



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543-5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2017

13

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 19 czerwca 2017 r.

Nr 13

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **415326** (22) 2015 12 15

(51) **A01D 46/24** (2006.01)

E06C 1/20 (2006.01)

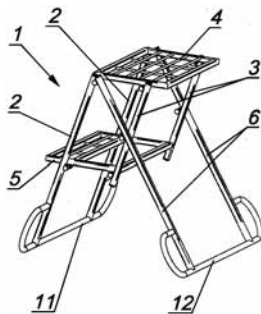
(71) KRÓLIK WIESŁAW KRÓLIK, Warka

(72) KRÓLIK WIESŁAW

(54) **Podest składany, zwłaszcza sadowniczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podest składany (1), przeznaczony zwłaszcza do wykonywania zabiegów agrotechnicznych, pielęgnacyjnych oraz do zbioru owoców z sadach, a także do prac w leśnictwie i w ogrodach. Podest składany, zwłaszcza sadowniczy, posiadający dwa wzdłużne elementy przednie oraz dwa wzdłużne elementy tylne, połączone na górze platformą oraz umieszczonym poniżej platformy stopniem, charakteryzuje się tym, że wzdłużne elementy przednie (2) oraz wzdłużne elementy tylne (3) połączone są z platformą górną (4) i stopniem (5) obrotowo, a wzdłużne elementy przednie (2) oraz wzdłużne elementy tylne (3) połączone są obrotowo wspornikami bocznymi (6), przy czym wzdłużne elementy przednie (2) połączone są z jednym końcem wsporników bocznych (6), a wzdłużne elementy tylne (3) połączone są ze wspornikami bocznymi (6), pomiędzy końcami wsporników bocznych (6).

(11 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 01 27

A1 (21) **415181** (22) 2015 12 08

(51) **A01J 7/04** (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

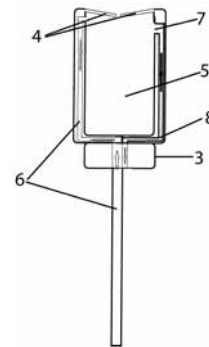
(72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; WÓJCIK AGATA;
WIERZBICKI MATEUSZ

(54) **Urządzenie do kąpieli wymienia i strzyków zwierząt**

(57) Urządzenie do kąpieli wymienia i strzyków zwierząt mlecznych, posiadające kubek do zanurzenia strzyka połączony rurką ze zbiornikiem na środek do kąpieli, charakteryzuje się tym, że kubek (5) do zanurzenia strzyka ma ścianę zewnętrzną i ścianę wewnętrzną, pomiędzy którymi znajduje się pusta przestrzeń, przy czym ściana wewnętrzna ma mniejszą wysokość, niż ściana zewnętrzna, a na górnej krawędzi ściany zewnętrznej znajduje się elastyczny kołnierz (4), natomiast przez dno kubka (5) i pustą

przebieżnię pomiędzy jego ścianą zewnętrzną i ścianą wewnętrzną do górnej krawędzi ściany wewnętrznej przechodzi rurka (6), zaś powyżej poziomu górnej krawędzi wewnętrznej ściany kubka (5) znajduje się otwór przelewowy (7) połączony z przewodem odprowadzającym (8) umieszczonym w pustej przestrzeni pomiędzy ścianą wewnętrzną i ścianą zewnętrzną, przy czym kubek (5) jest połączony rozłącznie z elastycznym zbiornikiem na środek do kąpieli.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **415237** (22) 2015 12 11

(51) **A01J 7/04** (2006.01)

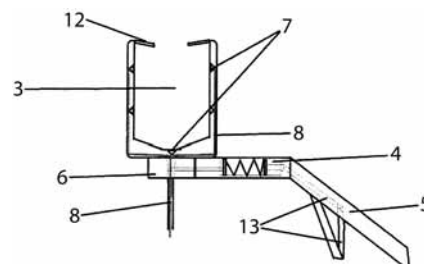
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; WÓJCIK AGATA;
WIERZBICKI MATEUSZ

(54) **Urządzenie do higieny wymienia i strzyków zwierząt**

(57) Urządzenie do higieny wymienia i strzyków zwierząt mlecznych składa się z kubka (3) połączanego rozłącznie ze zbiornikiem na środek do natrysku, przy czym kubek (3) ma ścianę zewnętrzną i wewnętrzną oraz jest wyposażony w co najmniej siedem dysz natryskujących (7), przy czym pojedyncza dysza znajduje się w dnie kubka (3), a pozostałe dysze są rozmieszczone na ścianie bocznej kubka (3), tak że połowa z dysz znajduje się na wysokości nie niższej niż 30% i wyższej niż 50% wewnętrznej wysokości kubka (3), a pozostałe dysze znajdują się na wysokości nie niższej niż 50% i nie wyższej niż 80% wysokości kubka (3), oraz dysze (7) są połączone ze zbiornikiem za pomocą przewodu (8) umieszczonego w przestrzeni pomiędzy zewnętrzną i wewnętrzną ścianą kubka (3), zaś kubek (3) w dolnej części jest połączony z mechanizmem aplikacyjnym (4) oraz uchwytem (5) z dźwignią (13), a na górnej krawędzi kubka (3) znajduje się elastyczny kołnierz oraz w dnie kubka (3) znajduje się szczelina.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **415238** (22) 2015 12 11

(51) **A01N 59/16** (2006.01)

A01N 59/20 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; WÓJCIK AGATA;
WIERZBICKI MATEUSZ

(54) **Preparat do natrysku do poudojowej higieny
wymienia i strzyków zwierząt**

(57) Preparat do natrysku do podudowej higieny wymienia i strzyków zwierząt składa się z: nanocząstek srebra o wielkości cząstki 1 - 100 nm w ilości 1000 - 5000 ppm, nanocząstek miedzi o wielkości cząstki 1 - 100 nm w ilości 1000 - 5000 ppm, emolientu w ilości 5 - 7% wag., niejonowego surfaktantu w ilości do 3 - 5% wag., środka zagęszczającego w ilości do 5% wag. oraz wody do 100%, przy czym preparat charakteryzuje się pH w zakresie 5 - 6,5 oraz lepkością 0,004 - 0,005 Pas⁻¹ w temperaturze 35°C.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **415241** (22) 2015 12 11

(51) **A01N 59/16** (2006.01)

A01N 59/20 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; WÓJCIK AGATA;
WIERZBICKI MATEUSZ

(54) **Preparat do poudojowej kąpieli wymienia
i strzyków zwierząt**

(57) Preparat do podudowej kąpieli wymienia i strzyków zwierząt składa się z: nanocząstek srebra o wielkości cząstki 1 - 100 nm w ilości 1000 - 5000 ppm, nanocząstek miedzi o wielkości cząstki 1 - 100 nm w ilości 1000 - 5000 ppm, emolientu w ilości 8 - 10% wag., niejonowego surfaktantu w ilości 6 - 7% wag., środka zagęszczającego w ilości do 6% wag. oraz wody do 100%. Preparat charakteryzuje się pH w zakresie 4,5 - 5,5 oraz lepkością 0,006 - 0,01 Pas⁻¹ w temperaturze 35°C.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **415242** (22) 2015 12 11

(51) **A01N 59/16** (2006.01)

A01N 59/20 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; WÓJCIK AGATA;
WIERZBICKI MATEUSZ

(54) **Preparat do profilaktyki i leczenia zakażeń gruczołu
mlekowego u zwierząt oraz zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat dowymieniowy do profilaktyki i leczenia zakażeń gruczołu mlekowego u zwierząt, który ma następujący skład: nanocząstki srebra o wielkości cząstki od 1 do 100 nm w ilości 50 - 5000 ppm, nanocząstki miedzi o wielkości cząstki od 1 do 100 nm w ilości 50 - 5000 ppm, tokoferol w ilości 30 - 500 mg/ml, beta-karoten w ilości 10 - 300 mg/ml, kwas askorbinowy w ilości 10 - 300 mg/ml, flawonoidy w ilości 10 - 300 mg/ml, emolient w ilości 20 - 30% wag., surfaktant w ilości 5 - 10% wag., kwas cytrynowy w ilości 0 - 2% wag., wodorotlenek sodu w ilości 0 - 2% wag., chlorek sodu w ilości 0 - 5% wag., woda do 100% wag. Preparat ten ma zastosowanie do profilaktyki i leczenia zapalenia gruczołu mlekowego oraz zakażeń grzybiczych zwierząt.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **415243** (22) 2015 12 11

(51) **A01N 59/16** (2006.01)

A01N 59/20 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; WÓJCIK AGATA;
WIERZBICKI MATEUSZ

(54) **Preparat do przedudowej kąpieli wymienia
i strzyków zwierząt**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat do przedudowej kąpieli wymienia i strzyków zwierząt, który składa się z: nanocząstek srebra o wielkości cząstki 1 - 100 nm w ilości 50 - 3000 ppm, nanocząstek miedzi o wielkości cząstki 1 - 100 nm w ilości 50 - 3000 ppm, emolientu w ilości 2 - 4% wag., surfaktantu w ilości 0 - 5% wag., środka zagęszczającego w ilości 0 - 2% wag. oraz wody do 100% wag.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **415244** (22) 2015 12 11

(51) **A01N 59/16** (2006.01)

A01N 59/20 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; WÓJCIK AGATA;
WIERZBICKI MATEUSZ

(54) **Preparat do natrysku do przedudowej higieny
wymienia i strzyków zwierząt**

(57) Preparat do natrysku do przedudowej higieny wymienia i strzyków zwierząt składa się z: nanocząstek srebra o wielkości cząstki 1 - 100 nm w ilości 100 - 5000 ppm, nanocząstek miedzi o wielkości cząstki 1 - 100 nm w ilości 100 - 5000 ppm, emolientu w ilości do 2% wag., surfaktantu w ilości 1 - 5% wag. oraz wody do 100% wag.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415246** (22) 2015 12 11

(51) **A21D 2/36** (2006.01)

A21D 8/04 (2006.01)

A21D 8/06 (2006.01)

(71) PPHU PIEKARNIA I CUKIERNIA SOFIAN SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zielona Góra

(72) KLIKS JAROSŁAW; CZULAK MARZENA

(54) **Pieczywo pszenne i sposób wytwarzania
pieczywa pszennego**

(57) Zgłoszenie dotyczy pieczywa pszennego zawierającego mąkę pszenną, drożdże, wodę, sól i olej, charakteryzującego się tym, że na 100 części wagowych mąki pszennej typu 500 zawiera 2,1 części wagowych polepszacza zawierającego mąkę pszenną, środek do przetwarzania mąki, kwas askorbinowy, enzymy, 2,1 części wagowych soli, 1 część wagową oleju, 2,6 części wagowych drożdży, 62 części wagowe wody, 5 części wagowych płatków owsianych. Ponadto zgłoszenie dotyczy też pieczywa pszennego, w którego składzie zamiast płatków owsianych jest mąka owsiana w takiej samej ilości. Zgłoszenie ujawnia także sposób wytwarzania pieczywa pszennego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **419392** (22) 2016 11 08

(51) **A23B 7/015** (2006.01)

A23L 3/28 (2006.01)

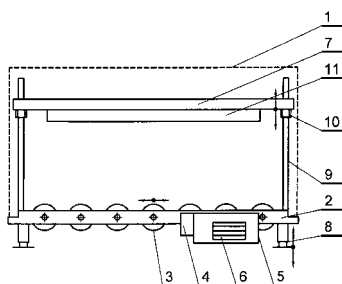
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków

(72) JAKUBOWSKI TOMASZ

(54) **Sposób i urządzenie do zwiększenia trwałości
przechowalniczej bulw ziemniaka**

(57) Jeden do dwóch tygodni po wstępnym zmagazynowaniu bulw ziemniaka i przechowywaniu ich w temperaturze 10 - 18 stopni C i wilgotności względnej powietrza 90 - 95% umieszcza się bulwy na przenośniku rolkowym w urządzeniu do naświetlania promieniami UV - C, po czym wprawia się je w ruch obrotowy i poddaje się działaniu promieniowania ultrafioletowego UV - C o mocy 15 W i gęstości mocy 80 - 100 $\mu\text{W cm}^{-2}$ w czasie 15 - 30 minut, przy czym źródło promieniowania umieszcza się na wysokości 0,4 - 1,0 m nad powierzchnią warstwy bulw o polu ok 1 m^2 . Urządzenie do naświetlania bulw ziemniaka stanowi otwarta od dołu komora (1), zbudowana z ocynkowanych od wewnętrznej strony ścian wykonanych z metalu, posadowiona na prostokątnej ramie (2) o co najmniej czterech podporach (8), do której zamontowany jest układ poziomych równoległych, obrotowych rolek (3) o średnicy 45 - 55 mm. Odległość między rolkami (3) wynosi 15 - 25 mm. Układ ten wyposażony jest w zasilany prądem układ napędowy złożony z silnika (5), systemu chłodzenia (6) i mechanizmu (4) bezstopniowej regulacji prędkości obrotu rolek, sterujący prędkością obrotów w zakresie od 20 do 35 obr/min. Do dłuższych boków ramy (2) zamocowana jest para pionowych prowadnic (9), połączona jest poprzeczką (7), do której zamocowany jest promiennik (11) o mocy 15 W, emitujący promieniowanie UV - C o długości fali świetlnej 253,7 nm i gęstości mocy od 80 do 100 $\mu\text{W cm}^{-2}$, połączony z wyłącznikiem czasowym.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 415247 (22) 2015 12 11

(51) A23C 19/068 (2006.01)

(71) PAZDROWSKI PAWEŁ AGRO-TOP, Siedlisko

(72) BUDA MICHAŁ

(54) **Sposób produkcji sera typu camembert
z mleka koziego**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu produkcji sera typu camembert z mleka koziego, w którym mleko zakwasza się bakteriami mezofilnymi aż do uzyskania wymaganego pH, dodaje się szczep pleśni, ogrzewa się, uformowany skrzep oddziela się od serwatki, odsącza, kroi, umieszcza w formach i pozostawia przez określony czas w celu dojrzewania w określonej temperaturze i wilgotności, charakteryzującego się tym, że surowe mleko kozie o temperaturze 20 - 25°C zaszczenia się bakteriami mezofilnymi fermentacji mlekowej i obniża się pH mleka do wartości 6,2 - 6,3, gdzie jednocześnie z bakteriami mezofilnymi lub pod koniec etapu zakwaszania dodaje się szczep pleśni i po upływie około 1 h, po osiągnięciu przez mleko pH 6,2 - 6,3 dodaje się podpuszczkę rozcieńczoną 10-krotnie chłodną i zdtną do picia wodą, następnie mleko miesza się intensywnie przez około 30 sekund i pozostawia na 30 minut w temperaturze 30 - 32°C, następnie uformowany skrzep kroi się na kostki o szerokości 2 - 2,5 cm i miesza się dwa razy co 15 min., po czym po 30 min. odlewa się 1/3 serwatki i przelewa skrzep do form, gdzie odsącza się go w temperaturze 18 - 24°C, przewracając po 2 h, po 5 h, po 10 h i po 19 h od przelania skrzepu do form, następnie ser o pH w przedziale od 4,8 do 5,1 soli się, po czym suszy się ser w temperaturze 20°C przez czas do 5 godzin, przewracając

ser co 1 godzinę, po czym suchy ser przenosi się do dojrzewalni, gdzie dojrzewa w temp. 12 ± 1°C i 90 ± 2% wilgotności przez okres do 10 dni. Następnie, krążki sera porośnięte pleśnią pakuje się w papier serowarski i przechowuje się w temp. 5°C przez minimum przez 30 dni, przewracając.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 415315 (22) 2015 12 15

(51) A23G 3/52 (2006.01)

A23G 3/48 (2006.01)

A23L 27/30 (2016.01)

A23G 3/46 (2006.01)

A23G 3/54 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) GRAMZA-MICHAŁOWSKA ANNA;
KOBUS-MORYSON MAŁGORZATA; SZREK ALEKSANDRA;
CZŁAPKA MAGDALENA

(54) **Pianka mleczna i sposób wytwarzania
pianek mlecznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są pianki mleczne zawierające mieszaninę najczęściej spotykanych w składzie pianek mlecznych składników, tj.: co najmniej jednego rodzaju mleka w proszku, co najmniej jednego rodzaju margaryny, co najmniej jednego rodzaju białka w proszku, syropu glukozowego, kwasu cytrynowego, co najmniej jednego aromatu, cukru w zmniejszonej ilości, agaru oraz wody, z jakich wytworzone jest spienione wnętrze oraz pokrywającej zewnętrzną powierzchnię pianki polewy, w jakich do składników spienionego wnętrza pianki dodany jest dodatek funkcjonalny z liści stewii w ilości od 0,07 do 0,3% wagowego w formie rozdrobnionej albo ekstraktu wodnego. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania pianki, który polega na tym, że tnie się liście stewii do uzyskania frakcji bliskiej postaci proszku, równocześnie odważa się od 0,8 do 2,5% (korzystnie 2%) wagowych agaru, jaki uwadnia się i następnie gotuje w dodatku od 20 do 25% (korzystnie 23%) wagowych wody, dodając do gotującego się agaru kolejno cukier w ilości 16,5 - 17,5% (korzystnie 17,2%) wagowych, syrop glukozowy od 17,5 do 19% wagowych (korzystnie 18,8%) oraz dodatek funkcjonalny z liści stewii cały czas mieszając, po rozpuszczeniu składników zatrzymuje się proces i studzi się masę do temperatury 80 - 85°C, równocześnie ucieira się margarynę w ilości od 25 do 35% wagowych z od 3 do 4,5% mleka w proszku oraz aromatem w ilości zalecanej przez jego producenta, jednak nie mniejszej niż 0,1%, po czym do 23,0% wody dodaje się od 1 do 2% białka w proszku i ubija się je na sztywną pianę wraz z dodatkiem do 0,25% kwasu cytrynowego, celem ustabilizowania struktury, a następnie do ubitych białek dodaje się uzyskany uprzednio syrop agarowy, obniża się jego temperaturę masy do co najwyżej 30°C, nie mniej jednak niż 23°C i letnią masę piankowo - agarową łączy się ze zmieszaną z mlekiem w proszku i aromatem margaryną, a następnie wylewa się masę do form, obniżając jej temperaturę do momentu zestalenia masy (najkorzystniej do 7 - 14°C), a po zastygnięciu uformowane pianki mleczne wyjmują się z formy i pokrywa się je polewą z gorzkiej czekolady.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 415215 (22) 2015 12 11

(51) A23L 3/26 (2006.01)

A61L 2/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) GRABOWSKI MACIEJ; DĄBROWSKI WALDEMAR;
BALCERAK MICHAŁ; KALISIAK STANISŁAW;
JAKUBOWSKI TOMASZ

(54) **Sposób sterylizacji przypraw**

(57) Sposób sterylizacji przypraw z wykorzystaniem reaktora zimnej plazmy wyposażonym w układ chłodzenia, w ciśnieniu atmosferycznym, w atmosferze argonu lub powietrza, charakteryzuje się tym, że sterylizację prowadzi się przy gęstości energii nie przekra-

czającej 5 J/cm² i wartości przyrostu temperatury w czasie trwania procesu nie przekraczającej 10°C. Korzystnie stosuje się przyprawy w osłonie barierowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415313** (22) 2015 12 15

(51) **A23L 7/117** (2016.01)
A23L 29/206 (2016.01)
A23L 27/30 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
(72) GRAMZA-MICHAŁOWSKA ANNA;
KOBUS-MORYSON MAŁGORZATA;
CZŁAPKA MAGDALENA

(54) **Płatki śniadaniowe i sposób wytwarzania płatków śniadaniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są płatki śniadaniowe, zawierające standardowe składniki zbożowe charakteryzujące się tym, że zawierają dodatek ekstraktu lub rozdrobnionego suszu z liści stewii w ilości od 0,05% do 1% w przeliczeniu na suchą masę ekstraktu. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania płatków śniadaniowych.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **419003** (22) 2016 10 05

(51) **A23L 19/00** (2016.01)
A23L 27/60 (2016.01)
A23B 7/00 (2006.01)

(71) JĘDRZEJCZAK ADAM, Bydgoszcz
(72) JĘDRZEJCZAK ADAM

(54) **Spożywcza kompozycja warzywna na bazie bakłażana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spożywcza kompozycja warzywna na bazie bakłażana, stanowiąca mieszaninę świeżego i rozdrobnionego bakłażana w ilości od 70 do 90% wagowych, rozdrobniony czosnek w ilości od 2 do 7% wagowych, olej jadalny w ilości od 3 do 12% wagowych, ocet w ilości od 1,5 do 5% wagowych, sól w ilości co najmniej 1% wagowych, cukier w ilości co najmniej 1% wagowych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **419005** (22) 2016 10 05

(51) **A23L 19/00** (2016.01)
A23L 27/10 (2016.01)

(71) JĘDRZEJCZAK ADAM, Bydgoszcz
(72) JĘDRZEJCZAK ADAM

(54) **Spożywcza kompozycja warzywna na bazie cebuli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spożywcza kompozycja warzywna na bazie cebuli, która charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę świeżej i rozdrobnionej cebuli w ilości od 65 do 85% wagowych, zawierającą rozdrobniony czosnek w ilości od 1 do 5% wagowych, ocet w ilości od 5 do 10% wagowych, olej jadalny w ilości od 1 do 5% wagowych, cukier w ilości co najmniej 5% wagowych, sól w ilości co najmniej 1% wagowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **415379** (22) 2015 12 18

(51) **A23L 21/10** (2016.01)
A23L 21/12 (2016.01)
A23L 21/15 (2016.01)
A23L 27/30 (2016.01)
A23L 29/231 (2016.01)

(71) OWOCOWY DOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra
(72) BUDA MICHAŁ

(54) **Niskosłodzony dżem ekologiczny oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest niskosłodzony dżem ekologiczny charakteryzujący się tym, że zawiera owoce z upraw ekologicznych w ilości 70 - 78% wagowych, zagęszczony ekologiczny sok jabłkowy w ilości 19,94 - 27,94% wagowych o zawartości cukru 700 Bx, substancję żelującą w ilości 1 - 2% wagowych oraz glikozydy stewiolowe w ilości 0,02 - 0,06% wagowych. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania niskosłodzonego dżemu ekologicznego, który polega na tym, że owoce z upraw ekologicznych w ilości od 70 do 78% wagowych miesza się z zagęszczonym sokiem jabłkowym w ilości od 19,94 - 27,94% wagowych i glikozydami stewiolowymi w ilości 0,02 - 0,06% wagowych i całość gotuje się przez 20 minut do wysycenia owoców sokiem, równolegle miesza się substancję żelującą w ilości 1 - 2% wagowych z sokiem jabłkowym w temperaturze 80 - 90°C, otrzymując 5% roztwór, który dodaje się do uprzednio zagotowanych owoców do równomiernego rozproszenia substancji żelującej, następnie rozlewa się gotowy dżem do opakowań, po czym pasteryzuje się w temperaturze 90°C w ciągu 10 - 15 minut.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **419007** (22) 2016 10 05

(51) **A23L 27/10** (2016.01)

(71) JĘDRZEJCZAK ADAM, Bydgoszcz
(72) JĘDRZEJCZAK ADAM

(54) **Smakowo-zapachowa kompozycja przypraw**

(57) Smakowo - zapachowa kompozycja przypraw na bazie kopru, charakteryzuje się tym, że zawiera świeże i rozdrobnione liście kopru w ilości od 70 do 94% wagowych, rozdrobniony czosnek w ilości od 1 do 6% wagowych, ocet w ilości od 1 do 5% wagowych, olej jadalny w ilości od 2 do 6% wagowych, sól w ilości co najmniej 1% wagowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **415332** (22) 2015 12 15

(51) **A23L 33/105** (2016.01)
A23L 33/15 (2016.01)
A61K 36/185 (2006.01)
A61K 36/28 (2006.01)
A61K 36/53 (2006.01)
A61K 31/4415 (2006.01)
A61K 31/19 (2006.01)
A61P 13/04 (2006.01)

(71) ADAMED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pięńków
(72) MAJKA ZBIGNIEW; BERDZIK-KALARUS SYLWIA

(54) **Kompozycja środka dietetycznego**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji środka dietetycznego, zawierającej wyciąg z ziela liściokwiatu, wyciąg z ziela nawłoci, wyciąg pokrzywy zwyczajnej, wyciąg z ziela szalwii lekarskiej, chlorowodork pirydoksyny oraz co najmniej jedną sól kwasu cytrynowego. Kompozycja może być stosowana do rozpuszczania kamieni nerkowych w drogach moczowych i/lub zapobiegania tworzenia kamieni nerkowych w drogach moczowych. Zgłoszenie obejmuje też jednostkę dawkowania zawierającą tę kompozycję.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **415349** (22) 2015 12 16

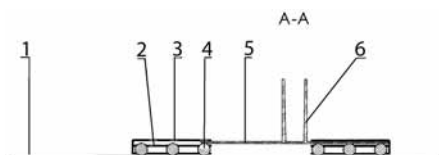
(51) **A47C 9/02** (2006.01)

(71) JANOWSKA BOGUŚŁAWA, Grudziądz;
OSIŃSKI KRZYSZTOF, Grodzisk Mazowiecki;
MIGASZEWSKI FRYDERYK, Warszawa;
MIGASZEWSKI STEFAN, Grodzisk Mazowiecki
(72) JANOWSKA BOGUŚŁAWA; OSIŃSKI KRZYSZTOF;
MIGASZEWSKI FRYDERYK; MIGASZEWSKI STEFAN

(54) **Fotel**

(57) Fotel posiadający siedzisko, nogę i mechanizm ruchu tocznego charakteryzuje się tym, iż na bieźnię dolnej (1) umieszczony jest koszyk (2), zakończony pokrywą (3) z umieszczonymi w koszyku (2) kulkami (4), na których umieszczona jest bieźnia górna (5), na której zamocowane jest gniazdo (6), w którym umieszczona jest noga fotela, na której zamocowane jest siedzisko, co umożliwia swobodny ruch siedziska o dowolnej trajektorii, który to ruch powodowany jest siłą mięśni ludzkich.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 415259 (22) 2015 12 11

(51) A47J 42/02 (2006.01)

A47J 42/04 (2006.01)

A47J 42/12 (2006.01)

A47J 42/14 (2006.01)

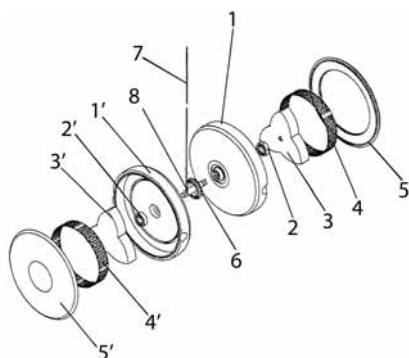
(71) FUNDACJA WIEDZA DLA NATURY, Piaseczno

(72) SZALAŃSKI WOJCIECH; KOCZOWSKI SZYMON

(54) **Młynek**

(57) Młynek z napędem do rozdrabniania, zwłaszcza materiału roślinnego, mający elementy ścierne oraz elementy rozdrabniające, charakteryzujący się tym, że jest wyposażony w zamknięte pokrywy (5, 5') komory (1, 1') osadzone na trzpieniu (8), na którym jest osadzone łożysko główne (6), przy czym z obu stron łożyska głównego (6) na trzpieniu (8) za pomocą łożysk (2, 2') są osadzone współosiowe komory (1, 1'), wewnątrz których, na łożyskach (2, 2') są osadzone obrotowe elementy rozdrabniające (3, 3') oraz elementy ścierne (4, 4'), przy czym łożysko główne (6) umieszczone jest w pętli na końcu sznurka (7) przeznaczonego do napędu elementów rozdrabniających (3, 3') i elementów ściernych (4, 4').

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415304 (22) 2015 12 14

(51) A47L 5/38 (2006.01)

A47L 9/24 (2006.01)

F16L 27/02 (2006.01)

(71) CZECHOWICZ MICHAŁ LEOVAC, Małecz

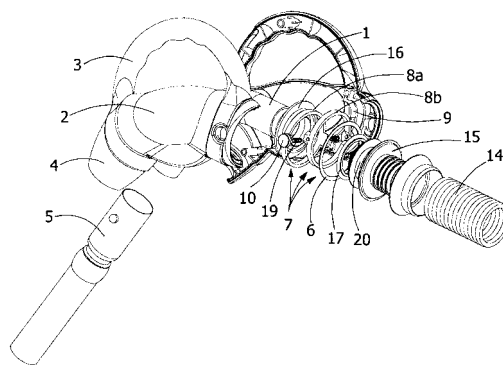
(72) CZECHOWICZ MICHAŁ

(54) **Zespół ssący instalacji centralnego odkurzania**

(57) Zespół ssący jest przystosowany do połączenia z zestawem sprząającym na wlocie, a na wylocie z przewodem ssącym (14) instalacji odkurzającej. Zespół ma przewód przepływowy (1), wykonany w postaci łagodnie zagiętej rury, który jest umieszczony w obudowie (2) mającej na wlocie króciec (4) do przyłączenia rury zasysającej (5) zestawu sprząającego, a na wylocie zaopatrzonej w pierścień zbiorczy (14) oraz w zatrzaskowy mechanizm blokady (7). Mechanizm (7) ma dwa okrągłe pierścienie zaciskowe (8a i 8b), umieszczone szeregowo obok siebie w obwodowym rowku prowadnicy ustalającej (9), których geometryczne osie, wzajemnie równoległe są oddalone od siebie. Korpus zestawu (1) jest na wylocie zaopatrzonej w łącznik (3), sprężony z korpusem (1) za pomocą mechanizmu blokady (7). Na łącznik (3) jest nasadzony wąż przesyłowy (4) z końcówką przewodu (20) układu sterowania pracą odkurzacza, zaopatrzoną w styk płaski (21) i styk wtykowy (22), stykający się jednym końcem ze stykiem płaskim (21), a drugim końcem z pierścieniem zbiorczym (14). Każdy pierścień zaciskowy (8a i 8b) ma z jednej strony promieniowy występ zewnętrzny (10) zaopatrzonej w kołek wewnętrzny, a po przeciwnej stronie tego występu (10) ma na pewnym wycinku podwójną grubość, tworzącą w tym miejscu poprzeczny słup, wyposażony w kołek zewnętrzny. Mechanizm blokady (7) jest wyposażony w sprężyny rozciągające (17), usytuowane promieniowo pomiędzy pierścieniami zaciskowymi (8a, 8b), osadzone końcami na kołkach występow (10) i kołkach słupków (12). Styk wtykowy (22), mający postać walcowego kołka z kołnierzem, jest umieszczony w tulei montażowej (23) ustalonej w widelkach (24), a jego część wystająca z tej tulei (23) jest umieszczona przesuwnie w otworze kołnierza opo-

sajającej (5) zestawu sprząającego, a na wylocie zaopatrzonej w zatrzaskowy mechanizm blokady (7) zawierający dwa okrągłe pierścienie zaciskowe (8a i 8b), umieszczone szeregowo obok siebie w obwodowym rowku prowadnicy ustalającej (9). Geometryczne osie pierścieni zaciskowych (8a, 8b), równoległe do siebie i do osi wylotu obudowy (2), są od siebie oddalone. Każdy pierścień zaciskowy (8a i 8b) ma z jednej strony promieniowy występ zewnętrzny (10) zaopatrzonej od środka w kołek wewnętrzny, a po przeciwnej stronie tego występu (10) ma na pewnym wycinku podwójną grubość, tworzącą w tym miejscu poprzeczny słup, wyposażony w kołek zewnętrzny. Pierścienie zaciskowe (8a i 8b), przylegają do siebie powierzchniami czołowymi, zaś występy zewnętrzne (10) są umieszczone przesuwnie w otworach wykonanych w ściankach obudowy (2) i normalnie wystają z tych otworów na zewnątrz obudowy (2). Mechanizm blokady (7) jest wyposażony w sprężyny rozciągające (19) usytuowane promieniowo pomiędzy pierścieniami zaciskowymi (8a, 8b), osadzone końcami na kołkach występow (10) i kołkach słupków.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415306 (22) 2015 12 14

(51) A47L 5/38 (2006.01)

A47L 9/00 (2006.01)

A47L 9/24 (2006.01)

(71) CZECHOWICZ MICHAŁ LEOVAC, Małecz

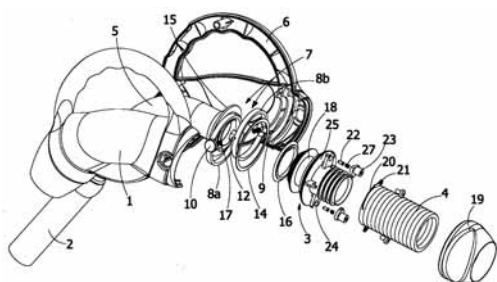
(72) CZECHOWICZ MICHAŁ

(54) **Zestaw ssący instalacji centralnego odkurzania**

(57) Zestaw jest przystosowany do połączenia z zestawem sprząającym na wlocie, a na wylocie z elastycznym wężem przesyłowym (4), posiada przewód przepływowy (5) w postaci łagodnie zagiętej rury, który jest umieszczony w korpusie (1), mającym na wlocie króciec do przyłączenia rury zasysającej (2) kompletu sprząającego, a na wylocie zaopatrzonej w pierścień zbiorczy (14) oraz w zatrzaskowy mechanizm blokady (7). Mechanizm (7) ma dwa okrągłe pierścienie zaciskowe (8a i 8b), umieszczone szeregowo obok siebie w obwodowym rowku prowadnicy ustalającej (9), których geometryczne osie, wzajemnie równoległe są oddalone od siebie. Korpus zestawu (1) jest na wylocie zaopatrzonej w łącznik (3), sprężony z korpusem (1) za pomocą mechanizmu blokady (7). Na łącznik (3) jest nasadzony wąż przesyłowy (4) z końcówką przewodu (20) układu sterowania pracą odkurzacza, zaopatrzoną w styk płaski (21) i styk wtykowy (22), stykający się jednym końcem ze stykiem płaskim (21), a drugim końcem z pierścieniem zbiorczym (14). Każdy pierścień zaciskowy (8a i 8b) ma z jednej strony promieniowy występ zewnętrzny (10) zaopatrzonej w kołek wewnętrzny, a po przeciwnej stronie tego występu (10) ma na pewnym wycinku podwójną grubość, tworzącą w tym miejscu poprzeczny słup, wyposażony w kołek zewnętrzny. Mechanizm blokady (7) jest wyposażony w sprężyny rozciągające (17), usytuowane promieniowo pomiędzy pierścieniami zaciskowymi (8a, 8b), osadzone końcami na kołkach występow (10) i kołkach słupków (12). Styk wtykowy (22), mający postać walcowego kołka z kołnierzem, jest umieszczony w tulei montażowej (23) ustalonej w widelkach (24), a jego część wystająca z tej tulei (23) jest umieszczona przesuwnie w otworze kołnierza opo-

rowego (25) łącznika (3), wystaje z tego otworu i styka się z pierścieniem zbiorczym (14).

(5 zastrzeżeń)



A3 (21) **415307** (22) 2015 12 14

(51) **A47L 5/38** (2006.01)

A47L 9/00 (2006.01)

(61) 409861

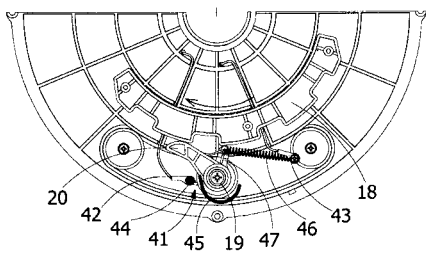
(71) CZECHOWICZ MICHAŁ LEOVAC, Małecz

(72) CZECHOWICZ MICHAŁ

(54) **Czerpnia powietrza w instalacji centralnego odkurzenia**

(57) Czerpnia stanowi ulepszenie rozwiązania według zgłoszenia P409861. Jest wyposażona w układ przewodów doprowadzających, które łączą odkurzacz ze sprzątanymi lokalami. Posiada elastyczny przewód ssący połączony z przewodem doprowadzającym, ma także zespół zwijacza przystosowany do zwijania przewodu ssącego na bęben nawojowy oraz zespół gniazda wlotowego przystosowany do wmontowania i prowadzenia w nim przewodu ssącego. Oba te zespoły są umieszczone we wspólnej obudowie, usytuowanej przy wlocie do przewodu doprowadzającego. Zespół gniazda wlotowego jest umocowany w czołowej ścianie obudowy, dostępnej z wnętrza sprzątanego pomieszczenia. Zwijacz jest wyposażony w mechanizm blokady bębna. Czerpnia ma zainstalowany włącznik (41) wpięty w układ sterowania odkurzaczem, umieszczony w zespole zwijacza przewodu ssącego, w strefie mechanizmu blokady bębna nawojowego. Włącznik (41) posiadają styk stały (44) i ruchomy (45), połączone odpowiednio z przewodami (42 i 43) układu sterowania. Styk ruchomy (45) ma postać łuku zbliżonego kształtem do spirali Archimedesza, luźno otaczającego korpus zapadki (20) mechanizmu blokady bębna, a jego koniec jest połączony z przewodem (43) układu sterowania, za pośrednictwem sprężyny naciągowej (46), łączącej węzeł mocowania tego przewodu (43) z ramieniem manewrowym (47) zapadki (20). Kłapka gniazda wlotowego ma na wewnętrznej powierzchni palec naciskowy, służący do wciskania końcówki przełącznika, w celu jego przestawiania w pozycję „wyłączone”, przy zamkniętym gnieździe wlotowym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **415290** (22) 2015 12 14

(51) **A61B 5/00** (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOLOGII DOŚWIADCZALNEJ IM. M. NENCKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KONARZEWSKA KATARZYNA;
ZAWADZKA MAŁGORZATA

(54) **Sposób diagnozowania procesów remielinizacyjnych i procesów naprawczych osłonki mielinowej u pacjentów ze zdiagnozowanym stwardnieniem rozsianym**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest sposób wykrywania aktywnych, remielinizujących lezji u pacjentów chorujących na stwardnienie rozsiane poprzez oznaczanie zmian w poziomie interleukiny - 33 we krwi obwodowej i płynie mózgowo - rdzeniowym, która stanowi nowy marker endogennych procesów naprawczych, pozwalający na monitorowanie różnicowania komórek prekursorowych oligodendrocytów u chorych. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie interleukiny - 33 do monitorowania różnicowania komórek prekursorowych oligodendrocytów u pacjentów ze zdiagnozowanym stwardnieniem rozsianym.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **415283** (22) 2015 12 14

(51) **A61B 5/22** (2006.01)

A63B 21/00 (2006.01)

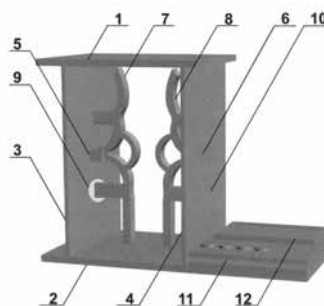
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn; NITKIEWICZ SZYMON, Jaroty; MAKSYMOWICZ WOJCIECH, Olsztyn; BARCZEWSKA MONIKA, Pruszków; SIWEK TOMASZ, Biskupiec

(72) NITKIEWICZ SZYMON; MAKSYMOWICZ WOJCIECH; BARCZEWSKA MONIKA; SIWEK TOMASZ

(54) **Urządzenie do pomiaru siły przywodzenia i odwodzenia palców ręki człowieka**

(57) Urządzenie do wyznaczania siły przywodzenia i odwodzenia palców ręki człowieka charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z podstawy (1) górnej, z podstawy (2) dolnej, a między podstawami (1 i 2) umieszczone są prostopadle, ruchome ściany (3 i 4) boczne, w których zamocowane są zawiasy (5 i 6). Do zawiasów (5 i 6) przymocowane są ruchome ramiona (7 i 8), a w ścianach bocznych (3, 4) umieszczone są czujniki (9 i 10), które połączone są z zestawem mikrokontrolerowym (11) oraz wyświetlaczem (12), umieszczone na podstawie (2) dolnej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **415352** (22) 2015 12 17

(51) **A61B 17/34** (2006.01)

(71) INNOVATIONS FOR HEART AND VESSELS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

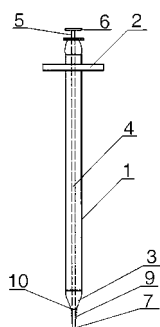
(72) BUSZMAN PIOTR; BUSZMAN PAWEŁ;
MILEWSKI KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie do uzyskiwania dostępu doosierdziowego**

(57) Urządzenie do uzyskiwania dostępu doosierdziowego, zawierające kanał dostępowy, charakteryzujące się tym, że zawiera: wzdłużny korpus (1) zaopatrzony w części proksymalnej w uchwyt (2) i w atraumatyczną dystalną końcówkę (3), zawierającą spiralne wyprofilowanie oraz w rozciągający się wzdłuż całej jego długości wewnętrzny kanał dostępowy (4); oraz osadzony wewnątrz kanału (4) ruchomy sztylet (5), zaopatrzony w końcówkę proksymalną (6) oraz w ostrą końcówkę dystalną (7); a także, ewen-

tualnie, kielichowatą nakładkę stabilizującą, umieszczoną na zewnętrznej powierzchni korpusu (1), przy czym dystalna końcówka (3) korpusu oraz końcówka dystalna (7) sztyletu mają co najmniej na części swej długości stożkowy kształt, stopniowo zwężający się ku dystalnej końcówce (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 419522 (22) 2016 11 18

(51) A61F 7/00 (2006.01)

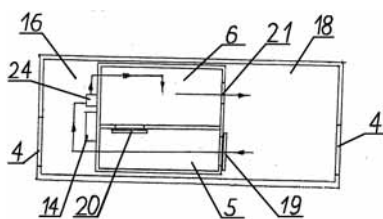
(71) CREATOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JÓZEFOWICZ ADAM

(54) Kontener

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kontener, przeznaczony do przemieszczania w różne miejsca, a zwłaszcza w miejsca odbywających się zawodów sportowych. Kontener jest utworzony z przestrzennej prostopadłościennej metalowej ramy, do której przymocowane są ściany oraz podłoga, a w obu ścianach czołowych zamocowane są drzwi. Kontener charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz dwie izolowane komory (5, 6), z których jedna jest przedsionkiem (5) a druga kriokomorą (6), wyposażoną w instalację schładzającą do temperatur od -120 do -160°C. Instalację schładzającą stanowią: jeden wymiennik ciepła dwusekcyjny, umieszczony w kriokomorze (6) oraz jeden wymiennik ciepła umieszczony w przedsionku (5), a każdy z wymienników ciepła jest połączony przewodami do głównego zaworu, umieszczonego przy ścianie czołowej kontenera.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415398 (22) 2015 12 18

(51) A61G 15/02 (2006.01)

(71) SCHULTZ SEATING POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kłobuck

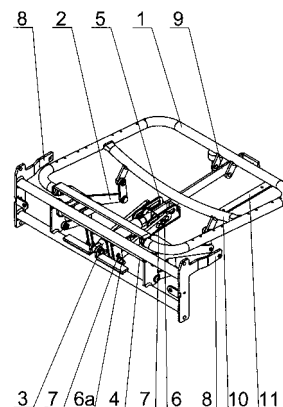
(72) KOŻUCH GRZEGORZ; WOLNICKI JERZY; REDKA GRZEGORZ

(54) Ruchome siedzisko

(57) Przedmiotem wynalazku jest ruchome siedzisko, które unosi lekko osobę wstającą z siedziska, znakomicie ułatwiając tej osobie podniesienie się do pozycji pionowej. Ma ono ramę nośną z podpierającym ją pantografem. W jego ramie nośnej (1) zamontowane są siłownik elektryczny albo gazowa sprężyna (3). Ruch wzdłużny tego elementu przenoszony jest na podnoszoną wychylnie ramę nośną (1) siedziska w wyniku obrotu osi (4) pantografu (2), z którą połączone jest cięgno (5), łączące wydłużający się element z osią (4) pantografu (2). Siedzisko połączone jest z odchylanym do tyłu oparciem siedziska. Opracowane ruchome siedzisko ma co najmniej jeden bolec (6), umieszczany w odpowiednim otwo-

rze (7) w cięgnie (5) lub w wyprowadzonych z osi (4) elementach pantografu (2). Siedzisko korzystnie ma blokadę, uniemożliwiającą ruch pantografu (2) względnie gazowej sprężyny (3). Korzystnie ma też ono co najmniej jeden element montażowy (8), korzystnie umieszczony z boku ramy nośnej (1) siedziska. Rama nośna (1) ma podparcie (9) opierające urządzenie na drewnianej konstrukcji, na której jest ono osadzone. W ramie nośnej (1) wykonane są poprzeczka (10) i listwa (11) oraz zamontowany jest w niej odbojnik umieszczony w podparciu (9), pomiędzy podparciem (9) a ramą nośną (1).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 415279 (22) 2015 12 14

(51) A61K 9/02 (2006.01)

A61K 47/02 (2006.01)

(71) GĘBICZ ARKADIUSZ ABRH PLUS, Pruszków; SARNOWSKA GĘBICZ SYLWIA, Pruszków

(72) SARNOWSKA GĘBICZ SYLWIA; GĘBICZ ARKADIUSZ

(54) Czopek doodbytniczy dwufazowy krioterapeutyczno-farmakologiczny do leczenia hemoroidów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czopek doodbytniczy dwufazowy krioterapeutyczno - farmakologiczny, do leczenia hemoroidów, charakteryzuje się tym, że podłożu nadano dodatkową cechę terapeutyczną. Podłoże składa się głównie z wody. Po zamrożeniu czopka i wprowadzeniu do kanału odbytu, następuje gwałtowne ochłodzenie tkanki hemoroidów, czego efektem jest jej skurcz. Efektem terapeutycznym jest istotne zmniejszenie krwawienia, stopnia odczuwania bólu oraz objętości tkanki hemoroidów. Po ogrzaniu czopka do temperatury ciała, następuje jego rozpuszczenie i następuje faza wchłaniania substancji czynnej, tak jak w znanych dotychczas rozwiązaniach.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415169 (22) 2015 12 09

(51) A61K 31/47 (2006.01)

A61K 31/4196 (2006.01)

A61K 31/496 (2006.01)

A61K 45/06 (2006.01)

A61P 31/10 (2006.01)

(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) KRASOWSKA ANNA; MUSIOŁ ROBERT; SZCZEPANIAK JOANNA

(54) Kompozycja farmaceutyczna o działaniu przeciwgrzybicznym oraz jej zastosowanie do leczenia zakażeń grzybiczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna zawierająca jako składniki aktywne inhibitory pomp wyrzutu oraz leki z grupy azoli. Jako inhibitory pomp wyrzutu stosuje się związki styrylochinolinowe będące pochodną 8-hydroksychi-

noliny, do której dołączone są grupy hydroksylowe lub alkoksylowe w pierścieniu fenyłowym. Kompozycja jest skuteczna jako środek działający przeciwgrzybicznie wobec *Candida albicans*. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie powyższej kompozycji farmaceutycznej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415170** (22) 2015 12 09

(51) **A61K 31/48** (2006.01)
A61P 27/02 (2006.01)

(71) OFTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) OSĘKA MACIEJ

(54) **Zastosowanie agonistów receptorów dopaminergicznych typu 2 w leczeniu schorzeń oczu wywołanych przez podwyższony poziom śródbłonkopochodnego czynnika wzrostu naczyń**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy zastosowania agonistów receptorów dopaminergicznych typu 2 w leczeniu schorzeń oczu wywołanych przez podwyższony poziom śródbłonkopochodnego czynnika wzrostu naczyń (ang. vascular endothelial growth factor VEGF), zwłaszcza w leczeniu lub zapobieganiu chorobom siatkówki oka wynikającym ze wzrostu przepuszczalności naczyń krwionośnych oraz ich nowotworzenia z wykorzystaniem kabergoliny, agonisty receptora dopaminergicznego D2. Zgłoszenie obejmuje też kabergolinę do zastosowania w leczeniu schorzeń oczu wywołanych przez podwyższony poziom śródbłonkowego czynnika wzrostu naczyń.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **415287** (22) 2015 12 14

(51) **A61K 35/32** (2015.01)
A61F 2/28 (2006.01)
A61L 27/58 (2006.01)

(71) REGIONALNE CENTRUM KRWIODAWSTWA
I KRWIOLECZNICTWA, Katowice; BURSIG HENRYK,
Nakło Śląskie; DYŁĄG STANISŁAW, Katowice;
KĘPSKI FABIAN, Dąbrowa Górnicza
(72) BURSIG HENRYK; DYŁĄG STANISŁAW; KĘPSKI FABIAN

(54) **Sposób otrzymywania przeszczepu gruzu korowo gąbczastego do regeneracji tkanki kostnej, oraz przeszczep do tej regeneracji**

(57) Sposób otrzymywania przeszczepu gruzu korowo - gąbczastego do regeneracji tkanki kostnej charakteryzuje się tym, że składa się z następujących po sobie etapów: oczyszczania mechanicznego kości, korzystnie talerza biodrowego pochodzenia ludzkiego z tkanek miękkich, dzielenia kości na fragmenty, zamrażania kości w temp. około -40°C, mielenia zamrożonych kości aż do uzyskania gruzu o wielkości ziarna od 0,5 mm do 15 mm, korzystnie 5 mm - 10 mm, rozmrażania uzyskanego po mieleniu gruzu w wodzie o temp. +15°C do +35°C, przepłukiwania rozmrożonego gruzu wodą pod ciśnieniem od 5 MPa do 11 MPa, korzystnie odtłuszczania gruzu w C₂H₅OH o stężeniu od 60% do 96%, odtłuszczania gruzu w H₂O₂ o stężeniu od 1% do 40%, przepłukiwania gruzu NaCl o stężeniu od 0,1% do 10%, odsączania gruzu z NaCl i sterylizacji radiacyjnej gruzu, korzystnie w dawce 35 kGy. Przeszczep do regeneracji tkanki kostnej charakteryzuje się tym, że stanowi go tkanka kostna korowo - gąbczasta, korzystnie talerza biodrowego pochodzenia ludzkiego, w postaci gruzu o wielkości ziarna od 0,5 mm do 15 mm, korzystnie 5 mm - 10 mm, oczyszczona mechanicznie z tkanek miękkich, podzielona na fragmenty, zamrożona w temp. ok. -40°C, mielona w stanie zamrożenia aż do uzyskania gruzu o pożądanej wielkości ziarna, rozmrożona po mieleniu w wodzie o temp. +15°C do +35°C, przepłukiwana po rozmrożeniu wodą pod ciśnieniem od 5 MPa do 11 MPa, korzystnie odtłuszczona w C₂H₅OH o stężeniu od 60% do 96%, odtłuszczona w H₂O₂ o stężeniu od 1% do 40%, prze-

plukana NaCl o stężeniu od 0,1% do 10%, pozbawiona resztek NaCl, H₂O₂, korzystnie również C₂H₅OH, sterylizowana radiacyjnie w dawce 35 kGy.

(31 zastrzeżeń)

A1 (21) **415291** (22) 2015 12 14

(51) **A61K 35/32** (2015.01)
A61F 2/28 (2006.01)
A61L 27/58 (2006.01)

(71) REGIONALNE CENTRUM KRWIODAWSTWA
I KRWIOLECZNICTWA, Katowice; BURSIG HENRYK,
Nakło Śląskie; DYŁĄG STANISŁAW, Katowice;
KĘPSKI FABIAN, Dąbrowa Górnicza
(72) BURSIG HENRYK; DYŁĄG STANISŁAW; KĘPSKI FABIAN

(54) **Sposób otrzymywania przeszczepu do regeneracji tkanki kostnej, zwłaszcza ludzkiej oraz przeszczep do regeneracji tkanki kostnej, zwłaszcza ludzkiej**

(57) Sposób otrzymywania przeszczepu do regeneracji tkanki kostnej, zwłaszcza ludzkiej, charakteryzuje się tym, że składa się z następujących po sobie etapów: oczyszczania mechanicznego kości zbitej, gąbczastej lub korowo - gąbczastej, korzystnie pochodzenia ludzkiego z tkanek miękkich, dzielenia kości na fragmenty, korzystnie odtłuszczania kości w C₂H₅OH o stężeniu od 60% do 96%, odtłuszczania kości w H₂O₂ o stężeniu od 1% do 40%, co najmniej jednokrotnego płukania kości w NaCl o stężeniu od 0,1% do 10%, doczyszczania mechanicznego kości, odsączania kości z resztek NaCl, zamrażania kości w temp. około -40°C, mielenia kości młynem mechanicznym, aż do uzyskania granulatu, przesiewania granulatu przez system sit, w celu podziału na odpowiednie frakcje, korzystnie zamrażania granulatu w temp. około -40°C i sterylizacji radiacyjnej granulatu, korzystnie w dawce 35 kGy. Przeszczep do regeneracji tkanki kostnej, zwłaszcza ludzkiej, charakteryzuje się tym, że stanowi go tkanka kostna zbita, korowo - gąbczasta lub gąbczasta, korzystnie pochodzenia ludzkiego, w postaci granulatu, oczyszczona mechanicznie z tkanek miękkich, dzielona na fragmenty, korzystnie odtłuszczana w C₂H₅OH o stężeniu od 60% do 96%, odtłuszczana w H₂O₂ o stężeniu od 1% do 40%, co najmniej jednokrotnie płukana w NaCl o stężeniu od 0,1% do 10%, doczyszczona mechanicznie, pozbawiona resztek NaCl, H₂O₂, korzystnie również C₂H₅OH, zamrożona w temp. około -40°C, mielona aż do uzyskania granulatu, przesiana przez system sit, w celu podziału na odpowiednie frakcje, korzystnie ponownie zamrożona w temp. około -40°C i sterylizowana radiacyjnie, korzystnie w dawce 35 kGy.

