

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Wynalazki i Wzory użytkowe

Warszawa, dnia 27 sierpnia 2018 r.

Nr 18

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **420523** (22) 2017 02 13

(51) **A01G 9/28** (2018.01)

E04G 21/10 (2006.01)

E01C 11/14 (2006.01)

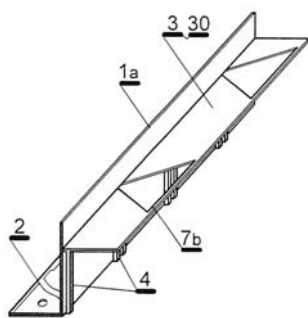
(71) GARDENPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Pisarzowice

(72) PASTERNAK KRZYSZTOF; SIKORA MATEUSZ

(54) **Obrzeże ogrodnicze**

(57) Przedmiotem wynalazku jest obrzeże ogrodnicze, w szczególności do układania w pobliżu ścian budynków i murów, dla utrzymania ich czystości. Obrzeże ogrodnicze posiada półkę dolną w postaci powtarzalnych wykrojów, pod kątem do niej ściankę boczną, przelotowe otwory w półce dolnej i kształtowe nadlewy z występem lub wybraniem na ścianie bocznej, przy czym na końcach ma ścianki łączące z nadlewami. Obrzeże charakteryzuje się tym, że ścianka boczna odchylona pod kątem 45 - 90 stopni względem półki dolnej (2) ma po przeciwnej stronie poniżej górnej krawędzi (1a) półkę górną (3) równoległą do półki dolnej (2), korzystnie zakończoną na brzegu listwą z występem równoległym do górnej krawędzi (1a). Korzystnie ścianka boczna ma krawędź dolną poniżej dolnej powierzchni półki dolnej (2). Korzystnie krawędź dolna ma ostro zakończone występy. Opcjonalnie ścianka boczna (1) ma kształtowe nadlewy (4), korzystnie pod półkę górną (3) będącą ich ograniczeniem, które są łącznikami dla trzpieni szpilek osadczycy. Korzystnie półka górna (3) ma przelotowe wybrania, korzystnie pomiędzy trapezowymi płacami (30) połączonymi listwą.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **420631** (22) 2017 02 23

(51) **A01K 1/015** (2006.01)

(71) ROGULSKI ANDRZEJ DORAN, Sępólno Krajeńskie

(72) ROGULSKI ANDRZEJ; HERMANN JANUSZ;
HARASIMOWICZ-HERMANN GRAŻYNA;
WOJEWÓDZKI PIOTR

(54) **Ściółka dla drobiu ograniczająca emisję amoniaku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podatna na rozkład biologiczny, kompozycja granulowana ściółki dla drobiu ograniczająca emisję amoniaku, składająca się ze słomy zbóż, soli kwasu chlorowodorowego o masie cząsteczkowej 110,98, o właściwościach humektan-

tu, której rozpuszczaniu w wodzie towarzyszy wydzielanie ciepła. Humektant ma właściwości osuszające, także kompleksujące metale w tym kation amonowy zachowujący się podobnie jak kationy metali. Kompozycja granulowana może się składać ze słomy zbóż wyłącznie z dodatkiem humektantu, albo wyłącznie ze słomy i materiału pochodzenia zwierzęcego - aseptycznych, rozdrobnionych, silnie porowatych skorupek jaj z błoną owodniową, która z wewnętrzną powierzchnią skorupki bierze udział w wymianie gazowej, dzięki tysiącom porowatych kanalików, jest otwarta na penetrację gazu na całej powierzchni. Trzeci wariant kompozycji granulowanej ściółki dla drobiu ograniczającej emisję amoniaku zawiera łącznie dodatek humektantu oraz skorup jaj.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **420506** (22) 2017 02 13

(51) **A01K 15/02** (2006.01)

A01K 29/00 (2006.01)

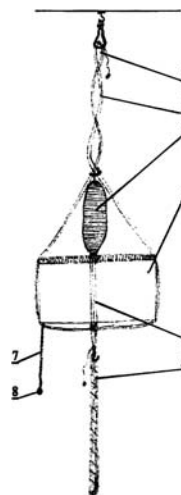
(71) GRZELAK ROBERT, Łódź

(72) GRZELAK ROBERT

(54) **Przyrząd do zabaw i ćwiczeń dla kotów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do zabaw i ćwiczeń dla kotów, przeznaczony do stosowania w mieszkaniach przez właścicieli kotów. Przyrząd to giętka lina z oczkiem przyłączeniowym u góry i poziomą platformą w przybliżeniu w połowie długości. Górny odcinek (1) liny jest w postaci pętli, złożonej na pół w ten sposób, że u góry powstaje oczko przyłączeniowe (2), za które przyrząd zawieszają u sufitu na haczyku. U dołu ramiona pętli są rozchylone i na dolnym odcinku pętli, pomiędzy ramionami ułożony jest kosz (3). Rozchylone ramiona pętli opasują kosz (3) wokół dwóch przeciwległych boków, wokół pozostałych boków kosza (3), prostokątnych do obejmowanych przez pętlę, kosz (3) opasany jest opaską (4), która stanowi górny człon dolnego odcinka liny. Dolny człon dolnego odcinka stanowi balast (5), górnym końcem zamocowany do opaski (4) poniżej dna kosza (3). Balast (5) jest wykonany z poczwórnie złożonej liny. Kosz (3) to miejsce, w którym kot wypoczywa, ale który też stanowi dla niego odsłonięty dla wspinaczki w górę i z którego kot może też skakać na podłogę lub przeskakiwać na sąsiedni przyrząd. Nad koszem (3), do górnego odcinka (1) liny przymocowany jest drapak (6), o który kot ostrzy sobie pazury. Do liny przyrządu przymocowane są dodatkowe linki (7) z obciążnikami (8) u dołu.

(5 zastrzeżeń)



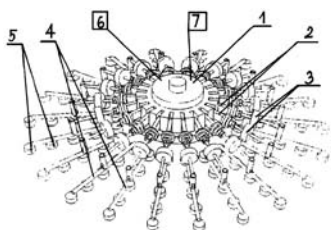
A1 (21) **420572** (22) 2017 02 17(51) **A21B 5/02** (2006.01)**A23G 3/00** (2006.01)(71) AS-BABUNI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niemce

(72) KONDRACKI GRZEGORZ

(54) **Karuzelowy zabierak wafli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest karuzelowy zabierak wafli, dla urządzenia do produkcji spożywczych wafli przekąskowych. Zbierak charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) z mechanizmem napędowym, w którym osadzony jest zespół kierownic (2) z obciążającymi elementami (3), gdzie każda z zespołu kierownic (2) wyposażona jest w wahliwe ramię (4) posiadające zabierakowe chwytaki (5), przy czym korpus (1) wyposażony jest w sterownik mikroprocesorowy (6) oraz czujnik ruchu zabierakowych chwytaków (7).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420647** (22) 2017 02 24(51) **A21D 8/00** (2006.01)**A21D 13/047** (2017.01)**A23P 30/20** (2016.01)**A23P 30/38** (2016.01)**A21D 13/45** (2017.01)(71) EUROWAFEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Zator

(72) ŁYSON MAGDALENA

(54) **Sposób wytwarzania wafła owsianego
i wafel owsiany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wafła owsianego i wafel owsiany, przeznaczony do spożycia jako alternatywa do pieczywa. Sposób polega na tym, że do mieszalnika wysypuje się mąkę owsianą pełnoziarnistą w ilości 85 - 87% masy wagowej surowego ciasta waflowego, następnie dodaje się oleju rzepakowego w ilości 1 - 2%, soli morskiej w ilości 0,5-1% oraz wody o temperaturze 35-40°C w ilości 8-12% i całość miesza się przez około od 10 do 15 min, a następnie ciasto za pomocą ślimaka transportowane jest do ekstrudera jednoślindakowego, gdzie mieszanina przechodzi przez trzy sekcje o różnych temperaturach, w pierwszej sekcji w temperaturze 60 - 70°C następuje kondycjonowanie, mieszanie składników i wstępne kleikowanie skrobi, w drugiej sekcji mieszanina poddawana jest temperaturze 130 - 150°C, a w trzeciej sekcji w temperaturze 120 - 130°C następuje wykrawanie i przechodzenie mieszaniny przez matrycę, przy czym ciśnienie na tym etapie wynosi od 7 do 12 MPa, a otrzymany w ten sposób pellet jest wkładany do suszarni na około od 90 do 120 min w temperaturze 40 - 50°C w celu uzyskania wilgotności 10 - 12%, potem pellet jest magazynowany przez minimum 7 dni, a następnie przez czas 24 h przed planowanym procesem ekspandowania jest on poddawany nawilżaniu do wilgotności około 14% w celu wyrównania wilgotności w całej objętości pelletu, dopiero wtedy przechodzi się do drugiego etapu, czyli ekspandacji, która polega na wysypaniu jednorazowo od 1 do 8 g pelletu do komory ekspandera, w której panuje temperatura 210 - 250°C, a następnie po od 6 do 9 s otrzymuje się gotowego wafła owsianego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420648** (22) 2017 02 24(51) **A21D 8/00** (2006.01)**A21D 13/047** (2017.01)**A23P 30/20** (2016.01)**A23P 30/38** (2016.01)**A21D 13/45** (2017.01)(71) EUROWAFEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Zator

(72) ŁYSON MAGDALENA

(54) **Sposób wytwarzania wafła jęczmiennego
i wafel jęczmienny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wafła jęczmiennego i wafel jęczmienny, przeznaczony do spożycia jako alternatywa do pieczywa. Sposób polega na tym, że do mieszalnika wysypuje się mąkę jęczmienną pełnoziarnistą w ilości 85 - 87% masy wagowej surowego ciasta waflowego, następnie dodaje się oleju rzepakowego w ilości 1 - 2%, soli morskiej w ilości 0,5 - 1% oraz wody o temperaturze 35 - 40°C w ilości 8 - 12% i całość miesza się przez około od 10 do 15 min, a następnie ciasto za pomocą ślimaka transportowane jest do ekstrudera jednoślindakowego, gdzie mieszanina przechodzi przez trzy sekcje o różnych temperaturach, w pierwszej sekcji w temperaturze 60 - 70°C następuje kondycjonowanie, mieszanie składników i wstępne kleikowanie skrobi, w drugiej sekcji mieszanina poddawana jest temperaturze 130 - 150°C, a w trzeciej sekcji w temperaturze 120 - 130°C następuje wykrawanie i przechodzenie mieszaniny przez matrycę, przy czym ciśnienie na tym etapie wynosi od 7 do 12 MPa, a otrzymany w ten sposób pellet jest wkładany do suszarni na około od 90 do 120 min w temperaturze 40 - 50°C w celu uzyskania wilgotności 10 - 12%, potem pellet jest magazynowany przez minimum 7 dni, a następnie przez czas 24 h przed planowanym procesem ekspandowania jest on poddawany nawilżaniu do wilgotności około 14% w celu wyrównania wilgotności w całej objętości pelletu, dopiero wtedy przechodzi się do drugiego etapu, czyli ekspandacji, która polega na wysypaniu jednorazowo od 1 do 8 g pelletu do komory ekspandera, w której panuje temperatura 210 - 250°C, a następnie po od 6 do 9 s otrzymuje się gotowego wafła jęczmiennego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420610** (22) 2017 02 21(51) **A23L 2/70** (2006.01)**A23L 2/52** (2006.01)**A23L 33/10** (2016.01)**A23L 33/00** (2016.01)**A23L 19/00** (2016.01)(71) VIANAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Jasionka

(72) TREFON ARKADIUSZ; CEBULAK TOMASZ

(54) **Metoda ograniczenia goryczki w produktach
z aronii**

(57) Metoda ograniczenia goryczki w produktach z aronii, jak soki i przeciery, stosując błonnik z bambusa. Istotą wynalazku jest zastosowanie 3% dodatku błonnika bambusowego do surowego soku z aronii, który poddaje się 10-minutowemu mieszaniu w zbiorniku po czym roztwór z zawieszonym koloidalnie błonnikiem zostaje oddzielony na wirówce przy 5000 obr/min czego rezultatem jest sok klarowny z minimalizowaną goryczką.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **420598** (22) 2017 02 20(51) **A23L 21/25** (2016.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) DŻUGAN MAŁGORZATA; WESOŁOWSKA MONIKA;
SOWA PATRYCJA; SWACHA SYLWIA;
ZAGUŁA GRZEGORZ

(54) **Sposób skrócenia czasu upłynnienia i opóźnienia krystalizacji miodu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób skrócenia czasu upłynnienia i opóźnienia krystalizacji miodu. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do skrócenia czasu upłynnienia miodów już skryzalizowanych wykorzystuje się ultradźwięki o częstotliwości od 20 do 50 kHz i poziomie natężenia 110 do 160 dB, działając na poddawany temu zabiegowi miód przy zachowaniu temperatury na poziomie nie wyższym niż 50°C. Natomiast opóźnienie krystalizacji świeżego miodu realizowane jest przez jednorazowe zastosowanie ultradźwięków o częstotliwości 20 do 50 kHz i poziomie natężenia od 110 do 160 dB. Korzystnie zabieg upłynniania miodów skryzalizowanych prowadzi się w czasie 1 do 2 godzin, natomiast zabieg opóźnienia krystalizacji świeżego miodu przez minimum 20 minut.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 06 25

A1 (21) **420634** (22) 2017 02 23

(51) **A47B 57/04** (2006.01)

A47B 57/30 (2006.01)

A47B 57/00 (2006.01)

B65G 1/02 (2006.01)

B65G 1/00 (2006.01)

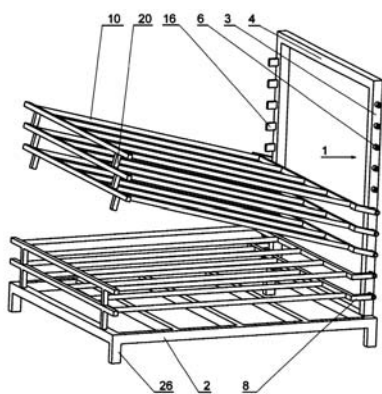
(71) ŚWIĄTKOWSKI TOMASZ, Marianowice; ŚROGA RAFAŁ, Łukawa

(72) ŚWIĄTKOWSKI TOMASZ; ŚROGA RAFAŁ

(54) **Stojak**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie składowania przedmiotów, zwłaszcza malowanego szkła. Zgodnie ze zgłoszeniem półki (10) mają środki do blokowania ich położenia innego niż w poziomie, korzystnie skośnego. Środki do blokowania położenia półek (10) mają postać trzpienia, który jest osadzony przesuwnie w ramionach (8) półki (10), przy czym trzpień zakończony jest uchwytem.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **420630** (22) 2017 02 23

(51) **A47C 7/00** (2006.01)

(71) STALMOT & WOLMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nidzica

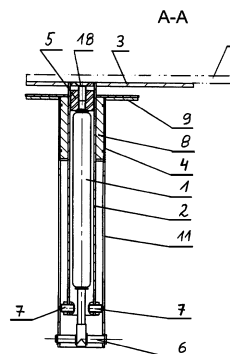
(72) RUDZIŃSKI BOGDAN JAROSŁAW;
MERGAŁSKI ŁUKASZ ADAM

(54) **Mechanizm wysuwania i obracania elementu mebla**

(57) Mechanizm wysuwania i obracania elementu mebla mający sprężynę gazową usytuowaną w pionowej rurze umieszczonej przesuwnie i obrotowo w korpusie zamocowanym do nieruchomego elementu mebla, przy czym sprężyna gazowa swym dolnym zakończeniem zamocowana jest do korpusu, a pionowa rura górnym zakończeniem zamocowana jest do płyty, do której przymocowany jest blat stolika, zaś pionowa rura obraca się razem z obrotem sprężyny gazowej oraz przesuwu do góry i dołu wraz z przesuwem sprężyny gazowej, charakteryzuje się tym, że w dol-

nym zakończeniu pionowej rury (2) zamocowane są elementy toczno-osadczce (7), zaś w poboczniczy korpusu (4) wykonane są podłużnie położone przelotowe wybrania (11) rozmieszczone równomiernie na obwodzie korpusu (4), przy czym każdy element toczno-osadczcy (7) wyposażony w umieszczoną wewnątrz sprężynę naciskową, która oddziałuje na element toczny, korzystnie w postaci kulki, a każde wybranie (11) ma zwężone zakończenia, które stanowią gniazda osadczce.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **420571** (22) 2017 02 17

(51) **A47D 11/00** (2006.01)

A47D 7/00 (2006.01)

A47C 17/62 (2006.01)

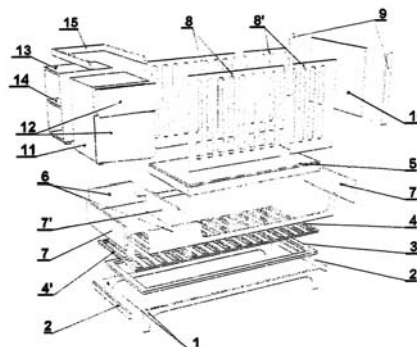
(71) SUCHOCKA RITA ELWIRA PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE DZIECKO, Sanok

(72) STANOWSKI MACIEJ; HUSARSKA-SOBINA JADWIGA

(54) **Łóżko dla niemowląt i sposób wykorzystania elementów tego łóżka do budowy innych mebli dla dzieci**

(57) Łóżko dla niemowląt składa się z dwóch nóg łóżka w kształcie zbliżonym do odwróconej litery „U” połączonych dwoma listwami bocznymi (2), z którymi połączona jest prostokątna rama zespalaająca (3), na której spoczywa dwuelementowy stelaż (4, 4') i materac (5), zaś na nogach łóżka i listwach bocznych (2) wsparta jest skrzynia tapczanu złożona z dwóch dłuższych boków (6) tapczanu w kształcie zbliżonym do litery „U”, o jednym szerszym ramieniu, połączonych dwoma zewnętrznymi (7) oraz jedną wewnętrzną (7') prostokątnymi płytami, a niezależnie od tego łóżko wyposażone jest w dwie pary prostokątnych barierkach ochronnych (8, 8') z podłużnymi szczelinami, przy czym długość jednej pary barierkach (8) jest w przybliżeniu dwukrotnie większa od długości drugiej pary barierkach (8'), dwie listwy blokady (9), oraz usytuowaną pomiędzy tymi listwami (9) płytę czołową (10) łóżka, a także usytuowane od strony krótszego boku łóżka po stronie przeciwległej do płyty czołowej (10) szafkę (11) i dosunięty do niej regał (13). Sposób wykorzystania elementów łóżka dla niemowląt do budowy innych mebli dla dzieci, że z części składowych łóżka samodzielnie montuje się tapczan, biurko i półkę przeznaczone dla starszych dzieci.

(6 zastrzeżeń)



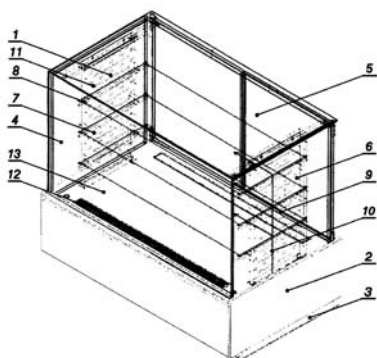
A1 (21) **420651** (22) 2017 02 25(51) **A47F 3/04** (2006.01)**F25D 17/06** (2006.01)**F25D 25/02** (2006.01)(71) ES SYSTEM K SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wolbrom

(72) KONSOR ANDRZEJ

(54) **Mebel chłodniczy**

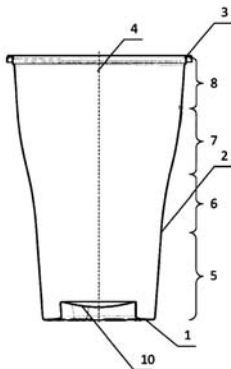
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mebel chłodniczy z układem wymuszonego obiegu zimnego powietrza, który ma w części górnej ekspozycyjnej (1) przeszklone drzwi (5) oraz co najmniej jedną półkę ekspozycyjną (7), a poniżej agregat chłodniczy z co najmniej jednym wymiennikiem ciepła i co najmniej jednym wentylatorem charakteryzujący się tym, że ma kanały (6) dystrybucji powietrza usytuowane po przeciwnych stronach półki (7) ekspozycyjnej albo półek (7) ekspozycyjnych, zaopatrzone w otwory (11) napowietrzające, umiejscowione nad półką (7) ekspozycyjną albo każdą z półek (7) ekspozycyjnych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **420645** (22) 2017 02 24(51) **A47G 19/22** (2006.01)**B65D 85/72** (2006.01)**A47G 19/03** (2006.01)**A45F 3/16** (2006.01)(71) AMHIL EUROPA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kartoszyno(72) ŁUGIN LESZEK; BEDNAREK MAGDALENA;
MĄCZKA RAFAŁ(54) **Kubek o zwiększonej wytrzymałości**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kubek o zwiększonej wytrzymałości, zawierający okrągłe dno oraz krzywoliniową powierzchnię boczną, przy czym krzywoliniowa powierzchnia boczna kubka utworzona jest poprzez obrót krzywej tworzącej powierzchnię bocznej (2) o kształcie zbliżonym do tangensoidy wokół pionowej osi symetrii kubka (4), przy czym średnica krzywoliniowej powierzchni bocznej kubka rośnie od dna kubka (4) w kierunku krawędzi pitnej (3).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **420565** (22) 2017 02 16(51) **A47K 13/10** (2006.01)**A47K 13/00** (2006.01)

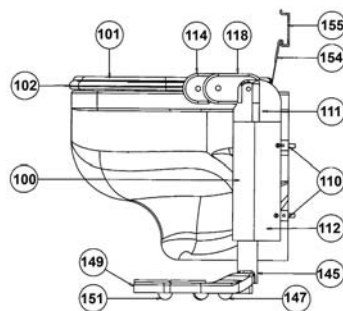
(71) KORZELSKI ZBIGNIEW, Żory

(72) KORZELSKI ZBIGNIEW

(54) **Podnośnik deski sedesowej**

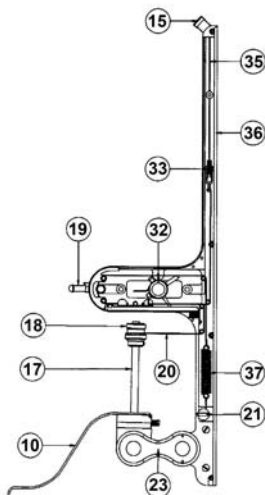
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podnośnik deski sedesowej. Podnośnik deski sedesowej (100) jest zbudowany z obudowy (111, 112) wewnątrz, której zamontowana jest oś, na której jest osadzona głowica pokrywy (114), koło obrotowe pokrywy, rolka, koło obrotowe siedziska i głowica siedziska (118). Głowica pokrywy (114) jest wyposażona w regulator grubości pokrywy, do którego zamontowany jest zaczep pokrywy. Głowica siedziska (118) jest wyposażona w regulator grubości siedziska, do którego zamontowany jest zaczep siedziska. Głowica pokrywy (114) połączona jest ruchowo zatrzaskami z kołem obrotowym pokrywy. Głowica siedziska (118) połączona jest ruchowo zatrzaskami (124) z kołem obrotowym siedziska. Do koła obrotowego pokrywy zamontowana jest poprzez linkę sprężyna naciągowa, która z drugiej strony poprzez łącznik jest zamontowana do śruby regulacyjnej. Linka wyposażona w bezpiecznik sprężynowy łączy koło obrotowe pokrywy z krzywką siedziska (102). Krzywki posadowione są na osi zamontowanej w korpusie trwale połączonym jest z obudową (112). Wewnątrz korpusu jest zamontowany łącznik pedału pokrywy (149) wyposażony w wypychacz. Pod korpusem jest zamontowany łącznik pedału siedziska (145), do którego w górnej części jest zamontowany wypychacz krzywki siedziska (102), a w dolnej części na wieloklinie jest zamontowany pedał siedziska (145). Pedał siedziska (145) wyposażony jest w nakładkę obrotową i w rolki kulowe (147). Do łącznika pedału pokrywy (149) na wieloklinie jest zamontowany pedał pokrywy (149) wyposażony w nakładkę obrotową i w rolki kulowe (151). Do pedału pokrywy (149) zamontowana jest linka, która przechodząc przez rolki łączy pedał pokrywy (149) z uchwytem (154) zaczepu (155).

(2 zastrzeżenia)



wielokrążek (33) jest połączona z wózkiem. Pedał jest zamontowany poprzez regulator wysokości pedału (23) do dolnej części obudowy. Do podstawy pedału jest zamontowany trzpień (17), na którym osadzony jest regulator (18) napięcia linki pedału (20). Sprężyna naciągowa (37) jednym końcem jest zamontowana do linki zaczepionej do wózka, a drugim końcem do regulatora naprężenia sprężyny naciągowej (21).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **420567** (22) 2017 02 16

(51) **A47K 13/10** (2006.01)

A47K 13/00 (2006.01)

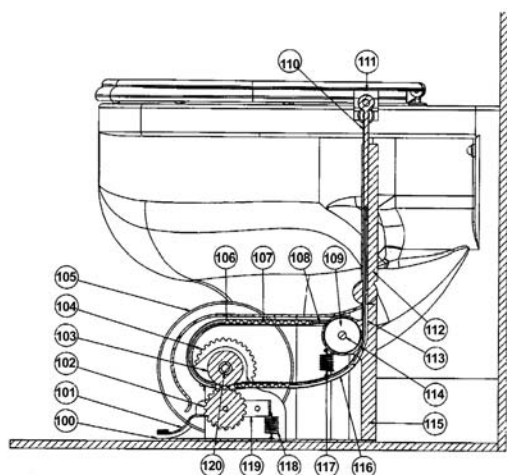
(71) KORZELSKI ZBIGNIEW, Żory

(72) KORZELSKI ZBIGNIEW

(54) **Podnośnik deski sedesowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podnośnik deski sedesowej. Podnośnik deski sedesowej zbudowany jest z elementów podnoszenia pokrywy i z elementów podnoszenia siedziska deski sedesowej. Do podstawy (100) podnośnika deski sedesowej zamontowana jest oś (120) kół napędowych, kół przekładni i stelaże. Na elementy podnoszące pokrywę składają się koło napędowe (105), zespół kół zębatych, rolka (106), uchwyt prowadnicy, ściągacz (114), pasek zębaty (107), prowadnica górna (106), prowadnica uchylna (116) i prowadnica (113) wypychacza (110), stelaż (115), wypychacz (110), zaczep (111) pokrywy oraz zwalniacz pokrywy. Na elementy podnoszące siedzisko składają się koło napędowe, zespół kół zębatych, rolka, uchwyt prowadnicy, ściągacz, pasek zębaty, prowadnica górna, prowadnica uchylna i prowadnica wypychacza, stelaż, wypychacz, zaczep siedziska oraz zwalniacz siedziska.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **420563** (22) 2017 02 16

(51) **A61B 3/02** (2006.01)

A61B 3/09 (2006.01)

(71) ELHAZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) SŁOMKA LECH

(54) **Sposób wyznaczania odległości dobrego widzenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wyznaczania odległości dobrego widzenia polegający na tym, że przed oczami osoby badanej, w początkowej odległości 6 metrów umieszcza się punktowe źródło światła o średnicy mniejszej od 1 mm, przy czym długości fali światła emitowanego przez punktowe źródło światła zawierają się w przedziale od 436 nm do 495 nm dla światła niebieskiego i od 627 nm do 780 nm dla światła czerwonego. W trakcie zbliżania punktowego źródła światła do oczu osoby badanej dochodzi kolejno do zaniknięcia niebieskiej korony (100), po czym do ponownego pojawienia się korony (100) ze zmienionym kolorem na czerwony, przy dalszym zbliżaniu punktowego źródła światła. Odległość przy której dochodzi do zaniknięcia korony (100) oznacza odległość dobrego widzenia. W zależności od kierunku ruchu punktowego źródła światła, do lub od osoby badanej, zmiana koloru korony (100) zachodzi z czerwonej na niebieską lub z niebieskiej na czerwoną.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420542** (22) 2017 02 15

(51) **A61B 18/20** (2006.01)

(71) SZCZEPANIAK MICHAŁ N.Z.O.Z CENTRUM STOMATOLOGII RODZINNEJ, Nowy Targ

(72) SZCZEPANIAK MICHAŁ

(54) **Metoda regeneracji i przebudowy skóry oraz usuwania zmian**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda regeneracji i przebudowy skóry oraz usuwania zmian, polegająca na wykorzystaniu lasera oraz intensywnie pulsującego światła, obejmująca sekwencję czynności terapeutycznych, rozpoczynających się od etapu oczyszczenia i osuszenia obszaru skóry, który będzie przedmiotem zabiegu. Metodę cechuje to, że w kolejnym, drugim etapie naświetla się skórę intensywnym światłem impulsowym o długości fali o długości 500-600 nm i częstotliwości impulsu 3Hz oraz gęstości energii do 15 J/cm² przez okres nie dłuższy niż 10 minut. W następnym trzecim etapie naświetla się skórę frakcyjnym, nieablacyjnym laserem o długości fali 780-1300 nm i częstotliwości impulsu 1-3 Hz oraz gęstości energii w przedziale do 0,5-25 J/cm² w 1-6 cyklach, każdy trwający do 6 minut, z przerwami nie dłuższymi niż 3 minuty. Etap czwarty polega na naświetlaniu skóry periodycznie w 1-3 cyklach każdy po 5 minut, z 1-2 minutowymi interwałami oddziałuje się na obszar zabiegowy frakcyjnym ablacyjnym laserem o długości fali w zakresie 400-1200 nm; częstotliwości impulsu 2-3 Hz oraz gęstości energii do 5-10 J/cm². Ostatni, piąty etap obejmuje postępowanie pozabiegowe, polegające na schładzaniu leczonego obszaru skóry strumieniem powietrza lub zimnymi okładami żelowymi, przez okres do 30 minut.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420625** (22) 2017 02 22

(51) **A61C 19/04** (2006.01)

(71) SZCZERBANIEWICZ JOANNA PRZYCHODNIA STOMATOLOGICZNA KODENT, Częstochowa

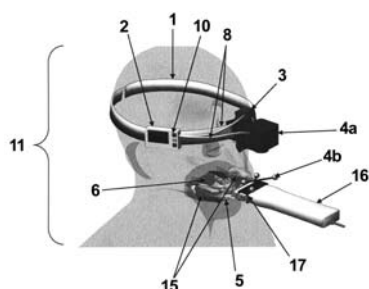
(72) SZCZERBANIEWICZ BŁAŻEJ; STACHURA ADAM

(54) **Urządzenie pomiarowe i sposób rejestracji położenia zębów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie pomiarowe do ustalenia stałych punktów referencyjnych z wykorzystaniem urządzeń pomiarowych (4a i 4b), łyżki paraokluzyjnej (5), wymiennych płytek rejestrujących (6) i masy plastycznej (15), w którym proces rejestracji za pośrednictwem układu sterującego (2) jest inicjowany i zakończony za pomocą przycisków sterujących (10), przy czym urządze-

nie składa się z obręczy (1) nakładanej na głowę, korzystnie w postaci elastycznej opaski, wyposażonej w układ sterujący (2), oraz centralnie w części czołowej w uchwyt referencyjny (3), montowany u nasady nosa. Uchwyt referencyjny wyposażony jest korzystnie w urządzenie rejestrujące (4a) lub urządzenie rejestrowane (4b), oraz łyżkę paraokluzyjną (5), do której mocowane są jednorazowe płytki rejestrujące (6) na których umieszczana jest masa plastyczna (15). łyżka paraokluzyjna wyposażona jest korzystnie w urządzenie rejestrowane (4b), lub urządzenie rejestrujące (4a). Urządzenia rejestrujące (4a), oraz urządzenia rejestrowane (4b) na uchwycie referencyjnym (3), oraz na łyżce paraokluzyjnej (5) podczas badania powinny zostać umieszczone centralnie, wzdłuż osi symetrii twarzy pacjenta, oraz są połączone z układem sterującym (2). Zgłoszenie obejmuje też sposób rejestracji położenia zębów z wykorzystaniem punktów referencyjnych inicjowany i zakańczany jest za pośrednictwem przycisków sterujących.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 420502 (22) 2017 02 13

(51) A61C 19/06 (2006.01)

A63B 23/03 (2006.01)

A61F 5/56 (2006.01)

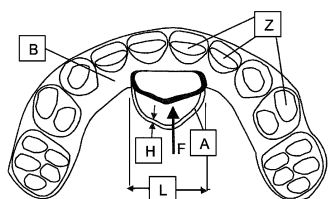
(71) KWIECIŃSKI KAMIL, Ruda Śląska;
NIEDZIELA-SOŁTYSIAK MARTA, Mysłowice

(72) KWIECIŃSKI KAMIL; NIEDZIELA-SOŁTYSIAK MARTA

(54) **Urządzenie rehabilitacyjne w terapii zaburzeń narządu żucia lub mowy**

(57) Urządzenie rehabilitacyjne w leczeniu zaburzeń narządu żucia człowieka, zwłaszcza bruxizmu i stawów skroniowo - żuchwowych, ale także w leczeniu logopedycznym zaburzeń wymowy, do aktywizacji czynności języka i mięśni przeciwstawnych do mięśni przywodzących żuchwę. Istota zgłoszenia polega na umieszczeniu w obszarze kontaktu języka z łukiem zębowym lub podniebieniem lub dnem jamy ustnej podatnego elementu (A), który pod wpływem nawet niewielkiego nacisku języka (F) ulega znacznej deformacji sprężystej co najmniej 4 mm, w tym opóźnionej. Podatność elementu realizuje się poprzez zastosowanie materiału, w tym porowatego, ze zdolnością do dużych odkształceń, korzystnie powyżej 300% lub poprzez zastosowanie stosunku wymiarów przekroju poprzecznego (H) konstrukcji do rozpiętości (L) lub poprzez przepływ płynu lub gazu, wewnątrz szczelnej powłoki, w tym płynu lepkiego regulującego opóźnienie deformacji lub zastosowanie sypkiej substancji lub przynajmniej dwóch kuleczek wewnątrz szczelnej powłoki, w tym kuleczek połączonych sprężystości. Element podatny może być wymienny i jadalny, w tym całe urządzenie może być jadalne.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 420532 (22) 2017 02 14

(51) A61K 31/536 (2006.01)

A61P 31/02 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A61P 31/10 (2006.01)

A61L 2/16 (2006.01)

A61L 101/44 (2006.01)

A01N 43/86 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

A01P 3/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) GĘBAROWSKA ELŻBIETA; GĘBAROWSKI TOMASZ;
EJFLER JOLANTA; ARENDT AGATA;
SZAFERT SŁAWOMIR; PŁĄSKOWSKA ELŻBIETA(54) **Zastosowanie 3-(4-bromofenetylo)-6-(tert-butylo)-3,4-dihydro-2H-benzo[1,3]oksazyny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie 3-(4-bromofenetylo)-6-(tert-butylo)-3,4-dihydro-2H-benzo[1,3]oksazyny o szerokim spektrum aktywności mikrobiologicznej, do wytwarzania preparatu farmaceutycznego w leczeniu ludzi i zwierząt, do wytwarzania preparatu do dezynfekcji do zwalczania fitopatogenów bakteryjnych i grzybowych oraz do wytwarzania preparatu do dezynfekcji powierzchni i narzędzi.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 07 24

A1 (21) 420612 (22) 2017 02 21

(51) A61K 33/24 (2006.01)

A61K 41/00 (2006.01)

(71) MEDICAL TECHNOLOGIES OF THE FUTURE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków(72) ZIELIŃSKI WOJCIECH; SITEK RADOŚLAW;
SKOTNICKI PIOTR; KARPIEL GRZEGORZ(54) **Nanocząsteczkowy preparat leczniczy z systemem lokowania wewnątrzkomórkowego i aktywacji rezonansowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nanocząsteczkowy preparat leczniczy i sposób jego aktywacji. Preparat zawiera medycznie dopuszczalny nośnik, charakteryzujący się tym, że zawiera nanocząsteczki metalu albo związku metali, które umieszczone w polu elektromagnetycznym rezonują wytwarzając energię cieplną. Nanocząsteczkami metalu mogą być korzystnie srebro, tlenek srebra, żelazo, tlenek żelaza, aluminium, miedź, pallad, złoto albo platyna. Wielkość zawartych w preparacie nanocząsteczek metalu wynosi korzystnie pomiędzy 0,1 nm - 7 nm, natomiast częstotliwość aktywujących fal radiowych wynosi pomiędzy 2,2 MHz, a 2500 GHz.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 420633 (22) 2017 02 23

(51) A61L 2/10 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

A01P 3/00 (2006.01)

(71) DOBKOWSKI ZBIGNIEW, Świdnik

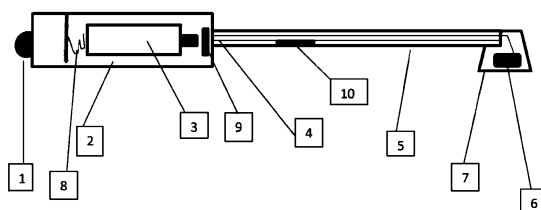
(72) DOBKOWSKI ZBIGNIEW

(54) **Antybakteryjny system ochronny-universalny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest antybakteryjny system ochronny niewielkich rozmiarów urządzenie, które ma za zadanie neutralizowanie w polu działania wszelkich elementów zębnych typu drobnoustroje a wśród nich bakterie chorobotwórcze, grzyby, wirusy, zarodniki bakteryjne, pleśnie i inne. Antybakteryjny System Ochronny składa się z następujących elementów na rysunku od strony lewej do prawej. Urządzenie zakończone jest nakrętką z włącznikiem typu On-Off (1). Nakrętka zaopatrzona jest w sprężynę dociskającą (8) baterię (3) a sama jest wkręcana

w obudowę ASO-U (2). Do elementu metalowego tzw. tarczki wewnętrznej (9), przymocowane są przewody prądowe (4), na jednym z nich dolutowany jest tranzystor (10). Oba przewody przechodzą przez kewlarowy łącznik (5) o różnych długościach od 100 milimetrów do 150 milimetrów. Na końcu łącznika kewlarowego w kształcie rurki o średnicy 7 milimetrów umiejscowiony jest element UVC 254 nm (6). Na tym elemencie lub na łączniku kewlarowym mocowany jest element ochronny w postaci kapturka wykonanego z gumy lub pleksiglasu koloru pomarańczowego (7) mająca na celu ochronę skóry i oczu obsługującego przed szkodliwym działaniem wiązki promieniowania UVC o długości fali 254 nm. Dodatkowo kapturek od wewnątrz pokryty jest warstwą srebra odbijającą boczne wiązki promieniowania w kierunku głównym przez co moc promieniowania wzrasta. Cały układ zaopatrzony jest w szereg uszczelnień a sam element UVC jest wklejony w kewlarowy łącznik tak by cała konstrukcja była w stanie wytrzymać ciśnienie płynów i ich siłę penetracji. Przedmiotowy system jest nakierowany na walkę z patogenami a jego miniaturyzacja ma spowodować możliwość zastosowania urządzenia w różnych warunkach. Dodatkowo można wykorzystywać łączoną moc kilku urządzeń w celach szybkiej eliminacji patogenów z powierzchni, która ma być czysta i sterylna. System zasilany jest przez baterie przez co staje się mobilny i może pracować w każdej sytuacji, jego moc maksymalnie osiąga 2 mW i efektywnie w ciągu 20 sekund unieszkodliwi np. patogeny na dłoni przez co podana ręka będzie pozbawiona co najmniej 150 rodzajów patogenów. Włożenie urządzenia do szklanki z wodą nieznanego pochodzenia pozwoli w ciągu 40 sekund ją całkowicie oczyścić, itp.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **420589** (22) 2017 02 21

(51) **B01D 53/14** (2006.01)
C01D 7/16 (2006.01)

- (71) CIECH R&D SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; INSTYTUT CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA, Zabrze
(72) SKOWRON KARZIMIERZ; ŻÓRAWSKI DAMIAN; KIEDZIK ŁUKASZ; ŻELAZNY RYSZARD; SZAJKOWSKA-KOBUS SYLWIA; WEGNER SŁAWOMIR; WACHOWIAK MACIEJ; SOBCZAK WALDEMAR; KOWALIK HENRYK; HULISZ ROBERT; SOBOLEWSKI ALEKSANDER; TATARCZUK ADAM; CHWOŁA TADEUSZ; KRÓTKI ALEKSANDER; JASTRZĄB KRZYSZTOF; WIĘCŁAW-SOLNY LUCYNA; SPIETZ TOMASZ; WILK ANDRZEJ

(54) Sposób odzyskiwania ditlenku węgla do wzbogacania strumieni gazowych stosowanych w wytwarzaniu węglanu sodu i wodorowęglanu sodu metodą Solvaya

