



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

ISSN - 2543 - 5779 • Cena 10,50 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2018

4

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579 04 55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 10 w godz. 8–16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579 01 07, (22) 579 01 13, (22) 579 02 24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 12 lutego 2018 r.

Nr 4

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **418169** (22) 2016 08 01

(51) **A01C 3/02** (2006.01)

A01K 1/015 (2006.01)

A01K 1/01 (2006.01)

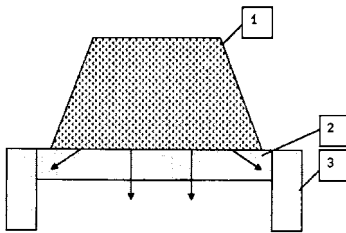
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź; EUROPEJSKIE REGIONALNE CENTRUM EKOHYDROLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź; INSTYTUT BIOLOGII MEDYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź

(72) BEDNAREK AGNIESZKA; ZALEWSKI MACIEJ; MANKIEWICZ-BOCZEK JOANNA; SERWECIŃSKA LILIANA; PAWEŁCZYK JAKUB; DZIADEK JAROSŁAW; ZABOROWSKI ANDRZEJ

(54) **Organiczna płyta obornikowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest organiczna płyta obornikowa, służąca do zabezpieczenia gruntu i wód przed migracją związków azotu, zwłaszcza azotanów, azotynów i amoniaku z przyzłobornika w gospodarstwach nie posiadających odpowiedniej infrastruktury do składowania nawozów organicznych. Organiczna płyta obornikowa składa się z poziomej warstwy (2) pod składowiskiem obornika (1) oraz pionowej opaski (3) dookoła składowiska obornika (1), przy czym pozioma warstwa (1) i pionowa opaska (2) są wykonane z mieszaniny materiału węglowego i gleby.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **421884** (22) 2017 06 12

(51) **A01C 11/02** (2006.01)

A01C 11/00 (2006.01)

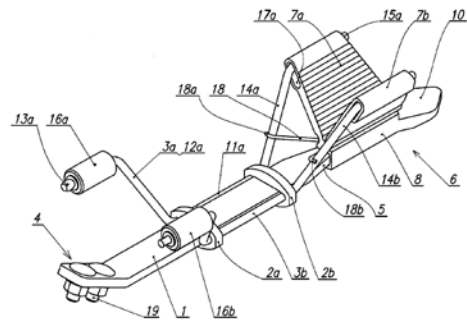
(71) SOLAN T. CZECH, Ł. CZECH SPÓŁKA JAWNA, Lublin
(72) CZECH TADEUSZ

(54) **Chwytnak do sadzarki**

(57) Chwytnak do sadzarki składa się z pręta (1), do boków którego wahlwie zamocowane są dwa jednakowe ramiona, pierwsze ramię (3a) i drugie ramię (3b). Pierwsze ramię (3a) składa się z osi (11a), przy czym od jej pierwszego końca odchodzi pierwszy wahacz (12a) zakończony wygiętą na zewnątrz pierwszą końcówką (13a), zaś od drugiego końca osi odchodzi drugi wahacz (14a) zakończony drugą końcówką (15a). Na pierwszej końcówce (13a) pierwszego ramienia (3a) osadzona jest pierwsza rolka (16a), zaś druga końcówka (15a) jest luźno osadzona we wzdłużnym otworze (17a) w pierwszym skrzydle (7a). Zespół roboczy (6) jest otoczony tuż powyżej wspólnej części (8) sprężyną (18) w kształcie litery „U”, której pierwszy koniec (18a) oparty jest o drugi wahacz (14a) pierwszego

ramienia (3a), zaś drugi koniec (18b) o drugi wahacz (14b) drugiego ramienia (3b).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **421885** (22) 2017 06 12

(51) **A01C 11/02** (2006.01)

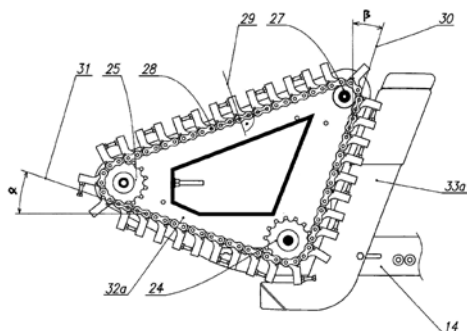
A01C 11/00 (2006.01)

(71) SOLAN T. CZECH, Ł. CZECH SPÓŁKA JAWNA, Lublin
(72) CZECH TADEUSZ

(54) **Zespół prowadzący łańcuch do sadzarki chwytakowej**

(57) W dolnej części zespołu prowadzącego, od przodu osadzone jest przednie koło łańcuchowe (24). Powyżej i z tyłu znajduje się tylne koło łańcuchowe (25). Natomiast jeszcze wyżej i z przodu znajduje się rolka (27). Koła łańcuchowe (24, 25) oraz rolkę (27) otacza łańcuch (28), zaopatrzony w chwytaki. Pierwszy bieg (30) łańcucha (28) jest odchylony od pionu ku przodowi sadzarki o kąt β , zaś drugi bieg (31) łańcucha (28) jest odchylony od poziomu ku górze o kąt α . Do belki (14) stanowiącej monolit z zespołem prowadzącym zamocowana jest prowadnica (33a) rozciągająca się wzdłuż pierwszego biegu (30) i na początku drugiego biegu (31) sterująca stanem chwytaków.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **418270** (22) 2016 08 09

(51) **A01G 1/04** (2006.01)

C05F 11/02 (2006.01)

C05G 3/02 (2006.01)

A01N 59/08 (2006.01)

A01N 37/36 (2006.01)

A01N 59/02 (2006.01)

A01N 43/50 (2006.01)

A01N 47/34 (2006.01)

- (71) HRECZUCH WIESŁAW MEXEO, Kędzierzyn-Koźle
 (72) HRECZUCH WIESŁAW; GRZESIEWICZ REMIGIUSZ;
 DOMARECKI WŁADYSŁAW; CHRUŚCIEL ARKADIUSZ

(54) **Bioselektywna okrywa do uprawy grzybów jadalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skład i sposób wytwarzania bio-selektywnej okrywy do uprawy grzybów jadalnych, w tym szczególnie pieczarek, w środowisku której zredukowany lub wyeliminowany rozwój bioflory patogennej umożliwia optymalny wzrost i owocowanie grzybni. Nieoczekiwanie stwierdzono, że wprowadzenie do okrywy na etapie jej produkcji stałego ditlenku chloru lub alternatywnie stałego aktywatora i/lub stałego prochlorazu i/lub stałego diflubenzuronu oraz wprowadzenie do 40 litrów wody na m² okrywy w trakcie cyklu uprawowego po wyłożeniu okrywy na podłoże, umożliwiając stopniowe uwalnianie substancji aktywnych ClO₂ i/lub prochlorazu i/lub diflubenzuronu w stężeniach kontrolowanych przez równowagową rozpuszczalność tych cząstek substancji aktywnych w wodzie, jest wystarczające do zahamowania rozwoju mikroflory patogennej w okrywie w sytuacjach jej zainfekowania.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 421957 (22) 2017 06 20

(51) A01G 25/02 (2006.01)

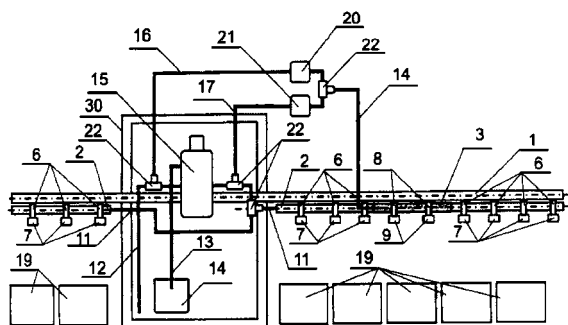
A01G 25/16 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ROLNICZY
 IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) KORMANEK MARIUSZ; MAŁEK STANISŁAW;
 DURŁO GRZEGORZ; BANACH JACEK

(54) **System zraszania i nawożenia dolistnego, zwłaszcza sadzonek w szkółkach leśnych i ogrodniczych**

(57) System zraszania i nawożenia dolistnego, zwłaszcza sadzonek w szkółkach leśnych i ogrodniczych wyposażony jest w zamocowaną równolegle do rury nośnej (1) rurę deszczującą dodatkową (3) z dodatkowymi gniazdami zraszającymi (8) i dodatkowymi głowicami zraszającymi (9), do której to rampy deszczującej (3) połączona jest za pośrednictwem jednego z trójników (22) rura (14) z zaworem normalnie zamkniętym NC (20) i zaworem normalnie otwartym NO (21). Te z kolei są połączone rurami (16 i 17) z zastosowaniem trójników (22) z dozatorem nawozu (15), który połączony jest rurą (13) ze zbiornikiem na nawóz. Rura (16) połączona jest poprzez trójnik (22) z rurą (12) połączoną z kolei z zewnętrznym przyłączem wody, a rura (17) połączona jest dodatkowo poprzez zamontowane szeregowo trójniki (22) z usytuowanymi poprzecznie i po obu stronach wózka nośnego (30) rurami (2) zasilającymi w wodę lub wodę z nawozem głowice zraszające (7). Układ elektryczny sterowania i kontroli działania systemu składa się z akumulatora zasilającego z bezpiecznikiem elektrycznym, za którym jest włączony w przewód elektryczny włącznik główny układu, za nim, na tym samym obwodzie włączony jest przełącznik sterujący bi-stabilny sterowany impulsem zewnętrznym, dalej włączone są w obwody włącznik rolkowy początek i koniec pola kontrolowanego B i włącznik rolkowy zerowania układu elektrycznego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 421958 (22) 2017 06 20

(51) A01G 25/16 (2006.01)

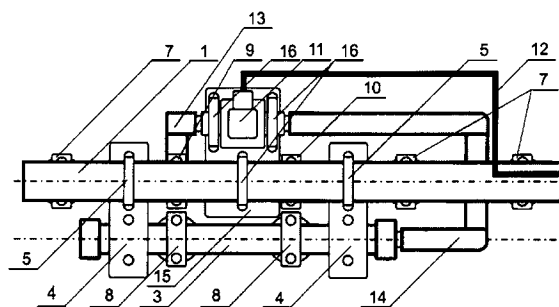
A01G 25/02 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ROLNICZY
 IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) KORMANEK MARIUSZ; MAŁEK STANISŁAW;
 DURŁO GRZEGORZ; BANACH JACEK

(54) **System zraszania, zwłaszcza sadzonek w szkółkach leśnych i ogrodniczych**

(57) System zraszania, zwłaszcza sadzonek w szkółkach leśnych i ogrodniczych, wyposażony jest w zamocowaną równolegle do rury nośnej rampy deszczującej (1) rurę dodatkową zasilania w wodę zraszacz (3) z dodatkowymi końcówkami zraszającymi (8) i głowicami zraszającymi. Do rury nośnej rampy deszczującej (1) zamocowany jest po przeciwnej stronie niż rura dodatkowa (3) elektrozawór normalnie otwarty NO (11), którego jeden z króćców połączony jest przewodem rurą (14) z dodatkową rurą rozprowadzającą (3), zaś drugi króciec elektrozaworu normalnie otwartego NO (11) połączony jest rurą (13) z główną rurą rozprowadzającą wodę zamocowaną pod rurą nośną rampy deszczującej (1). Układ elektryczny sterowania i kontroli działania systemu składa się z akumulatora zasilającego z bezpiecznikiem elektrycznym, obok którego jest włączony w przewód elektryczny włącznik główny układu, za nim, na tym samym obwodzie włączony jest włącznik rolkowy „reset” i przełącznik sterowania układu sygnałem zewnętrznym połączony ze sterowaniem zewnętrznym. Po przeciwnej stronie akumulatora na obwodzie znajduje się włącznik rolkowy zmiany stanu układu sterującego, a dalej przełącznik wyboru trybu pracy połączony jest z cewką elektrozaworu normalnie otwartego NO (11).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 418244 (22) 2016 08 09

(51) A01K 67/033 (2006.01)

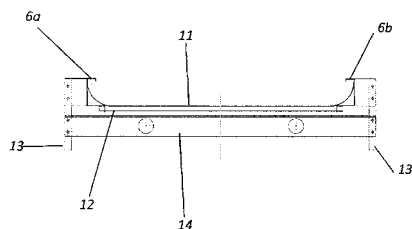
- (71) HIPROMINE SPÓŁKA AKCYJNA, Robakowo
 (72) URBAŃSKI JAKUB; JÓZEPIAK DAMIAN;
 MAZURKIEWICZ JAN

(54) **Linia technologiczna do odchovu lub hodowli owadów, modułowy system linii technologicznych, sposób odchovu lub hodowli owadów oraz zastosowanie linii technologicznej i system modułowy do odchovu lub hodowli owadów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest linia technologiczna do odchovu i/lub hodowli nietotnych owadów i/lub form larwalnych owadów przy czym zawiera przynajmniej jedną kondygnację, którą stanowi autonomiczny pas transmisyjny (11) z rozmieszczonymi obustronnie wzdłuż kierunku przemieszczenia pasa transmisyjnego (11) wyprofilowanymi burtami bocznymi (6a, 6b) o krawędziach wygiętych do wewnątrz przynajmniej jednokrotnie, przy czym kąt wygięcia krawędzi każdej burty wynosi co najmniej 30°, korzystnie zawiera się w zakresie 30° do 90°, oraz wspornikami poprzecznymi (12), rozciągającymi się zasadniczo prostopadle do burt bocznych (6a, 6b) i podtrzymującymi taśmę pasa transmisyjnego (11), łączącymi przeciwległe wyprofilowane burty boczne (6a, 6b), przy czym wyprofilowane burty boczne (6a, 6b) stanowią jednocześnie elementy konstrukcyjne, na których opierają się krawędzie wzdłużne taśmy pasa transmisyjnego (11), tak że pas transmisyjny (11)

razem z burtami bocznymi (6a, 6b) tworzą profil rynny, a nacisk masy znajdujących się na powierzchni pasa transmisyjnego (11) owadów i ewentualnie dodatkowo paszy i/lub odchodów owadów, powoduje dociskanie krawędzi wzdłużnych pasa transmisyjnego (11) do wyprofilowanych burt bocznych (6a, 6b), przy czym wsporniki poprzeczne (12) i wyprofilowane burty boczne (6a, 6b) wykonane są z materiału łatwo przewodzącego ciepło. Wynalazek dotyczy też modułowego systemu linii technologicznych do odchovu i/lub hodowli nietotnych owadów i/lub form larwalnych owadów, sposobu odchovu i/lub hodowli nietotnych owadów i/lub form larwalnych owadów i zastosowania linii technologicznej i systemu modułowego według wynalazku do odchovu i/lub hodowli nietotnych owadów i/lub form larwalnych owadów.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) **418286** (22) 2016 08 10

(51) **A21D 2/02** (2006.01)

A21D 2/36 (2006.01)

A21D 8/00 (2006.01)

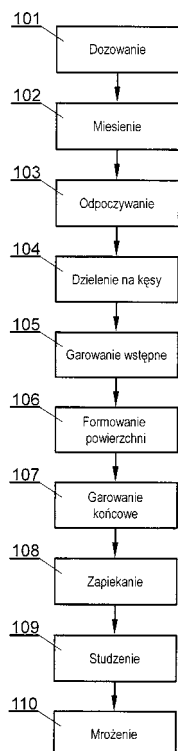
A23L 33/10 (2016.01)

(71) MROZPAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom

(72) STOLARCZYK DAMIAN; BELYAVSKIY VADIM; KURASZ EWELINA

(54) **Sposób wytwarzania pieczywa z dodatkiem lnu oleistego**

(57) Sposób wytwarzania pieczywa z dodatkiem lnu oleistego, schematycznie przedstawiony na rysunku, w którym to sposobie z mąki, drożdży, soli, cukru, polepszacza piekarniczego i wody wyrabia się ciasto na pieczywo, które miesi się, dzieli na kęsy, poddaje się garowaniu, piecze się i zamraża znamienny tym, że w trakcie



wyrabiania ciasta, do ciasta dodaje się mieszanke mielonych ziaren lnu oleistego w ilości od 5% do 15% wag. w stosunku do wszystkich składników ciasta oraz żelowanej uwodnionej krzemionki o stężeniu od 5% do 10% wag. w wodzie w ilości od 0,5% do 1,0% wag. w stosunku do wszystkich składników ciasta.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **418287** (22) 2016 08 10

(51) **A21D 2/02** (2006.01)

A21D 2/36 (2006.01)

A21D 8/00 (2006.01)

A23L 33/10 (2016.01)

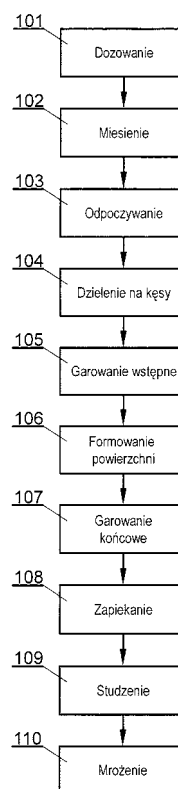
(71) MROZPAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom

(72) STOLARCZYK DAMIAN; BELYAVSKIY VADIM; KURASZ EWELINA

(54) **Sposób wytwarzania pieczywa z dodatkiem skiełkowanego ziarna pszenicy**

(57) Sposób zgłoszenia pieczywa z dodatkiem skiełkowanego ziarna pszenicy, schematycznie przedstawiony na rysunku, w którym to sposobie z mąki, drożdży, soli, cukru, polepszacza piekarniczego i wody wyrabia się ciasto na pieczywo, które miesi się, dzieli na kęsy, poddaje się garowaniu, piecze się i zamraża polega na tym, że w trakcie wyrabiania ciasta, do ciasta dodaje się mieszanke zmielonych do postaci pasty skiełkowanych ziaren pszenicy w ilości od 10% do 15% wag. w stosunku do wszystkich składników ciasta oraz żelowanej uwodnionej krzemionki o stężeniu od 5% do 10% wag. w wodzie w ilości od 0,5% do 1,0% wag. w stosunku do wszystkich składników ciasta.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **418288** (22) 2016 08 10

(51) **A21D 2/02** (2006.01)

A21D 2/36 (2006.01)

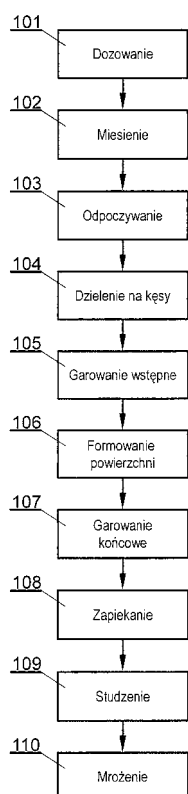
A21D 8/00 (2006.01)

A23L 33/10 (2016.01)

- (71) MROZPAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom
 (72) STOLARCZYK DAMIAN; BELYAVSKIY VADIM; KURASZ EWELINA

(54) **Sposób wytwarzania pieczywa z dodatkiem kurkumy**

(57) Sposób wytwarzania pieczywa z dodatkiem kurkumy, schematycznie przedstawiony na rysunku, w którym to sposobie z mąki, drożdży, polepszacza piekarniczego, kurkumy i wody wyrabia się ciasto na pieczywo, które miesi się, dzieli na kęsy, poddaje się garowaniu, piecze się i zamraża, polega na tym, że w trakcie wyrabiania ciasta, do ciasta dodaje się mieszankę zmielonej kurkumy i czarnego pieprzu w proporcji 100:1, w ilości od 1,0% do 1,5% wag. w stosunku do wszystkich składników ciasta oraz żelowanej uwodnionej krzemionki o stężeniu od 5% do 10% wag. w wodzie w ilości od 0,5% do 1,0% wag. w stosunku do wszystkich składników ciasta.
 (1 zastrzeżenie)



A1 (21) **418246** (22) 2016 08 07

(51) **A21D 8/00** (2006.01)

A21D 2/36 (2006.01)

A21D 13/00 (2006.01)

- (71) PIEKARNIA TYROLSKA JAROSŁAW GOSZCZYCKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
 (72) GOSZCZYCKI JAROSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania chleba z dodatkiem warzyw**

(57) Sposób wytwarzania chleba z dodatkiem warzyw charakteryzujący się tym, że do ciasta kwaśnego dodaje się śrutę żytnią mieloną, śrutę grubą, ostrą poddaną spęcznianiu, mąkę pszenną oraz mąkę tulinową po wymieszeniu z wodą, dodaje warzywo w postaci buraków czerwonych dokładnie umytych, obranych i zapakowanych próżniowo w opakowania foliowe o obniżonej barierowości dla gazów pod ciśnieniem wewnątrz opakowania, które w całości razem z wodą z buraków poddaje się obróbce termicznej w kąpieli wodnej, po czym dodaje się śrutę grubą żytnią, która przed

dobudaniem do ciasta poddana jest napęcznianiu poprzez wymieszanie jej z wodą, po czym miesza, wypieka i poddaje odparowaniu.
 (1 zastrzeżenie)

A1 (21) **418274** (22) 2016 08 09

(51) **A21D 8/04** (2006.01)

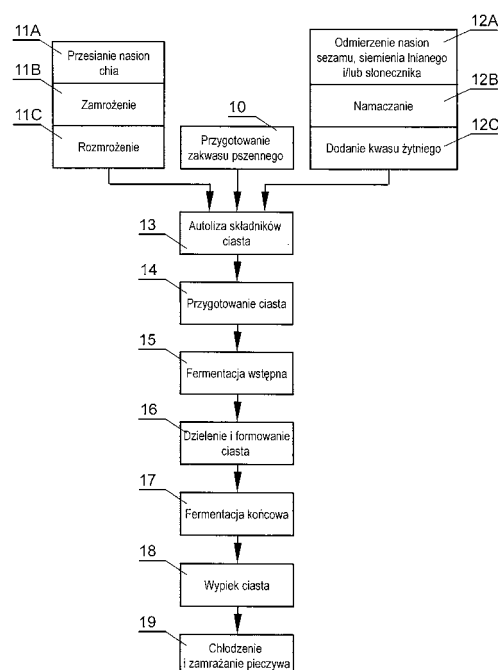
A21D 2/36 (2006.01)

A21D 6/00 (2006.01)

- (71) NOWEL PIEKARNIA NOWAKOWSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Legionowo
 (72) ZAJEZERSKI MICHAŁ; BIS IŁONA; PIEKARCZUK ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania pieczywa pszennego z dodatkiem nasion**

(57) Sposób wytwarzania pieczywa pszennego z dodatkiem nasion, schematycznie przedstawiony na rysunku, w którym ciasto: wyrabia się z mąki pszennej i ukwaszonych nasion, po czym poddaje się ciasto fermentacji, piecze i mrozi, polega na tym, że: przygotowuje się zakwas pszeny; przygotowuje się nasiona chia tak, że zamraża się nasiona chia w temperaturze z zakresu od -20°C do -25°C przez 24 godziny doprowadzając nasiona do temperatury w zakresie od -15°C do -25°C, po czym rozmraża się nasiona chia; ukwasza się nasiona sezamu, siemienia lnianego i/lub słonecznika tak, że zalewa się nasiona wodą o temperaturze 60°C i namacza się je pod przykryciem przez 10 godzin pozwalając na schłodzenie do temperatury od 20°C do 25°C, po czym do namoczonych nasion dodaje się kwas żytni o wydajności TA=210 i wymieszane składniki poddaje się fermentacji przez 10 godzin w temperaturze od 20°C do 25°C, przy czym stosuje się proporcje wagowe nasiona:woda:zakwas żytni wynoszące 13,5:17,5:9,5; prowadzi się autolizę mąki pszennej; a następnie odstawia się wymieszane składniki na czas wynoszący od 20 do 60 min, po czym produkt autolizy miesza się z drożdżami, solą oraz olejem rzepakowym i wyrabia się ciasto, po czym wyrobione ciasto poddaje się fermentacji wstępnej, po czym dzieli się ciasto na kęsy i poddaje się fermentacji właściwej w atmosferze powietrza o wilgotności wynoszącej 70%, a następnie kęsy ciasta piecze się w piecu na taśmie kamiennej w temperaturze w zakresie od 230°C do 240°C, po czym wypiek schładza się do temperatury 70°C i zamraża do temperatury -10°C; przy czym stosuje się mąkę pszenną o określonych parametrach.
 (1 zastrzeżenie)



A1 (21) **418273** (22) 2016 08 09

(51) **A23B 7/157** (2006.01)

A23L 3/3427 (2006.01)

(71) POMONA COMPANY LTD. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żyrardów

(72) MACKIEWICZ ALEKSANDER

(54) **Saszetka pochłaniająca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest saszetka pochłaniająca szkodliwe substancje, zwłaszcza etylen, wydzielane przez przechowywane w pojemnikach produkty żywnościowe, zwłaszcza przez owoce i warzywa, charakteryzująca się tym, że jest wykonana z perforowanego papieru polietylenowego szczelnie zgrzanego na brzegach, wewnątrz którego jest umieszczona mieszanka złożona z porowatego wypełniacza mineralnego i nadmanganianu potasu, stanowiącego substancję pochłaniającą etylen, przy czym ilość nadmanganianu potasu wynosi od 1 do 70% wagowych, korzystnie od 1 do 30% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **418293** (22) 2016 08 11

(51) **A23L 2/06** (2006.01)

A23L 2/52 (2006.01)

A23L 2/56 (2006.01)

A23L 2/60 (2006.01)

A23L 2/44 (2006.01)

A23L 33/00 (2016.01)

(71) KAKAREKO JAN ZAKŁAD PRODUKCJI SPOŻYWCZEJ BETEX, Knyszyn

(72) KAKAREKO JAN

(54) **Receptura napoju miodowo-cytrynowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest receptura napoju miodowo-cytrynowego o właściwościach aktywizujących, odświeżających i regenerujących, oparta na naturalnych składnikach w postaci miodu i soku cytrynowego. Receptura napoju miodowo-cytrynowego zawierająca miód, cytrynę i/lub kwas cytrynowy oraz substancje zapachowe charakteryzuje się tym, że składa się z wody 93,25%, cukru 4% - 6%, miodu 1% - 3%, kwasu cytrynowego 0,6%, soku cytrynowego 0,1% - 2%, substancji zapachowych 0,02%, sorbinianu potasu 0,015%, benzoianu sodu 0,010%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **418191** (22) 2016 08 03

(51) **A23L 19/00** (2016.01)

A23B 7/022 (2006.01)

A23L 3/54 (2006.01)

A23B 7/148 (2006.01)

A23G 3/48 (2006.01)

A23L 7/126 (2016.01)

A23L 33/10 (2016.01)

(71) KLOBE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) KOBUS-CISOWSKA JOANNA; WESOŁOWSKI DAWID

(54) **Sposób wytwarzania batonów owocowo-zbożowych na bazie miąższu dyni melonowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania batonów owocowo-zbożowych na bazie miąższu dyni. W trakcie rozdrabniania cząstkom dyni nadaje się kształt prostopadłościanów o długości boków około 1-2 cm, natomiast w trakcie suszenia osmotycznego, zanurza się cząstki dyni w roztworze o temperaturze 40°C, przy czym jako roztwór wykorzystuje się mieszaninę hipertoniczną, na bazie wody, o parametrach wody zdatnej do picia, składającą się

z pochodzącej z cykorii inuliny w ilości 55%, chlorku sodu w ilości 0,5% oraz mleczanu żelaza w ilości 0,5%, w której cząstki dyni moczy się w czasie 2 godzin. Cząstki dyni zanurzonej w roztworze poddaje się działaniu ultradźwięków, wykorzystując do tego celu wannę zaopatrzoną w emiter ultradźwięków o częstotliwości około 35 kHz. Proces suszenia cząstek dyni metodą mikrofalowo-próżniową prowadzi się w komorze suszarki mikrofalowej, wyposażonej w generator mikrofal o mocy 150 W g⁻¹, przy zastosowaniu temperatury jako czynnika suszącego 70°C i prędkości przepływu powietrza 5-8 m • s⁻¹, zachowując obniżone ciśnienie do 8,5 kPa, proces suszenia cząstek dyni do momentu otrzymania zawartości wody w przedziale 5,0-7,5%. W trakcie łączenia cząstek dyni z pozostałymi składnikami recepturowymi batonów zachowuje się procentowy udział cząstek dyni w odniesieniu do pozostałych składników recepturowych batonów w przedziale 20-40%.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **418242** (22) 2016 08 09

(51) **A23L 33/135** (2016.01)

A61K 35/741 (2015.01)

A61K 9/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KRAWCZYŃSKA WIOLETTA; FEDOROWICZ ALICJA; MIZIELIŃSKA MAŁGORZATA; SOBECKA KATARZYNA; STOBIŃSKA MAGDALENA; JAROSZ MICHAŁ; URBĄŃSKI ARTUR; BARTKOWIAK ARTUR

(54) **Sposób wytwarzania proszkowego produktu zawierającego immobilizowane bakterie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania proszkowego produktu zawierającego immobilizowane bakterie, polegający na wytworzeniu emulsji złożonej z fazy ciągłej i fazy rozproszonej oraz żywych mikroorganizmów, a następnie suszeniu rozpyłowym emulsji. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do intensywnie mieszanej wody dodaje się co najmniej jeden modyfikowany lub naturalny polisacharyd w ilości 20-35% wagowych wytwarzając fazę ciągłą, przy czym jako polisacharyd stosuje się co najmniej skrobię modyfikowaną. Fazę rozproszoną wytwarza się z upłynnionego w temperaturze 35-40°C tłuszczu roślinnego lub mieszaniny tłuszczu roślinnego i oleju roślinnego, w ilości od 5% do 20% wagowych w stosunku do suchej masy roztworu polisacharydu. Faza rozproszona zawiera emulgator naturalny w ilości 1% w stosunku do objętości fazy ciągłej. Biomase żywych komórek probiotycznych dodaje się do fazy rozproszonej lub do mieszaniny fazy rozproszonej i fazy ciągłej. Biomase żywych komórek probiotycznych dodaje się w ilości 10⁷-10¹² żywych komórek probiotycznych w gramie lub mililitrze emulsji. Następnie tak otrzymaną emulsję suszy się rozpyłowo przy temperaturze powietrza suszącego 180-200°C i temperaturze wylotowej 55-90°C, w wyniku czego otrzymuje się proszek z immobilizowanymi w mikrokapsułkach probiotykami.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **418228** (22) 2016 08 05

(51) **A23P 20/25** (2016.01)

A23P 30/10 (2016.01)

(71) GIUSTINIANO VINCENZO, Kraków

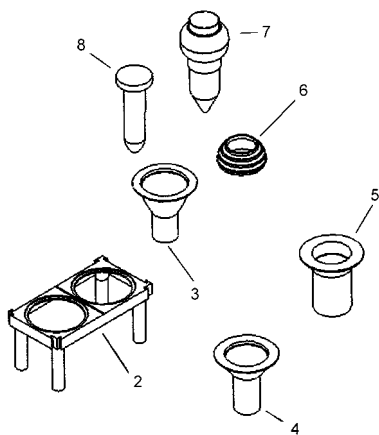
(72) GIUSTINIANO VINCENZO

(54) **Urządzenie do faszerowania wyrobów gastronomicznych i sposób ich faszerowania**

(57) Urządzenie do faszerowania wyrobów gastronomicznych składa się z podstawki (2), pojemników (3, 4, 5), pokrywki (6) oraz tłoczków (7, 8) gdzie podstawka (2) składa się z 4 nóżek (27), dwóch identycznych otworów centralnych z dwoma kołnierzami, które pozwalają łączyć i szczepiać pojemniki (3, 4, 5) blokadą zamknięcia wewnątrz otworów podstawy, a pojemniki (3, 4, 5) o kształcie owalnym, stożkowym lub cylindrycznym, posiadają zewnętrzny kołnierz do pozycjonowania i łączenia w sposób blokujący wewnątrz

otworu podstawki (2), górna wewnętrzna część pojemnika ma kanał, który ułatwia pozycjonowanie, łączenie i blokowanie pokrywy (6) wewnątrz pojemnika (3, 4, 5), a pokrywa (6) ma kształt kopułki, otwartej z dwóch stron z otwartą częścią górną, służącą do wsuwania tłoczka (7, 8) o kształcie cylindrycznym (7) lub o kształcie torpedy (8). Sposób wytwarzania nadziewanych produktów gdzie do wykonywania nadziewanych produktów służy szereg podstawek (2) zamocowanych i połączonych ze sobą, w otworach podstawek (2) umieszczone są pojemniki (3 lub/i 4 lub/i 5), po nałożeniu gorącego, ugotowanego al dente produktu, do pojemników (3, 4, 5), po usunięciu nadmiaru produktu z powierzchni podstawek (2) następuje zamknięcie i blokada pokrywą (6) pojemników (3, 4, 5), wydrążenie otworów na farsz w gorącym produkcie przez wprowadzenie tłoczka (7, 8) w otwory pokrywek (6) do wewnątrz pojemników (3, 4, 5), po wyciągnięciu tłoczka (7, 8) z części pokrywy na zewnątrz następuje nadzianie produktu farszem, ręcznie albo za pomocą dozownika, do wnętrza pojemników (3, 4, 5) i górnych wnęk pokrywek, zamknięty faszerowany produkt jest ubity górną częścią tłoczka, przez otwory pokrywek, po wyciągnięciu pojemnika (3, 4) i pokrywek (6) z otworów podstawki (2), następuje odwrócenie pojemnika (3, 4) z pokrywą (6) do góry nogami, usunięcie produktu z pojemnika (3, 4) od góry, a następnie uwolnienie gotowego produktu z pokrywek (6).

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **418269** (22) 2016 08 08(51) **A41D 1/08** (2018.01)**A41D 1/06** (2006.01)

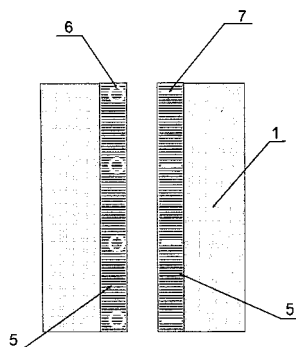
(71) KICIŃSKA-WALTER PAULINA, Łódź

(72) KICIŃSKA-WALTER PAULINA

(54) **Legginsy rozpinane**

(57) Legginsy rozpinane, wykonane z elastycznej dzianiny, posiadające ściągacze na dole nogawek oraz w pasie, charakteryzują się tym, że na całej długości zewnętrznych boków posiadają pionowe przecięcia, w które obustronnie wszyte są paski ściągacza (5) z zapięciami (6 i 7). Jako zapięcia zastosowane mogą być guziki (6) i dziurki (7) albo haftki, napy lub zatrzaski.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **418294** (22) 2016 08 11(51) **A43B 13/38** (2006.01)**A43B 17/10** (2006.01)**A43B 23/02** (2006.01)**A01P 1/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT PRZEMYSŁU SKÓRZANEGO W ŁODZI, Łódź;
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO
USŁUGOWE ŁUKPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łuków

(72) OLEJNICZAK ZBIGNIEW; WOŹNIAK BOGUSŁAW;
GRZESIAK EDYTA; SERWETA WIOLETA;
SKOMOROWSKI ANDRZEJ; PISKORZ KAMIL

(54) **Sposób wytwarzania obuwia do użytku w pracy**

(57) Zgłoszenie opisuje sposób wytwarzania obuwia ochronnego do użytku w pracy, którego spód jak i cholewka zabezpieczone są substancją biobójczą zapewniającą kompleksową ochronę przeciwgrzybiczną i przeciwbakteryjną.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **418291** (22) 2016 08 10(51) **A47C 23/04** (2006.01)**A47C 27/06** (2006.01)

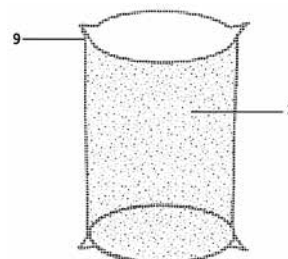
(71) ZDZIECH DOROTA, Szczecin

(72) IGNACZYŃSKI MARIUSZ

(54) **Sprężysta kieszonka materaca kieszeniowego**

(57) Sprężysta kieszonka materaca kieszeniowego zawierająca materiałową powłokę korzystnie cylindryczną tworzącą zamkniętą kieszeń o co najmniej jednej komorze, w której we wnętrzu kieszeni tworzonej przez materiałową powłokę (9) umieszczono wypełniacz sprężysty o postaci luźnej w ilości zapewniającej zachowanie właściwości sprężystych oraz powrót do pierwotnej postaci kieszonki po wielokrotnym nacisku w co najmniej 85%.

(7 zastrzeżeń)

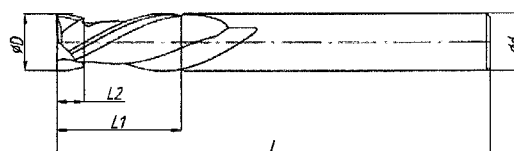
A1 (21) **418125** (22) 2016 07 29(51) **A47G 1/14** (2006.01)

(71) CYFROWA FOTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zaczernie

(72) LESZCZYŃSKI PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania spersonalizowanej fotograficznej galerii ściennej z wielowarstwowego materiału kompozytowego**

(57) Sposób wytwarzania spersonalizowanej fotograficznej galerii ściennej z wielowarstwowego materiału kompozytowego, schematycznie przedstawiony na rysunku, obejmujący etapy: przygotowanie wielowarstwowego materiału kompozytowego, naniesienie zdjęcia na wielowarstwowo materiał kompozytowy, wycięcie pożądanego kształtu fotografii do galerii ściennej, charakteryzuje się



tym, że do wycięcia pożądanego kształtu wielowarstwowego materiału kompozytowego stosuje się frez zbudowany ze stali szybko-
kotnącej HSS, przy czym frez jest w kształcie zbliżonym do walca o średnicy przekroju poprzecznego wynoszącej 6 mm.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **418302** (22) 2016 08 11

(51) **A47H 1/02** (2006.01)

B23K 26/00 (2014.01)

B23K 26/38 (2014.01)

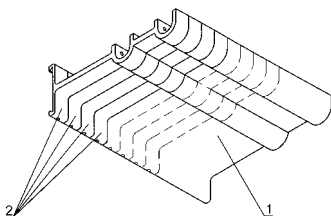
(71) BOJANEK FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA
ANDRZEJ BOJANEK, JERZY BOJANEK SPÓŁKA JAWNA,
Częstochowa

(72) BOJANEK JACEK

(54) **Sposób wytwarzania elementów karniszowych
oraz element karniszowy**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania elementów karniszowych, polegającego na wykonaniu znanymi metodami profilu (1), który może być wykonany z metalu, stopu metali lub z tworzywa sztucznego. Profil (1) jest monolityczny, ale może także składać się z kilku, scalonych ze sobą elementów wzdłużnych. Profil (1) tnie się poprzecznie i w wyniku jego podzielenia otrzymuje się wiele elementów, które stanowią różne elementy karniszowe, na przykład elementy ozdobne, tj. podstawowe, dekoracyjne części wsporników karniszowych (2) lub gotowe wsporniki, o tradycyjnej konstrukcji, które montowane są metodami tradycyjnymi. Przygotowany wstępnie profil (1) tnie się na mniejsze elementy, najlepiej laserem lub piłą, wykonując poprzeczne cięcia profilu (1). Opracowaną metodę wykorzystuje się do wytwarzania wspornika karniszowego (2), który składa się z dwóch elementów, tj. stopki oraz elementu ozdobnego. Przy czym stopka ma kształt odpowiadający kształtowi końcówki elementu ozdobnego i jest z nią kompatybilna.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **418151** (22) 2016 07 29

(51) **A61B 5/103** (2006.01)

(71) MUSZ PRZEMYSŁAW, Trzebnica;
KUSZTAŁ MARIUSZ, Wrocław;
GOŁĘBIEWSKI TOMASZ, Wrocław;
FIORENTINO-DUMAS ŻANNA, Nowy Sleszów;
DUMAS ILIAS, Nowy Sleszów

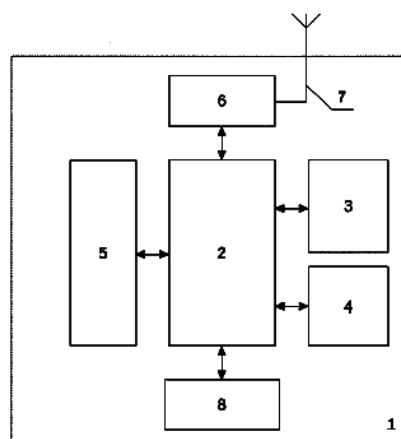
(72) MUSZ PRZEMYSŁAW; KUSZTAŁ MARIUSZ;
GOŁĘBIEWSKI TOMASZ; FIORENTINO-DUMAS
ŻANNA; DUMAS ILIAS

(54) **Sposób i urządzenie do wykonywania
korytarzowego testu wydolnościowego pacjenta**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wykonywania korytarzowego testu wydolnościowego pacjenta, przeznaczone do określenia wydolności krążeniowo-oddechowej. Sposób polega tym, że co najmniej jednym urządzeniem odczytującym (3) odczytuje się sygnał radiowy lub magnetyczny lub optyczny co najmniej jednego znacznika lokalizacji, przy czym zapisuje się czas rozpoczęcia testu i rozpoczyna test, podczas którego badany pacjent pokonuje pieszo kolejne o ustalonej długości odcinki pomiarowe wyznaczone przez punkty pomiarowe, przy czym podczas marszu pacjenta mierzy się kolejne czasy pokonywania przez pacjenta kolejnych odcinków pomiarowych,

przy czym czasy te rejestruje się układem pomiarowym (1) na podstawie kolejnych sygnałów odebranych przez urządzenie odczytujące (3) sygnał radiowy lub magnetyczny lub optyczny ze znacznika lokalizacji, po czym dla zmierzonego czasu danego testu wyznacza się dystans znormalizowany, ponadto mierzy się co najmniej jeden biosygnał pacjenta wybrany z grupy saturacja, tętno, EKG, parametry krążeniowo - oddechowe, ruch pacjenta i ciśnienie krwi. Urządzenie ma co najmniej jeden układ pomiarowy (1) wyposażony w procesor (2), do którego podłączone są urządzenie odczytujące (3), sygnalizator (4), układ pomiarowy biosygnału (5), układ transmisji radiowej (6), korzystnie z anteną radiową (7) oraz wyświetlacz (8), przy czym układ transmisji radiowej (6) połączony jest bezprzewodowo z urządzeniem centralnym, korzystnie wyposażonym w antenę radiową urządzenia centralnego, ponadto urządzenie odczytujące (3) połączone jest bezprzewodowo z co najmniej jednym znacznikiem lokalizacji.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **418247** (22) 2016 08 09

(51) **A61B 5/103** (2006.01)

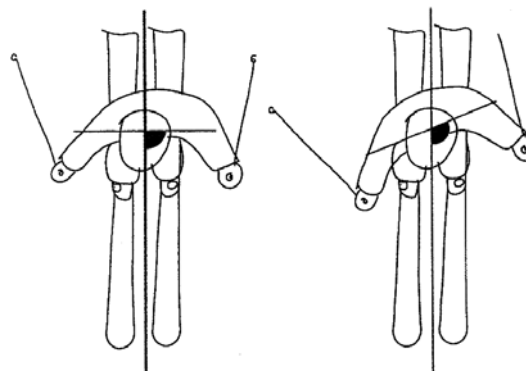
A63B 69/18 (2006.01)

(71) MEDICALBAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(72) KOWALSKI MARCIN; ŁUKASIK PIOTR

(54) **System do monitorowania wzajemnego położenia
nart i ich użytkownika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system do monitorowania wzajemnego położenia nart i ich użytkownika schematycznie przedstawiony na rysunku, charakteryzujący się tym, że zawiera: co najmniej jeden czujnik sprzętowy przystosowany do mocowania go na nartach i do mierzenia położenia kąowego w trzech osiach, co najmniej jeden czujnik użytkownika przystosowany do mocowania go na ciele lub na elemencie zamocowanym do ciała użytkownika powyżej linii bioder i do mierzenia położenia kąowego w trzech osiach, przy czym co najmniej jeden z czujników, czujnik sprzętowy lub czujnik użytkownika, przystosowany jest dodatkowo do mierzenia położenia kąowego w trzech osiach; co najmniej jeden z czujników przystosowany jest dodatkowo do mierzenia



przyspieszenia liniowego w trzech osiach, co najmniej jeden z czujników przystosowany jest dodatkowo do mierzenia wielkości zmian pola magnetycznego, co najmniej jeden z czujników przystosowany jest dodatkowo do mierzenia kierunku zmian pola magnetycznego, oraz jednostkę centralną przystosowaną do analizy sygnałów z czujników i dostarczania co najmniej jednego parametru wzajemnego położenia nart i ich użytkownika, obliczonego na podstawie co najmniej jednego pomiaru czujnika sprzętowego i co najmniej jednego pomiaru czujnika użytkownika.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **418289** (22) 2016 08 10(51) **A61B 17/86** (2006.01)

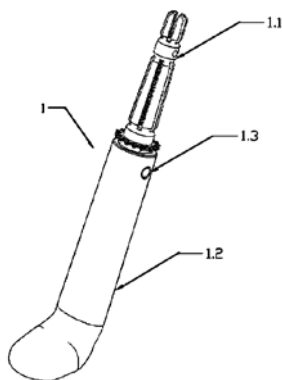
(71) LUBAK MARTA, Białystok

(72) LUBAK MARTA

(54) **Proteza kończyny, implant bioniczny dla zwierząt**

(57) Proteza kończyny (1), implant bioniczny dla zwierząt, zastępująca chorą, uszkodzoną w wyniku wypadku lub amputowaną kończynę u zwierząt charakteryzuje się tym, że posiada moduł wewnętrzny (1.1) wszczepiany w kość i moduł zewnętrzny, przy czym moduł wewnętrzny (1.1) posiada strefę kontaktową z kością wyposażoną w gwint, korzystnie o zarysie zbliżonym do gwintu na znanych śrubach ortopedycznych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **418205** (22) 2016 08 04(51) **A61G 5/14** (2006.01)**A47C 1/024** (2006.01)**A63B 23/02** (2006.01)**A61H 1/02** (2006.01)