(35 zastrzeżeń)

A1 (21) **415155** (22) 2015 12 07

(51) **A61K 36/254** (2006.01)
A61P 33/00 (2006.01)
A23K 50/90 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin;
UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin;
UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) PTASZYŃSKA ANETA; CYTRYŃSKA MAŁGORZATA;
MUŁEKO WIEŚLAW; ZDYBICKA-BARABAS AGNIESZKA;
BORSUK GRZEGORZ; ZAŁUSKI DANIEL

(54) **Preparaty roślinne do zastosowania w leczeniu nosemozy u pszczoł i poprawy ich odporności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są dodawane do pokarmów pszczelich preparaty, w postaci ekstraktów chloroformowych, etanolowych czy wodnych, sporządzanych z korzeni, łodyg, liści lub owoców roślin należących do rodzaju *Eleutherococcus*, znajdujących zastosowanie zarówno w leczeniu nosemozy u pszczoł miodnych, wywołanej zakażeniem grzybami takimi jak, *Nosema apis* czy *Nosema ceranae*, jak i poprawie ich odporności.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415292** (22) 2015 12 14

- (51) **A61K 36/537** (2006.01)
A61K 36/54 (2006.01)
A61K 36/534 (2006.01)
A61K 36/48 (2006.01)
A61K 36/64 (2006.01)
A61K 36/82 (2006.01)
A61K 31/718 (2006.01)
A61P 27/02 (2006.01)
A61P 7/00 (2006.01)

(71) FRYCZKOWSKI PIOTR TOMASZ, Warszawa

(72) FRYCZKOWSKI PIOTR TOMASZ

(54) **Kompozycja ziołowa do pielęgnacji i leczenia chorób oczu oraz produkt zawierający tę kompozycję**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja ziołowa do pielęgnacji i leczenia chorób oczu oraz produkt zawierający tę kompozycję. Kompozycję stanowi mieszanina ziół leczniczych i środka rozgrzewającego, o zawartości ziół leczniczych w kompozycji od 75% do 90% wagowych, korzystnie 80% wagowych, a środka rozgrzewającego od 10% do 25%. Zioła lecznicze zawierają szalwią lekarską jako składnik podstawowy oraz co najmniej dwa zioła wybrane z grupy obejmującej zieloną herbatę, miętę pieprzową oraz świetlik lekarski, każde w ilości od 25% do 50% wagowych ziół leczniczych. Z kolei środek rozgrzewający zawiera skrobię, korzystnie skrobię ziemniaczaną, jako składnik podstawowy w ilości 25% do 50% wagowych środka rozgrzewającego oraz siemię lniane i/lub nasiona kozieradki, w ilości od 25% do 75% wagowych środka rozgrzewającego. Produkt do leczenia chorób oczu zawierający tę kompozycję ma postać maski jednorazowego użytku, stanowiącej kompres w kształcie okularów z owalnymi przepuszczalnymi szaszetkami, korzystnie z bibuły, wypełnionymi kompozycją ziołową.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 05 12

A1 (21) **415197** (22) 2015 12 08

- (51) **A61K 38/00** (2006.01)
A61P 17/06 (2006.01)
A61P 37/08 (2006.01)

(71) LABORATORIUM KOSMETYCZNE DR IRENA ERIS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Piaseczno

(72) SZOŁOMICKA-ORFINGER IRENA;
ROGIEWICZ KATARZYNA; PASIKOWSKA MONIKA;
OSTROWSKA BEATA; DĘBOWSKA RENATA

(54) **Zastosowanie heksapeptydu-50 i sposób pielęgnowania skóry suchej, łuszczycowej, z atopowym zapaleniem**

(57) Zgłoszenie dotyczy zastosowania heksapeptydu-50 w skutecznej ilości do pielęgnowania skóry suchej, łuszczycowej i z atopowym zapaleniem. Zgłoszenie dotyczy także sposobu poprawy kondycji skóry suchej, łuszczycowej i z atopowym zapaleniem.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415211** (22) 2015 12 09

- (51) **A61K 39/02** (2006.01)
A61K 39/385 (2006.01)
A61K 47/48 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)

(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław

(72) BOBKOWSKA EWEŁINA; ŁUGOWSKI CZESŁAW;
JACHYMEK WOJCIECH

(54) **Neoglikokoniugat oligocukru *Escherichia coli* R1 LOS i toksoidu *Clostridium difficile* oraz jego zastosowanie w szczepionkach przeciwbakteryjnych**

(57) Neoglikokoniugat będący przedmiotem zgłoszenia stanowi połączenie oligosacharydu zwitterjonowego *Escherichia coli* R1 LOS z rekombinowanym C-końcowym fragmentem toksyny B *Clostridium difficile*. Immunogena kompozycja zawierająca neoglikokoniugat przeznaczona jest do stosowania jako szczepionka w prewencji i leczeniu infekcji wywołanych przez bakterie Gram ujemne - *Enterobacteriaceae* jak *Klebsiella pneumoniae*, *Escherichia coli* a także przez *Bordetella pertussis* czy *Clostridium difficile* bądź jako element diagnostyczny do wykrywania zakażeń wywołanych przez rzeczone bakterie. Zgłoszenie obejmuje również kompozycję farmaceutyczną, szczepionkę zawierającą tę kompozycję, przeciwciała generowane oraz zestaw diagnostyczny.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **415395** (22) 2015 12 18

- (51) **A61L 9/013** (2006.01)
A61L 11/00 (2006.01)
A61L 9/14 (2006.01)
A61L 101/52 (2006.01)
A61L 101/56 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) MATUSIAK KATARZYNA; GUTAROWSKA BEATA;
BOROWSKI SEBASTIAN; BURCHARDT HIERONIM

(54) **Sposób dezodoryzacji i higienizacji odchodów drobiowych**

(57) Sposób dezodoryzacji i higienizacji odchodów drobiowych, zwłaszcza pomiotu kur niosek polega na tym, że najpierw powierzchni pomiotu drobiowego zrasza się wodnym ekstraktem z rośliny *Yucca schidigera* i po 48 godzinach dezodoryzacji tym ekstraktem pomiot posypuje się biopreparatem i poddaje dezodoryzacji tym preparatem w czasie 24 - 96 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415257** (22) 2015 12 11

- (51) **A61M 5/20** (2006.01)
A61M 5/24 (2006.01)
A61M 5/30 (2006.01)
A61M 5/315 (2006.01)

(71) COPERNICUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

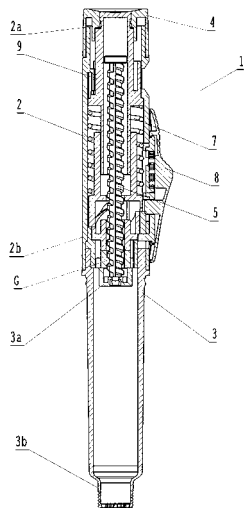
(72) PLATONOFF ALBERTO LOZANO; STEFAŃSKI ADAM;
WILCZEK MATEUSZ

(54) **Układ sterująco-napędowy dla urządzenia do iniekcji stałej dawki substancji farmaceutycznej i urządzenie zaopatrzone w taki układ**

(57) Układ sterująco-napędowy dla urządzenia do iniekcji stałej dawki substancji farmaceutycznej z wymiennym wkładem, zawierający rurowy korpus obudowy (2) o osi podłużnej A-A, mający koniec proksymalny (2a) i koniec dystalny (2b), oraz znajdującą się w korpusie sprężynę śrubową (7) i przemieszczalny w kierunku dystalnym tłok (5) zaopatrzony w gwint zewnętrzny. W korpusie (2) znajduje się ponadto obrotowa wokół osi A-A i przesuwana względem tej osi tuleja napędowa, na którą nałożona jest sprężyna śrubowa (7), nieruchoma względem korpusu (2) tuleja blokująca oraz umieszczona w tulei blokującej tuleja prowadząca, która jest obrotowa wokół osi A-A i zablokowana w przesuwie względem tej osi. Obrót tulei napędowej w pierwszym kierunku o określony kąt powoduje jej przesuw w kierunku proksymalnego końca (2a) korpusu (2) i ściśnięcie sprężyny (7), zaś podczas tego obrotu dystalna krawędź tulei napędowej ślizga się po krawędziach proksymalnych tulei prowadzącej i tulei blokującej, natomiast obrót tulei napędowej w drugim kierunku o wspomniany kąt, połączony z jej przesuwem w kierunku dystalnego końca (2b) korpusu (2), spowodowany

jest swobodnym rozprężaniem sprężyny (7) i podczas obrotu tulei napędowej w drugim kierunku dystalna krawędź tulei napędowej ślizga się tylko po krawędzi proksymalnej tulei blokującej, powodując obrót tulei prowadzącej w tym samym drugim kierunku oraz przemieszczenie tłoka (5) wzdłuż osi A-A w kierunku dystalnym. Urządzenie zawierające układ sterująco-napędowy.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 415363 (22) 2015 12 17

(51) A62B 23/02 (2006.01)

A63B 23/00 (2006.01)

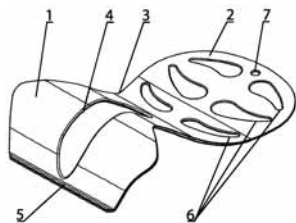
(71) WOJCINOWICZ ROMAN, Warszawa

(72) WOJCINOWICZ ROMAN

(54) **Przyrząd do ćwiczeń mięśni brzucha**

(57) Przyrząd do ćwiczeń mięśni brzucha w pozycji leżącej ma postać sprężystej wyprofilowanej wypraski, korzystnie z tworzywa sztucznego, stanowiącej podkładkę pod odcinek lędźwiowy i piersiowy kręgosłupa. Wypraska, symetryczna względem osi podłużnej, ma część (1) łukowo wygiętą do góry, przechodzącą w część (2) płaską. Kształt wygięcia jest asymetryczny tak, że kąt α wznoszenia jest większy od kąta β opadania. W wygiętej części (2) wypraski znajduje się wycięcie (4) wzdłuż osi symetrii. Część (1) wygięta wypraski poprzez zwężenie (3) przechodzi w zaokrągloną część (2) płaską, która ma zespół wycięć (6) symetrycznych względem osi podłużnej, korzystnie trzy pary wycięć (6) w układzie odpowiadającym mięśniom brzucha i kształcie zbliżonym do zarysu tych mięśni. Część (1) wygięta ma brzeg (5) zawinięty na zewnątrz, opierający się o podłoże.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 11 04

A1 (21) 415396 (22) 2015 12 18

(51) A62B 35/04 (2006.01)

A62B 1/14 (2006.01)

(71) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ PROTEKT, Łódź

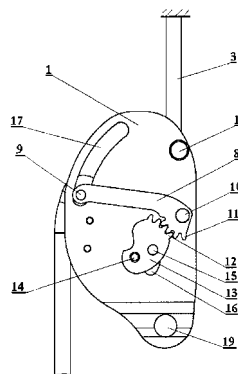
(72) MICHAŁOWSKI MACIEJ; ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ

(54) **Mechanizm zaciskowo-przesuwny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm zaciskowo - przesuwny, stosowany w układach asekuracji i zabezpieczenia

przed upadkiem z wysokości przemieszczających się w pionie osób. W mechanizmie z jednej strony płyty głównej (1) obudowy, w płycie głównej (1) osadzona jest na stałe obrotowa górna rolka, prowadząca linę nośną (3). Poniżej górnej rolki obrotowo na sworzniu jest zamocowana krzywka zaciskowa, a obok krzywki zaciskowej do płyty głównej (1) obudowy zamocowany jest na stałe zderzak blokujący tak, że pomiędzy krzywką zaciskową i zderzakiem blokującym jest kanał na linę nośną (3). Nad zderzakiem blokującym jest ruchoma rolka prowadząca, zamocowana na sworzniu (9) na końcu wychylnej dźwigni (8). Na drugim końcu wychylnej dźwigni (8) posiada uzębienie napędowe (11), które jest zazębione z uzębieniem (12) jednostronnej dźwigni wychyłu (13) krzywki zaciskowej. Dźwignia wychyłu (13) jest obrotowo drugim końcem zamocowana na sworzniu (14) w płycie głównej (1) obudowy i jest połączona z krzywką zaciskową przez układ wychyłu, przez co krzywka zaciskowa porusza się wraz z ruchem dźwigni wychyłu (13). Lina nośna (3) jest podczepiona do punktu konstrukcji stałej i jest poprowadzona przez mechanizm w ten sposób, że opiera się u góry o górną rolkę, następnie opasuje od dołu krzywkę zaciskową i przechodzi przez kanał pomiędzy powierzchniami obwodowymi krzywki zaciskowej i zderzaka blokującego, po czym od góry opasuje ruchomą rolkę i schodzi w dół do podłoża. Pracownik jest podpięty do mechanizmu założonego na linę nośną (3) poprzez zatrzaśnik, umieszczony w otworze (19) w dolnej części płyty głównej (1). Pracownik steruje mechanizmem pociągając za linę nośną poniżej mechanizmu.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 415164 (22) 2015 12 07

(51) B01D 11/02 (2006.01)

B01D 11/00 (2006.01)

B01D 61/00 (2006.01)

B01J 19/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy

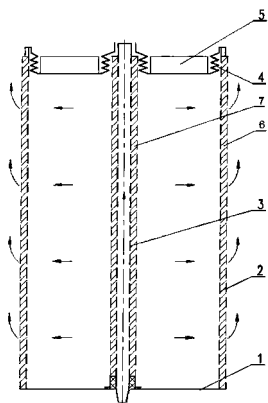
(72) RÓJ EDWARD; KOZŁOWSKI KAZIMIERZ

(54) **Kosz ekstrakcyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pionowy, cylindryczny kosz ekstrakcyjny, zwłaszcza do surowców organicznych o małych i łatwo ściśliwych cząstkach, zawiera nieprzepuszczalne dno (1), przez

które przechodzi perforowana lub porowata rura centralna (3) zamknięta w górnym końcu, stanowiąca doprowadzenie i dystrybutor rozpuszczalnika w złożu ekstrahowanego surowca, przy czym rura jest perforowana lub porowata tylko powyżej dna. Kosz zawiera perforowany lub porowaty cylindryczny płaszcz zewnętrzny (2), oraz elastyczną membranę (4) ograniczającą od góry znajdujące się w koszu złożo surowca i zamocowaną szczelnie połączeniami mieszkowymi do rury centralnej i płaszcza, na której to membranie umieszczone jest obciążenie (5) w postaci jednego lub więcej obciążników, ściskające ekstrahowane złożo surowca i zabezpieczające przed podniesieniem się membrany. Kosz nadaje się szczególnie do ekstrakcji ciekłym lub nadkrytycznym ditlenkiem węgla, w ekstraktorach, w których dopuszczalne są opory przepływu rozpuszczalnika do 0,02 MPa.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415166 (22) 2015 12 07

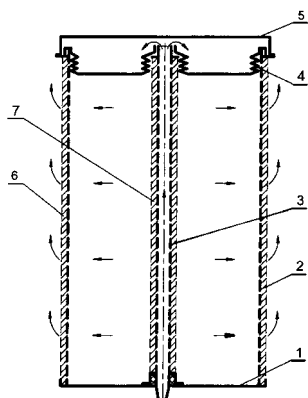
- (51) B01D 11/02 (2006.01)
B01D 11/00 (2006.01)
B01D 61/00 (2006.01)
B01J 19/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy
(72) RÓJ EDWARD; KOZŁOWSKI KAZIMIERZ

(54) Kosz ekstrakcyjny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pionowy, cylindryczny kosz ekstrakcyjny, zwłaszcza do surowców organicznych o małych i łatwo ściśliwych cząstkach, w którym rozpuszczalnik przepływa promieniowo poziomo w kierunku od osiowo umieszczonej w nim perforowanej lub porowatej rury centralnej (3) do perforowanego lub porowatego płaszcza. Kosz posiada nieprzepuszczalne dno (1), przez które przechodzi otwarta w górnym końcu rura centralna, elastyczną, ruchomą membranę zamocowaną połączeniami mieszkowymi do rury centralnej (3) i płaszcza, oraz zdejmowaną, szczelnie zamykaną pokrywę. Nadaje się on szczególnie do ekstrakcji ciekłym lub nadkrytycznym ditlenkiem węgla w ekstraktorach, w których dopuszczalne są opory przepływu rozpuszczalnika do 0,05 MPa.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415397 (22) 2015 12 18

- (51) B01D 11/02 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
B27K 5/00 (2006.01)
A62D 3/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa;
INSTYTUT URZĄDZEŃ EKSTRAKCYJNYCH SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brwinów
(72) BRZOZOWSKI ROBERT; SZARLIK STEFAN;
SŁONECKI STEFAN; KOŁODZIEJ ZBIGNIEW;
KOŁODZIEJ WOJCIECH; PAŁUCKI PIOTR;
KLUCZEK MICHAŁ

(54) Sposób usuwania impregnatu z drewna impregnowanego olejami zawierającymi wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne

(57) Sposób usuwania impregnatu z drewna, impregnowanego olejami zawierającymi wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, polega na ekstrakcji z drewna impregnatu, zawierającego szkodliwe związki, przy zastosowaniu ditlenku węgla w stanie ciekłym lub nadkrytycznym.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 419806 (22) 2016 12 14

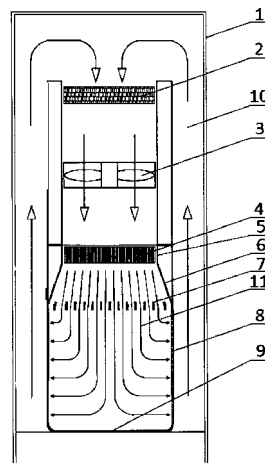
- (51) B01D 36/02 (2006.01)
F24F 3/16 (2006.01)
F24F 13/28 (2006.01)

- (71) RYWAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Rzeszów
(72) CEREK ANDRZEJ

(54) Higieniczna komora podawcza

(57) Higieniczna komora podawcza ma zespół nadmuchu, umieszczony na podstawie (9), składający się z filtra wstępnego oczyszczania (2), wentylatora (3), filtra HEPA (4) umocowanego w obudowie (5), zawierającej dyfuzor (6) oraz raster nawiewu (7) formujący strugi powietrza (11), które przez perforowane ściany boczne (8) trafia do kanału powrotnego (10) i wraca na filtr (2), przy czym obudowa filtra HEPA (5), dyfuzor (6) oraz raster (7) wykonane są z materiału posiadającego własności bakteriobójcze w całym przekroju materiału, poprzez wykonanie tych elementów w postaci odlewów z materiałów chemoutwardzalnych technologią odlewania w próżni w formach silikonowych, przy czym w trakcie przygotowania mieszaniny odlewniczej materiałów chemoutwardzalnych wprowadza się do niej w ilości 2 - 4% znanego na rynku kompozytu ceramicznego, zawierającego od 1,5 do 2,6% nanocząsteczek srebra.

(3 zastrzeżenia)



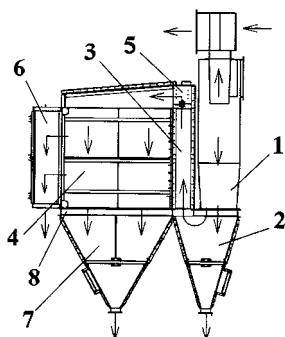
A1 (21) **415381** (22) 2015 12 18(51) **B01D 50/00** (2006.01)

(71) VAC-SERVICE, Chorzów

(72) GIEC MICHAŁ; STELMACH KRZYSZTOF;
GĘDŁEK KATARZYNA**(54) Filtrocyklon układu odpylania spalin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest filtrocyklon układu odpylania spalin, stosowany w przemyśle paliwowo - energetycznym, zaopatrzonego w moduł stanowiący baterię cyklonów oraz w moduł filtracyjny, charakteryzujący się tym, że składa się z umieszczonej na ramie (8) baterii (1) cyklonów, połączonych z lejem zsywowym (2), zabudowanym pod cyklonami i pod ramą (8), za którą to baterią (1) cyklonów zabudowany jest kanał wylotowy (3) wyprowadzony z leja zsywowego (2), doprowadzony do umieszczonej na ramie (8) komory brudnej (4) modułu filtracyjnego, zawierającej wkłady filtracyjne, połączonej z drugiej strony z komorą czystą (6) modułu filtracyjnego, ponadto pod komorą brudną (4) modułu filtracyjnego, pod ramą (8) zabudowany jest drugi lej zsypowy (7), a kanał wylotowy (3) wyposażony jest w przepustnicę (5).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **414675** (22) 2014 03 12(51) **B01D 53/02** (2006.01)

(31) 61/778,778 (32) 2013 03 13 (33) US

(86) 2014 03 12 PCT/US2014/023989

(87) 2014 10 09 WO14/164975

(71) NOVINDA CORPORATION, Denver, US

(72) GALE THOMAS K., US

(54) Wieloskładnikowa substancja do usuwania rtęci

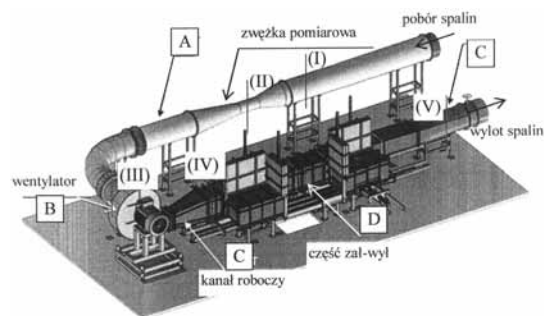
(57) W niniejszym zgłoszeniu ujawniono kompozycje substancji, procesy produkcyjne i procesy wykorzystania domieszek w stanie stałym obejmujących zasadę nieorganiczną oraz siarczek wybrany z grupy składającej się z siarczku amonu, siarczku metalu alkalicznego, siarczku metalu ziem alkalicznych, siarczku metalu przejściowego i ich mieszanin. Kompozycja może obejmować zasadę nieorganiczną w stanie stałym (np. wodorotlenek wapnia, półtlenek węgla sodu) i/lub zasady w stanie lotnym (np. amoniak), i opcjonalnie, nośnik jednej lub większej liczby zasad nieorganicznych oraz siarczek. Kompozycje są przydatne do usuwania zanieczyszczeń środowiskowych, na przykład z gazów spalinowych powstających w elektrowniach węglowych.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **415266** (22) 2015 12 14(51) **B01D 53/04** (2006.01)**B01D 53/64** (2006.01)(71) PGE GÓRNICTWO I ENERGETYKA KONWENCJONALNA
SPÓŁKA AKCYJNA, Bełchatów(72) JÓŻWIK KRZYSZTOF; KRYŁOWICZ WŁADYSŁAW;
PODSĘDKOWSKI LESZEK; MAGIERA RADOMIR;
OBIDOWSKI DAMIAN; REOROWICZ PIOTR;
SOBCZAK KRZYSZTOF; SZYŃKOWSKA MAŁGORZATA;
WRÓBLEWSKI PIOTR**(54) Instalacja wychwytu rtęci z gazów powstających w procesie energetycznego spalania węgla**

(57) Instalacja wychwytu rtęci z gazów powstających podczas energetycznego spalania węgla, stanowi układ połączeń rurowych z sorbentem rtęci, korzystnie w postaci wielowarstwowego kompozytu, składającego się z rdzenia nośnego z metalu lub stopu na bazie metali przejściowych, na którym są dwustronnie osadzone następujące warstwy: warstwa izolująca z azotku metalu przejściowego oraz zewnętrźnie usytuowana warstwa sorbująca, wykonana z mieszaniny siarczków i azotków metali przejściowych. Część dolotowa (A) z elementem kolanowym jest połączona za pośrednictwem wentylatora (B) z kanałem roboczym (C), który jest wyposażony w dwa łączniki, dyfuzor na wlocie i konfuzor na wylocie oraz w zasuwę, przy czym kanał roboczy (C) zawiera część załadowniczo-wyładowczą (D) z mechanizmami załadowniczym i wyładowczym, pomiędzy którymi jest usytuowany kanał wychwytu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415268** (22) 2015 12 14(51) **B01D 53/04** (2006.01)**B01J 20/28** (2006.01)**B01D 53/64** (2006.01)(71) PGE GÓRNICTWO I ENERGETYKA KONWENCJONALNA
SPÓŁKA AKCYJNA, Bełchatów(72) JÓŻWIK KRZYSZTOF; KULA PIOTR; KOCEMBA IRENEUSZ;
GÓRALSKI JACEK; MAGIERA RADOMIR;
MAĆKIEWICZ ELŻBIETA; OBIDOWSKI DAMIAN;
PIETRASIK ROBERT; REOROWICZ PIOTR;
SOBCZAK KRZYSZTOF; SZYŃKOWSKA MAŁGORZATA;
WAJMAN TOMASZ**(54) Nośnik sorbentu**

(57) Nośnik sorbentu, przedstawiony na rysunku, stanowiący element składowy zestawu pakietowego, w postaci płyty stalowej blachy o odpowiednio ukształtowanej strukturze powierzchniowej, przy czym głębokość i podziałkę odkształceń dobiera się tak, aby uzyskać wynikającą z geometrii przepływu wartość liczby Reynoldsa w zakresie co najmniej przejściowym, powyżej wartości krytycznej liczby Reynoldsa, dla określonej odległości pomiędzy nośnikami, charakteryzuje się tym, że powierzchnia płyty blachy jest chropowata, co zostało uzyskane na drodze piaskowania i/lub śrutowania. Istotne jest też ukształtowanie powierzchni płyty blachy, uzyskanego na drodze wiercenia i/lub wycinania otworów oraz przetłaczania powierzchni wokół wykonanych otworów.



Ważne jest też ukształtowanie powierzchni płata blachy, które uzyskuje się na drodze nacinania i dwustronnego odginania naciętych fragmentów blachy, przy czym wielkość nacięcia zależy od grubości blachy nośnika i zawiera się w granicach $h = (2 \div 10) g$, gdzie „h” jest wysokością nacięcia, „g” - grubością blachy nośnika oraz $b = (0,5 \div 1) h$, gdzie „b” jest szerokością nacięcia.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **415284** (22) 2015 12 14

(51) **B01D 71/12** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) TOMCZAK ELWIRA; KAMIŃSKI WŁADYSŁAW;
TYLMAN MICHAŁ

(54) **Sposób otrzymywania membran polimerowych zawierających grafen lub tlenek grafenu, przeznaczonych zwłaszcza do zastosowania w ultrafiltracji oraz odwróconej osmozie**

(57) Sposób wytwarzania membran polimerowych, zawierających grafen lub tlenek grafenu, przeznaczonych zwłaszcza do zastosowania w ultrafiltracji oraz odwróconej osmozie, polega na sporządzeniu roztworu polimeru z grupy acetylowanych pochodnych celulozy w rozpuszczalniku organicznym, zawierającego plastifikator, środek porotwórczy oraz grafen lub tlenek grafenu, wylaniu tego roztworu na warstwę podporową, wyrównaniu grubości warstwy wylewki i jej koagulacji oraz kondycjonowaniu. Sposób polega także na sporządzeniu roztworu polimeru z grupy acetylowanych pochodnych celulozy w rozpuszczalniku organicznym, zawierającego plastifikator oraz środek porotwórczy, wylaniu tego roztworu na warstwę podporową, wyrównaniu grubości warstwy wylewki, jej koagulacji i wysuszeniu, a następnie na natryskaniu otrzymanego filmu roztworem grafenu w rozpuszczalniku polimeru oraz kondycjonowaniu filmu z naniesioną warstwą grafenu. Sposób polega również na sporządzeniu roztworu polimeru z grupy acetylowanych pochodnych celulozy w rozpuszczalniku organicznym, zawierającego plastifikator oraz środek porotwórczy, wylaniu tego roztworu na warstwę podporową, wyrównaniu grubości warstwy wylewki, jej koagulacji i wysuszeniu, a następnie na wylaniu na otrzymany film roztworu polimeru, z którego sporządzono ten film, zawierającego nadto grafen lub tlenek grafenu, wyrównaniu grubości wylanej warstwy i poddaniu filmu wraz z naniesioną warstwą ponownie koagulacji oraz kondycjonowaniu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415222** (22) 2015 12 10

(51) **B01J 20/02** (2006.01)

B01J 20/20 (2006.01)

B82Y 30/00 (2011.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) BYSTRZEJEWSKI MICHAŁ; SOSZYŃSKI MICHAŁ;
STRACHOWSKI PRZEMYSŁAW; KICIŃSKI WOJCIECH;
DYJAK SŁAWOMIR

(54) **Sposób otrzymywania mobilnych magnetycznych adsorbentów kompozytowych**

(57) Sposób otrzymywania mobilnych magnetycznych adsorbentów kompozytowych polega na tym, że wypełniacz magnetyczny impregnuje się prekursorem węglowym lub prekursorem polimerowym. Otrzymany impregnat poddaje się dalszej obróbce z wykorzystaniem procesów fizycznych i/lub chemicznych. Jako prekursor węglowy stosuje się węglowodory, korzystnie sacharozę, glukozę, poli(tereftalan etyleny), kserożel rezorcynowo-furalowy. Jako prekursor polimerowy stosuje się materiał polimerowy, korzystnie styren, diwinylobenzen, kwas 2,4-dihydroksybenzoesowy, formaldehyd, rezorcynę, furfural, 2-tiofenokarbonyldehyd. Impregnat poddaje się procesom obejmującym karbonizację z następczą aktywacją, jednoczesną karbonizację i aktywację, polimeryzację. Do aktywacji materiału stosuje się trawiące czynniki aktywujące, korzystnie wodorotlenek potasu, dwutlenek węgla oraz parę wodną, lub higroskopijne czynniki aktywujące, korzystnie chlorek

cynku oraz kwas fosforowy (V). Wytworzony materiał poddaje się powierzchniowemu sulfonowaniu mieszaniną kwasu siarkowego (VI) i bezwodnika octowego. Sposób pozwala na otrzymanie mobilnych magnetycznych adsorbentów kompozytowych o dużej odporności korozyjnej. Odpowiednio zaprojektowany materiał, w zależności od drogi syntezy, może być wykorzystany do adsorpcji związków organicznych, jak i jonów metali ciężkich z roztworów wodnych, a jego właściwości magnetyczne pozwalają na łatwą separację ze środowiska, w którym proces został przeprowadzony.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **415293** (22) 2015 12 14

(51) **B01J 20/10** (2006.01)

B01J 20/16 (2006.01)

B01J 29/89 (2006.01)

B01J 21/18 (2006.01)

B01J 21/16 (2006.01)

B01D 53/44 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH,
Kielce

(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.

(54) **Sposób wytwarzania mieszaniny adsorbentu i katalizatora haloizytowego zwłaszcza do obniżania emisji toksycznych związków organicznych w procesie spalania brykietów wykonanych z palnej frakcji sortowanych odpadów komunalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania mieszaniny adsorbentu i katalizatora haloizytowego do obniżania emisji toksycznych związków organicznych, które ulatniają się w procesie spalania z masy brykietowej, wykonanej z palnej frakcji sortowanych odpadów komunalnych. Sposób polega na dodawaniu do 10 części wagowych zwietrzeli haloizytowej o średnicy ziaren 0,8 - 1,6 mm 8 części wagowych kwasu siarkowego (VI) i ogrzewaniu w temperaturze 383 K przez 80 min pod ciśnieniem 0,81 MPa, a po aktywacji kwasowej otrzymany adsorbent przemycza się wodą do pH = 4,5 - 5,5 i suszy w temperaturze 343 K, a katalizator otrzymuje się przez dodawanie do 4 części wagowych surowej zwietrzeli haloizytowej o średnicy ziaren 2,0 - 3,5 mm i o zawartości związków żelaza około 12% wagowych 2 części wagowych pylistego węgla o średnicy ziaren 0,5 - 1,0 mm i całość skleja się 5% wodnym roztworem krzemianu sodowego i suszy się w temperaturze 383 K.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415380** (22) 2015 12 18

(51) **B03B 9/06** (2006.01)

B03B 5/00 (2006.01)

(71) RECUPYL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gorzów Wielkopolski

(72) LEWANDOWSKI DARIUSZ; KOZŁOWSKI JERZY;
MIKŁASZ WOJCIECH

(54) **Sposób otrzymywania granulatów metalicznych cynku i mosiądzu o wysokiej czystości z odpadów baterii cynkowo-manganowych, cynkowo-węglowych i alkalicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania granulatów metalicznych cynku i mosiądzu o wysokiej czystości z odpadów baterii cynkowo - manganowych, cynkowo - węglowych i alkalicznych, poddanych mechanicznemu przerobowi separującemu frakcję zawierającą żelazo i frakcję niemetaliczną (masę czarną) od frakcji nieżelaznej metalicznej. Sposób ten charakteryzuje się tym, że zanieczyszczoną nieżelazną frakcją metaliczną zawierającą cynk i mosiądz poddaje się separacji na separatorze taśmowym (1), zbierając wstępnie oczyszczone granulki cynku i osobno elementy mosiężne, które następnie oczyszcza się w bębnie wibracyjnym (2, 2a) usuwając resztki masy czarnej, po czym oczyszczoną frakcję metaliczną nieżelazną poddaje się separacji na sitach (4),

zbierając frakcję bogatą w cynk i osobno frakcję bogatą w miedź, a resztę pozostającą na sitach (4) kieruje się ponownie do bębna wibrującego (2, 2a) do powtórznego oczyszczenia.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 420190 (22) 2017 01 15

(51) B07B 4/06 (2006.01)

B07B 13/08 (2006.01)

B03B 9/00 (2006.01)

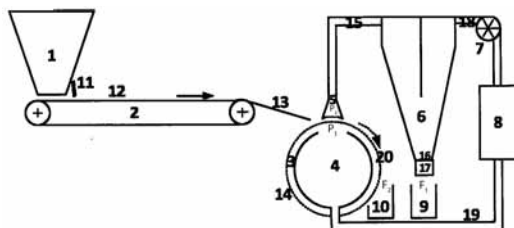
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) JANOSZEK TOMASZ; BAJERSKI ANDRZEJ;
ŁĄCZNY JACEK MARIAN; IWASZENKO SEBASTIAN;
STAŃCZYK KAMIL; PROKSA JADWIGA;
FILIPEK-MARZEC MAGDALENA

(54) **Urządzenie do sortowania pneumatycznego materiałów ziarnowych oraz sposób sortowania**

(57) Urządzenie i sposób sortowania materiałów ziarnowych w klasach ziarnowych 0,1 - 200 mm, korzystnie 10 - 30 mm, gdzie materiał sortowany wprowadza się znanymi metodami do kosza zasypowego, umieszczonego nad taśmą przenośnika, wyposażonego w zgarniak, zakończonego rynną zsypaną (13) charakteryzuje się tym, że materiał sortowany podawany jest na obracający się wałek obrotowy (3), posiadający dyszę kierunkową (4), wewnątrz walca obrotowego (3), a następnie poddawany sortowaniu na frakcję niezassaną (F2) i zassaną (F1), przy czym frakcja zassana (F1) powstaje poprzez wytworzenie różnicy potencjałów aerodynamicznych jest zasysana za pomocą wentylatora (7) przez dyszę zasysającą (5) przez kanał podciśnienia (15) do separatora cząstek (6), gdzie zostaje przez otwór separatora (16) i zasuwę obrotową (17) wprowadzona do zbiornika frakcji zassanej (9), a strumień powietrza wraz z nieodseparowanym materiałem kierowany jest kanałem odprowadzającym (18) do odpylacza (8), z którego oczyszczone powietrze kanałem nadciśnieniowym (19) kierowane jest do dyszy kierunkowej (4), w której wnętrzu powoduje ruch powietrza o kierunku prostopadłym do powierzchni roboczej walca obrotowego (3) i skierowanym w kierunku do zewnątrz tworzącej walca obrotowego (3), zaś frakcja niezassana (F1) przez dyszę zasysającą (5) zrzucana jest przez wałek obrotowy (3) do zbiornika (10) frakcji niezassanej (F2).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 415199 (22) 2015 12 08

(51) B08B 3/02 (2006.01)

A46B 17/06 (2006.01)

B44D 3/00 (2006.01)

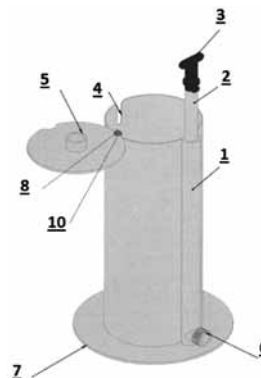
(71) TUCZYŃSKI MIKOŁAJ, Pleszew

(72) TUCZYŃSKI MIKOŁAJ

(54) **Urządzenie do mycia wałków malarskich**

(57) Urządzenie do mycia wałków składa się z obudowy (1) wyposażonej w gwint (6) do złączki węży ogrodowego, połączonej z pokrywą (5) i podstawą (7) oraz dyszy spryskującej (2), charakteryzujące się tym, że dysza spryskująca (2) posiada element regulacji (3) wyposażony w zatrzask łączący go z obudową (1) i element regulacji dyszy (3) posiada miejsce na uszczelkę standardową.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415339 (22) 2015 12 16

(51) B09B 3/00 (2006.01)

D21B 1/00 (2006.01)

C10L 5/48 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) BUDZYŃ STANISŁAW; TORA BARBARA;

GRADOŃ WŁODZIMIERZ; KRZYKOWSKI MAREK

(54) **Sposób zagospodarowania odpadów z produkcji papieru z wykorzystaniem ciepła odpadowego z procesu produkcji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zagospodarowania odpadów z produkcji papieru z wykorzystaniem ciepła odpadowego z procesu produkcji, w technologii produkcji paliwa biomasowego, który charakteryzuje się tym, że odpady o wielkości cząstek od 0,1 mm do 10 mm i wilgotności od 30% do 70% transportuje się taśmowo, poddając mieszaniną przewalutowemu lub transportuje do modułu mieszającego, następnie osusza, przy wykorzystaniu powstającego w procesie produkcji papieru ciepła odpadowego o temperaturze 90 - 125°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 415219 (22) 2015 12 11

(51) B21F 7/00 (2006.01)

D07B 1/08 (2006.01)

D07B 3/06 (2006.01)

(71) TELE-FONIKA KABLE SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) KNYCH TADEUSZ; MAMALA ANDRZEJ; SMYRAK BEATA;

KAWECKI ARTUR; KWAŚNIEWSKI PAWEŁ;

JABŁOŃSKI MICHAŁ; KIESIEWICZ GRZEGORZ;

MIREK PIOTR; SIEMIŃSKI JAKUB; TOKARSKI MARIUSZ;

KACZKOWSKI MAREK; KORBUS DARIUSZ;

MAĆCZEK JANUSZ; KULMA ROBERT;

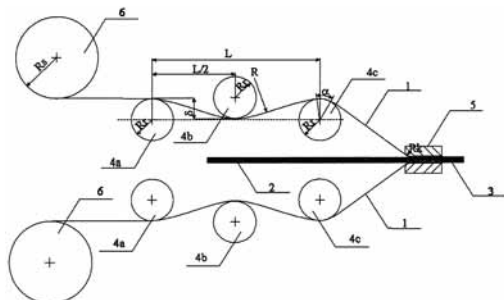
DZIAKOWIEC SŁAWOMIR

(54) **Sposób skręcania przewodów wielodrutowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu skręcania przewodów wielodrutowych z co najmniej jedną warstwą z drutów o przekroju poprzecznym segmentowym (1) polegającego na tym, że drut o przekroju segmentowym poddawany jest czterem cyklom zginania, początkowo w pierwszym cyklu zginania drut podlega rozwinięciu ze szpuli do uzyskania przez oś drutu linii prostej, po czym w dru-

gim cyklu zginania drut podawany jest na układ trzech rolek, a następnie w trzecim cyklu następuje opasanie drutu na trzeciej rolce, po czym w kolejnym czwartym cyklu drut z trzeciej rolki podawany jest na kaliber (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **415228** (22) 2015 12 15

(51) **B21F 35/00** (2006.01)

C21D 9/02 (2006.01)

F16F 1/02 (2006.01)

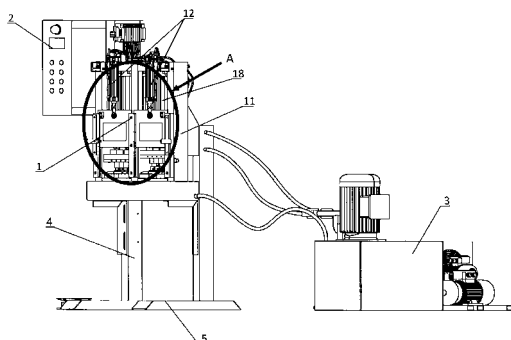
(71) METALPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec

(72) SOWA WOJCIECH

(54) **Zespół do obciskania sprężyn**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do obciskania sprężyn na gorąco wykorzystywany do obróbki sprężyn w celu zwiększenia parametrów wytrzymałościowych poprzez ich ściśnięcie do zadanej wysokości w określonej temperaturze. Zespół do obciskania sprężyn posiada ramę, urządzenie do obciskania z zespołem siłowników, układ chłodzenia, zespół grzewczy oraz jednostkę sterującą z panelem. Na ramie (4) osadzone jest urządzenie do obciskania (1), które posiada umieszczoną w układzie pionowym co najmniej jedną sekcję obciskającą (I, II), wyposażoną w co najmniej jeden siłownik obciskający (18), którego tłocznik zakończony jest stemplem z dowolną ilością kielichów, które wraz z odpowiadającymi im trzpieniami umieszczonej poniżej matrycy, tworzą zamkniętą komorę dla czynnika chłodzącego obciskane sprężyny.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **415323** (22) 2015 12 15

(51) **B22C 5/08** (2006.01)

B22C 5/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-PRODUKCYJNE IDEAPRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowa Sól

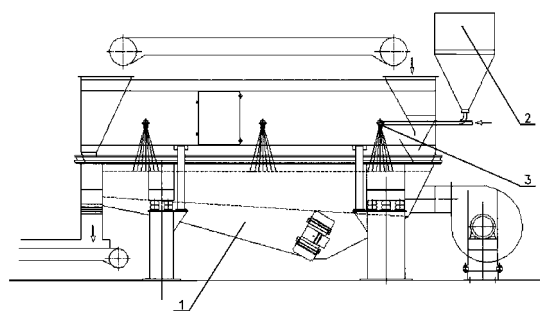
(72) BOJANOWSKI WALDEMAR; NIZIOŁ WIESŁAW; MALISZEWSKI ADAM

(54) **Sposób podawania wodnej zawiesiny składników odświeżających syntetyczną masę formierską w procesie jej przygotowania**

(57) Sposób podawania wodnej zawiesiny składników odświeżających syntetyczną masę formierską polega na tym, że maga-

zynowane w zbiorniku (2) w postaci wodnej zawiesiny składniki odświeżające masę, zwłaszcza bentonit lub mieszanek bentonitowo-węglowa, są podawane w postaci wodnego roztworu za pomocą rzędu dysz (3), na masę formierską usytuowaną w chłodziarce (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **415229** (22) 2015 12 15

(51) **B23C 5/00** (2006.01)

B23C 5/16 (2006.01)

B23B 51/08 (2006.01)

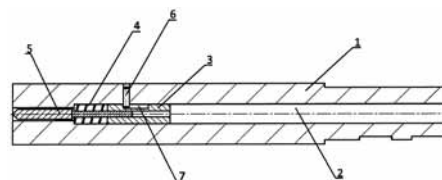
(71) WALDREX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Mielec

(72) BABULA WALDEMAR; KNAP DARIUSZ

(54) **Wielofunkcyjne narzędzie obróbcze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielofunkcyjne narzędzie obróbcze mające zastosowanie w dziedzinie obróbki skrawaniem materiałów metalowych. Wielofunkcyjne narzędzie obróbcze ma postać głowicy frezarskiej, posiadającej usytuowany wzdłuż osi narzędzia, kanał na chłodziwo. W kanale (2) głowicy (1) umieszczone jest dodatkowe narzędzie obróbcze (5) przesuwane w kierunku osiowym pod wpływem chłodziwa podawanego pod ciśnieniem, przy czym to dodatkowe narzędzie obróbcze (5) osadzone jest na tłoczku (3) poprzez sprężynę (4). Natomiast tłoczek (3) wraz ze sprężyną (4) usytuowane są w części kanału (2), którego średnica jest większa niż średnica wylotowa kanału (2), którym wysuwa się z głowicy (1) dodatkowe narzędzie obróbcze (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **415206** (22) 2015 12 09

(51) **B23K 11/10** (2006.01)

B01J 35/04 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI KATALIZATORÓW LINDO CATSYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gorzów Wielkopolski

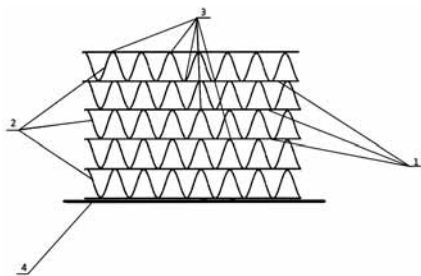
(72) DĘBOWSKI TOMASZ

(54) **Sposób spoinowania metalowych monolitów katalitycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób spoinowania metalowych monolitów katalitycznych, mający zastosowanie w szczególności w procesie wytwarzania przemysłowych układów katalitycznych oraz katalizatorach pojazdów samochodowych. Sposób spoinowania metalowych monolitów katalitycznych charakteryzuje się tym, że blok katalizatora formuje się poprzez ułożenie blachy płaskiej (1) na blasze falistej (2) i punktowe zgrzanie blachy płaskiej (1) z blachą falistą (2) w co najmniej dwóch punktach przylegania (3) obu blach, korzystnie na jednej fałdzie w odstępach co najmniej 2 fałd, po czym zgrzane ze sobą blachy (1, 2) odwraca się

o 180° względem płyty bazowej (4), a następnie na tak powstałą warstwę nakłada się naprzemiennie kolejne warstwy, które wyrównuje się względem siebie i zgrzewa w punktach przylegania blachy falistej (2) do blachy płaskiej (1).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 415156 (22) 2015 12 07

(51) B23P 15/14 (2006.01)

F16H 55/12 (2006.01)

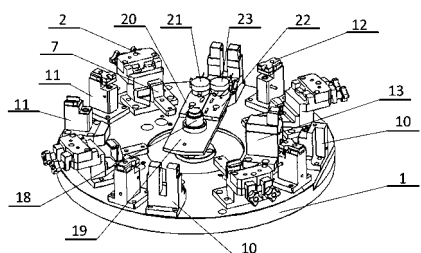
(71) PRATT & WHITNEY RZESZÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Rzeszów

(72) FULARSKI ROBERT; KACZOR PAWEŁ; ROMASZKO KRYSZYNA; SIUTA MARIUSZ; STOPA ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania i przyrząd do wytwarzania pierścieniowych kół zębatach wielowierńcowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania i przyrząd do wytwarzania pierścieniowych kół zębatach wielowierńcowych z uzębieniem prostym lub skośnym, w szczególności pierścieniowych kół zębatach wielowierńcowych z przesuniętymi kątowo względem siebie wierńcami zębataymi. Sposób wytwarzania pierścieniowych kół zębatach wielowierńcowych składających się, z co najmniej dwóch oddzielnych wierńców zębatach charakteryzuje się tym, że ustawienie założonego wzajemnego położenia kątowego poszczególnych wierńców zębatach zespołu koła wielowierńcowego odbywa się w przyrządzie, w którym pierwszy wieniec zębata umieszczony jest na podporach ustalająco-mocujących (2) tak, że od dołu oparty jest na dolnych powierzchniach bazowych, a z boku styka się z bocznymi powierzchniami bazowymi, następnie ustawiane jest położenie osiowe pierwszego wierńca zębatach, po sprawdzeniu położenia osiowego względem przyrządu (wycenrowania) pierwszego wierńca zębatach ustalane jest jego położenie kątowe poprzez docisk części dolnej nastawiaka (13) do uzębienia pierwszego wierńca zębatach, po czym pierwszy wieniec zębatach blokowany jest na podstawie (1), następnie na podporach ustalająco-bazujących (2) umieszczany jest kolejny wieniec zębatach tak, że od dołu oparty jest na pierwszym wierńcu zębatach, a z boku styka się z bocznymi powierzchniami bazowymi, następnie ustawiane jest położenie osiowe - wycenrowanie, kolejnego wierńca zębatach względem pierwszego wierńca zębatach i po sprawdzeniu wycenrowania kolejnego wierńca zębatach ustawiane jest przesunięcie kątowe („timing”) kolejnego wierńca zębatach względem pierwszego wierńca zębatach poprzez docisk części górnej nastawiaka (13) do uzębienia kolejnego wierńca zębatach, po czym kolejny wieniec zębatach blokowany jest do podpory blokującej (11) położonej na podstawie (1) i następnie ustawione i zablokowane w przyrządzie, wszystkie wierńce zębatach są łączone.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415234 (22) 2015 12 10

(51) B24C 1/00 (2006.01)

B29C 33/72 (2006.01)

(71) KONEK PSN SPÓŁKA JAWNA, Bydgoszcz

(72) KONEK TADEUSZ

(54) Sposób czyszczenia i regeneracji form do przetwórstwa tworzyw sztucznych i ich elementów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób czyszczenia i regeneracji form do przetwórstwa tworzyw sztucznych i ich elementów, zwłaszcza systemów gorąco-kanalowych charakteryzujący się tym, że czyszczenie zgrubne prowadzi się poprzez podgrzanie formy do temperatury od 470 do 500°C w komorze pojemnościowej bez dostępu powietrza i wygrzewa w czasie 2,8 do 3 h, w której zachodzi proces pyrolizy, po czym elementy systemu gorąco-kanalowego lub poszczególne płyty formy wtryskowej poddaje się myciu ultradźwiękowemu z falą ultradźwiękową o vibracji ultradźwiękowej wynoszącej 27 do 28 kHz. Następnie, prowadzi proces czyszczenia natryskiem granulatu z tworzywa sztucznego zawierającego mieszaninę Duroplastu od 66 do 70% oraz Celulozy od 30 do 33% o gramaturze od 200 do 400 µm i twardości granulek od 54 do 62 Barcol pod ciśnieniem w zależności od stopnia zabrudzenia od 1 do 8 bar, strugą skupioną w atmosferze zamkniętej o wilgotności od 30 do 60% i temperaturze otoczenia 18 do 20°C, do uzyskania powierzchni pierwotnej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415188 (22) 2015 12 08

(51) B25B 15/02 (2006.01)

B25B 15/00 (2006.01)

B25B 23/12 (2006.01)

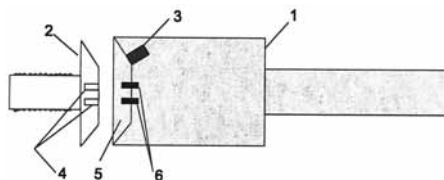
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; INTERLIFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) JANISZEWSKI KRYSZTIAN; CICHY ALEKSANDER

(54) Klucz do montażu zaślepek w drzwiach sztywów dźwigów osobowych

(57) Klucz dokręcający do montażu zaślepek w drzwiach sztywów dźwigów osobowych zawierający trzon, głowicę połączoną z trzosem, wypustki z otworami montażowymi, zaślepki charakteryzuje się tym, że w części czołowej głowicy (1) znajduje się wycięcie (5) o kształcie identycznym do kształtu łba zaślepki (2) wyposażonej w dwa otwory montażowe (4) zaślepki (2), przy czym w wycięciu (5) umieszczone są symetrycznie wzdłuż osi głowicy (1) dwie wypustki (6), natomiast we wnętrzu wycięcia (5) w przedniej części głowicy (1) na fazowaniu, załamaniu krawędzi zamontowany jest magnes neodymowy (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415296 (22) 2015 12 14

(51) B26B 19/38 (2006.01)

(71) NOGAL MIROSŁAW, Braniewo;
NOGAL-MEGER PAULINA, Gdynia;
NOGAL JANUSZ, Braniewo

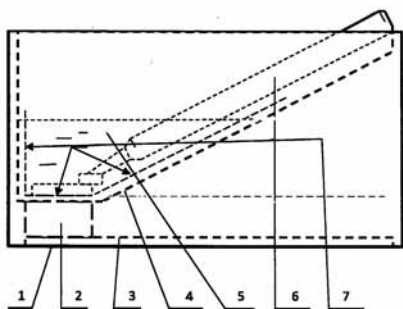
(72) NOGAL MIROSŁAW; NOGAL-MEGER PAULINA;
NOGAL JANUSZ

(54) Podstawka magnetyczna ostrząca nożyki golarki ręcznej

(57) Zastosowane stałe pole magnetyczne południowe, wytwarzane przez neodymowy magnes stały (2) o wymiarach 30 x 20 x 10,

magnetyzuje srebro dodatnio, a ostrze robocze nożyków golarki ujemnie. Jony dodatnie srebra osiadają, przyciągane przez namagnetyzowane ujemnie nożyki, na ich ostrzach, uzupełniając brakujące atomy, po poprzednim goleniu. Srebro w połączeniu z ujemnym polem magnetycznym nożyków, dodatkowo powoduje delikatną dezynfekcję golonej powierzchni skóry.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415321 (22) 2015 12 15

(51) B27M 3/00 (2006.01)

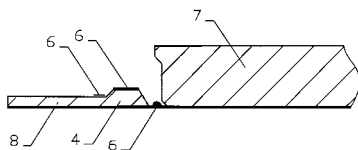
(71) D.R.E. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gronowo Górne

(72) BERBEĆ LESZEK TADEUSZ

(54) Profil kątowy oraz sposób wytwarzania
profilu kątownego zwłaszcza z materiałów
drewnopochodnych laminowanych

(57) Profil kątowy składający się z co najmniej dwóch ramion, przy czym na każdym ramieniu znajduje się co najmniej jedna wyprofilowana krawędź boczna, która posiada odpowiednią powierzchnię składania na sąsiadującym z nią ramieniu, zaopatrzona w klej oraz posiadająca po stronie zewnętrznej warstwę ozdobną, charakteryzującą się tym, że profil kątowny jest wytworzony z płyty laminowanej i składa się z co najmniej jednego ramienia (8) z wyprofilowanym czopem (4), zaś przylegające ramię (7) posiada wyprofilowane gniazdo w co najmniej jednej krawędzi, przy czym ramiona (7, 8) po zewnętrznej stronie połączone są ze sobą warstwą ozdobną. Sposób wytwarzania profili kątownych, polegający na przycinaniu płyty na wymiar, profilowaniu, wycinaniu, szlifowaniu, oklejaniu ramion folią ozdobną polega na tym, że obróbkę prowadzi się na jednej formatce płyty laminowanej, wykonując ramię (8) z czopem (4) i ramię (7) z gniazdem (4), pozostawiając nienaruszoną warstwę ozdobną.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415322 (22) 2015 12 15

(51) B29B 13/04 (2006.01)

B29B 13/10 (2006.01)

B22C 5/00 (2006.01)

B22C 5/08 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-PRODUKCYJNE
IDEAPRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowa Sól

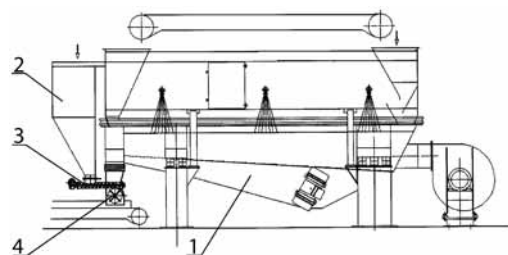
(72) BOJANOWSKI WALDEMAR; NIZIOŁ WIESŁAW;
MALISZEWSKI ADAM

(54) Sposób podawania suchych składników
odświeżających syntetyczną masę formierską
w procesie jej przygotowania

(57) Sposób podawania suchych składników odświeżających syntetyczną masę formierską polega na tym, że pyliste składniki

odświeżające, zwłaszcza bentonit lub mieszanek bentonitowo-węglową podaje się ze zbiornika (2) za pomocą dozownika (3) o regulowanej wydajności do rozdzielacza (4), który deszczowo rozsypuje na całą szerokość warstwy masy formierskiej schłodzonej i nawilżonej w chłodziarce (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415329 (22) 2015 12 15

(51) B29C 64/227 (2017.01)

B29C 67/00 (2017.01)

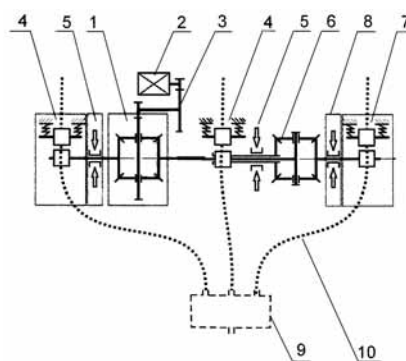
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA
STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KARWAT BOLESŁAW; KACZMARCZYK MARCIN

(54) Sposób i urządzenie do podawania tworzywa
drukującego do drukarek 3D

(57) Sposób podawania tworzywa drukującego do drukarek 3D, polegający na podawaniu filamentu do mieszalnika drukarki, charakteryzuje się tym, że co najmniej dwa filamenti (10) lub barwniki, w ilości o zaprogramowanych proporcjach, podaje się do mieszalnika (9) za pomocą par rolek podających (4), sprzężonych z przekładnią różnicową (1) napędzaną jednym silnikiem krokowym (2). Rolki podające zatrzymuje się hamulcami (5). Silnik krokowy i hamulce steruje się sygnałem zaprogramowanego mikrokontrolera. Urządzenie ma przekładnię różnicową główną (1), na wale której umieszczone są co najmniej dwa zespoły, składające się z pary rolek (4) podających filament (10) i hamulca (5). Wał przekładni różnicowej napędzany jest silnikiem krokowym (2) poprzez zespół przekładni napędu (3). Silnik krokowy (2) i hamulce (5) są sterowane przez zaprogramowany mikrokontroler. Urządzenie może mieć na napędzanym wale przekładni różnicowej głównej (1) umieszczony dodatkowo co najmniej jeden moduł, składający się z przekładni różnicowej dodatkowej (6), pary rolek dodatkowych (7) i hamulca dodatkowego (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415346 (22) 2015 12 16

(51) B32B 1/06 (2006.01)

B29C 70/02 (2006.01)

B29C 70/58 (2006.01)

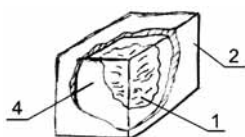
(71) NAPIERAŁA JAROSŁAW, Lubin; BISZCZ RAFAŁ, Legnica;
ISKIERKA MICHAŁ TADEUSZ, Porąbka

(72) NAPIERAŁA JAROSŁAW; BISZCZ RAFAŁ;
ISKIERKA MICHAŁ TADEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania elementów z tworzywa sztucznego z rdzeniem drewnianym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elementów z tworzywa sztucznego z rdzeniem drewnianym, do zastosowania zwłaszcza w górnictwie, drogownictwie, przemyśle ciężkim i transporcie. Umieszczony w formie drewniany rdzeń (1) o dowolnym kształcie, korzystnie wyprofilowanym odpowiednio do kształtu formy, jest pokrywany szczelnie i trwale warstwą tworzywa sztucznego (2) w procesie wulkanizacji w temperaturze od 80 - 400°C oraz ciśnieniu, korzystnie od 3 - 15 MPa. Powierzchnię drewnianego rdzenia (1) przed umieszczeniem w formie pokrywa się klejem (4) wspomagającym proces łączenia się tworzywa sztucznego z drewnianym rdzeniem (1). Powierzchnię drewnianego rdzenia (1) przed umieszczeniem w formie pokrywa się warstwą materiału, tworzącego z tworzywem sztucznym (2) warstwę kompozytową o podwyższonych właściwościach mechanicznych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415343 (22) 2015 12 16

(51) **B42D 3/00** (2006.01)

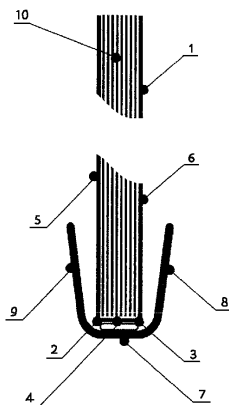
(71) OPUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) MACHA ALEKSANDER; NAWRAT KRYSZTOF;
KORCZYK KLAUDIUSZ

(54) **Okładka do oprawiania stron**

(57) Okładka do oprawiania stron, składająca się z arkusza w kształcie prostokąta z wykonanymi na jego powierzchni dwoma równoległymi zagięciami pod kątem zbliżonym do kąta prostego, w którym szerokość podstawy, pomiędzy liniami zagięcia, łączącej ścianki boczne arkusza odpowiada grubości pliku oprawianych stron, a wymiary ścianek bocznych arkusza są dostosowane do wymiarów stron oraz z kanału zaciskającego w kształcie litery U połączonego trwale z arkuszem, którego ścianki boczne są zagięte pod kątem zbliżonym do kąta prostego, gdzie odległość pomiędzy ściankami bocznymi arkusza jest nieco mniejsza od odległości pomiędzy ściankami bocznymi kanału zaciskającego, a długość kanału zaciskającego jest taka sama lub nieco większa od długości podstawy arkusza charakteryzująca się tym, że poza- giny arkusz (I), zawierający plik luźnych stron (10), umieszczony jest wewnątrz przestrzeni utworzonej pomiędzy ściankami bocznymi (8, 9) kanału zaciskającego (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415173 (22) 2015 12 10

(51) **B43L 1/00** (2006.01)

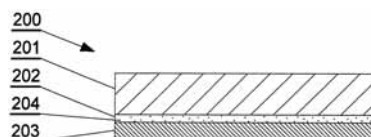
(71) 2x3 SPÓŁKA AKCYJNA, Krzęcin

(72) KUZYNIŃ JACEK

(54) **Magnetyczna tablica suchościernalna oraz sposób wytwarzania magnetycznej tablicy suchościernalnej**

(57) Sposób wytwarzania suchościernalnej tablicy magnetycznej zawierającej podłoże szklane oraz arkusz blachy ferromagnetycznej, charakteryzuje się tym, że na podłoże szklane nanosi się warstwę składającą się z atramentu UV-utwardzalnego do podłoża szklanych zawierającego dwutlenek tytanu (TiO_2) w ilości od 0,15 do 12,99% wag. w odniesieniu do masy atramentu i utwardza się warstwę atramentu za pomocą promieniowania UV, po czym laminuje się szklane podłoże od strony warstwy atramentu arkuszem blachy ferromagnetycznej o temperaturze od 20 do 180°C. Magnetyczna tablica suchościernalna zawierająca szklane podłoże z warstwą blachy ferromagnetycznej, charakteryzuje się tym, że pomiędzy warstwą szkła (201) oraz warstwą blachy ferromagnetycznej (203) ma warstwę atramentu UV-utwardzalnego (202) zawierającego dwutlenek tytanu (TiO_2) w ilości od 0,15 do 12,99% wag. w odniesieniu do całkowitej masy atramentu, na której jest laminowana warstwa blachy ferromagnetycznej (203).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 415254 (22) 2015 12 11

(51) **B60K 15/00** (2006.01)

(71) BOCHENSKI PAWEŁ, Jabłonna

(72) BOCHENSKI PAWEŁ; SZCZERBAL ANDRZEJ

(54) **Sposób zmniejszania kosztów eksploatacji pojazdów poprzez zastosowanie systemu, który polega na równoległym współdziałaniu 2 urządzeń**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania kosztów eksploatacji pojazdów poprzez zastosowanie systemu QZ-ECO-TRUCK, który polega na równoległym współdziałaniu 2 urządzeń i którego celem jest zmniejszenie zużycia paliwa w pojazdach spalinowych. System QZ-ECO-TRUCK składa się z montowanego w pojeździe modułu EDA z EDA-Wyświetlaczem. EDA to moduł analityczny dokonujący w czasie bieżącej analizy aktualnych wartości parametrów użytkowych pojazdu, które mają krytyczne znaczenie dla ekonomicznej eksploatacji pojazdu, a w rezultacie mają wpływ na zmniejszenie zużycia paliwa i materiałów eksploatacyjnych razem z jonizatorami paliwa ECO-CARS. Jonizatory te są instalowane szeregowo bezpośrednio na przewodach paliwowych łączących zbiornik paliwa z silnikiem pojazdu. Posiadają właściwość porządkowania struktury łańcucha węglowego paliwa i zwiększają absorpcję tlenu w procesie spalania mieszanki paliwowa i powietrza co sprawia, że silnik przy niższych obrotach osiąga swoje znamionowe parametry typu moc i moment obrotowy. Co bezpośrednio przekłada się na mniejsze zużycie paliwa. Zainstalowanie w pojeździe EDA i ECO-CARS łącznie daje efekt zmniejszenia zużycia paliwa z udziałem w oszczędności po 50% dla każdego z modułów. Oczekiwany efekt ze wspólnego zastosowania EDA i ECO-CARS w jednym pojeździe to oczekiwane zmniejszenie zużycia paliwa od 5 do 25%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415226 (22) 2015 12 10

(51) **B60K 26/02** (2006.01)

G01N 21/35 (2014.01)

G01N 33/497 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa

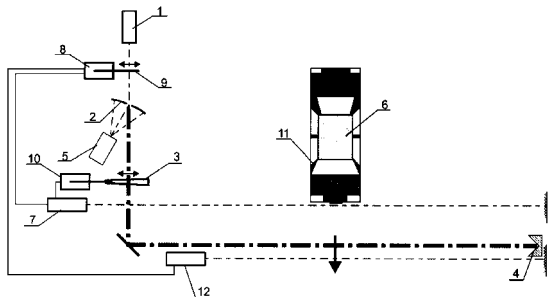
(72) KUBICKI JAN; KOPCZYŃSKI KRZYSZTOF;
MŁYŃCZAK JAROSŁAW

(54) **Urządzenie z ruchomą przesłoną do zdalnego wykrywania par alkoholu w poruszających się pojazdach**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do zdalnego wykrywania par alkoholu w poruszających się pojazdach wykorzystującego wiąz-

kę światła prześwietlającą kabiny sprawdzanych pojazdów oraz posiadającego ruchome okno wzorcowe umieszczone w torze prześwietlającej wiązki w czasie, gdy pojazd nie jest prześwietlany. Urządzenie posiada dodatkowo szybką przesłonę (9) zasłaniającą promieniowanie w celu niedopuszczenia do nasycenia się detektora w czasie gdy nie jest przysłonięty przez prześwietlany pojazd (6) lub okno wzorcowe (3). Ponadto do wsuwania i wysuwania szybkiej przesłony i okna wzorcowego przewiduje się wykorzystanie w urządzeniu serwo mechanizmów (8) i (10) sterowanych przez odpowiednie fotokomórki (7) i (12).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 418723 (22) 2016 09 16

(51) B60N 2/005 (2006.01)

B60N 2/68 (2006.01)

(31) 1558914 (32) 2015 09 22 (33) FR

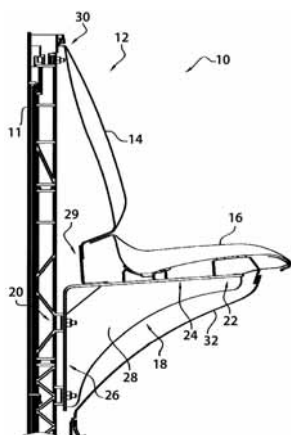
(71) ALSTOM TRANSPORT TECHNOLOGIES, Saint-Ouen, FR

(72) BREHU BENJAMIN, FR; TACHET VALENTIN, FR

(54) Konstrukcja fotela dla pojazdu transportu publicznego w szczególności pojazdu szynowego

(57) Konstrukcja siedzenia (10) zawiera: co najmniej jedno siedzenie (12) wraz z oparciem (14) i siedziskiem (16) i co najmniej jeden człon nośny (18) do siedzenia (12), zawierająca pierwsze środki mocujące (20) do ściany konstrukcyjnej (11) pojazdu i drugie środki mocujące (22) do siedzenia (12). Każdy człon nośny (18) zawiera: pierwszą część (24), w zasadzie poziomą, umieszczoną poniżej siedziska (16) siedzenia (12) w kierunku pionowym i jest przymocowany do siedziska (16) za pomocą drugiego środka mocującego (22), a druga część (26) jest przymocowana do pierwszej części (24), zasadniczo pionowej, rozciągającej się poniżej pierwszej części (24) w kierunku pionowym i zawierającej pierwszy element mocujący (20).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 415303 (22) 2015 12 14

(51) B60P 3/14 (2006.01)

B60P 3/035 (2006.01)

B62D 63/06 (2006.01)

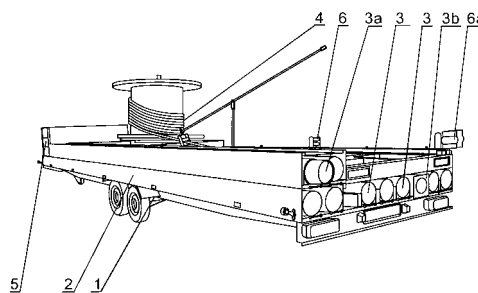
(71) ALUMAST SPÓŁKA AKCYJNA, Wodzisław Śląski

(72) SZKOPEK ZBIGNIEW; SZYMANEK KAROL

(54) Pojazd serwisowy

(57) Głównym elementem opracowanego pojazdu serwisowego jest dwuosiowe podwozie (1), na którym umieszczona jest skrzynia (2), którą wyposażono w szereg, umocowanych w nim na stałe, względnie połączonych z nim rozłącznie, względnie dowolnie umiejscowionych na nim podzespołów i elementów. Są to przede wszystkim: ultralekkie, serwisowe słupy (3), kabel serwisowy (4) wielokrotnego użytku oraz szafka łączeniowa (5). Słupy serwisowe (3) są wykonane z włókien poliestrowych, włókien szklanych, włókna bazaltowego, żywicy poliestrowych, żywicy epoksydowych, mączki szklanej, względnie z kompozytu, tj. materiału o strukturze niejednorodnej, złożonego z dwóch lub więcej wymienionych komponentów o nieco różnych właściwościach. Natomiast kabel serwisowy (4) wielokrotnego użytku nawinięty jest na bęben, pod którym znajduje się mechanizm zwijarki z napędem elektrycznym, która to zwijarka sterowana jest zazwyczaj pilotem bezprzewodowym, zasilana odpowiednio przez agregat prądowłóczy względnie akumulator i zaopatrzona w urządzenie samoczynszące kabel z zabrudzeń powstających podczas nawijania kabla na bęben. W skrzyni (2) wbudowane są przewody (6), które służą do poprowadzenia na nich w uporządkowany sposób kabla serwisowego (4), a z których co najmniej jeden jest to przewód (6a) ze szczotkami. Serwisowe słupy (3) mogą być to słupy jednoelementowe względnie kilku-, korzystnie dwuelementowe słupy serwisowe (3a), mogą one być także wyposażane w podstawę i stanowić słupy serwisowe (3b), jako słupy nieingerujące w grunt.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 415378 (22) 2015 12 18

