubie górnym lewym (4) z ośloną (5). Z drugiej strony rama (1) łączy się przegubowo w przegubie dolnym prawym (6) z listwą (7), mocowaną przegubowo w przegubie górnym prawym (8) i połączoną także z ośloną (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120621 (22) 2011 12 28

(51) *E04B 7/04* (2006.01)
E04C 3/08 (2006.01)
E04B 1/48 (2006.01)
E04B 1/18 (2006.01)
E04B 1/342 (2006.01)
E04H 3/10 (2006.01)

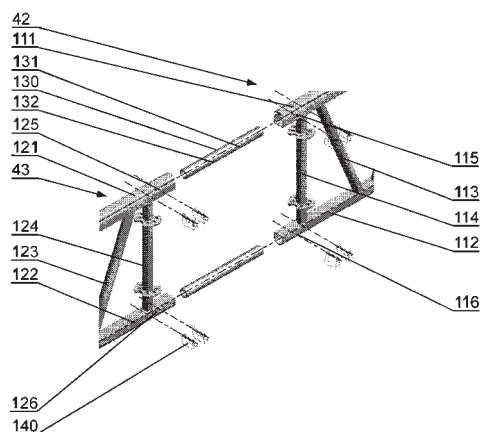
(71) OLAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Siedlce
(72) ZWOLIŃSKI MIROSŁAW

(54) **Szkielet zadaszenia**

(57) Szkielet zadaszenia zawiera szereg równoległych względem siebie segmentowych dźwigarów połączonych poręczami przebiegającymi prostopadłe do segmentowych dźwigarów, przy czym każdy z segmentowych dźwigarów składa się z segmentów dźwigara połączonych łącznikami. Każdy z segmentów (42,43) dźwigara ma pas górny (111, 121) i pas dolny (112, 122) z przelotowym otworem wzdłużnym, pomiędzy którymi zamocowane są elementy wzmacniające (113, 114, 123, 124) tworzące skratowanie, przy czym pas górny (111, 121) i pas dolny (112, 122) mają na końcach przelotowe otwory poprzeczne (115, 116, 125, 126), a sąsiednie segmenty (42, 43) dźwigara są ze sobą łączone łącznikami (130), wsuniętymi do wnętrza pasów górnych (111, 121) i pasów dolnych (112, 122) sąsiednich segmentów (42, 43), przy czym łączniki (130) mają na końcach przelotowe otwory poprzeczne (131, 132) licujące po wsunięciu z otworami poprzecznymi (115, 116, 125, 126) pasów (111, 121, 112, 122), w które jest wsunięty łącznik (130), przy czym w otwory poprzeczne (115, 116, 125, 126, 131, 132) wsunięte są zabezpieczenia (140) mające cylindryczny korpus o średnicy mniejszej od średnicy otworów poprzecznych (115, 116, 125, 126, 131, 132) i długości większej od średnicy zewnętrznej pasów (111, 121, 112, 122) oraz ruchomy zaczep w kształcie litery U, przy czym koniec jednego ramienia zaczepu jest przymocowany uchylnie do jednego z końców korpusu zaczepu, koniec drugiego ramienia

zaczepu jest zaczepialny na drugim końcu korpusu zaczepu, a środkowa część zaczepu obejmuje pas (111, 121, 112, 122) od zewnątrz.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 120625 (22) 2011 12 30

(51) E04F 13/08 (2006.01)

E04F 19/02 (2006.01)

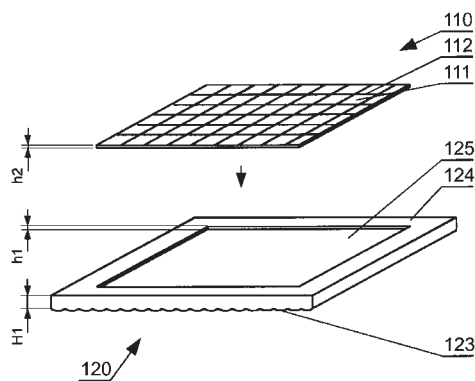
(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin

(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) Dekoracyjna płyta ścienna

(57) Dekoracyjna płyta ścienna zawiera element główny (120) mający ściankę tylną (124), w której wykonane jest wgłębienie (125) o głębokości (h1) mniejszej od grubości (H1) elementu głównego (120), w którym zamocowany jest element montażowy (110) o obwiedni odpowiadającej obwiedni wgłębienia (125). Dno wgłębienia (125) stanowi etykieta (121) z nadrukiem zawierającym obraz lentikularny, zintegrowana w procesie formowania wtryskowego z warstwą przezroczystego tworzywa sztucznego (122), która od strony stanowiącej przednią powierzchnię elementu głównego (120) ma kształt soczewek lentikularnych (123) kompatybilnych z obrazem lentikularnym nadruku etykiety, który jest skierowany ku soczewkom lentikularnym (123).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 120630 (22) 2011 12 29

(51) E04F 19/02 (2006.01)

E04B 1/00 (2006.01)

E04D 13/04 (2006.01)

E04D 13/15 (2006.01)

(71) WENDA MARCIN, Lisewiec

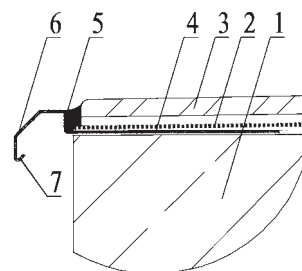
(72) WENDA MARCIN

(54) Obróbka okapowa do okładziny płytkarskiej

(57) Przedmiot według wzoru użytkowego przedstawiony jest na rysunku będącym przekrojem poprzecznym elementu budowlanego wraz z warstwą okładziny płytkarskiej izolacji zespolonej oraz zamontowanej obróbki okapowej. Na elemencie (1) budow-

lanym (taras, balkon) jest ułożona izolacja przeciwwodna (2) oraz okładzina płytkarska (3). Pod warstwą izolacji umieszczona jest obróbka okapowa do okładziny płytkarskiej składająca się z części montażowej (4) części osłonowej (5), części okapowej (6) oraz kapinosu (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120622 (22) 2011 12 28

(51) E04G 7/00 (2006.01)

E04G 7/20 (2006.01)

E04G 5/08 (2006.01)

E04G 1/08 (2006.01)

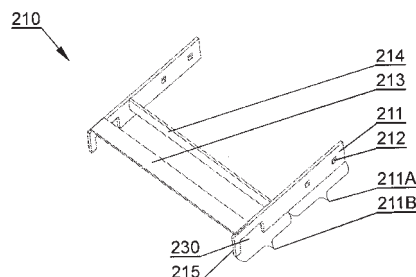
(71) OLAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Siedlce

(72) ZWOLIŃSKI MIROSŁAW

(54) Rusztowanie fasadowe

(57) Rusztowanie fasadowe zawierające mocowane do ram pomosty posiadające platformę w kształcie prostokąta, do której krótszych boków przymocowane są zaczepy, przy czym do pierwszego boku platformy przymocowany jest pierwszy zaczep, a do drugiego boku platformy przymocowany jest drugi zaczep. Każdy zaczep (210) stanowi para uchwytów (211) w kształcie płaskowników połączonych wzajemnie poprzeczką (213), a każdy uchwyt (211) zawiera odcinek pozycjonujący (211B) i odcinek platformowy (211A) przy czym rozstaw odcinków pozycjonujących w drugim zaczepie jest mniejszy od rozstawu odcinków pozycjonujących (211A) w pierwszym zaczepie (210), przy czym, każdy uchwyt (211) jest przymocowany do platformy za pomocą śrub przechodzących przez otwory (212) w odcinku platformowym (211A) i w powierzchni bocznej platformy, a ponadto odcinek pozycjonujący (211B) każdego uchwytu (211) ma wycięcie (230) pozycjonujące w kształcie zbliżonym do prostokąta, którego dwa górne wierzchołki stykające się z uchwytem tworzą zaokrąglone naroża, a środkowy odcinek górnej krawędzi wycięcia (230) stanowi prosta o szerokości od 85 do 95% szerokości wycięcia, która jest obniżona względem wierzchołków naroży.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 120619 (22) 2011 12 28

(51) E04G 9/00 (2006.01)

E21D 5/04 (2006.01)

E21D 5/08 (2006.01)

E04B 2/86 (2006.01)

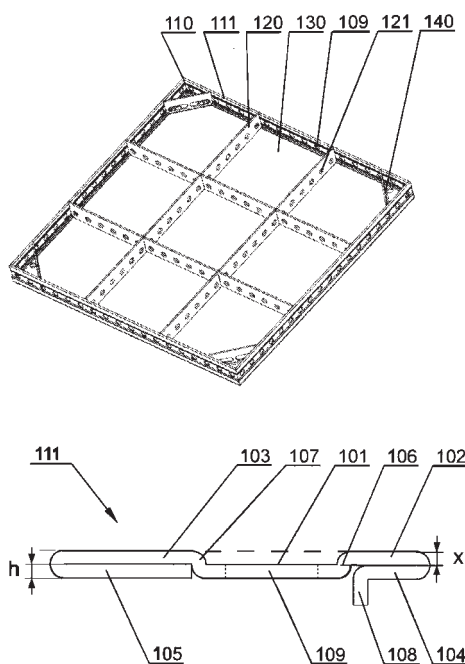
(71) OLAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Siedlce

(72) ZWOLIŃSKI MIROSŁAW

(54) Deskowanie fundamentowe

(57) Deskowanie fundamentowe zawierające ramę wykonaną z podłużnych profili z rozmieszczonymi wzdłuż nich przelotowymi otworami, pomiędzy którymi znajdują się żebra oraz płytę przymocowaną do obwiedni ramy. Profile (111) ramy (110) są wykonane z giętego płaskownika i w przekroju poprzecznym mają odcinek środkowy (101) z przelotowymi otworami (109) i odcinki boczne (102, 103), których zewnętrzne powierzchnie leżą na jednej płaszczyźnie i których końce (104, 105) są odgięte o 360° do wewnątrz ramy (110), przy czym pomiędzy odcinkiem środkowym (101) a odcinkami bocznymi (102, 103) profil ma wygięcia (106, 107), przez które zewnętrzna powierzchnia odcinka środkowego jest wgłębiona do wewnątrz ramy (110) względem zewnętrznych powierzchni odcinków bocznych (102, 103) na głębokość (x) równą co najmniej grubości (h) płaskownika.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 120651 (22) 2012 01 02

(51) E04G 19/00 (2006.01)

B08B 7/02 (2006.01)

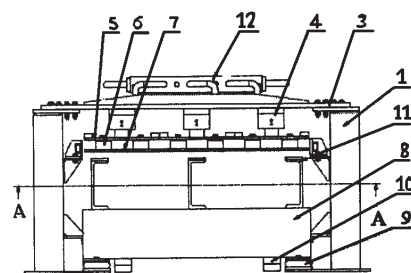
(71) TECHMATIK SPÓŁKA AKCYJNA, Radom

(72) KUPIDURA DARIUSZ

(54) Urządzenie do czyszczenia blatów produkcyjnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do czyszczenia blatów produkcyjnych, będące elementem linii technologicznej do produkcji wibroprasowanych wyrobów betonowych. Urządzenie do czyszczenia blatów produkcyjnych, ma cztery nogi (1) mocowane do podłoża za pomocą stóp (2) z otworami. Na tych nogach jest płyta nośna (3), a pod nią pneumatyczne wibratory (4). Do każdego wibratora (4) zamocowana jest płyta (5) z gumowymi amortyzatorami (6), do których przytwierdzone są płytki (7), których powierzchnia styka się z czyszczonym blatem. Elementy stołu (11) wspierają się na poprzecznych belkach (8), do podnoszenia których służą siłowniki pneumatyczne (9) powodujące dociskanie blatu do płytek (7). Do ograniczania ruchu stołu ku górze służą amortyzatory, a ku dołowi amortyzatory (10), zaś do stabilizacji położenia blatu od strony wprowadzania służą prowadniki, a od strony wyprowadzenia czyszczonego blatu służą prowadniki. Układ zasilania wibratorów (4) w sprężone powietrze składa się ze zbiornika buforowego (12) stabilizującego pracę całego układu oraz przewodów zasilających i przewodów rozprzodających ciśnienie do wibratorów (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120620 (22) 2011 12 28

(51) E04H 12/10 (2006.01)

E06C 7/08 (2006.01)

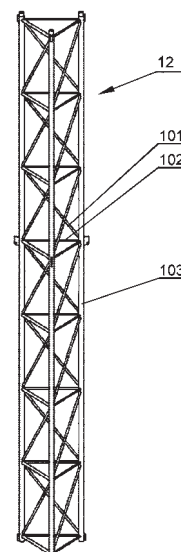
(71) OLAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Siedlce

(72) ZWOLIŃSKI MIROSŁAW

(54) Maszt kratownicowy

(57) Maszt kratownicowy zawierający kratownicowe segmenty główne o przekroju trójkąta równobocznego, które składają się z trzech wzdłużnych prętów zamykających, przebiegających przez narożniki trójkąta stanowiącego przekrój segmentu, pomiędzy którymi zamocowane są naprzemiennie skośne pręty usztywniające i poziome pręty usztywniające, tworzące kratownice na każdym z boków segmentu, charakteryzuje się tym, że poziome pręty usztywniające (102) co najmniej jednego z boków każdego segmentu mają na górnej powierzchni zewnętrznej przebiegające w kierunku długości pręta karby.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 120618 (22) 2011 12 27

(51) E05F 1/08 (2006.01)

E05F 1/12 (2006.01)

(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice

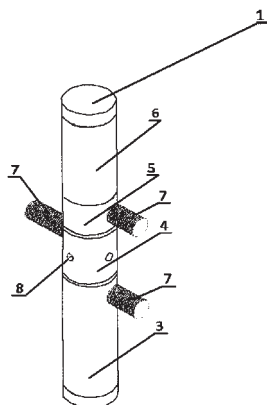
(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) Zawias samozamykający, zwłaszcza do drzwi wejściowych

(57) Zawias samozamykający, zwłaszcza do drzwi wejściowych, wykorzystujący trzpień oraz sprężynę, charakteryzuje się tym, że ma trzpień (1), stanowiący oś obrotu zawiasu, wewnątrz którego umieszczona jest sprężyna naciągowa, przy czym na trzpieniu (1) ruchomo osadzone są kolejno segmenty w postaci tulejek, to jest: segment zewnętrzny dolny (3), segment środkowy (4), segment zewnętrzny górny (5) oraz segment maskujący (6), przy tym segment zewnętrzny dolny (3), segment środkowy (4) oraz segment

zewnątrzny górny (5) zakończony są co najmniej jednym czopem mocującym (7) do mocowania drzwi i/lub ościeżnicy.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 120650 (22) 2012 01 03

(51) E06B 3/30 (2006.01)

A47B 96/00 (2006.01)

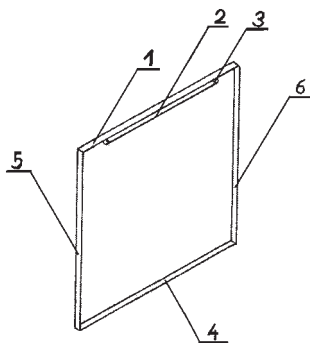
(71) MEBLE VOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Janikowo

(72) KRUPIŃSKA MARTA

(54) Nakładka na drzwi meblowe

(57) Nakładka na drzwi meblowe w kształcie prostokąta, której brzeg górnego boku (1) zagięty jest dwukrotnie pod kątem prostym, a brzeg przeciwnego boku (4), zagięty jest pod kątem ostrym, charakteryzuje się tym, że końcowa część (2) górnego boku (1) jest krótsza od tego boku. Brzegi pionowych boków (5, 6) zagięte są pod kątem prostym do płaszczyzny nakładki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 120637 (22) 2011 12 30

(51) E06B 11/06 (2006.01)

F24F 9/00 (2006.01)

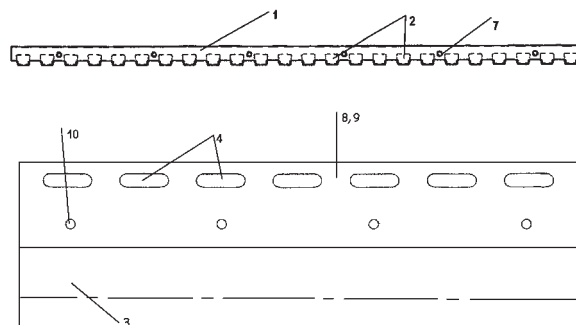
(71) LEANN STAŃCZYK SPÓŁKA AKCYJNA, Słupsk

(72) KOZODUJ GRZEGORZ

(54) Kurtyna powietrzna do zasłaniania otworów
pomieszczeń, zwłaszcza wejść i wjazdów
fabrycznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie kurtyny powietrznej do zasłaniania otworów pomieszczeń, zwłaszcza wejść i wjazdów fabrycznych. Kurtyna powietrzna ma zasłonę (3) i poziomą belkę (1), na której mocowana jest zasłona (3). Pozioma belka (1) jest w postaci zagiętego kątownika, którego ostatni zagięty fragment stanowi grzebień (2), przy czym na grzebieniu (2) osadzana jest zasłona (3) z otworami zaczepowymi (4), które wielkością przystają do grubości palców (6) grzebienia (2).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 120632 (22) 2011 12 29

(51) E21D 23/12 (2006.01)

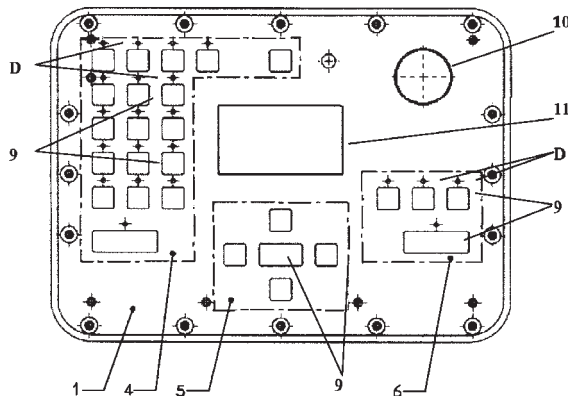
(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) CYMERYS ARKADIUSZ; BRZÓZKA MARCIN

(54) Panel sterujący systemem sterowania
elektrohydraulicznego zwłaszcza górniczych
zmechanizowanych obudów ścianowych

(57) Panel sterujący systemem sterowania elektrohydraulicznego zwłaszcza górniczych zmechanizowanych obudów ścianowych posiada płaską płytę przednią (1) z lewym blokiem klawiszy (4), środkowym blokiem klawiszy (5) i prawym blokiem klawiszy (6). Nad klawiszami funkcyjnymi (9) lewego bloku klawiszy (4) i prawego bloku klawiszy (6) zabudowane są diody świecące (D). Lekka boczna ramka montażowa wykonana jest z tworzywa. Na płaskiej płycie tylnej zamocowane jest dwukierunkowe przyłącze elektryczne z możliwością jego obrotu o kąt 90° oraz elementy mocujące dla uchwytu.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 120633 (22) 2011 12 29

(51) F03C 2/08 (2006.01)

F04C 2/10 (2006.01)

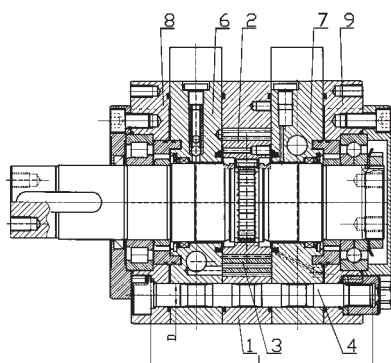
(71) FAMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gniew

(72) POZNAŃSKI KAZIMIERZ; RUDA PIOTR;
DRAĞOWSKI PIOTR

(54) **Hydromotor satelitowy wolnoobrotowy, wysoko momentowy o stałą geometryczną objętośći roboczej**

(57) Hydromotor wolnoobrotowy, wysoko momentowy o stałą geometryczną objętośći roboczej składający się z mechanizmu roboczego stanowiącego uzębioną wewnętrzną obwodnicę, uzębioną zewnętrzną planetę oraz satelitów, charakteryzujący się tym, że komory robocze utworzone przez uzębioną wewnętrzną obwodnicę (1), uzębioną zewnętrzną planetę (2) i każde dwa sąsiadujące satelity (3) oraz płyty boczne (6) i (7) mają objętość minimalną wynoszącą około 3470 mm³ oraz maksymalną wynoszącą około 13994 mm³. Śruby łączące (4) pokrywę zewnętrzną (8) i (9) z płytami bocznymi (6) i (7) oraz uzębioną wewnętrzną obwodnicę (1) mają stosunek średnicy do ich długości czynnej wynoszący około 0,1 dla objętości geometrycznej hydromotoru wynoszącej 0,5 dm³.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **120640** (22) 2011 12 30

(51) **G01L 5/28** (2006.01)

B61B 12/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG,
Gliwice; HELLFEIER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska

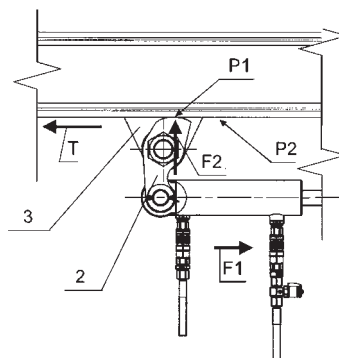
(72) KACZMARCZYK KRZYSZTOF; SUFFNER HUBERT;
DOBRZANIECKI PIOTR

(54) **Przenośne urządzenie do pomiaru siły**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośne urządzenie do pomiaru siły w szczególności statycznej siły hamowania oraz siły pociągowej urządzeń podwieszonych, poruszających się po jednoszynowej jezdni podwieszanej. Urządzenie składa się z uchwytu utworzonego z dolnej szczęki oraz zamocowanych do niej przegubowo dwóch szczęk górnych, siłownika hydraulicznego dwustronnego działania, połączonego z jednej strony przegubowo z dolną szczęką a z drugiej z badanym urządzeniem. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że dolna szczeka (2) zakończona jest od góry, od strony dolnej powierzchni szyny, kształtowaną po-

wierzchnią krzywkową, która zbliżona jest do powierzchni łukowej o zmiennym promieniu, zaczepionym względem osi obrotu dolnej szczęki (2). Końcowy promień łuku kształtowej powierzchni krzywkowej dolnej szczęki (2) jest większy od odległości osi obrotu dolnej szczęki (2) od dolnej powierzchni szyny.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **121380** (22) 2012 09 24

(51) **G08G 1/095** (2006.01)

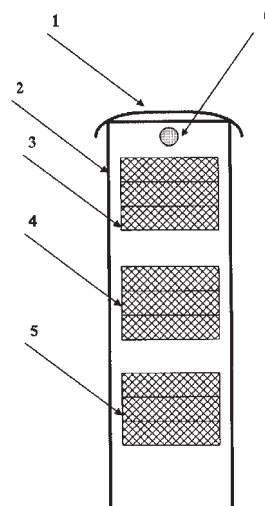
(71) SPOŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

(72) TYBURCY EDWARD

(54) **Urządzenie ułatwiające określenie koloru światła sygnalizacji ulicznej przez kierującego pojazdem w przypadku wystąpienia zjawiska olśnienia spowodowanego światłem słonecznym**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie ułatwiające określenie koloru światła sygnalizacji ulicznej przez kierującego pojazdem w przypadku wystąpienia zjawiska olśnienia spowodowanego światłem słonecznym, które charakteryzuje się tym, że obudowa urządzenia jest wykonana z blachy aluminiowej czernionej przykrytej daszkiem ochronnym. W ścianie frontowej obudowy urządzenia wykonanego w kształcie prostopadłościanu znajdują się otwory przeznaczone do umieszczenia w nich: wzdłużnych łopatek sygnalizatora elektromechanicznego światła czerwonego (3), wzdłużnych łopatek sygnalizatora światła żółtego (4), wzdłużnych łopatek sygnalizatora światła zielonego (5) oraz miernika natężenia promieniowania słonecznego (6). Łopatki sygnalizatorów elektromechanicznych są wykonane z aluminium i pomalowane na kolor żółty. Łopatki przyjmują dwa kąty położenia względem ziemi 0° i 90° (całkowite otwarcie i całkowite zamknięcie) w sposób cykliczny z częstotliwością 3H z przez okres odpowiadający czasowi świecenia jednostkowego określonego źródła światła sygnalizatora optycznego. Regulacja położenia łopatek określonego sygnalizatora jest dokonywana przez obrót jednego z trzech mechanizmów regulacyjnych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **120626** (22) 2011 12 30(51) **G09F 19/12** (2006.01)
B65D 51/24 (2006.01)
B65D 43/08 (2006.01)

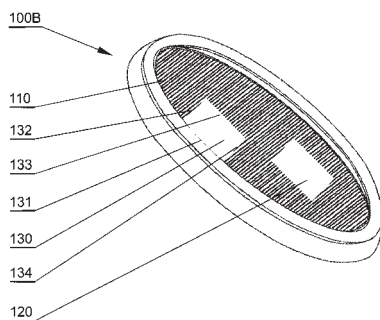
(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin

(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) **Pokrywa z tworzywa sztucznego**

(57) Pokrywa z tworzywa sztucznego zawierająca warstwę główną z powierzchnią posiadającą obrzeże w kształcie gładkiej krzywej zamkniętej, która jest zintegrowana od wewnętrznej strony w procesie formowania wtryskowego z etykietą z nadrukiem zawierającym obraz lentikularny, a na zewnętrznej stronie ma obszar (110) soczewek lentikularnych kompatybilnych z obrazem lentikularnym nadruku etykiety. Na zewnętrznej stronie warstwy głównej pokrywy w obrębie obszaru (110) soczewek lentikularnych znajduje się obszar (120, 130) o powierzchni gładkiej nie zniekształcający widoku obrazu nadruku etykiety.

