



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2015

11

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, al. Niepodległości 188/192.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: 93 1010 1010 0025 8322 3100 0000

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16.

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 396/2015.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 25 maja 2015 r.

Nr 11 (1080) Rok XLIII

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy(ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu, jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **406112** (22) 2013 11 18

(51) **A01H 4/00** (2006.01)

C12N 5/02 (2006.01)

C12N 5/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT OGRODNICTWA, Skierniewice

(72) KUCHARSKA DANUTA

(54) **Sposób rozmnażania roślin świadośliwy (*Amelanchier alnifolia* Nutt.)**

(57) Sposób rozmnażania roślin świadośliwy (*Amelanchier alnifolia* Nutt.), polega na tym, że wypłukane, wytrząsnięte w roztworze detergentu i odkażone pąki wyklada się na pożywkę o pH 5,6 i umieszcza na 5 tygodni w fitotronie w temperaturze 23-25°C, długość dnia do 16 godzin, światło białe o natężeniu $10 \mu\text{mol m}^{-2} \text{sec}^{-1}$, a następnie eksplantaty przenosi się na pożywkę do namnażania pędów, wzbogaconą CaCl_2 , MgSO_4 , benzyloaminopuryną (BAP), kwasem giberelinowym (GA_3), kwasem indolilo-3-octowym (IAA), pH ustala na 5,6, potem eksplantaty umieszcza się na 4-6 tygodni w fitotronie w temperaturze 23-25°C, długość dnia do 16 godzin, światło białe o natężeniu $30 \mu\text{mol m}^{-2} \text{sec}^{-1}$. Następnie wykształcone pędy przeznaczają się do dwuetapowego ukorzeniania poprzez inicjowanie tworzenia korzeni i wytwarzanie korzeni. W celu zainicjowania tworzenia korzeni pędy umieszcza się na pożywce o składzie: 1/2 stężenia makro- i mikroelementów MS (Murashige i Skoog, 1962), witaminy WPM (Lloyd i McCown, 1982), z dodatkiem 30 g/l sacharozy, 10 mg/l inozytolu, 1,0 mg/l IBA, 6 g/l agaru plant (Duchefa), pH ustala na 5,6, po czym kultury umieszcza się na 5 dni w ciemności w temperaturze 23-25°C, po czym w celu wytworzenia korzeni pędy umieszcza się na pożywce, pH ustala się na 5,6, po czym kultury umieszcza się na 4 tygodnie w fitotronie w temperaturze 23-25°C, długość dnia do 16 godzin, światło białe o natężeniu $30 \mu\text{mol m}^{-2} \text{sec}^{-1}$, po czym sadzonki wysadza się na 30 dni do tac wielokomórkowych wypełnionych substratem do ukorzeniania. Tace umieszcza się pod tunelami pokrytymi szkółkarską folią mleczną i cieniuje, a gdy korzenie przerosną komórki tacy, rośliny przesadza się do doniczek do dalszego wzrostu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **407773** (22) 2012 03 19

(51) **A01K 85/12** (2006.01)

A01K 85/00 (2006.01)

(31) 201111199 (32) 2011 09 20 (33) UA

(86) 2012 03 19 PCT/UA2012/000029

(87) 2013 03 28 WO13/043144

(71) ULIANOV SERGEI VLADLENOVICH,
Dniepropietrovsk, UA

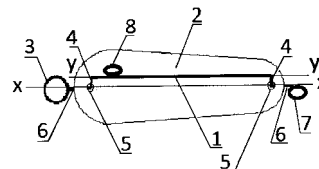
(72) ULIANOV SERGEI VLADLENOVICH, UA

(54) **Błystka wibrująca**

(57) Wynalazek ten dotyczy przynęty stosowanej w wędkarstwie amatorskim, którą zalicza się do przynęt sztucznych z ruchomym skrzydełkiem typu „błystka obrotowa” i może być stosowana do amatorskiego połowu ryb drapieżnych metodą trollingu, jigowania, pionowego schodzenia, prowadzenia w wodzie na dużych

głębokościach, a również do połowu w zimowym czasie - na wodach wolnych od lodu oraz połowu podlodowego. Przedmiotem zgłoszenia jest błystka wibrująca wyposażona w wydłużony uchwyt (1) z co najmniej jednym otworem do mocowania żyłki, ciężarkiem w przedniej części oraz haczykiem w tylnej części, zawierająca blaszkę ruchomo przymocowaną do uchwytu, charakteryzująca się tym, że uchwyt (1) mający długość taką jak błystka, został wykonany w postaci wygiętego drążka metalowego, którego przednia i tylna części (4) są przegięte w dół w płaszczyźnie pionowej oraz jest przeciągnięty przez dwa otwory (5) w blaszce, z zachowaniem luzu, i wzdłuż podłużnej blaszki, przy czym otwory znajdują się w przedniej i tylnej części blaszki na jej osi podłużnej, która jest również jej osią symetrii, a końcówki wygiętych części uchwytu są skierowane w różne strony, ponadto ciężarek został umocowany na przedniej wygiętej części uchwytu, a na tylnej części uchwytu znajduje się pętla (7) do mocowania haczyka, ponadto otwory do mocowania żyłki są wykonane w płaszczyźnie pionowej nad uchwytem i są ulokowane wyżej, nad osią podłużną blaszki, powyżej części przedniej i części środkowej blaszki, przy czym są one przesunięte do tyłu odnośnie środka masy błystki, natomiast blaszka, umieszczona jest tak, że jej oś podłużna znajduje się wzdłuż uchwytu, przy czym blaszka została wykonana w kształcie płaskim lub takim, że jej boki są symetrycznie wygięte w górę względem podłużnej osi blaszki, ponadto blaszka jest wykonana tak, że może obracać się wokół swej podłużnej osi w obie strony oraz przybliżać podniesione części boczne do pozycji maksymalnej, po każdej stronie, na taką samą odległość, przy czym części boczne blaszki nie docierają do płaszczyzny pionowej.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) **406168** (22) 2013 11 21

(51) **A23C 9/12** (2006.01)

A23C 9/127 (2006.01)

A23C 9/14 (2006.01)

(71) INSTYTUT GENETYKI I HODOWLI ZWIERZĄT
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Jastrzębiec;
SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa;
INSTYTUT FIZJOLOGII I ŻYWIENIA ZWIERZĄT
IM. JANA KIELANOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Jabłonna;
INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO
IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa
(72) PAKULSKI TADEUSZ; BAGNICKA EMILIA;
PAKULSKA ELŻBIETA

(54) **Sposób wytwarzania probiotycznego jogurtu i probiotyczny jogurt**

(57) Sposób wytwarzania jogurtu probiotycznego, w którym mleko po pasteryzacji schładza do temperatury 42-46°C, wprowadza dodatek chlorku wapniowego w ilości 0,015-0,025% wag. masy mleka, po czym zaprawia kulturami bakterii jogurtowych z dodatkiem probiotycznych szczepów bakterii i ukwasza się w czasie 6-10 godzin, w temperaturze 36-46°C, a gotowy jogurt chłodzi się

do temperatury 4-6°C. Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się mleko owcze nienormalizowane w mieszaninie z pełnym mlekiem krowim w proporcji: od 3 : 1 do 4 : 1. Wynalazek obejmuje także jogurt otrzymany takim sposobem.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406194** (22) 2013 11 22

(51) **A23D 9/02** (2006.01)

C11B 1/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) WRONOWSKA BEATA; ZADERNOWSKI RYSZARD JERZY; PIŁAT BEATA

(54) **Sposób otrzymywania oleju dyniowego**

(57) Sposób otrzymywania oleju dyniowego charakteryzuje się tym, że świeże lub rozmrożone pestki dyni poddaje się rozdrobnieniu, dodaje wodę 1:1 w stosunku do ilości surowca, ustala pH mieszaniny na 4,2-4,8 a następnie dodaje mieszaniny preparatów enzymatycznych w ilości do 1%-4% do ilości surowca składającej się z: preparatu enzymatycznego charakteryzującego się aktywnością arabanazy i pektynazy o optymalnym pH 3,0-7,0 oraz temperaturze 50-55°C, preparatu enzymatycznego charakteryzującego się aktywnością hemicelulazy, celulazy, β-glukanazy i celobrazy o optymalnym pH 4,0-4,5 oraz temperaturze 55-65°C, oraz preparatu enzymatycznego charakteryzującego się aktywnością proteazy o optymalnym pH 5,0-5,5 oraz temperaturze 50-60°C, po czym mieszaninę poddaje się mieszaniu w temp. 40-55°C przez 8-15 godzin, wirowaniu i mrożeniu w temp. -18°C w celu oddzielenia frakcji olejowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406117** (22) 2013 11 19

(51) **A23G 1/54** (2006.01)

A23G 3/28 (2006.01)

(71) 3D8

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) WESOŁOWSKI DAWID

(54) **Sposób otrzymywania produktu czekoladowego, w szczególności praliny**

(57) Sposób otrzymywania produktu czekoladowego, w szczególności praliny, polega na tym, że składniki wymagane do produkcji czekolady w postaci miazgi kakaowej, cukru, mleka w proszku, lecytyny, entylowanili dobiera się w proporcjach zależnych od rodzaju zakładanego gatunku, smaku i koloru czekolady i poddaje się mieszaniu. Powstałą mieszaninę zagniata się dodając część przewidzianej ilości tłuszczu kakaowego dokładnie mieszając ją do momentu uzyskania przez powstałą masę jednolitej i miękkiej konsystencji, po czym podgrzaną do temperatury 55-90°C masę czekoladową poddaje się konszowaniu dodając do czekolady pastę kawową, etylowanili oraz lecytynę. Masę czekoladową poddaje się procesowi temperowania, a następnie masę czekoladową napełnia się miejsca w formach, po czym za pomocą dozowników podaje się nadzienie, a powstały półprodukt poddaje się procesowi wytrzęsienia. W kolejnej operacji półprodukt zamyka się wylewając jego spód i zbierając jednocześnie nadmiar czekolady. Sposób charakteryzuje się tym, że zamknięty półprodukt obraca się i transportuje na linię druku 3D stanowiącą połączenie niezależnych głowic drukujących, do których doprowadza się pod ciśnieniem czekoladę podgrzaną do temperatury od 37°C do 39°C, po czym za pomocą głowic drukujących nanosi się na pralinę warstwy czekolady w zaprojektowany wcześniej wzór, a powstały produkt poddaje się schłodzeniu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406039** (22) 2013 11 15

(51) **A23L 1/00** (2006.01)

A23L 1/176 (2006.01)

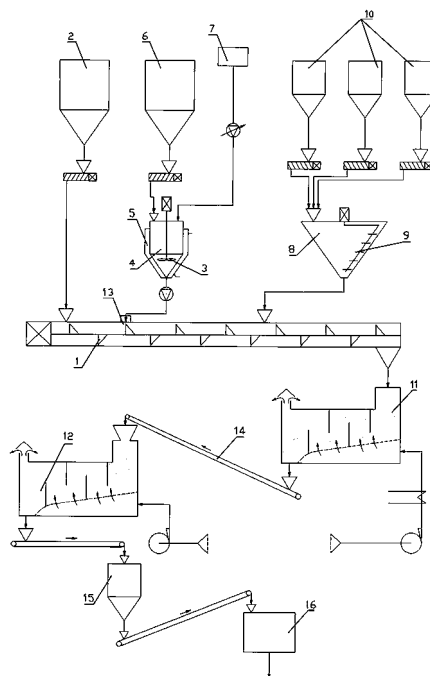
(71) GUMKOWSKI JAN, Poznań

(72) GUMKOWSKI JAN

(54) **Sposób wytwarzania panieru i dodatków agregatowanych i zespół do wytwarzania panieru i dodatków agregatowanych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania panierów i dodatków agregatowanych i zespół do wytwarzania panieru i dodatków agregatowanych, mający zastosowanie do wytwarzania panierów i innych produktów agregatowanych, mających zastosowanie do termicznej obróbki produktów, zwłaszcza mięsnych w gospodarstwach domowych i zakładów gastronomicznych. Sposób charakteryzuje się tym, że do produktu bazowego w postaci kruszu lub ziaren o granulacie powyżej 0,2 mm dodaje się podczas ciągłego mieszania, poprzez natrysk pod ciśnieniem (1-3) barów substancję klejącą, w takiej ilości aby nie następowało zlepianie się kruszu lub ziaren bazowych, korzystnie w postaci roztworu modyfikowanej skrobi, wymieszanej z wodą w ilości (5-20) % wagowych, i podgrzanej do temp. o (5-20) °C wyższej od temperatury kiełkowania, następnie uprzednio wymieszane, dodatki przeznaczone do agregatowania z surowcem bazowym w postaci proszku, mączek lub pyłów w ilości zależnych od receptur, miesza się z surowcem bazowym z naniesioną substancją klejącą, do czasu całkowitego i równomiernego oklejenia surowca bazowego agregatowanymi dodatkami, po czym produkt oblepiony substancją klejącą i dodatkami stabilizuje się poprzez suszenie w temp. (40-80)°C, zaś otrzymany produkt schładza się do temperatury otoczenia. Sposób ten realizowany jest w zespole, który charakteryzuje się tym, że stanowi go mieszalnik (1) do którego strefy początkowej podłączony jest zbiornik (2) suchych produktów bazowych, z kolei podłączony jest, mający mieszadło (3) i podgrzewacz (4) zbiornik (5) mieszający, do którego wejścia podłączony jest zbiornik (6) substancji klejącej, oraz zbiornik (7) wody, z kolei w dalszej części mieszalnika (1) podłączony jest zbiornik (8) mający mieszalnik (9) do którego podłączony jest co najmniej jeden zbiornik (10) dodatków agregatowanych, przy czym wylot mieszalnika (1) połączony jest z suszarką (11), której wylot połączony jest z schładzarką (12).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **406073** (22) 2013 11 15

(51) **A23L 1/00** (2006.01)

A23L 1/176 (2006.01)

A23L 1/22 (2006.01)

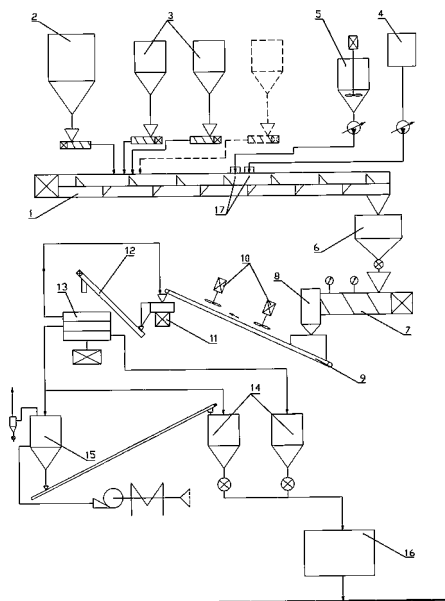
(71) GUMKOWSKI JAN, Poznań

(72) GUMKOWSKI JAN

(54) **Sposób wytwarzania panieru i zespół do wytwarzania panieru**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania panieru i zespół do wytwarzania panieru, mającego zastosowanie w obróbce termicznej produktów spożywczych, zwłaszcza mięsa. Sposób charakteryzuje się tym, że do suchych produktów bazowych w postaci ziarna zbóż lub kruszu tego ziarna w ilości (80%-98%), stosuje się dodatki suche w postaci drobnych ziaren lub mączek w ilości (20%-2%). Z kolei do takiej mieszanki surowców suchych dodaje się poprzez natryskiwanie, dodatki płynne w postaci syropów, ekstraktów lub emulsji olejowych w ilości (3%-0,5%) oraz wodę w takiej ilości aby wilgotność końcowa mieszaniny surowców, wynosiła 12% do 25% wartości wagowych, po czym wymieszaną masę poddaje się kondycjonowaniu w zbiorniku buforowym (6) w czasie (0,2-1,5) godz.. Następnie produkt przemieszcza się do ekstrudera (7), gdzie poddaje się go ciśnieniu (160-300) bar i ogrzaniu do temperatury (80-160)°C. Z kolei po przetłoczeniu przez dyszę ekstrudera (7) produkt poddaje się cięciu na formy o objętości (1,5 cm³ - 10 cm³), po czym otrzymany i pocięty produkt, suszy się i wychładza do temperatury otoczenia podczas transportu na przenośniku taśmowym (10) z owiewem wychładzającym i rozdrabnia do wielkości użytkowych. Po rozdrobnieniu produkt przesiewa się na sitach (13) klasyfikujących wielkość ziaren i z każdego sita (13) produkt zostaje przemieszczony do zbiornika (14) określonej granulacji lub do suszarni (15) i dalej do zbiornika (14) określonej granulacji. Sposób realizowany jest w zespole, który charakteryzuje się tym, że stanowi go mieszalnik (1), do którego strefy początkowej podłączony jest co najmniej jeden (2) zbiornik suchych produktów bazowych, z kolei podłączony jest co najmniej jeden zbiornik dodatków suchych (3), a dalej podłączony zbiornik wody (4) i/lub zbiornik (5) dodatków płynnych, przy czym wylot mieszalnika (1) usytuowany jest w zbiorniku buforowym (6), którego wylot połączony jest z ekstruderem (7), mającym transporter wewnętrzny, i zespół (8) do rozdrabniania masy na małe formy, którego wylot usytuowany jest nad transporterem (9), mającym nad warstwą przemieszczających produktów zespoły wentylacyjne (10). Z kolei końcowa strefa transportera (9) usytuowana jest nad wlotem rozdrabniacza (11), który usytuowany jest nad transporterem (12) przemieszczającym produkt nad selekcyjne sita (13).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **407233** (22) 2014 02 18

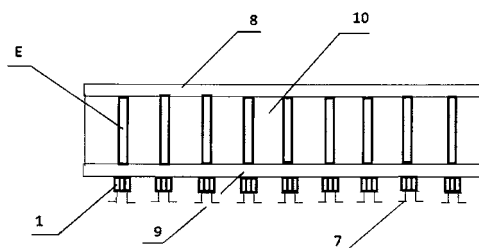
(51) **A41D 31/02** (2006.01)
A41D 13/00 (2006.01)
B32B 5/24 (2006.01)

(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY -
 - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa
 (72) POŚCIK ADAM

(54) **Tekstylny materiał termo-aktywny**

(57) Tekstylny materiał termo-aktywny składa się z warstwy podszewkowej (8) oraz tkaniny zewnętrznej (9), pomiędzy którymi znajduje się elastyczna warstwa termoizolacyjna (10) a pomiędzy warstwą podszewkową (8) a tkaniną zewnętrzną (9) utworzone są kanały wykonane z tkaniny podszewkowej. W kanałach umieszczone są elementy elektro-aktywne (E) w postaci pasków folii wykonanej z polimeru elektro-aktywnego o temperaturze krzepnięcia poniżej -11°C, lepkości w temperaturze 20°C poniżej 0,15 Pa·s oraz przewodnictwie jonowym powyżej 0,25 S/m. Element elektro-aktywny (E) pokryty jest co najmniej jedną warstwą przewodzącą i ewentualnie dodatkową warstwą elektroizolacyjną a na jednym z końców element elektro-aktywny (E) zaopatrzony jest w elektrodę miedzianą (1) wraz z przewodami zasilania niskiego napięcia (7). Elektroda miedziana (1) wraz z przewodami zasilania niskiego napięcia (7) wyprowadzona jest na zewnątrz tkaniny zewnętrznej (9) a ponadto elementy elektro-aktywne (E) w każdym z kanałów połączone są ze sobą równolegle oraz połączone są z tkaniną zewnętrzną (9) oraz warstwą podszewkową (8).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **406115** (22) 2013 11 18

(51) **A45C 11/00** (2006.01)
A45C 9/00 (2006.01)

(71) ŁANIECKI JĘDRZEJ, Warszawa
 (72) TRUCHANOWICZ REMIGIUSZ

(54) **Torba/etui w szczególności na laptopa**

(57) Torba/etui przedstawiona na rysunku, w szczególności na laptopa, charakteryzuje się tym, że łączone naturalne surowce na przemian, przede wszystkim skóra, filc i skóra, tworzą jednolitą płaszczyznę o nadanym wcześniej kształcie, tak aby po połączeniu ze sobą dwóch płaszczyzn za pomocą szwów mógł powstać gotowy wyrób torba/etui.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 06 02

A1 (21) **406133** (22) 2013 11 19

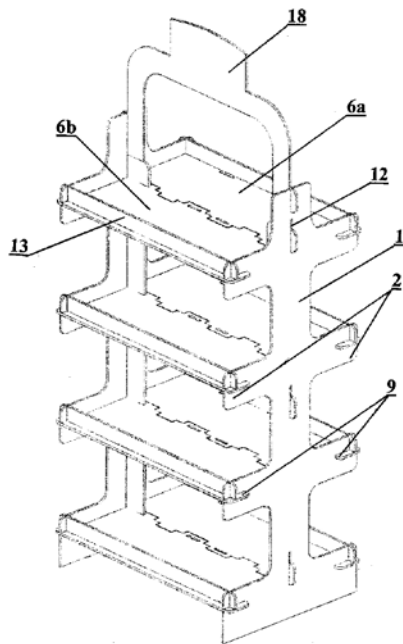
(51) **A47F 5/11** (2006.01)
G09F 5/00 (2006.01)
A47B 96/00 (2006.01)

- (71) PLEXIFORM DISPLAY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sopot
(72) MICHAŁCZEWSKI FILIP MARIA

(54) **Składany regał, zwłaszcza ekspozycyjny**

(57) Składany regał, zwłaszcza ekspozycyjny, zawierający konstrukcyjne elementy nośne, wsporcze oraz co najmniej jedną półkę, które połączone ze sobą rozłącznie, charakteryzuje się tym, że ściany boczne (1) połączone są ze sobą rozłącznie poprzez element zaopatrzone w co najmniej jedną belkę poprzeczną, która posiada co najmniej dwa wypusty, na których osadzony jest rozłącznie blat półki, zawierający dwie części (6a, 6b) stykające się ze sobą poprzez wpusty i wypusty wzdłuż belki poprzecznej, z których każda część blatu półki (6a, 6b) zaopatrzona jest w co najmniej jeden otwór, którym osadzony jest odpowiedni występ belki poprzecznej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **407079** (22) 2014 02 05

- (51) **A61B 5/103** (2006.01)
G06T 15/00 (2011.01)
A61B 8/13 (2006.01)
(71) SYNTPLANT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Włoszczowa
(72) WYLEŻOŁ MAREK; FICEK KRZYSZTOF;
WĄTROBIŃSKI MARCIN; CICHECKA MONIKA
(54) **Technologia i linia technologiczna wytwarzania indywidualnie dopasowanych kształtek z polimerów biozgodnych z opcją biodegradowalności**

(57) Przedmiotem wynalazku jest technologia wytwarzania indywidualnie dopasowanych kształtek z polimerów biozgodnych z opcją biodegradowalności do części tkanki kostnej lub rusztowania komórkowego, która charakteryzuje się tym, że prowadzi się ją za pomocą technologii generatywnych na podstawie dokładnie dopasowanych modeli wirtualnych, uzyskiwanych na podstawie cyfrowej obróbki dostępnej diagnostyki obrazowej TK i MRI danego pacjenta, które to następnie służą do modelowania wokselowego realizowanego haptycznie, w celu uzyskania modelu 3D pożądanej kształtki, w formie użytecznym do zastosowania w urządzeniu wytwórczym o charakterze generatywnym. Linia technologiczna wytwarzania indywidualnie dopasowanych kształtek z polimerów biozgodnych z opcją biodegradowalności charakteryzuje się tym,

że składa się z trzech modułów narzędzi informatycznych oraz urządzenia do wytwarzania generatywnego, przy czym pierwszy moduł stanowi oprogramowanie umożliwiające uzyskiwanie z diagnostyki obrazowej TK i MRI, modeli 3D, drugi moduł stanowi oprogramowanie służące do realizacji modelowania bioinżynierskiego z użyciem modelowania wokselowego realizowanego haptycznie, zaś trzeci moduł stanowi urządzenie niezbędne do wytworzenia z uzyskanego poprzednio indywidualnie dopasowanego modelu 3D kształtki z materiałów biozgodnych, z użyciem technologii wytwarzania generatywnego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406030** (22) 2013 11 14

- (51) **A61B 6/00** (2006.01)
A61B 5/0432 (2006.01)
H01R 13/514 (2006.01)
(71) IMED 24
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) NOWICKI PIOTR; KALETA ŁUKASZ;
TUREK MARCIN; PÓŁCHŁOPEK WOJCIECH

(54) **Modułowe urządzenie telemedyczne**

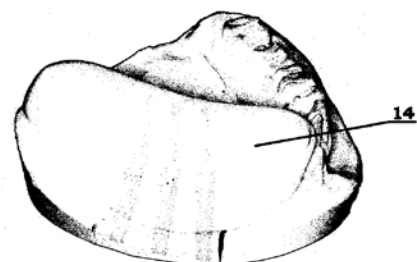
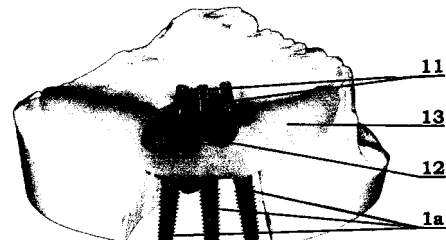
(57) Modułowe urządzenie telemedyczne zawiera: źródło zasilania bateryjnego, nośnik danych, układ ładowania i zabezpieczenia baterii, układ interfejsu USB oraz moduł analizy danych i sterowania, przy czym źródło zasilania bateryjnego, nośnik danych, układ ładowania i zabezpieczenia baterii, układ interfejsu USB są połączone ze sobą i stanowią osobny moduł zasilania i danych wymieniający jednocześnie przy rozładowaniu baterii i/albo przepełnieniu nośnika danych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **408648** (22) 2014 06 24

- (51) **A61C 8/00** (2006.01)
A61C 5/10 (2006.01)
(71) AWIŁŁO KRZYSZTOF, Warszawa
(72) AWIŁŁO KRZYSZTOF
(54) **Sposób przygotowywania łącznika protetycznego przed odsłonięciem implantu i jego montażu bezpośrednio po odsłonięciu implantu**

(57) Sposób przygotowywania łącznika protetycznego przed odsłonięciem implantu i jego montażu: bezpośrednio po odsłonięciu implantu polega na tym, że najpierw pobiera się wycisk szczęki, w której mają być zakładane implanty, na modelu odlanym na podstawie wycisku wykonuje się szablon chirurgiczny, wskazujący optymalne miejsca założenia implantów, zaś miejsca te określa się na podstawie analizy obrazu radiologicznego, oraz wykonuje się



szablon protetyczny, umożliwiający przeniesienie pozycji założonego u pacjenta implantu na model, przy czym po wprowadzeniu za pomocą szablonu chirurgicznego implantów w kość, zakłada się szablon protetyczny, który łączy się z przenośnikami (11) implantów, a następnie ustalone pozycje implantów przenosi się na przygotowany wcześniej model gipsowy (13), we wcześniej wykonanych wybraniach którego mieszczą się repliki implantów, zaś po okresie wgojenia implantów, a przed ich odsłonięciem pobiera się ponowny wycisk celem odtworzenia kształtu tkanek miękkich, a w końcu po odlaniu modelu wykonuje się negatyw kształtu tkanek miękkich za pomocą masy silikonowej, a ich obraz przenosi się na model wyjściowy (14), na podstawie którego wykonuje się indywidualne łączniki, gotowe do założenia na implanty, po ich typowym odsłonięciu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406027** (22) 2013 11 13

(51) **A61F 13/02** (2006.01)

A61L 15/42 (2006.01)

A61N 2/00 (2006.01)

(71) GASTEL HOTELE

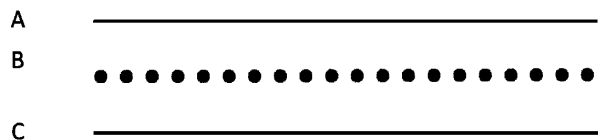
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) FARYJ ROBERT JAN; KWIECIŃSKI TOMASZ

(54) **Plaster limfatyczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest plaster limfatyczny, obejmujący warstwę zewnętrzną - to jest warstwę, która w użytkowaniu znajduje się najdalej od ciała pacjenta, warstwę wewnętrzną - to jest warstwę, która w użytkowaniu ma kontakt ze skórą pacjenta oraz warstwę pośrednią znajdującą się między warstwą zewnętrzną a warstwą wewnętrzną, przy czym warstwa zewnętrzna jest mniej elastyczna niż warstwa wewnętrzna, charakteryzującą się tym, że warstwa pośrednia (B) zawiera regularnie rozmieszczone kawałki gąbki magnetycznej, zaś warstwa wewnętrzna (C) jest pokryta klejem od strony, która w użytkowaniu jest zwrócona w kierunku skóry pacjenta.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **406018** (22) 2013 11 13

(51) **A61H 39/00** (2006.01)

A61N 1/36 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY

IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH WE WROCŁAWIU,
Wrocław

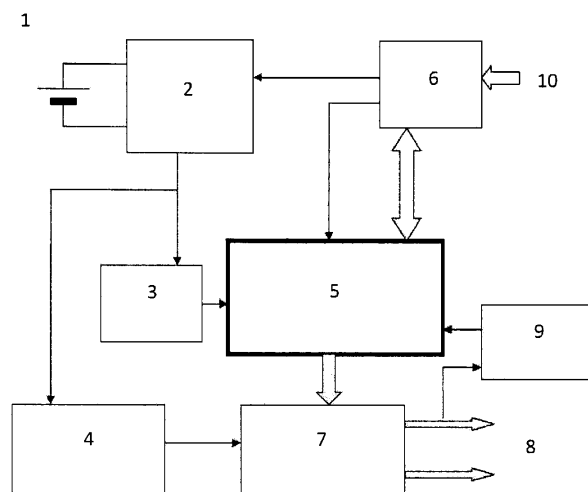
(72) AGRAWAŁ SIDDARTH; AGRAWAŁ ANIL KUMAR

(54) **Urządzenie do transdermalnej terapeutycznej elektrostymulacji**

(57) Urządzenie do transdermalnej terapeutycznej elektrostymulacji posiadające moduł wykonawczy zawierający układ zasilania modułu zawierający akumulator litowo-jonowy (1) połączony z układem ładowania akumulatora (2), który jest połączony z stabilizatorem napięcia 3,0 V (3) oraz przetwornicą podnoszącą napięcie +30 V (4), układ komunikacji i sterowania zawierający mikrokontroler sterujący (5) komunikujący się poprzez interfejs USB (6) z oprogramowaniem na komputerze PC, oraz układ wykonawczy zawierający prądowy przetwornik cyfrowo-analogowy w zakresie od 0 mA do 10 mA (7), z którego prąd elektryczny jest kierowany do wyjść elektrod (8), do których połączony jest układ kontroli napięcia wyjściowego (9) sprzężony z mikrokontrolerem (5), przy czym wszystkie elementy elektroniczne wchodzące w skład modułu

wykonawczego są zamontowane po obu stronach czterowarstwowej płytki obwodów drukowanych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **406154** (22) 2013 11 20

(51) **A61K 8/42** (2006.01)

A61Q 7/00 (2006.01)

A61Q 5/00 (2006.01)

(71) OCEANIC

SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot

(72) GRUŻEWSKA KATARZYNA; ŻEBROWSKA MARIA

(54) **Preparat pielęgnujący włosy, zwłaszcza rzęsy i brwi, stymulujący ich wzrost i poprawiający ich wygląd**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat pielęgnujący włosy, zwłaszcza rzęsy i brwi, stymulujący ich wzrost i poprawiający ich wygląd. Preparat jest aplikowany na skórę i przeznaczony do zastosowań kosmetycznych i medycznych, zawiera substancje aktywne oraz substancje pomocnicze niezbędne do wytworzenia postaci płynnej lub półstałej, charakteryzuje się tym, że ma substancje aktywne w postaci co najmniej jednej substancji z grupy analogów prostaglandyny F2a w ilości od 0,001% do 1% oraz inne substancje aktywne o działaniu nawilżającym, pielęgnującym, przeciwmarszczkowym, przeciwzapalnym, łagodzącym i/lub wspomagającym gojenie ran w ilości od 0,01% do 13% oraz substancje pomocnicze w ilości od 76% do 99%.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **406051** (22) 2013 11 13

(51) **A61K 35/74** (2006.01)

A61P 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII SUROWIC I SZCZEPIONEK
BIOMED

SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków;

PROLAB

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,

SPÓŁKA KOMANDYTOWA,

Kraków

(72) HECZKO PIOTR B.; STRUS MAGDALENA;

STEFANŃSKI GRZEGORZ; DECHNIK KATARZYNA;

JABŁOŃSKA-MRÓZ EWA

(54) **Zastosowanie kompozycji probiotycznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie kompozycji probiotycznej do wspomagania leczenia zapalenia jelit. Kompozycja zawiera trzy szczepy bakterii kwasu mlekowego *Lactobacillus rhamnosus* KL 53A, *Lactobacillus plantarum* PL02 i *Bifidobacterium longum*

PL03, wykazujące zdolność wpływania na profil cytokinowy do wytwarzania preparatu użytecznego w profilaktyce i leczeniu stanu zapalnego jelit.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406052** (22) 2013 11 13

(51) **A61K 35/74** (2006.01)

A61P 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII SUROWIC

I SZCZEPIONEK BIOMED

SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków;

PROLAB

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,

SPÓŁKA KOMANDYTOWA,

Kraków

(72) HECZKO PIOTR B.; STRUS MAGDALENA;

STEFAŃSKI GRZEGORZ; DECHNIK KATARZYNA;

JABŁOŃSKA-MRÓZ EWA; ŁUKAWSKA BARBARA

(54) **Kompozycja probiotyczna, zastosowanie kompozycji probiotycznej i produkt farmaceutyczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja probiotyczna, zastosowanie kompozycji probiotycznej i produkt farmaceutyczny, które mają zastosowanie w profilaktyce i leczeniu uszkodzeń przewodu pokarmowego, martwiczego zapalenia jelit i posocznicy u noworodków. Kompozycja probiotyczna zawiera mieszaninę, zdeponowanych w Polskiej Kolekcji Mikroorganizmów we Wrocławiu, szczepów *Bifidobacterium breve* PB 04, nr depozytu B/00028, i *Lactobacillus rhamnosus* KL 53A, nr depozytu B/00011, w proporcji od 1:1 do 1:2 w ilości mieszczącej się w zakresie od 1×10^5 do 1×10^8 CFU, przy czym kompozycja wykazuje zdolność do adherencji do komórek nabłonka jelitowego, do przeżycia w przewodzie pokarmowym, do pobudzania wytwarzania okludyny i zonuliny prowadzącego do uszczelniania ścian jelita, a ponadto wykazuje właściwości antyoksydacyjne oraz antagonistyczne wobec bakteryjnych czynników patogennych zapalenia jelita. Wynalazek obejmuje również zastosowania kompozycji probiotycznej do wytwarzania produktu farmaceutycznego oraz produkt farmaceutyczny przeznaczony do sterowania procesem nabywania prawidłowej flory bakteryjnej w przypadku wszystkich stanów chorobowych związanych z zaburzeniami flory bakteryjnej jelit.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **408737** (22) 2014 07 02

(51) **A61K 47/30** (2006.01)

C08G 63/66 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) LAMCH ŁUKASZ; KULBACKA JULITA;

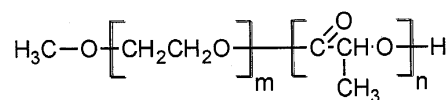
WILK KAZIMIERA ANNA

(54) **Nośnik fotouczulacza i sposób jego otrzymywania**

(57) Wynalazek ujawnia nośnik fotouczulacza zawierający kopolimer blokowy metoksypoli(tlenku etylenu) i poli(L-laktydu) o wzorze ogólnym 1, w którym m oznacza liczbę grup oksyetylenowych, natomiast n oznacza liczbę ugrupowań L-laktydu załadowany fotouczulaczem wybranym z grupy ftalocyjanin lub ich pochodnych znajdujący zastosowanie w formułacjach farmaceutycznych zwłaszcza w środkach przeciwnowotworowych. Wynalazek dotyczy również sposobu otrzymywania nośnika fotouczulacza zawierającego kopolimer blokowy metoksypoli(tlenku etylenu) i poli(L-laktydu) o wzorze ogólnym 1, w którym m oznacza liczbę grup oksyetylenowych, natomiast n oznacza liczbę ugrupowań L-laktydu załadowany fotouczulaczem wybranym z grupy ftalocyjanin lub ich pochodnych. Sposób charakteryzuje się tym, że przygotowuje się roztwór kopolimeru blokowego i fotouczulacza w rozpuszczalniku organicznym wybranym z grupy: tetrahydrofuran, dichlorometan, chloroform, izopropanol, aceton lub ich mieszanin, dimetylosulfotlenek, N,N-dimetyloformamid lub ich mieszanin, a następnie wkrapla się

go do wody przy intensywnym mieszaniu i usuwa rozpuszczalnik organiczny.

(6 zastrzeżeń)



Wzór. 1

A1 (21) **406055** (22) 2013 11 13

(51) **A61L 9/20** (2006.01)

(71) FABRYKA APARATURY ELEKTROMEDYCZNEJ FAMED

ŁÓDŹ

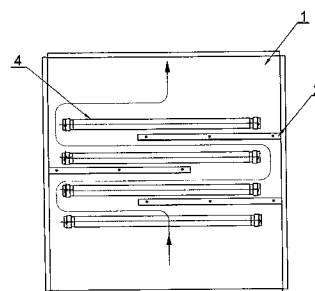
SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(72) SZYMALA MACIEJ; KANCLER MACIEJ

(54) **Urządzenie kasetonowe do dezynfekcji powietrza oraz sposób dezynfekcji powietrza**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie kasetonowe do dezynfekcji powietrza zawierające w szczelnej obudowie (1) co najmniej jeden wentylator o mocy min. 20 W oraz co najmniej jedną kratkę odpływu powietrza zaś wewnątrz co najmniej 2 promienniki promieniowania ultrafioletowego (4) pomiędzy co najmniej 1 przegrodą (2). Sposób dezynfekcji powietrza polega na tym, że wentylator tłoczy powietrze do wnętrza szczelnego kasetonu (1), powietrze przepływając pomiędzy przegrodami (2) jest poddawane działaniu promieniowania ultrafioletowego z promienników (4), a następnie oczyszczone wytlaczane na zewnątrz przez odpływ.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **406163** (22) 2013 11 21

(51) **A61N 1/18** (2006.01)

A61N 2/02 (2006.01)

A61N 5/06 (2006.01)

(71) DYSZKIEWICZ ANDRZEJ, Cieszyn

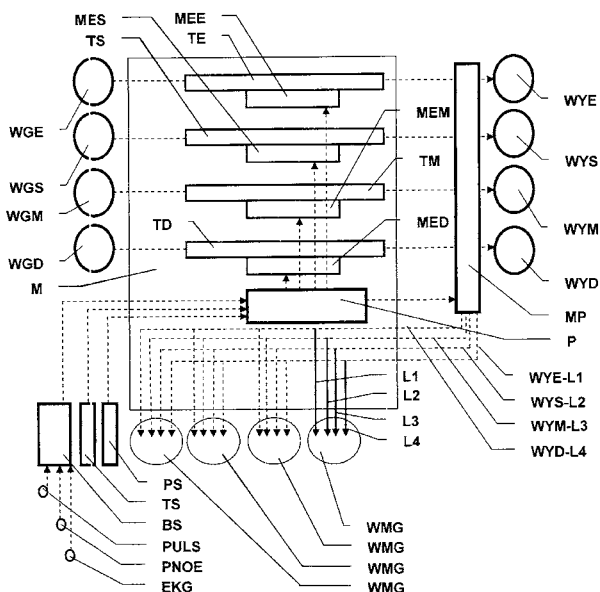
(72) DYSZKIEWICZ ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do synchronicznej fotoelektromagnetostymulacji**

(57) Urządzenie do synchronicznej fotoelektromagnetostymulacji współpracujące ze standardowym zasilaczem do elektrostymulacji, światłoterapii i magnetostymulacji, charakteryzuje się tym, że ma elektrodowe moduły oraz modulator (M), który posiada topograficzny sektor (TS), programowalny sektor modulacji (PS) i biometryczny sektor modulacji (BS), procesor (P) i multiplexer (MP), połączony z wyjściowymi modułowymi gniazdami (WMG), poza tym modulator (M) ma wejściowe gniazdo elektrostymulacji (WGE), wyjściowe gniazdo elektrostymulacji (WYE) i modulujący element elektrostymulacji (MEE) dla toru elektrostymulacji (TE) i pierwszego łącza (L1) elektrodowych modułów, wejściowe gniazdo światłoterapii (WGS), wyjściowe gniazdo światłoterapii (WYS) i modulujący element światłoterapii (MES), dla toru światłoterapii (TS) i drugiego łącza (L2) elektrodowych modułów, wejściowe gniazdo magnetostymulacji (WGM), wyjściowe gniazdo magnetostymulacji i modulujący element magnetostymulacji (MEM), dla toru magnetostymulacji (TM) i trzeciego łącza (L3) elektrodowych modułów, wejściowe

dotatkowe gniazdo (WGD), wyjściowe dodatkowe gniazdo (WYD) i dodatkowy modulujący element, dla toru dodatkowego (TD) i czwartego łącza (L4) elektrodowych modułów

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 406147 (22) 2013 11 20

(51) A62C 13/00 (2006.01)

A62C 13/70 (2006.01)

A62C 99/00 (2010.01)

(71) ZBROŻEK PAWEŁ

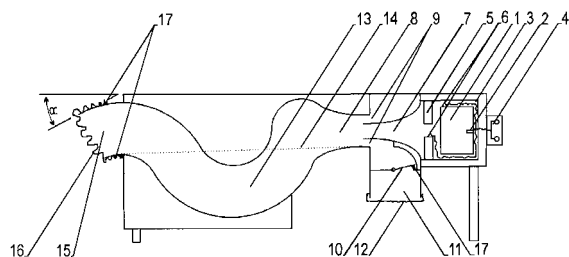
STAWIAMY NA BEZPIECZEŃSTWO, Otwock

(72) ZBROŻEK PAWEŁ

(54) Urządzenie do modyfikacji aerozolu gaśniczego

(57) Urządzenie zawiera generator aerozolu gaśniczego (1), komory(4) i kanały przepływowe (7, 9, 13). Urządzenie jest hermetycznie szczelne a ujęcie aerozolu gaśniczego jest uszczelnione membraną (16). Ciśnienie wytworzone przez generator aerozolu gaśniczego (1) otwiera ujęcie zamknięte membraną (16). Strumień aerozolu jest chłodzony powietrzem w strumienicy gazowo-gazowej oraz oczyszczany z zanieczyszczeń. Następnie strumień aerozolu jest wyrzucany na zewnątrz urządzenia ujęciem (15) odchylonym od poziomego w dół pod kątem α . Urządzenie jest przeznaczone do gaszenia pożarów w pomieszczeniach zapyłonych i pomieszczeniach wrażliwych na punktowe działanie wysokich temperatur, w szczególności w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 405838 (22) 2013 11 15

(51) A63B 21/00 (2006.01)

A63B 21/068 (2006.01)

A63B 26/00 (2006.01)

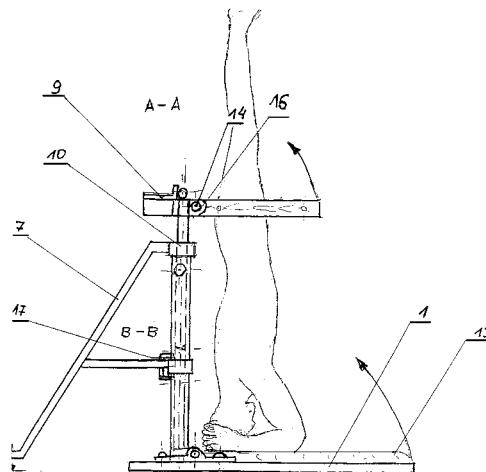
(71) PLEŚNIAK EMIL, Rzeszów

(72) PLEŚNIAK EMIL

(54) Stojak króla Asan

(57) Stojak Króla Asan składa się z podstawy (1) połączonej obrotowo z prowadnicami. Prowadnice to rurki, w których kolumny wewnętrzne i tulejki zewnętrzne prowadnic zapewniają płynne przemieszczanie zespołu poprzeczki. Zespół poprzeczki zamocowany jest obrotowo na kolumnach a stabilne położenie zespołu poprzeczki zapewniają podpory (7).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 406157 (22) 2013 11 20

(51) A63B 23/00 (2006.01)

A63B 23/02 (2006.01)

A61H 1/02 (2006.01)

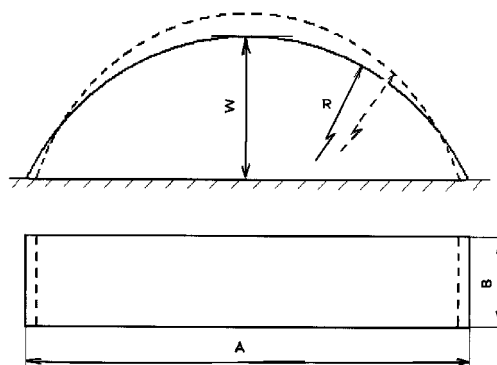
(71) DĄBROWSKI HENRYK, Warszawa

(72) DĄBROWSKI HENRYK

(54) Ławeczka kołowa - przyrząd do wielofunkcyjnych ćwiczeń w pozycji leżącej

(57) Przedmiotem wynalazku jest przedstawiona na rysunku ławeczka kołowa - przyrząd do wielofunkcyjnych ćwiczeń w pozycji leżącej w postaci wygiętej deski, podpartej lub unieruchomionej z obydwu jej końców, służącej do wielofunkcyjnych ćwiczeń w pozycji leżącej: sportowych, terapeutycznych, rehabilitacyjnych, wzmacniających i rozciągających mięśnie, relaksujących. Posiada możliwość zmiany geometrii kształtu. Najistotniejszym elementem przyrządu jest zakrzywiona deska podparta z obu jej końców, ustawiona w pozycji poziomej oraz pod kątem.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 407815 (22) 2014 04 07

(51) A63J 1/02 (2006.01)

G09F 19/18 (2006.01)

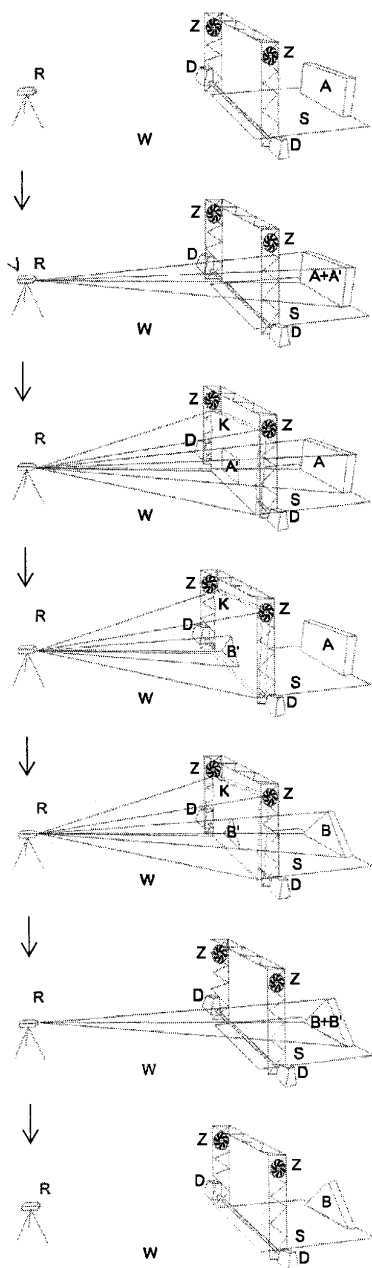
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) CALOMFIRESCU CORNEL; PROKOPOWICZ JAROSŁAW; KĘDZIA KRZYSZTOF

(54) Sposób zmiany scenografii widowiska scenicznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmiany scenografii widowiska scenicznego, przeznaczony zwłaszcza do stosowania w ramach przedstawień teatralnych lub operowych w salach zamkniętych lub otwartych przestrzeniach wystawienniczych bądź plenerowych. Sposób zmiany scenografii widowiska scenicznego polega na tym, iż przed realizacją przedstawienia wykonuje się slajdy, zawierające obrazy występujących kolejno po sobie scenografii, a następnie po zakończeniu czasu wykorzystania pierwszej scenografii (A) dokonuje się za pomocą rzutnika (R) projekcji obrazu (A') tej scenografii na nią samą, po czym pomiędzy sceną (S), a widownią (W) wytwarza się za pomocą wytornic dymu scenicznego (D) kurtynę dymną (K), na którą rzutuje się obraz (A') pierwszej scenografii (A), a następnie za pomocą rzutnika (R) na kurtynę dymną (K) w miejsce obrazu (A') pierwszej scenografii (A) rzutuje się obraz (B') drugiej scenografii (B), przy czym jednocześnie za kurtyną dymną (K) na scenie (S) następuje fizyczna zmiana scenografii z pierwszej (A) na drugą (B), z kolei likwiduje się kurtynę dymną (K) i rzutuje się obraz (B') drugiej scenografii na nią samą aż do uruchomienia oświetlenia drugiej scenografii (B), przy czym obrazy kolejnych scenografii wykonuje się z miejsca ich wyświetlania rzutnikiem (R).

(1 zastrzeżenie)

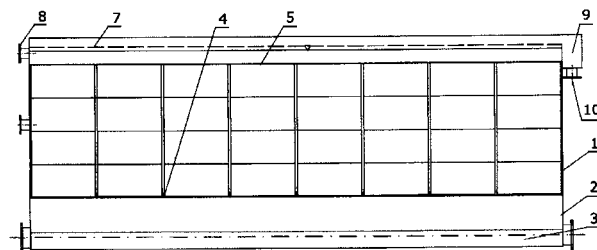
**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**A1 (21) **406079** (22) 2013 11 15(51) **B01D 21/02** (2006.01)**C02F 1/00** (2006.01)

(71) PP EKO

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa(72) OLSZEWSKI WITOLD; PIETRASZEK PAWEŁ;
PIETRASZEK WOJCIECH**(54) Osadnik wielostrumieniowy o przepływie
wzdłużno-poprzecznym**

(57) Osadnik posiada podłużną komorę (1) z co najmniej jednym korytem osadowym (2) wyposażonym w środki do usuwania osadu, pionową perforowaną przegrodę (7) oddzielającą strefę wlotową komory (1) od strefy sedymentacyjnej, kolektor wlotowy (8) wykonany w ścianie przedniej, doprowadzający oczyszczaną ciecz do strefy wlotowej, odpływ cieczy oczyszczanej wykonany w ścianie tylnej, oraz wypełnienie złożone z prostokątnych pakietów wielostrumieniowych (5) umieszczonych w strefie sedymentacyjnej na konstrukcji wsporczej (4). Przegroda perforowana (7) jest usytuowana na całej długości komory (1) pomiędzy ścianką przednią, ścianką tylną i konstrukcją wsporcą (4), a pakiety wielostrumieniowe (5) są wykonane z wielu poziomych warstw równoległych kątowników usytuowanych jeden nad drugim i oddzielonych od siebie szczelinami. Kątowniki w każdym pakiecie są usytuowane prostopadle do przegrody (7), zaś każdy kolejny pakiet wielostrumieniowy (5), licząc w poziomie od strony ścianki przedniej do ścianki tylnej jest przesunięty bliżej przegrody (7) tak, że utworzone z pakietów wypełnienie rozdziela dwie przeciwległe części strefy sedymentacji o stopniowanej szerokości, z których pierwsza, usytuowana przy przegrodzie (7), ma największą szerokość przy ścianie przedniej, a druga ma największą szerokość przy ścianie tylnej. Ponadto odpływ cieczy oczyszczanej jest wykonany w drugiej części strefy sedymentacji, zaś każde koryto osadowe (2) jest usytuowane wzdłuż komory (1) pomiędzy ścianką przednią a ścianką tylną.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406161** (22) 2013 11 21(51) **B01D 35/14** (2006.01)

(71) ROCKFIN

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowy Tuchom

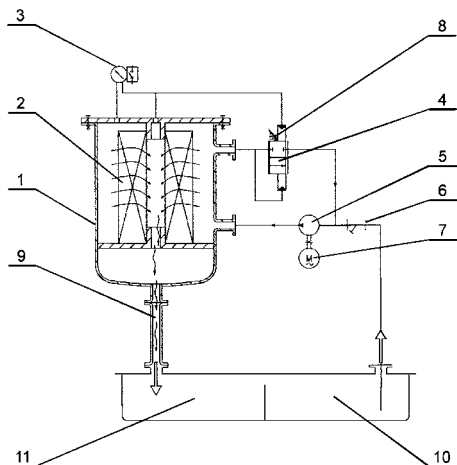
(72) MROCZKA DARIUSZ

(54) Agregat filtracyjny

(57) Agregat filtracyjny zawierający zbiornik z elementem filtracyjnym, pompę do pompowania czynnika nieprzefiltrowanego do zbiornika z elementem filtracyjnym, manometr różnicowy do mierzenia ciśnienia czynnika przed i za elementem filtracyjnym, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto zawór upustowy (4) przystosowany do sterowania przepływem nieprzefiltrowanego

czynnika ze zbiornika filtra (1) przed elementem filtracyjnym (2) do strony ssącej pompy (5) na podstawie różnicy ciśnień wskazywanej przez manometr różnicowy (3) pomiędzy czynnikiem prze-filtrowanym za elementem filtracyjnym (2), a czynnikiem nieprze-filtrowanym przed elementem filtracyjnym (2), przy czym przepływ ten wzrasta proporcjonalnie do wzrostu różnicy ciśnień, natomiast minimalna różnica ciśnień wywołująca ten przepływ jest nastawna za pomocą sprężyny (8) zaworu upustowego (4), a manometr różni-cowy (3) przystosowany jest, po wykryciu przekroczenia określonej maksymalnej różnicy ciśnień, do wysłania sygnału elektrycznego powodującego wyłączenie agregatu filtracyjnego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **406868** (22) 2014 01 17

(51) **B01J 20/34** (2006.01)

B01J 20/04 (2006.01)

B01D 53/62 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) PAWLAK-KRUCZEK HALINA; BARANOWSKI MARCIN

(54) **Sposób regeneracji sorbentu wapniowego do wychwytywania CO₂ w pętli chemicznej**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu regeneracji sorbentu wapniowego do wychwytywania CO₂ w pętli chemicznej, który polega na tym, że w pierwszym etapie zdeaktywowany sorbent wapniowy, korzystnie o wielkości uziarnienia od 200-700µm, po procesie kalcynacji lub karbonatyzacji poddaje się hydratacji parą wodną o temperaturze od 110 do 200°C lub wodą o temperaturze od 20 do 100°C przez okres od 15 do 60 min, a następnie w drugim etapie sorbent poddaje się działaniu gazu o stężeniu CO₂ powyżej 50% w temperaturze od 50 do 150°C przez okres od 5 do 15 min, po czym sorbent ponownie poddaje się procesowi kalcynacji w temperaturze 850-1000°C i kolejnej karbonatyzacji w kolejnych cyklach.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406068** (22) 2013 11 14

(51) **B03C 7/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

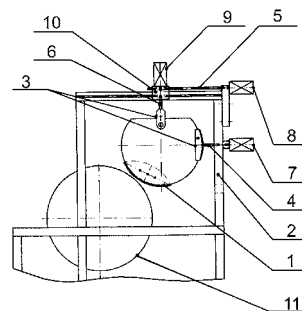
(72) MISZEWSKI SŁAWOMIR; SKOTARCZAK STANISŁAW

(54) **Układ sterowania położenia elektrody w urządzeniu do rozdzielu tworzyw sztucznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania położenia elektrody w urządzeniu do rozdzielu tworzyw sztucznych, w którym elektroda (1) zamocowana jest do konstrukcji (2) tego urządzenia poprzez izolacyjne płytki (3) i napędowe śruby (4, 5, 6) połączone z silnikami (7, 8, 9). Silnik (9) zamocowany jest na nagwintowanej kostce (10), która porusza się poprzecznie wskutek obrotu napędowej śruby (5), a ogólną regulację położenia elektrody (1) względem

bębnowej elektrody (11) uzyskuje się poprzez obroty śrub (4, 5, 6) napędzanych elektrycznymi silnikami (7, 8, 9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **406124** (22) 2013 11 18

(51) **B05C 1/00** (2006.01)

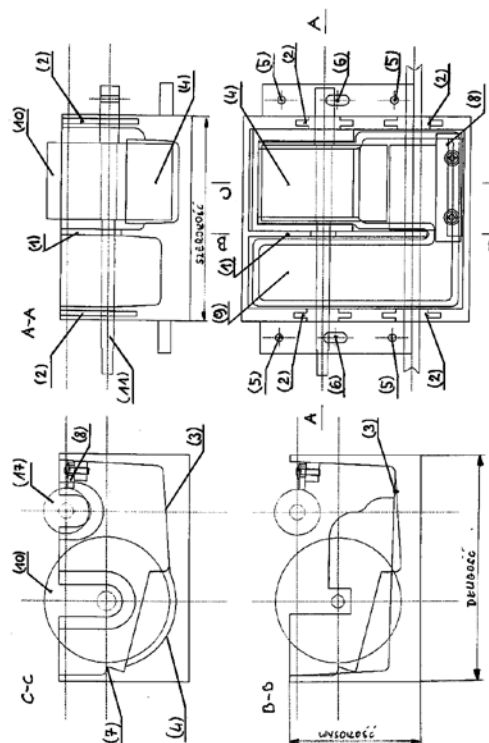
(71) PRUŚ ADAM, Wilkowiec

(72) PRUŚ ADAM; WOŹNIAK WOJCIECH

(54) **Uniwersalny kałamarz umożliwiający stosowanie granulatu kleju poliuretanowego PUR i termo topliwego HOT-MELT (EVA) alternatywnie w maszynach intrologatorskich wraz z układem demontażu wałka nakładczego klej na grzbiet książki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest uniwersalny kałamarz umożliwiający wykorzystywanie w trakcie jego pracy alternatywnie granulatu kleju PUR lub HOT-MELT w przemyśle intrologatorskim. Zastrzegana, jest także metoda montażu i demontażu wałka nakładającego klej umożliwiającego czyszczenie kałamarza z pozostałości po kleju. W skład wynalazku dodatkowo wchodzi połączenie uszczelniające (2) łączące wałki i kałamarz. Uszczelnienie jest montowane (wsuwane) w wycięciach w kałamarzu, a przez otwór w jego środkowej części przechodzi oś wałka nakładającego. Kałamarz jest podgrzewany grzałką elektryczną ze sterowaniem temperatury poprzez wykorzystanie termopary i termoregulatora z możliwością płynnej lub stopniowej zmiany temperatury.

(14 zastrzeżeń)



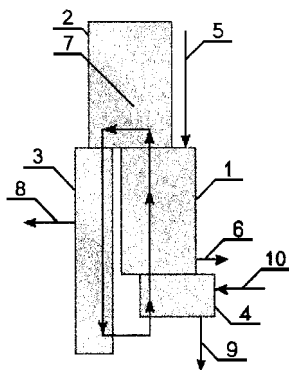
A1 (21) **407985** (22) 2014 04 24(51) **B09B 3/00** (2006.01)**F23G 5/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SZCZEPANIAK WŁODZIMIERZ;
ZABŁOCKA-MALICKA MONIKA; ZIELIŃSKA AMELIA(54) **Sposób wysokotemperaturowego odzysku materiałów złożonych z odpadów i układ do wysokotemperaturowego odzysku materiałów złożonych z odpadów**

(57) Sposób wysokotemperaturowego odzysku materiałów, złożonych z odpadów, polega na tym, że w pierwszym etapie umieszczone w strefie konwersji (2) złożo katalityczne (7) podgrzewa się do temperatury od 800 do 900°C, następnie do strefy wsadowej (1) wprowadza się odpad (5), który ogrzewa się do temperatury od 500 do 900°C z szybkością nie większą niż zapewniającą 1,5-krotny ciągły nadmiar pary wodnej w stosunku do zapotrzebowania stechiometrycznego konwersji gazów, wydzielających się w wyniku tego ogrzewania, a w strefie waporyzacji (4) wytwarza się parę wodną, po czym w drugim etapie w strefie wsadowej (1) z odpadu (5) usuwa się frakcje organiczne i ich zwęglone pozostałości i wyprowadza się stały produkt (6), zawierający frakcje metaliczne i mineralne, a strumień gazowy kieruje się do strefy konwersji (2), następnie do strefy kondensacji (3), w której następuje kondensacja pary wodnej i rozdział użytecznych gazów niekondensujących (8) od kondensatu, z którego w strefie waporyzacji (4) wyodrębnia się frakcje mineralne (9), a strumień gazowy kieruje się, po uzupełnieniu ubytku wody (10) do strefy wsadowej (1). Układ do wysokotemperaturowego odzysku materiałów, złożonych z odpadów, zawiera strefę wsadową (1), połączoną ze strefą konwersji (2), zawierającą złożo katalityczne (7), następnie połączoną ze strefą kondensacyjną (3) oraz strefą waporyzacji (4), przy czym wszystkie strefy układu stanowią obiekt zamknięty.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406031** (22) 2013 11 14(51) **B21D 5/02** (2006.01)**B21D 53/74** (2006.01)**B23K 26/14** (2006.01)(71) ŚLUSARSTWO USŁUGOWE HAJDUK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Gorzów Wielkopolski

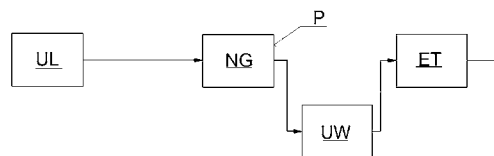
(72) HAJDUK ŁUKASZ

(54) **Sposób otrzymywania ram**

(57) W sposobie otrzymywania ram z płyty stalowej za pomocą urządzenia laserowego (UL) wycina się wykrój płaski ramy drzwi wraz z otworami technologicznymi, następnie na prasie krawędziowej, przy użyciu specjalnych narzędzi tnących (NG) zakończonych po obu stronach sekcjami formującymi wypłytki zagina się, pod kątem zbliżonym do kąta prostego, wszystkie boki wykroju do momentu utworzenia wypływek w obrębie naroży, po czym wypłytki poddaje się wyciąganiu za pomocą urządzenia z zainstalowanym kompletem narzędzi do wykonania metodą wyciągania finalnego

kształtu naroża (UW) a powstałe po tej operacji nadatki okrawa się za pomocą elementów tnących (ET) do wysokości półek ramy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406019** (22) 2013 11 12(51) **B21D 5/06** (2006.01)**B21D 13/04** (2006.01)**E04D 1/06** (2006.01)

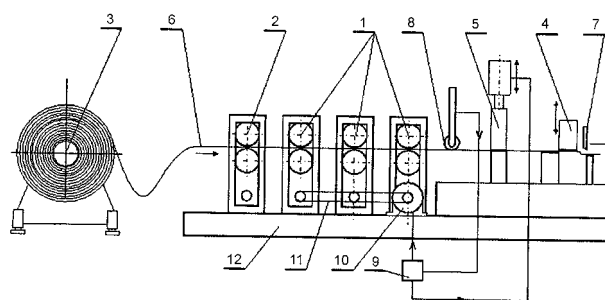
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PŁASKA STANISŁAW; CECHOWICZ RADOSŁAW

(54) **Urządzenie do profilowania blachodachówki**

(57) Urządzenie do profilowania blachodachówki składa się z ustawionych w linii: zespołu (3) do odwijania blachy (6), walców (2) podających, zespołu walców (1) profilujących, zespołu (4) do profilowania poprzecznego uskoku oraz gilotyny (7) odcinającej blachę (6). Pomiędzy walcami (1) profilującymi, a zespołem (4) do profilowania poprzecznego uskoku oraz gilotyny (7), odcinającej blachę, znajdują się dwa zaciski (5) hydrauliczne, umieszczone po obu stronach kształtowanej blachy (6) dachowej. Przed zaciskami (5) hydraulicznymi znajduje się urządzenie (8) do pomiaru długości przesuwającej się blachy w postaci rolki, przylegającej stale do powierzchni kształtowanej blachy (6), z którego sygnał podawany jest na urządzenie (9) sterujące, sterujące silnikiem (10), napędzającym przesuw blachy (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406040** (22) 2013 11 13(51) **B21D 26/08** (2006.01)**C21D 8/04** (2006.01)

(71) KANE-ALUMINIUM

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA,

Janikowo

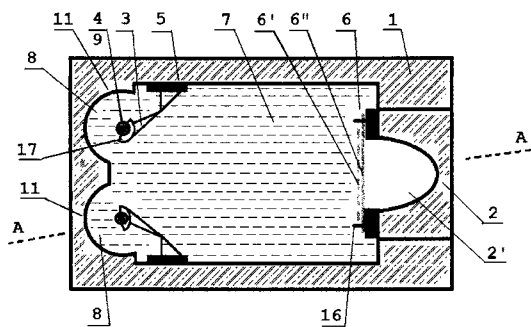
(72) BURZYŃSKI RYSZARD

(54) **Sposób otrzymywania blach głęboko profilowanych i blacha głęboko profilowana**

(57) Sposób otrzymywania blach głęboko profilowanych wykorzystuje falę uderzeniową z wybuchu, w którym kontroluje się stopień odkształcenia blach poprzez regulację ilości środka wybuchowego (4) oraz poprzez regulację odległości pomiędzy elementami układu. Elementami układu są co najmniej: naczynie (1), korzystnie zamykane, zespół formujący (2), moduł eksplozji (3) środka wybuchowego (4) oraz moduł ustawiania (5) elementów układu i metalowa płyta (6). W naczyniu (1) osadza się środek wybuchowy (4) tak, że fala uderzeniowa wywołanej eksplozji jest przenoszona do płyty metalowej (6) poprzez ten płyn (7) i formuje tę płytę (6) na zespole formującym (2). Falę uderzeniową ukierunkowuje się co najmniej jedną soczewką (8), umieszczoną w naczyniu (1) osiowo względem linii metalowej płyty (6) i środka wybuchowego (4), a środek

wybuchowy (4) ustawia się w ognisku (9) soczewki (8), natomiast położenie przynajmniej środka wybuchowego (4) ustala się za pomocą urządzenia laserowego, współdziałającego z modułem ustawiania (5) elementów układu. Zwierciadło (11) soczewki (8) generuje równoległą falę uderzeniową o powierzchni czołowej co najmniej równej pierwotnej powierzchni metalowej płyty (6), poddającej się wytłoczeniu. Przedmiotem wynalazku jest również blacha głęboko profilowana, w szczególności blacha głęboko profilowana o znacznej grubości, a także taka, która dzięki sprofilowaniu osiąga postać sferyczną, elipsoidalną lub im podobne. Wynalazek ma przede wszystkim zastosowanie przy produkcji wielkogabarytowych profili przestrzennych, wytwarzanych z jednego fragmentu materiału bazowego, którym jest blacha z metalu lub stopu metali.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 406195 (22) 2013 11 22

(51) B22D 21/04 (2006.01)

C22C 23/00 (2006.01)

C22C 23/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) OLSZÓWKA-MYALSKA ANITA; MYALSKI JERZY; HETMAŃCZYK MAREK

(54) Sposób wytwarzania odlewanych ciśnieniowo wyrobów z kompozytu z osnową z magnezu lub stopów magnezu

(57) Sposób wytwarzania odlewanych ciśnieniowo wyrobów z kompozytu z osnową z magnezu lub stopów magnezu polega na tym, że wlewki kompozytowe, zawierające zdyspergowane zbrojenie węglowe, poddaje się topieniu ze średnią prędkością co najmniej 400°C/h, a po uzyskaniu homogenicznej zawiesiny o temperaturze do 740°C odlewa się ciśnieniowo pod ciśnieniem nie mniejszym niż 1,2 MPa.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 406167 (22) 2013 11 21

(51) B23B 29/06 (2006.01)

D21H 21/34 (2006.01)

B32B 3/28 (2006.01)

(71) SCO-PAK

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) LISIK BOGUSŁAW; PLESKOT GRZEGORZ

(54) Sposób wytwarzania tektury falistej

(57) Sposób wytwarzania tektury falistej/ polega na tym, że łączy się warstwę pofalowaną z dwoma warstwami płaskimi. Pierwszą warstwę płaską wykonuje się z kartonu dwuwarstwowego, który wytwarza się w ten sposób, że w maszynie papierniczej dwusitowej wytwarza się karton zawierający warstwę bazową i warstwę wierzchnią, przy czym w obszarze sita warstwy bazowej na warstwę bazową natryskuje się mieszaninę wodnego roztworu uwodnionego boranu sodu o stężeniu 10% i kwasu borowego o stężeniu 6% w ilości zapewniającej uzyskanie stężenia boranu sodu w ilości 0,5% i kwasu borowego w ilości 0,3% wagowo w stosunku do bezwzględnie suchej masy włókien warstwy bazowej. Następnie po przykryciu warstwy bazowej warstwą wierzchnią i odwodnieniu obydwu warstw do zawartości suchych włókien od 43% do 50%

na warstwę wierzchnią natryskuje się wodny roztwór uwodnionego boranu sodu o stężeniu 10% w ilości zapewniającej uzyskanie stężenia boranu sodu w ilości 0,5% wagowo w stosunku do bezwzględnie suchej masy włókien obydwu warstw. Z kolei obydwie warstwy poddaje się suszeniu. Warstwę pofalowaną i drugą warstwę płaską wykonuje się z kartonu jednowarstwowego, który wytwarza się w ten sposób, że w maszynie papierniczej dwusitowej wytwarza się karton jednowarstwowo, na który po odwodnieniu do zawartości suchych włókien od 43% do 50% natryskuje się wodny roztwór uwodnionego boranu sodu o stężeniu 10% w ilości zapewniającej uzyskanie stężenia boranu sodu w ilości 0,5% wagowo w stosunku do bezwzględnie suchej masy włókien, po czym karton poddaje się suszeniu. Warstwę pofalowaną z warstwami płaskimi łączy się za pomocą kleju skrobiowego z dodatkiem boranu sodu w ilości 1% wagowo w stosunku do całkowitej masy kleju skrobiowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 406181 (22) 2013 11 22

(51) B23B 31/107 (2006.01)

(71) HARTOWNIA BIAŁYSTOK

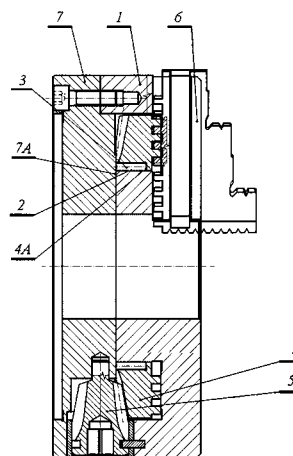
SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok

(72) PIEKARSKI ANATOL

(54) Uchwyt tokarski samocentrujący o zwiększonej sile zacisku szczęk

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt tokarski samocentrujący o zwiększonej sile zacisku szczęk, stosowany przy obróbce skrawaniem do mocowania przedmiotów na obrabiarkach. Uchwyt tokarski samocentrujący o zwiększonej sile zacisku szczęk, którego szczęki mocujące poruszane są za pomocą tarczy zębatej, posiadającej z jednej strony naciętą spiralę, zaś z drugiej użębienie sprzęgnięte ze stożkowymi kółkami zębatymi i ustalonej poosiowo zabierakiem, charakteryzuje się tym, że pomiędzy piastą (2) korpusu (1), a tarczą zębatą (4) znajdują się elementy toczne (3) z osiowym ich prowadzeniem przez czoło (7A) zabieraka (7) i czoło (W) stopniowego otworu tarczy zębatej (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 406182 (22) 2013 11 22

(51) B23B 31/167 (2006.01)

(71) ODLEWNIA BIAŁYSTOK

SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok

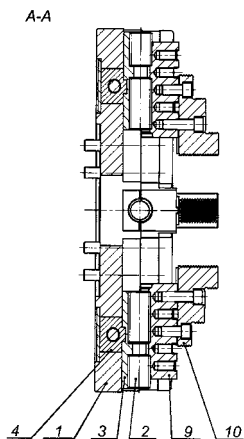
(72) BOJACZUK ADAM; KULIKOWSKI TADEUSZ

(54) Uchwyt tokarski z mocowaniem ręcznym z niezależnym nastawianiem szczęk ze zwiększoną siłą zacisku

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt tokarski z mocowaniem ręcznym z niezależnym nastawianiem szczęk ze zwiększoną siłą zacisku, stosowany przy obróbce skrawaniem do mocowania przedmiotów, zwłaszcza o nieregularnych kształtach, znacznych masach i gabarytach. Uchwyt zawierający mechanizm śrubowo-klinowy,

współpracujący poprzez układ klinowy ze szczękami przesuwanymi promieniowo w prowadnicach korpusu, charakteryzuje się tym, że element klinowy (4) współpracuje z klinową szczęką podstawową (3), w której osadzona jest ustalająca śruba (2), połączona za pomocą gwintu ze szczęką podstawową (9). Element klinowy (4) i współpracująca z nim klinowa szczęką podstawową (3) ustawione są względem siebie pod kątem, tworząc układ klinowy.

