

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	9
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	15
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	17
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	19
DZIAŁ G Fizyka	22
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	24

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	26
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	26
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	27
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	29
DZIAŁ G Fizyka	30

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	31
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	31
wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową	31
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w biuletynach urzędu patentowego	32
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek.....	32

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 17 października 2022 r.

Nr 42

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **437580** (22) 2021 04 13

(51) **A23B 4/027** (2006.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A61K 36/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) WÓJCIAK KAROLINA; KĘSKA PAULINA;
SOLSKA ELŻBIETA; FERYSIUK KAROLINA

(54) **Zastosowanie wierzbówki kipyrczy (*Epilobium angustifolium* L.)**

(57) Przedmiot wynalazku stanowi zastosowanie wierzbówki kipyrczy *Epilobium angustifolium* L. w produkcji wyrobów mięsnych jako dodatku bakteriostatycznego i bakteriobójczego. Zastosowanie wierzbówki kipyrczy *Epilobium angustifolium* L. pozwala na częściową eliminację dodatku azotanu(III) sodu/potasu z receptury wyrobu mięsnego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **437560** (22) 2021 04 13

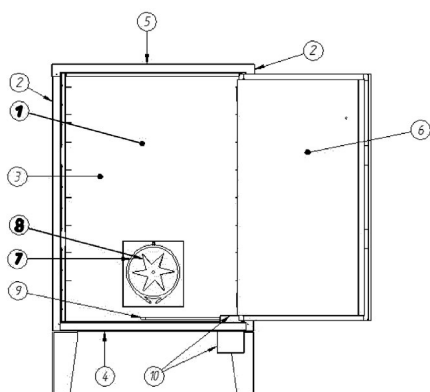
(51) **A23B 4/044** (2006.01)
F23M 9/06 (2006.01)
F23L 5/02 (2006.01)

(71) ANISEROWICZ ARTUR, Rzeszów
(72) ANISEROWICZ ARTUR; ANISEROWICZ SYLWIA

(54) **Komora wędzarnicza o konstrukcji pozwalającej na uzyskanie równomiernych temperatur, oraz transport powietrza z poza komory wędzarniczej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozwiązanie konstrukcyjne dedykowane do komory wędzarniczej (1) pozwalające na uzyskanie równomiernych temperatur wewnątrz wędzarni oraz na równomierny przepływ świeżego powietrza przez wędzarnię przez zastosowanie grzałki (7) wraz wentylatorem (8) zamontowanych wewnątrz komory wędzarniczej wraz z zastosowaniem deflektora z grzałką umieszczonego nad spodem komory wędzarniczej z dodatkowym wentylatorem umieszczonym w spodzie komory wędzarniczej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **437550** (22) 2021 04 12

(51) **A23G 9/32** (2006.01)
A23G 9/40 (2006.01)
A23C 9/13 (2006.01)
A23C 9/123 (2006.01)
A23G 9/42 (2006.01)
A23F 5/24 (2006.01)
A23F 5/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) GRZELCZYK JOANNA; BUDRYN GRAŻYNA

(54) **Mieszanka do wytwarzania lodów jogurtowych, zwłaszcza przeznaczonych dla diabetyków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka do wytwarzania lodów jogurtowych, zwłaszcza przeznaczonych dla diabetyków, która zawiera substancję słodzącą w postaci stewii w ilości 0,01 – 0,1% wagowych, jogurt o zawartości tłuszczu 0,0% lub 0,5% lub jogurt bez laktozy o zawartości tłuszczu 1%, w ilości 98,90 – 99,98% oraz jako dodatek smakowo-zapachowy zawiera ekstrakt z zielonej kawy w ilości 0,01 – 1% wagowy. Korzystnie zawiera liofilizowany ekstrakt z zielonej kawy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **440124** (22) 2020 07 01

(51) **A23L 7/113** (2016.01)
A23L 23/10 (2016.01)

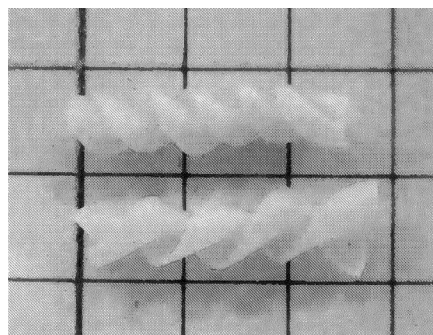
(31) 123593/2019 (32) 2019 07 02 (33) JP
(86) 2020 07 01 PCT/JP2020/025754
(87) 2021 01 07 WO21/002373

(71) AJINOMOTO CO., INC., Tokyo, JP
(72) HAMAGUCHI SHOHEI, JP; ANDO AYUMI, JP;
SUDA YUJI, JP; FUKUI YOSHITOMO, JP

(54) **Makaron błyskawiczny do zupy**

(57) Celem przedmiotowego wynalazku jest dostarczenie zupy błyskawicznej z makaronem, który wykazuje zmniejszoną częstotliwość występowania braku pęcznienia, gdy jest przygotowywany w momencie użycia. Zupa błyskawiczna z makaronem, na rysunku, zawierająca makaron błyskawiczny typu fusilli o średnio 0,75 – 2,25 zwojach spirali na 10 mm makaronu w stanie wysuszonego oraz sproszkowaną i/lub granulowaną zupę błyskawiczną, którą należy przygotować na zupę w momencie użycia, przy czym paczkowana zupa błyskawiczna z makaronem, składająca się z mieszanki zawierającej makaron błyskawiczny i zupę błyskawiczną przechowywana jest w pojemniku opakowaniowym, przy czym dostarczona makaron błyskawiczny do zastosowania w połączeniu z zupą błyskawiczną.