(8 zastrzeżeń)

U1 (21) **120631** (22) 2011 12 30(51) **G09F 19/12** (2006.01)
B65D 51/24 (2006.01)
B65D 43/08 (2006.01)

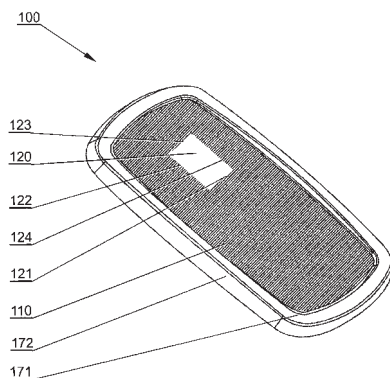
(71) GAJKOWSKI GRZEGORZ P.P.H.U. VERTEX, Ozorków

(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) **Pokrywa z tworzywa sztucznego**

(57) Pokrywa z tworzywa sztucznego, zawierająca warstwę główną w widoku z góry w kształcie prostokąta, która jest zintegrowana od wewnętrznej strony w procesie formowania wtryskowego z etykietą z nadrukiem, zawierającym obraz lentikularny, i która na zewnętrznej stronie ma obszar soczewek lentikularnych, kompatybilnych z obrazem lentikularnym nadruku etykiety, charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej stronie warstwy głównej pokrywy (100), w obrębie obszaru (110) soczewek lentikularnych, znajduje się obszar (120) o powierzchni gładkiej, nie zniekształcający widoku obrazu nadruku etykiety, przy czym wszystkie krawędzie (121, 122, 123, 124) obszaru (120) o powierzchni gładkiej są przyległe do obszaru (110) soczewek lentikularnych.

(2 zastrzeżenia)



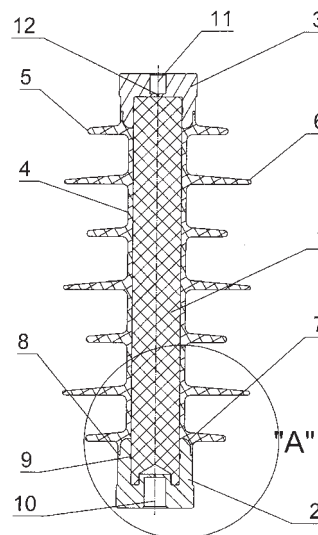
DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **120638** (22) 2011 12 30(51) **H01B 17/14** (2006.01)(71) INSTYTUT ENERGETYKI INSTYTUT BADAWCZY,
Warszawa(72) LIPiński ZBIGNIEW; KISZŁO STANISŁAW;
KOBYLIŃSKI KRZYSZTOF; FRĄCEK ANDRZEJ;
ALEKSIEJCZUK MIROSŁAW; NIEŚCIEREWSKI EUGENIUSZ;
DROBOT PIOTR(54) **Wsporczy izolator kompozytowy średniego napięcia**

(57) Wsporczy izolator kompozytowy składający się z izolacyjnego rdzenia wyposażonego na obu końcach w metalowe okucia oraz osłony izolacyjnej z kłoskami o zróżnicowanych średnicach, charakteryzuje się tym, że okucie dolne (2) i okucie górne (3) posiadają stopniowaną zewnętrzną powierzchnię walcową, której część o najmniejszej średnicy połączona z osłoną izolacyjną (4) ma promieniowo zaokrągloną obwodową krawędź (7), a w uskoku pomiędzy stopniem o najmniejszej średnicy i stopniem sąsiednim wykonany jest na całym obwodzie promieniowy rowek (8). W gniazdach okucia dolnego (2) i okucia górnego (3) wykonany jest na wewnętrznej powierzchni walcowej obwodowy kanałek (9), natomiast naprzemiennie usytuowane, na całej długości rdzenia (1), kłoski małe (5) i kłoski duże (6) osłony izolacyjnej (4) są rozmieszczone tak, że kłoski skrajne są kłoskami małymi (5).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **120623** (22) 2011 12 28(51) **H01B 19/00** (2006.01)
H01B 17/00 (2006.01)(71) ZAKŁADY PORCELANY ELEKTROTECHNICZNEJ ZAPEL
SPÓŁKA AKCYJNA, Boguchwała

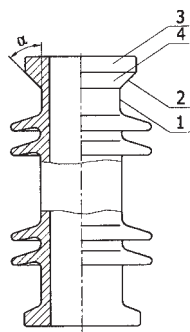
(72) MIGAS PAWEŁ

(54) **Naddatek technologiczny izolatora ceramicznego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest naddatek technologiczny izolatora ceramicznego, znajdujący zastosowanie zwłaszcza przy wytwarzaniu izolatorów wielkogabarytowych, o dużej masie, w trakcie operacji wypalania. Naddatek technologiczny izolatora ceramicznego ma postać połączonego z rdzeniem (1) izolatora kołnierza o stożkowej powierzchni dolnej (2) przy czym, korzystnie,

kąt (α) pomiędzy tworzącą stożka a osią wzdłużną izolatora mieści się, w zakresie 30-60°.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 04 05

U1 (21) **120617** (22) 2011 12 27

(51) **H01Q 1/00** (2006.01)

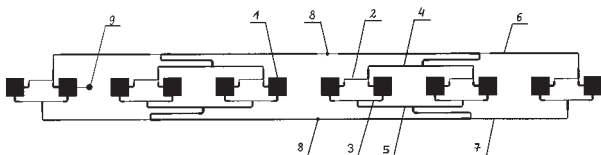
H01Q 21/00 (2006.01)

(71) FERT PRZEMYSŁAW ELBOXRF, Olkusz

(72) FERT PRZEMYSŁAW

(54) **Mikropaskowy zespół zasilający radiatora antenowego**

(57) Mikropaskowy zespół zasilający radiatora antenowego w postaci płaskiej płyty stanowiącej obwód drukowany złożony charakteryzuje się tym, że obwódnicia metalicznego nadruku na płycie drukowanej ma kształt zbliżony do wąskiego prostokąta, a metaliczne łaty (1) mają kształt kwadratów i usytuowane są w jednej linii, w równych odstępach. Łaty zgrupowane są po dwie w zespołach podstawowych, w których łączone są odpowiednie boki ścieżkami wewnętrznymi (2) i wzdłużnymi (3), a te połączone są ze sobą ścieżkami zespołów (4) (5). Ścieżki zespołów mają wyprowadzenia do ścieżki zbiorczej wewnętrznej (6) i ścieżki zbiorczej wzdłużnej (7). Na połączeniach łat ze ścieżkami umieszczone są transformatory impedancji w kształcie litery L, a na połączeniu ścieżek umieszczone są dzielniki mocy w kształcie litery T. Zespół zasilający składa się



z sześciu zespołów podstawowych. Zespoły łat i ścieżki usytuowane są symetrycznie względem krótszej osi nadruku.

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) **120639** (22) 2011 12 30

(51) **H02K 7/10** (2006.01)

B61B 3/02 (2006.01)

E21F 13/02 (2006.01)

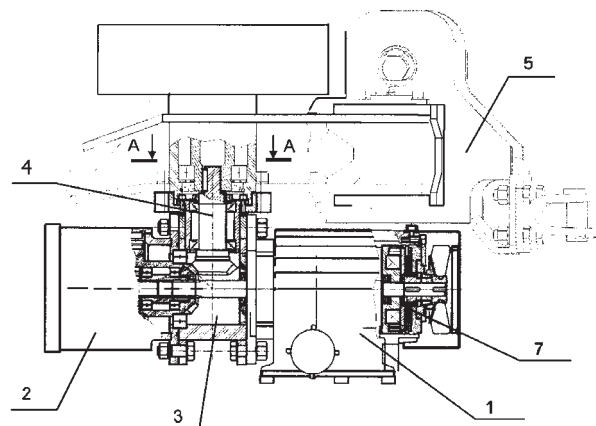
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG,
Gliwice; HELLFEIER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska

(72) KACZMARCZYK KRZYSZTOF; SUFFNER HUBERT;
DOBRZANIECKI PIOTR

(54) **Ognioszczelny napęd urządzeń transportowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ognioszczelny napęd urządzeń transportowych, zwłaszcza ciągnika podwieszanego, który składa się z usytuowanego poziomo silnika elektrycznego oraz przekładni obiegowej. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że napędowy element wyjściowy przekładni obiegowej (2) połączony jest z elementem napędzanym przekładnią kątową (3), której wałek wyjściowy (4), współpracujący z napędowym kołem ciernym urządzenia transportowego, usytuowany jest pomiędzy przekładnią obiegową (2) a silnikiem (1). Oś obrotu wałka wyjściowego (4) przekładni kątownej (3) usytuowana jest prostopadle do osi obrotu wału napędowego silnika (1). Ponadto, z wałem silnika (1) sprzężony jest hamulec pasywny (7).

(2 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
397507	C07F (2006.01)	22
397515	B01D (2006.01)	9
397522	E02D (2006.01)	29
397553	C07D (2006.01)	22
397554	A62D (2007.01)	8
397555	C09K (2006.01)	25
397556	C30B (2006.01)	27
397558	C07C (2006.01)	22
397559	C07D (2006.01)	22
397560	B60T (2006.01)	16
397561	G01B (2006.01)	36
397562	B64C (2006.01)	18
397563	A61K (2006.01)	8
397564	C10M (2006.01)	26
397566	B01J (2006.01)	10
397567	A61N (2006.01)	8
397568	A23N (2006.01)	5
397569	A01M (2006.01)	3
397570	A01C (2006.01)	2
397571	A01C (2006.01)	2
397572	G01N (2006.01)	38
397573	B07B (2006.01)	11
397574	G01N (2006.01)	38
397575	B01D (2006.01)	9
397576	B30B (2006.01)	14
397577	B64F (2006.01)	18
397578	B21D (2011.01)	11
397579	H01L (2006.01)	44
397580	G01N (2006.01)	38
397581	C22C (2006.01)	27
397582	F16L (2006.01)	33
397583	G01R (2006.01)	40
397584	B60Q (2006.01)	16
397585	B65G (2006.01)	19
397586	D06N (2006.01)	28
397587	B61L (2006.01)	17
397588	C02F (2006.01)	20
397589	G01N (2006.01)	39
397590	C01B (2006.01)	20
397592	C04B (2006.01)	20
397593	C07C (2006.01)	21
397594	C10L (2006.01)	26
397595	C07K (2006.01)	23
397596	C09J (2006.01)	25
397597	C08G (2006.01)	23
397599	B01J (2006.01)	9
397600	H01H (2006.01)	42
397601	H01H (2006.01)	43
397602	B65G (2006.01)	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
397603	G01N (2006.01)	39
397604	C10L (2006.01)	25
397605	E02B (2006.01)	28
397606	C01B (2006.01)	20
397609	B60J (2006.01)	15
397610	B65F (2006.01)	19
397611	H02K (2006.01)	45
397612	A01G (2006.01)	2
397613	F23N (2006.01)	34
397614	B61C (2006.01)	16
397615	B61G (2006.01)	16
397616	F02M (2006.01)	31
397617	A24F (2006.01)	6
397618	A24F (2006.01)	6
397619	C11C (2006.01)	26
397620	G09B (2006.01)	42
397621	F23G (2006.01)	34
397622	G01B (2006.01)	36
397623	A61K (2006.01)	8
397624	C04B (2006.01)	20
397626	B25J (2006.01)	14
397627	H03G (2006.01)	46
397628	B25J (2006.01)	14
397629	C06B (2006.01)	21
397631	H02J (2006.01)	44
397634	F24F (2011.01)	35
397637	H03M (2006.01)	46
397639	C12P (2006.01)	27
397640	C30B (2006.01)	27
397641	A61K (2006.01)	7
397642	A23L (2006.01)	4
397643	G01N (2006.01)	39
397645	A22B (2006.01)	4
397646	A23B (2006.01)	4
397647	B30B (2006.01)	15
397648	H02P (2006.01)	45
397649	H04N (2011.01)	47
397650	B23Q (2006.01)	13
397651	G01N (2006.01)	40
397652	A47L (2006.01)	6
397653	B23K (2006.01)	12
397654	A01K (2006.01)	3
397655	A01B (2006.01)	2
397656	A23B (2006.01)	4
397657	C12R (2006.01)	27
397658	C12R (2006.01)	27
397659	C12N (2006.01)	26
397660	G01R (2006.01)	40
397662	A61K (2006.01)	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
397663	C07C (2006.01)	22
397664	A23L (2006.01)	4
397666	B03C (2006.01)	10
397667	F28D (2006.01)	36
397668	C12N (2006.01)	26
397669	B65D (2006.01)	18
397670	H02M (2006.01)	45
397671	H04B (2006.01)	46
397672	F24J (2006.01)	35
397673	G01S (2006.01)	40
397674	F21V (2006.01)	33
397675	E01B (2006.01)	28
397676	E21F (2006.01)	31
397677	E04B (2006.01)	29
397678	E04B (2006.01)	30
397679	B62M (2010.01)	18
397680	E01C (2006.01)	28
397681	F16L (2006.01)	33
397682	G01N (2006.01)	38
397683	B02C (2006.01)	10
397684	G01N (2006.01)	39
397685	B23H (2006.01)	12
397686	B23H (2006.01)	12
397687	H01L (2006.01)	43
397688	A01J (2006.01)	3
397689	G09F (2006.01)	42
397690	E04B (2006.01)	30
397691	G01B (2006.01)	37
397692	B23K (2006.01)	13
397693	B23K (2006.01)	13
397695	B21B (2006.01)	11
397696	G01C (2006.01)	37
397699	B32B (2006.01)	15
397700	F16B (2006.01)	32
397701	H01L (2006.01)	43
397704	H01S (2006.01)	44
397716	A24C (2006.01)	5
397717	A24C (2006.01)	5
397718	E05D (2006.01)	30
397719	A61K (2006.01)	8
397720	F04B (2006.01)	32
397736	E06B (2006.01)	31
397737	G02B (2006.01)	41
397738	C09D (2006.01)	25
397739	C04B (2006.01)	21
397740	C04B (2006.01)	21
397741	B23K (2006.01)	13
397742	F28D (2006.01)	36
397743	F16M (2006.01)	33

1	2	3
399524	A61H (2006.01)	7
399525	A61F (2006.01)	7
400301	B23D (2006.01)	11
400327	B61L (2006.01)	17
400715	C01B (2006.01)	19
400881	G08G (2006.01)	41
401718	G06Q (2012.01)	41

1	2	3
401822	E02D (2006.01)	29
401969	F16K (2006.01)	32
401988	B29C (2006.01)	14
402237	C08F (2006.01)	23
402438	B65D (2006.01)	18
402439	G01N (2006.01)	37
402446	C08G (2006.01)	23

1	2	3
402476	C08G (2006.01)	24
402477	C08G (2006.01)	24
402520	D06M (2006.01)	28
402528	C08G (2006.01)	24
402615	F24D (2006.01)	35
402707	C08G (2006.01)	24

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120615	B62B (2006.01)	52
120616	B65G (2006.01)	53
120617	H01Q (2006.01)	60
120618	E05F (2006.01)	56
120619	E04G (2006.01)	55
120620	E04H (2006.01)	56
120621	E04B (2006.01)	54
120622	E04G (2006.01)	55
120623	H01B (2006.01)	59
120625	E04F (2006.01)	55
120626	G09F (2006.01)	59
120627	B65D (2006.01)	52
120628	B65D (2006.01)	52
120629	B65D (2006.01)	53
120630	E04F (2006.01)	55

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120631	G09F (2006.01)	59
120632	E21D (2006.01)	57
120633	F03C (2006.01)	57
120634	E01B (2006.01)	54
120635	E01B (2006.01)	54
120636	A01C (2006.01)	48
120637	E06B (2006.01)	57
120638	H01B (2006.01)	59
120639	H02K (2006.01)	60
120640	G01L (2006.01)	58
120641	B21D (2006.01)	49
120642	B21D (2006.01)	49
120643	B21D (2006.01)	50
120644	B21D (2006.01)	50
120645	B21D (2006.01)	50

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
120646	B21D (2006.01)	50
120647	B21D (2006.01)	51
120648	B21D (2006.01)	51
120649	B65H (2006.01)	53
120650	E06B (2006.01)	57
120651	E04G (2006.01)	56
120653	A01K (2006.01)	48
120654	B08B (2006.01)	49
120655	B60R (2006.01)	51
120656	B65D (2006.01)	53
120657	B61D (2006.01)	51
121116	A61F (2006.01)	48
121117	A61H (2006.01)	48
121380	G08G (2006.01)	58

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
358501 366760	16/2003 3/2005	C09J163/00 A61K 38/00 A61K 39/395 A61P 35/00 C07K 14/705 C07K 14/715 C07K 16/00	401407 403488	2003.01.29 2002.05.20	C09J 163/00 C07K 19/00 C07K 14/705 A61K 39/395 A61P 37/00

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego; klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej; zgłaszającego; tytuł (w języku polskim)

11004186.0	B41F 13/28 (2006.01) B41F 13/32 (2006.01) B41F 13/36 (2006.01) B41F 13/44 (2006.01)	11706513.6	E04D 5/12 (2006.01)
Goebel GmbH		Icopal Danmark A/S	
Verarbeitungsmaschine mit wenigstens einer Druckeinheit		Sposób wytwarzania warstwowej wzmocnionej membrany bitumicznej i urządzenie	

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **409240** (220) 2013 03 11
(731) RENT DESIGN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) RENT DESIGN



(531) 26.15.9, 27.5.1
(511) 35

(210) **410220** (220) 2013 03 21
(731) JBK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
(540) KRAUUS
(511) 05, 07, 09

(210) **411805** (220) 2013 03 18
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO INWESTYCYJNO-
-PROJEKTOWE KOPRIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koszalin
(540) RODOS
(511) 09, 16, 42

(210) **411806** (220) 2013 03 18
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO INWESTYCYJNO-
-PROJEKTOWE KOPRIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koszalin
(540) RODOS



(531) 7.5.5, 7.5.8, 26.4.1, 27.5.1
(511) 09, 16, 42

(210) **411807** (220) 2013 03 18
(731) SANGSIN BRAKE CO.,LTD., Daegu, KR
(540) SB SANGSIN BRAKE



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 12

(210) **411808** (220) 2013 03 18
(731) STAR-PAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
(540) eko - stretch



(531) 26.11.2, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16

(210) **411809** (220) 2013 03 18
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cybervalue
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411810** (220) 2013 03 18
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cyberconsulting
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411811** (220) 2013 03 18
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cyberstakeholders
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411812** (220) 2013 03 18
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cyberdetermined
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411813** (220) 2013 03 18
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cyberrecommendation
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411814** (220) 2013 03 18
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cybersafe
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411815** (220) 2013 03 18
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) userside
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411816** (220) 2013 03 18
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cyberprzestrzeń
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411817** (220) 2013 03 18
(731) BĘDZAK MIROSŁAW, Szczecin
(540) cybercsr
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **411818** (220) 2013 03 18
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO- HANDLOWO-
- USŁUGOWE WITMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Witkowie
(540) ŁKW
(511) 06, 40

(210) **411819** (220) 2013 03 18
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
 USŁUGOWE WITMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Witkowice
 (540) ŁKWd
 (511) 06, 40

(210) **411820** (220) 2013 03 18
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
 USŁUGOWE WITMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Witkowice
 (540) ŁKWo
 (511) 06, 40

(210) **411821** (220) 2013 03 18
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
 USŁUGOWE WITMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Witkowice
 (540) ŁKWh
 (511) 06, 40

(210) **411822** (220) 2013 03 18
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
 USŁUGOWE WITMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Witkowice
 (540) ŁĄCZNIK KĄTOWY WALCOWANY
 (511) 06, 40

(210) **411823** (220) 2013 03 18
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
 USŁUGOWE WITMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Witkowice
 (540) SPŁ.WIT
 (511) 06, 40

(210) **411824** (220) 2013 03 18
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
 USŁUGOWE WITMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Witkowice
 (540) WITMET



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 31, 40

(210) **411825** (220) 2013 03 18
 (731) ŁOSOWSKI SŁAWOMIR, Gdańsk
 (540) KOMBI



(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 09, 16, 25, 35, 41

(210) **411826** (220) 2013 03 18
 (731) ŁOSOWSKI SŁAWOMIR, Gdańsk
 (540) KOMBI
 (511) 09, 16, 25, 35, 41

(210) **411827** (220) 2013 03 18
 (731) STAR-PAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
 (540) agrostar
 (511) 17, 22

(210) **411828** (220) 2013 03 18
 (731) Abbott Products Operations AG, Allschwill, CH
 (540) ABETOVE
 (511) 05

(210) **411829** (220) 2013 03 18
 (731) Abbott Products Operations AG, Allschwill, CH
 (540) BEZOVEN
 (511) 05

(210) **411830** (220) 2013 03 18
 (731) Abbott Products Operations AG, Allschwill, CH
 (540) BRAMSIA
 (511) 05

(210) **411831** (220) 2013 03 18
 (731) Abbott Products Operations AG, Allschwill, CH
 (540) EBALNA
 (511) 05

(210) **411832** (220) 2013 03 18
 (731) Abbott Products Operations AG, Allschwill, CH
 (540) ELEMARI
 (511) 05

(210) **411833** (220) 2013 03 18
 (731) Abbott Products Operations AG, Allschwill, CH
 (540) ESAGAT
 (511) 05

(210) **411834** (220) 2013 03 18
 (731) Abbott Products Operations AG, Allschwill, CH
 (540) FRENACEN
 (511) 05

(210) **411835** (220) 2013 03 18
 (731) MAREK KATARZYNA GOLDPRESS, Warszawa
 (540) MAKE-UP trendy



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35

(210) **411836** (220) 2013 03 18
 (731) Abbott Products Operations AG, Allschwill, CH
 (540) WISODEL
 (511) 05

(210) **411837** (220) 2013 03 18
 (731) AXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Axolimus
(511) 03, 05

(210) **411838** (220) 2013 03 18
(731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Axopic
(511) 03, 05

(210) **411839** (220) 2013 03 18
(731) INAURUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) INAURUM



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 45

(210) **411840** (220) 2013 03 18
(731) LELOCH ARKADIUSZ, Warszawa
(540) LE LOCH HEALTHCARE
(511) 05, 42, 44

(210) **411841** (220) 2013 03 18
(731) LELOCH ARKADIUSZ, Warszawa
(540) RECOGNIZIN prp

RECOGNIZIN prp

(531) 27.5.1
(511) 05

(210) **411842** (220) 2013 03 18
(731) BRALA PAWEŁ MMEDIA PAWEŁ BRALA, Zielonka
(540) EXPERT Nice WASHING POWDER



(531) 26.4.4, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03

(210) **411843** (220) 2013 03 18
(731) NETTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Motanec
(540) Deserowe marzenie



(531) 9.1.10, 26.1.2, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29

(210) **411844** (220) 2013 03 18
(731) NETTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Motanec 30
(540) Glover



(531) 1.1.1, 1.15.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03

(210) **411845** (220) 2013 03 19
(731) MEDSERVICE PRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(540) MEDSERVICE PRO



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 09, 10, 16

(210) **411846** (220) 2013 03 18
(731) MOSKWA ROBERT-MOSKWA, Warszawa
(540) STREFA BEZPIECZEŃSTWA



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 41

(210) **411847** (220) 2013 03 18
(731) RZĘPA SEBASTIAN NETCODING, Międzyrzec Podlaski
(540) DRIMO dynamic web systems



(531) 26.7.25, 27.5.1, 29.1.15
(511) 09, 35, 42

(210) **411848** (220) 2013 03 18
(731) SKURA STANISŁAW, WILK JAROSŁAW MIXTUM
SPÓŁKA CYWILNA, Bochnia
(540) mixtum



(531) 26.1.1, 26.3.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.4
(511) 01, 05, 37

(210) **411849** (220) 2013 03 18
 (731) LEENLIFE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) Omisie Ω



(531) 3.1.14, 21.1.25, 27.5.1, 28.7, 29.1.15
 (511) 05, 16, 30

(210) **411850** (220) 2013 03 18
 (731) LABORATORIUM KOSMETYCZNE JOANNA
 BOGUSŁAW GÓRKA, RYSZARD KORCZAK SPÓŁKA
 JAWNA, Warszawa
 (540) Joanna ARGAN OIL



(531) 1.15.15, 5.3.11, 5.3.13, 5.3.15, 5.7.6, 25.1.25, 26.11.3, 27.5.1,
 29.1.15
 (511) 03, 05

(210) **411851** (220) 2013 03 18
 (731) CZAPIEWSKA LIDIA CENTRUM EDUKACJI I PROMOCJI
 REGIONU, Szymbark
 (540) Majówka Pomorskich Przedsiębiorców
 (511) 16, 41

(210) **411852** (220) 2013 03 18
 (731) TECHNIFLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska
 (540) TECHNIFLEX
 (511) 07, 08, 35

(210) **411853** (220) 2013 03 18
 (731) ELEKTROCIĘPŁOWNIA BĘDZIN SPÓŁKA AKCYJNA,
 Będzin
 (540) EC BĘDZIN



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37, 39, 40

(210) **411854** (220) 2013 03 18
 (731) TECHNIFLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska

(540) techniflex



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 08, 35

(210) **411855** (220) 2013 03 18
 (731) KRZYŻANOWSKA ELŻBIETA BIZNES PLUS, Łódź
 (540) Connectiva



(531) 4.5.3, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 41

(210) **411856** (220) 2013 03 18
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) CANTALODA
 (511) 05

(210) **411857** (220) 2013 03 18
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) Urodat
 (511) 05

(210) **411858** (220) 2013 03 18
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) Flexistav XTRA
 (511) 05

(210) **411859** (220) 2013 03 18
 (731) POLANIN WIELKOPOLSKA WYTWÓRNIĄ WÓDEK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Środa Wielkopolska
 (540) WESELNA
 (511) 33

(210) **411860** (220) 2013 03 18
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) Flexistav Caps
 (511) 05

(210) **411861** (220) 2013 03 18
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) Findart
 (511) 05

(210) **411862** (220) 2013 03 18
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) Apo-Uro Liquid
 (511) 05

(210) **411863** (220) 2013 03 18
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) Citaloda
 (511) 05

(210) **411865** (220) 2013 03 18
 (731) GEZET GŁUCHY I SPÓŁKA SPÓŁKA JAWNA,
 Gorzów Wielkopolski
 (540) Grupa Gezet
 (511) 12, 35, 36, 37

(210) **411866** (220) 2013 03 18
 (731) SKŁODOWSCY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tykocin
 (540) STEKARNIA
 (511) 29, 43

(210) **411867** (220) 2013 03 18
 (731) SAMUELSON & NORDHAUS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Gdynia
 (540) ZIGNATURA

 ZIGNATURA

(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 25, 35

(210) **411868** (220) 2013 03 18
 (731) SONETA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) KP KSIĘGOWI PRZYSZŁOŚCI

 KP KSIĘGOWI PRZYSZŁOŚCI

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 38, 41, 42

(210) **411869** (220) 2013 03 19
 (731) LESZCZYŃSKIE CENTRUM BIZNESU SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leszno
 (540) Leszczyńskie Smaki

 Leszczyńskie Smaki

(531) 26.5.1, 26.5.6, 26.5.18, 26.5.22, 27.5.1
 (511) 29, 30, 31

(210) **411870** (220) 2013 03 18
 (731) DŁUGOŁĘCKI ANDRZEJ, Warszawa
 (540) MAAN - PREMIUM
 (511) 35

(210) **411871** (220) 2013 03 18
 (731) MAGRA SPÓŁKA JAWNA MARIUSZ GRALAK,
 IZABELA GRALAK, Izbica Kujawska
 (540) GESTOR

 GESTOR

(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 24, 25

(210) **411872** (220) 2013 03 18
 (731) MAGRA SPÓŁKA JAWNA MARIUSZ GRALAK,
 IZABELA GRALAK, Izbica Kujawska
 (540) MP mario prado

 MP mario prado

(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 24, 25

(210) **411873** (220) 2013 03 18
 (731) KACZMAREK KATARZYNA, Olsztyn
 (540) SZTUKA RADOŚCI



SZTUKA RADOŚCI

(531) 3.7.21, 5.1.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 41, 44

(210) **411874** (220) 2013 03 18
 (731) STOWARZYSZENIE KULTURALNE FUGA, Gliwice
 (540) all improvviso Festiwal Muzyki Dawnej
 Improwizowanej

 all improvviso
 Festiwal Muzyki Dawnej
 Improwizowanej

(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41

(210) **411875** (220) 2013 03 18
 (731) BAGPAK POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) BAGPAK

 BAGPAK

(531) 26.3.23, 26.5.4, 26.11.3, 27.5.1
 (511) 06, 21

(210) **411876** (220) 2013 03 18
 (731) BAGPAK POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) BAGPAK

 BAGPAK

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 21

- (210) **411877** (220) 2013 03 18
 (731) OFIX LEWANDOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Suchy Las
 (540) DOSTAWA NA TIP-TOP LUB DARMOWA!



- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 39

- (210) **411878** (220) 2013 03 19
 (731) DLASPIANIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) DlaSpania.pl materace łóżka pościelenie



- (531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 24, 35

- (210) **411879** (220) 2013 03 18
 (731) CARLSBERG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Carlsberg COPENHAGEN 1847



- (531) 19.7.1, 19.8.1, 19.8.2, 24.9.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 32

- (210) **411880** (220) 2013 03 18
 (731) A. MAX A. i A. KRZEWSCY SPÓŁKA JAWNA, Białystok
 (540) A.MAX Samochodowe Systemy Gazowe



- (531) 26.4.1, 26.4.5, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

- (210) **411881** (220) 2013 03 18
 (731) PARK WODNY BANIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białka Tatrzańska
 (540) czas na Białkę



- (531) 1.3.2, 6.1.2, 6.1.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39, 41

- (210) **411882** (220) 2013 03 18
 (731) SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA MLEKOVITA,
 Wysokie Mazowieckie
 (540) m MLEKOVITA ser mierzwiowy
 (511) 29, 35

- (210) **411883** (220) 2013 03 18
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE MEDINA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mysłowice
 (540) M MEDINA



- (531) 3.11.1, 3.11.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 44

- (210) **411884** (220) 2013 03 18
 (731) JANOWSKI JANUSZ, Bielany Wrocławskie
 (540) PUNCHER



- (531) 2.1.1, 2.1.8, 2.1.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 28, 41, 44

- (210) **411885** (220) 2013 03 18
 (731) MAGICTOWN GROUP G. LEWANDOWSKI,
 P. LEWANDOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Gdynia
 (540) S H C



- (531) 26.4.1, 26.4.12, 26.13.25, 27.5.1
 (511) 35, 38, 41

- (210) **411886** (220) 2013 03 18
 (731) ZAKŁAD DOSKONALENIA ZAWODOWEGO, Płock

(540) MENTOR ZNAK JAKOŚCI - REALIZACJI PRAKTYK



(531) 3.7.3, 3.7.17, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 41

(210) **411887** (220) 2013 03 18
 (731) KRAJOWY REJESTR JAKOŚCI SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) KRAJOWY Rejestr Jakości



(531) 1.1.1, 1.17.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **411888** (220) 2013 03 18
 (731) KRAJOWY REJESTR JAKOŚCI SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) Diamentowa Firma IZBA Krajowego Rejestru Jakości
 www.ikrj.pl



(531) 1.1.1, 1.17.11, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

(210) **411889** (220) 2013 03 18
 (731) KRAJOWY REJESTR JAKOŚCI SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) Złoty specjalista IZBA Krajowego Rejestru Jakości
 www.ikrj.pl



(531) 1.1.1, 1.17.11, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35

(210) **411890** (220) 2013 03 18
 (731) KRAJOWY REJESTR JAKOŚCI SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) CERTYFIKAT Złotej firmy IZBA Krajowego Rejestru
 Jakości www.ikrj.pl



(531) 1.1.1, 1.17.11, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35

(210) **411891** (220) 2013 03 18
 (731) WYSKIEL JACEK, WYSKIEL MAREK MEBKOR SPÓŁKA
 CYWILNA, Łukawiec
 (540) bogart
 (511) 20, 35

(210) **411892** (220) 2013 03 18
 (731) WYSKIEL JACEK, WYSKIEL MAREK MEBKOR SPÓŁKA
 CYWILNA, Łukawiec
 (540) otomeble.pl



(531) 12.1.1, 12.1.10, 27.5.1
 (511) 20, 35

(210) **411893** (220) 2013 03 18
 (731) NOWAKOWSKA MAŁGORZATA MYSH, Sopot
 (540) BioDermic DERMOCOSMETICS



(531) 26.11.1, 27.5.1
 (511) 03, 35

(210) **411894** (220) 2013 03 18
 (731) LIBRATUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) LIBRATUS Polskie Szkoły Internetowe



(531) 1.5.1, 1.5.2, 1.5.6, 9.1.10, 26.11.2, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 41, 42

(210) **411896** (220) 2013 03 18
 (731) NIEWIŃSKI MICHAŁ, Warszawa
 (540) forumsamochodowe.com



(531) 18.1.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 38, 39

(210) **411897** (220) 2013 03 18
 (731) SŁAWSKI ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSA I DROBIU
 BALCERZAK I SPÓŁKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wróblów
 (540) Balcerzak I SPÓŁKA B GWARANCJA JAKOŚCI



(531) 5.9.17, 6.7.25, 7.1.8, 7.1.9, 25.1.1, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

(210) **411898** (220) 2013 03 18
 (731) SŁAWSKI ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSA I DROBIU
 BALCERZAK I SPÓŁKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wróblów
 (540) Balcerzak I SPÓŁKA B GWARANCJA JAKOŚCI



(531) 7.1.8, 7.1.9, 25.1.1, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

(210) **411899** (220) 2013 03 18
 (731) SŁAWSKI ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSA I DROBIU
 BALCERZAK I SPÓŁKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wróblów

(540) Balcerzak I SPÓŁKA B GWARANCJA JAKOŚCI



(531) 7.1.8, 7.1.9, 25.1.1, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29

(210) **411900** (220) 2013 03 18
 (731) SŁAWSKI ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSA I DROBIU
 BALCERZAK I SPÓŁKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wróblów
 (540) Balcerzak I SPÓŁKA B GWARANCJA JAKOŚCI



(531) 6.7.25, 7.1.8, 7.1.9, 25.1.1, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29

(210) **411902** (220) 2013 03 18
 (731) DL2 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) Bio air



(531) 5.3.11, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05

(210) **411903** (220) 2013 03 18
 (731) BUJANOWICZ JERZY AVANT FABRYKA PORCELITU,
 Niedzwica Kościelna
 (540) A AVANT.



(531) 26.1.1, 26.1.17, 27.5.1
(511) 21

(210) **411904** (220) 2013 03 18
(731) BUJANOWICZ JERZY AVANT FABRYKA PORCELITU,
Niedzwica Kościelna
(540) Poland made in



(531) 26.11.2, 27.5.1
(511) 21

(210) **411905** (220) 2013 03 18
(731) BUMAR PCO SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Innowacje dla bezpieczeństwa ludzi
(511) 09, 13, 42

(210) **411906** (220) 2013 03 18
(731) PRAXIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kamienna Góra
(540) KADZIDŁO TYTONIOWE
(511) 03

(210) **411907** (220) 2013 03 18
(731) TALABSKA EDYTA, Kraków
(540) MARKER Laser Toner Technologies



(531) 27.5.1
(511) 02, 09, 16

(210) **411908** (220) 2013 03 18
(731) SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA MLEKPOL, Grajewo
(540) PASZMLEK
(511) 09, 31, 35, 39

(210) **411909** (220) 2013 03 18
(731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
(540) ORYGINALNE tylko z Sokołowa



(531) 1.1.1, 1.1.5, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29

(210) **411910** (220) 2013 03 18
(731) ALEKSANDROWICZ ADAM VIZ-ART AUTOMATION,
Warszawa
(540) VIZ-ART AUTOMATION
(511) 07, 09

(210) **411911** (220) 2013 03 19
(731) SYBICKA ANNA, Płońsk
(540) Bionovask
(511) 03, 05, 29, 30, 32, 35, 42

(210) **411912** (220) 2013 03 19
(731) BAGAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
(540) BAGAT



(531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 39

(210) **411913** (220) 2013 03 19
(731) DELICPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kamyk
(540) emotki
(511) 29, 30

(210) **411914** (220) 2013 03 19
(731) KOSELA STANISŁAW FIRMA AXEL, Częstochowa
(540) Axel comfort-orthopedic



(531) 2.9.19, 24.13.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 10, 25

(210) **411915** (220) 2013 03 19
(731) ITM ENTREPRISES Société par actions simplifiée,
Paris, FR
(540) KRYSZTAŁOWY TASAK Ogólnopolski Konkurs
Wędliniarski



(531) 11.1.1, 11.1.3, 14.7.2, 14.7.18, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 35, 41

(210) **411916** (220) 2013 03 19
(731) ITM ENTREPRISES Société par actions simplifiée,
Paris, FR

(540) SuplePharm SIĘGNIJ PO ZDROWIE



(531) 26.5.8, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 03, 05, 29, 30, 32

(210) 411917 (220) 2013 03 19

(731) RELAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO - AKCYJNA, Warszawa

(540) EQUAL



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13

(511) 05, 34

(210) 411918 (220) 2013 03 19

(731) RELAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO - AKCYJNA, Warszawa

(540) Sweet 3F DEPT.



(531) 26.4.1, 26.4.3, 26.4.12, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 29, 30, 31, 35, 43

(210) 411919 (220) 2013 03 19

(731) POLSKO-ROSYJSKA IZBA
HANDLOWO-PRZEMYSŁOWA, Warszawa

(540) Polsko-Rosyjska Izba Handlowo-Przemysłowa

(511) 35, 41, 42

(210) 411920 (220) 2013 03 19

(731) RELAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO - AKCYJNA, Warszawa

(540) Sweet 3F DEPT.



(531) 26.4.1, 26.4.3, 26.4.22, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 29, 30, 31, 35, 43

(210) 411921 (220) 2013 03 19

(731) POLSKO-ROSYJSKA IZBA
HANDLOWO-PRZEMYSŁOWA, Warszawa(540) POLSKO-ROSYJSKA IZBA
HANDLOWO-PRZEMYSŁOWA

(531) 1.5.1, 1.5.2, 27.5.1, 29.1.14

(511) 35, 41, 42

(210) 411922 (220) 2013 03 19

(731) RELAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO - AKCYJNA, Warszawa

(540) cheers! bar



(531) 24.17.1, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05, 16, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 43

(210) 411923 (220) 2013 03 19

(731) RELAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO - AKCYJNA, Warszawa

(540) REST&WINE



(531) 24.17.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05, 16, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 43

(210) 411924 (220) 2013 03 19

(731) SUCHARDA ALEKSANDER WINOKULTURA, Warszawa

(540) Rok w Winnicy



Rok w Winnicy

(531) 5.1.1, 6.7.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 39, 41, 43

(210) 411925 (220) 2013 03 19

(731) SUCHARDA ALEKSANDER WINOKULTURA, Warszawa

(540) Wino KULTURA



(531) 26.13.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 39, 41, 43

(210) **411926** (220) 2013 03 19
(731) BADARO INVESTMENTS B.V., Amsterdam, NL
(540) UROintima Test na infekcje dróg moczowych

UROintima
Test na infekcje
dróg moczowych

(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05

(210) **411927** (220) 2013 03 19
(731) HAN TRADE CO. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wólka Kosowska
(540) NN

NN

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 25

(210) **411928** (220) 2013 03 19
(731) BADARO INVESTMENTS B.V., Amsterdam, NL
(540) UROintima ŻurawinActive 24h

UROintima
ŻurawinActive 24h

(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05

(210) **411929** (220) 2013 03 19
(731) HAN TRADE CO. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wólka Kosowska
(540) IVI

IVI

(531) 27.7.1, 27.7.23, 29.1.12
(511) 25

(210) **411930** (220) 2013 03 19
(731) BADARO INVESTMENTS B.V., Amsterdam, NL
(540) GINEintima ClotriActive

GINEintima
ClotriActive

(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05

(210) **411931** (220) 2013 03 19
(731) PLATFORMA MEDYCZNA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) DIABETYK magazyn społeczno-medyczny

DIABETYK
magazyn społeczno-medyczny

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 41, 42, 44

(210) **411932** (220) 2013 03 19
(731) BADARO INVESTMENTS B.V., Amsterdam, NL
(540) GINEintima ActiveProtection

GINEintima
ActiveProtection

(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05

(210) **411933** (220) 2013 03 19
(731) KOWALCZYK MARIUSZ UGOS OCHRONA
ŚRODOWISKA, Warszawa
(540) UGOS SLEKO
(511) 11

(210) **411934** (220) 2013 03 19
(731) BADARO INVESTMENTS B.V., Amsterdam, NL
(540) GINEintima HydroComfort 24h

GINEintima
HydroComfort 24h

(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05

(210) **411935** (220) 2013 03 19
(731) KOWALCZYK MARIUSZ UGOS OCHRONA
ŚRODOWISKA, Warszawa
(540) SLEKO
(511) 11

(210) **411936** (220) 2013 03 19
(731) BADARO INVESTMENTS B.V., Amsterdam, NL
(540) GINEintima LaciBIO 24h

GINEintima
LaciBIO 24h

(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05

(210) **411937** (220) 2013 03 19
(731) BADARO INVESTMENTS B.V., Amsterdam, NL
(540) GINEintima VagiActive

GINEintima
VagiActive

(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05

(210) **411938** (220) 2013 03 19
(731) BAAR BŁAŻEJ BELLER&CO, Tychy

(540) BELLER

BELLER

(531) 27.5.1

(511) 14, 35, 40

(210) **411939** (220) 2013 03 19
 (731) MOTHERHOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) fasolka

fasolka

(531) 26.4.1, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 20, 24, 25

(210) **411940** (220) 2013 03 19
 (731) PROVITUS SPÓŁKA JAWNA ZYGMUNT MALESA,
 STANISŁAW DĄBROWSKI,
 MARZENA TALAR-DĄBROWSKA, Radzymin
 (540) Specjały Konesera
 (511) 30

(210) **411941** (220) 2013 03 19
 (731) FREIGHT AGENCY POLAND SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
 (540) FA Freight Agency

FA
Freight Agency

(531) 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 39

(210) **411942** (220) 2013 03 19
 (731) GAŚSIOROWSKA MAŁGORZATA TERESA, Zaścianki
 (540) Odpinanie
 (511) 41, 44

(210) **411943** (220) 2013 03 19
 (731) PROVITUS SPÓŁKA JAWNA ZYGMUNT MALESA,
 STANISŁAW DĄBROWSKI,
 MARZENA TALAR-DĄBROWSKA, Radzymin
 (540) Crangria
 (511) 29

(210) **411944** (220) 2013 03 19
 (731) BADARO INVESTMENTS B.V., Amsterdam, NL
 (540) GINEintima Test na infekcje intymne

GINEintima
Test na infekcje
intymne

(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.12

(511) 03, 05

(210) **411945** (220) 2013 03 19
 (731) GAŚSIOROWSKA MAŁGORZATA TERESA, Zaścianki
 (540) Metoda Odpinania
 (511) 41, 44

(210) **411946** (220) 2013 03 19
 (731) VITAMEX-FARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Józefów
 (540) Seaspray
 (511) 05

(210) **411947** (220) 2013 03 19
 (731) MOTHERHOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) otulaczek

otulaczek

(531) 26.4.1, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 20, 24, 25

(210) **411948** (220) 2013 03 19
 (731) MOTHERHOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) kojec

kojec

(531) 26.4.1, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 20, 24, 25

(210) **411949** (220) 2013 03 19
 (731) PLANTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnów
 (540) Kwitnąca Kraina

Kwitnąca
Kraina

(531) 1.3.2, 5.5.19, 5.5.20, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 31

(210) **411950** (220) 2013 03 19
 (731) PLANTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnów
 (540) Hunter

Hunter

(531) 1.15.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 05, 21

(210) **411951** (220) 2013 03 19
 (731) BIESZCZADZKIE FORUM EUROPEJSKIE, Lesko

(540) Centrum Europejsko Wschodnie



(531) 26.11.3, 26.11.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 41, 42

(210) **411952** (220) 2013 03 19

(731) WYSOKIŃSKI KRZYSZTOF, Szemud;
SKWIERCZ ANDRZEJ, Płochowo

(540) Varyo



(531) 26.4.1, 26.4.2, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.15

(511) 09, 11, 42

(210) **411953** (220) 2013 03 19

(731) BIESZCZADZKIE FORUM EUROPEJSKIE, Lesko

(540) BFE LESKO



(531) 26.5.1, 26.5.18, 27.5.1, 29.1.14

(511) 35, 41, 42

(210) **411954** (220) 2013 03 19

(731) SZYMCAK MARTA MDM KOMPUTERY, Ostrów
Wielkopolski

(540) MDM Komputery



(531) 26.11.3, 27.5.1

(511) 09, 35, 37

(210) **411955** (220) 2013 03 19

(731) ROSIŃSKI MAREK, STEFAŃSKI PRZEMYSŁAW MATURE
POLSKA SPÓŁKA CYWILNA, Odolanów

(540) MATURE POLSKA



(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 01, 07, 37

(210) **411956** (220) 2013 03 19

(731) BAŁDYGA JÓZEF ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA
MIĘSNIEGO JBB, IMPORT-EKSPORT, Łyse

(540) tyrolki

(511) 05, 29, 35

(210) **411957** (220) 2013 03 19

(731) SUDNIK STANISŁAW ZENON ZENTEX FIRMA
HANDLOWA, Łężyce-Rogulewo

(540)



(531) 26.13.25

(511) 25

(210) **411958** (220) 2013 03 19

(731) KARAPYTA MAREK, Szczecinek

(540) KALIFORNIA KALIFORNIACAMP.PL



(531) 1.3.2, 5.13.7, 5.13.8, 9.1.10, 24.1.5, 24.1.7, 27.5.1, 29.1.15

(511) 37, 41, 43

(210) **411959** (220) 2013 03 19

(731) OLCHAWA ALEKSANDER SKLEP RYBNY R-23,
Zakopane

(540) GROMFIT

(511) 41

(210) **411960** (220) 2013 03 19

(731) WOJNAROWSCY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(540) Strefa Światła

(511) 09, 11, 35

(210) **411961** (220) 2013 03 19

(731) ALPENPARK KUŚ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Mikołów

(540) Alpenpark SPORT STORE



(531) 5.1.1, 27.5.1, 29.1.12, 26.4.2

(511) 25, 35

(210) **411962** (220) 2013 03 19

(731) MARTELL & Co, Cognac, FR

(540) Martell Caractère

(511) 33

(210) **411963** (220) 2013 03 19
 (731) Payless ShoeSource Worldwide, Inc., Topeka, US
 (540) SB SPOT-BILT



(531) 27.5.1
 (511) 25

(210) **411964** (220) 2013 03 19
 (731) BOJARCUK MACIEJ WHITE TRASH, Warszawa
 (540) Bubble RECYCLED SKATEBOARDS



(531) 26.1.1, 27.5.1, 24.15.2
 (511) 28

(210) **411965** (220) 2013 03 19
 (731) QUADRATURE S.A., Gosselies, BE
 (540) WINPRO / ID



(531) 26.4.1, 26.4.18, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09

(210) **411966** (220) 2013 03 19
 (731) LASOCKI MICHAŁ SMART CAFE, Józefów
 (540) Yerba Intenso



(531) 5.3.11, 5.7.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 30, 32, 35

(210) **411967** (220) 2013 03 20
 (731) KOSIÓR DANIEL MAXMEDICAL, Mysłowice
 (540) maxmedical



(531) 27.5.1, 27.5.17, 29.1.12
 (511) 03, 05, 35

(210) **411968** (220) 2013 03 20
 (731) DUŻYŃSKA DARIA, Szaflary
 (540) AKORDEON
 (511) 09, 16, 41

(210) **411969** (220) 2013 03 20
 (731) SKŁODOWSCY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tykocin

(540) PO BYKU!
 (511) 29, 43

(210) **411970** (220) 2013 03 20
 (731) ŚWIAT ENERGII SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ŚWIAT ENERGII



(531) 1.3.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 39, 42

(210) **411971** (220) 2013 03 20
 (731) PRZEPIÓRSKI ROBERT MAREK, Warszawa
 (540) CITYDOPING
 (511) 09, 35, 39, 41

(210) **411972** (220) 2013 03 20
 (731) DUŻYŃSKA DARIA, Szaflary
 (540) AKORDEONISTKA
 (511) 09, 16, 41

(210) **411973** (220) 2013 03 20
 (731) FAMILY LIFE POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MSPL



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 10, 11, 35

(210) **411974** (220) 2013 03 20
 (731) NEXTEAM CHINIEWICZ SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) NEXTEAM



(531) 5.3.11, 5.3.13, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 37

(210) **411975** (220) 2013 03 20
 (731) NEXTEAM CHINIEWICZ SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) Twój Team Opla



(531) 27.5.1, 29.1.2
 (511) 35, 36, 37

(210) **411976** (220) 2013 03 20
 (731) BANK BPH SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(540) Lokata Inwestycyjna Zyskowna 20-tka Banku BPH
(511) 36

(210) **411977** (220) 2013 03 20
(731) UNISCALE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) maison du blé
(511) 30, 35

(210) **411978** (220) 2013 03 20
(731) AKADEMIA ARCHITEKTURY CERAMICZNEJ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Przeźmierowo
(540) AAC AKADEMIA ARCHITEKTURY CERAMICZNEJ



AKADEMIA ARCHITEKTURY CERAMICZNEJ

(531) 26.4.9, 27.5.1
(511) 09, 19, 35, 37, 41, 42

(210) **411979** (220) 2013 03 20
(731) CZARNIECKA WERONIKA IMPRESARIAT RZESZÓW,
Rzeszów
(540) Kuchnia Babci



(531) 2.3.1, 26.5.1, 26.5.14, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 43

(210) **411980** (220) 2013 03 20
(731) MARCMED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(540) COFFEPIRINE
(511) 05

(210) **411981** (220) 2013 03 20
(731) GIGANTO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole
(540) luxmapa
(511) 16, 35, 42

(210) **411982** (220) 2013 03 20
(731) UNISCALE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) MAISON du blé



(531) 8.1.1, 27.5.1, 29.1.6, 29.1.7
(511) 30, 35

(210) **411983** (220) 2013 03 20
(731) GIGANTO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole
(540) life is now
(511) 16, 35, 42

(210) **411984** (220) 2013 03 20
(731) POLFARMEX SPÓŁKA AKCYJNA, Kutno
(540) DUO-BACTIL
(511) 05

(210) **411985** (220) 2013 03 20
(731) ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSNEGO HAŃDEREK
SPÓŁKA JAWNA, Buczkowice
(540) od Dziedzica
(511) 29