(2 zastrzeżenia)

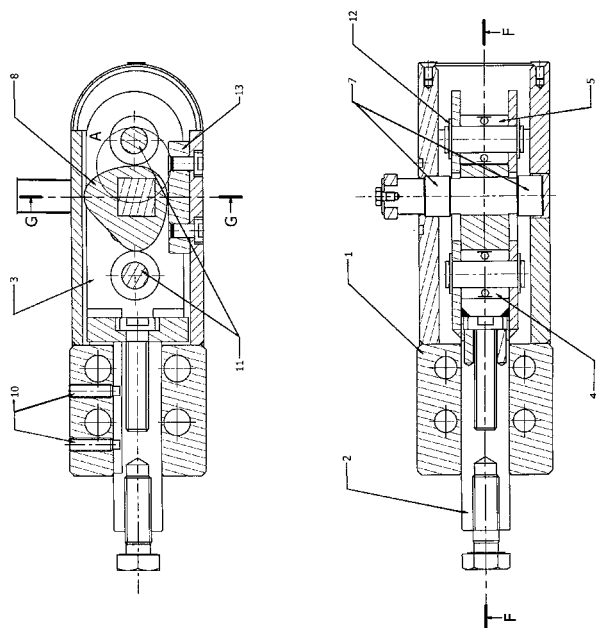
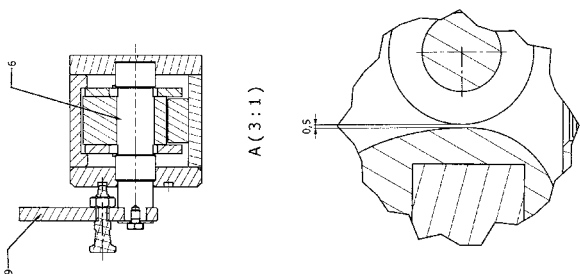


A1 (21) 406080 (22) 2013 11 15

(51) B23B 31/171 (2006.01)
B25B 1/08 (2006.01)(71) RAIS GRZEGORZ, Poznań
(72) RAIS GRZEGORZ

(54) Docisk szybko mocujący pchająco-ciągający łożyskowy

(57) Docisk szybko mocujący pchająco-ciągający łożyskowy charakteryzuje się zupełnie nowym mechanizmem blokującym



położenie tłoka. Zamiast tradycyjnego mechanizmu kolanowego zastosowano tu obrotową krzywkę (8), która unieruchamia tłok (2) zakleszczając się między łożyskami (4) lub (5) a progiem ograniczającym (13). Docisk pchająco-ciągający służy do powtarzalnego, przejściowego mocowania obrabianego przedmiotu z dużą siłą docisku.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 405992 (22) 2013 11 11

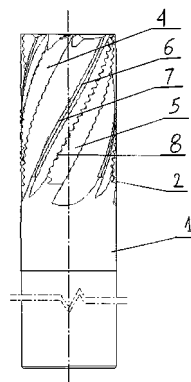
(51) B23C 5/10 (2006.01)
B23B 51/04 (2006.01)(71) POLTRA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Stalowa Wola

(72) URBAN ANDRZEJ; MAŁEK MARCIN

(54) Frez zgrubno-wykańczający

(57) Frez zgrubno-wykańczający charakteryzuje się tym, że ma co najmniej cztery rowki wiórowe (4) o radełkowanej powierzchni (5) oraz co najmniej cztery bezfazowe ostrza skrawające na powierzchni obwodowej, których płaszczyzna przyłożenia (6) obniżona jest o 0,01-0,02 mm względem radełkowanej powierzchni (5) oraz posiada przesunięcie płaszczyzny przyłożenia (6) względem rowków wiórowych (4). Geometria bezfazowego ostrza skrawającego ma skąd spirali rowka wiórowego (4) o kąt $30^\circ - 38^\circ$, a kąt natarcia wynosi $7^\circ - 16^\circ$, kąt przyłożenia wynosi $8^\circ - 16^\circ$, natomiast kąt pomocniczej płaszczyzny przyłożenia (7) wynosi $16^\circ - 30^\circ$, zaś promieniowy kąt przyłożenia (8) powierzchni radełkowanej (5) wynosi $6^\circ - 12^\circ$.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 406173 (22) 2013 11 21

(51) B23H 7/06 (2006.01)

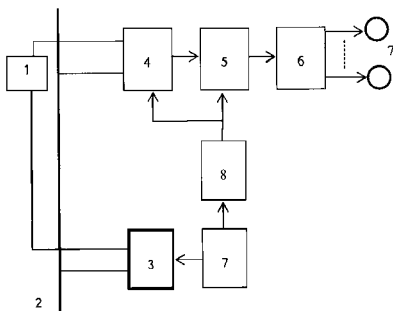
(71) INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII
WYTWARZANIA, Kraków
(72) NOWAKOWSKI ANDRZEJ; FRANKOWSKI PAWEŁ

(54) Sposób i układ sterowania prędkością liniową elektrody drutowej podczas wycinania elektroerozyjnego

(57) Sposób sterowania prędkością liniową elektrody drutowej charakteryzuje się tym, że mierzy się chwilową wartość impulsów napięcia pomiędzy elektrodą drutową (2) a przedmiotem obrabianym (1), wytwarzanych przez generator zasilający (3), wyróżniając impulsy napięcia o amplitudzie większej od zadeklarowanego poziomu, zlicza się wszystkie impulsy z generatora sterującego (7) kłaczami tranzystorowymi i generatora impulsów napięciaroboczych (3) oraz dyskryminator (4) synchronizowanego impulsami z generatora sterującego (7) przesuniętymi w czasie przez blok opóźniający (8), obydwie wartości liczbowe przesyła się do sterownika komputerowego maszyny (6) i wylicza się względną liczbę impulsów L1 napięcia międzyelektrodowego o amplitudzie wyższej od zadeklarowanej wartości i uwzględniając konieczność zachowania zaprogramowanego toru obróbki wyznacza się chwilową prędkość silników napędzających dwa lub więcej suporty liniowe (7)

tak aby stabilizować lub maksymalizować wartość względną wartości względnej liczby impulsów L1 napięcia międzyelektrodowego o amplitudzie wyższej od zadeklarowanej wartości.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **406127** (22) 2013 11 19

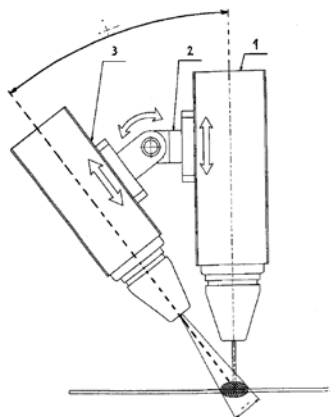
(51) **B23K 26/40** (2006.01)
B08B 7/00 (2006.01)
B23K 15/00 (2006.01)

(71) EDBAK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piotrowice
 (72) NAPADŁEK WOJCIECH; NAPADŁEK MATEUSZ;
 BĄK EDWARD; BĄK GRZEGORZ

(54) **Sposób laserowego cięcia, spawania, napawania, teksturowania w procesach wytwarzania warstw i powłok ochronno-dekoracyjnych oraz urządzenie do laserowego cięcia, spawania, napawania, teksturowania w procesach wytwarzania warstw i powłok ochronno-dekoracyjnych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu laserowego cięcia, spawania, napawania oraz teksturowania w procesach wytwarzania warstw i powłok ochronno-dekoracyjnych na metalowych elementach konstrukcyjnych, pozwalającego na otrzymanie wysokiej czystości powierzchni materiałów konstrukcyjnych. Sposób charakteryzuje się tym, że metalowe elementy konstrukcyjne poddaje się najpierw procesowi ablastycznego oczyszczania laserowego powierzchni, przeznaczonej do obróbki poprzez natryskowe naniesienie ciekłej substancji aktywnej chemicznie, stanowiącej medium częściowo przeźroczyste, korzystnie całkowicie przeźroczyste, a następnie poddaje się procesowi promieniowania laserowego i prowadzi odpowiednio proces laserowego cięcia i/lub spawania, i/lub napawania, i/lub teksturowania. Urządzenie do realizacji sposobu ma wymienną laserową głowicę (3) ablastycznego oczyszczania metalowych elementów konstrukcyjnych, sprzężoną rozłącznie za pomocą profilowego łącznika (2) z laserową głowicą (1) do procesu laserowego cięcia, spawania, napawania oraz teksturowania w procesach wytwarzania warstw i powłok ochronno - dekoracyjnych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **406077** (22) 2013 11 15

(51) **B23Q 3/06** (2006.01)
B25B 1/18 (2006.01)

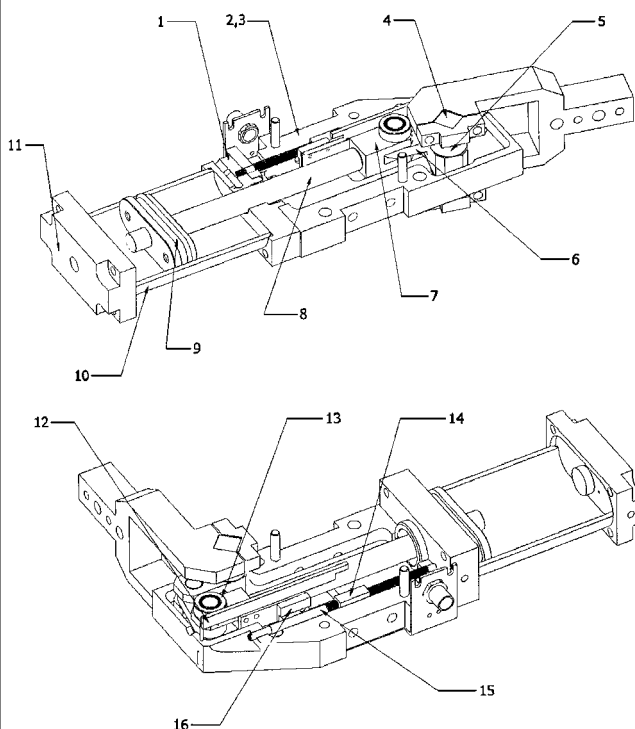
(71) RAIS-TOOLS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań

(72) RAIS GRZEGORZ

(54) **Pneumatyczny docisk szybkoocucujący zamknięty z elektronicznym odczytem położenia tłoka**

(57) Docisk szybkoocucujący zamknięty z elektronicznym odczytem położenia tłoka z dodatkową biegnią i możliwością zmiany położenia czujnika położenia tłoczyska charakteryzuje się zwiększoną trwałością dzięki prowadzeniu tłoczyska (8) za pomocą rolki (13) po biegni (12) wewnątrz korpusu (2 i 3) oraz możliwością regulacji kąta otwarcia docisku za pomocą regulacji usytuowania czujnika położenia tłoka (14) za pomocą śruby nastawczej (15). Docisk szybkoocucujący zamknięty z elektronicznym odczytem położenia tłoka służy do powtarzalnego, przejściowego mocowania obrabianego lub montowanego przedmiotu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **406180** (22) 2013 11 22

(51) **B25B 1/04** (2006.01)
B25B 1/24 (2006.01)

(71) BISON CHUCKS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok

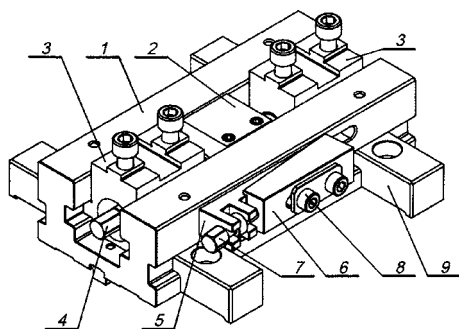
(72) TALECKI ANTONI; PROKOPIUM MARCIN

(54) **Imadło samocentrujące**

(57) Przedmiotem wynalazku jest imadło samocentrujące, służące do mocowania i precyzyjnego ustalania położenia przedmiotów obrabianych, zwłaszcza na obrabiarkach. Imadło samocentrujące z dwiema szczękami mocującymi, które są umieszczone naprzeciwległe na korpusie i są prowadzone wzdłuż wspólnej osi z możliwością przestawiania za pomocą śruby rzymskiej, osadzonej w osadzie, charakteryzuje się tym, że posiada moduł samocentrujący z ruchomą obsadą (2), blokowaną przez mechanizm klinowy, który składa się z klinów, prowadzącego (5) i blokującego (6), śruby blokującej (7) oraz śrubowych elementów mocujących (8), przy czym ruchoma obsada (2) podczas zaciskania obrabianego przedmiotu

szczękami (3) jest niezablokowana, a blokowana po jego zamocowaniu. Śruba blokująca (7) ułożyskowana jest w klinie prowadzącym (5), prowadzonym w korpusie (1), i wkręcona jest w klin blokujący (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **406128** (22) 2013 11 19

(51) **B25B 27/00** (2006.01)
B30B 9/20 (2006.01)

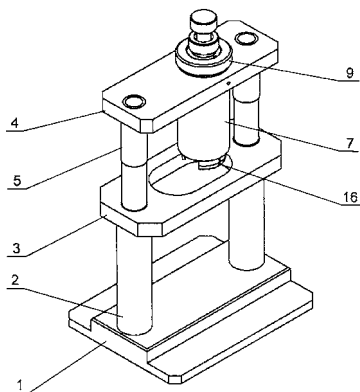
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) ZBROWSKI ANDRZEJ; SAMBORSKI TOMASZ

(54) **Przyrząd do demontażu kół zębatych**

(57) Przyrząd do demontażu kół zębatych zawiera podstawę z umieszczonymi na niej na stałe słupami (2), połączonymi w środkowej części płytą (3), posiadającą wycięcie, odpowiadające kształtowi korpusu demontowanego urządzenia. Na górne części słupów (2) nałożone są tuleje (5), będące integralną częścią płyty (4). W otworze płyty (4) umieszczony jest ściągacz (16), zawierający co najmniej tuleję rozprężną, trzpień rozprężający, nakrętkę, popychacz, pierścieni oraz kołek, przy czym pomiędzy płytą (4) i tuleją rozprężną znajduje się obejmująca ją tuleja (7).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **406166** (22) 2013 11 21

(51) **B26D 3/18** (2006.01)
B26D 3/26 (2006.01)

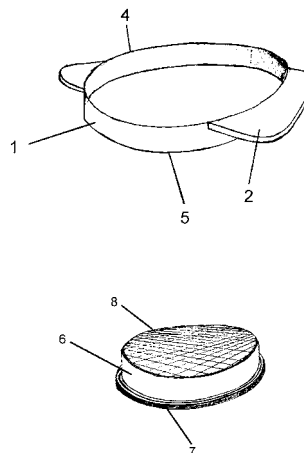
(71) KONDRATOWICZ MACIEJ, Warszawa
(72) KONDRATOWICZ MACIEJ

(54) **Kostkarka do warzyw i owoców, umożliwiająca rozdrobnienie pokarmu w różnych rozmiarach**

(57) Kostkarka do warzyw i owoców, umożliwiająca rozdrobnienie pokarmu w różnych rozmiarach, składa się z plastikowej obudowy (1) z łopatkami (2), zamontowanymi do boku oraz górnej krawędzi obudowy, stanowiącymi punkt podparcia umożliwiający nacisk użytkownika, oraz elementu wewnętrznego, zawierającego system dwóch prostokątnych względem siebie rzędów równoległych

ostrzy (8), mających za zadanie rozdrobnienie pokarmu umieszczonego na płaskiej powierzchni pod kostkarką. Pod wpływem nacisku użytkownika, na skutek przemieszczania się urządzenia w dół, następuje rozdrabnianie pokarmu. Możliwość odwracalnego połączenia elementów urządzenia zapewnia mechanizm zatraskowy (5, 7), umieszczony na dolnych krawędziach elementów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **406098** (22) 2013 11 18

(51) **B27G 11/00** (2006.01)
B27M 3/18 (2006.01)

(71) CALITAN FURNITURE FACTORY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łęka Opatowska

(72) JAGIENIAK JAN

(54) **Sposób okleinowania wąskich płaszczyzn elementów meblowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób okleinowania wąskich płaszczyzn elementów meblowych, mający zastosowanie do wytwarzania elementów okleinowych mebli, szczególnie oklejania obrzeży mebli warstwą dekoracyjną. Sposób charakteryzuje się tym, że za pomocą lasera rozgrzewa się warstwę funkcjonalną obrzeża o grubości 0,05-0,1 mm, z polimeru, o barwie i strukturze takiej samej, jak warstwa dekoracyjna, do temp. w granicach 350-350°C, korzystnie 400°C, a następnie wprasowuje w wąską płaszczyznę elementów meblowych rolkami dociskowymi w strefie docisku w granicach 0,3-0,7 m, korzystnie 0,5 m, w czasie 3-7 sekund, korzystnie 5 sekund, przy prędkości posuwu elementów meblowych okleinowanych z prędkością 15-25 m/min, korzystnie 20 m/min.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406076** (22) 2013 11 18

(51) **B28B 23/00** (2006.01)
E04C 2/26 (2006.01)
E04B 2/02 (2006.01)
E04B 5/02 (2006.01)

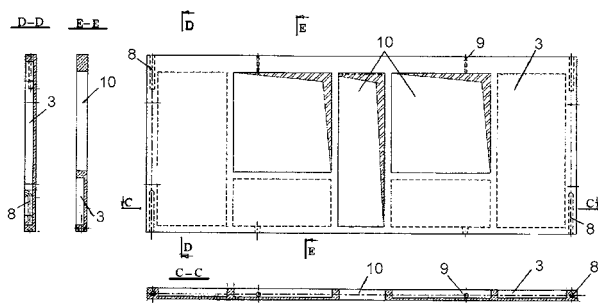
(71) RYBAK WŁADYSŁAW, Mińsk Mazowiecki
(72) RYBAK WŁADYSŁAW

(54) **Prefabrykat typu ściennego i stropowego oraz sposób wytwarzania tego prefabrykatu**

(57) Uźebrowanie prefabrykatu typu ściennego i stropowego stanowią belki zbrojeniowe w kształcie sprężyny o obwodzie czółowym kwadratu, wzmocnione prętami nośnymi, mocowanymi na czterech przeciwległych rogach belki zbrojeniowej, zaś pomiędzy belkami zbrojeniowymi (1) utworzone są wnęki wypełnione dowolnym materiałem budowlanym lżejszym od betonu, korzystnie cegłą, gazobetonem, lub styropianem. Formowanie poszczególnych płyt prefabrykatu odbywa się w ten sposób, że w metalowych formach układa się i umocowuje odpowiednio w dystansach

belki zbrojeniowe, tworząc w ten sposób uźebrowania prefabrykatu, następnie układa się i mocuje osłony na instalację elektryczną oraz formy otworów (10) na drzwi i okna oraz otworów montażowych (8) i (9), a następnie przestrzenie pomiędzy belkami zbrojeniowymi w postaci tak utworzonych wnęk (3) wypełnia się materiałem budowlanym lżejszym od betonu, po czym tak przygotowaną w metalowej formie konstrukcję wzmacnia się dodatkowo prętami zbrojeniowymi, a następnie na całość wylewa się do wysokości szalunku bocznego zagęszczony i wibrowany beton.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 406025 (22) 2013 11 13

(51) B29B 17/00 (2006.01)

C08J 11/04 (2006.01)

B03B 9/06 (2006.01)

B03C 7/08 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) KOZIK MAGDALENA

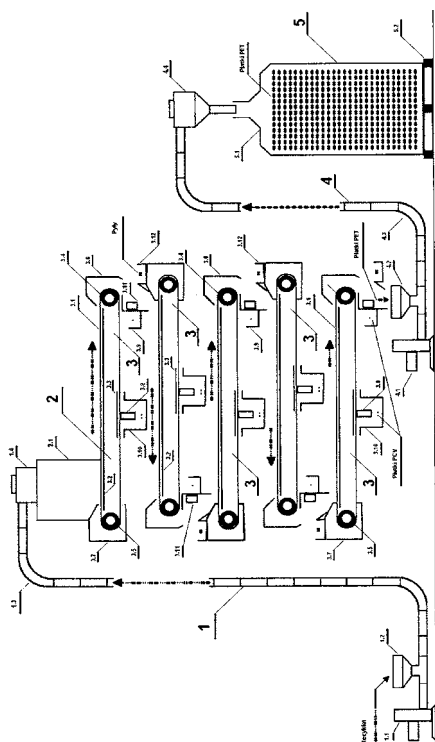
ERMAX, Sławków

(72) KOZIK MAGDALENA; WÓJCİK KRZYSZTOF

(54) Sposób sortowania recyklatu z tworzyw sztucznych oraz zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

(57) Sposób sortowania recyklatu z tworzyw sztucznych oraz zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu pozwala na uzyskanie recyklatu płatków (PET) w gatunku I, o wysokiej czystości.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 406032 (22) 2013 11 14

(51) B29B 17/04 (2006.01)

B03B 5/00 (2006.01)

(71) KUTA PAWEŁ, Sterkowice;

KUTA LESZEK, Sterkowice;

ŻMIJEWSKI TOMASZ, Kielce;

MAJCHER MONIKA, Kielce

(72) KUTA PAWEŁ; KUTA LESZEK; ŻMIJEWSKI TOMASZ;

MAJCHER MONIKA

(54) Sposób mycia folii z tworzyw sztucznych oraz zestaw urządzeń do recyklingowego mycia folii

(57) Sposób mycia folii z tworzyw sztucznych, w którym zużytą folię, zwłaszcza opakowaniową, poddaje się rozdrobnieniu i płukaniu w kąpieli wodnej, charakteryzuje się tym, że folię po rozdrobnieniu do frakcji około 100 mm poddaje się płukaniu w wannie flotacyjnej z ciągłym usuwaniem zanieczyszczeń, a następnie poddaje się myciu dynamicznemu, korzystnie w systemie tandem, i wyciskaniu, po czym ponownie rozdrabnia się na frakcję około 40 mm i poddaje suszeniu.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 406134 (22) 2013 11 19

(51) B32B 27/32 (2006.01)

B65D 65/40 (2006.01)

(71) KRAUS FOLIE

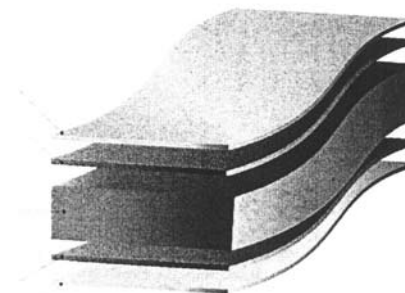
SPÓŁKA JAWNA, Kalisz

(72) KRAUS MARCIN

(54) Polietylenowa folia wielowarstwowa

(57) Wynalazek dotyczy polietylenowej folii pięciowarstwowej składającej się z dwóch warstw skórných, jednej warstwy rdzeniowej oraz dwóch warstw podskórných X, przy czym folia ma strukturę o symetrycznym układzie warstw A/X/B/X/A, A/X/A/X/A lub ma strukturę o niesymetrycznym układzie warstw A/X/B/X/C, A/X/A/X/B, A/X/B/X/B. Folia charakteryzuje się tym, że dwie warstwy podskórne [X] mają grubość w zakresie 5-20% całkowitej grubości folii każda, oraz zawiera 10%-40% części wagowych kopolimeru metalocenowego etylenu i heksenu, 50%-90% części wagowych bimodalnego terpolimeru polietylenu oraz 0%-15% części wagowych polietylenu wysokiej gęstości. Warstwy skórné mają grubość w zakresie 5%-30% grubości folii każda oraz zawierają substancje z grupy poliolefin oraz dodatki modyfikujące kolor i/lub niektóre właściwości folii. Warstwa rdzeniowa ma grubość w zakresie 30-70% grubości folii oraz zawiera substancje z grupy poliolefin oraz dodatki modyfikujące kolor i/lub niektóre właściwości folii.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 406099 (22) 2013 11 18

(51) B41J 32/00 (2006.01)

(71) JACHOWICZ-WRÓBLEWSKI JACEK, Józefów

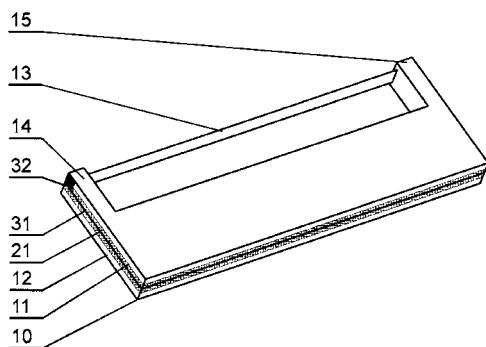
(72) JACHOWICZ-WRÓBLEWSKI JACEK

(54) Kaseta z taśmą do drukarki igłowej

(57) Kaseta z taśmą do drukarki igłowej, zawierająca obudowę z nieprzewodzącego prądu elektrycznego tworzywa sztucznego,

złożoną ze złączonych ze sobą części górnej i dolnej, wewnątrz której zamontowana jest taśma z tuszem, której fragment rozciąga się na zewnątrz kasety pomiędzy ramionami kasety, charakteryzująca się tym, że na zewnętrznej stronie obudowy (10) wzdłuż co najmniej fragmentu linii styku (21) części górnej (11) i części dolnej (12) obudowy (10) znajduje się wzdłużna warstwa substancji (31) przewodzącej prąd elektryczny, która przecina linię styku (21) w co najmniej jednym miejscu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **406148** (22) 2013 11 20

(51) **B60B 9/10** (2006.01)

B60B 17/00 (2006.01)

(71) KACZOR JERZY

INTERGUM

ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA GUMY

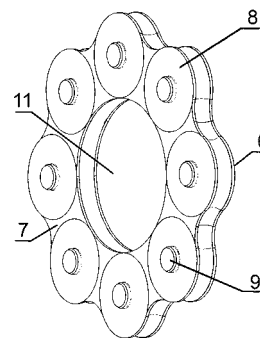
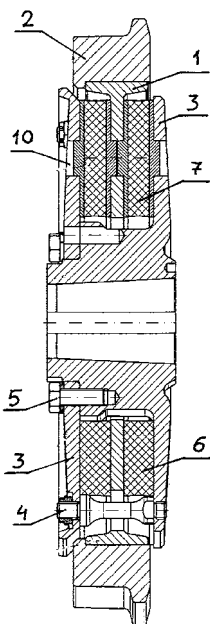
JERZY KACZOR, Środa Wielkopolska

(72) OW CZARZAK IRENEUSZ; RAPIOR KRZYSZTOF

(54) **Elastyczne koło tramwajowe i wkładka elastycznego koła tramwajowego**

(57) Elastyczne koło tramwajowe zawiera wkładki (6), umieszczone pomiędzy tarczą środkową (1) oraz tarczami zewnętrznymi (3). Każda z wkładek (6) składa się z pierścienia (7) z materiału elastycznego, korzystnie mieszanki elastomerowo-gumowej, na którym trwale po obu stronach pierścienia (7) osadzone są okładziny (8) metalowe, z których każda wyposażona jest w trzpień (9). Trzpień (9) osadzone są w otworach (10), usytuowanych w tarczy środkowej (1) oraz tarczach zewnętrznych (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **406089** (22) 2013 11 15

(51) **B60N 2/005** (2006.01)

B60N 2/50 (2006.01)

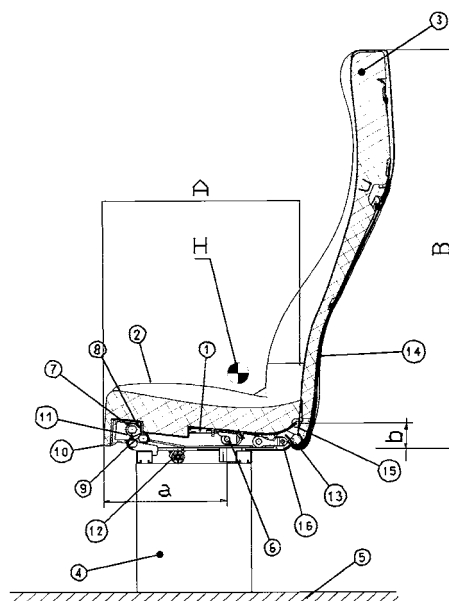
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) **Fotel pojazdu komunikacji zbiorowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest fotel pojazdu komunikacji zbiorowej, mający zastosowanie w autobusach, busach, wagonach kolejowych, statkach powietrznych oraz jako fotele kierowców pojazdów ciężarowych, gdzie występuje konieczność zmiany położenia siedziska i oparcia w procesie bezpośredniego użytkowania przez pasażera. Fotel charakteryzuje się tym, że ma podstawę (4) zamocowaną trwale do podłogi (5), na której na osi poziomej (6), prostopadłej do osi wzdłużnej pojazdu, osadzona jest rama (1) siedziska (2), mającego w przednim skraju, na osi (7), zamocowany wspornik górny (8), który osią (9) połączony jest z przegubowo osadzonym na osi (10) w podstawie (4) wspornikiem dolnym (11), przy czym oba wsporniki (8, 11) wspólną osią (9) połączone są cięgłem (12) poprzez przegub (16) z dolnym ramieniem (13) ramy (14) oparcia, osadzonego na osi poziomej (15), równoległej do osi (6) osadzenia ramy (1) siedziska (2), przy czym oś (6) osadzona jest na elementach podstawy (4) fotela.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **406122** (22) 2013 11 18

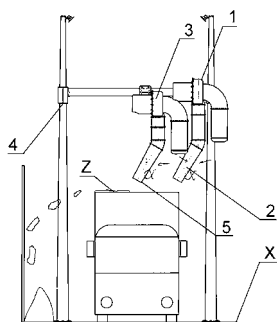
(51) **B60N 2/28** (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI,
Warszawa

(72) FILUTOWSKI WALDEMAR

promieniowych (1, 3) są ustawione w tym samym kierunku równolegle względem siebie i nachylone do odśnieżanej powierzchni Z pod kątem α , utworzonym między osią wylotu wentylatorów promieniowych (1, 3), a osią dyszy nawiewnych (2, 5), zamocowanych do bramownicy (4) posadowionej na powierzchni gruntu X.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 406078 (22) 2013 11 15

(51) B60T 13/00 (2006.01)

B60T 11/00 (2006.01)

(71) P.P.H.U. PRZEDSIĘBIORSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH
A.H.A. TOMCZAK

SPÓŁKA JAWNA, Pabianice

(72) TOMCZAK HENRYK; TOMCZAK ANDRZEJ;
TOMCZAK ARKADIUSZ

(54) **Trzy poziomowa/trzypiętrowa forma do produkcji membran/diaphragm przeznaczonych do samochodowych serwomechanizmów hamulcowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest trzy poziomowa/trzypiętrowa forma do produkcji membran przeznaczonych do samochodowych serwomechanizmów hamulcowych. Membrany są wytwarzane z mieszanek elastomerowych na bazie kauczków SBR, SBR/BR, EPDM. Trzy poziomowa/trzypiętrowa forma przeznaczona jest do eksploatacji na wtryskarkach, prasach lub prasach wtryskowych. Trzy poziomowa/trzypiętrowa forma do produkcji membran przeznaczonych do samochodowych serwomechanizmów hamulcowych, składa się z trzech poziomów/trzech pięter usytuowanych w orientacji pionowej bezpośrednio osiowo jedno nad drugim gniazd formujących. Forma składa się z usytuowanych w orientacji pionowej, osiowo jedno nad drugim gniazd formujących wykonanych we wstawkach osadzonych w płytach osadczych lub forma składa się z usytuowanych nad sobą bezpośrednio gniazd formujących bez wykorzystania płyt osadczych. W środku gniazd formujących usytuowany jest układ wlewowy zasilający mieszanki poszczególne gniazda. Zadaniem układu wlewowego jest rozprowadzenie mieszanki i zasilenie poszczególnych gniazd formujących. W układzie wlewowym znajdują się główne pionowe wlewy/kanały wtryskowe przechodzące w poziome kanały zasilające, które zasilają mieszanką elastomerową gniazda formujące na trzech poziomach formy. Pionowe kanały wtryskowe połączone są z poziomymi kanałami i tą drogą mieszanka jest transportowana i zasila gniazda formujące. Upłastyczniona i ujednolodniona w ślimakowym układzie plastyfikującym wtryskarki mieszanka elastomerowa transportowana jest do opisanych powyżej kanałów wtryskowych znajdujących się w formie. Rozwiązanie według wynalazku umożliwia równoczesną produkcję trzech membran, optymalizację procesu co w konsekwencji pozwala na znaczne podwyższenie wydajności procesu.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 406169 (22) 2013 11 21

(51) B62H 1/12 (2006.01)

B62H 7/00 (2006.01)

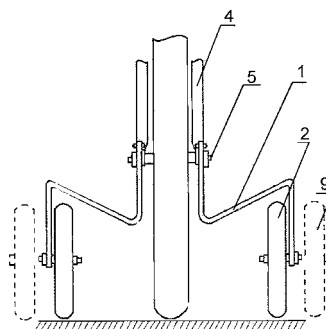
(71) KUZIOR JAROSŁAW, Poznań

(72) KUZIOR JAROSŁAW

(54) **Urządzenie do nauki jazdy na rowerze**

(57) Urządzenie do nauki jazdy na rowerze jest zbudowane z dwóch części zamocowanych po obydwu stronach osi tylnego koła. Każda część jest zbudowana z ramienia (1) i koła wspomagającego (2). Ramię z jednej strony jest przyłączone do osi tylnego koła (3) i ramy roweru (4) a z drugiej do koła wspomagającego. Ramię wraz z kołem wspomagającym utrzymuje stabilną pozycję roweru.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 406185 (22) 2013 11 22

(51) B65B 1/30 (2006.01)

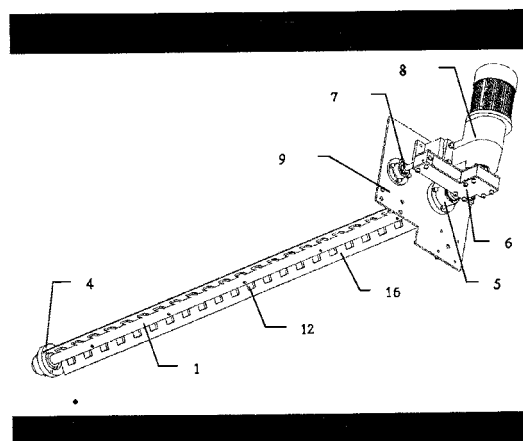
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) WIEJAK JAN; ZBROWSKI ANDRZEJ

(54) **Mechanizm oscylacyjny wyposażony w separator magnetyczny do zastosowań w zbiorniku urządzeń dozujących o dużej precyzji nasypu materiałów sypkich, zwłaszcza superabsorbentów, przy produkcji kablowych barier przeciwwilgociowych**

(57) Mechanizm oscylacyjny, wyposażony w separator magnetyczny do zastosowań w zbiorniku urządzeń dozujących o dużej precyzji nasypu materiałów sypkich, zwłaszcza superabsorbentów przy produkcji kablowych barier przeciwwilgociowych, umieszczony w zbiorniku, dzieli zbiornik na co najmniej dwie komory i zawiera umieszczone w obudowie (12), na elemencie oscylującym, elementy magnetyczne, korzystnie magnesy neodymowe.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 406034 (22) 2013 11 14

(51) B65B 11/04 (2006.01)

(71) CAOLIN

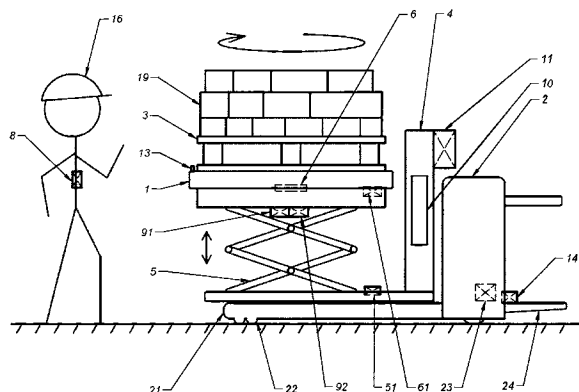
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce

(72) ZDEB KRZYSZTOF

(54) Urządzenie do transportowania palet

(57) Urządzenie do transportowania palet, zawierające samojezdny wózek paletowy, wyposażony w podstawę zamontowaną na kołach napędzanych silnikiem i podest dla operatora, charakteryzuje się tym, że na podstawie (21) wózka zamocowane są: napędzany w pionie napędem (51) podnośnik (5), zakończony łożyskiem (6) o pionowej osi obrotu, na którym zamocowana jest platforma (1) dla palet (3), napędzana obrotowo napędem (61) oraz kolumna (4) z ruchomym w pionie podajnikiem folii (10), umieszczonym w bezpośrednim sąsiedztwie platformy (1), przy czym napędy (51, 61) są sterowalne za pomocą wspólnego sterownika głównego (11).

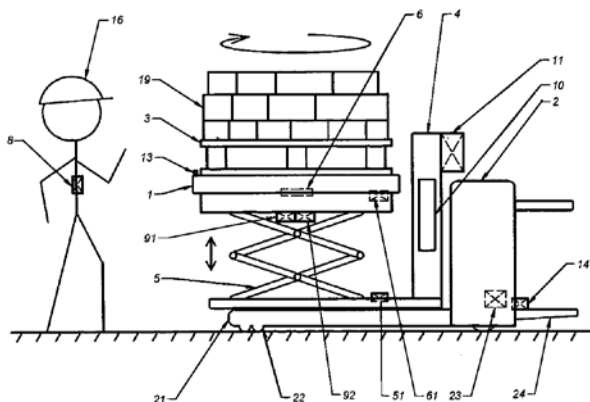
(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **406035** (22) 2013 11 14(51) **B65B 11/04** (2006.01)(71) CAOLIN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce

(72) ZDEB KRZYSZTOF

(54) Sposób kompletowania towarów na paletę transportowej

(57) Sposób kompletowania towarów na paletę transportowej, w którym towary ułożone na paletce owijają się folią, charakteryzujący się tym, że wykorzystuje się urządzenie do transportowania palet, zawierające samojezdny wózek paletowy wyposażony w podstawę (21) zamontowaną na kołach (22) napędzanych silnikiem (23) i podest (24) dla operatora, przy czym na podstawie (21) wózka zamocowane są: napędzany w pionie napędem (51) podnośnik (5) zakończony łożyskiem (6) o pionowej osi obrotu, na którym zamocowana jest platforma (1) dla palet (3) napędzana obrotowo napędem (61); oraz kolumna (4) z ruchomym w pionie podajnikiem folii (10), umieszczonym w bezpośrednim sąsiedztwie platformy (1); przy czym napędy (51, 61) są sterowalne za pomocą wspólnego sterownika głównego (11), w którym to sposobie przemieszcza się urządzenie do transportowania palet pomiędzy kolejnymi punktami składowania towarów, na których ładuje się towar na paletę (3) umieszczoną na platformie (1), przy czym w trakcie przemieszczania się pomiędzy kolejnymi punktami składowania towarów nastawia się wysokość platformy (1) i owijają się folią (10) towary ułożone na paletce (3).



wia się wysokość platformy (1) i owijają się folią (10) towary ułożone na paletce (3).

(2 zastrzeżenia)

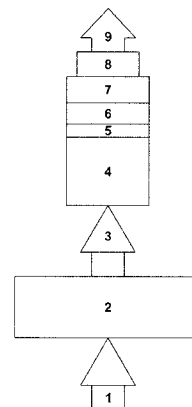
A1 (21) **406022** (22) 2013 11 12(51) **B65B 43/00** (2006.01)(71) TECHNOLPOL GROUP -
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ostrów Wielkopolski

(72) CZWOJDIŃSKI RAFAŁ

(54) Układ urządzeń do przetwarzania tektur falistych dla wytwarzania opakowań z nadrukiem łączącym technologię cyfrową z technologią flexograficzną

(57) Układ urządzeń składa się z zespołu podawania (1) tektury falistej do wielkoformatowej drukarki cyfrowej (2), z modułu odbioru zadrukowanej cyfrowo tektury falistej i dalszego transportu (3), z zasilaacza i drukarki flexograficznej (4), z urządzenia wykrawającego (5), ze składarko sklejarki (6), z urządzenia paczkującego (7), które składa się z urządzenia układania zadrukowanej tektury falistej na palety i z urządzenia spinającego palety, z urządzenia owijającego (8) spięte palety folią ochronną oraz z modułu transportu (9) gotowego produktu do magazynu.

(3 zastrzeżenia)

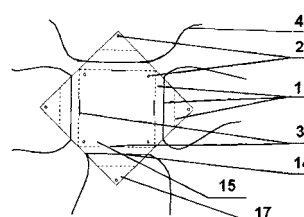
A1 (21) **406174** (22) 2013 11 21(51) **B65D 5/20** (2006.01)**B65D 5/64** (2006.01)(71) TEKMET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) FRONCZEK DAGMARA MAŁGORZATA

(54) Opakowanie tekturowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest opakowanie tekturowe charakteryzujące się tym, że ma podstawę lub wieko o kształcie wielokąta foremnego, korzystnie kwadratu z wywiniętymi na zewnątrz bokami, perforowanymi na zagiętych krawędziach, z co najmniej jednym przeszyciem (14) zakończonymi trójkątnymi występami (17), z otworami (2) do zamocowania na bokach lub podstawie elastycznych uchwytów. Wynalazek ma zastosowanie do produkcji pudeł kartonowych o różnym przeznaczeniu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **406138** (22) 2013 11 19(51) **B65D 43/02** (2006.01)**A47J 47/18** (2006.01)

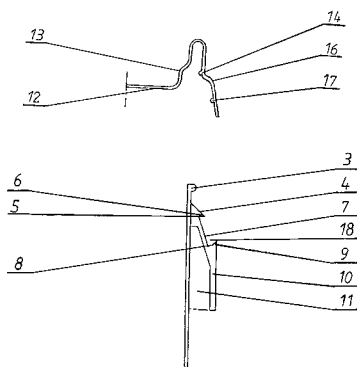
(71) RUMIŃSKI KONRAD, Magdalena

(72) RUMIŃSKI KONRAD

(54) Zamknięcie pojemnika, zwłaszcza na farbę

(57) Wynalazek dotyczy zamknięcia pojemnika, zwłaszcza na farbę, znajdującego zastosowanie w konfekcjonowaniu głównie farb w stanie płynnym. Może też być przydatne jako opakowanie innych artykułów o przeznaczeniu budowlanym i przemysłowym. Zamknięcie pojemnika stanowi wykonana na zewnętrznej powierzchni pojemnikowej części obwodowa wypukłość (3) o zarysie półkola w przekroju poprzecznym, poniżej której znajduje się nadlew z ukośnią ścianką (4), przechodzącą w poziomy odcinek (5) dziubka (6), pod którym jest usytuowana nachylona ukośnią ścianka (7), połączona z poziomym odcinkiem (8) zagiętym na końcu. Tworzy on zwrócony ku górze występ (9), łączący się z obwodowym pierścieniem (10). Pokrywa (12), wgłębiona pośrodku, ma wypukłe i wielokrotnie wygięte obrzeże z wybrzuszeniem (13) od strony wgłębienia, na wysokości którego, po przeciwnej stronie, jest wykonana obwodowa wypukłość (14) o przekroju półkola, montowana w szczelinie poniżej dziubka (6). W dalszym odcinku obrzeża pokrywy (12) ma wygięcie (16), po przeciwnej stronie którego, od wewnątrz jest wypukłość (17), montowana we wgłębieniu (18) pojemnikowej części.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406053** (22) 2013 11 13(51) **B65H 18/08** (2006.01)

(71) J.T.C.

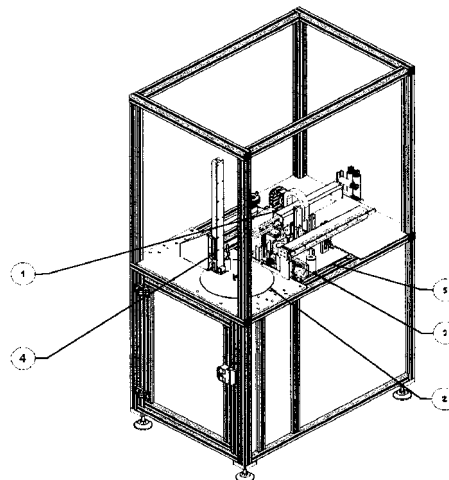
SPÓŁKA AKCYJNA, Będzin

(72) ADAMCZYK MAREK; ZACHARKO JAROSŁAW;
PAWLUKIEWICZ DAMIAN**(54) Urządzenie, zwłaszcza do zwijania uszczelki oraz taśm**

(57) Urządzenie, zwłaszcza do zwijania uszczelki oraz taśm, charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy w postaci stołu ruchomego (5), na którym zamocowane są: chwytak prowadzący uszczelkę (1), nawijak uszczelki (2) z zamontowanym chwytakiem nawijania, nóż (3), korzystnie z zamontowanym siłownikiem pneumatycznym wraz z łapką, zszywacz (4), rolka napędowa oraz rolka z enkoderem, przy czym stół ruchomy (5) zamontowany jest w centralnej części ramy. W przedniej części ramy znajduje się kolumna z nawijakiem (2), a zszywacz (4) mocowany jest z lewej strony stołu (5) tak, że część wbijająca uszczelki umieszczona jest korzystnie na wysokości środka talerza, a korzystnie równoległe do siłownika zamontowany jest chwytak prowadzący (1) uszczelki, przy czym zamontowany jest on w taki sposób, że przy maksymalnym wysunięciu siłownika łapki chwytne znajdują się w środku talerza, natomiast korzystnie prostopadle do chwytaka prowadzącego (1) uszczelki, w prawym dolnym rogu stołu ruchomego (5), zamontowany jest nóż (3), na którym równoległe do chwytaka (1) zamontowany jest siłownik zrzucający uszczelki, przy czym przy maksymalnym wysunięciu siłownika, łapka zrzucająca nie wystaje poza urządzenie.

Między chwytakiem (2), a nożem (3) zamontowane są dwie rolki, napędowa oraz enkoderowa, przy czym rolka napędowa znajduje się korzystnie bliżej przodu stołu (5), natomiast enkoderowa umieszczona jest bliżej środka stołu (5).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **405993** (22) 2013 11 12(51) **B66B 7/12** (2006.01)**B61B 12/08** (2006.01)

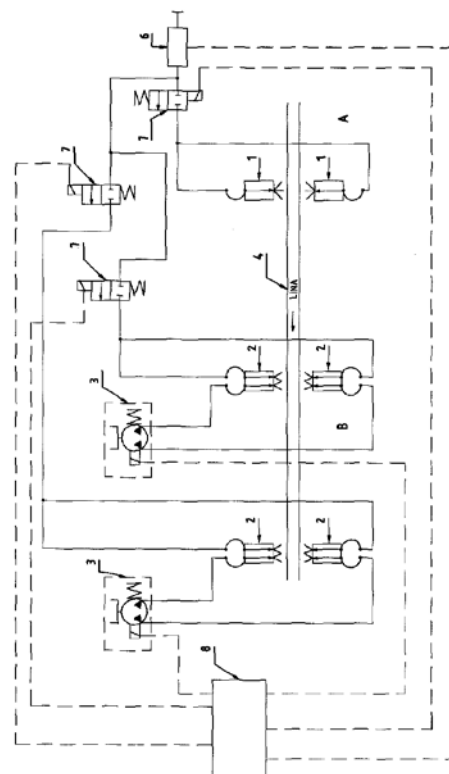
(71) CZARNA GÓRA

SPÓŁKA AKCYJNA, Sienna

(72) WSZELACZYŃSKI GRZEGORZ

(54) Urządzenie do smarowania lin stalowych, zwłaszcza napędowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do smarowania lin stalowych, zwłaszcza napędowych o przekroju kołowym. Urządzenie ma układ sterowania i sygnalizacji (8), do którego podłączone są dwie elektropompki wtryskowe oleju (3), trzy elektrozawory pneumatyczne (7) i zespół przygotowania powietrza (6). Zespół przygotowania powietrza (6) podłączony jest do źródła powietrza



oraz poprzez pierwszy elektrozawór pneumatyczny (7) połączony jest z pierwszą parą dysz olejowo-powietrznych (2), które podłączone są do pierwszej elektropompy wtryskowej oleju (3) i poprzez drugi elektrozawór pneumatyczny (7) połączony jest z drugą parą dysz olejowo-powietrznych (2), które podłączone są do drugiej elektropompy wtryskowej oleju (3), ponadto zespół przygotowania powietrza (6) poprzez trzeci elektrozawór pneumatyczny (7) połączony jest z dwiema dyszami powietrznymi (1), przy czym smarowana lina (4) umieszczona jest w głowicy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 405994 (22) 2013 11 12

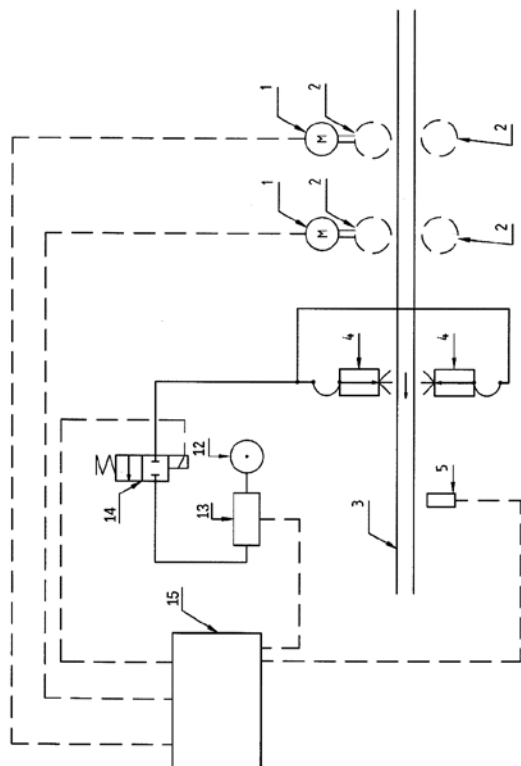
(51) B66B 7/12 (2006.01)
B61B 12/00 (2006.01)

(71) CZARNA GÓRA
SPÓŁKA AKCYJNA, Sienna
(72) WSZELACZYŃSKI GRZEGORZ

(54) Urządzenie do oczyszczania i inspekcji lin stalowych, zwłaszcza napędowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oczyszczania i inspekcji lin stalowych, zwłaszcza napędowych, przeznaczone do konserwacyjnego oczyszczania lin stalowych zwłaszcza w linowych wyciągach górskich różnego rodzaju. Urządzenie ma układ sterowania (15), do którego podłączone są poprzez napędy elektryczne (1) co najmniej dwie szczotki obrotowe (2), głowica pomiarowa (5), zespół przygotowania powietrza (13) oraz elektrozawór (14) połączony z głowicą zdmuchującą przy czym zespół przygotowania powietrza (13) połączony jest z elektrozaworem (14) i jednocześnie ze źródłem powietrza (12), ponadto przed głowicą zdmuchującą zamontowane są szczotki obrotowe (2), zaś za głowicą zdmuchującą zamontowana jest głowica pomiarowa (5), a pod głowicą zdmuchującą i pod szczotkami obrotowymi (2) umieszczona jest rynna zbiorcza zanieczyszczeń.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 406059 (22) 2013 11 14

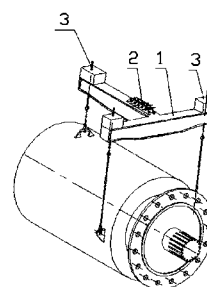
(51) B66C 1/66 (2006.01)
B65G 17/20 (2006.01)

(71) ANNABERG KRAN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Strzelce Opolskie
(72) WIESIOLLEK JOACHIM

(54) Trawersa transportowa, zwłaszcza do montażu dźwigiem wież wiatrowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest trawersa transportowa, zwłaszcza do montażu dźwigiem wież wiatrowych oraz ich wyposażenia na dużych wysokościach, wykonana ze stali konstrukcyjnej. Trawersa ma belkę trawersy (1) wykonaną z dwóch belek stalowych, połączonych ze sobą trwale tak, że tworzą konstrukcję o kształcie litery T. Do pionowej belki trawersy (1) w miejscu gdzie łączy się z poziomą belką trawersy (1), przymocowany jest uchwyt zawiesia górnego (2), zaś na każdym z trzech jej końców zamocowane są mechanizmy regulacyjne (3), w których osadzone są zawiesia.

(2 zastrzeżenia)



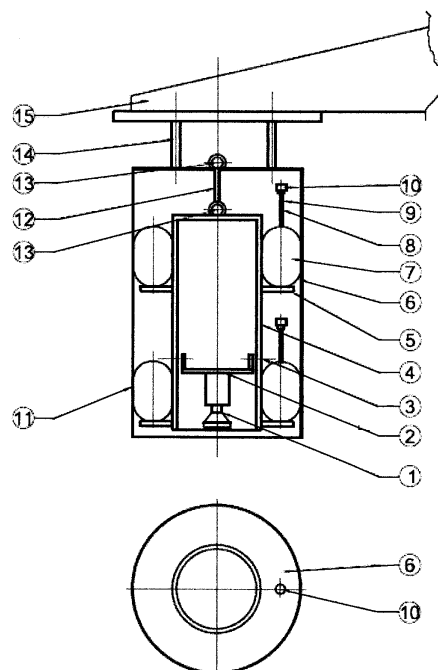
A1 (21) 406209 (22) 2013 11 22

(51) B66C 13/46 (2006.01)
B66C 13/16 (2006.01)
F16F 15/00 (2006.01)

(71) LAYSTER GROUP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(72) KOŚCIELNY RYSZARD

(54) Urządzenie redukujące drgania kamery TV, zainstalowanej zwłaszcza na zbozcu żurawia samojezdnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie redukujące drgania kamery TV, zainstalowanej zwłaszcza na zbozcu żurawia samojezdnego, mające zastosowanie do stabilizacji obrazu. Urządzenie



redukujące drgania kamery TV, zainstalowanej zwłaszcza na zloczu żurawia samojezdnego, zamontowane za pomocą wspornika do blachy policzkowej zlocza zaopatrzone jest w obudowę (11) z umieszczonym wewnątrz niej zasobnikiem (4) zawierającym kamerę (1) i połączonym wieszakiem (12) za pomocą kulistych przegubów (13) z obudową (11). Zasobnik (4) jest odgradzony od obudowy (11) amortyzatorami (6), które to wypełnione są tłumiącym, hydraulicznym płynem (7). Amortyzatory (6) są zaopatrzone w wlewowo króćce (8), korzystnie zakończone korkiem (10).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406208** (22) 2013 11 22

(51) **B66C 23/88** (2006.01)

(71) LAYSTER GROUP

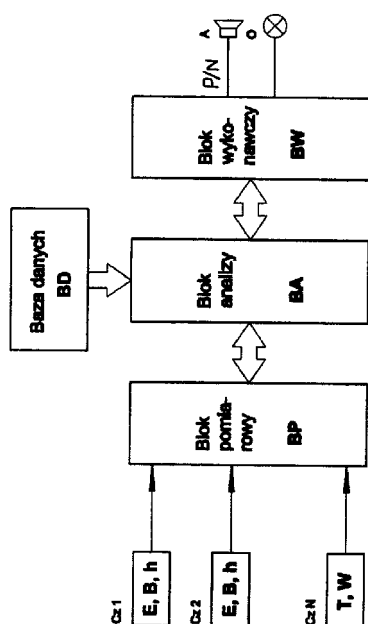
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) KOŚCIELNY RYSZARD; ŁUSZCZ JAROSŁAW

(54) **Sposób ostrzegania przed niebezpieczną odległością wysięgnika żurawia samojezdnego oraz ładunku od napowietrznej linii energetycznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ostrzegania przed niebezpieczną odległością wysięgnika żurawia samojezdnego oraz ładunku od napowietrznej linii energetycznej, przeznaczony do kontrolowania odległości podczas pracy ramienia żurawia oraz zlocza w miejscach narażonych na kontakt z liniami wysokiego i średniego napięcia. Sposób ostrzegania przed niebezpieczną odległością żurawia samojezdnego oraz ładunku od napowietrznej linii energetycznej jest realizowany za pomocą zespołu czujników zamontowanych na wierzchołku wysięgnika teleskopowego połączonych do sterująco-ostrzegawczego urządzenia zamontowanego w kabinie operatora oraz na zewnątrz kabiny. W bloku pomiarowym (BP) w trybie ciągłym pobiera się z otoczenia za pomocą czujnika natężenia pola elektrycznego (E), czujnika natężenia pola magnetycznego (B) oraz czujnika wysokości (h), korzystnie dalmierza laserowego parametry. Parametry przesyła się do bloku analizy (BA), w którym to dokonuje się porównania otrzymanych parametrów z wartościami wzorcowymi przechowywanymi w bloku danych (BD). Uzyskując wartości parametrów pobranych nie przekraczające wartości wzorcowych wysyła się do bloku wykonawczego (BW) sygnał pozytywny (P) lub uzyskując którąkolwiek z wartości parametrów pobranych większą od odpowiadającej jej wartości wzorcowej wysyła się do bloku wykonawczego (BW) sygnał negatywny (N), który załącza urządzenie wykonawcze optyczne (O) lub/i akustyczne (A).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **406100** (22) 2013 11 18

(51) **C01B 17/96** (2006.01)

C01C 1/24 (2006.01)

C01G 49/02 (2006.01)

(71) GRUPA AZOTY

SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów;

GRUPA AZOTY

ZAKŁADY CHEMICZNE POLICE

SPÓŁKA AKCYJNA, Police

(72) STOPA HALINA; GRUDZIEŃ MARIA;

MACISZEWSKI LESZEK; JURKIEWICZ JANUSZ;

DĄBROWSKI WALDEMAR; MUSIAŁ BRONISŁAW

(54) **Sposób jednoczesnego otrzymywania siarczanu amonu i tlenku żelaza**

(57) Sposób wykorzystania siarczanu żelaza (II) do jednoczesnego wytwarzania siarczanu amonu i tlenku żelaza poprzez reakcję z amoniakiem składa się z następujących etapów procesowych: neutralizacji wolnego kwasu siarkowego wodą amoniakalną, hydrolizy siarczanu żelaza do wodorotlenku Fe (II), wytrącenia stabilnego tlenku żelaza przez utlenianie tlenem z powietrza, wydzielenia z roztworu, przemycia i wysuszenia osadu tlenku żelaza, wydzielenia siarczanu amonu z roztworu poprzez krystalizację, gdzie siarczan żelaza (II) wprowadza się do amoniakalnego roztworu wodnego utrzymując pH mieszaniny reakcyjnej w zakresie 7-8, podgrzewa mieszaninę reakcyjną przy intensywnym mieszaniu do temperatury 60°C i utrzymuje ją w tej temperaturze w sposób ciągły kontrolując pH środowiska reakcji w zakresie 7-8. Następnie zwiększa się temperaturę reakcji do 80°C i wprowadza tlen do układu reakcyjnego ciągle mieszając i wspomagając proces mieszania regulacją ciśnienia środowiska reakcji, kontrolując przebieg reakcji i pH środowiska reakcji w zakresie 7-8, a następnie odfiltruje wydzielony osad tlenku żelaza i przemycza wodą, przy czym ciecz filtracyjną stanowi roztwór siarczanu amonu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **406160** (22) 2013 11 21

(51) **C01B 31/02** (2006.01)

C09C 1/48 (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH
I BARWNIKÓW, Toruń

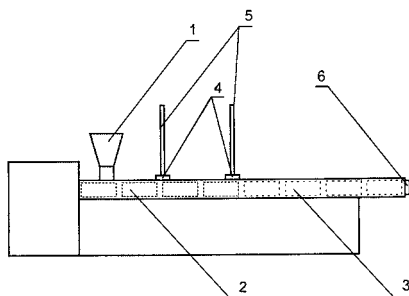
(72) OSTASZEWSKA URSZULA; MAGRYTA JACEK
ALEKSANDER

(54) **Proces produkcji napelniacza węglowego, zwłaszcza do mieszanek gumowych oraz urządzenie do przeprowadzenia tego procesu**

(57) Surowcem w procesie produkcji napelniacza węglowego, zwłaszcza do mieszanek gumowych jest, uzyskany bezpośrednio z reaktora do pirolizy, węgiel popirolityczny, który poddaje się odparowaniu celem usunięcia węglowodorów i karbonizacji oraz przeprowadza się zmianę struktury powstającego węgla. Ten węgiel popirolityczny poddaje się - w skonstruowanej do tego procesu wytłaczarce - równocześnie oddziaływaniu wysokiej temperatury w zakresie najkorzystniej 400°C - 700 °C, oraz sił ścinających podczas przetłaczania węgla popirolitycznego, przy czym jednocześnie odsysa się powstające produkty lotne z wytłaczarki. Wyprodukowany napelniacz węglowy chłodzi się w tej samej wytłaczarce, a następnie w głowicy chłodzącej, w celu dalszego formowania jego struktury i niedopuszczenia do utleniania się węgla po opuszczeniu wytłaczarki. Urządzenie do przeprowadzenia tego procesu charakteryzuje się tym, że w wytłaczarce jedno- lub wielo-

ślimakowej o leju zasypowym (1) zainstalowano 1 do 10 stref (2) ogrzewanych i 1 do 10 stref (3) chłodzenia, w których następuje dalsze formowanie struktury cząstek węgla. W wylączarce znajduje się od 1 do 10 stref (4) do odsysania produktów.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **406199** (22) 2013 11 22

(51) **C01B 31/06** (2006.01)

C22C 26/00 (2006.01)

B23B 27/20 (2006.01)

(71) INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII WYTWARZANIA, Kraków

(72) JAWORSKA LUCYNA; KLIMCZYK PIOTR; SZUTKOWSKA MAGDALENA; BUĆKO MIROSŁAW; CYGAN SŁAWOMIR; LASZKIEWICZ-ŁUKASIK JOLANTA

(54) **Kompozyt diamentowy z fazą wiążącą w postaci cermetu i sposób jego wytwarzania**

(57) Kompozyt na osnowie z diamentu składający się z mikroproszku diamentowego i ceramicznej, niediamentowej fazy wiążącej, charakteryzuje się tym, że fazę wiążącą stanowi nanoproszek lub mikroproszek dwuborku tytanu TiB_2 w ilości od 3% do 7% masy oraz kobalt w ilości do 3% masy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406183** (22) 2013 11 22

(51) **C01B 33/14** (2006.01)

C04B 35/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) TRYZNOWSKI MARIUSZ ANDRZEJ; ROKICKI GABRIEL; SZAFRAN MIKOŁAJ; LEONOWICZ MARCIN; KACZOROWSKI MARCIN; FALKOWSKI PAWEŁ; DANIELSKA ANNA; IDŹKOWSKA AGNIESZKA; BOBRYK EWA; GŁUSZEK MAŁGORZATA; WIERZBICKI ŁUKASZ

(54) **Modyfikowana dylatancyjna zawiesina proszków ceramicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawiesina proszku ceramicznego o właściwościach dylatancyjnych, w której krzemionka jest zdyspergowana w ciekłym związku organicznym, korzystnie glikolu polipropylenowym, zawiera co najmniej jeden modyfikator z grupy aminokwasów i/ albo czwartorzędowych soli alkiloamoniowych Cl-C25 w ilości 0,01-2% wag. masy ceramicznej, zaś udział krzemionki wynosi od 10 do 40% wag.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406108** (22) 2013 11 18

(51) **C01B 33/26** (2006.01)

C07D 233/61 (2006.01)

C07C 237/50 (2006.01)

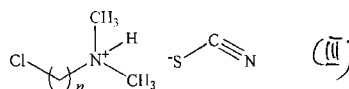
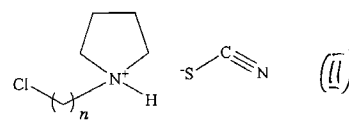
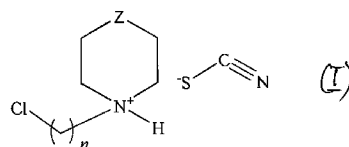
(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; BEGUIN FRANCOIS; GÓRSKA BARBARA; KURZAWSKA AGNIESZKA; MARCINKOWSKA KATARZYNA; PRACZYK TADEUSZ

(54) **(Chloroalkilo)dimetylowe protonowe ciecze jonowe z anionem tiocyjanianowym oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są (chloroalkilo)dimetylowe protonowe ciecze jonowe z anionem tiocyjanianowym o wzorze ogólnym (I), w którym Z oznacza tlen, lub grupę CH_2 , a n oznacza łańcuch węglowy zawierający od 1 do 6 grup CH_2 , lub o wzorze ogólnym (II), w którym n oznacza łańcuch węglowy zawierający od 1 do 6 grup CH_2 , lub o wzorze ogólnym (III), w którym n oznacza łańcuch węglowy zawierający od 1 do 6 grup CH_2 . (Chloroalkilo)dimetylowe protonowe ciecze jonowe z anionem tiocyjanianowym mają zastosowanie m.in. jako katalizatory reakcji spieniania poliuretanów, jako związki stymulujące wzrost roślin oraz w przemyśle elektrotechnicznym. Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania (chloroalkilo)dimetylowych protonowych cieczy jonowych z anionem tiocyjanianowym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **405995** (22) 2013 11 12

(51) **C02F 1/24** (2006.01)

C02F 9/00 (2006.01)

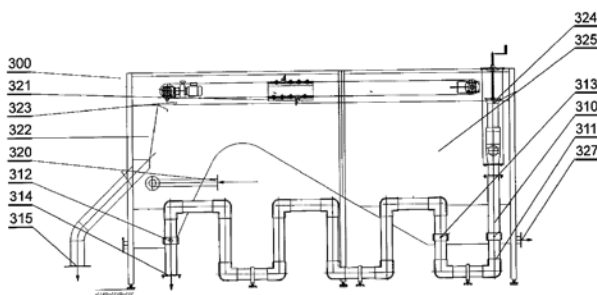
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE SZLACHET - STAL WALDEMAR I GRAŻYNA SENDALSCY SPÓŁKA JAWNA, Piotrków Trybunalski

(72) SENDALSKI WALDEMAR

(54) **Sposób podczyszczania ścieków poubojowych i flotator do klarowania ścieków poubojowych**

(57) Sposób podczyszczania ścieków poubojowych, polega na tym, że mechanicznie oczyszczone ścieki poddaje się we flokulatorze procesom koagulacji, flokulacji i neutralizacji oraz procesowi flotacji we flotatorze. Proces koagulacji i flokulacji prowadzi się w zakresie pH optymalnym dla tworzenia się flocu w ściekach, a proces flotacji prowadzi się we flotatorze ciśnieniowym (300) z wtórną regulacją pH, w którym w pierwszym etapie klaruje się ścieki w komorze flotacyjnej (325) a w drugim etapie neutralizuje się ścieki w neutralizatorze (310) do osiągnięcia odczynu pH ścieków podczyszczonych z zakresu od 6,5 do 9,0.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **406064** (22) 2013 11 14(51) **C04B 28/02** (2006.01)**C04B 14/06** (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRZEMYSŁU BETONÓW

PREFABET-BIAŁE BŁOTA

SPÓŁKA AKCYJNA, Białe Błota

(72) ALEKSIN MAREK

(54) **Technologia produkcji prefabrykatów betonowych**

(57) Technologia produkcji prefabrykatów betonowych za pomocą mieszanki betonu, charakteryzuje się tym, że mieszankę o zawartości 11,52% cementu, 2,65% zeolitu, 36,76% kruszywa drobnego o frakcji 0-2, 44,43% kruszywa grubego o frakcji 2-8, 4,56%, wody zarobowej, 0,04% domieszki chemicznej HC 2 (SIKA), 0,03%, domieszki chemicznej HC 200 (SIKA), dozuje się do mieszalnika w kolejności kruszywo i wodę z dodatkiem zeolitu, następnie domieszki chemiczne oraz cement, następnie składniki miesza się przez 45 sekund, w temperaturze 5-25°C, po czym zawibrowuje się w wibroprasie przez okres 10-15 sekund i umieszcza się w formie a następnie w komorze klimatycznej gdzie masę poddaje hydratacji przez 12 h w temperaturze 30°C i wilgotności powietrza 70-90%, a następnie suszy się.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406075** (22) 2013 11 16(51) **C04B 28/02** (2006.01)**C04B 22/04** (2006.01)**C04B 22/06** (2006.01)**C08K 3/08** (2006.01)**C08K 3/20** (2006.01)

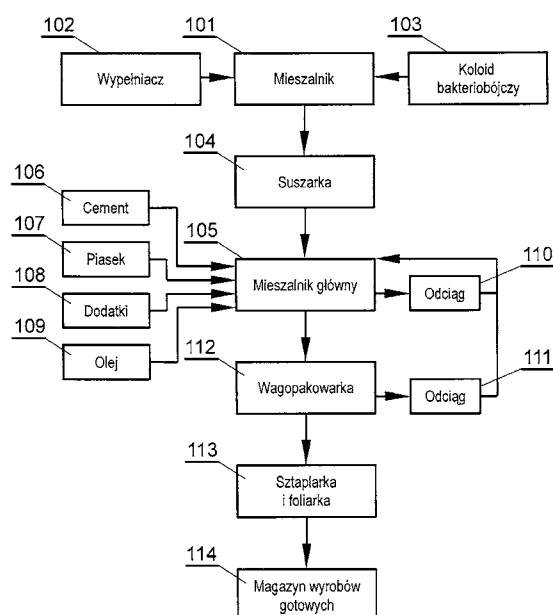
(71) ARSANIT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Siemianowice Śląskie

(72) SKROBOT KRZYSZTOF; RADOŁA RAFAŁ

(54) **Sposób wytwarzania sypkich mieszanek budowlanych i sypka mieszanka budowlana**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sypkich mieszanek budowlanych, w którym w mieszalniku głównym miesza się cement, piasek i dodatki, po czym wymieszane surowce pakuje się do worków papierowych w wago pakowarce. Sposób charakteryzuje się tym, że jako dodatek stosuje się wypełniacz przeciw bakteryjny w ilości od 1% do 10% wagowo całkowitej masy mieszanki budowlanej, który przygotowuje się w mieszalniku (101), w którym miesza się w stosunku wagowym od 10:1 do 100:1 popioły



lotne z koloidalnym roztworem zawierającym nanocząstki srebra w ilości 1000 do 5000 ppm, nanocząstki tlenku cynku w ilości 1000 do 5000 ppm, organiczną krzemionkę koloidalną w ilości od 0,5% do 10% wagowo, nadtlenek wodoru w ilości 3% wagowo i wodę do 100%, po czym powleczone koloidem popioły lotne suszy się do osiągnięcia wilgotności poniżej 0,2%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406153** (22) 2013 11 20(51) **C04B 33/04** (2006.01)**C04B 35/10** (2006.01)**C09K 8/80** (2006.01)**E21B 43/267** (2006.01)

(71) BALTIC CERAMICS

SPÓŁKA AKCYJNA, Lubsko

(72) MARCHWICKI MACIEJ

(54) **Proppanty ceramiczne o średniej wytrzymałości i sposób ich wytwarzania**

(57) Proppanty ceramiczne w postaci granul o rozmiarze rozmiar 150-1700 µm charakteryzują się tym, że są wytworzone z mieszaniny surowców składającej się z: - plastycznej gliny kaolinowej w ilości od 10% do 50% wagowo o zawartości Al_2O_3 od 20% do 35% wagowo; - gliny białej wypalającej w ilości od 10% do 50% wagowo o zawartości Al_2O_3 od 21% do 39% wagowo; - boksytu w ilości od 40% do 60% wagowo o zawartości Al_2O_3 od 50% do 64% wagowo oraz do 11% wagowo Fe_2O_3 , korzystnie do 5% Fe_2O_3 ; - oraz dodatków uszlachetniających do 10% wagowo przy czym zawartość Al_2O_3 w gotowych proppantach ceramicznych wynosi od 50% do 67% wagowo, a zawartość SiO_2 wynosi od 21% do 40% wagowo, ciężar właściwy proppantów wynosi od 3,0 Mg/m³ do 3,4 Mg/m³, a ciężar objętościowy proppantów wynosi od 1,8 Mg/m³ do 2,2 Mg/m³.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406204** (22) 2013 11 22(51) **C05D 3/02** (2006.01)**C05D 9/02** (2006.01)**C05D 11/00** (2006.01)**C09K 17/04** (2006.01)**C09K 17/06** (2006.01)

(71) SARKO

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) KĘDZIA WOJCIECH; PAŁUBICKI JAKUB HUBERT

(54) **Nawóz dolomitowy o działaniu fitoochronnym oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nawozu dolomitowego o działaniu fitoochronnym, charakteryzujący się tym, że na dolomit o uziarnieniu poniżej 0,9 mm natryskuje się roztwór wodny zawierający srebro nanokoloidalne. Przedmiotem wynalazku jest również nawóz dolomitowy o działaniu fitoochronnym charakteryzujący się tym, że stanowi dolomit o uziarnieniu cząstek poniżej 0,9 mm oraz o zawartości od 0,1 do 20 ppm nanokoloidalnego srebra.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **408731** (22) 2014 07 01(51) **C05G 3/00** (2006.01)**C05D 9/02** (2006.01)**A01N 59/16** (2006.01)

(71) NANO-TECH POLSKA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa(72) MAŁEK JAROSŁAW; TUL ANDRZEJ;
SIEJKO PAWEŁ

(54) Nawóz dolistny wspomagający wzrost roślin

(57) Nawóz dolistny zawierający mikroelementy i nanocząstki srebra składa się z: niejonowych nanocząstek srebra w postaci koloidalnej w ilości od 0,01 do 0,1% wag., niejonowych nanocząstek miedzi w postaci koloidalnej w ilości od 0,01 do 0,1% wag. oraz co najmniej jednego mikroelementu spośród: boru w ilości od 0,1 do 0,5% wag., miedzi w ilości od 0,05 do 0,2% wag., żelaza w ilości od 2 do 3% wag., manganu w ilości od 0,5 do 1,3% wag., molibdenu w ilości od 0,01 do 0,1% wag., cynku w ilości od 0,1 do 0,5% wag. oraz wody, przy czym udział mikroelementu jest podany w przeliczeniu na ten mikroelement.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **408743** (22) 2014 07 03(51) **C05G 3/00** (2006.01)**C05G 5/00** (2006.01)**C09K 17/04** (2006.01)**C09C 1/28** (2006.01)**C09C 3/06** (2006.01)

(71) MALISZEWSKI PIOTR, Lublin;

MALISZEWSKI ADAM, Lublin

(72) MALISZEWSKI PIOTR; MALISZEWSKI ADAM

(54) Sposób otrzymywania nośnika do nawozów oraz sposób otrzymywania nawozu na nośniku mineralnym

(57) Sposób otrzymywania nośnika mineralnego do nawozów polega tym, że z łupków karbońskich po zmieleniu do grubości ziarna 0,075 do 0,1 mm, a następnie wyprażeniu w temperaturze od 280 do 350°C, korzystnie około 320°C przez okres 0,5 h - 1 h, odseparowuje się najpierw jony glinu przez traktowanie korzystnie w reaktorze przepływowym kwasem azotowym o pH od 1,5 do 3 korzystnie pH 2, w ilości od 2 do 3 m³/1 tonę łupka zwłaszcza w ilości 2,5 m³/1 tonę łupka, po czym uzyskany azotan glinu przeprowadza się w znany sposób np. przez hydrolizę w wodorotlenek glinu, który bezpośrednio w formie galaretowatej lub po wysuszeniu do postaci proszkowej przeznaczają się do celów przemysłowych, zaś surowiec łupkowy pozbawiony jonów glinu neutralizuje się albo doprowadza do założonego pH poprzez zobojętnianie wapnem, korzystnie tlenkiem wapnia (CaO). Przedmiotem wynalazku jest także sposób otrzymywania nawozów na nośniku mineralnym z łupków karbońskich.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406150** (22) 2013 11 20(51) **C07C 29/38** (2006.01)**C07C 29/42** (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII ORGANICZNEJ

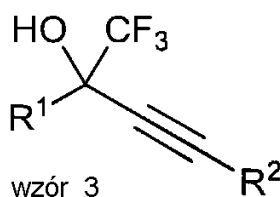
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) CZERWIŃSKI PAWEŁ; MICHAŁAK MICHAŁ

(54) Sposób wytwarzania alkoholi trifluorometylopropargilowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania alkoholi trifluorometylopropargilowych o wzorze ogólnym (3) w środowisku wodnym lub rozpuszczalniku organicznym z zastosowaniem N-heterocyklicznych karbenowych kompleksów metali grupy 11.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **406021** (22) 2013 11 12(51) **C07C 67/03** (2006.01)**C07C 69/40** (2006.01)**C07C 69/42** (2006.01)**C07C 69/44** (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ

BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) TERELAK KAZIMIERZ; BREKIER SZYMON;

SCUDŁO ILONA; BALCEROWIAK WOJCIECH

(54) Sposób wytwarzania estrów metylowych kwasów dikarboksylogowych

(57) Sposób wytwarzania estrów metylowych kwasów dikarboksylogowych z pozostałości podestylacyjnej z procesu wytwarzania kwasu adypinowego przez utlenianie cykloheksanolu polega na tym, że: • z pozostałości podestylacyjnej przygotowuje się roztwór zawierający około 10% masowych kwasów dikarboksylogowych w metanolu i odfiltrowuje od zanieczyszczeń mechanicznych, • filtrat zawierający jeszcze do kilkunastu mg kationów Cu kieruje się z liniową prędkością przepływu określoną jako stosunek objętości strumienia przepływającego do przekroju reaktora wynoszącą 1-2 m/godzinę, do pierwszego etapu procesu estryfikacji, na kolumnę wypełnioną kationitem katalizowania i wymiany jonowej pracującą w temperaturze 20-60°C, przy czym proces estryfikacji prowadzi się okresowo, naprzemiennie w cyklach wymiana jonowa - regeneracja, • strumień z pierwszego reaktora w sposób ciągły kieruje się do drugiego reaktora wypełnionego katalizatorem estryfikacji, pracującego w temperaturze do 120°C i pod ciśnieniem 0,55-0,60 MPa, przy zastępczym czasie przebywania określonym jako stosunek wsadu katalizatora do masowego natężenia przepływu wynoszącym 0,5-2 [kg katalizatora/kg]·godzinę, • w miarę osadzania się kationów Cu i wyczerpywania się pojemności wymiennej przereagowanie spada i w momencie gdy liczba estrowa osiągnie wartość 1-0 mg KOH/g próbki wymianę jonową przerywa się i kationit przemycza metanolem, a następnie wypłukuje się metanol wodą, po czym kationit poddaje się regeneracji przepuszczając przez złożę roztwór kwasu siarkowego, z kolei złożę kationitu przemycza się wodą do osiągnięcia pH wycieku 5-6, • z roztworu poestryfikacyjnego wydziela się metanol.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **408591** (22) 2014 06 17(51) **C07C 69/618** (2006.01)**C07C 67/28** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce;

POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

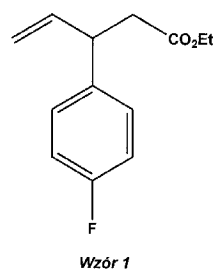
(72) GAWDZIK BARBARA; WZOREK ALICJA;

URBANIAK MARIUSZ; KULA JÓZEF

(54) Nowy γ,δ -nienasycony ester o zapachu owocowym z nutą malinową i sposób jego otrzymywania

(57) Wynalazek dotyczy nowego związku o wzorze (1). Związek ten ma intensywny, długo utrzymujący się o zapach owocowy z nutą malinową. Może znaleźć zastosowanie w przemyśle perfumeryjnym i spożywczym.

(3 zastrzeżenia)



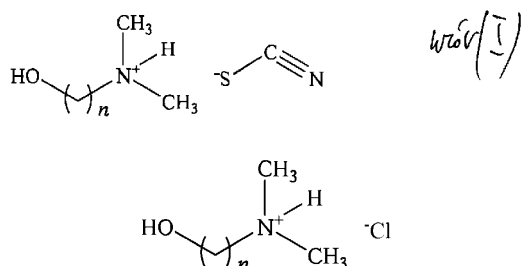
A1 (21) **406109** (22) 2013 11 18(51) **C07C 211/63** (2006.01)**C07C 209/12** (2006.01)**C07C 331/02** (2006.01)

(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; BEGUIN FRANCOIS;
GÓRSKA BARBARA; KURZAWSKA AGNIESZKA;
MARCINKOWSKA KATARZYNA; PRACZYK TADEUSZ(54) **(Hydroksyalkilo)dimetyloamoniowe protonowe
cieczki jonowe z anionem tiocyjanianowym
oraz sposób ich otrzymywania**

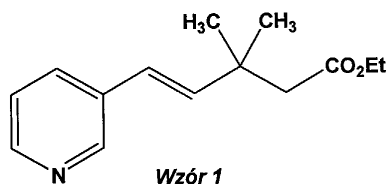
(57) Przedmiotem wynalazku są (hydroksyalkilo)dimetyloamoniowe protonowe cieczki jonowe z anionem tiocyjanianowym o wzorze ogólnym (I), w którym n oznacza łańcuch węglowy zawierający od 1 do 18 grup metylenowych (CH_2). Sposób ich otrzymywania polega na tym, że chlorowodorek o wzorze ogólnym (II), w którym n oznacza łańcuch węglowy zawierający od 1 do 18 grup metylenowych rozpuszczony w alkoholu, korzystnie w metanolu, poddaje się reakcji z tiocyjanianem potasu w stosunku molowym 1:1 do 1:2, korzystnie 1:1, w temperaturze od 293 do 313K, korzystnie 313K, w czasie co najmniej 5 minut, następnie wytrącony produkt odsącza się pod zmniejszonym ciśnieniem, odparowuje się rozpuszczalnik i dodaje bezwodnego acetonu lub izopropanolu w celu oczyszczenia produktu reakcji, dalej odparowuje się rozpuszczalnik suszy w warunkach obniżonego ciśnienia. (Hydroksyalkilo)dimetyloamoniowe protonowe cieczki jonowe z anionem tiocyjanianowym mają zastosowanie m.in. w elektrochemii jako elektrolity w kondensatorach elektrochemicznych oraz jako stymulatory wzrostu roślin.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **408592** (22) 2014 06 17(51) **C07D 213/55** (2006.01)(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH,
Kielce; POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź(72) GAWDZIŃSKA BARBARA; WZOREK ALICJA;
MARCINKOWSKA MAGDALENA; KULA JÓZEF(54) **Nowy γ,δ -nienasycony ester o zapachu jabłkowym
i sposób jego otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy nowego związku o wzorze (1). Związek ten ma intensywny, długo utrzymujący się zapach jabłkowy. Może znaleźć zastosowanie w przemyśle perfumeryjnym i spożywczym.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) **406149** (22) 2013 11 20(51) **C07D 249/08** (2006.01)**A61K 31/4196** (2006.01)**A61P 31/04** (2006.01)**A61P 31/10** (2006.01)(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT +
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław(72) CIUNIK LESZEK; PIENIAŻCZAK DAMIAN;
SZPONAR BOGUMIŁA;
WAJDA-HERMANOWICZ KATARZYNA;
ZATAJSKA ALEKSANDRA(54) **Pochodne 4-amino-3, 5-dimetylo-4H-1,2,4-triazoli,
sposób ich otrzymywania, środek farmaceutyczny
zawierający te związki oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne 4-amino-3,5-dimetylo-4H-1,2,4-triazoli, sposób ich otrzymywania, środek farmaceutyczny zawierający nowe związki oraz ich zastosowanie. Są to związki powstałe w wyniku reakcji 4-amino-3,5-dimetylo-4H-1,2,4-triazolu z pochodnymi benzaldehidów. Związki te charakteryzują się centrami chiralności i wynikającymi z nich właściwościami chemicznymi i biologicznymi. Nowe pochodne triazolu znajdują zastosowanie jako substancje aktywne stosowanych w profilaktyce i leczeniu infekcji wywołanych obecnością grzybów lub bakterii.