(6 zastrzeżeń)



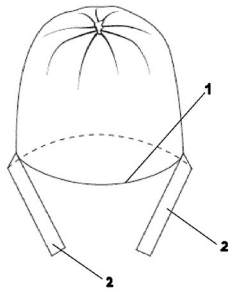
A1 (21) **437598** (22) 2021 04 15(51) **A45D 44/12** (2006.01)
A45D 8/40 (2006.01)(71) PAWIŃSKA JULITA, Katowice;
PAWIŃSKA MARIA, Katowice

(72) PAWIŃSKA JULITA; PAWIŃSKA MARIA

(54) **Oslona na głowę**

(57) Przedmiotem wynalazku jest osłona na głowę, w tym na twarz, której podstawową funkcją jest ochrona przed bezpośrednim kontaktem głowy, zwłaszcza twarzy, z odzieżą podczas jej zakładania/zdejmowania przez głowę. Osłona charakteryzuje się tym, że wykonana jest z włókniny wiskozowej lub bawełnianej lub polipropylenowej lub celulozowej lub mieszanek tych włókien, najkorzystniej z flizeliny kosmetycznej wykonanej w 100% z polipropylenu, i ma kształt przypominający klasyczny napastrzek, to jest albo kształt ściętego stożka z zamkniętą podstawą górną oraz otwartą podstawą dolną, albo kształt wydrążonego walca z jedną podstawą zamkniętą a drugą podstawą otwartą, przy czym obwód (1) podstawy otwartej wyposażony jest w element ściągający (2), na przykład w postaci sznurka, wstążki lub taśmy lub najkorzystniej w postaci dwóch tasemek, z których każda jednym końcem połączona jest z osłoną na obwodzie (1) otwartej podstawy, najkorzystniej na dwóch przeciwległych punktach przecięcia średnicy podstawy z linią obwodową

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **437569** (22) 2021 04 13(51) **A47B 46/00** (2006.01)
A47B 77/04 (2006.01)
A47B 51/00 (2006.01)

(71) IBEK PAWEŁ, Kraków

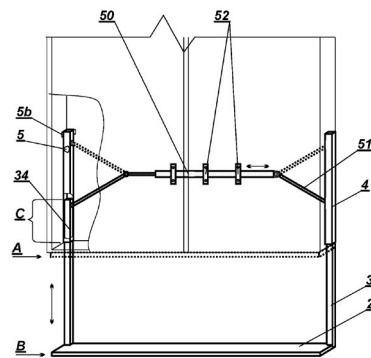
(72) IBEK PAWEŁ

(54) **Półka, zwłaszcza półka podszafkowa albo pod okap kuchenny oraz szafka albo okap kuchenny z półką**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest półka, zwłaszcza półka podszafkowa albo pod okap kuchenny oraz szafka albo okap kuchenny z półką. Półka, zwłaszcza półka podszafkowa albo pod okap kuchenny, posiada blat z dźwigarami zamocowanymi do brzegów ewentualnie naroży blatu, charakteryzuje się tym, że ma prostopadle względem powierzchni roboczej blatu (2) zamocowany co najmniej jednym dźwigar (3) połączony suwliwie z co najmniej jedną kształtową prowadnicą (4), korzystnie ma dwa dźwigary (3) połączone suwliwie z dwoma kształtowymi prowadnicami (4), przy czym blat (2) utrzymywany jest w pozycji górnej (A) względem prowadnicy (4) przez co najmniej jeden siłownik (50) i/lub zespół blokujący (5), korzystnie z ruchomym elementem, łączący dźwigar (3) i prowadnicę (4), zaś opuszczony do pozycji dolnej (B) ma stabilizację położenia poprzez górny odcinek (C) co najmniej jednego dźwigara (3) przylegający do prowadnicy (4). Korzystnie dźwigar (3) z kształtową prowadnicą (4) stanowią moduł teleskopowy. Korzystnie dźwigar (3) ma połączenie mechanicznie z silnikiem elektrycznym wyposażonym w przełącznik, najkorzystniej co najmniej jednym ciągnem nawiniętym na rolkę połączoną z przekładnią i przechodzącą przez rolecki. Korzystnie blat (2) ma w postaci ażurowego płata, najkorzystniej kratownicy z połączonych cienkich prętów i/lub rurek. Korzystnie górne odcinki (C) dźwigarów (3) ma połączone łącznikiem. Korzystnie dźwigary (3) ma połączone pałką (34) pod blatem (2). Korzystnie prowadnice (4) ma połączone belką. Szafka albo okap kuchenny z pół-

ką, posiada prowadnice dla półki z dźwigarami przymocowanymi do brzegów ewentualnie naroży półki, charakteryzuje się tym, że ma opuszczaną półkę z zamocowanym pionowo względem jej powierzchni co najmniej jednym dźwigarem (3) połączonym suwliwie z co najmniej jedną kształtową prowadnicą (4), która przymocowana jest pionowo do tylnej ścianki, bocznych ścianek i/lub w pionowych kątach utworzonych przez tylną ściankę z bocznymi ściankami, przy czym półka (1) opuszczona do pozycji dolnej (B) ma stabilizację położenia poprzez górny odcinek (C) co najmniej jednego dźwigara (3) złączony z prowadnicą (4). Korzystnie dźwigar (3) i prowadnicę (4) ma w postaci profili kształtowych, najkorzystniej ceowników. Korzystnie dźwigar (3) i prowadnicę (4) ma w postaci modułu teleskopowego (34). Korzystnie do ścianki ramy i/lub tylnej ścianki ma zamocowany silnik elektryczny z przełącznikiem połączony mechanicznie z co najmniej jednym dźwigarem (3), najkorzystniej co najmniej jednym ciągnem. Korzystnie silnik elektryczny jest połączony ze ślimakiem, który przesuwają uzębioną część dźwigara (3). Opcjonalnie do ścianki ramy i/lub tylnej ścianki ma zamocowany co najmniej jeden siłownik (50) połączony z dźwigarem (3), korzystnie poprzez ramię (51).

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **437559** (22) 2021 04 12(51) **A47B 96/00** (2006.01)

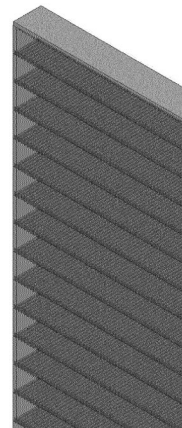
(71) STADNICKI MICHAŁ, Legionowo

(72) STADNICKI MICHAŁ

(54) **Mebel do składowania, katalogowania i zarządzania przedmiotami niewielkich rozmiarów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przedstawiony na rysunku, mebel w formie szafki z dużą liczbą niewielkich sekcji do składowania drobnych przedmiotów (np. płyt CD) i wizualnego (w formie indywidualnego podświetlenia LED każdej sekcji) wskazania ich umiejscowienia, stanu cechy przechowywanego przedmiotu lub zajętości sekcji, z możliwością łączenia mebli w większe bloki funkcyjne i aplikacją na urządzenia typu smartfon do sterowania podświetleniem, przechowywania informacji o składowanych przedmiotach i organizacji pracy (grupowania) wielu elementów systemu (szafek) w jedną całość.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **440278** (22) 2022 01 31

