



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2015

2

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 19 stycznia 2015 r.

Nr 2 (1071) Rok XLIII

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **404745** (22) 2013 07 18

(51) **A01B 29/04** (2006.01)

A01B 27/00 (2006.01)

A01B 21/08 (2006.01)

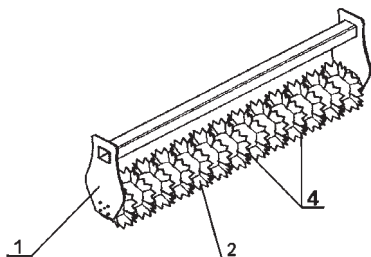
(71) DZIEKAN KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
USŁUGOWO-PRODUKCYJNO-HANDLOWE DZIEKAN,
Solec-Zdrój

(72) DZIEKAN KRZYSZTOF

(54) **Wał uprawowy rurowy**

(57) Wał uprawowy rurowy jedno lub dwurzędowy, osadzony na ramie i wyposażony w zębate elementy uprawowe, charakteryzuje się tym, że zębate elementy uprawowe mają postać zębatych pierścieni (2) o powierzchni falistej i osadzone są na obrotowym rdzeniu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **404577** (22) 2013 07 08

(51) **A01G 9/12** (2006.01)

A01G 17/08 (2006.01)

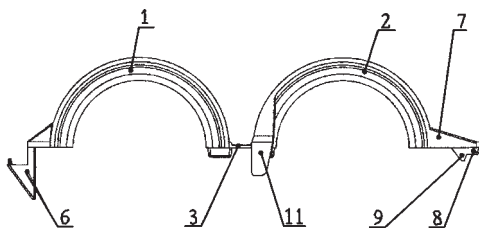
(71) OLEJNIK IWONA IWO-PLAST P.P.H.U., Rzęśnia

(72) OLEJNIK ZDZISŁAW

(54) **Opaska mocująca do łodyg pomidora**

(57) Opaska mocująca do łodyg pomidora charakteryzuje się niskim ciężarem oraz skutecznością mocowania na sznurku. Opaska ma postać obejmy złożonej z dwóch półkolistych części (1 i 2) połączonych ze sobą elastycznym zawiasem (3), który w stanie złożonym tworzy poprzeczny występ z otworem. Jeden koniec opaski zaopatrzony jest w zaczep klinowy (6), a drugi koniec ma stopkę mocującą (7), która posiada występ (8) z progiem naprowadzającym (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **404726** (22) 2013 07 16

(51) **A01H 4/00** (2006.01)

C07B 63/04 (2006.01)

A61K 36/30 (2006.01)

A61K 36/24 (2006.01)

A61K 36/40 (2006.01)

(71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa;
POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) SYKŁOWSKA-BARANEK KATARZYNA;
PILAREK MACIEJ; PIETROSIUK AGNIESZKA

(54) **Zastosowanie perfluorozwiązków do ekstrakcji metabolitów roślinnych**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania ciekłych perfluorowanych pochodnych węglowodorów jako medium do ekstrakcji in situ roślinnych metabolitów wtórnych i ich pochodnych w układach hodowli in vitro materiału biologicznego pochodzenia roślinnego. Korzystnie stosuje się perfluorozwiązek wybrany spośród: perfluorodekaliny, perfluorotributyloaminy, perfluoro-N-metyloizochinoliny, perfluoro-N-cykloheksylopiperydyny, 1-bromo-perfluorooktanu, bis(perfluorobutylo)etenu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **404770** (22) 2013 07 18

(51) **A01N 37/10** (2006.01)

A01N 37/12 (2006.01)

A01N 39/02 (2006.01)

A01N 57/02 (2006.01)

C08G 63/06 (2006.01)

A01P 13/00 (2006.01)

(71) CENTRUM MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH
I WĘGLOWYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Zabrze

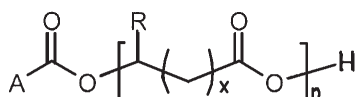
(72) KWIECIEN IWONA; KOWALCZUK MAREK;
ADAMUS GRAŻYNA; KOWALSKI WITOLD J.;
RYCHTER PIOTR; SIŁOWIECKI ANDRZEJ

(54) **Nowa postać substancji biologicznie czynnej o działaniu chwastobójczym oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa postać herbicydu o wzorze 1, w którym A oznacza resztę substancji biologicznie czynnej o działaniu chwastobójczym wybranej z grupy obejmującej: kwas 3,6-dichloro-2-metoksybenzoesowy, kwas 2,3,6-trichlorobenzoowy, kwas 2,3,5-trichloro-6-metoksybenzoowy, kwas 3,7-dichloro-8-chinolinokarboksylowy, kwas 7-chloro-3-metylo-8-chinolinokarboksylowy, kwas 4-chlorofenoksyoctowy, kwas 2,4-dichlorofenoksyoctowy, kwas 3,4-dichlorofenoksyoctowy, kwas 4-chloro-2-metylofenoksyoctowy, kwas 4-(4-chlorofenoksyl)masłowy, kwas 4-(2,4-dichlorofenoksyl)masłowy, kwas 4-(4-chloro-2-metylofenoksyl)masłowy, kwas 4-(2,4,5-trichlorofenoksyl)masłowy, kwas 2-(3-chlorofenoksyl)propionowy, kwas 2-(4-chlorofenoksyl)propionowy, kwas 2-(2,4-dichlorofenoksyl)propionowy, kwas 2-(3,4-dichlorofenoksyl)propionowy, kwas 2-(2,4,5-trichlorofenoksyl)propionowy, kwas 2-(4-chloro-2-metylofenoksyl)propionowy; R oznacza podstawnik metylowy, etylowy, propylowy, butylowy, pentylowy, heksylowy, heptylowy, oktylowy, nonylowy, dekanowy, undekanowy, dodekanowy, i/lub wodór; x wynosi 1 i/lub 2; n wynosi od 1 do 55. Rozwiązanie obejmuje także sposób jej wytwarzania, w którym wprowadzenie cząsteczki herbicydu do łańcucha

oligomerowego odbywa się na drodze kwaśnej transestryfikacji polihydroksyalkanianów.

(8 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) **404642** (22) 2013 07 11

(51) **A01N 57/34** (2006.01)

C07F 9/54 (2006.01)

(71) AKADEMIA IM. JANA DŁUGOSZA W CZĘSTOCHOWIE, Częstochowa

(72) BAŁCZEWSKI PIOTR; BICZAK ROBERT; PAWŁOWSKA BARBARA

(54) **Zastosowanie soli jonowych zawierających kation fosfoniowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie soli jonowych zawierających kation fosfoniowy i anion halogenkowy, zwłaszcza jodkowy, jako środków o właściwościach herbicydowych. Jako sole jonowe z kationem fosfoniowym i anionem halogenkowym, stosuje się, korzystnie jodek trifenylometylofosfoniowy, jodek trifenylloheptylofosfoniowy, jodek trifenylodecylofosfoniowy i jodek trifenylheksadecylofosfoniowy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404580** (22) 2013 07 05

(51) **A22C 7/00** (2006.01)

A22C 9/00 (2006.01)

A47J 43/00 (2006.01)

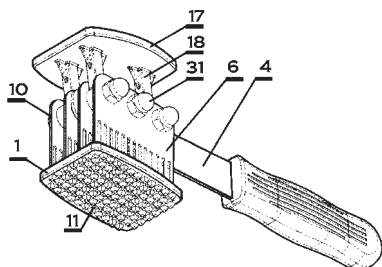
(71) GÓROWSKI WIKTOR, Koszyce Wielkie

(72) GÓROWSKI WIKTOR

(54) **Tłuczek, zwłaszcza do obróbki mięsa**

(57) Tłuczek zwłaszcza do obróbki mięsa, ma tarczę obucha z powierzchnią roboczą, podpartą sprężystością co najmniej jedną sprężyną, która zamocowana jest ruchomo względem co najmniej jednego sworznia mocującego obuch do trzonka i ruchomo względem siekaczy połączonych co najmniej jednym sworzniem mocującym, przy czym ostrza siekaczy w pozycji spoczynkowej umieszczone są w otworach tarczy charakteryzuje się tym, że zasadniczo naprzeciwległe do siekaczy (6) zamocowana jest do trzonka (4) korzystnie wyoblona tarczka (17), połączona sworzniami mocującymi.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **404684** (22) 2013 07 13

(51) **A23D 7/00** (2006.01)

A23L 1/30 (2006.01)

A23C 9/13 (2006.01)

(71) UNIwersYTET Jagielloński, Kraków

(72) KRUPA ANNA; GÓRSKA ANNA; JACHOWICZ RENATA

(54) **Mikroemulsja składająca się z fazy olejowej, fazy wodnej oraz tenzydu**

(57) Ujawniona została spożywcza mikroemulsja stanowiąca nośnik oleju rybiego oraz będąca półproduktem przeznaczonym do wprowadzenia jej do artykułów spożywczych, celem podwyższenia ich wartości odżywczej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **404646** (22) 2013 07 11

(51) **A23J 1/20** (2006.01)

A23L 1/305 (2006.01)

A61P 43/00 (2006.01)

(71) REGIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) ACHINGER BOGUSŁAW; KAMZOL ARTUR

(54) **Kompozycja dietetyczna oparta na koncentracie białka serwatkowego oraz zastosowanie aminokwasów egzogennych do wytwarzania tej kompozycji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja dietetyczna do postępowania dietetycznego po operacjach bariatrycznych oraz zastosowanie aminokwasów egzogennych do wytwarzania kompozycji dietetycznej. Preparat jest przeznaczony do postępowania dietetycznego u osób po operacjach z wycięciem fragmentu żołądka i/lub wytworzeniem pętli omijających anatomiczną ciągłość przewodu pokarmowego, w tym po operacjach bariatrycznych wykonywanych z powodu otyłości lub innych składowych zespołu metabolicznego (cukrzyca typu 2, nadciśnienie tętnicze, zaburzenia lipidowe) oraz u osób w okresie okołoperacyjnym przy operacjach w obrębie przewodu pokarmowego.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **404623** (22) 2013 07 09

(51) **A23L 1/36** (2006.01)

A23L 1/182 (2006.01)

A23L 1/30 (2006.01)

A23L 3/40 (2006.01)

(71) HABRZYK PIOTR S., Milanówek

(72) HABRZYK KAROLINA MARIA

(54) **Dietetyczny produkt spożywczy oraz sposób wytwarzania dietetycznego produktu spożywczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dietetyczny produkt spożywczy zawierający nasiona jadalne, dodatek smakowy, przyprawy i wodę charakteryzujący się tym, że zawiera niezmielone nasiona lnu w ilości 4-22% wagowych, zmielone nasiona lnu w ilości 11-27% wagowych, dodatek smakowy w ilości 11-60% wagowych, przyprawy w ilości 0-3% wagowych, wodę w ilości 15-66% wagowych. Dodatkiem smakowym mogą być jadalne nasiona, warzywa, owoce, orzechy. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania dietetycznego produktu spożywczego.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **404572** (22) 2013 07 05

(51) **A24C 5/28** (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

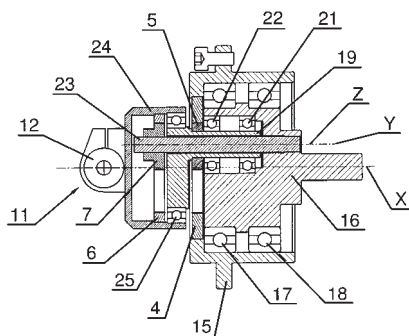
(72) VAN AERT JEROEN, NL; VAN DEN BERG GERARD, NL

(54) **Mechanizm prowadnicy cięcia maszyny wytwarzającej sztabki**

(57) Mechanizm prowadnicy cięcia maszyny wytwarzającej sztabki w przemyśle tytoniowym zawiera pierwsze stacjonarne koto zębate koronowe (4), pierwsze koto zębate orbitalne (5) zazębianie z pierwszym stacjonarnym kołem zębatym koronowym (4), drugie ruchome koto zębate koronowe (6), drugie koto zębate orbitalne (7)

zazębione z drugim ruchomym kołem zębatym koronowym (6). Mechanizm zawiera prowadnicę cięcia (11) połączoną mechanicznie z drugim ruchomym kołem zębatym koronowym (6), a oś drugiego koła zębatego orbitalnego (7) jest usytuowana współosiowo z osią pierwszego koła zębatego orbitalnego (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **404771** (22) 2013 07 18

(51) **A44C 5/00** (2006.01)

A44C 11/00 (2006.01)

A44C 27/00 (2006.01)

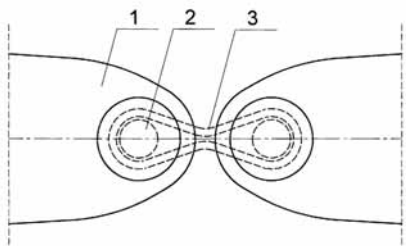
(71) SZYSZKOWIAK FELIKS, Leszno

(72) SZYSZKOWIAK FELIKS

(54) **Sposób łączenia elementów jubilerskich, złącze jubilerskie do stosowania tego sposobu oraz wyroby jubilerskie łączone tym sposobem**

(57) Sposób łączenia elementów jubilerskich, które na końcówkach mają wypusty o kształcie grzybka lub innego podobnego elementu, wyróżnia się tym, że na wypusty (2) łączonych elementów nakłada się obrączkę, a następnie obrączkę zaciska się przez przyłożenie siły do miejsc przecięcia średnicy obrączki z jej obwodem, przebiegającej między wspomnianymi wypustami, do osiągnięcia co najmniej odległości bliskiego punktu styczności, złącze jubilerskie składa się z podstawy (1), która ma co najmniej jeden wypust (2) o kształcie grzybka, połączonej za pomocą zaciśniętej obrączki (3) z podstawą drugiego elementu także wyposażonego w wypust z grzybkiem.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **404763** (22) 2013 07 18

(51) **A47J 47/06** (2006.01)

B65B 31/04 (2006.01)

(71) HEPNER MARCIN, Częstochowa

(72) HEPNER MARCIN

(54) **Zestaw do próżniowego zamykania słoików**

(57) Istotą wynalazku jest możliwość wykorzystania słoików z metalową zakrętką jako pojemniki próżniowe. Przy pomocy wybijaka do otworów (gwóździka) i młotka wystarczy zrobić otwór na środku wieczka słoika, należy nałożyć na niego zaworek płaski, przystawić pompkę próżniową i odessać powietrze. Po odessaniu powietrza w słoiku powstaje próżnia co w znacznym stopniu przedłuża przydatność do spożycia znajdujących się w nim artykułów spożywczych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404635** (22) 2013 07 10

(51) **A61C 8/00** (2006.01)

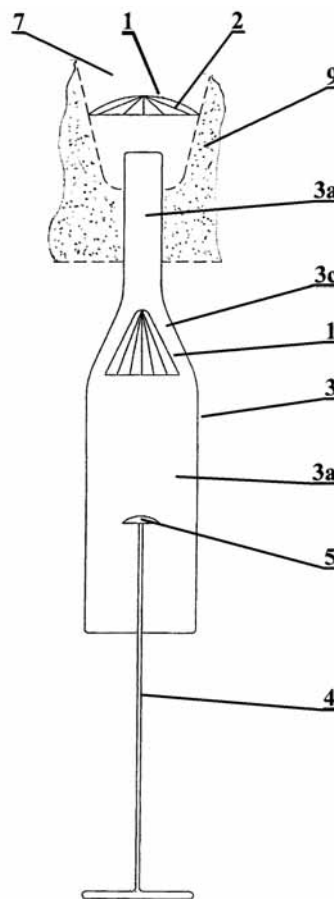
(71) BERNATEK EDYTA, Łódź

(72) BERNATEK EDYTA

(54) **Sposób podnoszenia dna zatoki szczękowej i urządzenie do podnoszenia dna zatoki szczękowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób podnoszenia dna zatoki szczękowej (inaczej zwane sinus lift) i urządzenie do podnoszenia dna zatoki szczękowej. Urządzenie do podnoszenia dna zatoki szczękowej stanowi elastyczna membrana (1) ze wzmocnieniami w postaci poprzeczek (2) z drutu stalowego. Membrana (1) wykonana jest z materiału biokompatybilnego, najczęściej z goretexu. Poprzeczki wzmacniające (2) dobrze jest wykonać z materiału z pamięcią kształtu, wtedy nadaje im się kształt dna zatoki uzyskany na podstawie zdjęcia z tomografu komputerowego, co zapewnia właściwy kształt odbudowywanego dna zatoki. W metodzie zamkniętej membrana (1) wprowadzana jest pod błonę śluzową zatoki szczękowej (7) np. przy pomocy aplikatora w postaci cylindra (3) z popychaczem (4). Cylinder (3) składa się z walca wlotowego (3a) i końcówki wprowadzającej (3b) połączonych ze sobą stożkowym lejkiem (3c). Nóżkę aplikatora umieszcza się w otworze w kości (9) w miejscu implantacji. Do walca wlotowego (3a) cylindra (3) aplikatora wprowadza się zwiniętą membranę (1) i tłokiem (5) popychacza (4) przesuwają membranę (1) przez część stożkową (3c), gdzie membrana (1) składa się na kształt parasola i tak złożoną membranę (1) wprowadza się przez umieszczoną w otworze w kości (9) nóżkę (3b) pod błonę śluzową dna zatoki (7) w miejscu implantacji - tam membrana (1) rozkłada się i układa się wg zadanego kształtu pod błonę śluzową unosząc ją. Membrana (1) ściśle przylega do błony śluzowej, wtedy usuwa się popychacz (4) i przez aplikator pod błonę śluzową wprowadza się wiórki z materiału kostnego lub kośćciozastępczego. W metodzie otwartej ukształtowaną membranę (1) wprowadza się bezpośrednio pod błonę śluzową nie stosując się aplikatora.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **407516** (22) 2014 03 13

(51) **A61F 11/06** (2006.01)
A61F 11/10 (2006.01)
F04B 13/00 (2006.01)
F04B 43/04 (2006.01)
F04B 43/09 (2006.01)

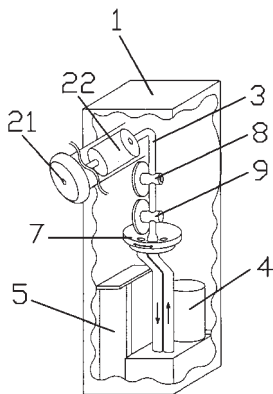
(71) DĄBROWSKI TOMASZ, Brzoza

(72) DĄBROWSKI TOMASZ

(54) **Podręczny przyrząd do wyrównywania ciśnienia w uszach**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podręczny przyrząd do wyrównywania ciśnienia w uszach, zawierający obudowę z końcówką przystosowaną do wetknięcia w przewód słuchowy zewnętrzny ucha, w którym końcówka zawiera otwór łączący się ze źródłem ciśnienia poprzez przewód ciśnieniowy, który według jednej z głównych cech wynalazku, charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy (1) przyrządu zainstalowane jest co najmniej jedno regulowane źródło ciśnienia (4), zasilane elektrycznie ze źródła prądu (5), którego poziom ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym (3) doprowadzającym do końcówki, jest regulowany za pomocą podzespołów sterujących (8, 9), usytuowanych wewnątrz obudowy (1), które sterowane są ręcznie za pomocą elementów sterujących usytuowanych na zewnątrz obudowy (1), przy czym na powierzchni obudowy (1) zainstalowany jest wyłącznik do włączania źródła prądu (5).

(12 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 06 24

A1 (21) **404573** (22) 2013 07 05

(51) **A61K 8/60** (2006.01)
A61Q 19/06 (2006.01)
A61K 31/7048 (2006.01)
A61P 17/00 (2006.01)

(71) ALIO MEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niemcz

(72) UHLENBERG ADAM; JAROSZEWICZ MARCIN

(54) **Diosmina do stosowania w zapobieganiu i leczeniu cellulitu lub teleangiektazji, kompozycja farmaceutyczna zawierająca diosminę oraz metoda dawkowania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest diosmina, którą można stosować w zapobieganiu i/lub leczeniu cellulitu. Diosmina jest pochodzenia naturalnego i występuje w postaci zawierającej 10% zanieczyszczeń. Przedmiotem wynalazku jest również kompozycja farmaceutyczna w postaci tabletki oraz kompozycja kosmetyczna do stosowania miejscowego w profilaktyce i/lub leczeniu cellulitu.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **407669** (22) 2014 03 26

(51) **A61L 2/12** (2006.01)
A01M 17/00 (2006.01)

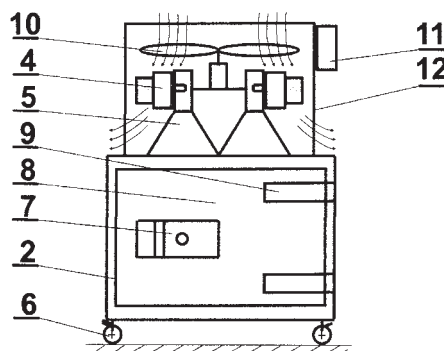
(71) UNIwersytet Rolniczy im. Hugona Kołłątaja w Krakowie, Kraków

(72) SŁOWIŃSKI KRZYSZTOF; WALCZYK JÓZEF

(54) **Urządzenie do mikrofalowej dezynfekcji podłoża**

(57) Urządzenie służy do mikrofalowej dezynfekcji podłoża zarówno w formie sygiej jak i w workach. Konstrukcję nośną urządzenia stanowi komora (2) dezynfekcyjna, wyposażona w drzwi (8), a nad nią znajduje się komora górna (12), wewnątrz której umieszczone są w dwóch rzędach magnetrony (4), wytwarzające fale elektromagnetyczne, przy czym każdy magnetron (4) wyposażony jest we własny układ zasilania z transformatorem, a także falowód w kształcie rury, zakończony anteną (5) emitującą mikrofae, która większą podstawą jest wprowadzona do wewnątrz komory (2) dezynfekcyjnej poprzez otwór w płaszczyźnie, dzielącej komorę (2) dezynfekcyjną od komory (12) górnej. Nad magnetronami (4) zainstalowane są wentylatory (10), które rozpraszają powietrze pobrane z zewnątrz. Na zewnątrz urządzenia znajduje się zintegrowany układ (11) sterujący.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **404667** (22) 2013 07 12

(51) **A61L 15/24** (2006.01)
A61L 15/32 (2006.01)
A61P 25/00 (2006.01)
A61P 41/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;
 INSTYTUT MEDYCYNy DOŚWADCZALNEJ I KLINICZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;
 WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa

(72) ANDRYCHOWSKI JAROSŁAW;
 FRONTZAK-BANIEWICZ MAŁGORZATA MIROŚŁAWA;
 CZERNICKI ZBIGNIEW MARIA;
 GOŁĄBEK-SULEJCZAK DOROTA ANNA;
 KOWALCZYK TOMASZ; KOWALEWSKI TOMASZ
 ALEKSANDER; NAKIELSKI PAWEŁ

(54) **Zastosowanie opatrunków z nanowłókien polimerowych w zapobieganiu pourazowym zmianom w mózgu**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest zastosowanie w operacjach neurochirurgicznych siatek izolacyjnych wykonanych z nanowłókien otrzymywanych metodą elektroprzędzenia degradowalnych polimerów opartych na kwasie mlekowym. Wynalazek ma na celu modyfikację bliznowacenia w obrębie tkanki nerwowej mózgu poprzez zaopatrzenie oraz izolowanie uszkodzonej tkanki, a także pełnienie funkcji neuroprotektynowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404578** (22) 2013 07 05

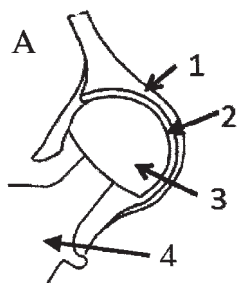
(51) **A61L 27/06** (2006.01)
C23C 8/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) WIERZCHOŃ TADEUSZ; CZARNOWSKA ELŻBIETA;
TARNOWSKI MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania implantu kostnego z tytanu i/lub stopu tytanu i implant stawu biodrowego**

(57) Zgodnie ze sposobem wytwarza się implant z tytanu i/lub stopu tytanu z powierzchniowymi dyfuzyjnymi warstwami tlenoazotowanymi $TiO_2+TiN+Ti_2N+\alpha Ti(N)$, przy czym dyfuzyjną warstwę azotowaną $TiN+Ti_2N+\alpha Ti(N)$ i warstwę tlenkową wytwarza się w warunkach wyładowania jarzeniowego. Proces azotowania i tlenoazotowania prowadzi się w jednym cyklu technologicznym w niskotemperaturowej plazmie wyładowania jarzeniowego w zakresie temperatur 500÷800°C w atmosferze czystego azotu lub mieszaniny azotu z argonem i/lub wodorem i/lub powietrzem i/lub tlenem, przy ciśnieniu w komorze roboczej urządzenia do obróbki jarzeniowej w zakresie 1-5 mbar, przy czym warstwę tlenkową TiO_2 , tworzącą z warstwą azotowaną dyfuzyjną warstwę tlenoazotowaną $TiO_2+TiN+Ti_2N+\alpha Ti(N)$, wytwarza się w drugim etapie tego procesu z wykorzystaniem aktywnego ekranu na potencjale plazmy lub na potencjale katody. Implant składa się z trzpienia (4), główki (3) i panewki (1), przy czym pomiędzy panewką (1) a główką (3) jest umieszczona wkładka (2) z kompozytu polimerowego na bazie polieteroeteroketonu, grafitu i włókien węglowych, zaś co najmniej na powierzchni trzpienia (4) i zewnętrznej powierzchni panewki (1) jest wytworzona dyfuzyjna warstwa tlenoazotowana $TiO_2+TiN+Ti_2N+\alpha Ti(N)$ z zewnętrzną nanokrystaliczną warstwą tlenkową TiO_2 wytworzoną na warstwie azotowanej $TiN+Ti_2N+\alpha Ti(N)$ w niskotemperaturowej plazmie w warunkach wyładowania jarzeniowego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **404717** (22) 2013 07 16

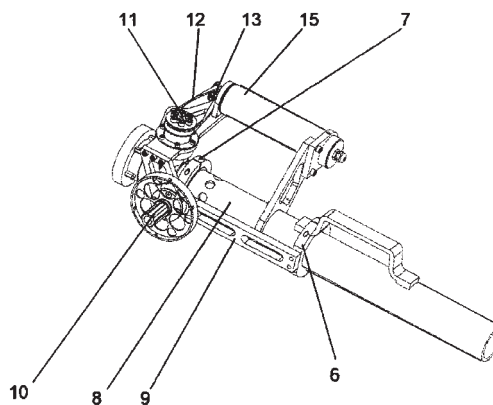
(51) **A62C 27/00** (2006.01)
A62C 99/00 (2010.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa
(72) DUDEK ŁUKASZ

(54) **Prądownica pianowa**

(57) Prądownica pianowa (8) montowana na robocie mobilnym, przeznaczona do dostarczania piany do miejsc zagrożonych pożarem lub wybuchem, jest zaopatrzona w uchwyty (6, 7) leżące w odstępie od siebie, połączone wspornikiem (9), zaopatrzonym w złącze mechaniczne (10) przeznaczone do mocowania prądownicy na końcu manipulatora robota, zaś zawór prądownicy (8) jest zaopatrzony w koło zębate (11) osadzone na osi zaworu sprzężone za pomocą paska zębatego (12) z kołem zębatym (13) osadzonym na wale silnika elektrycznego (15), którego układ elektryczny jest połączony do interfejsu elektrycznego na nadgarstku manipulatora, przy czym przewód zasilający prądownicę (8) środkiem pianotwórczym jest zamocowany w uchwycie oraz podparty podporą zamocowaną do bazy mobilnej za pomocą szyny.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **404748** (22) 2013 07 18

(51) **B01J 23/96** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) MAKSIMOWSKI PAWEŁ; GOŁOFIT TOMASZ

(54) **Sposób regeneracji katalizatora palladowego po reakcji debenzylacji 2,4,6,8,10,12-heksabenzyl-2,4,6,8,10,12-heksaazaizowurcytanu do 2,6,8,12-tetraacetylo-4,10-dibenzyl-2,4,6,8,10,12-heksaazaizowurcytanu**

(57) Sposób regeneracji katalizatora palladowego po reakcji debenzylacji 2,4,6,8,10,12-heksabenzyl-2,4,6,8,10,12-heksaazaizowurcytanu do 2,6,8,12-tetraacetylo-4,10-dibenzyl-2,4,6,8,10,12-heksaazaizowurcytanu, polega na tym, że katalizator palladowy Pd/C* wygrzewa się w temperaturze od 100°C do 600°C w przepływie gazu obojętnego w czasie od 0,1 do 24 h.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **404607** (22) 2013 07 09

(51) **B01J 29/90** (2006.01)
B01J 29/89 (2006.01)
C07D 301/12 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MAKUCH EDYTA

(54) **Sposób regeneracji katalizatora tytanowo-silikalitowego Ti-SBA-15**

(57) Sposób regeneracji katalizatora tytanowo-silikalitowego Ti-SBA-15, który w procesie epoksydacji alkoholu alilowego utracił całkowicie aktywność z powodu niewielkiej zawartości tytanu, charakteryzuje się tym, że nieaktywny katalizator poddaje się procesowi impregnacji tytanem za pomocą o-tytanianu tetraizopropylu, w ilości 1 g o-tytanianu tetrabutylu na 1 g katalizatora, następnie przemycza się, poddaje kondensacji struktury w autoklawie, ponownie przemycza się, suszy się i poddaje kalcynacji, otrzymując formę aktywną katalizatora.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **404608** (22) 2013 07 09(51) **B01J 29/90** (2006.01)
B01J 29/89 (2006.01)
C07D 301/12 (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MAKUCH EDYTA(54) **Sposób regeneracji katalizatora
tytanowo-silikalitu Ti-MCM-41**

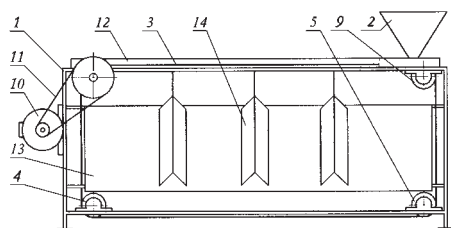
(57) Sposób regeneracji katalizatora Ti-MCM-41 charakteryzuje się tym, że roztwór poreakcyjny kieruje się na filtr, gdzie oddziela się katalizator Ti-MCM-41 od roztworu poreakcyjnego i przemywa się go dwukrotnie mieszaniną wody dejonizowanej i metanolu o stosunku wagowym 1:1, w ilości 500 cm³ mieszaniny na 20 g katalizatora, po czym suszy się go i zwraca do procesu epoksydacji alkoholu alilowego. Katalizator Ti-MCM-41 od cieczy poreakcyjnej oddziela się na filtrze w temperaturze 20-25°C, a suszy się pod ciśnieniem atmosferycznym w temperaturze 90°C przez 5h. Katalizator Ti-MCM-41 przemywa się i suszy na filtrze w kolejnych cyklach do momentu gdy konwersja alkoholu alilowego osiągnie wartość 0% mol, wówczas katalizator, który utracił aktywność po przemyciu i suszeniu poddaje się kalcynacji w piecu w temperaturze 500°C przez 5 godzin.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **404673** (22) 2013 07 12(51) **B07B 1/48** (2006.01)(71) UNIwersYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn
(72) KALINIEWICZ ZDZISŁAW(54) **Sortownik linowy do nasion**

(57) Sortownik linowy do nasion składający się z ramy, zbiornika zasypowego, linek o jednakowej średnicy, dwóch gładkich ułożonych w ramie rolek kierunkowych, przy czym jedna z nich pełni funkcję napinacza linek, osłon ograniczających powierzchnię czynną sortownika, silnika elektrycznego, przekładni pasowej lub łańcuchowej oraz pochylni charakteryzuje się tym, że linki (3) w postaci zamkniętej pętli, są rozciągnięte między dwoma gładkimi rolkami (4) i (5) oraz parą krążków prowadzących nasuniętych razem z pierścieniami dystansowymi na dwa wałki, a nad pochylnią (13) są umieszczone przesuwne rozdzielniki (14).

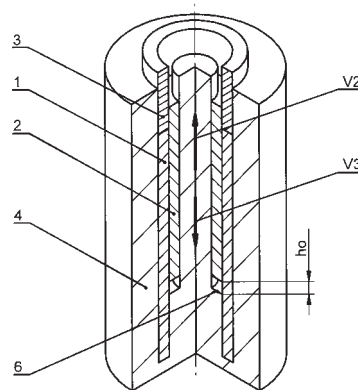
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404611** (22) 2013 07 09(51) **B21J 5/02** (2006.01)
B21K 21/08 (2006.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ(54) **Sposób wyciskania wewnętrznych stopni wałów
drażonych**

(57) Sposób wyciskania wewnętrznych stopni wałów drażonych charakteryzuje się tym, że półfabrykat (1) w kształcie odcinka rury o grubości ścianki rury i średnicy zewnętrznej rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4) w kształcie stopniowanej wewnętrznie tulei, następnie umieszcza się stempel (3) współosiowo do półfabrykatu (1), po czym ustawia się tuleję (2) współosiowo do stempla (3) w odległości (h_a) w zakresie od połowy grubości ścianki rury do trzykrotnej wartości średnicy zewnętrznej rury od powierzchni (6) czoło-

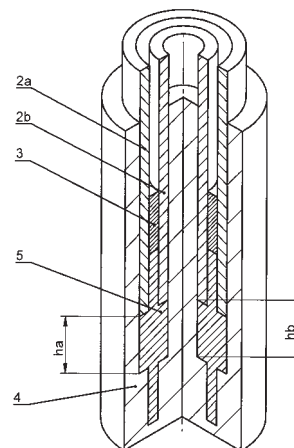
wej matrycy (4), następnie wprawia się w ruch postępowy stempel (3) z prędkością (V₃) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s i spęcza się półfabrykat (1) oraz wyciska się promieniowo materiał półfabrykatu (1), następnie wprawia się w ruch postępowy tuleję (2) z prędkością (V₂) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s w kierunku przeciwnym do prędkości (V₃) stempla (3) i zwiększa się długość stopnia wału drażonego i uzyskuje się wał drażony ze stopniem o długości h.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **404612** (22) 2013 07 09(51) **B21J 5/02** (2006.01)
B21K 21/08 (2006.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ(54) **Sposób wyciskania zewnętrznych i wewnętrznych
stopni wałów drażonych**

(57) Sposób wyciskania zewnętrznych i wewnętrznych stopni wałów drażonych charakteryzuje się tym, że półfabrykat w kształcie odcinka rury o grubości ścianki rury i średnicy zewnętrznej rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4) w kształcie stopniowanej wewnętrznie tulei. Następnie umieszcza się stempel (3) współosiowo do półfabrykatu, po czym ustawia się tuleję (2a) współosiowo do półfabrykatu w odległości w zakresie od połowy grubości ścianki rury do trzykrotnej wartości średnicy zewnętrznej rury od powierzchni czołowej matrycy (4) oraz ustawia się tuleję (2b) współosiowo do półfabrykatu w odległości w zakresie od połowy grubości ścianki rury do trzykrotnej wartości średnicy zewnętrznej rury od powierzchni czołowej matrycy (4). Następnie wprawia się w ruch postępowy stempel (3) z prędkością w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s i spęcza się półfabrykat oraz wyciska się promieniowo materiał półfabrykatu, następnie wprawia się w ruch postępowy tuleję (2a) oraz tuleję (2b) z prędkością w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s w kierunku przeciwnym do prędkości stempla (3) i zwiększa się długość (h_a) i (h_b) stopni wału (5) drażonego i uzyskuje się wał (5) drażony ze stopniami o długości (h_a) oraz (h_b).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **404613** (22) 2013 07 09(51) **B21J 5/02** (2006.01)
B21C 37/16 (2006.01)

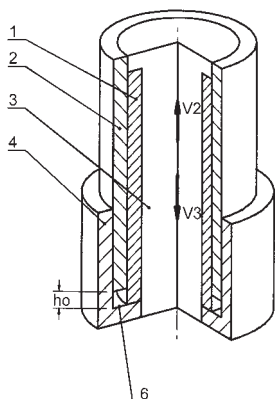
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ

(54) **Sposób wyciskania zewnętrznego kołnierza**

(57) Sposób wyciskania zewnętrznego kołnierza, zwłaszcza na końcu rury charakteryzuje się tym, że półfabrykat (1) w kształcie odcinka rury o grubości g ścianki rury i średnicy D zewnętrznej rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4) w kształcie stopniowanej wewnętrznie tulei, następnie umieszcza się stempel (3) wewnątrz półfabrykatu (1), po czym ustawia się tuleję (2) współosiowo do stempla (3) w odległości (ho) w zakresie od połowy grubości ścianki rury do trzykrotnej wartości średnicy zewnętrznej rury od powierzchni (6) czołowej matrycy (4), następnie wprawia się w ruch postępowy stempel (3) z prędkością ($V3$) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s i spęcza się półfabrykat (1) oraz wyciska się promieniowo materiał półfabrykatu (1), następnie wprawia się w ruch postępowy tuleję (2) z prędkością ($V2$) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s w kierunku przeciwnym do prędkości ($V3$) stempla (3) i zwiększa się długość kołnierza wału drążonego i uzyskuje się wał drążony z kołnierzem. Półfabrykat (1) w kształcie odcinka rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4), która ma przekrój kołowy lub niekołowy i kształtuje się kołnierz o przekroju poprzecznym kołowym lub niekołowym wału drążonego, którego pole powierzchni przekroju poprzecznego jest stałe na całej długości kołnierza wału drążonego. Półfabrykat (1) w kształcie odcinka rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4), której pole powierzchni przekroju poprzecznego jest zmienne na długości kołnierza wału drążonego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **404614** (22) 2013 07 09(51) **B21J 5/02** (2006.01)
B21C 37/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

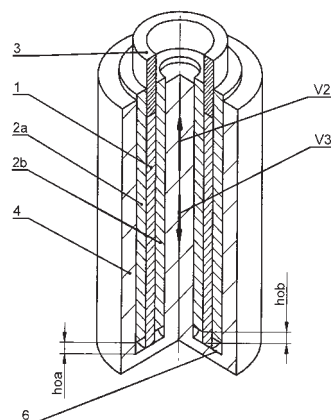
(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ

(54) **Sposób wyciskania zewnętrznego i wewnętrznego kołnierza**

(57) Sposób wyciskania zewnętrznego i wewnętrznego kołnierza, zwłaszcza na końcu rury charakteryzuje się tym, że półfabrykat (1) w kształcie odcinka rury o grubości g ścianki rury i średnicy D zewnętrznej rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4) w kształcie stopniowanej wewnętrznie tulei. Następnie umieszcza się stempel (3) współosiowo do półfabrykatu (1), po czym ustawia się tuleję (2a) współosiowo do półfabrykatu (1) w odległości (hoa) w zakresie od połowy grubości ścianki rury do trzykrotnej wartości średnicy zewnętrznej rury od powierzchni (6) czołowej matrycy (4) oraz ustawia się tuleję (2b) współosiowo do półfabrykatu (1) w odległości (hob) w zakresie od połowy grubości ścianki rury do trzykrotnej wartości średnicy zewnętrznej rury od powierzchni (6) czołowej matrycy (4). Następnie wprawia się w ruch postępowy stempel (3) z prędkością ($V3$) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s i spęcza się pół-

fabrykat (1) oraz wyciska się promieniowo materiał półfabrykatu (1), następnie wprawia się w ruch postępowy tuleję (2a) oraz tuleję (2b) z prędkością ($V2$) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s w kierunku przeciwnym do prędkości ($V3$) stempla (3) i zwiększa się długości kołnierzy wału drążonego i uzyskuje się wał drążony z kołnierzami.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **404615** (22) 2013 07 09(51) **B21J 5/02** (2006.01)
B21C 37/16 (2006.01)

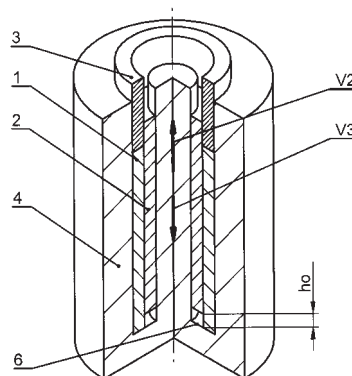
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ

(54) **Sposób wyciskania wewnętrznego kołnierza**

(57) Sposób wyciskania wewnętrznego kołnierza, zwłaszcza na końcu rury charakteryzuje się tym, że półfabrykat (1) w kształcie odcinka rury o grubości g ścianki rury i średnicy D zewnętrznej rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4) w kształcie stopniowanej wewnętrznie tulei, następnie umieszcza się stempel (3) współosiowo do półfabrykatu (1), po czym ustawia się tuleję (2) współosiowo do stempla (3) w odległości (ho) w zakresie od połowy grubości ścianki rury do trzykrotnej wartości średnicy zewnętrznej rury od powierzchni (6) czołowej matrycy (4), następnie wprawia się w ruch postępowy stempel (3) z prędkością ($V3$) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s i spęcza się półfabrykat (1) oraz wyciska się promieniowo materiał półfabrykatu (1), następnie wprawia się w ruch postępowy tuleję (2) z prędkością ($V2$) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s w kierunku przeciwnym do prędkości ($V3$) stempla (3) i zwiększa się długość kołnierza wału drążonego i uzyskuje się wał drążony z kołnierzem. Półfabrykat (1) w kształcie odcinka rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4), która ma przekrój kołowy lub niekołowy i kształtuje się kołnierz o przekroju poprzecznym kołowym lub niekołowym wału drążonego, którego pole powierzchni przekroju poprzecznego jest stałe na całej długości kołnierza wału drążonego. Półfabrykat (1) w kształcie odcinka rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4), której pole powierzchni przekroju poprzecznego jest zmienne na długości kołnierza wału drążonego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **404616** (22) 2013 07 09(51) **B21J 5/02** (2006.01)
B21K 21/08 (2006.01)

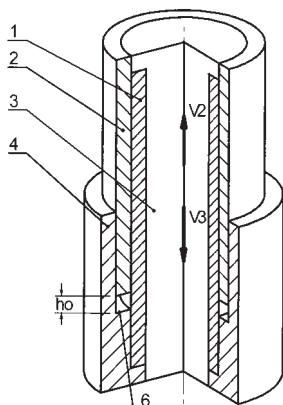
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ

(54) **Sposób wyciskania zewnętrznych stopni wałów drążonych**

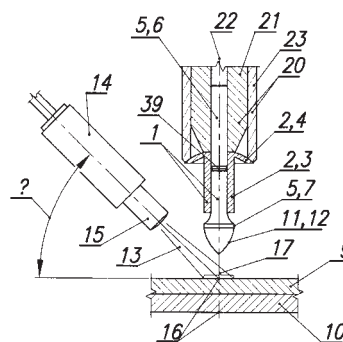
(57) Sposób wyciskania zewnętrznych stopni wałów drążonych charakteryzuje się tym, że półfabrykat (1) w kształcie odcinka rury o grubości g ścianki rury i średnicy D zewnętrznej rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4) w kształcie stopniowanej wewnętrznie tulei, następnie umieszcza się stempel (3) wewnątrz półfabrykatu (1), po czym ustawia się tuleję (2) współosiowo do stempla (3) w odległości (h_0) w zakresie od połowy grubości ścianki rury do trzykrotnej wartości średnicy zewnętrznej rury od powierzchni (6) czołowej matrycy (4), następnie wprawia się w ruch postępowy stempel (3) z prędkością (V_3) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s i spęcza się półfabrykat (1) oraz wyciska się promieniowo materiał półfabrykatu (1), następnie wprawia się w ruch postępowy tuleję (2) z prędkością (V_2) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s w kierunku przeciwnym do prędkości (V_3) stempla (3) i zwiększa się długość stopnia wału drążonego i uzyskuje się wał drążony ze stopniem. Półfabrykat (1) w kształcie odcinka rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4), która ma przekrój kołowy lub niekołowy i kształtuje się stopień o przekroju poprzecznym kołowym lub niekołowym wału drążonego, którego pole powierzchni przekroju poprzecznego jest stałe na całej długości stopnia drążonego. Półfabrykat (1) w kształcie odcinka rury umieszcza się współosiowo w matrycy (4), której pole powierzchni przekroju poprzecznego jest zmienne na długości stopnia wału drążonego.

(5 zastrzeżeń)



nia granicy plastyczności łączonych materiałów (9, 10), korzystnie od 200°C do 400°C. W trakcie podgrzewania wiązka laserowa (13) jest nachylona pod ostrym kątem nachylenia w stosunku do powierzchni łączonego materiału górnego (9). W trakcie przebijania otworu korzystnie obraca się głowicą (7) nita (1) do momentu uformowania kołnierza na tulei (3) nita (1) i zerwania jego rdzenia (6). Urządzenie do realizacji sposobu zawiera głowicę nitującą (20) z tulejką zaciskową (21), mocującą rdzeń (6) nita (1) oraz napędzaną obrotowo wokół osi obrotowej (22) i przesuwnie wzdłuż niej. Głowica (7) nita (1), zamocowana w tulejce zaciskowej (21) poprzez rdzeń (6) nita (1) posiada stożkowe zakończenie (11) w postaci wypukłej powierzchni (12), zaokrąglonej w osiowym przekroju pionowym, przewidziane do przebiccia otworu, zwłaszcza przebiccia tarcowego. Głowica nitująca (20) zawiera tulejkę dociskową (23), współosiową z tulejką zaciskową (21) i napędzaną przesuwnie wzdłuż osi obrotowej (22). Tulejką dociskową (23) tuleja (3) nita (1) jest wciśnięta do otworu, a łeb (4) nita (1) dociśnięty do łączonego materiału górnego (9). Ponadto urządzenie zawiera źródło laserowe, przewidziane do podgrzewania wiązką laserową (13) miejsca przebiccia (16), która jest skierowana na miejsce przebiccia (16) pod ostrym kątem nachylenia w stosunku do powierzchni łączonego materiału górnego (9). Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do montażu cienkościennych konstrukcji blaszanych oraz w przemyśle motoryzacyjnym i lotniczym do łączenia trudnych rozgrzewalnych materiałów z udziałem tarcia, a także wszędzie tam, gdzie nie ma dwustronnego dostępu do łączenia klasycznymi technikami spajania.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **404730** (22) 2013 07 16(51) **B21J 15/02** (2006.01)
F16B 19/08 (2006.01)(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO
ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) MUCHA JACEK

(54) **Sposób nitowania nitem zrywalnym rurkowym, zwłaszcza tarcowego, oraz urządzenie nitujące do stosowania tego sposobu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób nitowania nitem zrywalnym z częścią rurkową (2) w postaci tulei (3), zakończonej przelotowym łbem (4) i częścią szpilkową (5) w postaci rdzenia (6), zakończonego od strony przeciwnej do łba (4) głowicą (7). Nitowanie jest wspomagane laserowo. Otwór pod nit (1) przebija się stożkowym zakończeniem (11) głowicy (7) nita (1), które ma postać wypukłej powierzchni (12), zaokrąglonej w osiowym przekroju pionowym. Miejsce przebiccia (16) podgrzewa się wiązką laserową (13), co najmniej od strony wprowadzenia nita (1), tuż przed jego wprowadzeniem włączone materiały (9, 10), do temperatury skutecznego obniżenia

A1 (21) **404765** (22) 2013 07 18(51) **B23P 19/00** (2006.01)
B65G 47/14 (2006.01)(71) INSTYTUT MECHANIZACJI BUDOWNICTWA
I GÓRNICTWA SKALNEGO, Warszawa

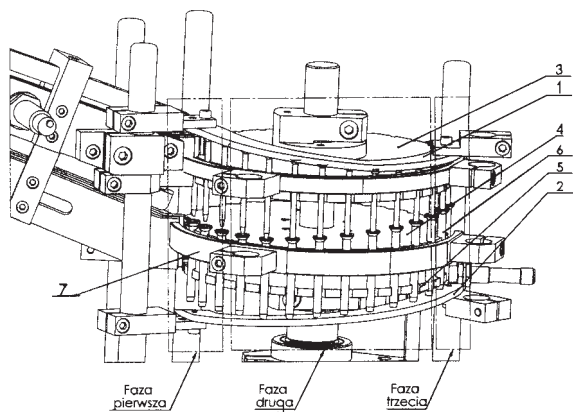
(72) GALIŃSKI KRZYSZTOF; OROŃ GRZEGORZ

(54) **Sposób montażu elementów osiowo symetrycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu elementów osiowo symetrycznych, w szczególności kołków rozporowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu dla montażu elementów typu wkręt z koszulką. Sposób polega na łączeniu elementów osiowo symetrycznych za pomocą bieźni montażowych, usytuowanych na tarczach montażowych, górnej i dolnej, wykonujących ruch obrotowy, oraz za pomocą nieruchomych bieźni montażowych, górnej i dolnej, tak, że ruch obrotowy tarcz montażowych wymusza przesuwanie się elementów po bieżniach montażowych i ich stopniowe montowanie do pełnego połączenia na końcu bieźni. Urządzenie ma postać pionowo usytuowanych na wspólnej osi, jedna nad drugą, bieźni montażowych, bieźni montażowej górnej (1) oraz bieźni montażowej dolnej (2), przedzielonych tarczą montażową górną (3) oraz tarczą montażową dolną (4), przy czym bieżnie montażowe (1, 2) mają postać pierścieniowego wycinka, określonego parametrem promienia oraz klina odpowiadające długości połączenia elementów osiowo symetrycznych, ponadto tarcze montażowe (3, 4) zaopatrzone są na swoich obwodach w pół-

koliste gniazda (5) dla osadzenia cylindrycznej koszulki (6), opasane pierścieniową obejmą (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 404670 (22) 2013 07 12

(51) B24D 7/10 (2006.01)

B24B 55/02 (2006.01)

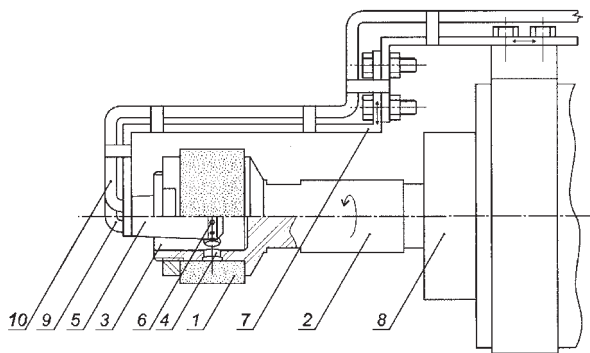
(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

(72) NADOLNY KRZYSZTOF; SIENICKI WALERY;
WOJTEWICZ MICHAŁ

(54) Narzędzie ściernie do szlifowania otworów
z doprowadzeniem czynnika chłodząco-
smarującego

(57) Narzędzie ściernie do szlifowania otworów charakteryzuje się tym, że w drążonym trzpieniu szlifierskim (2) umieszczona jest dookólna wielodyszowa głowica (5) wytwarzająca, mgłę olejową, natomiast na obwodzie trzpienia szlifierskiego (2) wykonane są promieniowe otwory (4), usytuowane w jednej płaszczyźnie z promieniowymi wylotami dysz głowicy (5). Wielodyszowa głowica (5) umieszczona jest na wysięgniku (7), na którym poprowadzone są dwa przewody (9, 10) sprężonego powietrza i oleju, przy czym wysięgnik (7) znajduje się na wspólnej podstawie z wrzecionem (2) ściernicy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 404720 (22) 2013 07 16

(51) B25J 9/18 (2006.01)

B25J 18/04 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

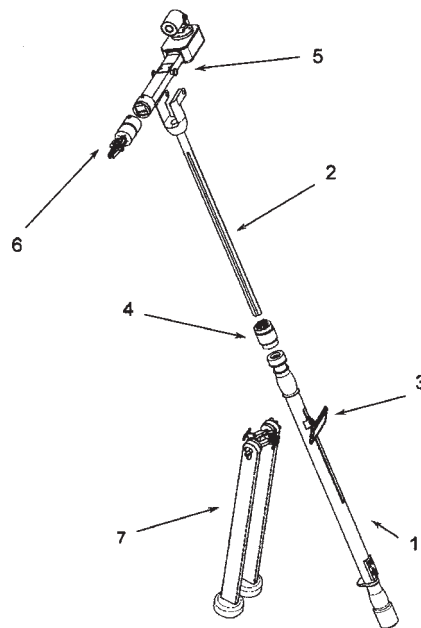
(72) TROJNACKI MACIEJ TOMASZ

(54) Manipulator

(57) Manipulator, wyposażony w uchwyt, wewnątrz którego jest usytuowany przesuwany i obrotowo element, którego położenie względem uchwytu jest ustalane za pomocą mechanizmu blokującego na końcu przeciwnym w stosunku do uchwytu, jest

usytuowane obrotowo ramię manipulatora zaopatrzone w szybko-złączny interfejs, w którym osadzone są końcówki robocze, osadzone na uchwycie (1) miniatury tablet (3) o zmiennym położeniu oraz pulpit sterujący, przy czym ramię (5) jest wyposażone w silnik elektryczny prądu stałego, umożliwiający jego obrót względem elementu (2), przy czym za pomocą szybko-złącznego interfejsu mechaniczno-elektrycznego dołączanie są różne końcówki robocze i czujniki, przy czym obrót ramienia manipulatora (5) względem elementu (2) jest sterowany za pomocą pulpitu osadzonego na uchwycie (1), przy czym kamera umieszczona na ramieniu umożliwia obserwację dołączonej końcówki roboczej lub czujnika (6), a obraz z kamery wyświetlany jest na tablicie (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 404626 (22) 2013 07 09

(51) B28D 1/26 (2006.01)

E04C 2/30 (2006.01)

(71) DREWBET - SPÓŁKA JAWNA ELŻBIETA I DARIUSZ
ROGACZEWSKY, JOLANTA I ZBIGNIEW GRZYBOWIE,
Zbrojewsko

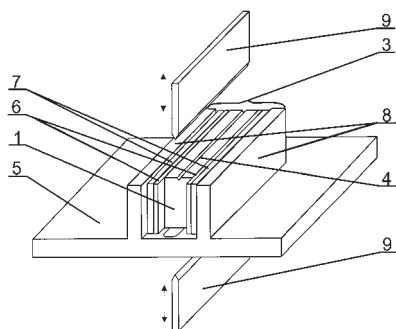
(72) GRZYB ZBIGNIEW

(54) Urządzenie do wykonywania płytek elewacyjnych
i sposób wytwarzania płytek elewacyjnych

(57) Sposób wytwarzania płytek elewacyjnych polega na tym, że w pierwszym etapie procesu z dowolnej, nieutwardzonej masy budowlanej, na przykład z masy betonowej, uzyskuje się półfabrykat, z którego otrzymuje się poszczególne klocki (1), które pojedynczo osadza się w przestrzeni roboczej (3), wsuwając je z boku. Możliwe jest odlewanie półfabrykatów w formach odlewniczych, w których wykonana jest lub wykonane są centralne wypukłości, dzięki którym po wypełnieniu formy masą i zastygnięciu betonu powstają wzdłużne zagłębienia (4). Proces łupania prowadzi się w przestrzeni roboczej (3), na podstawie (5) z wykonanym w niej wzdłużnym otworem przelotowym. Na podstawie (5) umieszcza się klocki (1), przy czym przestrzeń roboczą (3) zamykają po bokach ustawione pionowo na podstawie (5) kolejne ścianki. Stanowią je po obu stronach: sztywne płyty (6), korzystnie wykonane z blachy, która przenosi i równomiernie rozkłada siły i stanowi szalunek rozłupywanego klocka (1), a następnie umieszczone dalej po obu stronach poduszki (7), które korzystnie wypełnione są sprężonym powietrzem i z których, z co najmniej jednej puszczane jest powietrze w czasie umieszczania klocka (1) w przestrzeni roboczej (3). Cała symetrycznie zorganizowana przestrzeń robocza 3 osłonięta jest i usztywniona osadzonymi i połączonymi stabilnie i sztywno

z podstawą (5) stałymi elementami (8). Są one osadzone po zewnętrznych stronach poduszek (7).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 404591 (22) 2013 07 08

(51) B60C 7/12 (2006.01)

B60C 17/04 (2006.01)

B60B 19/06 (2006.01)

B60B 15/26 (2006.01)

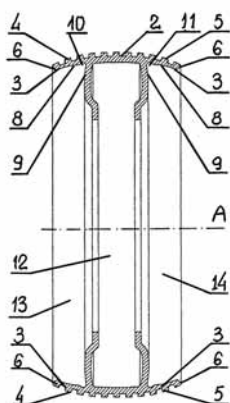
(71) GAWERSKI RYSZARD, Gdańsk

(72) GAWERSKI RYSZARD

(54) Opona pneumatyczna

(57) Opona pneumatyczna co najmniej z jednej strony obwodowej powierzchni roboczej pasa bieżnika (2) jest przedłużona w kierunku zgodnym z kierunkiem osi obrotu (A) opony tworząc wokół opony obwodowy kołnierz (3), którego ściana zewnętrzna stanowi poszerzenie pasa bieżnika (2). Obwodowa powierzchnia robocza pasa bieżnika (2) przedłużona jest po obu stronach opony w kierunku zgodnym z kierunkiem jej osi obrotu (A), tworząc po obu stronach wokół opony obwodowe kołnierze (3), których powierzchnie zewnętrzne (4, 5) stanowią poszerzenie pasa bieżnika (2) opony.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 404592 (22) 2013 07 08

(51) B60C 7/12 (2006.01)

B60C 17/04 (2006.01)

B60B 19/06 (2006.01)

(71) GAWERSKI RYSZARD, Gdańsk

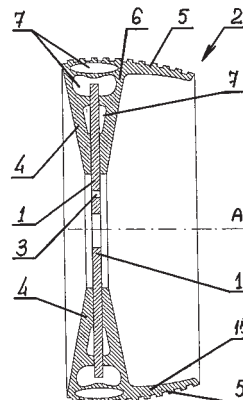
(72) GAWERSKI RYSZARD

(54) Koło jezdne z oponą nie pneumatyczną

(57) Koło jezdne zawiera tarczę nośną (1) oraz trwale osadzoną na tej tarczy (1) oponę (2). W tarczy (1) znajdują się otwory mocujące (3) do montażu koła na osi pojazdu. Opona (2) ma postać tarczowego korpusu (4) z tworzywa elastycznego o osi symetrii zgodnej z osią obrotu koła i zawiera część roboczą w postaci bieżnika (5). Korpus (4) ma postać okrągłej tarczy z zewnętrzną obwodową krawędzią (6) której jest pusty wewnątrz kołnierz (15)

z tworzywa elastycznego. Wewnątrz kołnierza (15) znajduje się pusta przestrzeń z dnem, zawierającym tarczę nośną (1). Na obwodzie korpusu (4) opony znajdują się obwodowe kanały amortyzujące (7). Kołnierz (15) zawierający zewnętrzny bieżnik (5) jest zbieżny w kierunku do osi (A) obrotu koła jezdnego. Średnica zewnętrzna obwodu opony, mierzona w strefie korpusu (4), jest większa niż średnica kołnierza (15) mierzona w strefie wolnej krawędzi tego kołnierza (15).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 404596 (22) 2013 07 08

(51) B60N 2/28 (2006.01)

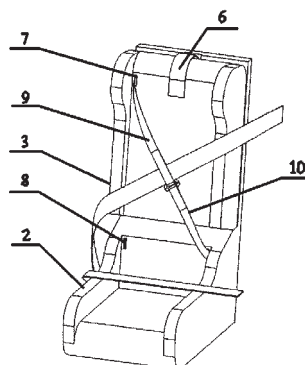
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa

(72) PROCHOWSKI LEON; MUSZYŃSKI ANDRZEJ; ZIELONKA KAROL; JASKIEWICZ MAREK; TRZASKA PAWEŁ

(54) Fotelik do przewozu dzieci w pojazdach samochodowych, spełniający funkcje ochronne podczas zdarzeń drogowych, zwłaszcza podczas uderzenia pojazdu w przeszkodę lub wywrócenia

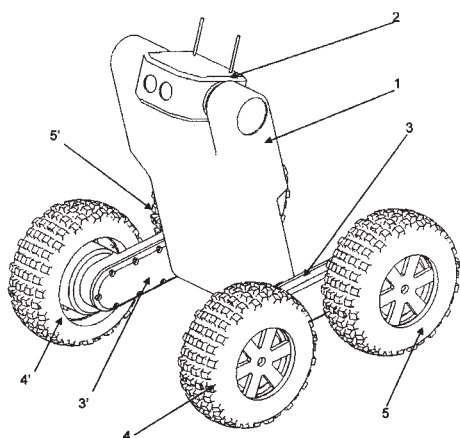
(57) Fotelik do przewozu dzieci w pojazdach samochodowych charakteryzuje się tym, że ma oparcie obrotowe (3), które może się obracać wzdłuż krawędzi obrotu, prostopadłej do osi wzdłużnej pojazdu samochodowego, po uprzednim zerwaniu połączenia hamującego (6) ze stelażem fotelika. Górna część oparcia obrotowego (3) fotelika ma dwa otwory do przeprowadzenia pasa stabilizującego (9) z lewej i z prawej strony oraz dwa otwory w siedzisku (2), z lewej i z prawej strony, do przeprowadzenia taśmy pomocniczej (10), co pozwala na umieszczenie fotelika po lewej lub po prawej stronie pojazdu samochodowego. W czasie normalnego użytkowania oparcie obrotowe (3) przylega do stelaża i jest przytrzymywane przez połączenie hamujące (6), przymocowane trwale do górnej części stelaża za pomocą połączenia na rzepy. W czasie zdarzenia drogowego ciało dziecka, pod działaniem sił bezwładności, naciska na pas bezpieczeństwa oraz na połączony z nim pas stabilizujący (9). Po przekroczeniu odpowiedniej wartości siły nacisku następuje zerwanie połączenia hamującego (6), co umożliwia obrót oparcia obrotowego (3).