(16 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 11 21

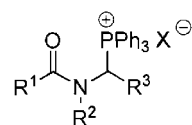
A1 (21) **406110** (22) 2013 11 18(51) **C07D 249/18** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

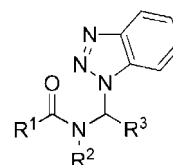
(72) ADAMEK JAKUB; MAZURKIEWICZ ROMAN;
PAŹDZIERNIOK-HOLEWA AGNIESZKA;
GRYMEL MIROSLAWA; KUŹNIK ANNA;
ZIELIŃSKA KATARZYNA(54) **Sposób wytwarzania
N-(1-benzotriazolilo)alkilamidów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N-(1-benzotriazolilo)alkilamidów o wzorze 4, w którym R^1 = alkil ($\text{C}_1\text{-C}_4$), alkoksyl ($\text{C}_1\text{-C}_7$), aryl; R^2 = H, alkil; R^3 = alkil ($\text{C}_1\text{-C}_{14}$), aryl; X = Br lub BF₄, kontaktuje się w rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie w chloroformie lub chlorku metylenu z solami benzotriazolu, korzystnie solą sodową benzotriazolu lub solami benzotriazolu i TBD lub DBU.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 3



Wzór 4

A1 (21) **406107** (22) 2013 11 18(51) **C07D 295/037** (2006.01)**A61K 31/4453** (2006.01)**A01G 7/00** (2006.01)

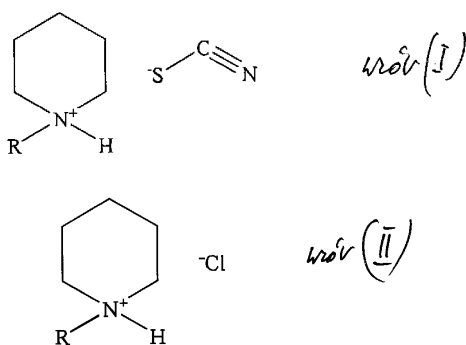
(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN, Poznań

(72) PERNAK JULIUSZ; BEGUIN FRANCOIS;
GÓRSKA BARBARA; KURZAWSKA AGNIESZKA;
MARCINKOWSKA KATARZYNA; PRACZYK TADEUSZ

(54) **1-Alkilopiperydyniowe protonowe ciecze jonowe z anionem tiocyjanianowym oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są 1-alkilopiperydyniowe protonowe ciecze jonowe z anionem tiocyjanianowym, o wzorze ogólnym (I) w którym R oznacza łańcuch węglowy zawierający od 1 do 16 atomów węgla. Sposób ich otrzymywania polega na tym, że chlorowodorek o wzorze ogólnym (II) w którym R oznacza łańcuch węglowy zawierający od 1 do 16 atomów węgla rozpuszczony w alkoholu, korzystnie w metanolu, lub acetonie poddaje się reakcji z tiocyjanianem potasu w stosunku molowym 1:1 do 1:2, korzystnie 1:1, w temperaturze od 293 do 303K, korzystnie 303K, w czasie co najmniej 5 minut, dalej odsąca się nieorganiczny produkt, a następnie rozpuszcza w bezwodnym acetonie, w celu usunięcia resztek zanieczyszczeń, po czym usuwa się aceton, a pozostałość suszy pod obniżonym ciśnieniem. 1-alkilopiperydyniowe protonowe ciecze jonowe z anionem tiocyjanianowym mają zastosowanie m.in. jako związki stymulujące wzrost roślin i w urządzeniach elektrochemicznych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **406009** (22) 2013 11 12

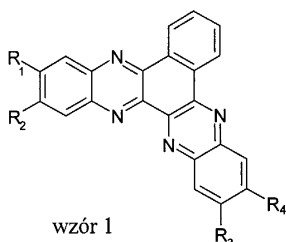
(51) **C07D 487/04** (2006.01)
C09B 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SOKOŁOWSKA JOLANTA; PODSIADŁY RADOŚLAW;
PODEMSKA KAROLINA; STRZELCZYK RAFAŁ;
KOWALSKA ALEKSANDRA; MARUSZEWSKA ANNA

(54) **Związki, pochodne benzo[a]chinoksalino[2,3-c]fenazyny oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki pochodne benzo[a]chinoksalino[2,3-c]fenazyny, o wzorze 1, w którym R₁, R₂, R₃, R₄ oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru, chloru, bromu, grupę metylową, etylową lub propylową, przy czym co najwyżej trzy spośród podstawników R₁, R₂, R₃, R₄ oznaczają jednocześnie atom wodoru. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania tych związków. Związki stanowią sensybilizatory w parach fotoredoks ze związkami difenyljodoniowymi lub triarylosulfoniowymi i mają zastosowanie w procesie kationowej lub hybrydowej fotopolimeryzacji. Nadto związki te mogą być stosowane jako barwniki fluoryzujące.

(2 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) **406008** (22) 2013 11 12

(51) **C08F 2/50** (2006.01)
C08K 5/08 (2006.01)
C08K 5/37 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) PODSIADŁY RADOŚLAW;
STRZELCZYK RAFAŁ; SOKOŁOWSKA JOLANTA;
KOWALSKA ALEKSANDRA; MARUSZEWSKA ANNA

(54) **Kompozycja fotopolimeryzująca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja fotopolimeryzująca, zawierająca monomer z grupy monomerów alkoakrylan, hydroksyalkoakrylan, metakrylan, diakrylan i triakrylan oraz fotoinicjator w postaci pochodnej 1,4-naftochinono-2,3-ditiolu, znajdująca zastosowanie w stomatologii, poligrafii, stereolitografii oraz produkcji kolorowych lakierów i klejów fotoutwardzalnych. Kompozycja ta ulega fotopolimeryzacji pod wpływem światła widzialnego z zakresu długości fali 400-600 nm, znacznie szybciej niż kompozycje znane i bez konieczności stosowania innych dodatkowych donorów atomu wodoru.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406015** (22) 2013 11 12

(51) **C08J 3/20** (2006.01)
C08J 5/10 (2006.01)
B29C 45/00 (2006.01)
C08J 11/04 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)

(71) PŁACHYTKA CZESŁAW, Polanica-Zdrój;
PŁACHYTKA ALEKSANDRA, Polanica-Zdrój
(72) PŁACHYTKA CZESŁAW; PŁACHYTKA ALEKSANDRA

(54) **Sposób wytwarzania tworzyw polimerowych na detale ochronne**

(57) Wynalazek ujawnia zagadnienie zmniejszenia grubości detali ochronnych z tworzyw sztucznych bez zmniejszenia ich wytrzymałości. Dodatkowo zwiększa funkcje ochronne detali poprzez zwiększenie ich twardości i odporności na czynniki zewnętrzne. Do roztopionego granulatu polimerowego, pierwotnego i/lub recykliczowanego, dodaje się granulaty parafinowo-grafitowy w ilości 0,5% ÷ 1,0% części wagowych tworzywa, intensywnie miesza się rozgrzaną do 80°C parafinę i grafit (w proporcji 1:1) za pomocą szybkoobrotowego mieszadła, powodując bardzo wysoką jednorodność rozprowadzania pyłu grafitu w parafinie i zapobiegając tworzeniu się zbyt dużych aglomeratów, a także dodaje się talk w ilości odpowiadającej 3,0% ÷ 5,0% objętości emulsji parafinowo-grafitowej, zapewniając twardość produktu finalnego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406065** (22) 2013 11 16

(51) **C08J 5/00** (2006.01)
C08L 67/03 (2006.01)
C08L 23/04 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
B65D 1/02 (2006.01)
B65D 81/24 (2006.01)
B65D 81/28 (2006.01)
B29C 49/06 (2006.01)

(71) SMF
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Świdnik
(72) KURCZEWSKI JACEK

(54) **Sposób otrzymywania pojemników z tworzyw sztucznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania pojemników, według którego zgranulowane tworzywo, przed procesem przetworzenia na preformę, miesza się ze srebrem w postaci

nanocząstek w ilości 0,1-1,1% wagowo, w odniesieniu do masy tworzywa.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 406151 (22) 2013 11 20

(51) C08J 5/10 (2006.01)

C08J 11/06 (2006.01)

C08L 27/06 (2006.01)

C08L 97/02 (2006.01)

C08L 23/16 (2006.01)

B29C 47/00 (2006.01)

B29C 70/12 (2006.01)

E04C 2/10 (2006.01)

E06B 1/26 (2006.01)

E06B 3/20 (2006.01)

(71) KMIEĆ JACEK ECO TERM PLUS

SPÓŁKA CYWILNA, Leżajsk;

OTRĘBA-KMIEĆ DOROTA ECO TERM PLUS

SPÓŁKA CYWILNA, Leżajsk

(72) KMIEĆ JACEK

(54) Sposób wytwarzania
wyrobów z tworzywa kompozytowego
na osnwie polichlorku winylu
metodą wytłaczania
oraz wyrób z tworzywa kompozytowego
na osnwie polichlorku winylu

(57) Sposób wytwarzania wyrobów z tworzywa kompozytowego na osnwie polichlorku winylu metodą wytłaczania, polega na tym, że: - przygotowuje się masę tworzywa kompozytowego w ten sposób, że w mieszalniku szybkoobrotowym miesza się sproszkowany odpadowy PVC (polichlorek winylu) w ilości od 33 do 60,9% wagowo w masie tworzywa kompozytowego z dodatkami modyfikującymi w ilości od 1 do 4% wagowo w masie tworzywa kompozytowego, utrzymując temperaturę mieszaniny składników od 90 do 130°C i doprowadzając do absorpcji dodatków modyfikujących na powierzchni sproszkowanego odpadowego PVC, po czym dodaje się włókna konopne w ilości od 38 do 58% wagowo w masie tworzywa kompozytowego oraz granulaty EPDM (terpolimer etylenowo-propylenowo-dienowy) w ilości od 0,1% do 5% wagowo i miesza wszystkie składniki utrzymując temperaturę mieszaniny składników od 90 do 130°C i doprowadzając do homogenizacji sproszkowanego odpadowego PVC z wypełniaczem naturalnym, - po czym tak uzyskaną masę tworzywa kompozytowego podaje się do mieszalnika z płaszczem chłodzącym, w którym schładza się masę do temperatury około 50°C uzyskując aglomerat, - który to aglomerat podaje się za pomocą podajników śrubowych do wytłaczarki, w której podgrzewa się tworzywo do temperatury od 130 do 180°C i uplastycznione tworzywo wytłacza się formując profil, który schładza się do temperatury powierzchniowej poniżej 40°C.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 406082 (22) 2013 11 18

(51) C08J 5/18 (2006.01)

C08L 67/03 (2006.01)

C08K 3/08 (2006.01)

C08K 9/10 (2006.01)

C08K 13/06 (2006.01)

B29D 7/01 (2006.01)

B29C 47/00 (2006.01)

B65D 81/24 (2006.01)

B65D 81/28 (2006.01)

(71) ECONANO

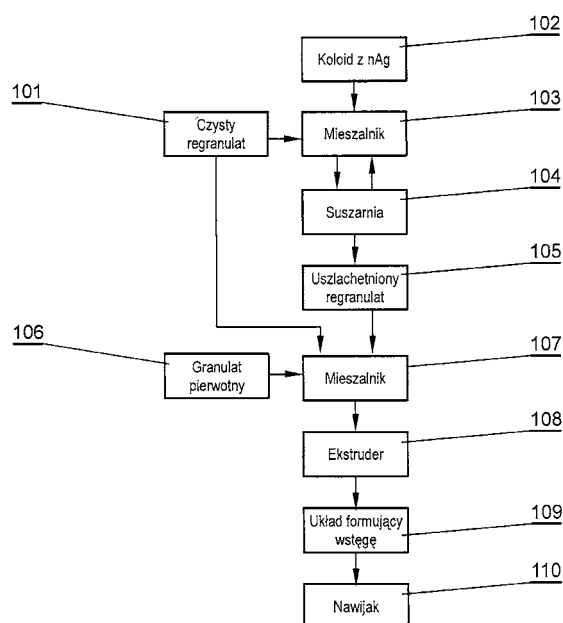
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łęczysca

(72) ZIELIŃSKI JERZY; MATCZAK KRZYSZTOF

(54) Sposób wytwarzania nanofolii PET
o podwyższonej czystości i nanofolia PET
o podwyższonej czystości

(57) Sposób wytwarzania folii PET (politereftalanu etylenu) w procesie wytłaczania rozdrobnionego surowca PET, polega na tym, że: przygotowuje się regranulat uszlachetniony PET w ten sposób, że do czystego regranulatu PET (101) implantuje się nanocząstki srebra tak, że czysty regranulat PET poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania koloidalnym roztworem zawierającym: niepolarny związek z grupy alkanów, o temperaturze wrzenia poniżej 70°C: od 97% do 98,9% wagowo, modyfikator rozpuszczalności: od 0,5% do 1% wagowo, środek odpowietrzający: od 0,5% do 1% wagowo, środek zwilżający: od 0,1% do 1% wagowo, nanocząstki srebra w otoczce z rodziny parafin, o rozmiarze od 3 nm do 8 nm, w stężeniu 50.000 ppm wagowo; oraz suszenia powleczanego roztworem regranulatu w temperaturze poniżej 70°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w regranulacie na poziomie od 100 ppm do 500 ppm wagowo; po czym regranulat uszlachetniony PET (105) miesza się z regranulem czystym PET (101) i/lub granulem pierwotnym PET (106) w proporcjach zapewniających uzyskanie stężenia nanocząstek srebra w mieszance na poziomie od 5 do 100 ppm wagowo i z tak uzyskanej mieszanki wytłacza się za pomocą ekstrudera (108) wstęgę folii, którą formuje się i nawija na belę.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 406142 (22) 2013 11 20

(51) C08J 5/18 (2006.01)

C08L 23/06 (2006.01)

C08L 23/12 (2006.01)

C08L 27/06 (2006.01)

C08L 67/00 (2006.01)

C08L 77/00 (2006.01)

C08K 3/08 (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

B29D 7/01 (2006.01)

B29C 49/04 (2006.01)

B32B 27/18 (2006.01)

B32B 27/34 (2006.01)

B65D 81/24 (2006.01)

B65D 81/28 (2006.01)

(71) LEDA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) ASATUROV DMITRY

(54) **Sposób otrzymywania cienkiej folii z tworzyw sztucznych o właściwościach antyseptycznych i antyseptyczna cienka folia z tworzyw sztucznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania cienkiej folii z tworzyw sztucznych o właściwościach antyseptycznych i antyseptyczna cienka folia z tworzyw sztucznych, przeznaczona zwłaszcza do pakowania środków spożywczych i farmaceutycznych jak również tworzenia przez laminowanie folii wielowarstwowej. Sposób polega na tym, że do mieszaniny polimerów, w temperaturze otoczenia, dodaje się prekursor jonów srebra w ilości od 0,0005 do 2% wagowych, prekursor jonów cynku w ilości 0,0005% do 2% wagowych oraz stabilizator jonów srebra i cynku w ilości 0,0005 do 8% wagowych, otrzymaną mieszaninę wprowadza się do zespołu ekstruderów, w których mieszaninę podgrzewa się i pod ciśnieniem formuje się folię. Folia ma warstwę aktywną wykonaną z polimeru, w którym rozproszone są nanocząstki srebra w ilości od 0,0003% do 1,3% wagowych o średnim wymiarze od 6 μm - 12 μm oraz nanocząstki tlenku cynku w ilości 0,0004% do 0,086% wagowych o średnim wymiarze od 8 nm - 14 nm.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **406069** (22) 2013 11 14

(51) **C08K 3/34** (2006.01)
C08K 5/13 (2006.01)
C08K 5/1545 (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII
 MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW,
 Toruń
 (72) KRÓLIKOWSKI BOGUSŁAW;
 DZWONKOWSKI JANUSZ;
 JANCZAK KATARZYNA

(54) **Sposób wytwarzania antybakteryjnej kompozycji polimerowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania antybakteryjnej kompozycji polimerowej w postaci granulatu, zwłaszcza przeznaczony do wytwarzania foliowych materiałów opakowaniowych, otrzymywanych metodą wytłaczania, zawierającej preparat bioaktywny tak zwany biocyd, jako substancję czynną antybakteryjną, opartą na związkach pochodzenia roślinnego wprowadzaną do osnowy polimerowej. Sposób charakteryzuje się tym, że czynnik antybakteryjny stanowiący substancję pochodzenia roślinnego korzystnie kumarynę lub tymol w postaci cieklej albo stałej nanosi się na cząstki nośnika będącego napełniaczem o strukturze nano, korzystnie nanoglinki mineralne typu montmorylonit (MMT) w temperaturze 80-120°C, korzystnie 95-110°C, w takiej ilości, aby zawartość substancji czynnej w osnowie polimerowej, korzystnie z tworzywa poliolefinowego wynosiła do 2,5% masowych, po czym tak przygotowaną kompozycję schładza się do temperatury nie wyższej niż 70°C, następnie homogenizuje się poprzez wytłaczanie w temperaturze 140° - 260°C, najkorzystniej 140° - 190°C i granuluje się, po czym tak otrzymany antybakteryjny granulatu poddaje się dalszemu przetwórstwu metodą wytłaczania lub wtryskiwania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406140** (22) 2013 11 19

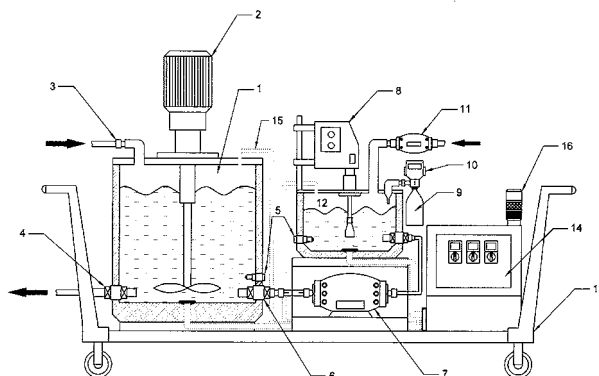
(51) **C09D 5/06** (2006.01)
C09D 5/14 (2006.01)
F04B 23/00 (2006.01)

(71) DRUKARNIA OFFSETOWA
 WOWO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (72) KAPRAL DARIUSZ

(54) **Lakier do pokrywania opakowań mających kontakt z żywnością oraz urządzenie do otrzymywania lakieru przeznaczonego na opakowania mające kontakt z żywnością**

(57) Lakier do pokrywania, opakowań, mających kontakt z żywnością, zawiera wodorocieńcinalną bazę lakierniczą oraz nanocząstki srebra ilość nanocząstek srebra w ilości od 20 do 300 ppm wagowych w stosunku do bazy lakierniczej. Bazę lakierniczą stanowią wodorocieńcinalne lakiery dyspersyjne składające się z żywic syntetycznych z grupy akrylanów modyfikowanych tworzących zawieszinę wodną lub lakiery UV - wodorocieńcinalne, wolne od rozpuszczalników lakiery UV przeznaczone do lakierowania papierów i kartonów lub lakiery olejowe na bazie modyfikowanych olejów roślinnych i mineralnych. Urządzenie do otrzymywania lakieru zawierającego nanocząstki srebra do lakierowania opakowań mających kontakt z żywnością, charakteryzuje się tym, że zawiera zbiornik główny (1) o pojemności wystarczającej do ciągłego zaopatrywania maszyny drukującej w lakier zaopatrzonej w mieszkadło (2) o regulowanej prędkości obrotowej zapewniające ciągłą cyrkulację lakieru wzbogaconego o nanosrebro, dwa przyłącza hydrauliczne - jedno (3) umieszczone w pokrywie zbiornika (1) zwracające lakier z maszyny drukującej, drugie (4) umieszczone z boku zbiornika (1) przesyłające lakier do maszyny oraz przyłącze (6) z pompą dopłniającą (7) do pomocniczego zbiornika (12), gdzie następuje wstępne mieszanie lakieru z nanosrebrem w postaci zawiesiny. Pomocniczy zbiornik (12) wyposażony jest w mieszkadło ultradźwiękowe (8), pompę podającą lakier (11) oraz pojemnik (9) zawiesziny nanosrebra z elektronicznym dozownikiem (10) zawiesziny nanosrebra. Urządzenie zawiera zewnętrzny, hydrauliczny obieg myjący (15).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **406130** (22) 2013 11 19

(51) **C09D 5/24** (2006.01)
C09D 179/02 (2006.01)
C09K 3/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) STEMPIEŃ ZBIGNIEW; RYBICKI TOMASZ;
 RYBICKI EDWARD

(54) **Sposób nadawania właściwości elektroprowadzących i antystatycznych foliom i płaskim wyrobom z tworzyw sztucznych, szkła i papierom oraz wytwarzania warstw elektroprowadzących na powierzchni metali, przy użyciu polianiliny**

(57) Sposób nadawania właściwości elektroprowadzących i antystatycznych foliom z tworzyw sztucznych, foliom z tworzyw sztucznych pokrytym tlenkiem indowo-cynowym lub srebrem, płaskim wyrobom z tworzyw sztucznych, szkła, szkła pokrytemu tlenkiem indowo-cynowym i papierom oraz wytwarzania warstw elektroprowadzących na powierzchni metali, polegający na aplikacji na tych wyrobach wodnej dyspersji nanocząstek polianiliny otrzymanej w drodze utlenienia aniliny lub chlorowodorku aniliny

za pomocą środka utleniającego w postaci nadszarczanu amonowego, nadszarczanu sodowego lub nadszarczanu potasowego, ewentualnie zawierającej dodatek substancji domieszkujących, przy użyciu druku cyfrowego charakteryzuje się tym, że wodną dyspersję nanocząstek polianiliny wytwarza się bezpośrednio na powierzchni włókien wyrobów tekstylnych, z roztworu aniliny lub chlorowodoru aniliny w wodzie destylowanej, ewentualnie zawierającego także alkohol izopropylowy, glikol etylenowy, niejonowy związek powierzchniowo czynny oraz substancje domieszkujące, nanoszonego na powierzchnię wyrobu w drodze natryskania lub nadrukowania, oraz z roztworu środka utleniającego w wodzie destylowanej, zawierającego ewentualnie także alkohol izopropylowy, glikol etylenowy, niejonowy związek powierzchniowo czynny, nanoszonego na powierzchnię wyrobu w drodze natryskiwania lub nadrukowania, w temperaturze pokojowej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406200** (22) 2013 11 22(51) **C09D 5/34** (2006.01)
C09D 133/00 (2006.01)

(71) RIMIX

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Krzeszowice

(72) BOCHENEK ROMAN

(54) **Wodna masa szpachlowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wodna masa szpachlowa przeznaczona do wykonywania cienkopowłokowych pokryć w celu wypełnienia nierówności powierzchni, do naprawy wad i uszkodzeń, różnych podłoży, zwłaszcza tynków. Wodna masa szpachlowa zawiera wodę w ilości od 19,000% do 26%, środek zmękczały wodę w ilości od 0,050% do 0,100%, uwodniony krzemian magnezu i modyfikator reologii w ilości od 0,400% do 0,600%, azotan srebra w ilości od 0,001% do 0,003%, hydroksy-etylo-celulozę w ilości od 0,100% do 0,300%, wapno hydratyzowane w ilości od 2,500% do 3,571%, siarczan baru w ilości od 51,500% do 59,000% w postaci mączek o różnym uziarnieniu, odaromatyzowany, uwodniony destylat ropy naftowej w ilości od 1,229% do 1,700%, wodną dyspersję styrenowo-akrylową w ilości od 15,300% do 18,000%, odpieniacz w ilości od 0,040% do 0,070%, emulsję wodną na bazie polisiloksanu w ilości od 0,040% do 0,099%, konserwant w ilości od 0,110% do 0,157% oraz 10% roztwór wodorotlenku sodu w ilości od 0,030% do 0,100%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **408667** (22) 2014 06 26(51) **C09D 183/04** (2006.01)
C09D 5/00 (2006.01)
B05D 1/02 (2006.01)(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ
STRUKTURALNYCH PAN
IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO,
Wrocław

(72) STRĘK WIESŁAW; PSUJA PIOTR; HRENIAK DARIUSZ

(54) **Sposób malowania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób malowania, zwłaszcza ciekłego, natryskowego malowania metali, stali i stopów. Sposób charakteryzuje się tym, że do malowania jako farbę stosuje się zol otrzymany przez zmieszanie etanolu (96%), tetraethoxysilanu (TEOS), metyltriethoxysilanu (MTES) w stosunku stechiometrycznym 2:1:2 oraz dodatkiem 1% kwasu jako katalizatora i dodatku komponentu w stosunku masowym od 5 do 30%.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406141** (22) 2013 11 20(51) **C09J 103/02** (2006.01)
C09J 11/04 (2006.01)
A01N 59/16 (2006.01)

(71) TEFIM

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) FIMIĆ MIŁOSAV

(54) **Klej do papieru,****zwłaszcza do opakowań papierowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest klej do papieru, zwłaszcza do opakowań papierowych, przeznaczony do maszynowego polewania taśm papierowych oraz maszynowego i ręcznego klejenia opakowań papierowych i kartonowych, a także do naklejania etykiet papierowych na opakowania. Klej charakteryzuje się tym, że zawiera środek biobójczy w postaci nanocząstek srebra o średnim wymiarze poniżej 100 nm, w ilości od 0,0005% do 0,015% wagowych w suchej masie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406121** (22) 2013 11 18(51) **C10B 53/07** (2006.01)
C10G 1/10 (2006.01)
C08J 11/10 (2006.01)

(71) STACHOLEC WŁODZIMIERZ, Sejkowice

(72) STACHOLEC WŁODZIMIERZ

(54) **Sposób przetwarzania
odpadów tworzyw sztucznych**

(57) W sposobie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych zwłaszcza poliolefinowych, w fazie ich przygotowania prowadzi się rozdrabnianie odpadów i następnie usuwa się z nich materiały chloropodobne oraz wodę. Oczyszczone odpady dozują się do reaktora w sposób ciągły i hermetyczny bez możliwości dostępu powietrza. W reaktorze prowadzi się katalityczny krawing odpadów w temperaturze 400-450°C uzyskując gazową frakcję węglowodorów. Frakcję tę poddaje się chłodzeniu oraz skropleniu wytwarzając ciekły produkt w ilości do 90% masy odpadów, podlegający w tej samej instalacji rektyfikacji na frakcję benzynową oraz olejową. Część nie skroplonych węglowodorów w ilości 3-10% masy przetworzonych odpadów odzyskuje się w formie gazu technologicznego oraz wykorzystuje do ogrzewania reaktora podczas jego pracy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406013** (22) 2013 11 12(51) **C10G 1/00** (2006.01)

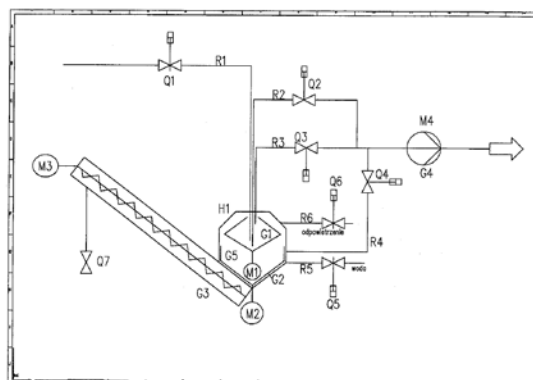
(71) DKS-BIO

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) DZIWIŚ MAREK

(54) **Sposób i układ do oddzielania popiołów
przy wytwarzaniu paliwa do silników
wysokoprężnych w procesie katalitycznej
destrukcji węglowodorów**

(57) Sposób oddzielania popiołów przy wytwarzaniu paliwa do silników wysokoprężnych w procesie katalitycznej destrukcji



węglowodorów charakteryzuje się tym, że popioły i cząstki stałe oddzielane są od cieczy roboczej metodą wirowania, przy czym po odwirowaniu uzyskana zawiesina poddawana jest sedymentacji. Układ do oddzielania popiołów przy wytwarzaniu, paliwa do silników wysokoprężnych w procesie katalitycznej destrukcji węglowodorów zawiera wirówkę (G1), za którą umieszczony jest zbiornik sedymentacyjny, przy czym wirówka i zbiornik sedymentacyjny umieszczone są w jednej obudowie.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406205** (22) 2013 11 22(51) **C10L 5/44** (2006.01)**C10L 5/46** (2006.01)**C10L 5/48** (2006.01)

(71) ESSEN ENERGETIK

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
W ORGANIZACJI, Gdańsk

(72) MĘŻYK PIOTR

(54) **Produkt dla przemysłu energetycznego
na bazie materiałów odpadowych
i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest produkt dla przemysłu energetycznego na bazie materiałów odpadowych, odpadów komunalnych, przemysłowych, biomasy. Produkt zawiera mieszaninę wyselekcjonowanych odpadów komunalnych i/lub przemysłowych korzystnie mechanicznie przetworzonych produktów celulozowych w ilości do 40% wagowych, wyselekcjonowanych odpadów komunalnych i/lub przemysłowych materiałów włóknistych z tkanin naturalnych i/lub sztucznych w ilości do 30% wagowych, odpadów folii polietylenowej w ilości do 20% wagowych, biomasy z gospodarstw domowych w ilości do 30% wagowych, odpadów masy roślinnej z gospodarki leśnej i/lub miejskiej i/lub z gospodarki rolnej z wyłączeniem słomy i/lub z przetwórstwa drewna w ilości 15-40% wagowych. Ponadto produkt ten zawiera korzystnie dodatkowo surowe komunalne odwirowane osady ściekowe w ilości 5-20% wagowych i/lub CaO lub Ca(OH)₂ w ilości do 2% wagowych i/lub odpady papy bitumicznej w ilości do 20% wagowych i/lub odpady z gospodarki rolnej w postaci słomy w ilości do 20% wagowych i/lub środek wiążący korzystnie lepiszcze bitumiczne w ilości do 5% wagowych i/lub miał węglowy i/lub węgiel drobnopokrojony w ilości do 30-50% wagowych. Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania tego produktu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **406014** (22) 2013 11 12(51) **C12G 3/02** (2006.01)**C12P 7/06** (2006.01)**C02F 1/74** (2006.01)**C02F 1/78** (2006.01)**C02F 3/02** (2006.01)**C02F 3/26** (2006.01)(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA,
Gdańsk(72) KAMIŃSKI MARIAN; BOCZKAJ GRZEGORZ;
GŁAZOWSKA JOANNA; HOŁOWACZ IWONA;
KONOPACKA-ŁYSKA DONATA;
TOMCZAK-WANDZEL RENATA(54) **Sposób wytwarzania bio-etanolu
w procesie fermentacji alkoholowej,
zwłaszcza z surowców odnawialnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bio-etanolu w procesie fermentacji z surowców odnawialnych, takich jak ziemniaki, kukurydza, trzcina cukrowa, słoma, pszenica, ryż i innych, w tym biomasy odpadowej. Bio-etanol otrzymywany w tym procesie jest używany do celów niekonsumpcyjnych, na przykład jako komponent do produkcji biopaliw. Na sposób składa się przygotowanie zacieru z surowca, wody, pożywki i mikroorganizmów,

konwersji cukrów zawartych w surowcu podczas fermentacji alkoholowej do produktu, oddzieleniu bio-etanolu od wywaru gorzelnianego, który jest następnie poddany beztlenowej fermentacji, a otrzymany w niej odciek jest poddany utlenieniu i skierowany do etapu przygotowania zacieru. Sposób otrzymywania bio-etanolu wynalazku polega na zamknięciu obiegu wód procesowych oraz ich uzdatnieniu do efektywnej realizacji procesu fermentacji alkoholowej po zawróceniu strumienia po fermentacji beztlenowej i dzięki temu, ograniczeniu zużycia wody w procesie.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **406050** (22) 2013 11 13(51) **C12N 1/20** (2006.01)**C12R 1/01** (2006.01)**A61K 35/74** (2006.01)(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII SUROWIC I SZCZEPIONEK
BIOMED

SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków;

PROLAB

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,

SPÓŁKA KOMANDYTOWA,

Kraków

(72) HECZKO PIOTR B.; STRUS MAGDALENA;
STEFĄŃSKI GRZEGORZ; DECHNIK KATARZYNA;
JABŁOŃSKA-MRÓZ EWA; ŁUKAWSKA BARBARA(54) **Nowy szczep *Bifidobacterium breve***

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy szczep *Bifidobacterium breve* oznaczony symbolem PB 04 zdeponowany w Polskiej Kolekcji Mikroorganizmów we Wrocławiu pod numerem B/00028 wykazujący zdolność przeżycia w przewodzie pokarmowym i jego znaczne zasiedlenie.

(1 zastrzeżenie)

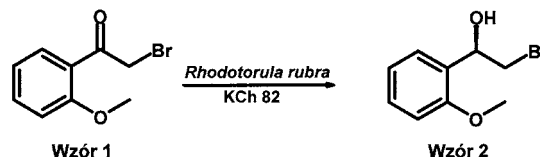
A1 (21) **407988** (22) 2014 04 24(51) **C12P 7/22** (2006.01)**C12P 41/00** (2006.01)**C12N 1/14** (2006.01)**C12R 1/645** (2006.01)(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) JANECZKO TOMASZ; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA

(54) **Sposób wytwarzania
R-(-)-2-bromo-1-(2'-metoksyfenylo)-etan-1-olu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania R-(-)-2-bromo-1-(2'-metoksyfenylo)-etan-1-olu, o wzorze 2. W wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Rhodotorula rubra* KCh 82, następuje enancjoselektywna redukcja grupy karbonylowej substratu o wzorze 1. Uzyskany w ten sposób alkohol wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **407990** (22) 2014 04 24(51) **C12P 7/22** (2006.01)**C12P 41/00** (2006.01)**C07C 31/36** (2006.01)**C12R 1/645** (2006.01)

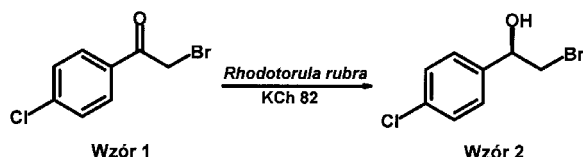
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) JANECKO TOMASZ; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA

(54) **Sposób wytwarzania**
R-(-)-2-bromo-1-(4'-chlorofenylo)-etan-1-olu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związku o wzorze 2. W wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Rhodotorula rubra* KCh 82, następuje enancjoselektywna redukcja grupy karbonylowej substratu o wzorze 1. Uzyskany w ten sposób alkohol wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem niemieszącym się z wodą.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 12 04

A1 (21) 407991 (22) 2014 04 24

(51) C12P 7/22 (2006.01)
C12P 41/00 (2006.01)
C12N 1/14 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

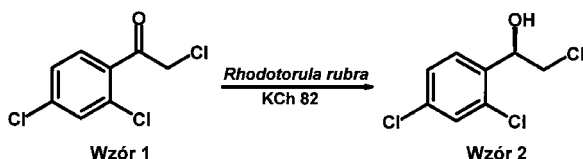
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) JANECKO TOMASZ; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA

(54) **Sposób wytwarzania**
R-(-)-2-chloro-1-(2',4'-dichlorofentlo)-etan-1-olu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania R-(-)-2-chloro-1-(2',4'-dichlorofenylo)-etan-1-olu, o wzorze 2. W wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Rhodotorula rubra* KCh 82, następuje enancjoselektywna redukcja grupy karbonylowej substratu o wzorze 1. Uzyskany w ten sposób alkohol wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 407994 (22) 2014 04 24

(51) C12P 7/22 (2006.01)
C12P 41/00 (2006.01)
C12N 1/14 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

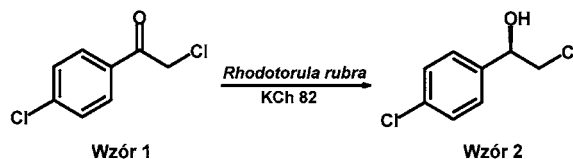
(72) JANECKO TOMASZ; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA

(54) **Sposób wytwarzania**
R-(-)-2-chloro-1-(4'-chlorofenylo)-etan-1-olu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania R-(-)-2-chloro-1-(4'-chlorofenylo)-etan-1-olu, o wzorze 2. W wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Rhodotorula rubra* KCh 82, następuje enancjoselektywna redukcja grupy karbonylowej substratu o wzorze 1. Uzyskany w ten sposób alkohol

wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 406135 (22) 2013 11 19

(51) C12P 21/00 (2006.01)
C12R 1/07 (2006.01)

(71) SOFTBLUE
SPÓŁKA AKCYJNA, Bydgoszcz

(72) KIERUL KINGA

(54) **Sposób wytwarzania biosurfaktantów**

(57) Sposób wytwarzania biosurfaktantów, substancji z grupy lipopeptydów, przeznaczonych do produkcji środków chemii gospodarczej i kosmetyków, charakteryzuje się tym, że przeprowadza się fermentację metodą węglbną w środowisku pH 7, w temperaturze 27°C, w warunkach ruchu wymuszonego przez mieszadło mechaniczne, które zapewnia pseudohomogeniczność układu, przy odpowiednim natlenieniu hodowli, przez 48 godzin, w obecności mikroorganizmów z gatunku *Bacillus* hodowanych na podłożu składającym się z śruty poekstrakcyjnej zmieszanej z makuchami rzepakowymi w stosunku 1:1,25 w ilości od 19,5 do 35,5 % wagowych, następnie powstałą mieszanę uzupełnia się wodą w ilości od 60 do 70% wagowych i przeprowadza inokulację płynną kulturą bakterii *Bacillus*, rosnącej na podłożu mineralnym M9 z nocnej kultury, absorbanca OD₆₀₀ = 1x10⁻⁸.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 406033 (22) 2013 11 14

(51) C12Q 1/68 (2006.01)

(71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY,
Warszawa

(72) JAŹDŹEWSKI KRYSZTOF; WÓJCICKA ANNA;
KUBIAK ANNA; GIERLIKOWSKI WOJCIECH;
MACIĄG MONIKA; KOLANOWSKA MONIKA;
CZAJKA AGNIESZKA; KOTLAREK MARTA;
ŚWIERNIAK MICHAŁ

(54) **Sposób diagnozowania**
raka brodawkowego tarczycy,
zastosowanie markera mikroRNA
do diagnozowania nowotworu tarczycy,
oceny stopnia zaawansowania choroby
oraz oceny podatności pacjenta
i/lub choroby na zaproponowane leczenie
oraz zawierający
takie markery zestaw diagnostyczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób diagnozowania zmiany chorobowej, takiej jak nowotwór i/lub zmiana łagodna tarczycy u pacjenta, który to sposób obejmuje: - dostarczanie pochodzącej od pacjenta próbki biologicznej, - określanie ilości jednego lub więcej mikroRNA wybranego z grupy obejmującej miR-146b-5p, miR-146b-3p, miR-221-5p, miR-221-3p, miR-222-5p, miR-222-3p, miR-181a-5p i miR-182-5p w próbce biologicznej, - porównywanie ekspresji mikroRNA z poziomem ekspresji mikroRNA w grupie kontrolnej, - diagnozowanie wystąpienia nowotworu i/lub zmiany łagodnej u pacjenta, jeśli poziom ekspresji mikroRNA w próbce biologicznej jest zmieniony względem poziomu ekspresji obserwowanej w próbkach płynów biologicznych w grupie kontrolnej. Przedmiotem wynalazku jest także zastosowanie markera mikroRNA

do diagnozowania zmiany chorobowej w obrębie tarczycy oraz zestaw do diagnozowania zmiany chorobowej.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **408270** (22) 2014 05 20

(51) **C22B 13/00** (2006.01)
C22B 13/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice

(72) CHAMER RYSZARD; KUREK ZYGMUNT;
ŚNIEŻEWSKI MIKOŁAJ; HOŁOWIENKO BOGUSŁAW;
FEDORAK ANDRZEJ; SZPAKOWSKI ARKADIUSZ;
ŚMIESZEK ZBIGNIEW; CZERNECKI JÓZEF;
PRAJSNAR RYSZARD

(54) **Sposób odzyskiwania
ołowiu i metali towarzyszących
zwłaszcza cyny z ołowiu surowego**

(57) Sposób odzyskiwania ołowiu i metali towarzyszących, zwłaszcza cyny, z ołowiu surowego polega na tym, że proces prowadzi się w trzech fazach obejmujących, w każdej fazie; operacje rafinacji, utleniania, pierwszą i drugą niskoredukcyjną oraz wysokoredukcyjną operację przetapiania. W trzeciej fazie procesu do kotła rafinacyjnego wprowadza się, oprócz ołowiu surowego, stop ołowiu-cynowy otrzymany po wysokoredukcyjnej operacji przetapiania w drugiej fazie procesu, odpowiednio w proporcjach od 2 : 1 do 10 : 1. Jako reduktor, w operacjach przetapiania, stosuje się węgiel antracytowy. W wysokoredukcyjnych operacjach przetapiania jako topnik dodaje się węglan sodu i związki krzemianowe, odpowiednio w proporcjach od 0,5 : 1 do 2,5 : 1.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **408268** (22) 2014 05 20

(51) **C22C 5/06** (2006.01)
C22C 29/16 (2006.01)
H01H 1/023 (2006.01)
H01H 11/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice

(72) KOŁACZ DARIUSZ; CZEPALAK MARIAN;
RUDNICKI KRZYSZTOF; WRONA ADRIANNA;
KSIĘŻAREK STANISŁAW; TOMCZYK PIOTR;
LIS MARCIN; KAMIŃSKA MAŁGORZATA;
WIERZBICKI ŁUKASZ; BILEWSKA KATARZYNA;
STASZEWSKI MARIUSZ; OSADNIK MAŁGORZATA

(54) **Materiał stykowy**

(57) Materiał stykowy Ag-(Cr₂N-CrN) w postaci kompozytu charakteryzuje się tym, że zawiera do 30% mas azotku chromu, srebro oraz domieszki pierwiastków, a także nieuniknione zanieczyszczenia o zawartości nie większej niż 0,50% mas.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **408269** (22) 2014 05 22

(51) **C22C 5/06** (2006.01)
C22C 29/16 (2006.01)
B22F 3/16 (2006.01)
H01H 1/023 (2006.01)
H01H 11/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice

(72) KOŁACZ DARIUSZ; CZEPALAK MARIAN;
RUDNICKI KRZYSZTOF; WRONA ADRIANNA;
KSIĘŻAREK STANISŁAW; TOMCZYK PIOTR; LIS MARCIN;
KAMIŃSKA MAŁGORZATA; WIERZBICKI ŁUKASZ;
BILEWSKA KATARZYNA; STASZEWSKI MARIUSZ;
OSADNIK MAŁGORZATA

(54) **Sposób wytwarzania materiału stykowego**

(57) Sposób wytwarzania materiału stykowego Ag-(Cr₂N-CrN) zawierającego od 0,1 do 30% masowych Cr₂N-CrN charakteryzuje się tym, że proszki srebra i azotki chromu, korzystnie także domieszki pierwiastków, poddaje się procesowi mieszania w czasie minimum 1 godziny aż do momentu równomiernego rozprowadzenia azotku chromu w srebrze i domieszkach pierwiastków, a następnie procesowi prasowania na prasach hydraulicznych lub izostatycznych oraz spiekania, i tak otrzymane wypraski poddaje się operacji konsolidacji plastycznej na drodze wyciskania i ciągnięcia na zimno z zastosowaniem pojedynczych gniotów na poziomie minimum 5%.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **406006** (22) 2013 11 12

(51) **C22C 38/04** (2006.01)
C22C 38/54 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) LIPIŃSKI TOMASZ; WACH ANNA; WOLAK ZBIGNIEW

(54) **Stal stopowa na części maszyn
pracujące zmęczeniowo**

(57) Stal stopowa przeznaczona na części maszyn pracujące zmęczeniowo, zawiera w częściach wagowych węgiel pomiędzy 0.22-0.30%, mangan pomiędzy 1.00-1.45%, krzem pomiędzy 0.17-0.37%, fosfor maksymalnie do 0.025%, siarkę, chrom pomiędzy 0.40-0.80%, nikiel pomiędzy 0.40-0.60%, molibden pomiędzy 0.20-0.30%, miedź maksymalnie do 0.25%, bor pomiędzy 0.002-0.005% reszta żelazo oraz nieuniknione zanieczyszczenia. Stal stopowa charakteryzuje się tym, że ma obniżoną zawartość tlenu do 0.007% i siarki do 0.015%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406162** (22) 2013 11 21

(51) **C23C 4/06** (2006.01)
C23C 28/02 (2006.01)
B23K 26/00 (2006.01)

(71) EDBAK

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piotrowice

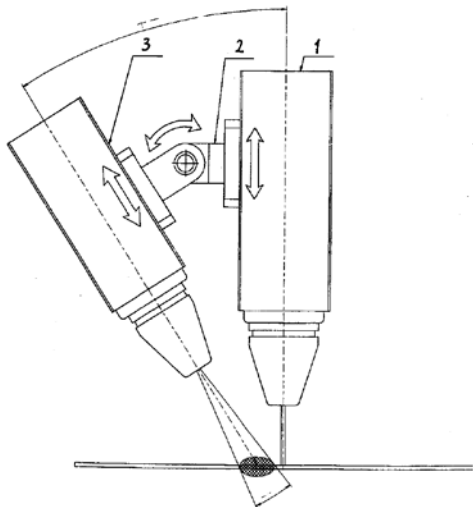
(72) NAPADŁEK WOJCIECH; NAPADŁEK MICHAŁ;
BAK EDWARD; BAK GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do wytwarzania
kompozytowych warstw wierzchnich
na metalowych materiałach konstrukcyjnych
z wykorzystaniem mikroobróbki laserowej
i sposób wytwarzania kompozytowych warstw
wierzchnich na metalowych materiałach
konstrukcyjnych z wykorzystaniem
mikroobróbki laserowej**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji połączenia i zestawienia głowic laserowych pozwalającego na regulację kątową oraz osiową optycznego układu skupiającego wiązkę laserową. Urządzenie do wytwarzania kompozytowych warstw wierzchnich na metalowych materiałach konstrukcyjnych, charakteryzuje się tym, że ma zespół głowic laserowych zestawiony z laserowej głowicy (1) do napawania warstw wierzchnich na metalowych materiałach konstrukcyjnych połączonej rozłącznie za pomocą kątownego regulatora (2) z laserową głowicą (3) do procesu wytwarzania kompozytowych warstw wierzchnich, która emituje promieniowanie korzystnie o długości fali promieniowania laserowego $\lambda = 1064 \text{ nm} - 532 \text{ nm}$ i gęstości energii w impulsie, korzystnie nie mniejszej niż 1 J/cm^2 , a czas trwania impulsów wynosi korzystnie $1 \div 100 \text{ ns}$. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że metalowe elementy konstrukcyjne poddaje się najpierw procesowi ablacyjnego oczyszczania laserowego poprzez natryskowe naniesienie ciekłej substancji aktywnej chemicznie, a następnie prowadzi się proces osadzania metalu warstw

wierzchnich na rozwiniętą laserowo w 3D powierzchnię z osnową metalową z twardą dyspersyjną fazą ceramiczną oraz z dyspersyjną fazą smarną.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **406192** (22) 2013 11 22

(51) **C23C 14/00** (2006.01)

C22C 49/00 (2006.01)

B82B 1/00 (2006.01)

B82B 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY,
Warszawa;
INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Warszawa

(72) CZERWOSZ ELŻBIETA; WRONKA HALINA;
RYMARCZYK JOANNA; DŁUŻEWSKI PIOTR

(54) **Układ wielowarstwowy
złożony z warstw węglowo-palladowych
i sposób jego wytwarzania**

(57) Układ wielowarstwowy złożony z warstw węglowo-palladowych i palladowych, osadzony na podłożu kwarcowym składa się z warstw bogatych lub ubogich w nanokrystaliny palladu, ułożonych naprzemiennie z warstwami palladowymi. Sposób wytwarzania układu wielowarstwowego złożonego z warstw węglowo-palladowych i palladowych, na podłożu kwarcowym, w procesie termicznego próżniowego naparowania z dwóch osobnych źródeł zawierających odpowiednio fullerene C_{60} oraz octan palladu przebiega w odległości źródeł od podłoża w zakresie od 50 do 200 mm, przy temperaturze podłoża w zakresie od 75 do 100°C, i czasie procesu co najwyżej 10 min.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406197** (22) 2013 11 22

(51) **C25D 2/00** (2006.01)

C25D 5/00 (2006.01)

G02B 5/00 (2006.01)

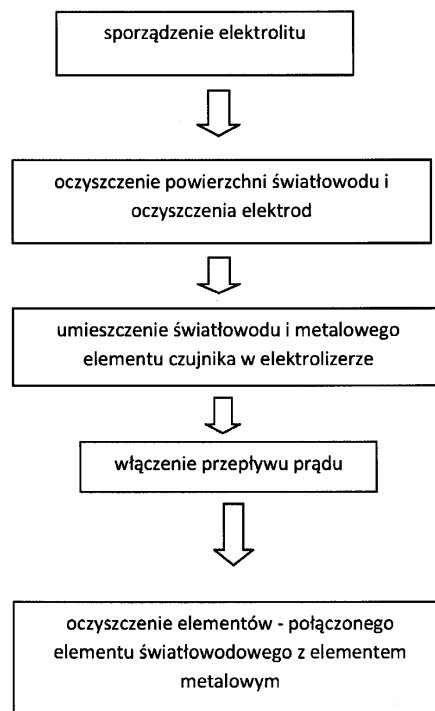
(71) INPHOTECH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) GIBAŁA KATARZYNA; DŁUBEK MICHAŁ; KALISZ JAN;
NASIŁOWSKI TOMASZ; LEŚKO ALICJA;
ŁOŻAŃSKA ANNA; PAWLIK KATARZYNA JOANNA;
OLSZEWSKA MAŁGORZATA; HOŁDYŃSKI ZBIGNIEW;
SZYMAŃSKI MICHAŁ; MURAWSKI MICHAŁ;
OSTROWSKI ŁUKASZ; TENDERENDA TADEUSZ;
NAPIERAŁA MAREK ADAM; STAŃCZYK TOMASZ;
WYSOKIŃSKI KAROL

(54) **Sposób łączenia włókien światłowodowych
pokrytych warstwą przewodzącą z elementami
metalowymi**

(57) Sposób przedstawiony na rysunku łączenia włókien światłowodowych pokrytych warstwą przewodzącą korzystnie metalizowaną z elementami metalowymi zawiera etapy: sporządzenie elektrolitu, oczyszczenie powierzchni światłowodu i oczyszczenia elektrod, umieszczenie światłowodu i metalowego elementu czujnika w elektrolizerze, włączenie przepływu prądu, oczyszczenie elementów - połączonego elementu światłowodowego z elementem metalowym.

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **406129** (22) 2013 11 19

(51) **D06M 13/335** (2006.01)

D06M 15/61 (2006.01)

C09D 5/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) STEPIEŃ ZBIGNIEW; RYBICKI TOMASZ;
RYBICKI EDWARD

- (54) **Sposób nadawania właściwości elektroprowadzących i antystatycznych płaskich wyrobom włókienniczym z włókien celulozowych, syntetycznych oraz ich mieszanek z włóknami celulozowymi, przy użyciu polianiliny**

(57) Sposób nadawania właściwości elektroprowadzących i antystatycznych płaskim wyrobom włókienniczym z włókien celulozowych, syntetycznych oraz ich mieszanek z włóknami celulozowymi, polegający na aplikacji na tych wyrobach wodnej dyspersji nanocząstek polianiliny otrzymanej w drodze utlenienia aniliny lub chlorowodoru aniliny za pomocą środka utleniającego w postaci nadszarczanu amonowego, nadszarczanu sodowego lub nadszarczanu potasowego, zawierającej dodatek substancji domieszkujących, przy użyciu druku cyfrowego, charakteryzuje się tym, że wodną dyspersję nanocząstek polianiliny wytwarza się bezpośrednio na powierzchni włókien wyrobów włókienniczych, z roztworu aniliny lub chlorowodoru aniliny w wodzie destylowanej, zawierającego nadto alkohol izopropylowy, glikol etylenowy, niejonowy związek powierzchniowo czynny oraz ewentualnie substancje domieszkujące, nanoszonego na powierzchnię wyrobu w drodze natryskania lub nadrukowania, oraz z roztworu środka utleniającego w wodzie destylowanej, zawierającego ewentualnie także alkohol izopropylowy, glikol etylenowy, niejonowy związek powierzchniowo czynny, nanoszonego na powierzchnię wyrobu w drodze napawania, powlekania, natryskiwania lub nadrukowania, w temperaturze pokojowej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406131** (22) 2013 11 19

(51) **D06M 15/61** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź;
WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
Zielonka

(72) RYBICKI TOMASZ; STEMPIEŃ ZBIGNIEW;
RYBICKI EDWARD; SZUGAJEW LECH

- (54) **Sposób nadawania płaskim wyrobom włókienniczym z włókien celulozowych, syntetycznych oraz ich mieszanek z włóknami celulozowymi właściwości ekranowania przed promieniowaniem elektromagnetycznym, przy użyciu polianiliny**

(57) Sposób nadawania płaskim wyrobom włókienniczym z włókien celulozowych, syntetycznych oraz ich mieszanek z włóknami celulozowymi właściwości ekranowania przed promieniowaniem elektromagnetycznym, polega na naniesieniu na te wyroby wodnej dyspersji nanocząstek polianiliny otrzymanej w drodze utlenienia aniliny lub chlorowodoru aniliny za pomocą środka utleniającego, jak nadszarczan amonowy, sodowy lub potasowy, ewentualnie zawierającej dodatek substancji domieszkujących. Sposób charakteryzuje się tym, że wodną dyspersję nanocząstek polianiliny wytwarza się bezpośrednio na powierzchni włókien wyrobów włókienniczych, z roztworu aniliny lub chlorowodoru aniliny w wodzie destylowanej zawierającego nadto alkohol izopropylowy, glikol etylenowy, niejonowy związek powierzchniowo czynny oraz ewentualnie kwas octowy lub kwas mrówkowy, nanoszonego na powierzchnię wyrobu w drodze natryskania lub nadrukowania, oraz z roztworu środka utleniającego w wodzie destylowanej, zawierającego ewentualnie także alkohol izopropylowy, glikol etylenowy, niejonowy związek powierzchniowo czynny, nanoszonego na powierzchnię wyrobu w drodze napawania, powlekania, natryskiwania lub nadrukowania, w temperaturze pokojowej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **405999** (22) 2013 11 12

(51) **D06N 3/04** (2006.01)

A47G 5/02 (2006.01)

E06B 9/40 (2006.01)

- (71) MICHTA DARIUSZ
FIRMA SOFTEX, Tomaszów Mazowiecki

(72) MICHTA DARIUSZ

- (54) **Sposób wytwarzania tkaniny, zwłaszcza tkaniny do produkcji osłon, zwłaszcza rolet oraz tkanina, zwłaszcza tkanina do produkcji osłon, zwłaszcza rolet**

(57) Sposób wytwarzania tkaniny, zwłaszcza tkaniny do produkcji osłon, zwłaszcza rolet składa się z następujących etapów: 1. tkanie materiału osłony, zwłaszcza rolety z domieszkowanych włókien poliestrowych otrzymywanych z surowców wtórnych PET, 2. stabilizacja tkaniny, 3. powlekanie tkaniny, 4. suszenie powłoki tkaniny, 5. cięcie tkaniny na mniejsze partie. Przedmiotem rozwiązania jest także tkanina, zwłaszcza tkanina do produkcji osłon, zwłaszcza rolet, która zawiera stanowiące wątek poliestrowe włókna uzyskane z surowców wtórnych - PET stanowiące od 20 do 90% włókien tkaniny oraz osnowę z włókien syntetycznych lub naturalnych, powleczoną co najmniej jednostronnie korzystnie dyspersją żywicy akrylowej.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) **406028** (22) 2013 11 13

(51) **E02D 29/12** (2006.01)

E06C 9/04 (2006.01)

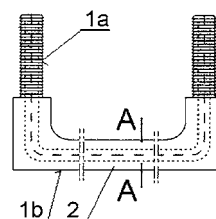
(71) VOGEL ANDRZEJ, Walerianowo

(72) VOGEL ANDRZEJ

- (54) **Stopień wjazdu lub drabiny**

(57) Stopień wjazdu lub drabiny zawiera metalowy rdzeń, którego odcinki końcowe (1a) stanowią miejsca mocowania, a część środkowa (1b) ma powierzchnię spoczynkową z uformowanym wzorem przeciwpoślizgowym, przy czym rdzeń pokryty jest tworzywem sztucznym o własnościach antykorozyjnych. Charakteryzuje się tym, że w przekroju płaszczyzną poprzeczną części środkowej (1b) dna zagłębień tworzących wzór przeciwpoślizgowy (2) są ukształtowane ze spadem, na zewnątrz części środkowej (1b). W przekroju płaszczyzną poprzeczną części środkowej (1b) dna zagłębień odwzorowują fragmenty płaszczyzn nachylonych do podstawy pod kątem β większym niż 4° .

(8 zastrzeżeń)



A3 (21) **406145** (22) 2013 11 20

(51) **E04B 1/41** (2006.01)

E04B 1/38 (2006.01)

E04B 1/48 (2006.01)

E04B 1/00 (2006.01)

(61) 402416

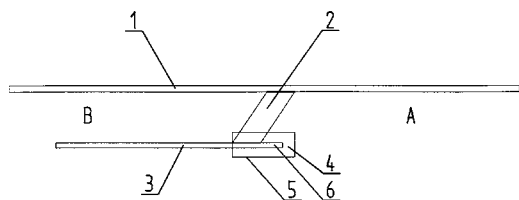
(71) DYCKOWSKI ZBIGNIEW, Myślenice

(72) DYCKOWSKI ZBIGNIEW

(54) **Uniwersalny łącznik balkonowy**

(57) Uniwersalny łącznik balkonowy, przechodzący poprzecznie przez budowlany moduł izolacyjny, usytuowany pomiędzy budynkiem A, a jego wystającym fragmentem B, zwłaszcza balkonem, w którym płaski element (2) metalowy, leży w obrysie przekroju poprzecznego budowlanego modułu izolacyjnego, pomiędzy górnym prętem (1) i dolnym prętem (3) zbrojeniowym i połączony jest z nimi w sposób nierozłączny. Pręt (1) górny połączony jest czynnie z obydwoma elementami budowlanymi A i B. Pręt (3) dolny połączony jest końcem (6) w sposób nierozłączny z dolną częścią metalowego elementu (2) łącznika, zaś drugi koniec pręta (3) dolnego łączy się z balkonem B. Co najmniej część metalowego elementu (2) łącznika wraz z końcem (6) dolnego pręta (3) zatopione są w tworzywie elementu ściskanego (4), który wykonany jest z betonu lub z zaprawy betonowej. Metalowy element (2) łącznika jest z blachy ze stali nierdzewnej i ma kształt równoległoboku, zaś element ściskany (4) ma kształt prostokąta.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 406017 (22) 2013 11 12

(51) E04B 1/70 (2006.01)

C04B 28/26 (2006.01)

(71) OSIECKI STANISŁAW

ZAKŁAD USŁUG WIELOBRANŻOWYCH, Opole

(72) OSIECKI STANISŁAW

(54) **Komponent do osuszania murów**

(57) Komponent do osuszania murów metodą iniekcijną, eliminujący kapilarne wchłanianie wilgoci przez mur, mieszany w dwóch etapach i stanowiący wodny roztwór metakrzemianu sodu, zaprawy mineralnej z plastifikatorem, charakteryzuje się tym, że stanowi w pierwszym etapie wodny roztwór pięciowodnego metakrzemianu sodu wzbogacony niewielką ilością plastifikatora a w drugim etapie wodny zaczyn pylastej frakcji cementu portlandzkiego wzbogacony znanym plastifikatorem miesza się z wodnym roztworem metakrzemianu sodu w proporcjach 4 części wagowe cementu na 2 części wody zdemineralizowanej i 1 część metakrzemianu sodu, wzbogaconego plastifikatorem stanowiącym mieszaninę węgla sodu i chlorku wapnia.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 406000 (22) 2013 11 13

(51) E04B 2/70 (2006.01)

E04C 3/12 (2006.01)

E04B 1/10 (2006.01)

E04B 1/58 (2006.01)

(71) MUSZYŃSKI ARKADIUSZ, Pabianice

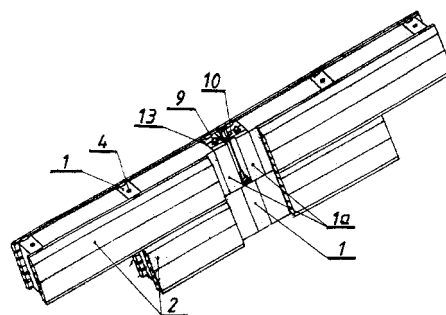
(72) MUSZYŃSKI ARKADIUSZ

(54) **Zestaw modułowy do wznoszenia ścian obiektów budowlanych**

(57) Zestaw modułów jest utworzony z co najmniej dwóch układanych podłużnie i łączonych ze sobą znanych modułów mających z jednej lub z obu stron bocznych płaski i/lub wypukły płaszcz (2) tworzący powierzchnię ściany, przymocowany do nośnych żeber (1) z przelotowymi wzdłuż wysokości otworami (4), przy czym moduły te wyposażono przy końcach, w miejscu ich łączenia, w dodatkowe

żebra (1a) z przelotowymi wzdłuż wysokości otworami, zespolonymi w pozycji montażowej co najmniej jednym złączem wchodzącym w skład zestawu. Złącze składa się z podstawy z prostopadłe wyprowadzonymi gwintowanymi łącznikami (9) i nakładki (10) z otworami na te łączniki. Podstawa i nakładka złącza mają zagięte z obu stron bocznych obrzeża obejmujące przy montażu dodatkowe żebra modułów wzdłuż krawędzi (13), zaś do łączenia ze sobą sąsiednich modułów w ścianie mają w części środkowej osiowo usytuowane otwory.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 406103 (22) 2013 11 18

(51) E04C 1/40 (2006.01)

E04B 2/06 (2006.01)

B32B 7/00 (2006.01)

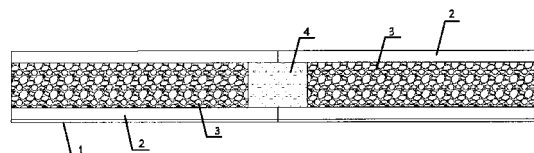
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO HANDLOWE
MODERN-BUDSPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) NIGBOR ZBIGNIEW

(54) **Moduł budowlany do budowy płaskich konstrukcji, zwłaszcza ścian, sposób jego wytwarzania i montażu ścian**

(57) Moduł budowlany do budowy płaskich konstrukcji, zwłaszcza ścian, zawiera warstwę w postaci płyty cementowo-magnezowej (2), warstwę izolacyjną w postaci płyty (1) ze spienionego polistyrenu, domieszkowanego grafitem w ilości od 3 do 15% wag. z 10% zawartością odzyskanego przemiału styropianowego, oraz warstwę cementowo-kauczukową, przy czym warstwa cementowo-kauczukowa utworzona jest poprzez ogólnopowierzchniowe zespolenie klejowe płyty cementowo-magnezowej (2) o grubości od 4 do 30 mm z matą z pianki kauczukowej (3) o grubości od 1 do 15 mm. Sposób wytwarzania modułu budowlanego polega na łączeniu ze sobą trwale nieaktywowanym wodnie klejem poliuretanowym dwuskładnikowym warstwy (2, 1, 2, 3), poddawanej naciskowi 30 t przez co najmniej 2 godziny do wstępnego utwardzenia i sezonowania przez 5 do 15 g. Przed montażem ściany z modułów na konstrukcji filarowo-belkowej frezuje się każdy moduł, wykonując wycięcie o głębokości zasadniczo wynoszącej 1/2 szerokości filaru albo belki (4), która jest następnie wprowadzana w to wycięcie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 406036 (22) 2013 11 14

(51) E04F 13/09 (2006.01)

E04F 13/14 (2006.01)

E04F 13/22 (2006.01)

E04F 13/24 (2006.01)

E04F 13/26 (2006.01)

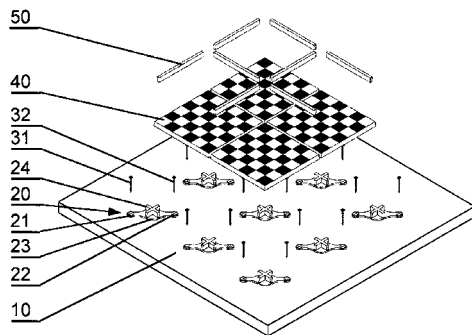
(71) CAOLIN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce

(72) ZDEB KRZYSZTOF

(54) Okładzina ścienna

(57) Okładzina ścienna zawierająca płytki ceramiczne, charakteryzująca się tym, że element nośny okładziny stanowi płyta bazowa (10) z co najmniej dwoma zestawami par otworów, przy czym pary otworów każdego z zestawów rozmieszczone są w stałych dla zestawu odstępach poziomych i pionowych, przy czym co najmniej jeden z odstępów dla każdego zestawu otworów jest różny od odstępów dla pozostałych zestawów, przy czym do płyty bazowej (10) przymocowane są kształtki mocujące (20), zawierające płaskownik (23) z otworami (21, 22) na wkręty (31, 32) oraz krzyżową wypustkę (24) prostopadłą do płaskownika (23), przy czym kształtki mocujące (20) są przymocowane wkrętami (31, 32) do otworów jednego z zestawów otworów; a pomiędzy krzyżowymi wypustkami (24) kształtek mocujących (20) umieszczone są płytki ceramiczne (40), przy czym przestrzenie pomiędzy krawędziami sąsiadujących ze sobą płytek ceramicznych (40) są wypełnione wkładkami (50) w postaci wzdłużnych listew.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 406054 (22) 2013 11 13

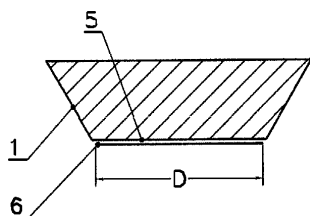
(51) E04F 21/02 (2006.01)
E04G 21/20 (2006.01)

(71) FILIPIAK MAŁGORZATA, Poznań
(72) FILIPIAK MAŁGORZATA

(54) Listwa prowadząco-dystansowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest listwa prowadząco - dystansowa, mocowana na podłożu budowlanym i przeznaczona do precyzyjnego ustalania grubości nakładanej warstwy mas, klejów i zapraw budowlanych, zwłaszcza zapraw szpachlowych, izolacyjnych i tynkarskich. Listwa prowadząco-dystansowa do mocowania na podłożu budowlanym przed nałożeniem warstwy kleju lub zaprawy budowlanej, charakteryzuje się tym, że ma trapezowy przekrój poprzeczny, a na jej spodniej, węższej ścianie jest utworzona samoprzylepna powłoka (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 406119 (22) 2013 11 18

(51) E05C 9/02 (2006.01)
E05C 9/22 (2006.01)
E05C 9/14 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)
E05B 63/14 (2006.01)

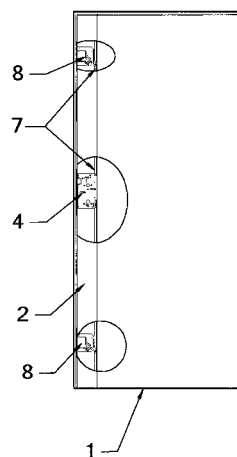
(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice

(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) System i sposób przeniesienia napędu zamka wielopunktowego, automatycznego dla drzwi stalowych, przeciwpożarowych i dymoszczelnych

(57) System przeniesienia napędu zamka wielopunktowego, automatycznego dla drzwi stalowych przeciwpożarowych i dymoszczelnych, wykorzystujący ciągną napędowe sprzęgające zamki, charakteryzuje się tym, że drzwi (1) wyposażone są w panel zamkowy (2), korzystnie z drewna klejonego z wyfrezowanym kanałem na ciągną, równoległym do skrzydła drzwiowego oraz powierzchni bocznej zamka, łączącym popychacze zamków pomocniczych (8), górnego i dolnego, poprzez zamek wielopunktowy główny (4), w którym to kanale umieszczone jest i porusza się ciągną napędowe (7), a długość wyfrezowanego kanału (3) na ciągną (7) może być maksymalnie do długości panelu zamkowego (2), a minimalnie tak, aby ciągną napędowe (7) nie rozpręgało się z popychaczami zamków pomocniczych (8). Drzwi (1) wyposażone są również w zamek wpuszczany wielopunktowy (4) z ruchomym popychaczem, który nie wychodzi poza tylną i dolną ścianę zamka, a stanowi wielopunktowy napęd dla ciągna (7), przy czym popychacz zamka (4) pracuje w wycięciu w obudowie zamka na ruch popychacza (6) poprzez sprzężenie z bolcem ciągna napędowego (7), przenosząc napęd na minimum jeden zamek pomocniczy automatyczny (8) lub kilka zamków pomocniczych automatycznych, korzystnie 2, to jest jeden nad i jeden pod zamkiem wielopunktowym głównym (4), przy czym przenoszenie napędu w zamkach pomocniczych automatycznych (8) wykonywane jest za pomocą wysuniętego popychacza poza tylną ścianę zamka, sprzęgniętego bolcem z ciągnem napędowym (7). Sposób przeniesienia napędu zamka dla drzwi stalowych, wykorzystujący ciągną napędowe sprzęgające zamki, polega na tym, że umieszcza się ciągną napędowe (7) w kanale panelu zamkowego (2) równoległe do powierzchni bocznej zamka (4) i skrzydła wzdłuż końca tylnej ściany korpusu zamka głównego wielopunktowego (4) z popychaczem, nie wychodzącym poza tylną i dolną ścianę obudowy zamka. Zamki pomocnicze automatyczne samodzielnie wysuwają swoje rygle w momencie zamknięcia drzwi, a do ich wycofania wykorzystywany jest ruch ciągna napędowego (7) powodowany naciśnięciem klamki lub obrotem klucza we wkładce profilowej zamka wielopunktowego (4).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 406120 (22) 2013 11 18

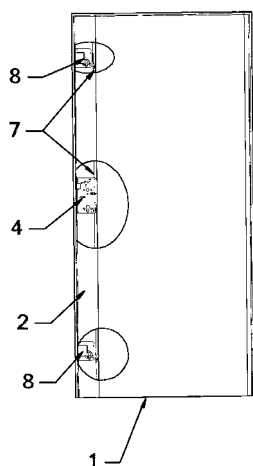
(51) E05C 9/02 (2006.01)
E05C 9/22 (2006.01)
E05C 9/14 (2006.01)
E06B 5/11 (2006.01)
E05B 63/14 (2006.01)

(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice
(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) **System i sposób przeniesienia napędu zamka wielopunktowego, automatycznego dla drzwi przylgowych o zwiększonej odporności na włamanie, zwłaszcza stalowych od klasy RC2 do klasy RC4**

(57) System przeniesienia napędu zamka wielopunktowego, automatycznego dla drzwi przylgowych o zwiększonej odporności na włamanie, zwłaszcza stalowych od klasy RC2 do klasy RC4, wykorzystujący ciągną napędową sprzęgającą zamki, charakteryzuje się tym, że drzwi stalowe o zwiększonej odporności na włamanie z przylgą (1) wyposażone są w panel zamkowy (2), korzystnie z drewna klejonego z wyfrezowanym kanałem na ciągną, równoległym do skrzydła drzwiowego oraz powierzchni bocznej zamka, łączącym popychacze zamków pomocniczych (8), górnego i dolnego, poprzez zamek wielopunktowy główny (4), w którym to kanale umieszczone jest i porusza się ciągną napędową (7), a długość wyfrezowanego kanału na ciągną (7) może być maksymalnie do długości panelu zamkowego (2), a minimalnie tak, aby ciągną napędową (7) nie rozprzęgało się z popychaczami zamków pomocniczych (8). Drzwi (1) wyposażone są również w zamek wpuszczany wielopunktowy (4) z ruchomym popychaczem, który nie wychodzi poza tylną i dolną ścianę zamka, a stanowi wielopunktowy napęd dla ciągną (7), przy czym popychacz zamka (4) pracuje w wycięciu w obudowie zamka na ruch popychacza (6) poprzez sprzężenie z bolcem ciągną napędową (7), przenosząc napęd na minimum jeden zamek pomocniczy automatyczny (8) lub kilka zamków pomocniczych automatycznych, korzystnie 2, to jest jeden nad i jeden pod zamkiem wielopunktowym głównym (4), przy czym przenoszenie napędu w zamkach pomocniczych automatycznych (8) wykonywane jest za pomocą wysuniętego popychacza poza tylną ścianę zamka, sprzęgniętego bolcem z ciągną napędową (7). Sposób przeniesienia napędu zamka dla drzwi przylgowych o zwiększonej odporności na włamanie, zwłaszcza stalowych od klasy RC2 do klasy RC4, wykorzystujący ciągną napędową sprzęgającą zamki, polega na tym, że umieszcza się ciągną napędową (7) w kanale panelu zamkowego (2) równoległe do powierzchni bocznej zamka (4) i skrzydła wzdłuż końca tylnej ściany korpusu zamka głównego wielopunktowego (4) z popychaczem, nie wychodzącym poza tylną i dolną ścianę obudowy zamka. Zamki pomocnicze automatyczne samodzielnie wysuwają swoje rygle w momencie zamknięcia drzwi, a do ich wycofania wykorzystywany jest ruch ciągną napędową (7), powodowany naciśnięciem klamki lub obrotem klucza we wkładce profilowej zamka wielopunktowego (4).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 406155 (22) 2013 11 20

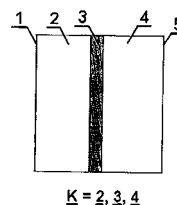
(51) E06B 5/20 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)
E06B 5/11 (2006.01)

(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice
(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) **Drzwi przeciwpożarowe o zwiększonej izolacyjności akustycznej - technologia produkcji**

(57) Technologia produkcji drzwi przeciwpożarowych o zwiększonej izolacyjności akustycznej, polega na tym, że na płytę z tektury falistej (3) nanosi się punktowo klej, korzystnie poliuretanowy. Punkty są korzystnie równomiernie od siebie oddalone, nieliniowo i niepłaszczyznowo, korzystnie od 8 do 18 punktów na powierzchnię płyty z tektury falistej (3). Następnie płytę (3) łączy się dociskowo z warstwą wełny mineralnej (2). Następnie całość obraca się i na płytę z tektury falistej (3), nanosi się punktowo klej, korzystnie poliuretanowy. Punkty są korzystnie równomiernie od siebie oddalone, nieliniowo i niepłaszczyznowo. Korzystnie od 8 do 18 punktów na powierzchnię płyty z tektury falistej (3). Następnie płytę (3) łączy się dociskowo z warstwą wełny mineralnej (4), a w taki sposób wytworzoną „kanapkę” (K) wykorzystuje się jako panel wewnętrzny skrzydła drzwiowego w standardowym procesie produkcji tak, że na wytworzoną stalową formatkę wrębową skrzydła (1) nanosi się klej, następnie wkłada się ramiak z drewna klejonego, kolejno wkłada się „kanapkę” (K), a następnie na górną powierzchnię „kanapki” (K) i ramiaka nakłada się klej, a następnie nasuwa się stalową formatkę przylgową (5) zamykając w ten sposób konstrukcję skrzydła. W następnym etapie wytworzony panel drzwiowy umieszcza się w prasie termicznej na minimum 7 minut.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405997 (22) 2013 11 12

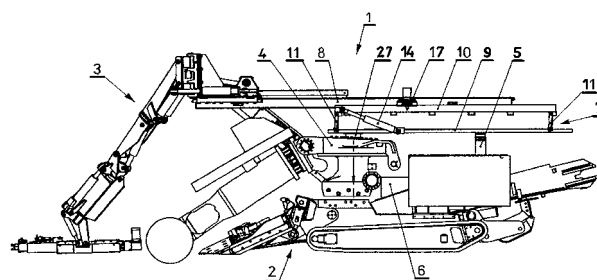
(51) E21C 27/24 (2006.01)
E21D 20/00 (2006.01)
E21D 9/10 (2006.01)

(71) VENITEC
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice

(72) KLEMENTYS JERZY

(54) **Sposób wykonywania robót urabiająco-kotwiących i agregat urabiająco-kotwiący, zwłaszcza do górnictwa podziemnego**

(57) Na kombajnie chodnikowym (2) zabudowana jest na podstawie (7) platforma kotwiowa (8) wyposażona w urządzenie wierząco-kotwiące (3) tak, że może być prowadzona z pozycji spoczynkowej z tyłu kombajnu chodnikowego (2) do położenia roboczego, zlokalizowanego nad wysięgnikiem kombajnu chodnikowego (2). Jednocześnie podstawa (7), składająca się z bazy (9) i części górnej (10), może zmieniać swą wysokość, co powoduje przemieszczanie platformy kotwiowej (8) również w płaszczyźnie pionowej, przechodzącej przez oś obrotnicy (4) kombajnu chodnikowego (2). Dla realizacji tego ruchu korzystnie podstawa ma bazę (9) połączoną z częścią górną (10) przy pomocy wahaczy (11), których pozycja ustalona jest siłownikami (14) przy czym baza (9) osadzona jest



korzystnie na obrotnicy (4) i z tyłu podparta stołkiem (5) połączonym z korpusem kombajnu chodnikowego (2).

(20 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 10 22

A1 (21) **405998** (22) 2013 11 12

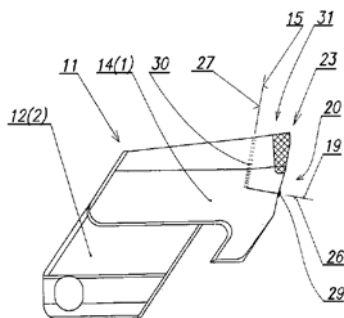
(51) **E21C 27/44** (2006.01)
E21C 35/183 (2006.01)

(71) LUBELSKI WĘGIEL BOGDANKA
SPÓŁKA AKCYJNA, Bogdanka
(72) ŚCIBOR SŁAWOMIR

(54) **Sposób wytwarzania noża strugowego,
sposób regeneracji noża strugowego
oraz nóż strugowy**

(57) W półfabrykacie (11), w korpusie zamocowana jest wkładka (23), przy czym jej podstawa (26) spoczywa na drugiej ścianie (19), zaś ściana oporowa (27) przylega do pierwszej ściany (15). Wkładka (23) jest połączona z półfabrykatem (11) za pośrednictwem dwóch spoin, a mianowicie pierwszej spoiny (29) łączącej podstawę (26), z drugą ścianą (19) i leżącej na powierzchni czołowej (20) noża oraz drugiej spoiny (30) łączącej ścianę oporową (27) z pierwszą ścianą (15) i leżącej na powierzchni przyłożenia (31). Nóż strugowy po zużyciu nadaje się wielokrotnie do ponownej regeneracji. W tym celu przecina się w znany sposób pierwszą spoinę (29) i drugą spoinę (30), usuwa się zużytą wkładkę, po czym we wnęce mocuje się nową wkładkę (23).

(27 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **408578** (22) 2014 06 16

(51) **F02B 75/28** (2006.01)
F02B 53/00 (2006.01)

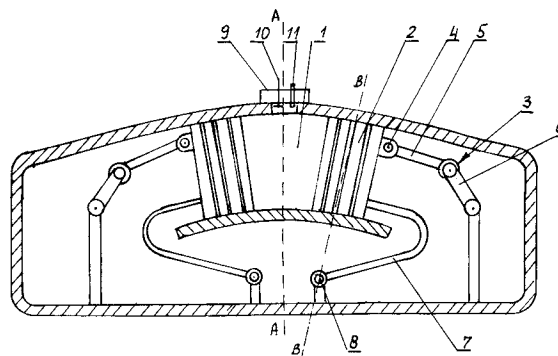
(71) SOKOL EDWARD, Bussy, FR
(72) SOKOL EDWARD, FR

(54) **Silnik spalinowy na paliwo płynne
o spalaniu wewnętrznym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy na paliwo płynne o spalaniu wewnętrznym, mający zastosowanie do napędu pojazdów mechanicznych, agregatów, maszyn roboczych i innych urządzeń, wymagających napędu silnikami spalinowymi. Silnik charakteryzuje się tym, że komora spalania (1) ma kształt zbliżony do fragmentu pierścienia o zarysie przekroju poprzecznego

zbliżonego do prostokąta z łukowymi krawędziami, w której usytuowane są dwa tłoki (2) o zarysie zewnętrznym, jak zarys przekroju wewnętrznego komory spalania (1), przy czym każdy tłok (2) przez usytuowany w górnej strefie sworzeń (4) tłoka (2) i korbowód (5) połączony jest z wykorbieniem wału korbowego (6), natomiast w swej dolnej strefie ma co najmniej jedno ramię prowadzące (7), osadzone na sworzniu mocującym (8), którego oś usytuowana jest w płaszczyźnie przechodzącej przez w przybliżeniu połowę wysokości tłoka (2).