(51) B60R 19/34 (2006.01)

(71) GP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

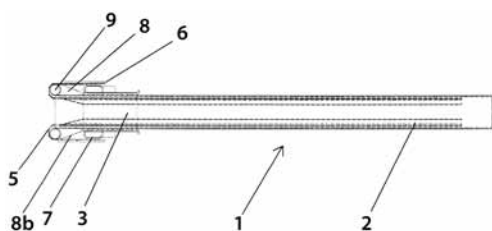
(72) WASZCZUK KRZYSZTOF

(54) Amortyzator zderzeniowy

(57) Amortyzator zderzeń, w postaci wykonania posiada element (1) odkształcający i element (2) odkształcalny. W elemencie (1) odkształcającym usytuowany jest element (2) odkształcalny. Element (2) odkształcalny jest zamocowany do elementu (3) mocującego, który usytuowany jest przesuwnie na elemencie (1) odkształcającym. Element (3) mocujący zamontowany jest do elementu wsporniczego i ma przekrój w formie ceownika. Element (2) odkształcalny jest zamontowany do elementu (3) mocującego poprzez wygięcie (5) elementu (2) odkształcalnego i za pomocą elementu (6) zaczepowego elementu (2) odkształcalnego. Element (3) mocujący posiada co najmniej jeden wspornik (7) elementu (3) mocującego. Element (2) odkształcalny jest zamontowany do wspornika (7) elementu (3) mocującego. Element (1) odkształcający posiada na jednym z końców element (8) wzmacniający elementu (1) odkształcającego. Element (1) odkształcający jest zakończony co najmniej jednym elementem (9) wymuszającym, który jest zamocowany do elementu (8) wzmacniającego elementu (1) odkształcającego. Amortyzator zderzeniowy, wykorzystywany jest podczas np. prac drogowych, jako element mobilny, montowany zwłaszcza na ciężarówkach, w celu zapobie-

gania przekroczenia przeciążeń niebezpiecznych dla człowieka podczas kolizji.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 415725 (22) 2016 01 11

(51) B60S 1/04 (2006.01)

A47L 1/06 (2006.01)

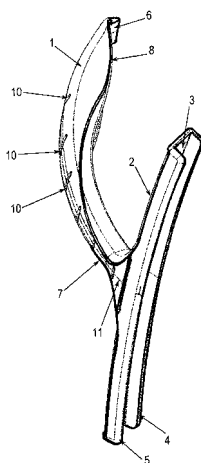
(71) RUTKOWSKI JERZY, Izabelin

(72) RUTKOWSKI JERZY

(54) Zbierak wody ze skrobakiem

(57) Zbierak wody ze skrobakiem, zawiera podłużny uchwyt (1), element poprzeczny (2) połączony z jednym z końców podłużnego uchwytu (1) i poprzecznie do niego zorientowany, przy czym podłużny uchwyt (1) oraz element poprzeczny są ze sobą zintegrowane i są wykonane z pierwszego materiału, element poprzeczny (2) zawiera element (3) zbierania wody, który to element zbierania wody zawiera co najmniej jedno pióro (4, 5), wystające na zewnątrz zbieraka i zorientowane wzdłuż elementu poprzecznego (2), skrobak (6) umieszczony jest na drugim końcu podłużnego uchwytu (1). Charakteryzuje się tym, że element (3) do zbierania wody oraz skrobak (6) są połączone ze sobą za pomocą co najmniej jednego elementu łączącego (7, 8), biegnącego wzdłuż podłużnego uchwytu (1), przy czym element (3) do zbierania wody, co najmniej jeden element łączący (7, 8) oraz skrobak (6) są zintegrowane i wykonane z drugiego materiału.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 415288 (22) 2015 12 14

(51) B64C 3/38 (2006.01)

B64C 33/02 (2006.01)

(71) DZIKOWICZ BOGUSŁAW, Tuczo Trzecie

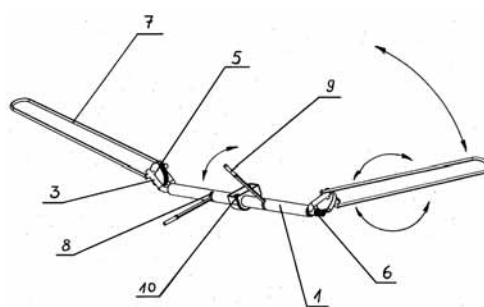
(72) DZIKOWICZ BOGUSŁAW

(54) Urządzenie do sterowania skrzydłami i składania skrzydeł pojazdu zwłaszcza samolotu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do sterowania skrzydłami i składania skrzydeł (7) pojazdu, zwłaszcza samolotu, zawierające cylindryczny korpus (1) z wycięciami (8). Wewnątrz korpusu (1) umieszczone są elementy rurowe zakończone widelkami (3). Na widelkach (3) osadzone są tarcze zębate (5), które ze ślimakami (6) osadzonymi na wałku tworzą przekładnię ślimakową. Elementy rurowe wyposażone są w drążki sterownicze (9). Przekładnie ślima-

kowe (5, 6) służą do sterowania ruchami wahadłowymi skrzydeł (7), a drążki (9) do sterowania ruchami skrętnymi.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415225 (22) 2015 12 10

(51) B64C 27/18 (2006.01)

F02K 7/10 (2006.01)

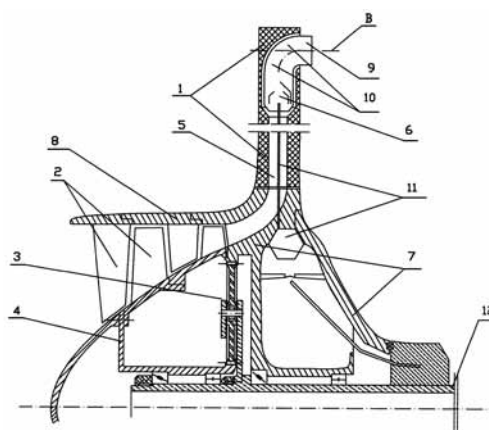
(71) DROSIO MAREK, Warszawa

(72) DROSIO MAREK

(54) Lotniczy silnik spalinowy z wewnątrz łopatkowym spalaniem paliwa oraz sposób sterowania silnikiem spalinowym z wewnątrz łopatkowym spalaniem paliwa

(57) Lotniczy silnik spalinowy z wewnątrz łopatkowym spalaniem paliwa, wyposażony w łopaty wentylatora, lub śmigła lub wiroplata, charakteryzuje się tym, że wewnątrz wirujących łopat wentylatora (1) lub śmigła lub łopaty wiroplata usytuowane są kanały (5), połączone z dyszami (9). Powietrze doprowadzone jest do wykonanych wewnątrz wirujących łopat wentylatora (1) lub śmigła lub łopat wiroplata kanałów (5), które doprowadzają powietrze do znajdujących się w końcowych częściach łopat komór spalania (6), gdzie spalane zostaje paliwo dostarczone z układu zasilania (11), a spaliny o wysokiej energii kanałami spalinowymi (10) przemieszczają się do dysz (9), w których wytwarzana jest siła ciągu, a której składowe powodują obrót wentylatora lub śmigła, oraz częściowo może być wytwarzany ciąg odrzutowy wzdłuż osi silnika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415184 (22) 2015 12 10

(51) B64D 33/04 (2006.01)

F02K 1/40 (2006.01)

(71) General Electric Company, Schenectady, US

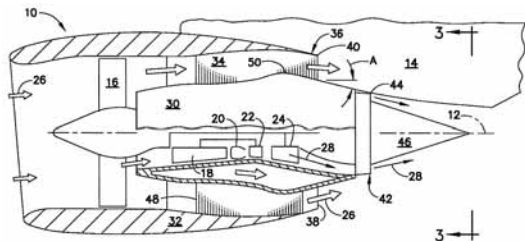
(72) HOLT GAVIN JOSEPH, US; IGLEWSKI TOMASZ, US; HOLLAND JOHN ROBERT, US

(54) Dysza wylotowa dla silnika z turbiną gazową

(57) Urządzenie w postaci dyszy wylotowej silnika turbowentylatorowego, które obejmuje: osłonę wewnętrzną posiadającą centralną oś (12), przy czym ta osłona wewnętrzna jest umieszczona wewnątrz otaczającej osłony zewnętrznej, dla wyznaczania pier-

ścieniowego kanału przepływu pomiędzy nimi, zakończonego wylotem przy krawędzi spływu osłony zewnętrznej, przy czym ta osłona wewnętrzna jest zakończona krawędzią spływu z tyłu wylotu; oraz pylon (14) przerywający obwódowo kanał; w którym tylna część osłony zewnętrznej nie jest osiowo symetryczna wokół wspólnej centralnej osi dyszy, a krawędź spływu osłony zewnętrznej jest pionowo nie współpłaszczyznowa.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 420320 (22) 2017 01 23

(51) B65D 6/18 (2006.01)

B65D 19/12 (2006.01)

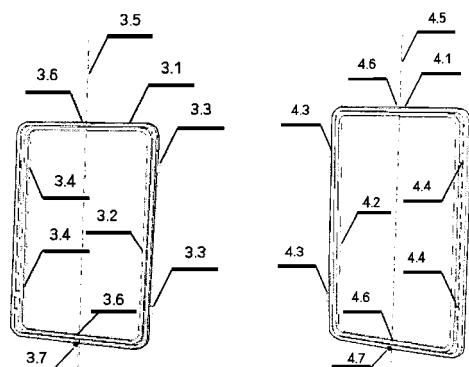
(71) PATALON MARIUSZ, Bydgoszcz

(72) PATALON MARIUSZ

(54) Wielofunkcyjny, składany pojemnik transportowy

(57) Wielofunkcyjny, składany pojemnik transportowy charakteryzuje się tym, że posiada składane ściany boczne, utworzone z ram (3.1, 3.2, 4.1 i 4.2), a ich obrót podczas składania i rozkładania pojemnika odbywa się jednocześnie w trzech pionowych osiach, przy czym rama (3.2) wchodzi w obrys ramy (3.1) oraz rama (4.2) wchodzi w obrys ramy (4.1), a szerokość ram (3.1 i 4.1) jest większa względem ram (3.2 i 4.2), co najmniej o szerokość zawiasów (3.4 i 4.4) oraz o tolerancję umożliwiającą obrót tych zawiasów, dodatkowo zawiasy w ścianach bocznych są różnie mocowane do kątowników tj. zawiasy (3.4 i 4.4) mocowane są pomiędzy ramami (3.1 i 3.2) oraz (4.1 i 4.2), a zawiasy (3.3 i 4.3) na zewnątrz ram (3.1 i 4.1), raz do powierzchni kątownika przylegającej do ram, innym razem do jego powierzchni stanowiącej element ściany zewnętrznej pojemnika będącego przedmiotem wynalazku oraz asymetrycznie, tj. inaczej po każdej stronie danej ściany bocznej, tj. zawias (3.3) jest na zewnątrz ramy (3.1), a zawias (4.4) jest umocowany pomiędzy ramami (4.1 i 4.2).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 417426 (22) 2016 06 03

(51) B65D 19/26 (2006.01)

B65D 77/06 (2006.01)

B65D 88/10 (2006.01)

(71) SOSNA EDWARD, Bielsko-Biała;

SOSNA BARTŁOMIEJ, Bielsko-Biała

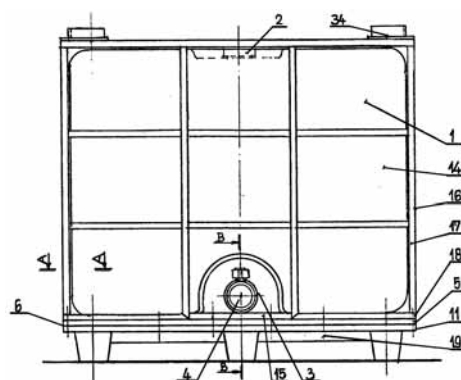
(72) SOSNA EDWARD; SOSNA BARTŁOMIEJ

(54) Paleta transportowa

(57) Paleta transportowa w postaci płaskiej podstawy do składowania przedmiotów, wykonana metodą prasowania w formach

z mieszanki rozdrobnionych odpadów drewnianych z dodatkiem żywicy, która ma prostokątną płytę z wytłoczonymi nóżkami, osadzonymi w narożach i na obu osiach symetrii płyty, które połączone są rynnowymi wytłoczeniami o przekroju otwartym, przystosowana do transportu pojemników do cieczy i sypkich towarów, charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) z króćcem (2) wlewowym i króćcem (3) spustowym z zaworem (4), umieszczony jest i utwierdzony na płycie (5), nałożonej poprzez warstwę (6) kleju na płytę wypraski palety z nóżkami i rynnowymi wytłoczeniami o przekroju otwartym, tworząc paletę (11) dwuwarstwową z wytłoczeniami o przekroju zamkniętym. Paleta według zastrz.1, znamienna tym, że plastikowy pojemnik (14) do cieczy umieszczony jest na płycie (5) palety (11) dwuwarstwowej poprzez elastyczny podkład (15) z nakładanym kratowym koszem (16) ochronnym, wykonanym z cienkościennych kształtowników zamkniętych (17), kwadratowych bądź prostokątnych, którego podstawa (18) spoczywa na obwodzie płyty (5), utwierdzona złączami (19) gwintowymi. Paleta według zastrz.1, znamienna tym, że na płycie (5) palety (11) dwuwarstwowej umieszczony jest elastyczny pojemnik (20) kwadratowy.

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 07 14

A1 (21) 415220 (22) 2015 12 10

(51) B65D 51/28 (2006.01)

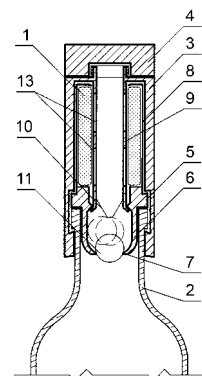
(71) YARATSEVICH ALIAKSANDR, Warszawa

(72) YARATSEVICH ALIAKSANDR

(54) Korek do butelki

(57) Korek do butelki z zespołem dozowania substancji (1) smakowej i/lub aromatycznej i/lub barwiącej do cieczy wylewanej z butelki (2). Zespół dozowania jest umieszczony w nasadce (3) nad kołnierzem (5) wkładki (6) i składa się z nieruchomej profilowanej tulejki (8) oraz umieszczonego w niej nastawnego podłużnego elementu (9) dozującego. Profilowana tulejka (8) jest połączona z wkładką (6) i ma co najmniej jedną wnękę z substancją (1) smakową i/lub aromatyczną i/lub barwiącą. Nastawny element (9) dozujący w postaci rurki z co najmniej jednym otworem (13) współpracującym z wnęką tulejki (8) profilowanej jest połączony z obrotową nasadką (3).

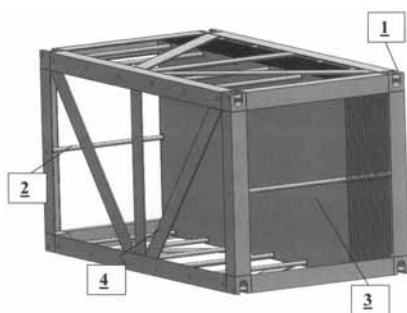
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **415267** (22) 2015 12 14(51) **B65D 85/00** (2006.01)
F17C 11/00 (2006.01)(71) PGE GÓRNICTWO I ENERGETYKA KONWENCJONALNA
SPÓŁKA AKCYJNA, Bełchatów(72) JÓŻWIK KRZYSZTOF; MAGIERA RADOMIR;
OBIDOWSKI DAMIAN; SOBCZAK KRZYSZTOF;
SZYNKOWSKA MAŁGORZATA; WAJMAN TOMASZ(54) **Kaseta załadownicza pakietu nośników sorbentu**

(57) Kaseta załadownicza pakietu nośników sorbentu stanowi konstrukcję szkieletową w kształcie prostopadłościanu z zastrzałami wzmacniającymi (4) i prętowymi przewodnikami (2), na których są równolegle osadzone nośniki sorbentu (3), pomiędzy ramami (1) czterech przeciwległych ścian prostokątnych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415272** (22) 2015 12 14(51) **B65G 47/78** (2006.01)

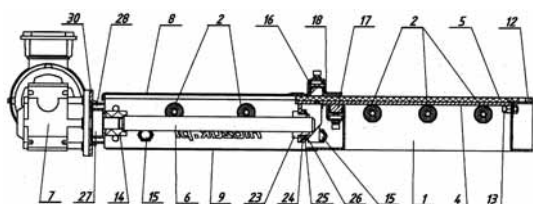
(71) NICZUK METALL-PL SPÓŁKA JAWNA, Wilimowo

(72) CIESZYŃSKI ŁUKASZ

(54) **Zasuwa podredlerowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zasufa podredlerowa, służąca do sterowania przepływem materiałów sypkich w przemyśle paszowym i zbożowym w strefach zagrożonych wybuchem. Zasufa podredlerowa mocowana pod wyciętym otworem w dnie przenośnika łańcuchowego, składająca się z ramy w kształcie prostokąta z zamontowanymi w niej łożyskami prowadzącymi, na których spoczywa ruchoma płyta zamykająca, połączona pośrednio z motoreduktorem oraz posiadająca dwustronny system uszczelnienia, charakteryzuje się tym, że płytę zamykającą tworzy stalowa podstawa (4) w powłoce ocynku galwanicznego oraz przymocowana do niej nakładka (5), wykonana z antystatycznego tworzywa trudnościeralnego, a dwustronny system uszczelnienia składa się z panelu górnego (16) i dolnego (17), które zbudowane są z krawędziowej blachy w kształcie ceowym oraz wciśniętych pasków z filcu technicznego, przy czym panel górny (16) umieszczony jest suwliwie w płaszczyźnie pionowej zabudowy (18), a panel dolny (17) umieszczony jest suwliwie w płaszczyźnie pionowej w gnieździe, które jest częścią ramy (1).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415179** (22) 2015 12 08(51) **B65G 53/04** (2006.01)

(71) LIPIAK KAMIL METTEC, Tczew

(72) LIPIAK KAMIL; MALINOWSKI ŁUKASZ

(54) **Sposób automatycznego podawania odkuwek w procesie wytwarzania małogabarytowych elementów**

(57) Sposób automatycznego podawania odkuwek w procesie wytwarzania małogabarytowych elementów charakteryzujący się tym, że małogabarytowe odkuwki poddaje wibracji od 5,5 do 6 Hz z jednoczesnym ich pozycjonowaniem w układzie pionowym, mniejszą średnicą ku dołowi, które opadają grawitacyjnie, pojedynczo do separatora, po czym wprowadza pod ciśnieniem 1,2 do 1,5 Bar do kanału transportującego o średnicy większej o 14 do 15% największej od największej średnicy odkuwki i wprowadza do głowicy pozycjonująco - podającej, przy czym w momencie otwarcia zacisku głównego wrzeczona tokarki wprowadza odkuwkę i poddaje przemieszczeniu wzdłuż osi wrzeczona ciśnieniem 3,8 do 4 Bar do zacisku wrzeczona, następnie prowadzi proces obróbczy, po czym po otwarciu zacisku wrzeczona poddaje wypchnięciu obrobionego elementu małogabarytowego skupioną strugą powietrza o ciśnieniu 3,7 do 4 Bar, do kanału o średnicy dwukrotnie większej od największej średnicy elementu małogabarytowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415216** (22) 2015 12 10(51) **B65G 67/12** (2006.01)

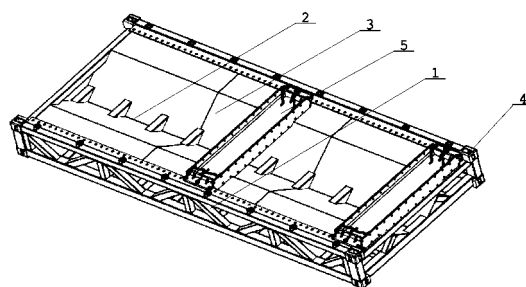
(71) LAUDE SMART INTERMODAL SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

(72) WITCZAK MARCIN

(54) **Platforma do przewozu produktów, zwłaszcza w kształcie walca**

(57) Platforma do przewozu produktów, zwłaszcza w kształcie walca, składa się z przestrzennej ramy (1), zbudowanej na planie prostokąta, w której mulda (2) składa się z pary nachylonych przeciwległe względem siebie pochylni (3). Rama (1) wyposażona jest w narożne kostki kontenerowe (4). Mulda (2) jest ułożona równolegle do dłuższej osi symetrii ramy (1). Rama (1) wyposażona jest w blokady zwoju (5). Blokada zwoju (5) umieszczona są przesuwalnie na ramie (1) równolegle do jej krótszej osi symetrii. Platforma posiada osiem kostek kontenerowych (4) umieszczonych w górnych i dolnych rogach ramy (1).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415262** (22) 2015 12 17(51) **B65H 29/32** (2006.01)**B65H 29/24** (2006.01)**B65H 3/08** (2006.01)**G06K 19/00** (2006.01)

(71) SUBCZYŃSKI ROBERT TECH-WASH, Choromany;
ANIFLEX SPÓŁKA JAWNA GŁOWACKA I WSPÓLNICY,
Tomaszów Mazowiecki

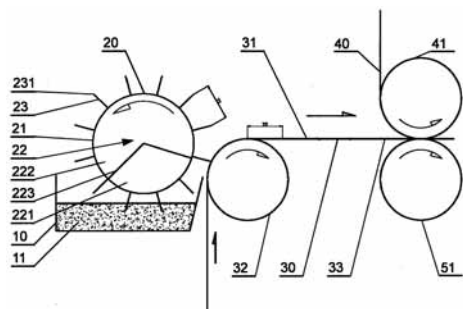
(72) SUBCZYŃSKI ROBERT; GŁOWACKA ANNA IWONA

(54) **Układ do umieszczania mikroczipów RFID na materiale samoprzylepnym i sposób umieszczania mikroczipów RFID na materiale samoprzylepnym**

(57) Układ do umieszczania mikroczipów RFID na materiale samoprzylepnym, zawierający pojemnik na mikroczipy RFID, obrotowy walec transportowy o zasadniczo poziomej osi obrotu do trans-

portowania mikroczipów z pojemnika na mikroczipy na materiał samoprzylepny oraz układ transportowy wstęgi materiału samoprzylepnego z warstwą samoprzylepną od strony powierzchni bocznej obrotowego walca transportowego charakteryzujący się tym, że powierzchnia boczna (21) obrotowego walca transportowego (20) zawiera wystające na zewnątrz obrotowego walca transportowego (20) rurki (23) do transportowania mikroczipów RFID (11) na wolnych końcach rurek (231), przy czym rurki (23) są połączone z zainstalowanym wewnątrz obrotowego walca transportowego (20) stacjonarnym układem ssawno - nadmuchiowym (22), zawierającym strefę ssawną (221) do wytwarzania na wolnych końcach rurek (231) podciśnienia (221) od strony pojemnika z mikroczipami (10) oraz strefę nadmuchiową (222) do wytwarzania na wolnych końcach rurek (231) nadciśnienia (222) od strony samoprzylepnej (31) wstęgi materiału (30).

(6 zastrzeżeń)

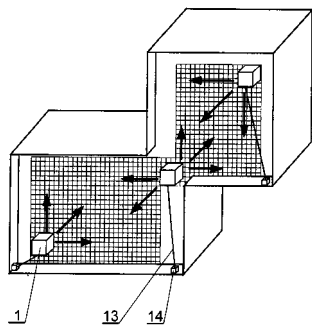


A1 (21) 415251 (22) 2015 12 11

(51) B66B 9/02 (2006.01)
B60L 13/10 (2006.01)(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) HUŚCIO TOMASZ; TROCHIMCZUK ROMAN(54) **Mechatroniczna bezlinowa winda do transportu pionowego i poziomego z możliwością przemieszczania kabin w zamkniętym lub w częściowo otwartym szybie**

(57) Mechatroniczna bezlinowa winda do transportu pionowego i poziomego z możliwością przemieszczania kabin w zamkniętym lub w częściowo otwartym szybie, charakteryzuje się tym, że do przemieszczania kabin zastosowano napęd w postaci planarnego układu pozycjonującego z sensorami Halla, którego głównymi elementami są rozdzielone poduszką powietrzną nieruchome bloki statorów oraz ruchome bloki induktorów. Nieruchome bloki statorów są zamontowane na ścianie szybu, natomiast ruchome bloki induktorów fety są zamontowane na zewnętrznej powierzchni bocznej kabiny (1). Kabiny (1) przemieszczają się po blokach statorów tworzących tor o kształcie zbudowanym na bazie prostokąta, koła zamontowanego na ścianie szybu. Kabiny (1) mogą dodatkowo przemieszczać się w dwóch kierunkach jednocześnie.

(14 zastrzeżeń)

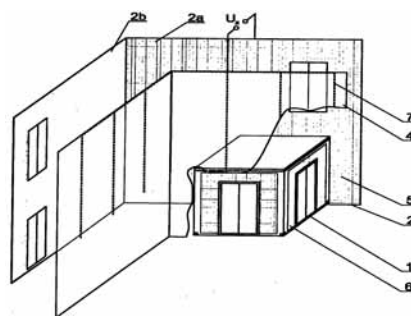


A1 (21) 415269 (22) 2015 12 14

(51) B66B 9/02 (2006.01)
B60L 13/10 (2006.01)(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) HUŚCIO TOMASZ; TROCHIMCZUK ROMAN(54) **System przemieszczania kabiny do mechatronicznej bezlinowej windy do transportu pionowego i poziomego oraz w dwóch kierunkach jednocześnie w zamkniętym lub w częściowo otwartym szybie**

(57) System przemieszczania kabiny do mechatronicznej bezlinowej windy do transportu pionowego i poziomego oraz w dwóch kierunkach jednocześnie w zamkniętym lub w częściowo otwartym szybie charakteryzuje się tym, że do przemieszczania kabiny z jednej na drugą ścianę szybu, zastosowano napęd w postaci planarnego układu pozycjonującego z sensorami Halla, którego głównymi elementami są rozdzielone poduszką powietrzną nieruchome bloki statorów (5), umieszczone na co najmniej dwóch ścianach (2a i 2b), złączonych ze sobą krawędziami, ustawionych względem siebie pod kątem prostym oraz ruchome bloki induktorów (6), zamontowanych na co najmniej dwóch sąsiadujących zewnętrznych powierzchniach bocznych kabiny (1). W trakcie przejazdu kabiny (1) ze ściany szybu (2a) na ścianę szybu (2b) aktywowalne są induktory (6) powierzchni kabiny współpracujące ze statorami (5), umieszczonymi na ścianie (2b) oraz załączane jest ciśnienie sprężonego powietrza zasilającego poduszkę powietrzną, a induktory (6) aktualnie współpracujące ze statorami (5), umieszczonymi na ścianie (2a), są dezaktywowane i jednocześnie zwiększana jest wartość ciśnienia powietrza zasilającego poduszkę powietrzną, przez co kabina (1) zostanie przyciągnięta przez ścianę (2b) i następuje jej odrywanie od ściany (2a), a sama kabina może dzięki temu przemieścić się na inną ścianę szybu wielościanowego.

(4 zastrzeżenia)



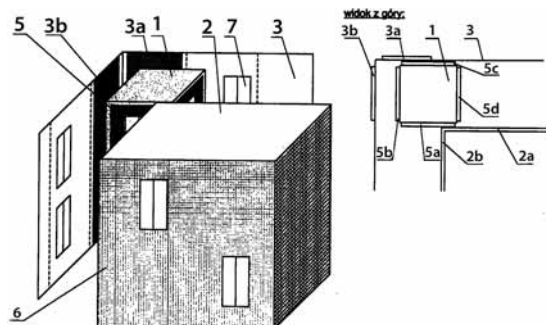
A1 (21) 415270 (22) 2015 12 14

(51) B66B 9/02 (2006.01)
B60L 13/10 (2006.01)(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) HUŚCIO TOMASZ; TROCHIMCZUK ROMAN(54) **System przemieszczania kabiny do mechatronicznej bezlinowej windy do transportu pionowego i poziomego oraz w dwóch kierunkach jednocześnie w zamkniętym lub w częściowo otwartym szybie**

(57) System przemieszczania kabiny do mechatronicznej bezlinowej windy do transportu pionowego i poziomego oraz w dwóch kierunkach jednocześnie w zamkniętym lub w częściowo otwartym szybie, charakteryzuje się tym, że do przemieszczania kabiny z jednej na drugą ścianę rdzenia szybu (2) użyto zespoły induktorów napędu planarnego na wszystkich powierzchniach bocznych kabiny (1) oraz rozdzielone poduszką powietrzną statory na powierzchni rdzenia szybu (2), a także dodatkowe zespoły statorów (3a i 3b), rozmieszczone na ścianach szybu na długości co najmniej równej szerokości całej kabiny (1), przemieszczającej się swobodnie w szybie. Przemieszczenie kabiny (1) ze ściany rdzenia (2a) na drugą sąsiadującą ścianę (2b) realizowane jest poprzez aktywowanie i dezaktywowanie odpowiednich zespołów induktorów (5) kabiny oraz odpowiednie załączanie/wyłączanie systemu dostarczającego sprężone powietrze, niezbędne do wytworzenia poduszki powietrznej rozdzielającej induktory od statorów, gdzie

po dojechaniu kabiny (1) do naroża ścian (2a, 2b) i kontynuowanym w danym kierunku przejeździe, działanie części induktorów (5a) w kabinie i statorów (2a) zostaje przejęte przez zespoły statorów (3a) i induktorów (5c).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415354 (22) 2015 12 17

(51) B66C 1/16 (2006.01)

B66C 1/00 (2006.01)

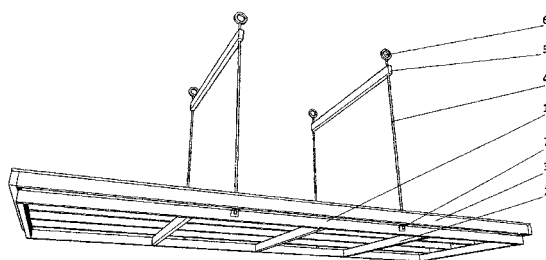
(71) BADOWSKI DAMIR SPÓŁKA JAWNA, Ząbki

(72) BADOWSKI MIROSŁAW

(54) Zespół zawiesia transportowego kontenera mieszkańko-użytkowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół zawiesia transportowego kontenera mieszkańko - użytkowego, a w szczególności zespół rozwiązań konstrukcyjnych, pozwalających na szybkie podnoszenie i umiejscawianie kontenera w pożądanym miejscu posadowienia. Zespół zawiesia transportowego kontenera mieszkańko-użytkowego, stanowiącego pomieszczenie obudowane ścianami utworzonymi z wymiennalnych modułowych segmentów ściennych, charakteryzuje się tym, że do nośnej ramy (1), w pewnej odległości od siebie zamocowane są cięgna (4). Do cięgien (4) w pewnej wysokości od ramy (1) przymocowane są usztywniające belki (5).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 417154 (22) 2016 05 10

(51) B67D 7/04 (2010.01)

G06F 11/00 (2006.01)

G01L 23/00 (2006.01)

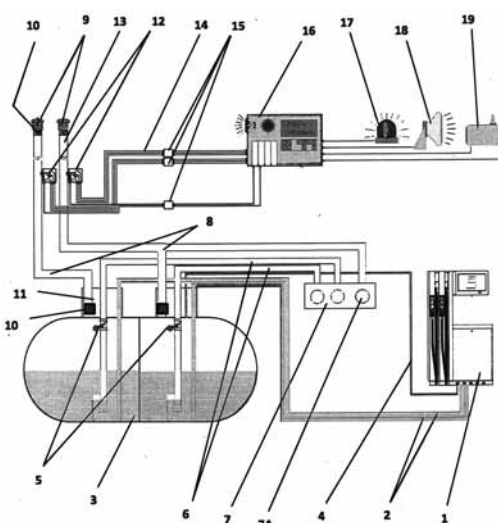
(71) PETROSTER ANDRZEJ KOŻBIAŁ,
JAN DZIURA-BRATKIEWICZ SPÓŁKA JAWNA, Kraków

(72) DZIURA-BARTKIEWICZ JAN

(54) Układ monitoringu instalacji paliwowych

(57) Układ monitoringu instalacji paliwowych, przeznaczony zwłaszcza dla stacji benzynowych, zawierający centralkę zaopatrzoną w środki do sygnalizacji lub wskazywania wartości ciśnienia oraz czujniki ciśnienia lub gniazda do podłączenia czujników ciśnienia charakteryzujący się tym, że czujniki ciśnienia (12) lub gniazda do podłączenia czujników ciśnienia (12) są umocowane do pionowego odcinka instalacji oddechowej (13), pomiędzy zbiornikiem (3) a wylotowym zaworem oddechowym (9), korzystnie powyżej poziomu gruntu.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 415208 (22) 2015 12 09

(51) C01B 33/157 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ

IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa

(72) ZIELECKA MARIA; LEGOCKA IZABELLA;
WIERZBICKA EWA; WENDA MAGDALENA;
SUWAŁA KATARZYNA; PANASIUK MAREK;
KRZYŻEWSKI MICHAŁ

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych aerozeli krzemionkowych

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania modyfikowanych aerozeli krzemionkowych metodą zol-żel przez hydrolizę tetraetoksylanu i kondensację produktu hydrolizy, przy zastosowaniu jako związku modyfikującego diwinylobenzenu w ilości od 1 do 5 części wagowych w stosunku do 100 części wagowych tetraetoksylanu. Zmodyfikowany aerożel można suszyć pod ciśnieniem atmosferycznym. Wytworzony tym sposobem aerożel charakteryzuje się wysoką porowatością oraz znacznie obniżoną pylistością.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 419861 (22) 2016 12 16

(51) C01G 47/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,
Gliwice; UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH,
Katowice

(72) LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA; BENKE GRZEGORZ;
CISZEWSKI MATEUSZ; DRZAŻGA MICHAŁ;
MALARZ JOANNA; MACHELSKA GRAŻYNA;
WITMAN KRYSZYNA; KROMPIEC STANISŁAW;
MATUSSEK MAREK; SŁODEK ANETA

(54) Sposób wytwarzania bezwodnego renianu(VII) rubidu

(57) zilustrowany na rysunku sposób otrzymywania bezwodnego renianu(VII) rubidu charakteryzuje się tym, że klarowne wodne

A1 (21) **419864** (22) 2016 12 16(51) **C01G 47/00** (2006.01)(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,
Gliwice; UNIwersYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH,
Katowice(72) LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA; BENKE GRZEGORZ;
CISZEWSKI MATEUSZ; DRZAZGA MICHAŁ;
MALARZ JOANNA; MACHELSKA GRAŻYNA;
WITMAN KRYSZYNA; KROMPIEC STANISŁAW;
SŁODEK ANETA; SZAFRANIEC-GOROL GRAŻYNA(54) **Sposób wytwarzania bezwodnego renianu(VII) glinu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania renianu(VII) glinu, który charakteryzuje się tym, że klarowne wodne roztwory azotanowe, zawierające korzystnie powyżej 0,2 g/dm³ Al, przepuszcza się przez złożo umieszczone w kolumnie jonitowej, korzystnie w postaci silnie kwaśnej żywicy kationowymiennej w formie wodorowej i sorpcję prowadzi się, w kierunku z góry na dół w temperaturze pokojowej, tak, aby zasorbowana ilość glinu w jonicie, kierowanym do etapu elucji wynosiła powyżej 0,01 g glinu korzystnie 0,02 g glinu na 1,0 g żywicy, stosując czas kontaktu roztworu ze złożem jonitu w zakresie do 120 minut, korzystnie poniżej 30 minut, i tak zasorbowany jonami glinu jonit przemycza się wodą, w kierunku z góry na dół, używając na każdy 1,0 dm³ jonitu 1,0 - 2,5 dm³ wody, korzystnie powyżej 1,5 dm³, stosując czas kontaktu wody ze złożem jonitu do 30 minut, odmytą kolumnę ze złożem zasorbowanym glinem na założonym poziomie, kieruje się do etapu elucji, który prowadzi się, korzystnie wodnymi roztworami kwasu renowego (VII) o stężeniu wynoszącym korzystnie powyżej 100 g/dm³ Re, stosując na każdy 1,0 g glinu zasorbowanego w jonicie 21,0 - 200,0 g Re, korzystnie 36,0 g Re, korzystnie z kwasem azotowym(V), w takiej ilości aby stężenie HNO₃ w roztworze eluującym nie przekroczyło 15,0%, korzystnie 5,0%, w kierunku z góry do dołu, tak, że roztwór eluujący kontaktuje się ze złożem jonitu powyżej 90 minut, korzystnie w sposobie roztwór powstały po elucji zbiera się w jednej porcji i kieruje do etapu zateżania i krystalizacji renianu (VII) glinu, a wyeluowane złożo jonitu przemycza się wodą stosując na każdy 1,0 dm³ jonitu 2,0 - 5,0 dm³, korzystnie 3,0 dm³ wody, tak aby roztwór kontaktował się ze złożem jonitu poniżej 30 minut, zaś do drugiej porcji roztworu powstałego z elucji skierowanej do etapu neutralizacji dodaje się świeżo strącony wodorotlenek glinu w roztworze wodnym, aż do przereagowania wodorotlenku glinu i uzyskania pH w zakresie od 3,5 do 4,4, a następnie roztwór po neutralizacji filtruje się korzystnie na gorąco i zateża, a powstały osad oczyszcza, suszy w temperaturze 120 - 160°C, korzystnie 150°C aż do momentu uzyskania stałej masy i ponownie suszy w temperaturze 160 - 210°C, korzystnie 190°C aż do momentu uzyskania stałej masy.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **415295** (22) 2015 12 14(51) **C02F 1/00** (2006.01)

(71) NOGAŁ MIROSŁAW, Braniewo

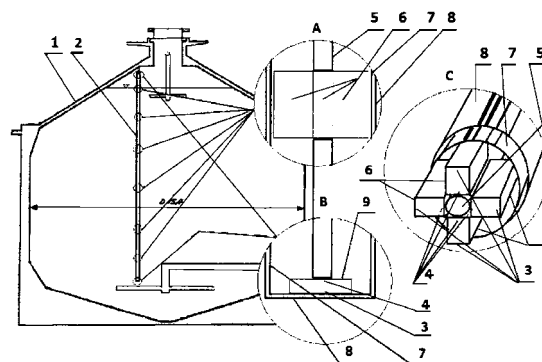
(72) NOGAŁ MIROSŁAW

(54) **Lanca magnetyczna do intensyfikacji pracy zamkniętych komór fermentacyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lanca magnetyczna do intensyfikacji pracy zamkniętych komór fermentacyjnych. Urządzenie składa się z dwóch rur - wewnętrznej (7), ze stali o dobrym przewodnictwie magnetycznym i zewnętrznej (8), ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej, jako płaszcza ochronny. Wewnątrz rury (7) znajduje się pręt stalowy o dobrym przewodnictwie magnetycznym (5). Na nim umieszczono magnesy sztabkowe, neodymowe (widok przekroju A), w układzie krzyża (rzut ukośny C), czyli cztery magnesy sztabkowe (6), skierowane polem północnym (4) do współosiowego pręta (5), a polem południowym (3) skierowane do ścian wewnętrznej rury (7). W ten sposób na pręcie umieszcza się od kilku do kilkunastu takich zestawów magnetycznych, w zależności od długości lancy magnetycznej (2). Rura (7) oddzia-

luje polem południowym na wodę i organizmy żywe w zamkniętej komorze fermentacyjnej (1). Przeprowadzone doświadczenia laboratoryjne, wykazały możliwości stymulowania tym procesem. Dodatkowo pole stabilizuje odczyn na optymalnym poziomie. Powoduje szybki wzrost zasadowości CaCO₃ i przyspiesza redukcję LKT, co zabezpiecza proces przed jego załamaniem. Zgłoszenie obejmuje także sposób wykorzystania stałego pola magnetycznego, południowego, stymulującego proces fermentacji.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 13

A1 (21) **415171** (22) 2015 12 09(51) **C02F 1/32** (2006.01)

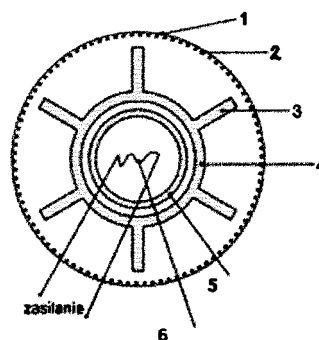
(71) PRIMECO SPÓŁKA AKCYJNA, Radomsko

(72) SZWAJA STANISŁAW; OLSZEWSKI ARTUR; SĘK TOMASZ

(54) **Urządzenie do higienizacji wysadu pofermentacyjnego z biogazowni**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do higienizacji wysadu pofermentacyjnego z biogazowni, charakteryzujące się tym, że posiada obudowę (1) o podłużnym, cylindrycznym kształcie, w której umieszczony jest korpus (4) dla lampy UV o podłużnym, cylindrycznym kształcie, wykonany z materiału przepuszczającego promienie UV, wyposażony w co najmniej trzy przegrody (3) wykonane z materiału przepuszczającego promieniowanie UV, przy czym obudowa (1) od wewnątrz pokryta jest warstwą odbijającą promienie UV (2), a lampa UV umieszczona w korpusie (4) obejmuje bańkę (5), żarnik (6) i zasilanie.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **415393** (22) 2015 12 18(51) **C02F 1/48** (2006.01)

(71) INSTYTUT ELEKTROTECHNIKI, Warszawa

(72) LIPIEC WOJCIECH; ORŁOWSKI EDWARD

(54) **Sposób prowadzenia sterylizacji cieczy za pomocą nanocząstek ferromagnetycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia sterylizacji cieczy, a w szczególności cieczy o dużej lepkości, za pomocą drgających nanocząstek ferromagnetycznych. Sposób polega na tym,

że podczas prowadzenia sterylizacji, do cieczy wprowadza się cząstki ferromagnetyczne o wymiarach nanometrycznych, które poddaje się drganiom za pomocą drgającego pola magnetycznego. Drgające pole magnetyczne jest to takie pole, którego wektor indukcji zmienia kierunek w czasie. Stosuje się częstotliwość drgań powyżej 0,1 Hz i indukcję pola magnetycznego powyżej 0,01 mT, w czasie 30 min.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415264** (22) 2015 12 17

(51) **C02F 1/58** (2006.01)

C02F 1/32 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) GRZECHULSKA-DAMSZEL JOANNA;
MORAWSKI ANTONI WALDEMAR;
MACIĄG MAGDALENA

(54) **Sposób usuwania z wody sertraliny**

(57) Sposób usuwania z wody sertraliny, charakteryzuje się tym, że wodny roztwór sertraliny poddaje się naświetlaniu promieniowaniem UV - Vis, z zakresu 250 - 800 nm z maksimum przy 254, 436 i 546 nm, przez 4 godziny. Korzystnie, naświetlanie prowadzi się z dodatkiem fotokatalizatora TiO_2 w ilości do 1,0 g/dm³. Stosuje się fotokatalizator składający się z anatazu i rutylu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415286** (22) 2015 12 14

(51) **C02F 3/34** (2006.01)

C02F 9/14 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków

(72) LASEK WOJCIECH; KOŁOCZEK HENRYK

(54) **Metody akumulacji metali ciężkich, w tym chromu, poprzez chemiczną modyfikację biomasy drożdżowej**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu akumulacji i odzyskiwania metali ciężkich, zwłaszcza chromu, poprzez chemiczną obróbkę biomasy drożdżowej, w którym przeprowadza się sorpcję metali ciężkich z wodnej fazy ciekłej z użyciem biomasy drożdżowej, oddziela się biomasę drożdżową zawierającą zaadsorbowane metale ciężkie od wodnej fazy ciekłej i przetwarza się biomasę drożdżową zawierającą metale ciężkie do odzyskania metali ciężkich, zwłaszcza chromu, w postaci związków metali ciężkich oraz wytworzenia organicznej pozostałości biomasy zasadniczo pozbawionej metali ciężkich. Według sposobu, w kolejnych etapach: a) oddzieloną biomasę rozprowadza się w wodzie, dodaje silną zasadę w ilości wystarczającej do utrzymania pH co najmniej 12 i stosując pobudzenie mechaniczne ogrzewa się mieszaninę co najwyżej do temperatury wrzenia, przez okres czasu wystarczający do uzyskania solubilizacji biomasy, b) solubilizat chłodzi się, zadaje silnym utleniaczem nieorganicznym i ogrzewa się co najwyżej do temperatury wrzenia, przez okres czasu wystarczający do utlenienia metali ciężkich zawartych w biomacie, uzyskując utleniony solubilizat, c) utleniony solubilizat chłodzi się do temperatury otoczenia, zadaje wodnym roztworem kwasu mineralnego do pH 9 - 12 i sączy się uzyskując pierwszy osad, zawierający zasadniczo wodorotlenki metali ciężkich, takich jak zwłaszcza Zn, Cu, Sn oraz pierwszy przesącz, d) pierwszy przesącz zadaje się wodnym roztworem kwasu mineralnego do pH 4 - 8 i sączy się, uzyskując drugi osad zawierający zasadniczo materiał organiczny oraz drugi przesącz, e) drugi przesącz ewentualnie zatęża się i zadaje rozpuszczalnym w wodzie związkiem Ba(II) i/lub Pb(II), przy czym stosuje się ilość związku Ba(II) i/lub Pb(II) odpowiadającą zawartości chromu i sączy się, uzyskując trzeci osad zawierający chrom w postaci nierozpuszczalnego związku chromianowego oraz trzeci przesącz zasadniczo pozbawiony chromu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **415162** (22) 2015 12 07

(51) **C03B 27/00** (2006.01)

C03B 27/012 (2006.01)

C03B 29/00 (2006.01)

(71) INVESTLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Korczyna

(72) ŻREBIEC TOMASZ; KLISCH MARIAN

(54) **Sposób wytwarzania nadającego się do hartowania termicznego teksturowanego szkła architektonicznego z wtopionymi aplikacjami ze szkieł kolorowych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nadającego się do hartowania termicznego teksturowanego szkła architektonicznego z wtopionymi aplikacjami ze szkieł kolorowych charakteryzujący się tym, że do nagrzewania tafli z ułożonymi elementami ze szkieł kolorowych stosuje się promieniowanie z zakresu średniej podczerwieni i mikrofałe oraz formę i separator mineralny z materiałów o wysokich współczynnikach emisji promieniowania podczerwonego, dzięki czemu eliminowane jest niebezpieczeństwo nadtopienia górnej powierzchni aplikacji zanim zostanie osiągnięta ciągłość strukturalna w granicach utworzonych przez dolne powierzchnie aplikacji i szkło podłożowe. Wynalazek obejmuje także urządzenie do realizacji tego sposobu.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **415376** (22) 2015 12 17

(51) **C03C 4/00** (2006.01)

C03C 3/062 (2006.01)

C05D 9/00 (2006.01)

C05D 11/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) BANACH MARCIN; STAROŃ PAWEŁ;
PULIT-PROCIAK JOLANTA; STAROŃ ANITA

(54) **Sposób otrzymywania mikro lub nanocząstkowych materiałów szklistych o właściwościach nawozowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania mikro lub nanomateriałów szklistych, zawierających SiO_2 w ilości 20 - 30% mol., MgO w ilości 5 - 15% mol., P_2O_5 w ilości 15 - 20% mol., CaO w ilości 20 - 35% mol., K_2O w ilości 5 - 10% mol. Sposób ten polega na tym, że prowadzi się hydrolizę tetraetoksylanu (TEOS) w środowisku zasadowym w obecności alkoholu etylowego, po czym otrzymany produkt poddaje się procesowi hydrotermalnemu w polu promieniowania mikrofalowego albo z wykorzystaniem ogrzewania konwencjonalnego.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **415252** (22) 2015 12 11

(51) **C04B 28/06** (2006.01)

C04B 18/16 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) PAŃSTWOWA SZKOŁA WYŻSZA

IM. PAPIEŻA JAN PAWŁA II W BIAŁEJ PODLASKIEJ,
Biała Podlaska

(72) ZEGARDOŁO BARTOSZ; OGRODNIK PAWEŁ

(54) **Beton odporny na warunki pożarowe oraz zjawisko spallingu dzięki zastosowaniu otworowania w przestrzeni betonu**

(57) Beton odporny na warunki pożarowe oraz zjawisko spallingu dzięki zastosowaniu otworowania w przestrzeni betonu zawierający spoiwo, wypełniacz w postaci kruszywa grubego i drobnego i wodę, charakteryzuje się tym, że składa się z cementu glinowego

o zawartości 70% Al_2O_3 w ilości 493,4 kg/m^3 , kruszywa z odpadów ceramiki sanitarnej frakcji 0-4 mm w ilości 991,4 kg/m^3 , kruszywa z odpadów ceramiki sanitarnej frakcji 4-8 mm w ilości 396,5 kg/m^3 oraz wody w ilości 201,4 l/m^3 , przy jego formowaniu natomiast należy wykonać perforacje tak, aby grubość ścianki betonowej nie była większa niż 70,5 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415150 (22) 2015 12 09

(51) C04B 28/26 (2006.01)

C04B 14/38 (2006.01)

B29B 11/12 (2006.01)

B29B 11/14 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) PAŚCIAK GRZEGORZ;

ZBOROMIRSKA-WNUKIEWICZ BEATA;

KOGUT KRZYSZTOF; KASPRZYK KRZYSZTOF;

KŁOŚ RENATA

(54) **Kompozycja na materiał termoizolacyjny, sposób wytwarzania materiału termoizolacyjnego, zastosowanie kompozycji do wytwarzania materiału termoizolacyjnego oraz materiał termoizolacyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja na materiał termoizolacyjny oparta na materiałach odpadowych lub materiałach pochodzących z recyklingu, charakteryzująca się tym, że zawiera odpadową wełnę mineralną w ilości od 22,6% wag. do 45,7% wag., popiół lotny w ilości od 5,0% wag. do 10,0% wag., bentonit w ilości od 2,3% wag. do 9,1% wag., szkło wodne sodowe w ilości od 6,7% wag. do 13,6% wag., wodę demineralizowaną w ilości od 27,0% wag. do 48,9% wag. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania materiału termoizolacyjnego, zastosowanie kompozycji do wytwarzania materiału termoizolacyjnego oraz materiał termoizolacyjny.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 415165 (22) 2015 12 07

(51) C04B 35/475 (2006.01)

C04B 35/624 (2006.01)

H01L 41/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) ĆWIKIEL EWA

(54) **Sposób otrzymywania kompozytu ceramiczno-polimerowego o ukierunkowanej mikrostrukturze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kompozytu ceramiczno-polimerowego tytanianu bizmutu-poli(fluorku winylidenu), o wzorze $\text{Bi}_4\text{Ti}_3\text{O}_{12}$ – PVDF, o ukierunkowanej mikrostrukturze (steksturowanego). Kompozyty tego typu przeznaczone są zwłaszcza do budowy wysokotemperaturowych przetworników piezoelektrycznych, kondensatorów, nieulotnych pamięci ferroelektrycznych FRAM. Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał ceramiczny w postaci ferroelektrycznego proszku tytanianu bizmutu $\text{Bi}_4\text{Ti}_3\text{O}_{12}$ otrzymanego metodą żolowo-żelową, w ilości od 15 do 30% obj., miesza się, korzystnie przez co najmniej 15 minut, ze spoiwem polimerowym w postaci proszku poli(fluorku winylidenu), w ilości od 85 do 70% obj., po czym otrzymaną mieszaninę umieszcza się w matrycy o kształcie odpowiadającym oczekiwanemu kształtowi otrzymywanego elementu kompozytowego, a następnie ogrzewa się powyżej temperatury topnienia polimeru, która wynosi około 170°C. Następnie, kompozyt poddaje się procesowi prasowania na prasie pod ciśnieniem z przedziału w zakresie od 90 do 130 MPa, po czym matrycę z kompozytem pozostawia się pod prasą do ostygnięcia. W wyniku prasowania, a następnie studzenia pod ciśnieniem, polimer zestala się, a dzięki przyłożonemu ciśnieniu ziarna materiału

ceramicznego układają się w nim kierunkowo. Zatem, następuje ukierunkowanie (stekstrowanie) ziaren materiału ceramicznego w matrycy polimerowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415377 (22) 2015 12 17

(51) C05D 9/00 (2006.01)

C05D 11/00 (2006.01)

C03C 4/00 (2006.01)

C03C 3/062 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) BANACH MARCIN; STAROŃ PAWEŁ;

PULIT-PROCIĄK JOLANTA; STAROŃ ANITA

(54) **Sposób otrzymywania mikro lub nanocząstkowych szkieł nawozowych o właściwościach antymikrobiologicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania mikro lub nanocząstkowych szkieł nawozowych, zawierających SiO_2 w ilości 20 - 30% mol., MgO w ilości 5 - 15% mol., P_2O_5 w ilości 15 - 20% mol., CaO w ilości 20 - 35% mol., K_2O w ilości 5 - 10% mol. Sposób charakteryzuje się tym, że prowadzi się hydrolizę tetraetoksy-sylanu (TEOS) w środowisku zasadowym w obecności alkoholu etylowego, po czym dodaje się nanocząstki metali, tlenków metali albo nadtlenków wapnia albo magnezu, a następnie otrzymany produkt poddaje się procesowi hydrotermalnemu w polu promieniowania mikrofalowego albo z wykorzystaniem ogrzewania konwencjonalnego, a otrzymany produkt suszy się. Przedmiotem zgłoszenia są także Mikro lub nanocząstkowe szkło nawozowe.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) 415359 (22) 2015 12 17

(51) C05G 3/00 (2006.01)

C05D 3/02 (2006.01)

C05F 5/00 (2006.01)

C05G 3/10 (2006.01)

(71) NORDKALK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) GLUBA TADEUSZ WIEŚLAW;

OBRANIAK ANDRZEJ ZBIGNIEW;

SIUDA ROBERT DARIUSZ; KWIATEK JERZY JAN

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego**

(57) Wynalazek dotyczy wytwarzania granulatu nawozu wapniowego ze skał wapniowych w procesie granulacji z użyciem 0,1 - 60% melasy lub cukru w roztworze wodnym, który to sposób polega na tym, że do granulatora bębnowego lub talerzowego o działaniu ciągłym dostarcza się w sposób ciągły materiał wyjściowy, którym jest sypko - pylista mączka ze skał kamienia jurajskiego i na przesypujący się w bębnie lub talerzu materiał w sposób ciągły natryskuje się wodny roztwór melasy lub cukru, przy zachowaniu stosunku masowego natężenia dostarczania roztworu do masowego natężenia dostarczania do bębna lub talerza mączki wapiennej w granicach 0,10 - 0,20 kg cieczy/kg materiału sypko - pylistego i granuluje się w procesie ciągłym, a wytworzony granulak odbiera do lejki wysypowego, po czym podsusza się do uzyskania 0,1 - 0,5% wilgotności i wydziela produkt gotowy o średnicy granu w zakresie 1 - 10 mm. Sposób realizuje się w dwóch alternatywnych odmianach.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 415360 (22) 2015 12 17

(51) C05G 3/00 (2006.01)

C05D 3/02 (2006.01)

C05F 5/00 (2006.01)

C05G 3/10 (2006.01)

- (71) NORDKALK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) GLUBA TADEUSZ WIEŚLAW;
OBRANIAK ANDRZEJ ZBIGNIEW;
SIUDA ROBERT DARIUSZ; KWIATEK JERZY JAN

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania granulatu nawozu wapniowego ze skał wapniowych w procesie granulacji poprzez nawilżenie z użyciem 0,1 - 60% melasy lub cukru w roztworze wodnym i tworzenie granulatu właściwego. Sposób polega na tym, że do mieszalnika dostarcza się w sposób okresowy materiał wyjściowy, którym jest sypko - pylista mączka wapienna ze skał kamienia jurajskiego i podczas mieszania natryskuje się wodny roztwór melasy lub cukru, przy zachowaniu stosunku masy dostarczanego roztworu do masy dostarczonej do mieszalnika mączki wapiennej w granicach 0,10 - 0,20 kg cieczy/kg materiału sypko - pylistego i po 1,5 - 5 minutach mieszania nawilżone złożo materiału składa się w zbiorniku buforowym, z którego podajnikiem w sposób ciągły dostarcza się je do bębna lub talerza o działaniu ciągłym i nawilżone złożo granuluje się w procesie ciągłym, a wytworzony granulat odbiera do lejki wysypowego, suszy i wydziela granulaty właściwe. Sposób realizuje się w trzech alternatywnych odmianach.
(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 415361 (22) 2015 12 17

- (51) C05G 3/00 (2006.01)
C05D 3/02 (2006.01)
C05F 5/00 (2006.01)
C05G 3/10 (2006.01)

- (71) NORDKALK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) GLUBA TADEUSZ WIEŚLAW;
OBRANIAK ANDRZEJ ZBIGNIEW;
SIUDA ROBERT DARIUSZ; KWIATEK JERZY JAN

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego i/lub wapniowo-magnezowego pojedynczego lub wieloskładnikowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy wytwarzania granulatu nawozu wapniowego i/lub wapniowo - magnezowego pojedynczego lub wieloskładnikowego ze skał wapiennych i/lub dolomitowych w procesie granulacji z użyciem 0,1 - 60% melasy lub cukru w roztworze wodnym, polegający na tym, że do granulatora bębnowego lub talerzowego o działaniu ciągłym dostarcza się w sposób ciągły składniki tworzące nawóz pojedynczy lub wieloskładnikowy wybrane z sypko - pylistego materiału, którym jest : mączka wapienna, mączka dolomitu, mączka kredy, gips i na przesypujący się w bębnie lub talerzu materiał w sposób ciągły natryskuje się wodny roztwór melasy lub cukru, przy zachowaniu stosunku masowego natężenia dostarczania roztworu do masowego natężenia dostarczania do bębna lub talerza składników materiału sypko - pylistego w granicach 0,10 - 0,20 kg cieczy/kg materiału sypko - pylistego i granuluje się w procesie ciągłym, a wytworzony granulat odbiera do lejki wysypowego i wprowadza się do suszarki. Wynalazek realizuje się w dwóch odmianach.
(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 415362 (22) 2015 12 17

- (51) C05G 3/00 (2006.01)
C05D 3/02 (2006.01)
C05F 5/00 (2006.01)
C05G 3/10 (2006.01)

- (71) NORDKALK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) GLUBA TADEUSZ WIEŚLAW;
OBRANIAK ANDRZEJ ZBIGNIEW;
SIUDA ROBERT DARIUSZ; KWIATEK JERZY JAN

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowego i/lub wapniowo-magnezowego pojedynczego lub wieloskładnikowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy wytwarzania granulatu nawozu wapniowego i/lub wapniowo - magnezowego pojedynczego lub wieloskładnikowego ze skał wapiennych i/lub dolomitowych w procesie granulacji poprzez nawilżenie z użyciem 0,1 - 60% melasy lub cukru w roztworze wodnym i tworzenie granulatu właściwego, polegający na tym, że do mieszalnika dostarcza się w sposób okresowy składniki tworzące nawóz pojedynczy lub wieloskładnikowy, wybrane z sypko - pylistego materiału, którym jest: mączka wapienna, mączka dolomitu, mączka kredy, gips, po czym podczas mieszania natryskuje się wodny roztwór melasy lub cukru przy zachowaniu stosunku masy dostarczanego roztworu do masy dostarczonego do mieszalnika wsadu materiału w granicach 0,10 - 0,20 kg cieczy/kg materiału sypko - pylistego i po 1,5 - 5 minutach mieszania nawilżone złożo składa się w zbiorniku buforowym, z którego podajnikiem w sposób ciągły dostarcza się do obracającego się bębna lub talerza i granuluje się nawilżone złożo w procesie ciągłym, a wytworzony granulat odbiera do lejki wysypowego, suszy i wydziela granulaty właściwe. Zgłoszenie realizuje się w trzech alternatywnych odmianach.
(12 zastrzeżeń)

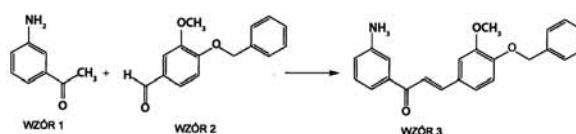
A1 (21) 419743 (22) 2016 12 09

- (51) C07C 49/84 (2006.01)
C07C 45/75 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

- (71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu,
Wrocław
(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **2'-Metoksy-3-metoksy-4-benzylloksychalkon i sposób otrzymywania 2'-metoksy-3-metoksy-4-benzylloksychalkonu**

(57) Zgłoszony sposób polega na tym, że do substratu, którym jest 3'-aminoacetofenon o wzorze 1 dodaje się rozpuszczalnik organiczny, charakterystyczny dla pochodnych acetofenonów, wodorotlenek oraz drugi substrat, którym jest 3-metoksy-4-benzylloksybenzaldehyd o wzorze 2, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą zabezpiecza się przed dostępem światła i pozostawia w temperaturze od 0°C do 4°C na okres 3 do 6 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym przereagowaną mieszaninę wylewa się do schłodzonej wody, a następnie prowadzi się ekstrakcję rozpuszczalnikami organicznymi niemieszącymi się z wodą, osusza bezwodnym siarczanem magnezu i/lub bezwodnym siarczanem sodu, a rozpuszczalnik odparowuje się, następnie otrzymany ekstrakt oczyszcza się. Przedmiotem zgłoszenia jest także 2'-metoksy-3-metoksy-4-benzylloksychalkon o wzorze 3.
(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419747 (22) 2016 12 09

- (51) C07C 49/84 (2006.01)
C07C 45/75 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

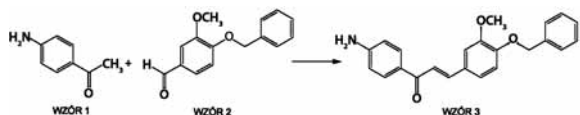
- (71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu,
Wrocław
(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) **4'-Amino-3-metoksy-4-benzylloksychalkon i sposób otrzymywania 4'-amino-3-metoksy-4-benzylloksychalkonu**

(57) Zgłoszony sposób polega na tym, że do substratu, którym jest 4'-aminoacetofenon o wzorze 1 dodaje się co najmniej jeden

rozpuszczalnik organiczny, charakterystyczny dla pochodnych acetofenonów, wodorotlenek oraz drugi substrat, którym jest 3-metoksy-4-benzylksybenzaldehyd o wzorze 2, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą zabezpiecza się przed dostępem światła i pozostawia w temperaturze od 20°C do 30°C na okres 1 do 5 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym przereagowaną mieszaninę wylewa się do schłodzonej wody, otrzymany osad sączy się pod zmniejszonym ciśnieniem, a następnie surowy produkt oczyszcza się. Zgłoszenie obejmuje także 4'-amino-3-metoksy-4-benzylksychalkon o wzorze 3.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 419748 (22) 2016 12 09

(51) C07C 49/84 (2006.01)

C07C 45/75 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

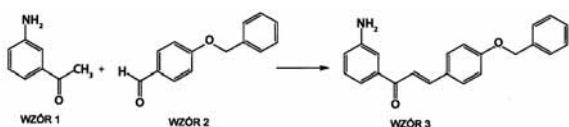
(71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) 3'-Amino-4-benzylksychalkon i sposób otrzymywania 3'-amino-4-benzylksychalkonu

(57) Zgłoszony sposób polega na tym, że do substratu, którym jest 3'-aminoacetofenon o wzorze 1 dodaje się co najmniej jeden rozpuszczalnik organiczny, charakterystyczny dla pochodnych acetofenonów, wodorotlenek oraz drugi substrat, którym jest 4-benzylksybenzaldehyd o wzorze 2, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą zabezpiecza się przed dostępem światła i pozostawia w temperaturze od 20°C do 30°C na okres 1 do 2 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym przereagowaną mieszaninę wylewa się do schłodzonej wody, a następnie prowadzi się ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą, osusza bezwodnym siarczanem magnezu i/lub bezwodnym siarczanem sodu, a rozpuszczalnik odparowuje się, następnie otrzymany ekstrakt oczyszcza się. Zgłoszenie obejmuje też 3'-amino-4-benzylksychalkon o wzorze 3.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419749 (22) 2016 12 09

(51) C07C 49/84 (2006.01)

C07C 45/75 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

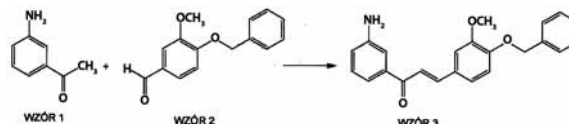
(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) 3'-Amino-3-metoksy-4-benzylksychalkon i sposób otrzymywania 3'-amino-3-metoksy-4-benzylksychalkonu

(57) Zgłoszony sposób polega na tym, że do substratu, którym jest 3'-aminoacetofenon o wzorze 1 dodaje się rozpuszczalnik organiczny, charakterystyczny dla pochodnych acetofenonów, wodorotlenek oraz drugi substrat, którym jest 3-metoksy-4-benzylksybenzaldehyd o wzorze 2, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą zabezpiecza się przed dostępem światła i pozostawia w temperaturze od 0°C do 4°C na okres 3 do 6 godzin przy ciągłym mieszaniu,

po czym przereagowaną mieszaninę wylewa się do schłodzonej wody, a następnie prowadzi się ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą, osusza bezwodnym siarczanem magnezu i/lub bezwodnym siarczanem sodu, a rozpuszczalnik odparowuje się, następnie otrzymany ekstrakt oczyszcza się. Przedmiotem zgłoszenia jest też 3'-amino-3-metoksy-4-benzylksychalkon o wzorze 3.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419751 (22) 2016 12 09

(51) C07C 49/84 (2006.01)

C07C 45/75 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

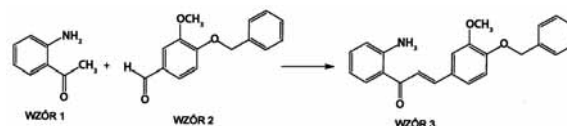
(71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) 2'-Amino-3-metoksy-4-benzylksychalkon i sposób otrzymywania 2'-amino-3-metoksy-4-benzylksychalkonu

(57) Zgłoszenie polega na tym, że do substratu, którym jest 2'-aminoacetofenon o wzorze 1 dodaje się rozpuszczalnik organiczny, charakterystyczny dla pochodnych acetofenonów, wodorotlenek oraz drugi substrat, którym jest 3-metoksy-4-benzylksybenzaldehyd o wzorze 2, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą zabezpiecza się przed dostępem światła i pozostawia w temperaturze od 0°C do 4°C na okres od 17 do 24 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym przereagowaną mieszaninę wylewa się do schłodzonej wody, a następnie prowadzi się ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą, osusza bezwodnym siarczanem magnezu i/lub bezwodnym siarczanem sodu, a rozpuszczalnik odparowuje się, następnie otrzymany ekstrakt oczyszcza się. Przedmiotem zgłoszenia jest także 2'-amino-3-metoksy-4-benzylksychalkon o wzorze 3.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419744 (22) 2016 12 09

(51) C07C 49/782 (2006.01)

C07C 45/75 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

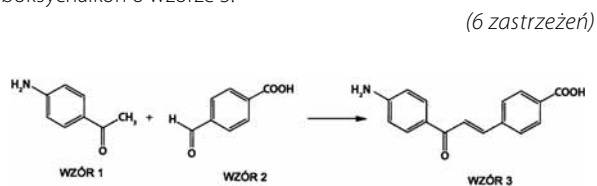
(71) UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) 4'-Amino-4-karboksychalkon i sposób otrzymywania 4'-amino-4-karboksychalkonu

(57) Zgłoszony sposób polega na tym, że w kolbie okrągłodennej rozpuszcza się wodorotlenek w mieszaninie wody i alkoholu, następnie dodaje się substratu, którym jest kwas 4-formylbenzaldehydowy o wzorze 2, a następnie drugiego substratu, którym jest 4'-aminoacetofenon o wzorze 1, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą zabezpiecza się przed dostępem światła i pozostawia w temperaturze od 20°C do 30°C na okres od 12 do 48 godzin przy ciągłym mieszaniu, po czym dodaje się 1 -molowego kwasu solnego do momentu wytrącenia osadu, który następnie sączy się pod zmniejszonym ciśnieniem, a otrzymany ekstrakt

oczyszcza się. Przedmiotem zgłoszenia jest także 4'-amino-4-karboksychalkon o wzorze 3.