(57) Przedmiotem zgłoszenia są udoskonalenia w zintegrowanym procesie wytwarzania węglanu sodu metodą Solvaya. W szczególności zgłoszenie dotyczy sposobu stosowanego do usuwania metodą absorpcji chemicznej ditlenku węgla z gazów procesowych i wykorzystania odzyskanego ditlenku węgla w produkcji sody metodą Solvaya.
(23 zastrzeżenia)

A1 (21) **420615** (22) 2017 02 22

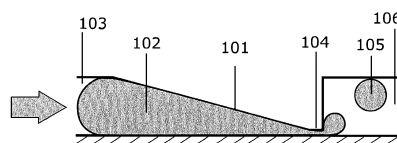
(51) **B01J 13/04** (2006.01)
F15D 1/00 (2006.01)
B01L 3/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) POSTEK WITOLD; KAMIŃSKI TOMASZ; GARSTECKI PIOTR

(54) Układ do pasywnego podziału kropli na emulsje i znakowania emulsji oraz sposób pasywnego podziału kropli na emulsje i znakowania emulsji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do pasywnego podziału kropli na emulsje, obejmujący: kanał główny (103), umożliwiający przepływ cieczy od wlotu do wylotu kanału głównego (103), to jest w kierunku przepływu, przy czym w kanale głównym (103) znajduje się przewężenie (104), to jest fragment kanału głównego (103), na którym pole przekroju poprzecznego tego kanału jest znacznie mniejsze niż w obydwu odcinkach kanału głównego (103) bezpośrednio sąsiadujących z tym fragmentem przed i za nim, patrząc w kierunku przepływu, szerokość i wysokość kanału głównego kwadratowego w przekroju poprzecznym wynosi od 1 µm do 5000 µm, korzystnie od 100 do 600 µm, szerokość przewężenia (104) jest równa szerokości kanału głównego (103), głębokość przewężenia (104) wynosi pomiędzy 0,1% a 25% szerokości kanału, korzystnie 5% do 10% szerokości kanału, trójdzielne złącze mikropiętywowe umiejscowione za przewężeniem (104), patrząc w kierunku przepływu oraz przewód wyprowadzający, do odprowadzania cieczy z trójdzielnego złącza przepływowego. Przedmiotowy układ charakteryzuje się tym, że kanał główny (103) obejmuje pochylnię (101), to jest prowadzący do przewężenia (104), odcinek o stale zmniejszającym się co najmniej jednym wymiarze poprzecznym, to jest wymiarze mierzonym w kierunku prostopadłym do kierunku przepływu. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób pasywnego podziału kropli na emulsje, realizowany w przedmiotowym układzie.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **424021** (22) 2017 12 22

(51) **B01J 19/08** (2006.01)
H05H 1/24 (2006.01)
C02F 1/46 (2006.01)
A61L 2/14 (2006.01)

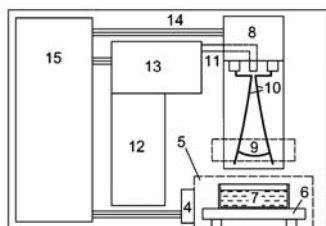
- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) PAWŁAT JOANNA; KWIATKOWSKI MICHAŁ; TEREKUN PIOTR

(54) Urządzenie do plazmowej aktywacji materiałów płynnych

(57) Urządzenie do plazmowej aktywacji pod ciśnieniem atmosferycznym materiałów płynnych, zwłaszcza do zastosowań medycznych, biologicznych i rolniczych, posiadające generator plazmy ze ślizgającym się łukiem, zawór elektromagnetyczny i blo-

kadę elektromagnetyczną składa się z obudowy z otworem wylotowym gazu i z frontowymi drzwiczkami z zamocowaną blokadą elektromagnetyczną (4) zamykającymi otwór manipulacyjny (5), w obudowie znajduje się zamocowany stolik wykonujący ruch posuwisto-zwrotny (6), na którym umieszczony jest otwarty ruchomy zbiornik aktywowanego płynu (7), zaś w górnej części obudowy zamocowany jest w osłonie (8) generator plazmy ze ślizgającym się łukiem (9) wyposażony w elektrody (10), który jest połączony przewodem rurowym (11) z układem przygotowania gazu procesowego (12), na którym znajduje się zawór elektromagnetyczny (13) zaś elektrody (10) generatora plazmy ze ślizgającym się łukiem (9) połączone są przewodami (14) z układem zasilania prądem zmiennym o regulowanej częstotliwości i napięciu zasilającym (15) posiadającym wyłącznik połączony przewodami (14) z blokadą elektromagnetyczną (4) oraz z zaworem elektromagnetycznym (13).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424022 (22) 2017 12 22

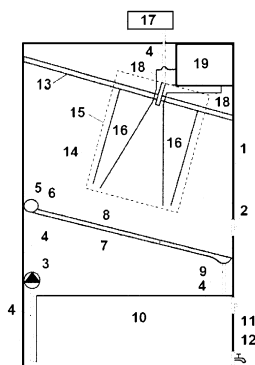
(51) B01J 19/08 (2006.01)
H05H 1/24 (2006.01)
C02F 1/46 (2006.01)
A61L 2/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) PAWŁAT JOANNA

(54) Urządzenie do plazmowej aktywacji materiałów płynnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do plazmowej aktywacji pod ciśnieniem atmosferycznym materiałów płynnych, zwłaszcza do zastosowań medycznych, biologicznych i rolniczych. Urządzenie to posiada linię kroplującą, zbiornik na ciecz z zaworem spustowym, pompę i generator plazmy ze ślizgającym się łukiem składa się z obudowy (1) z otworem wylotowym gazu procesowego (2), w której umieszczono pompę (3) płynu aktywowanego połączoną przewodem rurowym (4) z linią kroplującą (5), w której zamontowano kropłowniki (6) umieszczone nad płaską płytą odpływową (7) z krawędziami bocznymi (8) i wyprofilowaną krawędzią dolną (9). Krawędź dolna (9) połączona jest z przewodem rurowym (4), który połączony jest ze zbiornikiem płynu aktywowanego, (10) w którego górnej części zamontowany jest otwór wlotowy cieczy (11) a w dolnej części zamontowany jest zawór spustowy (12). W górnej części obudowy (1) zamocowana jest płyta montażowa (13), do której prostopadle do płyty odpływowej (7) zamocowany jest w osłonie (14) generator plazmy ze ślizgającym się łukiem (15) wyposażony w elektrody (16).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 424026 (22) 2017 12 22

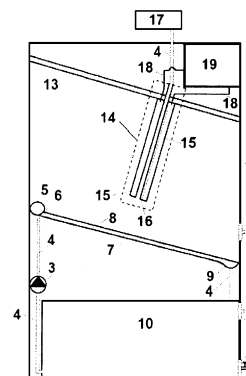
(51) B01J 19/08 (2006.01)
H05H 1/24 (2006.01)
C02F 1/46 (2006.01)
A61L 2/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) PAWŁAT JOANNA

(54) Urządzenie do plazmowej aktywacji materiałów płynnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do plazmowej aktywacji pod ciśnieniem atmosferycznym materiałów płynnych, zwłaszcza do zastosowań medycznych, biologicznych i rolniczych, posiadające linię kroplującą, zbiornik na ciecz z zaworem spustowym, pompę i dyszę plazmową w postaci dwu równolegle umieszczonych elektrod płaskich, z których co najmniej jedna pokryta jest materiałem dielektrycznym. Urządzenie to składa się z obudowy (1) z otworem wylotowym gazu procesowego (2), w której umieszczono pompę (3) płynu aktywowanego połączoną przewodem rurowym (4) z linią kroplującą (5), w której zamontowano kropłowniki (6) umieszczone nad płaską płytą odpływową (7) z krawędziami bocznymi i wyprofilowaną krawędzią dolną (9). Krawędź dolna (9) połączona jest z przewodem rurowym (4), który połączony jest ze zbiornikiem płynu aktywowanego (10), w którego górnej części zamontowany jest otwór wlotowy cieczy (11) a w dolnej części zamontowany jest zawór spustowy (12). W górnej części obudowy (1) zamocowana jest płyta montażowa (13), do której prostopadle do płyty odpływowej (7) zamocowana jest co najmniej jedna dysza plazmowa z zamontowanymi równolegle ustawionymi elektrodami płaskimi, z których co najmniej jedna pokryta jest materiałem dielektrycznym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420628 (22) 2017 02 23

(51) B01J 20/02 (2006.01)
B01J 20/22 (2006.01)
C02F 1/28 (2006.01)

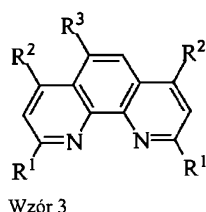
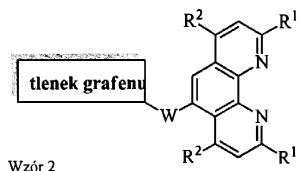
(71) UNIwersytet śląski w KATOWICACH, Katowice;
UNIwersytet Technologiczno-Przyrodniczy IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz
(72) FEIST BARBARA; NYCZ JACEK;
SCHAB-BALCERZAK EWA; SITKO RAFAŁ;
SZALA MARCIN; KOCOT KARINA; WANTOLUK JAKUB;
KUCZERA JUSTYNA; OŚMIAŁOWSKI BORYS;
GRELA IZABELA; MROCZYŃSKA KARINA

(54) Sposób sorpcji jonów metali oraz tlenek grafenu modyfikowany pochodnymi 1,10-fenantroliny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sorpcji jonów metali ciężkich, z roztworu wodnego o odczynie pH od 2 do 11, zawierającego jony metali ciężkich, zwłaszcza jony ołowiu, kadmu, chromu, kobaltu, niklu, miedzi lub cynku. Sposób ten charakteryzuje się tym, że wprowadza się do reaktora sorbowany roztwór i modyfikowany tlenek grafenu o wzorze 2 pochodną 1,10-fenantroliny o wzo-

rze 3 gdzie pochodna 1,10-fenantroliny jest przyłączona do struktury tlenku grafenu poprzez wiązanie w postaci wiązania amidowego albo estrowego lub poprzez grupę $C(=O)-O-(O=C)$, a R^1 oznaczają atom wodoru lub grupę metylową a R^2 oznaczają atom wodoru lub chloru, w ilości co najmniej 1 mg, korzystnie 10 mg związku, po czym prowadzi się proces sorpcji jonów metali ciężkich mieszając zawartość reaktora, korzystnie od 15 do 120 minut w warunkach normalnych, a następnie odsącza powstałą mieszaninę zawartość reaktora pod zmniejszonym ciśnieniem korzystnie przy użyciu sączków filtracyjnych bibułowych. Przedmiotem zgłoszenia jest także modyfikowany tlenek grafenu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **420570** (22) 2017 02 17

(51) **B03B 5/02** (2006.01)

B03B 7/00 (2006.01)

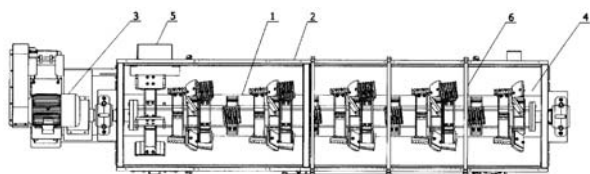
(71) PAKASZEWSKI WACŁAW FIRMA HANDLOWO-
-PRODUKCYJNA PAK-GUM, Będzin

(72) PAKASZEWSKI WACŁAW; SARAMAK DANIEL;
PAKASZEWSKI MICHAŁ

(54) **Płuczka rozcierająca do oczyszczania surowców mineralnych**

(57) Płuczka rozcierająca do oczyszczania surowców mineralnych zbudowana jest z koryta (2), wewnątrz którego posadowiony jest wał (1) połączony ze stacją napędową (3). Koryto (2) posiada część zasypową (4) oraz natryski wodne (6) rozmieszczone wzdłuż długości koryta (2). Wał (1) jest podzielony na wał początkowy, wał środkowy oraz na wał końcowy. Po przeciwnej stronie części zasypowej (4) koryta (2), w jego ścianie bocznej umiejscowiony jest wysyp (5). Na wale środkowym są zamocowane naprzemiennie półobejmy płuczające, do których zamocowane są profile rozcierające oraz półobejmy transportowe, do których zamocowane są elementy transportujące, przy czym w części końcowej koryta (2), na wysokości wysypu (5) są zamontowane półobejmy wyrzutowe, do których są zamocowane łopaty wyrzutowe. Profil rozcierający stanowi pełna płyta zawierająca otwory montażowe, która od spodniej powierzchni posiada wypust montażowy, natomiast górna nachylona powierzchnia profilu rozcierającego posiada równoległe rowki. Każda półobejma płuczająca, półobejma transportowa i półobejma wyrzutowa od strony styku z wałem środkowym posiadają wybranie dopasowane do ukształtowanej powierzchni wału środkowego, a każda para półobejm w swojej środkowej części jest ze sobą sztywno połączona za pomocą śrub lub zatrzasków.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **420646** (22) 2017 02 24

(51) **B08B 9/087** (2006.01)

B24B 5/22 (2006.01)

B24B 5/36 (2006.01)

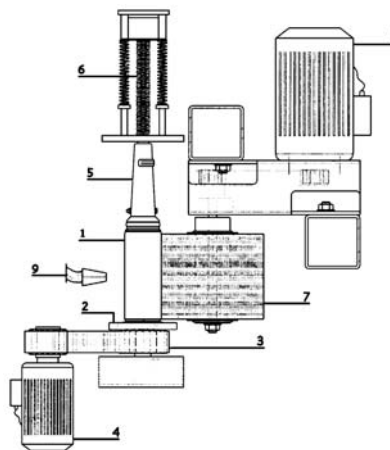
(71) CZACHOROWSKI BARTOSZ JAKUB, Warszawa

(72) CZACHOROWSKI BARTOSZ

(54) **Sposób i urządzenie do usuwania nadruku z cylindrycznego opakowania metalowego**

(57) Sposób usuwania nadruku z cylindrycznego opakowania metalowego charakteryzujący się tym, że zadrukowane opakowanie metalowe (1) umieszcza się na rolce napędowej (2), której nadaje się ruch obrotowy przez pasek zębaty (3), który napędzany jest silnikiem elektrycznym (4), a następnie na opakowanie metalowe (1) nakładana jest rolka dociskowa (5), która przez obecność sprężyny (6) dociska opakowanie metalowe (1), przy czym rolka dociskowa (5) obraca się swobodnie w jednej osi razem z opakowaniem metalowym (1) napędzanym przez rolkę napędową (2), a następnie umiejscowione pomiędzy rolką napędową (2) a rolką dociskową (5) opakowanie metalowe (1) przesuwa się w kierunku szczotki walcowej (7), która obraca się w osi równoległej do osi obrotu opakowania metalowego (1) i która napędzana jest silnikiem elektrycznym (8), następnie szczotka walcowa (7) ściera warstwę nadruku z opakowania metalowego (1), jednocześnie dysza natryskowa (9), rozpyla wodę w kierunku oczyszczonego z warstwy nadruku opakowania metalowego (1). Urządzenie do usuwania nadruku z cylindrycznego opakowania metalowego charakteryzujące się tym, że posiada rolkę napędową (2) zakończoną wyprofilowanym stożkiem, pasek zębaty (3), silnik elektryczny (4), rolkę dociskową (5) ze sprężyną (6), szczotkę walcową (7) napędzaną silnikiem elektrycznym (8), dyszę natryskową (9), przy czym rolka napędowa (2), ma średnicę co najmniej równą średnicy opakowania metalowego (1), a rolka dociskowa (5) jest ułożyskowana i zakończona posiadającym przekrój stożka pierścieniem, zaś szczotkę walcową (7) tworzą dyski ściernie zamocowane na trzpieniu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **420574** (22) 2017 02 17

(51) **B23D 21/00** (2006.01)

B26D 3/16 (2006.01)

B23D 33/02 (2006.01)

B26D 1/14 (2006.01)

(71) DAN-ROB DANIEL KUBACKI, ROBERT TOMZIK SPÓŁKA
JAWNA, Kraków

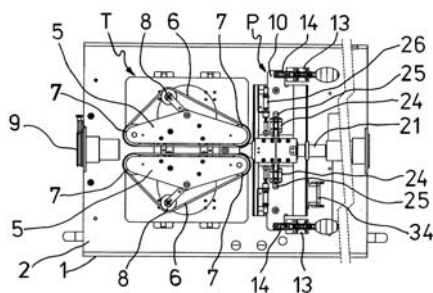
(72) KUBACKI DANIEL; TOMZIK ROBERT

(54) **Uniwersalne urządzenie do cięcia korugowanych rur**

(57) Uniwersalne urządzenie do poprzecznego cięcia rur korugowanych, wyposażone przynajmniej w zespół przenoszący (T) do liniowego przesłania korugowanej rury przez urządzenie, zespół tnący zawierający nóż poruszany ruchem posuwisto-zwrotnym, zespół pozycjonujący (P) rurę względem noża zespołu tnącego przed operacją cięcia poprzecznego, zespół pomiaru długości od-

cinka rury, który ma być odcięty, charakteryzuje się tym, że zespół pozycjonujący (P) posiada nośną płytę (10), poprzez którą ustalony jest w korpusie (1) urządzenia rozłącznymi połączeniami szybko-złącznymi, zawierającymi ustalające trzpienie, ustalające otwory i szybkozłącze zaciski (13), przy czym ustalony w korpusie (1) zespół pozycjonujący (P) ma cylindryczną prowadnicę rury o zadanej średnicy, a urządzenie, jest wyposażone w zestaw złożony z co najmniej dwóch zespołów pozycjonujących (P), stanowiących szybko - wymienne moduły urządzenia, z których każdy ma cylindryczną prowadnicę dla rury o innej średnicy.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 420478 (22) 2017 02 13

(51) B23K 37/04 (2006.01)

B23K 9/095 (2006.01)

G06F 19/00 (2018.01)

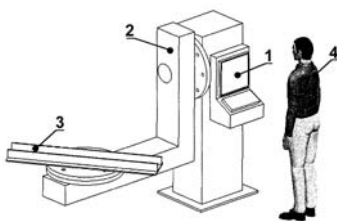
(71) EC ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) HALECKI DARIUSZ; MARKOWICZ PIOTR

(54) System sterowania i wizualizacji procesu spawania lub montażu detali z wykorzystaniem wieloosiowego pozycjonera, sposób sterowania wieloosiowym pozycjonerem spawalniczym z systemem wizualizacji procesu oraz wieloosiowy pozycjoner spawalniczy wyposażony w system sterowania i wizualizacji procesu

(57) System sterowania i wizualizacji procesu spawania lub montażu detali z wykorzystaniem wieloosiowego pozycjonera charakteryzuje się tym, że system sterowania skonfigurowany jest w ten sposób, że na podstawie wartości nastawczych przypisanych do każdego etapu procesu lub pozycjonowanego detalu (3), na ekranie (1) prezentowany jest etap procesu lub pozycjonowany detal (3), przy czym jednocześnie co najmniej jedno urządzenie wykonawcze wieloosiowego pozycjonera (2), poprzez rozkazy wysłane przez system do tego urządzenia wykonawczego, zostaje ustawione w pozycji według uprzednio zdefiniowanych wartości nastawczych, odpowiadających prezentowanemu na ekranie (1) etapowi procesu lub detalowi (3).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 420616 (22) 2017 02 21

(51) B25J 1/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT POJAZDÓW SZYNOWYCH TABOR, Poznań

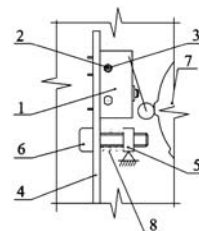
(72) KALUBA MARIAN; GOLIWAŚ DAMIAN

(54) Manipulator napędzany ręką operatora

(57) Manipulator napędzany ręką operatora, zawiera korpus manipulatora (5), łączniki elektryczne (1) wchodzące w kontakt z bie-

niemi krzywek (7), sprężyny (8) i gwintowane elementy złączne (6). Każdy z łączników elektrycznych (1) ma otwór (2). Łączniki elektryczne (1), łączy pręt (3) przechodzący przez otwory (2), natomiast łączniki elektryczne (1) są zamocowane obok siebie na płytce (4). Otwory (2) stanowią bazę wymiarową dla położenia i mocowania wielu łączników (1) obok siebie na wspólnym pręcie (3) oraz płytce (4). Płytkę (4), wraz z zamocowanymi łącznikami elektrycznymi (1), jest zabudowana w korpusie manipulatora (5) i stanowi ramię wahacza o stałej osi obrotu względem pręta (3) przechodzącego przez otwory (2) w łącznikach elektrycznych (1). Przez płytkę (3) przechodzi gwintowany element złączny (6), łączący ją z nieruchomym punktem korpusu manipulatora (5), poza tym pomiędzy płytką (1) a nieruchomym punktem korpusu manipulatora (5) znajduje się sprężyna (8) dociskająca płytkę (4) do gwintowanego elementu złącznego (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 420509 (22) 2017 02 13

(51) B25J 17/00 (2006.01)

B25J 17/02 (2006.01)

B25J 9/00 (2006.01)

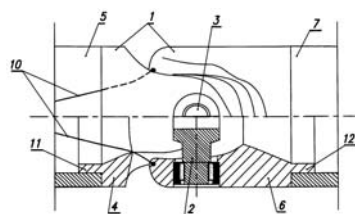
(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów; POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) LENIOWSKA LUCYNA; LENIOWSKI RYSZARD

(54) Przegub z napędem i sterowaniem łączącym ramiona robota

(57) Przedmiotem wynalazku jest przegub z napędem i sterowaniem łączący ramiona robota, zwłaszcza robota chirurgicznego, służący do ich pozycjonowania poprzez zespół napędowy i sterujący. Przegub (1) z napędem i sterowaniem łączący ramiona robota, zawierający krzyżak (2) o końcówkach (3) w kształcie walców, sprzężony z ramieniem napędowym (5) poprzez końcówki (3), usytuowane w jednej osi oraz z ramieniem napędzanym (7) poprzez końcówki usytuowane w osi prostopadłej, charakteryzuje się tym, że krzyżak (2) na przecięciu osi posiada centralnie wykonany otwór prowadzący cięgna napędowe (10) dalszych ramion sprzężonych poprzez kolejne przeguby (1), natomiast korpus (6) przegubu (1) sprzężony z ramieniem napędzanym (7) połączony jest z co najmniej czterema cięgnami napędowymi (10), które łączą przegub (1) z zespołem napędowo - sterującym. Korzystnie by przegub ten stanowił odrębny moduł.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 420587 (22) 2017 02 20

(51) B28B 11/00 (2006.01)

B28B 11/12 (2006.01)

B28B 11/08 (2006.01)

B28B 1/14 (2006.01)

B28B 1/08 (2006.01)

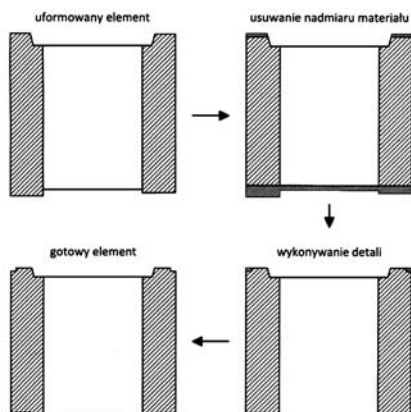
E04C 1/00 (2006.01)

E04B 1/04 (2006.01)

- (71) JONIEC MIECZYŚLAW FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA JONIEC, Tymbark
 (72) JONIEC MIECZYŚLAW
 (54) **Sposób wytwarzania elementów betonowych do stosowania w budownictwie i betonowy element do celów budowlanych otrzymany tym sposobem**

(57) Sposób wytwarzania elementów betonowych na bazie spoiwa i wypełniacza oraz ewentualnych domieszek nadających betonowi pożądane cechy lub właściwości, do stosowania w budownictwie, schematycznie przedstawiony na rysunku, w którym przygotowuje się niezwiązaną masę betonową, napelnia się tą masą formy, poddaje się zagęszczeniu i tężeniu, a następnie utwardzone elementy betonowe wyjmuje się z form, prowadzi się ich dojrzewanie i poddaje się je obróbce mechanicznej, polega na tym, że formuje się betonowe elementy w formie wielościanu o co najmniej jednym wymiarze większym niż pożądane wymiary docelowe, a po zakończeniu etapu dojrzewania, na drodze obróbki mechanicznej nadaje się bryle najpierw żądane wymiary zewnętrzne, następnie kształtuje się mechanicznie profile poszczególnych ścian bryły otrzymując gotowe elementy do celów budowlanych o precyzyjnie ustalonych, powtarzalnych wymiarach i kształtach dostosowanych do przeznaczenia tych elementów. Betonowy element do celów budowlanych, wytworzony sposobem według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że ma formę wielościanu, a jego docelowe wymiary zewnętrzne, oraz podstaw i ścian bocznych są precyzyjnie ustalone po zakończeniu etapu obróbki mechanicznej i dostosowane do przeznaczenia tego elementu.

(24 zastrzeżenia)



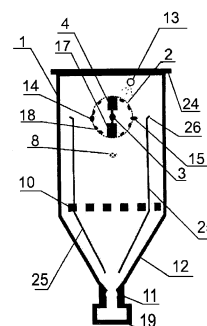
A1 (21) 420504 (22) 2017 02 13

- (51) **B29B 17/02** (2006.01)
B08B 11/02 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) SAKIEWICZ PIOTR; PIOTROWSKI KRZYSZTOF;
 NOWOSIELSKI RYSZARD
 (54) **Środek do oczyszczania zadrukowanych odpadów polimerowych, sposób oczyszczania zadrukowanych odpadów polimerowych oraz urządzenie do realizacji sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek do oczyszczania zadrukowanych powierzchni polimerowych, takich jak folia PE, PP i PE/PP, zwłaszcza transparentnych, stanowiący mieszaninę substancji chemicznych, który charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę złożoną z co najmniej dwóch i z co najwyżej pięciu substancji chemicznych, takich jak octan etylu w ilości do 70% objętościowych, korzystnie 18.6% objętościowych, octan n-butyłu w ilości do 40% objętościowych, korzystnie 16.8% objętościowych, propanon w ilości do 60% objętościowych, korzystnie 22.3% objętościowych, dimetyloformamid w ilości do 30% objętościowych, korzystnie 2.1% objętościowych oraz metanol w ilości do 70% objętościowych, korzystnie 40.2% objętościowych, przy czym skład mieszaniny określa

zależność: $A_{\alpha} + B_{\beta} + C_{\gamma} + D_{\Omega} + E_{\epsilon} = 100\%$ obj., gdzie: A_{α} stanowi udział objętościowy (%) octanu etylu, B_{β} stanowi udział objętościowy (%) octanu n-butyłu, C_{γ} stanowi udział objętościowy (%) propanonu, D_{Ω} stanowi udział objętościowy (%) dimetyloformamidu, E_{ϵ} stanowi udział objętościowy (%) metanolu. Zgłoszenie obejmuje też sposób oczyszczania zadrukowanych odpadów polimerowych, takich jak folia PE, PP i PE/PP, które wstępnie rozdrabnia się, na fragmenty, poddaje wstępnemu myciu wodą i separacji zanieczyszczeń. Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie charakteryzujące się tym, że posiada bęben (2) z blachy perforowanej lub siatki o wielkości oczek nie większych niż 10 mm, korzystnie 6 mm, osadzony na niezależnie obracającym się wale (3), umieszczony w zamkniętej wannie (1) z pokrywą (24), która posiada zamontowane wewnątrz jej bocznych ścian płyty boczne (25), przy czym w osi bębna (2) umieszczony jest rozłączny układ napędzający wał, do którego zamontowane są mieszadła (4), korzystnie śmigłowe, z przymocowanymi na końcu każdego mieszadła (4) paskami ciernymi (17) o długości nie mniejszej niż 4/3 promienia bębna, ponadto bęben (2) wyposażony jest wzdłuż pobocznic w paski cierne (18).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420535 (22) 2017 02 14

- (51) **B29C 47/00** (2006.01)
 (71) IGAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niemcy
 (72) ZAGRABSKI JACEK
 (54) **Sposób wytwarzania urządzeń galwanicznych do nakładania powłok galwanicznych na elementach małogabarytowych zwłaszcza agregatu bębnowego**

(57) Sposób wytwarzania urządzeń galwanicznych do nakładania powłok galwanicznych na elementach małogabarytowych w postaci agregatów bębnowych, zbiorników galwanicznych z tworzywa PP i PE, charakteryzujący się tym, że z płyty PP lub PE wycina formatkę główną, stanowiącą rozwinięcie ścian bocznych figury geometrycznej w postaci graniastosłupa foremnego, po czym wyznacza linie przebiegu, gdzie pomiędzy nimi w odległości od linii przebiegu wytwarza strukturę ażurową w postaci otworów, rozmieszczonych w równoległych rzędach, następnie z tego samego arkusza płyty wycina formatkę kłap zamykających bęben i wytwarza strukturę ażurową z zachowaniem marginesu na obrzeżach kłap, po czym miejsca kształtowych przebiegu formatki głównej poddaje się liniowemu podgrzaniu i zagina kątowno do wybranego graniastosłupa, następnie łączy poprzez spawanie, po czym części czołowe o okrągłych ścianach bocznych w wyfrezowanych do tego celu rowkach w miejscu otworu ładunkowego osadzenia wyfrezowanych wałków, stanowiących konstrukcję wsporczą kłapy zamykającej bęben trwale łączy po czym montuje tuleję do boku cylindra i osadza bęben z tulejami w sworzniach znajdujących się w łapach bocznych połączonych z konstrukcją nośną urządzenia.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 420540 (22) 2017 02 15

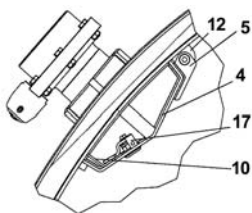
- (51) **B30B 9/02** (2006.01)
C12G 1/00 (2006.01)

- (71) TSN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Targowisko
(72) FISCHER RUDOLF

(54) **Kanał drenażowy pneumatycznej bębnowej prasy przeponowej**

(57) Kanały drenażowe pneumatycznej bębnowej prasy przeponowej umieszczone są we wnętrzu prasy w postaci profilowych i perforowanych kształtowników, zamocowanych podłużnie i równolegle. Połączone są one z wylotami do odprowadzenia moszczu na zewnątrz prasy. Uchylny - wysuwne segmenty kanału (4), wyposażone są w zawiasy, składające się z części ruchomych (5), mocowanych do segmentu kanału (4) i części nieruchomych, których trzpienie zwrócone są w tym samym kierunku. Segmenty kanału wyposażone są także w zamki (17) i blokady (10) dla zamknięcia zamka.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420548 (22) 2017 02 15

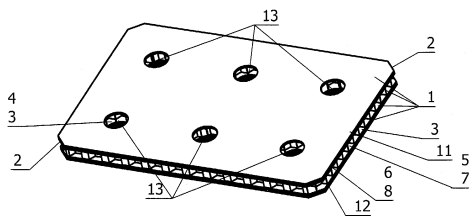
- (51) **B32B 3/12** (2006.01)
B31D 3/02 (2006.01)

- (71) RYTAROWSKI PIOTR POLITECHNIKI.PL, Malawa
(72) RYTAROWSKI PIOTR

(54) **Przekładka z wypełnieniem o strukturze plastra miodu**

(57) Przekładka z wypełnieniem o strukturze plastra miodu charakteryzuje się tym, że składa się z rdzenia (3) o profilu plastra miodu, wykonanego z papieru makulaturowego o strukturze sześciokątnych komórek oraz z nałożonych na obie jego większe powierzchnie warstw kleju roślinnego (5 i 6), do których przylegają arkusze papieru makulaturowego (7 i 8), na które nałożone są kolejne warstwy tego samego kleju, do których przylegają obie zewnętrzne płyciny (11 i 12), wykonane z tektury makulaturowej, przy czym w rdzeniu (3) oraz w przyklejonych do niego arkuszach papieru makulaturowego (7 i 8) wykonany jest co najmniej jeden otwór przelotowy (13) o średnicy $\emptyset$, a w obu zewnętrznych płycinach tekturowych (11 i 12), wykonany jest również co najmniej jeden otwór przelotowy, usytuowany współosiowo z otworem (13), których identyczne średnice $\emptyset$ 1 są mniejsze od średnicy $\emptyset$.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420560 (22) 2017 02 20

- (51) **B32B 13/12** (2006.01)
B32B 27/40 (2006.01)
C04B 28/04 (2006.01)
C04B 26/02 (2006.01)
C04B 16/02 (2006.01)
C04B 16/04 (2006.01)
E04B 1/80 (2006.01)
F24D 3/14 (2006.01)

- (71) BOMBERG, Warszawa; ONYSYK, Morawica
(72) ONYSYK TADEUSZ

(54) **Wielowarstwowa ciągła izolacja termiczna i zaprawa, zwłaszcza do wielowarstwowej ciągłej izolacji termicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielowarstwowa ciągła izolacja termiczna, zawierająca warstwę izolacji termicznej w postaci warstwy poliuretanowej oraz warstwy ochronne i wykończeniowe, charakteryzuje się tym, że na warstwę poliuretanową (2) ma nałożoną wyrównującą masę organiczno-nieorganiczną (MON) (3), która zawiera wagowo 15 do 40% polioctanu winylu, 7 do 15% silikonu, 5 do 20% włókien celulozowych, 5 do 20% mączki celulozowej oraz 5 do 20% zmielonego styropianu (polistyrenu), na którą nałożone są warstwy ochronne lub wykończeniowe. Korzystnie, masa organiczno-nieorganiczna (MON) (3) zawiera wagowo 30 do 40% cementu lub do 10% popiołu lotnego lub żużlowego, lub do 3% eteru celulozowego lub do 3% włókna polipropylenowego lub 50 do 70% piasku drobnoziarnistego. Korzystnie na masę organiczno-nieorganiczną (MON) (3) ma nałożoną warstwę ochronną (5) z materiałów tradycyjnych typu cementowego, wapiennego lub gipsowego, która zawiera włókna agrotechniczne takie jak drewno, juta, len konopie, przy czym korzystnie, warstwa ochronna (5) zawiera materiały z recyklingu PET, PP z dodatkiem anty-dyspersyjnych oraz wiążących polimerów. Zaprawa, zwłaszcza do wielowarstwowej ciągłej izolacji termicznej, zawierająca piasek, cement, wodę, mączkę celulozową, włókna celulozowe oraz wypełniacz organiczny, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 15 do 40% polioctanu winylu, 7 do 15% silikonu.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 420624 (22) 2017 02 22

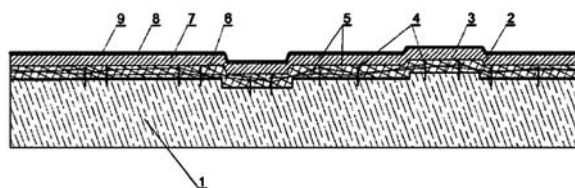
- (51) **B32B 21/04** (2006.01)
B32B 21/00 (2006.01)

- (71) NOWAK, Wojnicz
(72) NOWAK JACEK

(54) **Sposób wielowarstwowego pokrywania powierzchni drewnianej oraz wyrób wielowarstwowy wykonany tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wielowarstwowego pokrywania powierzchni drewnianej oraz wyrób wielowarstwowy otrzymywany tym sposobem, stosowany do artystycznego zdobienia powierzchni drewnianych, poprzez uzyskanie na powierzchni efektu sztucznego kamienia, zwłaszcza na produktach drewnianych branży funeralnej. Sposób charakteryzuje się tym, że powierzchnię drewnianą (1) o wilgotności nie większej niż 25%, fakturuje się poprzez ścieranie powierzchni do uzyskania zagłębień (2) 2-3 mm, następnie na drewnianej powierzchni rozprowadza się warstewkę wody, a po wyschnięciu na drewnianej powierzchni nabija stalowe trzpienie (4), po czym na trzpieniach (4) owija się metalowy drut (5), tak by połączyć wszystkie trzpienie (4) tworząc siatkę pod warstwą szcpepną (6), następnie przez 3-12 h powierzchnię drewnianą (1) pozostawia się do wyschnięcia w temperaturze nie niższej niż 8°C, po czym nanosi się warstwy mineralne (7), a po nałożeniu warstw, zaprawę mineralną szlifuje się metodą na mokro lub na sucho, po odpyleniu scala się kolorystycznie poprzez nałożenie warstwy farby (8), a po 8-24 h pokrywa warstwą hydrofobową (9). Przedmiotem zgłoszenia jest także wyrób wykonany tym sposobem.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **420606** (22) 2017 02 21(51) **B33Y 10/00** (2015.01)

(71) CIEPLAK MARIUSZ, Tropie; ĆWIERTNIEWICZ RYSZARD, Tropie

(72) CIEPLAK MARIUSZ; ĆWIERTNIEWICZ RYSZARD

(54) **Sposób wygładzania powierzchni modeli wytworzonych w technologii metod przyrostowych wykorzystywanych jako modele odlewnicze do wytwarzania form do odlewania grawitacyjnego i ośrodkowego**

(57) Sposób wygładzania powierzchni modeli wytworzonych w technologii metod przyrostowych charakteryzuje się tym, że na model metodą natryskową nanoszona jest warstwa materiału światło utwardzalnego, która następnie jest naświetlana promieniami UV przez ok. 20 - 60 s, a sekwencja procesu nakładania warstwy światła utwardzalnej i procesu naświetlania powtarzana jest od 2 do 6 razy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420640** (22) 2017 02 24(51) **B42D 25/30** (2014.01)**B41M 3/00** (2006.01)

(71) ATRIA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pszczyna

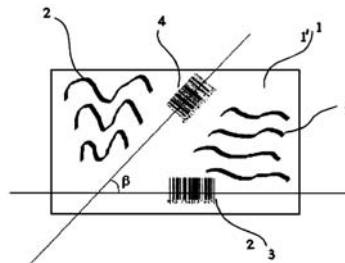
(72) CZULAK ALEKSANDRA; ŚWIGOŃ KRZYSZTOF; SZARUBKA PAWEŁ

(54) **Sposób zabezpieczania i weryfikacji zabezpieczeń opakowań giętkich z nadrukiem barwnym oraz opakowanie giętkie z nadrukiem barwnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zabezpieczania i weryfikacji zabezpieczeń opakowań (1) giętkich z nadrukiem barwnym oraz opakowanie (1) giętkie z nadrukiem barwnym. Zgłoszenie ma zastosowanie w przemyśle związanym z wytwarzaniem opakowań (1), szczególnie opakowań (1) giętkich dla produktów różnego rodzaju i gabarytów, gdzie opakowanie (1) i produkt w nim się znajdujący są następnie w dalszym czasie kojarzone przez wytwórcę produktu i wprowadzane do obrotu gospodarczego i weryfikowane w znaczeniu legalności pochodzenia. Sposób zabezpieczania i weryfikacji zabezpieczeń opakowań (1) giętkich, w którym wykonywany jest nadruk barwny, polega na nanoszeniu standardowego zadruku (2) przy użyciu fotopolimerowych form drukowych w ilości co najmniej jednej, w trakcie którego opakowanie (1) znakuje się kodem jawnym (3) w miejscu na opakowaniu (1) dostępnym i widocznym. Sposób polega także na nanoszeniu co najmniej jednego oznaczenia nadmiarowego (4) niepowtarzalnego dla różnych artykułów skojarzonych z opakowaniem (1) i jednocześnie powtarzalnego dla tego samego artykułu skojarzonego z opakowaniem (1). Oznaczenie nadmiarowe (4) jest niejawne i jest nanoszone jako preparat odbijający falę elektromagnetyczną o długości z zakresu wyłącznie od 300 nm do 400 nm. Oznaczenie niejawne (4) nanosi się na etapie zadruku w technologii fleksograficznej niezależną fotopolimerową formą drukową, nanosząc bezbarwny preparat zawierający mikroelementy podatne na świecenie światłem widzialnym w wyniku ich aktywacji falą elektromagnetyczną o długości z zakresu wyłącznie od 300 nm do 400 nm, przy czym oznaczenie niejawne (4) jest także kodem, w szczególności kodem kreskowym. Kierunek biegu kodu jawnego (3) względem kierunku biegu kodu niejawnego (4) jest nierównoległy, a kod jawny (3) względem kodu niejawnego (4) mijają się, przy czym kierunki te ustawia się pod kątem β z zakresu od 30° do 150° bądź od -30° do -150° . Na etapie weryfikacji kod niejawny (4) odczytuje się jako falę elektromagnetyczną z zakresu widma światła widzialnego elektronicznym układem komparującym, po uprzedniej transpozycji padającej fali z zakresu ultrafioletu na długość fali światła z zakresu od 430 nm do 470 nm i porównuje się z kodem jawnym (3) odczytanym układem komparującym w drugiej kolejności, jednak nie później niż na 0,5 s od odszukania i wczytania kodu niejawnego (4). Układ komparujący wyposaża się zarówno w źródło promieniowania fali elektromagnetycznej z zakresu od 300 nm do 400 nm i w skaner fali

elektromagnetycznej o długości z zakresu od 430 nm do 470 nm. Układem tym na podstawie zestawienia odczytanego kodu jawnego (3) i kodu niejawnego (4) dokonuje się autentyczności opakowania (1) znajdując więcej niż 50% cech wspólnych w obu porównywanych kodach (3, 4) po ich zdekodowaniu lub więcej niż 99% cech wspólnych w obu porównywanych kodach (3, 4) w ich graficznej reprezentacji. Opisano także produkt na podstawie przedstawionego sposobu.

