



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2015

13

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, al. Niepodległości 188/192.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: 93 1010 1010 0025 8322 3100 0000

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16.

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 497/2015.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 22 czerwca 2015 r.

Nr 13 (1082) Rok XLIII

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy(ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu, jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **406500** (22) 2013 12 16

(51) **A01N 3/00** (2006.01)

C05G 3/04 (2006.01)

C09K 17/22 (2006.01)

(71) KULIKOWSKI EDWARD ARTAGRO, Kraków

(72) KULIKOWSKI EDWARD

(54) **Preparat hydrożelowy,
zwłaszcza z agrochemikaliami**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat hydrożelowy, zwłaszcza z agrochemikaliami, w szczególności dla wspomaganie drzewostanów, uprawy roślin lub rekultywacji hałd, nieużytków i terenów zdegradowanych, pozbawionych składników niezbędnych do rozwoju roślin. Preparat hydrożelowy, zwłaszcza z agrochemikaliami, zawiera polimery z procesu polimeryzacji kwasu akrylowego lub poliakryloamidu i związki z jonami przyswajalnymi przez rośliny. Preparat jest kompozytem nanoporowatego hydrożelu nierozpuszczalnego w wodzie i polimeru liniowego rozpuszczalnego w wodzie, połączonych ze sobą adhezyjnie. Zawiera on nanopory 300÷500 nm. Uwodniony granulat jest ustabilizowany kwasem sorbowym.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406575** (22) 2013 12 18

(51) **A01N 59/00** (2006.01)

A01N 59/20 (2006.01)

A01N 65/00 (2009.01)

A01C 1/00 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

A01P 3/00 (2006.01)

(71) UNIwersYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

(72) BOCIAN SZYMON; MALCZYK PIOTR;
TOMASZEWSKA-SOWA MAGDALENA;
WOJEWÓDZKI PIOTR

(54) **Sposób powierzchniowego wyjaławiania nasion
z wykorzystaniem metalicznych cząstek srebra
i miedzi w suspensji wodnej**

(57) Sposób wyjaławiania powierzchni nasion, przeznaczonych do kiełkowania w warunkach *in vitro* polega na zamoczeniu ich w suspensji wodnej metalicznych nanocząstek miedzi i srebra, przy czym wymiary nanocząstek srebra wynoszą 1-100 nm, korzystnie 5-10 nm. Suspensja nanocząstek stabilizowana jest za pomocą surfaktantów, niwelujących koagulacje nanocząstek. Wyjaławianie powierzchni nasion przebiega jednoetapowo w czasie od 1-10 minut. Odkążone nasiona można natychmiast wyłożyć na pożywki przeznaczone do ich kiełkowania, bez konieczności wypłukiwania środka odkążającego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406513** (22) 2013 12 13

(51) **A22C 25/02** (2006.01)

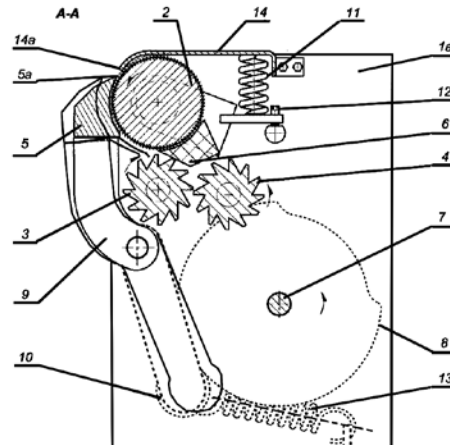
(71) MORSKI INSTYTUT RYBACKI - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Gdynia

(72) DOWGIAŁŁO ANDRZEJ; KOSMOWSKI MARIUSZ;
SIKORA MICHAŁ

(54) **Urządzenie do czyszczenia skóry rybiej**

(57) Urządzenie do oczyszczania skór rybich, wyposażone w ułożyskowane w korpusie, napędzane silnikiem elektrycznym rolkowe narzędzia oczyszczające, charakteryzuje się tym, że ma okresowo uchylaną belkę (5), usytuowaną w korpusie na ruchomych końcach dwustronnych dźwigni (9), sterowanych obracającym się wałkiem krzywkowym o profilu krzywek (8), zapewniającym dwa stabilne położenia belki (5), oraz ma rolę przeciągającą (2), równoległą do krawędzi skrobiącej (5a) belki (5) i krawędzi (14a) płyty (14), zębate rolki (3), doczyszczające wewnętrzną stronę skóry, współpracujące z regulowaną kierownicą (6) oraz ma zębatą rolę odłuszczającą (4).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **406519** (22) 2013 12 17

(51) **A23C 3/04** (2006.01)

F28D 3/00 (2006.01)

F25D 3/00 (2006.01)

F25D 11/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

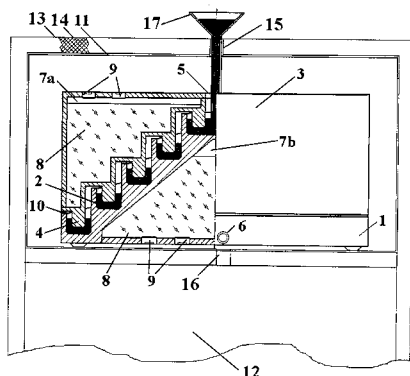
(72) FILIN SERGIY; SMIRNOV YURI, UA;
FILINA-DAWIDOWICZ LUDMIŁA

(54) **Schładzacz napojów,
zwłaszcza do mleka, i chłodziarka
do napojów, zwłaszcza do mleka**

(57) Schładzacz napojów, zwłaszcza do mleka, zawierający metalowy, stożkowy wymiennik ciepła, który na bocznej powierzchni ma spiralny rowek, charakteryzuje się tym, że ma pokrywę (3) ze spiralnym żebrzem (4) i wlewowym otworem (5), przy czym spiralne żebro (4) ma kształt odpowiadający spiralnemu rowkowi (2) wymiennika ciepła (1). Chłodziarka do napojów, zwłaszcza do mleka, zawiera skraplacz, parownik (11), sprężarkę, zawór rozprężny, komorę chłodniczą (12), komorę zamrażalniczą (13) i obudowę z izolacją zimnochronną (14), przy czym wewnątrz komory zamrażalniczej (13) jest schładzacz napojów, zawierający metalowy, stożkowy wymiennik ciepła (1), który na bocznej powierzchni ma spiralny rowek (2) oraz pokrywę (3) z wlewowym otworem (5) i ze spiralnym żebrzem (4).

o kształcie odpowiadającym spiralnemu rowkowi (2) wymiennika ciepła (1), przy czym chłodziarka ma w górnej ścianie otwór (15) oraz w dolnej lub bocznej ścianie wylotowy otwór (16).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **406570** (22) 2013 12 18

(51) **A23K 1/16** (2006.01)
A23L 3/015 (2006.01)

(71) SKOTAN
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) BASZCZOK FRANCISZEK

(54) **Sposób dezintegracji komórek drożdży *Yarrowia lipolytica* w skali przemysłowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób dezintegracji komórek drożdży *Yarrowia lipolytica* w skali przemysłowej obejmujący podanie mleczka drożdżowego do zbiornika retencyjnego i ogrzanie go do temperatury około 65°C, podanie za pomocą pompy mleczka drożdżowego na urządzenie do kawitacji strumieniowej pod ciśnieniem od 80 do 84 barów, wielokrotne przeprowadzenie procesu kawitacji strumieniowej do otrzymania płynu o temperaturze z zakresu 70 do 74°C, przeprowadzenie kontroli laboratoryjnej w celu ustalenia czy w płynie znajdują się całe komórki drożdży, schłodzenie płynnej masy do temperatury około 4°C, rozlanie schłodzonego płynu do pojemników transportowych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406571** (22) 2013 12 18

(51) **A23K 1/16** (2006.01)
A23L 3/015 (2006.01)
A23L 3/34 (2006.01)

(71) SKOTAN
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) BASZCZOK FRANCISZEK

(54) **Sposób stabilizacji mikrobiologicznej oraz fizykochemicznej wysokobiałkowego preparatu z rozbitych komórek drożdży *Yarrowia lipolytica***

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji mikrobiologicznej oraz fizykochemicznej wysokobiałkowego preparatu z rozbitych komórek drożdży *Yarrowia lipolytica* obejmujący podanie mleczka drożdżowego do zbiornika retencyjnego i ogrzanie go do temperatury około 65°C, podanie za pomocą pompy mleczka drożdżowego na urządzenie do kawitacji strumieniowej pod ciśnieniem od 80 do 84 barów, wielokrotne przeprowadzenie procesu kawitacji strumieniowej do otrzymania płynu o temperaturze z zakresu 70 do 74°C, przeprowadzenie kontroli laboratoryjnej w celu ustalenia czy w płynie znajdują się całe komórki drożdży, rozlanie schłodzonego płynu do pojemników transportowych, przy czym w ostatnich dwóch pasażach dodaje się benzoesan sodu oraz kwas ortofosforowy.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **406451** (22) 2013 12 09

(51) **A23L 1/325** (2006.01)
A23B 4/027 (2006.01)
A23B 4/06 (2006.01)
A22C 25/14 (2006.01)
A22C 25/16 (2006.01)

(71) ZUBOWICZ NATALIA, Kamień Pomorski
(72) ZUBOWICZ NATALIA

(54) **Produkt spożywczy z ryb, zwłaszcza z łososia oraz sposób wytwarzania produktu spożywczego z ryb zwłaszcza z łososia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest produkt spożywczy z ryb, zwłaszcza z łososia oraz sposób jego wytwarzania, który polega na tym, że z łososia całkowicie usuwa się żeberka, płaty brzuszne i błonki. Ryba po wstępnym pocięciu na płaty poddawana jest procesowi przyprawienia mieszaniną złożoną z przypraw ziołowych i warzywnych, a następnie przechowywana w chłodni w temp. 0°C do 10°C. W kolejnej fazie po pocięciu produktu na płaty o grubości od 1,5 mm do 3 mm ryba przyprawiona jest wcześniej przygotowaną mieszaniną warzywno - ziołową i zapakowana w opakowanie hermetyczne, po czym następuje faza mrożenia w temp. od -18°C do -10°C przez okres ok. 2 miesięcy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406477** (22) 2013 12 11

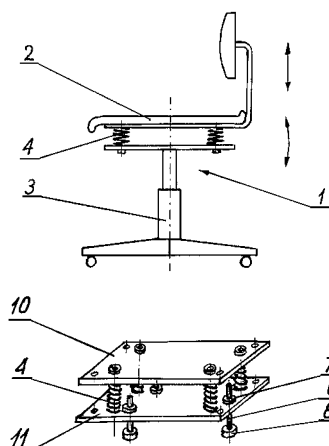
(51) **A47C 1/022** (2006.01)

(71) JAWNY JAROSŁAW, Mirków
(72) JAWNY JAROSŁAW

(54) **Mebel do siedzenia i zespół adaptacyjny dla mebla do siedzenia**

(57) Mebel do siedzenia, zwłaszcza w postaci krzesła lub fotela obrotowego, w którym siedzisko osadzone jest na podstawie wsporczej, charakteryzuje się tym, że pomiędzy siedziskiem (2) i podstawą wsporczą (3) ma co najmniej cztery sprężyny śrubowe (4), posiadające na swoich końcach elementy mocujące do osadzenia sprężyn śrubowych (4), jednymi końcami w siedzisku (2), a drugimi w podstawie wsporczej (3) mebla (1). Zespół adaptacyjny dla mebla do siedzenia, zwłaszcza w postaci krzesła lub fotela obrotowego, w którym siedzisko (2) osadzone jest na podstawie wsporczej (3), pomiędzy siedziskiem (2) i podstawą wsporczą (3) ma co najmniej cztery sprężyny śrubowe (4), osadzone jednymi swoimi końcami w jednej płycie adaptacyjnej (10), a drugimi w drugiej płycie adaptacyjnej (11), przy czym sprężyny śrubowe (4) mają na swoich końcach elementy mocujące, zaś jedna z płyt adaptacyjnych (10) zamocowana jest do siedziska (2) mebla (1), a druga z płyt adaptacyjnych (11) do podstawy wsporczej (3) mebla (1). Zespół adaptacyjny, podobnie jak mebel, może mieć co najmniej trzy regulowane śruby blokujące (6) z nakrętkami kontrującymi (7), usytuowane pomiędzy płytami adaptacyjnymi (10, 11).

(5 zastrzeżeń)



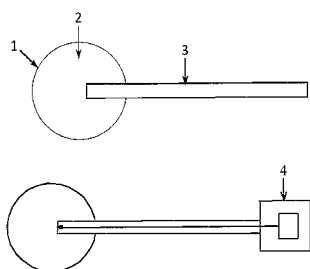
A1 (21) **406533** (22) 2013 12 17(51) **A61B 1/313** (2006.01)
A61B 5/0215 (2006.01)
G02B 23/26 (2006.01)(71) SDS OPTIC
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin

(72)

(54) **Urządzenie do badań wewnątrzkomórkowych i sposób prowadzenia badań wewnątrzkomórkowych**

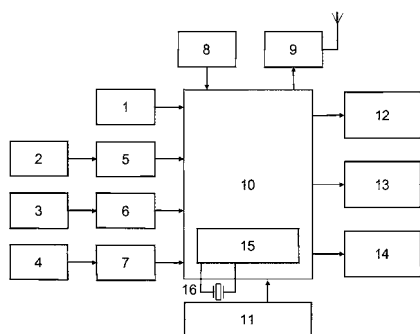
(57) Urządzenie do badań wewnątrzkomórkowych charakteryzuje się tym, że obejmuje źródło i detektor (4) promieniowania optycznego, podłączone do struktury (3) zdolnej prowadzić promieniowanie optyczne ze źródła (4) do wnętrza (2) komórki oraz z wnętrza (2) komórki do detektora (4). Wynalazek obejmuje również sposób prowadzenia badań wewnątrzkomórkowych z użyciem takiego urządzenia.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **406522** (22) 2013 12 16(51) **A61B 10/00** (2006.01)
G01N 33/48 (2006.01)(71) TUTAJ JÓZEF, Kraków;
CZERWICKI TOMASZ, Kraków
(72) TUTAJ JÓZEF; CZERWICKI TOMASZ(54) **Elektroniczny miernik płodności**

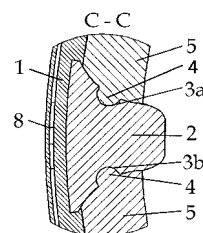
(57) Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny miernik płodności stanowiący jednoczęściowy dopochwowy aparat dla kobiet. Elektroniczny miernik płodności składa się z obudowy, wewnątrz której zamontowane jest źródło prądu (8), czujnik temperatury (1), czujnik pH (2), elektrody pomiaru impedancji (3), dodatkowy czujnik (4), mikrokontroler (10) synchronizowany rezonatorem kwarcowym z zamontowanym zegarem czasu rzeczywistego i z zamontowanymi przyciskami funkcyjnymi i z układami kondycjonującymi, stanowiącymi połączony blok pomiarowy (17). Na wyjściu mikrokontrolera (10) podłączony jest wyświetlacz LCD (12), sygnalizatory LED (13), przetwornik dźwiękowy (14) oraz interfejs do komunikacji bezprzewodowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406601** (22) 2013 12 19(51) **A61F 2/24** (2006.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) WEROŃSKI ANDRZEJ; PISKORSKA PAULINA;
MAJEWSKI ŁUKASZ(54) **Zastawka serca**

(57) Zastawka serca trójpłatkowa mechaniczna, zbudowana z pierścienia oraz profilowanych płatków składa się z obudowy (1) w kształcie pierścienia, wewnątrz którego znajdują się trzy wypusty (2) wyprofilowane rozmieszczone symetrycznie. Wypusty (2) wyprofilowane mają wewnątrz, po obu bokach, gniazda (3a i 3b), w których umieszczone są luźno wypusty (4) płatków (5) profilowanych. Kształt wypustów (4) odpowiada kształtem gniazdom (3a i 3b), przy czym wokół obudowy (1) znajduje się obręcz (8) przeznaczona do obszycia tkaniną do mocowania szwów.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406588** (22) 2013 12 19(51) **A61F 9/08** (2006.01)
G09B 21/00 (2006.01)(71) SZUSTER JAN, Nowa Wieś
(72) SZUSTER JAN(54) **Sposób znakowania, lokalizowania i przedstawienia informacji o obiektach w przestrzeni publicznej**

(57) Sposób znakowania lokalizowania i przedstawiania informacji o obiektach w przestrzeni publicznej przeznaczony zwłaszcza dla osób z dysfunkcją wzroku zbudowany za pomocą komunikacji Bluetooth Low Energy. W sposobie stosuje się urządzenia elektroniczne pełniące rolę znacznika, aktywatora i terminala. Znacznik umieszczony na obiekcie, emituje stale informację o jego cechach, którą odbierają automatycznie i przekazują użytkownikowi aktywator oraz terminal. Równocześnie aktywator uruchamia za pośrednictwem znacznika sygnalizację, a terminal za pomocą posiadanej aplikacji prezentuje użytkownikowi pobraną informację. Użytkownik może wymusić powtórzenie tej sekwencji zdarzeń. Kody sterujące wprowadzone przez niego na klawiaturze terminala pozwalają uruchomić inne funkcje znacznika wymagające dyspozycji użytkownika.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **406423** (22) 2013 12 09(51) **A61K 6/00** (2006.01)
A61K 8/21 (2006.01)
A61K 8/24 (2006.01)
A61Q 11/00 (2006.01)(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) BANACH MARCIN; PULIT JOLANTA(54) **Zawiesina do wytwarzania kompozycji stomatologicznych i sposób jej wytwarzania**

(57) Zawiesina do wytwarzania kompozycji stomatologicznych zawiera jony cyny (II) w ilości od 3000 do 15000 mg/kg, jony fluorowe w ilości od 900 do 4000 mg/kg, substancję stanowiącą źródło jonów fosforanowych w ilości od 30 do 70% wagowych, nano-cząstki srebra, złota albo miedzi w ilości od 10 do 200 mg/kg oraz wodę w ilości od 20 do 70% wagowych. Przedmiotem wynalazku są także sposoby wytwarzania tej zawiesziny.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **406517** (22) 2013 12 13

(51) **A61K 31/47** (2006.01)

A61P 3/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE,
Lublin;
INSTYTUT MEDYCZYNY DOŚWIADCZALNEJ
I KLINICZNEJ
IM. MIROŚŁAWA MOSSAKOWSKIEGO PAN,
Warszawa

(72) TURSki WALDEMAR; ZAKROCKA IZABELA NATALIA;
SADOWSKI JANUSZ;
KOMPANOWSKA-JEZIERSKA ELŻBIETA;
BĄDZYŃSKA BOŻENA

(54) **Zastosowanie kwasu kynureninowego
i jego soli oraz kompozycja farmaceutyczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie medyczne kwasu kynureninowego o wzorze ogólnym 1, który wykazuje działanie sodopędne oraz moczopędne, do wytwarzania leku do leczenia zaburzeń gospodarki wodno-elektrolitowej organizmu, a zwłaszcza do leczenia i profilaktyki w zakresie chorób przebiegających z nadmiernym gromadzeniem się płynów w tkankach. Przedmiotem wynalazku jest także kompozycja farmaceutyczna zawierająca kwas kynureninowy.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **406567** (22) 2013 12 18

(51) **A61K 31/59** (2006.01)

A61P 31/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU,
Białystok

(72) MONIUSZKO MARCIN; GRUBCZAK KAMIL;
ELJASZEWICZ ANDRZEJ

(54) **Zastosowanie witaminy D oraz jej preparatów
w przebiegu zakażenia wirusem HIV**

(57) Zastosowanie witaminy D oraz jej preparatów w przebiegu zakażenia wirusem HIV u pacjentów zakażonych wirusem HIV w celu zmniejszenia liczby monocytów wykazujących ekspresję receptora CD16 (FcγRIII) stanowiących potencjalny rezerwuuar wirusa i przyczyniających się do rozwoju powikłań sercowo-naczyniowych oraz w profilaktyce poekspozycyjnej w ciągu pierwszych 60 dni po zakażeniu wirusem HIV celem zmniejszenia populacji monocytów z ekspresją CD16 stanowiących potencjalny rezerwuuar wirusa.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406602** (22) 2013 12 19

(51) **A61K 31/167** (2006.01)

A61K 31/135 (2006.01)

A61P 29/02 (2006.01)

A61P 17/04 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCJI FARMACEUTYCZNEJ HASCO-LEK
SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław;
CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE
NOVASOME
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(72) PADUSZYŃSKI PIOTR; POTACZEK PIOTR;
NIEZGODA KAROLINA; SZURA DOROTA;
HAN STANISŁAW; HAN TOMASZ;
KARŁOWICZ-BODALSKA KATARZYNA

(54) **Kompozycja do stosowania na skórę
oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Kompozycja do stosowania na skórę zawierająca lidokainę oraz difenhydraminę, charakteryzuje się tym, że zawiera chlorowo-

dorek lidokainy w ilości od 0,5% do 5% wagowych, chlorowoderek difenhydraminy w ilości od 0,5% do 3% wagowych, środek odstraszający owady w postaci olejku eterycznego, glikol propylenowy w ilości od 1% do 40% wagowych oraz substancję żelującą w ilości 0,5% do 10% wagowych. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania tej kompozycji.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **406596** (22) 2013 12 19

(51) **A61K 31/381** (2006.01)

A61K 31/175 (2006.01)

C07D 333/38 (2006.01)

C07D 337/06 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

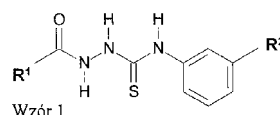
(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;
UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) SIWEK AGATA; STRZELCZYK ALEKSANDRA;
STĄCZEK PAWEŁ

(54) **Zastosowanie pochodnych 1-podstawionego
4-benzoiłotiosemikarbazdu**

(57) Ujawniono pochodne 1-podstawionego 4-benzoiłotiosemikarbazdu o wzorze ogólnym 1, gdzie R¹ oznacza podstawnik tiofen-2-ylowy lub 3-chlorofenylowy zaś R² oznacza atom wodoru lub grupę metylową do zastosowania jako lek do leczenia zakażeń bakteryjnych. Przedmiotem wynalazku jest także zastosowanie pochodnych do wytwarzania leku przeznaczonego do leczenia zakażeń bakteryjnych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **406607** (22) 2013 12 20

(51) **A61K 35/08** (2006.01)

A61K 31/205 (2006.01)

A61K 36/38 (2006.01)

A61K 36/72 (2006.01)

A61K 36/82 (2006.01)

A23L 2/38 (2006.01)

(71) WOSANA

SPÓŁKA AKCYJNA, Andrychów

(72) OSTROWSKA LUCYNA; BOGDAŃSKI PAWEŁ

(54) **Woda termogeniczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest woda termogeniczna stosowana w procesach redukcji masy ciała ludzkiego. Woda termogeniczna według wynalazku zawiera rozpuszczone w wodzie, korzystnie w naturalnej wodzie mineralnej takie dodatki jak: guarana w ilości od 0 do 1000 mg na 1 litr wody termogenicznej, winian L-Carnityny w ilości od 0 do 2000 mg na 1 litr wody termogenicznej, HCA *Garcinia Cambogia* w ilości od 0 do 1600 mg na 1 litr wody termogenicznej, wyciąg z zielonej herbaty w ilości od 0 do 1000 mg na litr wody termogenicznej. Woda termogeniczna korzystnie zawiera również trawę afrykańską w ilości od 0 do 200 mg na 1 litr wody termogenicznej i/lub ekstrakt z gorzkiej pomarańczy w ilości od 0 do 1000 mg na 1 litr wody termogenicznej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406630** (22) 2013 12 20

(51) **A61K 35/74** (2006.01)

A61K 36/23 (2006.01)

A61K 36/45 (2006.01)

A61K 31/375 (2006.01)

A61P 13/02 (2006.01)

A61P 13/10 (2006.01)

- (71) ADAMED
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Pieńków
- (72) SOBCZYK JOANNA; CZOK ALEKSANDRA
- (54) **Kompozycja suplementu diety**
- (57) Wynalazek dotyczy kompozycji suplementu diety zawierającej ekstrakt z ziela pokrzywy, ekstrakt z owoców żurawiny, ekstrakt z korzenia pietruszki i witaminę C, jednostkowej postaci dawkowania zawierającej tę kompozycję. Kompozycja zawiera ekstrakt z ziela pokrzywy, ekstrakt z owoców żurawiny, ekstrakt z korzenia pietruszki, witaminę C i substancje pomocnicze oraz bakterie probiotyczne. Kompozycja może być stosowana do profilaktyki i łagodzenia przebiegu infekcji pochodzenia bakteryjnego w obrębie dróg moczowych i pęcherza moczowego.

(15 zastrzeżeń)

- A1 (21) **406443** (22) 2013 12 09
- (51) **A61K 36/185** (2006.01)
C11B 1/10 (2006.01)
- (71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn
- (72) PIŁAT BEATA; ZADERNOWSKI RYSZARD JERZY
- (54) **Sposób otrzymywania preparatu fosfolipidowo-karotenoidowego z owoców rokitnika**

(57) Sposób otrzymywania preparatu fosfolipidowo-karotenoidowego z owoców rokitnika charakteryzuje się tym, że do odwodnionych owoców rokitnika dodaje się alkohol etylowy w ilości od 1:2 do 1:8 i prowadzi ekstrakcję w temp. nieprzekraczającej 30°C przez okres 0,5 do 5 godzin, najkorzystniej 3 godziny, po czym oddziela warstwę etanolową i ekstrakcję alkoholem etylowym powtarza się. Następnie łączy się wyciągi etanolowe, filtruje, odpędza etanol w wyparce w temp. nie przekraczającej 50°C aż do uzyskania preparatu, lub przed ekstrakcją alkoholem etylowym do odwodnionych owoców rokitnika dodaje się rozpuszczalnik dopuszczony do otrzymywania olejów spożywczych korzystnie heksan w ilości od 1:1 do 1:5 i ekstrahuje tłuszcz w temp. nie przekraczającej 30°C przez 1 do 5 godzin, oddziela mscelę od wytlóków, ekstrakcję heksanem powtarza się, a po połączeniu msceli odparowuje rozpuszczalnik a pozostałość poddaje się podwójnej ekstrakcji alkoholem etylowym w powyższy sposób.

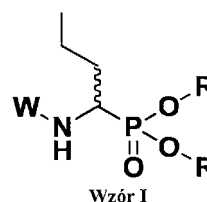
(1 zastrzeżenie)

- A1 (21) **406623** (22) 2013 12 21
- (51) **A61K 36/752** (2006.01)
A61K 36/9066 (2006.01)
A61K 38/39 (2006.01)
A61K 38/48 (2006.01)
A61P 19/02 (2006.01)
- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO
FARMACEUTYCZNE LEK-AM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zakroczym
- (72) HEJDUK ARKADIUSZ
- (54) **Preparat wspomagający leczenie i profilaktykę ścięgien i więzadeł stawowych**
- (57) Preparat wspomagający leczenie i profilaktykę ścięgien i więzadeł stawowych składa się z ekstraktu z pestek grejpfruta w ilości 25-50% wag., ekstraktu z kłącza kurkumy długiej w ilości 15-25% wag., hydrolizowanego kolagenu typu I w ilości 12-20% wag., bromelainy w ilości 2-10% wag., papainy w ilości 1-8% wag. oraz kompleksu witamin i składników mineralnych w ilości 10-25% wag.

(6 zastrzeżeń)

- A1 (21) **409663** (22) 2014 10 02
- (51) **A61K 38/55** (2006.01)
A61P 31/12 (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) SKOREŃSKI MARCIN; BESMAN MONIKA;
SIEŃCZYK MARCIN; OLEKSYSZYN JÓZEF
- (54) **Zastosowanie peptydowych pochodnych estrów kwasów 1-aminoalkilofosfonowych jako inhibitorów proteazy NS3/4A ekspresjonowanej przez ludzki wirus zapalenia wątroby typu C (HCV)**
- (57) Wynalazek dotyczy zastosowania peptydowych pochodnych estrów kwasów 1-aminoalkilofosfonowych o wzorze ogólnym I w którym (W) oznacza podstawnik Boc-Val-Pro lub Cbz-Val-Pro, (R) oznacza pierścień fenyłowy podstawiony w pozycji para grupą X, która oznacza: wodór, grupę S-metylową, grupę O-metylową, chlor lub podstawnik 2,2,3,3-tetrafluoropropanowy jako inhibitorów proteazy NS3/4A ekspresjonowanej przez ludzki wirus zapalenia wątroby typu C (HCV).

(1 zastrzeżenie)



- A1 (21) **409731** (22) 2014 10 12
- (51) **A61K 48/00** (2006.01)
C12N 5/074 (2010.01)
C12N 5/10 (2006.01)
- (71) KURPISZ MACIEJ, Poznań
- (72) KURPISZ MACIEJ
- (54) **Sposób przystosowania komórek macierzystych dla celów medycyny regeneracyjnej**
- (57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przystosowania komórek macierzystych dla celów medycyny regeneracyjnej, poprzez genetyczną modyfikację macierzystych komórek mięśniowych oraz ich hodowlę. Komórki macierzyste komórek mięśniowych dla celów medycyny regeneracyjnej modyfikowane genetycznie charakteryzują się zachowaniem ich zdolności preregeneracyjnych przy jednoczesnym umniejszeniu możliwych skutków ubocznych, wynikających z potrzeby bezpośredniej interakcji dwóch różnych typów komórek mięśniowych (mioblastów i kardiomiocytów) i ich współdziałania w zakresie wytwarzania synchronicznego skurczu serca. Wynalazek polega na wprowadzeniu do komórki macierzystej z mięśni poprzecznie prążkowanych genu GJA1, który zawiera sekwencję w co najmniej 95% zgodną z Sekwencją 1, przy czym korzystnie sekwencja użytego genu GJA1 powinna być zgodna w co najmniej 98% z Sekwencją 1.

(4 zastrzeżenia)

- A1 (21) **406594** (22) 2013 12 19
- (51) **A61K 51/00** (2006.01)
A61K 103/10 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)
- (71) INSTYTUT CHEMII I TECHNIKI JĄDROWEJ,
Warszawa
- (72) BILEWICZ ALEKSANDER; GUMIELA MAGDALENA
- (54) **Sposób otrzymywania diagnostycznych ilości radionuklidu ^{99m}Tc**
- (57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania diagnostycznej ilości radionuklidu ^{99m}Tc z tarczy molibdenowej napromienionej protonami w cyklotronie, poprzez rozpuszczenie jej

w roztworze kwasu azotowego(V), i następnie po dodaniu do roztworu 3 M NH_4NO_3 i 0,44 M roztworu $(\text{NH}_4)_3\text{PO}_4$ wytrąca się osad fosforomolibdenianu amonowego. Z kolei roztwór przepuszcza się przez kolumnę wypełnioną tlenkiem glinu o masie 100 mg. Radionuklid $^{99\text{m}}\text{Tc}$ eluuje się 0,9% roztworu soli fizjologicznej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406603** (22) 2013 12 19

(51) **A61L 27/28** (2006.01)

A61L 27/40 (2006.01)

A61L 27/54 (2006.01)

C23C 16/44 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków;
CENTRUM MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH
I WĘGLOWYCH
POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Zabrze

(72) BRZYCHCZY-WŁOCH MONIKA;
GĘBAROWSKA KATARZYNA; GOŁDA-CĘPA MONIKA;
KASPERCZYK JANUSZ; KOTARBA ANDRZEJ;
MUSIAŁ-KULIK MONIKA

(54) **Sposób wytwarzania wielowarstwowej polimerowej powłoki ochronnej materiałów implantacyjnych z funkcją kontrolowanego uwalniania leków**

(57) Sposób wytwarzania wielowarstwowej powłoki ochronnej materiałów implantacyjnych z funkcją kontrolowanego uwalniania leków polega na tym, że warstwę parylenu o grubości od 6 do 20 μm , nanosi się na powierzchnię implantu metodą chemicznego osadzania z warstwy gazowej, a następnie poddaje się modyfikacji plazmą tlenową, przy ciśnieniu od 0,2 do 1 mbar, w czasie od 15 do 60 minut, stosując moc generatora plazmy od 10 do 60 W, po czym na tak zmodyfikowaną warstwę parylenu nanosi się mieszaninę roztworów laktydu i glikolidu o stosunku molowym laktydu do glikolidu w zakresie od 1:1 do 100:1 wraz z substancją czynną w ilości od 5% do 10% wag. w stosunku do materiału polimerowego oraz z inicjatorem polimeryzacji i prowadzi się polimeryzację, a następnie suszy się otrzymaną warstwę.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **406687** (22) 2013 12 20

(51) **A62C 2/00** (2006.01)

A62C 2/10 (2006.01)

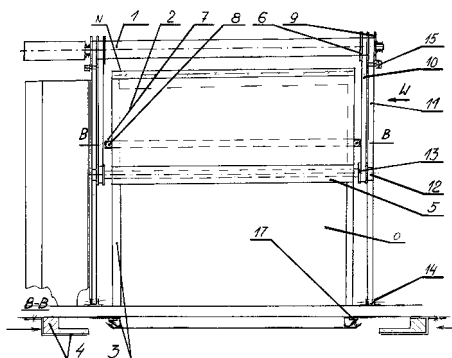
A62C 2/06 (2006.01)

(71) BANACH ANNA, Gruszczyn;
GUCIA URSZULA, Mosina

(72) BANACH ANNA; GUCIA URSZULA;
GUCIA MAREK; BANACH PAULINA

(54) **Przegroda, zwłaszcza przeciwpożarowa**

(57) Przegroda, zwłaszcza przeciwpożarowa, w postaci kurtyny, zainstalowana na otworze stanowiącym przejście przeciwpożarowe, mająca płaszcz nawinięty na wał nawojowy oraz wyposażona



w napęd wału nawojowego, umożliwiając rozwijanie i nawijanie płaszcza, przy czym płaszcz w trakcie rozwijania lub zwijania przemieszcza się kontaktując się z prowadnicami stałymi, przymocowanymi do ściany lub innego stałego elementu budowlanego, w pobliżu otworu, charakteryzuje się tym, że płaszcz (2) przymocowany jest jednym końcem do górnej krawędzi otworu (O), który stanowi przejście przeciwpożarowe, korzystnie do naproża (N), a drugim końcem jest nawinięty na ruchomym i napędzanym wale nawojowym (5), którego oś w trakcie ruchu wykonuje jednocześnie ruch posuwisty i obrotowy.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **406688** (22) 2013 12 20

(51) **A62C 2/00** (2006.01)

A62C 2/10 (2006.01)

A62C 2/06 (2006.01)

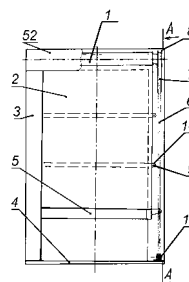
(71) BANACH ANNA, Gruszczyn;
GUCIA URSZULA, Mosina

(72) BANACH ANNA; GUCIA URSZULA;
GUCIA MAREK; BANACH PAULINA

(54) **Przegroda, zwłaszcza przeciwpożarowa i płaszcz przegrody, zwłaszcza przeciwpożarowej**

(57) Przegroda, zwłaszcza przeciwpożarowa w postaci kurtyny, charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z nieprzesuwnej wału (1), na którym nawinięty jest płaszcz (2) z tkaniny ognioodpornej i/lub dymoszczelnej jedno lub wielowarstwowej przedzielonej warstwą izolacyjną, zaś płaszcz (2) zakończony jest listwą prowadzącą (5), która porusza się ruchem posuwistym w prowadnicach bocznych (3) do przemyku dolnego (4), przy czym płaszcz (2) kurtyny jest rozwijany z wału (1), a listwa prowadząca (5) jest napędzana poprzez elastyczne cięgno (6) i cięgno (7), krążek nawrotny (11), bęben nawojowy (8) z wału (1), powodując zaniknięcie lub otwarcie otworu, będącego przejściem przeciwpożarowym lub zamykana energią kinetyczną, w szczególności grawitacyjnie poprzez obciążnik zamocowany do elastycznego cięgna (6). Płaszcz przegrody, zwłaszcza przeciwpożarowej charakteryzuje się tym, że stanowi płaszcz (2) wielowarstwowy zbudowany z podwójnej warstwy ognioodpornej, podwójnej warstwy izolacyjnej i zawartej między nim i listwy wewnętrznej do mocowania listw zewnętrznych, przy czym listwy zewnętrzne mocowane są do listwy wewnętrznej tak, że eliminują powstawanie mostka cieplnego przez płaszcz (2).

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

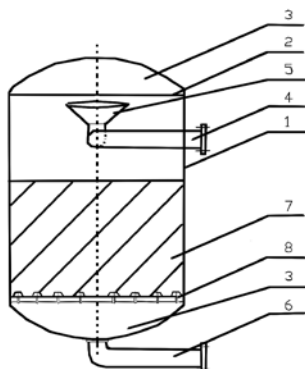
A1 (21) **406483** (22) 2013 12 12

(51) **B01D 24/44** (2006.01)

- (71) CENTRUM BADAWCZO-WDROŻENIOWE UNITEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
- (72) SAPIEGO TADEUSZ
- (54) **Sposób wirowego odprowadzania popłuczyn
w czasie wstecznego płukania złoża filtracyjnego
oraz filtr cylindryczny, pionowy z wirowym
odprowadzeniem popłuczyn w czasie wstecznego
płukania złoża filtracyjnego**

(57) Sposób wirowego odprowadzania popłuczyn z filtra cylindrycznego, pionowego polega na tym, że wylot popłuczyn umieszczony w przekroju poprzecznym filtra ekscentrycznie, złożo filtracyjne układa się warstwą o takiej wysokości, aby pomiędzy jego górną powierzchnią, a krawędzią przelewową leja wylewowego popłuczyn pozostała odległość równa 25% do 35% tej wysokości i prowadzi się płukanie wodą podawaną pod złożo filtracyjne z taką intensywnością, że uzyskuje się jego około 30% ekspansję i pozostawia nad ekspandowanym złożem taką warstwę popłuczyn, których ruch wymusza tworzenie się na ich powierzchni pseudopłaskiego wiru o cyrkulacji promieniowej, w której linii prądu, unoszącego wypłukiwane ze złoża cząstki zanieczyszczeń, tworzą głównie poziome krzywe spiralne kończące się w leju wylotowym popłuczyn, przy czym wielkość prędkości wypływu popłuczyn utrzymuje się w granicach 1,25 m/s do 2,30 m/s, najkorzystniej 2,00 m/s. Przedmiotem wynalazku jest również filtr cylindryczny, pionowy, gdzie krawędź przelewowa leja (5) umieszczona jest w pionie najwyżej na wysokości górnej krawędzi (2) części walcowej zbiornika (1) zaś w poziomie, w przekroju poprzecznym zbiornika (1), umieszczony jest ekscentrycznie, przy czym ekscentryczność ta wynosi do 15% średnicy zbiornika filtracyjnego (1), najkorzystniej 7% do 12% tej średnicy. Górna średnica leja przelewowego wynosi 17% do 23% średnicy zbiornika filtracyjnego, zaś dolną średnicę leja przelewowego (5) i wielkość wylotu dobiera się tak, aby prędkość wypływu popłuczyn wynosiła 1,25 m/s do 2,30 m/s. Powyższy filtr może ponadto mieć płaszczyznę górnej krawędzi leja przelewowego (5) pochyloną do dołu w kierunku odchylonym o około 15° od osi, której kierunek wyznacza największa odległość krawędzi leja przelewowego (5) od ściany zbiornika (1). Pochylenie to jest nie większe niż 5°, korzystnie 2° do 4°.

(3 zastrzeżenia)

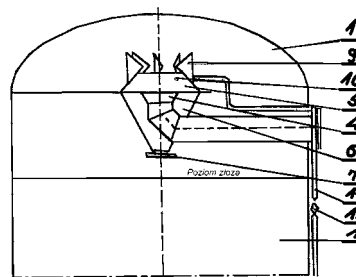


- A1 (21) **406484** (22) 2013 12 12
- (51) **B01D 24/44** (2006.01)
- (71) CENTRUM BADAWCZO-WDROŻENIOWE UNITEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
- (72) SAPIEGO TADEUSZ
- (54) **Sposób segregacyjnego odprowadzania popłuczyn
w czasie wstecznego płukania złoża filtracyjnego
oraz filtr cylindryczny, pionowy z segregacyjnym
odprowadzeniem popłuczyn w czasie wstecznego
płukania złoża filtracyjnego**

(57) Sposób segregacyjnego odprowadzania popłuczyn z filtra cylindrycznego, pionowego polega na tym, że wywołuje się

we wlatującym do rury popłuczyn, przed jej otworem wlotowym, strumieniu popłuczyn pionowy, spiralny wir, współosiowy z lejem wlotowym (4), a wyrzucane na zewnątrz wiru ziarna złoża zatrzymuje się na wewnętrznej powierzchni wlotowego leja (5) cyklonu segregacyjnego, który umieszcza się współosiowo wokół leja wlotowego (4), przy czym ziarna złoża opadają do wylotowego leja (6). Segregacyjne działanie wiru intensyfikuje się, zwiększając jego prędkość kątową strumieniami wody, które wprowadza się stycznie do wewnętrznej powierzchni wlotowego leja (6) cyklonu segregacyjnego. Przedmiotem wynalazku jest również filtr cylindryczny, pionowy wyposażony w umieszczony wokół leja przelewowego (4) cyklon segregacyjny składający się z leja wlotowego (5) i leja wylotowego (6). Na powierzchni leja wlotowego (5) umieszczona jest palisada łopatek kierujących (9). Wewnątrz leja wlotowego (5) cyklonu segregacyjnego zamocowane są dysze (10), połączone z rurociągiem wody wspomagającej (11), który na zewnątrz filtra włączony jest bezpośrednio w rurociąg wody płuczacej.

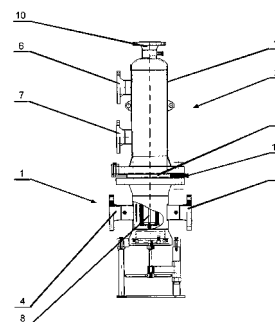
(5 zastrzeżeń)



- A1 (21) **406501** (22) 2013 12 16
- (51) **B01D 35/18** (2006.01)
- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCJI HANDLU I USŁUG H-GAZ
M. HLINIAK W. HLINIAK
SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
- (72) BOROWIK JANUSZ; HLINIAK WOJCIECH
- (54) **Filtropodgrzewacz do gazu**

(57) Filtropodgrzewacz do gazu, zawierający część gazową z króćcem wlotowym i króćcem wylotowym gazu, przegrodę umieszczoną w części gazowej pomiędzy króćcem wlotowym, a wylotowym, dno sitowe z przyłączoną węzownicą, przystosowaną do prowadzenia gazu w obrębie zbiornika części wodnej od jednej strony przegrody części gazowej z króćcem wlotowym do drugiej strony przegrody części gazowej z króćcem wylotowym, wkład filtracyjny w części gazowej pomiędzy króćcem wlotowym gazu a węzownicą, przy czym część gazową połączona jest z częścią wodną za pomocą śrub połączenia kołnierzo-śrubowego, charakteryzuje się tym, że dno sitowe (9) zawiera pionowe nieprzelotowe otwory, połączone z otworami poziomymi, połączonymi dalej z króćcami (18) podgrzewania pilotów, przy czym do pionowych nieprzelotowych otworów przymocowane są wybrane rurki węzownicy tak, że w dnie sitowym (9) utworzone są kanały doprowadzenia gazu z wybranych rurek węzownicy do króćców (18) podgrzewania pilotów.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **406448** (22) 2013 12 09(51) **B01D 53/74** (2006.01)**B01D 53/86** (2006.01)**B01D 53/88** (2006.01)**B01J 8/06** (2006.01)(71) RUCIŃSKI JACEK, Kraków;
KMIOTEK BARTŁOMIEJ, Dąbrowa Górnicza

(72) RUCIŃSKI JACEK; KMIOTEK BARTŁOMIEJ

(54) **Katalityczny, hybrydowy sposób czyszczenia gazów procesowych**

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy sposobu czyszczenia gazów procesowych. Sposób charakteryzuje się tym, że ceramiczna rura reaktora zasypana jest złożem pustych w środku katalitycznych elementów o kształcie szkieletu kuli złożonej z dwóch lub kilku pierścieni wzajemnie przenikających się oraz posiada panele grzewcze wyformowane próżniowo z włóknistej ceramiki pozwalającej na prowadzenie procesu w zakresie temp. 1000 - 1900°C.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406592** (22) 2013 12 19(51) **B01D 53/83** (2006.01)**F01K 23/06** (2006.01)

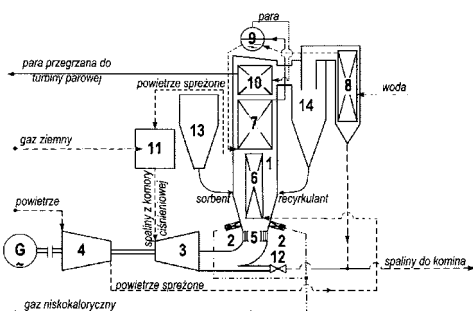
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) STAŃCZYK KRZYSZTOF; MOCEK PIOTR; GIL IWONA

(54) **Sposób konwersji energii i oczyszczania gazu niskokalorycznego, zwłaszcza z podziemnego zgazowania węgla**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że gaz niskokaloryczny, zawierający znaczne ilości kondensatów smołowych, powyżej 10 mg/m³n i siarkowodoru powyżej 0,01% objętościowego, wprowadza się kątowno do komory spalania (1) z zawieszoną fluidalną przez układ działających naprzemiennie dysz (2) i spala go w strumieniu spalin wylotowych z ekspandera (3) turbiny gazowej, zasilanej gazem ziemnym, wprowadzanych do tej komory osiowo przez dysybutor utleniacza (5) o niskim oporze przepływu, a ciepło spalania oddaje się do wymiennika spalin - sprężone powietrze (6), zanurzonego w zawieszaniu fluidalnej sorbentu i substancji inertej, oraz odbiera energię przez parownik (7) i podgrzewacz wody (8) w układzie walczaka (9).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406536** (22) 2013 12 16(51) **B01D 65/00** (2006.01)

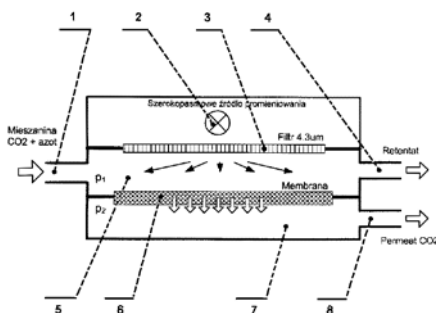
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) REMIORZ LESZEK; WICIAK GRZEGORZ;
JANUSZ-SZYMAŃSKA KATARZYNA(54) **Sposób elektromagnetycznego oddziaływania na składniki mieszaniny gazów w procesach separacji membranowej**

(57) Sposób polega na tym, że w trakcie membranowej separacji gazów oddziałuje się selektywnie na wybrany składnik mieszaniny promieniowaniem elektromagnetycznym, o długości fali silnie pochłanianej tylko przez wybrany gaz, pozostając obojętnym dla

pozostałych składników. Parametry oświetlenia dobiera się w taki sposób, aby poprawić warunki pracy membrany (6) a uzyskać lepsze wskaźniki separacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406577** (22) 2013 12 18(51) **B01F 5/06** (2006.01)**B29B 7/32** (2006.01)

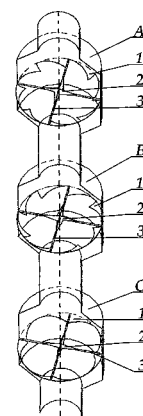
(71) SZCZYPŃSKI MIECZYŚLAW, Koszalin

(72) SZCZYPŃSKI MIECZYŚLAW; RYDZKOWSKI TOMASZ

(54) **Mieszalnik, zwłaszcza do polistyrenu spianialnego EPS i ekstrudowanego XPS**

(57) Mieszalnik, zwłaszcza do polistyrenu spianialnego EPS i ekstrudowanego XPS, stosowany między innymi do recyklingu z określonym dodatkiem rozdrobnionego recyklatu i dozowania produkcyjnego tworzyw polimerowych, zwłaszcza spianialnych. Ma trzy segmenty robocze A, B, C, połączone ze sobą elementami transportowymi, przy czym segment A jest segmentem prawoskrętnym, segment B jest segmentem lewoskrętnym, a segment C jest segmentem stabilizującym, ponadto w każdym z segmentów A, B, C, umieszczone są elementy mieszające w postaci przegród zakłócających swobodny przepływ tworzywa, tworząc właściwą strefę mieszania. Dzięki zaburzeniu swobodnego przemieszczania się mieszaniny, uzyskuje się lepsze ujednorodnienie, co skutkuje lepszymi, bardziej wyrównanymi właściwościami uzyskiwanych produktów, zarówno w produkcji EPS jak i XPS.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406545** (22) 2013 12 16(51) **B01J 23/34** (2006.01)**B01J 23/72** (2006.01)**B01J 23/04** (2006.01)**B01D 53/34** (2006.01)(71) INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI
IM. JERZEGO HABERA PAN, Kraków(72) SERWICKA-BAHRANOWSKA EWA; MACHEJ TADEUSZ;
MOKRZYCKI ŁUKASZ; ZIMOWSKA MAŁGORZATA;
MICHAŁIK-ZYM ALICJA; NAPRUSZEWSKA BOGNA;
DULA ROMAN

(54) **Sposób wytwarzania tlenkowego katalizatora miedziowo-manganowego na nośniku monolitycznym do utleniania zanieczyszczeń, zwłaszcza organicznych, w procesach oczyszczania gazów**

(57) Sposób wytwarzania tlenkowego katalizatora miedziowo-manganowego na nośniku monolitycznym do utleniania zanieczyszczeń, zwłaszcza organicznych, w procesach oczyszczania gazów, polega na tym, że na powierzchnie ścianek monolitu, nanosi się z wodnej koloidalnej zawiesiny o pH powyżej 4 jednostek, wspólną warstwę nośnika fazy aktywnej i prekursorów fazy aktywnej, przy czym zawiesina ta zawiera aktywny tlenek glinu ($\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$) i syntetyczny hydrotalkit miedziowo-manganowy, wymieszane ze sobą na poziomie nanostrukturalnym, w takiej ilości aby zawartość naniesionych na monolit składników w produkcie końcowym (katalizatorze) wynosiła Al_2O_3 od 70 do 95% mas., CuO od 2 do 12% mas., MnO_2 od 2 do 12% mas. Następnie półprodukt, otrzymany w wyniku nanoszenia zawiesiny na monolit, suszy się w temperaturze stopniowo podnoszonej do 120°C z szybkością korzystnie nie wyższą niż $30^\circ\text{C}/\text{godz.}$ oraz kalcynuje w temperaturze stopniowo podnoszonej do 600°C z szybkością korzystnie nie wyższą niż $100^\circ\text{C}/\text{godz.}$

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406542** (22) 2013 12 16

(51) **B01J 37/02** (2006.01)
B01J 23/72 (2006.01)
B01J 23/889 (2006.01)
B01J 23/10 (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)
B01D 53/86 (2006.01)

(71) INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI
IM. JERZEGO HABERA PAN, Kraków
(72) SERWICKA-BAHRANOWSKA EWA;
MACHEJ TADEUSZ; MOKRZYCKI ŁUKASZ;
ZIMOWSKA MAŁGORZATA;
MICHALIK-ZYM ALICJA; NAPRUSZEWSKA BOGNA;
DULA ROMAN

(54) **Sposób wytwarzania monolitycznego tlenkowego katalizatora manganowo-miedziowego domieszkowanego cyrkonem i cerem do utleniania zanieczyszczeń, zwłaszcza organicznych, w procesach oczyszczania gazów**

(57) Sposób wytwarzania tlenkowego katalizatora miedziowo-manganowego na nośniku monolitycznym do utleniania zanieczyszczeń, zwłaszcza organicznych, w procesach oczyszczania gazów, polega na tym, że na powierzchnie ścianek monolitu, nanosi się z wodnej koloidalnej zawiesiny o pH powyżej 4 jednostek, wspólną warstwę nośnika fazy aktywnej i prekursorów fazy aktywnej, przy czym zawiesina ta zawiera aktywny tlenek glinu ($\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$) i syntetyczny hydrotalkit miedziowo-manganowo-cyrkonowo-cerowy, wymieszane ze sobą na poziomie nanostrukturalnym, w takiej ilości, aby zawartość naniesionych na monolit składników w produkcie końcowym (katalizatorze) wynosiła Al_2O_3 od 70 do 95% mas., CuO od 2 do 12% mas., MnO_2 od 2 do 12% mas., ZrO_2 od 0,45 do 2,7% mas., CeO_2 od 0,13 do 0,72% mas. Następnie półprodukt, otrzymany w wyniku nanoszenia zawiesiny na monolit, suszy się w temperaturze stopniowo podnoszonej do 120°C z szybkością korzystnie nie wyższą niż $30^\circ\text{C}/\text{godz.}$ oraz kalcynuje w temperaturze stopniowo podnoszonej do 600°C z szybkością korzystnie nie wyższą niż $100^\circ\text{C}/\text{godz.}$

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406582** (22) 2013 12 18

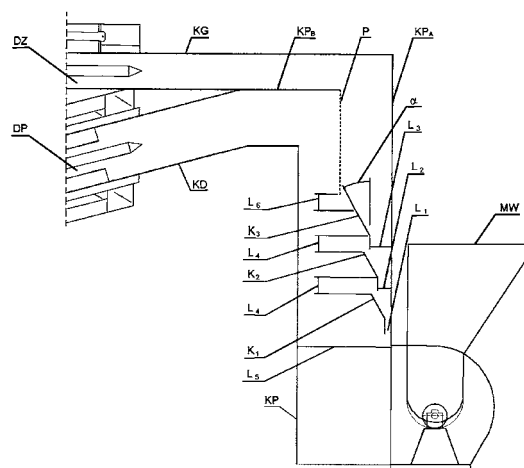
(51) **B02C 13/13** (2006.01)
F23K 3/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa
(72) ŚWIATKOWSKI BARTOSZ; KUCZYŃSKI PAWEŁ;
GOLEC TOMASZ; RAZUM MARCIN

(54) **Separator paliwa**

(57) Separator paliwa przeznaczony do różnicowania koncentracji pyłu w mieszaninie pyłowo - powietrznej w niskoemisyjnych kotłach energetycznych dużej mocy powyżej 600 MW, zawiera kanał główny (KP) pyłomieszaniny połączony z wylotem młyna wentylatorowego (MW) złożony z dwu połączonych trwale pod kątem 90° kanałowego odcinka pionowego (KP_A) i kanałowego odcinka pionowego (KP_B) wewnątrz którego znajduje się płaska przegroda (P) złożona z połączonych pod kątem 90° odcinka poziomego z materiału litego i odcinka pionowego z ażurem w postaci jednakowych otworów w kształcie prostokątów ułożonych w pionowych rzędach. Przegroda (P) dzieli kanał główny (KP) pyłomieszaniny na kanał dolny (KD) i kanał górny (KG) pod którym usytuowana jest kaskada kierownic płytowych (K_1), (K_2), (K_3) tworzących ze ścianą pionowego odcinka kanałowego (KP_A) α od 20° - 40° , oddalonych ponadto od płaszczyzny ściany pionowego odcinka kanałowego (KP_A) w odległościach (L_1), (L_2), (L_3) rosnących w górę kaskady zapewniających stopień pokrycia 1,05-1,2. Ponadto odległość (L_4) dolnej krawędzi ażurowego odcinka przegrody (P_A) od płaszczyzny ostatniej w kaskadzie kierownicy płytowej (K_3) jest równa odległości (L_4) między kolejnymi kierownicami płytowymi (K_1), (K_2), (K_3) kaskady i stanowi 0,55-0,75 szerokości (L_2) pionowego odcinka kanałowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **406540** (22) 2013 12 16

(51) **B02C 17/08** (2006.01)

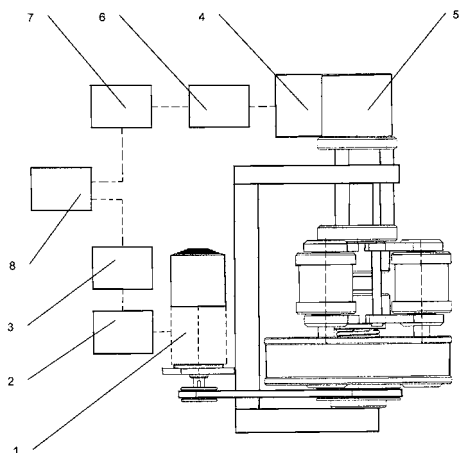
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) MOSZUMAŃSKI RYSZARD; KNAPIK ŚLAWOMIR;
KRYZA JERZY; MOSZUMAŃSKI MACIEJ;
WIECZOREK-CIUROWA KRYSZYNA

(54) **Napęd ultraenergetycznego młyna pulsacyjno-rotacyjnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest napęd ultraenergetycznego młyna pulsacyjno-rotacyjnego, znajdujący zastosowanie w urządzeniach klasy laboratoryjnej. Zastosowanie napędu ultraenergetycznego młyna pulsacyjno-rotacyjnego realizuje przestrzenny proces mielenia w trzech osiach z równoczesną kontrolą dostarczanej energii mechanicznej w czasie rzeczywistym. Napęd obrotowo-planetarny składa się z silnika prądu zmiennego (1), stanowiącego napęd rotacyjny, zasilanego przez falownik (2) połączony z licznikiem energii mechanicznej rotacyjnej (3), silnika prądu zmiennego (4), napędzającego wzbudnik (5), stanowiący napęd pulsacyjny, zasilanego przez falownik (6) połączony z licznikiem energii

mechanicznej pulsacyjnej (7). Sygnały z liczników energii mechanicznej (7, 3) doprowadzone są do rejestratora cyfrowego (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **406541** (22) 2013 12 16

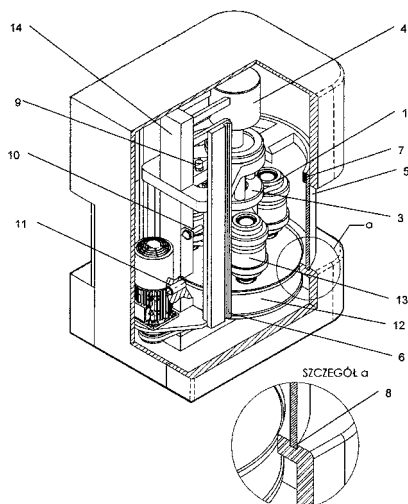
(51) **B02C 17/08** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) MOSZUMAŃSKI RYSZARD; KNAPIK SŁAWOMIR;
KRYZA JERZY; MITIANIEC WŁADYSŁAW;
SIKORA TEODORA

(54) **System zabezpieczeń ultraenergetycznego młyna pulsacyjno-rotacyjnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system zabezpieczeń ultraenergetycznego młyna pulsacyjno-rotacyjnego znajdujący zastosowanie w urządzeniach klasy przemysłowej oraz laboratoryjnej. Konstrukcja systemu zabezpieczeń ultraenergetycznego młyna pulsacyjno-rotacyjnego składa się z jarzma górnego (1) zabezpieczającego reaktory (13), zamocowanego suwliwie na nieruchomym wale połączonym trwale z ramą (14) i dociskanego poprzez stół dociskowy (3) za pomocą siłownika (4), funkcjonalnej opuszczanej osłony (5) prowadzonej po prowadnicach (6) i (7) i blokowanej w położeniu dolnym zamkiem (8), czujnika mierzącego poziom drgań ramy (9), czujnika temperatury przestrzeni roboczej (10) oraz z czujnika prędkości obrotowej (11) mierzonej na przekładni planetarnej (12) napędzającej reaktory (13), czujnika mierzącego poziom drgań ramy połączonego z kontrolerem.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **406546** (22) 2013 12 16

(51) **B02C 18/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY,
Falenty
(72) KOŚCIŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób niszczenia niepapierowych nośników danych**

(57) Celem wynalazku jest określenie uniwersalnego sposobu niszczenia niepapierowych nośników danych. Cel ten osiągnięto poprzez: zastosowanie niszczarki, której głównym elementem jest frezarka, przy czym w korzystnym wykonaniu: frezarka wyposażona jest we frez walcowy, w podajnik z popychaczem i zbiornik na pozostałości.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406530** (22) 2013 12 16

(51) **B02C 23/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) MOSZUMAŃSKI RYSZARD; KNAPIK SŁAWOMIR;
KRYZA JERZY; WIECZOREK-CIUROWA KRYSZYNA

(54) **Aktywna stabilizacja termiczna ultraenergetycznego młyna pulsacyjno-rotacyjnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest aktywna stabilizacja termiczna ultraenergetycznego młyna pulsacyjno-rotacyjnego znajdująca zastosowanie w urządzeniach klasy przemysłowej i laboratoryjnej. Aktywna stabilizacja termiczna młyna pulsacyjno-rotacyjnego składa się z reaktora specjalnej konstrukcji osadzonego w gnieździe reaktora i dociskanego pokrywą górną jarzma obrotowego.

(3 zastrzeżenia)

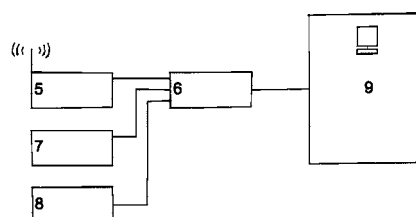
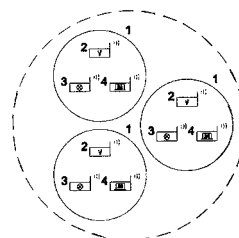
A1 (21) **406539** (22) 2013 12 16

(51) **B02C 25/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) MOSZUMAŃSKI RYSZARD; KRYZA JERZY;
KNAPIK SŁAWOMIR; SIKORA TEODORA

(54) **System identyfikacji parametrów procesu mielenia w ultraenergetycznym młynie pulsacyjno-rotacyjnym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system identyfikacji parametrów procesu mielenia w ultraenergetycznym młynie pulsacyjno-rotacyjnym, znajdujący zastosowanie w urządzeniach klasy laboratoryjnej i przemysłowej. W skład systemu wchodzi trzy reaktory, gdzie każdy z reaktorów posiada zainstalowane trzy czujniki



z autonomicznym zasilaniem i nadajnikiem radiowym. Są to: czujnik temperatury przestrzeni roboczej reaktora (2), czujnik ciśnienia w przestrzeni roboczej reaktora (3) oraz czujnik drgań (4), mierzonych na obudowie reaktora. Czujniki przekazują drogą radiową wyniki pomiarów do stacji odbiorczej (5), gdzie stacja odbiorcza (5) połączona jest z rejestratorem cyfrowym (6), rejestrującym i archiwizującym wyniki pomiarów. Do rejestratora cyfrowego (6) doprowadzone są sygnały z licznika (7). Rejestrator cyfrowy przekazuje wyniki pomiarów do stacji komputerowego wspomaganie (9).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 406460 (22) 2013 12 10

(51) B07C 5/344 (2006.01)

B07C 5/38 (2006.01)

G06Q 50/28 (2012.01)

(71) ON

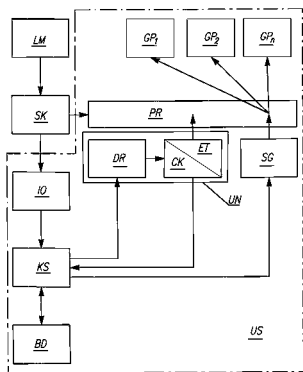
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów

(72) PEIRIS DENIT, GB; TRYBUS MARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania modułów fotowoltaicznych i urządzenie sortujące do stosowania tego sposobu

(57) W sposobie wytwarzania modułów fotowoltaicznych wykorzystuje się znaną linię technologiczną, zawierającą linię montażową (LM) i końcowe stanowisko kontrolno-pomiarowe (SK) do przeprowadzania dla modułów fotowoltaicznych schodzących z linii technologicznej testów w postaci pomiarów ich parametrów elektrycznych. Rzeczywiste parametry elektryczne poszczególnych egzemplarzy modułów fotowoltaicznych odczytuje się ze stanowiska kontrolno-pomiarowego (SK) i w postaci kodu identyfikacyjnego nanosi się je trwale na te egzemplarze modułów fotowoltaicznych, a następnie tak oznaczone moduły fotowoltaiczne sortuje się na grupy produktów (GP₁, GP₂, ... GP_n) o założonych klasach parametrów elektrycznych. Odczytane parametry elektryczne wraz z kodem identyfikacyjnym modułu fotowoltaicznego zapisuje się w bazie danych (BD), korzystnie z dostępem on line. Kod identyfikacyjny przed naniesieniem weryfikuje się z zapisem w bazie danych (BD), przy czym nanosi się go w matrycowym kodzie QR. Odczytywaniem i nanoszeniem steruje się poprzez komputer sterujący (KS). Parametry elektryczne przypisane do modułu fotowoltaicznego wybiera się ze zbioru: parametry charakterystyki IV - prądowo-napięciowej, współczynnik wypełnienia, moc maksymalna, prąd zwarcia i napięcie obwodu otwartego. Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie sortujące (US) do stosowania sposobu wytwarzania modułów fotowoltaicznych, zdefiniowanego powyżej, poprzez podłączenie do znanej linii technologicznej, zawierającej linię montażową (LM) z końcowym stanowiskiem kontrolno-pomiarowym.