(5 zastrzeżeń)



koła jezdne przednie (4, 4') i tylne (5, 5'), przy czym kąt obrotu ramion (3, 3') względem korpusu (1) wynosi 360°.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **404603** (22) 2013 07 08

(51) **B62D 67/00** (2006.01)

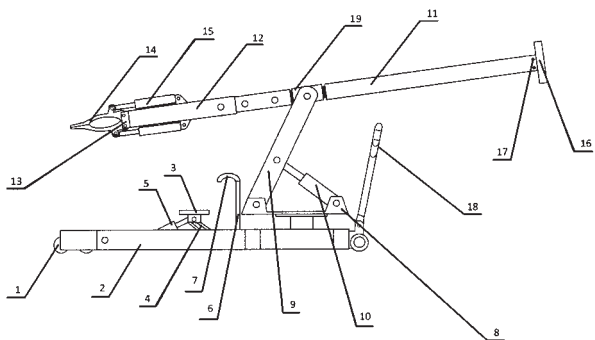
(71) KRÓLIKOWSKI ADAM PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE WĘGŁOŹŁOM, Bytów

(72) KRÓLIKOWSKI ADAM; ŻUK TOMASZ; PIŚCZEK KAZIMIERZ; ŻUK PAWEŁ

(54) **Sposób demontażu elementów przeznaczonych do recyklingu ze zużytych pojazdów i urządzenie do demontażu elementów przeznaczonych do recyklingu ze zużytych pojazdów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu demontażu elementów, przeznaczonych do recyklingu ze zużytych pojazdów w celu odzysku wartościowych materiałów, przekazywanych dalej do dalszego przetwarzania oraz ponownego wykorzystania. Sposób polega na tym, że podjeżdża się podstawą urządzenia pod podwozie pojazdu, po czym unosi się płytą podnośnikową (3) pojazd do momentu docięnięcia progu pojazdu do haka (7). Następnie wprowadza się ramię górne (11) do wnętrza pojazdu i zaciska się chwytak (13) na demontowanym elemencie, po czym cofa się ramię dolne (9) i odrywa demontowany element od karoserii pojazdu. Wynalazek dotyczy również urządzenia do realizacji sposobu, które ma podstawę, składającą się z profilowanej ramy (2) i układu jezdnego (1). Natomiast w środkowej części podstawy umieszczona jest płyta podnośnikowa (3) połączona z profilowaną ramą (2) ruchomymi ramionami (4) i napędzana siłownikiem (5), a także układ zaczepowy, składający się z płyty poprzecznej (6) oraz haka (7). Ponadto na podstawie umieszczona jest platforma obrotowa (8), do której za pomocą ramienia dolnego (9) i siłownika (10) przymocowane jest wahliwie ramię górne (11), na jednym końcu którego znajduje się rurowy korpus (12) z chwytakiem (13), składającym się ze szczęk (14) napędzanych siłownikami (15), natomiast na drugim końcu znajduje się rękojeść (16) i przełącznik (17).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **404647** (22) 2013 07 11

(51) **B63C 3/06** (2006.01)

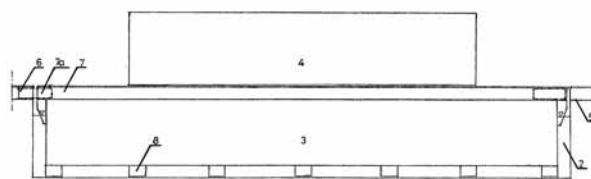
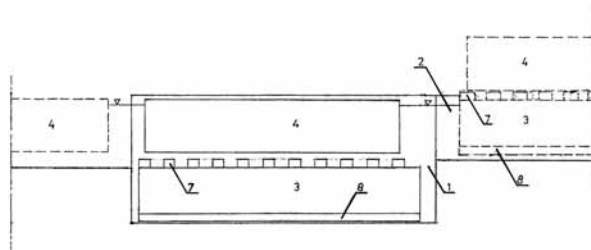
(71) PISKORZ-NAŁĘCKI JERZY WOJCIECH, Szczecin

(72) PISKORZ-NAŁĘCKI JERZY WOJCIECH

(54) **Urządzenie do wodowania lub przenoszenia z wody na ląd obiektów pływających**

(57) Urządzenie, służące do opuszczania obiektów pływających z łądu na powierzchnię wody i podnoszenia ich z powierzchni wody na ląd realizuje to zadanie za pomocą wypornościowego samozanurzalnego podnośnika, (3) który po przejęciu z łądu (5) obiektu (4) przemieszcza się wzdłuż kanału (2) w kierunku głębi (1) w celu wodowania tam tegoż obiektu (4), przy czym operacja pionowego opuszczania obiektu (4) odbywa się w rejonie głębi (1) kiedy to podnośnik (3) osiada na dnie głębi opierając się na nim za pośrednictwem belek (8) wystających z dna podnośnika (3). Wodowanie może odbywać się także metodą przegłębiania podnośnika (3), który może unosić element (4) z powierzchni akwenu w celu dostarczenia go na ląd co może odbywać się wyłącznie w rejonie głębi dla następnie przeniesienie go na odpowiednie stanowisko ładowe, usytuowane wzdłuż kanału (2), przy czym tory (6) zainstalowane na łądzie i tory (7) zainstalowane na pokładzie podnośnika (3) są połączone ruchomymi elementami (7a), będącymi częścią torów (7) a podnośnik (3) w czasie przyjmowania obiektu (4) z łądu na pokład lub przy przemieszczaniu go z pokładu na ląd (5) musi korzystać z okresowego osiadania na odpowiednio wzmocnionym dnie kanału (2) za pośrednictwem belek (8), wystających z jego dna.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **404744** (22) 2013 07 17

(51) **B64C 11/04** (2006.01)

B64C 11/00 (2006.01)

(71) PIECH BOGUSŁAW, Włodzimierzów;

PIECH WOJCIECH, Włodzimierzów

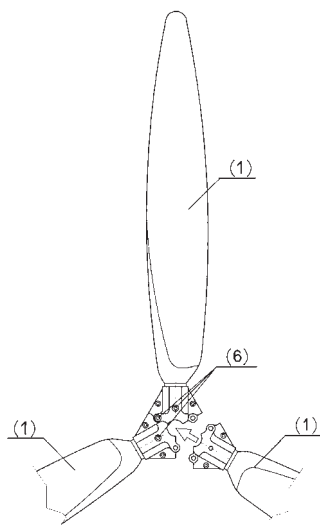
(72) PIECH BOGUSŁAW; PIECH WOJCIECH

(54) **Śmigło o przestawnym skoku, rozbierane z zachowaniem ustawionego skoku po złożeniu**

(57) Śmigło o przestawnym skoku charakteryzuje się tym, że posiada możliwość rozkładania i składania z zachowaniem ustawionego skoku (kąta natarcia, zaciężenia łopaty). Każda sekcja obejmująca łopatę (1) jest mocowana na wale napędowym (do piasty wału) za pomocą śrub (6), przechodzących przez obejmy w taki sposób,

że każda z sekcji z sekcją przyległą do niej jest połączona co najmniej jedną śrubą (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **404672** (22) 2013 07 12

(51) **B65D 47/06** (2006.01)

B65D 25/48 (2006.01)

B65D 51/20 (2006.01)

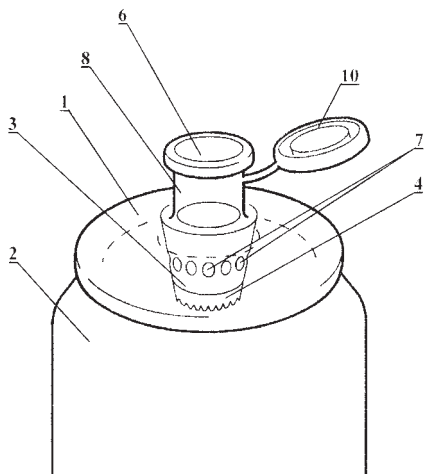
(71) RESZKA PAWEŁ, Rumia

(72) RESZKA PAWEŁ

(54) **Nasadka na puszkę do napojów**

(57) Nasadka na puszkę do napojów, w postaci wieczka (1), osadzanego na górnym obrzeżu puszki (2), charakteryzuje się tym, że w wieczku (1) uformowany jest korek (3) do zamykania otworu do opróżniania puszki (2), integralnie połączony z wieczkiem (1). Korek (3) w obrębie dolnego końca, dodatkowo zaopatrzony jest w element (4) do otwierania otworu w puszcze, korzystnie metalową końcówkę. Korzystnie, korek (3) zakończony jest na górze uchwytem, ułatwiającym wyjmowanie go z otworu puszki, albo korek (3) posiada osiowy otwór (6) do opróżniania puszki oraz dodatkowe promieniowe otwory (7), połączone z osiowym otworem. Korek z otworem osiowym (6) dodatkowo zaopatrzony jest w usznik (8), który korzystnie posiada zamknięcie (10). W otworze osiowym (6) korka (3) lub usznika (8), korzystnie znajduje się zaworek (9) w postaci poprzecznej przegrody naciętej promieniowo. Korzystnie wieczko (1) wraz z korkiem (3) wykonane jest z elastomeru lub innego tworzywa sztucznego.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **404774** (22) 2013 07 18

(51) **B65D 47/20** (2006.01)

B65D 39/02 (2006.01)

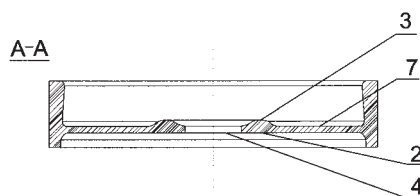
(71) AJH047 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) HAINCZE JERZY; HAINCZE ANDRZEJ

(54) **Zawór kanału wlewowo-wylewowego pojemnika z odkształcalnym sprężystym elementem**

(57) Zawór kanału wlewowo-wylewowego pojemnika z odkształcalnym sprężystym elementem charakteryzuje się tym, że korpus zaworu kanału wlewowo-wylewowego umieszczony w ścianie pojemnika posiada pierścień (2), z centralnie umieszczonym pogrubieniem (3) z otworem (4) na część stożkową odkształcalnego sprężystego elementu w postaci grzybka zaworowego. Pierścień (2) jest zawieszony na co najmniej dwóch ramionach (7) łączących go z wewnętrzną powierzchnią korpusu zaworu kanału wlewowo-wylewowego. Odkształcalny sprężysty grzybek zaworowy zamykający kanał wlewowo-wylewowy ma kształt czaszy o zmiennej grubości z przewężeniem obwodowym do odwracania wypukłości tarczy oraz w dolnej części posiada część stożkową do naprowadzania w otwór (4) pierścienia (2) w korpusie (1).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **404584** (22) 2013 07 08

(51) **B65D 81/34** (2006.01)

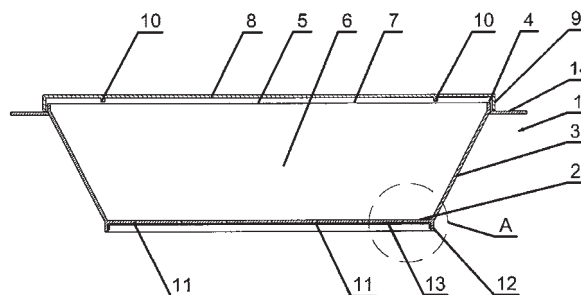
(71) ŻELAZKO SŁAWOMIR, Kraków; SZPAKOWICZ ŁUKASZ, Kraków; WAŚNIEWSKI MICHAŁ, Kraków

(72) ŻELAZKO SŁAWOMIR; SZPAKOWICZ ŁUKASZ; WAŚNIEWSKI MICHAŁ

(54) **Opakowanie jednorazowe**

(57) Opakowanie jednorazowe zawierające pojemnik na produkty spożywcze składający się z pojemnika (1) zaopatrzonego w kołową płaską podstawę tworzącą dno (2) zaopatrzone w otwory (11) i zabezpieczone dolną folią zabezpieczającą (13) oraz ścianką boczną (3) w kształcie obróconego ściętego stożka, przy czym górna krawędź (4) ścianki bocznej (3) pojemnika (1) zaopatrzona jest w górną folię zabezpieczającą (5).

(13 zastrzeżeń)



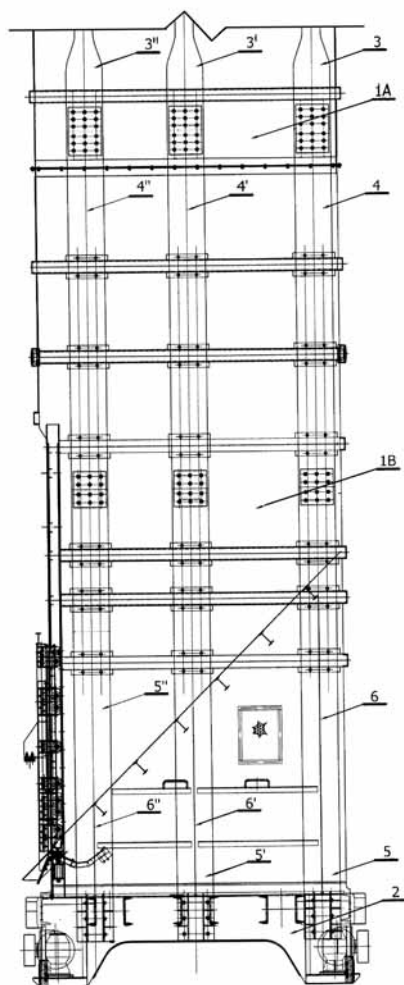
A1 (21) **406217** (22) 2013 11 25(51) **B66B 17/08** (2006.01)
E21D 7/00 (2006.01)(71) KOFAMA KOŻŁE SPÓŁKA AKCYJNA, Kędzierzyn-Koźle;
PRZEDSIĘBIORSTWO MIERNICTWA GÓRNICZEGO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice

(72) RATKA STEFAN; WASILEWICZ ANDRZEJ

(54) **Naczynie wydobywcze, w szczególności skipowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest naczynie wydobywcze, w szczególności skipowe, przeznaczone do transportu urobku z podziemia kopalni na powierzchnię. Naczynie wydobywcze jest zaopatrzone w segmentowe ciągła nośne, łączące głowicę z ramą dolną (2), i zamocowany do segmentów ciągien dolnych pojemnik transportowy (1B) urobku, przy czym w dolnej części skipu poniżej części transportowej pojemnika skipowego (1B), zawieszonego na ciągłach (4, 4', 4'', 5, 5', 5'') w osiach symetrii ciągieł (5, 5', 5''), są zamontowane usztywniające przepony (6, 6', 6'') o zmiennej wielkości powierzchni usztywniającej, proporcjonalnej do momentów gnących ciągieł (5, 5', 5''). Ciągła (4, 4', 4'', 5, 5', 5''), na których jest zawieszona część transportowa pojemnika skipowego (1B), są wykonane z materiału o wysokiej wytrzymałości zmęczeniowej, korzystnie ze stopu tytanu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **404703** (22) 2013 07 16(51) **C01B 31/02** (2006.01)
B82B 1/00 (2006.01)
B82B 3/00 (2006.01)(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) PESZKE JERZY; JANUSZKO ADAM(54) **Sposób wytwarzania kompozytów polimerowych zawierających modyfikowane nanorurki węglowe, kompozyt polimerowy zawierający modyfikowane nanorurki węglowe oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kompozytu polimerowego, zawierającego modyfikowane nanorurki węglowe polegający na tym, że do dyspersji nanorurek w heptanie dodaje się diaminobenzenu do uzyskania pH roztworu 9, do roztworu dodaje się chlorowcowane związki krzemu z dołączonymi układami węglowodorowymi, miesza się na mieszkadle magnetycznym, uzyskany preparat rozpuszcza się w rozpuszczalniku niepolarnym, obojętny chemicznie silikon rozpuszcza się w rozpuszczalniku niepolarnym, miesza się rozpuszczony obojętny chemicznie silikon z rozpuszczonym preparatem zawierającym nanorurki węglowe, przy czym nanorurki węglowe mają długość 20 do 120 nm przy średnicy od 5 do 15 nm. Przedmiotem wynalazku jest również kompozyt polimerowy zawierający modyfikowane nanorurki węglowe oraz jego zastosowanie do produkcji mat grzewczych.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **404644** (22) 2013 07 11(51) **C01F 11/18** (2006.01)
D01F 1/08 (2006.01)
D01D 5/24 (2006.01)(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) BINIAŚ WŁODZIMIERZ; BINIAŚ DOROTA;
JANICKI JAROSŁAW(54) **Materiał mikroporowaty oraz jego sposób otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest materiał mikroporowaty oraz jego sposób otrzymywania mający zastosowanie w wielu dziedzinach techniki, gdzie wykorzystuje się materiały o bardzo silnie rozwiniętej wolnej powierzchni wewnętrznej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **407968** (22) 2014 04 23(51) **C04B 28/20** (2006.01)
C04B 28/22 (2006.01)
C04B 28/18 (2006.01)
C04B 18/20 (2006.01)
C04B 18/18 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) DACHOWSKI RYSZARD; NOWEK MILENA(54) **Zastosowanie mieszanki przemiału polietylenu i polipropylenu jako dodatku w wyrobach z masy silikatowej**

(57) Zastosowanie mieszanki przemiału polietylenu i polipropylenu jako dodatku w wyrobach z masy silikatowej, składającej się

z piasku kwarcowego, wapna palonego oraz wody, charakteryzuje się tym, że mieszanka przemiału polietylenu i polipropylenu stanowi 10-20% całkowitej masy silikatowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404606** (22) 2013 07 09

(51) **C07C 25/18** (2006.01)

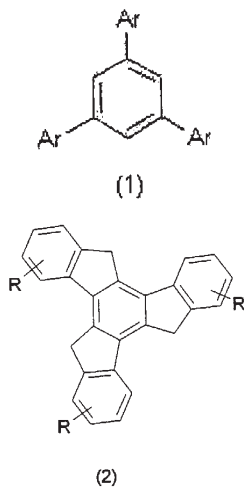
(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) PIETRASZKIEWICZ MAREK; MACIEJCZYK MICHAŁ R.; GÓRSKI KRZYSZTOF P.

(54) **Sposób wytwarzania pochodnych 1,3,5-triarylobenzenu i truksenu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 1,3,5-triarylobenzenu i truksenu, z użyciem aromatycznych ketonów, charakteryzujący się tym, że aromatyczny keton poddaje się reakcji kondensacji aldolowej z użyciem estru alkilowego kwasu ortokrzemowego o ogólnym wzorze $\text{Si}(\text{OAlkil})_4$, w którym alkil oznacza grupę C_nH_{n+1} , gdzie $n = 1 - 10$ oraz nieorganicznego lub organicznego kwasu niekarboksylowego jako czynnika kondensującego, w aprotycznym rozpuszczalniku organicznym, z wytworzeniem pochodnych 1,3,5-triarylobenzenu o ogólnym wzorze (1), w którym Ar oznacza fenyl (także podstawiony grupą R), pirenyl, fluorantenyl, trifenilenyl oraz R oznacza wodór, grupę alkilową, chlor, brom, jod lub grupę nitrową, albo z wytworzeniem pochodnych truksenu o ogólnym wzorze (2), w którym R oznacza wodór, grupę alkilową, chlor, brom, jod lub grupę nitrową, stanowiących zmostkowane grupą CH_2 pochodne 1,3,5-triarylobenzenów.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **404636** (22) 2013 07 11

(51) **C07C 29/60** (2006.01)

C07C 31/20 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MILCHERT EUGENIUSZ; WOŁOSIAK-HNAT AGNIESZKA

(54) **Sposób hydrogenolizy glicerolu do 1,2-propanodiolu wodorem in situ**

(57) Sposób hydrogenolizy glicerolu do 1,2-propanodiolu wodorem in situ prowadzony w środowisku rozpuszczalnika protonowego – 2-propanolu lub 1-propanolu, w obecności katalizatora $\text{Cu}/\text{Al}_2\text{O}_3$, charakteryzuje się tym, że stosuje się katalizator $\text{Cu}/\text{Al}_2\text{O}_3$ otrzymany metodą współstrącenia, który przed procesem redukuje się wodorem. Hydrogenolizę prowadzi się pod ciśnieniem autogenicznym, w czasie 8-24 godzin, podczas intensywnego mieszania, po czym z mieszaniny poreakcyjnej odwirowuje się katalizator, a roztwór poreakcyjny dekantuje się i poddaje rektyfikacji pod obniżonym ciśnieniem. Katalizator, przed hydrogenolizą redukuje się wodorem w temperaturze 300°C w czasie 8 godzin, przy prze-

plywie wodoru 300 ml/min. Hydrogenolizę prowadzi się w temperaturze $190-230^\circ\text{C}$. Stężenie glicerolu w rozpuszczalniku wynosi 60-90% wagowych, zaś ilość katalizatora $\text{Cu}/\text{Al}_2\text{O}_3$ wynosi 4-8% wag. w stosunku do wprowadzonego glicerolu. Intensywność mieszania w czasie procesu wyrażona obrotami mieszadła magnetycznego wynosi 300-500 obr/min.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **404692** (22) 2013 07 16

(51) **C07D 303/08** (2006.01)

C07D 301/32 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

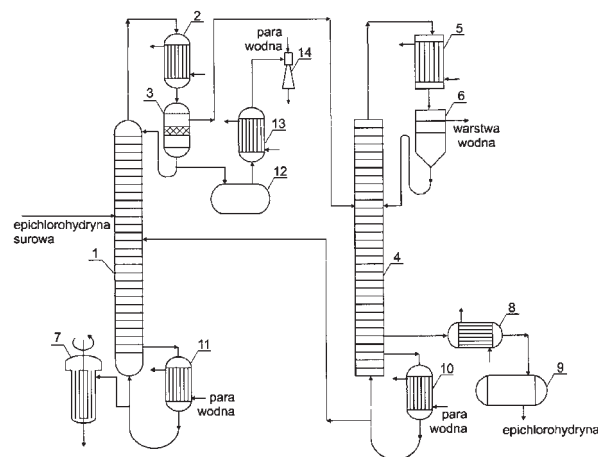
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MILCHERT EUGENIUSZ; KRZYŻANOWSKA ANNA; BARTKOWIAK MARCIN

(54) **Sposób oczyszczania epichlorohydryny**

(57) Sposób oczyszczania epichlorohydryny, z wykorzystaniem procesu destylacji, według wynalazku charakteryzuje się tym, że epichlorohydrynę poddaje się destylacji na pierwszej kolumnie rektyfikacyjnej (1) otrzymując destylat, który wykrapla się w deflegmatorze (2) i oddziela od fazy parowej w rozdzielaczu (3). Skropliny zawraca się jako orosienie kolumny rektyfikacyjnej (1), a nieskroplony destylat poddaje się rozdzielaniu na drugiej kolumnie rektyfikacyjnej (4), zaś niedogon odbiera się z dołu pierwszej kolumny rektyfikacyjnej (1). Destylat z drugiej kolumny rektyfikacyjnej (4) skrapla się w chłodnicy (5), rozdziela w rozdzielaczu (6) na fazę organiczną oraz wodną, przy czym warstwę organiczną recykuluje się jako orosienie drugiej kolumny rektyfikacyjnej (4), a frakcję wodną wykorzystuje się do sporządzania roztworu wodorotlenku wapnia, zaś na jednej z dolnych półek powyżej wyparki (10) za pośrednictwem skraplacza (8) odbiera się najwyższej czystości epichlorohydrynę. Niedogon z drugiej kolumny rektyfikacyjnej (4) recykuluje się do pierwszej kolumny rektyfikacyjnej (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **407634** (22) 2014 03 24

(51) **C07D 307/33** (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

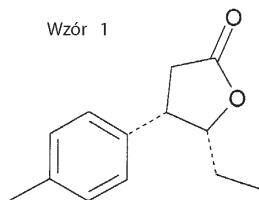
(72) GŁADKOWSKI WITOLD; SKROBISZEWSKI ANDRZEJ; MAZUR MARCELINA; PODKOWIK MAGDALENA; BANIA JACEK

(54) **Cis-5-etylo-4-(4'-metylofenylo)-dihydrofuran-2-on i sposób jego otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy racemicznego cis-5-etylo-4-(4'-metylofenylo)-dihydrofuran-2-onu o wzorze 1 oraz sposobu jego otrzymywania, który polega na tym, że cis-5-(1-jodoetylo)-4-(4'-

-metylofenylo)-dihydrofuran-2-on poddaje się reakcji z wodorkiem tri-*n*-butylocyny(IV) w rozpuszczalniku organicznym, a następnie powstały w wyniku reakcji *cis*-5-etylo-4-(4'-metylofenylo)-dihydrofuran-2-on wydziela się w postaci czystej metodą chromatografii kolumnowej. Racemiczny β -arylo- γ -etylo- γ -laktone o wzorze 1 może znaleźć zastosowanie w przemyśle rolno-spożywczym jako związek ograniczający rozwój patogennych szczepów bakterii.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 407635 (22) 2014 03 24

(51) C07D 307/33 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

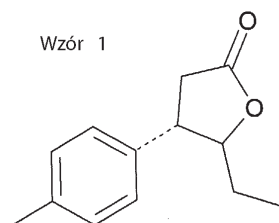
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GŁADKOWSKI WITOLD; SKROBISZEWSKI ANDRZEJ; MAZUR MARCELINA; PODKOWIK MAGDALENA; BANIA JACEK

(54) **Trans-5-etylo-4-(4'-metylofenylo)-dihydrofuran-2-on i sposób jego otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy racemicznego *trans*-5-etylo-4-(4'-metylofenylo)-dihydrofuran-2-onu o wzorze 1 oraz sposobu jego otrzymywania, który polega na tym, że *trans*-5-(1-jodoetylo)-4-(4'-metylofenylo)-dihydrofuran-2-on poddaje się reakcji z wodorkiem tri-*n*-butylocyny(IV) w rozpuszczalniku organicznym, a następnie powstały w wyniku reakcji *trans*-5-etylo-4-(4'-metylofenylo)-dihydrofuran-2-on wydziela się w postaci czystej metodą chromatografii kolumnowej. Racemiczny β -arylo- γ -etylo- γ -laktone o wzorze 1 może znaleźć zastosowanie w przemyśle rolno-spożywczym jako związek ograniczający rozwój patogennych szczepów bakterii.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 407636 (22) 2014 03 24

(51) C07D 307/33 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

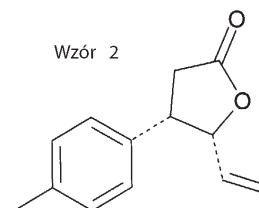
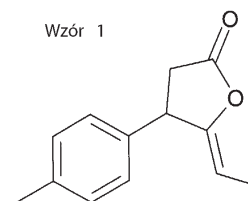
(72) GŁADKOWSKI WITOLD; SKROBISZEWSKI ANDRZEJ; MAZUR MARCELINA; PODKOWIK MAGDALENA; BANIA JACEK

(54) **(Z)-5-etylideno-4-(4'-metylofenylo)-dihydrofuran-2-on i cis-4-(4'-metylofenylo)-5-winylo-dihydrofuran-2-on oraz sposób ich jednoczesnego otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy racemicznych nienasyconych γ -laktone o wzorach 1 i 2 oraz sposobu ich otrzymywania, który polega na tym, że *cis*-5-(1-jodoetylo)-4-(4'-metylofenylo)-dihydrofuran-2-on poddaje się reakcji z 1,8-diazabicyklo[5.4.0]undek-7-enem (DBU) w rozpuszczalniku organicznym, a uzyskaną mieszaninę rozdziela się

metodą chromatografii kolumnowej otrzymując (Z)-5-etylideno-4-(4'-metylofenylo)-dihydrofuran-2-on oraz *cis*-4-(4'-metylofenylo)-5-winylo-dihydrofuran-2-on. Racemiczne nienasycone laktone o wzorach 1 i 2 mogą znaleźć zastosowanie w przemyśle rolno-spożywczym jako czynniki ograniczające rozwój patogennych szczepów bakterii.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 407637 (22) 2014 03 24

(51) C07D 307/33 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

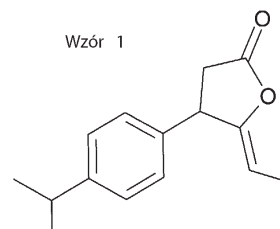
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GŁADKOWSKI WITOLD; SKROBISZEWSKI ANDRZEJ; MAZUR MARCELINA; PODKOWIK MAGDALENA; BANIA JACEK

(54) **(Z)-5-etylideno-4-(4'-izopropylfenylo)-dihydrofuran 2-on i sposób jego otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy racemicznego nienasyconego γ -laktone o wzorze 1 oraz sposobu jego otrzymywania, polega na tym, że *cis*-5-(1-jodoetylo)-4-(4'-izopropylfenylo)-dihydrofuran-2-on albo *trans*-5-(1-jodoetylo)-4-(4'-izopropylfenylo)-dihydrofuran-2-on poddaje się reakcji z 1,8-diazabicyklo[5.4.0]undek-7-enem (DBU) w rozpuszczalniku organicznym, a czysty (Z)-5-etylideno-4-(4'-izopropylfenylo)-dihydrofuran-2-on wydziela się z uzyskanej mieszaniny metodą chromatografii kolumnowej. Racemiczny nienasycony laktone o wzorze 1 może znaleźć zastosowanie w przemyśle rolno-spożywczym jako czynnik ograniczający rozwój patogennych szczepów bakterii.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 407638 (22) 2014 03 24

(51) C07D 307/33 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

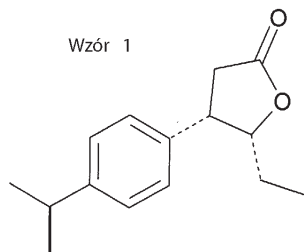
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GŁADKOWSKI WITOLD; SKROBISZEWSKI ANDRZEJ; MAZUR MARCELINA; PODKOWIK MAGDALENA; BANIA JACEK

(54) **Cis-5-etylo-4-(4'-izopropylfenylo)-
-dihydrofuran-2-on i sposób jego otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy racemicznego cis-5-etylo-4-(4'-izopropylfenylo)-dihydrofuran-2-onu o wzorze 1 oraz sposobu jego otrzymywania, który polega na tym, że cis-5-(1-jodoetylo)-4-(4'-izopropylfenylo)-dihydrofuran-2-on poddaje się reakcji z wodorkiem tri-*n*-butylowy (IV) w rozpuszczalniku organicznym, a następnie powstały w wyniku reakcji cis-5-etylo-4-(4'-izopropylfenylo)-dihydrofuran-2-on wydziela się w postaci czystej metodą chromatografii kolumnowej. Racemiczny β-arylo-γ-etylo-γ-lakton o wzorze 1 może znaleźć zastosowanie w przemyśle rolno-spożywczym jako związek ograniczający rozwój patogennych szczepów bakterii.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) **407272** (22) 2014 02 20

(51) **C07D 307/34** (2006.01)

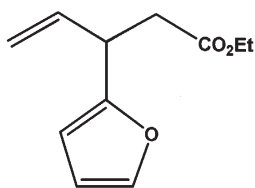
(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce

(72) GAWDZIK BARBARA; WZOREK ALICJA; URBANIAK MARIUSZ

(54) **Nowy nienasycony ester o zapachu malinowym i sposób jego otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy nowego związku o wzorze 1 oraz sposobu jego otrzymywania. Związek ten ma intensywny, długo utrzymujący się malinowy zapach. Może znaleźć zastosowanie w przemyśle perfumeryjnym i spożywczym.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) **404583** (22) 2013 07 08

(51) **C07D 401/12** (2006.01)

A61K 31/444 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A61P 31/10 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W ŁODZI, Łódź

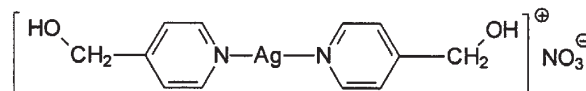
(72) OCHOCKI JUSTYN; KALINOWSKA-LIS URSZULA

(54) **Związek kompleksowy srebra, sposób wytwarzania związku oraz zastosowanie związku**

(57) Wynalazek dotyczy związku kompleksowego srebra i 4-(hydroksymetylo)pirydyny o wzorze 1, sposobu wytwarzania tego związku oraz jego zastosowania do wytwarzania preparatu do hamowania rozwoju komórek chorobotwórczych, w profilaktyce lub

leczeniu organizmu zwierzęcia lub człowieka. W sposobie wytwarzania stosuje się jako reagenty 4-(hydroksymetylo)pirydynę i związek srebra(I) co najmniej częściowo rozpuszczamy w środowisku reakcyjnym. Reagenty zestawia się w środowisku reakcyjnym zawierającym co najmniej jeden nie-aminowy rozpuszczalnik polarny w temperaturze 0-50°C, i prowadzi się reakcję przez 1-180 minut utrzymując temperaturę 0-50°C pobudzając mechanicznie środowisko reakcyjne, a następnie wydziela się związek kompleksowy srebra i 4-(hydroksymetylo)pirydyny.

(21 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) **404688** (22) 2013 07 15

(51) **C07D 487/16** (2006.01)

C07D 487/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MAKSIMOWSKI PAWEŁ; DUDA MACIEJ

(54) **Sposób otrzymywania formy polimorficznej ε 2,4,6,8,10,12-heksanitro-
-2,4,6,8,10,12-heksaazaizowurcytanu**

(57) Sposób otrzymywania formy polimorficznej ε 2,4,6,8,10,12-heksanitro-2,4,6,8,10,12-heksaazaizowurcytanu metodą krystalizacji, polega na tym, że poddaje się rozpuszczeniu 2,4,6,8,10,12-heksanitro-2,4,6,8,10,12-heksaazaizowurcytan w rozpuszczalniku, a następnie dodaje w stosunku masowym od 0,5:1 do 10:1 alkoholu wielowodorotlenowego. Z kolei oddestylowuje się rozpuszczalnik i prowadzi proces krystalizacji przez naprzemienne ogrzewanie zawiesiny do temperatury nie przekraczającej 60°C i chłodzenie. Proces krystalizacji prowadzi się co najmniej 8 razy, po czym otrzymany produkt krystaliczny oddziela się, przemycwa i suszy w znany sposób.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **404629** (22) 2013 07 10

(51) **C07D 513/14** (2006.01)

A61K 31/542 (2006.01)

A61K 31/4353 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH, Katowice

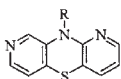
(72) PLUTA KRYSZTYAN; MORAK-MŁODAWSKA BEATA; ZIMECKI MICHAŁ; JELEŃ MAŁGORZATA; ARTYM JOLANTA; KOCIEBA MAJA

(54) **10H-dipirydotiazyna o budowie 10H-1,8-diazafenotiazyny, 10-podstawione 1,8-diazafenotiazyny i sposób otrzymywania 10H-dipirydotiazyny o budowie 10H-1,8-diazafenotiazyny oraz nowych 10-podstawionych 1,8-diazafenotiazyn oraz kompozycje farmaceutyczne zawierające 10H-dipirydotiazynę o budowie 10H-1,8-diazafenotiazyny i/lub nowe 10-podstawione 1,8-diazafenotiazyny i ich zastosowanie do leczenia nowotworów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest 10H-dipirydotiazyna o budowie 10H-1,8-diazafenotiazyny oraz 10-podstawione 1,8-diazafenotiazyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza oraz ich farmaceutycznie użyteczne solwaty, sole, tautomery i stereoisomery, włączając w to ich mieszaniny w dowolnych stosunkach. Wynalazek obejmuje także sposób wytwarzania 10H-dipirydotiazyny o budowie

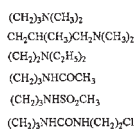
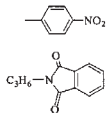
10H-1,8-diazafenotiazyny oraz 10-podstawionych 1,8-diazafenotiazyn, a także zawierające te związki kompozycje farmaceutyczne i ich zastosowanie do leczenia nowotworów.

(18 zastrzeżeń)



wzór 1

w którym R oznacza:



A1 (21) **404693** (22) 2013 07 16

- (51) **C08F 2/06** (2006.01)
C08F 220/18 (2006.01)
C08F 8/32 (2006.01)
C08F 8/42 (2006.01)
C08J 3/24 (2006.01)
C08J 3/28 (2006.01)
C09J 7/04 (2006.01)
C09J 133/08 (2006.01)
C09J 133/14 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) CZECH ZBIGNIEW; SOWA DOMINIKA
 (54) **Sposób wytwarzania fotoreaktywnego, sieciowanego promieniowaniem UV hydrożelu samoprzylepnego**

(57) Sposób wytwarzania fotoreaktywnego, sieciowanego promieniowaniem ultrafioletowym hydrożelu samoprzylepnego, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że poddaje się rodnikowej polimerizacji rozpuszczalnikowej 50 do 85% wagowych alkilowych estrów kwasu akrylowego o długości od 2 do 12 atomów węgla w łańcuchu bocznym, 15 do 45% wagowych kwasu akrylowego, 0,05 do 5% wagowych zdolnego do kopolimeryzacji nienasyconego fotoiniciatora, przy czym sumaryczne stężenie wszystkich składników wynosi 100% wagowych. Następnie tak uzyskany kopolimer poliakrylanowy poddaje się modyfikacji etoksylovanymi aminami lub diaminami oraz wodorotlenkami metali jednowartościowych. Etoksylowane aminy lub diaminy stosuje się w ilości od 70 do 150% wagowych w odniesieniu do masy modyfikowanego kopolimeru, a wodorotlenki metali jednowartościowych stosuje się w ilości od 0,3 do 5,0% wagowych w odniesieniu do masy modyfikowanego kopolimeru. Następnie sieciuje się promieniowaniem UV uzyskując fotoreaktywny, usieciowany promieniowaniem UV hydrożel samoprzylepny.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **404691** (22) 2013 07 15

- (51) **C08G 77/06** (2006.01)
C08G 77/08 (2006.01)
C08G 77/18 (2006.01)

- (71) Dow Corning Corporation, Midland, US
 (72) SURGENOR AVRIL, BE; TAYLOR RICHARD, GB;
 CYPRIK MAREK
 (54) **Telomeryzacja cyklicznych poliorganosiloksanów**

(57) Za pomocą procesu telomeryzacji przygotowano produkty reakcji zawierające acykliczne poliorganosiloksan z grupami hydrokarbonoksyłowymi. Proces ten obejmuje ogrzewanie kompozycji zawierającej (A) cykliczny poliorganosiloksan, (B) silan oraz (C) katalizator telomeryzacji w formie kwasu Lewisa. Cykliczny poliorganosiloksan ma wzór $[(R^1_2SiO)_{2/2}n]_m$, gdzie indeks n jest liczbą całkowitą równą lub większą niż 4, a każde ugrupowanie R^1 stanowi niezależnie

atom wodoru, grupa węglowodorowa lub halogenowana grupa węglowodorowa. Silan ma wzór $R^{2(4-m)}Si(OR^3)_m$, gdzie indeks m to liczba całkowita od 1 do 4, każde ugrupowanie R^2 stanowi niezależnie: atom wodoru, grupa węglowodorowa lub halogenowana grupa węglowodorowa, a każde ugrupowanie R^3 stanowi niezależnie grupa węglowodorowa. Katalizator telomeryzacji to kwas Lewisa o wzorze $[M]^{x+} [R^4SO_3]_x^-$, gdzie M to atom metalu wybrany spośród glinu (Al), bizmutu (Bi), ceru (Ce), chromu (Cr), żelaza (Fe), galu (Ga), indu (In), lantanu (La), skandu (Sc), samaru (Sm) oraz iterbu (Yb). Ugrupowanie R^4 jest wybrane spośród atomu tlenu (O) i grupy CF_3 , a x oznacza liczbę do maksymalnej wartościowości atomu metalu wybranego jako M.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **404658** (22) 2013 07 12

- (51) **C08H 7/00** (2011.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C08K 3/36 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) CIESIELCZYK FILIP; KLAPISZEWSKI ŁUKASZ;
 JESIONOWSKI TEOFIL

- (54) **Funkcjonalne biosorbenty typu nośnik mineralny MO-SiO₂-lignina oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są funkcjonalne biosorbenty typu nośnik mineralny MO-SiO₂-lignina oraz sposób ich otrzymywania, które mają zastosowanie w ochronie środowiska do usuwania zanieczyszczeń nieorganicznych i/lub organicznych. Funkcjonalne biosorbenty typu nośnik mineralny MO-SiO₂-lignina charakteryzują się tym, że matrycę stanowi nieorganiczny nośnik tlenkowy złożony ze współstrąconych tlenków metali, którymi są MO, jako CaO lub MgO, lub CuO, lub ZnO, lub TiO₂, korzystnie MgO lub CuO w ilości 20-40% wagowych, korzystnie 30% wagowych oraz SiO₂ w ilości 60-80% wagowych, korzystnie 70% wagowych. Sposób ich otrzymywania polega na tym, że układ tlenkowy złożony ze współstrąconych tlenków metali, którymi są MO, jako CaO lub MgO, lub CuO, lub ZnO, lub TiO₂ oraz SiO₂ modyfikuje się roztworem ligniny w ilości 0,5-75% wagowych, korzystnie 20% wagowych w stosunku do nośnika tlenkowego, przy czym proces syntezy nieorganicznego układu tlenkowego, a w dalszej kolejności funkcjonalnego biosorbentu MO-SiO₂-lignina prowadzi się w temperaturze 15-85°C, korzystnie 25°C, a modyfikację nośnika mineralnego ligniną metodą „in situ” lub „na sucho”.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404659** (22) 2013 07 12

- (51) **C08H 7/00** (2011.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C08K 3/36 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) CIESIELCZYK FILIP; KLAPISZEWSKI ŁUKASZ;
 JESIONOWSKI TEOFIL

- (54) **Multifunkcjonalne biomateriały MO-SiO₂-lignina oraz sposób ich otrzymywania metodą mechaniczną**

(57) Przedmiotem wynalazku są multifunkcjonalne biomateriały MO-SiO₂-lignina oraz sposób ich otrzymywania metodą mechaniczną. Mają one zastosowanie m.in. jako napelniacze polimerów, aktywne biosorbenty w ochronie środowiska do usuwania zanieczyszczeń nieorganicznych i/lub organicznych, środki antyelektrostatyczne i bakterioobójcze oraz materiały elektrodowe, a także nośniki enzymów, pestycydów i innych związków organicznych. Multifunkcjonalne biomateriały MO-SiO₂-lignina charakteryzują się tym, że matrycę stanowi nieorganiczny nośnik tlenkowy złożony ze współstrąconych tlenków metali, którymi są MO, jako: CaO, lub MgO, lub CuO, lub ZnO, lub TiO₂, korzystnie MgO lub CuO w ilości 20-40% wagowych, korzystnie 30% wagowych oraz krzemionki w ilości 60-80% wagowych, korzystnie 70% wagowych, dodatkowo drugim z prekursorów jest lignina Krafta. Biomateriały złożone ze współstrąconych tlen-

ków metali MO jako CaO, lub MgO, lub CuO, lub ZnO, lub TiO₂, oraz krzemionki, gdzie drugim z prekursorów jest lignina Krafta otrzymuje się metodą mechaniczną, z wykorzystaniem korzystnie młyna kulowego, w różnych proporcjach wagowych reagentów, korzystnie w stosunku wagowym MO:SiO₂ : lignina równym 5:1, przy czym proces otrzymywania multifunkcjonalnego biomateriału MO:SiO₂-lignina prowadzi się w temperaturze 15-85°C, korzystnie 25°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404662** (22) 2013 07 12

(51) **C08H 7/00** (2011.01)

C08K 3/22 (2006.01)

C08K 3/36 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; KLAPISZEWSKI ŁUKASZ

(54) **Multifunkcjonalne biomateriały MO-lignina oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są multifunkcjonalne biomateriały MO-lignina oraz sposób ich otrzymywania. Mają one zastosowanie m.in. jako napelniacze polimerów, materiały elektrodowe, a także nośniki enzymów, pestycydów i innych związków organicznych. Multifunkcjonalne biomateriały MO-lignina charakteryzują się tym, że matrycę stanowi nieorganiczny nośnik tlenkowy MO, którym są CaO lub MgO, lub CuO, lub ZnO, lub TiO₂, lub SiO₂, korzystnie SiO₂ oraz drugi prekursor, którym jest lignina krafta, w różnych stosunkach wagowych, korzystnie MO:lignina równym 5:1. Sposób ich otrzymywania polega na tym, że biomateriały otrzymuje się z wykorzystaniem korzystnie młyna kulowego w stosunku wagowym MO:lignina równym 5:1, przy czym proces otrzymywania biomateriału MO:SiO₂-lignina prowadzi się w temperaturze 15-85°C, korzystnie 25°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404773** (22) 2013 07 18

(51) **C08J 3/20** (2006.01)

B01F 7/04 (2006.01)

C08K 3/08 (2006.01)

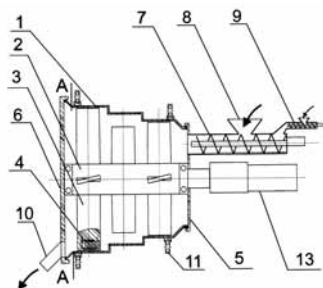
(71) AJH047 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) HAINTEZ JERZY; HAINTEZ ANDRZEJ

(54) **Sposób nanoszenia mikrocząstek metalu na materiał polimerowy, urządzenie do realizacji sposobu, materiał polimerowy z mikrocząsteczkami metalu oraz zastosowanie materiału polimerowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób nanoszenia mikrocząstek metalu na materiał polimerowy polegający na wtapieniu cząstek metalu na powierzchnię polimeru, charakteryzujący się tym, że rozdrobnione cząstki metalu w postaci proszku o rozmiarach mikrometrycznych miesza się wstępnie z granulatem materiału polimerowego, a następnie w trakcie dalszego mieszania podgrzewa się cząstki metalu za pomocą prądów wirowych wytwarzanych przez szybkozmienne pole magnetyczne. Wynalazek obejmuje również przedstawione na rysunku urządzenie do realizacji sposobu, materiał polimerowy z mikrocząstkami metalu oraz zastosowanie materiału polimerowego.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **404675** (22) 2013 07 12

(51) **C08J 3/24** (2006.01)

C08L 9/06 (2006.01)

C08K 3/34 (2006.01)

C08K 13/04 (2006.01)

C09K 21/02 (2006.01)

C09K 21/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) RYBIŃSKI PRZEMYSŁAW; JANOWSKA GRAŻYNA; PAJĄK AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania materiału polimerowego o ograniczonej palności**

(57) Sposób wytwarzania materiału polimerowego o ograniczonej palności polega na sporządzeniu mieszanki polimerowej zawierającej kauczuk butadienowo-styrenowy, przyspieszcz wulkanizacji w postaci N-cykloheksylo-2-benzotiazolilodisulfenamid, siarkę, zmiekcacz w postaci kwasu stearynowego lub stearyny technicznej, tlenek cynku oraz jako antypiren jednocześnie attapulgit i krzemionkę lub attapulgit i nanowłókno węglowe, a następnie sieciowaniu tej mieszanki w temperaturze $\geq 150^\circ\text{C}$ w czasie wyznaczonym na podstawie pomiarów wulkametrycznych. W sposobie tym wykorzystuje się synergiczne działanie minerału włóknistego - attapulgitu oraz konwencjonalnych napelnaczy mineralnych lub nanowłókna węglowego. Materiał polimerowy otrzymany tym sposobem wykazuje znacznie ograniczoną palność i jednocześnie dobre właściwości mechaniczne.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404677** (22) 2013 07 12

(51) **C08J 3/24** (2006.01)

C08L 9/02 (2006.01)

C08K 5/02 (2006.01)

C09K 21/08 (2006.01)

C09K 21/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) RYBIŃSKI PRZEMYSŁAW; JANOWSKA GRAŻYNA; KUCHARSKA-JASTRZĄBEK AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania materiału elastomerowego o ograniczonej palności**

(57) Sposób wytwarzania materiału elastomerowego o ograniczonej palności polega na sporządzeniu mieszanki elastomerowej zawierającej kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy i substancję sieciującą w postaci jodoformu, a następnie poddaniu sporządzonej mieszanki sieciowaniu w temperaturze $\geq 150^\circ\text{C}$ w czasie wyznaczonym na podstawie pomiarów wulkametrycznych. Materiał elastomerowy otrzymany tym sposobem wykazuje znacznie ograniczoną palność oraz ulega samowygaszeniu podczas spalania w powietrzu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404663** (22) 2013 07 12

(51) **C08L 23/06** (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

C08K 3/24 (2006.01)

C08K 3/34 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; NOWACKA MAGDALENA; AMBROŻEWICZ DAMIAN; KŁOZIŃSKI ARKADIUSZ; JAKUBOWSKA PAULINA; CHRZANOWSKI ŁUKASZ

(54) **Kompozyt polietylenu o właściwościach bakteriobójczych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozyt polietylenu o właściwościach bakteriobójczych. Osnowę polimerową kompozytu stanowi polietylen, a czynnikiem bakteriobójczym jest krzemian miedzi, mający zastosowanie do produkcji specjalnego rodzaju opakowań,

poręczy itp. Kompozyt polietylenu o właściwościach bakteriobójczych, charakteryzuje się tym, że kompozyt składa się z osnowy i wypełnienia, przy czym osnowa jest korzystnie z polietylenu, a wypełnienie stanowi czynnik bakteriobójczy, którym jest krzemian miedzi ($\text{CuO} \cdot \text{SiO}_2$), a jego zawartość waha się od 0,1 do 40% wagowych, korzystnie od 2 do 8% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

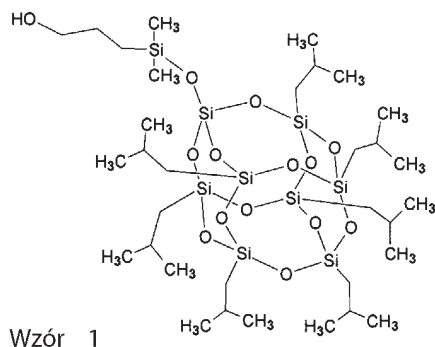
A1 (21) **404664** (22) 2013 07 12(51) **C08L 23/06** (2006.01)**C08K 9/06** (2006.01)**A01P 1/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; NOWACKA MAGDALENA;
AMBROŻEWICZ DAMIAN; KŁOZIŃSKI ARKADIUSZ;
JAKUBOWSKA PAULINA; CHRZANOWSKI ŁUKASZ;
ANDRZEJEWSKA EWA; MARCINIEC BOGDAN;
DUDZIEC BEATA(54) **Kompozyt polietylenu o właściwościach bakteriobójczych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozyt polietylenu o właściwościach bakteriobójczych. Osnowę polimerową kompozytu stanowi polietylen, a czynnik bakteriobójczy stanowi krzemian miedzi zmodyfikowany wielościnnym oligomerycznym silseskwioxanem, mający zastosowanie w produkcji specjalnego rodzaju opakowań do przemysłu spożywczego oraz medycznego. Kompozyt polimerowy o właściwościach bakteriobójczych, charakteryzuje się tym, że stanowi go osnowa i wypełnienie, przy czym osnowa jest korzystnie z polietylenu, a wypełnienie stanowi krzemian miedzi modyfikowany nanonapełniaczem typu monohydroksypropylo-dimetylosiloksyheptaizobutylosiloksy-anem POSS o wzorze 1, którego zawartość stanowi od 0,1 do 40% wagowych, korzystnie od 2 do 8% wagowych, przy czym ilość nanonapełniacza typu POSS zastosowana do modyfikacji wynosi w stosunku do krzemianu miedzi od 0,1 do 50 części wagowych, korzystnie od 1 do 15 części wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **404653** (22) 2013 07 12(51) **C08L 23/10** (2006.01)**C08K 3/22** (2006.01)**C08K 3/24** (2006.01)**C08K 3/34** (2006.01)**A01P 1/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; NOWACKA MAGDALENA;
AMBROŻEWICZ DAMIAN; KŁOZIŃSKI ARKADIUSZ;
JAKUBOWSKA PAULINA; CHRZANOWSKI ŁUKASZ(54) **Kompozyt polipropylenu o właściwościach bakteriobójczych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozyt polipropylenu o właściwościach bakteriobójczych. Osnowę polimerową kompozytu stanowi polipropylen, a czynnik bakteriobójczy krzemian miedzi.