(71) WOODCOMFORT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

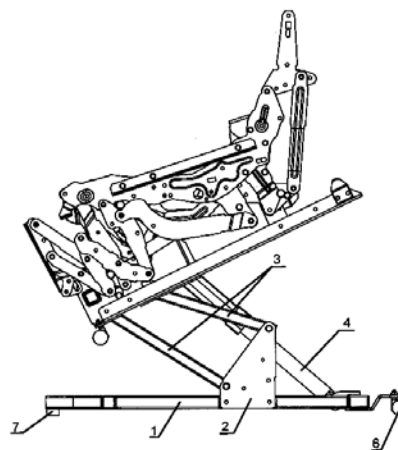
(72) ŁUKASZEWICZ BARTŁOMIEJ; DOLATA JAROSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania fotela pionizującego i fotel wykonany tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania fotela pionizującego, składającego się z siedziska, oparcia, podłokietników oraz mechanizmu pionizującego połączonego ze stelażem siedziska oraz fotel wykonany tym sposobem. Sposób wytwarzania fotela charakteryzuje się tym, że podstawę dolną (1) mechanizmu pionizującego łączy się ruchowo z podstawą górną poprzez układ wsporników (2, 3) i siłownik (4), a następnie do podstawy dolnej (1) przymocowuje się co najmniej dwa kółka (6) w części przedniej podstawy oraz stopy antypoślizgowe (7) w części tylnej podstawy, natomiast do podstawy górnej przymocowuje się co najmniej dwa kółka w części przedniej podstawy, po czym mechanizm pionizujący montuje się rozłącznie do stelaża siedziska. Fotel charakteryzuje się tym, że podstawa dolna (1) mechanizmu pionizującego poprzez układ wsporników (2, 3) i siłownik (4) połączona jest ruchowo z podstawą górną mechanizmu pionizującego, przy czym do podstawy dolnej (1) przymocowane są co najmniej dwa kółka (6) oraz stopy

antypoślizgowe (7), natomiast do podstawy górnej przymocowane są co najmniej dwa kółka.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **418153** (22) 2016 08 01(51) **A61H 33/04** (2006.01)**A61K 35/08** (2015.01)**A61P 39/00** (2006.01)

(71) KORCZAK BOŻENA SANATORIUM SŁOWACKI, Busko-Zdrój

(72) KNEFEL MONIKA; VAHLBERG ZOFIA; KORCZAK MILENA; KNEFEL TOMASZ

(54) **Sposób ograniczania uwalniania się siarkowodoru z kąpeli siarczkowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ograniczania uwalniania się siarkowodoru z kąpeli siarczkowej, który polega na tym, że do kąpeli siarczkowej dodaje się glicerynę z co najmniej jednym rodzajem olejku eterycznego, korzystnie pozyskanego w procesie ekstrakcji tak, aby na powierzchni kąpeli utworzył się film olejowy. Korzystnie stosuje się glicerynę w ilości 2 do 20 ml/m² lustra wody, a olejków eterycznych w ilości 1 do 10 kropli/m² lustra wody. Korzystnie stosuje się glicerynę z naturalnymi olejkami eterycznymi ekstrahowanymi z roślin takich jak: lawenda, konopie siewne, drzewo herbaciane.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **418168** (22) 2016 08 01(51) **A61K 8/97** (2006.01)**A61K 8/37** (2006.01)**A61K 8/73** (2006.01)**A61Q 19/00** (2006.01)

(71) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE SPÓŁKA AKCYJNA, Piętków

(72) MAJKA ZBIGNIEW

(54) **Kompozycja do stosowania na skórę**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do stosowania na skórę, zawierająca co najmniej jeden turmeron, kwas hialuronowy lub jego sól i/lub siarczan dekstranu oraz izostearnian izostearylu i/lub ester oleiowy kwasu erukowego. Przedmiotem zgłoszenia jest również spray zawierający przedmiotową kompozycję oraz zastosowanie kompozycji i sprayu.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **418165** (22) 2016 08 01(51) **A61K 31/05** (2006.01)**A61L 15/20** (2006.01)**A61L 15/28** (2006.01)

A61L 15/32 (2006.01)

A61P 31/02 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń

(72) SIONKOWSKA ALINA; MICHALSKA MARTA; WALCZAK MACIEJ

(54) **Antybakteryjna kompozycja polimerowa, sposób jej wytwarzania oraz zastosowanie takiej kompozycji**

(57) Antybakteryjna kompozycja polimerowa zawierająca tymol i karwakrol zawiera mieszaninę tymolu i karwakrolu w stosunku wagowym odpowiednio od 0,25:0,75 do 0,75:0,25 w połączeniu z polipeptydem albo polisacharydem, w stosunku wagowym odpowiednio od 0,5:2 do 2:1.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **418295** (22) 2016 08 11

(51) **A61K 31/19** (2006.01)

A61K 9/16 (2006.01)

A61K 47/14 (2017.01)

A61P 1/04 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE POLPHARMA SPÓŁKA AKCYJNA, Starogard Gdański

(72) ŁUCZYŃSKI MICHAŁ

(54) **Granulat zawierający związek maślanu, sposób jego otrzymywania oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest granulat zawierający od 45 do 85% wagowych związku maślanu, korzystnie maślanu sodu, w matrycy acyloglicerolowej, zawierającej acyloglicerole w określonej proporcji. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania i zastosowanie granulatu w zapobieganiu chorobom i/lub leczeniu chorób jelit o podłożu zapalnym lub jako żywności specjalnego przeznaczenia medycznego.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **418237** (22) 2016 08 05

(51) **A61K 31/58** (2006.01)

A61K 9/06 (2006.01)

A61K 9/10 (2006.01)

A61P 15/12 (2006.01)

A61P 19/02 (2006.01)

(71) KRZYWICKA MAŁGORZATA, Wrocław

(72) KRZYWICKA MAŁGORZATA

(54) **Zastosowanie diosgeniny w połączeniu z substancjami dodatkowymi do wytwarzania preparatu do łagodzenia objawów okresu premenopauzalnego, menopauzalnego, postmenopauzalnego oraz chorób współtowarzyszących**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie diosgeniny i substancji dodatkowych do wytwarzania preparatu do łagodzenia objawów okresu premenopauzalnego, menopauzalnego, okołomenopauzalnego oraz chorób współtowarzyszących, aplikowanego drogą przekąsną (TTS).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **418243** (22) 2016 08 09

(51) **A61K 31/7024** (2006.01)

A61P 31/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok;
UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok

(72) PŁOŃSKA-BRZEZIŃSKA MARTA ELIZA;
BRZEZIŃSKI KRZYSZTOF; MONIUSZKO MARCIN;
GRUBCZAK KAMIL; ELJASZEWICZ ANDRZEJ

(54) **Penta-O-galoilo-D-glukoza do zastosowania w sposobie zmniejszenia liczby monocytów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest penta-O-galoilo-D-glukoza, w szczególności penta-O-galoilo-β-D-glukoza ((β-PGG) i/lub penta-O-galoilo-α-D-glukoza (α-PGG) do zastosowania w sposobie zmniejszenia liczby monocytów, wykazujących ekspresję receptora CD16 (FcγRIII), u osobnika.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **418202** (22) 2016 08 04

(51) **A61K 35/56** (2015.01)

A61K 39/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) DONSZKOW-ŁYSONIEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób indukowania ex vivo limfocytów o fenotypie CD8⁺CD25⁺FOXP3⁻, limfocyty indukowane tym sposobem do zastosowanie w sposobach zapobiegania i leczenia chorób oraz roztwór białek z pasożyta z grupy helmintów do zastosowania w sposobie indukowania limfocytów o fenotypie CD8⁺CD25⁺FOXP3⁻ u potrzebującego tego osobnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób indukowania ex vivo limfocytów o fenotypie CD8⁺CD25⁺, w którym izolowane komórki krwi osobnika, kontaktuje się ex vivo z roztworem białek somatycznych i/lub wydaliniczo-wydzielniczych z pasożyta z grupy helmintów i/lub z funkcyjnymi frakcjami białkowymi z wymienionego roztworu i/lub z rekombinowanymi białkami o sekwencji aminokwasowej identycznej w przynajmniej 70% z białkami wymienionego roztworu zachowującymi aktywność białek wymienionego roztworu, przy czym uzyskane indukowane limfocyty o fenotypie CD8⁺CD25⁺ nie wykazują ekspresji czynnika transkrypcyjnego FOXP3. Zgłoszenie dotyczy też limfocytów uzyskanych wymienionym sposobem do zastosowania w sposobach zapobiegania i leczenia chorób związanych z obecnością autoreaktywnych limfocytów T, w szczególności chorób autoimmunizacyjnych, a także roztworu białek somatycznych i wydaliniczo-wydzielniczych z pasożyta z grupy helmintów i/lub funkcyjnych frakcji białkowych z wymienionego roztworu i/lub rekombinowanych białek do zastosowania w sposobie indukowania limfocytów o fenotypie CD8⁺CD25⁺FOXP3⁻ u potrzebującego tego osobnika.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **419081** (22) 2016 10 12

(51) **A61K 36/61** (2006.01)

A61P 27/02 (2006.01)

A61P 33/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY IM. KAROLA MARCINKOWSKIEGO W POZNANIU, Poznań

(72) HADAŚ EDWARD; DERDA MONIKA;
CHOLEWIŃSKI MARCIN

(54) **Środek wspomagający leczenie zakażeń rogówki oka wywołanych przez pełzaki z rodzaju *Acanthamoeba* sp.**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek wspomagający leczenie zakażeń wywołanych przez *Acanthamoeba*. Środek występuje w postaci roztworu w oleju roślinnym lub mineralnym dopuszczonym do stosowania w medycynie charakteryzujący się tym, że zawiera olejek z drzewa herbacianego w ilości od 80 do 400 µl czystego olejku z drzewa herbacianego na 1 ml środka.

(5 zastrzeżeń)

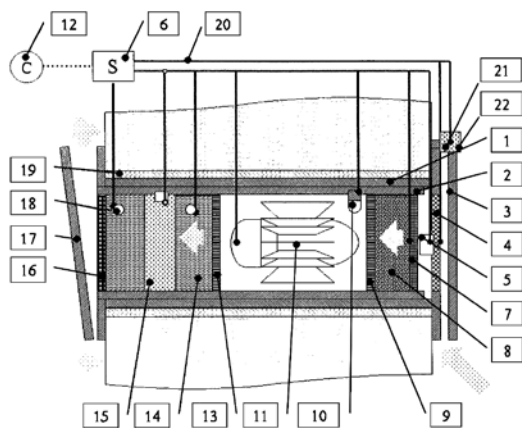
A1 (21) **418278** (22) 2016 08 10(51) **A61L 9/00** (2006.01)**A61L 9/16** (2006.01)**A61L 9/20** (2006.01)**F24F 3/16** (2006.01)**F24F 13/28** (2006.01)**B01D 53/86** (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KWIATKOWSKI MIROSŁAW

(54) **System oczyszczania i regulacji strumienia powietrza**

(57) System oczyszczania i regulacji strumienia powietrza zawiera korpus zaopatrzony w otwór wlotowy powietrza, kanał przepływu powietrza i otwór wylotowy powietrza, przy czym od strony wlotowej w kierunku strony wylotowej w kanale przepływu powietrza umieszczony jest filtr o wysokiej skuteczności, filtr fotokatalityczny antypyłowy, lampa UV, wentylator, komora generatora jonów ujemnych (15). Korpus złożony jest z części zewnętrznej (1) i części wewnętrznej (2). Wewnątrz części wewnętrznej (2) korpusu od strony wlotowej powietrza zamocowana jest hydrofobowa sprężysta membrana (4) pobudzana do drgań przez dołączony do niej magnes (5) z cewką, przy czym za membraną (4) w kierunku wylotowym do części wewnętrznej (2) zamocowana jest ogrzewana oporowo siatka metalowa (7) z naniesioną warstwą nanocząstek srebra, a następnie pierwszy filtr cząstek stałych o wysokiej skuteczności (8) oraz pierwsza warstwa filtra fotokatalitycznego TiO_2 (9), za którym znajduje się wentylator (11) z lampą UV (10) oraz druga warstwa filtra fotokatalitycznego TiO_2 (13), za którą umieszczona jest pierwsza warstwa monolitu aktywowanej włókniny węglowej z naniesionymi nanocząstkami srebra, za którą usytuowana jest komora generatora jonów ujemnych (15) z generatorem, a za nią druga warstwa monolitu aktywowanej włókniny węglowej z naniesionymi cząstkami srebra, za którą umieszczono drugi filtr cząstek stałych o wysokiej skuteczności (16), przy czym magnes (5) z cewką, ogrzewana oporowo siatka (7), lampa UV (10), wentylator (11) dołączone są do sterownika (6) za pomocą linii sterująco-zasilającej (20).

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **422210** (22) 2017 07 13(51) **A61L 31/10** (2006.01)**A61L 31/14** (2006.01)(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU,
Toruń

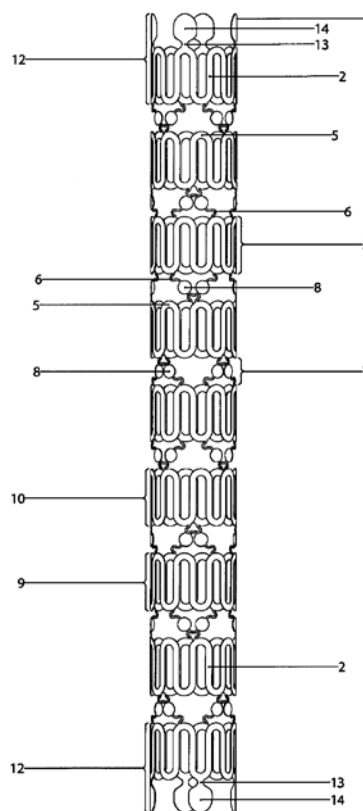
(72) GAGAT MACIEJ; GRZANKA ALINA; GRZANKA DARIUSZ

(54) **Stent wewnątrznacyniowy, zwłaszcza naczyń wieńcowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stent wewnątrznacyniowy, który charakteryzuje się tym, że wycięcia (1) tworzące segmentowy wzór konstrukcji stentu tworzą jednocześnie linie podłużne (2)

segmentu głównego (3) usytuowane wokół osi podłużnej stentu i połączone są łącznikami (5) w kształcie litery „U” tworząc dookoła osi podłużnej stentu geometryczny wzór przypominający meander o łagodnych krawędziach (3), a dwie linie krzywe (6) w kształcie sierpa lub łacińskiej litery „V” o zaokrąglonych krawędziach łącznie z owalną płytką (8) tworzą segment łączący (7) z łącznikami (5) linii podłużnych (2) segmentu głównego (3), przy czym kolejny segment główny (9) jest lustrzanym odbiciem poprzedniego (10) oraz tym, że linie krzywe (6) segmentu łączącego (7) w kształcie sierpa lub łacińskiej litery „V” o zaokrąglonych krawędziach (6) są wzajemnym lustrzanym odbiciem względem owalnej płytki (8) segmentu łączącego (7). Krawcowymi segmentami stentu są segmenty główne (12), których co drugi zewnętrzny element łączący (5) podłużne linie (2) zakończony jest łagodnymi przejściami (13) płytką w kształcie szpadla sercowego (14). Zewnętrzne pokrycie (15) stentu zawiera leki, zwłaszcza hamujące proliferację komórkową, i tworzy warstwę pokrywającą zewnętrzną powierzchnię stentu. Natomiast wewnętrzne pokrycie przyspiesza endotelializację konstrukcji stentu oraz reendotelializację miejsca jego implantacji i zawiera przeciwciała monoklonalne przeciwko CD 144 oraz system wzbudzania ekspresji tropomiozyny-1, zwłaszcza niekowalencyjne kompleksy elektrostatyczne peptydów penetrujących komórkę z systemem CRISPR/dCas9 aktywującym ekspresję tropomiozyny-1 albo wektorami ekspresyjnymi warunkującymi ekspresję ludzkiej rekombinowanej tropomiozyny-1, albo ustabilizowanymi cząsteczkami mRNA kodującymi ludzką tropomiozynę-1.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **418296** (22) 2016 08 11(51) **A63F 13/00** (2014.01)

(71) JODKOWSKI MATEUSZ, Wiele

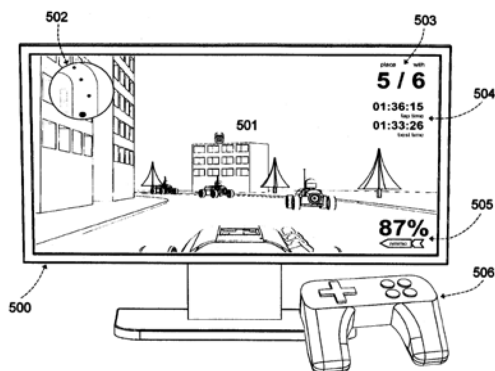
(72) JODKOWSKI MATEUSZ

(54) **System informatyczny do obsługi gier wideo rzeczywistości rozszerzonej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system informatyczny do obsługi gier wideo rzeczywistości rozszerzonej. Środowisko każdej gry obsługiwanej przez system istnieje w świecie rzeczywistym. Pracą systemu zarządzają serwery. Gracz łączy się ze środowiskiem gry za pośrednictwem sieci komputerowej, np. sieci Internet.

Zarządzanie usługami jest wykonywane w dedykowanym oprogramowaniu lub przeglądarce internetowej. Interfejs, przedstawiony na rysunku, każdej gry wideo składa się z rzeczywistości rozszerzonej oraz programowo zdefiniowanej funkcjonalności do sterowania na odległość urządzeniami znajdującymi się w środowisku gry. Rzeczywistość rozszerzona bazuje na wideo strumieniowanym z kamer, które znajdują się w środowisku gry. Wymiana danych pomiędzy środowiskiem gry a interfejsem gracza odbywa się w czasie rzeczywistym.

(23 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **418158** (22) 2016 08 02

(51) **B01D 53/86** (2006.01)

C01B 32/312 (2017.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MICHALKIEWICZ BEATA; SERAFIN JAROSŁAW;
CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF;
WILPISZEWSKA KATARZYNA

(54) **Sposób adsorpcji CO₂ z wykorzystaniem węgla aktywnego jako adsorbentu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób adsorpcji CO₂ z wykorzystaniem węgla aktywnego jako adsorbentu, który prowadzony jest w warunkach równowagi, w stałej temperaturze, techniką objętościową i charakteryzuje się tym, że stosuje się węgiel aktywny otrzymany poprzez dodanie folii na bazie karboksymetyloskrobi do wodnego roztworu KOH w stosunku wagowym 1:0,25-5, pozostawieniu mieszaniny na czas 0-24 godziny w celu impregnacji, następnie suszeniu otrzymanej mieszaniny, jej karbonizacji w temperaturze 400-1000°C w atmosferze gazu obojętnego chemicznie, przymywaniu i suszeniu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **418265** (22) 2016 08 08

(51) **B01D 71/10** (2006.01)

B01D 71/02 (2006.01)

B01D 67/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) MUSIELAK MARCIN; SITKO RAFAŁ

(54) **Sposób otrzymywania membran z tlenku grafenu lub jego pochodnych i celulozy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania membran z tlenku grafenu lub jego pochodnych i celulozy, przeznaczonych zwłaszcza do oznaczania metali ciężkich ponadto do usuwania śladowych ilości metali ciężkich z roztworu oraz ich zatężania. Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie rozprasza się tlenek grafenu (GO) lub pochodną tlenku grafenu (PGO) w wodzie otrzymując roztwór bazowy w postaci zawiesiny GO/PGO - H₂O, po czym do roztworu bazowego dodaje się mocznik w proporcji co najmniej 1:4, w stosunku do ilości GO/PGO oraz wodorotlenek sodu lub potasu w proporcji co najmniej 1:2 w stosunku do ilości użytego mocznika, następnie do tak przygotowanej zawiesiny wprowadza się celulozę w proporcji co najmniej 1:2 w stosunku do użytego GO/PGO, doprowadza się do jej całkowitego rozpuszczenia, po czym roztwór zakwasza się, a po zakwaszeniu zawiesiny przepuszcza się ją przez filtr membranowy o wielkości porów nie większej niż 1 µm, przy czym objętość zawiesiny przepuszczanej przez membranę dobiera się tak, by zawierała taką masę GO/PGO, by na 1 cm² membrany przypadło od 0,03 do 1 mg GO/PGO, następnie otrzymaną membranę po uprzednim osuszeniu poddaje się prasowaniu z siłą nacisku co najmniej 20 kN, korzystnie 130-140 kN.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **421328** (22) 2017 04 18

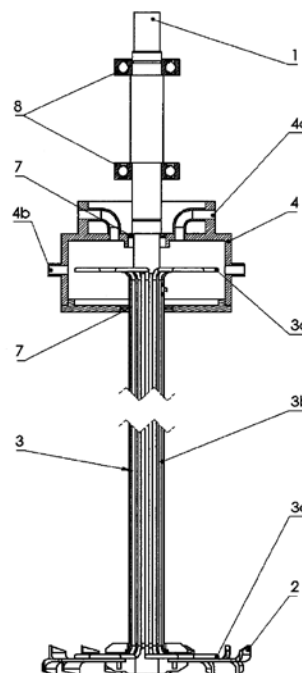
(51) **B01F 15/06** (2006.01)

B01F 7/26 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
GLOBIMIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabkowice Śląskie
(72) PIETROWICZ SŁAWOMIR; BŁASIAK PRZEMYSŁAW;
CZAJKOWSKI CEZARY; NOWAK ANDRZEJ; RAK JÓZEF;
ŻURAW AGNIESZKA; BARYLAK SZYMON

(54) **Mieszadło dyspergujące z pulsacyjnym wymiennikiem ciepła**

(57) Mieszadło dyspergujące z pulsacyjnym wymiennikiem ciepła przeznaczone do sporządzania w kadzicach zawieszonych ciał stałych w substancjach płynnych i utworzone z wału (1), w którego dolnym końcu zamocowana jest tarcza dyspergująca (2). Mieszadło wyposażone jest w meandrycznie ukształtowane rurki ciepła (3),



które w części parowania (3a) umiejscowione są przyległe do тарczy dyspergującej (2), w części adiabatycznej (3b) umiejscowione są współosiowo do wału (1) a w części skraplania (3c) wprowadzone są do osadzonego na wale (1) wyposażonego w króciec dolotowy (4a) i króciec wylotowy (4b) zbiornika płynu zmiennofazowego (4), w którym wał (1) wraz z rozmieszczonymi wokół niego rurkami ciepła (3) osadzony jest obrotowo, przy czym w części adiabatycznej (3b) rurki ciepła (3) zabezpieczone są termoizolacyjnie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **418230** (22) 2016 08 05

(51) **B01J 20/24** (2006.01)

C02F 1/28 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) ZAGUŁA GRZEGORZ; SALETNIK BOGDAN;
BAJCAR MARCIN; PUCHALSKI CZESŁAW;
CZERNICKA MARIA; GRABEK-LEJKO DOROTA;
KASPRZYK IDALIA

(54) **Sposób sorpcji metali ciężkich z roztworów wodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sorpcji metali ciężkich z roztworów wodnych, zwłaszcza ołowiu, kadmu oraz kobaltu. Sposób sorpcji metali ciężkich z roztworów wodnych, charakteryzuje się tym, że sorbent naturalny stanowią szyszki modrzewiowe, które po wysuszeniu do stanu powietrzno-suchego rozdrabnia się do ziaren o średnicy, korzystnie poniżej 0,5 mm. Tak przygotowany sorbent wprowadza się do skażonego roztworu wodnego podlegającego oczyszczaniu w ilości co najmniej 2,5 g na 1 dm³ roztworu i po wymieszaniu korzystnie po 30 minutach dokonuje się odfiltrowania mieszaniny, uzyskując wodę zdatną do ponownego użycia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **418275** (22) 2016 08 09

(51) **B01J 20/24** (2006.01)

B01J 20/26 (2006.01)

B01J 20/30 (2006.01)

(71) MATEO57 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) CHYLIŃSKA MARTA; MOSIŃSKA LIDIA;
POPIELARSKI PAWEŁ

(54) **Sposób wytwarzania absorbentu polimerowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania absorbentu polimerowego z kwasu akrylowego, związków diwinyloowych, neutralizowanych wodorotlenkiem sodu lub potasu, zmieszanych, do których wprowadza się inicjatory polimeryzacji oraz skrobie, a całość sieciuje się cieplnie. Sposób ten charakteryzuje się tym, że kwas akrylowy miesza się z *N,N*-metyleno-bis-akrylamidem w ilości do 1% obj. i zobojętnia go wodnym roztworem wodorotlenku potasu w ilości od 20 do 50% obj., następnie mieszaninę schładza się poniżej temperatury pokojowej i dodaje do niej wodny roztwór nadszarczanu amonu i trietyloaminę łącznie w ilości do 7% obj., po czym mieszając dodaje się skrobie stanowiącą do 60% mas. całej mieszaniny, a następnie węglan w ilości do 5% mas., po czym ogrzewa się całość stosując promieniowanie mikrofalowe.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **418162** (22) 2016 08 02

(51) **B01J 20/34** (2006.01)

B01J 20/02 (2006.01)

C01G 49/00 (2006.01)

G21F 9/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) CHOTKOWSKI MACIEJ; SĄCZAWA WIKTOR

(54) **Niskotemperaturowy rozkład heksacyjanożelazianów metali przejściowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy niskotemperaturowego sposobu roztwarzania heksacyjanożelazianów metali przejściowych, w którym to sposobie obecne w wodnym roztworze o alkalicznym pH heksacyjanożelaziany poddaje się działaniu czynnika kompleksującego. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie alkalicznego, zawierającego czynnik alkaliczny i czynnik kompleksujący, wodnego roztworu do niskotemperaturowego roztwarzania heksacyjanożelazianów metali przejściowych.

(44 zastrzeżenia)

A1 (21) **418253** (22) 2016 08 09

(51) **B02C 18/14** (2006.01)

B02C 23/24 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

B29B 17/04 (2006.01)

B26D 3/22 (2006.01)

A62C 3/04 (2006.01)

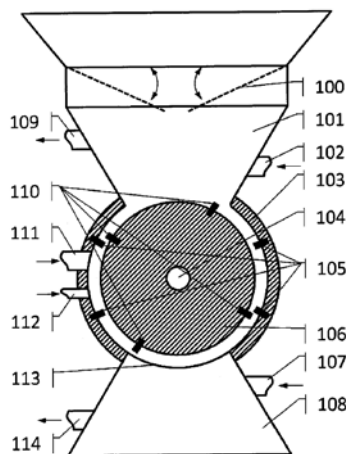
(71) HORIZON BUSINESS HUB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kicin

(72) ZAPRZAŁSKI PRZEMYSŁAW; SMEKTALSKI ALBERT;
ZAPRZAŁSKA ALICJA

(54) **Urządzenie do rozdrabniania zużytych opon**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozdrabniania zużytych opon zawierające lej zasypowy (101) przystosowany do podawania opon przeznaczonych do rozdrobnienia, obudowę (103), do której przymocowane są noże stałe, wirnik (106) osadzony na łożyskach (104), do którego przymocowane są noże obrotowe (110), lej odbiorczy (108) przystosowany do odbierania kawałków rozdrobnionych opon przedostających się przez sito (113), przy czym lej zasypowy (101), lej odbiorczy (108) oraz przestrzeń ograniczona obudową (103) stanowią przestrzeń roboczą urządzenia, charakteryzuje się tym, że w leju zasypowym (101), w leju odbiorczym (108) oraz w obudowie (103) zamocowane są dysze (102, 107, 111) przystosowane do doprowadzania sprężonego azotu do przestrzeni roboczej urządzenia, a ponadto w przestrzeni roboczej urządzenia zamocowane są detektory iskier i/lub płomieni.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **418254** (22) 2016 08 09

(51) **B02C 18/14** (2006.01)

B02C 23/24 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

B29B 17/04 (2006.01)

B26D 3/22 (2006.01)

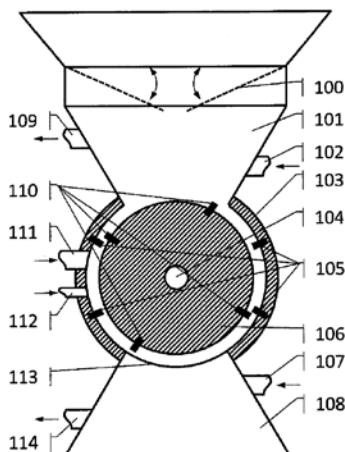
A62C 3/04 (2006.01)

- (71) HORIZON BUSINESS HUB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kicin
 (72) ZAPRZĄLSKI PRZEMYSŁAW; SMEKTALSKI ALBERT; ZAPRZĄLSKA ALICJA

(54) **Sposób zapobiegania pożarom w urządzeniu do rozdrabniania zużytych opon**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania pożarom w urządzeniu do rozdrabniania zużytych opon zawierającym wirnik (106) osadzony w obudowie definiującej komorę wirnika, charakteryzuje się tym, że w trakcie pracy urządzenia do komory wirnika dostarcza się azot z wydajnością pozwalającą na utrzymanie atmosfery w komorze wirnika zawierającej co najmniej 85% objętościowo azotu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **418214** (22) 2016 08 04

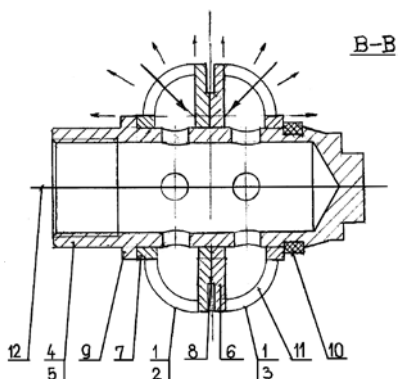
- (51) **B05B 1/00** (2006.01)
B05B 3/00 (2006.01)
B05B 3/06 (2006.01)
B05B 1/04 (2006.01)

- (71) STAROŃ WOJCIECH WELDING STAR, Zawada
 (72) SOSNA EDWARD; SOSNA BARTŁOMIEJ

(54) **Głowica czyszcząca**

(57) Głowica czyszcząca wewnętrzne powierzchnie zbiorników strumieniem cieczy z obrotowej dyszy napędzanej przepływem cieczy przez głowicę. Rotor (1) głowicy czyszczącej posiada dwie talerzowe dysze (2, 3) osadzone przeciwbieżnie na korpusie (4) statora (5). Szczeliny (11) wylotowe obu dysz (2, 3) mają kształt ćwiartki koła ograniczonego pionową i poziomą krawędzią obu piast (6, 7). Osiowe składowe sił odrzutu strumieni wylotowych obu dysz (2, 3) są przeciwnie skierowane i dociskają do siebie boczne płaszczyzny (8) ślizgowe obu dysz (2, 3) czego efektem jest wyhamowanie obrotów dla uzyskania maksymalnej skuteczności czyszczenia.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **419477** (22) 2016 11 17

- (51) **B05B 15/12** (2006.01)
B05B 13/02 (2006.01)
B05B 13/04 (2006.01)
B05B 12/00 (2006.01)

(31) 15461577.7 (32) 2015 11 25 (33) EP

- (71) POLSKA AGENCJA TRANSFERU TECHNOLOGII
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (72) KALBARCZYK ADRIAN

(54) **Sposób malowania proszkowego**

(57) Sposób malowania proszkowego, w którym mocuje się elementy do malowania na zawieszce, po czym wprowadza się elementy do kabiny malarskiej, w której napyla się z pistoletów malarskich na elementy przemieszczane wzdłuż kabiny farbę proszkową, po czym wygrzewa się elementy z farbą proszkową, charakteryzujący się tym, że napylanie farby proszkowej prowadzi się w dwóch etapach, gdzie w etapie wstępnym napyla się farbę proszkową za pomocą pistoletów stacjonarnych umieszczonych z obydwu stron malowanych elementów, a w etapie właściwym napyla się farbę proszkową za pomocą pistoletów ruchomych w kierunku góra-dół i umieszczonych z obydwu stron malowanych elementów, stosując większe napięcie, natężenie i/lub prędkość wyrzutu farby z pistoletu niż w etapie wstępnym malowania.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **421256** (22) 2017 04 10

- (51) **B05D 1/00** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) JAROSZYŃSKA-WOLIŃSKA JUSTYNA; HERBERT P. ANTHONY, IE; ROGALSKI JERZY; MALINOWSKI SZYMON

(54) **Sposób osadzania bioaktywnych powłok wielofunkcyjnych**

(57) Sposób osadzania bioaktywnych powłok wielofunkcyjnych polega na wprowadzeniu prekursora biologicznego w postaci lakazy do komory przepływowej z plazmą koronową w strumieniu gazu obojętnego He i osadzaniu prekursora lakazy na powierzchni substratu umieszczonego w pobliżu wylotu plazmy. Jednocześnie substrat wykonuje ruch poprzeczny względem przepływającej mieszaniny gazów. Sposób ten, charakteryzuje się tym, że do strumienia gazu obojętnego He doprowadza się w stanie pary rozcieńczony w wodzie dejonizowanej oraz alkoholu etylowym biologicznie aktywny prekursor o dużej masie cząsteczkowej w postaci lakazy i przeprowadza przez strefę wyładowań koronowych procesu SPP pod ciśnieniem atmosferycznym o energii z zakresu $0,012 \text{ J/cm}^3$ - $0,1720 \text{ J/cm}^3$ wywołującej sieciowanie i polimeryzację zewnętrznych wiązań prekursora bez jego denaturacji i osadza na bezpośrednio przygotowanej, tuż przed osadzaniem powierzchni substratu będącego materiałem stałym w postaci szkła, grafenu czy węgla szklistego, przy czym napięcie wyładowań koronowych mieści się w zakresie 1-4 kV, korzystnie 3,5 kV a czas przebywania prekursora lakazy w strefie wyładowań wynosi 0,04-0,14 s, korzystnie 0,10 s.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 07 25

A1 (21) **418250** (22) 2016 08 08

- (51) **B07B 13/065** (2006.01)

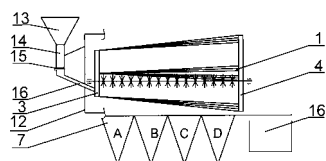
- (71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn
 (72) JADWISIEŃCZAK BEATA; KALINIEWICZ ZDZISŁAW; JADWISIEŃCZAK KRZYSZTOF; PAWŁOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Przesiewacz szczelinowy**

(57) Przesiewacz szczelinowy charakteryzuje się tym, że zespołem roboczym przesiewacza jest stożkowe sito (1), którego powierzchnia wykonana została z szeregu prętów o przekroju okrągłym.

głym na stałe utwardzonych w dwóch kołnierzach mocujących (3 i 4) o różnych średnicach, które podparto na trzech obrotowych rolkach rozmieszczonych co 120° na obwodzie. Kołnierz (4) o większej średnicy pełni funkcję koła pasowo-klinowego, a pod powierzchnią sita usytuowano wyprofilowaną segmentową rynną zbiorczą (7) podzieloną na frakcje oraz zbiornik (16) na największe nasiona, natomiast stożkowe sito (1) połączone jest z elektrycznym trój-fazowym silnikiem z przekładnią pasową z napinaczem, a do ramy nośnej (12) przymocowany jest zbiornik zasypowy (13) z kanałem zasilającym (14) z zasuwą (15) i kanałem grawitacyjnym (16) wchodzącym do wnętrza sita (1). W przestrzeniach między prętami zamontowano obrotową szczotkę. Pręty umocowano w ten sposób, że na wlocie do stożkowego sita (1) stykają się ze sobą krawędziami, a w miarę przesuwania się w kierunku wylotu szerokość szczeliny wzrasta do wartości, przy której na końcu powierzchni roboczej przesiewane są już największe nasiona frakcji podstawowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 418262 (22) 2016 08 08

(51) B09B 3/00 (2006.01)

B03B 7/00 (2006.01)

B03B 9/00 (2006.01)

(71) DOWNOROWICZ STANISŁAW, Lubin

(72) DOWNOROWICZ STANISŁAW

(54) Sposób utylizacji odpadów flotacyjnych z procesu wzbogacania rud miedzi ze złóż osadowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utylizacji odpadów flotacyjnych z procesu wzbogacania rud miedzi ze złóż osadowych zwłaszcza z udziałem w tych odpadach skał węglanowych, piaskowcowych i łupkowych znajdujący zastosowanie przy utylizacji odpadów pochodzących bezpośrednio z bieżącej produkcji koncentratów rud miedzi albo ze składowiska tego surowca, w szczególności o zróżnicowanym składzie mineralogiczno-petrograficzny, to jest z udziałem skał węglanowych, piaskowcowych i łupkowych. Sposób ten polega na tym, że odpady - w postaci drobno zmielonej skały zawierającej również pozostałości minerałów metali głównych (Cu, Ag) i metali towarzyszących - pochodzących z bieżącej produkcji koncentratów rud miedzi albo ze składowiska tego surowca znanymi sposobami wydziela się: frakcję cząstek gruboziarnistych to jest frakcję piaskową oraz pozostałość minerałów cięższych w stosunku do skały płonnej i frakcję drobnoziarnistą to jest pyłowo ilastą. Frakcję gruboziarnistą kieruje się do wzbogacania grawitacyjnego, w którym wydziela się koncentrat zawierający Cu, Ag, SiO₂ a następnie zwraca się go do zakładu wzbogacania ponadto z procesu grawitacyjnego wydziela się strugę cząstek gruboziarnistych przeważająco kwarcowych SiO₂, którą klasyfikuje się, odwadnia i zagęszcza w węźle. Wodę z tego procesu oczyszcza się w osadnikach lamelowych. Frakcję drobnoziarnistą stanowiącą materiał skalny o pylasto-ilastej granulacji, zawierający agregaty skał węglanowych Ca i Mg i pozostałości frakcji piaszczystej SiO₂ w ilości <20%, akcesoryczne ilości minerałów metalonośnych oraz materiał drobnodispersyjny - ilasty z przewagą minerałów węglanowych wapnia Ca, magnezu Mg, minerałów ilastych a także śladowych ilości minerałów metali kolorowych, odwadnia się, zagęszcza i filtruje.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 418213 (22) 2016 08 04

(51) B21C 3/08 (2006.01)

B21F 23/00 (2006.01)

B24B 5/38 (2006.01)

(71) SBN RUNOWO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Runowo Krajeńskie

(72) BURDZIK RAFAŁ; GRAJCAR ADAM; LISIECKI ALEKSANDER; KURC-LISIECKA AGNIESZKA; NOWOWIEJSKI BARTOSZ

(54) Sposób szlifowania drutu stalowego

(57) Sposób szlifowania drutu stalowego za pomocą głowic szlifujących zaopatrzonych w materiał ścierny, charakteryzuje się tym, że prowadzony jest jednocześnie trzema głowicami szlifującymi rozmieszczonymi na obwodzie drutu co 120° , z których każda zaopatrzona jest w pas ścierny, przy czym pasy są oddalone od siebie o $40 \div 50$ mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 418231 (22) 2016 08 05

(51) B21C 3/08 (2006.01)

B21F 23/00 (2006.01)

B24B 5/38 (2006.01)

(71) SBN RUNOWO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Runowo Krajeńskie

(72) BURDZIK RAFAŁ; GRAJCAR ADAM; LISIECKI ALEKSANDER; KURC-LISIECKA AGNIESZKA; NOWOWIEJSKI BARTOSZ

(54) Sposób kształtowania struktury i wytrzymałości drutu

(57) Sposób kształtowania struktury i wytrzymałości drutu, za pomocą rolek oporowo-napinających i elementu grzejącego, charakteryzuje się tym, że naprężenia zadawane są na poziomie MPa $0,6 \div 0,7$ granicy plastyczności, temperaturze nagrzewania drutu w zakresie $545 \div 585^\circ\text{C}$ i czasie od 120 do 180 s, przy czym proces naprężania i nagrzewania drutu prowadzony jest jednocześnie.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 421537 (22) 2017 05 10

(51) B21D 7/08 (2006.01)

B21D 7/16 (2006.01)

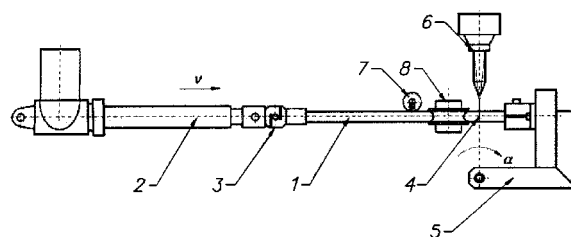
B21D 9/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) KURP PIOTR; MUCHA ZYGMUNT

(54) Sposób i urządzenie do jednopłaszczyznowego gięcia profili cienkościennych

(57) Sposób jednopłaszczyznowego gięcia profili cienkościennych, w którym element zginany ogrzewa się skoncentrowanym strumieniem energii w strefie gięcia charakteryzuje się tym, że ogrzewanie prowadzi się, emitowanym przez obrotową głowicę laserową (6) skoncentrowanym strumieniem energii zadanej trajektorii, zależnej od zarysu poprzecznego giętego elementu (1), przy czym trajektoria ruchu głowicy wyznaczona jest w płaszczyźnie prostopadłej do promienia gięcia elementu. Urządzenie charakteryzuje się tym, że do podstawy ma przymocowaną przestrzenną ramę główną z prowadnicami, z którymi współpracują suwlinie wsporniki przymocowane do platformy roboczej, przy czym rama główna wyposażona jest w podnośnik, którym ustalane jest położenie platformy w płaszczyźnie pionowej, zaś platforma robocza wyposażona jest w siłownik (2) i posiada wzdłużne kanały prowadzące, z którymi współpracuje prowadnik tłoczyska



siłownika (2) zakończony uchwytem w postaci tulei, a w pobliżu końca platformy roboczej zainstalowana jest rolka reakcyjna (7) o osi prostopadłej do kierunku ruchu tłoczyska siłownika (2) oraz rolki prowadzące (8) o osiach obrotu prostopadłych do kierunku ruchu siłownika (2), przy czym osie rolek prowadzących (8) oraz oś rolki reakcyjnej (7) są do siebie prostopadłe, a do podstawy przymocowana jest druga przestrzenna rama, na której osadzone jest obrotowo, na trzpieniu, ramię gnące (5) wyposażone w prowadnice, w których osadzone jest suwliwie uchwyty elementu giętego (1).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **418145** (22) 2016 07 29

(51) **B23K 10/00** (2006.01)

B23K 28/02 (2014.01)

B23K 33/00 (2006.01)

B23K 9/18 (2006.01)

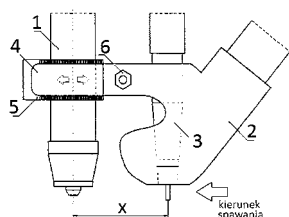
(71) G+K STEELCON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świnoujście

(72) RYBICKI PAWEŁ; GÓRSKI ADRIAN SEBASTIAN; NOWACKI JERZY

(54) **Sposób spawania doczołowego jednostronnego wielkogabarytowych blach płaskich i głowica do spawania doczołowego jednostronnego wielkogabarytowych blach płaskich**

(57) Sposób spawania doczołowego, jednostronnego wielkogabarytowych blach płaskich, polegający na wykorzystaniu spawania hybrydowego plazma - MIG lub MAG, charakteryzuje się tym, że spawane powierzchnie blach stalowych o grubości od 15 do 30 mm ukosuje się na Y, po czym spawa się je w jednym przejściu najpierw metodą hybrydową plazma - MIG lub MAG, a następnie łukiem krytym pod topnikiem (SAW), wytwarzając trzywarstwowe złącze. Stosuje się podczas spawania próg zukosowanych blach o wysokości od 5 do 10 mm i chropowatości nie większej niż 130 µm, i stosuje się kąt α pomiędzy zukosowanymi powierzchniami od 40° do 90°. Głowica do spawania doczołowego, jednostronnego wielkogabarytowych blach płaskich, zawierająca głowicę (1) do spawania hybrydowego plazma - MIG lub MAG, charakteryzuje się tym, że ma dyszę (2) topnika SAW z głowicą prądową (3) SAW, połączoną przedłużonym ramieniem (4) z oprawą (5) głowicy (1) do spawania hybrydowego plazma - MIG lub MAG.