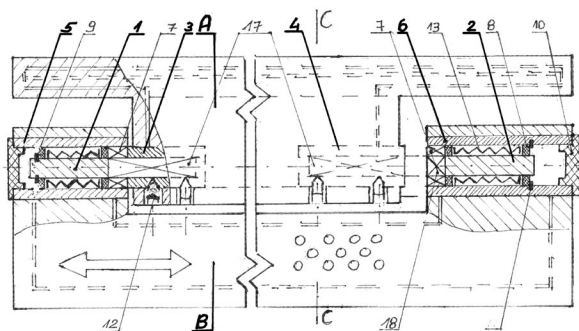
- (51) **A61G 5/10** (2006.01)
A61G 5/00 (2006.01)
A61G 5/08 (2006.01)
A47C 7/54 (2006.01)
B60N 2/75 (2018.01)

(71) MARCINKIEWICZ ALEKSANDER, Łódź
 (72) MARCINKIEWICZ ALEKSANDER

(54) Podłokietnik kątowy składany

(57) Podłokietnik kątowy składany charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch członów A i B połączonych sworzniami (1 i 2) z których człon A w kształcie kątownika mocowany jest do konstrukcji wózka a członem B można wykonywać ruchy obrotowe i posuwisto zwrotne, ustawiając go w potrzebnej pozycji w której to następuje zablokowanie przed obrotem. Człon A składa się z blachy dziurkowanej zagiętej na bokach i pospawanej w kształcie kątownika. Do tego kątownika przyspawane są tulejki (3 i 4) korzystnie z kwadratowymi otworami. Do blach kątownika przyspawane są nakrętki, które służą do mocowania elementu A do konstrukcji wózka lub innego urządzenia. Całość konstrukcji stalowej zalana w formie tworzywem ABS tworzy człon A podłokietnika. Człon B składa się z blachy stalowej w kształcie kątownika dziurkowanej, zagiętej na bokach do której przyspawane są tulejki (5 i 6) z otworami cylindrycznymi zakończone korzystnie otworem kwadratowym. Całość konstrukcji stalowej zalana w formie tworzywem ABS tworzy człon B podłokietnika. Blacha dziurkowana zapewnia bardzo dobre połączenie z tworzywem wypełniając otwórki w blasze i w połączeniu z zagiętymi bokami nadaje właściwą sztywność obu elementom.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **441349** (22) 2022 06 02

- (51) **A61H 33/00** (2006.01)
B01F 23/2373 (2022.01)
B01F 23/50 (2022.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Zawiesina peloidowo-gazowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawiesina peloidowo-gazowa, która charakteryzuje się tym, że składa się z cieczy podstawowej, którą jest: woda albo woda mineralna o mineralizacji od 50 do 5000 mg/dm³ albo woda radonowa o stężeniu radonu od 74 do 300 Bq/dm³ albo roztwór wodny soli leczniczej jodowo-bromowej o stężeniu od 1 do 6% albo roztwór wodny mleka koziego albo owczego albo krowiego albo roślinnego o zawartości tłuszczu od 0,5 do 3% albo roztwór wodny piwa albo brzeczki piwnej albo wina albo moszczu winnego o zawartości alkoholu od 0,1 do 2% albo roztwór wodny ekstraktu ziołowego z rumianku albo pokrzywy albo wrotycza albo zielonej herbaty o stężeniu od 1 do 3% albo roztwór wodny soku roślinnego z aloesu albo brzozy albo ananasa albo grejpfruta o stężeniu od 1 do 5% albo roztwór wodny miodu lipowego albo gryczanego albo wielokwiatowego albo spadziowego o stężeniu od 1 do 7%, w której zdyspergowane są mikro lub nano-pęcherzyki gazu, którym jest: tlen o stężeniu w cieczy podstawowej od 5 do 50 mg/dm³ albo dwutlenek węgla o stężeniu w cieczy podstawowej od 20 do 200 mg/dm³ albo siarkowódor o stężeniu w cieczy podstawowej od 20 do 200 mg/dm³ albo radon o stężeniu w cieczy podstawowej od 100 do 500 Bq/dm³ przy czym zdyspergowane pęcherzyki gazu mają średnicę od 0,1 do 50 μm, a temperatura zawiesiny peloidowo-gazowej jest w zakresie od 30 do 40°C.

jest: tlen o stężeniu w cieczy podstawowej od 5 do 50 mg/dm³ albo dwutlenek węgla o stężeniu w cieczy podstawowej od 500 do 5000 mg/dm³ albo siarkowódor o stężeniu w cieczy podstawowej od 20 do 200 mg/dm³ albo radon o stężeniu w cieczy podstawowej od 100 do 500 Bq/dm³, przy czym ciecz podstawowa zawiera od 5 do 60% zdyspergowanego peloidu o wielkości cząstek od 0,01 do 3 mm oraz zdyspergowane pęcherzyki gazu mają średnicę od 0,1 do 50 μm, a temperatura zawiesiny peloidowo-gazowej jest w zakresie od 30 do 40°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **441350** (22) 2022 06 02

- (51) **A61H 33/00** (2006.01)
B01F 23/50 (2022.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Zawiesina peloidowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawiesina peloidowa, która charakteryzuje się tym, że składa się z cieczy podstawowej, którą jest: woda albo woda mineralna o mineralizacji od 50 do 5000 mg/dm³ albo woda radonowa o stężeniu radonu od 74 do 300 Bq/dm³ albo roztwór wodny soli leczniczej jodowo-bromowej o stężeniu od 1 do 6% albo roztwór wodny mleka koziego albo owczego albo krowiego albo roślinnego o zawartości tłuszczu od 0,5 do 3% albo roztwór wodny piwa albo brzeczki piwnej albo wina albo moszczu winnego o zawartości alkoholu od 0,1 do 2% albo roztwór wodny ekstraktu ziołowego z rumianku albo pokrzywy albo wrotycza albo zielonej herbaty o stężeniu od 1 do 3% albo roztwór wodny soku roślinnego z aloesu albo brzozy albo ananasa albo grejpfruta o stężeniu od 1 do 5% albo roztwór wodny miodu lipowego albo gryczanego albo wielokwiatowego albo spadziowego o stężeniu od 1 do 7%, w której zdyspergowany jest peloid, którym jest: borowina albo torf albo muł jeziorny albo fango, przy czym ciecz podstawowa zawiera od 5 do 60% zdyspergowanego peloidu o wielkości cząstek od 0,01 do 3 mm, a temperatura zawiesiny peloidowo-gazowej jest w zakresie od 30 do 40°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **441351** (22) 2022 06 02