Kompozyt polipropylenu o właściwościach bakteriobójczych, charakteryzuje się tym, że kompozyt stanowi osnowa i wypełnienie, przy czym osnowa jest korzystnie z polipropylenu, a wypełnienie stanowi czynnik bakteriobójczy w postaci krzemianu miedzi ($\text{CuO} \cdot \text{SiO}_2$), którego zawartość waha się od 0,1 do 40% wagowych, korzystnie od 2 do 8% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

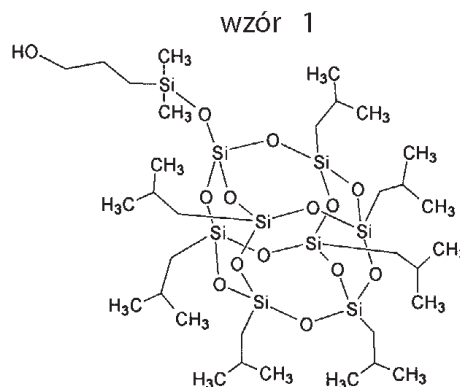
A1 (21) **404654** (22) 2013 07 12(51) **C08L 23/10** (2006.01)**C08K 9/06** (2006.01)**A01P 1/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; NOWACKA MAGDALENA;
AMBROŻEWICZ DAMIAN; KŁOZIŃSKI ARKADIUSZ;
JAKUBOWSKA PAULINA; CHRZANOWSKI ŁUKASZ;
ANDRZEJEWSKA EWA; MARCINIEC BOGDAN;
DUDZIEC BEATA(54) **Kompozyt polipropylenu o właściwościach bakteriobójczych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozyt polipropylenu o właściwościach bakteriobójczych. Osnowę polimerową kompozytu stanowi polipropylen, a czynnik bakteriobójczy stanowi krzemian miedzi zmodyfikowany wielościnnym oligomerycznym silseskwioxanem, mający zastosowanie w produktach związanych z medycyną. Kompozyt charakteryzuje się tym, że kompozyt stanowi osnowa i wypełnienie, przy czym osnową jest korzystnie polipropylen, a wypełnienie stanowi czynnik bakteriobójczy, którym jest krzemian miedzi modyfikowany nanonapełniaczem typu POSS 1-(3-hydroksypropylo)dimetylosiloksy-3,5,7,9,11,13,15-hepta(izobutylo)pentacyklo [9.5.1.1^{3,9}.1^{5,15}.1^{7,13}]oktasiloksanu o wzorze 1, a którego zawartość stanowi od 0,1 do 40% wagowych, korzystnie od 2 do 8% wagowych, przy czym ilość nanonapełniacza typu POSS zastosowana do modyfikacji, wynosi w stosunku do krzemianu miedzi od 0,1 do 50 cz. wag., korzystnie od 1 do 15 cz. wag.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **404631** (22) 2013 07 10(51) **C08L 67/04** (2006.01)**C08L 101/16** (2006.01)**A61L 2/08** (2006.01)**C08G 63/64** (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; ROSIAK JANUSZ M.,
Łódź; ULAŃSKI PIOTR, Łódź; WACH RADOSŁAW A.,
Łódź; ADAMUS AGNIESZKA, Łódź(72) ADAMUS AGNIESZKA; WACH RADOSŁAW A.;
ULAŃSKI PIOTR; ROSIAK JANUSZ M.(54) **Sposób zapobiegania degradacji radiacyjnej poli(kwasu mlekowego)**

(57) Sposób zapobiegania degradacji radiacyjnej poli(kwasu mlekowego) (PLA) podczas napromieniania przyspieszonymi elektro-

nami w dawce do 400 kGy polega na tym, że poli(kwas mlekowy stosuje się w postaci kopolimeru z poli(węglanem trimetyleny), otrzymanego w wyniku dodania, na etapie polimeryzacji kwasu mlekowego (LA) do poli(kwasu mlekowego), węglanu trimetyleny (TMC). Sposób umożliwia wykorzystanie promieniowania jonizującego do sterylizacji poli(kwasu mlekowego), co ułatwi praktyczne zastosowanie tego biomateriału w medycynie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404609** (22) 2013 07 09

(51) **C08L 75/04** (2006.01)

C08J 11/24 (2006.01)

C08L 101/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) SPYCHAJ TADEUSZ; KRALA GRZEGORZ;
KOWALCZYK KRZYSZTOF KAROL

(54) **Reaktywny mikronapełniacz poliuretanowy, sposób wytwarzania reaktywnego mikronapełniacza poliuretanowego i kompozycja polimerowa zawierająca reaktywny mikronapełniacz poliuretanowy**

(57) Reaktywny mikronapełniacz poliuretanowy, charakteryzuje się tym, że stanowi produkt, częściowej solwolizy wstępnie rozdrobionej odpadowej pianki poliuretanowej, przy czym solwolizę prowadzi się w wyciągarni w temperaturze 170-230 °C, w obecności czynników solwolitycznych zawierających grupy hydroksylowe lub hydroksylowe i aminowe, ewentualnie w obecności katalizatora. Czas przebywania reagentów w strefie reakcji wynosi 2-15 min., a stosunek wagowy czynnika solwolitycznego do odpadowej pianki poliuretanowej wynosi od 3:100 do 30:100, a jego liczba hydroksylowa mieści się w przedziale 50-200 mg KOH/g. Czynniki solwolityczne stanowią glikol dipropylenowy trihydroksymetylopropan, glikol dietylenowy lub dietanoloamina, diizopropanoloamina, trietanolamina, triizopropanoloamina, trishydroksymetyloaminometan lub mieszanina tych związków. Sposób otrzymywania reaktywnego mikronapełniacza poliuretanowego, polega na tym, że wstępnie rozdrobioną odpadową piankę poliuretanową poddaje się częściowej solwolizie w wyciągarni w temperaturze 170-230 °C w obecności czynników solwolitycznych zawierających grupy hydroksylowe lub hydroksylowe i aminowe, ewentualnie w obecności katalizatora, przy czym czas przebywania reagentów w strefie reakcji wynosi 2-15 min., a stosunek wagowy czynników solwolitycznych do odpadowej pianki poliuretanowej wynosi od 3:100 do 30: 100. Kompozycja polimerowa, zawierająca osnowę polimerową lub komponenty do jej wytwarzania, napełniacz, inne dodatki, w tym czynnik sieciujący, charakteryzuje się tym, że jako napełniacz zawiera reaktywny mikronapełniacz poliuretanowy opisany wyżej w stosunku wagowym do osnowy polimerowej lub komponentów do jej wytworzenia w przedziale od 3:100 do 100:100.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **404570** (22) 2013 07 05

(51) **C08L 83/04** (2006.01)

C08L 83/07 (2006.01)

C08G 77/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ZABORSKI MARIAN; STRĄKOWSKA ANNA;
KOSMAŁSKA ANNA; MARCINIEC BOGDAN;
DUTKIEWICZ MICHAŁ

(54) **Sposób wyznaczania elastomerów na bazie kauczuku metylowinylosilikonowego, o polepszonych właściwościach hydrofobowych oraz stabilności termicznej**

(57) Sposób wytwarzania elastomerów na bazie kauczuku metylowinylosilikonowego, o polepszonych właściwościach hydrofobowych oraz stabilności termicznej, polega na sporządzeniu kompozy-

cji zawierającej kauczuk metylowinylosilikonowy, nadtlenuk dikumylu oraz krzemionkę pirogeniczną w postaci cząstek o rozmiarach nanometrycznych, poddaniu sporządzonej kompozycji wulkanizacji oraz impregnowaniu otrzymanego wulkanizatu powierzchniowo roztworem funkcjonalizowanego fluorowcem silseskwiksianu typu POSS, w chloroformie i w końcu suszeniu impregnowanego wulkanizatu. Elastomery zmodyfikowane POSS funkcjonalizowanymi fluorowcami wykazują polepszenie właściwości hydrofobowych, barierowych oraz stabilności termicznej w porównaniu z elastomerami nie poddanymi impregnacji powierzchniowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404772** (22) 2013 07 18

(51) **C08L 95/00** (2006.01)

E01B 3/44 (2006.01)

E01C 5/18 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH
I BARWNIKÓW, Toruń; EKO-KON SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bojano

(72) DĘBEK CEZARY; ADAMCZYK JAN; TARGOSZ JAN

(54) **Mieszanka do wytwarzania materiałów wibroizolacyjnych do zabezpieczania dróg szynowych i kołowych**

(57) Mieszanka do wytwarzania materiałów wibroizolacyjnych do zabezpieczania dróg szynowych i kołowych składa się z granulatu gumowych, korzystnie o granulacji 1-10 mm, w ilości 90-50% wagowych i 10-30% wagowych materiałów bitumicznych modyfikowanych polimerami termoplastycznymi, termoelastoplastycznymi lub kauczukami. Modyfikowane materiały bitumiczne pełnią rolę lepiszcza granulatu gumowego. Ponadto mieszanka może zawierać dodatki modyfikujące w postaci napełniaczy mineralnych, włókien czy żywicy w ilości do 30% wagowych w stosunku do masy całej mieszanki. Jako granulatu gumowy korzystnie stosuje się granulaty z zużytych opon samochodowych, zużytych taśm i/lub pasów, odpadów produkcyjnych. Jako modyfikowane spoiwa bitumiczne korzystnie stosuje asfalt modyfikowany polimerami termoplastycznymi, termoelastoplastycznymi lub kauczukami. Jako polimery termoplastyczne korzystnie stosuje się polimery etylenu, kopolimery etylenowo-propylenowe. Jako polimery termoelastoplastyczne korzystnie stosuje się blokowe kopolimery styren-butadien-styren, styren-izopren-styren, styren-etylen/butylen-styren, styren-etylen/propylen-styren. Jako dodatki modyfikujące poprawiające właściwości mechaniczne, reologię, twardość korzystnie stosuje się włókna np. poliestrowe, bazaltowe, żywice naturalne i syntetyczne, np. kałafonie, żywice wysokostyrenową, napełniacze mineralne o różnym uziarnieniu, np. kwarc.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **404660** (22) 2013 07 12

(51) **C08L 97/00** (2006.01)

C08L 5/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; KLAPISZEWSKI ŁUKASZ;
EHRlich HERMAN, DE; WYSOKOWSKI MARCIN;
MAJCHRZAK IZABELA

(54) **Multifunkcjonalne biomateriały chityna-lignina oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są multifunkcjonalne biomateriały chityna-lignina oraz sposób ich otrzymywania. Mają one zastosowanie m.in. jako napełniacze polimerów, aktywne biosorbenty w ochronie środowiska do usuwania zanieczyszczeń nieorganicznych i/lub organicznych, nośniki związków organicznych czy nowatorskie materiały elektrodowe. Multifunkcjonalne biomateriały chityna-lignina, charakteryzują się tym, że stanowią je chityna, korzystnie alfa-chityna oraz lignina, korzystnie lignina Krafta w różnych stosunkach wagowych chityna : lignina, korzystnie w stosunku 5:1. Sposób ich otrzymywania polega na tym, że biomateriały

otrzymuje się mechanicznie korzystnie z wykorzystaniem młyna kulowego, w stosunku wagowym chityna : lignina równym 5:1, przy czym proces otrzymywania biomateriału chityna-lignina prowadzi się w temperaturze 15-85°C, korzystnie 25°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404661** (22) 2013 07 12

(51) **C08L 97/00** (2006.01)

C08L 5/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) JESIONOWSKI TEOFIL; KLAPISZEWSKI ŁUKASZ;
EHRlich HERMAN, DE; WYSOKOWSKI MARCIN;
MAJCHRZAK IZABELA

(54) **Multifunkcjonalne biomateriały chityna-lignosulfonian oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są multifunkcjonalne biomateriały chityna-lignosulfonian oraz sposób ich otrzymywania, mające zastosowanie m.in. jako napelnicze polimerów czy nowatorskie materiały elektrodowe. Multifunkcjonalne biomateriały chityna-lignosulfonian, charakteryzują się tym, że stanowią je chityna, korzystnie alfa-chityna oraz lignosulfonian, korzystnie lignosulfonian magnezu w różnych stosunkach wagowych chityna : lignosulfonian, korzystnie w stosunku 5:1. Sposób ich otrzymywania polega na tym, że biomateriały otrzymuje się korzystnie z wykorzystaniem młyna kulowego, w stosunku wagowym chityna:lignosulfonian równym 5:1, przy czym proces otrzymywania biomateriału chityna-lignosulfonian prowadzi się w temperaturze 15-85°C, korzystnie 25°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404695** (22) 2013 07 15

(51) **C09K 17/52** (2006.01)

A01G 13/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) PRZEPIÓRKOWSKA ANITA; PROCHOŃ MIROSLAWA;
NTUMBA YVES-HERVÉ TSHELA

(54) **Sposób wytwarzania materiału rolniczego celulozowo-elastomerowego**

(57) Sposób wytwarzania materiału rolniczego celulozowo-elastomerowego, przeznaczonego zwłaszcza do ściółkowania gleby, pokrywania tuneli, do bezpośredniej osłony roślin polega na tym, że tkaninę bawełnianą pokrywa się mieszką lateksową zawierającą karboksylowany lateks butadienowo-styrenowy, hydrolizat enzymatyczny keratyny sierści bydłowej lub jego addukt ze stearyną techniczną oraz żelatynę, po czym powleczoną tkaninę suszy się w temperaturze 50°C w czasie 30 minut i poddaje sieciowaniu w temperaturze 150°C w czasie 1 godziny. Do pokrywania tkaniny mieszką lateksową stosuje się wałek malarski lub powlekarę. Uzyskany materiał charakteryzuje się dobrymi właściwościami wytrzymałościowymi, wydłużeniem przy zerwaniu i twardością, nadto przepuszcza wodę, co ułatwia podlewanie upraw. Podczas użytkowania, hydrolizat keratyny lub jego addukt może być powoli wymywany wodą i stanowi dodatkowe pożywienie dla uprawianych roślin.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404708** (22) 2013 07 15

(51) **C09K 21/12** (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń; ZAKŁADY CHEMICZNE ALWERNIA SPÓŁKA AKCYJNA, Alwernia;

INSTYTUT NAWOZÓW SZTUCZNYCH, Puławy
(72) CICHY BARBARA; KUŹDŻAŁ EWA; TURKOWSKA MAGDALENA; KWIECIEŃ JACEK; RYMARZ GRAŻYNA;
GIBAS EDYTA; KUBICA STEFAN; SWINAREW BEATA;
KOWALSKA BOŻENA; HEXEL LUDOMIR; SOJA MARIAN

(54) **Sposób wytwarzania bezhalogenowego opóźniacza palenia, zwłaszcza tworzyw poliolefinowych**

(57) Sposób wytwarzania bezhalogenowego opóźniacza palenia, zwłaszcza tworzyw poliolefinowych przez obróbkę termiczną w temperaturach 260°-380°C, w obecności gazowego amoniaku uzyskanego bezpośrednio w wyniku rozkładu mocznika w trakcie procesu obróbki termicznej, w którym reakcji termicznej kondensacji poddaje się 90-100 części masowych jednofosforanu 2,4,6-triamino-1,3,5-triazyny i tlenek cynku, charakteryzuje się tym, że kompozycja poddawana reakcji termicznej kondensacji zawiera, 2-5 części masowych tlenku cynku.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404683** (22) 2013 07 12

(51) **C10B 53/02** (2006.01)

C10B 1/06 (2006.01)

C10L 5/44 (2006.01)

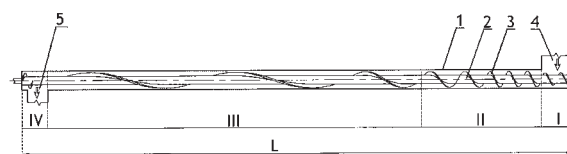
(71) FLUID SPÓŁKA AKCYJNA, Sędziszów

(72) GŁADKI JAN

(54) **Sposób przetwarzania biomas w paliwo odnawialne i urządzenie do przetwarzania biomas w paliwo odnawialne**

(57) Sposób przetwarzania biomas w paliwo odnawialne z podaniem wstępnie posegregowanej, rozdrobnionej, przesianej i osuszonej biomasy mieszanemu z przemieszczaniem się w cylindrycznej retortie przy użyciu przenośnika ślimakowego w połączeniu z suszeniem, ogrzewaniem oraz prażeniem biomasy bez dostępu tlenu z wydzielaniem gazów charakteryzuje się tym, że biomasa przetwarzana jest w połączonym z komorą beztlenową generatorze energii (A), zawierającym co najmniej jedną cylindryczną retortę (1) o długości L od 5 do 6 m z osadzonym współosiowo ruchomym wałem przenośnika (2), mającym styczny i suwliwy do ścian retorty (1) lemiesz (3) o zmiennym skoku, tak że skok lemiesza (3) wzrasta w strefie reakcji retorty (II, III) od pomiędzy 0,03 a 0,05 L do pomiędzy 0,07 a 0,09 L na długości strefy retorty od 0,1 do 0,4 L (II) oraz od pomiędzy 0,07 a 0,09 L do pomiędzy 0,3 a 0,35 L na długości strefy retorty od 0,4 do 0,95 L (III), zaś w strefie zsypania retorty (IV), na jej długości od 0,9 do 1,0 L, lemiesz (3) jest nawinięty na wał przenośnika (2) przeciwbieżnie tak, że przenośnik jest zasypywany przez zasyp (4) biomasą, będąc obracany z prędkością od 1 do 40 obr/min dla przemieszczania biomasy przez strefę reakcji retorty (II, III), gdzie biomasa, będąc ciągle mieszaną jest suszona i częściowo zgazowywana na odcinku retorty (1) od 0,3 do 0,6 L, następnie prażona na odcinku retorty (1) od 0,6 do 1,0 L w temperaturze od 220 do 299°C. Produkty gazowe reakcji są odprowadzane z retorty (1) poprzez instalację, przyłączoną do retorty, poprzez co najmniej jeden otwór ujęcia na odcinku retorty (1) od 0,25 L do 0,95 L, gdzie suma pól prześwitów otworów ujęcia wynosi nie więcej niż 0,8 pola prześwitu retorty, a następnie produkt stały prażenia jest wyprowadzany przez ujęcie retorty (5) i włączony do komory beztlenowej, gdzie przebywa w atmosferze beztlenowej przez 2 do 5 minut w temperaturze poniżej 300°C, następnie otrzymane paliwo jest wyprowadzane z komory beztlenowej przez zsypanie paliwa odnawialnego (7). Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do przetwarzania biomas w paliwo odnawialne.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **404586** (22) 2013 07 06

(51) **C10J 3/06** (2006.01)

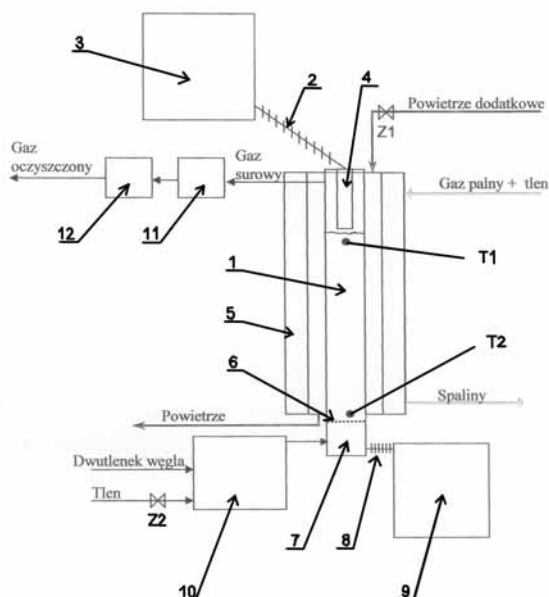
(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa

(72) JEWULSKI JANUSZ; ILMURZYŃSKA JANINA

- (54) Sposób i układ reaktora do wytwarzania gazu o wysokiej zawartości tlenu węgla ze zgazowania paliw stałych zawierających węgiel zwłaszcza ze zgazowania węgla kamiennego, brunatnego, karbonizatów, biomasy lub odpadów energetycznych

(57) Ujawniono sposób i układ reaktora do wytwarzania gazu o wysokiej zawartości tlenu węgla ze zgazowania rozdrobnionych paliw stałych zawierających węgiel, zwłaszcza ze zgazowania węgla kamiennego, brunatnego, karbonizatów, biomasy oraz odpadów energetycznych, które pozwala na uzyskanie gazu o wysokiej zawartości tlenu węgla CO od 70% do 100% molowych i stałej wartości stężenia, spełniającego standardy paliwa zasilającego ogniwa paliwowe, kotły energetyczne, turbiny gazowe, silniki gazowe. Rozwiązanie polega na tym, że w reaktorze rurowym (1) jest zainstalowana koncentryczna rura separacyjna (4), której wysokość wynosi od 0,15 do 0,5 wysokości reaktora rurowego (1), przy czym zewnętrzna ściana reaktora rurowego (1) jest otoczona walcową powierzchnią dopalacza (5), korzystnie na całej wysokości reaktora rurowego (1) a przestrzeń między zewnętrzną ścianą reaktora rurowego (1) i wewnętrzną ścianą walcowego dopalacza (5) jest wypełniona medium gazowym. Ponadto w dolnej części reaktora rurowego (1), pod rusztem (6) korzystnie szczelinowym znajduje się skrzynia (7) gazowego czynnika zgazowującego w postaci tlenu O_2 i dwutlenku węgla CO_2 . Temperatura T_2 dolnej części złoża paliwowego, usytuowanej bezpośrednio nad rusztem (6) jest regulowana przez zmianę wielkości dopływu tlenu O_2 przy pomocy zaworu regulacyjnego (Z_2), w zakresie $700^\circ C - 1000^\circ C$, a temperatura T_1 górnej części złoża paliwowego usytuowanego nad rusztem (6) jest regulowana w zakresie $700^\circ C - 1000^\circ C$, przez doprowadzenie ciepła uzyskanego ze spalania gazu niskokalorycznego korzystnie odpadowego, w walcowym dopalaczu (5) usytuowanym na zewnątrz reaktora rurowego (1), przenoszonego przy pomocy powietrza dodatkowego w przestrzeni między zewnętrzną ścianą reaktora (1) i wewnętrzną ścianą dopalacza (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 404576 (22) 2013 07 08

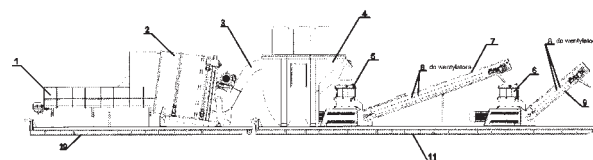
(51) C10L 5/08 (2006.01)
B30B 11/00 (2006.01)
C10L 5/44 (2006.01)
A23K 1/20 (2006.01)

(71) ZAKŁADY URZĄDZEŃ KOTŁOWYCH STĄPORKÓW
SPÓŁKA AKCYJNA, Stąporków
(72) PARGIEŁA STANISŁAW; PASTURCZAK GRZEGORZ

- (54) Sposób otrzymywania peletu opałowego lub paszowego z surowców biodegradowalnych oraz linia technologiczna do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania peletu opałowego albo paszowego z surowców biodegradowalnych oraz linia technologiczna do otrzymywania peletu opałowego lub paszowego z surowców biodegradowalnych, zawierająca podajnik i korzystnie urządzenia wstępnie rozdrabniające i urządzenia oczyszczające oraz zawierająca urządzenia uplastyczniające, formujące i transportujące, charakteryzuje się tym, że zawiera zbiornik (4) do ujednolodzenia drobnego i oczyszczonego surowca, zaś jako urządzenie uplastyczniające zawiera co najmniej jeden granulator wstępny (5), w którym stosunek średnicy otworów formujących do długości otworów wynosi nie więcej jak 1 : 3, a jako urządzenie formujące zawiera co najmniej jeden granulator (6) formujący pelet, w którym stosunek średnicy otworów formujących do długości tych otworów wynosi powyżej 1 : 4, przy czym wylot granulatora wstępnego (5) i wylot granulatora (6) skierowany jest na urządzenia transportujące (7) z instalacją chłodzącą (8).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 404571 (22) 2013 07 05

(51) C10L 5/48 (2006.01)

(71) INSTYTUT ODLEWNICTWA, Kraków
(72) PIELICHOWSKI JAN; PIELICHOWSKI KRZYSZTOF;
HEBDA EDYTA; SOBCZAK JERZY; ŻÓŁKIEWICZ
ZDZISŁAW; KARWIŃSKI ALEKSANDER

- (54) Sposób wytwarzania ekologicznego paliwa dla przemysłu metalurgicznego

(57) Sposób wykonywania ekologicznego paliwa dla przemysłu metalurgicznego polega na tym, że miesza się 90-99% masowych koksu z 1-10% masowych speletyzowanych do granulacji 30-90 mm poliolefinowych odpadów tworzyw sztucznych, którymi są polietylen lub polipropylen lub mieszanina 70-80% masowych polipropylenu i 20-30% masowych polistyrenu lub mieszanina 50-70% masowych polietylenu i 30-50% masowych polipropylenu lub mieszanina 70-80% masowych polietylenu i 20-30% masowych polistyrenu lub mieszanina 40-70% masowych polietylenu i 20-50% masowych polipropylenu i 10-20% masowych polistyrenu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 404582 (22) 2013 07 08

(51) C12N 7/00 (2006.01)
C12N 7/02 (2006.01)
G01N 27/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Warszawa
(72) PACZESNY JAN; ŁOŚ MARCIN; RICHTER ŁUKASZ;
FIAŁKOWSKI MARCIN; HOŁYST ROBERT

- (54) Sposób przygotowania bioczułnika wykorzystującego uporządkowane warstwy bakteriofagów jako element sensoryczny i taki bioczułnik

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania bioczułnika wykorzystującego uporządkowane warstwy bakteriofagów jako element sensoryczny, charakteryzujący się tym, że a) nanosi się bakteriofagi w postaci zawiesiny w buforze wodnym na przewodzącą płytkę, b) wspomnianą płytkę z naniesioną zawiesiną bakteriofagów

poddaje się działaniu pola elektrycznego i osadza się uporządkowaną warstwę bakteriofagów na płytce, ewentualnie następnie, c) płytkę przemywa się roztworem buforowym, korzystnie o nie mniejszej sile jonowej niż bufor, w którym w kroku a) zawieszono były bakteriofagi, najkorzystniej takim samym roztworem buforowym. Wynalazek obejmuje także bioczułnik obejmujący warstwę bakteriofagów naniesionych na płytkę przewodzącą jako element sensoryczny, charakteryzujący się tym, że wspomniana warstwa bakteriofagów jest uporządkowana, co oznacza, że ponad 45% bakteriofagów, korzystnie ponad 80% bakteriofagów, jest zwróconych kapsydem w stronę płytki, a ogonkiem w stronę przeciwną.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 404593 (22) 2013 07 08

(51) C12N 9/20 (2006.01)

C12P 1/02 (2006.01)

C12P 7/64 (2006.01)

C12R 1/785 (2006.01)

C12Q 1/34 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) ANTCHAK TADEUSZ; SZCZĘSNA-ANTCHAK MIROSŁAWA; MAKOWSKI KRZYSZTOF; SIWIEC ELŻBIETA; STAŃCZYK ŁUKASZ; PAWELEC EWA; BOROWSKA AGNIESZKA; MAKOWSKA MONIKA; STRUSZCZYK-ŚWITA KATARZYNA; GRĄDKOWSKI MARIAN

(54) Sposób otrzymywania nierozpuszczalnego preparatu lipazy oraz sposób wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych w obecności tego preparatu jako katalizatora enzymatycznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nierozpuszczalnego preparatu lipazy *Mucor circinelloides* w drodze hodowli selektanta pleśni *Mucor circinelloides* TB80301A, którego zarodniki hodzi się na podłożu stałym zawierającym: agar, namok kukurydzy, zemułgowaną frakcję tłuszczów kanałowych stanowiącą odpad w procesie rafinacji oleju rzepakowego i wodę wodociągową, hodowlę inokulum selektanta prowadzi się w podłożu ciekłym zawierającym namok kukurydzy, wodę wodociągową, frakcję tłuszczów kanałowych stanowiącą odpad w procesie rafinacji oleju rzepakowego, zaś hodowlę produkcyjną selektanta prowadzi się na podłożu ciekłym o składzie jak podłoże inokulacyjne. Selektant pleśni *Mucor circinelloides* TB80301A otrzymuje się ze szczepu pleśni *Mucor circinelloides* TB wyizolowanego z pancerzy krewetek, który poddaje się aktywacji na podłożu stałym zawierającym: zemułgowaną frakcję tłuszczów kanałowych stanowiącą odpad w procesie rafinacji oleju rzepakowego, namok kukurydzy, agar, wodę destylowaną, po czym wyrosłe kolonie poddaje się selekcji w drodze hodowli wstrząsanej na podłożu ciekłym zawierającym: frakcję tłuszczów kanałowych stanowiących odpad w procesie rafinacji oleju rzepakowego, namok kukurydzy, wodę wodociągową, przy czym procedurę aktywowania i selekcji pleśni *Mucor circinelloides* powtarza się kilkakrotnie, a otrzymany selektant przechowuje się na podłożu stałym o składzie: frakcja tłuszczów kanałowych stanowiącej odpad w procesie rafinacji oleju rzepakowego, agar, brzeczka piwowarska w temperaturze 4°C. Wynalazek dotyczy także sposobów wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych i alkoholi w obecności nierozpuszczalnego preparatu lipazy *Mucor circinelloides*.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 404594 (22) 2013 07 08

(51) C12N 9/20 (2006.01)

C12P 1/02 (2006.01)

C12P 7/64 (2006.01)

C12R 1/785 (2006.01)

C12Q 1/34 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) ANTCHAK TADEUSZ; SZCZĘSNA-ANTCHAK MIROSŁAWA; MAKOWSKI KRZYSZTOF; SIWIEC ELŻBIETA; STAŃCZYK ŁUKASZ; PAWELEC EWA; BOROWSKA AGNIESZKA; MAKOWSKA MONIKA; STRUSZCZYK-ŚWITA KATARZYNA; GRĄDKOWSKI MARIAN

(54) Sposób otrzymywania nierozpuszczalnego preparatu lipazy oraz sposób wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych w obecności tego preparatu jako katalizatora enzymatycznego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania nierozpuszczalnego preparatu lipazy *Mucor circinelloides* w drodze hodowli selektanta pleśni *Mucor circinelloides* TB80300A, którego zarodniki hodzi się na podłożu stałym zawierającym: agar, namok kukurydzy, zemułgowaną frakcję technicznych kwasów tłuszczowych stanowiącą odpad w procesie rafinacji oleju rzepakowego i wodę wodociągową. Hodowlę inokulum selektanta prowadzi się w podłożu ciekłym zawierającym: namok kukurydzy, wodę wodociągową, a nadto frakcję technicznych kwasów tłuszczowych stanowiącą odpad przy rafinacji oleju rzepakowego, zaś hodowlę produkcyjną selektanta prowadzi się na podłożu ciekłym o składzie jak podłoże inokulacyjne. Selektant pleśni *Mucor circinelloides* TB80300A otrzymuje się ze szczepu pleśni *Mucor circinelloides* TB wyizolowanego z pancerzy krewetek, który poddaje się aktywacji na podłożu stałym o składzie: zemułgowaną frakcję technicznych kwasów tłuszczowych stanowiącą odpad przy rafinacji oleju rzepakowego, namok kukurydzy, agar, woda destylowana, po czym wyrosłe kolonie poddaje się selekcji w drodze hodowli wstrząsanej na podłożu ciekłym o składzie: frakcja technicznych kwasów tłuszczowych stanowiącą odpad przy rafinacji oleju rzepakowego, namok kukurydzy, woda wodociągowa, przy czym procedurę aktywowania i selekcji pleśni *Mucor circinelloides* powtarza się kilkakrotnie, a otrzymany selektant przechowuje się na podłożu stałym o składzie: frakcja technicznych kwasów tłuszczowych stanowiącą odpad przy rafinacji oleju rzepakowego, agar, brzeczka piwowarska, w temperaturze 4°C. Wynalazek dotyczy także wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych i alkoholi w obecności nierozpuszczalnego preparatu lipazy *Mucor circinelloides*, otrzymanego opisany wyżej sposobem, jako katalizatora enzymatycznego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 404723 (22) 2013 07 16

(51) C12P 1/04 (2006.01)

C12P 7/44 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

C10F 7/00 (2006.01)

C12P 17/18 (2006.01)

(71) KOZŁOWSKI RYSZARD HENRYK, Kraków; CEBULA ADAM, Kraków; BANAŚ ADAM, Biadolinie Radcowskie

(72) KOZŁOWSKI RYSZARD HENRYK; CEBULA ADAM; BANAŚ ADAM

(54) Torfowisko plantacją kwasu huminowego

(57) Celem rozwiązania jest wykorzystanie części miękkich torfu (na torfowisku) do produkcji kwasu huminowego, wprowadzenie do przygotowanych otworów zaczynu bakteriynego np. w postaci żywej pożywki hydroponicznej. Zaczynem bakteriynym, może być również kwas huminowy, otrzymany przez poddawanie węgla brunatnego alkaicznym ekstrahentem, wydzieliny pożytecznych mikroorganizmów.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **404724** (22) 2013 07 16

(51) **C12P 1/04** (2006.01)
C12P 7/44 (2006.01)
C12N 1/20 (2006.01)
C05F 11/02 (2006.01)
C12P 17/18 (2006.01)

(71) KOZŁOWSKI RYSZARD HENRYK, Kraków;
CEBULA ADAM, Kraków; BANAŚ ADAM,
Biadolinie Radcowskie
(72) KOZŁOWSKI RYSZARD HENRYK; CEBULA ADAM;
BANAŚ ADAM

(54) **Otwory poszukiwawcze węgla brunatnego fabryką kwasu huminowego**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest wykorzystanie poszukiwawczych, które pozwoliły na dokładną ocenę zasobów węgla brunatnego, zaopatrzonych w tzw. korki cementowe. Po prze-wierceniu takich otworów poddawane są one perforacji wielo-kierunkowej wybuchowej lub drogą wiercenia, dla stworzenia kanalików, przez które do otworu poszukiwawczego dopływać będą płyny środowiskowe (części miękkie), towarzyszące zasobom węgla brunatnego. Zastosowanie, w tak przygotowanych otworach, dowolnego zaczynu bakteryjnego, w którym znajdują się bakterie produkujące kwas huminowy, prowadzi do zamiany części miękkich węgla brunatnego na kwas huminowy. Rozwiązanie dotyczy również produkcji kwasu huminowego w zbiornikach z wykorzystaniem zaczynów bakteryjnych wytwarzających kwas huminowy przy udziale węgla brunatnego lub węgla brunatnego i części miękkich węgla pochodzących z kopalni odkrywkowych lub otworów poszukiwawczych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **404749** (22) 2013 07 18

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)
A61B 5/117 (2006.01)
C12N 15/00 (2006.01)
C07H 21/04 (2006.01)

(71) MIĘDZYNARODOWY INSTYTUT BIOLOGII
MOLEKULARNEJ I KOMÓRKOWEJ, Warszawa;
CENTRUM ONKOLOGII-INSTYTUT
IM. MARII SKŁODOWSKIEJ-CURIE, Warszawa;
INSTYTUT GENETYKI CZŁOWIEKA
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Poznań
(72) SABAŁA IZABELA; WIERZCHOSŁAWSKI RAFAŁ;
ZIĘTKIEWICZ EWA MARIA; WITT MICHAŁ;
DĄCA-ROZSAK PATRYCJA; JARZĄB BARBARA;
JARZĄB MICHAŁ;
OCZKO-WOJCIECHOWSKA MAŁGORZATA WIOLETTA;
ŻEBRACKA-GALA JADWIGA; RUSINEK DAGMARA;
KOWALSKA MAŁGORZATA ANNA;
PFEIFER ALEKSANDRA; ŚWIERNIAK MICHAŁ;
KOWAL MONIKA; TYSZKIEWICZ TOMASZ

(54) **Sposoby identyfikacji przynależności etnicznej w oparciu o różnicowane profile transkrypcyjne oraz markery genetyczne stosowane w tych sposobach**

(57) Wynalazek dotyczy wykorzystania markerów genetycznych wykazujących różnicowanie transkrypcyjne ze względu na pochodzenie etniczne z populacji kaukaskiej i azjatyckiej w sposobach identyfikacji ludzkiego materiału biologicznego i rozdziału komórek ludzkich zwłaszcza ich mieszanin oraz ich zastosowaniach, szczególnie w kryminalistyce.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) **404605** (22) 2013 07 08

(51) **C22B 7/04** (2006.01)
C22B 15/00 (2006.01)

(71) BYDAŁEK ADAM DOXPED, Szczecin
(72) BYDAŁEK ADAM; BYDAŁEK ANDRZEJ;
BYDAŁEK FRANCISZEK; WOŁCZYŃSKI WALDEMAR

(54) **Sposób pozyskiwania metali z żużli metalurgicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pozyskiwania metali, głównie miedzi, z żużli metalurgicznych poprzez przedmuchiwanie roztopionej masy mieszaniną gazu palnego ze sproszkowanym węglem i/lub cyjanamidem metali alkalicznych za pomocą ogniotrwałej sondy pogrążonej w kąpeli żużlowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404604** (22) 2013 07 08

(51) **C22B 15/14** (2006.01)
C22B 7/04 (2006.01)

(71) BYDAŁEK ADAM DOXPED, Szczecin
(72) BYDAŁEK ADAM; BYDAŁEK ANDRZEJ;
BYDAŁEK FRANCISZEK; GRZESIUK WOJCIECH;
KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF;
WOŁCZYŃSKI WALDEMAR

(54) **Sposób rafinowania i odzyskiwania miedzi z żużli w dwóch konwertorach**

(57) Proces kompleksowego rafinowania miedzi przy użyciu zespolonych funkcjonalnie ze sobą dwóch konwertorów polega na świeżeniu w pierwszym konwertorze, przelaniu utlenionej miedzi do drugiego konwertora i poddaniu pozostającego żużla zabiegowi redukującemu. W tym czasie odbywa się w drugim konwertorze zabieg odtleniający z udziałem reduktorów węglowoazotowych. Po zakończeniu odtleniania zlewa się miedź z przeznaczeniem na przykład na anody, po czym dolewa się żużel z pierwszego konwertora do drugiego w celu dokonania zabiegu ich odmiedziowania. W tym czasie zaczyna się ponowny cykl rafinacyjny w pierwszym konwertorze.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **404621** (22) 2013 07 09

(51) **C23C 14/22** (2006.01)
C23C 8/24 (2006.01)

(71) HAŚ ZDZISŁAW, Łódź
(72) HAŚ ZDZISŁAW

(54) **Sposób podwyższenia trwałości i udarności wiertel krętych**

(57) Sposób jednoczesnego podwyższenia trwałości i udarności wiertel krętych wytwarzanych ze stali szybkotnących, np. typu HS6-5-2 (SW7M) (1.33.43) polega na ich dwustopniowym azotowaniu. W pierwszym stopniu azotowania na podwyższeniu ich udarności, a w drugim na wytworzeniu twardej warstwy azotowania wewnętrznego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404622** (22) 2013 07 09

(51) **C25D 3/04** (2006.01)
C25D 5/00 (2006.01)

(71) HAŚ ZDZISŁAW, Łódź
(72) HAŚ ZDZISŁAW

(54) **Sposób wytwarzania płyt lub taśm o wysokiej twardości i udarności**

(57) Sposób wytwarzania płyt lub taśm o wysokiej twardości i udarności polega na wykonaniu siatki z drutu stalowego o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, a następnie połączenia między sobą za pomocą chromowania elektrolitycznego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404682** (22) 2013 07 12(51) **C25D 5/02** (2006.01)**C25D 1/08** (2006.01)**C25D 2/00** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNOLOGII MATERIAŁÓW
ELEKTRONICZNYCH, Warszawa(72) KOZŁOWSKA ANNA; TEODORCZYK MARIAN; KRZYŻAK
KONRAD; MARCJANIUK ANDRZEJ(54) **Sposób wytwarzania mikrokanalów i/lub łączenia
i uszczelniania metalowych, zwłaszcza miedzianych,
chłodnic mikrokanalowych**

(57) Sposób wytwarzania mikrokanalów i/lub łączenia i uszczelniania metalowych, zwłaszcza miedzianych, chłodnic mikrokanalowych polega na tym, że po wykonaniu w chłodnicy i/lub jej elementach z metalu o wysokim przewodnictwie cieplnym przelotowych mikrokanalów powierzchnię chłodnicy, w obszarze mikrokanalów i szczelin, pokrywa się warstwą materiału zabezpieczającego, następnie tak zabezpieczoną chłodnicę poddaje się procesowi kontrolowanego wzrostu galwanicznego metalu 3-15. grupy układu okresowego pierwiastków, po czym po zakończeniu procesu i odłączeniu prądu powierzchnię zewnętrzną chłodnicy poddaje się w razie potrzeby obróbce mechanicznej, a następnie usuwa materiał zabezpieczający.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

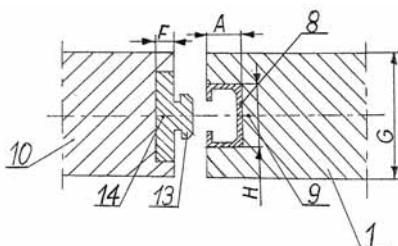
A1 (21) **404681** (22) 2013 07 12(51) **D05B 75/00** (2006.01)**F16B 12/36** (2006.01)(71) KESSLER-POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przeworno

(72) SOBKÓW ZBIGNIEW

(54) **Stół do maszyny do szycia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stół do maszyn szyjących, zarówno do maszyn podstawowych, jak też do maszyn specjalistycznych. Stół do maszyny do szycia, utworzony z blatu w postaci płyty z otworem dla maszyny do szycia, przy czym blat jest posadowiony na ramie, charakteryzuje się tym, że blat (1) ma w bocznych ściankach wycięcia, w które wciśnięte są kształtowniki, korzystnie ceowniki (8). Wysokość (H) kształtownika (8) jest mniejsza lub równa połowie grubości (G) blatu (1). Wciśnięty kształtownik (8) jest usytuowany symetrycznie względem grubości (G) blatu (1) i jest dodatkowo, mocowany wkrętami (9) do blatu (1). Blat (1) ma grubość (G) co najmniej 39 mm. We wciśniętych kształtownikach (8) osadzone są główki szyn (13), przytwierdzone do boków dodatkowych elementów płytowych.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONEA1 (21) **404634** (22) 2013 07 10(51) **E02B 15/00** (2006.01)

(71) AQUAEL JANUSZ JANKIEWICZ SPÓŁKA

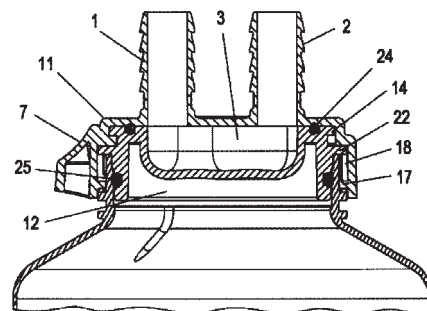
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) JANKIEWICZ JANUSZ

(54) **Zamknięcie filtra zewnętrznego**

(57) Zamknięcie składa się z pokrywy, mocowanej obrotowo do nasady pojemnika filtra, która to pokrywa ma korpus (11) z co najmniej dwoma króćcami (1, 2) i część wewnętrzną (12) mocowaną do korpusu (11). W części wewnętrznej (12) są uformowane kanały cyrkulacyjne usytuowane na przedłużeniu króćców (1, 2) w położeniu otwartym, i co najmniej jeden kanał obejściowy (3), łączący króćce (1, 2) w położeniu zamkniętym. Część wewnętrzna (12) jest mocowana do korpusu (11) za pomocą złącza bagnetowego obrotowego przez obrót do położenia zamkniętego, w którym króćce (1, 2) są połączone kanałem obejściowym (3). Korpus (11) wraz z zamocowaną częścią wewnętrzną (12) jest mocowany do nasady za pomocą złącza bagnetowego obrotowo-przesuwne, przy czym w położeniu zamkniętym część wewnętrzna (12) jest mocowana spoczynkowo w nasadzie za pomocą złącza czołowego wzdłużnego ukształtowanego na łączonych elementach, a zmiana położenia na otwarte następuje przez obrót korpusu (11) w złączu bagnetowym obrotowo-przesuwne.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **404766** (22) 2013 07 18(51) **E03D 9/05** (2006.01)(71) ZOLICH JAKUB, Bielsko-Biała; PILSYK ROMAN,
Bielsko-Biała

(72) ZOLICH JAKUB; PILSYK ROMAN

(54) **Wyciąg zapachów WC**

(57) Wyciąg zapachów WC jest wykonany z tworzywa sztucznego z wmontowanym wentylatorem o wydajności minimum 40 m³ na godzinę, w zależności od odległości urządzenia od komina wentylacyjnego oraz ilości podłączonych misek WC do jednego wentylatora, zasilanym silnikiem minimum 12 Volt poprzez zasilacz 0,30 Amper. Wyciąg ma być zamontowany na misce WC, pod deską sedesową i połączony z kominem wentylacyjnym za pomocą rury PCV. Wyłącznik prądu ma być zamontowany na misce WC, pod deską sedesową lub na ścianie w pobliżu miski WC. W momencie opuszczania deski sedesowej- siadając urządzenie włącza się i oczyszcza powietrze. Wyłącza się samoczynnie po zejściu z deski sedesowej. Po uruchomieniu wyciągu zapachów WC zapachy w minimum 90% są bezpośrednio przekazywane do komina wentylacyjnego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404735** (22) 2013 07 17(51) **E04B 1/38** (2006.01)**E04B 1/48** (2006.01)

(71) MICHNO ZBIGNIEW, Gałków Duży

(72) MICHNO ZBIGNIEW

(54) Regulowany stabilizator odległości

(57) Jest to element konstrukcyjny, zastępujący wylewki, kleje, profile, stelaże, piany montażowe, legary. Jest to łącznik do regulacji, wykorzystujący głębokość, grubość podłoża, a nie jak w przypadku obecnych systemów, które są regulowane nad podłożem.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **407101** (22) 2014 02 07(51) **E04B 1/68** (2006.01)**E04G 17/00** (2006.01)**E04F 19/06** (2006.01)

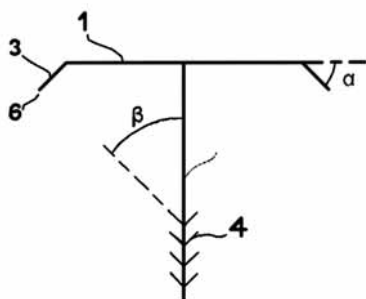
(71) KARDA JÓZEF, Warszawa

(72) KARDA JÓZEF

(54) Listwa uszczelniająco-maskująca

(57) Listwa uszczelniająco-maskująca do uszczelniania przestrzeni styku między sąsiadującymi elementami szalunków, służących do wykonania elementów z betonu, mająca przekrój poprzeczny w kształcie zbliżonym do litery „T”, której noga umieszczana jest w przestrzeni styku między elementami szalunkowymi, zaś półka przykrywa krawędzie elementów szalunkowych od strony ich powierzchni, stykających się z betonem, charakteryzuje się tym, że półka (1) listwy wykonana jest z materiału sprężystego i ma kształt przekroju poprzecznego zakrzywiony tak, że jest wklęsły od strony nogi i wypukły od strony zewnętrznej, a noga zaopatrzona jest na każdej ze swoich powierzchni bocznych w co najmniej jeden wypust blokujący (4), przy czym wypusty blokujące (4) umożliwiają wsunięcie nogi w przestrzeń między elementami szalunkowymi, blokując wyjęcie listwy tak, że półka (1) układa się tak, że jej krawędzie (6) stykają się ściśle powierzchniami sąsiadujących elementów szalunkowych.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **404731** (22) 2013 07 16(51) **E04F 15/022** (2006.01)**E04F 15/04** (2006.01)

(71) WOŹNIAK TADEUSZ JAN, Mława

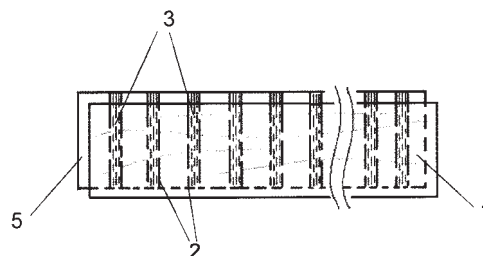
(72) WOŹNIAK TADEUSZ JAN

(54) Element podłogowy z litego drewna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element podłogowy z litego drewna, w którym na dłuższych bokach elementu podłogowego (1) znajdują się otwory (2), które biegną prostopadle do dłuższego boku elementu podłogowego (1), w którym są wykonane, a równoległe do płaszczyzny licowej elementu podłogowego (1), przy czym otwory (2) są przelotowe lub nieprzelotowe, a otwory (2) nieprzelotowe są wiercone naprzemiennie z obu dłuższych boków elementu podłogowego (1), przy czym dla otworów nie-

przelotowych ich głębokość przekracza oś wzdłużną elementu podłogowego (1), a w otworach (2) znajdują się kołki (3), które służą do ograniczenia odkształceń elementu podłogowego z drewna przy zmianie jego wilgotności. Ponadto element podłogowy (1) może być wyposażony w elementy mocujące z innymi elementami podłogowymi, w szczególności występy (5).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **408858** (22) 2014 07 14(51) **E21C 25/36** (2006.01)**F16G 13/12** (2006.01)**B65G 19/20** (2006.01)

(31) 202013103211.5 (32) 2013 07 17 (33) DE

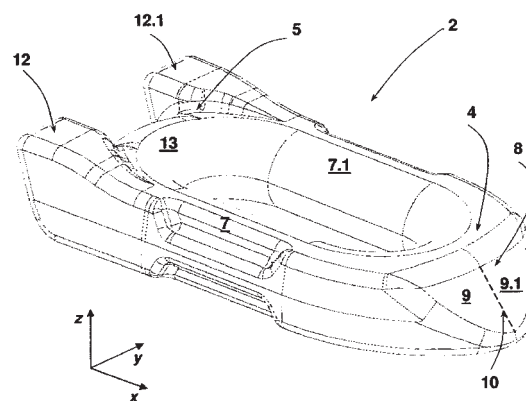
(71) J.D. Theile GmbH & Co. KG, Schwerte, DE

(72) BENECKE RAINER, DE

(54) Ogniwo łańcuchowe oraz wykonany z nich łańcuch ogniowy

(57) Ogniwo łańcuchowe oraz łańcuch ogniowy znajdują zastosowanie w przenośnikach zgrzeblowych w górnictwie. Zgodnie z wynalazkiem ogniwo łańcuchowe do połączenia z nim dwóch kolejnych ogniw łańcuchowych celem wykonania łańcucha ogniowego z prętów okrągłych, zawiera dwa łuki (4, 5) oraz łączące te łuki (4, 5) ramiona (7, 7.1), a na jego stronie zewnętrznej skierowanej od wnętrza zawiera jedną albo wiele powierzchni funkcyjnych (8), które charakteryzują się tym, że powierzchnia ta albo wiele tychże powierzchni funkcyjnych (8) ogniwa łańcuchowego (2) w odniesieniu do co najmniej jednej z jego płaszczyzn środkowych, w co najmniej w jednym z jego dwóch łuków (4, 5) jest/są usytuowana(e) asymetrycznie.

(14 zastrzeżeń)

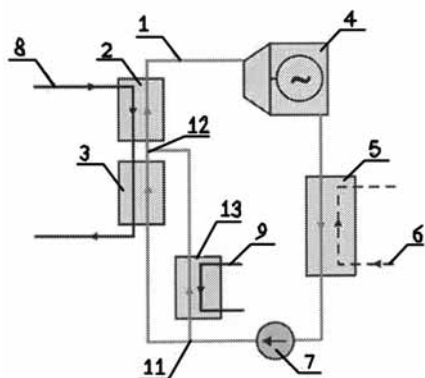
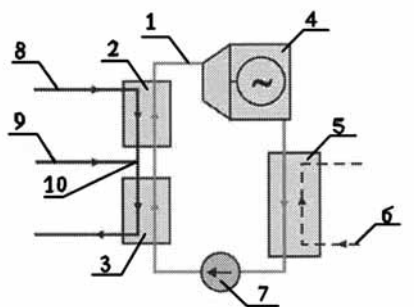


DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAA1 (21) **404643** (22) 2013 07 11(51) **F01K 7/00** (2006.01)**F01K 9/00** (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) BORSUKIEWICZ-GOZDUR ALEKSANDRA;
NOWAK WŁADYSŁAW; WIŚNIEWSKI SŁAWOMIR(54) **Jednoobiegowe siłownie parowe**

(57) Jednoobiegowa siłownia parowa, z obiegiem nośnika energii i zamkniętym obiegiem czynnika roboczego, w której parowacz połączony jest z podgrzewaczem i turbogeneratorem, który połączony jest ze skraplaczem chłodzonym medium, zaś pomiędzy skraplaczem, a podgrzewaczem ma pompę czynnika roboczego, charakteryzuje się tym, że podgrzewacz (3) zasilany jest strumieniem nośnika energii (8) o wyższej temperaturze oraz strumieniem nośnika energii (9) o niższej temperaturze. Przedmiotem wynalazku jest również jednobiegowa siłownia parowa, z obiegiem nośnika energii (8) i zamkniętym obiegiem czynnika roboczego (1), w której parowacz (2) połączony jest z podgrzewaczem (3) i turbogeneratorem (4), który połączony jest ze skraplaczem (5) chłodzonym medium (6), zaś pomiędzy skraplaczem (5), a podgrzewaczem (3) ma pompę (7) czynnika roboczego (1) ma dodatkowy podgrzewacz (13) zasilany strumieniem nośnika energii (9) o niższej temperaturze, a parowacz (2) i podgrzewacz (3) są zasilane strumieniem nośnika energii (8) o wyższej temperaturze, przy czym siłownia ma za pompą (7) punkt (11) rozdzielania strumienia czynnika roboczego i punkt (12) mieszania strumienia czynnika roboczego pomiędzy parowaczem (2), a podgrzewaczem (3), zaś dodatkowy podgrzewacz (13) włączony jest do siłowni poprzez punkt (11) i punkt (12).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **404721** (22) 2013 07 16(51) **F02B 41/00** (2006.01)

(71) KOZŁOWSKI RYSZARD HENRYK, Kraków

(72) KOZŁOWSKI RYSZARD HENRYK

(54) **Zmiany konstrukcyjne silników spalinowych
na plazmowe**

(57) Rolę dotychczasowego paliwa, przejmując w silniku plazmowym, mieszanina gazów szlachetnych (argonu i helu), która pod wpływem wysokiego napięcia, tworzy zjonizowany gaz o odpowiedniej koncentracji swobodnych nośników ładunków elektrycznych w postaci dodatnich jonów oraz elektronów, czyli plazma. Zjonizowany gaz przechodząc do stanu wyjściowego, powoduje powstanie próżni, która wspomaga koło zamachowe, a tym samym powrót tłoka do górnego położenia. W silniku plazmowym nie ma gazów spalinowych.

(4 zastrzeżenia)

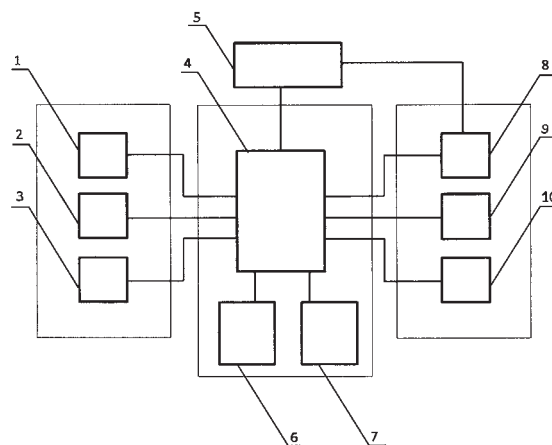
A1 (21) **404674** (22) 2013 07 12(51) **F02D 11/02** (2006.01)(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) SYROKA ZENON; JABŁONOWSKI ŁUKASZ

(54) **System elektronicznego sterowania przepustnicą
w silniku spalinowym benzynowym**

(57) System sterowania przepustnicą w silniku spalinowym benzynowym charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w czujnik położenia regulatora (1), czujnik stanu spoczynkowego (2) oraz czujnik maksymalnego wciśnięcia (3) umiejscowione w regulatorze nożnym i połączone z mikrokontrolerem (4), a z drugiej strony do mikrokontrolera (4) dołączone są czujniki minimalnego otwarcia przepustnicy (5), czujnik maksymalnego otwarcia przepustnicy (6) i układ wykonawczy (7), przy czym do mikrokontrolera (4) podłączone są dodatkowo panel kontrolny (8), panel sterowania (9) oraz układ zasilania (10).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404733** (22) 2013 07 17(51) **F02M 21/06** (2006.01)

(71) STOŁKOWSKI MACIEJ, Stegna

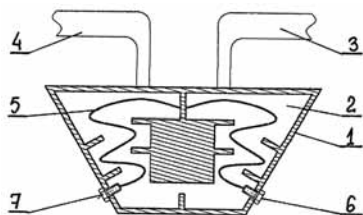
(72) STOŁKOWSKI MACIEJ

(54) **Parownik z reduktorem ciśnienia gazu**

(57) Parownik stanowi korpus (1) z wewnętrzną komorą wodną (2). Komora wodna (2) zawiera wlot (3) czynnika grzewczego oraz wylot (4) czynnika grzewczego. Komora wodna (2) parownika wyposażona jest w elektryczny element oporowy (5). Elektryczny element oporowy (5) podłączony jest do zacisków (6, 7), do których doprowadzone jest zasilanie z instalacji elektrycznej pojazdu samochodowego. Na przewodzie wlotu (3) czynnika grzewczego

do parownika, znajduje się termostat. Moduł sterujący jest zasilany z instalacji elektrycznej pojazdu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 406063 (22) 2013 12 02

(51) F03B 17/00 (2006.01)

F03B 1/00 (2006.01)

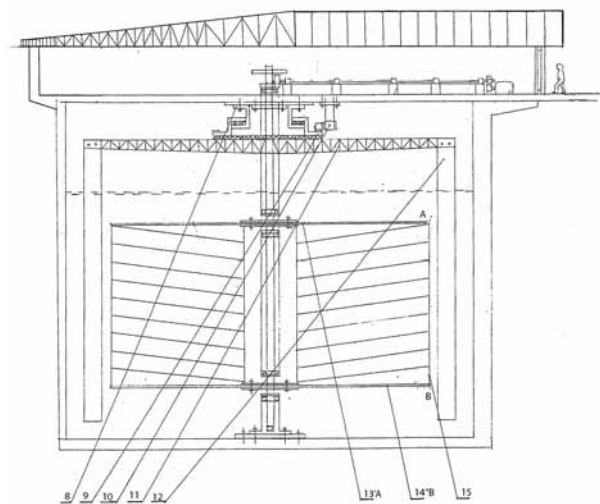
(71) GIEC FRANCISZEK, SIEDLCE

(72) GIEC FRANCISZEK

(54) **Hydroelektrownia lokalna z ośrodkiem strumienia wirującej wody**

(57) Hydroelektrownia lokalna z ośrodkiem strumienia wirującej wody wyposażona w wirówkę i turbinę charakteryzuje się tym, że konsola (8) umocowana jest do stropu konstrukcji stalowej. Uchwyt wirówki (9) na rolkach połączony z silnikiem elektrycznym (10) uruchomi ramie wirówki (11) i łopatkę wirówki (12), doprowadzi wodę do stanu strumienia wirowego 36 metrów na sekundę. W przestrzeni od wspornika (13' A) do wspornika (14'') na 8 ramionach wsporników w odstępach zamontowano po 9 łopatek. Wsporniki (13') i (14'') zostały zamontowane i zaciśnięte na wrzecionie. Łopaska turbiny o geometrycznej krzywiznie elipsy ma hydrodynamiczną krawędź natarcia: kąt dodatni montażowy +10°. Wznios łopatki +10° na witażu strumienia wody 36 m/s zrównoważy niebezpieczną siłę odśrodkową ześlizgu poprzecznego łopatek turbiny. Strumień uderzający prostopadle do hydrodynamicznej krawędzi natarcia profilu łopatki turbiny uczyni pierwszy stopień przyrostu nadciśnienia pod profilem łopatki turbiny. Łopaski turbiny na poduszce wstępnego sprężonego nadciśnienia 1-go stopnia uczyni przyrost hydrodynamicznego ciśnienia 2-go stopnia do potęgi n-tej strumienia wirowego łopatki turbiny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 404665 (22) 2013 07 12

(51) F15B 15/20 (2006.01)

E21D 15/44 (2006.01)

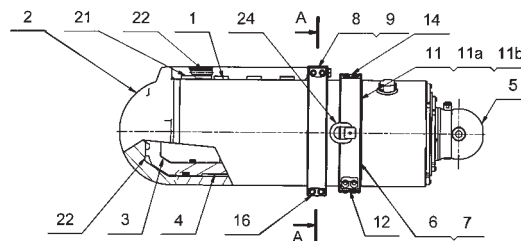
(71) FABRYKA MASZYN I URZĄDZEŃ TAGOR SPÓŁKA
AKCYJNA, Tarnowskie Góry

(72) KOCYBIK SEBASTIAN; CHARYTONIK PIOTR; DOMAŃSKI
PIOTR; GIBEL ANDRZEJ; BUKOWIECKI BARTOSZ

(54) **Siłownik hydrauliczny, zwłaszcza hydrauliczna podpora kopalniana**

(57) Przedmiotem wynalazku jest siłownik hydrauliczny, zwłaszcza hydrauliczna podpora kopalniana, przeznaczona głównie do podpierania stropu w wyrobiskach górniczych. Siłownik hydrauliczny zawiera cylinder zewnętrzny (1), opasany co najmniej dwoma półobejmami (6, 7) lub co najmniej jedną opaską (11), zakończoną zamkiem (12).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 404729 (22) 2013 07 16

(51) F16B 19/08 (2006.01)

B21J 15/02 (2006.01)

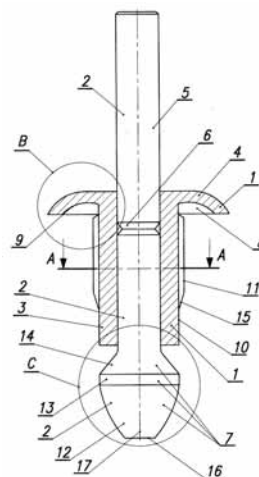
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO
ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) MUCHA JACEK; WITKOWSKI WALDEMAR

(54) **Nit zrywalny rurkowy do nitowania, zwłaszcza tarcowego**

(57) Nit zawiera część rurkową (1) i część szpilkową (2), przy czym część rurkowa (1) jest w postaci cylindrycznej tulejki (3), zakończonej przelotowym łbem (4), zaś część szpilkowa (2) jest umieszczona wewnątrz części rurkowej (1) i ma postać walcowego rdzenia (5), posiadającego korzystnie karb zrywalny (6) i zakończonego od strony przeciwnej do łba (4) głową (7). Łeb (4) od swej spodniej strony, w obszarze walcowej tulejki (3) posiada obwodowy rowek (8). Powierzchnia wewnętrzna (9) rowka (8) od strony jego zewnętrznej krawędzi, jest nachylona w stosunku do zewnętrznej powierzchni (10) tulejki (3), korzystnie pod niewypukłym kątem wewnętrznym. Na wewnętrznej powierzchni (10) jest korzystnie co najmniej jeden wypukły karb wzdłużny (11). Głowa (7), od strony przeciwnej do łba (4), posiada stożkowe zakończenie (12) w postaci wypukłej powierzchni, zaokrąglonej w osiowym przekroju pionowym, która jest połączona, korzystnie poprzez walcową powierzchnię części środkowej (13) głowy (7), z jej powierzchnią górną (14), która z kolei jest połączona z walcową powierzchnią rdzenia (5) nita. Nit znajduje zastosowanie, zwłaszcza do montażu cienkościennej konstrukcji blaszanych oraz w przemyśle motoryzacyjnym i lotniczym do łączenia materiałów z udziałem tarcia, a także wszędzie tam, gdzie nie ma dwustronnego dostępu do łączenia klasycznymi technikami spajania.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **404671** (22) 2013 07 12(51) **F16C 32/04** (2006.01)**F16C 33/82** (2006.01)**F16C 33/66** (2006.01)

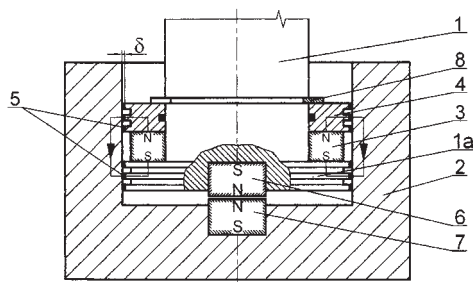
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; ZIMOWSKI SŁAWOMIR;
SALWIŃSKI JÓZEF(54) **Ślizgowe łożysko wzdłużno-poprzeczne
smarowane cieczą magnetyczną**

(57) Ślizgowe łożysko wzdłużno-poprzeczne smarowane cieczą magnetyczną charakteryzuje się tym, że w gnieździe obudowy (2) umieszczony jest wał (1) zakończony tarczą oporową (1a), na którym osadzony jest pierścieniowy magnes trwały (3) oparty na tarczy oporowej (1a), do którego z kolei przylega wielokrawędziowy nabiegunnik (4) również osadzony na wale (1). Na powierzchni walcowej tarczy oporowej (1a) wykonane są występy, natomiast we wnęce, usytuowanej po stronie czołowej tarczy oporowej (1a), umieszczony jest jeden walcowy magnes trwały (6), zaś drugi walcowy magnes trwały (7) umieszczony jest we wnęce, wykonanej na powierzchni czołowej gniazda obudowy (2). Oba magnesy walcowe trwałe (6 i 7) ustawione są względem siebie biegunami jednoimiennymi, a ciecz magnetyczna (5) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (6) utworzonych pomiędzy występami usytuowanymi na walcowej powierzchni tarczy oporowej (1a) i na zewnętrznej walcowej powierzchni wielokrawędziowego nabiegunnika (4), a wewnętrzną powierzchnią walcową gniazda obudowy (2).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404710** (22) 2013 07 15(51) **F21S 8/00** (2006.01)**F21V 23/00** (2006.01)**E04F 11/04** (2006.01)

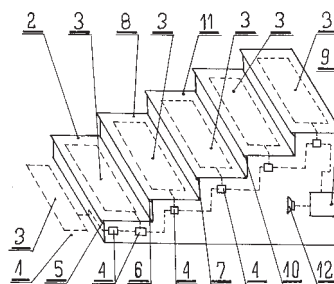
(71) KULA SŁAWOMIR, Częstochowa

(72) KULA SŁAWOMIR

(54) **Sposób sterowania urządzeniami peryferyjnymi,
zwłaszcza oświetleniem i/lub dźwiękiem, przez
obecność osoby w ustalonym miejscu, zwłaszcza
na schodach**

(57) Sposób sterowania urządzeniami peryferyjnymi, zwłaszcza oświetleniem i/lub dźwiękiem, przez obecność osoby w ustalonym miejscu, zwłaszcza na schodach, polega na tym, że sygnał z czujnika (3), znajdującego się w ustalonym miejscu, korzystnie na każdym lub prawie każdym schodku, wyzwała za pośrednictwem urządzeń sterujących akcję odpowiedniego lub odpowiednich urządzeń peryferyjnych, jak oświetlenie i/lub dźwięk, przy czym sposób działania urządzeń peryferyjnych może być jednakowy lub zróżnicowany dla każdego lub kilku dowolnie wybranych czujników.