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 08 22

A1 (21) **418209** (22) 2016 08 04

(51) **B27K 3/00** (2006.01)

A61L 2/03 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-PRODUKCYJNE ALCOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(72) SPISAK WOJCIECH

(54) **Sposób ochrony drewnianych elementów budowlanych, zwłaszcza przed grzybami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ochrony drewnianych elementów budowlanych charakteryzuje się tym, że elementy miedziane i cynkowe w postaci drutów o średnicy 0,1-6 mm i długości 0,1-10 m rozmieszcza się równolegle względem siebie i naprzemiennie, zachowując odległość 0,2-50 mm między drutem miedzianym

a drutem cynkowym lub w postaci śrucin miedzianych i cynkowych o średnicy 0,5-12 mm, które rozmieszcza się przy zachowaniu odległości między śrucinami 0,5-30 mm. Elementy miedziane i cynkowe rozmieszcza się w warstwach przypowierzchniowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **418234** (22) 2016 08 05

(51) **B27K 3/02** (2006.01)

(71) DOMINOWOOD SPÓŁKA AKCYJNA, Sokółka

(72) DOMIN WOJCIECH

(54) **Proces pozyskiwania elementów drewnianych z ustaloną zawartością drewna twardego poprzez zastosowanie skanerów wizualnych i drukarek przemysłowych**

(57) Proces produkcji wytwarzania produktów drewnianych z ustaloną zawartością drewna twardego, pozyskiwanego w wyniku zastosowania technik skanowania powierzchni drewna, na które nanoszone są preparaty chemiczne do oznaczania drewna twardego przy wykorzystaniu drukarek przemysłowych.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 10 18

A1 (21) **418267** (22) 2016 08 08

(51) **B28B 1/26** (2006.01)

C04B 35/06 (2006.01)

C04B 26/18 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE DREMEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rudna Mała

(72) BRÓZDA KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania elementów cienkościennych z mieszanki mineralno-żywicznej oraz element cienkościenny z mieszanki mineralno-żywicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elementów cienkościennych z mieszanki mineralno-żywicznej, w którym sporządza się mieszaninę żywicy z utwardzaczem i wypełniaczami, po czym wylewa się mieszaninę do formy i pozwala się na utwardzenie mieszaniny do uzyskania gotowego wyrobu cienkościennego o grubości ścianek od 1 mm do 20 mm, który usuwa się z formy. Sposób charakteryzuje się tym, że sporządza się mieszaninę z następujących składników: żywicy poliestrowej izoftalowo-neopentylowej o lepkości w zakresie 750-900 cP, w ilości od 25% do 30% wag. mieszanki, którą modyfikuje się dodatkiem krzemionki koloidalnej w ilości 1% wag. zmodyfikowanej żywicy, metakrylanu metylu w ilości 5,5% wag. zmodyfikowanej żywicy, 1% sykatywy na bazie oktanianu(II) kobaltu w ilości 0,8% wag. zmodyfikowanej żywicy; utwardzacza na bazie nadtlenu metyloetyloketonu w ilości od 1,5% do 3% wag. zmodyfikowanej żywicy; kwarcowego piasku formierskiego o frakcji 0,1/0,2 mm, w ilości od 24% do 26% wag. mieszanki; mączki dolomitowej o ziarnistości od 30 do 40 mikrometrów, w ilości od 44% do 48% wag. mieszanki; ekspandowanych wstępnie suchych mikrosfer polimerowych o średnicy od 35 do 55 mikrometrów i gęstości 25 kg/m³, w ilości od 0,1% do 0,3% wag. mieszanki. Przedmiotem zgłoszenia jest też element cienkościenny z mieszanki mineralno-żywicznej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **418021** (22) 2016 08 08

(51) **B29C 45/00** (2006.01)

(71) P.P.H.U. PRZEDSIĘBIORSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH A.H.A. TOMCZAK SPÓŁKA JAWNA, Pabianice

(72) TOMCZAK HENRYK; TOMCZAK ANDRZEJ; TOMCZAK ARKADIUSZ

(54) **Technologia produkcji membrany przedniej przeznaczonej do samochodowego tandem serwomechanizmu hamulcowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest technologia produkcji membrany przedniej, przeznaczonej do samochodowego tandem serwomechanizmu hamulcowego. W momencie naciśnięcia pedału hamowania przez kierowcę samochodu rozpoczyna się działanie serwomechanizmu hamulcowego, który wytwarza nacisk na pompę hamulcową. Membrany wytwarzane są przy wykorzystaniu specjalnego materiału i zastosowaniu specjalnego procesu. Technologia i konstrukcja formy na membranę przednią tandem serwomechanizmu samochodowego układu hamulcowego charakteryzuje się posiadaniem specjalnych rozwiązań konstrukcyjnych i geometrii. Membrana wytwarzana jest na wtryskarce, w formie wykonanej ze stali narzędziowych w trakcie chemicznego procesu sieciowania cząsteczek polimeru poddanych działaniu nadłutku, w efekcie którego następuje tworzenie trójwymiarowej sieci poprzez przestrzenne łączenie makrocząsteczek wiązaniami poprzecznymi. Membrany przednie wytwarzane są z materiału, którego bazę stanowi matryca polimerowa EPDM modyfikowana nanocząsteczkami. Sposób wytwarzania membrany charakteryzuje się użyciem specjalnego materiału, którego bazę stanowi matryca polimerowa oparta na terpolimerze etylenu, propylenu, dienu oraz kopolimerze etylenu z propylenem użytym w ilości 30-55% wagowych. Matryca polimerowa modyfikowana jest cząsteczkami napelniającymi o średnicy w zakresie nanocząsteczek, użytymi w ilości 20-35% wagowych, rozmieszczonymi jednorodnie w matrycy polimerowej, z dodatkiem substancji sieciujących stanowiących 5-8% wagowych oraz substancji antystarzeniowych stanowiących 2-3% wagowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 422114 (22) 2017 07 04

(51) B29C 47/36 (2006.01)

B29C 47/38 (2006.01)

B29C 47/44 (2006.01)

B29C 47/60 (2006.01)

B29C 47/64 (2006.01)

B29C 47/66 (2006.01)

B29B 7/38 (2006.01)

B29C 45/46 (2006.01)

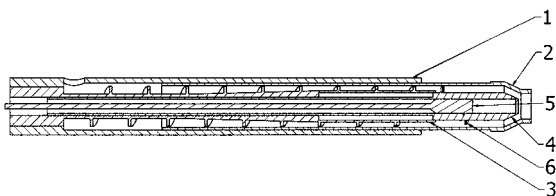
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) SIKORA JANUSZ; FERDYNUS MIROSLAW;
PERHÁČOVÁ ALŽBETA, SI

(54) **Wytłaczarka**

(57) Wytłaczarka posiadająca cylinder oraz wał ślimaka składa się z cylindra (1), w którym osadzony jest ruchomo wzdłuż jego osi cylinder wewnętrzny (2). W cylindrze wewnętrznym (2) znajduje się wał ślimaka (3) z wzdłużnym otworem przelotowym, w którym osadzony jest ruchomo wewnętrzny wał ślimaka (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 422115 (22) 2017 07 04

(51) B29C 47/36 (2006.01)

B29C 47/38 (2006.01)

B29C 47/54 (2006.01)

B29C 47/60 (2006.01)

B29B 7/38 (2006.01)

B29B 7/42 (2006.01)

B29C 45/46 (2006.01)

B29C 45/53 (2006.01)

B29C 45/54 (2006.01)

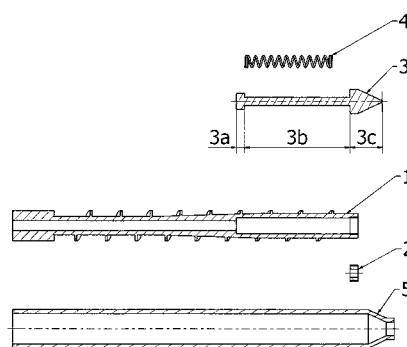
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) SIKORA JANUSZ; HAJEK KAROSLAV, CZ

(54) **Wytłaczarka ślimakowa**

(57) Wytłaczarka ślimakowa, składa się z cylindra (5) z wałem ślimaka (1), w osi obrotu którego znajduje się przelotowy otwór zakończony tuleją (2). W otworze znajduje się tłok (3), składający się z części prowadzącej tłoka (3a) osadzonej suwliwie w otworze i części roboczej tłoka (3b), na końcu której znajduje się głowica (3c) usytuowana poza wałem ślimaka. Na części roboczej tłoka (3b) pomiędzy częścią prowadzącą tłoka (3a) a tuleją (2) osadzona jest sprężyna (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 422116 (22) 2017 07 04

(51) B29C 47/36 (2006.01)

B29C 47/38 (2006.01)

B29C 47/54 (2006.01)

B29C 47/60 (2006.01)

B29B 7/38 (2006.01)

B29B 7/42 (2006.01)

B29C 45/46 (2006.01)

B29C 45/53 (2006.01)

B29C 45/54 (2006.01)

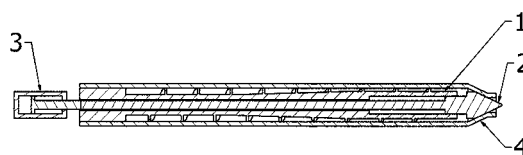
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) SIKORA JANUSZ; HAJEK KAROSLAV, CZ

(54) **Wytłaczarka ślimakowa do tworzyw polimerowych**

(57) Wytłaczarka ślimakowa do tworzyw polimerowych, składa się z cylindra (4), w którym znajduje się wał ślimaka (1). W osi wału ślimaka znajduje się przelotowy otwór zaś w otworze, osadzony jest suwliwie tłok (2), zamocowany na jednym końcu do siłownika (3) zaś na drugim końcu tłoka (2) znajduje się głowica znajdująca się poza otworem w wale ślimaka (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 422117 (22) 2017 07 04

(51) B29C 47/36 (2006.01)

B29C 47/38 (2006.01)

B29C 47/54 (2006.01)

B29C 47/60 (2006.01)

B29B 7/38 (2006.01)

B29B 7/42 (2006.01)

B29C 45/46 (2006.01)

B29C 45/53 (2006.01)

B29C 45/54 (2006.01)

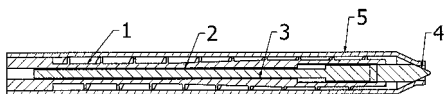
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) SIKORA JANUSZ; PERHÁČOVÁ ALŽBETA, SI

(54) Ślimak wytłaczarki

(57) Ślimak wytłaczarki, posiadający zwój ślimaka osadzony na wale ślimaka charakteryzuje się tym, że w osi obrotu wału ślimaka (1) znajduje się przelotowy otwór (2) posiadający w części gwint wału ślimaka, przy czym w otworze (2) umieszczony jest wał wewnętrzny (3) posiadający gwint wału wewnętrznego, zaś na końcu wału wewnętrznego (3) znajduje się głowica (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 418245 (22) 2016 08 07

(51) B29C 49/06 (2006.01)

B29C 49/04 (2006.01)

B29C 49/22 (2006.01)

B29C 47/04 (2006.01)

B29C 47/06 (2006.01)

B29C 47/26 (2006.01)

(71) ROSINSKI PACKAGING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

(72) ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) Sposób wytwarzania pojemników polietylenowych wytwarzanych w technologii trójwarstwowej poprzez wytłaczanie rękawa i rozdmuch

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pojemników polietylenowych wytwarzanych w technologii trójwarstwowej poprzez wytłaczanie rękawa i rozdmuch przeznaczonych jako opakowania do kosmetyków, środków piorących, czyszczących, myjących, zmiękczających, pielęgnacyjnych lub farmaceutycznych. Sposób wytwarzania pojemników polietylenowych w technologii trójwarstwowej poprzez wytłaczanie rękawa i rozdmuch polega na tym, że z niezależnych ekstruderów, w temperaturze około 200°C płynny surowiec polietylenowy warstwy wewnętrznej i warstwy środkowej oraz płynny surowiec polietylenowy innego koloru lub elastomer warstwy zewnętrznej, dostarczany jest do głowicy wielowarstwowej z cylindrem akumulacyjnym, gdzie temperatura zwiększa się do około 210°C. Głowica wielowarstwowa wyposażona w cylinder akumulacyjny, jest to głowica umożliwiająca łączenie wytłaczanego surowca w jeden rękaw rozdmuchowy. W głowicy warstwowej łączone ze sobą adhezyjnie kolejne warstwy surowca nie ulegają zmieszaniu, przez co zachowują swoje właściwości. Warstwa środkowa polietylenowa i warstwy wewnętrzna polietylenowa z głowicy wielowarstwowej podawana w rękaw jest systemem ciągłym. Natomiast warstwa zewnętrzna polietylenowa innego koloru lub elastomer przechodząca przez cylinder akumulacyjny podawana w rękaw jest cyklicznie poprzez zadany ruch tłoka w cylindrze głowicy akumulacyjnej, który naprzemiennie wypycha warstwę zewnętrzną i pobiera materiał z ekstrudera. Temperatura w cylindrze akumulacyjnym jest około 1-2°C wyższa niż temperatura w głowicy wielowarstwowej. Gdy materiał polietylenowy innego koloru lub elastomer przepelnienia objętość cylindra głowicy akumulacyjnej następuje ruch tłoka w cylindrze głowicy akumulacyjnej, który powoduje, że nanoszona lub wygaszana warstwa

zewnętrzna jest wąska po wysokości pojemnika oraz następuje natychmiastowe wygaszanie lub naniesienie warstwy zewnętrznej po wysokości pojemnika, a następuje dalszy ruch tłoka w cylindrze głowicy akumulacyjnej powoduje, że nanoszona lub wygaszana warstwa zewnętrzna jest dłuższa po wysokości pojemnika oraz następuje wydłużone wygaszanie lub naniesienie warstwy zewnętrznej po wysokości pojemnika, po czym następuje powtórzenie zadanego ruchu tłoka głowicy akumulacyjnej i powtarza się nanoszenie lub wygaszenie warstwy zewnętrznej na powierzchni pojemnika po jego wysokości.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 418220 (22) 2016 08 04

(51) B31D 1/04 (2006.01)

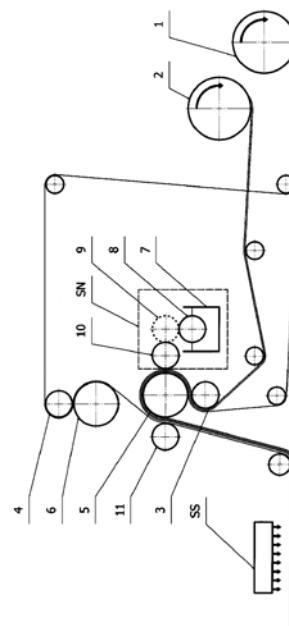
(71) ATC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jarosław

(72) RYBAK ŁUKASZ; TYLINGO ROBERT

(54) Sposób wytwarzania papieru higienicznego i papier higieniczny wytworzony tym sposobem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania papieru higienicznego na bazie czystej celulozy, polega na tym, że dwuwarstwowy papier celulozowy odwija się z dwóch oddzielnych odwijaków (1 i 2), a dwuwarstwową wstęgę papieru z odwijaka (1) rozdziela się na dwie pojedyncze warstwy i jedną z nich kieruje się do sekcji gofrującej złożonej z wału gofrującego (4) i kalandra (6) a drugą łączy się z dwuwarstwową wstęgą odwijaną z odwijaka (2) i tworzy się wstęgę trzywarstwową, którą kieruje się do oddzielnej sekcji gofrującej złożonej z wału gofrującego (3) i kalandra (5) po czym na zewnętrzną warstwę tej wstęgi nanosi się mieszaninę substancji aktywnych w sekcji nanoszenia (SN), złożonej ze zbiornika mieszaniny substancji aktywnych (7) i wałów (8, 9 i 10) a następnie łączy się z oddzielną wcześniej pojedynczą suchą i wytłoczoną już wstęgą uzyskując wstęgę czterowarstwową którą następnie poddaje się przeciskaniu między kalandrem stalowym (5) a wałem spajająco-odciskającym (11) i dalej kieruje się do sekcji suszenia (SS). Przedmiotem zgłoszenia jest też papier higieniczny, wielowarstwowy na bazie czystej celulozy, zawierający w sobie suchą pozostałość mieszaniny substancji aktywnych złożonej z następujących składników: pantenol - 1-10 g/100 g roztworu, chitozan (w postaci 1%-owego roztworu chitozanu w 0,1 M kwasie hydroksyoctowym) - 0,2-2 g/100 g roztworu, mentol - 0,001-0,02 g/100 g roztworu, olejek cynamonowy - 0,001-0,5 g/100 g i wodę - jako dopełnienie do uzyskania 100 g roztworu.

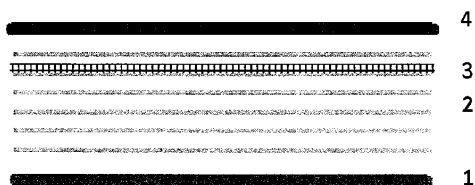
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **418082** (22) 2016 08 10(51) **B32B 17/02** (2006.01)**B32B 27/04** (2006.01)**B32B 37/10** (2006.01)**E04C 2/28** (2006.01)(71) **AQUAREN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**, Gliwice(72) **PILAREK MAREK**(54) **Cienkościenny panel, sposób jego wytwarzania
i zastosowanie**

(57) Sposób wytwarzania cienkościennych paneli, korzystnie z włókien szklanych (2) z żywicą syntetyczną, poddanych procesowi infuzji próżniowej, zwijanych w rulon oraz zastosowanie w renowacji obiektów infrastruktury wodno-kanalizacyjnych, w tym studzienek kanalizacyjnych i obiektów wielkogabarytowych. Sposób renowacji obiektów infrastruktury wodno-kanalizacyjnej za pomocą cienkościennego panelu z włókien szklanych z żywicą syntetyczną poddanych procesowi infuzji próżniowej, z wykorzystaniem siatki zbrojeniowej i cementowej masy iniekcyjnej oraz warstwy uszczelniającej z włókna szklanego z żywicą syntetyczną.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **418255** (22) 2016 08 09(51) **B32B 27/32** (2006.01)**B65D 65/40** (2006.01)(71) **FOLPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA**,
Kościan(72) **PAWLIK ROMUALD**(54) **Polietylenowa folia trzywarstwowa
do pakowania produktów spożywczych,
zwłaszcza do pakowania owoców**

(57) Zgłoszenie dotyczy polietylenowej folii trzywarstwowej składającej się z dwóch warstw skórných oraz jednej warstwy rdzeniowej, przy czym folia posiada strukturę o symetrycznym układzie warstw A/B/A lub o niesymetrycznym układzie warstw A/B/C charakteryzującej się tym, że (a) warstwy skórne A lub/i C o grubości w zakresie 20-30% całkowitej grubości folii zawierają: 70-80% liniowego polietylenu o niskiej gęstości (LLDPE) o wskaźniku płynięcia 0,7 g/10 min, 15-25% polietylenu o niskiej gęstości (LDPE) o wskaźniku płynięcia 0,85 g/10 min, 1,5-2,5% dodatku antystatycznego (AS), 1-2% dodatku antyblokingowego (AB) oraz 2-4% polietylenu o niskiej gęstości zawierającego zeolit (FK PE) o wskaźniku płynięcia 2-6 g/10 min, przy czym zeolit jest rafinowany a jego zawartość w polietylenie niskiej gęstości wynosi 50% oraz (b) warstwa rdzeniowa B o grubości w zakresie 40-60% całkowitej grubości folii zawiera: 60-70% metalocenowego liniowego polietylenu o niskiej gęstości typ heksenowy (LLDPE) o wskaźniku płynięcia 1,0 g/10 min, 20-30% polietylenu o niskiej gęstości (LDPE) o wskaźniku płynięcia 0,85 g/10 min, 1,5-2,5% dodatku antystatycznego (AS) oraz 2-4% polietylenu o niskiej gęstości zawierającego zeolit (FK PE) o wskaźniku płynięcia 2-6 g/10 min, przy czym zeolit jest rafinowany a jego zawartość w polietylenie niskiej gęstości wynosi 50%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **418268** (22) 2016 08 10(51) **B32B 27/36** (2006.01)**B65D 65/42** (2006.01)(71) **KRAUS FOLIE SPÓŁKA JAWNA**, Kalisz(72) **KRAUS MARCIN**(54) **Wielowarstwowa folia poliolefinowa do laminacji**

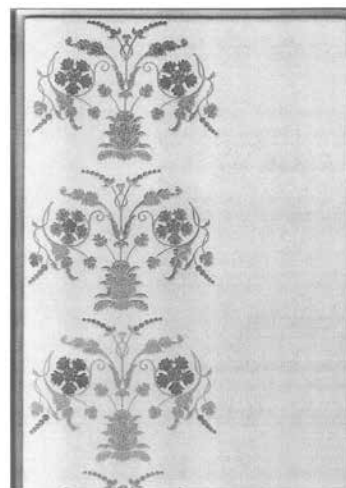
(57) Wynalazek dotyczy wielowarstwowej folii poliolefinowej do laminacji składającej z co najmniej pięciu warstw, przy czym co najmniej dwie warstwy zawierają substancje z grupy poliolefin oraz ewentualne dodatki modyfikujące niektóre właściwości folii, charakteryzującej się tym, że co najmniej trzy warstwy zawierają 90-100% metalocenowego homopolimeru polietylenowego (m-homo PE) o współczynniku płynięcia w granicach 0,1÷2,5 g/10 min i gęstości nie mniejszej niż 950 kg/m³ (0,950 g/cm³).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **418207** (22) 2016 08 05(51) **B41M 1/34** (2006.01)**B41M 7/00** (2006.01)(71) **INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH**,
Warszawa(72) **CHMIELEWSKA DANUTA; PIOTROWSKI GRZEGORZ;**
WITEK ADAM; GEBEL ROMAN; SYNOWIEC BARBARA(54) **Sposób wykonywania
wielobarwnej wgłębnej dekoracji reliefowej
na powierzchni płytki ceramicznej**

(57) Zgłoszenie schematycznie przedstawione na rysunku dotyczy sposobu wykonywania wielobarwnej wgłębnej dekoracji reliefowej na powierzchni płytki ceramicznej z wykorzystaniem wiązki laserowej do wypalenia reliefu o kształcie wzoru i druku cyfrowego z użyciem nieorganicznych atramentów ceramicznych do wypełnienia reliefu wzorem barwnym, utrwalonym następnie przez wypalenie. Sposób umożliwia nanoszenie skomplikowanych wielobarwnych wzorów w formie reliefów wgłębnych na płytkach ceramicznych, zarówno szklonych jak i nieszlonych, z zachowaniem precyzji rysunku oraz odpornych na działanie promieni słonecznych i środków czyszczących.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **418154** (22) 2016 08 01(51) **B42F 13/00** (2006.01)(71) **ORPLAST JERZY ORLIKOWSKI SPÓŁKA JAWNA**, Sopot(72) **ORLIKOWSKI JERZY**(54) **Segregator z tworzywa sztucznego i sposób
wytwarzania segregatora z tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania segregatora, którego korpus z tworzywa sztucznego zawiera grzbiet połączony z okładkami ze ściankami bocznymi i frontowymi. Jednocześnie wewnątrz segregatora do korpusu przymocowany jest

mechanizm segregatorowy, charakteryzujący się tym, że cały korpus segregatora formuje się jako jedną wypraskę w procesie wtrysku z tworzywa sztucznego, uzyskanego z mieszanki zawierającej od 1% do 3% poroforu, od 15% do 20% granulatu heterofazowego kopolimeru propyleny i elastomerowego kopolimeru propylenowego oraz od 77% do 84% granulatu polipropylenowego, przy czym granulaty heterofazowego kopolimeru propyleny i elastomerowego kopolimeru propylenowego ma wyższą wartość uderności metodą Charpy'ego i mniejszy wskaźnik szybkości płynięcia (MFR) od granulatu polipropylenowego, po czym do korpusu przyłącza się mechanizm segregatorowy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **418155** (22) 2016 08 01

(51) **B42F 13/00** (2006.01)

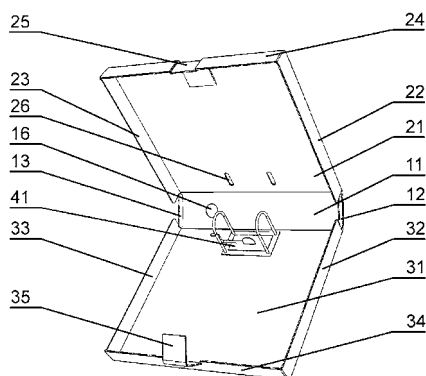
(71) ORPLAST JERZY ORLIKOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Sopot

(72) ORLIKOWSKI JERZY

(54) **Sposób wytwarzania segregatora o właściwościach antybakteryjnych**

(57) Sposób wytwarzania segregatora o właściwościach antybakteryjnych, którego korpus z tworzywa sztucznego zawiera grzbiet połączony z okładkami ze ściankami bocznymi i frontowymi, przy czym wewnątrz segregatora do korpusu przymocowany jest mechanizm segregatorowy, polega na tym, że korpus (11, 21, 31) segregatora formuje się w procesie, w którym koloidalnym roztworem nanocząstek metalu zwilża się porofor, po czym suszy się porofor do odparowania rozpuszczalnika koloidalnego roztworu nanocząstek metalu, uzyskując porofor z zaimplementowanymi nanocząstkami metalu, po czym porofor z zaimplementowanymi nanocząstkami metalu miesza się z granulatem polipropylenowym i z tej mieszaniny wytwarza się korpus segregatora technologią wtrysku; po czym do korpusu (11, 21, 31) przyłącza się mechanizm segregatorowy (41).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **418194** (22) 2016 08 03

(51) **B60L 9/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

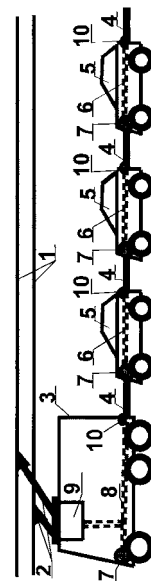
(72) MACIOŁEK TADEUSZ; SZELĄG ADAM

(54) **System zasilania samochodów elektrycznych**

(57) System zasilania z sieci trakcyjnej (1) samochodów elektrycznych poprzez odbieraki prądu (2) samochodu pilota (3), w którym samochód pilot (3) posiada na jednym swoim końcu sprzęg mechaniczno-elektryczny dużej mocy (4), który połączony jest poprzez przewody dużej mocy (8) do układu sterowania dużą mocą (9) i do tego sprzęgu mechaniczno-elektrycznego dużej mocy (4) na jego drugim końcu dołączony jest w sposób rozłączny poprzez gniazdo mechaniczno-elektryczne (7), znajdujące się na jednym końcu samochodu elektrycznego (5), i gniazdo mechaniczno-elektryczne (7) samochodu elektrycznego (5) połączony jest poprzez transmisyjne przewody dużej mocy (6) z jego sprzęgiem

mechaniczno-elektrycznym (4), znajdującego się na drugim końcu samochodu elektrycznego (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **421489** (22) 2017 05 04

(51) **B60L 15/00** (2006.01)

B60L 11/18 (2006.01)

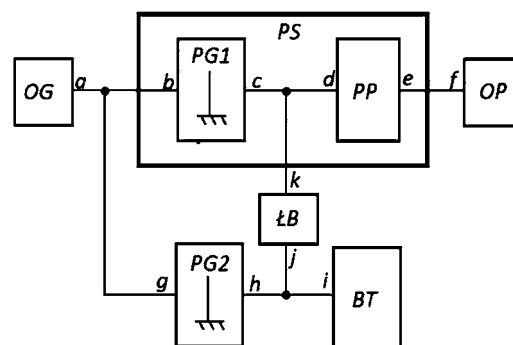
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; MIEJSKIE

PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACYJNE - LUBLIN - SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) HOŁYSZKO PIOTR; JARZYNA WOJCIECH; ZIELIŃSKI DARIUSZ; KWAŚNY ŁUKASZ; FATYGA KAROL

(54) **Sposób i układ wykorzystania akumulatorów trakcyjnych w trolejbusach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ i sposób wykorzystywania akumulatorów trakcyjnych w trolejbusach. Układ posiada: obwód główny trolejbusu (OG), przetwornicę statyczną trolejbusu (PS) składającą się z przetwornicy wejściowej z podwójną separacją galwaniczną (PG1), przetwornicy wyjściowej zasilającej urządzenia pomocnicze (PP), ładowarkę baterii trakcyjnych z dwustopniową separacją galwaniczną (PG2), baterię trakcyjną (BT), urządzenia pomocnicze trolejbusu (OP) oraz łącznik buforowy baterii trakcyjnej (ŁB), charakteryzuje się tym, że wyjście (a) obwodu głównego trolejbusu (OG) połączone jest z wejściem (b) przetwornicy wejściowej z podwójną separacją galwaniczną (PG1), której wyjście (c) połączone jest z wejściem (d) przetwornicy wyjściowej zasilającej urządzenia pomocnicze (PP), zaś wyjście (e) przetwornicy wyjściowej zasilającej urządzenia pomocnicze (PP) połączone jest z wejściem (f) urządzeń pomocniczych trolejbusu (OP), przy czym wyjście (a) obwodu głównego trolejbusu połączone jest również z wejściem (g) ładowarki baterii trakcyjnych z dwustopniową separacją galwaniczną (PG2), natomiast wyjście (h) ładowarki baterii



trakcyjnych z dwustopniową separacją galwaniczną (PG2) połączone jest ze złączem (i) baterii trakcyjnej (BT), oraz z wejściem (j) łącznika buforowego baterii trakcyjnej (ŁB), zaś wyjście (k) łącznika buforowego baterii trakcyjnej (ŁB) połączone jest z wejściem (d) przetwornicy wyjściowej zasilającej urządzenia pomocnicze (PP).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **418212** (22) 2016 08 04

(51) **B60M 1/14** (2006.01)

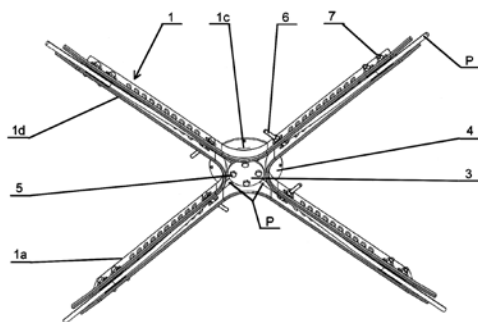
(71) KUCA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stargard

(72) KUCA MIROŚŁAW; KUCA DAMIAN; SZAJNERT WITOLD; PESTRAK RAFAŁ; SAMBORSKI ARTUR; LEOSZEWSKI PIOTR; MAJCHRZYCKI ADAM; KNYCH TADEUSZ; MAMALA ANDRZEJ; KAWECKI ARTUR; KWAŚNIEWSKI PAWEŁ; KIESIEWICZ GRZEGORZ; SMYRAK BEATA; ŚCIEŻOR WOJCIECH; KORZEŃ KINGA; KOWAL RADOSŁAW; FRANCIK KRYSTIAN; GRZEBINOJA JUSTYNA; SIEJA-SMAGA ELIŻA; NOWAK ANDRZEJ; GNIEŁCZYK MAREK; KORDASZEWSKI SZYMON; ZASADZIŃSKA MAŁGORZATA

(54) **Nakładka krzyżowa przewodów elektrycznych, zwłaszcza przewodów jezdnych napowietrznej sieci trakcyjnej**

(57) Zgłoszenie ujawnia rozwiązanie techniczne dotyczące budowy nakładki krzyżowej przewodów elektrycznych, zwłaszcza przewodów jezdnych napowietrznej sieci trakcyjnej. Nakładka w ogólnym zarysie zbliżona jest do równoramiennego krzyża, którego ramiona stanowią metalowe ślizgowe prowadnice (1). Prowadnica zbudowana jest z listew (1a) przedzielonych szczeliną, przy czym szerokość tej szczeliny jest co najmniej równa grubości przewodu jezdnych (P) w szczelinie tej biegnącego, natomiast w rejonie środkowym nakładki listwa każdej z prowadnic jest wygięta wzdłuż wycinka łuku (1c) i łagodnie przechodzi w listwę bocznej prowadnicy, przy czym powierzchnie ślizgowe (1d) prowadnic i krzyżujących się z nią bocznych prowadnic leżą i rozciągają się w jednej płaszczyźnie bez punktów nieciągłości. W zewnętrznym skrajnym rejonie prowadnic i między jej listwami przewody jezdne połączone są mechanicznie i elektrycznie z tymi prowadnicami za pomocą zacisków połączonych z listwami prowadnic za pomocą śrub (7). W rejonie środkowym krzyżujące się przewody jezdne są między tarczą dolną (3) i tarczą górną (4) zaciśnięte za pomocą śrub (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **418284** (22) 2016 08 10

(51) **B60N 2/26** (2006.01)

(71) SOŁTYS SANDRA, Rybnik; DOBRAS-BERGER KLAUDIA, Kraków

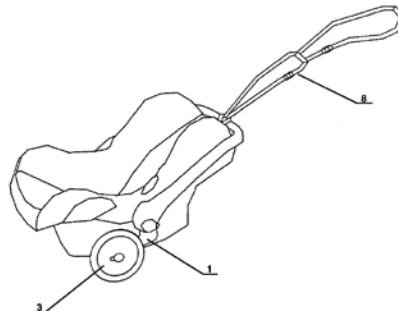
(72) SOŁTYS SANDRA; DOBRAS-BERGER KLAUDIA

(54) **Adapter do fotelika samochodowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest adapter do fotelików samochodowych, który charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch

elementów jezdnych (1) oraz z uchwytu (8), przy czym element jezdny posiada dwa ramiona połączone ze sobą pod kątem z zakresu 60-160°, z których grubsze ramie zakończone jest gniazdem mocującym dopasowanym kształtem do wpustu fotelika samochodowego, a na drugim ramieniu umocowane jest obrotowo kołko (3), natomiast uchwyt (8) jest w postaci wydłużonego elementu przyłączonego do rączki fotelika samochodowego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **419172** (22) 2016 10 20

(51) **B60N 2/80** (2018.01)

(31) 201620847713.6 (32) 2016 08 04 (33) CN

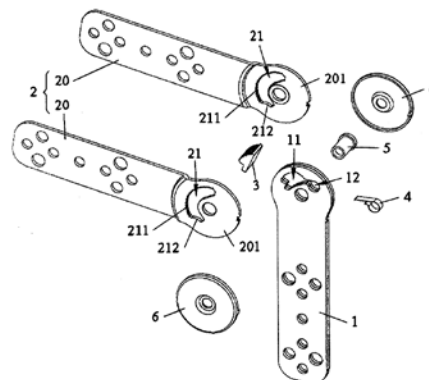
(71) Dongguan Weihong Hardware and Plastic Products Co., Ltd., Dongguan City, CN

(72) LU WEI, CN

(54) **Układ wsporczy dla zagłówka**

(57) Układ wsporczy dla zagłówka obejmuje pierwszy łącznik (1), drugi łącznik (2) i zespół sprzęgający mający element blokujący i element sprężynowy (4), przy czym pierwszy łącznik jest połączony obrotowo z drugim łącznikiem, który jest zaopatrzony w otwór lokalizujący (21), a ścianki boczne otworu lokalizującego posiadają powierzchnię popychającą i pierwszą powierzchnię zębatą. Pierwszy łącznik jest zaopatrzony w otwór odbierający posiadający pierwszy obszar odbierający i drugi obszar odbierający, a na jednym końcu pierwszego obszaru odbierającego zapewniona jest szczelina lokalizująca. Element blokujący posiada część lokalizującą i część blokującą, przy czym część lokalizująca jest wprowadzana do szczeliny lokalizującej, aby powodować ruch elementu blokującego w pierwszym obszarze odbierającym i element blokujący posiada drugą powierzchnię zębatą sprzęganą z pierwszą powierzchnią zębatą. Element sprężynowy jest przyjmowany w drugim obszarze odbierającym, aby wymuszać docisk elementu blokującego do pierwszej powierzchni zębatej. Na otworze odbierającym utworzona jest pozycja odblokowania, a powierzchnia popychająca wymusza przesuwanie części blokującej do pozycji odblokowania, dzięki czemu pierwsza powierzchnia zębata odłącza się od drugiej powierzchni zębatej. Gdy drugi łącznik obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, następuje mocne sprzężenie ze sobą dwóch powierzchni zębatych, dzięki czemu drugi łącznik blokowany jest pod pożądanym kątem.

(10 zastrzeżeń)



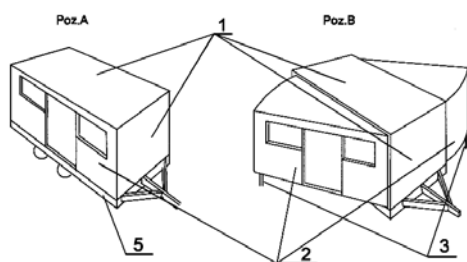
A1 (21) **418166** (22) 2016 08 01(51) **B60P 3/34** (2006.01)

(71) PNIEWSKI ROMAN GRZEGORZ, Radom

(72) BĄK WŁODZIMIERZ MACIEJ;
PNIEWSKI ROMAN GRZEGORZ(54) **Przyczepa kempingowa**

(57) Przyczepa kempingowa zawierająca przymocowaną na podwoziu dwuosowym część stałą nadwozia, składającą się z podłogi, dachu oraz ścian przedniej i tylnej, charakteryzuje się tym, że zawiera część rozsuwną (2) nadwozia połączoną z częścią stałą (1) nadwozia, przy czym część rozsuwna (2) ma elementy ruchome, boczne, wysuwane z części stałej (1), które są osadzone na osi obrotowej i w prowadnicach łukowych i posiadają swój dach, podłogę i ściankę boczną oraz nóżki (3), z regulacją wysokości, podpierające część rozsuwną (2) w pozycji rozłożonej, ponadto z częścią rozsuwną (2) sprzężony jest napęd, który składa się z silnika z kołem zębatym oraz listew zębatych, przymocowanych do części rozsuwniej (2) nadwozia.

(1 zastrzeżenie)

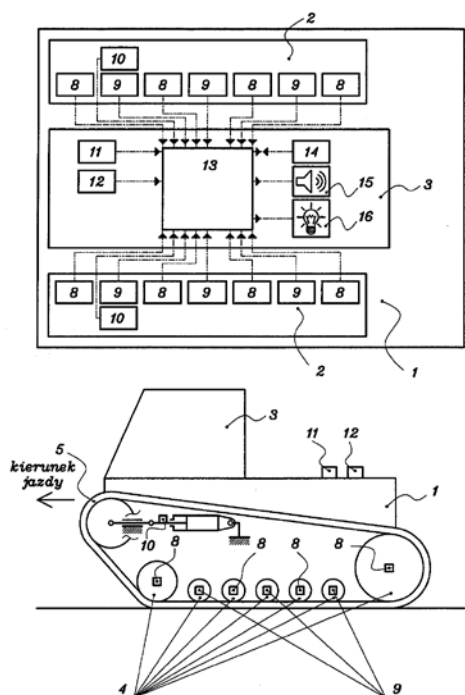
A1 (21) **422372** (22) 2017 07 27(51) **B60R 21/013** (2006.01)**E02F 9/24** (2006.01)**G05B 15/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) DUDZIŃSKI PIOTR; KOSIARA ANDRZEJ

(54) **Układ do monitorowania stateczności wywrotnej maszyny mobilnej, w szczególności na podwoziu gąsienicowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do monitorowania stateczności wywrotnej maszyny mobilnej, zwłaszcza na podwoziu



gąsienicowym. Układ jest wyposażony w czujniki obciążień normalnych kół jezdnych oraz inklinometry nachylenia podłużnego i poprzecznego maszyny względem poziomu podłoża, przy czym czujniki te podłączone są do mikroprocesorowego urządzenia obliczeniowego wyposażonego w oprogramowanie do wyznaczania zapasu stateczności wywrotnej i urządzenia sygnalizacji dźwiękowej lub optycznej, przy czym układ ten charakteryzuje się tym, że do mikroprocesorowego urządzenia obliczeniowego (13) podłączony jest również co najmniej jeden czujnik odległości (9) koła jezdnych (4) od gąsienicy (5) przypadający na każdą stronę maszyny, a także co najmniej jeden czujnik naciągu gąsienicy (10) zamocowany po każdej stronie maszyny.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **423065** (22) 2016 02 12(51) **B60S 1/34** (2006.01)

(31) 102015205870.0 (32) 2015 04 01 (33) DE

(86) 2016 02 12 PCT/EP2016/052970

(87) 2016 10 06 WO16/155931

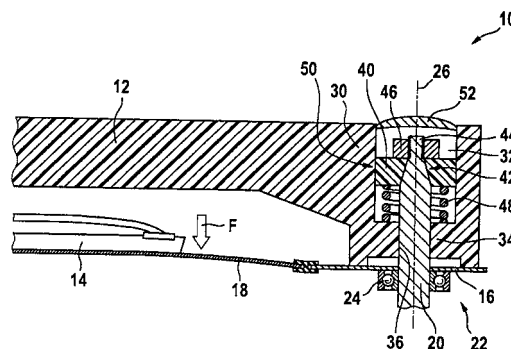
(71) ROBERT BOSCH GMBH, Stuttgart, DE

(72) HAWIGHORST Achim, DE

(54) **Układ łączenia ramienia wycieraczki**

(57) W układzie (10), który ma zaopatrzone w pióro (14) ramię (12) wycieraczki do mocowania na wałku wyjściowym (20) systemu (22) wycieraczki, który za pośrednictwem co najmniej jednego elementu łożyskowego (24) jest osadzony ruchomo obrotowo wokół wzdłużnej osi środkowej (26) na przyporządkowanym nadwoziu (16) pojazdu, odcinek łączenia (30) ramienia (12) wycieraczki jest mocowany na wałku wyjściowym (20) w sposób zabezpieczony przed obrotem i przesuwaniem osiowo w kierunku wzdłużnej osi środkowej (26) i za pomocą co najmniej jednego, umieszczanego w obszarze wałka wyjściowego (20) elementu sprężystego (48) poddawany działaniu sprężystemu w kierunku nadwozia (16) pojazdu, aby umożliwić przynajmniej wyrównywanie tolerancji wysokości pióra (14) zamocowanego na wałku wyjściowym (20) ramienia (12) wycieraczki w czasie pracy.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **418208** (22) 2016 08 05(51) **B61B 13/04** (2006.01)**B61B 3/02** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

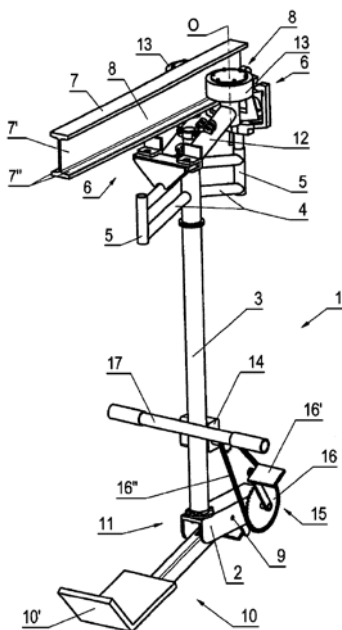
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) CZAJA PIOTR; KORCZYŃSKI MACIEJ; KAMIŃSKI PAWEŁ;
PROFICZ PAWEŁ; MARCINKIEWICZ KAROL;
HAJTO DARIUSZ(54) **Środek transportowy z własnym napędem do kolei podwieszanej**

(57) Wynalazek dotyczy środka transportowego z własnym napędem do kolei podwieszanej, znajdującego zastosowanie zwłaszcza do przewozu osób w górniczych wyrobiskach podziemnych. Środek transportowy (1) ma platformę nośną (2) na dolnym końcu belki nośnej (3), posiadającej od góry łączniki (4) z pionowymi wspor-

nikami (5), które na końcach mają otwarte od góry obejmy (6). Obejmy (6) mają odchylne pary rolek jezdnych (8), które przeznaczone są do przetaczania środka transportowego (1) po dolnych półkach (7'') szyn torowiska (7). W trakcie podnoszenia w górę obejm (6) rolki jezdne (8) nachodzą na dolne półki (7'') i w tej pozycji ustalane są klamrą i rygłem. We wnętrzu belki nośnej (3) osadzone jest suwadło (11) od dołu połączone przegubowo z obciążaną częścią (10') platformy nośnej (2), a od góry połączone ciągadłami z wychylnymi w płaszczyźnie poziomej ramionami (12), na końcach których zamocowane są napędy obracające kołami napędowymi (13) o pionowych osiach obrotu (O) współpracującymi ze środkiem (7') szyn torowiska (7). Do napędzania środka transportowego (1) służy zasilacz (15), mogący mieć postać napędu nożnego (16) z pedałami (16'), który za pomocą przekładni hydrostatycznej (14) i napędu obraca koła napędowe (13) przylegające do środka (7') szyn torowiska (7) wtedy, gdy platforma nośna (10, 10') jest obciążona. Napęd może być również przekazywany mechanicznie.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 418221 (22) 2016 08 04

(51) B61D 5/00 (2006.01)

B65D 88/12 (2006.01)

B60P 3/22 (2006.01)

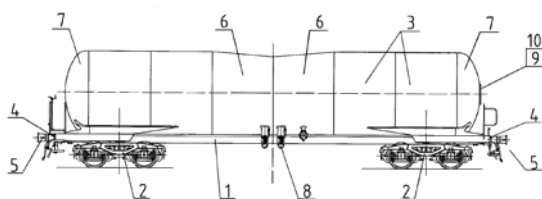
(71) WAGONY ŚWIDNICA SPÓŁKA Z OGRANICZĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świdnica

(72) CYCHOWSKI HENRYK; DOMAGAŁA MARCIN; KOWALSKI TOMASZ; STUZIŃSKI DIONIZY; SZMIDT TOMASZ

(54) Wagon cysterna do przewozu produktów ciekłych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wagon cysterna do przewozu produktów ciekłych. Wagon cysterna ma płaszcz zbiornika (3), który w środkowej części ma przewężenie utworzone przez co najmniej dwie części (cargi) stożkowe (6) skierowane wierzchołkami ku środkowi zbiornika (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 418292 (22) 2016 08 11

(51) B62B 17/00 (2006.01)

B29C 45/00 (2006.01)

B29C 47/00 (2006.01)

C08J 3/00 (2006.01)

C08J 11/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT PRZEMYSŁU SKÓRZANEGO W ŁODZI, Łódź; FAGUM-STOMIL SPÓŁKA Z OGRANICZĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łuków

(72) OLEJNICZAK ZBIGNIEW; WOŹNIAK BOGUŚŁAW; GRZESIAK EDYTA; SERWETA WIOLETA; SKOMOROWSKI ANDRZEJ; PISKORZ KAMIL

(54) Sposób zagospodarowania odpadowego kopolimeru octanu winylu z etylenem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zagospodarowania odpadowego kopolimeru octanu winylu z etylenem, charakteryzujący się tym, że odpadowy kopolimer octanu winylu z etylenem, korzystnie o zawartości 10-50% octanu winylu, homogenizuje się w obecności środka sieciującego ze zmiekkczonym poli(chlorkiem winylu) lub handlowym kopolimerem octanu winylu z etylenem, po czym otrzymaną mieszkankę poddaje się przetwarzaniu w warunkach formowania wtryskowego wyrobów z materiałów termoplastycznych, przy czym na 30-60 części wagowych polichlorku winylu lub handlowego kopolimeru octanu winylu z etylenem stosuje się 0,5-10,0 części wagowych odpadowego kopolimeru octanu winylu z etylenem.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 421827 (22) 2017 06 07

(51) B62K 3/02 (2006.01)

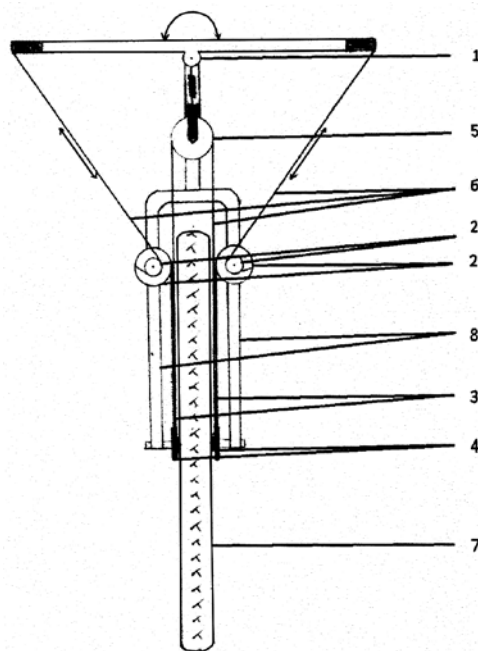
B62M 9/06 (2006.01)

(71) PYSZCZEK GRZEGORZ, Lubieszów

(72) PYSZCZEK GRZEGORZ

(54) System wspomagania jazdy rowerem

(57) System wspomagania jazdy rowerem składającym się z ramy, łączącej wszystkie elementy roweru, koła tylnego napędzanego pedałem za pośrednictwem przekładni łańcuchowej, koła przedniego zamocowanego w widelkach na wspólnej osi z kierownicą i siodła, na którym siedzi jadący charakteryzuje się tym, że kierownica rowerowa (1) w swej środkowej części połączona jest z ramą roweru poprzez mostek łączący w postaci elementu łączącego oraz do kierownicy rowerowej (1) po jej obu ramionach zamocowane są linki



stalowe (6) napędzające cały mechanizm prowadzące od kierownicy (1) do rolek napinających (2,2') zamontowanych na przednich widełkach roweru (8), a następnie przez rolki w kierunku piasty rowerowej wolnobiegów (4) gdzie linki (6) są połączone z odpowiedniej długości łańcuchami rowerowymi (3), które są założone na wolnobiegi (4) rozpoczynając od ich tylnej części tak, że w tym miejscu łańcuchy (3) ponownie są połączone z linką stalową (6) łączącą oba łańcuchy (3), która przechodzi przez rolkę (5) z systemem napinającym mechanizm i prowadzącą linkę (6) na drugą stronę roweru. Korzystnie zastosowane zostały dwa wysokiej wytrzymałości sztywne elementy połączone ze sobą zawiasem, gdzie pierwszy element konstrukcji prowadzi od kierownicy rowerowej (1), zamontowanej w odległości około połowy szerokości widełek rowerowych (8) od środka kierownicy (1) i prowadzi w kierunku osi koła (7), gdzie łączy się zawiasem z drugim sztywnym elementem, który jest zamontowany ruchomo na zawiasie na widełkach rowerowych (8) natomiast drugi koniec elementu jest połączony z łańcuchem rowerowym (3) napędzającym wolnobiegi (4).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 418276 (22) 2016 08 09

(51) B65B 39/00 (2006.01)

B65B 3/32 (2006.01)

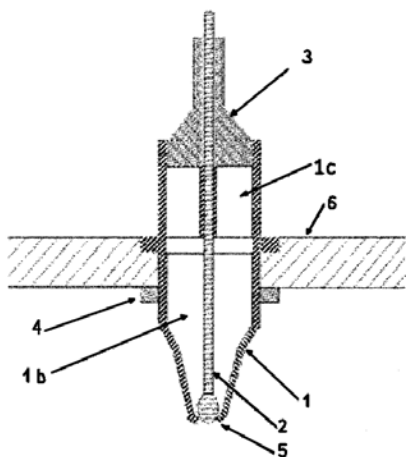
(71) KRYNICA VITAMIN SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) GAWROŃSKI TOMASZ

(54) Dysza dozująca

(57) Dysza dozująca, posiadająca pionową obudowę, w której znajduje się poruszający się wzdłużnie tłok, charakteryzuje się tym, że obudowa (1) w górnej części ma kształt walca, od góry posiadającego podłużne otwory (1c), zaś w dolnej części (1b) ma kształt stożkowaty, a na dole zaopatrzona jest w otwór wypływowy (5), zaś wewnątrz dyszy osiowo jest umieszczona ruchoma iglica (2) składająca się z główki o kształcie okrągłym lub owalnym połączonej z prętem, przy czym kształt główki iglicy (2) jest dopasowany do kształtu otworu wypływowego (5), zaś iglica (2) jest umieszczona w osi przesuwnej tłoka (3), a dysza jest umieszczona w zbiorniku dozowanej substancji, którego dno stanowi płytę mocującą (6) dyszy, tak aby podłużne otwory (1c) w górnej części dyszy w całości znajdowały się w tym zbiorniku, a przynajmniej otwór wypływowy (5) znajdował się poza tym zbiornikiem.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 418251 (22) 2016 08 08

(51) B65G 1/02 (2006.01)

(71) KUNC TOMASZ, Cieszyn

(72) KUNC TOMASZ

(54) Sposób składowania materiałów na regałach rzędowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu szufladkowego składowania materiałów na regałach rzędowych stosowanego w logistyce.