(210) **411986** (220) 2013 03 20
(731) ROLTOL PRZEDSIĘBIORSTWO PAPIERNICZE, GŁÓWKA
& TRELA SPÓŁKA JAWNA, Pabianice
(540) Qekokraft
(511) 16

(210) **411987** (220) 2013 03 20
(731) LEO LAZZI ŻAK ARKADIUSZ, ŻAK EWA SPÓŁKA
JAWNA, Warszawa
(540) Mery Spolsky

Mery Spolsky

(531) 27.5.1
(511) 16, 25, 41

(210) **411988** (220) 2013 03 20
(731) SADKOWSKI ANDRZEJ DOMOWA APTECZKA,
Grodzisk Mazowiecki
(540) AQUA THERM
(511) 03, 05, 32

(210) **411989** (220) 2013 03 20
(731) ŁUKASIEWICZ MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE PRIMART,
Wołomin-Duczki
(540) HerbatMINKI
(511) 29, 30

(210) **411990** (220) 2013 03 20
(731) ŁUKASIEWICZ MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE PRIMART,
Wołomin-Duczki
(540) Krenutti



(531) 27.5.1, 27.5.2, 29.1.13
(511) 29, 30

- (210) **411991** (220) 2013 03 20
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE ŁUCZNICZKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Tuchola
 (540) ŁUCZNICZKA



- (531) 2.3.22, 2.3.30, 24.15.1, 26.1.1, 26.1.14, 27.5.1
 (511) 30, 35, 43

- (210) **411992** (220) 2013 03 20
 (731) PATER PHARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) PROBIOTIC PLUS
 (511) 05

- (210) **411993** (220) 2013 03 20
 (731) PATER PHARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) NOS CLEAR
 (511) 03, 05

- (210) **411994** (220) 2013 03 20
 (731) OPEN MIND POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) ewex
 (511) 01, 07, 35

- (210) **411995** (220) 2013 03 20
 (731) AMERCOM SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Easy English najlepszy sposób nauki języka
 angielskiego



- (531) 24.7.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16

- (210) **411996** (220) 2013 03 20
 (731) RGB TECHNIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) LUNO PRO



- (531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 04, 09, 11

- (210) **411997** (220) 2013 03 20
 (731) RGB TECHNIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) LUNO EKO



- (531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 04, 09, 11

- (210) **411998** (220) 2013 03 20
 (731) ONEPUNGA-YONGO ERICK, Warszawa
 (540) Libanga



- (531) 27.5.1, 27.5.2, 29.1.12
 (511) 05, 29, 30, 32

- (210) **411999** (220) 2013 03 20
 (731) KOSTRZEWA KAROL CENTROHURT, Wola Mikorska
 (540) paintman



- (531) 2.1.15, 26.1.1, 26.1.14, 26.4.10, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 08, 16, 17

- (210) **412000** (220) 2013 03 20
 (731) GROFARM SPÓŁKA JAWNA GROMADA I WSPÓLNICY,
 Białystok
 (540) Apteka na Przejeździe
 (511) 03, 05

- (210) **412001** (220) 2013 03 20
 (731) GROFARM SPÓŁKA JAWNA GROMADA I WSPÓLNICY,
 Białystok
 (540) Apteka Przejazd
 (511) 03, 05

- (210) **412002** (220) 2013 03 20
 (731) GROFARM SPÓŁKA JAWNA GROMADA I WSPÓLNICY,
 Białystok
 (540) Apteka Rodzinna Przejazd
 (511) 03, 05

- (210) **412003** (220) 2013 03 20
 (731) GROFARM SPÓŁKA JAWNA GROMADA I WSPÓLNICY,
 Białystok
 (540) Apteka Rodzinna na Przejeździe
 (511) 03, 05

- (210) **412004** (220) 2013 03 20
 (731) MACIEJEWSKI MACIEJ, Świnoujście

(540) Apartamenty Świnoujście
www.apartamenty.swinoujscie.pl



(531) 7.1.13, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35, 36, 39, 43

(210) **412005** (220) 2013 03 20
(731) GREMI MEDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) OKRĄGŁY STÓŁ RZECZPOSPOLITEJ
(511) 38, 41, 45

(210) **412006** (220) 2013 03 20
(731) GREMI MEDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) KOMINEK RZECZPOSPOLITEJ
(511) 38, 41, 45

(210) **412007** (220) 2013 03 20
(731) UNIPHARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BioVitrum
(511) 03, 05

(210) **412008** (220) 2013 03 20
(731) MCC MAZURKAS CONFERENCE CENTRE & HOTEL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ożarów Mazowiecki
(540) MCC



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.2
(511) 35, 39, 41, 43

(210) **412009** (220) 2013 03 20
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) PeoPay
(511) 09, 36, 38

(210) **412010** (220) 2013 03 20
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) PeoPay Banku Pekao S.A.
(511) 09, 36, 38

(210) **412011** (220) 2013 03 20
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa

(540) www.peopay.com.pl
(511) 09, 36, 38

(210) **412012** (220) 2013 03 20
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) www.peopay.pl
(511) 09, 36, 38

(210) **412013** (220) 2013 03 20
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) www.peopay.eu
(511) 09, 36, 38

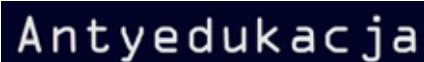
(210) **412014** (220) 2013 03 20
(731) IDEA BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) IDEAŁ BIZNESU



(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **412015** (220) 2013 03 20
(731) IDEA BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Ideały Biznesu
(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **412016** (220) 2013 03 20
(731) POSMYK ALEKSANDER AXG, Katowice
(540) Antyedukacja



(531) 26.4.2, 27.5.1
(511) 09, 38, 41

(210) **412017** (220) 2013 03 20
(731) BURYŁO SZCZEPAN, Kraków
(540)



(531) 28.5
(511) 06, 19, 35, 39, 41, 42

(210) **412018** (220) 2013 03 20
(731) BURYŁO SZCZEPAN, Kraków
(540)



(531) 1.15.15, 24.15.1, 24.15.13, 26.4.2, 27.5.1, 28.5, 29.1.13
(511) 06, 19, 35, 39, 41, 42

- (210) **412019** (220) 2013 03 20
 (731) KUZYNOWSKI TOMASZ TKM RECYKLING POLSKA, Świdnica
 (540) TKM Recykling Polska



- (531) 1.17.25, 27.5.1, 29.1.6
 (511) 40

- (210) **412020** (220) 2013 03 20
 (731) BERECKI MARCIN, WOJCIECHOWSKI TOMASZ
 JULIMEX SPÓŁKA CYWILNA, Łódź
 (540) JULIMEX SLIMFITTING
 (511) 25

- (210) **412021** (220) 2013 03 20
 (731) TRAWIŃSKI SYLWIUSZ, Warszawa
 (540) GeneLAB

GeneLAB

- (531) 27.5.1
 (511) 01, 03, 29, 41, 42, 44

- (210) **412022** (220) 2013 03 20
 (731) DUBIEL AGNIESZKA FIRMA HANDLOWO USŁUGOWA DAN, Zawadzkie
 (540) DAN BUSHIDO DUBIEL Professional MMA Equipment



- (531) 2.9.14, 27.5.1
 (511) 05, 25, 28

- (210) **412023** (220) 2013 03 20
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWE
 PORT RYBACKI GRYF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
 (540) G GRYF



- (531) 27.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 39

- (210) **412024** (220) 2013 03 20
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWE
 PORT RYBACKI GRYF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

- (540) G GRYF



- (531) 27.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 39

- (210) **412025** (220) 2013 03 21
 (731) JAKUB KOSIBA – PRIME INVESTMENTS, Kościelisko
 (540) GALERIA BONA



- (531) 24.9.2, 24.9.3, 24.9.5, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 36, 41

- (210) **412026** (220) 2013 03 21
 (731) JAKUB KOSIBA – PRIME INVESTMENTS, Kościelisko
 (540) GALERIA BONA
 (511) 35, 36, 41

- (210) **412027** (220) 2013 03 20
 (731) TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA (TOYOTA
 MOTOR CORPORATION), Toyota-shi, JP
 (540) GS F
 (511) 12

- (210) **412028** (220) 2013 03 20
 (731) NARODOWY INSTYTUT FRYDERYKA CHOPINA,
 Warszawa
 (540) F



- (531) 24.17.10, 24.17.12, 26.11.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 25, 28, 35, 36, 38, 41, 42, 45

- (210) **412029** (220) 2013 03 20
 (731) 4 RESULTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) PRZYWÓDZTWO ANGAŻUJĄCE

PRZYWÓDZTWO ANGAŻUJĄCE

- (531) 24.15.1, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 41

- (210) **412030** (220) 2013 03 20
 (731) PLISZCZYŃSKI KRZYSZTOF PLICH, Zakopane

(540) PLICH



(531) 25.7.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 14, 18, 25, 42

(210) 412031 (220) 2013 03 21

(731) ORB ART SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) can do



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 41

(210) 412032 (220) 2013 03 21

(731) MASMAL DIARY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz

(540) Docień polskie Z WARLUBIA TRADYCYJNE MASŁO EXTRA 100% ORYGINALNE PÓŁ KOSTKI ZAWARTOŚĆ TŁUSZCZU 82%



(531) 1.17.25, 7.1.25, 9.1.10, 24.5.1, 25.1.15, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29

(210) 412033 (220) 2013 03 21

(731) ALCAN BÜLENT BEST TEKSTİL, Jastrzębie

(540) TRIWENTI EXCLUSIVE



(531) 25.7.1, 25.7.2, 25.7.20, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 25

(210) 412034 (220) 2013 03 21

(731) „SOBIK” ZAKŁAD PRODUKCYJNY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała

(540) Sobik GWARANCJA JAKOŚCI nowość GÓRSKI SEREK śmietankowy



(531) 1.15.21, 3.4.1, 3.4.2, 6.1.2, 6.3.1, 8.3.1, 8.3.8, 9.1.10, 11.1.1,

(511) 11.1.2, 11.3.5, 11.3.10, 25.1.25, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29

(210) 412035 (220) 2013 03 21

(731) TABORSKA MAGDALENA ATELIER, Warszawa

(540) SIGMA



(531) 27.5.1

(511) 09, 14, 18

(210) 412036 (220) 2013 03 21

(731) TABORSKA MAGDALENA ATELIER, Warszawa

(540) GENEVA



(531) 24.1.5, 24.13.1, 24.13.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 14, 18

(210) 412037 (220) 2013 03 21

(731) FIRMA USŁUGOWO HANDLOWA PETRO-AWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wola Dębińska

(540) Wiedeńska RESTAURACJA



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 41, 43

- (210) **412038** (220) 2013 03 21
 (731) GRUPA HANDLOWA STAROPOLSKIE WĘDLINY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Inowrocław
 (540) Staropolskie wędliny ...z POLSKI ...od zawsze



- (531) 9.1.10, 25.5.2, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29

- (210) **412039** (220) 2013 03 21
 (731) JANISZ KRZYSZTOF JANISZ - USŁUGI
 SAMOCHODOWE, Pruszcz Gdański
 (540) JANISZ
 (511) 04, 12, 16, 17, 35, 36, 37, 39, 42

- (210) **412040** (220) 2013 03 21
 (731) ŻOK MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE
 MAXOIL, Grodzisk Wielkopolski
 (540) MAXOIL



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 37

- (210) **412041** (220) 2013 03 21
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO- HANDLOWO
 USŁUGOWE PLASTPOM, Świdwin
 (540) plastpom
 (511) 20, 21, 42

- (210) **412042** (220) 2013 03 21
 (731) GRÓDEK MARCIN BETASI, Nowy Sącz
 (540)



- (531) 26.3.23, 26.11.1, 26.11.13
 (511) 09, 35, 42

- (210) **412043** (220) 2013 03 21
 (731) GRÓDEK MARCIN BETASI, Nowy Sącz
 (540) SPAsoft
 (511) 09

- (210) **412044** (220) 2013 03 21
 (731) GRÓDEK MARCIN BETASI, Nowy Sącz
 (540) BetaSI
 (511) 09, 35, 42

- (210) **412045** (220) 2013 03 21
 (731) GAWRON TOMASZ, Parcela
 (540) Technologie Rehabilitacyjne i Sportowe



- (531) 20.5.7, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41, 44

- (210) **412046** (220) 2013 03 21
 (731) DREWBET SPÓŁKA JAWNA ELŻBIETA I DARIUSZ
 ROGACZEWSKY JOLANTA I ZBIGNIEW GRZYBOWIE,
 Zbrojewsko
 (540) DREWBET NATURALNE OTOCZENIE JAKOŚCI



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 19, 35, 37

- (210) **412047** (220) 2013 03 21
 (731) GRÓDEK MARCIN BETASI, Nowy Sącz
 (540) Kuracjusz
 (511) 09

- (210) **412048** (220) 2013 03 21
 (731) BETA-BIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa
 (540) BETA BIO BETA BIO



- (531) 2.9.1, 5.3.11, 5.7.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30

- (210) **412049** (220) 2013 03 21
 (731) ALBAYRAK MAGDALENA WERONIKA, Warszawa
 (540) Poland Berry



- (531) 5.1.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 29, 31, 32, 43

- (210) **412050** (220) 2013 03 21
 (731) G.M.B.T MAGNUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skórnice
 (540) DRAGON



(531) 24.1.5, 24.1.9, 27.5.1, 29.1.12
(511) 34

(210) **412051** (220) 2013 03 21
(731) SOBIK ZAKŁAD PRODUKCYJNY SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(540) Sobik GWARANCJA JAKOŚCI



(531) 1.15.21, 3.4.1, 3.4.2, 8.3.1, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 35

(210) **412052** (220) 2013 03 21
(731) TYMIŃSKI MAREK, Warszawa
(540) BESTSELLER
(511) 16, 35, 41

(210) **412053** (220) 2013 03 21
(731) KANCELARIA PRAWNICZA, Warszawa
(540) KAPŁON POLSKI
(511) 29, 31

(210) **412054** (220) 2013 03 21
(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) Szkoła z uśmiechem
(511) 09, 16, 28, 35, 41

(210) **412055** (220) 2013 03 21
(731) KAROL KANIA I SYNOWIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piasek
(540) kania
(511) 01, 29, 31

(210) **412056** (220) 2013 03 21
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SKINO
(511) 03, 08

(210) **412057** (220) 2013 03 21
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ONLY FOR MEN SKINO



(531) 27.5.1
(511) 03, 08

(210) **412058** (220) 2013 03 21
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BEBEAUTY BODY EXPERTIV
(511) 03, 08

(210) **412059** (220) 2013 03 21
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Dada Newborn Premium
(511) 03, 16

(210) **412060** (220) 2013 03 21
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Aril



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 04

(210) **412061** (220) 2013 03 21
(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BEAUTY Vitalsss SUPLEMENT DIETY



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 05

(210) **412062** (220) 2013 03 21
(731) SZOSTAK KRZYSZTOF DOORSY, Bielice
(540) D



(531) 26.4.1, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 19, 20

(210) **412063** (220) 2013 03 21
(731) SZOSTAK KRZYSZTOF DOORSY, Bielice
(540) D DOOR'SY drzwi zewnętrzne



(531) 26.4.1, 26.4.18, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 19, 20

(210) **412064** (220) 2013 03 21
(731) SZOSTAK KRZYSZTOF DOORSY, Bielice
(540) Dębowa elegancja!



(531) 26.11.1, 24.17.25, 24.17.4, 27.5.1, 29.1.3
(511) 19, 20

(210) **412065** (220) 2013 03 21
(731) NETTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Motaniec
(540) Montea



(531) 6.1.2, 26.11.1, 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1
(511) 32

(210) **412066** (220) 2013 03 22
(731) OSTAPOWICZ ADAM MEDIA BRANŻOWE, Białystok
(540) REGIO
(511) 03, 16, 43

(210) **412067** (220) 2013 03 21
(731) LAL ARKADIUSZ MOTOCHEMIA, Kraków
(540) MOTO CHEMIA



(531) 18.1.7, 26.4.1, 26.4.16, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 12, 35, 37

(210) **412068** (220) 2013 03 21
(731) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
(540) Magnez XXI wieku
(511) 05, 29, 30, 32, 35

(210) **412070** (220) 2013 03 21
(731) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
(540) Chela-Mag B6 Magnez XXI wieku
(511) 05, 29, 30, 32, 35

(210) **412071** (220) 2013 03 21
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) mbank mobile
(511) 09, 35, 36

(210) **412072** (220) 2013 03 21
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) mbank mobilny
(511) 09, 35, 36

(210) **412073** (220) 2013 03 21
(731) KMK STUDIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) made for bed



(531) 26.4.1, 26.4.4, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.13
(511) 20, 35, 42

(210) **412074** (220) 2013 03 21
(731) UNILOG (POLAND) SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jabłonowo
(540) KING SPORT KIDS
(511) 25, 35

(210) **412075** (220) 2013 03 21
(731) MUZEUM POWSTANIA WARSZAWSKIEGO, Warszawa
(540) Morowe Panny
(511) 09, 16, 21, 22, 25, 28, 35, 41

(210) **412076** (220) 2013 03 21
(731) Akzo Nobel Coatings International B.V., Arnhem, NL
(540) DULUX ARCHITEKT
(511) 02

(210) **412077** (220) 2013 03 21
(731) CISZEWSKI ANTONI, Puławy
(540) Ekologiczny Dom Towarowy Green Trade House



(531) 5.5.19, 5.5.20, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35, 36, 41

(210) **412078** (220) 2013 03 21
(731) WWRD Ireland IPSCO LLC, Wilmington, US
(540) WATERFORD
(511) 21

(210) **412079** (220) 2013 03 21
(731) LE REGAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) GASTROPUB
(511) 29, 30, 43

(210) **412080** (220) 2013 03 21
(731) KANDA GROUP SPÓŁKA JAWNA K. A. JABŁOŃSCY,
Warszawa
(540) KELER S Save Time at Home & Live Better



(531) 26.4.2, 1.1.1, 24.17.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 11, 21, 35

(210) **412081** (220) 2013 03 21
(731) KANDA GROUP SPÓŁKA JAWNA K. A. JABŁOŃSCY,
Warszawa
(540) WEBBER



(531) 27.5.1
(511) 10, 11, 28, 35

(210) **412082** (220) 2013 03 22
(731) HOŁUBOWICZ PIOTR OKO, Granica
(540) PERFEKSIL
(511) 17, 19, 37

(210) **412083** (220) 2013 03 22
(731) OGÓLNOKRAJOWE ZRZESZENIE ZWIĄZKÓW
ZAWODOWYCH PRACOWNIKÓW RUCHU CIĄGŁEGO,
Warszawa
(540) OGÓLNOKRAJOWE ZRZESZENIE ZWIĄZKÓW
ZAWODOWYCH PRACOWNIKÓW RUCHU CIĄGŁEGO
OZZZPRC



(531) 24.15.3, 24.15.13, 26.1.1, 26.1.16, 26.1.20, 27.5.1, 29.1.14
(511) 14, 16, 24, 35, 41, 42, 45

(210) **412084** (220) 2013 03 22
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO HAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) ehak24.pl



(531) 26.1.1, 26.1.17, 26.1.12, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **412085** (220) 2013 03 22
(731) WCISŁO KATARZYNA, WCISŁO DARIUSZ
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-
-USŁUGOWE SPOSABELLA SPÓŁKA CYWILNA,
Radom
(540) LOVE BRIDAL
(511) 25

(210) **412087** (220) 2013 03 22
(731) FERMA DROBIU SPÓŁKA JAWNA, E. I W. SZEWCZYK,
MGR H. I K. BŁACHNIO, Ryki
(540) FERMA DROBIU RYKI



(531) 8.7.11, 27.5.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 29, 31, 39

(210) **412088** (220) 2013 03 22
(731) POWIAT GRYFICKI, Gryfice
(540) GRYF ARENA



(531) 1.5.2, 4.3.19, 27.5.1, 29.1.12
(511) 41, 43, 44

(210) **412089** (220) 2013 03 22
(731) WANG BAOXIAN, Walendów
(540) LUVIL
(511) 14, 35, 40

(210) **412090** (220) 2013 03 22
(731) SIWICKI TOMASZ, Mierzyn
(540) ŚWIAT NIERUCHOMOŚCI



(531) 1.5.1, 1.5.2, 1.11.12, 7.1.8, 7.1.12, 7.1.24, 27.5.1, 29.1.14
(511) 36, 37, 42

(210) **412091** (220) 2013 03 22
(731) SIWICKI TOMASZ, Mierzyn
(540) MONEY PLUS



(531) 3.7.10, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 36, 37, 42

(210) **412092** (220) 2013 03 22
(731) ROSTOCKA JADWIGA, KAMIŃSKA ANNA, BUCZAK
ANNA SANDOMI SPÓŁKA CYWILNA, Sandomierz
(540) DON MATTEO
(511) 43

(210) **412093** (220) 2013 03 22
(731) URZĄD MIEJSKI W SUSZU, Susz
(540) SUSZ TRIATHLON



(531) 5.5.1, 5.5.20, 24.15.11, 27.5.1, 29.1.15
(511) 41

(210) **412094** (220) 2013 03 22
(731) URZĄD MIEJSKI W SUSZU, Susz
(540) Stolica Polskiego Triathlonu
(511) 41

(210) **412095** (220) 2013 03 22
(731) FABRYKA KOSMETYKÓW POLLENA EWA SPÓŁKA
AKCYJNA, Łódź
(540) Gemmotherapy EKSPRESJA MŁODOŚCI
(511) 03, 05

(210) **412096** (220) 2013 03 22
(731) FABRYKA KOSMETYKÓW POLLENA EWA SPÓŁKA
AKCYJNA, Łódź
(540) Gemmotherapy BIO REGENERACJA
(511) 03, 05

(210) **412097** (220) 2013 03 22
(731) FABRYKA KOSMETYKÓW POLLENA EWA SPÓŁKA
AKCYJNA, Łódź
(540) Gemmotherapy MULTI NAWILŻANIE
(511) 03, 05

(210) **412098** (220) 2013 03 22
(731) WASZYŃSKA OLGA CARNIVORA POLAND, Warszawa
(540) CARNIVORA



(531) 1.15.7, 26.1.16, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 31, 35

(210) **412099** (220) 2013 03 22
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE MAM SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgórsko
(540) METROPOLIS



(531) 26.4.22, 27.5.1
(511) 02, 19, 27

(210) **412100** (220) 2013 03 22
(731) BWS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zaczernie
(540) A Good Year
(511) 33

(210) **412101** (220) 2013 03 22
(731) KWIATY POLSKIE MARKETING SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(540) TANIE KWIATY POLSKIE SUPLEMENTY DIETY



(531) 26.1.4, 25.5.2, 27.1.6, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 35

(210) **412104** (220) 2013 03 22
(731) GGH PF PROJECT 2 GGH MANAGEMENT 1 SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
(540) PRIME CORPORATE CENTER



(531) 27.5.1
(511) 35, 36, 37

(210) **412105** (220) 2013 03 22
(731) GGH PF PROJECT 2 GGH MANAGEMENT 1 SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
(540) PRIME CORPORATE CENTER



(531) 27.5.1
(511) 35, 36, 37

(210) **412106** (220) 2013 03 22
(731) JURCZYK KAMIL, Chełmek
(540) DOG'S BOLLOCKS
(511) 43

(210) **412107** (220) 2013 03 22
(731) KRÓL GRZEGORZ P.H.U. HABERE, Katowice
(540) BEE'S KNEES
(511) 43

(210) **412108** (220) 2013 03 22
(731) KRÓL GRZEGORZ P.H.U. HABERE, Katowice
(540) SZPILKA
(511) 43

(210) **412109** (220) 2013 03 22
(731) SEMMELROCK STEIN + DESING SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kołbiel

(540) PAVIMO
(511) 19, 37

(210) **412110** (220) 2013 03 22
(731) KRÓL GRZEGORZ P.H.U. HABERE, Katowice
(540) ANGRY BEAR
(511) 25, 35, 43

(210) **412111** (220) 2013 03 22
(731) SYMPHAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Symtram
(511) 05

(210) **412112** (220) 2013 03 22
(731) SYMPHAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Sildenafil SymPhar
(511) 05

(210) **412113** (220) 2013 03 22
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE LEK-AM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zakroczym
(540) Dentocal
(511) 05

(210) **412114** (220) 2013 03 22
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE LEK-AM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zakroczym
(540) Dentilac
(511) 05

(210) **412115** (220) 2013 03 22
(731) RUSZKOWSKA KATARZYNA MAKAS, Toruń
(540) DABU solidność budowania



(531) 26.4.4, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36, 37, 42

(210) **412116** (220) 2013 03 23
(731) TIXEWASH POLSKA DANUTA ALCHIMOWICZ SPÓŁKA
JAWNA, Góra Kalwaria
(540) Tixewash
(511) 07, 35, 37

(210) **412117** (220) 2013 03 22
(731) PEOPLE CARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) BABY & CARE BABY & CARE



(531) 26.1.1, 26.1.18, 26.4.1, 26.4.18, 24.17.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **412118** (220) 2013 03 22
(731) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębica
(540) Bio silica moje sekretne spa
(511) 05, 29, 30, 32, 35

(210) **412119** (220) 2013 03 22
(731) BRUSIKIEWICZ ANDRZEJ, BRUSIKIEWICZ BARTOSZ,
BRUSIKIEWICZ HANNA, BIEŃKOWSKI ROBERT
B-FOOD GROUP SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa
(540) Monique BAKERY & WINE



(531) 24.17.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30, 35, 43

(210) **412120** (220) 2013 03 22
(731) OMPLC Brands AB c/o, Stockholm, SE
(540) Skandia Compact
(511) 16, 35, 36