- (51) **A61H 33/02** (2006.01)
B01F 23/2373 (2022.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; CHRAPOWICKI PAWEŁ

(54) Lecznicza ciecz z pęcherzykami gazu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lecznicza ciecz z pęcherzykami gazu, która charakteryzuje się tym, że składa się z cieczy podstawowej, którą jest: woda albo woda mineralna o mineralizacji od 50 do 5000 mg/dm³ albo woda radonowa o stężeniu radonu od 74 do 300 Bq/dm³ albo roztwór wodny soli leczniczej jodowo-bromowej o stężeniu od 1 do 6% albo roztwór wodny mleka koziego albo owczego albo krowiego albo roślinnego o zawartości tłuszczu od 0,5 do 3% albo roztwór wodny piwa albo brzeczki piwnej albo wina albo moszczu winnego o zawartości alkoholu od 0,1 do 2% albo roztwór wodny ekstraktu ziołowego z rumianku albo pokrzywy albo wrotycza albo zielonej herbaty o stężeniu od 1 do 3% albo roztwór wodny soku roślinnego z aloesu albo brzozy albo ananasa albo grejpfruta o stężeniu od 1 do 5% albo roztwór wodny miodu lipowego albo gryczanego albo wielokwiatowego albo spadziowego o stężeniu od 1 do 7%, w której zdyspergowane są mikro lub nano-pęcherzyki gazu, którym jest: tlen o stężeniu w cieczy podstawowej od 5 do 50 mg/dm³ albo dwutlenek węgla o stężeniu w cieczy podstawowej od 500 do 5000 mg/dm³ albo siarkowódor o stężeniu w cieczy podstawowej od 20 do 200 mg/dm³ albo radon o stężeniu w cieczy podstawowej od 100 do 500 Bq/dm³ przy czym zdyspergowane pęcherzyki gazu mają średnicę od 0,1 do 50 μm, a temperatura cieczy jest w zakresie od 30 do 40°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **437597** (22) 2021 04 15

- (51) **A61K 8/36** (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)
A61Q 19/00 (2006.01)
A61K 36/77 (2006.01)
A61K 47/12 (2006.01)
A61P 17/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) SMUŁEK WOJCIECH; KACZOREK EWA

(54) **Sposób wytwarzania nanometrycznych cząstek kwasu stearynowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nanometrycznych cząstek kwasu stearynowego, w którym kwas stearynowy podgrzewa się do temperatury 80°C w celu jego upłynnienia. Następnie wprowadza się do niego wodny roztwór ekstraktu z owoców Sapindus mukorossi, o stężeniu co najmniej 0,03% i temperaturze 80°C, w ilości takiej, aby zawartość kwasu stearynowego w mieszaninie nie przekraczała 2% sumarycznej objętości mieszaniny, cały czas prowadząc mieszanie za pomocą mieszadła wysokoobrotowego i utrzymując temperaturę 80°C. Otrzymaną emulsję poddaje się homogenizacji w sonikatorze ultradźwiękowym, a po jej zakończeniu emulsję umieszcza się w temperaturze 4°C i po zestaleniu się kwasu stearynowego uzyskuje się nanometryczne cząstki stałe.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **437596** (22) 2021 04 15

- (51) **A61K 8/92** (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)
A61Q 19/00 (2006.01)
A61K 36/77 (2006.01)
A61K 47/44 (2017.01)
A61P 17/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) SMUŁEK WOJCIECH; KACZOREK EWA

(54) **Sposób wytwarzania nanocząstek oleju kokosowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nanocząstek oleju kokosowego, w którym olej kokosowy podgrzewa się do temperatury 50°C w celu jego upłynnienia. Następnie wprowadza się do niego wodny roztwór ekstraktu z owoców Sapindus mukorossi o stężeniu co najmniej 0,05% i temperaturze 50°C w ilości takiej, aby zawartość oleju w mieszaninie nie przekraczała 2% sumarycznej objętości mieszaniny, cały czas prowadząc mieszanie za pomocą mieszadła wysokoobrotowego i utrzymując temperaturę 50°C. Otrzymaną emulsję poddaje się homogenizacji w sonikatorze ultradźwiękowym, a po jej zakończeniu emulsję umieszcza się w temperaturze 4°C i po zestaleniu się oleju uzyskuje się nanocząstki.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **440149** (22) 2022 01 18

- (51) **A61K 8/368** (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61Q 19/00 (2006.01)
A61Q 17/04 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń
 (72) KACZMAREK-SZCZEPAŃSKA BEATA

(54) **Preparat kosmetyczny do pielęgnacji skóry**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat kosmetyczny do pielęgnacji skóry, który charakteryzuje się tym, że zawiera: – od 0,125% do 0,250% kwasu galusowego – od 3% do 5% humektantu korzystnie gliceryny lub glikolu propylenowego – od 1% do 1,5% fenoksyetanolu – od 4% do 6% seskwistearnianu metyloglukozy – od 3% do 5% alkoholu cetylowego – od 14% do 17% oleju roślinnego

korzystnie słonecznikowego lub rzepakowego lub lnianego lub z pestek orzechów lub z owoców lub z pestek owoców – 7 – 9% skwalanu – resztę do 100% stanowi woda.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **437549** (22) 2021 04 11

- (51) **A61K 35/76** (2015.01)
A61K 47/36 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
C12N 7/01 (2006.01)
A61K 9/08 (2006.01)

- (71) PROTEON PHARMACEUTICALS SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź

- (72) DASTYCH JAROSŁAW; WÓJCIK EWELINA A.; MASZEWSKA AGNIESZKA; SZYMAŃSKA MARTA; SZEWCZYK PRZEMYSŁAW; GÓRECKA ELŻBIETA; KAZIMIERCZAK JOANNA; GUZIŃSKI ARKADIUSZ; KRZYŻANIAK MARTA; KRÓLIKOWSKA DARIA; ANDRYSIAK JUSTYNA; WIGNER PAULINA; STAŃCZYK MAŁGORZATA