Regały szufladkowe z jednej strony łączą wszystkie zalety dotychczas stosowanych systemów składowania eliminując jednocześnie ich wady, pozwalając na zwiększenie ilości składowanych towarów na tej samej powierzchni magazynowej nie wymagając dużych przeróbek powierzchni magazynowych. Doskonale nadają się zarówno do składowania towarów gabarytowych jak i drobnicowych. Ideą wynalazku jest składowanie szufladkowe materiałów wykorzystujące zmodyfikowany system regałów polegający na wykorzystaniu pojedynczych sekcji systemów rzędowych odwróconych o 90 stopni, ustawionych prostopadle do korytarza roboczego obok siebie. Głębokość bloku regałów oraz ilość poziomów składowania dostosowana jest do wymagań użytkowników.

(2 zastrzeżenia)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2017 03 16

2017 06 13

A1 (21) 418252 (22) 2016 08 08

(51) B65G 1/02 (2006.01)

(71) KUNC TOMASZ, Cieszyn

(72) KUNC TOMASZ

(54) Sposób składowania materiałów na regałach

(57) Wynalazek dotyczy sposobu rotacyjnego składowania materiałów na regałach stosowanego w logistyce. Składowanie rotacyjne to metoda składowania wykorzystująca odpowiednio zmodyfikowany system regałów. Rotacyjne składowanie materiałów na regałach z jednej strony łączy wszystkie zalety obecnie stosowanych systemów składowania eliminując jednocześnie ich wady, pozwalając na zwiększenie ilości składowanych towarów na tej samej powierzchni magazynowej nie wymagając dużych przeróbek powierzchni magazynowych. Doskonale nadają się zarówno do składowania towarów gabarytowych jak i drobnicowych. Składowanie rotacyjne materiałów polega na wykorzystaniu pojedynczych sekcji regałów ustawionych równolegle do korytarza roboczego. Sekcje ustawione są koło siebie w kilku lub kilkunastu kolumnach. Poprzez kolumnę należy rozumieć sekcję regałów ustawionych jeden za drugim, przy czym minimalna ilość do prawidłowego działania to dwie kolumny.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 03 16

A1 (21) 422183 (22) 2017 07 11

(51) B65G 39/00 (2006.01)

B65G 43/00 (2006.01)

G01L 1/00 (2006.01)

G01L 5/00 (2006.01)

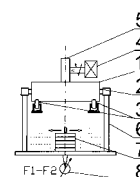
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) KASZUBA DAMIAN; KISIELEWSKI WALDEMAR; KRÓL ROBERT

(54) Urządzenie do badania oporów obracania krążników pod obciążeniem

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania oporów obracania krążników pod obciążeniem charakteryzujące się tym, że płaszcz krążnika (1) osadzony jest na unieruchomionej osi (2) oraz na czterech rolkach obrotowych (3), a wprowadzany jest w ruch obrotowy za pomocą silnika elektrycznego (4) oraz koła pędnego (5), przy czym oś krążnika (2) połączona jest z ramą (6) w sposób uniemożliwiający wzajemny obrót.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **418282** (22) 2016 08 10(51) **B65H 27/00** (2006.01)**B65H 5/06** (2006.01)

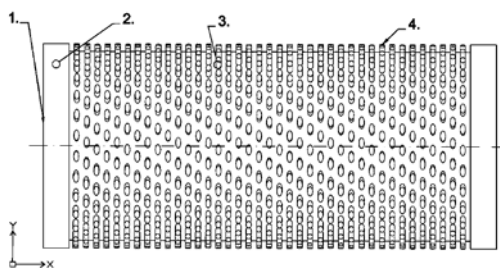
(71) MASTERPRESS SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok

(72) KONCZEREWICZ ŁUKASZ; TRYKOZKO JACEK

(54) **Wałek dociskowy do przesuwania wstęgi etykiet lub rękawa etykiet typu sleeve**

(57) Wałek (1) posiada powierzchnię bierną (2), którą stanowi wykonany z twardego materiału (twardej gumy) walec umieszczony współosiowo z wałkiem oraz powierzchnię czynną (3), posiadającą liczne wypustki (4) w kształcie prostopadłościanów o podstawie owalu o stosunku dłuższej średnicy do krótszej wynoszącym 2:1, usytuowanych podstawami na powierzchni wałka po linii śrubowej, wykonanych z miękkiego materiału. Wysokość wypustek jest równa średnicy powierzchni biernej. Część bierna jest rozmieszczona na krańcach wałka, tak, że styka się z niezadrukowaną drukarną 3D częścią taśmy, podczas gdy część czynna styka się z drukowaną częścią taśmy. Część bierna zajmuje maksymalnie 1/3 powierzchni wałka, zaś stosunek średnicy wałka do jego długości zawiera się między 1:3 a 1:12.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 09 18

A1 (21) **418300** (22) 2016 08 11(51) **B65H 27/00** (2006.01)**B65H 5/06** (2006.01)**B65C 9/32** (2006.01)

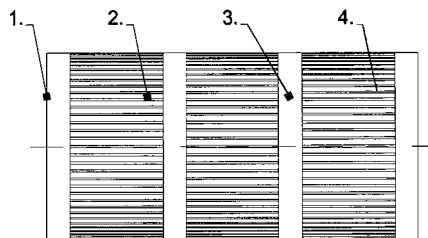
(71) MASTERPRESS SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok

(72) KONCZEREWICZ ŁUKASZ; TRYKOZKO JACEK

(54) **Wałek dociskowy do przesuwania wstęgi etykiet lub rękawa etykiet typu sleeve**

(57) Wałek (1) posiada żebrowane powierzchnie aktywne (2) oraz powierzchnie bierne (3), ułożone naprzemiennie tak, że powierzchnie bierne są na obu krańcach wałka. Na powierzchniach aktywnych umieszczone są żebra (4), na obwodzie wałka wzdłuż jego osi co 3-7°. Powierzchnia bierna ma kształt cylindryczny i jest gładka. Wysokość żeber i powierzchni biernej jest taka sama. Powierzchnie bierne są wykonane z materiału o większej twardości niż żebra powierzchni aktywnej o co najmniej o 5 ShA. W zależności od materiału wstęgi/rękawa oraz rodzaju i rozmiaru perforacji dobierane są wysokości żeber oraz twardość gumy z jakiej zostały wykonane.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **422030** (22) 2017 06 27(51) **B66F 11/04** (2006.01)**F16M 11/28** (2006.01)

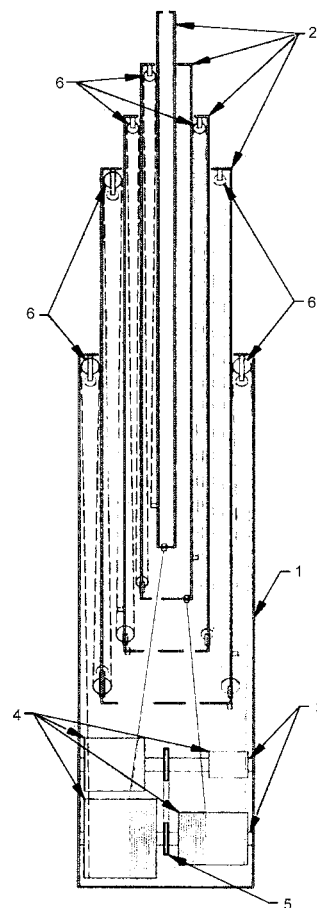
(71) MOVIEBIRD INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(72) WARMUZEK PIOTR; MOSOŃ TOMASZ

(54) **Mechanizm napędowy wysięgnika teleskopowego**

(57) Mechanizm napędowy wysięgnika teleskopowego posiadającego osadzone na podstawie ramię nieruchome (2) z ruchomą przeciwwagą, co najmniej jedno ramię ruchome (2) wysuwające się teleskopowo z ramienia nieruchomego (1) linowe mechanizmy napędowe ramienia ruchomego (2) oraz linowe kółka zwrotne, charakteryzuje się tym, że co najmniej dwa wały napędowe (3), trwale przymocowane na swych końcach do ścian ramienia nieruchomego (1) wysięgnika są położone równolegle względem siebie i sprzężone za pomocą przekładni (5) o dowolnym stopniu przełożenia odpowiednim dla danej konstrukcji wysięgnika, przy czym ilość wałów napędowych (3) zależna jest od ilości ramion ruchomych (2) a z jednego wału napędowego (3) mogą być napędzane maksymalnie dwa ramiona ruchome (2) dźwigu, ponadto na wałach napędowych (3) osadzony jest co najmniej jeden bęben linowy (4) w gniazdach którego zamocowany jest jeden z końców liny mechanizmu napędowego natomiast drugi koniec liny mechanizmu zakończony jest gwintowanym trzpieniem przykręcanym do odpowiednich ramion dźwigu teleskopowego, zaś średnica tego bębna jest ściśle związana z wysięgiem poszczególnych sekcji oraz sekcji poprzedzających oraz z przełożeniem przekładni pomiędzy wałami.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **418272** (22) 2016 08 09(51) **B82Y 30/00** (2011.01)**C08K 3/08** (2006.01)**C08L 25/06** (2006.01)**C08L 39/06** (2006.01)**C08F 2/02** (2006.01)

B82Y 40/00 (2011.01)**A01N 25/10** (2006.01)**A01N 25/28** (2006.01)**A01P 1/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) MEGIEL ELŻBIETA; KRYSOSIAK PIOTR;
MARKOWSKA KATARZYNA**(54) Nanokompozyt polimerowy o właściwościach bakteriobójczych oraz sposób jego syntezy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nanokompozyt polimerowy o właściwościach bakteriobójczych, możliwy do formowania w temperaturach 100-300°C bez agregacji zawartego w nim nanosrebra i bez utraty aktywności przeciwbakteryjnej oraz sposób jego syntezy i sposób jego wytwarzania z zastosowaniem kontrolowanej polimeryzacji rodnikowej. Nanokompozyt ten zawiera nanocząstki srebra połączone kowalencyjnie z otoczką polimerową, przykładowo polistyrenową. Nanocząstki srebra mają rozmiar 1÷30 nm, korzystnie 2÷15 nm, a ich zawartość wynosi 0,1÷20%, korzystnie 1÷8%. Przedmiotowy nanokompozyt może znaleźć zastosowanie w produkcji „samo dezynfekujących” się opakowań, materiałów antybakteryjnych do zastosowań medycznych oraz przeciwbakteryjnych powłok ochronnych, przedmiotów codziennego użytku przykładowo naczyń, wyposażenia turystycznego, sterylnych naczyń i pojemników laboratoryjnych i medycznych, środków do dezynfekcji wody, elementów wykończenia wnętrz, a w formie spienionej może być zastosowany jako odporny na działanie mikroorganizmów styropian do izolacji budynków. Ponadto, może on też znaleźć zastosowanie we wszystkich tych zastosowaniach, gdzie stosuje się polistyren, a utrzymanie antyseptycznej powierzchni jest pożądane.

(20 zastrzeżeń)

DZIAŁ C**CHEMIA I METALURGIA****A1 (21) 418159** (22) 2016 08 02**(51) C01B 32/312** (2017.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) MICHALKIEWICZ BEATA; SERAFIN JAROSŁAW;
CZECH ZBIGNIEW; ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF;
WILPISZEWSKA KATARZYNA**(54) Sposób wytwarzania węgla aktywnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania węgla aktywnego, polegający na tym, że miesza się źródła węgla aktywnego z aktywatorem, przy czym jako aktywator stosuje się wodny roztwór KOH, pozostawia się mieszaninę na czas 0-24 godziny, a następnie suszy się otrzymaną mieszaninę, karbonizuje w atmosferze gazu obojętnego chemicznie, przemysła i suszy. Sposób charakteryzuje się tym, że jako źródło węgla aktywnego stosuje się folię na bazie karboksymetyloskrobi, stosunek wagowy źródła węgla do aktywatora wynosi 1:0,25-5, a karbonizację prowadzi się w temperaturze 400-1000°C.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 418266 (22) 2016 08 08**(51) C01B 33/26** (2006.01)(71) CENOSPHERES TRADE & ENGINEERING
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) DOROFIEJEW WITOLD; PICHÓR WALDEMAR

(54) Sposób wytwarzania białych mikrosfer glinokrzemianowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania białych mikrosfer glinokrzemianowych, w którym jako surowiec wejściowy stosuje się cenosfery pierwotnie odwodnione na etapie ekstrakcji z popiołu laguny, które suszy się w bębnie suszarki doprowadzając do resztkowej zawartości wilgoci poniżej 0,5% wagowych, po czym poddaje się je klasyfikacji granulometrycznej celem wydzielenia frakcji mikrosfer o rozmiarze od 5 do 500 mikrometrów, charakteryzujący się tym, że mikrosfery podaje się następnie do reaktora wypełnionego etanolem z dodatkiem roztworu tetraizopropanolanu tytanu ($\text{Ti}(\text{i-C}_3\text{H}_7\text{O}_4)_4$) o stężeniu 0,1 mol/dm³ stanowiącego od 10 do 12% objętości etanolu, w którym miesza się mikrosfery z zawartością reaktora w temperaturze 60°C przez 1 godzinę, po czym do reaktora doprowadza się wodę destylowaną i przeprowadza się hydrolizę, po czym wprowadza się mikrosfery do dolnej części kolumny wypełnionej wodą i odbiera się mikrosfery z górnej części kolumny, po czym mikrosfery suszy się w temperaturze 120°C w suszarce bębnowej, a następnie wysuszone mikrosfery kieruje się do mieszarki termostatycznej, do której podaje się również dwutlenek tytanu (TiO_2) w postaci proszku w ilości od 1 do 6 kg na 100 kg mikrosfer i prowadzi się mieszanie z prażeniem w temperaturze od 120 do 150°C przez okres od 1 do 1,5 godziny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 418219 (22) 2016 08 04**(51) C04B 26/18** (2006.01)**C04B 18/16** (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA SŁUŻBY POŻARNICZEJ, Warszawa

(72) OGRODNIK PAWEŁ; ZEGARŁO BARTOSZ

(54) Kompozyt żywiczny wykonany na bazie odpadów ceramiki sanitarnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt żywiczny wykonany na bazie odpadów ceramiki sanitarnej, zawierający spoiwo żywiczne oraz wypełniacz w postaci kruszyw z materiałów recyklingowych, charakteryzuje się tym, że składa się z transparentnej nienasyconej ortofofaleowej żywicy poliestrowej np. Crystal Clear Synolite 1881 w ilości 510,24 kg/m³, inicjatora nadtlenu metyloetyloketonu np. Butanox M-60 w ilości 5,09 kg/m³ wypełniacz np. w postaci cementu glinowego Górkal 70 w ilości 278,31 kg/m³ oraz kruszywa z odpadów ceramiki sanitarnej frakcji 1-2 mm w ilości 1066,86 kg/m³. Kruszywo uzyskuje się przez zmielenie tzw., stłuczki ceramiki sanitarnej w młynach i rozdzielanie jej na frakcje metodą sitową. Kruszywo przed użyciem płucze się z pyłów wodą oraz suszy do stałej masy. Skład kompozytu żywicznego wykonanego na bazie odpadów ceramiki sanitarnej pozwala uzyskać beton o wysokich walorach estetycznych. Dla uzyskania szerokiej palety barw zezwala się na dodanie do kompozytu barwników do żywic syntetycznych. Wyniki badań podstawowych paramentów technicznych oraz cech wytrzymałościowych tak przygotowanego betonu wskazują, że może on znaleźć szerokie zastosowanie w produkcji elementów wykończenia wnętrz takich jak elementy ścienne, parapety, blaty mebli itp..

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 418236 (22) 2016 08 05**(51) C04B 41/49** (2006.01)**C04B 41/46** (2006.01)**C04B 41/64** (2006.01)**C04B 41/62** (2006.01)**C09D 183/02** (2006.01)

(71) BRZEZIŃSKA-KISIEL MAŁGORZATA P.P.H. ALCHEM, Opole

(72) BRZEZIŃSKA-KISIEL MAŁGORZATA

(54) **Kompozycja, zastosowanie kompozycji, impregnat oraz sposób wytwarzania kompozycji**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji mającej właściwości impregnujące, przeznaczonej do zabezpieczania różnych wyrobów, zwłaszcza wyrobów budowlanych i dekoracyjnych znajdujących się wewnątrz i na zewnątrz budynków. Zgłoszenie dotyczy również zastosowania takiej kompozycji, impregnatu ją zawierającego oraz sposobu jej wytwarzania.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) **418176** (22) 2016 08 01

(51) **C05F 11/02** (2006.01)

C05D 3/02 (2006.01)

C05G 3/00 (2006.01)

(71) MIKŁA DANIEL, Udanin

(72) MIKŁA DANIEL

(54) **Sposób wytwarzania zawiesinowego nawozu wapniowego zawierającego substancje humusowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wapniowego nawozu zawiesinowego, charakteryzującego się dużą zawartością substancji humusowych oraz pęczniejących minerałów ilastych. Sposób wytwarzania nawozu płynnego polega na tym, że w temperaturze otoczenia w wyskalowanym mieszalniku o określonej objętości doprowadza się do wytworzenia wodnej zawiesiny substancji humusowych poprzez zmieszanie wody i węgla brunatnego oraz aktywowanie substancji humusowych węgla brunatnego substancjami alkalizującymi, następnie dodaje się wapń w postaci mączki węgla wapnia i ewentualnie magnezu oraz stabilizator zawiesiny, po czym dalej prowadzi się proces homogenizacji do uzyskania jednorodnej zawiesiny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **418264** (22) 2016 08 08

(51) **C07C 211/63** (2006.01)

C07C 209/12 (2006.01)

C07C 69/712 (2006.01)

A01N 33/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Poznań

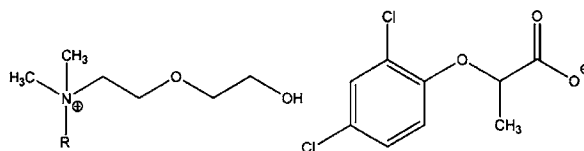
(72) PERNAK JULIUSZ; NIEMCZAK MICHAŁ; KĘDZIA ILONA; BARTOSZEWSKA ZUZANNA; MARCINKOWSKA KATARZYNA; PRACZYK TADEUSZ

(54) **Nowe amoniowe ciecze jonowe z kationem alkilo[2-(2-hydroksyetylo)dimetyloamoniowym i anionem 2-(2,4-dichlorofenoksy)propionanowym oraz sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako środki ochrony roślin**

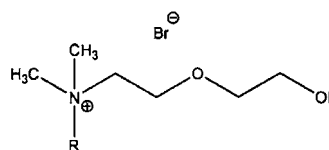
(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe amoniowe ciecze jonowe z kationem alkilo[2-(2-hydroksyetylo)dimetyloamoniowym o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza podstawnik alkilowy prostolaniczowy zawierający od czterech do szesnastu atomów węgla oraz anion 2-(2,4-dichlorofenoksy)propionanowy. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób ich otrzymywania, który polega na tym, że czwartorzędowy bromek alkilo[2-(2-hydroksyetylo)dimetyloamoniowy o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza podstawnik alkilowy prostolaniczowy zawierający od czterech do szesnastu atomów węgla, poddaje się reakcji wymiany anionu z solą sodową lub potasową, lub litową, lub amonową kwasu 2-(2,4-dichlorofenoksy)propionowego w stosunku molowym czwartorzędowej soli amoniowej do soli kwasu od 1:0,8 do 1:1,1, korzystnie 1:1, w środowisku wodnym, po czym produkt

reakcji wydziela się metodą ekstrakcji dwufazowej za pomocą rozpuszczalnika organicznego z grupy: chloroform albo octan etylu, albo dichlorometan, po czym oddziela się fazę organiczną, dalej usuwa się z niej rozpuszczalnik, a produkt suszy pod obniżonym ciśnieniem w temperaturze 45-55°C. Zgłoszenie zawiera też zastosowanie przedmiotowych nowych amoniowych cieczy jonowych, jako środki ochrony roślin.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) **422342** (22) 2017 07 25

(51) **C07D 401/14** (2006.01)

A61K 31/49 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

A61P 35/02 (2006.01)

A61P 35/04 (2006.01)

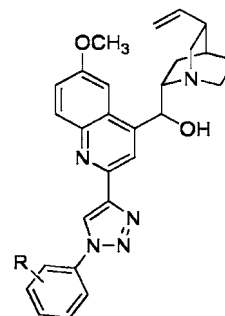
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
INSTYTUT IMMUNOLOGII I TERAPII DOŚWIADCZALNEJ
IM. LUDWIKA HIRSZFELDA POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Wrocław

(72) BORATYŃSKI PRZEMYSŁAW; KOWALCZYK RAFAŁ;
ANISIEWICZ ARTUR; WIETRZYK JOANNA

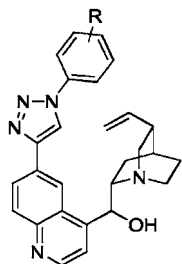
(54) **Triazolo-chinolinowe pochodne alkaloidów drzewa chinowego, sposób ich otrzymywania oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są triazolo-chinolinowe pochodne alkaloidów drzewa chinowego, zawierające ugrupowanie 1,2,3-triazolu w pozycji C-2' lub C-6' przedstawione odpowiednio wzorem ogólnym 1 lub wzorem ogólnym 2, w których R oznacza grupę hydroksylową lub wodór oraz triazolo-chinolinowe pochodne alkaloidów drzewa chinowego, zawierające ugrupowanie 4-(chinolin-2-yl)-1,2,3-triazolu w pozycji C-9, przedstawione wzorem ogólnym 3. Zgłoszenie dotyczy również sposobów wytwarzania triazolo-chinolinowych pochodnych alkaloidów drzewa chinowego oraz ich zastosowania jako środków przeciwnowotworowych przeznaczonych zwłaszcza do leczenia nowotworów jelita grubego, gruczołu sutkowego, płuc, prostaty oraz powikłań wynikających z ich przerzutowania.

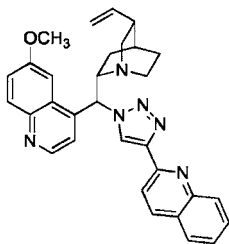
(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) 421086 (22) 2017 04 03

(51) C07D 453/04 (2006.01)

C07C 391/00 (2006.01)

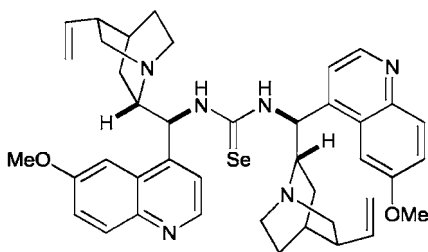
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ZIELIŃSKA-BŁAJET MARIOLA; NAJDEK JOANNA

(54) N,N'-Bis[(8S,9S)-6'-metoksycynchonan-9-ylo]-selenomocznik oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chiralny N,N'-bis[(8S,9S)-6'-metoksycynchonan-9-ylo]selenomocznik, będący pochodną chininy o wzorze ogólnym 1 zawierający w pozycjach NiN' grupę 6'-metoksycynchonan-9-yłową. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania nowego, chiralnego N,N'-bis[(8S,9S)-6'-metoksycynchonan-9-ylo]selenomocznika, będącego pochodną chininy o wzorze ogólnym 1, zawierającego w pozycjach NiN' grupę 6'-metoksycynchonan-9-yłową, który polega na tym, że w pierwszym etapie 9S-amino-9-deoksychininę częściowo przekształca się w izonitryl, a następnie otrzymaną surową mieszaninę izonitrylu i nieprzereagowanej aminy poddaje się reakcji z selenem w środowisku rozpuszczalnika organicznego.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 422573 (22) 2017 08 16

(51) C07F 9/30 (2006.01)

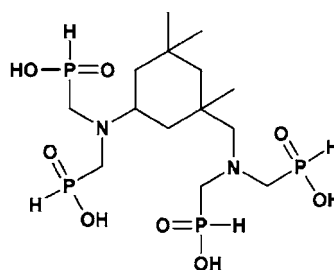
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SOROKA MIROSLAW; BROL ANNA; STALA ŁUKASZ; JAGUSIAK BARTOSZ; KLOCKAR- CIEPACZ MAGDALENA

(54) Kwas 3-[bis(hydroksyfosfinylometrylo)-aminometrylo]3,5,5-trimetylocykloheksyloaminobis(metylofosfinowy) oraz sposób jego wytwarzania

(57) Zgłoszenie dotyczy kwasu 3-[bis(hydroksyfosfinylometrylo)-aminometrylo]-3,5,5-trimetylocykloheksyloaminobis(metylofosfinowego) o wzorze 1. Kwas 3-[bis(hydroksyfosfinylometrylo)aminometrylo]-3,5,5-trimetylocykloheksyloaminobis(metylofosfinowy) jest przeznaczony do stosowania jako substrat do syntezy kwasu 3-[bis(fosfonometrylo)aminometrylo]-3,5,5-trimetylocykloheksyloaminobis(metylofosfinowego), a także innych produktów zawierających fragmenty strukturalne 5-amino-1,3,3-trimetylocykloheksanometanaminy i kwasu dimetylofosfinowego. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania kwasu 3-[bis(hydroksyfosfinylometrylo)aminometrylo]-3,5,5-trimetylocykloheksyloaminobis(metylofosfinowego) polega na tym, że 5-amino-1,3,3-trimetylocykloheksanometanaminy poddaje się reakcji z co najmniej czterema częściami molowymi formaldehydu i co najmniej czterema częściami molowymi kwasu fosfinowego, a reakcję prowadzi się w temperaturze poniżej 330K, aż do przereagowania substratów.

(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A1 (21) 418199 (22) 2016 08 04

(51) C08B 37/08 (2006.01)

C08L 5/08 (2006.01)

(71) ORGANIKA-CAR SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(72) SZYMAŁAK SYLWESTER JÓZEF; WIELGOSIŃSKI GRZEGORZ; MODRZEJEWSKA ZOFIA

(54) Sposób wytwarzania nanokompozytowych związków fotosensybilizatora

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanokompozytowych związków fotosensybilizatora, w którym sporządza się wodny roztwór reakcyjny, zawierający: rozpuszczalną w wodzie sól metalu wybranego z grupy składającej się z: srebra, miedzi, glinu oraz dwutlenku tytanu; chitozan pochodzący z deacetylacji chityny o stopniu deacetylacji nie mniejszym niż 60% w ilości niezbędnej do uzyskania stosunku molowego chitozan:metal wynoszącego 4:1; znamienny tym, że do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się ponadto fotosensybilizator wybrany z grupy składającej się z: akrydynów, ksantenów, triazynów, ftalocyjanianów oraz porfiryń w ilości od 0,1 do 15% wag. ilości wprowadzonego chitozanu; po czym miesza się mieszaninę reakcyjną przez czas wynoszący od 15 do 90 minut, przy czym w trakcie mieszania utrzymuje się temperaturę mieszaniny reakcyjnej w zakresie od 15 do 75°C do uzyskania wodnego koloidu; a następnie uzyskany wodny koloid poddaje się obróbce obejmującej oddziaływanie na wodny koloid: promieniowaniem UV, promieniowaniem gamma, podwyższoną temperaturą w zakresie od 40 do 95°C lub ultradźwiękami do uzyskania produktu reakcji będącego nanokompozytem: chitozan-metal-fotosensybilizator.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **418200** (22) 2016 08 04(51) **C08B 37/08** (2006.01)**C08L 5/08** (2006.01)

(71) ORGANIKA-CAR SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(72) SZYMAŁAK SYLWESTER JÓZEF;
WIELGOSIŃSKI GRZEGORZ; MODRZEJEWSKA ZOFIA(54) **Sposób wytwarzania nanokompozytowych związków fotosensybilizatora**

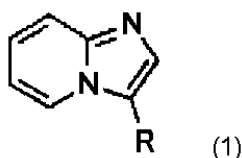
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanokompozytowych związków fotosensybilizatora, w którym sporządza się wodny roztwór reakcyjny zawierający: rozpuszczalną w wodzie sól metalu wybranego z grupy składającej się z: srebra, miedzi, glinu oraz dwutlenku tytanu; chitozan oligomeryczny zawierający od 2 do 18 merów w cząsteczce o stężeniu w roztworze wynoszącym od 0,1 do 1% wag. w ilości niezbędnej do uzyskania stosunku molowego chitozan:metal wynoszącego 4:1; znamieny tym, że do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się ponadto fotosensybilizator wybrany z grupy składającej się z: akrydynów, ksantenów, triazynów, ftalocyjanianów oraz porfiryń w ilości od 0,1 do 15% wag. ilości wprowadzonego chitozanu; po czym miesza się mieszaninę reakcyjną przez czas wynoszący od 15 do 90 minut, przy czym w trakcie mieszania utrzymuje się temperaturę mieszaniny reakcyjnej w zakresie od 15 do 75°C do uzyskania wodnego koloidu; a następnie uzyskany wodny koloid poddaje się obróbce obejmującej oddziaływanie na wodny koloid: promieniowaniem UV, promieniowaniem gamma, podwyższoną temperaturą w zakresie od 40 do 95°C lub ultradźwiękami do uzyskania produktu reakcji będącego nanokompozytem: chitozan-metal-fotosensybilizator.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **418195** (22) 2016 08 03(51) **C08F 2/48** (2006.01)**C08K 5/3445** (2006.01)**C09K 11/06** (2006.01)(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków(72) ORTYL JOANNA AGNIESZKA;
KAMIŃSKA-BOREK IWONA; CZARNA MAGDALENA

(54) **Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej, nowe pochodne imidazo[1,2-a]pirydyny, nowe fluorescencyjne sondy molekularne do monitorowania procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej oraz zastosowania pochodnych imidazo[1,2-a]pirydyny**

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych systemów fotoinicjujących do fotopolimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej monomerów, nowych pochodnych imidazo[1,2-a]pirydyny, nowych fluorescencyjnych sond molekularnych do monitorowania procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej oraz zastosowań pochodnych imidazo[1,2-a]pirydyny. Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej, zawierają: a) co najmniej jedną sól oniovą wybraną z grupy obejmującej: sole jodoniowe wybrane spośród heksafluorofosforanu difenylojodoniowego, heksafluoroantymonianu difenylojodoniowego, tetrakis pentafluorofenyloboranu 4-metylo-4'-izopropylodifenylojodoniowego, sole sulfonowe wybrane spośród heksafluorofosforanu trifenylsulfoniowego i heksafluoroantymonianu trifenylsulfoniowego oraz b) co najmniej jeden ko-inicjator wybrany z grupy pochodnych aniliny o wzorze ogólnym (1).



niowego, heksafluorofosforanu 4,4'-dimetylodifenylojodoniowego, tetrakis pentafluorofenyloboranu 4-metylo-4'-izopropylodifenylojodoniowego, sole sulfoniowe wybrane spośród heksafluorofosforanu trifenylsulfoniowego i heksafluoroantymonianu trifenylsulfoniowego oraz b) co najmniej jeden ko-inicjator wybrany z grupy pochodnych imidazo[1,2-a]pirydyny o wzorze ogólnym (1).

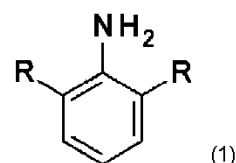
(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **418196** (22) 2016 08 03(51) **C08F 2/50** (2006.01)**C07F 9/90** (2006.01)**C07F 9/02** (2006.01)**C07C 211/46** (2006.01)(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków(72) ORTYL JOANNA AGNIESZKA; GALEK MARIUSZ;
PILCH MACIEJ; PETKO FILIP

(54) **Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej, nowe pochodne aniliny, nowe fluorescencyjne sondy molekularne do monitorowania procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej oraz zastosowania pochodnych aniliny**

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych systemów fotoinicjujących do fotopolimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej monomerów, nowych pochodnych aniliny, nowych fluorescencyjnych sond molekularnych do monitorowania procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej oraz zastosowań pochodnych aniliny. Nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-ene i hybrydowej zawierają: a) co najmniej jedną sól oniovą wybraną z grupy obejmującej: sole jodoniowe wybrane spośród heksafluorofosforanu difenylojodoniowego, heksafluoroantymonianu difenylojodoniowego, heksafluorofosforanu 4-metylo-4'-izopropylodifenylojodoniowego, heksafluorofosforanu 4,4'-dimetylodifenylojodoniowego, tetrakis pentafluorofenyloboranu 4-metylo-4'-izopropylodifenylojodoniowego, sole sulfonowe wybrane spośród heksafluorofosforanu trifenylsulfoniowego i heksafluoroantymonianu trifenylsulfoniowego oraz b) co najmniej jeden ko-inicjator wybrany z grupy pochodnych aniliny o wzorze ogólnym (1).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **418183** (22) 2016 08 02(51) **C08F 210/02** (2006.01)

(71) UNIwersytet OPOLSKI, Opole

(72) DZIUBEK KATARZYNA; CZAJA KRYSZYNA;
GROCH PAWEŁ; DUDZIEC BEATA; MARCINIEC BOGDAN(54) **Sposób otrzymywania kopolimerów etylenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kopolimerów etylenu, który polega na tym, że proces kopolimeryzacji prowadzi się w warunkach beztlenowych, przepuszczając etylen przez bezwodny i odtleniony rozpuszczalnik aromatyczny, zawierający rozpuszczony w nim trialkenylosilsekwoksan, zbudowany z niecałkowicie skondensowanej klatki krzemowo-tlenowej, typu T_4D_3 , zawierającej siedem podstawników niereaktywnych i trzy

reaktywne podstawniki z końcowymi grupami alkenylowymi, w temperaturze 25-75°C, pod ciśnieniem etylenu 0,15-1 MPa, przez 15-120 minut, w obecności katalizatora metaloorganicznego z grupy metallocenowych lub postmetallocenowych oraz w obecności glinoorganicznego aktywatora, po czym zamyka się dopływ etylenu, ciśnienie w reaktorze redukuje się do ciśnienia atmosferycznego, a produkt kopolimeryzacji poddaje się oczyszczaniu.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **418184** (22) 2016 08 02

(51) **C08F 210/02** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET OPOLSKI, Opole

(72) DZIUBEK KATARZYNA; CZAJA KRYSZYNA;
GROCH PAWEŁ; BIAŁEK MARZENA; DUDZIEC BEATA;
MARCINIEC BOGDAN

(54) **Sposób otrzymywania kopolimerów etylenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kopolimerów etylenu, który polega na tym, że proces kopolimeryzacji prowadzi się w warunkach beztlenowych, przepuszczając etylen przez bezwodny i odtleniony rozpuszczalnik aromatyczny, zawierający rozpuszczony w nim dialkenylosiloksyksoan o strukturze DDSQ typu *double-decker*, posiadający dwa podstawniki reaktywne z końcowymi grupami alkenylowymi, w temperaturze 25-75°C, pod ciśnieniem etylenu 0,15-1 MPa, przez 15-120 minut, w obecności glinoorganicznego aktywatora, po czym zamyka się dopływ etylenu, ciśnienie w reaktorze redukuje się do ciśnienia atmosferycznego, a produkt kopolimeryzacji poddaje się oczyszczaniu.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **418170** (22) 2016 08 01

(51) **C08G 79/02** (2016.01)

C08G 85/00 (2006.01)

C12Q 1/68 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BRYSEWSKA MARIA; IONOV MAKSYM;
SHCHARBIN DZMITRY, BY; DZMITRUK VOLHA, BY;
IHNATSYEU-KACHAN ALIAKSEI, BY;
MAJORAL JEAN-PIERRE, FR; APARTSIN EVGENY, RU;
VENYAMINOVA ALYA, RU

(54) **Sposób otrzymywania dendrymerów fosforowych (AE2G3H+/AE2G4H+) i ich zastosowanie jako skutecznych nośników siRNA do komórek nowotworowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania dendrymerów fosforowych (AE2G3H+/AE2G4H+) i zastosowanie kationowych dendrymerów fosforowych trzeciej i czwartej generacji do przenoszenia materiału genetycznego do komórek nowotworowych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do roztworu dendrymeru Gn (n=3 lub n=4) w THF dodaje się odpowiednią liczbę równoważników aminy AE2 lub AE3 (w przeliczeniu na jedną grupę P-Cl) oraz odpowiednią liczbę równoważników DIPEA (w przeliczeniu na jedną grupę P-Cl), a następnie po 3 do 4 godz. mieszania w temperaturze pokojowej mieszaninę zatęża się. Do otrzymanego osadu dodaje się kolejno CH₂Cl₂ i wodny roztwór węgla potasu, po czym produkt wyodrębnia się poprzez trzykrotną ekstrakcję CH₂Cl₂. Następnie roztwory organiczne łączy się i suszy siarczanem magnezu, a w kolejnym etapie po usunięciu siarczana magnezu i odparowaniu CH₂Cl₂ otrzymuje się produkt o konsystencji oleju, z którego po dodaniu do pentanu wytrąca się dendrymer AE2Gn, AE3Gn (n=3 lub 4) w postaci białego proszku. Uzyskany produkt po odfiltrowaniu jest suszony w próżni, a następnie dodaje się roztwór HCl w eterze dietylowym do roztworu dendrymerów AE2Gn, AE3Gn (n=3 lub 4) w destylowanym THF, z którego protonowane dendrymery (AE2G3H+/AE2G4H+) wyodrębnia się przez filtrację.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **422574** (22) 2017 08 16

(51) **C08G 79/04** (2006.01)

C08G 73/00 (2006.01)

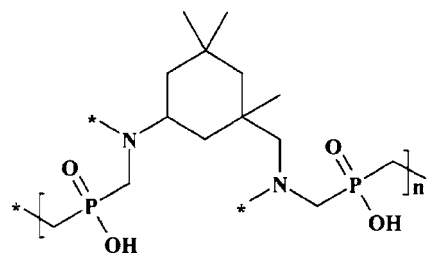
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SOROKA MIROSŁAW; BROL ANNA; STALA ŁUKASZ;
JAGUSIAK BARTOSZ; KLOCKAR-CIEPACZ MAGDALENA

(54) **Poliamfoty pochodne kwasu dimetylofosfinowego i 5-amino-1,3,3-trimetylocykloheksanometanaminy oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy poliamfolitu pochodnego kwasu dimetylofosfinowego i 5-amino-1,3,3-trimetylocykloheksanometanaminy przedstawionego wzorem 1, znajdującego zastosowanie jako żywica jonowymienna, sorbent do usuwania jonów metali z roztworów i nośnik katalizatorów. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania poliamfolitów pochodnych kwasu dimetylofosfinowego i 5-amino-1,3,3-trimetylocykloheksanometanaminy, który polega na tym, że dwie części molowe kwasu fosfinowego poddaje się reakcji z jedną częścią molową 5-amino-1,3,3-trimetylocykloheksanometanaminy i co najmniej dwiema częściami molowymi formaldehydu zawartego w formalinie lub paraformie, a reakcję prowadzi się w temperaturze 300-373K, w obecności 0,4-1,2 części molowych HCl, aż do przereagowania substratów i produktów pośrednich, po czym nierozpuszczalny w wodzie poliamfolit wydziela się z mieszaniny poreakcyjnej.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A1 (21) **418134** (22) 2016 07 29

(51) **C08J 5/06** (2006.01)

C08L 97/02 (2006.01)

B29C 47/00 (2006.01)

B29C 70/58 (2006.01)

(71) 3 SPARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) BIERYŁO DARIUSZ CEZARY; CZARNIECKI MAREK;
BARTŁOMIEJCZUK TOMASZ; WIERZBICKI RADOSŁAW;
SAJEWICZ SŁAWOMIR

(54) **WPC zawierający pył z płyty wiórowej, sposób jego wytwarzania i zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy materiału WPC, zawierającego znaczącą ilość (tj. od 40 do 98%) pyłu z płyt wiórowych (PB), otrzymanego z recyklingu odpadów drzewnych, takich jak meble i elementy konstrukcyjne. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania materiału WPC, obejmującego pył PB, zastosowania pyłu Pb do wytwarzania materiału WPC, zawierającego PB.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) **418143** (22) 2016 07 30

(51) **C08J 5/18** (2006.01)

C08L 23/06 (2006.01)

B29D 7/01 (2006.01)

B29C 49/04 (2006.01)

- (71) KOMPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kozierki
(72) MODZELEWSKI JANUSZ
(54) **Cienka jednowarstwowa folia polietylenowa
o podwyższonych parametrach
techniczno-użytkowych
oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy cienkiej jednowarstwowej folii polietylenowej o podwyższonych parametrach techniczno-użytkowych, charakteryzującej się tym, że zawiera: (a) 80÷87% polietylenu wysokiej gęstości polietylen liniowy wysokiej gęstości o współczynniku płynięcia w granicach $0,2\pm 0,7$ g/10 min (ISO 1133-190°C/2,16 kg) i gęstości w zakresie $0,940\div 0,960$ g/cm³; (b) 10-15% polietylenu liniowego niskiej gęstości (LLDPE) o współczynniku płynięcia w granicach $1,8\div 2,2$ g/10 min (temp. 190°C/2,16 kg, metoda ISO 1133) oraz gęstości w zakresie $0,917\div 0,927$ g/cm³; (c) 3÷5% polietylenu liniowego małej gęstości typu heksenowego (mLLDPE) o współczynniku płynięcia w granicach $0,8\div 2,5$ g/10 min (ISO 1133-190°C/2,16 kg) i gęstości w zakresie $0,917\div 0,927$ g/cm³. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania folii.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **418257** (22) 2016 08 08

- (51) **C08J 5/18** (2006.01)
B65D 65/46 (2006.01)
B65D 81/28 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY W POZNANIU,
Poznań
(72) DOBRUCKA RENATA; CIERPISZEWSKI RYSZARD;
WAWRZYŃIAK ALEKSANDRA

- (54) **Sposób wytwarzania
jednorazowych aktywnych folii opakowaniowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania jednorazowych aktywnych folii opakowaniowych, mających zastosowanie w produkcji worków na śmieci i odpady, oraz produktów przemysłowych. Sposób wytwarzania jednorazowych aktywnych folii opakowaniowych, polega na tym, że przygotowuje się dwa roztwory I i II, gdzie roztwór I otrzymuje się przez zmieszanie 3 (% wag) keratyny z 30 (% wag) wody destylowanej albo 2,6 (% wag) żelatyny z 26 (% wag) wody destylowanej, albo 73 (% wag) alkoholu cetylowego z 27 (% wag) gorącej wody destylowanej, a roztwór II przez zmieszanie 2,7 (% wag) gumy arabskiej i 27 (% wag) zimnej wody destylowanej albo 2,5 (% wag) gumy arabskiej i 25 (% wag) zimnej wody destylowanej, albo 2,6 (% wag) żelatyny i 26 (% wag) gorącej wody destylowanej, przy czym każdy z tych roztworów ogrzewa się do temperatury 50°C a roztwór z alkoholem cetylowym i żelatyną ogrzewa się do temperatury 70°C, następnie do 10-15 (% wag) roztworu I dodaje się 10-12 (% wag) roztworu II i utrzymuje w tej temperaturze, dalej łączy poprzez delikatne mieszanie, z kolei do otrzymanego roztworu dodaje się 35-42 (% wag) wody destylowanej o temperaturze 40-70°C i dalej delikatnie miesza, zmniejszając temperaturę poniżej 20°C, następnie małymi porcjami dodaje się 0,5 (% wag) pektyny, a otrzymany roztwór dalej miesza się do uzyskania mikrokapsulek w roztworze, następnie do 13-15 (% wag) roztworu dodaje się 0,68 (% wag) żelatyny albo hydroksyetylocelulozy, albo karboksycelulozy i 13-15 (% wag) wody destylowanej, po czym całość miesza się do momentu rozpuszczenia żelatyny, a następnie otrzymany roztwór wylewa się na płytkę korzystnie z tworzywa sztucznego i pozostawia do wyschnięcia.