(210) **412121** (220) 2013 03 22
(731) OMPLC Brands AB c/o, Stockholm, SE
(540) Skandia Życie
(511) 16, 35, 36

(210) **412122** (220) 2013 03 22
(731) POWSZECHNA KASA OSZCZĘDNOŚCI BANK POLSKI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) PKO Fundacja



(531) 24.17.2, 27.1.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 36, 41, 42

(210) **412123** (220) 2013 03 22
(731) POWSZECHNA KASA OSZCZĘDNOŚCI BANK POLSKI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) PKO Fundacja



(531) 24.17.2, 27.1.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 36, 41, 42

(210) **412124** (220) 2013 03 23
 (731) FABRYKA MATERACY JANPOL SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Orzesze
 (540) WELLNESS COMFORT LINE
 (511) 20, 24, 35

(210) **412125** (220) 2013 03 22
 (731) POWSZECHNA KASA OSZCZĘDNOŚCI BANK POLSKI
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PKO Fundacja



(531) 24.17.2, 27.5.1, 29.1.12, 27.1.25
 (511) 16, 35, 36, 41, 42

(210) **412126** (220) 2013 03 23
 (731) STOWARZYSZENIE BUDOWNICZYCH DOMÓW
 I MIESZKAŃ SBDIM, Kraków
 (540) STOWARZYSZENIE BUDOWNICZYCH DOMÓW
 I MIESZKAŃ



(531) 26.4.2, 26.4.9, 26.4.5, 26.4.19, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 41, 44, 45

(210) **412127** (220) 2013 03 23
 (731) DROZD-RZOSKA ALEKSANDRA, Chorzów
 (540) Colours2Beauty Kraina Stylu & Piękna i Colours
 & Beaty World of Style & Beauty



(531) 3.13.1, 3.13.24, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05, 10, 14, 25, 26, 38, 41

(210) **412128** (220) 2013 03 25
 (731) FUNDACJA PISANIE KSIĄŻEK, Warszawa
 (540) OBSERWATOR POLITYCZNY



(531) 2.9.4, 2.1.23, 26.1.1, 26.11.1, 26.4.14, 26.4.16, 27.5.1
 (511) 09

(210) **412129** (220) 2013 03 25
 (731) DHAKA FOOD SERVICE MD. RUBEL HOSSAIN,
 Warszawa
 (540) ORIGINAL DHAKA DHAKA KEBAB



(531) 25.1.5, 25.1.9, 26.13.25, 27.5.1, 28.1, 29.1.14
 (511) 43

(210) **412130** (220) 2013 03 25
 (731) SKOCZYŃSKI WACHOWIAK STRYKOWSKI
 KANCELARIA PRAWNA SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Poznań
 (540) SWS



(531) 26.4.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 41, 45

(210) **412131** (220) 2013 03 25
 (731) MIASTO BIAŁYSTOK-BIAŁOSTOCKI PARK
 NAUKOWO-TECHNOLOGICZNY, Białystok
 (540) Współpracownia
 (511) 35, 36, 41, 42

(210) **412132** (220) 2013 03 25
 (731) WŁODAR TRADE WIEŚŁAW WŁODARCZYK SPÓŁKA
 JAWNA, Częstochowa
 (540) Sukces murowany



(531) 7.15.1, 25.7.25, 27.5.1, 27.5.3, 29.1.12
 (511) 19

(210) **412133** (220) 2013 03 25
 (731) ZGRZEBNY JAROSŁAW, STASIAK KONRAD ECOCHEM,
 Częstochowa
 (540) ECO chemical PROfessional



(531) 26.4.4, 27.5.1, 26.4.22, 29.1.13
 (511) 01, 02, 03, 04

(210) **412134** (220) 2013 03 25
 (731) IMPULS GROUP GONERA SPÓŁKA JAWNA, Katowice

(540) 4YOU ...BE RESPONSIBLE



(531) 26.13.25, 27.5.1, 27.7.1, 26.11.8

(511) 05, 10

(210) 412135 (220) 2013 03 25

(731) NNV AG, Baar, CH

(540) Firma Przyjazna Internautom



(531) 1.1.2, 1.1.5, 26.4.4, 26.4.22, 26.4.13, 24.17.17, 25.5.2, 29.1.14, 27.5.1

(511) 35, 38, 42

(210) 412136 (220) 2013 03 25

(731) STAWOWSKA IRENA SKARBNIKA URODY, Legionowo

(540) SKARBNIKA URODY

(511) 35, 44

(210) 412137 (220) 2013 03 25

(731) FABER CONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) GENERATOR OZE

(511) 35, 37, 40

(210) 412138 (220) 2013 03 25

(731) ĆWIEK MONIKA KANCELARIA PRAWNA STUDIO PRAWNE STUDIO LEGALE E PARTNER, Warszawa

(540) Nela Mała Reporterka

(511) 03, 09, 16, 25, 28, 30, 32, 39, 41

(210) 412139 (220) 2013 03 25

(731) SKUTELA KAROLINA, Halinów

(540) BUBBLE



(531) 24.17.2, 27.5.1

(511) 18, 25, 35

(210) 412140 (220) 2013 03 25

(731) OLEKSY SPÓŁKA JAWNA PAWEŁ I WITOLD OLEKSY, Stanisław Dolny

(540) oleksy



(531) 27.5.1, 26.4.22, 29.1.12

(511) 18, 25, 35, 37

(210) 412141 (220) 2013 03 25

(731) ĆWIEK MONIKA KANCELARIA PRAWNA STUDIO PRAWNE STUDIO LEGALE E PARTNER, Warszawa

(540) Podróże Neli

(511) 03, 09, 16, 25, 28, 30, 32, 39, 41

(210) 412142 (220) 2013 03 25

(731) PRZEDSIĘBIORSTWO JANISZ-USŁUGI

SAMOCHODOWE, Pruszcz Gdański

(540) CARREPUBLIC CARS & SERVICE



(531) 27.5.1, 24.17.25, 29.1.12

(511) 12, 35, 36, 37, 39

(210) 412143 (220) 2013 03 25

(731) ĆWIEK MONIKA KANCELARIA PRAWNA STUDIO PRAWNE STUDIO LEGALE E PARTNER, Warszawa

(540) PRZYGODY NELI

(511) 03, 09, 16, 25, 28, 30, 32, 39, 41

(210) 412144 (220) 2013 03 25

(731) OGÓLNOKRAJOWE ZRZESZENIE ZWIĄZKÓW ZAWODOWYCH PRACOWNIKÓW RUCHU CIĄGŁEGO, Warszawa

(540) OGÓLNOKRAJOWE ZRZESZENIE ZWIĄZKÓW ZAWODOWYCH PRACOWNIKÓW RUCHU CIĄGŁEGO OZZZPRC



(531) 24.15.13, 26.1.16, 26.1.4, 1.1.3, 27.5.1, 27.1.6

(511) 14, 16, 24, 35, 41, 42, 45

(210) 412145 (220) 2013 03 25

(731) LABORATORIUM KOSMETYKÓW NATURALNYCH FARMONA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) Skin AqualIntensive



(531) 1.15.24, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13

(511) 03, 05, 44

(210) 412146 (220) 2013 03 25

(731) RUTKA KAMILA RUTYNA, Przemyśl

(540) BAF SIĘ W Rutyna DRINK HOUSE



(531) 1.1.4, 27.5.1, 29.1.13

(511) 16

(210) **412147** (220) 2013 03 25
 (731) BOROŃ OLGA, BOROŃ ANDRZEJ CHIEFTEAM
 SPÓŁKA JAWNA, Goleniów
 (540) chief

(531) 27.5.1, 28.11

(511) 29, 43

(210) **412148** (220) 2013 03 25
 (731) GÓRNIAK WŁODZIMIERZ, Częstochowa
 (540) H. M. MATERIALS

(531) 27.5.1

(511) 19, 40

(210) **412149** (220) 2013 03 25
 (731) KOMPANIA PIWOWARSKA SPÓŁKA AKCYJNA SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Poznań
 (540) GREEN MILL
 (511) 32, 33, 43



(531) 14.7.9, 26.4.3, 26.4.16, 27.5.1, 29.1.13

(511) 12, 35, 36, 37, 39

(210) **412151** (220) 2013 03 25
 (731) KOWALSKI JANUSZ HANDEL OBWOŻNY - SKLEP,
 Rybnik
 (540) STYLMEN 1992 men's fashion



(531) 24.17.15, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14

(511) 25, 35

(210) **412152** (220) 2013 03 25
 (731) WMM TRADING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kamienna Góra
 (540) dr Perro Feliz PEŁNOPORCJOWA KARMA DLA PSÓW



(531) 3.1.8, 3.1.24, 3.1.26, 5.7.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 31

(210) **412153** (220) 2013 03 25
 (731) DOZ SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) pacjent w centrum uwagi



(531) 24.17.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 03, 05, 09, 10, 16, 35, 40, 41, 44

(210) **412154** (220) 2013 03 25
 (731) WYDAWNICTWO JUKA - 91 SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) J JUKA WYDAWNICTWO



(531) 26.11.12, 26.11.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 38, 39, 40, 41, 42

(210) **412155** (220) 2013 03 25
 (731) NETTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Motaniec
 (540) NORDGOLD PILSENER



(531) 25.1.15, 24.9.1, 5.3.13, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.14, 26.4.6, 26.11.12

(511) 32

(210) **412156** (220) 2013 03 25
 (731) FIRMA HANDLOWA AMERVOX SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce
 (540) amervox
 (511) 35

(210) **412157** (220) 2013 03 25
 (731) FIRMA HANDLOWA AMERVOX SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce
 (540) AMERVOX



(531) 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **412158** (220) 2013 03 25
 (731) SOSNOWSKI MARIUSZ, Kielce
 (540) kemko
 (511) 03, 05, 35

(210) **412159** (220) 2013 03 25
 (731) SOSNOWSKI MARIUSZ, Kielce
 (540)



(531) 26.3.1, 26.5.4, 29.1.8
 (511) 03, 05, 35

(210) **412161** (220) 2013 03 25
 (731) JĘDROCHA-TOBOWSKA MAŁGORZATA, Trzemeszka
 (540) M. W. Tobowscy Jaja Królewskie Z Małopolski



(531) 8.7.11, 9.1.10, 24.9.7, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 31, 40

(210) **412162** (220) 2013 03 25
 (731) KOMPANIA PIWOWARSKA SPÓŁKA AKCYJNA SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Poznań
 (540) JEFFER'S
 (511) 32, 33, 43

(210) **412163** (220) 2013 03 25
 (731) GAŚOWSKI GRZEGORZ AG TERMOPASTY, Łapy

(540) Alivio



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 05

(210) **412164** (220) 2013 03 25
 (731) MEDI-CLINIQUE GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
 (540) MEDIKLINIKA



(531) 5.3.15, 5.5.16, 5.5.20, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 41, 44

(210) **412165** (220) 2013 03 25
 (731) DRIMAGINE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) DRIMAGINE 3D Animation & VFX Academy



(531) 26.4.2, 27.5.1
 (511) 16, 35, 41, 42

(210) **412166** (220) 2013 03 25
 (731) KAŻMIERZAK NORBERT TIMEDOCTOR, Warszawa
 (540) TimeDoctor ZEGARMISTRZOSTWO



(531) 15.7.1, 17.1.3, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

(210) **412167** (220) 2013 03 25
 (731) STOWARZYSZENIE BUDOWNICZYCH DOMÓW
 I MIESZKAŃ SBDIM, Kraków
 (540) KRAKOWSKA GIEŁDA DOMÓW I MIESZKAŃ



(531) 26.4.2, 26.4.9, 26.4.5, 26.4.19, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 41

(210) **412168** (220) 2013 03 25
(731) ARTYMOWICZ ANETA PHU OLIEWIER ŚWIAT DRZWI
I OKIEN, Bielsk Podlaski
(540) ANTYDOOR



(531) 26.2.1, 26.2.7, 26.15.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 19, 35

(210) **412169** (220) 2013 03 25
(731) Compagnie Gervais Danone, Paryż, FR
(540) DANONE, w trosce o dobre nawyki
(511) 29

(210) **412170** (220) 2013 03 25
(731) CIESZEWSKI ANTONI, Puławy
(540) International Institute for Environment Protection
and Organic Farming named after Kajetan hr. Kicki



(531) 1.15.24, 26.11.13, 27.5.1
(511) 35, 41, 42

(210) **412171** (220) 2013 03 25
(731) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
(540) BETO 50 ZK
(511) 05

(210) **412172** (220) 2013 03 25
(731) APOTEX TECHNOLOGIES INC., Toronto, CA
(540) UNIGEL
(511) 05

(210) **412173** (220) 2013 03 25
(731) BANK POLSKA KASA OPIEKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa
(540) PeoPay



(531) 26.11.12, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 36, 38

(210) **412174** (220) 2013 03 25
(731) MONEY HELP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) moneyhelp



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **412175** (220) 2013 03 25
(731) MONEY HELP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) money help
(511) 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **412176** (220) 2013 03 25
(731) KOSIÓR DANIEL MAXMEDICAL, Mysłowice
(540) nosmed
(511) 05

(210) **412177** (220) 2013 03 25
(731) SKIBA MARIA-MAGDALENA USŁUGI DORADCZE
SMART SOLUTIONS, Warszawa
(540) SMART SOLUTIONS Usługi Doradcze



(531) 2.1.1, 24.15.2, 24.17.2, 26.2.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **412178** (220) 2013 03 25
(731) VIDI PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Lumega 3
(511) 05, 42, 44

(210) **412179** (220) 2013 03 25
(731) SKIBA MARIA-MAGDALENA USŁUGI DORADCZE
SMART SOLUTIONS, Warszawa
(540) Zrównoważony i trwały wzrost biznesu
(np. wzrost dochodu, obniżeni kosztów,
funkcjonowanie Firmy) OPERACYJNE (np. obniżenie
ryzyka operacyjnego, skrócenie czasu procesów,
podniesienie satysfakcji Klienta) JAKOŚCIOWE
(np. w obszarze kultury pracy, zarządzania ludźmi,
roli managerów w organizacji)



(531) 26.3.16, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **412180** (220) 2013 03 25
(731) VIDI PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Hialopt
(511) 05, 42, 44

(210) **412181** (220) 2013 03 25
(731) VIDI PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Biloptic
(511) 05, 42, 44

(210) **412182** (220) 2013 03 25
(731) VIDI PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Vitreo
(511) 05, 42, 44

(210) **412183** (220) 2013 03 25
(731) VIDI PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Vidi Pharma
(511) 05, 35, 42

(210) **412184** (220) 2013 03 25
(731) JT International S.A., Genewa 26, CH

(540) SECRET
(511) 34

(210) **412185** (220) 2013 03 25
(731) SKIBA MARIA-MAGDALENA USŁUGI DORADCZE
SMART SOLUTIONS, Warszawa

(540) Zrównoważony i trwały wzrost rozwoju biznesu
Strategia i zarządzanie Firmą Misja, wizja i strategia
rozwoju (architektura biznesowa) Wskaźnik
i zarządzanie efektywnością Zarządzanie Klientem
i Produktem Analiza finansowa i orientacja
na rezultat Optymalizacja przepływu procesów
Zarządzanie aplikacjami i wsparciem IT Struktura
organizacyjna i odpowiedzialności (RACI) Praca
zespołowa i zarządzanie przez wizualizację Kultura
liderów i coaching - Polityka HR Ciągłe uprawnienie
procesów i zarządzanie E2E Umiejętności
menedżerów i pracowników



(531) 26.3.16, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **412186** (220) 2013 03 25
(731) ŻYBULA MACIEJ LEONARD SOCIAL ART STUDIO,
Warszawa

(540) social art
(511) 35, 38, 41

(210) **412187** (220) 2013 03 25
(731) ŻYBULA MACIEJ LEONARD SOCIAL ART STUDIO,
Warszawa

(540) social art



(531) 2.9.14, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 41

(210) **412188** (220) 2013 03 25
(731) SKIBA MARIA-MAGDALENA, Warszawa

(540) Uśmiech Kobiety



(531) 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
(511) 41

(210) **412189** (220) 2013 03 25
(731) SKIBA MARIA-MAGDALENA POLSKI INSTYTUT
ROZWOJU BIZNESU, Warszawa

(540) PIRF Polski Instytut Rozwoju Firm



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **412190** (220) 2013 03 25
(731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE SPÓŁKA
AKCYJNA, Pierzków

(540) SANLEA
(511) 05

(210) **412191** (220) 2013 03 26
(731) CAR NET POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kalisz

(540) CAR NET



(531) 26.5.1, 26.4.2, 27.5.1
(511) 35, 37, 39

(210) **412192** (220) 2013 03 26
(731) AHMES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) tania minuta



(531) 17.1.9, 16.1.14, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 36

(210) **412193** (220) 2013 03 26
(731) AHMES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) TANIA MINUTA
(511) 09, 35, 36

(210) **412194** (220) 2013 03 26
(731) AJMBALANCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łącko
(540) PROSEX plus
(511) 05

(210) **412195** (220) 2013 03 26
(731) ASPIUS PRO FISHING OUTDOOR SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ASPIUSPROFISHING



(531) 3.9.1, 3.9.24, 26.1.1, 27.5.1
(511) 22, 25, 39

(210) **412196** (220) 2013 03 26
(731) ZPR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) CASINO PALACE
(511) 08, 09, 16, 28, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42

(210) **412197** (220) 2013 03 26
(731) ZPR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) CASINO PALACE



(531) 24.9.2, 26.1.12, 27.5.1, 29.1.12
(511) 08, 09, 16, 28, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42

(210) **412198** (220) 2013 03 26
(731) TABACZKIEWICZ ANNA, Zabrze
(540) Mama's Hostel



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 39, 41, 43

(210) **412199** (220) 2013 03 26
(731) NOGAL JAROSŁAW, Warka

(540) BUBBLE HOUSE



(531) 11.3.1, 11.3.2, 5.13.6, 24.1.5, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30, 32, 43

(210) **412200** (220) 2013 03 26
(731) CISOWSKI JAROSŁAW, FRYDEL PIOTR, SMUGOWSKI
KRZYSZTOF FCNET FUTURE COMMUNICATION
NETWORKS SPÓŁKA CYWILNA, Opole
(540) BASE LINK



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 38

(210) **412201** (220) 2013 03 26
(731) JATCZAK-WAWRZYCKA ANNA DANUTA, Wilkomyja
(540) CARROUSEL

CARROUSEL

(531) 27.5.1
(511) 25, 35, 42

(210) **412202** (220) 2013 03 26
(731) KURKOWSKI ROLAND TADEUSZ, Gdynia
(540) NLS

NLS

(531) 27.5.1
(511) 16, 35, 41

(210) **412203** (220) 2013 03 26
(731) P.P.U.H. WOSEBA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ODOLANÓW
(540) MOCCA FIX Gold



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30

(210) **412204** (220) 2013 03 26
(731) SZOSTAK JACEK FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA
SZOSTAK - DOMY KANADYJSKIE, Podleśna Wola
(540) Rok założenia 2001 DOMY KANADYJSKIE SZOSTAK



(531) 7.3.11, 7.3.12, 27.5.1, 29.1.13
(511) 37

(210) **412205** (220) 2013 03 26
(731) BANK GOSPODARKI ŻYWNOŚCIOWEJ SPÓŁKA
AKCYJNA, Warszawa
(540)



(531) 3.5.3, 29.1.14
(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41

(210) **412206** (220) 2013 03 26
(731) EDIPRESSE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) MÓJ KOSMETYK. PORADNIK DOMOWY
(511) 03, 05, 35, 38, 41, 42

(210) **412207** (220) 2013 03 26
(731) DOM BIANCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Raszyn
(540) DOM BIANCO
(511) 35, 37



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 37

(210) **412209** (220) 2013 03 26
(731) DANONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ALE JOGURTOWY
(511) 29

(210) **412210** (220) 2013 03 26
(731) DANONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ale Jogurtowy

ale Jogurtowy

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 29

(210) **412211** (220) 2013 03 26
(731) 3M POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kajetany

(540) Viscoplast Stopy go uwielbiają



(531) 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 05, 10, 16

(210) **412212** (220) 2013 03 27
(731) SYNTPLANT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Włoszczowa
(540) Syntplant



(531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 42

(210) **412213** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) m



(531) 27.5.1, 25.7.21, 29.1.15, 27.5.21
(511) 09, 35, 36

(210) **412214** (220) 2013 03 27
(731) MAŁOLEPSZY SŁAWOMIR FIRMA MAŁOLEPSZY,
Radomsko
(540) Firma MAŁOLEPSZY



(531) 5.3.13, 5.3.14, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 37, 44

(210) **412215** (220) 2013 03 27
(731) ORPLAST JERZY ORLIKOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Sopot
(540) orplast



(531) 7.1.8, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 17, 21, 35

(210) **412216** (220) 2013 03 27
(731) KACZMARZYK SYLWIA, Siemianowice Śląskie
(540) Klinika Pięknych Dłoni



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 44

(210) **412217** (220) 2013 03 27
(731) WACHOWSKI BARTŁOMIEJ UNITTECH, Gdynia
(540) SOLVER Jakość dla Profesjonalistów



(531) 3.4.1, 3.4.13, 3.4.4, 3.4.24, 3.6.1, 3.6.25, 27.5.1
(511) 01, 03, 04

(210) **412218** (220) 2013 03 27
(731) BADARO INVESTMENTS B.V., Amsterdam, NL
(540) Ból głowy w podróży lub na dworze? Apap Direct, gdy popić nie możesz. APAP Direct w formie granulek.
(511) 05

(210) **412219** (220) 2013 03 27
(731) BROWAR AMBER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielskówo
(540) Amber chmielowy dzienna dawka chmielu
(511) 32

(210) **412220** (220) 2013 03 27
(731) MS AGRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzgów
(540) MS agro



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 37, 44

(210) **412221** (220) 2013 03 27
(731) WASZKIEWICZ ALEKSANDER, Toruń
(540) MIONada



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 29, 32, 39, 40

(210) **412222** (220) 2013 03 27
(731) LABORATORIUM FARMACEUTYCZNE HOME OF FARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra

(540)



(531) 21.1.14, 23.1.15, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1
(511) 03

(210) **412223** (220) 2013 03 27
(731) WINCZA MICHAŁ, Warszawa
(540) PGRPROEKO
(511) 39, 40

(210) **412224** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) m



(531) 25.7.21, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.15
(511) 09, 35, 36

(210) **412225** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) m



(531) 25.7.21, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.15
(511) 09, 35, 36

(210) **412226** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) m



(531) 25.7.21, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.15
(511) 09, 35, 36

(210) **412227** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) m



(531) 25.7.21, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.15
(511) 09, 35, 36

(210) **412228** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) m



(531) 25.7.21, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.15
(511) 09, 35, 36

(210) **412229** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) mBank
(511) 09, 35, 36

(210) **412230** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) mBank
(511) 09, 35, 36

(210) **412231** (220) 2013 03 27
(731) POLFARMEX SPÓŁKA AKCYJNA, Kutno
(540) LEVOCEDO
(511) 05

(210) **412232** (220) 2013 03 27
(731) GZELLA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Osie
(540) BARLINKI TUCHOLSKIE
(511) 29

(210) **412233** (220) 2013 03 27
(731) GIGANTO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole
(540) życie jest teraz
(511) 16, 35, 42

(210) **412234** (220) 2013 03 27
(731) INDYKPOL BRAND MANAGEMENT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) INDYKPOL Premium Dobrze naturalnie Kruchy
filet z piersi indyka DODATKI BEZ ŻADNYCH
KONSERWANTÓW



(531) 3.7.4, 25.1.15, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 43

(210) **412235** (220) 2013 03 27
(731) INDYKPOL BRAND MANAGEMENT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) INDYKPOL Premium Dobrze naturalnie Pasztet
dworski DODATKI BEZ ŻADNYCH KONSERWANTÓW



(531) 3.7.4, 25.1.15, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 43

(210) **412236** (220) 2013 03 27
(731) INDYKPOL BRAND MANAGEMENT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) INDYKPOL Premium Dobrze naturalnie
Kiełbaski wiedeńskie DODATKI BEZ ŻADNYCH
KONSERWANTÓW



(531) 3.7.4, 25.1.15, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 43

(210) **412237** (220) 2013 03 27
(731) BUSINESS PARTNER GROUP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) BUSINESS PARTNER GROUP
(511) 35, 38, 42

(210) **412238** (220) 2013 03 27
(731) BUSINESS PARTNER GROUP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) Business Partner Group



(531) 26.4.3, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 38, 42

(210) **412239** (220) 2013 03 27
(731) BUSINESS PARTNER GROUP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) BUSINESS PARTNER
(511) 35, 38, 42

(210) **412240** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) mBank



(531) 25.7.21, 27.5.1, 29.1.15
(511) 09, 35, 36

(210) **412241** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) mBank



(531) 25.7.21, 27.5.1, 29.1.15
(511) 09, 35, 36

(210) **412242** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) mBank



(531) 25.7.21, 27.5.1, 29.1.15
(511) 09, 35, 36

(210) **412243** (220) 2013 03 27
(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) mBank



(531) 25.7.21, 27.5.1, 29.1.15
(511) 09, 35, 36

(210) **412244** (220) 2013 03 27
(731) MEDIA DISTRIBUTED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) MEDIA DISTRIBUTED
(511) 09, 35, 42

(210) **412245** (220) 2013 03 27
(731) TERESZCZENKO RADOSŁAW SAFE HOUSE, Piaseczno
(540) dombezalergii
(511) 03, 05, 10, 24

(210) **412246** (220) 2013 03 27
(731) MEDICUS PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) antybakter