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2015 01 08

A1 (21) **406152** (22) 2013 11 20

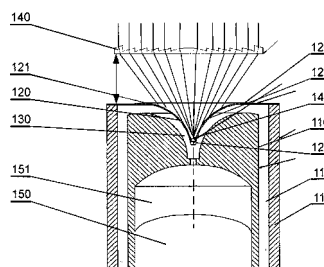
(51) **F02G 1/055** (2006.01)
F03G 6/06 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWE GEOCARBON
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice
(72) KACZMARSKI MARCIN; KUBAN ŁUKASZ;
STEMPKA JAKUB; WĘGLORZ WOJCIECH

(54) **Układ zasilania silnika Stirlinga**

(57) Układ zasilania silnika Stirlinga energią promieniowania słonecznego skupianego za pomocą soczewki Fresnela na głowicę zawierającą kolektor, zamknięcie cylindra i kanały nagrzewnicy charakteryzujący się tym, że kolektor (120) ma kształt leja, którego powierzchnia ma kształt wklęsłego stożka o łukowatej tworzącej i której kształt odpowiada kształtowi zamknięcia cylindra silnika (110), przy czym pomiędzy ścianką kolektora (120) a zamknięciem cylindra znajdują się łukowate kanały nagrzewnicy (130) do nagrzewania czynnika roboczego, przy czym soczewka Fresnela (140) jest umiejscowiona współosiowo z tłokiem silnika (150) w takiej odległości od kolektora (120), dla której ognisko (141) soczewki Fresnela znajduje się w najniższym punkcie lejka kolektora (120), w którym umieszczony jest absorber (123) w postaci walca współosiowego z kolektorem (120), którego górna podstawa znajduje się ponad powierzchnią kolektora (120), w obszarze ogniska soczewki, a dolna podstawa znajduje się w obszarze przepływu gazów przez kanały nagrzewnicy (130).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **406024** (22) 2013 11 13

(51) **F02G 5/00** (2006.01)

(71) PADERECKI ROBERT PIOTR, Szczecin
(72) PADERECKI ROBERT PIOTR

(54) **Generator ekologicznego odnawialnego dodatku do paliw oraz sposób optymalizacji pracy silników spalania wewnętrznego oraz pieców**

(57) Wynalazek działa przez dostarczenie do procesu spalania konwencjonalnej mieszanki paliwowo-powietrznej dodatkowej energii w postaci gazu Browna, pozyskiwanego w procesie elektrolizy elektrolitów. Źródłem energii elektrycznej do procesu elektrolizy jest urządzenie zamieniające energię kinetyczną na elektryczną, np. alternator. Źródłem energii kinetycznej wymaganej do pracy ww. urządzenia jest silnik Stirlinga. Źródłem energii termicznej, napędzającej silnik Stirlinga jest odpadowa energia termiczna, będąca skutkiem działania silnika spalania wewnętrznego lub pieca spalającego konwencjonalną mieszanką paliwowo-powietrzną. Funkcjonowanie układu zależy od poprawnego zarządzania przez sterowanie ilością konwencjonalnej mieszanki paliwowo-powietrznej dostarczanej do procesu spalania w stosunku do ilości generowanego przez układ dodatkowego paliwa.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406170** (22) 2013 11 21

(51) **F02G 5/02** (2006.01)

F01N 5/02 (2006.01)

(71) MIELEC-DIESEL GAZ

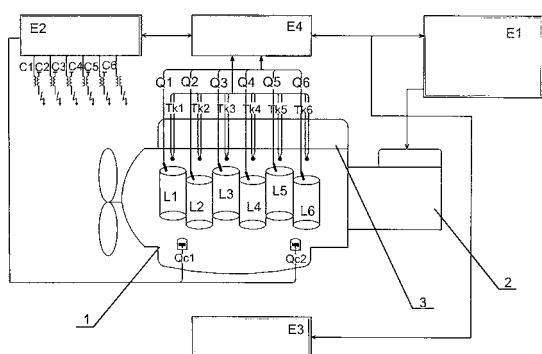
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mielec

(72) MIZERA ZDZISŁAW; MARKIEL MARIUSZ BERNARD

(54) **Zespół prądotwórczy, zwłaszcza kogeneracyjny, zasilany ciężkimi gazami odpadowymi o niskiej liczbie metanowej**

(57) Zespół prądotwórczy, zwłaszcza kogeneracyjny, zasilany ciężkimi gazami odpadowymi o niskiej liczbie metanowej charakteryzuje się tym, że każdy cylinder (L1...Ln) silnika (1) wyposażony jest w czujnik pomiaru temperatury spalin (TK1...TKn) oraz umieszczony w głowicy (3), wewnątrz komory spalania, czujnik piezoelektryczny (Q1...Qn) pomiaru ciśnienia termodynamicznego procesu spalania, które połączone są z modulem wejść pomiarowych (E4) sterownika zespołu (E1), przy czym w poszczególnych sekcjach bloku silnika (1) umieszczone są czujniki spalania detonacyjnego (QC1...QCn), natomiast na przyłączy paliwa gazowego zamontowany jest czujnik liczby metanowej, połączony z modulem wejść pomiarowych (E4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **406125** (22) 2013 11 18

(51) **F03B 13/00** (2006.01)

F03B 17/00 (2006.01)

(71) HAŚ ZDZISŁAW, Łódź

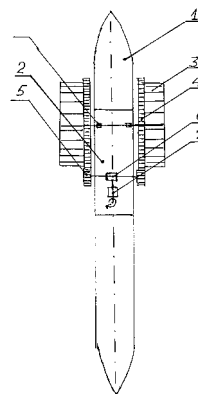
(72) HAŚ ZDZISŁAW

(54) **Sposób zwiększenia obrotów uzyskiwanych na kole wodnym pływającej siłowni**

(57) Sposób zwiększenia obrotów uzyskiwanych na kole wodnym pływającej siłowni polega na umocowaniu na obwodzie ich tarczy wieńca zębatego (4), napędzającego małe koło zębate (5),

umocowane do piasty półosi tylnego mostu samochodowego (6) lub do półosi samochodowej skrzyni biegów z mechanizmem różnicowym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **406056** (22) 2013 11 13

(51) **F03D 1/06** (2006.01)

F03D 3/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław;

WŁUDARCZYK TOMASZ SANCHEZ,
Leszno

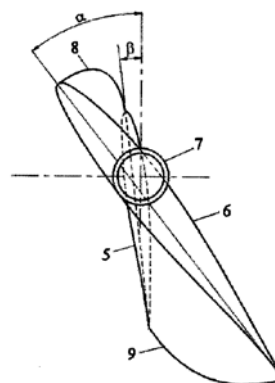
(72) KOMARNICKI PIOTR; ROMAŃSKI LESZEK;

BIENIEK JERZY; DĘBOWSKI MARCIN;
WŁUDARCZYK TOMASZ

(54) **Łopátka wirnika mini turbiny wiatrowej**

(57) Wynalazek dotyczy łopaty wirnika mini turbiny wiatrowej, której konstrukcja oparta jest na dwóch wydajnych profilach aerodynamicznych, gdzie profil początkowy jest profilem NACA 63-415, natomiast profil końcowy jest profilem NACA 63-210, przy czym kąt zaklinowania profilu początkowego (α) mieści się w zakresie od 35 do 45°, a końcowego (β) w zakresie od 5 do 13° oraz wpływa na zwiększenie uzyskiwanej mocy mini turbiny. Rozwiązanie może znaleźć zastosowanie w mini turbinach jedno- lub wielowirnikowych, zwłaszcza trójłopatowych, w których wirnik jest położony w płaszczyźnie pionowej, a oś obrotu jest równoległa do kierunku wiatru.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2015 01 26

A1 (21) **406010** (22) 2013 11 12

(51) **F03D 7/00** (2006.01)

F03D 1/00 (2006.01)

(71) WIND-SERVICE.COM

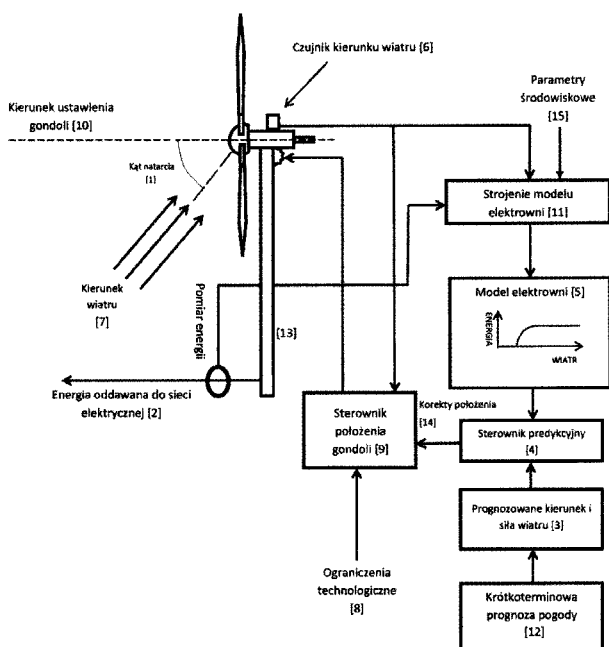
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Folwark

(72) ZMARZŁY MARCIN; SZCZYRBA TADEUSZ, DE

(54) Elektrownia wiatrowa i sposób sterowania elektrownią wiatrową

(57) Elektrownia wiatrowa wyposażona jest w czujnik kierunku wiatru (6), połączony ze sterownikiem położenia gondoli (9) regulującym kąt natarcia elektrowni na wiatr (1), sterownik predykcyjny (4), połączony ze sterownikiem położenia gondoli (9) oraz połączony z modelem elektrowni wiatrowej (5), na bieżąco, w sposób ciągły korygowanym poprzez moduł strojenia modelu elektrowni (11). Sposób sterowania elektrownią wiatrową polega na tym, że położenie gondoli w zmieniających się warunkach wietrznych reguluje się czujnikiem (6) kierunku wiatru, połączonym ze sterownikiem (9), tak aby kąt (1) natarcia elektrowni na wiatr był maksymalnie zbliżony do 0° , a kąt natarcia (1) gondoli na wiatr dodatkowo koryguje się sterownikiem predykcyjnym (4) na podstawie prognozowanych warunków wietrznych (3) uzyskanych z wyprzedzeniem z zewnętrznych źródeł, oraz na podstawie modelu elektrowni wiatrowej (5), przy czym model elektrowni (5) na bieżąco, w sposób ciągły koryguje się poprzez moduł strojenia modelu elektrowni (11).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 406101 (22) 2013 11 18

(51) F03D 11/04 (2006.01)
F03D 7/00 (2006.01)

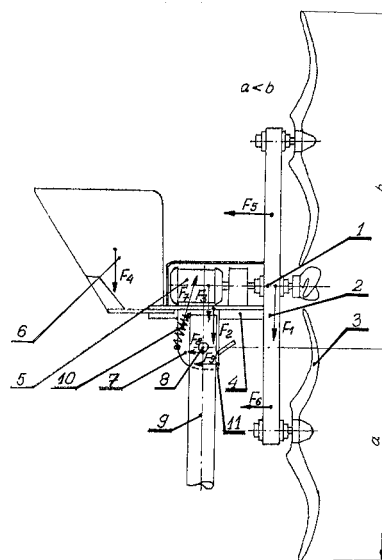
(71) MIKŁASZEWICZ WALDEMAR, Bielsko-Biała
(72) MIKŁASZEWICZ WALDEMAR

(54) Układ zabezpieczenia generatora wiatrowego przed uszkodzeniem mechanicznym i przeciążeniem spowodowanym nadmierną prędkością wiatru

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczenia generatora wiatrowego, zwłaszcza małej i średniej mocy, przed uszkodzeniem mechanicznym i przeciążeniem spowodowanym nadmierną prędkością wiatru, zarówno na powierzchniach otwartych na lądzie, jak również w strefach nadbrzeżnych dużych akwenów wodnych. Układ składa się z generatora wiatrowego (1), który zawiera w sobie belkę (2) i trzy podwójne śmigła (3), z konstrukcji nośnej (4) generatora, przekładni z prądnicą (5), skrzydła sterującego (6), jarzma (7) układu zabezpieczającego, osi obrotu (8) jarzma układu zabezpieczającego, masztu (9) generatora wiatrowego oraz jednej sprężyny odciągowej (10). Jeden koniec sprężyny odciągowej (10) zamoco-

wany jest do masztu (9), powyżej osi obrotu (8) jarzma układu zabezpieczającego, a drugi koniec sprężyny odciągowej (10) zamocowany jest do jarzma (7) układu zabezpieczającego. Jarzmo (7) posiada stopę (11), dociskającą jarzmo (7) połączone z generatorem (1) do masztu (9) w pozycji pracy oraz dociskającą jarzmo (7) połączone z generatorem (1) do masztu (9) w pozycji maksymalnego odchylenia, jako pozycji całkowitego zabezpieczenia. Odległość „a” między dolnym końcem dolnego śmigła (3), a osią obrotu (8) jarzma jest mniejsza niż odległość „b” między górnym końcem górnego śmigła (3), a osią obrotu (8) jarzma, zarówno w pozycji pracy, jak i w pozycji całkowitego zabezpieczenia.

(5 zastrzeżeń)



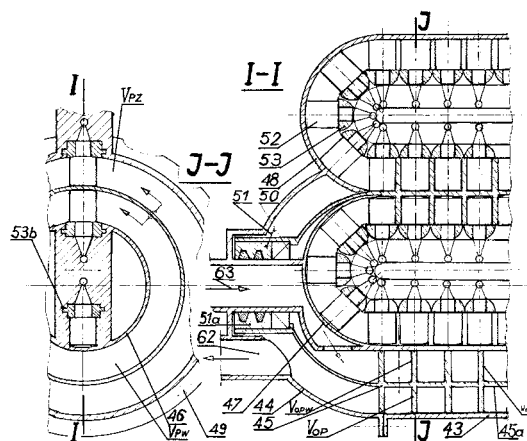
A1 (21) 406203 (22) 2013 11 22

(51) F03G 7/00 (2006.01)

(71) MAĆZKA WACŁAW, Lublin
(72) MAĆZKA WACŁAW

(54) Sposób modyfikowania energii z ciepła atmosfery i ekologiczny silnik do tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest ekologiczny silnik akumulacji energii, nastawiany na silnik spalinowy lub akumulacyjne skraplanie powietrza, gdzie w zamkniętych obiegach, głównym i pomocniczym, jest zastosowany wymiennik regeneracyjny, izochoryczny, obrotowy ciepła i obrotowy wymiennik izochoryczny chłodnicy obiegu pomocniczego, zaś każdy z nich składa się z kilku modułów. W wirniku (45) modułu wymiennika obrotowego izochorycznego chłodnicy obiegu pomocniczego, obrotowego występują dwa rodzaje bruzd jednozwojowych, zewnętrzna i wewnętrzna, obie o przeciwnych skrętach linii śrubowej. Normalny przekrój bruzd jest prostokątem, zaś domknięte cylindrem (43) zewnętrznym



modułu wymiennika i cylindrem (46) wewnętrznym modułu wymiennika stanowią dwa gazowe przewody, zewnętrzny (V_{Op}) obiegu pomocniczego i wewnętrzny (V_{OPW}) obiegu pomocniczego, poprzdzielane na komory, zewnętrzną (V_{PZ}) modułu wymiennika obiegu pomocniczego i wewnętrzną (V_{PW}) modułu wymiennika obiegu pomocniczego o jednakowych objętościach za pomocą zastawek (52) w kształcie brył obrotowych, których cylindryczne jedne końce wchodzi w bruzdy. Zastawki (52) z gniazdami (53) zastawek stanowią płaski łańcuch kinematyczny, umieszczony w kanale nieruchomej kasety (47) wewnętrznej i nieruchomej kasety (48) zewnętrznej. Dla obu rodzajów bruzd, kasety są oddzielone. Na powierzchni czołowej i walcowej zastawek (52) są wykonane ostre ząbki uszczelnienia labiryntowego. Przedmiotem wynalazku jest również sposób modyfikowany uzyskiwania energii z ciepła atmosfery.

(14 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 01 15

A1 (21) 406090 (22) 2013 11 15

(51) F03G 7/04 (2006.01)

F04B 23/02 (2006.01)

F04B 41/02 (2006.01)

F03D 9/02 (2006.01)

(71) SCHÖNHOFER DARIUSZ, Szczecin;

KURLAPSKI ROMAN, Świdnik

(72) KURLAPSKI ROMAN; SCHÖNHOFER DARIUSZ

(54) Sposób magazynowania i przetwarzania energii mechanicznej i/lub elektrycznej oraz układ do jego realizacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób magazynowania i przetwarzania energii mechanicznej i/lub elektrycznej w celu wykorzystania w wymaganym czasie oraz układ do realizacji sposobu według wynalazku. Istotą wynalazku jest sposób magazynowania i przetwarzania energii mechanicznej i/lub elektrycznej polegający na tym, że ze zbiornika otwartego lub o ciśnieniu mniejszym do zbiornika zamkniętego ze sprężonym gazem o ciśnieniu wyższym, początkowym, zostaje wtłaczana ciecz do momentu uzyskania końcowego, maksymalnego, zaplanowanego ciśnienia gazu, a następnie, w określonym czasie ciecz zostaje spuszczone w zakresie ciśnienia końcowego i początkowego gazu, przez urządzenie przetwarzające energię przepływającej cieczy w inny rodzaj energii, korzystnie elektrycznej, po czym cykl zostaje powtórzony i przy czym korzystnym jest, gdy sprężonym gazem jest powietrze a cieczą jest woda. Istotnym jest również układ do magazynowania i przetwarzania energii mechanicznej i/lub elektrycznej składający się co najmniej z dwóch zbiorników: jednego zamkniętego zbiornika z gazem pod ciśnieniem, co najmniej jednego zbiornika otwartego lub zamkniętego o niższym ciśnieniu, krążącej cieczy z jednego zbiornika do drugiego, pompy i urządzenia przetwarzającego energię przepływającej cieczy korzystnie w energię elektryczną, oraz osprzętu charakterystycznego dla urządzeń ciśnieniowych, w tym: ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa w zbiorniku/ach zamkniętych, zawór odcinający dopływ wody do zbiornika/ów zamkniętego, przelewowy zawór bezpieczeństwa oraz zawór umożliwiający uzupełnienie ubytków ciśnienia bądź okresowej czy też serwisowej wymianie sprężonego gazu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 407603 (22) 2014 03 21

(51) F03G 7/08 (2006.01)

H02K 7/116 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

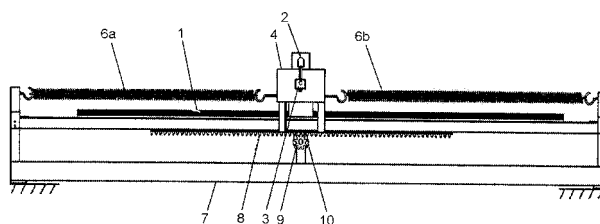
(72) FIEBIG WIEŚŁAW

(54) Urządzenie do napędu, zwłaszcza elementów roboczych maszyn oraz sposób napędu zwłaszcza maszyn

(57) Wynalazek dotyczy sposobu polegającego na tym, że podczas wzbudzenia drgań masy (4) oscylatora przez element wymu-

szający drgania, następuje zjawisko rezonansu mechanicznego, w czasie którego zwiększa się amplituda drgań masy (4) a tym samym rośnie energia tych drgań, którą wykorzystuje się do napędu elementów roboczych maszyny. Warunkiem koniecznym jest by częstotliwość siły wymuszającej była zbliżona do częstotliwości drgań własnych masy oscylatora. Dodatkowo, w przypadku oscylatora zawierającego dwie masy, częstotliwość siły wymuszającej powinna być zbliżona do częstotliwości drgań układu dwumasyowego, przy której obydwie masy drgają w zgodnej fazie. Tym samym zwiększa się energia drgań masy, która poprzez układ współpracującej listwy zębatej (8) z kołem zębatym (9) przekazywana jest do układu napędowego elementów roboczych maszyny.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 406179 (22) 2013 11 22

(51) F16F 9/53 (2006.01)

F16F 15/16 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

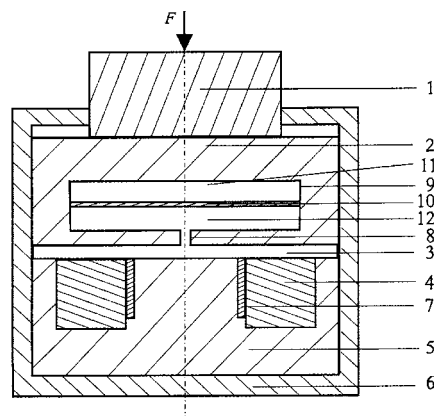
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SAPIŃSKI BOGDAN; KRUPA STANISŁAW

(54) Wibroizolator z cieczą magnetoreologiczną pracującą w trybie ściskania

(57) Wibroizolator z cieczą magnetoreologiczną pracującą w trybie ściskania, używany do redukcji drgań o małej amplitudzie, posiadający stacjonarny rdzeń o symetrii osiowej, tłoczysko, przenoszące zewnętrzną siłę na tłok, komorę kompensacyjną, szczelinę roboczą o zmiennej wysokości, wypełnioną cieczą MR, umiejscowioną pomiędzy tłokiem, a rdzeniem, charakteryzuje się tym, że komora kompensacyjna (9), w której tłok pływający (10), rozdzielający sprężony gaz (11) i ciecz magnetoreologiczną MR (12), jest umieszczona w tłoku (2), a w nieruchomym rdzeniu (5) znajduje się kanał (8) lub układ kanałów, łączących szczelinę roboczą (3) z komorą kompensacyjną (9).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 408196 (22) 2014 05 12

(51) F16H 55/18 (2006.01)

F16H 1/48 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

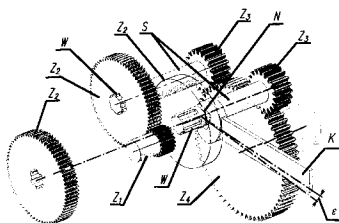
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) SOBOLAK MARIUSZ; KOZIK BOGDAN

(54) Bezluzowa przekładnia zębata wielodrożna

(57) Bezluzowa przekładnia z równoległymi drogami przekazywania napędu zawiera pośrednie koła zębate (Z_2 i Z_3) połączone wałkiem pośrednim (S), z których co najmniej jeden jest w postaci wałka skrętnego podatnego. Wałki pośrednie (S) są skręcone w stanie zmontowanym przekładni wokół swej osi obrotu sumarycznie o kąt korekcyjny większy od zera, co najmniej o wielkości wymaganej dla skasowania luzów międzyzębowych przekładni. Wałki pośrednie (S) są napięte sprężysto z momentem obrotowym. Wałek pośredni (S) w postaci wałka skrętnego podatnego jest z tworzywa sztucznego sprężystego. W preferowanym wykonaniu co najmniej jeden wałek pośredni (S), w postaci wałka skrętnego podatnego, ma co najmniej na jednym końcu wielowypust (W) przesunięty kątowno wokół osi obrotu o kąt podstawowy nie większy od kąta korekcyjnego. Kąt podstawowy jest mniejszy od kąta środkowego pomiędzy osiami sąsiednich zębów pośredniego koła zębatego (Z_2 albo Z_3) osadzonego na końcu wałka pośredniego (S), przeciwnym do przesuniętego kątowno wielowypustu (W). W innym wykonaniu co najmniej jedno pośrednie koło zębate (Z_2 lub Z_3) osadzone na wałku pośrednim (S) w postaci wałka skrętnego podatnego ma wielowypust przesunięty kątowno wokół osi obrotu o kąt podstawowy nie większy od kąta korekcyjnego. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do precyzyjnych przekładni zębatych.

(9 zastrzeżeń)

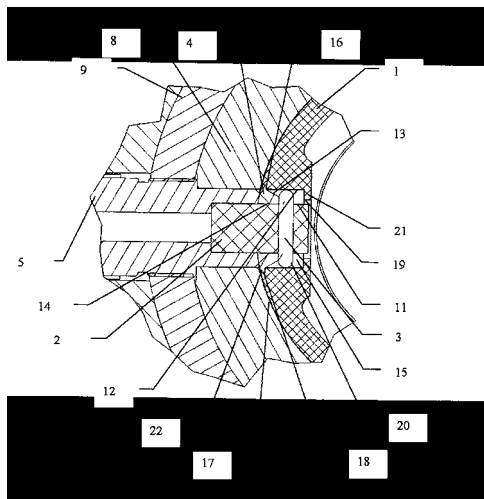
A1 (21) **406186** (22) 2013 11 22(51) **F16J 15/02** (2006.01)**B01J 19/12** (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) WIEJAK JAN; ZBROWSKI ANDRZEJ; MAJCHER ANDRZEJ

(54) Uszczelnienie kwarcowego wziernika, zwłaszcza w teflonowej komorze reakcji mikrofalowego reaktora chemicznego

(57) Uszczelnienie kwarcowego wziernika zwłaszcza w teflonowej komorze reakcji mikrofalowego reaktora chemicznego charakteryzuje się tym, że w teflonowej ścianie (1) reaktora chemicznego wykonany jest promieniowo trzystopniowy cylindryczny otwór (18, 15 i 19) w otworze (15) umieszczony jest pierścień uszczelniający (4) z teflonu, którego zewnętrzna powierzchnia (20) stanowi



współpracującą parę uszczelniającą z powierzchnią otworu (12) a próg (21) który powstał po wykonaniu otworu (19) jest elementem zabezpieczającym przed wpadnięciem oringu do wnętrza komory reakcji.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406188** (22) 2013 11 22(51) **F16J 15/46** (2006.01)**B01J 19/18** (2006.01)

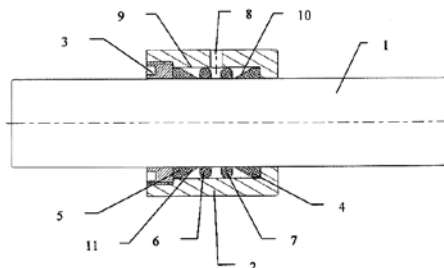
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) WIEJAK JAN; ZBROWSKI ANDRZEJ

(54) Uszczelnienie teflonowe, ruchowe lub spoczynkowe, zwłaszcza wału ceramicznego w niskociśnieniowych zbiornikach z cieczami agresywnymi w aparaturze chemicznej

(57) Uszczelnienie teflonowe, ruchowe lub spoczynkowe, zwłaszcza wału ceramicznego w niskociśnieniowych zbiornikach z cieczami agresywnymi w aparaturze chemicznej, umieszczone jest na przechodzącym przez otwór (9) w obudowie (2) zbiornika wale (1), na który nałożone są teflonowe oringi (6, 7) i teflonowe uszczelniacze (5), a całość jest zamknięta pierścieniową nakrętką (3).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406189** (22) 2013 11 22(51) **F16J 15/46** (2006.01)**B01J 19/18** (2006.01)

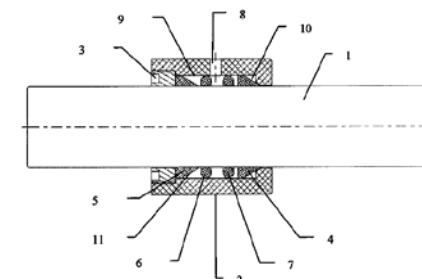
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) WIEJAK JAN; ZBROWSKI ANDRZEJ

(54) Uszczelnienie teflonowe, ruchowe lub spoczynkowe, zwłaszcza wału ceramicznego w zbiornikach z cieczami agresywnymi o podwyższonym ciśnieniu w aparaturze chemicznej

(57) Uszczelnienie teflonowe, ruchowe lub spoczynkowe, zwłaszcza wału ceramicznego w zbiornikach z cieczami agresywnymi o podwyższonym ciśnieniu w aparaturze chemicznej, umieszczone jest na przechodzącym przez otwór (9) w obudowie (2) zbiornika wale (1), gdzie na wał nałożone są teflonowe oringi (6, 7) i teflonowe uszczelniacze (5), a całość jest zamknięta pierścieniową nakrętką (3).

(4 zastrzeżenia)



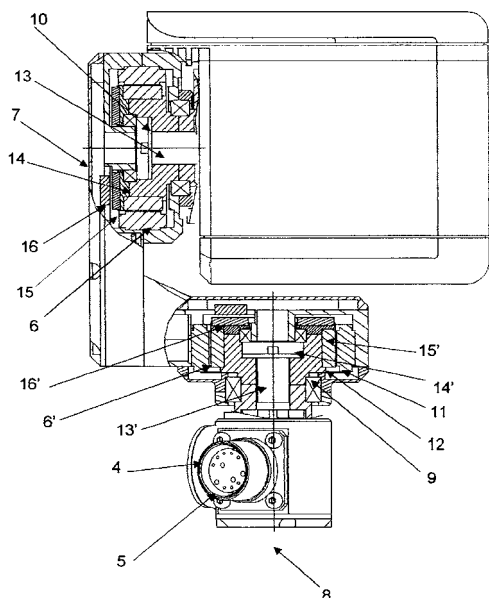
A1 (21) **406067** (22) 2013 11 14(51) **F16M 11/06** (2006.01)**H04N 5/232** (2006.01)(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) KRAKÓWKA TOMASZ; KOZAK MARIUSZ

(54) **Głowica kamery wizyjnej**

(57) Głowica kamery wizyjnej, dedykowana dla urządzeń mobilnych, zwłaszcza dla małych urządzeń mobilnych składająca się z podstawy, zaopatrzona w interfejs elektryczny przeznaczony do łączenia z układem sterowania urządzenia i połączony z nią obrotowo korpusu, z którym jest połączony moduł wizyjny wyposażony, w co najmniej jedną kamerę wizyjną oraz w oświetlacze, charakteryzuje się tym, że w korpusie jest usytuowany silnik napędowy osi poziomej (6) i silnik napędowy, prostopadły do osi poziomej (6) osi pionowej (7), przy czym wewnątrz wirników (12) silników napędowych osi poziomej (6) i osi pionowej (7) usytuowane jest elektryczne złącze obrotowe (13, 13') przeznaczone do łączenia z kamerami wizyjnymi usytuowanymi w module wizyjnym oraz łożyska (14, 14') łożyskujące tuleje (9, 10) osi (6, 7) i tarcze (15, 15') czujnika położenia (16, 16').

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406165** (22) 2013 11 21(51) **F23B 10/00** (2011.01)

(71) PYCIOR TADEUSZ, Bydgoszcz

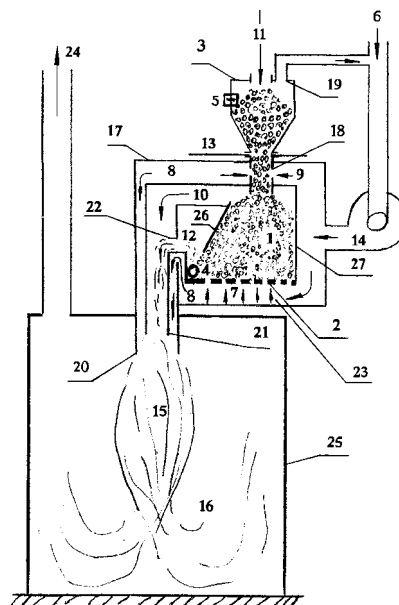
(72) PYCIOR TADEUSZ

(54) **Sposób i urządzenie do nadciśnieniowego spalania materiałów opałowych**

(57) Sposób i urządzenie do nadciśnieniowego spalania materiałów opałowych. Przedmiotem wynalazku jest realizacja nadciśnieniowego spalania produktów zgazowania materiałów opałowych stałych zwłaszcza mineralnych granulatów drzewnych przeznaczony do stosowania w energetyce cieplnej. Materiał opałowy stały spala się w reaktorze (27). Reaktor produkuje ubogą w utleniacz płonące gazy generatorowe, które są dopalane w wylotu tych gazów z reaktora, poprzez dostarczenie im w tym miejscu niezbędnej ilości utleniacza. Ubogą w utleniacz mieszanę gazową uzyskuje się poprzez podział jednego źródła ognia zamkniętego w komorze reaktora (retorcie) (27), które dzieli się na część palącą się z nadmiarem utleniacza oraz podstawową część roboczą palącą się z niedoborem utleniacza, produkującą gaz generatorowy. W efekcie uzyskuje się u wyjścia z reaktora mieszanę palących się produktów zgazowania paliw stałych pozbawioną dostatecznej ilości utleniacza (ubogą w tlen). W końcowej fazie procesu utleniania,

po suplementacji tlenem z dostawy powietrza wtórnego, doprowadza się do całkowitego wypalenia produktów zgazowania. Efektem końcowym procesu są produkty utleniania gazów wylotowych oraz popioły.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **406139** (22) 2013 11 20(51) **F23G 5/027** (2006.01)**F23G 7/06** (2006.01)

(71) JODKOWSKI WIESŁAW, Wrocław;

SZUMIŁO BOGUSŁAW, Oborniki Śląskie

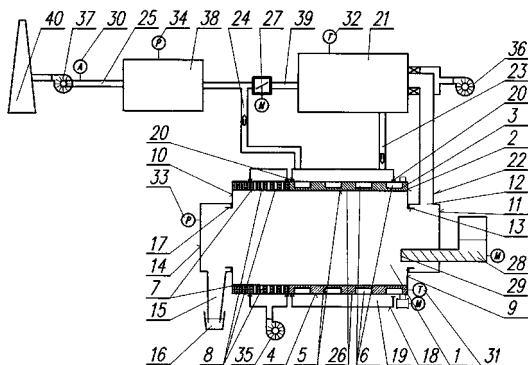
(72) JODKOWSKI WIESŁAW; SZUMIŁO BOGUSŁAW

(54) **Sposób termicznego przetwarzania substancji palnych i urządzenie do termicznego przetwarzania substancji palnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób termicznego przetwarzania substancji palnych i urządzenie do termicznego przetwarzania substancji palnych. Sposób polega na tym, że do komory reakcyjnej (1) doprowadza się substancję palną, suszy ją, odgazowuje i zgazowuje w temperaturze od 400°C do 550°C, a produkty ze zgazowania doprowadza się do komory wylotowej (21) i spala z nadmiarem powietrza, a z niej kieruje się część spalin o temperaturze od 850°C do 1000°C, do wnętrza (19) obudowy (18) komory reakcyjnej, gdzie doprowadza się przeponowo zawarte w nich ciepło poprzez ścianę (4) płaszczu stalowego (2) wypełnionego ciekłym metalem (26) do komory reakcyjnej, a schłodzone spaliny spoza komory wylotowej, i nadmiar gorących spalin z tej komory odprowadza się do kotła odzysknicowego (38), a ostatecznie schłodzone spaliny kieruje się do komina (40), natomiast ciekły metal (26) wprowadza się do komory wewnętrznej (3) płaszczu (2) komory reakcyjnej tak, że następuje równomierne rozprzodzenie ciepła na powierzchni ściany wewnętrznej (5) płaszczu (2) obracającej się komory reakcyjnej. Urządzenie posiada obrotową komorę reakcyjną (1) ograniczoną na 2/3 części jej długości płaszczem (2) z komorą wewnętrzną (3) z ciekłym metalem (26), ograniczoną ścianami; zewnętrzną (4) i wewnętrzną (5) i mającą prowadnice (6), a na 1/3 jej długości posiada ceramiczną ścianę wewnętrzną (7) osłoniętą ścianą (4) oraz dyszę powietrza (8), połączoną na końcach (9), (10) odpowiednio poprzez uszczelnienia ślizgowe (13, (17) z nieruchomymi głowicami (11, 14), gdzie głowica (11) współpracuje z przenośnikiem ślimakowym (28) podającym do wlotu (29) materiał do przetworzenia termicznego w komorze (1) oraz posiada wylot gazów (12) ze zgazowania, połączony poprzez kanał (22) z komorą wylotową (21), a głowica (14) posiada zysp (15) popiołu z zamknięciem wodnym (16), przy czym płaszcz (2) komory (1) współpracuje poprzez uszczelnienia ślizgowe (20) z nieruchomą obudową (18),

której wewnątrz (19) jest połączone poprzez kanał doprowadzający (23) z komorą wylotową (21), a poprzez kanał odprowadzający (24) z kotłem odzyskującym (38) do którego poprzez kanał (39) z przepustnicą regulacyjną (27) jest odprowadzany nadmiar gorących spalin, skąd schłodzone spaliny są odprowadzane poprzez kanał (25) do komina (40). Urządzenie jest wyposażone w analizator spalin (30), termometry (31), (32) do pomiaru temperatury i manometry (33), (34) do pomiaru ciśnienia gazów i spalin oraz wentylatory powietrza (35), (36) i wentylator spalin (37).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **406143** (22) 2013 11 20

(51) **F24B 1/183** (2006.01)

F24B 1/191 (2006.01)

(71) GELG

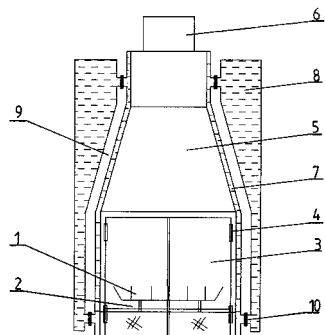
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Cmachowo

(72) GRUPIŃSKI GRZEGORZ

(54) **Kominiek autonomiczny**

(57) Kominiek autonomiczny charakteryzuje się tym, że cała zewnętrzna powierzchnia korpusu kominika pokryta jest płaszczem (7) z medium grzejnym. Korpus wraz z płaszczem (7) posiada na całej swej wysokości ozdobną obudowę (8), stanowiącą, jednocześnie grzejnik odprowadzający ciepło, przy czym płaszcz (7) korpusu kominika oddzielony jest, na całej swej wysokości, od obudowy (8) powietrzną przestrzenią (9). Ponadto obudowa (8) i płaszcz (7) połączone są przewodami z króćcami (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **406187** (22) 2013 11 22

(51) **F26B 3/347** (2006.01)

(71) SARKO

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) KĘDZIA WOJCIECH

(54) **Sposób suszenia nawozu dolomitowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób suszenia nawozu dolomitowego w postaci granulatu węglowego otrzymanego metodą granulowania talerzowego lub bębnowego charakteryzujący się

tym, że granulatu o wilgotności do 15% suszy się w tunelowym piecu mikrofalowym wielofazowo, w pierwszych dwóch fazach mikrofalowo z użyciem fal o częstotliwości od 2,4 do 2,8 GHz kontrolując temperaturę wnętrza granulatu za pomocą detektorów pracujących w technice podczerwieni, nie dopuszczając do wystąpienia przrostu temperatury większego niż od 0,04 do 5°C/min oraz do przekroczenia temperatury od 30 do 50°C w pierwszej fazie suszenia trwającej po osiągnięciu maksymalnie założonej temperatury nie dłużej niż 3 do 10 minut oraz nie przekroczenia temperatury 35-90°C w drugiej fazie suszenia trwającej po osiągnięciu maksymalnie założonej temperatury nie dłużej niż 5 do 10 minut przy zmniejszeniu mocy promieniowania mikrofalowego o 20 do 60% w stosunku do mocy użytej w pierwszej fazie, z kolei użyte w trzeciej fazie suszenia promieniowanie ma częstotliwość 2,4-30 MHz.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406088** (22) 2013 11 15

(51) **F26B 15/00** (2006.01)

B30B 9/02 (2006.01)

(71) NOVALTEC SARL

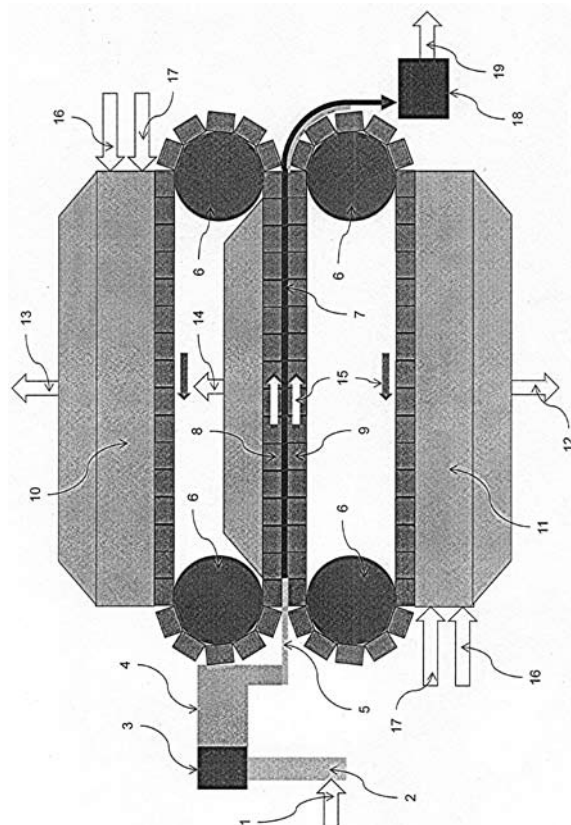
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
ODDZIAŁ W POLSCE, Warszawa

(72) PLATA MIROSLAW, CH

(54) **Urządzenie do suszenia substancji półpłynnych**

(57) Urządzenie do suszenia substancji półpłynnych posiada konstrukcję dwu-blokową zapewniającą stały kontakt substancji półpłynnej z blokami suszącymi. Dolny blok (9) posiada kanały o szerokości s od 1 cm do 20 cm i głębokości h = od 5 mm do 30 mm. Górny blok (8) posiada stopy dociskowe o szerokości s = od 1 cm do 20 cm i wysokości h = od 5 mm do 30 mm. Kanały zapewniają podawanie substancji półpłynnej pod ciśnieniem od 0,1 bar do 5 bar dyszami (5) z synchronizacją prędkości przesuwu, przy czym szerokości dysz (5) równa jest szerokości kanałów. Para wodna odprowadzana jest przez szczeliny znajdujące się między stopą a kanałem a następnie poprzez kanaliki odprowadzana jest do otworów.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **406043** (22) 2013 11 13(51) **F27B 5/04** (2006.01)**C21D 1/613** (2006.01)**C21D 1/773** (2006.01)

(71) REMIX

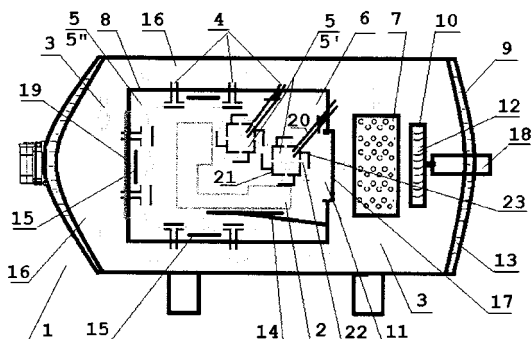
SPÓŁKA AKCYJNA, Świebodzin

(72) MICHAŁSKI JÓZEF

(54) **Piec próżniowy do obróbki cieplnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest piec próżniowy (1) do obróbki cieplnej. Wynalazek ma zastosowanie szczególnie przy hartowaniu wsadu (2), którym są przedmioty metalowe i części konstrukcyjne z różnych gatunków stali i stopów, przy czym możliwe jest jego zastosowanie także przy innych procesach wykorzystujących obróbkę cieplną, takich jak azotowanie, nawęglanie, itp. Piec próżniowy (1) do obróbki cieplnej ma komorę grzejną (6) umieszczoną w obudowie (9) z płaszczem wodnym (13). W cylindrycznej komorze grzejnej (6) jest mocowana podpora (14) wsadu (2) i są zamontowane elementy grzejne (15) rozmieszczone na obwodzie obrysu wsadu (2). W płaszczu (8) komory grzejnej (6) są otwierane dysze (4), gdzie dysze (4) połączone są kanałami dolotowymi (16) z otworem tylnym (11) komory grzejnej (6) kolejno poprzez luk tylny (17) komory grzejnej (6), wymiennik ciepła (7) i wentylator cyrkulacji (10) napędzany silnikiem (18), mieszczące się bezpośrednio za otworem tylnym (11) komory grzejnej (6). Przynajmniej jedna z dysz (4) wyposażona jest, w mocowaną sztywno i rozłącznie, litą lancową przelotową nasadkę (20) skierowaną w stronę wnętrza komory grzejnej (6). Nasadka (20) zakończona jest końcówką (21), korzystnie wymienną, w kształcie zbliżonym do bryły przestrzennej, korzystnie foremnej. Końcówka (21) jest pusta w środku, a jej ściany posiadają otwory (22) rozmieszczone sferycznie względem siebie. Nasadka (20) sięga okolic wnętrza wsadu (2) umieszczanego w komorze grzejnej (6), co pozwala na wprowadzenie strumienia gazu (3) bezpośrednio do wnętrza wsadu (2) o nietypowym ukształtowaniu bryły.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **406042** (22) 2013 11 13(51) **F27D 9/00** (2006.01)**C21D 1/613** (2006.01)**C21D 1/773** (2006.01)

(71) REMIX

SPÓŁKA AKCYJNA, Świebodzin

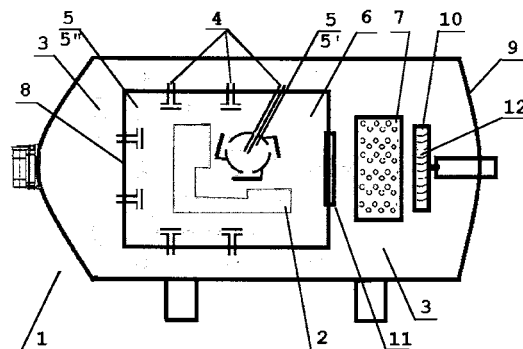
(72) MICHAŁSKI JÓZEF

(54) **Sposób schładzania wsadu w piecu próżniowym**

(57) Wynalazek ma zastosowanie szczególnie przy hartowaniu wsadu, którym są przedmioty metalowe i części konstrukcyjne z różnych gatunków stali i stopów. Sposób schładzania wsadu (2) w piecu próżniowym (1) z dookólnym chłodzeniem polega w szczególności na obróbce cieplnej wsadu (2) o nierównomiernej strukturze przestrzennej. Gaz (3) chłodzący dostarczany jest dzięki wentylatorowi (10) poprzez wymiennik ciepła (7) i dysze (4) do co najmniej dwóch stref (5', 5'') komory (6), w której schładzany jest wsad (2). Przepływ gazu (3) przez komorę (6) zapewniony jest poprzez wytworzone podciśnienie. Jednocześnie, przynajmniej w jednej ze stref wewnętrznych (5'), dozowany jest gaz (3)

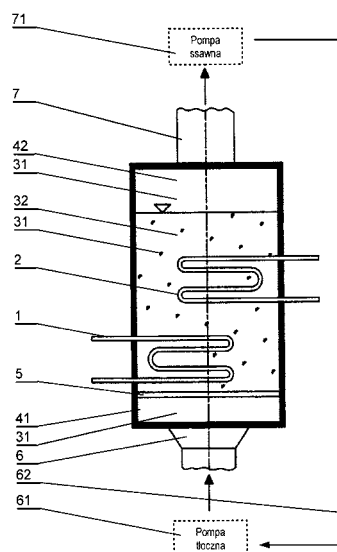
w kierunku od wnętrza komory (6) w stronę płaszcza (8) komory (6) i przynajmniej w jednej ze stref zewnętrznych (5'') dozowany jest gaz (3) w kierunku od płaszcza (8) komory (6) do wnętrza komory (6), a każda strefa wewnętrzna (5') w całości otoczona jest przynajmniej jedną strefą zewnętrzną (5''). Gaz (3), dozowany w strefie wewnętrznej (5'), rozchodzi się z niej promieniście, od centrum strefy wewnętrznej (5') przy kształcie strefy wewnętrznej (5') zbliżonym do bryły przestrzennej, korzystnie foremnej.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **406085** (22) 2013 11 18(51) **F28D 15/00** (2006.01)**F28F 13/00** (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWE GEOCARBON
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice(72) KACZMARSKI MARCIN; KUBAN ŁUKASZ;
STEMPKA JAKUB; WĘGLORZ WOJCIECH(54) **Wymiennik ciepła**

(57) Wymiennik ciepła zawierający zbiornik z rurociągiem (1) przekazującym ciepło i rurociągiem (2) odbierającym ciepło, charakteryzujący się tym, że zbiornik ma komorę dolną (41) i komorę górną (42) rozdzielone płytą (5), przy czym komora górna (42) wypełniona jest substancją (32) przewodzącą ciepło, w której zanurzone są rurociągi (1, 2), a ponad powierzchnią substancji (32) przewodzącej ciepło znajduje się króciec ssawny (7) połączony z pompą ssawną (71) do odsysania gazu z nad poziomu substancji (32) przewodzącej ciepło, a w komorze dolnej (41) znajduje się dysza (6) połączona z pompą tłoczącą (61) do komory dolnej (41) gaz (31) pod ciśnieniem, natomiast w płycie (5) znajduje się wiele zaworów jednokierunkowych przystosowanych do przepuszczania gazu z komory dolnej (41) do komory górnej (42).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **408892** (22) 2014 07 17(51) **F41A 21/36** (2006.01)**F41A 21/32** (2006.01)

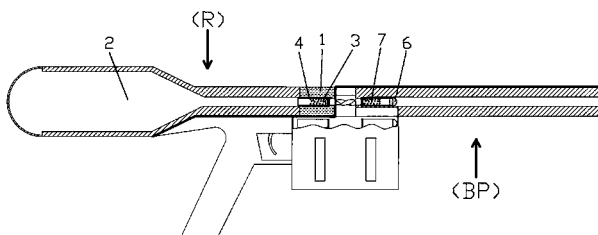
(71) DĄBROWSKI TOMASZ, Brzoza

(72) DĄBROWSKI TOMASZ

(54) **Reduktor odrzutu broni palnej**

(57) Reduktor odrzutu broni palnej charakteryzuje się tym, że reduktor (R) połączony z bronią palną (BP) składa się z co najmniej jednego uchwytu łuski (1) połączonego z co najmniej jedną komorą rozprężną (2), przy czym w uchwycie łuski (1) umieszczona jest łuska (3) z ładunkiem miotającym (4), a komora rozprężna (2) zakończona jest zaślepką z otworami.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **406102** (22) 2013 11 18(51) **F41G 3/26** (2006.01)

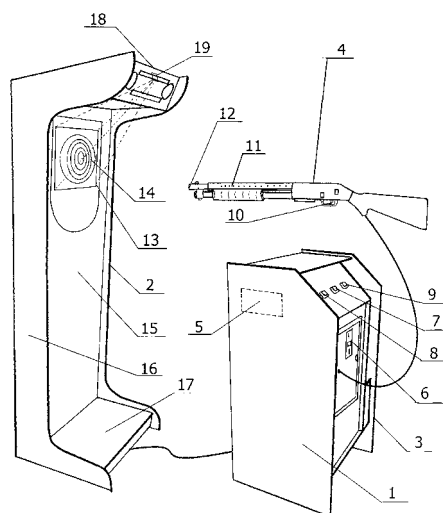
(71) SPORT GAMES POLAND

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jastrzębie-Zdrój

(72) ZIELIŃSKI MARIUSZ

(54) **Zestaw symulatora strzelania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw symulatora strzelania przeznaczony do treningu strzeleckiego, zwłaszcza służb mundurowych. Zestaw symulatora strzelania zawiera stanowisko nadawcze (1) i stanowisko odbiorcze (2). Stanowisko nadawcze (1) jest to blok sterujący - rejestrujący umieszczony w obudowie (3), w której zamocowana jest makieta broni długiej (4), układ elektroniczny (5), układ pobierania monet (6), oraz przycisk start (7), przycisk lewo (8) i przycisk prawo (9). Makieta broni długiej (4) zaopatrzona jest w spust (10), w muszkę, w szczerbinkę, sprężynę zwalniającą. Makieta broni długiej (4) ma umieszczony w lufie (11) laser (12). Stanowisko odbiorcze (2) zaopatrzone jest w ekran monitora (13), na którym wyświetla się tarcze (14) strzeleckie powiązane z poziomem trudności gry, wyniki gry, czas trwania gry oraz ilość zużytej amunicji. Stanowisko odbiorcze (2) ma kształt wąskiego prostopadłościanu (15) posiadającego po obu bokach ściany (16), w dolnej części podstawę (17), a w górnej części wystający daszek (18). Daszek (18) wyposażony jest w kamerę (19) internetową. W momencie



naciśnięcia spustu (10) w makiety broni długiej (4) wysyłany jest krótki impuls, który wykrywany jest na ekranie monitora (13) poprzez kamerę (19) internetową z zainstalowanym filtrem światła widzialnego i za pomocą programu rejestrującego, pozostaje umieszczony jako punkt trafienia i wyświetlony na ekranie monitora (13). Gdy gracz zdobędzie założoną ilość punktów przechodzi do następnego etapu i wyświetla się następna tarcza strzelnicza (14)

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **407832** (22) 2014 04 08(51) **G01G 5/04** (2006.01)**G01G 19/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY

IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KORMANEK MARIUSZ

(54) **Przenośna terenowa waga hydrauliczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przenośna terenowa waga hydrauliczna do pomiaru masy pojazdów, maszyn i ładunków. Waga składa się z dwóch głównych członów: unoszącego (A) i pompująco-pomiarowego (B), połączonych elastycznym węzłem (9) hydraulicznym za pomocą szybkozłącz (10) hydraulicznych. Urządzenie może pracować w wersji podstawowej z jednym siłownikiem (5) lub w wersji rozbudowanej uzupełnionej o drugi siłownik.

(6 zastrzeżeń)

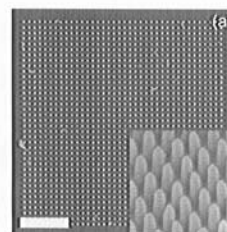
A1 (21) **406178** (22) 2013 11 21(51) **G01J 3/18** (2006.01)**G02B 5/20** (2006.01)**G02B 5/18** (2006.01)**H01L 21/027** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) WASYLCHYK PIOTR; NAWROT MICHAŁ;
ZINKIEWICZ ŁUKASZ; WŁODARCZYK BARTŁOMIEJ(54) **Transmisyjny optyczny filtr barwny oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy transmisyjnego optycznego filtra barwnego składającego się z regularnej siatki (a) wypukłości na płycie szklanej, który generuje znaczną skalę barw w wyniku selektywnej dyfrakcji transmitowanego światła białego jak również sposobu wytwarzania filtra, który składa się ze struktury regularnej siatki wypukłości wykonanej za pomocą trójwymiarowej laserowej fotolitografii dwufotonowej.

(16 zastrzeżeń)



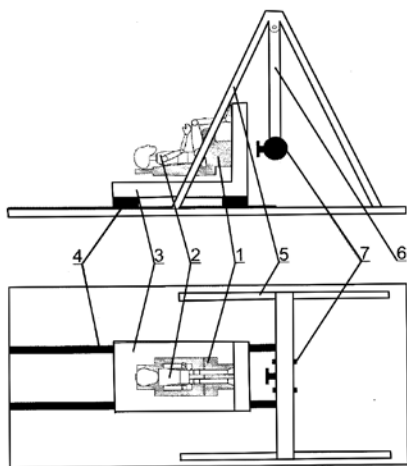
A1 (21) **406111** (22) 2013 11 18(51) **G01M 99/00** (2011.01)**G01N 3/313** (2006.01)**G01M 7/08** (2006.01)**G01M 17/00** (2006.01)**G09B 9/042** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) MEŻYK ARKADIUSZ; KRZYSTAŁA EDYTA;
KCIUK SŁAWOMIR; KOŁODZIEJ MICHAŁ(54) **Stanowisko do badania wymuszeń impulsowych działających na pasażerów, zwłaszcza pojazdów specjalnych**

(57) Stanowisko według wynalazku charakteryzuje się tym, że fotel (1) z manekinem (2) zamocowany jest do wózka (3) w sposób odzwierciedlający rzeczywiste zamocowanie stosowane w danym pojeździe, wózek (3) połączony z podstawą za pomocą elementów ruchomych (4), których zadaniem jest umożliwienie ruchu translacyjnego wózka (3) co symuluje przemieszczenia towarzyszące wybuchowi w warunkach rzeczywistych, za wózkiem (3) umieszczona jest konstrukcja nośna (5) elementu wymuszającego w postaci wahadła składającego się z ramienia (6) oraz określonej masy ze zderzakiem (7). Przeprowadzenie testu polega na podniesieniu wahadła (6) na określoną wysokość a następnie jego ruchu swobodnego opadania powodującego w efekcie zderzenia z wózkiem wymuszenia impulsowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406146** (22) 2013 11 20(51) **G01M 99/00** (2011.01)**G01B 21/32** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) ŁAPKO ANDRZEJ; BAJ ANDRZEJ

(54) **Sposób pomiaru ugięć, odkształceń i zarysowań belek żelbetowych poddanych obciążeniom statycznym i cyklicznym zmianom temperatury**

(57) Sposób pomiaru ugięć, odkształceń i zarysowań belek żelbetowych poddanych obciążeniom statycznym i cyklicznym zmianom temperatury, charakteryzuje się tym, że badany jest wpływ jednoczesnego oddziaływania obciążenia statycznego i zmiennej temperatury (powodującej zamrażanie i odmrażanie betonu) na rysy, ugięcia i odkształcenia belek żelbetowych w skali półtechnicznej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **408277** (22) 2014 05 21(51) **G01N 1/28** (2006.01)**G01N 21/00** (2006.01)**C22C 9/04** (2006.01)(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice(72) CWOLEK BEATA; BOLIBRZUCH BARBARA;
GAŁĘCZKA JUSTYNA(54) **Sposób wytwarzania materiałów odniesienia dla mosiądźców**

(57) Sposób wytwarzania materiałów odniesienia przeznaczonych do kalibracji aparatury spektralnej i analizy mosiądźców w gatunku CW 710R i CW 713R polegający na wtapieniu do miedzi katodowej odpowiednich zawartości pierwiastków wchodzących w skład materiałów odniesienia, charakteryzuje się tym, że do pieca indukcyjnego tyglowego, wsaduje się miedź katodową i roztopia ją w tyglu szamotowo-grafitowym. Następnie kolejno do ciekłej miedzi w temperaturze 1270°C wtapia się nikiel elektrolityczny i stop wstępny w gatunku CuFe20, wytrzymuje w tej temperaturze przez ok. 15 minut mieszając kąpiel prętem grafitowym. Z kolei obniża się temperaturę kąpeli do ok. 1150°C i wtapia pozostałe składniki: stop wstępny w gatunku CuCr8, stop wstępny w gatunku CuMn30, stop wstępny w gatunku CuCo5, stop wstępny w gatunku CuSi16 oraz stop wstępny w gatunku CuP15. Kąpiel wytrzymuje się ok. 10 minut i następnie wtapia Zn. Po ustabilizowaniu temperatury kąpeli na poziomie ok 1150°C, wtapia się kolejno stop wstępny w gatunku CuCd4, stop wstępny w gatunku CuAl50, łącznie Sb i Pb, stop wstępny w gatunku CuAs10 oraz Sn i Bi. Tak wytworzoną kąpiel metalową miesza się prętem grafitowym przez 10 minut i następnie przelewa do zagrzanego tygla przelewowego i odlewa do wstępnie zagrzanej do temperatury 320°C kokili żeliwnej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406164** (22) 2013 11 21(51) **G01N 1/34** (2006.01)**C12M 1/12** (2006.01)**B01D 39/10** (2006.01)**C12M 1/26** (2006.01)**C12Q 1/24** (2006.01)

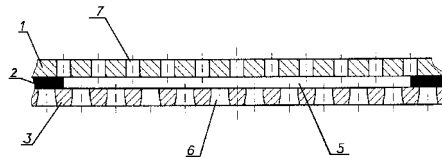
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA

IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) BOGDANOWICZ ZDZIŚŁAW; KOPCZYŃSKI KRZYSZTOF;
ŁAPIŃSKI MARIUSZ; MIERCZYK ZYGMUNT(54) **Sito molekularne**

(57) Sito molekularne składa się z trzech siatek (1, 2, 3) o takim samym kształcie i wymiarze, umieszczonych na sobie wzdłuż ich płaskich powierzchni (1, 2, 3), gdzie otwory (7) siatki górnej (1) mają średnicę od 5 µm do 8 µm, otwory (5) siatki środkowej (2) mają średnicę od 100 µm do 500 µm, otwory (6) siatki dolnej (3) mają średnicę od 9 µm do 11 µm, gdzie otwory (7) siatki górnej (1) ułożone są w sposób naprzemienny względem otworów (6) siatki dolnej (3) oraz że, grubość siatki górnej (1) wynosi od 10 µm do 20 µm, grubość siatki środkowej (2) wynosi od 4 µm do 8 µm a grubość siatki dolnej (3) wynosi od 50 µm do 150 µm.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **408068** (22) 2014 04 30(51) **G01N 3/32** (2006.01)

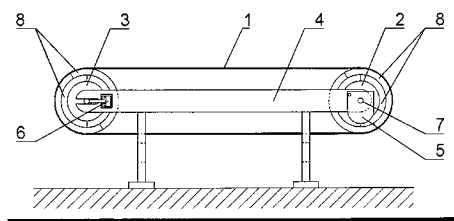
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) KISIELEWSKI PIOTR; GŁADYSIEWICZ LECH;
KRÓL ROBERT; KASZUBA DAMIAN(54) **Stanoisko do badania oporu przeginięcia taśmy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do badania oporu przeginięcia taśmy na bębnach, które składa się z zawulkanizowanej

w pętłę taśmy (1), bębna napędowego (2), na wale którego zamocowany jest układ napędowy (5), bębna napinającego (3), na wale którego zamocowany jest hydrauliczny układ napinający (6), przy czym dodatkowo na wale bębna napędowego (2) zamontowany jest tensometryczny układ pomiarowy (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **406020** (22) 2013 11 12

(51) **G01N 3/56** (2006.01)

G01N 33/15 (2006.01)

A61C 19/04 (2006.01)

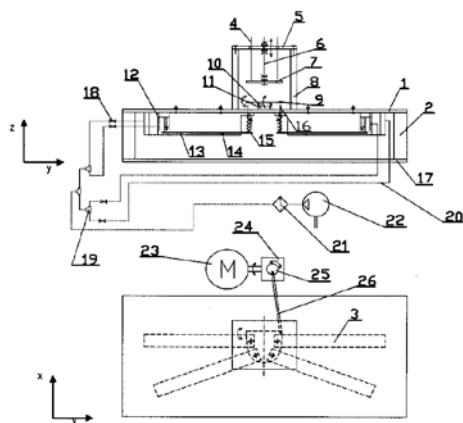
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) JAŁBRZYKOWSKI MAREK; KOCZUK ŁUKASZ

(54) **Stanowisko do badań trwałości eksploatacyjnej protez zębowych**

(57) Stanowisko do badań trwałości eksploatacyjnej protez zębowych posiada węzeł roboczy, składający się ze stołu górnego (7) oraz stołu dolnego (9), do których mocuje się górną i dolną część protezy zębowej. Po zamocowaniu za pośrednictwem trzpienia (16) układu sprężonego powietrza, w którym siłownik (12) poprzez płytkę (13) i sprężynę (15) zadaje obciążenie na stół dolny (9) silnika elektrycznego (23), motoreduktora (24), mimośrod (25) oraz łącznika (26), symulującego obciążenia i biomechanikę ruchu jamy ustnej w złożonych stanach w płaszczyźnie X-Y, Y-Z i Z-X z możliwością regulacji zgryzu jedno-, dwu- lub obustronnego w cyklu obciążeń stałych sinusoidalnie lub stochastycznie zmiennych oraz regulacji wartości wielkości wejściowych, takich jak prędkość, nacisk, częstotliwość ruchu, kąt wychylenia w określonej płaszczyźnie ruchu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **406007** (22) 2013 11 12

(51) **G01N 17/00** (2006.01)

G06F 17/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) SZABRACKI PAWEŁ; LIPIŃSKI TOMASZ

(54) **Metoda analizy bezpieczeństwa eksploatacji konstrukcji narażonych na działanie środowiska korozyjnego**

(57) Metoda analizy bezpieczeństwa eksploatacji konstrukcji narażonych na działanie środowiska korozyjnego polegająca

na określeniu szybkości korodowania badanego materiału w warunkach środowiska roboczego charakteryzuje się tym, że szybkość korodowania określa się przez współczynniki funkcji ekstrapolacyjnej szybkości korodowania, którą poddaje się całkowaniu dla zadanego czasu eksploatacji, w celu określenia ubytku grubości ścianki konstrukcji, po czym utrata grubości ścianki elementu wprowadzana jest do trójwymiarowego modelu analizowanej geometrii w celu uwzględnienia ubytku grubości ścianki w prowadzonych analizach MES.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **408486** (22) 2014 06 09

(51) **G01N 30/18** (2006.01)

A61M 5/19 (2006.01)

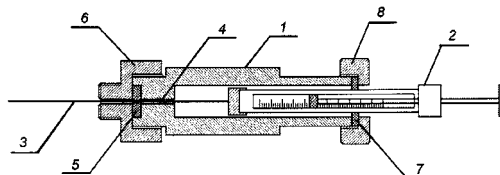
(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce

(72) CZECH KAMIL; GARNUSZEK MAGDALENA; SZCZEPANIK BEATA; SŁOMKIEWICZ PIOTR M.

(54) **Nakładka na mikrostrzykawkę, zwłaszcza do sześciopiętrowego zaworu dozującego z kaplarią w chromatografii cieczowej**

(57) Nakładka na mikrostrzykawkę, zwłaszcza do sześciopiętrowego zaworu dozującego z kaplarią w chromatografii cieczowej z umieszczoną wewnątrz walcowego korpusu mikrostrzykawkę i połączoną z nim nasadką zaworu sześciopiętrowego ma igłę mikrostrzykawkę (3) przechodzącą przez kanalik (4) biegnący wzdłuż głównej osi walcowej nakładki, która jest wysunięta na zewnątrz oraz jest unieruchomiona uszczelką (5), dociśniętą przez nakrętkę (6), a w gwintowanym złączu łączącym nasadkę z nakładką, przez które przechodzi igła mikrostrzykawkę jest uszczelka, i szklany korpus mikrostrzykawkę jest unieruchamiany i utrzymywany w pozycji osiowej za pomocą uszczelki (7) dociśniętej nakrętką (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **406001** (22) 2013 11 12

(51) **G01N 33/00** (2006.01)

G01N 13/00 (2006.01)

G01N 7/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

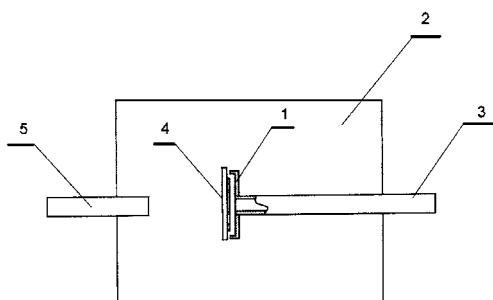
(72) KRAWCZYK SŁAWOMIR; KAMIŃSKA ANNA

(54) **Urządzenie do pomiaru zmian właściwości fizycznych obiektów, zwłaszcza cienkich warstw, w atmosferach gazowych**

(57) Urządzenie do pomiaru zmian właściwości obiektów, zwłaszcza cienkich warstw, w atmosferach gazowych, posiada wewnątrz szczelnej komory pomiarowej (2), mającej rurkę wylotową (5), quasi szczelną komorę pomiarową (1), do której poprzez rurkę wlotową (3) dostarczany jest gaz. Quasi szczelna komora pomiarowa (1) jest zbliżona w sposób kontrolowany do badanego obiektu (4). Powstała nieszczelność pomiędzy quasi szczelną komorą pomiarową (1) a badanym obiektem (4) powoduje przepływ gazu poprzez tę nieszczelność z wielkością porównywalną z wielkością przepływu dostarczanego gazu poprzez rurkę wlotową (3) i z różnicą ciśnienia gazu między quasi szczelną komorą pomiarową (1) a ciśnieniem

gazu wewnątrz szczelnej komory pomiarowej (2) nie większą niż 10 kPa.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 406026 (22) 2013 11 13

(51) G01N 33/00 (2006.01)

G01N 21/65 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ

POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;

INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Warszawa

(72) GUZIEWICZ ELŻBIETA; SNIGURENKO DMYTRO;

KOPALCO KRZYSZTOF; WITKOWSKA EVELIN;

SZYMBORSKI TOMASZ;

MICHOTA-KAMIŃSKA AGNIESZKA

(54) Sposób otrzymywania platformy do badań substancji chemicznych techniką wzmocnionej powierzchniowo spektroskopii Ramana i otrzymana tym sposobem platforma

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania platformy do badań substancji chemicznych techniką wzmocnionej powierzchniowo spektroskopii Ramana, zawierającej powierzchnię stanowiącą warstwę tlenku cynku o wysoce rozbudowanej powierzchni osadzonej na podłożu krzemowym i pokrytą warstwą złota, charakteryzującą się tym, że najpierw wstępnie przygotowuje się podłoże krzemowe; następnie takie podłoże poddaje się procesowi osadzania warstw atomowych (tzw. metoda ALD), gdzie w wyniku chemicznej reakcji wymiany zachodzi proces osadzania warstw tlenku cynku, który prowadzi się w sposób cykliczny, z użyciem prekursora tlenowego, prekursora cynku i gazu płuczącego, przy czym grubość otrzymanej warstwy jest zdeterminowana ilością cykli ALD, w wyniku czego otrzymuje się podłoże krzemowe pokryte warstwą tlenku cynku o silnie rozwiniętej morfologii powierzchni, takiej, że wartość odchylenia standardowego chropowatości powierzchni (ang. Root Mean Square, RMS) przekracza wartość 60 nm, po czym na tak otrzymane podłoże krzemowe pokryte warstwą tlenku cynku nanosi się złoto, metodą PVD (ang. Physical Vapor Deposition - fizyczne osadzanie z fazy gazowej). Ponadto wynalazek obejmuje tak otrzymaną platformę.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 406002 (22) 2013 11 12

(51) G01N 33/20 (2006.01)

G01N 25/00 (2006.01)

G01N 1/42 (2006.01)

B65D 81/18 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY,
Warszawa

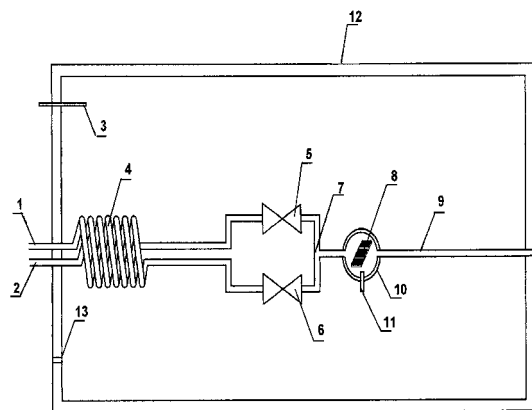
(72) KRAWCZYK SŁAWOMIR; KAMIŃSKA ANNA

(54) Stanowisko pomiarowe do badań wpływu gazów na właściwości materiałów w zakresie niskiej temperatury

(57) Stanowisko pomiarowe do badań wpływu gazów na właściwości materiałów w zakresie niskiej temperatury, składa się z komory pomiarowej (10), w której znajduje się badany materiał (8)

i czujnik temperatury komory pomiarowej (11), umieszczonej wraz z torem doprowadzania gazów pomiarowych w komorze zamrażarki (12). Tor doprowadzania gazów pomiarowych składa się z połączonych poprzez wymienniki ciepła (4) i zawory odcinające (5 i 6) przewodów doprowadzających gazy (1 i 2) do mieszalnika (7) połączonych z komorą pomiarową (10), która jest połączona do przewodu odprowadzającego gazy (9). Komora zamrażarki wyposażona jest w czujnik temperatury zamrażarki (3) oraz przepust elektryczny na kable pomiarowe (13).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 406004 (22) 2013 11 12

(51) G01N 33/24 (2006.01)

G01N 1/28 (2006.01)

C10B 45/02 (2006.01)

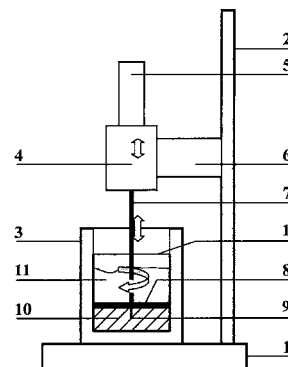
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY,
Warszawa

(72) ORZECZOWSKI ZYGMUNT; KRYSIŃSKI TOMASZ

(54) Urządzenie do przygotowywania próbek węgla do koksowania

(57) Urządzenie do przygotowywania i koksowania próbek węgla w cylindrycznej retortie ogrzewanej w pionowym piecu elektrycznym, posiada umocowaną na statywie (1), cylindryczną matrycę (3) podzieloną pionowo na dwie symetryczne części, nad którą umieszczony jest mechaniczny ubijak (4) połączony na dole z trzonem (7) zakończonym stemplem (8). Na górze ubijaka (4) umocowany jest siłownik (5) wykonujący cyklicznie ruch trzonu w dół i w górę, z regulowanym naciskiem. Ponadto ubijak (4) posiada mechanizm obracający trzon (7) o regulowany kąt obrotu w momencie ruchu trzonu (7) w górę. Cylindryczny pojemnik (12) na próbkę (10) wykonany z cienkiej blachy żaroodpornej, umieszczony jest na spodzie matrycy (3) i jest podzielony pionowo na dwie symetryczne części spinane klamrami oraz ma wykonane na obrzeżu otwory.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 406005 (22) 2013 11 12

(51) G01N 33/24 (2006.01)

G01N 5/00 (2006.01)

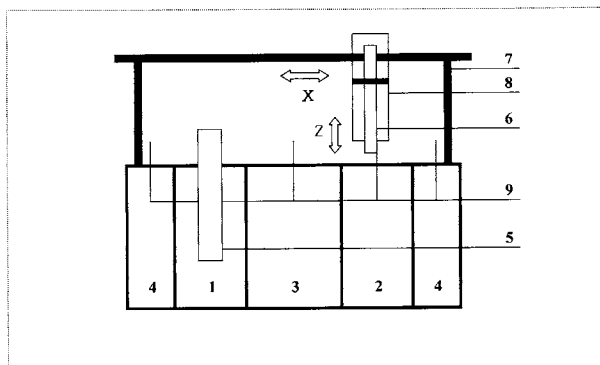
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY,
Warszawa

(72) WIĘCH MACIEJ; ORZECOWSKI ZYGMUNT;
STACH WITOLD; KRYSIŃSKI TOMASZ

(54) Urządzenie do wytwarzania i badania próbek koksu

(57) Urządzenie do wytwarzania i badania próbek koksu posiada jeden boks chłodzący (3), umieszczony pomiędzy piecem do wytwarzania próbek koksu (1) a piecem do badania próbek koksu (2), przeznaczony do studzenia w nim retorty do wytwarzania próbek koksu (5) jak i retorty do badania koksu (6). Ponadto posiada dwa wózki (4), do umieszczania w nich retorty do wytwarzania próbek koksu (5) jak i retorty do badania koksu (6), przymocowane rozłącznie po bokach pieców (1 i 2) tak, że centryczne otwory wlotowe (9) wózków (4), pieców (1 i 2) i boks chłodzący (3) są ustawione w jednej linii. Automatyczny transporter X-Z (7) ma zasięg obejmujący piece (1 i 2), boks chłodzący (3) i wózki (4) i posiada szczękę (8) przystosowaną do chwytania i przenoszenia obu retort (5 i 6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 407897 (22) 2014 04 14

(51) G01R 23/02 (2006.01)

G01R 23/20 (2006.01)

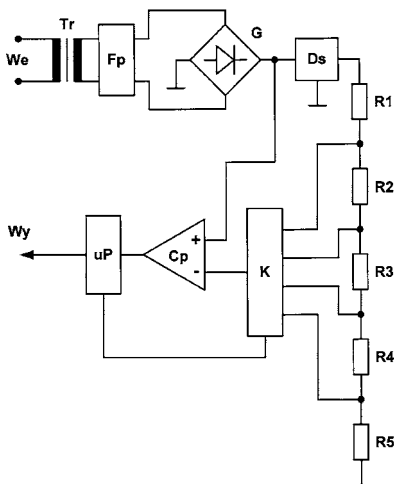
H02H 3/46 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole

(72) ZYGARLICKI JAROSŁAW

(54) Układ do pomiaru częstotliwości składowej podstawowej napięcia w sieci elektroenergetycznej

(57) Układ do pomiaru częstotliwości składowej podstawowej napięcia w sieci elektroenergetycznej charakteryzuje się tym, że końcówka pierwsza wyjścia filtra pasmowo-przepustowego (Fp) połączona jest z końcówką pierwszą wejścia mostka Gretza (G), którego końcówka druga wejścia połączona jest z końcówką drugą wyjścia filtra pasmowo-przepustowego (Fp) przy czym wyjście dodatnie mostka Gretza (G) połączona jest z wejściem nieodwracającym



komparatora (Cp) i z wejściem detektora szczytowego (Ds), którego wyjście połączone jest z końcówką pierwszą rezystora pierwszego (R1), a końcówka druga rezystora pierwszego (R1) połączona jest z wejściem sygnałowym pierwszym klucza analogowego (K) i z końcówką pierwszą rezystora drugiego (R2), którego końcówka druga połączona jest z wejściem sygnałowym drugim klucza analogowego (K) i z końcówką pierwszą rezystora trzeciego (R3), a końcówka druga rezystora trzeciego (R3) połączona jest z wejściem sygnałowym trzecim klucza analogowego (K) i z końcówką pierwszą rezystora czwartego (R4), którego końcówka druga połączona jest z wejściem sygnałowym czwartym klucza analogowego (K) i z końcówką pierwszą rezystora piątego (R5), a wyjście sygnałowe klucza analogowego (K) połączone jest z wejściem odwracającym komparatora (Cp).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 406137 (22) 2013 11 19

(51) G02B 6/02 (2006.01)

G02B 6/122 (2006.01)

G02B 6/24 (2006.01)

(71) FUNDACJA

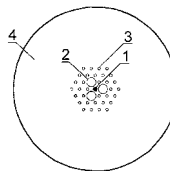
POLSKIE CENTRUM FOTONIKI I ŚWIATŁOWODÓW,
Rogoźnica

(72) HOŁDYŃSKI ZBIGNIEW; SZOSTKIEWICZ ŁUKASZ;
NASIŁKOWSKI TOMASZ; PAWLIK KATARZYNA;
NAPIERAŁA MAREK ADAM; TENDERENDA TADEUSZ;
MURAWSKI MICHAŁ; SZYMAŃSKI MICHAŁ;
OSTROWSKI ŁUKASZ; SŁOWIKOWSKI MATEUSZ

(54) Światłowod mikrostrukturalny z podwyższoną czułością na rozciąganie i do generacji zjawisk nieliniowych i sposób prowadzenia pomiarów różnicowych za pomocą światłowodu mikrostrukturalnego z podwyższoną czułością na rozciąganie i do generacji zjawisk nieliniowych

(57) Światłowod mikrostrukturalny z podwyższoną czułością na rozciąganie i do generacji zjawisk nieliniowych wykonany ze szkła krzemionkowego zawiera co najmniej jeden jednomodowy rdzeń (1) otoczony płaszczem (4) w którym wokół rdzenia zlokalizowane są jednorodne o kształcie zbliżonym do okręgu w przekroju poprzecznym przestrzenie wypełnione powietrzem, a przestrzenie (2, 3) wypełnione powietrzem rozmieszczone są pierścieniowo w co najmniej jednym pierścieniu wokół rdzenia w węzłach siatki o odległościach pomiędzy węzłami siatki równej stałej sieci, a średnica co drugiej przestrzeni wypełnionej powietrzem jest korzystnie nie mniejsza niż stała sieci i nie większa od dwukrotności stałej sieci. Sposób prowadzenia pomiarów różnicowych za pomocą nieliniowego jednomodowego światłowodu mikrostrukturalnego polega na tym że: zestawia się w „składankę” co najmniej jeden jednomodowy światłowod mikrostrukturalny według zastrzeżeń od 1 do 10 z co najmniej jednym światłowodem referencyjnym na przykład standardowym światłowodem jednomodowym, korzystnie Corning SMF-28 oraz dodatkowym światłowodem lub prętem szklanym, przy czym w wypadku pomiaru za pomocą siatek Bragga w strukturze co najmniej światłowodu referencyjnego oraz światłowodu mikrostrukturalnego zapisuje się siatki Bragga. Następnie łączy się składankę z dowolną strukturą światłowodu do transmisji danych dowolną znaną technologią. Porównuje się różnicę faz i/albo różnice długości fal w światłowodzie mikrostrukturalnym i światłowodzie referencyjnym za pomocą znanych systemów i układów detekcyjnych.