(54) **Preparat bakteriofagowy w postaci żelu do zapobiegania lub leczenia zakażeń bakteryjnych w hodowlach bydła mlecznego, sposób jego wytwarzania oraz szczepy bakteriofagowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat bakteriofagowy w postaci żelu do zapobiegania lub leczenia zakażeń bakteryjnych w hodowlach bydła mlecznego, w szczególności wywołanych szczepami *E. coli i/lub S. aureus*, przeznaczony do podawania doumieniowo w okresie laktacji lub zasuszenia, zwłaszcza w celu leczenia lub zapobiegania zapaleniu wymienia u bydła mlecznego, sposób jego wytwarzania oraz szczepy bakteriofagowe szczególnie przydatne do wytwarzania takiego preparatu.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **440022** (22) 2021 12 29

- (51) **A61K 36/28** (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
B01D 11/02 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin; UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
 (72) STRZEMSKI MACIEJ; GRZEGORCZYK AGNIESZKA; MALM ANNA; WNOROWSKA SYLWIA; KURZEPA JACEK; SOWA IRENEUSZ; WÓJCIAK MAGDALENA; WOJAS-KRAWCZYK KAMILA; GREENDA ANNA; PŁACHNO BARTOSZ JAN

(54) **Sposób otrzymywania frakcji ekstraktu z korzenia Dziewięciśiłu bezłodygowego (*Carlina acaulis* L.) o działaniu bakteriobójczym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ekstraktu – frakcji octanowej z korzenia *Carlina acaulis* L. o działaniu bakteriobójczym, w szczególności wobec laseczki woskowej (*Bacillus cereus*) i pałeczki Salmonella, polegający na maceracji substancji roślinnej *Carlina acaulis* L. z użyciem rozpuszczalnika, charakteryzujący się tym, że zmielony korzeń *Carlina acaulis* L. ekstrahuje się za pomocą metanolu stosując składniki w ilości od 1:9 do 1:11 części masowo-objętościowych w łaźni ultradźwiękowej w czasie od 30 do 40 minut, a otrzymany ekstrakt zatęża się do 7 – 9% początkowej objętości i rozcieńcza wodą w proporcji 1:1, a po oddzieleniu wytrąconego osadu proces ekstrakcji prowadzi się kilkakrotnie za pomocą heptanu, a następnie octanu etylu, po czym otrzymany ekstrakt zatęża się i odparowuje do uzyskania suchej postaci ekstraktu. Zgłoszenie obejmuje też ekstrakt – frakcja octanowa z korzenia *Carlina acaulis* L. do zastosowania w leczeniu zakażeń wywołanych przez laseczkę woskową *Bacillus cereus* i pałeczkę Salmonella.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **437562** (22) 2021 04 13

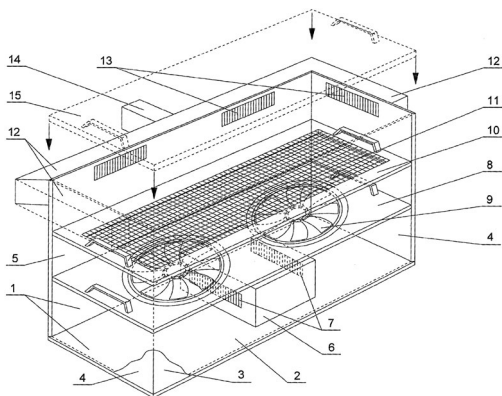
(51) **A61L 2/20** (2006.01)
A61L 2/10 (2006.01)
A23L 3/28 (2006.01)
A23L 3/3409 (2006.01)

(71) INSTYTUT OGRODNICTWA, Skierniewice
 (72) KONOPACKI PAWEŁ; RABCEWICZ JACEK;
 HOŁOWNICKI RYSZARD; BIAŁKOWSKI PAWEŁ

(54) Urządzenie do dezynfekcji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do dezynfekcji, w którym na podstawie (2) skrzynkowej obudowy (1) zamocowana jest wytworznica pary (6) z kratkami wylotowymi (7), nad wytwornicą pary (6) zamocowany jest panel dolny (8) z wentylatorami (9), nad panelem dolnym (8) z wentylatorami (9) zamocowany jest panel środkowy (10) z siatką (11), a nad panelem środkowym (10) z siatką (11) zamocowany jest panel górny uszczelniający (15), przy czym panele dolny (8), środkowy (10) i górny (15) posiadają uchwyty umożliwiające montaż i demontaż paneli dolnego (8) i środkowego (10) we wnętrzu skrzynkowej obudowy (1), zaś panelu górnego (15) na skrzynkowej obudowie (1), a ponadto panel środkowy (10) z siatką (11) można zastąpić dodatkowym panelem z lampami UV i uchwytami, a poza tym u góry ścianek bocznych (4) i ścianki tylnej (5) skrzynkowej obudowy (1) zamocowany jest kanał wyciągowy (12) z kratkami wyciągowymi (13) i króćcem wylotowym (14).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **440513** (22) 2022 02 28

(51) **A63B 23/04** (2006.01)
A63B 23/12 (2006.01)
A61H 1/02 (2006.01)

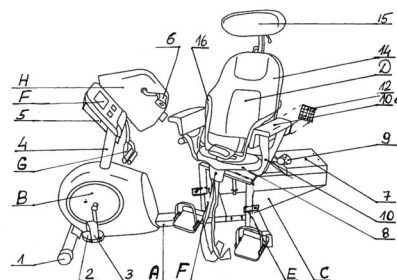
(71) MARCINKIEWICZ ALEKSANDER, Łódź
 (72) MARCINKIEWICZ ALEKSANDER

(54) Rotor rehabilitacyjno-treningowy zwłaszcza dla niepełnosprawnych

(57) Rotor rehabilitacyjno-treningowy zwłaszcza dla niepełnosprawnych z niedowładem rąk i nóg składający się z konstrukcji nośnej, na której znajduje się napęd magnetyczny z komputerem, podstawą i siedziskiem, bywa też z rotorem do rąk, charakteryzuje się tym, że na konstrukcji nośnej A wyposażonej w stopki regulacyjne osadzone jest napęd magnetyczny B z pedałami (2) i rzepami mocującymi (3). Do konstrukcji zamocowana jest rura (4), która przechodzi przez obudowę napędu i zakończona jest podstawą (5), do której przykręcony jest komputer F, mini rotor H z rączkami (6) oraz podciąg G służący do ćwiczeń tułowia. Z drugiej strony konstrukcji nośnej osadzona jest podstawa C korzystnie wykonana w kształcie zbiornika schodząca do konstrukcji nośnej. Na końcu podstawy zamocowana jest skrzynka sterownicza (7). Wewnątrz podstawy do przyspawanych kątowników przykręcona jest prowadnica, na której osadzona jest obudowa ślizgowa do której zamontowany jest siłownik elektryczny. Do obudowy ślizgowej zamocowana jest podstawa do której przykręcona jest korzystnie obrotnica. Do tej obrotnicy przykręcona jest podstawa, do której

zamocowany jest korzystnie fotel D oraz podnózek E. Do podstawy fotela zamocowany jest rzep.