(45 zastrzeżeń)

A1 (21) **418299** (22) 2016 08 11

- (51) **C08L 5/06** (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08J 3/075 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Warszawa
(72) DOLIŃSKA JOANNA; OPAŁO MARCIN; MATUŁA KINGA;
RICHTER ŁUKASZ

- (54) **Matryca pektynowa sposób jej otrzymywania
oraz jej zastosowanie w syntezie nanocząstek złota
elektrochemii oraz mikrobiologii**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest matryca pektynowa, zwłaszcza do stosowania w syntezie nanocząstek złota, oraz matryca wypełniona nanocząstkami złota wytworzonymi in-situ bezpośrednio w matrycy bez dodatkowych grup funkcyjnych oraz reduktora charakteryzująca się tym, że zawiera co najmniej dwa rodzaje pektyny spośród jabłkowej, cytrusowej i cytrusowo-jabłkowej w ilości co najmniej 15% wagowo, korzystnie od 15 do 25% wagowo, oraz kwas tetrachlorozłotowy jako prekursor metalu szlachetnego, jak również zawiera unieruchomione nanoobiekty złota rozmieszczone w całej objętości matrycy. Zgłoszenie obejmuje również sposób otrzymywania matrycy, oraz jej zastosowanie w elektrochemii szczególnie do utleniania cukrów oraz jako pokrycie antybakteryjne.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **418141** (22) 2016 07 30

- (51) **C08L 95/00** (2006.01)
(71) SADLIK JANUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE SADEX, Kolonia Sitno
(72) SADLIK JANUSZ; SADLIK KONRAD

- (54) **Mieszanka mineralno-cementowo-
-emulsyjna o podwyższonych parametrach
wytrzymałościowych oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy mieszanki mineralno-cementowo-emulsyjnej o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych, przeznaczonej, do wykonywania warstwy wyrównawczo-wzmacniającej nawierzchni dróg o małym i średnim natężeniu ruchu, w skład której wchodzi: cement, kruszywa mineralne o różnym uziarnieniu oraz lepiszcze w postaci emulsji asfaltowej, charakteryzującej się tym, że zawiera 28-29% wag. destruktu smołowego oraz 5% wag. zmodyfikowanej emulsji asfaltowej, zawierającej 50-70% wagowych wysokomodyfikowanego polimerami asfaltu oraz 0,5-1,5% wagowych lateksu. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania mieszanki mineralno-cementowo-emulsyjnej o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych, obejmujący etapy mieszania kruszywa z emulsją asfaltową, a następnie dozowania cementu oraz destruktu smołowanego, który polega na tym, że w pierwszym etapie prowadzi się granulację destruktu smołowego do uzyskania frakcji uziarnienia 1-16 mm w granulatorze wyposażonym w noże rozdrabniające.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **418177** (22) 2016 08 02

- (51) **C09D 11/08** (2006.01)
C09D 11/10 (2014.01)
(71) KARTON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gołdap
(72) ŻOLEK-TRYZNOWSKA ZUZANNA

- (54) **Sposób drukowania na podłożu tekturowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób drukowania na podłożu tekturowym w technice fleksograficznej, w którym to sposobie sporządza się fleksograficzną farbę wodną poprzez wymieszanie koncentratu farby z wodą, a następnie nanosi się sporządzoną fleksograficzną farbę wodną na podłoże tekturowe. Sposób charakteryzuje się tym, że fleksograficzną farbę wodną sporządza się w taki sposób, że: do koncentratu farby wprowadza się wodę w ilości niezbędnej do uzyskania lepkości uzyskanej mieszaniny mierzonej kubkiem Forda o średnicy dyszy wylotowej wynoszącej 4 mm, zgodnie z normą PN-EN2431:2012 w zakresie od 20 do 24 s;

a następnie do uzyskanej mieszaniny wprowadza się pentaerytrytol etoksylogowany ($[C(CH_2(OCH_2CH_2)_nOH)]_4$) w ilości od 1 do 2% wag. w odniesieniu do całkowitej masy fleksograficznej farby wodnej i miesza się całość do uzyskania jednorodnego stężenia pentaerytrytolu etoksylogowanego w całej objętości fleksograficznej farby wodnej; po czym tak sporządzoną fleksograficzną farbę wodną nanosi się na podłoże tekturowe w technice druku fleksograficznego w czasie nieprzekraczającym 20 godzin od sporządzenia farby.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **418193** (22) 2016 08 03

(51) **C09D 133/04** (2006.01)

C09D 5/14 (2006.01)

C09D 7/12 (2006.01)

C08L 25/06 (2006.01)

C08L 33/08 (2006.01)

C08L 39/00 (2006.01)

C08L 83/04 (2006.01)

C08K 3/34 (2006.01)

D21H 19/22 (2006.01)

(71) OPAX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Przytkowice

(72) LANGER EWA

(54) **Lakier hydrofobowy na podłoża papierowe,
zwłaszcza opakowań dla środków spożywczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lakier hydrofobowy na podłoża papierowe, zwłaszcza opakowań dla środków spożywczych, zawierający wodne dyspersje polimerowe jako bazę błonotwórczą, składniki hydrofobowe, związki krzemionki jako wypełniacze i korzystnie koloidy metali jako dodatki biobójcze. Lakier charakteryzuje się tym, że składa się z mieszaniny co najmniej dwóch dyspersji polimerowych: poliuretanowej modyfikowanej silikonem w ilości od 20 do 60%, korzystnie 30-40%, części stałych i styrenowo-akrylowej o zawartości części stałych od 30 do 60%, korzystnie 40 do 45%, roztworu 50% aminofunkcyjnych polisiloksanów w ilości 2 do 9%, korzystnie 2 do 3%, krzemionki płomieniowej modyfikowanej dimetylodichlorosilanem w ilości 0,1 do 5%, korzystnie 2 do 3%, przy czym dodatkami biobójczymi w ilości 0,5 do 2% są znane koloidy cząstek metalicznego srebra, miedzi i/lub jonów srebra Ag^+ , jonów miedzi Cu^{2+} i/lub innych metali o własnościach bakteriobójczych. Korzystnie co najmniej dwa polimery o różnej strukturze połączone ze sobą adhezyjnie stanowią kompozyt. Korzystnie dodatkiem biobójczym jest koloidalna zawiesina 150-350 ppm/1 cząstek metalicznego srebra Ag i/lub miedzi Cu w glikolu propylenowym, przy czym cząstki metalu mają rozmiar od 3 do 100 nm, korzystnie od 6 do 12 nm. Korzystnie dodatkiem biobójczym jest wodna koloidalna zawiesina 0,4 do 0,45% wag. cząstek metalicznego srebra Ag i/lub miedzi Cu , przy czym cząstki metalu mają rozmiar od 3 do 100 nm, korzystnie od 6 do 12 nm.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **418305** (22) 2016 08 11

(51) **C10G 1/10** (2006.01)

(71) AQUATECH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) BABIŃSKI WOJCIECH

(54) **Sposób otrzymywania wysokojakościowych
frakcji węglowodorowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób termicznego rozkładu mieszaniny węglowodorów o długości łańcucha od C1 do C56 pochodzących z reaktora rozkładu termicznego, w którym prowadzi się proces pirolizy odpadów tworzyw sztucznych w temperaturze od 420 do 450 st. C, charakteryzujący się tym, że mieszaninę węglowodorów o długości łańcucha od C1 do C56 w fazie lotnej

kieruje się do ogrzewanego, autonomicznego (niezwiązanego z układem frakcjonującym) reboilera/separatora, z którego następuje ewakuacja frakcji węglowodorowej od długości łańcucha od C1 do C24 w fazie lotnej, a pozostała frakcja węglowodorowa od długości łańcucha od C25 do C56 pozostaje w separatorze do czasu jej dalszej degradacji pod wpływem temperatury, przy czym w reboilerze/separatorze utrzymuje się temperaturę od 500 do 550 st. C, korzystnie 550 st. C, natomiast temperaturę mieszaniny węglowodorów ewakuowanej z autonomicznego reboilera/separatora utrzymuje się w przedziale od 300 do 320 st. C.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **418222** (22) 2016 08 05

(51) **C10M 129/52** (2006.01)

(71) TEDEX SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) GAWRYŁAK PAWEŁ; MARSZAŁEK ANETA

(54) **Preparat smarowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat smarowy zawierający od 10,0 do 69,0 części masowych mineralnych olejów bazowych, od 5,0 do 30,0 części masowych tereftalanu bis(2-etyloheksylu) oraz od 0,2 do 25,0 części masowych dodatków uszlachetniających.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **418201** (22) 2016 08 04

(51) **C11D 3/22** (2006.01)

C11D 3/37 (2006.01)

C11D 7/26 (2006.01)

C08B 37/08 (2006.01)

(71) ORGANIKA-CAR SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

(72) SZYMAŁAK SYLWESTER JÓZEF;
WIELGOSIŃSKI GRZEGORZ; MODRZEJEWSKA ZOFIA

(54) **Środek czyszczący
z dodatkiem nankompozytowego
związku fotosensybilizatora**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek czyszczący z dodatkiem nanokompozytowego związku fotosensybilizatora zawierający: wodę w ilości od 50% do 99% wag. w odniesieniu do wszystkich składników środka czyszczącego; rozpuszczalniki, rozcieńczalniki, środki powierzchniowo-czynne oraz środki pomocnicze w łącznej ilości od 0,999995 do 39,999995% wag. w odniesieniu do wszystkich składników środka czyszczącego. Środek ten charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto: nanokompozyt: chitozan-metal-fotosensybilizator w ilości od 0,0000005 do 0,005% wag. w odniesieniu do wszystkich składników środka czyszczącego, wytworzony w reakcji chelatowania obejmującej: sporządzenie roztworu reakcyjnego zawierającego: rozpuszczalną w wodzie sól metalu wybranego z grupy składającej się z: srebra, miedzi, glinu oraz dwutlenku tytanu; chitozan w ilości niezbędnej do uzyskania stosunku molowego chitozan:metal wynoszącego 4:1; fotosensybilizator wybrany z grupy składającej się z: akrydynów, ksantenów, triazynów, ftalocyjaninów oraz porfiryn w ilości od 0,1 do 15% ilości stosowanego chitozanu; następnie wymieszanie roztworu reakcyjnego przez czas wynoszący od 15 do 90 minut, utrzymując temperaturę w trakcie mieszania w zakresie od 15 do 75°C z uzyskaniem wodnego koloidu; oraz następne oddziaływanie na wodny koloid: promieniowaniem UV, promieniowaniem gamma, podwyższoną temperaturą w zakresie od 40 do 95°C lub ultradźwiękami z uzyskaniem jako produktu reakcji nanokompozytu: chitozan-metal-fotosensybilizator.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **418179** (22) 2016 08 03

(51) **C12G 1/00** (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

C12R 1/01 (2006.01)

A01N 55/10 (2006.01)

C12N 15/29 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MILCZARSKI PAWEŁ; SMOLIK MIŁOSZ

(54) **Para oligonukleotydowych starterów
do molekularnego wykrywania
obecności genu karłowatości Dw1
w roślinach żyta i sposób molekularnego
wykrywania obecności genu karłowatości Dw1
w roślinach żyta**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest para oligonukleotydowych starterów do molekularnego wykrywania genu karłowatości Dw1 w roślinach żyta, o sekwencjach: Forward - 5' AGCTAGGGTTTACGG-CGTTTC - 3' Reverse - 5' CGGCAAGAGGTTTGCACTC - 3'. Ponadto zgłoszenie zawiera też sposób molekularnego wykrywania obecności genu karłowatości Dw1 w roślinach żyta, w którym to sposobie polimorficzny fragment DNA sprzężony z badanym genem amplifikowany jest w reakcji PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji. Sposób charakteryzuje się tym, że parę starterów stanowi para oligonukleotydowych starterów o sekwencjach Forward - 5' AGCTAGGGTTTACGGCGTTTC - 3' Reverse - 5' CGGCAAGAGGTTTGCACTC - 3', przy czym stosuje się marker H - 032.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **418163** (22) 2016 08 01

(51) **C22B 1/242** (2006.01)

C21B 5/00 (2006.01)

C22B 7/00 (2006.01)

(71) GUL JERZY, Chmielów

(72) GUL JERZY

(54) **Wsad żelazonośny do procesu wielkopiecowego**

(57) Wsad żelazonośny jest mieszaniną w odpowiednich proporcjach i zestawieniu szlamów żelazo-nośnych, spoiwa mineralnego, trocin, zrębków, rozdrobnionej słomy, miału węgla kamiennego i/lub drzewnego, pyłu kokсового. Uzyskaną mieszaninę formuje się w kształtki, a następnie suszy i/lub wypala.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **418149** (22) 2016 07 29

(51) **C22C 38/22** (2006.01)

C22C 38/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT METALURGII I INŻYNIERII MATERIAŁOWEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK

IM. ALEKSANDRA KRUPKOWSKIEGO, Kraków

(72) DUTKIEWICZ JAN; ROGAL ŁUKASZ

(54) **Staliwo stopowe do wykonywania odlewów
oraz sposób wykonywania odlewów
ze staliwa stopowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest staliwo stopowe do wykonywania odlewów, które ma następujący skład chemiczny: C - 3,5-6,5% at., W - 2-9% at., V - 2-4% at., Cr - 3,5-8% at., Ni - 0-2% at., Mn - 0,5-5% at., Si - 0,1-1% at., reszta Fe. Możliwy udział Mo, Ta, Nb, B w sumarycznej ilości nie więcej niż 5% at. Zgłoszenie zawiera też sposób wytwarzania odlewów ze staliwa stopowego, który polega na tym, że ciekłe staliwo o powyższym składzie chemicznym odlewa się do formy miedzianej, stosując tłok, który przemieszcza ciekły metal z prędkością nie mniejszą niż 1 m/s do formy o wnęce odwzorowującej kształt odlewu i grubości do 8 mm z szybkością chłodzenia powyżej 100°C/s, zapewniając eliminację porowatości i skład fazowy w detalach bezpośrednio po odlaniu: austenit 50-70%, węgliki 7-12% typu: MC, M7C3, M2C, martenzyt 30-50% i twardość 650-750 HV; następnie odlany element poddaje się obróbce cieplnej, którą stanowi odpuszczanie w zakresie 550-650°C przez okres 0,1-2 godzin, zapewniając skład fazowy elementu: austenit: 8-15%,

węgliki: 10-15% (typ: MC, M7C3, M2C), martenzyt 70-80% i twardość 800-900 HV.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 12 12

A1 (21) **418164** (22) 2016 08 01

(51) **C23C 14/06** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

(72) SUSZKO TOMASZ; GULBIŃSKI WITOLD

(54) **Sposób wytwarzania cienkiej, amorficznej,
odpornej na zużycie ścierne i korozję powłoki
na bazie przesyconego węglem stopu FeCrNi
oraz cienka, amorficzna, odporna na zużycie ścierne
i korozję powłoka FeCrNi:C**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania cienkiej, odpornej na zużycie ścierne i korozję, powłoki na bazie przesyconego węglem stopu FeCrNi. Powłokę otrzymujemy poprzez rozpylanie magnetrone katody, wykonanej ze stali austenitycznej z grupy 300, w atmosferze gazowej, będącej mieszaniną argonu i acetyleny, przy czym temperatura podłoża nie przekracza 300°C, a źródło magnetrone zasilane jest napięciem impulsowym, unipolarnym, o częstotliwości powyżej 60 kHz, modulowanym niskoczęstotliwościowym przebiegiem prostokątnym o zmiennym wypełnieniu impulsu, a średni prąd wyładowania magnetronego jest stabilizowany na stałym poziomie, dzięki regulacji stopnia wypełnienia impulsów przebiegu prostokątnego. Przedmiotem zgłoszenia jest także otrzymana powyższym sposobem powłoka. Powłoka ta ma strukturę nano-kolumnową, gdzie nano-kolumny są ułożone prostopadle do podłoża i zawiera pierwiastki metaliczne: Fe, Cr, Ni i Mn oraz korzystnie Mo, a zawartość węgla w tej powłoce mieści się w granicach od 35 do 60% at., przy czym część węgla występuje w tej powłoce jako wydzielenia, niezwiązanego ze składnikami metalicznymi powłoki, amorficznego, uwodornionego węgla o wiązaniach typu sp², jej twardość mieści się w granicach 12-14 GPa, moduł Younga 175-185 GPa, współczynnik tarcia suchego względem ceramiki alundowej jest równy 0,15-0,3.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **418146** (22) 2016 07 29

(51) **C23C 14/35** (2006.01)

(71) INTERTON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Reguły

(72) ZDUNEK KRZYSZTOF; DOMANOWSKI PIOTR;
CHODUŃ RAFAŁ; NOWAKOWSKA-LANGIER
KATARZYNA; OKRASA SEBASTIAN

(54) **Sposób wytwarzania dekoracyjnych,
kolorowych powłok interferencyjnych,
na polimerowych opakowaniach, metodą napyłania
magnetronego**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest sposób wytwarzania dekoracyjnych kolorowych powłok interferencyjnych metodą napyłania magnetronego na powierzchniach polimerowych, zwłaszcza opakowań do konfekcjonowania kosmetyków, w którym opakowanie umieszcza się w komorze próżniowej urządzenia do wytwarzania warstw metodą napyłania magnetronego, wyposażonej w działło magnetrone z katodą tytanową oraz układ dozowania gazów roboczych: argonu i tlenu, przy czym odległość pomiędzy napylaną powierzchnią a działłem magnetroneowym wynosi 100-150 mm, następnie komorę próżniową odpompowuje się do ciśnienia 10⁻³ Pa, kolejno do komory próżniowej dopuszcza się argon, przy czym ciśnienie argonu ustalone dla jego przepływu pomiędzy zaworem dozującym a wlotem układu pompowego wynosi 0,6-1 Pa, następnie za pomocą działła magnetronego z katodą tytanową przez 5-10 min napyła się na powierzchnię opakowania eksponowane na plazmę wyładowania jarzeniowego, warstwę tytanu o grubości 700-1000 nm, kolejno wyłącza się działło magnetrone i wprowadza się do komory próżniowej tlen, w stosunku argonu do tlenu 3:1, przy czym ciśnienie mieszaniny gazów roboczych

A1 (21) **418256** (22) 2016 08 09(51) **D21C 3/22** (2006.01)**D21H 17/01** (2006.01)**D21H 17/02** (2006.01)

(71) FILAR FIJAŁKOWSCY SPÓŁKA JAWNA, Zaryń

(72) FIJAŁKOWSKI SŁAWOMIR

(54) **Sposób wytwarzania papieru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania papieru w postaci arkusza lub wstęgi, w którym roślinne surowce włókniste i/lub inne surowce papiernicze rozтворя się w wodzie otrzymując masę celulozową, do której dodaje się substancję pomocniczą, miesza się je ze sobą, po czym uzyskaną zawiesinę wprowadza się na maszynę papierniczą gdzie prowadzi się odwadnianie i formowanie wstęgi papieru a następnie prasowanie i suszenie wstęgi. Sposób charakteryzuje się tym, że substancję pomocniczą stanowi mieszanina: (a) koncentratu syropu powyparkowego, jako produkt uboczny procesu fermentacji alkoholowej, w ilości w stosunku do bezwzględnie suchej masy papierniczej nie większej niż 3% wag., przy czym koncentrat syropu powyparkowego posiada w swoim składzie zawartość tłuszczu całkowitego w zakresie 8-10%, zawartość węglowodanów ogółem w zakresie 20-30%, zawartość alkoholu etylowego w zakresie 0,01-0,40% oraz odczyn (pH) w zakresie 3,5-4,5, oraz (b) ekstraktu z dębu w ilości w stosunku do bezwzględnie suchej masy papierniczej nie większej niż 1% wag.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **418171** (22) 2016 08 01(51) **D21H 17/24** (2006.01)**D21H 17/28** (2006.01)**D21H 17/30** (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOPOLIMERÓW I WŁÓKIEN CHEMICZNYCH, Łódź; ALTEMPO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wadowice

(72) WIETECZA JUSTYNA; KOPANIA EWA; CIECHAŃSKA DANUTA; WIŚNIEWSKA-WRONA MARIA; GRUCHAŁA BOGDAN; DATA MATEUSZ; BRYCKI BOGUMIŁ; KOWALCZYK IWONA

(54) **Kompozycja sanitująca do wyrobów papierniczych**

(57) Zgłoszenie zawiera kompozycję sanitującą do wyrobów papierniczych, która stanowi wodny roztwór zawierający 0,1-3% wagowych skrobi lub jej pochodnych, 0,05-1% wagowego alginianu sodu, 0,06-1,2% wagowego chitozanu o średnim ciężarze cząsteczkowym 50000-400000 i stopniu deacetylacji 75-95%, w postaci soli kwasu mlekowego lub solnego oraz 0,1-6% wagowych gemini surfaktantów w postaci bromków polimetyleno- α , w-bis(N,N-dimetylo-N-dodecyloamoniowych).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) **418280** (22) 2016 08 10(51) **E02D 15/04** (2006.01)**E02D 5/38** (2006.01)**E02D 5/30** (2006.01)**E02D 5/34** (2006.01)**E02D 5/00** (2006.01)**E02D 15/08** (2006.01)

(71) SOBÓTKO EDWARD LESŁAW, Kudowa Zdrój;

GONCZAREK ZBIGNIEW, Jelenia Góra

(72) SOBÓTKO EDWARD LESŁAW; GONCZAREK ZBIGNIEW

(54) **Metoda „słupy na palach” wykonywania obiektów podziemnych w szeroko przestrzennym wykopie otwartym, stabilizowanym indywidualnie prefabrykowaną docelową konstrukcją rusztową**

(57) Metoda BSP „słupy na palach” wykonania obiektów podziemnych w szeroko przestrzennym wykopie otwartym, stabilizowanym indywidualnie prefabrykowaną docelową konstrukcją rusztową, charakteryzuje się tym, że w gruncie nawodnionym wykonujemy wielkośrednicowe pale żelbetowe w osłonie (o nośności potrzebnej do podparcia konstrukcji podziemia w fazie montażowej), zabetonowane na potrzebną głębokość poniżej spodu projektowanych płyt fundamentowych. Następnie w (częściowo wyciągniętej i górą zdemontowanej, lecz nadal szczelnej) rurze osłonowej każdego pala od razu montujemy (utwierdzonej w palu) prefabrykowany docelowy wielokondygnacyjny słup żelbetowy lub stalowy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **418248** (22) 2016 08 08(51) **E03B 3/02** (2006.01)**E03B 11/02** (2006.01)**E03B 3/03** (2006.01)

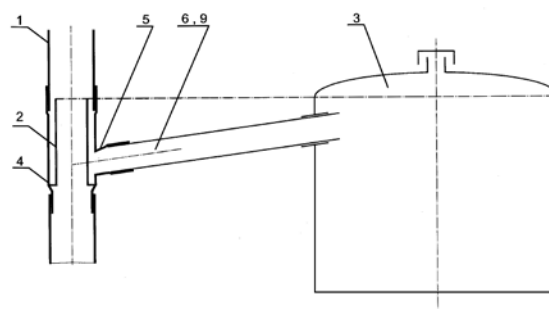
(71) PPHU GAMART SPÓŁKA AKCYJNA, Jasło

(72) PAWLUŚ MACIEJ; TRZNADEL KAZIMIERZ

(54) **System do napełniania zbiornika wodą deszczową**

(57) System do napełniania zbiornika wodą deszczową przeznaczony zwłaszcza do napełniania spływającą z dachów obiektów zbiorników, usytuowanych nad poziomem posadowienia obiektów. Rozwiązanie ma na celu efektywne gromadzenie wody deszczowej i wykorzystanie tak zgromadzonej wody do nawadniania ogrodów usytuowanych przy domach. System składa się z usytuowanego w pionowym odcinku rury spustowej (1) układu rynnowego wkładu (2) w postaci odcinka rury o średnicy zewnętrznej w zakresie 0,4-0,95 średnicy wewnętrznej pionowego odcinka rury spustowej (1) i długości dobranej tak, że górne zakończenie rury wkładu (2) znajduje się na poziomie maksymalnego stanu wody w zbiorniku (3), zakończonego, w swej dolnej części, wywinięciem (4) lub, w odmianie wykonania, stanowiącym oddzielny element, kołnierzem uszczelniającym nasuniętym na rurę wkładu (2), przy czym średnica wywinięcia (4) lub średnica kołnierza jest równa średnicy wewnętrznej rury spustowej (1), a na rurze spustowej (1) układu rynnowego w strefie, w której usytuowana jest wkład (2) rurowy umieszczony jest trójnik (5), połączony rurą (6) lub przewodem elastycznym (9) ze zbiornikiem (3) wody deszczowej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **418172** (22) 2016 08 01(51) **E04C 5/07** (2006.01)**C04B 16/06** (2006.01)**G01V 15/00** (2006.01)

(71) WASIUK MAREK DOMAGO, Porosły Kolonia

(72) MAZIEWSKI PIOTR

(54) **Kompozycja markerowa utrwalana promieniami UV oraz sposób wytwarzania syntetycznego zbrojenia rozproszonego z folii polimerowej do stosowania w mieszankach betonowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja markerowa utrwalana promieniami UV na folii polimerowej, do znakowania syntetycznego zbrojenia rozproszonego, zawierająca lakier, stanowiący mieszaninę substancji wiążącej, fotoinicjatora i substancji pomocniczych charakteryzująca się tym, że dodatkowo zawiera marker, który stanowi proszek ferromagnetyczny, w ilości od 0,01 do 5% wagowych w stosunku do całkowitej masy kompozycji. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób wytwarzania syntetycznego zbrojenia rozproszonego z folii polimerowej do stosowania w mieszankach betonowych.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 08 16

A1 (21) **418142** (22) 2016 07 30(51) **E04F 13/04** (2006.01)**E04C 5/07** (2006.01)

(71) HALICO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pogwizdów Nowy

(72) LATOSIŃSKI MICHAŁ

(54) **Niepalna siatka podtynkowa oraz o właściwościach antybakteryjnych**

(57) Zgłoszenie dotyczy siatki podtynkowej, wykonanej z przędzy z włókna szklanego, pokrytej dyspersyjnym klejem akrylowym, charakteryzującej się tym, że dyspersyjny klej akrylowy zawiera: (a) nie więcej niż 94% wag. wodnej dyspersji polimerowej o wartości części stałych $35 \pm 2\%$ m/m i o temperaturze zeszklenia polimeru (T_g) $< 0^\circ\text{C}$, zawierającej 3% wag. hydroksycynianu cynku; oraz (b) co najmniej 6% wag. dodatku składającego się z nanosrebra o stężeniu 4000 ppm i nanomiedzi o stężeniu 4000 ppm, we wzajemnej proporcji wagowej wynoszącej 1:1.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **418217** (22) 2016 08 04(51) **E06B 3/30** (2006.01)**E06B 3/72** (2006.01)**B27D 1/00** (2006.01)

(71) D.R.E. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gronowo Górne

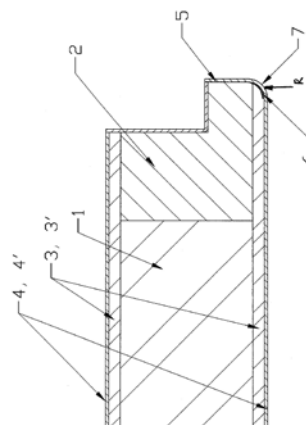
(72) BERBEĆ LESZEK

(54) **Sposób okleinowania drzwi materiałem ozdobnym laminowanym**

(57) Sposób okleinowania drzwi materiałem ozdobnym laminowanym w którym do przygotowanego szkieletu drzwi składającego się z ramiaków i wypełnienia, mocuje się obustronnie przyciętą na odpowiedni wymiar płytę drewnopochodną pokrytą z wierzchu materiałem ozdobnym charakteryzuje się tym, że płytę drewnopochodną (3) pokrytą z jednej strony materiałem ozdobnym laminowanym (4) mocowaną po zewnętrznej stronie drzwi przycina się szerzej o wielkość pionowej ścianki obrzeża (5), tworząc wolny pas z którego usuwa się materiał drewnopochodny pozostawiając sam materiał ozdobny laminowany (4), następnie wykonuje się zaokrąglenie (7) i podcięcie (6) na klej, po czym usuwa się nieczystości po obróbce, pokrywa się klejem materiał ozdobny laminowany (4)

i podcięcie (6) i w temperaturze wynoszącej ok. $110-250^\circ\text{C}$ przykleja się do pionowej ścianki przylgi (5).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **418218** (22) 2016 08 04(51) **E06B 3/30** (2006.01)**E06B 3/72** (2006.01)**B27D 1/00** (2006.01)

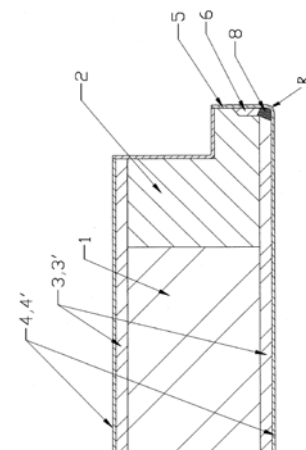
(71) D.R.E. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gronowo Górne

(72) BERBEĆ LESZEK

(54) **Sposób wytwarzania drzwi pokrytych materiałem ozdobnym laminowanym**

(57) Sposób wytwarzania drzwi pokrytych materiałem ozdobnym laminowanym, w którym do przygotowanego szkieletu drzwi składającego się z ramiaków i wypełnienia, mocuje się obustronnie przyciętą na odpowiedni wymiar płytę drewnopochodną pokrytą z wierzchu materiałem ozdobnym, charakteryzuje się tym, że płytę drewnopochodną (3) pokrytą z jednej strony materiałem ozdobnym laminowanym (4) mocowaną po zewnętrznej stronie drzwi przycina się szerzej o wielkość pionowej ścianki obrzeża (5), tworząc wolny pas, z którego w części usuwa się materiał drewnopochodny pozostawiając sam materiał ozdobny laminowany (4) a w pozostałej części tworzy się trapezowy występ (6), następnie wykonuje się wybranie na klej, po czym usuwa się nieczystości po obróbce, pokrywa się klejem materiał ozdobny laminowany (4), występ (6) i gniazdo (8) w temperaturze wynoszącej ok. $110-250^\circ\text{C}$ przykleja się do pionowej ścianki przylgi (5).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 418150 (22) 2016 07 29

(51) F01K 25/10 (2006.01)

F25B 30/02 (2006.01)

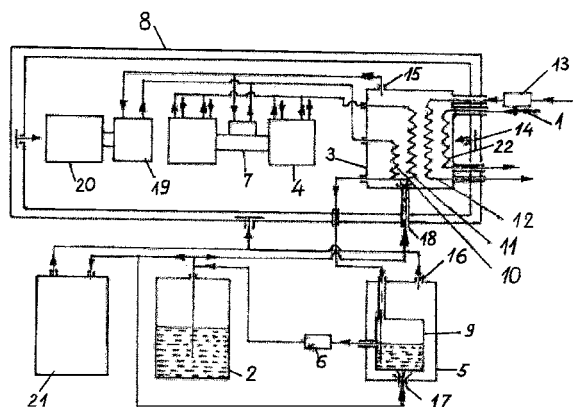
F25B 9/00 (2006.01)

(71) OLPIŃSKI MIECZYŚLAW, Otwock;
OLPIŃSKI KAMIL, Otwock; TRAJER JĘDRZEJ, Warszawa;
WOŁEJSZA ZBIGNIEW, Warszawa;
CZAK-ŻUKOWSKA, Warszawa(72) OLPIŃSKI MIECZYŚLAW; OLPIŃSKI KAMIL;
TRAJER JĘDRZEJ; WOŁEJSZA ZBIGNIEW;
CZAK-ŻUKOWSKA IZABELA

(54) Agregat ciepła

(57) Przedmiotem wynalazku jest agregat ciepła. Istota wynalazku polega na tym, że kocioł (3), sprężarka (4) z silnikiem (7) i generator prądu (20) z silnikiem cieplnym (19) są umieszczone w co najmniej jednej, izolowanej, hermetycznej komorze (8) o podwójnym płaszczu, przy czym przestrzeń pomiędzy ścianami płaszcza komory (8) jest połączona rurociągiem z czwartym wymiennikiem (5) i piątym wymiennikiem (21), umieszczonymi poza komorą (8), natomiast wyjścia ze wspomnianej przestrzeni, zlokalizowane korzystnie po przeciwnych stronach wejścia z czwartego wymiennika (5), są połączone z wnętrzem komory (8), zaś wejście sprężarki (4) jest połączone z przestrzenią wewnętrzną komory, a wyjście gorącego czynnika roboczego z kotła (3) jest połączone z silnikiem cieplnym (7) sprężarki (4) i silnikiem (19) generatora prądu (20).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 418156 (22) 2016 07 30

(51) F01K 25/10 (2006.01)

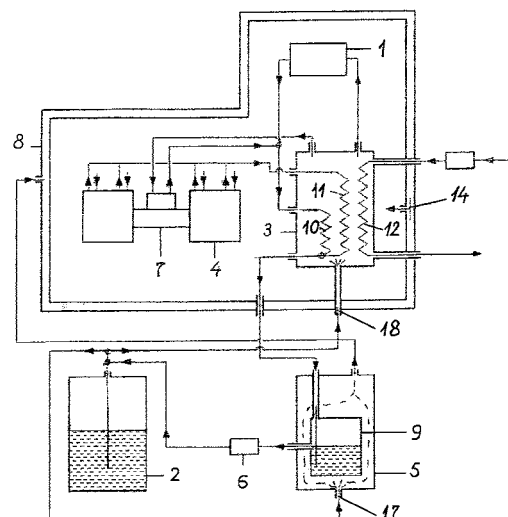
F25B 30/02 (2006.01)

F25B 9/00 (2006.01)

(71) OLPIŃSKI MIECZYŚLAW, Otwock;
OLPIŃSKI WITOLD, Warszawa;
TRAJER JĘDRZEJ, Warszawa;
WOŁEJSZA ZBIGNIEW, Warszawa;
CZAK-ŻUKOWSKA IZABELA, Warszawa(72) OLPIŃSKI MIECZYŚLAW; OLPIŃSKI WITOLD;
TRAJER JĘDRZEJ; WOŁEJSZA ZBIGNIEW;
CZAK-ŻUKOWSKA IZABELA(54) Sposób odzyskiwania energii traconej
w silniku cieplnym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku energii cieplnej w silniku zasilanym zewnątrz. Istota wynalazku polega na tym, że gorący wymiennik ciepła - kocioł, sprężarkę i silniki cieplne umieszcza się w co najmniej jednej hermetycznej komorze (8) - w zależności od wielkości tych zespołów i ich zlokalizowania w napędzanym obiekcie, chłodzonej czynnikiem roboczym, wprowadzając go do wnętrza komory, po uprzednim opłynięciu przez niego przestrzeni wewnątrz dwuściennego płaszcza izolującego tę komorę. Po oddaniu przez czynnik ciepła w tym wymienniku jest on schładzany i skraplany w odrębnym wymienniku umieszczonym poza tą hermetyczną komorą.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 418192 (22) 2016 08 03

(51) F01K 27/00 (2006.01)

F01K 15/00 (2006.01)

F01K 3/18 (2006.01)

(71) KOWALCZYK JÓZEF, Szare

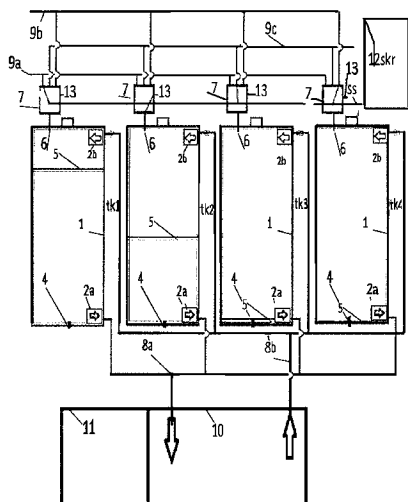
(72) KOWALCZYK JÓZEF

(54) Sposób zamiany energii cieplnej
na energię mechaniczną oraz konwerter
termo-hydro-dynamiczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zamiany energii cieplnej na energię mechaniczną oraz konwerter termo-hydro-dynamiczny, w którym zamiana ta zachodzi, co jest wynikiem spalania paliwa w kotle, w którym wytwarzana para wodna jest kierowana do zbiorników konwerterowych, natomiast podczas ciągłej pracy parę wodną dogrzewa się i jest ona wielokrotnie używana w zespołach konwerterowych o różnych ciśnieniach. Sposób zamiany energii cieplnej na energię mechaniczną do wytwarzania energii elektrycznej polega na tym, że w kotle podgrzewa się wodę, celem uzyskania pary wodnej, która dostarczana jest pod ciśnieniem około 100 at i temperaturze około 500°C do zbiornika (tk1), skąd wypiera ona zgromadzoną w zbiorniku wodę, która wypływając ze zbiornika (tk1) napędza turbinę wodną (10), a ta generator prądotwórczy (11), po czym woda dostarczana jest do zbiornika (tk2), skąd wypierana jest przez parę wodną dostarczaną z kotła (kp), która to woda wypływając ze zbiornika (tk2) napędza turbinę wodną (10), a ta generator prądotwórczy (11), po czym woda ta dostarczana jest do zbiornika (tk3), skąd wypierana jest przez parę wodną dostarczaną z kotła, która to woda wypływając ze zbiornika (tk3) napędza turbinę wodną (10), a ta generator prądotwórczy (11), po czym woda ta dostarczana jest do zbiornika (tk4), skąd wypierana jest przez parę wodną dostarczaną z kotła, która to woda wypływając ze zbiornika (tk4) napędza turbinę wodną (10), a ta generator prądotwórczy (11), przy czym woda powraca do zbiornika (tk1), a para wodna ze zbiornika (tk4) powraca do kotła, podgrzewając wstępnie

wytworzoną tam parę wodną i wodę i cykl pracy zbiorników (tk1, tk2, tk3, tk4) konwertora powtarza się od początku.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 418152 (22) 2016 07 29

(51) F02G 5/04 (2006.01)

F25B 30/06 (2006.01)

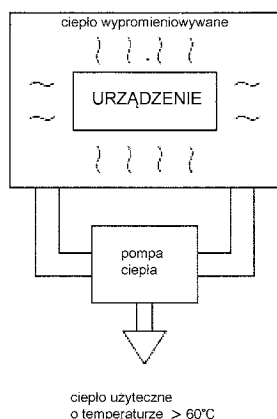
(71) CENTRUM ELEKTRONIKI STOSOWANEJ CES SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) PŁATEK WITOLD

(54) Układ do odzyskiwania ciepła rozproszonego

(57) Układ przedstawiony na rysunku do odzyskiwania ciepła rozproszonego wypromieniowanego w szczególności z rozgrzewających się podczas pracy elementów modułu ko generacyjnego, charakteryzuje się tym, że posiada pompę ciepła pracującą w układzie powietrze (gaz)/woda (ciecz), która zasysa z przestrzeni wokół urządzenia powietrze z ciepłem wypromieniowanym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 418281 (22) 2016 08 10

(51) F03B 13/24 (2006.01)

(71) REVOLVENT SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań

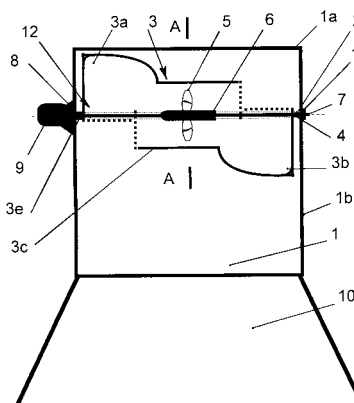
(72) POŹNIAK MARIUSZ; POŹNIAK ARTUR;
ZACHARSKI MAREK; BIERNACKI JAROSŁAW

(54) Urządzenie do konwersji energii słupa wody o zmiennej wysokości na energię elektryczną

(57) Urządzenie do konwersji energii słupa wody o zmiennej wysokości na energię elektryczną wyposażone w siłownię z turbiną powietrzną napędzaną powietrzem napływającym z lub do komory wodnej na skutek zmian wysokości lustra wody, przy czym powietrzna turbina osiowa obracając się napędza generator energii

elektrycznej, charakteryzuje się tym, że siłownia z turbiną powietrzną utworzona jest z zespołu (12) mającego powietrzną turbinę osiową (5) z prądnicą (6) napędzaną powietrzem przepływającym przez kanał powietrzny (1), a zespół (12) zamocowany jest w kanale powietrznym (1) i wyposażony w jednopłaszczyznową obrotową przepustnicę profilowaną (3), która zbudowana jest z czasz: ssąco-wlotowej (3a) i tłoczno-wylotowej (3b) połączonych kanałami (3c) oraz dwóch symetrycznych płaskich żeber, zaś komora wodna (10) jest połączona z częścią dolną (1b) kanału powietrznego (1).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 418197 (22) 2016 08 03

(51) F03G 5/00 (2006.01)

F03G 7/08 (2006.01)

H02M 7/42 (2006.01)

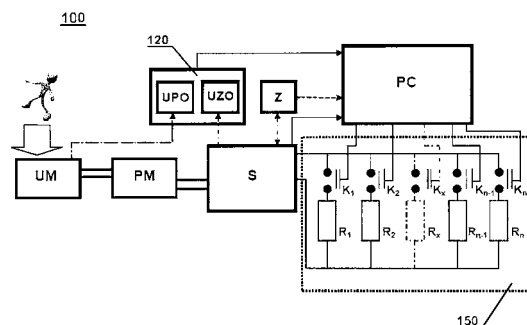
(71) UNI-TROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ROGUSKI WIEŚŁAW ALBIN; TWOREK JAN