A1 (21) 419745 (22) 2016 12 09

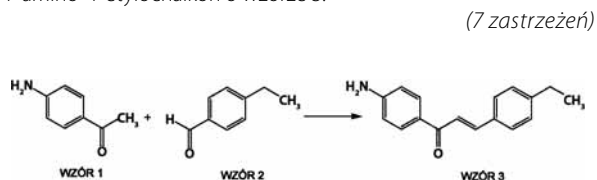
(51) C07C 49/782 (2006.01)
C07C 45/75 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) 4'-Amino-4-etylochalkon i sposób otrzymywania
4'-amino-4-etylochalkonu

(57) Zgłoszony sposób polega na tym, że do substratu którym jest 4'-aminoacetofenon o wzorze 1 dodaje się co najmniej jeden rozpuszczalnik organiczny, charakterystyczny dla pochodnych acetofenonów, wodorotlenek oraz drugi substrat, którym jest 4-etylobenzaldehyd o wzorze 2, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą zabezpiecza się przed dostępem światła i pozostawia w temperaturze od 20°C do 30°C na okres 72 do 96 godzin przy ciągłym mieszanii, po czym przereagowaną mieszaninę wylewa się do schłodzonej wody i zobojętnia 1-molowym kwasem solnym do wartości pH od 6,0 do 7,0, a następnie prowadzi się ekstrakcję rozpuszczalnikami organicznymi niemieszącymi się z wodą, osusza bezwodnym siarczanem magnezu i/lub bezwodnym siarczanem sodu, a rozpuszczalnik odparowuje się, następnie otrzymany ekstrakt oczyszcza się. Przedmiotem zgłoszenia jest także związek 4'-amino-4-etylochalkon o wzorze 3.



A1 (21) 419746 (22) 2016 12 09

(51) C07C 49/782 (2006.01)
C07C 45/75 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

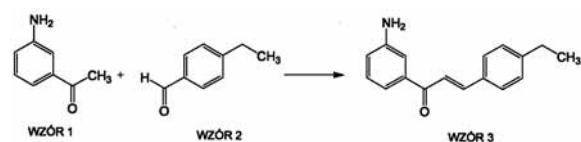
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) 3'-Amino-4-etylochalkon i sposób otrzymywania
3'-amino-4-etylochalkonu

(57) Zgłoszony sposób polega na tym, że do substratu, którym jest 3'-aminoacetofenon o wzorze 1 dodaje się co najmniej jeden rozpuszczalnik organiczny, charakterystyczny dla pochodnych acetofenonów, wodorotlenek oraz drugi substrat, którym jest 4-etylobenzaldehyd o wzorze 2, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą zabezpiecza się przed dostępem światła i pozostawia w temperaturze od 0°C do 4°C na okres 20 do 36 godzin przy ciągłym mieszanii, po czym przereagowaną mieszaninę wylewa się do schłodzonej wody, a następnie prowadzi się ekstrakcję rozpuszczalnikami organicznymi niemieszącymi się z wodą, osusza bezwodnym siarczanem magnezu i/lub bezwodnym siarczanem sodu, a rozpuszczalnik odparowuje się, następnie otrzymany ekstrakt oczyszcza się. Przedmiotem zgłoszenia jest także 3'-amino-4-etylochalkon o wzorze 3.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419750 (22) 2016 12 09

(51) C07C 49/782 (2006.01)
C07C 45/75 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

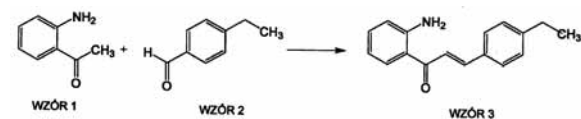
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KOZŁOWSKA JOANNA; ANIOŁ MIROSŁAW

(54) 2'-Amino-4-etylochalkon i sposób otrzymywania
2'-amino-4-etylochalkonu

(57) Zgłoszenie polega na tym, że do substratu którym jest 2'-aminoacetofenon o wzorze 1 dodaje się rozpuszczalnik organiczny, charakterystyczny dla pochodnych acetofenonów, wodorotlenek oraz drugi substrat, którym jest 4-etylobenzaldehyd o wzorze 2, co stanowi mieszaninę reakcyjną, którą zabezpiecza się przed dostępem światła i pozostawia w temperaturze od 20°C do 30°C na okres od 72 do 96 godzin przy ciągłym mieszanii, po czym przereagowaną mieszaninę wylewa się do schłodzonej wody i zobojętnia 1-molowym kwasem solnym do wartości pH od 6,0 do 7,0, a następnie prowadzi się ekstrakcję rozpuszczalnikami organicznymi niemieszącymi się z wodą, osusza bezwodnym siarczanem magnezu i/lub bezwodnym siarczanem sodu, a rozpuszczalnik odparowuje się, następnie otrzymany ekstrakt oczyszcza się. Przedmiotem zgłoszenia jest także 2'-amino-4-etylochalkon o wzorze 3.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415207 (22) 2015 12 09

(51) C07C 51/46 (2006.01)
C07C 57/07 (2006.01)
C07C 57/04 (2006.01)
B01D 3/40 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ

IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa

(72) RATAJCZAK WŁODZIMIERZ; PLESNAR MAREK;
PORĘBSKI TADEUSZ; POLARCZYK KATARZYNA;
TOMZIK SŁAWOMIR; TALMA-PIWOWAR MARZENA;
MILCZAREK ALICJA

(54) Sposób wydzielania kwasu akrylowego ze ścieków
poprodukcyjnych

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wydzielenia kwasu akrylowego ze ścieków poprodukcyjnych z procesu utleniania akroleiny, przez ekstrakcję w układzie ciecz-ciecz, z użyciem jako ekstrahenta mieszaniny 2-etyloheksanolu-1 z 1-butanolem, i następnie dwustopniową destylację pod zmniejszonym ciśnieniem. Uzyskanym produktem jest mieszanina kwasu akrylowego i 1-butanolu, do wykorzystania jako surowiec do wytwarzania akrylanu butylu, zaś składniki ekstrahenta zawraca się do procesu wydzielania kwasu akrylowego ze ścieków.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 415316 (22) 2015 12 15

(51) C07C 51/087 (2006.01)
C07C 59/255 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) SYNORADZKI LUDWIK; HAJMOWICZ HALINA;
 ZAWADA KRZYSZTOF; ŻUK PAWEŁ; JERZAK ANNA;
 WISIAŁSKI JERZY; RUŚKOWSKI PAWEŁ

(54) **Sposób otrzymywania i krystalizacji kwasów diacylowinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kwasów diacylowinowych przez hydrolizę odpowiednich bezwodników diacylowinowych w wodzie. Hydrolizę prowadzi się z dodatkiem rozpuszczalnego w wodzie środka emulgującego - dyspergującego, w ilości $0,2 \div 5$ g/kg bezwodnika diacylowinowego, tak aby stężenie środka w środowisku reakcji wynosiło $0,01 \div 2\%$ masowych, przy czym hydrolizę prowadzi się w temperaturze $80 - 100^\circ\text{C}$ przez $10 \div 60$ minut, po czym, jeśli kwas krystalizuje w postaci hydratu, mieszaninę w postaci emulsji chłodzi się do temperatury krystalizacji i utrzymuje się tę temperaturę co najmniej przez 10 minut, do wykrystalizowania osadu, po czym zawieszinę osadu chłodzi się z szybkością $0,5 - 1^\circ\text{C}/\text{minutę}$ do osiągnięcia $48 - 40^\circ\text{C}$, a następnie osad chłodzi się z szybkością $3 \div 5^\circ\text{C}/\text{minutę}$ do temperatury $30 - 18^\circ\text{C}$, a jeśli kwas nie tworzy hydratu, mieszaninę chłodzi się i filtruje. Wynalazek obejmuje samodzielny proces krystalizacji.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 415210 (22) 2015 12 09

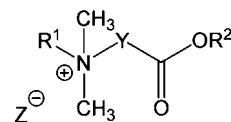
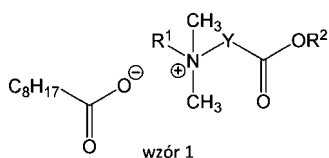
(51) C07C 209/12 (2006.01)
 C07C 229/22 (2006.01)
 A01N 33/04 (2006.01)

- (71) PERNAK JULIUSZ, Poznań; PRACZYK TADEUSZ, Luboń
 (72) PERNAK JULIUSZ; NIEMCZAK MICHAŁ;
 CZERNIAK KAMIL; PRACZYK TADEUSZ

(54) **Sposób otrzymywania amoniowych cieczy jonowych z kationem pochodnym betainy i anionem nonanianowym oraz ich zastosowanie jako herbicydy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania amoniowych cieczy jonowych z kationem pochodnym betainy i anionem nonanianowym oraz ich zastosowanie jako herbicydy. Sposób otrzymywania cieczy jonowych z kationem pochodnym betainy oraz anionem nonanianowym o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza podstawnik prostolańcuchowy o długości łańcucha węglowego od jednego do osiemnastu atomów węgla, lub podstawnik cocoamidopropylowy, lub alkilamidopropylowy, R^2 oznacza podstawnik prostolańcuchowy o długości łańcucha węglowego od jednego do osiemnastu atomów węgla, natomiast Y oznacza łącznik metylenowy $[-\text{CH}_2-]$ lub 2-hydroksypropylenowy $[-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{OH})-\text{CH}_2-]$, polega na tym, że halogenek pochodnej betainy o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 oznacza podstawnik prostolańcuchowy o długości łańcucha węglowego od jednego do osiemnastu atomów węgla, lub podstawnik cocoamidopropylowy lub alkilamidopropylowy, R^2 oznacza podstawnik prostolańcuchowy o długości łańcucha węglowego od jednego do osiemnastu atomów węgla, natomiast Y oznacza łącznik metylenowy $[-\text{CH}_2-]$ lub 2-hydroksypropylenowy $[-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{OH})-\text{CH}_2-]$, poddaje się reakcji wymiany anionu z solą sodową lub potasową, lub litową, lub amonową kwasu nonanianowego w stosunku molowym halogenku do soli kwasu od 1:0,9 do 1:1,1, korzystnie 1:1, w temperaturze do 100°C , korzystnie 20°C , w rozpuszczalniku organicznym z grupy: metanol, etanol, propanol, izopropanol, butanol, lub ich mieszaninie, po czym z rozpuszczalnika organicznego odsadza się powstały nieorganiczny produkt uboczny, z przesączu odparowuje się rozpuszczalnik, a produkt reakcji osusza się. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie cieczy jonowych z kationem pochodnym betainy oraz anionem nonanianowym jako herbicydów.

(7 zastrzeżeń)



Z = Cl, Br, I

wzór 2

A1 (21) 415152 (22) 2015 12 07

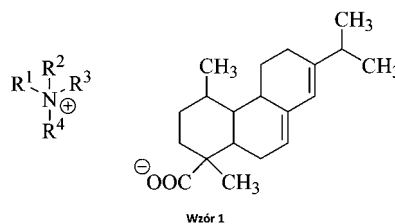
(51) C07C 211/62 (2006.01)
 A01N 33/02 (2006.01)

- (71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN, Poznań
 (72) PERNAK JULIUSZ; KLEJDYSZ TOMASZ;
 CZURYSKIEWICZ DARIA; ŁĘGOSZ BARTOSZ

(54) **Czwartorzędowe abietyniany tetraalkiloamoniowe, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako deterenty pokarmowe szkodników magazynowych**

(57) Przedmiotem wynalazku są czwartorzędowe abietyniany tetraalkiloamoniowe, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako deterenty pokarmowe szkodników magazynowych. Czwartorzędowe abietyniany tetraalkiloamoniowe o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 oznaczają podstawniki alkilowe zawierające 1-22 atomów węgla lub podstawnik benzyłowy lub podstawnik 2-hydroksyetanowy. Sposób ich otrzymywania polega na tym, że kwas abietynowy zobojętnia się czwartorzędowym wodorotlenkiem amoniowym, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 oznaczają podstawniki alkilowe zawierające 1-22 atomów węgla lub podstawnik benzyłowy lub podstawnik 2-hydroksyetanowy, w środowisku alkoholowym, korzystnie w metanolu, w temperaturze od 20 do 60°C , korzystnie 25°C w czasie od 5 do 30 minut, korzystnie 10 minut, po czym odparowuje się rozpuszczalnik i wodę jako produkt uboczny, a powstały produkt suszy się następnie w suszarce próżniowej w temperaturze od 30 do 60°C , korzystnie 40°C , w czasie od 1 do 24 godzin, korzystnie 6 godzin. Zastosowanie czwartorzędowych abietynianów tetraalkiloamoniowych o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 oznaczają podstawniki alkilowe zawierające 1-22 atomów węgla lub podstawnik benzyłowy lub podstawnik 2-hydroksyetanowy, jako deterenty szkodników magazynowych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 415350 (22) 2015 12 17

(51) C07D 201/04 (2006.01)
 C07D 223/10 (2006.01)

- (71) GRUPA AZOTY SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów
 (72) MACISZEWSKI LESZEK; WAIS JAN; RYGIEL STANISŁAW;
 LEWANDOWSKI ANDRZEJ; KURAS ANTONI;
 SUTOR PRZEMYSŁAW; DUDEK STANISŁAW;
 MARKOWICZ PAWEŁ; MACZUGA JAN; KANIA JAN;
 KANIA ANNA; KUPIEC STEFAN; BEM SŁAWOMIR

(54) **Sposób prowadzenia procesu przegrupowania Beckmanna oksymu cykloheksanonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób prowadzenia procesu przegrupowania Beckmanna oksymu cykloheksanonu w obecności oleum, w układzie dwóch reaktorów pracujących szeregowo, gdzie oksym cykloheksanonu podawany jest w odpowiednich proporcjach zarówno do reaktora pierwszego stopnia jak i do drugiego stopnia, a oleum jedynie do reaktora pierwszego stopnia,

z odbiorem ciepła reakcji przegrupowania Beckmanna do odparowania wody z roztworu kaprolaktamu, otrzymanego w wyniku ekstrakcji kaprolaktamu z organicznego rozpuszczalnika, w którym reakcja w pierwszym stopniu przegrupowania przebiega w temperaturze 100 - 105°C, przy utrzymaniu obiegu produktu na poziomie 70 : 1 do 90 : 1 w stosunku do ilości oksymu wprowadzanego do tego stopnia reakcyjnego, a reakcja w drugim stopniu przebiega w temperaturze 85 - 95°C, przy czym temperatura reakcji w każdym stopniu reakcyjnym utrzymywana jest poprzez kontrolowany odbiór ciepła reakcji, gdzie pierwszy stopień odbioru ciepła wykorzystuje ciepło reakcji pierwszego stopnia przegrupowania Beckmanna oraz pozwala regulować temperaturę procesu przegrupowania w tym stopniu poziomem ciśnienia po stronie odparowanej wody, a drugi stopień - odbioru ciepła wykorzystuje opary z pierwszego stopnia zateżnienia i ciepło reakcji drugiego stopnia przegrupowania Beckmanna oraz pozwala regulować temperaturę reakcji w tym stopniu poziomem ciśnienia po stronie odparowanej wody, a wielkości strumieni ciepła dobrane są w taki sposób, by zapewnić moduł napędowy wymiany ciepła.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 419156 (22) 2016 10 19

(51) C07D 265/38 (2006.01)

C07D 265/34 (2006.01)

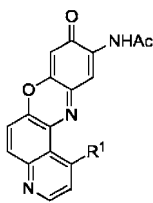
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) WĄSIŃSKA-KAŁWA MAŁGORZATA; SKARŻEWSKI JACEK; GIURG MIROSŁAW

(54) **Mono-acetylowane fenoksazonowe pochodne i analogi alkaloidów Cinchona oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są mono - acetylowane fenoksazonowe pochodne i analogi alkaloidów Cinchona o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza wodór, grupę metylową, chinorkynę (quincorine) lub chinkorydynę (quincoridine). Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania mono - acetylowanych fenoksazonowych pochodnych i analogów alkaloidów Cinchona o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza wodór, grupę metylową, chinorkynę (quincorine) lub chinkorydynę (quincoridine), który charakteryzuje się tym, że aminowe pochodne alkaloidów Cinchona poddaje się reakcji oksydacyjnego sprzęgania z acetylowaną pochodną aminofenolu.

(5 zastrzeżeń)



wzór-1

A1 (21) 419583 (22) 2016 11 24

(51) C07D 453/04 (2006.01)

C07C 391/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

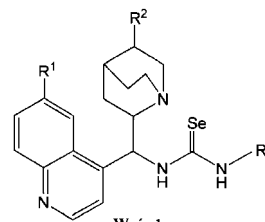
(72) ZIELIŃSKA-BŁAJET MARIOLA; NAJDEK JOANNA

(54) **Chiralne selenomocznikowe pochodne alkaloidów drzewa chinowego oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są chiralne selenomocznikowe pochodne alkaloidów drzewa chinowego, o wzorze ogólnym 1, zawierające w pozycji N lub N' szkielet alkaloidowy, stanowiący układ chininy, chinidyny, cynchonidyny, dihydrochininy lub dihydrochinidyny, w którym R¹ oznacza grupę metoksyłową lub wodór, a R² oznacza grupę winylową lub etylową, natomiast podstawnik R³ oznacza grupę fenylową, 4-metoksyfenylową lub 4-fluorofenylową. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania chiralnych selenomocznikowych pochodnych alkaloidów drzewa chinowego,

o wzorze ogólnym 1, który polega na tym, że 9-amino-9-deoksy pochodną alkaloidu o wzorze 2, poddaje się reakcji z równomolową ilością izoselenocyjanianu o wzorze 3, 4 lub 5 w temperaturze 273K do 295K, w środowisku rozpuszczalnika organicznego.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 419067 (22) 2016 10 11

(51) C07F 9/10 (2006.01)

A61K 31/662 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

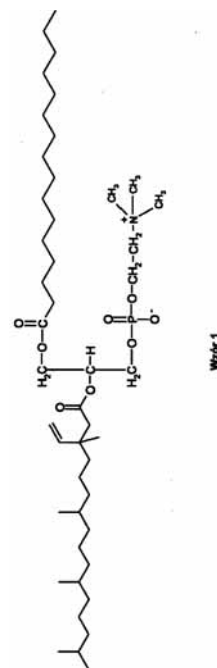
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GLISZCZYŃSKA ANNA; NIEZGODA NATALIA; GŁADKOWSKI WITOLD

(54) **1'-Palmitoilo-2'-(3,7,11,15-tetrametylo-3-winyloheksadecylo)-sn-glicero-3'-fosfocholiny oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy 1'-palmitoilo-2'-(3,7,11,15-tetrametylo-3-winyloheksadecylo)-sn-glicero-3'-fosfocholiny, o wzorze 1, przedstawionym na rysunku oraz sposobu jej otrzymywania na drodze estryfikacji 1-palmitoilo-sn-glicero-3-fosfocholiny kwasem 3,7,11,15-tetrametylo-3-winyloheksadecanowym z udziałem czynnika sprzęgającego, jakim jest N,N'-dicykloheksylokarbodiimid oraz w obecności 4-dimetyloaminopirydyny w środowisku bezwodnego chlorku metylenu lub chloroformu. Fosfolipid ten może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym jako prolek w terapii chorób nowotworowych.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 419069 (22) 2016 10 11

(51) C07F 9/10 (2006.01)

A61K 31/662 (2006.01)

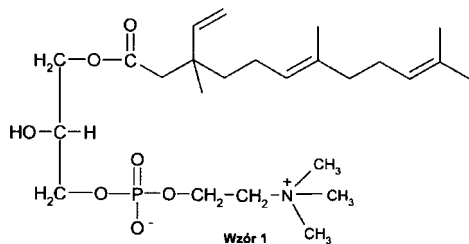
A61K 8/55 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław
 (72) GLISZCZYŃSKA ANNA; NIEZGODA NATALIA; GŁADKOWSKI WITOLD
 (54) **1'-[3,7,11-Trimetylo-3-winylododeka-6,10-dienylo]-2'-hydroksy-sn-glicero-3'-fosfocholina i sposób jej otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy fosfolipidowej pochodnej kwasu 3,7,11-trimetylo-3-winylododeka-6,10-dienowego, o wzorze 1 oraz sposobu jej otrzymywania na drodze reakcji sn-glicero-3-fosfocholiny (GPC) i tlenku dibutylocyny (DBTO), rozpuszczonych w bezwodnym 2-propanolu z chlorku kwasu 3,7,11-trimetylo-3-winylododeka-6,10-dienowego, w obecności trietyloaminy (TEA). Zgłoszenie może znaleźć zastosowanie w przemyśle kosmetycznym i farmaceutycznym.

(2 zastrzeżenia)



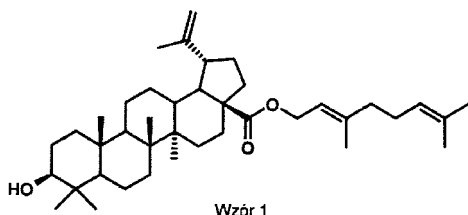
A1 (21) 419149 (22) 2016 10 18

- (51) C07J 53/00 (2006.01)
C07J 63/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław
 (72) BARYCZA BARBARA
 (54) **Ester kwasu betulinowego i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ester kwasu betulinowego o wzorze przedstawionym na rysunku 1 oraz sposób jego otrzymywania. Sposób polega na tym, że kwas betulinowy przeprowadzony w pochodną octanową poddaje się estryfikacji w obecności odczynnika chlorującego i geraniolu, a następnie usuwa się grupę zabezpieczającą w pozycji C-3 w drodze selektywnej hydrolizy. Ester kwasu betulinowego z geranielem stanowi nośnik aktywnych biologicznie molekuł o działaniu przeciwnowotworowym. Ester może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym, np: w terapii chorób nowotworowych.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415130 (22) 2015 12 08

- (51) C08F 220/56 (2006.01)
C08F 220/38 (2006.01)
C23C 18/00 (2006.01)

- (71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (72) LIPIŃSKI TOMASZ; SKOWICKI MICHAŁ
 (54) **Sposób syntezy pochodnej poliakrylamidu oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy pochodnej poliakrylamidu zawierającej w swojej strukturze grupy sulfhydrylowe

oraz grupy umożliwiające sprzęganie z innymi cząsteczkami, polegający na tym, że przeprowadza się polimeryzację akrylamidu w obecności cysteaminy i pochodnej azotowej kwasu cyjanowale-rianowego w DMF w temperaturze 100°C, powstały poliakrylamid poddaje się sprzęganiu z cząsteczką zawierającą wolną grupę sulfhydrylową, korzystnie z 2-iminotiolem, następnie poliakrylamid poddaje się hydrolizie alkalicznej w wodnym roztworze Na₂CO₃ w temperaturze 100°C celem utworzenia wolnych grup karboksylowych, które poddaje się aminacji za pomocą etylenodiaminy z wykorzystaniem aktywatorów EDC/NHS. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie pochodnej poliakrylamidu do funkcjonalizacji nanocząstek złota.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 415344 (22) 2015 12 16

- (51) C08F 265/04 (2006.01)
C08F 8/12 (2006.01)
C08F 8/30 (2006.01)
C08F 8/42 (2006.01)
C08J 3/24 (2006.01)
C08F 220/14 (2006.01)
C08F 20/14 (2006.01)
B01J 20/26 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) ZDYBAŁ DOMINIK; MILEWSKI ANDRZEJ; JAKÓBIK-KOLON AGATA

- (54) **Sposób otrzymywania materiałów sorpcyjnych z poli(met)akrylanu metylu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania materiałów sorpcyjnych z poli(met)akrylanu metylu, który polega na tym, że wprowadza się nieusieciowane tworzywo sztuczne na bazie poli(metakrylanu metylu) i rozpuszczalnik eter dietylowy glikolu dietylenowego w ilości 500 - 700% wagowych względem masy wprowadzonego nieusieciowanego tworzywa sztucznego na bazie poli(metakrylanu metylu), zawartość miesza się i ogrzewa się w temperaturze nie wyższej niż 120°C; po czym kolejno wprowadza się diol lub polioli w stanie ciekłym lub w stanie stałym, silną zasadę oraz sulfotlenek dimetylowy (DMSO), mieszanie kontynuuje się w temperaturze 115 do 125°C do momentu wyraźnego wzrostu lepkości, a reakcję hydrolizy prowadzi się w temperaturze 115 do 125°C nie dłużej niż 30 minut, uformowany żel przenosi się do wody dejonizowanej, po czym rozdrabnia się mechanicznie przy użyciu mieszadła mechanicznego i/lub pompy perystaltycznej, a następnie wprowadza się do roztworu kwasu solnego o stężeniu 0,5 mol/dm³, następnie odmywa niskowrzącym alkoholem w ilości 1000% do 10000% wagowych względem początkowej ilości poli(metakrylanu metylu), PMMA, wprowadza się 10% do 100% wagowych wody, odwirowuje, po czym dodaje się 25% wodny roztwór amoniaku i roztwór soli metalu poliwartościowego o stężeniu nie większym niż 2 mol/dm³, korzystnie roztwór chlorku wapnia, po wysyceniu sorbentu jonami metalu poliwartościowego odmywa się wodą i alkoholem; suszy, rozdrabnia; przesiewa i sortuje.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 415263 (22) 2015 12 17

- (51) C08G 65/18 (2006.01)
C09D 163/00 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) KOWALCZYK KRZYSZTOF KAROL; KOWALCZYK AGNIESZKA

- (54) **Sposoby wytwarzania substancji błonotwórczej, substancja błonotwórcza oraz fotoutwardzalna kompozycja powłokowa**

(57) Sposób wytwarzania substancji błonotwórczej kopolimerowej, zawierającej grupy oksetanowe, charakteryzuje się tym, że bezwodnik nienasyconego kwasu dwukarboksylowego poddaje się reakcji z oksetanem, zawierającym grupę hydroksylową, a następnie

poddaje się kopolimeryzacji rodnikowej z monomerami akrylanowymi i/lub metakrylanowymi i/lub winylowymi i/lub olefinowymi w temperaturze od 20°C do 150°C, w czasie od 2 godzin do 75 godzin i przy stosunku od 0,05 mola do 1 mola oksetanowej pochodnej bezwodnika nienasyconego kwasu dwukarboksylowego względem 1 mola sumy pozostałych monomerów. Inny sposób polega na tym, że kopolimer bezwodnika nienasyconego kwasu dwukarboksylowego z monomerami akrylanowymi i/lub metakrylanowymi i/lub winylowymi i/lub olefinowymi poddaje się reakcji z oksetanem zawierającym grupę hydroksylową, w temperaturze od 20°C do 230°C w czasie od 15 minut do 72 godzin, i przy stosunku molowym merów bezwodnikowych kopolimeru do oksetanu zawierającego grupę hydroksylową w zakresie od 1 : 1 do 1 : 0,1. Substancja błonotwórcza kopolimerowa zawierająca grupy oksetanowe, charakteryzuje się tym, że stanowi kopolimer karboksyestrowej oksetanowej pochodnej bezwodnika nienasyconego kwasu dwukarboksylowego oraz monomerów akrylanowych, metakrylanowych, winylowych i/lub olefinowych, przy czym kopolimer zawiera od 0,05 do 1 mola merów karboksyestrowej oksetanowej pochodnej bezwodnika nienasyconego kwasu dwukarboksylowego w przeliczeniu na 1 mol sumy pozostałych merów. Fotoutwardzalna kompozycja powłokowa zawierająca substancję błonotwórczą i fotoinicjator, charakteryzuje się tym, że zawiera substancję błonotwórczą opisaną powyżej oraz fotoinicjator kationowy w ilości od 0,5% wagowego do 5% wagowych suchej masy kompozycji powłokowej.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 415317 (22) 2015 12 15

(51) C08J 9/26 (2006.01)
C08K 7/02 (2006.01)
A61L 27/56 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) GADOMSKA-GAJADHUR AGNIESZKA;
RUŚKOWSKI PAWEŁ; KRUK ALEKSANDRA;
SYNORADZKI LUDWIK; CHWOJNOWSKI ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania polilaktydowych rusztowań gąbczastych do hodowli komórek nabłonka walcowatego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania polilaktydowych rusztowań gąbczastych do hodowli komórek nabłonka walcowatego, zgodnie z którym w reaktorze szklanym umieszcza się roztwór polilaktydu w dioksanie, dichlorometanie lub chloroformie o stężeniu 1,5 - 6% wag., roztwór miesza się przez 20 - 28 h z szybkością 550 - 700 obr./min., w temperaturze 20 - 30°C, do całkowitego rozpuszczenia polimeru, następnie do roztworu dodaje się nierozpuszczalnik polilaktydu, którym jest woda w takiej ilości, aby stężenie nierozpuszczalnika wynosiło od 0 - 5% wag. w stosunku do masy polimeru, po czym, po uzyskaniu jednorodnego roztworu polimeru, roztwór zamraża się przez 20 - 28 h w temperaturze -10 do -20°C i uzyskane zamrożone rusztowanie poddaje się żelowaniu w wodzie z metanolem i/lub etanolem w stosunku objętościowym wody do alkoholu 0,01 - 0,1, przy czym objętość kąpieli żelującej jest minimum 30 razy większa niż objętość roztworu polimeru w rozpuszczalniku, zaś etap żelowania prowadzi się w temperaturze od -10°C do -20°C przez 30 - 48 h, a następnie otrzymane rusztowanie oczyszcza się w wodzie w ciągu 0,5 - 1,5 h, po czym suszy się z pozostałości wody i rozpuszczalników przez 60 - 80 h pod zmniejszonym ciśnieniem, w temperaturze poniżej 50°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 415330 (22) 2015 12 15

(51) C08K 3/04 (2006.01)
C08J 3/20 (2006.01)
C08J 3/28 (2006.01)

(71) CENTRUM MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I WĘGLOWYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Zabrze
(72) SZELUGA URSZULA; PUSZ SŁAWOMIRA;
KUMANEK BOGUMIŁA; TRZEBICKA BARBARA;
CZAJKOWSKA SYLWIA

(54) Nowe binarne i hybrydowe kompozyty polimerowo-węglowe oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia są binarne i hybrydowe kompozyty polimerowo - węglowe zawierające od 75 do 99 części masowych matrycy polimerowej, wybranej z grupy obejmującej tworzywa polimerowe takie jak: duroplasty, termoplasty lub elastomery oraz od 1 do 25 części masowych napelniacza w postaci rozdrobnionych pianek węglowych, wybranych z grupy obejmującej pianki otrzymywane z różnego rodzaju prekursorów węglowych, polimerowych oraz z biomasy, kombinacje wymienionych prekursorów, a także komercyjne pianki węglowe, w tym spienione węgle szkliste oraz pianki węglowe wzmocnione różnymi materiałami węglowymi, przy czym drobne cząstki pianki węglowej są dokładnie zdyspergowane w ciągłej matrycy polimerowej, która następnie poddawana jest sieciowaniu, do końcowych binarnych materiałów kompozytowych, natomiast, alternatywnie, hybrydowe kompozyty polimerowo-węglowe zawierają od 0,001 do 20 części masowych jednego lub więcej dodatkowych napelniaczy węglowych, wybranych z grupy obejmującej grafit, oraz nanonapelniacze węglowe, zwłaszcza nanopłatki grafenowe i nanorurki węglowe i/lub węgiel szklisty i/lub napelniacze mineralnych lub metalicznych. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania nowych binarnych lub hybrydowych kompozytów polimerowo - węglowych według wynalazku, polega na tym, że do 75 do 99 części masowych matrycy polimerowej, wybranej z grupy obejmującej tworzywa polimerowe takie jak duroplasty, termoplasty lub elastomery, dodaje się od 1 do 25 części masowych napelniacza w postaci rozdrobnionych pianek węglowych, wybranych z grupy obejmującej pianki otrzymywane z różnego rodzaju prekursorów węglowych, polimerowych, z biomasy oraz kombinacji wymienionych prekursorów, a także komercyjne pianki węglowe, w tym spienione węgle szkliste oraz pianki węglowe wzmocnione różnymi materiałami węglowymi, po czym drobne cząstki pianki węglowej dokładnie rozdyktuje się w ciągłej matrycy polimerowej z wykorzystaniem ultradźwiękowego rozpraszania i mieszania mechanicznego, a następnie mieszaninę poddaje się sieciowaniu, do uzyskania końcowych binarnych materiałów kompozytowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 415143 (22) 2015 12 08

(51) C08L 5/02 (2006.01)
C08K 5/09 (2006.01)
A61K 47/36 (2006.01)

(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) SKOWICKI MICHAIŁ; LIPiŃSKI TOMASZ

(54) Sposób syntezy amfifilowej pochodnej polisacharydu oraz jej zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy amfifilowej pochodnej polisacharydu, obejmujący sprzęganie grup aminowych polisacharydu z grupami karboksylowymi kwasu undecylenowego za pomocą EDC/NHS. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie amfifilowej pochodnej polisacharydu do funkcjonalizacji molekuł, korzystnie konwertujących w górę nanokryształów fluorków β -NaYF₄.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 415159 (22) 2015 12 07

(51) C08L 23/06 (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)
C08K 7/02 (2006.01)
C08K 3/34 (2006.01)
C08J 5/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN
ZIELARSKICH, Poznań; FUNDACJA UNIWERSYTETU
IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań
(72) WŁADYKA-PRZYBYŁAK MARIA;
MACIEJEWSKI HIERONIM; WESOŁEK DOROTA;
DĄBEK IZABELA; BUJNOWICZ KRZYSZTOF;
GAŚSIOROWSKI RYSZARD; ROJEWSKI SZYMON

(54) Kompozyt polietylenu wzmocniony silanizowanym włóknem lnianym

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozyt polietylenu wzmocniony silanizowanym włóknem lnianym, który jest doskonałym materiałem konstrukcyjnym mogącym znaleźć zastosowanie w wielu dziedzinach przemysłu, m.in. w przemyśle elektronicznym, samochodowym, w lotnictwie oraz wielu innych. Kompozyt polietylenowy wzmocniony silanizowanym włóknem lnianym, zawiera 70 - 90 części wagowych polietylenu oraz 10 - 30 części wagowych silanizowanych włókien lnianych uprzednio modyfikowanych, przy czym uzyskany kompozyt charakteryzuje się temperaturą rozkładu dla 10% masy badanego kompozytu 340 - 380 korzystnie 366,56°C, dla 60% ubytku masy badanego kompozytu 440 - 480 korzystnie 464,71°C, o maksymalnym współczynniku wydzielania ciepła 730 - 830 korzystnie 787,84 W/g w temperaturze 480 - 520 korzystnie 507,76°C określonych mikrokalorymetrem pirolizy i spalania, oraz o maksymalnym współczynniku wydzielania ciepła określonego metodą kalorymetru stożkowego 450 - 510 korzystnie 481,31 kW/m² i całkowitym wydzielonym ciepłem 130 - 190 korzystnie 159,88 MJ/m² oraz wytrzymałości na rozciąganie 30 - 50 korzystnie 37,4 MPa, wydłużeniu względnym przy zerwaniu 3 - 4 korzystnie 3,37%, module sprężystości 3100 - 3500 korzystnie 3378 MPa.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415089** (22) 2015 12 07

(51) **C09D 175/04** (2006.01)
C08L 75/04 (2006.01)
C09D 133/10 (2006.01)
C08L 33/12 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; BEDNARCZYK PAULINA

(54) Kompozycja do wytwarzania dualnie utwardzanego bezrozpuszczalnikowego lakieru

(57) Kompozycja do wytwarzania dualnie utwardzanego bezrozpuszczalnikowego lakieru, charakteryzuje się tym, że składa się z od 50% do 75% wagowych uretanoakrylanów, od 10% do 30% wagowych wielofunkcyjnych monomerów, od 5% do 20% wagowych nienasyconych żywic epoksydowych, od 5% do 10% wagowych nienasyconych kwasów karboksylowych, od 1% do 5% wagowych fotoinicjatorów rodnikowych i od 1% do 5% wagowych reagujących termicznie żywic aminowych. Suma wszystkich komponentów kompozycji wynosi 100% wagowych. Kompozycja, po nałożeniu na powierzchnię, jest utwardzana promieniami UV w zakresie od 200 do 400 nm, a następnie termicznie w temperaturze nie mniejszej niż 130°C.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **415088** (22) 2015 12 07

(51) **C09J 183/04** (2006.01)
C09J 7/02 (2006.01)
C09J 11/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF;
BEDNARCZYK PAULINA

(54) Samoprzylepna taśma na bazie kleju silikonowego o zwiększonej odporności termicznej i sposób wytwarzania samoprzylepnej taśmy na bazie kleju silikonowego o zwiększonej odporności termicznej

(57) Samoprzylepna taśma na bazie kleju silikonowego o zwiększonej odporności termicznej, w postaci nośnika i warstwy samoprzylepnej, charakteryzuje się tym, że warstwę samoprzylepną stanowi produkt utwardzania termicznego w temperaturze od 130 do 160°C dichloronadtlenkiem benzoilu w ilości od 1,0 do 7,0% wagowych kleju silikonowego zawierającego od 5 do 40% wagowych kaolinu, udział % obu w odniesieniu do masy polimeru silikonowego. Sposób wytwarzania samoprzylepnej taśmy na bazie kleju

silikonowego o zwiększonej odporności termicznej, polega na wytworzeniu kleju, a następnie jego naniesieniu na nośnik i charakteryzuje się tym, że do kompozycji silikonowego kleju samoprzylepnego dodaje się od 1,0 do 7,0% wagowych dichloronadtlenku benzoilu i od 5 do 40% wagowych kaolinu, udział % obu w odniesieniu do masy polimeru silikonowego, następnie nanosi się klej na nośnik i utwardza termicznie w temperaturze od 130 do 160°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **415090** (22) 2015 12 07

(51) **C09J 183/04** (2006.01)
C09J 7/02 (2006.01)
C09J 11/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF

(54) Samoprzylepna taśma na bazie kleju silikonowego i sposób wytwarzania samoprzylepnej taśmy na bazie kleju silikonowego

(57) Samoprzylepna taśma na bazie samoprzylepnego kleju silikonowego, sieciowanego termicznie dichloronadtlenkiem benzoilu ma pokryty klejem nośnik i jest zabezpieczona materiałem dehezyjnym. Taśma ta charakteryzuje się tym, że nośnik pokryty jest i zabezpieczony dwustronnie, a samoprzylepną klej stanowi produkt utwardzania termicznego dichloronadtlenkiem benzoilu w ilości od 0,5 do 5% wagowych kleju silikonowego zawierającego od 0,01 do 7% wagowych nanokrzemionki, udział % obu w odniesieniu do masy polimeru silikonowego. Sposób wytwarzania samoprzylepnej taśmy na bazie samoprzylepnego kleju silikonowego, sieciowanego termicznie dichloronadtlenkiem benzoilu, polega na wytworzeniu kleju, a następnie jego naniesieniu na nośnik i charakteryzuje się tym, że do kompozycji silikonowego kleju samoprzylepnego dodaje się od 0,5 do 5% wagowych dichloronadtlenku benzoilu i od 0,01 do 7% wagowych nanokrzemionki (udział % obu w odniesieniu do masy polimeru silikonowego). Następnie nanosi się klej dwustronnie na nośnik i sieciuje termicznie, po czym taśmę zabezpiecza się z obu stron materiałem dehezyjnym.

(6 zastrzeżeń)

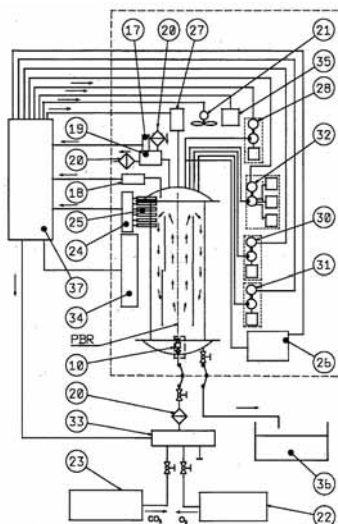
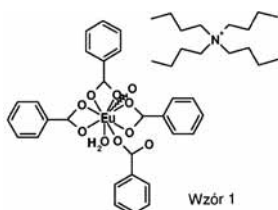
A1 (21) **415375** (22) 2015 12 17

(51) **C09K 3/18** (2006.01)
(71) CTP POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zwonowice
(72) LANGER EWA; GÓRECKI MACIEJ; DUDA EWA;
FILIPOWICZ VIOLETTA

(54) Kompozycja do hydrofobizacji powierzchni i sposób jej nakładania na elementy konstrukcyjne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do hydrofobizacji powierzchni i sposób jej nakładania na elementy konstrukcyjne. Kompozycja ta jest przeznaczona do przestrzennego pokrywania i spoinowania elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza profili i charakteryzuje się tym, że zawiera 90 - 95 części wagowych wodnej dyspersji poliuretanowej, modyfikowanej silikonem o zawartości części stałych od 30 do 33% i lepkości około 200 mPa.s, wymieszanej z 1 do 2 częściami wagowymi hydrofobowej krzemionki płomieniowej o frakcji nie przekraczających 50 mikronów wielkości cząstek oraz z 0,1 do 1,0 częściami wagowymi środka antypiennego, uzupełniona wodą do 100%. Sposób nakładania kompozycji do hydrofobizacji powierzchni na elementy konstrukcyjne, polegający na oklejeniu surowych profili MDF zadrukowanym papierem, charakteryzuje się tym, że papier jest zadrukowany i przekazywany do modułu pokrywania kompozycją do hydrofobizacji powierzchni, a po jej naniesieniu suszony i tak przygotowany papier pokrywany jest klejem w ilości 50 do 110 g/m² i przez system rolkowy łączony jest z surowymi profilami MDF, następnie chłodzony w temperaturze pokojowej do trwałego związania papieru z profilem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **415351** (22) 2015 12 17

- (51) **C12N 5/02** (2006.01)
C12N 5/0783 (2010.01)
A61K 35/12 (2015.01)
A61P 37/02 (2006.01)
A61P 37/06 (2006.01)

- (71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk
(72) MAREK-TRZONKOWSKA NATALIA;
TRZONKOWSKI PIOTR; MYŚLIWIEC MAŁGORZATA

(54) **Sposób namnażania *in vitro* komórek T regulatorowych (Treg)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy sposób namnażania *in vitro* komórek Treg CD4+CD25^{High}CD127^{Low}FoxP3+, gdzie: proces namnażania komórek Treg odbywa się przez cały czas lub okresowo w temperaturze poniżej 37°C, optymalnie w temperaturze 33°C, wyizolowane komórki Treg namnaża się w pożywce SCGM lub X-vivo-20 suplementowanej ludzką surowicą lub płodową surowicą bydlęcą, do hodowli dodawane są mikrosfery magnetyczne opłaszczane przeciwciałami anti-CD3 i anti-CD28 w stosunku 1 : 1 (komórka: mikrosfera) oraz interleukina 2.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **415335** (22) 2015 12 15

- (51) **C12N 9/62** (2006.01)
B01J 31/10 (2006.01)
B01J 37/30 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) HAHN PRZEMYSŁAW; KASPRZYCKA ANNA;
SZEJA WIESŁAW

(54) **Sposób otrzymywania biokatalizatorów przez immobilizację białek katalitycznych w matrycy polimerowej**

(57) Sposób otrzymywania immobilizowanych biokatalizatorów na matrycy polimerowej polega na tym, że polimer zawierający kwaśne grupy funkcyjne, karboksylową, sulfonową, wodorosiarczanową w formie wapniowej, magnezowej, potasowej sterylizuje się przez przemycie wodnym roztworem alkoholu metylowego lub etylowego, usuwa rozpuszczalnik pod zmniejszonym ciśnieniem, a następnie adsorbuje się białko katalityczne wprowadzając polimer do wodnego buforowego roztworu enzymu, prowadząc proces w temperaturze nie wyższej niż 40°C, a następnie traktuje wodnym roztworem polisacharydu o stężeniu nie wyższym niż 5%, w czasie nie dłuższym niż 24 godziny, odmywa wodą nadmiar polisacharydu, uzyskując immobilizowany biokatalizator.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415205** (22) 2015 12 10

- (51) **C12N 15/85** (2006.01)
C12N 15/67 (2006.01)

- (71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Wrocław
(72) PIEKAROWICZ KATARZYNA; RZEPECKI RYSZARD

(54) **Mięśniowo specyficzny hybrydowy promotor modułowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mięśniowo specyficzny hybrydowy promotor modułowy zawierający kolejno sekwencję modułu rdzeniowego i modułu intronowego SIE, przy czym moduł rdzeniowy zawiera sekwencję SEQ ID No.:3 a moduł intronowy SIE zawiera sekwencję SEQ ID No.: 4. Zgłoszenie obejmuje też mięśniowo specyficzny moduł intronowy zawierający sekwencję SEQ ID No.: 4 oraz zastosowanie sekwencji do wytwarzania mięśniowo specyficznego promotora modułowego.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **415250** (22) 2015 12 11

- (51) **C12Q 1/04** (2006.01)

- (71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk
(72) JARZEMBOWSKI TOMASZ; WIŚNIEWSKA KATARZYNA;
RUTKOWSKI BOLESŁAW; WITKOWSKI JACEK; BRYL EWA;
DACA AGNIESZKA

(54) **Test diagnostyczny do identyfikacji potencjału chorobotwórczego szczepów z rodzaju *Enterococcus***

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest test diagnostyczny do identyfikacji potencjału chorobotwórczego szczepów z rodzaju *Enterococcus* izolowanych z moczu gdzie: formuluje się biofilm badanej bakterii, w bulionie BHI, w temperaturze 37°C w czasie 72 h, przy wymuszonym ruchu podłoża, uzyskany biofilm odpłukuje się w soli fizjologicznej, do płytki z biofilmem dodaje się zawiesinę monocytów uzyskanych w hodowli w odpowiednim medium, próbę inkubuje się w temperaturze 37°C w ciągu 60 min, po czym pobiera się zawiesinę znad biofilmu, następnie dokonuje się oceny zmiany morfologii monocytów oraz redukcji liczby monocytów pozostających w zawieszynie.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **415302** (22) 2015 12 14

- (51) **C22C 21/00** (2006.01)
C22C 47/02 (2006.01)
C22C 49/06 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) TAŃSKI TOMASZ; KRZEMIŃSKI ŁUKASZ;
MAJEWSKA JUSTYNA; MATYSIAK WIKTOR;
KREMZER MAREK; STASZUK MARCIN

(54) **Sposób wytwarzania materiału kompozytowego o osnowie stopu aluminium w procesie infiltracji ciśnieniowej**

(57) Sposób wytwarzania materiału kompozytowego o osnowie stopu aluminium w procesie infiltracji ciśnieniowej polega na tym, że stosuje się wzmacniającą fazę węglową w postaci karbonizatu biomorficznego, przy czym jako węglowe preformy porowate przed infiltracją ciekłym stopem Al podaje się procesowi osadzania w komorze reakcyjnej reaktora ALD powłoki ceramicznej TiO₂ z wykorzystaniem TiCl₄ oraz H₂O w warunkach wysokiej próżni 0,01 - 0,05 bara w czasie do 3h w temperaturze 50 - 250°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **419976** (22) 2016 12 22

- (51) **C22C 23/02** (2006.01)
C22F 1/06 (2006.01)

- (71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH W GLIWICACH,
Gliwice
(72) KORCZAK PIOTR; PŁONKA BARTŁOMIEJ; REMSAK
KRZYSZTOF; RAJDA MAREK

(54) **Sposób obróbki cieplnej stopów magnezu**

(57) Sposób obróbki cieplnej stopów magnezu o zawartości aluminium od 2 do 6% charakteryzuje się tym, że stop magnezu o zawartości aluminium od 2 do 6% bezpośrednio po przeróbce plastycznej znanymi sposobami w temp. 330 - 450°C, chłodzimy w wodzie, a następnie wytrzymujemy go w temp. 150 - 200°C w czasie 15 - 20 h, korzystnie 17h.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415328** (22) 2015 12 15

- (51) **C22C 37/06** (2006.01)
B22D 19/00 (2006.01)
C22C 29/00 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
- (72) GUZIK EDWARD; KOPYCIŃSKI DARIUSZ;
PIASNY SYLWESTER; SZCZĘSNY ANDRZEJ;
SIEKANIEC DOROTA; BURBĖŁKO ADRIY;
GURGUL DANIEL; WRÓBEL MAREK

(54) **Sposób wytwarzania warstwy in situ o zwiększonej odporności na ścieranie na powierzchni odlewów z żeliwa chromowego**

(57) Sposób wytworzenia warstwy in situ o zwiększonej odporności na ścieranie na powierzchni odlewów z żeliwa chromowego charakteryzuje się tym, że na powierzchnię wnętrza formy odlewniczej nanosi się proszek siarczku żelaza (II) w ilości 0,05 - 0,5 g na 1 cm², po czym formę zalewa się ciekłym żeliwem chromowym z dodatkiem tytanu w ilości 0,2 - 1,0% masowych w stosunku do masy ciekłego metalu, przy czym Ti wprowadza się w postaci żelazotytanu, który składa się z żelaza w ilości 30 - 50% masowych i tytanu w ilości 50 - 70% masowych. Sposób wytworzenia warstwy in situ o zwiększonej odporności na ścieranie polega także na tym, że bezpośrednio do masy formierskiej przymodelowej wprowadza się siarkę w postaci granulatu lub proszku w ilości 0,5 - 10% objętościowych w stosunku do ilości tej masy, po czym formę zalewa się ciekłym żeliwem chromowym z dodatkiem tytanu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415314** (22) 2015 12 15

(51) **C22C 38/50** (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
- (72) TĘCZA GRZEGORZ

(54) **Staliwo chromowo-niklowe o podwyższonej odporności na ścieranie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest staliwo chromowo - niklowe o podwyższonej odporności na ścieranie, które może być stosowane do wyrobu elementów i części maszyn pracujących w warunkach korozyjnych w połączeniu ze zużyciem ściernym. Staliwo zawierające wagowo: C max. 2,0%, Mn max. 2,5%, Si max. 1,50%, P max. 0,05%, S max. 0,05%, Cr 15,0 - 21,0%, Ni 7,0 - 13,00%, Mo max. 2,0%, reszta Fe i nieuniknione zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawiera Ti w ilości wagowej 1,0 - 10,0%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415153** (22) 2015 12 07

(51) **C25D 3/22** (2006.01)
C25D 5/00 (2006.01)

- (71) AUTOMET GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sanok
- (72) LEŚNIAK JÓZEF; LEŚNIAK GRZEGORZ

(54) **Kąpiel alkaliczna bezcynkowa do cynkowania wyrobów stalowych oraz sposób cynkowania elektrolitycznego w tej kąpeli wyrobów stalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kąpiel alkaliczna bezcynkowa do elektrolitycznego cynkowania z połyskiem wyrobów stalowych zarówno metodą zawieszkową jak i bębnową, zawierająca rozpuszczalny związek cynku, wodorotlenek sodu oraz dodatek blaskotwórczy charakteryzująca się tym, że zawiera 14 - 50 g/dm³ tlenku cynku, 100 - 500 g/dm³ wodorotlenku sodu, 0,53 - 13,73 cm³/dm³ nośnika połysku, 0,40 - 0,70 cm³/dm³ dodatku blaskotwórczego, 10,74 - 15,74 cm³/dm³ zmiękczacza, 0,03 - 0,15 g/dm³ redukującego wodnego roztworu pirogalolu z wodorotlenkiem sodu, lub 5 g/dm³ askorbinianu sodu, lub 0,1 - 3 g/dm³ kwasu askorbinoowego. W kąpeli tej nośnik połysku stanowi 1-chloro-2,3-epoksypropan, dodatek blaskotwórczy stanowi disiarczian (IV) disodu, zmiękczacza stanowi krzemian sodu, natomiast redukujący wodny roztwór pirogalolu z wodorotlenkiem sodu stanowi mieszanina 25% wodnego roztworu pirogalolu z 35% wodnym roztworem

wodorotlenku sodu w stosunku molowym 1:4. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób cynkowania elektrolitycznego z połyskiem wyrobów stalowych.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **415186** (22) 2015 12 08

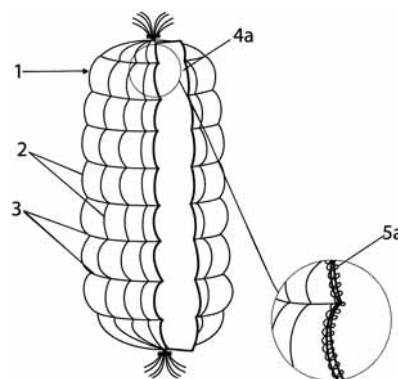
(51) **D05B 3/20** (2006.01)
G09F 3/14 (2006.01)
A22C 13/00 (2006.01)

- (71) NOMANET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piekary Śląskie
- (72) JANUS MAREK

(54) **Siatka do wyrobów spożywczych, a zwłaszcza wyrobów wędliniarskich**

(57) Przedmiotem wynalazku jest siatka do wyrobów spożywczych, a zwłaszcza wyrobów wędliniarskich wykonana z przeplecionych ze sobą włókien poprzecznych (3) i włókien wzdłużnych (2), zawierająca co najmniej jedną etykietę znakującą. Aby zapobiec łatwemu oderwaniu etykiety od siatki jest ona przyszyta do co najmniej jednego włókna poprzecznego i/lub co najmniej jednego włókna wzdłużnego.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **415178** (22) 2015 12 08

(51) **D06M 11/83** (2006.01)
A01J 7/04 (2006.01)
A01N 59/16 (2006.01)
A01N 59/20 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)

- (71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa
- (72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; WÓJCIK AGATA;
WIERZBICKI MATEUSZ

(54) **Ściereczka jednorazowego użytku do higieny przedudowej gruczołu mlekowego zwierząt**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ściereczka jednorazowego użytku do higieny przedudowej gruczołu mlekowego zwierząt, którą stanowi biodegradowalny materiał włóknisty nasączony środkiem

dezynfekcyjno-myjącym, przy czym środkiem dezynfekcyjno-myjącym jest emulsja składająca się z: nanocząstek srebra o wielkości cząstki 1 - 100 nm w ilości 5 - 5000 ppm, nanocząstek miedzi o wielkości cząstki 1 - 100 nm w ilości 5 - 5000 ppm, emolientu w ilości 0,01 - 20% wag., surfaktantu w ilości 1 - 10% wag., środka zagęszczającego w ilości do 0,1 - 5% wag. oraz wody do 100%.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 415185 (22) 2015 12 08

(51) D21H 19/18 (2006.01)

C09D 11/08 (2006.01)

C09D 11/12 (2006.01)

B41M 5/00 (2006.01)

(71) DRUK-INTRO SPÓŁKA AKCYJNA, Inowrocław

(72) ŻAK MAREK

(54) Sposób otrzymywania kompozycji powlekającej oraz zastosowanie tak otrzymanej kompozycji powlekającej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kompozycji powlekającej oraz zastosowanie otrzymanej wskazanym sposobem kompozycji powlekającej. Sposób otrzymywania kompozycji powlekającej, zawierającej przynajmniej jeden bazowy składnik, polega na rozprowadzeniu składnika bazowego w cieczy do postaci zdyspergowanej zawiesiny za pomocą mieszania mieszadłami mechanicznymi i jednocześnie lub zamiennie mieszania gazami i jednocześnie lub zamiennie mieszania za pomocą mace-ratora jednocześnie lub zamiennie mieszania za pomocą ultradźwięków, przy czym cieczą jest alkohol lub mieszanina alkoholowo-wodna. Składnikiem bazowym jest preparat organiczny w postaci propolisu, przy czym przed przygotowaniem zawiesiny, propolis przetrzymywany jest w temperaturze poniżej 12°C w atmosferze pozbawionej tlenu, korzystnie w atmosferze azotu, przez okres dłuższy niż 12 h. Ciecz jest odtleniana do poziomu tlenu przypadającego w ilości maksimum 1 mg na jeden litr cieczy, przy czym jako ciecz stosuje się etanol lub izopropanol z wodą zdemineralizowaną do poziomu jej przewodnictwa elektrycznego poniżej 30 µS/cm. Zawiesinę przygotowuje się poprzez wprowadzanie propolisu w postaci proszku o granulacji nie większej niż 1 mm do cieczy, tak długo, dopóki zawartość wagowa nierozpuszczonego propolisu w jednym litrze zawiesiny osiągnie co najmniej 100 mg ponad punkt pełnego nasycenia roztworu propolisem i jednocześnie mieszanie i jednocześnie lub zamiennie dozowanie sproszkowanego propolisu prowadzi się tak długo, dopóki zawiesina osiągnie dyspersję trwałą o rozproszeniu mniejszym niż 125 µm i sedimentacji przekraczającej 48 h. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie kompozycji powlekającej o charakterze w pełni organicznym, wytworzonej powyższym sposobem substancji biostatycznej do powlekania nośnika poligraficznego, korzystnie nośnika poligraficznego w postaci papieru lub kartonu lub tektury lub wyrobu poligraficznego.