(14 zastrzeżeń)

A3 (21) **420650** (22) 2017 02 25(51) **B60G 13/14** (2006.01)**F03G 7/08** (2006.01)**B60K 25/10** (2006.01)**H02K 7/10** (2006.01)**F03B 13/00** (2006.01)**F16F 15/02** (2006.01)**B60L 11/16** (2006.01)**B63H 19/02** (2006.01)**F03B 13/12** (2006.01)

(61) 419529

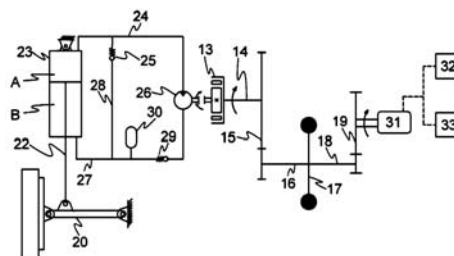
(71) SACHARCZUK, Krosno

(72) SACHARCZUK MAREK

(54) **Urządzenie do konwersji energii kinetycznej zawieszania pojazdu na energię elektryczną**

(57) Urządzenie do konwersji energii kinetycznej zawieszania pojazdu na energię elektryczną, wykorzystujące energię kinetyczną zawieszania poruszającego się pod wpływem nierówności nawierzchni po której porusza się pojazd, pozwala na konwersję energii kinetycznej na energię elektryczną. Urządzenie do konwersji energii kinetycznej zawieszania pojazdu na energię elektryczną zbudowane jest tak, że ramię zawieszania (20) porusza tłok (22) siłownika (23) i podczas ruchu w górę poprzez kanał (24) zasila w medium hydrauliczne silnik hydrauliczny (26), który jest połączony ze sprzęgłem jednokierunkowym (13) połączonym z przekładnią mechaniczną (15), która przekazuje moment obrotowy do koła zamachowego (17), które za pomocą przekładni mechanicznej (19) napędza generator energii elektrycznej (31), który zasila na energię elektryczną układy magazynowania (32) lub zasilania pojazdu (33).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420593** (22) 2017 02 20(51) **B60K 6/20** (2007.10)**B60K 7/00** (2006.01)

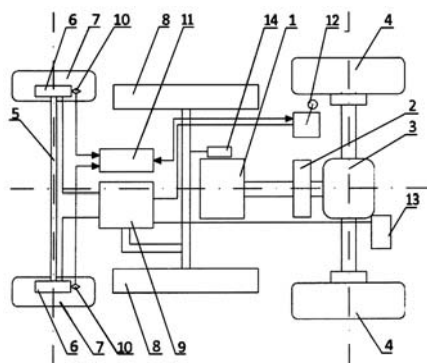
(71) UNIwersytet Przyrodniczy w Lublinie, Lublin

(72) KUNA-BRONIOWSKI MAREK; KUNA-BRONIOWSKA IZABELA

(54) Ciągnik rolniczy o rozdzielonej hybrydowej traktacji napędu czterech kół

(57) Przedmiotem wynalazku jest ciągnik rolniczy o rozdzielonej hybrydowej traktacji napędu czterech kół, wyposażony w spalinowy silnik, napędzający poprzez skrzynię przekładniową i mechanizm różnicowy tylne koła charakteryzujący się tym, że przednia oś (5) napędzana jest przez dwa niezależne elektryczne silniki (6) napędowe, z których każdy umieszczony jest w piaście przedniego koła (7) i zasilany z baterii akumulatorów (8) poprzez przekształtnik napięcia (9). Każde przednie koło (7) wyposażone jest w czujnik (10) prędkości, połączony z antypoślizgowym modulem (11). Ciągnik posiada przyłącznie (13) do ładowania baterii akumulatorów (8). Elektryczne silniki (6) napędowe korzystnie są silnikami tarczowymi.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420586 (22) 2017 02 19

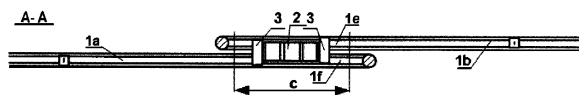
(51) B60M 1/26 (2006.01)
H02G 7/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) MACIOŁEK TADEUSZ; LEWANDOWSKI MIROŚLAW;
SZELĄG ADAM

(54) Sieć trakcyjna górna skompensowana

(57) Sieć składa się z kolejnych odcinków przewodu jezdnego (1a, 1b) podwieszonych do liny nośnej oraz kompensatorów wydłużenia. Końcowy fragment (1f) jednego odcinka przewodu jezdnego (1a) i początkowy fragment (1e) kolejnego odcinka przewodu jezdnego (1b) tworzą obszar wspólnej bieżni (c). Odcinki przewodu jezdnego (1a, 1b), połączone są ze sobą mechanicznie przez samoczynny kompensator wydłużenia (2) zamocowany powyżej dolnego brzegu fragmentów (1e, 1f) tworzących obszar wspólnej bieżni, przy czym końce kompensatora (2) są zamocowane w obszarze wspólnej bieżni (c) do tych fragmentów (1e, 1f) przez oddzielne zaciski (3). Inne rozwiązanie przedstawia dwa samoczynne kompensatory wydłużenia w obszarze wspólnej bieżni (c).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420528 (22) 2017 02 14

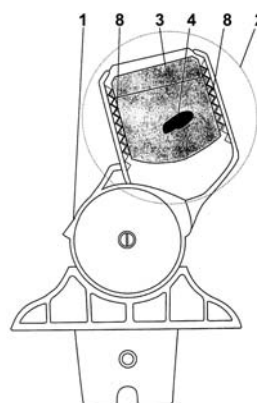
(51) B60N 2/00 (2006.01)
B60N 2/005 (2006.01)
B60N 2/26 (2006.01)
B60N 2/28 (2006.01)
B60R 21/02 (2006.01)
B62B 9/10 (2006.01)
B62B 9/12 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE ARO
KAROŃ SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa
(72) KAROŃ JANUSZ; KAROŃ ADAM

(54) Adapter do montażu fotelika dziecięcego z mechanizmem redukcji niedokładności połączenia fotelika z adapterem

(57) Zgłoszenie dotyczy adaptera do montażu fotelika dziecięcego z mechanizmem redukcji niedokładności połączenia fotelika z adapterem z obudową. Bazowy element górnej części obudowy adaptera stanowi kształtka (2), która jest łączona z zaczepem fotelika. Adapter ten wyposażony jest w kilkuwariantowy mechanizm regulacji położenia elementów adaptera. I tak, w pierwszym wariantcie, kształtka (2) mieści w sobie ruchomą płytkę (3) dostosowaną do wielkości jej wnętrza. Płytkę (3) jest suwliwie przemieszczana śrubą wbudowaną w dno kształtki (2), umieszczoną prostopadle w stosunku do ruchomej płytki (3) w kierunku: w górę i w dół - tak, aby element blokujący wyprowadzany z fotelika mógł znaleźć się na odpowiedniej wysokości ruchomej płytki (3), a ściślej na odpowiedniej wysokości wyprowadzonego z niej bolca (4) blokady. W innym wariantcie opracowanego rozwiązania w obrębie kształtki (2), a ściślej na obu jej wzdłużnych ścianach, a także na obu bocznych ścianach ruchomej płytki (3) wykonane są analogiczne zęby (8). Dzięki temu, że odpowiadają one sobie nawzajem - po odciągnięciu i wyjęciu ruchomej płytki (3), a następnie wybraniu jej oczekiwanej wysokości położenia oraz wciśnięciu i zablokowaniu jej w kształtce (2) - odpowiednio usytuowany zostaje bolec (4). W kolejnym wariantcie opracowanego rozwiązania w kształtce (2) wykonany jest podłużny otwór, przez który przeprowadzony jest bolec (4), który w tym przypadku jest ruchomy i jest dokręcany bezpośrednio do kształtki (2) oraz unieruchamiany po wybraniu jego odpowiedniego położenia.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 420620 (22) 2017 02 21

(51) B60N 2/28 (2006.01)

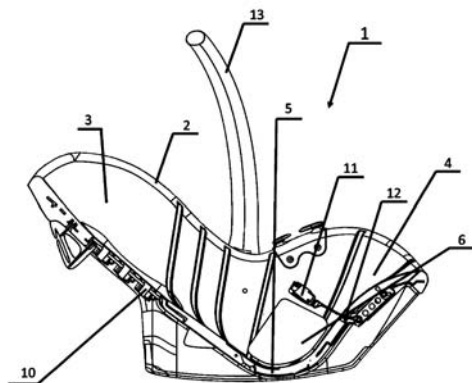
(71) KARWAŁA ŁUKASZ FIRMA LOOKART EKSPORT IMPORT,
Szarlejka
(72) KARWAŁA ŁUKASZ

(54) Fotelik samochodowy dla dzieci oraz wkładka fotelika samochodowego dla dzieci

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fotelik (1) samochodowy dla dzieci oraz wkładka (6) fotelika samochodowego dla dzieci, przeznaczone do przewożenia dzieci zwłaszcza bardzo małych w pojazdach samochodowych do zamontowania na siedzeniu fotela samochodowego. Fotelik (1) samochodowy dla dzieci mocowany na siedzeniu fotela samochodowego, posiadający skorupowe siedzisko (2) posiadające część plecową (3) i część siedziskową (4) przebiegające do siebie pod kątem i zbiegające się ze sobą, a okolica zbiegania się części plecowej (3) i części siedziskowej (4) tworzy od wewnętrznej strony skorupowego siedziska (2) fotelika (1) powierzchnię krzywokreślną wklęsłą (5), charakteryzuje się tym, że skorupowe siedzisko (2) fotelika (1) zaopatrzone jest we wkładkę (6) umieszczaną w miejscu, w którym zbiegają się część plecowa (3) i część siedziskowa (4) skorupowego siedziska (2) fotelika (1) samochodowego dla dzieci, przy czym wkładka (6) ma powierzch-

nię udową i powierzchnię tydkową, zbiegające się pod kątem zasadniczo prostym i połączone po przeciwnej stronie powierzchnią krzywokreślną wypukłą. Wkładka fotelika (1) samochodowego dla dzieci mocowanego na siedzeniu fotela samochodowego, posiadającego skorupowe siedzisko (2) posiadające część plecową (3) i część siedziskową (4) przebiegające do siebie pod kątem i zbiegające się ze sobą a okolicą zbiegania się części plecowej (3) i części siedziskowej (4) tworzy od wewnętrznej strony fotelika (1) powierzchnię krzywokreślną wklęsłą (5) charakteryzuje się tym, że wkładka (6) ma powierzchnię udową (7) i powierzchnię tydkową (8), zbiegające się pod kątem zasadniczo prostym i połączone po przeciwnej stronie powierzchnią krzywokreślną wypukłą (9).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 420479 (22) 2017 02 13

(51) B60P 3/14 (2006.01)

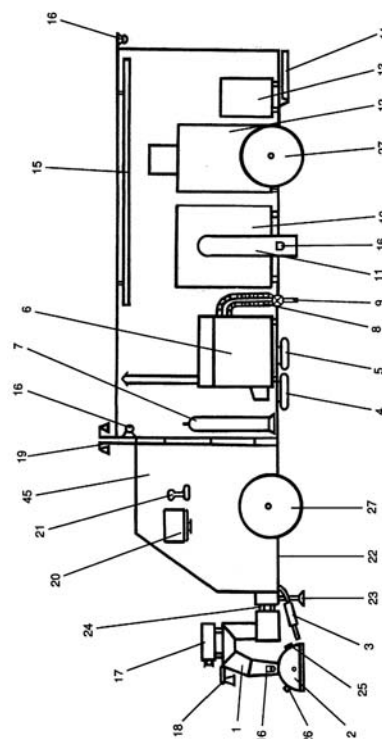
E01C 23/09 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-PRODUKCYJNE
EUROASFALT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ Z/S W OLSZTYNIE, Olsztyn
(72) ANTONOWICZ JAN

(54) Robot drogowy do montażu punktowych
elementów odbłaskowych oraz sposób montażu
punktowych elementów odbłaskowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest robot drogowy do montażu punktowych elementów odbłaskowych, zawierający układ freza cylindrycznego, który obejmuje zasadniczo cylindryczną osłonę, w której umieszczony jest współosiowo cylindryczny frez, przy czym cylindryczny frez zawiera wał, wprowadzający cylindryczny frez w ruch obrotowy, na którym osadzony jest ślimak wiertła cylindrycznego, zakończony od strony końca mającego kontakt z obrabianą powierzchnią, pilotem freza, przy czym cylindryczny frez zawiera współosiowo, rozciągający się wewnątrz cylindrycznego freza, kanał chłodzący, który rozwidla się co najmniej na dwie gałęzie zakończone co najmniej dwoma otworami chłodzącymi, skierowanymi zasadniczo równolegle do osi cylindrycznego freza, przez które tłoczone jest medium chłodzące pod ciśnieniem, a w części dolnej osłony, mającej kontakt z obrabianą powierzchnią, obwodowo rozciąga się na co najmniej $\frac{3}{4}$ długości obwodu, kołnierz chłodzący, z którego rozchodzi się szereg dysz chłodzących, skierowanych zasadniczo w stronę obrabianej powierzchni, przy czym kołnierz chłodzący zasilany jest w medium chłodzące, dostarczane z rury tłocznej (26), przez wlot sprężonego medium chłodzącego i dalej kanał doprowadzający, który rozwidla się na gałąź doprowadzającą medium do kołnierza chłodzącego oraz gałąź doprowadzającą medium do obwodowego kanału chłodzącego, rozciągającego się zasadniczo na całym obwodzie osłony i połączonego z uszczelnieniem dolnym, z którego rozciąga się obwodowy wylot osłaniający, zasadniczo prostopadły do osi cylindrycznego freza oraz promieniowo na zewnątrz osłony. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób montażu punktowych elementów odbłaskowych, przy wykorzystaniu tego robota drogowego.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 420531 (22) 2017 02 17

(51) B62B 5/00 (2006.01)

G09F 21/00 (2006.01)

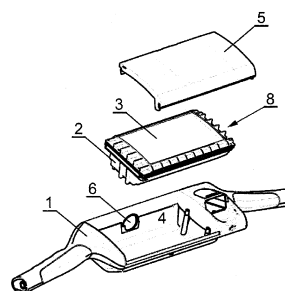
G09F 3/00 (2006.01)

(71) SOLUTION SCA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Blizne Jasińskiego
(72) SOBCZAK PIOTR; URBAN PIOTR

(54) Elektroniczny wyświetlacz oraz moduł
wyświetlacza, zwłaszcza do wózków

(57) Elektroniczny wyświetlacz, zwłaszcza do wózków, zaopatrzony w obudowę (1), stanowiącą rączkę wózka lub montowaną na rączce wózka, zawierający ekran z płytką elektroniki oraz blok zasilania umieszczone w obudowie (1), która to obudowa (1) wyświetlacza jest zaopatrzona w okno (4), wyróżnia się tym, że ekran z płytką elektroniki oraz blok zasilania są ponadto umieszczone w wymiowej obudowie wewnętrznej (2), dopasowanej do wnętrza obudowy (1) wyświetlacza, tworząc odrębny moduł wyświetlacza (8). Przynajmniej część obudowy wewnętrznej (2) modułu wyświetlacza jest przezroczysta, przynajmniej częściowo, zaś ta przezroczysta część (3) obudowy wewnętrznej (2) modułu wyświetlacza jest umieszczona, przynajmniej częściowo, w obszarze okna (4) obudowy wyświetlacza (1). Moduł wyświetlacza, zwłaszcza do wózków, wyróżnia się tym, że jest zaopatrzony w ekran z płytką elektroniki oraz blok zasilania, umieszczone w obudowie wewnętrznej (2), dostosowanej do umieszczenia w obudowie (1) wyświetlacza, stanowiącej rączkę wózka lub montowanej na rączce wózka, zaopatrzonej w okno (4).

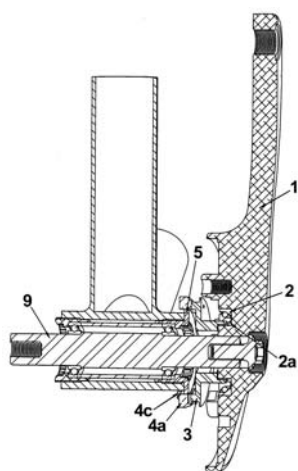
(22 zastrzeżenia)



A1 (21) **420541** (22) 2017 02 15(51) **B62M 11/16** (2006.01)**B62M 11/14** (2006.01)**B62M 11/04** (2006.01)**F16H 57/08** (2006.01)**B62M 1/00** (2010.01)**B62M 1/36** (2013.01)(71) EFNEO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa(72) MIGASZEWSKI WIKTOR; MIGASZEWSKI FRANCISZEK;
MIGASZEWSKI STEFAN(54) **Podpora sprzęgła przekładni**

(57) Podpora sprzęgła przekładni, zawierająca korbę, łożysko korby, rurę sprzęgła, odbój i miseczkę suportu, charakteryzująca się tym, iż zawiera łożysko korby (2) zamontowane w korbie (1) i zawiera rurę sprzęgła (3), zamontowaną w łożysku korby (2), przy czym rura sprzęgła (3) jest sztywno połączona z odbojem, przy czym odbój jest osadzony na miseczce suportu (5).

(11 zastrzeżeń)

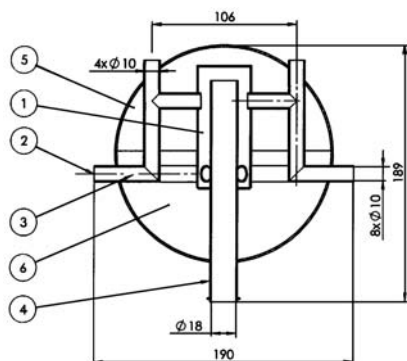
A1 (21) **420526** (22) 2017 02 14(51) **B63C 11/20** (2006.01)**A62B 31/00** (2006.01)

(71) FUDALA WŁADYSŁAW, Kraków

(72) FUDALA WŁADYSŁAW

(54) **Dyfuzor powietrzny**

(57) Dyfuzor powietrzny przedstawiony na rysunku to urządzenie pozwalające na pobieranie powietrza do aparatu oddechowego osoby znajdującej się pod wodą, polega to na tym, że dyfuzor powietrzny zbudowany jest z szczelnej sferycznej powłoki, dzięki której urządzenie unosi się na powierzchni wody, dlatego może pobierać powietrze ze środowiska, na jego obwodzie znajduje się 8 wlotów powietrza oraz kolejne 4 w górnej części. Dzięki temu rozwiązaniu unikamy przedostania się wody do wnętrza, sfera wyposażona jest w balast, co pozwala utrzymać stałą pozycję pionową



na taflę wody. 12 rozgałęzień spotyka się parami w 4 głównych przewodach, które wędrują do dyfuzora wewnątrz kuli. Tam w centralnie położonym rdzeniu zaprojektowany został system tulei, który jest kolejną zaporą uniemożliwiającą dostanie się wody do głównego przewodu wylotowego. System kanałów zaprojektowany jest w taki sposób, by w przypadku dostania się wody do dyfuzora, zostanie ona grawitacyjnie usunięta. Dyfuzor powietrzny jest bezpieczny i prosty w eksploatacji.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 05 29

A1 (21) **420530** (22) 2017 02 14(51) **B65G 15/10** (2006.01)**B65D 88/14** (2006.01)**B65D 90/18** (2006.01)

(71) POLCYN PIOTR WIESŁAW, Piła;

SPANGENBERG KURT PETER, Janowo

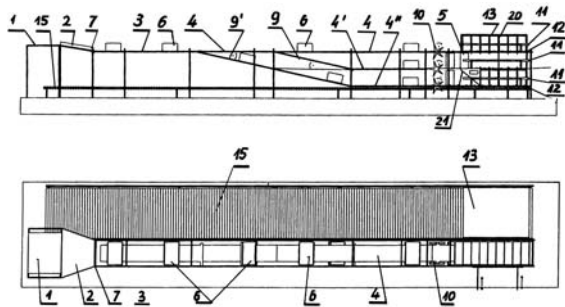
(72) POLCYN PIOTR WIESŁAW; SPANGENBERG KURT PETER

(54) **System, sposób i urządzenie do załadunku i wyładunku bagaży do kontenera lotniczego oraz kontener lotniczy**

(57) System zawiera układ transporterów (1, 2, 3, 4), usytuowanych na terenie lotniska, który zapewnia przemieszczanie do i z kontenerów lotniczych (13) znormalizowanych pojemników (6) walizek z identyfikatorem, zawierających wewnątrz bagaż pasażera, przy czym kontener lotniczy (13) ma co najmniej dwa poziomy ładunkowe (5), na których umieszczane są pionowo znormalizowane pojemniki (6), za pośrednictwem klap kierunkowych (9, 9'), układ transporterów zawiera liczniki (7), separatory oraz co najmniej jedną klapę kierunkową (9) lub windę i obrotnicę (10), a na każdym poziomie ładunkowym (5), natomiast kontener lotniczy (13) zawiera transporter ze ssawkami (11) oraz ramię wypychacza (12) znormalizowanych pojemników (6). Sposób polega na tym, że na lotnisku, w hali odpraw, pasażer wypożycza znormalizowany pojemnik (lub kupuje walizkę na stałe) (6) oraz umieszcza w nim swój bagaż, a po nadaniu identyfikatora przez obsługę oddaje znormalizowany pojemnik (6) z identyfikatorem, operatorzy bagażowi w hali odlotów znormalizowany pojemnik (6) z identyfikatorem dostarczają na układ transporterów (1, 2, 3, 4), gdzie w trakcie przemieszczania znormalizowane pojemniki (6) są liczone, separowane i obracane z pozycji poziomej w pozycję pionową, a następnie są dalej przemieszczane do kontenera lotniczego (13) na transporter ze ssawkami (11), na określony poziom ładunkowy kontenera lotniczego (13), za pośrednictwem klapy kierunkowej (9, 9') lub windy, a po zamknięciu kontenera lotniczego (13) jest on umieszczany w przedziale bagażowym samolotu na okres przelotu, natomiast po wylądowaniu samolotu wyładunek znormalizowanych pojemników (6) z kontenera lotniczego (13) realizowany jest w odwrotnej kolejności, a mianowicie każdy znormalizowany pojemnik (6) z identyfikatorem za pośrednictwem ramienia wypychacza (12), na określonym poziomie ładunkowym (5), kontenera lotniczego (13) wypychany jest z kontenera lotniczego (13) i obracany do pozycji poziomej, a następnie jest przemieszczany poprzez transportery (4, 3, 2 i 1) do hali przylotów, gdzie pasażer wyjmuje na podstawie identyfikatora odbiera znormalizowany pojemnik, a z pojemnika (6) wyjmuje swój bagaż i oddaje znormalizowany pojemnik (6). Urządzenie charakteryzuje się tym, że układ transporterów (1, 2, 3, 4), na który dostarczany jest znormalizowany pojemnik (6) w pozycji poziomej z nadanym identyfikatorem, zawiera licznik i separator (7), a koniec transporterów (4, 4') połączony z obrotnicą (10), gdzie znormalizowany pojemnik (6) przemieszczany do kontenera lotniczego (13) i ustawiany jest pionowo, przy czym do końca transportera początkowego (3) przegubowo zamontowana jest klapa kierunkowa (9), łącząca transporter początkowy (3) z transporterem (4) poziomu ładunkowego III kontenera (13) lub z transporterem (4') poziomu ładunkowego II kontenera (13), a do transportera (4') poziomu ładunkowego II zamontowana jest przegubowo klapa kierunkowa (9'), łącząca transporter (4') poziomu ładunkowego II z transporterem (4'') poziomu ładunkowego II, natomiast kontener lotniczy (13) umieszczony jest na rolkach. Kontener zawiera ukośną ściankę (21), wzdłuż jednej z krawędzi dolnych, a wewnątrz zawiera co najmniej

dwa poziomy ładunkowe (5) z pionowymi przegrodami (20), gdzie na każdym poziomie ładunkowym (5) usytuowany jest transporter ze ssawkami (11) z ramieniem wypychacza (12).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 420558 (22) 2017 02 16

(51) B65G 47/38 (2006.01)

B65G 47/40 (2006.01)

B65G 47/52 (2006.01)

B65G 47/96 (2006.01)

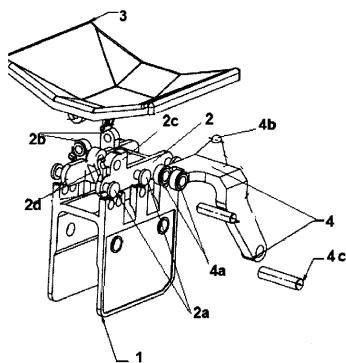
(71) SORTER SPÓŁKA JAWNA KONRAD GRZESZCZYK
MICHAŁ ZIOMEK, Radom

(72) GRZESZCZYK KONRAD ZBIGNIEW;
ZIOMEK MICHAŁ

(54) **Moduł miski do transportowania i podawania podłużnych warzyw i owoców w elektronicznej maszynie sortującej**

(57) Moduł miski do transportowania i podawania podłużnych warzyw i owoców w elektronicznej maszynie sortującej, osadzony na wsporniku (1) wyposażonym w cztery podwójne i dwa pojedyncze elementy umiejscowienia modułu miski znamienny tym, że zawiera ramkę (2) z trzema podwójnymi elementami (2a) służącymi do umiejscowienia na wsporniku (1), dźwignię (4) i miskę (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420543 (22) 2017 02 17

(51) B82Y 30/00 (2011.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

C01B 33/46 (2006.01)

C01B 39/00 (2006.01)

B01J 20/10 (2006.01)

B01J 20/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) KUDELSKI ANDRZEJ; ABDULRAHMAN HEMAN;
KRAJCZEWSKI JAN

(54) **Sposób osadzania nanometrycznych warstw ochronnych na nanocząstkach srebra, nanocząstki srebra pokryte nanometryczną warstwą ochronną oraz ich zastosowanie jako nanorezonatorów**

(57) Zgłoszenie dostarcza sposobu wytwarzania nanocząstek srebra, pokrytych nanometryczną warstwą ochronną, w którym na-

nanocząstki srebra pokrywa się warstwą ochronną wybraną spośród warstw SiO_2 , tlenków metali przejściowych, w szczególności MnO_2 lub TiO_2 lub ich mieszaniny, przy czym etap pokrywania nanocząstek srebra cienką warstwą Ag_2S . Przedmiotem zgłoszenia są ponadto nanocząstki otrzymane tym sposobem oraz ich zastosowanie jako nanorezonatorów w metodzie SHINERS.

(14 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 420590 (22) 2017 02 21

(51) C01C 1/244 (2006.01)

C01D 7/12 (2006.01)

C01B 32/60 (2017.01)

(71) CIECH R&D SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; INSTYTUT
CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA, Zabrze

(72) SKOWRON KARZIMIERZ; ŻURAWSKI DAMIAN;
KIEDZIK ŁUKASZ; ŻELAZNY RYSZARD;
SZAJKOWSKA- KOBUS SYLWIA; WEGNER SŁAWOMIR;
WACHOWIAK MACIEJ; SOBCZAK WALDEMAR;
KOWALIK HENRYK; HULISZ ROBERT;
SOBOLEWSKI ALEKSANDER; TATARCZUK ADAM;
CHWOŁA TADEUSZ; KRÓTKI ALEKSANDER;
JASTRZĄB KRZYSZTOF; WIĘCŁAW-SOLNY LUCYNA;
SPIETZ TOMASZ; WILK ANDRZEJ

(54) **Sposób ograniczania emisji CO_2 w procesach sodowych**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy sposobu ograniczania emisji CO_2 w procesach sodowych, w którym w instalacji do realizacji procesu bezpośrednio za co najmniej jedną kolumną karbonizacyjną wprowadza się strefę dodatkowego wychwyty CO_2 (DeCO_2). Niniejszy sposób znajduje zastosowanie we wszystkich procesach sodowych wykorzystujących metodę Solvaya do produkcji, przykładowo, sodu oczyszczonej.

(98 zastrzeżeń)

A1 (21) 420588 (22) 2017 02 21

(51) C01D 7/10 (2006.01)

C01D 7/18 (2006.01)

C01C 1/244 (2006.01)

B01D 53/50 (2006.01)

(71) CIECH R&D SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; INSTYTUT
CHEMICZNEJ PRZERÓBKI WĘGLA, Zabrze

(72) SKOWRON KAZIMIERZ; ŻÓRAWSKI DAMIAN;
KIEDZIK ŁUKASZ; ŻELAZNY RYSZARD;
SZAJKOWSKA- KOBUS SYLWIA; WEGNER SŁAWOMIR;
WACHOWIAK MACIEJ; SOBCZAK WALDEMAR;
KOWALIK HENRYK; HULISZ ROBERT;
SOBOLEWSKI ALEKSANDER; TATARCZUK ADAM;
CHWOŁA TADEUSZ; KRÓTKI ALEKSANDER;
JASTRZĄB KRZYSZTOF; WIĘCŁAW-SOLNY LUCYNA;
SPIETZ TOMASZ; WILK ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania węglańu sodu zintegrowany z wychwytem dwutlenku węgla metodą amoniakalną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są udoskonalenia w zintegrowanym procesie wytwarzania węglańu i wodorowęglanu sodu metodą Solvaya. W szczególności wynalazek dotyczy sposobu i układu stosowanego do usuwania metodą amoniakalną dwutlenku węgla z gazów procesowych i wykorzystania odzyskanego dwutlenku węgla w produkcji sody amoniakalnej i/lub sody oczyszczonej i/lub wapna nawozowego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 420522 (22) 2017 02 13

(51) C02F 1/32 (2006.01)

F21V 33/00 (2006.01)

A47L 15/42 (2006.01)

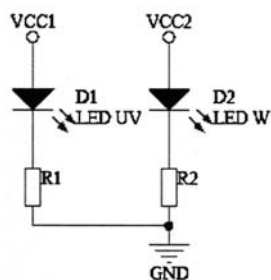
(71) AMICA SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki

(72) KAWKA ŁUKASZ; SAGUŁA RADOSŁAW

(54) **Zmywarka do naczyń oraz sposób eksploatacji zmywarki do naczyń**

(57) Zgłoszenie dotyczy zmywarki do naczyń ze zintegrowanym modulem elektrycznym diody LED białej (D2) i diody LED UV (D1), umieszczonym w lampie LED zamkniętej w jednym kloszu, przy czym główny sterownik zmywarki steruje aktywacją diod w taki sposób, że emitują światło naprzemiennie. Zgłoszenie przedstawia również sposób eksploatacji zmywarki do naczyń.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420581 (22) 2017 02 17

(51) C02F 1/52 (2006.01)

B01D 21/01 (2006.01)

C01G 49/14 (2006.01)

(71) PYZALSKI, Kraków

(72) PYZALSKI MICHAŁ

(54) **Sposób kompleksowej utylizacji odpadów stalowniczych przy produkcji koagulantów nieorganicznych do uzdatniania wód i oczyszczania ścieków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompleksowy sposób utylizacji odpadów powstających przy produkcji elementów z żelaza i stali, który polega na zmieszaniu w odpowiednich porcjach, odpadów składających się z Fe^{3+} , FeO , Fe_2O_3 , Fe_3O_4 lub mogących występować też wodorotlenków żelaza, posiadających odpowiednią powierzchnię właściwą wraz z aktywnymi centrami na powierzchni ziaren (łusek) z kwasem siarkowym $[\text{H}_2\text{SO}_4 \cdot x\text{H}_2\text{O}]$ oraz z jego roztworami wodnymi.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 420621 (22) 2017 02 21

(51) C02F 11/00 (2006.01)

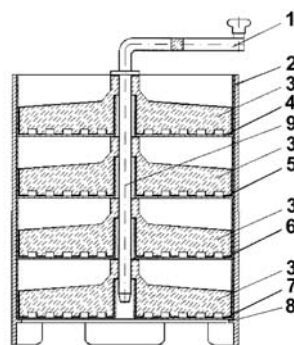
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GOŁĘBIEWSKI MARCIN; NOWAKOWSKI TOMASZ; SŁÓSZARZ JAN

(54) **Urządzenie do separacji odchodów bydła**

(57) Urządzenie do separacji odchodów bydła posiada umieszczone w obudowie sita separujące o różnych rozmiarach i kształtach oczek umieszczone jedno nad drugim, nałożone na wspólny, obrotowy trzpień (9), na którym osadzone są łopatki mieszające (3) tak, że na każdym sicie separującym znajduje się jedna łopatka mieszająca. Obrotowy trzpień od góry zakończony jest korbą (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420512 (22) 2017 02 15

(51) C02F 11/14 (2006.01)

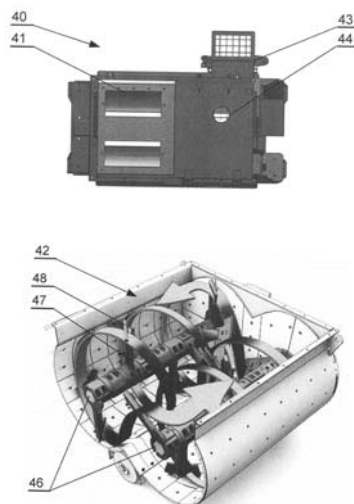
(71) POTOCKI PAWEŁ, Olsztyn; TUREK JAROSŁAW, Olsztyn

(72) POTOCKI PAWEŁ; TUREK JAROSŁAW

(54) **Sposób higienizacji osadów ściekowych oraz układ do higienizacji osadów ściekowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób higienizacji osadów ściekowych z udziałem wapna palonego (CaO) znamienny tym, że: odwodniony osad ściekowy o zawartości suchej masy w zakresie od 15 do 35% wag. poddaje się hydratacji wstępnej w granulatore (40) z łopatomym układem przerzucającym, zawierającym dwa przeciwbieżne wały obrotowe (46) z łopatomymi ramionami (47) do obrotowego przerzucania osadu ściekowego, w procesie w którym łopatomym układem przerzucającym miesza się odwodniony osad ściekowy z wapnem palonym (CaO) w stosunku wagowym wynoszącym od 0,7 do 1,8 kg CaO /1 kg suchej masy osadu ściekowego, utrzymując osad ściekowy w formie uziarnionej i nie dopuszczając do homogenizacji osadu ściekowego, prowadząc reakcję lasowania wapna palonego (CaO) na powierzchni ziaren osadu ściekowego; a następnie odwodniony osad ściekowy poddaje się hydratacji właściwej w reaktorze z przenośnikiem taśmowym, prowadząc reakcję lasowania wapna palonego w całej objętości osadu ściekowego. Zgłoszenie obejmuje także układ do higienizacji osadów ściekowych.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **420577** (22) 2017 02 17

(51) **C04B 35/105** (2006.01)
C04B 35/66 (2006.01)

(71) ZAKŁADY MAGNEZYTOWE ROPCZYCE SPÓŁKA
AKCYJNA, Warszawa

(72) CZAPKA ZBIGNIEW; ŚWIERSZCZ ROBERT;
CZAPKA RENATA

(54) **Ogniotrwały beton lub prefabrykat betonowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ogniotrwały beton lub prefabrykat betonowy, które charakteryzują się tym, że w swych składach recepturowych zawierają metale w postaci: tlenkowej, które stanowią Al_2O_3 w ilości od 12 - 97% wagowych, MgO w ilości 1 - 15% wagowych, Cr_2O_3 w ilości 1 - 20% wagowych, CaO w ilości 0,3 - 4,5% wagowych; spinelowej, którym jest $MgAl_2O_4$, w ilości od 8 - 70% wagowych oraz glinianów wapnia którymi są: $CaAl_2O_4$ i $CaAl_4O_7$ wprowadzanych z cementem glinowo-wapniowym w ilości 1 - 15% wagowych, a ponadto zawierają one inne tlenki metali i dodatki w postaci SiO_2 , ZrO_2 , TiO_2 oraz SiC .

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **420623** (22) 2017 02 21

(51) **C07C 67/08** (2006.01)
C07C 69/70 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) SYNORADZKI LUDWIK; HAJMOWICZ HALINA;
ZAWADA KRZYSZTOF; WISIAŁSKI JERZY;
SOBIECKA AGNIESZKA; JAŃCZEWSKI DOMINIK;
JERZAK ANNA; RYBAK BARTOSZ; ŻUK PAWEŁ;
PRZEDPEŁSKA RENATA

(54) **Sposób wytwarzania winianów n-alkoholi C1-C3**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania winianów *n*-alkoholi C_1-C_3 w reakcji estryfikacji kwasu winowego z alkoholem, w obecności katalizatora kwasowego w postaci złoża mocnego kationitu H^+ . Sposób ten charakteryzuje się tym, że reakcję estryfikacji prowadzi się w sposób wielostopniowy, do osiągnięcia w każdym stopniu stanu równowagi, przy sumarycznym nadmiarze alkoholu 9-18 moli/mol kwasu winowego. Każdy stopień reakcji estryfikacji prowadzi się w czasie co najmniej 2 godzin, przy nadmiarze alkoholu 2-7 moli/mol kwasu winowego, z usuwaniem wody z nadmiarem alkoholu w bezpośredniej destylacji próżniowej z mieszaniny reakcyjnej po każdym stopniu reakcji. Po zakończeniu ostatniego stopnia reakcji estryfikacji mieszaninę reakcyjną neutralizuje się w temperaturze pokojowej, na złożu silnego anionitu w formie OH^- .

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **420626** (22) 2017 02 23

(51) **C07C 271/64** (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)

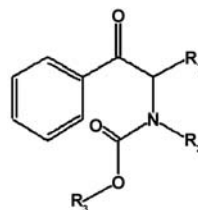
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice;
DK CHEM ORGANIC SYNTHESIS LTD SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Jaworzno

(72) KOZAKIEWICZ DARIUSZ; POLAŃSKI JAROSŁAW;
JAMPILEK JOSEF, SK; IMRAMOWSKY ALES, CZ;
STEPANKOVA SARKA, CZ

(54) **Nowe pochodne karbaminianów oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa pochodna karbaminianów, która charakteryzuje się tym, że ma strukturę chemiczną o wzorze ogólnym 1, gdzie R_1 stanowi grupę metylową, etylową lub propylową, R_2 - grupę metylową lub etylową, R_3 - grupę metylową, fenyłową lub benzylową. Zgłoszenie obejmuje też zastosowanie przedmiotowych związków do wytwarzania substancji czynnych przeznaczonych do leczenia choroby Alzheimera.

(3 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) **420629** (22) 2017 02 23

(51) **C07C 271/64** (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)

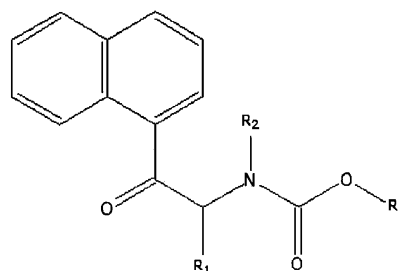
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice;
DK CHEM ORGANIC SYNTHESIS LTD SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Jaworzno

(72) KOZAKIEWICZ DARIUSZ; POLAŃSKI JAROSŁAW;
JAMPILEK JOSEF, SK; IMRAMOWSKY ALES, CZ;
STEPANKOVA SARKA, CZ

(54) **Nowe pochodne karbaminianów oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa pochodna karbaminianów, która charakteryzuje się tym, że ma strukturę chemiczną według wzoru 1, gdzie R_1 stanowi grupę metylową, R_2 - grupę metylową, R_3 - grupę metylową, fenyłową lub benzylową. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie nowych pochodnych karbaminianów do wytwarzania substancji czynnych przeznaczonych do leczenia choroby Alzheimera.

(3 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) **420607** (22) 2017 02 21

(51) **C08G 18/08** (2006.01)
C08G 18/28 (2006.01)
C08J 9/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) PISZCZYK ŁUKASZ; KOSMELA PAULINA; GOSZ KAMILA;
HEJNA ALEKSANDER; HAPONIUK JÓZEF T.