(15 zastrzeżeń)



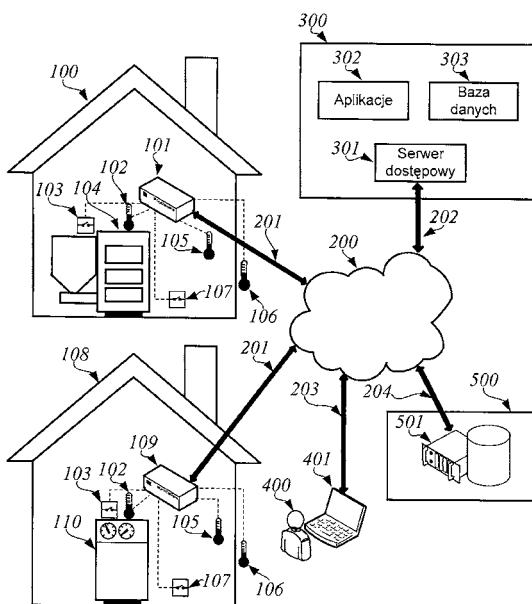
A1 (21) **406087** (22) 2013 11 15(51) **G05B 19/02** (2006.01)**G06Q 50/00** (2012.01)

(71) MURAWSKI PIOTR MICHAŁ, Bogdaszowice

(72) MURAWSKI PIOTR MICHAŁ;
BALICKI BARTOSZ STANISŁAW(54) **Sposób sterowania urządzeniami grzewczymi i układ sterowania urządzeniami grzewczymi**

(57) Sposób sterowania urządzeniami grzewczymi posiadającymi zdalnie sterowane mikroprocesorowe sterowniki charakteryzuje się tym, że z centrum obliczeniowego (300) na bieżąco dostarcza się, za pośrednictwem sieci informacyjnej o szerokim dostępie (200), nastawy do mikroprocesorowych sterowników (101, 109) poszczególnych urządzeń grzewczych (104, 110), zaś w centrum obliczeniowym (300) dobiera się nastawy poszczególnych mikroprocesorowych sterowników (101, 109) z uwzględnieniem prognozy pogody dla miejsca posadowienia danego urządzenia grzewczego (104, 105), przy czym prognozę pogody uzyskuje się automatycznie z wybranego serwisu pogodowego (500) za pośrednictwem sieci informacyjnej o szerokim dostępie (200). Natomiast układ sterowania urządzeniami grzewczymi posiadającymi zdalnie sterowane mikroprocesorowe sterowniki charakteryzuje się tym, że mikroprocesorowe sterowniki (101, 109) poszczególnych urządzeń grzewczych (104, 110) i urządzenia komputerowe (401) obsługiwane przez poszczególnych użytkowników (400) urządzeń grzewczych (104, 110), i urządzenia komputerowe (501) realizujące funkcje serwisu pogodowego (500) są połączone z serwerem dostępowym (301) centrum obliczeniowego (300) poprzez sieć informacyjną o szerokim dostępie (200), którą jest sieć internetowa, i/lub sieci telefonii komórkowej, i/lub sieć radiowa oraz i/lub połączenia modemowe w sieci telefonicznej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406118** (22) 2013 11 18(51) **G05D 23/24** (2006.01)

(71) STRÓŻYŃSKI BARTŁOMIEJ FIRMA BOLECKI, Kęty

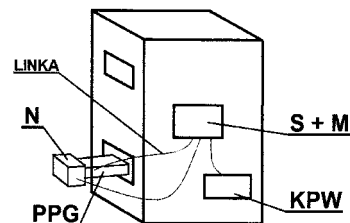
(72) STRÓŻYŃSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Elektroniczny system oraz sposób regulacji paleniska zwłaszcza do kotłów i pieców z podajnikiem**

(57) Elektroniczny system zwłaszcza do kotłów i pieców z podajnikiem charakteryzuje się tym, że składa się z połączonych ze sobą sterownika (S) oraz miarkownika (M), połączonych poprzez złącze przeznaczone dla nadmuchu, przy czym miarkownik (M) nie wymaga osobnego zasilania to jest zasilanie odbywa się z badanego

przewodu sygnałowego, a w miejsce transformatora umieszczona jest przetwornica DC-DC, przy czym miarkownik (M), ma zamontowany silniczek, który płynnie reguluje otwarcie przepustnicy powietrza głównego (PPG) i kolejne wyjście do sterowania powietrzem wtórnym oraz dmuchawą. Sposób regulacji paleniska zwłaszcza do kotłów i pieców z podajnikiem, charakteryzuje się tym, że sterownik(S) wylicza aktualnie wymaganą moc kotła na podstawie algorytmu PID, gdzie sygnałem wejściowym jest sygnał z czujnika temperatury kotła oraz jego nastawiona temperatura, przy czym poniżej mocy kotła, korzystnie o wartości 80%ysterowania, regulacja paleniska w postaci podawania powietrza odbywa się poprzez płynne sterowanie stopniem otwartości przepustnicy powietrza głównego (PPG) korzystnie za pomocą silniczka, przy czym równocześnie otwarty jest dopływ powietrza wtórnego poprzez klapę powietrza wtórnego (KPW), przy tym powyżej mocy kotła 80%, dopływ powietrza wtórnego a tym samym klapę powietrza wtórnego (KPW) zamyka się, i łączy się dodatkowy nadmuch (N), w postaci dmuchawy, umieszczonej korzystnie w przepustnicy powietrza głównego (PPG), która tłoczy zwiększoną, korzystnie o co najmniej 100%, ilość powietrza głównego w stosunku do ilości powietrza głównego bez włączonego nadmuchu(N).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **406171** (22) 2013 11 21(51) **G06F 17/30** (2006.01)**G06N 99/00** (2010.01)

(71) BURKOT WOJCIECH, Kraków

(72) BURKOT WOJCIECH

(54) **Sposób i urządzenie do przetwarzania danych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do przetwarzania danych przy użyciu zasad mechaniki kwantowej. Sposób obliczeń będący metodą nawrotu w obliczeniach polegających na ewolucji stanu rejestru kwantowego ψ , od stanu początkowego do pożądanego stanu końcowego ψ_{yes} , charakteryzuje się tym, że stan poprzedni jest odtwarzany dzięki transformacji mapującej dowolny, nieznan, niepożądany wynikowy stan kwantowy ψ_{not} , w całkowitej przestrzeni stanów, do superpozycji lub zbioru ortogonalnych stanów w tej przestrzeni, równoważnych obliczeniowo stanowi wyjściowemu, w przypadku gdy pomiar rejestru lub jego części spowodował redukcję do niepożądanego stanu wynikowego ψ_{not} , przy czym stan równoważny należy rozumieć jako stan różny od pierwotnego co najwyżej o amplitudy równe 0 dla stanów ψ_{not} i niezerowych amplitud dla ψ_{yes} .

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **406196** (22) 2013 11 22(51) **G06F 17/30** (2006.01)

(71) EO NETWORKS

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

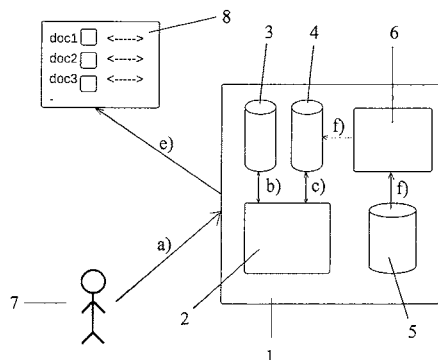
(72) ZIÓŁKOWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób dostarczania użytkownikowi wyników wyszukiwania dokumentów w postaci strony internetowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób dostarczania użytkownikowi (7) wyników wyszukiwania dokumentów w postaci strony internetowej (8), zawierającej listę dokumentów uporządkowaną według rankingu, obejmujący kroki: a) otrzymania przez pierwszą aplikację (2) na serwerze (1) zapytania od użytkownika (7); b) odnalezienia w bazie danych identyfikatorów dokumentów pasujących

do otrzymanego zapytania użytkownika (7); c) odczytania z pliku (4) wartości rankingu odpowiadającej każdemu z odnalezionych dokumentów; d) wygenerowania strony internetowej (8) zawierającej listę odnalezionych dokumentów uporządkowaną według odczytanego z pliku (4) rankingu; e) wysłania tej wygenerowanej strony internetowej (8) na terminal użytkownika (7) - charakteryzuje się tym, że uprzednio, to jest przed krokiem c), a korzystnie przed krokiem a) wykonuje się krok f) wyliczenia przez drugą aplikację (6) wartości rankingu odpowiadającej każdemu z odnalezionych dokumentów w oparciu o log (5) zachowania użytkowników (7) i zapisania tej wartości rankingu do wspomnianego pliku (4).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 406123 (22) 2013 11 18

(51) G06Q 10/06 (2012.01)

G06Q 30/02 (2012.01)

(71) RYCHERT ANDRZEJ, Ściegnica

(72) RYCHERT ANDRZEJ, GB

(54) Portal internetowy: Twarz w Twarz

(57) Portal internetowy pod tytułem „TWARZĄ W TWARZ” umożliwia łatwe i szybkie zawieranie znajomości - biznesowych, towarzyskich i z wszystkich innych dziedzin życia, osoby z różnych stron świata.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 05 08

A1 (21) 406144 (22) 2013 11 20

(51) G06Q 50/28 (2012.01)

G06K 9/00 (2006.01)

G06F 17/30 (2006.01)

G06F 17/40 (2006.01)

(71) ZGOBA LESZEK, Rawicz;
MAJEWSKI PRZEMYSŁAW, Świnoujście

(72) ZGOBA LESZEK; MAJEWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Metoda weryfikacji oryginalności produktów

(57) Wynalazek dotyczy metody weryfikacji oryginalności produktów polegającej na oznaczaniu produktów unikalnymi kodami i powszechnym dostępie do bazy danych systemu weryfikacyjnego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 406023 (22) 2013 11 12

(51) G08G 1/0967 (2006.01)

G01C 21/34 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

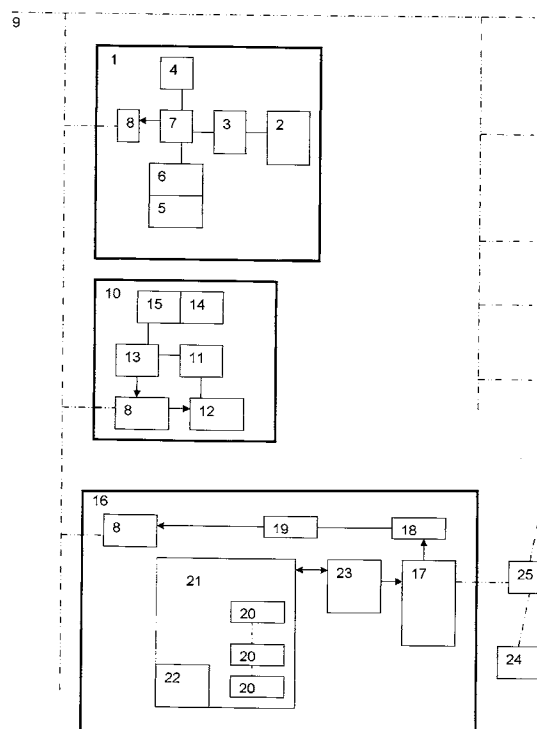
(72) GOSZCZYŃSKI TADEUSZ

(54) System informowania o możliwym czasie przejazdu samochodem wybranego odcinka drogi

(57) System informowania kierowców o możliwym czasie przejazdu samochodem wybranych przez nich odcinków dróg

zawierające sterowniki przetwarzania obrazów oraz sterowniki kontroli i sterowniki obsługi klientów oraz system pozycjonowania GPS i elementy sieci komórkowych, charakteryzuje się tym, że w każdym sterowniku przetwarzania obrazów (1) kamera wizyjna (2) połączona jest z blokiem rozpoznawania numerów rejestracyjnych samochodów (3) oraz z generatorem pakietów informacyjnych (7) połączonym z generatorem sygnału znacznika czasu rzeczywistego (4) oraz z generatorem sygnału znacznika położenia geograficznego (6), połączonym z blokiem GPS (5), a generator (7) połączony jest z węzłem (8) sieci bezprzewodowej (9), przy czym w każdym sterowniku kontroli (10) węzeł (8) sieci bezprzewodowej (9) połączony jest z blokiem analizy (12) oraz z generatorem komunikatów (13), zaś blok analizy (12) i generator komunikatów (13) połączone są również z blokiem pamięci RAM (11), a generator komunikatów (13) jest połączony z układem logicznym (15) połączonym z zegarem czasu rzeczywistego (14), ponadto jest zaopatrzony w sterowniki obsługi klientów (16) wyposażone w nadajniki-odbiorniki (17) sieci komórkowych (25), połączone z rejestratorem komunikatów zapytań klientów (18) oraz poprzez generator zapytań (19) z węzłem (8) sieci bezprzewodowej (9), z którym połączona jest też sieć neuronowa (21) zawierająca układy logiczne (20) oraz pamięć RAM (22) połączona jednocześnie z generatorem (23) wyników.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 408699 (22) 2014 06 30

(51) G09B 23/28 (2006.01)

A61B 8/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI I APARATURY MEDYCZNEJ ITAM,
Zabrze

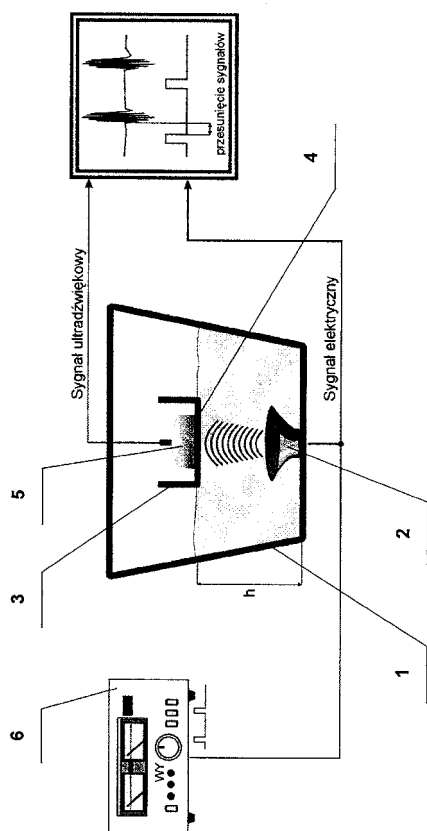
(72) JEŻEWSKI JANUSZ; WRÓBEL JANUSZ;
HOROBA KRZYSZTOF; ROJ DAWID; MATONIA ADAM

(54) Stanowisko do symulacji sygnałów mechanicznej czynności serca płodu

(57) Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do symulacji sygnałów mechanicznej czynności serca płodu, służące głównie do testowania dopplerowskich torów ultradźwiękowych monitorów płodu. Stanowisko składa się z pojemnika (1) wypełnionego wodą, na dnie którego zamontowany jest wodoodporny głośnik (2), na powierzchni wody umieszczona jest lateksowa podstawka (3)

w formie zamkniętego od dołu walca, we wnętrzu której na warstwie żeluz (4) ultradźwiękowy, mocowany jest badany przetwor-nik (5), dodatkowo głośnik (2) podłączony jest do generatora (6) sygnałów okresowych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **406385** (22) 2013 11 22

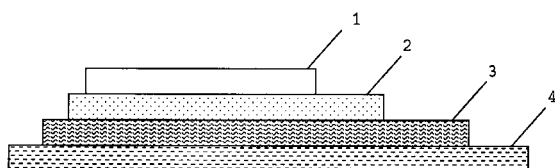
(51) *G09F 3/02* (2006.01)
B29C 61/02 (2006.01)

(71) MASTERPRESS
SPÓŁKA AKCYJNA W OLSZTYNIE ODDZIAŁ
W BIAŁYMSTOKU, Białystok
(72) WASILEWSKA KATARZYNA; FALKOWSKI PAWEŁ;
ANDRYSEWICZ EDYTA

(54) **Etykieta termokurczliwa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest etykieta termokurczliwa przeznaczone do aplikacji na opakowania, zwłaszcza szklane i metalowe wykorzystywane przede wszystkim w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i kosmetycznym. Etykieta termokurczliwa z rękawa wykonanego z folii polimerowej (1) o zróżnicowanym stopniu kurczliwości, charakteryzuje się tym, że, od strony wewnętrznej etykiety na nadruku farbami drukarskimi (2) znajduje się warstwa matowego lakieru (3) w postaci rastra. W odmianie etykiety na transparentnej folii polimerowej (1) nadrukowany jest w postaci rastra matowy lakier (3). Warstwa matowego lakieru (3) po aplikacji styka się bezpośrednio ze szklanym lub metalowym pojemnikiem (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

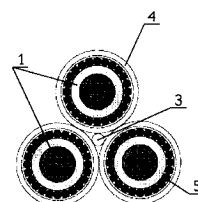
A1 (21) **406172** (22) 2013 11 21

(51) *H01B 7/29* (2006.01)
H05B 3/56 (2006.01)

(71) TELBUD
SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(72) MARCINKOWSKI MARCIN
(54) **Kabel energetyczny, zwłaszcza do zasilania**
statków powietrznych energią elektryczną
podczas obsługi naziemnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest kabel energetyczny, zwłaszcza do zasilania statków powietrznych energią elektryczną podczas obsługi naziemnej, mający zastosowanie podczas wykonywania prac obsługowych statków powietrznych przy wyłączonych silnikach statków powietrznych oraz do podawania zasilania rozruchowego silników statków powietrznych. Charakteryzuje się tym, że wewnątrz ma usytuowany elektryczny przewód grzewczy (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **406003** (22) 2013 11 12

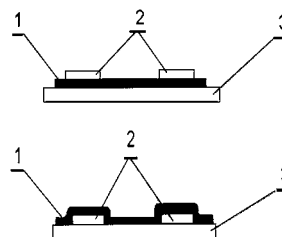
(51) *H01C 7/10* (2006.01)
H01L 27/01 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa
(72) KRAWCZYK SŁAWOMIR; KAMIŃSKA ANNA;
CZERWOSZ ELŻBIETA; WRONKA HALINA

(54) **Struktura rezystora o rezystancji zależnej**
od przyłożonego napięcia i sposób jej wytwarzania

(57) Sposób wytwarzania struktury rezystora o rezystancji zależnej od przyłożonego napięcia polega na tym, że na nieprzewodzące podłoże (3) nanosi się warstwę węglowo-palladową (1) w procesie fizycznego osadzania z fazy gazowej PVD, poprzez odparowanie fulerenu i octanu palladu w próżni. Na warstwie węglowo-palladowej (1) napylą się elektrody tytanowe (2). Tak wytworzona struktura składa się z nieprzewodzącego podłoża (3) z naniesioną warstwą węglowo-palladową (1), na której napylone są elektrody tytanowe (2). Według odmiany sposobu na nieprzewodzące podłoże (3) napylą się elektrody tytanowe (2), a następnie nanosi się w procesie PVD warstwę węglowo-palladową (1). Tak wytworzona struktura składa się z nieprzewodzącego podłoża (3) z napylonymi elektrodami tytanowymi (2), na których naniesiona jest warstwa węglowo-palladowa (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **406198** (22) 2013 11 24

(51) **H01F 1/117** (2006.01)

H01F 1/375 (2006.01)

(71) WOJNAROWSKI PIOTR JÓZEF, Witków

(72) WOJNAROWSKI PIOTR JÓZEF; STADLER IZABELA

(54) **Masa ferromagnetyczna**

(57) Masa o właściwościach ferromagnetycznych sporządzona na bazie tworzywa sztucznego i ewentualnie z dodatkiem barwiącym, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilości co najmniej 90% części wagowych małej lub średniej gęstości polietylen lub elastomer oraz od 1-10% części wagowych dodatku metalicznego całkowicie rozpuszczalnego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406175** (22) 2013 11 21

(51) **H01L 31/0216** (2006.01)

H01L 31/0248 (2006.01)

B32B 17/02 (2006.01)

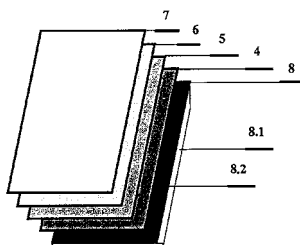
(71) ROKICKI STANLEY ALEKSANDER, Ontario, CA

(72) ROKICKI STANLEY ALEKSANDER, CA

(54) **Kompozyt nośny ogniw fotowoltaicznych**

(57) Kompozyt nośny ogniw fotowoltaicznych, stanowiący ogniwo fotowoltaiczne o strukturze warstwowej, złożonej z miękkich warstw, licząc od warstwy spodniej: folii wykonanej z polimerowego tworzywa sztucznego typu „tedlar”, folii wykonanej z tworzywa sztucznego typu PET, folii metalowej wykonanej z miedzi, folii wykonanej z tworzywa sztucznego typu EVA, warstwy fotosolarnej wykonanej na bazie krzemowej zawierającej fotoogniwa, folii wykonanej z tworzywa sztucznego typu EVA i płytki szklanej, charakteryzuje się tym, że trzy pierwsze miękkie warstwy, licząc od strony spodniej, zastępuje się jedną sztywną warstwą (8) o strukturze laminatu, wykonanego na bazie włókien szklanych (8.1), pokrytego metalową folią miedzianą (8.2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **406047** (22) 2013 11 14

(51) **H01M 4/36** (2006.01)

H01M 4/32 (2006.01)

C01B 31/00 (2006.01)

C23C 10/28 (2006.01)

C22C 47/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) BALCERZAK MATEUSZ; JURCZYK MIECZYŚLAW

(54) **Sposób wytwarzania dwufazowego nanokompozytu Ti_2Ni/Pd /wielościennie nanorurki węglowe do zastosowania na materiał anodowy w akumulatorach typu Ni-MH**

(57) Sposób wytwarzania dwufazowego nanokompozytu do zastosowania w akumulatorach niklowo-wodorowych (Ni-MH) charakteryzuje się tym, że składnik nanomateriału kompozytowego Ti_2Ni wytwarza się w procesie mechanicznej syntezy przy udziale masy mielników do masy proszków 5:1, w atmosferze argonu, z pierwiastków w postaci proszków tytanu mniejszy/równy 45 μm , o czystości 99; niklu 3-7 μm , o czystości 99,9; palladu 74 μm , o czystości 99,95; w czasie 8h. Następnie stop poddaje się obróbce cieplnej polegającej na wyżarzaniu proszków otrzymanych w procesie

mechanicznej syntezy w temperaturze w zakresie 700-800°C/0,5 h, korzystnie 750°C/0,5 h. W dalszej kolejności wytwarzany jest kompozyt z nanokrystalicznych proszków Ti_2Ni od 3% do 7%, korzystnie 5% wagowych Pd/ od 3% do 7%, korzystnie 5% wagowymi wielościennymi nanorurkami węglowymi o zewnętrznej średnicy 7-12 nanometrów, długości 0,5-10 μm , o czystości większej od 90; w procesie 1 minutowego mielenia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406048** (22) 2013 11 14

(51) **H01M 4/36** (2006.01)

H01M 4/32 (2006.01)

C01B 31/00 (2006.01)

C23C 10/28 (2006.01)

C22C 47/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) BALCERZAK MATEUSZ; JURCZYK MIECZYŚLAW

(54) **Sposób wytwarzania dwufazowego nanokompozytu (Ti-Zr)Ni/Pd do zastosowania na materiał anodowy w akumulatorach typu Ni-MH**

(57) Sposób wytwarzania dwufazowego nanokompozytu (Ti-Zr)Ni/Pd do zastosowania na materiał anodowy w akumulatorach niklowo-wodorowych (Ni-MH) charakteryzuje się tym, że składniki nanomateriału kompozytowego $Ti_{0,75}Zr_{0,25}Ni$ wytwarza się w procesie mechanicznej syntezy przy udziale masy mielników do masy proszków 5:1, w atmosferze argonu, z pierwiastków, w postaci proszków tytanu; niklu; w postaci opiłków powstałych w wyniku tarcia laseczki cyrkonu. Następnie stop poddaje się obróbce cieplnej, polegającej na wyżarzaniu proszków otrzymanych w procesie mechanicznej syntezy w temperaturze w zakresie 700-800°C/0,5 h, korzystnie 750°C/0,5 h, po czym wytwarza się kompozyt z nanokrystalicznych proszków $Ti_{0,75}Zr_{0,25}Ni$ z 3-7%, korzystnie 5% wagowymi proszku palladu w procesie mielenia. Stosunek masy mielników do masy proszku w procesie mielenia wynosi 5:1.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406095** (22) 2013 11 18

(51) **H01Q 21/06** (2006.01)

H01Q 13/00 (2006.01)

(71) AUTOCOMP MANAGEMENT

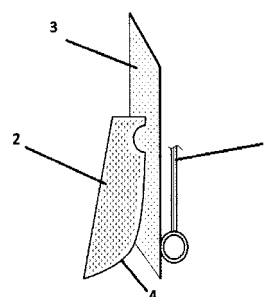
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Szczecin

(72) OLECH BOGDAN

(54) **Zestaw anten**

(57) Zestaw anten zawierający antenę, szczelinową płaską oraz antenę magnetyczną, charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna antena magnetyczna (1) jest umieszczona równolegle do co najmniej jednej anteny szczelinowej płaskiej (2) a pomiędzy antenami umieszczony jest ekran przewodzący (3), przy czym antena szczelinowa płaska jest skierowana aktywną krzywizną (4) do ekranu przewodzącego (3). Antenę szczelinową płaską (2) stanowi korzystnie antena półówkowa typu Vivaldi. Antenę magnetyczną (1) stanowi korzystnie antena pętlowa.

(3 zastrzeżenia)



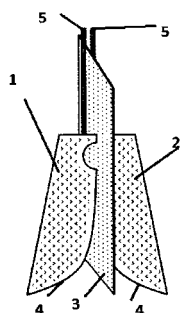
A1 (21) **406096** (22) 2013 11 18(51) **H01Q 21/06** (2006.01)**H01Q 13/00** (2006.01)(71) AUTOCOMP MANAGEMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Szczecin

(72) OLECH BOGDAN

(54) **Zestaw anten szczelinowych**

(57) Zestaw anten szczelinowych charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna antena szczelinowa płaska połówkowa (1) jest umieszczona na płaszczyźnie przeciwnie do co najmniej jednej anteny szczelinowej płaskiej połówkowej (2) a pomiędzy antenami umieszczony jest prostopadle ekran przewodzący (3), przy czym obie anteny są skierowane aktywną krzywizną (4) do ekranu przewodzącego (3). Antenę szczelinową płaską połówkową (2) stanowi korzystnie antena połówkowa typu Vivaldi a obie anteny mają niezależne prowadzenie sygnału wielkiej częstotliwości (5).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406207** (22) 2013 11 22(51) **H02J 7/00** (2006.01)**H01R 4/00** (2006.01)**B62B 3/14** (2006.01)**B62B 5/00** (2006.01)

(71) LEWANDOWSKI BOGDAN, Warszawa

(72) LEWANDOWSKI BOGDAN

(54) **Sposób samoczynnego ładowania elektrycznego zespolonych w szereg wyświetlaczy elektronicznych (tabletów) o zmiennej wzajemnej pozycji w ramach ruchomych odchyleń**

(57) Wynalazek to nowatorski sposób samoczynnego ładowania szeregowego wyświetlaczy elektronicznych (tabletów) umieszczonych na ruchomych wózkach (koszykach) sklepowych i bagażowych. Wynalazek polega na wykonaniu nowego rodzaju Samoczynnego Mechanizmu Szeregowego wyposażonego w Element Ładujący i Ładowany dla szeregowo ładowania elektrycznego tabletów umieszczonych na poręczach wózków z uwzględnieniem ich zmiennej wzajemnej pozycji w granicach ruchomych odchyleń kątowych do 10 stopni i dystansowych do 9 cm. Samoczynny Mechanizm Szeregowy jest zintegrowany z tabletem w jedną całość, ale może też być połączony z nim za pomocą przewodu pośredniego. Mechanizm charakteryzuje się: a) okrągłym lub eliptycznie lejkwatym kształtem obudowy gniazda Elementu Ładowanego, dzięki któremu jest w stanie prawidłowo naprowadzić dosuwany pośrednio na wózek przegubowy teleskopowy Element Ładujący aż do momentu połączenia styków i zaniknięcia obwodu elektrycznego, b) wydłużonymi stykami zewnętrznymi i wewnętrznymi zapewniającymi napięcie elektryczne w pozycjach minimum zbliżenia i maksimum oddalenia wózków wyposażonych w tablety, a jednocześnie zabezpieczającymi styki przed uszkodzeniem od nadmiernego naporu, c) wzajemnie dopasowanymi nacięciami lub wypukłościami ochronnymi określonych partii Elementów Ładujących i Ładowanych w nieregularnych dystansach na obwodzie, zapobiegającymi ewentualnej kradzieży urządzeń poprzez utrudnienie tworzenia nieautoryzowanych ładowarek, bez których urządzenie staje się niemożliwe do naładowania

i bezużyteczne, d) wzajemnym ukształtowaniem prostopadłościennych tabletów w stosunku do graniastosłupowej obudowy Samoczynnego Mechanizmu Szeregowego pod kątem ostrym dla umożliwienia ładowania, które następuje równolegle do podłoża, a pochylenia wyświetlacza tabletu w pozycji dogodnej dla wzroku użytkownika.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **406193** (22) 2013 11 22(51) **H02J 9/00** (2006.01)**H02J 3/06** (2006.01)

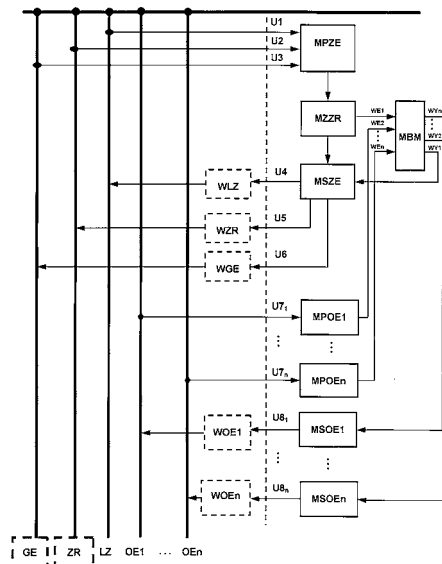
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) BRODA KRZYSZTOF

(54) **Układ do automatycznego załączania źródła rezerwy energii elektrycznej**

(57) Układ do automatycznego załączania źródła rezerwy energii elektrycznej, składa się z modułu pomiarowego źródeł energii (MPZE), do którego wejść (U1, U2, U3) doprowadzone są sygnały z linii zasilającej (LZ), źródła rezerwowego (ZR) i generatora energii (GE), którego wyjście połączone jest z wejściem modułu załączania źródła rezerwowego (MZZR), którego wyjście podłączone jest do wejścia (WE1) modułu bilansu mocy (MBM) oraz do pierwszego wejścia modułu sterowania źródłami energii (MSZE). Drugie wejście modułu sterowania źródłami energii (MSZE) jest połączone z wyjściem (WY1) modułu bilansu mocy (MBM), a jego wyjście (U4) podłączone jest do wejścia wyłącznika linii zasilającej (WLZ), wyjście (U5) do wejścia wyłącznika źródła rezerwowego (WZR), a wyjście (U6) do wejścia wyłącznika generatora energii (WGE). Wejścia modułów pomiarowych odbiorników energii (MPOE1, MPOEn) połączone są z wejściami (U7₁) do (U7_n) układu, do których doprowadzone są sygnały z odbiorników energii (OE1) do (OEn) a ich wyjścia połączone są z wejściami (WE2) do (WEn) modułu bilansu mocy (MBM), których to wyjścia (WY2) do (WYn) połączone są z wejściami modułów sterowania odbiorników energii (MSOE1) do (MSOEn), których to wyjścia połączone są poprzez wyjścia (U8₁) do (U8_n) z wejściami wyłączników odbiorników energii (WOE1) do (WOEn).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **410191** (22) 2014 11 19(51) **H02K 3/16** (2006.01)**H02K 1/27** (2006.01)

(31) 14/085953 (32) 2013 11 21 (33) US

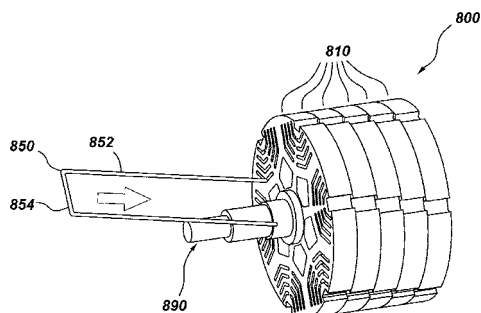
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) FISENI ALEXANDER FELIX, US; HUH KUM-KANG, US;
OSAMA MOHAMED, US; PAPINI FRANCESCO, US

(54) Zespół rotora

(57) Zespół według wynalazku zawiera zbiór przylegających do siebie segmentów wirnika (810), z których każdy ma zbiór biegunów i zbiór rzędów wyżłobień przelotowych, które są rozmieszczone promieniowo w każdym z biegunów. Segmenty wirnika cechuje ukośna konfiguracja w kierunku obwodowym. Zespół ten posiada również zbiór pierścieni przewodzących (850), które zasadniczo otaczają przynajmniej jeden z rzędów wyżłobień. Ujawniono także sposób montażu i urządzenia elektryczne oraz pojazdy wykorzystujące ten zespół. Poszczególne aspekty zmniejszają tętnienie momentu w urządzeniach elektrycznych i pozwalają na działanie bez kodera/czujników w urządzeniu elektrycznym z wykorzystaniem zespołu wirnika.

(10 zastrzeżeń)

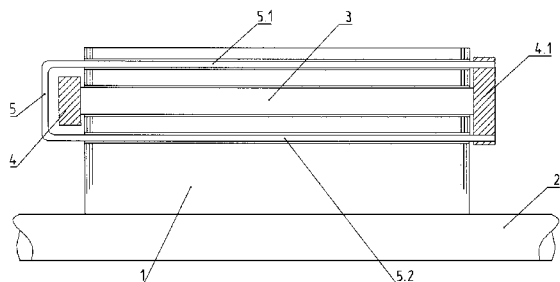


A1 (21) 406012 (22) 2013 11 12

(51) H02K 17/16 (2006.01)
H02K 1/26 (2006.01)(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
KOMEL, Katowice
(72) BERNATT JAKUB; GLINKA TADEUSZ; BERNATT MACIEJ**(54) Wirnik silnika indukcyjnego klatkowego z uzwojeniem rozruchowym**

(57) Wirnik silnika indukcyjnego klatkowego z uzwojeniem rozruchowym (5), w którym uzwojenie rozruchowe stanowią zwoje zwarte umieszczone w żłóbkach wraz z prętami klatki pracy. Pręt klatki pracy (3) jest umieszczony w środkowej części żłóbka, a w zewnętrznej części żłóbka, nad prętem klatki pracy (3), jest umieszczony jeden bok zwoju swartego (5.1), a w wewnętrznej części żłóbka, pod prętem klatki pracy (3), jest umieszczony drugi bok (5.2) zwoju swartego. Końcówki zwojów swartych (5) są połączone lutem bądź spawem lub alternatywnie mogą być połączone, z jednej strony, z pierścieniem zwierającym (4.1) klatki pracy (3), w tym przypadku pierścień zwierający (4.1) ma wymiary promieniowe dostosowane do położenia końcówek zwoju swartego (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 406974 (22) 2013 11 15

(51) H02K 41/035 (2006.01)

(71) SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW, Plewiska
(72) SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW**(54) Silnik liniowy z ortogonalną magnetyzacją rdzenia**

(57) Silnik liniowy z ortogonalną magnetyzacją rdzenia, którego konstrukcja powstała z silników TDCM II lub TDCM III, charakteryzuje się tym, że zewnętrzne aktywne części uzwojeń elektrycznych typu (Cun) osłonięto elementami ferromagnetycznymi typu (Eln), które połączono ze sobą bez szczeliny powietrznej za pomocą elementów ferromagnetycznych typu (En).

(1 zastrzeżenie)

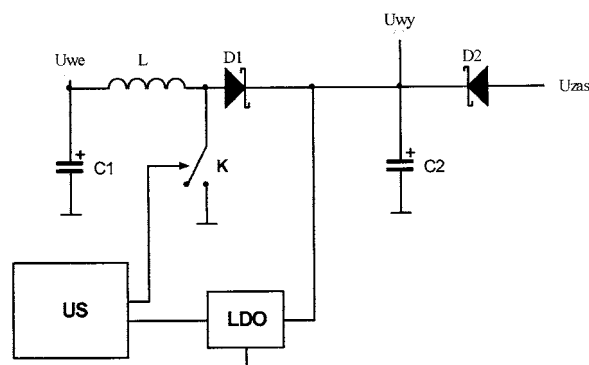
A1 (21) 406191 (22) 2013 11 22

(51) H02M 3/156 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa
(72) KARDYŚ WITOLD**(54) Układ przetwornicy samozasilającej się, zwłaszcza do zasilaczy buforowych z kondensatorowymi zasobnikami energii**

(57) Układ przetwornicy samo-zasilającej posiada pierwszy kondensator (C1), będący zasobnikiem energii, podłączony do masy a drugim zaciskiem do napięcia wejściowego (Uwe) oraz pierwszy zacisk cewki indukcyjnej (L), której drugi zacisk dołączony jest do anody pierwszej diody (D1) oraz pierwszego styku klucza (K), którego drugi styk dołączony jest do masy a styk sterujący klucza (K) dołączony jest do układu sterującego (US), natomiast katoda pierwszej diody (D1) dołączona jest do napięcia wyjściowego (Uwy), katody drugiej diody (D2), pierwszego zacisku drugiego kondensatora (C2) oraz zacisku wejściowego liniowego stabilizatora napięcia (LDO), którego zacisk wspólny dołączony jest do masy a zacisk wyjściowy dołączony jest do wejścia zasilania układu sterującego (US), przy czym drugi zacisk drugiego kondensatora (C2) dołączony jest do masy a anoda drugiej diody (D2) dołączona jest do napięcia zasilania pomocniczego (Uzas).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 406190 (22) 2013 11 22

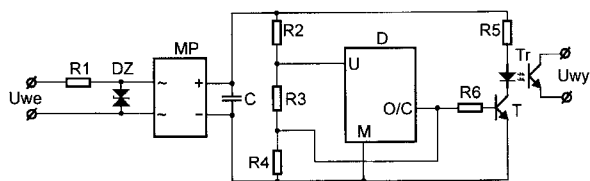
(51) H03K 17/78 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa
(72) KOWALSKI GRZEGORZ; NOWAKOWSKI ANDRZEJ**(54) Układ wejścia dwustanowego z izolacją galwaniczną**

(57) Układ wejścia dwustanowego z izolacją galwaniczną zawiera mostek prostowniczy (MP), którego wejścia zmiennoprądowe połączone są z diodą zabezpieczającą (DZ) i przez rezystor szeregowy (R1) dołączone są do napięcia wejściowego (Uwe). Wyjście dodatnie mostka prostowniczego (MP) dołączone jest do kondensatora (C) oraz do rezystora ograniczającego (R5), który dołączony jest do diody LED transoptora (Tr). Kolektor i emiter transoptora (Tr) dołączone są do wyjścia układu (Uwy). Dioda LED transoptora (Tr) dołączona jest do kolektora tranzystora (T), którego emiter połączony jest z zaciskiem masy (M) detektora napięcia (D), rezystorem histerezy (R4), kondensatorem (C) i wyjściem ujemnym mostka prostowniczego (MP). Rezystory (R2, R3 i R4) stanowiące dzielnik napięciowy, połączone są ze sobą szeregowo i dołączone równolegle do kondensatora (C). Punkt wspólny rezystorów dzielnika (R2 i R3) dołączony jest do wejścia (U) detektora napięcia (D),

a punkt wspólny rezystorów dzielnika i histerezy (R3) i (R4) dołączony jest do wyjścia (O/C) detektora napięcia (D), typu „otwarty kolektor”, do którego dołączona jest także, przez rezystor bazowy (R6), baza tranzystora (T).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **406126** (22) 2013 11 15

(51) **H04L 12/00** (2006.01)

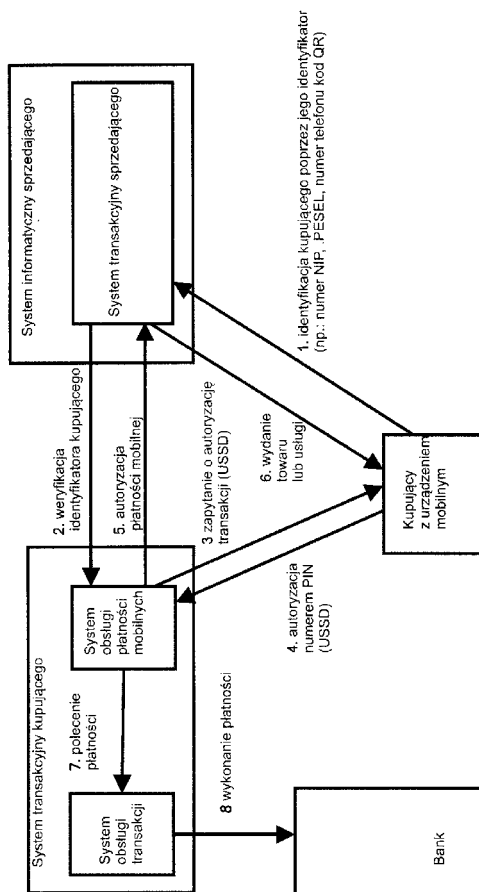
(71) IGORIA TRADE
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) KULIŃSKI WOJCIECH

(54) **Sposób dokonywania płatności za towary lub usługi przy użyciu urządzeń mobilnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób dokonywania płatności za towary lub usługi przy użyciu urządzeń mobilnych z wykorzystaniem komunikatów (USSD).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **406210** (22) 2013 11 22

(51) **H04L 12/00** (2006.01)

(71) KSIAŻEK KATARZYNA
ENTERPRISE INVESTMENT ZARZĄDZANIE RYZYKIEM,
Wrocław

(72) SŁUCHOCKI TOMASZ; BARDOWSKI PAWEŁ

(54) **Sposób wyboru algorytmu kompresji i dekompresji dźwięku w procesie przesyłania pakietów danych na łączu wykorzystującym komutację pakietów z zastosowaniem protokołu SIP i kodeka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyboru algorytmu kompresji i dekompresji dźwięku w procesie przesyłania pakietów danych na łączu wykorzystującym komutację pakietów z zastosowaniem protokołu SIP i kodeka pomiędzy pierwszym urządzeniem i drugim urządzeniem, przy czym do pakietu dodaje się dodatkowe ramki informujące komunikujące się urządzenia o sposobie kodowania i warunkach negocjacji kodowania, co umożliwia zmianę algorytmu kompresji dźwięku oraz przesyłanie pakietów między urządzeniami w niesymetrycznych przepustowościach z komutacją pakietów.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 12 10

A1 (21) **407774** (22) 2012 09 06

(51) **H04N 19/56** (2014.01)

(31) 10-2011-0096138 (32) 2011 09 23 (33) KR
10-2012-0039500 2012 04 17 KR

(86) 2012 09 06 PCT/KR2012/007176

(87) 2013 03 28 WO13/042888

(71) KT CORPORATION, Seongnam-city, KR

(72) LEE BAE KEUN, KR;
KWON JAE CHEOL, KR;
KIM JOO YOUNG, KR

(54) **Sposób wywoływania bloku kandydatów łączących i urządzenie go stosujące**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wywoływania bloku kandydatów łączących. Sposób dekodowania obrazu obejmuje dekodowanie informacji dotyczących obszaru (MER) szacowania ruchu; określanie, czy przewidywany blok docelowy i blok przestrzennych kandydatów łączących zawierają się w tym samym MER; i określanie bloku przestrzennych kandydatów łączących jako niedostępnego bloku kandydatów łączących, gdy przewidywany blok docelowy i blok przestrzennych kandydatów łączących zawierają się w tym samym MER. Odpowiednio poprzez równoległe wykonywanie sposobu wywoływania kandydata łączącego, umożliwia się równoległe przetwarzanie oraz zmniejsza się ilość obliczeń i złożoność implementacji.

(16 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 10 20

A1 (21) **407911** (22) 2012 09 06

(51) **H04N 19/56** (2014.01)

(31) 10-2011-0091782 (32) 2011 09 09 (33) KR
10-2012-0039501 2012 04 17 KR

(86) 2012 09 06 PCT/KR2012/007174

(87) 2013 03 14 WO13/036041

(71) KT CORPORATION, Seongnam-city, KR

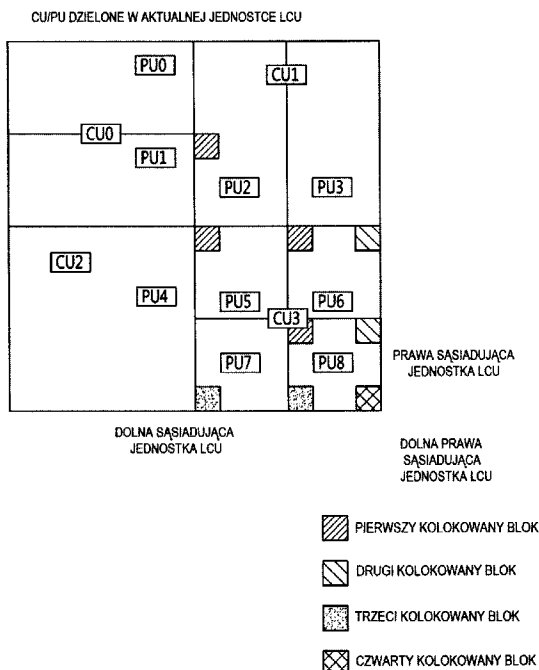
(72) LEE BAE KEUN, KR;
KWON JAE CHEOL, KR;
KIM JOO YOUNG, KR

(54) **Sposób uzyskiwania czasowego predyktoryjnego wektora ruchu i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Ujawniono sposób uzyskiwania czasowego predyktoryjnego wektora ruchu i urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób dekodowania obrazu może obejmować etapy: określania czy blok podlegający predykcji jest wprowadzany w kontakt z granicą największej jednostki kodującej (LCU); i określania czy pierwszy blok wywołania jest dostępny w zależności od tego, czy blok podlegający predykcji jest wprowadzany w kontakt z granicą jednostki LCU.

Odpowiednio, niepotrzebna szerokość pasma pamięci może zostać zredukowana oraz złożoność realizacji może zostać także zredukowana.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) **407846** (22) 2012 05 14

(51) **H04N 19/159** (2014.01)

(31) 10-2011-0048130 (32) 2011 05 20 (33) KR
10-2011-0065210 2011 06 30 KR

(86) 2012 05 14 PCT/KR2012/003744

(87) 2012 11 29 WO12/161444

(71) KT CORPORATION, Seongnam-city, KR

(72) KWON JAE CHEOL, KR; KIM JOO YOUNG, KR

(54) Sposób i urządzenie do intra-predykcji na ekranie monitora

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do intra-predykcji. Sposób intra-predykcji dla dekodera, według wynalazku, obejmuje etapy entropijnego dekodowania odebranego strumienia bitów, generowania pikseli odniesienia do zastosowania w intra-predykcji jednostki predykcji; generowania bloku predykcji z pikseli odniesienia na podstawie trybu predykcji dla jednostki predykcji i rekonstrukcji obrazu z bloku predykcji i bloku rezidualnego, który został otrzymany w wyniku kodowania entropijnego, przy czym piksele odniesienia i/lub piksele bloku predykcji są przewidywane na podstawie piksela bazowego, przy czym wartość przewidywanego piksela może być sumą wartości piksela bazowego i różnicą między wartościami piksela bazowego i piksela generowanego.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **406070** (22) 2013 11 14

(51) **H05H 1/28** (2006.01)

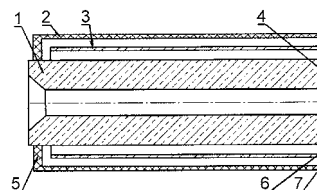
(71) SZĄŁATKIEWICZ JAKUB, Zielona Góra

(72) SZĄŁATKIEWICZ JAKUB

(54) Układ chłodzenia plazmotronu i sposób chłodzenia plazmotronu

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ chłodzenia plazmotronu i sposób chłodzenia plazmotronu polegający na wymuszeniu przez cylindryczną przegrodę (3) przepływu medium chłodzącego wzdłuż elementu chłodzonego (1) i powrót po zewnętrznej stronie przegrody, dodatkowo rozwiązanie to umożliwia wymianę elementu chłodzonego bez konieczności wymiany elementów układu chłodzenia.

(8 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 122583 (22) 2013 11 22

(51) **A01B 33/00** (2006.01)

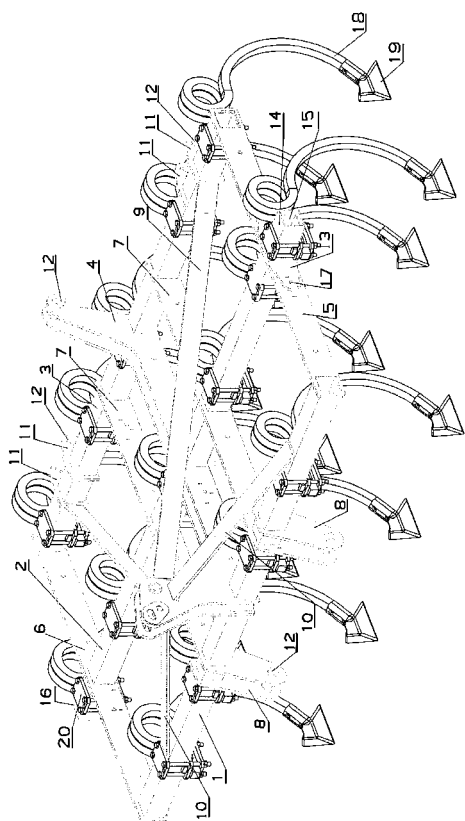
(71) ANIOŁ KAZIMIERZ
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
-HANDLOWE AKPIŁ, Pilzno

(72) ANIOŁ KAZIMIERZ; SYNOWIECKI MAREK

(54) **Kultywator zawieszany**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kultywator zawieszany z wymiennymi przyłączami bocznymi. Przyłącze lewe (14) i prawe (16) składa się z odcinka belki odpowiadającej kształtowi belki (2), z którymi jest połączony kołnierzami w kształcie elipsy (13), a wewnątrz tych odcinków znajduje się belka wewnętrzna (15). Przyłącze lewe (14) wychodzące na zewnątrz jest połączone rozłącznie z listwą (5), a przyłącze prawe (16) z listwą (6), zaś wystająca belka wewnętrzna (15) jest wsuwana w belkę poprzeczną środkową (2).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122535 (22) 2013 11 12

(51) **A01G 9/12** (2006.01)

A01G 17/08 (2006.01)

A01G 17/10 (2006.01)

(71) OLEJNIK IWONA

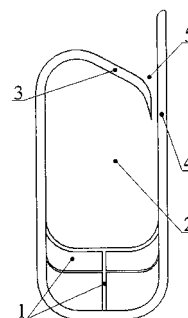
IWO-PLAST P.P.H.U., Rząśnia

(72) OLEJNIK ZDZISŁAW

(54) **Wsuwka do mocowania sadzonek pomidora**

(57) Wsuwka ma postać ramki posiadającej u dołu część chwytową (1), a nad nią roboczą część mocującą (2). Pomiedzy krótszym bokiem (3), a dłuższym bokiem (4) ma przerwana ciągłość obwodu, nad którą od strony krótszego boku (3) utworzony jest widlasty kanał naprowadzający (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122537 (22) 2013 11 13

(51) **A44C 25/00** (2006.01)

(71) RECMAN

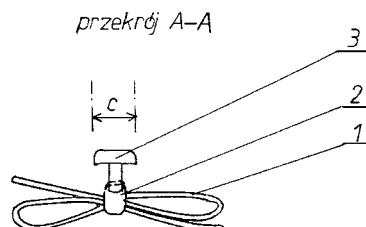
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Suwałki

(72) TULWIN WOJCIECH

(54) **Muszka ozdobna do butonierki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest muszka ozdobna do butonierki będąca ozdobą odzieży, w szczególności marynarek męskich i damskich. Kokarda muszki ozdobnej do butonierki jest wykonana z płata materiału przepasanego wstążką. Do kokardy (1) jest przymocowany guzik (3) służący do mocowania muszki w butonierce. Guzik (3) ma kształt grzybka o szerokiej główce i wąskiej nóżce. Stosunek szerokości (a) do wysokości (b) kokardy (1) wynosi od 2 do 4, zaś średnicy główki (c) guzika (3) do wysokości (b) kokardy (1) wynosi 0,5 do 1, zaś średnicy główki (c) guzika (3) do szerokości (a) kokardy (1) wynosi od 0,25 do 0,5.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122551 (22) 2013 11 15

(51) **A47C 17/22** (2006.01)

A47C 17/04 (2006.01)

A47C 19/00 (2006.01)

(71) STALMOT & WOLMET

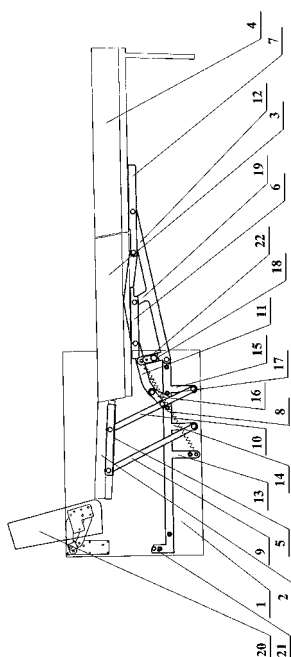
SPÓŁKA AKCYJNA, Nidzica

(72) RUDZIŃSKI BOGDAN JAROSŁAW;
MERGAŁSKI ŁUKASZ ADAM

(54) **Mebel z siedziskiem ukośnym z mechanizmem do rozkładania pod skosem potrójnego materaca w tym podglówka**

(57) Mebel z siedziskiem ukośnym z mechanizmem do rozkładania pod skosem potrójnego materaca w tym podglówka, zawiera korpus (1), trzyczęściowy materac (2), (3), (4), oparcie (20), do korpusu przytwierdzony jest mechanizm do rozkładania materacy. Mechanizm do rozkładania materacy zawiera listwę poziomą (8) z ramionami (13), (14), (15) do której zamocowane są przegubowo dźwignie (12), (11), do których zamocowane są przegubowo listwy kątowe (7), (6), z przytwierdzonymi materacami (4), (3), (14). Materac podglówka (2) ma długość nie przekraczającą 440 mm i grubość mniejszą od połowy grubości pozostałych materacy i przytwierdzony jest do listwy kątovej dolnej (5), która połączona jest przegubowo z dźwigniami (10) i (9) drugimi końcami połączonymi przegubowo z ramionami (15) i (14) listwy poziomej (8), a dźwignia (10) połączona jest dodatkowo przegubowo z dźwignią tylną (11) za pośrednictwem krótkiego płaskownika (16).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 122552 (22) 2013 11 15

(51) A47C 17/22 (2006.01)
A47C 17/04 (2006.01)
A47C 19/00 (2006.01)

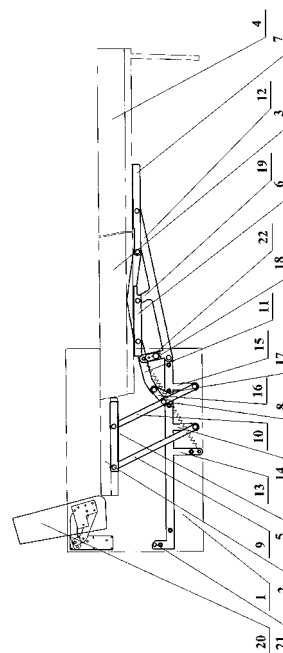
(71) STALMOT & WOLMET
SPÓŁKA AKCYJNA, Nidzica
(72) RUDZIŃSKI BOGDAN JAROSŁAW;
MERGALSKI ŁUKASZ ADAM

(54) **Mebel z siedziskiem ukośnym z mechanizmem do rozkładania poziomego potrójnego materaca w tym podglówka**

(57) Mebel z siedziskiem ukośnym z mechanizmem do rozkładania poziomego potrójnego materaca, zawiera korpus (1), trzyczęściowy materac (2), (3), (4), oparcie (20), do korpusu przytwierdzony jest mechanizm do rozkładania materacy. Mechanizm do rozkładania materacy zawiera listwę poziomą (8) z ramionami (13), (14), (15) do której zamocowane są przegubowo dźwignie (12), (11), do których zamocowane są przegubowo listwy kątowe (7), (6), z przytwierdzonymi materacami (4), (3). Materac podglówka (2) ma długość nie przekraczającą 440 mm i grubość mniejszą od połowy grubości pozostałych materacy i przytwierdzony jest do listwy kątovej dolnej (5), która połączona jest przegubowo z dźwigniami (10) i (9) drugimi końcami połączonymi przegubowo z ramionami (15) i (14) listwy poziomej (8), a dźwignia (10) połączona jest

dodatkowo przegubowo z dźwignią tylną (11) za pośrednictwem krótkiego płaskownika (16).

(7 zastrzeżeń)



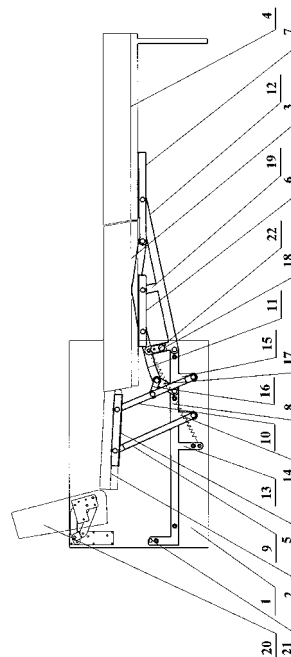
U1 (21) 122553 (22) 2013 11 15

(51) A47C 17/22 (2006.01)
A47C 17/04 (2006.01)
A47C 19/00 (2006.01)

(71) STALMOT & WOLMET
SPÓŁKA AKCYJNA, Nidzica
(72) RUDZIŃSKI BOGDAN JAROSŁAW;
MERGALSKI ŁUKASZ ADAM

(54) **Mebel z siedziskiem poziomym z mechanizmem do rozkładania pod skosem potrójnego materaca w tym podglówka**

(57) Mebel z siedziskiem poziomym z mechanizmem do rozkładania pod skosem potrójnego materaca w tym podglówka, zawiera korpus (1), trzyczęściowy materac (2), (3), (4), oparcie (20), do korpusu przytwierdzony jest mechanizm do rozkładania materacy.



Mechanizm do rozkładania materacy zawiera listwę poziomą (8) z ramionami (13), (14), (15) do której zamocowane są przegubowo dźwignie (12), (11), do których zamocowane są przegubowo listwy kątowe (7), (6), z przytwierdzonymi materacami (4), (3). Materac podgłówek (2) ma długość nie przekraczającą 440 mm i grubość mniejszą od połowy grubości pozostałych materacy i przytwierdzony jest do listwy kątovej dolnej (5), która połączona jest przegubowo z dźwigniami (10) i (9) drugimi końcami połączonymi przegubowo z ramionami (15) i (14) listwy poziomej (8), a dźwignia (10) połączona jest dodatkowo przegubowo z dźwignią tylną (11) za pośrednictwem krótkiego płaskownika (16).

(8 zastrzeżeń)

U1 (21) 122554 (22) 2013 11 15

(51) A47C 17/22 (2006.01)

A47C 17/04 (2006.01)

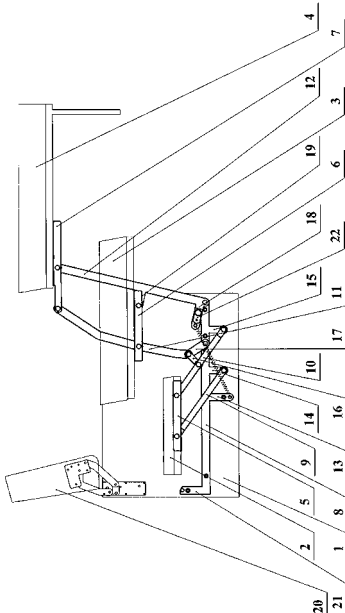
A47C 19/00 (2006.01)

(71) STALMOT & WOLMET
SPÓŁKA AKCYJNA, Nidzica(72) RUDZIŃSKI BOGDAN JAROSŁAW;
MERGAŁSKI ŁUKASZ ADAM

(54) **Mebel z siedziskiem poziomym z mechanizmem do rozkładania poziomego potrójnego materaca, w tym podgłówek**

(57) Mebel z siedziskiem poziomym z mechanizmem do rozkładania poziomego potrójnego materaca, w tym podgłówek, zawiera korpus (1), trzyczęściowy materac (2, 3, 4) i oparcie (20), gdzie do korpusu przytwierdzony jest mechanizm do rozkładania materacy. Mechanizm do rozkładania materacy zawiera listwę poziomą (8) z ramionami (13, 14, 15), do której zamocowane są przegubowo dźwignie (12, 11), do nich zamocowane są przegubowo listwy kątowe (7, 6) z przytwierdzonymi materacami (4, 3). Materac podgłówek (2) ma długość nie przekraczającą 440 mm i grubość mniejszą od połowy grubości pozostałych materacy i przytwierdzony jest do listwy kątovej dolnej (5), która połączona jest przegubowo z dźwigniami (10, 9) drugimi końcami, połączonymi przegubowo z ramionami (15, 14) listwy poziomej (8). Dźwignia (10) połączona jest dodatkowo przegubowo z dźwignią tylną (11) za pośrednictwem krótkiego płaskownika (16).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 122547 (22) 2013 11 13

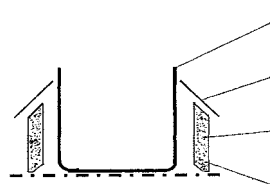
(51) A47J 36/36 (2006.01)

(71) SZCZEPAŃSKI ARTUR, Konstancin-Jeziorna
(72) SZCZEPAŃSKI ARTUR

(54) **Przyrząd do zmniejszania strat ciepła w czasie gotowania**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd, którego stosowanie pozwoli na zmniejszenie strat ciepła w czasie gotowania w garnku kuchennym. Przyrząd składa się z pierścienia izolacyjnego (2) i kołnierza uszczelniającego (4). Garnek (1) jest otoczony pierścieniem izolacyjnym (2), którego wewnętrzna komora (3) jest wypełniona izolatorem ciepła. Górna krawędź pierścienia izolacyjnego (2) jest skośna, a jej skos jest dostosowany do stożkowatego, pierścieniowego kołnierza uszczelniającego (4), opierającego się w pozycji roboczej na górnej krawędzi pierścienia izolacyjnego (2), dzięki czemu połączenie pierścienia izolacyjnego (2) z kołnierzem uszczelniającym (4) jest szczelne. Średnica wewnętrzna kołnierza uszczelniającego jest dostosowana do średnicy zewnętrznej garnka (1), jest ona na tyle większa, aby garnek można było wstawić do kołnierza uszczelniającego (4) z lekkim luzem. Zewnętrzna średnica kołnierza uszczelniającego (4) jest równa lub najlepiej nieco większa od średnicy zewnętrznej pierścienia izolacyjnego (2), co zapewnia ochronę pierścienia izolacyjnego (2) przed zabrudzeniem w razie wykipienia zawartości garnka (1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122539 (22) 2013 11 14

(51) A61B 1/31 (2006.01)

A61B 17/94 (2006.01)

(71) BORKOWSKI STANISŁAW

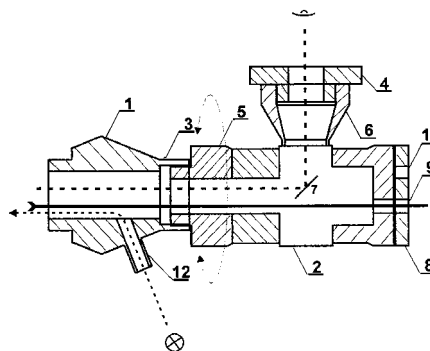
BOB TECHNIKA ŚWIATŁOWODOWA, Łomianki

(72) BORKOWSKI STANISŁAW

(54) **Urządzenie do diagnostyki i leczenia chorób odbytu**

(57) Zestaw rektoskopowy składa się z głowicy, zaopatrzonej w króciec doprowadzający światło ze źródła światła stacjonarnego albo ze źródła światła przenośnego, okularu powiększającego, wymiennych tubusów o długościach 8 cm, albo 13 cm albo 25 cm i średnicy 20 mm. Zestaw charakteryzuje się tym, że jest to dwufunkcyjne urządzenie składające się z głowicy rektoskopowej (1), za którą, na jej końcówce (3), zamontowany jest cylindryczny łącznik kątowy (2), zaopatrzony w miejscu połączenia w sprężgło (5) o obrocie 360°, natomiast w części środkowej łącznik cylindryczny kątowy (2) ma stożkowy uchwyt (6), do którego zamontowany jest wymienny okular powiększający (4), a na wewnętrznej ścianie cylindrycznego łącznika kątovej (2) znajduje się lustro (7) umieszczone pod kątem 90° w stosunku do korpusu łącznika kątovej (2), zaś w części tylnej cylindrycznego łącznika kątovej (2) umieszczony jest pierścień obrotowy (8), z dwoma otworami (9) i (10), z których uszczelniony otwór (9) przeznaczony jest do wprowadzania szczypiec biopsyjnych.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **123507** (22) 2014 10 29

(51) **A61B 17/132** (2006.01)

(31) 202013105133.0 (32) 2013 11 14 (33) DE

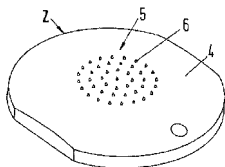
(71) HOLTSCHE MEDIZINPRODUKTE GMBH, Taunusstein, DE

(72) HERTZBERG MALTE, DE; HERTZBERG MARIA, DE

(54) **Urządzenie do przykrywania miejsca wkłucia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do przykrywania miejsca wkłucia z taśmą, z urządzeniem zamykającym umożliwiającym pierścieniowe unieruchamianie taśmy i z płytką dociskową, przy czym płytka dociskowa posiada na swojej powierzchni strukturę (5) z wcięć (6).

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **122567** (22) 2013 11 19

(51) **B05B 7/24** (2006.01)

B05B 11/00 (2006.01)

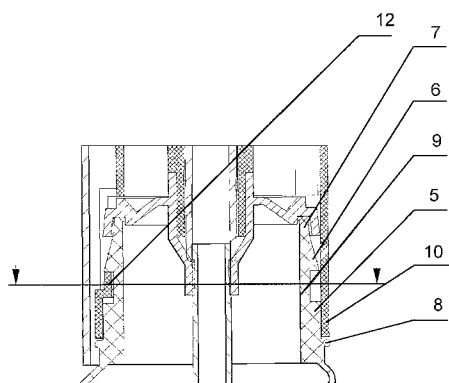
(71) ROSINSKI PACKAGING

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Butelka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest butelka, przeznaczona do stosowania jako opakowanie z rozpylaczem do płynnych środków czyszczących lub myjących. Butelka ma kształt zwężająco-rozszerzającego się eliptycznego walca, który w górnej części zwęża się tak, aby jego powierzchnia dopasowała się do chwytającej go dłoni, tworząc ergonomiczny uchwyt. Górna część butelki zakończona jest szyjką, która ma kształt walca (5) w górnej części przechodzącego w stożek (6) zakończony pierścieniem (7). Dolna część walca (5) zakończona jest kołnierzem (8). Pomiędzy walcem (5), a stożkiem (6) znajduje się pierścieniowy rowek (9), służący do przymocowania urządzenia (10) rozpylającego. W rowku (9) pierścieniowym co 60° znajdują się pionowe blokery, mające długość



równą szerokości rowka pierścieniowego, zaś wysokość blokerów jest mniejsza niż głębokość rowka. Blokery w przekroju poprzecznym mają kształt półkuli.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **122574** (22) 2013 11 21

(51) **B23Q 3/10** (2006.01)

B25B 5/12 (2006.01)

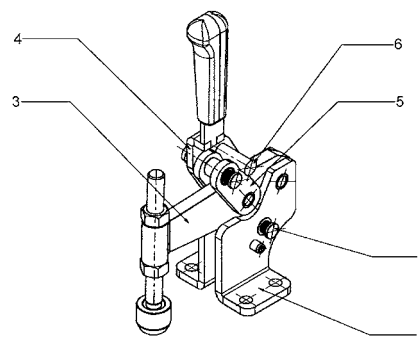
(71) RAIS GRZEGORZ, Poznań

(72) RAIS GRZEGORZ

(54) **Docisk pionowy szybkoocucujący mocny**

(57) Docisk pionowy szybkoocucujący mocny charakteryzuje się tym, że rolę elementu blokującego mechanizm kolanowy po przejściu przez martwy punkt spełnia sworzeń (6) zamocowany w ręczce (4) i stykający się, w pozycji zamkniętej, z owalnym wklęsnięciem w łączniku (5). Docisk pionowy służy do powtarzalnego, przejściowego mocowania obrabianego przedmiotu z dużą siłą trzymania.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **122533** (22) 2013 11 12

(51) **B26D 3/28** (2006.01)

F16G 3/10 (2006.01)

(71) MICHAŁSKI TOMASZ

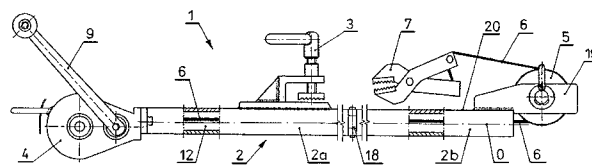
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE KOMSTAŁ,
Knurow

(72) MICHAŁSKI TOMASZ

(54) **Urządzenie do zrywania warstw taśmy transportowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do zrywania warstw taśmy transportowej znajduje zastosowanie zwłaszcza przy robotach naprawczych przenośników taśmowych górniczych. Urządzenie (1) zawiera poziomą belkę (2) zbudowaną z połączonych ze sobą dwóch skrzynkowych elementów (2a, 2b), przy czym z jednego końca belka (2) ma zamocowaną cięgarkę ręczną (4), a z drugiego końca rolkę zwrotną (5). Linka (6) prowadzona jest z cięgarki ręcznej (4) do rolki zwrotnej (5) w wewnętrznym, wzdłużnym przelotowym otworze (12) belki (2) i swobodnym końcem, po wyjściu z rolki zwrotnej (5) zamocowana jest w uchwycie samozaciskowym (7). Skrzynkowe elementy (2a, 2b) belki (2) połączone są ze sobą korzystnie za pomocą pionowej zawiasy (18).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **122536** (22) 2013 11 13

(51) **B28B 23/04** (2006.01)

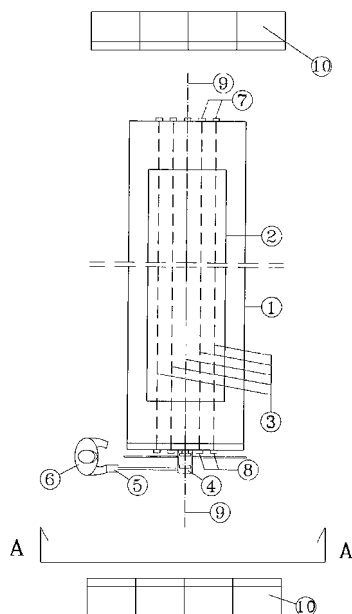
(71) PACUK WACŁAW, Białystok

(72) PACUK WACŁAW

(54) **Urządzenie do bezpiecznego naprężania prętów prefabrykatów, produkowanych na podkładach kasetowych z przystosowaniem kaset do sprężania**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do bezpiecznego naprężania prętów prefabrykatów, produkowanych na podkładach kasetowych z przystosowaniem kaset do sprężania, gdzie kasety należy wyposażać we wsporniki stalowe pionowe, umożliwiające zakotwienie początku i końca każdego naprężanego pręta. Każdy pręt z uprzednio przyspawanymi płytkami oporowymi i przyspawaną nakrętką na początku pręta jest naprężony za pomocą nakrętki na śrubie, dospawanej do pręta na kotwie końcowej. Urządzenie sprężające (4) jest zbudowane z przekładni, poruszającej nakrętkę lub śrubę w nakrętce, oraz połączonej z nią przekładni prostopadłej z długim wałkiem napędzanym wkrętką elektryczną (5). Długi wałek napędzający umożliwia operatorowi wykonanie naprężenia w bezpiecznej odległości od osi naprężanego pręta (9).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **122563** (22) 2013 11 18

(51) **B29C 33/04** (2006.01)

(71) SMF POLAND

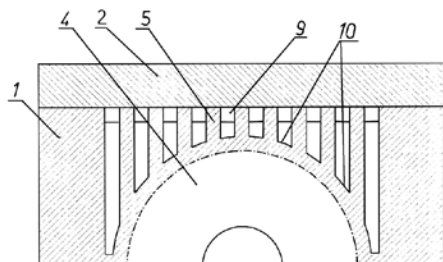
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Świdnik

(72) KURCZEWSKI JACEK; KAMIŃSKI ANTONI;
KOZERA ADAM

(54) **Matryca formy do tworzyw sztucznych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest matryca formy do tworzyw sztucznych, zwłaszcza matryca do formowania przez rozdmuchiwanie. Matryca posiada wyfrezowania, tworzące żebra (5) i poprzeczki, przy czym dna (10) wyfrezowań są w jednakowej odległości od powierzchni profilu gniazda (4) matrycy.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **122556** (22) 2013 11 18

(51) **B41J 32/00** (2006.01)

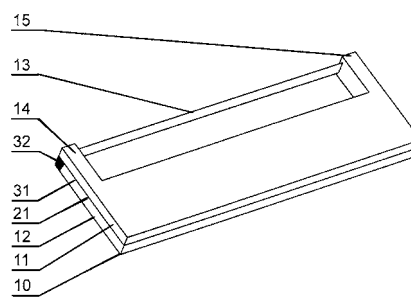
(71) JACHOWICZ-WRÓBLEWSKI JACEK, Józefów

(72) JACHOWICZ-WRÓBLEWSKI JACEK

(54) **Kaseta z taśmą do drukarki igłowej**

(57) Kaseta z taśmą do drukarki igłowej, zawierająca obudowę z nieprzewodzącego prądu elektrycznego tworzywa w kształcie płaskiego wielościanu o zarysie wzdłużnego prostokąta, z końców dłuższego boku którego wystają, w kierunku równoległym do krótszych boków, dwa wzdłużne ramiona, a wewnątrz obudowy znajduje się nasączona tuszem taśma, której fragment rozciąga się na zewnątrz kasety pomiędzy ramionami charakteryzuje się tym, że obudowa (10) składa się z dwóch części (11, 12), które są ze sobą złączone wzdłuż krawędzi łączenia (21), przy czym krawędź pierwszej części (11) obudowy (10), wzdłuż krawędzi łączenia (21) ma mniejszy obwód od krawędzi drugiej części (12) obudowy (10) i znajduje się wewnątrz drugiej części (12) obudowy (10), natomiast przestrzeń wzdłuż krawędzi łączenia (21), pomiędzy pierwszą (11), a drugą (12) częścią obudowy jest wypełniona warstwą kleju przewodzącego (31), która to warstwa zakończona jest polami kontaktowymi (32), znajdującymi się na zewnątrz jednej z części (11, 12) obudowy.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **122529** (22) 2013 11 12

(51) **B65D 41/04** (2006.01)

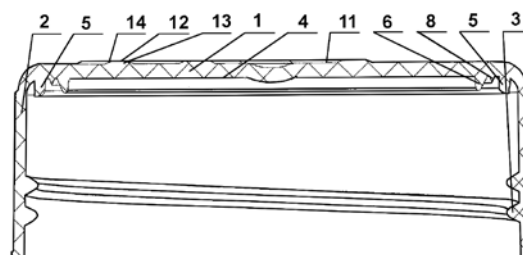
(71) ROSINSKI PACKAGING

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) ROŚIŃSKI MICHAŁ

(54) **Nakrętka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakrętka, zwłaszcza do zamykania butelek plastikowych. Nakrętka ma kształt spłaszczzonego walca, który składa się z dna (1) i połączonej z nim ścianą (2) bocznej. Ściana (2) boczna wewnątrz zaopatrzona jest w gwint (3) dopasowany do zewnętrznego gwintu znajdującego się na szyjce butelki. Na wewnętrznej (4) powierzchni dna (1) znajdują się zewnętrzny (5) i wewnętrzny (6) pierścień oddalone od siebie o szerokość dopasowaną do szyjki butelki. Pierścień (5) zewnętrzny w przekroju ma kształt prostokąta. Pierścień (6) wewnętrzny w przekroju ma kształt prostokątnego trapezu z zaokrąglonymi rogami, przy czym pionowa ściana jest od strony zewnętrznej. Pomiędzy zewnętrznym (5) a wewnętrznym (6) pierścieniami znajduje się środkowy (8) pierścień, który w przekroju ma kształt ostrego trójkąta równoramienne. Kąt pomiędzy ramionami ma 35°. Wysokość środkowego (8) pierścienia jest dopasowana do odległości między wewnętrzną (4) powierzchnią dna (1) nakrętki



a górną powierzchnią szyjki butelki tak, aby ostry koniec pierścienia (8) środkowego wchodził i uszczelniał górną powierzchnię szyjki butelki. Na zewnętrznej powierzchni (11) dna (1) są wypukłe napisy (12), które w przekroju poprzecznym mają kształt trapezu (13). Powierzchnia boczna (14) napisów (12) jest chropowata. Napisy (12) są dwukolorowe. Napisy (12) mają kształt owocu (15) o smaku soku znajdującego się w butelce.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 122530 (22) 2013 11 12

(51) B65D 41/08 (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING

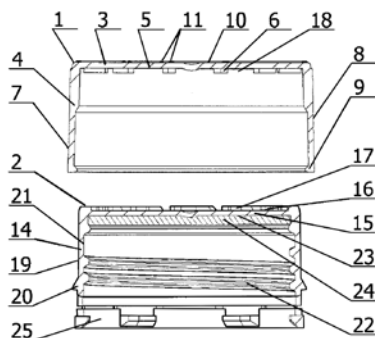
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) Nakrętka zabezpieczająca przed otwarciem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakrętka zabezpieczająca przed otwarciem przez osoby niepowołane. Nakrętka składa się z części zewnętrznej (1) i części wewnętrznej (2), które połączone są ze sobą na wcisk. Część zewnętrzna (1) ma kształt płaskiego walca składającego się z dna (3) i połączonej z nim ściany bocznej (4). Na wewnętrznej powierzchni (5) dna (3) części zewnętrznej (1) od ściany bocznej (4) znajdują się promieniście ułożone uwypuklenia (6). Zewnętrzna powierzchnia ściany bocznej (4) części zewnętrznej (1) posiada równoległe wypukłe prostolinijne linie (7). U dołu wewnętrznej powierzchni (8) ściany bocznej (4) części zewnętrznej (1) jest kołnierz (9). Na zewnętrznej powierzchni (10) dna (3) części zewnętrznej (1) są wypukłe napisy (11), które w przekroju poprzecznym mają kształt trapezu. Powierzchnia boczna napisów (11) jest chropowata. Napisy (11) są dwukolorowe. Część wewnętrzna (2) ma kształt płaskiego walca składającego się z dna (14) i połączonej z nim ściany bocznej (15). Część wewnętrzna (2) posiada na zewnętrznej powierzchni (16) dna (14) promieniście ułożone wypukłe linie (17), przy czym są one dopasowane do przerw (18) pomiędzy promieniście ułożonymi uwypukleniami (6) na wewnętrznej powierzchni (5) dna (3) części zewnętrznej (1). Zewnętrzna powierzchnia (19) ściany bocznej (15) części wewnętrznej (2) u dołu ma pierścień (20). Wewnętrzna powierzchnia (21) ściany bocznej (15) części wewnętrznej (2) zaopatrzona jest w gwint (22) dopasowany do gwintu butelki lub pojemnika, na którego naniesiona jest nakrętka. W wewnętrznej powierzchni (23) dna (13) w części wewnętrznej (2) wyłożona jest uszczelka (24), która izoluje i uszczelnia przed wyciekami. Ściana boczna (12) części wewnętrznej (2) w dolnej części posiada odrywaną opaskę (25).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122531 (22) 2013 11 12

(51) B65D 41/62 (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bielsko-Biała

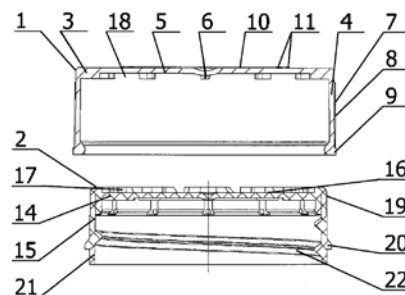
(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) Nakrętka zabezpieczająca przed otwarciem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakrętka zabezpieczająca przed otwarciem przez osoby niepowołane. Nakrętka składa

się z części zewnętrznej (1) i części wewnętrznej (2), które połączone są ze sobą na wcisk. Część zewnętrzna (1) ma kształt płaskiego walca składającego się z dna (3) i połączonej z nim ściany bocznej (4). Na wewnętrznej powierzchni (5) dna (3) części zewnętrznej (1) od ściany bocznej (4) znajdują się promieniście ułożone uwypuklenia (6). Zewnętrzna powierzchnia ściany bocznej (4) części zewnętrznej (1) posiada równoległe wypukłe prostolinijne linie (7). U dołu wewnętrznej powierzchni (8) ściany bocznej (4) części zewnętrznej (1) jest kołnierz (9). Na zewnętrznej powierzchni (10) dna (3) części zewnętrznej (1) są wypukłe napisy (11), które w przekroju poprzecznym mają kształt trapezu, którego boczne powierzchnie są chropowate. Napisy (11) są dwukolorowe. Część wewnętrzna (2) ma kształt płaskiego walca składającego się z dna (14) i połączonej z nim ściany bocznej (15). Część wewnętrzna (2) posiada na zewnętrznej powierzchni (16) dna (14) promieniście ułożone wypukłe linie (17), przy czym są one dopasowane do przerw (18) pomiędzy promieniście ułożonymi uwypukleniami (6) na wewnętrznej powierzchni (5) dna (3) części zewnętrznej (1). Zewnętrzna powierzchnia (19) ściany bocznej (15) części wewnętrznej (2) u dołu ma pierścień (20). Wewnętrzna powierzchnia (21) ściany bocznej (15) części wewnętrznej (2) zaopatrzona jest w gwint (22) dopasowany do gwintu butelki lub pojemnika, na którego naniesiona jest nakrętka.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122587 (22) 2013 11 22

(51) B65D 90/24 (2006.01)

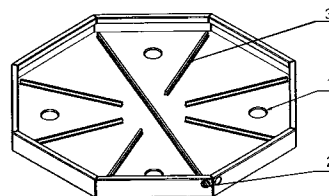
(71) RAIS GRZEGORZ, Poznań

(72) RAIS GRZEGORZ

(54) Niska wanna wychwytowa stalowa

(57) Niska wanna wychwytowa stalowa charakteryzuje się tym, że kształt jej może dokładnie odwzorowywać kształt dna pojemnika w niej umieszczonego. Jest również przygotowany specjalnie do przechowywania znormalizowanych beczek magazynowych i posiada łagodne krawędzie burt z otworem spustowym oraz osiowo rozmieszczone belki usztywniające (3), zapewniające dużą wytrzymałość konstrukcji.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122580 (22) 2013 11 22

(51) B65G 19/14 (2006.01)

(71) SKIOLD BL

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kutno

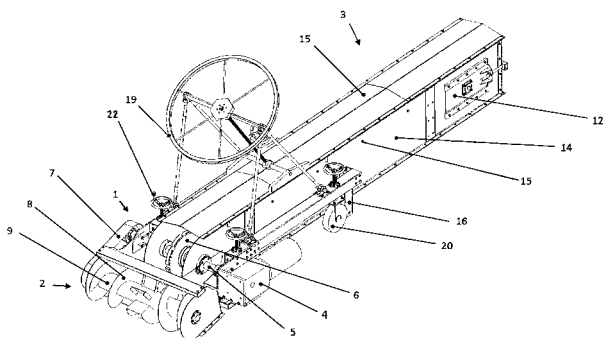
(72) NIESZPOREK TADEUSZ; BORAL PIOTR; WASIAK JACEK

(54) Transporter do granulatów, ziaren i pasz

(57) Transporter do granulatów, ziaren i pasz, składający się sekcji napędu, zgarniacza oraz sekcji transportowej, charakteryzuje

się tym, że sekcja napędu (1) składa się z silnika wraz z przekładnią redukcyjną (4) oraz wału napędowego (5), na którym, w jego środkowej części, zamocowane jest napędowe koło łańcuchowe (6), zaś na zewnętrznej stronie wału napędowego (5) zamocowana jest przekładnia pasowa (7), łącząca wał napędowy (5) ze zgarniaczem (2), przy czym zgarniacz (2) usytuowany jest w przedniej części transportera i składa się z dwóch blaszanych ślimaków spiralnych (8) o przeciwnym kierunku zwojów, mocowanych na wale zgarniacza (9), zaś w sekcji transportowej (3) znajduje się łańcuch z łopatkami zabierającymi, napinacz (12) łańcucha z drugim kołem łańcuchowym oraz wałki prowadzące (15), zawierające rolki powrotne łańcucha, łożyskowane na łożyskach ślizgowych (18) z tworzywa sztucznego, przy czym sekcja transportowa (3) ma na całej długości symetryczny dwuspadowy daszek (15). Transporter jest wyposażony w cztery nogi (16), cztery transportowe koła (20), regulowane za pomocą pokręteł (22) oraz kierownicę (19) ustawiania kąta pochylenia sekcji transportowej (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122944 (22) 2014 03 26

(51) B66C 1/44 (2006.01)

B66C 1/62 (2006.01)

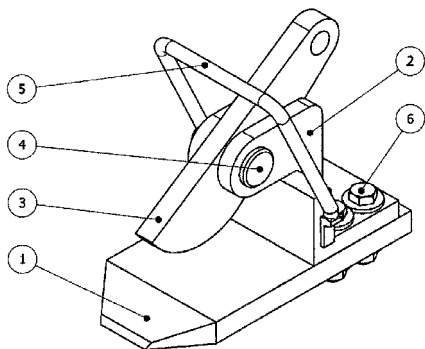
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) WRÓBEL JAKUB; DUDEK RAFAŁ

(54) Samozaciskowy uchwyt do przenoszenia blach

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest samozaciskowy uchwyt do przenoszenia blach, pozwalający na przenoszenie blachy lub pakietu blach w pozycji poziomej. Samozaciskowy uchwyt do przenoszenia blach charakteryzuje się tym, że do płyty głównej (1), której powierzchnia czołowa uformowana jest w kształt ściętego w trapez klina o przełamaniu w początkowej jego części, zamocowany jest za pomocą złącza śrubowego (6) korpus środkowy (2), do którego przymocowana jest za pomocą sworzni (4) dźwignia mimośrodowa (3) oraz rękojeść (5).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 122555 (22) 2013 11 18

(51) B66F 11/04 (2006.01)

H01Q 1/32 (2006.01)

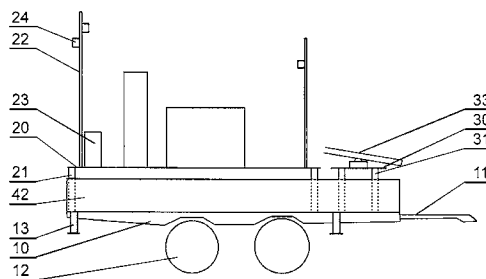
(71) IBCOL POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) HEESE MAGDA

(54) Platforma jezdna dla urządzeń pomiarowych

(57) Platforma jezdna dla urządzeń pomiarowych, zawierająca prostokątne podwozie z dyszlem zamontowane na kołach, przy czym do podwozia przymocowane są w jego narożnikach cztery wysuwalne w dół stopy stabilizujące, charakteryzuje się tym, że na podwoziu zamontowane są dwie prostokątne płyty (20, 30), przy czym każda z płyt jest zamocowana na siłownikach hydraulicznych (21, 31) o niezależnie regulowanej wysokości.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) 122525 (22) 2013 11 12

(51) D06F 39/02 (2006.01)

B65D 83/00 (2006.01)

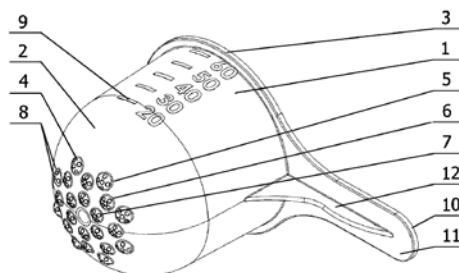
B65D 83/06 (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) Pojemnik-miarka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik-miarka, mająca zastosowanie do środków sypkich. Pojemnik-miarka jest to bryła w kształcie walca (1), którego dno (2) tworzy czaszę, a walec (1) zakończony jest kołnierzem (3) wzmacniającym. Na powierzchni dna (2) rozmieszczone są wypusty (4) o kształcie czaszy, umieszczone w trzech okręgach (5, 6, 7). Średnica czasz wypustów (4) zewnętrznego okręgu (5) jest większa od średnicy czasz wypustów (4) środkowego (6) i wewnętrznego (7) okręgu. Na powierzchni wypustów (4) znajduje się pięć drobnych wypukłości (8) o kształcie półkuli, nadających chropowatość powierzchni wypustów (4). Na zewnętrznej i wewnętrznej powierzchni walca (1) są wskaźniki (9) w postaci



krótkich wypukłych linii, a obok nich umieszczona jest wartość pojemności. Kołnierz (3) walca przechodzi w uchwyt (10) o kształcie wydłużonego prostokąta z zaokrąglonymi rogami. Uchwyt (10) jest prostopadły do powierzchni walca (1), a u dołu (11) uchwytu (10), pośrodku powierzchni jest prostopadle wzmocnienie (12). Wzmocnienie (12) jest to wyprofilowana falista kształtka od strony walca (1) szersza i przechodząca w węższą przy końcu uchwytu (10).