(36 zastrzeżeń)

A1 (21) 417993 (22) 2016 07 18

(51) D21H 25/04 (2006.01)

H05H 1/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

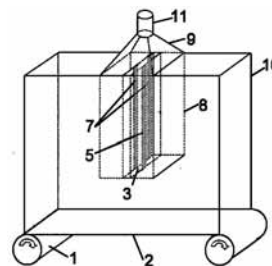
(72) PAWŁAT JOANNA; DIATCZYK JAROSŁAW;
TEREBUN PIOTR; KWIATKOWSKI MICHAŁ

(54) Urządzenie do obróbki plazmowej materiałów celulozowych

(57) Urządzenie do obróbki plazmowej materiałów celulozowych, zwłaszcza stosowanych w testowaniu lekooporności metodą dyfuzyjną, posiadające plazmotron z wyładowaniem barierowym powierzchniowym oraz przewijarkę rolkową składa się z przewijarki rolkowej (1), na której nawinięty jest obrabiany plazmowo materiał celulozowy w postaci taśmy (2), w części środkowej nad taśmą (2) umieszczony jest plazmotron (3), posiadający otwartą od strony taśmy (2) obudowę plazmotronu (8), zakończoną w górnej czę-

ści dyfuzorem (9), zamocowanym do obudowy urządzenia (10), zaś do dyfuzora (9) podłączony jest przewód rurowy (11).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 415334 (22) 2015 12 15

(51) E04C 2/24 (2006.01)

E04B 2/58 (2006.01)

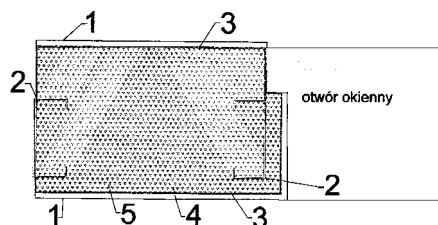
(71) KLEWICKI STANISŁAW, Warszawa

(72) KLEWICKI STANISŁAW

(54) Prefabrykowany modułowy element budowlany

(57) Przedmiotem wynalazku jest prefabrykowany modułowy element budowlany całościenny, przeznaczony do budowy ścian zewnętrznych, ścian wewnętrznych, ścian działowych, stropów i dachów. Pomiędzy ścianami zewnętrznymi (1) modułowego elementu budowlanego są ułożone cienkościenne ocynkowane kształtowniki stalowe (2), które stanowią konstrukcję nośną przenoszącą obciążenia, ściany zewnętrzne (1) są pokryte od wewnątrz materiałem barierowym (3) o właściwościach refleksyjnych, natomiast pusta przestrzeń pomiędzy ścianami utworzonymi przez materiał barierowy (3) jest wypełniona lepiszczem kompozytowym w postaci drobnoziarnistego wypełniacza (4) nieorganicznego lub organicznego powleczonego, korzystnie pianą poliuretanową PUR/PIR (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415383 (22) 2015 12 18

(51) E04C 2/24 (2006.01)

E04B 2/54 (2006.01)

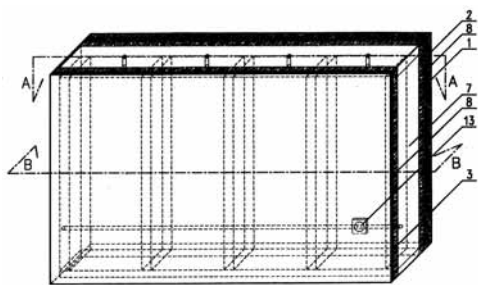
(71) BUDMAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chełm

(72) LEJMAN PIOTR

(54) **Przegroda do lekkiego prefabrykowanego domu, zwłaszcza do budowy domu z prefabrykowanych drewnianych elementów**

(57) Przegroda do lekkiego prefabrykowanego domu, zwłaszcza do budowy domu z prefabrykowanych drewnianych elementów w postaci wyposażonych ścian wewnętrznych, ścian zewnętrznych, stropów, sufitów podwieszanych, które wykonywane są w fabryce domów prefabrykowanych, a po transporcie gotowych elementów są montowane i łączone w całość na budowie. Przegroda charakteryzuje się tym, że warstwa nośno konstrukcyjno - izolująca posiada co najmniej dwie wewnętrzne przestrzenne komory w kształcie płaskiego prostopadłościanu, które zawierają utrwaloną dwuskładnikową piankę zamkniętą - komórkową PIR i równocześnie utrwaloną dwuskładnikową piankę zamkniętą - komórkową PIR trwale połączona jest z wewnętrznymi powierzchniami szczelnych ścian, zbudowanych z komór utworzonych z przylegających w części górnej belki ościeżowej, z części dolnej belki podwalinowej, z co najmniej dwóch belek podporowych (7) oraz z przylegających powierzchni przykryć drewnopochodnych, najkorzystniej z płyty OSB (8), natomiast boczne zewnętrzne powierzchnie słupów podporowych (7) oraz boczne zewnętrzne powierzchnie górnej belki ościeżowej oraz dolnej belki podwalinowej w miejscu „na całej powierzchni styku” osłonięte są przykryciami (8) z materiału drewno - pochodnego najkorzystniej z płyty OSB od strony warstwy elewacyjnej zewnętrznej, zaopatrzone są w izolacyjne przekładki w postaci pasów z twardej pianki poliuretanowej zamkniętą - komórkowej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **415258** (22) 2015 12 11

(51) **E04F 15/024** (2006.01)

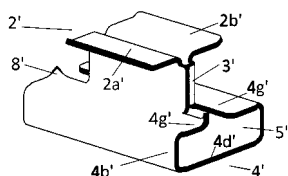
(71) SALAG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Suwałki

(72) KOZŁOWSKI ZBIGNIEW JAN; GALAS ADAM

(54) **Zaczep i system do montażu elementów podłogowych**

(57) Zaczep do montażu elementów podłogowych na elemencie podkładowym mającym rowek prowadnicy przyjmujący zaczep, który to zaczep ma ogólnie przekrój poprzeczny typu litera T z górną półką, średnikiem i dolną półką, przy czym górna półka sprzęgana jest z każdej strony zaczepu z sąsiadującymi elementami podłogowymi. Górna półka zawiera co najmniej dwie części (2a', 2b') znajdujące się po przeciwnych stronach średnika (3'), zaś dolna półka (4') zawiera po każdej stronie średnika (3') obrzeże (5') wystające poza średnik (3') w kierunku wzdłuż średnika, blokowane w rowku prowadnicy, przy czym przynajmniej górna półka (2') jest wykonana z materiału sprężystego. System do montażu elementów podłogowych zawiera co najmniej jeden zaczep oraz co najmniej jeden element podkładowy.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **415260** (22) 2015 12 11

(51) **E04H 9/12** (2006.01)

E04B 1/32 (2006.01)

F41J 11/00 (2009.01)

E02D 29/045 (2006.01)

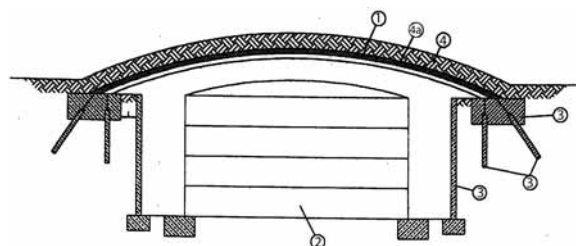
(71) REMBOWSKI BARTOSZ BARTBUD, Duchnice

(72) REMBOWSKI BARTOSZ; CHMIELEWSKI RYSZARD; KRUSZKA LEOPOLD

(54) **Ośłona ochronna obiektów infrastruktury krytycznej, zwłaszcza podziemnego zbiornika na paliwa ciekłe zapalne**

(57) Przedstawione rozwiązanie stanowi skuteczną ochronę obiektów infrastruktury krytycznej, w tym podziemnych zbiorników na paliwa ciekłe, jak też szybko budowanych schronów dla sprzętu i pododdziałów wojskowych. Ośłona ochronna obiektów infrastruktury krytycznej charakteryzuje się tym, że stanowi ją kopuła (1), która jest posadowiona na uziemionym fundamencie (3) w pewnej odległości od pokrywy zbiornika (2) i jest przykryta nasypem ziemnym (4). Kopuła jest wykonana z prefabrykowanych elementów łączonych ze sobą za pomocą zamka, umożliwiając szybki montaż i demontaż konstrukcji. Elementy kopuły (1) w przekroju poprzecznym mają strukturę zbliżoną do struktury plastra miodu, którą tworzą równoległe blachy faliste, połączone ze sobą wierzchołkami. Zamek zatrzaskowy stanowi połączenie wpust - wypust. Czasza kopuły (1) jest wypełniona granulatami ze spienionego metalu (4a). Fundament (3) ma postać pali z wewnętrznym metalowym rdzeniem, stanowiąc elektryczne uziemienie kopuły (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **415336** (22) 2015 12 15

(51) **E05D 15/06** (2006.01)

(71) GTV GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków

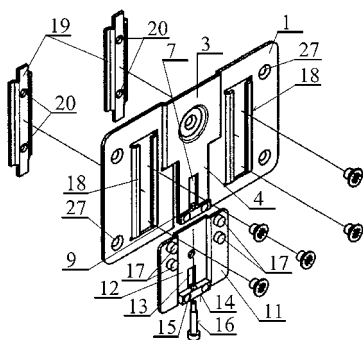
(72) ANISZEWSKI KRZYSZTOF; PIŁKA IWONA; PIŁKA WOJCIECH

(54) **Mechanizm pozycjonujący drzwi przesuwne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm pozycjonujący drzwi przesuwne stosowany w szafach, zabudowach wnęk, biurach i mieszkaniach wyposażonych w tory jezdne oraz w okucia zaopatrzone w kółka jezdne umieszczone na tych torach, wyposażony w elementy pozycjonujące, w tym w śrubę regulacyjną przemieszczaną pionowo w tym mechanizmie charakteryzujący się tym, że składa się z płytkowego metalowego korpusu (1), dwóch suwaków (19) osadzonych w jego pionowo usytuowanych prowadnicach (18) oraz z umieszczonych pomiędzy nimi i osadzonej przesuwnie na pionowo usytuowanym odsadzeniu dolnym (4) tego korpusu płytki popychającej (11), posiadającej również pionowo usytuowane przetłoczenie (12), połączonej z nim rozłącznicą i przesuwnie na nim za pomocą wkręconej w jej belkę prostopadłościenną (14) i belkę prostopadłościenną tej płytki śruby pozycjonującej (16), której koniec umieszczony jest w usytuowanych naprzeciw siebie w prostokątnych wyjęciach (7 i 13), wykonanych w odsadzeniu dolnym (4) korpusu (1) i dolnej części przetłoczenia (12) płytki popychającej (11), przy czym oba te elementy połą-

czone są ze sobą za pomocą poziomo usytuowanej śruby, której trzpień umieszczony jest w obu tych wyjęciach (7 i 13).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415221 (22) 2015 12 10

(51) E06B 1/56 (2006.01)

E06B 1/60 (2006.01)

E06B 1/70 (2006.01)

B29C 39/02 (2006.01)

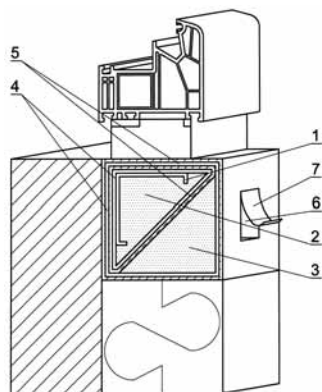
(71) ERGO PLUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Miasteczko Śląskie

(72) BORUSZEWSKI ARTUR

(54) Izolacyjny profil montażowy i sposób wytwarzania izolacyjnych profili montażowych

(57) Zasadniczy element konstrukcyjny opracowanego izolacyjnego profilu montażowego stanowi kątownik (1), w kształcie litery „L”, wykonany z dowolnego materiału, korzystnie stali lub kompozytu o wysokiej gęstości, który może przenieść obciążenia nawet do 450 kg/m². Kątownik (1), który uzupełniony jest przylegającą pianką (2) tworzy z nią, zwartą, podstawową część profilu o przekroju trójkąta prostokątnego. Pianka (2) może być wykonana z dowolnego tworzywa sztucznego, najkorzystniej ze spienionego polipropylenu o strukturze komórkowej. Piankę (2) może stanowić nawet gąbka florystyczna, tj. z poliuretanu o krótkich łańcuchach, ale także styropian (miękki lub twardy), styrodur, poliuretanu, spienione PVC lub inne tworzywo sztuczne, takie, jak: ABS, PE, PP, względnie sprasowane wióry drewna lub innego materiału połączonego z poliuretanem. Podstawowa część opracowanego, izolacyjnego profilu montażowego, którą tworzą kątownik (1) wraz z przylegającą pianką (2), pokryta jest warstwą żywicy (4), przykładowo żywicą epoksydową, mocznikową bądź PUR, a następnie obłożona warstwą włókna (5) szklanego, węglowego bądź nasączonego żywicą. Do tak przygotowanej, podstawowej części izolacyjnego profilu montowana jest uzupełniająca pianka (3) wykonana na przykład z jednego z materiałów, z których wykonywana jest przylegająca pianka (2). Uzupełniająca pianka (3) wraz z przygotowaną wcześniej podstawową częścią profilu są łącznie także pokryte warstwą żywicy (4), a następnie warstwą włókna (5). W zgłoszeniu przedstawiono również sposób wytwarzania izolacyjnych profili montażowych.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 415158 (22) 2015 12 07

(51) E06B 3/10 (2006.01)

(71) HOME CONCEPT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Elbląg

(72) KACZMARCZYK TOMASZ

(54) Sposób wykonywania drzwi meblowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonywania drzwi meblowych charakteryzujący się tym, że w ostatniej fazie produkcji dokonuje się oklejania folią ozdobną krawędzi zewnętrznych ramiaków drzwi.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415358 (22) 2015 12 17

(51) E06B 9/08 (2006.01)

E06B 9/15 (2006.01)

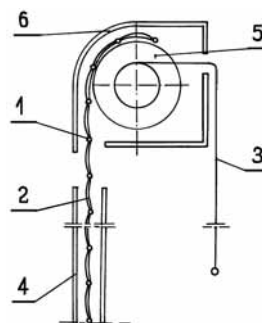
(71) STRONA WOJCIECH, Częstochowa

(72) STRONA WOJCIECH

(54) Roleta zwłaszcza okienna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest roleta, zwłaszcza okienna, stosowana w budynkach mieszkalnych i użytkowych, charakterystyczne jest to, że tworzące pancerz (1) panele (2) są przezroczyste, półprzezroczyste lub mieszane.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415394 (22) 2015 12 18

(51) E06B 9/56 (2006.01)

A62C 2/10 (2006.01)

E06B 9/40 (2006.01)

E06B 9/11 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

(71) MAŁKOWSKI ZENON, Wiry

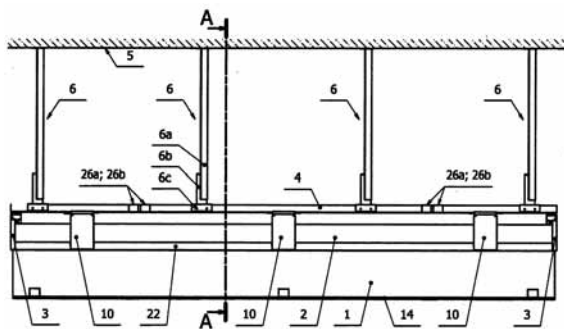
(72) MAŁKOWSKI ZENON

(54) Kurtyna zwijana zwłaszcza dymowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kurtyna zwijana, zwłaszcza dymowa, stanowiąca jedno z zabezpieczeń przeciwpożarowych, stosowanych w wielkowiarymowych halach produkcyjnych, magazynowych lub handlowych. Kurtyna ma płaszcz (1), zamocowany górną krawędzią do poziomego wałka nawojowego (2), który jest ułożyskowany w czołowych oprawkach (3) i wyposażony w motoreduktor napędowy. Wałek (2) z nawiniętym płaszczem (1) spoczywa na rolkach tocznych, które są ułożyskowane w co najmniej jednej podporze (10) związanej ze stropem i/lub ścianą budynku. Podpora (10) ma postać otwartej ramy, utworzonej z dwóch umieszczonych jedno nad drugim ramion poziomych i łączącego ich końce ramienia pionowego. Na dolnej krawędzi płaszcza (1) jest osadzony obciążnik (14). Górne, poziome ramie oraz pionowe ramie podpory (10) wałka (2) są sztywno zespolone z sobą. Dolne ramie podpory (10) z tocznymi rolkami jest osadzone wychylnie na osi obrotu w dolnej części pionowego ramienia,

a ponadto jest mocowane rozłącznie do tego ramienia przy użyciu co najmniej jednego elementu złącznego.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 415194 (22) 2015 12 08

(51) E06B 11/02 (2006.01)

E01B 5/02 (2006.01)

E01B 7/24 (2006.01)

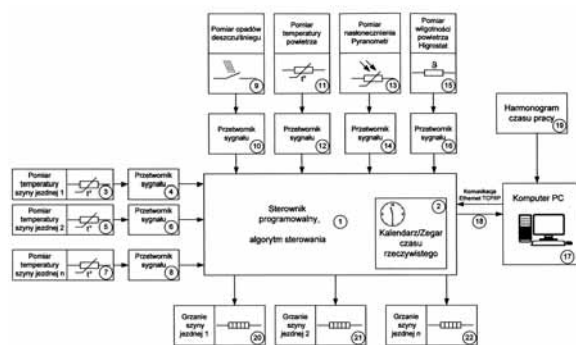
(71) AI-STAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut

(72) ŚMIGIEL MARCIN

(54) Zestaw do optymalizacji zużycia energii układu
grzania szyn jezdnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw do optymalizacji zużycia energii układu grzania szyn jezdnych zbudowany ze sterownika programowalnego (1) do którego oprócz czujników pomiaru temperatury szyn jezdnych (3, 5, 7) podłączonych poprzez przetworniki sygnału (4, 6, 8), podłączone są również czujniki pomiaru opadów deszczu/śniegu, temperatury powietrza, nasłonecznienia oraz wilgotności powietrza (9, 11, 13, 15) poprzez przetworniki sygnału (10, 12, 14, 16). Zestaw pozwala na optymalizację zużycia energii w procesie grzania szyn jezdnych bram hangarowych i uruchomienie grzania w zależności od rzeczywistego zapotrzebowania wynikającego z ogółu panujących warunków atmosferycznych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 419928 (22) 2016 12 22

(51) E21B 37/08 (2006.01)

E21B 37/00 (2006.01)

E03B 3/15 (2006.01)

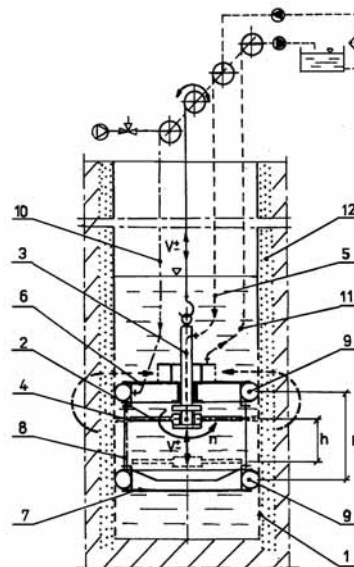
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) MACUDA JAN

(54) Sposób hydrodynamicznego oczyszczania filtra
w studni wierconej

(57) Sposób wykorzystuje obrotową głowicę czyszczącą (2) z wieloma dyszami ciśnieniowymi (4), skierowanymi na wewnętrzną powierzchnię filtra studziennego (1). Głowica (2) łożyskowana jest na końcu pionowej osi (3), połączonej z elementami centrującymi (6, 7) w postaci pokryw górnej i dolnej, które wyposażone

są w obwodowe uszczelki oponowe (9), łączone z instalacją sprężonego powietrza. Między pokrywami (6, 7) szczelnie wydzielana jest strefa robocza (H). Głowica (2) czyści filtr studzienny (1) w kolejno wydzielanych strefach roboczych (H) strumieniami wody o ciśnieniu w zakresie od 50 do 1200 bar, strumieniami wprowadzonymi w skojarzony ruch obrotowy i poosiowo - nawrotny naziemnego urządzenia wyciągowego. Dysze ciśnieniowe (4) usytuowane są w odległości szczeliny nie większej niż 100 mm od powierzchni filtra studziennego (1), a osiami skierowane są z przesunięciem równoległym względem kierunków promieniowych głowicy czyszczącej (2). Odsysanie zawiesiny osadu prowadzi się rurą ssącą (11) ze strefy bezpośrednio ponad górnym elementem centrującym (6). (1 zastrzeżenie)



A1 (21) 418924 (22) 2014 12 02

(51) E21B 43/22 (2006.01)

E21B 43/26 (2006.01)

(31) 61/914,073

(32) 2013 12 10

(33) US

(86) 2014 12 02 PCT/US2014/068147

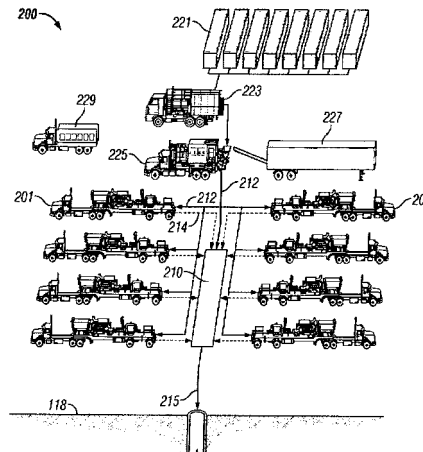
(87) 2015 06 18 WO15/088827

(71) SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V., Haga, NL

(72) KRAEMER CHAD, US; LECERF BRUNO, US;
USOVA ZINAIDA, US; HUEY WILLIAM TROY, US

(54) System i sposób traktowania formacji podziemnej
kompozycją dywersyfikującą

(57) Wynalazek przedstawia system (200) i sposób traktowania formacji podziemnej. Sposób może obejmować użycie rozcieńczonego strumienia i wysoko - obciążonego strumienia, które są zestawiane z wytworzeniem kompozycji dywersyfikującej.



Kompozycja dywersyfikująca może być następnie wtryskiwana do otworu wiertniczego. System może zawierać urządzenia do przygotowywania rozcieńczonego strumienia i wysoko - obciążonego strumienia, do zestawiania strumieni i wprowadzania zestawionego strumienia do otworu wiertniczego.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **418239** (22) 2014 11 06

(51) **E21B 43/26** (2006.01)

(31) 61/900,479 (32) 2013 11 06 (33) US

(86) 2014 11 06 PCT/US2014/064205

(87) 2015 05 14 WO15/069817

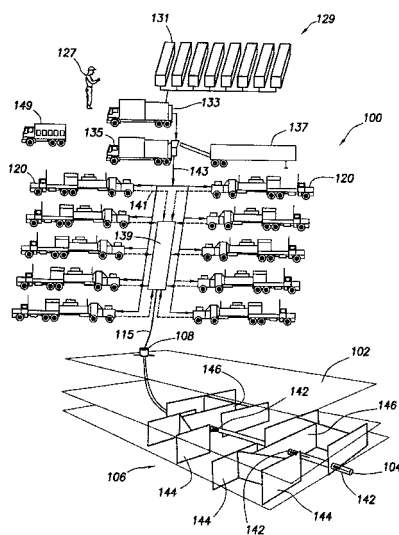
(71) SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V., Haga, NL

(72) WENG XIAOWEI, US; KRESSE OLGA, US

(54) **Modelowanie oddziaływań szczelin hydraulicznych w złożonych sieciach szczelin**

(57) Wynalazek przedstawia sposoby przeprowadzania operacji szczelinowania w rejonie odwiertu (100), w którym to rejonie występuje sieć szczelin. Sposób obejmuje pozyskiwanie danych, dotyczących rejonu odwiertu i mechanicznego modelu ziemi, oraz generowanie schematu powiększania szczelin w sieci szczelin z upływem czasu. Generowanie obejmuje przedłużanie szczelin hydraulicznych od odwiertu ku sieci szczelin formacji podziemnej z wytworzeniem sieci szczelin hydraulicznych, określanie parametrów szczelin hydraulicznych po przedłużeniu, określanie parametrów transportu dla propanu przemieszczanego w sieci szczelin hydraulicznych oraz określanie wymiarów szczelin hydraulicznych na podstawie parametrów szczelin hydraulicznych, parametrów transportu i mechanicznego modelu ziemi. Sposoby obejmują także przeprowadzanie rzutowania naprężeń na szczeliny hydrauliczne, aby określić oddziaływanie naprężeniowe między szczelinami na różnych głębokościach oraz powtarzanie generowania w oparciu o wyznaczone oddziaływania naprężeniowe. Sposoby mogą także uwzględniać określanie zachowań krzyżowych.

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) **415382** (22) 2015 12 18

(51) **E21C 35/00** (2006.01)

F01P 3/18 (2006.01)

F01P 3/20 (2006.01)

F01P 5/00 (2006.01)

F16H 57/04 (2010.01)

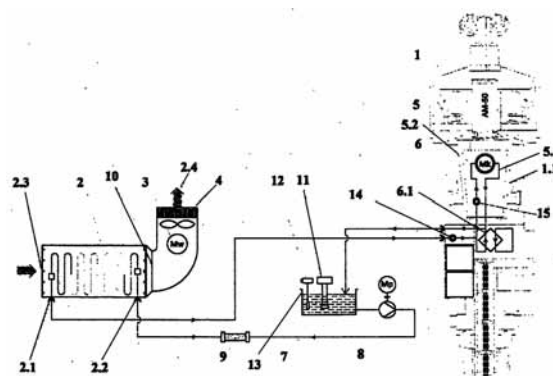
(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice; TERMOSPEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żory

(72) SOK HENRYK; KOPIEC TADEUSZ; LIBERA KRZYSZTOF; BLICHARSKI ŁUKASZ; ŁUSKA PIOTR; PRYSZCZ EFREM

(54) **Układ zamknięty chłodzenia samojednego kombajnu górniczego**

(57) Układ zamknięty chłodzenia samojednego kombajnu górniczego charakteryzuje się tym, że zabudowana na kadłubie kombajnu samojednego (1), korzystnie równoległe do osi wzdłużnej kombajnu (1), korzystnie obok obrotnicy (1.1) co najmniej jedna chłodnica wody (2) pracująca przeciwbieżnie ma na swej obudowie zamocowany do niej prostopadle wentylator wyciągowy (3) powietrza, wyposażony w niezależną osłonę z siatką stalową (4) wylotu powietrza (2.4). Wylot wody schłodzonej (2.1) w chłodnicy wody (2) połączony jest z płaszczem wodnym, stanowiącym chłodnicę silnika (5) organu urabiającego i równoległe połączoną z nim chłodnicą oleju (6). Wylot wody ogrzanej (5.1) w chłodnicy silnika (5) organu urabiającego i wylot wody ogrzanej (6.1) w chłodnicy oleju (6) połączone są z bezciśnieniowym zamkniętym zbiornikiem wody (7), zabudowanym centralnie na kadłubie kombajnu samojednego (1), korzystnie za obrotnicą (1.1) i dalej poprzez pompę obiegową (8) i filtr (9) połączone są z wlotem wody ogrzanej (2.2) do chłodnicy wody (2).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **415300** (22) 2015 12 14

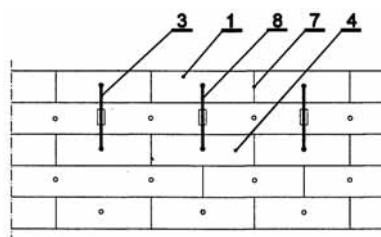
(51) **E21D 5/01** (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO GÓRNICZE ROW-JAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jastrzębie-Zdrój

(72) GŁUCH PIOTR; PORADA WALDEMAR; FRANIEL JACEK; BANKO KRZYSZTOF

(54) **Sposób wykonania prefabrykowanej obudowy wyrobisk szybowych**

(57) Sposób wykonania prefabrykowanej obudowy wyrobisk szybowych w kierunku z dołu do góry z wykonaniem uprzednim obudowy wstępnej na odcinku wykonywanej obudowy z prefabrykatów polega na tym, że ułożone pierścienie z prefabrykatów (1) ściąga się na obwodzie zewnętrznym ciągnem poziomym stalowym, a w pionie pierścienie ściąga się od wewnątrz ciągnami pionowymi (3) związanymi z pierścieniem wcześniej zabudowanym (4) i po ściągnięciu prowadzi się betonowanie pierścienia z prefabrykatów (1) przez ułożenie betonu między wylotem wyrobiska a stroną zewnętrzną pierścieni prefabrykatów do wysokości ciągną poziomego tak, aby w po ułożeniu kolejnego pierścienia ciągną poziome i pionowe (3) były przemieszczone do kolejnego ułożonego pierścienia. W ciągnie poziomym umieszcza się siłowniki hydrauliczne,



które przez ściągnięcie zaciskają prefabrykaty w pierścieniu (1), likwidując wszelkie ich luzy na złączach (7), a następnie pierścieni (1) ściąga się cięgnami pionowymi z umieszczonymi w nich śrubami rzymskimi (8), mocowanymi do pierścienia w pełni podsadzonego (4) do uzyskania docisku pierścienia montowanego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415299** (22) 2015 12 14

(51) **E21D 5/04** (2006.01)

E21D 5/06 (2006.01)

E21D 11/15 (2006.01)

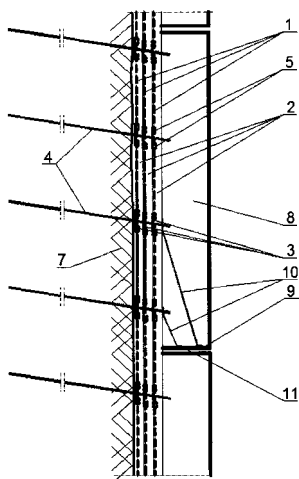
(71) PPG ROW-JAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jastrzębie-Zdrój

(72) GŁUCH PIOTR; PORADA WALDEMAR; FRANIEL JACEK; OŚLIŹŁO KRYSZTOF; DRAGON TOMASZ

(54) **Obudowa kotwiono-betonowa szybów górniczych i sposób jej wykonania**

(57) Obudowa kotwiono-betonowa szybów górniczych złożona z kotew, warstw siatek zbrojeniowych, betonu natryskowego oraz betonu monolitycznego od strony wewnętrznej szybu charakteryzuje się tym, że ma siatki zgrzewane (1) w poszczególnych warstwach betonu natryskowego (2), połączone z podkładkami siatkowymi (3) mocowanymi sztywno do kotwi (4), przy czym podkładki siatkowe (3) są pod siatkami zgrzewanymi (1) i mają zagięcia (5) łączące je wzajemnie, przy czym na głębokości szybu połączenia siatek są względem siebie przesunięte, korzystnie co jeden rząd kotwi, przy czym osadzone w górotworze (7) kotwie (4) wystają za obrys obudowy z betonu natryskowego (2) na odległość 50 do 150 mm i są związane z betonem obudowy ostatecznej (8), posadowionym na stopach (9) mocowanych do wystających końców kotwi (4) cięgnami (10), przy czym wewnętrzna obudowa betonowa ostateczna (8) ma na głębokości szybu poziome dylatacje (11) w rozstawie od 5 m do 30 m, korzystnie ok. 10 m, przy czym wysokość dylatacji (11) wynosi korzystnie od 2 cm do 15 cm. Obudowa kotwiono-betonowa ma kotwie (4) skierowane pod kątem 2 do 10° do poziomu i przecinające warstwy górotworu (7), a ich wydłużenie za warstwą betonu natryskowego (2) uzyskuje się nakręcanymi łącznikami. Sposób wykonania obudowy kotwiono-betonowej szybów górniczych polega na tym, że po wykonaniu wyłomu wykonuje się kotwienie na obwodzie szybu i buduje się siatki zbrojeniowe zgrzewane, łącząc je podkładkami siatkowymi z kotwią, a następnie zakłada się warstwę betonu natryskowego o grubości od 5 do 8 cm, a następnie na kotwie i założone wcześniej podkładki siatkowe zakłada się kolejną siatkę zgrzewaną i prowadzi nakładanie kolejnej warstwy betonu natryskowego, przy czym ostateczną obudowę szybu z betonu monolitycznego wykonuje się odcinkami po zawieszeniu stopy do wystających końców kotwi, podnosząc odeskowanie do góry do zabetonowanego wcześniej odcinka szybu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **415301** (22) 2015 12 14

(51) **E21D 5/11** (2006.01)

E21D 11/15 (2006.01)

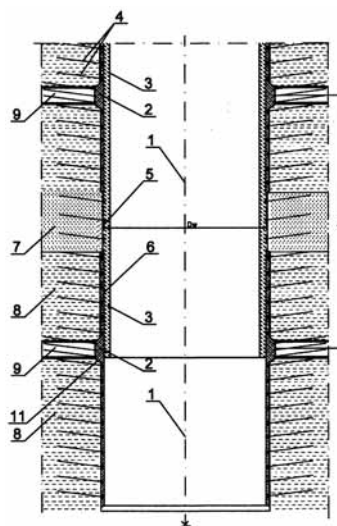
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO GÓRNICZE ROW-JAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jastrzębie-Zdrój

(72) GŁUCH PIOTR; PORADA WALDEMAR; FRANIEL JACEK; OŚLIŹŁO KRYSZTOF; DRAGON TOMASZ

(54) **Obudowa wyrobisk szybowych i sposób jej wykonania**

(57) Obudowa wyrobisk szybowych złożona z kotew, siatek stalowych, betonu natryskowego charakteryzuje się tym, że ma na odcinkach głębionego szybu pierścienie wzmacniające (2) w strefach skał o niskiej wytrzymałości, gdzie naprężenia obwodowe są większe od wytrzymałości skały na ściskanie (zachodzi warunek $\sigma_t > R_c$) lub nie większej od około dwóch średnic szybu w wyłomie (D_w), przy czym nośność obudowy pierścieni wzmacniających (2) zbliżona jest do nośności obudowy ostatecznej (3) tak, aby pierścienie wzmacniające (2) stanowiły elementy usztywniające obudowę wstępną szybu (1) wykonaną z kotwi (4), siatek stalowych (5) i betonu natryskowego (6), przy czym wewnętrzny obrys obudowy wstępnej szybu ma stały przekrój, a obrys zewnętrzny jest zmienny i w strefach pierścieni wzmacniających (3) ma funkcje stóp szybowych. Pierścienie wzmacniające (2) są z kotwi, siatek stalowych w kilku warstwach i betonu natryskowego w kilku warstwach na całym obwodzie. Sposób wykonania obudowy wyrobisk szybowych polega na tym, że wykonuje się głębienie szybu (1) w obudowie wstępnej wraz z pierścieniem wzmacniającym (2) przy wykonywaniu obudowy ostatecznej (3) w kierunku z dołu do góry, przy powiązaniu obudowy ostatecznej z obudową wstępną bezpośrednio betonem obudowy ostatecznej, wykonanej z betonu monolitycznego lub za pomocą betonu układanego za prefabrykaty betonowe, żelbetowe, mury z betonitów lub z cegły. W warunkach górotworu zawadzonego nakłada się warstwę hydroizolacyjną na obudowę wstępną w postaci folii i/lub impregnatów, a następnie wykonuje się obudowę ostateczną monolityczną lub prefabrykowaną.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **415347** (22) 2015 12 16

(51) **E21D 11/00** (2006.01)

E21D 9/14 (2006.01)

(71) SZCZEPANIAK KRZYSZTOF FIRMA GESTO, Katowice

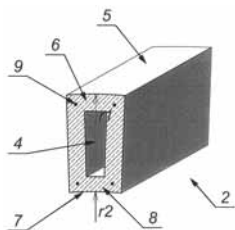
(72) SZCZEPANIAK MATEUSZ

(54) **Obudowa tuneli, zwłaszcza obudowa wyrobisk korytarzowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest obudowa tuneli, zwłaszcza obudowa wyrobisk korytarzowych, mająca przynajmniej w górnej części przekroju poprzecznego zarys zbliżony do półkolistej, złożony

żona z elementów modułowych w postaci bloków uformowanych zasadniczo z dowolnych materiałów, zwłaszcza z betonu, opcjonalnie zbrojonego. Istotę wynalazku stanowi to, że jej elementy modułowe (2) mają w przekroju poprzecznym zarys zbliżony do trapezu, z pustką (4), zasadniczo o dowolnym przekroju poprzecznym, korzystnie także o przekroju trapezowym. Każdy z elementów modułowych (2) ma zewnętrzną powierzchnię (5) ograniczającą od góry jego ściankę (6), rozciągającą się wzdłuż większej podstawy trapezu, stanowiącą wycinek powierzchni cylindrycznej, wypukłością skierowaną na zewnątrz pustki (4) oraz ma wewnętrzną powierzchnię (7) ograniczającą od dołu jego ściankę (8), rozciągającą się wzdłuż mniejszej podstawy trapezu, stanowiącą wycinek powierzchni cylindrycznej, wypukłością skierowaną do wewnątrz pustki (4).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415148 (22) 2015 12 07

(51) E21F 17/18 (2006.01)

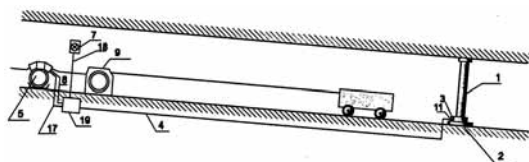
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) HEYDUK ADAM; KORBAN ZYGMUNT;
FILIPOWICZ KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie i sposób sygnalizacji optycznej stanu zamknięcia zapory dróg dojazdu do wyrobiska kopalnianego**

(57) Na czas prowadzenia transportu wszystkie dojeżdża do wyrobiska transportowego muszą być zabezpieczone poprzez zamknięcie, które mają uniemożliwić wjazd środków transportowych do wyrobiska, w którym ma miejsce przedmiotowy transport. Aktualnie stan zamknięcia zapór nie jest sygnalizowany obsłudze maszyny napędowej - obsługa maszyny napędowej opiera się tylko na informacjach przekazanych przez osoby stanowiące obsadę posterunków obstawy. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zapora torowa (1), która ustawiona jest na stopie (2), wyposażonej w czujnik nacisku (3) z usytuowanymi pod nim stykami (11), przy czym zapora (1) połączona jest z przekaźnikiem wraz ze stykami, który połączony jest z zasilaczem i lampą sygnalizacyjną (7) zlokalizowaną na stanowisku obsługi kołowrotu (9) połączoną przewodem (18) z zasilaczem, ponadto zasilacz oraz przekaźnik wraz ze stykami umieszczone są we wspólnej obudowie (19) i zasilane są przewodem (17) z łącznika stycznikowego (5). Sposób sygnalizacji stanu zamknięcia zapory dróg dojazdu do wyrobiska kopalnianego, w którym prowadzony jest transport liną otwartą, polega na tym, że monitoruje się stan zamknięcia zapory przez element sygnalizacji optycznej zlokalizowany na stanowisku obsługi maszyny napędowej, który polega na tym, że ustawia się zapórę torową (1) na stopie (2) wyposażoną w czujnik nacisku (3) za pomocą którego następuje zamknięcie styków (11) czujnika (3), przy czym zamknięcie styków czujnika (3) odbywa się dopiero po przyłożeniu odpowiednio dużej siły nacisku i rozparciu zapory, po czym następuje załączenie się przekaźnika, za pomocą którego zamyka się styki i załącza się lampę sygnalizacyjną (7) usytuowaną na stanowisku obsługi kołowrotu, a dodatkowo poprzez styki przekaźnika zamykany jest obwód sterowania łącznika stycznikowego (5) i tym samym następuje odblokowanie możliwości załączenia kołowrotu (9).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 415180 (22) 2015 12 10

(51) F01K 25/10 (2006.01)

F01K 23/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

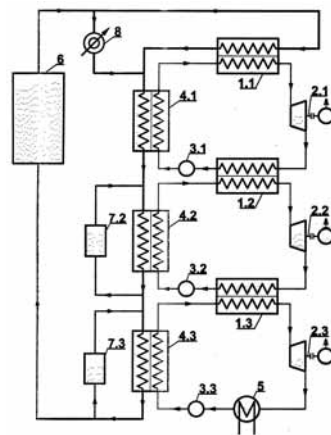
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WIŚNIEWSKI SŁAWOMIR; NOWAK WŁADYSŁAW;
SOŁTYSIK GABRIELA

(54) **Układ trójbiegowej siłowni ORC**

(57) Układ trójbiegowej siłowni ORC, zawiera trzy obiegi Clausiusa-Rankine'a, przy czym każdy obieg zawiera turbogenerator (2.1, 2.2, 2.3), podgrzewacz (4.1, 4.2, 4.3), wymiennik typu skraplacz parowacz (1.1, 1.2, 1.3), pompę obiegową (3.1, 3.2, 3.3). Obieg trzeci zawiera skraplacz (5), w obiegu drugim rolę skraplacza pełni wymiennik typu skraplacz-parowacz (1.3), a w obiegu pierwszym rolę skraplacza pełni drugi wymiennik typu skraplacz-parowacz (1.2). Obieg drugi sprzężony jest cieplnie z pierwszym obiegiem drugim wymiennikiem typu skraplacz-parowacz (1.2), a z trzecim obiegiem trzecim wymiennikiem typu skraplacz-parowacz (1.3), zaś pierwszy obieg połączony jest ze źródłem ciepła (6). Istota wynalazku polega na tym, że obieg pierwszy, przed pierwszym turbogeneratorem (2.1), ma pierwszy podgrzewacz (4.1) i pierwszy wymiennik typu skraplacz-parowacz (1.1), który połączony jest ze źródłem nasyconej pary suchej (6), połączonym również z drugim (4.2) i trzecim (4.3) podgrzewaczem, przy czym do pierwszego wymiennika typu skraplacz-parowacz (1.1) doprowadzona jest nasycona para wodna ze źródła ciepła (6), a do pierwszego (4.1), drugiego (4.2) i trzeciego (4.3) podgrzewacza doprowadzona jest skroplona para wodna.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415182 (22) 2015 12 10

(51) F01K 25/10 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

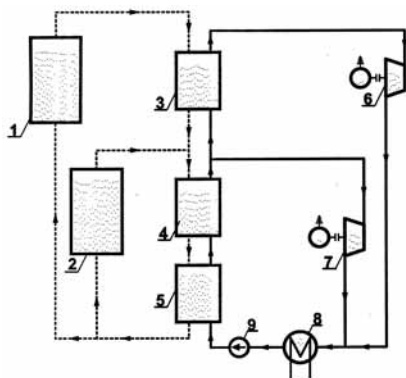
(72) WIŚNIEWSKI SŁAWOMIR

(54) **Sposób zasilania układu siłowni dwubiegowej ORC i układ siłowni dwubiegowej ORC**

(57) Sposób zasilania układu siłowni dwubiegowej ORC, polegający na zasilaniu układu z dwóch różnotemperaturowych źródeł ciepła, charakteryzuje się tym, że strumień pary po opuszczeniu parowacza (4) rozdziela się na dwa strumienie. Pierwszy kieruje się do obiegu na parę nasyconą suchą do pierwszego turbogenerato-

ra (7), a drugi do obiegu na parę przegrzaną do przegrzewacza (3) i drugiego turbogeneratora (6). Oba strumienie łączy się po lub przed przejściem przez skraplacz (8) oraz pompę obiegową i dalej kieruje się połączony strumień do parowacza (4) i podgrzewacza (5). Do parowacza (4) i podgrzewacza (5) dostarcza się ciepło z pierwszego źródła ciepła (1), poprzez przegrzewacz (3), i z drugiego źródła ciepła (2). W sposobie stosuje się pierwsze źródło ciepła (1) o wyższej temperaturze niż drugie źródło ciepła (2). Układ hybrydowej siłowni ORC, zawiera obieg Clausiusa-Rankine'a i jest zasilany z dwóch różnotemperaturowych źródeł ciepła, charakteryzuje się tym, że ma dwa obiegi Clausiusa-Rankine'a, gdzie pierwszy obieg Clausiusa-Rankine'a jest obiegiem na parę nasyconą suchą, a drugi obieg Clausiusa-Rankine'a jest obiegiem na parę przegrzaną. Pierwszy obieg zawiera kolejno połączone ze sobą podgrzewacz (5), parowacz (4), pierwszy turbogenerator (7). Drugi obieg zawiera kolejno połączone ze sobą podgrzewacz (5), parowacz (4), przegrzewacz (3), drugi turbogenerator (6). Oba turbogeneratory (7, 6) połączone są ze wspólnym skraplaczem i pompą obiegową, albo odpowiednio z pierwszym i drugim skraplaczem i pompą obiegową. Pierwsze źródło ciepła (1) połączone jest z przegrzewaczem (3), parowaczem (4) i podgrzewaczem (5). Drugie źródło ciepła (2) połączone jest z parowaczem (4) i podgrzewaczem (5). Obiegi nośnika ciepła obu różnotemperaturowych źródeł ciepła (1, 2) połączone są za przegrzewaczem (3) i rozdzielone za podgrzewaczem (5). Nośnik ciepła z pierwszego źródła ciepła (1) ma wyższą temperaturę niż nośnik z drugiego źródła ciepła (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415285 (22) 2015 12 14

(51) F02C 1/10 (2006.01)

F02C 6/18 (2006.01)

F23L 15/04 (2006.01)

F01K 23/10 (2006.01)

(71) KOSOWSKI KRZYSZTOF, Gdańsk

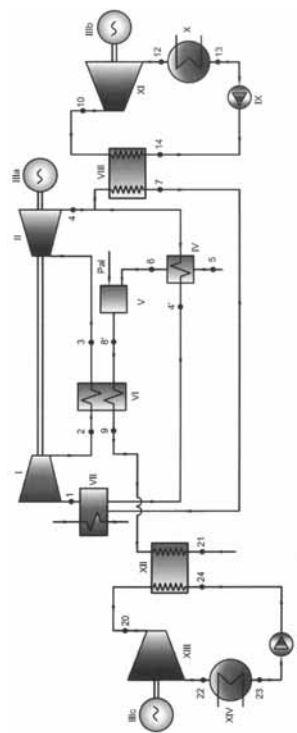
(72) KOSOWSKI KRZYSZTOF; PIWOWARSKI MARIAN;
STĘPIEŃ ROBERT; WŁODARSKI WOJCIECH

(54) **Obieg zamknięty turbozespołu gazowego z rozdziałem strumienia czynnika roboczego za turbiną**

(57) Obieg zamknięty turbozespołu gazowego z rozdziałem strumienia czynnika roboczego za turbiną, polega na tym, że czynnik roboczy po sprężeniu w sprężarce (I) oraz po podgrzaniu spalinami w wymienniku wysokotemperaturowym (VI), następnie po przepracowaniu w turbinie (II) napędzającej generator elektryczny (III a), rozdzielany jest na dwa strumienie. Jeden z nich kierowany jest do podgrzewacza (IV), gdzie służy do podgrzewania powietrza biorącego potem udział w spalaniu paliwa w zewnętrznej komorze spalania (V). Drugi strumień doprowadzony jest do podgrzewacza (VIII), w którym służy jako źródło ciepła dla dodatkowego obiegu cieplnego. Następnie oba te strumienie obniżają swoją temperaturę w chłodnicy (lub chłodnicach) (VII) i kierowane są na wlot sprężarki (I). Rozdział strumienia czynnika roboczego na dwa strumienie, z których jeden służy jako źródło ciepła dla dodatkowego dołączonego obiegu sprawia, że przy tym samym zużyciu paliwa zwiększa się moc oddawana na zewnątrz i wzrasta sprawność ca-

łego cyklu termodynamicznego. Obieg zamknięty turbozespołu gazowego z rozdziałem strumienia czynnika roboczego za turbiną według zgłoszenia może być szczególnie stosowany w zespołach spalających węgiel, paliwo gorszej jakości, paliwo o zmiennym składzie, jak biomasa lub paliwo ze zgazowania biomasy, zarówno w mikrozespołach i turbozespołach gazowych energetyki rozproszonej i prosumenckiej, jak i dużych elektrowniach zawodowych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415157 (22) 2015 12 07

(51) F03D 9/00 (2016.01)

F03D 13/10 (2016.01)

(71) SROKOSZ ZYGMUNT, Wyró

(72) SROKOSZ ZYGMUNT

(54) **Sposób wytwarzania energii elektrycznej za pomocą elektrowni wiatrowych**

(57) Sposób wytwarzania energii elektrycznej za pomocą elektrowni wiatrowych w postaci generatorów wiatrowych albo siłowni wiatrowych stanowiących zespół generatorów wiatrowych połączonych wspólną konstrukcją, polega na umieszczaniu elektrowni wiatrowych w przepływających strugach powietrza wydalanego z dyfuzorów wentylatorów kopalnianych, zainstalowanych w szbach wentylacyjnych kopalń.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 415280 (22) 2015 12 14

(51) F03G 7/00 (2006.01)

F03G 7/08 (2006.01)

F04B 43/08 (2006.01)

G08G 1/02 (2006.01)

(71) EVI-MED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) KUL TADEUSZ; REMBARZ MAREK

(54) **Pompa cieczy napływowo-tłocząca napędzana naciskiem kół przejeżdżających pojazdów**

(57) Wykorzystano zjawiska zachowań fizycznych cieczy w węży gumowym, pobierających wymagany nacisk z jednostkowej masy przemieszczających się pojazdów, które najjeżdżając na element

konstrukcyjny zamontowany w autostradzie, powodują przemieszczanie cieczy w wymaganym kierunku.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415193 (22) 2015 12 08

(51) F04D 29/10 (2006.01)

F16J 15/43 (2006.01)

F16J 15/54 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

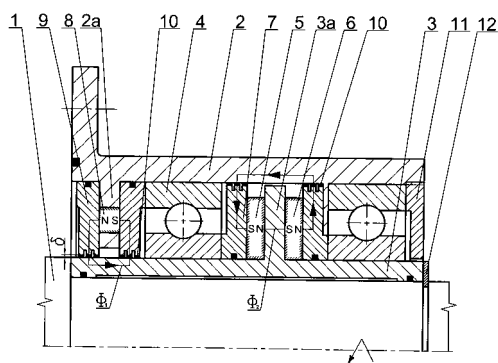
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; ZIMOWSKI SŁAWOMIR;
KOT MARCIN

(54) **Próżniowy przepust wału z zastosowaniem uszczelnień z cieczą magnetyczną**

(57) Próżniowy przepust wału z zastosowaniem uszczelnień z cieczą magnetyczną charakteryzuje się tym, że w komorze, utworzonej pomiędzy łożyskami tocznymi (4) osadzonymi w obudowie (2) i na tulei kołnierkowej (3) umocowanej na wale (1), usytuowany jest z luzem względem gniazda obudowy (2) kołnierz (3a) tulei kołnierkowej (3), do którego z obu stron przylegają pierścieniowe magnesy trwałe (5 i 6) i wielokrążdziowe nabiegunki ruchome (7) osadzone na walcowych powierzchniach tulei kołnierkowej (3), przy czym występy uszczelniające wielokrążdziowych nabiegunków ruchomych (7) skierowane są w stronę gniazda obudowy (2). Pierścieniowy magnes trwały (5) przylega biegunem N do lewej powierzchni bocznej kołnierza (3a), zaś drugi pierścieniowy magnes trwały (6) przylega do prawej powierzchni bocznej kołnierza (3a) biegunem S lub odwrotnie. Ponadto w otworach rozmieszczonych równomiernie na obwodzie przegrody (2a) obudowy (2), usytuowanej od strony próżni, umieszczone są walcowe magnesy trwałe (8), a do obu powierzchni bocznych przegrody (2a) przylegają wielokrążdziowe nabiegunki nieruchome (9) z występami uszczelniającymi wykonanymi na ich wewnętrznych powierzchniach walcowych. Ciecz magnetyczna (10) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (8), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrążdziowych nabiegunków ruchomych (7) i wielokrążdziowych nabiegunków nieruchomych (9), a odpowiednimi powierzchniami walcowymi gniazda obudowy (2) i tulei kołnierkowej (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415212 (22) 2015 12 09

(51) F04D 29/041 (2006.01)

F04D 29/051 (2006.01)

(71) ZAKŁAD MECHANIKI PRZEMYSŁOWEJ ZAMEP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

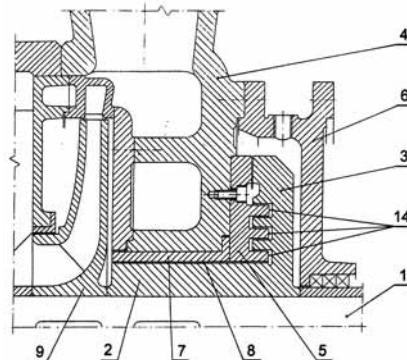
(72) GOLEC KAZIMIERZ; WILK STANISŁAW; WILK ANDRZEJ

(54) **Wirowa wielostopniowa pompa wysokociśnieniowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wirowa wielostopniowa pompa wysokociśnieniowa z bębnowo-tarczowym zespołem odciążenia naporu osiowego. Tarcza oporowa (5) od strony tarczy odciążającej (3) ma współosiowe obwodowe występy i współosiowe obwodowe rowki oraz tarcza odciążająca (3) od strony tarczy oporowej (5) ma współosiowe obwodowe występy i współosiowe obwodowe rowki, przy czym występy i rowki oporowej tarczy (5) oraz występy

i rowki odciążającej tarczy (3) są wzajemnie osiowo wsunięte jedno w drugie kształtując wieloszczelinowy kanał (14). Wieloszczelinowe ukształtowanie kanału na tarczy oporowej i tarczy odciążającej powoduje zmniejszenie wysokości ciśnienia na wlocie do szczeliny osiowej między powierzchniami współpracującymi tarczy oporowej i tarczy odciążającej, co umożliwia powiększenie szerokości szczeliny osiowej przy małej stracie objętościowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415174 (22) 2015 12 08

(51) F15B 15/08 (2006.01)

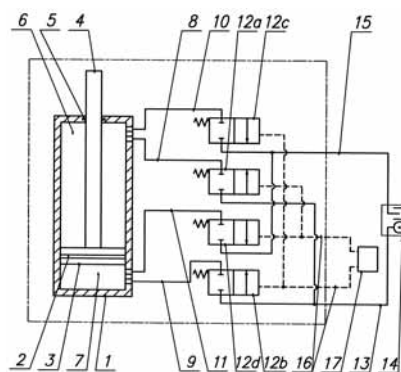
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SIWULSKI TOMASZ; RADZIWAŃSKA URSZULA

(54) **Sposób napełniania i opróżniania komory roboczej siłownika hydraulicznego oraz siłownik hydrauliczny wraz z układem sterowania i siłownik hydrauliczny do realizacji sposobu według wynalazku**

(57) Sposób napełniania i opróżniania komory roboczej siłownika hydraulicznego przeznaczony do wszechstronnego zastosowania w praktyce przemysłowej, w tym w szczególności w przemyśle ciężkim i przeznaczony zwłaszcza do stosowania w układach pracujących w podwyższonej temperaturze lub w warunkach wysokiego obciążenia pracą charakteryzuje się tym, że do każdej komory roboczej (6, 7) siłownika hydraulicznego ciecz hydrauliczna doprowadzana jest poprzez zawór (12a, 12b) jedną, zasilającą linią hydrauliczną (8, 9) a odprowadzana jest poprzez zawór (12c, 12d) drugą, zlewną linią hydrauliczną (10, 11). Siłownik hydrauliczny wraz z układem sterowania zbudowany z cylindra (1), w którym osadzony jest nurnik albo złączony z tłoczyskiem (4) tłok (3) charakteryzuje się tym, że do każdej komory roboczej (6, 7) siłownika doprowadzone są dwie, każda wyposażona w zawór (12a, 12b, 12c, 12d), linie hydrauliczne, przy czym jedna z nich stanowi linię hydrauliczną zasilającą (8, 9), a drugą linię hydrauliczną zlewną (10, 11). Siłownik hydrauliczny zbudowany z cylindra (1), w którym osadzony jest nurnik albo złączony z tłoczyskiem (4) tłok (3) charakteryzuje się tym, że każda z komór roboczych (6, 7) siłownika wyposażona jest w dwa króćce przyłączeniowe, z których pierwszy przeznaczony jest do przyłączenia zasilającej linii hydraulicznej a drugi do przyłączenia zlewnej linii hydraulicznej.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **415236** (22) 2015 12 11(51) **F16C 39/06** (2006.01)**F16C 32/04** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

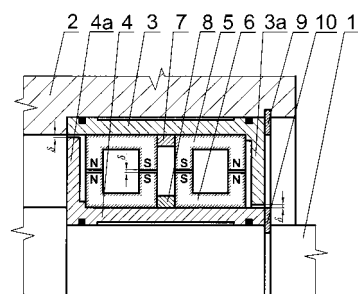
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SALWIŃSKI JÓZEF

(54) **Poprzeczne łożyskowanie magnetyczne**

(57) Poprzeczne łożyskowanie magnetyczne charakteryzuje się tym, że nieruchoma tuleja kołnierza (3) umocowana jest w obudowie (2) i ma kołnierz (3a) skierowany w stronę wału (1), natomiast ruchoma tuleja kołnierza (4) umocowana jest na wale (1) i ma kołnierz (4a) skierowany w stronę obudowy (2). W komorze utworzonej pomiędzy nieruchomą tuleją kołnierza (3), a ruchomą tuleją kołnierza (4), umieszczone są nieruchome magnesy trwałe (5) z ramionami skierowanymi w stronę wału (1), osadzone w nieruchomej tulei kołnierza (3) i przedzielone niemagnetycznym pierścieniem dystansowym (7) oraz ruchome magnesy trwałe (6) z ramionami skierowanymi w stronę obudowy (2), osadzone w ruchomej tulei kołnierza (4) i przedzielone niemagnetycznym pierścieniem dystansowym (8). Ramiona nieruchomych magnesów trwałych (5) i ruchomych magnesów trwałych (6) usytuowane są względem siebie biegunami jednoimiennymi N-N i S-S. Pomiedzy ramionami nieruchomych magnesów trwałych (5) i ruchomych magnesów trwałych (6) oraz pomiędzy kołnierzem (3a) nieruchomej tulei kołnierza (3), a zewnętrzną powierzchnią walcową ruchomej tulei kołnierza (4), a także pomiędzy kołnierzem (4a) ruchomej tulei kołnierza (4), a wewnętrzną powierzchnią walcową nieruchomej tulei kołnierza (3) występuje niewielka szczelina powietrzna δ .