(54) **Sposób otrzymywania nowej generacji pianek poliuretanowych z biomasy alg**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedmieszka polioliowa, składająca się z 1 do 99 części masowych petrochemicznych polieteroli lub/i z 1 do 99 części masowych petrochemicznych poliesteroli, 1 do 99 części masowych ekologicznych polioli, 0,01 do 10 części masowych mieszaniny katalizatorów, 0,01 do 20 części masowych środka powierzchniowo czynnego, oraz 1 do 20 części masowych ekologicznego czynnika spieniającego w postaci frakcji węglowodorowej lub/i wody oraz 1 do 90 części masowych czynnika izocyjanianowego, w której jako składnik przedmieszki polioliowej stosuje się ekologiczny polioli wytworzony w procesie chemicznego upłynniwania biomasy alg. Przedmiotem zgłoszenia jest także przyjazna środowisku pianka poliuretanowa powstała z przedmieszki polioliowej, w której jako składnik przedmieszki polioliowej stosuje się biopolioli liczbie hydroksylowej od 30 do 800 mg KOH/g, liczby kwasowej od 0,1 do 20 mg KOH/g, ciężarze cząsteczkowym od 30 g/mol do 7 000 g/mol oraz funkcyjności od 1 do 4. Czynniki

izocyjanianowy dodaje się w ilości odpowiadającej wartości indeksu IC od 0,5 do 4,0.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420641** (22) 2017 02 24

(51) **C08J 11/04** (2006.01)

C08J 3/20 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) HERMES RECYCLING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Barszczówka

(72) AUGUSTYNOWICZ ARTUR; AUGUSTYNOWICZ KAROL

(54) **Bioregranulat zapachowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bioregranulat zapachowy wytwarzany z tworzyw sztucznych. Bioregranulat ten jest nowym produktem recyklingowym, w którego skład wchodzi m.in. polilaktid (PLA) oraz dodatki zapachowe. Badania wykazały, że ich dodanie w ilości min. 1% każdego składnika poprawia znacznie jakość regranulatu. Jest to mieszanina wsadu z tworzywa odpadowych z czystym PLA (PLA w tworzywowej mieszance) oraz dodatków zapachowych i absorberów zapachu. Wzbogacenie mieszanki w nowe (zaproporowane) związki zmniejsza emisję szkodliwego CO₂ o ok. 30% w porównaniu z tradycyjną recepturą. Proces przetwarzania tworzyw będzie obejmował nie tylko folie czyste, ale też zabrudzone- komunalne i rolnicze, mimo to wytworzone produkty nie będą różnić się jakością. Zastosowanie PLA jako modyfikatora zapewnia łatwiejszy rozkład produktów wytworzonych z takiego regranulatu. Dodatkowo sterując masą cząsteczkową PLA można sterować czasem rozkładu takiego tworzywa, co jest jednym z najważniejszych aspektów w zakresie ochrony środowiska. Nowa kompozycja cechuje się wzrostem elastyczności, korzystniejszymi cechami mechanicznymi, niż regranulat wytworzony według tradycyjnej receptury. Ma to znaczenie zarówno dla personelu pracującego przy produkcji regranulatu jak i dla ochrony środowiska naturalnego. Dodatkową cechą produktu jest świeży zapach. Regranulat ma być produktem wyjściowym do wytwarzania wszelkich innych towarów np. worków foliowych czy folii do zastosowania w budownictwie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420614** (22) 2017 02 21

(51) **C08K 3/10** (2006.01)

C08L 5/08 (2006.01)

C08K 5/053 (2006.01)

C08K 5/092 (2006.01)

C08J 3/28 (2006.01)

C08J 3/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) PIĄTKOWSKI MAREK; RADWAN-PRAGŁOWSKA JULIA;
JANUS ŁUKASZ

(54) **Sposób wytwarzania ferrimagnetycznego nanokompozytu chitozan/poli(asparaginian)/Fe₃O₄ o ujemnym ładunku powierzchniowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ferrimagnetycznego nanokompozytu chitozan/poli(asparaginian sodu)/Fe₃O₄ o ujemnym ładunku powierzchniowym, zawierającego nanocząstki Fe₃O₄ o wielkości od 10 do 100 nm. Sposób ten polega na tym, że do naczynia transparentnego dla mikrofal wprowadza się wodne roztwory soli żelaza(II) i soli żelaza(III) i intensywnie mieszając oraz oddziałując promieniowaniem mikrofalowym, dodaje się substancję podwyższającą pH mieszaniny z grupy zasad organicznych i/lub nieorganicznych, aż do osiągnięcia czarnego zabarwienia roztworu, po czym dodaje się kompozycję zawierającą chitozan rozpuszczony w wodnym roztworze kwasu organicznego lub aminokwasu, glikol i poli(asparaginian sodu) i całość poddaje reakcji sieciowania z użyciem promieniowania mikrofalowego, a następnie oddziela się nanokompozyt od roztworu poreakcyjnego.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **420635** (22) 2017 02 23

(51) **C09K 8/52** (2006.01)

C09K 8/32 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) BŁAŻ SŁAWOMIR; ULIASZ MAŁGORZATA;
SZAJNA ANNA; ZIMA GRZEGORZ;
JASIŃSKI BARTŁOMIEJ; SZUBRA GRZEGORZ

(54) **Wiertnicza ciecz przemylająca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wiertnicza ciecz przemylająca na bazie rozpuszczalnika, środka powierzchniowo czynnego oraz emulgatora, która charakteryzuje się tym, że zawiera 30% - 40% objętościowych rozpuszczalnika w postaci oleju mineralnego lub syntetycznego, do którego dodano 45% - 55% objętościowych środka powierzchniowo czynnego o właściwościach myjących, będącego mieszaniną anionowych środków powierzchniowo czynnych z eterem butylowym glikolu etylenowego, oraz 5% - 10% objętościowych emulgatora E80, a także 2% - 10% objętościowych niejonowego środka powierzchniowo czynnego o właściwościach zwilżających wraz z możliwym dodatkiem wody.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **420553** (22) 2017 02 15

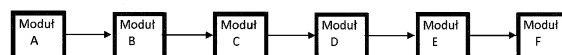
(51) **C10B 53/00** (2006.01)

(71) GEG PUSAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy

(72) PURCZYŃSKI TADEUSZ; SZAJDA MARIUSZ;
ROGAŁSKI STANISŁAW

(54) **Zespół mobilnych urządzeń do przetwarzania odpadów poprodukcyjnych w miejscu ich powstawania i wytwarzania gazu generatorowego oraz sposób wytwarzania gazu generatorowego z odpadów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół mobilnych urządzeń do przetwarzania odpadów poprodukcyjnych w miejscu ich powstawania i wytwarzania gazu generatorowego oraz sposób wytwarzania gazu generatorowego z odpadów, mający zastosowanie w przemyśle, przy utylizacji odpadów poprodukcyjnych. Zespół mobilnych urządzeń do przetwarzania odpadów poprodukcyjnych w miejscu ich powstawania i wytwarzania gazu generatorowego z odpadów, mający budowę modułową, składający się z kontenerów zaadaptowanych do transportu, tworzących ciąg technologiczny, charakteryzuje się tym, że początkowy moduł (A) wyposażony jest w zespół urządzeń do przygotowania wsadu, rozdrabniacz i silos magazynowy, kolejny moduł (B) posiada zespół urządzeń do termicznej konwersji odpadów, prowadzenia procesu pirolizy przeponowej, w kolejnym z modułów (C) zamontowany jest zespół urządzeń do separacji termicznej konwersji odpadów, separatory do rozdzielania elementów gazowych, w następnym module (D) zamontowany jest zespół urządzeń do krakingu produktów termicznej konwersji, w dalszym module (E) znajduje się zespół urządzeń do reformingu gazów, w końcowym module (F) zamontowany jest zespół urządzeń do magazynowania gazu, w szczególności zamontowane w ciągu sprężarkę, ciśnieniowy zbiornik i reduktor przepływu oraz ciśnienia gazu. Sposób wytwarzania gazu generatorowego z odpadów, charakteryzuje się tym, że w module (A) dokonuje się rozdrabniania wsadu, kolejno w module (B) przeprowadza się proces pirolizy przeponowej w sposób ciągły, uzyskując mieszaninę gazu pirolitycznego, pyłu i karbonizatu, którą to w module (C) separuje się, kierując gaz pirolityczny do modułu (D) zaś karbonizat i pył do pojemnika odpadu końcowego, przy czym w module (D) gaz pirolityczny przekształca się w mieszaninę węglowodorów



alifatycznych o długości cząsteczek nie większej niż C_4 następnie w module (E) zatrzymuje się rekombinację związków węglowodorowych, kolejno zaś w module (F) oczyszcza i schładza się gaz oraz magazynuje się go, korzystnie pod ciśnieniem około 60 bar.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **420608** (22) 2017 02 21

(51) **C10B 53/02** (2006.01)

C10G 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) PISZCZYK ŁUKASZ; KOSMELA PAULINA;
HEJNA ALEKSANDER; HAPONIUK JÓZEF T.

(54) **Sposób wytwarzania przyjaznych środowisku nowych hydroksypochodnych komponentów z alg**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytworzenia przyjaznych środowisku nowych hydroksypochodnych komponentów z biomasy glonów, w którym biomasa alg zawiera celulozę od 0,01% do 100% i/lub kwas alginowy od 0,1% do 100% i/lub skrobię od 0,1% do 100% i/lub glicerol od 0,01% do 20% i/lub glikozyd od 0,01% do 20% i/lub polisacharydy: glukoza, fruktoza, sacharoza, trehaloza, maltoza, agar, karagen do 0,01% do 20% i/lub białka: kwasu L- α -kainowy, kwas domoinowy, kwasu L-1-sulfoksytiazyno-3-karboksylowy od 0,01% do 20% i/lub oligopeptydy: eisenina zawierająca oksypirolidynę, glutamina i alanina od 0,01% do 20% i/lub lipidy: estry glicerolu i kwasów tłuszczowych od 0,01% do 20% mas całości biomasy.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **420524** (22) 2017 02 13

(51) **D06M 11/79** (2006.01)

D06M 11/74 (2006.01)

B01J 13/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) GŁUSZEK MAŁGORZATA; SZAFRAN MIKOŁAJ;
ROKICKI GABRIEL; ŻUROWSKI RADOSŁAW;
ANTOSIK AGNIESZKA; FALKOWSKI PAWEŁ;
KACZOROWSKI MARCIN; LEONOWICZ MARCIN;
WIERZBICKI ŁUKASZ

(54) **Ceramiczna zawieszina zagęszczana ścinaniem o zwiększonym przewodnictwie cieplnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ceramiczna zawieszina zagęszczana ścinaniem, zawierająca mieszaninę proszku ceramicznego w postaci krzemionki oraz medium dyspergującego, w której udział fazy stałej wynosi 25 - 60% objętościowych. Przedmiotowa zawieszina charakteryzuje się tym, że zawiera grafit w ilości od 0,1 do 5% objętościowych w stosunku do fazy stałej.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **420544** (22) 2017 02 15

(51) **D21H 17/06** (2006.01)

B31D 1/00 (2017.01)

(71) KEA IBB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) DUBIS IGOR; SITARZ DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania ulotek o łamach równoległych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania ulotek o łamach równoległych. Zgłoszenie ma zastosowanie dla ulotek używanych potem w opakowaniach innych produktów jako ich specyfikacja, a w szczególności małych gabarytowo opakowaniach, np. w lekach i produktach leczniczych. Sposób wytwarzania ulotek o łamach równoległych to proces, który przebiega etapami, do których należy zadrukowanie ulotek, separowanie pojedynczej zadrukowanej ulotki spośród puli płaskich ulotek pochodzących z uprzedniego etapu, zaginanie każdej ulotki wzdłuż przynajmniej kilku równoległych względem siebie linii zagięcia poprzez falcowanie. W procesie wpływa się na strukturę papieru, z którego ulotka jest wytwarzana, traktując go roztworem wodnym z dodatkiem alkoholu i następnie susząc. Nasączenie papieru roztworem wykonuje się dopiero po zafalcowaniu ulotki, przy czym nasącza się jedynie grzbiet zafalcowanej ulotki, co najmniej jeden, a ulotkę ustawia się po zafalcowaniu pomiędzy ogranicznikami bocznymi, znajdującymi się w odległości wynikającej z iloczynu grubości pojedynczej płaskiej ulotki z ilością warstw, na które została złożona oraz współczynnika prężenia surowca, gdzie współczynnik jest liczbą z przedziału obustronnie zamkniętego $<1.05, 1.6>$, natomiast roztwór przygotowuje się uprzednio jako mieszaninę wody zdemineralizowanej z 98% alkoholem izopropylowym, w której to mieszaninie ilość alkoholu izopropylowego zawiera się w przedziale od 9% do 45%. W sposobie nakłada się od 0,02 litra do 0,075 litra roztworu na 1 m² powierzchni grzbietu ulotki, a ulotkę pozostawia się pomiędzy ogranicznikami bocznymi, aż do wyschnięcia grzbietu ulotki i utrwalenia stanu falców ulotki, czyli do 48 h.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **420622** (22) 2017 02 21

(51) **D21H 19/00** (2006.01)

D21H 17/25 (2006.01)

D21H 17/37 (2006.01)

D21H 17/60 (2006.01)

B32B 29/08 (2006.01)

(71) BRANDBOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kraków

(72) LISIECKI PAWEŁ

(54) **Tektura wielowarstwowa i sposób otrzymywania tektury wielowarstwowej o podwyższonej odporności na zmianę wilgotności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tektura wielowarstwowa o podwyższonej odporności na zmianę wilgotności, mająca warstwę zaimpregnowaną, która charakteryzuje się tym, że warstwą zaimpregnowaną jest warstwa wewnętrzna tektury i ta warstwa jest nasycona mieszaniną impregnującą. Mieszanina impregnująca zawiera z składzie 85-95% wody, 2,0-5,0% wodnej dyspersji polimeru akrylowego, 2,0-8,0% naturalnego wosku carnauba, 0,1-0,20% metylocelulozy, 0,50-1,50% poliakrylanu sodowego oraz 0,035-0,040% środka powierzchniowo czynnego. Zgłoszenie to zawiera też sposób otrzymywania tektury wielowarstwowej o podwyższonej odporności na zmianę wilgotności, który polega na znanym klejeniu warstw, z których wewnętrzną warstwę tektury impregnuje się mieszaniną impregnującą. Mieszanina zawiera recepturowe 85-95% wody, 2,0-5,0% wodnej dyspersji polimeru akrylowego, 2,0-8,0% naturalnego wosku carnauba, 0,1-0,20% metylocelulozy, 0,50-1,50% poliakrylanu sodowego oraz 0,035-0,040% środka powierzchniowo czynnego. W procesie produkcji mieszaniny impregnującej do pierwszego mieszalnika dozuje się połowę recepturowej ilości wody o temperaturze co najmniej 25°C, wprowadza się recepturową ilość dyspersji polimerowej i uruchamia się mieszanie. Wprowadza się recepturową ilość środka powierzchniowo czynnego, powoli, miesza się, co najmniej przez 30 minut, aż do uzyskania jednolitej mieszaniny bez grudek i po upływie zadanego czasu, wprowadza się recepturową ilość wosku carnauba. W drugim mieszalniku miesza się pozostałą ilość wody z poliakrylanem sodu aż do uzyskania jednolitego żelu. Łączy się obydwie mieszaniny przez powolne przepompowanie aż do uzyskania jednolitej konsystencji

przez około 1 h. Otrzymaną mieszaninę impregnującą aplikuje się na wybrane warstwy tekstury za pomocą specjalnie dostosowanego do tego celu, znanego urządzenia, nazwać to urządzenie. Impregnuje się wyłącznie warstwy wewnętrzne tekstury.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **423640** (22) 2017 11 30

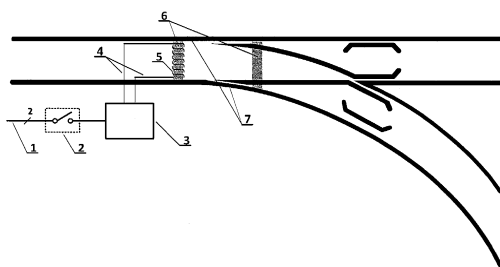
(51) **E01B 7/24** (2006.01)
H05B 6/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) RADOMSKI GRZEGORZ; KARYŚ SŁAWOMIR;
STAWCZYK PAWEŁ; PAWLAK MARCIN

(54) **Zestaw do indukcyjnego ogrzewania rozjazdów szynowych**

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwa rdzenie magnetyczne (6) łączące, zasadniczo poprzecznie, szyny (7) toru, przy czym na co najmniej jednym rdzeniu magnetycznym (6) jest nawinięte uzwojenie (5) tworzące cewkę indukcyjną. Korzystnie, na jednym z końców ogrzewanego odcinka rozjazdu szynowego jest magnetyczny rdzeń (6) z nawiniętym uzwojeniem (5), a na drugim końcu ogrzewanego odcinka toru jest magnetyczny rdzeń (6), stanowiący zwór zamykającą obwód magnetyczny.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 11 30

A1 (21) **420605** (22) 2017 02 22

(51) **E01C 17/00** (2006.01)
F21V 33/00 (2006.01)
F21Y 115/10 (2016.01)

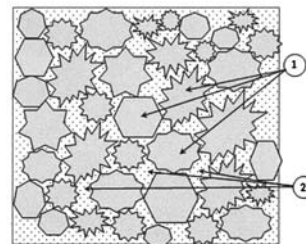
(71) THERMIC SHELL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) JOPEK WOJCIECH; TURÓW MICHAŁ

(54) **Podświetlana kostka brukowa z ceramiczno-polimerowego materiału kompozytowego oraz sposób wytwarzania podświetlanej kostki brukowej**

(57) Zgłoszenie dotyczy podświetlanej kostki brukowej z ceramiczno-polimerowego materiału kompozytowego, zawierającego granulaty szklane (1) o różnej wielkości cząstek zatopionych w matrycy z żywicy polimerowej (2). W kostce przy jednej z powierzchni bocznych lub przy powierzchni spodniej w matrycy polimerowej zatopione jest elektryczne źródło światła w taki sposób, że jego

styki elektryczne wystają na zewnątrz kostki. Zgłoszenie dotyczy ponadto sposobu wytwarzania podświetlanej kostki brukowej. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania powyższej kostki.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **420527** (22) 2017 02 14

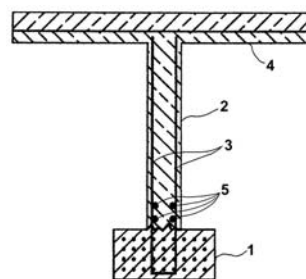
(51) **E01D 2/02** (2006.01)
E04C 3/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) ROMASZKIEWICZ TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania prefabrykowanej belki żelbetowo-sprężonej i prefabrykowana belka żelbetowo-sprężona**

(57) Sposób wytwarzania prefabrykowanej belki żelbetowo-sprężonej, polegający na formowaniu betonowego elementu konstrukcyjnego o sprężonym pasie dolnym (1) i żelbetowym środniku (2), w którym formowanie przeprowadza się w dwóch etapach, przy czym w pierwszym etapie formuje się sprężany pierwszy element belki, który wyposaża się w elementy zespalające (3), który następnie pielęgnuje się w znany sposób, aż do uzyskania właściwej wytrzymałości betonu, po czym spręża się go, a następnie w drugim etapie formuje się drugi element belki, korzystnie zaopatrzonej w dodatkowe zbrojenie, który łączy się ze sprężanym pierwszym elementem belki. Sprężany pierwszy element belki formuje się w postaci pasa dolnego, wykonanego jako strunobetonowy albo kablobetonowy, zaś drugi element belki formuje się w postaci żelbetowego środnika. Przedmiotem wynalazku jest również belka wykonana tym sposobem.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **420550** (22) 2017 02 15

(51) **E03F 7/04** (2006.01)
F16K 15/00 (2006.01)
F16K 3/00 (2006.01)
F16K 1/18 (2006.01)

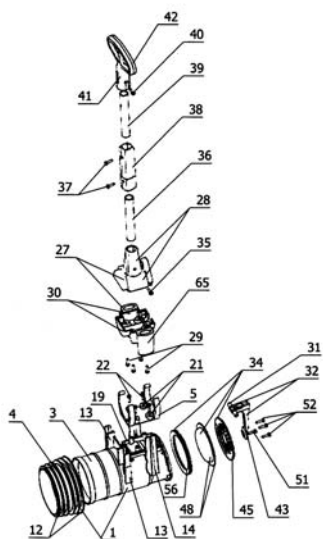
(71) BĄK GRZEGORZ ZAKŁADY PRODUKCYJNE SYSTEMÓW
SANITARNYCH KARMAŃ, Świdnica
(72) BĄK GRZEGORZ

(54) **Odłączalna uniwersalna zasuwa burzowa do studni kanalizacyjnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest odłączalna uniwersalna zasuwa burzowa, charakteryzująca się tym, że jej element zatrzaśkowy (5) połączony jest rozłącznie z górną powierzchnią monolitycznego króćca rurowego (3) zespołu korpusu rurowego (1), składającego się z tego króćca rurowego oraz z osadzonej na jed-

nym jego końcu od strony wlotu cieczy uszczelki listkowej (4), przy czym monolityczny króciec rurowy (3) posiada dwustopniową średnicę - większą od strony czoła wlotowego z zewnętrznym kołnierzem pierścieniowym i mniejszą średnicę od strony czoła wylotowego również z zewnętrznym kołnierzem pierścieniowym, a ponadto króciec ten na swej zewnętrznej powierzchni o większej jego średnicy posiada dalsze dwa odsadzenia pierścieniowe, przy czym na odsadzeniu oraz pomiędzy kołnierzem pierścieniowym i odsadzeniem pierścieniowym osadzona jest uszczelka listkowa (4), a ponadto króciec rurowy (3) pomiędzy odsadzeniem pierścieniowym i kołnierzem pierścieniowym na zewnętrznej jego powierzchni posiada po dwa identyczne pionowo i parami usytuowane naprzeciw siebie odsadzenia profilowe (13 i 14), wystające ponad górną powierzchnię tego króćca, których dolne końce usytuowane są w poziomej płaszczyźnie jego osi symetrii, przy czym dwa usytuowane naprzeciw siebie i od strony uszczelki listkowej (4) odsadzenia profilowe (13) o wysokości mniejszej od odsadzeń profilowych (14) mają na swych górnych końcach wybrania U - owe, a ich ścianki wewnętrzne zwierczone są żebrami usztywniającymi, natomiast pozostałe dwa wyższe odsadzenia profilowe (14) również usytuowane naprzeciw siebie oraz na mniejszej średnicy króćca rurowego (3) mają kształt zbliżony do skróconych teowników.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420573 (22) 2017 02 17

- (51) E03F 9/00 (2006.01)
B08B 9/02 (2006.01)
B08B 9/027 (2006.01)
B08B 9/032 (2006.01)
B08B 9/053 (2006.01)
F28G 9/00 (2006.01)

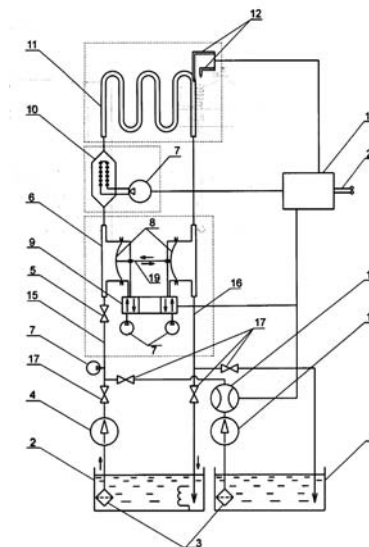
- (71) DOMERACKI JERZY OTEK ENGINEERING, Pogodna
(72) DOMERACKI JERZY

(54) Sposób i urządzenie do czyszczenia kanałów przesyłowych oraz kanałów chłodzących wszelkiego typu urządzeń, maszyn, instalacji, narzędzi, zwłaszcza matryc formujących

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do czyszczenia kanałów przesyłowych oraz kanałów chłodzących wszelkiego typu urządzeń, maszyn, instalacji, narzędzi, zwłaszcza stempli i matryc formujących, w którym czyszczenie kanałów czyści się poprzez dynamiczną, dwukierunkową pulsację płynu czyszczącego w czyszczonym kanale, za pomocą układu czyszczącego ze zmodyfikowaną pompą dwumembranową połączoną z układem czyszczenia w taki sposób, że jedna sekcja - membrana pompy wpięta jest w układ po stronie zasilania, druga membrana po stronie powrotu, co po podłączeniu pompy do źródła sprężonego powietrza i odcięciu układu czyszczonego zaworem odcinającym od zbior-

nika płynu i pompy zasilającej, poprzez naprzemienne, pulsacyjne drganie membran (8), wprowadza płyn czyszczący w kanale w stan dwukierunkowej, dynamicznej pulsacji oraz nadaje mu ruch turbulentny, dynamizując i intensyfikując proces czyszczenia.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420582 (22) 2017 02 17

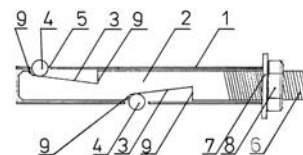
- (51) E04B 1/48 (2006.01)
E04B 1/49 (2006.01)
F16B 13/06 (2006.01)
F16B 13/04 (2006.01)
F16B 13/08 (2006.01)

- (71) ČUPKA, Krasno nad Kysucou, SK
(72) ČUPKA PETER, SK

(54) Kotwa do mocowania konstrukcji i/lub elementów konstrukcyjnych

(57) Kotwa do mocowania konstrukcji i/lub elementów konstrukcyjnych zawiera sworzeń (2) i tuleję (1) kotwiącą albo sworzeń (2) i pierścień elastyczny, a do tego co najmniej jeden element zakleszczający (4), umieszczony w miejscu ukośnego wybrania (3) zakończonego krawędzią (9) blokującą albo w miejscu poboczniczy zakończonej krawędzią (9) blokującą, w taki sposób, że przez otwór (5) w tulei (1) kotwiącej albo przez otwór (5) w pierścieniu elastycznym wystaje na zewnątrz, w kierunku wewnętrznej krawędzi otworu wykonanego w ścianie budowli.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 420575 (22) 2017 02 17

- (51) E04D 13/147 (2006.01)
E04D 13/14 (2006.01)

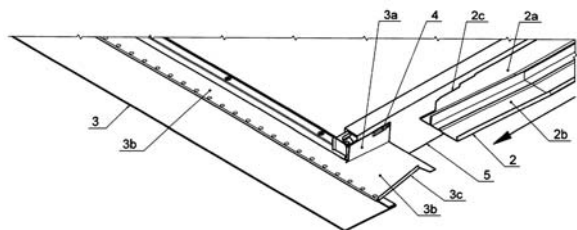
- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(72) MYJAK PIOTR

(54) Kołnierz uszczelniający konstrukcję przenikającą dach

(57) Przedmiotem rozwiązania jest kołnierz uszczelniający konstrukcję przenikającą przez dach, zwłaszcza okno dachowe (5) posiadający element górny z narożnikami osłaniający w stanie zamontowanym górną część okna, oraz fragment części bocznej okna, dwa elementy boczne (2) osłaniające część boczną okna, ele-

ment dolny (3) z narożnikami osłaniający w stanie zamontowanym dolną część okna oraz fragment części bocznej okna, przy czym dolny koniec elementu bocznego (2) leży na narożniku elementu dolnego (3) a na górnym końcu elementu bocznego leży narożnik elementu górnego oraz elementy górny, dolny (3) oraz ich narożniki i dwa elementy boczne (2) posiadają ramię pionowe (2a, 3a), które w stanie zamontowanym przylega do odpowiedniej części okna oraz ramię poziome (2b, 3b), które leży na powierzchni podpokryciowej dachu wokół okna (5) oraz ramię pionowe (3a) narożnika elementu do mego [3] osłaniającego fragment części bocznej okna (5) posiada pierwszą kieszeń (4) dla ramienia pionowego (2a) dolnego końca elementu bocznego (2) w postaci wytłoczonego w kierunku zewnętrznym nacięcia w ramieniu pionowym (3a) narożnika elementu dolnego (3).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 420603 (22) 2017 02 20

(51) E04F 13/077 (2006.01)

B32B 38/14 (2006.01)

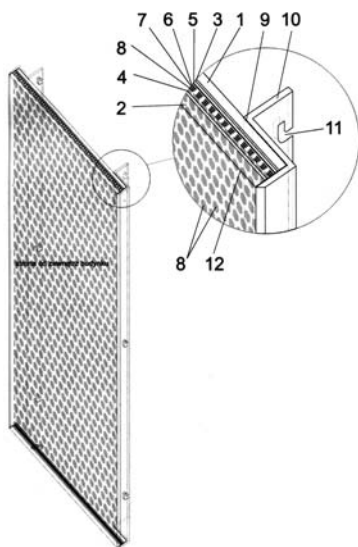
(71) PISAREK ŁUKASZ GRUPA LP, Rzeszów

(72) PISAREK ŁUKASZ

(54) Wielowarstwowy drukowany szklany panel elewacyjny

(57) Wielowarstwowy drukowany szklany panel elewacyjny charakteryzuje się tym, że ma taflę szklaną wewnętrzną (1) oraz taflę szkła strony zewnętrznej (2) z naniesioną powłoką samoczyszczącą (12), przy czym pomiędzy szklanymi taflami (1 i 2) umieszczona jest folia laminująca (3) od strony wewnętrznej oraz warstwa folii (4) od strony zewnętrznej, pomiędzy którymi znajduje się folia drukowana wielowarstwowo (5), ponadto panel elewacyjny ma element mocujący w postaci aluminiowego profilu montażowego (10).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 424057 (22) 2017 12 27

(51) E04F 15/02 (2006.01)

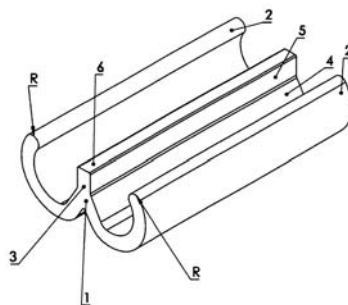
(71) SW POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Baranówka

(72) MAŁYSKA-MICHALCZUK KATARZYNA

(54) Złączka i deska podłogowa oraz sposób łączenia desek podłogowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest złączka i deska podłogowa oraz sposób łączenia desek podłogowych. Złączka ma kształt dwóch wycinków (1) rury połączonych ze sobą jednym końcem (2) tworząc jeden wspólny bok (3) z powierzchniami bocznymi płaskimi (5) i powierzchnią górną (6) płaską. Końce (2) zewnętrzne złączki są zaokrąglone o promieniu (R). Sposób łączenia desek podłogowych polega na tym, że łączy się je ze sobą za pomocą złączek, które nakłada się na rowek znajdujący się na dolnej powierzchni deski, po czym na zamocowane złączki wciska się kolejną deskę.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420611 (22) 2017 02 21

(51) E04H 12/10 (2006.01)

E04B 1/58 (2006.01)

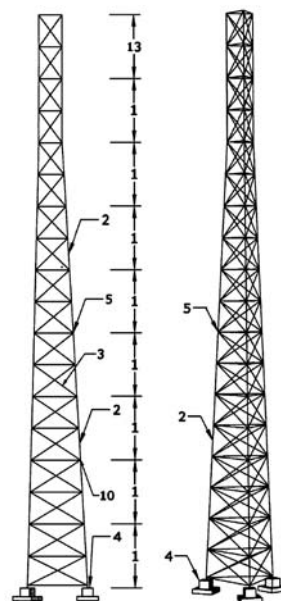
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KAMIŃSKI MARCIN

(54) Hybrydowa wieża telekomunikacyjna

(57) Hybrydowa wieża telekomunikacyjna o konstrukcji segmentowej, złożona z ustawionych w osi pionowej segmentów o konstrukcji szkieletowej obejmującej krawężniki i skratowania, w której konstrukcja szkieletowa segmentów górnej części wieży wykonana jest z aluminium, a konstrukcja szkieletowa segmentów dolnej części wieży ze stalowych krawężników (2) oraz stalowych albo aluminiowych skratowań (3), przy czym najwyższy segment dolnej części wieży połączony jest z najniższym segmentem górnej części wieży za pomocą połączenia kołnierzowego (5) w postaci dwóch kołnierzy z obejmą nałożoną na kołnierz, połączonych stalowymi łącznikami śrubowymi, przy czym kołnierze oraz obejmę mają równe średnice zewnętrzne, kołnierz i obejmę wykonane są ze stali, a kołnierz z aluminium.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **425298** (22) 2018 05 16

(51) **E04H 17/16** (2006.01)

E04H 17/14 (2006.01)

E04H 17/02 (2006.01)

E04G 21/32 (2006.01)

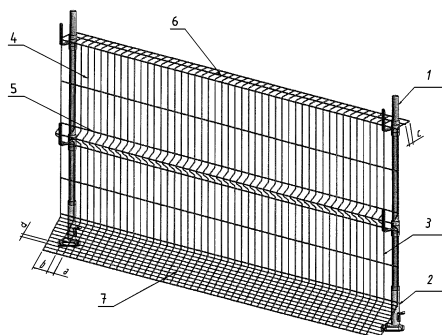
(71) TLC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gorlice

(72) ABRAM PIOTR

(54) **Panel siatkowy do zabezpieczeń ochronnych
zwłaszcza na placach budowy**

(57) Panel siatkowy do zabezpieczeń ochronnych zwłaszcza na placach budowy mocowany do słupków systemowych nośnych za pomocą elementów montażowych i znanych uchwytów, złożony z pionowych elementów w postaci prętów trwale i nierozłącznie mocowanych do poziomych prętów charakteryzuje się tym, że zewnętrzne pionowe pola panelu siatkowego (3) mają dwukrotnie większy rozstaw (b) od rozstawu (a) pozostałych prętów pionowych (4), posiada nie mniej niż jedno przetłoczenie wzdłuż poziomej osi przy czym siatka panelu w górnej części zaopatrzona jest w dodatkowy element poziomy w postaci pręta (5), jest zagięta tak, że tworzy kratownicę półki górnej (6), natomiast dolną część siatki panelu stanowi wygięta w przeciwnym do kratownicy półki górnej kierunku kratownica (7). Panel siatkowy korzystnie ma w górnej części do prętów pionowych (4) o średnicy 4 mm trwale i nierozłącznie mocowany pręt poziomy (5) o średnicy 4,5 mm w odległości (c) od pręta brzegowego górnej półki (6), wygięte do kąta 100° tworząc górną półkę panelu siatkowego (3), natomiast w dolnej części ma odgiętą przeciwnie do górnej półki (6) kratownicę (7), wykonaną z zagęszczonych prętów poziomych (5) w odległości (d) o mniejszej grubości.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **420564** (22) 2017 02 16

(51) **E06B 3/70** (2006.01)

E06B 3/76 (2006.01)

(71) LITWIŃSKI ARTUR, Warszawa

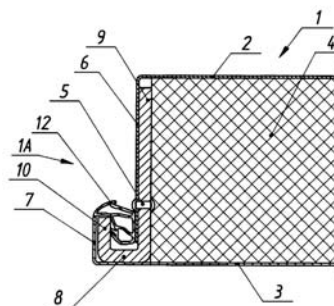
(72) LITWIŃSKI ARTUR

(54) **Skrzydło drzwiowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzydło drzwiowe (1) metalowe, które ma cztery krawędzie (1A) i zawiera poszycie przednie (2) oraz poszycie tylne (3) z blachy metalowej, przy czym obie warstwy poszycia rozdzielone są warstwą wewnętrzną (4) z materiału izolującego. Skrzydło drzwiowe (1) charakteryzuje się tym, że w poszyciu przednim (2) wzdłuż przynajmniej jednej krawędzi (1A) utworzone jest zagięcie pierwsze (6), zasadniczo pod kątem prostym w kierunku wnętrza skrzydła drzwiowego (1) a w poszyciu tylnym (3) wzdłuż przynajmniej jednej krawędzi (1A) utworzone jest zagięcie drugie (7) zasadniczo pod kątem prostym w kierunku wnętrza skrzydła drzwiowego (1) a wymiar zewnętrzny poszycia tylnego (3) jest większy od wymiaru zewnętrznego poszycia przedniego (2) i pomiędzy poszyciem przednim (2) a poszyciem tylnym (3) umieszczona jest, przynajmniej wzdłuż jednej krawędzi (1A) skrzydła drzwiowego (1), wzmocnienie (8), które stanowi metalowy profil, mający w przekroju poprzecznym kształt litery U, o ramieniu pierwszym (9) dłuższym i ramieniu drugim (10) krótszym, przy czym ramię pierw-

sze (9) wzmocnienia (8) przylega do zagięcia pierwszego (6) a ramię drugie (10) wzmocnienia (8) przylega do zagięcia drugiego (7).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **420557** (22) 2017 02 16

(51) **E06B 3/74** (2006.01)

E06B 3/72 (2006.01)

E06B 3/70 (2006.01)

B27N 3/08 (2006.01)

(71) RADEX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Iława

(72) RADECKI MACIEJ

(54) **Sposób wytwarzania drzwi sosnowych
o zwiększonej trwałości**

(57) Sposób wytwarzania skrzydła drzwiowego wewnętrznego o zwiększonych parametrach użytkowych, schematycznie przedstawiony na rysunku, charakteryzujący się tym, że składa się z następujących kroków. Na początku następuje cięcie listew na określone długości i określony kwadratowy przekrój o szerokości 50 mm i grubości 50 mm o wilgotności 8 - 12%, przy czym różnica wilgotności między łączonymi listwami nie może być większa niż 2%, zaś do połączenia stosowane jest tylko drewno twarde. Następnie lamele strugane są na strugarce czterostronnej z prędkością 30 mb/minutę. Po struganiu następuje segregacja elementów, lamele o większej krzywiźnie niż 1 cm/mb są odseparowane, a właściwe listwy - drewniane łączy się w pakiecie po 3 listwy w taki sposób, żeby naprężenia się znosiły. Na płaszczyznach styku nanosi się warstwę kleju poliocetanowinyloвого w ilości 120 g/m², po czym dociska na całej długości w ułożonym pakiecie siłą 0,8 MPa w czasie 6 min w temperaturze 55°C, elementy sklejone układają się na przekładkach.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **420546** (22) 2017 02 15

(51) **E06B 3/98** (2006.01)

F16B 35/04 (2006.01)

(71) STOLBUD WŁOSZCZOWA SPÓŁKA AKCYJNA,
Włoszczowa

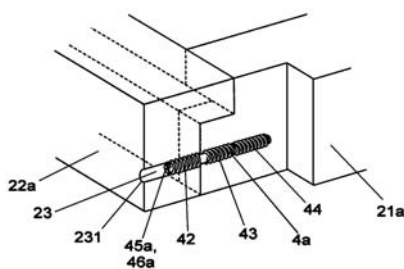
(72) ŚWIDER ARKADIUSZ; GÓRSKI GRZEGORZ;
PYTEL DARIUSZ

(54) **Zespół ramowy i sposób wytwarzania zespołu
ramowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół ramowy, w szczególności zespół ramowy stolarki otworowej, zawierający podłużne

elementy ramowe (21a, 22a) z wgłębieniami osadczymi do osadzenia wypełnienia, przy czym rzeczony element ramowy (21a, 22a) są ze sobą połączone w strukturę o zamkniętym obwodzie, w której co najmniej dwa sąsiadujące ze sobą podłużne elementy ramowe (21a, 22a) są ze sobą połączone za pomocą co najmniej jednego gwintowanego łącznika (4a) w formie trzpienia wkręconego do pierwszego przelotowego otworu montażowego (23), wykonanego w jednym (22a) z łączonych elementów i mającego zewnętrzny wylot (231), leżący po zewnętrznej stronie zespołu ramowego, na którym to trzpieniu (41) uformowane są pierwszy gwint zewnętrzny (42) wkręcony do pierwszego (22a) z łączonych elementów ramowych, drugi gwint zewnętrzny (43) o kierunku przeciwnym względem kierunku pierwszego gwintu (42), wkręcony do drugiego (21a) z łączonych elementów ramowych, i środki odbierania momentu obrotowego (45a) znajdujące się w obszarze końcowym gwintowanego łącznika (4a) w pierwszym przelotowym otworze montażowym (23) od strony zewnętrznego wylotu (231), który charakteryzuje się tym, że rzeczony gwintowany łącznik (4a) zawiera dodatkowy gwint zewnętrzny montażu wstępnego (44), znajdujący się po stronie drugiego gwintu (43) przeciwnej względem pierwszego gwintu (42) i mający kierunek zgodny z kierunkiem drugiego gwintu (43) i wkręcony do drugiego (21a) z łączonych elementów ramowych, i dodatkowe środki odbierania momentu obrotowego (46a) do wkręcania dodatkowego gwintu zewnętrznego montażu wstępnego (44), znajdujące się w obszarze końcowym gwintowanego łącznika (4a). Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania zespołu ramowego.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 420601 (22) 2017 02 20