(11 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 12 16

A1 (21) 406593 (22) 2013 12 19

(51) B09C 1/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SMOLIŃSKA BEATA

(54) Sposób fitoremediacji gleby zanieczyszczonej metalami ciężkimi, zwłaszcza rtęcią

(57) Sposób fitoremediacji gleby zanieczyszczonej metalami ciężkimi, zwłaszcza rtęcią, metodą „ex situ”, polegający na wprowadzeniu do zanieczyszczonej gleby substancji wspomagającej fitoremediację, a następnie na uprawie na tej glebie rośliny posiadającej zdolność ekstrakcji metalu z gleby, przy użyciu jodku potasu jako substancji wspomagającej fitoremediację, charakteryzuje się tym, że jako substancje wspomagające fitoremediację wprowadza się do gleby kompost komercyjny oraz jodek potasu, a następnie na zanieczyszczonej glebie prowadzi się uprawę rośliny *Lepidium sativum* L nawadniając podłoże do hodowli w ilości zapewniającej prawidłowy wzrost rośliny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 406424 (22) 2013 12 09

(51) B21D 19/00 (2006.01)

B21D 19/06 (2006.01)

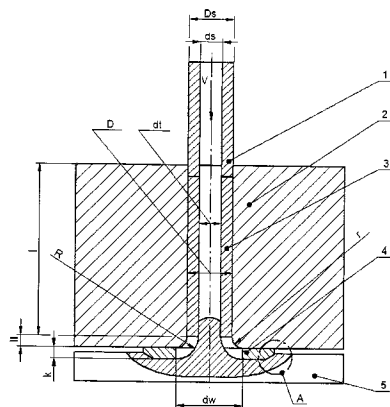
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ

(54) Sposób i urządzenie do wyciskania zewnętrznego kołnierza

(57) Sposób wyciskania zewnętrznego kołnierza z wykorzystaniem pierścienia ograniczającego, zwłaszcza na końcu rury, charakteryzuje się tym, że na trzpień (5) nakłada się pierścień (4) ograniczający, po czym na trzpień (5) z pierścieniem (4) ograniczającym nakłada się matrycę (2) z otworem w kształcie walca, zaś pomiędzy matrycę (2) i trzpień (5) umieszcza się wsad (3a) o średnicy (D) zewnętrznej równej średnicy otworu w matrycy (2), po czym na wsadzie (3a) umieszcza się współosiowo stempel (1), który wprowadza się w ruch postępowy w kierunku wsadu (3a) z prędkością (V) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s i kształtuje się rurę z kołnierzem i odkształca się pierścień (4) ograniczający. Urządzenie do wyciskania zewnętrznego kołnierza z wykorzystaniem pierścienia ograniczającego z dwoma fazami, zwłaszcza na końcu rury, posiadające matrycę, trzpień, pierścień ograniczający oraz stempel (1), charakteryzuje się tym, że matryca (2) posiada strefy (I, II), strefę (I) górną i strefę (II) dolną, przy czym w strefie (I) górnej znajduje się otwór w kształcie walca, który w strefie (II) dolnej posiada zaokrąglenie o promieniu (r), zaś w otworze w kształcie walca matrycy (2) znajduje się trzpień (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 406425 (22) 2013 12 09

(51) B21D 19/00 (2006.01)

B21D 19/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

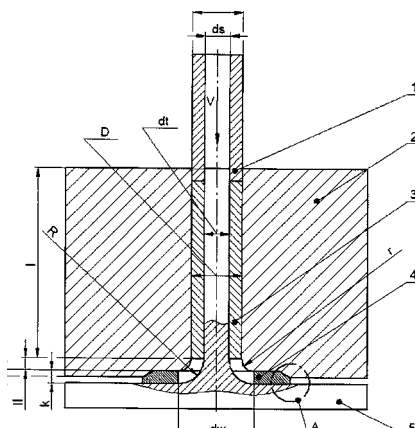
(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ

(54) Sposób i urządzenie do wyciskania zewnętrznego kołnierza

(57) Sposób wyciskania zewnętrznego kołnierza z wykorzystaniem pierścienia ograniczającego, zwłaszcza na końcu rury,

charakteryzuje się tym, że na trzpień (5) nakłada się pierścień (4) ograniczający, po czym na trzpień (5) z pierścieniem (4) ograniczającym nakłada się matrycę (2) z otworem w kształcie walca, zaś pomiędzy matrycę (2) i trzpień (5) umieszcza się wsad (3a) o średnicy (D) zewnętrznej równej średnicy otworu w matrycy (2), po czym na wsadzie (3a) umieszcza się współosiowo stempel (1), który wprawia się w ruch postępowy w kierunku wsadu (3a) z prędkością (V) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s i kształtuje się rurę z kołnierzem i odkształca się pierścień (4) ograniczający. Urządzenie do wyciskania zewnętrznego kołnierza z wykorzystaniem pierścienia ograniczającego z górną fazą, zwłaszcza na końcu rury, posiadające matrycę, trzpień, pierścień ograniczający oraz stempel, charakteryzuje się tym, że matryca (2) posiada strefy (I, II, III), strefę (I) górną, strefę (II) środkową i strefę (III) dolną, przy czym w strefie (I) górnej znajduje się otwór w kształcie walca, który przechodzi promieniem (r) zaokrąglenia matrycy (2) w strefie (II) środkowej w wybranie walcowe w strefie (III) dolnej, przy czym wybranie walcowe posiada fazę.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 406426 (22) 2013 12 09

(51) B21D 19/08 (2006.01)

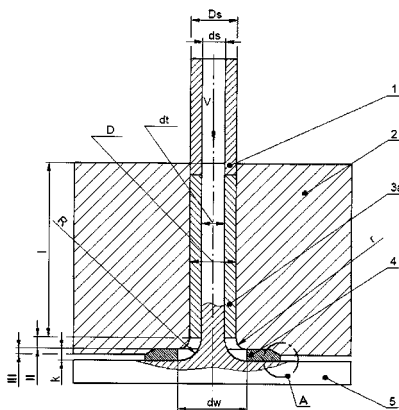
B21D 39/03 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ

(54) Sposób i urządzenie do wyciskania zewnętrznego kołnierza

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyciskania zewnętrznego kołnierza z wykorzystaniem pierścienia ograniczającego, zwłaszcza na końcu rury charakteryzuje się tym, że na trzpień (5) nakłada się pierścień (4) ograniczający, po czym na trzpień (5) z pierścieniem (4) ograniczającym nakłada się matrycę (2) z otworem w kształcie walca, zaś pomiędzy matrycę (2) i trzpień (5) umieszcza się wsad (3a) o średnicy (D) zewnętrznej równej średnicy otworu w matrycy (2), po czym na wsadzie (3a) umieszcza się współosiowo stempel (1), który wprawia się w ruch postępowy w kierunku wsadu (3a) z prędkością (V) w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s i kształtuje się rurę z kołnierzem i odkształca się pierścień (4) ograniczający. Urządzenie



do wyciskania zewnętrznego kołnierza z wykorzystaniem pierścienia ograniczającego z dwoma fazami, zwłaszcza na końcu rury, posiadające matrycę, trzpień, pierścień ograniczający oraz stempel, charakteryzuje się tym, że matryca (2) posiada strefy (I, II, III), strefę (I) górną, strefę (II) środkową i strefę (III) dolną, przy czym w strefie (I) górnej znajduje się otwór w kształcie walca, który przechodzi promieniem (r) zaokrąglenia matrycy (2) w strefie (II) środkowej w wybranie walcowe w strefie (III) dolnej, przy czym wybranie walcowe posiada fazę.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 406427 (22) 2013 12 09

(51) B21D 19/08 (2006.01)

B21D 39/03 (2006.01)

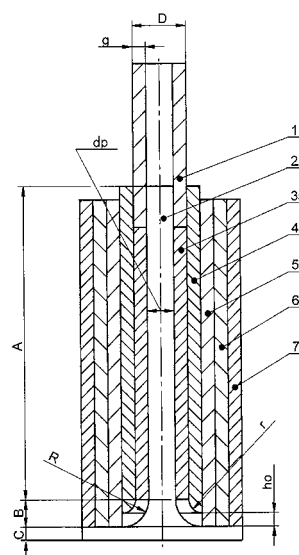
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WINIARSKI GRZEGORZ; GONTARZ ANDRZEJ

(54) Sposób i urządzenie do wywijania zewnętrznego kołnierza

(57) Sposób wywijania zewnętrznego kołnierza z wykorzystaniem ruchomych tulei, zwłaszcza na końcu rury, charakteryzuje się tym, że półfabrykat (3a) w kształcie odcinka rury o grubości (g) i średnicy (D) zewnętrznej rury umieszcza się współosiowo na trzpieniu (2) w kształcie walca, który w strefie (C) dolnej ma podstawę, która przechodzi w strefie (B) środkowej promieniem (R) w walec o średnicy (dp) w strefie (A) górnej. Następnie umieszcza się stempel (1) współosiowo do trzpienia (2), po czym umieszcza się pierwszą tuleję (4) nieruchomą, posiadającą w dolnej części wewnętrzną zaokrąglenie o promieniu (r)=(R)-(g) współosiowo do trzpienia (2), w odległości (ho) równej grubości (g) ścianki rury od górnej powierzchni strefy (C) dolnej trzpienia (2). Następnie umieszcza się drugą tuleję (5) ruchomą, trzecią tuleję (6) ruchomą i obudowę (7) współosiowo do trzpienia (2) styknie do podstawy trzpienia (2), po czym wprawia się w ruch postępowy stempel (1) w kierunku półfabrykatu (3a) z prędkością w zakresie od 0,001 m/s do 100 m/s i spęcza się półfabrykat (3a) oraz wyciska się promieniowo materiał półfabrykatu (3a) i uzyskuje się tuleję z kołnierzem wstępnym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 406518 (22) 2013 12 16

(51) B22C 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MAŁEK MARCIN; WIŚNIEWSKI PAWEŁ; MATYSIAK HUBERT; KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF JAN

(54) **Lejna mieszanina formierska do produkcji ceramicznych form odlewniczych**

(57) Lejna mieszanina formierska do produkcji ceramicznych form odlewniczych składa się z osnowy w postaci proszku SiC - odmiana zielona lub czarna o wielkości cząstek 200 mesh - 600 mesh, wodnego nanokompozytu zawierającego koloidalny Al_2O_3 o średniej wielkości cząstek 5 nm - 100 nm i zawartości Al_2O_3 40% wagowych, jednego spoiwa w ilości 6% ÷ 15% objętościowo w stosunku do ilości wodnego nanokompozytu zawierającego koloidalny Al_2O_3 wybranego z grupy: wodorozpuszczalny poli(alkohol winylowy) o stopniu hydrolizy 77-88% i ciężarze cząsteczkowym 14000 g/mol - 130000 g/mol albo wodorozpuszczalny glikol polietylenowy o ciężarze cząsteczkowym 1500 g/mol - 20000 g/mol albo wodorozcieńczalna dyspersja polimerowa poli(akrylowa) albo poli(uretanowa) o temperaturze zeszklenia -60 °C do +50°C i zawartości fazy stałej w dyspersji 16-50% wagowych, środka przeciwpieennego w ilości 0,010-0,075 % objętościowo w stosunku do ilości spoiw, środka zwilżającego w ilości 0,010-0,075% objętościowo w stosunku do ilości dwóch spoiw, przy czym udział fazy stałej wynosi 60-80% wagowych a udział zawartości proszku SiC wylicza się ze wzoru gdzie: m_p - masa proszku SiC, m_r - masa wodnego nanokompozytu zawierającego koloidalny Al_2O_3 oraz spoiwa wybranego z powyższej grupy, FL - udział % proszku SiC przy czym do obliczeń zakłada się udział % proszku SiC oraz masę wodnego nanokompozytu zawierającego koloidalny Al_2O_3 .

(1 zastrzeżenie)

$$FL = \frac{m_p}{m_p + m_r} * 100\%$$

A1 (21) **406467** (22) 2013 12 11

(51) **B22F 1/00** (2006.01)
C04B 35/10 (2006.01)
C04B 35/505 (2006.01)
C04B 35/64 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) GUBERNAT AGNIESZKA; ZYCH ŁUKASZ;
WIERZBA WIKTOR

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów metodą odlewania z gęstwy lejnej na bazie węgla krzemu**

(57) Sposób wytwarzania wyrobów metodą odlewania z gęstwy lejnej na bazie aktywowanego węgla krzemu charakteryzuje się tym, że proszek węgla krzemu w ilości 85-95% masowych miesza się przez okres 6-12 godzin z 5-15% masowymi zestawu, zawierającego proszki tlenku glinu(III) i tlenku itru(III), zmieszane w stosunku masowym 2,9-3,1:1,9-2,1. Następnie sporządza się zawiesinę poprzez rozprowadzenie mieszaniny proszków w wodzie z dodatkiem roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego do uzyskania pH od 8,5 do 10. Z kolei uzyskaną gęstwą odlewa się do formy, a po upływie 5-25 minut wylewa się jej nadmiar, po czym wyrób wraz z formą suszy się przez okres 12-48 godzin w temperaturze otoczenia. Po wyjęciu wyrobu z formy poddaje się go suszeniu w temperaturze 50-75°C przez okres 2-6 godzin, a następnie umieszcza się go w zasypcie z gruboziarnistego proszku węgla krzemu i poddaje spiekaniu, najpierw od temperatury 20°C do temperatury 1200°C w próżni, a następnie w atmosferze gazu obojętnego do uzyskania temperatury 2100°C, w której wyrób przetrzymuje się przez okres od 0,5 do 2 godzin. Po spiekaniu wyrób oczyszcza się z zasyпки i ewentualnie poddaje się obróbce mechanicznej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406345** (22) 2013 12 12

(51) **B23B 45/14** (2006.01)
B25D 17/28 (2006.01)
B23B 47/00 (2006.01)
B23C 9/00 (2006.01)
B25F 3/00 (2006.01)

(71) BRZEZIŃSKI KRZYSZTOF, Tomaszów Mazowiecki
(72) BRZEZIŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Uchwyt do elektronarzędzi, zwłaszcza elektronarzędzi z obrotowym wrzecionem roboczym, zwłaszcza wiertarek i frezarek, urządzenie do wzajemnego pozycjonowania uchwytu do elektronarzędzi względem obrabianego detalu/materiału oraz sposób wzajemnego pozycjonowania osi wrzeciona roboczego elektronarzędzia względem obrabianego detalu**

(57) Uchwyt do elektronarzędzi, zwłaszcza elektronarzędzi z obrotowym wrzecionem roboczym, zwłaszcza wiertarek i frezarek zawierający płaszczyznę podstawy (podstawę), do jakiej przyłączony jest co najmniej jeden uchwyt do stabilizacji osi wrzeciona roboczego elektronarzędzia, której co najmniej jedna krawędź jest równoległa do osi wrzeciona roboczego elektronarzędzia umieszczonego w uchwycie, a płaszczyzna podstawy ma szerokość większą lub równą szerokości elektronarzędzia, którego oś wrzeciona jest stabilizowana, a szerokość podstawy stanowi korzystnie wielokrotność elektronarzędzia długości 32 mm, a co najmniej jeden uchwyt do stabilizacji osi wrzeciona roboczego jest wyposażony co najmniej jednostronnie w co najmniej jeden regulator położenia tak, że możliwe jest wypoziomowanie osi wrzeciona roboczego względem płaszczyzny na jakiej jest posadowiony uchwyt. Urządzenie do pozycjonowania uchwytu do elektronarzędzi względem obrabianego detalu zawierające co najmniej dwie ułożone w stos i połączone obrotowo względem wspólnej osi karty, z których każda wytworzona jest z trwałego i odkształcalnego materiału, korzystnie tworzywa sztucznego lub powlekanego papieru. Sposób pozycjonowania osi wrzeciona roboczego elektronarzędzia względem obrabianego detalu według wynalazku polegający na jednoznacznym i stabilnym określeniu położenia osi wrzeciona roboczego względem podłoża roboczego i obrabianego detalu charakteryzuje się tym, że: 1. Umieszcza się elektronarzędzie zwłaszcza elektronarzędzie z obrotowym wrzecionem roboczym, zwłaszcza wiertarkę lub i frezarkę w uchwycie do elektronarzędzi, zwłaszcza elektronarzędzi z obrotowym wrzecionem roboczym, zwłaszcza wiertarek i frezarek według wynalazku. 2. Poziomuje się za pomocą co najmniej jednego regulatora położenia osi wrzeciona roboczego oś wrzeciona roboczego względem płaszczyzny podstawy uchwytu według wynalazku oraz ustala się oś wrzeciona roboczego w pozycji równoległej do co najmniej jednej wzdłużnej krawędzi płaszczyzny podstawy. 3. Na powierzchni blatu roboczego umieszcza się uchwyt według wynalazku wraz z umieszczonym w nim elektronarzędziem tak, że oś wrzeciona roboczego jest równoległa do co najmniej jednej krawędzi blatu roboczego i korzystnie prostopadła do powierzchni obrabianego detalu/materiału. 4. Pomiędzy dolną powierzchnią płaszczyzny podstawy a blatem roboczym umieszcza się urządzenie do pozycjonowania uchwytu do elektronarzędzi według wynalazku tak, że grubość stosu kart wraz z odległością osi wrzeciona roboczego od stosu kart wynosi nie mniej niż 10 mm. 5. Załącza się napęd wrzeciona roboczego i przemieszcza się elektronarzędzie w kierunku obrabianego detalu/materiału.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) **406544** (22) 2013 12 16

(51) **B23K 20/10** (2006.01)
B29C 65/08 (2006.01)

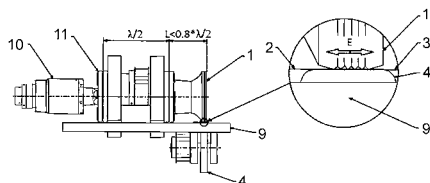
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa
(72) KOGUT PAWEŁ

(54) **Sposób ciągłego zgrzewania i sonotroda obrotowa do ciągłego zgrzewania ultradźwiękowego cienkich folii termoplastycznych**

(57) Sposób ciągłego zgrzewania ultradźwiękowego cienkich folii termoplastycznych polega na tym, że materiał zgrzewany umieszcza się pomiędzy obracającym się kowadłem a obracającą się sonotrodą, wywierającą nacisk na materiał zgrzewany, dociskając

je do kowadła, a powierzchnia robocza sonotrody (1), stykająca się z materiałem zgrzewanym (2, 3), przemieszcza się ruchem drgającym w kierunku (E) równoległym do osi obrotu sonotrody (1). Sonotroda obrotowa do ciągłego zgrzewania ultradźwiękowego cienkich folii termoplastycznych stanowi bryłę obrotową ze stopu lekkiego a długość sonotrody (1), mierzona wzdłuż jej osi obrotu, jest mniejsza o co najmniej 20% od wartości $\lambda/2$, czoło sonotrody (1) jest płaskie, a powierzchnia robocza sonotrody (1) w przekroju osiowym tworzy na powierzchni roboczej sonotrody (1) co najmniej jedno wypuklenie pierścieniowe i wgłębienia.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 406525 (22) 2013 12 17

(51) B25J 11/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom;
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

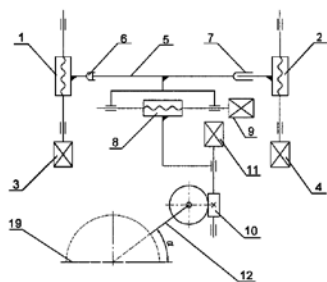
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) ZBROWSKI ANDRZEJ; SAMBORSKI TOMASZ MAREK;
KAMISIŃSKI TADEUSZ; FLACH ARTUR; FELIS JÓZEF

(54) Manipulator portalowy do pozycjonowania mikrofonu w komorze bezdechowej

(57) Manipulator portalowy do pozycjonowania mikrofonu (12) w komorze bezdechowej zawiera co najmniej dwa pionowe napędy śrubowo-toczne (1, 2) napędzane serwisownikami (3, 4), przy czym nakrętki napędów pionowych (1, 2) zakończone są wysięgnikami, pomiędzy którymi zamocowana jest belka portalowa (5). Z belką portalową (5) połączony jest poziomy napęd śrubowo-toczny (8), napędzany serwisownikiem (9), z nakrętką którego połączony jest manipulator kątowy, zawierający przekładnię śrubową (10), napędzaną serwisownikiem (11). Koło zębate przekładni śrubowej (10) połączone jest z mikrofonem (12).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 410225 (22) 2014 11 26

(51) B28B 17/00 (2006.01)

E02D 27/08 (2006.01)

E04C 5/06 (2006.01)

E04C 5/00 (2006.01)

E04G 21/14 (2006.01)

(31) 20136212 (32) 2013 12 03 (33) FI

(71) LAMMI-PERUSTUS OY, Lammi, FI

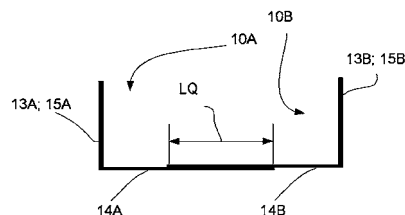
(72) KUOKKANEN JUSSI, FI; SYRJALA PETRI, FI;
KNAAPI SANNI, FI; NIEMINEN ISMO, FI

(54) Element formy fundamentowej i sposób wytwarzania elementów formy fundamentowej

(57) Wynalazek dotyczy elementu formy fundamentowej zawierającego dwa odcinki elementów (10A, 10B), które są odcinkami

elementów wygiętymi z zasadniczo arkuszowej struktury siatkowej prętów zbrojeniowych, połączonych ze sobą w punktach przecięcia, w kształt litery L, posiadające ścianę pionową (13A, 13B) i ścianę poziomą (14A, 14B), w którym ściana pionowa jest wyposażona w arkusze z tworzywa sztucznego (15A, 15B) laminowane po przeciwnych stronach prętów zbrojeniowych (13A, 13B). Odcinki elementu (10A, 10B) są umieszczone naprzeciw siebie łącząc ze sobą ściany poziome (14A, 14B), wraz z ich końcami stykającymi się ze sobą lub przynajmniej częściowo zachodzącymi na siebie tak, aby ściany pionowe (13A, 13B) odcinków elementu (10A, 10B) były odsunięte od siebie, tworząc ściany zewnętrzne wydłużonego elementu formy fundamentowej w kształcie rynny. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania elementu formy fundamentowej.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 406559 (22) 2013 12 17

(51) B29C 70/00 (2006.01)

B29C 70/64 (2006.01)

C08L 101/00 (2006.01)

C08J 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. INACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;

POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań;

UNIwersytet

IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

(72) OLEKSY MARIUSZ; GALINA HENRYK;

HENECZKOWSKI MACIEJ; OLIWA RAFAŁ;

BUDZIK GRZEGORZ; JESIONOWSKI TEOFIL;

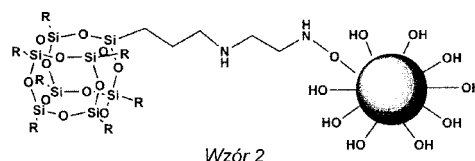
SZWARC-RZEPKA KAROLINA; MARCINIEC BOGDAN;

DUDZIEC BEATA

(54) Hybrydowy kompozyt żywic polimerowych, sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie

(57) Hybrydowy kompozyt z żywic polimerowych, zwłaszcza poliuretanowych, poliestrowych lub epoksydowych jest przeznaczony zwłaszcza do odlewania prototypowych wyrobów, w szczególności kół zębatach w technologii Rapid Technologies (RP) i zawiera dwa różne mieszane napełniacze hybrydowe w postaci nanonapełniaczy zbudowanych ze strukturalnych elementów nieorganicznych i organicznych. Napełniaczami hybrydowego kompozytu są: bentonit modyfikowany pierwszym modyfikatorem - pochodną klatkowy oksasilseskwioksanu o strukturze oktakis-(tetrametyloamoniowy)oktasileskwioksanu o wzorze 1 oraz krzemionka modyfikowana drugim modyfikatorem - 20 częściami wagowymi mono[3-(2-aminoetyloamino)propylo]hepta(izobutylo)oktasileskwioksanu o wzorze 2, przy czym udziały obu napełniaczy są równe i wynoszą po od 0,1 do 15% wagowych. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania hybrydowego kompozytu z żywic polimerowych oraz jego zastosowanie.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **406435** (22) 2013 12 09

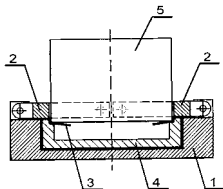
(51) **B32B 27/12** (2006.01)
B32B 38/12 (2006.01)
B29C 65/44 (2006.01)
C08J 5/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY,
 Warszawa

(72) MŁYNARSKI BOHDAN; KRÓL KRYSTIAN;
 WOŹNIAK ROMAN

(54) **Uchwyt technologiczny do jednostronnego oblekania tkaniną płaskich wyprasek z tworzywa sztucznego w procesie zgrzewania ultradźwiękowego**

(57) Uchwyt technologiczny do jednostronnego oblekania tkaniną płaskich wyprasek z tworzywa sztucznego w procesie zgrzewania ultradźwiękowego, składa się z płaskiego korpusu (1) z wybiciem w swej górnej części, w którym umieszczona jest tkanina (3) docięnięta płaską wypraską (4). Na górze korpusu (1) zamocowane są dwa uchylne obramowania (2) obejmujące, po ich zaniknięciu, cały obrys wybrania i w pozycji zamkniętej dociskające wystające brzozy tkaniny (3) do górnej krawędzi płaskiej wypraski (4), umożliwiając równomierne docięnięcie brzegów tkaniny (3) do brzegów wypraski (4), na całym jej obwodzie, narzędziem zgrzewającym (5).
 (1 zastrzeżenie)



A1 (21) **407430** (22) 2014 03 07

(51) **B41F 17/28** (2006.01)
B41F 17/00 (2006.01)

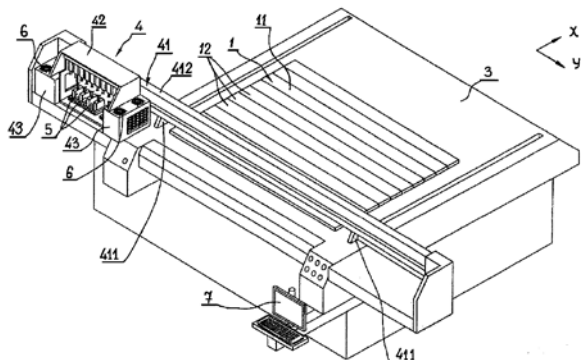
(31) 468564 (32) 2013 12 21 (33) CN

(71) TSU-LING CHU, Taipei City, TW

(72) TSU-LING CHU, TW

(54) **Urządzenie drukujące, zwłaszcza do zdobienia drzwi harmonijkowych**

(57) Urządzenie drukujące, zwłaszcza do zdobienia drzwi harmonijkowych, poprzez nanoszenie nadruku na powierzchnię drzwi harmonijkowych (1), zawiera stół (3) oraz jednostkę ruchomą (4). Wspomniana jednostka ruchoma (4) posiada nośnik (41) przesuwany wzdłuż pierwszej osi współrzędnych (X) stołu (3) oraz obudowę główną (42) przesuwaną na nośniku (41) wzdłuż drugiej osi współrzędnych (Y) stołu (3) prostopadłej do wymienionej pierwszej osi współrzędnych (X). Z obudową główną (42) połączona jest obudowa pomocnicza (43) w celu jednoczesnego przemieszczania się obu obudów (42, 43). Jednostka nanosząca (5) wzór z tuszu na drzwi harmonijkowe (1) zamocowana jest w obudowie głównej (42). Zespół suszący (6) zamocowany jest w obudowie pomocniczej (43).



i jest przeznaczony do suszenia naniesionego wzoru z tuszu. Jednostka nanosząca tusz (5) jest w stanie przy niskich kosztach, nanieść w efektywny sposób na drzwi harmonijkowe (1) określony kolorowy wzór.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406428** (22) 2013 12 09

(51) **B60D 1/54** (2006.01)
B60D 1/06 (2006.01)

(71) STEINHOF

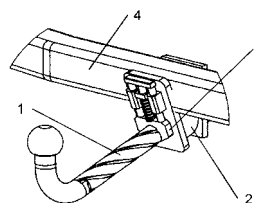
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Tarnów

(72) MOSZUMAŃSKI RYSZARD; KRYZA JERZY;
 KNAPIK SŁAWOMIR; STEINHOF MAREK

(54) **Śrubowy sposób napędu chowanego zaczepu kulowego**

(57) Śrubowy sposób napędu chowanego zaczepu kulowego do holowania przyczep samochodowych z samoczynną blokadą w pozycji roboczej i spoczynkowej, przewidzianego do opcjonalnego zastosowania napędu mechanicznego, znajduje zastosowanie w samochodach osobowych i dostawczych o geometrii odpowiadającej wielu modelom samochodów. Konstrukcję śrubowego napędu chowanego zaczepu kulowego stanowi ruchoma część zaczepu kulowego, zawierająca hak holowniczy, wyposażona w trzpień z granią gwintu o dużym skoku (1), nakrętka (2) sztywno połączona z karoserią samochodu oraz rygiel (3), blokujący część ruchomą haka holowniczego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **406429** (22) 2013 12 09

(51) **B60D 1/54** (2006.01)
B60D 1/06 (2006.01)

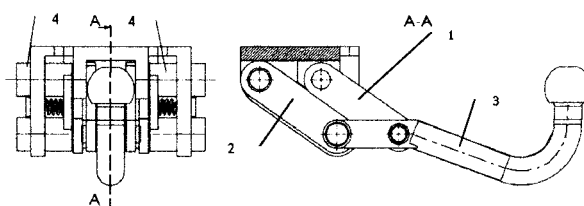
(71) STEINHOF

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Tarnów

(72) MOSZUMAŃSKI RYSZARD; KNAPIK SŁAWOMIR;
 KRYZA JERZY; MOSZUMAŃSKI MACIEJ;
 STEINHOF MAREK

(54) **Łącznikowy sposób napędu chowanego zaczepu kulowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest łącznikowy sposób napędu chowanego zaczepu kulowego do holowania przyczep samochodowych z samoczynną blokadą w pozycji roboczej i spoczynkowej, przewidzianego do opcjonalnego zastosowania napędu mechanicznego, znajdujący zastosowanie w samochodach osobowych i dostawczych. Łącznikowy napęd zawiera zespół dwóch ruchomych łączników, napędzających trzpień z końcówką kulową haka holowniczego (3) oraz rygiel (4) ustalający położenie ruchomej części haka, działający samoczynnie po osiągnięciu położenia roboczego oraz spoczynkowego. Konstrukcję stanowi przedni



łącznik (1), tylny łącznik (2), trzpień z końcówką kulową haka holowniczego (3) oraz rygla (4), blokującego część ruchomą haka holowniczego w pozycji roboczej lub spoczynkowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406437** (22) 2013 12 09

(51) **B60M 3/00** (2006.01)

H02J 7/00 (2006.01)

H02J 15/00 (2006.01)

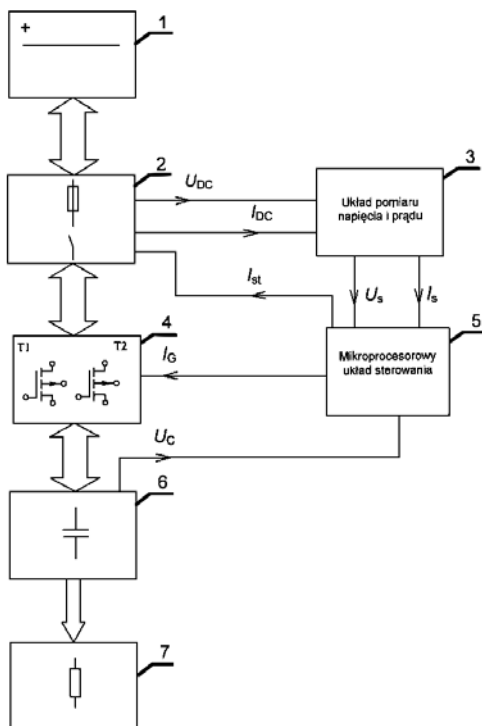
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) SIKORA ANDRZEJ; KULESZA BARBARA

(54) **Układ odzysku energii z sieci trakcyjnej**

(57) Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że równolegle do sieci trakcyjnej (1) jest dołączona gałąź szeregowo złożona z bloku zabezpieczeń (2) i dwukierunkowej przetwornicy napięcia DC/DC (4) wraz z zasobnikiem energii (6) i układem rozładowania energii (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **406618** (22) 2013 12 20

(51) **B60N 3/06** (2006.01)

B61C 17/04 (2006.01)

(71) EC ENGINEERING

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

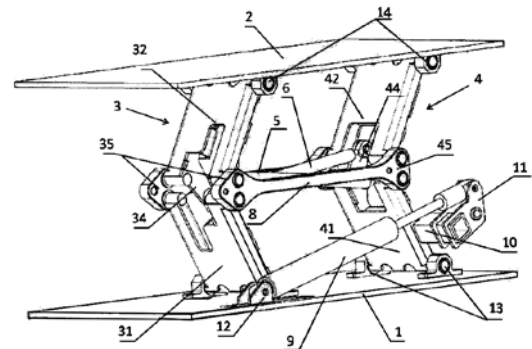
(72) LASIEWICZ BARTOSZ; DĄBROWSKI KAMIL

(54) **Regulowany podnózek maszynisty lub motorniczego**

(57) Regulowany podnózek maszynisty lub motorniczego, posiadający podest, podstawę lub ramę, z prowadzonym wychylnie zespołem podnoszenia lub opuszczania, sprzęgniętym z napędem, charakteryzuje się tym, że prowadzone wahliwie dwie pary kinematyczne (3, 4), składające się z ramion dolnych (31, 41) i ramion górnych (32, 42), tworząc dwa symetryczne równoległoboki, połączone są przegubowo dźwigniami (33, 43) poprzez co najmniej jeden drążek reakcyjny (5) w taki sposób, że ramię dolne (31) pierwszej pary kinematycznej (3) połączone jest drążkiem reakcyjnym (5) z górnym ramieniem (42) drugiej pary kinematycznej (4), przy czym łączniki przegubowe (35) pierwszej pary kinematycznej (3)

połączone są sztywno z łącznikami przegubowymi (45) drugiej pary kinematycznej (4).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **406619** (22) 2013 12 20

(51) **B60N 3/06** (2006.01)

B61C 17/04 (2006.01)

(71) EC ENGINEERING

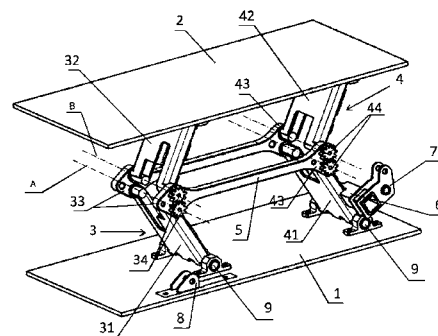
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) LASIEWICZ BARTOSZ; DĄBROWSKI KAMIL; KANIA SEBASTIAN

(54) **Regulowany podnózek maszynisty lub motorniczego**

(57) Regulowany podnózek maszynisty lub motorniczego, posiadający podest, podstawę lub ramę, z prowadzonym wychylnie zespołem podnoszenia lub opuszczania, sprzęgniętym z napędem, charakteryzuje się tym, że prowadzone wahliwie dwie pary kinematyczne (3, 4), składające się z ramion dolnych (31, 41) i ramion górnych (32, 42), tworząc dwa symetryczne równoległoboki, połączone są w taki sposób, że łączniki przegubowe (33) pierwszej pary kinematycznej (3) połączone są sztywno z łącznikami przegubowymi (43) drugiej pary kinematycznej (4), przy czym osie przegubu (A, B) ramion dolnych (31, 41) i ramion górnych (32, 42) zaopatrzone są w sprzęgnięte ze sobą pary kół zębatach (34, 44).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **406620** (22) 2013 12 20

(51) **B60N 3/06** (2006.01)

B61C 17/04 (2006.01)

(71) EC ENGINEERING

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

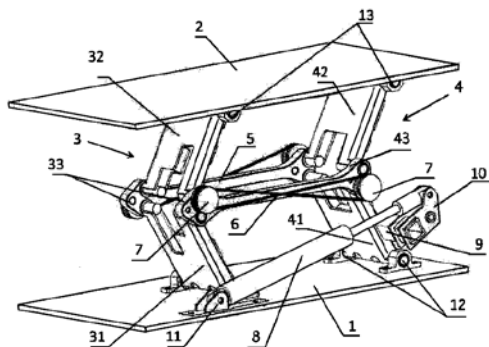
(72) LASIEWICZ BARTOSZ; DĄBROWSKI KAMIL; KANIA SEBASTIAN

(54) **Regulowany podnózek maszynisty lub motorniczego**

(57) Regulowany podnózek maszynisty lub motorniczego, posiadający podest, podstawę lub ramę, z prowadzonym wychylnie

zespołem podnoszenia lub opuszczania, sprzęgniętym z napędem, charakteryzuje się tym, że prowadzone wahlwie dwie pary kinematyczne (3, 4), składające się z ramion dolnych (31, 41) i ramion górnych (32, 42), tworząc dwa symetryczne równoległoboki, połączone są przegubowo w taki sposób, że łączniki przegubowe (33) pierwszej pary kinematycznej (3) połączone są sztywno z łącznikami przegubowymi (43) drugiej pary kinematycznej (4), przy czym przeciwnie ramiona (31, 42, 32, 41) par kinematycznych (3, 4) sprzęgnięte są za pomocą przekładni cięgnowej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 406445 (22) 2013 12 09

(51) B61B 3/02 (2006.01)

B61B 13/04 (2006.01)

(71) URZĄDZENIA I KONSTRUKCJE

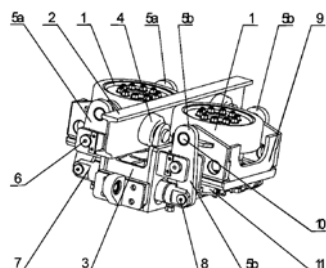
SPÓŁKA AKCYJNA, Żory

(72) ZIELEŹNY WOJCIECH; ŻYREK LESZEK

(54) Ciągnik górniczej kolejki podwieszanej

(57) Przedmiotem wynalazku jest ciągnik górniczej kolejki podwieszanej z poziomymi napędowymi kołami ciernymi, współpracującymi ze średnikiem szyny jezdnej kolejki. Ciągnik ma kadłub (3), osadzony jezdny kołami (4) na stopce jezdnej szyny (2) kolejki od strony wewnętrznej, która ma dwie pary pionowych wahaczy (5a, 5b) umiejscowionych po obydwu stronach jezdnej szyny (1), w płaszczyznach prostopadłych do osi szyny (2) i na długości wahlwie przegubem (6) mocowanych do kadłuba (3) ciągnika, a pary przeciwnych wahaczy (5a, 5b) końcami od strony spągowej przegubami (8) połączone są hydraulicznymi siłownikami (7), zaś od strony górnej pomiędzy parą wahaczy (5a, 5b) jednej strony i wahaczami (5a, 5b) drugiej strony osadzone są wychylnie w przegubach (10) uchwyty (9) napędowych silników (11) z napędowymi ciernymi poziomymi kołami (1), współpracującymi ze średnikiem szyny (2) kolejki. Ciągnik ma siłę pociągowa niezależną od kierunku jazdy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 410009 (22) 2014 10 31

(51) B61L 5/06 (2006.01)

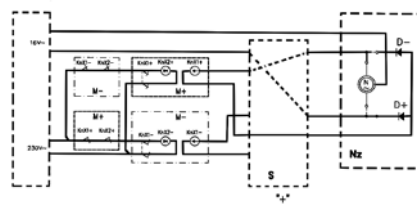
(71) BOMBARDIER TRANSPORTATION (ZWUS) POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) GWIOŹDZIK RYSZARD; JAWOR WIEŚLAW; SZAFRUGA JAN; WOLNICA JAN; ZAJĄC LUDWIK

(54) Układ kontroli położenia zwrotnicy kolejowej z silnikiem jednofazowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ kontroli położenia zwrotnicy kolejowej z silnikiem jednofazowym. Układ kontroli położenia zwrotnicy kolejowej z silnikiem jednofazowym składa się z dwóch modułów M+ i M- kontrolnych położenia zasadniczego „+” i położenia przełożonego „-” zwrotnicy. Każdy z modułów M+ i M- jest utworzony z pary przekaźników KnX1+ oraz KnX2+ i odpowiednio pary przekaźników KnX1- oraz KnX2-, przy tym zestyki bierne przekaźnika KnX1+ oraz przekaźnika KnX2+ są włączone szeregowo w obwód uzwojenia lokalnego przekaźnika KnX2- zasilanego napięciem przemiennym o wartości 230 V. Z kolei zestyki bierne przekaźników KnX1- i KnX2- są włączone szeregowo w obwód uzwojenia lokalnego przekaźnika KnX2+ również zasilanego napięciem przemiennym o wartości 230 V. Moduły kontrolne M+ oraz M- są połączone z blokiem sterującym - nastawczym S napędu zwrotnicowego Nz.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 406535 (22) 2013 12 16

(51) B62D 33/063 (2006.01)

B62D 33/08 (2006.01)

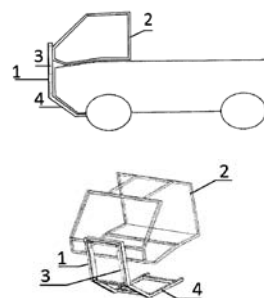
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) DOMAGAŁA DAMIAN; KRZYSTAŁA EDYTA; KLEIN WOJCIECH; CZAPLA TOMASZ

(54) Kabina pojazdu

(57) Kabina pojazdu charakteryzuje się tym, że stanowi niezależny element i wyposażona jest w mechanizm zbudowany z dwuczęściowej ramy, składającej się z części górnej (2) pasażerskiej, wyposażonej w pionowe prowadnice (1), oraz części dolnej, składającej się z prowadnic (4), będących jednocześnie podstawą całej ramy, która znajduje się pod pojazdem, przy czym obie części (1, 4) są ruchome i przesuwają się względem siebie w osi pionowej i są połączone siłownikami (3), umożliwiającymi zsuniecie i rozsuniecie obu części względem siebie. Prowadnice (1) przymocowane są do kabiny (2), a siłowniki (3) umieszczone są w prowadnicach (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 406492 (22) 2013 12 13

(51) B62M 13/00 (2010.01)

B62D 53/00 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

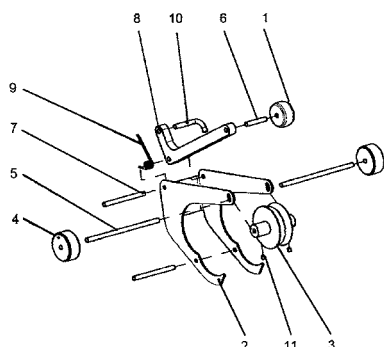
(72) GÓRECKI PAWEŁ

(54) Zespół robota mobilnego

(57) Zespół robota mobilnego przeznaczonego do poruszania się po ciągach wykonanych z różnych materiałów i o różnej średnicy,

składający się z robota mobilnego wyposażonego w koła jezdne i połączonego z nim rozłącznik wózka ciągnowego wyposażony jest w sprzężone ciernie z kołami robota mobilnego koła (4), umieszczone na osi (5) usytuowanej w korpusie (2), na której obrotowo jest osadzona rolka napędowa (3) przeznaczona do poruszania się po cięgnię.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 406606 (22) 2013 12 20

(51) B64C 29/00 (2006.01)
B64C 5/02 (2006.01)
B64C 15/02 (2006.01)

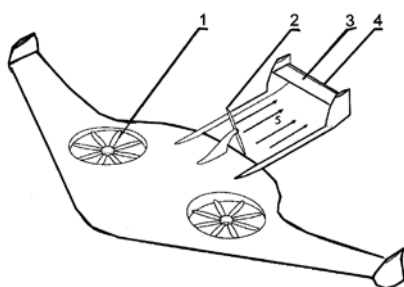
(71) FLYTRONIC
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(72) SZUMIŃSKI WOJCIECH

(54) Sposób zapewniania sterowalności statków powietrznych typu VTOL

(57) Sposób zapewniania stabilności statków powietrznych typu VTOL w pionowych lub prawie pionowych fazach startu i lądowania, polega na tym, że uzyskuje się go za pomocą sił aerodynamicznych powstających na usterzeniu (3), (4), będących w opływie strug (5) generowanych przez nieruchomo zamocowany lub nieruchomo zamocowane napędy trakcyjne (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 406438 (22) 2013 12 09

(51) B65D 19/00 (2006.01)
B65D 19/44 (2006.01)
B66F 9/00 (2006.01)
A47G 29/12 (2006.01)

(71) INTEGER.PL
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

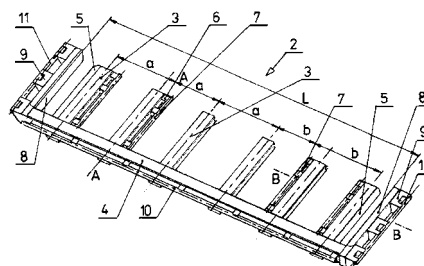
(72) DAWIDCZYK PIOTR

(54) Rama montażowo-transportowa wieloskratkowej szafy nadawczo-odbiorczej przesyłek pocztowych

(57) Rama ma belki widłowe (3) o prostokątnym przekroju poprzecznym, rozstawione według wymiarów (a, b) między środkami szerokości przylegających do siebie modułów szafy. Belki widłowe (3) są otwarte po stronie belki czołowej (4), która ułożona i przyspawana jest na końcach górnych ścianek belek widłowych (3) i ma długość (L) nie mniejszą od dolnej długości szafy. Do obu końców

belki czołowej (4) przyspawane są prostopadłe belki boczne (8) górnymi ściankami zlicowane z belką czołową (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 406457 (22) 2013 12 10

(51) B65D 30/10 (2006.01)

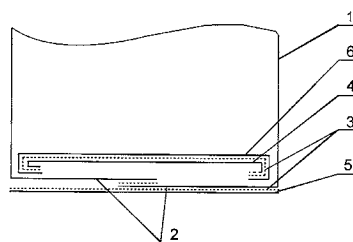
(71) TEFIM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) FIMIĆ MIŁOSAV; LEDZIŃSKI MACIEJ

(54) Sposób wytwarzania wielowarstwowego worka papierowego i wielowarstwowy worek papierowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wielowarstwowego worka papierowego, przeznaczonego dla produktów, które wymagają ochrony przed wilgocią, głównie na produkty proszkowe, na przykład cement, wapno, zaprawy budowlane, pasze, produkty farmaceutyczne i spożywcze. Sposób polega na tym, że przy otwartym dnie skleja się kłapy boczne (6) z co najmniej jedną pierwszą bobiną (4), przy czym co najmniej jedna pierwsza bobina (4) jest szersza od szerokości dna i przechodzi poza obrys nagniotów dna, po czym nanosi się warstwę kleju (3) wzdłuż linii łączącej pierwszą bobinę (4) z kłapami bocznymi (6) oraz wzdłuż obwodu kłap wzdłużnych (2), które zagina się i skleja z pierwszą bobiną (4), następnie na sklejone i pokryte paskami kleju dno nanosi się dodatkowo warstwę kleju (3) wzdłuż obwodu dna i przykleja drugą bobinę (5). Worek ma kłapy boczne (6) i kłapy wzdłużne (2) połączone warstwą kleju (3) z co najmniej jedną pierwszą bobiną (4), przy czym co najmniej jedna pierwsza bobina (4) jest szersza od szerokości dna, natomiast z drugiej strony kłapy wzdłużne (2) połączone są warstwą kleju (3) z drugą bobiną (5).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 408924 (22) 2014 07 21

(51) B65D 51/02 (2006.01)
B65D 43/02 (2006.01)

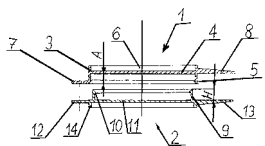
(71) BARDZIŃSKA HALINA, Oborniki Śląskie
(72) BARDZIŃSKA HALINA

(54) Zestaw dwu nasadek ochronnych na puszkę

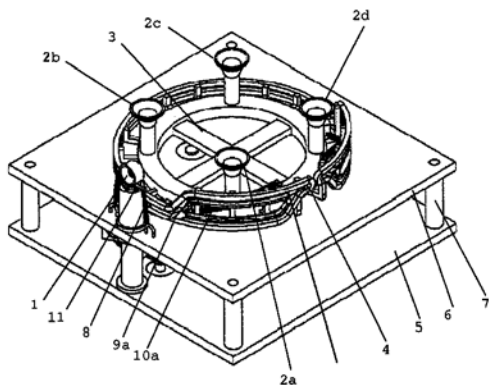
(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw dwu nasadek ochronnych na puszkę, zwłaszcza na puszkę do piwa, gdzie po oderwaniu wieczka i częściowym opróżnieniu puszkę, zachodzi konieczność jej zamknięcia. Zestaw dwu nasadek ochronnych na puszkę, przy czym nasadki mają kształt cylindrycznego pierścienia zamkniętego denkiem, zaś zewnętrzna średnica pierścienia drugiej nasadki jest mniejsza od wewnętrznej średnicy pierścienia pierwszej nasadki, przez co druga nasadka może być włożona do cylindrycznego pierścienia pierwszej nasadki tworząc brelok. Cylindryczny

pierścień pierwszej nasadki wystaje poza denko, natomiast obie nasadki mają wypustki z otworem. Zestaw nasadek charakteryzuje się tym, że denko (11) drugiej nasadki (2) ma drugi cylindryczny pierścień (14) wystający poza denko (11) a jego zewnętrzna średnica, w przybliżeniu, jest równa zewnętrznej średnicy pierścienia (3) pierwszej nasadki (1). Wypustka (7) z otworem pierwszej nasadki (1) jest usytuowana przy brzegu cylindrycznego pierścienia (3) natomiast wypustka (12) z otworem drugiej nasadki (2) jest usytuowana przy brzegu drugiego cylindrycznego pierścienia (14) a na przedłużeniu denka (11) drugiej nasadki (2). Ponadto obie nasadki (1, 2) mają wypustki (8, 13) bez otworu usytuowane po przeciwnej stronie wypustek (7, 12) z otworem oraz na przedłużeniu denek (4, 11) i przymocowanych do zewnętrznych powierzchni cylindrycznych pierścieni (3, 14) a ich grubość w miejscu łączenia z cylindrycznymi pierścieniami (3, 14) jest większa od grubości denek (4, 11) i ich grubość maleje ku końcom.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406472** (22) 2013 12 11(51) **B65H 75/34** (2006.01)(71) CENTRUM BADAŃ KOSMICZNYCH
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa(72) KĘDZIORA BARTOSZ ARKADIUSZ;
GRYGORCZUK JERZY; WIŚNIEWSKI ŁUKASZ(54) **Sposób zwijania wydłużonego elementu, sposób rozwijania wydłużonego elementu oraz urządzenie do zwijania, magazynowania i rozwijania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zwijania wydłużonego elementu, obejmujący nawijanie go za pomocą elementu prowadzącego na zespół złożony z elementów, umieszczony na części obrotowej. Część obrotową (3) napędza się tak, że wykonuje ona względem osi obrotu naprzemiennie ruch zgodny z ruchem wskazówek zegara i przeciwny do ruchu wskazówek zegara. Wydłużony element prowadzi się za pomocą ruchomego elementu prowadzącego (1) tak, że w kolejnych cyklach ruchu obrotowego części obrotowej (3) naprzemiennie opiera się on i przechodzi nad elementem (2a, 2b, 2c, 2d) zespołu, na który nawija się wydłużony element. Przedmiotem wynalazku jest również sposób rozwijania wydłużonego elementu nawiniętego na zespół złożony z elementów, umieszczony na części obrotowej. Koniec wydłużonego elementu jest przeprowadzony przez element prowadzący. Część obrotową (3) napędza się tak, że wykonuje ona względem osi obrotu naprzemiennie ruch zgodny z ruchem wskazówek zegara i przeciwny do ruchu wskazówek zegara. Wydłużony element prowadzi się za pomocą ruchomego elementu prowadzącego (1), ustawionego tak, że w kolejnych cyklach ruchu obrotowego części obrotowej (3) przenosi on wydłużony element nad elementami (2a, 2b, 2c, 2d) zespołu. Przedmiotem wynalazku jest ponadto urządzenie



do zwijania, magazynowania i rozwijania wydłużonego elementu, zawierające część obrotową z zespołem elementów, na który nawija się wydłużony element, jednostkę napędzającą oraz ruchomy element prowadzący. Element prowadzący (1) jest ruchomy w kierunku prostym do płaszczyzny obrotu części obrotowej (3), zaś część obrotowa jest przystosowana do ruchu naprzemiennie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara i w kierunku do niego przeciwnym. Urządzenie jest ponadto wyposażone w środki synchronizujące ruch elementu prowadzącego (1) z ruchem części obrotowej (3).

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **406604** (22) 2013 12 19(51) **C01B 21/40** (2006.01)(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH,
Puławy;
POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) WILK MARCIN; LEDAKOWICZ STANISŁAW

(54) **Sposób utleniania kwasu azotawego**

(57) Sposób utleniania kwasu azotawego do kwasu azotowego w procesie absorpcji tlenków azotu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do roztworu absorbującego, zawierającego nie więcej niż 30 % masowych HNO_3 wprowadza się w formie zdyspergowanej jako czynnik utleniający ozon w postaci mieszaniny z tlenem o stężeniu ozonu od 15 do 120 mg/dm^3 , a proces utleniania prowadzi się w temperaturze od 10 do 40 °C, pod ciśnieniem od 1 do 20 bar abs., przy współprądowym lub przeciwproudowym lub mieszanym przepływie faz oraz stosunku masowym natężenia przepływu fazy ciekłej zawierającej kwas azotawy do fazy gazowej zawierającej ozon od 500 do 5000.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **409965** (22) 2014 11 01(51) **C01B 25/02** (2006.01)**C02F 1/00** (2006.01)**B09B 3/00** (2006.01)(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) STOIŃSKA RENATA; ŁUKAWSKA MONIKA;
BEZAK-MAZUR ELŻBIETA(54) **Sposób odzysku fosforu z popiołów lub pyłów otrzymanych ze spalania osadów ściekowych**

(57) Sposób odzysku fosforu w postaci roztworu z popiołów lub pyłów otrzymanych ze spalania osadów ściekowych polega na tym, że popiół lub pył traktuje się roztworem soli kwasu (etylenodinitrylo)tetraoctowego ($\text{CaNa}_2\text{-EDTA}$ lub $\text{Na}_2\text{-EDTA}$) o stężeniu molowym od 0,010 do 10,000 mol/dm^3 , po czym mieszaninę poddaje się wytrząsaniu w temperaturze od 278K do 373K. Mieszaninę odsącza się i przepłukuje wodą destylowaną, zaś otrzymany przesącz rozcieńcza się do zadanej objętości. Przy stosowaniu roztworu $\text{CaNa}_2\text{-EDTA}$ wytrząsanie mieszaniny trwa około 4h, natomiast przy stosowaniu roztworu $\text{Na}_2\text{-EDTA}$ mieszaninę wytrząsa się przez około 18h.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406422** (22) 2013 12 08(51) **C02F 1/68** (2006.01)**A23L 2/52** (2006.01)

(71) MOON7

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA,

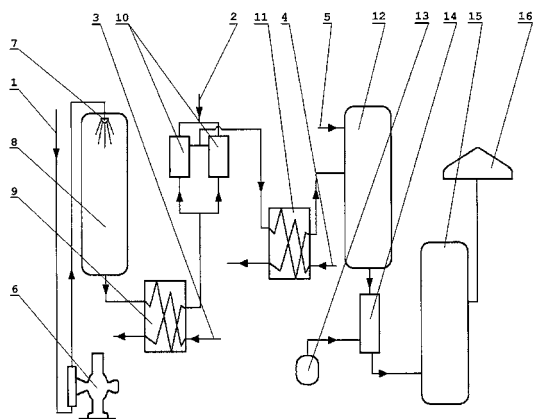
Tychy

(72) HAUZER JOLANTA; PRACZYK ROBERTA

(54) **Sposób i urządzenie do produkcji wody pitnej
wzbogaconej biotyną**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do otrzymywania wody pitnej wzbogaconej biotyną i pozbawionej nadmiaru minerałów oraz innych szkodliwych związków chemicznych i biologicznych, o zrównoważonej strukturze, posiadającą naturalną strukturę cząsteczek. Sposób charakteryzuje się tym, że pobraną ze źródła wodę i rozdrobnioną w dyszy wodnej (7) oczyszcza się z substancji ponadnormatywnych, poddaje demineralizacji w celu osiągnięcia jednolitej struktury i składu chemicznego i podgrzewa do temperatury korzystnie 25°C, a następnie miesza z biotyną i schładza w wymienniku schładzającym (11) do temperatury korzystnie 2÷5°C, po czym przelewa do buforowego zbiornika (12), w którym dodawany jest dwutlenek węgla, później mieszany z wodą w urządzeniu mieszającym (14) i tak przygotowana woda transportowana jest do zbiornika wyrównawczego (15), po czym przelewana jest do nalewarki (16).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406458** (22) 2013 12 10(51) **C02F 3/32** (2006.01)

(71) WOJTASIK BARBARA, Gdynia

(72) WOJTASIK BARBARA

(54) **Zgrupowanie organizmów meiobentosowych
do zastosowania w ujednoliconym systemie oceny
stanu ekologicznego zbiorników wodnych i rzek,
w szczególności osadów dennych oraz do tworzenia
map stanu ekologicznego**

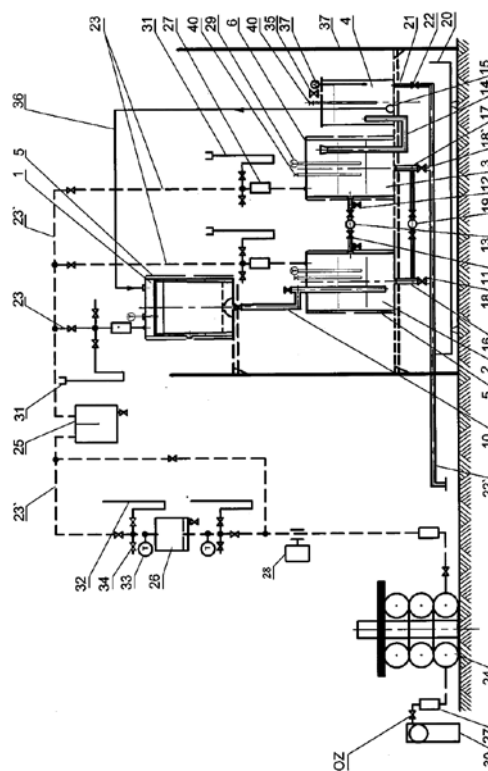
(57) Rozwiązanie obejmuje zastosowanie zgrupowania meiobentosu do ujednoliconej metody oceny stanu ekologicznego zbiorników wodnych i rzek, w szczególności powierzchniowej warstwy osadów dennych, tworzenia map stanu ekologicznego i programów komputerowych opartych na opracowanej procedurze znaimienitej, tym, że wprowadza do analiz nowy schemat obliczeń oparty o skalę względną w analizach danych faunistycznych dwuwymiarowych 2D (N_{10} , N_{taxa}) i trójwymiarowych 3D (N_{10} , N_{taxa} , B_w) oraz nowy algorytm opisującym równowagę taksonomiczną B_w .

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406470** (22) 2013 12 11(51) **C02F 11/04** (2006.01)**C12M 1/107** (2006.01)**G01N 33/00** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
W FALENTACH, Raszyn(72) ROMANIUK WACŁAW; ŁOCHOWSKI BOGDAN;
BISKUPSKA KATARZYNA;
OTROSHKO SERGIEJ ALEKSEJEWITZ, RU(54) **Stanowisko badawcze do produkcji biogazu**

(57) Wynalazek dotyczy stanowiska badawczego do produkcji biogazu, głównie z substratu w postaci mieszaniny obornika i odpadów organicznych oraz masy roślinnej. Stanowisko badawcze ma zbiornik fermentacji substratu (1), współpracujący ze zbiornikiem wstępnej fermentacji (2), ten zaś ze zbiornikiem końcowej fermentacji (3). Zbiornik fermentacji substratu (1), zbiornik fermentacji wstępnej (2) oraz zbiornik fermentacji końcowej (3) są wyposażone w izolacyjną warstwę ochronną podgrzewaną grzewczym płaszczem (5). Wytworzony w zbiorniku fermentacji substratu (1), w zbiorniku fermentacji wstępnej (2) i w zbiorniku fermentacji końcowej (3) biogaz jest transportowany z tych zbiorników odprowadzającymi przewodami (23) do magistrali (23'), połączonej ze zbiornikiem biogazu (24), a następnie do kogeneracyjnego agregatu (30). Biogaz w trakcie transportowania do zbiornika (24) jest poddawany odwadnianiu w odwadniaczu (25) i odsiarczaniu w odsiarczalniku (26).

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **406551** (22) 2013 12 16(51) **C04B 14/10** (2006.01)**C04B 7/12** (2006.01)**C04B 33/02** (2006.01)**C04B 33/04** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE,
Kraków

(72) PYTEL ZDZISŁAW; MAŁOLEPSZY JAN

(54) **Sposób otrzymywania sztucznej pucolany
poprzez obróbkę termiczną surowców ilastych**

(57) Wynalazek pozwala na uzyskanie sztucznej pucolany poprzez kontrolowaną obróbkę termiczną surowców ilastych o różnym składzie mineralnym i polega na tym, że poddaje się

je wstępnej obróbce w celu usunięcia szkodliwych domieszek oraz obróbce mechanicznej polegającej na mieleniu „na sucho” w młynach kulowych, młotkowych lub dezyntegratorach prętowych do uzyskania rozdrobnienia poniżej 0,1 mm, następnie uzdatnione w ten sposób surowce ilaste umieszcza się w postaci warstwy o grubości 30-50 mm w piecu ceramicznym komorowym lub tunelowym albo korzystniej w piecach obrotowych lub fluidalnych i poddaje procesowi kalcynacji odpowiednio w warunkach stacjonarnych lub dynamicznych, przy czym surowce o charakterze kaolinitowym poddaje się procesowi prażenia w zakresie temperatur 550-700°C, natomiast surowce ilaste o charakterze illitowym lub illitowo-montmoryllonitowym w temperaturach z przedziału 750-900°C, z prędkością grzania (szybkością wzrostu temperatury w piecu) 200÷300°C/godzinę, przetrzymując w maksymalnej temperaturze kalcynacji w czasie wynoszącym 3-6 godzin i następnie poddaje się je procesowi swobodnego chłodzenia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406503** (22) 2013 12 16

(51) **C04B 28/02** (2006.01)

C04B 22/06 (2006.01)

C01G 23/047 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) JANUS MAGDALENA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR;
KUSIAK-NEJMAN EWELINA; DEKERT MACIEJ;
MOZIA SYLWIA

(54) **Sposób otrzymywania
samooczyszczających się
zapraw cementowych**

(57) Sposób otrzymywania samooczyszczających się zapraw cementowych zawierających ditlenek tytanu, charakteryzuje się tym, że w trakcie przygotowania zaprawy cementowej dodaje się do niej ditlenek tytanu o strukturze anatazu, modyfikowany węglem i azotem, w ilości od 1 do 10% masowych w stosunku do masy cementu. Modyfikacja ditlenku tytanu węglem i azotem polega na wygrzewaniu ditlenku tytanu w parach amoniaku i n-heksanu w temperaturze od 100°C do 600°C w czasie 1 godziny, przy czym gazowy amoniak przepuszcza się przez płuczkę z n-heksanem z prędkością 200 ml/minutę.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406504** (22) 2013 12 16

(51) **C04B 28/02** (2006.01)

C04B 22/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) JANUS MAGDALENA; KASZYŃSKA MARIA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR;
ZATORSKA JUSTYNA; MIERZWA EDGAR

(54) **Sposób otrzymywania
zapraw cementowych odpornych na zginanie
i ściskanie z dodatkiem ditlenku o strukturze rutylu**

(57) Sposób otrzymywania zapraw cementowych z dodatkiem ditlenku tytanu, charakteryzuje się tym, że w trakcie przygotowania zaprawy cementowej dodaje się ditlenek tytanu o strukturze rutylu w ilości od 1 do 5% masowych w stosunku do masy cementu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406528** (22) 2013 12 16

(51) **C05B 1/00** (2006.01)

C05B 19/02 (2006.01)

C05G 1/00 (2006.01)

(71) LUVENA

SPÓŁKA AKCYJNA, Luboń

(72)

(54) **Sposób wytwarzania
nawozu fosforowego granulowanego**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że stosuje się surowiec zawierający od 25 do 37% pięciotlenku fosforu i inne składniki wytypowane dla konkretnego nawozu mineralnego zawierające wszystkie podstawowe pierwiastki i pierwiastki śladowe, przy czym, w pierwszym etapie, surowiec fosforonośny poddaje się zmieleniu i homogenizacji, a następnie działaniu kwasu siarkowego o stężeniu od 60 do 98%. Z kolei do uzyskanej masy poreakcyjnej o wilgotności od 1 do 15% dodaje się założone wcześniej składniki nawozowe i w końcowym etapie prowadzi się granulację masy poreakcyjnej z dodatkami nawozowymi metodą kompaktacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406554** (22) 2013 12 18

(51) **C05G 3/04** (2006.01)

C09K 17/06 (2006.01)

(71) AGRO TRADE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Koszalin

(72) JENSEN KARSTEN BIRKEDAL, DK;
GODZIEBA TOMASZ; KUGLARZ KRZYSZTOF

(54) **Sposób uzyskiwania
środka poprawiającego właściwości gleby,
oraz środek poprawiający właściwości gleby
uzyskany tym sposobem**

(57) Ujawniono sposób uzyskiwania środka poprawiającego właściwości gleby, który polega na mieszanii popiołu pochodzącego z biomasy z wapnem nawozowym, przy zastosowaniu w mieszaninie 15-95% wagowych popiołu i odpowiednio 85-5% wagowych wapna nawozowego, a wapno nawozowe zastosowane w mieszaninie ma wilgotność na poziomie 10-40%. Przedmiotem wynalazku jest również środek poprawiający właściwości gleby, który zawiera 1,5-16% wagowych potasu w przeliczeniu na tlenek potasu (K_2O) i 10-70% wagowych wapnia w przeliczeniu na tlenek wapnia (CaO). Sposób uzyskiwania środka poprawiającego właściwości gleby oraz środek poprawiający właściwości gleby znajduje zastosowanie w rolnictwie.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406529** (22) 2013 12 16

(51) **C05G 5/00** (2006.01)

B01J 2/22 (2006.01)

(71) LUVENA

SPÓŁKA AKCYJNA, Luboń

(72)

(54) **Sposób wytwarzania
nawozu mineralnego granulowanego**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że, po wstępnej homogenizacji, poddaje się mieszaninę nawozową procesowi kompaktacji poprzez zgniataanie jej pomiędzy dwoma równoległymi, obracającymi się w przeciwnych kierunkach walcami. Kompaktor zasila się z prekompaktora ze stożkowym ślimakiem, a po otrzymaniu w ten sposób nawozu w postaci tafli, poddaje się go wstępnemu rozkruszaniu na łamaczu. Następnie prowadzi się proces formowania granul, które się odsiewa.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406564** (22) 2013 12 18

(51) **C07B 41/04** (2006.01)

C07C 41/05 (2006.01)

C07C 43/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) URBALA MAGDALENA

(54) **Sposób otrzymywania monomerów eterów nienasyconych funkcjonalizowanych grupą trimetylosiloksanową**

(57) Sposób otrzymywania monomerów eterów nienasyconych zawierających grupę trimetylosiloksanową charakteryzuje się tym, że mieszaninę aliloksyalcoholu lub 1-propenyloksyalcoholu z heksametylodysilazanem poddaje się działaniu ultradźwięków o częstotliwości z zakresu 16 kHz - 2 MHz lub podwyższonej temperatury. Reakcję z zastosowaniem ultradźwięków prowadzi się w niskiej lub umiarkowanej temperaturze w zakresie 20-55°C. Reakcję w podwyższonej temperaturze prowadzi się w zakresie 60-120°C. Korzystnie reagenty odtlenia się przez nasycenie argonem. Reakcję prowadzi się w warunkach beztlenowych, w atmosferze argonu, przy niewielkim nadmiarze czynnika siliującego, przy czym stosunek molowy heksametylodysilazanu do aliloksyalcoholu wynosi 0,75-1:1.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **406565** (22) 2013 12 18

(51) **C07B 41/04** (2006.01)

C07C 41/05 (2006.01)

C07C 43/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) URBALA MAGDALENA

(54) **Sposób otrzymywania eterów 1-propenylowych zawierających grupę siloksanową**

(57) Sposób otrzymywania eterów 1-propenylowych zawierających grupę siloksanową wykorzystujący reakcję siliowania i izomerizacji, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie prowadzi się reakcję izomerizacji aliloksyalcoholu katalizowaną przez rozpuszczalne kompleksy rutenu, zaś w drugim etapie otrzymane 1-propenyloksyalcohol poddaje się reakcji siliowania stosując jako czynnik siliujący heksametylodysilazan, przy czym reakcję siliowania prowadzi się poddając mieszaninę reakcyjną działaniu ultradźwięków o częstotliwości z zakresu 16 kHz - 2 MHz lub podwyższonej temperatury. Reakcję siliowania z zastosowaniem ultradźwięków prowadzi się w niskiej lub umiarkowanej temperaturze w zakresie 20-55°C, a reakcję siliowania w podwyższonej temperaturze prowadzi się w zakresie 60-120°C. Korzystnie przed reakcją siliowania reagenty odtlenia się przez nasycenie argonem. Korzystnie reakcję siliowania prowadzi się w warunkach beztlenowych, w atmosferze argonu, przy niewielkim nadmiarze czynnika siliującego, przy czym stosunek molowy heksametylodysilazanu do aliloksyalcoholu wynosi 0,75-1 : 1.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406520** (22) 2013 12 17

(51) **C07C 29/62** (2006.01)

C07C 31/42 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) MILCHERT EUGENIUSZ; BARTKOWIAK MARCIN

(54) **Sposób otrzymywania monochloropropanodioli**

(57) Sposób otrzymywania monochloropropanodioli w sposób ciągły, polegający na reakcji glicerolu i bezwodnego chlorowodoru, w obecności katalizatora, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się chlorek wapnia (II) albo kwas stearynowy albo kwas p-toluenosulfonowy. Proces prowadzi się przystosowanym do molowym chlorowodoru do glicerolu 2,5:1 do 4,5:1 oraz szybkości przepływu strumienia glicerolu 14,0-16,5 g/godzinę. Chlorek wapnia (II) stosuje się

w ilości 10-15% wag. w stosunku do wprowadzonego glicerolu, kwas stearynowy w ilości 10-20% wag. w stosunku do wprowadzonego glicerolu, a kwas p-toluenosulfonowy w ilości 5-15% wag. w stosunku do wprowadzonego glicerolu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406574** (22) 2013 12 18

(51) **C07C 37/62** (2006.01)

C07C 39/30 (2006.01)

C07B 39/00 (2006.01)

B01J 27/02 (2006.01)

B01J 27/08 (2006.01)

(71) INSTYTUT PRZEMYSŁU ORGANICZNEGO,
Warszawa

(72) BIAŁEK ARKADIUSZ; MALISZEWSKI TOMASZ;
ROKITA JOLANTA

(54) **Sposób wytwarzania 2,4-dichlorofenolu**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania 2,4-dichlorofenolu, który polega na tym, że przez stopiony fenol przepuszcza się gazowy chlor lub wkrapla się ciekły chlorek siarki, pojedynczo lub w sekwencji, w obecności katalizatora składającego się z co najmniej jednego heterocyklicznego, nasyconego związku o pierścieniu od sześć- do dziesięciu- członowym zawierającym w pierścieniu co najmniej dwa atomy siarki, w ilości od 0,0001 do 0,01 g/g fenolu, oraz halogenku metalu wybranego spośród: żelaza, cynku, glinu i antymonu w ilości od 0,0001 do 0,01 g/g fenolu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406589** (22) 2013 12 19

(51) **C07C 41/02** (2006.01)

C07C 41/24 (2006.01)

C07D 303/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) IWAŃSKI LECH; KIEŁKIEWICZ DAMIAN;
SPADŁO MARIAN; BRZEZICKI ANDRZEJ;
KRUK GRAŻYNA; POJASEK WŁODZIMIERZ;
FISZER RENATA

(54) **Sposób otrzymywania glicydylowych eterów monohydroksylowych fenoli**

(57) Sposób otrzymywania glicydylowych eterów monohydroksylowych fenoli polega na tym, że epichlorohydrynę, monohydroksylowy fenol i wodę przy ciągłym mieszaniu podgrzewa się do temperatury 25-85°C, aż do całkowitego rozpuszczenia monohydroksylowego fenolu, nadal mieszając dozuje się wodny roztwór wodorotlenku metalu alkalicznego, przy czym stosuje się proporcje molowe monohydroksylowy fenol : epichlorohydryna : woda : wodorotlenek metalu alkalicznego jak 1 : 3,0-8,0 : 0,35-1,50 : 0,05-0,30, i reakcję prowadzi się, aż do uzyskania ponad 50% konwersji monohydroksylowego fenolu. Ciśnienie w reaktorze obniża się do 300-600 mbar, do mieszaniny reakcyjnej o temperaturze 60-70°C dodaje się 0,75-0,95 mola wodorotlenku metalu alkalicznego, w przeliczeniu na 1 mol monohydroksylowego fenolu, w czasie 1,5-3,5 godziny. Następnie masę reakcyjną miesza się jeszcze przez 0,25-1 godziny, po czym usuwa się wodę z układu reakcyjnego w postaci azeotropu z epichlorohydryną, a warstwę epichlorohydrynową zwraca się do środowiska reakcji. Chlorek metalu alkalicznego powstały w procesie wymywa się wodą i oddziela dolną warstwę solankową od warstwy organicznej. Z warstwy organicznej oddestylowuje się nieprzereagowaną epichlorohydrynę, a do pozostałości po destylacji, o temperaturze 50-80°C, w obecności rozpuszczalnika lub bez jego dodatku, wprowadza się w czasie 5-45 minut 0,03-0,20 mola wodorotlenku metalu alkalicznego w przeliczeniu na 1 mol monohydroksylowego fenolu. Reakcję prowadzi się przez kolejne 0,5-1,5 godziny, utrzymując temperaturę w zakresie 50-80°C. Do mieszaniny po reakcyjnej o temperaturze 50-80°C, dodaje się gorącą wodę, oddziela się dolną warstwę solanki. Roztwór glicydylowego eteru przemycza się gorącą wodą.