(1 zastrzeżenie)

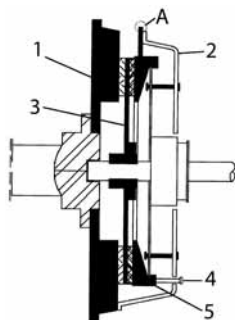
A1 (21) **415318** (22) 2015 12 15(51) **F16D 13/00** (2006.01)**F16D 13/75** (2006.01)

(71) MARZEC STANISŁAW HENRYK, Nowa Dęba

(72) MARZEC MARCIN; MARZEC MICHAŁ BRONISŁAW;
MARZEC STANISŁAW HENRYK(54) **Sygnalizator zużycia okładzin sprzęgła tarczowego**

(57) Sygnalizator zużycia okładzin sprzęgła tarczowego charakteryzuje się tym, że monitorowanie stopnia zużycia okładzin ciernych tarczy sprzęgłowej (3) dokonywane jest w trakcie eksploatacji pojazdu poprzez detekcję położenia płyty dociskowej (5) w przestrzeni.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 01 31

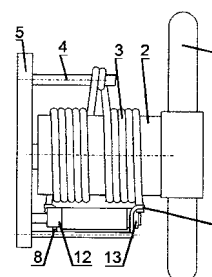
A1 (21) **415289** (22) 2015 12 14(51) **F16D 49/00** (2006.01)**F16D 49/04** (2006.01)**A61G 5/10** (2006.01)**A61G 5/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) POTYŃSKI ANDRZEJ; CHOROMAŃSKI WŁODZIMIERZ;
DOBRYŃSKI GRZEGORZ; FIOK KRZYSZTOF(54) **Hamulec sprężynowy do wózków, zwłaszcza inwalidzkich**

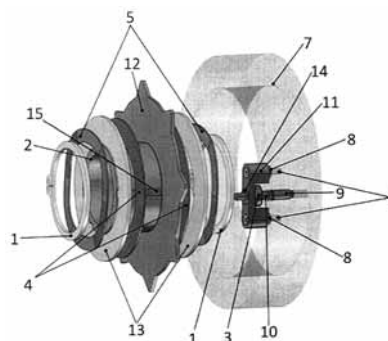
(57) Człon hamujący hamulca stanowi sprężyna śrubowa (3) o stałym kierunku nawinięcia, osadzona z lekkim zaciskiem na bębnie (2), połączonym z kołem jezdnym (1). Środkowa część sprężyny (3) jest przytwierdzona za pomocą wspornika (4) do ramy (5) wózka, a przeciwległe końce sprężyny (3) są podparte na dwóch oddzielnych dźwigniach sterujących (8, 9), odwodzących końce od bębna (2).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **415175** (22) 2015 12 08(51) **F16D 63/00** (2006.01)**F16D 55/00** (2006.01)**F16D 55/22** (2006.01)(71) SORTER SPÓŁKA JAWNA KONRAD GRZESZCZYK
MICHAŁ ZIOMEK, Radom(72) GRZESZCZYK KONRAD; ZIOMEK MICHAŁ;
KOŁODZIEJCZYK KRZYSZTOF; KRÓL KAZIMIERZ;
OLEJARCZYK KRZYSZTOF; WIKŁO MARCIN(54) **Hamulec ryglowy zwłaszcza do manipulatorów**

(57) Hamulec ryglowy zwłaszcza do manipulatorów zawierający wirnik (2) umieszczony w korpusie obudowy przegubu (7), na którym osadzono pierścień osadczowy (1), podkładki sprężyste trójkątne (5), płytki dociskowe (13) oraz tarczę blokującą (12), gdzie w korpusie obudowy przegubu (7) przy pomocy śrub (6) umieszczono belkę centrującą (11) z tulejami ustalającymi (8), w której pracuje rygiel stopniowany (3) ze sprężyną (10) umieszczoną w tulei ślizgowej z kołnierzem (14) i tulei ślizgowej (9), które zapewniają osiowe, równoległe do osi wirnika (2) prowadzenie rygla stopniowanego (3) charakteryzuje się tym, że wirnik (2) posiada wydłużone rowki prowadzące (15), w których osadzone są za pomocą wypustów płytki dociskowe (13) z okładziną cierną (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **415324** (22) 2015 12 15(51) **F16H 7/20** (2006.01)**F16D 1/06** (2006.01)

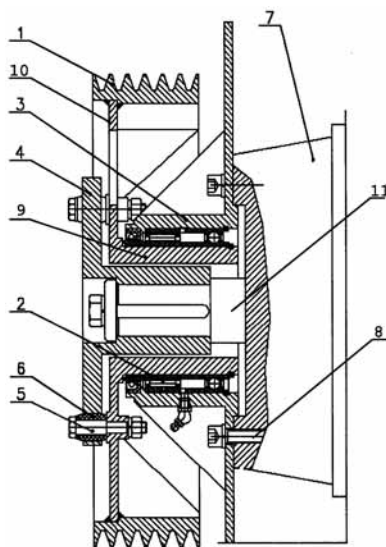
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-PRODUKCYJNE
IDEAPRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowa Sól

(72) NIZIOŁ WIESŁAW; SZULC IRENEUSZ

(54) **Sposób mocowania koła pasowego na wale
wejściowym reduktora**

(57) Sposób mocowania koła pasowego (1) na wale wejściowym reduktora (7) polega na osadzeniu obrotowym piasty (9) koła pasowego (1) na pośrednim zespole łożyskowym (2), mocowanym poprzez obudowę (3) zespołu łożyskowego (2) za pomocą wkrętów (8) do korpusu reduktora (7), a tarcza zabierakowa (4) mocowana jest do tarczy (10) koła pasowego (1) za pomocą czopów (5), osadzonych w tulejach elastycznych (6).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 04 11

A1 (21) **415240** (22) 2015 12 11(51) **F16K 1/00** (2006.01)**F16K 27/00** (2006.01)**F16K 31/122** (2006.01)**F16K 11/00** (2006.01)

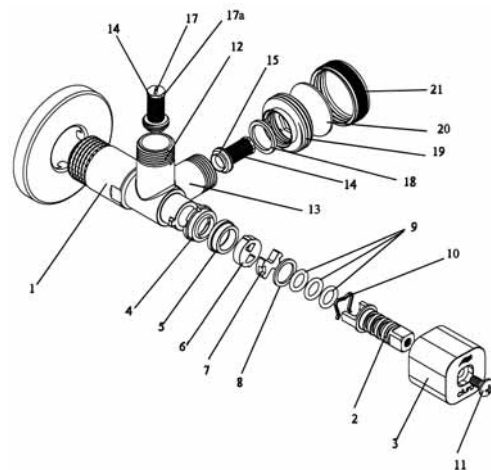
(71) ARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sianów

(72) GRONEK JAKUB; PAWŁOWSKI ANDRZEJ;
PAWŁOWSKI TOMASZ; WITKOWSKI RYSZARD

(54) **Zawór kątowy dwuwylotowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór kątowy dwuwylotowy, znajdujący zastosowanie w szczególności w domowych systemach wodnych. Zawór kątowy posiada korpus (1), w którym umieszczono jest wrzeciono (2) zaworu wraz z pokrętką (3). Zawór posiada ponadto dwa króćce (12, 13) wylotowe, usytuowane względem siebie pod kątem 90°. W osiach króćców (12, 13) usytuowane są filtry (14). Każdy filtr (14) wyposażony jest w gwint (15) i wewnętrzne ściany króćców (12, 13) wyposażone są w gwinty. Filtr (14) jest filtrem szczelinowym, siatkowym. Do jednego z króćców (12, 13) za pośrednictwem uszczelki (18) adaptera dołączany jest rozłącznik adapter (19). Do króćca (12, 13) dołączana jest także uszczelka (20) pokrywy (21) i pokrywa (21).

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **415239** (22) 2015 12 11(51) **F16K 27/00** (2006.01)**F16K 47/02** (2006.01)**B01D 35/04** (2006.01)

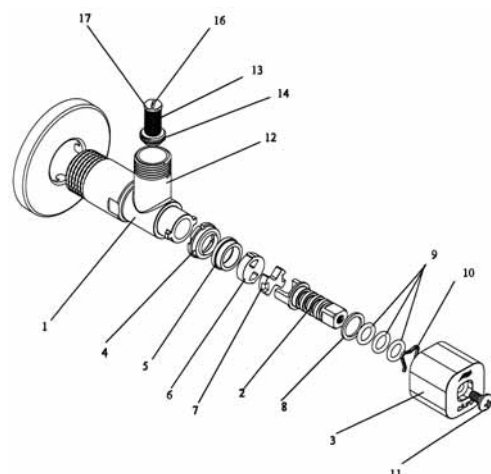
(71) ARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sianów

(72) GRONEK JAKUB; PAWŁOWSKI ANDRZEJ;
PAWŁOWSKI TOMASZ; WITKOWSKI RYSZARD

(54) **Zawór kątowy**

(57) Zawór kątowy, posiada korpus (1), w którym umieszczone jest wrzeciono (2) zaworu z pokrętką (3). Zawór posiada ponadto króciec (12) wylotowy, w którego osi usytuowany jest filtr (13). Filtr (13) wyposażony jest w gwint (14) i wewnętrzna ściana króćca (12) wyposażona jest w gwint. Gwint (14) filtra (13) usytuowany jest w końcowym odcinku powierzchni filtra (13). Filtr (13) wyposażony jest we wpust (16), który usytuowany jest na powierzchni czołowej filtra (13) usytuowanej w pobliżu wylotu króćca (12). Filtr (13) jest filtrem szczelinowym lub siatkowym. Zawór kątowy, znajduje zastosowanie w szczególności w systemach wodnych. Najczęściej tego typu zawory znajdują zastosowanie w układach zasilania baterii sztorcowych, dolno - i górnośluków, pralek i zmywarek.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **415305** (22) 2015 12 14(51) **F16L 21/06** (2006.01)**A47L 5/38** (2006.01)**B25B 27/10** (2006.01)**F16L 19/065** (2006.01)

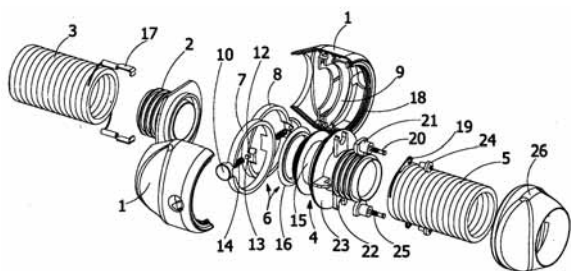
(71) CZECHOWICZ MICHAŁ LEOVAC, Małecz

(72) CZECHOWICZ MICHAŁ

(54) Złącze przewodów ssących instalacji centralnego odkurzenia

(57) Złącze jest skojarzone na wylocie z wejściowym przewodem ssącym (5) instalacji odkurzącej, uzbrojonym w elektryczne przewody układu sterowania pracą odkurzacza i służy do zwiększania zasięgu gałęzi instalacji odkurzącej przynależnej do sprzątanego lokalu. Złącze posiada uchwyt montażowy (1), wyposażony na wlocie w głowicę (2) z końcówką przedłużającego przewodu ssącego (3), zaś na wylocie w łącznik (4) z końcówką przedłużanego przewodu wejściowego (5), ma także zatrzaskowy mechanizm blokady (6) z dwoma pierścieniami zaciskowymi (7 i 8), umieszczonymi obok siebie w prowadnicy ustalającej (9). Geometryczne osie pierścieni (7, 8) są oddalone od siebie i od geometrycznej osi uchwyty (1), a wysunięte wycinki tych pierścieni (7 i 8), oddalone od osi uchwyty (1), są umieszczone w zagłębieniu (15) łącznika (4). Każdy pierścień zaciskowy (7 i 8) ma z jednej strony promieniowy występ zewnętrzny (10) z kołkiem wewnętrznym, a po przeciwnej stronie tego występu (10) ma na pewnym wycinku podwójną grubość, tworzącą w tym miejscu słupkę (12), wyposażoną w kołek zewnętrzny (13). Pierścienie (7 i 8), przylegają do siebie powierzchniami czołowymi, zaś występy zewnętrzne (10) są umieszczone przesuwnie w otworach wykonanych w ściankach uchwyty (1) i normalnie wystają z tych otworów na zewnątrz uchwyty (1). Mechanizm blokady (7) jest wyposażony w sprężyny rozpirające (14), usytuowane promieniowo pomiędzy pierścieniami zaciskowymi (7, 8), osadzone końcami na kołkach występow (10) i kołkach (13) słupków (12). Przewód przedłużający (3) ma elektryczne przewody układu sterowania zakończone stykami (17), wystającymi z głowicy (2) przewodu (3) w stronę łącznika (4), zaś elektryczne przewody układu sterowania pracą odkurzacza, umieszczone w przedłużanym przewodzie wejściowym (5), mają styki płaskie (19) i skojarzone z nimi styki wtykowe (20), które wystają z łącznika (4) w stronę głowicy (2) do kontaktu z zagiętymi stykami (17).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415149 (22) 2015 12 07

(51) F22D 1/00 (2006.01)
F22B 37/48 (2006.01)

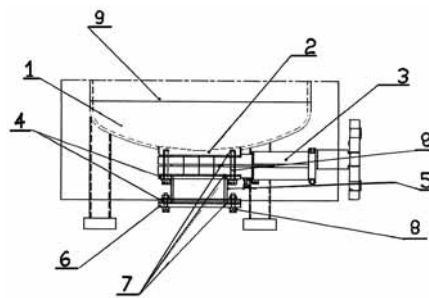
(71) RACHFAŁ ANNA PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE INSTAL-INOX,
Gniewczyna Tryniecka

(72) RACHFAŁ ADAM

(54) Czyszczak zbiornika zwłaszcza procesowego lub/i podgrzewacza pojemnościowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest czyszczak, gniazdo czyszczące z króćcem rewizyjnym spustowym, zwłaszcza w zbiorniku procesowym lub/i podgrzewaczu pojemnościowym. Czyszczak zbiornika zwłaszcza procesowego lub/i podgrzewacza pojemnościowego charakteryzuje się tym, że króciec (2) spustowy z cylindrycznym otworem dopasowany kształtem do dolnej zewnętrznej powierzchni dennicy (1) zbiornika (9) i umocowany nierozłącznie, posiada zasuwę (3) nożową ruchomą z króćcem (5) rewizyjnym rurowym z dwustronnym kołnierzem (4) tworząc uszczelniony moduł, który połączony jest szczelnie z króćcem (2) spustowym z cylindrycznym otworem, ponadto króciec (5) rewizyjny rurowy z dwustronnym kołnierzem (4) zamknięty jest od dołu deklek (6) zaślepiającym z uszczelnieniem, który mocowany jest do kołnierza (4) króćca (5) rewizyjnego rurowego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415683 (22) 2015 12 31

(51) F23G 7/10 (2006.01)

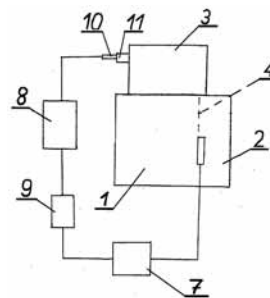
(71) METALERG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Oława

(72) CIEŚLAK MARIAN; CIEŚLAK JANUSZ;
SKRZYPCZAK GRZEGORZ

(54) Sposób podawania powietrza do kotła i urządzenie do podawania powietrza do kotła

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób podawania powietrza do kotła i urządzenie do podawania powietrza do kotła wodnego, opalanego słomą w postaci sprasowanych bel. Sposób podawania powietrza do kotła, zawierającego komorę spalania słomy i komorę spalania gazu, gdzie powietrze podaje się wielopunktowo do komory spalania gazu poniżej dolnej krawędzi przegrody pomiędzy komorami oraz przeciwsobnie po bokach pieca powyżej dolnej krawędzi przegrody. Sposób charakteryzuje się tym, że mierzy się zawartość tlenu w spalinach, a sygnał z pomiaru podaje się do sterownika PLC (8), który porównuje ten sygnał z zadanym programem i wytwarza sygnał do wentylatora (7), podającego dodatkowe powietrze bezpośrednio do komory (1) spalania, przy przegrodzie (4) między komorami (1, 2) od strony przegrody (4) w kierunku do komory (1) spalania. Urządzenie do podawania powietrza do kotła, zawierającego komorę spalania słomy i komorę spalania gazu charakteryzuje się tym, że zawiera sondę lambda (10), połączoną ze sterownikiem PLC (8), a sterownik (8) jest połączony z dodatkowym wentylatorem (7), połączonym z powietrznymi przewodami, umieszczonymi przy przegrodzie (4) rozdzielającej obie komory (1, 2) i zaopatrzonymi w wyloty, skierowane do komory (1) spalania słomy.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 416917 (22) 2016 04 21

(51) F23K 3/12 (2006.01)
F23G 7/10 (2006.01)

(71) KOTELBA MICHAŁ TERMOTECHNIKA, Zgorzeła

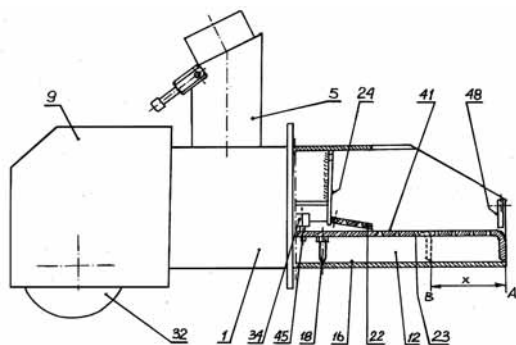
(72) KOTELBA STANISŁAW; KOTELBA MICHAŁ

(54) Palnik do kotłów grzewczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest palnik do kotłów grzewczych, opalany paliwem stałym. Palnik posiada ruszt połączony z siłownikiem liniowym, umieszczony przesuwnie wewnątrz korpusu, zaś do przesłony spiętrzającej, połączonej z obudową, jest zamocowany wahliwie zgarniacz (22), nachylony do poziomej płyty rusztu (41), którego swobodna krawędź jest oparta o ruszt (41). Umieszczony

w korpusie (1) przesuwany ruszt (41) ma co najmniej dwa położenia robocze względem krawędzi zgarniacza (22) i jest połączony z siłownikiem (34) liniowym, który jest sprzęgnięty ze sterownikiem, ustalającym położenia tego rusztu (41), a ponadto na końcu bocznych ścian korpusu (1) jest osadzony wahlwie pionowy próg (48).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 415172 (22) 2015 12 09

(51) F24D 19/00 (2006.01)

F28D 1/04 (2006.01)

F28F 1/02 (2006.01)

(31) RCD002693200-005 (32) 2015 04 30 (33) EM

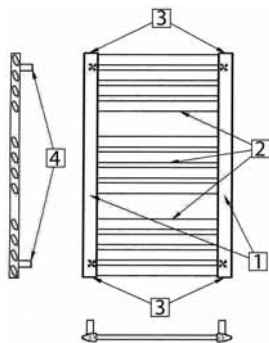
(71) INSTAL-PROJEKT GAWŁOWSCY ŚCIERZYŃSCY SPÓŁKA JAWNA, Nowa Wieś

(72) PIERNIKOWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Grzejnik rurowy, zwłaszcza centralnego ogrzewania

(57) Przedmiotem wynalazku jest grzejnik rurowy, zwłaszcza centralnego ogrzewania, posiadający pionowe kolektory połączone z usytuowanymi pomiędzy nimi poziomymi kolektorami rurowymi. Pomiedzy pionowymi kolektorami (1) o przekroju w kształcie zbliżonym do trójkąta równoramiennego z zaokrąglonymi ramionami rozmieszczone są, równomiernie lub jako moduły, poziome kolektory rurowe (2) o przekroju eliptycznym usytuowane skośnie, przy czym większe średnice poziomych kolektorów (2) tworzą kąt a równy 67° z płaszczyzną prostopadłą do osi podłużnej kolektorów pionowych (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415163 (22) 2015 12 07

(51) F24F 3/044 (2006.01)

F24F 12/00 (2006.01)

F24D 5/12 (2006.01)

F28D 19/04 (2006.01)

(71) STRUZIŁ WOJCIECH, Dys

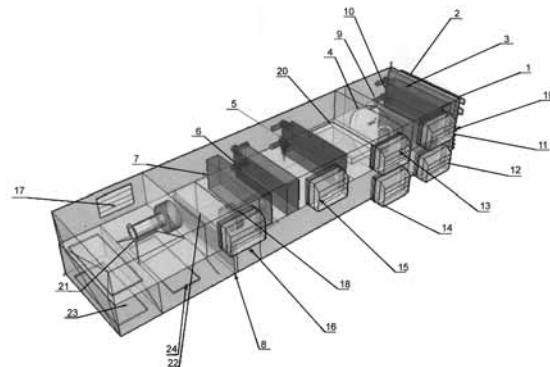
(72) STRUZIŁ WOJCIECH

(54) Centrala z układem urządzeń wymuszających obieg powietrza w procesie wentylacji i klimatyzacji pomieszczeń w różnych warunkach klimatycznych

(57) Centrala z układem urządzeń wymuszających obieg powietrza w procesie wentylacji i klimatyzacji pomieszczeń w różnych

warunkach klimatycznych usytuowana na zewnątrz lub wewnątrz pomieszczenia wymusza obieg powietrza przez urządzenia zainstalowane w centrali, takie jak czerpnia (1), czerpnia filtr kasetta (11), (12), (13), (14), (15), (16), nagrzewnica FCH (3), filtr kieszeniowy (2), wymiennik obrotowy (4), chłodnica (5), (6), nagrzewnica elektryczna (7), filtr kieszeniowy (8), BAY PAS komora mieszania (20), wentylator nawiewny (21), wentylator wyciągowy (18), wyrzutnia (17), (19) w zależności od temperatury zasilanego powietrza w przedziałach do -20°C, od -5°C do -0°C oraz w temperaturach średnich i wysokich.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415310 (22) 2015 12 14

(51) F24H 9/12 (2006.01)

F24H 9/20 (2006.01)

(71) LUMO TECHNIKA GRZEWCZA SPÓŁKA

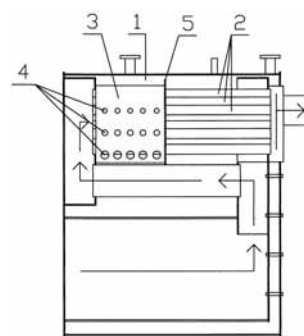
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(72) BEKAS PAWEŁ; SZŁAPKA MARCIN

(54) Zespół do zabezpieczania wymiennika ciepła kotła centralnego ogrzewania

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do zabezpieczania wymiennika ciepła kotła centralnego ogrzewania przed niekorzystnym zjawiskiem skraplania pary wodnej, mający zastosowanie do ochrony segmentu instalacji powrotu kotła centralnego ogrzewania przed następstwami zjawiska wewnętrznego skraplania, kondensacji pary wodnej i w efekcie przedwczesnej korozji. Zespół do zabezpieczania wymiennika ciepła kotła centralnego ogrzewania przed niekorzystnym zjawiskiem skraplania pary wodnej, charakteryzuje się tym, że stanowi go usytuowany korzystnie w przedniej części wymiennika ciepła (1), bezpośrednio nad płomieniówkami (2) cylindryczny element (3) z otworami (4) na swej powierzchni głównej, zakończony pierścieniem ograniczającym (5), przy czym bezpośrednio nad cylindrycznym elementem (3) usytuowany jest wylot króćca powrotnego instalacji wodnej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415168 (22) 2015 12 07

(51) F24J 2/20 (2006.01)

F24J 2/08 (2006.01)

H01L 31/0525 (2014.01)

(71) BADECKI RYSZARD ROMAN, Żąbkowice Śląskie;

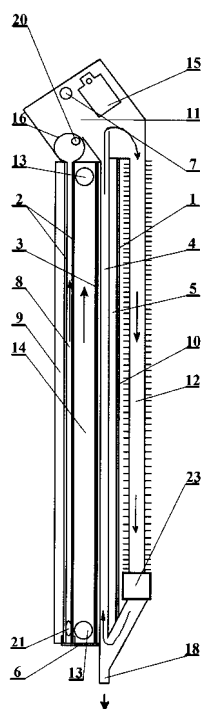
ROŚNIAK MAREK STEFAN, Żąbkowice Śląskie

(72) BADECKI RYSZARD ROMAN; ROŚNIAK MAREK STEFAN

(54) **Moduł fotowoltaiczny z układem chłodzenia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest moduł fotowoltaiczny z układem chłodzenia, przeznaczony do pozyskiwania energii elektrycznej i cieplnej z promieniowania słonecznego. Moduł ma panel fotowoltaiczny (3) umieszczony w obudowie (1) nad pierwszym zbiornikiem płaszczyznowym (4), na który od spodu naniesiona jest warstwa izolacji termicznej (5), natomiast nad panelem fotowoltaicznym (3) drugi zbiornik płaszczyznowy (8), którego płaszczyznowe ścianki wykonane są z przezroczystych płyt (2) korzystnie szyb, a na zewnętrzną przezroczystą płytę (2) drugiego zbiornika płaszczyznowego (8) naniesiona jest co najmniej jedna wzdłużna soczewka (9), zaś pomiędzy wewnętrzną przezroczystą płytą (2) drugiego zbiornika płaszczyznowego (8) i panelem fotowoltaicznym (3) usytuowana jest komora powietrza (14).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 415177 (22) 2015 12 08

(51) F24J 2/20 (2006.01)

F24D 5/04 (2006.01)

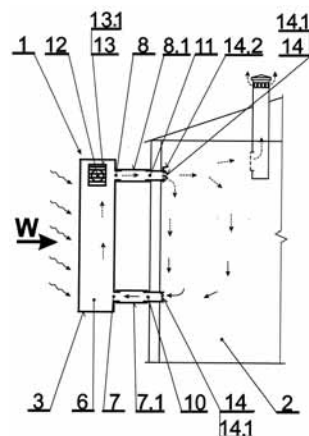
(71) MAJEWSKI SŁAWOMIR SOLARVOLT, Koszalin

(72) MAJEWSKI SŁAWOMIR; SŁAWIŃSKI KAZIMIERZ

(54) **Słoneczny układ grzewczy**

(57) Słoneczny układ grzewczy składa się z kolektora (1) słonecznego wewnątrz, którego znajduje się komora (6) ogrzewania powietrza, zawarta w izolowanej cieplnie obudowie (3). Komora posiada otwór wlotowy (7) powietrza, połączony izolowanym cieplnie rurowym przewodem wlotowym (7.1) z dolnym otworem (10) w ścianie pomieszczenia (2) ogrzewanego oraz otwór wlotowy (8) powietrza, połączony izolowanym cieplnie rurowym przewodem wylotowym (8.1) z górnym otworem (11) w ścianie pomieszczenia (2). Komora (6), ponadto jest zaopatrzona w otwór wentylacyjny (12), wyprowadzony na zewnątrz przelotowo przez obudowę (3) i zakończony kratką (13) z zasuwką (13.1), natomiast otwory (10), (11) w ścianie pomieszczenia (2) są zabudowane kratkami przepustowymi (14) wyposażonymi w odchylne klapki kierunkowe (14.1). Kratka przepustowa (14) górnego otworu (11) jest dodatkowo zaopatrzona w zasuwkę (14.2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415338 (22) 2015 12 16

(51) F25B 47/00 (2006.01)

F25B 30/00 (2006.01)

F24H 3/04 (2006.01)

H05B 3/56 (2006.01)

H05B 3/58 (2006.01)

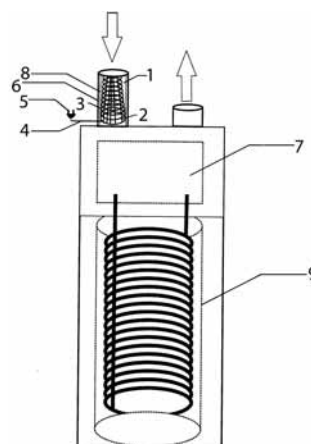
(71) ZAKŁAD BADAWCZO-ROZWOJOWY BIOEKOGAZ
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Zielona Góra

(72) GRECH RADOŚŁAW ZBIGNIEW;
OWSIANY JAROSŁAW

(54) **Układ wstępnego podgrzania dolotowego powietrza pompy ciepłej powietrze-woda**

(57) Wynalazek dotyczy układu wstępnego podgrzania dolotowego powietrza pompy ciepłej powietrze – woda, zawierającego spiralny grzewczy elektryczny kabel, charakteryzującego się tym, że mocowany jest do wewnętrznej powierzchni wlotowej rury (6) powietrza pompy ciepłej (7) powietrze – woda pod warstwą termicznej izolacji (8) i ma postać rusztowania (2), wykonanego ze stalowego drutu o średnicy nie większej niż 3 mm, na którym osadzony jest spiralnie grzewczy elektryczny kabel (3) zakończony wtyczką (5), przy czym średnica rusztowania (2) i grzewczego kabla (3) na wlocie powietrza dolotowego do wlotowej rury (6) jest mniejsza niż średnica rusztowania (2) i grzewczego kabla (3) na połączeniu wlotowej rury (6) z pompą ciepłą (7).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 415214 (22) 2015 12 10

(51) F28F 1/06 (2006.01)

F16L 9/04 (2006.01)

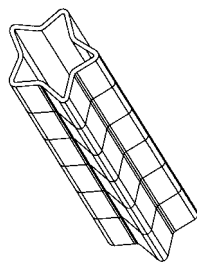
(71) KIEPUREX SPÓŁKA JAWNA A.,P.,P., KIEPUROWIE,
Wapiennik

(72) KIEPURA PRZEMYSŁAW; KIEPURA PIOTR;
GALLE MATEUSZ

(54) **Cienkościenna rura o złożonym kształcie przekroju i sposób jej wytwarzania**

(57) Cienkościenna rura przedstawiona na rysunku o złożonym kształcie przekroju charakteryzuje się tym, że posiada w przekroju poprzecznym do osi wzdłużnej przewodu, kształt pięcioramiennej gwiazdy. Sposób wytwarzania cienkościennej rury o złożonym kształcie przekroju, charakteryzuje się tym, że do poszczególnych operacji w procesie wytwarzania rury o złożonym przekroju stosuje się narzędzia o odpowiednich parametrach.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415294 (22) 2015 12 14

(51) F28F 21/06 (2006.01)
F28D 17/02 (2006.01)
F28D 19/04 (2006.01)
F24F 12/00 (2006.01)
B29C 67/00 (2006.01)
B33Y 80/00 (2015.01)

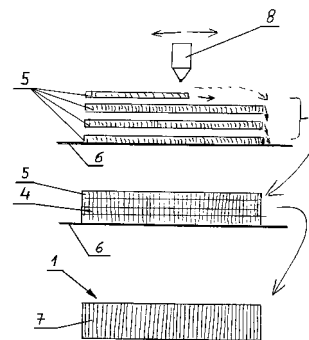
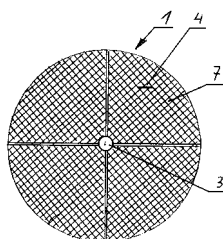
(71) ZACHARSKI MAREK, Poznań; BIERNACKI JAROSŁAW,
Suchy Las; 4CNC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) ZACHARSKI MAREK; BIERNACKI JAROSŁAW

(54) **Wkład regeneracyjnego wymiennika ciepła i sposób wykonania wkładu regeneracyjnego wymiennika ciepła**

(57) Wkład regeneracyjnego wymiennika ciepła stanowi masę regeneracyjną, umieszczoną w obudowie wymiennika ciepła i charakteryzuje się tym, że utworzony jest z jednolitej struktury regeneracyjnej (4), wykonanej z polimerów lub polimerów z domieszką, korzystnie modyfikującą właściwości polimeru, ułożonych warstwowo w procesie wytwarzania, warstwa (5) po warstwie (5), przy czym w utworzonej jednolitej strukturze regeneracyjnej (4) odwzorowane są kanaliki (7) powietrza. Sposób wykonania wkładu regeneracyjnego wymiennika ciepła charakteryzuje się tym, że wkład (1) wymiennika ciepła wytwarza się z polimerów lub polimerów z domieszką, korzystnie modyfikującą właściwości polimeru w technice druku 3D, przy czym w procesie wytwarzania materiału wyjściowy układ się warstwa (5) po warstwie (5) na platformie budulcowej (6), na której stygnie i twardnieje i następnie podpira kolejne warstwy (5).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 415209 (22) 2015 12 09

(51) F42B 10/00 (2006.01)
F42B 14/00 (2006.01)
F42B 8/02 (2006.01)
F42B 12/00 (2006.01)

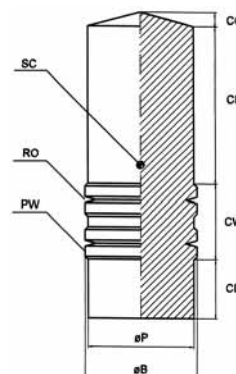
(71) GORYLUK DOBROMIR, Warszawa

(72) GORYLUK DOBROMIR

(54) **Monolityczny pocisk do broni strzeleckiej i sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy monolitycznego pocisku do broni strzeleckiej o lufach gwintowanych, mającego cylindryczny profil przedniej części prowadzącej (CP) o średnicy mniejszej lub równej średnicy pól ($\emptyset P$) gwintowanego przewodu lufy broni palnej, z charakterystyczną krótką głowicą (CG) o kształcie półkolistym lub stożkowym, oraz sposobu jego wytwarzania. Pocisk ten charakteryzuje się tym, że środek ciężkości (SC) całego pocisku leży w przedniej, cylindrycznej części prowadzącej, a tylna część wiodąca (CW), leżąca poza środkiem ciężkości (SC) całego pocisku, posiada radialne profilowanie w postaci rowków odciążających (RO) o średnicy mniejszej od średnicy pól ($\emptyset P$) gwintowanego przewodu lufy i pierścieni wiodących (PW) o średnicy równej lub mniejszej od średnicy bruzd ($\emptyset B$) gwintowanego przewodu lufy, ułożonych w konfiguracji: pierścieni wiodących - rowek odciążający - pierścieni wiodących lub wielokrotności powtórzeń tej konfiguracji tak, że całkowita ilość pierścieni wiodących (PW) pocisku stanowi zawsze dwukrotność ilości rowków odciążających (RO) pocisku. Sposób wytwarzania pocisku polega na tym, że część prowadzącą pocisku (CP) kalibruje się niezależnie do średnicy mniejszej lub równej średnicy pól ($\emptyset P$) gwintowanego przewodu lufy, a radialne profilowanie części wiodącej pocisku (CW) w postaci rowków odciążających (RO) i pierścieni wiodących (PW), wytwarza się w czasie jednej operacji technologicznej, wykorzystując do wykonania pierścieni wiodących (PW) efekt spęczniania jednorodnego materiału pocisku wzdłuż krawędzi nacinanego radialnego rowka odciążającego (RO) i kalibruje niezależnie do średnicy mniejszej lub równej średnicy bruzd ($\emptyset B$) gwintowanego przewodu lufy.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 415333 (22) 2015 12 15

(51) G01B 7/00 (2006.01)

H01H 53/00 (2006.01)

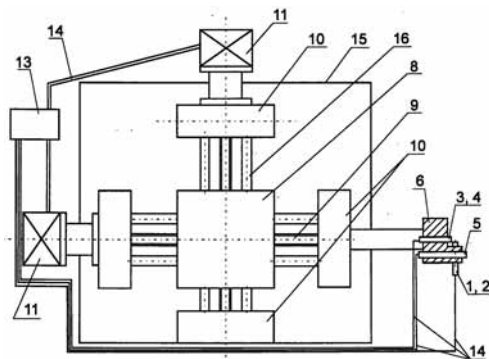
(71) INSTYTUT GEODEZJI I KARTOGRAFII, Warszawa;
OLBRYSZ PIOTR OLBRYSZ ELECTRONIC SPÓŁKA
CYWILNA, Warszawa; OLBRYSZ MICHAŁ OLBRYSZ
ELECTRONIC SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa

(72) KOŁODZIEJCZYK MIECZYŚLAW; OLBRYSZ PIOTR

(54) **Urządzenie indukcyjne do pomiaru przemieszczeń drutu wahadła**

(57) Urządzenie indukcyjne do pomiaru przemieszczeń drutu wahadła, przeznaczone do kontroli odchyśleń od pionu wysokich obiektów, zwłaszcza obiektów hydrotechnicznych, posiada głowicę pomiarową (6) wyposażoną w pięć czujników indukcyjnych (1, 2, 3, 4, 5) i zamocowaną na przesuwym stoliku krzyżowym (8), napędzanym korzystnie przez silniki krokowe (11) lub serwomechanizmy. Czujniki (1 i 2) są umieszczone równolegle do osi pomiarowej Y, czujniki (3 i 4) równolegle do osi X i są one wzajemnie prostopadłe, a czola czujników (1 i 2) oraz (3 i 4) są względem siebie przesunięte. Natomiast czujnik pomiarowy (5) jest czujnikiem wyszukującym drut wahadła (7) i może być umieszczony równolegle do osi X lub do osi Y. Urządzenie jest instalowane na obiekcie w taki sposób, aby drut wahadła znajdował się na przecięciu osi prostopadłych, przechodzących przez czujniki (1 i 2) oraz (3 i 4) i był położony poza głowicą pomiarową (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415366 (22) 2015 12 17

(51) G01B 11/12 (2006.01)

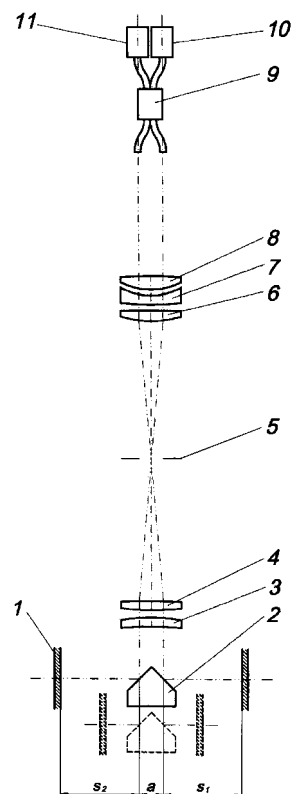
(71) INSTYTUT OPTYKI STOSOWANEJ
IM. PROF. MAKSYMILIANA PLUTY, Warszawa
(72) KRYSZCZYŃSKI TADEUSZ; MIKUCKI JERZY;
CZYŻEWSKI ADAM; LITWIN DARIUSZ;
GALAS JACEK; SITAREK STEFAN

(54) **Czujnik optyczny konfokalny do pomiaru średnic wewnętrznych**

(57) Czujnik jest wyposażony w sprzęgacz światłowodowy (9) i element optyczny, rozdzielający wiązkę światła na dwie gałęzie pomiarowe, który stanowi zwierciadło podwójne (2), a w osi optycznej pomiędzy zwierciadłem podwójnym (2) a sprzęgaczem światłowodowym (9) jest umieszczony obiektyw dwustronnie telecentryczny złożony z części chromatycznej (3, 4), usytuowanej po stronie zwierciadła podwójnego (2), z części apochromatycznej (6, 7, 8), usytuowanej po stronie sprzęgacza światłowodowego (9) oraz z przysłony aperturowej (5), usytuowanej w płaszczyznach ogniskowych części chromatycznej (3, 4)

i apochromatycznej (6, 7, 8). Ponadto powierzchnie odbijające zwierciadła podwójnego (2) tworzą ze sobą kąt prosty.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415400 (22) 2015 12 18

(51) G01B 11/24 (2006.01)

B63C 11/52 (2006.01)

G01C 13/00 (2006.01)

G01S 17/00 (2006.01)

G01V 8/10 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO BADAWCZO-PRODUKCYJNE
FORKOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) OLEJNIK ADAM

(54) **Sposób diagnozowania powierzchni obiektów podwodnych z wykorzystaniem techniki wizyjnej**

(57) Sposób przeznaczony jest do realizacji zadań wstępnych, przy ustalaniu stanu technicznego takich obiektów jak: podwodne rurociągi, podwodne części obiektów hydrotechnicznych, podwodne części kadłubów jednostek pływających wraz z zewnętrznymi elementami ich układów napędowych oraz do wykonywania rewizji podwodnych w akcjach ratowania ludzi i mienia. Istota wynalazku polega na wykorzystaniu fotogrametrii podwodnej, w której rolę przymiaru pełni naświetlenie, na powierzchni badanego obiektu, punktów świetlnych będących wierzchołkami świetlnej geometrycznej figury płaskiej. Punkty świetlne tworzy naświetlanie laserami, których osie są wzajemnie równoległe i jednocześnie równoległe z osią obiektywu cyfrowej kamery wizyjnej wysokiej rozdzielczości. Uzyskiwany obraz może być definiowany wymiarami geometrycznymi na podstawie rozmiaru jednostki obrazu - piksela i liczby pikseli zawartej w charakterystycznym odcinku diagnozowanej powierzchni. Dodatkowo sygnał elektryczny z cyfrowego przetwornika obrazu poddawany jest filtrowaniu górnoprzepustowemu, w wyniku czego elementy obrazu takie jak krawędzie ulegają wyraźnemu wyeksponowaniu. Fotogrametria wykonana z użyciem sposobu pozwala określić parametry geometryczne takich defektów jak pęknięcia i obszary objęte korozją/erozją z tolerancją nie przekraczającą 2 procent.

(4 zastrzeżenia)

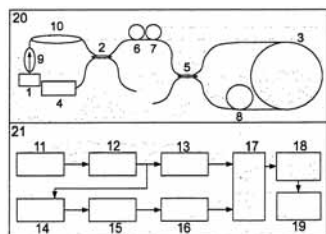
A1 (21) 415202 (22) 2015 12 10

(51) G01C 19/64 (2006.01)
G01C 19/72 (2006.01)

- (71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa;
M-SOFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
- (72) KOWALSKI JERZY K.; JAROSZEWICZ LESZEK ROMAN;
KRAJEWSKI ZBIGNIEW; KURZYCH ANNA; MARC PAWEŁ
- (54) Sposób pomiaru oraz układ do pomiaru stosunku amplitud dwóch pierwszych harmonicznych sygnału uzyskiwanego z układu Sagnaca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pomiaru oraz układ do pomiaru stosunku amplitud dwóch pierwszych harmonicznych sygnału uzyskiwanego z układu światłowodowego interferometru Sagnaca (21), a także układ światłowodowego interferometru Sagnaca oraz zastosowanie układu do pomiaru stosunku amplitud dwóch pierwszych harmonicznych sygnału uzyskiwanego z układu światłowodowego interferometru Sagnaca i układu światłowodowego interferometru Sagnaca do detekcji ruchów rotacyjnych, w szczególności sejsmologicznych ruchów rotacyjnych oraz ruchów rotacyjnych budowli.

(7 zastrzeżeń)



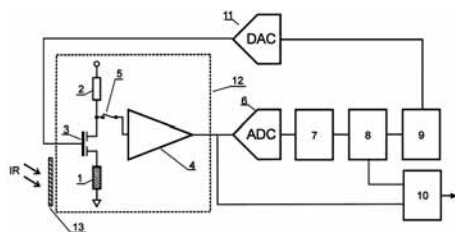
A1 (21) 415227 (22) 2015 12 10

(51) G01J 5/10 (2006.01)
G01J 5/24 (2006.01)

- (71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa
- (72) BIESZCZAD GRZEGORZ
- (54) Sposób korekcji wpływu temperatury na wartość czułości napięciowej detektorów w matrycy mikrobolometrycznej

(57) Sposób korekcji wpływu temperatury na wartość napięcia wyjściowego z matrycy detektorów mikrobolometrycznych charakteryzuje się tym, że czułość napięciową detektorów (1) wzorcuje i mierzy się w module (8) na podstawie pomiaru rozrzutu napięcia wyjściowego z matrycy (7) (niejednorodności odpowiedzi detektorów), a następnie czułość napięciową koryguje za pomocą wypracowanego w module automatycznej regulacji (9) napięcia wytwarzanego w przetworniku DAC (11) zasilającego gałąź pomiarową (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415146 (22) 2015 12 07

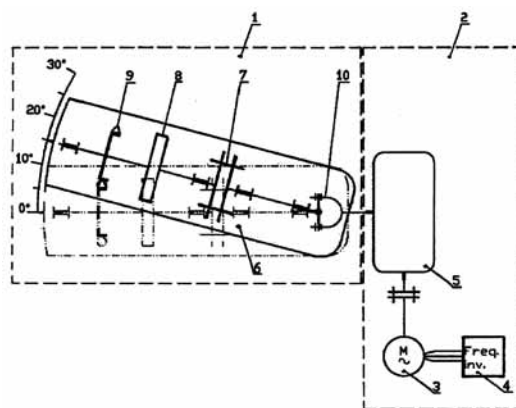
(51) G01M 13/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
- (72) OPASIAK TADEUSZ; ŁAZARZ BOGUSŁAW;
PERUŃ GRZEGORZ

- (54) Stanowisko laboratoryjne do badania charakterystyk dynamicznych sprzęgieł podatnych skrętnie

(57) Stanowisko laboratoryjne do badań własności i charakterystyk dynamicznych sprzęgieł podatnych składające się z zespołu generatora drgań dynamicznych oraz zespołu napędowego z silnikiem indukcyjnym i płytą obrotową między którymi umieszczone jest sprzęgło podatne, charakteryzuje się tym, że zespół generowania drgań dynamicznych z płytą obrotową (6) składa się z przegubu wychyłnego (10) połączonego z masą bezwładnościową (8) i z hamulcem bębnowym (9) stanowiącym generator mocy.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 415423 (22) 2015 12 21

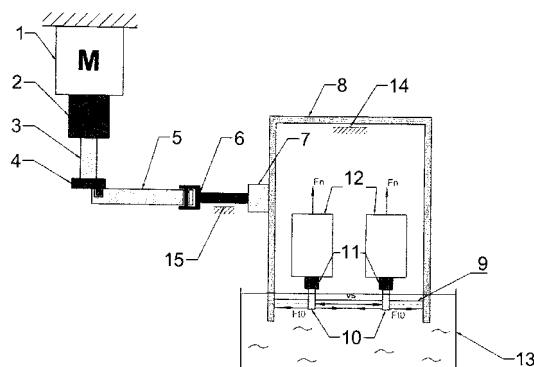
(51) G01N 3/56 (2006.01)
G01N 19/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) BROŃCZYK ANNA; KOWALEWSKI PIOTR;
WIELEBA WOJCIECH

- (54) Urządzenie do badania tarcia włókien i plecionek

(57) Zgłoszenie ujawnia urządzenie do badania tarcia włókien i plecionek charakteryzujące się tym, że składa się z ramy (8), do której zamocowany jest korbowodowy układ napędowy, zbudowany z silnika prądu stałego (1), połączonego przez przekładnię (2) z wałem (3), wyposażonym w mimośród (4), na którym osadzony jest korbowod (5), który to na drugim końcu mocowany jest do ułożyskowanego pręta (6), mocowanego do ramy (8), łożyskowanej w łożysku ramy (14), poprzez czujnik siły (7), przy czym pręt (6) ułożyskowany jest wzdłużnie w łożysku pręta (15), natomiast w dolnej części pomiędzy przeciwległymi ściankami ramy (8) przymocowany pręt trący (9), wokół którego owinięte są na łuku o wartości kątowej 180° dwie plecionki lub włókna trące (10), mocowane niezależnie poprzez uchwyty (11), złożone z prowadnicy zaciskowej, tworząc węzły tarcia do łożyskowanych układów naciągowych (12) ułożonych względem siebie pod kątem 60°, przy czym na prowadnice zaciskowe nasuwana jest obejma.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **415369** (22) 2015 12 17(51) **G01N 19/10** (2006.01)**G01N 27/26** (2006.01)**C09D 5/34** (2006.01)**C09K 3/10** (2006.01)**H01B 1/20** (2006.01)**H01B 1/24** (2006.01)

(71) NETRIX SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) SIKORA JAN; RYMARCZYK TOMASZ;
ADAMKIEWICZ PRZEMYSŁAW; DUDA KAROL(54) **Przewodzący żel o małej adhezji zapewniający poprawny kontakt powierzchniowych elektrod z powierzchnią muru, zwłaszcza do pomiarów elektrycznej tomografii impedancyjnej przy monitorowaniu stanu zawilgocenia murów**

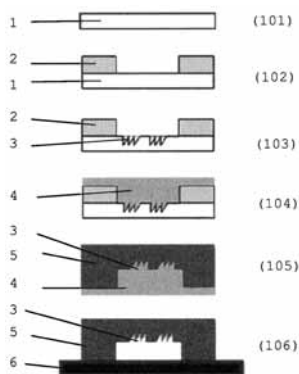
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przewodzący żel o małej adhezji do zmniejszenia rezystancji przejścia pomiędzy powierzchniowymi elektrodami a murem, charakteryzujący się tym, że składa się z wazeliny i drobnoziarnistego grafitu w stosunku wagowym 25% wazelina oraz 75% grafit. Przewodzący żel stosowany jest w celu wypełnienia chropowatości powierzchni muru, zmniejszając rezystancję przejścia.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **415147** (22) 2015 12 09(51) **G01N 21/64** (2006.01)**H01L 31/18** (2006.01)(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław(72) SIUDZIŃSKA ANNA; MARCZAK JACEK;
KOMOROWSKA KATARZYNA(54) **Sposób wytwarzania kanału mikrofluidycznego dla mikroskopii fluorescencyjnej na chipie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kanału mikrofluidycznego (5) dla mikroskopii fluorescencyjnej na chipie obejmujący etapy nanoszenia na podłoże półprzewodnikowe (1), korzystnie krzemowe, warstwy fotorezystu (2), wykonania w fotorezystancie (2) kanału przepływowego posiadającego górną powierzchnię, dolną powierzchnię oraz ściany boczne, wykonanie na górnej powierzchni kanału przepływowego co najmniej jednej soczewki Fresnela (3), naniesienie na kanał przepływowy warstwy materiału antyadhezyjnego, naniesienie na warstwę materiału antyadhezyjnego warstwy polimeru foto- i/lub termo-utwardzalnego, a następnie przeprowadzenia utwardzania promieniowaniem UV i/lub termicznego, oddzielania podłoża (1) w celu uzyskania matrycy (4) do replikacji struktur, a następnie naniesienia warstwy antyadhezyjnej na matrycę (4) oraz replikacji struktur w materiale końcowym.

(7 zastrzeżeń)

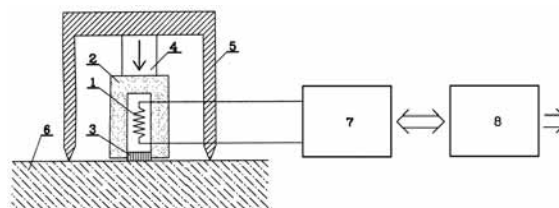
A1 (21) **415253** (22) 2015 12 11(51) **G01N 25/18** (2006.01)**G01K 7/16** (2006.01)(71) INSTYTUT MECHANIKI GÓROTWORU POLSKIEJ
AKADEMII NAUK, Kraków

(72) LIGĘZA PAWEŁ

(54) **Sposób i urządzenie do identyfikacji ciał stałych**

(57) Sposób identyfikacji ciał stałych polega na tym, że badaną substancję (6) utrzymuje się w stabilnym kontakcie termicznym z rezystancyjnym przetwornikiem temperatury (1), którego poziom temperatury zadaje się poprzez sterowany układ stałotemperaturowy (7), a na podstawie pomiaru strumienia ciepła odbieranego z rezystancyjnego przetwornika temperatury w co najmniej dwóch różnych stanach nagrzania wyznacza się parametry charakterystyczne układu: rezystancyjny przetwornik temperatury - badana substancja, po czym porównuje się te parametry z parametrami uzyskanymi dla różnych substancji w procesie wzorcowania i określa się korelacje parametrów wzorcowych i mierzonych. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do identyfikacji ciał stałych.

(3 zastrzeżenia)

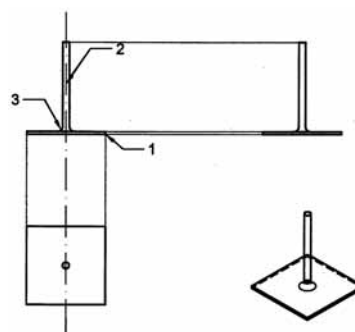
A1 (21) **415372** (22) 2015 12 17(51) **G01N 27/416** (2006.01)**E04B 1/70** (2006.01)

(71) NETRIX SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) SIKORA JAN; RYMARCZYK TOMASZ;
ADAMKIEWICZ PRZEMYSŁAW; DUDA KAROL(54) **Elektroda do bezinwazyjnego badania stanu zawilgocenia murów zwłaszcza metodą elektrycznej tomografii impedancyjnej**

(57) Czynna część elektrody (1) do wprowadzania prądu oraz sczytywania potencjałów charakteryzuje się tym, że posiada płaszczyznę o kształcie kwadratu, do której przymocowana jest miedziana końcówka (2).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415373** (22) 2015 12 17(51) **G01N 27/416** (2006.01)**E04B 1/70** (2006.01)

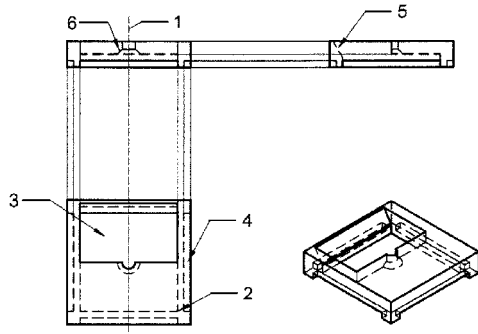
(71) NETRIX SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) SIKORA JAN; RYMARCZYK TOMASZ;
ADAMKIEWICZ PRZEMYSŁAW; DUDA KAROL(54) **Ramka mocująca elektrodę powierzchniową do pomiarów elektrycznej tomografii impedancyjnej, zwłaszcza przy monitorowaniu stanu zawilgocenia murów**

(57) Ramka mocująca elektrodę powierzchniową do pomiarów Elektrycznej Tomografii Impedancyjnej, zwłaszcza przy moni-

torowaniu stanu zawilgocenia murów, charakteryzuje się tym, że możliwe jest umieszczenie w niej powierzchniowej elektrody do Elektrycznej Tomografii Impedancyjnej, gdy przytwierdzona jest do muru, co ilustruje rysunek.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415374 (22) 2015 12 17

(51) G01N 27/416 (2006.01)
E04B 1/70 (2006.01)

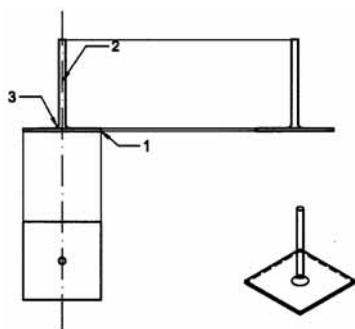
(71) NETRIX SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) SIKORA JAN; RYMARCZYK TOMASZ;
ADAMKIEWICZ PRZEMYSŁAW; DUDA KAROL

(54) Zestaw montażowo-pomiarowy elektrod powierzchniowych do pomiarów elektrycznej tomografii impedancyjnej, zwłaszcza do monitorowania stanu zawilgocenia murów

(57) Czynna część elektrody (1) do wprowadzania prądu oraz szczytywania potencjałów, charakteryzuje się tym, że posiada płaszczyznę o kształcie kwadratu, do której przymocowana jest miedziana końcówka (2).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 415271 (22) 2015 12 14

(51) G01N 29/12 (2006.01)
B65D 6/00 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH,
Poznań

(72) PAWŁOWSKI TADEUSZ; KAŻMIERCZAK HENRYK

(54) Sposób testowania trwałości resztkowej zbiorników ciśnieniowych poddawanych obciążeniom dynamicznym i innym czynnikom degradującym

(57) Sposób testowania trwałości resztkowej zbiorników ciśnieniowych, zwłaszcza zbiorników z materiałów kompozytowych, charakteryzuje się tym, że wyznacza się częstotliwości f modów mobilności dynamicznych i modów impedancji mechanicznych i z wartości o wzorze (A) wyznaczy się względną miarę zmian sztywności dynamicznej o wzorze (B), czyli wzór (C), natomiast przy testowaniu stanu obciążeń eksploatacyjnych względną miarę zmian sztywności dynamicznej o wzorze (C), wyznaczy się z modów funkcji splotu składowej dynamicznej ciśnienia i prędkości drgań

punktu ścianki zbiornika, gdzie: f_{0i} - częstotliwość modu zbiornika nowego, nieuszkodzonego, f_0 - częstotliwość modu zbiornika uszkodzonego, k_i - sztywność dynamiczna modu zbiornika nowego, nieuszkodzonego, k_r - sztywność dynamiczna modu zbiornika uszkodzonego. Sposób polega na wyznaczaniu miar zmian sztywności dynamicznej zbiornika i oddzielnie miar zmian struktury wewnętrznej obudowy zbiornika w oparciu o wyznaczane częstotliwości modów mobilności dynamicznych i częstotliwości modów impedancji. Zmiany (obniżanie, wzrost) częstotliwości f modów charakterystyk dynamicznych, opisujących własności potwierdzają występowanie zmian struktury wewnętrznej (tłumienie) i sztywności dynamicznych obiektu. Obniżanie częstotliwości modu jest symptomem degradowania się struktury. Przesunięcie ekstremów charakterystyk oraz występowanie minimów (anty - rezonansów) w części urojonej charakterystyk opisują zmiany sztywności dynamicznej, stanowiąc podstawową informację o stanie technicznym zbiornika. Dzięki wynalazkowi uzyskano bezzwzględne wyznaczanie stopnia zmian sztywności dynamicznych zbiorników ciśnieniowych, jako miary ich trwałości resztkowej.

(1 zastrzeżenie)

$$1 - \frac{f_{0i}^2}{f_0^2} \quad \text{Wzór (A)}$$

$$\frac{k_i - k_r}{k_i} \quad \text{Wzór (B)}$$

$$\frac{k_i - k_r}{k_i} \approx 1 - \frac{f_{0i}^2}{f_0^2} \quad [\%] \quad \text{Wzór (C)}$$

A1 (21) 415297 (22) 2015 12 14

(51) G01N 33/20 (2006.01)
G01K 17/00 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH,
Poznań

(72) PAWŁOWSKI TADEUSZ; ZEMBROWSKI KRZYSZTOF;
KAŻMIERCZAK HENRYK

(54) Sposób wyznaczania stopnia zmian strukturalnych odpowiedzialnych elementów konstrukcji

(57) Sposób wyznaczania stopnia zmian strukturalnych odpowiedzialnych elementów konstrukcji, wywołanych obciążeniami eksploatacyjnymi i innymi czynnikami degradującymi charakteryzuje się tym, że sprowadza się do jego nieniszczącego badania poprzez zastosowanie systemu monitorowania zmian stanu technicznego struktur mechanicznych, przy czym system zawiera: A. System pomiaru parametrów struktury: (σ , v), (M , v) lub (M , p), B. System identyfikacji własności dynamicznych: - system identyfikacji mobilności dynamicznych struktury $H(j\omega, \Theta)$, - system identyfikacji inertancji mechanicznych struktury $R(j\omega, \Theta)$, C. System wyznaczania charakterystyk obciążeń obiektu: - system wyznaczania macierzy mocy wymuszeń zewnętrznych $N(F, v)$, - system wyznaczania funkcji splotu $S(M, p)$ w wirnikowych mechaniczno-hydraulicznych zespołach roboczych maszyn, D. System wyznaczania charakterystyk energetycznych degradacji: - system wyznaczania parametrów energetycznych trwałości zmęczeniowej: $L_{im} [J]$, $L_{Re} [J]$, - $L_{Re}/L [\%]$ - względna miara degradacji strukturalnej materiału konstrukcyjnego, E. System monitorowania zmian stanu technicznego - system identyfikacji częstotliwości ekstremów modów charakterystyk $f=f(\Theta)$, - system monitorowania zmian strukturalnych obiektu $dk=[(f_i)^2/(f_0)^2]-1$; wyznaczanie miary zmian sztywności dynamicznych struktury (%).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415298 (22) 2015 12 14

(51) G01N 33/20 (2006.01)
G01H 17/00 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH,
Poznań

(72) PAWŁOWSKI TADEUSZ; ZEMBROWSKI KRZYSZTOF;
KAŻMIERCZAK HENRYK

(54) **Sposób wyznaczania stopnia zmian strukturalnych elementów maszyn poddawanych obciążeniom eksploatacyjnym**

(57) Sposób wyznaczania stopnia zmian strukturalnych elementów maszyn poddawanych obciążeniom eksploatacyjnym, przeznaczony zwłaszcza do wykrywania zmian strukturalnych elementów maszyn, poddawanych obciążeniom dynamicznym, cieplnym i innym czynnikom degradującym. Sposób charakteryzuje się tym, że wymontowany wyjęzony element maszyny lub odpowiednio nowy element maszyny, podwiesza się na nieważkiej linie, przy zachowaniu niskiej częstości wahań, następnie poddaje się impulsowym wymuszeniom testującym siły $F(\omega)$, zadawanym kolejno w przyjętym sztywnym, węzłowym punkcie wymontowanego wyjęzonego elementu maszyny i równocześnie prowadzi się pomiar prędkości drgań $V(\omega)$ w innym przyjętym punkcie tego elementu, po czym wyznacza się częstotliwości f modów mobilności dynamicznych i impedancji mechanicznych elementu i z wartości (A) wyznacza się względną miarę zmian sztywności dynamicznej elementu (C), czyli (B), natomiast przy testowaniu stanu obciążenia elementu w eksploatacyjnych warunkach pracy maszyny względną miarę zmian sztywności dynamicznej (B) wyznaczy się z modów funkcji splotu dwóch dynamicznych wielkości mechanicznych (np. momentu obrotowego i prędkości drgań lub momentu obrotowego i ciśnienia w układach hydrauliczno - mechanicznych) podukładu maszyny, w którym zamontowany jest badany element, a następnie porównuje się wymienione wielkości z wyznaczonymi identycznie dla nowego elementu maszyny. Uzyskany skutek: bezinwazyjne wyznaczenia trwałości resztkowej wyjęzonych elementów maszyn.