(2 zastrzeżenia)

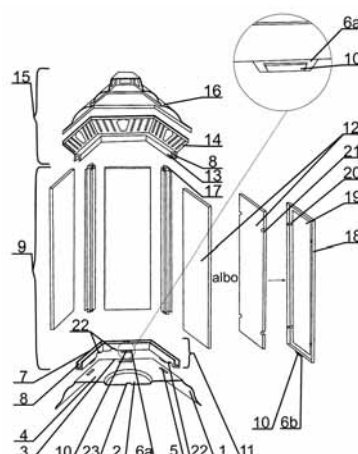
A1 (21) **404624** (22) 2013 07 09(51) **F21V 35/00** (2006.01)(71) CHUDY GRZEGORZ ZAKŁAD PRODUKCYJNO-
HANDLOWO-USŁUGOWY FORMES TOYS,
Wręczyca Wielka

(72) CHUDY GRZEGORZ; CHUDY JOANNA

(54) **Obudowa znicza**

(57) Obudowa znicza składa się z podstawki (1), na której umieszczane jest źródło światła, np. wymienny wkład olejowy. Przy zewnętrznych krawędziach (3) podstawki (1) wykonane są gniazda (5), w których mocowane są rozłączne wypusty (6a, 6b) stanowiące dolną, peryferyjną część wpinanego elementu, tj. dolnej opaski (7) z mocującym rowkiem (8) albo ramki (18), przy czym wypusty (6a, 6b) mają korzystnie zaczepy (10), które umieszczone są na powierzchni bocznej wypustów (6a, 6b). Zwiększają one skokowo ich grubość oraz przeszkadzają swobodnemu wsunięciu wypustu (6a, 6b) do gniazda (5), a po pokonaniu ich oporu i osadzeniu wypustu (6a, 6b) w gnieździe (5) zabezpieczają także przed dowolnym rozdzielaniem tych elementów. Zasadniczy element ścianek obudowy znicza stanowią płytki (12), które są wykonane ze szkła lub z tworzywa i łączone są ze sobą stabilizującą je dodatkowo górną opaską (13), która korzystnie jest skonstruowana analogicznie, jak dolna opaska (7), z wykonanym w niej mocującym rowkiem (8). Pomiedzy płytkami (12), a ściślej pomiedzy pionowymi krawędziami, umieszczone mogą zostać słupki stelażowe (17). W kolejnym przykładzie wykonania mocujący rowek (8) wykonany jest bezpośrednio w podstawce (1) i stanowi zagłębienie, wykonane tuż przy zewnętrznych krawędziach (3) podstawki (1), zaś pozostałe elementy konstrukcji są zastosowane wariantowo także i tutaj.

(16 zastrzeżeń)

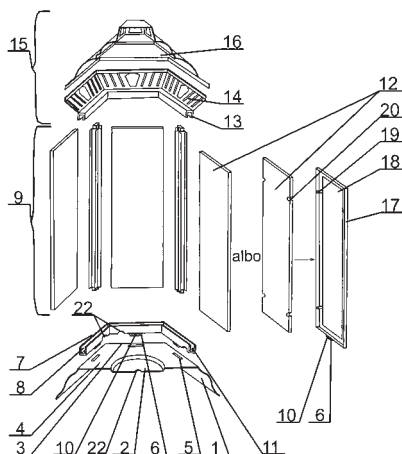
A1 (21) **404625** (22) 2013 07 09(51) **F21V 35/00** (2006.01)(71) CHUDY GRZEGORZ ZAKŁAD PRODUKCYJNO-
HANDLOWO-USŁUGOWY FORMES TOYS,
Wręczyca Wielka

(72) CHUDY GRZEGORZ; CHUDY JOANNA

(54) Obudowa znicza

(57) Obudowa znicza składa się z podstawki (1), w której korzystnie wykonane jest centralnie zagłębienie (2). Bliżej zewnętrznej krawędzi (3) podstawki (1), w powierzchni (4) podstawki (1), wykonane są gniazda (5), w których mocowane są rozłączne wypusty (6) mocującej listwy (7), stanowiącej dolną opaskę (8) korpusu (9) obudowy znicza. Wypusty (6) mają korzystnie zaczepy (10). We wzdłużnym zagłębieniu (11) mocującej listwy (7) umieszczone są transparentne elementy (12), stanowiące boczne ścianki korpusu (9). Transparentne elementy (12) łączone są ze sobą stabilizującą je dodatkowo górną opaską (13), którą stanowi mocująca listwa (7), korzystnie połączona trwale z dolną częścią (14) kapturka (15), przy czym dolna część (14) kapturka (15) jest połączona rozłącznie z korzystnie kopułkową, górną częścią (16) kapturka (15). W podstawkę (1) mogą być także bezpośrednio wpinane i łączone z nią rozłączne ramki (17) wyposażone w analogiczne wypusty (6), korzystnie z zaczepami (10). W świetle otworu (18) każdej z ramek (17) umieszczany jest transparentny element (12). Transparentny element (12) jest połączony z ramką (17) w wyniku roztopienia końców wypustów (19) ramki (17) w wycięciach (20) transparentnego elementu (12) lub też zalania ich substancją łączącą korzystnie klejem. Ramki (17) łączone są ze sobą stabilizującą je dodatkowo górną opaską (13), którą stanowi mocująca listwa (7), korzystnie połączona trwale z dolną częścią (14) kapturka (15), przy czym dolna część (14) kapturka (15) korzystnie stanowi element dekoracyjny kapturka (15) i jest połączona rozłącznie z kopułkową, górną częścią (16) kapturka (15). W powierzchni mocującej listwy (7) dolnej opaski (8), korzystnie w jej dolnej, poziomej powierzchni, a także w powierzchni (4) podstawki (1), korzystnie w jej centralnym zagłębieniu (2), wykonane są przelotowe otwory (22).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 404696 (22) 2013 07 15

(51) F23G 5/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

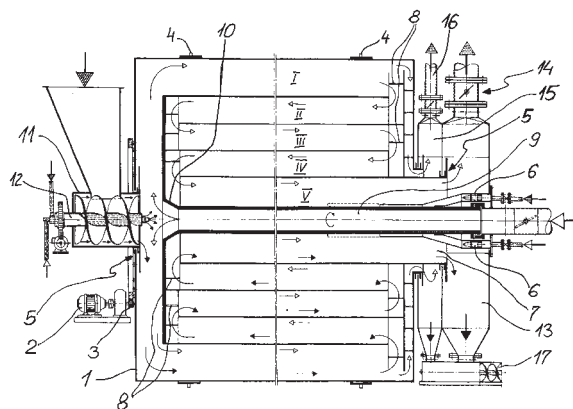
(72) BEDNARSKI STANISŁAW; KOMOROWICZ TADEUSZ; PABIŚ ALEKSANDER

(54) Obrótowe urządzenie do suszenia i spalania odpadów

(57) Obrótowe urządzenie do suszenia i spalania stałych odpadów ma cylindryczny korpus (1), z otworem doprowadzania odpadów i wylotem (7) odprowadzania produktów spalania na przeciwnych końcach w osi obrotu, przy czym do otworu doprowadzania odpadów jest przyłączony ślimakowy podajnik (11), doprowadzający odpady do pierwszej, zewnętrznej strefy suszenia (I), natomiast w wylocie (7) odprowadzającym produkty spalania jest usytuowany zespół gazowych palników (6), otaczających kanał doprowadzania powietrza, który ma postać rury (9), przechodzącej centralnie przez cylindryczną strefę spalania (V), od jej wylotu ku wlotowi, i który w obszarze pierwszej, zewnętrznej strefy suszenia (I) jest zakoń-

czony lejem (10), rozprowadzającym powietrze przeciwprądowo względem odpadów doprowadzanych podajnikiem (11), ponadto zaś ślimak podajnika (11) ma usytuowaną w osi drugą rurę (12), korzystnie perforowaną, stanowiącą dodatkowy kanał doprowadzania powietrza do pierwszej, zewnętrznej strefy suszenia (I), podczas gdy przynajmniej pierwsza, zewnętrzna strefa suszenia (I) połączona jest z separatorem (15) pary wodnej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 404697 (22) 2013 07 15

(51) F23G 5/04 (2006.01)

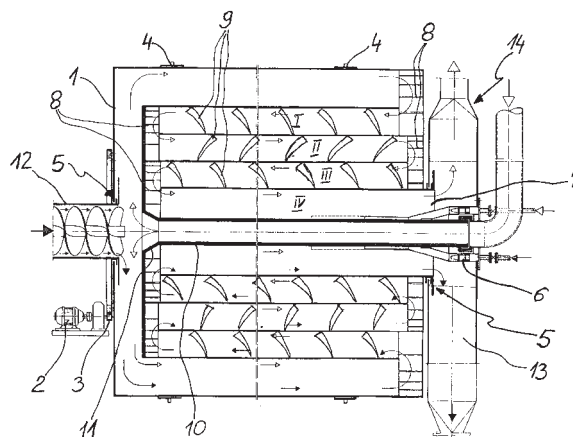
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) BEDNARSKI STANISŁAW; KOMOROWICZ TADEUSZ; PABIŚ ALEKSANDER

(54) Obrótowe urządzenie do suszenia i spalania odpadów

(57) Obrótowe urządzenie do suszenia i spalania stałych odpadów ma cylindryczny korpus (1) z otworem doprowadzania odpadów i wylotem (7) odprowadzania produktów spalania na przeciwnych końcach w osi obrotu, przy czym do otworu doprowadzania odpadów jest przyłączony ślimakowy podajnik (12), doprowadzający odpady do pierwszej, zewnętrznej strefy suszenia (I), natomiast w wylocie (7) odprowadzającym produkty spalania z cylindrycznej strefy spalania (IV) jest usytuowany zespół gazowych palników (6), otaczających kanał doprowadzania powietrza, który ma postać rury (10), przechodzącej centralnie przez strefę spalania (IV), od jej wylotu ku wlotowi, i który to kanał w obszarze pierwszej, zewnętrznej strefy suszenia (I) jest zakończony lejem (11), rozprowadzającym powietrze przeciwprądowo względem odpadów doprowadzanych podajnikiem (12).

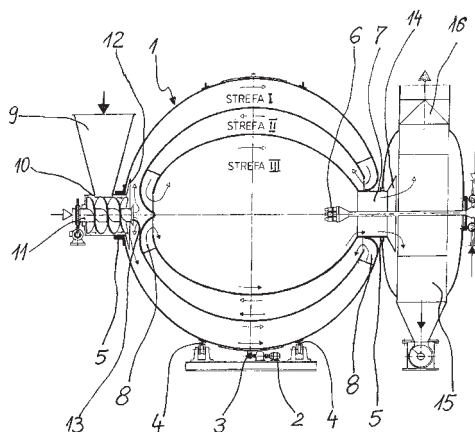
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **404698** (22) 2013 07 15(51) **F23G 5/04** (2006.01)(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków(72) BEDNARSKI STANISŁAW; KOMOROWICZ TADEUSZ;
PABIŚ ALEKSANDER(54) **Obrotowe urządzenie do suszenia i spalania odpadów**

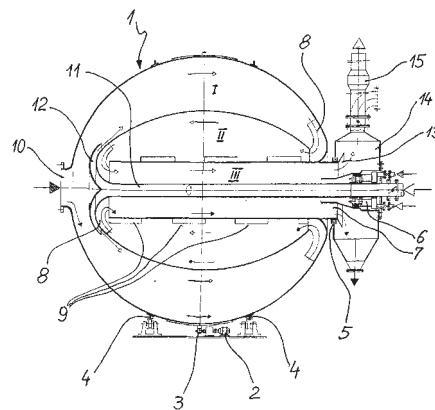
(57) Obrotowe urządzenie do suszenia i spalania stałych odpadów ma kulisty korpus (1) z otworem doprowadzania odpadów i wylotem (7) odprowadzania produktów spalania na przeciwnych końcach w osi obrotu, przy czym wewnątrz strefy spalania (III) przy wylocie (7) odprowadzającym produkty spalania, jest usytuowany zespół gazowych palników (6), natomiast do otworu doprowadzania odpadów jest przyłączony ślimakowy podajnik (10), doprowadzający odpady do pierwszej, zewnętrznej strefy suszenia (I), którego ślimak ma usytuowaną w osi rurę (11), stanowiącą kanał doprowadzania powietrza do pierwszej, zewnętrznej strefy suszenia (I). Usytuowany w obszarze pierwszej, zewnętrznej strefy suszenia (I) koniec podajnika (10) jest zakończony lejem (12), rozprowadzającym odpady, a rura (11) jest zakończona drugim lejem (13), rozprowadzającym powietrze współprądowo z odpadami.

(4 zastrzeżenia)

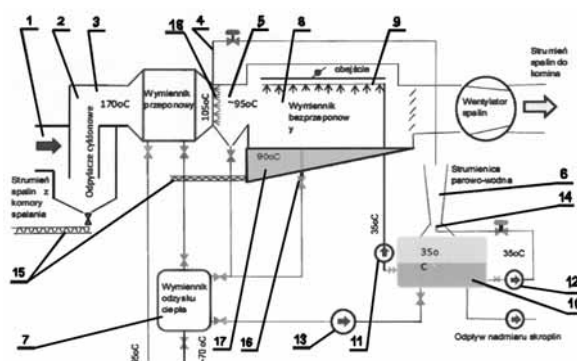
A1 (21) **404699** (22) 2013 07 15(51) **F23G 5/04** (2006.01)(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków(72) BEDNARSKI STANISŁAW; KOMOROWICZ TADEUSZ;
PABIŚ ALEKSANDER(54) **Obrotowe urządzenie do suszenia i spalania odpadów**

(57) Obrotowe urządzenie do suszenia i spalania stałych odpadów ma kulisty korpus (1) z otworem (10) doprowadzania odpadów i wylotem (7) odprowadzania produktów spalania na przeciwnych końcach w osi obrotu, przy czym w wylocie (7) odprowadzającym produkty spalania, jest usytuowany zespół gazowych palników (6), otaczających kanał doprowadzania powietrza, który ma postać rury (11), przechodzącej centralnie przez cylindryczną strefę spalania (III), od jej wylotu ku wlotowi, i który w obszarze pierwszej, zewnętrznej strefy suszenia (I) jest zakończony krzywoliniowym spodkiem (12), tak iż podwójne ściany krzywoliniowego spodka (12) wyznaczają pierścieniową szczelinę nadmuchu powietrza, usytuowaną w przyściennym obszarze pierwszej, zewnętrznej strefy suszenia (I) i rozprowadzającą powietrze współprądowo z odpadami.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404641** (22) 2013 07 11(51) **F23J 15/00** (2006.01)**B01D 47/00** (2006.01)(71) N-ERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice(72) OSTROWSKI PIOTR; PRONOBIS MAREK;
GRAMATYKA FRANCISZEK; KALISZ SYLWESTER;
OSTROWSKI ZIEMOWIT; WEJKOWSKI ROBERT(54) **Sposób i instalacja do zwiększenia odzyskiwanej mocy cieplnej w układach schładzania spalin odprowadzanych do otoczenia zwłaszcza z komór spalania kotłów i urządzeń przemysłowych**

(57) Instalacja jest złożona z wymienników, przeponowego i bezprzeponowego ze zraszaczem, do schładzania spalin oraz wymiennika odzysku ciepła, gdzie przeponowy wymiennik ciepła (3) jest zasilany strumieniem spalin, dopływających z komory spalania (1), po ich wstępnym odpyleniu w odpylaczu cyklonowym (2). Przeponowy wymiennik ciepła jest wymiennikiem suchym, schładzającym spaliny do temperatury powyżej kwasowego punktu rosy, a ciepło schłodzenia przekazywane jest do wody grzewczej w obiegu CO (lub CWU). Schłodzone spaliny są nasycane parą wodną w komorze nasycania (5) strumieniem parowo-wodnym, dopływającym z pompy próżniowej (6) rurociągiem (4) z kolektorem dysz wtryskowych (18), a nadmiar pary skrapla się w temperaturze nasycenia (określonej przez ciśnienie panujące w rurociągu spalin) i jest odprowadzany jako czynnik ogrzewający do wymiennika odzysku ciepła (7), podgrzewającego wstępnie wodę grzejącą CO. Spaliny w pełni nasyczone parą wodną przepływają do wymiennika bezprzeponowego (8), gdzie przekazują ciepło i masę (zanieczyszczenia gazowe i popiół) do strumienia schłodzonej wody obiegowej, dopływającej przez zraszacz (9) strumieniem przetłaczanym pompą (11) z zamkniętego zbiornika próżniowego (10). Woda obiegowa wraz ze skroplinami spływa do zbiornika wody obiegowej (17), usytuowanego w części dolnej wymiennika bezprzeponowego (8), gdzie zachodzi sedimentacja zanieczyszczeń stałych (popiołu), które są wygarniane przenośnikiem (15) do odzūżlacza kotła. Podgrzana woda obiegowa przelewem (16) odpływa do wymiennika odzysku ciepła (7) (łącznie ze skroplinami z komory nasycania parą wodną (5) skąd schłodzona



do temperatury powrotnej obiegu grzewczego CO jest przetłaczana pompą (13) do zamkniętego zbiornika próżniowego (10), a jej entalpia zapewnia odparowanie wody w warunkach próżni w zbiorniku (10). Próżnia w zamkniętym zbiorniku (10) jest wytwarzana strumienicową pompą próżniową (6), odpompowującą parę wodną z nadrurowania wody w zamkniętym zbiorniku (10), a strumień, pary jest wyznaczony przez wartość próżni w zamkniętym zbiorniku (10) i nadwyżkę entalpii doprowadzonej z wodą obiegową. Pędnikiem dla strumienicowej pompy próżniowej (6) jest schłodzona woda z zamkniętego zbiornika próżniowego (10) przetłaczana pompą pędnika (12) do dyszy roboczej (14) próżniowej pompy strumienicowej (6).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 404610 (22) 2013 07 09

(51) F23K 3/06 (2006.01)

F23D 1/00 (2006.01)

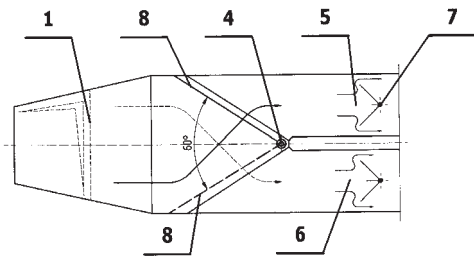
F23B 40/02 (2006.01)

- (71) INNOWACYJNE PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE POLIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (72) GRUCZA GINTER; LETNER ZBIGNIEW; SZAFRUGA KRZYSZTOF; ŚLĄZOK MARCIN; PIKUŁA WŁADYSŁAW; KŁOSOWSKI MAREK

(54) Sposób regulacji rozdziału mieszanki pyłopowietrznej w przewodach pyłowych, zasilających paliwem palniki kotłów energetycznych, i regulowany rozdzielacz mieszanki pyłopowietrznej

(57) Sposób regulacji rozdziału mieszanki pyłopowietrznej w przewodach pyłowych, zasilających paliwem palniki kotłów energetycznych charakteryzuje się tym, że mieszankę pyłopowietrzną poddaje się zagęszczeniu i rozrzedzeniu w zespole kolana (1) o przekroju trapezowym lub prostokątnym, w niewielkiej odległości za zespołem kolana (1) przekierowuje się mieszankę zagęszczoną i rozrzedzoną do wybranego króćca wylotowego (5, 6) za pomocą przeciwbieżnych kłap (8) zabudowanych na wspólnej osi obrotu (4) po obu stronach trójkątnej przegrody, ustawiając kłapy (8) w krańcowych przeciwstawnych położeniach, lub mieszankę zagęszczoną poddaje się wymieszaniu z mieszanką rozrzedzoną przez położenie środkowe kłap (8) i kieruje do króćców wylotowych (5, 6) mieszankę jednorodną. W przewodach pyłowych lub w króćcach wylotowych (5, 6) wyrównuje się prędkość mieszanek pyłopowietrznych za pomocą zabudowanych dwukłapkowych kryz (7) przeciwbieżnych. Przedmiotem wynalazku jest też regulowany rozdzielacz mieszanki pyłopowietrznej w przewodach pyłowych zasilających paliwem palniki kotłów energetycznych.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 404762 (22) 2013 07 18

(51) F24D 3/14 (2006.01)

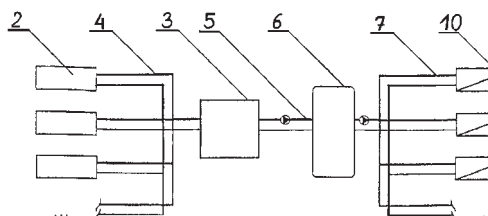
F24D 3/02 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty
 (72) SZULC ROBERT; PANAS ARTUR; PODLEWSKI JACEK

(54) Urządzenie dogrzewająco-chłodzące kójce dla loch i prosiąt

(57) Urządzenie dogrzewająco-chłodzące zawiera nad legowiskami loch zawieszone chłodnice (2), które połączone są z pompą ciepła (3) instalacją (4) stanowiącą zamknięty obieg. Pompa ciepła połączona jest instalacją (5), tworzącą drugi zamknięty obieg, ze zbiornikiem (6) wody centralnego ogrzewania. Zbiornik ten za pośrednictwem przewodów rurowych (7), tworzących trzeci zamknięty obieg, połączony jest ze ściennymi panelami grzewczymi, w które wyposażone są niektóre ścianki oddzielające przestrzenie poszczególnych gniazd prosiąt (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 404743 (22) 2013 07 17

(51) F24D 19/00 (2006.01)

F28D 1/053 (2006.01)

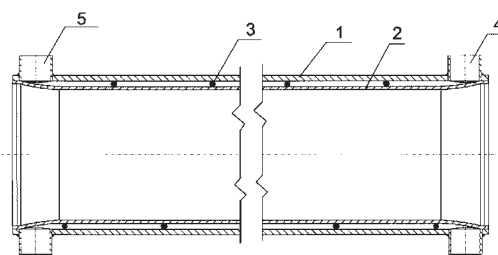
F28F 1/00 (2006.01)

- (71) TECHNOVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (72) PIETROWICZ SŁAWOMIR

(54) Moduł grzejnika rurowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest moduł grzejnika rurowego, przeznaczony do instalacji wodnej centralnego ogrzewania, zwłaszcza niskotemperaturowej. Moduł wykonany jest z dwóch rur zewnętrznej (1) i wewnętrznej (2) umieszczonych symetrycznie względem osi i połączonych ze sobą na obu końcach, przy czym pomiędzy rurami, zewnętrzną (1) o większym przekroju i wewnętrzną (2) o mniejszym przekroju, utworzona jest przestrzeń dla medium grzewczego. Ponadto rura zewnętrzna (1) zaopatrzona jest przy pierwszym końcu w dwa króćce zasilające (4), zaś przy drugim końcu dwa króćce odpływowe (5).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 404750 (22) 2013 07 18

(51) F24D 19/10 (2006.01)

(71) PISAREK EUGENIUSZ JÓZEF, Mikołów

(72) KUMOR MIROSŁAW PIOTR; KUBICA WOJCIECH;
 PISAREK EUGENIUSZ JÓZEF

(54) Sposób sterowania pompą cyrkulacji ciepłej wody użytkowej oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku, jest sposób sterowania pompą cyrkulacji ciepłej wody użytkowej na podstawie zmiany temperatury na wejściu do instalacji oraz urządzenie do realizacji tego sposobu, działające według odpowiedniego algorytmu. Przyjęte rozwiązanie pozwala na napełnienie instalacji ciepłą wodą, w przypadku,

gdy nastąpiło chwilowe odkręcenie kranu, a różnica temperatury w instalacji i na zasilaniu jest odpowiednio duża.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404666** (22) 2013 07 15

(51) **F24F 7/06** (2006.01)
F24F 7/04 (2006.01)
F04D 29/04 (2006.01)

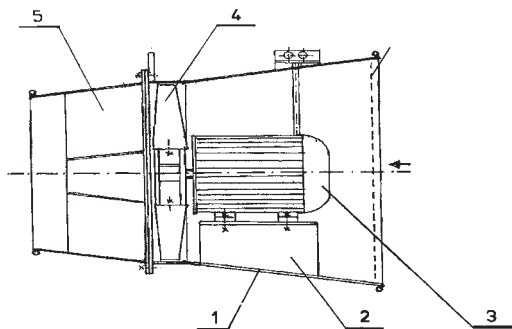
(71) PĘKALA LESZEK LOGIC SYSTEMS INTERNATIONAL,
Gdańsk

(72) PĘKALA LESZEK

(54) **Wentylator osiowy zbieżny**

(57) Wentylator osiowy zbieżny, zwłaszcza do przewietrzania chodników górniczych pod ziemią, składający się z silnika i wirnika, kierownicy strugi oraz osłony wlotu, obudowy wentylatora w kształcie stożka o malejącej zbieżności w kierunku przepływu powietrza, wewnątrz której ma posadowiony silnik z wirnikiem, charakteryzuje się tym, że pomiędzy średnicą wewnętrzną cylindrycznej części obudowy wentylatora (1), a najmniejszą średnicą wewnętrzną obudowy wentylatora (1) ma próg aerodynamiczny. Próg aerodynamiczny ma pochycenie w kierunku przepływu powietrza. Wielkość progu aerodynamicznego, utworzonego pomiędzy średnicą wewnętrzną cylindrycznej części obudowy wentylatora (1), a najmniejszą średnicą wewnętrzną obudowy wentylatora (1), jest większa lub równa odległości utworzonej pomiędzy średnicą wewnętrzną cylindrycznej części obudowy (1), a średnicą zewnętrzną wirnika (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **404690** (22) 2013 07 15

(51) **F26B 3/30** (2006.01)
H05B 6/00 (2006.01)

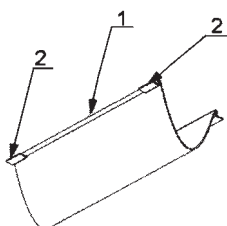
(71) WROŃSKI ANDRZEJ, Podkowa Leśna

(72) WROŃSKI ANDRZEJ

(54) **Odbłyśnik liniowego promiennika grzewczego emitującego promieniowanie podczerwone**

(57) Odbłyśnik liniowego promiennika grzewczego emitującego promieniowanie podczerwone korzystnie wyposażony w kratkę osłonową, charakteryzuje się tym, że odległość pomiędzy krawędziami wzdłużnymi (1) odbłyśnika jest mniejsza od odległości pomiędzy krawędziami wzdłużnymi obudowy promiennika, zaś na obrzeżu odbłyśnika, w strefie mocowania emitera, usytuowane są krótkie zaczepy dystansujące (2), przystosowane do połączenia z obudową lub boczkami promiennika.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **404601** (22) 2013 07 08

(51) **F28D 7/10** (2006.01)
F28F 13/08 (2006.01)

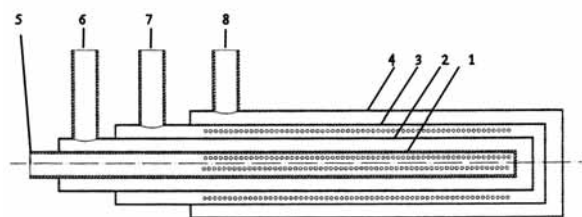
(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Gdańsk; ENERGA SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(72) WAJS JAN; MIKIELEWICZ DARIUSZ;
FORNALIK-WAJS ELŻBIETA

(54) **Strugowy wymiennik ciepła o budowie cylindrycznej, przeznaczony zarówno do zastosowań ogólnych, jak i odzysku energii cieplnej z niskotemperaturowych źródeł odpadowych**

(57) Strugowy wymiennik ciepła o budowie cylindrycznej, przeznaczony zarówno do zastosowań ogólnych, w tym dla procesów technologicznych, ogrzewnictwa, wentylacji, klimatyzacji, chłodnictwa, jak i odzysku energii cieplnej z niskotemperaturowych źródeł, składa się z koncentrycznego układu rur, tj. poczynając od strony zewnętrznej: rury zewnętrznej, (4) którą doprowadzany jest zimny czynnik, pełniący jednocześnie funkcję obudowy wymiennika, rury perforowanej stanowiącej przegrodę sitową dla zimnego czynnika (3), rury stanowiącej cylindryczną przegrodę dla wymiany ciepła pomiędzy czynnikami (2), wewnętrzną rury perforowanej (1) stanowiącej jednocześnie przegrodę sitową dla gorącego czynnika i kanał dolotowy gorącego czynnika. Z czynnika gorącego doprowadzanego wlotem (5) formowane są w przegrodzie sitowej (1) strugi, które kierowane są promieniowo na powierzchnię wewnętrzną cylindrycznej przegrody wymiany ciepła (2), uderzają w tą przegrodę i następnie jako schłodzone kierowane są do króćca wylotowego z wymiennika (6), a w tym samym czasie z czynnika zimnego doprowadzanego króćcem (8) i płynącego w przestrzeni pomiędzy obudową (4) a przegrodą sitową (3), formowane są w przegrodzie sitowej (3) strugi, które są kierowane promieniowo na powierzchnię zewnętrzną cylindrycznej przegrody wymiany ciepła (2), uderzają w tą przegrodę, po czym jako podgrzane kierowane są do króćca wylotowego z wymiennika (7). Strugowy wymiennik ciepła ma otwory wykonane w przegrodach sitowych (1) lub (3) mają średnice w przedziale od 0,3 do 1 mm. Strugowy wymiennik ciepła ma w przegrodach sitowych (1) i (3) otwory wykonane w rzędach w równych odstępach wynoszących od 2 do 50 średnic pojedynczego otworu, lub ze zmiennym na długości odstępem. Przegroda stanowiąca powierzchnię wymiany ciepła (2) wymiennika strugowego ma kształt cylindryczny i uderzana jest od strony wewnętrznej strugami płynu grzewczego a od strony zewnętrznej strugami płynu ogrzewanego, przy czym płyny te napływają w sposób prostopadły względem przegrody.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **404768** (22) 2013 07 18

(51) **F28D 15/00** (2006.01)
F24D 3/16 (2006.01)

(71) SIKORA KRZYSZTOF USŁUGI BUDOWLANO-
TRANSPORTOWE BUD, Warszawa

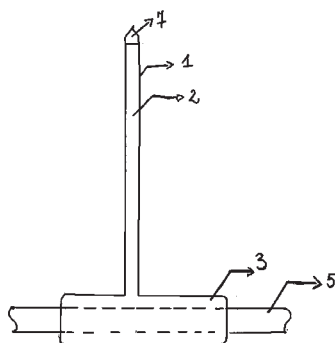
(72) SIKORA KRZYSZTOF

(54) **Moduł grzewczo-chłodzący**

(57) Moduł grzewczo-chłodzący składający się z co najmniej jednej rury grzewczo-chłodzącej wypełnionej medium grzewczo-chłodzącym, połączonej z rurą, będącą częścią zewnętrznej instalacji grzewczo-chłodzącej budynku, charakteryzuje się tym, że rura

grzewczo chłodząca (1) ma jeden swój koniec szczelnie zamknięty, natomiast na drugim końcu rura grzewczo-chłodząca (1) połączona jest ze zbiornikiem (3) medium grzewczo-chłodzącego (2).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **404728** (22) 2013 07 16

(51) **F41A 21/30** (2006.01)

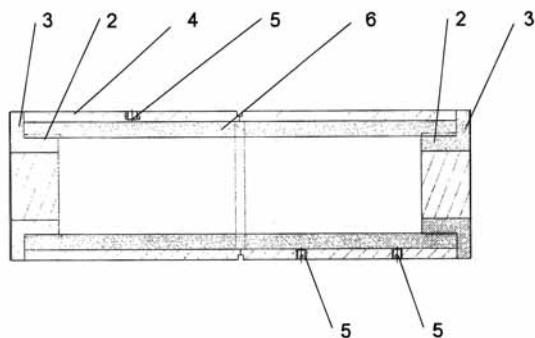
(71) GRUDA SEBASTIAN, Lublin; MACIEJEWSKI MARCIN, Lublin

(72) GRUDA SEBASTIAN; MACIEJEWSKI MARCIN

(54) **Tłumik broni strzeleckiej**

(57) Tłumik broni strzeleckiej o cylindrycznej obudowie, mocowany na lufie, na końcu której jest zewnętrzny gwint, charakteryzuje się tym, że na obudowie (1) tłumika jest osadzony obrotowo co najmniej jeden pierścień (4) posiadający dwa gwintowane otwory przelotowe, w których są wkręty (5) ustalające oraz co najmniej jeden nagwintowany otwór (6) nieprzelotowy do mocowania szyn, przeznaczonych do osadzenia osprzętu, przy czym na końcach obudowy (1) są kryzy (2) z kołnierzami (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **404575** (22) 2013 07 05

(51) **F42B 12/00** (2006.01)

F42B 3/00 (2006.01)

F41H 11/14 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA, Zielonka

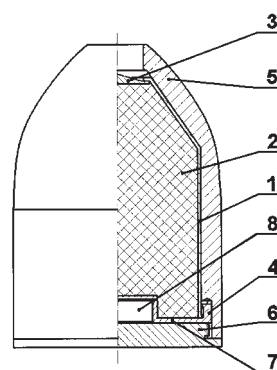
(72) KRYSIŃSKI BOGDAN MACIEJ; BORKOWSKI JACEK; PANKOWSKI ZYGMUNT

(54) **Wymienny moduł z kompletnym ładunkiem wykonawczym do pocisku artyleryjskiego lub granatnikowego lub głowicy rakiety**

(57) Istota wynalazku dotyczącego wymiennego modułu z kompletnym ładunkiem wykonawczym (2) do pocisku artyleryjskiego lub granatnikowego lub głowicy rakiety, montowanego w skorupie (5) pocisku artyleryjskiego lub granatnikowego lub raketowego, polega na tym, że składa się on z korpusu (1), który w zależności od przeznaczenia wymiennego modułu wykonany jest z odpowiedniego, specjalnie wyprofilowanego materiału oraz ładunku

wykonawczego (2), który ma postać ładunku materiału wybuchowego lub układu kumulacyjnego lub zespołu oświetlającego lub dymnego lub zespołu zapalającego. Moduł posiada co najmniej jeden element blokujący (4), ustalający położenie wymiennego modułu w skorupie (5) pocisku oraz uniemożliwiający kątowe przemieszczanie się modułu względem skorupy (5) pocisku lub głowicy. Ponadto, moduł posiada w swej pokrywie (7) lub korpusie (1) gniazdo (8) na umieszczenie w nim zapalnika. Wymienny moduł pozwala na szybką wymianę ładunku wykonawczego (2) znajdującego się w skorupie (5) pocisku artyleryjskiego lub granatnikowego lub raketowego, co ma istotne znaczenie z punktu widzenia taktycznego jak i eksploatacyjnego. W związku z powyższym istnieje możliwość sprawnej wymiany modułu zawierającego uszkodzony lub wadliwy ładunek wykonawczy (2) na prawidłowy, nieuszkodzony, bez zagrożenia uszkodzenia, zniszczenia skorupy (5) pocisku artyleryjskiego lub granatnikowego lub raketowego. Wymiana modułu z danym ładunkiem wykonawczym (2) na inny polega na demontażu pocisku, wyjęciu z niego modułu, włożeniu nowego i zmontowaniu pocisku. Stosowanie modułu wymaga skonstruowania skorup (5) pocisków, do których moduły te mogą być zamontowane. Takie rozwiązanie spowoduje obniżenie kosztów eksploatacji amunicji artyleryjskiej, granatnikowej lub raketowej, ponieważ w przypadku stwierdzenia negatywnych zmian fizykochemicznych zachodzących w ładunku wykonawczym (2), nie ma potrzeby niszczenia całych pocisków, lecz jedynie zachodzi konieczność wymiany modułu z wadliwym ładunkiem wykonawczym (2) na niewadliwy przy zachowaniu dotychczasowej konstrukcji pozostałej części pocisku. Ponadto, do modułów, zawierających materiał wybuchowy można dołączyć odpowiednie zapalniki i w razie potrzeby wykorzystać jako ładunki saperskie, np. burzące lub miny. W tym celu należy w pokrywie (7) modułu lub jego korpusie (1) zaprojektować gniazdo (8) na umieszczenie w nim zapalnika.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **404736** (22) 2013 07 17

(51) **F42B 30/10** (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA, Zielonka

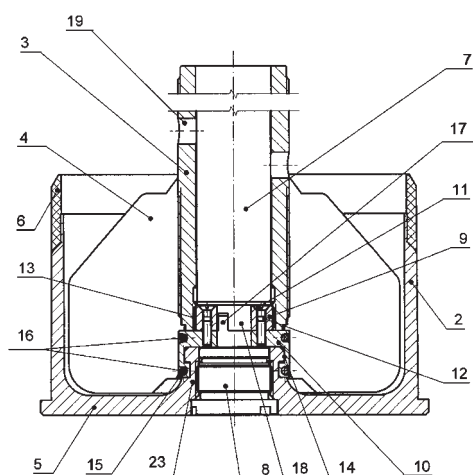
(72) ZARZYCKI BOHDAN; KUŚNIERZ TADEUSZ; PIĄTEK BOGDAN; LEGIEĆ JÓZEF; MISZCZAK MACIEJ; GÓRSKA ALEKSANDRA

(54) **Nabój moździerzowy**

(57) Nabój moździerzowy składający się z pocisku, ładunku miotającego oraz łuski połączonej ze stabilizatorem brzechwowym ze skrzydełkami otaczającymi zgrubienie środkowe dna łuski poprzez zespół łączący, którego górna część mieści się w trzonie stabilizatora brzechwowego, zawierający element albo elementy ulegające przerwaniu podczas strzału, który łączy tylną część trzonu stabilizatora brzechwowego ze zgrubieniem środkowym dna łuski, mieszczącym zapłonnik, charakteryzuje się tym, że pozostała część zespołu łączącego znajdująca się poza trzonem (3) stabilizatora brzechwowego, mieści się w objętości ograniczonej tylną powierzchnią czołową trzonu (3) stabilizatora brzechwowego, powierzchnią boczną, na której leżą boczne, wewnętrzne kra-

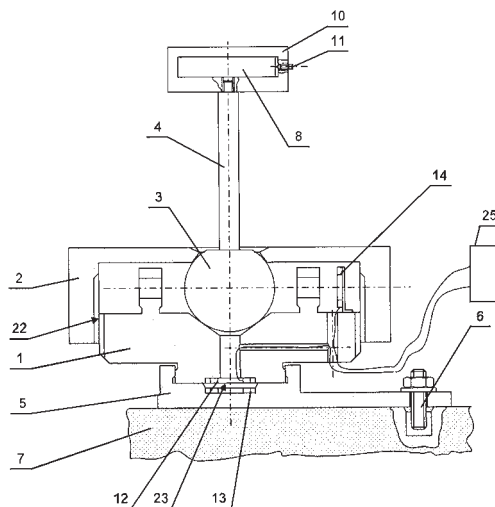
wędrze skrzydełek (4) trzonu (3) stabilizatora brzechwowego oraz ograniczonej zewnętrzną, czołową i boczną powierzchnią zgrubienia środkowego (23) dna (5) łuski (2). W innej odmianie nabój może być składający się z pocisku, ładunku miotającego oraz łuski połączonej ze stabilizatorem brzechwowym ze skrzydełkami usytuowanymi nad zgrubieniem środkowym dna łuski poprzez zespół łączący zawierający element albo elementy ulegające przerwaniu podczas strzału, który łączy tylną część trzonu stabilizatora brzechwowego ze zgrubieniem środkowym dna łuski, mieszczącym zapłonnik, charakteryzuje się tym, że element (11) albo elementy (11) ulegające przerwaniu podczas strzału, usytuowane są całkowicie albo częściowo, korzystnie częściowo w trzonie (3) stabilizatora brzechwowego pocisku, nad zgrubieniem środkowym (23) dna (5) łuski (2), korzystnie równoległe do osi naboju.

(10 zastrzeżeń)



dę (11) do unieruchamiania płytki wzorcowej (8), a z drugiej strony przegub (3) ma blokadę.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 404656 (22) 2013 07 12

(51) G01B 5/008 (2006.01)

G01B 13/00 (2006.01)

B23Q 17/00 (2006.01)

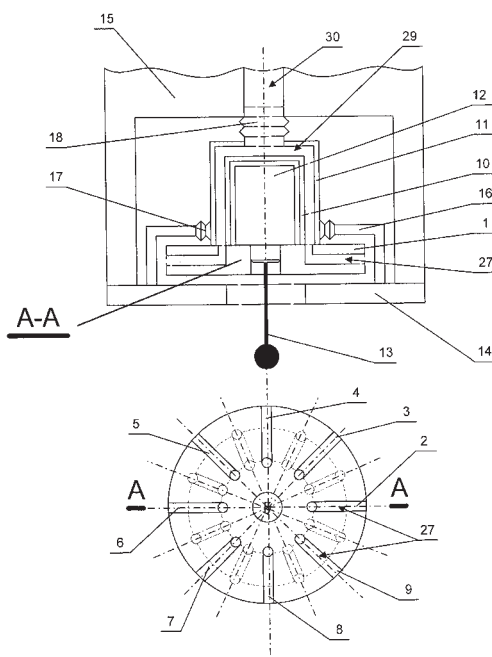
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) SWORNOWSKI PAWEŁ

(54) Pneumatyczne zawieszenie głowicy pomiarowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczne zawieszenie głowicy pomiarowej, mające zastosowanie we współrzędnościowej technice pomiarowej. Pneumatyczne zawieszenie głowicy pomiarowej charakteryzuje się tym, że głowica (12) z tarczą (1) i trzpieniem pomiarowym (13) osadzona jest luźno w tulei (16) połączonej poprzez silikonową uszczelkę (17) z tuleją (11), która z kolei jest połączona w górnej części poprzez uszczelkę (18) z kanałem (30) pino-li (15) współrzędnościowej maszyny pomiarowej, a w dolnej części z podstawą (14).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 404655 (22) 2013 07 12

(51) G01B 5/008 (2006.01)

B23Q 3/10 (2006.01)

B23Q 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) SWORNOWSKI PAWEŁ

(54) Przyrząd do mocowania wzorców długości

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do mocowania wzorców długości, mający zastosowanie w technice pomiarowej. Przyrząd do mocowania wzorców długości, charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu dolnego (1), który poprzez złącze gwintowe (22) połączony jest z korpusem górnym (2), przy czym korpus dolny (1) i górny (2) osadzone są na podstawie (5), która poprzez śrubę (6) zamocowana jest do stołu (7) maszyny pomiarowej, ponadto w dolnej strefie korpusu dolnego (1) usytuowana jest nieruchoma część (12) przetwornika obrotowego (23), a w górnej strefie podstawy (5) zamocowana jest ruchoma część (13) przetwornika (23), poza tym korpus górny (2) ma blokadę, zaś przegub kulowy (3) z jednej strony ma trzpień mocujący (4) z uchwytem (10) mającym bloka-

A1 (21) **404657** (22) 2013 07 12(51) **G01B 5/008** (2006.01)**G01B 11/03** (2006.01)**B23Q 17/00** (2006.01)

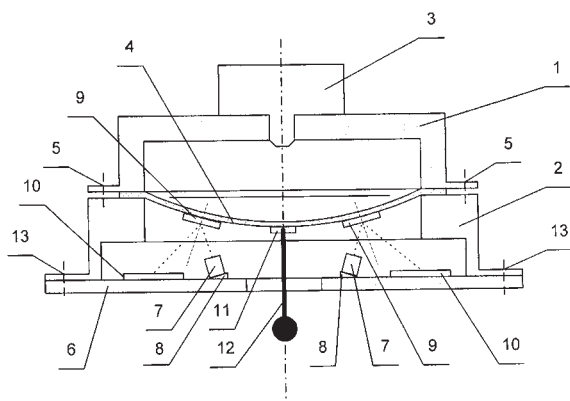
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) SWORNOWSKI PAWEŁ

(54) **Skanująca głowica pomiarowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest skanująca głowica pomiarowa oparta na pomiarze zmian ciśnienia, mająca zastosowanie we współrzędnościowej maszynie pomiarowej. Skanująca głowica pomiarowa, charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu górnego (1) z czujnikiem ciśnienia (3) i korpusu dolnego (2) połączonych ze sobą śrubami (5), pomiędzy którymi usytuowana jest w osi symetrii głowicy elastomerowa membrana (4) z trzpieniem pomiarowym (12) oraz zamocowanymi na stałe na obwodzie co 45° lustrami (9), ponadto korpus (2) połączony jest śrubami (13) z podstawą (6), na której zamocowane są co 45° poprzez podstawki (8) diody laserowe (7) oraz rozmieszczone na obwodzie co 45° cztery matryce (10).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404602** (22) 2013 07 08(51) **G01J 5/52** (2006.01)**G01K 13/00** (2006.01)**B60L 3/00** (2006.01)

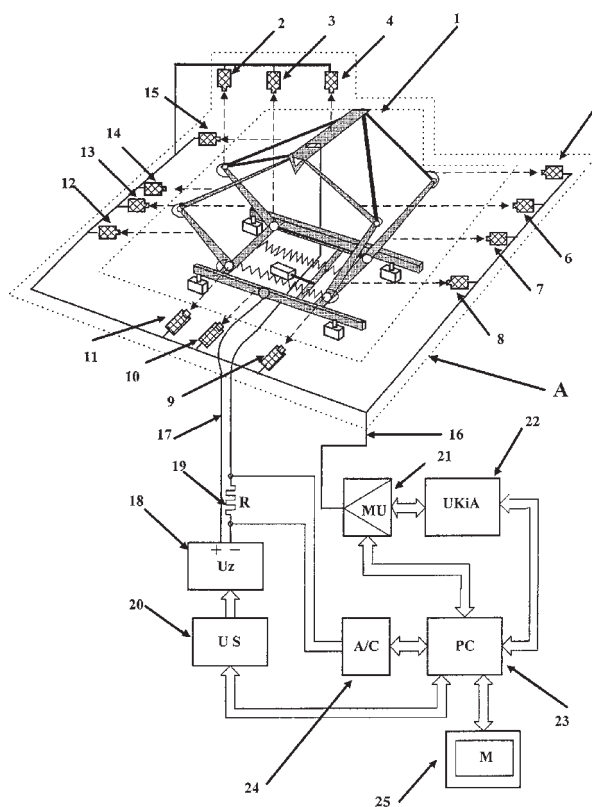
(71) SPOŁECZNA AKADEMIA NAUK, Łódź

(72) TYBURCY EDWARD

(54) **Sposób pomiaru wartości temperatur elementów odbieraka prądu przeznaczonego do odbioru prądu stałego z sieci trakcyjnej**

(57) Sposób umożliwiający pomiar ekstremalnych wartości temperatur elementów odbieraka prądu (1), przeznaczonego do odbioru prądu stałego z sieci trakcyjnej, obciążonego prądem stałym znamionowym oraz prądem największym odbieranym z sieci jezdnej podczas ruchu i postoju pojazdu trakcyjnego jest realizowany metodą bezstykową w sposób ciągły za pomocą zespołu pomiarowego (A) utworzonego z pirometrów. Wartości zadanych znamionowych, ekstremalnych oraz wstępnych prądów obciążenia odbieraka są kontrolowane i korygowane podczas pomiarów w układzie sprzężenia zwrotnego utworzonego z rezystora probierczego R (19), źródła napięciowego Uz (18), układu sterowania US (20), przetwornika analogowo-cyfrowego A/C (24) i komputera PC (23). Rzeczywiste charakterystyki nagrzewania elementów składowych odbieraka są wyświetlane na monitorze M (25) i porównywane z ich charakterystykami wzorcowymi zapisanymi w pamięci komputera PC (23).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 08 11

A1 (21) **404746** (22) 2013 07 18(51) **G01K 1/02** (2006.01)**G01K 3/04** (2006.01)**G01K 3/10** (2006.01)

(71) BIGAJ ZBIGNIEW, Poznań; FRĄCKOWIAK ROMAN, Poznań; JEZERSKI JULIUSZ, Poznań; DZIEL DARIUSZ, Poznań

(72) BIGAJ ZBIGNIEW

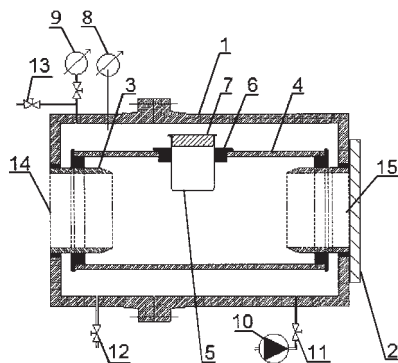
(54) **Sposób pomiaru i rejestracji temperatur w funkcji czasu oraz układ do pomiaru i rejestracji temperatur w funkcji czasu**

(57) W sposobie pomiaru i rejestracji temperatur w funkcji czasu, całkowity zakres mierzonych temperatur, mieszczący się w przedziale co najmniej od -10°C do +25°C, dzieli się na odcinki pomiarowe, przy czym każdemu odcinkowi pomiarowemu przypisuje się połączenie indywidualnego rezystora (R) z obsługującym go kluczem (K). Wszystkie połączenia indywidualnych rezystorów (R) z obsługującymi je kluczami (K) łączy się w obwód termistora (T), który łączy się z mikroprocesorem (M). Mikroprocesor (M) łączy się z zegarem czasu rzeczywistego (Z). Mikroprocesor (M) łączy się z pamięcią (P). Termistor (T) wraz z całym urządzeniem umieszcza się w miejscu dokonywania pomiaru, następnie sygnał odpowiadający wartości chwilowej spadku napięcia na termistorze (T) przesyła się do mikroprocesora (M), za pomocą którego dokonuje się przekładu wartości chwilowej spadku napięcia na termistorze (T) na odpowiadającą mu wartość chwilową temperatury, po czym za pomocą mikroprocesora (M) dokonuje się próbnikowania, gdzie na podstawie porównania zmierzonej wcześniej wartości chwilowej temperatury przypisuje się do połączeń indywidualnego rezystora (R) z obsługującym go kluczem (K), następnie w trakcie pomiaru właściwego za pomocą mikroprocesora (M) dokonuje się odłączenia wszystkich połączeń indywidualnego rezystora (R) z obsługującym go kluczem (K) i łączy to z połączeń indywidualnego rezystora (R) z obsługującym go kluczem (K),

(57) Stanowisko do oceny szczelności połączeń rur dopływowych i odpływowych ze studzienką kanalizacyjną, zwłaszcza wkładek i uszczelkek in-situ oraz innych przejść szczelnych w warunkach ciśnienia działającego od zewnętrznej strony studzienki kanalizacyjnej, posiadające zbiornik ciśnieniowy, zawory, pompę, króćce, rurę trzonową studzienki kanalizacyjnej oraz mierniki pomiaru temperatury i ciśnienia charakteryzuje się tym, że składa się ze zbiornika (1)

ciśnieniowego w kształcie walca drążonego w środku, podzielonego niesymetrycznie rozłącznie poprzecznie, usytuowanego poziomo, w którego obu podstawach znajdują się otwory (14) i (15), przy czym otwór (15) posiada pokrywę (2) szczelnie zamykającą się, zaś w obu otworach (14 i 15) od wewnętrznej strony zbiornika (1) zamontowane są szczelnie króćce (3), na które nasunięta jest szczelnie rura (4) trzonowa, w której zamontowany jest poprzez uszczelkę (6) in-situ króciec (5) zamknięty szczelnie korkiem (7), natomiast do zbiornika (1) od strony zewnętrznej zamontowany jest miernik (8) temperatury i miernik (9) ciśnienia, które mierzą parametry wewnątrz zbiornika (1), przy czym do zbiornika (1) zamontowany jest zestaw pompowy (10) z zaworem (11) odcinającym oraz zawór (12) spustowy i zawór (13) odpowietrzający.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 404618 (22) 2013 07 09

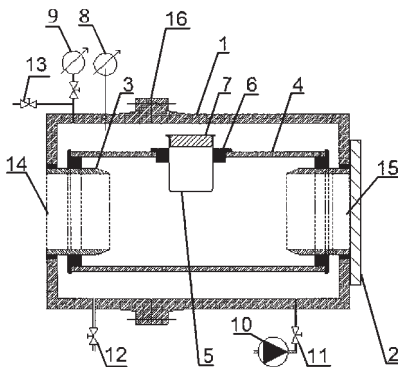
(51) G01M 3/28 (2006.01)
E03F 5/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) IWANEK MAŁGORZATA; CIUKSZO MICHAŁ

(54) Sposób oceny szczelności połączeń rur

(57) Sposób oceny szczelności połączeń rur dopływowych i odpływowych z litą jednościenną lub dwuścienną rurą trzonową studzienki kanalizacyjnej, zwłaszcza wkładki i uszczelki in-situ oraz innych przejść szczelnych w warunkach ciśnienia działającego od zewnętrznej strony studzienki kanalizacyjnej charakteryzuje się tym, że odkrywa się pokrywę (2) i otwiera się otwór (15) w większej części zbiornika (1), następnie ustawia się poziomo rurę (4) trzonową studzienki, jeden jej koniec nasuwa się na bosy króciec (3) przyłączeniowy zbiornika (1) w taki sposób, aby uzyskać połączenie szczelne, zaś drugi koniec rury (4) trzonowej nasuwa się na przeciwny króciec (3) przyłączeniowy w trakcie zamykania korpusu zbiornika (1) ciśnieniowego za pomocą połączenia rozłącznego, po czym przy użyciu pompy (10) napędzanej wodą w ten sposób, aby stopniowo osiągnąć wartość nadciśnienia, którą odczytuje się na manometrze (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 404581 (22) 2013 07 05

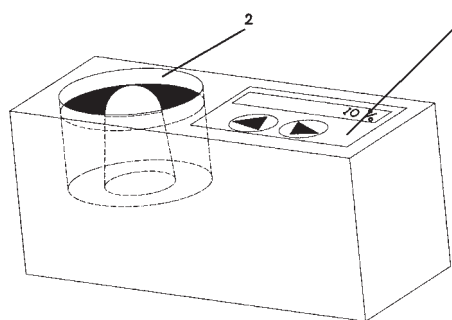
(51) G01N 1/40 (2006.01)
G01N 27/02 (2006.01)

(71) BŁASZCZYK JERZY, Tuczno
(72) BŁASZCZYK JERZY

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru wilgotności materiałów sypkich

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że komorę pomiarową (2) wypełnia się próbką materiału badanego, a następnie poddaje się wibracji o zmiennych częstotliwościach, charakterystycznych dla badanego materiału. Wibracji dokonuje się tak by materiał zasypany do komory pomiarowej, pod wpływem drgań mechanicznych ułożył się samoczynnie w sposób powtarzalny i by wynikowa niejednorodność gęstości była funkcją wyłącznie geometrycznego kształtu komory pomiarowej i funkcją rodzaju badanego materiału. Korzystnie gdy stosuje się częstotliwości rezonansowe charakterystyczne dla badanego materiału. Po zakończeniu wibracji dokonuje się pomiaru impedancji przy pomocy elektrod umieszczonych wewnątrz komory pomiarowej. Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie do pomiaru wilgotności.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 404569 (22) 2013 07 05

(51) G01N 19/02 (2006.01)

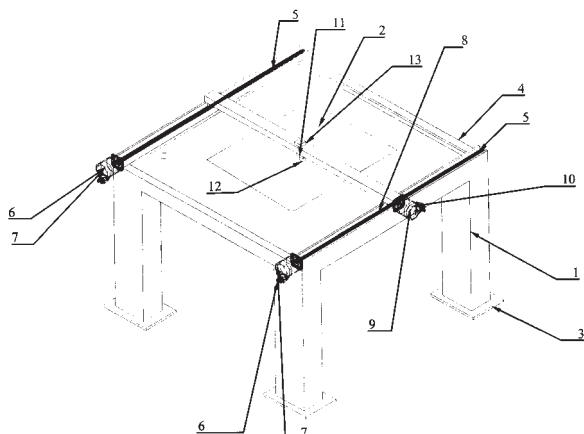
(71) INSTYTUT OBRÓBKI PLASTYCZNEJ, Poznań
(72) DRENGER TADEUSZ; PAWLICKI MAREK

(54) Sposób wyznaczania fenomenologicznego współczynnika tarcia między powierzchnią badaną, szczególnie powierzchnią blachy a powierzchnią narzędzia i zespół do wyznaczania fenomenologicznego współczynnika tarcia między powierzchnią badaną, szczególnie powierzchnią blachy a powierzchnią narzędzia