Z roztworu glicydylowego eteru oddestylowuje się wodę oraz ewentualnie rozpuszczalnik, a wydzielony glicydytowy eter monohydroksylowego fenolu filtruje się.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406526** (22) 2013 12 16

(51) **C07C 67/08** (2006.01)

(71) ZAKŁAD DOŚWIADCZALNY

ORGANIKA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Nowa Sarzyna

(72) MIAZGA BOGUSŁAW; MRÓZ MARCIN;
ŚWIĘTOSŁAWSKI JANUSZ; KOT MARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania koncentratu emulsyjnego estru 2-etyloheksyloвого kwasu 2,4-dichlorofenoksyoctowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania koncentratów emulsyjnych estru 2-etyloheksyloвого kwasu 4-dichlorofenoksyoctowego, stosowanego jako herbicyd, polegający na tym, że kwas 2,4-dichlorofenoksyoctowy poddaje się estryfikacji 2-etyloheksanolem w obecności kwasu 4-*n* dodecylobenzenosulfonowego jako katalizatora, po czym do surowego estru dodaje się polietyksoylowany olej rycynowy oraz ewentualnie środek zobojętniający w postaci agrochemicznie dopuszczalnej aminy organicznej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406549** (22) 2013 12 16

(51) **C07C 271/44** (2006.01)

C07C 265/14 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków

(72) KRASODOMSKI WOJCIECH;
ZIEMIAŃSKI LESZEK; KRASODOMSKI MICHAŁ;
STĘPIEŃ ZBIGNIEW; WOJTASIK MICHAŁ;
MARKOWSKI JAROSŁAW;
MAZELA WOJCIECH; BRACISIEWICZ ELŻBIETA

(54) **Sposób wytwarzania dikarbaminianów i/lub karbaminianomoczników jako bezpopiołowych dodatków detergentowo-dyspergujących do paliw, zwłaszcza do benzyn**

(57) Sposób wytwarzania dikarbaminianów i/lub karbaminianomoczników jako bezpopiołowych dodatków do paliw, zwłaszcza do benzyn, zawierających od 60% do 100% nierównocennie podstawionych dikarbaminianów i/lub karbaminianomoczników, o ulepszonych właściwościach detergentowych i dyspergujących prowadzi się w dwóch etapach. W pierwszym etapie diizocyjanian poddaje się reakcji alkoholizy z alkoholem alifatycznym o strukturze liniowej i/lub rozgałęzionej przy zachowaniu takiego stosunku molowego reagentów, że na 1,0 mol diizocyjanianu przypada od 1,0 do 1,4 mola alkoholu, a reakcję tą prowadzi się, bez rozpuszczalnika lub w rozpuszczalniku aromatycznym, w czasie od 15 min do 3 godzin, przy zachowaniu temperatury w zakresie od 50°C do 90°C, aż do całkowitego przereagowania przynajmniej jednej grupy izocyjanianowej wyjściowego diizocyjanianu i utworzenia karbaminianoizocyjanianu. Natomiast w drugim etapie karbaminianoizocyjanian, zawierający jedną wolną grupę izocyjanianową, poddaje się reakcji z alkoholem i/lub aminoalkoholem i/lub aminą zawierającymi od 3 do 30 atomów węgla, przy zachowaniu takiego stosunku molowego reagentów, w przeliczeniu na aktywne atomy wodoru, że na 1,0 mol wprowadzonego do reakcji diizocyjanianu przypada od 0,1 do 1,0 mola alkoholu i/lub aminoalkoholu i/lub aminy, przy czym reakcję prowadzi się w rozpuszczalniku aromatycznym, w czasie od 1 do 4 godzin, aż do całkowitego przereagowania grup izocyjanianowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **406595** (22) 2013 12 19

(51) **C07D 209/18** (2006.01)

C07C 337/06 (2006.01)

A61K 31/175 (2006.01)

A61K 31/404 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

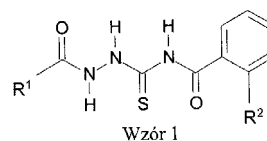
(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;
UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) SIWEK AGATA; STRZELCZYK ALEKSANDRA;
STĄCZEK PAWEŁ

(54) **Pochodne 1-podstawionego 4-benzotioisemikarbazidu, sposób ich otrzymywania i zastosowanie medyczne**

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne 1-podstawionego 4-benzotioisemikarbazidu o wzorze o ogólnym 1, gdzie R¹ oznacza podstawnik 2-merkaptocytylowy lub indol-2-ylowy, zaś R² odpowiednio atom wodoru lub chloru. Ujawniono także sposób ich otrzymywania polegający na tym, że hydrazyd kwasu 3-merkaptopropionowego i indolo-2-karboksylowego poddaje się reakcji z izotiocyanianem benzoilu lub odpowiednio 2-chlorobenzoilu, przy czym reakcję prowadzi się w stosunku molowym 1:1, w temperaturze 130-140°C przez 12-16 godzin. Otrzymany produkt reakcji przemycwa się eterem dietylowym od resztek nieprzereagowanego izotiocyanianu a następnie krystalizuje z rozpuszczalnika organicznego, korzystnie metanolu lub etanolu. Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie pochodnych o wzorze ogólnym 1, do wytwarzania leków przeciwbakteryjnych.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **408030** (22) 2014 04 28

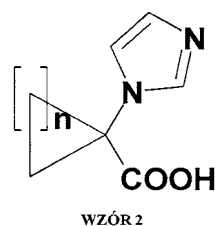
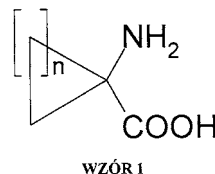
(51) **C07D 233/60** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) GOLDEMAN WALDEMAR; ROJEK TOMASZ

(54) **Cykliczne pochodne kwasu 1-imidazooctowego oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku są cykliczne pochodne kwasu 1-imidazooctowego o wzorze ogólnym 2. Ujawniono również sposób wytwarzania cyklicznych pochodnych kwasu 1-imidazooctowego przedstawionych wzorem ogólnym 2, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 4. Sposób polega na tym, że, cykliczny aminokwas o wzorze ogólnym 1, w którym n ma znaczenie jak podane wcześniej, poddaje się reakcji z co najmniej jedną



częścią glioksalu, co najmniej jedną częścią amoniaku, co najmniej jedną częścią formaldehydu w substancji wybranej z grupy obejmującej formalinę, trioksan lub paraform oraz z co najmniej jedną częścią zasady, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 298-373K w roztworze wodnym, aż do przereagowania substratów, po czym z mieszaniny usuwa się wszystkie lotne składniki przez destylację pod zmniejszonym ciśnieniem i otrzymuje się odpowiednią cykliczną pochodną kwasu 1-imidazoocetowego, korzystnie w formie soli sodowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406600** (22) 2013 12 19

(51) **C07D 317/44** (2006.01)

C07D 317/70 (2006.01)

C07D 409/10 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH
I MAKROMOLEKULARNYCH

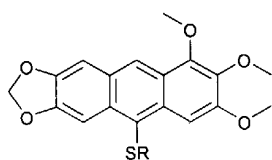
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź

(72) BAŁCZEWSKI PIOTR; KOWALSKA EMILIA;
SKALIK JOANNA

(54) **10-Tiopodstawione pochodne
pentahydroksyantracenu o zastosowaniu
w organicznej optoelektronice,
nowy sposób wytwarzania oraz związki pośrednie**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe skondensowane węglowodory aromatyczne przedstawione wzorem ogólnym 1, w którym R- oznacza -alkil zawierający 1-12 atomów węgla, benzyl, fenyl, naftyl, o zastosowaniu w optoelektronice. Wynalazek obejmuje także związki pośrednie oraz sposób wytwarzania skondensowanych węglowodórów aromatycznych o wzorze ogólnym 1, oparty na reakcji transformacji związków pośrednich, w środowisku FeCl_3/KI , we wrzącym rozpuszczalniku organicznym, zwłaszcza metanolu, w jednym naczyniu reakcyjnym, bez potrzeby wyodrębniania produktów pośrednich.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) **406524** (22) 2013 12 16

(51) **C07D 487/04** (2006.01)

(71) STAROGARDZKIE ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE
POLPHARMA

SPÓŁKA AKCYJNA, Starogard Gdański

(72) SZRAMKA ROMAN; DRYGAS JERZY;
SZULC MARCIN; RYKIEWICZ ROBERT

(54) **Sposób otrzymywania wardenafilu i jego soli**

(57) Ujawniono sposób otrzymywania zasady wardenafilu, w bezwodnych warunkach, przez chlorosulfonowanie 2-(2-etoksy-fenilo)-5-metylo-7-propylo-3H-imidazo[5,1-f][1,2,4]triazyn-4-onu w mieszaninie chlorku tionylu i kwasu chlorosulfonowego, a następnie amidowanie powstałego chlorku kwasu 4-etoksy-3-(5-metylo-4-okso-7-propylo-3,4-dihydroimidazo[5,1-f][1,2,4]-triazyn-2-ylo)benzeno-sulfonowego N-etylopiperazyną, w rozpuszczalniku aprotycznym, w obecności nieorganicznej zasady oraz sposób przeprowadzania otrzymanej zasady wardenafilu w trójwodnian monochlorowodoru wardenafilu o temperaturze topnienia 234°C przez kontaktowanie z wodą bezwodnej modyfikacji V monochlorowodoru wardenafilu w rozpuszczalniku organicznym. Przedmiotem wynalazku jest również bezwodna modyfikacja V monochlorowodoru wardenafilu oraz jej zastosowanie do otrzymywania

trójwodzianu monochlorowodoru wardenafilu o temperaturze topnienia 234°C.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **406537** (22) 2013 12 16

(51) **C07H 15/26** (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

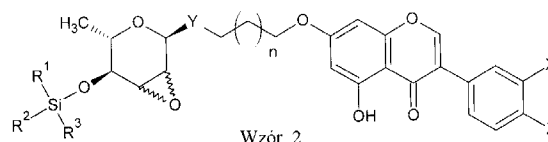
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) KITEL RADOSŁAW; SZEJA WIESŁAW;
RUSIN ALEKSANDRA

(54) **Glikokoniugaty izoflawonów
o działaniu proapoptotycznym**

(57) Ujawniono glikokoniugaty genisteiny o działaniu proapoptotycznym, o wzorze ogólnym 2, w którym: X oznacza wodór lub chlor, Z oznacza grupę hydroksylową, chlor lub fluor, R^1 , R^2 , R^3 oznacza podstawnik metylowy, etylowy, izopropylowy, fenylowy, n-butyloowy, przy czym $R^1=R^2=R^3$ lub $R^1 \neq R^2 \neq R^3$, Y oznacza tlen lub węgiel, n wynosi od 0 do 3.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 2

A1 (21) **408981** (22) 2014 07 24

(51) **C07F 9/22** (2006.01)

C07F 9/6561 (2006.01)

C07H 19/10 (2006.01)

A61K 31/7072 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET

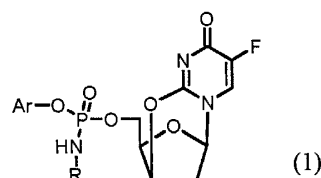
IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

(72) CELEWICZ LECH; KACPRZAK KAROL;
LEWANDOWSKA MARTA; RUSZKOWSKI PIOTR

(54) **Pochodne 2,3'-anhydro-2'-deoksy-5-fluorourydyny
o działaniu cytotoksycznym,
sposób wytwarzania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne 2,3'-anhydro-2'-deoksy-5-fluorourydyny, o ogólnym wzorze 1 gdzie R oznacza grupę trifluorometylową, 2,2,2-trifluoroetylową, difluorometylową, perfluoroetylową, 1-fluoroetylową, 2-fluoroetylową, 1,1-difluoroetylową, 1,2-difluoroetylową, 2,2-difluoroetylową, 1,1,2-trifluoroetylową, 1,2,2-trifluoroetylową, 1,1,2,2-tetrafluoroetylową, 1,2,2,2-tetrafluoroetylową. W drugim aspekcie przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 2,3'-anhydro-2'-deoksy-5-fluorourydyny o ogólnym wzorze 1. W trzecim aspekcie przedmiotem wynalazku jest zastosowanie pochodnych 2,3'-anhydro-2'-deoksy-5-fluorourydyny o ogólnym wzorze 1, w terapii przeciwnowotworowej raka piersi, raka szyjki macicy, raka płuca oraz raka nosogardzieli.

(7 zastrzeżeń)



(1)

A1 (21) **406631** (22) 2013 12 20

(51) **C07K 14/005** (2006.01)

A61K 39/145 (2006.01)

C12N 15/81 (2006.01)

- (71) INSTYTUT BIOCHEMII I BIOFIZYKI
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa;
INSTYTUT BIOTECHNOLOGII I ANTYBIOTYKÓW,
Warszawa
- (72) KOPERA EDYTA; GRZELAK KRYSZYNA MARIA;
ZAGÓRSKI-OSTOJA WŁODZIMIERZ WIKTOR;
SZEWCZYK BOGUSŁAW; SĄCZYŃSKA VIOLETTA;
FLORYS KATARZYNA;
CECUDĄ-ADAMCZEWSKA VIOLETTA

(54) **Antygen, szczepionka przeciwko grypie, układ do wytwarzania szczepionki, sposób wytwarzania antygeny oraz zastosowanie antygeny określonego powyżej do wytwarzania szczepionki przeciwko grypie**

(57) Ujawniono antygen, szczepionkę przeciwko grypie, układ do wytwarzania szczepionki, sposób wytwarzania antygeny oraz zastosowanie antygeny do wytwarzania szczepionki przeciwko grypie. Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania antygeny szczepionkowej oraz nowego antygeny. Proponowane rozwiązanie prowadzi do uzyskania wysoko immunogennego antygeny co nie wymaga kontaktu z wirusem, a jedynie z genem hemaglutyniny. Szczepionka przeciw grypie nie zawiera wirusa ani jego fragmentów, nie zawiera komórek innych organizmów ani ich fragmentów, a jedynie oczyszczony antygen.

(16 zastrzeżeń)

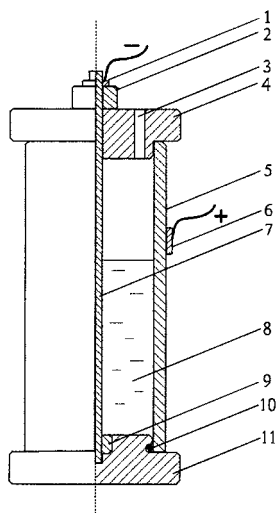
A1 (21) **406608** (22) 2013 12 20

(51) **C08B 37/08** (2006.01)
B82Y 40/00 (2011.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) TYLMAN MICHAŁ; NAWROTEK KATARZYNA;
BALCERZAK JACEK; KAMIŃSKI KAMIL

(54) **Sposób wytwarzania rurek polimerowych, zwłaszcza do zastosowań medycznych oraz urządzenie do wytwarzania tych rurek**

(57) Sposób wytwarzania rurek polimerowych, z chitozanu, polega na tym, że sporządza się roztwór chitozanu w roztworze wodnym kwasu mlekowego lub kwasu octowego, w którym nadto rozdysperguje się hydroksyapatyt oraz ewentualnie kolagen, roztwór ten umieszcza się w urządzeniu o kształcie cylindrycznym i poddaje elektrolizie prądem stałym. Urządzenie do wytwarzania rurek polimerowych jest wyposażone w usytuowaną pionowo tuleję (5), zamkniętą od dołu i od góry kołnierzami z materiału izolacyjnego, dolnym (11) i górnym (4). Wewnątrz tulei, centrycznie jest usytuowany pionowo pręt (7), którego jeden koniec jest usytuowany w pierścieniu centrującym (9) zamocowanym w dolnym kołnierzu (11) urządzenia, zaś drugi koniec pręta (7) jest osadzony w metalowym pierścieniu (2) przymocowanym do górnego koł-



nierza (4). Do pierścienia (2) jest przymocowany element (1) mocujący ujemny przewód zasilający urządzenie prądem stałym, zaś do ścianki zewnętrznej tulei (5) jest przymocowany element (6) mocujący dodatni przewód zasilający urządzenie prądem. W górnym kołnierzu (4) jest przelotowy otwór (3) do odprowadzania gazów powstających w urządzeniu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406587** (22) 2013 12 19

(51) **C08G 59/04** (2006.01)
C08G 59/06 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ
BLACHOWNIA,
Kędzierzyn-Koźle;
ZAKŁADY CHEMICZNE ORGANIKA-SARZYNA
SPÓŁKA AKCYJNA,
Nowa Sarzyna
- (72) IWAŃSKI LECH; SPADŁO MARIAN;
BRZEZICKI ANDRZEJ; KIEŁKIEWICZ DAMIAN;
KRUK GRAŻYNA;
POJASEK WŁODZIMIERZ;
FISZER RENATA;
GNATEK REGINA; BABIARZ SŁAWOMIR;
KANIA MARIA; BĄK JANUSZ;
DZIWOTA MARIUSZ;
SARZYŃSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób otrzymywania ciekłych żywic epoksydowych**

(57) Sposób otrzymywania ciekłych żywic epoksydowych polega na tym, że epichlorohydrynę, węglowodór polihydroksyfenolowy i wodę przy ciągłym mieszaniu podgrzewa się do temperatury 25-85°C, aż do całkowitego rozpuszczenia węglowodoru polihydroksyfenolowego, nadal mieszając dozuje się wodny roztwór wodorotlenku metalu alkalicznego, przy czym stosunki molowe wynoszą węglowodór polihydroksyfenolowy : epichlorohydryna : woda : wodorotlenek metalu alkalicznego jak 1 : 6,5-11, 5 : 0,4-3,4 : 0,025-0,15, i reakcję prowadzi się, aż do uzyskania ponad 70% konwersji węglowodoru polihydroksyfenolowego. Ciśnienie w reaktorze obniża się do 200-400 mbar, do mieszaniny reakcyjnej o temperaturze 62-72°C dodaje się 1,775-1,9 mola wodorotlenku metalu alkalicznego, w przeliczeniu na 1 mol węglowodoru polihydroksyfenolowego, w czasie 2,5-4,5 godziny. Następnie masę reakcyjną miesza się jeszcze przez 0,25-2 godziny, usuwając wodę z układu reakcyjnego w postaci azeotropu z epichlorohydryną i zawracając warstwę epichlorohydrynową do środowiska reakcji. Chlorek wodorotlenku metalu alkalicznego powstały w procesie wymywa się wodą i oddziela dolną warstwę solankową od warstwy organicznej. Z warstwy organicznej oddestylowuje się nieprzereagowaną epichlorohydrynę, a do uzyskanej żywicy dodaje się 20-120% w stosunku do masy żywicy rozpuszczalników o składzie: 0-100% toluen, 0-100% alkoholu izopropylowego i 0-50% wody, całość przy ciągłym mieszaniu podgrzewa się do 40-60°C i w czasie 5-45 minut dodaje 0,03-1,03 mola wodorotlenku metalu alkalicznego w przeliczeniu na 1 mol węglowodoru polihydroksyfenolowego, reakcję prowadzi się przez kolejne 1-3 godziny, utrzymując temperaturę w zakresie 40-60°C. Mieszaninę poreakcyjną podgrzewa się do 60-80°C, dodaje gorącą wodę, oddziela dolną warstwę solanki. Z roztworu żywicy oddestylowuje się rozpuszczalniki i wodę, a wydzieloną żywicę filtruje się.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406614** (22) 2013 12 20

(51) **C08J 5/12** (2006.01)
C09J 5/02 (2006.01)
B29C 39/12 (2006.01)
B29D 35/14 (2010.01)

- (71) GARBACZ MIROSLAW
ZAKŁAD PRODUKCJI OBUWIA LEMIGO, Grudziądz
- (72) GARBACZ MIROSLAW

(54) **Sposób łączenia elementów wykonanych ze spienianego kopolimeru etylenu i octanu winylu EVA z poliuretanem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia spienianego kopolimeru etylenu i octanu winylu (EVA) z poliuretanem (PU) poprzez łączenie gorącej mieszanki PU ze stałym podłożem ze spienianego EVA. Sposób przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w procesie wytwarzania obuwia. Sposób łączenia w którym powierzchnie elementu klejonego ze spienionego EVA przygotowuje się poprzez mechaniczne starcie powierzchni, a następnie odtłuszcza się polega na tym, że powierzchnie elementu ze spienionego EVA wygrzewa w temperaturze 45-55°C. Z kolei nakłada się aktywnator 2-butanolu, który utwardza się promieniami UV przez 15 sekund, następnie POLYOL GF 422 i IZO GT 991 nagrzewa się przez 10-12 godz., przy czym POLYOL do temperatury 70-80°C, łącząc z katalizatorem, zaś IZO do temperatury 65-75°C, po czym składniki miesza się i nakłada na powierzchnie elementu EVA, kolejno na klejoną powierzchnię nakłada się klej poliuretanowy, i tak przygotowany element umieszcza się w formie, zalewa mieszanką POLY + CROS o temperaturze 51°C, oraz ISO o temperaturze 43°C, a następnie formuje przez 240 sekund.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406464** (22) 2013 12 10

- (51) **C08J 9/16** (2006.01)
C08L 25/06 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C25D 3/46 (2006.01)
C25D 5/56 (2006.01)

(71) WAJBLO
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rybnik

(72) KĘDZIA WOJCIECH; SZOSTAK BOGDAN

(54) **Styropian aseptyczny oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest styropian aseptyczny, wytworzony znanymi metodami spieniania granulowanego polistyrenu, charakteryzujący się tym, że zawiera od 0,1 do 20 ppm nanokoloidalnego srebra. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania styropianu aseptycznego, charakteryzujący się tym, że czynnikiem stabilizującym w procesie otrzymywania nanokoloidalnego srebra jest granulowany polistyren, który jest stabilizatorem przeciwdziałającym aglomeracji.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406548** (22) 2013 12 16

- (51) **C08L 67/00** (2006.01)
C08L 67/04 (2006.01)
C08L 101/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOPOLIMERÓW I WŁÓKIEN CHEMICZNYCH,
Łódź;
CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH
I MAKROMOLEKULARNYCH
POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Łódź

(72) GRZEBIENIAK KAROLINA;
WOJTCZAK MAŁGORZATA; DUTKIEWICZ SŁAWOMIR;
SZKOPIECKA MONIKA; WESOŁOWSKI JACEK;
GAŁĘSKI ANDRZEJ; PAWLAK ANDRZEJ

(54) **Biodegradowalna kompozycja kopoliestrowa i sposób wytwarzania biodegradowalnej kompozycji kopoliestrowej**

(57) Biodegradowalną kompozycję kopoliestrową stanowi produkt kontrolowanej transestryfikacji pomiędzy biodegradowalnym kopoliestrem alifatyczno-aromatycznym a poliestrem kwasu L-mlekowego, zawierający co najmniej 1% ogniów mleczanowych

w stosunku do ogólnej ilości tych ogniów, związanych kopoliestrowo z segmentami biodegradowalnego kopoliestru alifatyczno-aromatycznego oraz nie więcej niż 1,5% wagowego laktydu i charakteryzuje się wagowo średnim ciężarem cząsteczkowym 70000-120000, lepkością inherentną 0,70-0,90 dl/g oraz wskaźnikiem płynięcia stopu wynoszącym 10-300g/10 min. Sposób wytwarzania biodegradowalnej kompozycji kopoliestrowej, polega na tym, że najpierw wytwarza się biodegradowalny kopoliestr alifatyczno-aromatyczny (składnik A) poprzez wymianę estrów pomiędzy dimetylowym estrem alifatycznym kwasu dikarboksylowego lub mieszaniną estrów alifatycznych kwasów dikarboksylowych, dimetylowym estrem kwasu tereftalowego i 1,4-butanodiolem prowadzoną w temperaturze 160-225°C, w obecności katalizatora tytanowego, a następnie polikondensację próżniową produktu wymiany estrów w temperaturze 240-250°C. Do tak otrzymanego składnika A zawierającego 40-50% molowych estrów aromatycznych, o średnim ciężarze cząsteczkowym 80000-120000 i lepkości inherentnej 0,70-0,90 dl/g dodaje się polimer kwasu L-mlekowego (składnik B) o średnim ciężarze cząsteczkowym 70000-180000, przy stosunku wagowym A do B wynoszącym od 95/5 do 60/40/ oraz katalizator, którym jest bezwodny octan cynku lub heterogeniczny katalizator tytanowo-krzemowy, użyty w ilości 0,2-1,2% wagowego w przeliczeniu na składnik B. Całość poddaje się wstępnemu mieszaninowi w temperaturze 200-225°C przez 10-15 minut, a następnie kontrolowanej transestryfikacji w temperaturze 195-225°C, przy ciśnieniu azotu 0,1-0,5 MPa, przez 20-120 minut, po czym otrzymaną kompozycję poliestrową wytłacza się, zestala i granuluje.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406498** (22) 2013 12 15

- (51) **C08L 95/00** (2006.01)

(71) ZIAJA JAN, Bytom

(72) ZIAJA JAN; SYBILSKI DARIUSZ

(54) **Granulat gumowo-asfaltowy oraz sposób wytwarzania granulatu gumowo-asfaltowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest granulat gumowo-asfaltowy mający zastosowanie jako lepiszcze i modyfikator do mieszanek mineralno-asfaltowych na bazie gumy w procesie wytwarzania mieszanek mineralno-asfaltowych oraz sposób wytwarzania granulatu gumowo-asfaltowego. Granulat gumowo-bitumiczny zawiera granulat gumowy w ilości od 40% do 60% wagowych, lepiszcze złożone z pozostałości po destylacji próżniowej ropy naftowej charakteryzującej się temperaturą mięknięcia powyżej 300°C oraz olejów fluksowych w łącznej ilości od 38% wag. do 45% wag., a także od 10% do 14,5% wag. wypełniaczy syntetycznych, sorbentów w ilości do 5% oraz wypełniaczy mineralnych i/lub naturalnych i/lub organicznych w udziale od 0,01% do 0,05% objętości całej mieszanki. Sposób wytwarzania granulatu polega na tym, że do mieszalnika poziomego wprowadza się od 38% do 45% wagowych lepiszcza będącego pozostałością po destylacji próżniowej z zachowawczej przeróbki ropy naftowej oraz 5% do 10% oleju fluksowego, całość podgrzewa się do temperatury od 180°C do 200°C i ciągle mieszając dozuje się stopniowo od 40% wag. do 60% wag. granulatu z recyklingu opon samochodowych i całość mieszaniny homogenizuje się co najmniej 2,5 godz. do usieciowania mieszaniny. Mieszaninę przepompowuje się do zbiornika, i ciągle mieszając obniża się temperaturę półproduktu do 100°C, po czym przepompowuje się wstępnie schłodzoną mieszaninę do mieszalnika horyzontalnego i dodaje się ciągle mieszając wypełniacze syntetyczne w ilości od 10% do 14,5% wag. w stosunku do ilości lepiszcza, sorbenty w ilości do 3% wag. oraz wypełniacze mineralne i/lub naturalne i/lub organiczne w ilości od 0,01% do 0,05% w stosunku do objętości całej mieszanki. Całość miesza się interwałowo do osiągnięcia temperatury poniżej 40°C, po czym zhomogenizowany i schłodzony produkt transportuje się poprzez komorę chłodzącą, wodno-powietrzną, gdzie następuje proces granulacji.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **406552** (22) 2013 12 16

(51) **C09C 1/36** (2006.01)
C01G 23/047 (2006.01)
C08F 2/06 (2006.01)
C08F 292/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) KRYSIAK EWA; WYPYCH ALEKSANDRA;
ULAŃSKI JACEK; KRYSIAK KAMIL

(54) **Sposób modyfikowania polimerami nanocząstek TiO₂**

(57) Sposób modyfikowania polimerami nanocząstek TiO₂ polega na tym, że na powierzchni nanocząstek TiO₂, zdyspergowanych w dichlorometanie, przed ich funkcjonalizacją, wytwarza się grupy hydroksylowe w drodze naświetlenia światłem z zakresu UV bez dostępu światła dziennego, po czym nanocząstki z wytworzonymi na nich grupami hydroksylowymi funkcjonalizuje się stosując bromek kwasu bromoizobutyrylowego, w obecności 4-(dimetyloamino)pirydyny, w środowisku trietyloaminy, bez dostępu światła dziennego. Sfunkcjonalizowane nanocząstki TiO₂ poddaje się polimeryzacji rodnikowej przez przeniesienie atomu (ATRP) stosując jako monomer metakrylan (2-metoksydiglikolu etylenowego), jako katalizator chlorek miedzi(II), a nadto ligand i wolny inicjator w rozpuszczalniku w postaci anizolu, także bez dostępu światła dziennego, w środowisku gazu szlachetnego. Sposób umożliwia łatwą generację grup hydroksylowych na powierzchni nanocząstek TiO₂ bez użycia substancji chemicznych. Ponadto prekursor inicjatora do powierzchni nanocząstek jest dołączany kowalencyjnie w procesie estryfikacji, bez użycia popularnych silanów. Dodatek wolnego inicjatora umożliwia łatwą kontrolę długości łańcucha rosnącego na cząstce, bowiem odpowiada on temu rosnącemu w roztworze. Sposób umożliwia dołączenie do powierzchni nanocząstek TiO₂ powyżej 20% części wagowych substancji organicznych (polimerowych).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406586** (22) 2013 12 19

(51) **C09D 133/14** (2006.01)
C09D 5/46 (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń;
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE
S.I A. PIETRUCHA, Błaszki
(72) LANGNER EWA; KUCZYŃSKA HELENA;
BORTEL KRZYSZTOF; WOŹNICZKA AGNIESZKA;
DROBINKA JOANNA; PIETRUCHA ANDRZEJ;
IBOSZ PAWEŁ; KONOPIATA IZABELA

(54) **Kompozycja powłokowa na sztywne pianki poliuretanowe**

(57) Kompozycja powłokowa na sztywne pianki poliuretanowe składa się z dwóch składników, przy czym składnik I zawiera zdyspergowane w spoiwie pigmenty, wypełniacze oraz środki pomocnicze i rozpuszczalniki organiczne, przy czym spoiwo stanowiące od 20 do 70 części wagowych składnika I zawiera od 50 do 90 części wagowych reaktywnej żywicy akrylowej z grupami hydroksylowymi o zawartości grup hydroksylowych od 1,8 do 4,2% i 10 do 50 części wagowych żywicy akrylowej nie zawierającej grup hydroksylowych stanowiącej kopolimer akrylowy lub metakrylowy lub akrylowo-metakrylowy o temperaturze zeszczenia T_g niższej o co najmniej 10°C od T_g usieciowanej żywicy akrylowej z grupami hydroksylowymi utwardzaczem poliizocyjanianowym, od 2 do 30 części wagowych pigmentów; od 5 do 30 części wagowych wypełniaczy krzemianowych, od 15 do 60 części wagowych rozpuszczalników organicznych oraz środki pomocnicze, zaś składnik II zawiera utwardzacz alifatyczny oparty na heksametylenodizocyanianie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406486** (22) 2013 12 12

(51) **C09K 5/10** (2006.01)
G06F 1/20 (2006.01)
G12B 15/02 (2006.01)

(71) ORŁOWSKI JAN PAWEŁ OILPC, Orelec
(72) ORŁOWSKI JAN PAWEŁ

(54) **Zastosowanie oleju metylosilikonowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie oleju metylosilikonowego jako czynnika chłodniczego do komputerów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406489** (22) 2013 12 13

(51) **C10L 5/12** (2006.01)
C10L 5/14 (2006.01)
C10L 5/48 (2006.01)

(71) BUGDOŁ MATEUSZ
PRZEDSIĘBIORSTWO TRANSPORTOWO-HANDLOWO
USŁUGOWE TRANSPOL-BG
SPÓŁKA CYWILNA, Pszczyna;
GRZONKA AMADEUSZ
PRZEDSIĘBIORSTWO TRANSPORTOWO-HANDLOWO
USŁUGOWE TRANSPOL-BG
SPÓŁKA CYWILNA, Pszczyna;
GRZONKA ADAM
PRZEDSIĘBIORSTWO TRANSPORTOWO-HANDLOWO
USŁUGOWE TRANSPOL-BG
SPÓŁKA CYWILNA, Pszczyna

(72) BUGDOŁ EUGENIUSZ; RUSSEK MAREK

(54) **Energetyczne paliwo formowane i sposób wytwarzania paliwa formowanego z drobnoziarnistych odpadów ze wzbogacania węgla kamiennego**

(57) Sposób wytwarzania energetycznego paliwa formowanego z mialów węglowych z dodatkiem tlenku wapnia charakteryzuje się tym, że 90-98% wag. mialów o granulacji 0-8 mm, o udziale części lotnych 20-35% oraz o wilgotności całkowitej 10-25% dodaje się spoiwo składające się z 1-10% wag. wapna palonego niegaszonego wysokoreaktywnego oraz z 1-10% wag. skrobi zbożowej i poddaje się w temperaturze 5-35°C procesowi mieszania najkorzystniej przez 5-20 minut, aż do uzyskania ujednoliconej mieszaniny, którą suszy się w temperaturze 60-80°C do uzyskania wilgotności całkowitej 5-15%, następnie poddaje się mieszaninę procesowi formowania na pastylki o średnicy 20-25 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406538** (22) 2013 12 18

(51) **C11B 9/02** (2006.01)
A61K 36/53 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) ADASZYŃSKA MICHALINA; SWARCEWICZ MARIA;
ZYCH KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania olejku eterycznego z odpadów poprodukcyjnych lawendy lekarskiej**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania olejku eterycznego z lawendy lekarskiej o właściwościach bakteriobójczych polegający na zalaniu materiału roślinnego wodą, ogrzewaniu go, a następnie hydrodestylacji. Sposób charakteryzuje się tym, że jako materiał roślinny stosuje się ulistnione łodygi lawendy lekarskiej, które są odpadami poprodukcyjnymi.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406515** (22) 2013 12 13

(51) **C12N 1/20** (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)
C12P 1/04 (2006.01)
C12P 7/46 (2006.01)
C12P 7/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE,
Lublin

(72) PODLEŚNY MARCIN; TARGOŃSKI ZDZISŁAW;
WYROSTEK JAKUB; JAROCKI PIOTR

(54) **Nowy szczep bakterii z rodzaju *Enterobacter***

(57) Ujawniono szczep bakterii *Enterobacter sp. LU1*, który zdeponowany jest w Międzynarodowej Kolekcji Kultur Drobnoustrojów Przemysłowych w Instytucie Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego pod numerem KKP 2050 i charakteryzuje się zdolnością produkcji kwasu bursztynowego oraz 2,3-butanodiolu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406622** (22) 2013 12 20

(51) **C12N 1/20** (2006.01)
C12R 1/225 (2006.01)
A23L 1/076 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO
IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO,
Warszawa

(72) MISIEWICZ ANNA; KIELISZEK MAREK;
CZARNIAK KATARZYNA

(54) **Nowy szczep bakterii *Lactobacillus delbrueckii* oraz jego zastosowanie do wytwarzania pierzgi**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy szczep bakterii *Lactobacillus delbrueckii* zdeponowany w Kolekcji Kultur Drobnoustrojów Przemysłowych Instytutu Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego w Warszawie pod numerem KKP 1645 oraz jego zastosowanie do wytwarzania pierzgi.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406573** (22) 2013 12 18

(51) **C12N 9/02** (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)
C12Q 1/26 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ,
Lublin

(72) MATUSZEWSKA ANNA; JASZEK MAGDALENA;
JANUSZ GRZEGORZ; OSIŃSKA-JAROSZUK MONIKA;
SULEJ JUSTYNA; STEFANIUK DAWID; ROGALSKI JERZY;
MIZERSKA-DUDKA MAGDALENA;
KANDEFER-SZERSZEŃ MARTYNA

(54) **Enzym lakaza wyizolowany z grzyba *Cerrena unicolor* do zastosowania w leczeniu raka szyjki macicy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest enzym lakaza wyizolowany z grzyba *Cerrena unicolor* do zastosowania w leczeniu raka szyjki macicy. Przeprowadzając badania z udziałem aktywnej formy lakazy wyizolowanej z gatunku białej zgnilizny drewna - *Cerrena unicolor*, na komórki linii SiHa, CaSki, - nieoczekiwanie wykazano jej cytotoksyczne działanie na ludzkie komórki raka szyjki macicy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406487** (22) 2013 12 13

(51) **C12P 7/46** (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)
C12N 1/20 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE,
Lublin

(72) PODLEŚNY MARCIN; TARGOŃSKI ZDZISŁAW;
JAROCKI PIOTR; CZERNECKI TOMASZ

(54) **Sposób produkcji kwasu bursztynowego oraz pożywka bakteryjna do produkcji kwasu bursztynowego**

(57) Sposób polega na hodowli komórek bakterii z rodzaju *Enterobacter* na pożywce zawierającej glicerol i laktozę, a następnie oddzieleniu nadsącza od biomasy, po czym wydzieleniu z nadsącza w znany sposób kwasu bursztynowego. Ujawniono także skład pożywki.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **406569** (22) 2013 12 18

(51) **C12Q 1/68** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) STRAPAGIEL DOMINIK; MAJEWSKA MAŁGORZATA;
SŁOMKA MARCIN; JANIŁ KATARZYNA;
SOBALSKA MARTA; BARTOSZ GRZEGORZ

(54) **Sposób ustalania płci**

(57) Ujawniono szybki sposób weryfikacji płci na poziomie DNA, z wykorzystaniem techniki analizy profilu topnienia specyficznych fragmentów DNA uzyskanych w wyniku reakcji PCR na bazie DNA pochodzącego z próbek ludzkiego materiału biologicznego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406450** (22) 2013 12 09

(51) **C21D 9/40** (2006.01)
C22C 38/00 (2006.01)

(71) MOKWIŃSKI MAREK, Łódź

(72) MOKWIŃSKI MAREK

(54) **Sposób wytwarzania łożysk**

(57) Sposób wytwarzania łożysk polega na tym, że po obróbce mechanicznej nadającej kształt elementom łożyska, lub całym łożyskom, poddaje się je hartowaniu, a następnie azotowaniu lub azotonasiarczaniu znanym sposobem, po czym niezłączone elementy łączy w łożysko.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **409970** (22) 2014 07 29

(51) **C22B 7/00** (2006.01)
C22C 1/03 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) KOZŁOWSKI JAN; MIKŁASZ WOJCIECH;
LEWANDOWSKI DARIUSZ

(54) **Sposób otrzymywania stopów normowanych miedzi i aluminium z frakcji metalicznych pochodzących z przerobu ZSEE lub kabli Cu i Al**

(57) Sposób otrzymywania stopów normowanych miedzi i aluminium z frakcji metalicznych pochodzących z przerobu ZSEE na drodze pirolizy niskotemperaturowej w atmosferze azotu w temperaturze 500-650°C i topieniu w piecu indukcyjnym lub kabli Cu i Al po przerobie mechanicznym charakteryzuje się tym, że stałe frakcje popyroliczne mieli się w młynie kulowym, poddaje separacji magnetycznej, a następnie tak wyodrębnione czyste frakcje metaliczne o zawartości metalu co najmniej 95% poddaje się przetopowi indukcyjnemu w temp. 850-1500°C a następnie odlewa do postaci gąsek lub granulatu, i tak powstały przedstop porównuje ze stopami normowanymi i koryguje skład przedstopu poprzez dodanie mechaniczne brakujących składników aż do momentu otrzymania

składu odpowiadającego składowi chemicznemu stopu normowanego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406547** (22) 2013 12 16

(51) **C22B 7/02** (2006.01)

(71) INSTYTUT PODSTAW INŻYNIERII ŚRODOWISKA
POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Zabrze

(72) OLESZEK SYLWIA IZABELA; GRABDA MARIUSZ
GRZEGORZ; SHIBATA ETSURO, JP;
NAKAMURA TAKASHI, JP

(54) **Sposób odseparowania metali
obecnych w pyłach pochodzących
z elektrycznych pieców łukowych**

(57) Sposób odseparowania metali obecnych w pyłach pochodzących z elektrycznych pieców łukowych, w szczególności cynku i ołowiu od żelaza charakteryzuje się tym, że pyły pochodzące z elektrycznych pieców łukowych miesza się z tworzywami sztucznymi, korzystnie ich odpadami, zawierającymi bromoorganiczny związek zmniejszający palność tetrabromobisfenol A w proporcjach wagowych od 1:3 do 1:9 i uzyskaną mieszaninę poddaje się izotermicznemu ogrzewaniu przez co najmniej 40 minut w temperaturze 550° - 650° C warunkach utleniających zbliżonych do atmosferycznych, poddając w trakcie termicznej obróbki procesom degradacji tworzywa sztuczne i związek zmniejszający palność z wydzieleniem gazowego HBr, przereagowaniu HBr z tlenkami metali obecnych w pyłach zwłaszcza cynku, ołowiu oraz odparowaniu lotnych bromków metali głównie cynku, ołowiu i ich odseparowaniu od pozostałości stałej bogatej w żelazo.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **410223** (22) 2014 11 24

(51) **C22C 9/02** (2006.01)

C22C 32/00 (2006.01)

C22C 1/05 (2006.01)

B22F 3/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice

(72) JUSZCZYK BARBARA; MALEC WITOLD;
CZEPEŁAK MARIAN; CWOŁEK BEATA;
WIERZBICKI ŁUKASZ; KULASA JOANNA;
MALARA SZYMON;
GOŁĘBIEWSKA-KURZAWSKA JOANNA

(54) **Kompozytowy materiał żyłyskowy
i sposób jego wytwarzania**

(57) Kompozytowy materiał żyłyskowy o osnowie metalicznej na bazie stopu CuSn₁₀ charakteryzuje się tym, że udział masowy cząstek dwusiarczku wolframu wynosi 8÷15% materiału. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania kompozytowego materiału żyłyskowego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **410224** (22) 2014 11 24

(51) **C22C 9/02** (2006.01)

C22C 32/00 (2006.01)

C22C 1/05 (2006.01)

B22F 3/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH,
Gliwice

(72) JUSZCZYK BARBARA; MALEC WITOLD;
CZEPEŁAK MARIAN; CWOŁEK BEATA;
WIERZBICKI ŁUKASZ; KULASA JOANNA;
MALARA SZYMON;
GOŁĘBIEWSKA-KURZAWSKA JOANNA

(54) **Kompozytowy materiał żyłyskowy
i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest kompozytowy materiał żyłyskowy i sposób wytwarzania kompozytowego materiału żyłyskowego na osnowie stopu CuSn10.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406516** (22) 2013 12 13

(51) **C22C 21/04** (2006.01)

C22C 1/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) LIPINSKI TOMASZ; SZABRACKI PAWEŁ

(54) **Modyfikator do podeutektycznych stopów Al-Si**

(57) Modyfikator do podeutektycznych stopów Al-Si charakteryzuje się tym, że stanowi go mieszanina proszków: Cr₂O₃+Al i NaNO₃+Al i Na₂B₄O₇+Al, przy czym Al miesza się oddzielnie z Cr₂O₃, oddzielnie z NaNO₃ i oddzielnie z Na₂B₄O₇, odpowiednio w proporcjach: dla jednej cząstki Cr₂O₃ + 2 cząstki Al; dla sześciu cząstek NaNO₃ + 10 cząstek Al; dla jednej cząstki Na₂B₄O₇ + 6 cząstek Al, przy czym dla każdego ze składników z tolerancją nadmiaru aluminium od 0 do 20% a stosunek Cr₂O₃ do NaNO₃ i do Na₂B₄O₇ wynosi odpowiednio w zakresie od 1:3:2 do 2:3:3.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406611** (22) 2013 12 20

(51) **C22C 37/06** (2006.01)

C21C 1/08 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE,
Kraków

(72) GUZIK EDWARD; KOPYCIŃSKI DARIUSZ;
SZCZĘŚNY ANDRZEJ; PIASNY SYLWESTER

(54) **Sposób oceny
skuteczności zabiegu modyfikacji
żeliwa wysokochromowego**

(57) Sposób oceny skuteczności zabiegu modyfikacji żeliwa wysokochromowego, zawierającego 8-25% wagowych Cr charakteryzuje się tym, że ciekły metal przed i po przeprowadzeniu zabiegu modyfikacji odlewa się do formy, mającej co najmniej dwie wnęki o przekroju okrągłym lub kwadratowym i średnicy lub długości boku od 5 do 30 mm. Z uzyskanych prętów wykonuje się próbki do badań metalograficznych, które poddaje się trawieniu, a następnie pod mikroskopem liczy się ilość ziaren równoosiowych. Efekt modyfikacji jest zadowalający, jeżeli liczba ziaren równoosiowych w próbkach po zabiegu modyfikacji jest przynajmniej o 50% większa od liczby ziaren równoosiowych uzyskanych w próbkach bez zabiegu modyfikacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406508** (22) 2013 12 16

(51) **C23C 8/22** (2006.01)

(71) AMP

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chociule

(72) FLISIEWICZ BOGDAN; CYGAŃSKI MACIEJ

(54) **Mieszanina węglowodorowa
do nawęglania elementów stalowych**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji mieszaniny węglowodorowej do nawęglania elementów stalowych, stosowanej w warunkach podciśnienia, szczególnie w piecach próżniowych. Mieszanina węglowodorowa jako nośnik węgla zawiera węglowodory łańcuchowe ciekłe, oznaczone wzorem ogólnym C_xH_{2x+2} o liczbie atomów węgla od C₆ do C₁₁, korzystnie głównie heksanu C₆H₁₄ z heptanem C₇H₁₆ i oktanem C₈H₁₈, gdzie udział masowy węgla mieści się

w zakresie 83,00÷85,00% wag. Na jedną jednostkę masy wodoru przypada 3÷10 takich jednostek masy węglowodorów. W przypadku stosowania amoniaku na jedną jednostkę amoniaku przypada 0,75 do 2,5 takich jednostek masy węglowodorów.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 06 12

A1 (21) **406465** (22) 2013 12 09

(51) **C23C 8/24** (2006.01)

C23C 8/26 (2006.01)

C23C 22/00 (2006.01)

(71) MOKWIŃSKI MAREK, Łódź

(72) MOKWIŃSKI MAREK

(54) **Energooszczędny sposób wytwarzania łożysk**

(57) Sposób wytwarzania łożysk, polega na tym, że po obróbce mechanicznej nadającej kształt elementom łożyska, lub całym łożyskom, poddaje się je azotowaniu lub azotonasączeniu znanym sposobem, a następnie pozostawia do wystudzenia bez hartowania, lub hartuje bezpośrednio z temperatury azotowania, lub szybko podnosi temperaturę z temperatury azotowania nawet do 1300°C, korzystnie w próżni i hartuje znanymi sposobami, po czym niepołączone elementy łączą się w łożysko.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406491** (22) 2013 12 13

(51) **C23C 14/00** (2006.01)

C23C 14/22 (2006.01)

C23C 14/35 (2006.01)

C23C 14/54 (2006.01)

C23C 14/56 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZE CLEAR AIR

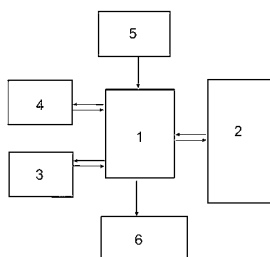
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mielec

(72) BRYK JERZY; MAZUR ŁUKASZ

(54) **Sposób magnetronowego nanoszenia powłok, zwłaszcza na elementy kompozytowe oraz układ do magnetronowego nanoszenia powłok, zwłaszcza na elementy kompozytowe**

(57) Sposób magnetronowego nanoszenia powłok, zwłaszcza na elementy kompozytowe charakteryzuje się tym, że ukształtowany przestrzennie detal umieszcza się korzystnie za pomocą manipulatora transportującego (1) w odpowiedniej kasecie, wyposażonej w zdefiniowaną dla danego detalu maskę, zawierającą odkryte obszary do naniesienia powłoki. Z kolei z magazynu kaset maskujących (3), pobiera się kasetę z maską, po czym detal (A) wraz z kasetą i maską przemieszcza się do urządzenia magnetronowego (2), gdzie wcześniej umieszcza się pobrany z magazynu targetów (4), dedykowany do danej maski target. Następnie nanosi się w urządzeniu magnetronowym (2) powłokę, po czym kasetę wraz z detalem przenosi się do magazynu kaset (3) gdzie oddziela się detal od maski, po czym detal przekazuje się do następnej kasety z kolejną, zdefiniowaną dla kolejnych obszarów maską. Ujawniono również układ do magnetronowego nanoszenia powłok, który charakteryzuje się tym, że m.in. manipulator transportujący (1) jest połączony z elementami (2, 3, 4 i 5) układu funkcjonalnie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **406225** (22) 2013 12 12

(51) **C25C 1/12** (2006.01)

C25D 5/00 (2006.01)

C25D 3/38 (2006.01)

(71) MS CAPITAL

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(72) ŁOŚ PRZEMYSŁAW; KWARTNIK MARCIN

(54) **Sposób elektorafinacji i elektrowydzielania miedzi**

(57) Sposób elektorafinacji i elektrowydzielania miedzi rafinowanej ognioowo, charakteryzuje się tym, że realizuje się go z kontrolą rzeczywistej/elektrochemicznej powierzchni katody, a prąd, który podaje się na wannę elektrolityczną uzależniony jest od wartości współczynnika szorstkości katody stanowiącego miarę jej szorstkości/porowatości, przy czym proces prowadzi się ze stałą gęstością prądową na jednostkę rzeczywistej/elektrochemicznej powierzchni katody, z okresowymi zmianami prądu podawanego na wannę elektrolityczną i katodę. Pomiaru szorstkości in situ lub ex situ dokonuje się za pomocą sensora umieszczonego w elektrolizie.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) **406488** (22) 2013 12 13

(51) **E04B 1/26** (2006.01)

E04B 2/70 (2006.01)

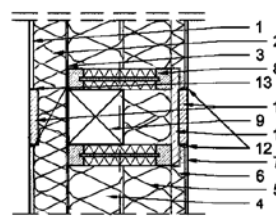
(71) DALEK JAKUB, Wrocław

(72) DALEK JAKUB

(54) **Zewnętrzna pasywna ściana szkieletowa imitująca mur pruski**

(57) Zewnętrzna pasywna ściana szkieletowa imitująca mur pruski ma słupy (9) z klejonego warstwowo drewna BSH oraz drewniane dwuteowniki (8) wewnątrz przegrody budowlanej, które dzięki temu rozwiązaniu nie są narażone na negatywny wpływ czynników atmosferycznych od zewnątrz oraz pary wodnej od wewnątrz dzięki zastosowaniu folii paroizolacyjnej (3). Imitacja muru pruskiego została zrealizowana za pomocą zaślepek (10) z desek drewnianych modrzewiowych, zamieszczonych od zewnątrz i od wewnątrz ściany, których fuga pomiędzy zaślepką (10) a płytą gipsowo-włóknową (1) o grubości 12,5 mm i otwartą dyfuzyjnie płytą z włókna drzewnego do izolacji fasady (6) została zabezpieczona taśmami samorozprężnymi z pianki PUR (12; 13) o grubości 1-4 i 4-9 mm oraz szerokości 15 mm. W razie uszkodzenia (mechanicznego lub biologicznej degradacji drewna) deska (10) może zostać w każdej chwili wymieniona na nową.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **406591** (22) 2013 12 19(51) **E05F 1/10** (2006.01)

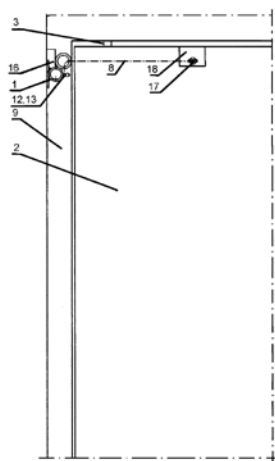
(71) MAŁKOWSKI ZENON, Wiry

(72) MAŁKOWSKI ZENON

(54) Samozamykacz drzwi wahadłowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest samozamykacz drzwi wahadłowych, zwłaszcza drzwi przeciwpożarowych, który utrzymuje skrzydło drzwiowe w położeniu zamknięcia. Samozamykacz drzwi wahadłowych składa się z dwóch tłokowych sprężyn gazowych (1), przyłączonych do wahliwego skrzydła drzwiowego (2). Sprężyny gazowe (1) są umieszczone z obu stron skrzydła (2) i zamocowane na nieruchomych podporach. Tłoczyska obu sprężyn gazowych (1) są przyłączone do skrzydła (2) za pomocą giętkkich cięgien (8).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **410491** (22) 2014 12 11(51) **E21B 43/26** (2006.01)**C09K 8/58** (2006.01)**C09K 8/60** (2006.01)

(31) 614/103,152 (32) 2013 12 11 (33) US

(71) SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V., Haga, NL

(72) LECERF BRUNO, US; KRAEMER CHAD, US;
POPE TIMOTHY L., US; WILLBERG DEAN M., US;
USOVA ZINAIDA, US

(54) Sposoby minimalizacji nadmiernego wypierania podsadzki, w zabiegach szczelinowania

(57) Wynalazek dotyczy sposobu minimalizacji nadmiernego wypierania podsadzki w zabiegach szczelinowania. Sposób obejmuje generowanie szczeliny w formacji podziemnej, przez którą przechodzi odwiert; wtłaczanie cieczy obróbkowej do odwiertu pod ciśnieniem płynu równym lub większym niż ciśnienie inicjacji szczelinowania formacji podziemnej, która to ciecz obróbkowa jest wykorzystywana do transportu wstępnie wyznaczonej ilości podsadzki do odwiertu; następnie wprowadzanie środka uszczelniającego podczas wtłaczania cieczy obróbkowej bez obniżania ciśnienia płynu, przy czym środek uszczelniający jest wprowadzany do cieczy obróbkowej zanim całość wstępnie określonej ilości podsadzki dotrze do szczeliny; oraz zapobieganie nadmiernemu wypieraniu podsadzki, która weszła do szczeliny przez formowanie usuwalnego uszczelnienia ze środka uszczelniającego w szczelinie.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **406599** (22) 2013 12 19(51) **E21C 35/08** (2006.01)**E21C 35/24** (2006.01)**E21C 41/16** (2006.01)**E21D 23/12** (2006.01)

(71) HYDROTECH

SPÓŁKA AKCYJNA, Rybnik;
INSTYTUT MECHANIZACJI BUDOWNICTWA
I GÓRNICTWA SKALNEGO,
Warszawa

(72) BAIC IRENEUSZ; GÓRALCZYK STEFAN ANDRZEJ;

JANKOWSKI GRZEGORZ ALEKSANDER;

KAPUŚCIŃSKI DARIUSZ MARIAN;

KOWALSKI PIOTR; OGIERMAN WITOLD ADAM;

SZAFARCZYK JÓZEF WIEŚLAW; KRYJ KRZYSZTOF JAN

(54) Sposób monitorowania geometrii górniczego, podziemnego wyrobiska ścianowego oraz układ do monitorowania geometrii górniczego, podziemnego wyrobiska ścianowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób monitorowania geometrii górniczego, podziemnego wyrobiska ścianowego, umożliwiający bieżące odwzorowywanie i wizualizację trójwymiarowej geometrii wyrobiska ścianowego oraz aktualnej lokalizacji, wzajemnego położenia i geometrii urządzeń pracujących w wyrobisku ścianowym i wchodzących w skład kompleksu ścianowego, obejmującego zmechanizowaną obudowę górnica, dla potrzeb obserwacji i analiz niezbędnych do podejmowania decyzji dotyczących prowadzenia działań górniczych w eksploatowanym wyrobisku ścianowym, zwłaszcza w skomplikowanych warunkach górniczo-geologicznych. Wynalazek dotyczy również układu do realizacji sposobu według wynalazku.

(31 zastrzeżeń)

DZIAŁ F**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**A1 (21) **409833** (22) 2014 10 18(51) **F03B 7/00** (2006.01)

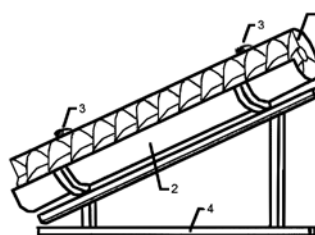
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) GORYCA ZBIGNIEW; RÓŻOWICZ ANTONI;
RÓŻOWICZ SEBASTIAN

(54) Turbina Archimedesowa do mikroelektrowni wodnej

(57) Turbina charakteryzuje się tym, że posiada ślimak (1) szczelnie zespolony z rurą (2), która jest osadzona w łożyskach (3) zamontowanych na sztywnym łożu (4). Korzystnie, łożo (4) ma regulowane nachylenie w stosunku do podłoża.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **409628** (22) 2014 09 29(51) **F03D 3/06** (2006.01)**F03D 3/02** (2006.01)**F03D 9/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH

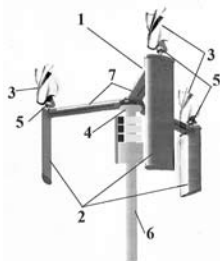
KOMEL, Katowice

(72) POLAK ARTUR

(54) **Elektrownia wiatrowa o pionowej osi obrotu**

(57) Elektrownia wiatrowa o pionowej osi obrotu ma generatory elektryczne (5) z turbinami roboczymi (3), zamocowane na płatach (2) turbiny wiatrowej (1). Generatory (5) mogą być zamontowane na górze lub na dole płatów (2), gdzie płaty (2) mogą być także podzielone na dwie części, między którymi są zamontowane generatory (5). Każda część płatów (2), podzielonych na dwie części, jest zamocowana ramieniem (7) do wału turbiny (4). Na wale turbiny (4) są umieszczone pierścienie ślizgowe, do których są dołączone przewody z generatorów (5), a do masztu wsporczego (6) jest przytwierdzony aparat szczotkowy ze szczotkami stykającymi się z pierścieniami.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **406447** (22) 2013 12 09(51) **F15B 15/14** (2006.01)**F16J 10/00** (2006.01)**E21D 15/44** (2006.01)

(71) FABRYKA MASZYN I URZĄDZEŃ TAGOR

SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnowskie Góry

(72) HYLLA RYSZARD; KOCYBIK SEBASTIAN;

JANY KRYSZTOF; CHRUSZCZ JERZY;

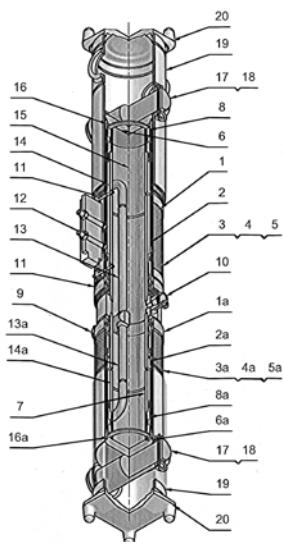
CHARYTONIK PIOTR; SCHMIDT JERZY;

NOWAK MAREK; BARAN IRENEUSZ;

ŚWIĄTONIOWSKI ANDRZEJ

(54) **Siłownik hydrauliczny, zwłaszcza hybrydowa podpora kopalniana**

(57) Przedmiotem wynalazku jest siłownik hydrauliczny, zwłaszcza hybrydowa podpora kopalniana, do zabezpieczania pod-



ziemnych wyrobisk górniczych przed niekontrolowanym osuwaniem się skał płonnych. Siłownik może być przeznaczony również do indywidualnego podpierania stropu w wyrobiskach górniczych, a także do innych maszyn i urządzeń, wyposażonych w siłowniki hydrauliczne. Siłownik hydrauliczny jest wyposażony w ruchome cylindry zewnętrzne (1, 1a) zbudowane z cylindrycznego rdzenia (2, 2a), na który nawinięty jest kompozyt z włóknami wzmacniającymi (3, 3a) lub kompozytowa taśma wzmacniająca (4, 4a) bądź kompozytowa mata wzmacniająca (5, 5a), a tłoczysko (7) wraz z osadzonymi tłokami (8, 8a) ma wydrążony otwór (18).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406556** (22) 2013 12 17(51) **F15B 15/14** (2006.01)**E21D 23/16** (2006.01)

(71) FAMUR

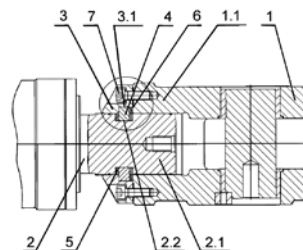
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) PŁONKA RUDOLF

(54) **Siłownik, zwłaszcza hydrauliczny, dwustronnego działania dla kombajnów górniczych z tłoczyskiem o zmiennej długości**

(57) Siłownik, zwłaszcza hydrauliczny, dwustronnego działania, dla kombajnów górniczych, z tłoczyskiem o zmiennej długości charakteryzuje się tym, że część cylindryczna (1.1) ucha (1) osadzona jest rozłącznie na trzpieniu (2.1) drąga tłoczyska (2) i połączona z przykręcaną do części cylindrycznej (1.1) tuleją zamykającą (3), a wewnątrz cylindrycznego wybrania (2.2) w trzpieniu (2.1) i odpowiadającego mu cylindrycznego wybrania (3.1) w tulei zamykającej (3) znajduje się blokujący pierścień dzielony (4), natomiast wewnątrz cylindrycznego wybrania (2.2) w trzpieniu (2.1) umieszczone są korzystnie dwa dzielone pierścienie dystansowe (5) trzpienia (2.1) a wewnątrz cylindrycznego wybrania (3.1) w tulei zamykającej (3) umieszczone są korzystnie dwa dzielone pierścienie dystansowe (6) tulei zamykającej (3).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406494** (22) 2013 12 13(51) **F16C 11/04** (2006.01)**G06F 1/16** (2006.01)**H05K 7/16** (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT

AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

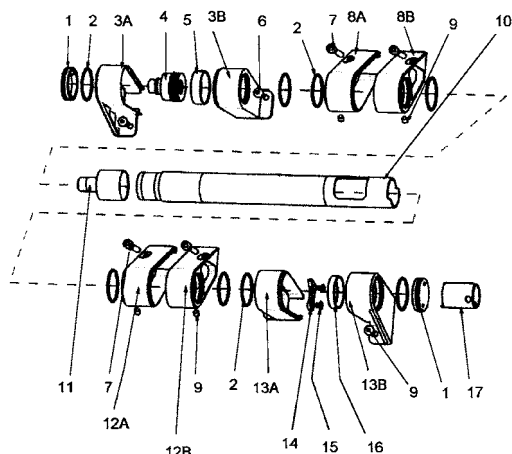
(72) GÓRECKI PAWEŁ

(54) **Przenośna konsola sterowania**

(57) Przenośna konsola sterowania urządzeniami mobilnymi, składająca się z konsoli zasadniczej i połączonej z nią ruchowo pokrywy, jest zaopatrzona w zawias, składający się z dwóch dwuczściowych ramion (3A, 3B, 13A, 13B) połączonych z konsolą oraz dwóch identycznych ramion (8A, 8B) pokrywy, w których usytuowany jest uchwyt (10), mający czop (11), przy czym uchwyt (10) stanowi oś zawiasu, ułożyskowaną w ramieniu (3B) konsoli za pomocą łożyska ślizgowego (5) i w ramieniu (3A) konsoli za pomocą łożyska ślizgowego (16), przy czym ramiona pokrywy (8A, 8B) są zaopatrzone we wkłady (9) o osiach prostopadłych do osi uchwytu (10),

ponadto zawias jest zaopatrzony w blokadę (14) obrotu osi oraz w element (4) blokujący pokrywę.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **406610** (22) 2013 12 20

(51) **F16C 17/10** (2006.01)

F16C 33/10 (2006.01)

F16C 32/04 (2006.01)

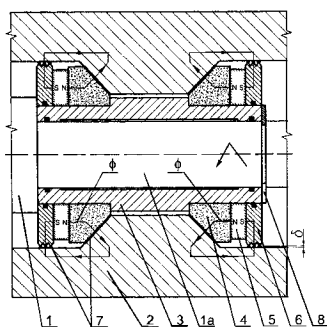
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SALWIŃSKI JÓZEF; OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ

(54) **Poprzeczno-wzdłużne łożyskowanie ślizgowe wałka smarowane cieczą magnetyczną**

(57) Poprzeczno - wzdłużne łożyskowanie ślizgowe wałka, smarowane cieczą magnetyczną, zawierające stopniowaną tulejkę metalową, panewki porowate nasycone cieczą magnetyczną, magnesy trwałe spolaryzowane osiowo, wielokrawędziowe nabiegunki i ciecz magnetyczną, charakteryzuje się tym, że na czopie (1a) wałka (1) osadzona jest stopniowana tulejka metalowa (3), na obu końcach której zabudowane są zespoły uszczelniające, które kolejno od środka zawierają: panewki porowate (4) o trapezowym przekroju poprzecznym, magnesy trwałe (5) i wielokrawędziowe nabiegunki (6). Powierzchnie stożkowe panewek porowatych (4) przylegają do powierzchni stożkowych gniazd obudowy (2), a występy uszczelniające wielokrawędziowych nabiegunków (6) wykonane są na ich zewnętrznych powierzchniach walcowych i tworzą szczeliny pierścieniowe z wewnętrznymi powierzchniami walcowymi gniazd obudowy (2). Ciecz magnetyczna (7) znajduje się na powierzchniach styku pomiędzy powierzchniami stożkowymi panewek porowatych (4), a powierzchniami stożkowymi gniazd obudowy (2) oraz w pierścieniowych szczelinach, utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowych nabiegunków (6), a wewnętrznymi powierzchniami walcowymi gniazd obudowy (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **410145** (22) 2014 11 18

(51) **F16F 7/02** (2006.01)

F16F 15/129 (2006.01)

G05B 5/01 (2006.01)

G05D 19/02 (2006.01)

G12B 3/08 (2006.01)

G05D 5/03 (2006.01)

G05D 15/01 (2006.01)

G05D 27/02 (2006.01)

G01L 1/20 (2006.01)

G01L 5/12 (2006.01)

B25G 1/01 (2006.01)

B25J 13/08 (2006.01)

B25J 19/02 (2006.01)

B25J 9/12 (2006.01)

B29C 31/04 (2006.01)

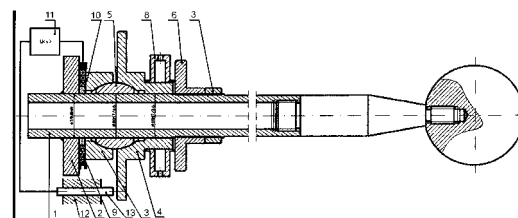
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) STEMBALSKI MAREK; SKOCZYŃSKI WACŁAW;
ROSZKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Półaktywny system tłumienia drgań**

(57) Wynalazek ujawnia półaktywny system tłumienia drgań charakteryzuje się tym, że na ramieniu robota szklarskiego (1), na którym osadzony jest obok kołnierza lancy (2) tłumik składający się z trzech pierścieni, pierścienia zewnętrznego (3) od strony kołnierza lancy (2) robota szklarskiego, pierścienia zewnętrznego (4) od strony kuli i pierścienia wewnętrznego (5), przy czym na lancy (2) wyposażonej w gwint umieszczona jest tarcza oporowa (6) i nakrętka kontująca, natomiast pomiędzy pierścieniem zewnętrznym (4) od strony kuli i tarczą oporową (6) znajduje się siłomierz tensometryczny (8), oraz pomiędzy kołnierzem lancy (2) i pierścieniem zewnętrznym (3) od strony kołnierza umieszczony jest akulator pizoelektryczny (9) i jest osiowany poprzez pierścień dystansowy (10), którego praca regulowana jest za pomocą układu sterowania (11), natomiast do nieruchomego korpusu (12) zamocowany jest czujnik prędkości (13).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **406474** (22) 2013 12 11

(51) **F16F 7/09** (2006.01)

D06F 37/20 (2006.01)

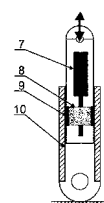
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) PITTLNER GRZEGORZ

(54) **Tłumik wibracji maszyn wirnikowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tłumik wibracji maszyn wirnikowych zawierający układ cierny z elementem dociskowym (9) oraz elektromechaniczny aktuator (7), w którym elektromechaniczny aktuator (7) połączony jest przekładnią mechaniczną (8) z elementem dociskowym (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **406469** (22) 2013 12 11(51) **F16H 1/00** (2006.01)**F16H 3/00** (2006.01)

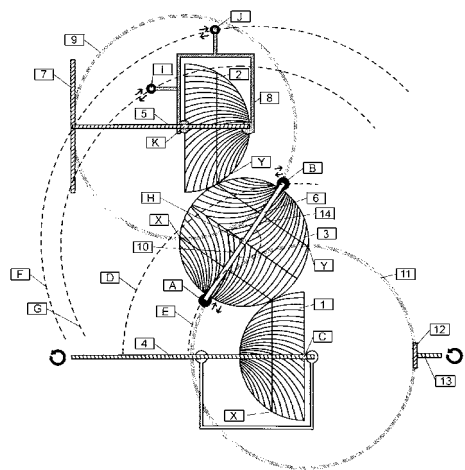
(71) SPYCHALSKI RAFAŁ, Owczarnia

(72) SPYCHALSKI RAFAŁ

(54) Bezstopniowa przekładnia zębata o półkulistych spiralno-logarytmicznych zębatkach

(57) Przedmiotem wynalazku jest bezstopniowa zębata przekładnia mechaniczna, w której przeniesienie napędu odbywa się za pośrednictwem nawzajem zazębiających się półkul zębatych o zębach spiralno-logarytmicznych. Zasadniczymi elementami układu przekładni są dwie półkuliste zębatki (1, 2), jedna pośrednicząca kulista zębatka (3) oraz pomocnicze koła zębate (7, 9, 10, 11, 12). Bezstopniowa przekładnia w sposób płynny zmienia stały moment obrotowy na wale (4) (np. sprzężony z silnikiem) na zmienny moment obrotowy na wale (13) (np. kołach napędowych) oraz prędkość obrotową wału (4) względem wału (13). Wynalazek służy do przeniesienia napędu pojazdów drogowych, maszyn rolniczych, statków powietrznych i wodnych.