(1 zastrzeżenie)

$$1 - \frac{f_{0r}^2}{f_{0i}^2} \quad \text{wzór (A)}$$

$$\frac{k_i - k_r}{k_i} \approx 1 - \frac{f_{0r}^2}{f_{0i}^2} \quad [\%] \quad \text{wzór (B)}$$

$$\frac{k_i - k_r}{k_i} \quad \text{wzór (C)}$$

A1 (21) 415256 (22) 2015 12 11

(51) G01N 33/98 (2006.01)

G01N 21/39 (2006.01)

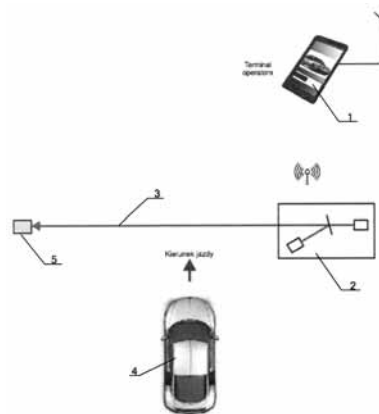
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) KUBICKI JAN; KOPCZYŃSKI KRZYSZTOF;
MŁYŃCZAK JAROSŁAW

(54) **Sposób określania względnej transmisji promieniowania i urządzenie do wykorzystania tego sposobu**

(57) Sposób określania względnej transmisji promieniowania przez szyby samochodowe zdefiniowanej jako stosunek transmisji wiązki silnie absorbowanej w parach alkoholu do transmisji wiązki słabiej absorbowanej w tych parach, w celu zdalnego wykrywania par alkoholu w poruszających się pojazdach (4) metodą różnicowej absorpcji oraz dotyczy urządzenia wykorzystującego ten sposób. Przy założeniu, że pary alkoholu mogą się znajdować jedynie w nielicznych pojazdach, określana jest względna transmisja dla prześwietlanych pojazdów (4), a następnie przy pomocy metod statystycznych zostaje określona względna transmisja, którą można przyjąć dla szyb przy wyznaczaniu transmisji promieniowania przez pary alkoholu w kolejnych sprawdzanych pojazdach (4).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 419163 (22) 2014 04 15

(51) G01R 11/04 (2006.01)

H01R 4/36 (2006.01)

(86) 2014 04 15 PCT/JP2014/060659

(87) 2015 10 22 WO15/159354

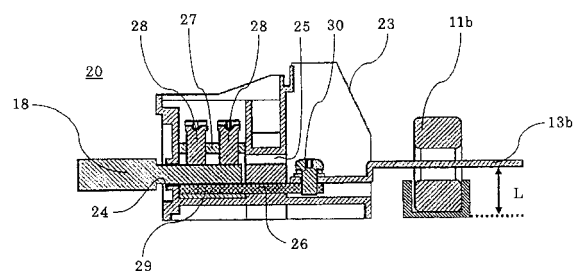
(71) MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION, Tokio, JP

(72) SHIOY MITSURU, JP; MORIMOTO MASAhide, JP;
NAGAHISA HIDEO, JP

(54) **Urządzenie zaciskowe licznika energii elektrycznej i licznik energii elektrycznej**

(57) Zapewnione jest urządzenie zaciskowe (20) licznika energii elektrycznej zdolne do obsługi zarówno trybu mocowania śrubowego, jak i trybu docisku śrubowego oraz licznik energii elektrycznej, zawierający urządzenie zaciskowe. Górne i dolne otwory mocujące (24, 25) są zapewnione jako otwory mocujące metalową płytkę w bloku zaciskowym (23) w z góry określonym odstępie w kierunku góra - dół, w którym przemieszcza się metalowa złączka (27) zacisku. W stanie, w którym metalowa płytkę (29) jest wprowadzona do dolnego otworu mocującego (25), przewód elektryczny (18) jest utrzymywany i przymocowany między śrubą mocującą (28) i metalową płytkę (29). W stanie, w którym metalowa płytkę (29) jest wprowadzona do górnego otworu mocującego (24), przewód elektryczny (18) jest utrzymywany i przymocowany między metalową płytkę (29) i metalową złączką (27) zacisku.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 415390 (22) 2015 12 18

(51) G01S 13/02 (2006.01)

G05B 19/19 (2006.01)

(71) INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW, Warszawa

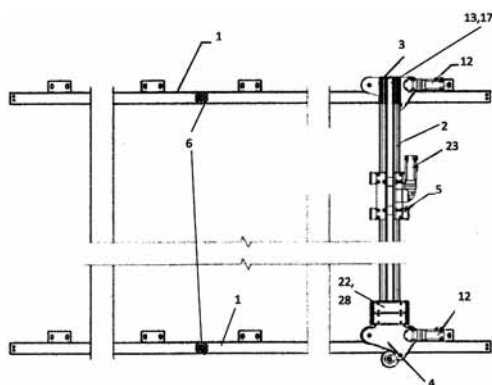
(72) TOPCZEWSKI ŁUKASZ; CIEŚLA JULIUSZ;
KRYSIŃSKI LECH; KAŻMIERSKI KRZYSZTOF;
RÓŻEWICZ KRZYSZTOF

(54) **Skaner do pomiarów georadarowych na obiektach budowlanych, zwłaszcza mostowych**

(57) Skaner składa się z toru jezdnygo w układzie osi współrzędnych X i Y. Tor jezdny wzdłuż osi X stanowią dwie równoległe usytuowane szyny prowadzące (1), zamocowane do obiektu, natomiast tor jezdny wzdłuż osi Y stanowi profil jezdny. Profil jest osa-

dzony na poziomych szynach (1) kołami poziomymi wózków (3 i 4), tworzących mechanizm jezdny wzdłuż osi X, przy czym wózki te zamocowane są na końcach profilu jezdneho, wzdłuż którego przesuwa się wózek (5), tworzący mechanizm jezdny wzdłuż osi Y, z zamocowaną do niego anteną georadaru.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **415370** (22) 2015 12 17

(51) **G01V 3/06** (2006.01)

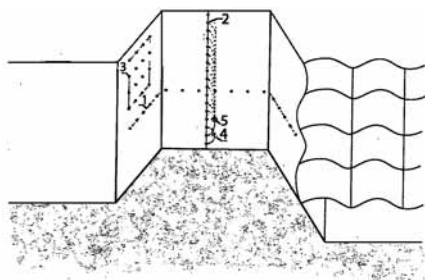
(71) NETRIX SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) RYMARCZYK TOMASZ; DUDA KAROL

(54) **Sposób monitorowania stanu wałów przeciwpowodziowych zwłaszcza przy wykorzystaniu elektrycznej tomografii impedancyjnej**

(57) Sposób monitorowania wałów przeciwpowodziowych, zwłaszcza przy użyciu elektrycznej tomografii impedancyjnej, charakteryzuje się tym, że na dwie co drugie elektrody wymuszany jest przemienny prąd 4, a na pozostałych jest mierzony spadek napięcia w odniesieniu do elektrody znajdującej się pomiędzy elektrodami, na które wymuszony jest prąd (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **415196** (22) 2015 12 08

(51) **G01W 1/00** (2006.01)

G01D 21/00 (2006.01)

G01P 5/00 (2006.01)

F24F 11/00 (2006.01)

(71) LABORATORIUM PRZETWARZANIA OBRAZU I DŹWIĘKU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

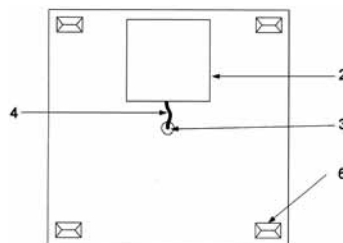
(72) SOKÓŁ MARCIN TOMASZ; OPALIŃSKI ARTUR; ŁĄCKI WOJCIECH; SAJDAK MAREK; PACUSZKA MATEUSZ

(54) **Sposób pomiaru parametrów fizycznych powietrza przepływającego pod podłogą techniczną oraz płytka pomiarowa do pomiaru parametrów fizycznych powietrza przepływającego pod podłogą techniczną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pomiaru parametrów fizycznych powietrza przepływającego pod podłogą techniczną

oraz płytka pomiarowa do pomiaru parametrów fizycznych powietrza przepływającego pod podłogą techniczną. Rozwiązanie polega na tym, że w wybranym miejscu podłogi technicznej czasowo zastępuje się płytkę techniczną kompatybilną płytką pomiarową. Płytkę pomiarową ma kształt i wymiar odpowiadający kształtowi i wymiarowi płytki technicznej z której wykonana jest podłoga techniczna. Na płytce pomiarowej umieszczone jest, korzystnie na trwałe, urządzenie pomiarowe (2), a w płytce wykonany jest co najmniej jeden przełotowy otwór (3), przez który poprowadzone są przewody pomiarowe (4) łączące urządzenie pomiarowe (2) z co najmniej jednym czujnikiem. Za pomocą czujnika dokonuje się pomiaru parametrów fizycznych powietrza przepływającego pod podłogą, po czym korzystnie czynność powtarza się w innym miejscu podłogi technicznej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **415367** (22) 2015 12 17

(51) **G02B 21/00** (2006.01)

G01B 11/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT OPTYKI STOSOWANEJ

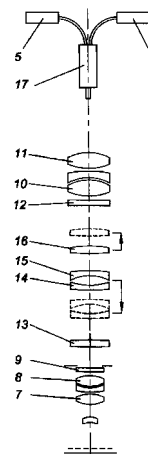
IM. PROF. MAKSYMILIANA PLUTY, Warszawa

(72) KRYSZCZYŃSKI TADEUSZ; MIKUCCI JERZY; CZYŻEWSKI ADAM; LITWIN DARIUSZ; GALAS JACEK; SITAREK STEFAN

(54) **Układ optyczny czujnika konfokalnego**

(57) Układ zawiera quasi lunetkę chromatyczną, umieszczoną pomiędzy obiektywem czołowym (1) a obiektywem nadawczo - odbiorczym oraz sprzęgacz optyczny, światłowodowy lub pryzmatyczny, wprowadzający do układu światło białe oraz odprowadzający światło monochromatyczne do spektrometru (5). Obiektyw czołowy (1) stanowi obiektyw superachromatyczny, odwzorowującym przedmiot/obraz przy nieskończonej odległości, obiektyw nadawczo - odbiorczy stanowi obiektyw superachromatyczny o aperturze numerycznej większej od apertury numerycznej obiektywu czołowego, a quasi lunetka chromatyczna stanowi quasi lunetkę o zmiennym powiększeniu chromatycznym, złożoną z co najmniej czterech soczewek składowych, dwóch dodatnich soczewek zewnętrznych (13, 16) i dwóch ujemnych soczewek wewnętrznych (14, 15). Soczewki wewnętrzne (14, 15) stanowią przesuwany zespół zamocowany przesuwnie po osi optycznej względem pierwszej soczewki zewnętrznej (13), usytuowanej od strony obiektywu czołowego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **415091** (22) 2015 12 07(51) **G02F 1/361** (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) NOWICKA-SCHEIBE JOANNA(54) **Materiał krystaliczny o potencjalnych właściwościach optycznie nieliniowych zawierający aminokwas i kwas organiczny oraz sposób otrzymywania materiału o potencjalnych właściwościach optycznie nieliniowych zawierającego aminokwas i kwas organiczny**

(57) Materiał krystaliczny o potencjalnych właściwościach optycznie nieliniowych zawierający aminokwas i kwas organiczny, charakteryzuje się tym, że zawiera L-Leucynę oraz kwas chloranilowy w stosunku molowym 1:1. Materiał ma temperaturę topnienia 220 - 222°C i otrzymany został z wydajnością 86%. Sposób otrzymywania materiału, zawierającego aminokwas i kwas organiczny, charakteryzuje się tym, że L-Leucynę rozpuszcza się na gorąco w dwukrotnie destylowanej wodzie, po czym do wodnego roztworu L-Leucyny wkrapla się roztwór kwasu chloranilowego w acetonie, przy stosunku molowym L-leucyny i kwasu chloranilowego wynoszącym 1:1. Roztwór obu składników miesza się przy pomocy mieszadła magnetycznego przez 2 - 3 godziny w przedziale temperaturowym 40 - 50°C, aż do utworzenia klarownego homogenicznego roztworu, następnie filtruje i pozostawia przy dostępie powietrza atmosferycznego w temperaturze otoczenia, do powolnego odparowywania. Po 2 - 3 tygodniach otrzymany krystaliczny materiał odsadza się pod próżnią i poddaje procesowi krystalizacji przy użyciu mieszaniny dwukrotnie destylowanej wody i etanolu. Proces krystalizacji powtarza się kilkakrotnie, za każdym razem sprawdzając czystość otrzymanego kompleksu poprzez pomiar temperatury topnienia.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **418926** (22) 2015 03 19(51) **G06K 7/10** (2006.01)**G01D 5/00** (2006.01)

(31) 14/230,441 (32) 2014 03 31 (33) US

(86) 2015 03 19 PCT/US2015/021420

(87) 2015 10 08 WO15/153134

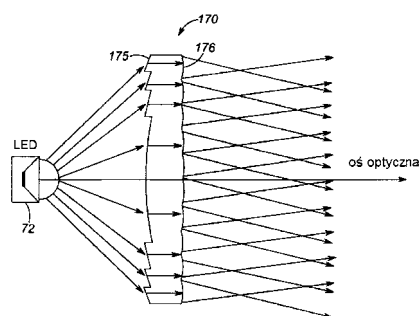
(71) SYMBOL TECHNOLOGIES, LLC, Nowy Jork, US

(72) CHEN CAIHUA, US

(54) **Soczewka optyczna do stosowania w układzie oświetlającym skanera obrazu**

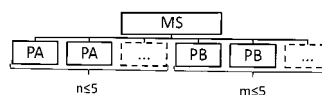
(57) Skaner obrazu zawiera źródło światła oświetlającego i hybrydową soczewkę oświetlającą. Hybrydowa soczewka oświetlająca (170) zawiera pierwszą powierzchnię Fresnela (175), skierowaną do źródła światła oświetlającego, i drugą powierzchnię (176), mającą na sobie układ mikrosoczewek. Pierwsza powierzchnia Fresnela jest skonfigurowana tak, aby kierować światło odbierane ze źródła światła oświetlającego w stronę drugiej powierzchni dla wytwarzania światła oświetlającego w kierunku przedmiotu docelowego przez układ mikrosoczewek na drugiej powierzchni.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **415337** (22) 2015 12 16(51) **G07C 9/00** (2006.01)**G06T 7/20** (2017.01)(71) FUTURE PROCESSING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice(72) KAWULOK MICHAŁ; SZYMANEK JANUSZ;
PAWEŁCZYK KRZYSZTOF; NALEPA JAKUB(54) **Sposób wielomodalnej analizy wizyjnej dla mierzenia uwagi wizualnej odbiorców treści multimedialnych w pojazdach komunikacji zbiorowej i układ zliczania odbiorców treści multimedialnych w pojazdach komunikacji zbiorowej**

(57) Sposób polega na tym, że zlicza się liczbę osób wsiadających i wysiadających do/z pojazdu komunikacji zbiorowej oraz równolegle analizuje się kąty obrotu głów osób przebywających wewnątrz pojazdu i dynamiki tej wartości. Przebieg sygnału z analizy kąta obrotu głów osób zainteresowanych prezentowanymi treściami poddaje się filtracji medianowej w dziedzinie czasu, prowadząc filtrację za pomocą okna o długości 7 klatek, przy częstotliwości rejestracji wynoszącej 15 klatek/sek. Następnie dla okien o czasie trwania 15 sek. (tj. 225 klatek) analizuje się wariancję kąta obrotu głowy i wyznacza się uwagę wizualną z uprzednio zadanej zależności. Układ do realizacji ujawnionego sposobu składa się z dwóch klas modułów, to jest modułów (PA) liczących liczbę osób LST we wnętrzu pojazdu i modułów (PB) do analizy sekwencji obrazów, przy tym zawiera nie więcej niż po 5 modułów obu klas. Moduły (PA i PB) są połączone magistralą szeregową z modulem sterującym (MS), integrującym dane przekazywane z modułów (PA i PB) i zapisującym te dane w bazie zdarzeń. Do wejść modułów (PA) są przyłączone sensory głębi zamontowane wewnątrz pojazdu nad każdymi drzwiami wejściowymi i zorientowane pionowo w dół, a na wejściu modułów (PB) analizujących sekwencję obrazów przekazywanych treści multimedialnych, w których są widoczni odbiorcy tych treści, jest włączona kamera, której płaszczyzna ogniskowa jest równoległa do płaszczyzny ekranu monitora.

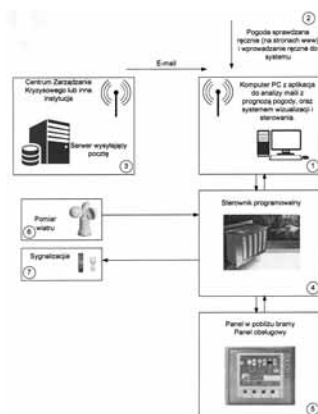
(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **415195** (22) 2015 12 08(51) **G08B 21/10** (2006.01)**E05F 15/71** (2015.01)(71) AI-STAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut

(72) PAŚKO BOGUSŁAW

(54) **Zestaw ostrzegania przed silnym wiatrem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw do ostrzegania przed silnym wiatrem. Zestaw przeznaczony jest do sterowania otwieraniem i zamykaniem bram wielkogabarytowych. Otwieranie i zamykanie



bramy odbywa się za pomocą panelu obsługowego (5), który połączony jest ze sterownikiem programowalnym (4) i dalej z Komputrem PC, do którego wprowadzane są dane o pogodzie (2) oraz który otrzymuje maile o stanie pogody z Centrum Zarządzania Kryzysowego (3). Sterownik programowalny odbiera sygnały z czujnika pomiaru wiatru (6) i wysyła sygnały świetlne i dźwiękowe (7). Na Komputerze PC (1) i panelu obsługowym (5) pojawiają się komunikaty o aktualnej i przewidywanej prędkości wiatru oraz o przypadkach pojawiających się przekroczeń w tym zakresie.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 415348 (22) 2015 12 16

(51) G08C 17/00 (2006.01)

(71) GLOBEMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) HELT PIOTR; LESIAK ARTUR; KLIMAS AGNIESZKA

(54) Urządzenie pomiarowo - sterujące

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie pomiarowo - sterujące, przeznaczone do bezprzewodowego sterowania urządzeniami, wykorzystujące system mikroprocesorowy i wyposażone w komunikację z urządzeniami w oparciu o protokół Modbus. System ten może znaleźć zastosowanie w gospodarstwach domowych, rolnych i rolny - przemysłowych. Umożliwia pomiar energii pobieranej przez urządzenie, sterowanie urządzeniem (włącz/wyłącz), zmianę parametrów pracy urządzenia, tworzenie profilu pracy urządzenia, a także wykrywanie włączania i wyłączania urządzeń.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 415233 (22) 2015 12 09

(51) G09B 9/40 (2006.01)

G06T 1/00 (2006.01)

(71) VFRPOLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WOŹNIAK JAROSŁAW; FRYSKOWSKA ANNA; KĘDZIERSKI MICHAŁ; KRZYWDA WOJCIECH

(54) Metoda wytwarzania fotoscenerii lotniczej symulującej porę nocną opierającą się na wykorzystaniu jednorodnego, 8 bitowego zobrazowania satelitarnego zapisanego w postaci RGB

(57) Istotą wynalazku jest metoda wytwarzania fotoscenerii lotniczej symulującej porę nocną opierającą się na wykorzystaniu jednorodnego, 8 bitowego zobrazowania satelitarnego zapisanego w postaci RGB charakteryzująca się tym, że wykonuje się cyfrowe przetwarzanie zobrazowania RGB (obraz pierwotny $Z(j,k)$) równolegle w dwóch ścieżkach, gdzie ścieżka A polega na transformacji układu barw z RGB na IHS otrzymując obraz w kodowaniu IHS w postaci I_1, H_2 oraz S_3 , natomiast ścieżka B polega na tym, że obraz pierwotny $Z(j,k)$ w postaci RGB poddawany jest najpierw operacji kontekstowej - splotu obrazu pierwotnego z maską Prewitt'a filtru gradientowego, a następnie poddawany jest filtracji morfologicznej poprzez operacje erozji otrzymując obraz ZP_{ME} , przy czym w kolejnym etapie obrazy otrzymane z obu filtracji w ramach ścieżki B zostają zsumowane w sposób: $Z_S = ZP_{ME} + Z_P$ a wynikowy obraz Z_S posiada składowe R', G', B' , po czym ostatnim krokiem jest selektywne połączenie wyników z obu ścieżek A i B polegające na wykonywaniu kompozycji obrazu poprzez kodowanie składowych poszczególnymi kanałami obrazów otrzymanych z obu ścieżek w taki sposób, że pierwszy i drugi kanał stanowi kanał Intensywności z obrazu IHS (ścieżka A), trzeci kanał kodowany jest kanałem czerwonym R' z obrazu Z_S (ścieżka B).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415187 (22) 2015 12 08

(51) G09B 23/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

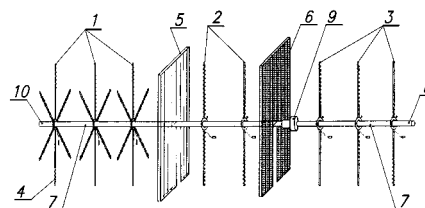
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) JASIŃSKI TADEUSZ; CZYŻ HENRYKA

(54) Urządzenie do demonstracji i sposób demonstracji zjawiska liniowej polaryzacji światła

(57) Urządzenie zawiera zestawy diodowe (1, 2, 3) złożone z płaszczyzn diodowych (4) oraz pierwszą i drugą ramkę (5, 6), które są zamocowane na wałku dzielonym (7), posiadającym część obrotową (8) połączoną obrotowo poprzez zatrzask kulkowy (9) ze swą częścią nieruchomą (10). Płaszczyzna diodowa (4) ma diody świecące położone w płaszczyźnie prostopadłej do wałka dzielonego (7). Na części nieruchomej (10) są kolejno: pierwszy zestaw diodowy (1) modelujący światło niespolaryzowane, pierwsza ramka (5) modelująca polaryzator, drugi zestaw diodowy (2) modelujący światło spolaryzowane liniowo i druga ramka (6) modelująca analizator kąta skręcenia płaszczyzny polaryzacji, a na części obrotowej (8) jest trzeci zestaw diodowy (3) modelujący światło spolaryzowane ze skręconą płaszczyzną polaryzacji. Płaszczyzny diodowe (4) w tym samym zestawie diodowym (1 albo 2 albo 3) są jednakowe, a każda zawiera tulejkę mocującą z wkrętem blokującym, nasadzoną na wałek dzielony (7) i unieruchomioną na nim tym wkrętem blokującym. Na tulejce mocującej są osadzone listewki promieniowe, sztywno, promieniowo, w jednej płaszczyźnie, prostopadle do wałka dzielonego (7) i równomiernie rozmieszczone na obwodzie tulejki mocującej. Diody świecące są zamocowane obustronnie na każdej z listewek promieniowych. Przedmiotem wynalazku jest też sposób demonstracji na urządzeniu. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do łatwej i szybkiej prezentacji zjawiska liniowej polaryzacji światła w szkole lub uczelni.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 415364 (22) 2015 12 17

(51) G09F 13/22 (2006.01)

G09F 9/33 (2006.01)

(71) INSTYTUT OPTYKI STOSOWANEJ

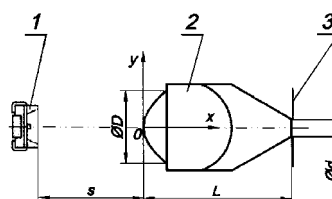
IM. PROF. MAKSYMILIANA PLUTY, Warszawa

(72) KRYSZCZYŃSKI TADEUSZ; MIKUCKI JERZY; LITWIN DARIUSZ; CZYŻEWSKI ADAM; GALAS JACEK; SITAREK STEFAN

(54) Układ optyczny do rozsyłu światła z pojedynczego piksela tablicy znaków drogowych o zmiennej treści

(57) Układ zawiera źródło światła w postaci diody LED i soczewkę pręcikową (1) o przekroju kwadratowym przy podstawie, o obryzie w części czołowej w kształcie stożka ściętego o kącie ostrym, zakończonym w części wierzchołkowej płaską powierzchnią kołową, która to soczewka na równobocznej podstawie ma wypukłą powierzchnię asferyczną drugiego stopnia o obrysie kołowym. Źródłem światła jest trójkolorowa dioda luminescencyjna (1), a wypukła powierzchnia asferyczna drugiego stopnia o obrysie kołowym ma kształt hiperboloidalny.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **415365** (22) 2015 12 17

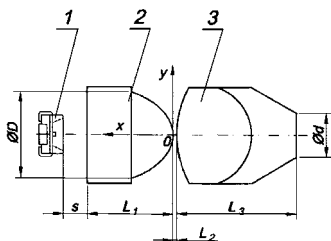
(51) **G09F 13/22** (2006.01)
G09F 9/33 (2006.01)

- (71) INSTYTUT OPTYKI STOSOWANEJ
IM. PROF. MAKSYMILIANA PLUTY, Warszawa
(72) KRYSZCZYŃSKI TADEUSZ; MIKUCCI JERZY;
LITWIN DARIUSZ; CZYŻEWSKI ADAM; GALAS JACEK;
SITAREK STEFAN

(54) **Układ optyczny do pojedynczego piksela tablicy znaków drogowych o zmiennej treści**

(57) Układ optyczny zawiera źródło światła i dwie płasko - wypukłe soczewki pręcikowe (2, 3) o jednakowym przekroju kwadratowym przy podstawie, z których pierwsza (3) ma część czołową w kształcie stożka ściętego o kącie ostrym, a druga (2) jest umieszczona w osi optycznej pomiędzy pierwszą soczewką pręcikową (3) a źródłem światła w postaci trójkolorowej diody luminescencyjnej (1), przy czym podstawa pierwszej soczewki pręcikowej (3) ma sferyczną powierzchnię wypukłą, a druga soczewka pręcikowa (2) ma elipsoidalną powierzchnię wypukłą od strony pierwszej soczewki pręcikowej (3).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **419541** (22) 2016 11 22

(51) **H01G 11/04** (2013.01)

- (71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice
(72) WASIŃSKI KRZYSZTOF; PÓŁROLNICZEK PAULINA;
WASIŃSKI MARIUSZ

(54) **Hybrydowy kondensator elektrochemiczny sodowo-jonowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest hybrydowy kondensator elektrochemiczny sodowo - jonowy, składający się z ujemnej elektrody węglowej, wykonanej z węgla aktywowanego o wysoce rozwiniętej powierzchni właściwej, zawierającej dodatek środka wiążącego oraz środka poprawiającego przewodnictwo, oddzielonej separatorem od elektrody dodatniej, gdzie elektrody umieszczone są w elektrolicie, charakteryzujący się tym, że elektrody usytuowane są w elektrolicie organicznym, stanowiącym roztwór o stężeniu 1 mol/dm³ chloranu (VII) sodu rozpuszczonego w 4-metylo-1,3-dioksolano-4-onie, a składnikiem aktywnym elektrody dodatniej jest tlenek manganu-sodu o wzorze sumarycznym Na_xMnO₂, gdzie x wynosi 0,4 do 0,67, korzystnie 0,4, przy czym elektroda dodatnia zawiera 70% tlenku manganu - sodu, 10% kopolimeru fluorowinylidenu i heksafluoropropyleny, 10% sadzy acetylenowej oraz 10% drugiego środka poprawiającego przewodnictwo elektronowe,

zaś elektroda ujemna zawiera 10% wagowych karboksymetylocelulozy, jako środka wiążącego oraz 10% wagowych sadzy acetylenowej, jako środka poprawiającego przewodnictwo. Korzystnym jest, gdy drugim środkiem poprawiającym przewodnictwo elektronowe w elektrodzie dodatniej jest grafit lub grafit ekspandowany lub wielościenne nanorurki węglowe, korzystnie wielościenne nanorurki węglowe.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **415203** (22) 2015 12 10

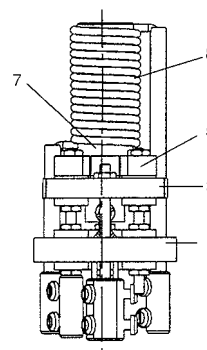
(51) **H01J 37/00** (2006.01)
H01J 37/06 (2006.01)
H01J 37/065 (2006.01)
H01J 37/063 (2006.01)

- (71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) SZUKIEWICZ RAFAŁ; KUCHOWICZ MACIEJ;
WIEJAK MARCIN

(54) **Działo elektronowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest działo elektronowe z ogniskowaniem magnetycznym, zawierające moduł katody, cylinder Wehnelta (3), anodę (5) oraz cewkę ogniskującą (8), przy czym cylinder Wehnelta (3) zbudowany jest z zasadniczo okrągłej płaskiej podstawy z otworem centralnym oraz tulei rozciągającej się współosiowo z płaskiej podstawy cylindra Wehnelta (3), natomiast anoda (5) zbudowana jest z zasadniczo okrągłej płaskiej podstawy z otworem centralnym oraz tulei rozciągającej się współosiowo z płaskiej podstawy anody (5), przy czym średnica wewnętrzna tulei anody (5) jest większa od średnicy zewnętrznej tulei cylindra Wehnelta (3), a średnica zewnętrzna tulei anody (5) jest większa od średnicy wewnętrznej cewki ogniskującej (8) tak, że w stanie złożenia moduł katody umieszczony jest w tulei cylindra Wehnelta (3), która umieszczona jest w tulei anody (5), przy czym cewka ogniskująca nałożona jest na tuleję anody (5) w taki sposób, że przykrywa zasadniczo całą długość tulei anody (5).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **415217** (22) 2015 12 10

(51) **H01L 21/02** (2006.01)
H01L 31/02 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ, Warszawa
(72) PAPIŚ-POLAKOWSKA EWA; KANIEWSKI JANUSZ;
JASIK AGATA; CZUBA KRZYSZTOF; KARBOWNIK PIOTR

(54) **Sposób pasywacji powierzchni zboczy struktury „mesa” detektorów opartych na antymonkowych supersieciach II-rodzaju**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pasywacji zboczy struktury „mesa” detektorów opartych na antymonkowych supersieciach II-rodzaju, zwłaszcza detektorów InAs/GaSb, pracujących w zakresie długości fali $\lambda = 3.0 - 5.5 \mu\text{m}$. Według sposobu, pasywację prowadzi się na wytrawionych w plazmie, korzystnie w plazmie BCl₃/Ar powierzchniach zboczy struktury „mesa”, po wytworzeniu kontaktów omowych do obszarów typu p i n detektora. Pasywacja ta jest dwuetapowa. W pierwszym etapie zanurza się strukturę

w alkoholowym 10 mM roztworze oktaedekantoliu ODT – C_2H_5OH na co najmniej 72 godziny. W drugim, korzystnie metodą magnetronego wspomaganego osadzania katodowego, na powierzchniach zboczy struktury „mesa” osadza warstwę dwutlenku krzemu SiO_2 o grubości co najmniej 100 nm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 415190 (22) 2015 12 08

(51) H01R 13/62 (2006.01)

A41D 1/00 (2006.01)

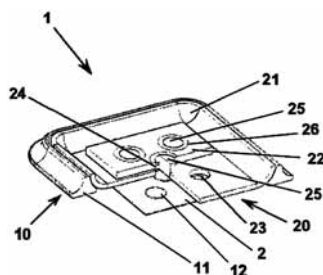
(71) WOJSKOWY INSTYTUT MEDYCyny LOTNICZEJ,
Warszawa

(72) RÓŻANOWSKI KRZYSZTOF; LEWANDOWSKI JAROSŁAW

(54) Tekstroniczne złącze magnetyczne

(57) Tekstroniczne złącze magnetyczne (1), do zastosowania na elastycznym materiale (2), zawiera zespół (10) gniazda do umieszczenia na elastycznym materiale (2) oraz zespół (20) wtyku o korespondującym kształcie. Zespół (10) gniazda posiada kołnierz (11) i oddzielne styki (12), zaś zespół (20) wtyku posiada obudowę (21), płytkę drukowaną (22) i magnesy neodymowe (25) wciśnięte w obudowę (21) oraz płytkę drukowaną (22). Po połączeniu obu zespołów, magnesy neodymowe (25), stanowiące styki zespołu (20) wtyku, przyciągają korespondujące styki (12) zespołu (10) gniazda i w ten sposób powodują powstanie połączenia elektrycznego pomiędzy nimi a stykami (12). Połączenie, zarówno elektryczne jak i mechaniczne, pomiędzy zespołem (10) gniazda a zespołem (20) wtyku uzyskuje się w sposób łatwy i szybki oraz jest ono pewne i solidne.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 415223 (22) 2015 12 10

(51) H02B 1/30 (2006.01)

H05K 5/02 (2006.01)

G02B 6/46 (2006.01)

(71) BROWARSKI ANDRZEJ MANTAR, Janiki

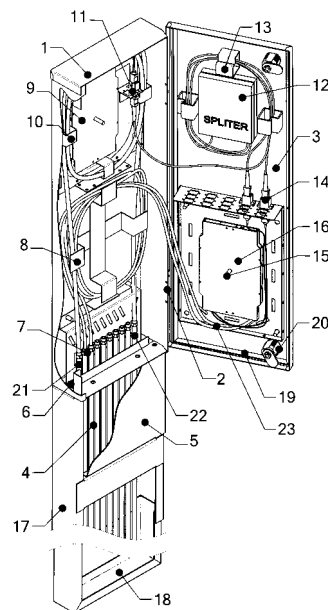
(72) BROWARSKI ANDRZEJ; PSUJ IRENEUSZ

(54) Rozdzielcza szafka światłowodowa do zabudowy sieci przy zabudowie rozproszonej

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozdzielcza szafka światłowodowa do zabudowy sieci przy zabudowie rozproszonej, zwłaszcza na osiedlach domów jednorodzinnych, która może być mocowana zarówno w ziemi jak i bezpośrednio na ścianie budynku. Szafka posiada część nadziemną i podziemną, przy czym część nadziemną stanowi prostopadłościenny korpus (1) z obrotowo mocowanymi do niego przy pomocy zawiasów (2) drzwiczkami (3), w którym to korpusie (1) znajduje się: od dołu przestrzeń (4) na kabel światłowodowy z otwieraną klapą (5) zakończoną od góry podłużnym otworem (6), część środkowa z uchwytami na kable (7), uchwytami (8) do mocowania zapasu kabla dla abonentów a w części górnej korpusu (1) jest umieszczona tacka spawów (9) sygnału źródłowego, uchwyt (10) na zapas kabla zasilającego i pole komutacyjne z adapterami (11). W części górnej drzwiczek (3) jest umieszczony co najmniej jeden splitter (12) i uchwyt (13) na zapas światłowodów, pod nim pole komutacyjne z adapterami (14) a w części dolnej drzwiczek (3) jest mocowana przy pomocy śruby (15) tacka spawów (16) na kable abonenckie. Część podziemna szafki posiada

wyprowadzone z korpusu (1) w dół mocujące szyny (17) zakończone od dołu poziomo usytuowaną blachą kotwiącą (18).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415176 (22) 2015 12 08

(51) H02K 1/27 (2006.01)

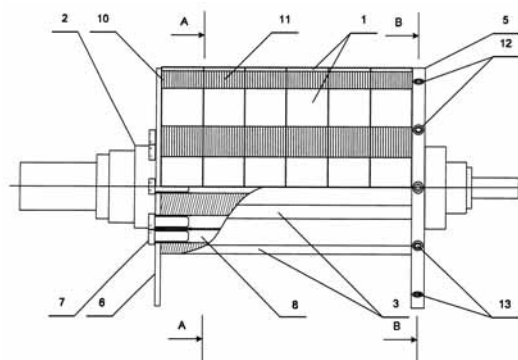
(71) AKADEMIA MORSKA W GDYNI, Gdynia

(72) ŁEBKOWSKI ANDRZEJ

(54) Modułowy wirnik maszyny elektrycznej z magnesami trwałymi

(57) Modułowy wirnik maszyny elektrycznej z magnesami trwałymi (1), składający się z wałka (2) z wyfrezowanymi rowkami (3) wzdłuż osi wałkowej, na który nasunięte są modułowe pakiety blach elektrotechnicznych z zamontowanymi obwodowo łukowymi magnesami trwałymi (1) poprzez ich wsunięcie w zaczepy (11) będące elementem blach elektrotechnicznych. Do mocowania pakietów blach elektrotechnicznych (10) na wałku (2), służy oporowy dysk osadczy (5) stanowiący litą konstrukcję wałka (2) oraz ruchomy dysk dociskowy (6) przykręcany śrubami (7) do częściowo nagwintowanych jednostronnie otworów przelotowych (8) wydrążonych w wałku (2). Wałek (2) posiada wyfrezowania (3) w osi wałkowej, służące do montażu zaczepów (9) blach elektrotechnicznych (10) o takim samym kształcie jak wyfrezowania (3) w wałku (2) lecz minimalnie mniejszych wymiarach o tyle, aby możliwe było wykonanie połączenia pasowego wyfrezowania (3) z zaczepem blach elektrotechnicznych (10). Oporowy dysk osadczy (5) stanowiący litą konstrukcję wałka (2), posiada nawiercone promieniowo co 30° nagwintowane otwory (12), z wkręconymi w nie śrubami robocznymi (13), służącymi do wyważenia wirnika.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **415154** (22) 2015 12 09(51) **H02K 21/24** (2006.01)**H02K 1/27** (2006.01)

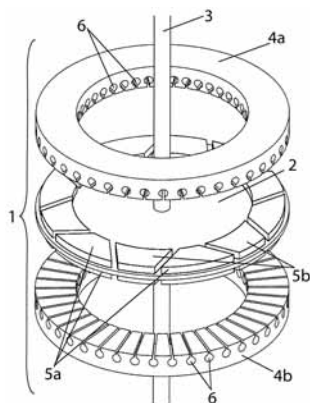
(71) LASKOWSKI JANUSZ, Sowa Wola Folwarczna

(72) LASKOWSKI JANUSZ

(54) Wielobiegunowa prądnica osiowa

(57) Wynalazek dotyczy wielobiegunowej prądnicy osiowej posiadającej co najmniej jeden zespół (1) zawierający jeden wirnik (2) w postaci okrągłej płaskiej tarczy zamocowanej osiowo na wale (3) oraz dwa stojany (4a, 4b) w postaci pierścieni toroidalnych o promieniu zewnętrznym równym promieniowi tarczy wirnika (2), rozmieszczone symetrycznie w odstępie po obu stronach tarczy wirnika (2), przy czym na powierzchni tarczy wirnika (2) po obu jej stronach rozmieszczone są obwodowe symetrycznie magnesy trwałe (5a, 5b), zaś każdy ze stojanów (4a, 4b) od strony skierowanej ku tarczy wirnika (2) posiada promieniowe żłobki (6) do przyjęcia uzwojenia. Konstrukcja prądnicy pozwala na wyeliminowanie zjawiska momentu zaczepowego, a jednocześnie prądnica wykazuje większą sprawność i zapewnia dużą elastyczność zmian konfiguracji i wymiarów zależności od pożądanej mocy i napięcia.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **418915** (22) 2016 09 29(51) **H02K 51/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

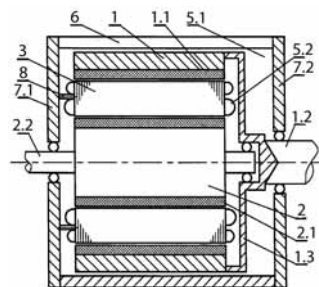
(72) GLINKA TADEUSZ; KRÓL EMIL; BERNATT JAKUB; GAWRON STANISŁAW

(54) Przekładnia magnetyczna

(57) Przekładnia magnetyczna składa się z wirnika ferromagnetycznego zewnętrznego (1) i z wirnika ferromagnetycznego wewnętrznego (2), usytuowanych koncentrycznie, przy czym w szczelinie między wirnikiem (1) i wirnikiem (2) jest tuleja ferromagnetyczna (3) pakietowana z blach elektrotechnicznych. Na powierzchni wewnętrznej wirnika (1) są zamocowane magnesy trwałe (1.1) o liczbie par biegunów p_1 , a na powierzchni zewnętrznej wirnika (2) są zamocowane magnesy trwałe (2.1) o liczbie par biegunów p_2 , przy czym $p_2 < p_1$. Tuleja ferromagnetyczna (3) na obwodzie zewnętrznym i na obwodzie wewnętrznym ma żłobki, w których są umieszczone uzwojenia: zewnętrzne (5.1) i wewnętrzne (5.2). Tuleja (3) jest przymocowana do tarczy łożyskowej (7.1) od strony wałka (2.2) wirnika wewnętrznego (2), korzystnie śrubami poprzez podkładkę dystansową (8). Uzwojenie zewnętrzne (5.1) umieszczone w żłobkach na zewnętrznym obwodzie tulei ferromagnetycznej (3) ma liczbę par biegunów p_1 równą liczbie par biegunów p_1 wirnika zewnętrznego (1), a uzwojenie wewnętrzne (5.2) umieszczone w żłobkach na obwodzie wewnętrznym tulei ferromagnetycznej (3) ma liczbę par biegunów p_2 równą liczbie par biegunów p_2 wirnika (2), przy czym uzwojenia zewnętrzne (5.1) i wewnętrzne (5.2) są ze sobą połączone. W tulei ferromagnetycznej (3)

mogą być żłobki proste wzdłuż pakietu blach, wówczas ułożenie magnesów trwałych (1.1 i 2.1) wzdłuż obwodu jest skośne, przy czym skoszenie w wirniku zewnętrznym (1) jest równe podziałce żłobkowej τ_1 , a w wirniku wewnętrznym (2) skoszenie jest równe podziałce żłobkowej τ_2 . Jeśli podziałka żłobkowa $\tau_1 = \tau_2$, a magnesy trwałe (1.1 i 2.1) są proste wzdłuż obwodu, to korzystnym jest skoszenie żłobków wzdłuż obwodu o jedną podziałkę żłobkową. Poprzez krzyżowanie dwóch faz uzwojeń (5.1 i 5.2) przełącznikiem podwójnym - czterobiegunowym można zmieniać kierunek obrotów wału wyjściowego. Poprzez włączenie w szereg z jedną fazą uzwojeń (5.1 i 5.2) źródła napięcia stałego, przełącznikiem podwójnym - dwubiegunowym, uzyskuje się hamowanie dynamiczne wału wyjściowego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **415327** (22) 2015 12 15(51) **H02N 2/18** (2006.01)

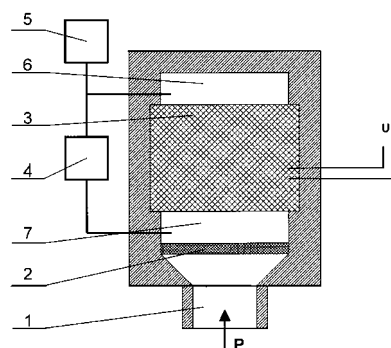
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) JASIULEK DARIUSZ; STANKIEWICZ KRZYSZTOF; JURA JERZY; WOSZCZYŃSKI MARIUSZ; JENDRYSIK SEBASTIAN; ROGALA-ROJEK JOANNA; BARTOSZEK SŁAWOMIR; JAGODA JERZY

(54) Generator energii elektrycznej zasilany zmianami ciśnienia medium roboczego w układzie hydraulicznym

(57) Generator elektryczny zasilany zmianami ciśnienia medium roboczego w układzie hydraulicznym, którego konstrukcja powoduje, że medium w postaci cieczy w układzie hydraulicznym napiera pulsacyjnie na przetwornik piezoelektryczny za pośrednictwem gazu wypełniającego komory (6 i 7) poprzez nacisk na przegrodę (2), oddzielającą medium robocze od komór (6 i 7). Komory połączone są ze sobą zaworem dławiącym nastawnym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **414978** (22) 2015 12 08(51) **H02P 25/04** (2006.01)**H02P 1/44** (2006.01)

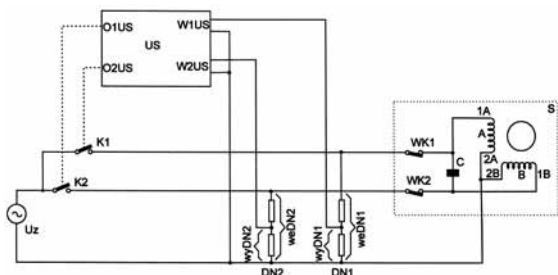
(71) FREDRYCH WITOLD MICHAŁ, Toruń

(72) FREDRYCH WITOLD MICHAŁ

(54) Układ sterowania silnika indukcyjnego siłownika

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania silnika indukcyjnego siłownika z kondensatorem rozruchowym, wyłącznikami krańcowymi i łącznikami kierunku obrotów. W układzie między wyłącznikami kierunku obrotów (K1, K2) oraz wyłącznikami krańcowymi (WK1, WK2) połączone do pierwszych wyprowadzeń (1A, 1B) uzwojeń (A, B) silnika (S) i do połączenia drugich wyprowadzeń (2A, 2B) silnika (S), podłączono wejścia (we DN1, we DN2) dzielników napięcia (DN1, DN2) wspólnym zaciskiem dla ich wejść i wyjść do połączenia uzwojeń (2A, 2B), a ich wyjścia (wy DN1 i wy DN2) do wejść (W1US, W2US) układu sterującego (US), którego wyjścia (O1US, O2US) sterują łącznikami kierunku obrotów (K1, K2).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 07 18

A1 (21) 415248 (22) 2015 12 11

(51) H02S 40/00 (2014.01)

H02S 40/34 (2014.01)

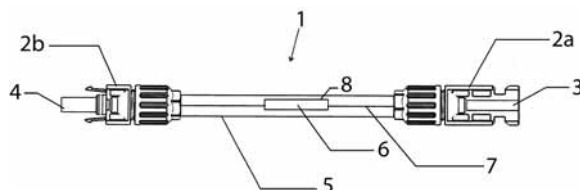
A62C 3/16 (2006.01)

A62C 37/00 (2006.01)

(71) OZENERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra(72) GRECH RADOŚŁAW ZBIGNIEW;
KOBYLECKI GRZEGORZ BAZYLI; KASPEREK RADOŚŁAW**(54) Urządzenie do zabezpieczenia przeciwpożarowego szeregowego systemu fotowoltaicznego oraz układ do zabezpieczenia przeciwpożarowego szeregowego systemu fotowoltaicznego**

(57) Urządzenie do zabezpieczenia przeciwpożarowego szeregowego systemu fotowoltaicznego zawierające bezpiecznik wysokiej temperatury charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch złączek (2a, 2b), pomiędzy którymi w rurce (5) o długości nie większej niż 100 mm wykonanej z ognioodpornego materiału umieszczony jest termoelement (6) połączony trwale ze złączkami (2a, 2b) stalowym drutem (7). Układ do zabezpieczenia przeciwpożarowego szeregowego systemu fotowoltaicznego zawierający szeregowo połączone ze sobą fotowoltaiczne panele oraz urządzenie do zabezpieczenia przeciwpożarowego szeregowego systemu fotowoltaicznego zawierające bezpiecznik wysokiej temperatury charakteryzuje się tym, że urządzenie do zabezpieczenia przeciwpożarowego szeregowego systemu fotowoltaicznego (1) montowane jest w przewodach łączących fotowoltaiczne panele w łańcuchy tak, że potencjał napięcia stałego występujący pomiędzy dwoma fotowoltaicznymi panelami nie przekracza 60 V DC.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 415224 (22) 2015 12 10

(51) H02S 40/22 (2014.01)

H02S 20/26 (2014.01)

(71) LIPOWICZ-BUDZYŃSKA ALINA, Smolec

(72) LIPOWICZ-BUDZYŃSKA ALINA

(54) Sposób realizacji zintegrowanych fotowoltaicznych przeszkleń artystycznych

(57) Zgłoszenie dotyczy integracji systemów fotowoltaicznych w bryle budynku i implementacji niezależnego energetycznie szkła artystycznego podświetlanego w nocy. Rozwiązanie to charakteryzuje się tym, że w systemie przeszklenia fasadowego umieszczane są razem: warstwa fotowoltaiczna, która może stanowić również warstwę artystyczną i warstwa reliefowa przeznaczona do podświetlenia krawędziowego. Grafika poszczególnych warstw nakłada się na siebie tworząc przestrzenny obraz.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 415160 (22) 2015 12 07

(51) H05B 37/02 (2006.01)

H02M 7/12 (2006.01)

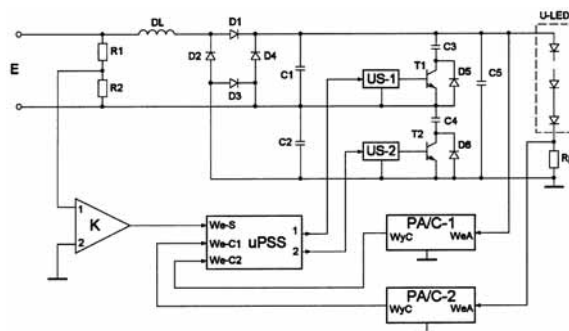
(71) SKROBOTOWICZ PIOTR AUTO POWER ELECTRONIC,
Opole

(72) SKROBOTOWICZ PIOTR

(54) Stabilizator mocy dostarczanej do półprzewodnikowego źródła światła

(57) Stabilizator mocy dostarczanej do półprzewodnikowego źródła światła charakteryzuje się tym, że, anoda diody drugiej (D2) połączona jest z anodą diody trzeciej (D3), z emiterem tranzystora drugiego (T2), z anodą diody szóstej (D6), z drugą końcówką kondensatora piątego (C5), z drugą końcówką rezystora pomiaru prądu (Rp) i z punktem odniesienia, a kolektor tranzystora drugiego (T2) połączony jest z katodą diody szóstej (D6) i z drugą końcówką kondensatora czwartego (C4), zaś pierwsza końcówka kondensatora czwartego (C4) połączona jest z emiterem tranzystora pierwszego (T1), z anodą diody piątej (D5), z katodą diody trzeciej (D3) i z anodą diody czwartej (D4). Katoda diody piątej (D5) połączona jest z kolektorem tranzystora pierwszego (T1) i z drugą końcówką kondensatora trzeciego (C3), którego pierwsza końcówka połączona jest z pierwszą końcówką kondensatora piątego (C5), z katodą diody pierwszej (D1), z katodą diody czwartej (D4) i z końcówką anodową układu półprzewodnikowego źródła światła (U-LED), którego końcówka katodowa połączona jest z pierwszą końcówką rezystora pomiaru prądu (Rp).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 417992 (22) 2016 07 18

(51) H05H 1/24 (2006.01)

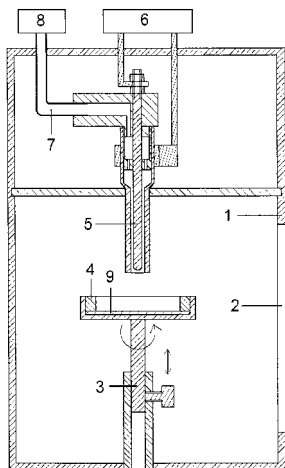
D21H 25/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) PAWŁAT JOANNA; TEREBUN PIOTR**(54) Urządzenie do obróbki plazmowej materiałów celulozowych**

(57) Urządzenie do obróbki plazmowej materiałów celulozowych, zwłaszcza stosowanych w testowaniu lekooporności metodą dyfuzyjno - krążkową, posiadające plazmotron częstotliwości radiowych, składa się z obudowy (1) z bocznym otworem manipulacyjnym (2), w której znajduje się zamocowany stolik wykonujący

ruch obrotowy i posuwisto - zwrotny (3), na którym umieszczony jest obciążnik pierścieniowy (4). W górnej części obudowy (1) zamocowany jest plazmotron (5), połączony z generatorem częstotliwości radiowych wraz z układem dopasowującym (6), zaś plazmotron (5) połączony jest rurą (7) z układem przygotowania gazu procesowego (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 415235 (22) 2015 12 10

(51) H05K 3/34 (2006.01)

B23K 1/008 (2006.01)

B23K 31/02 (2006.01)

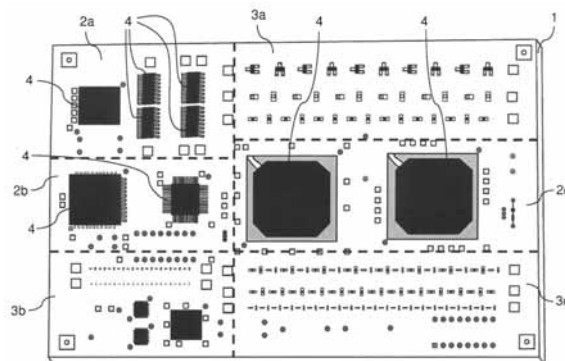
(71) SEMICON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TOMASZEWSKI JACEK; CISZEWSKI PIOTR;
SITEK JANUSZ; STĘPLEWSKI WOJCIECH

(54) Sposób uzyskiwania równowagi termicznej przy produkcji płytek obwodów drukowanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uzyskiwania równowagi termicznej przy produkcji płytek obwodów drukowanych w procesie lutowania rozpułwowego, który polega na tym, że przednią powierzchnię lutowanej płytki (1) obwodów drukowanych dzieli się umownie na strefy (2a, 2b, 2c) z położonymi na nich dużymi podzespołami (4) elektronicznymi o dużej pojemności cieplnej oraz na strefy (3a, 3b, 3c) z położonymi na nich innymi podzespołami elektronicznymi. Całą przednią powierzchnię płytki (1) obwodów drukowanych przykrywa się na czas procesu lutowania ekranem z blachy metalowej, podzielonym na analogiczne do stref (2a, 2b, 2c, 3a, 3b, 3c) przedniej powierzchni (1) lutowanej płytki obwodów drukowanych umowne sektory. W tych umownych sektorach, które są położone naprzeciwko dużych podzespołów (4) elektronicznych o dużej pojemności cieplnej, znajdujących się w strefach (2a, 2b, 2c) przedniej powierzchni płytki (1) obwodów drukowanych, ekran z blachy metalowej ma otwory (8) na te duże podzespoły (4) elektroniczne o dużej pojemności cieplnej.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **124671** (22) 2015 12 14

(51) **A01K 23/00** (2006.01)

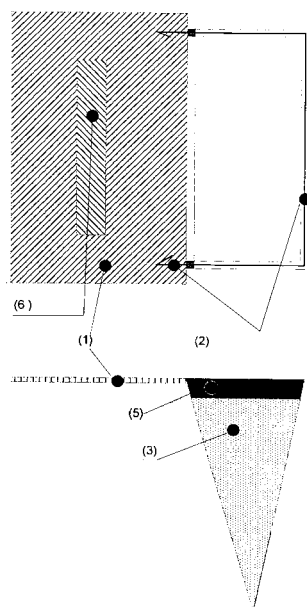
(71) MIZINIAK ZBIGNIEW, Konstancin Jeziorna

(72) MIZINIAK ZBIGNIEW

(54) **Zamykany woreczek na nieczystości zwierzęce**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zamykane urządzenie do zbierania nieczystości zwierzęcych bez bezpośredniego dotyknięcia nieczystości. Urządzenie składa się z prostokątnego woreczka z folii nieprzezroczystej (3). Folia od strony otworu woreczka jest wywinięta i zgrzana tworząc tunel (5). W tunel w folii (5) z trzech stron wprowadzony jest stelaż druciany (2). Stelaż ma formę prostokąta bez jednego boku (2). Wystające końcówki stelaża z drutu są wsunięte w prostokątny uchwyt teksturowy (1) na głębokość ok. 1,5 cm. Uchwyt teksturowy wykonany jest z tekstury falistej (1). W środku uchwytu nacięty jest prostokąt (popychacz) (6) który można wypchnąć (wyjąć) z uchwytu (1). Wymiary woreczków (3) są zależne od wielkości przewidzianych nieczystości: szerokość od 6 cm do 13 cm i głębokości od 6 cm do 10 cm. Wymiary uchwytu (1) są większe od wym. woreczka o ok. 2 cm.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **124700** (22) 2015 12 18

(51) **A47F 3/04** (2006.01)

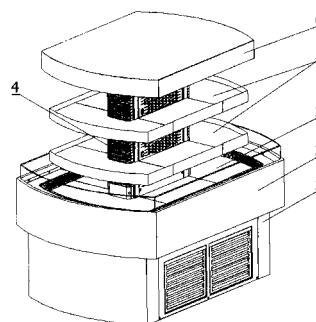
(71) GP PRODUCTION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) CAJBEL PRZEMYSŁAW KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie chłodnicze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie chłodnicze służące do ekspozycji produktów spożywczych posiadające kształt ściętego stożka. Charakteryzuje się ono tym, że do podstawy przymocowany jest korpus (2), na którym umieszczony jest słup, pełniący funkcję wspornika do półek oraz położonego na nim daszku (5). Owalne półki (4) podparte na słupie pozwalają na ułożenie produktów wokół urządzenia.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **124682** (22) 2015 12 16

(51) **A63H 33/08** (2006.01)

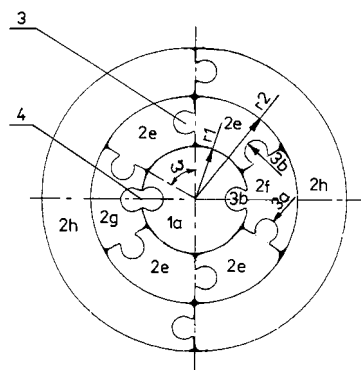
(71) BUJAK EWA EDYTA, Kielce

(72) BUJAK EWA EDYTA

(54) **Zestaw rehabilitacyjny układanki sensorycznej, zwłaszcza dla dzieci z zaburzeniami psychomotorycznymi**

(57) Zestaw złożony jest z mniejszych elementów kształtowo uzupełniających się na zasadzie puzzli tak, że połączone przez usytuowane na brzegach złącza typu kołowy wczep pletwowy wypełniają większą powierzchnię kołowej figury geometrycznej. Składa się z elementu środkowego (1a) i wielu współśrodkowych wycinków pierścieniowych (2a, 2b, ..., 2h), które w doborze według promieni (r_1 , r_2) i kąta środkowego (ω) łączone są ze sobą wczepami pletwowymi (3) na promieniowo ukierunkowanych brzegach tworząc co najmniej dwa pierścieniowe pola obejmujące element środkowy (1a).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **124689** (22) 2015 12 17(51) **B01D 46/10** (2006.01)

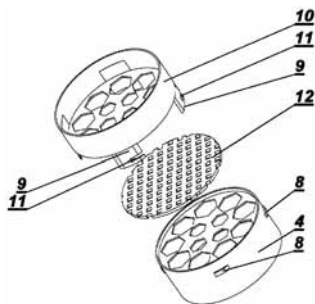
(71) KRONO-PLAST JANUSZKA TADEUSIAK SPÓŁKA JAWNA, Kłobuck

(72) JANUSZKA BARTŁOMIEJ; TADEUSIAK RAFAŁ

(54) **Filtr**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest filtr, który stanowi wyposażenie wejściowego odcinka kominika wentylacyjnego. Filtr zaopatrzony jest w wymienny wkład o właściwościach antybakteryjnych, właściwościach pochłaniania i eliminacji zapachów i szkodliwych dla zdrowia zarasków. Filtr umieszczony na odcinku wejściowym kominika wentylacyjnego i połączony z nim rozłącznie, charakteryzuje się tym, że stanowi go dolny korpus (4) o kształcie pierścienia o średnicy nieznacznie większej od średnicy górnego korpusu (10), który na swym górnym odcinku zaopatrzony jest w połączoną z nim nierozłącznie prostopadle umieszczoną perforowaną przegrodę zaopatrzoną w przelotowe otwory, natomiast w dolnym odcinku dolnego korpusu (4) są wystające na zewnątrz, rozmieszczone symetrycznie na obwodzie cztery zaczepty (8), które łączą się z rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie czterema zamkami (9) rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie górnego korpusu (10) o kształcie pierścienia. Pomiędzy perforowaną przegrodą dolnego korpusu (4) i perforowaną przegrodą górnego korpusu (10) umieszczony jest rozłącznie filtrujący wkład (12) w postaci cylindrycznego krążka zaopatrzonego w szereg kwadratowych, przelotowych otworów.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **124685** (22) 2015 12 16(51) **B05C 9/02** (2006.01)**B05C 11/02** (2006.01)

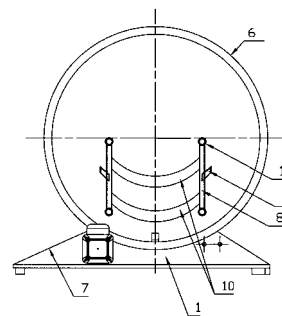
(71) PARTNER SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Człuchów

(72) ZABROWARNY ADAM; KANTAK BARTOSZ

(54) **Mieszalnik do nanoszenia mieszanin impregnacyjnych na nośniki węglowe**

(57) Mieszalnik do nanoszenia katalitycznych mieszanin impregnacyjnych na nośniki węglowe składa się z podstawy (1), z którą zespolone są silnik reduktor, łącznik i przekładnia, napędzająca bęben (6), połączone tłumikiem drgań (7). Na tworzącej bębna (6) zamocowany jest chwytak, składający się z symetrycznie ustawionych względem osi bębna wsporników (8), na których zamocowane są uchwyty (9). Wsporniki (8) sprzężone są ze sobą łukowatymi łącznikami (10) i nachylone są do płaszczyzny bocznej bębna (6) pod kątem, zawierającym się w przedziale od 45° do 85°, korzystnie w przedziale od 45° do 75° oraz wyposażone są w wibroizolatory (11). Bęben (6), wsporniki (7), uchwyty (9) i łączniki (10) mieszalnika wykonane są ze stali nierdzewnej.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **124652** (22) 2015 12 07(51) **B21D 11/20** (2006.01)**B21D 22/20** (2006.01)**B21D 24/10** (2006.01)

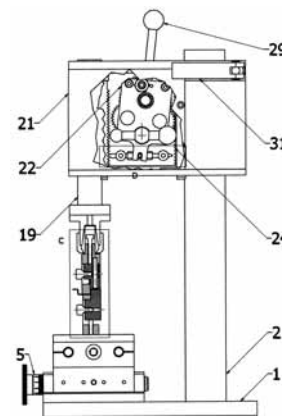
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) WÓDKA TOMASZ

(54) **Tłocznik nastawny do kształtowania elementów z cienkich blach**

(57) Tłocznik nastawny do kształtowania elementów z cienkich blach składający się z podstawy, kolumny, stolika liniowego ze szczękami zaciskowymi, prowadnika pierwszego i drugiego, zderzaka pierwszego i drugiego, skrzynki przekładniowej z uchylną przekładnią, ruchomego walca i tulei zaciskowej charakteryzuje się tym, że do podstawy (1) przytwierdzona jest kolumna (2) i stolik liniowy z korbą i pierścieniem skalowanym (5), w górnej części stolika umieszczone są na śrubie rzymskiej szczęki, z zaciśniętym w nich pierwszym prowadnikiem, i umieszczonym w jego podłużnym otworze pierwszym zderzakiem, który jest podpierany przez śrubę ustalającą i dokręcony jest śrubą blokującą, a ponad pierwszym zderzakiem znajduje się drugi prowadnik do którego wciśnięty jest kołek prowadzący na którym umieszona jest sprężyna, zaś w górnej części drugiego prowadnika poosiowo wkręcona jest śruba ustalająca oraz śruba blokująca, drugi prowadnik jest umieszczony w tulei zaciskowej przykręconej do ruchomego walca, do którego przykręcona jest po prawej stronie pierwsza listwa zębata, wałek jest osadzony suwliwie w skrzynce przekładniowej (21), z ułożyskowaną na wale napędowym przekładnią (22), której koła zębata współpracują z listwami zębatymi pierwszą lub drugą (24) a ich położenie jest ustalone trzpieniem sprężystym osadzonym w prawej ścianie skrzynki przekładniowej (21), a w dolnej części przekładni (22) w szczelinie znajduje się kołek osadzony na wcisk w hamulcu zamontowanym suwliwie w prowadnikach, natomiast w górnej części urządzenia znajduje się dźwignia (29) zespolona z przekładnią (22), po lewej stronie skrzynki przekładniowej (21) znajdują się korba osadzona na wale napędowym, a u góry znajduje się zacisk mimośrodowy (31).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **124670** (22) 2015 12 14(51) **B23D 47/02** (2006.01)

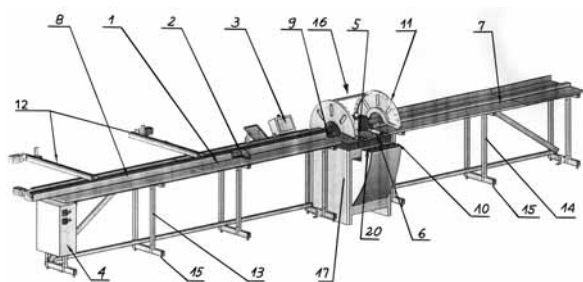
(71) KAŻMIERCZAK GRZEGORZ DRACO SPÓŁKA CYWILNA, Poznań; KAŻMIERCZAK KAJETAN DRACO SPÓŁKA CYWILNA, Poznań

(72) KAŻMIERCZAK GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do cięcia materiałów**

(57) Urządzenie do cięcia materiałów według zgłoszenia mające piłę z tarczą tnącą, na której realizuje się proces cięcia materiału, usytuowaną w linii urządzenia pomiędzy stołami, podającym i odbiorczym spoczywającymi na ramach oraz wyposażone w panel dotykowy i zderzak współpracujący z prowadnicą liniową położoną wzdłuż stołu podającego, charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w zamocowaną do ramy (13) skrzynkę sterowniczą (4), w której znajduje się układ sterowania pracą urządzenia uruchamiany panelem dotykowym (3) umiejscowionym w pobliżu piły (16), zaś stół podający (1) wyposażony jest w czujnik optyczny (9) zainstalowany w obrębie zakończenia stołu podającego (1) od strony piły (16), automatycznie wykrywający początek materiału, mierzący jego długość oraz ustawiający materiał na zadany wymiar cięcia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **124673** (22) 2015 12 14

(51) **B31D 5/00** (2006.01)

B65D 19/00 (2006.01)

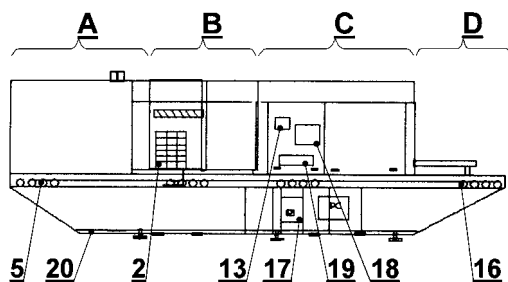
(71) BESTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrówka Wielkopolska

(72) MICHAŁSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Półautomatyczna maszyna do produkcji transportowych palet tekturowych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest półautomatyczna maszyna do produkcji transportowych palet tekturowych, współpracująca z elektronicznym systemem sterującym, mającym zaprogramowane komputerowo kolejne sekwencje etapów produkcji, posiadająca kilka stref montażowych z zasobnikami półwyrobów, co najmniej jedno urządzenie do nakładania warstwy kleju, co najmniej jedną prasę dociskową oraz co najmniej jeden przenośnik taśmowy lub rolkowy. Maszyna charakteryzuje się tym, że posiada strefę (A) podawania kartonowego blatu, strefę (B) uzupełniania zasobników kartonowych stopiek (2), strefę (C) klejenia oraz strefę (D) odbioru gotowego wyrobu w postaci palety kartonowej.