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) 122526 (22) 2013 11 12

(51) D06F 39/02 (2006.01)

B65D 83/00 (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING

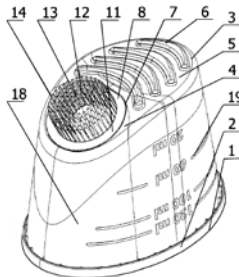
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) Dozownik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik, przeznaczony do dozowania i nanoszenia środków czyszczących i piorących. Dozownik jest to bryła o kształcie ściętego stożka o podstawie elipsy. Górna podstawę (1) stanowi elipsa, której obrzeże (3) wzmocnione jest zagiętym kołnierzem. Dolną podstawę (3) stanowi również elipsa, która w części powierzchni jest ścięta pod kątem, tworząc ukośną powierzchnię (4). Płaska powierzchnia (5) dolnej podstawy (3) od zewnątrz posiada co najmniej dwa równo oddalone od siebie uwypuklenia (6) o kształcie łuku. Ukośna powierzchnia (4) dolnej podstawy (3) pośrodku ma urządzenie (7) do nanoszenia środka czyszczącego. Urządzenie (7) do nanoszenia środka czyszczącego posiada obudowę, której górna podstawa jest to krążek (8) z kołnierzem z jednej strony ścięty, przy czym z dwóch stron, naprzeciwko siebie, kołnierz przedłużony jest zatrzaskami. Na zewnętrznej stronie (11), pośrodku, krążek (8) posiada równo oddalone od siebie pionowe elastyczne pręciki (12), umieszczone w co najmniej trzech okręgach (13) równo oddalonych od siebie. Pręciki (12) mają kształt graniastosłupa (14) zwężającego się ku górze, gdzie podstawa graniastosłupa (14) jest trójkątem. Wewnątrz ukośnej (4) powierzchni dolnej podstawy (3) są żebra wzmocniające, przytrzymujące urządzenie (7) do nanoszenia środka. Wewnątrz płaskiej powierzchni (5) dolnej podstawy dozownika (3) znajduje się łukowata płytka, usytuowana pod kątem prostym do płaskiej płaszczyzny (5) dolnej podstawy (3). Równolegle do łukowatej płytki, po bokach, znajdują się płytki o kształcie prostokąta. Dozownik na powierzchni bocznej (18) posiada miarkę (19).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122527 (22) 2013 11 12

(51) D06F 39/02 (2006.01)

B65D 83/00 (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bielsko-Biała

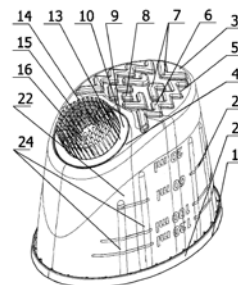
(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) Dozownik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik przeznaczony do dozowania i nanoszenia środków czyszczących i piorących. Dozownik jest to bryła, która ma kształt ściętego stożka o podstawie elipsy. Górna podstawa (1) stanowi elipsa, której obrzeże (2) wzmocnione jest zagiętym kołnierzem. Dolna podstawa jest to elipsa, która w części powierzchni jest ścięta pod kątem, tworząc ukośną (4) powierzchnię. Płaska powierzchnia (5) dolnej podstawy od zewnątrz wzdłuż dłuższych boków posiada zygawkowate uwypuklenia, pomiędzy którymi znajdują się pięć uwypukleń (7) w kształcie litery V, a pośrodku uwypuklenie o kształcie rombu (8). Uwypuklenia (7) mają chropowatą powierzchnię. Ukośna powierzchnia dolnej podstawy pośrodku ma urządzenie (9) do nanoszenia środka czyszczącego. Urządzenie (9) posiada obudowę (10), której górna podstawa (11) jest to pierścień. Wewnątrz górnej podstawy i obudowy (10) przemieszcza się półokrągła czasza (12) zakończona kołnierzem (13). Na kołnierzu (13) czaszy (12) umieszczona jest uszczelka (14). W dolnej części do kołnierza (13) czaszy (12) przymocowane są cztery równo oddalone od siebie sprężyny (15), których drugie końce zamocowane są do dolnej podstawy (16) obudowy (10). Dolna podstawa (16) obudowy (10) urządzenia (9) jest to ramka (17), która poprzez łukowate boki (18) przymocowana jest do górnej podstawy obudowy (10). Wewnątrz ukośnej powierzchni dolnej podstawy są żebra (19). Wewnątrz płaskiej powierzchni dolnej podstawy dozownika znajduje się łukowata płytka (20) usytuowana pod kątem prostym do płaskiej płaszczyzny dolnej podstawy. Równolegle do łukowatej płytki (20) po bokach znajdują się płytki (21)

wzmocnione jest zagiętym kołnierzem. Dolna podstawa (3) jest to elipsa, która w części powierzchni jest ścięta pod kątem, tworząc ukośną (4) powierzchnię. Płaska powierzchnia (5) dolnej podstawy (3) od zewnątrz wzdłuż dłuższych boków posiada zygawkowate uwypuklenia (6), pomiędzy którymi znajdują się pięć uwypukleń (7) w kształcie litery V a pośrodku uwypuklenie o kształcie rombu (8). Uwypuklenia (6, 7 i 8) mają chropowatą powierzchnię. Ukośna (4) powierzchnia dolnej podstawy (3) pośrodku ma urządzenie (9) do nanoszenia środka czyszczącego. Urządzenie (9) posiada obudowę, której górna podstawa jest to krążek (10) z kołnierzem z jednej strony ścięty. Z dwóch stron naprzeciwko siebie kołnierz przedłużony jest zatrzaskami. Na zewnętrznej stronie (13) pośrodku krążek (10) posiada równo oddalone od siebie pionowe elastyczne pręciki (14), umieszczone są w trzech okręgach (15) równo oddalonych od siebie. Pręciki (14) mają kształt graniastosłupa (16) zwężającego się ku górze. Podstawa graniastosłupa (16) jest trójkątem. Wewnątrz ukośnej (4) powierzchni dolnej podstawy (3) są żebra wzmocniające. Wewnątrz płaskiej powierzchni (5) dolnej podstawy dozownika (3) znajduje się łukowata płytka, usytuowana pod kątem prostym do płaskiej płaszczyzny (5) dolnej podstawy (3). Równolegle do łukowatej płytki po bokach znajdują się płytki o kształcie prostokąta. Dozownik na powierzchni bocznej posiada miarkę oraz co najmniej cztery pionowe wypukłe wzmocnienia (22).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 122528 (22) 2013 11 12

(51) D06F 39/02 (2006.01)

B65D 83/00 (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING

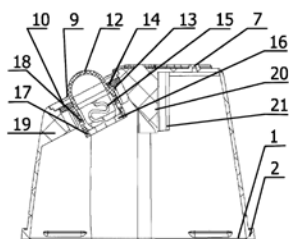
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) Dozownik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik przeznaczony do dozowania i nanoszenia środków czyszczących i piorących. Dozownik jest to bryła o kształcie ściętego stożka o podstawie elipsy. Górna podstawa (1) dozownika stanowi elipsa, której obrzeże (2) wzmocnione jest zagiętym kołnierzem. Dolna podstawa jest to elipsa, która w części powierzchni jest ścięta pod kątem, tworząc ukośną (4) powierzchnię. Płaska powierzchnia (5) dolnej podstawy od zewnątrz wzdłuż dłuższych boków posiada zygawkowate uwypuklenia, pomiędzy którymi znajdują się pięć uwypukleń (7) w kształcie litery V, a pośrodku uwypuklenie o kształcie rombu. Uwypuklenia (7) mają chropowatą powierzchnię. Ukośna powierzchnia dolnej podstawy pośrodku ma urządzenie (9) do nanoszenia środka czyszczącego. Urządzenie (9) posiada obudowę (10), której górna podstawa (11) jest to pierścień. Wewnątrz górnej podstawy i obudowy (10) przemieszcza się półokrągła czasza (12) zakończona kołnierzem (13). Na kołnierzu (13) czaszy (12) umieszczona jest uszczelka (14). W dolnej części do kołnierza (13) czaszy (12) przymocowane są cztery równo oddalone od siebie sprężyny (15), których drugie końce zamocowane są do dolnej podstawy (16) obudowy (10). Dolna podstawa (16) obudowy (10) urządzenia (9) jest to ramka (17), która poprzez łukowate boki (18) przymocowana jest do górnej podstawy obudowy (10). Wewnątrz ukośnej powierzchni dolnej podstawy są żebra (19). Wewnątrz płaskiej powierzchni dolnej podstawy dozownika znajduje się łukowata płytka (20) usytuowana pod kątem prostym do płaskiej płaszczyzny dolnej podstawy. Równolegle do łukowatej płytki (20) po bokach znajdują się płytki (21)

o kształcie prostokąta. Dozownik na powierzchni bocznej posiada miarkę oraz co najmniej cztery pionowe wypukłe wzmocnienia.
(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **123277** (22) 2014 07 25

(51) **E01B 25/24** (2006.01)

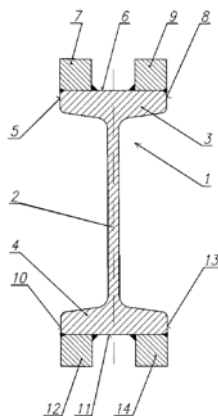
(71) ZAKŁADY PRODUKCYJNO-HANDLOWE STALPOL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin

(72) WITOSŁAWSKI ANDRZEJ

(54) **Szyna jezdna**

(57) Szyna jezdna zawiera dwuteownik, gdzie na pierwszej półce (3) trwale zamocowany jest pierwszy pręt (7) i drugi pręt (9), przy czym na drugiej półce (4) zamocowany jest trzeci pręt (12), i czwarty pręt (14).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **122973** (22) 2014 04 07

(51) **E01C 9/08** (2006.01)

E01C 9/00 (2006.01)

(31) CZ2012-28750U (32) 2013 11 11 (33) CZ

(71) RAKOWSKI ZIKMUND, Czesky Cieszyn, CZ

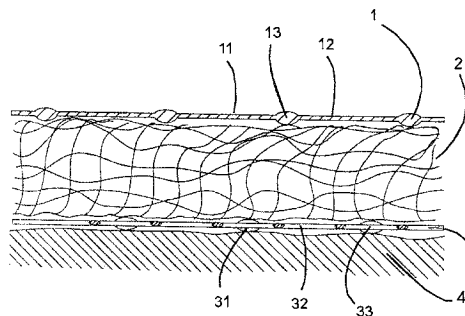
(72) RAKOWSKI ZIKMUND, CZ

(54) **Trawiasta nawierzchnia dróg
o niskim obciążeniu ruchem**

(57) Trawiasta nawierzchnia dróg o niskim obciążeniu ruchem pozwala zachować zieleń na nawierzchniach rzadko wykorzysty-

wanych do ruchu pojazdów, parkowaniu lub placach postojowych. Trawiastą nawierzchnię tworzą trzy poziome warstwy (1), (2) i (3). Pierwsza warstwa (1) znajduje się najwyżej i składa się z georusztu i materiału syntetycznego. Górna strona warstwy pierwszej tworzy górną płaszczyznę (11) dla kontaktu trawiastej nawierzchni z podeszwami obuwia i kołami pojazdów. Dolna strona warstwy pierwszej (1) jest w kontakcie z warstwą (2), którą tworzy mata przeciwoerozyjna z włókien syntetycznych. Pod drugą warstwą (2) znajduje się warstwa trzecia (3), przy czym mata przeciwoerozyjna warstwy (2) leży na georuszcie warstwy (3), która umożliwia kontakt z podłożem (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **122573** (22) 2013 11 20

(51) **E01H 5/02** (2006.01)

A01B 1/02 (2006.01)

(71) PROSPERPLAST

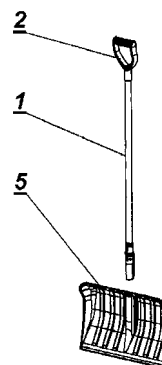
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Rybarzowice

(72) SYKULSKI KRZYSZTOF

(54) **Łopata**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łopata wyposażona w rurowe stylisko (1) służące do rozłącznego połączenia z łyżką (5), która jest częścią roboczą łopaty. Rozłączne połączenie rurowego styliska (1) z łyżką (5) łopaty może być stosowane do łopat z tworzyw sztucznych, łopat z aluminium oraz ze stali, w których z uwagi na przeznaczenie możliwe jest stosowanie elementów z tworzyw sztucznych. Łopata wyposażona jest w rurowe stylisko (1) zakończone z jednej strony uchwytem (2) z rękojeścią, a z drugiej strony łyżką (5) i charakteryzuje się tym, że ma rurowe stylisko (1), które od strony łyżki (5) wyposażone jest w grot o zukosowanym zakończeniu, który to grot połączony jest nierozłącznie za pomocą nitu z rurowym styliskiem (1) oraz ma nasunięty na rurowe stylisko (1) blokujący element w postaci tulei zaopatrzonej na jednym końcu w szeroki pierścień, a na drugim w śrubowy wycinek kołnierza, którego płaszczyzna styku z płaszczyzną śrubowego wybrania gniazda jest nachylona pod kątem „α” mniejszym niż 90° w stosunku do osi wzdłużnej rurowego styliska (1) i który to śrubowy wycinek kołnierza umieszczony jest w śrubowym wybraniu gniazda wyposażonego dodatkowo w dwa rozmieszczone po przeciwnej jego stronie profilowe wypusty dla profilowych gniazd grota.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **122550** (22) 2013 11 18

(51) **E04B 1/80** (2006.01)

B32B 7/14 (2006.01)

E04C 2/20 (2006.01)

(71) BOLIX

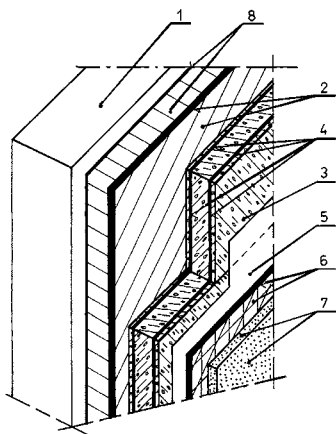
SPÓŁKA AKCYJNA, Żywiec

(72) GACIEK PAWEŁ

(54) **Okładzina izolacyjna zewnętrznej ściany budynku energooszczędnego lub pasywnego**

(57) Okładzina izolacyjna zawiera naniesione na ścianie nośnej (1): warstwę klejącą (2), warstwę termoizolacyjną (3) wykonaną z prostopadłościennych płyt styropianu grafitowego, warstwę zbrojenia (6) z siatką zatopioną w zaprawie klejącej oraz warstwę tynku elewacyjnego (7). Płyty styropianu grafitowego warstwy termoizolacyjnej (3) sklejone są ze sobą na przylegających ścianach bocznych klejem dyspersyjnym (4), naniesionym na powierzchnię ścian poziomych i pionowych co najmniej jednym pasmem liniowym, równoległym do krawędzi ścian płyty, a ich powierzchnia zewnętrzna pokryta jest warstwą białej farby gruntującej (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **122570** (22) 2013 11 20

(51) **E04C 2/284** (2006.01)

E04B 1/80 (2006.01)

E04F 13/075 (2006.01)

E04F 13/077 (2006.01)

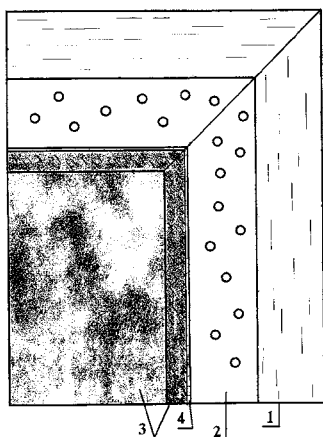
(71) WHITE STONES

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) KĘDZIA WOJCIECH

(54) **Trójwarstwowa płyta izolacyjno-elewacyjna do ścian szachulcowych**

(57) Trójwarstwowa płyta izolacyjno-elewacyjna do wypełniania przestrzeni międzybelkowych w ścianach szachulcowych



charakteryzuje się tym, że składa się z warstwy wełny mineralnej (1) o minimalnej grubości 5 cm i współczynniku izolacji cieplnej $\leq 0,038 \text{ W/m}^2$, warstwy styropianu (2) o minimalnej grubości 15 cm i współczynniku izolacji cieplnej $\leq 0,036 \text{ W/m}^2$ oraz poziomie wytrzymałości na zginanie $\geq 250 \text{ kPa}$ i warstwy tynku, naniesionego mechanicznie na płytę styropianową, pokrytą siatką (4) i klejem, przy czym na obwodzie płyta pozbawiona jest frezów lub przesunięć.

(7 zastrzeżeń)

U1 (21) **122576** (22) 2013 11 21

(51) **E04D 13/00** (2006.01)

E01H 5/08 (2006.01)

(71) WOŹNIAK GRZEGORZ CARBOM

SPÓŁKA CYWILNA, Orzesze;

TKOCZ MAGDALENA CARBOMA

SPÓŁKA CYWILNA, Orzesze;

JAGNISZCZAK SERGIUSZ CARBOMA

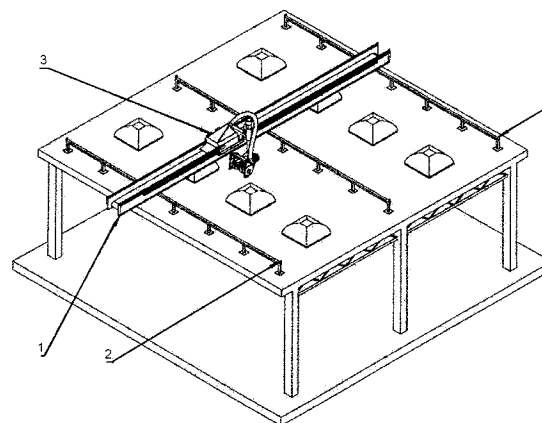
SPÓŁKA CYWILNA, Mikołów

(72) PAWŁOWSKI JAROSŁAW

(54) **Urządzenie do odśnieżania dachów**

(57) Wzór użytkowy dotyczy urządzenia do odśnieżania dachów, które wyposażone jest w przenośnik (1) osadzony przesuwnie na co najmniej dwóch prowadnicach (2) zamocowanych na dachu budynku. Po przenośniku (1), wzdłuż jego trasy przemieszcza się wózek jezdny (3) z zamocowaną wirnikową głowicą odśnieżającą oraz z koszem zasypowym. Do wózka jezdnego przymocowany jest wysięgnik wystający poza trasę przenośnika (1), na którego swobodnym końcu zamocowany jest pionowy wspornik, a do jego dolnego końca poprzez trzpień przyłączona jest wirnikowa głowica odśnieżająca, natomiast do jego górnego końca przymocowany jest napęd śrubowego mechanizmu przesuwu wirnikowej głowicy odśnieżającej wzdłuż osi pionowej wspornika. Na prowadnicy umiejscowionej współosiowo w dolnej części wspornika osadzony jest wieniec zewnętrznie uzębiony sprzężony z przekładnią silnika obrotu, powodujący obrót prowadnicy wraz z wirnikową głowicą odśnieżającą.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **122557** (22) 2013 11 16

(51) **E04D 13/08** (2006.01)

F16L 3/10 (2006.01)

(71) P.P.H.U. REGAMET

SPÓŁKA JAWNA

BOROŃ KRZYSZTOF, TRYBA WAŁAW, Mielec

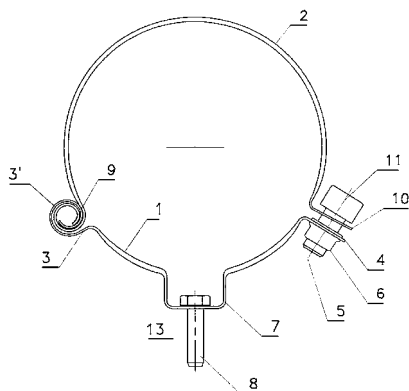
(72) TRYBA WAŁAW

(54) **Uchwyt do mocowania rur spustowych**

(57) Uchwyt do mocowania rur spustowych składający się z dwóch półkolistych obejm, w którym obejma (1) przylegająca do ściany (13) posiada jeden koniec (3) zagięty pod kątem prostym i następnie uformowany poprzez zagięcie spiralne do wewnątrz

jako ucho (3'). Drugi koniec (4) zagięty jest pod kątem prostym i zaopatrzony w otwór, w którego osi (5) usytuowana jest nakrętka (6) połączona z końcem (4) w sposób nierozłączny. Część środkowa obejmy (1) posiada gniazdo (7) do osadzenia w nim elementu (8) mocującego. Obejma (2) ma jeden koniec uformowany poprzez spiralne zagięcie na zewnątrz jako ucho (9), a drugi koniec (10) zagięty pod kątem prostym i zaopatrzony w otwór, dla śruby (11) łączącej obejmy (1 i 2).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **122560** (22) 2013 11 18(51) **E04G 5/04** (2006.01)**B66C 1/14** (2006.01)

(71) GRUPA RUSZT-MONT

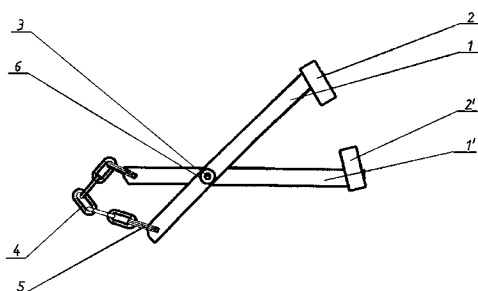
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa

(72) STĘPNIAK KRZYSZTOF

(54) **Zawiesie nożycowe**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawiesie nożycowe mające zastosowanie do podwieszania elementów rusztowań do wszelkiego rodzaju stałych konstrukcji stalowych, w szczególności belek stropowych hal produkcyjnych, do przęseł mostów lub wiaduktów, a także do konstrukcji wsporczych przy remontach fasad budynków. Zawiesie nożycowe jest zaopatrzone w zaciskowe dźwignie (1, 1'), które połączone są ruchomo za pomocą sworzniowej śruby (3) z nakrętką (6). Jedne końce zaciskowych dźwigni (1, 1') wyposażone są w skierowane do siebie uchwyty łapy (2, 2'), zaś drugie końce zaciskowych dźwigni (1, 1') połączone są łańcuchem (4). Łańcuch (4) jest przymocowany do końców zaciskowych dźwigni (1, 1') za pomocą szekli (5).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **122584** (22) 2013 11 22(51) **E04G 21/32** (2006.01)

(71) GRUPA RUSZT-MONT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa

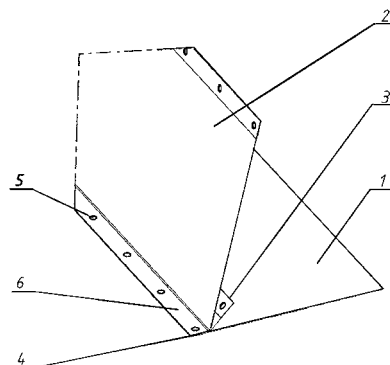
(72) WÓJCIK TOMASZ

(54) **Plandeka dachowa, zwłaszcza rusztowania**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest plandeka dachowa zwłaszcza rusztowania mocowana na czas wykonywania prac,

mająca zastosowanie do osłony i zabezpieczania powierzchni roboczej konstrukcji. Plandeka dachowa, zwłaszcza rusztowania wykonana jest z syntetycznej tkaniny. Po obu stronach osłonowego fartucha (1) do przeciwległych jego krawędzi są zakładkowe przymocowane uzupełniający fartuch (2) oraz naciągowy fartuch (3) tak, że płaszczyzna ich mocowania tworzy zakładkę (4). Naciągowy fartuch (3) znajduje się pomiędzy osłonowym fartuchem (1), a uzupełniającym fartuchem (2). Zakładka (4) i wolny koniec uzupełniającego fartucha (2) oraz wolny koniec naciągowego fartucha (3) wyposażone są w usztywniająco-mocujące paski (6) zaopatrzone w osadzone w nich, rozmieszczone w równych odległościach od siebie mocujące oczka (5).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **122548** (22) 2013 11 16(51) **E04H 17/00** (2006.01)**E01F 13/02** (2006.01)**E01F 15/00** (2006.01)

(71) CAOLIN

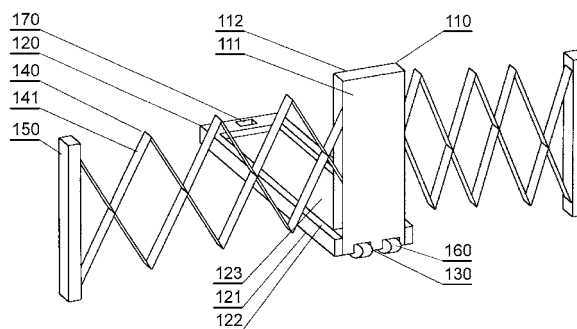
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce

(72) ZDEB KRZYSZTOF

(54) **Przenośna bariera ochronna**

(57) Przenośna bariera ochronna charakteryzuje się tym, że zawiera składany stojak zawierający element główny (110) połączony zawiasem (130) w dolnej części z podstawą (120), której ścianka zewnętrzna (121) jest płaska, a ścianka wewnętrzna (122) ma wgłębienie (123) o obwiedni odpowiadającej obwiedni elementu głównego (110), przy czym element główny ma w przestrzeni pomiędzy ścianką zewnętrzną (111) a ścianką wewnętrzną (112) zamontowane dwa płotki (140) złożone z nożycowo składanych listew (141), które są rozkładalne w naprzeciwległych kierunkach bocznych na zewnątrz elementu głównego (110), natomiast końce płotków (140) mają zamontowane słupki (150), a ponadto stojak ma w dolnej części zamontowane koła transportowe (130).

(5 zastrzeżeń)

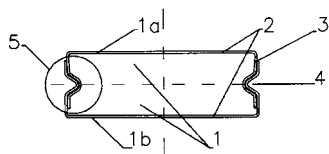
U1 (21) **123248** (22) 2014 07 14(51) **E04H 17/16** (2006.01)**E04H 17/06** (2006.01)

- (71) KOPER DAMIAN
USŁUGI REMONOTOWO-BUDOWLANE EMIKO,
Ludwinów
(72) KOPER DAMIAN

(54) Sztacheta

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest sztacheta składana wzdłużnie, przeznaczona do wykonania płotów. Ramiona (3) elementów korytkowych (1a, 1b) mają rowkowe przetłoczenia (4) w kierunku wnętrza sztachety, przy czym odpowiadają one sobie usytuowaniem, kształtem i wymiarami, tworząc rozłączne zamki zatrzaskowe (5).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 122577 (22) 2013 11 21

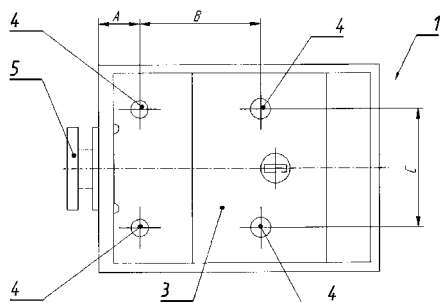
- (51) E05C 17/16 (2006.01)
E05C 17/00 (2006.01)

- (71) LITWIŃSKI ARTUR, Warszawa
(72) LITWIŃSKI ARTUR

(54) Zamek drzwiowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek do drzwi, zwłaszcza zamek z ogranicznikiem otwarcia. Zamek (1), znajduje się w obudowie osadzonej na podstawie (3) zamka (1) zaopatrzonej w cztery otwory mocujące (4). W podstawie (3) zamka (1) osadzona jest wkładka bębnekowa, sterująca zespołem ryglującym, który ma dwie pozycje otwarcia rygla (5), przy czym zespół ryglujący przemieszcza się poziomo i wchodzi we współpracę z obejmą rygla (5). Obejma rygla (5) zaopatrzona jest w sztywny łańcuch, współdziałający z rygłem (5) zespołu ryglującego w pierwszej pozycji otwarcia. Otwory mocujące (4) podstawy (3) zamka (1) rozmieszczone są w dwóch poziomych rzędach jeden nad drugim tak, że ich pionowa odległość C wynosi $60,5 \pm 1$ mm a pozioma odległość B wynosi $41,5 \pm 1$ mm.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 122571 (22) 2013 11 20

- (51) E06B 3/22 (2006.01)
E06B 3/00 (2006.01)

- (71) KMIEĆ JACEK
ECO TERM PLUS
SPÓŁKA CYWILNA, Leżajsk;
OTRĘBA-KMIEĆ DOROTA
ECO TERM PLUS
SPÓŁKA CYWILNA, Leżajsk

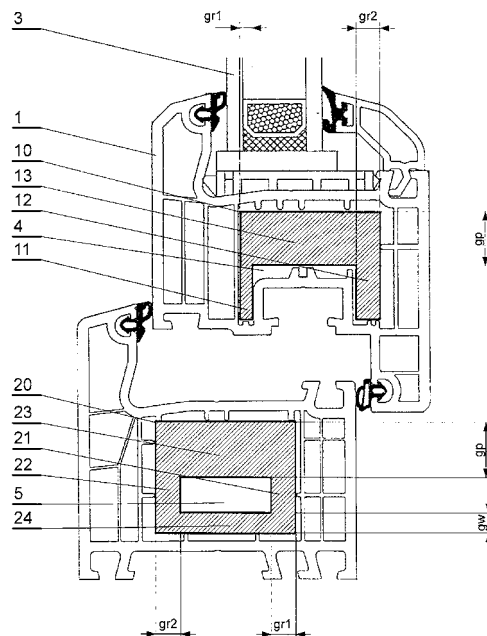
- (72) KMIEĆ JACEK

(54) Element usztywniający do okien z tworzyw sztucznych

(57) Element usztywniający do okien z tworzyw sztucznych ma kształt wzdłużnego profilu o stałym przekroju poprzecznym.

Charakteryzuje się tym, że element usztywniający (10; 20) stanowi tworzywo kompozytowe na osnowie PVC z domieszką włókien konopnych, którego kształt w przekroju poprzecznym zawiera prostokątną podstawę (13; 23) o grubości (gp) równej co najmniej 10 mm i dwa prostokątne ramiona (11; 12; 21; 22) o grubości (gr1, gr2) co najmniej 2 mm wystające prostopadle z końców podstawy (13; 23) w tym samym kierunku.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122568 (22) 2013 11 19

- (51) E06B 3/70 (2006.01)
E06B 3/74 (2006.01)

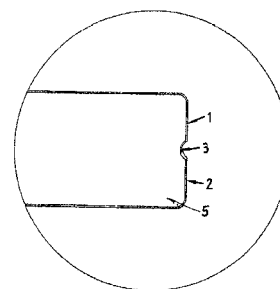
- (71) PERFECTDOOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kunów
(72) PŁASKOCIŃSKI GRZEGORZ

(54) Skrzydło drzwiowe

(57) Skrzydło drzwiowe stosowane w drzwiach drewnianych bezfelcowych, charakteryzuje się tym, że na krawędziach bocznych ma wgłębienia (3) owalne, usytuowane centralnie wzdłuż boku, w których są połączenia przez nakładkę oklein z prawej (1) i lewej (2) strony skrzydła (5).

(4 zastrzeżenia)

A-A



U1 (21) 122534 (22) 2013 11 12

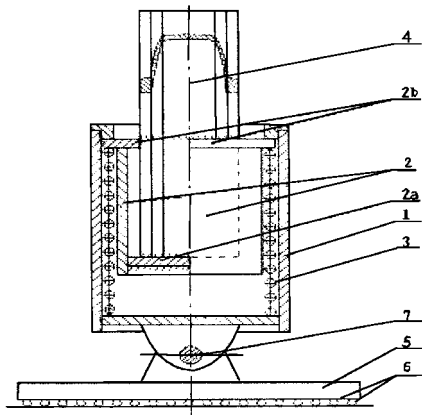
- (51) E21D 11/30 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) SKRZYPKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Podatna stopa podporowa górniczej obudowy chodnikowej**

(57) Stopa podporowa posiada liniowy siłownik sprężynowy, którego cylinder (1) połączony jest z płytą podporową (5), a do podpartego sprężyną naciskową (3) tłoka (2) sztywno zamocowany jest człon zamka (4) wykonany z kształtownika obudowy. Tłok (2) siłownika ma kształt tulei zamkniętej na dolnym końcu dnem (2a) a na końcu górnym pokrywą (2b) z kołnierzem zewnętrznym, o który opiera się sprężyna naciskowa (3), natomiast człon zamka (4) zamocowany jest do tłoka (2) przez przyspawanie kształtownika do dna (2a) i do pokrywy (2b) w usytuowaniu środka geometrycznego kształtownika w osi tłoka (2). Cylinder (1) siłownika połączony jest z płytą podporową (5) przez przegub walcowy (7) o osi prostopadłej do osi cylindra (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 122559 (22) 2013 11 18

(51) *E21D 11/30* (2006.01)

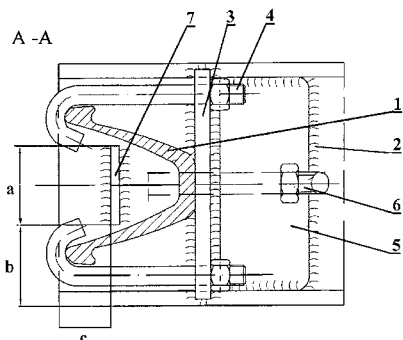
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice;
ROLNICZA SPÓŁDZIELNIA PRODUKCYJNO-USŁUGOWA,
Oświęcim

(72) NIEROBISZ ANDRZEJ; SZABLA ROMAN;
SROMEK JANUSZ

(54) **Górnicza stopa podporowo-kotwowa do stabilizacji łuku ociosowego obudowy chodnikowej z kształtowników korytkowych**

(57) Stopa do stabilizacji łuku ociosowego (1) ma postać ceownika podporowego (2), w którym z jednej strony jest zamocowana prostopadle prostokątna blacha oporowa (3) z rozmieszczonymi symetrycznie dwoma otworami do mocowania śrub hakowych (4) oraz ukośnie, pod kątem zbliżonym do 45°, blacha oporowa (5) z otworem w osi symetrii do mocowania kotwi (6), połączona z ceownikiem podporowym (2) i prostokątną blachą oporową (3), a z drugiej strony prostopadle płaskownik centrujący (7). Parametry (a, b i c) płaskownika centrującego (7) są dostosowane do wielkości rozwarcia ramion najmniejszego z typoszerogu kształtowników korytkowych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) 122572 (22) 2013 11 20

(51) *F02G 1/055* (2006.01)

F03G 6/06 (2006.01)

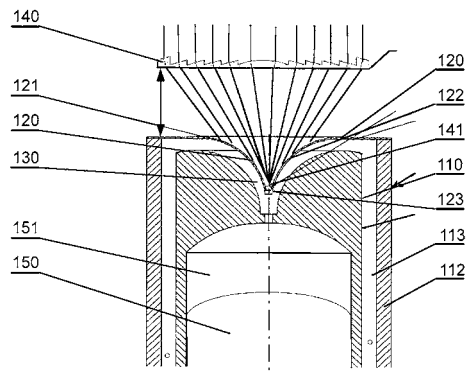
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWE GEOCARBON
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice

(72) KACZMARSKI MARCIN; KUBAN ŁUKASZ;
STEMPKA JAKUB; WĘGLORZ WOJCIECH

(54) **Głowica z kolektorem do zasilania silnika Stirlinga**

(57) Głowica z kolektorem do zasilania silnika Stirlinga energią promieniowania słonecznego skupianego za pomocą soczewki Fresnela umiejscowionej współosiowo z tłokiem silnika, charakteryzujące się tym, że kolektor (120) ma kształt leja, którego powierzchnia ma kształt wklęsłego stożka o łukowatej tworzącej (121), i której kształt odpowiada kształtowi zamknięcia cylindra silnika (110), przy czym pomiędzy ścianką kolektora (120) a zamknięciem cylindra znajdują się łukowate kanały nagrzewnicy (130) do nagrzewania czynnika roboczego, a w najniższym punkcie leja kolektora (120), umieszczony jest absorber (123) w postaci walca współosiowego z kolektorem (120), którego górna podstawa znajduje się ponad powierzchnią kolektora (120), w obszarze ogniska soczewki, a dolna podstawa znajduje się w obszarze przepływu gazów przez kanały nagrzewnicy (130).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122585 (22) 2013 11 22

(51) *F03D 11/04* (2006.01)

F03D 9/00 (2006.01)

F03D 7/00 (2006.01)

(71) WIND-SERVICE.COM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Folwark

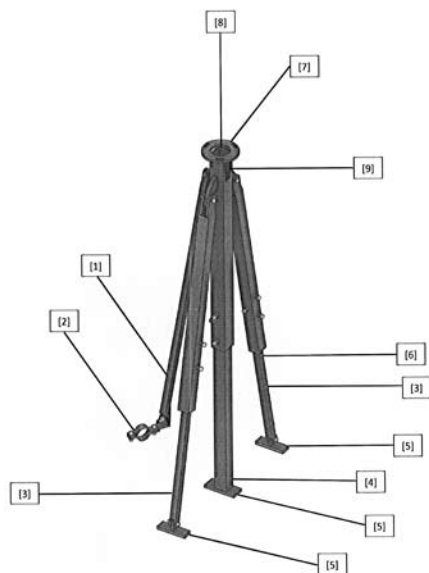
(72) ZMARZŁY MARCIN; SZCZYRBA TADEUSZ, DE

(54) **Konstrukcja mocowania wiatromierza, stosowanego do pomiaru efektywności turbin wiatrowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja przenośnego mocowania urządzenia do pomiaru wiatru na elektrowni wiatrowej, jako element systemu do pomiaru efektywności turbin wiatrowych, gdzie zastosowana jest czteroramienna konstrukcja, wykonana z elementów metalowych. Spośród czterech ramion konstrukcji trzy są ruchome (1, 3), przy czym jedno (1) zakończone jest mocowaniem przystosowanym do przytwierdzenia do konstrukcji elektrowni wiatrowej w postaci owalnej obejm, przytwierdzanej

śrubami (2). Cała konstrukcja zakończona jest głowicą (7) wykonaną z metalu, która posiada pierścień (8) przeznaczony na zainstalowanie czujnika wiatru z okablowaniem. Całość urządzenia pokryta jest warstwą antykorozyjną tak, aby zapewnić jego jak najdłuższą trwałość i użyteczność. Otwór w pierścieniu (8) w głowicy ma kształt koła. Średnica pierścienia i otworu może być dostosowywana do konkretnych typów wiatromierzy. Pod pierścieniem montażowym znajduje się przestrzeń (9), w której zmieszczą się kable tak, aby zapewnić bezpieczeństwo ich eksploatacji.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **123312** (22) 2012 06 21

(51) **F16L 27/02** (2006.01)

F16L 27/00 (2006.01)

(31) 20115658 (32) 2011 06 23 (33) FI

(86) 2012 06 21 PCT/FI2012/050656

(87) 2012 12 27 WO12/175817

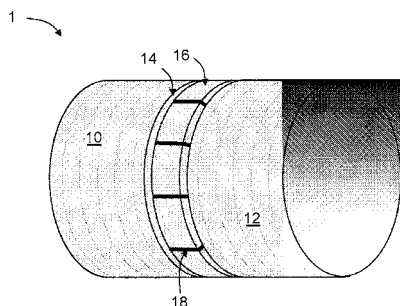
(71) Uponor Infra Oy, Vantaa, FI

(72) TOMCZYK JACEK, FI; KAZIMIERSKI KONRAD, FI

(54) **Mechaniczne złącze rur z tworzywa sztucznego**

(57) Połączenie rurowe z tworzywa sztucznego zawierające dwie duże rury (10, 12), których końce są umieszczone naprzeciw siebie i połączone ze sobą mechanicznie charakteryzuje się tym, że rury są połączone ze sobą za pomocą połączenia zatrzaskowego (14, 16, 18), które jest utworzone z części wewnętrznej (14), która jest wprowadzona w część zewnętrzną (16), część zewnętrzną jest przecięta szczelinami (18) od brzegu w kierunku osiowym, aby umożliwić ruch promieniowy co najmniej części krawędzi części zewnętrznej, gdy część wewnętrzna jest łączona. Niniejszy wzór użytkowy dotyczy złącza o sztywności i wytrzymałości odpowiedniej dla dużych rur o średnicach rzędu 300-3500 mm, mających znaczną masę.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **122565** (22) 2013 11 19

(51) **F21L 4/00** (2006.01)

F21V 23/04 (2006.01)

(71) ASSAI

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

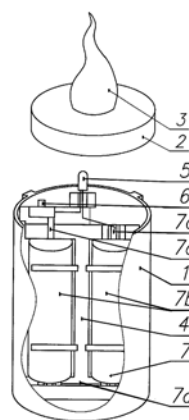
(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR;

JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) **Znicz diodowy**

(57) Znicz diodowy wytwarzający światło imitujące płomień naturalny, przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy miejscach kultu religijnego. Zbudowany jest z pojemnika (1), zamykającego go od góry wieczka (2), na którym ukształtowany jest klosz (4) oraz diody elektroluminescencyjne (5) połączonej poprzez wyłącznik (6) ze źródłem zasilania (7) zamocowanym w umiejscowionym w pojemniku (1) stelażu (4) i charakteryzuje się tym, że wyłącznik (6) umiejscowiony jest w całości pod wieczkiem (2) we wnętrzu pojemnika (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **122566** (22) 2013 11 19

(51) **F21V 3/02** (2006.01)

(71) ASSAI

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

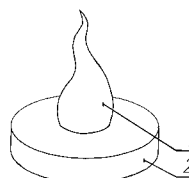
(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR;

JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) **Klosz znicza diodowego**

(57) Klosz znicza diodowego przeznaczonego do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy miejscach kultu religijnego w postaci kształtki (1) w formie płomienia charakteryzuje się tym, że kształtka (1) wyposażona jest w wytworzony monolitycznie wraz z nią w jednej całości z tworzywa sztucznego kołpak (2) stanowiący wieczko pojemnika na baterie znicza diodowego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **122564** (22) 2013 11 19

(51) **F21V 15/01** (2006.01)

(71) ASSAI

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

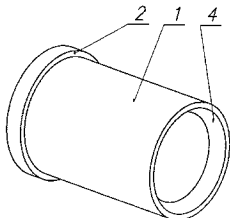
(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR;

JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) Obudowa znicza diodowego

(57) Obudowa znicza diodowego przeznaczonego do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy miejscach kultu religijnego utworzona z pojemnika (1) na baterie oraz zamykającego go wieczka (2), na którym umiejscowiony jest kłosz charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) na baterie na spodnim denku ma ukształtowaną stopkę (4) w kształcie pierścienia.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122961 (22) 2012 10 18

(51) F21V 31/04 (2006.01)
F21W 131/10 (2006.01)
F21Y 101/02 (2006.01)
F21Y 105/00 (2006.01)

(31) PP50042-2011 (32) 2011 10 25 (33) SK

(86) 2012 10 18 PCT/SK2012/050014

(87) 2013 05 02 WO13/062492

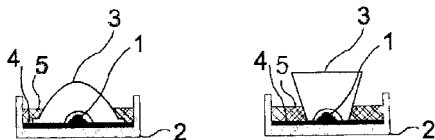
(71) LEADRE LIGHT S.R.O., Spisska Nova Ves, SK

(72) SZARAZ JULIUS, SK

(54) Urządzenie do kompleksowej ochrony źródła światła LED przed zewnętrznymi warunkami atmosferycznymi

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do kompleksowej ochrony źródła LED (1) przed zewnętrznymi warunkami atmosferycznymi. Składa się ono z co najmniej jednego układu optycznego zawierającego co najmniej jedno źródło LED (1) umieszczone na elektrycznie zasilanej i przewodzącej ciepło płytce obwodu drukowanego (4), ponadto z radiatora (2) i elementu optycznego przymocowanego do radiatora (2), bezpośrednio lub poprzez oprawkę LED, przy czym taki układ optyczny otoczony jest materiałem wypełniającym (5) tworząc zwarty wodoszczelny moduł, zaś umiejscowienie elementu optycznego (3) zapewnia jednocześnie ochronę źródła (1) przed bezpośrednim kontaktem z materiałem wypełniającym (5) i uzyskanie pożądanej szerokości wiązki źródła LED. Urządzenie stanowiące przedmiot wynalazku przeznaczone jest dla wszystkich typów oświetlenia LED stosowanego zewnętrznie, głównie do oświetlania ulic i parków, w formie architektonicznych reflektorów iluminacyjnych do oświetlania budynków, fontann, miejsc na zewnątrz, parkingów oraz w każdych innych warunkach zewnętrznych, w których istnieje potrzeba ochrony źródła LED (1) przed działaniem zewnętrznych warunków atmosferycznych.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 122558 (22) 2013 11 17

(51) F24C 7/00 (2006.01)
F24C 7/06 (2006.01)
F24C 1/10 (2006.01)

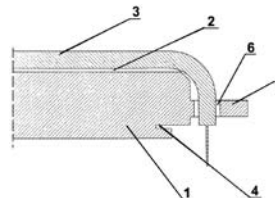
(71) SMF POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Świdnik

(72) KURCZEWSKI JACEK; KAMIŃSKI ANTONI;
KOZERA ADAM

(54) Piec do grzania preform

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest piec do ogrzewania preform z tworzyw sztucznych. Piec posiada reflektor w postaci płytki (1) ceramicznej, która na czołowej, odsądzonej płaszczyźnie jest wyposażona w półkoliste wybrania w postaci równoległe ułożonych rowków (2), w których umieszczone są lampy (3) grzejne, przy czym w płytce (1) są szczeliny (4), do mocowania jej między poprzeczkami obudowy pieca.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 123334 (22) 2014 08 19

(51) F24J 2/10 (2006.01)
F24J 2/52 (2006.01)

(31) 201320738129.3 (32) 2013 11 21 (33) CN

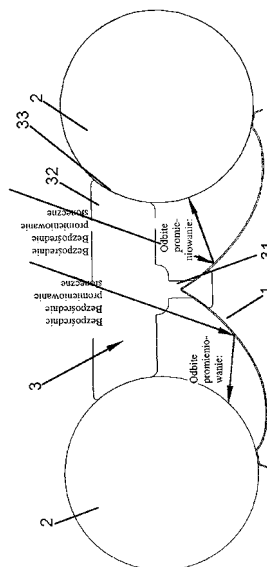
(71) Zhejiang Shentai Solar Energy Ltd., Haining City, CN

(72) YU HAIQIANG, CN

(54) Gotowy, zapakowany kolektor słoneczny CPC o kształcie parabolicznym

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest gotowy, pakowany kolektor energii słonecznej CPC o kształcie parabolicznym, który obejmuje co najmniej dwa wsporniki i co najmniej dwie solarne rury próżniowe (2) zamontowane na tychże wspornikach. Wzdłuż podłużnego kierunku pomiędzy wspomnianymi solarne rurami próżniowymi, a wymienionymi wspornikami są zamocowane na zaciskach (3) lustra skupiające energię słoneczną (1). Wymienione lustra skupiające energię słoneczną (1) zawierają pierwszą część odbłaskową i drugą część odbłaskową, które są ze sobą połączone, a zewnętrzna część pierwszej części odbłaskowej i drugiej części odbłaskowej są odpowiednio wyposażone w stykowe części podtrzymujące, które są stosowane do podtrzymywania wymienionych solarnych rur próżniowych (2) kolektora słonecznego. Dzięki wielu lustrom skupiającym (1) mocowanym na zaciskach (3) wzdłuż podłużnego kierunku pomiędzy wymienionymi solarne rurami próżniowymi (2) i wspornikami wzór użytkowy pozwala na szybki i łatwy montaż kolektorów słonecznych, a zatem na przewyższenie problemów technicznych wynikających z bieżącego stanu techniki i słabej odporności na wiatr.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 122582 (22) 2013 11 22

(51) G06K 19/07 (2006.01)

G09F 3/00 (2006.01)

D06H 1/00 (2006.01)

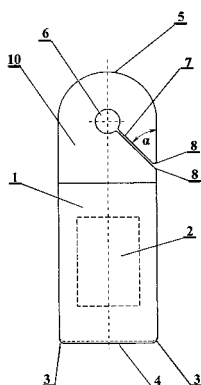
(71) SPRINT EXPRESS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów(72) GRABIA MICHAŁ; BOROWIAK KLAUDIUSZ;
SITARZ PIOTR

(54) Przywieszka

(57) Przywieszka, przeznaczona zwłaszcza do oznaczania odzieży w procesach logistycznych, szczególnie ekspozycyjnej na stoiskach handlowych transportowanej i magazynowanej na wisząco, wykonana jest z dwóch warstw tworzywa termoplastycznego, połączonych ze sobą trwale na obrzeżu, pomiędzy którymi, w dolnej części (1), zamocowany jest trwale znacznik RFID UHF (2). Przywieszka ma kształt zbliżony do prostokąta, o zaokrąglonych narożach (3) przy dolnej krawędzi (4) i o górnej krawędzi (5) w kształcie półokręgu, przy czym wzajemny stosunek szerokości przywieszki do jej długości mieści się w zakresie od 1 : 3 do 1 : 4, a ponadto przywieszka wyposażona jest w otwór (6) o średnicy 5-10 mm usytuowany tak, że jego środek jest jednocześnie środkiem półokręgu stanowiącego górną krawędź (5) przywieszki i otwór (6) jest połączony z krawędzią boczną przywieszki szczeliną (7) o szerokości 0,1-2,0 mm usytuowaną pod kątem $\alpha = 35-60^\circ$ względem bocznej krawędzi przywieszki i o zaokrąglonych narożach (8) w sąsiedztwie bocznej krawędzi przywieszki, dodatkowo zaś część dolna (1) jest odgięta pod kątem $\beta = 30-75^\circ$ względem górnej części (10) tak, że stosunek długości części górnej (10) do długości części dolnej (1) mieści się w zakresie od 1 : 2 do 1 : 3.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122538 (22) 2013 11 14

(51) G09F 1/12 (2006.01)

G09F 13/04 (2006.01)

G09F 15/00 (2006.01)

(71) VIVENG

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Siedlce

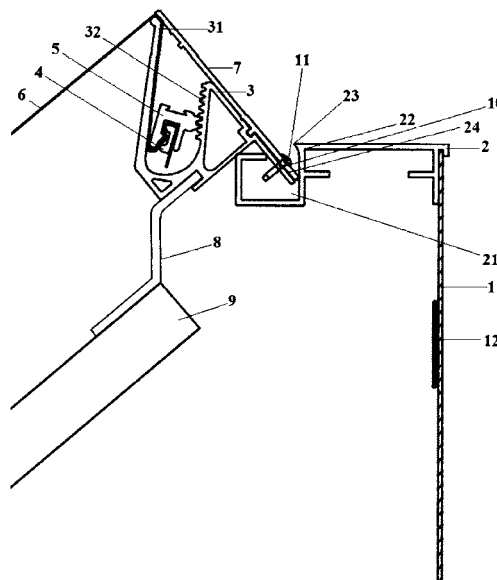
(72) ZAKRZEWSKI KRYSZTOF

(54) Rama kasetonu reklamowego

(57) Rama kasetonu reklamowego, zawierająca filar, do którego pod kątem prostym przymocowane są osłonowe kształtki, połączone przegubowo z narożnymi kształtkami, w które wyposażone są w sztywniki, raz spinki do mocowania brzegu materiału

winyłowego, przy czym narożne kształtki, składające się z ramienia narożnej kształtki i ścianki narożnej kształtki z ząbkami połączone są z osłonami oraz ze wspornikami a wsporniki połączone są z mostkiem, charakteryzuje tym, że u góry i u dołu kasetonu osłonowa kształtka (2) jest na jednym obrzeżu czterokrotnie zagięta pod kątem prostym, tworząc kanał (21) o przekroju poprzecznym ceownika, przy czym na zagięciu (22) posiada trójkątny wypstę (23), ramię (31) umiejscowione jest w stosunku do materiału winylowego (6) pod kątem od 51 do 53° , zaś osłona (7) i narożna kształtka (3) połączone są w ramię zakrywające i wchodzące (24) do kanału (21), które posiada przelotowy otwór (10).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 122578 (22) 2013 11 22

(51) G09F 1/12 (2006.01)

(71) VIVENG

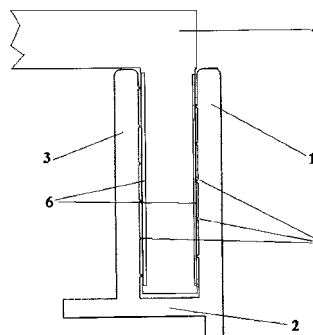
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Siedlce

(72) ZAKRZEWSKI KRYSZTOF

(54) Profil kasetonu reklamowego

(57) Profil kasetonu reklamowego składający się ze ścianki, podstawy i ramienia, w którym umieszczony jest materiał, charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej stronie ścianki (1) oraz na wewnętrznej stronie ramienia (3) znajdują się wypstępy (5), a do materiału (4) przyszyta jest silikonowa taśma (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122849 (22) 2014 03 04

(51) G09F 7/14 (2006.01)

G09F 13/00 (2006.01)

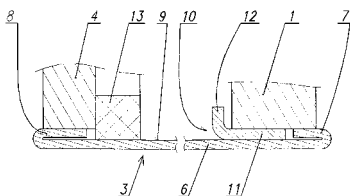
(71) JĘDRZEJEWSKI KRYSZTOF 3D SYSTEM, Kozienice

(72) JĘDRZEJEWSKI KRYSZTOF

(54) Taśma konstrukcyjna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest taśma konstrukcyjna, wykonana z pasa (6) o wzdłużnych krawędziach zagiętych ku sobie i tworzących pierwszą zakładkę (7) oraz drugą zakładkę (8), przy czym wzdłuż pierwszej zakładki przylega kątownik (10), zaś wzdłuż drugiej zakładki (8) przyklejona jest listwa (13).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122850 (22) 2014 03 04

(51) G09F 7/14 (2006.01)

G09F 13/00 (2006.01)

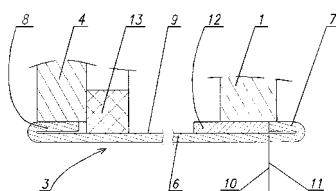
(71) JĘDRZEJEWSKI KRZYSZTOF 3D SYSTEM, Kozienice

(72) JĘDRZEJEWSKI KRZYSZTOF

(54) Taśma konstrukcyjna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest taśma konstrukcyjna wykonana z pasa (6) o wzdłużnych krawędziach zagiętych ku sobie i tworzących pierwszą zakładkę (7) oraz drugą zakładkę (8), przy czym wzdłuż pierwszej zakładki przylega pasek (12), zaś wzdłuż drugiej zakładki (8) przyklejona jest listwa (13).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 122851 (22) 2014 03 04

(51) G09F 7/14 (2006.01)

G09F 13/00 (2006.01)

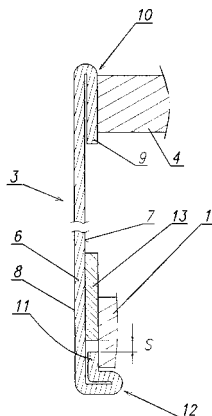
(71) JĘDRZEJEWSKI KRZYSZTOF 3D SYSTEM, Kozienice

(72) JĘDRZEJEWSKI KRZYSZTOF

(54) Taśma konstrukcyjna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest taśma konstrukcyjna wykonana z pasa (6) o zagiętych ku sobie wzdłużnych krawędziach, tworzących zakładki (10, 12), oparte na wewnętrznej powierzchni (7) taśmy (6), gdzie wzdłuż drugiej zakładki (12) przylega pasek (13), przy czym druga wzdłużna krawędź (11) jest trzykrotnie zagięta i tworzy drugą zakładkę (12).

(4 zastrzeżenia)

**DZIAŁ H****ELEKTROTECHNIKA**

U1 (21) 122586 (22) 2013 11 22

(51) H01Q 21/00 (2006.01)

G01S 3/00 (2006.01)

G01V 3/12 (2006.01)

G01R 31/12 (2006.01)

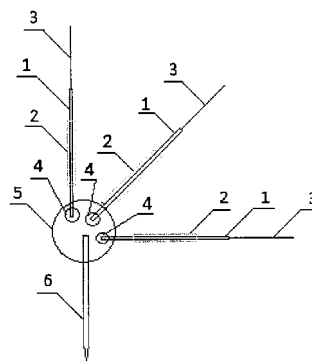
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) SYROKA ZENON; ARCISZEWSKI ARTUR

(54) Antena do układu lokalizującego wylądowania atmosferyczne

(57) Antena do układu lokalizującego wylądowania atmosferyczne składająca się z prętów ferrytowych z nawiniętymi solenoidami charakteryzuje się tym, że ma trzy pręty ferrytowe (1) ustawione zgodnie z osiami współrzędnych sferycznych, na których umieszczone są cewki (2) ze zwojami, a do prętów ferrytowych (1) dołączono druty metalowe (3), przy czym każdy pręt ferrytowy (1) mocowany jest za pomocą opasek zaciskowych (4) do metalowego łącznika (5) a ten skręcany jest z elementem mocującym (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122569 (22) 2013 11 20

(51) H04N 5/28 (2006.01)

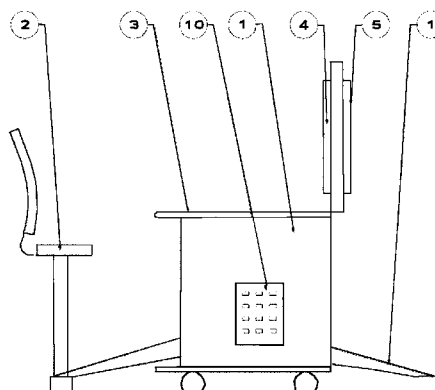
(71) 3D MIND FILMS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TRZISZKA FILIP

(54) Konsola do montażu dźwięku i wizji

(57) Konsola do montażu dźwięku i wizji charakteryzuje się tym, że stanowi urządzenie w formie przewoźnego kontenera (1) wyposażonego w system wymuszonej wentylacji, zbudowanego



z aluminium oraz elementów kompozytowych, który swoją konstrukcją chroni wewnętrzne systemy elektroniczne przed udarem, wodą i zmianą temperatur, a jednocześnie umożliwia łatwe rozłożenie wszystkich modułów wyposażenia do postaci stanowiska pracy bezpiecznego dla sprzętu oraz ergonomicznego dla ludzi, wyposażonego w fotele (2) dla dwóch operatorów, którzy w trakcie pracy korzystając ze zintegrowanego pulpitu sterowania (3), trzech monitorów kontrolnych (4), oraz dużego ekranu referencyjnego (5), których ciągłość pracy zabezpiecza wbudowany system zasilania awaryjnego UPS, dzięki unikalnemu oprogramowaniu obsługują, synchronizują i montują transmisję danych z wielu źródeł

sygnałów wideo podłączonych do zewnętrznego panelu gniazd sygnałowych (10), archiwizując jednocześnie dane dźwięku i obrazu wszystkich źródeł, oraz prowadzą obróbkę i montaż efektów specjalnych, wykorzystując wbudowane systemy sterowania oraz radiowej komunikacji, transmitują zmontowany materiał filmowy w czasie rzeczywistym do odbiorcy znajdującego się w dowolnym miejscu.