(3 zastrzeżenia)

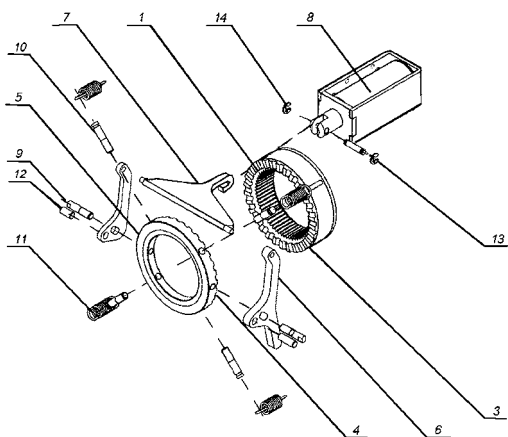
A1 (21) **406584** (22) 2013 12 18(51) **F16H 55/00** (2006.01)**F16H 53/00** (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

(72) ZBOIŃSKI MARIUSZ; CZUPRYNIAK RAFAŁ

(54) Układ załączania biegu przekładni

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ załączania biegu w przekładni, zwłaszcza planetarnej, umożliwiający zastosowanie rozwiązania w różnych dziedzinach techniki w szczególności w robotyce czy modelach sterowanych zdalnie. Układ załączania biegu



przekładni posiada łożyskowane w obudowie koło zębate (1) we wnętrzu i/albo zewnętrznie uzębione z naciętymi na powierzchni czołowej kłami (3) oraz współosiowy, naprzeciwstawny do koła zębatego (1) pierścień (5) z kłami (4) dopasowanymi do kłów (3) koła zębatego (1). Pierścień (5) z dwóch stron połączony jest z dwiema symetrycznymi krzywkami (6) łącznikiem (9) a krzywki (6) połączone są z zabierakiem (7). Pierścień (5) wraz z kołem zębatym (1) znajduje się wewnątrz obudowy, zaś krzywki (6), zabierak (7), sprężyny (11) i aktuator (8) znajdują się poza obudową podczas gdy łącznik (9) oraz elementy mocujące (10) przechodzą przez ścianę obudowy. Zabierak (7) połączony jest z aktuatorem (8), a równocześnie promieniowo na pierścieniu (5) znajdują się co najmniej trzy elementy mocowania (10) sprężyn (11) przy czym drugi koniec sprężyn (11) zamocowany jest do obudowy.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **406561** (22) 2013 12 17(51) **F16J 15/54** (2006.01)**F04D 29/10** (2006.01)

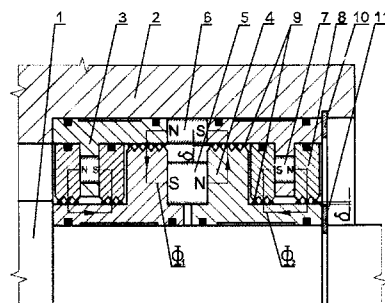
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) MATUSZEWSKI LESZEK

(54) Wielostopniowe uszczelnienie z cieczą magnetyczną dla wału obrotowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielostopniowe uszczelnienie z cieczą magnetyczną dla wału obrotowego, znajdujące zastosowanie w urządzeniach pracujących w warunkach wysokiej próżni oraz w niskociśnieniowym środowisku gazowym. Urządzenie charakteryzuje się tym, że tulejki kołnierzowe nośne (3), przedzielone pierścieniowym magnesem trwałym (6), mają w otworach, wykonanych w kołnierzach, umieszczone walcowe magnesy trwałe (7), a po obu stronach kołnierzy umocowane są wielokrawędziowe nabiegunniki (8) o przekroju prostokątnym, przy czym w komorach, utworzonych pomiędzy tulejkami kołnierzowymi nośnymi (3) i magnesem trwałym (6), znajdują się kołnierze nabiegunników (4) w postaci tulejek kołnierzowych z występami uszczelniającymi, usytuowanymi na walcowych powierzchniach kołnierzy, które przedzielone są pierścieniowym magnesem trwałym (5), zaś ciecz magnetyczna (9) znajduje się w szczelinach pierścieniowych (8), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi nabiegunników (8) o przekroju prostokątnym, a powierzchniami cylindrycznymi nabiegunników (4) w postaci tulejek kołnierzowych, oraz w szczelinach pierścieniowych (8), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi nabiegunników (4) w postaci tulejek kołnierzowych, a powierzchniami cylindrycznymi tulejek kołnierzowych nośnych (3).

(3 zastrzeżenia)

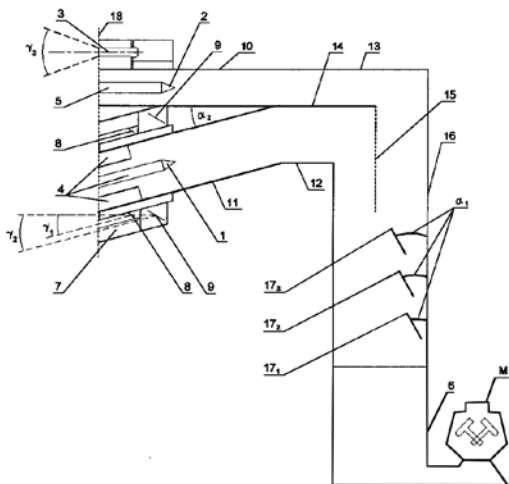
A1 (21) **406583** (22) 2013 12 18(51) **F23D 1/00** (2006.01)**F23C 5/08** (2006.01)

(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa

(72) RAZUM MARCIN; ŚWIATKOWSKI BARTOSZ;
GOLEC TOMASZ; GLOT BEATA

(54) **Palnik energetyczny, zwłaszcza strumieniowy, do niskoemisyjnego spalania pyłu węglowego w kotłach energetycznych zasilanych tangencjonalnie**

(57) Palnik energetyczny, zwłaszcza strumieniowy, do niskoemisyjnego spalania pyłu węglowego w kotłach energetycznych zasilanych tangencjonalnie, wyposażony w pyłoprzewód, połączony z młynem proszkującym paliwo stałe, w dysze pyłowe, dysze powietrza wtórnego rdzeniowego, osadzone w dyszach pyłowych, dysze powietrza wtórnego stycznego, dysze powietrza górnego dopalającego, charakteryzuje się tym, że połączony z wylotem młyna wentylatorowego (M) pyłoprzewód (6), transportujący mieszaninę pyłu z czynnikiem nośnym, stanowią połączone ze sobą trwale pod kątem 90° kanałowy odcinek poziomy (13) i kanałowy odcinek pionowy (16) wyposażony w kaskadę korzystnie trzech kierownic płytowych ($17_1, 17_2, 17_3$), których odległość wzajemna stanowi od 0,5 do 0,75 szerokości kanałowego odcinka pionowego (16), przy czym kierownice płytowe ($17_1, 17_2, 17_3$) są usytuowane kątowno w stosunku do jednej ze ścian kanałowego odcinka pionowego (16) i w zróżnicowanych od niej odległościach, rosnących w górę kaskady, a kąt (α_1) odchylenia płaszczyzn czołowych kierownic płytowych ($17_1, 17_2, 17_3$) od ściany pionowego odcinka kanałowego (16) jest zawarty w przedziale 20° - 40° , ponadto równolegle do wewnętrznych ścian odcinka poziomego (13.) i kanałowego odcinka pionowego (16) znajduje się przegroda o kształcie komplementarnym, złożona z odcinka poziomego (14) z materiału litego i odcinka pionowego (15) z materiału perforowanego, połączonych pod kątem 90° , oddzielająca kanał dolny (12) pyłomieszaniny gęstej, połączony z dyszą pyłową główną (11), usytuowaną w dolnej części kolumny palnikowej (18) skierowaną wylotem w dół i tworzącą z osią poziomą kąt (α_2) od 20° - 40° od usytuowanego w osi poziomej kanału górnego (13) pyłomieszaniny rozrzedzonej, którego wylot jest połączony osiowo z dyszą płytową zrzutową (10) zamocowaną poziomo w górnej części kolumny palnikowej (18), przy czym wlot kanału górnego (13) jest usytuowany nad kaskadą korzystnie trzech kierownic płytowych ($17_1, 17_2, 17_3$), a odległość między dolną krawędzią pionowego perforowanego odcinka przegrody (15) i płaszczyzną ostatniej kierownicy płytowej (17_3) kaskady stanowi od 0,5 do 0,75 szerokości kanałowego pionowego odcinka (16), poza tym pionowy odcinek przegrody (15) jest wyposażony w jednakowe otwory o kształcie prostokątnym ułożone w pionowych rzędach, korzystnie w trzech rzędach, oddalonych od siebie na odległość dłuższego boku prostokątnego otworu, ponadto w końcówce wylotowej dyszy pyłowej głównej (11) znajduje się deflektor płytowy (1), a w końcówce wylotowej dyszy pyłowej zrzutowej (10) znajduje się deflektor płytowy (2), przy czym wewnątrz deflektorów płytowych (1, 2) są osadzone odpowiednio osiowo dysza powietrza wtórnego rdzeniowego (4) i dysza powietrza wtórnego rdzeniowego (5), odchylone wylotem w dół o kąt (β) od 5° - 20° , poza tym na zewnętrznej stronie dyszy powietrza wtórnego rdzeniowego (4) znajdują się podwójna dysza powietrza wewnętrznego (8) odchylona w dół o kąt (γ_1) w przedziale 10° - 30° o wartości równej kątowi odchylenia dyszy pyłowej głównej (11), a na zewnętrznej



stronie dyszy powietrza wtórnego rdzeniowego (5) umieszczona jest druga podwójna dysza powietrza zewnętrznego (7), odchylona w dół o kąt (γ_2) w przedziale 5° - 15° , ponadto nad dyszą pyłową zrzutową (10), usytuowaną w osi poziomej, jest zainstalowana dysza górna dopalająca (3) powietrza wtórnego, uchylona w zakresie kąta (γ_3) $\pm 15^\circ$.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 409312 (22) 2014 08 29

(51) F24D 19/10 (2006.01)

F16K 31/64 (2006.01)

F16K 31/124 (2006.01)

G05B 23/00 (2006.01)

(71) CAPRICORN

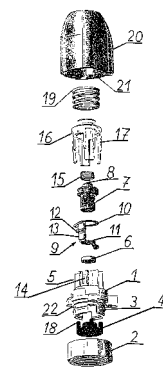
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Świebodzice

(72) DOBROWOLSKI MACIEJ

(54) **Siłownik elektryczny do zaworu termoregulacyjnego**

(57) Siłownik elektryczny do zaworu termoregulacyjnego jest utworzony z cylindrycznego korpusu (1), którego jeden koniec jest zaopatrzony w nakrętkę (2), osadzoną obrotowo na kołnierzu (3) korpusu (1). Wewnątrz tego zakończenia korpusu (1) osadzony jest przesuwne popychacz (4). Drugi koniec korpusu (1), o mniejszej średnicy, ma na zewnątrz prowadzące listwy (5), a wewnątrz ma grzejny element (6) wraz z termicznym siłownikiem (7) z wystającym z niego trzpieniem (8) opartym o tłoczek (16) z odnogami (17) umieszczonymi między prowadzącymi listwami (5). Końce odnog (17) oparte są o czopy (18) popychacza (4), wystające z korpusu (1). Tłoczek (16) jest oparty o sprężynę (19), która z drugiej strony oparta jest o dno cylindrycznej obudowy (20), której drugi koniec jest zaczepiony o korpus (1). Drugi koniec korpusu (1), o mniejszej średnicy, ma wzdłużne wycięcia (14) rozmieszczone co 180° , w których umieszczony jest zespół (9) styków (10, 11) i świetlnej diody (12), przy czym styki (10, 11) mają postać pierścieni, z których jeden pierścień jest umieszczony pod grzejnym elementem (6), zaś drugi jest osadzony na termicznym siłowniku (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 406613 (22) 2013 12 20

(51) F24F 5/00 (2006.01)

F24F 3/14 (2006.01)

(71) AMBROZIAK TADEUSZ, Bydgoszcz

(72) AMBROZIAK TADEUSZ

(54) **Podgrzewanie powietrza dla potrzeb wentylacji budynków z zastosowaniem komory nawilżającej wykorzystującej źródła energii odnawialnej**

(57) Istotą wynalazku jest zastosowanie wstępnego wymiennika ciepła - zbudowanego w postaci komory nawilżającej dowolnego typu - umieszczonego na początku drogi powietrza czerpanego ze środowiska do budynku w celu jego podgrzania; z zastosowaniem nośnika ciepła w postaci cieczy w tym szczególnie wody powierzchniowej, gruntowej lub z pętli zamkniętych lub otwartych

gruntowo-wodnych lub wodno-wodnych wymienników ciepła bez podwyższania temperatury czynnika. Lokalizacja komory nawilżania przy czepni zapewnia warunki wykorzystania odnawialnych źródeł energii.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406502** (22) 2013 12 13

(51) **F24H 1/26** (2006.01)

F24H 1/44 (2006.01)

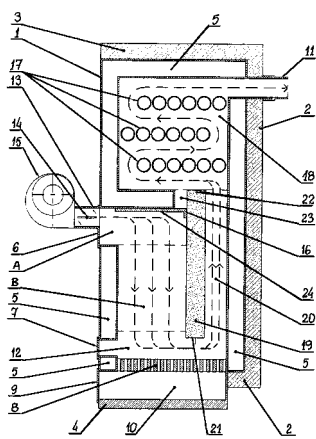
(71) STRZELCZYK MARIAN, Kwidzyn

(72) STRZELCZYK MARIAN

(54) **Kocioł centralnego ogrzewania**

(57) Kocioł centralnego ogrzewania zawiera korpus, mający w ścianach połączone przepływowo komory wodne (5) W czołowej ścianie (1) kotła znajduje się otwór zasypowy paliwa, otwór z drzwiczkami dolnymi (7), zaś poniżej rusztu (8) znajduje się otwór z drzwiczkami (9) popielnika. Wewnątrz górnej części wnętrza kotła znajduje się wymiennik ciepła. W pionowej ścianie (1) kotła znajduje się wlot powietrza do komory paleniska (12), zaś wewnątrz komory paleniska (12) znajduje się co najmniej jedna przegroda pozioma (16), połączona z pionową ścianą (1) kotła, oraz przegroda pionowa (19), która usytuowana jest w płaszczyźnie równoległej do ściany (2) kotła. Pomiędzy przegrodą pionową (19), a ścianą (2) kotła znajduje się komora dopalania (20) spalin. Wlot spalin do pionowej komory dopalania (20) znajduje się w obrębie dolnej krawędzi (21) przegrody pionowej (19), w strefie sąsiadującej z rusztem (8) kotła.

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 05 26

A1 (21) **406468** (22) 2013 12 11

(51) **F24H 9/20** (2006.01)

F24H 1/10 (2006.01)

H05B 1/02 (2006.01)

(71) WIJAS

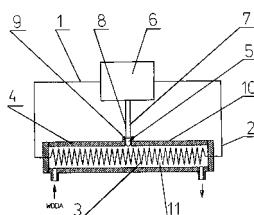
SPÓŁKA JAWNA

TOMASZ I PAWEŁ WIJAS, Kielce

(72) WIJAS TOMASZ

(54) **Układ zabezpieczający elektryczny przepływowy ogrzewacz wody**

(57) Układ ma czujnik podczerwieni (5) połączony przewodami (7 i 8) z modulem sterowniczym (6), który połączony jest ze spiralą



grzejną (3). Czujnik podczerwieni (5) usytuowany jest w otworze przelotowym (9) w ścianie (10) kanału wodnego (11).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406449** (22) 2013 12 09

(51) **F24J 2/05** (2006.01)

F24J 2/00 (2014.01)

(71) STACHOŃ CEZARY, Karolina

(72) STACHOŃ CEZARY

(54) **Sposób wykonania instalacji kolektorów słonecznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania instalacji kolektorów słonecznych charakteryzyczny tym, że kolektor jest umieszczony w strefie ciepłej lub izolowanej lub ogrzewanej budynku lub pomieszczenia i jest oddzielony od zewnętrznych warunków atmosferycznych przezroczystą przegrodą (np. szybą, oknem) umożliwiającą dopływ światła i jednocześnie stanowiącą izolację - przegrodę termiczną.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406514** (22) 2013 12 13

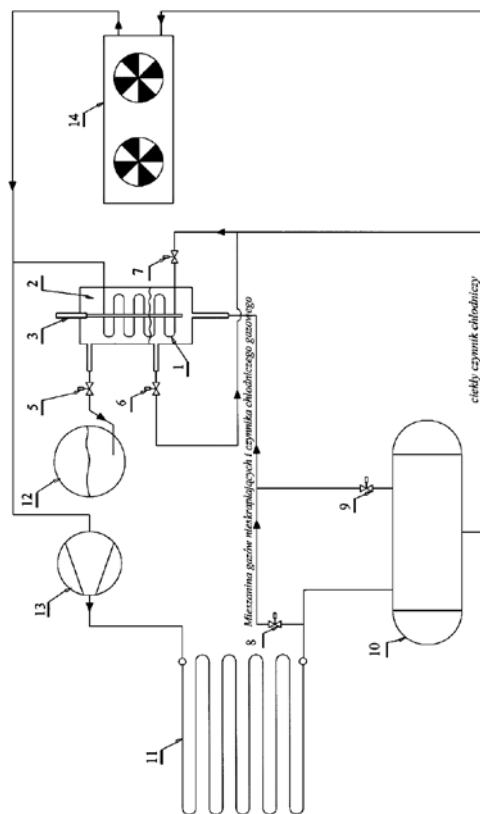
(51) **F25B 43/00** (2006.01)

(71) PIETRZAK JAKUB, Kamień Krajeński

(72) PIETRZAK JAKUB

(54) **Układ instalacji chłodniczej z odpowietrznikiem i sposób usuwania powietrza i innych gazów nieskrapających się z takiej instalacji**

(57) Układ instalacji chłodniczej z odpowietrznikiem charakteryzuje się tym, że ciekły czynnik chłodniczy ze zbiornika buforowego (10) przepływa przez chłodnicę powietrza (14) oraz węzłownicę odpowietrznika (1), poprzez termostacyjny zawór rozprężny (7), a powstałe przegrzane pary czynnika chłodniczego są w sprężarce (13) sprężane do ciśnienia tłoczenia i skraplane w skraplaczu (11), po czym skroplony czynnik chłodniczy grawitacyjnie spływa do zbiornika cieczy (10) a zaworami elektromagnetycznymi (8, 9) mieszanina gazowa czynnika chłodniczego oraz ewentualnych



innych gazów nieskrapających wpływa do komory skraplania odpowietrznika (2) i po osiągnięciu odpowiednio niskiej temperatury następuje skroplenie czynnika chłodniczego i jego odprowadzenie przez elektrozawór (6) na stronę niskiego ciśnienia, przed zawór termostatyczny (7), zasilający węzownicę skraplacza, natomiast gazy nieskrapające się w odpowietrzniku (2) są odprowadzane przez elektrozawór (5) do barbotki wodnej (12), przy czym czujnik poziomu (3) reguluje i steruje procesem usuwania skroplonej cieczy oraz gazów nieskrapających.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406555** (22) 2013 12 18

(51) **F25B 43/00** (2006.01)

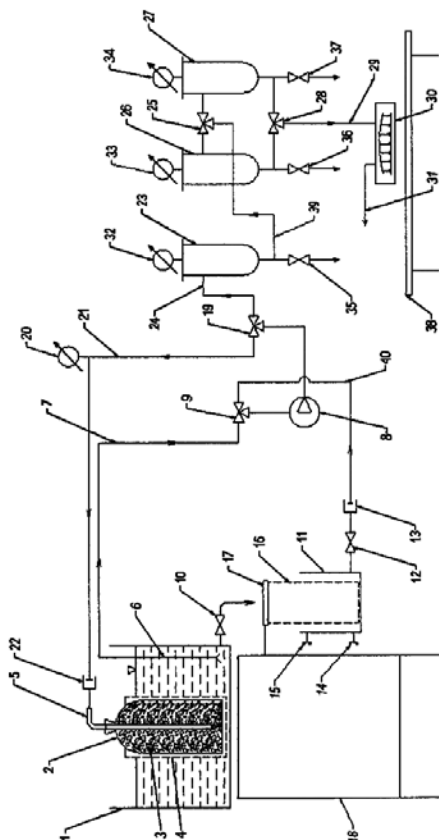
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) WINIARSKI ANDRZEJ; MOŁĘDA JAROSŁAW;
ŁUKASIEWICZ PAWEŁ

(54) **Stanowisko oczyszczania cieczy, zwłaszcza glikolowych na workach filtracyjnych z udziałem węgla aktywnego**

(57) Stanowisko do oczyszczania cieczy, zwłaszcza cieczy glikolowych na workach filtracyjnych z udziałem węgla aktywnego, zawiera co najmniej zbiornik kontaktora (1), co najmniej jeden filtr workowy (2), co najmniej jedną pompę (8) i co najmniej lampę UV (30) połączone przewodami elastycznymi.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **406580** (22) 2013 12 18

(51) **F41G 1/36** (2006.01)

F41G 1/32 (2006.01)

F41G 1/00 (2006.01)

(71) PCO

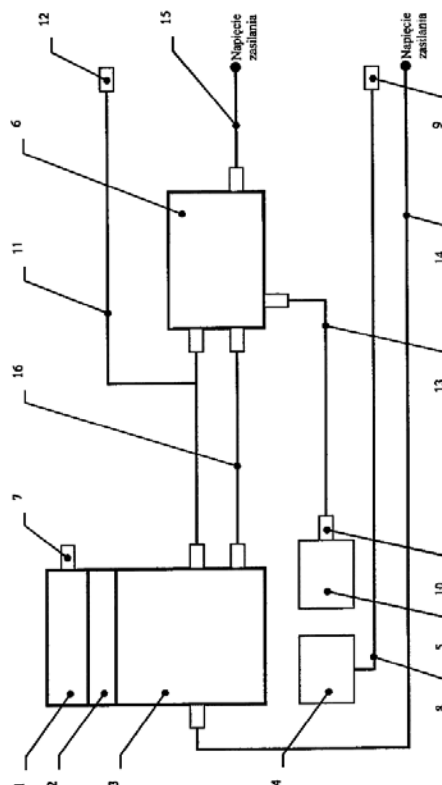
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) PAWŁOWSKI LECH; KUBICKI JAROSŁAW;
KIRWIL PIOTR; CHUDZIAN ŁUKASZ

(54) **Układ blokowy urządzenia obserwacyjno-celowniczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ blokowy urządzenia obserwacyjno-celowniczego, zawierający kamerę termowizyjną (3), która połączona jest poprzez płytę mocującą (2) z adapterem (1) wyposażonym w złącze adaptera (7). Kamera termowizyjna (3) połączona jest kablem połączeniowym (16) z monitorem dowódcy (6), kablem połączeniowym (11) z monitorem dowódcy (6) i wtyczką (12) oraz kablem połączeniowym (14) z napięciem zasilającym. Monitor dowódcy (6) połączony jest kablem połączeniowym (13) z monitorem działonowego (5) oraz kablem połączeniowym (15) z napięciem zasilającym. Adapter (1) łącznie z płytą mocującą (2) zapewniają połączenie mechaniczne kamery termowizyjnej (3) z główką peryskopową systemu SKO-1T zwłaszcza w czołgu T-72.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **406578** (22) 2013 12 18

(51) **F41H 5/00** (2006.01)

F41H 5/04 (2006.01)

F41H 7/04 (2006.01)

F41H 1/02 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
Zielonka

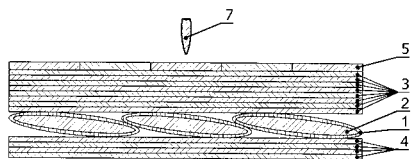
(72) WIŚNIEWSKI ADAM BOGUSŁAW;
PACEK DAWID BŁAŻEJ

(54) **Pancerz elastyczny**

(57) Pancerz elastyczny zawierający warstwy z tworzywa sztucznego, między którymi znajduje się warstwa zbudowana z zamkniętych, korzystnie prostokątnych woreczków, zawierających ciecz, w tym taką, której lepkość wzrasta wraz ze wzrostem szybkości ścinania, charakteryzuje się tym, że zbudowany jest, licząc kolejno od strony ostrzału pociskami (7), z warstwy ceramicznej (5), zbudowanej z ceramicznych kulek albo płytek o powierzchni czołowej kwadratu lub prostokąta lub sześciokąta foremnego, przedniego stosu warstw (3), wykonanych z tworzywa sztucznego, korzystnie składającego się z kilku albo kilkunastu warstw (3) aramidowych i/lub polietylenowych, warstwy zbudowanej z zamkniętych woreczków (1), zawierających ciecz (2), której lepkość wzrasta wraz ze wzrostem szybkości ścinania, oraz tylnego stosu warstw (4),

wykonanych z tworzywa sztucznego, korzystnie składającego się z kilku albo kilkunastu warstw (4) aramidowych i/lub polietylenowych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 406579 (22) 2013 12 18

(51) F42D 1/04 (2006.01)

F42B 3/00 (2006.01)

F42C 1/09 (2006.01)

F42C 14/04 (2006.01)

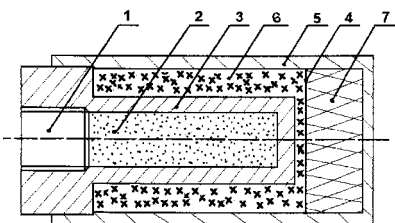
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
Zielonka

(72) NITA MARCIN; WARCHOŁ RADOŚLAW;
BAGROWSKI JAN; KRYSIŃSKI BOGDAN MACIEJ;
BORKOWSKI JACEK; BAZELA RAFAŁ;
MISZCZAK MACIEJ; WIELGO MAREK;
PUŁAWSKI MIROŚLAW

(54) Układ inicjowania detonacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ inicjowania detonacji zasadniczego ładunku wybuchowego, zwłaszcza inżynierijno - saperskiego lub wykorzystywanego w amunicji morskiej, w tym podwodnej, nie zawierający materiału wybuchowego inicjującego. Układ charakteryzuje się tym, że pierwotny ładunek wybuchowy (2) znajduje się we wnętrzu osłony (3) zamkniętej od czoła i usytuowanej we wnętrzu wtórnego ładunku wybuchowego (4) umieszczonego w osłonie zewnętrznej (5).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 405236 (22) 2013 12 18

(51) G01B 5/207 (2006.01)

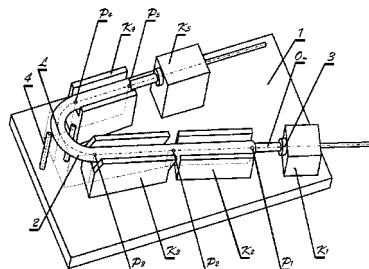
(71) SZOSTEK DAMIAN FPUH
DAMIAN SZOSTEK, Bobrek

(72) SZOSTEK DAMIAN

(54) Sposób wytwarzania sprawdzianu do badania poprawności wykonania elementu giętego, zwłaszcza węży albo pręta i sprawdzian do badania poprawności wykonania elementu giętego, zwłaszcza węży albo pręta

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sprawdzianu do badania poprawności wykonania elementu giętego, zwłaszcza węży albo pręta, który polega na wykonaniu kostek z kanałami o umownych osiach i zamocowaniu kostek do płyty tak, aby umowne osie kanałów pokrywały się z teoretyczną osią elementu giętego. Po wykonaniu co najmniej jednej kostki z kanałem lub kostki kontrolnej z otworem osadczym, dokonuje się pomiaru współrzędnych punktów w umownej osi kanału względem obrysu podstawy kostki lub współrzędnych punktów w osi otworu osadczego względem obrysu podstawy kostki kontrolnej, nanosi się obrysy podstaw kostek i kostek kontrolnych na powierzchnię płyty w rysunku dla programu sterującego obrabiarką po dopasowaniu położenia umownej osi kanału i osi otworu osadczego do osi teoretycznej modelowego elementu giętego, frezuje się w płycie wybrania wyznaczone kształtem obrysów podstawy kostek i kostek kontrolnych, po czym w wybraniach mocuje się odpowiednie kostki i kostki kontrolne. Dodatkowo na łuku elementu giętego stycznie mocuje się w płycie co najmniej jeden kołek kontrolny. Przedmiotem wynalazku jest również sprawdzian do badania poprawności wykonania elementu giętego, zwłaszcza węży albo pręta, posiadający kanały lub otwory zamocowanymi do płyty, przy czym co najmniej niektóre lub wszystkie kostki (K_2, K_3, K_4) z kanałami i kostki kontrolne (K_1, K_5) z otworami osadczymi dla końców elementu giętego zamocowane są w wybraniach (P_1, P_2, P_3, P_4, P_5) płyty (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 406566 (22) 2013 12 18

(51) G01F 15/07 (2006.01)

G01F 3/22 (2006.01)

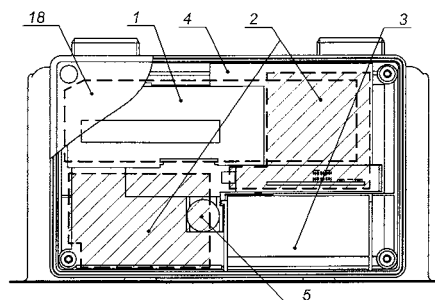
(71) APATOR METRIX

SPÓŁKA AKCYJNA, Tczew

(72) SPIEREWKA SŁAWOMIR; KOZŁOWSKI KAROL

(54) Wielofunkcyjne liczydło gazomierza

(57) Wielofunkcyjne liczydło gazomierza, połączone wkładką przyłgową do przedniej części obudowy gazomierza, składające się z korpusu, wewnątrz którego ma wydzielone funkcjonalne przedziały i ma pokrywę z uszczelką, charakteryzujące się tym, że prostopadłościenny korpus ma wewnątrz korzystnie komorę metrologiczną (1), komorę komunikacyjną (2) i komorę zasilającą (3), przy czym w komorze metrologicznej (1) ma wprowadzony wymienny monolityczny wkład (4), w którym umieszczone jest korzystnie



gniazdo plomby metrologicznej (5), zaś komora zasilająca (3) umożliwia zastosowanie różnych wielkości zasilających baterii i ma wyścienną pokrywę (18).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **406459** (22) 2013 12 10

(51) **G01F 23/20** (2006.01)

G01L 1/22 (2006.01)

G01G 19/18 (2006.01)

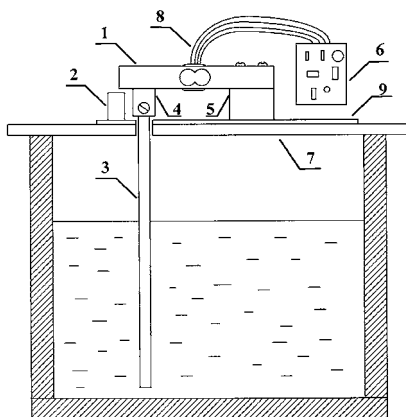
(71) DULEWICZ MARIUSZ, Darłowo

(72) DULEWICZ MARIUSZ

(54) **Tensometryczny przetwornik poziomu cieczy**

(57) Tensometryczny przetwornik poziomu określa poziom cieczy w zbiorniku mierząc pozorne zmiany ciężaru pręta (3) zanurzonego w cieczy, które zgodnie z prawem Archimedes'a są proporcjonalne do zanurzenia tego pręta w cieczy. Pomiar ciężaru wykonywany jest za pomocą belki tensometrycznej (1), do której przymocowany jest pręt (3). Sygnał napięciowy z belki tensometrycznej (1) jest wzmacniany i zamieniany na proporcjonalny do poziomu cieczy w zbiorniku standardowy sygnał elektryczny w elektronicznym przetworniku (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **406550** (22) 2013 12 16

(51) **G01K 17/00** (2006.01)

B01L 7/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

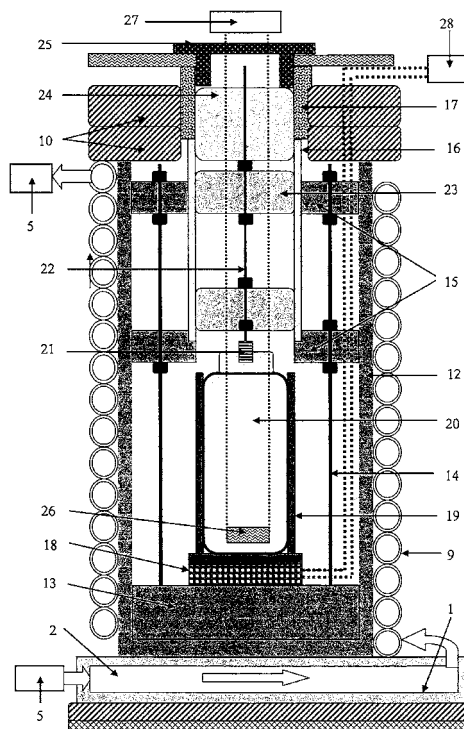
(72) DZIEJOWSKI JERZY

(54) **Układ kalorymetryczny**

(57) Układ kalorymetryczny, wyposażony w termostat cyrkulacyjny, regulator temperatury, zasilacz prądu stałego oraz rejestrator napięcia, charakteryzuje się tym, że ma blok (1) aluminiowy termostatujący z wewnętrznymi kanałami (2) przepływowymi, a na górnej powierzchni bloku (1) umieszczone są kalometry. Blok (1) połączony jest z metalowym rozdzielaczem przepływu cieczy i rozdzielaczem zbierającym, przy czym metalowy rozdzielacz przepływu cieczy połączony jest metalowymi rurkami (9) owijającymi spiralnie kalometry z rozdzielaczem zbierającym, pełniącym rolę kolektora cieczy przed powrotem do termostatu (5) cyrkulacyjnego. Wewnętrzna część kalometru zawiera: aluminiową podstawę (13), połączoną dwoma metalowymi prętami (14) z górnymi pierścieniami aluminiowymi (15) i centralnie osadzoną metalową rurą (16), a rura (16) jest połączona górną częścią z rurą PCV (17), wychodzącą na zewnątrz kalometru, natomiast do wewnętrznej aluminiowej podstawy (13) przytwierdzony jest sensor termoelektryczny (18), a do jego górnej powierzchni metalowa cewa pomiarowa (19) z naczyniem pomiarowym (20) połączonym przy pomocy plastikowego łącznika (21) z prętem metalowym (22), na którym

osadzone są wewnętrzne pierścienie (23) aluminiowe, a następnie wałek izolacyjny (24) z pianki poliuretanowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **406558** (22) 2013 12 17

(51) **G01M 1/22** (2006.01)

G01H 1/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO CIMAT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz

(72) CIOŁCZYK LUDWIK

(54) **Sposób tworzenia sygnału elektrycznego, zsynchronizowanego z wybranym położeniem kątowym wyważanego wirnika, wykorzystywanego w szczególności w wyważarkach dynamicznych**

(57) Sposób tworzenia sygnału elektrycznego, zsynchronizowanego z wybranym położeniem kątowym wyważanego wirnika, wykorzystywanego w szczególności w wyważarkach dynamicznych, służącego do uruchomienia układu próbkującego sygnał z czujnika drgań „n” razy za obrót polegający na tworzeniu sygnału elektrycznego, charakteryzujący się tym, że podczas wyważania wirnika w wyważarkach, zwłaszcza dynamicznych prowadzi się pomiary amplitud i faz sygnału z czujnika drgań i na ich podstawie tworzy model matematyczny układu drgającego opartego o te pomiary, po czym synchronizuje sygnał wejściowy pochodzący z czujnika obrotów z wytworzonym sygnałem wyjściowym i doprowadza do współfazowości sygnałów w taki sposób, że każde co n-te przejście przez zero sygnału wytworzonego odbywa się jednocześnie z przejściem przez zero sygnału wzorcowego, przy czym czas jednego okresu sygnału wzorcowego odpowiada czasowi 1 obrotu wirnika na wyważarce i odpowiada czasom przejścia czujnika obrotów pod znacznikiem na wyważanym wirniku, zaś długość okresu odpowiadającego obrotowi wirnika na „n” części próbkowania sygnału drgań stanowi okres zapewnienia współfazowości sygnałów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406493** (22) 2013 12 13

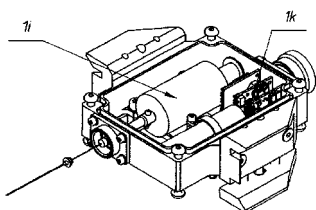
(51) **G01N 1/40** (2006.01)

G01N 30/00 (2006.01)

- (71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI
I POMIARÓW PIAP, Warszawa
- (72) CZUBACZYŃSKI FILIP; SAŁEK PAWEŁ;
KOWALSKI GRZEGORZ; BULIŃSKI DAMIAN;
ROKOSZ TOMASZ; MACIAŚ MATEUSZ
- (54) **Urządzenie do zbierania cząstek chemicznych
z powietrza lub cieczy**

(57) Urządzenie do zbierania cząstek chemicznych z powietrza lub cieczy, wyposażone we wkład z włókna SPME, mający obudowę składającą się z części górnej, środkowej i dolnej, charakteryzuje się tym, że wkład z włókna SPME jest umieszczony w łączniku, wewnątrz którego jest usytuowana sprężyna naciskowa, połączonym z rdzeniem elektromagnesu (11), zamocowanego do płyty połączonej ze środkową częścią obudowy, przy czym wkład włókna SPME jest umieszczony w osłonie, składającej się z trzech połączonych ze sobą części, połączonej ze środkową częścią obudowy, zaopatrzoną w usytuowane na bocznych ścianach uchwyty, wewnątrz której jest usytuowany akumulator oraz blok komunikacyjny (1k) z urządzeniami zewnętrznymi.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **408349** (22) 2014 05 27

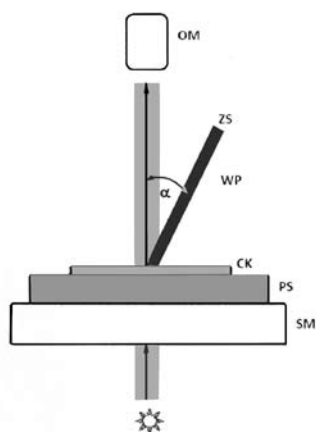
- (51) **G01N 21/00** (2006.01)
G01J 9/00 (2006.01)
G21K 1/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) BARTKIEWICZ STANISŁAW;
SOBOLEWSKA ANNA MONIKA;
DRADRACH KLAUDIA

- (54) **Sposób mieszania i przemieszczania cząstek
w materiale ciekłokrystalicznym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób mieszania i przemieszczania cząstek w materiale ciekłokrystalicznym, który polega na tym, że ciekłokrystaliczny materiał (CK) w postaci pochodnej azobenzenu wykazującej występowanie mezorazy oświecła się koherentną i monochromatyczną wiązką światła o minimalnej intensywności 10 W/mm² pod kątem α wynoszącym od 0° do 60°, w wyniku czego wytwarza się wir optyczny, który przez czas naświetlania materiału miesza materiał ciekłokrystaliczny oraz przemieszcza cząstki zawieszone w materiale ciekłokrystalicznym.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **406442** (22) 2013 12 09

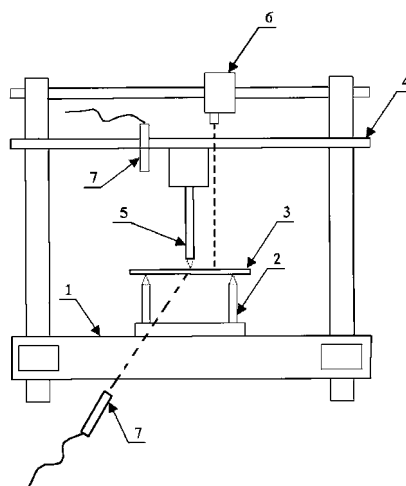
- (51) **G01N 29/00** (2006.01)
G01N 21/39 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
- (72) FIGLUS TOMASZ; KOZIOŁ MATEUSZ

- (54) **Sposób oceny przebiegu zniszczenia materiałów
kompozytowych oraz urządzenie pomiarowe
do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób polega tym, że dokonuje się równoczesnego pomiaru trzech wielkości, tj. siły, drgań i hałasu, podczas próby zginania próbki z materiału kompozytowego (3) w zależności od jej ugięcia, przy czym pomiar drgań próbki (3) odbywa się w połowie odległości pomiędzy miejscem podparcia (2) próbki (3), a miejscem oddziaływania ruchomego trzpienia (5) za pomocą wibrometru laserowego (6), pomiar chwilowego poziomu ciśnienia akustycznego odbywa się w pobliżu próbki (3) umieszczonej na podporach (2) korpusu (1) w kierunku prostopadłym lub równoległym do osi przemieszczenia trzpienia (5) za pomocą mikrofonu kierunkowego (7). Urządzenie do realizacji sposobu charakteryzuje się tym, że na korpusie (1) umieszczone są dwie podpory (2), na których montowana jest próbka z materiału kompozytowego (3), ruchomej głowicy (4) z zamontowanym trzpieniem (5), połączonej z korpusem (1) przesuwnie w kierunku prostopadłym do powierzchni próbki z materiału kompozytowego (3) wibrometru laserowego (6), umieszczonego ponad głowicą (4) i połączonego trwale z górną częścią korpusu (1), mikrofonu kierunkowego (7), umieszczanego na oddzielnym statywie lub łączonego trwale z ruchomą głowicą (4).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406446** (22) 2013 12 09

- (51) **G01N 33/02** (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów
- (72) ZAGUŁA GRZEGORZ; PUCHALSKI CZESŁAW;
CZERNICKA MARIA

- (54) **Sposób określania dojrzałości zbiorczej owoców**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób określania dojrzałości zbiorczej owoców, szczególnie klimakterycznych. Sposób określania dojrzałości zbiorczej owoców charakteryzuje się tym, że w celu oceny dojrzałości owoców z różnych części drzewa, krzewu, krzaka o zróżnicowanym nasłonecznieniu pobiera się co najmniej 12 sztuk owoców, następnie każdy z nich homogenizuje na jednorodną pulpę. Z kolei z tak otrzymanych pulp pobiera się próbki o masie co najmniej 10 gramów każda, które suszy się do stanu powierzchniowej suchości, a następnie każdą oddzielnie rozdrabnia do frakcji poniżej 0,5 mm. Rozdrobnione próbki tabletkuje się w pastylki nie mniejsze niż 1 gramowe, bez stosowania jakichkolwiek domieszek, a następnie wykonuje się test kaloryczności każdej z nich i wylicza średnią z otrzymanych wyników. Określona kaloryczność wyżej opisanym sposobem dla dojrzałych, nadających się do zbioru, jabłek wynosi

poniżej 3860 cal/g. Ta wartość dla dojrzałych, gotowych do zbioru, pomidorów wynosi nie więcej jak 4040 cal/g. Natomiast dla truskawek nie może być wyższa niż 3880 cal/g.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **406444** (22) 2013 12 09

(51) **G01N 33/24** (2006.01)

G01N 9/36 (2006.01)

G01N 19/10 (2006.01)

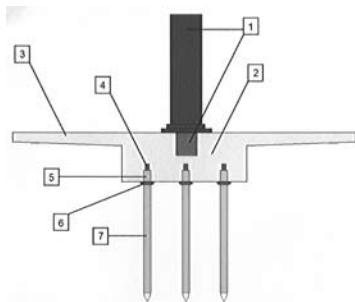
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY
W FALENTACH, Raszyn

(72) BURCZYK PIOTR; RAWICKI KACPER

(54) **Udoskonalona sonda do polowego pomiaru wilgotności gleby**

(57) Sonda do pomiaru wilgotności gleby składa się z bloku sondy (2) osadzonego na trzonku (1) (o długości korzystnie 1 m). W bloku sondy (2) osadzone są, w zagłębionych gniazdach (5) (korzystnie 1 cm głębokości) igły pomiarowe (7) wyposażone w ośmiokątne nakrętki (6) trwale osadzone na igle pomiarowej (7) na wysokości równej głębokości gniazd (5). Umieszczenie igieł pomiarowych (7) w zagłębionych gniazdach (5) zabezpiecza igły przed szybkim wyłamaniem podczas wbijania próbnika w glebę. Funkcję tę spełnia również nakrętka (6), która jednocześnie zabezpiecza przed zanieczyszczeniem ziemią gniazdo (5) oraz umożliwia szybką wymianę uszkodzonej igły pomiarowej (7). Blok sondy (2) wyposażony jest w dwa symetrycznie osadzone po jego bokach pręty (3) pomocne przy zagłębianiu sondy w glebę.

(3 zastrzeżenia)



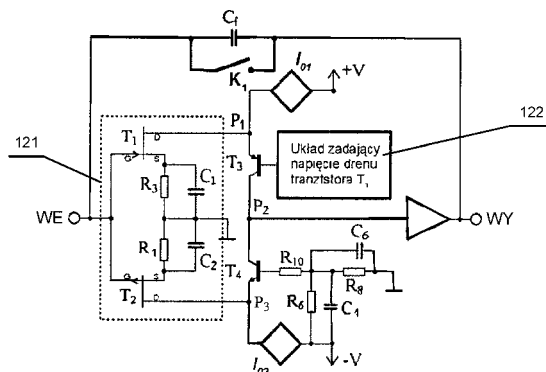
A1 (21) **406497** (22) 2013 12 14

(51) **G01R 29/24** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) SOSIN ZBIGNIEW; ADAMCZYK MAREK;
SOSIN MACIEJ; LASKO PAWEŁ

(54) **Układ do gromadzenia i pomiaru wolnozmennego ładunku elektrycznego i sposób gromadzenia i pomiaru wolnozmennego ładunku elektrycznego**

(57) Układ do pomiaru ładunku elektrycznego, zawierający detektor pojemnościowy przyłączony do integratora ładunku będącego wzmacniaczem operacyjnym z pojemnościowym (C_F) sprzężeniem



zwrotnym, gdzie stopień wejściowy (121) integratora ładunku zawiera parę połączonych symetrycznie komplementarnych tranzystorów (T_1, T_2) typu JFET, których bramki przyłączone są wejścia integratora ładunku, charakteryzujący się tym, że tranzystor typu n (T_1) z pary komplementarnych tranzystorów (T_1, T_2) ma dren podłączony układem regulującym napięcie (122).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **406481** (22) 2013 12 12

(51) **G01R 35/02** (2006.01)

H01F 27/24 (2006.01)

H01F 38/28 (2006.01)

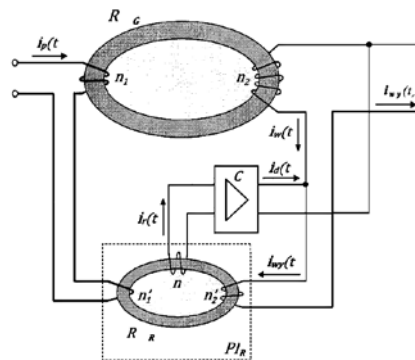
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ZIÓŁKO MICHAŁ; WOŁOSZYK MAREK

(54) **Sposób i układ do zmniejszania błędów przekładnika prądowego**

(57) Sposób zmniejszania błędów przekładnika prądowego polega na tym, że wyznacza się sygnał proporcjonalny do różnicy wartości chwilowych prądu pierwotnego przeliczonego na stronę wtórną przekładnika i prądu wyjściowego będącego sumą prądu wtórnego przekładnika i prądu dopełniającego wytwarzanego w pętli sprzężenia zwrotnego, a jednocześnie uzyskany sygnał różnicowy po wzmocnieniu stanowi sygnał dopełniający sumowany na wyjściu układu z prądem wtórnym przekładnika. Dzięki bardzo dużemu wzmocnieniu w pętli sprzężenia zwrotnego sygnał dopełniający zmienia się w taki sposób, aby zapewnić znikomą wartość sygnału różnicowego. Taki stan osiąga się wówczas, gdy prąd wyjściowy układu jest równy prądowi pierwotnemu przekładnika przeliczonemu na stronę wtórną. Układ do zmniejszania błędów przekładnika prądowego zawiera przetwornik różnicy wartości chwilowych prądu pierwotnego przeliczonego na stronę wtórną przekładnika i prądu wyjściowego układu, przy czym jedno z wejść tego przetwornika (PI_R) połączone jest szeregowo z uzwojeniem pierwotnym nawiniętym na rdzeniu przekładnika, zaś drugie jego wejście połączone jest z zespołem składającym się z równoległego połączenia uzwojenia wtórnego nawiniętego na rdzeniu przekładnika i wyjścia członu wzmacniającego. Uzwojenie wtórne przekładnika i wyjście wzmacniacza połączone są w taki sposób, aby ich prądy się sumowały. Wyjście przetwornika różnicy prądów (PI_R) połączone jest z wejściem członu wzmacniającego zamykając w ten sposób pętlę sprzężenia zwrotnego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **406482** (22) 2013 12 12

(51) **G01R 35/02** (2006.01)

H01F 27/24 (2006.01)

H01F 38/28 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

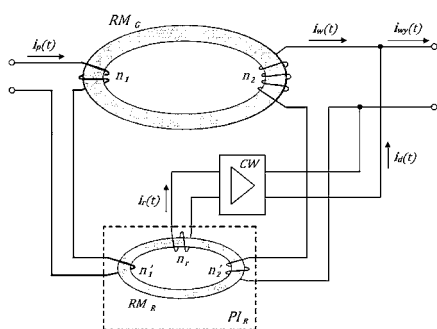
(72) ZIÓŁKO MICHAŁ; WOŁOSZYK MAREK

(54) **Sposób i układ do zmniejszania błędów przekładnika prądowego poprzez sumowanie prądów**

(57) Sposób zmniejszania błędów przekładnika prądowego polega na tym, że wyznacza się różnicę wartości chwilowych prądów

wtórny i pierwotny przeliczonego na stronę wtórną przekładnika, która to różnica jest miarą błędów przekładnika, a następnie wzmacnia się tą różnicę w wyniku czego uzyskuje się prąd dopełniający, który jest sumowany z prądem wtórnym przekładnika dając w efekcie prąd wyjściowy. Przy prawidłowym doborze wzmocnienia prąd wyjściowy odpowiada wartości prądu pierwotnego przeliczonego na stronę wtórną przekładnika ze znikomą jedynie wartością błędów. Układ do zmniejszania błędów przekładnika prądowego zawiera przetwornik różnicy wartości chwilowych prądów wtórnego i pierwotnego przeliczonego na stronę wtórną przekładnika (PI_R). Dwa wejścia tego przetwornika połączone są szeregowo z uzwojeniami pierwotnym i wtórnym nawiniętymi na rdzeniu (RM_C) przekładnika. Wyjście przetwornika różnicy prądów (PI_R) połączone jest z wejściem członu wzmacniającego (CW), którego z kolei wyjście połączone jest równolegle z zespołem składającym się z szeregowo połączonych uzwojenia wtórnego przekładnika i odpowiadającego mu wejścia przetwornika różnicy prądów (PI_R). Są one połączone w taki sposób, aby prąd z uzwojenia wtórnego przekładnika sumował się z prądem wyjściowym członu wzmacniającego (CW).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 406523 (22) 2013 12 16

(51) G01S 15/46 (2006.01)

G01S 15/89 (2006.01)

G06T 7/00 (2006.01)

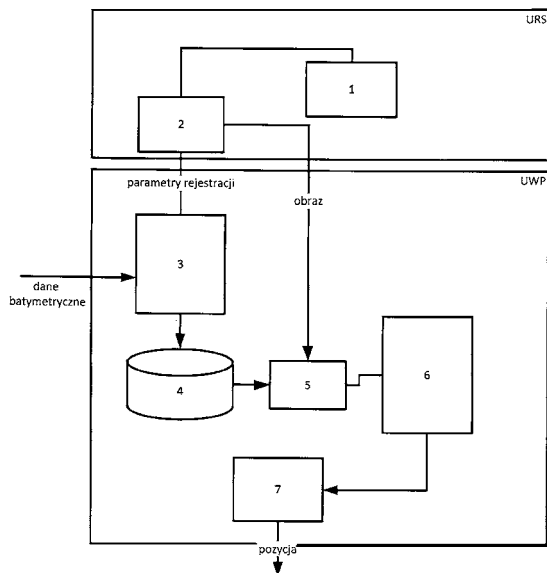
(71) MARINE TECHNOLOGY

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Szczecin

(72) WAWRZYŃIAK NATALIA; STATECZNY ANDRZEJ

(54) Sposób i układ wyznaczania pozycji stacjonarnego sonaru skanującego

(57) Sposób i układ wyznaczania pozycji stacjonarnego sonaru skanującego, który umożliwia określić pozycję głowicy sonaru



na podstawie wyszukania najlepszego dopasowania sonarowego obrazu rzeczywistego ze zbiorem obrazów syntetycznych generowanych metodą śledzenia promieni na podstawie modelu batymetrycznego dna. Układ zawiera moduł rejestracji danych sonarowych (URS) oraz moduł wyznaczania pozycji (UWP) połączone w sposób szeregowy.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 10 14

A1 (21) 406605 (22) 2013 12 20

(51) G02B 5/08 (2006.01)

G02B 23/02 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ KOSMICZNYCH

POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) SEWERYN KAROL; KARCZEWSKI MICHAŁ;

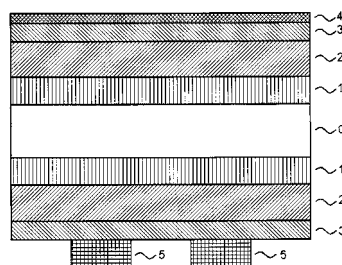
WIŚNIEWSKI ŁUKASZ; RATAJ MIROSŁAW; MIKKE RAFAŁ;

PŁATOS ŁUKASZ; WAWER PIOTR; SIDZ MICHAŁ

(54) Zwierciadło oraz sposób wykonywania zwierciadła

(57) Zwierciadło, zawierające ułożone kolejno: warstwę podłożową, warstwę adhezyjną, warstwę pośredniczącą oraz warstwę refleksyjną, charakteryzuje się tym, że po przeciwnej stronie warstwy podłożowej (0) zawiera ponadto dodatkową warstwę adhezyjną (1) oraz dodatkową warstwę pośredniczącą (3). Przedmiotem wynalazku jest również sposób wykonywania zwierciadła za pomocą matrycy prasującej z zastosowaniem warstwy podłożowej, warstwy adhezyjnej, warstwy pośredniczącej oraz warstwy refleksyjnej, gdzie za pomocą pierwszej matrycy o ustalonym, pożądanym kształcie pod ciśnieniem formuje się półfabrykat z tłoczywa, tworząc warstwę podłożową (0). Następnie na drugiej matrycy, o ustalonym pożądanym kształcie optycznym, formuje się warstwę pośredniczącą (3), którą utwardza się i na którą następnie nakłada się warstwę laminatu (2). Warstwę laminatu (2) utwardza się, po czym łączy się z warstwą podłożową (0) za pośrednictwem warstwy adhezyjnej (1), a na warstwę pośredniczącą (3) napyla się warstwę refleksyjną.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 406499 (22) 2013 12 15

(51) G02B 6/02 (2006.01)

G02B 6/04 (2006.01)

(71) INPHOTECH

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

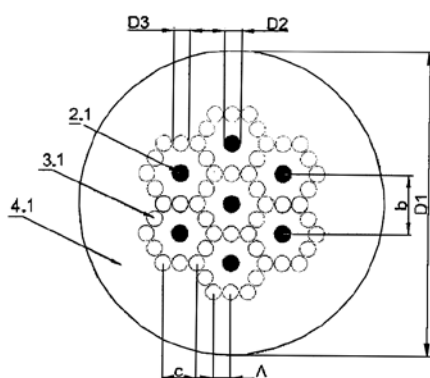
(72) SZYMAŃSKI MICHAŁ; HOŁDYŃSKI ZBIGNIEW;
SZOSTKIEWICZ ŁUKASZ; NASIŁOWSKI TOMASZ;
PAWLIK KATARZYNA JOANNA; NAPIERAŁA MAREK
ADAM; TENDERENDA TADEUSZ;
MURAWSKI MICHAŁ; SZYMAŃSKI MICHAŁ;
OSTROWSKI ŁUKASZ; SŁOWIKOWSKI MATEUSZ;
ZIOŁOWICZ ANNA KATARZYNA; STĘPIEŃ KAROL

(54) Mikrostrukturalny światłowód wielordzeniowy, urządzenie i sposób do niezależnego adresowania rdzeni mikrostrukturalnego światłowodu wielordzeniowego

(57) Mikrostrukturalny światłowód wielordzeniowy zawierający obszar mikrostruktury, w jakim umieszczone są co najmniej dwie

komórki podstawowe, z których każda zawiera rdzeń (2.1), korzystnie ze szkła, w szczególności domieszkowanego szkła krzemionkowego albo z polimeru wraz z okalającymi go wzdłużnymi otworami (3.1) o obniżonym współczynniku załamania światła wypełnionymi gazem, w szczególności powietrzem lub cieczą lub polimerem, (dalej otwory), umieszczonymi w matrycy ze szkła, w szczególności szkła krzemionkowego lub polimeru charakteryzuje się tym, że współczynnik załamania światła otworów (3.1) jest obniżony w stosunku do matrycy ze szkła, w szczególności szkła krzemionkowego lub polimeru, w której się znajdują, komórka podstawowa scharakteryzowana jest przez średnicę rdzenia (2.1)(D2), średnicę otworu (3.1)(D3) i odległość między otworami odpowiadającą stałej sieci (Λ) osie otworów (3.1) umieszczone są w wierzchołkach i środkach boków sześciokąta, którego środek wyznacza rdzeń (2.1); długość boku c sześciokąta utworzonego z osi otworów jest równa podwojonej stałej sieci (Λ) a zestawione w obszarze rdzenia (2.1) co najmniej dwie komórki podstawowe otoczone są płaszczem (4.1) ze szkła, w szczególności szkła krzemionkowego lub polimeru.

(35 zastrzeżeń)

A1 (21) **406527** (22) 2013 12 16(51) **G02F 1/00** (2006.01)

(71) SOŁTYS MIROŚŁAW, Lublin

(72) SOŁTYS MIROŚŁAW

(54) **Sposób i układ modulacji strumienia światła oświetleniowego światła samochodowych oraz światła sygnalizacyjnych infrastruktury drogowej w celu wykorzystania go jako medium jednokierunkowej, rozgłoszeniowej transmisji danych dla celów wspomagania ruchu drogowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest włączenie w obwód zasilania źródła światła oświetleniowego samochodowego lub światła sygnalizacyjnych infrastruktury drogowej, elektronicznego modulatora wymuszającego zmiany jasności światła o częstotliwości przekraczającej percepcję migotania przez ludzkie oko, co daje możliwość wykorzystania tego strumienia światła oświetleniowego jako jednokierunkowy rozgłoszeniowy kanał transmisji danych przy zachowaniu jego dotychczasowego charakteru oświetleniowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **406478** (22) 2013 12 11(51) **G03B 42/00** (2006.01)

(71) SZTAJNYKIER JAN, Łódź

(72) SZTAJNYKIER JAN

(54) **Fotografia ogniskowa**

(57) Fotografia ogniskowa jest w stanie produkować żywe zdjęcia. Przy pomocy skomplikowanej aparatury którą ją podaje w bardzo ogólnym zarysie będzie można w przyszłości po wykonaniu wielu prób i dalszych badań tego dokonać. Jesteśmy żywymi fotografiami ogniskowymi twarzy księżycowej. W ostatniej fazie wywoływania (albo inaczej powiedziawszy) rodzenia. Przedmiotem

fotografowanym może być dowolny przedmiot martwy. Promieniowaniem krótkofalowym np. rentgenowym lub gamma naświetlać obiekt fotografowany metodą błyskową. Promień odbity trafia poprzez okład ogniskujący do ogniska. Dalszy bieg promieni nas nie interesuje. W ognisku zbiera się cały obraz fotografowanego obiektu w sposób zakodowany. W tym ognisku umieszcza się komórkę wysoko zorganizowanego zwierzęcia np. człowieka lub rośliny. Ognisko musi trafić na elementy kodu genetycznego, które przejmują ten obraz do własnej pamięci. Powstaje mutacja, która staje się początkiem procesu wywoływania się zdjęcia. Proces ten można również nazwać „Zapłodnieniem i rozwojem płodu”. Płód ten musi znajdować się cały czas w warunkach umożliwiających życie i rozwój. Według wynalazku czas ten skróci się do kilku lat. Korzystamy z komórki wysoko zorganizowanego zwierzęcia lub nawet rośliny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **408390** (22) 2014 06 02(51) **G03F 7/00** (2006.01)**B23K 26/00** (2014.01)**C08L 39/08** (2006.01)**G02B 1/04** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) BARTKIEWICZ STANISŁAW; SOBOLEWSKA ANNA
MONIKA; NOGA JOANNA; JAWORSKA JOANNA

(54) **Sposób wytwarzania uporządkowanych struktur liniowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania uporządkowanych struktur liniowych w polimerowych układach supramolekularnych przy użyciu pojedynczej wiązki światła. Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie polimerowy układ supramolekularny w postaci poli(4-winylopirydyny) o liczbowo średnim ciężarze cząsteczkowym M_n w zakresie 1000-3200 g/mol i 4-hydroksy-4'-dimetyloaminoazobenzenu nanosi się za pomocą techniki wylewania kropkowego na oczyszczoną, płaską i bierną chemicznie powierzchnię, tak aby jego grubość wynosiła 1-2 μm , po czym w drugim etapie naniesiony układ oświetla się koherentną i monochromatyczną wiązką światła w wyniku czego na jego powierzchni powstaje uporządkowana, periodyczna struktura liniowa.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406495** (22) 2013 12 13(51) **G05D 23/00** (2006.01)**B65D 1/00** (2006.01)**G01C 21/00** (2006.01)

(71) EURO-ASIA RAIL TERMINAL

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) ŻAK JAROSŁAW

(54) **Sposób kontrolowania temperatury w kontenerach transportowych**

(57) Sposób kontrolowania temperatury w kontenerach transportowych, zwłaszcza kontenerów transportowych wyposażonych w agregaty chłodnicze, zasilane prądem elektrycznym wytwarzanym przy zastosowaniu prądnic prądu zmiennego napędzanych silnikami spalinowymi z zapłonem samoczynnym, charakteryzuje się tym, że kontenery mają zbiorniki paliwa o pojemności przynajmniej 800 l.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406543** (22) 2013 12 16(51) **G05D 23/19** (2006.01)**G01K 7/32** (2006.01)

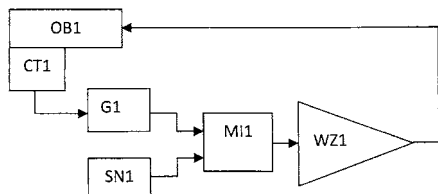
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) NAFALSKI LUCJAN

(54) Sposób i układ do regulacji temperatury

(57) Sposób regulacji temperatury polega na tym, że wybiera się żadaną temperaturę za pomocą częstotliwości zadanej korzystnie przez syntezer częstotliwości i porównuje się z rzeczywistą temperaturą obiektu, a różnicę temperatur wykorzystuje się do zmiany temperatury obiektu, aż do zrównania tych temperatur zadanej i rzeczywistej. Układ do regulacji temperatury obiektu posiada kwarcowy czujnik temperatury (CT1) o liniowej charakterystyce w zakresie regulowanej temperatury obiektu, sprzężony termiczną zworą z obiektem (OB1), połączony z wejściem generatora pomiarowego (G1), którego wyjście połączone jest do pierwszego wejścia mieszacza częstotliwości (M11) oraz syntezer częstotliwości (SN1) połączony z drugim wejściem mieszacza częstotliwości (M11), którego wyjście jest połączone z wejściem wzmacniacza (WZ1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 409055 (22) 2014 07 31

(51) G06F 9/445 (2006.01)

H05K 7/16 (2006.01)

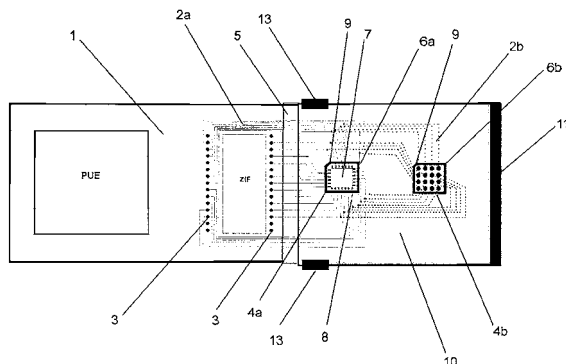
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) CIOSMAK JÓZEF

(54) Programator dla układów scalonych wykonanych w technologii SMT

(57) Programator charakteryzuje się tym, że na powierzchni laminatu PCB (1) ma drukowane ścieżki (2a, 2b) zakończone z jednej strony padami (4a, 4b), a z drugiej połączone z goldpinami (3), przy czym na laminacie PCB (1) jest zainstalowany element pozycjonujący (5), który posiada co najmniej dwa gniazda (6a, 6b) odpowiadające wymiarom i kształtom układów scalonych SMT oraz ma pokrywę dociskową (10) korzystnie osadzoną na zawiasie (11), i w miejscach odpowiadających gniazdom (6a, 6b) wyposażoną w antystatyczne, elastyczne, elementy dociskowe. Korzystnie laminat PCB (1) jest laminatem wielowarstwowym, a w gniazdach (6a) ma prowadnice ustalające (8). Laminat PCB (1) ma pady (4b) dostosowane do układów typu BGA.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 406461 (22) 2013 12 10

(51) G06F 13/00 (2006.01)

G06F 3/12 (2006.01)

G06Q 90/00 (2006.01)

(71) EXORIGO - UPOS

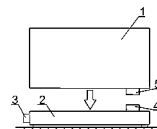
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) OLCZYK KRZYSZTOF

(54) Stacja dokująca dla drukarki fiskalnej

(57) Stacja dokująca ma postać replikatora (2) portów w formie modułu, na którego górnej płaszczyźnie jest zabudowane złącze (4) dla złącza (5) drukarki fiskalnej (1) a na jednej z pionowych ścian replikatora (2) są usytuowane interfejsowe złącza (3) pośredniczące w połączeniu drukarki (1) z komputerem i/lub z komputerem obsługi sprzedaży/terminalem POS. W odmianie wykonania złącze (4) łączące replika tor (2) z drukarką (1) jest umieszczone na pionowej ścianie przeciwległej do ściany, na której są zabudowane interfejsowe złącza (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 409835 (22) 2014 10 22

(51) G06F 15/16 (2006.01)

G05B 23/00 (2006.01)

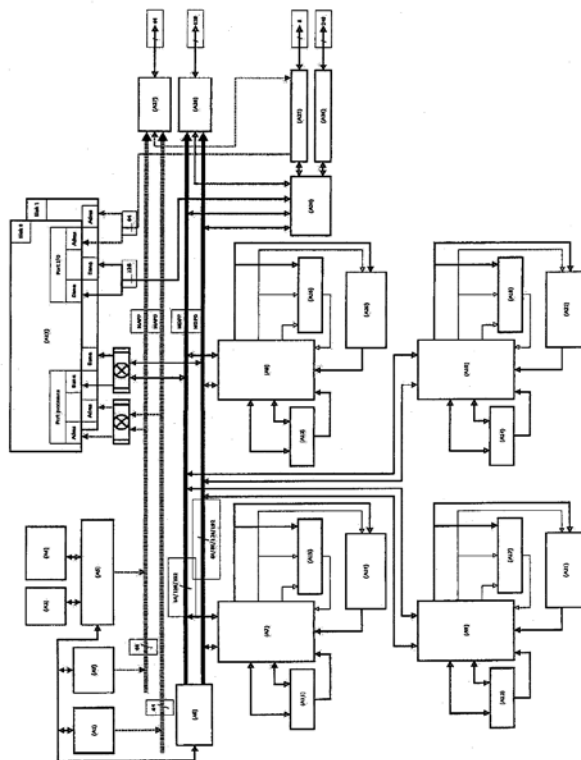
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) ŚCIANA ARTUR; KRZESIMOWSKI DAMIAN

(54) Układ do obliczeń statystycznych i numerycznych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że jednostka obliczeniowa i układ obsługi danych, wyposażone są w niezależne instrukcje sterujące oraz posiadają oddzielne układy zegarowe (A3), przy czym szyny danych (MDPP, MDPD) i szyny adresowe (MAPP, MAPD) jednostki obliczeniowej oraz magistrala danych układu obsługi danych połączone są poprzez układ synchronizujący, natomiast pamięć (A11) jednostki obliczeniowej oraz pamięć wewnętrzna rdzeni układu obsługi danych jest połączona poprzez układ komunikacyjny. W jednostce obliczeniowej rdzeń obliczeniowy oraz rdzeń zawiera zbiór rejestrów (A7) połączony z szynami danych (MDPP, MDPD), jednostką mnożącą (A8), jednostką przesuwającą (A9) oraz jednostką arytmetyczno-logiczną (A10). Korzystnie układ zawiera parzystą liczbę rdzeni obliczeniowych, a jednostka obliczeniowa i układ obsługi danych utworzone są na jednym podłożu półprzewodnikowym.

(4 zastrzeżenia)



- (71) GLOBEMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
- (72) WAGNER PRZEMYSŁAW
- (54) **System zautomatyzowanego zarządzania przestrzenią magazynową o niezdeterminowanej strukturze przechowywania w oparciu o lokalizację przestrzenną UWB, platformę informatyczną oraz komunikację WIFI**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system zautomatyzowanego zarządzania przestrzenią magazynową o niezdeterminowanej strukturze przechowywania oparty o lokalizację przestrzenną wykorzystującą technologię Ultra-Wide Band UWB, platformę informatyczną oraz komunikację bezprzewodową WIFI. System ten może znaleźć zastosowanie w halach i placach magazynowych, w których nie ma wyznaczonych stałych i uporządkowanych miejsc na przechowywane przedmioty i w których składowane są one w sposób chaotyczny (trafiają na pierwsze pasujące wolne miejsce). System potrafi zoptymalizować proces przydzielania miejsc na składowane przedmioty i zminimalizować straty wolnego miejsca spowodowane wolnymi przestrzeniami pomiędzy nimi.