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania fenomenologicznego współczynnika tarcia między blachą a narzędziem i zespół do wyznaczania fenomenologicznego współczynnika tarcia między blachą a narzędziem, mający zastosowanie szczególnie do badań tribologicznych niezbędnych w projektowaniu procesów technologicznych obróbki blach oraz w symulacjach procesów odkształcania metali, szczególnie wyrobów z blach. Sposób ten polega na tym, że narzędzie (12) przemieszcza się po powierzchni materiału badanego (2) w układzie płaskim X - Y, przy czym dokonuje się w sposób ciągły pomiaru siły docisku narzędzia (12) do powierzchni badanej (2) oraz siły przemieszczania się narzędzia (12) w układzie płaskim X - Y, z kolei siły te w procesorze przelicza się na współczynnik tarcia. Sposób ten realizowany jest w zespole, który charakteryzuje się tym, że stanowi go stół (1) do osadzania arkusza blachy (2), mający z dwóch stron prowadnice (5) z silnikami (6) i czujnikami (7) siły napędowej, do przemieszczania poprzecznic (8), mającej silnik (9) z czujnikiem (10) siły przemieszczania oraz prowadnicę (11) gniazda narzędzia (12), przy czym gniazdo narzędzia (12) wyposażone jest w piezoelektryczny czujnik (13) docisku narzędzia (12) do powierzchni blachy (2), ponadto piezoelektryczny czujnik (13) docisku narzędzia (12) oraz czujniki (7) sił napędowych przemieszczania.

czenia prowadnic (5) i czujnik (10) przemieszczenia poprzecznic (8) połączone są z procesorem, który połączony jest z silnikami (6), (9) napędzającymi prowadnice (5) oraz poprzecznice (8).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 404640 (22) 2013 07 11

(51) G01N 19/04 (2006.01)

G01N 33/30 (2006.01)

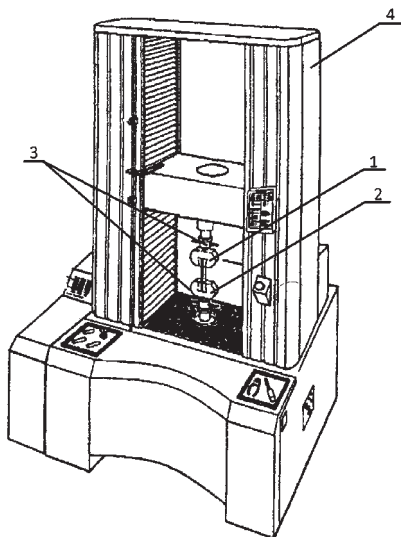
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI –
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) PAWELEC EWA; MOLENDĄ JAROSŁAW

(54) Sposób badania spójności wewnętrznej smaru i jego oddziaływań adhezyjnych z podłożem stalowym

(57) Sposób badania spójności wewnętrznej smaru i jego oddziaływań adhezyjnych z podłożem stalowym, w którym tarcze (1) i (2) mocuje się w maszynie wytrzymałościowej (4), a na powierzchnię jednej tarczy (1) lub (2) nakładany jest smar, po czym z liniowo narastającą siłą powierzchnie tarcz (1) i (2) zbliża się do siebie aż do ustalenia stałej szczeliny, a następnie usuwa się wyciśnięty nadmiar smaru po czym tarcze (1) i (2) rozsuwa się ze stałą prędkością aż do momentu rozerwania warstwy smaru, a w kolejnym kroku sposobu na podstawie zarejestrowanych wyników badania wykreśla się wykres przebiegu zmiany siły odrywania w funkcji przesunięcia badanych tarcz (1) i (2). Urządzenie do badania spójności wewnętrznej smaru i jego oddziaływań adhezyjnych z podłożem stalowym zawierające tarcze stalowe (1) i (2) wyposażone w uchwyty montażowe (3), maszynę wytrzymałościową (4) i jednostkę obliczeniową.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 404714 (22) 2013 07 16

(51) G01N 21/45 (2006.01)

G01N 9/24 (2006.01)

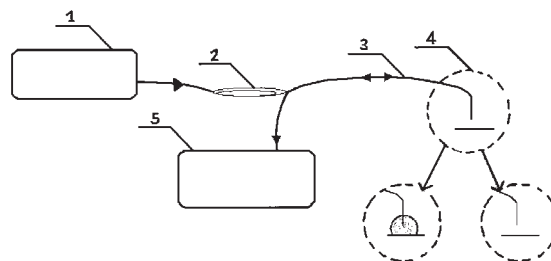
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) JĘDRZEJEWSKA-SZCZERSKA MAŁGORZATA;
GNYBA MARCIN; WRÓBEL MACIEJ;
KARPIENKO KATARZYNA

(54) Zestaw do pomiaru współczynnika załamania oraz charakterystyki dyspersyjnej, zwłaszcza cieczy

(57) Zestaw do pomiaru współczynnika załamania oraz charakterystyki dyspersyjnej, zwłaszcza cieczy, zawierający głowicę pomiarową sprzężoną z jednomodowym sprzęgaczem światłowodowym, do którego na wejściu przyłączone jest źródło światła poprzez jednomodowy światłowód, a na wyjściu przyłączony jest układ detekcji, charakteryzuje się tym, że źródłem światła (1) jest źródło szerokopasmowe o krótkiej drodze koherencji a głowica pomiarowa (4), w której powierzchnie odbijające promieniowanie optyczne stanowią granice ośrodków światłowodów - badany materiał i badany materiał-zwierciadło, gdzie generowany jest sygnał interferencyjny sprzężony jest zwrotnie ze sprzęgaczem (2) poprzez konwencjonalny światłowód (3) telekomunikacyjny, natomiast układ detekcji stanowi procesor optyczny (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 404715 (22) 2013 07 16

(51) G01N 21/45 (2006.01)

G01N 9/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) JĘDRZEJEWSKA-SZCZERSKA MAŁGORZATA

(54) Sposób pomiaru współczynnika załamania oraz charakterystyki dyspersyjnej, zwłaszcza cieczy

(57) Sposób pomiaru współczynnika załamania oraz charakterystyki dyspersyjnej, zwłaszcza cieczy, polegający na generowaniu interferencji fal świetlnych odbitych na granicy dwóch ośrodków z udziałem badanej próbki, rejestracji powstałej interferencji a następnie jej detekcji, charakteryzuje się tym, że na badaną próbkę, za którą umieszczone jest srebrne zwierciadło, kieruje się światłowodem wiązkę światła szerokopasmową o krótkiej drodze koherencji a następnie rejestruje się powstałą interferencję na granicach ośrodków światłowodów -badany materiał i badany materiał-zwierciadło i uzyskany sygnał interferencyjny poddaje się detekcji w dziedzinie widma albo fazy i wyznacza się współczynnik załamania i/lub charakterystykę dyspersyjną w oparciu o widmo sygnału pomiarowego, które zależy od interferujących wiązek promieniowania.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 404769 (22) 2013 07 18

(51) G01N 27/90 (2006.01)

G01N 27/82 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

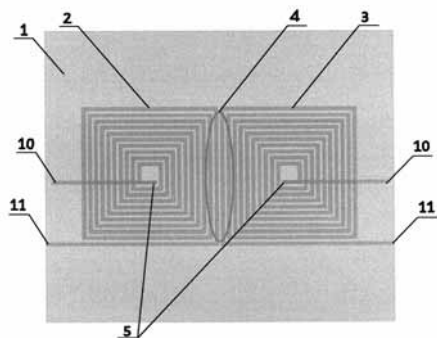
(72) SALSki BARTŁOMIEJ; GWAREK WOJCIECH

(54) Czujnik elektromagnetyczny do badania stanu strukturalnego materiałów przewodzących

(57) Wynalazek rozwiązuje problem pomiaru bardzo dużych powierzchni. Czujnik ma cewki (2, 3), które wykonane są w posta-

ci pasków przewodzących naniesionych na podłożu dielektrycznym (1), a pomiędzy cewkami (2, 3) jest obszar sprężenia (4), będący miejscem zbliżenia tych cewek (2, 3). Cewka pierwsza (2) ma wyprowadzenie (10) połączone do źródła sygnału, a cewka druga (3) ma wyprowadzenie (10) połączone do detektora sygnału mocy, korzystnie poprzez kabel doprowadzający. Wyprowadzenia cewek (10) są wykonane po przeciwnej stronie podłoża dielektrycznego (1), niż wyprowadzenia cewek (11). Połączenie wyprowadzenia (10) z cewką (2, 3) wykonane jest za pomocą przelotki (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **404639** (22) 2013 07 11

(51) **G01N 33/00** (2006.01)

G01N 27/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY
W SIEDLCACH, Siedlce

(72) GŁÓD BRONISŁAW; KIERSZTYN IWONA

(54) **Sposób oznaczania zdolności antyoksydacyjnej produktów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu oznaczania całkowitego potencjału antyoksydacyjnego produktów pomiarami woltametrycznymi. Sposób polegający na rejestracji prądu w funkcji potencjału produktu charakteryzuje się tym, że wartość potencjału redoks rodnika hydroksylowego zmniejsza się o wartość potencjału badanego produktu, a następnie z funkcji eksponencjalnej otrzymuje się wartość całkowitej zdolności anty oksydacyjnej, mierząc pole powierzchni pod krzywą woltametryczną, w której oś odciętych stanowi exponent z różnicy potencjału rodnika hydroksylowego i potencjału badanego produktu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404649** (22) 2013 07 12

(51) **G01N 33/18** (2006.01)

G01N 27/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

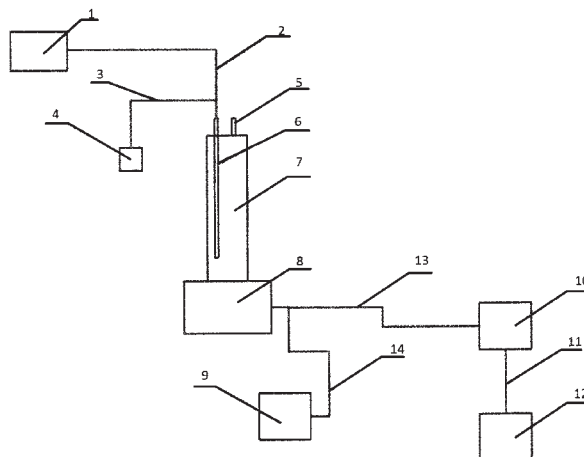
(72) ROZICKA ANNA; KUJAWSKI WOJCIECH; GUARNIERI
VITTORIO; VASILIEV ALEX, RU; SOKOLOV ANDREY, RU

(54) **Sposób i układ do wykrywania niskocząsteczkowych węglowodorów w wodzie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykrywania niskocząsteczkowych węglowodorów w wodzie, zwłaszcza przecieków gazu ziemnego, transportowanego przy użyciu gazociągów. Sposób polega na odseparowaniu strumienia węglowodorów, zawartego w wodzie i porównaniu sygnału z czujnika gazów z sygnałem czujnika, na który skierowane jest czyste powietrze. Modyfikowane powierzchnie membran umożliwiają transportowanie węglowodorów, utrudniając transport wody, i tym samym zwiększają stężenie węglowodorów doprowadzanych do powierzchni pomiarowej czujnika. Układ do realizacji sposobu złożony jest z cylindra szklanego (7) z kapilarą (6), doprowadzającą gaz oraz kapilarą (5), odprowadzającą gaz, przy czym kapilara (6), połączona jest przewodem (2) z pompką powietrzną (4), a do kapilary (5) wymiennie podłączony jest przewód (2) doprowadzający niskocząsteczkowe węglowodo-

ry, oraz przewód (3) doprowadzający powietrze, zaś w dolnej części cylindra usytuowana jest komora czujnika (8) z teflonowym walcem, na którym usytuowana jest poprzeczka oraz spiek metalowy, membrana uszczelką oraz płytka drukowana z czujnikiem gazu i przewodami (1, 3, 14) oraz otwory.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **404600** (22) 2013 07 08

(51) **G01R 21/06** (2006.01)

G05F 1/67 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) NIECHAJ MAREK

(54) **Sposób określania maksymalnej mocy przyrządu fotowoltaicznego**

(57) Sposób określania maksymalnej mocy przyrządu fotowoltaicznego, zwłaszcza w systemie pomiarowym, polega na tym, że dokonuje się pomiaru napięcia (U_0) jałowego jednego lub więcej ogniw fotowoltaicznych wchodzących w skład przyrządu fotowoltaicznego, które pracują w stanie biegu jałowego, oraz dokonuje się pomiaru prądu (I_z) zwarcia jednego lub więcej ogniw fotowoltaicznych wchodzących w skład przyrządu fotowoltaicznego, które pracują w stanie zwarcia, z kolei dokonuje się obliczenia maksymalnej mocy przyrządu fotowoltaicznego jako iloczynu trzech parametrów: zmierzonego napięcia (U_0) jałowego, zmierzonego prądu (I_z) zwarcia oraz współczynnika (k) będącego funkcją napięcia (U_0) jałowego i prądu (I_z) zwarcia w postaci podanej zależności: $k = a + b \cdot U_0 + c \cdot I_z + d / I_z$, przy czym stałe (a), (b), (c), (d) są liczbami rzeczywistymi, które są wielkościami charakterystycznymi dla konkretnego typu i konfiguracji połączeń ogniw przyrządu fotowoltaicznego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404668** (22) 2013 07 12

(51) **G01R 27/02** (2006.01)

G01J 5/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA MORSKA W GDYNI, Gdynia

(72) GÓRECKI KRZYSZTOF; ROGALSKA MAŁGORZATA;
ZARĘBSKI JANUSZ

(54) **Sposób i układ do pomiaru własnych i wzajemnych rezystancji termicznych transformatora**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do pomiaru własnych i wzajemnych rezystancji termicznych transformatora mający zastosowanie przy kontroli jakości elementów indukcyjnych dla przemysłu elektronicznego. Sposób pomiaru wykorzystujący w charakterze parametru termicznego rezystancję uzwojenia pierwotnego realizowany jest w pięciu etapach obejmujących kolejno pomiary i obliczenia ze wzorów analitycznych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie pomiaru jest mierzona rezystancja R_1 uzwojenia pierwotnego transformatora przy małej wartości prądu tego uzwojenia I_1 , rezystancja uzwojenia wtórnego R_2 przy małej wartości prądu tego

uzwojenia I_2 oraz temperatura rdzenia T_a za pomocą pirometru. W etapie drugim jest mierzona, w stanie termicznie ustalonym, rezystancja R_{11} uzwojenia pierwotnego transformatora, rezystancja R_{22} uzwojenia wtórnego transformatora oraz temperatura T_r rdzenia transformatora za pomocą pirometru przy dużej wartości prądu uzwojenia pierwotnego I_{11} oraz małej wartości prądu uzwojenia wtórnego I_2 . W etapie trzecim wartość rezystancji termicznej uzwojenia pierwotnego R_{thup} , wartość rezystancji termicznej wzajemnej między uzwojeniem pierwotnym a uzwojeniem wtórnym transformatora R_{thupw} i wartość rezystancji termicznej wzajemnej między uzwojeniem pierwotnym a rdzeniem są obliczane z zależności analitycznych o postaci: (A). W etapie czwartym uzwojenie pierwotne pobudzone jest sygnałem sinusoidalnym o częstotliwości i amplitudzie tak dobranej, aby rdzeń transformatora nie pracował w zakresie nasycenia a jednocześnie moc w nim tracona powodowała istotny wzrost wartości temperatury tego rdzenia i rejestrowany jest czasowy przebieg prądu uzwojenia pierwotnego $i_1(t)$ oraz przebieg napięcia $u_c(t)$ na wyjściu układu całkowitego zasilanego z uzwojenia wtórnego transformatora za pomocą oscyloskopu oraz temperatura rdzenia $T_{r1}(t)$ - za pomocą pirometru radiometrycznego, w etapie piątym wyznaczana jest wartość rezystancji termicznej rdzenia z zależności analitycznej o postaci: (B), gdzie i_{1sk} oznacza wartość skuteczną prądu $i_1(t)$, P_R oznacza moc traconą w rdzeniu, która równa jest powierzchni pętli histerezy $B(H)$ zmierzonej oscyloskopem w stanie ustalonym, a wartości indukcji B oraz natężenia pola magnetycznego H obliczane są ze znanych wzorów. Układ do pomiaru rezystancji termicznej transformatora zawiera woltomierz, amperomierz, oscyloskop, źródła napięcia stałego, przełączniki dwupozyycyjne, pirometr radiometryczny, źródło sygnału sinusoidalnego, rezystory i kondensator. Układ ten charakteryzuje się tym, że woltomierz (5) połączony jest równolegle z uzwojeniem pierwotnym transformatora (6), a szeregowo z tym uzwojeniem połączone są rezystor R_W (4) i pierwszy amperomierz (3) oraz przełącznik dwupozyycyjny (14). Źródło sygnału sinusoidalnego (2) włączone jest pomiędzy pierwszy amperomierz (3), a końcówkę (2) przełącznika dwupozyycyjnego S_1 (14). Pierwsze źródło napięcia stałego (1) włączone jest między pierwszym amperomierzem (3) a końcówką 1 przełącznika dwupozyycyjnego S_1 (14). Uzwojenie wtórne transformatora (6) połączone jest szeregowo z przełącznikiem dwupozyycyjnym S_2 (15), zaś między wyprowadzenie 2 tego przełącznika a masę włączone są szeregowo rezystor R (8) oraz kondensator C (7). Między wyprowadzenie 1 przełącznika S_2 (15) a masę włączony jest drugi woltomierz (9), a równolegle z nim połączone szeregowo są drugi amperomierz (10) oraz drugie źródło napięcia stałego (11). Kanał X oscyloskopu (13) połączony jest z punktem połączenia źródła sygnału sinusoidalnego (2), źródła napięcia stałego i pierwszego amperomierza (3), kanał Y oscyloskopu (13) połączony jest do punktu wspólnego kondensatora (7) z rezystorem (8), zaś transformator (6) posiada styki Kelvina, a promieniowanie podczerwone emitowane przez rdzeń transformatora jest poddawane detekcji przez pirometr radiometryczny (12).

(2 zastrzeżenia)

$$R_{thup} = \frac{R_{11} - R_1}{R_1 \cdot \rho_{Cu} \cdot I_{11}^2 \cdot R_{11}}$$

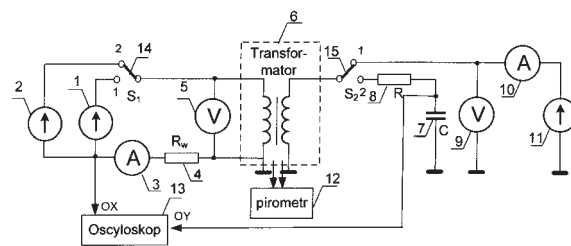
$$R_{thupw} = \frac{R_{22} - R_2}{R_2 \cdot \rho_{Cu} \cdot I_{11}^2 \cdot R_{11}}$$

$$R_{thur} = \frac{T_r - T_a}{I_{11}^2 \cdot R_{11}}$$

Wzór A

$$R_{thr} = \frac{T_{r1} - T_a - R_{thur} \cdot i_{1sk}^2 \cdot R_1}{P_R}$$

Wzór B



A1 (21) 404718 (22) 2013 07 16

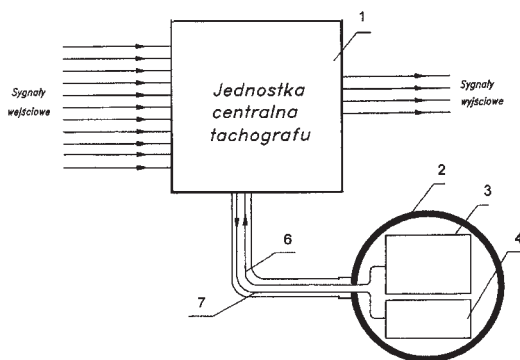
(51) G07C 5/00 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa(72) KARPOWICZ JANUSZ; GOSKA JAN;
BORUCKI BOGUSŁAW

(54) Tachograf pojazdu szynowego

(57) Tachograf pojazdu szynowego, mający elektroniczną kartę pamięci dołączoną do jednostki centralnej tachografu, przetwornik prędkości przetwarzający prędkość obrotową osi na sygnał do obliczania drogi i prędkości pojazdu dołączony do jednostki centralnej tachografu, zamontowany na osi pojazdu umieszczony w obudowie odpornej na działanie czynników zewnętrznych, charakteryzuje się tym, że elektroniczna karta pamięci (4) chronionej tachografu jest umieszczona wewnątrz obudowy (2) przetwornika prędkości (3) pojazdu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 404633 (22) 2013 07 10

(51) G08B 13/12 (2006.01)

G08B 13/14 (2006.01)

(71) OPTIGUARD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

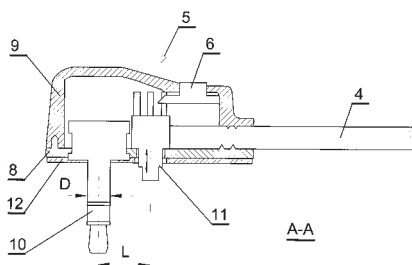
(72) GERSZAL ROMUALD

(54) Układ zabezpieczający przed kradzieżą urządzenia elektronicznego

(57) Układ zawiera centralę alarmową z co najmniej jednym gniazdem wejściowym i co najmniej jeden zespół łączący (5, 6) to gniazdo z zabezpieczanym urządzeniem. Wspomniany zespół łączący składa się z elektrycznego kabla sygnałowego (4) zakończony z jednej strony pierwszym wtykiem (5) pasującym do gniazda w zabezpieczanym urządzeniu i wyposażonym w diodę sygnalizacyjną LED (6). Z drugiej strony kabel sygnałowy (4) zakończony jest drugim wtykiem pasującym do gniazda wejściowego centrali alarmowej. Pierwszy wtyk (5) jest wtykiem kątowym i stanowi go obudowa (8, 9) z zasadniczo płaską powierzchnią dolną skierowaną w stronę zabezpieczanego urządzenia, koncentryczny element wtykowy (10) pasujący do koncentrycznego gniazda zabezpieczanego urządzenia oraz czujnik odległości (11) powierzchni dolnej obudowy od zabezpieczanego urządzenia o osi działania zasadniczo prostopadłej do tej powierzchni. Oś koncentrycznego elementu wtykowego (10) jest zasadniczo prostopadła do dolnej powierzchni obudowy pierwszego

wtyku (5), na powierzchnię dolną obudowy pierwszego wtyku (5) naniesiona jest warstwa adhezyjna (12), zaś kabel sygnałowy (4) zawiera co najmniej pierwszy i drugi przewód elektryczny.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 404719 (22) 2013 07 16

(51) G08G 1/16 (2006.01)

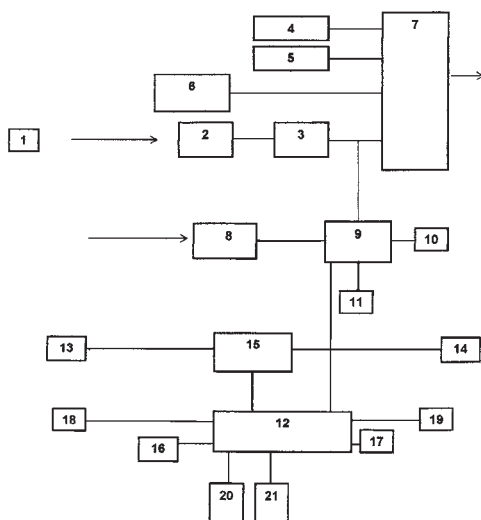
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) GOSZCZYŃSKI TADEUSZ

(54) System kontroli samochodów

(57) System kontroli ruchu samochodów zawiera umieszczony w samochodzie odbiornik systemu RFID (2) odczytujący dane o numerze drogi i bieżącym numerze kilometra trasy z nadajników RFID (1) umieszczonych przy drogach połączony z pamięcią ostatnio odczytanych danych (3), oraz połączone z nadajnikiem sygnału alarmowego (7) przycisk ogłaszania alarmu przez kierowcę (4), czujnik gwałtownego hamowania (5) i urządzenie lidarowe (6), przy czym nadajnik sygnału alarmowego (7) wysyła w przestrzeń sygnał o częstotliwości radiowej z zakodowanym w nim rodzajem alarmu i odczytanymi z pamięci (3) ostatnimi danymi o aktualnym miejscu pobytu samochodu oraz zawiera odbiornik sygnałów o częstotliwości radiowej (8) umożliwiający odbiór sygnałów alarmowych z nadajników (7) innych użytkowników systemu kontroli ruchu samochodów, połączony z komparatorem (9), z którym jest połączony układ pamięci (3) jak również urządzenia akustyczne (10) oraz moduł alarmu uciskowego (11), przy czym komparator (9) jest połączony ze sterownikiem (12), z którym połączony jest analizator obrazu (15), do którego dołączone są czujniki wizyjne (13) i (14) usytuowane po obu stronach pojazdu, a ponadto ze sterownikiem (12) jest połączony moduł rozpoznania stanu kierunkowskazów (16) oraz moduł odczytu przycisków (17) oraz siłownik nacisku hamowania (20) oraz urządzenie korygujące nastawy kierownicy pojazdu (21).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 404694 (22) 2013 07 15

(51) G09B 21/00 (2006.01)

G09B 5/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) GŁĘBOWSKI MICHAŁ; LINDNER SEBASTIAN

(54) Sposób udźwiękowienia obrazów tyflograficznych oraz sposób analizy obrazów tyflograficznych udźwiękowionych tym sposobem

(57) Sposób udźwiękowienia obrazów tyflograficznych polega na tym, że z pliku cyfrowego obrazu tyflograficznego przeznaczonego do udźwiękowienia lub z zapisanego cyfrowo projektu grafiki tego obrazu tworzy się, przechowywany w komputerze, plik grafiki wektorowej. Następnie każdemu z obszarów obrazu wektorowego przeznaczonych do udźwiękowienia przyporządkowuje się identyfikator liczbowy i za pomocą identyfikatora łączy każdy z obszarów przeznaczonych do udźwiękowienia z dźwiękiem zapisanym w komputerze w formie cyfrowej. W dalszej kolejności na obraz wektorowy oraz na obraz tyflograficzny w formie analogowej lub na zapisany cyfrowo projekt grafiki tego obrazu nanosi się układ znaczników, przy czym ilość i rozmieszczenie naniesionych znaczników winny być takie same na obrazie analogowym lub zapisanym cyfrowo projekcie grafiki tego obrazu oraz na obrazie wektorowym. Wynalazek dotyczy także sposobu analizy obrazu tyflograficznego udźwiękowionego tym sposobem.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 407595 (22) 2014 03 20

(51) G09F 17/00 (2006.01)

B25B 25/00 (2006.01)

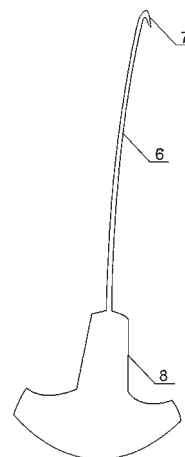
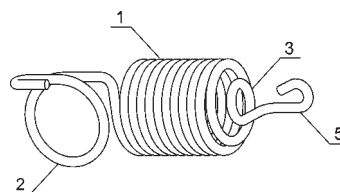
G09F 15/00 (2006.01)

(71) WIRPSZA PIOTR MAXIMEDIA, Wrocław

(72) WIRPSZA PIOTR

(54) Sprężyna, urządzenie do mocowania nośnika informacji wizualnej przy użyciu sprężyny oraz sposób mocowania nośnika informacji wizualnej

(57) Sprężyna śrubowa do mocowania nośnika informacji wizualnej, zwłaszcza nośnika informacji wykonanego z elastycznego materiału, utworzona ze zwoju drutu ukształtowanego w formie linii śrubowej, gdzie wystający ze zwojów drut tworzy po obu stronach sprężyny zamknięte pętle zakończone zaczepami, charakteryzuje się tym, że po jednej stronie sprężyny zamknięta pętla (2) usytuowana jest prostopadle w stosunku do zwoju (1) drutu sprężyny, a jej zaczep



jest skierowany na zewnątrz i wystaje poza obręb zwoju (1) drutu, zaś zaczepek (5) usytuowany po przeciwnej stronie sprężyny, wychodzący z zamkniętej pętli (3) jest usytuowany prostopadle w stosunku do zwoju (1) drutu, i usytuowany jest w obrębie płaszczyzny zwoju (1) drutu. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do mocowania nośnika informacji wizualnej przy użyciu sprężyny śrubowej, utworzone z pręta (6), którego jeden koniec (7) jest zagięty o kąt większy niż 100°, zaś drugi koniec (8) zawiera poprzeczkę korzystnie w kształcie gruszki. Ponadto przedmiotem wynalazku jest też sposób mocowania nośnika informacji wizualnej przy użyciu sprężyny i urządzenia do mocowania nośnika informacji, polegający na tym, że zaczepek sprężyny mocuje się równoległe do urządzenia reklamowego za pomocą gwintowanych elementów łącznych na całym obwodzie tego urządzenia, a następnie za pomocą urządzenia do mocowania sprężyn wykonuje się otwór w nośniku informacji wizualnej i przekłada się końcówkę urządzenia do mocowania sprężyn przez ten otwór, chwytając się zaczepek sprężyny, a następnie przeciąga się go przez ten otwór, zaś wymienione czynności powtarza się w stosunku do każdej sprężyny.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 404645 (22) 2013 07 11

(51) H01L 31/00 (2006.01)
H01L 31/09 (2006.01)
H01L 31/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) GODLEWSKI MAREK; GIERAŁTOWSKA SYLWIA;
SYBILSKI PIOTR; WACHNICKI ŁUKASZ;
WITKOWSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Struktura detektora UV oraz sposób wykonania struktury detektora UV**

(57) Przedmiotem wynalazku jest struktura detektora promieniowania ultrafioletowego (UV) oraz sposób wykonania struktury detektora UV. Struktura według wynalazku ma izolujące podłoże, na którym znajduje się warstwa aktywna ZnO z kontaktami elektrycznymi. W strukturze tej warstwą aktywną jest warstwa o grubości co najmniej 50 nm zawierająca nanosłupki ZnO osadzone na warstwie zarodkującej. Sposób wykonania struktury detektora polega na tym, że na izolującym podłożu wytwarza się warstwę aktywną a na niej metaliczne kontakty. Dla wytworzenia warstwy aktywnej, najpierw na podłożu, osadza się metaliczną warstwę lub warstwę ZnO, zarodkującą wzrost, następnie podłoże wraz z warstwą zarodkującą, umieszcza w mieszaninie reakcyjnej o wartości pH 6,5 - 12 i podgrzewa się do temperatury 30 - 95°C i przez co najmniej 1 sekundę prowadzi się wzrost nanosłupków ZnO. Po zakończeniu wzrostu usuwa się z podłoża i warstwy aktywnej zanieczyszczenia oraz wykonuje się kontakty metaliczne.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 404709 (22) 2013 07 15

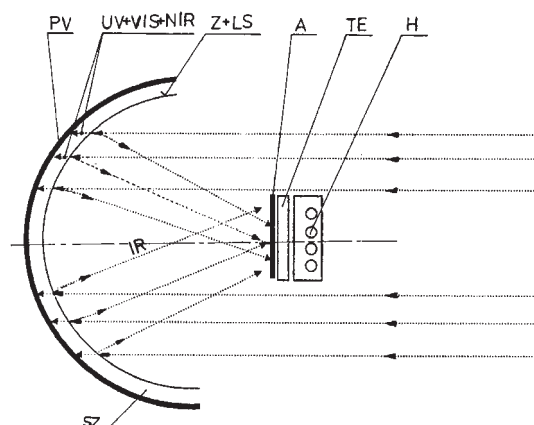
(51) H01L 31/058 (2006.01)
H01L 31/04 (2006.01)
F24J 2/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) WOJCIECHOWSKI KRZYSZTOF;
MARSZAŁEK KONSTANTY

(54) **Hybrydowy konwerter energii słonecznej**

(57) Konwerter zawiera zwierciadło wklęsłe, które jednocześnie stanowi lustro selektywne, odbijające promieniowanie podczerwone (IR) w zakresie fal elektromagnetycznych o długościach większych od 1,1 μm, a transparentne dla promieniowań: ultrafioletowego (UV), widzialnego (VIS) i bliskiej podczerwieni (NIR) w zakresie długości fal od 0,8 do 1,1 μm. Za zwierciadłem wklęsłym zabudowane są ogniwa fotowoltaiczne (PV), obejmujące rzut całej powierzchni zwierciadła wklęsłego (Zw). W ognisku zwierciadła wklęsłego usytuowany jest moduł termoelektryczny (TE), do którego powierzchni zimnej przylega chłodnica (H) obiegu cieczy użytkowej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 404585 (22) 2013 07 09

(51) H01Q 1/08 (2006.01)

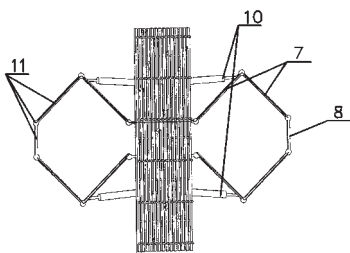
(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) STRYCHARZ JAKUB

(54) **Antena radiolokacyjna oraz sposób jej składania i rozkładania**

(57) Antena, zwłaszcza ścianowa składająca się z elementów promieniujących tworzących płaszczyznę apertury anteny, charakteryzuje się tym, że promienniki rozmieszczone są na pionowych kolumnach, które przesuwają się na boki po stelażu dźwigara (11) przymocowanym do słupa anteny. Sposób rozkładania anteny radiolokacyjnej zwłaszcza ścianowej składającej się z elementów promieniujących tworzących płaszczyznę apertury anteny charakteryzuje się tym, że najpierw rozciąga się na bok stelaż dźwigara (11) przemieszczając względem siebie ruchome poziome segmenty (7) i ruchome pionowe segmenty (8) połączone przegubami względem nieruchomego poziomego segmentu w taki sposób, że ruchome pionowe segmenty (8) są równoległe do słupa anteny, a dwa ruchome poziome segmenty (7) są prostopadłe do słupa anteny i współosiowe względem siebie, tak, że całość po rozciągnięciu tworzy czworobok foremny, a następnie po stelażu dźwigara (11), w którym umieszczone są prowadnice przesuwają się kolumny jednocześnie rozwijając linki reflektora, które przymocowanie do pionowej kolumny określają położenie pionowej kolumny względem stelaża dźwigara (11). Sposób składania anteny radiolokacyjnej zwłaszcza ścianowej składającej się z elementów promieniujących tworzących płaszczyznę apertury anteny, charakteryzuje się tym, że najpierw zsuwa się kolumny do środka anteny, jednocześnie zwijając linki reflektora na rolki umieszczone na słupie anteny, a następnie odsłonięty stelaż dźwigara (11) składa się przemieszczając do środka pionowy segment (8), powodując tym samym przemieszczenie względem siebie ruchomych poziomych segmentów (7) w miejscu połączenia przegubami. Przesuwanie na-

stępuje do momentu, kiedy ruchome poziome elementy (7) będą znajdowały się pionowo względem siebie i jednocześnie będą równoległe do słupa anteny.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **407281** (22) 2014 02 21

(51) **H01Q 5/01** (2006.01)

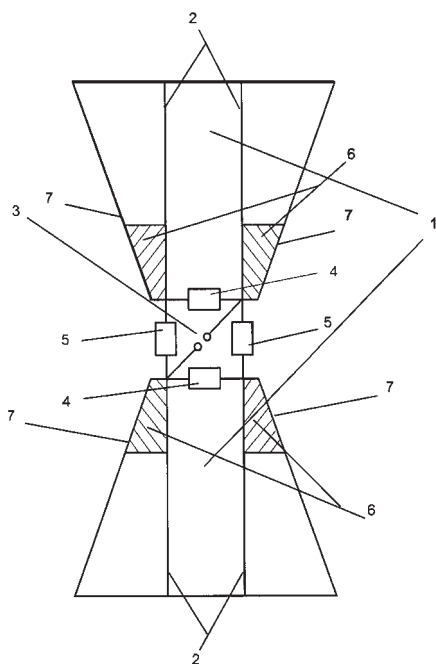
(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) STRYCHARZ JAKUB; PIASECKI PRZEMYSŁAW

(54) **Antena dwupasmowa**

(57) Antena dwupasmowa, złożona z promienników, charakteryzuje się tym, że w dwa skrzydełka (1) anteny drutowej, górne i dolne, o kształcie niedomkniętego trapezu każde, wprowadzone zostały pręty przewodzące podłużne (2) po dwa w każdy trapez i do końców tych prętów dołączono zasilającą linię symetryczną (3) poprzez zespół filtrów pasmowo-przepustowych (4, 5), z których dwa filtry (4) mają za zadanie przepuszczenie sygnału o częstotliwości z dolnego zakresu pracy anteny, a dwa kolejne filtry pasmowo-przepustowe (5) mają za zadanie przepuszczenie sygnału o częstotliwości z górnego zakresu pracy anteny.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **404725** (22) 2013 07 16

(51) **H01T 13/00** (2006.01)

H01T 13/02 (2006.01)

F02P 15/00 (2006.01)

F02P 3/00 (2006.01)

H01T 1/00 (2006.01)

H01T 15/00 (2006.01)

H01T 13/32 (2006.01)

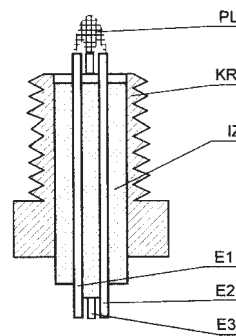
(71) RESZKE EDWARD, Wrocław

(72) JANKOWSKI KRZYSZTOF; RESZKE EDWARD

(54) **Plazmowa świeca zapłonowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest plazmowa świeca zapłonowa, przeznaczona dla silników spalinowych, inicjująca zapłon mieszanki paliwo-powietrznej. Świeca ma co najmniej trzy identyczne elementy generatora plazmy w postaci elektrod (E_1, E_2, E_3) symetrycznie rozmieszczonych wewnątrz uziemionego korpusu (KR), przy czym elektrody (E_1, E_2, E_3) zamocowane są w izolacji (IZ) osadzonej w korpusie (KR), oraz podłączone do co najmniej jednego generatora mocy.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **404637** (22) 2013 07 11

(51) **H02G 3/04** (2006.01)

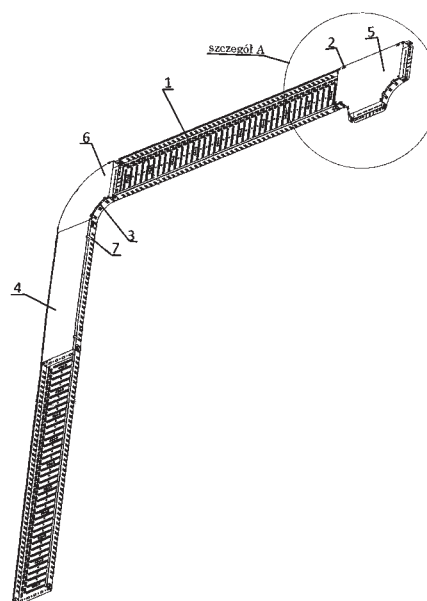
(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Trasa kablowa stabilna**

(57) Wynalazek dotyczy trasy kablowej stabilnej zbudowanej z korytek kablowych (1), trójkników (2), kolanek (3), pokryw (4, 5, 6) wyposażonych w złącza z otworami i wytłoczeniami i zapinek (7). Trasa kablowa stabilna charakteryzuje się tym, że korytka kablowe (1) mają złącza przednie i złącza tylne odmiennej konstrukcji, natomiast złącza trójkników i złącza kolanek mają jednakową budowę. Sprężyste zapinki (7) mają na jednym biegunie uchwyty służące do mocowania korytek kablowych (1), trójkników (2) i kolanek (3), natomiast na przeciwnym biegunie mają zęby do zahaczania pokryw (4) korytka kablowego (1), pokryw (5) trójknika (2) i pokryw (6) kolanka (3). Złącze przednie ma zaczepy blokujące w kształcie haka, powyżej których znajdują się prowadnice przedzielone otworem, a wokół zaczepu blokującego wykonane są otwory. Złącze tylne ma języczki z otworami przysłonięte wypustem, a wokół języczki wykonane są otwory.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **404638** (22) 2013 07 11(51) **H02G 3/04** (2006.01)

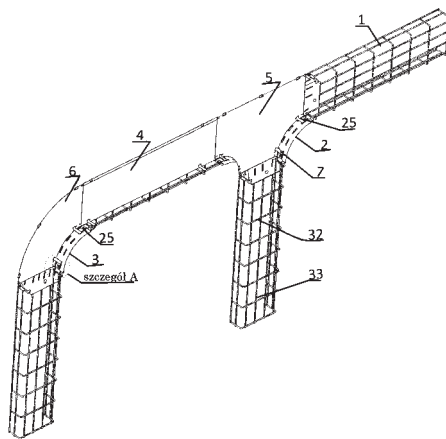
(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Trasa kablowa siatkowa**

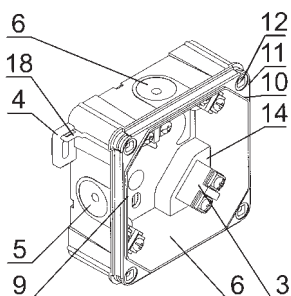
(57) Wynalazek dotyczy trasy kablowej siatkowej zbudowanej z korytek siatkowych (1), trójników (2), kolanek (3), pokryw (4) wyposażonych w łączniki, obejmy i uchwyty, oraz z zapinek. Trasa siatkowa kablowa charakteryzuje się tym, że korytka siatkowe (1) tworzące trasę są samodzielne, lub zintegrowane z łącznikami bocznymi i łącznikami dolnymi. Trójniki (2) są wyposażone w zaczepy boczne i zaczepy dolne, a kolanka są wyposażone w zaczepy boczne i zaczepy dolne. Korytka siatkowe (1) samodzielne są połączone sprężystymi zapinkami bocznymi i sprężystymi zapinkami dolnymi, a przy zmianie kąta nachylenia trasy, są połączone łącznikami przegubowymi składającymi się ze sprężystych zapinek z zatrzaskami. Burty korytek siatkowych są połączone z trójnikami (2) i kolankami (3) dodatkowo złączami śrubowymi (25) wyposażonymi w obejmy prętów poprzecznych (32) i w śruby. Korytka siatkowe (1), trójniki (2) i kolanka (3) są połączone z pokrywami (4, 5, 6) przy pomocy sprężystych zapinek (7), które wyposażone są w uchwyty oraz w zęby.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **404597** (22) 2013 07 08(51) **H02G 3/08** (2006.01)**H02G 3/10** (2006.01)(71) ELEKTRO-PLAST TADEUSZ CZACHOROWSKI
SPÓŁKA JAWNA, Nasielsk(72) CZACHOROWSKI TADEUSZ;
LEWANDOWSKI GRZEGORZ(54) **Puszka instalacyjna, w szczególności natynkowa puszka odgałęźna**

(57) Puszka instalacyjna złożona z korpusu i pokrywy, zawierająca listwy zaciskowe (3), łapy mocujące (4) oraz otwory kablowe (5), charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu jest wyłożona elastyczną membranę uszczelniającą (6), trwale przylegającą do wewnętrznej powierzchni korpusu.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **407835** (22) 2014 04 08(51) **H02J 13/00** (2006.01)

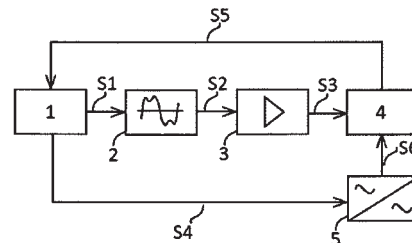
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) ZIELIŃSKI DARIUSZ; JARZYNA WOJCIECH; FILIPEK PIOTR

(54) **Sposób i układ do badań przekształtników sieciowych rozproszonych źródeł generacji i energii elektrycznej**

(57) Sposób badań przekształtników sieciowych rozproszonych źródeł generacji energii elektrycznej charakteryzuje się tym, że wyliczony sygnał cyfrowy z jednostki (1) sterującej przekazuje się szyną (s1) sterującą do źródła (2) sygnału sterującego gdzie przetwarza się go za pomocą przetwornika analogowo-cyfrowego. Sygnał analogowy przekazuje się szyną (s2) sterującą do wzmacniacza (3) sygnału sterującego. Po wzmocnieniu sygnał przekazuje się szyną (s3) energetyczną do modelu (4) systemu elektroenergetycznego, w którym dokonuje się pomiaru wartości prądów i napięć na szynach (s3) i (s6) energetycznych. Wyniki pomiarów przekazuje się do jednostki (1) sterującej za pośrednictwem szyny (s5) kontrolno-sterującej. Za pośrednictwem szyny (s6) energetycznej zasila się model (4) systemu elektroenergetycznego z przekształtnika (5). Przekształtnik (5) jest sterowany za pośrednictwem szyny (s4) kontrolno-sterującej z jednostki (1) sterującej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **404595** (22) 2013 07 08(51) **H04L 9/00** (2006.01)

(71) BIEDROŃ SEBASTIAN, Łódź

(72) MOSOROV VOLODYMYR; BIEDROŃ SEBASTIAN

(54) **Sposób przekazywania ukrytych treści z potwierdzeniem odbioru**

(57) Sposób przekazywania ukrytych treści z potwierdzeniem odbioru charakteryzuje się tym, że wiadomości wysyłane przez „odbiorcę ukrytego komunikatu” są analizowane przez „nadawcę ukrytego komunikatu”, następnie „nadawca ukrytego komunikatu” odpowiada „odbiorcy ukrytego komunikatu” na każdą otrzymaną wiadomość w jednej z dwóch postaci - jedno wyrazowej co oznacza nadawanie bitu - 1, wielowyrazowej - nadawanie bitu - 0, „odbiorca ukrytego komunikatu” analizuje każdą otrzymaną odpowiedź, a otrzymaną wartość zapisuje w buforze otrzymując ukrytą wiadomość.

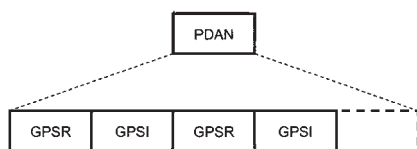
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404764** (22) 2013 07 18(51) **H04L 12/00** (2006.01)(71) WOJSKOWY INSTYTUT MEDYCyny LOTNICZEJ,
Warszawa; DALES RADIOKOMUNIKACJA, Warszawa(72) SONDEJ TADEUSZ; RÓŻANOWSKI KRZYSZTOF;
KREJ MARIUSZ; OSIEJESKI DAMIAN(54) **Sposób transmisji danych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób organizacji danych w protokole, umożliwiającą ciągłe przesyłanie danych jednym strumieniem, zawierającym wartości próbek sygnałów próbkowanych z różną częstotliwością w sposób równomierny i nierównomierny. Sposób transmisji danych za pomocą ramki składającej się z pola

nagłówkowego, pola sterującego, pola długości pola danych, pola sumy kontrolnej o stałych długości określonych przez liczbę bajtów oraz pola danych charakteryzujący się tym, że w polu danych (PDAN) umieszczane są naprzemiennie pola grupy próbek sygnałów próbkowanych równomiernie (GPSR) oraz pola grupy próbek sygnałów próbkowanych nierównomiernie (GPSI). Sposób charakteryzuje się tym, że w polu danych (PDAN) występuje jedno pole lub obydwa pola danych próbkowanych równomiernie (GPSR) i nierównomiernie (GPSI). Wynalazek umożliwia bieżące zobrazowanie lub zapis wielu sygnałów, różniących się zakresem dopuszczalnych wartości i sposobem próbkowania.

(12 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 05 20

A1 (21) 404652 (22) 2013 07 12

(51) H04M 1/00 (2006.01)

G06F 13/00 (2006.01)

H04W 92/08 (2009.01)

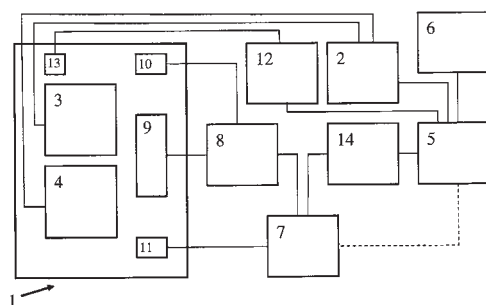
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) TWARDOCHLEB MICHAŁ

(54) Urządzenie do automatycznego głosowego powiadamiania o sytuacjach nagłych

(57) Urządzenie do automatycznego głosowego powiadamiania o sytuacjach nagłych, charakteryzuje się tym, że zawiera blok przyjmujący dane na temat zdarzenia (2) połączony z wyświetlaczem (3) i/lub klawiaturą (4) telefonu komórkowego (1) oraz z generatorem treści tekstowej (5), który połączony jest z modulem bazy danych o zdarzeniach (6) oraz z układem konwersji (7) wiadomości tekstowej na głosową, który połączony jest z modulem sterująco-komunikacyjnym (8) połączonym z systemem operacyjnym (9) oraz głośnikiem (10) telefonu komórkowego (1), zaś wyjście układu konwersji (7) połączone jest z mikrofonem (11) telefonu komórkowego (1). Urządzenie może zawierać blok odczytywania lokalizacji (12) sprzężony z wbudowanym w telefon komórkowy (1) lokalizatorem pozycji (13), przy czym blok odczytywania lokalizacji (12) połączony jest z generatorem treści tekstowej (5), który może być połączony jest z układem konwersji (7) poprzez moduł translacji (14).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 404588 (22) 2013 07 08

(51) H05B 3/40 (2006.01)

H05B 3/62 (2006.01)

F27D 11/02 (2006.01)

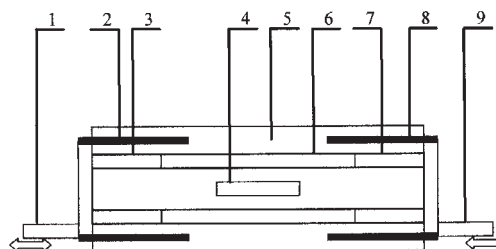
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KRYSIŃSKI TOMASZ; ORZECOWSKI ZYGMUNT

(54) Jednosekcyjny grzejnik elektryczny z profilowaną temperaturą

(57) Jednosekcyjny grzejnik elektryczny z profilowaną temperaturą, otwarty z obu końców, posiadający element grzejny w kształcie skrętki wykonanej z drutu oporowego, o zwojach zagęszczonych na krańcach skrętki i stanowiących obszary o długości korzystnie 5 - 30% długości skrętki, z izolacją termiczną otaczającą skrętkę i osłoniętą zewnętrznym płaszczem metalowym, posiada na każdym z krańców skrętki tuleje (2 i 8) wykonane z metalu żaroodpornego, umieszczone wewnątrz izolacji termicznej (5) i otaczające krańce skrętki o zwojach zagęszczonych, przy czym tuleje (2 i 8) wystają na zewnątrz izolacji termicznej (5) i połączone są z mechanizmami (1 i 9) umożliwiającymi kontrolowane wsuwanie i wysuwanie tulei (2 i 8) do i z izolacji termicznej (5). W wersji grzejnika otwartego tylko z jednego końca posiada on jedną tuleję (2) wystającą na zewnątrz izolacji termicznej (5) i połączoną z mechanizmem (1) umożliwiającym kontrolowane suwanie i wysuwanie tulei (2) do i z izolacji termicznej (5), działającą tak samo jak tuleje w wersji grzejnika otwartego z obu końców.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 404589 (22) 2013 07 08

(51) H05B 3/40 (2006.01)

H05B 3/62 (2006.01)

F27D 11/02 (2006.01)

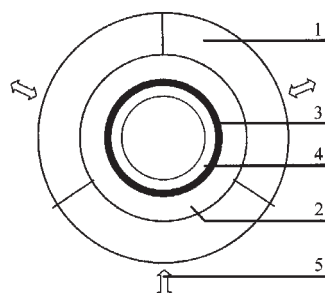
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KRYSIŃSKI TOMASZ; ORZECOWSKI ZYGMUNT

(54) Grzejnik elektryczny ze zmienną bezwładnością cieplną

(57) Grzejnik elektryczny ze zmienną bezwładnością cieplną, mający element grzejny w kształcie skrętki wykonanej z drutu oporowego i cylindryczną izolację grzejną wykonaną z wełny mineralnej, posiada dwie rozdzielone, umieszczone jedna w drugiej cylindryczne warstwy izolacji, z których warstwa izolacja wewnętrznej (2) mieści w sobie element grzejny (3) i rurę ochronną (4), i jest umocowana na stałe do obudowy pieca. Warstwa izolacji zewnętrznej (1) jest podzielona symetrycznie wzdłuż osi grzejnika na co najmniej trzy jednakowe sekcje, każda osłonięta zewnętrznym płaszczem metalowym, które są umocowane przesuwnie względem izolacji wewnętrznej (2) za pomocą mechanizmu (5), który w sposób kontrolowany dosuwa lub odsuwa je od izolacji wewnętrznej (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **404590** (22) 2013 07 08(51) *H05B 3/40* (2006.01)*H05B 3/62* (2006.01)*F27D 11/02* (2006.01)

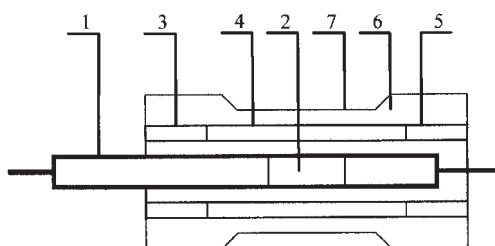
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KRYSIŃSKI TOMASZ; ORZECZOWSKI ZYGMUNT

(54) **Trójsekccyjny grzejnik elektryczny do nagrzewania elementów powodujących duże straty ciepła**

(57) Trójsekccyjny grzejnik elektryczny do nagrzewania elementów powodujących duże straty ciepła, posiadający element grzejny wykonany w postaci skrętki z drutu oporowego, stanowiący trzy niezależnie zasilane sekcje grzejne, sekcję środkową i dwie sekcje skrajne, osłonięty boczną izolacją termiczną, posiada przewężenie (7) w obszarze odpowiadającym sekcji środkowej (4) izolacji termicznej (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **404689** (22) 2013 07 15(51) *H05B 3/40* (2006.01)

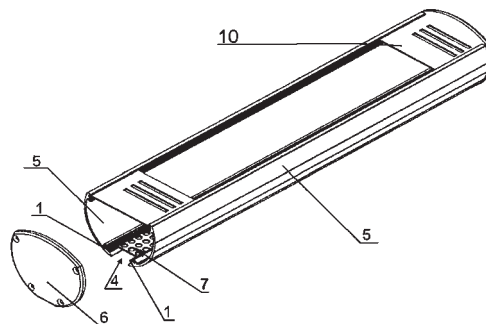
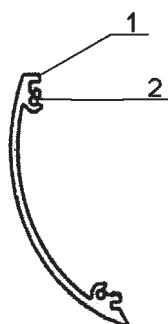
(71) WRÓŃSKI ANDRZEJ, Podkowa Leśna

(72) WRÓŃSKI ANDRZEJ

(54) **Profil wzdlużny, zwłaszcza liniowego promiennika grzewczego, i obudowa liniowego promiennika grzewczego, emitującego promieniowanie podczerwone**

(57) Profil wzdlużny, zwłaszcza liniowego promiennika grzewczego, charakteryzuje się tym, że ma kształt listwy, na krawędziach której usytuowane są szczelinowe przewodnice (1), a po wewnętrznej stronie listwy usytuowany jest co najmniej jeden występ (2) szczelinowy lub przelotowy lub przewodnica do ustalania elementów promiennika. Obudowa liniowego promiennika grzewczego, emitującego promieniowanie podczerwone, zawiera wzdlużny korpus (4) w kształcie sklepienia, osłony boczne, osłony górne i ewentualnie uchwyt mocujący, przy czym wzdlużny korpus (4) ma konstrukcję dzieloną, składającą się co najmniej z dwóch profilowych listew wzdlużnych (5), korzystnie wykonanych z profilu wzdlużnego, które korzystnie usytuowane są symetrycznie względem siebie.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **404711** (22) 2013 07 15(51) *H05B 3/60* (2006.01)*H05B 1/02* (2006.01)*F24H 9/20* (2006.01)

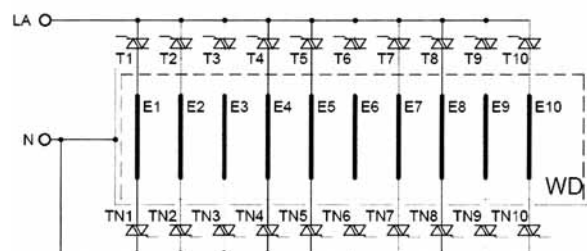
(71) RESZKE EDWARD, Wrocław

(72) BOCHENEK TOMASZ; RESZKE EDWARD

(54) **Sposób i układ zasilania elektrod do przewodnościowego nagrzewania cieczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ zasilania elektrod do przewodnościowego nagrzewania cieczy, przeznaczonych do kontrolowanego nagrzewania cieczy przewodzących, a w tym wody, roztworów soli, alkoholu, zasolonych glikoli jak też mineralizowanych mieszanin węglowodorów przy zachowaniu wysokiego poziomu bezpieczeństwa oraz wysokiej wartości współczynnika mocy w trakcie procesu nagrzewania. Sposób polega na tym, że steruje się przepływem prądu, przy czym co najmniej dwie elektrody (E1, ..., Nn) zasilają się napięciem zmiennym poprzez sterowane przyrządy półprzewodnikowe (T1, ..., Tn), którymi włącza się elektrody (E1, ..., Nn), a po przekroczeniu założonego dopuszczalnego natężenia prądu, wybrane elektrody (E1, ..., Nn) przełącza się sterowanymi przyrządami półprzewodnikowymi (T1, ..., Tn) tak, aby po przełączeniu elektrod (E1, ..., Nn), natężenie prądu zbliżyło się do założonego minimalnego natężenia prądu, przy czym czynności przełączania elektrod (E1, ..., Nn), dokonuje się zgodnie z wcześniej zaprogramowanym algorytmem, aż do osiągnięcia żądanej temperatury nagrzewanej cieczy. Układ ma co najmniej dwie elektrody (E1, ..., Nn), z których każda pierwsza elektroda połączona jest poprzez sterowany przyrząd półprzewodnikowy (T1, ..., Tn), z pierwszym zaciskiem (LA) wolnozmennego źródła zasilania, zaś każda druga elektroda połączona jest z drugim zaciskiem (N) wolnozmennego źródła zasilania, korzystnie wewnętrzne ścianki wanny galwanicznej pokryte są materiałem dielektrycznym (WD).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **407284** (22) 2014 02 21

(51) **H05B 33/08** (2006.01)

H05B 41/00 (2006.01)

(31) 102013107499.5 (32) 2013 07 15 (33) DE

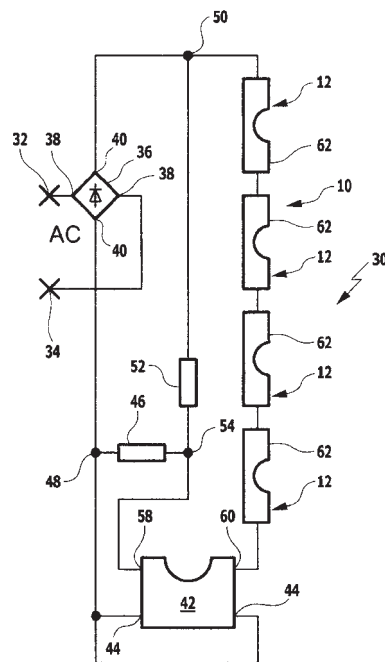
(71) NEMEX SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) BUDNIK NORBERT, DE

(54) **Instalacja diod LED i sposób eksploatacji wielu diod LED na źródła pulsacyjnego napięcia stałego**

(57) Instalacja (30) do bezpośredniej eksploatacji wielu diod LED na źródle napięcia stałego pulsacyjnego, w szczególności na napięciu sieciowym, z zespołami LED, z których każdy zawiera co najmniej jedną diodę LED spośród wielu diod LED, z wieloma obwodami prądu, z których każdy jest przeznaczony do sterowania jednego zespołu LED, które to obwody prądu są tak skonstruowane, że w przypadku rosnącej w czasie wartości prądu w zależności od zadanego dla danego zespołu diod LED prądu progowego przez zespół LED popłynie prąd, charakteryzuje się tym, że każdy obwód prądu zawiera co najmniej jeden magazyn ładunku, który jest podporządkowany do zespołu LED i że magazyn ładunku w obwodzie prądu jest umieszczony tak, że w przypadku wartości prądu rosnącej w czasie jest ładowany, a w przypadku wartości prądu malejącej w czasie jest co najmniej częściowo rozładowywany przez prąd rozładowania przepływający przez zespół LED.