(1 zastrzeżenie)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2013 11 21
2013 11 30

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
405838	A63B (2006.01)	8
405992	B23C (2006.01)	13
405993	B66B (2006.01)	21
405994	B66B (2006.01)	22
405995	C02F (2006.01)	24
405997	E21C (2006.01)	39
405998	E21C (2006.01)	40
405999	D06N (2006.01)	36
406000	E04B (2006.01)	37
406001	G01N (2006.01)	50
406002	G01N (2006.01)	51
406003	H01C (2006.01)	55
406004	G01N (2006.01)	51
406005	G01N (2006.01)	51
406006	C22C (2006.01)	34
406007	G01N (2006.01)	50
406008	C08F (2006.01)	28
406009	C07D (2006.01)	28
406010	F03D (2006.01)	41
406012	H02K (2006.01)	58
406013	C10G (2006.01)	31
406014	C12G (2006.01)	32
406015	C08J (2006.01)	28
406016	B60S (2006.01)	18
406017	E04B (2006.01)	37
406018	A61H (2006.01)	6
406019	B21D (2006.01)	11
406020	G01N (2006.01)	50
406021	C07C (2006.01)	26
406022	B65B (2006.01)	20
406023	G08G (2006.01)	54
406024	F02G (2006.01)	40
406025	B29B (2006.01)	16
406026	G01N (2006.01)	51
406027	A61F (2006.01)	6
406028	E02D (2006.01)	36
406030	A61B (2006.01)	5
406031	B21D (2006.01)	11
406032	B29B (2006.01)	16
406033	C12Q (2006.01)	33
406034	B65B (2006.01)	19
406035	B65B (2006.01)	20
406036	E04F (2006.01)	37
406039	A23L (2006.01)	3
406040	B21D (2006.01)	11
406042	F27D (2006.01)	47
406043	F27B (2006.01)	47
406047	H01M (2006.01)	56
406048	H01M (2006.01)	56

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
406050	C12N (2006.01)	32
406051	A61K (2006.01)	6
406052	A61K (2006.01)	7
406053	B65H (2006.01)	21
406054	E04F (2006.01)	38
406055	A61L (2006.01)	7
406056	F03D (2006.01)	41
406059	B66C (2006.01)	22
406064	C04B (2006.01)	25
406065	C08J (2006.01)	28
406067	F16M (2006.01)	45
406068	B03C (2006.01)	10
406069	C08K (2006.01)	30
406070	H05H (2006.01)	60
406072	B60P (2006.01)	18
406073	A23L (2006.01)	3
406075	C04B (2006.01)	25
406076	B28B (2006.01)	15
406077	B23Q (2006.01)	14
406078	B60T (2006.01)	19
406079	B01D (2006.01)	9
406080	B23B (2006.01)	13
406082	C08J (2006.01)	29
406085	F28D (2006.01)	47
406087	G05B (2006.01)	53
406088	F26B (2006.01)	46
406089	B60N (2006.01)	17
406090	F03G (2006.01)	43
406095	H01Q (2006.01)	56
406096	H01Q (2006.01)	57
406098	B27G (2006.01)	15
406099	B41J (2006.01)	16
406100	C01B (2006.01)	23
406101	F03D (2006.01)	42
406102	F41G (2006.01)	48
406103	E04C (2006.01)	37
406107	C07D (2006.01)	27
406108	C01B (2006.01)	24
406109	C07C (2006.01)	27
406110	C07D (2006.01)	27
406111	G01M (2011.01)	49
406112	A01H (2006.01)	2
406115	A45C (2006.01)	4
406117	A23G (2006.01)	3
406118	G05D (2006.01)	53
406119	E05C (2006.01)	38
406120	E05C (2006.01)	38
406121	C10B (2006.01)	31
406122	B60N (2006.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
406123	G06Q (2012.01)	54
406124	B05C (2006.01)	10
406125	F03B (2006.01)	41
406126	H04L (2006.01)	59
406127	B23K (2006.01)	14
406128	B25B (2006.01)	15
406129	D06M (2006.01)	35
406130	C09D (2006.01)	30
406131	D06M (2006.01)	36
406132	B60S (2006.01)	18
406133	A47F (2006.01)	4
406134	B32B (2006.01)	16
406135	C12P (2006.01)	33
406137	G02B (2006.01)	52
406138	B65D (2006.01)	21
406139	F23G (2006.01)	45
406140	C09D (2006.01)	30
406141	C09J (2006.01)	31
406142	C08J (2006.01)	29
406143	F24B (2006.01)	46
406144	G06Q (2012.01)	54
406145	E04B (2006.01)	36
406146	G01M (2011.01)	49
406147	A62C (2006.01)	8
406148	B60B (2006.01)	17
406149	C07D (2006.01)	27
406150	C07C (2006.01)	26
406151	C08J (2006.01)	29
406152	F02G (2006.01)	40
406153	C04B (2006.01)	25
406154	A61K (2006.01)	6
406155	E06B (2006.01)	39
406157	A63B (2006.01)	8
406160	C01B (2006.01)	23
406161	B01D (2006.01)	9
406162	C23C (2006.01)	34
406163	A61N (2006.01)	7
406164	G01N (2006.01)	49
406165	F23B (2011.01)	45
406166	B26D (2006.01)	15
406167	B23B (2006.01)	12
406168	A23C (2006.01)	2
406169	B62H (2006.01)	19
406170	F02G (2006.01)	41
406171	G06F (2006.01)	53
406172	H01B (2006.01)	55
406173	B23H (2006.01)	13
406174	B65D (2006.01)	20
406175	H01L (2006.01)	56

1	2	3
406178	G01J (2006.01)	48
406179	F16F (2006.01)	43
406180	B25B (2006.01)	14
406181	B23B (2006.01)	12
406182	B23B (2006.01)	12
406183	C01B (2006.01)	24
406185	B65B (2006.01)	19
406186	F16J (2006.01)	44
406187	F26B (2006.01)	46
406188	F16J (2006.01)	44
406189	F16J (2006.01)	44
406190	H03K (2006.01)	58
406191	H02M (2006.01)	58
406192	C23C (2006.01)	35
406193	H02J (2006.01)	57
406194	A23D (2006.01)	3
406195	B22D (2006.01)	12
406196	G06F (2006.01)	53
406197	C25D (2006.01)	35
406198	H01F (2006.01)	56
406199	C01B (2006.01)	24
406200	C09D (2006.01)	31

1	2	3
406203	F03G (2006.01)	42
406204	C05D (2006.01)	25
406205	C10L (2006.01)	32
406207	H02J (2006.01)	57
406208	B66C (2006.01)	23
406209	B66C (2006.01)	22
406210	H04L (2006.01)	59
406385	G09F (2006.01)	55
406868	B01J (2006.01)	10
406974	H02K (2006.01)	58
407079	A61B (2006.01)	5
407233	A41D (2006.01)	4
407603	F03G (2006.01)	43
407773	A01K (2006.01)	2
407774	H04N (2014.01)	59
407815	A63J (2006.01)	8
407832	G01G (2006.01)	48
407846	H04N (2014.01)	60
407897	G01R (2006.01)	52
407911	H04N (2014.01)	59
407985	B09B (2006.01)	11
407988	C12P (2006.01)	32

1	2	3
407990	C12P (2006.01)	32
407991	C12P (2006.01)	33
407994	C12P (2006.01)	33
408068	G01N (2006.01)	49
408196	F16H (2006.01)	43
408268	C22C (2006.01)	34
408269	C22C (2006.01)	34
408270	C22B (2006.01)	34
408277	G01N (2006.01)	49
408486	G01N (2006.01)	50
408578	F02B (2006.01)	40
408591	C07C (2006.01)	26
408592	C07D (2006.01)	27
408648	A61C (2006.01)	5
408667	C09D (2006.01)	31
408699	G09B (2006.01)	54
408731	C05G (2006.01)	25
408737	A61K (2006.01)	7
408743	C05G (2006.01)	26
408892	F41A (2006.01)	48
410191	H02K (2006.01)	57

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122525	D06F (2006.01)	67
122526	D06F (2006.01)	68
122527	D06F (2006.01)	68
122528	D06F (2006.01)	68
122529	B65D (2006.01)	65
122530	B65D (2006.01)	66
122531	B65D (2006.01)	66
122533	B26D (2006.01)	64
122534	E21D (2006.01)	72
122535	A01G (2006.01)	61
122536	B28B (2006.01)	64
122537	A44C (2006.01)	61
122538	G09F (2006.01)	76
122539	A61B (2006.01)	63
122547	A47J (2006.01)	63
122548	E04H (2006.01)	71
122550	E04B (2006.01)	70
122551	A47C (2006.01)	61
122552	A47C (2006.01)	62
122553	A47C (2006.01)	62

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122554	A47C (2006.01)	63
122555	B66F (2006.01)	67
122556	B41J (2006.01)	65
122557	E04D (2006.01)	70
122558	F24C (2006.01)	75
122559	E21D (2006.01)	73
122560	E04G (2006.01)	71
122563	B29C (2006.01)	65
122564	F21V (2006.01)	74
122565	F21L (2006.01)	74
122566	F21V (2006.01)	74
122567	B05B (2006.01)	64
122568	E06B (2006.01)	72
122569	H04N (2006.01)	77
122570	E04C (2006.01)	70
122571	E06B (2006.01)	72
122572	F02G (2006.01)	73
122573	E01H (2006.01)	69
122574	B23Q (2006.01)	64
122576	E04D (2006.01)	70

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122577	E05C (2006.01)	72
122578	G09F (2006.01)	76
122580	B65G (2006.01)	66
122582	G06K (2006.01)	76
122583	A01B (2006.01)	61
122584	E04G (2006.01)	71
122585	F03D (2006.01)	73
122586	H01Q (2006.01)	77
122587	B65D (2006.01)	66
122849	G09F (2006.01)	76
122850	G09F (2006.01)	77
122851	G09F (2006.01)	77
122944	B66C (2006.01)	67
122961	F21V (2006.01)	75
122973	E01C (2006.01)	69
123248	E04H (2006.01)	71
123277	E01B (2006.01)	69
123312	F16L (2006.01)	74
123334	F24J (2006.01)	75
123507	A61B (2006.01)	64

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO12/161444	407846
WO13/036041	407911
WO13/042888	407774

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO13/043144	407773
WO12/175817	123312
WO13/062492	122961

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
123460	397655	14/2013
123465	394742	23/2012
123470	388163	25/2010
123572	394586	22/2012
123575	395858	3/2013
123576	395737	3/2013

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **434995** (220) 2015 02 13
 (731) KRUS PAWEŁ
 INSTYTUT NAGRODY ZAUFANIA ZŁOTY OTIS,
 Warszawa
 (540) CERTYFIKAT NAGRODA ZAUFANIA ZŁOTY OTIS



(531) 26.1.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41

(210) **435990** (220) 2014 01 26
 (731) WAŁBRZYSKIE TOWARZYSTWO BUDOWNICTWA
 SPOŁECZNEGO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wałbrzych
 (540) WTBS



(531) 7.1.8, 7.1.24, 7.1.25, 26.4.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36

(210) **436408** (220) 2014 09 02
 (731) FUTSAL EKSTRAKLASA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielsko-Biała
 (540) FUTSAL EKSTRAKLASA



(531) 1.1.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 25, 28, 41

(210) **436858** (220) 2014 01 16
 (731) WISHER ENTERPRISES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) czary mary



(531) 11.1.1, 11.1.4, 11.3.5, 11.3.23, 27.5.1
 (511) 43

(210) **436860** (220) 2014 01 16
 (731) WISHER ENTERPRISES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) STC SILVER TOWER CENTER



(531) 26.4.1, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 41, 43

(210) **436952** (220) 2015 02 13
 (731) HAJDROWSKI BOGDAN, Kraków
 (540) WYRÓŻNIJ SWÓJ OGRÓD



(531) 5.5.1, 5.5.20, 26.1.1, 26.1.15, 27.5.1
 (511) 31

(210) **437398** (220) 2015 02 10
 (731) RADWAN PAWEŁ, Chełmek
 (540) Chełmek



(531) 26.13.25, 27.5.1
 (511) 25, 41

(210) **437580** (220) 2015 02 09
 (731) VALEANT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
 (540) CINQ SUR CINQ



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05

(210) **437722** (220) 2015 02 13
 (731) MEDICAL WELLCARE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) TakeHealth MEDICAL & BEAUTY SOLUTIONS



(531) 2.9.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 10, 39

(210) **437933** (220) 2015 02 10
 (731) OCEANIC
 SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot

(540) SYSTEM POTRÓJNEJ INFUZJI
(511) 03, 05

(210) **438149** (220) 2015 01 27
(731) FABRYKA MASZYN BUDOWLANYCH
BUMAR HYDROMA
SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
(540) BUMAR-HYDROMA
(511) 07

(210) **438402** (220) 2015 02 02
(731) CHRZANOWSKA MANUFAKTURA WĘDLIN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Chrzanów
(540) Chrzanowska Manufaktura Kruche z Chrzanowa
(511) 29

(210) **438403** (220) 2015 02 02
(731) UCIŃSKI MARCIN, Opole
(540) E EURO BILLBOARD



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 16, 35

(210) **438404** (220) 2015 02 02
(731) HCE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce
(540) ZAKAZ LANIA WODY



(531) 2.5.2, 12.1.25, 16.1.13, 24.17.23, 27.5.5, 27.5.17, 29.1.15
(511) 35, 36, 41

(210) **438406** (220) 2015 02 02
(731) PODESZWIK MIROSŁAW, Świecie
(540) ŚWIAT PRASY
(511) 16, 28

(210) **438407** (220) 2015 02 02
(731) PODESZWIK MIROSŁAW, Świecie
(540) TOBACCO PRESS
(511) 09, 16, 28, 32, 34, 35, 38, 41, 42, 43, 45

(210) **438408** (220) 2015 02 02
(731) INSTAL-RZESZÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów
(540)



(531) 24.15.2, 24.15.15, 29.1.12
(511) 06, 11, 37

(210) **438409** (220) 2015 02 02
(731) INSTAL-RZESZÓW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów
(540) instal RZESZÓW



(531) 27.5.1, 27.5.17, 29.1.12
(511) 06, 11, 37

(210) **438410** (220) 2015 02 02
(731) FABRYKA ARMATUR SWARZĘDZ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rabowice
(540)



(531) 3.7.6, 15.7.1, 26.3.7, 26.3.15, 26.11.6, 29.1.12
(511) 11, 12

(210) **438411** (220) 2015 02 02
(731) CHŁAPEK WOJCIECH CELIK, Lipowa
(540) no fake - only Real Food! Healthy Doggie



(531) 3.1.8, 3.1.16, 26.1.15, 26.1.18, 27.5.24, 27.5.25
(511) 31, 35

(210) **438412** (220) 2015 02 02
(731) MULTI-FORM II
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Tychy
(540) PERSECTO



(531) 26.3.23, 27.5.5, 27.5.17, 29.1.12
(511) 19, 35

(210) **438413** (220) 2015 02 02
(731) TRADE 8
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piotrków Trybunalski
(540) MaxPrint



(531) 26.11.3, 26.11.12, 26.13.1, 27.5.5, 27.5.17, 29.1.15
(511) 02, 09, 16

(210) **438414** (220) 2015 02 02
(731) KRÓLIKOWSKA EWA JOLANTA, Michałów-Grabina

(540) SCANDINAVIA GreenLine



(531) 5.3.11, 26.11.1, 27.5.1

(511) 03, 21, 28, 35, 39, 42

(210) **438415** (220) 2015 02 02

(731) KLIŚ ERYK RUSTICO, Warszawa

(540) HIPPIE STYLE

(511) 09, 14, 25, 26

(210) **438416** (220) 2015 02 02(731) KRZESZOWSKI PIOTR, KWAS SEBASTIAN SEPIO
SPÓŁKA CYWILNA, Kielce

(540) Sepio



(531) 27.5.1, 29.1.5

(511) 06, 11, 20, 21

(210) **438417** (220) 2015 02 02(731) AN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sosnowiec

(540) natu



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 05, 29, 30, 31, 32, 35, 39, 43

(210) **438418** (220) 2015 02 02(731) OPENCARD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów

(540) OpenLunch.pl



(531) 11.1.1, 11.1.4, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 36

(210) **438419** (220) 2015 02 02

(731) QUERIS, Piekary Śląskie

(540) QUERIS



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 07, 09, 35, 37, 38, 42, 45

(210) **438420** (220) 2015 02 02(731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pabianice

(540) Alergia znika raz, dwa

(511) 03, 05

(210) **438421** (220) 2015 02 02(731) FUNDUSZ REZERW INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) HEVELIUS FINANCE

(511) 36, 38, 42

(210) **438422** (220) 2015 02 02(731) EDUSON.PL BATKO, KOSIAK, ŁUGAWIAK
SPÓŁKA JAWNA, Krosinko

(540) eduson.pl



(531) 3.7.5, 26.3.1, 27.5.1, 29.1.14

(511) 09, 41, 44

(210) **438423** (220) 2015 02 02(731) MONIER BRAAS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opole

(540) Lumino



(531) 1.1.1, 1.1.25, 26.3.1, 26.3.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 19

(210) **438424** (220) 2015 02 02(731) BIOFARM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) LIPIRON

(511) 05

(210) **438425** (220) 2015 02 02(731) GRUPA MASPEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Wadowice

(540) Uwielbiam.pl Lubella TRADYCJA OD 1881



(531) 26.4.5, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.14

(511) 30

(210) **438426** (220) 2015 02 02(731) ARTETA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) PASZTET ŻOŁNIERSKI



(531) 27.5.1, 29.1.8

(511) 29

- (210) **438427** (220) 2015 02 02
 (731) ARTETA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) SMALEC ŻOŁNIERSKI

**SMALEC
ŻOŁNIERSKI**

- (531) 27.5.1, 29.1.8
 (511) 29

- (210) **438429** (220) 2015 02 02
 (731) TORUŃSKIE ZAKŁADY MATERIAŁÓW
 OPATRUNKOWYCH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
 (540) bella cotton



- (531) 26.4.4, 26.4.7, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03

- (210) **438430** (220) 2015 02 02
 (731) WĘGRZYN ANDRZEJ, Kraków
 (540) MASter CHEMIA BUDOWLANA
 SPÓŁKA Z O.O.
 ŁATWA W MALOWANIU DOBRZE KRYJĄCA
 MASTER LATEKS PAINT
 BIAŁA FARBA LATEKSOWA



- (531) 14.7.6, 11.7.5, 20.1.9, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 01, 02, 19

- (210) **438431** (220) 2015 02 02
 (731) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) MTPbistro



- (531) 26.3.1, 26.3.3, 26.4.3, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 43

- (210) **438432** (220) 2015 02 02
 (731) STOWRZYSZENIE KONGRES KOBIEĆ, Warszawa
 (540) KONGRES KOBIEĆ



- (531) 1.17.11, 2.1.1, 2.3.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 42, 45

- (210) **438433** (220) 2015 02 02
 (731) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) MTPcafe



- (531) 26.3.1, 26.3.3, 26.4.3, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 43

- (210) **438434** (220) 2015 02 02
 (731) AMAGO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Cholerzyn
 (540) AMAGO



- (531) 26.4.3, 26.4.4, 26.4.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 37

- (210) **438435** (220) 2015 02 02
 (731) OLACHOWSKI KAROL-OLAF, Komorniki
 (540) OLAF



- (531) 24.13.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06

- (210) **438436** (220) 2015 02 02
 (731) WĘGRZYN ANDRZEJ, Kraków
 (540) MASter



- (531) 26.11.2, 26.4.2, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 02, 19

- (210) **438437** (220) 2015 02 02
 (731) WĘGRZYN ANDRZEJ, Kraków
 (540) MASter CHEMIA BUDOWLANA
 SP. Z O.O.
 GOTOWA MASA TYNKARSKA
 MASTER TYNK MOZAIKOWY HYDROFOBOWY
 NA BAZIE ŻYWIC AKRYLOWYCH
 EFEKTOWNY I OZDOBNY



(531) 7.1.8, 7.1.14, 26.1.1, 26.1.2, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 02, 19

(210) **438438** (220) 2015 02 02
(731) VALEANT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
(540) PARCILECT
(511) 05

(210) **438439** (220) 2015 02 02
(731) SYNTEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łowicz
(540) S SEPI



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 18, 24, 25

(210) **438440** (220) 2015 02 02
(731) SYNTEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łowicz
(540) SEPI
(511) 18, 24, 25

(210) **438441** (220) 2015 02 02
(731) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) STREFAVIP



(531) 26.3.1, 26.3.3, 26.4.3, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 43

(210) **438442** (220) 2015 02 02
(731) FABRYKA SAMOCHODÓW HONKER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin
(540) HONKER



(531) 3.4.7, 3.4.11, 24.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 12, 37

(210) **438443** (220) 2015 02 02
(731) FABRYKA SAMOCHODÓW HONKER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin
(540) HONKER



(531) 3.4.7, 3.4.11, 24.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 07, 12, 37

(210) **438444** (220) 2015 02 02
(731) FABRYKA SAMOCHODÓW HONKER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin
(540) HONKER



(531) 3.4.7, 3.4.11, 24.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 07, 12, 37

(210) **438445** (220) 2015 02 02
(731) KORZEC JAKUB, Świdnica
(540) Bajeczny Ślub
PRACOWNIA DEKORACJI WESELYCH



(531) 5.5.19, 5.5.23, 5.5.22, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 41, 45

(210) **438446** (220) 2015 02 02
(731) KOTAS KRZYSZTOF
ZAKŁAD WYROBÓW CUKIERNICZYCH MILLANO
(ZWC MILLANO K.KOTAS), Przeźmierowo
(540) Baron EXCELLENT DELICADORE Duo



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30

(210) **438447** (220) 2015 02 02
(731) KOTAS KRZYSZTOF
ZAKŁAD WYROBÓW CUKIERNICZYCH MILLANO
(ZWC MILLANO K.KOTAS), Przeźmierowo
(540) Baron EXCELLENT DELICA DORE Voyage



(531) 24.3.1, 24.3.7, 26.1.1, 27.5.1
(511) 30

- (210) **438448** (220) 2015 02 02
 (731) KOTAS KRZYSZTOF
 ZAKŁAD WYROBÓW CUKIERNICZYCH MILLANO
 (ZWC MILLANO K. KOTAS), Przeźmierowo
 (540) Baron EXCELLENT DELICADORE Obsession



- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30

- (210) **438449** (220) 2015 02 02
 (731) KOTAS KRZYSZTOF
 ZAKŁAD WYROBÓW CUKIERNICZYCH MILLANO
 (ZWC MILLANO K. KOTAS), Przeźmierowo
 (540) CRAZY COLLECTION



- (531) 26.1.2, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30

- (210) **438450** (220) 2015 02 03
 (731) ENDEMOL POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) You can dance - po prostu tańcz!
 (511) 38, 41, 42

- (210) **438451** (220) 2015 02 02
 (731) FARMINA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) CUDOKREM
 (511) 03, 05, 10

- (210) **438452** (220) 2015 02 02
 (731) STANRO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Szczecin
 (540) ALE ZDROWE! WWW.ALEZDROWE.EU



- (531) 25.1.15, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12, 24.17.25, 5.3.11
 (511) 35

- (210) **438453** (220) 2015 02 02
 (731) FRUITLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Żdżarów
 (540) OVO



- (531) 27.5.1, 29.1.1, 5.3.11
 (511) 31, 32

- (210) **438454** (220) 2015 02 02
 (731) AN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Sosnowiec
 (540) NATU



- (531) 2.7.2, 2.7.15, 2.7.25, 5.3.4, 5.3.14, 5.3.13, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

- (210) **438455** (220) 2015 02 02
 (731) KORZEC MIROŚŁAW, Świdnica
 (540) MIRaLwww.miral.pl



- (531) 26.1.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 45

- (210) **438456** (220) 2015 02 02
 (731) RĄCZKOWSKA HANNA HANIKU
 HANNA RĄCZKOWSKA, Gdańsk
 (540) pik-pik
 (511) 18, 28, 35

- (210) **438457** (220) 2015 02 02
 (731) OGDOWSKA ROKSANA, Gdynia
 (540) LE PINK



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 10, 11, 20, 37, 41, 44

- (210) **438458** (220) 2015 02 02
 (731) FRASZCZYŃSKI JÓZEF
 JAN RES POLONA, Łódź
 (540) Res Polona
 (511) 09, 16, 35, 36, 37, 39, 41, 44

- (210) **438459** (220) 2015 02 02
 (731) PABISIAK ANNA
 KANCELARIA RADCY PRAWNEGO, Warszawa
 (540) PRIMUMLEGIS Kancelaria Prawna



- (531) 26.4.1, 26.4.9, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 45

(210) **438460** (220) 2015 02 02
 (731) NOCOWNIE.PL EXTRAMEDIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Lublin
 (540) travelo.com
 (511) 35, 39, 42, 43

(210) **438461** (220) 2015 02 02
 (731) BANK GOSPODARSTWA KRAJOWEGO, Warszawa
 (540) BGK BANK GOSPODARSTWA KRAJOWEGO



(531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 42

(210) **438462** (220) 2015 02 03
 (731) ZAKŁADY TŁUSZCZOWE BIELMAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielsko-Biała
 (540) JEM DRUGIE ŚNIADANIE



(531) 2.9.14, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29

(210) **438463** (220) 2015 02 02
 (731) EURALIS NASIONA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) OPTImaize Odmiany kiszonkowe



(531) 3.4.1, 3.4.2, 3.4.12, 5.7.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 31, 35, 44

(210) **438464** (220) 2015 02 03
 (731) IDEA BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Idea Fleet
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **438465** (220) 2015 02 03
 (731) CZACUŃ KATARZYNA ANNA CK INVEST, Bytom
 (540) CITY FINANCE
 (511) 36

(210) **438466** (220) 2015 02 03
 (731) IDEA BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Idea Leasing & Fleet
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **438467** (220) 2015 02 03
 (731) NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ
 KOZŁÓWEK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków

(540)



(531) 26.3.23, 26.4.4, 29.1.14
 (511) 16, 35, 38, 44

(210) **438468** (220) 2015 02 03
 (731) MAZUR LESZEK, Gdańsk
 (540) ENDOSWINGER
 (511) 10, 16, 35

(210) **438470** (220) 2015 02 03
 (731) MOLTENI STOMAT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) easy fill



(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.1.1, 26.4.2, 26.3.1
 (511) 05

(210) **438471** (220) 2015 02 03
 (731) GETIN NOBLE BANK
 SPÓŁKA KKCYJNA, Warszawa
 (540) WSZYSTKO Z JEDNEJ RĘKI
 (511) 16

(210) **438472** (220) 2015 02 03
 (731) PIEKARCZYK RADOŚLAW ECO GLASINI, Chorzów
 (540) Glassini
 (511) 09, 18, 21, 25, 35, 37, 38, 40

(210) **438473** (220) 2015 02 03
 (731) AXXON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) APIPRAX
 (511) 05, 10

(210) **438474** (220) 2015 02 03
 (731) ADAMED
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pieńków
 (540) MAXON
 (511) 05

(210) **438475** (220) 2015 02 03
 (731) GLOBAL GASTRO GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) NASZA Jadalnia



(531) 9.1.10, 27.5.1, 29.1.13

(511) 43

(210) 438476 (220) 2015 02 03

(731) HORECA-DIRECT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Horeca Direct



(531) 1.3.1, 1.15.24, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29, 39, 43

(210) 438477 (220) 2015 02 03

(731) KRE AKHENATON, Paryż, FR

(540) TEATRLEON

(511) 09, 16, 25, 35, 41

(210) 438478 (220) 2015 02 03

(731) LABORATORIUM KOSMETYCZNE

FLOSLEK FURMANEK

SPÓŁKA JAWNA, Piaseczno

(540) BIMALASH COMPLEX

(511) 03

(210) 438479 (220) 2015 02 03

(731) AMBRA

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) LUBELSKIE ŚWIĘTO MŁODEGO CYDRU



(531) 5.7.13, 27.5.1, 29.1.12

(511) 16, 35, 41, 43

(210) 438480 (220) 2015 02 03

(731) AMBRA

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) SPRAGNIENI LATA

(511) 16, 41

(210) 438481 (220) 2015 02 03

(731) AKSAM

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Osiek

(540) Soleo



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 29, 30, 31

(210) 438482 (220) 2015 02 03

(731) ADIDAS POLAND

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) adidas autoryzowany sprzedawca adidas poland



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35

(210) 438483 (220) 2015 02 03

(731) INSTYTUT WŁÓKIENICTWA, Łódź

(540) ARGO Plus



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 24

(210) 438484 (220) 2015 02 03

(731) SZUCHNICKI WOJCIECH, Gdańsk

(540) PROJECT Smile



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 39, 44

(210) 438485 (220) 2015 02 03

(731) SZUCHNICKI WOJCIECH, Gdańsk

(540) PROJEKT Uśmiech



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 39, 44

(210) 438486 (220) 2015 02 03

(731) BIERNACKA-PRZEWŁOKA MARZENA MONACO

FASHION STORE, Raszyn

(540) PlumBum



(531) 27.5.1, 29.1.5

(511) 03, 05, 10, 35

(210) 438487 (220) 2015 02 03

(731) PROF. COSMETICA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łomianki

(540) lift peptango-r

(511) 03, 09

(210) 438488 (220) 2015 02 03

(731) PROF. COSMETICA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łomianki

(540) dermired
(511) 03, 09

(210) **438489** (220) 2015 02 03
(731) 4 GLOBE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zawady
(540) morenature



(531) 5.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 19, 35

(210) **438490** (220) 2015 02 03
(731) 4 GLOBE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zawady
(540) 4 GLOBE



(531) 26.1.5, 26.15.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 19, 35

(210) **438491** (220) 2015 02 03
(731) BIERNACKA-PRZEWŁOKA MARZENA
MONACO FASHION STORE, Janki
(540) PlumBum



(531) 27.5.1, 27.5.24, 29.1.12
(511) 03, 05, 10, 35

(210) **438492** (220) 2015 02 03
(731) AMS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Miss Polo



(531) 24.9.1, 27.5.1, 29.1.2
(511) 35, 41

(210) **438493** (220) 2015 02 03
(731) AMS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Disco POLO NEWS



(531) 26.4.4, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.14
(511) 16, 35

(210) **438494** (220) 2015 02 03
(731) AMS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) BABUNIA EXPRESS
(511) 35, 39, 43

(210) **438495** (220) 2015 02 03
(731) AMS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Babunia EXPRESS



(531) 2.3.1, 5.7.2, 26.1.1, 26.1.14, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 39, 43

(210) **438496** (220) 2015 02 04
(731) SCHOTHELT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(540) breath of power
(511) 03, 05

(210) **438497** (220) 2015 02 04
(731) Glenmark Pharmaceuticals s.r.o, Praga, CZ
(540) TADOGLEN
(511) 05

(210) **438498** (220) 2015 02 04
(731) DZIUBEŁA ROBERT
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE DEFRO,
Ruda Strawczyńska
(540) DEFRO-KOTŁY Z KLASĄ
(511) 11

(210) **438499** (220) 2015 02 04
(731) NELRO DATA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) e efingo



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 02, 09

(210) **438500** (220) 2015 02 04
(731) NELRO DATA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) ND Nelro Data



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 02, 09

(210) **438501** (220) 2015 02 04
(731) DZIUBEŁA ROBERT
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE DEFRO,
Ruda Śrawczyńska
(540) DEFRO-SERCE TWOJEGO DOMU
(511) 11



(531) 29.1.13, 27.5.1, 26.1.1, 27.1.1
(511) 01

(210) **438503** (220) 2015 02 04
(731) LERKA PIOTR, Warszawa
(540) pelikan



(531) 3.7.9, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 12, 35

(210) **438504** (220) 2015 02 04
(731) HAVAC
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) dr Bocian



(531) 1.15.11, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 05, 09, 10, 24, 35, 41, 42, 44

(210) **438505** (220) 2015 02 04
(731) HAVAC
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) DR BOCIAN
(511) 03, 05, 09, 10, 24, 35, 41, 42, 44

(210) **438506** (220) 2015 02 04
(731) EKOPŁON
SPÓŁKA AKCYJNA, Grabki Duże
(540) f RZEPAK forte



(531) 29.1.13, 27.5.1, 27.1.1, 26.1.1, 5.7.3
(511) 01

(210) **438507** (220) 2015 02 04
(731) SMOŁKA ROMUALD, Ruda Śląska
(540) 4F

4F

(531) 27.5.1
(511) 14

(210) **438508** (220) 2015 02 04
(731) EKOPŁON
SPÓŁKA AKCYJNA, Grabki Duże
(540) f KUKURYDZA forte



(531) 29.1.13, 27.5.1, 27.1.1, 26.1.1, 5.7.2
(511) 01

(210) **438509** (220) 2015 02 04
(731) SMOŁKA ROMUALD, Ruda Śląska
(540) 4F - WATCHES

4F - WATCHES

(531) 27.5.1
(511) 14

(210) **438511** (220) 2015 02 04
(731) KRUPIŃSKA ANGELIKA AMANDA P.H., Chorzów
(540) clodi

clodi

(531) 27.5.1
(511) 25, 35, 38

(210) **438512** (220) 2015 02 04
(731) DLOUHY Pavel, Zabreh, CZ
(540) Bajko



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 05, 32, 33

(210) **438513** (220) 2015 02 04
(731) Conopco Inc., Englewood Cliffs, US
(540) DELIKAT
(511) 29

(210) **438514** (220) 2015 02 04
(731) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI -
- PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom
(540) i-lab LABORATORIUM INNOWACJI



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 41, 42, 45

(210) **438515** (220) 2015 02 04
(731) TARCZYŃSKI MARKETING
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ujeździec Wielki
(540) tarczyński. cudze chwalmy nasze odkrywajmy
(511) 29

(210) **438516** (220) 2015 02 04
(731) SCHOTHELT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(540) SCHOTHELT



(531) 26.4.2, 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 05, 06

(210) **438517** (220) 2015 02 04
(731) MEBLIK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chojnice
(540) meblík young



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 20

(210) **438518** (220) 2015 02 04
(731) MAŁEK MAGDALENA
FIRMA USŁUGOWO - HANDLOWA
FABRYKA REKLAMY, Tychy
(540) w międzyczasie coffee & restaurant



(531) 1.15.11, 8.7.1, 27.5.1, 27.5.24, 29.1.12
(511) 43

(210) **438519** (220) 2015 02 04
(731) SUCHOLAS ROMAN FIRMA HANDLOWA,
Zielona Góra
(540) VT
(511) 25, 35

(210) **438520** (220) 2015 02 04
(731) MEBLIK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chojnice
(540) KADRA PL
(511) 20

(210) **438521** (220) 2015 02 04
(731) VALEANT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
(540) MUPIROXEN
(511) 05

(210) **438522** (220) 2015 02 04
(731) VALEANT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
(540) Sprawny sposób na sprawne stawy
(511) 05, 30, 35

(210) **438523** (220) 2015 02 04
(731) MEBLIK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chojnice
(540) TRAVEL
(511) 20

(210) **438524** (220) 2015 02 04
(731) VALEANT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
(540) NUTRAXERIN
(511) 03, 05

(210) **438526** (220) 2015 02 04
(731) OBORY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kozienice
(540) JOVIKOS

JOVIKOS

(531) 27.5.1
(511) 29

(210) **438527** (220) 2015 02 04
(731) ADVANCED OPTRONIC DEVICES (ASIA) CO. LIMITED,
Hong Kong, CN
(540) AOD



(531) 1.3.2, 1.3.15, 27.5.1
(511) 09, 11, 35

(210) **438528** (220) 2015 02 04
(731) PRYMAS ADRIAN CIOSS A.P., Wieruszów
(540) tamer
(511) 01, 05, 08, 17

(210) **438529** (220) 2015 02 04
(731) PRYMAS JAROSŁAW AGRECOL J.P., Mesznary
(540) kroplówka
(511) 01, 05

(210) **438530** (220) 2015 02 04
(731) WOJEWODA RAFAŁ, WOJEWODA HUBERT,
ŻYCHOWICZ KONRAD SYNTAX
SPÓŁKA CYWILNA, Kraków

(540) Vendo



(531) 26.4.2, 26.4.3, 27.5.1, 29.1.12

(511) 16, 25, 35

(210) **438531** (220) 2015 02 04(731) KOSPEL
SPÓŁKA AKCYJNA, Koszalin
(540) KOSPEL

(531) 1.3.1, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 11

(210) **438532** (220) 2015 02 04(731) BURDZY MICHAŁ PRO SPORT, Warszawa
(540) FANGA

(531) 26.11.3, 26.11.25, 26.13.25, 27.5.1

(511) 18, 25, 28

(210) **438533** (220) 2015 02 04(731) AL MOMENTO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) trattoria MURANO

(531) 27.5.1, 29.1.15

(511) 41, 43

(210) **438534** (220) 2015 02 04(731) SCHOTHELT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(540) OXYWATT
(511) 03, 05(210) **438535** (220) 2015 02 04(731) SCHOTHELT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(540) O2WATT
(511) 03, 05(210) **438536** (220) 2015 02 04(731) SCHOTHELT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(540) SCHOTHELT
(511) 03, 05, 06(210) **438537** (220) 2015 02 04(731) MEBLIK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chojnice
(540) meblík young
(511) 20(210) **438538** (220) 2015 02 04(731) MEBLIK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chojnice
(540) RÓŻA
(511) 20(210) **438539** (220) 2015 02 04(731) MEBLIK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chojnice
(540) NORDIC
(511) 20(210) **438540** (220) 2015 02 04(731) MEBLIK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chojnice
(540) GRACE
(511) 20(210) **438541** (220) 2015 02 04(731) MEBLIK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chojnice
(540) BIANCO FIORI
(511) 20(210) **438542** (220) 2015 02 04(731) ORANGE BRAND SERVICES LIMITED, Londyn, GB
(540) ORANGE FINANCE
(511) 09, 36, 38(210) **438543** (220) 2015 02 04(731) Glenmark Pharmaceuticals s.r.o, Praga 4, CZ
(540) PREGLENIX
(511) 05(210) **438544** (220) 2015 02 04(731) KRYNICKA - ORZECH MARTA FLOS, Rzeszów
(540) ZIELARNIA LAWENDA
(511) 35, 43(210) **438545** (220) 2015 02 06(731) IDEA BANK
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Idea Hub

(531) 26.1.1, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.6

(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **438546** (220) 2015 02 06
 (731) IDEA BANK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Idea Hub
 (511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **438547** (220) 2015 02 06
 (731) COLIAN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Opatówek
 (540) SMAK i STYL

SMAK i STYL

(531) 5.7.16, 27.5.1
 (511) 29, 30, 32, 33, 38, 41

(210) **438548** (220) 2015 02 06
 (731) KNAPCZYK MARTA, Kraków
 (540) CMD CENTRUM MAŁEGO DZIECKA



(531) 2.3.25, 2.5.25, 2.7.10, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 43, 44

(210) **438549** (220) 2015 02 06
 (731) GRUPA LOTOS
 SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) LOTOS Mistrzowie w pasach



(531) 5.5.16, 18.1.21, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 18, 21, 25, 26, 28, 35, 36, 41

(210) **438550** (220) 2015 02 05
 (731) P.P.H-U LAMAR M.M. KUŻMA
 SPÓŁKA JAWNA, Smardzów
 (540) LAMAR

LAMAR

(531) 27.5.1, 26.11.1
 (511) 12

(210) **438551** (220) 2015 02 05
 (731) GŁÓDEK ANDRZEJ AGRO-LIFT HILARY,
 Nowy Bazanów
 (540) AL AGRO-LIFT

AL AGRO-LIFT

(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07

(210) **438552** (220) 2015 02 05
 (731) OPTIMUM INWEST
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) OCHNIK DEVELOPMENT



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 37, 39, 42

(210) **438553** (220) 2015 02 05
 (731) LAFARGE CEMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Małogoszcz
 (540) Kujawit

Kujawit

(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01

(210) **438554** (220) 2015 02 05
 (731) LAFARGE CEMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Małogoszcz
 (540) kujawit
 (511) 01

(210) **438555** (220) 2015 02 05
 (731) LAFARGE CEMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Małogoszcz
 (540) Radkowitz

Radkowitz

(531) 5.3.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01

(210) **438556** (220) 2015 02 05
 (731) LAFARGE CEMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Małogoszcz
 (540) radkowitz
 (511) 01

(210) **438557** (220) 2015 02 05
 (731) GEOPLAN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielsko-Biała
 (540) 2GO!



(531) 24.17.1, 24.17.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 41

(210) **438558** (220) 2015 02 05
 (731) GEOPLAN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielsko-Biała

(540) 2GO!



(531) 24.17.1, 24.17.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 35, 41

(210) **438559** (220) 2015 02 05(731) GEOPLAN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała

(540) 2GO!



(531) 24.17.1, 24.17.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 35, 41

(210) **438560** (220) 2015 02 05(731) GEOPLAN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała

(540) 2GO!



(531) 24.17.1, 24.17.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 35, 41

(210) **438561** (220) 2015 02 05(731) GEOPLAN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała

(540) 2GO!



(531) 24.17.1, 24.17.4, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 35, 41

(210) **438562** (220) 2015 02 05(731) PODOLSKI MARIUSZ P.P.H.U. MATTRA, Mysłakówko
(540)

(531) 26.1.1, 26.2.7, 26.11.3, 29.1.13

(511) 04, 35

(210) **438563** (220) 2015 02 05(731) PODOLSKI MARIUSZ P.P.H.U. MATTRA, Mysłakówko
(540) MATTRA
(511) 04, 35(210) **438564** (220) 2015 02 05(731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zielona Góra

(540) TIPI NORDIS

(511) 30

(210) **438565** (220) 2015 02 05(731) ROYAL BUSINESS INTELLIGENCE
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) B ROYAL BUSINESS INTELLIGENCE

(531) 26.1.1, 26.1.4, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12

(511) 18, 25, 35, 45

(210) **438566** (220) 2015 02 05(731) ROYAL BUSINESS INTELLIGENCE
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) DETECTIVE 24 www.detective24.net

(531) 2.9.14, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 42, 45

(210) **438567** (220) 2015 02 05(731) SPARTAN CLEANER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice

(540) Wäsche Meister



(531) 1.15.9, 27.5.1, 29.1.12

(511) 03

(210) **438568** (220) 2015 02 05(731) BORÓWKA EUGENIUSZ PHU BOWI, Gdańsk
(540) Brolux

(531) 13.1.6, 13.1.17, 27.5.1

(511) 11

(210) **438569** (220) 2015 02 05(731) ROYAL BUSINESS INTELLIGENCE
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

- (540) D 24 Agencja Detektywistyczna
www.detektyw24.net



- (531) 26.1.1, 26.1.17, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 45

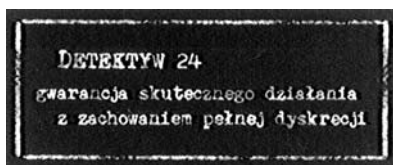
- (210) **438570** (220) 2015 02 05
(731) KURAŚ JAROSŁAW
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
USŁUGOWE QRAŚ, Elbląg
(540) QRAŚ
(511) 19, 20

- (210) **438571** (220) 2015 02 05
(731) CZARNECKI GRZEGORZ, Rachanie
(540) NEVER ENOUGH TEAM



- (531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 16, 35, 41

- (210) **438572** (220) 2015 02 05
(731) ROYAL BUSINESS INTELLIGENCE
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) DETEKTYW 24 gwarancja skutecznego działania
z zachowaniem pełnej dyskrecji



- (531) 26.4.2, 26.4.17, 26.4.18, 27.5.1
(511) 35, 45

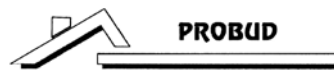
- (210) **438573** (220) 2015 02 05
(731) GRUPA POLSKIE PRODUKTY NATURALNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) WITAMINY Z OWOCÓW ENERGIA Z NATURY
NAJWYŻSZA JAKOŚĆ
Soki tłoczone z natury... 100% NATURALNY SOK
wyciśnięty z POMARAŃCZY



- (531) 5.3.16, 5.7.11, 25.1.15, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
(511) 32, 39, 40

- (210) **438574** (220) 2015 02 05
(731) Banco Santander, S.A., Santander (Cantabria), ES
(540) Przejrzysty, dla Ciebie, Rzetelny
(511) 35, 36

- (210) **438575** (220) 2015 02 05
(731) PROBUD
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Tarnów
(540) PROBUD



- (531) 7.3.11, 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1
(511) 19, 37, 42

- (210) **438576** (220) 2015 02 05
(731) SANOFI, Paryż, FR
(540) zakrzepica24.pl



- (531) 1.15.15, 2.9.14, 27.5.1, 29.1.13
(511) 41, 44

- (210) **438578** (220) 2015 02 05
(731) PROJEKTOWANIE MASZYN
W. PIETRZAK, P. ŻABIŃSKI
SPÓŁKA JAWNA, Gdańsk
(540) PM PROJEKTOWANIE MASZYN



- (531) 27.5.1
(511) 07, 40, 42

- (210) **438579** (220) 2015 02 05
(731) FIRMA MICHAŁOWSKI
HENRYK MICHAŁOWSKI
SPÓŁKA JAWNA, Pniewy
(540) FIRMA MICHAŁOWSKI I.H.SZ. PNIEWY 1988



- (531) 25.1.15, 26.1.1, 26.5.1, 26.5.6, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 37

- (210) **438580** (220) 2015 02 05
(731) GRUPA MAROX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Oświęcim

(540) megaled



(531) 26.11.3, 26.11.14, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 11

(210) **438581** (220) 2015 02 05
(731) BLT DREWNO EGZOTYCZNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) MAHARAJAH
(511) 03, 19, 37

(210) **438582** (220) 2015 02 05
(731) MALINOWSKI MARCIN MALKO, Wrocław
(540) GOŁONKA W PEPITKĘ



(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 43

(210) **438583** (220) 2015 02 05
(731) August Storck KG, Berlin, DE
(540) nimm 2 Boomki
(511) 30

(210) **438584** (220) 2015 02 05
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Crazy Fruits



(531) 26.1.3, 26.1.18, 27.5.1
(511) 32

(210) **438585** (220) 2015 02 05
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) CZAS NA GRILL



(531) 27.5.1, 29.1.13, 8.5.3, 26.5.1, 11.1.4, 26.11.1
(511) 03, 04, 06, 08, 11, 16, 21, 25, 29, 30, 31, 32, 33, 35

(210) **438586** (220) 2015 02 05
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Mr coldi



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 30

(210) **438587** (220) 2015 02 05
(731) FUNDACJA NA RZECZ OSÓB NIEWIDOMYCH
I NIEPEŁNOSPRAWNYCH POMÓŻ I TY, Gdynia
(540) FUNDACJA POMÓŻ I TY



(531) 2.9.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 44

(210) **438588** (220) 2015 02 05
(731) ZAKŁAD CUKIERNICZY B I R DYBALSCY, Łódź
(540) da Antonio



(531) 27.5.1, 29.1.7, 26.11.12, 26.11.25
(511) 33

(210) **438589** (220) 2015 02 05
(731) BIGRAM
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) BIGRAM

BIGRAM

(531) 27.5.1, 29.1.3
(511) 35, 41

(210) **438590** (220) 2015 02 05
(731) FUNDACJA JAŚKA MELI POZA HORYZONTY,
Lanckorona
(540) Gdańsk Business Run



(531) 2.9.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 25, 35, 41

(210) **438591** (220) 2015 02 05
(731) FUNDACJA JAŚKA MELI POZA HORYZONTY,
Lanckorona
(540) Gdynia Business Run



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 25, 35, 41

(210) **438592** (220) 2015 02 05
 (731) FUNDACJA JAŚKA MELI POZA HORYZONTY,
 Lanckorona
 (540) Poznań Business Run



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 35, 41

(210) **438593** (220) 2015 02 05
 (731) FUNDACJA JAŚKA MELI POZA HORYZONTY,
 Lanckorona
 (540) Łódź Business Run



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 35, 41

(210) **438594** (220) 2015 02 05
 (731) FUNDACJA JAŚKA MELI POZA HORYZONTY,
 Lanckorona
 (540) Częstochowa Business Run



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 35, 41

(210) **438595** (220) 2015 02 05
 (731) FUNDACJA JAŚKA MELI POZA HORYZONTY,
 Lanckorona
 (540) Poland Business Run



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 35, 41

(210) **438596** (220) 2015 02 05
 (731) FUNDACJA JAŚKA MELI POZA HORYZONTY,
 Lanckorona
 (540) Warszawa Business Run



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 35, 41

(210) **438597** (220) 2015 02 05
 (731) FUNDACJA JAŚKA MELI POZA HORYZONTY,
 Lanckorona
 (540) Katowice Business Run



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 35, 41

(210) **438598** (220) 2015 02 05
 (731) FUNDACJA JAŚKA MELI POZA HORYZONTY,
 Lanckorona
 (540) Trójmiasto Business Run



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 35, 41

(210) **438599** (220) 2015 02 05
 (731) FUNDACJA JAŚKA MELI
 POZA HORYZONTY, Lanckorona
 (540) Wrocław Business Run



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 35, 41

(210) **438600** (220) 2015 02 05
 (731) FUNDACJA JAŚKA MELI
 POZA HORYZONTY, Lanckorona
 (540) Sopot Business Run



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 35, 41

(210) **438601** (220) 2015 02 05
 (731) FUNDACJA JAŚKA MELI
 POZA HORYZONTY, Lanckorona
 (540) Kraków Business Run



(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 25, 35, 41

(210) **438602** (220) 2015 02 05
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Soledo
 (511) 19

(210) **438603** (220) 2015 02 05
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Piastra
 (511) 19

(210) **438604** (220) 2015 02 05
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) Innovatio
(511) 19

(210) **438605** (220) 2015 02 05
(731) LIBET
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
(540) Cadena
(511) 19

(210) **438606** (220) 2015 02 05
(731) FINDER
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) LOCATO



(531) 21.3.21, 26.1.3, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 38, 39, 42, 45

(210) **438607** (220) 2015 02 05
(731) TK POLSKA OPERATIONS
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) NOWY RYNEK



(531) 26.4.1, 26.4.7, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 36, 37, 39, 41, 42, 43, 44

(210) **438608** (220) 2015 02 05
(731) PRESS FACTORY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
JOANNA JAŁOWIEC, Warszawa
(540) EKS MAGAZYN Kobiety chcą bardziej



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 16

(210) **438609** (220) 2015 02 05
(731) DROBIMEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Szczecin
(540) BISZKOPTOWA
(511) 29

(210) **438610** (220) 2015 02 05
(731) PAŹDZIOCH MONIKA PORT POLIS, Warszawa
(540) PORT POLIS
(511) 36

(210) **438611** (220) 2015 02 05
(731) ANNUSEWICZ BARTŁOMIEJ, Warszawa
(540) PROPERTY FINANCE



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 36

(210) **438612** (220) 2015 02 05
(731) ANNUSEWICZ BARTŁOMIEJ, Warszawa
(540) LE LIONSESTATE



(531) 27.5.1, 27.5.22, 29.1.12
(511) 36

(210) **438613** (220) 2015 02 05
(731) CENTRAL TOWER 81
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Central Tower 81
(511) 35, 36, 42

(210) **438614** (220) 2015 02 05
(731) CENTRAL TOWER 81
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Central Tower
(511) 35, 36, 42

(210) **438615** (220) 2015 02 05
(731) GRUPA INCO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) LUDWIK błyszczący przykładem
(511) 03

(210) **438616** (220) 2015 02 05
(731) INTERSILESIA MCBRIDE POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Strzelce Opolskie
(540) HiT



(531) 27.5.1, 27.5.17, 27.5.24
(511) 03, 05

(210) **438617** (220) 2015 02 05
(731) ZWIERZCHOWSKI BOGUSŁAW, Tychy
(540) POWRÓT DO TRADYCJI ZIARENKO
BOGUSŁAW ZWIERZCHOWSKI



(531) 27.5.1, 29.1.14, 26.1.2, 26.1.15, 25.1.5, 5.7.3
(511) 30, 35, 43

(210) **438618** (220) 2015 02 05
(731) ANNUSEWICZ BARTŁOMIEJ, Warszawa

(540) GOOD.DEZIGN

GOOD.DEZIGN

(531) 27.5.1

(511) 35, 37, 42

(210) **438619** (220) 2015 02 05(731) KROTEX - PHARM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(540) HELSI

(511) 05, 10

(210) **438620** (220) 2015 02 05(731) RANKOMAT.PL
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) SOWA finansowa



(531) 3.7.5, 3.7.24, 27.5.1, 29.1.13

(511) 36, 42

(210) **438621** (220) 2015 02 05

(731) ZIEMSKI MAREK, Kobylka

(540) POLECAM WAM

(511) 35

(210) **438623** (220) 2015 02 05

(731) ZWIĄZEK ZAWODOWY BUDOWLANI, Warszawa

(540) SANATORIUM MODRZEW



(531) 1.3.1, 1.3.9, 1.3.16, 5.13.15, 27.5.1, 29.1.15, 5.1.6, 5.1.10

(511) 41, 43, 44

(210) **438624** (220) 2015 02 05(731) NAPOLLO MANAGEMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) npark

(511) 36, 37, 42

(210) **438625** (220) 2015 02 05(731) NAPOLLO MANAGEMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) GALERIA GRODOWA

(511) 36, 37, 42

(210) **438626** (220) 2015 02 05(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Café Bella



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 27.5.3, 29.1.12

(511) 32

(210) **438627** (220) 2015 02 05(731) KMIEĆ DOMINIKA, MALINOWSKI MACIEJ,
MICHAŁOWSKI ARTUR

FORUM

SPÓŁKA CYWILNA, Kraków

(540) FORUM



(531) 26.11.2, 26.11.13, 27.5.1

(511) 35, 41, 43

(210) **438628** (220) 2015 02 05(731) KMIEĆ DOMINIKA, MALINOWSKI MACIEJ,
MICHAŁOWSKI ARTUR

FORUM

SPÓŁKA CYWILNA, Kraków

(540) FORUM



(531) 26.4.2, 26.4.9, 26.11.2, 26.11.13, 27.5.1

(511) 35, 41, 43

(210) **438629** (220) 2015 02 05(731) SENTE SYSTEMY INFORMATYCZNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) sente S4



(531) 26.4.2, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.15

(511) 09, 35, 37, 42

(210) **438630** (220) 2015 02 05(731) FABRYKA BRONI ŁUCZNIK - RADOM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(540) BRS 99

(511) 13, 28

(210) **438631** (220) 2015 02 05(731) SENTE - SYSTEMY INFORMATYCZNE -
- SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) sente



(531) 26.4.3, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.14, 26.4.2, 26.4.4, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.14
(511) 09, 35, 37, 42

(210) **438632** (220) 2015 02 05
(731) CHOCI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opatówek
(540) HELLENA ORANŻADA oryginalny smak
nie zawiera słodzików



(531) 8.1.25, 11.3.1, 26.1.1, 26.1.2, 26.4.4, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 32

(210) **438633** (220) 2015 02 06
(731) VITADIET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) CARDI DUO
(511) 05

(210) **438634** (220) 2015 02 06
(731) VITADIET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) SYLIMAVIT
(511) 05

(210) **438636** (220) 2015 02 06
(731) JUCHA DOROTA IMPRIME, Kraków
(540) Imprime
(511) 01, 02, 16

(210) **438637** (220) 2015 02 06
(731) STOWARZYSZENIE NOWE OTWARCIE, Gliwice
(540) NO NOWE OTWARCIE



(531) 26.1.1, 26.4.1, 26.4.10, 27.5.1, 29.1.1
(511) 41, 42, 45

(210) **438638** (220) 2015 02 06
(731) STOWARZYSZENIE NOWE OTWARCIE, Gliwice
(540) NO NOWE OTWARCIE



(531) 26.1.1, 26.4.1, 26.4.2, 27.5.4, 29.1.12
(511) 41, 42, 45

(210) **438640** (220) 2015 02 06
(731) POLSKIE HURTOWNIE DACHOWE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gańków Duży
(540) AVALINE



(531) 26.3.23, 27.5.1, 27.5.21, 29.1.12
(511) 06, 17, 19, 35

(210) **438641** (220) 2015 02 06
(731) POLSKIE HURTOWNIE DACHOWE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gańków Duży
(540) avaline
(511) 06, 17, 19, 35

(210) **438642** (220) 2015 02 06
(731) SENIÓW KRZYSZTOF OPTYK, Legnica
(540) DROKO
(511) 35, 44

(210) **438643** (220) 2015 02 06
(731) ZDUNEK WERONIKA VERONI FITNES, Warszawa
(540) DUENDE
(511) 09, 41, 42

(210) **438644** (220) 2015 02 06
(731) ZDUNEK WERONIKA VERONI FITNES, Warszawa
(540) DUSHKO
(511) 09, 41, 42

(210) **438645** (220) 2015 02 06
(731) BRZUSZCZYŃSKI RADOŚLAW FANGA, Warszawa
(540) FANGA FIGHT CLUB 2012



(531) 2.1.8, 24.1.13, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 25, 28, 41

(210) **438646** (220) 2015 02 06
(731) Paul H. Kübler Bekleidungswerk GmbH & Co.KG,
Plüderhausen, DE
(540) pulsschlag
(511) 25, 35

(210) **438647** (220) 2015 02 06
(731) EGROL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sierpc

(540) EGROL



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 44

(210) **438648** (220) 2015 02 06
(731) ADAMSKA DANUTA STAROWAR, Hipolitów
(540) PROFESSIONAL YEAST
(511) 30, 33

(210) **438649** (220) 2015 02 06
(731) ADAMSKA DANUTA STAROWAR, Hipolitów
(540) STAROWAR
(511) 09, 10, 11, 21, 30, 33, 35

(210) **438650** (220) 2015 02 06
(731) SŁOŃSKA-FLIS KATARZYNA, Warszawa
(540) ECOFASADA



(531) 5.3.11, 5.3.13, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 19, 37

(210) **438651** (220) 2015 02 06
(731) ADAMSKA DANUTA STAROWAR, Hipolitów
(540) PERFECT ESSENCE
(511) 30, 33

(210) **438652** (220) 2015 02 06
(731) ADAMSKA DANUTA STAROWAR, Hipolitów
(540) TURBO STAR
(511) 30, 33

(210) **438653** (220) 2015 02 06
(731) TWINKLE TWINKLE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ - W ORGANIZACJI, Warszawa
(540) twinkle twinkle



(531) 1.1.1, 27.5.1
(511) 20, 24, 28, 35

(210) **438654** (220) 2015 02 06
(731) RAJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BAL



(531) 27.5.1, 27.5.11, 29.1.4
(511) 41, 43

(210) **438655** (220) 2015 02 06
(731) RAJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BAL BAR
(511) 41, 43

(210) **438656** (220) 2015 02 06
(731) AGRAMUNT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SKY OFFICE CENTER



(531) 26.11.12, 26.11.25, 27.5.1
(511) 36, 37, 42

(210) **438657** (220) 2015 02 06
(731) SPYCHAŁA JAROSŁAW MAREK, Toruń
(540)



(531) 28.7
(511) 35, 36, 41

(210) **438658** (220) 2015 02 06
(731) AGRAMUNT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SKY OFFICE CENTER



(531) 26.11.12, 26.11.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36, 37, 42

(210) **438659** (220) 2015 02 06
(731) AGRAMUNT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SKY OFFICE CENTER



(531) 26.11.12, 26.11.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36, 37, 42

(210) **438660** (220) 2015 02 06
(731) BRUSIKIEWICZ HANNA, BRUSIKIEWICZ ANDRZEJ BAMBOLA JURATA SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa

(540) BAMBOLA



(531) 2.1.11, 8.7.4, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 29, 30, 43

(210) **438661** (220) 2015 02 06
 (731) BRUSIKIEWICZ HANNA, BRUSIKIEWICZ ANDRZEJ
 BAMBOLA JURATA
 SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa
 (540) Bambola
 (511) 29, 30, 43

(210) **438662** (220) 2015 02 06
 (731) FM BANK PBP
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Bank SMART - dyskont europejski
 (511) 35, 36, 38

(210) **438663** (220) 2015 02 06
 (731) SOREX WELDING CO., Ltd., Tainan
 (540) SOREX



(531) 3.7.12, 26.1.4, 27.5.1
 (511) 01, 06

(210) **438664** (220) 2015 02 06
 (731) WIŚNIEWSKI RAFAŁ GENESIS TRADE, Gdynia
 (540) ROOM ESCAPE
 (511) 35, 41, 43

(210) **438665** (220) 2015 02 06
 (731) WIŚNIEWSKI RAFAŁ GENESIS TRADE, Gdynia
 (540) ESCAPE ROOM
 (511) 35, 41, 43

(210) **438666** (220) 2015 02 06
 (731) TONG WEI MIN, Warszawa
 (540) FRYDERYK BUCHHOLTZ
 (511) 15

(210) **438667** (220) 2015 02 06
 (731) ALPA DYSTRYBUCJA - JANUSZ KUREK, Tarnowiec
 (540) URAZIN
 (511) 03, 05, 29

(210) **438668** (220) 2015 02 06
 (731) FABRYKA KOSMETYKÓW POLLENA EWA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Żelów
 (540) eva simple
 (511) 03

(210) **438669** (220) 2015 02 06
 (731) AGROPAK
 SPÓŁKA JAWNA BRZEZINSKI I WSPÓLNICY, Jaworzno

(540) Elik sir-Zn
 (511) 01

(210) **438670** (220) 2015 02 06
 (731) NOVARTIS AG, Basel, CH
 (540) ALTALEG
 (511) 05

(210) **438671** (220) 2015 02 06
 (731) BRATEK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Olsztyn
 (540) ania APTEKA



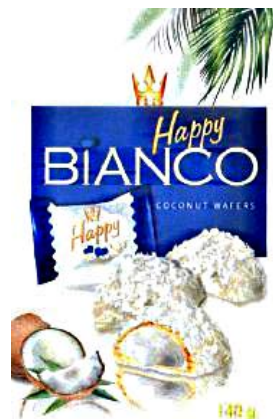
(531) 24.17.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 10

(210) **438672** (220) 2015 02 06
 (731) TECHMARK LOGŁOZA S.ZDZIECHOWSKI
 SPÓŁKA JAWNA, Aleksandrów Łódzki
 (540) TECHMARK



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 20, 35, 37, 40, 42

(210) **438673** (220) 2015 02 06
 (731) ZAKŁADY PRODUKCJI CUKIERNICZEJ FLIS
 SPÓŁKA JAWNA, Kuranów
 (540) Happy BIANCO COCONUT WAFERS Happy



(531) 2.9.1, 5.3.7, 5.7.21, 8.1.10, 8.1.15, 24.9.2, 25.1.15, 27.5.1,
 29.1.15
 (511) 30, 35

(210) **438674** (220) 2015 02 06
 (731) INDYKPOL BRAND MANAGEMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) INDYKPOL Golonko z indyka W GALARECIE



(531) 3.7.4, 8.5.25, 26.4.2, 26.7.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 43

(210) **438675** (220) 2015 02 06
(731) INDYKPOL BRAND MANAGEMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) INDYKPOL SZYNKA BONA z piersi kurczaka



(531) 3.7.4, 25.1.15, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 43

(210) **438676** (220) 2015 02 06
(731) ZBLEWSKI MIROSŁAW
PRZEDSIĘBIORSTWO ECOZET, Kościerzyna
(540) ECOZET
(511) 19, 37, 39

(210) **438677** (220) 2015 02 06
(731) INDYKPOL BRAND MANAGEMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) INDYKPOL Amado PASZTET WYBORNY



(531) 3.7.4, 5.9.6, 8.5.25, 26.4.2, 26.7.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 43

(210) **438678** (220) 2015 02 06
(731) INVESTIN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) AKADEMIA KOMERCJALIZACJI
(511) 41, 42, 45

(210) **438679** (220) 2015 02 06
(731) MATRIX SOLUTION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) sportmatrix
(511) 35, 41, 42

(210) **438680** (220) 2015 02 06
(731) WÓJCIK PAWEŁ QUANTUM, Warszawa
(540) KWESTIONARIUSZ OSOBOWOŚCI PROFILER
(511) 35, 41

(210) **438681** (220) 2015 02 06
(731) BANK POLSKIEJ SPÓŁDZIELCZOŚCI
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) BANKI SPÓŁDZIELCZE NAJBLIŻEJ LUDZI
(511) 36

(210) **438682** (220) 2015 02 06
(731) ZBLEWSKI MIROSŁAW
PRZEDSIĘBIORSTWO ECOZET, Kościerzyna
(540) EcoZeT



(531) 27.5.1
(511) 19, 37, 39

(210) **438683** (220) 2015 02 06
(731) INDYKPOL BRAND MANAGEMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) GOLONKA
(511) 29, 43

(210) **438684** (220) 2015 02 06
(731) INDYKPOL BRAND MANAGEMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) AMADO
(511) 29, 43

(210) **438685** (220) 2015 02 06
(731) INDYKPOL BRAND MANAGEMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) BONA
(511) 29, 43

(210) **438686** (220) 2015 02 06
(731) INDYKPOL BRAND MANAGEMENT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) BIANKA
(511) 29, 43

(210) **438687** (220) 2015 02 06
(731) ZAKŁADY PRODUKCJI CUKIERNICZEJ FLIS
SPÓŁKA JAWNA, Kuranów
(540) Happy BIANCO COCONUT WAFERS Happy



(531) 2.9.1, 5.3.7, 5.7.21, 8.1.10, 8.1.15, 24.9.2, 25.1.15, 27.5.1,
29.1.15
(511) 30, 35

- (210) **438688** (220) 2015 02 09
 (731) STOWARZYSZENIE PRZYJACIÓŁ ZIEMI DMOSIŃSKIEJ
 W NAGAWKACH, Nagawki
 (540) N ŻYWY SKANSEN
 CENTRUM FOLKLORU POLSKIEGO
 JAGNA BORYNA ANTEK



- (531) 5.5.19, 5.5.20, 5.5.23, 26.1.2, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 25, 41, 43

- (210) **438689** (220) 2015 02 09
 (731) NADOLSKA ANNA
 MIO DIO, Łódź
 (540) FOODIE PEOPLE
 (511) 16, 35

- (210) **438691** (220) 2015 02 09
 (731) PLATA KRZYSZTOF, Wrocław
 (540) Harleyówka RANCZO



- (531) 2.1.8, 2.1.20, 3.3.1, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 41, 43

- (210) **438692** (220) 2015 02 07
 (731) VERBIS ALFA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków;
 EASYPACK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) Pocztomat
 (511) 06, 07, 09, 35, 36, 39

- (210) **438693** (220) 2015 02 09
 (731) VILLAPOLONIA TOURS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Katowice
 (540) Tropical Sun Tours



- (531) 29.1.15, 27.5.1, 5.1.12, 1.3.1, 1.15.24
 (511) 39

- (210) **438694** (220) 2015 02 09
 (731) PLATA KRZYSZTOF, Wrocław

- (540) PK Plata Krzysztof Systemy Azotowe



- (531) 26.7.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 09, 11, 35, 37, 40, 42

- (210) **438695** (220) 2015 02 09
 (731) VILLAPOLONIA TOURS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Katowice
 (540) Villapolonia Tours



- (531) 1.15.24, 5.1.12, 1.3.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 39

- (210) **438696** (220) 2015 02 09
 (731) LETON DEVELOPMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) LETON DEVELOPMENT
 (511) 36, 37

- (210) **438697** (220) 2015 02 09
 (731) ŁĄCZKA AGNIESZKA GRAMOFFON, Radom
 (540) BAŁTYKARIUM
 (511) 41

- (210) **438699** (220) 2015 02 09
 (731) NADOLSKA ANNA MIO DIO, Łódź
 (540) PIKNIK EST. 2012 RESTAURACJA



- (531) 24.17.1, 24.17.2, 26.11.1, 27.1.1, 27.5.1
 (511) 43

- (210) **438700** (220) 2015 02 07
 (731) BROWAR MIEJSKI GLOGER
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Białystok
 (540) BM G GLOGER BROWAR MIEJSKI



- (531) 3.1.1, 3.1.2, 5.11.15, 24.1.15, 24.5.3, 24.5.7, 24.9.1, 26.1.1,
 26.1.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 32

- (210) **438701** (220) 2015 02 08
 (731) MIKOŁAJCZAK RAFAŁ, Inowrocław
 (540) YOU K



- (531) 2.9.14, 24.17.25, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 35, 36

- (210) **438702** (220) 2015 02 09
 (731) EUROCASH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) LUNCH BOX



- (531) 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.1.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 29, 30, 43

- (210) **438703** (220) 2015 02 09
 (731) FIDEI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) FIDEI



- (531) 26.11.2, 26.11.7, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 37, 42

- (210) **438704** (220) 2015 02 09
 (731) FIDEI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540)



- (531) 26.3.23, 26.4.3, 29.1.13
 (511) 09, 37, 42

- (210) **438706** (220) 2015 02 09
 (731) ACTIV
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Belsk Duży
 (540) Royal apple Sok na wagę zdrowia!



- (531) 5.7.13, 8.7.25, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32

- (210) **438707** (220) 2015 02 09
 (731) EUROCASH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) (znak dźwiękowy)



- (531) 24.17.10, 27.5.1
 (511) 12, 35, 39

- (210) **438708** (220) 2015 02 09
 (731) EUROCASH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) abc NA KOŁACH



- (531) 1.3.2, 18.1.8, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 12, 35, 39

- (210) **438709** (220) 2015 02 09
 (731) EUROCASH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) LUNCH BOX



- (531) 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.1.4, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 29, 30, 43

- (210) **438710** (220) 2015 02 09
 (731) EUROCASH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) LUNCH BOX



- (531) 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.1.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 07, 29, 30, 43

- (210) **438711** (220) 2015 02 09
 (731) POLSKIE LINIE LOTNICZE LOT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) LOT FLIGHT ACADEMY



(531) 3.7.7, 26.11.2, 27.5.1

(511) 12, 37, 39, 41

(210) **438712** (220) 2015 02 09(731) POLSKIE TOWARZYSTWO INFORMATYCZNE,
Warszawa

(540) PTI POLSKIE TOWARZYSTWO INFORMATYCZNE



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12

(511) 41, 42

(210) **438713** (220) 2015 02 09(731) METALWELD FIPROM POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sosnowiec

(540) basoweld

(511) 09

(210) **438714** (220) 2015 02 09(731) AMCO GASTRONOMY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) bay kebab kuchnia turecka



(531) 9.7.1, 9.7.19, 27.5.1, 29.1.13

(511) 43

(210) **438715** (220) 2015 02 09

(731) ZAJĄC JANUSZ, Chełm

(540) Międzynarodowe Pokazy Pirotechniczne

(511) 41

(210) **438716** (220) 2015 02 09(731) ŁOWKIEWICZ J.K., BRONISZEWSKY G.S VISIO
SPÓŁKA CYWILNA, Koszalin

(540) VARIOCLIP

VARIOCLIP

(531) 27.5.1

(511) 12

(210) **438717** (220) 2015 02 09

(731) CISOWSKI WOJCIECH, Kraków

(540) Linarem

(511) 22, 35, 37

(210) **438718** (220) 2015 02 09(731) HTM&RESEARCH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wrocław

(540) MEMONIQ

(511) 05

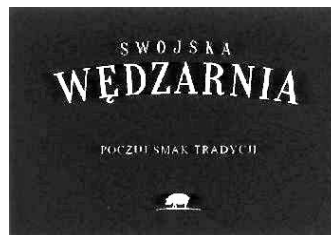
(210) **438719** (220) 2015 02 09

(731) ZAKŁADY MIĘSNE ŻABINIEC

M. STĘPIEŃ, K. STĘPIEŃ

SPÓŁKA JAWNA, Żabiniec

(540) SWOJSKA WĘDZARNIA POCZUJ SMAK TRADYCJI



(531) 3.4.18, 27.5.1

(511) 29

(210) **438720** (220) 2015 02 09

(731) A-Z MEDICA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) Calorin Stop

(511) 05, 29

(210) **438721** (220) 2015 02 09

(731) HORTICO

SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) RazNaSezon

RazNaSezon

(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 35

(210) **438722** (220) 2015 02 09

(731) ELE-COMP

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów

(540) ELE-COMP



(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 06, 09, 11, 35, 37, 42

(210) **438723** (220) 2015 02 09

(731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pabianice

(540) DUOVENIUM

(511) 03, 05, 29

(210) **438724** (220) 2015 02 09

(731) POLTRAF

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pass

(540) POLTRAF

(511) 05, 39

(210) **438725** (220) 2015 02 09

(731) DSS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) purite handmade by DR



(531) 1.15.15, 26.13.25

(511) 03, 16, 35, 44

(210) **438726** (220) 2015 02 09(731) DSS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) purite

(511) 09, 38, 42

(210) **438727** (220) 2015 02 09(731) CERPOL A. BUBA
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Ligota Prószkowska
(540) cerpol

(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.14

(511) 11, 19, 35, 39

(210) **438728** (220) 2015 02 09(731) GTX HANEX PLASTIC
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dąbrowa Górnicza

(540) HMW



(531) 24.15.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 36, 42

(210) **438729** (220) 2015 02 10(731) INNO-GENE
SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(540) INNOWACJE MAMY W GENACH
(511) 42, 44(210) **438730** (220) 2015 02 09(731) STALMOT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nidzica
(540) FURTECO

(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 06, 11, 19, 20, 35

(210) **438731** (220) 2015 02 09

(731) Kaufland Ceská republika, v.o.s., Praha 6, CZ

(540) AMARETTO Coretto



(531) 24.1.25, 24.9.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 33

(210) **438732** (220) 2015 02 09(731) INFRA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) tylko dobre kosmetyki.pl



(531) 26.4.1, 27.5.1

(511) 03, 35, 41

(210) **438733** (220) 2015 02 09(731) INFRA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) tylkodobrekosmetyki.pl

(511) 03, 35, 41

(210) **438734** (220) 2015 02 09(731) STĘPNIEWSKA AGNIESZKA JATYKWIATY, Radzymin
(540) JaTyKwiaty

(531) 27.5.1, 27.5.13

(511) 44

(210) **438735** (220) 2015 02 09(731) PIASECKI BOGDAN MAZURSKIE MIODY,
Tomaszkowo(540) Warmińska Okowita Miodowa
PRODUCED AND BOTTLED IN POLAND
BY MAZURSKIE MIODY

(531) 5.3.11, 25.1.15, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.2

(511) 33

(210) **438736** (220) 2015 02 09
 (731) GŁÓD ZBIGNIEW TERCJA, Kraków
 (540) ZBIGNIEW GŁÓD TERCJA
 (511) 16, 35, 40

(210) **438737** (220) 2015 02 09
 (731) PIASECKI BOGDAN
 MAZURSKIE MIODY, Tomaszkowo
 (540) Mazurska Okowita Miodowa
 PRODUCED AND BOTTLED IN POLAND
 BY MAZURSKIE MIODY



(531) 5.3.11, 25.1.15, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.6
 (511) 33

(210) **438738** (220) 2015 02 09
 (731) United States Gypsum Company, Chicago, US
 (540) BEADEX
 (511) 06

(210) **438739** (220) 2015 02 09
 (731) PROCHERA STANISŁAW, Warszawa
 (540) MISTRAL Tattoo and Piercing Studio in WARSAW



(531) 2.9.23, 27.5.1
 (511) 44

(210) **438740** (220) 2015 02 09
 (731) MODLIŃSKI STANISŁAW, Warszawa
 (540) AIRCLUB



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 39, 41, 42, 45

(210) **438741** (220) 2015 02 09
 (731) MBM MEAT FOOD
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kazimierów
 (540) Kebab dla smakoszy!

Kebab dla smakoszy!

(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 29, 30, 43

(210) **438742** (220) 2015 02 09
 (731) ARA PRZEDSIĘBIORSTWO AUTOMATYKI
 PRZEMYSŁOWEJ
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Braniewo
 (540) ARA Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej
 (511) 37, 41, 42

(210) **438743** (220) 2015 02 09
 (731) ZAKŁADY MIĘSNE SILESIA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) Duda
 Szynkowa extra wieprzowa
 klasyczna gruba kielbasa kanapkowa
 Wyśmienite mięso wieprzowe
 Certyfikat Bezpieczeństwa A*



(531) 3.4.18, 5.3.11, 5.9.12, 5.9.17, 8.5.2, 8.5.3, 25.1.15, 27.5.1,
 29.1.15
 (511) 29, 35, 39

(210) **438744** (220) 2015 02 09
 (731) ZAKŁADY MIĘSNE SILESIA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) Duda
 Kielbasa kminkowa wieprzowa
 aromatyczne nasiona kminku
 Wyśmienite mięso wieprzowe
 Certyfikat Bezpieczeństwa A*



(531) 3.4.18, 5.3.11, 5.9.6, 5.9.12, 5.9.17, 8.5.2, 8.5.3, 11.3.5,
 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29, 35, 39

(210) **438745** (220) 2015 02 07
 (731) RZEPKA WOJCIECH
 FIRMA HANDLOWA RZEPKA, Kraków
 (540) DACO EUROPE



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 12

(210) **438746** (220) 2015 02 07
 (731) BORSKI RYSZARD CENTRADE, Warszawa
 (540) CENTRADE
 (511) 09, 35

- (210) **438747** (220) 2015 02 08
 (731) ADIUVO INVESTMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ADIUVO Investment



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05, 35, 36, 42

- (210) **438748** (220) 2015 02 08
 (731) ADIUVO INVESTMENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Adiuvo Investment
 (511) 05, 35, 36, 42

- (210) **438749** (220) 2015 02 09
 (731) JANKOWSKI WOJCIECH, Warszawa
 (540) SINELLA
 (511) 25, 35, 41

- (210) **438750** (220) 2015 02 08
 (731) BRANDMAKERS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) BRANDMAKERS
 (511) 03, 05

- (210) **438751** (220) 2015 02 08
 (731) ZAWACKI TOMASZ
 INSEKTPOL, Nowe Miasto Lubawskie
 (540) CORNECO.PL skuteczne zwalczanie szkodników
 drewna



- (531) 3.13.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 37

- (210) **438752** (220) 2015 02 09
 (731) OLESZAK PAWEŁ, Poznań
 (540) SLANG



- (531) 18.3.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 12, 28

- (210) **438753** (220) 2015 02 09
 (731) BIAŁECKI SYLWESTER
 PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWLANE ROOFEX,
 Przecław
 (540) Okna wysokich technologii
 (511) 06, 19, 20, 35, 37

- (210) **438754** (220) 2015 02 09
 (731) GLOBAL SUPPLEMENTS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Gdańsk

- (540) FIT FESTIVAL
 (511) 25, 35, 41

- (210) **438755** (220) 2015 02 09
 (731) POLSAT BRANDS, Buttikon, CH
 (540) Polsat Hit Festiwal
 (511) 09, 16, 25, 32, 35, 38, 41

- (210) **438756** (220) 2015 02 09
 (731) MACIEJEWSKI JERZY AGROCONSULT, Serock
 (540) Max Profit
 (511) 01, 31, 35

- (210) **438757** (220) 2015 02 09
 (731) FLORENTYNA
 ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ
 MARIUSZ MATECKI, JAROSŁAW MATECKI
 SPÓŁKA JAWNA, Pleszew
 (540) Perfekcyjna poleca



- (531) 2.3.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 16, 21

- (210) **438758** (220) 2015 02 09
 (731) MAZUR MAGDALENA FRANMAR, Kraków
 (540) polska świnia



- (531) 3.4.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 14, 16, 21, 25, 35, 38

- (210) **438759** (220) 2015 02 09
 (731) LETON DEVELOPMENT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) LETON DEVELOPMENT



- (531) 27.5.1, 29.1.12, 26.4.9
 (511) 36, 37

- (210) **438760** (220) 2015 02 09
 (731) KOWALSKI ŁUKASZ, Warszawa
 (540) ŚLIZG MAGAZYN



(531) 27.5.1
(511) 16, 35

(210) **438761** (220) 2015 02 09
(731) KNAPCZYK MARTA, Kraków
(540) CMD



(531) 4.5.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 41, 43, 44

(210) **438762** (220) 2015 02 09
(731) KRÓL MICHAŁ KINGPAK FOLIE, Żyrardów
(540) PIWO FABRYCZNE
(511) 32

(210) **438763** (220) 2015 02 09
(731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
(540) Polopiryna Max - maksymalnie silna tabletki
Polopiryny
(511) 05

(210) **438764** (220) 2015 02 10
(731) BIELEC GRZEGORZ, Rzeszów
(540) trioETC
(511) 35, 41

(210) **438765** (220) 2015 02 10
(731) BIELEC GRZEGORZ, Rzeszów
(540) ETC ELITE TALENT CLUB



(531) 26.11.1, 27.5.1
(511) 35, 41

(210) **438766** (220) 2015 02 10
(731) DECO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kalisz
(540) Dieta Qi



(531) 5.9.24, 11.3.18, 27.5.1, 29.1.15
(511) 43

(210) **438767** (220) 2015 02 10
(731) INTERNATIONAL PAPER COMPANY, Memphis, US
(540) TRANSLATIONS
(511) 16

(210) **438768** (220) 2015 02 10
(731) NOMETROS INVESTMENTS LTD, Nicosia, CY

(540) the city spirit



(531) 27.1.5
(511) 03

(210) **438769** (220) 2015 02 10
(731) NOMETROS INVESTMENTS LTD, Nicosia, CY
(540) SIXTH SENSE



(531) 27.5.1, 27.7.1
(511) 03

(210) **438770** (220) 2015 02 10
(731) EKOLINK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Słomczyn
(540) ekolink



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 37, 39, 40

(210) **438771** (220) 2015 02 10
(731) Dnipro Market Limited Liability Company,
Dnipropetrovsk city, UA
(540) Patricia Ledo



(531) 5.5.19, 27.5.1
(511) 03

(210) **438772** (220) 2015 02 10
(731) ELEKTRO-KLIM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Czerwonak
(540) elektroklim



(531) 27.5.1, 29.1.4, 26.11.12
(511) 37, 42

(210) **438773** (220) 2015 02 10
(731) ELEKTRO-KLIM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Czerwonak
(540) elektro-klim
(511) 37, 42

(210) **438774** (220) 2015 02 10
(731) NOWACKI DAMIAN MADOX DESIGN, Majdan Nowy

(540) MADOX DESIGN
(511) 25

(210) **438775** (220) 2015 02 10
(731) HOTEL NARVIL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Serock
(540) ARUANA



(531) 27.5.1, 26.1.1, 29.1.8, 29.1.6
(511) 35, 41, 42

(210) **438776** (220) 2015 02 10
(731) POLFARMEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Kutno
(540) LOLOBAJ
(511) 05

(210) **438777** (220) 2015 02 10
(731) POLFARMEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Kutno
(540) NALULU
(511) 05

(210) **438778** (220) 2015 02 10
(731) BURCHERT CARLO - EHM, Warszawa
(540) EKOGRANULAT



(531) 5.1.3, 2.9.14, 24.15.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 01, 02, 16, 17, 19, 40

(210) **438779** (220) 2015 02 10
(731) LEVIATAN - POLIGRAFIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała
(540) Errata Erasable Pen



(531) 25.3.99, 27.5.1, 29.1.6, 29.1.8
(511) 16, 35

(210) **438780** (220) 2015 02 10
(731) OCEANIC
SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA INFUSION 3 SYSTEM
(511) 03, 05

(210) **438781** (220) 2015 02 10
(731) OKOŃSKI PAWEŁ
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE STALPOL,
Białe Błota

(540) elerton



(531) 24.17.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 37

(210) **438782** (220) 2015 02 10
(731) MIAZEK MONIKA, Pysznica
(540) Fabryka Zdrowia
(511) 32, 35, 41

(210) **438783** (220) 2015 02 10
(731) GRUPA PREFABET
SPÓŁKA AKCYJNA, Świerże Górne
(540) GRUPA PREFABET



(531) 26.4.1, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 19

(210) **438784** (220) 2015 02 10
(731) MAŃCZAK ARTUR, Gdynia
(540) GEKO'N



(531) 3.11.10, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 07, 08

(210) **438785** (220) 2015 02 10
(731) MAŃCZAK ARTUR, Gdynia
(540) GEKO'N



(531) 3.11.10, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 07, 08

(210) **438786** (220) 2015 02 10
(731) GÓRA TOMASZ, Warząsowice
(540) KRAK MEDYK



(531) 3.11.1, 3.11.2, 26.1.2, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 43, 44

(210) **438787** (220) 2015 02 10
(731) CHRZANOWSKA MANUFAKTURA WĘDLIN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Chrzanów
(540) ziomka
(511) 29

(210) **438788** (220) 2015 02 10
(731) BŁECHA KRZYSZTOF
LABORATORIUM MEDYCYN Y NATURALNEJ BONIMED,
Żywiec

(540) Balsam kręgowy Ojca Grzegorza
(511) 03, 05, 30

(210) **438789** (220) 2015 02 10
(731) GALICJA TOMASZEK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łańcut
(540) gt. galicja tomaszek



(531) 9.1.1, 9.1.5, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35

(210) **438791** (220) 2015 02 10
(731) RAK ŁUKASZ
RACK-ROLL, Trzepnica
(540) SEIT 1982 RR RACK-ROLL INNOVATIV
LEBENSMITTELSCHUTZ



(531) 3.1.1, 24.1.5, 24.1.15, 27.5.1
(511) 16

(210) **438792** (220) 2015 02 10
(731) BOCHENEK JAKUB
TUBAN, Jaworzno
(540) TUBAN



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 28, 35

(210) **438793** (220) 2015 02 10
(731) CHRZANOWSKA MANUFAKTURA WĘDLIN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Chrzanów
(540) Rocha
(511) 29

(210) **438794** (220) 2015 02 10
(731) KOTAS KRZYSZTOF
ZAKŁAD WYROBÓW CUKIERNICZYCH MILLANO
(ZWC MILLANO K. KOTAS), Przeźmierowo
(540) Baron EXCELLENT Chocolié DARK CHOCOLATE
PRALINES WITH NUT AND ALMOND FLAVOURED
FILLINGS



(531) 26.1.1, 26.1.20, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30

(210) **438795** (220) 2015 02 10
(731) TRIAS AVI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) TRIAS



(531) 26.4.3, 26.3.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 41, 42

(210) **438796** (220) 2015 02 10
(731) ZMB DYSTRYBUCJA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Białystok
(540) ZMB BIAŁYSTOK



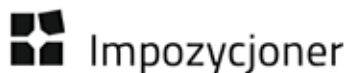
(531) 3.4.1, 3.4.4, 26.1.2, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 35, 39

(210) **438797** (220) 2015 02 10
(731) LUX MED
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Carolina Medical Center



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 35, 36, 39, 41, 42, 43, 44

(210) **438798** (220) 2015 02 10
(731) SZAFRANOWSKA EWA TEGRAF, Wilkanowo
(540) Impozycjoner



(531) 26.4.4, 26.4.9, 27.5.1
(511) 09, 41, 42

(210) **438799** (220) 2015 02 10
(731) RÓŻYCKI MAREK, Warszawa
(540) DRONETEC



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 42

- (210) **438800** (220) 2015 02 10
 (731) NEW MILANO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wólka Kosowska
 (540) NM New Milano



- (531) 26.1.1, 26.1.16, 26.1.21, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 03, 18, 25

- (210) **438801** (220) 2015 02 10
 (731) CEDERROTH POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Radzymin
 (540) Soraya 6 efektów dla odmłodzenia skóry w 2 tygodnie
 (511) 03, 05, 44

- (210) **438802** (220) 2015 02 10
 (731) VES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ves. & venue event support



- (531) 26.4.1, 26.4.22, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 41

- (210) **438803** (220) 2015 02 10
 (731) LA VITTA ACADEMY OF BEAUTY, Laski
 (540) PHARMAVITTA
 (511) 03, 05, 35, 41, 44

- (210) **438804** (220) 2015 02 11
 (731) KWIATKOWSKA SŁAWOMIRA
 INSTYTUT TERAPII INTEGRALNEJ, Katowice
 (540) ŚLĄSKI ZŁOT POJAZDÓW ZABYTKOWYCH



- (531) 27.5.1
 (511) 35, 39, 41, 42

- (210) **438805** (220) 2015 02 11
 (731) POLSKIE TOWARZYSTWO CHIRURGII
 ONKOLOGICZNEJ
 CENTRUM ONKOLOGII - INSTYTUT
 IM. MARII SKŁODOWSKIEJ-CURIE, Warszawa
 (540) Akademia Czerniaka



- (531) 16.3.17, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41, 44

- (210) **438806** (220) 2015 02 11
 (731) PASZKOWSKA MAŁGORZATA
 PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE SPEC-BET
 IMPORT-EXPORT, Makowiec
 (540) Spec-Bet
 (511) 19, 35

- (210) **438807** (220) 2015 02 11
 (731) EKOENERGIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zabrze
 (540) EKOLHOUSE
 (511) 35, 37, 45

- (210) **438808** (220) 2015 02 11
 (731) RED PLANT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nowe Przybojewo
 (540) redplant



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 31, 35, 39

- (210) **438809** (220) 2015 02 11
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) SAN Sorbettino



- (531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 30

- (210) **438810** (220) 2015 02 11
 (731) TELEWIZJA PULS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Przypadki Cezarego P.
 (511) 35, 38, 41

- (210) **438811** (220) 2015 02 11
 (731) DYMACH JAKUB SAUERSAND, Kraków
 (540) SAUERSAND programy lojalnościowe



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 36, 42

- (210) **438812** (220) 2015 02 11
 (731) MARZEC PAWEŁ MÓJ DIETETYK, Gdynia

(540) mójdietetyk

mojdietetyk

(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 44

(210) **438813** (220) 2015 02 11(731) A-Z MEDICA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) Cellulit Stop

(511) 05, 29

(210) **438814** (220) 2015 02 11

(731) STANCLIK MONIKA, Warszawa

(540) MONICA NERA hand made with Love

MONICA NERA*hand made with Love*

(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 25, 42

(210) **438815** (220) 2015 02 03

(731) KOLANOWSKI GERARD, Lipiny Stare

(540) PARK SHOP

(511) 35, 36, 41

(210) **438816** (220) 2015 02 11

(731) AMINEX

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ożarów Mazowiecki

(540) AMINEX

AMINEX

(531) 27.5.1, 29.1.1

(511) 01, 35, 39, 40

(210) **438818** (220) 2015 02 11

(731) AMINEX

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ożarów Mazowiecki

(540) INNOWACYJNA GOSPODARKA ODPADAMI

(511) 01, 35, 39, 40

(210) **438819** (220) 2015 02 11

(731) AMINEX

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ożarów Mazowiecki

(540) AMINEX

(511) 01, 35, 39, 40

(210) **438820** (220) 2015 02 11

(731) EADS PZL WARSZAWA-OKĘCIE

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) ORLIK

ORLIK

(531) 3.7.1, 26.4.3, 26.4.15, 27.5.1

(511) 12, 28, 37, 42

(210) **438821** (220) 2015 02 11

(731) ERSATZ

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540)



(531) 2.1.30, 29.1.12

(511) 09, 41

(210) **438822** (220) 2015 02 11

(731) POROZUMIENIE RADIOWE PLUS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) MOC PRZEBOJÓW

MOC PRZEBOJÓW

(531) 27.5.1, 29.1.1

(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **438823** (220) 2015 02 11

(731) RITA FUND

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ II
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa

(540) Ayrone

(511) 05, 10, 25, 28, 35, 41, 44

(210) **438824** (220) 2015 02 11

(731) GIGAURI KOBA, Zduńska Wola

(540) SHEF

(511) 03, 25, 32, 33, 34, 43

(210) **438825** (220) 2015 02 11

(731) NEXION GROUP

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) nexion

(511) 09, 16, 35, 41, 42

(210) **438826** (220) 2015 02 11

(731) OPTIMUM MARK

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) pinio

(511) 03

(210) **438827** (220) 2015 02 11

(731) OPTIMUM MARK

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Ultra Tymek



(531) 26.1.1, 26.1.20, 27.5.1, 29.1.13

(511) 03

(210) **438828** (220) 2015 02 11
 (731) VALEANT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
 (540) PERCOMBIN
 (511) 05

(210) **438829** (220) 2015 02 11
 (731) KANCELARIA STATIMA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) STATIMA KANCELARIA S.A.