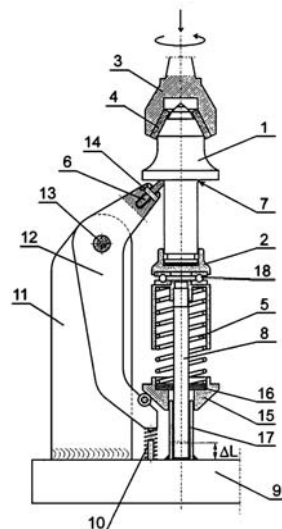
- (51) E21C 35/18 (2006.01)
B21J 5/00 (2006.01)
B21H 1/18 (2006.01)
B21J 9/00 (2006.01)
B21K 5/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) CHELUSZKA PIOTR; MIKUŁA STANISŁAW

(54) **Przyrząd i sposób umacniania obrotowych noży kombajnów górniczych**

(57) Przyrząd do umacniania obrotowych noży kombajnów górniczych charakteryzuje się tym, że na obwodzie podstawy (9) umieszczone są co najmniej trzy wsporniki (11) z uchylnymi dźwigniami (12) wyposażonymi w rolki umacniające (6) osadzone obrotowo na osiach (14), przy czym w centralnej części podstawy (9) znajduje się tuleja (17) trzpienia prowadzącego (8) osadzonego w oprawie łożyska wzdłużnego (18), na którym oparte jest gniazdo (2). Sposób umacniania obrotowych noży polega na tym, że w gnieździe (2) umieszcza się nóż (1), po czym opuszcza się obracający się zabierak (3), który powoduje przemieszczanie się noża (1) w dół, podczas którego wykonuje się zgniot powierzchniowy trzonka noża (1) w stronę strefy promienia przejściowego (7), następuje ściśnięcie sprężyny śrubowej (5), która naciskając na klin stożkowy (15) odchyła dźwignie uchylnie (12), a rolki umacniające (6) dociskane są do powierzchni trzonka noża (1), po zakończeniu procesu nagniatania promienia przejściowego (7) następuje umacnianie trzonka noża (1) w kierunku od strefy promienia przejściowego (7) do jego dolnego końca.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) 420609 (22) 2017 02 21

- (51) F01D 17/14 (2006.01)
F04D 29/00 (2006.01)
F01D 5/14 (2006.01)

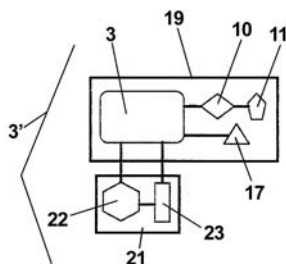
(71) ATREM SPÓŁKA AKCYJNA, Złotniki; TURBO RS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF; GRZELCZAK MATEUSZ

(54) **Sposób regulacji agregatu sprężającego i agregat sprężający**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób regulacji agregatu sprężającego (3') i agregat sprężający (3'). Wynalazek ma zastosowanie w systemach wymagających zapewnienia wysokiego i równomiernego sprężu powietrza. Sposób regulacji agregatu sprężającego (3') jest taki, że wykorzystuje się w nim silnik, elektryczny do wytworzenia wysokiego ciśnienia w kolektorze pod osłoną, w przepływowej, jednostopniowej, szybkoobrotowej maszynie sprężającej (3) z aparatami regulacyjnymi, w której powietrze jest kierowane wstępnie przez kierownicę z łopatkami osiowymi, po czym dociera do dyfuzora poprzez szybkoobrotowy osiowo promieniowy wirnik osadzony na wale silnika, a maszynę sprężającą chłodzi się powietrzem i cieczą chłodzącą. W sposobie ustawia się kąt łopatek kierownicy wstępnej i dyfuzora łopatkowego, korzystnie względem osi wału silnika oraz ustawia się prędkość obrotową silnika elektrycznego, w uzależnieniu od strumienia objętości powietrza przepływającego przez maszynę sprężającą (3). Ustawieniami tymi zapewnia się taki chwilowy strumień objętości powietrza znajdującego się w maszynie sprężającej (3), wyliczany na podstawie temperatury sprężanego powietrza, ciśnienia statycznego i różnicy ciśnień na wlocie do maszyny sprężającej (3), żeby chwilowa sprawność maszyny sprężającej (3) była maksymalna. Pożądany strumień objętości uzyskuje się za pośrednictwem regulatorów (11) PID, zaimplementowanych w sterowniku (10) PLC, który posiada informację o najkorzystniejszych energetycznie zadanych ustawieniach kierownicy wstępnej i dyfuzora łopatkowego oraz prędkości obrotowej.

wej silnika elektrycznego. Agregat sprężający (3') opisany wynalazkiem działa wg przedstawionej powyżej zasady.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 420636 (22) 2017 02 23

(51) F01K 25/06 (2006.01)

H02K 44/08 (2006.01)

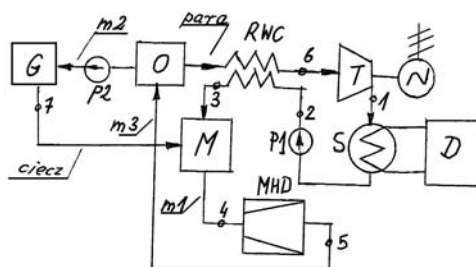
(71) GŁÓWCZYK MIROSLAW, Swarzędz

(72) GŁÓWCZYK MIROSLAW

(54) Sposób realizacji obiegu termodynamicznego i układ do realizacji sposobu

(57) W obiegu użyte jest jako czynnik roboczy mieszaninę cieczy grzewczej i rozproszanego w niej czynnika ściśliwego w postaci małych pęcherzyków parowych. Rozprowadzenie jest równomierne i ma właściwą koncentrację. Mieszanina przy rozprężaniu w silniku cieplnym lub generatorze (MHD) ulega ochłodzeniu, co kompensowane jest oddawaniem ciepła pęcherzykom parowym przez ciecz grzewczą, która może ulec częściowo zestaleniu. Masa zestalonej cieczy ulega roztopieniu w górnym źródle ciepła. Ciecz grzewcza jest przewodnikiem lub półprzewodnikiem. Układ do realizacji sposobu składa się z górnego źródła ciepła, z mieszalnika, z silnika cieplnego lub generatora (MHD) z odgazowywacza, z części parowej niskoprężnej i ze skraplacza.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420602 (22) 2017 02 20

(51) F01N 3/02 (2006.01)

(71) SIGNUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut

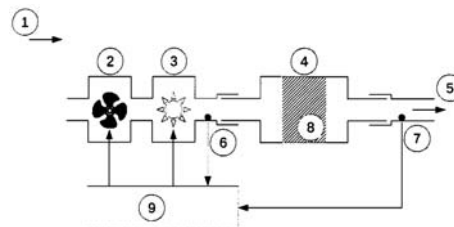
(72) CEBULAK MARCIN

(54) Sposób regeneracji filtrów układu wydechowego silników wysokoprężnych

(57) Sposób regeneracji filtrów układu wydechowego silników wysokoprężnych charakteryzuje się tym, że powietrze jest zasysane czerpnią (1) w ilości V/t (objętość/jednostkę czasu) przez wentylator (2), następnie jest tłoczona do komory grzewczej (3), w której jest nagrzewane przy pomocy źródła ciepła, a na wyjściu z komory grzewczej (3) są umieszczone czujniki temperatury oraz ciśnienia (6) mierzące chwilowe wartości parametrów przepływającego gazu, który przepływając przez filtr (4) powoduje przepalenie złożeń sadzy zalegających w monolicie ceramicznym (8), zaś przebieg procesu jest nadzorowany przez sterownik (9) pobierający dane z czujników ciśnienia i temperatury (6), przy czym parametry gazu wydostającego się z filtra (4) są badane czujnikami temperatury i ci-

śnienia (7), po czym gaz opuszcza urządzenie przez wyrzutnię (5). Sterownik (9) moduluje na podstawie parametrów zarejestrowanych czujnikami (6 i 7) przepływem powietrza przez wentylator (2) oraz temperaturą w komorze grzewczej (3), a wartości przepływu oraz temperatury zmieniają się w czasie według określonych nastaw zaimplementowanych w postaci programu w sterowniku (9).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420627 (22) 2017 02 23

(51) F02K 7/02 (2006.01)

F23R 7/00 (2006.01)

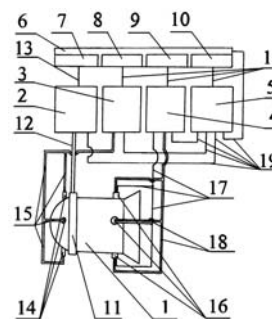
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław

(72) ŚLIWIŃSKI CEZARY; ŚLIWIŃSKI JANUSZ

(54) Silnik detonacyjny

(57) Silnik detonacyjny zawiera dyszę (1), układ zasilania powietrzem (2), układ zasilania paliwem (3), układ zapłonowy (4), źródło energii elektrycznej (5) oraz sterownik elektroniczny (6) z modułem sterowania pracą układu zasilania powietrzem (7), modułem sterowania pracą układu zasilania paliwem (8), modułem sterowania pracą układu zapłonowego (9) i modułem sterowania pracą źródła zasilania elektrycznego (10).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 420501 (22) 2017 02 13

(51) F03B 7/00 (2006.01)

(71) BIESZCZAD JAN, Szczecin

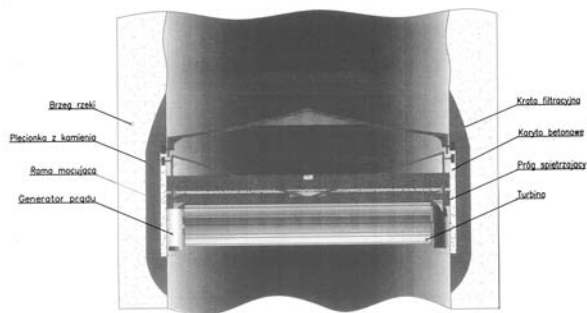
(72) BIESZCZAD JAN

(54) Turbina wodna prądotwórcza pływająca

(57) Turbina wodna prądotwórcza pływająca, przedstawiona na rysunku, ma kształt cylindryczny. Jest to urządzenie pływające, nie wymaga ingerencji w środowisko naturalne (np. naruszanie brzegów). Na przyczółce betonowej tuż przed turbiną zamontowany jest niewielki próg spiętrzający wodę. Turbina zamontowana jest na przyczółce, wykonanej z betonu hydrotechnicznego w kształcie prostokąta ustawionego w poprzek rzeki na specjalnych panewkach ruchomych. Całość jest położona w korycie rzeki. Urządzenie wyposażone jest w specjalny mechanizm, który ma zapewnić podnoszenie turbiny do góry w przypadku podniesienia się poziomu wody. Urządzenie wykonane jest w 80% ze stali nierdzewnej. Przy jednym z boków (w zależności od potrzeby) znajduje się generator prądu. Po położeniu turbiny w korycie rzeki oraz po wykonaniu i zatwierdzeniu projektu energetycznego, generator prądu podłącza się do istniejącej instalacji elektrycznej, w celu przesłania energii

elektrycznej. Odbiór wytworzonej energii przez turbinę nie wymaga budowania dodatkowych linii przesyłowych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **420505** (22) 2017 02 13

(51) **F03B 7/00** (2006.01)

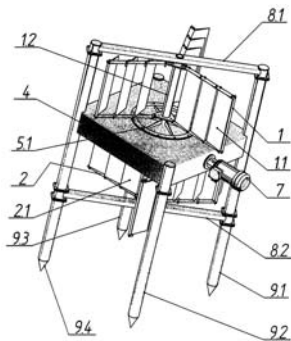
(71) BAGROWSKI ANDRZEJ, Konin

(72) BAGROWSKI ANDRZEJ

(54) **Elektrownia przepływowa**

(57) Elektrownia przepływowa przeznaczona do pracy w całkowitym zanurzeniu w wodzie przepływającej w rzekach lub ciekach wodnych o małym spadku koryta, składa się z zespołu napędowego utworzonego z dwóch podzespołów, górnego i dolnego, każdy składa się z trzech ram prostokątnych (1, 2), wewnątrz których osadzone są obrotowo prostokątne płyty (1.1 i 2.1), które to ramy przytwierdzone są do pionowych wałów, których czopy zewnętrzne połączone są z poziomymi belkami (8.1 i 8.2), które połączone są z pionowymi elementami konstrukcji nośnej. Wewnętrzne czopy wałów umieszczone są wewnątrz komory przekładniowej (4), w której umieszczona przekładnia zębata z wałkiem napędowym generatora elektrycznego. Komora zamknięta jest hermetycznie pokrywą (5.1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **420503** (22) 2017 02 13

(51) **F15B 15/20** (2006.01)

B08B 9/093 (2006.01)

F16J 9/20 (2006.01)

B08B 3/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

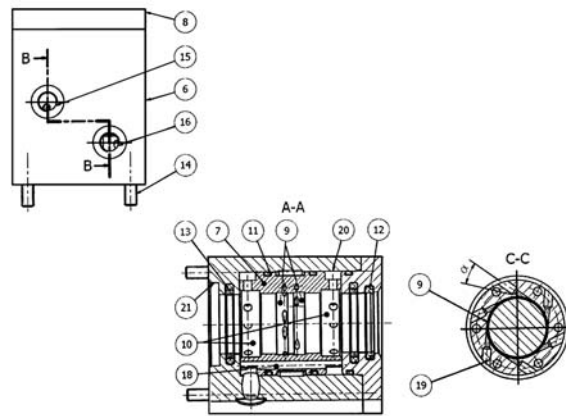
(72) KLARECKI KLAUDIUSZ

(54) **Przyrząd i sposób hydrodynamicznego oczyszczania powierzchni tłoczków siłowników, zwłaszcza hydraulicznych podczas ich pracy**

(57) Przyrząd do hydrodynamicznego oczyszczania charakteryzuje się tym, że w gnieździe (20) korpusu (6) umieszczona jest tuleja płuczka (7), wewnątrz której znajdują się pierścieniowe komory spływowe (10) oraz pierścieniowe komory czyszczące (9), połączone z gniazdem (20) za pomocą równomiernie rozmieszczonych na obwodzie kanałów zasilających (19), korzystnie o zbieżającym się przekroju, przy czym kanały zasilające (19) wykonane są pod odpowiednim kątem do stycznej poboczniczy komory czyszczącej (9). Sposób hydrodynamicznego oczyszczania polega na tym, że do przyrządu

do doprowadza się ciecz czyszczącą z zasilacza hydraulicznego, która przepływając przez przyrząd wypłukuje zanieczyszczenia z powierzchni tłoczków siłownika, które następnie odprowadzane są do pierścieniowych komór spływowych (10), do filtra hydraulicznego (3), korzystnie niskociśnieniowego, po czym z powrotem odprowadzane są do zbiornika hydraulicznego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **420507** (22) 2017 02 13

(51) **F16K 17/164** (2006.01)

E21D 15/51 (2006.01)

F15B 20/00 (2006.01)

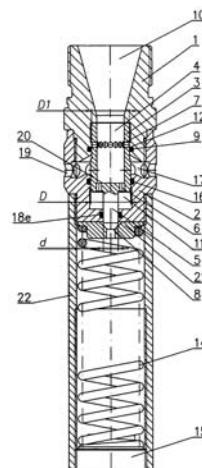
(71) CENTRUM ROZWOJU TECHNIKI SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) TYLEK JAN; DŁUGOSZEWSKI KRZYSZTOF;
PAWLICA MIROŚLAW; SUKIENNIK TOMASZ;
OWSIANKA ROBERT

(54) **Zawór ograniczający ciśnienie**

(57) Zawór ograniczający ciśnienie, przeznaczony do zabezpieczenia komór podtłokowych, szczególnie stojaków o dużych średnicach, w którym wewnątrz łącznika (1) i prowadnika tłoczka (2) między uszczelnieniami (9, 16) i suwliwie usytuowany jest tłoczek (3) o co najmniej trzech różnych średnicach zewnętrznych. Tłoczek (3) posiada wydrążoną komorę denną (4), z rzędem otworów promieniowych (7) na średnicy (D1) od strony otworu wlotowego (10). Promieniowe otwory (7), usytuowane są tuż przed krawędzią boczną (12) uszczelnienia (9) na pograniczu średnic (D i D1), a przed przesłonięciem (17) z otworami (19), połączonymi z atmosferą. W dnie (20) dennej komory (4) znajduje się szereg otworów osiowych (6), łączących otwór wlotowy (10) z komorą odciążającą (11). Tłoczek (3) został tak skonstruowany, że średnice zewnętrzne (d, D i D1) dobrane zostały w taki sposób, żeby siła jaką ciśnienie cieczy hydraulicznej oddziałuje na niego została zminimalizowana.

(4 zastrzeżenia)



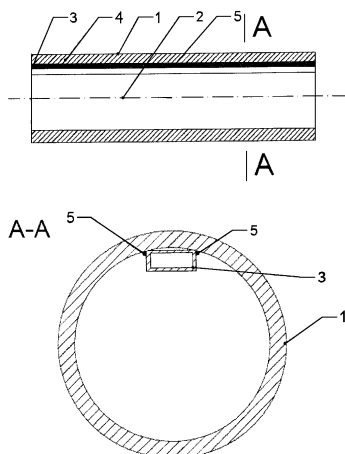
A1 (21) **420511** (22) 2017 02 13(51) **F16L 57/00** (2006.01)**H02G 9/06** (2006.01)**E03F 3/04** (2006.01)**B32B 1/08** (2006.01)(71) SŁYŚ DANIEL, Krosno; POCHWAT KAMIL, Rzeszów;
DZIOPAK JÓZEF, Rzeszów

(72) SŁYŚ DANIEL; POCHWAT KAMIL; DZIOPAK JÓZEF

(54) **Zintegrowany przewód kanalizacyjny z osłoną przewodów przesyłowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zintegrowany przewód kanalizacyjny z osłoną przewodów przesyłowych, umożliwiający koncentrację i ochronę wiązki przewodów dla różnych mediów jak na przykład przewodów elektrycznych telekomunikacyjnych, światłowodów i tym podobne. Zintegrowany przewód kanalizacyjny z osłoną przewodów przesyłowych, składający się z przewodu kanalizacyjnego (1) oraz osłony (3) przewodów przesyłowych zgodnie ze zgłoszeniem charakteryzuje się tym, że w świetle przestrzeni wewnętrznej (2) przewodu kanalizacyjnego (1) usytuowana jest na całej jego długości osłona (3) przewodów przesyłowych o przekroju poprzecznym kształcie prostokąta lub koła integralnie z nim połączona spawem (5). Poza tym osłona (3) przewodów przesyłowych jest też sprzężona w strefie studzienki rewizyjnej z łącznikiem mieszczącym się wewnątrz tej studzienki, ukształtowanym zgodnie z jej obrysem wewnętrznym.

(1 zastrzeżenie)

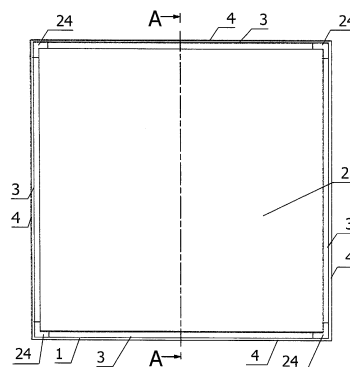
A1 (21) **420549** (22) 2017 02 15(51) **F21S 8/02** (2006.01)**F21V 33/00** (2006.01)**E04B 9/00** (2006.01)(71) LEDOPROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rudna Mała

(72) ROZMUS ARTUR

(54) **Oprawa oświetleniowa LED do sufitów podwieszanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest oprawa oświetleniowa LED do sufitów podwieszanych, wyposażona w taśmę z diodami LED, umieszczonymi w kanałku profilowym oraz w osłaniającą tę taśmę przezierną osłonę tworzywową, która charakteryzuje się tym, że posiada monolityczny korpus (1), wykonany z aluminium w kształcie ramki kwadratowej, utworzonej z identycznych elementów prostopadłościennych i otaczających jej boki zewnętrzne (3) elementów listwowych (4), przy czym te elementy na swych dolnych czołowych ściankach posiadają obwodowe profilowe wyjęcia utworzone z profilu otwartego trapezu równoramiennego, na którego dnach osadzone są taśmy LED, połączone ze sobą szeregowo, które przysłonięte są czterema tworzywowymi listwowymi dyfuzorami w kolorze mlecznym, a ich zewnętrzne powierzchnie połączone są w narożach ramkowego korpusu (1) tej oprawy za pomocą przyklejonych do nich płytek kątownikowych (24), przy czym przewody elektryczne tych

taśm ledowych wyprowadzone są na zewnątrz korpusu (1) i połączone są z przewodami sieciowego zasilacza do oświetlania diod LED.
(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420591** (22) 2017 02 20(51) **F23C 7/00** (2006.01)

(71) MARCHENKO WŁODZIMIERZ, Warszawa;

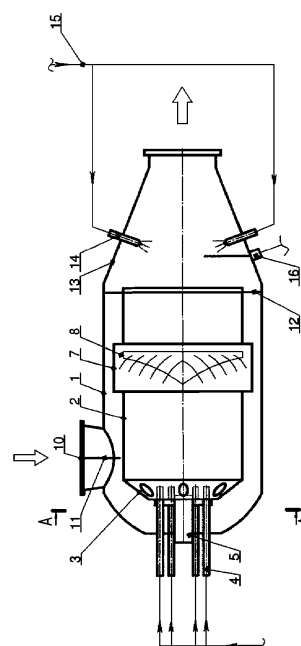
MOKROSZ WOJCIECH, Rudy;

INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa

(72) MARCHENKO WŁODZIMIERZ; MOKROSZ WOJCIECH;
GOLEC TOMASZ(54) **Sposób spalania paliw w komorze paleniskowej i komora paleniskowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób spalania paliwa o wysokiej zawartości siarki w komorze paleniskowej i komora paleniskowa. Istota wynalazku polega na tym, że do komory spalania, w pobliżu palników, wprowadza się jeden strumień powietrza pierwotnego, natomiast drugi strumień powietrza wtórnego wprowadza się za środkową częścią komory spalania tworząc prądy turbulencyjne tak, aby temperatura spalin w strefie reaktywnej spalin z sorbentem wynosiła od 900° do 950°C. Komora paleniskowa charakteryzuje się tym, że tuba paleniskowa (2) opasana jest mieszaczem (8), którego wlot połączony jest z kanałem (10) dopływu powietrza, zaś jego wylot jest wewnątrz tuby paleniskowej (2), przy czym w stożkowej części płaszcza (1), za wylotem tuby paleniskowej (2), są dysze-rozpylacze (14).

(9 zastrzeżeń)



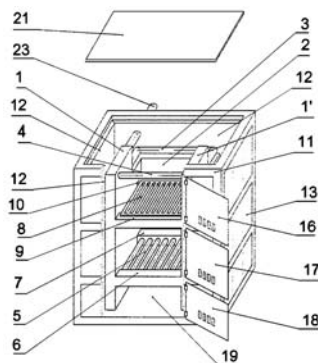
A1 (21) **420562** (22) 2017 02 16(51) **F24B 9/04** (2006.01)**F24B 1/04** (2006.01)**F24H 1/44** (2006.01)(71) WOJNAROWSKI WITOLD ZAKŁAD PRODUKCYJNO-
-HANDLOWO-USŁUGOWY WOJ-MET, Brzeźnica

(72) WOJNAROWSKI WITOLD

(54) **Piecokuchnia wielofunkcyjna na paliwo stałe**

(57) Piecokuchnia wielofunkcyjna na paliwo stałe, znajduje zastosowanie zwłaszcza w gospodarstwach domowych. Piecokuchnia składa się z płaszcza wodnego złożonego z dwóch bocznych ścian wodnych (1, 1') o obniżonych tylnych narożach górnych i tylnej ściany wodnej (2), której górna powierzchnia usytuowana jest na poziomie obniżenia bocznych ścian wodnych (1, 1'), które dodatkowo połączone są ze sobą co najmniej jedną rurą wodną (3), usytuowaną powyżej górnej powierzchni tylnej ściany wodnej (2) i górnej powierzchni obniżenia bocznych ścian wodnych (1, 1') i rurą wodną (4) łączącą górne przednie naroża bocznych ścian wodnych (1, 1') oraz dwóch rusztów: stałego (5), wodnego, łączącego dolną przednią półkę wodną (6) i dolną półkę wodną (7) ściany wodnej tylnej (2) i usytuowanego powyżej rusztu (5), wyjmowanego rusztu żeliwnego (8), wspartego o odpowiednio ukształtowane gniazda górnych, przedniej (9) i tylnej (10) półek wodnych, a płaszcz wodny usytuowany jest wewnątrz obudowy o wysokości większej od wysokości płaszcza wodnego, utworzonej ze stalowej ramy (11) wypełnionej ceramiczną wymurówką szamotową (12) i kaflami licowymi (13), przy czym pomiędzy ścianami bocznymi (1, 1') i ścianą tylną (2) płaszcza wodnego, a obudową znajduje się wolna przestrzeń stanowiąca kanał spalinowy z czopuchem usytuowanym w dolnej części tylnej ściany obudowy piecokuchni, a ponadto przednia ściana obudowy wyposażona jest w drzwiczki (16) paleniska górnego, drzwiczki (17) paleniska dolnego i drzwiczki (18) popielnika (19), zaś od góry obudowa ma ukształtowane gniazdo, na którym wspiera się płyta grzewcza (21), a oprócz tego piecokuchnia posiada króciec doprowadzenia wody do dolnej części płaszcza wodnego i króciec (23) odbioru wody gorącej usytuowany w górnej części bocznej (1) ściany wodnej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **420559** (22) 2017 02 17(51) **F24F 6/04** (2006.01)**F24F 12/00** (2006.01)

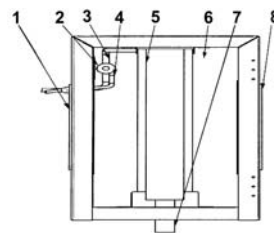
(71) WASZKIEWICZ MAREK WANAS, Krasne

(72) WASZKIEWICZ MAREK

(54) **Nawilżacz rekuperatora**

(57) Nawilżacz rekuperatora w postaci modułu nawilżacza stanowiącego dodatkowe jego wyposażenie charakteryzuje się tym, że ma obudowę modułu (6) wyposażoną wewnątrz w obudowę maty (5) z ramką w której umieszczona jest mata ewaporacyjna wykonana z metalowej siatki zatopionej w specjalnej masie posiadającej właściwości higroskopijne, nad którą to ramką znajduje się misa z otworami w dnie do której jest dostarczona woda przez przewody zasilające (4), regulowana przez elektrozawór (2) zaś nadmiar wody jest odprowadzany do kanalizacji za pomocą króćca odpływowego (7) przy czym obudowa modułu (6) jest wewnątrz obłożona izolacją kauczkową o grubości 25 mm, a po obu stronach zamontowane ma dwa króćce (1 i 8) o średnicy 200 mm, przy pomocy których moduł nawilżacza montowany jest za rekuperatorem na rurze (3) doprowadzającej powietrze. Nawilżacz wyposażony jest w drzwi umożliwiające mycie i wymianę maty ewaporacyjnej.

(4 zastrzeżenia)

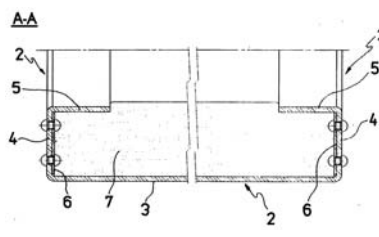
A1 (21) **420536** (22) 2017 02 14(51) **F24F 13/20** (2006.01)**B32B 1/04** (2006.01)(71) THESSLA GREEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kokotów

(72) PRYMON MAREK; ROKOSZ MICHAŁ; DUDEK PAWEŁ

(54) **Obudowa urządzeń wentylacyjnych
i klimatyzacyjnych**

(57) Obudowa urządzeń wentylacyjnych i klimatyzacyjnych o bocznych ścianach uformowanych z profili (2), mających w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery „U” o szerokiej podstawie (3) oraz o zagiętych do wewnątrz profili (2) końcach ramion (4), charakteryzuje się tym, że przestrzeń pomiędzy ramionami (4) profili (2) tworzących boczne ściany obudowy jest wypełniona pianką (7) o zamkniętej strukturze, korzystnie pianką PE, przy czym ramiona (4) profili (2) tworzących ściany obudowy są zukosowane na obu końcach w kierunku zbliżonym ku zagiętym końcom ramion (4), a na jednym końcu profilu (2) krawędź pianki (7) wypełniającej przestrzeń pomiędzy ramionami (4) zasadniczo pokrywa się z poprzeczną krawędzią podstawy (3) profilu (2), zaś na przeciwnym końcu profilu (2) krawędź pianki (7) zasadniczo pokrywa się z poprzecznymi krawędziami zagiętych do wewnątrz profili (2) końców ramion (4), tworzących w każdym z profili (2) po dwie półki (5), równoległe do podstaw (3) profilu (2).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **420585** (22) 2017 02 20(51) **F24H 9/18** (2006.01)**F24H 1/36** (2006.01)**F23M 9/06** (2006.01)

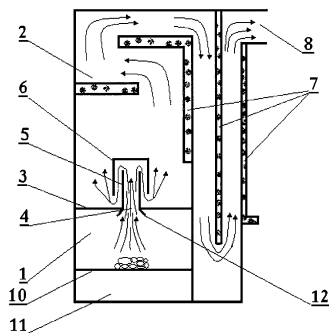
(71) MOCEK ŁUKASZ, Pleszew

(72) MOCEK ŁUKASZ

(54) **Kocioł wodny centralnego ogrzewania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest różnopalowy kocioł wodny centralnego ogrzewania, przeznaczony do stosowania w instalacjach centralnego ogrzewania budynków, domów jednorodzinnych, warsztatów i innych. W korpusie kotła, pomiędzy komorą spalania (1), a komorą konwekcyjną (2) jest pozioma przegroda (3) z otworem (4) pośrodku. Na otworze (4) ustawiony jest szczelnie dopalacz, w postaci rury wewnętrznej (5), dolnym końcem ustawionej na przegrodzie (3) i z przymocowaną do niej donicą dopalającą (6). Donica dopalająca (6) jest ustawiona dnem do góry, a pomiędzy górnym końcem rury wewnętrznej (5), a dnem donicy dopalającej (6) oraz pomiędzy ścianami donicy dopalającej (6) i rurą

wewnętrzna (5) jest szczelina na spaliny uchodzące rurą wewnętrzną (5) z komory spalania (1). Paliwo zasypuje się na ruszt (10), pod którym jest popielnik (11). Po zapaleniu paliwa powstające spaliny przez otwór (4) wydostają się z komory spalania (1) i przechodząc szczeliną pomiędzy rurą wewnętrzną (5) i donicą (6) przepływają do komory konwekcyjnej (2). Tam oddają ciepło do płaszcza wodnego (7) i uchodzą do kominu wylotem (8). Gorące spaliny najpierw napotykać na swej drodze dopalacz i silnie go nagrzewają. Następuje wtórne dopalanie i przy tym dopalacz pełni rolę pierwszej komory nawrotu spalin, co poprawia sprawność kotła wydłużając drogę obiegu spalin we wnętrzu kotła. Spaliny omywające powierzchnię mocno rozgrzanego dopalacza dokładnie się dopalają. (9 zastrzeżeń)



A1 (21) **420547** (22) 2017 02 15

(51) **F41G 1/16** (2006.01)

F41G 1/14 (2006.01)

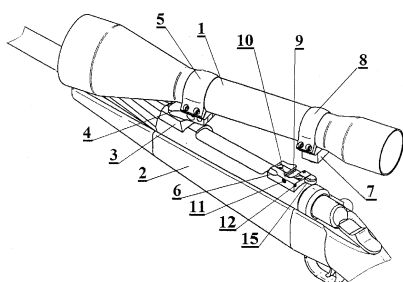
F41G 1/00 (2006.01)

(71) ŁUSZCZEK JOLANTA Z.P.H. WYRÓB AKCESORIÓW MYŚLIWSKICH, Smardzewice

(72) ŁUSZCZEK MAREK

(54) **Obrotowy montaż lunety do broni myśliwskiej**

(57) Luneta (1) jest przymocowana do broni (2) poprzez składający się z dwóch części montaż. Przednia część montażu jest znana ze stanu techniki. Tylna część montażu składa się z tylnej podstawy (6) zamocowanej do broni (2). Tylna podstawa (6) ma od strony wejścia tylnego suportu (7) kanał (9) kończący się ścianą oporową (10). W trakcie obrotu lunety (1) w końcowej fazie, suport tylny (7) wsuwa się w kanał (9). W ścianie oporowej (10) jest umieszczony kiel (11) o regulowanej długości, który ma postać wkręta z ostrym końcem. Położenie kła (11) jest blokowane przez śrubę (12), wkręconą w tylną podstawę (6) prostopadle do osi kła (11). Umożliwia to zablokowanie kła (11) po ustaleniu jego właściwej długości, kiedy o ostrze kła (11) opiera się gniazdo, znajdujące się w przedniej ścianie tylnego suportu, czyli po poprawnym ustawieniu lunety (1) w stosunku do broni (2). Tylne suport (7) wsuwa się w kanał (9) po prowadnicę, którą kanał (9) posiada na jednej z bocznych ścian. Z prowadnicą współpracuje występ w bocznej ścianie tylnego suportu (7). Po zetknięciu się gniazda z kłem (11) zatrzask (15) uchyla się wokół osi i następnie samoczynnie blokuje tylny suport (7) w tylnej podstawie (3). Zatrzask (15) naciska ślizgiem na tylną ścianę tylnego suportu (7), a stały nacisk zapewnia siła nacisku sprężyny. (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **421286** (22) 2017 04 11

(51) **G01N 1/24** (2006.01)

G01N 1/26 (2006.01)

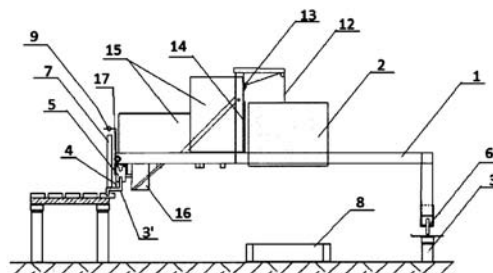
G01N 33/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) OLEJNIK JANUSZ; LEŚNY JACEK;
CHOJNICKI BOGDAN H.; JUSZCZAK RADOŚLAW;
URBANIAK MAREK; STRÓŻECKI MARCIN;
LAMENTOWICZ MARIUSZ; PASCHILKE KRZYSZTOF

(54) **Automatyczna samojedzna platforma pomiarowa do pomiarów wymiany gazów szklarniowych pomiędzy podłożem a atmosferą oraz do pomiarów charakterystyk spektralnych powierzchni**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest automatyczna samojedzna platforma pomiarowa do pomiarów wymiany gazów szklarniowych pomiędzy podłożem a atmosferą oraz do pomiarów charakterystyk spektralnych powierzchni. Samojedźnia ta zawiera zainstalowane na ramie nośnej (1) platformy co najmniej dwie komory (2) przezroczystą i nieprzezroczystą, do których przyłączony jest analizator gazowy z systemem zaworów umieszczonych w obudowie ochronnej (15) przełączających do niezależnej analizy powietrza z obu komór. (12 zastrzeżeń)



A1 (21) **420618** (22) 2017 02 21

(51) **G01N 3/56** (2006.01)

A61C 19/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

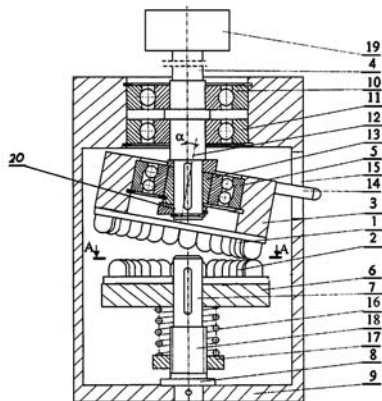
(72) MROZIŃSKI STANISŁAW; NOWAK ALICJA

(54) **Stanowisko do badań zużycia ściernego protez zębowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko do badań zużycia ściernego protez zębowych, w którym rzeczywisty ruch protez zębowych mających miejsce podczas żucia został odwzorowany poprzez ruch precesyjny badanych protez. Składa się z korpusu (9) o zarysie cylindrycznym z rowkiem (15), który ma w części dolnej, centralnie pośrodku podstawy zamocowaną oś (8), na której w osi symetrii znajduje się czop (18) z gwintowaną powierzchnią zewnętrzną, z którą współpracuje nakrętka (17) na końcu czopa (18) w osi symetrii, znajduje się czop wpustowy (7), na którym poprzez centralny otwór mocowana jest tarcza (6) o zarysie kołowym, do której mocowana jest proteza (2), przy czym na czopie (18), pomiędzy nakrętką (17), a tarczą (6) usytuowana jest sprężyna (16), regulująca poprzez nakrętkę (17) docisk tarczy (6) do tarczy (3), zaś w części górnej, centralnie w osi symetrii korpusu (9), usytuowane sąłożyska poprzeczne (10, 11), w których ustalony jest wał czynny (4) z czopem wpustowym (20), na którym za pomocą mimośrod (13)

oraz łożyska skośnego (5) usytuowana jest, skośnie w osi precesji pod kątem α w stosunku do osi wału (4), tarcza (3), która ma na powierzchni roboczej mocowaną protezę (1), zaś w części górnej ma wypust (14), współpracujący suwliwie z rowkiem (15) korpusu (9). Na stanowisku istnieje możliwość regulacji siły nacisku występującej podczas żucia, zmiany liczby zębów współpracujących ze sobą, obciążenia zębów oraz środowiska badania protez zębowych.