(54) Sposób oraz system absorpcji energii

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oraz system absorpcji energii, przeznaczony do zastosowania, w szczególności w urządzeniach do ćwiczeń, zwłaszcza tak zwanych urządzeniach fitness. Sposób absorpcji energii polegający na dobieraniu odpowiednich wartości obciążenia prądowego, w celu zrównoważenia energii kinetycznej wydatkowanej przez osobę ćwiczącą z energią absorbowaną przez system (100) absorpcji energii, przy czym wartość obciążenia prądowego, która jest dobierana przez komputer (PC) jest zależna od parametrów psychomotorycznych osoby ćwiczącej. Z kolei system (100) absorpcji energii posiada układ (150) o zmiennym obciążeniu prądowym, połączony z elementem (S), wytwarzającym energię elektryczną prądu stałego wzgl. prądu zmiennego, który jest sterowany poprzez komputer (PC). System (100) posiada również układ zliczający/pozycjonujący (120) w czasie rzeczywistym włączony pomiędzy element (S) wytwarzający energię elektryczną prądu stałego wzgl. prądu zmiennego i/lub układ mechaniczny (UM) a komputer (PC).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **423240** (22) 2017 10 23

(51) **F16K 3/12** (2006.01)

F16K 3/14 (2006.01)

F16K 3/30 (2006.01)

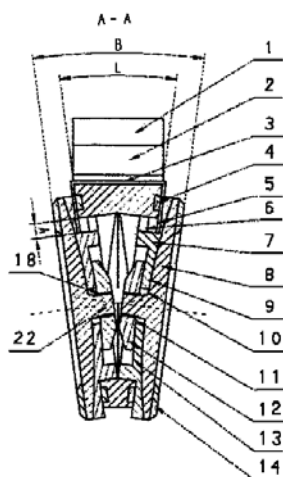
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce;
CHEMAR ARMATURA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce

(72) NOWAKOWSKI ŁUKASZ; ADAMCZAK STANISŁAW;
MIKO EDWARD; JAREMA MAREK; ŚWIDERSKI JACEK;
TEKIEL MIROSŁAW; AMBROZIAK ROBERT

(54) **Klin dwudzielny zasuwy**

(57) Klin dwudzielny zasuwy, charakteryzuje się tym, że w korpusie (1), po obu jego stronach, wykonane są kieszenie w postaci owalnych rowków (6), natomiast dyski (8) osadzone są w obsadach (7) wyposażonych w owalne wypusty, które we współpracy z wymienionymi rowkami (6) tworzą zamki. Obsady (7) posiadają z jednej strony wklęsłe powierzchnie sferyczne (9) współpracujące z wypukłymi powierzchniami sferycznymi dysków (8), a z drugiej strony obsady (7) mają wypukłe powierzchnie sferyczne (13) oraz posiadają otwory, przez które przełożone są gwintowane trzpienie dysków (8) utrzymywanych w obsadach (7) nakrętkami (12), które wklęsłymi powierzchniami sferycznymi (11) współpracują z wypukłymi powierzchniami (13) obsad (7). Korzystnie, w ściankach korpusu (1) wykonane są rowki, w których zamontowane są wymienne pierścienie dystansowe (4), współpracujące ślizgowo z obsadami (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **418224** (22) 2016 08 05

(51) **F21Y 115/10** (2016.01)

H05B 33/08 (2006.01)

(71) OPTIMA CENTRUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

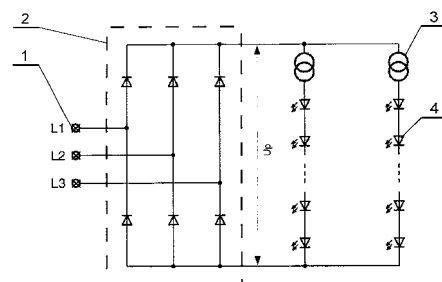
(72) NICIŃSKI SZYMON; KUBISZTAŁ JAN

(54) **Lampa LED**

(57) Lampa LED zawierająca diody LED i przyłączy trójfazowej sieci energetycznej o napięciu nominalnym z określonym dopuszczalnym odchyleniem, charakteryzuje się tym, że do przyłącza (1) trójfazowej sieci energetycznej za pośrednictwem dwupołkowego prostownika trójfazowego (2) w układzie bez przewodu neutralnego podłączone jest co najmniej jedno źródło prądowe (3), połączone szeregowo z zestawem szeregowo połączonych diod LED (4), w której to lampie w trakcie pracy pod zasilaniem z trójfazowej sieci energetycznej suma spadków napięcia U_{LED} na zestawie (4) szeregowo połączonych diod LED oraz minimalnego napięcia przewodzenia U_{zr_min} źródła prądowego (3) jest nie większa od minimalnego napięcia U_{p_min} otrzymywanego z dwupołkowego

prostownika trójfazowego (2) przy dopuszczalnym odchyleniu napięcia nominalnego U_n trójfazowej sieci energetycznej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **418290** (22) 2016 08 10

(51) **F24D 13/00** (2006.01)

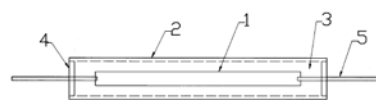
(71) JANECEK MAŁGORZATA ANETTA PROGRESS,
Dzierżonów

(72) JANECEK MARIUSZ ADAM;
JANECEK MAŁGORZATA ANETTA

(54) **Bezpośrednia komora kondensacyjna zamknięta**

(57) Element grzewczy (1) kumuluje ciepło przestrzeni (3) wypełnionej gazem (powietrzem) zamknięte izolatorami (4) i przekazuje na rurkę metalową (2). Rurka pod wpływem ciepła nagrzewa się i emituje ciepło na zewnątrz. Zwiększając powierzchnię grzewczą automatycznie zwiększamy ilość ciepła oddawanego, możemy zatem zwiększyć wydajność elementów grzewczych (grzałek).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **418303** (22) 2016 08 10

(51) **F24D 13/00** (2006.01)

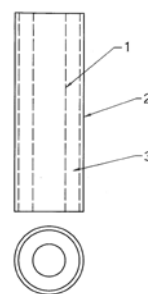
(71) JANECEK MAŁGORZATA PROGRESS, Dzierżonów

(72) JANECEK MARIUSZ; JANECEK MAŁGORZATA

(54) **Bezpośrednia komora kondensacyjna otwarta**

(57) Element grzewczy (1) emituje temperaturę do powłoki (3) bezpośredniej komory kondensacyjnej, w której to ciepło zostaje zatrzymane, skondensowane przez rurę (2). Poprzez pionowe ustawienie elementów chłodniejsze powietrze z dolnej części bezpośredniej komory kondensacyjnej wypierać zaczyna w górę cieplejsze powietrze (zasada grawitacji) bądź też mechanicznie. Przez skondensowanie ciepła w górnej części, czyli na wyjściu uzyskujemy więcej cieplejszego powietrza aniżeli w przypadku stosowania emisji, czyli przez rozproszenie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **418279** (22) 2016 08 10

(51) **F24F 13/10** (2006.01)

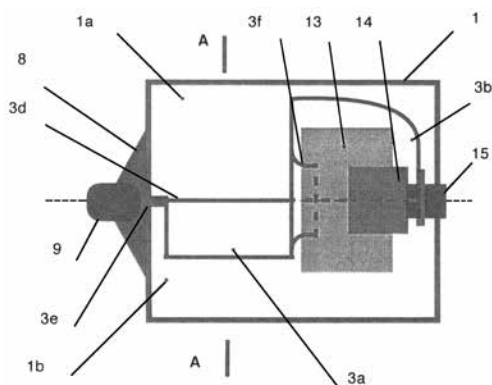
F24F 7/06 (2006.01)

- (71) REVOLVENT SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
 (72) POŹNIAK MARIUSZ; POŹNIAK ARTUR;
 ZACHARSKI MAREK; BIERNACKI JAROSŁAW;
 PRZYDRÓŻNA ALEKSANDRA

(54) **Urządzenie do sterowania przepływem powietrza w kanale powietrznym**

(57) Urządzenie do sterowania przepływem powietrza w kanale powietrznym mające kanał powietrzny oraz wyposażone w maszynę roboczą w postaci wentylatora lub turbiny, charakteryzuje się tym, że maszyna robocza umieszczona jest w przepustnicy profilowanej (3), która stanowi wyprofilowaną jednopłaszczyznową obrotową przepustnicę, w której występuje otwór centralny oraz dwa przetłoczenia tworzące czasze: ssąco-wlotową (3a) i tłoczno-wylotową (3b) przepustnicy profilowanej (3), tak wykonane, że znajdują się po przeciwnych stronach płaszczyzny przesłony, zaś czasze (3a), (3b) mają kształt brył obrotowych o wspólnej osi obrotu pokrywającej się z osią obrotu przepustnicy profilowanej (3) i są tak wzajemnie położone, że otwór centralny zawiera się w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny przepustnicy profilowanej (3) oraz prostopadłej do osi obrotu przepustnicy profilowanej (3). Przepustnica profilowana (3) wykonuje obroty wahadłowe o kąt nie większy niż 180 stopni i w skrajnych położeniach przepustnica profilowana (3) poprzez szczelne przyleganie krawędzi do półki dzieląco-uszczelniającej oddziela szczelnie od siebie część górną (1a) od części dolnej kanału powietrznego (1), przy czym podczas obrotu przepustnicy profilowanej (3) o kąt nie większy od 180 stopni, położenie czasz (3a, 3b) względem kanału powietrznego (1) ulega zmianie tak, że czasza, która znajdowała się w górnej części kanału powietrznego (1) zostaje przemieszczona do jego dolnej części, a czasza, która znajdowała się w dolnej części kanału powietrznego (1) zostaje przemieszczona do jego części górnej.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 420373 (22) 2017 02 02

- (51) **F26B 3/02** (2006.01)
F26B 11/02 (2006.01)

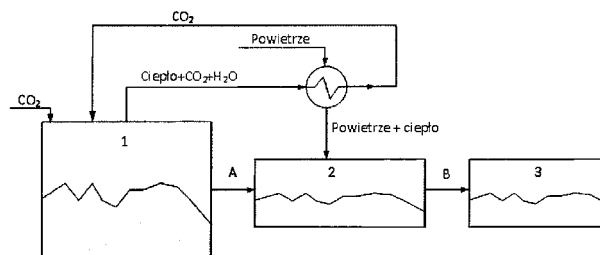
- (71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
 (72) JANOSZEK TOMASZ; BAJERSKI ANDRZEJ;
 ŁĄCZNY JACEK MARIAN; GOGOLA KRZYSZTOF;
 KABIEŚ JÓZEF; RÓG LEOKADIA;
 IWASZENKO SEBASTIAN; STAŃCZYK KRZYSZTOF;
 RZYCHOŃ MACIEJ; ŻOGAŁA ALINA; PROKSA JADWIGA

(54) **Sposób przetwarzania popiołów lotnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku sposób przetwarzania popiołów lotnych z energetycznego wykorzystania paliw do produktu o kontrolowanej zawartości wolnego tlenu wapnia, z wykorzystaniem ciepła odpadowego. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do przestrzeni reakcyjnej reaktora obrotowego wprowadza się masę popiołu lotnego w ilości od 5% do 99,9% objętości całkowitej przestrzeni reaktora o wilgotności od 0,1% do 10% wody, dwutlenek węgla o stężeniu od 1% do 99,99% i gaz inertny korzystnie azotu jako reszta, w ilości od 0,1 l min⁻¹ do 200 l min⁻¹, korzystnie 4 l min⁻¹ i podaje procesowi mieszania ruchem obrotowym w czasie od 10 do 70 min

ze stałą prędkością od 0,5 do 60 obr min⁻¹, korzystnie 28 obr min⁻¹, i jednocześnie w trakcie mieszania dwutlenek węgla i gaz inertny jako powstające ciepło odpadowe przenoszone jest prądem konwekcyjnym za pomocą strumienia mieszaniny gazu w ilości od 0,1 l min⁻¹ do 50 l min⁻¹, korzystnie 1 l min⁻¹, z przestrzeni reakcyjnej reaktora do bezkontaktowego płaszczowo-rurowego wymiennika ciepła, w którym następuje odzysk ciepła pomiędzy dwoma płynami mieszaniną gazu z reaktora i powietrzem atmosferycznym podawanym z zewnątrz w przeciwnym kierunku ilości od 0,1 l min⁻¹ do 50 l min⁻¹, korzystnie 0,5 l min⁻¹ i tak schłodzona mieszanina gazów z wymiennika ciepła zawracana jest przewodami do przestrzeni reakcyjnej reaktora i jest wykorzystywana do ponownego procesu karbonatyzacji zaś ogrzany strumień powietrza z wymiennika kierowany jest przewodem do komory suszenia gdzie suszy produkty karbonizacji.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 418198 (22) 2016 08 03

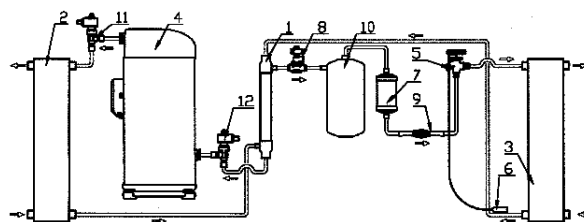
- (51) **F28D 7/10** (2006.01)
F25B 30/02 (2006.01)

- (71) BTI PROMOCJA POLSKIEGO EKSPORTU SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
 (72) TARAS BOGDAN KAZIMIERZ

(54) **Pompa ciepła z regeneratorem gazowo-cieczowym**

(57) Pompa ciepła z regeneratorem gazowo-cieczowym, posiadająca zbiornik płynu, wziernik (9), skraplacz (2), którego przewód cieczowy połączony jest przez regenerator gazowo-cieczowy (1), parownik (3), sprężarkę (4), zawór rozprężny (6), filtr osuszacz, pierwszy presostat (11), drugi presostat (12) oraz miedziane rury łączące te elementy, charakteryzuje się tym, że regenerator gazowo-cieczowy (1) jest umieszczony pomiędzy parownikiem (3) a sprężarką (4) oraz pomiędzy skraplaczem (2) a zaworem rozprężnym (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 418258 (22) 2016 08 08

- (51) **F41H 1/02** (2006.01)
F41H 5/04 (2006.01)
A41D 31/02 (2006.01)
D06M 17/00 (2006.01)
B32B 5/28 (2006.01)

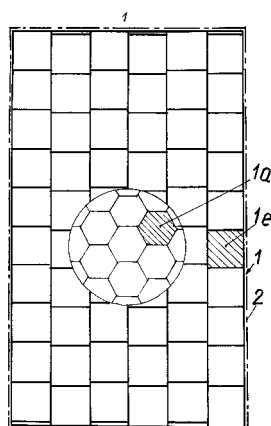
- (71) KOMPOZYTY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stanowice
 (72) KUROWSKI JANUSZ; KUROWSKI ADAM;
 JAMROZIAK KRZYSZTOF

(54) **Elastyczna osłona balistyczna**

(57) Elastyczna osłona balistyczna, zwłaszcza w postaci maty, plandeki lub wkładu do kamizelki kuloodpornej, zawierająca

zamknięte w wodoszczelnym pokrowcu warstwowe wsady z tkanin balistycznych, zwłaszcza z włókien para-aramidowych typu Kevlar, Twaron, Saartil lub jednolite arkusze z włókien polietylenowych, takich jak Dyneema, w której wewnętrzna warstwa stanowi zbiornik z balistyczną cieczą, charakteryzuje się tym, że zbiornik z balistyczną cieczą ma postać co najmniej jednego wielokomorowego wkładu (1) o szczelnie zamkniętych komorach (1a) wypełnionych cieczą balistyczną, ponadto pierwszy wielokomorowy wkład (1) ma strukturę plastra miodu, natomiast drugi wielokomorowy wkład ma strukturę kraty. Balistyczną cieczą stanowi mieszanina glikolu i krzemionki w korzystnej proporcji 2:1, z dodatkiem węgla krzemu w ilości od 1 do 70% całkowitej masy mieszaniny. Wielokomorowe wkłady (1) zawierają połączone brzegami segmenty (1e), zaś w wodoszczelnym pokrowcu (2) usytuowana jest co najmniej jedna warstwa wielokomorowych wkładów (1). W wodoszczelnym pokrowcu (2) usytuowana jest co najmniej jedna warstwa wielokomorowego wkładu złożonego z wymiennych segmentów.

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 418225 (22) 2016 08 05

(51) G01B 7/04 (2006.01)

(71) RADIATYM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

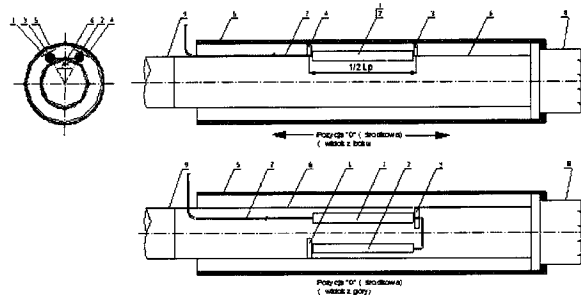
(72) TYMKIEWICZ BOGDAR

(54) Urządzenie pomiarowe i zespół pomiarowy

(57) Urządzenie pomiarowe do pomiaru długości wsuwu i wysuwu rury wysuwowej kompensatora liniowego charakteryzuje się tym, że składa się z połączonych ze sobą szeregowo dwóch zespołów pomiarowych zespołu pomiaru wsuwu (1) i zespołu pomiaru wysuwu (2) połączonych kablem łączeniowym, przymocowanych równolegle względem siebie na rurze wysuwowej kompensatora liniowego oraz części osłonowo-aktywującej, składającej się z rury osłonowej związanej trwale z korpusem kompensatora, a w miejscu pod rurą osłonową zamontowane są magnesy zespołu pomiarowego 1 MA1 i magnesy zespołu pomiarowego 2 MA2, przy czym korzystnie magnesy rozmieszczone są w odległości połowy długości odcinka pomiarowego (L_p), zaś zespoły pomiarowe (1 i 2) posiadające wewnątrz dwie ułożone równolegle listwy pomiarowe z przyłączonymi do nich kontaktronami i rezystorami ułożonymi

szeregowo umieszczone są w rurze ochronnej. Przedmiotem zgłoszenia jest również zespół pomiarowy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 421970 (22) 2017 06 21

(51) G01C 3/00 (2006.01)

G01B 11/00 (2006.01)

G01B 11/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

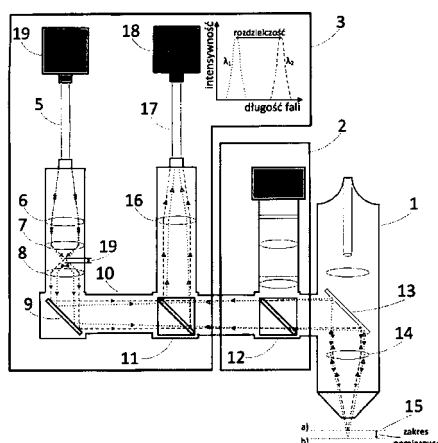
(72) ZAKRZEWSKI ADRIAN; REINER JACEK;
MRZYGLÓD MARIUSZ; KORUBA PIOTR;
JUREWICZ PIOTR

(54) Aberracyjny czujnik optyczny odległości w procesach technologicznych oraz sposób pomiaru odległości w procesach technologicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest aberracyjny czujnik optyczny odległości w procesach technologicznych, wykorzystywany we współpracy z głowicą laserową. Przedmiotem jest także sposób pomiaru odległości w procesach technologicznych korzystających z głowic laserowych. Czujnik wzdłuż toru optycznego ma kolejno zestawione: tworzące pierwszą gałąź optyczną szerokopasmowe źródło światła (19) o stałej intensywności świecenia w funkcji długości fali, zintegrowane ze światłowodem wielomodowym (5), którego czoło wraz z kolejno występującą co najmniej jedną soczewką kolimującą (6) tworzy układ kolimacyjny, następnie skupiającą pierwszą soczewkę chromatyczną (7) charakteryzującą się liczbą Abbego z zakresu od 15 do 30, za nią natomiast drugą soczewkę chromatyczną (8) skupiającą w nieskończoności o liczbie Abbego z zakresu od 15 do 30 oddaloną od pierwszej soczewki chromatycznej (7) o odległość równą sumie ich ogniskowych, i co najmniej pierwszy dzielnik wiązki (11), również o liczbie Abbego z przedziału od 60 do 90, przy czym dzielnik ten stanowi element wspólny z drugą gałęzią optyczną, która kolejno począwszy od pierwszego dzielnika wiązki (11) wzdłuż toru optycznego zawiera skupiającą soczewkę achromatyczną (16), następnie filtr przestrzenny (17) oraz optyczny analizator widma (18); za pierwszym dzielnikiem wiązki (11) natomiast znajduje się robocza głowica laserowa (1), w której na drodze wiązki lasera roboczego i jednocześnie na drodze wiązki pochodzącej z pierwszego dzielnika wiązki (11) znajduje się umieszczone pod kątem 45 stopni do obu wiązek zwierciadło dichroiczne (13) o liczbie Abbego z przedziału od 60 do 90 i dalej procesowa soczewka skupiająca (14) o liczbie Abbego od 60 do 90. Sposób charakteryzuje się tym, że skolimowane światło z szerokopasmowego źródła światła transmituje się przez co najmniej jedną parę soczewek o liczbie Abbego z zakresu od 15 do 30, oddalonych od siebie o odległość równą sumie ich ogniskowych, przy czym pierwsza w parze jest skupiająca, a druga skupiająca w nieskończoności, przez co uzyskuje się wiązkę równoległą; oraz co najmniej jeden dzielnik wiązki, po czym wprowadza się za pomocą filtru dichroicznego umieszczonego pod kątem 45 stopni w stosunku do wiązki w tor optyczny roboczej głowicy laserowej, po czym skupia się na płaszczyźnie obrabianego materiału za pomocą procesowej soczewki skupiającej, a następnie po przejściu światła drogą powrotną analizuje się światło odbite z pierwszego dzielnika wiązki, które poprzez soczewkę skupiającą propaguje się na filtr przestrzenny i do analizatora widma, gdzie dokonuje się analizy widmowej światła i wyznacza się na bieżąco odległość materiału obrabianego od głowicy laserowej jako proporcjonalną do przesunięcia

piku odbitej długości fali względem skalibrowanej długości fali odniesienia.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 418304 (22) 2016 08 11

(51) G01N 27/22 (2006.01)

G01F 1/56 (2006.01)

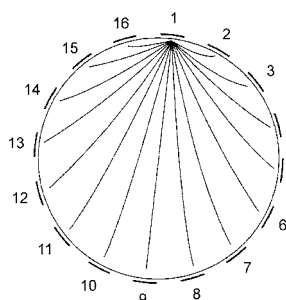
(71) NETRIX SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) SZUMOWSKI JAKUB; ADAMKIEWICZ PRZEMYSŁAW;
RYMARCYK TOMASZ

(54) Sposób i układ do prowadzenia pomiarów
w elektrycznej tomografii pojemnościowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu oraz układu do prowadzenia pomiarów w elektrycznej tomografii pojemnościowej. Znaleźć on może zastosowanie w jakościowych badaniach przepływów wielofazowych w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, energetycznym i innych, gdzie ma zastosowanie transport cieczy i materiałów sypkich przy użyciu rurociągów. Wynalazek dotyczący sposobu charakteryzuje się tym, że podczas cyklu pomiarowego pomiar pojemności następuje sekwencyjnie między elektrodami pełniącymi funkcje pomiarowych (2-16) a elektrodą pełniącą funkcję wymuszającą (1). Wynalazek dotyczący układu polega na wykorzystaniu pojedynczego przetwornika pojemność-cyfra podłączonego do układów multipleksujących.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 418259 (22) 2016 08 10

(51) G01N 27/327 (2006.01)

C12Q 1/68 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin;
PODOLSKI JACEK NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI
ZDROWOTNEJ MEDITEST DIAGNOSTYKA MEDYCZNA,
Szczecin

(72) MIJOWSKA EWA; PODOLSKI JACEK;
EL FRAY MIROŚŁAWA; PENKAŁA KRZYSZTOF;
ALEKSANDRZAK MAŁGORZATA; URBAŚ KAROLINA;
SOBOLEWSKI PIOTR

(54) Sposób otrzymywania
elektrody pracującej do biosensora
do detekcji bakterii *Streptococcus agalactiae*

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania elektrody pracującej do biosensora do detekcji bakterii *Streptococcus agalactiae*, który charakteryzuje się tym, że złotą elektrodę oczyszcza się przemywając ją wodą destylowaną i wodnym roztworem kwasu siarkowego i etanolu o stężeniu od 0,5-1,0 mol/dm³, suszy się w temperaturze pokojowej, po czym zanurza się ją w roztworze heksanditiolu w etanolu o stężeniu 0,05 mmol/dm³ i pozostawia w temperaturze pokojowej przez dwie godziny. Następnie przygotowuje się homogeniczną dyspersję zawieszając w wodzie nanokompozyt w postaci zredukowanego tlenek grafenu pokrytego nanocząsteczkami platyny, tak aby otrzymać stężenie 2 mg/ml, zawieszinę poddaje się działaniu fal ultradźwiękowych przez cztery godziny, po czym w homogenicznej dyspersji zanurza się elektrodę i pozostawia w temperaturze pokojowej przez dwie godziny. Następnie na tak zmodyfikowaną elektrodę nakrapia się 2 µl roztworu sond molekularnych o stężeniu 25 µmol/dm³ i sekwencji: 5'-błękit metylenowy-CATGTGACAACCTCCACAAGTGGTAAATCATG-DTPA-3', w których redukuje się za pomocą tris(2-karboksyetylo)fosfiny linker DTPA, przechowuje się w temperaturze pokojowej przez 1 godzinę w wilgotnym środowisku przemywa się roztworem soli fizjologicznej i wodą destylowaną, a następnie suszy w temperaturze pokojowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 418260 (22) 2016 08 10

(51) G01N 27/327 (2006.01)

G01N 33/00 (2006.01)

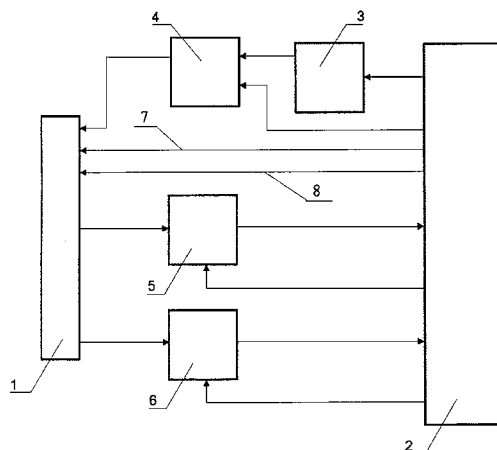
A61B 5/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin;
PODOLSKI JACEK NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI
ZDROWOTNEJ MEDITEST. DIAGNOSTYKA MEDYCZNA,
Szczecin

(72) MIJOWSKA EWA; EL FRAY MIROŚŁAWA;
PODOLSKI JACEK; PENKAŁA KRZYSZTOF;
MATIAS DANIEL; PRZENIOSŁO ŁUKASZ;
BIEDKA ANDRZEJ; RACZYŃSKI MICHAŁ;
MAKIEWICZ PRZEMYSŁAW; JASKUŁA MAREK

(54) Uniwersalny system elektroniczny
do elektrochemicznych pomiarów i do analiz
materiałów biologicznych

(57) Uniwersalny system elektroniczny do elektrochemicznych pomiarów i do analiz materiału biologicznego, zawierający zespół (1) elektrod biosensorowych z umieszczonym na nich materiałem biologicznym (analitem), układ analogowy, układ (2) sterujący oparty na mikrokontrolerze, charakteryzuje się tym, że układ analogowy ma regulowany generator (3), którego wejście połączone jest z układem (2) sterującym, a wyjście poprzez układ (4) sumujący



z zespołem (1) elektrod biosensorowych z naniesionym na nie materiałem biologicznym. Jedno wyjście zespołu (1) elektrod z materiałem biologicznym jest połączone z układem (5) wzmacniającym o regulowanym wzmacnieniu. Drugie wyjście zespołu (1) elektrod z materiałem biologicznym jest połączone z konwerterem (6) prądu na napięcie I/U o regulowanym wzmacnieniu. Układ (5) wzmacniający i konwerter (6) prądu połączone są na swoich wyjściach i na drugich wejściach z układem (2) sterującym. Układ (4) sumujący połączony jest na drugim wejściu z układem (2) sterującym. Z układu (2) sterującego do zespołu (1) elektrod z materiałem biologicznym doprowadzone są dwa stałe napięcia polaryzujące (7, 8).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 418238 (22) 2016 08 05

(51) G01R 31/02 (2006.01)

H01R 31/06 (2006.01)

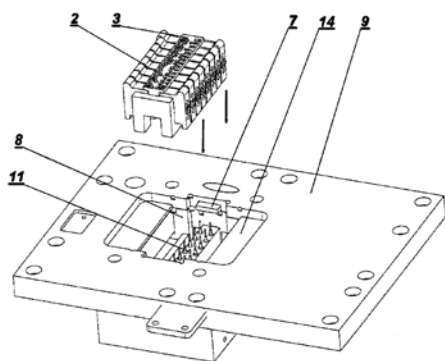
(71) PĄCZEK-PĄCZYŃSKI TADEUSZ ELEKTROMETAL,
Bielsko-Biała

(72) PĄCZEK-PĄCZYŃSKI TADEUSZ

(54) Sposób testowania wiązek elektrycznych i element pośredni do testowania wiązek elektrycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób testowania wiązek elektrycznych i element pośredni do testowania wiązek elektrycznych, który to test przeprowadza się na stołach testujących wyposażonych w gniazdo do umieszczania w nim elementu pośredniego. Sposób testowania wiązek elektrycznych z wykorzystaniem stołu do ich testowania polega na tym, że końcówki wiązek elektrycznych wkłada się poza stanowiskiem testującym z jednej strony w odpowiednie, przelotowe otwory (2) elementu pośredniego (3), którego kształt odwzorowuje kształt wewnętrzny obudowy wiązki elektrycznej dobranej indywidualnie do każdego rodzaju końcówek i po wsunięciu do których następuje ich automatyczna blokada przez mechaniczną blokadę zaopatrzoną w zapadki i sprężynki, po czym element pośredni (3) blokuje się blokadami (7) umieszczonymi w gnieździe (8) wnęki (14) stołu (9) i następnie wkłada się w odpowiednie, przelotowe gniazda elementu pośredniego (3) ruchome piny testujące (11) zabudowane w gnieździe (8) stołu (9), które dotykają czoła końcówek umożliwiając tym samym przepływ prądu i wykonanie testu wiązki, a następnie wysuwają się piny testujące (11) oraz zwalnia się blokady umożliwiając zwolnienie końcówek i zwalnia się blokadę (7) elementu pośredniego umożliwiającą wysunięcie elementu pośredniego (3) z gniazda (8) stołu (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 418185 (22) 2016 08 02

(51) G04G 21/00 (2010.01)

G06F 3/033 (2013.01)

G06F 3/0346 (2013.01)

A61B 5/04 (2006.01)

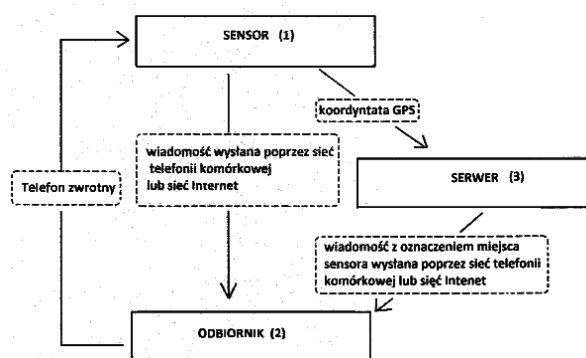
(71) ADAMCZYK KAMIL, Lublin; FRĄCZEK JANUSZ
STANISŁAW, Warszawa; WOLSKA ANNA, Warszawa

(72) ADAMCZYK KAMIL; FRĄCZEK JANUSZ STANISŁAW;
WOLSKA ANNA

(54) System składający się z urządzenia oraz metody dyskretnego informowania o niekorzystnych zdarzeniach sercowo-naczyniowych lub o upadkach oraz metoda dwukierunkowej komunikacji między użytkownikiem i osobą nadzorującą

(57) System do wykrywania upadków oraz nagłych zdarzeń sercowo – naczyniowych, w skład którego wchodzi sensor (1) noszony na rękę użytkownika, odbiornik (2) należący do osoby monitorującej oraz serwer (3), gdzie sensor (1) monitoruje parametry biologiczne użytkownika lub opisuje jego ruch dzięki wbudowanemu w sensor (1) czujnikom: akcelerometrii, żyroskopowi, magnetometrii, pulsoksymetrii, modułowi SIM (GSM), odbiornikowi GPS oraz elektrodom, posiadający ponadto przycisk alarmowy w postaci wierzchniej powierzchni zegarka, w skład którego w zegarku analogowym wchodzi szkło oraz tarcza zegarka, a w przypadku zegarka cyfrowego wyświetlacz, charakteryzuje się tym, że sensor (1) łączy się bezpośrednio z odbiornikiem (2), przysyłając alarm w postaci wiadomości tekstowej lub dźwiękowej lub obrazkowej lub video, przy wykorzystaniu sieci telefonii komórkowej lub sieci Internet.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 418167 (22) 2016 08 01

(51) G05B 19/18 (2006.01)

B23Q 15/12 (2006.01)

B23Q 15/10 (2006.01)

B23Q 15/013 (2006.01)

B23Q 17/20 (2006.01)

B23C 3/16 (2006.01)

B23C 3/34 (2006.01)

(71) INTERPLASTIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72)

(54) Sposób obróbki powierzchni krzywoliniowych przy stałych parametrach frezowania V_c i V_f

(57) Charakterystyczną cechą frezowania powierzchni krzywoliniowych jest zmienność pola przekroju poprzecznego warstwy skrawanej. Właściwość ta związana jest ze skomplikowanymi ruchami narzędzia w odniesieniu do obrabianej powierzchni. Zmiany wielkości przekroju warstwy skrawanej związane są ze zmianami chwilowego kąta styku ϕ , jak i zmianami kąta nachylenia narzędzia do płaszczyzny obróbki. Zmienność pola przekroju warstwy skrawanej wywiera wpływ na zjawiska fizyczne zachodzące podczas procesu skrawania (siły, drgania) oraz parametry technologiczne (chropowatość, odchyłki kształtu). Istota patentu polega na tym, że parametry frezowania v_c i v_f w trakcie obróbki powierzchni krzywoliniowych są stałe. Związane jest to z zastosowaniem odpowiedniej strategii w systemach CAD/CAM. Na podstawie kąta pochylenia obrabianej powierzchni α oraz głębokości frezowania a_p wyznacza się średnicę efektywną D_{ef} . W sytuacji gdy przekrój warstwy skrawanej jest zmienny zmianie ulega też średnica efektywna D_{ef} i co za tym idzie prędkość skrawania v_c . Dlatego tor ostrza w stosunku do obrabianej powierzchni jest generowany na modelu przestrzennym obrabianej powierzchni i na jego podstawie

dobierana jest zmienna prędkość skrawania. W podobny sposób dobierana jest zmienna prędkość ruchu posuwowego v_f . Na podstawie promienia krzywizny obrabianego zarysu r_p i średnicy frezu d_{fr} wyznacza się rzeczywistą prędkość ruchu posuwowego v_f . Proponowana metoda charakteryzuje się ciągłą zmianą zarówno prędkości obrotowej n (w celu zapewnienia stałej prędkości v_c), jak też prędkości ruchu posuwowego tak, aby wartość $v_{fks} = \text{const}$. Nowatorstwo metody polega na wykorzystywaniu ścieżki narzędzia generowanej przez program CAM do ustalania parametrów kinematycznych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **418283** (22) 2016 08 10(51) **G09F 3/00** (2006.01)**B31D 1/02** (2006.01)**B31B 1/62** (2006.01)

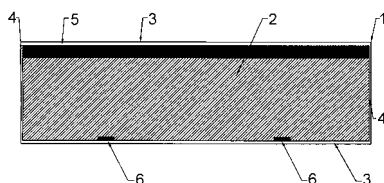
(71) MASTERPRESS SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok

(72) WASILEC DANIEL; KONCZEREWICZ ŁUKASZ

(54) **Sposób wykrywania przesunięcia kleju na taśmie etykiet lub rękawie**

(57) Sposób wykrywania przesunięcia kleju na taśmie etykiet posiadających niezadrukowane brzegi poprzez ułożenie kleju, jako ostatniej warstwy na taśmie etykiet, za pomocą wypukłej formy drukowej lub w technologii rotograwiurowej za pomocą wygrawerowanego cylindra, w postaci wstęgi na jednym brzegu zadrukowanej strony etykiety, charakteryzuje się tym, że na taśmie etykiet (1) nanosi się, co najmniej jeden marker (6) na każdą etykietę, w postaci paska kleju, przy czym marker nanosi się przy brzegu zadrukowanej części etykiety przeciwnym do brzegu, na którym nałożona jest wstęga kleju, i na podstawie jego położenia ustala się ewentualne przesunięcie kleju.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **418223** (22) 2016 08 05(51) **G09F 13/00** (2006.01)**G09F 19/00** (2006.01)**H02J 7/35** (2006.01)**G06Q 30/02** (2012.01)

(71) EUTONOMY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

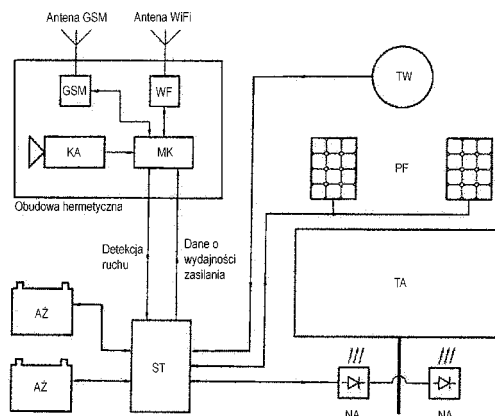
(72) KROH JAN RAFAŁ; KRZYCKI MICHAŁ; SKRZYPCZYŃSKI MACIEJ

(54) **System i układ do inteligentnego sterowania oświetleniem powierzchni informacyjnych i reklamowych**

(57) Wynalazek opisuje sposób i układ do inteligentnego sterowania oświetleniem powierzchni informacyjnych i reklamowych do regulacji jasności oświetlenia oraz jego włączania i wyłączania w zależności od występowania przerw w ruchu pobliskich pojazdów. Wykorzystywana jest analiza obrazu ze stacjonarnej kamery (KA), ze szczególnym uwzględnieniem analizy ruchu oraz zliczania poruszających się pojazdów przez specjalizowane oprogramowanie. Układ zawiera zamontowaną na tablicy (TA) kamerę (KA) zwróconą w kierunku nadjeżdżających pojazdów oraz mikrokomputer (MK) z oprogramowaniem analizującym obraz z kamery (KA) i modulem komunikacji bezprzewodowej WiFi (WF), Zespół ten poprzez standardowe łącze szeregowe łączy się ze sterownikiem (ST) odpowiadającym za ładowanie akumulatorów (AZ), który osobnymi magi-

stralami połączony jest z co najmniej jedną turbiną wiatrową (TW) i/lub co najmniej jednym panelem fotowoltaicznym (PF), a poprzez układ płynnej regulacji jasności zamontowany w sterowniku (ST) z co najmniej jednym zestawem naświetlaczy LED (NA).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **418178** (22) 2016 08 03(51) **H01B 3/10** (2006.01)

(71) POLIMARKY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Rzeszów

(72) SZLACHTA JOLANTA; FRAŃCZAK AGNIESZKA; KYC MAREK

(54) **Kompozytowa mieszanka ceramizująca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozytowa mieszanka ceramizująca, zawierająca: matrycę polimerową na bazie liniowego polietylenu o niskiej gęstości (LLDPE) oraz kopolimeru: poli(etylen-co-octanu winylu) (EVA) oraz fazę rozproszoną w polimerowej matrycy zawierającą: frytę szklaną zawierającą: tlenek wapnia (CaO), tlenek potasu (K_2O), tlenek sodu (Na_2O), tlenek glinu (Al_2O_3), tlenek krzemu (SiO_2), tlenek baru (BaO), tlenek cynku (ZnO) oraz tlenek boru (B_2O_3) oraz napelniacze mineralne wybrane z grupy składającej się z wodorotlenku glinu (ATH), wodorotlenku magnezu (MDH), talku, kredy oraz krzemionki. Mieszanka charakteryzuje się tym, że jako składniki matrycy polimerowej zawiera ponadto: poli(etylen-co-octanu winylu) szczepiony bezwodnikiem maleinowym (EVA-g-MAH) oraz co najmniej jeden środek wspomagający przetwórstwo wybrany z grupy składającej się z: mieszaniny kwasów tłuszczowych oraz monostearynianu gliceryny (GMS); przy czym stosunek wagowy składników kompozytowej mieszanki ceramizującej wynosi odpowiednio: od 5 do 15 LLDPE: od 20 do 35 EVA: od 50 do 70 fryta szklana i napelniacze mineralne: od 2 do 10 EVA-g-MAH: od 1 do 5 GMS; przy jednoczesnym zachowaniu stosunku wagowego składników fryty szklanej i napelniaczy mineralnych, wynoszącego odpowiednio: od 0,5 do 2 fryta szklana: od 0,5 do 1,5 ATH: od 0,5 do 1,5 MDH: od 0 do 1 talk: od 0 do 1 kreda: od 0,5 do 1,5 krzemionka.

(3 zastrzeżenia)

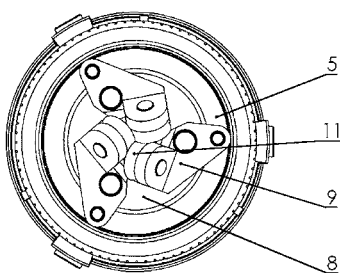
A1 (21) **418147** (22) 2016 07 29(51) **H02G 1/12** (2006.01)**G02B 6/00** (2006.01)(71) KART SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) KARDASZ MAREK

(54) **Głowica zacyszczająca do usuwania warstwy
zewnętrznej z drutu**

(57) Głowica zacyszczająca do usuwania warstwy zewnętrznej z drutu, zawierająca osadzoną na wrzecionie głowicę nożową (8), wyposażoną w obsady (9) z nożami (11), przemieszczającą się prostopadle do osi głównej charakteryzuje się tym, że obsady (9) wyposażone są w talerzykowe noże (11). Talerzykowe noże (11) osadzone są wahliwie na osiach głowicy nożowej (8), a ich osie obrotu są równoległe do głównej osi głowicy, przy czym noże (11) zamocowane są za pomocą elementów śrubowych. Obsady (9) z talerzykowymi nożami (11) poprzez zabieraki połączone są z napędowym pierścieniem (5).

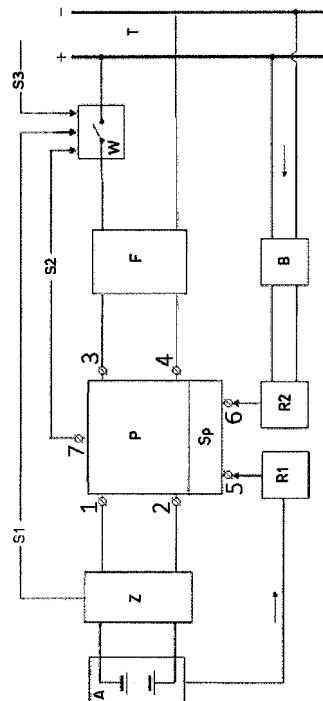
(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **418188** (22) 2016 08 02(51) **H02J 7/34** (2006.01)**H02J 1/04** (2006.01)**B60M 1/12** (2006.01)(71) INSTYTUT KOLEJNICTWA, Warszawa
(72) ROJEK ARTUR(54) **Sposób wspomaganie zasilania elektrycznej sieci
trakcyjnej prądu stałego i układ do wspomaganie
zasilania elektrycznej sieci trakcyjnej prądu stałego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wspomaganie zasilania elektrycznej sieci trakcyjnej prądu stałego i układ do wspomaganie zasilania elektrycznej sieci trakcyjnej prądu stałego. Sposób polega na pobieraniu z niej energii elektrycznej w chwilach małego obciążenia, w celu jej magazynowania w zasobniku energii i zasilaniu sieci trakcyjnej zmagazynowaną energią w chwilach zwiększonego zapotrzebowania na energię, w którym to sposobie ciągle śledzi się obciążenie sieci trakcyjnej oraz stan naładowania zasobnika energii, przy czym zasobnik energii ładuje się obniżonym napięciem trakcyjnym i charakteryzuje się tym, że sieć trakcyjną (T) wspomaga się energią zgromadzoną w zasobniku (A) energii, poprzez zwiększanie napięcia zasobnika (A) energii powyżej napięcia trakcyjnego (T), mierzone wartości napięcia i/lub prądu sieci trakcyjnej (T) porównuje się z ich wartościami zadanymi, jednocześnie mierzony stan naładowania zasobnika (A) energii porównuje się z zadaną wartością jego naładowania, tworząc z wyników obu porównań sygnał przełączający stan ładowania zasobnika (A) energii w stan zasilania sieci trakcyjnej (T), ponadto, zarówno po stronie zasobnika (A) energii jak i po stronie sieci trakcyjnej (T) generuje się sygnały (S1, S2 i S3) odłączające układy po stronie zasobnika (A) energii od sieci trakcyjnej (T). Układ do wspomaganie zasilania elektrycznej sieci trakcyjnej prądu stałego, w którym zasobnik energii jest połączony z biegunami sieci trakcyjnej za pośrednictwem włączanego szeregowo zasilacza, charakteryzujący się tym, że zasilaczem jest dwukierunkowa przetwornica (P) napięcia stałego na napięcie stałe, główne wyjście zasobnika energii jest połączone z lewym wejściem - wyjściem przetwornicy (P), pomiarowe wyjście zasobnika (A) energii jest połączone z pierwszym wejściem sterownika (Sp)

przetwornicy (P), wyjście układu (B) do pomiaru obciążenia sieci trakcyjnej (T) jest połączone z drugim wejściem sterownika (Sp) przetwornicy (P), a prawe wejście-wyjście przetwornicy (P) jest połączone z siecią trakcyjną (T) za pośrednictwem zespołu wyłącznika (W) i korzystnie za pośrednictwem układu filtrującego i ochrony przeciwprzepięciowej (F).