(531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1
(511) 03, 05, 44

(210) **412247** (220) 2013 03 27
(731) BANK GOSPODARKI ŻYWNOŚCIOWEJ SPÓŁKA
AKCYJNA, Warszawa
(540)



(531) 3.5.3, 29.1.14
(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41

(210) **412248** (220) 2013 03 27
(731) BANK GOSPODARKI ŻYWNOŚCIOWEJ SPÓŁKA
AKCYJNA, Warszawa
(540)



(531) 3.5.3, 5.7.6, 5.11.11, 29.1.13
(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41

(210) **412249** (220) 2013 03 27
(731) WÓJCIK PIOTR, Warszawa
(540) KARDIO-TEST MEDICAL



(531) 20.5.7, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 10, 39

(210) **412250** (220) 2013 03 27
(731) WÓJCIK PIOTR, Warszawa
(540) HI-TECH MEDICAL



(531) 20.5.7, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 10, 39

(210) **412251** (220) 2013 03 27
(731) WOŹNICKI MAREK - M.W. MANAGEMENT, Warszawa

(540) PRO-SKIPPER



(531) 18.3.2, 26.1.1, 27.5.1

(511) 37, 39, 41

(210) 412252 (220) 2013 03 27

(731) BURDA MEDIA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) kulinarne HiTY



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15

(511) 16, 35, 41

(210) 412253 (220) 2013 03 27

(731) SZABŁOWSKI ROMAN PRODUKCJA OKUĆ MEBLOWYCH I BUDOWLANYCH, Ochojno

(540) SZABŁO

(511) 06

(210) 412254 (220) 2013 03 27

(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) mBank



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15

(511) 09, 35, 36

(210) 412255 (220) 2013 03 27

(731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) mBank



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15

(511) 09, 35, 36

(210) 412256 (220) 2013 03 27

(731) NETTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Motaniec

(540) Vita Carrot

(511) 32

(210) 412257 (220) 2013 03 27

(731) NETTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Motaniec

(540) Vita Carrotek

(511) 32

(210) 412258 (220) 2013 03 27

(731) BAHLEN POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Skawina

(540) KRAKUSKI KARMELO

(511) 29, 30

(210) 412259 (220) 2013 03 27

(731) BAHLEN POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Skawina

(540) Krakuski Paluszki Karmelio



(531) 2.1.11, 7.1.1, 26.4.2, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29, 30

(210) 412260 (220) 2013 03 27

(731) ART WORKS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki

(540) Q



(531) 3.7.1, 27.5.1

(511) 18, 25, 35

(210) 412261 (220) 2013 03 27

(731) ART WORKS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki

(540) Q



(531) 3.7.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 18, 25, 35

(210) 412262 (220) 2013 03 27

(731) The Coca-Cola Company, Atlanta, US

(540) SMAKPAK



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15

(511) 16, 18, 25, 32

- (210) **412263** (220) 2013 03 27
 (731) PROPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ZDRÓJ



- (531) 5.7.2, 26.1.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 35, 41, 44

- (210) **412264** (220) 2013 03 28
 (731) MIELICKI TOMASZ PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCYJNO-HANDLOWE TM, Nowe Skalmierzyce
 (540) ROYE

ROYE

- (531) 27.5.1
 (511) 25, 40

- (210) **412265** (220) 2013 03 28
 (731) WOLANIN BOLESŁAW PRZEDSIĘBIORSTWO
 TURYSTYCZNO-HANDLOWE AVANTI, Sanok
 (540) AVANTI



- (531) 1.5.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 39

- (210) **412266** (220) 2013 03 28
 (731) ŚWIĘTEK ZENON FACHOWIEC - FIRMA HANDLOWA
 WIELOBRANŻOWA, Poznań
 (540) JLT JOB LEADING TECHNOLOGY



- (531) 26.1.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 07

- (210) **412267** (220) 2013 03 28
 (731) GÓRECKI TOMASZ, Warszawa
 (540) it-manager

it-manager

- (531) 24.15.1, 26.3.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38, 41, 42

- (210) **412268** (220) 2013 03 28
 (731) CIŻEWSKA ILONA CENTRUM PSYCHOLOGII PODRÓŻY
 CPP, Pałędzie
 (540) Centrum Psychologii Podróży CPP
 (511) 38, 39, 44

- (210) **412269** (220) 2013 03 28
 (731) DANISEWICZ SEBASTIAN FIRMA ODPLYNIESZ.PL,
 Rogowo
 (540) odplyniesz.pl



- (531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37

- (210) **412270** (220) 2013 03 28
 (731) GÓRECKI TOMASZ, Warszawa
 (540) it-manager ONLINE

it-manager
ONLINE

- (531) 24.15.1, 26.3.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38, 41, 42

- (210) **412271** (220) 2013 03 28
 (731) WYROBEK MARIANNA, WYROBEK RYSZARD FIRMA
 WYROBEK SPÓŁKA CYWILNA, Brzeszcze
 (540) Wyrobek PRODUCENT DOMOWYCH WYROBÓW
 WĘDLINIARSKICH I GARMAŻERYJNYCH



- (531) 2.5.3, 9.1.10, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 35, 41, 43

- (210) **412272** (220) 2013 03 28
 (731) ULTIMO SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Klub ULTIMO

Klub
ULTIMO

- (531) 21.1.14, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36

- (210) **412273** (220) 2013 03 28
 (731) RAK AKADIUSZ PHU AUTORAK, Ciszycza
 (540) DIESELLAND
 (511) 07, 35, 39

- (210) **412274** (220) 2013 03 28
 (731) ELEKTROWNIA PUŁAWY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puławy
 (540) Elektrownia PUŁAWY



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 39, 40

- (210) **412275** (220) 2013 03 28
 (731) MIKROKASA SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia
 (540) MK MIKROKASA



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 45

- (210) **412276** (220) 2013 03 28
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO USŁUGOWE MERX
 D. MIGACZ, K. PORĘBA SPÓŁKA JAWNA, Nowy Sącz
 (540) LEMM
 (511) 09, 35

- (210) **412277** (220) 2013 03 28
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO USŁUGOWE MERX
 D. MIGACZ, K. PORĘBA SPÓŁKA JAWNA, Nowy Sącz
 (540) MERX



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 37

- (210) **412278** (220) 2013 03 28
 (731) EUROZET RADIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) 100 leżaków i ekran - Kino Letnie
 (511) 35, 38, 41

- (210) **412279** (220) 2013 03 28
 (731) EUROZET RADIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) 100 leżaków i ekran - Kino Letnie
 (511) 35, 38, 41

- (210) **412280** (220) 2013 03 28
 (731) SZYBOWSKA IZABELA DALLAS SKLEP
 ODZIEŻOWY-JEANS, Wyszaków
 (540) CLIFF SPORT



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25

- (210) **412281** (220) 2013 03 28
 (731) LOTTE WEDEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) CZEKOLEPKI
 (511) 16, 28, 30

- (210) **412282** (220) 2013 03 28
 (731) ZET PREMIUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Radio ZET Gold
 (511) 35, 38, 41

- (210) **412283** (220) 2013 03 28
 (731) FABRYKA PARAFIN NAFTOWAX SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Trzebinia
 (540) NAFTOWAX
 (511) 04, 05, 35, 42

- (210) **412284** (220) 2013 03 28
 (731) FRĄCKOWIAK ZBIGNIEW PRZEDSIĘBIORSTWO
 MAZBIT, Środa Wielkopolska
 (540) mazbiT



- (531) 2.9.19, 26.1.2, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 10, 25, 26

- (210) **412285** (220) 2013 03 28
 (731) MATMAR COMINDEX POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) MAD DOG



- (531) 1.15.5, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 30, 31, 32

- (210) **412286** (220) 2013 03 28
 (731) COMBIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
 (540) symbit



- (531) 26.4.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 36, 37, 42

- (210) **412287** (220) 2013 03 28
 (731) UZDROWISKA KŁODZKIE SPÓŁKA AKCYJNA-GRUPA
 PGU, Polanica-Zdrój

(540) STAROPOLANKA-BOGACTWO MINERAŁÓW
(511) 32

(210) **412288** (220) 2013 03 28
(731) REMPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) WARSZAWSKIE TARGI SZTUKI wts



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 16, 35, 41

(210) **412289** (220) 2013 03 28
(731) WASIL PIOTR, Warszawa
(540) Medical Fitness



(531) 2.1.30, 2.9.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 41, 44, 45

(210) **412290** (220) 2013 03 28
(731) JANISZEWSKA AGNIESZKA, Bieniewice
(540) COVENTUR



(531) 26.1.1, 27.7.1, 27.5.1
(511) 35, 42

(210) **412291** (220) 2013 03 28
(731) ZAKŁAD PRODUKCJI SPOŻYWCZEJ JAMAR
SZCZEPANIAK SPÓŁKA JAWNA, Albertów
(540) (znak przestrzenny)



(531) 19.7.1
(511) 30

(210) **412293** (220) 2013 03 28
(731) SZYMAŃSKA-NALAZEK MONIKA P.P.H. MONIQUE,
Warszawa
(540) AMERICAN LIQUID
(511) 03, 05, 34

(210) **412294** (220) 2013 03 28
(731) SOLUCH AGNIESZKA DOBRE STRONY, Oseredek
(540) ...z Dobrych Stron.pl

...z Dobrych Stron.pl

(531) 27.5.1
(511) 29, 30, 31, 32, 33, 35

(210) **412295** (220) 2013 03 28
(731) REAL MADRID CLUB DE FUTBOL, Madrid, ES
(540) MFC Realadrid



Realadrid

(531) 24.1.13, 24.9.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 19

(210) **412296** (220) 2013 03 28
(731) CEDERROTH POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Radzymin
(540) DERMIKA ECTOINA MR
(511) 03, 05, 44

(210) **412297** (220) 2013 03 28
(731) PLICHTA-WABNIK MARCELINA, Sopot
(540) muppetshop Z TEGO SIĘ NIE WYRASTA



(531) 3.7.6, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 39, 40

(210) **412298** (220) 2013 03 28
(731) NIVEA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) AFEB5



(531) 26.1.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
(511) 03

(210) **412299** (220) 2013 03 28
(731) LA RIVE SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz
(540) LA RIVE angela colletti woman



(531) 19.3.3, 17.2.1, 26.11.3, 26.11.14, 26.11.21, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03

(210) **412300** (220) 2013 03 28
(731) NIVEA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540)



(531) 5.3.11, 29.1.3
(511) 03

(210) **412301** (220) 2013 03 28
(731) NIVEA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540)



(531) 5.7.14, 29.1.12
(511) 03

(210) **412302** (220) 2013 03 28
(731) LA RIVE SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz
(540) LA RIVE Cuté woman



(531) 19.3.3, 26.4.1, 26.4.5, 26.4.18, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.14
(511) 03

(210) **412303** (220) 2013 03 28
(731) LA RIVE SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz
(540) LA RIVE girls GLAM party



(531) 19.3.3, 2.3.1, 2.3.25, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03

(210) **412304** (220) 2013 03 28
(731) TOMIX SPÓŁKA JAWNA KATARZYNA SROCZYŃSKA,
TOMASZ GUZ, Szczecin
(540) tomix.pl



(531) 1.7.19, 26.3.23, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **412305** (220) 2013 03 28
(731) TAJER ANNA BARMEB, Wry
(540) BARMEB.PL



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.14
(511) 20, 35

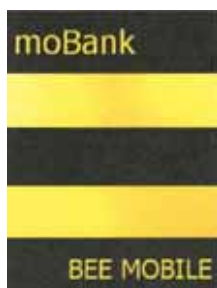
(210) **412306** (220) 2013 03 28
(731) EKSANET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(540) EksaNet



(531) 27.5.1
(511) 09, 42

(210) **412307** (220) 2013 03 28
 (731) AGROS NOVA BRANDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) FORTUNA MNIEJ ZNACZY WIĘCEJ
 (511) 32

(210) **412308** (220) 2013 03 28
 (731) DOMITRZ SYLWESTER SYLUX, Łomża
 (540) moBank BEE MOBILE



(531) 26.11.3, 26.11.6, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 36, 38

(210) **412309** (220) 2013 03 29
 (731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) mLeasing



(531) 26.4.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 36, 39

(210) **412310** (220) 2013 03 29
 (731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) mFaktoring



(531) 26.4.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 36

(210) **412311** (220) 2013 03 29
 (731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) mLocum



(531) 26.4.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 36, 37, 42

(210) **412312** (220) 2013 03 29
 (731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) mDom Inwestycyjny



(531) 26.4.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 36

(210) **412313** (220) 2013 03 29
 (731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) mBank Hipoteczny



(531) 26.4.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 36

(210) **412314** (220) 2013 03 29
 (731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) mWealth Management



(531) 26.4.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 36

(210) **412315** (220) 2013 03 29
 (731) BRE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) mCorporate Finance



(531) 26.4.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 36

(210) **412316** (220) 2013 03 29
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE PLOH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bronisze
 (540) PLOH!



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 35, 39

(210) **412317** (220) 2013 03 29
 (731) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
 KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bolszewo
 (540) PORTA



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 19

(210) **412318** (220) 2013 03 29
 (731) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
 KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bolszewo
 (540) PORTA DRZWI



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 19

(210) **412319** (220) 2013 03 29
(731) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bolszewo
(540) PORTA DOORS



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 19

(210) **412320** (220) 2013 03 29
(731) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bolszewo
(540) PORTA



(531) 26.11.2, 28.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 19

(210) **412321** (220) 2013 03 29
(731) ZAKŁADY ODZIEŻOWE VIPO SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut
(540) ZAKŁADY ODZIEŻOWE VIPO



(531) 26.4.1, 27.5.1
(511) 25

(210) **412322** (220) 2013 03 29
(731) ZAKŁADY ODZIEŻOWE VIPO SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut
(540) V



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 25

(210) **412323** (220) 2013 03 29
(731) ZAKŁADY ODZIEŻOWE VIPO SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut

(540) VIPO



(531) 26.4.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 25

(210) **412324** (220) 2013 03 29
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO
USŁUGOWE DEFALIN GROUP SPÓŁKA AKCYJNA,
Świebodzice
(540) GIGANT 130
(511) 22

(210) **412325** (220) 2013 03 29
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO
USŁUGOWE DEFALIN GROUP SPÓŁKA AKCYJNA,
Świebodzice
(540) GIGANT
(511) 22

(210) **412326** (220) 2013 03 29
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO
USŁUGOWE DEFALIN GROUP SPÓŁKA AKCYJNA,
Świebodzice
(540) TYTAN 500
(511) 22

(210) **412327** (220) 2013 03 29
(731) ENERGETYCZNE CENTRUM SPÓŁKA AKCYJNA,
Radom
(540) ec WŁĄCZ OSZCZĘDZANIE



(531) 27.1.1, 27.5.1, 29.1.1
(511) 35

(210) **412328** (220) 2013 03 29
(731) ENERGETYCZNE CENTRUM SPÓŁKA AKCYJNA,
Radom
(540) ec OSZCZĘDNA FIRMA



(531) 27.1.1, 27.5.1, 29.1.1
(511) 35

(210) **412329** (220) 2013 03 29
(731) ENERGETYCZNE CENTRUM SPÓŁKA AKCYJNA,
Radom

(540) ec OSZCZĘDNY DOM

(531) 27.1.1, 27.5.1, 29.1.1
(511) 35(210) **412330** (220) 2013 03 29
(731) ENERGETYCZNE CENTRUM SPÓŁKA AKCYJNA,
Radom
(540) WŁĄCZ OSZCZĘDZANIE
(511) 35(210) **412331** (220) 2013 03 29
(731) DETAL WM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
(540) To Tu supermarket(531) 9.1.10, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35(210) **412332** (220) 2013 03 29
(731) RENDOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puławy
(540) RENDOR(531) 24.15.21, 26.4.12, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 17, 37(210) **412333** (220) 2013 03 29
(731) DETAL WM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
(540) DETAL warmia - mazury(531) 5.3.11, 5.3.15, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35(210) **412334** (220) 2013 03 29
(731) ŚNIEŻKA-INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świebodzice
(540) Śnieżka Od 1946 roku(531) 9.1.10, 25.1.15, 26.1.2, 26.1.16, 24.9.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30(210) **412335** (220) 2013 03 29
(731) ANRO FIRMA POLIGRAFICZNO-HANDLOWA,
Zawiercie
(540) ANRO od 1985(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.1
(511) 06, 09, 16, 17, 20, 40(210) **412336** (220) 2013 03 29
(731) ŚNIEŻKA-INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świebodzice
(540) TRUFETKI(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30(210) **412337** (220) 2013 03 29
(731) KVAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ogorzele
(540) NEFRIPAIN
(511) 31(210) **412338** (220) 2013 03 29
(731) MALCHEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sułkowice
(540) NEOMAL
(511) 02(210) **412339** (220) 2013 03 29
(731) SKROBOTOWICZ PIOTR AUTO POWER ELECTRONIC,
Opole
(540) APE(531) 27.5.1, 27.5.2
(511) 07, 09, 11, 12, 37, 42(210) **412340** (220) 2013 03 29
(731) SKROBOTOWICZ PIOTR AUTO POWER ELECTRONIC,
Opole
(540) LEDOOWKA(531) 26.4.2, 27.5.1
(511) 11(210) **412341** (220) 2013 03 29
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE MEDOX LEPIARZ
JAROSŁAW, LEPIARZ ALICJA SPÓŁKA JAWNA,
Jaworzno

(540) ACETAT
(511) 05

(210) **412342** (220) 2013 03 29
(731) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
(540) Gold spa
(511) 05, 29, 30, 32, 35

(210) **412343** (220) 2013 03 29
(731) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
(540) Natur spa
(511) 05, 29, 30, 32, 35

(210) **412344** (220) 2013 03 29
(731) INSTANTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żory
(540) Noble Essence
(511) 30

(210) **412345** (220) 2013 03 29
(731) INSTANTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żory
(540) BON AROMA



(531) 26.4.1, 26.4.3, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30

(210) **412346** (220) 2013 03 29
(731) LEWANDOWSKA WANDA, LEWANDOWSKI
JAROSŁAW SKLEP PIERNICZEK-ALLADYN SPÓŁKA
CYWILNA, Toruń
(540) TORUŃ PIERNICZEK TRADYCYJNE PRAWDZIWE
PIERNIKI



(531) 6.7.11, 6.3.11, 7.1.1, 18.3.2, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14
(511) 16, 30, 35, 43

(210) **412347** (220) 2013 03 29
(731) SZYKIEWICZ MARCIN HQ OPTIK, Czersk

(540) LUCKY DUCKY



(531) 3.7.6, 3.7.24, 3.7.25, 18.4.1, 18.4.11, 27.5.1, 29.1.15
(511) 09

(210) **412348** (220) 2013 03 29
(731) WASZKIEWICZ ELWIRA, Oława
(540) mAmERA



(531) 2.9.1, 3.7.7, 24.17.18, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 41, 42

(210) **412349** (220) 2013 03 29
(731) TM INVESTMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzeźnica
(540) MAGNAT



(531) 26.4.2, 26.4.18, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.13
(511) 02, 19

(210) **412350** (220) 2013 03 29
(731) ZAKŁADY MIĘSNE PAMSO SPÓŁKA AKCYJNA,
Pabianice
(540) Pamso 1931



(531) 3.4.18, 3.4.24, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 35, 40, 43

(210) **412351** (220) 2013 03 29
(731) GRUPA TOPEX SP. Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(540) MOC W TWOICH RĘKACH



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 03, 06, 07, 08, 09, 11, 12, 16, 19, 20, 22, 35, 37, 42

(210) 412352 (220) 2013 03 29

(731) GRUPA TOPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) GRAPHITE

(531) 27.5.1

(511) 01, 03, 06, 07, 08, 09, 11, 12, 16, 19, 20, 22, 35, 37, 42

(210) 412353 (220) 2013 03 29

(731) GRUPA TOPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) GRAPHITE



(531) 27.5.1, 29.1.13

(511) 01, 03, 04, 06, 07, 08, 09, 11, 12, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 45

(210) 412354 (220) 2013 03 30

(731) HUBERT JAKUB DIAMENT, Łódź

(540) DIAMENT



(531) 17.2.1, 26.5.10, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 35, 38

(210) 412355 (220) 2013 03 29

(731) ZWIĄZEK ARTYSTÓW SCEN POLSKICH, Warszawa

(540) SPATIF

(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 43, 45

(210) 412357 (220) 2013 03 29

(731) KOMA NORD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(540) koma nord



(531) 2.9.17, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1

(511) 09, 37, 41, 42

(210) 412358 (220) 2013 03 29

(731) PIWNICE WIN IMPORTOWANYCH VINFORT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) TINTO SECO MONTAÑA ROJA VINO DE ESPAÑA



(531) 24.9.1, 25.1.15, 25.1.18, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15

(511) 33

(210) 412359 (220) 2013 03 29

(731) POTOCKI ARTUR, Woszczelce

(540) WARMIŃSKO-MAZURSKA STREFA NEUTRALNA



(531) 1.17.11, 27.5.1, 29.1.13

(511) 25, 26, 40, 41

(210) 412360 (220) 2013 03 29

(731) SECUROS IUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Plewiska

(540) Rejestr ksiąg wieczystych

(511) 35, 38, 45

(210) 412362 (220) 2013 03 29

(731) Aoruma Pte Ltd, Singapur, SG

(540) AORUMA



(531) 5.3.11, 5.3.14, 27.5.1, 29.1.12

(511) 03, 05, 30

(210) **412363** (220) 2013 03 29
 (731) KERNAU POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut
 (540) VELGE
 (511) 07, 11, 19, 20, 21, 35, 42

(210) **412364** (220) 2013 03 29
 (731) GALICJA TOMASZEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut
 (540) max kuchnie

max kuchnie

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 11, 19, 20, 21, 35, 42

(210) **412365** (220) 2013 03 29
 (731) TWOJE MIEJSCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Poznań
 (540) Twoje Miejsce



(531) 7.1.8, 26.1.2, 26.11.12, 26.2.2, 27.5.1
 (511) 36, 37, 39, 42

(210) **412366** (220) 2013 03 29
 (731) ALTER PROJECTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) PIĄTY SMAK
 (511) 30, 35, 41, 43

(210) **412367** (220) 2013 03 29
 (731) AMICA WRONKI SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki
 (540) Breva

Breva

(531) 5.3.13, 5.3.14, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 07

(210) **412368** (220) 2013 03 29
 (731) AMICA WRONKI SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki
 (540) viento

viento

(531) 27.5.1
 (511) 07

(210) **412369** (220) 2013 03 29
 (731) GENEXO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) MULTIMAG
 (511) 05

(210) **412370** (220) 2013 03 29
 (731) HANZA GRUPA INWESTYCYJNA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sopot
 (540) 3 KOLORY Osiedle spełnionych marzeń



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 37

(210) **412371** (220) 2013 03 29
 (731) GROUP FORCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) GROUP FORCE

GROUP FORCE

(531) 27.5.1, 26.2.1, 29.1.13
 (511) 35

(210) **412372** (220) 2013 03 29
 (731) MEDIA & DORADZTWO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) bridge
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **412373** (220) 2013 03 29
 (731) MEDIA & DORADZTWO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) bridge

bridge

(531) 29.1.12, 27.5.1, 26.2.1
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **412374** (220) 2013 03 29
 (731) KAKADU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) PROdelic
 (511) 31

(210) **412375** (220) 2013 03 29
 (731) TELEKOMUNIKACJA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA,
 Warszawa
 (540) GDZIE TELEFON, TELEWIZJĘ I INTERNET MASZ
 W KOMPLECIE
 (511) 38

(210) **412376** (220) 2013 03 29
 (731) KRUPA PIOTR PMP SYSTEMY KOMPUTEROWE,
 Warszawa

(540) Gazomiarek
(511) 35, 45

(210) **412377** (220) 2013 03 29
(731) EKO-WITAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(511) EkoWital



(531) 5.1.1, 5.1.5, 26.2.7, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30, 35

(210) **412378** (220) 2013 03 29
(731) VISTULA BANK SPÓŁDZIELCZY, Wyszogród
(540) Vistula Bank Spółdzielczy
(511) 36

(210) **412379** (220) 2013 03 29
(731) PANIEC PIOTR NIKE OŚRODEK SZKOLENIOWO
(540) DORADCZY, Emów
(511) Nike Ośrodek Szkoleniowo Doradczy



(531) 26.4.2, 26.4.9, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 41, 45

(210) **412380** (220) 2013 03 29
(731) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
(540) DECILOSAL
(511) 05

(210) **412386** (220) 2013 03 29
(731) SECUROS IUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Plewiska
(511) Rejestr pełnomocnictw
(511) 35, 38, 45

(210) **412389** (220) 2013 03 29
(731) POLSKA AKADEMIA NAUK, Warszawa
(540) PAN POLISH ACADEMY of SCIENCES



(531) 9.1.10, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.4
(511) 41

(210) **412390** (220) 2013 03 30
(731) FRIENDS OF BRANDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(511) OGARNIJ MIASTO



(531) 26.2.1, 29.1.6, 29.1.8
(511) 09, 16, 35, 39, 41

(210) **413616** (220) 2013 03 25
(731) MULTIC TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała
(511) inteligentne szlabany
(511) 09

(210) **414527** (220) 2010 02 15
(731) Actavis Group ehf, Hafnarfjörður, IS
(540) PINEX
(511) 05

(210) **414674** (220) 2012 11 14
(731) KJM TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Raszyn
(511) 29

КНЯЖЕСКОЕ МЯСО

(531) 28.5
(511) 29

(210) **414675** (220) 2012 11 14
(731) KJM TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Raszyn
(511) KSIĄŻĘCE MIĘSO
(511) 29