(9 zastrzeżeń)

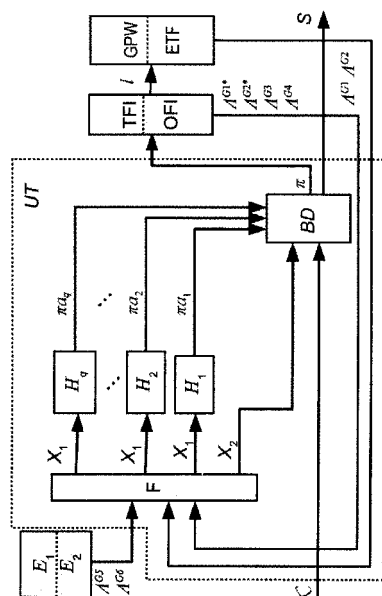
A1 (21) 406463 (22) 2013 12 10

(51) G06Q 40/06 (2012.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
- (72) DEC GRZEGORZ

- (54) **Sposób inwestowania na rynkach kapitałowych i układ transakcyjny do stosowania tego sposobu**

(57) W sposobie inwestowania na rynkach kapitałowych, według wynalazku, inwestycyjną optymalną wskazówkę π wybiera się na podstawie notowań Λ^G wybranych instrumentów G , z baz notowań wybranych spośród giełdy papierów wartościowych (GPW), towarzystw funduszy inwestycyjnych (TFI) i emitentów (E_1 , E_2) instrumentów finansowych niskiego ryzyka, przy czym wybiera się optymalne wskazówki π o zamianach jednostek uczestnictwa albo kupnie lub sprzedaży jednostek indeksowych funduszy inwestycyjnych. Optymalną wskazówkę π wyznacza się w elektronicznym układzie transakcyjnym (UT) zawierającym blok decyzyjny (BD) i co najmniej jeden blok heurystyczny (H_1 , H_2 , ... H_q), przy czym na wejściu układu transakcyjnego (UT) wprowadza się zbiór notowań $\{\Lambda^{G1}, \Lambda^{G2}, \Lambda^{G1*}, \Lambda^{G2*}, \Lambda^{G3}, \Lambda^{G4}, \Lambda^{G5}, \Lambda^{G6}\}$ z baz danych aktualnych i historycznych notowań instrumentów odpowiednio ze zbioru $\{G_1, G_2, G_1^*, G_2^*, G_3, G_4, G_5, G_6\}$, gdzie G_1 oznacza indeks giełdowy największych i najbardziej płynnych spółek, G_2 - indeks giełdowy



spółek średniej wielkości, G_1^* - pozagiełdowy otwarty fundusz inwestycyjny (OFI) albo giełdowy fundusz inwestycyjny (ETF) naśladujący G_1 , G_2^* - fundusz inwestycyjny (OFI albo ETF) naśladujący G_2 , G_3 - fundusz inwestycyjny (OFI albo ETF) rynku pieniężnego, którego statut zakłada inwestowanie w instrumenty finansowe G_5 lub podobne, G_4 - fundusz inwestycyjny (OFI albo ETF) rynku obligacji skarbowych, którego statut zakłada inwestowanie w instrumenty finansowe G_5 lub podobne, G_5 - instrument finansowy krótkoterminowy wyemitowany przez emitenta (E_1) instrumentów finansowych niskiego ryzyka, zaś G_6 - instrument finansowy długoterminowy wyemitowany przez emitenta (E_2) instrumentów finansowych niskiego ryzyka. Notowania z podzbioru $\{\Lambda^{G1}, \Lambda^{G2}, \Lambda^{G3}, \Lambda^{G4}, \Lambda^{G5}, \Lambda^{G6}\}$ przetwarzane są w każdym z bloków heurystycznych (H_1 , H_2 , ... H_q), w których wyznacza się, w każdym z nich osobno, aktywną wskazówkę na π_1 , albo π_2 albo ... π_q , wybraną ze zbioru dostępnych wyjściowych wskazówek $\{\pi_1, \pi_2, \dots, \pi_p\}$ zgodnie z przypisaną do tego bloku heurystycznego ($H_1, H_2, \dots, H_q$) inwestycyjną strategią $S_1, S_2, \dots, S_q$, stanami rynków kapitałowych i stanami inwestycji użytkownika, zaś wyznaczone aktywne wskazówki $\pi_1, \pi_2, \dots, \pi_q$ przekazuje się do bloku decyzyjnego (BD), w którym wyznacza się spośród nich optymalną wskazówkę π . Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie transakcyjne (UT) do stosowania sposobu inwestowania według wynalazku.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 406475 (22) 2013 12 11

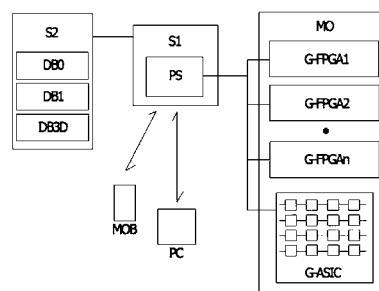
(51) G06T 15/00 (2011.01)

- (71) ADVANCED FINANCIAL SERVICES
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
- (72) JASEK KONSTANCJA JOLANTA

- (54) **Układ przetwarzania i optymalizacji plików**

(57) Układ przetwarzania i optymalizacji plików wideo, tekstu i 3D w zadanych formatach wejściowych, zwłaszcza dla celów dynamicznie ładowanych poprzez Internet przestrzeni 3D w wizualizacjach 3D oraz grach komputerowych wykonanych w technologii 3D, charakteryzuje się tym, że ma moduł obliczeniowy (MO) wyposażony w układy reprogramowalne (G-FPGA1 - G-FPGAn) oraz układy ASIC, połączony poprzez moduł sterujący (PS) z serwerem komunikacyjnym (S1), który połączony jest z bazami danych obiektów do przetworzenia (DBO) i bazami danych obiektów przetworzonych (DB1) udostępniającymi pliki, przy czym serwer komunikacyjny (S1) odbiera dane ze źródeł zewnętrznych - urządzeń mobilnych (MOB) oraz komputerów (PC). Układy ASIC modułu obliczeniowego (MO) stanowią programowalne bramki ASIC, z których każda obsługuje inny format wideo i wyposażona jest w bufor danych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 406557 (22) 2013 12 17

(51) G10H 3/18 (2006.01)

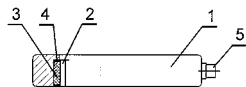
- (71) RAATZ BOGUSŁAW HERKULES, Bydgoszcz
- (72) RAATZ BOGUSŁAW; MIZIAŁA WOJCIECH

- (54) **Przetwornik elektromagnetyczny, zwłaszcza do instrumentów strunowych**

(57) Przetwornik elektromagnetyczny charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden magnes (2) w kształcie wydłużonego pierścienia, który umieszczony jest w karkasie (4), na który

nawinięte jest uzwojenie z cienkiego drutu wykonanego z dobrego przewodnika prądu elektrycznego tworzącego cewkę (3) albo wewnątrz co najmniej jednego magnesu (2) w kształcie wydłużonego pierścienia umieszczony jest karkas (4) z uzwojeniem z cienkiego drutu wykonanego z dobrego przewodnika prądu elektrycznego a struna z materiału ferromagnetycznego usytuowana jest wzdłuż podłużnej osi tego magnesu (2) i cewki (3).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 406473 (22) 2013 12 11

(51) H01L 21/00 (2006.01)

H01L 21/58 (2006.01)

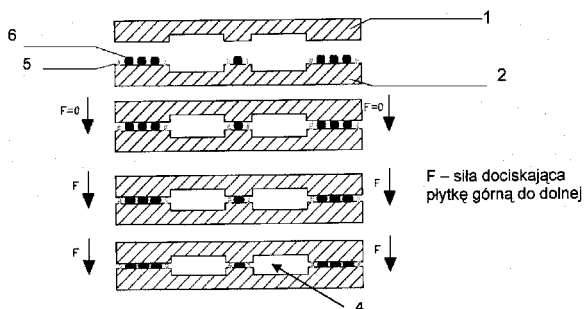
H01L 23/00 (2006.01)

H01L 23/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ,
Warszawa(72) KŁOS HELENA; PROKARYN PIOTR;
MILCZAREK WALDEMAR; GÓRSKA MARIANNA;
WĘGRZECKI MACIEJ; BAR JAN; GRABIEC PIOTR

(54) Sposób selektywnego łączenia płaskich elementów półprzewodnikowych i/lub dielektrycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób selektywnego łączenia płaskich elementów półprzewodnikowych i/lub dielektrycznych pokrytych całkowicie lub częściowo warstwami metalizowanymi, wrażliwymi na procesy chemiczne, na działanie wysokiego napięcia elektrycznego lub też na działanie wysokich temperatur. W sposobie tym, najpierw na powierzchni płaskiej co najmniej jednego z przygotowanych do łączenia elementów (1) lub (2) definiuje się obszar połączenia. Następnie na granice tego obszaru, w temperaturze pokojowej, nanosi się uszczelkę (5) materiału światłoczułego o wysokości 10-35 μm i o szerokości 100-400 μm , korzystnie z SU-8, następnie podgrzewa się ten element do temperatury 120° i w tej temperaturze utrzymuje się przez co najmniej 30 minut. Po wygrzaniu w obszarze wyznaczonym przez uszczelkę (5) umieszcza się, materiał łączący (6) korzystnie polimer i prowadzi się naświetlanie uszczelki (5). Następnie obydwie łączone elementy podgrzewa się w warunkach obniżonego ciśnienia do temp 80°C, i w tej temperaturze centruje się je, łączy obszarami połączenia



i dociska z siłą 400 N, po czym podnosi się temperaturę grzewania do 170°C i w tej temperaturze wygrzewa się przez co najmniej 40 minut.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 406476 (22) 2013 12 11

(51) H01L 31/00 (2006.01)

H01L 31/05 (2006.01)

H01L 31/042 (2006.01)

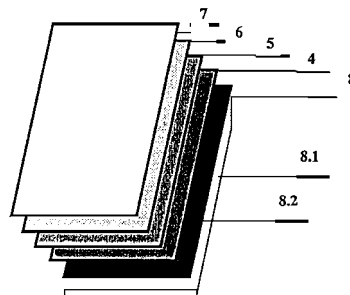
(71) ROKICKI STANLEY ALEKSANDER, Ontario, CA

(72) ROKICKI STANLEY ALEKSANDER, CA

(54) Układ podłoża paneli fotowoltaicznych, zwłaszcza z wykorzystaniem jednostronnych tylnych kontaktowych ogniw fotowoltaicznych i sposób zespolenia warstw włókien materiału podłoża z wierzchnią warstwą przewodzącą w procesie termoplastycznym

(57) Układ charakteryzuje się tym, że podłoże stanowi warstwę sztywną (8) o strukturze monolitu, zawierającą co najmniej jedną wzmacniającą warstwę wsporczą na bazie zespolonych termicznie włókien i/lub taśm (8.1) w dowolnym ułożeniu względem siebie i kolejności, pokrytego co najmniej jedną metalową warstwą przewodzącą (8.2). Sposób zespolenia warstw włókien materiału podłoża z wierzchnią warstwą przewodzącą w procesie termoplastycznym polega na tym, że wiązki włókna mineralnego (8.1) impregnuje się w podwyższonej temperaturze spoiwa termoplastycznego, a następnie zespala się w ułożeniu wzajemnie równoległym do postaci jednolitej cienkiej taśmy i zespala w procesie laminacji, po czym taśmę (8.1) układa się jako warstwę w materiale podłoża - wzdłużnie z nieciętymi długościami odwijanych wprost z rolek z taśmą oraz z taśm poprzecznych, które przycina się na odcinki ze względu na ułożone prostopadle do kierunku taśm wzdłużnych, a zarazem do kierunku przesuwu wsadu, po czym wsad przemieszcza się w procesie termicznej i ciśnieniowej obróbki w urządzeniu do laminacji, w którym poprzez głowicę dokonuje się wysokociśnieniowy wtrysk gorącego plastycznego materiału oraz zaciska się materiał do docelowej grubości i studzi materiał podłoża.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 406597 (22) 2013 12 19

(51) H01M 8/02 (2006.01)

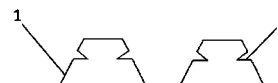
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WOŁOWICZ MARCIN; MILEWSKI JAROSŁAW

(54) Siatka zbierająca prąd z powierzchni węglanowego ogniwa paliwowego zasilanego biogazem

(57) Siatka ma profil z ukształtowanymi równoległymi kanałami trapezowymi albo prostokątnymi. Ścianki boczne (1) kanałów mają klinowe przetłoczenia (2) o przeciwnie skierowanych wierzchołkach w co drugie ścianie bocznej (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **406598** (22) 2013 12 19(51) **H01P 5/00** (2006.01)**H01P 3/00** (2006.01)**H01P 5/18** (2006.01)**H03H 7/00** (2006.01)**H01P 1/00** (2006.01)**G01S 7/02** (2006.01)

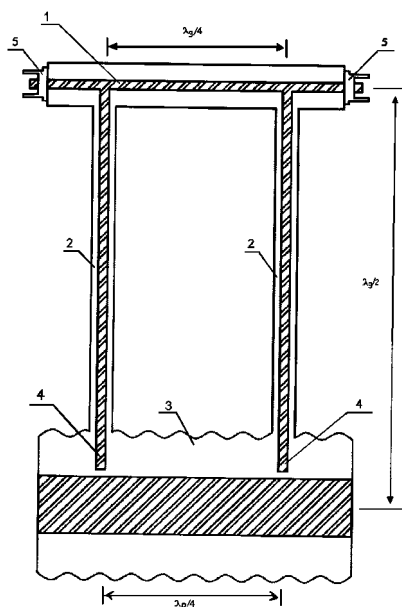
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KOWALCZYK ŁUKASZ; ABRAMOWICZ ADAM

(54) **Sprzęgacz kierunkowy**

(57) Sprzęgacz kierunkowy, w którym linia sprzężona (1) połączona jest z linią główną (3) za pomocą dwóch, bądź wielokrotności dwóch poprzecznych linii (2) odległych od siebie o nieparzystą wielokrotność $\frac{1}{4}$ długości fali z bezstykowym sprzężeniem w linii głównej (3) charakteryzuje się tym, że wszystkie linie transmisyjne (1, 2, 3) mają jednakową impedancję, równą impedancji wrót sprzęgacza, a linie poprzeczne (2) mają długość elektryczną równą $\frac{1}{2}$ długości fali, zaś sprzężenie po stronie linii głównej (3) jest bezstykowe, elektromagnetyczne z przewagą sprzężenia elektrycznego, pojemnościowego. Sprzężenie po stronie linii głównej (3) jest bezstykowe, elektromagnetyczne z przewagą sprzężenia magnetycznego, w postaci pętli indukcyjnej. Linie tworzące sprzęgacz mogą być liniami TEM o przekroju prostokątnym, liniami quasi-TEM, paskowymi, liniami quasi-TEM, koplanarnymi liniami falowodowymi.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406560** (22) 2013 12 17(51) **H01R 4/48** (2006.01)

(71) POLON-ALFA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bydgoszcz

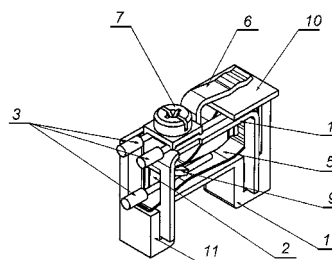
(72) LUBIŃSKI RYSZARD

(54) **Zacisk przyłączeniowy z dociskiem sprężystym, zwłaszcza do przewodów elektrycznych**

(57) Zacisk przyłączeniowy z dociskiem sprężystym charakteryzuje się tym, że szyna prądowa (1) ma kształt mostka zaopatrzonego na jednym ramieniu w co najmniej jeden otwór (2) utworzony przez nacięcie i odgięcie ku górze naciętego materiału i tworzącego ukośną podpórkę (9) a drugie ramie i część części środkowej szyny prądowej (1) ma co najmniej jeden podłużny otwór utworzony przez nacięcie lub wycięcie dla przełożenia sprężyny taśmowej (5) zwiniętej w okrąg, przy czym jeden jej koniec ma na zewnątrz

wywnięcie krótkie wspierające się na podpórkę (9) a drugi jej koniec ma na zewnątrz wywnięcie długie przechodzące przez otwór (2) w ramieniu szyny prądowej (1), przy czym każde z ramion szyny prądowej (1) ma w dolnej części co najmniej jedno przetłoczenie do zakotwiczenia w podstawie (11).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **406581** (22) 2013 12 18(51) **H01S 3/00** (2006.01)**H01S 5/00** (2006.01)**H01S 5/125** (2006.01)**H01S 5/10** (2006.01)**H01S 5/12** (2006.01)**H01S 5/20** (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ,
Warszawa

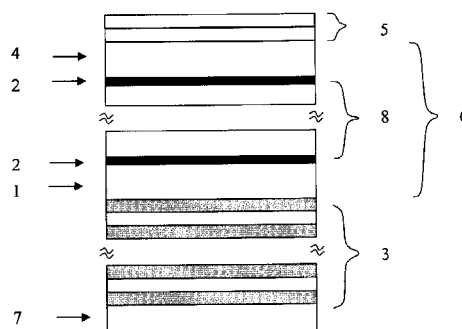
(72) MUSZAŁSKI JAN; BRODA ARTUR;

WÓJCIK-JEDLIŃSKA ANNA; TRAJNEROWICZ ARTUR

(54) **Dwumodowa heterostruktura lasera półprzewodnikowego pompowanego optycznie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dwumodowa heterostruktura lasera półprzewodnikowego pompowanego optycznie umożliwiająca efektywne przełączanie emisji na dwu długościach fali. Heterostruktura posiada osadzone na półprzewodnikowym podłożu zwierciadło Bragga i wnękę rezonansową z co najmniej jedną warstwą będącą jamą kwantową i emituje promieniowanie na długości fali λ_1 w temperaturze T_1 i na długości fali λ_2 w temperaturze T_2 . W heterostrukturze tej grubość warstwy (1) oddzielającej warstwę (2) będącą jamą kwantową wnęki rezonansowej (6) od ostatniej warstwy zwierciadła Bragga (3) i grubość warstwy (4) oddzielającej warstwę (2), od warstwy (5) ograniczającej wnękę rezonansową (6) od strony powietrza wynosi od 105% do 115% grubości odpowiadającej połowie długości fali rezonansowej zwierciadła.

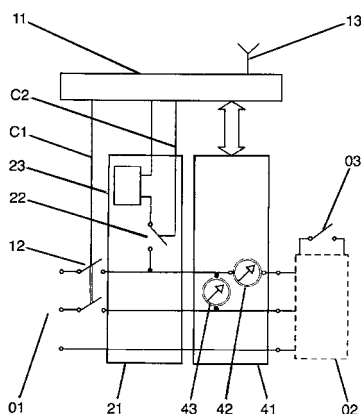
(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **406612** (22) 2013 12 20(51) **H01T 4/08** (2006.01)**H01C 7/12** (2006.01)

(57) Sposób sterowania odbiornikami polega na tym, że do każdego sterowanego odbiornika (02) w linii zasilającej (01) włącza się terminal. Terminal wyposażony jest w przełącznik dopuszczania zasilania odbiornika (12) oraz w mikrokontroler terminala (11), w któ-

rym zapamiętuje się harmonogram okresów dopuszczenia i czasów opóźnienia załączenia odbiornika. Sterowany odbiornik (02) po pierwszej próbie uruchomienia, dokonanej przez użytkownika za pomocą indywidualnego załącznika odbiornika (03), włącza się do pracy w czasie zbieżnym z okresem dopuszczenia, a po czasie opóźnienia wówczas gdy w terminalu zamknie się, za pomocą sygnału z mikrokontrolera terminala (11), obwód zasilający odbiornik. Po drugiej próbie uruchomienia odbiornika wymusza się zamknięcie obwodu zasilającego odbiornik. Zamknięcie obwodu zasilającego odbiornik w drugiej próbie, inicjuje się za pomocą indywidualnego załącznika (03) należącego do odbiornika. Zamknięcie obwodu zasilającego odbiornik w drugiej próbie, można zainicjować się za pomocą łącznika wymuszenia należącego do terminala. Harmonogram aktualizuje się i informacje o stanie odbiornika przekazuje się w czasie niezależnym od momentów zmian stanu odbiorników. System sterowania ma w linii zasilającej (01) każdego odbiornika włączony szeregowo terminal, wyposażony w mikrokontroler terminala (11), przełącznik dopuszczenia zasilania odbiornika (12) odbiornika oraz blok pomiarowy podłączony. Ponadto każdy terminal ma blok próbkowania (21) lub / i blok wymuszenia. Terminale połączone są liniami sygnałowymi z serwerem. Blok próbkowania (21) ma łącznik próbkowania (22) łączący zasilacz próbkowania (23) z linią zasilającą odbiornika (01) i sterowany jest z mikrokontrolera terminala (11). W bloku wymuszenia jeden styk łącznika wymuszenia połączony jest z zasilaczem niskiego napięcia wymuszenia, drugi z wejściem mikrokontrolera terminala (11).

(19 zastrzeżeń)



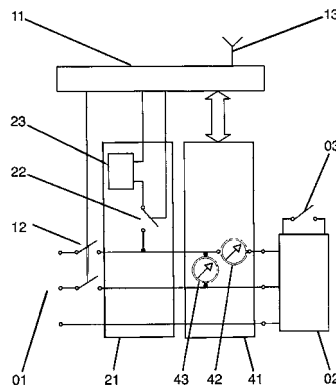
A1 (21) 406512 (22) 2013 12 13

(51) H02J 3/14 (2006.01)
H02J 13/00 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) KILUK SEBASTIAN(54) Układ sterowania do odbiornika
energii elektrycznej małej mocy

(57) Układ sterowania do odbiornika energii elektrycznej małej mocy, włącza się szeregowo z odbiornikiem (02), który wyposażony jest w wyłącznik odbiornika (03) uruchamiany przez użytkownika. Charakteryzuje się tym, że ma sterownik programowalny (11) wyposażony w pamięć, oraz ma łącznik zasilania odbiornika (12) sterowany ze sterownika programowalnego, blok próbkowania (21) lub / i blok wymuszenia. Ponadto w linii zasilania (01) ma blok pomiarowy (41). W bloku próbkowania (21) łącznik próbkowania (22) sterowany ze sterownika programowalnego (11) ma jeden styk podłączony do zasilacza niskiego napięcia próbkowania (23), a drugi styk do linii zasilania (01). W bloku wymuszenia łącznik wymuszenia ma jeden styk podłączony do zasilacza niskiego napięcia wymuszenia, a drugi do jednego z wejść sterownika programowalnego (11). Blok pomiarowy (41) ma miernik prądu (42) i miernik napięcia (43) lub zintegrowany układ pomiaru prądu, napięcia i mocy. Wejście sterujące łącznika zasilania (12), wejście sterujące łącznika próbkowania (22), wejście/wyjście danych bloku pomiarowego (41) połączone są za pomocą linii sygnałowych ze sterownikiem

programowalnym (11). Zasilacz napięciem próbkowania (23) i zasilacz napięciem wymuszenia mogą być niezależne od zasilania odbiornika. Łącznik wymuszenia jest usytuowany przy odbiorniku lub na obudowie układu sterowania. Sterownik programowalny (11) może mieć środki techniczne do połączenia z serwerem sieci odbiorników.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 406534 (22) 2013 12 16

(51) H02J 4/00 (2006.01)
H02J 7/00 (2006.01)
H02J 13/00 (2006.01)(71) NOWAKOWSKI MAREK
NOWAKOWSKI BUSINESS CONSULTING, Miechów
(72) NOWAKOWSKI MAREK

(54) Sposób przetwarzania zasobów energii
odnawialnej na potrzeby zasilania elektrycznych
sieci wydzielonych, w którym pozyskiwaną
energię odnawialną magazynuje się, śledzi się
punkt maksymalnej wydajności źródeł energii
odnawialnej i bada się jej pozyskiwaną ilość
oraz układ przetwarzania zasobów energii
na potrzeby elektrycznych sieci wydzielonych,
w którym dekoduje się obecność energii
odnawialnej, magazynuje się ją, śledzi się punkt
maksymalnej wydajności źródeł energii odnawialnej
i bada się jej pozyskiwaną ilość
oraz sposób sterowania układem przetwarzania
zasobów energii

(57) W sposobie przetwarzania energii odnawialnej przetwarzaniu pozyskiwanych zasobów energii odnawialnej nadaje się zmienne priorytety, zasoby energii odnawialnej dzieli się według zmiennych zależności na zmienną ilość części z których każda przetwarza się oddzielnie. Definiuje się przedziały czasu w których prowadzi się zasilanie elektrycznych sieci wydzielonych. W układzie przetwarzania zasobów energii wyjścia źródeł energii odnawialnej łączy się z układem sumująco-dzielącym energii, a jego wyjścia łączy się z układami odbiorczymi. Wyjścia źródeł energii odnawialnej łączy się z detektorem pojawienia się energii odnawialnej, a wyjścia sterujące detektora pojawienia się energii odnawialnej łączy się z układem zasilania kontroli i sterowania. Do układu zasilania kontroli i sterowania łączy się zegar. W sposobie sterowania układem przetwarzania odbiera się informacje sterujące, reaguje się na nie i jednocześnie zmienia się funkcje elementu sterującego.

(6 zastrzeżeń)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2014 10 24
2015 04 01
2015 05 15

A1 (21) 406466 (22) 2013 12 09

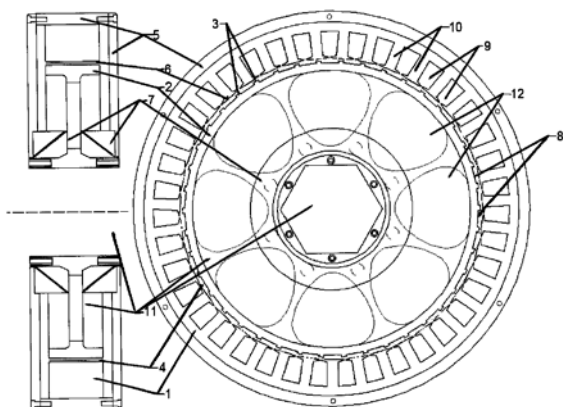
(51) H02K 21/16 (2006.01)

(71) MOKWIŃSKI MAREK, Łódź
(72) MOKWIŃSKI MAREK

(54) Prądnica wolnoobrotowa

(57) Prądnica wolnoobrotowa jest zbudowana z osadzonego w obudowie (5) stojana (1) i osadzonego w osi, na łożyskach (7) obrotowego drążonego wirnika (2), z naklejonymi magnesami trwałymi (4) o przemiennej biegunowości, korzystnie pomiędzy żłobkami (3), drążonego (11) i wentylowanego (12) wirnika (2), który od stojana (1) oddzielony jest szczeliną powietrzną (6). Stojan (1) ma nieparzystą liczbę biegunów podzieloną przez trzy i różną o dwa lub więcej od liczby biegunów magnetycznych wirnika (2). W rozmieszczonych równomiernie na obwodzie stojana (1) żłobkach (8) są rozmieszczone boki cewek trójfazowego uzwojenia. Przeciwległe zęby (10) stojana (1) są przesunięte kątowo o połowę podziałki żłobkowej. Żłobki stojana (9) i naklejone magnesy wirnika (4) mogą być ustawione względem siebie równolegle prostopadle lub równolegle skośnie. Stojan (1) przykładowej prądnicy ma 39 żłobków a wirnik (2) ma 42 magnesy stałe, symetrycznie rozmieszczone, korzystnie pomiędzy żłobkami, na swoim obwodzie.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **406509** (22) 2013 12 13(51) **H02K 53/00** (2006.01)
F03G 7/10 (2006.01)

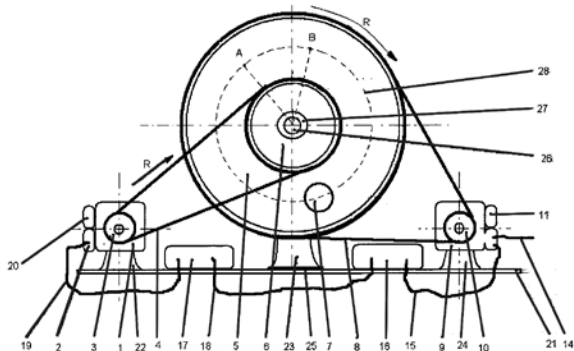
(71) PIOTROWICZ JACEK, Piszczac

(72) PIOTROWICZ JACEK

(54) Obrotowa głowica napędowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest obrotowa głowica napędowa, która jest urządzeniem zdolnym do wykonania pracy przy użyciu własnej energii. Dzieje się to za sprawą wzajemnej współpracy podzespołów, takich jak silnik elektryczny (1), prądnica (9) i koło zamachowe (5). Głowica obrotowa przeznaczona jest do wytwarzania energii elektrycznej.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **406452** (22) 2013 12 09(51) **H02P 9/06** (2006.01)
H02J 3/32 (2006.01)

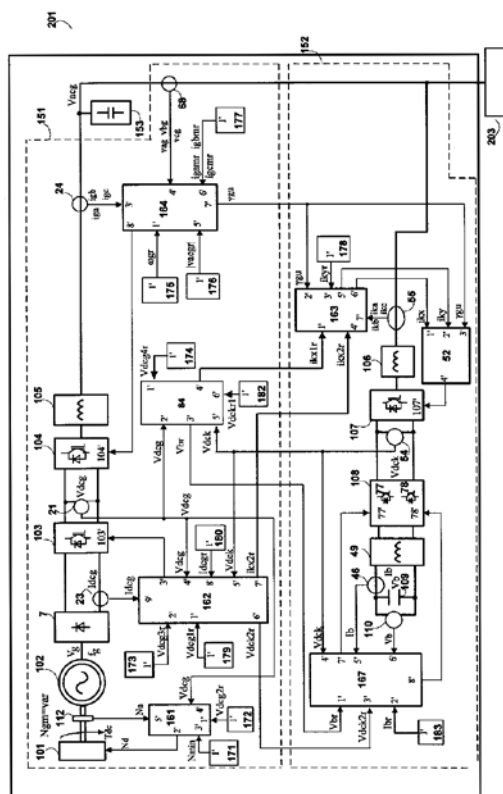
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KOCZARA WŁODZIMIERZ

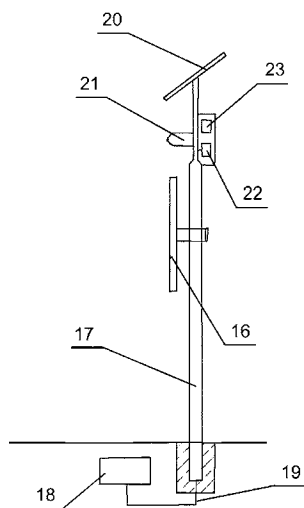
(54) Zintegrowany przekształtnikowy układ wytwarzania energii elektrycznej

(57) Układ, zawiera połączony z regulatorem prędkości silnik (101) i sprzężony z nim wałem generator (102), który jest podłączony z przekształtnikiem napięcia przemiennego połączonym z regulatorem prądu i napięcia. Wyjście przekształtnika połączone jest z filtrem dolnoprzepustowym w postaci cewki indukcyjnej (105) połączonej z kondensatorem (153) oraz zawiera zespół magazynu energii z przekształtnikiem napięcia przemiennego (152). Do połączenia cewki indukcyjnej (105) z kondensatorem (153) jest przyłączony kolejno poprzez element pomiarowy napięcia (68), element pomiarowy prądu (55) i cewkę indukcyjną (106) przekształtnik napięcia stałego na przemiennie (107) swym wyjściem przemiennie napięciowym, który swym wejściem stałoprądowym połączony jest z przekształtnikiem napięcia stałego na napięcie stałe (108) i ma przyłączony poprzez cewkę indukcyjną (49) i element pomiarowy prądu (46) magazyn energii (109) z równolegle połączonym elementem pomiarowym napięcia (110). Element pomiarowy prądu (55) połączony jest z wejściem (7') regulatora prądu (163), obwodu magazynowania energii (152), którego wejście (4') połączone jest z wyjściem (7') regulatora napięcia pośredniego (162) obwodu wytwarzania energii (151), zaś wyjście (4') zadajnika (84) obwodu wytwarzania energii (151) jest połączone z wejściem (1') regulatora prądu (163) a wyjście (6') regulatora napięcia pośredniego (162) jest połączone z wejściem (3') regulatora ładowania (167) obwodu magazynowania energii (152) oraz że wyjście (3') zadajnika (84) jest połączone z wejściem (1') regulatora ładowania (167), zaś wyjście elementu pomiarowego napięcia (54) jest połączone z wejściem (5') regulatora napięcia pośredniego (162) oraz z wejściem (5') zadajnika (84) wejściem (4') regulatora ładowania (167), przy czym wyjście (7') regulatora napięcia (164) obwodu wytwarzania energii jest połączone z wejściem (2') regulatora prądu (163) oraz z wejściem (3') sumatora (52).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **406585** (22) 2013 12 19(51) **H05B 33/00** (2006.01)
B32B 33/00 (2006.01)
E01F 9/016 (2006.01)
G09F 13/22 (2006.01)

- (71) EURO COM PROJECT
NOWIŃSKI, ZAMROCYŃSKA
SPÓŁKA JAWNA, Mogilno
- (72) NOWIŃSKI ŁUKASZ; ZAMROCYŃSKI DARIUSZ
- (54) **Wielowarstwowy element z elektroluminescencyjną warstwą oświetlającą oraz znak drogowy wykonany z użyciem takiego elementu**
- (57) Znak drogowy wykonany z użyciem wielowarstwowego elementu charakteryzuje się tym, że zasilany jest z akumulatora (18) ładowanego z panelu fotowoltaicznego (20) lub z tradycyjnej sieci



energetycznej poprzez regulator ładowania, przy czym emisją światła kierują układy analizy parametrów optycznych i ruchu, z którego sygnały przekazywane są do układu mikroprocesorowego analizy parametrów wejściowych, do którego przyłączony jest układ formowania sygnału pobudzającego pracę elementu elektroluminescencyjnego oraz układ kontroli i separacji wyjściowego sygnału pobudzającego pracę elementu elektroluminescencyjnego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 406496 (22) 2013 12 13

(51) H05K 7/20 (2006.01)

G06F 1/20 (2006.01)

(71) ORŁOWSKI JAN PAWEŁ OILPC, Orelec

(72) ORŁOWSKI JAN PAWEŁ

(54) **Sposób chłodzenia cieczą i układ chłodzenia cieczą do urządzenia elektronicznego, zwłaszcza do komputera oraz obudowa wyposażona w taki układ**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób chłodzenia cieczą urządzenia elektronicznego, zwłaszcza komputera charakteryzuje się tym, że chłodzone obszary urządzenia polewa się cieczą chłodzącą. Przedmiotem wynalazku jest również układ chłodzenia cieczą do urządzenia elektronicznego, zwłaszcza do komputera charakteryzuje się tym, że obieg cieczy zawiera otwarty układ hydrauliczny oraz obudowa wyposażona w taki układ.

(5 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **122673** (22) 2013 12 19

(51) **A01B 3/00** (2006.01)

A01B 3/28 (2006.01)

(71) ANIOŁ KAZIMIERZ

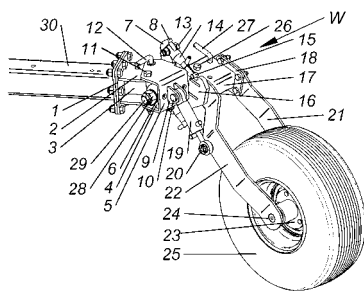
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
-HANDLOWE AKPIL, Pilzno

(72) ANIOŁ KAZIMIERZ; LECH ROBERT

(54) **Zespół koła do kopiowania i transportu pługa wieloskibowego obracalnego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół koła do kopiowania i transportu pługa wieloskibowego obracalnego. Zespół składa się z kołnierza (1) połączonego z tyłu z parą uchwytów (2), z którymi jest połączona rozłącznie kieszeń (5), wewnątrz której znajduje się tuleja (6). Z bokami kieszeni z prawej strony jest połączona trwale listwa (7), a z denkiem para uchwytów (9), zaś górna część widełek lewych (22) jest połączona trwale z gniazdami (16) i obudową (17). Obudowa (17) ma z prawej strony kołnierz (18) połączony rozłącznie z widełkami prawymi (21). W obudowie (17) jest umieszczona oś obrotu (29) połączona rozłącznie z obudową (17), a część cylindryczna osi (29) jest wsunięta w tuleję (6) i zabezpieczona nakrętką (28). Z uchwytami (9) na sworzniu (10) jest połączony amortyzator (19), którego drugi koniec jest połączony z trzpieniem (20). W uchwytach (2) na ustalonym promieniu R z osi otworu pod sworzeń (11) znajduje się otwór fasolowy pod śrubę (12) oraz otwór cylindryczny.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **122650** (22) 2013 12 13

(51) **A41D 13/04** (2006.01)

(71) ANDRZEJEWSKA EWA ALGA-BIS

SPÓŁKA CYWILNA, Łódź;

KRYSIK KRZYSZTOF ALGA-BIS

SPÓŁKA CYWILNA, Łódź

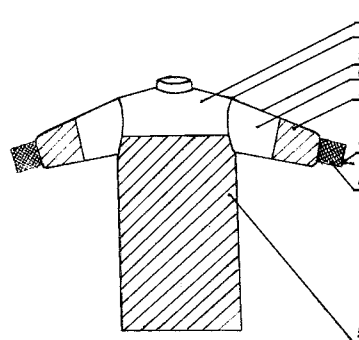
(72) ANDRZEJEWSKA EWA; KRYSIK KRZYSZTOF

(54) **Fartuch chirurgiczny barierowy**

(57) Fartuch chirurgiczny barierowy dla personelu medycznego, składa się z przodu, dwuczęściowego tyłu i dwóch rękawów zakończonych elastycznym ściągaczem poliesterowym. Część przednia fartucha standardowego użycia i rękawy do łokcia, tzw. barierowa strefa krytyczna (1), wykonana jest z antyelektrostatycznej tkaniny poliesterowej lub poliesterowo-poliuretanowej z dodatkiem 1-2%

nitki węglowej (5). Dwuczęściowa część tylna fartucha, fragmenty rękawów (3) oraz część naramienna przodu fartucha, tzw. strefa mniejszego ryzyka (6), wykonane są ze 100% bawełny o gramaturze 120-180 g/m² lub antyelektrostatycznej tkaniny elanobawełnianej o gramaturze 85-150 g/m², pyleniu - CL w granicach 3,9-4,1 log₁₀, z zawartością 1-2% nitki węglowej. Mankiety-ściągacze posiadają materiałową pętlę na kciuk przeciwdziałającą ściąganiu rękawa (8).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **122663** (22) 2013 12 17

(51) **A45C 11/12** (2006.01)

A45C 11/10 (2006.01)

G04B 39/02 (2006.01)

G04B 39/00 (2006.01)

(71) INWEST AP

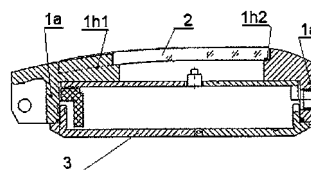
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Suchy Las

(72) RĄCZYŃSKA ALEKSANDRA

(54) **Koperta zegarka**

(57) Koperta zegarka składa się z ramki ze zmontowanym szkłem (2) oraz zamknięcia ramki (3). W widoku z góry zarysy krawędzi wewnętrznych boków części górnych oraz zarysy krawędzi zewnętrznych boków części górnych przypominają połączenie dwóch liter „E” zwróconych do siebie półkami, przy czym w połączeniu dwóch liter „E” półki wewnętrzne są krótsze od półek zewnętrznych. Natomiast łączniki półek zewnętrznych z półkami wewnętrznymi są węższe od tych półek. Krawędzie boków szkła (2) przylegają ściśle do krawędzi półek wewnętrznych oraz do krawędzi półek zewnętrznych. Fragmenty powierzchni dolnej szkła (2) przylegają do powierzchni wypustu pierwszego (1h₁) i do powierzchni wypustu drugiego (1h₂) wychodzących z części bocznych (1a) ramki. W płaszczyznach, przechodzących przez osie symetrii, powierzchnie górne części górnych oraz szkła (2) wpisują się płynnie w jedną powierzchnię ciągłą o lekkiej wypukłości.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **122641** (22) 2013 12 12

(51) **A47B 88/16** (2006.01)

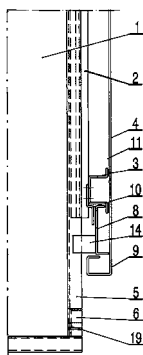
E05C 1/10 (2006.01)

- (71) METAL BOX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bogucin Mały
(72) ŚCIAŻKO TOMASZ

(54) **Blokada wysuwu szuflady**

(57) Blokada, przeznaczona do zapobiegania wysuwu kolejnych szuflad, stanowiąca wyposażenie szafki lub stołu roboczego, zaopatrzona w prowadnice prowadzenia korpusu szuflady, odznacza się tym, że prostopadłościenny korpus szuflady (1) zaopatrzony w kątowny zaczep (19) osadzony przesuwnie prowadnicami (2) utwierdzonymi do pionowych belek (3) trwale połączonymi z obudową zewnętrzną (4), ma poziomą płaszczyznę prowadzącą (5) zakończoną odcinkiem płaszczyzny skośnej (6) na której jest wsparty wysięgnik trwale połączony z przesuwym kształtownikiem (8) osadzonym przesuwnie od strony czołowej (9) prostopadłościennego korpusu szuflady (1), przy czym przesuwny kształtownik (8) osadzony przesuwnie od strony czołowej (9) prostopadłościennego korpusu szuflady (1) zaopatrzonego w wysięgnik, ma zabezpieczającą płytkę (10) regulowanego docisku do boku (11) obudowy zewnętrznej (4).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 122627 (22) 2013 12 09

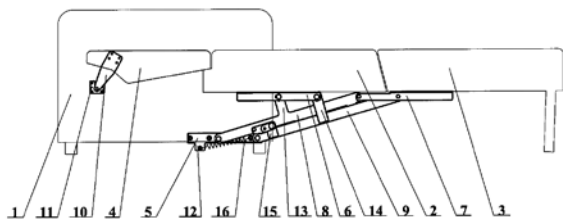
(51) A47C 17/23 (2006.01)

- (71) STALMOT & WOLMET
SPÓŁKA AKCYJNA, Nidzica
(72) RUDZIŃSKI BOGDAN JAROSŁAW;
JABŁOŃSKI PAWEŁ JANUSZ

(54) **Mebel z siedziskiem ukośnym z mechanizmem do rozkładania podwójnego materaca z ruchomym oparciem do spania wzdłużnego**

(57) Mebel z siedziskiem ukośnym z mechanizmem do rozkładania podwójnego materaca z ruchomym oparciem do spania wzdłużnego, charakteryzuje się tym, że zawiera korpus (1), dwuczęściowy materac (2), (3), ruchome oparcie (4), z mechanizmem nastawnym oparcia (10), (11), do korpusu przytwierdzony jest mechanizm do rozkładania materacy. Mechanizm do rozkładania materacy zawiera listwę poziomą (5) z dolnym ramieniem (12), do której zamocowane są przegubowo dźwignie (9), (8), do których zamocowane są przegubowo listwy kątowe (7), (6), z przytwierdzonymi materacami (3) i (2).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 122659 (22) 2013 12 16

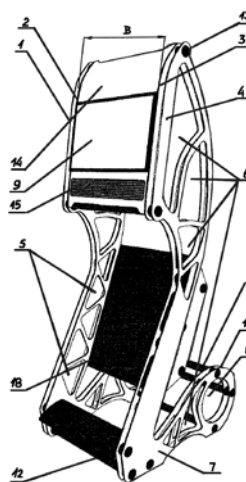
(51) A47F 5/16 (2006.01)

- (71) LEBER
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zabierzów
(72) CHOJECKI GRZEGORZ

(54) **Stojak ekspozycyjny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stojak ekspozycyjny zwłaszcza do prezentacji i oferowania do sprzedaży produktów za pomocą zastosowania komputerowych interaktywnych technik prezentacji. Stojak ekspozycyjny charakteryzuje tym, że ma podwójne płytowe ściany boczne (1, 2) i (3, 4) specyficznie wycięte w kształcie pochylonej litery L z ażurowymi wycięciami (5) w kształcie trójkątów i ażurowych wycięć (6) zbliżonych do trójkątów, natomiast stopa (7) z ażurowymi wycięciami (5) w kształcie trójkątów i ażurowymi wycięciami (6) zbliżonymi do trójkątów zakończona jest charakterystycznym ażurowym kołowym wycięciem (8), przy czym podwójne płytowe ściany boczne (1, 2) i (3, 4) odległe są od siebie są na 10 grubości płyty ściany oraz ściany boczne (2) i (3) w odległości B korzystnie w odległości szerokości ekranu (9) dotykowego, w kilku miejscach poprzez otwory (10) łączone są wałkami (11) i tulejami (12) dystansowymi, gdzie wałki (11) zakończone są specjalnymi główkami (13), natomiast w ścianę czołową (14) w górnej części na wysokości 2/3 wysokości stojaka wmontowany jest ekran (9) dotykowy, nieco poniżej głośnik (15) lub szczelina na kartę magnetyczną lub do drukowania kuponów, a w dolnej części stojaka na pochyleniu wmontowany jest komputer (18) lub rzutnik lub drukarka.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122653 (22) 2013 12 14

(51) A47G 23/06 (2006.01)
A47G 19/06 (2006.01)

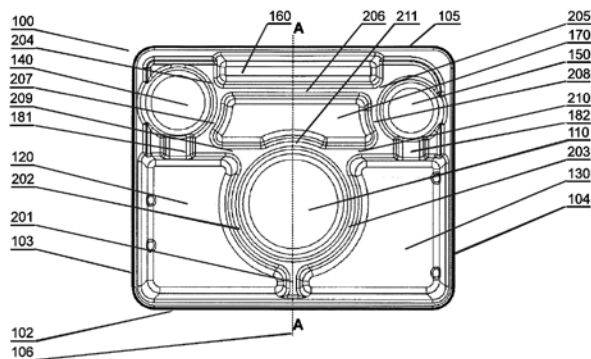
- (71) TEDMARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Szczecin
(72) SMİETANA TADEUSZ

(54) **Taca**

(57) Wielokomorowa taca na posiłki, stanowiąca jednolitą bryłę o obwiedni prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami, zawierająca powierzchnię główną, w której znajdują się stanowiące komory wgłębienia oddzielone od siebie ściankami działowymi charakteryzuje się tym, że zawiera: pierwsze wgłębienie narożnikowe (120) o kształcie wieloboku, przyległe do pierwszego krótszego boku (103) tacy i pierwszego dłuższego boku (102) tacy; drugie wgłębienie narożnikowe (130), oddzielone od pierwszego wgłębienia narożnikowego (120) ścianką działową (201) i przyległe do drugiego krótszego boku (104) tacy i pierwszego dłuższego boku (102) tacy; wgłębienie główne (110) o kształcie okręgu i oddzielone ściankami działowymi (202, 203) od pierwszego wgłębienia narożnikowego (120) i drugiego wgłębienia narożnikowego (130); trzecie wgłębienie narożnikowe (140) o kształcie okręgu przyległe do pierwszego

krótszego boku (103) tacy i drugiego dłuższego boku (105) tacy; czwarte wgłębienie narożnikowe (150) o kształcie okręgu przyległe do drugiego krótszego boku (104) tacy i drugiego dłuższego boku (105) tacy; pierwsze wgłębienie pomocnicze (160) o kształcie prostokąta przyległe do drugiego dłuższego boku (105) tacy i oddzielone ściankami działowymi (204, 205) od trzeciego wgłębienia narożnikowego (140) i czwartego wgłębienia narożnikowego (150); drugie wgłębienie pomocnicze (170) o kształcie wieloboku, oddzielone ściankami działowymi (206, 207, 208, 209, 210, 211) od każdego z pozostałych wgłębień.

(5 zastrzeżeń)



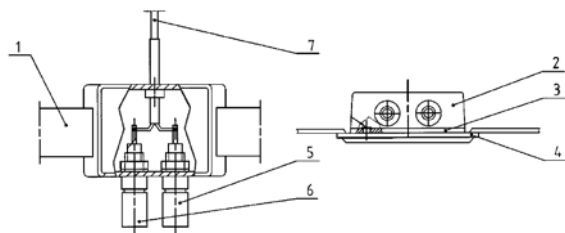
U1 (21) **123209** (22) 2014 06 30

(51) **A61B 5/0444** (2006.01)
H01R 4/30 (2006.01)
H05K 5/06 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNIKI I APARATURY MEDYCZNEJ ITAM, Zabrze
(72) ROJ DAWID; BERNYŚ MAREK; MATONIA ADAM; KUPKA TOMASZ; HOROBA KRZYSZTOF
(54) **Przyłącze elektrody do bezpośredniej rejestracji elektrokardiogramu z powierzchni ciała płodu podczas porodu**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyłącze elektrody do bezpośredniej rejestracji elektrokardiogramu z powierzchni ciała podczas porodu, które składa się z obudowy górnej (2) i płyty zamykającej obudowę (3), z uchwyty paska mocującego (4), gniazd elektrody bezpośredniej (5, 6) i kabla pacjenta (7), przy czym płyta zamykająca obudowę (3) jest trwale połączona z uchwytem paska mocującego (4).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **122629** (22) 2013 12 10

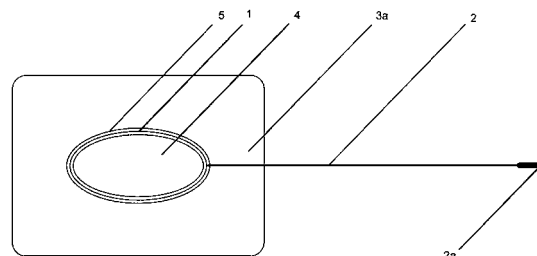
(51) **A61B 5/0492** (2006.01)

- (71) APIMEDIS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gniezno
(72) GAŁAŃSKA JOLANTA; GRAJEK MAGDALENA ANNA
(54) **Elektroda do rejestracji potencjałów bioelektrycznych**

(57) Elektroda ma powierzchnię czynną (1) w kształcie połowy elipsy o osi długiej dwukrotnie dłuższej od osi krótkiej. Do powierzchni czynnej elektrody przymocowany jest ekranowany

przewód elektryczny (2) z połączonymi końcówkami (2a) odprowadzający potencjały do wzmacniacza. Czynna część elektrody przymocowana jest do elastycznej nakładki elektroizolacyjnej (3a). Nakładka elektroizolacyjna na swej powierzchni zaopatrzona jest w warstwę przylepną (3b). Wewnętrzne elipsydy wypełnione jest tworzywem elektroizolacyjnym (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **122658** (22) 2013 12 16

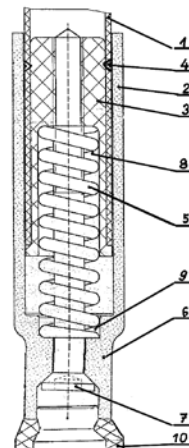
(51) **A61F 5/00** (2006.01)
F16F 7/00 (2006.01)
A61F 2/48 (2006.01)
A61F 2/60 (2006.01)
F16F 15/03 (2006.01)

- (71) KICIOR MIECZYŚŁAW
MIKIRAD WYTWÓRNIĄ ARTYKUŁÓW
Z METALI I TWORZYW SZTUCZNYCH
SPÓŁKA CYWILNA
ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ, Radom;
KICIOR GRZEGORZ
MIKIRAD WYTWÓRNIĄ ARTYKUŁÓW
Z METALI I TWORZYW SZTUCZNYCH
SPÓŁKA CYWILNA
ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ, Radom
(72) KICIOR MIECZYŚŁAW; KICIOR GRZEGORZ

(54) **Mechanizm amortyzacyjny do sprzętu rehabilitacyjnego**

(57) Mechanizm amortyzacyjny do sprzętu rehabilitacyjnego, zwłaszcza dla inwalidów składający się z obudowy rurowej osadzonej u góry kuli na jej rurze, a u dołu osadzonej na zewnątrz na stopce, charakteryzuje się tym, że obudowa posiada korpus (2), a wewnątrz niego korek (3) cylindryczny osadzony suwliwie w rurze (1) oraz unieruchomiony przed obrotem blokadą (4) wykonaną w rurze (1). Wewnątrz korka (3) znajduje się sprężyna (5) umiejscowiona w gnieździe (8) korka u góry oraz w gnieździe (9) korpusu u dołu przewleczona wkrętem (7) przez otwór w przewężeniu (6) korpusu i wkręconym do korka (3) u góry.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 122642 (22) 2013 12 12

(51) B01D 47/00 (2006.01)

B01D 49/00 (2006.01)

(71) DELPHI POLAND

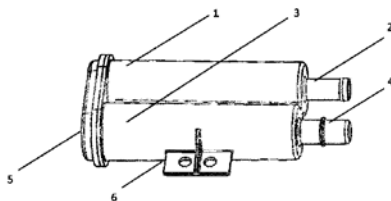
SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) CHUDOBA JAROSŁAW; WIATR ARKADIUSZ

(54) **Obudowa skrubera do redukcji emisji węglowodorów lotnych z pochłaniacza par paliwa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa skrubera do redukcji emisji węglowodorów lotnych, która charakteryzuje się tym, że posiada dwie cylindryczne komory umieszczone równolegle do osi oraz pokrywę. W obudowie skrubera komora (1) jest zakończona tubą (2) do podłączenia z pochłaniaczem par paliwa i jest umieszczona obok drugiej komory (3), która jest zakończona tubą (4) do podłączenia z elementem diagnostycznym. Komory (1, 3) są oddzielone ścianką wewnętrzną na całej długości. Tuby (2, 4) są umieszczone po stronie przeciwnej niż pokrywa (5), która jest na trwale przytwierdzona do obudowy. Tuby są umieszczone po jednej stronie obudowy głównej. Do każdej z komór można zamontować niezależnie elementy filtracyjne pochłaniające węglowodory lotne, które zwiększają skuteczność redukcji emisji węglowodorów lotnych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122662 (22) 2013 12 16

(51) B62B 9/08 (2006.01)

B62B 7/08 (2006.01)

(71) KARWAŁA SYLWESTER

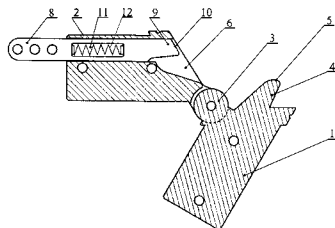
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
KARWAŁA EKSPORT-IMPORT,
Szarlejka

(72) KARWAŁA SYLWESTER; KARWAŁA ŁUKASZ

(54) **Zamek blokujący do składania stelaża wózka dziecięcego**

(57) Zamek blokujący do składania stelaża wózka dziecięcego składa się z dwóch elementów (1 i 2) połączonych ze sobą przegubem (3). Jeden element korpusu zamka (1) ma wypstę (4) w kształcie zbliżonym do trójkąta. Drugi element korpusu (2) ma wewnątrz wzdłużny kanał (6) z kryzą oporową (7), w którym osadzony jest sprężysto-przesuwne palcowy rygiel (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 123361 (22) 2014 09 02

(51) B62D 21/20 (2006.01)

B62D 63/06 (2006.01)

(31) 13198544.2

(32) 2013 12 19

(33) EP

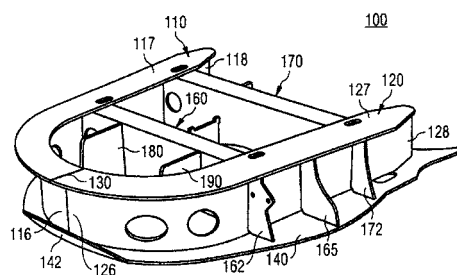
(71) FLIEGL HELMUT, Triptis, DE

(72) FLIEGL HELMUT, DE

(54) **Przedni moduł ramy przyczepy pojazdu, mający kształt łuku oraz rama przyczepy pojazdu**

(57) Ujawniony przedni moduł (100) ramy pojazdu ma pierwsze żebro pionowe (118) z pierwszym obszarem prostym i pierwszym obszarem łukowym i drugie żebro pionowe (128) z drugim obszarem prostym i drugim obszarem łukowym. Przy tym pierwszy obszar łukowy i drugi obszar łukowy są połączone ze sobą, tworząc w ten sposób w widoku z góry łukowy przedni moduł (100) ramy pojazdu. Pierwszy obszar prosty i drugi obszar prosty przebiegają przy tym rozbieżnie w zasadzie od przodu do tyłu. Wzór użytkowy dotyczy także ramy dla przyczepy pojazdu.

(18 zastrzeżeń)



U1 (21) 122549 (22) 2013 12 16

(51) B65B 5/00 (2006.01)

(71) MILLER MARIA, Julianów

(72) MILLER MARIA

(54) **Komplet rękawic ochronnych, roboczych lub ogrodowych**

(57) Komplet rękawic ochronnych, roboczych lub ogrodowych składa się z dwóch rękawic prawych (1) i jednej rękawicy lewej (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122625 (22) 2013 12 09

(51) B65F 1/12 (2006.01)

B65F 1/16 (2006.01)

B65F 1/02 (2006.01)

B65F 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

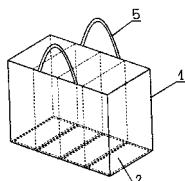
(72) ŚLIWOŃ MIKOŁAJ; MANOWSKI FILIP

(54) **Pojemnik wielofunkcyjny, zwłaszcza na śmieci**

(57) Pojemnik wielofunkcyjny, zwłaszcza na śmieci charakteryzuje się tym, że ma postać prostopadłościanu, zamkniętego od góry co najmniej jedną pokrywą oraz od dołu co najmniej jedną pokrywą. Przestrzeń wewnętrzna prostopadłościanu (1) podzielona

jest na komory (2). Pojemnik zaopatrzony jest w co najmniej jeden uchwyt (5).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 10 10

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **122651** (22) 2013 12 13

(51) **E01B 25/24** (2006.01)

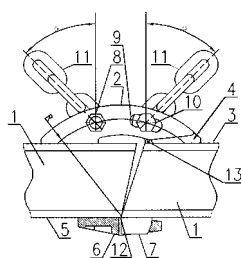
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) PRUSEK STANISŁAW; SZOT ŁUKASZ;
OGIERMAN TADEUSZ; DRAS MAREK; ROTKEGEL MAREK

(54) **Złącze szynowe kolejek podwieszanych**

(57) Złącze pomiędzy zaczepami (2) górnych półek (3) szyn (1) ma wkładki (4) dystansowe, a każdy zaczep ma dwa otwory (8, 9), kołowy i podłużny, na promieniu (R). Otwór (8) kołowy w jednym zaczepie (2) znajduje się w jednej osi naprzeciw otworu (9) podłużnego w drugim zaczepie. Górna półka (3) jednej z szyn (1) ma dystansowy element (13). Dolna półka (5) jednej szyny (1) ma gniazdo (6), a dolna półka (5) drugiej szyny (1) ma łącznik (7) osadzony w gnieździe (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **122646** (22) 2013 12 13

(51) **E01F 9/017** (2006.01)

E01F 9/016 (2006.01)

E01F 9/011 (2006.01)

(71) STĄCEL MACIEJ LEDEX, Świdnik

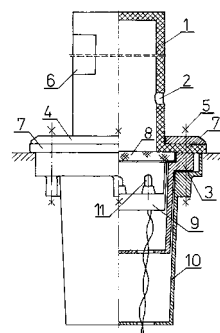
(72) STĄCEL MACIEJ

(54) **Słupek wskaźnikowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest słupek wskaźnikowy charakteryzujący się tym, że ma miękką i elastyczną oraz sprężystą i transparentną osłonę słupka (1) zaopatrzona w kanał wlotowo-wylotowy (2), przy czym jej dolna część jest zamocowana do podstawy (3) za pomocą pierścienia (4) i śrub (5). Powierzchnia osłony słupka (1) jest zaopatrzona w wizerunek informacyjny (6) a jej dolna część w postaci kołnierza (7) za pomocą pierścienia (4)

i śrub (5) dociska do podstawy (3) przezroczystą osłonę (8) oprawy świetlnej (9).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **123161** (22) 2014 06 12

(51) **E01F 15/14** (2006.01)

E01D 19/10 (2006.01)

E04G 1/14 (2006.01)

E04F 11/18 (2006.01)

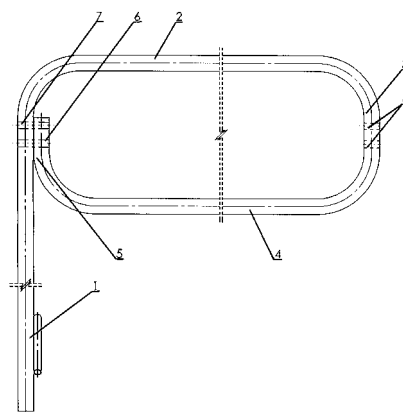
(71) DĄBCZYŃSKI ZDZIŚŁAW, Karwodrza

(72) DĄBCZYŃSKI ZDZIŚŁAW

(54) **Moduł balustrady**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest moduł balustrady, gdzie element konstrukcyjny o znacznej długości i przekroju poprzecznym pierścieniowym jest wgięty czterokrotnie w jednej płaszczyźnie w ten sposób, że z jednego końca tworzy pionowy słupek (1), zagięty u góry łukowo w poziomy element grodzący górny (2), który z kolei zagięty jest łukowo w dół pod kątem 90° z utworzeniem stosunkowo krótkiego elementu pośredniego (3), zagiętego łukowo w bok pod kątem 90° w poziomy element grodzący dolny (4), który na końcu wygięty jest do góry pod kątem 90°, stanowiąc końcówkę (5), usytuowaną stycznie do wewnętrznej powierzchni słupka (1). W elemencie pośrednim jest co najmniej jeden przełotowy otwór (6), a w słupku (1) jest co najmniej jeden otwór przełotowy (7), usytuowany współosiowo z otworem (6) końcówki (5). W otworach (6, 7) umieszczone są łączniki.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2015 03 11

U1 (21) **123162** (22) 2014 06 12

(51) **E01F 15/14** (2006.01)

E01D 19/10 (2006.01)

E04G 1/14 (2006.01)

E04F 11/18 (2006.01)

(71) DĄBCZYŃSKI ZDZIŚŁAW, Karwodrza

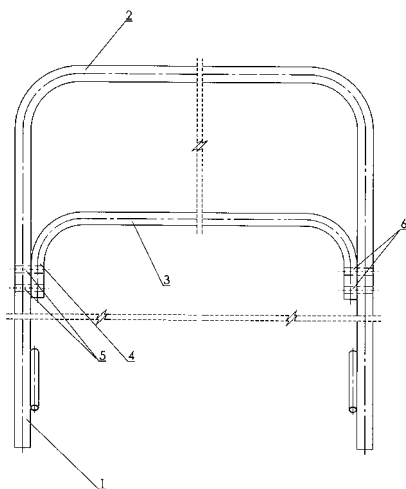
(72) DĄBCZYŃSKI ZDZIŚŁAW

(54) **Moduł przegrody**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest moduł przegrody, gdzie element grodzący dolny (3) ma obustronnie zagięte łukowo

w dół pod kątem 90° końcówki (4) przyległe bocznie do wewnętrznych powierzchni słupków pionowych (1), przy czym słupki (1) mają poziome otwory przelotowe (5), usytuowane współosiowo z otworami przelotowymi (6) końcówek (4) elementu grodzącego dolnego (3), w których to otworach (5, 6) umieszczone są łączniki.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **123163** (22) 2014 06 12

(51) **E01F 15/14** (2006.01)

E01D 19/10 (2006.01)

E04G 1/14 (2006.01)

E04F 11/18 (2006.01)

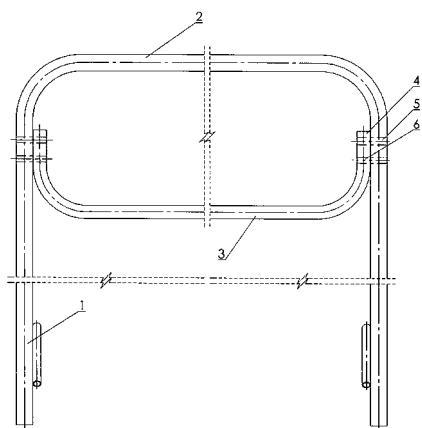
(71) DĄBCZYŃSKI ZDZISŁAW, Karwodrza

(72) DĄBCZYŃSKI ZDZISŁAW

(54) **Moduł przegrody**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest moduł przegrody, gdzie element grodzący dolny (3) ma obustronnie zagięte łukowo do góry pod kątem 90° końcówki (4), przyległe bocznie do wewnętrznych powierzchni słupków (1), przy czym słupki (1) mają poziome otwory przelotowe (5), usytuowane współosiowo z otworami przelotowymi (6) końcówek (4). W otworach (5, 6) umieszczone są łączniki.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **122632** (22) 2013 12 11

(51) **E01H 5/06** (2006.01)

(71) RYDZ MIECZYŚLAW, Warszawa

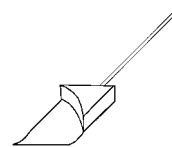
(72) RYDZ MIECZYŚLAW

(54) **Ręczna pługospycharka do odśnieżania**

(57) Ręczna pługospycharka do odśnieżania, przedstawiona na rysunku, stanowi trwałe połączenie spycharki z pługiem. Pług o kształcie graniastosłupa o podstawie zbliżonej do trójkąta,

posiada dwie płaszczyzny zewnętrzne, oraz wewnętrzną powierzchnię oblą, umożliwiającą wypychanie śniegu poza obręb pługospycharki.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 07 15

U1 (21) **123478** (22) 2014 10 17

(51) **E04C 1/00** (2006.01)

E04B 2/00 (2006.01)

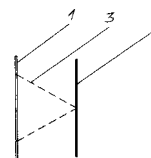
(71) KŁOSOWICZ PRZEMYSŁAW, Gniezno

(72) KŁOSOWICZ PRZEMYSŁAW

(54) **Zaślepka do pustaków**

(57) Zaślepka do pustaków zawierająca płytkę osłonową charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w co najmniej jeden zespół mocujący złożony z poprzeczki (2) i ciągną sprężystego (3) sprzęgającego płytkę osłonową (1) z poprzeczką (2). Zaślepka jest przeznaczona do osłony komór pustaków przed przedostawaniem się masy betonowej podczas betonowania.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **122666** (22) 2013 12 18

(51) **E21D 23/16** (2006.01)

E21D 15/51 (2006.01)

(71) ELGÓR + HANSEN

SPÓŁKA AKCYJNA, Chorzów

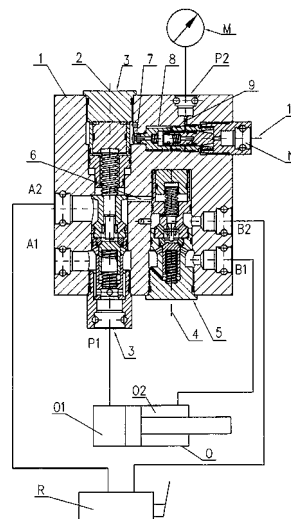
(72) BAZAN ŁUKASZ; DIEDERICHS RYSZARD;

GAJDA WOJCIECH; PTAK KRZYSZTOF;

ZYCH KRZYSZTOF

(54) **Blok zaworowy dla podpory hydraulicznej**

(57) Wzór użytkowy dotyczy bloku zaworowego dla podpory hydraulicznej, zwłaszcza dla górniczej obudowy zmechanizowanej. Blok zaworowy ma korpus (1), mający równoległe do siebie gniazda (2, 4), połączone kanałem (6), w których osadzone są zawory zwrotne sterowane (3, 5). Do jednego, cylindrycznego



gniazda (2) wykonany jest poprzeczny kanał (7), połączony z poprzecznym gniazdem (8), w którym osadzony jest rozdzielacz trójdrogowy dwupołożeniowy (10) i które to gniazdo (8) połączone jest przyłączem (P2) miernika ciśnienia (M). Rozdzielacz trójdrogowy dwupołożeniowy (10) może mieć przyłącze (N) dla opcjonalnego miernika ciśnienia w przestrzeni nadłokowej (O2) podpory hydraulicznej (O).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **122640** (22) 2013 12 12

(51) **F16K 11/085** (2006.01)

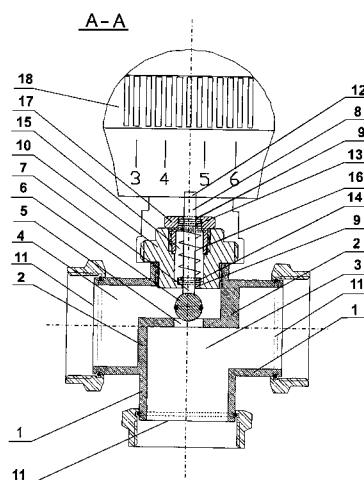
(71) FINISH-A ANNA DRYJAK
SPÓŁKA JAWNA, Kęty

(72) DRYJAK JAN; BIES TOMASZ

(54) **Zawór trójdrożny rozdzielający**

(57) Zawór trójdrożny rozdzielający składa się z obudowy zaworu z trzema przelotowymi otworami przyłączeniowymi i z głowicy zaworowej oraz umieszczonego wewnątrz obudowy zaworu zespołu elementów regulujących i zamykających przepływ płynu. Wnętrze obudowy zaworu (1) wyposażone jest w przegrodę wewnętrzną (2), trwale i szczelnie związaną z wnętrzem obudowy zaworu (1), która odgradza jeden otwór przyłączeniowy (11) od pozostałych dwóch otworów przyłączeniowych (11) i przedziela wnętrze tej obudowy zaworu (1) na kanał swobodnego przepływu (3) oraz kanał regulowanego przepływu (4). Przegroda wewnętrzna (2) ma otwór przelotowy przegrody (5), w którego pobliżu znajduje się przesuwny element regulujący zamykający (6) związany z końcem wewnętrznym (7) przesuwnej wzdłuż własnej podłużnej osi symetrii trzpienia regulującego (8). Trzpień regulujący (8) przesuwnie osadzony jest w otworach prowadzących trzpienia (9) mieszczących się w głowicy zaworowej (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **122676** (22) 2013 12 20

(51) **F16L 3/00** (2006.01)

F24J 2/52 (2006.01)

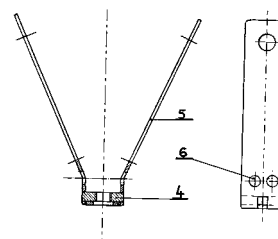
(71) SALAMON JAN ZBIGNIEW, Wrocław;
SALAMON MAREK, Warszawa

(72) SALAMON JAN ZBIGNIEW; SALAMON MAREK

(54) **Wieszak trapezowy z nakrętką czworokątną, zaciśniętą w ramionach wieszaka do zastosowań w instalacjach przemysłowych**

(57) Wieszak trapezowy z nakrętką czworokątną, zaciśniętą w ramionach wieszaka do zastosowania w instalacjach przemysłowych charakteryzuje się tym, że znajdujący się w podstawie wieszaka element gwintowy stanowi nakrętka kwadratowa (4), której dwa rogi są zaciśnięte w ramionach wieszaka (5), w których na określonej wysokości od podstawy znajdują się dwa otwory (6) powodujące, że w trakcie rozchylania ramion nie dochodzi do destabilizacji położenia nakrętki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **122667** (22) 2013 12 17