(19 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 122220 (22) 2013 07 10

(51) A01K 47/02 (2006.01)

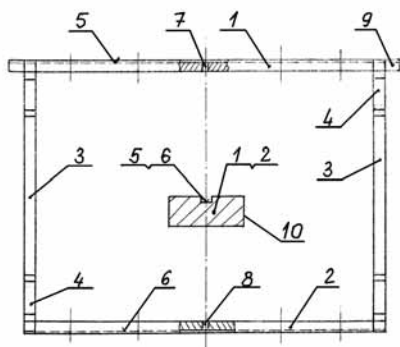
(71) KOPYCIOK KRZYSZTOF,

(72) KOPYCIOK KRZYSZTOF

(54) Ramka do ula pszczelego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ramka do ula pszczelego, stosowana w pszczelarstwie. Zastosowanie ramki zabezpiecza pakiet ramek przed przechyleniem i chroni pszczoły przed zaciskiem. Ramka składa się z listwy górnej (1) i listwy dolnej (2) połączonych listwami bocznymi (3), przy czym listwa górna (1) i dolna (2) posiada na zewnątrz symetryczne rowki (5, 6), w których jest przewierconych po kilka otworów (7, 8). Listwa górna (1) ma wypusty (9), a przekroje (10) listwy górnej (1) i dolnej (2) mają te same wymiary. Listwy boczne (3) są symetryczne i mają przy końcach po obu stronach poszerzenia (4), które zbieżają się dwustronną fazą do szerokości listwy górnej (1) i listwy dolnej (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122212 (22) 2013 07 05

(51) A01M 31/02 (2006.01)

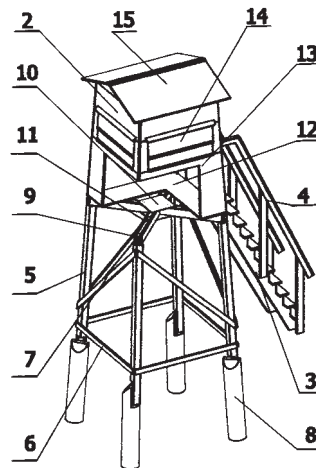
(71) HARASIMOWICZ KRZYSZTOF, Olsztyn

(72) HARASIMOWICZ KRZYSZTOF

(54) Wielofunkcyjna ambona myśliwska

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wielofunkcyjna ambona myśliwska posadowiona na znacznej wysokości i przeznaczona do użytku dla więcej niż jednej osoby. Wielofunkcyjna ambona myśliwska składa się ze stojaka zawierającego pionowe słupki (5) wzmacnione poziomymi (6) i poprzecznymi listwami (7), które to słupki (5) posadowione są w fundamentowych palach (8) oraz budy (2) osadzonej na stojaku i schodów (3) z poręczami (4). Słupki (5) u góry połączone są złączami śrubowymi (9) do drewnianego klejonego węzła krzyżowego (10), poprzez kleszcze deskowe (11) skrócone po dwa do każdego z ramion węzła krzyżowego (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122382 (22) 2013 09 17

(51) A41D 13/005 (2006.01)

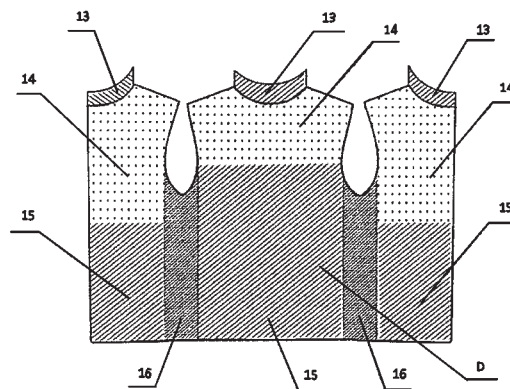
A41D 13/00 (2006.01)

(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa; MAŁACHOWSKI ADAM PRACOWNIA SPRZĘTU ALPINISTYCZNEGO MAŁACHOWSKI SPÓŁKA CYWILNA, Dębowiec; MAŁACHOWSKA DANUTA PRACOWNIA SPRZĘTU ALPINISTYCZNEGO MAŁACHOWSKI SPÓŁKA CYWILNA, Dębowiec

(72) MARSZAŁEK ANNA; BARTKOWIAK GRAŻYNA; DĄBROWSKA ANNA; ŁĘŻAK KRZYSZTOF; MAŁACHOWSKI ADAM; MAŁACHOWSKI BARTOSZ

(54) Ubranie chroniące przed zimnem

(57) Ubranie chroniące przed zimnem składa się z trzech warstw przy czym warstwę pierwszą stanowi podkoszulek i kalesony wykonane z elastycznych dzianin o składzie surowcowym zapewniającym odprowadzanie wilgoci ze skóry użytkownika na zewnątrz. Warstwę drugą stanowią bluza wewnętrzna, kamizelka (D) i kurtka wewnętrzna, przy czym bluza wewnętrzna wykonana jest z dzianiny syntetycznej polarowej a kamizelka wykonana jest z tkaniny podszewkowej, hydrofobowej włókniny puszystej oraz tkaniny wierzchniej. W stojce kamizelki (D) zastosowano włókninę o masie powierzchniowej takiej samej jak w dolnej części klatki piersiowej (15) kamizelki (D) ale niższej niż w górnej części klatki piersiowej (14) kamizelki (D), natomiast w elementach bocznych (16)



kamizelki (D) zastosowano włókninę o masie powierzchniowej najniższej. Kurtka wewnętrzna wykonana jest z tkaniny podszewkowej, jednolitej włókniny puszystej oraz tkaniny wierzchniej. Warstwę zewnętrzną ubioru stanowi kurtka zewnętrzna i spodnie z szelkami. Kurtka zewnętrzna posiada zróżnicowaną izolacyjność cieplną. W spodniach z szelkami w części pośladkowej i na wysokości kolan zastosowano tkaninę o zwiększonej odporności mechanicznej i spodnie z szelkami charakteryzują się zróżnicowaną izolacyjnością cieplną.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) 122233 (22) 2013 07 15

(51) **A47C 21/04** (2006.01)

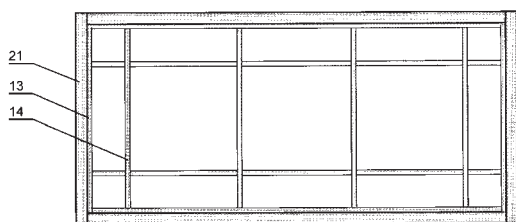
(71) TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) WOŹNICKA MAŁGORZATA

(54) **Łóżko zabiegowe z podgrzewaną kamienną warstwą górną**

(57) Łóżko zabiegowe z podgrzewaną kamienną warstwą górną zamontowaną na podstawie z wypełnieniem izolacyjnym, charakteryzuje się tym, że podstawa ma obwodową ramę (13) wypełnioną pionowymi wspornikami (14), pomiędzy którymi znajduje się izolator termiczny (15), na której ułożone są kolejno: płyta podpora (12), elektryczna mata grzewcza (31) z przewodami grzejnymi i kamienna warstwa górną (41).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 123029 (22) 2014 04 23

(51) **A63B 31/10** (2006.01)

B01J 7/00 (2006.01)

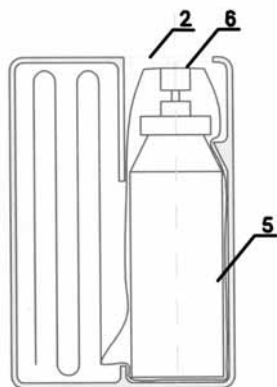
(71) AKTIM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KUSZEWSKI ADAM

(54) **Pływająca poduszka ratunkowa**

(57) Pływająca poduszka ratunkowa ma pojemnik osłonowy, w którego górnej ścianie którego jest otwór szczelinowy, pod którym we wnętrzu znajduje się pływak w stanie złożonym. Wewnątrz pływaka umieszczony jest zbiornik ze sprężonym gazem (5) z zaworem szybkiego spustu (6), do którego jest dostęp poprzez otwór (2) w ścianie bocznej pojemnika osłonowego.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 122235 (22) 2013 07 15

(51) **B02C 4/02** (2006.01)

A22C 29/00 (2006.01)

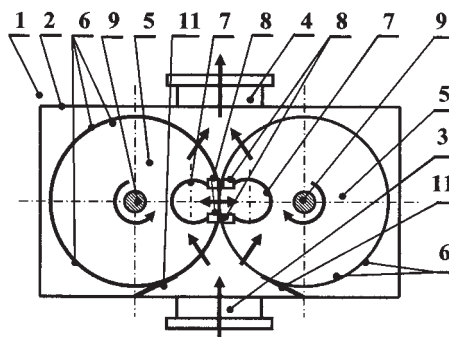
(71) SMYKLA MARIAN, Tarnobrzeg

(72) SMYKLA MARIAN

(54) **Kruszarka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kruszarka (1), zwłaszcza ślimaków w strumieniu wody, wyposażona jest w wirującą przeciwbieżnie bębny (5) z otworami (6), w bębnach (5) posadowione są rynny (7) spustowe skruszonego materiału, przy czym kruszarka posiada uszczelki (8) pomiędzy bębnami (5) oraz rynnami (7).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 123223 (22) 2014 07 07

(51) **B61K 3/02** (2006.01)

(31) CZ2013-28176 U (32) 2013 07 08 (33) CZ

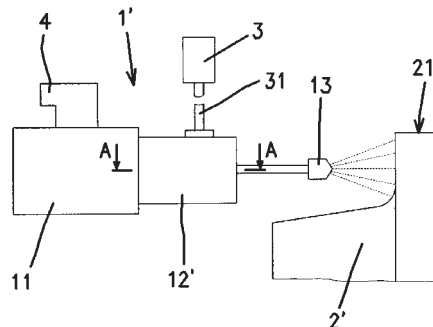
(71) TRIBOTEC SPOL. S.R.O., Praga, CZ

(72) VASICEK MICHAŁ, CZ

(54) **Urządzenie do smarowania obrzeży kół pojazdów szynowych**

(57) W urządzeniu (1') do smarowania obrzeży (21') kół pojazdów szynowych, zawierającym co najmniej jedną dyszę spryskującą albo natryskową (13) usytuowaną naprzeciwko smarowanego obszaru obrzeża (21') koła, i urządzenie albo jednostkę dozującą (12'), która jest połączona ze zbiornikiem (3) smaru, do każdej dyszy spryskującej albo natryskowej (13) jest przyporządkowany jeden oddzielny zespół dozujący albo środek dozujący umieszczony w urządzeniu albo jednostce dozującej (12') zawierającej napęd elektryczny (11) połączony z zespołem dozującym albo środkiem dozującym z układem zapobiegającym dostępowi powietrza do smaru przed odprowadzeniem smaru z wylotu dyszy spryskującej albo natryskowej (13).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 122216 (22) 2013 07 08

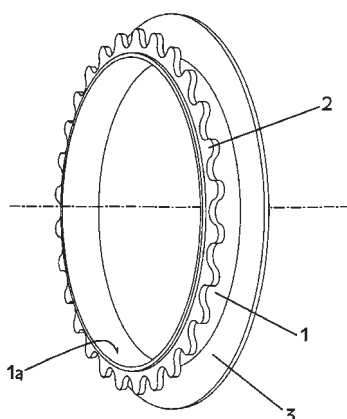
- (51) **B62M 11/14** (2006.01)
F16H 1/00 (2006.01)
F16H 3/00 (2006.01)
F16H 55/26 (2006.01)

- (71) EFNEO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) MIGASZEWSKI WIKTOR; JANOWSKA BOGUSŁAWA;
 MIGASZEWSKI STEFAN; MIGASZEWSKI FRYDERYK;
 MIGASZEWSKI FRANCISZEK

(54) Pierścień transmisji momentu obrotowego

(57) Pierścień transmisji momentu obrotowego składający się z pierścienia (1) bieżni (1a) tocznej, zębatki (2) łańcuchowej i kołnierza (3) bocznego charakteryzuje się tym, iż do pierścienia (1) bieżni (1a) tocznej przymocowana jest zębatka (2) łańcuchowa zewnętrznie oraz do pierścienia (1) bieżni (1a) tocznej przymocowany jest kołnierz (3) boczny zewnętrznie.

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) 122236 (22) 2013 07 15

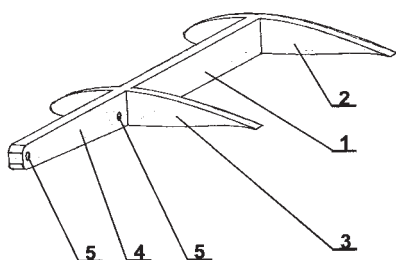
- (51) **B64C 3/18** (2006.01)

- (71) PESZKE GRZEGORZ PESZKE SPÓŁKA CYWILNA, Krosno;
 PESZKE JERZY PESZKE SPÓŁKA CYWILNA, Krosno
 (72) PESZKE GRZEGORZ

(54) Element skrzydła lekkich i ultralekkich konstrukcji lotniczych

(57) Element skrzydła lekkich i ultralekkich konstrukcji lotniczych, wykonany z laminatu włókno węglowe / żywica epoksydowa składa się z centralnego dźwigara skrzydłowego (1), na którego końcu zamocowane jest żebro zewnętrzne (2) zaś z drugiej strony, w pewnej odległości od końca centralnego dźwigara (1) zamocowane jest żebro wewnętrzne (3), a wystająca poza żebro (3) część dźwigara (1) tworzy element mocujący (4).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122225 (22) 2013 07 10

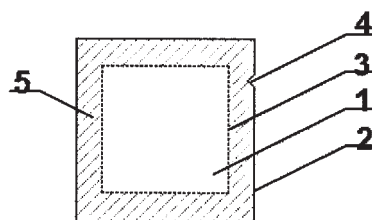
- (51) **B65D 37/00** (2006.01)
B65D 65/02 (2006.01)
A45D 40/00 (2006.01)
A61Q 11/00 (2006.01)

- (71) SAWICKI BARTOSZ, Gdańsk
 (72) SAWICKI BARTOSZ

(54) Opakowanie jednorazowe pasty do zębów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest opakowanie jednorazowe pasty do zębów w kształcie kwadratu powstałego z dwóch nałożonych na siebie kwadratów (2) z elastycznego tworzywa sztucznego, połączonych ze sobą wzdłuż krawędzi zewnętrznych kwadratu, szerokim zgrzewem (5) tworząc pojemnik do pasty do zębów w kształcie kwadratu (1), ograniczonego wewnątrz linią zgrzewu (3), przy czym z jednej strony na zgrzewie (5), poniżej górnej wewnętrznej linii zgrzewu (3) ma wycięcie w kształcie trójkąta (4).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 122226 (22) 2013 07 10

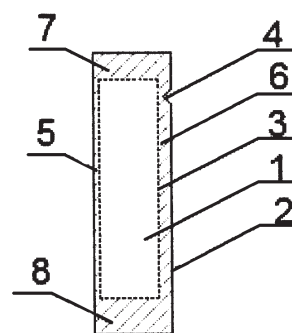
- (51) **B65D 37/00** (2006.01)
B65D 65/10 (2006.01)
A45D 40/00 (2006.01)
A61Q 11/00 (2006.01)

- (71) SAWICKI BARTOSZ, Gdańsk
 (72) SAWICKI BARTOSZ

(54) Jednorazowe opakowanie pasty do zębów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest jednorazowe opakowanie pasty do zębów w kształcie prostokąta powstałego z dwóch nałożonych na siebie prostokątów (2) z elastycznego tworzywa sztucznego, połączonych ze sobą wzdłuż krawędzi zewnętrznych prostokątów zgrzewami (5), (6), (7) i (8) o różnej szerokości, tworząc pojemnik do pasty do zębów w kształcie prostokąta (1), ograniczonego wewnątrz linią zgrzewu (3), przy czym na dłuższym boku na zgrzewie (6), poniżej górnej wewnętrznej linii zgrzewu (3) ma wycięcie w kształcie trójkąta (4).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 122227 (22) 2013 07 11

(51) B65G 21/06 (2006.01)

E21F 13/00 (2006.01)

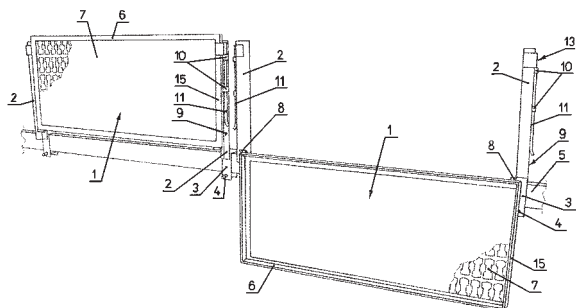
(71) MICHAŁSKI TOMASZ PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE KOMSTAŁ, Knurów

(72) MICHAŁSKI TOMASZ

(54) Ośłona boczna trasy przenośnika taśmowego

(57) Wzór użytkowy dotyczy osłony bocznej trasy przenośnika taśmowego, znajdującej zastosowanie w górnictwie podziemnym. Osłona boczna (1) składa się z dwóch pionowych wsporników (2) oraz zamocowanej do nich, za pomocą zawias (8) uchylnej ramy (6) wypełnionej ażurową płytą (7). Na swej powierzchni bocznej (9) przynajmniej jeden pionowy wspornik (2) ma osadzony przesuwne w prowadnicach (10) rygiel (11), korzystnie o postaci płaskownika, który w swej dolnej części posiada chwyt (13), najlepiej w postaci dwuścianu, zachodzącego zagiętą ścianką na pionowy bok (15) ramy (6). Taka konstrukcja umożliwia odryglowanie ramy (6) i jej obrót o kąt półpełny w dół dla przeprowadzenia prac konserwatorskich i czyszczenia przenośnika taśmowego.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 122217 (22) 2013 07 05

(51) C02F 3/06 (2006.01)

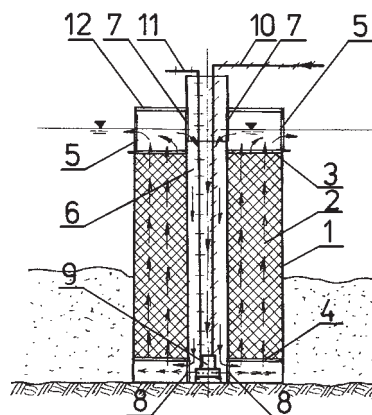
(71) GORAL ROMAN PROJEKT, Lublin

(72) KOTULSKA MAŁGORZATA; GORAL ROMAN

(54) Reaktor do natleniania i mineralizacji
zanieczyszczeń, zwłaszcza w akwenach wodnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest reaktor do natleniania i mineralizacji zanieczyszczeń, zwłaszcza w akwenach wodnych mający cylindryczny zbiornik ze złożem biologicznym, centralną komorą przepływową oraz aeratorem. Reaktor charakteryzuje się tym, że cylindryczny zbiornik (1) ma w górnej części otwory wylotowe (5), których dolna krawędź znajduje się w pobliżu poziomu przegrody odpływowej (3) złoża biologicznego (2) zaś centralna komora przepływowa (6) w górnej części zaopatrzona jest w otwory dopływowe (7), których dolna krawędź znajduje się powyżej przegrody odpływowej (3) złoża biologicznego (2), przy czym złożo biologiczne (2) jest ograniczone od góry przegrodą odpływową (3) a od dołu przegrodą dopływową (4), natomiast

centralna komora przepływowa (6) w dolnej części ma otwory przelotowe (8), pomiędzy którymi umieszczony jest aerator (9).
(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122515 (22) 2013 11 07

(51) C08J 5/18 (2006.01)

C08J 5/22 (2006.01)

(31) DE102013214157.2 (32) 2013 07 18 (33) DE

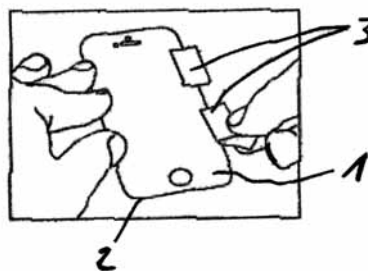
(71) E.V.I. VERTRIEBS GMBH, Neuried, DE

(72) KOPP ULRICH, DE; VOGTMANN MARKUS, DE

(54) Urządzenie ochronne dla wyświetlaczy i sposób
nanoszenia folii ochronnej na wyświetlacz

(57) Folia ochronna (1) oraz nośnik folii ochronnej (2) są wykonane w sposób pasujący dokładnie do odpowiedniego boku wyświetlacza przeznaczonego do ochrony, lub są odpowiednio przycinane, przy czym przewidziano pomoce do nanoszenia w postaci co najmniej jednego elementu przyklepnego (3) naniesionego na folię ochronną, a po idealnym umieszczeniu folii ochronnej na przedmiocie przeznaczonym do ochrony mocuje się je poprzez przytwierdzenie elementów przyklepnych na urządzeniu mającym wyświetlacz, przez co uzyskuje się zawiasowe zamocowanie folii ochronnej razem z nośnikami do przeznaczonego do ochrony wyświetlacza. Folię ochronną można następnie odchylić razem z nośnikiem i ściągnąć nośnik. Następnie folię ochronną odchylić się z powrotem do ustalonej dokładnej pozycji na przeznaczony do ochrony wyświetlacz i tam ją mocuje.

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 02 26

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 122214 (22) 2013 07 06

(51) D06F 37/20 (2006.01)

D06F 37/26 (2006.01)

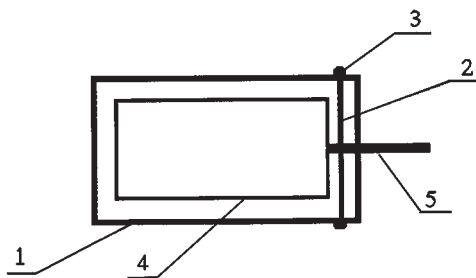
(71) PODHORNÝ KAREL, Ostrava-Hrabová, CZ

(72) PODHORNÝ KAREL, CZ

(54) Agregat piorący pralki automatycznej

(57) Wanna bębnowa (1) pralki na całym swoim obwodzie ma rozcięcie (2), które dzieli ją na dwie części. Rozcięcie (2) na całej długości jest zabezpieczone wodoszczelnym połączeniem (3) w taki sposób, aby woda, która w procesie prania znajduje się w wannie bębnowej (1), nie wyciekała na zewnątrz. Połączenie wodoszczelne (3) wykonane jest jako połączenie klejone. Dzięki takiej konstrukcji możliwy jest dostęp do bębna piorącego (4) a tym samym do łożyska, które umieszczone jest na osi (5) bębna piorącego (4). Umożliwia to wymianę łożyska, które najczęściej ulega uszkodzeniu i które po wymianie zostaje wraz z bębnem piorącym (4) włożone z powrotem do wanny bębnowej (1).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 122211 (22) 2013 07 05

(51) E01D 15/12 (2006.01)

E01D 21/00 (2006.01)

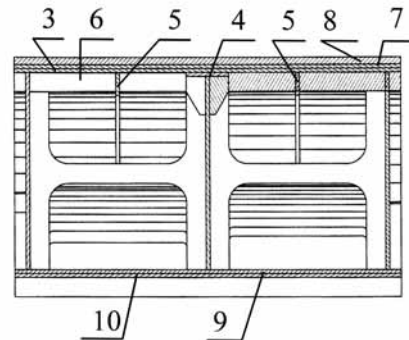
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław(72) KAMYK ZBIGNIEW; ŚLIWIŃSKI CEZARY; ŚLIWIŃSKI
JANUSZ

(54) Przęsło mostu szturmowego

(57) Przęsło mostu szturmowego charakteryzuje się tym, że do pasa górnego (3) koleiny zamocowana jest od strony zewnętrznej taśma kompozytowa górna (7), a do niej taśma ochron-

na (8), natomiast do pasa dolnego (9) koleiny zamocowana jest od strony zewnętrznej taśma kompozytowa dolna (10).

(1 zastrzeżeń)



U1 (21) 122219 (22) 2013 07 09

(51) E04C 3/30 (2006.01)

E04C 3/34 (2006.01)

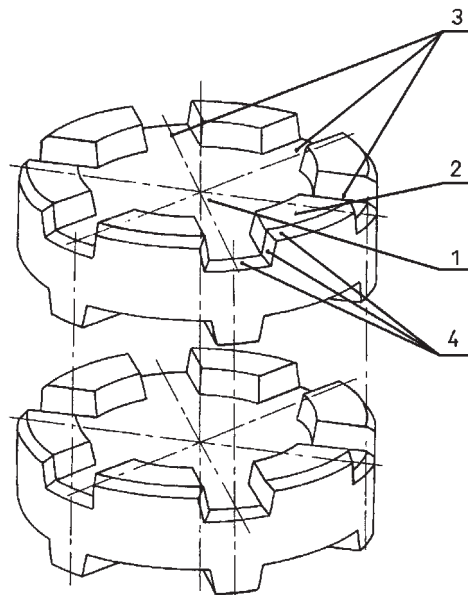
(71) INTEGER.PL SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) DAWIDCZYK PIOTR

(54) Walcowa kształtka budowlana, samocentryująca się przy ułożeniu w stosie

(57) Kształtka na jednej z czołowych powierzchni przylgowych ma współosiową wnękę (1) ograniczoną z zewnątrz przez pierścień obrzeża (2). Druga, przeciwległa powierzchnia przylgowa ukształtowana jest według zwierciadlanego odbicia pierwszej. Pierścień obrzeża (2) ponacinany jest rowkami (3) o osiach ukierunkowanych dośrodkowo, symetrycznie rozstawionych na obwodzie oraz mających w poprzecznym przekroju kształt zasadniczo prostokątny. Głębokość rowków jest równa głębokości wnęki (1).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122213 (22) 2013 07 05

(51) E04F 13/076 (2006.01)

E04F 13/07 (2006.01)

(71) INCANA SPÓŁKA AKCYJNA, Ścinawa

(72) BARTOSIK RYSZARD; SUCHY DARIUSZ

(54) Panel dekoracyjny do wykładania ścian

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja pojedynczego panelu dekoracyjnego wykonanego z mieszanki gipsowej o dowolnej kolorystyce, które to panele można zestawiać i wykladać

DZIAŁ G

FIZYKA

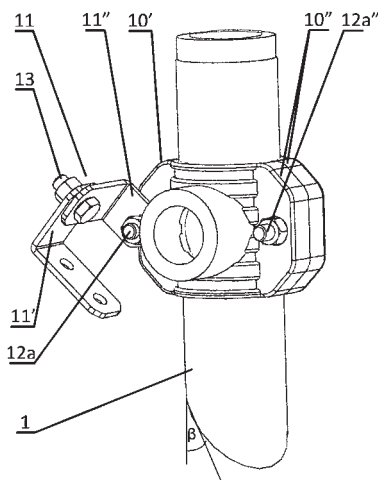
U1 (21) 122230 (22) 2013 07 12

(51) G01D 11/30 (2006.01)

(71) ENTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice(72) DOBRZAŃSKI JANUSZ; KOSTEK PIOTR; CHODKIEWICZ
KAROL(54) Zestaw montażowy czujnika detekcji posypu dla
pojazdów zimowego utrzymania dróg

(57) Zestaw montażowy czujnika detekcji posypu dla pojazdów zimowego utrzymania dróg, składa się z wspornika (11) oraz tulei z zamocowanym wewnątrz jej górnej części czujnikiem z osłoną zabezpieczającą, przy czym tuleja, wykonana z przeźroczystego tworzywa sztucznego, jest osadzona współosiowo w wewnętrznym walcowym otworze kształtowej obejmy (10), z którą po stronie zewnętrznej, jest połączony przestawnie jednym ramieniem (11'') wspornik (11) złożony z dwóch elementów kątowych i połączony obrotowo drugimi ramionami (11'). Fotooptyczny czujnik ma cylindryczną stalową obudowę i jest osadzony wewnątrz tulei poprzez cylindryczną wkładkę amortyzująco - blokującą. Ponadto osłona zabezpieczająca jest wykonana z tworzywa sztucznego i ma kształt drażnionego walca, a w otworze górnym ma osadzony dławik.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 122681 (22) 2013 12 20

(51) G01N 33/00 (2006.01)

H01M 8/04 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA
STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

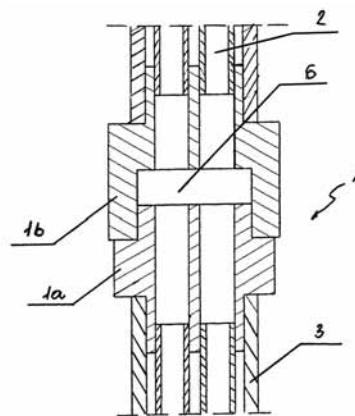
(72) DUDEK MAGDALENA; TOMCZYK PIOTR

(54) Komórka do testowania małowabarytowych ogniw
paliwowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komórka do testowania małowabarytowych ogniw paliwowych, zawierająca rurki doprowadzające badane produkty gazowe i paliwo do przestrzeni katodowej i anodowej oraz odprowadzające produkty reakcji, a ponadto w rurkach osadzone są doprowadzenia elektryczne, przy czym na jednym końcu, rurki są osadzone w głowicy. Komórka charakteryzuje się tym, że zawiera naczynie ceramiczne (1) w postaci dwuczęściowego, kołnierzowego elementu ceramicznego, uformowanego z dwóch połączonych ze sobą, różniących się średnicami, cylindrycznych części (1a, 1b) z ceramiki konstrukcyjnej Al_2O_3 . Połączone ze sobą

dwie części (1a, 1b) naczynia (1), od wewnątrz naczynia (1), formują szczelną komorę (6) pomiarową, o kształcie walcowym, dla ogniwa pomiarowego, przy czym rurki (2) są umieszczone po obu stronach naczynia (1) i jednymi końcami, po dwie są wprowadzone poprzez przeciwległe ścianki naczynia (1) do wnętrza każdej części (1a, 1b) naczynia (1) i są z nimi połączone.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 123026 (22) 2014 04 23

(51) H02K 17/16 (2006.01)

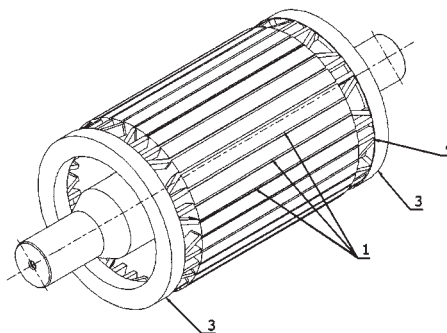
(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
KOMEL, Katowice

(72) POPRAWSKI WOJCIECH

(54) Uzwojenie wirnika silnika indukcyjnego,
trakcyjnego

(57) Uzwojenie wirnika (1) silnika indukcyjnego trakcyjnego składa się z parzystej liczby prętów (2) i dwóch pierścieni zwierających (3). Końcówki dwóch sąsiednich prętów (2.1, 2.2) są połączone z pierścieniem zwierającym (3) we wspólnym węźle (4). W tym celu każdy z prętów (2) ma jedną końcówkę prostą (2.1), a drugą końcówkę zagiętą (2.2). Pręty (2) tak są powkładane do żłobków, aby końcówki proste (2.1), widziane od strony pierścieni (3), wystawały z dwóch sąsiednich żłobków.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **123542** (22) 2013 06 04

(51) **H05K 5/04** (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa

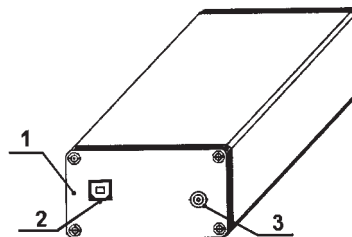
(72) GUTOWSKI PIOTR; ORNOCH LESZEK

(54) **Obudowa prądowego zasilacza impulsowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa prądowego zasilacza impulsowego przeznaczonego do sterowania pracą laserów kaskadowych takich jak AlGaAs/GaAs lub laserów złączowych. Obudowa ta jest aluminiowa i ma kształt prostopadłościanu. Jedna ze ścian obudowy o najmniejszej powierzchni, ściana (1) ma w pobliżu osi symetrii z jednej strony gniazdo (2) złącza USB, a z drugiej strony ma gniazdo (3) złącza BNC, natomiast ściana

przeciwległa do ściany (1), ściana tylna w środkowej części ma płaskie dwurzędowe złącze zasilania.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
404569	G01N (2006.01)	40
404570	C08L (2006.01)	22
404571	C10L (2006.01)	24
404572	A24C (2006.01)	3
404573	A61K (2006.01)	5
404575	F42B (2006.01)	36
404576	C10L (2006.01)	24
404577	A01G (2006.01)	2
404578	A61L (2006.01)	6
404580	A22C (2006.01)	3
404581	G01N (2006.01)	40
404582	C12N (2006.01)	24
404583	C07D (2006.01)	18
404584	B65D (2006.01)	14
404585	H01Q (2006.01)	45
404586	C10J (2006.01)	23
404588	H05B (2006.01)	48
404589	H05B (2006.01)	48
404590	H05B (2006.01)	49
404591	B60C (2006.01)	11
404592	B60C (2006.01)	11
404593	C12N (2006.01)	25
404594	C12N (2006.01)	25
404595	H04L (2006.01)	47
404596	B60N (2006.01)	11
404597	H02G (2006.01)	47
404599	G01L (2006.01)	39
404600	G01R (2006.01)	42
404601	F28D (2006.01)	35
404602	G01J (2006.01)	38
404603	B62D (2006.01)	13
404604	C22B (2006.01)	26
404605	C22B (2006.01)	26
404606	C07C (2006.01)	16
404607	B01J (2006.01)	6
404608	B01J (2006.01)	7
404609	C08L (2006.01)	22
404610	F23K (2006.01)	34
404611	B21J (2006.01)	7
404612	B21J (2006.01)	7
404613	B21J (2006.01)	8
404614	B21J (2006.01)	8
404615	B21J (2006.01)	8
404616	B21J (2006.01)	9
404617	G01M (2006.01)	39
404618	G01M (2006.01)	40
404619	G01M (2006.01)	39
404620	G01M (2006.01)	39
404621	C23C (2006.01)	26

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
404622	C25D (2006.01)	26
404623	A23L (2006.01)	3
404624	F21V (2006.01)	31
404625	F21V (2006.01)	31
404626	B28D (2006.01)	10
404627	B60R (2006.01)	12
404629	C07D (2006.01)	18
404631	C08L (2006.01)	21
404633	G08B (2006.01)	43
404634	E02B (2006.01)	27
404635	A61C (2006.01)	4
404636	C07C (2006.01)	16
404637	H02G (2006.01)	46
404638	H02G (2006.01)	47
404639	G01N (2006.01)	42
404640	G01N (2006.01)	41
404641	F23J (2006.01)	33
404642	A01N (2006.01)	3
404643	F01K (2006.01)	29
404644	C01F (2006.01)	15
404645	H01L (2006.01)	45
404646	A23J (2006.01)	3
404647	B63C (2006.01)	13
404649	G01N (2006.01)	42
404652	H04M (2006.01)	48
404653	C08L (2006.01)	21
404654	C08L (2006.01)	21
404655	G01B (2006.01)	37
404656	G01B (2006.01)	37
404657	G01B (2006.01)	38
404658	C08H (2011.01)	19
404659	C08H (2011.01)	19
404660	C08L (2006.01)	22
404661	C08L (2006.01)	23
404662	C08H (2011.01)	20
404663	C08L (2006.01)	20
404664	C08L (2006.01)	21
404665	F15B (2006.01)	30
404666	F24F (2006.01)	35
404667	A61L (2006.01)	5
404668	G01R (2006.01)	42
404669	B61D (2006.01)	12
404670	B24D (2006.01)	10
404671	F16C (2006.01)	31
404672	B65D (2006.01)	14
404673	B07B (2006.01)	7
404674	F02D (2006.01)	29
404675	C08J (2006.01)	20
404677	C08J (2006.01)	20

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
404681	D05B (2006.01)	27
404682	C25D (2006.01)	27
404683	C10B (2006.01)	23
404684	A23D (2006.01)	3
404688	C07D (2006.01)	18
404689	H05B (2006.01)	49
404690	F26B (2006.01)	35
404691	C08G (2006.01)	19
404692	C07D (2006.01)	16
404693	C08F (2006.01)	19
404694	G09B (2006.01)	44
404695	C09K (2006.01)	23
404696	F23G (2006.01)	32
404697	F23G (2006.01)	32
404698	F23G (2006.01)	33
404699	F23G (2006.01)	33
404703	C01B (2006.01)	15
404708	C09K (2006.01)	23
404709	H01L (2006.01)	45
404710	F21S (2006.01)	31
404711	H05B (2006.01)	49
404714	G01N (2006.01)	41
404715	G01N (2006.01)	41
404716	B62D (2006.01)	12
404717	A62C (2006.01)	6
404718	G07C (2006.01)	43
404719	G08G (2006.01)	44
404720	B25J (2006.01)	10
404721	F02B (2006.01)	29
404723	C12P (2006.01)	25
404724	C12P (2006.01)	26
404725	H01T (2006.01)	46
404726	A01H (2006.01)	2
404728	F41A (2006.01)	36
404729	F16B (2006.01)	30
404730	B21J (2006.01)	9
404731	E04F (2006.01)	28
404733	F02M (2006.01)	29
404735	E04B (2006.01)	28
404736	F42B (2006.01)	36
404743	F24D (2006.01)	34
404744	B64C (2006.01)	13
404745	A01B (2006.01)	2
404746	G01K (2006.01)	38
404748	B01J (2006.01)	6
404749	C12Q (2006.01)	26
404750	F24D (2006.01)	34
404761	B60R (2006.01)	12
404762	F24D (2006.01)	34

1	2	3
404763	A47J (2006.01)	4
404764	H04L (2006.01)	47
404765	B23P (2006.01)	9
404766	E03D (2006.01)	27
404768	F28D (2006.01)	35
404769	G01N (2006.01)	41
404770	A01N (2006.01)	2
404771	A44C (2006.01)	4
404772	C08L (2006.01)	22
404773	C08J (2006.01)	20

1	2	3
404774	B65D (2006.01)	14
406063	F03B (2006.01)	30
406217	B66B (2006.01)	15
407101	E04B (2006.01)	28
407272	C07D (2006.01)	18
407281	H01Q (2006.01)	46
407284	H05B (2006.01)	50
407516	A61F (2006.01)	5
407595	G09F (2006.01)	44
407634	C07D (2006.01)	16

1	2	3
407635	C07D (2006.01)	17
407636	C07D (2006.01)	17
407637	C07D (2006.01)	17
407638	C07D (2006.01)	17
407669	A61L (2006.01)	5
407835	H02J (2006.01)	47
407968	C04B (2006.01)	15
408858	E21C (2006.01)	28

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122211	E01D (2006.01)	55
122212	A01M (2006.01)	51
122213	E04F (2006.01)	55
122214	D06F (2006.01)	55
122216	B62M (2006.01)	53
122217	C02F (2006.01)	54
122219	E04C (2006.01)	55
122220	A01K (2006.01)	51
122225	B65D (2006.01)	53

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122226	B65D (2006.01)	53
122227	B65G (2006.01)	54
122230	G01D (2006.01)	57
122231	F16S (2006.01)	56
122233	A47C (2006.01)	52
122235	B02C (2006.01)	52
122236	B64C (2006.01)	53
122240	F16L (2006.01)	56
122382	A41D (2006.01)	51

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122515	C08J (2006.01)	54
122681	G01N (2006.01)	57
122867	F23K (2006.01)	56
123026	H02K (2006.01)	57
123029	A63B (2006.01)	52
123223	B61K (2006.01)	52
123542	H05K (2006.01)	58

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **430973** (220) 2014 10 08
(731) OPOŁKA MARCIN BELLMER CAFE, Katowice
(540) Bellmer CAFE



(531) 2.9.1, 27.5.1
(511) 43

(210) **433874** (220) 2014 09 29
(731) MARSZAŁEK MARTA PAMPCAKE, Kraków
(540) PampCake
(511) 35

(210) **433875** (220) 2014 09 29
(731) RUSINEK DOROTA ASPOL, Katowice
(540) AS POL mięso dla psów



(531) 3.1.8, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 31, 35

(210) **433877** (220) 2014 09 29
(731) AGNIESZKA TUROWSKA SUN+, Gruszczyn
(540) SUN+



(531) 27.5.7, 29.1.15
(511) 28, 35, 40

(210) **433879** (220) 2014 09 29
(731) PREVENTICON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) Preventicon
(511) 36, 41, 42, 43, 44

(210) **433880** (220) 2014 09 29
(731) PREVENTICON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Preventicon



(531) 2.9.15, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 36, 41, 42, 43, 44

(210) **433881** (220) 2014 09 29
(731) PREVENTICON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540)



(531) 2.9.15, 26.1.1, 29.1.15
(511) 36, 41, 42, 43, 44

(210) **433882** (220) 2014 09 29
(731) VERO TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Floracid
(511) 03, 05

(210) **433883** (220) 2014 09 29
(731) VERO TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Detorin
(511) 03, 05

(210) **433884** (220) 2014 09 29
(731) ORGANIC PROJECT BŁASZCZYK HANCOCK SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(540) ORGANIC COFFEE & more



(531) 5.1.5, 27.5.1, 29.1.2
(511) 30, 43

(210) **433885** (220) 2014 09 29
(731) SYNERGIA - WUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) S SYNERGIA WUM



(531) 1.15.15, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 41, 42, 45

(210) **433886** (220) 2014 09 29
(731) KUPIEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Paprotnia
(540) dla makaroniarzy
(511) 30

(210) **433887** (220) 2014 09 29
(731) NATUR PRODUKT ZDROVIT SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Sponsorem programu jest producent leku
wykrztuśnego Nacecis. Nacecis - bez kaszlu, bez
flegmy!
(511) 05

(210) **433888** (220) 2014 09 29
(731) VIRGO PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) UNI



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 19

(210) **433889** (220) 2014 09 29
(731) VIRGO PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) UNI



(531) 27.5.1
(511) 19

(210) **433890** (220) 2014 09 29
(731) VIRGO PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) TYTAN
(511) 01, 17, 19

(210) **433891** (220) 2014 09 29
(731) CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI SYSTEMÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) POLSKA Liga RC



(531) 18.1.7, 27.5.1
(511) 28, 35, 41

(210) **433892** (220) 2014 09 29
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO
HANDLOWE PERLIT-POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puńców

(540) DECOTHERM
(511) 19

(210) **433893** (220) 2014 09 29
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO
HANDLOWE PERLIT-POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puńców
(540) DECOFLEX
(511) 19

(210) **433894** (220) 2014 09 29
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO
HANDLOWE PERLIT-POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puńców
(540) DECOSURFACE
(511) 19

(210) **433895** (220) 2014 09 29
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO
HANDLOWE PERLIT-POLSKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puńców
(540) DECOGRIP
(511) 19

(210) **433896** (220) 2014 09 29
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE ANEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Siemianowice Śląskie
(540) Anex



(531) 1.5.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 35, 40

(210) **433897** (220) 2014 09 29
(731) INTERNATIONAL PAPER COMPANY, Memphis, US
(540) INTERNATIONAL PAPER



(531) 26.1.1, 27.5.1
(511) 01, 16

(210) **433898** (220) 2014 09 29
(731) CROWNPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieluń
(540) NATURAL LINE GREEN LINE 100% ALL NATURAL
INGREDIENTS



(531) 5.11.11, 19.1.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 40

- (210) **433899** (220) 2014 09 29
 (731) HASCO TRADE MARKS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) Ulgix total 3w1 new



- (531) 26.1.1, 24.15.2, 2.9.25, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 05

- (210) **433900** (220) 2014 09 29
 (731) HASCO TRADE MARKS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) GRIPBLOCKER EXPRESS



- (531) 23.3.15, 2.1.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 05

- (210) **433901** (220) 2014 09 29
 (731) HASCO TRADE MARKS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) SOFTIMER
 (511) 03, 05

- (210) **433902** (220) 2014 09 29
 (731) MUSZAŁSKI KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
 WIELOBRANŻOWE KRIS, Częstochowa
 (540) expression ink & laser print replacement supplies



- (531) 27.5.1
 (511) 02, 16

- (210) **433903** (220) 2014 09 29
 (731) GEDEON RICHTER POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Grodzisk Mazowiecki
 (540) VINES
 (511) 05

- (210) **433904** (220) 2014 09 29
 (731) KUCIŃSKA KATARZYNA KEJT, Łódź
 (540) Fit and Jump



- (531) 26.1.1, 26.11.1, 29.1.13, 27.5.1
 (511) 28, 35, 41

- (210) **433905** (220) 2014 09 29
 (731) JANIŁ MIROSLAW F.H.U. KOBALTO, Tychy
 (540) nanoperełka
 (511) 03

- (210) **433906** (220) 2014 09 29
 (731) NOWE SPÓŁKA OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Klaudyn
 (540) Sparkle Fragrance
 (511) 03, 04, 16, 20, 35

- (210) **433907** (220) 2014 09 29
 (731) BLUE SYSTEM BS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz
 (540) BS BLUE SYSTEM



- (531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16

- (210) **433908** (220) 2014 09 29
 (731) RS DRUK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
 (540) rs



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 40

- (210) **433909** (220) 2014 09 29
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) Raz na dobę na palącą chorobę
 (511) 05

- (210) **433910** (220) 2014 09 29
 (731) APOTEX EUROPE B.V., Leiden, NL
 (540) Raz na dobę na palącą chorobę
 (511) 05

- (210) **433911** (220) 2014 09 29
 (731) MUSZAŁSKI KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
 WIELOBRANŻOWE KRIS, Częstochowa

(540) expression ink & laser print replacement supplies

(531) 27.5.1
(511) 02, 16(210) **433912** (220) 2014 09 29
(731) MUSZALSKI KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE KRIS, Częstochowa
(540) expression solutions that work(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 02, 16(210) **433913** (220) 2014 09 29
(731) MUSZALSKI KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE KRIS, Częstochowa
(540) expression solutions that work(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 02, 16(210) **433914** (220) 2014 09 29
(731) MUSZALSKI KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE KRIS, Częstochowa
(540) expression great value printing(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 02, 16(210) **433915** (220) 2014 09 29
(731) MUSZALSKI KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE KRIS, Częstochowa
(540) expression gerat value printing(531) 27.5.1
(511) 02, 16(210) **433916** (220) 2014 09 29
(731) MUSZALSKI KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE KRIS, Częstochowa

(540) expression the art of printing

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 02, 16(210) **433917** (220) 2014 09 29
(731) MUSZALSKI KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE KRIS, Częstochowa
(540) expression the art of printing(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 02, 16(210) **433918** (220) 2014 09 29
(731) FM BANK PBP SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) BIZNES ACTIVE
(511) 35, 36, 38(210) **433919** (220) 2014 09 29
(731) FM BANK PBP SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) BIZNES MAX
(511) 35, 36, 38(210) **433920** (220) 2014 09 29
(731) MUSZALSKI KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE KRIS, Częstochowa
(540) expression(531) 27.5.1
(511) 02, 16(210) **433921** (220) 2014 09 29
(731) FM BANK PBP SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Przyjazny świat finansów dla przedsiębiorczych. BIZ Bank.
(511) 35, 36, 38(210) **433922** (220) 2014 09 29
(731) FABRYKA PAPIERU KACZORY SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kaczory
(540) Fabryka Papieru KACZORY RECYCLING-CELULOZA(531) 3.7.6, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 40

- (210) **433923** (220) 2014 09 29
 (731) BARWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) Perfect House



- (531) 26.4.2, 27.5.1
 (511) 03, 35

- (210) **433924** (220) 2014 09 29
 (731) BARWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) Perfekcyjnie przełamuje rutynę!
 (511) 03, 35

- (210) **433925** (220) 2014 09 29
 (731) CHOMIUK J., LEWONIEWSCY P. I L. HEAVEN ART
 SPÓŁKA CYWILNA, Zaścianki
 (540) HEAVEN ART



- (531) 22.1.16, 26.1.1, 27.5.1
 (511) 19, 20, 21

- (210) **433926** (220) 2014 09 29
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice
 (540) compremium
 (511) 03, 05, 29

- (210) **433927** (220) 2014 09 29
 (731) CHARLIŃSKI LESŁAW, Olsztyn
 (540) JS Jabbar Salon



- (531) 25.1.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 41, 44

- (210) **433928** (220) 2014 09 29
 (731) TĘCZA TOMASZ INTEGRA TOOLS, Jelenia Góra
 (540) INTEGRA TOOLS



- (531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 08

- (210) **433929** (220) 2014 09 29
 (731) DUDZIAK RAFAŁ INSIEME, Swarzędz
 (540) bezpieczniezyc.pl

bezpieczniezyc.pl

- (531) 27.5.1
 (511) 41

- (210) **433930** (220) 2014 09 29
 (731) MALIŃSKI MICHAŁ, MALIŃSKA JOANNA EKSPOL
 SPÓŁKA CYWILNA, Poznań
 (540) PRESTIVET
 (511) 03, 05, 31

- (210) **433931** (220) 2014 09 29
 (731) CHARLIŃSKI LESŁAW, Olszyna
 (540) SJ



- (531) 25.1.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 14, 35, 42, 44

- (210) **433932** (220) 2014 09 29
 (731) KOZAK ANDRZEJ, Białystok
 (540) po prostu PIZZA CLUB



- (531) 8.7.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 30, 43

- (210) **433933** (220) 2014 09 29
 (731) EPIKUCHNIA, KATARZYNA I BARTOSZ RYGALIK
 SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) eat & go!



- (531) 27.5.1
 (511) 29, 30, 35, 45

- (210) **433934** (220) 2014 09 29
 (731) CHROMICZ EMILIA, CHROMICZ MARTA CHROM
 SPÓŁKA CYWILNA, Kliniska Wielkie

- (540) CUKIER ZUCKER ZUCCHERO SUGAR ella STUDIO
DEPILACJI CUKREM



- (531) 26.4.8, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03, 44

- (210) **433935** (220) 2014 09 29
(731) FARBOWSKI PIOTR ZAKŁAD USŁUGOWO
PRODUKCYJNY KOFAR, Woźniki
(540) KOFAR



- (531) 26.13.25, 29.1.12, 27.5.1
(511) 06, 35, 40

- (210) **433936** (220) 2014 09 29
(731) OBOTRYCKA TPS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Gdańsk
(540) OBOTRYCKA



- (531) 7.1.24, 29.1.13, 27.5.1
(511) 36, 37, 42

- (210) **433937** (220) 2014 09 29
(731) FASHION ITALIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gospodarz
(540) FI FASHION ITALIA



- (531) 26.1.4, 26.4.2, 29.1.13, 27.5.1
(511) 06, 24, 25, 35, 36

- (210) **433938** (220) 2014 09 29
(731) MATRAS KONRAD BASSTON, Szydłowo
(540) bassTon



- (531) 14.1.5, 29.1.14, 27.5.1
(511) 09, 12, 35

- (210) **433939** (220) 2014 09 29
(731) KUJAWA DANIEL FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA,
Dziwnówek
(540) MorzeDomkow.pl



- (531) 7.1.24, 27.5.1, 29.1.23
(511) 41, 43

- (210) **433940** (220) 2014 09 29
(731) SZYNDLER ARTUR, Warszawa
(540) KRYSZTAŁY CZASU



- (531) 17.2.25, 27.5.1, 29.1.15
(511) 16, 25, 28

- (210) **433941** (220) 2014 09 29
(731) CROWNPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieluń
(540) RED POLLO PREMIUM CHICKEN



- (531) 19.3.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 40

- (210) **433942** (220) 2014 09 29
(731) CROWNPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieluń
(540) BLUE POLLO PREMIUM CHICKEN



- (531) 19.3.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 40

- (210) **433943** (220) 2014 09 29
(731) CROWNPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieluń

(540) GOLD POLLO PREMIUM CHICKEN



(531) 19.3.3, 27.5.1, 29.1.12

(511) 29, 40

(210) **433944** (220) 2014 09 29
 (731) WIELKANOWSKI KRZYSZTOF ZDROWIE I FORMA,
 Kraków
 (540) fabryka siły
 (511) 05, 25, 35, 38, 41

(210) **433945** (220) 2014 09 29
 (731) WIELKANOWSKI KRZYSZTOF ZDROWIE I FORMA,
 Kraków
 (540) FABRYKA SIŁY



(531) 2.9.12, 27.5.1

(511) 05, 25, 35, 38, 41

(210) **433946** (220) 2014 09 29
 (731) FIJAŁKOWSKI SŁAWOMIR KRZYSZTOF,
 Aleksandrów Łódzki
 (540) Konkurs polskiej piosenki filmowej
 (511) 25, 28, 35, 41

(210) **433947** (220) 2014 09 29
 (731) NAVISAIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) NaviSail



(531) 18.4.2, 24.1.5, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 38, 39, 41, 42

(210) **433948** (220) 2014 09 29
 (731) INFOSOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(540) GISforum



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 41, 42

(210) **433949** (220) 2014 09 29
 (731) ENDEMOL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) SUPERSTARCIE
 (511) 38, 41, 42

(210) **433950** (220) 2014 09 29
 (731) LEDI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) Sir James



(531) 1.1.17, 5.3.11, 5.3.13, 17.5.1, 17.5.21, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14

(511) 30

(210) **433951** (220) 2014 09 29
 (731) LEDI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) Conutta



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 30

(210) **433952** (220) 2014 09 29
 (731) LEDI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) Daster



(531) 9.1.10, 27.5.1, 29.1.12

(511) 31

(210) **433953** (220) 2014 09 30
 (731) ZAKŁAD PRODUKCYJNO USŁUGOWO HANDLOWY
 ELIZABETH KONIN LESZCZYŃSKA, ŻYWIOŁ SPÓŁKA
 JAWNA, Konin

(540) Elizabeth PASSION



(531) 5.5.1, 27.5.1

(511) 25, 35, 40

(210) 433954 (220) 2014 09 30

(731) PHYTOPHARM KLEKA SPÓŁKA AKCYJNA,
Nowe Miasto nad Wartą

(540) VBF



(531) 26.5.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 05

(210) 433955 (220) 2014 09 29

(731) Ranbaxy Laboratories Limited, Gurgaon, IN

(540) DARIVIT

(511) 05

(210) 433956 (220) 2014 09 30

(731) TATARA EWA E&G SOLUTIONS, Bochnia

(540) PAN NALEŚNIK



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 30, 35, 43

(210) 433957 (220) 2014 09 30

(731) PRZEWORSKI JERZY TECHNO COM OBSŁUGA
TECHNICZNA NIERUCHOMOŚCI, Gaj(540) TECHNO COM OBSŁUGA TECHNICZNA
NIERUCHOMOŚCI

(531) 1.13.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35, 37, 42, 42, 45

(210) 433958 (220) 2014 09 30

(731) MOLGO ANNA CLASSIC, Raszyn

(540) PAŁAC ROZALIN 1857



(531) 21.3.9, 26.11.5, 27.5.1, 27.5.21, 27.7.1, 29.1.13

(511) 41

(210) 433959 (220) 2014 09 30

(731) BEEF4YOU ZAKS MIZERA SPÓŁKA CYWILNA,
Wołomin

(540) BEEF4YOU



(531) 3.4.13, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35

(210) 433960 (220) 2014 09 30

(731) WARSZAWA POWIŚLE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Lody na patyku



(531) 8.1.18, 27.5.1

(511) 30

(210) 433961 (220) 2014 09 30

(731) SAWA LEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa(540) WARSZAWSKIE BIURO ODSZKODOWAŃ-KANCELARIA
PRAWNA

WARSZAWSKIE

BIURO

ODSZKODOWAŃ –

KANCELARIA PRAWNA

(531) 27.5.1, 29.1.3

(511) 45

(210) 433962 (220) 2014 09 30

(731) WEZYR HOLIDAY SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) WEZYR Holidays Coral travel



(531) 1.2.25, 3.7.16, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35, 37, 39, 43

(210) **433963** (220) 2014 09 30
 (731) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
 (540) GEL BLAST
 (511) 03

(210) **433964** (220) 2014 09 30
 (731) KŁOCZKO KATARZYNA TREC NUTRITION, Gdynia
 (540) ZAPYTAJ TRENERA
 (511) 41, 44

(210) **433965** (220) 2014 09 30
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) queen recipe
 (511) 16

(210) **433966** (220) 2014 09 30
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) SZYBKI ŚLEDZIK

**SZYBKI
ŚLEDZIK**

(531) 27.5.1
 (511) 29

(210) **433967** (220) 2014 09 30
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) agent max fruits mix
 (511) 03

(210) **433968** (220) 2014 09 30
 (731) CHORZĘPA WIESŁAW ORTOREHA ZAKŁAD SPRZĘTU
 ORTOPEDYCZNEGO, Rzeszów
 (540) ORTOREHA RAZEM DO SPRAWNOŚCI



(531) 26.1.2, 27.5.1
 (511) 10, 35, 44

(210) **433969** (220) 2014 09 30
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) agent max lawendowy ogród
 (511) 03

(210) **433970** (220) 2014 09 30
 (731) LACH DAWID FABRYKA DOMÓW Z DREWNA JUHAS,
 Rajcza
 (540) DOMY JUHAS



(531) 5.1.3, 7.1.24, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 19, 35, 40

(210) **433971** (220) 2014 09 30
 (731) SIKORSKA MARIA MEDIA HOLDING, Bydgoszcz
 (540) AGRO PASJA



(531) 18.1.14, 18.1.23, 27.5.1, 29.10.12, 5.3.11
 (511) 41

(210) **433972** (220) 2014 09 30
 (731) UNITED BEVERAGES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) Złota Polska



(531) 28.17, 29.1.12
 (511) 33

(210) **433973** (220) 2014 09 30
 (731) MCX SERWIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MCX serwis



(531) 4.5.3, 4.5.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 35, 36, 37, 38, 42, 45

(210) **433974** (220) 2014 09 30
 (731) KROTEX-POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ODPORNOŚĆ ECOMER
 (511) 05

(210) **433975** (220) 2014 09 30
 (731) KROTEX-POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ECOMER GOLD
 (511) 05

(210) **433976** (220) 2014 09 30
 (731) ZAKŁAD WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) ŁÓDZKAWODA NAJLEPSZA ZWIK.LODZ.PL



(531) 1.15.15, 12.3.11, 27.5.1, 29.10.13
(511) 11, 21, 35, 37, 39, 40, 41, 42

(210) **433977** (220) 2014 09 30
(731) BUDZIOSZ WOJCIECH CENTRUM KOMPLEKSOWEJ
(540) OPIEKI ZDROWOTNEJ FIZJODIET, Katowice
(540) Ekorki PORTAL EDUKACYJNY



(531) 4.5.5, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 41, 42

(210) **433978** (220) 2014 09 30
(731) ZWIĄZEK KINOLOGICZNY W POLSCE, Warszawa
(540) PKR.
(511) 16, 42

(210) **433979** (220) 2014 09 30
(731) ZWIĄZEK KINOLOGICZNY W POLSCE, Warszawa
(540) Polish Kennel Club
(511) 16, 41, 42, 44

(210) **433980** (220) 2014 09 30
(731) EKLEIM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnowskie Góry
(540) EKLEIM