(4 zastrzeżenia)

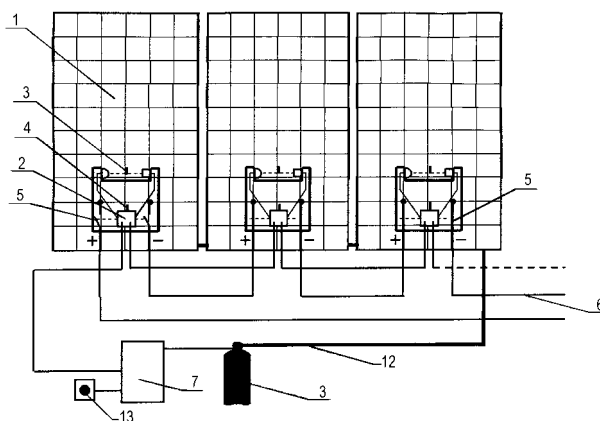
A1 (21) **418229** (22) 2016 08 05(51) **H02S 50/00** (2014.01)(71) ZALEWSKI ARKADIUSZ, Lubartów;
ZALEWSKI DANIEL, Lubartów

(72) ZALEWSKI ARKADIUSZ; ZALEWSKI DANIEL

(54) **Urządzenie do wykrywania i gaszenia pożaru
paneli fotowoltaicznych**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie gaszenia paneli fotowoltaicznych. Zgodnie ze zgłoszeniem w obudowie panelu (1) fotowoltaicznym jest umieszczony co najmniej jeden czujnik (4) temperatury lub dymu, którego wyjście jest połączone, z elektro-wyłącznikiem (13) instalacji elektrycznej (6) tego panelu (1), a ponadto w płycie dennej obudowy są kanały połączone z przewodem (12) instalacji gaśniczej, w których są otwory do rozprowadzania środka gaśniczego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **422375** (22) 2017 07 28(51) **H04N 7/22** (2006.01)

(31) 202016104306.9 (32) 2016 08 04 (33) DE

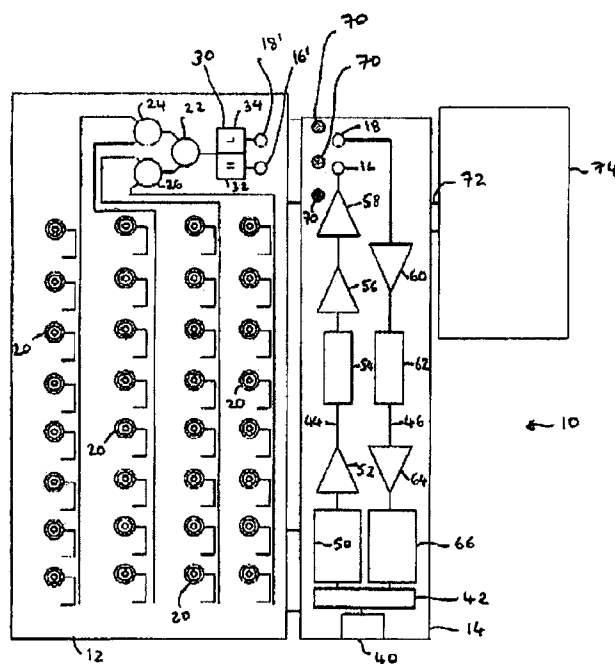
(71) TECHNETIX B.V., Veenendaal, NL

(72) ARIESEN JAN, NL

(54) **Rozgałęźnik**

(57) Rozgałęźnik (10) do telewizji kablowej i/lub sieci szerokopasmowej zawiera jednostkę odgałęźniacza (12) z wieloma portami (20) do podłączania użytkowników, przy czym porty (20) są przystosowane do automatycznego kontrolowania sygnałów elektrycznych w odniesieniu do ich poziomu odchylenia, i optyczno-elektryczny konwerter (14) sygnału zapewniający oddzielne ścieżki dla sygnałów zwrotnych i dosyłowych (44, 46) i przystosowany do wykonywania automatycznego kondycjonowania sygnałów zwrotnych i dosyłowych, przy czym zarówno jednostka odgałęźniacza (12), jak i konwerter (14) są jednostkami autonomicznymi, a na jednostce odgałęźniacza (12) i konwerterze (14) są zapewnione współpracujące ze sobą punkty połączeniowe (16, 16', 18, 18') tak, że konwerter (14) można podłączać do oddzielnych doprowadzeń zwrotnych i dosyłowych na jednostce odgałęźniacza (12). Jednostka odgałęźniacza ma wymienny filtr dupleksowy (34), a jednostka konwertera (14) zawiera także jedną lub więcej diod elektroluminescencyjnych (70) dla wskazywania stanu połączenia między konwerterem i jednostką odgałęźniacza.

(6 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 125430 (22) 2016 08 02

(51) A01B 33/00 (2006.01)

A01B 27/00 (2006.01)

A01B 35/16 (2006.01)

A01B 35/18 (2006.01)

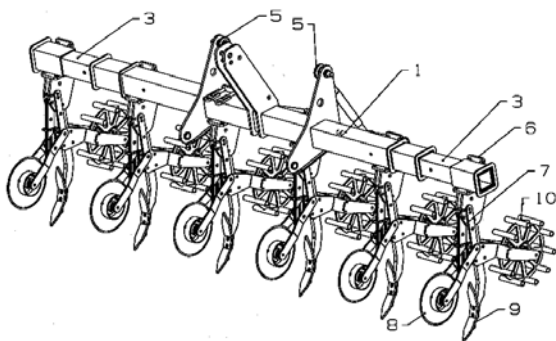
(71) ANIOŁ KAZIMIERZ PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE AKPIL, Pilzno

(72) ANIOŁ KAZIMIERZ; SYNOWIECKI MAREK

(54) Agregat uprawowy do pasowej uprawy gleby

(57) Agregat uprawowy do pasowej uprawy gleby, posiadający sekcje uprawowe połączone z ramą, charakteryzuje się tym, że rama nośna (1) o budowie segmentowej składa się z belki i belek (3), które są rurami o przekroju kwadratowym, a poszczególne segmenty ramy posiadają nawiercone otwory pozwalające połączyć poszczególne elementy ramy w całość, a na środkowym segmentie ramy nośnej (1) posiada układ mocowania (5) do ciągnika, a do ramy nośnej (1) za pomocą uchwytów (6) dopasowanych do przekroju poprzecznego ramy nośnej montowane są zintegrowane sekcje uprawowe (7), składające się z tarczy tnącej (8), pazura (9) i wałka strunowego (10), przy czym poszczególne elementy tworzące sekcję uprawową połączone są z uchwytem (6) z wykorzystaniem kształtowników.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 125429 (22) 2016 08 02

(51) A01C 15/12 (2006.01)

A01C 15/00 (2006.01)

A01C 3/06 (2006.01)

B62D 63/06 (2006.01)

(71) CYNKOMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czarna Białostocka

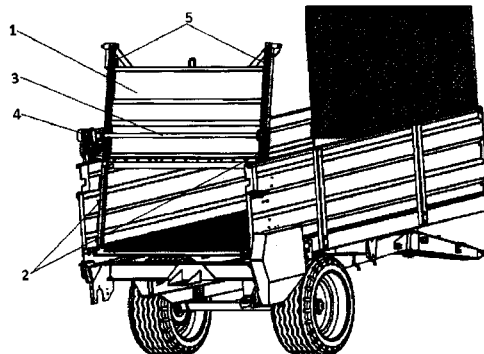
(72) NITZKE RYSZARD; KULESZA KONRAD

(54) Rozrzutnik obornika z przesuwaną ścianą tylną

(57) Rozrzutnik obornika z przesuwaną ścianą tylną posiada mechanizm przesuwu ruchomej ściany ładunkowej rozrzutnika obor-

nika, napędzany silnikiem hydraulicznym (4) poprzez wałek prowadzący (3), sprzężony z łańcuchem (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125442 (22) 2016 08 04

(51) A01G 9/02 (2006.01)

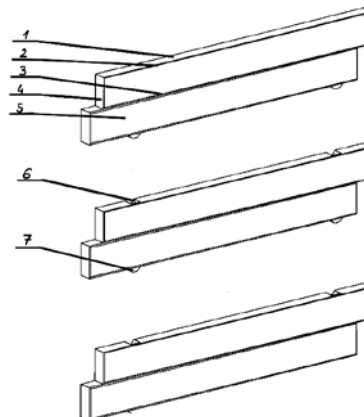
(71) KOSTRZEWA BŁAŻEJ GALABETON, Skaryszew

(72) KOSTRZEWA BŁAŻEJ

(54) Donica dekoracyjna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest donica dekoracyjna, utworzona z betonowych płyt, która charakteryzuje się tym, że pierwszy górny element donicy stanowi betonowa płyta z powierzchnią górną (1), która w połowie jest podzielona fazą (3), jak również fazą (2). Fazą zaznaczone są też brzegi, a pierwszy element w dolnej części ma dwa wypukłe półwalce, stanowiące 2/3 grubości płyty. Drugi element wyposażony jest tak jak pierwszy w fazy (2 i 3) oraz w dolnej części w dwa wypukłe półwalce (7), natomiast w górnej części w dwa walce wklęsłe (6). Walce (6 i 7) pełnią funkcję łączącą ze sobą dwa elementy donicy. Dolny element będący podstawą donicy, który z przodu ma powierzchnię górną (1) i jej górna część posiada wklęsłe walce (6), natomiast część dolna pozostaje gładka, a przez środek elementu przeprowadzona jest faza (3) dzieląca go na dwie równe części i tak jak poprzednio brzegi również posiadają fazę (2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125467 (22) 2016 08 09

(51) A47C 13/00 (2006.01)

A47C 12/02 (2006.01)

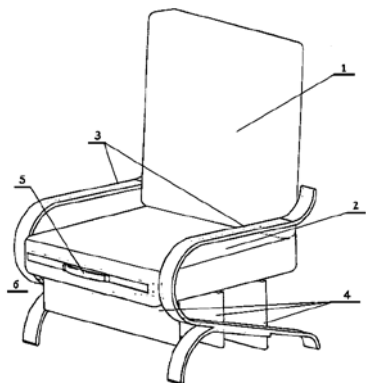
(71) HULAK KAROL, Zamość

(72) HULAK KAROL

(54) Fotel składany ze schodkami

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fotel typu „finka” (ang. poang chair) z możliwością przekształcenia w taboret schodkowy, poprzez złożenie oparcia (1) równolegle do siedziska (2) i obrocie fotela o 90°. Oparcie i siedzisko łączy wygięty stelaż (3), którego górna część pełni rolę podłokietnika, a jego dolną część stanowią nóżki. Po przekształceniu fotela w taboret schodkowy stelaż (3) również pełni rolę nóżek, które mają bezpośredni kontakt z podłożem. Stelaż (3) jest konstrukcją spajającą cały fotel. Platformy (4) umiejscowione pod siedziskiem po przekształceniu fotela w taboret schodkowy służą jako schodki. Rama (6) schowana w siedzisku po jej wysunięciu służy jako balustrada zabezpieczająca przed upadkiem. Wyciąganie przesuwniej balustrady ułatwia uchwyt (5).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 125419 (22) 2016 08 01

(51) A47G 21/00 (2006.01)

A47G 21/02 (2006.01)

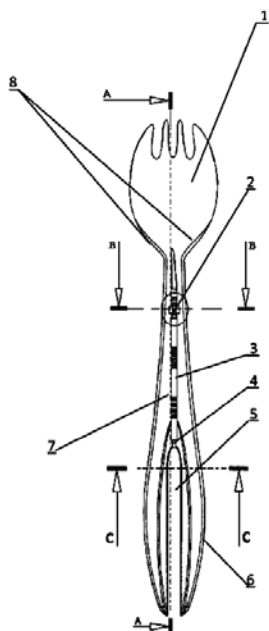
A47G 21/04 (2006.01)

A47G 21/06 (2006.01)

- (71) ZELAN SPÓŁKA Z OGRANICZONA
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nakło nad Notecią
(72) OLSZYŃSKI MARIAN; PRUSECKI BENEDYKT;
ZIELIŃSKI DANIEL; ZIELIŃSKI ANTONI;
ZWONIARSKI TOMASZ

(54) Łyżko-widelec z wykałaczką

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łyżko-widelec z wykałaczką, stanowiący monolityczne ukształtowanie części chwytakowej oraz części nabierakowej i ma zablokowaną wykałaczkę, charaktery-



zuający się tym, że na spodniej stronie (7) części chwytakowej (6) ma połączoną przegubem (4) i posadowioną w zacisku (2) wykałaczkę (3), przy czym częściowo w części chwytakowej (6) ma wzdłużne wybranie (5), zaś w przekroju poprzecznym części chwytakowej (6) ma kształt półkolisty.

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) 125420 (22) 2016 08 01

(51) A47G 21/00 (2006.01)

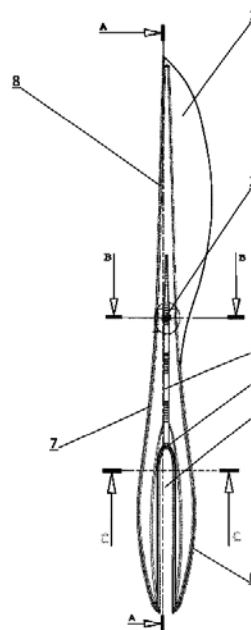
A61C 15/02 (2006.01)

- (71) ZELAN SPÓŁKA Z OGRANICZONA
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nakło nad Notecią
(72) OLSZYŃSKI MARIAN; PRUSECKI BENEDYKT;
ZIELIŃSKI DANIEL; ZIELIŃSKI ANTONI;
ZWONIARSKI TOMASZ

(54) Nóż z wykałaczką

(57) Nóż z wykałaczką stanowiący monolityczne ukształtowanie części chwytakowej oraz części tnącej i ma zablokowaną wykałaczkę charakteryzuje się tym, że na spodniej stronie (7) części chwytakowej (6) ma połączoną przegubem (4) i posadowioną w zacisku (2) wykałaczkę (3), przy czym częściowo w części chwytakowej (6) ma wzdłużne wybranie (5), zaś w przekroju poprzecznym części chwytakowej (6) ma kształt półkolisty.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125421 (22) 2016 08 01

(51) A47G 21/00 (2006.01)

A47G 21/02 (2006.01)

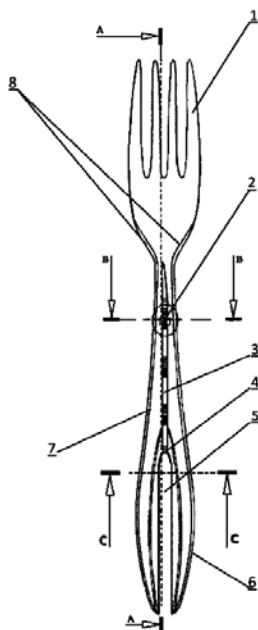
- (71) ZELAN SPÓŁKA Z OGRANICZONA
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nakło nad Notecią
(72) OLSZYŃSKI MARIAN; PRUSECKI BENEDYKT;
ZIELIŃSKI DANIEL; ZIELIŃSKI ANTONI;
ZWONIARSKI TOMASZ

(54) Widelec z wykałaczką

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest widelec z wykałaczką, stanowiący monolityczne ukształtowanie części chwytakowej oraz części nadziewającej i ma zablokowaną wykałaczkę. Widelec charakteryzuje się tym, że na spodniej stronie (7) części chwytakowej (6) ma połączoną przegubem (4) i posadowioną w zacisku (2) wykałaczkę (3), przy czym częściowo w części chwytakowej (6) ma wzdłużne

wybranie (5), zaś w przekroju poprzecznym części chwytakowej (6) ma kształt półkolisty.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125417 (22) 2016 08 01

(51) A47G 21/04 (2006.01)

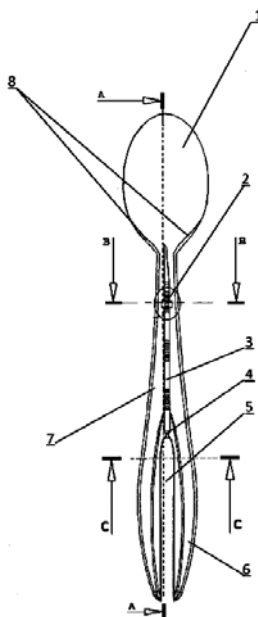
A47G 21/00 (2006.01)

- (71) ZELAN SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nakło nad Notecią
 (72) OLSZYŃSKI MARIAN; PRUSECKI BENEDYKT;
 ZIELIŃSKI DANIEL; ZIELIŃSKI ANTONI;
 ZWONIARSKI TOMASZ

(54) Łyzeczka z wykałaczką

(57) Łyzeczka z wykałaczką charakteryzująca się tym, że na spodniej stronie (7) części chwytakowej (6) ma połączoną przegubem (4) i posadowioną w zacisku (2) wykałaczkę (3), przy czym częściowo w części chwytakowej (6) ma wzdłużne wybranie (5), zaś w przekroju poprzecznym części chwytakowej (6) ma kształt półkolisty.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125418 (22) 2016 08 01

(51) A47G 21/04 (2006.01)

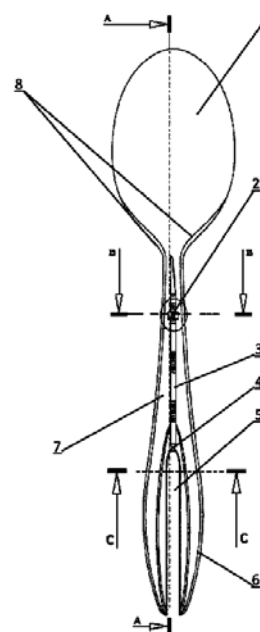
A47G 21/00 (2006.01)

- (71) ZELAN SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nakło nad Notecią
 (72) OLSZYŃSKI MARIAN; PRUSECKI BENEDYKT;
 ZIELIŃSKI DANIEL; ZIELIŃSKI ANTONI;
 ZWONIARSKI TOMASZ

(54) Łyżka z wykałaczką

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łyżka z wykałaczką, charakteryzująca się tym, że na spodniej stronie (7) części chwytakowej (6) ma połączoną przegubem (4) i posadowioną w zacisku (2) wykałaczkę (3), przy czym częściowo w części chwytakowej (6) ma wzdłużne wybranie (5), zaś w przekroju poprzecznym części chwytakowej (6) ma kształt półkolisty.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 125446 (22) 2016 08 05

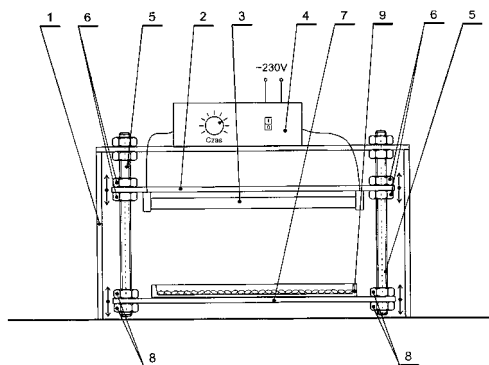
(51) A61L 2/10 (2006.01)

A23L 3/28 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
 (72) MAZUR JACEK; PANASIEWICZ MARIAN;
 SOBCZAK PAWEŁ; ZAWIŚLAK KAZIMIERZ

(54) Komora do sterylizacji materiałów ziarnistych lub rozdrobnionych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora do sterylizacji materiałów ziarnistych lub rozdrobnionych, posiadająca szczelnie zamykaną obudowę z umieszczonymi wewnątrz promiennikami UV, wyposażonymi w układ zasilająco-sterujący z programatorem czasu



naświetlania promieniowaniem UV oraz stelaż na materiał, charakteryzująca się tym, że promienniki (3) UV zamocowane są do platformy (2) zamocowanej suwliwie na prowadnicach (5).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **125427** (22) 2016 08 02

(51) **A61M 1/00** (2006.01)

A61B 17/34 (2006.01)

A61M 5/34 (2006.01)

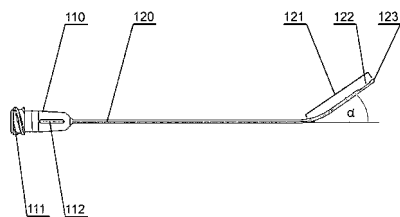
(71) COLLIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ INWEST SPÓŁKA
KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Warszawa

(72) HURKAŁA LESZEK

(54) **Zakrzywiona kaniula**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zakrzywiona kaniula, złożona z nasadki oraz igły mającej zakrzywioną część końcową z podłużnym otworem bocznym, charakteryzująca się tym, że końcówka (123) igły (120) jest zamknięta i zaokrąglona, a wewnątrz części końcowej (121) igły znajduje się trzpień o kształcie ściętego skośnie walca, umieszczonego styknie do końcówki (123) igły, którego część skośna znajduje się w świetle otworu bocznego (122).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125468** (22) 2016 08 09

(51) **A62C 3/00** (2006.01)

A62C 3/16 (2006.01)

F16L 5/02 (2006.01)

F16L 5/04 (2006.01)

F16L 5/10 (2006.01)

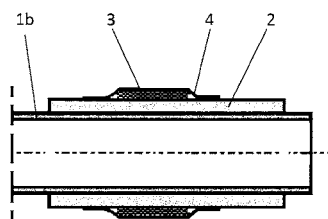
(71) CARBOLINE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) GIEREJ WŁADYSŁAW; GIEREJ MARCIN

(54) **Łącznik ognioochronny do ogólnobudowlanych przejść instalacyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik ognioochronny do wykonywania ogólnobudowlanych przejść instalacyjnych, który stanowi rura palna lub rura niepalna (1b) z nałożoną na rurę palną izolacją z pianki syntetycznej (2) oraz opaska ognioodporna (3), nawinięta i umocowana w sposób trwały na rurze palnej lub rurze niepalnej (1b) z nałożoną na rurę palną izolacją z pianki syntetycznej (2). Opaska (3) umocowana jest w sposób trwały na rurze palnej lub rurze niepalnej (1b) z nałożoną na rurę palną izolacją z pianki syntetycznej (2), za pomocą folii (4). Opaska (3) może być też przyrównana w sposób trwały na rurze palnej lub rurze niepalnej (1b) z nałożoną na rurę palną izolacją z pianki syntetycznej (2), za pomocą kleju.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126077** (22) 2017 02 24

(51) **A63C 19/10** (2006.01)

A63B 69/00 (2006.01)

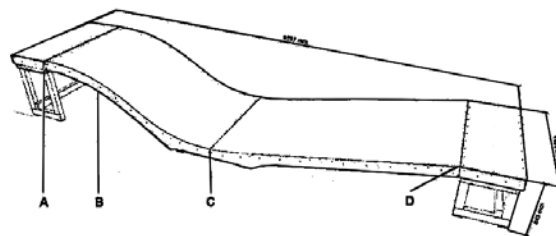
(71) OLKOWSKI TOMASZ, Rybnik

(72) OLKOWSKI TOMASZ

(54) **Moduł sztucznej, materiałowej fali do treningu surfingu i snowboardingu**

(57) Istotą zgłoszenia jest wygięcie nawierzchni jezdnej, polegające na podniesieniu ku górze do poziomu nie wyższego niż 90 cm od podłoża jednej z krawędzi i zakończeniu tej krawędzi łukiem, umożliwiając wjazd deską na nawierzchnię jezdnią oraz trenowanie pozycji ciała wymaganej do wykonania ewolucji surferskiej, określonej jako tuba (technika jazdy polegająca na ślizgu po wewnętrznej stronie fali wodnej w ten sposób, że woda z fali opływa i nakrywa sylwetkę surfera płynącego wewnątrz fali wodnej wzdłuż jej długości). Druga krawędź nawierzchni jezdnej podniesiona została pod kątem do poziomu 60 cm (D), a środkowa część powierzchni jezdnej ugina się do poziomu podłoża (C) tak, aby umożliwić osobie trenującej nabranie prędkości i najazd na wyższą z krawędzi. Sposób zastosowania i wygięcia nawierzchni jezdnej jak i całej konstrukcji nie był do tej pory stosowany w treningu dyscyplin surferskich jak i innych dyscyplin wodnych, opartych na ślizgu po tafli wody z wykorzystaniem desek sportowych i rekreacyjnych.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **125448** (22) 2016 08 05

(51) **B01F 3/04** (2006.01)

C02F 3/18 (2006.01)

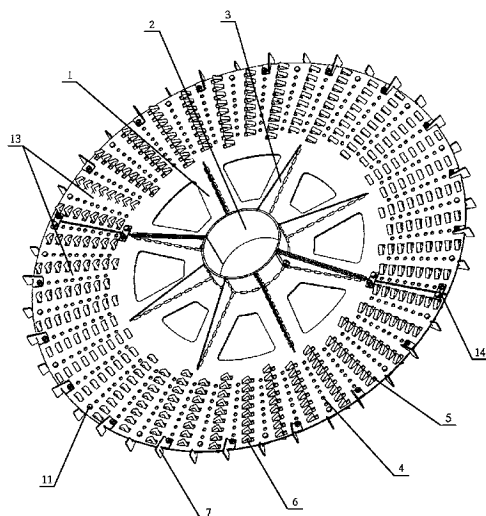
(71) INWEST-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) KIELISZEK DAMIAN; JAROCKI JAN; STANIK MARCIN

(54) **Dysk aeratora dyskowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dysk aeratora dyskowego. Dysk stanowi okrągłą tarczę (1) zawierającą centralnie umieszczoną tuleję (2) oraz znajdujące się na jej powierzchni otwory okrągłe (4),

otwory prostokątne (5) oraz wypustki napowietrzające (6). Na całej krawędzi tarczy (1) znajdują się wahliwie zamocowane łopatkki (7).
(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 125462 (22) 2016 08 08

(51) B29C 64/30 (2017.01)

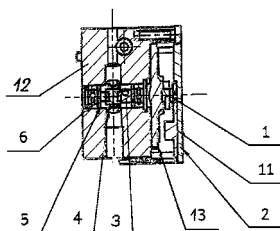
(71) 3D GENCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) KUKUŁA ANDRZEJ; MACHOCZEK TOMASZ; WILK KRZYSZTOF; WOLNICKI PRZEMYSŁAW; ZACHWIEJA MARCIN; JOP PIOTR

(54) Urządzenie do pomiaru długości materiału wsadowego drukarki druku przestrzennego

(57) Urządzenie do pomiaru długości materiału wsadowego drukarki druku przestrzennego zawiera osadzony w korpusie (12) w łożyskach (6) wał (3), zakończony tarczą (13) z magnesem (1). Między łożyskami (6) wpasowana jest ściśle tuleja (4) z wyżłobieniami. W pokrywie (2) jest usytuowany przetwornik magnetyczny (11). Urządzenie ma odchylne od wału (3) ramię o regulowanym docisku do tulei (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125415 (22) 2016 08 01

(51) B42F 9/00 (2006.01)

B42F 13/00 (2006.01)

(71) ORPLAST JERZY ORLIKOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Sopot

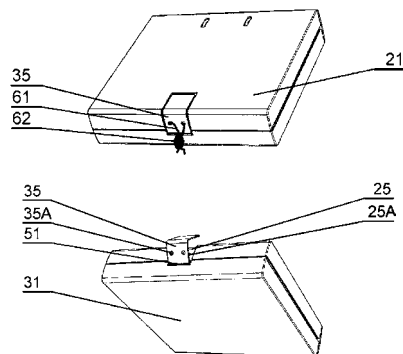
(72) ORLIKOWSKI JERZY

(54) Segregator z tworzywa sztucznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest segregator z tworzywa sztucznego, mający prostopadłościenny korpus uformowany, stanowiący jedną wypraskę wtryskową i zawierający grzbiet połączony z okładkami ze ściankami bocznymi i frontowymi, przy czym jedna z okładek ma klips zamykający do umieszczenia w pozycji zamkniętej segregatora w wybraniu w drugiej z okładek stanowiącym gniazdo dla klipsa, natomiast wewnątrz segregatora do jego korpusu przymocowany jest mechanizm segregatorowy, charakteryzujący się tym, że w wybraniu (25) pierwszej okładki (21) i w klipsie zamykającym (35) drugiej okładki (31) znajdują się pary przelotowych

otworów (25A, 35A), które gdy klips (35) jest umieszczony w wybraniu (25) licują ze sobą.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125424 (22) 2016 08 01

(51) B60K 6/20 (2007.10)

B60W 10/00 (2006.01)

B60L 11/00 (2006.01)

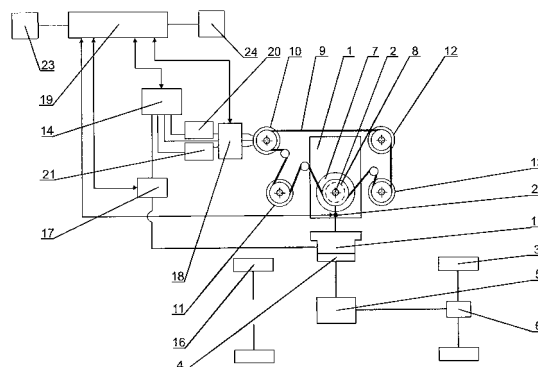
(71) RRM-TECHNIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czerwonak

(72) ROSIAK ROBERT

(54) Zespół napędowy pojazdu mechanicznego, zwłaszcza dla pojazdu przeznaczonego do użytkowania w ruchu miejskim

(57) Zespół napędowy pojazdu mechanicznego, zwłaszcza dla pojazdu przeznaczonego do użytkowania w ruchu miejskim, zawiera silnik spalinowy do napędu pojazdu, sprzęgło, przekładnię, mechanizm różnicowy, silnik elektryczny do napędu pojazdu, sterownik. Wzór charakteryzuje się tym, że koło pasowe odwracalnej elektrycznej maszyny (10), koło pasowe pompy (12) wspomagania układu kierowniczego pojazdu, koło pasowe pompy (11) wspomagania układu hamulcowego, koło pasowe sprężarki (13) klimatyzacji oraz wieniec koła pasowego (7) ze sterowanym jednokierunkowym sprzęgłem (8) połączone są poprzez rolki kierunkowe elastycznym paskiem (9) bez końca. Rozwiązanie pozwala na uzyskanie funkcji w układzie start-stop, czyli zatrzymania silnika i start silnika spalinowego, gdy pojazd stanie na drodze pod semaforami i oczekuje na zielone światło. Pozwala również na wyłączenia silnika spalinowego przy zatrzymanym pojeździe podczas dużych upałów i włączenie silnika elektrycznego napędu osprzętu pojazdu dla zapewnienia pracy klimatyzacji oraz chłodzenia silnika w czasie postoju.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125425 (22) 2016 08 01

(51) B60K 25/00 (2006.01)

F02B 67/06 (2006.01)

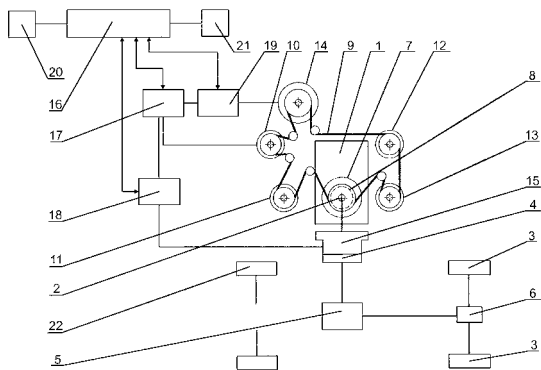
(71) RRM-TECHNIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czerwonak

(72) ROSIAK ROBERT

(54) **Zespół napędowy pojazdu mechanicznego, zwłaszcza dla pojazdu przeznaczonego do użytkowania w ruchu miejskim**

(57) Zespół napędowy pojazdu mechanicznego, zwłaszcza dla pojazdu przeznaczonego do użytkowania w ruchu miejskim, zawierający silnik spalinowy do napędu pojazdu, sprzęgło, przekładnię, mechanizm różnicowy, silnik elektryczny do napędu pojazdu. Wzór charakteryzuje się tym, że koło pasowe alternatora (10), koło pasowe pompy (12) wspomaganie układu kierowniczego pojazdu, koło pasowe pompy (11) wspomaganie układu hamulcowego, koło pasowe sprężarki (13) klimatyzacji, koło pasowe elektrycznego silnika (14) osprzętu pomocniczego pojazdu oraz wieniec koła pasowego (7) z jednokierunkowym sprzęgłem (8) połączone są poprzez rolki kierunkowe elastycznym paskiem (9) bez końca, natomiast element napędzany jednokierunkowego sprzęgła (8) koła pasowego (7), osadzonego na wale, jest połączony z wałem głównym (2) silnika spalinowego (1) napędu pojazdu. Zespół napędowy pozwala na pracę równoległą obu napędów, istnieje możliwość włączania elektrycznego silnika napędu osprzętu pomocniczego, gdy pojazdowi potrzebny jest dodatkowy moment obrotowy lub moc, przykładowo podczas startu i przyspieszania, dotyczy to zwłaszcza pojazdów napędzanych silnikami spalinowymi o małej pojemności z działającą klimatyzacją.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125700** (22) 2016 10 20

(51) **B60N 2/80** (2018.01)

(31) 201620847713.6 (32) 2016 08 04 (33) CN

(71) Dongguan Weihong Hardware and Plastic Products Co., Ltd., Dongguan City, CN

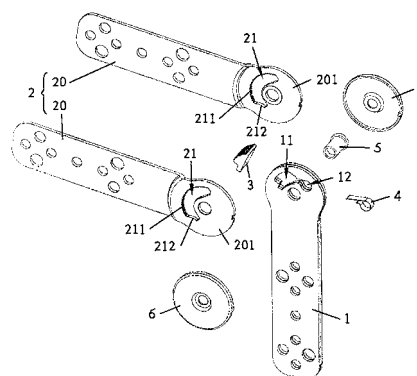
(72) LU WEI, CN

(54) **Układ wsporczy dla zagłówka**

(57) Układ wsporczy dla zagłówka obejmuje pierwszy łącznik (1), drugi łącznik (2) i zespół sprzęgający, mający element blokujący i element sprężynowy (4), przy czym pierwszy łącznik jest połączony obrotowo z drugim łącznikiem, który jest zaopatrzony w otwór lokalizujący, a ścianki boczne otworu lokalizującego posiadają powierzchnię popychającą i pierwszą powierzchnię zębatą. Pierwszy łącznik jest zaopatrzony w otwór odbierający posiadający pierwszy obszar odbierający i drugi obszar odbierający, a na jednym końcu pierwszego obszaru odbierającego zapewniona jest szczelina lokalizująca. Element blokujący posiada część lokalizującą i część blokującą, przy czym część lokalizująca jest wprowadzana do szczeliny lokalizującej, aby powodować ruch elementu blokującego w pierwszym obszarze odbierającym i element blokujący posiada drugą powierzchnię zębatą sprzęganą z pierwszą powierzchnią zębatą. Element sprężynowy jest przyjmowany w drugim obszarze odbierającym, aby wymuszać docisk elementu blokującego do pierwszej powierzchni zębatej. Na otworze odbierającym utworzona jest pozycja odblokowania, a powierzchnia popychająca wymusza przesuwanie części blokującej do pozycji odblokowania, dzięki czemu pierwsza powierzchnia zębata odłącza się od drugiej powierzchni zębatej. Gdy drugi łącznik obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, następuje mocne sprzężenie

ze sobą dwóch powierzchni zębatych, dzięki czemu drugi łącznik blokowany jest pod pożądanym kątem.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) **125428** (22) 2016 08 02

(51) **B60P 3/04** (2006.01)

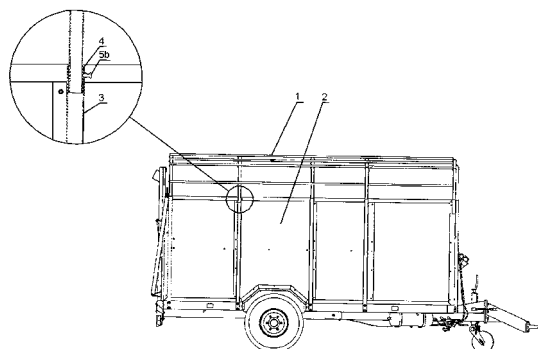
(71) CYNKOMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czarna Białostocka

(72) NITZKE RYSZARD; KOŁODKO KRZYSZTOF

(54) **Przyczepa ze stelażem plandeki ochronnej do przewozu zwierząt**

(57) Przyczepa ze stelażem plandeki ochronnej do przewozu zwierząt, mocowanym do ścian bocznych przyczepy, posiada ruchomą konstrukcję stelażu. Wsporniki stelażu (4) wchodzą do słupka ścian (3) na określoną wysokość i są blokowane poprzez element przetykowy lub element dociskowy (5b).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125470** (22) 2016 08 11

(51) **B60R 21/13** (2006.01)

(71) GNIOTPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ZAKŁAD KURZNIE, Kurznie

(72) GNIOT KAZIMIERZ; DULINIEC AGATA

(54) **Przyrząd zabezpieczający przyczepę przed wywróceniem**

(57) Przyrząd zabezpieczający przyczepę przed wywróceniem składa się z poziomej belki (1), zakończonej z obydwu stron pionowymi kształtownikami (3), do których to kształtowników (3) zamocowane są elementy ślizgowe (4) o zewnętrznych powierzchniach wykonanych z materiału o niskim współczynniku tarcia. Pozioma belka (1) mocowana jest rozłącznie do podłużnic przyczepy, poprzecznie do kierunku jazdy pojazdu, tak, że opiera się na dolnych



półkach przyczepy. Przyrząd zapobiega wywróceniu się przyczepy w przypadku silnego bocznego podmuchu wiatru, poprawiając bezpieczeństwo w ruchu drogowym oraz zapobiegając ewentualnym uszkodzeniom przyczepy i przewożonego towaru.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **126241** (22) 2017 04 07

(51) **B62B 7/06** (2006.01)

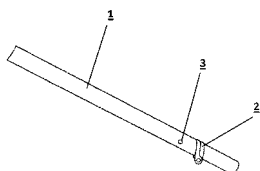
(71) TUTAKOWSKI EDWARD FIRMA TUTEK PRODUCENT WÓZKÓW DZIECIĘCYCH, Stromiec

(72) TUTAKOWSKI EDWARD

(54) **Element ramy składanego wózka dziecięcego**

(57) Element ramy składanego wózka dziecięcego posiadający rurę, element zawiasowy oraz otwór mocowania podpory bocznej wózka, charakteryzujący się tym, że element zawiasowy (2) znajduje się na dolnym odcinku rury (1) od jej początku od strony przednich kół wózka na wysokości nie większej niż $\frac{1}{4}$ jej długości i poniżej otworu mocowania (3) podpory bocznej.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125609** (22) 2016 08 05

(51) **B65D 8/04** (2006.01)

B65D 81/30 (2006.01)

B21D 15/06 (2006.01)

(71) INVENTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KARASZEWSKI WALDEMAR

(54) **Puszka z barierowego tworzywa sztucznego, zwłaszcza na napoje**

(57) Puszka z barierowego tworzywa sztucznego, zwłaszcza na napoje, zawierająca korpus zakończony u góry częścią z otworem, a na dole częścią denną, charakteryzuje się tym, że powierzchnia boczna korpusu (1) puszek posiada wgłębienia (5) i wypukłości (6), na których następuje rozpraszanie promieniowania UV. Wgłębienia (5) wykonane są w postaci obwodowych rowków, pomiędzy którymi uformowane są obwodowe wypukłości (6), przy czym wgłębienia (5) i wypukłości (6) wykonane są na całej powierzchni bocznej korpusu (1) puszek albo na części, poza obszarem przeznaczonym na etykietę. Korzystnie korpus (1) na kształt walcowy.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **125406** (22) 2016 07 29

(51) **B65D 25/44** (2006.01)

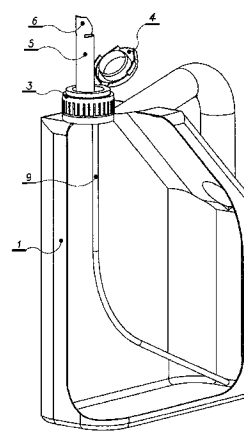
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE PARYS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) PARYS PIOTR; MILCZUK GABRIEL; SZYMAŁA KRYSZTOF

(54) **Pojemnik, zwłaszcza na płyn do spryskiwaczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik, zwłaszcza na płyn do spryskiwaczy, znajdujący zastosowanie w motoryzacji. Pojemnik (1), zwłaszcza na płyn do spryskiwaczy, ma zarys prostopadłości, w którego górnej ścianie znajduje się otwór wylewowy, zabezpieczony zamknięciem (3). Zamknięcie (3) posiada wysuwany, elastyczny króciec wylewowy (5) oraz otwór odpowietrzający, połączony z wężykiem odpowietrzającym (9). Króciec wylewowy (5) zaopatrzony jest na swym górnym, zewnętrznym końcu ponadto w uchwyt (6). Długość wężyka odpowietrzającego (9) mieści się w zakresie 0,7-0,8 sumy wysokości i szerokości pojemnika (1), zaś stosunek przekroju wewnętrznego króćca wylewowego (5) do przekroju wewnętrznego wężyka odpowietrzającego (9) mieści się w przedziale 10-15.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126232** (22) 2017 04 05

(51) **B65D 25/48** (2006.01)

B65D 47/06 (2006.01)

(31) 201600032 (32) 2016 08 05 (33) RO

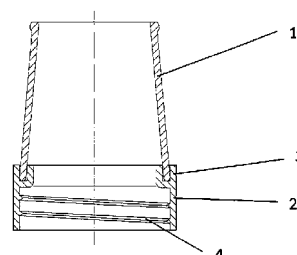
(71) VAMVAKAS SPYRIDON, Sat Voluntari Jud. Ilfov, RO

(72) VAMVAKAS SPYRIDON, RO

(54) **Urządzenie do picia**

(57) Rozwiązanie umożliwia przepływ cieczy z pojemnika do konsumenta przez pierwszy rurowy korpus (1) z materiału szklanego lub materiału ceramicznego, bez wycieku cieczy. Urządzenie ma pierwszy rurowy korpus (1), z materiału szklanego lub materiału ceramicznego, o wymiarach szyjki pojemnika znanego konsumentowi, wyposażony w górnej części w zaokrąglone obrzeże wystające na zewnątrz rurowego korpusu, a dolna część jest szczelnie przymocowana, w okrągłym mocującym środku (3) drugiego rurowego korpusu (2), który jest wyposażony w swojej dolnej części w mocujące środki (4) do zewnętrznego obwodu końcówki dystrybucyjnej pojemnika zawierającego ciecz do picia.

(6 zastrzeżeń)



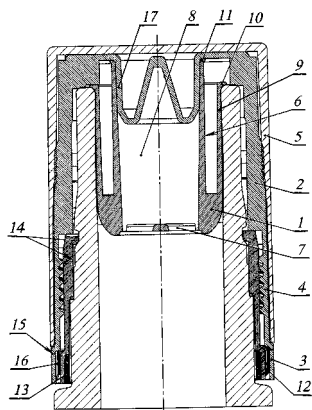
U1 (21) **125471** (22) 2016 08 11(51) **B65D 41/34** (2006.01)**B65D 51/18** (2006.01)**B65D 55/02** (2006.01)

(71) PROIZVODSTVENNCE UNITARNOJE PREDPRIYATIE „ALCOPACK”, Gomel, BY

(72) PAKHOMOV DIMITRY IVANOVICH, BY;
ZOCHTCHOUK JAROSLAV VALERIEVICH, BY(54) **Urządzenie zamykające do butelki**

(57) Urządzenie zamykające do butelki zawiera tuleję gwintowaną (4) ze środkami mocującymi (14) do butelki, pokrywę wewnętrzną (2), wykonaną z elementem zrywającym (3) i umieszczoną na tulei gwintowanej (4), środek uszczelniający (17), wykonany na końcu pokrywki wewnętrznej (2), element wylotowy (1), umieszczony w szyjce butelki, przy czym na powierzchni wewnętrznej części dolnej tulei gwintowanej (4) jest dodatkowo zamieszczony pierścień wskaźnikowy (13), a na powierzchni zewnętrznej danej tulei gwintowanej (4) są występy (12) dla wzajemnego oddziaływania z występami (16), wykonanymi na powierzchni wewnętrznej elementu zrywającego (3), z możliwością zabezpieczenia oddzielenia elementu zrywającego (3) podczas pierwszego otwarcia i pojawienia się dodatkowego wskaźnika wizualnego, że miało miejsce otwarcie poprzez powierzchnię zewnętrzną boczną tulei gwintowanej (4).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 02 21

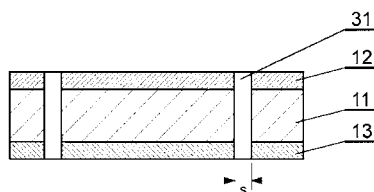
U1 (21) **125433** (22) 2016 08 04(51) **B65D 85/34** (2006.01)**B65D 85/52** (2006.01)**B65D 85/50** (2006.01)

(71) CDM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ksawerów

(72) JANIĄK KRZYSZTOF

(54) **Opakowanie foliowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie foliowe, zbudowane z dwóch foliowych ścianek o prostokątnym obrysie, złączonych nawzajem po obwodzie, z przestrzenią wewnętrzną pomiędzy ściankami. Opakowanie to charakteryzuje się tym, że na foliowej warstwie konstrukcyjnej (11) ścianek od strony zewnętrznej opakowania znajduje się powłoka barierowa (12) dla promieniowania UV, od strony wewnętrznej opakowania znajduje się powłoka bakteriobójcza (13), a ponadto w ściankach znajdują się przelotowe



otwory (31) o średnicy (s) od 50 mikrometrów do 200 mikrometrów, o gęstości rozmieszczenia od 1 do 50 otworów na cm².