(5 zastrzeżeń)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**A1 (21) **437567** (22) 2021 04 13(51) **B01D 45/08** (2006.01)

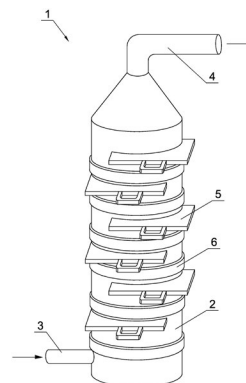
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Radom

(72) SIERADZKI PAWEŁ

(54) Kolektor kolumnowy do separacji cząstek stałych z kroplami cieczy w aerozolu oraz sposób separacji cząstek stałych z kroplami cieczy w aerozolu za pomocą kolektora kolumnowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kolektor kolumnowy (1) do separacji cząstek stałych z kroplami cieczy w aerozolu, zawierający: komorę (2) do przepływu aerozolu wyposażoną w wejście (3) dla aerozolu usytuowane w dolnej części komory (2) i wyjście (4) dla aerozolu usytuowane w górnej części komory (2), przy czym komora (2) posiada co najmniej jeden element grzejny (6) do nagrzewania aerozolu, środki wymuszające do wymuszania przepływu aerozolu w kierunku od wejścia (3) do komory (2) do wyjścia (4) z komory (2), ruchome przegrody (5) do wsuwania i wysuwania z komory (2), oraz do osadzania cząstek stałych wytrąconych z kroplami cieczy w aerozolu pod wpływem temperatury, przy czym przegrody (5) usytuowane są jedna nad drugą, środki czyszczące do usuwania osadzonych na ruchomych przegrodach (5) cząstek stałych. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób separacji cząstek stałych z kroplami cieczy w aerozolu za pomocą kolektora kolumnowego (1).

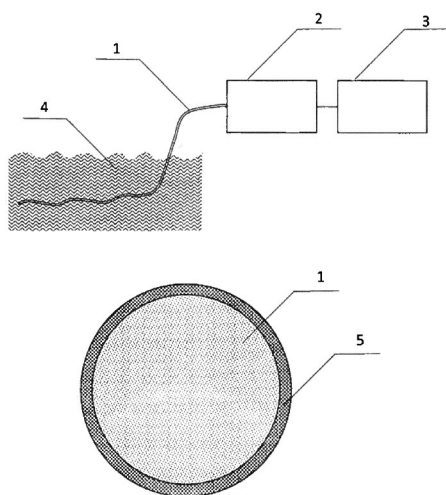
(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **437627** (22) 2021 04 14(51) **B01D 69/08** (2006.01)**B01D 69/12** (2006.01)**B01D 71/70** (2006.01)**G01N 1/10** (2006.01)**G01N 1/20** (2006.01)**G01N 33/00** (2006.01)(71) WOJSKOWY INSTYTUT CHEMII I RADIOMETRII,
Warszawa(72) FABIANOWSKI WOJCIECH; MAZIEJUK MIROSŁAW;
SZWAST MACIEJ; WEREMCZUK JERZY(54) **Sonda do pobierania próbek związków
organicznych ze ścieków wodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sonda, która jest odporna na mechaniczne zanieczyszczenia, a także na środowisko wodne (obecność kwasów, zasad) panujące w ściekach. Jej istota polega na tym, że wykonana jest z mikroporowatej, elastycznej, wiotkiej kapilary polipropylenowej (1) o średnicy zewnętrznej od 1 do 5 mm i długości od 5 do 100 cm. W korzystnym wykonaniu jeden koniec kapilary (1) jest zaopatrzony w wlot do pobierania/zasysania próbek a drugi koniec kapilary jest zamknięty przez zgrzanie. Powierzchnia zewnętrzna kapilary (1) pokryta jest warstwą polidimetylo-siloksanową PDMS (5) o grubości od 1 do 30 mikrometrów. Sonda może być wykonana w postaci pojedynczej kapilary albo może być wykonana w postaci wiązki kapilar z wlotem na jednym końcu i zamkniętych (zgrzanych) na drugim końcu.

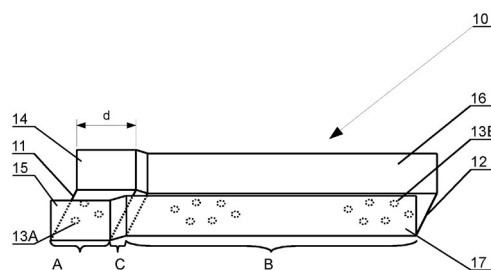
(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **437573** (22) 2021 04 14(51) **B21D 5/06** (2006.01)**B21D 1/02** (2006.01)**B21D 28/26** (2006.01)(71) INTER METAL SPÓŁKA Z OGRANICZONA
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Inowrocław(72) WASZCZUK KRZYSZTOF; PILARSKI KRZYSZTOF;
KASZOWSKI DANIEL; KRÜGER MARCUS, DE;
AKOVA ENDER, DE(54) **Sposób wytwarzania bariery ochronnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania bariery ochronnej w postaci profilu o przekroju poprzecznym w kształcie litery U, w którym to sposobie: rozwija się taśmę blachy z kręgu blachy; prostuje się rozwiniętą blachę w celu jej odprężenia; wykonuje się otwory przelotowe stanowiące perforacje blachy; profiluje się taśmę blachy do postaci ciągłego profilu skrzynkowego o przekroju poprzecznym w kształcie litery U. Sposób charakteryzuje się tym, że taśmę blachy profiluje się poprzez wzdłużne przeciąganie jej przez rolki formujące, po czym następnie: odcina się wyprofilowany wykrój z blachy o określonej długości stanowiący segment bariery ochronnej (10); za pomocą prasy hydraulicznej z narzędziem