(51) **F16L 3/01** (2006.01)

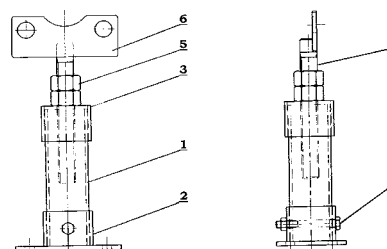
(71) PIOTROWSKI PIOTR, Warszawa

(72) PIOTROWSKI PIOTR

(54) **Podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej, służąca do stabilizacji elementów w instalacjach wodnokanalizacyjnych. Znajduje ona zastosowanie w niewrażliwych punktach instalacji wodnokanalizacyjnych, wymagających podparcia ze względu na masę elementów instalacji, takich jak rury, zawory, rozdzielacze itp. Podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej charakteryzuje się tym, że rura dystansowa (1), osadzona dolnym zakończeniem w kielichu podstawy (2) i zamocowana w nim śrubą (9) ma nasunięty na górne zakończenie kielich górny (3), przy czym kielich górny (3) z otworem w dnie ma trwale zespoloną z dnem kielicha, w jego osi, nakrętkę, do której wkręcony jest gwintowany trzpień (4), na którym umieszczona jest nakrętka (5), a do górnego zakończenia trzpienia (4), w zagłębieniu, zamocowana jest trwale płytka wspornikowa.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **122668** (22) 2013 12 17

(51) **F16L 3/02** (2006.01)

(71) PIOTROWSKI PIOTR, Warszawa

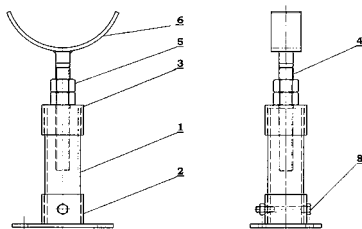
(72) PIOTROWSKI PIOTR

(54) **Podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej, służąca do stabilizacji elementów w instalacjach wodnokanalizacyjnych. Znajduje ona zastosowanie w niewrażliwych punktach instalacji wodnokanalizacyjnych, wymagających podparcia ze względu na masę elementów instalacji,

takich jak rury, zawory, rozdzielacze itp. Podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej, charakteryzuje się tym, że rura dystansowa (1), osadzona dolnym zakończeniem w kielichu podstawy (2) i zamocowana w nim śrubą (8), ma nasunięty na górne zakończenie kielich górny (3), przy czym kielich górny (3) z otworem w dnie ma trwale zespoloną z dnem kielicha, w jego osi, nakrętkę, do której wkręcony jest gwintowany trzpień (4), na którym umieszczona jest nakrętka (5), a do górnego zakończenia trzpienia (4) zamocowany jest trwale półkolisty wspornik (6).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122669 (22) 2013 12 17

(51) F16L 3/02 (2006.01)

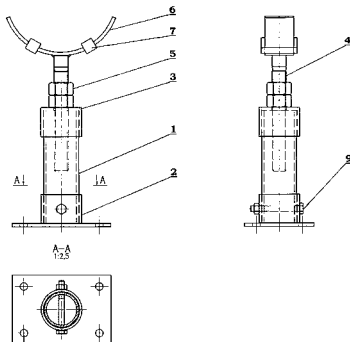
(71) PIOTROWSKI PIOTR, Warszawa

(72) PIOTROWSKI PIOTR

(54) Podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej służąca do stabilizacji elementów w instalacjach wodnokanalizacyjnych. Znajduje ona zastosowanie w niewalczących punktach instalacji wodnokanalizacyjnych, wymagających podparcia ze względu na masę elementów instalacji, takich jak rury, zawory, rozdzielacze itp. Podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej, mająca podstawę, korpus rurowy, pokrywę górnego zakończenia rury i gwintowany trzpień z elementem wspornikowym, charakteryzuje się tym, że rura dystansowa (1), osadzona dolnym zakończeniem w kielichu podstawy (2) i zamocowana w nim śrubą (9), ma nasunięty na górne zakończenie kielich górny (3), przy czym kielich górny (3) z otworem w dnie, ma trwale zespoloną z dnem kielicha w jego osi, nakrętkę, do której wkręcony jest gwintowany trzpień (4), na którym umieszczona jest nakrętka (5), a do górnego zakończenia trzpienia (4) zamocowany jest trwale półkolisty wspornik (6), do którego krawędzi bocznych przymocowane są boczne ograniczniki (7).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122670 (22) 2013 12 17

(51) F16L 3/10 (2006.01)

(71) PIOTROWSKI PIOTR, Warszawa

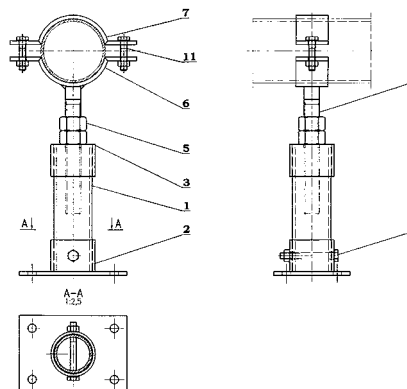
(72) PIOTROWSKI PIOTR

(54) Podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej służąca do stabilizacji elementów w instalacjach wodnokanalizacyjnych. Znajduje ona zastosowanie w niewalczących punktach instalacji wodnokanalizacyjnych, wymagających podparcia ze względu na masę elementów instalacji,

takich jak rury, zawory, rozdzielacze itp.. Podpora do rur i armatury wodnokanalizacyjnej, charakteryzuje się tym, że rura dystansowa (1), osadzona dolnym zakończeniem w kielichu podstawy (2) i zamocowana w nim śrubą (9), ma nasunięty na górne zakończenie kielich górny (3), przy czym kielich górny (3) z otworem w dnie, ma trwale zespoloną z dnem kielicha w jego osi, nakrętkę, do której wkręcony jest gwintowany trzpień (4), na którym umieszczona jest nakrętka (5), a do górnego zakończenia trzpienia (4) zamocowana jest trwale półkolista dolna część obejmy (6), do której przykręcona jest półkolista górna część obejmy (7), za pomocą śrub (11), przechodzących przez otwory w odgiętych promieniowo zakończeniach obejmy.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122639 (22) 2013 12 11

(51) F24D 3/10 (2006.01)

F24H 9/12 (2006.01)

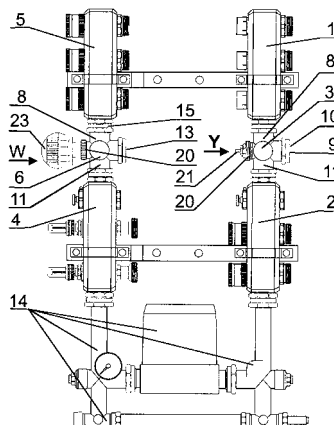
(71) FINISH-A ANNA DRYJAK

SPÓŁKA JAWNA, Kęty

(72) DRYJAK JAN; BIES TOMASZ

(54) Rozdzielacz obiegów czynnika grzewczego w układach ogrzewania grzejnikowo-podłogowego

(57) Rozdzielacz obiegów czynnika grzewczego w układach ogrzewania grzejnikowo-podłogowego, zawiera połączone ze sobą poprzez zawór trójdrożny zasilania (3) belkę zasilania grzejnikowego (1) z belką powrotu podłogowego (2) oraz zawiera połączone ze sobą poprzez zawór trójdrożny powrotu (6) belkę zasilania podłogowego (4) z belką powrotu grzejnikowego (5). Podłączona do zaworu trójdrożnego zasilania (3) belka zasilania grzejnikowego (1) przyłączona jest do otworu przyłączeniowego przeciwnieległego i kanału swobodnego przepływu (8) skomunikowanego następnie poprzez drugi otwór przyłączeniowy dolny (9) z wlotem zasilania kotłowego (10). Drugostronnie podłączona do zaworu trójdrożnego zasilania (3) belka powrotu podłogowego (2) przyłączona jest do otworu przyłączeniowego przeciwnieległego i kanału regulowanego przepływu (11) a poprzez otwór przelotowy przegrody skomunikowana jest z kanałem swobodnego przepływu (8) i dalej z przewodem zasilania kotłowego (10). Podłączona



do zaworu trójdrożnego powrotu (6) belka zasilania podłogowego (4) przyłączona jest do otworu przyłączeniowego przeciwnieległego i kanału regulowanego przepływu (11) skomunikowanego następnie poprzez otwór przelotowy przegrody z przewodem powrotnym kotła a drugostronnie podłączona do zaworu trójdrożnego powrotu (6) belka powrotu grzejnikowego (5) przyłączona jest do otworu przyłączeniowego przeciwnieległego i kanału swobodnego przepływu (8) skomunikowanego poprzez otwór przyłączeniowy dolny (9) z przewodem powrotnym kotła.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 123612 (22) 2014 12 15

(51) **F24H 1/10** (2006.01)
F16K 17/00 (2006.01)
F16K 15/00 (2006.01)

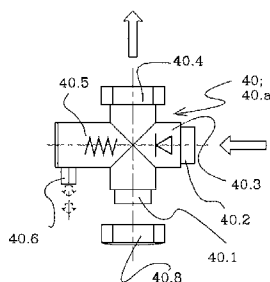
(31) AN2013U000113 (32) 2013 12 18 (33) IT

(71) ARISTON THERMO S.P.A., Fabriano, IT
(72) FERRONI STEFANO, IT; MANCINI ANGELO, IT

(54) **Zespół hydrauliczny przejściowy do pojemnościowego podgrzewacza wody**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół hydrauliczny przejściowy (40) do pojemnościowego podgrzewacza zawierający wlot z elementem przytrzymującym (40.2), podłączany do sieci zasilającej w wodę oraz wylot (40.4), podłączany z rurą wlotową wody w zbiorniku pojemnościowego podgrzewacza wody oraz urządzenie podtrzymujące (40.3) umieszczone na drodze przepływu wody wypływającej z sieci i kierowanej do zbiornika oraz urządzenie zabezpieczające (40.5) z wylotem przegrzanej wody i/lub pary z dyszy (40.6). Zespół hydrauliczny charakteryzuje się tym, że ponadto zawiera wlot swobodny (40.1), przez który woda, napływająca z sieci, jest kierowana w kierunku wylotu (40.4) omijając urządzenie przytrzymujące (40.3), wlot z elementem przytrzymującym (40.2) i wlotem swobodnym (40.1) jest łączony w sposób zamykający, za pomocą odpowiednich korków (40.8) oraz w warunkach roboczych, jeden z dwóch wlotów, element przytrzymujący (40.2) i element swobodny (40.1) jest zamknięty za pomocą odpowiedniego jednego z korków (40.8) a wlot swobodny (40.1) jest dostosowany do łączenia z wylotem zespołu EN.

(8 zastrzeżeń)



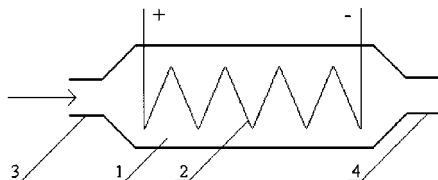
U1 (21) 122648 (22) 2013 12 13

(51) **F24H 1/20** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
(72) BUJACZEK ROBERT

(54) **Przepływowy podgrzewacz cieczy lepkich, zwłaszcza melasy**

(57) Przepływowy podgrzewacz cieczy lepkich, zwłaszcza melasy, ma grzałkę (2) umieszczoną szczelnie i nierozłącznie wzdłuż cylindrycznej komory podgrzewającej (1) zwężającej się po obu stronach



do postaci ściętych stożków, które trwale połączone są z króćcami, z jednej strony wlotowym (3), a z drugiej wylotowym (4).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 122657 (22) 2013 12 16

(51) **F24J 2/20** (2006.01)
F24J 2/24 (2006.01)

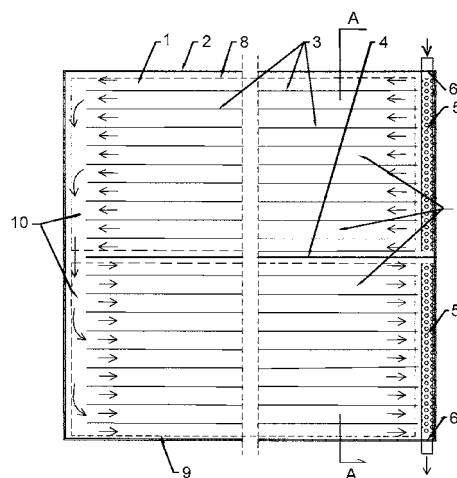
(71) JAKACKI KRZYSZTOF, Warszawa

(72) JAKACKI KRZYSZTOF

(54) **Solarny podgrzewacz wody, zwłaszcza do basenów i pryszniców ogrodowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest solarny podgrzewacz wody, zwłaszcza do sezonowych basenów i pryszniców ogrodowych, mających zastosowanie rekreacyjne. Solarny podgrzewacz wody, zwłaszcza do basenów i pryszniców ogrodowych, jest wykonany z połączonych krawędziowo (2) elastycznych powłok (1) zaopatrzonych w wewnętrzne liniowe łączenia (3), tworzące wzdłużne przepływowe kanały (7) oraz we wzdłużną wewnętrzną liniową przegrodę (4), oddzielającą i tworzącą komory, zasilaną (8) i zasilającą (9) przepływem wody. Wzdłuż jednej krawędzi (2), prostopadle do przepływowych kanałów (7), wykonany jest łączący komory, zasilającą (8) i zasilającą (9) przepływem wody, przepływowy kanał (10), zaś po jego drugiej stronie zamontowana jest w komorze zasilanej (8) perforowana rura dopływowa (5) z uszczelnieniem (6) oraz w komorze zasilającej (9) perforowana rura odpływowa (5') z uszczelnieniem (6'). Elastyczne powłoki (1) wykonane są z folii lub z gumy lub z folii silikonowej, epdm lub winylu, w kolektorze umożliwiającym pochłanianie promieniowania słonecznego. Krawędzie (2), wewnętrzne liniowe łączenia (3) i przegroda (4), łączące elastyczne powłoki (1), są wykonane techniką klejenia lub zgrzewania.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 07 03

U1 (21) 122626 (22) 2013 12 09

(51) **F24J 3/00** (2006.01)

(71) PANAS ARTUR

GRASANT

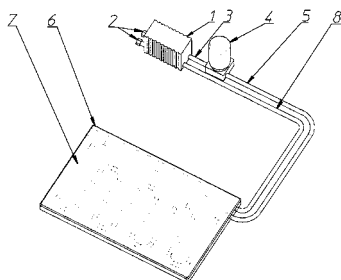
PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE, Zimin
(72) PANAS ARTUR; MIERZWICZAK MAGDALENA

(54) **Podest grzewczy wykorzystujący energię cieplną obrabiarki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podest grzewczy wykorzystujący energię cieplną obrabiarki, który charakteryzuje się tym, że wymiennik ciepła (1) podłączony jest do układu hydraulicznego obrabiarki za pomocą przyłączy hydraulicznych (2). Rozgrzany olej hydrauliczny przepływający przez wymiennik ciepła (1) przekazuje ciepło do cieczy tłocznej przez kanały (3 i 5) połączone

szerogowo za pomocą pompy (4). Rozgrzana ciecz trafia do ciepłowod (7) i oddaje swoją energię płycie grzewczej (6), a następnie ostudzona wraca do wymiennika ciepła (1) przewodem (8) tworząc obieg zamknięty.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **122654** (22) 2013 12 16

(51) **F28D 7/06** (2006.01)

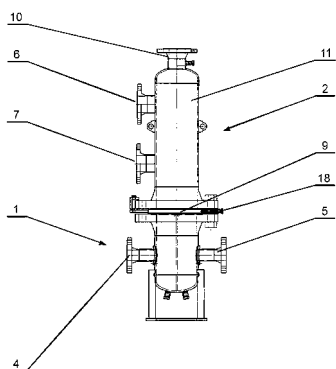
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCJI HANDLU I USŁUG H-GAZ
M. HLINIAK W. HLINIAK
SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów

(72) BOROWIK JANUSZ; HLINIAK WOJCIECH

(54) **Podgrzewacz do gazu**

(57) Podgrzewacz do gazu, zawierający część gazową z króćcem wlotowym i króćcem wylotowym gazu, przegrodę umieszczoną w części gazowej pomiędzy króćcem wlotowym a wylotowym, dno sitowe z przyłączoną węzownicą przystosowaną do prowadzenia gazu w obrębie zbiornika części wodnej od jednej strony przegrody części gazowej z króćcem wlotowym do drugiej strony przegrody części gazowej z króćcem wylotowym, przy czym część gazowa połączona jest z częścią wodną za pomocą śrub połączenia kołnierzowo-śrubowego, charakteryzujący się tym, że dno sitowe zawiera pionowe nieprzelotowe otwory połączone z otworami poziomymi połączonymi dalej z króćcami (18) podgrzewania pilotów, przy czym do pionowych nieprzelotowych otworów przymocowane są wybrane rurki węzownicy tak, że w dnie sitowym (9) utworzone są kanały doprowadzenia gazu z wybranych rurek węzownicy króćców (18) podgrzewania pilotów.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **122647** (22) 2013 12 13

(51) **F41A 21/12** (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

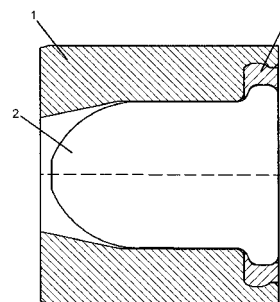
(72) ZBOIŃSKI MARIUSZ

(54) **Zespół mocowania naboju**

(57) Zespół mocowania naboju w komorze nabojeowej, jest wyposażony w elastyczny, kształtowy pierścień (3) współosiowy z komorą nabojeową (1), osadzony na wlocie komory (1), zaś wewnętrzny

profil pierścienia (3) jest dopasowany do zewnętrznego kształtu naboju (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **122675** (22) 2013 12 20

(51) **F41G 1/16** (2006.01)

F41G 1/387 (2006.01)

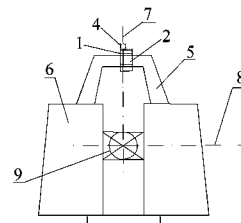
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) BEDNARCZYK MICHAŁ

(54) **Uchwyt celownika kolimatorowego, zwłaszcza do skanera laserowego**

(57) Uchwyt celownika kolimatorowego, zwłaszcza do skanera laserowego, charakteryzuje się tym, że składa się z podstawki (1) i zacisku elastycznego (2), a podstawka (1) ma otwory mocujące, rozmieszczone tak, aby zapewnić mocowanie celownika (4) w dwóch prostokątnych do siebie kierunkach. Celownik (4) kolimatorowy przymocowany jest w taki sposób, że oś (7) celownika pokrywa się z płaszczyzną pionową, przechodzącą przez środek obrotu instrumentu, zwłaszcza skanera (6) i prostopadłą do poziomej osi (8) obrotu głowicy skanującej (9).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **122656** (22) 2013 12 14

(51) **G01N 27/447** (2006.01)

(71) RODZIEWICZ PAWEŁ, Poznań

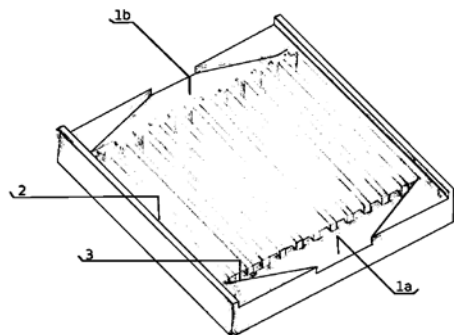
(72) RODZIEWICZ PAWEŁ

(54) **Tacka do przechowywania oraz równoważenia pasków żelowych z rozdzielonymi po ogniskowaniu izoelektrycznym białkami lub peptydami**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest tacka do przechowywania oraz równoważenia pasków żelowych z rozdzielonymi

po ogniskowaniu izoelektrycznymi białkami lub peptydami mająca kształt prostopadłościanu. Tacka charakteryzuje się tym, że ma w podstawie dwa żłobienia o identycznych wymiarach w kształcie trapezu równoramiennego (1a, 1b), pomiędzy którymi znajduje się 12 rowków (2), które dodatkowo mają wgłębienie (3). Pokrywa tacki charakteryzuje się tym, że ma wypukłość w kształcie trapezu równoramiennego (4), odpowiadającą wymiarom żłobień 1a i 1b w podstawie tacki.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122679 (22) 2013 12 20

(51) G01R 19/25 (2006.01)

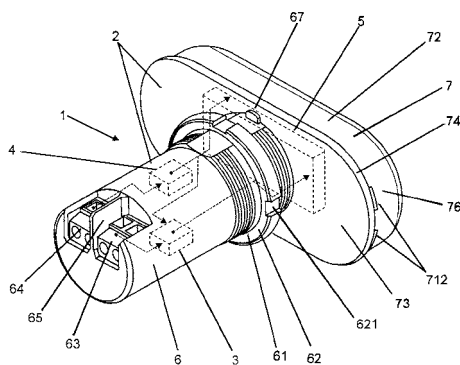
(71) SPÓŁDZIELNIA NIEWIDOMYCH PROMET, Sosnowiec

(72) ŻĄDŁO REMIGIUSZ; KONARZEWSKI SŁAWOMIR

(54) Tablicowy miernik wielkości fizycznych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest tablicowy miernik wielkości fizycznych (1), w szczególności elektrycznych, zawierający korpus (2) zawierający - rurową część wewnętrzną (6) zawierającą układ pomiarowych zacisków wejściowych (63) połączony z układem wejściowo-pomiarowym (3), i - oporową część zewnętrzną (7) zawierającą wyświetlacz (5) zwrócony w stronę czoła i uszczelkę na powierzchni oporowej (73), który charakteryzuje się tym, że część wewnętrzna (6) jego korpusu (2) ma kształt walca z zewnętrznym gwintem (61) i nakrętką mocującą (62), i zawiera układ zacisków zasilających (64) połączony z umieszczonym w cylindrycznej części wewnętrznej (6) układem zasilacza (4) zasilającym układ wejściowo-pomiarowy (3) i wyświetlacz (5).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 122643 (22) 2013 12 12

(51) G06F 3/033 (2013.01)

(71) SZARAN JAROSŁAW, Starachowice;
IWAŃSKI JAKUB, Warszawa

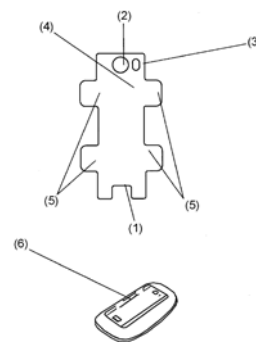
(72) SZARAN JAROSŁAW; IWAŃSKI JAKUB

(54) Wkładka ślizgowa do myszy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka poślizgowa do myszy wykonana z folii teflonowej o grubości poniżej 0,8 mm, posiadająca wcięcie (1) oraz otwór służący do przepuszczania wiązki laserowej (2) i otwór pozwalający na zmianę pozycji przełącznika (3), każdy dłuższy bok posiada korzystnie po dwie symetryczne

umieszczone wypustki (5), które po umieszczeniu w myszy wystają na zewnątrz (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122660 (22) 2013 12 16

(51) G06K 7/00 (2006.01)

G07C 11/00 (2006.01)

(71) ENTE

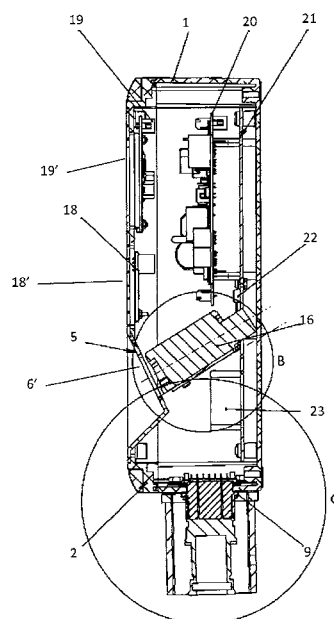
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(72) OGAZA ROMAN; SMOCZYŃSKI ROBERT

(54) Czytnik urządzenia do kontroli i weryfikacji
uprawnień dostępu do obiektu w pasie przejścia

(57) Czytnik urządzenia do kontroli i weryfikacji uprawnień dostępu do obiektu w pasie przejścia, posiada obudowę zbliżoną do prostopadłościanu, której przednia pokrywa wyposażona jest w pola odczytu i wyświetlania danych, a wewnątrz znajdują się elektroniczne moduły i przyrządy identyfikacji dokumentów, elektroniczne moduły przesyłania i wymiany danych oraz moduł wyświetlacza. Obudowa (1) po stronie przedniej pokrywy (2) ma otwartą wnękę (5) z ukośną górną ścianką z polem (6') odczytu kart z kodem kreskowym, które jest usytuowane prostopadle do wzdłużnej osi skanera (16) i w obszarze jego działania, przy czym skaner (16) jest osadzony wewnątrz obudowy (1) na wsporniku. W obudowie (1) powyżej wnęki (5) znajduje się moduł antenowy (18) identyfikacji dokumentów. Obudowa (1) wyposażona jest w montażową płytę (21), zamocowaną do jej tylnej pokrywy, przy czym z montażową płytą (21) jest połączona płyta główna (20) sterownika oraz osadzone są na niej rezystory grzejne (22) oraz wentylator (23).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **122661** (22) 2013 12 16(51) **G12B 9/02** (2006.01)**H05K 5/02** (2006.01)**H05K 9/00** (2006.01)

(71) ENTE

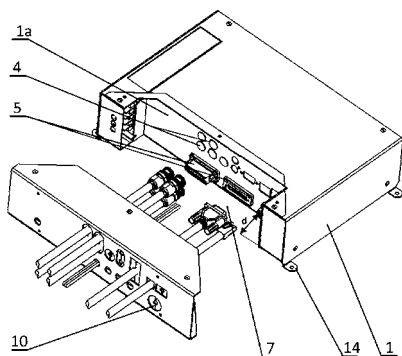
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(72) DOBRZAŃSKI JANUSZ

(54) **Obudowa urządzenia elektronicznego,
zwłaszcza rejestratora**

(57) Obudowa urządzenia elektronicznego, zwłaszcza rejestratora, posiada korpus (1) zbliżony do prostopadłościanu oraz połączoną z nim rozdzielnie po tylnej stronie pokrywę. Pokrywa tworzy z tylną ścianką (1a) korpusu (1) wnękę (7) przestrzenną i ma liczne otwory odpowiadające rozmieszczeniu otworom (4) dla podłączeniowych elektrycznych gniazd na tylnej ściance (1a) korpusu (1). Pokrywa, w przekroju poprzecznym, ma kształt zbliżony do litery „C” i jest wykonana z materiału przewodzącego elektrycznie, a po stronie jej wewnętrznej powierzchni znajduje się osadzona przylegle ekranująca płytka, której powierzchnia w świetle każdego otworu pokrywy ma wykonany centralnie szczelinowy przeswit (10). Ekranująca płytka jest wykonana z materiału ekranującego elastomerowego.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **122652** (22) 2013 12 13(51) **H02B 1/38** (2006.01)**H02B 1/46** (2006.01)

(71) SZYMAŃSKI EDWARD, Łódź;

SZYMAŃSKA-PŁACHCIŃSKA EWA, Łódź

(72) SZYMAŃSKI EDWARD;

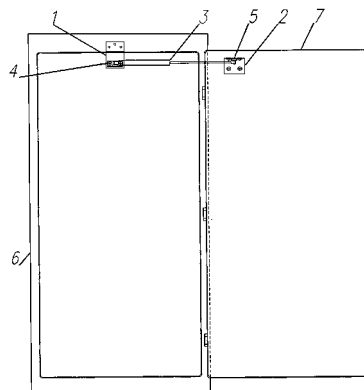
SZYMAŃSKA-PŁACHCIŃSKA EWA

(54) **Drzwi szafy, zwłaszcza sterowniczej,
zawierające sprężynę gazową**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia są drzwi szafy sterowniczej zawierające sprężynę gazową. Drzwi takie, poprzez zastosowanie elementu amortyzacyjnego, sprężyny gazowej, nadają funkcjonalność szafie sterowniczej poprzez wydają kontrolę otwierania

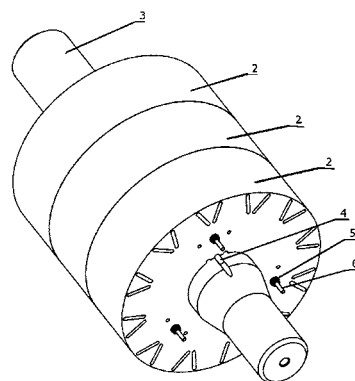
i zamykania drzwi. Funkcjonalność taka zapewniona jest poprzez zastosowanie sprężyny gazowej wykonywanej jako zespół cylindra ciśnieniowego z tłoczyskiem zakończonym różnymi końcówkami, zależnie od sposobu mocowania. Drzwi obudowy (7) zawierają (1) wspornik sprężyny gazowej montowany do obudowy, (2) wspornik sprężyny gazowej montowany do drzwi obudowy, (3) sprężynę gazową, która mocowana jest do wspornika obudowy poprzez element mocujący (4). Sprężyna gazowa mocowana jest do wspornika drzwi obudowy poprzez (5) element mocujący sprężynę gazową do wspornika drzwi obudowy, a elementy te stanowią układ mocowany do obudowy dowolnej szafy sterowniczej (6).

(10 zastrzeżeń)

U1 (21) **123369** (22) 2014 09 05(51) **H02K 1/27** (2006.01)(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH
KOMEL, Katowice(72) GLINKA TADEUSZ; PISTELOK PAWEŁ;
BĘDKOWSKI BARTŁOMIEJ; MACIĄŻEK MARCIN(54) **Pakiet blach wirnika maszyny elektrycznej
wzbudzanej magnesami trwałymi**

(57) Pakiet blach wirnika maszyny elektrycznej wzbudzanej magnesami trwałymi umieszczonymi wewnątrz jarzma, składa się z n segmentów (2), które są osadzone na wale (3) na klinie (4) bądź M wypustkach i są ściśnięte N śrubami (6) bądź nitami, równomiernie rozłożonymi na obwodzie. Blachy w części jarzmowej mają N-n otworów pod śruby (6) bądź nitę oraz M-n wycięć na obwodzie wewnętrznym pod klin (4) lub wypustki. W blachach dla każdej śruby (6) bądź nitu, jest wyciętych n otworów oraz M-n wycięć na obwodzie wewnętrznym pod klin (4) lub wypustki o kształcie dopasowanym do kształtu klina (4) lub wypustków. Korzystnie jest jeśli środki otworów i środki wycięć są przesunięte na obwodzie względem siebie o kąt $\alpha = 2\pi/\tilde{Z}(n-1)$. $\tilde{Z}$ oznacza liczbę żłobków w pakiecie blach stojana.

(3 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
405236	G01B (2006.01)	39
406225	C25C (2006.01)	31
406345	B23B (2006.01)	14
406422	C02F (2006.01)	21
406423	A61K (2006.01)	4
406424	B21D (2006.01)	12
406425	B21D (2006.01)	12
406426	B21D (2006.01)	13
406427	B21D (2006.01)	13
406428	B60D (2006.01)	16
406429	B60D (2006.01)	16
406434	H02G (2006.01)	50
406435	B32B (2006.01)	16
406437	B60M (2006.01)	17
406438	B65D (2006.01)	19
406442	G01N (2006.01)	41
406443	A61K (2006.01)	6
406444	G01N (2006.01)	42
406445	B61B (2006.01)	18
406446	G01N (2006.01)	41
406447	F15B (2006.01)	33
406448	B01D (2006.01)	9
406449	F24J (2006.01)	37
406450	C21D (2006.01)	29
406451	A23L (2006.01)	3
406452	H02P (2006.01)	52
406457	B65D (2006.01)	19
406458	C02F (2006.01)	21
406459	G01F (2006.01)	40
406460	B07C (2006.01)	12
406461	G06F (2006.01)	45
406463	G06Q (2012.01)	47
406464	C08J (2006.01)	27
406465	C23C (2006.01)	31
406466	H02K (2006.01)	51
406467	B22F (2006.01)	14
406468	F24H (2006.01)	37
406469	F16H (2006.01)	35
406470	C02F (2006.01)	21
406472	B65H (2006.01)	20
406473	H01L (2006.01)	48
406474	F16F (2006.01)	34
406475	G06T (2011.01)	47
406476	H01L (2006.01)	48
406477	A47C (2006.01)	3
406478	G03B (2006.01)	44
406481	G01R (2006.01)	42
406482	G01R (2006.01)	42
406483	B01D (2006.01)	7

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
406484	B01D (2006.01)	8
406486	C09K (2006.01)	28
406487	C12P (2006.01)	29
406488	E04B (2006.01)	31
406489	C10L (2006.01)	28
406491	C23C (2006.01)	31
406492	B62M (2010.01)	18
406493	G01N (2006.01)	40
406494	F16C (2006.01)	33
406495	G05D (2006.01)	44
406496	H05K (2006.01)	53
406497	G01R (2006.01)	42
406498	C08L (2006.01)	27
406499	G02B (2006.01)	43
406500	A01N (2006.01)	2
406501	B01D (2006.01)	8
406502	F24H (2006.01)	37
406503	C04B (2006.01)	22
406504	C04B (2006.01)	22
406507	G06F (2013.01)	46
406508	C23C (2006.01)	30
406509	H02K (2006.01)	52
406511	H02J (2006.01)	50
406512	H02J (2006.01)	51
406513	A22C (2006.01)	2
406514	F25B (2006.01)	37
406515	C12N (2006.01)	29
406516	C22C (2006.01)	30
406517	A61K (2006.01)	5
406518	B22C (2006.01)	13
406519	A23C (2006.01)	2
406520	C07C (2006.01)	23
406522	A61B (2006.01)	4
406523	G01S (2006.01)	43
406524	C07D (2006.01)	25
406525	B25J (2006.01)	15
406526	C07C (2006.01)	24
406527	G02F (2006.01)	44
406528	C05B (2006.01)	22
406529	C05G (2006.01)	22
406530	B02C (2006.01)	11
406531	G06Q (2012.01)	46
406532	G06F (2011.01)	46
406533	A61B (2006.01)	4
406534	H02J (2006.01)	51
406535	B62D (2006.01)	18
406536	B01D (2006.01)	9
406537	C07H (2006.01)	25
406538	C11B (2006.01)	28

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
406539	B02C (2006.01)	11
406540	B02C (2006.01)	10
406541	B02C (2006.01)	11
406542	B01J (2006.01)	10
406543	G05D (2006.01)	44
406544	B23K (2006.01)	14
406545	B01J (2006.01)	9
406546	B02C (2006.01)	11
406547	C22B (2006.01)	30
406548	C08L (2006.01)	27
406549	C07C (2006.01)	24
406550	G01K (2006.01)	40
406551	C04B (2006.01)	21
406552	C09C (2006.01)	28
406554	C05G (2006.01)	22
406555	F25B (2006.01)	38
406556	F15B (2006.01)	33
406557	G10H (2006.01)	47
406558	G01M (2006.01)	40
406559	B29C (2006.01)	15
406560	H01R (2006.01)	49
406561	F16J (2006.01)	35
406564	C07B (2006.01)	22
406565	C07B (2006.01)	23
406566	G01F (2006.01)	39
406567	A61K (2006.01)	5
406569	C12Q (2006.01)	29
406570	A23K (2006.01)	3
406571	A23K (2006.01)	3
406573	C12N (2006.01)	29
406574	C07C (2006.01)	23
406575	A01N (2006.01)	2
406577	B01F (2006.01)	9
406578	F41H (2006.01)	38
406579	F42D (2006.01)	39
406580	F41G (2006.01)	38
406581	H01S (2006.01)	49
406582	B02C (2006.01)	10
406583	F23D (2006.01)	35
406584	F16H (2006.01)	35
406585	H05B (2006.01)	52
406586	C09D (2006.01)	28
406587	C08G (2006.01)	26
406588	A61F (2006.01)	4
406589	C07C (2006.01)	23
406591	E05F (2006.01)	32
406592	B01D (2006.01)	9
406593	B09C (2006.01)	12
406594	A61K (2006.01)	6

1	2	3
406595	C07D (2006.01)	24
406596	A61K (2006.01)	5
406597	H01M (2006.01)	48
406598	H01P (2006.01)	49
406599	E21C (2006.01)	32
406600	C07D (2006.01)	25
406601	A61F (2006.01)	4
406602	A61K (2006.01)	5
406603	A61L (2006.01)	7
406604	C01B (2006.01)	20
406605	G02B (2006.01)	43
406606	B64C (2006.01)	19
406607	A61K (2006.01)	5
406608	C08B (2006.01)	26
406610	F16C (2006.01)	34
406611	C22C (2006.01)	30
406612	H01T (2006.01)	49

1	2	3
406613	F24F (2006.01)	36
406614	C08J (2006.01)	26
406618	B60N (2006.01)	17
406619	B60N (2006.01)	17
406620	B60N (2006.01)	17
406622	C12N (2006.01)	29
406623	A61K (2006.01)	6
406630	A61K (2006.01)	5
406631	C07K (2006.01)	25
406632	G06Q (2012.01)	46
406687	A62C (2006.01)	7
406688	A62C (2006.01)	7
407430	B41F (2006.01)	16
408030	C07D (2006.01)	24
408071	H02B (2006.01)	50
408349	G01N (2006.01)	41
408390	G03F (2006.01)	44

1	2	3
408924	B65D (2006.01)	19
408981	C07F (2006.01)	25
409055	G06F (2006.01)	45
409312	F24D (2006.01)	36
409628	F03D (2006.01)	33
409663	A61K (2006.01)	6
409731	A61K (2006.01)	6
409833	F03B (2006.01)	32
409835	G06F (2006.01)	45
409965	C01B (2006.01)	20
409970	C22B (2006.01)	29
410009	B61L (2006.01)	18
410145	F16F (2006.01)	34
410223	C22C (2006.01)	30
410224	C22C (2006.01)	30
410225	B28B (2006.01)	15
410491	E21B (2006.01)	32

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122549	B65B (2006.01)	57
122625	B65F (2006.01)	57
122626	F24J (2006.01)	62
122627	A47C (2006.01)	55
122629	A61B (2006.01)	56
122632	E01H (2006.01)	59
122639	F24D (2006.01)	61
122640	F16K (2006.01)	60
122641	A47B (2006.01)	54
122642	B01D (2006.01)	57
122643	G06F (2013.01)	64
122646	E01F (2006.01)	58
122647	F41A (2006.01)	63
122648	F24H (2006.01)	62
122650	A41D (2006.01)	54

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122651	E01B (2006.01)	58
122652	H02B (2006.01)	65
122653	A47G (2006.01)	55
122654	F28D (2006.01)	63
122656	G01N (2006.01)	63
122657	F24J (2006.01)	62
122658	A61F (2006.01)	56
122659	A47F (2006.01)	55
122660	G06K (2006.01)	64
122661	G12B (2006.01)	65
122662	B62B (2006.01)	57
122663	A45C (2006.01)	54
122666	E21D (2006.01)	59
122667	F16L (2006.01)	60
122668	F16L (2006.01)	60

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122669	F16L (2006.01)	61
122670	F16L (2006.01)	61
122673	A01B (2006.01)	54
122675	F41G (2006.01)	63
122676	F16L (2006.01)	60
122679	G01R (2006.01)	64
123161	E01F (2006.01)	58
123162	E01F (2006.01)	58
123163	E01F (2006.01)	59
123209	A61B (2006.01)	56
123361	B62D (2006.01)	57
123369	H02K (2006.01)	65
123478	E04C (2006.01)	59
123612	F24H (2006.01)	62

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
123461	388536	2/2011
123471	393467	14/2012
123571	381522	15/2008
123605	389373	9/2011
123606	399284	24/2013

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **435331** (220) 2015 03 05
(731) EXPERT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Malbork
(540) Apteka vitaminka



(531) 5.5.19, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05, 35

(210) **436401** (220) 2015 03 04
(731) ROZWADOWSKI HENRYK PIOTR HEROS ROYCE RDDT,
Lublin
(540) HEROS Royce
(511) 18, 39, 42

(210) **437856** (220) 2015 03 12
(731) ALSTOR T. SZUKAŁA I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(540) iCORNER



(531) 26.5.4, 27.5.1, 27.5.5, 29.1.12
(511) 09

(210) **437903** (220) 2015 03 10
(731) WOWK ANDRZEJ, Szczytniki
(540) Przechowaj.pl



(531) 24.17.2, 26.11.1, 26.11.3, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 36, 38

(210) **439566** (220) 2015 03 02
(731) PEJAS DAWID, Gdańsk
(540) pan cyklop



(531) 4.5.5, 27.5.1, 29.1.14
(511) 41

(210) **439567** (220) 2015 03 02
(731) SCHOTHELT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(540) just works
(511) 01, 03, 05

(210) **439568** (220) 2015 03 02
(731) SCHOTHELT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(540) breath of power
(511) 01, 03, 05

(210) **439572** (220) 2015 03 02
(731) SCHOTHELT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(540) O2WATT
(511) 01, 03, 05

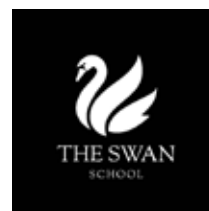
(210) **439575** (220) 2015 03 02
(731) SCHOTHELT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(540) OXYWATT
(511) 01, 03, 05

(210) **439578** (220) 2015 03 02
(731) Orange Brand Services Limited, Londyn, GB
(540) orange Liczy się to, co ważne dla Ciebie



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **439585** (220) 2015 03 02
(731) DZIEDZIC MACIEJ
EDUN KOREPETYCJE, Opole
(540) THE SWAN SCHOOL



(531) 3.7.6, 27.5.1
(511) 41

(210) **439590** (220) 2015 03 02
(731) MAKOWSKI IRENEUSZ CLIMA-BUD, Sosnowiec
(540) Aromadozator



(531) 5.5.19, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 11, 21

(210) **439592** (220) 2015 03 02
 (731) RUSZCZAK PIOTR, Warszawa
 (540) POWER CLEAN



(531) 26.1.1, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03

(210) **439593** (220) 2015 03 02
 (731) BIFIX WOJCIECH PIASECKI
 SPÓŁKA JAWNA, Górki Małe
 (540) Fruty tea
 (511) 05, 29, 30, 31, 32

(210) **439594** (220) 2015 03 02
 (731) GRUPA AZOTY
 ZAKŁADY AZOTOWE PUŁAWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Puławy
 (540) +MICRO K



(531) 1.15.15, 24.17.5, 24.17.9, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 27.5.21,
 29.1.12
 (511) 01, 44

(210) **439595** (220) 2015 03 02
 (731) GRUPA AZOTY
 ZAKŁADY AZOTOWE PUŁAWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Puławy
 (540) +MICRO Z



(531) 1.15.15, 24.17.5, 24.17.5, 24.17.9, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1,
 29.1.12
 (511) 01, 44

(210) **439596** (220) 2015 03 02
 (731) GRUPA AZOTY
 ZAKŁADY AZOTOWE PUŁAWY
 SPÓŁKA AKCYJNA, Puławy
 (540) +MICRO R



(531) 1.15.15, 24.17.5, 24.17.9, 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 44

(210) **439597** (220) 2015 03 02
 (731) Unilever N.V., Rotterdam, NL
 (540) zendum



(531) 26.1.6, 27.5.1, 27.5.17, 29.1.13
 (511) 03, 21

(210) **439598** (220) 2015 03 02
 (731) Unilever N.V., Rotterdam, NL
 (540) KING CONE
 (511) 30

(210) **439599** (220) 2015 03 02
 (731) CAPITAL PART 15
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) TAXI ASKANA



(531) 1.1.1, 1.1.2, 25.7.1, 25.7.4, 26.1.4, 26.3.23, 29.1.4
 (511) 35, 39

(210) **439600** (220) 2015 03 02
 (731) RUTA ALEKSANDRA MAŁE KILOMETRY, Warszawa
 (540) małe kilometry



(531) 2.5.1, 2.9.19, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25, 35, 39, 41, 43

(210) **439601** (220) 2015 03 02
 (731) VICTORIA A.SAWOSZ I WSPÓLNICY
 SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) Odzyskaj czas
 (511) 35

(210) **439602** (220) 2015 03 02
 (731) 2 TIMES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) GÓRKA SZCZĘŚLIWICKA



(531) 2.1.8, 2.3.8, 26.1.1, 26.1.14, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 41, 42

(210) **439603** (220) 2015 03 02
 (731) ANIMEX-ANIMPOL SF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Pasztet Prochowicki



(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29

- (210) **439604** (220) 2015 03 02
 (731) ANIMEX-ANIMPOL SF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Yano Pasztet Prochowicki



- (531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29

- (210) **439605** (220) 2015 03 02
 (731) ANIMEX-ANIMPOL SF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Yano Pasztet Prochowicki



- (531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29

- (210) **439606** (220) 2015 03 02
 (731) ANIMEX-ANIMPOL SF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Yano Family



- (531) 3.7.3, 26.1.1, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29

- (210) **439607** (220) 2015 03 02
 (731) ANIMEX - ANIMPOL SF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Krakus



- (531) 9.1.10, 27.5.1
 (511) 29

- (210) **439608** (220) 2015 03 02
 (731) ANIMEX - ANIMPOL SF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Krakus



- (531) 9.1.10, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29

- (210) **439609** (220) 2015 03 02
 (731) ANIMEX - ANIMPOL SF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) K



- (531) 26.4.6, 26.4.18, 27.5.1
 (511) 29

- (210) **439610** (220) 2015 03 02
 (731) TORF CORPORATION-FABRYKA LEKÓW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kąty Wrocławskie
 (540) tołpa: botanic, gardenia tahitańska.



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **439611** (220) 2015 03 02
 (731) TORF CORPORATION-FABRYKA LEKÓW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kąty Wrocławskie
 (540) tołpa: botanic, biała wierzba.



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **439612** (220) 2015 03 02
 (731) TORF CORPORATION FABRYKA LEKÓW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kąty Wrocławskie
 (540) tołpa: botanic, hiszpański ryż



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **439613** (220) 2015 03 02
 (731) TORF CORPORATION FABRYKA LEKÓW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kąty Wrocławskie
 (540) tołpa: botanic, kielki soi.



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **439614** (220) 2015 03 02
 (731) TORF CORPORATION FABRYKA LEKÓW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kąty Wrocławskie
 (540) tołpa: botanic, czarny owiec.

tołpa:
botanic,
czarny owiec.

- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **439615** (220) 2015 03 02
 (310) 86/512,349 (320) 2015 01 23 (330) US
 (731) Nyse Holdings, LLC, Atlanta, US
 (540) PILLAR
 (511) 36

- (210) **439616** (220) 2015 03 02
 (731) MAUER - WŁODARCZAK MARTA, Warszawa
 (540) Sensity.pl

Sensity.pl

- (531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41, 44

- (210) **439617** (220) 2015 03 02
 (731) LEWAŃSKI JAROSŁAW GOLD, Warszawa
 (540) Jessica Valentine
 (511) 18

- (210) **439618** (220) 2015 03 02
 (731) BARTER
 SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok
 (540) Barter Działamy z energią

Barter
 Działamy z energią

- (531) 1.5.1, 1.5.2, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 01, 04, 06, 35, 37, 39

- (210) **439619** (220) 2015 03 02
 (731) BATUMI CONFERENCE & EVENT AGENCY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Batumi Conference & Event Agency



- (531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41

- (210) **439620** (220) 2015 03 02
 (731) POLCALC
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź

- (540) POLCALC III GENERACJI
 (511) 01, 35

- (210) **439621** (220) 2015 03 02
 (731) PAŁOSZ GRZEGORZ FLEXA, Szabelnia
 (540) SOFT

SOFT

- (531) 27.5.1, 27.5.17
 (511) 03

- (210) **439622** (220) 2015 03 02
 (731) POLCALC
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) POLCALC
 (511) 01, 35

- (210) **439623** (220) 2015 03 02
 (731) DYCKOWSKI TADEUSZ RABA SZYNSZYLE,
 Myślenice
 (540) RABA SZYNSZYLE Rok założenia 1991 www.
 szynszyle.com.pl



- (531) 3.5.3, 3.5.17, 26.1.2, 26.1.15, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 06, 08, 11, 18, 31, 35

- (210) **439624** (220) 2015 03 02
 (731) PAŁOSZ GRZEGORZ FLEXA, Szabelnia
 (540) HARD

HARD

- (531) 27.5.1, 27.5.17
 (511) 03

- (210) **439625** (220) 2015 03 02
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 FARMACEUTYCZNO-CHEMICZNE SYNTEZA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) DOLARTIN
 (511) 05

- (210) **439626** (220) 2015 03 02
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNO-
 CHEMICZNE SYNTEZA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) DESLARTIN
 (511) 05

- (210) **439627** (220) 2015 03 02
 (731) ZIELONA BUDKA (MIELEC)
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mielec

(540) tutti momenti



(531) 9.1.10, 25.1.15, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 30

(210) **439628** (220) 2015 03 02
(731) JASIŃSKA AGATA, Rąbień AB
(540) Holidog
(511) 45

(210) **439629** (220) 2015 03 02
(731) F.H.U. BAKAL - RES JAMRÓZ MONIKA, Rzeszów
(540) BAKAL - RES

BAKAL-RES

(531) 27.5.1, 29.1.2
(511) 29, 31, 35

(210) **439630** (220) 2015 03 02
(731) KĘDZIERSKI MARCIN KRZYSZTOF, Ostrów Wielkopolski
(540) Klaun Czesio
(511) 35, 41

(210) **439631** (220) 2015 03 02
(731) WIELOBRANŻOWE PRZEDSIĘBIORSTWO WAJDLEJT E.R.A. EXPORT-IMPORT, Braniewo
(540) VODKA BAKSS DE LUXE BEST QUALITY



(531) 1.1.1, 1.1.5, 25.1.6, 25.1.10, 25.1.15, 25.1.25, 27.5.1
(511) 33

(210) **439632** (220) 2015 03 02
(731) GONTARZ JAROSŁAW, Łuczynów
(540) SWIM RUN BIKE



(531) 2.1.8, 27.5.1, 29.1.14
(511) 25, 41

(210) **439633** (220) 2015 03 02
(731) CEDAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) CEKOL DL-80 Grunt głęboko penetrujący



(531) 19.1.1, 19.1.3, 19.1.25, 20.1.1, 20.1.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 19

(210) **439634** (220) 2015 03 02
(731) KRAWCZYK ŁUKASZ SPPIPK, Mirków
(540) Wartburger



(531) 8.1.7, 8.1.25, 27.5.1
(511) 43

(210) **439635** (220) 2015 03 02
(731) BOŁĄDŹ KATARZYNA, Olsztyn
(540) Chimera derm
(511) 03, 44

(210) **439636** (220) 2015 03 02
(731) AMCO
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) amco E-SHOP



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09

(210) **439637** (220) 2015 03 02
(731) CEDAT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
(540) CEKOL DL-50 Grunt Uniwersalny



(531) 19.1.3, 19.1.25, 20.1.1, 20.1.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 19

(210) **439638** (220) 2015 03 02
(731) FRYCIE SŁAWOMIR, Warszawa
(540) SLAMM
(511) 35, 37, 42

- (210) **439639** (220) 2015 03 02
 (731) JAVA COFFEE COMPANY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) JAVA COFFEE SPECIALTY ROASTERS EST. 2001



- (531) 5.5.19, 5.5.20, 25.1.5, 26.11.3, 27.5.1
 (511) 11, 30, 35, 40, 41

- (210) **439640** (220) 2015 03 02
 (731) ANIMEX - ANIMPOL SF
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Pasztet Prochowicki



- (531) 26.1.2, 26.2.3, 27.5.1
 (511) 29

- (210) **439641** (220) 2015 03 02
 (731) PŁACHYTKA CZESŁAW, PŁACHYTKA ALEKSANDRA
 POLIAMID PLASTICS
 SPÓŁKA CYWILNA, Kłodzko
 (540) P POLIAMID PLASTICS



- (531) 26.1.1, 26.2.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 11, 17, 19

- (210) **439642** (220) 2015 03 02
 (731) AMCO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) amco S.A.



- (531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09

- (210) **439643** (220) 2015 03 02
 (731) KANCELARIA PRAWNO-PODATKOWA
 CAPITAL LEGIS LTD, Coventry, GB
 (540) S CAPITAL LEGIS KANCELARIA PRAWNO-
 PODATKOWA



- (531) 24.1.5, 24.17.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 45

- (210) **439644** (220) 2015 03 02
 (731) INTERACTIVE INVESTORS GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdynia
 (540) PLANAXY.com



- (531) 1.15.24, 5.1.3, 5.1.5, 5.1.12, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 39

- (210) **439645** (220) 2015 03 02
 (731) NEKK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) MOJE ZDROWIE



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 38, 40, 41, 44

- (210) **439646** (220) 2015 03 02
 (731) WOJEWÓDZKI PARK KULTURY I WYPOCZYNKU
 IM. GEN. JERZEGO ZIĘTKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Chorzów
 (540) Śląskie Wesołe Miasteczko



- (531) 9.1.10, 26.1.1, 26.11.3, 26.11.12, 26.11.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41

- (210) **439647** (220) 2015 03 02
 (731) NEUCA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń
 (540) APTEKARSKA SZKOŁA ZARZĄDZANIA



- (531) 3.7.5, 9.7.1, 9.7.22, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 39, 40, 41

- (210) **439648** (220) 2015 03 02
 (731) SOBCZYŃSKI JACEK
 FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA KONPACK, Konin
 (540) KONPACK COOKING without COOKING



(531) 26.11.2, 26.4.2, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30, 31

(210) **439649** (220) 2015 03 02
(731) ESTETYCZNIE.COM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice
(540) SAFER CLINIC
(511) 35, 42, 44

(210) **439650** (220) 2015 03 02
(731) INSPIRE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) MOOYA COMPLETE EFFECT PRO



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 44

(210) **439651** (220) 2015 03 02
(731) STARON AGNIESZKA M. MAGA CONSULTING,
Warszawa
(540) maga consulting
(511) 16, 35, 41

(210) **439652** (220) 2015 03 03
(731) POLSKIE STOWARZYSZENIE DEKARZY, Warszawa
(540) IFD Polskie Stowarzyszenie Dekarzy



*Polskie
Stowarzyszenie
Dekarzy*

(531) 1.5.1, 1.5.2, 26.1.2, 26.3.1, 26.1.10, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35, 37, 41

(210) **439653** (220) 2015 03 03
(731) X1
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) Nillkin
(511) 14, 35

(210) **439654** (220) 2015 03 03
(731) BRW
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Mielec
(540) TARGA
(511) 20

(210) **439655** (220) 2015 03 03
(731) LEŚNIEWSKI MICHAŁ, Warszawa
(540) eatGreen



(531) 5.3.11, 5.3.14, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30, 32, 35, 43

(210) **439656** (220) 2015 03 03
(731) PPP GROUP
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) szkocka WHISKY 2010 szkocka.eu



(531) 9.1.10, 19.1.1, 25.1.15, 25.5.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 20, 33, 43

(210) **439657** (220) 2015 03 03
(731) OMS INVESTMENTS, INC., Los Angeles, US
(540) SUBSTRAL HERBI BLOCK
(511) 05

(210) **439658** (220) 2015 03 03
(731) DR. OETKER POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
(540) Serniczek z kubeczka
(511) 30

(210) **439659** (220) 2015 03 03
(731) INATLEWSKI MARCIN TECHTRON, Gdańsk
(540) TECHTRON
(511) 09, 35

(210) **439660** (220) 2015 03 03
(731) INATLEWSKI MARCIN TECHTRON, Gdańsk
(540) TECHTRON



(531) 26.11.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35

(210) **439661** (220) 2015 03 03
(731) INATLEWSKI MARCIN TECHTRON, Gdańsk
(540) ZA-TECH-
(511) 09

(210) **439662** (220) 2015 03 03
(731) INATLEWSKI MARCIN TECHTRON, Gdańsk
(540) TRNZ-
(511) 09

(210) **439663** (220) 2015 03 03
(731) INATLEWSKI MARCIN TECHTRON, Gdańsk
(540) TECHTRON TECH-
(511) 09

(210) **439664** (220) 2015 03 03
 (731) INATLEWSKI MARCIN TECHTRON, Gdańsk
 (540) TECHTRON RNS-
 (511) 09

(210) **439665** (220) 2015 03 03
 (731) INATLEWSKI MARCIN TECHTRON, Gdańsk
 (540) PZA-
 (511) 09

(210) **439666** (220) 2015 03 03
 (731) INATLEWSKI MARCIN TECHTRON, Gdańsk
 (540) PNZ-
 (511) 09

(210) **439667** (220) 2015 03 03
 (731) INATLEWSKI MARCIN TECHTRON, Gdańsk
 (540) ERNZ-
 (511) 09

(210) **439668** (220) 2015 03 03
 (731) INATLEWSKI MARCIN TECHTRON, Gdańsk
 (540) ERNS-
 (511) 09

(210) **439669** (220) 2015 03 03
 (731) INATLEWSKI MARCIN TECHTRON, Gdańsk
 (540) TECHTRON PNT-
 (511) 09

(210) **439670** (220) 2015 03 03
 (731) SABAK DOROTA DAMA, WALET, Warszawa
 (540) BASALE



(531) 24.17.1, 26.3.1, 26.3.5, 26.4.3, 27.5.1
 (511) 18, 25, 35

(210) **439671** (220) 2015 03 03
 (731) OLEKOWICZ KATARZYNA, Warszawa
 (540) Jelonkovo



(531) 3.4.7, 3.4.14, 26.1.1, 24.17.1, 25.7.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 22, 27

(210) **439672** (220) 2015 03 03
 (731) HEIDARI EHSAN, Piastów
 (540) PHENON
 (511) 09

(210) **439673** (220) 2015 03 03
 (731) NOVUM
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540)



(531) 24.17.1, 26.1.1, 26.11.3, 26.11.12, 26.11.21, 29.1.12
 (511) 09, 10, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 44, 45

(210) **439674** (220) 2015 03 03
 (731) CENTRUM ELEKTRONICZNYCH USŁUG PŁATNICZYCH
 ESERVICE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) eservice electronic payments



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 37, 38, 42

(210) **439675** (220) 2015 03 03
 (731) CYFROWA FOTO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rudna Mała
 (540) PIXBOOK.pl



(531) 20.7.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 40

(210) **439676** (220) 2015 03 03
 (731) CYFROWA FOTO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rudna Mała
 (540) FotoLab.pl



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 40

(210) **439677** (220) 2015 03 03
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pabianice
 (540) Czego pragną kobiety
 (511) 35, 38, 41

(210) **439678** (220) 2015 03 03
 (731) HBT POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) HBT



(531) 24.15.1, 26.11.1, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 40

- (210) **439679** (220) 2015 03 03
 (731) OFERTEO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) POLECAJĄ NAS



- (531) 24.17.25, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 41, 42

- (210) **439680** (220) 2015 03 03
 (731) COSMEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) APTEKA EXTRA !



- (531) 24.17.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05, 10, 44

- (210) **439681** (220) 2015 03 03
 (731) KOTAS ROBERT, Konopiska
 (540) moe made of emotion



- (531) 26.4.2, 26.11.3, 27.5.1
 (511) 25

- (210) **439682** (220) 2015 03 03
 (731) DOLNOŚLĄSKIE ZAKŁADY
 TECHNIKI ODWODNIENIOWEJ HYDRO-TOP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kozuchów
 (540) HT Hydro-Top



- (531) 26.2.1, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 06, 11, 17, 19

- (210) **439683** (220) 2015 03 03
 (731) FIT4YOU
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) FIT4YOU



- (531) 2.1.8, 2.1.30, 26.1.1, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
 (511) 32, 41, 43

- (210) **439684** (220) 2015 03 03
 (731) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) aqua&zoo Salon Zoologiczny



- (531) 3.9.1, 3.9.6, 3.11.10, 24.17.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 41

- (210) **439685** (220) 2015 03 03
 (731) COSMEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Cosmedica Apteka zdrowego człowieka
 (511) 03, 05, 10, 44

- (210) **439686** (220) 2015 03 03
 (731) COSMEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Medenik
 (511) 03, 05, 10, 44

- (210) **439687** (220) 2015 03 03
 (731) COSMEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Cosmedica Wszystko dla matki i dziecka
 (511) 03, 05, 10, 44

- (210) **439688** (220) 2015 03 03
 (731) COSMEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Cosmedica Wszystko dla zdrowia i urody
 (511) 03, 05, 10, 44

- (210) **439689** (220) 2015 03 03
 (731) COSMEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Medenique
 (511) 03, 05, 10, 44

- (210) **439690** (220) 2015 03 03
 (731) COSMEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Cosmedica Wszystko dla zdrowia
 (511) 03, 05, 10, 44

- (210) **439691** (220) 2015 03 03
 (731) COSMEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Apteka Cosmedica Express
 (511) 03, 05, 10, 44

(210) **439692** (220) 2015 03 03
 (731) COSMEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Apteka Extra! Cosmedica
 (511) 03, 05, 10, 44

(210) **439693** (220) 2015 03 03
 (731) EPIKUCHNIA KATARZYNA I BARTOSZ RYGALIK
 SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) whomus! classic

whomus!
classic

(531) 24.17.1, 27.5.1
 (511) 29, 30, 45

(210) **439694** (220) 2015 03 03
 (731) EPIKUCHNIA KATARZYNA I BARTOSZ RYGALIK
 SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) Whomus
 (511) 29, 30, 45

(210) **439695** (220) 2015 03 03
 (731) POLMLEK GRUDZIĄDZ
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Grudziądz
 (540) Z TRADYCIĄ Z WARLUBIA



(531) 7.1.1, 7.1.3, 24.17.1, 26.1.1, 26.1.4, 24.3.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29

(210) **439696** (220) 2015 03 03
 (731) PODLASIE-EXPRESS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Księżno
 (540)



(531) 4.5.5, 21.1.25, 29.1.14
 (511) 12, 37, 39

(210) **439697** (220) 2015 03 03
 (731) PODLASIE-EXPRESS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Księżno
 (540) plus bus

plusbus

(531) 26.1.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 12, 37, 39

(210) **439698** (220) 2015 03 03
 (731) STUDIO DN DESIGN GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łomianki
 (540) Envony
 (511) 03, 35

(210) **439699** (220) 2015 03 03
 (731) BRITISH AMERICA TOBACCO SWITZERLAND S.A.,
 Boncourt, CH
 (540) PARISIENNE
 (511) 34

(210) **439700** (220) 2015 03 03
 (731) AXXON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Kalcimin
 (511) 03, 05

(210) **439701** (220) 2015 03 03
 (731) AXXON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Imoxia
 (511) 03, 05

(210) **439702** (220) 2015 03 03
 (731) SOBAŃSKI WŁODZIMIERZ MARAGA STREFA SPA,
 Poznań
 (540) furora Pracownia Fryzur



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 44

(210) **439703** (220) 2015 03 03
 (731) FIRMA HANDLOWO USŁUGOWA PIECYKOWO
 JUSTYNA BRZĘCKA, Modlniczka
 (540) PIECYKOWO

PIECYKOWO

(531) 27.5.1
 (511) 35, 37

(210) **439704** (220) 2015 03 03
 (731) FILIPIAK TOMASZ EDWARD, Warszawa
 (540) COLTEL GRUPA PHIPIAK



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 39, 42

- (210) **439706** (220) 2015 03 03
 (731) HANKA DYSTRYBUCJA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) GÓRNOŚLAŃSKA FABRYKA CZEKOLADY
 SP.HANKA AKC SIEMIANOWICE G.ŚL



- (531) 2.7.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 30

- (210) **439707** (220) 2015 03 03
 (731) BROWAR KINGPIN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) KINGPIN



- (531) 24.9.3, 27.5.1
 (511) 32, 33, 35

- (210) **439708** (220) 2015 03 03
 (731) BROWAR KINGPIN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) BROWAR KINGPIN
 (511) 32, 33, 35

- (210) **439710** (220) 2015 03 03
 (731) SUEZ ENVIRONNEMENT COMPANY, Paryż, FR
 (540) SUEZ environnement gotowi na rewolucję w
 dziedzinie zasobów
 (511) 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 45

- (210) **439711** (220) 2015 03 03
 (731) PEPSICO, INC., Purchase, US
 (540) STING



- (531) 26.13.25, 27.5.1
 (511) 32

- (210) **439713** (220) 2015 03 03
 (731) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US
 (540) AJAX ACTIVE FORCE
 (511) 03

- (210) **439714** (220) 2015 03 03
 (731) BOOKSYSTEM PIOTR I JÓZEF WOJCIESZEK
 SPÓŁKA JAWNA, Radom
 (540) ASLAN WWW.ASLAN.PL



- (531) 3.1.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 28, 35, 39, 41

- (210) **439716** (220) 2015 03 03
 (731) SANIEWSKI BOGUMIŁ BOS, Józefów
 (540) Apetitki Polskie Smaki zawsze świeże



- (531) 7.1.13, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30, 35

- (210) **439717** (220) 2015 03 03
 (731) FREEMEN EDU
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 KNOWLEDGE BRASSERIE
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) Edukacyjne delikatesy
 (511) 41

- (210) **439719** (220) 2015 03 03
 (731) KOTAS ROBERT, Konopiska
 (540) BE wear



- (531) 27.5.1
 (511) 25

- (210) **439720** (220) 2015 03 03
 (731) ETERNO
 SPÓŁKA CYWILNA, Pruszków
 (540) ZA SIĘDMIOMA SMAKAMI



- (531) 5.3.11, 24.9.5, 27.5.1
 (511) 29, 30, 32

- (210) **439721** (220) 2015 03 03
 (731) GULIŃSKI MARCIN, Warszawa
 (540) WHITE HOUSE
 (511) 14, 18, 25

(210) **439722** (220) 2015 03 04
 (731) WEBSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) REMEDIZER



(531) 26.4.2, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 10, 16, 42

(210) **439723** (220) 2015 03 04
 (731) WEBSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) remedizer
 (511) 10, 16, 42

(210) **439724** (220) 2015 03 04
 (731) BIGAJ JANUSZ, Poznań
 (540) HERBICO
 (511) 36, 39, 40

(210) **439725** (220) 2015 03 04
 (731) BIGAJ JANUSZ, Poznań
 (540) HERBICO



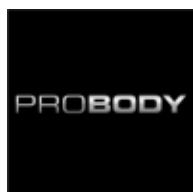
(531) 26.2.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 36, 39, 40

(210) **439726** (220) 2015 03 04
 (731) FIRMA SUN
 MARIAN ZBIGNIEW NOWAK,
 Podkowa Leśna
 (540) NOWAK ENERGOTERAPIA



(531) 26.1.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 30, 35, 41, 44

(210) **439728** (220) 2015 03 04
 (731) ŁYSIAK WŁODZIMIERZ FIRMA HANDLOWA F+B
 SPORT, Warszawa
 (540) PROBODY



(531) 27.5.1
 (511) 05, 29, 30

(210) **439730** (220) 2015 03 04
 (731) MIŚKIEWICZ TOMASZ TBM SNACKS, Szewna
 (540) NON STOP MUSIC
 (511) 29, 30

(210) **439731** (220) 2015 03 04
 (731) UBEA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) ubea



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36

(210) **439732** (220) 2015 03 04
 (731) UBEA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) UBEA
 (511) 35, 36

(210) **439733** (220) 2015 03 04
 (731) AGRAM
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
 (540) AGRAM



(531) 5.3.14, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 30, 31, 32, 39, 40, 42, 43, 44

(210) **439734** (220) 2015 03 04
 (731) SGS Group Management SA, Geneva, CH
 (540) SGS ANTARES
 (511) 35, 36, 38, 39, 41, 42, 45

(210) **439735** (220) 2015 03 04
 (731) WIZYTA.PL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Wizyta.pl
 (511) 35, 42, 44

(210) **439736** (220) 2015 03 04
 (731) SIMPLE SOLUTION
 ŁABA, GAŁĄSZEK, TRACZ
 SPÓŁKA JAWNA, Kraków
 (540) SZYDERCA łoża szyderców



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25

(210) **439737** (220) 2015 03 04
 (731) SIMPLE SOLUTION
 ŁABA, GAŁASZEK, TRACZ
 SPÓŁKA JAWNA, Kraków
 (540) łoża szyderców



(531) 1.1.1, 2.9.23, 23.3.5, 23.3.15, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 28

(210) **439738** (220) 2015 03 04
 (731) TELEWIZJA POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PRZYGARNIJ MNIE



(531) 3.1.8, 25.1.5, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 16, 28, 31, 35, 38, 41, 42

(210) **439739** (220) 2015 03 04
 (731) ZDYBEL KATARZYNA
 ORTO-FAN KURSY, Warszawa
 (540) Ink Lovers
 (511) 18, 25, 35

(210) **439740** (220) 2015 03 04
 (731) LEROY-MERLIN POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Bohater Domu
 (511) 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15,
 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30,
 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45

(210) **439741** (220) 2015 03 04
 (731) WNUK-BIEŃKOWSKA ILONA, BIEŃKOWSKI MARCIN
 ESTETICMED.PL
 SPÓŁKA CYWILNA, Bydgoszcz
 (540) KLINIKA BIEŃKOWSCY
 (511) 35, 42, 44

(210) **439742** (220) 2015 03 04
 (731) WIZYTA.PL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Wizyta.pl

Wizyta.pl

(531) 24.17.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 42, 44

(210) **439743** (220) 2015 03 04
 (731) LISOWSKI MAREK, Dziwnówek
 (540) Szum morza i terapia
 (511) 44

(210) **439744** (220) 2015 03 03
 (731) LIGĘCKI MATEUSZ
 MTP MATI TRADING POLAND
 PC&HB INTERNATIONAL GROUP, Jeleśnia
 (540) TABACORA
 (511) 03, 04

(210) **439745** (220) 2015 03 04
 (731) KEMPA PAWEŁ KATATSUMURI, Sosnowiec
 (540) KATATSUMURI



KATATSUMURI

(531) 3.11.7, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 03, 10, 29

(210) **439746** (220) 2015 03 04
 (731) HOOP POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kutno
 (540) hoop zaspokajamy pragnienia

hoop
 zaspokajamy pragnienia

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 18, 20, 21, 25, 28, 32, 33, 35

(210) **439747** (220) 2015 03 04
 (731) KLEIB
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Brześć Kujawski
 (540) SADOWNICZKA
 (511) 02

(210) **439748** (220) 2015 03 04
 (731) KURCZAB PIOTR THEDOMAINER.PL, Zielonki
 (540) YODO
 (511) 03, 14, 25, 44

(210) **439749** (220) 2015 03 04
 (731) KERAM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bukowno
 (540) KERAM
 (511) 19

(210) **439750** (220) 2015 03 04
 (731) GANDOR MARCIN, BACIA EWA
 LIDERPLAST
 SPÓŁKA CYWILNA, Bielsko-Biała

(540) PERFECTLEVEL



(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 08

(210) 439751 (220) 2015 03 04

(731) NATUR PRODUKT ZDROVIT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Laximama 4 mama



(531) 2.3.16, 27.5.1, 29.1.13

(511) 05

(210) 439752 (220) 2015 03 04

(731) CONTROLLING SYSTEMS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(540) CONTROLLING SYSTEMS



(531) 21.1.9, 21.1.15, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35, 38, 41, 42

(210) 439753 (220) 2015 03 04

(731) WÓJCIKIEWICZ MAJA, Sopot

(540) MODNA ULICA.PL



(531) 26.1.1, 27.5.1

(511) 35, 41, 42

(210) 439754 (220) 2015 03 04

(731) INTELLIMOTION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Intelli'motion Technology



(531) 1.15.24, 27.5.1, 29.1.14

(511) 09, 18, 25

(210) 439755 (220) 2015 03 04

(731) POLFARMEX
SPÓŁKA AKCYJNA, Kutno

(540) DOBESTAN

(511) 05

(210) 439756 (220) 2015 03 04

(731) EUROZET
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) radio zet

(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42, 45

(210) 439757 (220) 2015 03 04

(731) MŁOŻNIAK DANUTA, MŁOŻNIAK WITOLD
GARDENARIUM
SPÓŁKA CYWILNA, Granica

(540) gardenarium



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 09, 16, 20, 35, 37, 41, 44

(210) 439758 (220) 2015 03 04

(731) ALDI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chorzów

(540) ŻŁOTY PŁON MAKARONY PREMIUM



(531) 7.1.13, 26.11.3, 27.5.1

(511) 30

(210) 439759 (220) 2015 03 04

(731) PLASTWAG
SPÓŁKA AKCYJNA, Mielec

(540) plastwag



(531) 26.5.4, 27.5.1, 29.1.13

(511) 06, 12, 17, 37, 40

(210) 439760 (220) 2015 03 04

(731) ALDI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chorzów

(540) Dobre Plony



(531) 5.3.15, 27.5.1, 29.1.13

(511) 30

(210) 439762 (220) 2015 03 05

(731) DOMINO
SPÓŁKA JAWNA
EUGENIUSZ ŚWISZCZ, ZOFIA ŚWISZCZ, Dzierżonów

(540) Wild Wood



(531) 5.1.3, 27.5.1

(511) 19

(210) **439763** (220) 2015 03 05

(731) ZAWACKI TOMASZ INSEKTPOL, Nowe Miasto Lubawskie

(540) ChemicalPol CHEMICAL INDUSTRY



(531) 19.11.11, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 03, 05, 21, 37

(210) **439764** (220) 2015 03 05(731) EX MODA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzgów

(540) CD City Donna



(531) 27.5.1, 27.5.22, 29.1.12

(511) 25, 35

(210) **439765** (220) 2015 03 09(731) RITUAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piekary Śląskie

(540) RITUAL

(511) 05, 41, 43, 44

(210) **439766** (220) 2015 03 05(731) ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE COLFARM
SPÓŁKA AKCYJNA, Mielec

(540) IMMUNOBIOTIC

(511) 05

(210) **439767** (220) 2015 03 05(731) TVN MEDIA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) tvn meteo ACTIVE



(531) 2.1.30, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.14

(511) 09, 16, 35, 38, 41, 42, 45

(210) **439768** (220) 2015 03 05(731) DDB WARSZAWA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540)



(531) 3.1.8, 3.6.1, 26.4.1, 26.4.4, 29.1.12

(511) 05, 31, 41, 44

(210) **439769** (220) 2015 03 05(731) DDB WARSZAWA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Psadoptuj wymarzonego psa



(531) 3.1.8, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 05, 31, 41, 44

(210) **439770** (220) 2015 03 05(731) DDB WARSZAWA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Psadoptuj

(511) 05, 31, 41, 44

(210) **439771** (220) 2015 03 05

(731) NYCZ ADAM DJ NIGHT POLSKA, Bielsko-Biała

(540) 90'Festival

(511) 35

(210) **439772** (220) 2015 03 05(731) NYCZ ADAM
DJ NIGHT POLSKA, Bielsko-Biała

(540) 90's Festival

(511) 35

(210) **439773** (220) 2015 03 05(731) GENESIS POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań

(540) W ciągłym poszukiwaniu odpowiedzi.