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 37

(210) **433981** (220) 2014 09 30
(731) ZASŁAW ZAKŁAD PRZYCZEP I NACZEP SPÓŁKA
(540) Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zagórz
(540) Z ZASŁAW



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 12, 22, 35, 36, 37, 39, 40

(210) **433982** (220) 2014 09 30
(731) IDEA BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) IDEA WOLNOŚCI ŚWIADOMY WYBÓR



(531) 3.7.17, 27.5.1
(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **433983** (220) 2014 09 30
(731) IDEA BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Idea Wolności
(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **433984** (220) 2014 09 30
(731) TBT I WSPÓLNICY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) TBT i Wspólnicy



(531) 24.4.1, 27.5.1, 29.1.4
(511) 35

(210) **433985** (220) 2014 09 30
(731) KRÓLEWSKI KLUB GOLFOWY W WILANOWIE,
Warszawa
(540) WILANÓW



(531) 2.1.8, 24.1.8, 24.9.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 41

(210) **433986** (220) 2014 09 30
(731) KRÓLEWSKI KLUB GOLFOWY W WILANOWIE,
Warszawa
(540) ROYAL GOLF CLUB WILANÓW



(531) 9.1.10, 24.9.1, 27.5.1, 29.10.12
(511) 41

(210) **433987** (220) 2014 09 30
(731) KRÓLEWSKI KLUB GOLFOWY W WILANOWIE,
Warszawa
(540) Królewski Klub Golfowy w Wilanowie
(511) 41

(210) **433988** (220) 2014 09 30
(731) ESQUEEN NECATI SANCAKLI, Jabłonowo
(540) VIADI POLO
(511) 25, 35, 42

(210) **433989** (220) 2014 09 30
(731) CROWNPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
(540) ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieluń

- (540) BLUE STAR PREMIUM CHICKEN HIGH QUALITY
PREMIUM POULTRY PRODUCT



- (531) 1.1.1, 1.1.4, 1.1.10, 19.3.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 40

- (210) 433990 (220) 2014 09 30
(731) ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
-HANDLOWY REMBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kępno
(540) rembet



- (531) 24.15.2, 24.15.11, 24.15.21, 24.17.2, 26.1.1, 26.1.3, 26.3.23,
27.5.1, 29.1.12
(511) 19, 37, 39

- (210) 433991 (220) 2014 09 30
(731) AMERICAN FAST FOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) UFFF URBAN FOOD FUN FEST
(511) 16, 35, 41

- (210) 433992 (220) 2014 09 30
(731) AMERICAN FAST FOOD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BUŁKA Z MASŁEM
(511) 35, 37, 39, 41

- (210) 433993 (220) 2014 10 01
(731) DĄBROWSKA BEATA, Warszawa
(540) RÓWNO WAŻNIA



- (531) 26.1.1, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.4
(511) 39, 41, 44

- (210) 433994 (220) 2014 10 01
(731) EUROVITA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

- (540) Alpinella Fine Chocolate



- (531) 26.1.16,
(511) 30, 35

- (210) 433995 (220) 2014 10 01
(731) ZACISZE SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Zacisze



- (531) 26.3.4, 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 02, 17, 19, 35, 37, 39

- (210) 433996 (220) 2014 10 01
(731) LET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) galeria hajnowka



- (531) 26.1.1, 29.1.15, 27.5.1, 26.11.1, 26.11.8
(511) 35, 36, 39, 42, 43, 44

- (210) 433997 (220) 2014 10 01
(731) PLAY 3 GNS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) PLAY STACJONARNY
(511) 09, 35, 38, 41, 42

- (210) 433998 (220) 2014 10 01
(731) DĄBROWSKA BEATA, Warszawa
(540) równoważnia
(511) 39, 41, 44

- (210) 434003 (220) 2014 10 01
(731) US Pharmacia International, Inc., Rockville, US
(540) IBUPROM LEK PRZECIWBOŁOWY PRZECIWPALNY
PRZECIWGORĄCZKOWY



- (531) 1.15.9, 19.13.21, 26.11.3, 26.11.5, 26.11.21, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
(511) 01

- (210) **434005** (220) 2014 10 01
(731) US Pharmacia International, Inc., Rockville, US
(540) IBUPROM LEK PRZECIWBÓLOWY PRZECIWZAPALNY PRZECIWGORĄCZKOWY ZATOKI



- (531) 2.1.1, 19.13.21, 26.11.3, 26.11.21, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 05

- (210) **434006** (220) 2014 10 01
(731) US Pharmacia International, Inc., Rockville, US
(540) IBUPROM MAX LEK PRZECIWBÓLOWY PRZECIWZAPALNY PRZECIWGORĄCZKOWY Ibuprofenum 400 mg tabletki drażowane 12 tabletek drażowanych



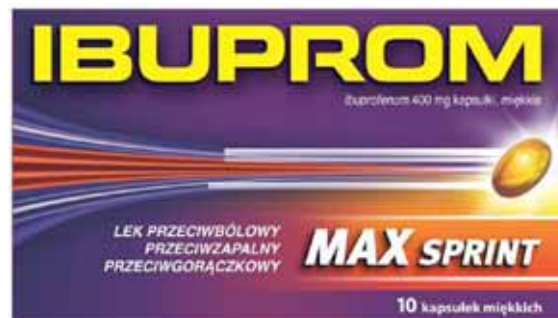
- (531) 19.13.21, 26.11.3, 26.11.21, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 05

- (210) **434007** (220) 2014 10 01
(731) US Pharmacia International, Inc., Rockville, US
(540) IBUPROM SPRINT CAPS LEK PRZECIWBÓLOWY PRZECIWZAPALNY PRZECIWGORĄCZKOWY Ibuprofenum 200 mg kapsułki miękkie 10 kapsulek miękkich



- (531) 1.15.9, 19.13.21, 26.11.3, 26.11.5, 26.11.21, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.14
(511) 05

- (210) **434008** (220) 2014 10 01
(731) US Pharmacia International, Inc., Rockville, US
(540) IBUPROM MAX SPRINT LEK PRZECIWBÓLOWY PRZECIWZAPALNY PRZECIWGORĄCZKOWY Ibuprofenum 400 mg kapsułki, miękkie 10 kapsulek miękkich



- (531) 19.13.21, 26.11.3, 26.11.21, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 05

- (210) **434009** (220) 2014 10 01
(731) MARKET-DELTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Inowrocław
(540) mila



- (531) 26.4.4, 26.4.6, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 43

- (210) **434010** (220) 2014 10 01
(731) VITCO WITKOWSKI PIOTR, Warszawa
(540) KREDYTPARK
(511) 35, 36

- (210) **434011** (220) 2014 10 01
(731) M-SOFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) FOSREM



- (531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 42

- (210) **434012** (220) 2014 10 01
(731) MARKET-DETAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Inowrocław
(540) mila



(531) 26.4.4, 26.4.6, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 43

(210) **434013** (220) 2014 10 01
(731) VITCO WITKOWSKI PIOTR, Warszawa
(540) PROPERTYPARK
(511) 35, 36

(210) **434014** (220) 2014 10 01
(731) FUNDACJA TERAPII I ROZWOJU CZŁOWIEKA
OSHEANIC, Maryno
(540) OSHEANIC foundation



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 43

(210) **434015** (220) 2014 10 01
(731) MARKET-DETAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Inowrocław
(540) mila



(531) 26.4.4, 26.4.6, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 18, 20, 21, 22, 24, 25, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34

(210) **434016** (220) 2014 10 01
(731) MARKET-DETAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Inowrocław
(540) m



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 43

(210) **434017** (220) 2014 10 01
(731) MALITKA KONRAD MEDICALINE, Otwock
(540) Błonnik Witalny Plus Acerola i Prebiotyk



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 31

(210) **434018** (220) 2014 10 01
(731) MARKET-DETAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Inowrocław

(540) m



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 18, 20, 21, 22, 24, 25, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34

(210) **434019** (220) 2014 10 01
(731) FUNDACJA TERAPII I ROZWOJU CZŁOWIEKA
OSHEANIC, Maryno
(540) OSHEANIC foundation



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1
(511) 35, 41, 43

(210) **434021** (220) 2014 10 01
(731) CROWNPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieluń
(540) GREEN LINE
(511) 29, 40

(210) **434022** (220) 2014 10 01
(731) PURWIN PAWEŁ, Warszawa
(540) Cleanse Me - Spraw aby twój organizm poczuł się jak
po wakacjach.
(511) 32, 35, 40, 43

(210) **434023** (220) 2014 10 01
(731) PURWIN PAWEŁ, Warszawa
(540) Cleanse Me - Wakacje dla Ciała
(511) 32, 35, 40, 43

(210) **434024** (220) 2014 10 01
(731) NIKYO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Duchnice
(540) Evita

Evita

(531) 26.4.4, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.8
(511) 07, 09, 11, 21

(210) **434025** (220) 2014 10 01
(731) GOLISZ MARCIN MAXV, Głowno
(540) MAXV
(511) 14, 18, 25

(210) **434026** (220) 2014 10 01
(731) CROWNPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieluń
(540) NATURAL LINE
(511) 29, 40

- (210) **434027** (220) 2014 10 01
 (731) I.O. VENEZIA IWONA OGANOWSKA, WOJCIECH
 NACHIŁO SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) ARTIMOD



- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 10, 18, 20, 25, 35, 37, 40

- (210) **434028** (220) 2014 10 01
 (731) GOLISZ MARCIN MAXV, Główno
 (540) FOBYA
 (511) 14, 18, 25

- (210) **434030** (220) 2014 10 02
 (731) GREŚ MACIEJ A'GUSTO, Wrocław
 (540) a'Gusto www.agusto.pl



- (531) 5.3.11, 5.3.14, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 43

- (210) **434031** (220) 2014 10 02
 (731) KUŚMIEREK WERONIKA ART ESTETYKA MEDYCYNĄ
 ESTETYCZNA, Łódź
 (540) ART ESTETYKA MEDYCYNĄ ESTETYCZNA



- (531) 5.5.3, 27.5.1, 29.1.5
 (511) 35, 41, 44, 45

- (210) **434032** (220) 2014 10 02
 (731) AFRISO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szalsza
 (540)



- (531) 24.15.1, 24.15.11, 24.15.15, 24.15.21, 26.1.1, 26.1.8, 26.1.10,
 26.1.12, 26.3.1, 26.3.6, 26.4.2, 26.4.11, 29.1.12
 (511) 06, 07, 09, 11, 37, 42

- (210) **434033** (220) 2014 10 02
 (731) AFRISO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szalsza

(540)



- (531) 24.15.1, 24.15.15, 24.15.21, 26.3.1, 26.3.6, 26.3.23, 29.1.12
 (511) 06, 07, 09, 11, 37, 42

- (210) **434034** (220) 2014 10 02
 (731) CROWNPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieluń
 (540) RED STAR PREMIUM CHICKEN HIGH QUALITY
 PREMIUM POULTRY PRODUCT



- (531) 1.1.1, 1.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 40

- (210) **434035** (220) 2014 10 02
 (731) AFRISO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szalsza
 (540)



- (531) 24.15.1, 24.15.15, 24.15.21, 26.3.1, 26.3.6, 26.3.23
 (511) 06, 07, 09, 11, 37, 42

- (210) **434036** (220) 2014 10 02
 (731) AFRISO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szalsza
 (540) AFRISO instalacje pod kontrolą



- (531) 24.15.1, 24.15.15, 26.3.1, 26.3.6, 26.3.23, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 07, 09, 11, 37, 42

- (210) **434037** (220) 2014 10 02
 (731) AFRISO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szalsza
 (540) AFRISO
 (511) 06, 07, 09, 11, 37, 42

- (210) **434038** (220) 2014 10 02
 (731) AFRISO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szalsza

(540) AFRISO



(531) 24.15.1, 24.15.15, 24.15.21, 26.3.6, 26.3.23, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 07, 09, 11, 37, 42

(210) **434039** (220) 2014 10 02
 (731) SAMPOLSKI MICHAŁ EKSKLUZYWNA.PL, Skoczów
 (540) Ekskluzywna.pl piękno bliżej ciała



(531) 3.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 25, 35, 39

(210) **434040** (220) 2014 10 02
 (731) SAMPOLSKI MICHAŁ EKSKLUZYWNA.PL, Skoczów
 (540) EKSKLUZYWNA.PL
 (511) 03, 25, 35, 39

(210) **434041** (220) 2014 10 02
 (731) SZCZECZOWICZ DOMINIKA URBAN ZEN, Warszawa
 (540) UZEN
 (511) 14, 16, 20, 24, 40

(210) **434042** (220) 2014 10 02
 (731) CAFEZWIERZAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) CafeZwierzak.pl



(531) 3.6.3, 26.1.1, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 38

(210) **434043** (220) 2014 10 02
 (731) ZAKŁADY TŁUSZCZOWE KRUSZWICA SPÓŁKA
 AKCYJNA, Kruszwica
 (540) Uniwersa



(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 29

(210) **434044** (220) 2014 10 02
 (731) KANCELARIA ADWOKACKA OSIŃSKI I WSPÓLNICY
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) KAOS KANCELARIA ADWOKACKA OSIŃSKI
 I WSPÓLNICY



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 45

(210) **434045** (220) 2014 10 02
 (731) ZAKŁADY TŁUSZCZOWE KRUSZWICA SPÓŁKA
 AKCYJNA, Kruszwica
 (540) UNIVERSA
 (511) 29

(210) **434046** (220) 2014 10 02
 (731) FARMACEUTYCZNA SPÓŁDZIELNIA PRACY GALENA,
 Wrocław
 (540) FENSPOGAL - GDY CHORE OSKRZELA I KASZEL
 DOSKWIERA
 (511) 05, 35

(210) **434047** (220) 2014 10 02
 (731) ZAKŁADY TŁUSZCZOWE KRUSZWICA SPÓŁKA
 AKCYJNA, Kruszwica
 (540) Maestra



(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 29

(210) **434048** (220) 2014 10 02
 (731) KLUCZ TELEKOMUNIKACJA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) KLUCZ mobile



(531) 26.11.3, 26.11.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 38

(210) **434049** (220) 2014 10 02
 (731) RUSIN BARTOSZ, Kraków
 (540) WATER PHARM
 (511) 32

(210) **434050** (220) 2014 10 02
 (731) KROPKOWSKI GABRIEL OLKOP HURTOWNIA OLEJÓW
 I PALIW, Frydrychowo

(540) OLKOP



(531) 1.15.15, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35

(210) **434051** (220) 2014 10 02
 (731) WOJENKOWSKI WOJCIECH - ZAKŁADY PRODUKCJI
 CUKIERNICZEJ VOBRO, Brodnica
 (540) 2kiss!



(531) 24.17.4, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12

(511) 30

(210) **434052** (220) 2014 10 03
 (731) SWISS PHARMA INTERNATIONAL AG, Zurych, CH
 (540) Pyralgina, doskonała na silny ból i gorączkę
 (511) 05

(210) **434055** (220) 2014 10 02
 (731) CHMIELEWSKA KATARZYNA, Czapury
 (540) Kema Fashion



(531) 3.1.6, 3.1.24, 27.5.1, 29.1.12

(511) 25, 35

(210) **434056** (220) 2014 10 02
 (731) KUWAŁ MATEUSZ, Józefów
 (540) RESTAURANT WEEK
 (511) 35, 41, 43

(210) **434057** (220) 2014 10 07
 (731) SANITEC KOŁO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koło
 (540) Push2clean

Push2clean

(531) 27.5.1, 27.7.1

(511) 11

(210) **434058** (220) 2014 10 02
 (731) EWROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lutry
 (540) PROPASZ



(531) 3.4.1, 3.4.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 31

(210) **434061** (220) 2014 10 07
 (731) NOVASCON PHARMACEUTICALS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Na sprawne stawy? Wybierz NORMAFLEX bo liczy
 się rodzaj kolagenu
 (511) 03, 05, 32

(210) **434062** (220) 2014 10 02
 (731) AGROLOK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Golub-Dobrzyń
 (540) PRZYDOMU.PL WSZYSTKO DLA DOMU Z OGRODEM



(531) 5.1.1, 5.1.5, 7.1.8, 7.1.24, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 01, 08, 31, 35

(210) **434063** (220) 2014 10 02
 (731) KOZŁOWSKI MACIEJ MAGRA PRZEDSIĘBIORSTWO
 WIELOBRANŻOWE, Bydgoszcz
 (540) MAGRA
 (511) 01, 05, 21, 31

(210) **434064** (220) 2014 10 02
 (731) GENOSCOPE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) COLOSTRUM ALPHA
 (511) 03, 05, 29, 30, 32

(210) **434065** (220) 2014 10 02
 (731) LIMATHERM SPÓŁKA AKCYJNA, Limanowa
 (540) limatherm
 (511) 06, 07, 09, 12, 16, 35, 37, 38, 40, 42

(210) **434066** (220) 2014 10 02
 (731) WIELEŃSKA KATARZYNA EXCELLENCE, Warszawa
 (540) Pogotowie Tłumaczeniowe
 (511) 35, 41

(210) **434067** (220) 2014 10 02
 (731) UCZELNIA TECHNICZNO-HANDLOWA IM. HELENY
 CHODKOWSKIEJ, Warszawa
 (540) WYŻSZA SZKOŁA PRAWA im. Heleny Chodkowskiej



(531) 3.7.2, 24.1.5, 24.17.25, 26.1.1, 26.1.4, 26.1.21, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 42

(210) **434069** (220) 2014 10 03
 (731) LIBET SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) LIBET Ceramic
 (511) 19

(210) **434070** (220) 2014 10 02
 (731) CENTRUM ODŻYWEK, Kawęczynok
 (540) REAL 1 PHARM



(531) 26.2.1, 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1
 (511) 05, 35, 41

(210) **434071** (220) 2014 10 02
 (731) Namyang Ind. Co., Ltd., Ansan-si, KR
 (540) N NAMYANG



(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1
 (511) 12

(210) **434072** (220) 2014 10 02
 (731) GENOSCOPE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) COLOSTRUM IMMUNE
 (511) 03, 05, 29, 30, 32

(210) **434073** (220) 2014 10 02
 (731) NFCEUROPE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sieradz
 (540) NFCEurope



(531) 15.7.1, 15.7.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 45

(210) **434074** (220) 2014 10 03
 (731) MIRECKA HANNA COON MYSTIFICATION, Warszawa
 (540) COON MYSTIFICATION MMXIII



(531) 3.5.5, 17.2.1, 27.5.1
 (511) 18, 25

(210) **434075** (220) 2014 10 02
 (731) RADIO PIN SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PIN
 (511) 35, 38, 41, 42, 45

(210) **434076** (220) 2014 10 02
 (731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
 (540) SCORBOAMID Nie daj się pierwszym objawom
 przeziębienia i grypy
 (511) 05

(210) **434077** (220) 2014 10 02
 (731) RADIO PIN SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) RADIO PIN
 (511) 35, 38, 41, 42, 45

(210) **434078** (220) 2014 10 02
 (731) REDEFINE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MUZO.FM



(531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **434079** (220) 2014 10 08
 (731) GRAPIL-GRAŻYNA SOBIERAJ-SPÓŁKA JAWNA, Piła
 (540) G GRAPIL HOME



(531) 26.11.1, 27.5.1, 27.5.21
 (511) 09, 14, 16, 20, 21, 24, 25, 35, 40

(210) **434080** (220) 2014 10 02
 (731) SÜDZUCKER POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, WROCŁAW
 (540) PORCJA SMAKU



(531) 27.5.1
 (511) 35, 41

(210) **434081** (220) 2014 10 02
 (731) SYBICKA ANNA, Płońsk
 (540) Flegamaxin
 (511) 05

(210) **434083** (220) 2014 10 02
 (731) BIURO INWESTYCJI KAPITAŁOWYCH SPÓŁKA
 AKCYJNA, Kraków

(540) BIK BIURO INWESTYCJI KAPITAŁOWYCH



(531) 26.1.1, 26.1.10, 26.1.12, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 35, 36, 37

(210) **434084** (220) 2014 10 03
 (731) STOLAR PIOTR, Łazisko
 (540) SPRAY WOOD
 (511) 19, 37

(210) **434085** (220) 2014 10 03
 (731) STACHOWSKI JACEK CONCEPT-CRAFT, Kraków
 (540) CONCEPT-CRAFT
 (511) 07, 35, 40, 42

(210) **434086** (220) 2014 10 03
 (731) Swiss Pharma International AG, Zurych, SE
 (540) Pyralgina, numer 1 na silny ból
 (511) 05

(210) **434087** (220) 2014 10 03
 (310) 76716139 (320) 2014 04 04 (330) US
 (731) Global Licensing, Inc., Durand, US
 (540) LOVE BOUTIQUE



(531) 2.9.1, 27.5.1
 (511) 35

(210) **434088** (220) 2014 10 03
 (731) SKOWROŃSKI MAREK P.P.U.H.-WIOLMAR, Kaliszkowice
 Kaliskie 162
 (540) WM



(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1
 (511) 16, 25, 35

(210) **434089** (220) 2014 10 03
 (731) HASCO TRADE MARKS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) Ulgix total. Ulgix totalna.
 (511) 05

(210) **434090** (220) 2014 10 03
 (731) PROFESSIONAL SERVICES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) keiken
 (511) 35, 38, 42

(210) **434092** (220) 2014 10 01
 (731) BIURO PROMO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) personel PROMO



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41

(210) **434093** (220) 2014 10 03
 (731) SOLAR PIOTR, Łazisko
 (540) SPRAY 3D
 (511) 19, 37

(210) **434094** (220) 2014 10 03
 (731) PROFESSIONAL SERVICES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) e-ccountant
 (511) 35, 38, 42

(210) **434096** (220) 2014 10 03
 (731) STOLAR PIOTR, Łazisko
 (540) ANTY DREWNO
 (511) 19, 37

(210) **434097** (220) 2014 10 03
 (731) STOLAR PIOTR, Łazisko
 (540) ANTY DESKA
 (511) 19, 37

(210) **434098** (220) 2014 10 03
 (731) ZYGMUNT MARIUSZ ART-FOTO-MEDIA,
 Tomaszów Mazowiecki
 (540) KINO NA LEŻAKACH
 (511) 35, 41, 43

(210) **434099** (220) 2014 10 03
 (731) SZYWAŁA TOMASZ MACIEJ APPORT ZOOTECHNIKA,
 Kraków
 (540) APPORT ZOOTECHNIKA
 (511) 35

(210) **434100** (220) 2014 10 03
 (731) STOLAR PIOTR, Łazisko
 (540) DESKA NATRYSKOWA
 (511) 19, 37

(210) **434101** (220) 2014 10 03
 (731) STOLAR PIOTR, Łazisko
 (540) DREWNO NATRYSKOWE
 (511) 19, 37

(210) **434102** (220) 2014 10 03
 (731) ORDERSEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) ORDERSEN OUTSOURCING SOLUTIONS praktycznie niezbędni



(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 35, 37, 39, 40, 42, 43, 45

(210) **434103** (220) 2014 10 03
(731) Swiss Pharma International AG, Zurych
(540) Pyralgina, doskonała na silny ból
(511) 05

(210) **434104** (220) 2014 10 03
(731) RENAULT POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Siła napędowa Twojego biznesu.
(511) 12, 35, 39

(210) **434105** (220) 2014 10 03
(731) NUTREND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko Biała
(540) GLADIATOR
(511) 05, 29, 30, 32

(210) **434106** (220) 2014 10 03
(731) KOŁAK JAROSŁAW, Węgrów
(540) Dr Vist Chemie
(511) 01, 02, 03, 04, 05

(210) **434107** (220) 2014 10 03
(731) Kołak Jarosław,
(540)



(531) 26.2.5, 29.1.14
(511) 01, 02, 03, 04, 05

(210) **434108** (220) 2014 10 04
(731) VIAMODA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) vmi

vmi

(531) 27.5.1
(511) 25, 35, 41, 42

(210) **434109** (220) 2014 10 06
(731) CHORNICKI DARIUSZ F.H.U. EPAKA, Łuków

(540) epaka.pl



(531) 24.15.1, 26.4.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 38, 39

(210) **434110** (220) 2014 10 06
(731) HOOP POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kutno
(540) BE save OCHRONA ORGANIZMU



(531) 2.9.1, 24.13.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 32

(210) **434111** (220) 2014 10 03
(731) DRZEWIŃSKI TOMASZ, Warszawa
(540) OOF Academy



(531) 26.1.4, 26.4.1, 29.1.12
(511) 41

(210) **434112** (220) 2014 10 06
(731) FRUIT OCEAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) clic

clic

(531) 24.15.1, 27.5.1, 26.5.1, 27.5.1
(511) 05, 30, 32

(210) **434113** (220) 2014 10 03
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNO-CHEMICZNE SYNTEZA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, POZNAŃ
(540) ESPUTICON MAX

ESPUTICON MAX



(531) 19.3.1, 19.13.21, 25.5.2, 26.3.1, 26.4.1, 26.11.1
(511) 05

(210) **434114** (220) 2014 10 03
(731) MALEC MICHAŁ, Zamość
(540) HANDLEO
(511) 35, 38

(210) **434115** (220) 2014 10 03
(731) PRZYBYŁA MAREK MALIKO, Osinów Dolny
(540) maliko
(511) 21, 31, 35

(210) **434116** (220) 2014 10 03
(731) CECUŁA MACIEJ DĄBEX TRADING,
Grodzisk Wielkopolski
(540) DĄBEX wytwórnia parkietów



(531) 5.3.2, 26.1.1, 26.1.15, 26.1.18, 26.1.19, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.3
(511) 19, 35, 37

(210) **434117** (220) 2014 10 03
(731) BOROWIECKI ROMAN FIRMA HANDLOWO-
-USŁUGOWA ROMEX-SPORT, Białkowska
(540) REMIRO
(511) 12, 35, 37

(210) **434118** (220) 2014 10 03
(731) ZYGMUNT MARIUSZ ART-FOTO-MEDIA,
Tomaszów Mazowiecki
(540) KINO NA LEŻAKACH



(531) 12.1.1, 12.1.25, 16.3.11, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35, 41, 43

(210) **434119** (220) 2014 10 07
(731) AZ-MEDICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(540) Gluko Control
(511) 05, 29

(210) **434120** (220) 2014 10 03
(731) ZAKŁADY MIĘSNE SILESIA SPÓŁKA AKCYJNA,
Katowice

(540) Duda Necówka rolada wieprzowa z szynką
Wyśmienite mięso wieprzowe Certyfikat
Bezpieczeństwa A



(531) 3.4.18, 5.3.11, 5.3.14, 8.5.1, 25.1.15, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 35, 39

(210) **434121** (220) 2014 10 03
(731) STOLAR PIOTR, Łazisko
(540) 3D



(531) 23.2.7, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
(511) 19, 37

(210) **434122** (220) 2014 10 03
(731) LIBRA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) LIBRA POLAND



(531) 26.4.3, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 01, 30, 35

(210) **434123** (220) 2014 10 03
(731) DECLINIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) DeClinic



(531) 2.9.10, 24.1.3, 24.1.8, 27.5.1, 29.1.13
(511) 44

(210) **434124** (220) 2014 10 07
 (731) KREO SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Kraków
 (540) AMBER BALTIC
 (511) 14, 20, 32, 33, 35

(210) **434125** (220) 2014 10 03
 (731) KOZŁOWSKI TOMASZ PRZEDSIĘBIORSTWO
 HANDLOWE AGRICOLA, Lubień Kujawski
 (540) AGRICOLA



(531) 2.1.13, 18.1.7, 18.1.8, 29.1.15
 (511) 07, 08, 35

(210) **434127** (220) 2014 10 06
 (731) CHORNICKI DARIUSZ F.H.U EPKA DARIUSZ
 CHORNICKI, Łuków
 (540) epaka.pl



(531) 24.15.1, 26.4.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 38, 39

(210) **434128** (220) 2014 10 06
 (731) HOOP POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, KUTNO
 (540) Odpowiednia dla diety ubogiej w sód i dla
 przygotowania żywności dla niemowląt.



(531) 1.15.15, 2.7.9, 2.7.23, 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 32

(210) **434129** (220) 2014 10 06
 (731) Wiśniewski Jan Cebule.pl, Warszawa
 (540) autodbálnia.pl



(531) 18.1.5, 18.1.7, 18.1.8, 18.1.9, 26.4.4, 26.4.9, 26.4.16, 27.5.1,
 29.1.13, 26.13.1
 (511) 01, 03, 04, 35, 37, 39

(210) **434130** (220) 2014 10 06
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, WARSZAWA
 (540) BRONCHOKLIR
 (511) 05, 10

(210) **434131** (220) 2014 10 06
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, WARSZAWA
 (540) DESCETAX
 (511) 05, 10

(210) **434132** (220) 2014 10 06
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, WARSZAWA
 (540) DESALERGIN
 (511) 05, 10

(210) **434133** (220) 2014 10 06
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) BROMUKO
 (511) 05, 10

(210) **434134** (220) 2014 10 06
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) BALSAMIX
 (511) 05, 10

(210) **434135** (220) 2014 10 06
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) LAXULAN
 (511) 05, 10

(210) **434137** (220) 2014 10 06
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) BROHEXON
 (511) 05, 10

(210) **434138** (220) 2014 10 06
 (731) BEST REISEN GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) BEST REISEN
 (511) 39

(210) **434139** (220) 2014 10 06
 (731) SANTE A. KOWALSKI SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) STUDIO SANTE JEDZ I ŻYJ ZDROWO
 (511) 03, 05, 44

(210) **434140** (220) 2014 10 06
 (731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) BROHEXON FORTE
(511) 05, 10

(210) **434141** (220) 2014 10 06
(731) KĘPKA KATARZYNA, Wólka
(540) LAW ART
(511) 35, 36, 45

(210) **434142** (220) 2014 10 06
(731) BABIK SZYMON, Mysłówice
(540) Fitovital



(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05, 31, 35, 44

(210) **434143** (220) 2014 10 06
(731) FABRYKA KOSMETYKÓW POLLENA EWA SPÓŁKA
AKCYJNA, Żelów
(540) eva natura biokompleks
(511) 03

(210) **434144** (220) 2014 10 06
(731) TELEKOMUNIKACJA DLA DOMU SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) TD TELEKOMUNIKACJA DLA DOMU



(531) 29.1.14, 27.5.1
(511) 09, 38, 42

(210) **434145** (220) 2014 10 06
(731) AXXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) OSMOLAKTON
(511) 05, 10

(210) **434146** (220) 2014 10 06
(731) STERNA ROBERT PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-USŁUGOWE STERNA, Śmigiel
(540) floser



(531) 27.5.1
(511) 07, 08, 17, 20, 21, 35

(210) **434147** (220) 2014 10 06
(731) SANTE A. KOWALSKI SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(540) STUDIO SANTE
(511) 03, 05, 44

(210) **434148** (220) 2014 10 06
(731) GOLA AGNIESZKA, GRZYBOWSKI MARCIN
LASERDENTAL SPÓŁKA CYWILNA, Łódź
(540) LASEREM ZAMIAST BOROWANIA
(511) 44

(210) **434149** (220) 2014 10 06
(731) NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ
SALUBRIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzepiennik Strzyżewski
(540) NZOZ „salubris” sp. z o. o. PORADNIA MEDYCYNY
RODZINNEJ I STOMATOLOGII



(531) 2.9.1, 5.5.19, 24.17.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 44

(210) **434150** (220) 2014 10 06
(731) SANTE A. KOWALSKI SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(540) Studio Sante CITY LIFE BALANCE



(531) 5.3.11, 5.3.13, 5.3.15, 29.1.1, 27.5.1, 26.11.1, 26.11.8
(511) 03, 05, 44

(210) **434151** (220) 2014 10 06
(731) WIPASZ SPÓŁKA AKCYJNA, Wadąg
(540) wigor milk



(531) 26.11.1, 26.11.8, 26.11.11, 29.1.12, 27.5.1
(511) 31

(210) **434152** (220) 2014 10 06
(731) FABRYKA KAWY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) FABRYKA KAWY



(531) 5.7.1, 26.4.2, 26.4.3, 26.4.16, 26.4.18, 26.11.1, 26.11.8,
27.5.1
(511) 16, 30, 40, 41

(210) **434153** (220) 2014 10 06
(731) SANTE A. KOWALSKI SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(540) Studio Sante WIEDZA ZDROWEGO ŻYCIA



(531) 5.3.11, 5.3.13, 5.3.15, 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1

(511) 03, 05, 44

(210) **434154** (220) 2014 10 06(731) ZAKŁAD PRODUKCJI URZĄDZEŃ
ELEKTRYCZNYCH EL-Q SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

(540) EL - Q



(531) 26.4.1, 26.4.4, 26.4.9, 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 11

(210) **434155** (220) 2014 10 06(731) SANTE A. KOWALSKI SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(540) Studio Sante WIEDZA ZDROWEGO ŻYCIA

(531) 5.3.11, 5.3.13, 5.3.15, 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.1

(511) 03, 05, 44

(210) **434156** (220) 2014 10 06(731) ZAKŁADY MIĘSNE SILESIA SPÓŁKA AKCYJNA,
Katowice(540) Duda Polędwica z majerankiem drobiowa
z dodatkiem wieprzowiny smacznie przyprawiona
A Certyfikat Bezpieczeństwa Delikatne mięso
drobiowe(531) 3.7.3, 5.3.11, 8.5.1, 8.5.2, 8.5.4, 24.9.2, 24.9.9, 25.1.15,
25.1.19, 25.3.3, 26.1.1, 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 35, 39(210) **434157** (220) 2014 10 06(731) GOLA AGNIESZKA, GRZYBOWSKI MARCIN
LASERDENTAL SPÓŁKA CYWILNA, Łódź

(540) LASERDENT

(511) 44

(210) **434158** (220) 2014 10 06(731) PSP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) SUPER MECZ



(531) 21.3.1, 5.13.1, 5.3.11, 5.3.13, 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.13

(511) 25, 28, 41

(210) **434159** (220) 2014 10 06(731) FABRYKA KAWY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) Fabryka Kawy

(511) 16, 30, 40, 41

(210) **434160** (220) 2014 10 06(731) FABRYKA KAWY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) FABRYKA KAWY 2013

(531) 5.7.1, 26.4.2, 26.4.3, 26.4.16, 26.4.17, 26.4.18, 26.11.1,
26.11.8, 27.5.1

(511) 16, 30, 40, 41

(210) **434161** (220) 2014 10 06(731) HURTOWNIA FARMACEUTYCZNA MEDIFARM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mikołów

(540) MEDIFARM



(531) 26.11.3, 26.11.8, 26.11.13, 29.1.12, 27.5.1

(511) 35

- (210) **434162** (220) 2014 10 06
 (731) SM HYDRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
 (540) SM HYDRO



- (531) 26.1.1, 26.1.12, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 07, 08, 36

- (210) **434163** (220) 2014 10 06
 (731) WENCEL MARIUSZ BIURO HANDLOWE SIGMA, Opole
 (540) sigma
 (511) 35, 38, 42

- (210) **434164** (220) 2014 10 06
 (731) CZAJKA DANIEL JOPEK SŁAWOMIR AKUMAR SPÓŁKA
 CYWILNA, Swarzędz
 (540) SILVER CALCIUM TUBORG High Performance
 Technology



- (531) 26.4.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09

- (210) **434165** (220) 2014 10 06
 (731) GOLA AGNIESZKA GRZYBOWSKI MARCIN
 LASERDENTAL SPÓŁKA CYWILNA, Łódź
 (540) LASERDENTAL
 (511) 44

- (210) **434166** (220) 2014 10 06
 (731) CZAJKA DANIEL JOPEK SŁAWOMIR AKUMAR SPÓŁKA
 CYWILNA, Swarzędz
 (540) BLACK CALCIUM TUBORG High Performance
 Technology



- (531) 26.4.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09

- (210) **434167** (220) 2014 10 06
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE SPÓŁKA
 AKCYJNA, Pieńków 149
 (540) YOUHAS
 (511) 05

- (210) **434168** (220) 2014 10 06
 (731) WIPETECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Swarzędz
 (540) WIP TECH POLSKA



- (531) 26.4.2, 26.11.3, 26.11.8, 26.11.13, 27.5.1
 (511) 16, 21

- (210) **434169** (220) 2014 10 06
 (731) WIPETECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Swarzędz
 (540) HIGHTEH

HIGHTEH

- (531) 26.11.3, 26.11.8, 26.11.13, 27.5.1
 (511) 16, 21

- (210) **434170** (220) 2014 10 06
 (731) WIPETECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Swarzędz
 (540) F Ferri



- (531) 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 16, 21

- (210) **434171** (220) 2014 10 06
 (731) CZAJKA DANIEL JOPEK SŁAWOMIR AKUMAR SPÓŁKA
 CYWILNA, Swarzędz
 (540) TUBORG GOLD TECH High Performance Technology

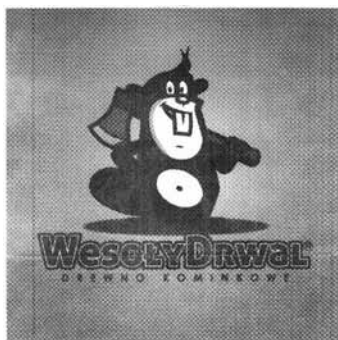


- (531) 26.4.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 09

- (210) **434173** (220) 2014 10 06
 (731) FABRYKA KOSMETYKÓW POLLENA EWA SPÓŁKA
 AKCYJNA, Żelów
 (540) siła ziół
 (511) 03

- (210) **434174** (220) 2014 10 06
 (731) DŻOGA MICHAŁ PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-
 -USŁUGOWE MIGA, Radzimów Górny

(540) WESOŁY DRWAŁ DREWNO KOMINKOWE



(531) 3.5.5, 14.7.2, 27.5.1

(511) 04

(210) **434175** (220) 2014 10 06
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE SPÓŁKA
 AKCYJNA, Pięńków
 (540) SLIM Happy Mama



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05

(210) **434176** (220) 2014 10 06
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE SPÓŁKA
 AKCYJNA, Pięńków
 (540) POSITIVE Happy Mama



(531) 2.3.1, 2.5.1, 26.1.1, 26.1.14, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 05

(210) **434177** (220) 2014 10 06
 (731) Rockford Corporation, Tempe, US
 (540)



(531) 26.4.3, 26.4.12

(511) 09

(210) **434178** (220) 2014 10 06
 (731) KOPROWSKI MIROSLAW EXALT EXPORT - IMPORT,
 Mława
 (540) EXALT.PL Rok założenia 1992



(531) 26.11.2, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 12, 16, 35

(210) **434179** (220) 2014 10 06
 (731) Rockford Corporation, Rockford
 (540) PUNCH
 (511) 09

(210) **434180** (220) 2014 10 06
 (731) ZAKŁADY MIĘSNE SILESIA SPÓŁKA AKCYJNA,
 KATOWICE
 (540) Duda Rolada z kurczakiem drobiowa z dodatkiem
 wieprzowiny Delikatne mięso drobiowe
 wyczuwalny aromat wątróbki drobiowej Certyfikat
 Bezpieczeństwa A



(531) 3.7.3, 5.3.11, 8.5.10, 8.5.25, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29, 35, 39

(210) **434181** (220) 2014 10 06
 (731) KARPIŃSKI PAWEŁ KARPIŃSKI MEDIA, Legionowo
 (540) ABC FILMOWANIA
 (511) 16, 35, 41

(210) **434182** (220) 2014 10 06
 (731) FASADA PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ŚWIDNICA
 (540) f+ Okna 3D



(531) 26.4.4, 27.5.1
(511) 06, 19, 37

(210) **434186** (220) 2014 10 06
(731) GIGANTO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole
(540) water VIT
(511) 16, 32, 35, 41

(210) **434187** (220) 2014 10 06
(731) KIMLA PRZEMYSŁAW POLCOM, Częstochowa
(540) dynamiczna analiza wektorów
(511) 07

(210) **434188** (220) 2014 10 06
(731) USARKIEWICZ ZENON DOMOS, Skórcz
(540) Fin akryl



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 02, 17, 19

(210) **434189** (220) 2014 10 06
(731) LA PERLA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BEN SIRA
(511) 03, 35, 43, 44

(210) **434190** (220) 2014 10 07
(731) LUXPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Zawiercie
(540) begood

begood

(531) 27.5.1
(511) 07, 11, 35, 37

(210) **434191** (220) 2014 10 07
(731) KREO SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kraków
(540) Amber Baltic



(531) 18.3.14, 27.5.1, 29.1.12
(511) 14, 20, 32, 33, 35

(210) **434192** (220) 2014 10 07
(731) POCZTA POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540)



(531) 22.1.5, 22.1.6, 26.13.25, 29.1.12
(511) 35, 36, 38

(210) **434193** (220) 2014 10 07
(731) DIMEG INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Dimeg Invest



(531) 26.3.23, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 37, 42

(210) **434194** (220) 2014 10 07
(731) GÓRECKA KATARZYNA, Warszawa
(540) Art creation



(531) 24.17.12, 24.17.14, 27.5.1, 27.5.10, 27.5.13, 27.5.22, 27.5.25
(511) 09, 16, 35, 39, 41

(210) **434195** (220) 2014 10 07
(731) WALĘDZIAK MAGDALENA, Zielonki Wieś
(540) Roomee Decor



(531) 1.1.1, 1.1.2, 2.5.6, 27.5.1, 29.1.12
(511) 11, 24, 35

(210) **434196** (220) 2014 10 07
(731) HBO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, WARSZAWA
(540) WATAHA



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 41, 42

(210) **434197** (220) 2014 10 07
(731) BUDNER DEVELOPMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, WARSZAWA

(540) BUDNER DEVELOPMENT



(531) 25.5.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36, 37, 42

(210) 434198 (220) 2014 10 07
(731) WYTWÓRNIĄ WÓD GAZOWANYCH JERZY JERZY
NOWAK SPÓŁKA JAWNA, Ostrów Wielkopolski
(540) BOCIUS
(511) 32

(210) 434199 (220) 2014 10 07
(731) BUDNER DEVELOPMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, WARSZAWA
(540) BUDNER INVESTMENT



(531) 25.5.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36, 37, 42

(210) 434200 (220) 2014 10 07
(731) LA RIVE SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz
(540) LA RIVE QUEEN of life



(531) 25.5.1, 26.15.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03

(210) 434201 (220) 2014 10 07
(731) WOJDYŁO MAREK, WOJCIECHOWSKI ANDRZEJ,
WIATER EDWARD, WAJGERT WOJCIECH, SĘDŁAK
IRENA, LEWANDOWSKI MIROSŁAW, LEWANDOWSKI
ANDRZEJ, KUSZ GRZEGORZ, KŁOS ROMAN,
GRZEŚKOWIAK WOJCIECH, GERKE LECH, DĄBROWSKI
BENEDYKT, CĄBROWSKI ROMUALD, BAŚKA JANUSZ
COPERNICUS-HALO TAXI GRA POMORZA I KUJAW
SPÓŁKA CYWILNA, Toruń
(540) COPERNICUS TAXI 1-9192



(531) 16.1.4, 16.1.14, 27.4.1, 27.7.1, 29.1.12
(511) 35, 39

(210) 434202 (220) 2014 10 07
(731) TENEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, PUCHAŁY-RASZYN
(540) DermoFuture Precision



(531) 24.12.1, 27.5.1, 29.1.8
(511) 03, 41, 44

(210) 434203 (220) 2014 10 07
(731) BUDNER DEVELOPMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) EERSTE DEVELOPMENT
(511) 36, 37, 42

(210) 434204 (220) 2014 10 07
(731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
(540) XYLOGEL – KATAR ODCHODZI Z ŻELEM
(511) 05

(210) 434205 (220) 2014 10 07
(731) CZUBA ADAM IMPERO, Poznań
(540) IMPERO
(511) 35

(210) 434206 (220) 2014 10 07
(731) BOROWIECKI ROMAN FIRMA HANDLOWO-
-USŁUGOWA ROMEX-SPORT, Białkowska
(540) REMIRO
(511) 12, 35, 37

(210) 434207 (220) 2014 10 07
(731) NOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Izabelin
(540) Pachnąca łazienka
(511) 03, 04, 16, 20, 35

(210) 434211 (220) 2014 10 07
(731) YAGRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(540) ALBENA



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 16, 40

(210) **434213** (220) 2014 10 07(731) E-TELKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) e Telko



(531) 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12

(511) 37, 38, 42

(210) **434214** (220) 2014 10 07(731) GARBALINSKI POLSKA MASZYNY TECHNIKA
OKIENNA I DRZWIOWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(540) ASPIRO



(531) 26.4.1, 26.4.7, 27.5.1, 29.1.12

(511) 06, 17, 19

(210) **434215** (220) 2014 10 07(731) NOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Izabelin

(540) Pachnący Dom

(511) 03, 04, 16, 20, 35

(210) **434216** (220) 2014 10 07

(731) KIJAS KRZYSZTOF KIJAS ENTERPRISE, Częstochowa

(540) JEM POLSKIE

(511) 29, 30, 43

(210) **434217** (220) 2014 10 07

(731) KIJAS KRZYSZTOF KIJAS ENTERPRISE, Częstochowa

(540) Jem Polskie.pl



(531) 11.1.1, 11.1.4, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 29, 30, 43

(210) **434218** (220) 2014 10 07

(731) SLM Solutions Group AG, Lübeck, DE

(540) SLM

(511) 06, 35

(210) **434219** (220) 2014 10 07(731) ADREM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grodzisk Mazowiecki

(540) ADREM

(511) 36

(210) **434220** (220) 2014 10 07(731) PANOPTICUM DEVELOPMENT SYSTEM,
Grodzisk Mazowiecki

(540) PANOPTICUM DEVELOPMENT SYSTEM

(511) 35, 36

(210) **434221** (220) 2014 10 07(731) PANTARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grodzisk Mazowiecki

(540) PANTARE

(511) 36

(210) **434222** (220) 2014 10 07(731) WYDAWNICTWO BAUER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(540) RETRO



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **434223** (220) 2014 10 07(731) WYDAWNICTWO BAUER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(540) film.tv



(531) 24.17.25, 26.1.1, 26.1.10, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 16, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **434224** (220) 2014 10 07(731) WYDAWNICTWO BAUER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(540) Życie NA GORĄCO RETRO



(531) 26.4.2, 26.4.7, 26.4.11, 27.5.1, 29.1.15

(511) 09, 16, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **434225** (220) 2014 10 07
 (731) NOVARTIS AG, Basel, CH
 (540) SERCASA
 (511) 05

(210) **434226** (220) 2014 10 07
 (731) WYDAWNICTWO BAUER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) sport.tv



(531) 6.1.4, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 38, 39, 41, 42

(210) **434227** (220) 2014 10 07
 (731) PEKLIMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Umienino - Łubki
 (540) Peklimar DOMOWE INSPIRACJE



(531) 26.4.6, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 35

(210) **434228** (220) 2014 10 07
 (731) HBO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) WATAHA
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **434229** (220) 2014 10 08
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) cler orange flower
 (511) 03

(210) **434230** (220) 2014 10 08
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) cler lilac blossom
 (511) 03

(210) **434231** (220) 2014 10 08
 (731) PROF.COSMETICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki
 (540) medepoc lab pharmacy
 (511) 03, 10

(210) **434232** (220) 2014 10 08
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) cler apple sweet
 (511) 03

(210) **434233** (220) 2014 10 08
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) cler orchid blossom
 (511) 03

(210) **434234** (220) 2014 10 08
 (731) PROF. COSMETICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ŁOMIANKI
 (540) medepoc
 (511) 03, 10

(210) **434235** (220) 2014 10 08
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) aril warm apple & cinnamon
 (511) 03, 05

(210) **434236** (220) 2014 10 08
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) mr magic warm apple & cinnamon
 (511) 03

(210) **434237** (220) 2014 10 08
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) cler warm apple & cinnamon
 (511) 03

(210) **434238** (220) 2014 10 08
 (731) BERG MARIOLA AGENCJA AKTORSKO-ARTYSTYCZNA
 BERG, Warszawa
 (540) TEATR MY



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 41

(210) **434239** (220) 2014 10 08
 (731) WYTWÓRNIĄ WÓD GAZOWANYCH JERZY JERZY
 NOWAK SPÓŁKA JAWNA, Ostrów Wielkopolski
 (540) BOCIUS



(531) 3.7.7, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32

(210) **434240** (220) 2014 10 08
 (731) WYDAWNICTWO BAUER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa

(540) Stylowe ZAKUPY!



(531) 10.3.11, 27.5.1, 29.1.15

(511) 03, 09, 14, 16, 25, 35, 36, 38, 39, 41, 42, 44

(210) 434241 (220) 2014 10 08

(731) PAKMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rębków

(540) pakmar Sp. z o.o.



(531) 26.11.12, 27.5.1, 29.1.4

(511) 16, 17

(210) 434242 (220) 2014 10 08

(731) SEITO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

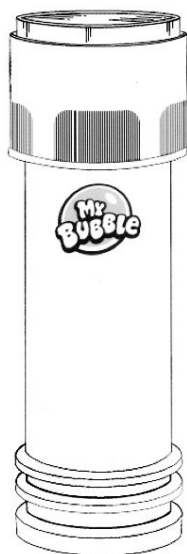
(540) SEITO

(511) 35, 37, 39, 41

(210) 434243 (220) 2014 10 08

(731) EURO-TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kraków

(540) MY BUBBLE



(531) 19.3.1, 26.1.1, 27.5.1

(511) 28

(210) 434244 (220) 2014 10 08

(731) SEITO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(540) SEITO



(531) 26.4.1, 26.4.11, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 37, 39, 41

(210) 434245 (220) 2014 10 08

(731) ENOVATIS SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(540) ZMIENIAMY KLIMAT ... PRZYNAJMNIEJ NA TYDZIEŃ

(511) 35, 39, 41, 42, 43

(210) 434247 (220) 2014 10 08

(731) GAWROŃSKI ZBIGNIEW, Pławno

(540) CANNABEST

(511) 01, 02, 03, 04, 05, 07, 16, 25, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35,
43, 44

(210) 434248 (220) 2014 10 08

(731) LABORATORIUM KOSMETYCZNE FLOSLEK

FURMANEK SPÓŁKA JAWNA, Piaseczno

(540) FLOSLEK MINERAL THERAPY

(511) 03, 05

(210) 434249 (220) 2014 10 08

(731) LABORATORIUM KOSMETYCZNE FLOSLEK

FURMANEK SPÓŁKA JAWNA, Piaseczno

(540) GOLD & ENERGY

(511) 03, 05

(210) 434250 (220) 2014 10 08

(731) NEOSTRAIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) NeoStrain



(531) 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 37, 42

(210) 434251 (220) 2014 10 08

(731) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI LODÓW KORAL,
JÓZEF KORAL SPÓŁKA JAWNA, Limanowa

(540) Majka



(531) 3.11.17, 27.5.1, 29.1.15

(511) 30

(210) 434252 (220) 2014 10 08

(731) PETRYKOWSKI PAWEŁ, Warszawa

(540) BIURO USŁUG POGRZEBOWYCH AMENO

**BIURO USŁUG
POGRZEBOWYCH**

(531) 5.3.20, 24.1.5, 24.13.2, 27.5.1

(511) 45

(210) **434253** (220) 2014 10 08(731) OR-POWER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Poznań

(540) GIOVANNI VOLPE



(531) 3.1.8, 8.1.18, 27.5.1

(511) 30, 42, 43

(210) **434254** (220) 2014 10 08

(731) KOWALSKI ADRIAN, Mikołów

(540) testament Serca



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 41

(210) **434255** (220) 2014 10 08(731) MONDADORI INTERNATIONAL BUSINESS SRL,
Milano, IT

(540) MÓJ PAPIEŻ



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1

(511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **434256** (220) 2014 10 09

(731) BUCHALSKI PIOTR, Koło

(540) EXPORT GROUP Wprowadzanie i obsługa polskich
firm za granicą ROZWIŃ EKSPORT!(531) 24.15.1, 24.15.1, 24.15.11, 24.17.4, 26.4.2, 26.4.18, 26.11.1,
27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 36, 41

(210) **434258** (220) 2014 10 08(731) EURO-TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kraków

(540) MY BUBBLE



(531) 26.1.2, 26.1.19, 27.5.1, 29.1.13

(511) 28

(210) **434259** (220) 2014 10 09(731) SYNOPTIS PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Entero osłona APTEO

(511) 03, 05, 10

(210) **434260** (220) 2014 10 09(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(540) Myśli i słowa.

(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **434261** (220) 2014 10 09

(731) ŚWIDER KAROL IGLASS, Nowa Wola

(540) NARCIARSKA

(511) 32, 33

(210) **434262** (220) 2014 10 09(731) GRUPA ERGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(540) GDE



(531) 26.15.11, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 36, 41, 42

(210) **434263** (220) 2014 10 09(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(540) Liczy się Matematyka.

(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **434264** (220) 2014 10 09(731) OPTIFLOOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Oświęcim

(540) OPTIFLOOR



(531) 26.2.1, 26.2.5, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03, 19, 37

(210) **434265** (220) 2014 10 09
(731) OPTIFLOOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ - SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Oświęcim
(540) OPTIFLOOR
(511) 03, 19, 37

(210) **434266** (220) 2014 10 09
(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) Matematyka to potęga.
(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **434267** (220) 2014 10 09
(731) PŁOCIŃSKA EMILIA PHRB R & R, Lisewo
(540) R & R MEBLE

R & R
MEBLE

(531) 24.17.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 20, 35, 42

(210) **434268** (220) 2014 10 09
(731) ATLANTA POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(540) atlanta

atlanta

(531) 26.3.1, 26.3.23, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30, 31, 32, 35, 39, 40

(210) **434269** (220) 2014 10 09
(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) Szkoła z czerwonym paskiem

Szkoła
z czerwonym
paskiem

(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **434270** (220) 2014 10 09
(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

(540) KLUB NAUCZYCIELA U uczeń.pl

KLUB NAUCZYCIELA
uczeń.pl

(531) 24.1.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 16, 28, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **434271** (220) 2014 10 09
(731) ŚWIDER KAROL IGLASS, Nowa Wola
(540) WSPOMNIENIA BABCI
(511) 29, 30, 32, 33

(210) **434272** (220) 2014 10 09
(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) U uczeń.pl

U uczeń.pl

(531) 24.1.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 16, 28, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **434273** (220) 2014 10 09
(731) WSIP MARKETING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) Matematyka się liczy.
(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **434274** (220) 2014 10 09
(731) SŁONECZNY ZDRÓJ SPÓŁKA AKCYJNA, Busko-Zdrój
(540) SŁONECZNY ZDRÓJ

SŁONECZNY ZDRÓJ

(531) 1.1.1, 1.3.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 43, 44

(210) **434275** (220) 2014 10 09
(731) ZAGÓRSKA LIDIA LINORA, Myszków
(540) Linora

Linora

(531) 1.15.5, 18.1.21, 27.5.1, 29.1.14
(511) 12, 31, 35, 39, 43, 44

(210) **434276** (220) 2014 10 09
(731) CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY
PRZECIWOŻAROWEJ IM. JÓZEFA TULISZKOWSKIEGO
- PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Józefów
(540) CNBOP - PIB
(511) 41, 42

- (210) **434277** (220) 2014 10 09
 (731) METROPOLIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) LEWITARIUM



- (531) 26.1.2, 26.1.6, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 10, 44

- (210) **434278** (220) 2014 10 09
 (731) OPUSTRUST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Opus IPP
 (511) 35, 36, 45

- (210) **434279** (220) 2014 10 09
 (731) ŁEBZUCH JACEK ICS24, Namysłów
 (540) ICS24 ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU



- (531) 26.2.7, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 37

- (210) **434280** (220) 2014 10 09
 (731) BIZOŃ BARTOSZ, Żywiec
 (540) ŻYWIEC PREMIUM



- (531) 1.15.15, 26.2.7, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32

- (210) **434281** (220) 2014 10 09
 (731) ATLAS-SOLLICH ZAKŁAD SYSTEMÓW
 ELEKTRONICZNYCH, Rebiechowo
 (540) SOLLICH
 (511) 09, 42

- (210) **434282** (220) 2014 10 09
 (731) VITAMA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) LACINIS
 (511) 05

- (210) **434283** (220) 2014 10 09
 (731) CHARUBIN RADOŚLAW, Grabówka

- (540) fitek



- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30

- (210) **434284** (220) 2014 10 09
 (731) BUCHALSKI PIOTR, Koło
 (540) DOTACJE EXPORT GROUP Pozyskujemy dotacje
 na rozwój firm!