do rozpęczniania, poszerza się segment bariery ochronnej (10) na obszarze pierwszego odcinka (A) o zadanej długości (d) znajdującego się przy jednej z krótszych krawędzi (11) segmentu bariery ochronnej (10) tak aby wewnętrzny obrys przekroju poprzecznego pierwszego odcinka (A) odpowiadał zewnętrznemu obrysowi przekroju poprzecznego drugiego odcinka (B) znajdującego się przy przeciwległej krawędzi (12) segmentu bariery ochronnej (10) tak, aby drugi odcinek (B) bariery ochronnej mógł być częściowo wsunięty do wewnątrz obrysu pierwszego odcinka (A) drugiego segmentu bariery ochronnej tego samego typu; przy czym pomiędzy pierwszym odcinkiem (A) a drugim odcinkiem (B) formuje się odcinek przejściowy (C), który od jednej strony ma obrys przekroju poprzecznego taki jak obrys przekroju poprzecznego pierwszego odcinka (A) a od drugiej strony ma obrys przekroju poprzecznego taki jak obrys przekroju poprzecznego drugiego odcinka (B).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **440541** (22) 2022 03 03(51) **B22C 3/00** (2006.01)**B22C 9/04** (2006.01)**B22C 7/02** (2006.01)(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - KRAKOWSKI
INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Kraków(72) WAWRYŁAK MAREK; WAŃCZYK KRZYSZTOF;
DZIEDZIC SEBASTIAN; WIELICZKO PIOTR(54) **Sposób wytwarzania tygla ceramicznego,
zwłaszcza do indukcyjnego topienia stopów żelaza,
kobaltu i niklu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania tygla ceramicznego, zwłaszcza do indukcyjnego topienia stopów żelaza, kobaltu i niklu polegający na tym, że na model o kształcie odpowiadającym wnętrzu tygla nanosi się kilka warstw materiału ceramicznego. Sposób charakteryzuje się tym, że w cyklu pierwszym model zanurza się w ciekłej masie ceramicznej o gęstości płynności wynoszącej od 28 s do 33 s, zawierającej roztwór krzemionki koloidalnej o wielkości cząstek od 5 nm do 20 nm i stężeniu od 25 do 35%, mączkę tlenku glinu Al_2O_3 kalcynowanego lub tabularnego o czystości min. 98% i uziarnieniu od 5 μm do 40 μm oraz środek powierzchniowo czynny, a następnie posypuje się piaskiem kalcynowanego lub tabularnego tlenku glinu Al_2O_3 o czystości min. 98% i uziarnieniu od 0,1 mm do 0,5 mm i pozostawia do wyschnięcia, po czym powtarza się cykl pierwszy jeszcze raz, tym razem zanurzając w ciekłej masie ceramicznej o gęstości płynności od 20 do 23 s, następnie w cyklu drugim model z dwiema warstwami ceramicznymi zanurza się w ciekłej masie ceramicznej zawierającej roztwór krzemionki koloidalnej o wielkości cząstek od 5 nm do 20 nm i stężeniu od 25% do 35% oraz mączkę ceramiczną o uziarnieniu od 10 μm do 40 μm w takiej ilości względem krzemionki, że gęstość płynności masy ceramicznej wynosi od 20 s do 28 s, następnie model posypuje się piaskiem ceramicznym o wielkości ziaren od 0,9 mm do 1,5 mm i pozostawia do wyschnięcia, po czym cykl drugi powtarza się do uzyskania pożądanej grubości ścianek tygla, następnie tygiel umieszcza się w piecu komorowym rozgrzanym do temperatury od 170°C do 190°C i po czasie od 25 min do 30 min wyjmuje i mechanicznie usuwa model, po czym umieszcza ponownie w piecu i wypala w temperaturze od 1000°C do 1100°C przez okres od 30 min do 120 min.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 441285 (22) 2022 05 27

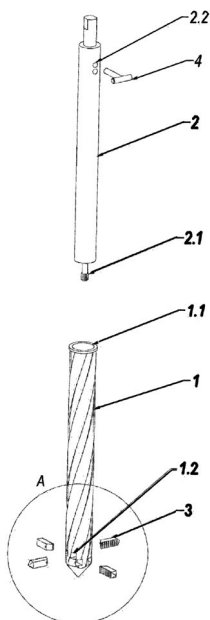
(51) **B23B 51/08** (2006.01)
B23B 51/02 (2006.01)
E04B 1/49 (2006.01)
F16B 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) CIECIELĄG KRZYSZTOF; NOWICKI MACIEJ

(54) **Wiertło z zakotwiczeniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wiertło z zakotwiczeniem, posiadające część chwytową i część roboczą. Charakteryzuje się ono tym, że w osi wiertła (1) od strony jego części chwytowej znajduje się nieprzelotowy otwór (1.1), który styka się prostopadle ze skierowanym do niego drugim otworem (1.2) biegnącym od strony zewnętrznej walcowej powierzchni wiertła (1). W nieprzelotowym otworze (1.1) znajduje się wał (2), na którym znajduje się ząbienie (2.1) rozmieszczone na jego obwodzie, zazębione z zębami na listwie zębatej (3) umieszczonej w drugim otworze (1.2) wiertła (1), tudzież koniec listwy (3) od strony zewnętrznej powierzchni wiertła (1) posiada zaostrzony koniec.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 441286 (22) 2022 05 27

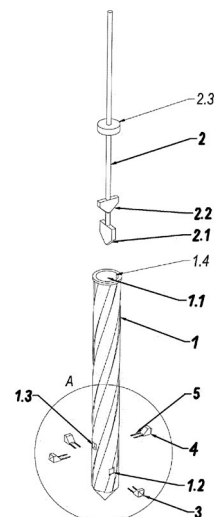
(51) **B23B 51/08** (2006.01)
B23B 51/02 (2006.01)
E04B 1/49 (2006.01)
F16B 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) CIECIELĄG KRZYSZTOF; NOWICKI MACIEJ