(511) 41, 42, 44

(210) **439774** (220) 2015 03 05

(731) NYCZ ADAM DJ NIGHT POLSKA, Bielsko-Biała

(540) 90'Festiwal

(511) 35

(210) **439775** (220) 2015 03 05
 (731) NYCZ ADAM DJ NIGHT POLSKA, Bielsko-Biała
 (540) 90's Festiwal
 (511) 35

(210) **439776** (220) 2015 03 05
 (731) NYCZ ADAM DJ NIGHT POLSKA, Bielsko-Biała
 (540) 90'



(531) 24.17.1, 24.17.25, 26.11.3, 26.11.12, 27.1.1, 27.1.12, 27.7.25, 29.1.15
 (511) 35

(210) **439777** (220) 2015 03 05
 (731) GENESIS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) In constant search for answers.
 (511) 41, 42, 44

(210) **439778** (220) 2015 03 05
 (731) PREGO PIZZA ZALEWA
 SPÓŁKA JAWNA, Biłgoraj
 (540) PREGO PIZZA
 (511) 29, 30, 43

(210) **439779** (220) 2015 03 05
 (731) PREGO PIZZA ZALEWA
 SPÓŁKA JAWNA, Biłgoraj
 (540) PREGO PP PIZZA



(531) 8.7.4, 9.5.10, 9.5.25, 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 29, 30, 43

(210) **439780** (220) 2015 03 05
 (731) AGROFREEZE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kołomąt
 (540) AGROFREEZE S.A.



(531) 5.7.8, 5.7.23, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 30, 40

(210) **439781** (220) 2015 03 05
 (731) GENESIS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) U podstaw.
 (511) 41, 42, 44

(210) **439782** (220) 2015 03 05
 (731) INSOFIT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) PC-POS
 (511) 09

(210) **439783** (220) 2015 03 05
 (731) GENESIS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) At roots.
 (511) 41, 42, 44

(210) **439784** (220) 2015 03 05
 (731) BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dziekanów Nowy
 (540) LAGEROWE



(531) 2.1.15, 2.1.16, 2.1.17, 7.1.1, 9.5.10, 9.5.25, 19.1.1, 19.1.5,
 19.1.7, 25.1.15, 26.1.2, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32, 35

(210) **439785** (220) 2015 03 05
 (731) MROZIK TOMASZ F.P.H.U. MTM, Wierchowisko
 (540) VASO



(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 21, 28

(210) **439786** (220) 2015 03 05
 (731) BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dziekanów Nowy
 (540) KRZEPIAK



(531) 5.7.2, 5.7.3, 5.13.25, 7.1.1, 9.5.10, 9.5.25, 25.1.15, 27.5.1
 (511) 30, 32, 35

(210) **439787** (220) 2015 03 05
 (731) BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dziekanów Nowy
 (540) MAORYS



(531) 3.6.1, 3.6.25, 25.1.1, 25.1.5, 25.1.15, 25.12.25, 26.1.1, 26.1.5,
 26.11.2, 26.11.13, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 32, 35

(210) **439788** (220) 2015 03 05
 (731) VALEANT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
 (540) ESPRAZOX
 (511) 05

(210) **439789** (220) 2015 03 05
 (731) BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dziekanów Nowy
 (540) STRAŻACKIE



(531) 5.7.2, 5.7.3, 5.13.25, 7.1.6, 7.1.25, 9.5.10, 9.5.25, 9.7.1, 9.7.21,
 14.7.1, 14.7.2, 14.9.5, 25.1.15, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 32, 35

(210) **439790** (220) 2015 03 05
 (731) MUSZKIETA MICHAŁ TRAWAWROLKACH.PL, Wrocław
 (540) trawniki.com



(531) 5.11.1, 5.11.11, 26.2.1, 26.11.3, 26.13.25, 27.5.1, 27.7.1,
 29.1.12
 (511) 01, 31, 44

(210) **439791** (220) 2015 03 05
 (731) CHINA RAILWAY CORPORATION, Beijing, CN
 (540) 95306

95306

(531) 27.7.1
 (511) 09, 35, 36, 39, 42

(210) **439792** (220) 2015 03 05
 (731) BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dziekanów Nowy
 (540) CIECHAN Miodowe



(531) 3.13.5, 5.7.2, 5.7.3, 5.13.25, 7.1.1, 9.5.10, 9.5.25, 25.1.15,
 26.1.2, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32, 35

(210) **439793** (220) 2015 03 05
 (731) MILLE MEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) INSTYTUT MEDYCyny SNU
 (511) 41, 44

(210) **439794** (220) 2015 03 05
 (731) BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dziekanów Nowy
 (540) Malinowe



(531) 3.1.1, 3.1.2, 5.7.2, 5.7.3, 5.7.8, 5.13.25, 24.1.3, 24.1.19,
 25.1.15, 26.1.1, 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1
 (511) 32, 35

(210) **439795** (220) 2015 03 05
 (731) PIĘTKA BEATA
 WYDAWNICTWO KARTOGRAFICZNE MAPY ŚCIENNE,
 Warszawa
 (540) WYDAWNICTWO KARTOGRAFICZNE MAPY ŚCIENNE
 BEATA PIĘTKA



(531) 1.5.1, 1.5.4, 1.5.15, 1.17.25, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 40

(210) **439796** (220) 2015 03 05
 (731) INTERSILESIA MCBRIDE POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Strzelce Opolskie
 (540) HIT



(531) 26.4.9, 26.4.18, 26.7.25, 27.5.1
 (511) 01, 03, 05

(210) **439797** (220) 2015 03 05
 (731) HICRON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540)



(531) 16.1.4, 16.1.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 37, 41, 42

(210) **439798** (220) 2015 03 05
 (731) APOTEX EUROPE B.V., Leiden, NL
 (540) APO Lady
 (511) 05

(210) **439799** (220) 2015 03 05
 (731) KUŚNIERZ MARCIN, Wola;
 SZWEDA JURAND, Czechowice-Dziedzice
 (540)



(531) 2.3.30, 2.9.25, 9.3.1, 9.3.15, 23.1.1
 (511) 08, 14, 25

(210) **439800** (220) 2015 03 05
 (731) WNUK-BIEŃKOWSKA ILONA, BIEŃKOWSKI MARCIN
 ESTETICMED.PL
 SPÓŁKA CYWILNA, Bydgoszcz
 (540) KLINIKA BIEŃKOWSCY



(531) 5.5.16, 27.5.1
 (511) 35, 42, 44

(210) **439801** (220) 2015 03 05
 (731) LESZCZYŃSKI MARIUSZ, Mława
 (540) sacroeco



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36

(210) **439802** (220) 2015 03 05
 (731) ALMA MARKET
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) ALMA
 (511) 35, 36, 39, 43

(210) **439803** (220) 2015 03 05
 (731) P.P.H.U TOMASZ ĆWISZEWSKI, Podgórzyn
 (540) Happy little Truck



(531) 1.7.6, 18.1.23, 27.5.1
 (511) 43

(210) **439804** (220) 2015 03 05
 (731) KAWĘCZYŃSKA ELŻBIETA
 PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE ELFRUIT
 ELŻBIETA KAWĘCZYŃSKA, Dąbrówka Stara
 (540) ELFRUIT



(531) 5.7.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 31, 32

(210) **439805** (220) 2015 03 05
 (731) GÓRCKA KATARZYNA KOOKITO DESIGN, Mysłowice
 (540) kookito design



(531) 3.6.1, 3.6.3, 3.6.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 18, 20, 28, 35

(210) **439806** (220) 2015 03 05
 (731) ŚWIOSTEK MARIAN STALOMAX, Stalowa Wola
 (540) S STALOMAX



(531) 21.3.15, 26.1.1, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 28, 31

(210) **439807** (220) 2015 03 05
 (731) RC FOODS POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) SUPER LONG CHIPS



(531) 17.5.1, 17.5.2, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29

(210) **439808** (220) 2015 03 05
 (731) 3S
 SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) strefa dobrej telekomunikacji



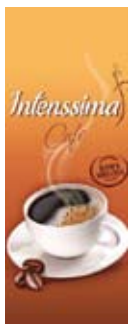
(531) 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 38

- (210) **439809** (220) 2015 03 05
 (731) MANUEL RAPOSO RIVERA MARTINS DE CARVALHO,
 Warszawa
 (540) WARSAW FASHION WEEKEND



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41, 42

- (210) **439810** (220) 2015 03 05
 (731) CENOS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Września
 (540) Intenssima Cafe KAWA MIELONA



- (531) 5.7.1, 5.7.6, 8.7.1, 11.3.1, 11.3.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 30

- (210) **439811** (220) 2015 03 05
 (731) HEUTE SERVICE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) DesignAir



- (531) 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 11, 35, 37

- (210) **439812** (220) 2015 03 05
 (731) WYDAWNICTWO LEKTORKLETT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) AKADEMIA INTELIGENTNEGO MALUCHA



- (531) 2.5.1, 2.5.23, 4.5.2, 4.5.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 16, 42

- (210) **439813** (220) 2015 03 05
 (731) ANNUSEWICZ BARTŁOMIEJ KRZYSZTOF, Warszawa
 (540) TENANCY MANAGEMENT



- (531) 7.1.24, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 36

- (210) **439814** (220) 2015 03 05
 (731) HARENDA G. ZIELIŃSKI
 SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
 (540) INDEKS



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 43

- (210) **439815** (220) 2015 03 05
 (731) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII
 SUROWIC I SZCZEPIONEK BIOMED
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) piramida zdrowia intymnego
 (511) 03, 05, 35, 41

- (210) **439816** (220) 2015 03 05
 (731) GME
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) DZIKI LOKATOR



- (531) 3.1.6, 3.1.24, 26.4.2, 27.5.1
 (511) 32, 41, 43

- (210) **439817** (220) 2015 03 05
 (731) ZAKŁADY PRZEMYSŁU CUKIERNICZEGO MIESZKO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) ZOZOŁE KAŻDY DZIEŃ JEST DOBRY NA ...
 (511) 30

- (210) **439818** (220) 2015 03 05
 (731) TARNOWSKI KRZYSZTOF VON TARNOV, Warszawa
 (540) VON TARNOV 1547



- (531) 1.1.1, 1.1.5, 24.1.5, 24.1.7, 24.9.2, 24.9.3, 24.9.7, 27.5.1, 27.7.1,
 29.1.14
 (511) 35, 42

- (210) **439819** (220) 2015 03 05
 (731) KLIMA-THERM
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) We care about Air
(511) 11, 37, 42

(210) **439820** (220) 2015 03 05
(731) MICHAŁSKI RADOŚLAW, Warszawa
(540) simple media



(531) 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35

(210) **439821** (220) 2015 03 05
(731) DIAGNOSTYKA
HISTOPATOLOGICZNA I MOLEKULARNA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) NEWPATHOLOGY.COM

NEWPATHOLOGY.COM

(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 44

(210) **439822** (220) 2015 03 05
(731) BRUK-BET TM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jasło
(540) CREATOR
(511) 19, 37, 42

(210) **439823** (220) 2015 03 05
(731) LANG JOANNA
DISENTRE BY JOANNA LANG, Katowice
(540) DiSentre by Joanna Lang



(531) 5.5.20, 27.5.1, 29.1.12
(511) 14, 26, 35

(210) **439824** (220) 2015 03 05
(731) ALTIX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) magni
(511) 09

(210) **439825** (220) 2015 03 05
(731) ALTIX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) speak
(511) 09

(210) **439826** (220) 2015 03 05
(731) ALTIX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) NaviEye
(511) 09

(210) **439827** (220) 2015 03 05
(731) KLIMA-THERM
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) We care about Air



(531) 26.4.4, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.14
(511) 11, 37, 42

(210) **439828** (220) 2015 03 05
(731) ALTIX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) euler
(511) 09

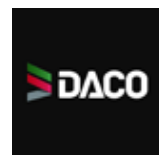
(210) **439829** (220) 2015 03 05
(731) ALTIX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) dotykownik
(511) 16

(210) **439830** (220) 2015 03 05
(731) YORK PL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bolechowo
(540) york auto



(531) 5.5.19, 5.5.20, 26.11.3, 26.11.21, 27.5.1, 29.1.12
(511) 21

(210) **439831** (220) 2015 03 05
(731) RZEPKA WOJCIECH
FIRMA HANDLOWA RZEPKA, Kraków
(540) DACO



(531) 26.4.4, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.15
(511) 12

(210) **439832** (220) 2015 03 05
(731) CG AMK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) creative answer

**creative
answer**

(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41, 42

(210) **439833** (220) 2015 03 05

(731) CROSSLIFTER

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(540) CROSS LIFTER

**CROSS
LIFTER**

(531) 2.1.8, 2.1.16, 27.5.1

(511) 18, 25, 28

(210) **439834** (220) 2015 03 05

(731) LEXADVISOR

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Kancelaria Prawna LEXADVISOR

(511) 36, 41, 45

(210) **439835** (220) 2015 03 05

(731) LEXADVISOR

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) LEXADVISOR

 **LEXADVISOR**

(531) 24.15.5, 24.15.11, 26.5.4, 27.5.1, 29.1.13

(511) 36, 41, 45

(210) **439836** (220) 2015 03 06

(731) BYSS MOBILE

SPÓŁKA JAWNA
MARCIN KRAKOWIAK, TOMASZ SARNOWSKI,
GRZEGORZ MOŹDZIERZ, Szczecin

(540) weathershot

(511) 09

(210) **439837** (220) 2015 03 06

(731) Jurajska Partnership en commandite, Mriehel, MT

(540) Jurajska. Twoja równowaga

(511) 32

(210) **439838** (220) 2015 03 06

(731) BIOMASS POLAND

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Katowice

(540) Biomass Poland Sp. z o.o.

 **Biomass
Poland Sp. z o.o.**

(531) 1.15.11, 7.1.14, 27.5.1, 29.1.13

(511) 04, 35, 39

(210) **439839** (220) 2015 03 06

(731) Hyundai Corporation, Seoul, KR

(540) HYUNDAI

HYUNDAI

(531) 27.5.1

(511) 07, 11

(210) **439840** (220) 2015 03 06

(731) SCANVET POLAND

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Skierszewo

(540) Amoxyvet Oral

(511) 05

(210) **439841** (220) 2015 03 06

(731) Kabushiki Kaisha Saginomiya Seisakusho, Tokyo, JP

(540) SAGINOMIYA SEISAKUSHO, INC.

**SAGINOMIYA
SEISAKUSHO, INC.**

(531) 27.5.1, 29.1.12

(511) 06, 07, 09, 11

(210) **439842** (220) 2015 03 06

(731) SZCZERBIK ANNA

INSTYTUT PROMED, Sosnowiec

(540) Juliette Armand

(511) 03, 05

(210) **439843** (220) 2015 03 06

(731) Actavis Group PTC ehf., Hafnarfjörður, IS

(540) OMNISOLVAN

(511) 05

(210) **439844** (220) 2015 03 06

(731) KANKOWSKI ADAM

PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO USŁUGOWE
STALCARGO, Bolszewo

(540) Calvaria

 **Calvaria**

(531) 29.1.13, 27.5.1, 7.1.3, 26.1.1, 26.1.16

(511) 37, 39, 45

(210) **439845** (220) 2015 03 06

(731) DR. OETKER POLSKA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(540) Serniczek z kubeczka na zimno



(531) 11.1.1, 11.1.2, 11.3.3, 11.3.20, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30

(210) **439846** (220) 2015 03 06
(731) POMORSKI DARIUSZ, Santocko
(540)



(531) 2.9.12, 16.3.19, 16.3.13, 9.7.1, 9.7.17
(511) 09, 35, 44

(210) **439847** (220) 2015 03 06
(731) BOLLINI TRADING LIMITED,
North Point, Hong Kong, CN
(540) SPR TZO



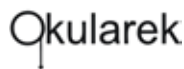
(531) 1.1.1, 5.13.25, 27.5.1
(511) 33

(210) **439848** (220) 2015 03 06
(731) VERBIS ALFA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków;
EASYPACK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) InPost Kurier



(531) 1.3.13, 1.3.15, 27.5.1, 29.1.12
(511) 06, 07, 09, 35, 39

(210) **439849** (220) 2015 03 06
(731) POMORSKI DARIUSZ, Santocko
(540) Okularek



(531) 16.3.19, 16.3.13, 27.5.1
(511) 09, 35, 44

(210) **439851** (220) 2015 03 06
(731) POCHĘĆ PALUCH ANNA, Lublin
(540) Gastromax CATERING I GASTRONOMIA



(531) 9.7.1, 9.7.19, 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 27.5.17, 29.1.13
(511) 29, 30, 43

(210) **439852** (220) 2015 03 06
(731) POCHĘĆ PALUCH ANNA, Lublin
(540) Polka POLISH HOME FOOD



(531) 1.17.25, 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 27.5.5, 29.1.12
(511) 29, 30, 32

(210) **439853** (220) 2015 03 06
(731) ZAKRZEWSKA BARBARA, Bielsko-Biała
(540) Smak² do kwadratu restauracja pizzeria



(531) 27.5.1, 26.11.3, 26.11.8, 27.7.1, 29.1.15
(511) 39, 43

(210) **439854** (220) 2015 03 06
(731) DIAMANTI MARCO, Londyn, GB
(540) Marco Diamanti ITALIAN JEWELLERY



(531) 27.5.1
(511) 14, 25, 35

(210) **439855** (220) 2015 03 06
(731) NOVA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Żarów
(540) nova



(531) 26.1.1, 26.1.16, 5.13.25, 29.1.12
(511) 16, 35, 40

(210) **439856** (220) 2015 03 06
(731) UCANDO GmbH, Berlin, DE
(540) „Nikt nie naprawi tego lepiej niż ty.”
(511) 35, 37, 38

(210) **439857** (220) 2015 03 06
(731) EUREXIA-POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) gusseti
(511) 29, 30

(210) **439858** (220) 2015 03 06
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 USŁUGOWO-HANDLOWE CHEMIROL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mogilno
 (540) BOA 360 CS
 (511) 05

(210) **439859** (220) 2015 03 06
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 USŁUGOWO-HANDLOWE CHEMIROL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mogilno
 (540) HERUBIN 500 SC
 (511) 05

(210) **439860** (220) 2015 03 06
 (731) Z.S.E. OSPEL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wierbka
 (540) PRESTO HOME
 (511) 09, 42

(210) **439861** (220) 2015 03 06
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 USŁUGOWO-HANDLOWE CHEMIROL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mogilno
 (540) AMBROSSIO 500 SC
 (511) 05

(210) **439862** (220) 2015 03 06
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 USŁUGOWO-HANDLOWE CHEMIROL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mogilno
 (540) TAURUS 50 SG
 (511) 05

(210) **439863** (220) 2015 03 06
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
 CHEMIROL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mogilno
 (540) METAX 500 SC
 (511) 05

(210) **439864** (220) 2015 03 06
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWE
 CHEMIROL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mogilno
 (540) REKIN 250 EC
 (511) 05

(210) **439865** (220) 2015 03 06
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 USŁUGOWO-HANDLOWE CHEMIROL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mogilno
 (540) HURAGAN 50 SG
 (511) 05

(210) **439866** (220) 2015 03 06
 (731) CERTUS TECHNOLOGIE BUDOWLANE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) CERTUS TECHNOLOGIE BUDOWLANE
 (511) 19, 35, 37, 44

(210) **439868** (220) 2015 03 06
 (731) FUNDACJA JESTEM OPTYMISTĄ W ORGANIZACJI,
 Warszawa
 (540) JESTEM OPTYMISTĄ



(531) 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 45

(210) **439869** (220) 2015 03 06
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 USŁUGOWO-HANDLOWE CHEMIROL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mogilno
 (540) ADIUNKT 500 SC
 (511) 05

(210) **439870** (220) 2015 03 06
 (731) CERTUS TECHNOLOGIE BUDOWLANE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) CERTUS TECHNOLOGIE BUDOWLANE



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 19, 35, 37, 44

(210) **439871** (220) 2015 03 06
 (731) FUNDACJA JESTEM OPTYMISTĄ W ORGANIZACJI,
 Warszawa
 (540) FESTIWAL OPTYMIZMU



(531) 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 45

(210) **439872** (220) 2015 03 06
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO
 USŁUGOWO-HANDLOWE CHEMIROL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Mogilno
 (540) MEZZO 500 SC
 (511) 05

(210) **439873** (220) 2015 03 06
 (731) BARBACHOWSKI GRZEGORZ, Warszawa
 (540) CONCRETE FASHION
 (511) 19, 35, 37, 44

- (210) **439874** (220) 2015 03 06
 (731) FUNDACJA JESTEM OPTYMISTĄ W ORGANIZACJI,
 Warszawa
 (540) FUNDACJA JESTEM OPTYMISTĄ



- (531) 26.11.12, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 45

- (210) **439875** (220) 2015 03 06
 (731) MARKEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piaseczno
 (540) MARKEL energoelektronika to nasza pasja



- (531) 24.15.21, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 37, 42

- (210) **439876** (220) 2015 03 06
 (731) FUNDACJA JESTEM OPTYMISTĄ W ORGANIZACJI,
 Warszawa
 (540) RUCH OPTYMISTYCZNY



- (531) 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 45

- (210) **439877** (220) 2015 03 06
 (731) SALMAN JAKUB SALMA INVEST, Poznań
 (540) LOVE AT FIRST BITE momo



- (531) 2.9.1, 27.5.1
 (511) 43

- (210) **439878** (220) 2015 03 06
 (731) MARKEL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piaseczno
 (540) M



- (531) 24.15.21, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 35, 37, 42

- (210) **439879** (220) 2015 03 06
 (731) STOWARZYSZENIE
 EDUKACJA DLA BEZPIECZEŃSTWA, Poznań

- (540) AKADEMIA BEZPIECZNEJ KOBIETY



- (531) 2.3.16, 2.3.23, 27.5.1
 (511) 41

- (210) **439880** (220) 2015 03 06
 (731) MOŹDŻEŃ PIOTR, Kije
 (540) HUSSAR



- (531) 23.5.1, 23.5.5, 23.5.11, 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 18, 25

- (210) **439881** (220) 2015 03 06
 (731) CEDERROTH POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Radzymin
 (540) Soraya 3 stopnie oczyszczania
 (511) 03, 05, 44

- (210) **439882** (220) 2015 03 06
 (731) AFEKT ARNIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) jabłonnik



- (531) 5.3.11, 5.3.14, 27.5.1
 (511) 29, 30, 31

- (210) **439883** (220) 2015 03 06
 (731) GASTRONA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) KORWIN
 (511) 21, 32, 35

- (210) **439884** (220) 2015 03 06
 (731) CEDERROTH POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Radzymin
 (540) DERMIKA RF-THERAPIST
 (511) 03, 05, 44

- (210) **439885** (220) 2015 03 06
 (731) STOWARZYSZENIE
 EDUKACJA DLA BEZPIECZEŃSTWA, Poznań
 (540) STOWARZYSZENIE
 EDUKACJA DLA BEZPIECZEŃSTWA



(531) 1.1.1, 1.1.3, 2.7.12, 2.7.23, 7.3.11, 27.5.1
(511) 41

(210) **439886** (220) 2015 03 06
(731) COCA-COLA POLAND SERVICES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Kropla



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30, 32

(210) **439887** (220) 2015 03 06
(731) COCA-COLA POLAND SERVICES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) Kropla



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30, 32

(210) **439888** (220) 2015 03 06
(731) ETHIFARM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań
(540) Antiscabin
(511) 05

(210) **439889** (220) 2015 03 06
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) chleb Bartosza
(511) 30

(210) **439890** (220) 2015 03 06
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) rustiego
(511) 30

(210) **439891** (220) 2015 03 06
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) kcalulation
(511) 29, 30, 31, 32

(210) **439892** (220) 2015 03 06
(731) PEKLIMAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Umienino-Łubki

(540) PORANKI ZE SMAKIEM



(531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.1
(511) 29, 35

(210) **439893** (220) 2015 03 06
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) DLA NAS RAZEM. W KAŻDYM MOMENCIE



(531) 24.17.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 35, 38

(210) **439894** (220) 2015 03 06
(731) PEKLIMAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Umienino-Łubki
(540) DESKA Smaków Spotkanie ze Smakiem!



(531) 24.17.4, 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1
(511) 29, 35

(210) **439895** (220) 2015 03 06
(731) JĘDRZEJUK PAWEŁ MEBEL STYL, Komorów
(540) Mebel Styl
(511) 20, 37, 42

(210) **439896** (220) 2015 03 06
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) NITEO TOOLS



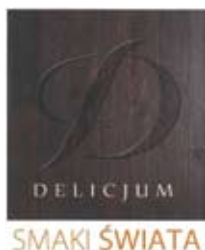
(531) 25.3.1, 26.5.2, 26.5.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 08, 12

(210) **439897** (220) 2015 03 06
(731) PEKLIMAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Umienino-Łubki
(540) BAZAREK smaków



(531) 9.1.20, 18.1.1, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 35

(210) **439898** (220) 2015 03 06
(731) PEKLIMAR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Umienino-Łubki
(540) D DELICJUM SMAKI ŚWIATA



(531) 7.15.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 35

(210) **439899** (220) 2015 03 06
(731) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) POL-ECO-SYSTEM Międzynarodowe Targi
Technologii i Produktów dla Zrównoważonego
Rozwoju i Usług Komunalnych
(511) 35, 41

(210) **439900** (220) 2015 03 06
(731) ZIELIŃSKI RAFAŁ TERMWALL, Rzeszów
(540) RAJ TATR
(511) 32

(210) **439901** (220) 2015 03 06
(731) ARCHIMED
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) ARCHIMED

ARCHIMED⁺

(531) 24.13.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 37, 42

(210) **439902** (220) 2015 03 06
(731) ZIELIŃSKI RAFAŁ TERMWALL, Rzeszów
(540) FINEST QUALITY



(531) 2.9.1, 3.7.1, 6.1.2, 6.3.14, 25.1.1, 25.1.6, 27.5.1, 29.1.15
(511) 32

(210) **439903** (220) 2015 03 06
(731) PAWLAK PAWEŁ ADIKA COLLECTION, Kliczków Mały

(540) Adika collection

Adika
collection

(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 24, 25, 35

(210) **439904** (220) 2015 03 06
(731) WOJCIESZAK NATALIA, GRZEŚKOWIAK FILIP ŁASUCH
SPÓŁKA CYWILNA, Poznań
(540) Łasuch



(531) 11.1.25, 26.2.3, 27.5.1
(511) 29, 30, 32, 41, 43

(210) **439905** (220) 2015 03 06
(731) POLKEMIC
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów
(540) Polkemic



(531) 25.7.25, 26.15.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 19, 20, 35, 40

(210) **439906** (220) 2015 03 06
(731) MIRALEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piła
(540) UROMASTER
(511) 05

(210) **439907** (220) 2015 03 06
(731) YAGRA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź
(540) ALBENA

ALBENA

(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 16, 40

(210) **439908** (220) 2015 03 09
(731) ATLANTIS TRADE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Janki
(540) bianci



(531) 26.5.4, 27.5.1, 27.5.5, 27.5.24, 29.1.13
(511) 12, 35, 37

(210) **439909** (220) 2015 03 07
(731) Z.S.E. OSPEL
SPÓŁKA AKCYJNA, Wierbka
(540) PRESTO-EASY
(511) 09, 42

(210) **439912** (220) 2015 03 06
(731) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) POL ECO SYSTEM



(531) 25.7.25, 26.5.4, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35, 41

(210) **439913** (220) 2015 03 08
(731) ADAMUS ANNA ASAP, Kraków
(540) UNDRCVR
(511) 25

(210) **439914** (220) 2015 03 09
(731) ATLANTA POLAND
SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(540) Śliwka Kujawska



(531) 5.7.14, 5.13.25, 8.1.22, 19.3.3, 25.5.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30

(210) **439915** (220) 2015 03 09
(731) ZDEBEL KATARZYNA
FIT DESIGN KATARZYNA ZDEBEL, Miasteczko Śląskie
(540) frog JUMPING



(531) 3.11.12, 27.5.1, 29.1.2
(511) 25, 28, 41

(210) **439916** (220) 2015 03 09
(731) FPUH MOKATE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Ustroń
(540) Caffetteria MOKATE. Jak z ulubionej kawiarni.
(511) 30, 43

(210) **439917** (220) 2015 03 09
(731) PRZYBYŁO ANDRZEJ BROWAR AMBER, Bielskówo
(540) Browar Amber po godzinach – piwo w edycji
limitowanej
(511) 32

(210) **439918** (220) 2015 03 09
(731) MOTO PROFIL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Chorzów
(540) JPN



(531) 26.1.10, 26.4.2, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 12, 35, 37, 39

(210) **439919** (220) 2015 03 09
(731) A-Z MEDICA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk
(540) A-Z Medica
(511) 05, 29

(210) **439920** (220) 2015 03 09
(731) STOWARZYSZENIE
KLUB POLSKICH LABORATORIÓW BADAWCZYCH
POLLAB, Warszawa
(540) POL LAB Klub Polskich Laboratoriów Badawczych
POLLAB



(531) 26.3.1, 26.3.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 16, 41, 42

(210) **439921** (220) 2015 03 09
(731) GÓRSKI WITOLD HOREST WITOLD GÓRSKI, Warszawa
(540) Hotel pod żaglami
(511) 39, 41, 43

(210) **439922** (220) 2015 03 09
(731) FABRYKA SPRZEDAŻY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom
(540) wysyłkomat
(511) 06, 09, 39

(210) **439923** (220) 2015 03 09
(731) FABRYKA SPRZEDAŻY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom
(540) wysyłkomaty
(511) 06, 09, 39

(210) **439924** (220) 2015 03 09
(731) KULBACKI SŁAWOMIR, Opole
(540) HYDROBLOKKER
(511) 01, 17, 37

- (210) **439926** (220) 2015 03 09
 (731) A-Z MEDICA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) AZ medica



- (531) 25.5.2, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 05, 29

- (210) **439928** (220) 2015 03 09
 (731) HYGIENIKA DYSTRYBUCJA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
 (540) Hygienika Dystrybucja S.A.
 (511) 03, 05, 35

- (210) **439929** (220) 2015 03 09
 (731) NAWROT-CIERPIĄŁKOWSKA ANNA
 LAMPS & COMPANY, Warszawa
 (540) Lamps & Co.



- (531) 9.1.10, 25.1.6, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 11, 20, 24

- (210) **439930** (220) 2015 03 09
 (731) R. POWER
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) R. Power renewables



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 40, 42

- (210) **439931** (220) 2015 03 09
 (731) ALPINUS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) FLEXSOL
 (511) 01, 02, 04

- (210) **439932** (220) 2015 03 09
 (731) FOLPOL
 ROBERT BARCZYK, JACEK CYGAN
 SPÓŁKA JAWNA, Wólka Żałęska
 (540) SENSIBALE
 (511) 17, 35

- (210) **439934** (220) 2015 03 09
 (731) ZAKŁADY MIĘSNE SILESIA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

- (540) Duda
 Szynka Słowiańska
 wędzona wieprzowa delikatny aromat wędzenia
 Wyśmienite mięso wieprzowe
 A Certyfikat Bezpieczeństwa



- (531) 3.4.18, 5.3.11, 8.1.3, 8.5.4, 25.1.1, 25.3.5, 25.12.25, 26.1.2,
 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29, 35, 39

- (210) **439935** (220) 2015 03 09
 (731) HYGIENIKA DYSTRYBUCJA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lubliniec
 (540) Hygienika S.A. dystrybucja



- (531) 5.5.3, 5.5.20, 5.5.21, 27.5.1, 27.5.5, 29.1.4
 (511) 03, 05, 35

- (210) **439938** (220) 2015 03 09
 (731) WIŚNIEWSKI RAFAŁ GENESIS TRADE, Gdynia
 (540) ESCAPE ROOM WARSZAWA
 (511) 35, 41, 43

- (210) **439939** (220) 2015 03 09
 (731) ROTARSKA ANNA ANRO
 FIRMA POLIGRAFICZNO-HANDLOWA, Zawiercie
 (540) proofanacja TWORZYMY SZTUKĘ INACZEJ



- (531) 25.3.1, 26.4.6, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 16, 40

- (210) **439940** (220) 2015 03 09
 (731) WIŚNIEWSKI RAFAŁ GENESIS TRADE, Gdynia
 (540) ROOM ESCAPE WARSZAWA
 (511) 35, 41, 43

- (210) **439941** (220) 2015 03 09
 (731) CHEMIA-POLSKA.PL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Siemianowice Śląskie
 (540) CHEMIA-POLSKA.PL



(531) 5.3.11, 5.3.14, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 35

(210) **439942** (220) 2015 03 09
(731) JASIEWICZ WALDEMAR ARCHIENERGIA, Białystok
(540) ARCHIENERGIA

ARCHIENERGIA

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35

(210) **439943** (220) 2015 03 09
(731) CITIGROUP INC., Nowy Jork, US
(540) CITI SMART BANKING
(511) 36

(210) **439944** (220) 2015 03 09
(731) SCIENCEPHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) Eparoxan
(511) 05

(210) **439945** (220) 2015 03 09
(731) MASAŁO KAMILA KAMSAT, Białystok
(540)



(531) 1.1.5, 8.1.18, 26.5.4, 29.1.13
(511) 30, 35, 43

(210) **439946** (220) 2015 03 09
(731) SCIENCEPHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) Neoparin
(511) 05

(210) **439947** (220) 2015 03 09
(731) MOKROGULSKA MARIA, SALMAN JAKUB M. KITCHEN
SPÓŁKA CYWILNA, Poznań
(540) LOVE AT FIRST BITE momo



momo

(531) 2.9.1, 27.5.1
(511) 43

(210) **439948** (220) 2015 03 09
(731) GALILU
SPÓŁKA JAWNA
WARYNIA GRELA, AGNIESZKA ŁUKASIK, Warszawa

(540) GaliLu



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 03, 04, 21, 29, 30, 32, 44

(210) **439949** (220) 2015 03 09
(731) TERMITECH A.T. JAROSZEWICZ
SPÓŁKA JAWNA, Białystok
(540) HOTFIRE
(511) 11

(210) **439950** (220) 2015 03 09
(731) TERMITECH A.T. JAROSZEWICZ
SPÓŁKA JAWNA, Białystok
(540) VENTILUS
(511) 11

(210) **439951** (220) 2015 03 09
(731) BAŁDYGA JÓZEF
ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSNEGO JBB,
IMPORT-EKSPORT, Łyśse
(540) Polędwiczanka z warzywami JBB



(531) 5.9.24, 5.11.5, 25.1.1, 25.7.25, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.15
(511) 05, 29, 35

(210) **439952** (220) 2015 03 09
(731) BARTER COAL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Białystok
(540) BARTER COAL



(531) 14.7.3, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 04, 35, 39

(210) **439953** (220) 2015 03 09
(731) CHM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lewickie
(540) CHARSPINE system 2



(531) 27.5.1, 27.7.1
(511) 10

(210) **439954** (220) 2015 03 09
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pabianice
 (540) IRIGASIN
 (511) 03, 05, 29

(210) **439955** (220) 2015 03 09
 (731) SIERZPUTOWSKI ZBIGNIEW
 NOBLESS POLSKA, Sierosław
 (540) HARMONIE FLOORING
 (511) 01, 19

(210) **439956** (220) 2015 03 09
 (731) TELENGA STUDIO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) TELENGA MEBLE
 (511) 20, 42

(210) **439957** (220) 2015 03 09
 (731) SIERZPUTOWSKI ZBIGNIEW
 NOBLESS POLSKA, Sierosław
 (540) HARMONIE FLOORING



(531) 25.7.17, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 19

(210) **439958** (220) 2015 03 09
 (731) TELENGA STUDIO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) TS



(531) 26.2.8, 27.5.1
 (511) 03, 20, 25, 42

(210) **439959** (220) 2015 03 09
 (731) TELENGA STUDIO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) TELENGA FASHION
 (511) 03, 20, 25, 42

(210) **439960** (220) 2015 03 09
 (731) TELENGA STUDIO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) TELENGA STUDIO
 (511) 03, 20, 25, 42

(210) **439961** (220) 2015 03 09
 (731) ROTARSKA ANNA
 ANRO FIRMA POLIGRAFICZNO-HANDLOWA,
 Zawiercie
 (540) ANRO ETYKIETY FLEXO



(531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16

(210) **439962** (220) 2015 03 09
 (731) WYSPA PIĘKNA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) MOCA



(531) 5.5.20, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 41, 44

(210) **439963** (220) 2015 03 09
 (731) MORAWSKI JACEK INSTYTUT AMITY, Warszawa
 (540) ARETE
 (511) 41

(210) **439964** (220) 2015 03 09
 (731) HTM&RESEARCH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wrocław
 (540) CASUMO
 (511) 05

(210) **439965** (220) 2015 03 09
 (731) HALE CARLO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Krapkowice
 (540) HALE CARLO
 (511) 35, 39, 43

(210) **439966** (220) 2015 03 09
 (731) SMULTRON
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) smultron LABORATORIUM INTERAKTYWNE



(531) 1.15.21, 19.11.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09, 42

(210) **439967** (220) 2015 03 09
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Pabianice
 (540) Formuła CHR
 (511) 03, 05

(210) **439968** (220) 2015 03 09
 (731) BAŁDYGA JÓZEF
 ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA MIĘSNEGO JBB,
 IMPORT-EKSPORT, Łyśce
 (540) faszerowanie
 (511) 29, 35

(210) **439969** (220) 2015 03 09
 (731) DELMACZYŃSKI WOJCIECH, Poznań
 (540) F1 CAR WASH



(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.12
 (511) 03, 07, 35, 37, 42

(210) **439970** (220) 2015 03 09
 (731) FUNDACJA FORTIS, Katowice
 (540) Klub Kobiet Biznesu



(531) 1.1.10, 26.3.3, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 35, 36, 41

(210) **439971** (220) 2015 03 09
 (731) LIDYANA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wólka Kosowska
 (540) EMRE COLLECTION
 (511) 25

(210) **439972** (220) 2015 03 09
 (731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) SIUP
 (511) 30

(210) **439973** (220) 2015 03 09
 (731) INSTYTUT BADAWCZO-ROZWOJOWY
 BIOGENED
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) AQUALARE
 (511) 03, 05

(210) **439974** (220) 2015 03 09
 (731) WOJTKUN DARIUSZ, Szczecin
 (540) Kebab OK!



(531) 8.5.1, 8.5.25, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 43

(210) **439975** (220) 2015 03 09
 (731) SPÓŁDZIELNIA OBROTU TOWAROWEGO
 PRZEMYSŁU MLECZARSKIEGO, Białystok

(540) ser z OCZKIEM



(531) 26.1.2, 26.1.16, 26.1.20, 26.11.2, 26.11.13, 26.13.1, 27.5.1,
 27.5.5, 27.5.17, 29.1.14
 (511) 29, 35

(210) **439976** (220) 2015 03 09
 (731) WYTWÓRNIĄ SPRZĘTU KOMUNIKACYJNEGO
 WSK PZL-KALISZ
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kalisz
 (540) WSK PZL-KALISZ



(531) 26.11.3, 26.11.8, 27.5.1, 27.5.3, 27.5.5, 27.5.17, 29.1.12
 (511) 07

(210) **439977** (220) 2015 03 09
 (731) MASAJŁO KAMILA KAMSAT, Białystok
 (540) WYMARZONE LODY



(531) 1.1.1, 1.1.5, 8.1.18, 26.11.2, 26.11.9, 27.5.1, 27.5.17, 29.1.15
 (511) 30, 35, 43

(210) **439978** (220) 2015 03 09
 (731) LEANLOGIS NEW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) LeanLogis



(531) 26.1.2, 26.1.13, 26.1.20, 27.5.1, 27.5.3, 29.1.12
 (511) 16, 25, 39

(210) **439979** (220) 2015 03 10
 (731) EKIERT PIOTR WATCH4U.PL, Krosno
 (540) Carlo Rossi



(531) 24.9.1, 24.9.3, 24.9.5, 27.5.1, 27.5.17
 (511) 14

(210) **439980** (220) 2015 03 10
 (731) KURKOWSKI ROLAND TADEUSZ, Gdynia

(540) Hipnotyczne Uwodzenie

Hipnotyczne Uwodzenie

(531) 27.5.1, 27.5.5, 29.1.1

(511) 16, 41

(210) **439981** (220) 2015 03 10

(731) SZOKA ŁUKASZ, ŁUKASZ SZOKA BERRYLIFE, Kraków

(540) berrylife

(511) 35, 37, 40, 41, 42

(210) **439982** (220) 2015 03 10

(731) RESZCZYŃSKA ANNA

OAZA PIĘKNA SALON FRYZJERSKO - KOSMETYCZNY,
Wrocław

(540) OAZA PIĘKNA fryzjer kosmetyka

(531) 26.1.2, 26.1.3, 26.1.16, 26.1.20, 26.1.1, 26.1.6, 27.5.1,
27.5.10, 29.1.13

(511) 35, 44

(210) **439983** (220) 2015 03 10

(731) RUBIN POLSKA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) RUBIN FASHION – mój poziom uzależnienia

(511) 18, 25, 35

(210) **439985** (220) 2015 03 10

(731) KOGUT KRZYSZTOF ADAM, Warszawa

(540) Unlock

(511) 05

(210) **439986** (220) 2015 03 10

(731) VALEANT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów

(540) MaxiBiotic. Maxi pomoc na rany

(511) 05

(210) **439987** (220) 2015 03 10

(731) KOSSAKOWSKA AGNIESZKA,

ESTILO

AGNIESZKA KOSSAKOWSKA, Warszawa

(540) AS Art Sublime



Art Sublime

(531) 24.9.1, 24.9.3, 24.9.5, 26.1.4, 26.1.16, 26.1.18, 26.1.1, 27.5.1,
27.5.13, 27.5.22

(511) 20, 25, 41, 42

(210) **439988** (220) 2015 03 10

(731) VALEANT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów

(540) MaxiBiotic. Maxi pomoc na zranienia

(511) 05

(210) **439989** (220) 2015 03 10

(731) VALEANT

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów

(540) Maxibiotic na zranienia

(511) 05

(210) **439990** (220) 2015 03 10

(731) FIRMA HANDLOWA EUROBUT-SLASK

WOJCIECH CYGAN I WSPÓLNICY

SPÓŁKA JAWNA, Gliwice

(540) MR. Meexx



(531) 26.11.1, 26.11.7, 27.5.1, 27.5.5, 27.5.17, 29.1.12

(511) 21, 25

(210) **439991** (220) 2015 03 10

(731) WODOCIĄGI DĘBICKIE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Dębica

(540) Dębicka Kraniczanka



(531) 12.3.11, 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12

(511) 32, 35, 39

(210) **439992** (220) 2015 03 10

(731) GRUPA MASPEX

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Wadowice

(540) LUBELLA. NA DOBRY POCZĄTEK

(511) 30

(210) **439993** (220) 2015 03 10

(731) DOM INWESTYCYJNY ZENITH

SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) zenith DOM INWESTYCYJNY



(531) 26.1.16, 26.1.3.1, 27.5.1, 27.5.5, 27.5.17, 29.1.12

(511) 35, 36, 45

(210) **439994** (220) 2015 03 10

(731) MELANOWICZ-KIEŁBIEWSKA SYLWIA, Warszawa

(540) miya



(531) 27.5.1, 27.5.5
(511) 18, 25, 35

(210) **439995** (220) 2015 03 10
(731) ZRZESZENIE TRANSPORTU PRYWATNEGO, Koszalin
(540) HALO 196-22

HALO 196-22

(531) 16.1.4, 16.1.11, 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 27.5.5, 27.5.17,
27.7.1, 27.7.17, 29.1.1
(511) 39

(210) **439996** (220) 2015 03 10
(731) BARA JACEK
ZAKŁAD RZEŹNICZO WĘDLINIARSKI,
Boguchwałowice
(540) BARA Doskonałe w każdym kęsie



(531) 26.5.2, 26.5.22, 27.5.1, 27.5.1, 27.5.17, 29.1.2
(511) 29, 35, 39

(210) **439997** (220) 2015 03 10
(731) METROPOLITAN LIFE INSURANCE COMPANY,
Nowy Jork, US
(540) ROZWIJAMY SIĘ DLA CIEBIE OD PONAD 145 LAT
(511) 36

(210) **439998** (220) 2015 03 10
(731) METROPOLITAN LIFE INSURANCE COMPANY,
Nowy Jork, US
(540) UBEZPIECZENIA WYSOKICH LOTÓW
(511) 36

(210) **440000** (220) 2015 03 10
(731) METROPOLITAN LIFE INSURANCE COMPANY,
Nowy Jork, US
(540) METLIFE ROZWIJAMY SIĘ DLA CIEBIE
(511) 36

(210) **440001** (220) 2015 03 10
(731) LIPTAK TOMASZ, PRZYBYSZ MICHAŁ
KLUB PODRÓŻY HORYZONTY
SPÓŁKA CYWILNA, Kraków
(540) KLUB PODRÓŻY HORYZONTY
(511) 39

(210) **440002** (220) 2015 03 10
(731) TABAK GRUPA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kalisz
(540) GOLD CIGARETTE
(511) 34

(210) **440003** (220) 2015 03 10
(731) TABAK GRUPA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kalisz
(540) WILYS
(511) 34

(210) **440004** (220) 2015 03 10
(731) STOWARZYSZENIE POLSKA SZKOŁA SURWIWALU,
Łódź
(540) SURWIVALIA
(511) 41

(210) **440005** (220) 2015 03 10
(731) FABRYKA WÓDEK POLMOS ŁAŃCUT
SPÓŁKA AKCYJNA, Łańcut
(540) PŁ 1764 Polonaise POLISH WÓDKA 80 PROOF
100% GRAIN NEUTRAL SPIRIT Premium Quality
POLMOS ŁAŃCUT SINCE 1764



(531) 24.1.3, 24.1.13, 24.1.15, 24.1.20, 24.9.2, 24.9.3, 25.1.9,
25.1.9, 25.1.10, 25.1.18, 25.1.25, 25.5.1, 26.1.2, 27.5.1, 27.7.1,
29.1.15
(511) 33

(210) **440007** (220) 2015 03 10
(731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zielona Góra
(540) MAMBO NORDIS
(511) 30

(210) **440008** (220) 2015 03 10
(731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zielona Góra
(540) ODETTA
(511) 30

(210) **440009** (220) 2015 03 10
(731) SIEWIELEC TADEUSZ
PRZEDSIĘBIORSTWO EKOLOGICZNE EKOFLORA,
Kraśnik
(540) MULTI FLORA
(511) 01

(210) **440010** (220) 2015 03 10
(731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zielona Góra

(540) NORDIS Naturalnie doskonałe



(531) 26.1.1, 26.1.3, 26.3.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 30, 35

(210) **440011** (220) 2015 03 10
 (731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) SKRZAT
 (511) 30

(210) **440012** (220) 2015 03 10
 (731) NORDIS CHŁODNIE POLSKIE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Zielona Góra
 (540) NORDIS ulubione lody



(531) 26.1.1, 26.1.3, 26.3.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30, 35

(210) **440013** (220) 2015 03 10
 (731) LIPTAK TOMASZ, PRZYBYSZ MICHAŁ
 KLUB PODRÓŻY HORYZONT
 SPÓŁKA CYWILNA, Kraków
 (540) Ciekawe podróże dla aktywnych
 (511) 39

(210) **440014** (220) 2015 03 10
 (731) OŻARENKOVA OLGA
 DAVIT'S FOOD, Warszawa
 (540) DAVIT'S FOOD
 (511) 43

(210) **440015** (220) 2015 03 10
 (731) OŻARENKOVA OLGA
 DAVIT'S FOOD, Warszawa
 (540) RUSIKO
 (511) 43

(210) **440016** (220) 2015 03 10
 (731) RYBACKI ALBERT
 3DBINPACKING.COM, Lubin
 (540) 3Dbinpacking
 (511) 39

(210) **440017** (220) 2015 03 10
 (731) SOLECKI WOJCIECH KRZYSZTOF, Wilkowice
 (540) Strolling
 (511) 12, 25, 28, 41

(210) **440018** (220) 2015 03 10
 (731) PBC
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Katowice

(540) Eurobeskid
 (511) 35, 41, 43, 44

(210) **440019** (220) 2015 03 10
 (731) BANK ZACHODNI WBK
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) FIRMOWE EWOLUCJE



(531) 1.1.1, 1.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36

(210) **440020** (220) 2015 03 10
 (731) ARB POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540)



(531) 3.7.1, 3.7.16, 3.7.24, 3.7.25, 24.1.1, 24.1.9, 29.1.13
 (511) 12, 13, 42

(210) **440021** (220) 2015 03 10
 (731) SKY LOGISTICS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko - Biała
 (540) SKY LOGISTICS



(531) 1.17.2, 1.17.25, 24.15.1, 24.15.2, 24.15.11, 24.17.21, 24.17.25,
 26.1.1, 26.1.5, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 39

(210) **440022** (220) 2015 03 10
 (731) JAGIERA JAROSŁAW, Bolesławiec
 (540) KAMIEŃ SZCZĘŚCIA

KAMIEŃ SZCZĘŚCIA

(531) 27.5.1
 (511) 14, 35, 45

(210) **440023** (220) 2015 03 10
 (731) CONKRET
 SPÓŁKA JAWNA Z.R. TREJDEROWSCY.,
 Wielkie Rychnowo
 (540) CONKRET

CONKRET

(531) 26.4.1, 27.5.1, 27.5.12
 (511) 17, 19

- (210) **440024** (220) 2015 03 11
 (731) ŚWIDER KAROL IGLASS, Nowa Wola
 (540) SAMOGON ZAGRODOWY



- (531) 5.5.19, 5.5.22, 7.15.22, 19.7.1, 19.7.2, 19.7.10, 19.7.25, 19.9.1, 25.1.15, 27.5.1
 (511) 33

- (210) **440025** (220) 2015 03 11
 (731) VIVE BIZNES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kielce
 (540) BIZNES 1000

BIZNES 1000

- (531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.4
 (511) 35, 36, 38, 41

- (210) **440026** (220) 2015 03 11
 (731) VIVE BIZNES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kielce
 (540) BIZNES 1000
 (511) 35, 36, 38, 41

- (210) **440027** (220) 2015 03 11
 (731) VIVE BIZNES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kielce
 (540) CENSEI
 (511) 35, 36, 38, 41

- (210) **440028** (220) 2015 03 11
 (731) VIVE BIZNES
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kielce
 (540) CENSEI ODKRYJ KORZYŚCI



- (531) 20.5.16, 26.1.10, 26.11.1, 27.5.1, 27.5.5, 29.1.13
 (511) 35, 36, 38, 41

- (210) **440029** (220) 2015 03 11
 (731) SCANVET POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skierszewo
 (540) ARTHROSCAN
 (511) 05

- (210) **440030** (220) 2015 03 11
 (731) SCANVET POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skierszewo
 (540) ARTHROSCAN OMEGA KOT
 (511) 05

- (210) **440031** (220) 2015 03 11
 (731) SCANVET POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skierszewo
 (540) RELAXERVET
 (511) 05

- (210) **440032** (220) 2015 03 11
 (731) Colgate-Palmolive Company,
 a Delaware corporation, Nowy Jork, US
 (540) MENNEN Speed stick FRESHCORE



- (531) 1.15.3, 25.7.1, 25.7.25, 25.7.25, 26.1.1, 26.1.18, 26.4.9, 26.11.22, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 03

- (210) **440033** (220) 2015 03 11
 (731) SCANVET POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skierszewo
 (540) RELAXER KOT
 (511) 05

- (210) **440034** (220) 2015 03 11
 (731) Colgate-Palmolive Company, a Delaware corporation, Nowy Jork, US
 (540) MENNEN Speed stick DRYCORE



- (531) 1.15.3, 25.7.25, 26.1.1, 26.1.18, 26.4.9, 26.11.22, 27.5.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 03

- (210) **440035** (220) 2015 03 11
 (731) SCANVET POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skierszewo
 (540) Serodin
 (511) 05

- (210) **440036** (220) 2015 03 11
 (731) SCANVET POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skierszewo
 (540) Synergol
 (511) 05

(210) **440037** (220) 2015 03 11
 (731) SCANVET POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skierszewe
 (540) Penillin
 (511) 05

(210) **440038** (220) 2015 03 11
 (731) SCANVET POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skierszewe
 (540) Cefalexim
 (511) 05

(210) **440039** (220) 2015 03 11
 (731) Zhejiang Meorient Commerce & Exhibition Inc.,
 Shanghai, CN
 (540) CHINA HOMELIFE



(531) 27.5.1, 27.5.25, 29.1.12
 (511) 09, 16, 35, 43

(210) **440040** (220) 2015 03 11
 (731) SCANVET POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Skierszewe
 (540) Flunimeg
 (511) 05

(210) **440041** (220) 2015 03 11
 (731) Colgate-Palmolive Company,
 a Delaware corporation, Nowy Jork, US
 (540) Feel Fresh, Be Irresistible Luxurious Freshness lady
 Speed Stick Fresh & Essence



(531) 5.3.11, 5.5.15, 26.5.8, 26.11.2, 27.5.1, 27.5.17, 29.1.15
 (511) 03

(210) **440042** (220) 2015 03 11
 (731) PURINOVA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bydgoszcz
 (540) PURINOVA
 (511) 01, 17, 35

(210) **440043** (220) 2015 03 11
 (731) PURINOVA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bydgoszcz

(540) PURINOVA



(531) 26.13.25, 27.5.1, 27.5.5, 29.1.12
 (511) 01, 17, 35

(210) **440044** (220) 2015 03 11
 (731) MIEJSKI KLUB SPORTOWY DĄBROWA GÓRNICZA,
 Dąbrowa Górnicza
 (540) 1992 MKS DĄBROWA GÓRNICZA



(531) 3.7.1, 3.7.2, 21.3.1, 24.1.5, 24.1.9, 24.1.10, 26.11.3, 26.11.13,
 27.5.1, 27.5.3, 27.7.1, 27.7.24, 29.1.15
 (511) 16, 25, 35, 41

(210) **440045** (220) 2015 03 11
 (731) KAMM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lublin
 (540) ONE SALON



(531) 27.5.1, 27.5.5, 27.5.17
 (511) 03, 05, 44

(210) **440046** (220) 2015 03 11
 (731) Vilkyškių pieninė AB, Vilkyškiai (Wilkiški), LT
 (540) Słodki kęs radości!
 (511) 29

(210) **440047** (220) 2015 03 11
 (731) ALMOR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rekcin
 (540) ALMOR



(531) 26.11.3, 26.11.9, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 37, 42, 45

(210) **440049** (220) 2015 03 11
 (731) NOGEN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 W ORGANIZACJI, Kobylnica
 (540) NOGEN



(531) 26.1.12, 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 27.5.5, 27.5.17, 29.1.12
 (511) 11

(210) **440050** (220) 2015 03 11
 (731) INDUTRONIC
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Wrocław
 (540) Indutronic



(531) 26.1.4, 26.1.12, 26.11.3, 26.11.7, 27.5.1, 27.5.5, 27.5.17
 (511) 37

(210) **440051** (220) 2015 03 11
 (731) DSK DORADZTWO STRATEGIA KAPITAŁ
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) DSK Doradztwo Strategia Kapitał
 (511) 35, 36, 41, 45

(210) **440052** (220) 2015 03 11
 (731) MM BROWN POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) CHOCOTEXT
 (511) 03, 09, 21, 28

(210) **440053** (220) 2015 03 11
 (731) SAKANA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) SAKANA
 (511) 35, 41, 43

(210) **440054** (220) 2015 03 11
 (731) SAKANA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) SAKANA SUSHI BAR



(531) 26.4.1, 26.4.16, 26.11.25, 27.1.1, 27.5.1
 (511) 35, 41, 43

(210) **440055** (220) 2015 03 11
 (731) ASTORIA GROUP
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ASTORIA GROUP



(531) 26.1.6, 27.5.1, 27.5.5, 27.5.24, 29.1.13
 (511) 24, 25, 35, 42

(210) **440056** (220) 2015 03 11
 (731) WODA GÓRY LAS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań;
 VMG
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań

(540) Wintercamp
 (511) 39, 41, 43

(210) **440057** (220) 2015 03 11
 (731) JUREK JERZY
 PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE TROPIC,
 Koczargi Nowe
 (540)



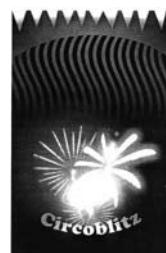
(531) 2.1.1, 9.1.10, 26.1.3
 (511) 13, 28

(210) **440058** (220) 2015 03 11
 (731) JUREK JERZY
 PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE TROPIC,
 Koczargi Nowe
 (540)



(531) 2.9.23, 9.1.10, 9.7.9, 23.1.1, 23.3.10, 26.1.3
 (511) 13, 28

(210) **440059** (220) 2015 03 11
 (731) JUREK JERZY
 PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE TROPIC,
 Koczargi Nowe
 (540) Circoblitz



(531) 1.15.7, 23.3.25, 26.11.13, 27.5.1
 (511) 13, 28

(210) **440060** (220) 2015 03 11
 (731) JUREK JERZY
 PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE TROPIC,
 Koczargi Nowe
 (540)



(531) 1.15.7, 8.1.15, 9.1.9, 11.3.1, 23.3.25
(511) 13, 28

(210) **440061** (220) 2015 03 11
(731) JUREK JERZY
PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE TROPIC,
Koczargi Nowe
(540)



(531) 2.1.1, 2.1.12, 2.1.25, 9.1.10, 10.1.3, 14.3.11
(511) 13, 28

(210) **440062** (220) 2015 03 11
(731) JUREK JERZY PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
TROPIC, Koczargi Nowe
(540)



(531) 2.1.12, 2.1.25, 9.1.10, 10.1.3
(511) 13, 28

(210) **440063** (220) 2015 03 11
(731) JUREK JERZY PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
TROPIC, Koczargi Nowe
(540)



(531) 1.1.13, 2.9.23, 9.1.10, 23.1.1, 23.3.5
(511) 13, 28

(210) **440064** (220) 2015 03 11
(731) SOLARPHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Legionowo
(540) EGANMED
(511) 05

(210) **440065** (220) 2015 03 11
(731) SOLARPHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Legionowo
(540) MEVRIK
(511) 05

(210) **440066** (220) 2015 03 11
(731) SOLARPHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Legionowo
(540) VINALMED
(511) 05

(210) **440067** (220) 2015 03 11
(731) SOLARPHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Legionowo
(540) STENISALT
(511) 05

(210) **440068** (220) 2015 03 11
(731) SOLARPHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Legionowo
(540) LIPSANAL
(511) 05

(210) **440069** (220) 2015 03 11
(731) SOLARPHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Legionowo
(540) MALTIREN
(511) 05

(210) **440070** (220) 2015 03 11
(731) TOPQ BUCIOR BUKOWSKI
SPÓŁKA JAWNA, Gdańsk
(540) M MAGICPACK



(531) 26.4.18, 27.5.1, 27.5.21
(511) 24, 25, 35

(210) **440071** (220) 2015 03 11
(731) BENDYKOWSKI KONRAD F.P.H. BLUE, Trojanów
(540) Diu Vitam
(511) 32

(210) **440072** (220) 2015 03 11
(731) SOLARPHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Legionowo
(540) NATICOLD
(511) 05

(210) **440073** (220) 2015 03 11
(731) SOLARPHARMA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Legionowo
(540) FOLTICORD
(511) 05

(210) **440074** (220) 2015 03 11
 (731) SOLARPHARMA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Legionowo
 (540) FURILMED
 (511) 05

(210) **440075** (220) 2015 03 11
 (731) ALPINUS CHEMIA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Solec Kujawski
 (540) AUTOREMOVER
 (511) 01, 02, 04

(210) **440076** (220) 2015 03 11
 (731) ESSA JERZY DŁUGOSZ KRZYSZTOF CISEK
 SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
 (540) DIGITAL DESIGNS
 (511) 09

(210) **440077** (220) 2015 03 11
 (731) ESSA JERZY DŁUGOSZ KRZYSZTOF CISEK
 SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
 (540) DD AUDIO
 (511) 09

(210) **440078** (220) 2015 03 11
 (731) ECO-TERM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Kraków
 (540) HEAT DECOR



(531) 26.11.13, 27.5.1
 (511) 11, 35, 37

(210) **440079** (220) 2015 03 11
 (731) VALEANT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
 (540) ATSIMUTIN
 (511) 05

(210) **440080** (220) 2015 03 11
 (731) VALEANT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
 (540) OXIDRAXIB
 (511) 05

(210) **440081** (220) 2015 03 11
 (731) SYMPHAR
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) SymPhar
 (511) 03, 05, 10, 35, 36

(210) **440082** (220) 2015 03 11
 (731) VALEANT
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów

(540) TIMOFREE
 (511) 05

(210) **440083** (220) 2015 03 11
 (731) Kraft Food Deutschland Holding GmbH,
 Bremen, DE
 (540) JACOBS GOOD MORNING
 (511) 30

(210) **440084** (220) 2015 03 11
 (731) REMY COINTREAU LUXEMBOURG S.A.,
 Luxemburg, LU
 (540) BE A BEE
 (511) 33

(210) **440085** (220) 2015 03 11
 (731) REMY COINTREAU LUXEMBOURG S.A., Luxemburg,
 LU
 (540) KISS YOUR HONEY
 (511) 33

(210) **440086** (220) 2015 03 11
 (731) WILDER ZYGMUNT
 CENTRUM TECHNOLOGII INFORMATYCZNEJ,
 Gliwice
 (540) cti centrum technologii informatycznej



(531) 26.1.1, 26.7.5, 26.7.25, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 35, 38, 41, 42

(210) **440087** (220) 2015 03 11
 (731) TELEWIZJA POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) KabareTOP - kabaretowa lista przebojów
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **440088** (220) 2015 03 11
 (731) TELEWIZJA POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) A la show
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **440089** (220) 2015 03 11
 (731) TELEWIZJA POLSKA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Szperacze.tv
 (511) 09, 16, 35, 38, 41, 42

(210) **440090** (220) 2015 03 12
 (731) HELIO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy
 (540) nature
 (511) 29, 30, 31

(210) **440091** (220) 2015 03 12
 (731) HELIO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy
 (540) natur
 (511) 29, 30, 31

(210) **440092** (220) 2015 03 12
 (731) HELIO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy
 (540) HELIO natura



(531) 5.3.13, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 30, 31

(210) **440093** (220) 2015 03 12
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLU ZAGRANICZNEGO
 BALTONA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) CAVARIOUS CAFÉ

CAVARIOUS
CAFÉ

(531) 26.2.1, 26.4.6, 27.5.1, 29.1.8
 (511) 35, 39, 43

(210) **440094** (220) 2015 03 12
 (731) HELIO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy
 (540) HELIO natura 100% NATURALNIE DLA ZDROWIA
 HELIO natura bez konserwantów
 naturalnie dla Ciebie naturalnie zdrowe
 naturalnie wyjątkowy smak



(531) 5.3.13, 24.15.3, 25.1.19, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29, 30, 31

(210) **440095** (220) 2015 03 12
 (731) UZDROWISKO WYSOWA
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wysowa-Zdrój

(540) FUN GO
 (511) 32

(210) **440096** (220) 2015 03 12
 (731) EXCELLENT
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (540) Clean Control

Clean Control

(531) 27.5.1, 29.1.8
 (511) 02

(210) **440097** (220) 2015 03 12
 (731) HELIO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy
 (540) śliwki natura
 (511) 29, 30, 31

(210) **440098** (220) 2015 03 12
 (731) HELIO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy
 (540) morele natura
 (511) 29, 30, 31

(210) **440099** (220) 2015 03 12
 (731) HELIO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy
 (540) bakalie natura
 (511) 29, 30, 31

(210) **440100** (220) 2015 03 12
 (731) HELIO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy
 (540) 100% natury - Bakalie bez konserwantów
 (511) 29, 30, 31

(210) **440101** (220) 2015 03 12
 (731) CHRZANOWSKA MANUFAKTURA WĘDLIN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Chrzanów
 (540) Chrzanowska Manufaktura Wędlin
 Kruche z Chrzanowa
 (511) 29

(210) **440102** (220) 2015 03 12
 (731) ARPRES PROMOTION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Słupsk
 (540) KASA W LODZIE
 (511) 28, 41

(210) **440103** (220) 2015 03 12
 (731) CHRZANOWSKA MANUFAKTURA WĘDLIN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Chrzanów
 (540) zacna
 (511) 29

(210) **440104** (220) 2015 03 12
 (731) RYBKA JOANNA
 SCIENCEVENTURE JOANNA RYBKA, Szymborno

(540) VITAFORTO
(511) 35, 41, 44

(210) **440105** (220) 2015 03 12
(731) PIERRE FABRE MEDICAMENT,
Boulogne Billancourt, FR
(540) Drillfen
(511) 05

(210) **440106** (220) 2015 03 12
(731) RYBKA JOANNA
SCIENCEVENTURE JOANNA RYBKA, Szymborno
(540) VitaForto



(531) 5.1.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 41, 44

(210) **440107** (220) 2015 03 12
(731) HELIO
SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy
(540) 100% natury Bakalie bez konserwantów



(531) 24.17.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30, 31

(210) **440108** (220) 2015 03 12
(731) PLAY 3 GNS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) JUNIOR BOX
(511) 09, 28, 35, 38, 41, 42

(210) **440109** (220) 2015 03 12
(731) HELIO
SPÓŁKA AKCYJNA, Wyględy
(540) Morele natura



(531) 27.5.1
(511) 29, 30, 31

(210) **440111** (220) 2015 03 12
(731) DOM ULGI W CIERPIENIU FUNDACJA,
Poznań
(540) POZNAŃSKA FUNDACJA DOM ULGI W CIERPIENIU
KONTYNUACJA DZIEŁA ŚW. OJCA PIO



(531) 2.9.14, 27.1.5, 29.1.13
(511) 16, 36, 44

(210) **440112** (220) 2015 03 12
(731) SOKÓŁ TOMASZ
EUROMATIC, Radzionków
(540) BEER PONG
(511) 28

(210) **440113** (220) 2015 03 12
(731) PANASIK BARBARA OKOLANDIA, Olsztyn
(540) OKO LANDIA



(531) 2.9.4, 27.5.1, 29.1.14
(511) 05

(210) **440114** (220) 2015 03 12
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) aril flowers essence
(511) 03, 05

(210) **440115** (220) 2015 03 12
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) moon sky
(511) 03, 05

(210) **440116** (220) 2015 03 12
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) eternal beauty
(511) 03, 05

(210) **440117** (220) 2015 03 12
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) blissful fruits
(511) 04

(210) **440118** (220) 2015 03 12
(731) PACYNO VIOLETTA
SPA FOR YOU, Warszawa
(540) SPA FOR YOU
(511) 03, 35, 44

(210) **440119** (220) 2015 03 12
(731) OPTIMUM MARK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) joyful garden
(511) 04

(210) **440120** (220) 2015 03 12
(731) + pharma arzneimittel s.r.o., Bratislava, SK
(540) Welbox
(511) 05

(210) **440121** (220) 2015 03 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) perfect day
 (511) 03, 05

(210) **440122** (220) 2015 03 12
 (731) PERKOWSKI ŁUKASZ, Suwałki
 (540) BUŁKA PARYSS'KA since 2005



(531) 24.9.9, 27.5.1
 (511) 41

(210) **440123** (220) 2015 03 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) green breeze
 (511) 03, 05

(210) **440124** (220) 2015 03 12
 (731) STARZYŃSKI KRZYSZTOF, Spała
 (540) FIODOROFF
 (511) 33

(210) **440125** (220) 2015 03 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) tender flowers
 (511) 04

(210) **440126** (220) 2015 03 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) mountain breeze
 (511) 03, 05

(210) **440127** (220) 2015 03 12
 (731) STARZYŃSKI KRZYSZTOF, Spała
 (540) JACK RYDER
 (511) 33

(210) **440128** (220) 2015 03 12
 (731) ZORA WILANÓW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) ZORA



(531) 26.11.12, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 36, 37

(210) **440129** (220) 2015 03 12
 (731) KRZYSTYŃIAK BARBARA, Nowy Targ
 (540) WOODEN TOYS



(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.1.18
 (511) 20, 28

(210) **440130** (220) 2015 03 12
 (731) ANDERSEN GROUP
 SPÓŁKA AKCYJNA, Rzeszów
 (540) A ANDERSEN



ANDERSEN

(531) 26.4.18, 27.5.1, 27.5.21
 (511) 35, 36

(210) **440131** (220) 2015 03 12
 (731) Unilever N.V., Rotterdam, NL
 (540) BRILLIANT GOLD
 (511) 30

(210) **440132** (220) 2015 03 12
 (731) XIN XIN
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) Paoloni



(531) 3.9.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

(210) **440133** (220) 2015 03 12
 (731) GRABOWSKI KRZYSZTOF ANDRZEJ B.T.D.
 KRZYSZTOF GRABOWSKI, Ciechanów
 (540) PASSION
 (511) 03, 11, 18, 19, 25

(210) **440134** (220) 2015 03 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) tropical fruits
 (511) 03, 05

(210) **440135** (220) 2015 03 12
 (731) BROKERS COMMUNICATION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rzeszów

(540) BROKERS COMMUNICATION



(531) 16.1.11, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 09, 35, 38

(210) **440136** (220) 2015 03 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Kuchnia PASJONATA



(531) 9.7.19, 27.5.1
 (511) 31

(210) **440137** (220) 2015 03 12
 (731) STOPOL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Malbork
 (540) Coffee BLACK



(531) 26.11.7, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30

(210) **440138** (220) 2015 03 12
 (731) OPTIMUM MARK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) aril car sweet memories
 (511) 03, 05

(210) **440139** (220) 2015 03 12
 (731) ADAMCZUK ANNA, Zamość
 (540) red heels



(531) 9.9.5, 22.1.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 25, 41

(210) **440140** (220) 2015 03 12
 (731) POLSKIE CENTRUM INNOWACJI ROLNYCH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piaski
 (540) ROLNIKON
 (511) 31, 35, 41, 42

(210) **440141** (220) 2015 03 12
 (731) POLSKIE CENTRUM INNOWACJI ROLNYCH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piaski

(540) mrolnik



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 31, 35, 41, 42

(210) **440142** (220) 2015 03 12
 (731) STOPOL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Malbork
 (540) Café Cabani



(531) 26.4.6, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 30

(210) **440143** (220) 2015 03 12
 (731) JP NOVATION
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Konstancin-Jeziorna
 (540) FANCY FENCE



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 19, 42

(210) **440144** (220) 2015 03 12
 (731) POLSKIE CENTRUM INNOWACJI ROLNYCH
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Piaski
 (540) ROLLEGRO
 (511) 31, 35, 41, 42

(210) **440145** (220) 2015 03 12
 (731) ANANDA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) BIOBOTULINA



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 05, 32, 44

(210) **440146** (220) 2015 03 12
 (731) FCPL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) SZYBKÓŚĆ ZAUFANIA



(531) 27.5.1, 29.1.2
 (511) 09, 16, 35, 41

(210) **440147** (220) 2015 03 12
 (731) POL-LUX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rudka
 (540) KREDCAL
 (511) 01

(210) **440148** (220) 2015 03 12
 (731) STOPOL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Malbork
 (540) ZITO



(531) 26.1.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 34

(210) **440149** (220) 2015 03 12
 (731) POL-LUX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rudka
 (540) WAPNIAK RUDKOWSKI



(531) 26.4.1, 26.4.3, 29.1.13
 (511) 01

(210) **440150** (220) 2015 03 12
 (731) FCPL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) 7 NAWYKÓW skutecznego działania



(531) 27.5.1
 (511) 09, 16, 35, 41

(210) **440151** (220) 2015 03 12
 (731) KRAWCZYK AGNIESZKA
 BEAUTY DENTAL CLINIC, Lublin
 (540) beauty dental clinic



(531) 2.9.10, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 44

(210) **440152** (220) 2015 03 12
 (731) POL-LUX
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Rudka
 (540) KALFIT
 (511) 01

(210) **440153** (220) 2015 03 13
 (731) KROTEX-PHARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) KROTEX



(531) 27.5.1, 29.1.12, 26.1.6
 (511) 05, 10, 29, 30

(210) **440154** (220) 2015 03 13
 (731) Accord Healthcare Limited, Harrow, Middlesex, GB
 (540) ACCORDEON
 (511) 05

(210) **440155** (220) 2015 03 13
 (731) KROTEX-PHARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
 (540) KROTEX



(531) 27.5.1, 29.1.13, 26.1.6
 (511) 05, 10, 29, 30

(210) **440156** (220) 2015 03 13
 (731) ISK ENGINEERING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lublin
 (540) EVODROP
 (511) 01, 02, 19

(210) **440157** (220) 2015 03 13
 (731) ISK ENGINEERING
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lublin
 (540) EVODROP
 (511) 01, 02, 19

(210) **440158** (220) 2015 03 13
 (731) KUC ROBERT MISTER ROBERT KUC, Poznań
 (540) CIUT MOPSIEJ
 (511) 16, 21, 25

(210) **440159** (220) 2015 03 13
 (731) ALDIK NOVA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Lublin
 (540) CENOPAD!