(531) 24.17.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 42, 45

(210) **438830** (220) 2015 02 11
 (731) BIEDROŃ KAROLINA, Wrocław
 (540) ZDROWIE NA TALERZU CATERING DIETETYCZNY



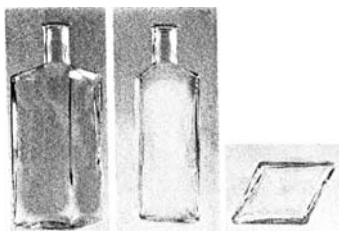
(531) 11.3.5, 11.3.9, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 29, 43

(210) **438831** (220) 2015 02 11
 (731) DOMACHOWSKI KRYSZTIAN
 FIRMA HANDLOWA ROL-PASZ, Strzelce Wielkie
 (540) ROL-PASZ KRYSZTIAN DOMACHOWSKI ...jakość pamięta się dłużej niż cenę.



(531) 5.7.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 31, 35

(210) **438832** (220) 2015 02 11
 (731) MĄDRY FRANCISZEK
 KOMERS INTERNATIONAL, Straszyn
 (540) (znak przestrzenny)



(531) 19.7.2
 (511) 33

(210) **438833** (220) 2015 02 11
 (731) ŻYWIEC - ZDRÓJ
 SPÓŁKA AKCYJNA, Cięcina

(540) ŻYWIEC ZDRÓJ gaz z sokiem



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 32

(210) **438834** (220) 2015 02 11
 (731) ŻYWIEC - ZDRÓJ
 SPÓŁKA AKCYJNA, Cięcina
 (540) ŻYWIEC ZDRÓJ gaz z sokiem



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 32

(210) **438835** (220) 2015 02 11
 (731) KRAJOWA INFORMACJA DŁUGÓW
 TELEKOMUNIKACYJNYCH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
 (540) KIDT BIG S.A. KRAJOWA INFORMACJA DŁUGÓW
 TELEKOMUNIKACYJNYCH



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **438836** (220) 2015 02 11
 (731) ERSATZ
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) mangrove
 (511) 09, 41

(210) **438837** (220) 2015 02 11
 (731) RITA FUND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ II
 SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa
 (540) Gymshaker
 (511) 05, 10, 25, 28, 35, 41, 44

(210) **438838** (220) 2015 02 11
 (731) TUTAK ROBERT, Wysocko Wielkie
 (540) TOP ROOM



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25, 35, 42

(210) **438839** (220) 2015 02 11
 (731) GRYŻEWSKA DOROTA, Warszawa
 (540) amarene



(531) 7.3.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 21, 22, 35

(210) **438840** (220) 2015 02 11
 (731) GLASER GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) BUTIK OPTIQUE



(531) 16.3.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 44

(210) **438841** (220) 2015 02 11
 (731) GLASER GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) BUTIK OPTIK



(531) 16.3.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 44

(210) **438842** (220) 2015 02 11
 (731) UNILEVER POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) TRADYCYJNE POLSKIE SMAKI
 (511) 29, 30

(210) **438843** (220) 2015 02 11
 (731) MIASTO STOŁECZNE WARSZAWA, Warszawa
 (540) Zakochaj się w Warszawie komunikacyjnej
 m.st. Warszawa życzy przyjemnej podróży
 Warszawska Karta Miejska
 www.ztm.waw.pl
 Zarząd Transportu Miejskiego WARSZAWA 19115



(531) 4.2.11, 27.5.1, 29.1.14, 26.1.6, 26.11.6
 (511) 09, 16, 39

(210) **438844** (220) 2015 02 11
 (731) EADS PZL WARSZAWA - OKĘCIE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) KRUK



(531) 3.7.12, 26.4.3, 26.4.15, 27.5.1, 3.7.19
 (511) 12, 28, 37, 42

(210) **438845** (220) 2015 02 11
 (731) POLSAT BRANDS, Buttikon, CH
 (540) przyjaciółki



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 25, 32, 35, 38, 41

(210) **438846** (220) 2015 02 11
 (731) POLSAT BRANDS, Buttikon, CH
 (540) Przyjaciółki
 (511) 09, 25, 32, 35, 38, 41

(210) **438847** (220) 2015 02 11
 (731) KADEFARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Sierosław
 (540) MEDIVAG KADEFARM



(531) 24.13.22, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 35

(210) **438848** (220) 2015 02 11
 (731) KADEFARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Sierosław
 (540) FEMIMED KADEFARM



(531) 24.13.22, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 35

(210) **438849** (220) 2015 02 12
 (731) VILLA COTTONINA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Świeradów-Zdrój
 (540) COTTONINA VILLA & MINERAL SPA RESORT



(531) 29.1.13, 27.5.1, 1.1.4, 1.1.1, 24.17.25, 5.5.20, 5.5.19
(511) 43, 44

(210) **438850** (220) 2015 02 12
(731) SOPOCKIE TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ
ERGO HESTIA
SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) Duo Benefit
(511) 36

(210) **438851** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniWIBID
(511) 35, 36

(210) **438852** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniSystem
(511) 35, 36

(210) **438853** (220) 2015 02 12
(731) SZARŁACKA KAROLINA, Warszawa
(540)



(531) 2.1.8, 2.1.16
(511) 21, 25, 28

(210) **438854** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniGlobalne Rynki FIŻ
(511) 35, 36

(210) **438855** (220) 2015 02 12
(731) GSH Trademarks Limited, Nikozja, CY
(540) PIERWACZ
(511) 33, 35

(210) **438856** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniSystem Fundusz Inwestycyjny Zamknięty
(511) 35, 36

(210) **438857** (220) 2015 02 12
(731) GSH TRADEMARKS LIMITED, Nikozja, CY
(540) PIERWACZOK
(511) 33, 35

(210) **438858** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniStrategie Dynamiczny
(511) 35, 36

(210) **438859** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniObligacje Zamienne
(511) 35, 36

(210) **438860** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniStrategii Dłużnych FIŻ
(511) 35, 36

(210) **438861** (220) 2015 02 12
(731) WACHOWIAK JAROSŁAW
FIRMA HANDLOWA WACHOWIAK,
Ostrów Wielkopolski
(540) REZYDENCJA -GAŁĄZKI MAŁE- 1903



(531) 7.1.9, 26.1.2, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30, 43, 45

(210) **438862** (220) 2015 02 12
(731) NOTORIA SERWIS
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) EMIC
(511) 16, 35, 36, 41, 42

(210) **438863** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniAkcje: Daleki Wschód
(511) 35, 36

(210) **438864** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Union Investment
(511) 35, 36

(210) **438865** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) UniFundusze Online
(511) 35, 36

(210) **438866** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) UniVIP
(511) 35, 36

(210) **438867** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) UniAkcje Dywidendowy
(511) 35, 36

(210) **438868** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) UniAkcje Wzrostu
(511) 35, 36

(210) **438869** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) UniDolar Pieniężny
(511) 35, 36

(210) **438870** (220) 2015 02 12
(731) SZARŁACKA KAROLINA, Warszawa
(540) RUCK AND MAUL



(531) 2.1.8, 2.1.16, 27.5.1
(511) 18, 25, 28

(210) **438871** (220) 2015 02 12
(731) SZARŁACKA KAROLINA, Warszawa
(540) RUCK AND MAUL
(511) 05, 16, 25, 28

(210) **438872** (220) 2015 02 12
(731) SKARB PAŃSTWA - MINISTERSTWO GOSPODARKI,
Warszawa
(540) Point of Single Contact businessinpoland.gov.pl



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 38, 41, 42

(210) **438873** (220) 2015 02 12
(731) THESEO, Laval, FR

(540) RATAWAY
(511) 01, 05

(210) **438874** (220) 2015 02 12
(731) SAINT-GOBAIN POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dąbrowa Górnicza
(540) PLATFORMA DLA REMONTU I BUDOWY



(531) 25.5.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 39

(210) **438875** (220) 2015 02 12
(731) BRAND MANAGEMENT PROFI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną
(540) PROFI widelec w środku sunny salads
SAŁATKA Z KASZĄ JAGLANĄ I WĘDZONYM
KURCZAKIEM
produkt pakowany w atmosferze ochronnej



(531) 3.7.3, 3.7.19, 5.9.24, 8.5.10, 11.1.4, 11.3.20, 26.1.18, 27.5.1,
29.1.15
(511) 29

(210) **438876** (220) 2015 02 12
(731) GMINNY KLUB PIŁKARSKI TARGÓWEK, Warszawa
(540) GKP TARGÓWEK



(531) 21.3.1, 25.5.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 24, 25, 35, 41

(210) **438877** (220) 2015 02 12
(731) SOCHA AGNIESZKA, Skaryszew
(540) SODAP P.P.H.U.



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 06, 37

- (210) **438878** (220) 2015 02 12
 (731) INTERDRUK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Puppy Sign!



- (531) 3.6.3, 27.5.1
 (511) 16, 28

- (210) **438879** (220) 2015 02 12
 (731) BRAND MANAGEMENT PROFI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną
 (540) PROFi widelec w środku! sunny salads
 SAŁATKA Z CIECIERZYCĄ I SEREM TYPU GRECKIEGO
 produkt pakowany w atmosferze ochronnej



- (531) 3.7.3, 3.7.19, 5.9.24, 8.3.10, 11.1.4, 11.3.20, 26.1.18, 27.5.1,
 29.1.15
 (511) 29

- (210) **438880** (220) 2015 02 12
 (731) INTERDRUK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Puppy Sign!



- (531) 3.6.3, 27.5.1
 (511) 16, 28

- (210) **438881** (220) 2015 02 12
 (731) SOCHA AGNIESZKA, Skaryszew
 (540) SODAP technics s.c.



- (531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 06, 37

- (210) **438882** (220) 2015 02 12
 (731) BRAND MANAGEMENT PROFI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną

- (540) PROFi widelec w środku! sunny salads
 SAŁATKA Z MAKARONEM, BROKUŁAMI I PŁATKAMI
 MIGDAŁÓW
 produkt pakowany w atmosferze ochronnej



- (531) 3.7.3, 3.7.19, 5.7.6, 5.9.24, 8.7.3, 11.1.4, 11.3.20, 26.1.18,
 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **438883** (220) 2015 02 12
 (731) GAMBRYNUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ciechanów
 (540) TYGODNIK ILUSTROWANY NOWOCZEŚNIE
 Z TRADYCJAMI



- (531) 6.19.16, 7.1.8, 27.5.1
 (511) 16, 35, 36, 41

- (210) **438884** (220) 2015 02 12
 (731) BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dziekanów Nowy
 (540) lagerowe
 (511) 32, 35

- (210) **438885** (220) 2015 02 12
 (731) GLUBKA DANIEL
 OWOCE-WARZYWA, Kościelna Wieś
 (540) OWOCE - WARZYWA DANIEL GLUBKA
 NAJZDROWSZE OWOCE I WARZYWA
 Z WIELKOPOLSKIEJ ZIEMI



- (531) 5.9.17, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

- (210) **438886** (220) 2015 02 12
 (731) BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dziekanów Leśny
 (540) maorys
 (511) 32, 35

- (210) **438887** (220) 2015 02 12
 (731) DACYSZYN KATARZYNA, Łódź

(540) Bunny Blanc



(531) 3.5.1, 26.1.15, 27.5.1

(511) 25, 35, 42

(210) 438888 (220) 2015 02 12

(731) BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dziekanów Nowy

(540) BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK

(511) 30, 32, 33, 35

(210) 438889 (220) 2015 02 12

(731) GROCHOWSKI ADAM, Warszawa

(540) FRAME



(531) 1.1.5, 2.7.2, 18.1.5, 18.1.8, 18.1.9, 18.7.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 16, 38, 42

(210) 438890 (220) 2015 02 12

(731) SKARB PAŃSTWA - MINISTERSTWO GOSPODARKI,
Warszawa

(540) e punkt kontaktowy biznes.gov.pl



(531) 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 38, 41, 42

(210) 438891 (220) 2015 02 12

(731) RAMSAT
SPÓŁKA AKCYJNA, Modlnica

(540) iSpace

iSpace

(531) 27.5.1

(511) 09

(210) 438892 (220) 2015 02 12

(731) STEVE SPERELAKIS, Płock

(540) SWEETHOME Chicago



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 29, 30, 43

(210) 438893 (220) 2015 02 12

(731) CAPITAL POINT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) RTMx Round Table Mixer



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) 438894 (220) 2015 02 12

(731) WIECZOREK KRYSTIAN, Warszawa

(540) GARaaŻ smary, opary oraz części zamienne



(531) 18.1.21, 26.11.3, 26.11.5, 27.5.1, 29.1.13

(511) 03, 11, 20, 35

(210) 438895 (220) 2015 02 12

(731) F.H.U. ESPOL
EXPORT IMPORT EDYTA PODKULSKA, Libusza

(540) LOUVE WITH LOVE



(531) 27.5.1

(511) 25, 35, 43

(210) 438896 (220) 2015 02 12

(731) BRAND MANAGEMENT PROFI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną(540) PROFi sunny salads SAŁATKA WŁOSKA
Z MAKARONEM I SUSZONYMI POMIDORAMI
produkt pakowany w atmosferze ochronnej

(531) 3.7.3, 5.9.17, 8.7.3, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29

- (210) **438897** (220) 2015 02 12
 (731) ERYK J. LIPIŃSKI GPS.PL, Kraków
 (540) Centrum Techniki Lokalizacji GNSS i Orientacji INS/3D GPS.PL GNSS/INS-3D
 Precyzyjnie ... i z pasją!

Centrum Techniki Lokalizacji GNSS i Orientacji INS/3D



Precyzyjnie ... i z pasją!

- (531) 26.3.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 38, 42

- (210) **438898** (220) 2015 02 12
 (731) KUCHNIA POLKI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Tarnowo Podgórne
 (540) KUCHNIA POLKI
 (511) 32, 35

- (210) **438899** (220) 2015 02 12
 (731) BRAND MANAGEMENT PROFI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną
 (540) PROFi sunny salads SAŁATKA Z MAKARONEM
 I TUŃCZYKIEM
 produkt pakowany w atmosferze ochronnej



- (531) 3.7.3, 8.5.1, 8.7.3, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **438900** (220) 2015 02 12
 (731) SCHILSNER INDUSTRY GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) CON4S

CON4S

- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01

- (210) **438901** (220) 2015 02 12
 (731) BRAND MANAGEMENT PROFI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną

- (540) PROFi sunny salads SAŁATKA Z MAKARONEM
 I SZPINAKIEM
 produkt pakowany w atmosferze ochronnej



- (531) 3.7.3, 5.3.11, 8.7.3, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

- (210) **438902** (220) 2015 02 12
 (731) UNION INVESTMENT
 TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Inwestycyjny Klub Biznesu
 (511) 35, 36

- (210) **438903** (220) 2015 02 12
 (731) UNION INVESTMENT
 TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) UniAkcje: Turcja
 (511) 35, 36

- (210) **438904** (220) 2015 02 12
 (731) UNION INVESTMENT
 TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) UniBessa
 (511) 35, 36

- (210) **438905** (220) 2015 02 12
 (731) UNION INVESTMENT
 TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) UniObligacje FIZ
 (511) 35, 36

- (210) **438906** (220) 2015 02 12
 (731) BRAND MANAGEMENT PROFI
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną
 (540) PROFi sunny salads SAŁATKA Z MAKARONEM,
 KURCZAKIEM I PRAŻONYMI ZIARNAMI SŁONECZNIKA
 produkt pakowany w atmosferze ochronnej



(531) 3.7.3, 5.5.4, 8.7.3, 26.2.1, 27.1.5, 29.1.15
(511) 29

(210) **438907** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Portal Doradcy
(511) 35, 36

(210) **438908** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniMobile
(511) 35, 36

(210) **438909** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniObligacje Aktywne
(511) 35, 36

(210) **438910** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniWIBID Plus
(511) 35, 36

(210) **438911** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) UniFundusze Specjalistyczny Fundusz Inwestycyjny
Otwarty
(511) 35, 36

(210) **438912** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Radar Ekonomiczny
(511) 35, 36

(210) **438913** (220) 2015 02 12
(731) BRAND MANAGEMENT PROFI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną
(540) PROFi sunny salads SAŁATKA Z SZYNKĄ,
RYŻEM I ANANASEM
produkt pakowany w atmosferze ochronnej



(531) 3.7.3, 5.7.3, 5.7.17, 8.5.1, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **438914** (220) 2015 02 12
(731) UNION INVESTMENT
TOWARZYSTWO FUNDUSZY INWESTYCYJNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Radar Ekonomiczny
(511) 35, 36

(210) **438915** (220) 2015 02 12
(731) BRAND MANAGEMENT PROFI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną
(540) PROFi sunny salads
SAŁATKA MEKSYKAŃSKA Z SZYNKĄ I RYŻEM
produkt pakowany w atmosferze ochronnej



(531) 3.7.3, 5.7.2, 5.7.3, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **438916** (220) 2015 02 12
(731) BRAND MANAGEMENT PROFI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną
(540) PROFi sunny salads
SAŁATKA ORIENTALNA Z SOSEM IMBIROWYM



(531) 3.7.3, 11.1.6, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **438917** (220) 2015 02 12
(731) BRAND MANAGEMENT PROFI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną
(540) PROFi sunny salads SAŁATKA Z KASZĄ PĘCZAK
I FASOLĄ SZPARAGOWĄ
produkt pakowany w atmosferze ochronnej



(531) 3.7.3, 5.7.1, 5.9.19, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29

(210) **438918** (220) 2015 02 12
(731) BRAND MANAGEMENT PROFI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną
(540) PROFi sunny salads SAŁATKA Z KASZĄ KUSKUS
I CIECIERZYCĄ
produkt pakowany w atmosferze ochronnej



(531) 3.7.3, 5.7.1, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29

(210) **438919** (220) 2015 02 12
(731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
(540) NTM Plus
(511) 05

(210) **438920** (220) 2015 02 12
(731) LAFIT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Milanówek
(540) Lafit
(511) 05, 41, 44

(210) **438921** (220) 2015 02 12
(731) KOSMAŁA GRZEGORZ INTECH, Suków
(540) VERDALAB



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09

(210) **438922** (220) 2015 02 12
(731) GORZELSKA-OLIK ANNA
A-GO ANNA ORZELSKA-OLIK, Siemczyn
(540) Trytytka



(531) 26.13.25, 27.5.1
(511) 20, 25, 35

(210) **438923** (220) 2015 02 13
(731) KROCHMAL ARTUR, KROCHMAL RENATA
ART-PRESSE
SPÓŁKA CYWILNA, Kraków
(540) PROGRAM DobreBudowanie.pl DoBud.pl



(531) 29.1.14, 27.5.1, 26.4.2
(511) 35, 41

(210) **438924** (220) 2015 02 13
(731) FUNDACJA TUMULT, Toruń
(540) CAMERIMAGE
(511) 16, 35, 40, 41, 42

(210) **438929** (220) 2015 02 13
(731) IMAŃSKI GRZEGORZ IFOTO.PL, Inowrocław
(540) iFoto.pl



(531) 27.5.1, 2.1.30, 2.1.23, 16.3.1, 16.3.11
(511) 40

(210) **438931** (220) 2015 02 13
(731) LUXOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mała Wieś
(540) JU*ANNI
(511) 34

(210) **438932** (220) 2015 02 13
(731) GATNER GABRIEL LEXLAB, Wilamowice
(540) LEGALMEN
(511) 09, 16, 35, 41, 45

(210) **438933** (220) 2015 02 13
(731) GATNER GABRIEL LEXLAB, Wilamowice
(540) LEGALMAN
(511) 09, 16, 35, 41, 45

(210) **438934** (220) 2015 02 13
(731) KROPI SZ PIOTR INTERBIKE, Gdańsk
(540) InterBike



(531) 29.1.13, 27.5.1, 5.3.13, 5.3.14, 5.3.11
(511) 12, 37

(210) **438935** (220) 2015 02 13
(731) AUTOMATECH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opacz-Kolonia
(540) AUTOMATECH



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 09, 35, 37, 42

(210) **438936** (220) 2015 02 13
(731) CEDAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) CEKOL C-10 Elastyczny klej do płytek CEKOL



(531) 26.4.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.14

(511) 01, 19

(210) **438937** (220) 2015 02 13

(731) CEDAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) CEKOL K-7 Klej do płytek klinkierowych CEKOL



(531) 26.4.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 01, 19

(210) **438938** (220) 2015 02 13

(731) CEDAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) CEKOL ZT-08 Lekki Tynk cementowo-wapienny
CEKOL



(531) 26.4.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 19

(210) **438939** (220) 2015 02 13

(731) CEDAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) CEKOL GS-250 Bezpyłowa Gładź szpachlowa CEKOL



(531) 26.4.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 19

(210) **438940** (220) 2015 02 13

(731) CEDAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) CEKOL C-45 Biała Gładź szpachlowa CEKOL



(531) 26.4.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 19

(210) **438941** (220) 2015 02 13

(731) CEDAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) CEKOL C-14 Biały klej do płytek i kamienia CEKOL



(531) 26.4.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13

(511) 01, 19

(210) **438942** (220) 2015 02 13
 (731) LIBET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Pepito
 (511) 19

(210) **438943** (220) 2015 02 13
 (731) INSPIRE CONSULTING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Olsztyn
 (540) INSPIRE CONSULTING

INSPIRE
 CONSULTING

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 41, 42, 45

(210) **438944** (220) 2015 02 13
 (731) WĘGRZYN ANDRZEJ, Kraków
 (540) MASTER CHEMIA BUDOWLANA
 SPÓŁKA Z O.O. EMULSJA PODKŁADOWA MASTER
 LATEKS GRUNT PRZEZNACZONY DO PIERWSZEGO
 MALOWANIA



(531) 7.1.25, 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 02, 19

(210) **438946** (220) 2015 02 13
 (731) MODA FORTE GRUPA KREATYWNA I. KUBIAK, J. KŁAK
 SPÓŁKA JAWNA, Łódź
 (540) FASHION WEEK POLAND
 (511) 35, 41, 42

(210) **438947** (220) 2015 02 13
 (731) STOWARZYSZENIE NIEPEŁNOSPRAWNI DLA
 ŚRODOWISKA EKON, Warszawa
 (540) LOTERIA WSPÓLNYCH SZANS
 (511) 16, 28, 35, 41

(210) **438948** (220) 2015 02 13
 (731) ALTERNATYWNIE.COM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) (znak przestrzenny)



(531) 26.13.25, 29.1.12
 (511) 08, 09, 14, 20, 24, 28, 35

(210) **438949** (220) 2015 02 13
 (731) COMPENSA TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ NA ŻYCIE
 S.A. VIENNA INSURANCE GROUP, Warszawa
 (540) NOKTURN
 (511) 36

(210) **438950** (220) 2015 02 13
 (731) GACH GRAŻYNA, Warszawa
 (540) JANGAR
 (511) 01, 09, 16, 27, 28, 41, 42

(210) **438951** (220) 2015 02 13
 (731) ATLANTA POLAND
 SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) Kujawianka since 1926



(531) 25.1.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 30

(210) **438952** (220) 2015 02 13
 (731) BŁĘDOWSKA MONIKA COL CLAUDINE PL, Warszawa
 (540) Col Claudine PL

Col Claudine[®]

(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 18, 25, 42

(210) **438953** (220) 2015 02 13
 (731) SWISSPOR POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Chrzanów
 (540) Biterm FireResist
 (511) 17, 19

(210) **438954** (220) 2015 02 13
 (731) OPEGIEKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Elbląg
 (540) SmartClouds

SmartClouds

(531) 1.15.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 42

(210) **438955** (220) 2015 02 13
 (731) BOLIKOWSKA AGNIESZKA, Warszawa
 (540) JĘZYKODAJNIA JEDZ MÓW UCZ SIĘ



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 41

(210) **438956** (220) 2015 02 13
 (731) HOYA LENS POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piaseczno
 (540) soczewki światłoczułe
 (511) 09

(210) **438957** (220) 2015 02 13
 (731) BOLIKOWSKA AGNIESZKA, Warszawa
 (540) POLISH YOURSELF



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 41

(210) **438958** (220) 2015 02 13
 (731) Metropolitan Life Insurance Company, Nowy Jork, US
 (540) METLIFE UBEZPIECZENIA EMERYTURY INWESTYCJE
 (511) 36

(210) **438959** (220) 2015 02 13
 (731) SADOWSKI JAKUB PH KUBEX, Warszawa
 (540) Twistcar.pl pełen naturalnej energii



(531) 2.1.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 25, 28

(210) **438960** (220) 2015 02 13
 (731) CZARKOWSKI DANIEL KATOWICE SKŁAD WĘGLA,
 Białystok
 (540) KATOWICE SKŁAD WĘGLA



(531) 7.1.14, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **438961** (220) 2015 02 13
 (731) HUSARSKI, MICHALSKI
 DORADCY PODATKOWI
 SPÓŁKA PARTNERSKA, Warszawa
 (540) HMDP and taxes are easy



(531) 27.5.1
 (511) 35, 36, 42

(210) **438962** (220) 2015 02 13
 (731) CZERNEK KATARZYNA, CZERNEK JERZY OLSEN
 SPÓŁKA CYWILNA, Grójec

(540) SILESIA
 (511) 34

(210) **438963** (220) 2015 02 13
 (731) The Procter & Gamble Company, Cincinnati, US
 (540) LIVELY COLOUR
 (511) 03

(210) **438964** (220) 2015 02 13
 (731) FUNDACJA JAZZ JAMBOREE, Warszawa
 (540) JAZZ FORUM
 (511) 16, 35, 41, 43

(210) **438965** (220) 2015 02 13
 (731) GACH GRAŻYNA, Warszawa
 (540) Jangar



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 01, 09, 16, 27, 28, 41, 42

(210) **438966** (220) 2015 02 13
 (731) OXYLION
 SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (540) oxylion



(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.4.1
 (511) 35, 38, 42

(210) **438967** (220) 2015 02 13
 (731) Unilever N.V., Rotterdam
 (540) SURPRISING RUSSIAN GREY
 (511) 30

(210) **438968** (220) 2015 02 13
 (731) FUNDACJA JAZZ JAMBOREE, Warszawa
 (540) jazz forum The European Jazz Magazine



(531) 27.5.1
 (511) 09, 16, 41, 42

(210) **438969** (220) 2015 02 13
 (731) STOCK Plzen - Bozkov s.r.o., Plzen-Bozkov, CZ
 (540) expedition 1911
 (511) 33

(210) **438970** (220) 2015 02 13
 (731) STOWARZYSZENIE KLUB SPORTOWY KARPATY
 KROSNO, Krosno
 (540) KARPATY KROSNO 1928



(531) 3.1.2, 3.7.2, 24.1.5, 24.9.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 25, 28, 41

(210) **438971** (220) 2015 02 13
(731) SMP GROUP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) Fungido



(531) 26.2.7, 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 05

(210) **438972** (220) 2015 02 13
(731) ZAROWNY ENGINEERINGS, Gdynia
(540) ZENGA



(531) 4.3.3, 27.5.1
(511) 37, 42

(210) **438973** (220) 2015 02 13
(731) SMP GROUP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) Glux



(531) 5.7.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 05

(210) **438974** (220) 2015 02 13
(731) SMP GROUP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) Surfad



(531) 5.7.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 01, 05

(210) **438975** (220) 2015 02 13
(731) AGRARIUS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dybbauka
(540) AGRARIUS rolnictwo w harmonii z naturą



(531) 27.5.1, 29.1.3, 26.13.25, 3.7.24, 3.7.16, 3.7.21
(511) 01, 05, 31, 35

(210) **438976** (220) 2015 02 13
(731) SMP GROUP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) Pianox



(531) 26.2.7, 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 05

(210) **438977** (220) 2015 02 13
(731) ZALEWSKI GRACJAN
GRACJAN-NIERUCHOMOŚCI, Winogrody
(540) G Gracjan nieruchomości



(531) 26.11.1, 27.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 37, 42

(210) **438978** (220) 2015 02 13
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE
ADAM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Żagań
(540) ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSNego TAKO



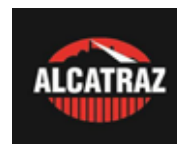
(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 29, 35, 40

(210) **438980** (220) 2015 02 13
(731) HANKA-INVEST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Siemianowice Śląskie
(540) michalki.eu



(531) 29.1.12, 27.5.1, 8.1.23
(511) 30

(210) **438983** (220) 2015 02 14
(731) DK-INWEST
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia
(540) ALCATRAZ



(531) 7.1.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 33, 35, 43

(210) **438985** (220) 2015 02 15
(731) ŻABKA POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) frozeneria



(531) 29.1.13, 27.5.1, 1.15.17

(511) 29, 30

(210) **438987** (220) 2015 02 14

(731) HORUS
 INNOWACYJNE MATERIAŁY PRZEMYSŁOWE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bydgoszcz
 (540) HURAGAN



(531) 26.11.3, 26.11.21, 27.5.1, 29.1.12

(511) 03, 07, 08

(210) **438989** (220) 2015 02 14

(731) JAŚKIEWICZ JACEK TREADSTONE F.P., Komorów
 (540) NOVAGRO



(531) 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13

(511) 01, 05, 31

(210) **438990** (220) 2015 02 14

(731) KEMPA
 SPÓŁKA JAWNA, Radomsko
 (540) KEMPA



(531) 26.4.18, 27.5.1, 29.1.14

(511) 03, 04, 05

(210) **438992** (220) 2015 02 14

(731) HORUS
 INNOWACYJNE MATERIAŁY PRZEMYSŁOWE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bydgoszcz
 (540) HORUS



(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41

(210) **438993** (220) 2015 02 15

(731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE
 REDIS KANTORSKI
 SPÓŁKA JAWNA, Toruń

(540) Redis BIURO SERWIS



(531) 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 40

(210) **438994** (220) 2015 02 14

(731) DK - INVEST
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) ALCATRAZ %



(531) 7.1.25, 19.7.2, 26.15.11, 27.5.1, 29.1.14

(511) 33, 35, 43

(210) **438995** (220) 2015 02 14

(731) DK - INVEST
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) ALCATRAZ
 (511) 33, 35, 43

(210) **438996** (220) 2015 02 14

(731) JAŚKIEWICZ JACEK TREADSTONE F.P., Komorów
 (540) NATURINA



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 05, 29, 30, 31, 32

(210) **440170** (220) 2012 02 01

(731) DEVnet GmbH, Grünwald, DE
 (540) DEVnet
 (511) 09, 38, 42

(210) **440760** (220) 2011 12 12

(731) EXIM HOLDING A.S. z siedzibą Revoluční 1044/23,
 Praga, CZ
 (540) EXIM
 (511) 35, 39, 41

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	438430, 438436, 438437, 438502, 438506, 438508, 438528, 438529, 438553, 438554, 438555, 438556, 438636, 438663, 438669, 438721, 438756, 438778, 438783, 438816, 438818, 438819, 438873, 438877, 438881, 438900, 438936, 438937, 438941, 438944, 438950, 438965, 438971, 438973, 438974, 438975, 438976, 438989, 438996
2	438413, 438430, 438436, 438437, 438499, 438500, 438636, 438778, 438944
3	437580, 437933, 438414, 438420, 438429, 438451, 438457, 438478, 438486, 438487, 438488, 438491, 438496, 438504, 438505, 438516, 438524, 438534, 438535, 438536, 438567, 438581, 438585, 438615, 438616, 438667, 438668, 438671, 438723, 438725, 438732, 438733, 438750, 438768, 438769, 438771, 438780, 438784, 438785, 438788, 438792, 438800, 438801, 438803, 438824, 438826, 438827, 438894, 438963, 438987, 438990
4	438562, 438563, 438585, 438990
5	437580, 437933, 438417, 438420, 438424, 438438, 438451, 438470, 438473, 438474, 438486, 438491, 438496, 438497, 438504, 438505, 438512, 438516, 438521, 438522, 438524, 438528, 438529, 438534, 438535, 438536, 438543, 438616, 438619, 438633, 438634, 438667, 438670, 438671, 438718, 438720, 438723, 438724, 438747, 438748, 438750, 438763, 438776, 438777, 438780, 438788, 438801, 438803, 438813, 438823, 438828, 438837, 438847, 438848, 438871, 438873, 438919, 438920, 438971, 438973, 438974, 438975, 438976, 438989, 438990, 438996
6	438403, 438408, 438409, 438416, 438435, 438516, 438536, 438585, 438640, 438641, 438650, 438663, 438672, 438692, 438722, 438730, 438738, 438753, 438877, 438881
7	438149, 438419, 438442, 438443, 438444, 438551, 438578, 438692, 438694, 438702, 438709, 438710, 438781, 438784, 438785, 438935, 438987
8	438528, 438585, 438784, 438785, 438948, 438987
9	438407, 438413, 438415, 438419, 438422, 438455, 438458, 438461, 438464, 438466, 438472, 438477, 438487, 438488, 438499, 438500, 438504, 438505, 438527, 438542, 438545, 438546, 438557, 438558, 438559, 438560, 438561, 438566, 438606, 438629, 438631, 438643, 438644, 438649, 438692, 438694, 438701, 438703, 438704, 438713, 438722, 438726, 438746, 438755, 438797, 438798, 438811, 438821, 438822, 438825, 438836, 438840, 438841, 438843, 438845, 438846, 438891, 438893, 438897, 438921, 438932, 438933, 438935, 438948, 438950, 438956, 438965, 438968, 440170
10	437722, 438451, 438457, 438468, 438473, 438486, 438491, 438504, 438505, 438619, 438649, 438671, 438823, 438837
11	438408, 438409, 438410, 438416, 438457, 438498, 438501, 438527, 438531, 438568, 438580, 438585, 438649, 438694, 438722, 438727, 438730, 438894
12	438410, 438442, 438443, 438444, 438503, 438550, 438707, 438708, 438711, 438716, 438745, 438752, 438820, 438844, 438934
13	438630
14	438415, 438507, 438509, 438758, 438948
15	438666
16	438403, 438406, 438407, 438413, 438458, 438461, 438464, 438466, 438467, 438468, 438471, 438477, 438479, 438480, 438493, 438530, 438545, 438546, 438549, 438571, 438585, 438587, 438607, 438608, 438636, 438689, 438725, 438736, 438755, 438757, 438758, 438760, 438767, 438778, 438779, 438791, 438797, 438811, 438822, 438825, 438843, 438862, 438871, 438878, 438880, 438883, 438889, 438893, 438924, 438932, 438933, 438947, 438950, 438964, 438965, 438968
17	438528, 438640, 438641, 438778, 438953
18	436408, 438439, 438440, 438456, 438472, 438532, 438549, 438565, 438800, 438870, 438952
19	438412, 438423, 438430, 438436, 438437, 438489, 438490, 438570, 438575, 438581, 438602, 438603, 438604, 438605, 438640, 438641, 438650, 438676, 438682, 438727, 438730, 438753, 438778, 438783, 438806, 438936, 438937, 438938, 438939, 438940, 438941, 438942, 438944, 438953
20	438416, 438457, 438517, 438520, 438523, 438537, 438538, 438539, 438540, 438541, 438570, 438653, 438672, 438730, 438753, 438894, 438922, 438948

1	2
21	438414, 438416, 438472, 438549, 438585, 438649, 438757, 438758, 438839, 438853
22	438717, 438839
24	438439, 438440, 438483, 438504, 438505, 438653, 438876, 438948
25	436408, 437398, 438415, 438439, 438440, 438472, 438477, 438511, 438519, 438530, 438532, 438549, 438565, 438585, 438590, 438591, 438592, 438593, 438594, 438595, 438596, 438597, 438598, 438599, 438600, 438601, 438645, 438646, 438688, 438749, 438754, 438755, 438758, 438774, 438800, 438814, 438823, 438824, 438837, 438838, 438845, 438846, 438853, 438870, 438871, 438876, 438887, 438895, 438922, 438952, 438959, 438970
26	438415, 438549
27	438950, 438965
28	436408, 438406, 438407, 438414, 438456, 438532, 438549, 438630, 438645, 438653, 438752, 438792, 438820, 438823, 438837, 438844, 438853, 438870, 438871, 438878, 438880, 438947, 438948, 438950, 438959, 438965, 438970
29	438402, 438417, 438426, 438427, 438462, 438476, 438481, 438513, 438515, 438526, 438547, 438585, 438609, 438660, 438661, 438667, 438674, 438675, 438677, 438683, 438684, 438685, 438686, 438702, 438709, 438710, 438719, 438720, 438723, 438741, 438743, 438744, 438787, 438793, 438796, 438813, 438830, 438842, 438875, 438879, 438882, 438892, 438896, 438899, 438901, 438906, 438913, 438915, 438916, 438917, 438918, 438978, 438985, 438996
30	438417, 438425, 438446, 438447, 438448, 438449, 438481, 438522, 438547, 438564, 438583, 438585, 438586, 438617, 438648, 438649, 438651, 438652, 438660, 438661, 438673, 438687, 438702, 438709, 438710, 438741, 438788, 438794, 438809, 438842, 438861, 438888, 438892, 438951, 438967, 438980, 438985, 438996
31	436952, 438411, 438417, 438453, 438463, 438481, 438585, 438756, 438808, 438831, 438975, 438989, 438996
32	438407, 438417, 438453, 438512, 438547, 438573, 438584, 438585, 438626, 438632, 438700, 438706, 438755, 438762, 438782, 438824, 438833, 438834, 438845, 438846, 438884, 438886, 438888, 438898, 438996
33	438512, 438547, 438585, 438588, 438648, 438649, 438651, 438652, 438731, 438735, 438737, 438824, 438832, 438855, 438857, 438888, 438969, 438983, 438994, 438995
34	438407, 438824, 438931, 438962
35	438403, 438404, 438407, 438411, 438412, 438414, 438417, 438418, 438419, 438431, 438433, 438441, 438452, 438454, 438456, 438458, 438460, 438461, 438463, 438464, 438466, 438467, 438468, 438472, 438477, 438479, 438482, 438486, 438489, 438490, 438491, 438492, 438493, 438494, 438495, 438503, 438504, 438505, 438511, 438519, 438522, 438527, 438530, 438544, 438545, 438546, 438549, 438552, 438557, 438558, 438559, 438560, 438561, 438562, 438563, 438565, 438569, 438571, 438572, 438574, 438579, 438585, 438587, 438589, 438590, 438591, 438592, 438593, 438594, 438595, 438596, 438597, 438598, 438599, 438600, 438601, 438606, 438607, 438613, 438614, 438617, 438618, 438621, 438627, 438628, 438629, 438631, 438640, 438641, 438642, 438646, 438647, 438649, 438653, 438657, 438662, 438664, 438665, 438672, 438673, 438679, 438680, 438687, 438689, 438692, 438694, 438701, 438707, 438708, 438717, 438721, 438722, 438725, 438727, 438728, 438730, 438732, 438733, 438736, 438740, 438743, 438744, 438746, 438747, 438748, 438749, 438753, 438754, 438755, 438756, 438758, 438760, 438764, 438765, 438770, 438775, 438779, 438782, 438789, 438792, 438795, 438796, 438797, 438802, 438803, 438804, 438806, 438807, 438808, 438810, 438811, 438815, 438816, 438818, 438819, 438822, 438823, 438825, 438829, 438831, 438835, 438837, 438838, 438839, 438840, 438841, 438845, 438846, 438847, 438848, 438851, 438852, 438854, 438855, 438856, 438857, 438858, 438859, 438860, 438862, 438863, 438864, 438865, 438866, 438867, 438868, 438869, 438872, 438874, 438876, 438883, 438884, 438885, 438886, 438887, 438888, 438890, 438893, 438894, 438895, 438898, 438902, 438903, 438904, 438905, 438907, 438908, 438909, 438910, 438911, 438912, 438914, 438922, 438923, 438924, 438932, 438933, 438935, 438943, 438946, 438947, 438948, 438954, 438960, 438961, 438964, 438966, 438975, 438977, 438978, 438983, 438992, 438993, 438994, 438995, 440760
36	435990, 436860, 438404, 438418, 438421, 438458, 438461, 438464, 438465, 438466, 438542, 438545, 438546, 438549, 438552, 438574, 438607, 438610, 438611, 438612, 438613, 438614, 438620, 438624, 438625, 438647, 438656, 438657, 438658, 438659, 438662, 438681, 438692, 438696, 438701, 438728, 438740, 438747, 438748, 438759, 438797, 438802, 438811, 438815, 438829, 438850, 438851, 438852, 438854, 438856, 438858, 438859, 438860, 438862, 438863, 438864, 438865, 438866, 438867, 438868, 438869, 438883, 438902, 438903, 438904, 438905, 438907, 438908, 438909, 438910, 438911, 438912, 438914, 438943, 438949, 438958, 438961, 438977
37	438408, 438409, 438419, 438434, 438442, 438443, 438444, 438457, 438458, 438472, 438552, 438575, 438579, 438581, 438607, 438618, 438624, 438625, 438629, 438631, 438650, 438656, 438658, 438659, 438672, 438676, 438682, 438694, 438696, 438703, 438704, 438711, 438717, 438722, 438742, 438751, 438753, 438759, 438770, 438772, 438773, 438781, 438807, 438820, 438844, 438877, 438881, 438934, 438935, 438972, 438977
38	438407, 438419, 438421, 438450, 438461, 438464, 438466, 438467, 438472, 438511, 438542, 438545, 438546, 438547, 438606, 438662, 438726, 438755, 438758, 438795, 438810, 438822, 438835, 438845, 438846, 438872, 438889, 438890, 438893, 438897, 438966, 440170

1	2
39	437722, 438414, 438417, 438458, 438460, 438476, 438484, 438485, 438494, 438495, 438552, 438573, 438606, 438607, 438676, 438682, 438692, 438693, 438695, 438707, 438708, 438711, 438724, 438727, 438740, 438743, 438744, 438770, 438796, 438797, 438804, 438808, 438816, 438818, 438819, 438843, 438874, 440760
40	438472, 438573, 438578, 438672, 438694, 438736, 438770, 438778, 438816, 438818, 438819, 438924, 438929, 438978, 438993
41	434995, 436408, 436860, 437398, 438404, 438407, 438422, 438432, 438445, 438450, 438457, 438458, 438464, 438466, 438477, 438479, 438480, 438492, 438504, 438505, 438514, 438533, 438545, 438546, 438547, 438548, 438549, 438557, 438558, 438559, 438560, 438561, 438571, 438576, 438589, 438590, 438591, 438592, 438593, 438594, 438595, 438596, 438597, 438598, 438599, 438600, 438601, 438607, 438623, 438627, 438628, 438637, 438638, 438643, 438644, 438645, 438654, 438655, 438657, 438664, 438665, 438678, 438679, 438680, 438688, 438691, 438697, 438711, 438712, 438715, 438732, 438733, 438740, 438742, 438749, 438754, 438755, 438761, 438764, 438765, 438775, 438782, 438795, 438797, 438798, 438802, 438803, 438804, 438805, 438810, 438815, 438821, 438822, 438823, 438825, 438835, 438836, 438837, 438845, 438846, 438862, 438872, 438876, 438883, 438890, 438893, 438920, 438923, 438924, 438932, 438933, 438943, 438946, 438947, 438950, 438955, 438957, 438964, 438965, 438968, 438970, 438992, 440760
42	438407, 438414, 438419, 438421, 438432, 438450, 438460, 438461, 438464, 438466, 438504, 438505, 438514, 438545, 438546, 438552, 438566, 438575, 438578, 438606, 438607, 438613, 438614, 438618, 438620, 438624, 438625, 438629, 438631, 438637, 438638, 438643, 438644, 438656, 438658, 438659, 438672, 438678, 438679, 438694, 438703, 438704, 438712, 438722, 438726, 438728, 438729, 438740, 438742, 438747, 438748, 438772, 438773, 438775, 438795, 438797, 438798, 438799, 438804, 438811, 438814, 438820, 438822, 438825, 438829, 438835, 438838, 438844, 438862, 438872, 438887, 438889, 438890, 438897, 438924, 438935, 438943, 438946, 438950, 438952, 438954, 438961, 438965, 438966, 438968, 438972, 438977, 440170
43	436858, 436860, 438407, 438417, 438431, 438433, 438441, 438460, 438475, 438476, 438479, 438494, 438495, 438518, 438533, 438544, 438548, 438582, 438607, 438617, 438623, 438627, 438628, 438654, 438655, 438660, 438661, 438664, 438665, 438674, 438675, 438677, 438683, 438684, 438685, 438686, 438688, 438691, 438699, 438702, 438709, 438710, 438714, 438741, 438761, 438766, 438786, 438797, 438824, 438830, 438849, 438861, 438892, 438895, 438964, 438983, 438994, 438995
44	438422, 438457, 438458, 438463, 438467, 438484, 438485, 438504, 438505, 438548, 438576, 438587, 438607, 438623, 438642, 438647, 438725, 438729, 438734, 438739, 438761, 438786, 438797, 438801, 438803, 438805, 438812, 438823, 438837, 438840, 438841, 438849, 438920
45	438407, 438419, 438432, 438445, 438455, 438459, 438464, 438466, 438514, 438545, 438546, 438565, 438566, 438569, 438572, 438606, 438637, 438638, 438678, 438740, 438807, 438829, 438861, 438932, 438933, 438943

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
(znak dźwiękowy)	438707
(znak przestrzenny)	438832
(znak przestrzenny)	438948
2GO!	438557
2GO!	438558
2GO!	438559
2GO!	438560
2GO!	438561
4 GLOBE	438490
4F - WATCHES	438509
4F	438507
AA INFUSION 3 SYSTEM	438780
abc NA KOŁACH	438708
adidas	
autoryzowany sprzedawca adidas poland	438482
ADIUVO Investment	438747
Adiuvo Investment	438748
AGRARIUS rolnictwo w harmonii z naturą	438975
AIRCLUB	438740
Akademia Czerniaka	438805
AKADEMIA KOMERCJALIZACJI	438678
AL AGRO-LIFT	438551
ALCATRAZ %	438994
ALCATRAZ	438983
ALCATRAZ	438995
ALE ZDROWE! WWW.ALEZDROWE.EU	438452
Alergia znika raz, dwa	438420
ALTALEG	438670
AMADO	438684
AMAGO	438434
amarene	438839
AMARETTO Coretto	438731
AMINEX	438816
AMINEX	438819
ania APTEKA	438671
AOD	438527
APIPRAX	438473
ARA	
Przedsiębiorstwo	
Automatyki Przemysłowej	438742
ARGO Plus	438483
ARUANA	438775
AUTOMATECH	438935
AVALINE	438640
avaline	438641

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
Ayronn	438823
B ROYAL BUSINESS INTELLIGENCE	438565
BABUNIA EXPRESS	438494
Babunia EXPRESS	438495
Bajeczny Ślub	
PRACOWNIA DEKORACJI WESELNYCH	438445
Bajko	438512
BAL BAR	438655
BAL	438654
Balsam kręgowy Ojca Grzegorza	438788
BAŁTYKARIUM	438697
BAMBOLA	438660
Bambola	438661
Bank SMART - dyskont europejski	438662
BANKI SPÓŁDZIELCZE NAJBLIŻEJ LUDZI	438681
Baron EXCELLENT Chocolié	
DARK CHOCOLATE PRALINES WITH NUT AND ALMOND FLAVOURED FILLINGS	438794
Baron EXCELLENT DELICA DORE Voyage	438447
Baron EXCELLENT DELICADORE Duo	438446
Baron EXCELLENT DELICADORE Obsession	438448
basoweld	438713
bay kebab kuchnia turecka	438714
BEADEx	438738
bella cotton	438429
BGK BANK GOSPODARSTWA KRAJOWEGO	438461
BIANCO FIORI	438541
BIANKA	438686
BIGRAM	438589
BIMALASH COMPLEX	438478
BISZKOPIOWA	438609
Biterm FireResist	438953
BM G GLOGER BROWAR MIEJSKI	438700
BONA	438685
BRANDMAKERS	438750
breath of power	438496
Brolux	438568
BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK	438888
BRS 99	438630
BUMAR-HYDROMA	438149
Bunny Blanc	438887
BUTIK OPTIK	438841
BUTIK OPTIQUE	438840
Cadena	438605
Café Bella	438626

1	2
Calorin Stop	438720
CAMERIMAGE	438924
CARDI DUO	438633
Carolina Medical Center	438797
CEKOL C-10	
Elastyczny klej do płytek CEKOL	438936
CEKOL C-14	
Biały klej do płytek i kamienia CEKOL	438941
CEKOL C-45	
Biała Gładź szpachlowa CEKOL	438940
CEKOL GS-250	
Bezpyłowa Gładź szpachlowa CEKOL	438939
CEKOL K-7	
Klej do płytek klinkierowych CEKOL	438937
CEKOL ZT-08	
Lekki Tynk cementowo-wapienny CEKOL	438938
Cellulit Stop	438813
CENTRADE	438746
Central Tower 81	438613
Central Tower	438614
Centrum Techniki Lokalizacji GNSS i Orientacji INS/3D GPS.PL GNSS/INS-3D	
Precyzyjnie ... i z pasją!	438897
cerpol	438727
CERTYFIKAT	
NAGRODA ZAUFANIA ŻŁOTY OTIS	434995
Chełmek	437398
Chrzanowska Manufaktura	
Kruche z Chrzanowa	438402
CINQ SUR CINQ	437580
CITY FINANCE	438465
clodi	438511
CMD CENTRUM MAŁEGO DZIECKA	438548
CMD	438761
Col Claudine PL	438952
CON'4S	438900
CORNECO.PL	
skuteczne zwalczanie szkodników drewna	438751
COTTONINA VILLA & MINERAL	
SPA RESORT	438849
CRAZY COLLECTION	438449
Crazy Fruits	438584
CUDOKREM	438451
czary mary	436858
CZAS NA GRILL	438585
Częstochowa Business Run	438594
D 24	
Agencja Detektywistyczna www.detektyw24.net	438569
da Antonio	438588
DACO EUROPE	438745
DEFRO-KOTŁY Z KLASĄ	438498
DEFRO-SERCE TWOJEGO DOMU	438501
DELIKAT	438513

1	2
dermired	438488
DETECTIVE 24	
www.detective24.net	438566
DETEKTYW 24	
gwarancja skutecznego działania z zachowaniem pełnej dyskrecji	438572
DEVnet	440170
Dieta Qi	438766
Disco POLO NEWS	438493
dr Bocian	438504
DR BOCIAN	438505
DROKO	438642
DRONETEC	438799
Duda	
Kiełbasa kminkowa wieprzowa aromatyczne nasiona kminku	
Wyśmienite mięso wieprzowe Certyfikat Bezpieczeństwa A*	438744
Duda	
Szynkowa extra wieprzowa klasyczna gruba kiełbasa kanapkowa	
Wyśmienite mięso wieprzowe Certyfikat Bezpieczeństwa A*	438743
DUENDE	438643
Duo Benefit	438850
DUOVENIUM	438723
DUSHKO	438644
e eñingo	438499
E EURO BILLBOARD	438403
e punkt kontaktowy biznes.gov.pl	438890
easy fill	438470
ECOFASADA	438650
ECOZET	438676
EcoZeT	438682
eduson.pl	438422
EGROL	438647
EKOGRANULAT	438778
EKOLHOUSE	438807
ekolink	438770
EKS MAGAZYN Kobiety chcą bardziej	438608
ELE-COMP	438722
elektroklím	438772
elektro-klím	438773
elerton	438781
Eliksir-Zn	438669
EMIC	438862
ENDOSWINGER	438468
Errata Erasable Pen	438779
ESCAPE ROOM	438665
ETC ELITE TALENT CLUB	438765
eva simple	438668
EXIM	440760
expedition 1911	438969

1	2
f KUKURYDZA forte	438508
f RZEPAK forte	438506
f ZBOŻA forte	438502
Fabryka Zdrowia	438782
FANGA FIGHT CLUB 2012	438645
FANGA	438532
FASHION WEEK POLAND	438946
FEMIMED KADEFARM	438848
FIDEI	438703
FIRMA MICHAŁOWSKI I.H.SZ. PNIEWY 1988	438579
FIT FESTIVAL	438754
FOODIE PEOPLE	438689
FORUM	438627
FORUM	438628
FRAME	438889
frozeneria	438985
FRYDERYK BUCHHOLTZ	438666
FUNDACJA POMÓŻ I TY	438587
Fungido	438971
FURTECO	438730
FUTSAL EKSTRAKLASA	436408
G Gracjan nieruchomości	438977
GALERIA GRODOWA	438625
GARaaŻ smary, opary oraz części zamienne	438894
Gdańsk Business Run	438590
Gdynia Business Run	438591
GEKO'N	438784
GEKO'N	438785
GKP TARGÓWEK	438876
Glassini	438472
Glux	438973
GOLONKA W PEPITKĘ	438582
GOLONKA	438683
GOOD.DEZIGN	438618
GRACE	438540
GRUPA PREFABET	438783
gt. galicja tomaszek	438789
Gymshaker	438837
Happy	
BIANCO COCONUT WAFERS Happy	438673
Happy	
BIANCO COCONUT WAFERS Happy	438687
Harleyówka RANCZO	438691
HELLENA ORANŻADA	
oryginalny smak nie zawiera słodzików	438632
HELSEI	438619
HEVELIUS FINANCE	438421
HIPPIE STYLE	438415
HiT	438616
HMDP and taxes are easy	438961
HMW	438728
HONKER	438442

1	2
HONKER	438443
HONKER	438444
Horeca Direct	438476
HORUS	438992
HURAGAN	438987
Idea Fleet	438464
Idea Hub	438545
Idea Hub	438546
Idea Leasing & Fleet	438466
iFoto.pl	438929
i-lab LABORATORIUM INNOWACJI	438514
Impozycjoner	438798
Imprime	438636
INDYKPOL Amado PASZTET WYBORNY	438677
INDYKPOL Golonko z indyka W GALARECIE	438674
INDYKPOL SZYNKA BONA z piersi kurczaka	438675
Innovatio	438604
INNOWACJE MAMY W GENACH	438729
INNOWACYJNA GOSPODARKA ODPADAMI	438818
INSPIRE CONSULTING	438943
instal RZESZÓW	438409
InterBike	438934
Inwestycyjny Klub Biznesu	438902
iSpace	438891
JANGAR	438950
Jangar	438965
JaTyKwiaty	438734
jazz forum The European Jazz Magazine	438968
JAZZ FORUM	438964
JEM DRUGIE ŚNIADANIE	438462
JĘZYKODAJNIA JEDZ MÓW UCZ SIĘ	438955
JOVIKOS	438526
JU*ANNI	438931
KADRA PL	438520
KARPATY KROSNO 1928	438970
Katowice Business Run	438597
KATOWICE SKŁAD WĘGLA	438960
Kebab dla smakoszy!	438741
KEMPA	438990
KIDT BIG S.A.	
KRAJOWA INFORMACJA DŁUGÓW	
TELEKOMUNIKACYJNYCH	438835
KONGRES KOBIET	438432
KOSPEL	438531
KRAK MEDYK	438786
Kraków Business Run	438601
kroplówka	438529
KRUK	438844
KUCHNIA POLKI	438898
Kujawianka since 1926	438951
Kujawit	438553

1	2
kujawit	438554
KWESTIONARIUSZ OSOBOWOŚCI PROFILER	438680
Lafit	438920
lagerowe	438884
LAMAR	438550
LE LIONSESTATE	438612
LE PINK	438457
LEGALMAN	438933
LEGALMEN	438932
LETON DEVELOPMENT	438696
LETON DEVELOPMENT	438759
lift peptango-r	438487
Linarem	438717
LIPIRON	438424
LIVELY COLOUR	438963
LOCATO	438606
LOLOBAJ	438776
LOT FLIGHT ACADEMY	438711
LOTERIA WSPÓLNYCH SZANS	438947
LOTOS Mistrzowie w pasach	438549
LOUVE WITH LOVE	438895
LUBELSKIE ŚWIĘTO MŁODEGO CYDRU	438479
LUDWIK błyszczy przykładem	438615
Lumino	438423
LUNCH BOX	438702
LUNCH BOX	438709
LUNCH BOX	438710
Łódź Business Run	438593
MADOX DESIGN	438774
MAHARAJAH	438581
mangrove	438836
maorys	438886
MAster	
CHEMIA BUDOWLANA SP. Z O.O.	
GOTOWA MASA TYNKARSKA	
MASTER TYNK	
MOZAIKOWY HYDROFOBOWY	
NA BAZIE ŻYWIC AKRYLOWYCH	
EFEKTOWNY I OZDOBNY	438437
MAster	
CHEMIA BUDOWLANA SPÓŁKA Z O.O.	
ŁATWA W MALOWANIU	
DOBRZE KRYJĄCA	
MASTER LATEKS PAINT	
BIŁA FARBA LATEKSOWA	438430
MAster CHEMIA BUDOWLANA	
SPÓŁKA Z.O.O.	
EMULSJA PODKŁADOWA MASTER	
LATEKS GRUNT PRZEZNACZONY	
DO PIERWSZEGO MALOWANIA	438944
MASTER	438436
MATTRA	438563
Max Profit	438756

1	2
MAXON	438474
MaxPrint	438413
Mazurska Okowita Miodowa	
PRODUCED AND BOTTLED IN POLAND	
BY MAZURSKIE MIODY	438737
meblik young	438517
meblik young	438537
MEDIVAG KADEFARM	438847
megaled	438580
MEMONIQ	438718
METLIFE	
UBEZPIECZENIA EMERYTURY INWESTYCJE	438958
michalki.eu	438980
Międzynarodowe Pokazy Pirotechniczne	438715
MIRaLwww.miral.pl	438455
Miss Polo	438492
MISTRAL	
Tattoo and Piercing Studio in WARSAW	438739
MOC PRZEBOJÓW	438822
MONICA NERA hand made with Love	438814
morenature	438489
mójdietetyk	438812
Mr coldi	438586
MTPbistro	438431
MTPcafe	438433
MUPIROXEN	438521
N ŻYWY SKANSEN	
CENTRUM FOLKLORU POLSKIEGO	
JAGNA BORYNA ANTEK	438688
NALULU	438777
NASZA Jadalnia	438475
natu	438417
NATU	438454
NATURINA	438996
ND Nelro Data	438500
NEVER ENOUGH TEAM	438571
nexion	438825
nimm 2 Boomki	438583
NM New Milano	438800
no fake - only Real Food! Healthy Doggie	438411
NO NOWE OTWARCIE	438637
NO NOWE OTWARCIE	438638
NOKTURN	438949
NORDIC	438539
NOVAGRO	438989
NOWY RYNEK	438607
npark	438624
NTM Plus	438919
NUTRAXERIN	438524
O2WATT	438535
OCHNIK DEVELOPMENT	438552
Okna wysokich technologii	438753

1	2
OLAF	438435
OpenLunch.pl	438418
OPTmaize Odmiany kiszonkowe	438463
ORANGE FINANCE	438542
ORLIK	438820
OVO	438453
OWOCE - WARZYWA	
DANIEL GLUBKA NAJZDROWSZE	
OWOCE I WARZYWA Z WIELKOPOLSKIEJ	
ZIEMI	438885
oxylion	438966
OXYWATT	438534
PARCILECT	438438
PARK SHOP	438815
PASZTET ŻOŁNIERSKI	438426
Patricia Ledo	438771
pelikan	438503
Pepito	438942
PERCOMBIN	438828
PERFECT ESSENCE	438651
Perfekcyjna poleca	438757
PERSECTO	438412
PHARMAVITTA	438803
Pianox	438976
Piastra	438603
PIERWACZ	438855
PIERWACZOK	438857
PIKNIK EST. 2012 RESTAURACJA	438699
pik-pik	438456
pinio	438826
PIWO FABRYCZNE	438762
PK Plata Krzysztof Systemy Azotowe	438694
PLATFORMA DLA REMONTU I BUDOWY	438874
PlumBum	438486
PlumBum	438491
PM PROJEKTOWANIE MASZYN	438578
Pocztomat	438692
Point of Single Contact	
businessinpoland.gov.pl	438872
POLECAM WAM	438621
POLISH YOURSELF	438957
Polopiryna Max - maksymalnie	
silna tabletka Polopiryny	438763
Polsat Hit Festiwal	438755
polska świnia	438758
Polsnd Business Run	438595
POLTRAF	438724
PORT POLIS	438610
Portal Doradcy	438907
POWRÓT DO TRADYCJI ZIARENKO	
BOGUSŁAW ZWIERZCHOWSKI	438617
Poznań Business Run	438592

1	2
PREGLENIX	438543
PRIMUMLEGIS Kancelaria Prawna	438459
PROBUD	438575
PROFESSIONAL YEAST	438648
PROFi sunny salads	
SAŁATKA MEKSYKAŃSKA Z SZYNKĄ	
I RYŻEM produkt pakowany w atmosferze	
ochronnej	438915
PROFi sunny salads	
SAŁATKA ORIENTALNA Z SOSEM	
IMBIROWYM	438916
PROFi sunny salads SAŁATKA WŁOSKA	
Z MAKARONEM I SUSZONYMI	
POMIDORAMI	
produkt pakowany w atmosferze ochronnej	438896
PROFi sunny salads	
SAŁATKA Z KASZĄ KUSKUS I CIECIERZYCĄ	
produkt pakowany w atmosferze ochronnej	438918
PROFi sunny salads	
SAŁATKA Z KASZĄ PĘCZAK I FASOLĄ	
SZPARAGOWĄ	
produkt pakowany w atmosferze ochronnej	438917
PROFi sunny salads	
SAŁATKA Z MAKARONEM I SZPINAKIEM	
produkt pakowany w atmosferze ochronnej	438901
PROFi sunny salads	
SAŁATKA Z MAKARONEM I TUŃCZYKIEM	
produkt pakowany w atmosferze ochronnej	438899
PROFi sunny salads	
SAŁATKA Z MAKARONEM, KURCZAKIEM	
I PRAŻONYMI ZIARNAMI SŁONECZNIKA	
produkt pakowany w atmosferze ochronnej	438906
PROFi sunny salads	
SAŁATKA Z SZYNKĄ, RYŻEM I ANANASEM	
produkt pakowany w atmosferze ochronnej	438913
PROFi widelec w środku sunny salads	
SAŁATKA Z KASZĄ JAGLANĄ	
I WĘDZONYM KURCZAKIEM	
produkt pakowany w atmosferze ochronnej	438875
PROFi widelec w środku!	
sunny salads	
SAŁATKA Z CIECIERZYCĄ I SEREM	
TYPU GRECKIEGO	
produkt pakowany w atmosferze ochronnej	438879
PROFi widelec w środku! sunny salads	
SAŁATKA Z MAKARONEM, BROKUŁAMI	
I PŁATKAMI MIGDAŁÓW	
produkt pakowany w atmosferze ochronnej	438882
PROGRAM DobreBudowanie.pl DoBud.pl	438923
PROJECT Smile	438484
PROJEKT Uśmiech	438485
PROPERTY FINANCE	438611
Przejrzysty, dla Ciebie, Rzetelny	438574
przyjaciółki	438845
Przyjaciółki	438846
Przypadki Cezarego P.	438810
PTI	
POLSKIE TOWARZYSTWO INFORMATYCZNE	438712

1	2
pulsschlag	438646
Puppy Sign!	438878
Puppy Sign!	438880
purite handmade by DR	438725
purite	438726
QRAŚ	438570
QUERIS	438419
Radar Ekonomiczny	438912
Radar Ekonomiczny	438914
Radkowitz	438555
radkowitz	438556
RATAWAY	438873
RazNaSezon	438721
Redis BIURO SERWIS	438993
redplant	438808
Res Polona	438458
REZYDENCJA -GAŁĄZKI MAŁE- 1903	438861
Rocha	438793
ROL-PASZ	
KRYSTIAN DOMACHOWSKI ...jakość pamięta się dłużej niż cenę.	438831
ROOM ESCAPE	438664
Royal apple Sok na wagę zdrowia!	438706
RÓŻA	438538
RTMx Round Table Mixer	438893
RUCK AND MAUL	438870
RUCK AND MAUL	438871
S SEPI	438439
SAN Sorbettino	438809
SANATORIUM MODRZEW	438623
SAUERSAND programy lojalnościowe	438811
SCANDINAVIA GreenLine	438414
SCHOTHELT	438516
SCHOTHELT	438536
SEIT 1982 RR RACK-ROLL	
INNOVATIV LEBENSMITTELSCHUTZ	438791
sente S4	438629
sente	438631
SEPI	438440
Sepio	438416
SHEF	438824
SILESIA	438962
SINELLA	438749
SIXTH SENSE	438769
SKY OFFICE CENTER	438656
SKY OFFICE CENTER	438658
SKY OFFICE CENTER	438659
SLANG	438752
SMAK i STYL	438547
SMALEC ŻOŁNIERSKI	438427
SmartClouds	438954
soczewki światłoczułe	438956

1	2
SODAP P.P.H.U.	438877
SODAP technics s.c.	438881
Soledo	438602
Soleo	438481
Sopot Business Run	438600
Soraya 6 efektów dla odmłodzenia skóry w 2 tygodnie	438801
SOREX	438663
SOWA finansowa	438620
Spec-Bet	438806
sportmatrix	438679
SPRAGNIENI LATA	438480
Sprawny sposób na sprawne stawy	438522
STAROWAR	438649
STATIMA KANCELARIA S.A.	438829
STC SILVER TOWER CENTER	436860
STREFAVIP	438441
Surfad	438974
SURPRISING RUSSIAN GREY	438967
SWEETHOME Chicago	438892
SWOJSKA WĘDZARNIA	
POCZUJ SMAK TRADYCJI	438719
SYLIMAVIT	438634
SYSTEM POTRÓJNEJ INFUZJI	437933
ŚLĄSKI ZŁOT POJAZDÓW ZABYTKOWYCH	438804
ŚLIZG MAGAZYN	438760
ŚWIAT PRASY	438406
TADOGLÉN	438497
TakeHealth	
MEDICAL & BEAUTY SOLUTIONS	437722
tamer	438528
tarczyński. cudze chwalmy nasze odkrywajmy	438515
TEATRLEON	438477
TECHMARK	438672
the city spirit	438768
TIPI NORDIS	438564
TOBACCO PRESS	438407
TOP ROOM	438838
TRADYCYJNE POLSKIE SMAKI	438842
TRANSLATIONS	438767
trattoria MURANO	438533
TRAVEL	438523
travelo.com	438460
TRIAS	438795
trioETC	438764
Tropical Sun Tours	438693
Trójmiasto Business Run	438598
Trytyka	438922
TUBAN	438792
TURBO STAR	438652
twinkle twinkle	438653

1	2
Twistcar.pl pełen naturalnej energii	438959
TYGODNIK ILUSTROWANY NOWOCZEŚNIE Z TRADYCJAMI	438883
tylko dobre kosmetyki.pl	438732
tylkodobrekosmetyki.pl	438733
Ultra Tymek	438827
UniAkcje Dywidendowy	438867
UniAkcje Wzrostu	438868
UniAkcje: Daleki Wschód	438863
UniAkcje: Turcja	438903
UniBessa	438904
UniDolar Pieniężny	438869
UniFundusze Online	438865
UniFundusze	
Specjalistyczny Fundusz Inwestycyjny Otwarty	438911
UniGlobalne Rynki FIZ	438854
UniMobile	438908
UniObligacje Aktywne	438909
UniObligacje FIZ	438905
UniObligacje Zamienne	438859
Union Investment	438864
UniStrategie Dynamiczne	438858
UniStrategii Dłużnych FIZ	438860
UniSystem	
Fundusz Inwestycyjny Zamknięty	438856
UniSystem	438852
UniVIP	438866
UniWIBID Plus	438910
UniWIBID	438851
URAZIN	438667
Uwielbiam.pl Lubella TRADYCJA OD 1881	438425
VARIOCLIP	438716
Vendo	438530
VERDALAB	438921
ves. & venue event support	438802
Villapolonia Tours	438695

1	2
VT	438519
w międzyczasie coffee & restaurant	438518
Warmińska Okowita Miodowa PRODUCED AND BOTTLED IN POLAND BY MAZURSKIE MIODY	438735
Warszawa Business Run	438596
Wäsche Meister	438567
WITAMINY Z OWOCÓW ENERGIA Z NATURY NAJWYŻSZA JAKOŚĆ	
Soki tłoczone z natury... 100% NATURALNY SOK wyciśnięty z POMARAŃCZY	438573
Wrocław Business Run	438599
WSZYSTKO Z JEDNEJ RĘKI	438471
WTBS	435990
WYRÓŻNIJ SWÓJ OGRÓD	436952
You can dance - po prostu tańcz!	438450
YOU K	438701
ZAKAZ LANIA WODY	438404
ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSNEGO TAKO	438978
Zakochaj się w Warszawie komunikacyjnej m.st. Warszawa życzy przyjemnej podróży	
Warszawska Karta Miejska www.ztm.waw.pl	
Zarząd Transportu Miejskiego WARSZAWA 19115	438843
zakrzepica24.pl	438576
ZBIGNIEW GŁÓD TERCJA	438736
ZDROWIE NA TALERZU CATERING DIETETYCZNY	438830
ZENGA	438972
ZIELARNIA LAWENDA	438544
ziomka	438787
ZMB BIAŁYSTOK	438796
ŻYWIEC ZDRÓJ gaz z sokiem	438834
ŻYWIEC ZDRÓJ gaz z sokiem	438833

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

486324	JEAN DORSENE	33	1242354	FLORA HOME COLLECTION	
896220	DOLOGEL	05		CFE: 5.5, 27.5, 29.1	21, 24, 27, 35
1109975	Ceha		1242367	brotime	
	CFE: 26.13, 27.5, 29.1	20		CFE: 27.5, 29.1	20, 35
1241792	COLLAGE	30	1242449	SENSITEX	05, 10
1241853	ZF ZHENFENG CERAMICS		1242452	SUMMER GLAM	03
	CFE: 26.4, 27.5, 28.3	21		LIGHTS	
1241866	dji THE FUTURE OF POSSIBLE		1242463	BAMATEC	
	CFE: 27.5	07, 09, 12, 16, 28		CFE: 26.4, 26.11	07, 09
1241880	maximo		1242539	TEMPUR SEALY	35, 36
	CFE: 27.5	24, 25, 28	1242554	FARNESE	09, 16, 41
1241883	CFE: 3.13, 24.13, 25.1,	03, 05, 40	1242596	NutriGain	31
	29.1		1242614	Ning Fen Bao	
1241899	valueStreamer			CFE: 27.5, 28.3	20, 21
	CFE: 27.1, 27.5, 29.1	09, 41, 42	1242629	Parada caff	
1241901	ITEGRO			CFE: 5.7, 27.3	25, 30
	CFE: 27.5	12	1242638	VACUSERA	
1241918	Fasziobalance	35, 41, 44		CFE: 27.5, 29.1	05, 10, 35
1241920	CyberTrap		1242657	SKY ELEVATOR	
	CFE: 2.1, 25.1, 27.5, 29.1	09, 35, 42		CFE: 1.5, 27.5, 29.1	07
1241934	LE TEMPS D'CRIRE	14, 16	1242673	VITASIA	
1241952	Catherine's	25, 35		CFE: 7.1, 25.3, 27.5, 29.1	16, 29, 30, 31, 32, 33
1241963	BEAUTYLAB BLACK DIAMOND		1242687	warssawa	
	CFE: 27.5	03, 05, 44		CFE: 27.5	25
1241970	ed'Follow the future		1242725	SOMAT GOLD	03
	CFE: 24.15, 27.5, 29.1	09, 35, 42	1242728	CFE: 28.5	33
1241988	dji PHANTOM		1242729	CFE: 28.5	33
	CFE: 26.11, 27.5	09, 12, 28	1242730	CFE: 26.4, 28.5, 29.1	05, 30
1241989	CHEMCHINA		1242739	Danville	29
	CFE: 27.5	01, 02, 03, 04, 05, 17	1242779	SEPHORA Colorful	03
1242003	Autodose Power	01, 03, 05	1242786	LES CRATIONS Saint Eloi	
1242004	Perfect Dose	01, 03, 05		CFE: 2.1, 18.1, 25.5, 29.1	29
1242031	bioeq		1242791	CFE: 1.15, 4.5, 24.15	29
	CFE: 27.5	05, 35, 42, 44	1242792	LES CRATIONS ivoria	
1242055	VELVET BLAST	34		CFE: 25.5, 29.1	30
1242056	RUBYBLU BLAST	34	1242800	CFE: 28.5	33
1242057	CITILANDER	12	1242821	Industry Like Nature	07, 42
1242059	POLBA	33	1242824	CFE: 1.5, 17.2	09
1242063	B		1242835	Xrobot	
	CFE: 27.5, 29.1	36		CFE: 27.5	07
1242072	BEBAK		1242878	J. STAR But elegance style	
	CFE: 19.3, 29.1	03		CFE: 26.11, 27.5	25
1242075	GENVISC gplus		1242886	LES CRATIONS PAQUITO	
	CFE: 24.17, 26.1, 27.5, 29.1	05, 10		CFE: 2.1, 5.7, 25.5, 29.1	29, 30, 32
1242246	SEC Defence		1242887	LES CRATIONS Bouton D'Or	
	CFE: 3.7, 24.1, 26.4, 26.11,	09, 35, 41, 42		CFE: 1.15, 20.5, 25.5, 29.1	29, 30
	29.1		1242889	LES CRATIONS Pturages	
1242264	enixan			CFE: 25.5, 26.4, 29.1	29, 30
	CFE: 27.5	09, 42	1242892	VEGETAN	01
1242311	Brusnika DEVELOPMENT COMPANY		1242954	SPEED AND STRONG	03
	CFE: 7.1, 26.4, 29.1	35, 36, 37	1242956	CLIPPER	
1242326	PEMREXID	05		CFE: 26.11, 27.5, 28.3	07

1242993	DREAM MAKERS	09, 28	1243148	TRIBUTE PORTFOLIO	43
1243081	Monobond Etch & Prime	05	1243156	CEL CFE: 27.5	09
1243092	EUSPIRON	03, 05, 10, 11, 31, 35	1243164	newmo CFE: 27.3, 27.5, 29.1	11
1243108	BARRIER	05	1243165	ohh! CFE: 24.17, 27.3, 29.1	11
1243123	3ton CFE: 3.11, 26.4	01, 02, 03, 04, 17, 19, 27, 35, 40	1243167	Yomogi	05

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1241989,	1242003,	1242004,	1242892,	1243123		
2	1241989,	1243123					
3	1241883, 1242725,	1241963, 1242779,	1241989, 1242954,	1242003, 1243092,	1242004, 1243123	1242072,	1242452,
4	1241989,	1243123					
5	896220, 1242075, 1243108,	1241883, 1242326, 1243167	1241963, 1242449,	1241989, 1242638,	1242003, 1242730,	1242004, 1243081,	1242031, 1243092,
7	1241866,	1242463,	1242657,	1242821,	1242835,	1242956	
9	1241866, 1242463,	1241899, 1242554,	1241920, 1242824,	1241970, 1242993,	1241988, 1243156	1242246,	1242264,
10	1242075,	1242449,	1242638,	1243092			
11	1243092,	1243164,	1243165				
12	1241866,	1241901,	1241988,	1242057			
14	1241934						
16	1241866,	1241934,	1242554,	1242673			
17	1241989,	1243123					
19	1243123						
20	1109975,	1242367,	1242614				
21	1241853,	1242354,	1242614				
24	1241880,	1242354					
25	1241880,	1241952,	1242629,	1242687,	1242878		
27	1242354,	1243123					
28	1241866,	1241880,	1241988,	1242993			
29	1242673,	1242739,	1242786,	1242791,	1242886,	1242887,	1242889
30	1241792, 1242889	1242629,	1242673,	1242730,	1242792,	1242886,	1242887,
31	1242596,	1242673,	1243092				
32	1242673,	1242886					
33	486324,	1242059,	1242673,	1242728,	1242729,	1242800	
34	1242055,	1242056					
35	1241918, 1242354,	1241920, 1242367,	1241952, 1242539,	1241970, 1242638,	1242031, 1243092,	1242246, 1243123	1242311,
36	1242063,	1242311,	1242539				
37	1242311						
40	1241883,	1243123					
41	1241899,	1241918,	1242246,	1242554			
42	1241899,	1241920,	1241970,	1242031,	1242246,	1242264,	1242821
43	1243148						
44	1241918,	1241963,	1242031				

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	9
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	23
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	35
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	36
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	40
DZIAŁ G	FIZYKA	48
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	55

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	61
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	64
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	67
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	69
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	73
DZIAŁ G	FIZYKA	76
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	77

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	79
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	80
WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	81
WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK.....	81

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	84
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	132
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	135
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	142
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	144