(4 zastrzeżenia)



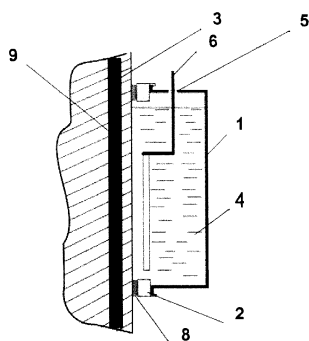
A1 (21) 420584 (22) 2017 02 20

(51) G01N 17/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) FILIPEK ROBERT; PASIERB PAWEŁ; KRÓLIKOWSKA
AGNIESZKA; KOMOROWSKI LESZEK

(54) **Przyrząd do elektrochemicznych pomiarów stanu zagrożenia korozją obiektów inżynierskich, zwłaszcza żelbetonowych oraz sposób prowadzenia elektrochemicznych pomiarów stanu zagrożenia korozją obiektów inżynierskich, zwłaszcza żelbetonowych**

(57) Przyrząd do elektrochemicznych pomiarów stanu zagrożenia korozją obiektów inżynierskich, zwłaszcza żelbetonowych zawiera zbiornik na płyn kondukcyjny umocowany na powierzchni badanego obiektu (3). Zbiornik ma postać naczynia (1) wyposażonego w szczelną, odłączalną pokrywę (2), która ma otwór zapewniający kontakt powierzchni badanego obiektu (3) z płynem kondukcyjnym (4), przy czym naczynie (1) ma co najmniej jeden drugi otwór (5) dla wprowadzenia do jego wnętrza elektrody pomocniczej (6) i elektrody odniesienia oraz płynu kondukcyjnego (4). Sposób prowadzenia pomiarów elektrochemicznych stanu zagrożenia korozją obiektów inżynierskich, zwłaszcza żelbetonowych, polega na tym, że lokalizuje się pręty zbrojenia (9) w badanym obiekcie (3) za pomocą znanych metod, oczyszcza powierzchnię obiektu (3) i przymocowuje szczelnie do niej za pomocą środka klejącego (8) pokrywę (2) naczynia (1) przyrządu do pomiarów elektrochemicznych, tak aby otwór w pokrywie (2) był umieszczony centralnie naprzeciw pręta zbrojeniowego (9). Następnie umieszcza się w naczyniu (1) elektrodę pomocniczą (6) i elektrodę odniesienia, wyprawdza się kontakty elektryczne do elektrod poprzez drugi otwór (5)



w naczyniu i kolejno dołącza się do pokrywy (2) naczynie (1) wraz z elektrodami, a przez otwór (5) wlewa się płyn kondukcyjny (4), po czym utrzymuje przez co najmniej 30 minut przed rozpoczęciem pomiaru.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 420508 (22) 2017 02 13

(51) G01N 27/26 (2006.01)

G01N 33/00 (2006.01)

B01J 19/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) KRAWCZYK PIOTR; BĄKOWICZ AGNIESZKA;
GURZĘDA BARTOSZ

(54) **Sposób elektrochemiczno-chemicznej regeneracji elektrod węglowych po elektrochemicznym utlenianiu fenolu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób elektrochemiczno-chemicznej regeneracji elektrod węglowych po elektrochemicznym utlenianiu fenolu, charakteryzujący się tym, że nieaktywną elektrodę umieszcza się w roztworze wodorotlenku potasu o stężeniu 0,5-6 mol/dm³, korzystnie 6 mol/dm³, następnie przykładą się stały potencjał z przedziału od 1,1 do 1,3 V, korzystnie 1,3 V, który utrzymuje się przez 1-3 godz., korzystnie 1 godzinę, jednocześnie przez reaktor elektrochemiczny przepuszczany jest w sposób burzliwy gazowy ozon z prędkością od 0,5 do 1,5 dm³/min, korzystnie 0,9 dm³/min, po zakończonej regeneracji, elektrodę umieszcza się w reaktorze elektrochemicznym wypełnionym roztworem fenolu o stężeniu nie większym niż 0,1 mol/dm³ i przetrzymuje przez co najmniej 15 minut w stanie otwartego obwodu, po czym zregenerowaną elektrodę ponownie poddaje się procesowi elektrochemicznego utleniania fenolu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 420534 (22) 2017 02 14

(51) G01N 27/83 (2006.01)

B66B 7/12 (2006.01)

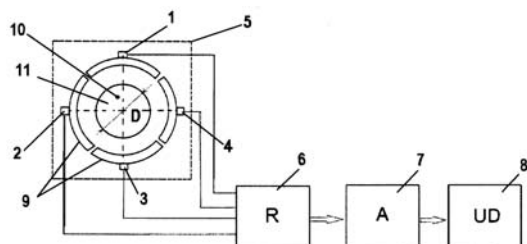
(71) WITOŚ MIROSŁAW, Warszawa; KWAŚNIEWSKI JERZY,
Kraków; MOLSKI SZYMON, Kraków
(72) WITOŚ MIROSŁAW; KWAŚNIEWSKI JERZY;
MOLSKI SZYMON

(54) **Urządzenie do oceny niejednorodności namagnesowania lin stalowych oraz sposób oceny niejednorodności namagnesowania lin stalowych**

(57) Urządzenie do pomiaru niejednorodności namagnesowania stalowych lin i oceny ich stanu technicznego, składające się z układu pomiarowego, rejestratora (R), analizatora (A) i układu decyzyjnego (UD) lokalizującego i zliczającego uszkodzenia, charakteryzuje się tym, że ma układ pomiarowy (5), który składa się z wycinków pierścienia (9) o szerokości H, rozłożonych wokół liny (11) na średnicy D, gdzie na każdym wycinku pierścienia (9) znajdują się co najmniej dwa magnetometry trójosiowe (1), ułożone parami, zintegrowane z akcelerometrami trójosiowymi (1, 2, 3, 4), w rejestratorze (6) w układzie różnicowym jest rejestrowany sygnał z naprężeniennie położonych czujników magnetometrycznych (1 - 3) i (2 - 4), a analizatory (7) poddają analizie wektorowej sygnały z wszystkich czujników (1, 2, 3, 4), które podlegają analizie wektorowej lokalizacji uszkodzeń (10) w linie (11), natomiast czujniki magnetometryczne (1) usytuowane względem siebie w odległości L są używane w analizatorze (7) do wyznaczania chwilowej prędkości v badanej liny (11). Sposób oceny niejednorodności namagnesowania lin stalowych charakteryzuje się tym, że w analizatorze (7) sygnał z akcelerometrów trójosiowych zintegrowanych z magnetometrami trójosiowymi (1 - 4) określa, odczytuje i wyznacza chwilowe położenia układu pomiarowego (5) w zewnętrznym układzie odniesienia (grawitacyjnym), dokonuje korekcji wyników pomiaru magnetometrów (1 - 4), a czujniki magnetometryczne (1) używane w analizatorze (7) wyznaczają chwilową prędkość badanej liny (11), a analizator (7) wczytuje lokalizację urządzenia pomiarowego, z zweryfikowanego

modelu magnetyzmu Ziemi, oraz dokonuje pomiaru poprzez algorytmy oceny stanu energetycznego i technicznego badanych lin oraz zautomatyzowane procedury diagnozowania.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 02 16

A1 (21) **423879** (22) 2017 12 14

(51) **G01R 31/02** (2006.01)

G01N 27/04 (2006.01)

G01N 27/22 (2006.01)

H01F 27/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; OBRE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piekary Śląskie

(72) ŻUKOWSKI PAWEŁ; KOŁTUNOWICZ TOMASZ NORBERT; KIERCZYŃSKI KONRAD; SZROT MAREK KRZYSZTOF; PŁOWUCHA JANUSZ TADEUSZ; SUBOCZ JAN

(54) **Sposób oznaczenia zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciepło-stałej transformatorów energetycznych**

(57) Sposób oznaczenia zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciepło-stałej transformatorów energetycznych charakteryzuje się tym, że wykonuje się pomiary konduktancji przy prądzie stałym, pojemności dla częstotliwości 1000 Hz oraz temperatury izolacji ciepło-stałej transformatora energetycznego, a następnie na podstawie wartości ilorazu konduktancji i pojemności oraz temperatury izolacji, określa się procentową zawartość wody zgromadzonej w objętości elementów stałych izolacji ciepło-stałej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423881** (22) 2017 12 14

(51) **G01R 31/02** (2006.01)

G01N 27/04 (2006.01)

G01N 27/22 (2006.01)

H01F 27/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; OBRE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piekary Śląskie

(72) ŻUKOWSKI PAWEŁ; KOŁTUNOWICZ TOMASZ NORBERT; KIERCZYŃSKI KONRAD; SZROT MAREK KRZYSZTOF; PŁOWUCHA JANUSZ TADEUSZ; SUBOCZ JAN

(54) **Sposób oznaczenia zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciepło-stałej transformatorów energetycznych**

(57) Sposób oznaczenia zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciepło-stałej transformatorów energetycznych charakteryzuje się tym, że wykonuje się pomiary konduktancji przy prądzie zmiennym dla częstotliwości 0,001 Hz, pojemności dla częstotliwości 1000 Hz i temperatury izolacji ciepło-stałej transformatora energetycznego, a następnie na podstawie wartości ilorazu konduktancji i pojemności oraz temperatury izolacji, określa się procentową zawartość wody zgromadzonej w objętości elementów stałych izolacji ciepło-stałej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423882** (22) 2017 12 14

(51) **G01R 31/02** (2006.01)

G01N 27/00 (2006.01)

H01B 17/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; OBRE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piekary Śląskie

(72) ŻUKOWSKI PAWEŁ; KOŁTUNOWICZ TOMASZ; ROGALSKI PRZEMYSŁAW; SZROT MAREK; PŁOWUCHA JANUSZ TADEUSZ; SUBOCZ JAN

(54) **Sposób oznaczenia zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciepło-stałej izolatorów przepustowych**

(57) Sposób oznaczenia zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciepło-stałej izolatorów przepustowych charakteryzuje się tym, że wykonuje się pomiary temperatury izolacji ciepło-stałej izolatora przepustowego oraz częstotliwości, dla której wartość tangensa kąta strat jest równa 0,1 a następnie na podstawie uzyskanej wartości częstotliwości, uwzględniając charakterystykę odniesienia dla temperatury izolacji ciepło-stałej izolatora przepustowego, oznacza się procentową zawartość wody zgromadzonej w objętości elementów stałych izolacji ciepło-stałej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423883** (22) 2017 12 14

(51) **G01R 31/02** (2006.01)

G01N 27/00 (2006.01)

H01F 27/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; OBRE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piekary Śląskie

(72) ŻUKOWSKI PAWEŁ; KOŁTUNOWICZ TOMASZ; ROGALSKI PRZEMYSŁAW; SZROT MAREK; PŁOWUCHA JANUSZ TADEUSZ; SUBOCZ JAN

(54) **Sposób oznaczenia zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciepło-stałej transformatorów energetycznych**

(57) Sposób oznaczenia zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciepło-stałej transformatorów energetycznych charakteryzuje się tym, że wykonuje się pomiary temperatury izolacji ciepło-stałej transformatora energetycznego oraz częstotliwości, dla której wartość tangensa kąta strat jest równa 0,1 a następnie na podstawie uzyskanej wartości częstotliwości, uwzględniając charakterystykę odniesienia dla temperatury izolacji ciepło-stałej transformatora, oznacza się procentową zawartość wody zgromadzonej w objętości elementów stałych izolacji ciepło-stałej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **423884** (22) 2017 12 14

(51) **G01R 31/02** (2006.01)

G01N 27/00 (2006.01)

H01F 27/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; OBRE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piekary Śląskie

(72) ŻUKOWSKI PAWEŁ; KOŁTUNOWICZ TOMASZ; ROGALSKI PRZEMYSŁAW; SZROT MAREK; PŁOWUCHA JANUSZ TADEUSZ; SUBOCZ JAN

(54) **Sposób oznaczenia zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciepło-stałej transformatorów energetycznych**

(57) Sposób oznaczenia zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciepło-stałej transformatorów energetycznych

charakteryzuje się tym, że wykonuje się pomiary temperatury izolacji ciekło-stałej transformatora energetycznego oraz przenikalności dielektrycznej względnej dla częstotliwości 1000 Hz, na podstawie której określa się wartość częstotliwości dla której przenikalność dielektryczna względna jest o 1,4 razy większa, a następnie na podstawie uzyskanej wartości częstotliwości oznacza się, z charakterystyki odniesienia dla temperatury izolacji przy której dokonano pomiaru względnej przenikalności dielektrycznej, procentową zawartość wody zgromadzonej w objętości elementów stałych izolacji ciekło-stałej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **420619** (22) 2017 02 21

(51) **G01T 1/167** (2006.01)

G01N 1/40 (2006.01)

C09K 11/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) BEM HENRYK; DŁUGOSZ-LISIECKA MAGDALENA;
SZAJSKI PIOTR

(54) **Sposób pomiaru stężenia radonu ^{222}Rn w powietrzu w pomieszczeniach mieszkalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pomiaru stężenia radonu ^{222}Rn w powietrzu w pomieszczeniach mieszkalnych, polegający na sporządzeniu roztworu radonu zawartego w badanym powietrzu w ciekłym scyntylatorze i pomiarze, za pomocą spektrometru ciekłoscintylacyjnego z separacją impulsów α i β , szybkości impulsów napięcia proporcjonalnej do stężenia radonu w powietrzu, charakteryzuje się tym, że sporządza się roztwór radonu zawartego w badanym powietrzu w ciekłym scyntylatorze w drodze przepuszczania badanego powietrza zawierającego radon przez scyntylator w postaci mieszaniny izomerów diizopropylonaftalenu, ewentualnie zawierający dodatek stałego scyntylatora oraz przesuwacza widma, przy czym badane powietrze zawierające radon przepuszcza się przez scyntylator sposobem bełkotkowym z szybkością 0,1 - 0,6 dm³/minutę aż do osiągnięcia stanu równowagi pomiędzy radonem zawartym w powietrzu i rozpuszczonym w scyntylatorze, w temperaturze pomieszczenia od 8 do 40°C, dokonując równocześnie pomiaru temperatury roztworu scyntylatora.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **420576** (22) 2017 02 17

(51) **G05G 1/08** (2006.01)

F16K 31/44 (2006.01)

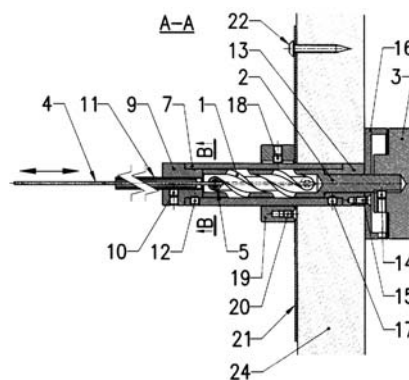
(71) DARCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębica

(72) TRYTKO MARIUSZ

(54) **Zespół pokrętła do sterowania zwłaszcza przepustnicą**

(57) Zespół pokrętła do sterowania zwłaszcza przepustnicą, przeznaczony do montażu w ścianie, zawierający wałek (2) osadzony obrotowo w tulejce (7) oraz pokrętło (3) na końcu wałka (2), charakteryzuje się tym, że pomiędzy pokrętłem (3) i ciągnem (4) jest element zawierający co najmniej jedno wybranie gwintowe (1) zamieniające ruch obrotowy pokrętła (3) na ruch posuwisty ciągu (4). Wybrania gwintowe (1) są w wałku (2). W wybraniach gwintowych (1) w wałku (2) jest zabierak (5). Zabierak (5) jest przy końcu ciągu (4). Końce zabieraka (5) są w profilach prowadzących otworu w tulejce (7). Obracanie pokrętła (3) osadzonego na końcu wałka (2), dzięki zabierakowi (5) połączonemu z ciągnem (4), umieszczonemu w wybraniach gwintowych (1) w wałku (2), powoduje ruch posuwisty ciągu (4). Umieszczenie końców zabieraka (5) w profilach prowadzących otworu w tulejce (7) oraz połączenie zabieraka (5) z ciągnem (4), zapobiegają obracaniu się zabieraka (5) oraz obracaniu się ciągu (4) w pancerzu (11).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **420525** (22) 2017 02 17

(51) **G06F 17/10** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) SAKÓW MATEUSZ; MIĄDLICKI KAROL;
PARUS ARKADIUSZ; PAJOR MIROSLAW

(54) **Sposób eliminacji składowej częstotliwości szumu z pomiarowych sygnałów dyskretnych**

(57) Sposób eliminacji składowej częstotliwości szumu z pomiarowych sygnałów dyskretnych, charakteryzuje się tym, że w układzie pomiarowym dokonuje się znanymi metodami pomiaru sygnału, którego wartości próbek gromadzi się w kolumnowym wektorze pomiarowym (x) o wymiarach tx1, gdzie t jest liczbą zgromadzonych próbek w kolumnowym wektorze pomiarowym (x). Określa się liczbę k próbek sygnału z przeszłości, stopień wielomianu n i macierz $X_{k \times (n+1)}$ o wzorze jak na figurze 2, następnie na jej podstawie wylicza się macierz pseudoodwrotną (W), po czym dla każdej wartości próbki z kolumnowego wektora pomiarowego (x) tworzy się kolumnowy wektor pamięciowy (F) o wymiarach kx1. Jeżeli próbka pobrana z kolumnowego wektora pomiarowego (x) ma współrzędną z przedziału od k do t, to kolumnowy wektor pamięciowy (F) od pierwszej pozycji zawiera wartości próbek sygnału pobranego z kolumnowego wektora pomiarowego (x) oraz kolejno k-1 wartości próbek poprzednich pobranych również z kolumnowego wektora pomiarowego (x). Jeżeli próbka pobrana z kolumnowego wektora pomiarowego (x) ma współrzędną od 1 do k-1 to za każdą pozycję kolumnowego wektora pamięciowego (F), która odwołuje się do pozycji kolumnowego wektora pomiarowego (x) sprzed pierwszej pozycji kolumnowego wektora pomiarowego (x) przyjmuje się pierwszą pozycję z kolumnowego wektora pomiarowego (x). Dla każdego kolumnowego wektora pamięciowego (F) wylicza się metodą poszukiwania pseudorozwiązań równań liniowych współczynniki dopasowanego wielomianu otrzymując wektor (B) współczynników wielomianu, następnie sumuje się wszystkie elementy wektora (B) kolumnowych współczynników wielomianu. Otrzymane sumy dla każdej wartości próbki z kolumnowego wektora pomiarowego (x) gromadzi się w kolumnowym wektorze (x^f) z wyeliminowaną składową częstotliwości szumu. Dobiera się n z przedziału od 1 do 5, a k z przedziału od n+1 do takiej wartości, dla której tak zwany współczynnik uwarunkowania macierzy pseudoodwrotnej jest możliwie jak najmniejszy, czyli żeby iloczyn macierzy pseudoodwrotnej i kolumnowego wektora pamięciowego (F) wyliczony był z jak najmniejszym błędem numerycznym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **420529** (22) 2017 02 14

(51) **G07G 1/00** (2006.01)

A47F 9/04 (2006.01)

(71) MAGO SPÓŁKA AKCYJNA, Rusiec

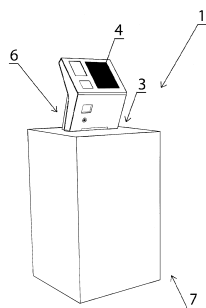
(72) PAJĄCZEK EUGENIUSZ; NIWIŃSKI LECH

(54) **Stanowisko kasowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko kasowe (1) dla dokonywania płatności za towary zakupione w placówce handlowej

z funkcją samoobsługi przez klienta. Stanowisko kasowe (1) dla dokonywania płatności za towary zakupione w placówce handlowej z funkcją samoobsługi przez klienta, zawiera moduł rozliczający - inkasujący (3) z kasową głowicą (4), przy czym po jednej stronie stanowiska kasowego (1) znajduje się przestrzeń kasjera (6), a po drugiej przestrzeń klienta (7). Kasowa głowica (4) modułu rozliczającego - inkasującego (3) zawiera moduł rejestrujący kasjera oraz moduł rejestrujący klienta, przy czym moduł rejestrujący kasjera oraz moduł rejestrujący klienta umieszczone są po dwóch przeciwległych stronach kasowej głowicy (4), a kasowa głowica (4) umieszczona jest przesuwnie tak, że znajduje się najdalej od przestrzeni kasjera w funkcji obsługi stanowiska kasowego (1) przez kasjera i najbliżej stanowiska kasjera w funkcji samoobsługi płatności przez klienta.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 420613 (22) 2017 02 21

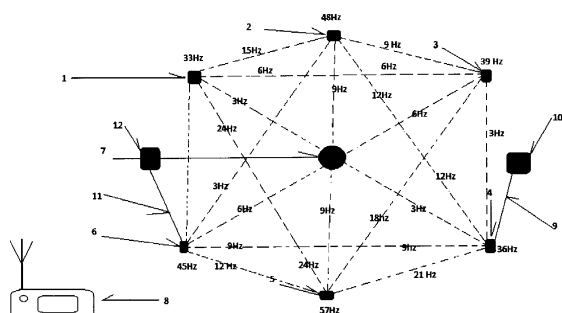
(51) G09B 5/04 (2006.01)
H04S 3/00 (2006.01)
G10K 15/00 (2006.01)
H04R 5/02 (2006.01)
A61M 21/02 (2006.01)

(71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź
(72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) Urządzenie do relaksacji i nauki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do relaksacji i nauki za pomocą częstotliwości synchronicznych emitowanych za pomocą generatora potrójnej fali akustycznej oraz co najmniej sześciu głośników nadających względem siebie falę akustyczną na określonych częstotliwościach rezonansowych oraz sygnałów świetlnych generowanych przez światła stroboskopowe na częstotliwościach rezonansowych względem głośników. W głośniku/ach jest również odtwarzana ścieżka dźwiękowa na której jest zapisany materiał dydaktyczny. Urządzenie znajduje zastosowanie jako wsparcie nauczania metodami klasycznymi. Urządzenie do relaksacji i nauki jest zrealizowane poprzez emisję fali dźwiękowej pomiędzy sześcioma głośnikami w ten sposób że każdy głośnik nadaje częstotliwość nieznacznie wyższą lub niższą niż kolejny głośnik i w ten sposób wytwarzana jest trzecia częstotliwość występująca pomiędzy pracującymi głośnikami dla przykładu, pierwszy głośnik emituje falę o wartości 33 Hz, a drugi ustawiony względem pierwszego emituje sygnał o wartości 42 Hz fala rezonansowa występująca pomiędzy głośnikami wynosi 9 Hz jest zatem falą Bergera (Alfa) która oddziałuje na człowieka relaksująco. Rozwiązanie schematyczne przedstawiono na rysunku.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420538 (22) 2017 02 14

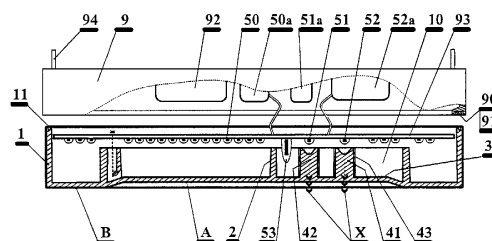
(51) G09F 13/04 (2006.01)
F21S 8/00 (2006.01)
F21V 19/00 (2006.01)

(71) PAWBOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Andrychów
(72) KĘDZIERSKI PIOTR

(54) Lampa do oświetlania przestrzeni kontrolowanej, zwłaszcza do kontrolowanych pomieszczeń w budynkach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lampa do oświetlania przestrzeni kontrolowanej, zwłaszcza do kontrolowanych pomieszczeń w budynkach, szczególnie przydatna do oświetlania korytarzy i pomieszczeń na drogach ewakuacji ludzi w budynkach publicznych. Lampa posiada podzieloną ścianami na komory przestrzeń wewnętrzną, korzystnie kształt w obrysie prostopadłościanu lub walca z tworzywa sztucznego, obudowę połączoną profilowaną krawędzią obwodowych ścianek z kłosem, korzystnie uszczelnionym na krawędzi stykowej, wewnątrz komór obudowy zamocowane moduły elektroniczne, korzystnie zasilane z akumulatora i diody LED na płycie, korzystnie płycie zamocowanej do kłosa, przy czym korzystnie do obudowy przyłączone są zespoły zacząpów mocujących. Lampa charakteryzuje się tym, że wewnętrzna powierzchnia kłosa (1) ma wydzieloną co najmniej jedną komórkę (10) osłoniętą ścianką (2) z powierzchnią wydzieloną (3) i co najmniej dwa słupki (41, 42) światłowodowe, korzystnie jako kształtowe nadlewy na powierzchni wydzielonej (3) w komórce (10), które przewodzą na zewnętrzną powierzchnię kłosa (1) emitowane przez diody sygnałowe LED (51, 52) światło o innych długościach fali niż światło białe emitowane przez diody LED (50) z części powierzchni (B) lub z pozostałej powierzchni (A) kłosa (1), przy czym diody sygnałowe LED (51, 52) połączone są z modulem WiFi (51a), modulem logicznym (50a) i/lub z modulem (52a) testowania układów lampy. Korzystnie słupki (41, 42) światłowodowe, korzystnie z powłoką (43) odbłaskową na powierzchniach bocznych, mają wybrania dla obudowy diod sygnałowych LED (51, 52). Korzystnie światłość z zewnętrznej powierzchni na części (B) jest mniejsza niż światłość z pozostałej powierzchni (A) kłosa (1). Korzystnie ma co najmniej jedną diodę sygnałową LED (52) emitującą promieniowanie elektromagnetyczne w zakresie podczerwieni i/lub detektor (53) promieniowania elektromagnetycznego w tym zakresie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 420552 (22) 2017 02 15

(51) G09G 5/40 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) ZAJKOWSKI MACIEJ; BUDZYŃSKI ŁUKASZ;
TYNIECKI DAMIAN

(54) System oświetlenia awaryjnego i ewakuacyjnego E-LCD/OLED o zmiennej treści

(57) System oświetlenia awaryjnego i ewakuacyjnego E-LCD/OLED o zmiennej treści posiada oprawy realizujące oświetlenie awaryjne, w tym ewakuacyjne, komunikujące się ze sobą wzajemnie oraz z systemem nadzoru instalacji oświetlenia awaryjnego poprzez bezprzewodowe medium transmisyjne. Jako emitera realizującego znak ostrzegawczy lub piktogram, używa się wyświetlacza w technologii LCD lub OLED, który wytwarza wymagany poziom luminancji powierzchni znaku oraz w czasie rzeczywistym umożliwia zmianę wyświetlanej treści. Do realizacji oświetlenia awaryjne-

go wykorzystuje się emiter LCD lub OLED, który jest wspomagany modulem białych diod LED.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **420617** (22) 2017 02 21

(51) **H01F 5/00** (2006.01)

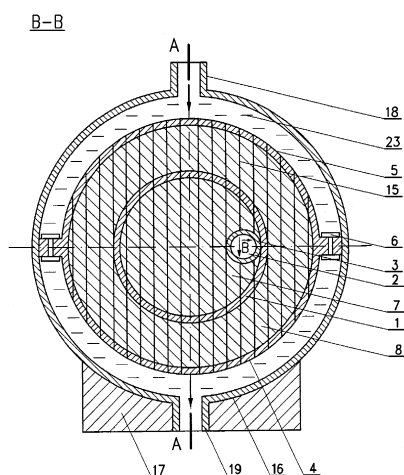
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Cewka do wytwarzania silnych pól magnetycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest cewka przeznaczona do wytwarzania silnych pól magnetycznych i mająca zastosowanie w badaniach naukowych oraz w procesach technologicznych, szczególnie wymagających pól jednorodnych o dużej objętości. Cewka zawiera długą rurę (1), w której znajduje się otwarta komora robocza (2), ograniczona umieszczoną w rurze mimośrodowo i styecznie do jej powierzchni wewnętrznej ścianką (3), również w kształcie długiej rury. Rura (1) znajduje się wewnątrz współosiowej z nią cylindrycznej osłony, składającej się z dwóch połówek (4, 5) podłużnie przeciętego cylindra, połączonych ze sobą wzdłuż jego brzegów odgiętych na zewnątrz za pomocą śrub z nakrętkami (6). Rura (2) i połówki osłony (4, 5) są zaopatrzone w otwory, rozmieszczone regularnie naprzeciw siebie. Przestrzeń (7), zawarta między rurą (1) i ścianką komory roboczej (3) oraz przestrzeń (8), zawarta między rurą (1) i połówkami osłony (5, 6) jest całkowicie wypełniona przez przewód uzwojenia, który ma kwadratowy przekrój poprzeczny i jest wykonany z materiału o dobrej przewodności elektrycznej oraz pokryty warstwą elektroizolacyjną.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **423923** (22) 2017 12 18

(51) **H02K 3/28** (2006.01)

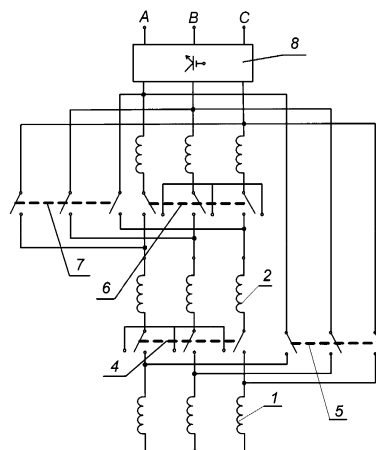
(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

(72) GLINKA TADEUSZ; GAWRON STANISŁAW; BERNATT JAKUB; ROSSA ROBERT

(54) **Prądnica wzbudzana magnesami trwałymi**

(57) Prądnica (1) wzbudzana magnesami trwałymi jest trójfazowa i ma uzwojenie podzielone na dwie sekcje (1) i (2) bądź na trzy sekcje, które są łączone szeregowo lub równolegle, a połączenie realizuje blok wyłączników W. Przy podziale uzwojenia na dwie sekcje (1) i (2) końce pierwszej sekcji (1) uzwojenia są zwarte, a początki uzwojenia sekcji (1) są połączone ze stykami stałymi wyłącznika trójbiegunowego (4) oraz z wyłącznikiem dwubiegunowym (5), do styków ruchomych wyłącznika trójbiegunowego (4) są dołączone końce drugiej sekcji (2) uzwojenia, a trzecie styki nieruchome wyłącznika (4) są zwarte, drugie styki wyłącznika dwubiegunowego (5) są połączone z początkami sekcji (2) uzwojenia. Przy podziale uzwojenia na trzy sekcje końce pierwszej sekcji (1) uzwojenia są zwarte, a początki uzwojenia sekcji (1) są połączone ze stykami stałymi pierwszego wyłącznika trójbiegunowego (4) oraz z pierwszym wyłącznikiem dwubiegunowym (5), do styków ruchomych wyłącznika trójbiegunowego (4) są dołączone końce drugiej sekcji (2) uzwojenia, a trzecie styki nieruchome wyłącznika (4) są zwarte, drugie styki wyłącznika dwubiegunowego (5) są połączone z początkami trzeciej sekcji uzwojenia, a także początki sekcji (2) uzwojenia są połączone ze stykami stałymi drugiego wyłącznika trójbiegunowego (6) oraz z drugim wyłącznikiem dwubiegunowym (7), do styków ruchomych wyłącznika trójbiegunowego (6) są dołączone końce uzwojenia sekcji, a trzecie styki nieruchome wyłącznika (6) są zwarte, drugie styki wyłącznika dwubiegunowego (7) są połączone z początkami uzwojenia sekcji. Wyłączniki trójbiegunowy (4) i dwubiegunowy (5) są wzajemnie blokowane, a także wyłączniki trójbiegunowy (6) i dwubiegunowy (7) są wzajemnie blokowane. Korzystnie jest, gdy sterownik mikroprocesorowy S mierzy parametry pracy prądnicy P: napięcie U, prąd I, częstotliwość f i steruje załączaniem i wyłączaniem wyłączników W.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **423924** (22) 2017 12 18

(51) **H02K 3/28** (2006.01)

(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

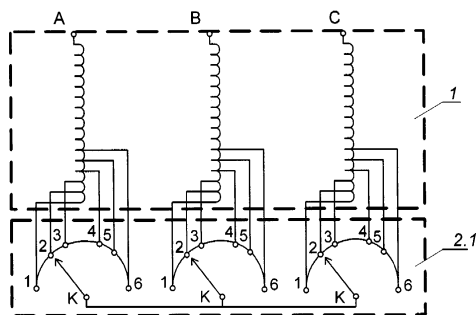
(72) BERNATT JAKUB; GAWRON STANISŁAW; GLINKA TADEUSZ

(54) **Prądnica wzbudzana magnesami trwałymi**

(57) Prądnica (1) synchroniczna wzbudzana magnesami trwałymi jest trójfazowa. Uzwojenia wszystkich faz prądnicy (1) mają zaczepek. Zaczepek są połączone z przełącznikiem zaczepek: jednostopniowym (2.1) lub jednostopniowym podwójnym lub dwustopniowym szeregowym lub krzyżowym dwustopniowym szeregowym, bądź też końcówki zaczepek są wyprowadzone na wyłączniki. Pozycja ustawienia załączenia zaczepek przełącznika bądź załączenia wyłącznika jest wybierana przez układ mikroprocesorowy μP (3), a przełączenie realizuje układ serwo mechaniczny M (4). Korzystnie jest gdy prądnica (1) ma dodatkowe uzwojenia regulacyjne: zgrubne o większej liczbie zwojów i drobne o mniejszej liczbie zwojów bądź też ma tylko uzwojenie regulacyjne drobne, przy czym zacze-

py regulacji zgrubnej są na uzwojeniu podstawowym. Przełączniki zaczepów są rozwiązywane identycznie jak w transformatorach.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 420537 (22) 2017 02 14

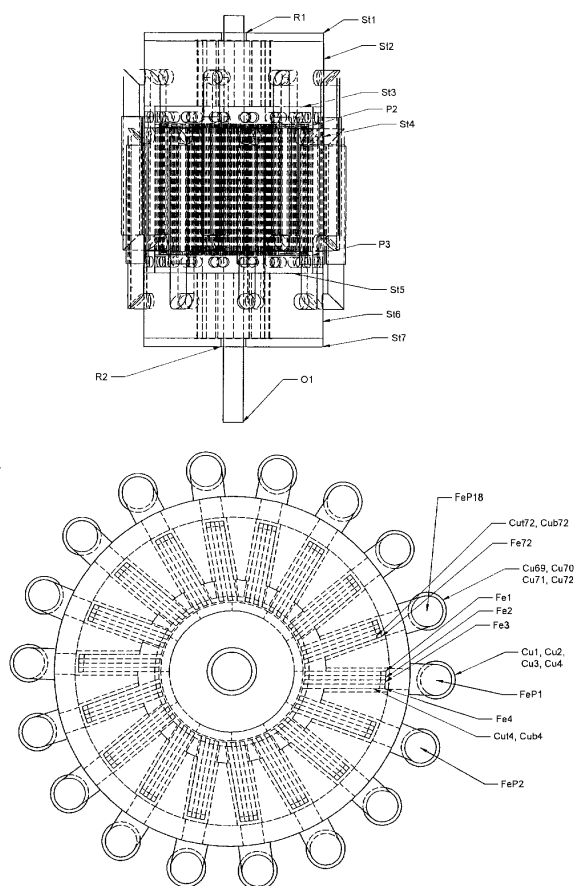
(51) H02K 21/14 (2006.01)

(71) SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA, Plewiska;
SOBOLEWSKA NATALIA JULIA, Plewiska;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ, Plewiska;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW, Plewiska

(72) SOBOLEWSKA JOANNA PAULINA;
SOBOLEWSKA NATALIA JULIA;
SOBOLEWSKI MAREK JULIUSZ;
SOBOLEWSKI MICHAŁ AMADEUSZ;
SOBOLEWSKI DARIUSZ STANISŁAW

(54) Bezkomutatorowy silnik prądu stałego BLCLDC LC

(57) Bezkomutatorowy silnik elektryczny prądu stałego BLCLDC LC zbudowany z wału (O1), mocowanego za pomocą łożysk (R1 i R2) do elementów stojana (St1 i St7), które mocowane są do korpusu stojana (St2, St6) wykonanego z ferromagnetyka miękkiego połączeniem mechanicznym, charakteryzuje się tym, że do pierścienia



osadzonego na wale (O1), wykonanego z ferromagnetyka miękkiego przymocowano serie magnesów trwałych namagnesowanych promieniowo, przy czym zwroty namagnesowania dla serii magnesów są przeciwne do zwrotu namagnesowania dla serii magnesów, natomiast korpus stojana (St2) połączono mechanicznie z pierścieniem (St3), wykonanym z materiałów nieferromagnetycznych posiadającym otwory w ścianach bocznych, a korpus stojana (St6) połączono mechanicznie z pierścieniem (St5), wykonanym z materiałów nieferromagnetycznych posiadającym otwory w ścianach bocznych, do których to pierścieni (St3 i St5) mocuje się mechanicznie korpus stojana (St4), wykonany z materiałów ferromagnetycznie miękkich, w którego żłobkach o przekroju prostokątnym osadzono elementy wykonane z materiałów elektroizolacyjnych i nieferromagnetycznych, w których osadza się odizolowane od siebie elektrycznie płaskowniki (Fe1,... Fe72), wykonane z materiałów ferromagnetycznych o małej rezystywności, zakończone z obu stron łączonymi z nimi elektrycznie elementami wykonanymi z miedzi elektrotechnicznej, a które to płaskowniki (Fe1, ...Fe72) mocowane są do pierścieni stojana (St3 i St5) za pośrednictwem połączonych z nimi mechanicznie pierścieni (P2 i P3), wykonanych z materiałów nieferromagnetycznych odizolowanych elektrycznie od płaskowników (Fe1,... Fe72), a który to korpus stojana (St4) jest połączony mechanicznie bez szczeliny powietrznej z elementami stojana (St2 i St6) naprzemiennie za pośrednictwem prętów, które wykonane są z materiałów ferromagnetycznie miękkich, na których nawinięto uzwojenia przewodem miedzianym w izolacji.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 420595 (22) 2017 02 20

(51) H02S 40/32 (2014.01)

H02M 7/44 (2006.01)

H02M 5/42 (2006.01)

H02M 7/521 (2006.01)

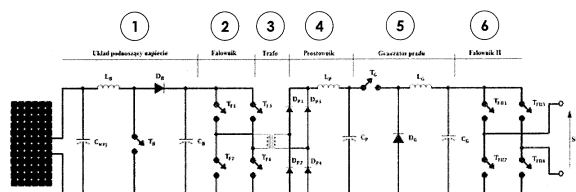
(71) RECONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) KOTULA ROMAN; OŻÓG DOMINIK; BYTNAR JÓZEF;
BYTNAR KRYSZYNA

(54) Mikroinwerter fotowoltaiczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mikroinwerter fotowoltaiczny zbudowany w pierwszej kolejności z układu podnoszącego napięcie (1), połączonego z falownikiem (2) o wysokiej częstotliwości, który to falownik połączony jest z transformatorem elektroenergetycznym (3), którego uzwojenie wykonane jest z przewodów lico-wych. Dalej, do elementów wskazanych powyżej, dołączony jest prostownik (4) wraz z filtrem prądowym, który z kolei połączony jest z generatorem prądu (5). Ostatnim elementem mikroinwertera jest falownik (6) niskiej częstotliwości o budowie mostka H. Zastosowane rozwiązania przekładają się bezpośrednio na zmniejszenie gabarytów inwertera, jego wyższą sprawność oraz ograniczenie zapotrzebowania na elementy chłodzące. W szczególności miniaturyzacja inwertera umożliwia optymalizację jego sprawności przy podpięciu do jednego lub kilku paneli fotowoltaicznych, co daje wymierne efekty dla stabilności instalacji fotowoltaicznej oraz jej wydajności, w szczególności w przypadku awarii lub słabego oświetlenia jednego z paneli.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 423771 (22) 2017 12 14

(51) H03M 1/38 (2006.01)

G06G 7/24 (2006.01)

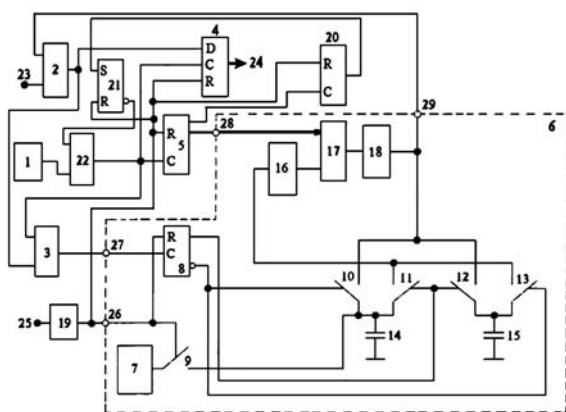
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) MYCHUDA ZYNOWIJ

(54) **Logarytmiczny przetwornik analogowo-cyfrowy**

(57) Logarytmiczny przetwornik analogowo-cyfrowy zawierający zegar, komparator, bramkę AND, przesuwany rejestrator, licznik, blok skalowania funkcji wykładniczej, źródło napięcia referencyjnego, przerzutnik, pięć kluczy analogowych, dwa kondensatory, wtórnik napięcia, komutator analogowy, regulowany wzmacniacz skalujący, przerzutnik monostabilny, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowy licznik (20), przerzutnik (21) i bramkę AND (22), której wyjście połączone jest z wejściem zegarowym licznika (5) oraz pierwsze wejście połączone jest z wyjściem zegara (1), a drugie wejście połączone jest z wyjściem prostym dodatkowego przerzutnika (21), którego wejście zerowania połączone jest z wyjściem dodatkowego licznika (20), którego wejście zegarowe połączone jest z wyjściem zerowania połączone jest z wyjściem przerzutnika monostabilnego (19) i wejściem ustawiającym dodatkowego przerzutnika (21).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 420597 (22) 2017 02 20

(51) H04B 7/00 (2006.01)

G01S 5/02 (2010.01)

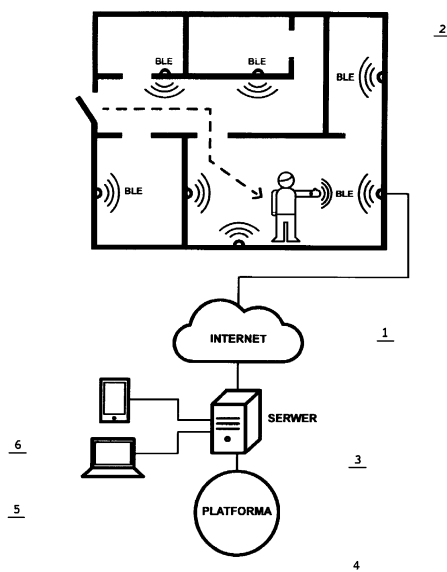
(71) KULIŃSKI HENRYK NZOZ AMIMED, Włocławek

(72) KULIŃSKI HENRYK

(54) **System i sposób zdalnego monitorowania pacjentów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system zdalnego monitorowania pacjentów. System zawiera przenośne urządzenie monitorujące (1), które zbiera dane o stanie pacjenta, sieć beaconów (2) rozmieszczonych w obszarze, w którym porusza się pacjent oraz serwer (3) z platformą (4) przetwarzającą zebrane dane. Beacony (2) komunikują się z urządzeniem monitorującym (1) przez Bluetooth, zaś z serwerem (3) komunikują się przez Internet. Zgłoszenie obejmuje też sposób zdalnego monitorowania pacjentów, w którym dane o stanie pacjenta zebrane przez urządzenie monitorujące przesyła się przez Bluetooth do beaconów (2) rozmieszczonych w obszarze, w którym porusza się pacjent, po czym przesyła się je z beaconów (2) przez Internet do serwera (3).