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **125434** (22) 2016 08 04(51) **B65D 85/34** (2006.01)**B65D 85/52** (2006.01)**B65D 85/50** (2006.01)

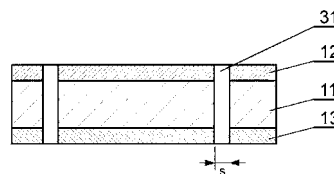
(71) CDM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ksawerów

(72) JANIĄK KRZYSZTOF

(54) **Opakowanie foliowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie foliowe, zbudowane z dwóch foliowych ścianek o prostokątnym obrysie, złączonych nawzajem po obwodzie, z przestrzenią wewnętrzną pomiędzy ściankami. Opakowanie charakteryzuje się tym, że na foliowej warstwie konstrukcyjnej (11) ścianek (10) od strony zewnętrznej opakowania znajduje się powłoka barierowa (12) dla promieniowania UV, od strony wewnętrznej opakowania znajduje się powłoka bakteriobójcza (13), a ponadto w ściankach znajdują się przelotowe otwory (31) o średnicy (s) od 50 mikrometrów do 200 mikrometrów, o gęstości rozmieszczenia od 1 do 50 otworów na cm², przy czym otwory (31) rozmieszczone są w obszarach oddzielonych koncentrycznymi okręgami o środku w środku geometrycznym ścianki opakowania, przy czym gęstość rozmieszczenia otworów (31) w obszarze znajdującym się na zewnątrz danego okręgu jest mniejsza od gęstości rozmieszczenia otworów (31) w obszarze znajdującym się wewnątrz danego okręgu.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **125435** (22) 2016 08 04(51) **B65D 85/34** (2006.01)**B65D 85/52** (2006.01)**B65D 85/50** (2006.01)

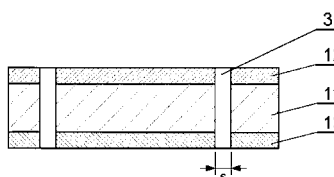
(71) CDM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ksawerów

(72) JANIĄK KRZYSZTOF

(54) **Opakowanie foliowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie foliowe, zbudowane z dwóch foliowych ścianek o prostokątnym obrysie, złączonych nawzajem po obwodzie z przestrzenią wewnętrzną pomiędzy ściankami. Opakowanie charakteryzuje się tym, że foliowa warstwa konstrukcyjna (11) ścianek od strony zewnętrznej opakowania ma powłokę (12) nanocząstek dwutlenku tytanu (TiO₂), od strony wewnętrznej opakowania ma powłokę (13) oleju z liści drzewa oliwnego, a ponadto w ściankach znajdują się przelotowe otwory (31) o średnicy (s) od 50 mikrometrów do 200 mikrometrów, o gęstości rozmieszczenia od 1 do 50 otworów na cm².

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 125463 (22) 2016 08 10

(51) C12Q 1/00 (2006.01)

G01N 27/30 (2006.01)

G01N 27/327 (2006.01)

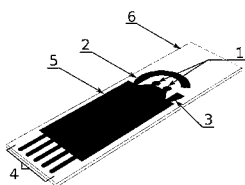
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin; PODOLSKI JACEK NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ MEDITEST DIAGNOSTYKA MEDYCZNA, Szczecin

(72) MIJOWSKA EWA; PODOLSKI JACEK; EL FRAY MIROŚŁAWA; PENKALA KRZYSZTOF; BIEGUN MARCIN; MATIAS DANIEL; PRZENIOSŁO ŁUKASZ; MACKIEWICZ PRZEMYSŁAW

(54) Sensor do elektrochemicznej analizy materiałów biologicznych

(57) Sensor do elektrochemicznej analizy materiałów biologicznych, składający się z podłoża (6), elektrody referencyjnej (3), elektrody zamykającej (2) i elektrody pracującej oraz warstwy izolującej (5), charakteryzuje się tym, że ma dwie trójwarstwowe elektrody pracujące (1) w postaci dwóch rozdzielonych kół o średnicy 0,2 mm, wokół których znajduje się dwuwarstwowa elektroda zamykająca (2) w postaci wycinka okręgu, zaś elektroda referencyjna (3) ma postać wycinka okręgu i jest pięciokrotnie mniejsza od elektrody zamykającej (2), przy czym sensor ma jednowarstwowe złącze (4) w postaci pięciu, a w środkowej części czterech równoległych linii połączonych z każdą z elektrod. Płytkę podłoża (6) ma postać prostopadłościanu o wymiarach 35x10x0,5 mm, wykonanego z polimeru. Pierwsza warstwa elektrody pracującej (1) wykonana jest ze srebra, druga warstwa wykonana jest z materiału węglowego elektroprowadzącego, a trzecia warstwa wykonana jest z nanokompozytu w postaci zredukowanego tlenku grafenu, pokrytego nanocząstkami platyny. Złącze (4) stanowią linie o szerokości od 0,7 do 1,0 mm, wykonane ze srebra.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 125432 (22) 2016 08 02

(51) E04B 1/80 (2006.01)

E04C 2/20 (2006.01)

E04C 2/24 (2006.01)

E04C 2/296 (2006.01)

E04C 2/40 (2006.01)

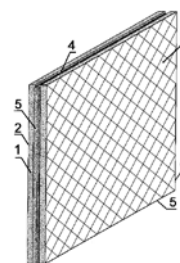
(71) IZOPANEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) MUZYCZUK ADAM

(54) Płyta warstwowa ocieplająca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta warstwowa ocieplająca, charakteryzująca się tym, że rdzeń ocieplający (1) w postaci monolitycznej czworokątnej płyty ma po jednej stronie płaszczyzny ocieplającej (1) warstwę wewnętrzną (2) z wielowarstwowego papieru, zaś po drugiej stronie płaszczyzny ocieplającej (1) ma warstwę zewnętrzną (3), stanowiącą okładzinę z siatki z włókna szklanego, przy czym na obwodzie, na dwóch tworzących kąt prosty płaszczyznach warstwy ocieplającej (1) ma wzdlużne rowki (4), zaś po ich przeciwległych stronach tworzących kąt prosty płaszczyznach czołowych warstwy ocieplającej (1) ma wzdlużne występy (5), które po scaleniu montażowym tworzą styk.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 125472 (22) 2016 08 11

(51) E04B 1/343 (2006.01)

E04B 1/24 (2006.01)

E04B 7/00 (2006.01)

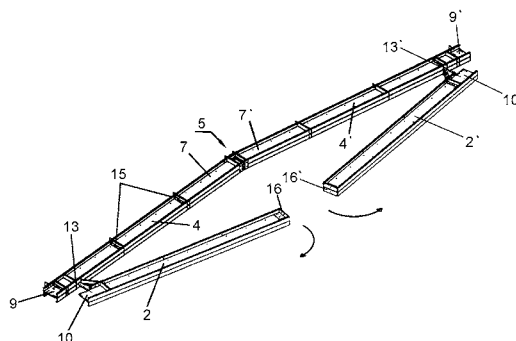
(71) CONSTRACO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) MUZYCZUK-BROŻEK BARBARA

(54) Rama składana do budowy hali

(57) Rama składana do budowy konstrukcji nośnej hali zawiera dwa słupy (2, 2') i rygiel dachowy z dwoma elementami nośnymi (4, 4'), połączonymi w węzle kalenicowym (5). Słupy (2, 2') są połączone z rygłem dachowym odchylnie odpowiednio w węzłach okapowych. Węzeł kalenicowy (5) jest utworzony przez bezpośrednie połączenie dopasowanych do siebie na zakładkę części kalenicowych (7, 7') obu elementów nośnych (4, 4') za pomocą połączeń śrubowych bez użycia dodatkowych oddzielnych elementów wzmacniających. Węzły okapowe są utworzone przez bezpośrednie połączenie dopasowanych do siebie na zakładkę części okapowych (9, 9') elementów nośnych (4, 4') i części szczytowych (10, 10') słupów (2, 2') za pomocą połączeń śrubowych.

(10 zastrzeżeń)



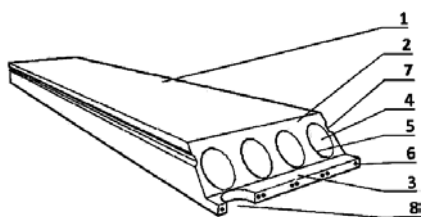
U1 (21) **125443** (22) 2016 08 05(51) **E04C 2/42** (2006.01)**E04B 5/02** (2006.01)

(71) MACKIEWICZ DANUTA GENOWEFA, Łomża

(72) FRONCZEK DAGMARA MAŁGORZATA;
WISZOWATY GRZEGORZ(54) **Płyta budowlana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta budowlana, zbrojona, wielokanałowa, betonowa, charakteryzująca się tym, że skośna ściana przednia (2) ma kanały wzdłużne (4) zakończone kielichem (5) każda, a w dolnej części wysunięty próg (3) z półkulistym wycięciem (8).

(1 zastrzeżenie)

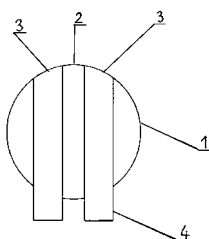
U1 (21) **125445** (22) 2016 08 05(51) **E04F 13/075** (2006.01)(71) MARCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) RZAŚA MIŁOSZ

(54) **Element dystansowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element dystansowy, stanowiący kolistą bryłę, wykonany z materiału amortyzującego, mający wgłębienie. Element ten charakteryzuje się tym, że posiada wycięcie (2) o długości równej średnicy elementu dystansowego (1), które w przekroju poprzecznym ma kształt kopuły ostrołukowej oraz dwa paski (3), z których każdy umieszczony jest równolegle po obu stronach krawędzi wycięcia (2), a końce pasków (4) wystają poza obręb elementu dystansowego (1).

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **125466** (22) 2016 08 08(51) **E04H 12/16** (2006.01)**H02G 13/00** (2006.01)**E04H 12/22** (2006.01)

(71) GASTEL PREFABRYKACJA SPÓŁKA AKCYJNA, Karasin

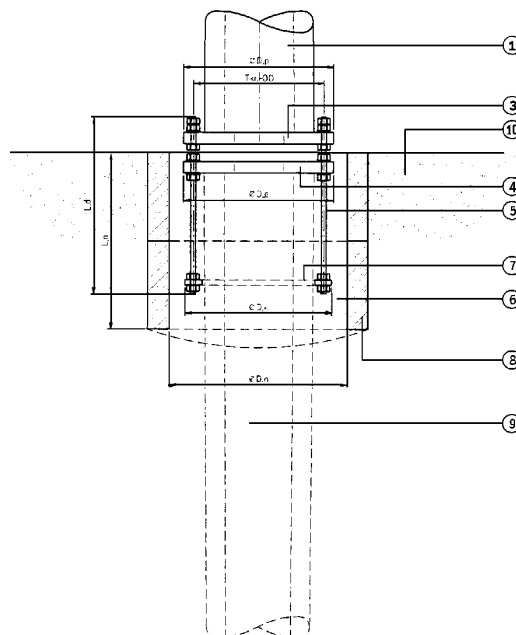
(72) LOESCH SŁAWOMIR

(54) **Strunobetonowy słup wirowany**

(57) Strunobetonowy słup wirowany wypełniony betonem lub suchym betonem podkładowym, osadzony w gruncie na kręgach betonowych lub żelbetonowych, charakteryzuje się tym, że ma tuleje uziemienia umieszczone w ścianie słupa (1) oraz stalową płytę

podstawy słupa (3), umocowaną na prętach kotwiących (5), do których przymocowana jest stalowa płyta głowicy monopala (4) i stalowa płyta kotwiąca (7).

(1 zastrzeżenie)

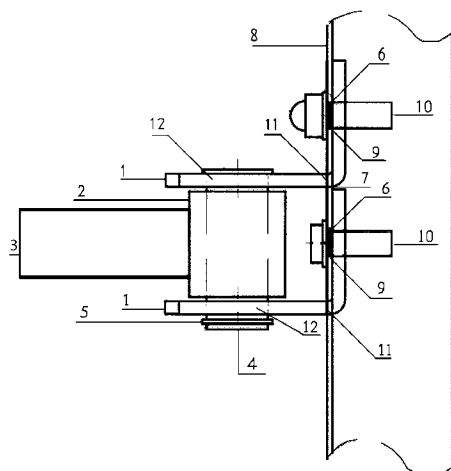
U1 (21) **125416** (22) 2016 07 31(51) **E05D 5/06** (2006.01)**E05D 3/04** (2006.01)(71) MAKOWSKI MICHAŁ POLBRAM STEEL GROUP,
Warszawa

(72) MAKOWSKI MICHAŁ

(54) **Zawias do mocowania ogrodzeń**

(57) Zawias do mocowania ogrodzeń wykonany z elementów płaskich i walcowych charakteryzuje się tym, że posiada dwa kątowniki montażowe (1), umiejscowioną pomiędzy kątownikami montażowymi (1) tuleję (2) z gwintem (3), umiejscowioną w tulei (2) sworznię (4) oraz zamontowany w dolnym odcinku sworzni (4) pierścien osadczy (5), przy czym w każdym z kątowników montażowych (1) znajduje się otwór montażowy (6), a oba kątowniki montażowe (1) stykają się ze sobą na linii styku (7).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **125431** (22) 2016 08 02(51) **E06B 3/66** (2006.01)**E06B 5/16** (2006.01)

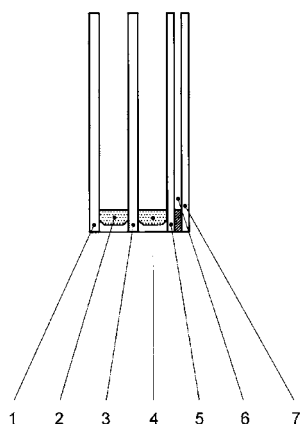
(71) SPEC-GLAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(72) JANKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Zespolenie szybowe ognioochronne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespolenie szybowe ognioochronne, przeznaczone dla budowlanki okiennej lub fasadowej, charakteryzujące się tym, że zespół szybowy (1) ma szyby (1 i 3) wykonane ze szkła ciepłochronnego, które od strony zagrożenia ogniem ma przyklejoną poprzez ramkę dystansową (4) szybę ognioochronną, składającą się z szyby (5 i 7), pomiędzy którymi znajduje się żel ognioochronny (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **125441** (22) 2016 08 04

(51) **E06B 3/96** (2006.01)

B23C 3/12 (2006.01)

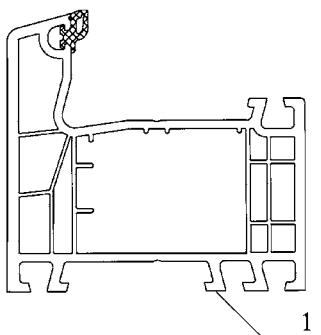
(71) EKOPLAST SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) NOWICKI TOMASZ

(54) **Rama skrzydła okiennego**

(57) Rama skrzydła okiennego przedstawiona na rysunku w postaci czterech elementów z tworzywa sztucznego do osadzenia między nimi szyby, montowanych z obu stron w ościeżu lub otworze okiennym drzwi i mających gniazda do stabilizacji łączników elementów ramy, w której do profili z tworzywa sztucznego ma przyklejoną uszczelkę i przycięte ma profile z uszczelką pod kątem 45°, uzyskując ramiaki zakończone płaszczyzną skośną i zgrzewa się ze sobą płaszczyzny skośne płaszczyzną przez stopienie materiału ramiaka na głębokość zgrzewania prostopadłe do płaszczyzny skośnej, formując ramę skrzydła lub ościeżnicy okna, gdzie przed zgrzaniem ramiaków frezuje się fragment uszczelki i fragment ramiaka w obszarze przyległym do płaszczyzny skośnej prostopadłe do płaszczyzny skośnej równą od 30% do 70% głębokości zgrzewania i na odległość równą od 30% do 70% głębokości zgrzewania prostopadłe do płaszczyzny styku ramiaka z uszczelką, charakteryzuje się tym, że ramiak zgrzewany wzdłuż płaszczyzn skośnych na zgrzewarce kształtowej ma zgrzew w postaci idealnej linii na narożniku bez karbu i rowka.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **125461** (22) 2016 08 08

(51) **F16B 12/42** (2006.01)

A47B 96/00 (2006.01)

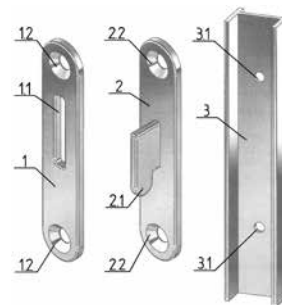
(71) OSIŃSKI TOMASZ, Koło

(72) OSIŃSKI TOMASZ

(54) **Zestaw elementów zaczepowych do łączenia części konstrukcji przestrzennych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw elementów zaczepowych, który składa się z trzech elementów: jednego w postaci płytki (1), która posiada szczelinę zaczepową (1.1) i dwa otwory montażowe (1.2), drugiej płytki (2) z zaczepem (2.1) i dwoma otworami montażowymi (2.2) oraz stabilizatora (3) z dwoma otworami montażowymi (3.1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **125449** (22) 2016 08 05

(51) **F21S 10/04** (2006.01)

F21K 9/00 (2016.01)

F21V 7/00 (2006.01)

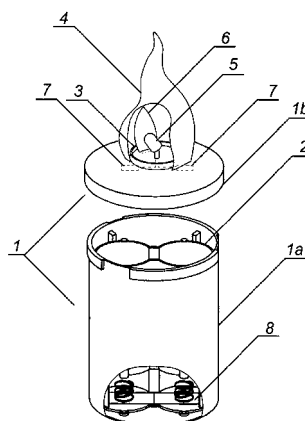
F21V 3/00 (2015.01)

(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR; J
AWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) **Znicz elektryczny**

(57) Znicz elektryczny przeznaczony do stosowania, zwłaszcza na cmentarzach czy innych miejscach kultu religijnego, zbudowany z obudowy (1), w której ulokowany jest układ do wytwarzania światła, mający zamocowaną na górnej powierzchni obudowy (1)



diodę elektroluminescencyjną (5), przed którą umiejscowiona jest kształtka (6) odbijająca jej światło, charakteryzuje się tym, że dioda elektroluminescencyjna (5) wraz z kształtką (6) osłonięte są kloszem (4), umiejscowionym na górnej części obudowy (1).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 125450 (22) 2016 08 05

(51) **F21S 10/04** (2006.01)

F21K 9/00 (2016.01)

F21V 7/00 (2006.01)

F21V 3/00 (2015.01)

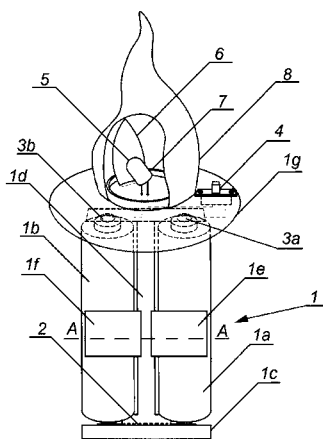
(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR; JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) **Wkład elektryczny znicza**

(57) Wkład elektryczny znicza przeznaczonego do umiejscawiania na cmentarzach czy innych miejscach kultu religijnego, zbudowany ze stelaża (1) baterii (1a, 1b), w którym ulokowany jest układ do wytwarzania światła, którego dioda elektroluminescencyjna (5) wyprowadzona jest na górną powierzchnię stelaża (1), która ma postać okrągłej płytki (1g), przy czym przed diodą elektroluminescencyjną (5) umiejscowiona jest nieruchoma kształtka (6) odbijająca jej światło, charakteryzuje się tym, że dioda elektroluminescencyjna (5) wraz z kształtką (6) osłonięte są kloszem (8), umiejscowionym na okrągłej płytce (1g) stelaża (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125414 (22) 2016 07 29

(51) **F25B 30/02** (2006.01)

E04H 17/16 (2006.01)

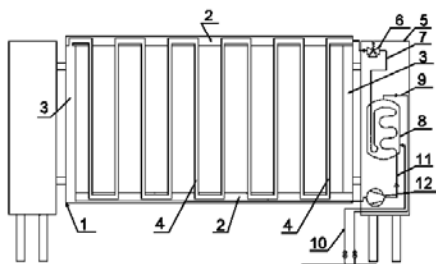
F24J 2/04 (2006.01)

(71) MATYJEWICZ MIECZYŚŁAW FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA MIETEX, Gościęcin

(72) MATYJEWICZ MIECZYŚŁAW; NIEDZIELSKI DARIUSZ

(54) **Panel ogrodzeniowy z pompą ciepła**

(57) Panel ogrodzeniowy ma ramę i biegnące w obrębie ramy rurki wewnętrzne, przy czym jedna z belek pionowych (3) ramy (1)



jest połączona ze skrzynką (5), w której znajdują się rurki (7, 9, 10, 11), zawór rozprężny (6), skraplacz (8) i sprężarka (12), połączone ze sobą oraz z rurkami wewnętrznymi (4) w ten sposób, że górna końcówka rurki wewnętrznej (4) połączona jest z zaworem rozprężnym (6), który połączony jest rurką (7) z mającym rurkę odpływową (9) i rurkę dopływową (10) skraplaczem (8), który połączony jest rurką (11) ze sprężarką (12), która połączona jest z dolną końcówką rurki wewnętrznej (4).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 125439 (22) 2016 08 03

(51) **F25B 40/00** (2006.01)

F28D 7/10 (2006.01)

F28F 3/08 (2006.01)

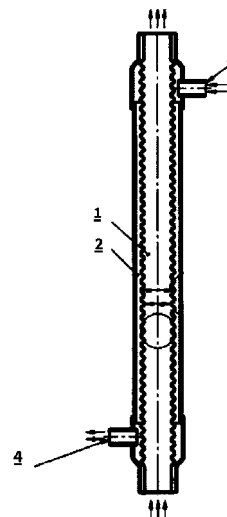
(71) BTI PROMOCJA POLSKIEGO EKSPORTU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) TARAS BOGDAN KAZIMIERZ

(54) **Regenerator gazowo-cieczowy**

(57) Regenerator gazowo-cieczowy w kształcie podłużnej rury, charakteryzujący się tym, że jest złożony z membrany (1) o kołowym przekroju poprzecznym o zmiennej średnicy, umieszczonej wewnątrz płaszcza zewnętrznego (2). Membrana (1) oraz płaszcz zewnętrzny (2) są trwale ze sobą połączone. Płaszcz zewnętrzny (2) ma przekrój kołowy o zwężającej się na obu jego końcach średnicy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125469 (22) 2016 08 10

(51) **F28D 20/02** (2006.01)

(71) OMEGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

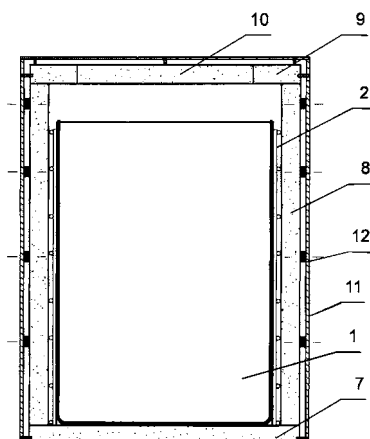
(72) SOCZEWKA JAN; MATUSIAK KAZIMIERA

(54) **Izotermiczny zbiornik chłodu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest izotermiczny zbiornik chłodu. Zbiornik posiada prostopadłościenny, otwarty od góry, sztywny pojemnik (1) z tworzywa sztucznego, umieszczony w wykonanym z metalowych prętów koszu (2), posiadającym metalowe dno w postaci płyty i rozmieszczone równomiernie na wysokości pojemnika poziome, prostokątne opaski, połączone w węzłach z pionowymi łącznikami (zamocowanymi od dołu w dnie kosza (2), przy czym pojemnik (1) wraz z koszem (2) umieszczony jest w prostopadłościennym obudowie termoizolacyjnej, wykonanej z termoizolacyjnej płyty warstwowej, utworzonej z dwóch arkuszy blachy, pomiędzy którymi przestrzeń wypełniona jest spienionym tworzywem sztucznym i której metalowe powierzchnie boczne mają połysk, posiadające połączone połączeniami rozłącznymi ściany boczne (8), podstawę (7) oraz pokrywę (9), zaopatrzoną w klapę inspekcyjną (10), natomiast od zewnątrz ściany boczne (8) i pokrywa (9)

obudowy termoizolacyjnej osłonięte są dopasowaną wymiarowo osłoną cieplną (11), na którą składają się dopasowane wymiarowo płyty posiadające błyszczące powierzchnie blachy metalowej, które przymocowane są z odstępem, rozłącznie do elementów obudowy termoizolacyjnej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 125375 (22) 2016 08 08

(51) F41H 5/04 (2006.01)

F41H 5/00 (2006.01)

F41H 5/02 (2006.01)

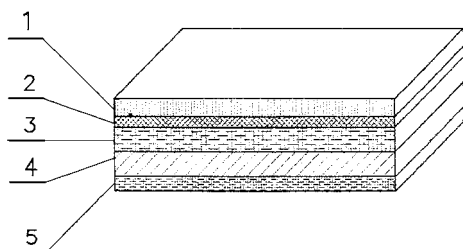
F41H 5/08 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX, Łódź; WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa; PRZEDSIĘBIORSTWO SPRZĘTU OCHRONNEGO MASKPOL SPÓŁKA AKCYJNA, Konieczki
- (72) BŁASZCZYK WOJCIECH; FEJDYŚ MARZENA; KUCIŃSKA-KRÓL IWONA; MADEJ-KIEŁBIK LONGINA; NIEZGODA TADEUSZ; SŁAWIŃSKI GRZEGORZ; BOGUSZ PAWEŁ; ŚWIERCZEWSKI MAREK; PIETRZAK ROMAN; SYKUŁA PAWEŁ; SYKUŁA ŁUKASZ

(54) Przeciwwybuchowy panel ochronny

(57) Panel ochronny przeznaczony do stosowania jako dodatkowa ochrona pojazdów bojowych i ich załóg przed skutkami detonacji ładunku wybuchowego. Funkcja ochronna panela polega na ograniczeniu amplitudy drgań działających na załogę pojazdu, po bliskiej detonacji ładunku wybuchowego. Panel ochronny składa się z warstwy zewnętrznej, środkowej i spodniej. Zewnętrzną warstwę stanowi układ balistycznych heksagonalnych płytek ceramicznych (1), osadzonych na podłożu ze stali pancernej (2), połączonym z energochłonną warstwą środkową (3) w postaci spienionego tworzywa, połączonej z drugiej strony z warstwą spodnią, którą stanowi balistyczny kompozyt paraamidowy lub polietylenowy (4) oraz pianka z tworzywa syntetycznego (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 125440 (22) 2016 08 04

(51) G01L 5/00 (2006.01)

G01L 1/04 (2006.01)

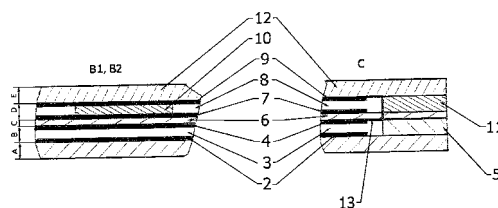
B81B 3/00 (2006.01)

- (71) MARCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
- (72) BOGDANOWICZ TOMASZ; ŁYPACZEWSKI MICHAŁ

(54) Wielowarstwowy detektor nacisku

(57) Wielowarstwowy detektor nacisku, zawierający warstwę stykową oraz układ elektryczny, charakteryzuje się tym, że w warstwie stykowej dolnej (B) oraz w warstwie stykowej górnej (D) znajdują się, rozmieszczone naprzemiennie, dystanse wewnętrzne (10), w warstwie stykowej dolnej (B) znajdują się wzdłużne styki (2, 4), a w warstwie stykowej górnej (D) znajdują się wzdłużne styki (7, 9), przy czym przy bocznej krawędzi detektora, obustronnie, w warstwie stykowej dolnej (B) znajduje się dystans boczny (5), natomiast w warstwie stykowej górnej (D) znajduje się dystans boczny (11).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 125464 (22) 2016 08 10

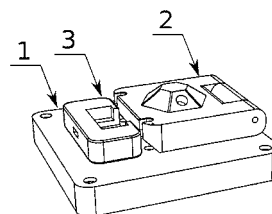
(51) G01N 27/26 (2006.01)

G01N 27/28 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin; PODOLSKI JACEK NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ MEDITEST DIAGNOSTYKA MEDYCZNA, Szczecin
- (72) MIJOWSKA EWA; PODOLSKI JACEK; EL FRAY MIROSŁAWA; PENKAŁA KRZYSZTOF; BIEGUN MARCIN; MATIAS DANIEL

(54) Komora przepływowa do badań elektrochemicznych

(57) Komora przepływowa do badań elektrochemicznych, zawierająca podstawę (1) i pokrywę (2), charakteryzuje się tym, że płytowa podstawa (1) połączona jest z ruchomo z pokrywą (2) za pomocą sworznia, zaś ze złączem (3) połączona jest wpustowo. Podstawa (1) ma centralne wgłębienie w postaci prostokąta z wycinkami koła na dłuższych bokach. Pokrywa (2) ma dwa ukośne, dwustopniowe kanały na płyn, skierowane ku sobie w stronę centralnego wybrania od strony podstawy (1), wokół którego ma



uszczelkę o kształcie torusu. Złącze (3), o kształcie prostokątno-ścianu z wybraniem od góry i od strony jednego dłuższego boku, ma otwór na przewód elektryczny i otwory na elementy metalowe łączące się z elektrodą.

(6 zastrzeżeń)

U1 (21) **125444** (22) 2016 08 05

(51) **G06K 19/077** (2006.01)

G09F 3/02 (2006.01)

H01Q 1/22 (2006.01)

H01Q 23/00 (2006.01)

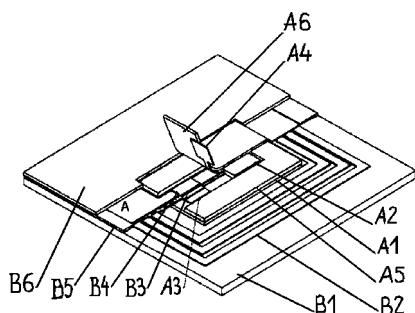
(71) MARCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) BOGDANOWICZ TOMASZ; ŁYPACZEWSKI MICHAŁ; RZĄSA MIŁOSZ

(54) **Zestaw etykiet RFID**

(57) Zestaw etykiet RFID zawierający układ identyfikacji radiowej, co najmniej jedną wielowarstwową etykietę z układem scalonym, charakteryzuje się tym, że posiada etykietę bazową (A) z chipem RPID (A2) oraz stykiem dolnym w warstwie izolacyjnej (A5) i stykiem górnym (A4) na odchylanej warstwie wierzchniej (A6), gdzie styk górny (A4) jest umieszczony nad stykiem dolnym oraz etykietę antenową, wyposażoną w antenę RFID (B2) oraz styk dolny (B3) i styk górny (B4).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **125437** (22) 2016 08 03

(51) **G07F 19/00** (2006.01)

G07D 11/00 (2006.01)

(71) INSPIRA BAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jasienica Rosielna

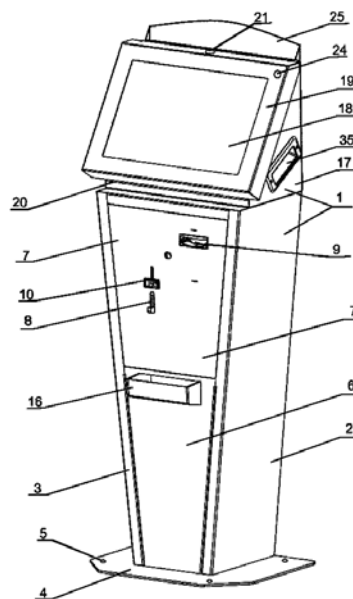
(72) CZAJKOWSKI STANISŁAW

(54) **Terminal płatniczy**

(57) Terminal płatniczy, składający się z dwuczęściowej obudowy, zawierający zestaw komputerowy, monitor dotykowy oraz zasilacz charakteryzuje się tym, że dolna część (2) obudowy (1) wykonanej z blachy stalowej w kształcie odwróconego, ściętego ostrosłupa w dolnej swojej części połączona jest nierozłącznie z płaską podstawą (4), zawiera zamontowane w przedniej ścianie (6) drzwi (7) z zamkiem, w których znajduje się wrzutnik (8) oraz akceptor (9) oraz hopper (10), a pod drzwiami (7) umieszczona jest kieszeń (16), zaś wewnątrz dolnej części (2) obudowy (1) na wzmocnieniach umieszczony jest komputer oraz magazyn, natomiast na górze do dolnej części (2), przykręcona jest za pomocą śrub, górna część (17), której przednią ścianę stanowi zamocowany w ramie (19) na zawiasach (20) w dolnej części i pochylony w górnej części do tyłu dotykowy monitor (18), obok którego znajduje się zamontowana w ramie (19) kamera (24), zaś wewnątrz górnej części (17) obudowy (1) na wspornikach umieszczony jest zasilacz oraz licznik, a w tylnej ścianie osadzone jest gniazdo zasilające z włącznikiem oraz gniazdo internetowe, a także wentylacyjne otwory,

zaś w bocznych ścianach górnej części (17) obudowy (1) umieszczone są transportowe uchwyty (35).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **125436** (22) 2016 08 04

(51) **H04N 5/225** (2006.01)

G03B 17/56 (2006.01)

B60R 11/04 (2006.01)

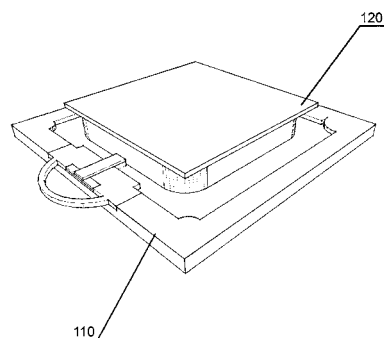
B64D 47/08 (2006.01)

(71) ACTIVE TEXT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KUNSTMAN PAWEŁ; KUNSTMAN GRZEGORZ; SŁABOŃSKI LESZEK

(54) **Uchwyt do kamery**

(57) Uchwyt do kamery zawierający podstawę (110) oraz rozłączne względem podstawy mocowanie (120), charakteryzuje się tym, że: mocowanie (120) zawiera płytkę mocującą do połączenia z kamerą i prostokątną płytkę połączeniową, pomiędzy którymi



znajduje się amortyzator, przy czym w płytce połączeniowej przy jednym boku znajduje się złącze elektryczne, a przy przeciwnym boku zamocowana jest taśma zakończona zapinką z magnesami, natomiast podstawa (110) zawiera prostokątną wnękę w kształcie otworu o obwodni równej obwodni płytki przyłączeniowej, złącze elektryczne przy jednym boku wnęki i przesuwany zamek przy przeciwnym boku wnęki blokujący płytkę połączeniową we wnęce, który to zamek posiada gniazdo na zapinkę z magnesami o biegunowości przeciwnej do magnesów zapinki.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **125447** (22) 2016 08 05

(51) **H05K 5/02** (2006.01)

(71) ACC CENTRUM HANDLOWE SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa

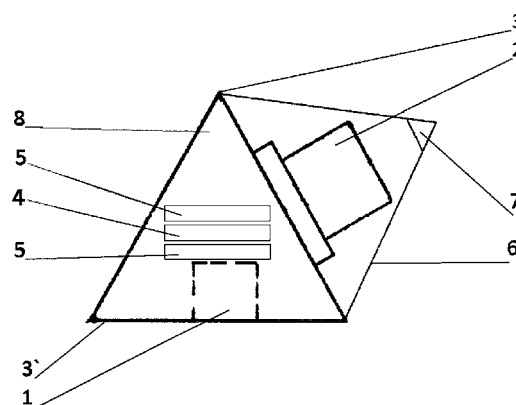
(72) KOŚCIELAK JAKUB

(54) **Zewnętrzna pamięć komputerowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zewnętrzna pamięć komputerowa, pamięć USB, przeznaczona do użytkowania, zwłaszcza przez dzieci i młodzież, niewidome, niedowidzące i z wadami zmysłu wzroku. Zewnętrzna pamięć komputerowa ma kształt bryły

przestrzennej o trójkątnym przekroju poprzecznym, zaopatrzona jest w wykonane na ścianie (3) wejście USB (2), kolejno w wykonane na ścianie (3') w wejście mini USB (1). Na ścianie (8) znajduje się odbłaskowa naklejka (4), tabliczka (5) z napisem alfabetem Braila. Zamykająca nakładka (6) wyposażona jest w rysik (7).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
418021	B29C (2006.01)	16
418082	B32B (2006.01)	19
418125	A47G (2006.01)	7
418134	C08J (2006.01)	30
418141	C08L (2006.01)	31
418142	E04F (2006.01)	37
418143	C08J (2006.01)	30
418144	C12Q (2006.01)	33
418145	B23K (2006.01)	16
418146	C23C (2006.01)	34
418147	H02G (2006.01)	46
418149	C22C (2006.01)	34
418150	F01K (2006.01)	38
418151	A61B (2006.01)	8
418152	F02G (2006.01)	39
418153	A61H (2006.01)	9
418154	B42F (2006.01)	19
418155	B42F (2006.01)	20
418156	F01K (2006.01)	38
418158	B01D (2006.01)	12
418159	C01B (2017.01)	26
418160	D06M (2006.01)	35
418161	C12Q (2006.01)	33
418162	B01J (2006.01)	13
418163	C22B (2006.01)	34
418164	C23C (2006.01)	34
418165	A61K (2006.01)	9
418166	B60P (2006.01)	22
418167	G05B (2006.01)	44
418168	A61K (2006.01)	9
418169	A01C (2006.01)	2
418170	C08G (2016.01)	30
418171	D21H (2006.01)	36
418172	E04C (2006.01)	37
418174	C25B (2006.01)	35
418176	C05F (2006.01)	27
418177	C09D (2006.01)	31
418178	H01B (2006.01)	45
418179	C12G (2006.01)	32
418183	C08F (2006.01)	29
418184	C08F (2006.01)	30
418185	G04G (2010.01)	44
418188	H02J (2006.01)	46
418191	A23L (2016.01)	6
418192	F01K (2006.01)	38
418193	C09D (2006.01)	32
418194	B60L (2006.01)	20
418195	C08F (2006.01)	29
418196	C08F (2006.01)	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
418197	F03G (2006.01)	39
418198	F28D (2006.01)	41
418199	C08B (2006.01)	28
418200	C08B (2006.01)	29
418201	C11D (2006.01)	32
418202	A61K (2015.01)	10
418205	A61G (2006.01)	9
418206	C23C (2006.01)	35
418207	B41M (2006.01)	19
418208	B61B (2006.01)	22
418209	B27K (2006.01)	16
418212	B60M (2006.01)	21
418213	B21C (2006.01)	15
418214	B05B (2006.01)	14
418216	C12M (2006.01)	33
418217	E06B (2006.01)	37
418218	E06B (2006.01)	37
418219	C04B (2006.01)	26
418220	B31D (2006.01)	18
418221	B61D (2006.01)	23
418222	C10M (2006.01)	32
418223	G09F (2006.01)	45
418224	F21Y (2016.01)	40
418225	G01B (2006.01)	42
418226	C23C (2006.01)	35
418228	A23P (2016.01)	6
418229	H02S (2014.01)	46
418230	B01J (2006.01)	13
418231	B21C (2006.01)	15
418234	B27K (2006.01)	16
418236	C04B (2006.01)	26
418237	A61K (2006.01)	10
418238	G01R (2006.01)	44
418242	A23L (2016.01)	6
418243	A61K (2006.01)	10
418244	A01K (2006.01)	3
418245	B29C (2006.01)	18
418246	A21D (2006.01)	5
418247	A61B (2006.01)	8
418248	E03B (2006.01)	36
418250	B07B (2006.01)	14
418251	B65G (2006.01)	24
418252	B65G (2006.01)	24
418253	B02C (2006.01)	13
418254	B02C (2006.01)	13
418255	B32B (2006.01)	19
418256	D21C (2006.01)	36
418257	C08J (2006.01)	31
418258	F41H (2006.01)	41

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
418259	G01N (2006.01)	43
418260	G01N (2006.01)	43
418262	B09B (2006.01)	15
418264	C07C (2006.01)	27
418265	B01D (2006.01)	12
418266	C01B (2006.01)	26
418267	B28B (2006.01)	16
418268	B32B (2006.01)	19
418269	A41D (2018.01)	7
418270	A01G (2006.01)	2
418272	B82Y (2011.01)	25
418273	A23B (2006.01)	6
418274	A21D (2006.01)	5
418275	B01J (2006.01)	13
418276	B65B (2006.01)	24
418278	A61L (2006.01)	11
418279	F24F (2006.01)	40
418280	E02D (2006.01)	36
418281	F03B (2006.01)	39
418282	B65H (2006.01)	25
418283	G09F (2006.01)	45
418284	B60N (2006.01)	21
418286	A21D (2006.01)	4
418287	A21D (2006.01)	4
418288	A21D (2006.01)	4
418289	A61B (2006.01)	9
418290	F24D (2006.01)	40
418291	A47C (2006.01)	7
418292	B62B (2006.01)	23
418293	A23L (2006.01)	6
418294	A43B (2006.01)	7
418295	A61K (2006.01)	10
418296	A63F (2014.01)	11
418299	C08L (2006.01)	31
418300	B65H (2006.01)	25
418302	A47H (2006.01)	8
418303	F24D (2006.01)	40
418304	G01N (2006.01)	43
418305	C10G (2006.01)	32
418306	C12P (2006.01)	33
419081	A61K (2006.01)	10
419172	B60N (2018.01)	21
419477	B05B (2006.01)	14
420373	F26B (2006.01)	41
421086	C07D (2006.01)	28
421256	B05D (2006.01)	14
421328	B01F (2006.01)	12
421489	B60L (2006.01)	20
421537	B21D (2006.01)	15

1	2	3
421827	B62K (2006.01)	23
421884	A01C (2006.01)	2
421885	A01C (2006.01)	2
421957	A01G (2006.01)	3
421958	A01G (2006.01)	3
421970	G01C (2006.01)	42
422030	B66F (2006.01)	25

1	2	3
422114	B29C (2006.01)	17
422115	B29C (2006.01)	17
422116	B29C (2006.01)	17
422117	B29C (2006.01)	17
422183	B65G (2006.01)	24
422210	A61L (2006.01)	11
422342	C07D (2006.01)	27

1	2	3
422372	B60R (2006.01)	22
422375	H04N (2006.01)	47
422573	C07F (2006.01)	28
422574	C08G (2006.01)	30
423065	B60S (2006.01)	22
423240	F16K (2006.01)	40

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125375	F41H (2006.01)	60
125406	B65D (2006.01)	54
125414	F25B (2006.01)	59
125415	B42F (2006.01)	52
125416	E05D (2006.01)	57
125417	A47G (2006.01)	50
125418	A47G (2006.01)	50
125419	A47G (2006.01)	49
125420	A47G (2006.01)	49
125421	A47G (2006.01)	49
125424	B60K (2007.10)	52
125425	B60K (2006.01)	52
125427	A61M (2006.01)	51
125428	B60P (2006.01)	53
125429	A01C (2006.01)	48
125430	A01B (2006.01)	48
125431	E06B (2006.01)	57

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125432	E04B (2006.01)	56
125433	B65D (2006.01)	55
125434	B65D (2006.01)	55
125435	B65D (2006.01)	55
125436	H04N (2006.01)	61
125437	G07F (2006.01)	61
125439	F25B (2006.01)	59
125440	G01L (2006.01)	60
125441	E06B (2006.01)	58
125442	A01G (2006.01)	48
125443	E04C (2006.01)	57
125444	G06K (2006.01)	61
125445	E04F (2006.01)	57
125446	A61L (2006.01)	50
125447	H05K (2006.01)	62
125448	B01F (2006.01)	51
125449	F21S (2006.01)	58

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125450	F21S (2006.01)	59
125461	F16B (2006.01)	58
125462	B29C (2017.01)	52
125463	C12Q (2006.01)	56
125464	G01N (2006.01)	60
125466	E04H (2006.01)	57
125467	A47C (2006.01)	48
125468	A62C (2006.01)	51
125469	F28D (2006.01)	59
125470	B60R (2006.01)	53
125471	B65D (2006.01)	55
125472	E04B (2006.01)	56
125609	B65D (2006.01)	54
125700	B60N (2018.01)	53
126077	A63C (2006.01)	51
126232	B65D (2006.01)	54
126241	B26B (2006.01)	54

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO16/155931	423065

SPROSTOWANIE

1) W BUP 13/2017 na ostatniej stronie przed Spisem treści powinny być umieszczone następujące tabele::

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
406162	11/2015	C23C 4/06 C23C 28/02 B23K 26/00	419695	2013.11.21	C23C 4/06 C23C 28/02 B23K 26/00

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
125122 125125 125762 125843	396658 398913 390764 395503	9/2013 22/2013 20/2011 1/2013

2) W BUP 14/2017 na ostatniej stronie przed Spisem treści powinna być umieszczona następująca tabela:

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
124484 126270	397326 399359	12/2013 25/2013

SPROSTOWANIE c.d.

- 3) W BUP 21/2017 tabela o nazwie: INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO powinna zawierać dodatkowo poniższe dane:

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
124084	26/2015	C02F 3/10	126485	2017.10.11	C02F 3/10
124084	26/2015	C02F 3/10 C02F 3/10 C02F 3/10	126486	2017.10.11	C02F 3/10 C02F 3/10 C02F 3/10

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	12
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	26
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo.....	35
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	36
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	38
DZIAŁ G	Fizyka	42
DZIAŁ H	Elektrotechnika	45

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	48
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	51
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	56
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	56
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	58
DZIAŁ G	Fizyka	60
DZIAŁ H	Elektrotechnika	61

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	63
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym	64
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	64