- (531) 1.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 36, 41

- (210) **434285** (220) 2014 10 09
 (731) FUNDACJA ROZWOJU DEMOKRACJI LOKALNEJ,
 Warszawa
 (540) Fundacja Rozwoju Demokracji Lokalnej
 (511) 35, 41

- (210) **434286** (220) 2014 10 09
 (731) STEFAŃCZYK TOMASZ POLORTO, Częstochowa
 (540) ORTHO ALLIANCE



- (531) 2.7.23, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 09, 10, 44

- (210) **434287** (220) 2014 10 09
 (731) FUNDACJA ROZWOJU DEMOKRACJI LOKALNEJ,
 Warszawa
 (540) FRDL
 (511) 35, 41

- (210) **434288** (220) 2014 10 09
 (731) STOLAR PIOTR, Łazisko
 (540) HAMMER MATRIX
 (511) 07, 08, 19, 37

- (210) **434289** (220) 2014 10 09
 (731) FUNDACJA ROZWOJU DEMOKRACJI LOKALNEJ,
 Warszawa
 (540) MISTIA
 (511) 35, 41

- (210) **434290** (220) 2014 10 09
 (731) ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
 -HANDLOWY REMBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kępno

(540) rembet



(531) 26.1.2, 26.3.23, 27.5.1, 29.1.13

(511) 19, 37, 39

(210) **434291** (220) 2014 10 09

(731) OFICJALSKI JAKUB, Bąkowo

(540)



(531) 26.4.3, 27.5.1, 29.1.13

(511) 37, 39, 45

(210) **434292** (220) 2014 10 09

(731) FUNDACJA ROZWOJU DEMOKRACJI LOKALNEJ, Warszawa

(540) Małopolski Instytut Samorządu Terytorialnego i Administracji

(511) 35, 41

(210) **434293** (220) 2014 10 09

(731) FUNDACJA ROZWOJU DEMOKRACJI LOKALNEJ, Warszawa

(540) MISTiA



(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 35, 41

(210) **434295** (220) 2014 10 09

(731) FUNDACJA ROZWOJU DEMOKRACJI LOKALNEJ, Warszawa

(540) Fundacja Rozwoju Demokracji Lokalnej



(531) 2.1.16, 2.1.23, 27.5.1, 29.1.4

(511) 35, 41

(210) **434296** (220) 2014 10 09

(731) ŚWIRTA AGNIESZKA P.P.H.U ATM, STARACHOWICE

(540)



(531) 26.2.5, 26.13.25, 29.1.13

(511) 07, 34, 37, 40, 42

(210) **434297** (220) 2014 10 09

(731) LET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) galeria hajnowka



(531) 26.1.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35, 36, 39, 42, 43, 44

(210) **434298** (220) 2014 10 09

(731) FORPOSTA SPÓŁKA AKCYJNA, KATOWICE

(540) EKSPRESOWA POCZTA KOLEJOWA

(511) 35, 39

(210) **434299** (220) 2014 10 09

(731) MARCZENKO WŁODZIMIERZ, Warszawa

(540) microterm



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1

(511) 04, 35

(210) **434300** (220) 2014 10 09

(731) AGROS NOVA BRANDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) PAŁACOWY

(511) 29, 30, 32

(210) **434301** (220) 2014 10 09

(731) AGROS NOVA BRANDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) SEKRET PAŁACOWY

(511) 29, 30, 32

(210) **434302** (220) 2014 10 09

(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot

(540) AA OILS INFUSION

(511) 03, 05

(210) **434303** (220) 2014 10 09

(731) MISZCZUK MACIEJ MM INWESTOR, Parzniew

(540) ORIENT X-PRESS Café



(531) 1.15.5, 18.1.11, 27.5.1

(511) 43

(210) **434304** (220) 2014 10 09
 (731) BAREŁA ŁUKASZ, Mykanów
 (540) BarellyBags

BarellyBags

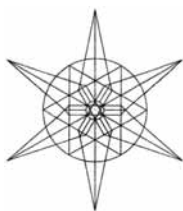
(531) 27.5.1
 (511) 18, 25

(210) **434305** (220) 2014 10 09
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO ROLNO EKOLOGICZNE
 BIOHUMUSECO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Cedry Małe-Kolonia BN
 (540) BIOHUMUSECO 100% NATURAL



(531) 3.11.6, 24.17.5, 26.11.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
 (511) 01, 35

(210) **434306** (220) 2014 10 09
 (731) GRYCAN WIKTORIA, Warszawa
 (540)



(531) 26.1.1, 26.1.10, 26.3.3, 26.4.9
 (511) 03, 14, 18, 25, 26, 35, 42, 44

(210) **434307** (220) 2014 10 09
 (731) GRYCAN WIKTORIA, Warszawa
 (540) RITA DA VICENZI
 (511) 03, 14, 18, 25, 26, 35, 42, 44

(210) **434309** (220) 2014 10 09
 (731) GRYCAN WIKTORIA, Warszawa
 (540) RITA da VICENZI



(531) 1.3.19, 26.1.1, 26.1.21, 27.5.1
 (511) 03, 14, 18, 25, 26, 35, 42, 44

(210) **434310** (220) 2014 10 09
 (731) APS FILMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(540) CS POLYOLEFIN

CS POLYOLEFIN

(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 01, 16, 17

(210) **434312** (220) 2014 10 09
 (731) SZYMAŃSKI GRZEGORZ, Gdańsk
 (540) RUDAKURA.PL



(531) 3.7.3, 3.7.24, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35

(210) **434313** (220) 2014 10 09
 (731) RÓG PRZEMYSŁAW PPH INTER TEAM, Rybnik
 (540) CLEANMASTER



(531) 26.2.7, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 16

(210) **434314** (220) 2014 10 09
 (731) VITAMA SPÓŁKA AKCYJNA, WARSZAWA
 (540) METAZIN
 (511) 05

(210) **434315** (220) 2014 10 09
 (731) LORENTZ & CO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Józefów
 (540) L LORENTZ



(531) 26.3.23, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 14

(210) **434316** (220) 2014 10 09
 (731) WASZEŚCIK PIOTR, Olsztyn
 (540) TELEWIZJA MAZURY
 (511) 35, 38, 41

(210) **434317** (220) 2014 10 09
 (731) LABORATORIUM KOSMETYCZNE FLOSLEK
 FURMANEK SPÓŁKA JAWNA, Piaseczno
 (540) FLOSLEK MINERAL THERAPY
 (511) 03, 05

(210) **434318** (220) 2014 10 09
 (731) LABORATORIUM KOSMETYCZNE FLOSLEK
 FURMANEK SPÓŁKA JAWNA, Piaseczno
 (540) GOLD & ENERGY
 (511) 03, 05

(210) **434319** (220) 2014 10 09
 (731) FERRIMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) ferrima



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 19, 37

(210) **434320** (220) 2014 10 10
 (731) GOSZTYŁA BOGDAN KONGER, Blizne Łaszczyńskiego
 (540) FASTLON
 (511) 28

(210) **434321** (220) 2014 10 10
 (731) SYNOPTIS PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Entero osłona APTEO Dziecko
 (511) 03, 05, 10, 32

(210) **434322** (220) 2014 10 10
 (731) MATUSZ DOROTA, Warszawa
 (540)



(531) 2.5.1, 3.1.8
 (511) 35, 41, 43

(210) **434323** (220) 2014 10 10
 (731) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-
 -HANDLOWO-USŁUGOWE PROJAN, TORUŃ
 (540) M Miracle Beauty SPA



(531) 5.5.19, 5.5.20, 5.5.21, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 35, 39, 41, 43, 44

(210) **434324** (220) 2014 10 10
 (731) SERWISPORT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
 (540) NEW AGE FIT . TRENUJĘ BO LUBIĘ



(531) 26.1.1, 26.1.16, 26.1.20, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 25, 28, 35, 38, 41

(210) **434325** (220) 2014 10 10
 (731) FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA CERKOM SPÓŁKA
 JAWNA RYSZARD PAŚNICZEK, IWONA PAŚNICZEK,
 Józefów

(540)



(531) 11.1.1, 11.1.4, 19.1.1, 19.1.6, 29.1.13
 (511) 33, 35, 43

(210) **434326** (220) 2014 10 10
 (731) LANGSTEINER ALICJA FA. LANGSTEINER, KRAKÓW
 (540) LANGSTEINER PROFILACTIS



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 29, 30

(210) **434327** (220) 2014 10 10
 (731) BURYŁO SZCZEPAN, KRAKÓW
 (540) SYSTEM HIDDEN GUTTER GALECO



(531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 19, 35, 39, 41, 42

(210) **434330** (220) 2014 10 10
 (731) FARMATEKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, KATOWICE

(540) RODZINA ZDROWIA



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 05, 10, 35, 36, 37, 40, 41, 42, 44

(210) **434331** (220) 2014 10 10(731) AGROPLON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujście

(540) ToPPlon



(531) 5.1.4, 5.1.16, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 01, 05, 22, 31

(210) **434332** (220) 2014 10 10

(731) ŁABUDA PAWEŁ INTERSYSTEM, Gorzyce

(540) flexgips



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.15

(511) 19

(210) **434333** (220) 2014 10 10

(731) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, KATOWICE

(540) IEx

(511) 41

(210) **434334** (220) 2014 10 10

(731) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(540) DEx-I

(511) 41

(210) **434335** (220) 2014 10 10

(731) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(540) PREx

(511) 41

(210) **434336** (220) 2014 10 10(731) SCHILSNER INDUSTRY GROUP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(540) SPANDER

(511) 17, 19, 20

(210) **434337** (220) 2014 10 10(731) SCHILSNER INDUSTRY GROUP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(540) SPANDER



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12

(511) 17, 19, 20

(210) **434338** (220) 2014 10 10(731) LOOK AD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Poznań

(540) look ad



(531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35

(210) **434339** (220) 2014 10 10(731) M FORCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Poznań

(540) mForce building profits together



(531) 26.1.3, 26.1.16, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35

(210) **434340** (220) 2014 10 10

(731) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(540) DEx-II

(511) 41

(210) **434341** (220) 2014 10 10

(731) CIESIELSKA HANNA NICE-ONE, Piła

(540) NICE ONE

(511) 03, 05, 29

(210) **434342** (220) 2014 10 10(731) ECOTRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(540) DYNOWSKI

(511) 30

(210) **434343** (220) 2014 10 10

(731) KURCZAB PIOTR THEDOMAINER.PL, Zielonki

(540) ZILA

(511) 03, 14, 25, 44

(210) **434344** (220) 2014 10 10
 (731) DIAMENTOWY OPTYK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Gdańsk
 (540) DIAMENTOWY OPTYK
 (511) 05, 09, 35, 40, 41, 42, 44

(210) **434345** (220) 2014 10 10
 (731) PMT MARKETING SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Poznań
 (540) pmtmarketingsystem

pmtmarketingsystem

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **434346** (220) 2014 10 10
 (731) DIAMENTOWY OPTYK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Gdańsk
 (540) DIOP
 (511) 05, 09, 35, 40, 41, 42, 44

(210) **434347** (220) 2014 10 10
 (731) DIAMENTOWY OPTYK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Gdańsk
 (540) DIOP DIAMENTOWY OPTYK

DIOP
 DIAMENTOWY OPTYK

(531) 17.2.1, 17.2.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 09, 35, 40, 41, 42, 44

(210) **434348** (220) 2014 10 10
 (731) KORZENIEWSKA JADWIGA, Warszawa
 (540) LABORATORIUM ZMIENIACZA

**LABORATORIUM
 ZMIENIACZA**

(531) 1.15.21, 15.7.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41

(210) **434349** (220) 2014 10 10
 (731) DIAMENTOWY OPTYK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Gdańsk
 (540) multiDIOP
 (511) 09, 40, 44

(210) **434350** (220) 2014 10 10
 (731) DIAMENTOWY OPTYK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Gdańsk
 (540) multiDIOP SZLACHETNA PERSPEKTYWA WIDZENIA

multiDIOP
 SZLACHETNA PERSPEKTYWA WIDZENIA

(531) 17.2.1, 17.2.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 40, 44

(210) **434351** (220) 2014 10 10
 (731) PGC POLSKA GRUPA CERAMICZNA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) LIMONE CERAMICA

**LIMONE
 CERAMICA**

(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 11, 19

(210) **434352** (220) 2014 10 10
 (731) DOBOSZ LECH CENTRUM ZAOPATRZENIA I ZBYTU
 ELDE, Częstochowa
 (540) ELDE
 (511) 25

(210) **434353** (220) 2014 10 10
 (731) MAZOWIECKIE CENTRUM HODOWLI I ROZRODU
 ZWIERZĄT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łowicz
 (540) MAZOWIECKIE CENTRUM HODOWLI I ROZRODU
 ZWIERZĄT Sp. z o.o.

**MAZOWIECKIE CENTRUM HODOWLI I ROZRODU
 ZWIERZĄT
 Sp. z o.o.**

(531) 3.4.1, 3.4.4, 24.17.15, 26.1.1, 26.1.15, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 42

(210) **434354** (220) 2014 10 10
(731) SYGNITY SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Sygnity international

Sygnity
international

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 45

(210) **434355** (220) 2014 10 10
(731) SYGNITY SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Sygnity international

Sygnity international

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 45

(210) **434356** (220) 2014 10 10
(731) SU PENGHUI, Mroków
(540) L.RENATO -Desing in paris-

L.RENATO
Design in paris

(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
(511) 25

(210) **434357** (220) 2014 10 10
(731) SYGNITY SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) SYGNITY INTERNATIONAL
(511) 09, 16, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 45

(210) **434359** (220) 2014 10 10
(731) GARBOLIŃSKI MAREK SUNDYSTRYBUCJA, Poznań
(540) ink POLSKA

ink POLSKA

(531) 26.13.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 01

(210) **434361** (220) 2014 10 10
(731) WACHOWIAK BARTŁOMIEJ SEA COLORS AGENCJA REKLAMOWA, Gdańsk

(540) KRZYWO



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 25

(210) **434362** (220) 2014 10 10
(731) OGÓLNOPOLSKI PANEL BADAWCZY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ariadna ogólnopolski panel badawczy

ariadna
ogólnopolski panel badawczy

(531) 26.1.1, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **434363** (220) 2014 10 10
(731) SKORODZIEN IGOR, Warszawa
(540) CYDR.PL



(531) 5.7.13, 27.5.1, 29.1.3
(511) 33

(210) **434364** (220) 2014 10 10
(731) PGC POLSKA GRUPA CERAMICZNA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) PGC POLSKA GRUPA CERAMICZNA

PGC POLSKA GRUPA CERAMICZNA

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 11, 19, 35

(210) **434365** (220) 2014 10 10
(731) SIEROCKA ELŻBIETA P.H.U. EL-TRANS, Radzymin
(540) EL-TRANS

EL-TRANS

(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 37, 39

(210) **434366** (220) 2014 10 10
(731) TELEPROGRAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) tele program magazyn telewizyjny



(531) 27.5.1, 29.1.14
(511) 16, 35, 41

(210) **434367** (220) 2014 10 10
(731) MARCZENKO WŁODZIMIERZ, Warszawa
(540) FRESTO



(531) 26.2.7, 27.5.1, 29.1.14
(511) 30, 32

(210) **434368** (220) 2014 10 10
(731) Unilab, LP, Rockville, US
(540) Powrót do formy na sto %
(511) 05

(210) **434369** (220) 2014 10 10
(731) Unilab, LP, Rockville, US
(540) By wrócić do formy na Sto%
(511) 05

(210) **434370** (220) 2014 10 10
(731) PIWNICZANKA SPÓŁDZIELNIA PRACY,
Piwniczna Zdrój
(540) PIWNICZANKA - Z NATURY MINERALNA
(511) 32, 35

(210) **434371** (220) 2014 10 10
(731) COLWAY DISTRIBUTION D. WASILUK, A.
LENARTOWSKA SPÓŁKA JAWNA, Koleczkowo
(540) Collaceina
(511) 05

(210) **434372** (220) 2014 10 10
(731) ARTUR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Artur Junior



(531) 24.9.1, 24.9.3, 26.4.2, 26.4.6, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

(210) **434373** (220) 2014 10 10
(731) COLWAY DISTRIBUTION D. WASILUK, A.
LENARTOWSKA SPÓŁKA JAWNA, Koleczkowo
(540) Native Collagen Kolagen Natywny
(511) 05

(210) **434374** (220) 2014 10 10
(731) COLWAY DISTRIBUTION D. WASILUK, A.
LENARTOWSKA SPÓŁKA JAWNA, Koleczkowo
(540) Colamid
(511) 05

(210) **434375** (220) 2014 10 12
(731) NOWICKI PIOTR GOLDEX PRODUKCJA BIŻUTERII
SREBRNEJ PRODUKCJA KOLOIDÓW METALI
SZLACHETNYCH, Częstochowa
(540) GOLDEX Producent koloidów metali szlachetnych



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03

(210) **434376** (220) 2014 10 12
(731) GUSTOWSKI W. SZYMAŃSKI K. NOVAE RES SPÓŁKA
CYWILNA, Gdynia
(540) literacki debiut roku
(511) 09, 16, 41

(210) **434380** (220) 2014 10 11
(731) WOJCIECHOWSKI RAFAEL, WOJCIECHOWSKI TOMASZ
BEST SPÓŁKA CYWILNA, Wełnica
(540) VC



(531) 26.13.25, 27.5.1
(511) 35, 41, 43

(210) **434381** (220) 2014 10 11
(731) WOJCIECHOWSKI RAFAEL, WOJCIECHOWSKI TOMASZ
BEST SPÓŁKA CYWILNA, Wełnica

(540) klub BEST



(531) 1.15.3, 1.15.7, 1.15.11, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 41, 43

(210) **434382** (220) 2014 10 11

(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot

(540) AA OILS INFUSION 2

(511) 03, 05

(210) **434385** (220) 2014 10 08

(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) fitti classic

(511) 03

(210) **434393** (220) 2014 10 12

(731) SPÓŁA RAFAŁ BRZOSKOWSKI, PIOTR CHLUDZIŃSKI
SPÓŁKA CYWILNA, Gdańsk

(540) BISTRO POBITEGARY



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41, 43

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	433890, 433897, 433995, 434003, 434062, 434063, 434106, 434107, 434122, 434129, 434247, 434279, 434305, 434310, 434331, 434351, 434359, 434364
2	433902, 433911, 433912, 433913, 433914, 433915, 433916, 433917, 433920, 433995, 434106, 434107, 434188, 434247
3	433882, 433883, 433901, 433905, 433906, 433923, 433924, 433926, 433927, 433930, 433934, 433963, 433967, 433969, 434015, 434018, 434039, 434040, 434061, 434064, 434072, 434106, 434107, 434129, 434139, 434143, 434147, 434150, 434153, 434155, 434173, 434189, 434200, 434202, 434207, 434215, 434229, 434230, 434231, 434232, 434233, 434234, 434235, 434236, 434237, 434240, 434247, 434248, 434249, 434259, 434264, 434265, 434302, 434306, 434307, 434309, 434313, 434317, 434318, 434321, 434323, 434326, 434341, 434343, 434375, 434382, 434385
4	433906, 434106, 434107, 434129, 434174, 434207, 434215, 434247, 434299
5	433882, 433883, 433887, 433899, 433900, 433901, 433903, 433909, 433910, 433926, 433930, 433944, 433945, 433954, 433955, 433974, 433975, 434005, 434006, 434007, 434008, 434017, 434046, 434052, 434061, 434063, 434064, 434070, 434072, 434076, 434081, 434086, 434089, 434103, 434105, 434106, 434107, 434112, 434113, 434119, 434130, 434131, 434132, 434133, 434134, 434135, 434137, 434139, 434140, 434142, 434145, 434147, 434150, 434153, 434155, 434167, 434175, 434176, 434204, 434225, 434235, 434247, 434248, 434249, 434259, 434282, 434302, 434314, 434317, 434318, 434321, 434323, 434326, 434330, 434331, 434341, 434344, 434346, 434347, 434368, 434369, 434371, 434373, 434374, 434382
6	433896, 433935, 433937, 433981, 434027, 434032, 434033, 434035, 434036, 434037, 434038, 434065, 434182, 434214, 434218, 434319, 434327
7	434024, 434032, 434033, 434035, 434036, 434037, 434038, 434065, 434085, 434125, 434146, 434162, 434187, 434190, 434247, 434288, 434296
8	433928, 434062, 434125, 434146, 434162, 434288
9	433938, 433973, 433977, 433982, 433983, 433997, 434011, 434024, 434032, 434033, 434035, 434036, 434037, 434038, 434042, 434048, 434065, 434078, 434079, 434144, 434154, 434164, 434166, 434171, 434177, 434178, 434179, 434194, 434222, 434223, 434224, 434226, 434240, 434250, 434254, 434255, 434260, 434263, 434266, 434269, 434270, 434272, 434273, 434281, 434286, 434344, 434346, 434347, 434349, 434350, 434354, 434355, 434357, 434376
10	433968, 434027, 434130, 434131, 434132, 434133, 434134, 434135, 434137, 434140, 434145, 434231, 434234, 434259, 434277, 434286, 434321, 434330
11	433976, 434024, 434032, 434033, 434035, 434036, 434037, 434038, 434057, 434154, 434190, 434195, 434351, 434364
12	433938, 433981, 434065, 434071, 434104, 434117, 434178, 434206, 434275
14	433931, 434025, 434028, 434041, 434079, 434124, 434191, 434240, 434306, 434307, 434309, 434315, 434343
16	433897, 433902, 433906, 433907, 433908, 433911, 433912, 433913, 433914, 433915, 433916, 433917, 433920, 433922, 433940, 433965, 433978, 433979, 433982, 433983, 433991, 434009, 434012, 434016, 434041, 434065, 434078, 434079, 434088, 434152, 434159, 434160, 434168, 434169, 434170, 434178, 434181, 434186, 434194, 434207, 434211, 434215, 434222, 434223, 434224, 434226, 434238, 434240, 434241, 434247, 434254, 434255, 434260, 434263, 434266, 434269, 434270, 434272, 434273, 434310, 434313, 434354, 434355, 434357, 434366, 434376
17	433890, 433995, 434146, 434188, 434214, 434241, 434310, 434336, 434337
18	434015, 434018, 434025, 434027, 434028, 434074, 434304, 434306, 434307, 434309
19	433888, 433889, 433890, 433892, 433893, 433894, 433895, 433925, 433970, 433990, 433995, 434069, 434084, 434093, 434096, 434097, 434100, 434101, 434116, 434121, 434182, 434188, 434214, 434264, 434265, 434288, 434290, 434319, 434327, 434332, 434336, 434337, 434351, 434364
20	433906, 433925, 434015, 434018, 434027, 434041, 434079, 434124, 434146, 434191, 434207, 434215, 434267, 434336, 434337

1	2
21	433925, 433976, 434015, 434018, 434024, 434063, 434079, 434115, 434146, 434168, 434169, 434170
22	433981, 434015, 434018, 434331
24	433937, 434015, 434018, 434041, 434079, 434195
25	433937, 433940, 433944, 433945, 433946, 433953, 433988, 434015, 434018, 434025, 434027, 434028, 434039, 434040, 434055, 434074, 434079, 434088, 434108, 434158, 434240, 434247, 434304, 434306, 434307, 434309, 434324, 434343, 434352, 434356, 434361
26	434306, 434307, 434309
28	433877, 433891, 433904, 433940, 433946, 434015, 434018, 434158, 434243, 434258, 434270, 434272, 434320, 434324
29	433898, 433926, 433933, 433941, 433942, 433943, 433966, 433989, 434015, 434018, 434021, 434026, 434034, 434043, 434045, 434047, 434064, 434072, 434105, 434119, 434120, 434156, 434180, 434216, 434217, 434227, 434247, 434268, 434271, 434300, 434301, 434326, 434341
30	433884, 433886, 433932, 433933, 433950, 433951, 433956, 433960, 433994, 434015, 434018, 434051, 434064, 434072, 434105, 434112, 434122, 434152, 434159, 434160, 434216, 434217, 434247, 434251, 434253, 434268, 434271, 434283, 434300, 434301, 434326, 434342, 434367, 434372
31	433875, 433930, 433952, 434015, 434017, 434018, 434058, 434062, 434063, 434115, 434142, 434151, 434247, 434268, 434275, 434331
32	434015, 434018, 434022, 434023, 434049, 434061, 434064, 434072, 434105, 434110, 434112, 434124, 434128, 434186, 434191, 434198, 434239, 434247, 434261, 434268, 434271, 434280, 434300, 434301, 434321, 434367, 434370
33	433972, 434015, 434018, 434124, 434191, 434247, 434261, 434271, 434325, 434363
34	434015, 434018, 434247, 434296
35	433874, 433875, 433877, 433885, 433891, 433896, 433904, 433906, 433908, 433918, 433919, 433921, 433922, 433923, 433924, 433931, 433933, 433935, 433937, 433938, 433944, 433945, 433946, 433947, 433948, 433953, 433956, 433957, 433959, 433962, 433968, 433970, 433973, 433976, 433977, 433981, 433982, 433983, 433984, 433988, 433991, 433992, 433994, 433995, 433996, 433997, 434009, 434010, 434012, 434013, 434014, 434016, 434019, 434022, 434023, 434027, 434030, 434031, 434039, 434040, 434042, 434046, 434048, 434050, 434055, 434056, 434062, 434065, 434066, 434070, 434075, 434077, 434078, 434079, 434080, 434083, 434085, 434087, 434088, 434090, 434092, 434094, 434098, 434099, 434102, 434104, 434108, 434109, 434114, 434115, 434116, 434117, 434118, 434120, 434122, 434124, 434125, 434127, 434129, 434141, 434142, 434146, 434156, 434161, 434163, 434178, 434180, 434181, 434186, 434189, 434190, 434191, 434192, 434193, 434194, 434195, 434196, 434201, 434205, 434206, 434207, 434215, 434218, 434220, 434222, 434223, 434224, 434226, 434227, 434228, 434238, 434240, 434242, 434244, 434245, 434247, 434255, 434256, 434260, 434262, 434263, 434266, 434267, 434268, 434269, 434270, 434272, 434273, 434274, 434275, 434278, 434284, 434285, 434287, 434289, 434292, 434293, 434295, 434297, 434298, 434299, 434305, 434306, 434307, 434309, 434312, 434316, 434322, 434323, 434324, 434325, 434327, 434330, 434338, 434339, 434344, 434345, 434346, 434347, 434354, 434355, 434357, 434362, 434364, 434366, 434370, 434380, 434381, 434393
36	433879, 433880, 433881, 433918, 433919, 433921, 433936, 433937, 433973, 433981, 433982, 433983, 433996, 434010, 434013, 434083, 434109, 434127, 434141, 434162, 434192, 434193, 434197, 434199, 434203, 434219, 434220, 434221, 434240, 434256, 434262, 434278, 434284, 434297, 434330, 434354, 434355, 434357
37	433936, 433957, 433962, 433973, 433976, 433980, 433981, 433990, 433992, 433995, 434027, 434032, 434033, 434035, 434036, 434037, 434038, 434065, 434083, 434084, 434093, 434096, 434097, 434100, 434101, 434102, 434116, 434117, 434121, 434129, 434182, 434190, 434193, 434197, 434199, 434203, 434206, 434213, 434242, 434244, 434250, 434264, 434265, 434279, 434288, 434290, 434291, 434296, 434319, 434330, 434354, 434355, 434357, 434365
38	433918, 433919, 433921, 433944, 433945, 433947, 433949, 433973, 433982, 433983, 433997, 434042, 434048, 434065, 434075, 434077, 434078, 434090, 434094, 434109, 434114, 434127, 434144, 434163, 434192, 434196, 434213, 434222, 434223, 434224, 434226, 434228, 434240, 434255, 434260, 434263, 434266, 434269, 434270, 434272, 434273, 434316, 434324, 434354, 434355, 434357
39	433947, 433962, 433976, 433981, 433990, 433992, 433993, 433995, 433996, 433998, 434039, 434040, 434102, 434104, 434109, 434120, 434127, 434129, 434138, 434156, 434180, 434194, 434201, 434222, 434223, 434224, 434226, 434240, 434242, 434244, 434245, 434268, 434275, 434290, 434291, 434297, 434298, 434323, 434327, 434354, 434355, 434357, 434365
40	433877, 433896, 433898, 433908, 433922, 433935, 433941, 433942, 433943, 433953, 433970, 433976, 433981, 433989, 434021, 434022, 434023, 434026, 434027, 434034, 434041, 434065, 434079, 434085, 434102, 434152, 434159, 434160, 434211, 434268, 434296, 434330, 434344, 434346, 434347, 434349, 434350

1	2
41	433879, 433880, 433881, 433885, 433891, 433904, 433927, 433929, 433939, 433944, 433945, 433946, 433947, 433948, 433949, 433958, 433964, 433971, 433976, 433977, 433979, 433982, 433983, 433985, 433986, 433987, 433991, 433992, 433993, 433997, 433998, 434014, 434019, 434031, 434056, 434066, 434067, 434070, 434075, 434077, 434078, 434080, 434092, 434098, 434108, 434111, 434118, 434152, 434158, 434159, 434160, 434181, 434186, 434194, 434196, 434202, 434222, 434223, 434224, 434226, 434228, 434238, 434240, 434242, 434244, 434245, 434254, 434255, 434256, 434260, 434262, 434263, 434266, 434269, 434270, 434272, 434273, 434274, 434276, 434284, 434285, 434287, 434289, 434292, 434293, 434295, 434316, 434322, 434323, 434324, 434327, 434330, 434333, 434334, 434335, 434340, 434344, 434346, 434347, 434348, 434354, 434355, 434357, 434366, 434376, 434380, 434381, 434393
42	433879, 433880, 433881, 433885, 433931, 433936, 433947, 433948, 433949, 433957, 433957, 433973, 433976, 433977, 433978, 433979, 433982, 433983, 433988, 433996, 433997, 434011, 434032, 434033, 434035, 434036, 434037, 434038, 434065, 434067, 434075, 434077, 434085, 434090, 434094, 434102, 434108, 434144, 434163, 434193, 434196, 434197, 434199, 434203, 434213, 434222, 434223, 434224, 434226, 434228, 434240, 434245, 434250, 434253, 434260, 434262, 434263, 434266, 434267, 434269, 434270, 434272, 434273, 434276, 434281, 434296, 434297, 434306, 434307, 434309, 434327, 434330, 434344, 434346, 434347, 434353, 434354, 434355, 434357
43	430973, 433879, 433880, 433881, 433884, 433932, 433939, 433956, 433962, 433996, 434009, 434012, 434014, 434016, 434019, 434022, 434023, 434030, 434056, 434098, 434102, 434118, 434189, 434216, 434217, 434245, 434247, 434253, 434274, 434275, 434297, 434303, 434322, 434323, 434325, 434380, 434381, 434393
44	433879, 433880, 433881, 433927, 433931, 433934, 433964, 433968, 433979, 433993, 433996, 433998, 434031, 434123, 434139, 434142, 434147, 434148, 434149, 434150, 434153, 434155, 434157, 434165, 434189, 434202, 434240, 434247, 434274, 434275, 434277, 434286, 434297, 434306, 434307, 434309, 434323, 434330, 434343, 434344, 434346, 434347, 434349, 434350
45	433885, 433933, 433957, 433961, 433973, 433982, 433983, 434031, 434044, 434073, 434075, 434077, 434102, 434141, 434252, 434270, 434272, 434278, 434291, 434354, 434355, 434357

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
2kiss!	434051
3D	434121
a'Gusto www.agusto.pl	434030
AA OILS INFUSION 2	434382
AA OILS INFUSION	434302
ABC FILMOWANIA	434181
ADREM	434219
AFRISO instalacje pod kontrolą	434036
AFRISO	434037
AFRISO	434038
agent max fruits mix	433967
agent max lawendowy ogród	433969
AGRICOLA	434125
AGRO PASJA	433971
ALBENA	434211
Alpinella Fine Chocolate	433994
AMBER BALTIC	434124
Amber Baltic	434191
Anex	433896
ANTY DESKA	434097
ANTY DREWNO	434096
APPORT ZOOTECHNIKA	434099
ariadna ogólnopolski panel badawczy	434362
aril warm apple & cinnamon	434235
Art creation	434194
ART ESTETYKA MEDYCYNĄ ESTETYCZNA	434031
ARTIMOD	434027
Artur Junior	434372
AS POL mięso dla psów	433875
ASPIRO	434214
atlanta	434268
autodbalnia.pl	434129
BALSAMIX	434134
BarelyBags	434304
bassTon	433938
BE save OCHRONA ORGANIZMU	434110
BEEF4YOU	433959
begood	434190
Bellmer CAFE	430973
BEN SIRA	434189
BEST REISEN	434138
bezpieczniezyc.pl	433929
BIK BIURO INWESTYCJI KAPITAŁOWYCH	434083
BIOHUMUSECO 100% NATURAL	434305

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
BISTRO POBITEGARY	434393
BIURO USŁUG POGRZEBOWYCH AMENO	434252
BIZNES ACTIVE	433918
BIZNES MAX	433919
BLACK CALCIUM TUBORG	
High Performance Technology	434166
BLUE POLLO PREMIUM CHICKEN	433942
BLUE STAR PREMIUM CHICKEN	
HIGH QUALITY PREMIUM POULTRY PRODUCT	433989
Błonnik Witalny Plus Acerola i Prebiotyki	434017
BOCIUS	434198
BOCIUS	434239
BROHEXON FORTE	434140
BROHEXON	434137
BROMUKO	434133
BRONCHOKLIR	434130
BS BLUE SYSTEM	433907
BUDNER DEVELOPMENT	434197
BUDNER INVESTMENT	434199
BUŁKA Z MASŁEM	433992
By wrócić do formy na Sto%	434369
CafeZwierzak.pl	434042
CANNABEST	434247
CLEANMASTER	434313
Cleanse Me - Spraw aby twój organizm poczuł się jak po wakacjach.	434022
Cleanse Me - Wakacje dla Ciała	434023
cler apple sweet	434232
cler lilac blossom	434230
cler orange flower	434229
cler orchid blossom	434233
cler warm apple & cinnamon	434237
clic	434112
CNBOP - PIB	434276
Colamid	434374
Collaceina	434371
COLOSTRUM ALPHA	434064
COLOSTRUM IMMUNE	434072
compreium	433926
CONCEPT-CRAFT	434085
Conutta	433951
COON MYSTIFICATION MMXIII	434074
COPERNICUS TAXI 1-9192	434201
CS POLYOLEFIN	434310

1	2
CUKIER ZUCKER ZUCCHERO SUGAR ella STUDIO DEPILACJI CUKREM	433934
CYDR.PL	434363
DARIVIT	433955
Daster	433952
DĄBEX wytwórnia parkietów	434116
DeClinic	434123
DECOFLEX	433893
DECOGRIP	433895
DECOSURFACE	433894
DECOTHERM	433892
DermoFuture Precision	434202
DESALERGIN	434132
DESCETAX	434131
DESKA NATRYSKOWA	434100
Detorin	433883
DEx-I	434334
DEx-II	434340
DIAMENTOWY OPTYK	434344
Dimeg Invest	434193
DIOP DIAMENTOWY OPTYK	434347
DIOP	434346
dla makaroniarzy	433886
DOMY JUHAS	433970
DOTACJE EXPORT GROUP Pozyskujemy dotacje na rozwój firm!	434284
Dr Vist Chemie	434106
DREWNO NATRYSKOWE	434101
Duda Necówka rolada wieprzowa z szynką Wyśmienite mięso wieprzowe Certyfikat Bezpieczeństwa A	434120
Duda Polędwica z majerankiem drobiowa z dodatkiem wieprzowiny smacznie przyprawiona A Certyfikat Bezpieczeństwa Delikatne mięso drobiowe	434156
Duda Rolada z kurczakiem drobiowa z dodatkiem wieprzowiny Delikatne mięso drobiowe wyczuwalny aromat wątróbki drobiowej Certyfikat Bezpieczeństwa A	434180
dynamiczna analiza wektorów	434187
DYNOWSKI	434342
e Telko	434213
eat & go!	433933
e-ccountant	434094
ECOMER GOLD	433975
EERSTE DEVELOPMENT	434203
EKLEIM	433980
Ekorki PORTAL EDUKACYJNY	433977
EKSKLUSYWNA.PL	434040
Ekskluzywna.pl piękno bliżej ciała	434039
EKSPRESOWA POCZTA KOLEJOWA	434298
EL - Q	434154
ELDE	434352

1	2
Elizabeth PASSION	433953
EL-TRANS	434365
Entero osłona APTEO Dziecko	434321
Entero osłona APTEO	434259
epaka.pl	434109
epaka.pl	434127
ESPUTICON MAX	434113
eva natura biokompleks	434143
Evita	434024
EXALT.PL Rok założenia 1992	434178
EXPORT GROUP Wprowadzanie i obsługa polskich firm za granicą ROZWINI EKSPORT!	434256
expression gerat value printing	433915
expression great value printing	433914
expression ink & laser print replacement supplies	433902
expression ink & laser print replacement supplies	433911
expression solutions that work	433912
expression solutions that work	433913
expression the art of printing	433916
expression the art of printing	433917
expression	433920
F Ferri	434170
f+ Okna 3D	434182
FABRYKA KAWY 2013	434160
FABRYKA KAWY	434152
Fabryka Kawy	434159
Fabryka Papieru KACZORY RECYCLING-CELULOZA	433922
fabryka siły	433944
FABRYKA SIŁY	433945
FASTLON	434320
FENSPOGAL - GDY CHORE OSKRZELA I KASZEL DOSKWIERA	434046
ferrima	434319
FI FASHION ITALIA	433937
film.tv	434223
Fin akryl	434188
Fit and Jump	433904
fitek	434283
Fitovital	434142
fitti classic	434385
Flegamaxin	434081
flexgips	434332
Floracid	433882
floser	434146
FLOSLEK MINERAL THERAPY	434248
FLOSLEK MINERAL THERAPY	434317
FOBYA	434028
FOSREM	434011

1	2
FRDL	434287
FRESTO	434367
Fundacja Rozwoju Demokracji Lokalnej	434285
Fundacja Rozwoju Demokracji Lokalnej	434295
G GRAPIL HOME	434079
galeria hajnowka	433996
galeria hajnowka	434297
GDE	434262
GEL BLAST	433963
GIOVANNI VOLPE	434253
GISforum	433948
GLADIATOR	434105
Gluko Control	434119
GOLD & ENERGY	434249
GOLD & ENERGY	434318
GOLD POLLO PREMIUM CHICKEN	433943
GOLDEX Producent koloidów metali szlachetnych	434375
GREEN LINE	434021
GRIPBLOCKER EXPRESS	433900
HAMMER MATRIX	434288
HANDLEO	434114
HEAVEN ART	433925
HIGHTEH	434169
IBUPROM LEK PRZECIWBÓLOWY PRZECIWZAPALNY PRZECIWGORĄCZKOWY ZATOKI	434005
IBUPROM LEK PRZECIWBÓLOWY PRZECIWZAPALNY PRZECIWGORĄCZKOWY	434003
IBUPROM MAX LEK PRZECIWBÓLOWY PRZECIWZAPALNY PRZECIWGORĄCZKOWY Ibuprofenum 400 mg tabletki drażowane 12 tabletek drażowanych	434006
IBUPROM MAX SPRINT LEK PRZECIWBÓLOWY PRZECIWZAPALNY PRZECIWGORĄCZKOWY Ibuprofenum 400 mg kapsułki, miękkie 10 kapsułek miękkich	434008
IBUPROM SPRINT CAPS LEK PRZECIWBÓLOWY PRZECIWZAPALNY PRZECIWGORĄCZKOWY Ibuprofenum 200 mg kapsułki miękkie 10 kapsułek miękkich	434007
ICS24 ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU	434279
IDEA WOLNOŚCI ŚWIADOMY WYBÓR	433982
Idea Wolności	433983
IEx	434333
IMPERO	434205
ink POLSKA	434359
INTEGRA TOOLS	433928
INTERNATIONAL PAPER	433897
JEM POLSKIE	434216
Jem Polskie.pl	434217
JS Jabbar Salon	433927
KAOS KANCELARIA ADWOKACKA OSIŃSKI I WSPÓLNICY	434044

1	2
keiken	434090
Kema Fashion	434055
KINO NA LEŻAKACH	434098
KINO NA LEŻAKACH	434118
klub BEST	434381
KLUB NAUCZYCIELA U ucze.pl	434270
KLUCZ mobile	434048
KOFAR	433935
Konkurs polskiej piosenki filmowej	433946
KREDYTPARK	434010
Królewski Klub Golfowy w Wilanowie	433987
KRYSTAŁY CZASU	433940
KRZYWO	434361
L LORENTZ	434315
L.RENATO -Desing in paris-	434356
LA RIVE QUEEN of life	434200
LABORATORIUM ZMIENIACZA	434348
LACINIS	434282
LANGSTEINER PROFILACTIS	434326
LASERDENT	434157
LASERDENTAL	434165
LASEREM ZAMIAST BOROWANIA	434148
LAW ART	434141
LAXULAN	434135
LEWITARIUM	434277
LIBET Ceramic	434069
LIBRA POLAND	434122
Liczy się Matematyka.	434263
limatherm	434065
LIMONE CERAMICA	434351
Linora	434275
literacki debiut roku	434376
Lody na patyku	433960
look ad	434338
LOVE BOUTIQUE	434087
ŁÓDZKAWODA NAJLEPSZA ZWIK.LODZ.PL	433976
M Miracle Beauty SPA	434323
m	434016
m	434018
Maestra	434047
MAGRA	434063
Majka	434251
maliko	434115
Małopolski Instytut Samorządu Terytorialnego i Administracji	434292
Matematyka się liczy.	434273
Matematyka to potęga.	434266
MAXV	434025
MAZOWIECKIE CENTRUM HODOWLI I ROZRODU ZWIERZĄT Sp. z o.o.	434353
MCX serwis	433973

1	2
medepoc lab pharmacy	434231
medepoc	434234
MEdifARM	434161
METAZIN	434314
mForce building profits together	434339
microterm	434299
mila	434009
mila	434012
mila	434015
MISTIA	434289
MISTiA	434293
MorzeDomkow.pl	433939
MÓJ PAPIEŻ	434255
mr magic warm apple & cinnamon	434236
multiDIOP	
SZLACHETNA PERSPEKTYWA WIDZENIA	434350
multiDIOP	434349
MUZO.FM	434078
MY BUBBLE	434243
MY BUBBLE	434258
Myśli i słowa.	434260
N NAM YANG	434071
Na sprawne stawy? Wybierz NORMAFLEX	
bo liczy się rodzaj kolagenu	434061
nanoperetka	433905
NARCIARSKA	434261
Native Collagen Kolagen Natywny	434373
NATURAL LINE GREEN LINE	
100% ALL NATURAL INGREDIENTS	433898
NATURAL LINE	434026
NaviSail	433947
NeoStrain	434250
NEW AGE FIT . TRENUJĘ BO LUBIĘ	434324
NFCeurope	434073
NICE ONE	434341
NZOZ „salubris” sp. z o. o.	
PORADNIA MEDYCYNY RODZINNEJ I	
STOMATOLOGII	434149
OBOTRYCKA	433936
ODPORNOŚĆ ECOMER	433974
Odpowiednia dla diety ubogiej w sód	
i dla przygotowania żywności dla niemowląt.	434128
OLKOP	434050
OOF Academy	434111
OPTIFLOOR	434264
OPTIFLOOR	434265
Opus IPP	434278
ORDERSEN OUTSOURCING SOLUTIONS	
praktycznie niezbędni	434102
ORGANIC COFFEE & more	433884
ORIENT X-PRESS Café	434303
ORTHO ALLIANCE	434286

1	2
ORTOREHA RAZEM DO SPRAWNOŚCI	433968
OSHEANIC foundation	434014
OSHEANIC foundation	434019
OSMOLAKTON	434145
Pachnąca łazienka	434207
Pachnący Dom	434215
pakmar Sp. z o.o.	434241
PAŁAC ROZALIN 1857	433958
PAŁACOWY	434300
PampCake	433874
PAN NALEŚNIK	433956
PANOPTICUM DEVELOPMENT SYSTEM	434220
PANTARE	434221
Peklimar DOMOWE INSPIRACJE	434227
Perfect House	433923
Perfekcyjnie przełamuje rutynę!	433924
personel PROMO	434092
PGC POLSKA GRUPA CERAMICZNA	434364
PIN	434075
PIWNICZANKA - Z NATURY MINERALNA	434370
PKR.	433978
PLAY STACJONARNY	433997
pmtmarketingsystem	434345
po prostu PIZZA CLUB	433932
Pogotowie Tłumaczeniowe	434066
Polish Kennel Club	433979
POLSKA Liga RC	433891
PORCJA SMAKU	434080
POSITIVE Happy Mama	434176
Powrót do formy na sto %	434368
PRESTIVET	433930
Preventicon	433879
Preventicon	433880
PREx	434335
PROPASZ	434058
PROPERTYPARK	434013
PRZYDOMU.PL	
WSZYSTKO DLA DOMU Z OGRODEM	434062
Przyjazny świat finansów	
dla przedsiębiorczych. BIZ Bank.	433921
PUNCH	434179
Push2clean	434057
Pyralgina, doskonała na silny ból i gorączkę	434052
Pyralgina, doskonała na silny ból	434103
Pyralgina, numer 1 na silny ból	434086
queen recipe	433965
R & R MEBLE	434267
RADIO PIN	434077
Raz na dobę na palącą chorobę	433909
Raz na dobę na palącą chorobę	433910
REAL 1 PHARM	434070

1	2
RED POLLO PREMIUM CHICKEN	433941
RED STAR PREMIUM CHICKEN HIGH QUALITY PREMIUM POULTRY PRODUCT	434034
rembet	433990
rembet	434290
REMIRO	434117
REMIRO	434206
RESTAURANT WEEK	434056
RETRO	434222
RITA DA VICENZI	434307
RITA da VICENZI	434309
RODZINA ZDROWIA	434330
Roomee Decor	434195
ROYAL GOLF CLUB WILANÓW	433986
RÓWNO WAŻNIA	433993
równoważnia	433998
rs	433908
RUDAKURA.PL	434312
S SYNERGIA WUM	433885
SCORBOLAMID Nie daj się pierwszym objawom przeziębienia i grypy	434076
SEITO	434242
SEITO	434244
SEKRET PAŁACOWY	434301
SERCASA	434225
sigma	434163
SILVER CALCIUM TUBORG High Performance Technology	434164
Siła napędowa Twojego biznesu.	434104
siła ziół	434173
Sir James	433950
SJ	433931
SLIM Happy Mama	434175
SLM	434218
SŁONECZNY ZDRÓJ	434274
SM HYDRO	434162
SOFTIMER	433901
SOLLICH	434281
SPANDER	434336
SPANDER	434337
Sparkle Fragrance	433906
Sponsorem programu jest producent leku wykrztuśnego Nacecis. Nacecis - bez kaszlu, bez flegmy!	433887
sport.tv	434226
SPRAY 3D	434093
SPRAY WOOD	434084
Studio Sante CITY LIFE BALANCE	434150
STUDIO SANTE JEDZ I ŻYJ ZDROWO	434139
Studio Sante WIEDZA ZDROWEGO ŻYCIA	434153
Studio Sante WIEDZA ZDROWEGO ŻYCIA	434155
STUDIO SANTE	434147

1	2
Stylowe ZAKUPY!	434240
SUN+	433877
SUPER MECZ	434158
SUPERSTARCIE	433949
Sygnity international	434354
Sygnity international	434355
SYGNITY INTERNATIONAL	434357
SYSTEM HIDDEN GUTTER GALECO	434327
Szkoła z czerwonym paskiem	434269
SZYBKI ŚLEDZIK	433966
TBT i Wspólnicy	433984
TD TELEKOMUNIKACJA DLA DOMU	434144
TEATR MY	434238
TECHNOCOM	
OBSŁUGA TECHNICZNA NIERUCHOMOŚCI	433957
tele program magazyn telewizyjny	434366
TELEWIZJA MAZURY	434316
testament Serca	434254
ToPPlon	434331
TUBORG GOLD TECH High Performance Technology	434171
TYTAN	433890
U uczyć.pl	434272
UFFF URBAN FOOD FUN FEST	433991
Ulgix total 3w1 new	433899
Ulgix total. Ulga totalna.	434089
UNI	433888
UNI	433889
UNIVERSA	434045
Uniwersa	434043
UZEN	434041
VBF	433954
VC	434380
VIADI POLO	433988
VINES	433903
vmi	434108
WARSZAWSKIE BIURO ODSZKODOWAŃ-KANCELARIA PRAWNA	433961
WATAHA	434196
WATAHA	434228
WATER PHARM	434049
water VIT	434186
WESOŁY DRWAŁ DREWNO KOMINKOWE	434174
WEZYR Holidays Coral travel	433962
wigor milk	434151
WILANÓW	433985
WIP TECH POLSKA	434168
WM	434088
WSPOMNIENIA BABCI	434271
WYŻSZA SZKOŁA PRAWA im. Heleny Chodkowskiej	434067
XYLOGEL – KATAR ODCHODZI Z ŻELEM	434204

1	2
YOUHAS	434167
Z ZASŁAW	433981
Zacisze	433995
ZAPYTAJ TRENERA	433964
ZILA	434343

1	2
Złota Polska	433972
ZMIENIAMY KLIMAT ... PRZYNAJMNIEJ NA TYDZIEŃ	434245
Życie NA GORĄCO RETRO	434224
ŻYWIEC PREMIUM	434280

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

623145	toga			1225390	BEAUTYLINE		
	CFE: 3.1, 26.11, 27.5	22			CFE: 26.3, 27.5, 29.1	03	
817023	CFE: 28.5	03, 05, 21		1225407	KR		
844454	Twingo				CFE: 26.4, 27.5	35, 37	
	CFE: 1.15, 8.1, 8.3, 27.5, 29.1	30		1225434	ADIZES	35, 41	
869329	CFE: 24.17, 26.11, 28.3	10		1225448	Onedaymagic		
938133	Maestro de Oliva				CFE: 1.1, 2.9, 27.5	03	
	CFE: 5.7, 25.1, 29.1	29, 30		1225450	T100		
1008532	LIM				CFE: 27.5, 27.7	25	
	CFE: 27.5	14, 18, 23, 24, 25, 39		1225467	EXCIPRESS	01, 05	
1101686	newal			1225472	baby Dove		
	CFE: 27.5, 29.1	07, 08, 09, 11, 21			CFE: 27.5, 29.1	03, 05	
1110964	Hispania			1225478	CHEERINESS by Nese Textile		
	CFE: 1.15, 27.5	11			CFE: 26.4, 27.5, 29.1	24, 25, 35	
1148116	LabGear	01, 08, 09, 11, 16		1225526	Fa Magic Oil		
1166002	catsline				CFE: 27.5	03	
	CFE: 3.1, 27.5	16, 18, 21, 25		1225555	SMART POLYMER		
1169291	YINBAO				CFE: 1.15, 26.4, 27.5, 29.1	01, 17, 19	
	CFE: 26.11	12		1225584	Grand Prix		
1169377	Comforser				CFE: 26.1, 27.5	25, 42	
	CFE: 27.5	12		1225592	ENERGY FRAME	25	
1179133	CHEESOL	29, 30		1225629	MACROMAN m SERIES		
1199922	FINA	11			CFE: 24.15, 27.5	25	
1201729	walk on air	10, 25, 44		1225655	CFE: 28.5	03	
1202028	MEZZO	33		1225674	GIORGIO	09, 14, 18, 25	
1219886	AlternativaPlatform	09, 35, 38, 41, 42		1225684	PRECISE PACK		
1225073	BREIL PUR	30, 32, 33			CFE: 25.1, 26.1, 26.11	01, 16, 30	
1225098	NAT SNACK	30		1225693	VIDEX		
1225115	huapu				CFE: 27.5	01, 09	
	CFE: 26.11, 27.5, 28.3, 29.1	02		1225706	NIFLOR	01	
1225116	taranis			1225732	Aquell		
	CFE: 27.5	03, 08			CFE: 1.15, 26.1, 26.15, 29.1	32	
1225138	LA VILLA BARTON	33		1225771	STRIPED TUMMY	30	
1225198	CFE: 7.1, 26.1, 29.1	01, 02, 03, 04, 06, 07, 08, 09, 11, 12, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 24, 25, 26, 27, 28, 35, 37, 40, 42, 44		1225776	LETEN		
					CFE: 27.5	10	
1225220	VIAPOST			1225781	Myrtol	05	
	CFE: 27.5, 29.1	35, 38, 39, 42		1225789	MADE BY TITAN	12	
1225287	XRAY	12, 16, 35		1225799	intrafen		
1225305	CFE: 3.1, 29.1	05, 29, 30, 32			CFE: 26.4	05	
1225324	CARAT DUCHATELET	12, 35, 37, 42		1225805	BIG & BEAUTIFUL ZIG ZAG	03	
1225327	GWATT	09, 42		1225808	AKPLAYER		
1225332	ISOLON				CFE: 27.5	20	
	CFE: 27.5, 29.1	10, 17, 19, 27, 28		1225833	Hetlioz (tasimelteon) capsules		
1225340	Superstreet				CFE: 26.11	05	
	CFE: 27.5, 29.1	11		1225837	Smile Train Changing the World One Smile at a Time		
1225352	SLOVBRICK Inspirovany tradciou				CFE: 1.15, 4.5, 18.1, 27.5, 29.1	41	
	CFE: 7.15, 26.11	19, 35, 37		1225845	Fa MEN XTREME		
1225359	EvapTrap	01			CFE: 25.1, 26.4, 27.5	03	
1225383	MOLDI LINE	33		1225869	CAMP-LET	12, 22	
1225388	IMMUROZA	05		1225910	Difron		
					CFE: 27.5	04	

1225942	MEEST	39	1226758	TRUD	33
1225959	ALAVERDI		1226759	MOLDOVAR	33
	CFE: 4.3, 25.1, 29.1	33	1226792	DULASSETA	05
1225975	LAZURTOP UV FILTER		1226793	LYNGARA	05
	CFE: 6.7, 7.15, 19.3, 26.11, 27.5, 29.1	02, 19, 35	1226794	PRAGIOLA	05
1225984	SARANA	06, 19, 20	1226795	DULOXENTA	05
1226001	ALBERT PREMIER Chocolaterie		1226946	IQCHOCOUP	30
	CFE: 24.9, 27.5	16, 30	1226975	Juan de la Cosa	
1226016	FUNNY FACES	30		CFE: 27.5	34
1226017	JELLYSAURS		1226976	Imperior	
	CFE: 28.5	30		CFE: 27.5	34
1226018	FUNNY COWS	30	1227050	Egoza	
1226019	VICTORY OF TASTE	30		CFE: 27.5	06, 19, 37
1226020	SOFTCOW	30	1227054	MEMOCARE	16, 35, 39, 40
1226021	BALDIVEL	05	1227059	GENERALI	
1226022	BALDIVIAN	05		CFE: 4.3, 20.7, 27.5	35
1226036	ESSENTIOUS	03	1227103	MG ESSENTIAL INGREDIENTS	
1226077	Bio formula			CFE: 26.5, 27.5, 29.1	03
	CFE: 27.5	03	1227121	NEWPEARL	
1226091	Nikles	11, 37, 42, 45		CFE: 27.5	19
1226156	GIVENCHY BLUSH MMOIRE DE FORME		1227129	G-Drive	
	CFE: 25.1, 27.5, 29.1	03		CFE: 27.5, 29.1	01, 03, 04, 09, 11, 12, 14, 16, 18, 21, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 37, 41
1226191	CEMMAC FINECEM	19, 35, 37			
	CFE: 27.5		1227130	G-Drive	
1226198	TRUCK & TRAILER CENTER			CFE: 27.5, 29.1	01, 03, 04, 09, 11, 12, 14, 16, 18, 21, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 37, 41
	CFE: 18.1, 26.1, 29.1	12, 36, 39			
1226263	Stoli STOLI GROUP		1227146	SMOKY STORIES	03
	CFE: 26.15, 27.5, 29.1	32, 33, 35, 39, 43	1227159	CONNECT LKW WALTER	
1226301	HONEY BIRDETTE	10, 25, 35		CFE: 26.4, 27.5, 29.1	12, 36, 39
1226305	PETER MLLER ESTABLISHED 1854		1227166	HW HAIRWAYS	
	CFE: 1.3, 2.5, 3.9, 26.1, 29.1	05, 29, 30, 32		CFE: 3.7, 24.1, 27.5	03
1226322	LAVINIA	21	1227187	Just	
1226339	BALAU	33		CFE: 27.5	34
1226340	STAVVKA	33	1227188	Heritage 1492	
1226388	NUTRIPE			CFE: 27.5	34
	CFE: 26.11, 27.5, 29.1	31	1227208	GAVILON Thrive On	
1226431	novoferm tormatic			CFE: 24.1, 27.5	36
	CFE: 26.1, 27.5	07, 09	1227249	LYNGARA	05
1226465	Cobel		1227259	TEXET	
	CFE: 17.1, 24.17, 27.5	14		CFE: 27.5, 29.1	09, 38
1226503	YOUNTH		1227280	elan	
	CFE: 27.5	07		CFE: 27.5	06, 09, 12, 25, 28
1226543	GRAND SEIGNEUR	34	1227291	CFE: 19.7, 23.3, 29.1	21, 32, 33
1226583	GOODNESS		1227294	STRUMPS	
	CFE: 24.17, 27.7	03		CFE: 24.1, 24.9, 25.1	25
1226640	SHURTECH	16, 17	1227298	oxicoat	
1226657	LL VOYAGE			CFE: 26.4, 27.5, 29.1	19
	CFE: 26.1, 27.5	06, 18, 20	1227325	PROXIMA TENDENZE CERAMICHE	
1226658	uwin			CFE: 27.5	19
	CFE: 27.5, 28.3	27	1227347	Wild Hive	
1226659	MY GYM			CFE: 3.13, 19.7	20, 30, 32
	CFE: 2.1, 26.4, 27.5, 29.1	41	1227353	NOBLE HOUSE	
1226660	Tap-House	25, 32, 33, 43		CFE: 7.1, 7.5	33, 35
1226684	LAZURBASE		1227354	BELLCONTOUR	05, 10
	CFE: 6.7, 7.15, 19.3, 26.11, 27.5, 29.1	02, 19, 35	1227355	KALINKA	
1226715	INARIO	25, 35		CFE: 25.7, 29.1	33
1226718	ZOKKI		1227362	Don Alehandro	
	CFE: 28.5	30		CFE: 27.5	34
1226719	TENDER CALF	30			
1226720	NICELY&TERRIBLY	30			
1226721	PARADISE BERRIES				
	CFE: 28.5	30			

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1148116, 1225706,	1225198, 1227129,	1225359, 1227130	1225467,	1225555,	1225684,	1225693,
2	1225115,	1225198,	1225975,	1226684			
3	817023, 1225655, 1227103,	1225116, 1225805, 1227129,	1225198, 1225845, 1227130,	1225390, 1226036, 1227146,	1225448, 1226077, 1227166	1225472, 1226156,	1225526, 1226583,
4	1225198,	1225910,	1227129,	1227130			
5	817023, 1225833, 1226795,	1225305, 1226021, 1227249,	1225388, 1226022, 1227354	1225467, 1226305,	1225472, 1226792,	1225781, 1226793,	1225799, 1226794,
6	1225198,	1225984,	1226657,	1227050,	1227280		
7	1101686,	1225198,	1226431,	1226503			
8	1101686,	1148116,	1225116,	1225198			
9	1101686, 1226431,	1148116, 1227129,	1219886, 1227130,	1225198, 1227259,	1225327, 1227280	1225674,	1225693,
10	869329,	1201729,	1225332,	1225776,	1226301,	1227354	
11	1101686, 1227129,	1110964, 1227130	1148116,	1199922,	1225198,	1225340,	1226091,
12	1169291, 1226198,	1169377, 1227129,	1225198, 1227130,	1225287, 1227159,	1225324, 1227280	1225789,	1225869,
14	1008532,	1225674,	1226465,	1227129,	1227130		
16	1148116, 1227054,	1166002, 1227129,	1225198, 1227130	1225287,	1225684,	1226001,	1226640,
17	1225198,	1225332,	1225555,	1226640			
18	1008532,	1166002,	1225674,	1226657,	1227129,	1227130	
19	1225198, 1226684,	1225332, 1227050,	1225352, 1227121,	1225555, 1227298,	1225975, 1227325	1225984,	1226191,
20	1225198,	1225808,	1225984,	1226657,	1227347		
21	817023, 1227291	1101686,	1166002,	1225198,	1226322,	1227129,	1227130,
22	623145,	1225198,	1225869				
23	1008532						
24	1008532,	1225198,	1225478,	1227129,	1227130		
25	1008532, 1225592, 1227130,	1166002, 1225629, 1227280,	1201729, 1225674, 1227294	1225198, 1226301,	1225450, 1226660,	1225478, 1226715,	1225584, 1227129,
26	1225198						
27	1225198,	1225332,	1226658				
28	1225198,	1225332,	1227129,	1227130,	1227280		
29	938133,	1179133,	1225305,	1226305			

1	2						
30	844454, 1225771, 1226305, 1227130,	938133, 1226001, 1226718, 1227347	1179133, 1226016, 1226719,	1225073, 1226017, 1226720,	1225098, 1226018, 1226721,	1225305, 1226019, 1226946,	1225684, 1226020, 1227129,
31	1226388						
32	1225073, 1227130,	1225305, 1227291,	1225732, 1227347	1226263,	1226305,	1226660,	1227129,
33	1202028, 1226340,	1225073, 1226660,	1225138, 1226758,	1225383, 1226759,	1225959, 1227291,	1226263, 1227353,	1226339, 1227355
34	1226543,	1226975,	1226976,	1227187,	1227188,	1227362	
35	1219886, 1225434, 1226715,	1225198, 1225478, 1227054,	1225220, 1225975, 1227059,	1225287, 1226191, 1227129,	1225324, 1226263, 1227130,	1225352, 1226301, 1227353	1225407, 1226684,
36	1226198,	1227159,	1227208				
37	1225198, 1227129,	1225324, 1227130	1225352,	1225407,	1226091,	1226191,	1227050,
38	1219886,	1225220,	1227259				
39	1008532,	1225220,	1225942,	1226198,	1226263,	1227054,	1227159
40	1225198,	1227054					
41	1219886,	1225434,	1225837,	1226659,	1227129,	1227130	
42	1219886,	1225198,	1225220,	1225324,	1225327,	1225584,	1226091
43	1226263,	1226660					
44	1201729,	1225198					
45	1226091						

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	15
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	27
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	27
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	29
DZIAŁ G	FIZYKA	37
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	45

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	51
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	52
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	54
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	55
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	55
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	56
DZIAŁ G	FIZYKA	57
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	57

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	59
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	60

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	62
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	103
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	106
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	112
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	114