(11 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **126031** (22) 2017 02 13

(51) **A01B 1/04** (2006.01)

A01B 1/20 (2006.01)

A01B 1/00 (2006.01)

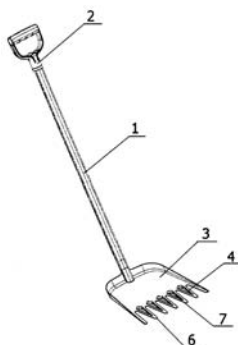
(71) PROSPERPLAST 1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybarzowice

(72) MRÓZEK PAWEŁ

(54) **Ręczne narzędzie ogrodowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ręczne narzędzie ogrodowe, przeznaczone do prac w ogródach i ogródkach przydomowych gospodarstwach. Ręczne narzędzie ogrodnicze składa się ze styliska (1), które z jednej strony ma zamocowany uchwyt (2), a z drugiej strony ma zamocowaną łyżkę (3), zakończoną zębami (4). Długość zębów (4) stanowi 20% do 40% długości łyżki (3) z zębami (4). Zęby (4) mają kształt trapezu, którego wolna podstawa (6) jest zaokrąglona. Środkowa powierzchnia (7) zębów jest wypukła.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **126059** (22) 2017 02 18

(51) **A01B 33/16** (2006.01)

A01B 33/00 (2006.01)

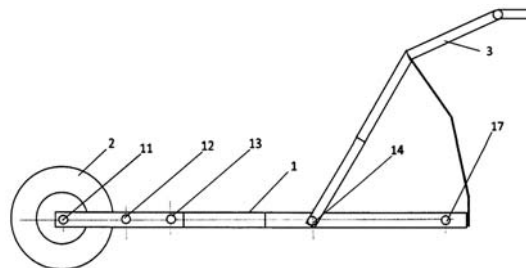
(71) SZYMCZAK PIOTR, Wierzbna

(72) SZYMCZAK PIOTR

(54) **Ręczny kultywator wieloczynnościowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ręczny kultywator wieloczynnościowy, służący do wykonywania zabiegów agrotechnicznych, a w szczególności pielenia międzyrzędzi, uprawy przedsiewnej i przed sadzeniem, napowietrzania trawnika, znaczenia rzędów do wysiewu nasion lub sadzenia. Charakteryzuje się on tym, że rama (1) posiada kształt otwartego z przodu prostokąta, szerszego w tylnej części od strony kierownicy (3), zwężającego się w przedniej części od strony koła jezdnego (2), przy czym na ramie tej znajdują się miejsca do mocowania elementów wykonawczych w postaci parami współosiowych przetłotowych otworów (11, 12, 13 i 14), wykonanych na dłuższych bokach ramy, jednego przetłotowego otworu na krótszym boku ramy oraz dwa prostokątne gniazda z przetłotowymi otworami (17), umieszczone w tylnej części ramy (1).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **126049** (22) 2017 02 16

(51) **A01D 41/12** (2006.01)

A01F 12/44 (2006.01)

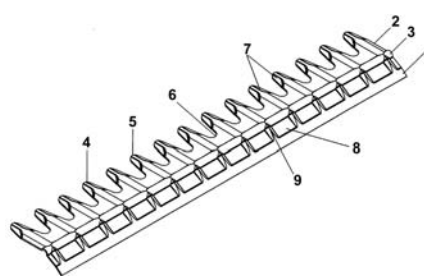
(71) AGRO - JAN PRODUKCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice

(72) MAZUR MACIEJ

(54) **Lamela sita żaluzjowego**

(57) Lamela sita żaluzjowego zawiera wzdłużną listwę (1) z kątowno odchyloną względem jej płaszczyzny częścią roboczą (2), która oddzielona jest od strony listwy (1) za pośrednictwem przebiegającego wzdłuż całej jej długości, promieniście zaokrąglonego do zewnątrz grzbietu (3). Część robocza (2) uformowana jest w postaci grzebienia obejmującego zestaw równoodległych wytłoczonych kształtowo zębów (4), których obrys w obszarze wierzchołków (5) i podstaw (6) zębów ma falisty przebieg. Od strony grzbietu (3) listwa (1) posiada zestaw przebiegających wzdłuż całej jej długości przetłoczeń (8), które klinowo rozszerzają się ku grzbietowi (3). Przetłoczenia (8) rozmieszczone są tak, że położenie środka długości każdego przetłoczenia (8) pokrywa się z położeniem odpowiadającym połowie odległości między sąsiadującymi zębami (4) części roboczej (2). W obszarze wierzchołków (5) zęby (4) posiadają symetryczne względem osi symetrii zęba (4) podgięcia (7).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **126050** (22) 2017 02 16

(51) **A01D 41/12** (2006.01)

A01F 12/44 (2006.01)

(71) AGRO - JAN PRODUKCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice

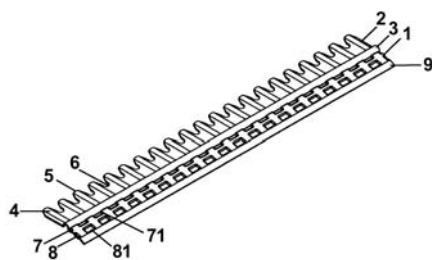
(72) MAZUR MACIEJ

(54) **Lamela do sita żaluzjowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lamela do sita żaluzjowego, która zawiera wzdłużną listwę (1) z kątowno odchyloną, względem jej płaszczyzny, częścią roboczą (2), która oddzielona jest od strony listwy (1) za pośrednictwem przebiegającego wzdłuż całej jej długości, promieniście zaokrąglonego do zewnątrz grzbietu (3). Część robocza (2) uformowana jest w postaci grzebienia obejmującego zestaw równoodległych wytłoczonych kształtowo zębów (4), któ-

rych wierzchołki (5) mają trapezowy obrys. Od strony grzbietu (3) listwa (1) posiada zestaw dwóch równoległych rzędów (7 i 8), obejmujących równoodległe i leżące jeden nad drugim prostokątne przetłoczenia (71 i 81). Przetłoczenia (71) w górnym rzędzie (7) mają obrys stanowiący obrys dolnej połowy prostokątnych przetłoczeń (81) w dolnym rzędzie (8). Długość każdego z odpowiadających sobie przetłoczeń (71 i 81) jest taka sama i krótsza niż odległość między środkami wierzchołków (5) sąsiadujących zębów (4) w części roboczej (2). Rozmieszczenie przetłoczeń (71 i 81) jest takie, że położenie środka ich długości pokrywa się z położeniem odpowiadającym połowie odległości między sąsiadującymi zębami (4) w części roboczej (2).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 126032 (22) 2017 02 13

(51) A01G 9/02 (2018.01)

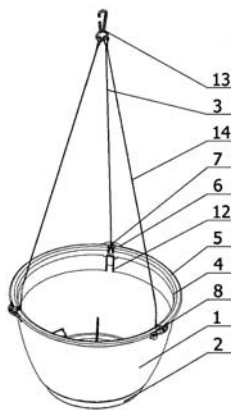
(71) PROSPERPLAST 1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybarzowice

(72) MRÓZEK PAWEŁ

(54) Doniczka wisząca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest doniczka wisząca, zwłaszcza do uprawiania roślin ozdobnych. Doniczka (1) z przymocowaną do niej podstawką (2) ma plastikowe zawieszanie (3). Doniczka (1) jest to bryła o dowolnym kształcie, która posiada na obrzeżu (4) z kołnierzem (5) trzy miejsca uchwyty (6), równomiernie oddalone od siebie do zawieszenia zawieszania (3). Miejsce uchwyty (6) składa się z wypuklenia (7) na kołnierzu (5) obrzeża (4), stanowiące wzmocnienia otworów (8) w kołnierzu (5). Zaś w górnej powierzchni bocznej ściany (9) pod otworami (8) w kołnierzu (5) posiada pionową wypukłość, która od dołu jest otwarta. Pionowa wypukłość od wewnętrznej strony bocznej ściany (8) przechodzi w prowadnicę (12). Zawieszanie (3) jest to uchwyt (13) z trzema linkami (14), zakończonymi zaczepami. Zaczepy mają kształt w przekroju wzdłużnym małej niedomkniętej litery „p”. Zaczep od strony brzuszka litery „p” przechodzi przez otwór (8) w kołnierzu (5) i zahacza zaczepem utworzonym przez niedomkniętą literę „p” w otwartym dole pionowej wypukłości (7) obrzeża (4) bocznej ściany. Natomiast nóżka małej litery „p” zaczepu zamocowana jest w prowadnicy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126033 (22) 2017 02 13

(51) A01G 9/02 (2018.01)

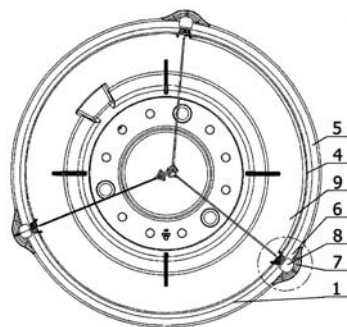
(71) PROSPERPLAST 1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybarzowice

(72) MRÓZEK PAWEŁ

(54) Doniczka wisząca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest doniczka wisząca, zwłaszcza do uprawiania roślin ozdobnych. Doniczka (1) z przymocowaną do niej podstawką ma plastikowe zawieszanie. Doniczka (1) jest to bryła o dowolnym kształcie, która posiada na obrzeżu (4) z kołnierzem (5) trzy miejsca uchwyty (6), równomiernie oddalone od siebie do zawieszenia zawieszania. Miejsce uchwyty (6) składa się z wypuklenia (7) na kołnierzu (5) obrzeża (4), stanowiące wzmocnienia otworów (8) w kołnierzu (5). Zaś w górnej powierzchni bocznej ściany (9) pod otworami (8) w kołnierzu (5) posiada pionową wypukłość, która od dołu jest otwarta. Pionowa wypukłość od wewnętrznej strony bocznej ściany (8) przechodzi w prowadnicę (12). Zawieszanie jest to uchwyt, do którego zamocowane są trzema stalowe linki zakończone oczkiem. Oczko wolnego końca stalowej linki przechodzi przez otwór w wałku zaczepowym. Długość wałka zaczepowego jest większa niż szerokość otwartego dołu pionowej wypukłości w górnej powierzchni bocznej ściany (9). Linka z pionowo ustawionym wałkiem zaczepowym przechodzi przez otwór (8) w kołnierzu (5) i przez otwarty dół pionowej wypukłości powierzchni bocznej ściany (9), po czym wałek zaczepowy obraca się do poziomu i końce wałka zaczepowego blokują się o dolną krawędź ścianki pionowej wypukłości.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126051 (22) 2017 02 16

(51) A21D 13/19 (2017.01)

A21D 13/17 (2017.01)

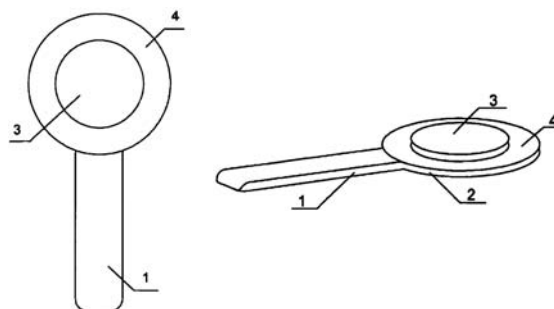
(71) KAWA RAFAŁ F.H.U.CIACHO, Żyraków

(72) KAWA RAFAŁ

(54) Wyrób cukierniczy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyrób cukierniczy, zawierający biszkopt, smakowe nadzienie w kształcie krążka oraz polewę czekoladową. Wyrób charakteryzuje się tym, że jego biszkopt składa się z części podłużnej (1) i z części kolistej (2), które tworzą jednolitą podstawę w kształcie symbolizującym drzewo, przy czym podłużna część (1) biszkoptu symbolizuje pień drzewa, a kolista część (2) biszkoptu symbolizuje koronę drzewa, zaś jego smakowe nadzienie (3) w kształcie krążka oraz polewa czekoladowa (4) są nałożone na część kolistą (2) biszkoptu.

(3 zastrzeżenia)



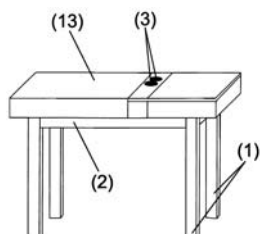
U1 (21) **126061** (22) 2017 02 20(51) **A47B 1/00** (2006.01)**A47B 1/04** (2006.01)**A47B 3/083** (2006.01)(71) VANMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Skomielna Biała

(72) MIŚKOWIEC SYLWIA

(54) **Stół wielofunkcyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stół wielofunkcyjny, składający się z nóg (1), przytwierdzonych do drewnianej ramy (2) z przylegającym blatem dolnym (3) oraz przytwierdzonymi listwami. Do tylnej listwy umocowany jest unoszony blat szerszy oraz unoszony blat węższy, pomiędzy którymi znajduje się nieruchoma przegroda z dwoma otworami, przeznaczona na umieszczenie kubków z tworzywa sztucznego na przybory biurowe. Po uniesieniu blatu szerszego stół może być wykorzystany jako biurko. Do blatu węższego przymocowane jest ruchome, bezpieczne lustro od dołu przytwierdzone podczas składania do blatu węższego za pomocą magnesu. Po rozłożeniu blatu węższego dolna krawędź lustra umieszczana jest w drewnianych przegródkach. Blat szerszy i blat węższy po złożeniu tworzą razem z przegrodą powierzchnię stołu (13). Rozłożony blat szerszy posiada tablicę magnetyczną.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **126082** (22) 2017 02 24(51) **A47G 1/14** (2006.01)

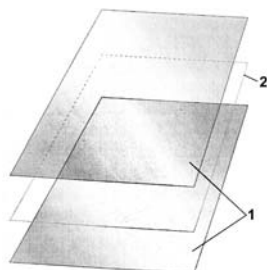
(71) GRĄDZIEL ROBERT, Gdynia

(72) GRĄDZIEL ROBERT

(54) **Zestawienie płaszczyzn z nadrukiem**

(57) Zestawienie płaszczyzn z nadrukiem, charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwóch złączonych ze sobą jednakowej wielkości powierzchni (1), przy czym co najmniej jedna z powierzchni jest transparentna (1) i posiada na pewnej powierzchni nadruk, zaś druga lub ostatnia z powierzchni (1) jest transparentna i posiada nadruk lub wykonana jest z nietransparentnego materiału, korzystnie kartonu lub płyty.

(6 zastrzeżeń)

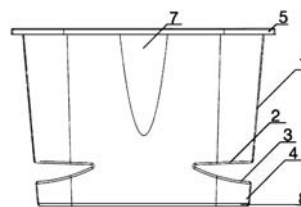
U1 (21) **126071** (22) 2017 02 23(51) **A47K 3/022** (2006.01)**A47K 3/02** (2006.01)**A47K 3/00** (2006.01)(71) MANOR HOUSE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radomsko

(72) WRONA JERZY

(54) **Wanna dwuosobowa do kąpeli leczniczej
z wykorzystaniem wysokiego słupa wody**

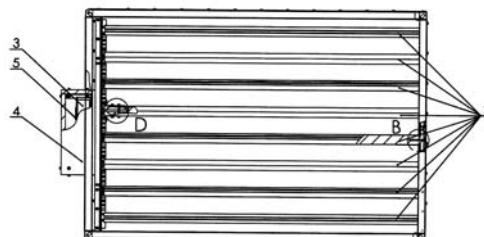
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wanna dwuosobowa do kąpeli leczniczej z wykorzystaniem wysokiego słupa wody, która zbudowana jest w formie jednolitego korpusu. Korpus ten zawiera przeciwległe wyoblenia (1) ukształtowane w formę siedzisk (2), których dolna część (3) tworzy przestrzeń (4) pomiędzy siedziskiem (2) a dnem (8) wanny, przy czym przestrzeń (4) ukształtowane są w formie podcięć pod siedziskami (2) na stopy.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **126066** (22) 2017 02 22(51) **A62C 2/06** (2006.01)**A62C 2/00** (2006.01)**A62C 2/18** (2006.01)**A62C 2/20** (2006.01)**A62C 4/00** (2006.01)**E06B 9/00** (2006.01)**E06B 5/16** (2006.01)**F16L 5/04** (2006.01)(71) SMAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków(72) MAJ MICHAŁ; WAWSZKIEWICZ ROBERT;
WICHE JAROSŁAW(54) **Przeciwpożarowa kłapa wielopłaszczyznowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przeciwpożarowa kłapa wielopłaszczyznowa, przeznaczona do stosowania w czasie pożaru, umożliwiająca zachowanie odporności ogniowej przegrody budowlanej, w której została zamontowana, charakteryzująca się tym, że układ napędowy składający się z siłownika (3), wałka napędowego i kół zębatach jest usytuowany wewnątrz ramy kłapy, przy czym łopatki (2) są otwierane przy pomocy siłownika (3) umieszczonego w obudowie (4), a siłownik (3) jest zamocowany za pomocą śrub (5) do ramy kłapy, a napęd z siłownika (3) jest przekazywany na łopatki (2) poprzez wałek napędowy za pomocą kół zębatach, wykonanych z materiału ogniochronnego, przymocowanych do łopatek (2) za pomocą stalowych wkrętów oraz stalowych kołków montażowych, przy czym wałek napędowy zamocowany jest w łopatce (2) przy pomocy wsporników skręconych śrubą, a po wewnętrznej stronie ramy kłapy oraz wzdłuż łopatek (2) zamocowana jest uszczelka pęczniejąca, a po wewnętrznej stronie pionowych boków ramy kłapy oraz wzdłuż łopatek (2) zamocowana jest uszczelka wentylacyjna.

(3 zastrzeżenia)

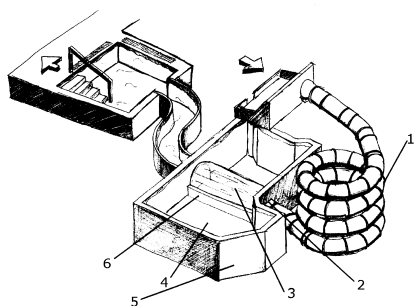
U1 (21) **126045** (22) 2017 02 15(51) **A63G 21/18** (2006.01)**E04H 4/04** (2006.01)

(71) SEMEKO GRUPA INWESTYCYJNA SPÓŁKA AKCYJNA
W GDYNI, Gdynia

(72) STANISŁAWCZYK DARIUSZ

(54) **Trzyetapowa zjeżdżalnia wodna z akwariem morskim**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zjeżdżalnia wodna (1) z wylotem zakończonym akwariem morskim, charakteryzująca się tym, iż: składa się z trzech lub więcej etapów, z czego co najmniej jeden skonstruowany jest jako zamknięty przezroczysty tunel (3), przechodzący przez akwariów wypełnione wodą, poruszanie się pomiędzy etapami jest możliwe dzięki nurtowi wody, zapewnianemu przez zewnętrzne mechanizmy, tunel (3) ma przekrój o kształcie kolistym, półkolistym, eliptycznym, prostokątnym lub będącym połączeniem wskazanych kształtów, etapy zjeżdżalni przechodzące przez akwaria wykonane są z materiałów przezroczystych, umożliwiających obserwację otoczenia, tunel (3) przytwierdzony jest do dna akwariów lub umocowany w pewnej odległości nad dnem, w akwariu przebywają ryby lub inne stworzenia morskie, zaś tunel usytuowany jest w ten sposób, że umożliwia przebywającym w akwariu rybom oraz stworzeniom morskim swobodne przemieszczanie się po akwariu.
(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **126047** (22) 2017 02 16

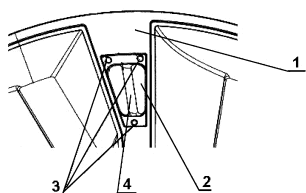
(51) **B60B 7/16** (2006.01)

(71) GÓRECKI SPÓŁKA JAWNA, Kęty

(72) GÓRECKI MICHAŁ; GÓRECKI ARKADIUSZ

(54) **Kołpak samochodowy z nowym systemem mocowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kołpak samochodowy z profilowaną tarczą kołową oraz umieszczonymi na obwodzie, po wewnętrznej stronie tarczy elementami mocującymi. Kołpak charakteryzuje się tym, że na co najmniej jednym ramieniu wykonane jest wybranie (2) z otworami (3) oraz belką mocującą (4), do umieszczenia odpowiadającej mu kształtem wkładki maskującej, wyposażonej we wypusty przeznaczone do wpięcia w otwory (3) wybrania (2).
(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126065** (22) 2017 02 21

(51) **B62B 9/00** (2006.01)

B62B 9/18 (2006.01)

B62B 7/00 (2006.01)

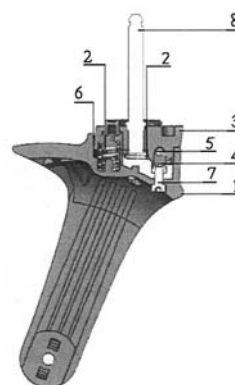
B60G 3/00 (2006.01)

(71) IDEO GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PRUSHKO IVAN, UA

(54) **Mechanizm amortyzacji widełek wózka dziecięcego**

(57) Mechanizm amortyzacji widełek wózka dziecięcego umiejscowiony pomiędzy stelażem a widełkami charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w podstawę (1), do której zamocowane są sprężyny (2), które w swojej górnej części opierają się o obudowę (3), posiadającą element półokrągły (4), w którym umiejscowiona jest oś obrotu (5), zaś pomiędzy podstawą (1) a obudową (3) znajduje się szczelina (6), natomiast do osi obrotu (5) i jednocześnie do podstawy (1) zamocowany jest przegubowo element wzmacniający (7), przy czym obudowa (3) wyposażona jest w element łączący (8).
(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126080** (22) 2017 02 24

(51) **B62D 63/06** (2006.01)

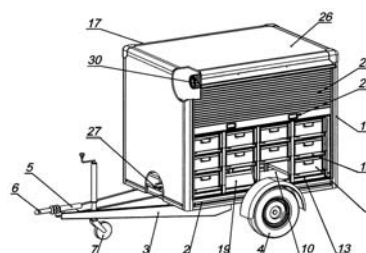
B62D 33/04 (2006.01)

(71) PROFFICO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ROKICKI CEZARY

(54) **Przyczepka do przewożenia kontenerów**

(57) Przyczepka do przewożenia kontenerów (1), zwłaszcza kontenerów (1) załadowanych wodą pitną w workach plastikowych posiada płaską ramę (2) osadzoną na podwoziu (3) z jezdnyimi kołami (4), wyposażonym w dyszel (5) z holowniczym uchwytem (6) oraz stabilizującą podpórkę (7), przy czym na ramie (2) jest umieszczona podłogowa płyta (10). Ponadto na ramie (2) jest usytuowany kratownicowy stelaż, wykonany z poziomych oraz pionowych kształtowników (13) i wzmocniony ukośnymi wspornikami tak, że poziome kształtowniki (13) tworzą wiele poziomych komór (19), odpowiadających wielkości kontenera (1), rozmieszczonych rzędowo w kolumnach na wielu poziomach, przy czym wejścia do komór (19) znajdują się na bocznych ścianach (17) stelaża prostopadłych do osi jezdnych kół (4) i są zabezpieczone ruchomą zastawką, a stelaż jest osłonięty sztywną obudową (26) zaopatrzoną w żaluzjowe drzwi (28), osłaniające boczne ściany (17).
(13 zastrzeżeń)



U1 (21) **126041** (22) 2017 02 14(51) **B65D 5/50** (2006.01)**B65D 81/127** (2006.01)

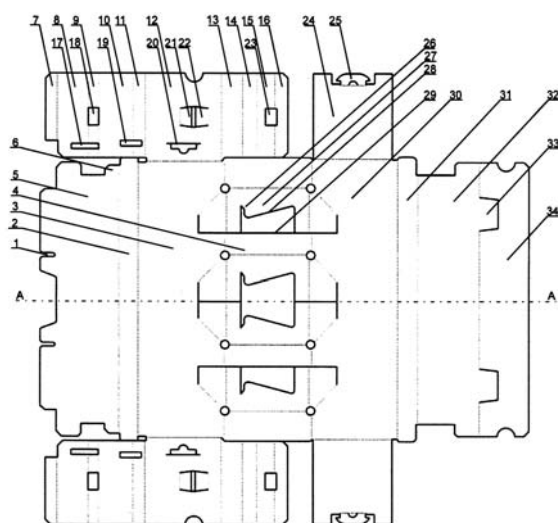
(71) PODYMA RADOŚLAW KEDAR, Kalina Mała

(72) PODYMA RADOŚLAW KEDAR

(54) **Tekturowy ochraniacz transportowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tekturowy ochraniacz transportowy. Ochraniacz jest wykonany z pojedynczego, płaskiego wykroju z tektury falistej i ręcznie składany bez użycia kleju lub zszywek do użytkowej formy przestrzennej. Ochraniacz charakteryzuje się tym, że po złożeniu przyjmuje formę otwartego pudełka o podwójnych ścianach, którego elementami są ściany (2, 3, 4, 5, 10, 11, 12, 24, 30, 31, 32, 34), elementy konstrukcyjne wzmacniające (7, 8, 9, 13, 14, 15, 16) oraz elementy stabilizujące formę przestrzenną ochraniacza (1, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 25, 26, 27, 28).

(9 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2018 02 19
2018 04 12

U1 (21) **126034** (22) 2017 02 13(51) **B65D 21/02** (2006.01)

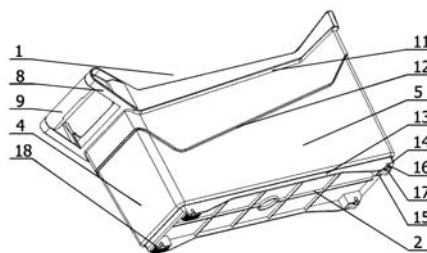
(71) PROSPERPLAST 1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybarzowice

(72) MRÓZEK PAWEŁ

(54) **Pojemnik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik z tworzywa sztucznego do przechowywania na półkach różnego rodzaju przedmiotów. Pojemnik ma kształt bryły (1), której przekrój wzdłużny i przekrój poprzeczny tworzy obrócony trapez, a podstawa (2) ma kształt wydłużonego wąskiego prostokąta. Jedna z mniejszych bocznych ścian ma uformowany otwór wzmocniony kołnierzem, który stanowi uchwyt do przenoszenia pojemnika. Mniejsze boczne ściany pojemnika są wyższe niż dłuższe boczne ściany (5) pojemnika, a druga przeciwległej mniejsza boczna ściana (4) w górnej części jest odchylona i zakończona uchwytem (8) z cylindryczną rączką (9) pośrodku. Powierzchnia ścian bocznych (4, 5) pojemnika posiada uskok (12) środkowy, odpowiadający górnej krawędzi bocznych ścian (4, 5) z uchwytem (8). W gniazdach (14) po stronie mniejszej bocznej ściany z otworem wzmocniony kołnierzem znajdują się po obu stronach kółka (17). W gniazdach po stronie mniejszej bocznej ściany (4) z uchwytem (8) cylindrycznym znajdują się po obu stronach wkładki (18) stabilizujące.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **126035** (22) 2017 02 13(51) **B65D 21/02** (2006.01)

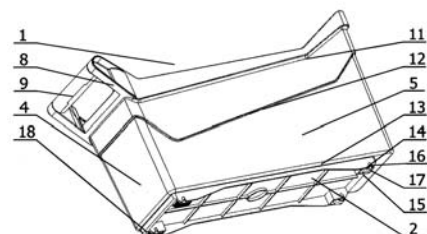
(71) PROSPERPLAST 1 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybarzowice

(72) MRÓZEK PAWEŁ

(54) **Pojemnik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik z tworzywa sztucznego do przechowywania na półkach różnych rodzaju przedmiotów. Pojemnik ma kształt bryły (1), której przekrój wzdłużny i przekrój poprzeczny tworzy obrócony trapez, a podstawa (2) ma kształt wydłużonego wąskiego prostokąta. Jedna z mniejszych bocznych ścian ma uformowany otwór, wzmocniony kołnierzem, który stanowi uchwyt do przenoszenia pojemnika. Mniejsze boczne ściany pojemnika są wyższe niż dłuższe boczne ściany (5) pojemnika, a druga przeciwległej mniejsza boczna ściana (4) w górnej części jest odchylona i zakończona uchwytem (8) z cylindryczną rączką (9) pośrodku. Powierzchnia ścian bocznych (4 i 5) pojemnika posiada uskok (12) środkowy, odpowiadający górnej krawędzi bocznych ścian (4 i 5) z uchwytem (8). W gniazdach (14) po stronie mniejszej bocznej ściany z otworem wzmocniony kołnierzem znajdują się po obu stronach kółka (17), a w gniazdach (14) po stronie mniejszej bocznej ściany (4) z uchwytem (8) cylindrycznym znajdują się po obu stronach wkładki (18) stabilizujące. Od strony mniejszej bocznej ściany z otworem z kołnierzem, wzmocnienie (13) jest przesunięte do środka podstawy pojemnika.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONEU1 (21) **126028** (22) 2017 02 13(51) **E01F 9/608** (2016.01)**E01F 9/615** (2016.01)**F21S 9/03** (2006.01)

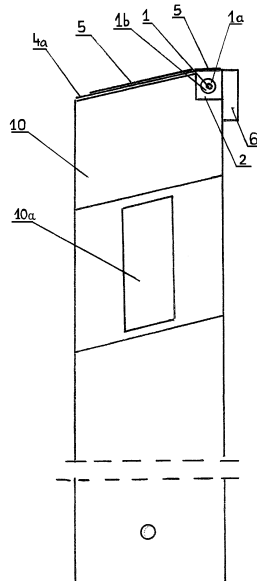
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do optycznego wskazywania drogi diodami LED**

(57) Urządzenie do optycznego wskazywania drogi diodami LED charakteryzuje się tym, że jest plastikową nasadką montowaną na drogowy słupek prowadzący (10), o kształcie wewnętrznym jak jego górna część zewnętrzna, przy czym nasadka ta obejmuje całą część poziomą oraz całą część pochyloną, fragment obu bocznych części oraz fragment tylnej części, przy czym na stałej oraz pochylonej części są zamocowane trwale solary (5), a w tylnej części ma zamknięty pojemnik plastikowy (6) z baterią i układem sterującym, a w bocznych częściach, które stanowią jednocześnie uchwyty (2) słupka drogowego (10) są zamocowane trwale diody LED (1), które są osłonięte przezroczystą osłoną (1a), przy czym na uchwytach (2) wokół diody LED (1) jest przyklejona folia odbłaskowa (1b).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **126072** (22) 2017 02 23

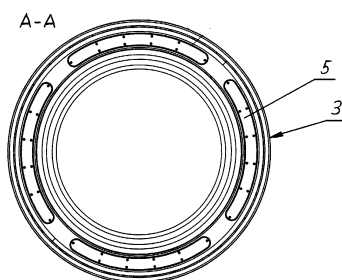
(51) **E01F 9/615** (2016.01)
G09F 15/00 (2006.01)

(71) STRÓŻYK ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE ASTROMAL, Wilkowice
(72) STRÓŻYK ANDRZEJ

(54) **Słup ogłoszeniowo-reklamowy**

(57) Słup ogłoszeniowo - reklamowy według zgłoszenia utworzony jest z części walcowej o powierzchni bocznej przeznaczonej do naklejania różnego rodzaju plakatów z informacjami ogłoszeniowymi oraz reklam, posiadający daszek zakrywający część walcową od góry, charakteryzuje się tym, że na obwodzie kołnierza daszka (3) zamontowane jest oświetlenie LED, skierowane do dołu, przy czym oświetlenie LED ma postać listew LED (5), montowanych w odcinkach na obwodzie kołnierza daszka (3) w przestrzeni wykonanej od spodu kołnierza daszka (3), a listwy LED (5) osłonięte są osłoną z przezroczystego tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126039** (22) 2017 02 14

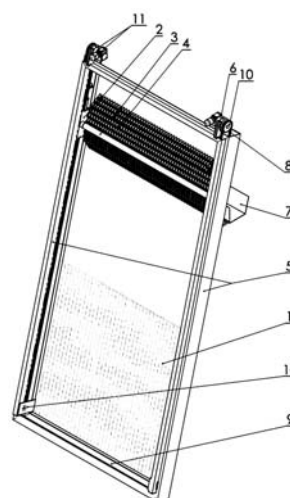
(51) **E03F 5/14** (2006.01)
E02B 8/02 (2006.01)

(71) SMYKLA MARIAN, Tarnobrzeg
(72) SMYKLA MARIAN

(54) **Czyszczarka krat**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czyszczarka krat (1) w ujściach wód lub w osadnikach ścieków z zanieczyszczeń gromadzących się na kratce (1), posiadająca przesuwne wzdłuż kraty (1) wózki (2), połączone przechylnym względem kraty (1) wałkiem (3) ze zgarniakami (4) zanieczyszczeń z kraty (1), bieżnie (5) wózków (2), napędy (6) wózków (2) oraz rynnę (7) zrzutową zanieczyszczeń. Czyszczarka ma ciągną (8) bez końca w postaci łańcuchów przesuwających wózki (2) zgarniaków (4) wzdłuż prętów kraty (1) oraz bieżnie (5) wózków (2), które zarazem są wzdłużnymi elementami profilowymi ramy (9) czyszczarki, przy czym wózki (2) z ciągnami (8) umiejscowione są w bieżniach (5) w kształcie ceownika.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126083** (22) 2017 02 24

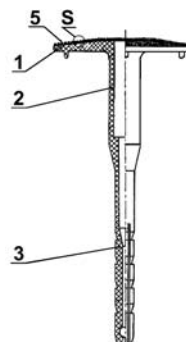
(51) **E04B 1/49** (2006.01)
E04B 1/74 (2006.01)
E04D 3/36 (2006.01)
F16B 13/08 (2006.01)

(71) BOLIX SPÓŁKA AKCYJNA, Żywiec
(72) GACIEK PAWEŁ

(54) **Mocujący element łącznika warstwy termoizolacyjnej ze ścianą budynku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mocujący element łącznika, który ma na górnej powierzchni talerzyka dociskowego (1) warstwę ziaren piasku (5), zamocowaną przez spoinę klejową. Piasek, korzystnie o ziarnistości od 0,5 do 1,2 mm, zamocowany jest na kleju polimerowym, poliuretanowym lub epoksydowym.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126084** (22) 2017 02 24

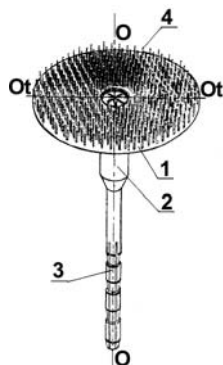
(51) **E04B 1/49** (2006.01)
E04B 1/74 (2006.01)
E04D 3/36 (2006.01)
F16B 13/08 (2006.01)

(71) BOLIX SPÓŁKA AKCYJNA, Żywiec
 (72) GACIEK PAWEŁ

(54) **Element mocujący łącznika warstwy termoizolacyjnej ze ścianą budynku**

(57) Element mocujący łącznika na górnej powierzchni talerzyka dociskowego (1) ma liczne walcowe pręciki (4) o osiach równoległych do wzdłużnej osi elementu (O). Pręciki (4) rozstawione są w równych odległościach względem siebie, przy czym na pobocznicach każdego pręcika (4) znajduje się co najmniej jedna para garbów przeciwnie wystających z pobocznic pręcika i mających kształt czaszy kulistej.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **126085** (22) 2017 02 24

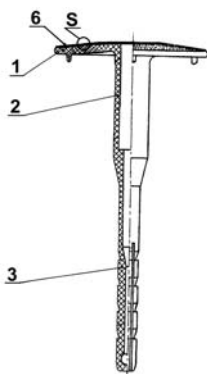
(51) **E04B 1/49** (2006.01)
E04B 1/74 (2006.01)
E04D 3/36 (2006.01)
F16B 13/08 (2006.01)

(71) BOLIX SPÓŁKA AKCYJNA, Żywiec
 (72) GACIEK PAWEŁ

(54) **Element łącznika mocującego warstwę termoizolacyjną ze ścianą budynku**

(57) Element łącznika ma na górnej powierzchni talerzyka dociskowego (1) zamocowany przez spoinę klejową krążek płótna syntetycznego z przyklejoną na jego górnej powierzchni warstwą ziaren piasku (6). Piasek ma korzystnie ziarnistość od 0,5 do 1,2 mm, a spoiny klejowe wykonane są z kleju polimerowego, poliuretanowego lub epoksydowego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126044** (22) 2017 02 15

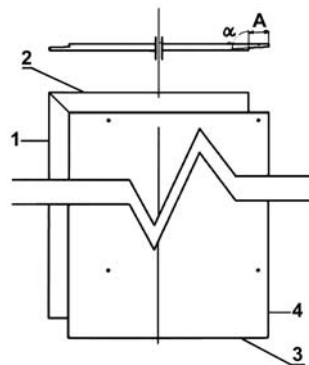
(51) **E04C 2/00** (2006.01)
E04C 2/04 (2006.01)

(71) NOVA-GIPS SPÓŁKA AKCYJNA, Płock
 (72) NOWAKOWSKI PIOTR

(54) **Płyta kompozytowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta kompozytowa, charakteryzująca się tym, że posiada na głębokości (A) od 35 mm do 45 mm ścięte pod kątem $92^\circ < \alpha < 96^\circ$ krawędzie boczne, przy czym para krawędzi sąsiadujących (1 i 2) jest ścięta od góry, a druga para krawędzi (3 i 4) jest ścięta od dołu płyty, a narożniki płyty leżące na styku par krawędzi są wycięte.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126069** (22) 2017 02 23

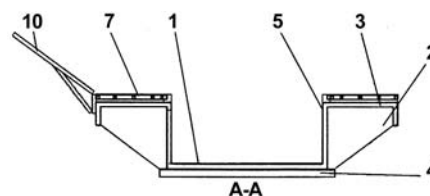
(51) **E04H 4/00** (2006.01)

(71) EDIR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kaputy
 (72) STOLARCZYK PAWEŁ

(54) **Betonowy basen pływający**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest betonowy basen pływający, mający zastosowanie rekreacyjne. Betonowy basen pływający, wyposażony w pływającą część pomostową i zbiornik mający kształt bryły przestrzennej, wyposażony w kotwy dennie. Dno i ściany boczne niecki (1) tworzące basenowy zbiornik (5) wraz z tarasową półką (3) są wykonane z betonu, i osadzone są w obwodowym izolacyjno - wypornościowym elemencie (2), wykonanym ze spienionego materiału. Dno niecki (1) posadowione jest na izolacyjnej dennej płycie (4), wykonanej także ze spienionego materiału.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **125910** (22) 2017 02 17

(51) **E06B 1/70** (2006.01)

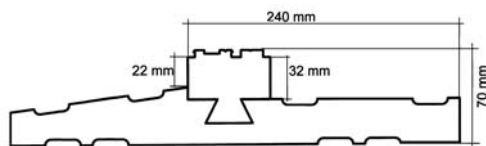
(71) ZATYKA PIOTR, Prokowo; TUSK MAREK, Kartuzy
 (72) ZATYKA PIOTR; TUSK MAREK

(54) **Podparapet termiczny**

(57) Podparapet termiczny przedstawiony na rysunku składa się z dwóch części, podstawy i głowicy. Wymienno - przesuwana głowica dopasowywana jest do każdego rodzaju systemu profili okiennych. Podparapet termiczny wyróżnia oryginalny kształt, na który składają się dwie części: podstawa i głowica. Głowica, czyli część, na której osadza się dolną ramę okna, drzwi czy witryny poprzez oryginalne frezy (wypusty - górna część głowicy) jest dopasowana do indywidualnego systemu okiennego, tak aby w połączeniu obu części zminimalizować nieszczelność. Połączenie na zasadzie „klik”. Głowica jest przesuwana, co pozwala

na łączenie większej ilości podparapetu w jedną, dłuższą całość, połączenie na zasadzie „zamka”. Głowica łączy się z podstawą szczelnym klinem (pióro - wpust), który uniemożliwia jakiegokolwiek ruchy w pionie i stwarza wrażenie jedności

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126046** (22) 2017 02 15

(51) **E06B 7/02** (2006.01)

E04D 13/03 (2006.01)

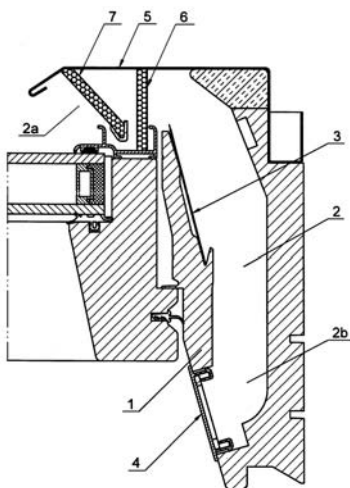
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Okno dachowe z kanałem nawiewnym
oczyszczającym powietrze**

(57) Przedmiotem wzoru jest okno dachowe z kanałem nawiewnym (2), wykonanym wewnątrz górnego ramiaka (1) ościeżnicy, którego otwór wlotowy (2a) znajduje się po zewnętrznej stronie okna, a otwór wylotowy (2b) z kratką (4) wentylacyjną znajduje się po wewnętrznej stronie okna, zaś wewnątrz kanału nawiewnego jest sprężysta przesłona (3) osadzona wzdłuż kanału, odchylana podczas przepływu powietrza i powracająca do pozycji wyjściowej pod wpływem zwrotnej siły sprężystości oraz filtr zgrubny (7) i/lub filtr wewnętrzny (6) mocowany elementu profilowanego (5) kanału (2).