(210) **414677** (220) 2012 11 14
(731) KJM TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Raszyn
(511) KNYAZHESKOE MYASO
(511) 29

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	411848, 411950, 411955, 411994, 412021, 412055, 412133, 412217, 412351, 412352, 412353
2	411907, 412076, 412099, 412133, 412338, 412349
3	411837, 411838, 411842, 411844, 411850, 411893, 411902, 411906, 411911, 411916, 411926, 411928, 411930, 411932, 411934, 411936, 411937, 411944, 411967, 411988, 411993, 412000, 412001, 412002, 412003, 412007, 412021, 412056, 412057, 412058, 412059, 412066, 412095, 412096, 412097, 412127, 412133, 412138, 412141, 412143, 412145, 412153, 412158, 412159, 412206, 412211, 412216, 412217, 412222, 412245, 412246, 412263, 412293, 412296, 412298, 412299, 412300, 412301, 412302, 412303, 412351, 412352, 412353, 412362
4	411996, 411997, 412039, 412060, 412133, 412217, 412283, 412353
5	410220, 411828, 411829, 411830, 411831, 411832, 411833, 411834, 411836, 411837, 411838, 411840, 411841, 411845, 411848, 411849, 411850, 411856, 411857, 411858, 411860, 411861, 411862, 411863, 411902, 411911, 411916, 411917, 411922, 411923, 411926, 411928, 411930, 411932, 411934, 411936, 411937, 411944, 411946, 411950, 411956, 411967, 411980, 411984, 411988, 411992, 411993, 411998, 412000, 412001, 412002, 412003, 412007, 412022, 412049, 412061, 412068, 412070, 412095, 412096, 412097, 412098, 412101, 412111, 412112, 412113, 412114, 412118, 412127, 412134, 412145, 412153, 412158, 412159, 412163, 412171, 412172, 412176, 412178, 412180, 412181, 412182, 412183, 412190, 412194, 412206, 412211, 412218, 412221, 412231, 412245, 412246, 412263, 412283, 412293, 412296, 412341, 412342, 412343, 412362, 412369, 412380, 414527
6	411818, 411819, 411820, 411821, 411822, 411823, 411824, 411875, 411876, 412017, 412018, 412046, 412168, 412253, 412317, 412318, 412319, 412320, 412332, 412335, 412351, 412352, 412353
7	410220, 411852, 411854, 411910, 411955, 411973, 411994, 412116, 412215, 412266, 412273, 412316, 412339, 412351, 412352, 412353, 412363, 412364, 412367, 412368
8	411852, 411854, 411999, 412056, 412057, 412058, 412196, 412197, 412351, 412352, 412353
9	410220, 411805, 411806, 411809, 411810, 411811, 411812, 411813, 411814, 411815, 411816, 411817, 411825, 411826, 411835, 411845, 411847, 411877, 411905, 411907, 411908, 411910, 411952, 411954, 411960, 411965, 411968, 411971, 411972, 411978, 411996, 411997, 412009, 412010, 412011, 412012, 412013, 412014, 412015, 412016, 412028, 412029, 412035, 412036, 412042, 412043, 412044, 412047, 412054, 412071, 412072, 412075, 412080, 412128, 412138, 412141, 412143, 412153, 412154, 412173, 412192, 412193, 412196, 412197, 412200, 412205, 412213, 412224, 412225, 412226, 412227, 412228, 412229, 412230, 412240, 412241, 412242, 412243, 412244, 412247, 412248, 412249, 412250, 412254, 412255, 412276, 412277, 412286, 412306, 412308, 412335, 412339, 412347, 412351, 412352, 412353, 412354, 412355, 412357, 412390, 413616
10	411845, 411914, 411973, 412081, 412127, 412134, 412153, 412211, 412245, 412249, 412250, 412284
11	411933, 411935, 411952, 411960, 411973, 411996, 411997, 412080, 412081, 412339, 412340, 412351, 412352, 412353, 412363, 412364
12	411807, 411865, 412027, 412039, 412067, 412142, 412150, 412339, 412351, 412352, 412353
13	411905
14	411938, 412030, 412035, 412036, 412083, 412089, 412127, 412144
16	411805, 411806, 411808, 411825, 411826, 411835, 411845, 411849, 411851, 411873, 411877, 411886, 411907, 411922, 411923, 411931, 411968, 411972, 411981, 411983, 411986, 411987, 411995, 411999, 412014, 412015, 412028, 412029, 412039, 412052, 412054, 412059, 412066, 412075, 412083, 412087, 412120, 412121, 412122, 412123, 412125, 412138, 412141, 412143, 412144, 412146, 412153, 412154, 412165, 412167, 412174, 412175, 412196, 412197, 412202, 412205, 412211, 412233, 412247, 412248, 412252, 412262, 412281, 412288, 412335, 412346, 412351, 412352, 412353, 412355, 412390
17	411827, 411999, 412039, 412082, 412215, 412332, 412335, 412353
18	411867, 411871, 411872, 412030, 412035, 412036, 412139, 412140, 412260, 412261, 412262, 412353
19	411978, 412017, 412018, 412046, 412062, 412063, 412064, 412082, 412099, 412109, 412132, 412148, 412168, 412295, 412317, 412318, 412319, 412320, 412349, 412351, 412352, 412353, 412363, 412364
20	411878, 411891, 411892, 411939, 411947, 411948, 412041, 412062, 412063, 412064, 412073, 412124, 412305, 412335, 412351, 412352, 412353, 412363, 412364

1	2
21	411875, 411876, 411903, 411904, 411950, 412041, 412075, 412078, 412080, 412215, 412353, 412363, 412364
22	411827, 412075, 412195, 412324, 412325, 412326, 412351, 412352, 412353
24	411871, 411872, 411878, 411939, 411947, 411948, 412083, 412124, 412144, 412245
25	411825, 411826, 411867, 411871, 411872, 411884, 411914, 411927, 411929, 411939, 411947, 411948, 411957, 411961, 411963, 411987, 412020, 412022, 412028, 412030, 412033, 412074, 412075, 412085, 412110, 412127, 412138, 412139, 412140, 412141, 412143, 412151, 412195, 412201, 412260, 412261, 412262, 412264, 412280, 412284, 412321, 412322, 412323, 412359
26	412127, 412284, 412359
27	412099
28	411884, 411964, 412022, 412028, 412054, 412075, 412081, 412138, 412141, 412143, 412196, 412197, 412281
29	411843, 411866, 411869, 411882, 411897, 411898, 411899, 411900, 411909, 411911, 411913, 411915, 411916, 411918, 411920, 411922, 411923, 411943, 411956, 411969, 411985, 411989, 411990, 411998, 412021, 412032, 412034, 412038, 412049, 412051, 412053, 412055, 412068, 412070, 412079, 412087, 412118, 412147, 412161, 412169, 412209, 412210, 412221, 412232, 412234, 412235, 412236, 412258, 412259, 412271, 412294, 412342, 412343, 412350, 412377, 414674, 414675, 414677
30	411849, 411869, 411911, 411913, 411916, 411918, 411920, 411922, 411923, 411940, 411966, 411977, 411982, 411989, 411990, 411991, 411998, 412048, 412068, 412070, 412079, 412118, 412119, 412138, 412141, 412143, 412199, 412203, 412258, 412259, 412281, 412285, 412291, 412294, 412334, 412336, 412342, 412343, 412344, 412345, 412346, 412362, 412366, 412377
31	411824, 411869, 411908, 411918, 411920, 411922, 411923, 411949, 412049, 412053, 412055, 412087, 412098, 412152, 412161, 412285, 412294, 412337, 412374
32	411879, 411911, 411916, 411922, 411923, 411966, 411988, 411998, 412049, 412065, 412068, 412070, 412118, 412138, 412141, 412143, 412149, 412155, 412162, 412199, 412219, 412221, 412256, 412257, 412262, 412285, 412287, 412294, 412307, 412342, 412343
33	411859, 411922, 411923, 411962, 412100, 412149, 412162, 412294, 412358
34	411917, 411922, 411923, 412050, 412184, 412293
35	409240, 411809, 411810, 411811, 411812, 411813, 411814, 411815, 411816, 411817, 411825, 411826, 411835, 411839, 411847, 411852, 411853, 411854, 411865, 411867, 411870, 411877, 411878, 411880, 411881, 411882, 411885, 411886, 411887, 411888, 411889, 411890, 411891, 411892, 411893, 411894, 411908, 411911, 411915, 411918, 411919, 411920, 411921, 411931, 411938, 411951, 411953, 411954, 411956, 411960, 411961, 411966, 411967, 411970, 411971, 411973, 411974, 411975, 411977, 411978, 411979, 411981, 411982, 411983, 411991, 411994, 412004, 412008, 412014, 412015, 412017, 412018, 412025, 412026, 412028, 412029, 412039, 412040, 412042, 412044, 412046, 412051, 412052, 412054, 412067, 412068, 412070, 412071, 412072, 412073, 412074, 412075, 412077, 412080, 412081, 412083, 412084, 412089, 412098, 412101, 412104, 412105, 412110, 412116, 412117, 412118, 412119, 412120, 412121, 412122, 412123, 412124, 412125, 412126, 412130, 412131, 412135, 412136, 412137, 412139, 412140, 412142, 412144, 412150, 412151, 412153, 412156, 412157, 412158, 412159, 412164, 412165, 412166, 412167, 412168, 412170, 412174, 412175, 412177, 412179, 412183, 412185, 412186, 412187, 412189, 412191, 412192, 412193, 412196, 412197, 412198, 412201, 412202, 412205, 412206, 412207, 412208, 412213, 412214, 412215, 412220, 412224, 412225, 412226, 412227, 412228, 412229, 412230, 412233, 412237, 412238, 412239, 412240, 412241, 412242, 412243, 412244, 412247, 412248, 412252, 412254, 412255, 412260, 412261, 412263, 412267, 412269, 412270, 412271, 412272, 412273, 412275, 412276, 412277, 412278, 412279, 412282, 412283, 412288, 412290, 412294, 412297, 412304, 412305, 412308, 412309, 412310, 412312, 412313, 412315, 412316, 412327, 412328, 412329, 412330, 412331, 412333, 412342, 412343, 412346, 412348, 412350, 412351, 412352, 412353, 412354, 412355, 412360, 412363, 412364, 412366, 412370, 412371, 412372, 412373, 412376, 412377, 412379, 412386, 412390
36	411809, 411810, 411811, 411812, 411813, 411814, 411815, 411816, 411817, 411839, 411865, 411974, 411975, 411976, 412004, 412009, 412010, 412011, 412012, 412013, 412014, 412015, 412025, 412026, 412028, 412039, 412071, 412072, 412077, 412090, 412091, 412104, 412105, 412115, 412120, 412121, 412122, 412123, 412125, 412126, 412131, 412142, 412150, 412173, 412174, 412175, 412192, 412193, 412196, 412197, 412205, 412213, 412224, 412225, 412226, 412227, 412228, 412229, 412230, 412240, 412241, 412242, 412243, 412247, 412248, 412254, 412255, 412272, 412275, 412286, 412308, 412309, 412310, 412311, 412312, 412313, 412314, 412315, 412353, 412355, 412365, 412378
37	411848, 411853, 411865, 411954, 411955, 411958, 411974, 411975, 411978, 412039, 412040, 412046, 412067, 412082, 412090, 412091, 412104, 412105, 412109, 412115, 412116, 412137, 412140, 412142, 412150, 412191, 412196, 412197, 412204, 412207, 412208, 412214, 412220, 412251, 412269, 412277, 412286, 412311, 412332, 412339, 412351, 412352, 412353, 412357, 412365, 412370

1	2
38	411809, 411810, 411811, 411812, 411813, 411814, 411815, 411816, 411817, 411868, 411885, 411896, 412005, 412006, 412009, 412010, 412011, 412012, 412013, 412014, 412015, 412016, 412028, 412127, 412135, 412154, 412173, 412174, 412175, 412186, 412187, 412196, 412197, 412200, 412205, 412206, 412237, 412238, 412239, 412247, 412248, 412267, 412268, 412270, 412278, 412279, 412282, 412308, 412353, 412354, 412355, 412360, 412372, 412373, 412375, 412386
39	411853, 411877, 411881, 411896, 411908, 411912, 411924, 411925, 411941, 411970, 411971, 412004, 412008, 412017, 412018, 412023, 412024, 412039, 412087, 412138, 412141, 412142, 412143, 412150, 412154, 412191, 412195, 412196, 412197, 412198, 412221, 412223, 412249, 412250, 412251, 412265, 412268, 412273, 412274, 412297, 412309, 412316, 412353, 412365, 412390
40	411818, 411819, 411820, 411821, 411822, 411823, 411824, 411853, 411938, 412019, 412089, 412137, 412148, 412153, 412154, 412161, 412221, 412223, 412264, 412274, 412297, 412335, 412350, 412359
41	411809, 411810, 411811, 411812, 411813, 411814, 411815, 411816, 411817, 411825, 411826, 411846, 411851, 411855, 411868, 411873, 411874, 411881, 411884, 411885, 411886, 411894, 411915, 411919, 411921, 411924, 411925, 411931, 411942, 411945, 411951, 411953, 411958, 411959, 411968, 411971, 411972, 411978, 411979, 411987, 412005, 412006, 412008, 412014, 412015, 412016, 412017, 412018, 412021, 412025, 412026, 412028, 412029, 412031, 412037, 412045, 412052, 412054, 412075, 412077, 412083, 412088, 412093, 412094, 412122, 412123, 412125, 412126, 412127, 412130, 412131, 412138, 412141, 412143, 412144, 412153, 412154, 412164, 412165, 412167, 412170, 412174, 412175, 412186, 412187, 412188, 412196, 412197, 412198, 412202, 412205, 412206, 412247, 412248, 412251, 412252, 412263, 412267, 412270, 412271, 412278, 412279, 412282, 412288, 412289, 412348, 412353, 412355, 412357, 412359, 412366, 412372, 412373, 412379, 412389, 412390
42	411805, 411806, 411809, 411810, 411811, 411812, 411813, 411814, 411815, 411816, 411817, 411840, 411847, 411868, 411894, 411905, 411911, 411919, 411921, 411931, 411951, 411952, 411953, 411970, 411978, 411981, 411983, 412014, 412015, 412017, 412018, 412021, 412028, 412030, 412039, 412041, 412042, 412044, 412073, 412083, 412090, 412091, 412115, 412122, 412123, 412125, 412131, 412135, 412144, 412154, 412165, 412170, 412174, 412175, 412178, 412180, 412181, 412182, 412183, 412196, 412197, 412201, 412206, 412212, 412233, 412237, 412238, 412239, 412244, 412267, 412270, 412283, 412286, 412290, 412306, 412311, 412339, 412348, 412351, 412352, 412353, 412355, 412357, 412363, 412364, 412365, 412372, 412373
43	411866, 411918, 411920, 411922, 411923, 411924, 411925, 411958, 411969, 411979, 411991, 412004, 412008, 412037, 412049, 412066, 412079, 412088, 412092, 412106, 412107, 412108, 412110, 412119, 412129, 412147, 412149, 412162, 412198, 412199, 412234, 412235, 412236, 412271, 412346, 412350, 412355, 412366
44	411840, 411873, 411883, 411884, 411931, 411942, 411945, 412021, 412045, 412088, 412126, 412136, 412145, 412153, 412164, 412178, 412180, 412181, 412182, 412214, 412216, 412220, 412246, 412263, 412268, 412289, 412296
45	411839, 412005, 412006, 412014, 412015, 412028, 412083, 412126, 412130, 412144, 412174, 412175, 412275, 412289, 412353, 412355, 412360, 412376, 412379, 412386

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
(znak przestrzenny)	412291
...z Dobrych Stron.pl	412294
100 leżaków i ekran - Kino Letnie	412278
100 leżaków i ekran - Kino Letnie	412279
3 KOLORY Osiedle spełnionych marzeń	412370
4YOU ...BE RESPONSIBLE	412134
A AVANT.	411903
A Good Year	412100
A.MAX Samochodowe Systemy Gazowe	411880
AAC AKADEMIA ARCHITEKTURY CERAMICZNEJ	411978
ABETOVE	411828
ACETAT	412341
AFEB5	412298
agrostar	411827
AKORDEON	411968
AKORDEONISTKA	411972
ALE JOGURTOWY	412209
ale Jogurtowy	412210
Alivio	412163
all improvviso Festiwal Muzyki Dawnej Improwizowanej	411874
Alpenpark SPORT STORE	411961
Amber chmielowy dzienna dawka chmielu	412219
AMERICAN LIQUID	412293
amervox	412156
AMERVOX	412157
ANGRY BEAR	412110
ANRO od 1985	412335
antybakter	412246
ANTYDOOR	412168
Antyedukacja	412016
AORUMA	412362
Apartamenty Świnoujście www.apartamenty.swinoujscie.pl	412004
APE	412339
Apo-Uro Liquid	411862
Apteka na Przejeździe	412000
Apteka Przejazd	412001
Apteka Rodzinna na Przejeździe	412003
Apteka Rodzinna Przejazd	412002
AQUA THERM	411988
Aril	412060
ASPIUSPROFISHING	412195
AVANTI	412265

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
Axel comfort-orthopedic	411914
Axolimus	411837
Axopic	411838
BABY & CARE BABY & CARE	412117
BAF SIĘ W Rutyna DRINK HOUSE	412146
BAGAT	411912
BAGPAK	411875
BAGPAK	411876
Balcerzak I SPÓŁKA B GWARANCJA JAKOŚCI	411897
Balcerzak I SPÓŁKA B GWARANCJA JAKOŚCI	411898
Balcerzak I SPÓŁKA B GWARANCJA JAKOŚCI	411899
Balcerzak I SPÓŁKA B GWARANCJA JAKOŚCI	411900
BARLINKI TUCHOLSKIE	412232
BARMEB.PL	412305
BASE LINK	412200
BEAUTY Vitalsss SUPLEMENT DIETY	412061
BEBEAUTY BODY EXPERT!V	412058
BEE'S KNEES	412107
BELLER	411938
BESTSELLER	412052
BETA BIO BETA BIO	412048
BetaSI	412044
BETO 50 ZK	412171
BEZOVEN	411829
BFE LESKO	411953
Biloptic	412181
Bio air	411902
Bio silica moje sekretne spa	412118
BioDermic DERMOCOSMETICS	411893
Bionovask	411911
BioVitrum	412007
bogart	411891
BON AROMA	412345
Ból głowy w podróży lub na dworze?	
Apap Direct, gdy popić nie możesz. APAP Direct w formie granulek.	412218
BRAMSIA	411830
Breva	412367
bridge	412372
bridge	412373
BUBBLE HOUSE	412199
Bubble RECYCLED SKATEBOARDS	411964
BUBBLE	412139
BUSINESS PARTNER GROUP	412237

1	2
Business Partner Group	412238
BUSINESS PARTNER	412239
can do	412031
CANTALODA	411856
CAR NET	412191
Carlsberg COPENHAGEN 1847	411879
CARNIVORA	412098
CARREPUBLIC CARS & SERVICE	412142
CARROUSEL	412201
CASINO PALACE	412196
CASINO PALACE	412197
Centrum Europejsko Wschodnie	411951
Centrum Psychologii Podróży CPP	412268
CERTYFIKAT Złotej firmy IZBA Krajowego Rejestru Jakości www.ikrj.pl	411890
cheers! bar	411922
Chela-Mag B6 Magnez XXI wieku	412070
chief	412147
Citaloda	411863
CITYDOPING	411971
CLIFF SPORT	412280
COFFEPIRINE	411980
Colours2Beauty Kraina Stylu & Piękna i Colours & Beaty World of Style & Beauty	412127
Connectiva	411855
COVENTUR	412290
Crangria	411943
cyberconsulting	411810
cybercsr	411817
cyberdetermined	411812
cyberprzestrzeń	411816
cyberrecommendation	411813
cybersafe	411814
cyberstakeholders	411811
cybervalues	411809
czas na Białkę	411881
CZEKOLEPKI	412281
D DOOR'SY drzwi zewnętrzne	412063
D	412062
DABU solidność budowania	412115
Dada Newborn Premium	412059
DAN BUSHIDO DUBIEL Professional MMA Equipment	412022
DANONE, w trosce o dobre nawyki	412169
DECILOSAL	412380
Dentilac	412114
Dentocal	412113
DERMIKA ECTOINA MR	412296
Deserowe marzenie	411843
DETAL warmth - mazury	412333
Dębową elegancją!	412064

1	2
DIABETYK magazyn społeczno-medyczny	411931
DIAMENT	412354
Diamentowa Firma IZBA Krajowego Rejestru Jakości www.ikrj.pl	411888
DIESELLAND	412273
DlaSpania.pl materace łóżka pościele	411878
Doceń polskie Z WARLUBIA TRADYCYJNE MASŁO EXTRA 100% ORYGINALNE PÓŁ KOSTKI ZAWARTOŚĆ TŁUSZCZU 82%	412032
DOG'S BOLLOCKS	412106
DOM BIANCO	412207
DOM BIANCO	412208
dombezalergii	412245
DON MATTEO	412092
DOSTAWA NA TIP-TOP LUB DARMOWA!	411877
dr Perro Feliz PEŁNOPORCJOWA KARMA DLA PSÓW	412152
DRAGON	412050
DREWBET NATURALNE OTOCZENIE JAKOŚCI	412046
DRIMAGINE 3D Animation & VFX Academy	412165
DRIMO dynamic web systems	411847
DULUX ARCHITEKT	412076
DUO-BACTIL	411984
Easy English najlepszy sposób nauki języka angielskiego	411995
EBALNA	411831
EC BĘDZIN	411853
ec OSZCZĘDNA FIRMA	412328
ec OSZCZĘDNY DOM	412329
ec WŁĄCZ OSZCZĘDZANIE	412327
ECO chemical PROfessional	412133
ehak24.pl	412084
eko - stretch	411808
Ekologiczny Dom Towarowy Green Trade House	412077
EkoWital	412377
EksaNet	412306
Elektrownia PUŁAWY	412274
ELEMARI	411832
emotki	411913
EQUAL	411917
ESAGAT	411833
ewex	411994
EXPERT Nice WASHING POWDER	411842
F	412028
FA Freight Agency	411941
fasolka	411939
FERMA DROBIU RYKI	412087
Findart	411861
Firma MAŁOLEPSZY	412214
Firma Przyjazna Internautom	412135
Flexistav Caps	411860

1	2
Flexistav XTRA	411858
FORTUNA MNIEJ ZNACZY WIĘCEJ	412307
forumsamochodowe.com	411896
FRENACEN	411834
G GRYF	412023
G GRYF	412024
GALERIA BONA	412025
GALERIA BONA	412026
GASTROPUB	412079
Gazomiarek	412376
GDZIE TELEFON, TELEWIZJĘ I INTERNET MASZ W KOMPLECIE	412375
Gemmotherapy BIO REGENERACJA	412096
Gemmotherapy EKSPRESJA MŁODOŚCI	412095
Gemmotherapy MULTI NAWILŻANIE	412097
GeneLAB	412021
GENERATOR OZE	412137
GENEVA	412036
GESTOR	411871
GIGANT 130	412324
GIGANT	412325
GINEintima ActiveProtection	411932
GINEintima ClotriActive	411930
GINEintima HydroComfort 24h	411934
GINEintima LaciBIO 24H	411936
GINEintima Test na infekcje intymne	411944
GINEintima VagiActive	411937
Glover	411844
Gold spa	412342
GRAPHITE	412352
GRAPHITE	412353
GREEN MILL	412149
GROMFIT	411959
GROUP FORCE	412371
Grupa Gezet	411865
GRYF ARENA	412088
GS F	412027
H. M. MATERIALS	412148
HerbatMINKI	411989
Hialopt	412180
HI-TECH MEDICAL	412250
Hunter	411950
IDEAŁ BIZNESU	412014
Ideały Biznesu	412015
INAURUM	411839
INDYKPOL Premium Dobre naturalnie Kiełbaski wiedeńskie DODATKI BEZ ŻADNYCH KONSERWANTÓW	412236
INDYKPOL Premium Dobre naturalnie Kruchy filet z piersi indyka DODATKI BEZ ŻADNYCH KONSERWANTÓW	412234

1	2
INDYKPOL Premium Dobre naturalnie Pasztet dworski DODATKI BEZ ŻADNYCH KONSERWANTÓW	412235
Innowacje dla bezpieczeństwa ludzi	411905
inteligentne szlabany	413616
International Institute for Environment Protection and Organic Farming named after Kajetan hr. Kicki	412170
it-manager ONLINE	412270
it-manager	412267
IVI	411929
J JUKA WYDAWNICTWO	412154
JANISZ USŁUGI SAMOCHODOWE	412150
JANISZ	412039
JEFFER'S	412162
JLT JOB LEADING TECHNOLOGY	412266
Joanna ARGAN OIL	411850
JULIMEX SLIMFITTING	412020
KADZIDŁO TYTONIOWE	411906
KALIFORNIA KALIFORNIACAMP.PL	411958
kania	412055
KAPŁON POLSKI	412053
KARDIO-TEST MEDICAL	412249
KELER S Save Time at Home & Live Better	412080
kemko	412158
KING SPORT KIDS	412074
Klinika Pięknych Dłoni	412216
Klub ULTIMO	412272
KNYAZHESKOE MYASO	414677
kojec	411948
koma nord	412357
KOMBI	411825
KOMBI	411826
KOMINEK RZECZPOSPOLITEJ	412006
KP KSIĘGOWI PRZYSZŁOŚCI	411868
KRAJOWY Rejestr Jakości	411887
KRAKOWSKA GIEŁDA DOMÓW I MIESZKAŃ	412167
KRAKUSKI KARMELO	412258
Krakuski Paluszki Karmelio	412259
KRAUUS	410220
Krenutti	411990
KRYSZTAŁOWY TASAK Ogólnopolski Konkurs Wędliniarski	411915
KSIAŻĘCE MIĘSO	414675
Kuchnia Babci	411979
kulinarne HiTY	412252
Kuracjusz	412047
Kwitnąca Kraina	411949
LA RIVE angela colletti woman	412299
LA RIVE Cuté woman	412302