(531) 20.5.25, 25.5.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35

(210) **440160** (220) 2015 03 13
(731) ALDIK NOVA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin
(540) CENOPAD!
(511) 35

(210) **440161** (220) 2015 03 13
(731) ALMOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rekcin
(540) ALMOR



(531) 1.15.24, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.15
(511) 36, 37, 42, 45

(210) **440162** (220) 2015 03 13
(731) FORMASTER
SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
(540) WODOSTACJA
(511) 07, 11

(210) **440163** (220) 2015 03 13
(731) OLEŃSKI ADAM PROENERGY, Kraków
(540) PRO ENERGY



(531) 26.4.9, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 37

(210) **440164** (220) 2015 03 13
(731) MACIESZA WALDEMAR
UZNAMSKA AMBASADA CHMIELU, Świnoujście
(540) ŚWINOUJSKIE



(531) 7.1.13, 27.5.1, 29.1.4
(511) 32

(210) **440165** (220) 2015 03 13
(731) KROTEX-PHARM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) Arviberg Pharma
(511) 05, 10, 29, 30

(210) **440166** (220) 2015 03 13
(731) FORMASTER
SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
(540) WODOSMAK
(511) 05, 30, 32

(210) **440167** (220) 2015 03 13
(731) PIÓRKO MARZENA, Latowicz
(540) siedlisko Kulaśnica



(531) 5.1.5, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30

(210) **440173** (220) 2015 03 05
(731) GENESIS POLSKA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Poznań
(540) Medycyna Genetyczna Przyszłości.
(511) 41, 42, 44

(210) **440174** (220) 2015 03 13
(731) SEA CITY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdynia
(540) SEACITY



(531) 6.7.4, 6.7.5, 26.11.2, 26.11.13, 27.5.1, 27.5.5, 29.1.12
(511) 35, 36, 37, 42

(210) **440175** (220) 2015 03 13
(731) JÓŻWIAK ILONA PAULA R, Łódź
(540) PR Paula R



(531) 27.5.1, 29.1.1
(511) 25

(210) **440176** (220) 2015 03 13
(731) SOWUL & SOWUL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Biskupiec
(540) KRASULA
(511) 31

(210) **440177** (220) 2015 03 13
(731) SOWUL & SOWUL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Biskupiec
(540) MUČKA
(511) 31

(210) **440178** (220) 2015 03 13
(731) SOWUL & SOWUL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Biskupiec
(540) ANULA
(511) 31

(210) **440179** (220) 2015 03 13
 (731) TRZASKA MARTA, Szczecin
 (540) Femibelly
 (511) 24, 25

(210) **440180** (220) 2015 03 13
 (731) REVITA BIO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) IZOLING EC
 (511) 04

(210) **440181** (220) 2015 03 13
 (731) STASZEWSKA JOANNA, Warszawa
 (540) Master Dent



(531) 2.9.8, 2.9.10, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 44

(210) **440182** (220) 2015 03 13
 (731) POLSKO-PORTUGALSKA IZBA GOSPODARCZA,
 Warszawa
 (540) Flavours of Portugal PORTUGUESE WEEK



(531) 26.11.3, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 41

(210) **440183** (220) 2015 03 13
 (731) HERBAPOL LUBLIN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
 (540) VENOSAN
 (511) 05

(210) **440184** (220) 2015 03 13
 (731) GMITROWICZ IZABELA
 PROFI FITNESS SCHOOL, Szczecin
 (540) profi fitness school
 (511) 16, 41

(210) **440185** (220) 2015 03 13
 (731) ALKSNIN PAWEŁ PABLO ALKSNINO, Kliniska Wielkie
 (540) Rozmaryn
 (511) 30, 35, 43

(210) **440186** (220) 2015 03 13
 (731) WULKAN CZESŁAW GAWĘŁ
 SPÓŁKA JAWNA, Zaścianki
 (540)



(531) 2.1.15, 4.5.3, 29.1.15
 (511) 12, 35, 37

(210) **440187** (220) 2015 03 13
 (731) ALKSNIN PAWEŁ
 PABLO ALKSNINO, Kliniska Wielkie
 (540) pracownia dobrych smaków
 (511) 43

(210) **440188** (220) 2015 03 13
 (731) BIOFARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) D-MAX
 (511) 05

(210) **440189** (220) 2015 03 13
 (731) BIOFARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) RUTIMAX - PODĄŻAJ ZA NOWOCZESNOŚCIĄ
 (511) 05

(210) **440190** (220) 2015 03 13
 (731) BOŻEK MICHAŁ
 WYTWÓRNI NATURALNYCH WÓD MINERALNYCH
 USTRONIANKA, Ustroń
 (540) Ustronianka



(531) 6.1.2, 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1
 (511) 30, 32, 35

(210) **440191** (220) 2015 03 13
 (731) BIOFARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Poznań
 (540) RUTIMAX - OBUDŹ ODPORNOŚĆ NA WIOSNĘ
 (511) 05

(210) **440192** (220) 2015 03 13
 (731) GREENAGRO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) IGNIS Smart



(531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 04

(210) **440193** (220) 2015 03 13
 (731) TRZASKA JOANNA
 REC4REC PROJECT, Kraków
 (540) rec4rec PROJECT



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 41

(210) **440194** (220) 2015 03 13
(731) GREENAGRO
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(540) IGNIS Premium

IGNIS[®] Premium

(531) 26.1.1, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.13
(511) 04

(210) **440195** (220) 2015 03 13
(731) GREENAGRO
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(540) IGNIS
(511) 04

(210) **440196** (220) 2015 03 13
(731) ŁATWIS MAREK DRAGON PIZZA, Gdańsk
(540) Dragon Pizza



(531) 4.3.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 25, 29, 30, 35, 43

(210) **440197** (220) 2015 03 13
(731) STANKIEWICZ MATEUSZ, Wasilków
(540) smoko



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05, 10

(210) **440198** (220) 2015 03 13
(731) FABRYKA MEBLI BODZIO
BOGDAN SZEWCZYK
SPÓŁKA JAWNA, Goszcz
(540) KARMONA

KARMONA

(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 20

(210) **440199** (220) 2015 03 13
(731) REMIGIUSZ KACPRZAK
ACTIVE STUDIO, Warszawa
(540) męski punkt



(531) 24.17.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 41, 44

(210) **440200** (220) 2015 03 13
(731) ICAN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(540) ICAN MANAGEMENT
(511) 09, 16, 41

(210) **440201** (220) 2015 03 13
(731) ZAKŁADY MIĘSNE SILESIA
SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(540) Duda Spécialité DUDUŚ



(531) 4.5.15, 5.3.14, 26.1.2, 26.1.15, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 35, 39

(210) **440202** (220) 2015 03 13
(731) KASZTELAN ŁUKASZ, Tylicz
(540) Sklep Zielarski & Zdrowa Żywność
Zdrowie z Natury



(531) 5.5.19, 26.1.15, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03, 05

(210) **440203** (220) 2015 03 13
(731) INSOFIT
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków
(540) PC-POS Premium
(511) 09

(210) **440204** (220) 2015 03 13
(731) INWESTYCJE ENERGETYCZNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) PENSJONAT SENIORA
(511) 43, 44

(210) **440205** (220) 2015 03 13
(731) KL TRADE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa
(540) OOH! COLOR



(531) 24.17.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 02, 09, 16, 18, 25, 27

(210) **440206** (220) 2015 03 13
 (731) SOKOŁOWSKI KRZYSZTOF, Białystok
 (540) KALTER



(531) 26.4.3, 26.4.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36, 37, 42

(210) **440207** (220) 2015 03 13
 (731) WAŁĘSA LECH, Gdańsk
 (540) LECH WAŁĘSA


 LECH WAŁĘSA

(531) 27.5.1
 (511) 41, 45

(210) **440208** (220) 2015 03 13
 (731) CARLSBERG POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) OKOCIM Radler cola z limonką MIX PIWO & COLI



(531) 19.7.1, 19.7.9, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32

(210) **440209** (220) 2015 03 13
 (731) Philip Morris Products S.A., Neuchatel, CH
 (540) L&M FINE CUT TOBACCO LOFT LESS SMELL



(531) 3.1.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 34

(210) **440210** (220) 2015 03 13
 (731) WSSM WARSAW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa

(540) Galeria Wileńska
 (511) 16, 35, 36, 37, 39, 41, 43

(210) **440211** (220) 2015 03 13
 (731) CARLSBERG POLSKA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) Radler cola z limonką OKOCIM



(531) 19.3.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32

(210) **440212** (220) 2015 03 13
 (731) WSSM WARSAW
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) GALERIA WILEŃSKA



(531) 26.4.1, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 36, 37, 39, 41, 43

(210) **440213** (220) 2015 03 13
 (731) BILEWICZ ANDRZEJ
 NIEPUBLICZNY
 ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ
 MEDICINA, DIAGNOSTICA & QUALITAS QMEDIC,
 Dąbrowa Górnicza
 (540) QMEDIC



(531) 2.1.23, 2.1.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 44

(210) **440214** (220) 2015 03 13
 (731) H.S.M.
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Łódź
 (540) INSTYTUT ENERGOMEDICA



(531) 24.15.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 10, 41, 42, 44

- (210) **440215** (220) 2015 03 13
 (731) BOŻĘCKA SYLWIA
 ORCHIDEA, Czerwiesk
 (540) MARLON tailor made shirts



- (531) 9.3.13, 27.5.1, 26.4.6
 (511) 15, 35, 40

- (210) **440216** (220) 2015 03 13
 (731) PORĘBA-STRYCHARZ MONIKA, MALINOWSKI PIOTR
 PARĄ FASHION
 SPÓŁKA CYWILNA, Nowy Targ
 (540) miss DISCO POLO



- (531) 1.5.2, 24.9.7, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 41

- (210) **440217** (220) 2015 03 13
 (731) KRAINA BAJEK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Ostróda
 (540) PRZEDSZKOLE KRAINA BAJEK



- (531) 4.5.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 41

- (210) **440218** (220) 2015 03 13
 (731) GARDENPHARM
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Radom
 (540) VIVERON



- (531) 26.3.23, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05

- (210) **440219** (220) 2015 03 13
 (731) BAKIER MICHAŁ, Grabówka

- (540) Doktor Miodek Gospodarstwo Pszczelarskie



- (531) 3.13.4, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 30, 33

- (210) **440220** (220) 2015 03 13
 (731) SIEKLUCKI MAREK, SIEKLUCKA KATARZYNA
 P.W. MIR-MAR
 SPÓŁKA CYWILNA, Białystok
 (540) START baby



- (531) 1.15.11, 2.5.23, 27.5.1, 29.1.11
 (511) 12, 20, 28

- (210) **440221** (220) 2015 03 13
 (731) INQUIRY
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Warszawa
 (540) inquiry MARKET RESEARCH



- (531) 26.4.9, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 16, 35, 42

- (210) **440222** (220) 2015 03 13
 (731) NEWTOOL
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Gdańsk
 (540) MILWAUKEE
 (511) 35, 37

- (210) **440223** (220) 2015 03 13
 (731) VELVET CARE
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Klucze-Osada
 (540) szast, prast...



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 16, 21

- (210) **440224** (220) 2015 03 13
 (731) KONSIMO
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Poznań

(540) k. konsimo. dyskont meblowy



(531) 27.5.1

(511) 20, 21, 27, 35, 42

(210) **440225** (220) 2015 03 14(731) ECOTRADE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(540) GWAREK

(511) 30

(210) **440226** (220) 2015 03 14(731) ECOTRADE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(540) WÓJT

(511) 30

(210) **440227** (220) 2015 03 14(731) ECOTRADE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(540) KAMRAT

(511) 30

(210) **440228** (220) 2015 03 14(731) ECOTRADE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gliwice

(540) SWOJAK

(511) 30

(210) **440229** (220) 2015 03 15

(731) WŁODARCZYK WŁADYSŁAW IGLOO, Bochnia

(540) PASAŻ SOLNY

(511) 35, 36, 39, 43

(210) **440230** (220) 2015 03 15

(731) TERAJEWICZ MONIKA, Ostrów Wielkopolski

(540) STUDIO POZYTYW



(531) 26.11.1, 26.11.12, 27.5.1

(511) 40, 41

(210) **440231** (220) 2015 03 15

(731) WŁODARCZYK WŁADYSŁAW IGLOO, Bochnia

(540) BOCHEŃSKI PASAŻ SOLNY

(511) 35, 36, 39, 43

(210) **440232** (220) 2015 03 15

(731) WŁODARCZYK WŁADYSŁAW IGLOO, Bochnia

(540) GALERIA BOCHEŃSKA

(511) 35, 36, 39, 43

(210) **440233** (220) 2015 03 14

(731) KSIĘŻYK JACEK DONSENIOR, Częstochowa

(540) m milsen



(531) 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13

(511) 34, 35

(210) **440234** (220) 2015 03 15(731) LOGAN
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(540) LOGAN meble biurowe



(531) 26.4.16, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.14

(511) 20, 35, 37, 40, 42

(210) **440235** (220) 2015 03 15

(731) HADAŁA MICHAŁ FIZJO-SPORT, Rzeszów

(540) FIZJO-SPORT.PL



(531) 2.1.25, 4.5.3, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41, 44

(210) **440236** (220) 2015 03 15

(731) TERAJEWICZ MONIKA, Ostrów Wielkopolski

(540) STUDIO POZYTYW

(511) 40, 41

(210) **440248** (220) 2015 03 13(731) GREMI BUSINESS COMMUNICATION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) RZECZPOSPOLITA



(531) 3.7.1, 27.5.1

(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **440250** (220) 2015 03 13(731) GREMI BUSINESS COMMUNICATION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Rzeczypospolita

(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **440251** (220) 2015 03 13(731) GREMI BUSINESS COMMUNICATION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) PARKIET



(531) 3.4.4, 3.1.14, 27.5.1

(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **440253** (220) 2015 03 13(731) GREMI BUSINESS COMMUNICATION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Parkiet

(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **440254** (220) 2015 03 13(731) GREMI BUSINESS COMMUNICATION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) rp.pl



(531) 3.7.1, 26.4.1, 27.5.1

(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **440255** (220) 2015 03 13(731) GREMI BUSINESS COMMUNICATION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Rp.pl

(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **440256** (220) 2015 03 13(731) GREMI BUSINESS COMMUNICATION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) parkiet.com



(531) 26.4.9, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **440257** (220) 2015 03 13(731) GREMI BUSINESS COMMUNICATION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) FOTORZEPĄ AGENCJA FOTOGRAFICZNA



(531) 3.7.1, 27.5.1

(511) 09, 16, 35

(210) **440258** (220) 2015 03 13(731) GREMI BUSINESS COMMUNICATION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(540) Parkiet.com

(511) 09, 16, 35, 36, 38, 41, 42, 45

(210) **440260** (220) 2015 03 14(731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski

(540) STEKI MINUTOWE

(511) 29

(210) **441566** (220) 2012 09 13(731) SOCIETE DE RECHERCHE COSMETIQUE
S.A.R.L., Luksemburg, LU

(540) PRODIGIEUSE

(511) 03

(210) **441567** (220) 2012 11 29

(731) Tangerine Confectionery Ltd., Blackpool, GB

(540) CANDYLAND

(511) 30

(210) **441568** (220) 2013 03 08

(731) Tangerine Confectionery Ltd., Blackpool, GB

(540) candy land



(531) 18.3.16, 18.3.23, 18.5.6, 27.5.1

(511) 30

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	439567, 439568, 439572, 439575, 439594, 439595, 439596, 439618, 439620, 439622, 439740, 439790, 439796, 439924, 439931, 439955, 439957, 440009, 440042, 440043, 440075, 440147, 440149, 440152, 440156, 440157, 440205
2	439740, 439747, 439931, 440075, 440096, 440156, 440157, 440205
3	439567, 439568, 439572, 439575, 439592, 439597, 439610, 439611, 439612, 439613, 439614, 439621, 439624, 439635, 439680, 439685, 439686, 439687, 439688, 439689, 439690, 439691, 439692, 439698, 439700, 439701, 439713, 439740, 439744, 439745, 439748, 439763, 439796, 439815, 439842, 439881, 439884, 439928, 439935, 439941, 439948, 439954, 439958, 439959, 439960, 439962, 439967, 439969, 439973, 440032, 440034, 440041, 440045, 440052, 440081, 440114, 440115, 440116, 440118, 440121, 440123, 440126, 440133, 440134, 440138, 440145, 440202, 440223, 441566
4	439618, 439740, 439744, 439838, 439931, 439948, 439952, 440075, 440117, 440119, 440125, 440180, 440192, 440194, 440195
5	435331, 439567, 439568, 439572, 439575, 439593, 439623, 439625, 439626, 439657, 439680, 439685, 439686, 439687, 439688, 439689, 439690, 439691, 439692, 439700, 439701, 439728, 439740, 439751, 439755, 439763, 439765, 439766, 439768, 439769, 439770, 439788, 439796, 439798, 439815, 439840, 439842, 439843, 439858, 439859, 439861, 439862, 439863, 439864, 439865, 439869, 439872, 439881, 439884, 439888, 439906, 439919, 439926, 439928, 439935, 439944, 439946, 439951, 439954, 439964, 439967, 439973, 439985, 439986, 439988, 439989, 440029, 440030, 440031, 440033, 440035, 440036, 440037, 440038, 440040, 440045, 440064, 440065, 440066, 440067, 440068, 440069, 440072, 440073, 440074, 440079, 440080, 440081, 440082, 440105, 440113, 440114, 440115, 440116, 440120, 440121, 440123, 440126, 440134, 440138, 440145, 440153, 440154, 440155, 440165, 440166, 440183, 440188, 440189, 440191, 440197, 440202, 440218
6	439618, 439623, 439682, 439740, 439759, 439806, 439841, 439848, 439880, 439922, 439923, 440143
7	439740, 439839, 439841, 439848, 439896, 439969, 439976, 440162
8	439623, 439740, 439750, 439799, 439896
9	437856, 439578, 439590, 439636, 439642, 439659, 439660, 439661, 439662, 439663, 439664, 439665, 439666, 439667, 439668, 439669, 439672, 439673, 439714, 439726, 439738, 439740, 439754, 439756, 439757, 439767, 439782, 439791, 439812, 439824, 439825, 439826, 439828, 439836, 439841, 439846, 439848, 439849, 439860, 439875, 439878, 439909, 439920, 439922, 439923, 439966, 440039, 440052, 440076, 440077, 440087, 440088, 440089, 440108, 440135, 440139, 440146, 440150, 440200, 440203, 440205, 440221, 440248, 440250, 440251, 440253, 440254, 440255, 440256, 440257, 440258
10	439673, 439680, 439685, 439686, 439687, 439688, 439689, 439690, 439691, 439692, 439722, 439723, 439740, 439745, 439953, 440081, 440153, 440155, 440165, 440197, 440214
11	439590, 439623, 439639, 439641, 439682, 439740, 439811, 439819, 439827, 439839, 439841, 439929, 439949, 439950, 440049, 440078, 440133, 440162
12	439696, 439697, 439740, 439759, 439831, 439896, 439908, 439918, 440017, 440020, 440186, 440220
13	439740, 440020, 440057, 440058, 440059, 440060, 440061, 440062, 440063
14	439653, 439721, 439740, 439748, 439799, 439823, 439854, 439979, 440022
15	439740, 440215
16	439645, 439651, 439714, 439722, 439723, 439726, 439738, 439740, 439746, 439756, 439757, 439767, 439795, 439812, 439829, 439855, 439893, 439907, 439920, 439939, 439961, 439978, 439980, 440039, 440044, 440087, 440088, 440089, 440111, 440146, 440150, 440158, 440184, 440196, 440200, 440205, 440210, 440212, 440221, 440223, 440248, 440250, 440251, 440253, 440254, 440255, 440256, 440257, 440258
17	439641, 439682, 439740, 439759, 439924, 439932, 440023, 440042, 440043
18	436401, 439617, 439623, 439670, 439721, 439739, 439740, 439746, 439754, 439805, 439833, 439880, 439983, 439994, 440133, 440205
19	439633, 439637, 439641, 439682, 439740, 439749, 439762, 439822, 439866, 439870, 439873, 439905, 439955, 439957, 440023, 440133, 440143, 440156, 440157

1	2
20	439654, 439656, 439671, 439740, 439746, 439757, 439785, 439805, 439895, 439905, 439929, 439956, 439958, 439959, 439960, 439987, 440129, 440198, 440220, 440224, 440234
21	439590, 439597, 439740, 439746, 439763, 439785, 439830, 439883, 439948, 439990, 440052, 440158, 440223, 440224
22	439671, 439740
23	439740
24	439740, 439903, 439929, 440055, 440070, 440179
25	439600, 439632, 439670, 439681, 439719, 439721, 439736, 439739, 439740, 439746, 439748, 439754, 439764, 439799, 439833, 439854, 439880, 439903, 439913, 439915, 439958, 439959, 439960, 439971, 439978, 439983, 439987, 439990, 439994, 440017, 440044, 440055, 440070, 440133, 440139, 440158, 440175, 440179, 440196, 440205
26	439740, 439823
27	439671, 439740, 440205, 440224
28	439714, 439737, 439738, 439740, 439746, 439785, 439805, 439806, 439833, 439915, 440017, 440052, 440057, 440058, 440059, 440060, 440061, 440062, 440063, 440102, 440108, 440112, 440129, 440220
29	439593, 439603, 439604, 439605, 439606, 439607, 439608, 439609, 439629, 439640, 439648, 439655, 439693, 439694, 439695, 439720, 439728, 439730, 439733, 439740, 439745, 439778, 439779, 439780, 439804, 439807, 439851, 439852, 439857, 439882, 439886, 439887, 439891, 439892, 439894, 439897, 439898, 439904, 439919, 439926, 439934, 439948, 439951, 439954, 439968, 439975, 439996, 440010, 440046, 440090, 440091, 440092, 440094, 440097, 440098, 440099, 440100, 440101, 440103, 440107, 440109, 440132, 440153, 440155, 440165, 440196, 440201, 440260
30	439593, 439598, 439627, 439639, 439648, 439655, 439658, 439693, 439694, 439706, 439716, 439720, 439726, 439728, 439730, 439733, 439740, 439758, 439760, 439778, 439779, 439780, 439786, 439810, 439817, 439845, 439851, 439852, 439857, 439882, 439886, 439887, 439889, 439890, 439891, 439904, 439914, 439916, 439945, 439948, 439972, 439977, 439992, 440007, 440008, 440010, 440011, 440012, 440083, 440090, 440091, 440092, 440094, 440097, 440098, 440099, 440100, 440107, 440109, 440131, 440137, 440142, 440153, 440155, 440165, 440166, 440167, 440185, 440190, 440196, 440219, 440225, 440226, 440227, 440228, 441567, 441568
31	439593, 439623, 439629, 439648, 439733, 439738, 439740, 439768, 439769, 439770, 439790, 439804, 439806, 439882, 439891, 440090, 440091, 440092, 440094, 440097, 440098, 440099, 440100, 440107, 440109, 440136, 440140, 440141, 440144, 440176, 440177, 440178
32	439593, 439655, 439683, 439707, 439708, 439711, 439720, 439733, 439740, 439746, 439784, 439786, 439787, 439789, 439792, 439794, 439804, 439816, 439837, 439852, 439883, 439886, 439887, 439891, 439900, 439902, 439904, 439917, 439948, 439991, 440071, 440095, 440145, 440164, 440166, 440190, 440208, 440211
33	439631, 439656, 439707, 439708, 439740, 439746, 439847, 440005, 440024, 440084, 440085, 440124, 440127, 440219
34	439699, 439740, 440002, 440003, 440148, 440209, 440233
35	435331, 437903, 439578, 439599, 439600, 439601, 439602, 439618, 439620, 439622, 439623, 439629, 439630, 439638, 439639, 439643, 439645, 439647, 439649, 439651, 439652, 439653, 439655, 439659, 439660, 439670, 439673, 439674, 439677, 439679, 439684, 439698, 439703, 439704, 439707, 439708, 439710, 439714, 439716, 439726, 439731, 439732, 439734, 439735, 439738, 439739, 439740, 439741, 439742, 439746, 439752, 439753, 439756, 439757, 439764, 439767, 439771, 439772, 439774, 439775, 439776, 439784, 439786, 439787, 439789, 439791, 439792, 439794, 439795, 439797, 439800, 439802, 439805, 439809, 439811, 439815, 439818, 439820, 439821, 439823, 439832, 439838, 439846, 439848, 439849, 439854, 439855, 439856, 439866, 439870, 439873, 439875, 439878, 439883, 439892, 439893, 439894, 439897, 439898, 439899, 439903, 439905, 439908, 439912, 439918, 439928, 439930, 439932, 439934, 439935, 439938, 439940, 439941, 439942, 439945, 439951, 439952, 439965, 439968, 439969, 439970, 439975, 439977, 439981, 439982, 439983, 439991, 439993, 439994, 439996, 440010, 440012, 440018, 440022, 440025, 440026, 440027, 440028, 440039, 440042, 440043, 440044, 440051, 440053, 440054, 440055, 440070, 440078, 440081, 440086, 440087, 440088, 440089, 440093, 440104, 440106, 440108, 440118, 440130, 440135, 440140, 440141, 440144, 440146, 440150, 440159, 440160, 440174, 440181, 440182, 440185, 440186, 440190, 440193, 440196, 440199, 440201, 440210, 440212, 440215, 440216, 440221, 440222, 440224, 440229, 440231, 440232, 440233, 440234, 440235, 440248, 440250, 440251, 440253, 440254, 440255, 440256, 440257, 440258
36	437903, 439578, 439615, 439643, 439647, 439673, 439674, 439678, 439710, 439724, 439725, 439731, 439732, 439734, 439740, 439791, 439801, 439802, 439808, 439813, 439834, 439835, 439943, 439970, 439993, 439997, 439998, 440000, 440019, 440025, 440026, 440027, 440028, 440047, 440051, 440081, 440111, 440128, 440130, 440161, 440174, 440193, 440206, 440210, 440212, 440229, 440231, 440232, 440248, 440250, 440251, 440253, 440254, 440255, 440256, 440258

1	2
37	439618, 439638, 439652, 439673, 439674, 439696, 439697, 439703, 439710, 439740, 439757, 439759, 439763, 439797, 439811, 439819, 439822, 439827, 439844, 439856, 439866, 439870, 439873, 439875, 439878, 439895, 439901, 439908, 439918, 439924, 439969, 439981, 440047, 440050, 440078, 440128, 440161, 440163, 440174, 440186, 440206, 440210, 440212, 440222, 440234
38	437903, 439578, 439645, 439673, 439674, 439677, 439710, 439734, 439738, 439740, 439752, 439756, 439767, 439808, 439856, 439893, 440025, 440026, 440027, 440028, 440086, 440087, 440088, 440089, 440108, 440135, 440248, 440250, 440251, 440253, 440254, 440255, 440256, 440258
39	436401, 439599, 439600, 439618, 439644, 439647, 439673, 439696, 439697, 439704, 439710, 439714, 439724, 439725, 439733, 439734, 439740, 439791, 439802, 439838, 439844, 439848, 439853, 439918, 439921, 439922, 439923, 439934, 439952, 439965, 439978, 439991, 439995, 439996, 440001, 440013, 440016, 440021, 440056, 440093, 440201, 440210, 440212, 440229, 440231, 440232
40	439639, 439645, 439647, 439675, 439676, 439678, 439710, 439724, 439725, 439733, 439740, 439759, 439780, 439795, 439855, 439905, 439907, 439930, 439939, 439981, 440215, 440230, 440234, 440236
41	439566, 439578, 439585, 439600, 439602, 439616, 439619, 439630, 439632, 439639, 439645, 439646, 439647, 439651, 439652, 439673, 439677, 439679, 439683, 439684, 439710, 439714, 439717, 439726, 439734, 439738, 439740, 439752, 439753, 439756, 439757, 439765, 439767, 439768, 439769, 439770, 439773, 439777, 439781, 439783, 439793, 439797, 439809, 439814, 439815, 439816, 439821, 439832, 439834, 439835, 439868, 439871, 439874, 439876, 439879, 439885, 439899, 439904, 439912, 439915, 439920, 439921, 439938, 439940, 439962, 439963, 439970, 439980, 439981, 439987, 440004, 440017, 440018, 440025, 440026, 440027, 440028, 440044, 440051, 440053, 440054, 440056, 440086, 440087, 440088, 440089, 440102, 440104, 440106, 440108, 440122, 440139, 440140, 440141, 440144, 440146, 440150, 440173, 440182, 440184, 440193, 440199, 440200, 440207, 440210, 440212, 440213, 440214, 440216, 440217, 440230, 440235, 440236, 440248, 440250, 440251, 440253, 440254, 440255, 440256, 440258
42	436401, 439578, 439602, 439638, 439649, 439673, 439674, 439679, 439704, 439710, 439722, 439723, 439733, 439734, 439735, 439738, 439740, 439741, 439742, 439752, 439753, 439756, 439767, 439773, 439777, 439781, 439783, 439791, 439797, 439800, 439809, 439812, 439818, 439819, 439822, 439827, 439832, 439860, 439875, 439878, 439895, 439901, 439909, 439920, 439930, 439956, 439958, 439959, 439960, 439966, 439969, 439981, 439987, 440020, 440047, 440055, 440086, 440087, 440088, 440089, 440108, 440140, 440141, 440143, 440144, 440161, 440173, 440174, 440206, 440214, 440221, 440224, 440234, 440248, 440250, 440251, 440253, 440254, 440255, 440256, 440258
43	439600, 439634, 439655, 439656, 439683, 439733, 439740, 439765, 439778, 439779, 439802, 439803, 439814, 439816, 439851, 439853, 439877, 439904, 439916, 439921, 439938, 439940, 439945, 439947, 439965, 439974, 439977, 440014, 440015, 440018, 440039, 440053, 440054, 440056, 440093, 440185, 440187, 440196, 440204, 440210, 440212, 440229, 440231, 440232
44	439594, 439595, 439596, 439616, 439635, 439645, 439649, 439650, 439673, 439680, 439685, 439686, 439687, 439688, 439689, 439690, 439691, 439692, 439702, 439726, 439733, 439735, 439740, 439741, 439742, 439743, 439748, 439757, 439765, 439768, 439769, 439770, 439773, 439777, 439781, 439783, 439790, 439793, 439800, 439821, 439846, 439849, 439866, 439870, 439873, 439881, 439884, 439948, 439962, 439982, 440018, 440045, 440104, 440106, 440111, 440118, 440145, 440151, 440173, 440181, 440199, 440204, 440213, 440214, 440235
45	439628, 439643, 439673, 439693, 439694, 439710, 439734, 439740, 439756, 439767, 439834, 439835, 439844, 439868, 439871, 439874, 439876, 439993, 440022, 440047, 440051, 440161, 440207, 440248, 440250, 440251, 440253, 440254, 440255, 440256, 440258

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
„Nikt nie naprawi tego lepiej niż ty.”	439856
+MICRO K	439594
+MICRO R	439596
+MICRO Z	439595
§ CAPITAL LEGIS KANCELARIA PRAWNO-PODATKOWA	439643
100% natury - Bakalie bez konserwantów	440100
100% natury Bakalie bez konserwantów	440107
1992 MKS DĄBROWA GÓRNICZA	440044
3Dbinpacking	440016
7 NAWYKÓW skutecznego działania	440150
90'	439776
90'Festival	439771
90'Festiwal	439774
90's Festival	439772
90's Festiwal	439775
95306	439791
A ANDERSEN	440130
A la show	440088
ACCORDEON	440154
Adika collection	439903
ADIUNKT 500 SC	439869
AGRAM	439733
AGROFREEZE S.A.	439780
AJAX ACTIVE FORCE	439713
AKADEMIA BEZPIECZNEJ KOBIETY	439879
AKADEMIA INTELIGENTNEGO MALUCHA	439812
ALBENA	439907
ALMA	439802
ALMOR	440047
ALMOR	440161
AMBROSSIO 500 SC	439861
amco E-SHOP	439636
amco S.A.	439642
Amoxyvet Oral	439840
ANRO ETYKIETY FLEXO	439961
Antiscabin	439888
ANULA	440178
Apetitki Polskie Smaki zawsze świeże	439716
APO Lady	439798
Apteka Cosmedica Express	439691
APTEKA EXTRA !	439680
Apteka Extra! Cosmedica	439692
Apteka vitaminka	435331
APTEKARSKA SZKOŁA ZARZĄDZANIA	439647

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
aqua&zoo Salon Zoologiczny	439684
AQUALARE	439973
ARCHIENERGIA	439942
ARCHIMED	439901
ARETE	439963
aril car sweet memories	440138
aril flowers essence	440114
Aromadozator	439590
ARTHROSCAN OMEGA KOT	440030
ARTHROSCAN	440029
Arviberg Pharma	440165
AS Art Sublime	439987
ASLAN WWW.ASLAN.PL	439714
ASTORIA GROUP	440055
At roots.	439783
ATSIMUTIN	440079
AUTOREMOVER	440075
A-Z Medica	439919
AZ medica	439926
BAKAL - RES	439629
bakalie natura	440099
BARA	
Doskonałe w każdym kąsie	439996
BARTER COAL	439952
Barter Działamy z energią	439618
BASALE	439670
Batumi	
Conference & Event Agency	439619
BAZAREK smaków	439897
BE A BEE	440084
BE wear	439719
beauty dental clinic	440151
BEER PONG	440112
berrylife	439981
bianci	439908
BIOBOTULINA	440145
Biomass Poland Sp. z o.o.	439838
BIZNES 1000	440025
BIZNES 1000	440026
blissful fruits	440117
BOA 360 CS	439858
BOCHEŃSKI PASAŻ SOLNY	440231
Bohater Domu	439740
breath of power	439568
BRILLIANT GOLD	440131

1	2
BROKERS COMMUNICATION	440135
Browar Amber	
po godzinach - piwo w edycji limitowanej	439917
BROWAR KINGPIN	439708
BUŁKA PARYSS'KA since 2005	440122
Cafè Cabani	440142
Caffetteria MOKATE. Jak z ulubionej kawiarni.	439916
Calvaria	439844
candy land	441568
CANDYLAND	441567
Carlo Rossi	439979
CASUMO	439964
CAVARIOUS CAFÉ	440093
CD City Donna	439764
Cefalexim	440038
CEKOL DL-50 Grunt Uniwersalny	439637
CEKOL DL-80 Grunt głęboko penetrujący	439633
CENOPAD!	440159
CENOPAD!	440160
CENSEI ODKRYJ KORZYŚCI	440028
CENSEI	440027
CERTUS TECHNOLOGIE BUDOWLANE	439866
CERTUS TECHNOLOGIE BUDOWLANE	439870
CHARSPINE system 2	439953
CHEMIA-POLSKA.PL	439941
ChemicalPol CHEMICAL INDUSTRY	439763
Chimera derm	439635
CHINA HOMELIFE	440039
chleb Bartosza	439889
CHOCOTEXT	440052
Chrzanowska Manufaktura Wędlin	
Krucze z Chrzanowa	440101
CIECHAN Miodowe	439792
Ciekawe podróże dla aktywnych	440013
Circoblitz	440059
CITI SMART BANKING	439943
CIUT MOPSIEJ	440158
Clean Control	440096
Coffee BLACK	440137
COLTEL GRUPA PHILIPPIAK	439704
CONCRETE FASHION	439873
CONKRET	440023
CONTROLLING SYSTEMS	439752
Cosmedica Apteka zdrowego człowieka	439685
Cosmedica Wszystko dla matki i dziecka	439687
Cosmedica Wszystko dla zdrowia i urody	439688
Cosmedica Wszystko dla zdrowia	439690
creative answer	439832
CREATOR	439822
CROSS LIFTER	439833
cti centrum technologii informatycznej	440086

1	2
Czego pragną kobiety	439677
D DELICJUM SMAKI ŚWIATA	439898
DACO	439831
DAVIT'S FOOD	440014
DD AUDIO	440077
DERMIKA RF-THERAPIST	439884
DesignAir	439811
DESKA Smaków Spotkanie ze Smakiem!	439894
DESLARTIN	439626
Dębicka Kraniczanka	439991
DIGITAL DESIGNS	440076
DiSentre by Joanna Lang	439823
Diu Vitam	440071
DLA NAS RAZEM. W KAŻDYM MOMENCIE	439893
D-MAX	440188
DOBESTAN	439755
Dobre Plony	439760
Doktor Miodek	
Gospodarstwo Pszczelarskie	440219
DOLARTIN	439625
dotykownik	439829
Dragon Pizza	440196
Drillfen	440105
DSK Doradztwo Strategia Kapitał	440051
Duda Spécialité DUDUŚ	440201
Duda	
Szynka Słowińska	
wędzona wieprzowa	
delikatny aromat wędzenia	
Wyśmienite mięso wieprzowe	
A Certyfikat Bezpieczeństwa	439934
DZIKI LOKATOR	439816
eatGreen	439655
Edukacyjne delikatesy	439717
EGANMED	440064
ELFRUIT	439804
EMRE COLLECTION	439971
Envony	439698
Eparoxan	439944
ERNS-	439668
ERNZ-	439667
ESCAPE ROOM WARSZAWA	439938
eservice electronic payments	439674
ESPRAZOX	439788
eternal beauty	440116
euler	439828
Eurobeskid	440018
EVODROP	440156
EVODROP	440157
F1 CAR WASH	439969
FANCY FENCE	440143
faszerowaniec	439968

1	2
Feel Fresh, Be Irresistible Luxurious Freshness lady Speed Stick Fresh & Essence	440041
Femibelly	440179
FESTIWAL OPTYMIZMU	439871
FINEST QUALITY	439902
FIODOROFF	440124
FIRMOWE EWOLUCJE	440019
FIT4YOU	439683
FIZJO-SPORT.PL	440235
Flavours of Portugal PORTUGESE WEEK	440182
FLEXSOL	439931
Flunimeg	440040
FOLTICORD	440073
Formuła CHR	439967
FotoLab.pl	439676
FOTORZEPA AGENCJA FOTOGRAFICZNA	440257
frog JUMPING	439915
Fruty tea	439593
FUN GO	440095
FUNDACJA JESTEM OPTYMISTĄ	439874
FURILMED	440074
furora Pracownia Fryzur	439702
GALERIA BOCHEŃSKA	440232
Galeria Wileńska	440210
GALERIA WILEŃSKA	440212
GaliLu	439948
gardenarium	439757
Gastromax CATERING I GASTRONOMIA	439851
GOLD CIGARETTE	440002
GÓRKA SZCZĘŚLIWICKA	439602
GÓRNOŚLĄSKA FABRYKA CZEKOLADY SP.HANKA AKC SIEMIANOWICE G.ŚL	439706
green breeze	440123
gusseti	439857
GWAREK	440225
HALE CARLO	439965
HALO 196-22	439995
Happy little Truck	439803
HARD	439624
HARMONIE FLOORING	439955
HARMONIE FLOORING	439957
HBT	439678
HEAT DECOR	440078
HELIO natura 100% NATURALNIE DLA ZDROWIA HELIO natura bez konserwantów naturalnie dla Ciebie naturalnie zdrowe naturalnie wyjątkowy smak HELIO natura	440094 440092

1	2
HERBICO	439724
HERBICO	439725
HEROS Royce	436401
HERUBIN 500 SC	439859
Hipnotyczne Uwodzenie	439980
HIT	439796
Holidog	439628
hoop zaspokajamy pragnienia	439746
Hotel pod żaglami	439921
HOTFIRE	439949
HT Hydro-Top	439682
HURAGAN 50 SG	439865
HUSSAR	439880
HYDROBLOKKER	439924
Hygienika Dystrybucja S.A.	439928
Hygienika S.A. dystrybucja	439935
HYUNDAI	439839
ICAN MANAGEMENT	440200
iCORNER	437856
IFD Polskie Stowarzyszenie Dekarzy	439652
IGNIS Premium	440194
IGNIS Smart	440192
IGNIS	440195
IMMUNOBIOTIC	439766
Imoxia	439701
In constant search for answers.	439777
INDEKS	439814
Indutronic	440050
Ink Lovers	439739
InPost Kurier	439848
inquiry MARKET RESEARCH	440221
INSTYTUT ENERGOMEDICA	440214
INSTYTUT MEDYCYN SNU	439793
Intelli'motion Technology	439754
Intenssima Cafe KAWA MIELONA	439810
IRIGASIN	439954
IZOLING EC	440180
jabłonnik	439882
JACK RYDER	440127
JACOBS GOOD MORNING	440083
JAVA COFFEE SPECIALTY ROASTERS EST. 2001	439639
Jelonkovo	439671
Jessica Valentine	439617
JESTEM OPTYMISTĄ	439868
joyful garden	440119
JPN	439918
Juliette Armand	439842
JUNIOR BOX	440108
Jurajska. Twoja równowaga	439837
just works	439567

1	2
K	439609
k. konsimo. dyskont meblowy	440224
KabareTOP - kabaretowa lista przebojów	440087
Kalcimin	439700
KALFIT	440152
KALTER	440206
KAMIEŃ SZCZĘŚCIA	440022
KAMRAT	440227
Kancelaria Prawna LEXADVISOR	439834
KARMONA	440198
KASA W LODZIE	440102
KATATSUMURI	439745
kcalulation	439891
Kebab OK!	439974
KERAM	439749
KING CONE	439598
KiNGPiN	439707
KISS YOUR HONEY	440085
Klaun Czesio	439630
KLINIKA BIEŃKOWSCY	439741
KLINIKA BIEŃKOWSCY	439800
Klub Kobiet Biznesu	439970
KLUB PODRÓŻY HORYZONTY	440001
KONPACK COOKING without COOKING	439648
kookito design	439805
KORWIN	439883
Krakus	439607
Krakus	439608
KRASULA	440176
KREDCAL	440147
Kropla	439886
Kropla	439887
KROTEX	440153
KROTEX	440155
KRZEPIAK	439786
Kuchnia PASJONATA	440136
L&M FINE CUT TOBACCO LOFT LESS SMELL	440209
LAGEROWE	439784
Lamps & Co.	439929
Laximama 4 mama	439751
LeanLogis	439978
LECH WAŁĘSA	440207
LEXADVISOR	439835
LIPSANAL	440068
LOGAN meble biurowe	440234
LOVE AT FIRST BITE momo	439877
LOVE AT FIRST BITE momo	439947
łoża szyderców	439737
LUBELLA. NA DOBRY POCZĄTEK	439992
Łasuch	439904
M MAGICPACK	440070

1	2
m milsen	440233
M	439878
maga consulting	439651
magni	439824
Malinowe	439794
MALTIREN	440069
małe kilometry	439600
MAMBO NORDIS	440007
MAORYS	439787
Marco Diamanti ITALIAN JEWELLERY	439854
MARKEL energoelektronika to nasza pasja	439875
MARLON tailor made shirts	440215
Master Dent	440181
Maxibiotic na zranienia	439989
MaxiBiotic. Maxi pomoc na rany	439986
MaxiBiotic. Maxi pomoc na zranienia	439988
Mebel Styl	439895
Medenik	439686
Medenique	439689
Medycyna Genetyczna Przyszłości.	440173
MENNEN Speed stick DRYCORE	440034
MENNEN Speed stick FRESHCORE	440032
METAX 500 SC	439863
METLIFE ROZWIJAMY SIĘ DLA CIEBIE	440000
MEVRIK	440065
MEZZO 500 SC	439872
męski punkt	440199
MILWAUKEE	440222
miss DISCO POLO	440216
miya	439994
MOCA	439962
MODNA ULICA.PL	439753
moe made of emotion	439681
MOJE ZDROWIE	439645
moon sky	440115
MOOYA COMPLETE EFFECT PRO	439650
morele natura	440098
Morele natura	440109
mountain breeze	440126
MR. Meexx	439990
mrolnik	440141
MUĆKA	440177
MULTI FLORA	440009
NATICOLD	440072
natur	440091
nature	440090
NaviEye	439826
Neoparin	439946
NEWPATHOLOGY.COM	439821
Nilkin	439653
NITEO TOOLS	439896

1	2
NOGEN	440049
NON STOP MUSIC	439730
NORDIS Naturalnie doskonałe	440010
NORDIS ulubione lody	440012
nova	439855
NOWAK ENERGOTERAPIA	439726
O2WATT	439572
OAZA PIĘKNA fryzjer kosmetyka	439982
ODETTA	440008
Odzyskaj czas	439601
OKO LANDIA	440113
OKOCIM	
Radler cola z limonką MIX PIWO & COLI	440208
Okularek	439849
OMNISOLVAN	439843
ONE SALON	440045
OOH! COLOR	440205
orange Liczy się to, co ważne dla Ciebie	439578
OXIDRAXIB	440080
OXYWATT	439575
P POLIAMID PLASTICS	439641
pan cyklop	439566
Paoloni	440132
PARISIENNE	439699
PARKIET	440251
Parkiet	440253
parkiet.com	440256
Parkiet.com	440258
PASAŻ SOLNY	440229
PASSION	440133
Pasztet Prochowicki	439603
Pasztet Prochowicki	439640
PC-POS Premium	440203
PC-POS	439782
Penillin	440037
PENSIJONAT SENIORA	440204
perfect day	440121
PERFECTLEVEL	439750
PHENON	439672
PIECYKOWO	439703
PILLAR	439615
piramida zdrowia intymnego	439815
PIXBOOK.pl	439675
PLANAXY.com	439644
plastwag	439759
plus bus	439697
Pł 1764 Polonaise	
POLISH WÓDKA	
80 PROOF 100% GRAIN NEUTRAL	
SPIRIT Premium Quality	
POLMOS ŁAŃCUT SINCE 1764	440005
PNZ-	439666

1	2
POL ECO SYSTEM	439912
POL LAB	
Klub Polskich Laboratoriów Badawczych	
POLLAB	439920
POLCALC III GENERACJI	439620
POLCALC	439622
POLECAJĄ NAS	439679
POL-ECO-SYSTEM	
Międzynarodowe Targi	
Technologii i Produktów	
dla Zrównoważonego Rozwoju	
i Usług Komunalnych	439899
Polędwiczanka z warzywami JBB	439951
Polka POLISH HOME FOOD	439852
Polkemic	439905
PORANKI ZE SMAKIEM	439892
POWER CLEAN	439592
POZNAŃSKA FUNDACJA	
DOM ULGI W CIERPIENIU	
KONTYNUACJA DZIEŁA ŚW. OJCA PIO	440111
PR Paula R	440175
pracownia dobrych smaków	440187
PREGO PIZZA	439778
PREGO PP PIZZA	439779
PRESTO HOME	439860
PRESTO-EASY	439909
PRO ENERGY	440163
PROBODY	439728
PRODIGIEUSE	441566
profi fitness school	440184
proofanacja	
TWORZYMY SZTUKĘ INACZEJ	439939
Przechowaj.pl	437903
PRZEDSZKOLE KRAINA BAJEK	440217
PRZYGARNIJ MNIE	439738
Pśadoptuj wymarzonego psa	439769
Pśadoptuj	439770
PURINOVA	440042
PURINOVA	440043
PZA-	439665
QMEDIC	440213
R. Power renewables	439930
RABA SZYNSZYLE	
Rok założenia 1991	
www.szynszyle.com.pl	439623
radio zet	439756
Radler cola z limonką OKOCIM	440211
RAJ TATR	439900
rec4rec PROJECT	440193
red heels	440139
REKIN 250 EC	439864
RELAXER KOT	440033
RELAXERVET	440031

1	2
REMEDIZER	439722
remedizer	439723
RITUAL	439765
ROLLEGRO	440144
ROLNIKON	440140
ROOM ESCAPE WARSZAWA	439940
Rozmaryn	440185
ROZWIJAMY SIĘ DLA CIEBIE OD PONAD 145 LAT	439997
rp.pl	440254
Rp.pl	440255
RUBIN FASHION – mój poziom uzależnienia	439983
RUCH OPTYMISTYCZNY	439876
RUSIKO	440015
rustiego	439890
RUTIMAX - OBUDŹ ODPORNOŚĆ NA WIOSNĘ	440191
RUTIMAX - PODAŻAJ ZA NOWOCZESNOŚCIĄ	440189
RZECZPOSPOLITA	440248
Rzeczypospolita	440250
S STALOMAX	439806
sacroeco	439801
SADOWNICZKA	439747
SAFER CLINIC	439649
SAGINOMIYA SEISAKUSHO,INC.	439841
SAKANA SUSHI BAR	440054
SAKANA	440053
SAMOGON ZAGRODOWY	440024
SEACITY	440174
SENSIBALE	439932
Sensity.pl	439616
ser z OCZKIEM	439975
Serniczek z kubeczka na zimno	439845
Serniczek z kubeczka	439658
Serodin	440035
SGS ANTARES	439734
siedlisko Kulaśnica	440167
simple media	439820
SIUP	439972
Sklep Zielarski & Zdrowa Żywność Zdrowie z Natury	440202
SKRZAT	440011
SKY LOGISTICS	440021
SLAMM	439638
Słodki kęs radości!	440046
Smak2 do kwadratu restauracja pizzeria	439853
smoko	440197
smultron LABORATORIUM INTERAKTYWNE	439966
SOFT	439621
Soraya 3 stopnie oczyszczania	439881
SPA FOR YOU	440118

1	2
speak	439825
SPR TZO	439847
START baby	440220
STEKI MINUTOWE	440260
STENISALT	440067
STING	439711
STOWARZYSZENIE EDUKACJA DLA BEZPIECZEŃSTWA	439885
STRAŻACKIE	439789
strefa dobrej telekomunikacji	439808
Strollering	440017
STUDIO POZYTYW	440230
STUDIO POZYTYW	440236
SUBSTRAL HERBI BLOCK	439657
SUEZ environnement gotowi na rewolucję w dziedzinie zasobów	439710
SUPER LONG CHIPS	439807
SURWIWALIA	440004
SWIM RUN BIKE	439632
SWOJAK	440228
SymPhar	440081
Synergial	440036
szast, prast...	440223
szkocka WHISKY 2010 szkocka.eu	439656
Szperacze.tv	440089
Szum morza i terapia	439743
SZYBKOŚĆ ZAUFANIA	440146
SZYDERCA łoża szyderców	439736
Śląskie Wesołe Miasteczko	439646
Śliwka Kujawska	439914
śliwki natura	440097
ŚWINOUJSKIE	440164
TABACORA	439744
TARGA	439654
TAURUS 50 SG	439862
TAXI ASKANA	439599
TECHTRON PNT-	439669
TECHTRON RNS-	439664
TECHTRON TECH-	439663
TECHTRON	439659
TECHTRON	439660
TELENGA FASHION	439959
TELENGA MEBLE	439956
TELENGA STUDIO	439960
TENANCY MANAGEMENT	439813
tender flowers	440125
THE SWAN SCHOOL	439585
TIMOFREE	440082
tołpa: botanic, biała wierzba.	439611
tołpa: botanic, czarny owiec.	439614
tołpa: botanic, gardenia tahitańska.	439610

1	2
tołpa: botanic, hiszpański ryż	439612
tołpa: botanic, kielki soi.	439613
trawniki.com	439790
TRNZ-	439662
tropical fruits	440134
TS	439958
tutti momenti	439627
tvn meteo ACTIVE	439767
U podstaw.	439781
ubea	439731
UBEA	439732
UBEZPIECZENIA WYSOKICH LOTÓW	439998
UNDRCVR	439913
Unlock	439985
UROMASTER	439906
Ustronianka	440190
VASO	439785
VENOSAN	440183
VENTILUS	439950
VINALMED	440066
VITAFORTO	440104
VitaForto	440106
VIVERON	440218
VODKA BAKSS DE LUXE BEST QUALITY	439631
VON TARNOV 1547	439818
W ciągłym poszukiwaniu odpowiedzi.	439773
WAPNIAK RUDKOWSKI	440149
WARSAW FASHION WEEKEND	439809
Wartburger	439634
We care about Air	439819
We care about Air	439827
weathershot	439836
Welbox	440120

1	2
WHITE HOUSE	439721
Whomus	439694
whomus! classic	439693
Wild Wood	439762
WILYS	440003
Wintercamp	440056
Wizyta.pl	439735
Wizyta.pl	439742
WODOSMAK	440166
WODOSTACJA	440162
WOODEN TOYS	440129
WÓJT	440226
WSK PZL-KALISZ	439976
WYDAWNICTWO KARTOGRAFICZNE	
MAPY ŚCIENNE BEATA PIĘTKA	439795
WYMARZONE LODY	439977
wysyłkomat	439922
wysyłkomaty	439923
Yano Family	439606
Yano Pasztet Prochowicki	439604
Yano Pasztet Prochowicki	439605
YODO	439748
york auto	439830
Z TRADYCJĄ Z WARLUBIA	439695
ZA SIEDMIOMA SMAKAMI	439720
zacna	440103
ZA-TECH-	439661
zendium	439597
zenith DOM INWESTYCYJNY	439993
ZITO	440148
ZŁOTY PLON	
MAKARONY PREMIUM	439758
ZORA	440128
ZOZOLE KAŻDY DZIEŃ JEST DOBRY NA ...	439817

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

181238	MACLIT	19	1245545	Clindacutan	05
230794	SIGOFIX	03	1245546	Calcipotribet	05
387003	ROYAL OAK	14	1245547	Calcipotrinex	05
951455	bursa uludag efsane gazoz		1245597	5+ Five plus	03, 05
	CFE: 6.1, 19.7, 29.1	32	1245603	WUNDAHYL	03
995165	ALKALOID		1245608	RESPOKE	09, 42
	CFE: 26.1, 27.5	03, 05, 31	1245637	CFE: 1.1, 26.4	05, 09, 10
995286	CFE: 26.1	03, 05, 31	1245658	trigema	
1012212	K Classic GUMMY BEARS			CFE: 26.7, 27.5	36, 37, 42
	CFE: 26.4, 27.5	30	1245670	SUNFLY	
1216722	smart girl make up of the city			CFE: 27.5	11
	CFE: 27.5, 29.1	03, 05, 08, 16, 21, 24	1245679	koobee	
1218381	VitaJuice	07, 11, 21		CFE: 27.5	09
1241893	PROFITEC		1245696	VAGISIL	03, 05, 10
	CFE: 26.11, 27.5, 29.1	01, 02, 17, 19	1245756	Power shine	
1245002	no more tears			CFE: 25.1, 26.4, 26.11, 27.5, 29.1	02, 03, 04, 21
	CFE: 1.15, 26.11	03, 05	1245762	JUVIFIN	05
1245012	Pionier Workwear	18, 25, 35	1245763	NIRVANID	05
1245023	BEFREE MAN	03, 09, 14, 16, 18, 25, 26, 35	1245764	JOYERON	05
			1245765	MEDINILLA	05
1245040	QD		1245910	swiss med clinic	
	CFE: 27.5	19		CFE: 24.13, 27.5	05, 35, 44
1245100	CARECOR	05	1245912	GRANDIOSA	29, 30
1245101	HOPETRIL	05	1245953	INSIDE	
1245102	JOLISTOL	05		CFE: 26.1, 27.5	38, 42
1245107	LEASYS DRIVING CLASS HEROES		1245980	RASAL	01, 11, 31
	CFE: 27.5, 29.1	09, 12, 35, 36, 37, 39	1246036	RUDOLF CARACCIOLA	14
1245145	DROSAL	05	1246039	EastPharma	
1245166	LES CRATIONS Elodie			CFE: 26.15, 29.1	05
	CFE: 11.1, 26.4, 27.5, 29.1	29, 30	1246046	SPIRO ACTIVEWEAR	25, 35
1245191	buybuy Einfach grenzenlos shoppen.		1246066	CFE: 26.7, 29.1	01, 05, 10
	CFE: 26.4, 27.5, 29.1	35, 38, 39, 42	1246078	LES CRATIONS	
1245223	Small Grand Hotel	43		PLANTEUR des TROPIQUES	
1245236	FRONTLINE	03, 05		CFE: 1.15, 26.4, 27.5, 29.1	30
1245252	MobiChef	11	1246079	LES CRATIONS Chabrior	
1245256	CFE: 3.7, 26.1, 28.5	05, 25, 35		CFE: 5.7, 26.4, 27.5, 29.1	30
1245301	EGINILLA	05	1246082	Mixopack	16, 19
1245321	YAVORA	33	1246093	TRIBENIX	05
1245392	ON Coffee		1246094	TATICA	05
	CFE: 27.5	30, 35	1246095	XEVIL	05
1245409	POSE METHOD	41	1246096	XUVELEX	05
1245414	Tebis	09, 35, 41, 42	1246099	Ktoconazole HRA	05, 44
1245424	arven	05	1246105	MYGALE	
1245464	CURATIVE			CFE: 3.13	07
	CFE: 26.11, 27.5, 29.1	10	1246170	Z & A ZACHR ATTILA FASHION	
1245486	PRIVADO	03		CFE: 24.17, 27.5	03, 14, 18, 25
1245495	FLOW	09	1246198	REGINA	
1245517	SPIROTEK			CFE: 24.9, 27.5	34
	CFE: 26.11, 27.5, 29.1	09, 25	1246209	Comfort D&B	
1245542	Duacutan	05		CFE: 1.15, 26.5	34
1245543	Calcipotriderm	05	1246210	BIKINI	
1245544	Duocutan	05		CFE: 2.3	34

1246211	PROTO		1246685	apel	
	CFE: 5.3, 26.5, 27.5	34		CFE: 27.5, 29.1	01, 16, 17
1246212	BORZEO	05	1246725	SMOK	
1246225	LAGARTO			CFE: 27.5	34
	CFE: 26.1, 27.5, 29.1	03	1246732	BATH & BODY WORKS	03, 21
1246230	GENTAUR		1246769	ELITECH	
	CFE: 4.2, 26.2, 29.1	01		CFE: 27.5	09
1246297	PALIPROST	05	1246770	ORGANZA	
1246298	MINERALPONY	05, 31		CFE: 25.1, 29.1	34
1246336	XDar	33	1246771	TABACCHIERA LUXURY COLLECTION	
1246342	MANZARI INTERNATIONAL			CFE: 25.12, 29.1	34
	CFE: 2.3	18, 25	1246772	K&S Knner&Shnen	
1246362	KINDER KONITO	30		CFE: 24.17, 27.5	07, 08, 11
1246372	ZINZIBET	05	1246813	LUANCE	24, 35
1246414	ZHEN BRAND		1246815	CFE: 28.5	30
	CFE: 26.1, 26.3, 28.3	14, 35	1246817	HINBEL	05
1246426	COLORBAND	03	1246853	Neumarkter Lammsbru	
1246468	SETRE			CFE: 27.5	32, 33, 43
	CFE: 26.1, 27.5	25	1246874	empiricom	
1246490	Floating Zone System	06, 20, 24		A member of the otto group	
1246491	Knip	35, 36		CFE: 27.5, 29.1	35, 42
1246499	Cellprep	10	1246887	DOLMAMA	
1246521	AUDATEX	09, 35, 36, 37, 38, 42		CFE: 28.5	29
		14	1246912	Porta Caeli	32, 33
1246526	CFE: 3.9		1246933	S+S TOYS	
1246539	ANHYDRITEC	01, 17, 19, 37		CFE: 27.5	28
1246582	Raindrops	06, 11, 17, 20, 21, 24, 27, 35	1246941	MOSES	33
		01, 02	1246942	CFE: 28.5	28
1246639	Jotun Reveal Lite				
1246657	entra				
	CFE: 27.5, 29.1	07			

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	1241893,	1245980,	1246066,	1246230,	1246539,	1246639,	1246685
2	1241893,	1245756,	1246639				
3	230794, 1245486, 1246426,	995165, 1245597, 1246732	995286, 1245603,	1216722, 1245696,	1245002, 1245756,	1245023, 1246170,	1245236, 1246225,
4	1245756						
5	995165, 1245145, 1245544, 1245762, 1246093, 1246298,	995286, 1245236, 1245545, 1245763, 1246094, 1246372,	1216722, 1245256, 1245546, 1245764, 1246095, 1246817	1245002, 1245301, 1245547, 1245765, 1246096,	1245100, 1245424, 1245597, 1245910, 1246099,	1245101, 1245542, 1245637, 1246039, 1246212,	1245102, 1245543, 1245696, 1246066, 1246297,
6	1246490,	1246582					
7	1218381,	1246105,	1246657,	1246772			
8	1216722,	1246772					
9	1245023, 1245679,	1245107, 1246521,	1245414, 1246769	1245495,	1245517,	1245608,	1245637,
10	1245464,	1245637,	1245696,	1246066,	1246499		
11	1218381,	1245252,	1245670,	1245980,	1246582,	1246772	
12	1245107						
14	387003,	1245023,	1246036,	1246170,	1246414,	1246526	
16	1216722,	1245023,	1246082,	1246685			
17	1241893,	1246539,	1246582,	1246685			
18	1245012,	1245023,	1246170,	1246342			
19	181238,	1241893,	1245040,	1246082,	1246539		
20	1246490,	1246582					
21	1216722,	1218381,	1245756,	1246582,	1246732		
24	1216722,	1246490,	1246582,	1246813			
25	1245012, 1246468	1245023,	1245256,	1245517,	1246046,	1246170,	1246342,
26	1245023						
27	1246582						
28	1246933,	1246942					
29	1245166,	1245912,	1246887				
30	1012212, 1246815	1245166,	1245392,	1245912,	1246078,	1246079,	1246362,
31	995165,	995286,	1245980,	1246298			
32	951455,	1246853,	1246912				
33	1245321,	1246336,	1246853,	1246912,	1246941		
34	1246198,	1246209,	1246210,	1246211,	1246725,	1246770,	1246771

1	2						
35	1245012, 1245910, 1246874	1245023, 1246046,	1245107, 1246414,	1245191, 1246491,	1245256, 1246521,	1245392, 1246582,	1245414, 1246813,
36	1245107,	1245658,	1246491,	1246521			
37	1245107,	1245658,	1246521,	1246539			
38	1245191,	1245953,	1246521				
39	1245107,	1245191					
41	1245409,	1245414					
42	1245191,	1245414,	1245608,	1245658,	1245953,	1246521,	1246874
43	1245223,	1246853					
44	1245910,	1246099					

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
10/2015	41	405830	(54) Sposób wytwarzania błędów	(54) Sposób wyznaczania błędów
11/2015	84	436858	(220) 2014 01 16	(220) 2015 01 16
11/2015	84	436860	(220) 2014 01 16	(220) 2015 01 16

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	20
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	31
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	32
DZIAŁ G	FIZYKA	39
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	48

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	54
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	57
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	58
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	60
DZIAŁ G	FIZYKA	63
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	65

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	66
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	67
WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK.....	68

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	70
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	121
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	124
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	131
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	133