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 11 08

U1 (21) **126026** (22) 2017 02 13

(51) **E06B 9/17** (2006.01)

E06B 9/323 (2006.01)

(71) BESTA IM. STANISŁAWA TOMKÓW SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Wrocław

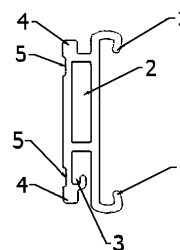
(72) TOMKÓW BERNADETA

(54) **Profil nośny roletki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil nośny roletki, który przeznaczony jest do stosowania w roletach okiennych i drzwiowych. Profil nośny roletki ma postać prostokątnej komory (2), której jeden

dłuższy bok ma przedłużenia zakończone zaczepami (1), a drugi dłuższy bok ma wypusty (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126037** (22) 2017 02 14

(51) **E06B 9/40** (2006.01)

E04F 10/02 (2006.01)

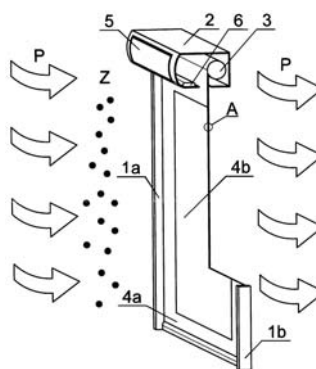
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Oslona okienna z filtrem oczyszczającym
przepływające przez nią powietrze**

(57) Oslona okienna, mocowana do zewnętrznej powierzchni okna, składająca się z dwóch elementów bocznych w postaci dwóch prowadnic bocznych, elementu łączącego w postaci kase-ty (2) z wałkiem (3) dla materiału zasłaniającego (4a), przemieszczanego między dwoma prowadnicami i zwijającego się na wałku (3), przy czym materiał zakończony jest wzdłuż ruchomej krawędzi belką, oraz materiał zasłaniający (4a) posiada filtr (4b), który jest fragmentem materiału filtrującego przepływające przez niego powietrze (P) oraz blokujący przepływ przez niego szkodliwych dla organizmu mikrocząsteczek, mikroorganizmów lub alergenów (Z) zawieszonych w powietrzu.

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) **126036** (22) 2017 02 17

(51) **E06B 9/386** (2006.01)

E06B 9/26 (2006.01)

E06B 9/28 (2006.01)

(71) SIERANT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Piotrków Trybunalski

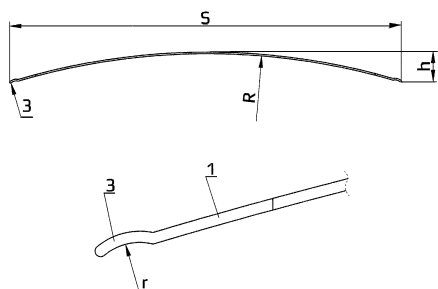
(72) SIERANT RADOSŁAW

(54) **Lamela poziomej żaluzji zewnętrznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lamela, która stanowi pasek materiału o stałej szerokości, zbliżony do wzdłużnego wycinka cienkościennego walca. Poprzeczny przekrój lameli posiada kształt łagodnej niecki, której promień krzywizny (R) jest $1,6 \div 1,7$ razy większy od jej szerokości (S). Stosunek szerokości lameli do promienia krzywizny niecki wynosi $S : R = 0,6$. Podłużne boki (2) lameli mają

na całej długości łukowate obrzeża (3) o małych promieniach krzywizny (r), wystające wypukłościami na zewnętrzną stronę niecki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126052 (22) 2017 02 21

(51) E21F 13/06 (2006.01)

B65G 11/06 (2006.01)

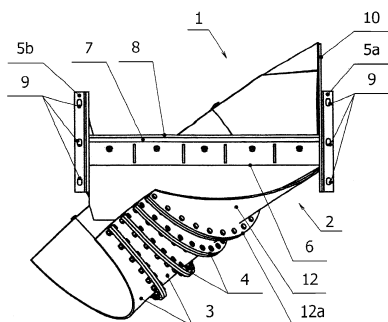
B65G 47/44 (2006.01)

(71) MICHAŁSKI TOMASZ PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE KOMSTAŁ, Knurów

(72) MICHAŁSKI TOMASZ

(54) Zsuwnia przesypowa

(57) Wzór użytkowy dotyczy zsuwni przesypowej, stosowanej zwłaszcza w ciągu przenośników w górnictwie podziemnym. Zsuwnia przesypowa (1) składa się z segmentu wlotowego (2), mocowanego do korpusu napędu przenośnika podającego za pomocą pionowych wsporników (5a, 5b), oraz połączonych ze sobą złączami kołnierзовymi (4) segmentów korytkowych (3) o pobocznicach mających rozwinięcia trapezowe. Segment wlotowy (2) ma do jednego pionowego wspornika (5a) zamocowany łukowy element (12) z kołnierzem (12a), a do poprzecznego łącznika (6), łączącego pionowe wsporniki (5a, 5b) ma zamocowaną blachę ślizgową zachodzącą nad wewnętrzną powierzchnię łukowego elementu (12). Korzystnie poprzeczny łącznik (6) ma poziomą listwę (7) do mocowania zgarniacza (8). (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 126042 (22) 2017 02 14

(51) F21S 4/00 (2016.01)

F21S 8/04 (2006.01)

F21V 17/10 (2006.01)

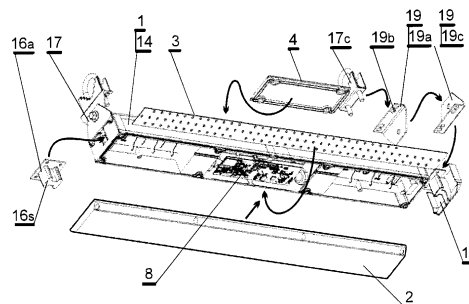
(71) PAWBOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Andrychów

(72) KĘDZIERSKI PIOTR

(54) Lampa liniowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa liniowa, szczególnie przydatna do oświetlania korytarzy. Lampa liniowa posiada klosz, podzieloną ściankami na komory obudowę z tworzywa sztucznego o kształcie podłużnego prostokąta, połączoną profilowaną krawędzią obwodowych ścian z krawędzią klosza i po przeciwległej stronie połączoną z zespołami zaczepów mocujących, przy czym wewnątrz komór obudowy do nadlewów montażowych zamocowane są zasilane elektrycznie zespoły elektroniczne i diody LED na płycie. Obudowa (1) ma komorę środkową z otworem zamkniętym z zewnątrz płytą (4) i wydzieloną ściankami środkowymi, w których są dwa otwory przepustowe z przepustami, dwie komory boczne oddzielone ściankami pośrednimi od wewnątrz znajdujących się pomiędzy ściankami środkowymi i ściankami pośrednimi i otwartych na zewnątrz, przy czym do słupków montażowych przy obwodowych ścianach (14) obudowy (1) zamocowany ma klosz (2), ze słupkami łączącymi dla płyty (3) i w jednym narożu wydzieloną z wewnętrznej powierzchni klosza (2) ścianką komórkę, w której są dwa słupki światłowodowe. Słupki światłowodowe mają od strony obudowy (1) wybrania odpowiadające kształtem obudowie diod LED. Pomiedzy krawędzią obwodowych ścian (14) obudowy (1) i krawędzią klosza (2) jest uszczelnienie. Obwodowe ściany (14) obudowy (1) na małym boku mają wybrania osadzące zamocowanymi kołpakami (16, 16a), do których przyłączone są przy pomocy wkrętów zespoły zaczepów mocujących (17). Zespół zaczepu mocującego (17) składa się z dwóch kątowych elementów (19) połączonych ze sobą obrotowo na trzpieniu, przy czym podstawa (19a) kąтового elementu (19) ma otworki (19b) dla wkrętów, a prostopadły do niej boczek (19c) ma otwór dla trzpienia. Zwiększono funkcjonalność lampy, która na dużej powierzchni oświetleniowej klosza posiada wyraźnie widoczne światła diod sygnalizacyjnych, określających status zespołów elektronicznych i funkcjonowanie lampy.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 126062 (22) 2017 02 20

(51) F21V 35/00 (2006.01)

F21V 17/12 (2006.01)

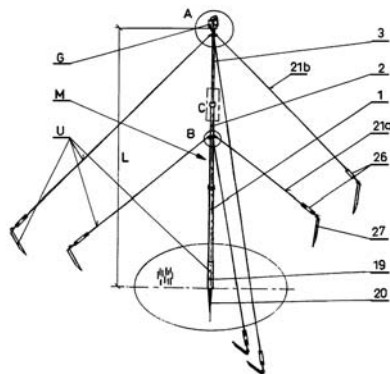
(71) ZAKŁAD DOSKONAŁENIA ZAWODOWEGO, Kraków

(72) BADOCHA ADAM; KWINTA RAFAŁ; KARNIA TOMASZ;
CHUDY ZYGMUNT; ORŁOWICZ TADEUSZ

(54) Przenośna podpora kablowa napowietrznej linii
łączności polowej

(57) Podpora ma maszt (M) złożony z trzech współosiowo połączonych członów: dolnego (1), środkowego (2) i górnego (3), mających rury teleskopowe o równych długościach. Na końcu członu górnego (3) zamocowana jest głowica kablowa (G) z dwoma skierowanymi w obie strony wspornikami, do których podwieszone są dwa zaciski podtrzymujące kable. Pionową pozycję masztu (M) utrzymuje zespół utwierdzenia (U), który złożony jest z gniazda (19) zakończonego ostrzem (20) wbijanym w grunt i z dwóch zestawów odciągów linowych (21a, 21b). Gniazdo ma kielich, w którym osadzany jest człon dolny (1). Każdy zestaw odciągów linowych zawiera trzy odciągi równej długości ze śrubami rzymskimi. Zestaw

dolny ma odciąg linowy krótkie (21a), połączone górnymi końcami przez karabińczyki z trójelementową obejmą dolną, która zamocowana jest do członu środkowego (2) a dolnymi końcami przez śrubę rzymską do kotew (27) wbijanych w grunt według wierzchołków trójkąta równobocznego o środku w osi gniazda (19). Zestaw górny ma odciąg linowy długie (21 b), które górnymi końcami połączone są z trójelementową obejmą górną zamocowaną w pobliżu górnego końca członu górnego (3) a dolnymi końcami do kotew (27), rozstawionych według wierzchołków trójkąta równobocznego obejmującego trójkąt kotew (27) odciągów linowych krótkich (21a).
(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **126053** (22) 2017 02 16

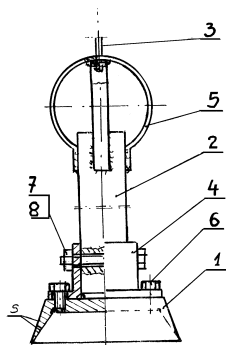
(51) **F23J 3/02** (2006.01)

(71) KUBICKI ANDRZEJ, Małomie

(72) KUBICKI ANDRZEJ

(54) **Przyrząd do usuwania sadzy szklistej w okrągłych kanałach kominowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do usuwania sadzy szklistej w okrągłych kanałach kominowych. Posiada głowicę skrawającą (1) w kształcie stożkowo - ściętej tarczy, z gniazdem od dołu, z ostrzem skrawającym (s), którego krawędź skrawająca znajduje się na obwodzie jej największej średnicy. W górnej części głowicy skrawającej (1) umocowany jest uchwyt balast (2), odpowiednio ciężki dla pokonania oporu sadzy szklistej przez ostrze skrawające (s) głowicy skrawającej (1) oraz zakończony pałką (5), ułatwiającym prowadzenie głowicy skrawającej (1) w kanale kominowym. Do pałki (5) umocowana jest lina (3), za pomocą której głowica skrawająca (1) z uchwytem - balastem (2) opuszczana jest w dół kanału kominowego ruchem posuwisto - zwrotnym, powodując usuwanie sadzy szklistej na całym obwodzie i długości kanału kominowego.
(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **126068** (22) 2017 02 23

(51) **F24D 19/06** (2006.01)

(71) SMOLICKI RAFAŁ MATRI STUDIO, Płock

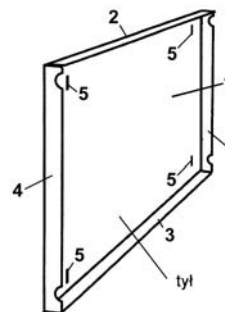
(72) SMOLICKI RAFAŁ

(54) **Metalowy panel grzejnikowy**

(57) Metalowy panel grzejnikowy, wykonany jako forma otwartego prostopadłościanu z 5 ścian, charakteryzuje się tym, że wy-

konana jest z jednego kawałka blachy o zagiętych pod kątem prostym ściankach (1, 2, 3, 4).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **126038** (22) 2017 02 14

(51) **F24F 7/02** (2006.01)

E06B 7/02 (2006.01)

E04D 13/03 (2006.01)

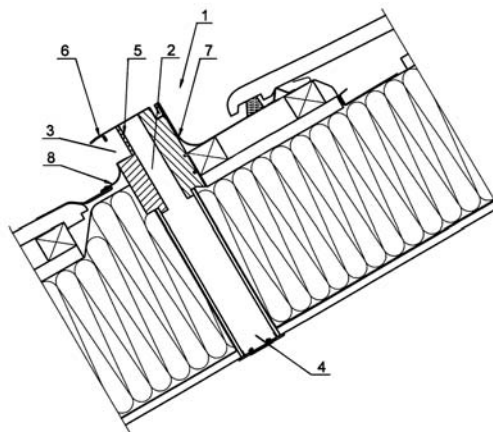
E04D 13/17 (2006.01)

(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Nawiewnik z filtrem wewnętrznym**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest nawiewnik dachowy posiadający korpus z otworem wlotowym (3), usytuowanym po zewnętrznej stronie dachu oraz otworem wylotowym (4), usytuowanym od strony wewnętrznej budynku, przy czym otwory wlotowy (3) i wylotowy (4) połączone są ze sobą za pomocą kanału nawiewnego (2), przenikającego dach, pomiędzy otworem wlotowym (3), a otworem wylotowym (4) znajduje się filtr wewnętrzny (5) do filtracji przepływającego przez nawiewnik (1) powietrza.
(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2017 11 08

U1 (21) **126043** (22) 2017 02 17

(51) **F25C 3/04** (2006.01)

(71) SUPERSNOW SPÓŁKA AKCYJNA, Maniowy

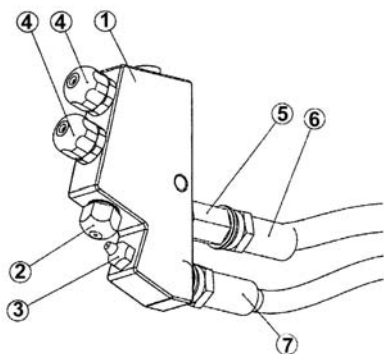
(72) MOCZARNY ROBERT; GACEK MAGDALENA

(54) **Przenośne urządzenie naśnieżające**

(57) Wzór użytkowy dotyczy przenośnego urządzenia naśnieżającego, wyposażonego w głowicę oraz stojak, charakteryzującego się tym, że głowica naśnieżająca (1) zawiera co najmniej jedną dyszę (4) rozpylającą wodę oraz co najmniej jeden zestaw układu nukleacji, składający się z dyszy wodnej (2) oraz dyszy powietrznej (3), przy czym głowica naśnieżająca (1) połączona jest ze sto-

jakiem nieruchomo lub za pomocą śruby regulującej jednocześnie kąt ustawienia głowicy naśnieżającej (1) względem podłoża.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 126064 (22) 2017 02 21

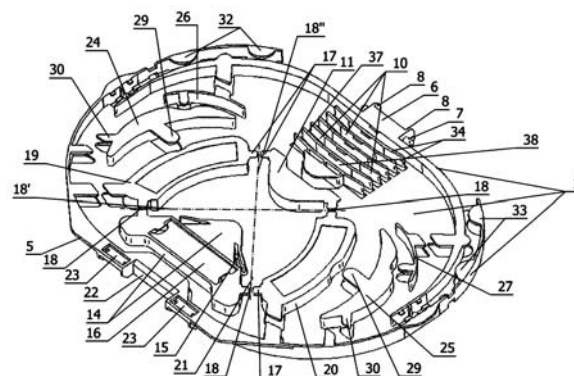
(51) G02B 6/00 (2006.01)
G02B 6/44 (2006.01)

(71) FIBRAIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zaczernie
(72) KALISZ BARTŁOMIEJ; MARCZAK WIESŁAW; IZAK PAWEŁ
(54) **Kaseta magazynująca włókna spawów
światłowodowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kaseta magazynująca włókna spawów światłowodowych wejściowe i wyjściowe, charakteryzująca się tym, że stanowi ją monolityczna profilowa konstrukcja, której korpus (1) mający w widoku z góry profil prostokąta z zaokrąglonymi krótszymi jego bokami posiada płaską podstawę, a w osi symetrii obu dłuższych boków jeden z nich posiada odsadzenie boczne (6), wyposażone w bolec zawiasowy (7) i pin blokujący, a poniżej nich z dna tego korpusu wystaje ku górze podzespół uchwytu (10) spawów światłowodowych oraz usytuowany za nim wystający ku górze profilowy element (11), naprzeciw którego poniżej poziomej osi zaokrąglonych boków tego korpusu z jego dna wystaje ku górze profilowy element (14), oraz usytuowane pomiędzy nimi kolejne elementy profilowe (19 i 20), przy czym wszystkie te elementy profilowe posiadają boczne odsadzenia (17), tworzące pomiędzy nimi szczeliny (18), które usytuowane parami naprzeciw siebie umożliwiają zmianę kierunku organizacji usytuowania splitterów światłowodowych (18') lub (18''), przebiegających przez płaską powierzchnię (21) dna korpusu (1) tej kasety, a ponadto naprzeciw obu bocznych elementów profilowych (19 i 20) i usytuowanego nad nimi elementu profilowego (11) z dna korpusu wystają identyczne elementy profilowe (24 i 25) łukowo wygięte, a za nimi kolejne identyczne elementy profilowe (26 i 27), wszystkie posiadające boczne wypusty płytkowe profilach U-owych, tworzące pomiędzy sobą przelotowe szczeliny, natomiast po obu stronach podzespołu uchwytu (10) górne zaokrąglone podstawy korpusu (1) mają wykonane zewnętrzne zestawy profilowych odsadzeń bocznych (32 i 33), skierowanych także ku górze, spełniające funkcje wejść i wyjść włókien światłowodowych, przy czym wszystkie profilowe od-

sadzenia z wewnętrznej powierzchni dna tej kasety mają górne powierzchnie usytuowane w jednej płaszczyźnie P.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126253 (22) 2017 02 20

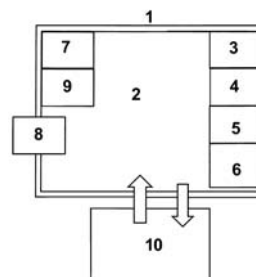
(51) G08G 1/02 (2006.01)
G01C 22/00 (2006.01)
G01C 23/00 (2006.01)
G07C 5/00 (2006.01)

(71) VELTORO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) SOŁTYSIAK MARCIN

(54) **Urządzenie monitoringu i bezpieczeństwa**

(57) Urządzenie monitoringu i bezpieczeństwa, przedstawione na rysunku, służące do ostrzegania lub komunikacji pomiędzy pojazdami/użytkownikami tegoż urządzenia, regulacji ruchem, oraz rejestracji przebiegu podróży pojazdów lądowych, w skład którego wchodzi komputer (2), składający się co najmniej z płyty głównej wyposażonej w procesor, pamięć ram, oraz kość pamięci, na którą wgrane jest oprogramowanie z niezbędnym algorytmem, które jest połączone komputerem pokładowym pojazdu, oraz wyposażone w dodatkowy blok wejść i wyjść cyfrowych i analogowych dla połączenia dodatkowych modułów, oraz wyposażony jest w moduły komunikacji bezprzewodowej, korzystnie w postaci WiFi (4) i/lub GPS, i/lub GSM/GPRS (3), i/lub Bluetooth, i/lub innych. Ponadto urządzenie może być wyposażone w moduł czytnika RFID (9) i TAG RFID. Obsługiwanie urządzenia w czasie rzeczywistym może odbywać się za pomocą urządzeń zewnętrznych obsługujących niezbędny algorytm, za pomocą bezprzewodowej wymiany danych, przy wykorzystaniu modułów komunikacji bezprzewodowej.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126055 (22) 2017 02 17

(51) G08G 1/005 (2006.01)

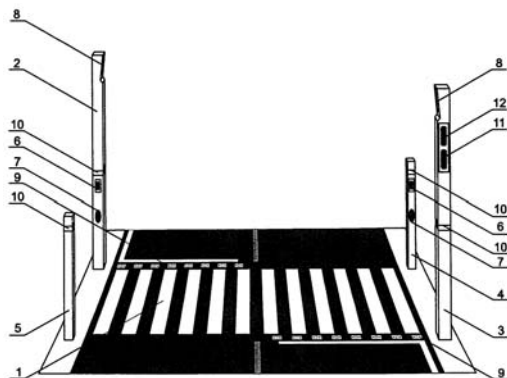
(71) WAVENET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków
(72) KORZEC RYSZARD

(54) **Urządzenie ostrzegające kierowców i pieszych
na przejściu dla pieszych z doświetleniem przejść
oraz ostrzegającymi lampami**

(57) Urządzenie ostrzegające jest zamontowane na przejściu (1), na końcach którego umieszczone są po skosie słupki (2 i 3), a na po-

zostałych końcach przejścia (1) znajdują się słupki (4 i 5). Na słupkach (2 i 3) zamocowany jest głośnik (7), sensorowy otwór (6), odblaskowy pasek (10). U góry znajduje się oświetlająca lampka (8) oraz ostrzegające lampy (11 i 12). W nawierzchni przejścia (1) są punktowe oświetleniowe elementy (9). Słupki (4 i 5) mają sensorowy otwór (6), głośnik (7) i odblaskowy pasek (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126056 (22) 2017 02 17

(51) G08G 1/005 (2006.01)

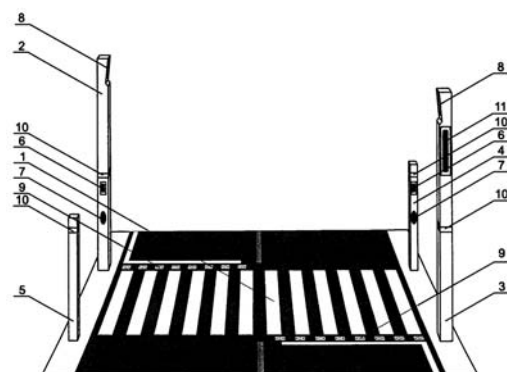
(71) WAVENET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków

(72) KORZEC RYSZARD

(54) Urządzenie ostrzegające kierowców i pieszych na przejściu dla pieszych z doświetleniem przejść oraz ostrzegającą lampą

(57) Urządzenie ostrzegające jest zamontowane na przejściu (1), na końcach którego umieszczone są po skosie słupki (2 i 3), a na pozostałych końcach przejścia (1) znajdują się słupki (4 i 5). Na słupkach (2 i 3) zamocowany jest głośnik (7), sensorowy otwór (6), odblaskowy pasek (10). U góry znajduje się oświetlająca lampka (8) oraz ostrzegająca lampka (11). W nawierzchni przejścia (1) są punktowe oświetleniowe elementy (9). Słupki (4 i 5) mają sensorowy otwór (6), głośnik (7) i odblaskowy pasek (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126057 (22) 2017 02 17

(51) G08G 1/005 (2006.01)

(71) WAVENET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków

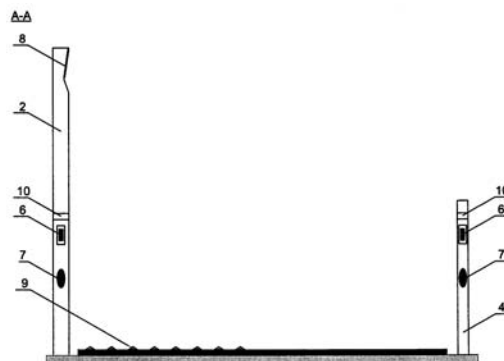
(72) KORZEC RYSZARD

(54) Urządzenie ostrzegające kierowców i pieszych na przejściu dla pieszych z doświetleniem przejść

(57) Urządzenie ostrzegające jest zamontowane na przejściu, na końcach którego umieszczone są po skosie słupki (2), a na po-

zostałych końcach przejścia znajdują się słupki (4). Na słupkach (2) zamocowany jest głośnik (7), sensorowy otwór (6), odblaskowy pasek (10). U góry znajduje się oświetlająca lampka (8). W nawierzchni przejścia są punktowe oświetleniowe elementy (9). Słupki (4) mają sensorowy otwór (6), głośnik (7) i odblaskowy pasek (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126078 (22) 2017 02 24

(51) G08G 1/005 (2006.01)

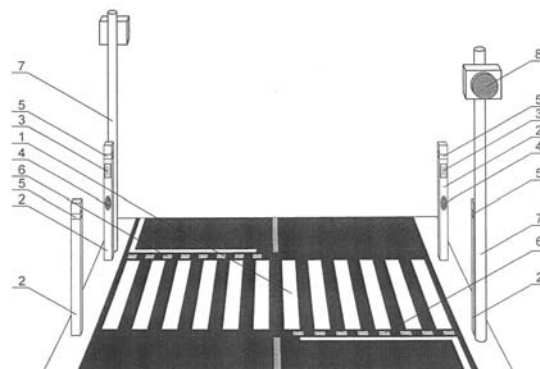
(71) WAVENET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków

(72) KORZEC RYSZARD

(54) Urządzenie ostrzegające kierowców i pieszych na przejściu dla pieszych z ostrzegającą lampą

(57) Urządzenie ostrzegające jest zamontowane na przejściu (1), na końcach którego umieszczone są cztery słupki (2). Na słupkach (2) zamocowany jest głośnik (4), sensorowy otwór (3), odblaskowy pasek (5). U góry znajduje się oświetlająca lampka (8) na słupie (7). W nawierzchni przejścia (1) są punktowe oświetleniowe elementy (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126079 (22) 2017 02 24

(51) G08G 1/005 (2006.01)

(71) WAVENET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków

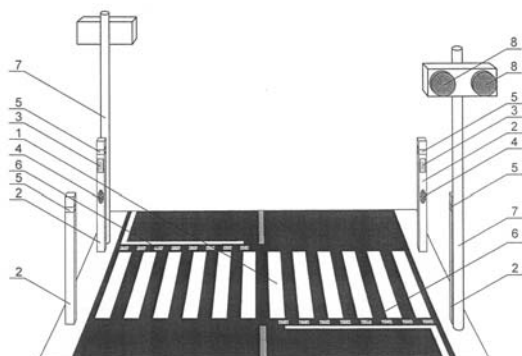
(72) KORZEC RYSZARD

(54) Urządzenie ostrzegające kierowców i pieszych na przejściu dla pieszych z lampami ostrzegającymi

(57) Urządzenie ostrzegające jest zamontowane na przejściu (1), na końcach którego umieszczone są cztery słupki (2). Na słupkach (2) zamocowany jest głośnik (4), sensorowy otwór (3), odblaskowy pasek (5). U góry znajdują się oświetlające lampy (8)

na słupie (7). W nawierzchni przejścia (1) są punktowe oświetleniowe elementy (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 126048 (22) 2017 02 20

(51) H01F 29/08 (2006.01)

H01F 29/10 (2006.01)

H02H 9/00 (2006.01)

H02H 9/08 (2006.01)

(71) FABRYKA TRANSFORMATORÓW W ŻYCHLINIE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żychlin

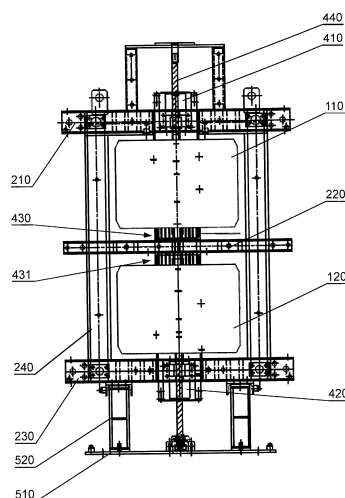
(72) PAWLAK PRZEMYSŁAW

(54) Dławik gaszący

(57) Suchy dławik gaszący, zawierający dzielone uzwojenie główne składające się z górnej cewki (110) oraz dolnej cewki (120), znajdujących się na wspólnej osi, charakteryzujący się tym, że cewki (110, 120) są od siebie oddzielone jarzmem pośrednim (220), przy czym dławik zawiera dalej magnetyczną kolumnę rdzenia, znajdującą się w osi cewek, zawierającą ruchomy rdzeń górny (410) oraz ruchomy rdzeń dolny (420), które są zamocowane na śrubie rzymskiej (440) z pierwszym gwintem i drugim gwintem i przebiegającej wzdłuż osi cewek (110, 120), przy czym rdzeń górny (410) zamocowany jest na pierwszym gwincie śruby rzymskiej (440), a rdzeń dol-

ny (420) zamocowany jest na drugim gwincie śruby rzymskiej (440); przy czym pośrednie jarzmo (220) zamocowane jest na pionowych jarzmach powrotnych (240), które z jednej strony są zamocowane do poziomej dolnej belki jarzmovej (230) oraz z drugiej strony do poziomej górnej belki jarzmovej (210).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126040 (22) 2017 02 17

(51) H01R 4/20 (2006.01)

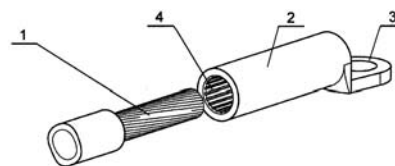
(71) ZAKŁAD APARATURY ELEKTRYCZNEJ ERGOM SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) TOMASZEK BOGDAN

(54) Końcówka kablowa szczelna

(57) Końcówka kablowa szczelna, zawierająca część rurową z otworem wejściowym do wprowadzania przewodu i zakończoną dnem, oraz część mocującą do mocowania końcówki do zacisku, charakteryzuje się tym, że część rurowa (2) zawiera przebiegające równoległe do jej osi wzdłużnej rowki (4) wykonane w jej wewnętrznej ścianie, przy czym rowki (4) mają w przekroju poprzecznym pochyle ściany boczne oraz łukowate dno i przebiegają na co najmniej połowie długości części rurowej (2), mierząc od jej otworu wejściowego, przy czym rowki (4) oddalone są od siebie o odległość większą niż szerokość W rowków (4), a ich głębokość H wynosi do 5% średnicy R otworu części rurowej (2), przy czym szerokość W wynosi co najmniej dwie wartości głębokości H.

(5 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
420478	B23K (2006.01)	11
420479	B60P (2006.01)	16
420501	F03B (2006.01)	28
420502	A61C (2006.01)	7
420503	F15B (2006.01)	29
420504	B29B (2006.01)	12
420505	F03B (2006.01)	29
420506	A01K (2006.01)	2
420507	F16K (2006.01)	29
420508	G01N (2006.01)	33
420509	B25J (2006.01)	11
420511	F16L (2006.01)	30
420512	C02F (2006.01)	19
420522	C02F (2006.01)	19
420523	A01G (2018.01)	2
420524	D06M (2006.01)	22
420525	G06F (2006.01)	35
420526	B63C (2006.01)	17
420527	E01D (2006.01)	23
420528	B60N (2006.01)	15
420529	G07G (2006.01)	35
420530	B65G (2006.01)	17
420531	B62B (2006.01)	16
420532	A61K (2006.01)	7
420534	G01N (2006.01)	33
420535	B29C (2006.01)	12
420536	F24F (2006.01)	31
420537	H02K (2006.01)	38
420538	G09F (2006.01)	36
420540	B30B (2006.01)	12
420541	B62M (2006.01)	17
420542	A61B (2006.01)	6
420543	B82Y (2011.01)	18
420544	D21H (2006.01)	22
420546	E06B (2006.01)	26
420547	F41G (2006.01)	32
420548	B32B (2006.01)	13
420549	F21S (2006.01)	30
420550	E03F (2006.01)	23
420552	G09G (2006.01)	36
420553	C10B (2006.01)	21
420557	E06B (2006.01)	26
420558	B65G (2006.01)	18
420559	F24F (2006.01)	31

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
420560	B32B (2006.01)	13
420562	F24B (2006.01)	31
420563	A61B (2006.01)	6
420564	E06B (2006.01)	26
420565	A47K (2006.01)	5
420566	A47K (2006.01)	5
420567	A47K (2006.01)	6
420570	B03B (2006.01)	10
420571	A47D (2006.01)	4
420572	A21B (2006.01)	3
420573	E03F (2006.01)	24
420574	B23D (2006.01)	10
420575	E04D (2006.01)	24
420576	G05G (2006.01)	35
420577	C04B (2006.01)	20
420581	C02F (2006.01)	19
420582	E04B (2006.01)	24
420584	G01N (2006.01)	33
420585	F24H (2006.01)	31
420586	B60M (2006.01)	15
420587	B28B (2006.01)	11
420588	C01D (2006.01)	18
420589	B01D (2006.01)	8
420590	C01C (2006.01)	18
420591	F23C (2006.01)	30
420593	B60K (2007.10)	14
420595	H02S (2014.01)	38
420597	H04B (2006.01)	39
420598	A23L (2016.01)	3
420601	E21C (2006.01)	27
420602	F01N (2006.01)	28
420603	E04F (2006.01)	25
420605	E01C (2006.01)	23
420606	B33Y (2015.01)	14
420607	C08G (2006.01)	20
420608	C10B (2006.01)	22
420609	F01D (2006.01)	27
420610	A23L (2006.01)	3
420611	E04H (2006.01)	25
420612	A61K (2006.01)	7
420613	G09B (2006.01)	36
420614	C08K (2006.01)	21
420615	B01J (2006.01)	8
420616	B25J (2006.01)	11

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
420617	H01F (2006.01)	37
420618	G01N (2006.01)	32
420619	G01T (2006.01)	35
420620	B60N (2006.01)	15
420621	C02F (2006.01)	19
420622	D21H (2006.01)	22
420623	C07C (2006.01)	20
420624	B32B (2006.01)	13
420625	A61C (2006.01)	6
420626	C07C (2006.01)	20
420627	F02K (2006.01)	28
420628	B01J (2006.01)	9
420629	C07C (2006.01)	20
420630	A47C (2006.01)	4
420631	A01K (2006.01)	2
420633	A61L (2006.01)	7
420634	A47B (2006.01)	4
420635	C09K (2006.01)	21
420636	F01K (2006.01)	28
420640	B42D (2014.01)	14
420641	C08J (2006.01)	21
420645	A47G (2006.01)	5
420646	B08B (2006.01)	10
420647	A21D (2006.01)	3
420648	A21D (2006.01)	3
420650	B60G (2006.01)	14
420651	A47F (2006.01)	5
421286	G01N (2006.01)	32
423640	E01B (2006.01)	23
423771	H03M (2006.01)	38
423879	G01R (2006.01)	34
423881	G01R (2006.01)	34
423882	G01R (2006.01)	34
423883	G01R (2006.01)	34
423884	G01R (2006.01)	34
423923	H02K (2006.01)	37
423924	H02K (2006.01)	37
424021	B01J (2006.01)	8
424022	B01J (2006.01)	9
424026	B01J (2006.01)	9
424057	E04F (2006.01)	25
425298	E04H (2006.01)	26

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
125910	E06B (2006.01)	46
126026	E06B (2006.01)	47
126028	E01F (2016.01)	44
126031	A01B (2006.01)	40
126032	A01G (2018.01)	41
126033	A01G (2018.01)	41
126034	B65D (2006.01)	44
126035	B65D (2006.01)	44
126036	E06B (2006.01)	47
126037	E06B (2006.01)	47
126038	F24F (2006.01)	49
126039	E03F (2006.01)	45
126040	H01R (2006.01)	52
126041	B65D (2006.01)	44
126042	F21S (2016.01)	48
126043	F25C (2006.01)	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126044	E04C (2006.01)	46
126045	A63G (2006.01)	42
126046	E06B (2006.01)	47
126047	B60B (2006.01)	43
126048	H01F (2006.01)	52
126049	A01D (2006.01)	40
126050	A01D (2006.01)	40
126051	A21D (2017.01)	41
126052	E21F (2006.01)	48
126053	F23J (2006.01)	49
126055	G08G (2006.01)	50
126056	G08G (2006.01)	51
126057	G08G (2006.01)	51
126059	A01B (2006.01)	40
126061	A47B (2006.01)	42
126062	F21V (2006.01)	48

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126064	G02B (2006.01)	50
126065	B62B (2006.01)	43
126066	A62C (2006.01)	42
126068	F24D (2006.01)	49
126069	E04H (2006.01)	46
126071	A47K (2006.01)	42
126072	E01F (2016.01)	45
126078	G08G (2006.01)	51
126079	G08G (2006.01)	51
126080	B62D (2006.01)	43
126082	A47G (2006.01)	42
126083	E04B (2006.01)	45
126084	E04B (2006.01)	46
126085	E04B (2006.01)	46
126253	G08G (2006.01)	50

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

15821025.2	<i>A61K 38/17</i> (2006.01) <i>A61K 39/02</i> (2006.01) <i>A61K 9/16</i> (2006.01) <i>A61K 35/74</i> (2015.01) <i>A61P 17/00</i> (2006.01)	17204584.1	<i>H04W 4/029</i> (2018.01) <i>H04W 52/02</i> (2009.01) <i>G08G 1/00</i> (2006.01)
Aurealis OY		GEOTAB Inc.	
Rekombinowane bakterie probiotyczne		Sposób systemu identyfikacji dużej awarii łączności sieciowej danych telematycznych	
17204578.3	<i>H04W 4/029</i> (2018.01) <i>H04W 52/02</i> (2009.01) <i>G08G 1/00</i> (2006.01)	17204590.8	<i>H04W 4/029</i> (2018.01) <i>H04W 52/02</i> (2009.01) <i>G08G 1/00</i> (2006.01)
GEOTAB Inc.		GEOTAB Inc.	
System identyfikacji dużej awarii łączności sieciowej danych telematycznych		Sposób identyfikacji dużej awarii łączności sieciowej danych telematycznych	
17204582.5	<i>H04W 52/02</i> (2009.01) <i>H04W 4/029</i> (2018.01) <i>G08G 1/00</i> (2006.01)		
GEOTAB Inc.			
Urządzenie do identyfikacji dużej awarii łączności sieciowej danych telematycznych			

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	2
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	8
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	18
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	22
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	23
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	27
DZIAŁ G	Fizyka	32
DZIAŁ H	Elektrotechnika	37

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	40
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	43
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	44
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	48
DZIAŁ G	Fizyka	50
DZIAŁ H	Elektrotechnika	52

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	53
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	54

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO	55
--	----

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
16/2018	21	421467	(54) Sposób wytwarzania paliw węglowodorowych z odpadowych i tworzyw poliolefinowych	(54) Sposób wytwarzania paliw węglowodorowych z odpadowych tworzyw poliolefinowych

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę niżej wymienionych wydawnictw na rok 2019.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- **Biuletyn Urzędu Patentowego. Wynalazki i Wzory użytkowe**
(26 numerów x 10,50 zł) = **273 zł**
- **Wiadomości Urzędu Patentowego**
(12 numerów x 23,10 zł) = **277,20 zł**

Zainteresowanych prosimy o wpłacanie powyższych kwot przelewem na konto UPRP:

NBP O/O Warszawa **93101010100025832231000000**

lub gotówką w Wydziale Rozpowszechniania Wydawnictw w terminie do 30 listopada 2018 roku.

Przy zakupie ww. wydawnictw w prenumeracie zwolnieni są Państwo z kosztów przesyłki.

Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat oraz o podawanie pełnych danych adresowych na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Wszelkich informacji udzielamy:

tel: **22 579 01 07**

22 579 01 13

22 579 02 24

faks: **22 579 04 55**

e-mail: **wydawnictwa@uprp**