1	2
LA RIVE girls GLAM party	412303
LE LOCH HEALTHCARE	411840
LEDOOWKA	412340
LEMM	412276
Leszczyńskie Smaki	411869
LEVOCEDO	412231
Libanga	411998
LIBRATUS Polskie Szkoły Internetowe	411894
life is now	411983
Lokata Inwestycyjna Zyskowna 20-tka Banku BPH	411976
LOVE BRIDAL	412085
LUCKY DUCKY	412347
Lumega 3	412178
LUNO EKO	411997
LUNO PRO	411996
LUVIL	412089
luxmapa	411981
ŁĄCZNIK KĄTOWY WALCOWANY	411822
ŁKW	411818
ŁKWd	411819
ŁKWb	411821
ŁKWc	411820
ŁUCZNICZKA	411991
M MEDINA	411883
m MLEKOVITA ser mierzwiowy	411882
m	412213
m	412224
m	412225
m	412226
m	412227
m	412228
M. W. Tobowscy Jaja Królewskie Z Małopolski	412161
MAAN - PREMIUM	411870
MAD DOG	412285
made for bed	412073
MAGNAT	412349
Magnez XXI wieku	412068
maison du blé	411977
MAISON du blé	411982
Majówka Pomorskich Przedsiębiorców	411851
MAKE-UP trendy	411835
Mama's Hostel	412198
mAmERA	412348
MARKER Laser Toner Technologies	411907
Martell Caractère	411962
MATURE POLSKA	411955
max kuchnie	412364
maxmedical	411967
MAXOIL	412040

1	2
mazbiT	412284
mBank Hipoteczny	412313
mbank mobile	412071
mbank mobilny	412072
mBank	412229
mbank	412230
mBank	412240
mBank	412241
mBank	412242
mBank	412243
mBank	412254
mBank	412255
MCC	412008
mCorporate Finance	412315
MDM Komputery	411954
mDom Inwestycyjny	412312
MEDIA DISTRIBUTED	412244
Medical Fitness	412289
MEDIKLINIK	412164
MEDSERVICE PRO	411845
MENTOR ZNAK JAKOŚCI - REALIZACJI PRAKTYK	411886
MERX	412277
Mery Spolsky	411987
Metoda Odpinania	411945
METROPOLIS	412099
mFactoring	412310
MFC Realmadrid	412295
MIONada	412221
mixtum	411848
MK MIKROKASA	412275
mLeasing	412309
mLocum	412311
moBank BEE MOBILE	412308
MOC W TWOICH RĘKACH	412351
MOCCA FIX Gold	412203
money help	412175
MONEY PLUS	412091
moneyhelp	412174
Monique BAKERY & WINE	412119
Montea	412065
Morowe Panny	412075
MOTO CHEMIA	412067
MÓJ KOSMETYK. PORADNIK DOMOWY	412206
MP mario prado	411872
MS agro	412220
MSPL	411973
MULTIMAG	412369
muppetshop Z TEGO SIĘ NIE WYRASTA	412297
mWealth Management	412314
NAFTOWAX	412283

1	2
Natur spa	412343
NEFRIPAIN	412337
Nela Mała Reporterka	412138
NEOMAL	412338
NEXTEAM	411974
Nike Ośrodek Szkoleniowo Doradczy	412379
NLS	412202
NN	411927
Noble Essence	412344
NORDGOLD PILSENER	412155
NOS CLEAR	411993
nosmed	412176
OBSERWATOR POLITYCZNY	412128
od Dziedzica	411985
Odpinanie	411942
odpłyniesz.pl	412269
OGARNIJ MIASTO	412390
OGÓLNOKRAJOWE ZRZESZENIE ZWIĄZKÓW ZAWODOWYCH PRACOWNIKÓW RUCHU CIĄGŁEGO OZZZPRC	412083
OGÓLNOKRAJOWE ZRZESZENIE ZWIĄZKÓW ZAWODOWYCH PRACOWNIKÓW RUCHU CIĄGŁEGO OZZZPRC	412144
OKRĄGŁY STÓŁ RZECZPOSPOLITEJ	412005
oleksy	412140
Omisie ?	411849
ONLY FOR MEN SKINO	412057
ORIGINAL DHAKA DHAKA KEBAB	412129
orplast	412215
ORYGINALNE tylko z Sokołowa	411909
otomeble.pl	411892
otulaczek	411947
pacjent w centrum uwagi	412153
paintman	411999
Pamso 1931	412350
PAN POLISH ACADEMY of SCIENCES	412389
PASZMLEK	411908
PAVIMO	412109
PeoPay Banku Pekao S.A.	412010
PeoPay	412009
PeoPay	412173
PERFEKSIL	412082
PGRPROEKO	412223
PIĄTY SMAK	412366
PINEX	414527
PIRF Polski Instytut Rozwoju Firm	412189
PKO Fundacja	412122
PKO Fundacja	412123
PKO Fundacja	412125
plastpom	412041

1	2
PLICH	412030
PLOH!	412316
PO BYKU!	411969
Podróże Neli	412141
Poland Berry	412049
Poland made in	411904
Polsko-Rosyjska Izba Handlowo-Przemysłowa	411919
POLSKO-ROSYJSKA IZBA HANDLOWO-PRZEMYSŁOWA	411921
PORTA DOORS	412319
PORTA DRZWI	412318
PORTA	412317
PORTA	412320
PRIME CORPORATE CENTER	412104
PRIME CORPORATE CENTER	412105
PROBIOTIC PLUS	411992
PROdelic	412374
PROSEX plus	412194
PRO-SKIPPER	412251
PRZYGODY NELI	412143
PRZYWÓDZTWO ANGAŻUJĄCE	412029
PUNCHER	411884
Q	412260
Q	412261
Qekokraft	411986
Radio ZET Gold	412282
RECOGNIZIN prp	411841
REGIO	412066
Rejestr ksiąg wieczystych	412360
Rejestr pełnomocnictw	412386
RENDOR	412332
RENT DESIGN	409240
REST&WINE	411923
RODOS	411805
RODOS	411806
Rok w Winnicy	411924
Rok założenia 2001 DOMY KANADYJSKIE SZOSTAK	412204
ROYE	412264
S H C	411885
SANLEA	412190
SB SANGSIN BRAKE	411807
SB SPOT-BILT	411963
Seaspray	411946
SECRET	412184
SIGMA	412035
Sildenafil SymPhar	412112
Skandia Compact	412120
Skandia Życie	412121
SKARBNIKA URODY	412136

1	2
Skin AqualIntensive	412145
SKINO	412056
SLEKO	411935
SMAKPAK	412262
SMART SOLUTIONS Usługi Doradcze	412177
Sobik GWARANCJA JAKOŚCI nowość	
GÓRSKI SEREK śmietankowy	412034
Sobik GWARANCJA JAKOŚCI	412051
social art	412186
social art	412187
SOLVER Jakość dla Profesjonalistów	412217
SPAsoft	412043
SPATIF	412355
Specjały Konesera	411940
SPŁ.WIT	411823
STAROPOLANKA-BOGACTWO	
MINERAŁÓW	412287
Staropolskie wędliny ...z POLSKI ...od zawsze	412038
STEKARNIA	411866
Stolica Polskiego Triathlonu	412094
STOWARZYSZENIE BUDOWNICZYCH	
DOMÓW I MIESZKAŃ	412126
STREFA BEZPIECZEŃSTWA	411846
Strefa Światła	411960
STYLMEN 1992 men's fashion	412151
Sukces murowany	412132
SuplePharm SIĘGNIJ PO ZDROWIE	411916
SUSZ TRIATHLON	412093
Sweet 3F DEPT.	411918
Sweet 3F DEPT.	411920
SWS	412130
symbit	412286
Symtram	412111
Syntplant	412212
SZABLO	412253
Szkoła z uśmiechem	412054
SZPILKA	412108
SZTUKA RADOŚCI	411873
Śnieżka Od 1946 roku	412334
ŚWIAT ENERGII	411970
ŚWIAT NIERUCHOMOŚCI	412090
tania minuta	412192
TANIA MINUTA	412193
TANIE KWIATY POLSKIE SUPLEMENTY DIETY	412101
TECHNIFLEX	411852
techniflex	411854
Technologie Rehabilitacyjne i Sportowe	412045
TimeDoctor ZEGARMISTRZOSTWO	412166
TINTO SECO MONTAÑA ROJA VINO	
DE ESPAÑA	412358
Tixewash	412116

1	2
TKM Recykling Polska	412019
To Tu supermarket	412331
tomix.pl	412304
TORUŃ PIERNICZEK TRADYCYJNE	
PRAWDZIWE PIERNIKI	412346
TRIWENTI EXCLUSIVE	412033
TRUFETKI	412336
Twoje Miejsce	412365
Twój Team Opla	411975
tyrolki	411956
TYTAN 500	412326
UGOS SLEKO	411933
UNIGEL	412172
Urodat	411857
UROintima Test na infekcje dróg	
moczowych	411926
UROintima ŻurawinActive 24h	411928
userside	411815
Uśmiech Kobiety	412188
V	412322
Varyo	411952
VELGE	412363
Vidi Pharma	412183
viento	412368
VIPO	412323
Viscoplast Stopy go uwielbiają	412211
Vistula Bank Spółdzielczy	412378
Vita Carrot	412256
Vita Carrotek	412257
Vitreo	412182
VIZ-ART AUTOMATION	411910
WARMIŃSKO-MAZURSKA STREFA	
NEUTRALNA	412359
WARSZAWSKIE TARGI SZTUKI wts	412288
WATERFORD	412078
WEBBER	412081
WELLNESS COMFORT LINE	412124
WESELNA	411859
Wiedeńska RESTAURACJA	412037
Wino KULTURA	411925
WINPRO / ID	411965
WISODEL	411836
WITMET	411824
WŁĄCZ OSZCZĘDZANIE	412330
Współpracownia	412131
www.peopay.com.pl	412011
www.peopay.eu	412013
www.peopay.pl	412012
Wyrobek PRODUCENT DOMOWYCH	
WYROBÓW WĘDLINIARSKICH	
I GARMAŻERYJNYCH	412271

1	2
Yerba Intenso	411966
ZAKŁADY ODZIEŻOWE VIPO	412321
ZDRÓJ	412263
ZIGNATURA	411867
Złoty specjalista IZBA Krajowego Rejestru Jakości www.ikrj.pl	411889
Zrównoważony i trwały wzrost biznesu FINANSOWE (np. wzrost dochodu, obniżeni kosztów, funkcjonowanie Firmy) OPERACYJNE (np. obniżenie ryzyka operacyjnego, skrócenie czasu procesów, podniesienie satysfakcji Klienta) JAKOŚCIOWE (np. w obszarze kultury pracy, zarządzania ludźmi, roli managerów w organizacji)	412179

1	2
Zrównoważony i trwały wzrost rozwoju biznesu Strategia i zarządzanie Firmą Misja, wizja i strategia rozwoju (architektura biznesowa) Wskaźnik i zarządzanie efektywnością Zarządzanie Klientem i Produktem Analiza finansowa i orientacja na rezultat Optymalizacja przepływu procesów Zarządzanie aplikacjami i wsparciem IT Struktura organizacyjna i odpowiedzialności (RACI) Praca zespołowa i zarządzanie przez wizualizację Kultura liderów i coaching - Polityka HR Ciągłe uprawnienie procesów i zarządzanie E2E Umiejętności menedżerów i pracowników życie jest teraz	412185 412233

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

264242	VULKANOL	04, 17	1159068	TTAF	
276107	LIORESAL	05		CFE: 26.5, 27.5, 29.1	09
397418	PLASTIFLEX	17	1159087	AZIZ bebe Baby & Junior Company	
407294	PK-Merz	05		CFE: 3.7, 27.5, 29.1	25
614923	Admiral's Cup		1159116	KAILY	
	CFE: 27.5	14		CFE: 28.3	21
805317	chee Tah		1159117	phinikiss	25
	CFE: 26.1, 27.5	34	1159152	HENGXIANG	
869932	DILAS			CFE: 28.3	05
	CFE: 27.5, 29.1	09, 10	1159165	Dien Chan (multireflexology)	16, 41, 44
993727	CHRISTIAN VIEW	14	1159201	PEGASUS CARGO	39
996916	CANVALAN	17, 19, 24, 42	1159229	RASTAR Rastar Baby	
997083	APROLAT	17, 19, 24, 42		CFE: 1.1, 26.4, 27.5	12, 20, 25
1015786	ecolinn		1159235	Be Fast	29
	CFE: 27.5, 29.1	03	1159239	TONUS CLUB	
1048464	ATA			CFE: 25.3, 27.3, 29.1	05, 10, 25, 28, 41
	CFE: 27.5	13	1159240	KOPODUR	09, 17
1107430	COLORPLAN	16	1159263	Sunny Day	
1107856	CRAZY FISH	28		CFE: 1.15, 5.5, 27.5, 29.1	29
1109726	GEOTEX	01, 17, 19, 22, 24	1159265	BEITTE	
1144297	KA DIREKT	16, 35, 36, 42		CFE: 28.3	12
1154958	BOULETTA	09, 18	1159266	Will	
1158921	ALIA	03, 10, 21		CFE: 26.15, 28.3	21
1158943	OPLS		1159271	Selfish.me	09, 25, 35, 38, 42, 45
	CFE: 18.5, 26.1, 29.1	09, 12	1159283	CFE: 5.3	03
1158953	FUGIFIX	06, 08, 09, 17	1159301	Learning is changing	09, 16, 35, 38, 41, 42
1158956	PALAIS PRINCIER MONACO		1159331	airtech gveni hissedin the confidence	
	CFE: 24.1, 24.9, 25.1	08, 14, 16, 18, 20, 21, 24, 26, 30, 35		CFE: 26.13, 29.1	12, 17
1158957	PALAIS PRINCIER		1159332	CHANG FA	
	CFE: 24.9	08, 14, 16, 18, 20, 21, 24, 26, 30, 35		CFE: 27.5	07, 12
1158963	SAIRME 1893		1159339	MELANIE	30
	CFE: 3.4, 6.1, 25.1, 28.19	32	1159340	LUMIERE	30
1158974	GINO		1159342	FITNESSCATALYST	05
	CFE: 26.1, 29.1	25	1159371	CFE: 3.7, 29.1	16, 35, 41, 42, 44
1158985	SJEC		1159387	MISTIK	
	CFE: 27.5	07		CFE: 28.5	05, 35
1158987	WunderDent	03	1159389	yurttan	
1158999	Kdilon	25		CFE: 5.3, 25.1, 29.1	29, 30, 32
1159006	Titanium	07	1159396	Fengjing	
1159017	Techdow			CFE: 26.1, 27.5	01, 17, 19
	CFE: 1.15	05	1159398	ACTAVIS LABS	01, 03, 05, 41, 42
1159023	CFE: 3.13, 9.7	29	1159400	P	
1159032	Alp Aviation			CFE: 27.5	09, 35, 38, 42, 45
	CFE: 29.1	12, 37	1159411	FIELD TO BODY-F2B	25
1159039	HAUFE Induktivitten Blechbearbeitung		1159415	KAPIMSAN	
	Drahtfrer			CFE: 27.5	06, 07, 12
	CFE: 15.9, 25.5, 26.1, 26.11, 27.5	09	1159441	AUK	
1159046	OPERA ITALIANA			CFE: 27.5	07
	CFE: 26.4, 27.5	29, 30, 32	1159442	LBX	
				CFE: 26.11, 27.5	07
			1159451	SECRETZONE	
				CFE: 27.5	25

1159452	CFE: 26.13, 29.1	23	1159996	GENEREADER	01, 05, 09
1159454	Parex		1159997	GENEREAD	01, 05, 09
	CFE: 1.1, 1.15, 3.13, 24.1, 26.11, 29.1	05, 11, 16	1160014	DEMSOLV	01
1159456	BETIER		1160021	OZON	
	CFE: 28.3	12		CFE: 24.1, 27.5	09, 21
1159468	MERRYBOAT		1160035	Topoto	
	CFE: 27.5	25		CFE: 27.5	09
1159479	DORA		1160052	CFE: 26.1, 28.3	24
	CFE: 27.5	10	1160056	Swiss Life Sorglos Paket	36
1159496	STARBUZZ	34	1160060	IMPACTUM	17
1159535	Kalleh		1160065	ULZAGAX	05
	CFE: 26.1, 27.5, 29.1	29, 30, 31, 32	1160076	ULINAF	05
1159554	KANGNAI		1160077	TORMORO	05
	CFE: 2.1	25	1160095	ROYAL	
1159564	B BETA Caffito			CFE: 24.9	19
	CFE: 4.3, 24.1, 24.9, 27.5	30	1160105	CITYTRAIL	18, 25, 28
1159565	NEVOSIL	01, 02	1160109	AMPLACAV	05
1159566	NEVOSOFT	01, 02	1160132	VIAGAME	
1159574	WHITETEQ	01, 17, 19		CFE: 4.5, 26.1, 26.15	09, 35, 38, 41
1159611	SUP	12, 18, 25	1160138	fCube!	09, 11, 35, 37, 42
1159664	gravizappa		1160139	OptiMot Motorenteile	
	CFE: 1.1, 27.5	07, 08, 09		CFE: 3.7, 27.5, 29.1	07, 12, 17
1159696	Moby Tick	09, 35, 38	1160149	SYNERGY REINSURANCE SERVICES	
1159697	EPRILEXAN	05		CFE: 25.5, 26.4, 27.5	36
1159720	R'Track	12	1160160	KUSCHELWEICH	03, 05
1159725	ROYAL BUILDING PRODUCTS	19	1160161	IUIU	
1159754	DIOSVEN	05		CFE: 3.7, 26.11, 28.3	16, 24, 27
1159768	MASTERFINISH	01	1160166	TAXINDE	05
1159811	INCINEX	11, 37, 40, 42	1160172	NEWCOLD	
1159860	Sprayfit	07, 12		CFE: 25.7, 26.4, 29.1	39
1159861	AQUIRI	20	1160183	Minghua	
1159866	LOUISA PEERESS	25		CFE: 5.5, 27.5, 28.3	25
1159870	STARE MISTO		1160189	I	
	CFE: 27.5	32		CFE: 2.9, 27.5, 29.1	09, 35, 41
1159871	STARE MISTO		1160204	VOLUMESCENCE	03
	CFE: 3.1, 27.5	32	1160205	NOCTESCENCE	03
1159877	CFE: 26.13, 29.1	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45	1160212	KIA A Different Beat Vibrant Distinctive Reliable	
				CFE: 26.1, 26.4, 27.5, 29.1	12
			1160241	SIHGAMID	06, 08, 09, 17, 19, 20
			1160282	RW RED WAY	25
1159878	CFE: 26.13, 29.1	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45	1160288	WEGO	
				CFE: 27.5	10
			1160293	BEPHALUR	05
			1160305	TWIST UP THE VOLUME	03
			1160312	CEZONRO	05
			1160329	VIAGAME	09, 35, 38, 41
1159879	Ritz Barton	30	1160330	VARITHENA	01, 05, 10, 42, 44
1159924	ROYAL BUILDING PRODUCTS	17	1160342	vedes	
1159934	YEEHAI			CFE: 18.3, 25.1, 27.5, 29.1	09, 12, 16, 25, 28, 35, 42, 43
	CFE: 27.5	09	1160343	vedes	
1159958	ACTAVIS LABORATORIES	01, 03, 05, 41, 42		CFE: 27.5, 29.1	09, 12, 16, 25, 28, 35, 42, 43
1159995	PRETO		1160446	Diamontex	01, 02
	CFE: 27.5	03, 05			

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1109726, 1159877, 1160446	1159396, 1159878,	1159398, 1159958,	1159565, 1159996,	1159566, 1159997,	1159574, 1160014,	1159768, 1160330,
2	1159565,	1159566,	1159877,	1159878,	1160446		
3	1015786, 1159958,	1158921, 1159995,	1158987, 1160160,	1159283, 1160204,	1159398, 1160205,	1159877, 1160305	1159878,
4	264242,	1159877,	1159878				
5	276107, 1159398, 1159995, 1160160,	407294, 1159454, 1159996, 1160166,	1159017, 1159697, 1159997, 1160293,	1159152, 1159754, 1160065, 1160312,	1159239, 1159877, 1160076, 1160330	1159342, 1159878, 1160077,	1159387, 1159958, 1160109,
6	1158953,	1159415,	1159877,	1159878,	1160241		
7	1158985, 1159860,	1159006, 1159877,	1159332, 1159878,	1159415, 1160139	1159441,	1159442,	1159664,
8	1158953,	1158956,	1158957,	1159664,	1159877,	1159878,	1160241
9	869932, 1159271, 1159934, 1160189,	1154958, 1159301, 1159996, 1160241,	1158943, 1159400, 1159997, 1160329,	1158953, 1159664, 1160021, 1160342,	1159039, 1159696, 1160035, 1160343	1159068, 1159877, 1160132,	1159240, 1159878, 1160138,
10	869932, 1160330	1158921,	1159239,	1159479,	1159877,	1159878,	1160288,
11	1159454,	1159811,	1159877,	1159878,	1160138		
12	1158943, 1159456, 1160212,	1159032, 1159611, 1160342,	1159229, 1159720, 1160343	1159265, 1159860,	1159331, 1159877,	1159332, 1159878,	1159415, 1160139,
13	1048464,	1159877,	1159878				
14	614923,	993727,	1158956,	1158957,	1159877,	1159878	
15	1159877,	1159878					
16	1107430, 1159454,	1144297, 1159877,	1158956, 1159878,	1158957, 1160161,	1159165, 1160342,	1159301, 1160343	1159371,
17	264242, 1159331, 1160139,	397418, 1159396, 1160241	996916, 1159574,	997083, 1159877,	1109726, 1159878,	1158953, 1159924,	1159240, 1160060,
18	1154958,	1158956,	1158957,	1159611,	1159877,	1159878,	1160105
19	996916, 1159878,	997083, 1160095,	1109726, 1160241	1159396,	1159574,	1159725,	1159877,
20	1158956,	1158957,	1159229,	1159861,	1159877,	1159878,	1160241
21	1158921, 1160021	1158956,	1158957,	1159116,	1159266,	1159877,	1159878,
22	1109726,	1159877,	1159878				
23	1159452,	1159877,	1159878				
24	996916, 1160052,	997083, 1160161	1109726,	1158956,	1158957,	1159877,	1159878,

1	2						
25	1158974, 1159411, 1159878,	1158999, 1159451, 1160105,	1159087, 1159468, 1160183,	1159117, 1159554, 1160282,	1159229, 1159611, 1160342,	1159239, 1159866, 1160343	1159271, 1159877,
26	1158956,	1158957,	1159877,	1159878			
27	1159877,	1159878,	1160161				
28	1107856,	1159239,	1159877,	1159878,	1160105,	1160342,	1160343
29	1159023, 1159878	1159046,	1159235,	1159263,	1159389,	1159535,	1159877,
30	1158956, 1159564,	1158957, 1159877,	1159046, 1159878,	1159339, 1159879	1159340,	1159389,	1159535,
31	1159535,	1159877,	1159878				
32	1158963, 1159878	1159046,	1159389,	1159535,	1159870,	1159871,	1159877,
33	1159877,	1159878					
34	805317,	1159496,	1159877,	1159878			
35	1144297, 1159400, 1160329,	1158956, 1159696, 1160342,	1158957, 1159877, 1160343	1159271, 1159878,	1159301, 1160132,	1159371, 1160138,	1159387, 1160189,
36	1144297,	1159877,	1159878,	1160056,	1160149		
37	1159032,	1159811,	1159877,	1159878,	1160138		
38	1159271, 1160329	1159301,	1159400,	1159696,	1159877,	1159878,	1160132,
39	1159201,	1159877,	1159878,	1160172			
40	1159811,	1159877,	1159878				
41	1159165, 1159958,	1159239, 1160132,	1159301, 1160189,	1159371, 1160329	1159398,	1159877,	1159878,
42	996916, 1159400, 1160342,	997083, 1159811, 1160343	1144297, 1159877,	1159271, 1159878,	1159301, 1159958,	1159371, 1160138,	1159398, 1160330,
43	1159877,	1159878,	1160342,	1160343			
44	1159165,	1159371,	1159877,	1159878,	1160330		
45	1159271,	1159400,	1159877,	1159878			

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	9
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	19
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	28
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	28
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	31
DZIAŁ G	FIZYKA	36
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	42

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	48
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	49
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	54
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	57
DZIAŁ G	FIZYKA	58
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	59

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	61
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	62
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO	62

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO	63
--	----

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	66
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	114
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	117
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	124
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	126

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP uprzejmie zawiadamia, że istnieje możliwość prenumeraty na rok 2014 nw. wydawnictw:

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”	–	BUP
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO”	–	WUP

Koszt rocznej prenumeraty **BUP** (26 numerów x 16,80 zł) – **436,80 zł**

Koszt rocznej prenumeraty **WUP** (12 numerów x 21,00 zł) – **252,00 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UP RP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 31 października 2013 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **(22) 579 01 07**

(22) 579 01 13

(22) 579 02 24

fax: **(22) 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp.pl**