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) **124678** (22) 2015 12 15

(51) **B60C 27/06** (2006.01)

B60C 27/16 (2006.01)

B60C 27/20 (2006.01)

(71) MORAWSKA MONIKA ECO PATIO, Łaziska Górne

(72) MORAWSKI ADAM

(54) **Pasek przeciwpślizgowy**

(57) Pasek przeciwpślizgowy przeznaczony do montażu na oponach samochodów, przeznaczony do stosowania w transporcie drogowym, ułatwiający bądź umożliwiający poruszanie się pojazdów po śliskich nawierzchniach, spełniając rolę analogiczną jak łańcuchy śniegowe na kołach pojazdów, który charakteryzuje się tym, że na górnej płaszczyźnie roboczej części paska (1) posiada uformowane występy (2) o schodkowej strukturze, korzystnie symetrycznie rozłożone na płaszczyźnie paska, podczas gdy na dolnej płaszczyźnie roboczej części paska (1) uformowane są stożkowate wypusty, w którym robocza część zamka z uformowanymi pod kątem ostrym rowkami współpracuje z mechanizmem zamka (3) w postaci zapadkowego języka z uformowanymi zębami, dopasowanymi jeśli chodzi o kształt, kąt nachylenia do formy i kształtu rowków części roboczej zamka, co uniemożliwia przesuwanie się oraz wysuwanie roboczej części zamka z zamka (3).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **124672** (22) 2015 12 14

(51) **B60N 2/28** (2006.01)

B60N 2/44 (2006.01)

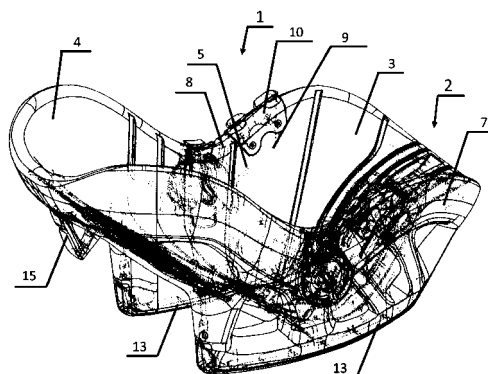
(71) KARWAŁA ŁUKASZ FIRMA LOOKART EKSPORT IMPORT, Szarlejka

(72) KARWAŁA ŁUKASZ

(54) **Fotelik samochodowy dziecięcy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fotelik (1) samochodowy dziecięcy, zwłaszcza przystosowany do zamontowania na fotelu pojazdu samochodowego, wyposażonego w pas bezpieczeństwa. Fotelik (1) samochodowy dziecięcy przystosowany do zamontowania na fotelu pojazdu samochodowego, wyposażonego w pas bezpieczeństwa, posiada skorupę (2), zawierającą siedzisko (3), oparcie (4) oraz podłokietniki (5). Skorupa wykonana jest ze spienionego tworzywa sztucznego z zatopionym szkieletem wzmacniającym. Szkielet wzmacniający złożony jest ze szkieletu głównego (7), obejmującego siedzisko (3) i oparcie (4) oraz dwóch szkieletów bocznych (8), oddzielonych od szkieletu głównego (7), obejmujących okolice podłokietników (5) i zawierających mocowania uchwytów pasa (9), do których mocuje się uchwyty pasa (10).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **124699** (22) 2015 12 18

(51) **B63B 35/00** (2006.01)

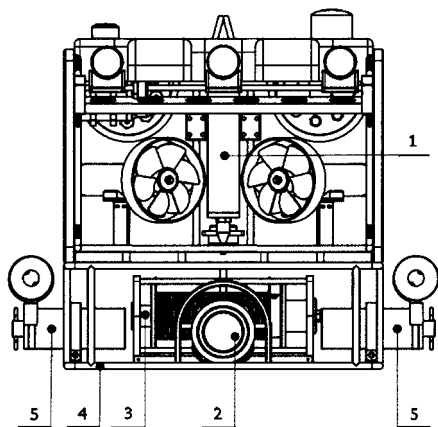
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO BADAWCZO-PRODUKCYJNE FORKOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) CHMIELAK MACIEJ; CIENKOWSKI MATEUSZ; JAWORSKI PAWEŁ; OLEJNIK ADAM; PIETRUKANIEC LESZEK; PORAZIŃSKI KRZYSZTOF; SUTKOWSKI MARCIN; WOLANIN MATEUSZ

(54) **Modułowe urządzenie do badania środowiska wodnego i obiektów podwodnych**

(57) Zakres zastosowań przedmiotu zgłoszenia jest bardzo szeroki. W zakresie zastosowań komercyjnych - eksploatacja obiektów podziemnych, w zakresie zastosowań naukowo-badawczych i ochrony środowiska to przegląd dna akwenów morskich i śródlądowych, zaś w zakresie zastosowań specjalnych - działania obronno-lokalizacyjne dla obrony i ochrony portów i granic państwa, a także wspomaganie prac i działań ratownictwa wodnego w częściach dotyczących zarówno ratowania ludzi jak i mienia. Modułowe urządzenie według wzoru użytkowego zawiera jednostkę głębinową (1) KH - 200 wyposażoną w moduł integracyjny (4), którym zadekowana jest, w jego przedniej części, jednostka głębinowa pojazdu mikroROV - FROG (2). W tylnej części modułu (4) posadowiona jest winda kablowa (3), a po bokach dwa batometry (5). Modułowe urządzenie jest w istocie zespoleniem dwóch jednostek głębinowych - większej z małą, przez co możliwości operacyjne takiego zestawienia są zdecydowanie większe niż każdego z osobna.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **124698** (22) 2015 12 18

(51) **B63C 11/42** (2006.01)

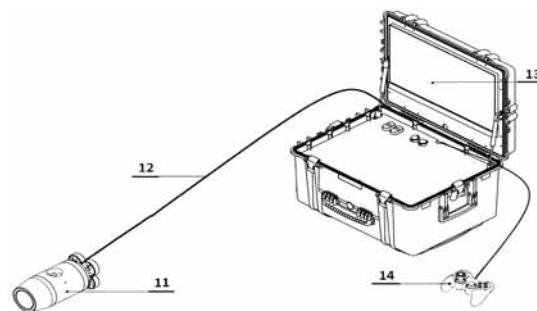
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO BADAWCZO-PRODUKCYJNE
FORKOS SPÓŁKA Z OGRANICZONA
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) CHMIELAK MACIEJ; CIENKOWSKI MATEUSZ;
JAWORSKI PAWEŁ; OLEJNIK ADAM;
PORAZIŃSKI KRZYSZTOF; SUTKOWSKI MARCIN;
WOLANIN MATEUSZ

(54) **Samobieżny, zdalnie sterowany pojazd podwodny klasy mikroROV-FROG**

(57) Obszary zastosowań przedmiotu wzoru użytkowego to działalność komercyjna w zakresie eksploatacji i eksploracji zasobów dna morskiego, a także zastosowania naukowo-badawcze w zakresie obserwacji wizyjnej akwenów oraz zastosowania specjalne w zakresie ochrony i obrony portów i wspieranie ratownictwa wodnego ludzi i mienia. Pojazd podwodny zawiera jednostkę głębinową (11) połączoną ze stacją kontrolno-sterującą (13) kabloliną (12). Sterowanie jednostką głębinową (11) realizowane jest z użyciem dorecznego pulpitu manewrowego (14). Jednostka głębinowa (11) napędzana jest w zakresie ruchu poziomego czterema zespołami napędowymi, zaś za ruch pionowy odpowiada pojedynczy zespół napędowy. Jednostka głębinowa (11) zaopatrzona jest w kamerę wideo wysokiej rozdzielczości oraz niezbędne urządzenia telemetryczne i oświetlające przestrzeń przed nią. Pojazd podwodny należy do klasy pojazdów mikro o masie na powierzchni nie przekraczającej wartości 10 kilogramów i charakteryzuje się znaczną uniwersalnością w działaniu.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **124674** (22) 2015 12 14

(51) **B64C 25/52** (2006.01)

B64C 25/54 (2006.01)

B64C 25/00 (2006.01)

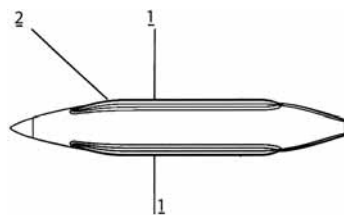
(71) SZENDER MARCIN MSP, Drogomyśl

(72) STEFANEK ŁUKASZ; MOTŁOCH JERZY

(54) **Płózy bezałogowego statku powietrznego**

(57) Płózy (1) bezałogowego statku powietrznego połączone nierozłącznie z kadłubem (2) bezałogowego statku powietrznego i wykonane z lekkiej substancji wzmacnianej zewnętrzną powłoką, o opływowym kształcie zwężającym się ku końcowi z obu stron i znajdujące się wzdłuż kadłuba (2) bezałogowego statku powietrznego, poza obszarem widzenia sensorów.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **124696** (22) 2015 12 18

(51) **B65D 5/44** (2006.01)

B65D 21/02 (2006.01)

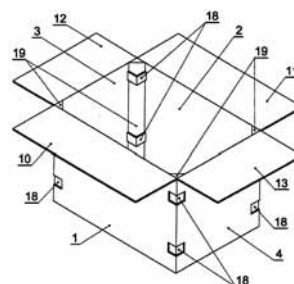
(71) ITAL-KARTON SPÓŁKA JAWNA BOGUMIŁA
CENDROWICZ, Świdnica

(72) CENDROWICZ BOGUMIŁA ANNA

(54) **Nośnik transportowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest utworzony z płaskiego wykroju z tektury nośnik transportowy w kształcie prostopadłościanu zawierający cztery ściany boczne (1, 2, 3, 4), z których każda połączona jest z odpowiadającymi jej ścianami dna nośnika oraz z odpowiadającymi jej ścianami wieka (10, 11, 12, 13) nośnika. Nośnik transportowy zawiera na każdej z pionowych krawędzi utworzonej na bigowaniu pionowym dwa gniazda (18), w których usytuowany jest wspornik (19) o długości równej wysokości nośnika. Gniazda (18) utworzone są przez nacięcie wykroju i przemieszczenie części wykroju znajdujących się pomiędzy nacięciami górnymi i nacięciami dolnymi do wnętrza nośnika.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125833** (22) 2016 12 11

(51) *B65D 83/08* (2006.01)

A47K 10/20 (2006.01)

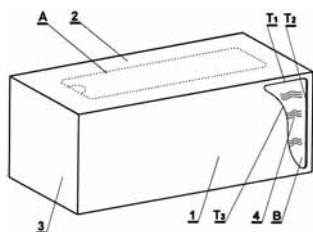
(71) GRANPAK SPÓŁKA JAWNA M. KORCZAK,
R. MARCZAK, Bulowice

(72) KORCZAK MARIUSZ; MARCZAK RYSZARD

(54) Pojemnik kartonowy chusteczek higienicznych albo serwetek

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik kartonowy chusteczek higienicznych, w postaci wykreju z płata złożonego do prostopadłościanu, posiada ścianki podzielone liniami zagięcia i zasłonięty otwór, przy czym podłużny otwór wydawczy umieszczony jest w górnej ściance, charakteryzuje się tym, że w bocznej ściance (1) ma otwór kontrolny (B) zasłonięty od strony wewnętrznej płatem folii (4) z tworzywa sztucznego. Otwór kontrolny (B) ma kształt w obrysie trójkąta. Bok przyprostokątny (T_1) trójkąta otworu kontrolnego (B) jest równoległy do linii zagięcia pomiędzy ścianką boczną (1) i ścianką górną (2). Bok przyprostokątny (T_2) trójkąta otworu kontrolnego (B) jest równoległy do linii zagięcia pomiędzy ścianką boczną (1) i ścianką styczną (3). Krawędź (T_3) otworu kontrolnego (B) na wysokości ścianki bocznej (1) jest pofalowana.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 02 09

U1 (21) **124651** (22) 2015 12 07

(51) *B66F 9/18* (2006.01)

A01B 59/06 (2006.01)

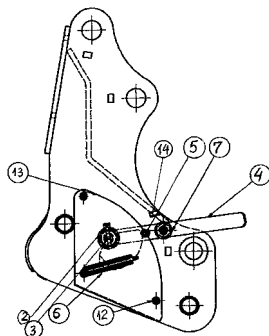
(71) GRUSZCZEWSKI JANUSZ ZAKŁAD METALOWY
AGROMASZ, Mragowo

(72) GRUSZCZEWSKI JANUSZ: ŁAZARSKI ROMAN

(54) Mechanizm blokady mocowania słupka ładowacza

(57) Mechanizm blokady mocowania słupka ładowacza zawiera krzywkę blokady w kształcie zbliżonym do wycinka koła, która jest trwale i mimośrodowo połączona z tuleją (2), w której zamocowana jest obrotowo oś dźwigni (3), która przytwierdzona jest do dźwigni blokady (4) w kształcie płaskownika z odsadzką i zagięciem oraz dwoma otworami z zamocowanym zatrzaskiem i uchwytem, w którego zamocowana jest sprężyna śrubowa (6), drugim końcem zamocowana do trzpienia dystansowego (12) osłony dźwigni. Oś dźwigni zamocowana jest obrotowo w otworach blach bocznych słupka ładowacza, a krzywka blokady połączona jest rozłącznie, poprzez tuleję (2) z osią dźwigni (3) za pomocą śrub. Krzywka styka się powierzchnią czołową z blachą konstrukcji wsporczą ładowacza.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 124655 (22) 2015 12 09

(51) *C01B 25/01* (2006.01)

C12M 1/02 (2006.01)

C12P 1/04 (2006.01)

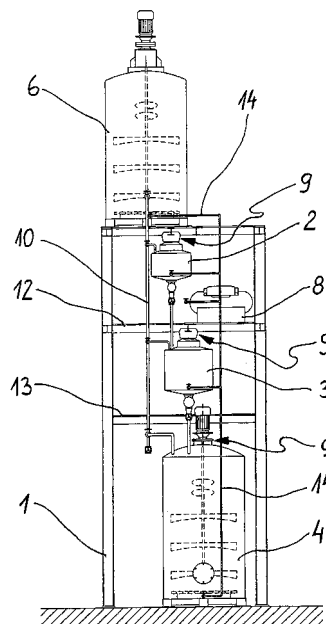
(71) INTERMAG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ołkusz

(72) CEBO DAWID; KARDASZ HUBERT;
SZYCHOWSKA KATARZYNA; WĘGLARZ ADAM;
WILK BADOŚŁAW; BIAŁAS WOJCIECH

(54) Urządzenie do prowadzenia procesów biotechnologicznych

(57) Urządzenie do prowadzenia procesów biotechnologicznych ma trójwymiarową ramę (1), w której na trzech różnych, poziomach są usytuowane trzy termostатовane jednokomorowe bioreaktory (2, 3, 4), tak iż pierwszy bioreaktor (2) jest usytuowany powyżej drugiego (3), a drugi (3) powyżej trzeciego (4), przy czym powyżej pierwszego bioreaktora (2) na ramie (1) jest osadzony zbiornik (6) płynnej pożywki, który poprzez rurociąg pożywki (10) i pierwsze odcinające zawory jest połączony z króćcami pożywki poszczególnych bioreaktorów (2, 3, 4). Wylot pierwszego bioreaktora (2) jest połączony rurowym przewodem z wlotem drugiego bioreaktora (3) o objętości większej niż objętość pierwszego bioreaktora (2), a wylot drugiego bioreaktora (3) jest połączony drugim rurowym przewodem z wlotem trzeciego bioreaktora (4) o objętości większej niż objętość drugiego bioreaktora (3), przy czym na wspomnianych rurowych przewodach są zamontowane trzecie odcinające zawory.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124688 (22) 2015 12 17

(51) *C03B 35/00* (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

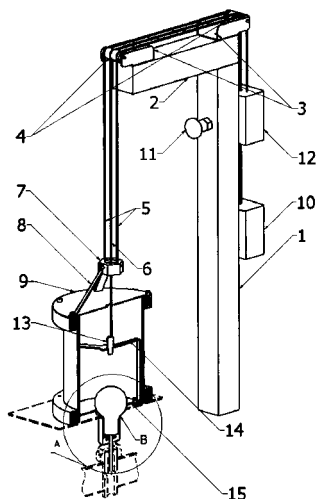
(72) WÓDKA TOMASZ; BIERNACKI KRZYSZTOF

(54) Półautomatyczny mechanizm unoszenia
bańki i pieca

(57) Półautomatyczny mechanizm unoszenia bańki i pieca zbudowany jest z kolumny (1) z przytwierdzoną belką poprzecz-

ną (2), na której końcach zamocowane są wsporniki (3) bloczków (4), po których przeciągane są cięgna pierwsze i drugie (5, 6). Na jednym z końców cięgna pierwszego (5) przyczepiony jest sześciokątny pierścień (7) stanowiący uchwyt dla blaszek (8), do których przytwierdzony jest piec (9), a na drugim końcu cięgna pierwszego (5) wisi przeciwwaga pierwsza (12). W górnej części kolumny (1) umieszczony jest trzpień sprężysty (11). Na jednym końcu cięgna drugiego (6) wisi przeciwwaga druga (10), a do drugiego końca przymocowany jest haczyk (13) z zamontowanym wspornikiem pierścienia (14), w którego dolnej części umieszczono pierścień (15) podtrzymujący bańkę (B) osadzoną w tulei, która współdziała ze sprężyną naciskową osadzoną w kubku. W dolnej części kubka znajduje się izolator termiczny i grzałka odtapiająca.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21) **124697** (22) 2015 12 18

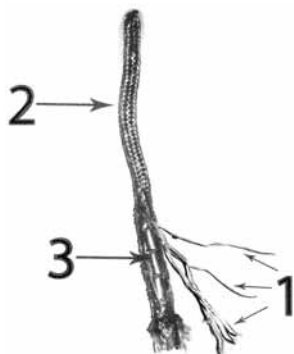
(51) **D07B 1/00** (2006.01)

(71) NOWAK HALINA ANGELNET BP, Ustka

(72) NOWAK ADAM

(54) **Rdzeń cynkowy do lin obciążających**

(57) Rdzeń cynkowy składa się z kawałków cynku (3), przędzy przechwytyjąco-wzmacniających (1) i oplotu (2) z włókien PP lub PES. Walcowe kawałki cynku powstają z pocięcia drutu cynkowego



z dodatkiem niewielkiej ilości Al, kawałki te stanowią wsad gotowego rdzenia i są umieszczane wewnątrz oplotu przy użyciu przędzy przechwytyjąco-wzmacniających. Oplot stanowi końcową fazę powstawania rdzenia cynkowego i zapewnia osiowe ustawienie poszczególnych kawałków cynku.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 06 27

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) **124676** (22) 2015 12 15

(51) **E01B 3/48** (2006.01)

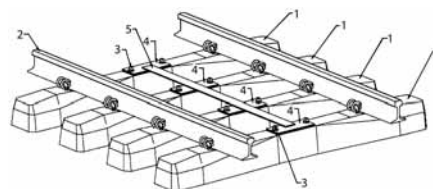
(71) TRACK TEC SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) CZYCHUŁA WŁODZIMIERZ; CHUDYBA ŁUKASZ;
STAWOWIAK JERZY

(54) **Rama toru kolejowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podłużnica ramy toru kolejowego, składająca się z dwóch równoległych szyn (2) i podkładów poprzecznych z podatnymi węzłami, stabilizowanego w podsypce z kruszywa, charakteryzująca się tym, że do podkładów strunobetonowych (1), stabilizowanych w podsypce z kruszywa, przytwierdzone są za pomocą dwóch mocowań śrubowych płaskowniki (4), zwłaszcza stalowe. Płaskowniki (4) są trwale połączone przy użyciu podłużnicy (5), zwłaszcza stalowej, wzmacniając odporność toru na zniekształcenia.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **124684** (22) 2015 12 16

(51) **E04D 13/03** (2006.01)

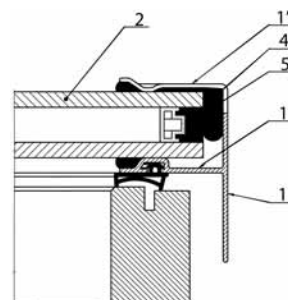
E06B 7/26 (2006.01)

(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) MAJOCH WAŁĘW; STOKŁOSA ŁUKASZ

(54) **Okno dachowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest okno dachowe z profilem okalającym posiadającym ramię wierzchnie (1') część osłonową (1'') oraz ramię spodnie (1''') w którym osadzony jest pakiet szybowy (2)



uszczelniony za pomocą elementu uszczelniającego (4) a ramię wierzchnie (1') profilu okalającego posiada co najmniej jedną nieciągłość do odprowadzania wody opadowej z powierzchni pakietu szybowego (2).

(6 zastrzeżeń)

U1 (21) **124686** (22) 2015 12 17

(51) **E05D 7/04** (2006.01)

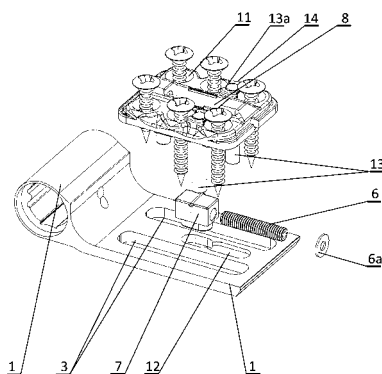
(71) WALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilkowice

(72) WALA IRENEUSZ; ZOŃ SZYMON; JĘDRUSIK ADRIAN

(54) **Część zawiasowa do obrotowego mocowania drzwi lub okna na ościeżnicy**

(57) Część zawiasowa do obrotowego mocowania drzwi lub okna na ościeżnicy, posiadająca tulejową część dla obrotowego osadzenia trzpienia i monolityczne z nią skrzydełko, które jest połączone z powierzchnią drzwi lub okna elementami mocującymi i elementami blokującymi przechodzącymi przez otwory w połączonej przestawnie ze skrzydełkiem płytce oporowej kasetowej, przy czym płytka oporowa jest wyposażona w element śrubowy z kształtową nakrętką do regulacji poziomej, a skrzydełko ma przelotowe rowki wzdłużne, charakteryzuje się tym, że kształtowa nakrętka (7) ma po stronie spodniej wypust, któremu w skrzydełku odpowiada nieprzelotowy rowek (12), a element śrubowy (6) ma postać wkręta śrubowego, z którym połączona podkładka (6a) jest osadzona w rowku, usytuowanym przy wnęce (8) w płytce oporowej.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **124687** (22) 2015 12 17

(51) **E05D 7/04** (2006.01)

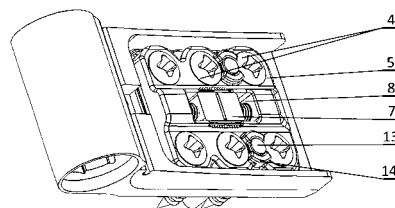
(71) WALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilkowice

(72) WALA IRENEUSZ; ZOŃ SZYMON; JĘDRUSIK ADRIAN

(54) **Część zawiasowa skrzydłowa zawiasu drzwiowego lub okiennego**

(57) Część zawiasowa do obrotowego mocowania drzwi lub okna na ościeżnicy, posiadająca tulejową część dla obrotowego osadzenia trzpienia i monolityczne z nią skrzydełko z wzdłużnymi przelotowymi rowkami, które jest połączone z powierzchnią drzwi lub okna elementami mocującymi i elementami blokującymi przechodzącymi przez otwory w połączonej przestawnie ze skrzydełkiem płytce oporowej kasetowej, oraz ma element śrubowy do regulacji poziomej charakteryzuje się tym, że skrzydełko ma kształtową prowadnicę (7), której w płytce oporowej (5) odpowiada przelotowa szczelina, a element śrubowy ma postać wkręta śrubowego, z którym skonfigurowana jest podkładka osadzona w rowku w płytce oporowej (5) oraz wzdłużny otwór w prowadnicy (7).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **125376** (22) 2016 07 19

(51) **E06B 1/12** (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

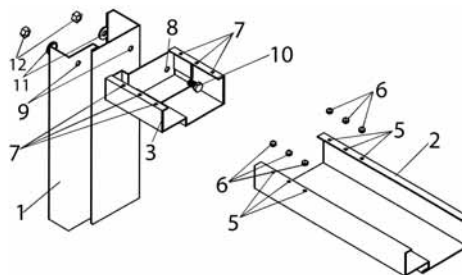
(71) RADEX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Iława

(72) RADECKI MACIEJ

(54) **Ościeżnica drzwiowa**

(57) Ościeżnica drzwiowa posiadająca próg, belkę zamkową i belkę zawiasową, charakteryzuje się tym, że próg (2) posiada na dwóch przeciwnych końcach wsuwany element zamykający (3) połączony z progiem (2) za pomocą połączenia śrubowego lub nitowanego (6) umieszczonego w otworach (5, 7), przy czym element zamykający (3) posiada co najmniej dwa otwory (8) odpowiadające otworom (9) znajdującym się w belce zawiasowej (1) i zamkowej w których umieszczone są elementy łączące korzystnie śruba metryczna (10) wraz z podkładką (11) i nakrętką (12).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **124680** (22) 2015 12 15

(51) **E06B 1/34** (2006.01)

(71) LEON WITAS SPÓŁKA JAWNA, Będzin

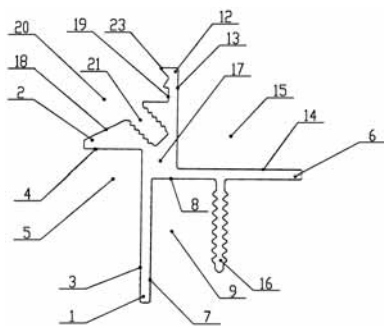
(72) WITAS MACIEJ

(54) **Profil licujący z opaską ościeżnicy drzwi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil licujący z opaską ościeżnicy drzwi, zwłaszcza profil ze stopu aluminium, dający możliwość zlicowania opasek drewnianych, drewnopodobnych lub aluminiowych ościeżnic drzwiowych ze ścianą. Profil charakteryzuje się tym, że stanowi kształtownik otwarty, który posiada: płaskie ramię tylne (1) i wypust naścienny (2), których ścianki wewnętrzne odpowiednio (3) i (4) są prostopadłe do siebie i tworzą wnękę kątową (5) na osadzenie profilu w ścianie, płaskie ramię (6) oparcia opaski prostopadłe do ramienia tylnego (1), przy czym ścianka zewnętrzna (7) ramienia tylnego (1) ze ścianką wewnętrzną (8) ramienia (6) oparcia opaski tworzą wnękę kątową (9) na osadzenie stabilizującej wkładki podstawowej i wkładki dystansowej, ramię (12) dystansu opaski prostopadłe do ramienia (6) oparcia opaski, przy czym płaska ścianka czołowa (13) ramienia (12) dystansu opaski wraz ze ścianką wewnętrzną (14) ramienia (6) oparcia opaski tworzą wnękę kątową (15) na osadzenie opaski (25) ościeżnicy (26) drzwi (27), kotwę (16) do mocowania wkładki podstawowej skierowaną do wnętrza wnęki (9) na osadzenie wkładki podstawowej i prostopadłą do ramienia (6) oparcia opaski, przy czym ramię tylne (1), ramię (6) oparcia opaski oraz ramię (12) dystansu opaski połączone są ze sobą w jednym wspólnym miejscu bazowym (17), a ścianka zewnętrzna

na (18) wypustu naściennego (2) oraz ścianka wewnętrzna (19) ramienia (12) dystansu opaski tworzą wnękę montażową (20).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **124679** (22) 2015 12 15

(51) **E06B 1/70** (2006.01)

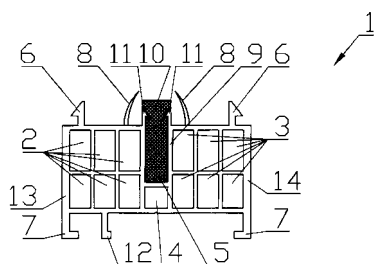
(71) EUROPROFIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztynek

(72) BIERNAT ANETA

(54) **Profil podokienny symetryczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil podokienny symetryczny (1), ukształtowany w formie profilu komorowego, który jest utworzony z komór zewnętrznych (2), mających w przekroju poprzecznym zarys czworokątny i komór wewnętrznych (3), mających w przekroju poprzecznym zarys czworokątny oraz usytuowanej pomiędzy nimi komory środkowej (4), mającej w przekroju poprzecznym zarys czworokątny, nad którą znajduje się wnęka (5) o przekroju prostokątnym. Na górze profilu (1) znajdują się zaczepy górne (6), biegnące wzdłuż profilu (1) a pionowe, zewnętrzne ścianki, brzegowych komór zewnętrznych (2) i pionowe, zewnętrzne ścianki brzegowych komór wewnętrznych (3) są wydłużone w dół profilu i zagięte kątowno do wewnątrz profilu, tworząc zaczepy dolne (7). Profil (1) charakteryzuje się tym, że posiada w przekroju poprzecznym sześć komór zewnętrznych (2), usytuowanych w dwóch rzędach i trzech kolumnach oraz sześć komór wewnętrznych (3), usytuowanych w dwóch rzędach i trzech kolumnach.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **124681** (22) 2015 12 15

(51) **E06B 1/70** (2006.01)

E06B 3/26 (2006.01)

(71) EUROPROFIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztynek

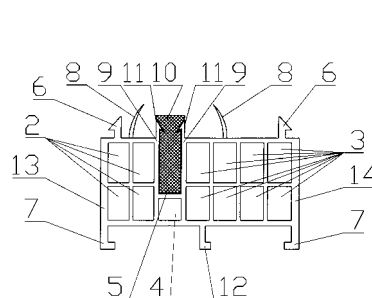
(72) BIERNAT ANETA

(54) **Profil podokienny asymetryczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil podokienny asymetryczny (1), ukształtowany w formie profilu komorowego, który jest utworzony z komór zewnętrznych (2), mających w przekroju poprzecznym zarys czworokątny i komór wewnętrznych (3), mających w przekroju poprzecznym zarys czworokątny oraz usytuowanej pomiędzy nimi komory środkowej (4), mającej w przekroju poprzecznym zarys czworokątny, nad którą znajduje się wnęka (5) o przekroju prostokątnym. Na górze profilu (1) znajdują się zaczepy górne (6), biegnące wzdłuż profilu (1), a pionowe zewnętrzne ścianki, brzegowych komór zewnętrznych (2) i pionowe, zewnętrzne

ścianki brzegowych komór wewnętrznych (3) są wydłużone w dół profilu i zagięte kątowno do wewnątrz profilu, tworząc zaczepy dolne (7). Profil (1) charakteryzuje się tym, że posiada w przekroju poprzecznym cztery komory zewnętrzne (2), usytuowane w dwóch rzędach i dwóch kolumnach oraz osiem komór wewnętrznych (3), usytuowanych w dwóch rzędach i czterech kolumnach.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **124683** (22) 2015 12 16

(51) **F04C 2/30** (2006.01)

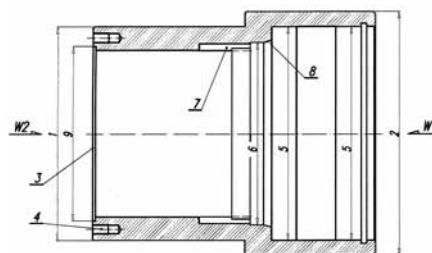
(71) FAMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gniew

(72) ŚLIWIŃSKI PAWEŁ; PATROSZ PIOTR; POZNAŃSKI KAZIMIERZ; RUDA PIOTR; GOCEK ANDRZEJ

(54) **Korpus hydraulicznej maszyny wyporowej**

(57) Korpus hydraulicznej maszyny wyporowej charakteryzujący się tym, że ma kształt cylindryczny o dwustopniowych średnicach zewnętrznych mniejszej (1) i większej (2), który w części czołowej (3) od strony mniejszej średnicy (1) ma na obwodzie nagwintowane otwory (4), zaś wewnątrz od strony większej średnicy (2) ma gniazdo osadczcze (5) pod łożyska oraz gniazda osadczcze (6) pod uszczelki o średnicy mniejszej od średnicy gniazda osadczczego (5) pod łożyska i ma na obwodzie wewnętrznym wzdłużne posiowe rowki (7).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **124535** (22) 2015 12 07

(51) **F16B 2/00** (2006.01)

F16C 15/00 (2006.01)

F16B 3/00 (2006.01)

(71) MUZYK DARIUSZ, Zabrze

(72) MUZYK DARIUSZ

(54) Przestrzenny moduł samozakleszczający z rozwinięciem dla form pochodnych

(57) Istotą wzoru jest taka jego konstrukcja, przykładowo przedstawiona na fotografii, by zakleszczanie się modułów dawało łatwo montowalną i wytrzymałą strukturę. Sam moduł jest wynikiem zespolenia (6) identycznych brył geometrycznych w taki sposób by tworzyły klipy blokujące dla dostawianych modułów. Klipy (bryły) są ustawione naprzemiennie, czyli co drugi jest odbiciem obróconym o 180° względem punktu w centrum modułu.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124653 (22) 2015 12 08

(51) F16B 45/00 (2006.01)

A47G 29/087 (2006.01)

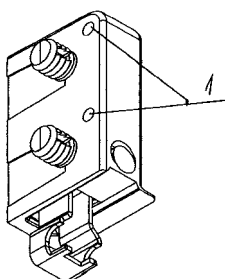
(71) ZAKRZEWSKI STANISŁAW FIRMA PRODUKCYJNA SAZ, Rzeszotary

(72) ZAKRZEWSKI STANISŁAW

(54) Zawieszka regulowana

(57) Zawieszka meblowa jest rozwiązaniem technologicznym w produkcji mebli wiszących, regałów, półek. Charakteryzuje się tym, że wykonano dwa otwory (1) przy pomocy, których zawieszkę mocuje się stabilnie do bocznych ścian elementów wiszących. Materiały użyte do wykonania: Stal, PCV.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 124665 (22) 2015 12 11

(51) F16K 1/06 (2006.01)

F16K 1/52 (2006.01)

F16K 27/02 (2006.01)

(71) ARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sianów

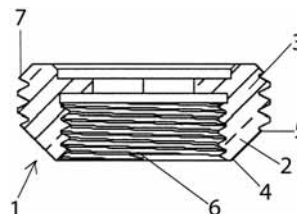
(72) GRONEK JAKUB; PAWŁOWSKI ANDRZEJ; PAWŁOWSKI TOMASZ; WITKOWSKI RYSZARD

(54) Adapter do zaworu

(57) Adapter do zaworu posiada korpus (1), a korpus (1) posiada trzon (2) i odsadzenie (3), a trzon (2) korpusu (1) ma ogólny kształt ściętego stożka o dwóch podstawach – wlotowej (4) i wylotowej (5). Odsadzenie (3) korpusu (1) ma ogólnie cylindryczny kształt. Korpus (1) posiada gwint (6) o mniejszej średnicy i gwint (7) o większej średnicy, a gwint (7) o większej średnicy usytuowany jest na zewnętrznej powierzchni odsadzenia (3) korpusu (1), w które przechodzi podstawa (5) wylotowa korpusu (1). Gwint (6) o mniejszej średnicy usytuowany jest na wewnętrznej powierzchni korpusu (1) adaptera. Gwint (6) o mniejszej średnicy jest częściowo usytuowany

na wewnętrznej powierzchni odsadzenia (3) korpusu (1) adaptera. Korpus (1) adaptera posiada pokrywę, która posiada dno oraz odsadzenie. Pokrywa posiada uszczelkę. Wewnętrzna powierzchnia korpusu (1) posiada przesłonę, która posiada sześciokątny otwór. Adapter do zaworu znajduje zastosowanie szczególnie w przypadku, jeśli zaistnieje konieczność zastosowania zaworu kątownego z króćcem wylotowym 3/8" zasilającego pierwotnie baterię sztorcową do zasilania dolnopłuka bądź urządzenia AGD.

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) 124690 (22) 2015 12 18

(51) F21L 4/00 (2006.01)

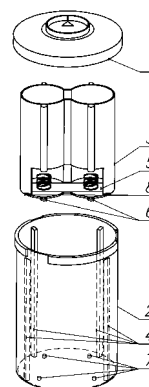
(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR; JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) Obudowa baterii znicza elektrycznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa baterii znicza elektrycznego przeznaczonego do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy innych miejscach kultu religijnego utworzona z przykrywki (1), na której umiejscowiony jest klosz oraz mającego postać cylindrycznego korpusu zamkniętego od spodu denkiem pojemnika (2), w którym osadzony jest wysuwany z pojemnika stelaż (3) na baterie. Obudowa charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej ścianie pojemnika (2) utworzona jest prowadnica (4) ustalająca pozycję wsuwu oraz położenie stelaża (3) na baterie w pojemniku (2) a w denku od strony wnętrza pojemnika (2) ukształtowane są bolce (7) usztywniające położenie włożonego do pojemnika (2) stelaża (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 124692 (22) 2015 12 18

(51) F21L 4/00 (2006.01)

(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

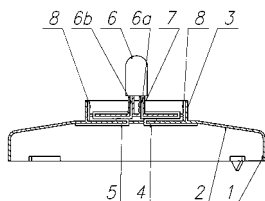
(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR; JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) Przykrywka pojemnika znicza elektrycznego

(57) Przykrywka pojemnika znicza elektrycznego przeznaczonego do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy innych miejscach kultu religijnego mająca korpus utworzony z pierścienia (1) z jednej strony zamkniętego denkiem (2), w którego obszarze środka ukształtowany jest kołnierz (3) charakteryzuje się tym, że w obrębie kołnierza (3) przez ściankę denka (2) przeprowa-

dzone są wyprowadzone na obie strony denka dwie zwory (4, 5), z których każda po stronie kołnierza (3) złączona jest poprzez docisk z jedną z nóżek (6a, 6b) diody elektroluminescencyjnej (6), przy czym docisk uzyskany jest poprzez osadzenie nóżek (6a, 6b) diody elektroluminescencyjnej (6) w obsadzie (7) umocowanej w kołnierzu (3) denka (2).

(1 zastrzeżenia)



U1 (21) **124654** (22) 2015 12 09

(51) **F21V 35/00** (2006.01)

C11C 5/00 (2006.01)

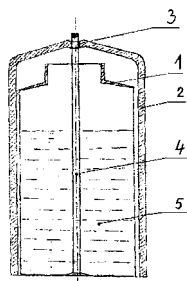
(71) RADEOIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Szczecin

(72) KUJUNDZIĆ RADOVAN

(54) **Świeca**

(57) Świeca charakteryzuje się tym, że pojemnik na płyn (1) ma w górnej części otwór (2) z nałożoną na niego nakładką (3) w kształcie bryły odpowiadającej kształtowi kształtowi pojemnika, z umieszczonym wewnątrz nakładki knotem (4) wystającym z górnego otworu (5), a górna płaszczyzna nakładki nachylona jest pod kątem ostrym do płaszczyzny poziomej, zaś między górną płaszczyzną pojemnika i górną płaszczyzną nakładki znajduje się wolna przestrzeń.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **124656** (22) 2015 12 09

(51) **G01G 3/08** (2006.01)

(71) KAZYKA ZBIGNIEW, Chociborowice

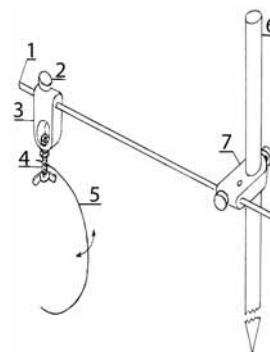
(72) KAZYKA ZBIGNIEW

(54) **Zestaw do formowania korony drzew i/lub krzewów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do formowania korony drzew i/lub krzewów w ogrodzie. Zestaw ma na paliku (6) korzystnie drewnianym, osadzony przesuwany suwak pionowy (7), w któ-

rym osadzona jest rurka aluminiowa (1) z suwakiem poziomym (3) wyposażonym w pokrętkę dociskową (2), przy czym w suwaku poziomym (3) zamocowany jest śrubą obrotową (4) wzornik (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **124666** (22) 2015 12 16

(51) **G01N 33/00** (2006.01)

G01N 25/14 (2006.01)

C07C 27/10 (2006.01)

B01D 57/00 (2006.01)

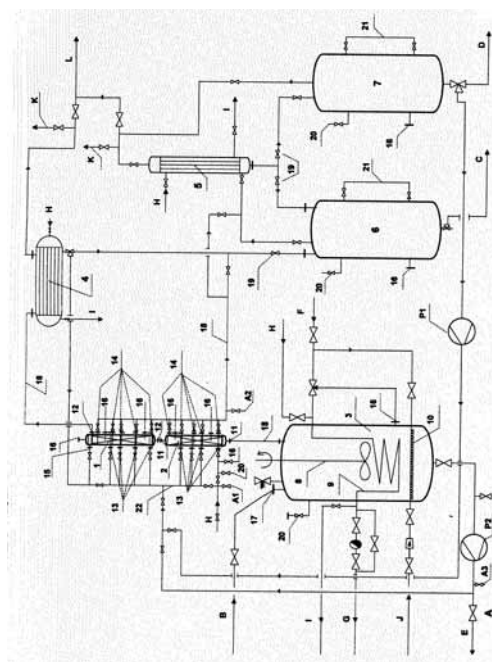
(71) PURINOVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(72) BANY NATALIA; KORZENIOWSKI KRZYSZTOF;
KORZENIOWSKI ŁUKASZ; WAIS JAN; BUREK ANDRZEJ

(54) **Wielofunkcyjne doświadczalne stanowisko badawcze do optymalizacji procesu rozdziału mieszaniny kwasów organicznych będących produktem ubocznym w procesie utleniania cykloheksanu oraz ich estryfikacji**

(57) Zgłoszenie opisuje wielofunkcyjne, doświadczalne stanowisko badawcze do optymalizacji procesu rozdziału mieszaniny kwasów organicznych będących produktem ubocznym w procesie utleniania cykloheksanu oraz ich estryfikacji, które posiada dwie szeregowo połączone kolumny destylacyjne (1 i 2) z wypełnieniem rozwijającym powierzchnię wymiany masy, z których dolna kolumna (2) połączona jest z częścią kubową (3), a obie kolumny (1 i 2) poprzez wymienniki ciepła (4 i 5) łączą się ze zbiornikami destylatu (6 i 7).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **124667** (22) 2015 12 11(51) **H01R 13/52** (2006.01)

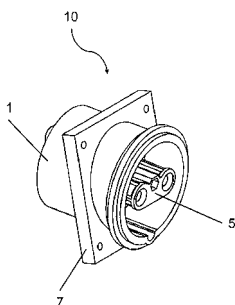
(71) EAN Elektroschaltanlagen Grimma GmbH, Grimma, DE

(72) SCHMIDT DIMITRI, DE

(54) **Elektryczne urządzenie wtykowe i elektryczny układ łącznika wtykowego**

(57) Elektryczne urządzenie wtykowe służy do przyjmowania dwubiegunowej wtyczki, zawiera obudowę (1), wkładkę i dwubiegunowe gniazdo (5), przy czym elektryczne urządzenie wtykowe (10) spełnia przynajmniej stopień ochrony IP54. Ponadto, niniejszy wzór użytkowy dotyczy elektrycznego układu łącznika wtykowego, zawierającego elektryczne urządzenie wtykowe (10) i dwubiegunową wtyczkę, przy czym elektryczny układ łącznika wtykowego spełnia przynajmniej stopień ochrony IP54.

(8 zastrzeżeń)

U1 (21) **124695** (22) 2015 12 18(51) **H01S 5/00** (2006.01)**H01S 5/20** (2006.01)**H01L 33/00** (2010.01)**H01L 21/00** (2006.01)**C01G 15/00** (2006.01)**C30B 29/38** (2006.01)

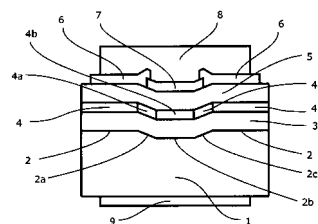
(71) TOPGAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) LESZCZYŃSKI MICHAŁ; SARZYŃSKI MARCIN; PERLIN PIOTR; SUSKI TADEUSZ

(54) **Sposób przestrzennego ukształtowania podłoża GaN dla uzyskania wysokiej sprawności diod laserowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ukształtowania powierzchni podłoża GaN, pozwalający na otrzymanie ulepszonej struktury diody laserowej. Jest to dioda o emisji krawędziowej, wykonana na podłożu (1) z monokrystalicznego azotku galu GaN o orientacji powierzchni 0001. Na podłożu tym wykonana jest struktura warstwowa, zawierająca warstwy epitaksjalne GaN, AlGaIn, InGaIn, niedomieszkowane, domieszkowane Si lub domieszkowane Mg. Wg niniejszego zgłoszenia w odróżnieniu od typowych konstrukcji, opisywana dioda laserowa nie posiada struktury mesa. Zapewnione są przy tym mechanizmy ograniczenia dla promieniowania, prądu elektrycznego i dyfuzji nośników.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **124549** (22) 2015 12 10(51) **H02G 7/05** (2006.01)

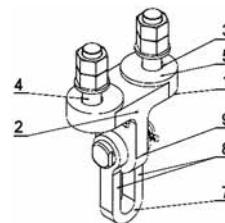
(71) BELOS-PLP SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) GRUSZECKI RAFAŁ; FOLTYN WOJCIECH; PAGACZ TOMASZ

(54) **Zespół zawieszenia łańcucha izolatorowego**

(57) Zespół zawieszenia łańcucha izolatorowego przeznaczony jest dla łańcuchów izolatorowych pojedynczych i podwójnych, przebiegowych oraz odciągowych. Zespół zawieszenia łańcucha izolatorowego składa się z wieszaka (1) w postaci odlewu w kształcie litery T, którego półka (2) posiada dwa otwory (3) na śruby mocujące (4) do połączenia z konstrukcją wsporczą słupa energetycznego oraz ma łącznik (7) w postaci płaskiego pręta z oczkowymi końcami, wygiętego w kształt litery U, otwartego od góry.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **124669** (22) 2015 12 11(51) **H02G 15/08** (2006.01)**H02G 1/16** (2006.01)

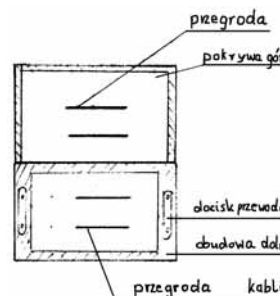
(71) SIDŁO ANDRZEJ, Kielce

(72) SIDŁO ANDRZEJ

(54) **Złączka kablowa**

(57) Złączka kablowa o kształcie walca przedstawiona na rysunku otwierana i zamykana pokrywą, wewnątrz, której możemy ułożyć zaizolowane żyły przewodów w ilości od 2 do 5 w zależności od ilości umieszczonych przegród. Unieruchamiamy złączkę poprzez dociski umieszczone wewnątrz złączki. Zamykamy pokrywę, mamy bezpiecznie i estetycznie połączone żyły kabli.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 10 19

U1 (21) **124694** (22) 2015 12 18(51) **H05K 5/00** (2006.01)**H05K 11/02** (2006.01)**G06F 1/16** (2006.01)

(71) FUTURE PROCESSING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

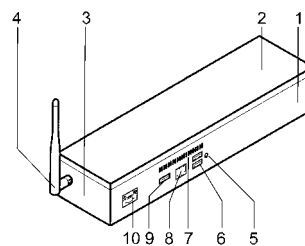
(72) PRZESPOLEWSKI DAWID

(54) **Obudowa komputera player-box**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa komputera player-box, przeznaczonego do montowania w autobusach komunikacji miejskiej w celu emisji reklam w systemie GeoAdvert. Obudowa ma kształt prostopadłościanu z umieszczonymi na jednej ze ścian otworami montażowymi dla uchwytów mocujących obudowę. Na ścianie przedniej (1) są usytuowane: gniazdo słuchawkowe (5) dwa porty USB (6) gniazdo karty sieciowej (8) wyjście dla portu HDMI (9), gniazdo zasilania (10) oraz otwory wentylacyjne (7). Na jednej z bocznych ścian (3) znajduje się antena Wi-Fi (4), a na tylnej ścianie trzecie gniazdo USB, z kolei w pod-

stawie są umieszczone dwa otwory do montowania uchwytów montażowych do szyny typu DIN 35.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
414675	B01D (2006.01)	13
414978	H02P (2006.01)	66
415088	C09J (2006.01)	37
415089	C09D (2006.01)	37
415090	C09J (2006.01)	37
415091	G02F (2006.01)	62
415130	C08F (2006.01)	35
415133	C09K (2006.01)	38
415140	C09K (2006.01)	38
415143	C08L (2006.01)	36
415146	G01M (2006.01)	57
415147	G01N (2006.01)	58
415148	E21F (2006.01)	47
415149	F22D (2006.01)	52
415150	C04B (2006.01)	29
415152	C07C (2006.01)	33
415153	C25D (2006.01)	40
415154	H02K (2006.01)	66
415155	A61K (2006.01)	9
415156	B23P (2006.01)	17
415157	F03D (2016.01)	48
415158	E06B (2006.01)	43
415159	C08L (2006.01)	36
415160	H05B (2006.01)	67
415162	C03B (2006.01)	28
415163	F24F (2006.01)	53
415164	B01D (2006.01)	11
415165	C04B (2006.01)	29
415166	B01D (2006.01)	12
415168	F24J (2006.01)	53
415169	A61K (2006.01)	8
415170	A61K (2006.01)	9
415171	C02F (2006.01)	27
415172	F24D (2006.01)	53
415173	B43L (2006.01)	19
415174	F15B (2006.01)	49
415175	F16D (2006.01)	50
415176	H02K (2006.01)	65
415177	F24J (2006.01)	54
415178	D06M (2006.01)	40
415179	B65G (2006.01)	23
415180	F01K (2006.01)	47
415181	A01J (2006.01)	2
415182	F01K (2006.01)	47
415184	B64D (2006.01)	21
415185	D21H (2006.01)	41
415186	D05B (2006.01)	40
415187	G09B (2006.01)	63
415188	B25B (2006.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
415190	H01R (2006.01)	65
415193	F04D (2006.01)	49
415194	E06B (2006.01)	44
415195	G08B (2006.01)	62
415196	G01W (2006.01)	61
415197	A61K (2006.01)	10
415199	B08B (2006.01)	15
415202	G01C (2006.01)	57
415203	H01J (2006.01)	64
415205	C12N (2006.01)	39
415206	B23K (2006.01)	16
415207	C07C (2006.01)	32
415208	C01B (2006.01)	25
415209	F42B (2006.01)	55
415210	C07C (2006.01)	33
415211	A61K (2006.01)	10
415212	F04D (2006.01)	49
415214	F28F (2006.01)	54
415215	A23L (2006.01)	4
415216	B65G (2006.01)	23
415217	H01L (2006.01)	64
415219	B21F (2006.01)	15
415220	B65D (2006.01)	22
415221	E06B (2006.01)	43
415222	B01J (2006.01)	14
415223	H02B (2006.01)	65
415224	H02S (2014.01)	67
415225	B64C (2006.01)	21
415226	B60K (2006.01)	19
415227	G01J (2006.01)	57
415228	B21F (2006.01)	16
415229	B23C (2006.01)	16
415233	G09B (2006.01)	63
415234	B24C (2006.01)	17
415235	H05K (2006.01)	68
415236	F16C (2006.01)	50
415237	A01J (2006.01)	2
415238	A01N (2006.01)	3
415239	F16K (2006.01)	51
415240	F16K (2006.01)	51
415241	A01N (2006.01)	3
415242	A01N (2006.01)	3
415243	A01N (2006.01)	3
415244	A01N (2006.01)	3
415246	A21D (2006.01)	3
415247	A23C (2006.01)	4
415248	H02S (2014.01)	67
415250	C12Q (2006.01)	39
415251	B66B (2006.01)	24

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
415252	C04B (2006.01)	28
415253	G01N (2006.01)	58
415254	B60K (2006.01)	19
415256	G01N (2006.01)	60
415257	A61M (2006.01)	10
415258	E04F (2006.01)	42
415259	A47J (2006.01)	6
415260	E04H (2006.01)	42
415262	B65H (2006.01)	23
415263	C08G (2006.01)	35
415264	C02F (2006.01)	28
415266	B01D (2006.01)	13
415267	B65D (2006.01)	23
415268	B01D (2006.01)	13
415269	B66B (2006.01)	24
415270	B66B (2006.01)	24
415271	G01N (2006.01)	59
415272	B65G (2006.01)	23
415276	C10L (2006.01)	38
415277	C12M (2006.01)	38
415279	A61K (2006.01)	8
415280	F03G (2006.01)	48
415283	A61B (2006.01)	7
415284	B01D (2006.01)	14
415285	F02C (2006.01)	48
415286	C02F (2006.01)	28
415287	A61K (2015.01)	9
415288	B64C (2006.01)	21
415289	F16D (2006.01)	50
415290	A61B (2006.01)	7
415291	A61K (2015.01)	9
415292	A61K (2006.01)	10
415293	B01J (2006.01)	14
415294	F28F (2006.01)	55
415295	C02F (2006.01)	27
415296	B26B (2006.01)	17
415297	G01N (2006.01)	59
415298	G01N (2006.01)	59
415299	E21D (2006.01)	46
415300	E21D (2006.01)	45
415301	E21D (2006.01)	46
415302	C22C (2006.01)	39
415303	B60P (2006.01)	20
415304	A47L (2006.01)	6
415305	F16L (2006.01)	51
415306	A47L (2006.01)	6
415307	A47L (2006.01)	7
415310	F24H (2006.01)	53
415313	A23L (2016.01)	5

1	2	3
415314	C22C (2006.01)	40
415315	A23G (2006.01)	4
415316	C07C (2006.01)	32
415317	C08J (2006.01)	36
415318	F16D (2006.01)	50
415321	B27M (2006.01)	18
415322	B29B (2006.01)	18
415323	B22C (2006.01)	16
415324	F16H (2006.01)	51
415325	C09K (2006.01)	38
415326	A01D (2006.01)	2
415327	H02N (2006.01)	66
415328	C22C (2006.01)	39
415329	B29C (2017.01)	18
415330	C08K (2006.01)	36
415332	A23L (2016.01)	5
415333	G01B (2006.01)	56
415334	E04C (2006.01)	41
415335	C12N (2006.01)	39
415336	E05D (2006.01)	42
415337	G07C (2006.01)	62
415338	F25B (2006.01)	54
415339	B09B (2006.01)	15
415343	B42D (2006.01)	19
415344	C08F (2006.01)	35
415346	B32B (2006.01)	18
415347	E21D (2006.01)	46
415348	G08C (2006.01)	63
415349	A47C (2006.01)	5
415350	C07D (2006.01)	33
415351	C12N (2006.01)	39
415352	A61B (2006.01)	7
415354	B66C (2006.01)	25
415358	E06B (2006.01)	43
415359	C05G (2006.01)	29
415360	C05G (2006.01)	29

1	2	3
415361	C05G (2006.01)	30
415362	C05G (2006.01)	30
415363	A62B (2006.01)	11
415364	G09F (2006.01)	63
415365	G09F (2006.01)	64
415366	G01B (2006.01)	56
415367	G02B (2006.01)	61
415369	G01N (2006.01)	58
415370	G01V (2006.01)	61
415372	G01N (2006.01)	58
415373	G01N (2006.01)	58
415374	G01N (2006.01)	59
415375	C09K (2006.01)	37
415376	C03C (2006.01)	28
415377	C05D (2006.01)	29
415378	B60R (2006.01)	20
415379	A23L (2016.01)	5
415380	B03B (2006.01)	14
415381	B01D (2006.01)	13
415382	E21C (2006.01)	45
415383	E04C (2006.01)	41
415390	G01S (2006.01)	60
415393	C02F (2006.01)	27
415394	E06B (2006.01)	43
415395	A61L (2006.01)	10
415396	A62B (2006.01)	11
415397	B01D (2006.01)	12
415398	A61G (2006.01)	8
415400	G01B (2006.01)	56
415423	G01N (2006.01)	57
415683	F23G (2006.01)	52
415725	B60S (2006.01)	21
416917	F23K (2006.01)	52
417154	B67D (2010.01)	25
417426	B65D (2006.01)	22
417992	H05H (2006.01)	67

1	2	3
417993	D21H (2006.01)	41
418239	E21B (2006.01)	45
418723	B60N (2006.01)	20
418915	H02K (2006.01)	66
418924	E21B (2006.01)	44
418926	G06K (2006.01)	62
419003	A23L (2016.01)	5
419005	A23L (2016.01)	5
419007	A23L (2016.01)	5
419067	C07F (2006.01)	34
419069	C07F (2006.01)	34
419149	C07J (2006.01)	35
419156	C07D (2006.01)	34
419163	G01R (2006.01)	60
419392	A23B (2006.01)	3
419522	A61F (2006.01)	8
419541	H01G (2013.01)	64
419583	C07D (2006.01)	34
419743	C07C (2006.01)	30
419744	C07C (2006.01)	31
419745	C07C (2006.01)	32
419746	C07C (2006.01)	32
419747	C07C (2006.01)	30
419748	C07C (2006.01)	31
419749	C07C (2006.01)	31
419750	C07C (2006.01)	32
419751	C07C (2006.01)	31
419806	B01D (2006.01)	12
419861	C01G (2006.01)	25
419862	C01G (2006.01)	26
419864	C01G (2006.01)	27
419928	E21B (2006.01)	44
419976	C22C (2006.01)	39
420190	B07B (2006.01)	15
420320	B65D (2006.01)	22

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124535	F16B (2006.01)	76
124549	H02G (2006.01)	79
124651	B66F (2006.01)	73
124652	B21D (2006.01)	70
124653	F16B (2006.01)	77
124654	F21V (2006.01)	78
124655	C01B (2006.01)	73
124656	G01G (2006.01)	78
124665	F16K (2006.01)	77
124666	G01N (2006.01)	78
124667	H01R (2006.01)	79
124669	H02G (2006.01)	79
124670	B23D (2006.01)	70
124671	A01K (2006.01)	69

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124672	B60N (2006.01)	71
124673	B31D (2006.01)	71
124674	B64C (2006.01)	72
124676	E01B (2006.01)	74
124678	B60C (2006.01)	71
124679	E06B (2006.01)	76
124680	E06B (2006.01)	75
124681	E06B (2006.01)	76
124682	A63H (2006.01)	69
124683	F04C (2006.01)	76
124684	E04D (2006.01)	74
124685	B05C (2006.01)	70
124686	E05D (2006.01)	75
124687	E05D (2006.01)	75

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
124688	C03B (2006.01)	73
124689	B01D (2006.01)	70
124690	F21L (2006.01)	77
124692	F21L (2006.01)	77
124694	H05K (2006.01)	79
124695	H01S (2006.01)	79
124696	B65D (2006.01)	72
124697	D07B (2006.01)	74
124698	B63C (2006.01)	72
124699	B63B (2006.01)	71
124700	A47F (2006.01)	69
125376	E06B (2006.01)	75
125833	B65D (2006.01)	73

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO14/164975	414675
WO15/069817	418239
WO15/088827	418924
WO15/153134	418926
WO15/159354	419163

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	1
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	11
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	25
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	40
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	41
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	47
DZIAŁ G	Fizyka	56
DZIAŁ H	Elektrotechnika	64

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	69
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	70
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	73
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	74
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	74
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	76
DZIAŁ G	Fizyka	78
DZIAŁ H	Elektrotechnika	79

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	81
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	83
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	83