(54) **Wiertło z mechanizmem kotwiącym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wiertło z mechanizmem kotwiącym, posiadające część chwytową i część roboczą. Charakteryzuje się ono tym, że w osi wiertła (1) od strony jego części chwytowej znajduje się nieprzelotowy otwór (1.1), z którym skrzyżowany jest prostopadle do niego co najmniej jeden przelotowy otwór (1.2, 1.3), którego końce znajdują się na zewnętrznych walcowych powierzchniach wiertła (1). W nieprzelotowym otworze (1.1) znajduje się tłok (2) z co najmniej jedną powierzchnią klinową (2.1, 2.2) skojarzony z powierzchniami klinowymi znajdującymi się na końcach par listew (3, 4) umieszczonych w przelotowym otworze (1.2, 1.3) wiertła (1), po przeciwnych stronach nieprzelotowego otworu (1.1). Końce listew (3, 4) połączone są ze sobą za pomocą sprężyny (5) tudzież koniec każdej z listew (3, 4) od strony zewnętrznej powierzchni wiertła (1) posiada zaostrzony koniec.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 439723 (22) 2020 06 04

(51) **B29B 7/74** (2006.01)
C08J 3/215 (2006.01)
C08L 7/00 (2006.01)
C08L 9/06 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 3/36 (2006.01)
C08K 3/013 (2018.01)

(31) 62/857,779 (32) 2019 06 05 (33) US

(86) 2020 06 04 PCT/US2020/036168

(87) 2020 12 10 WO20/247663

(71) BEYOND LOTUS LLC, Wilmington, US
 (72) KUTSOVSKY YAKOV E., US; GREEN MARTIN C., US;
 ZHANG PING, US; DOSHI DHAVAL A., US;
 LI JIAXI, US; MORRIS MICHAEL D., US;
 HULT BRIAN N., US; DICKINSON RALPH E., US;
 YUROVSKAYA IRINA S., US; RUMPF FREDERICK H., US;
 CHOUDHARY SATYAN, US; ALI HASSAN M., US;
 NIOKVA ANI T., US; XIONG JINCHENG, US

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu posiadającego elastomer i wypełniacz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są sposoby wytwarzania kompozytów ze stałego elastomeru(ów) i mokrego(ych) wypełniacza(y), a także produktów, w tym kompozytów, wulkanizatów i wyrobów z nich. Mokry wypełniacz może mieć zawartość cieczy co najmniej 15%. Otrzymany kompozyt zawiera wypełniacz zdyspergowany w elastomerze w ilości co najmniej 20 phr ze stratą wydajności wypełniacza nie większą niż 10%, przy czym kompozyt ma zawartość cieczy nie większą niż 10% wagowych w oparciu o całkowitą masę wspomnianego kompozytu.

(165 zastrzeżeń)

A1 (21) 437547 (22) 2021 04 10

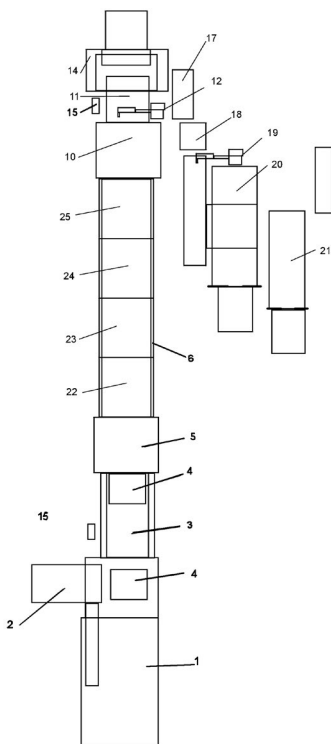
(51) **B29C 44/44** (2006.01)
B29B 9/16 (2006.01)
B29C 44/38 (2006.01)
B29C 44/60 (2006.01)
B29C 67/20 (2006.01)
B29C 43/04 (2006.01)
B29C 43/50 (2006.01)
B29C 43/52 (2006.01)

(71) HSV POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (72) KOZOWSKI PAWEŁ; JAREK SEBASTIAN

(54) **Linia produkcji kształtek ze spienionego tworzywa sztucznego i sposób wytwarzania kształtek ze spienionego tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest linia produkcji kształtek ze spienionego tworzywa sztucznego i sposób wytwarzania kształtek ze spienionego tworzywa sztucznego. Linia automatycznej produkcji kształtek ze spienionego tworzywa sztucznego składa się z maszyny produkującej metodą wtrysku z parą wodną kształtki z tworzywa spienianego (1) z manipulatorem (2) do rozładunku gotowych kształtek, wyposażonym jest w chwytak z ssawkami, za którym usytuowany jest poziomy przenośnik (3) tac transportowych (4). Powyżej przenośnika umieszczony jest czytnik (15) radiowego kodu RFID numeru tacy (4), zaś za przenośnikiem (3) usytuowana jest winda załadowcza (5) suszarni (6) z wypychaczem. Suszarnia (6) ma 15 poziomów roboczych suszenia i 1 poziom powrotu tac (4). Linia pozwala na automatyczne prowadzenie procesu produkcyjnego. Nadzorowanie automatycznej produkcji może odbywać się zdalnie wobec czego wytwarzanie kształtek może się odbywać bezpośrednio w miejscu zapotrzebowania na kształtki, stosowane np. jako element wyposażenia pojazdu, czy jako element opakowania.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 437586 (22) 2021 04 14

(51) **B29C 53/56** (2006.01)
B29C 53/58 (2006.01)
B29C 53/78 (2006.01)
B29D 23/00 (2006.01)
B29L 23/00 (2006.01)
E04H 12/02 (2006.01)

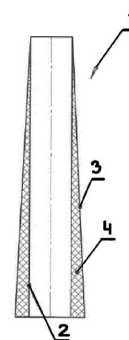
(71) ALUMAST SPÓŁKA AKCYJNA, Wodzisław Śląski
 (72) SZKOPEK ZBIGNIEW; RYDAROWSKI HENRYK

(54) **Słup rurowy i sposób wytwarzania słupa rurowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy słupa rurowego (1), który zawiera rurę wewnętrzną (2) oraz rurę zewnętrzną (3), które są wykonane z materiałów kompozytowych i zawierają włókna wzmacniające. Rura wewnętrzna (2) o stałym przekroju poprzecznym wykonana metodą pultruzji ma ciągle włókna wzmacniające przebiegające wzdłużnie, zaś rura zewnętrzna (3) wykonana metoda nawijania impregnowanych włókien ma włókna wzmacniające o przebiegu linii śrubowej,

przy czym pomiędzy rurą wewnętrzną (2) a rurą zewnętrzną (3) usytuowana jest pośrednia warstwa kształtująca (4). W zgłoszeniu ujawniono ponadto sposób wytwarzania słupa rurowego (1).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 440309 (22) 2022 02 07

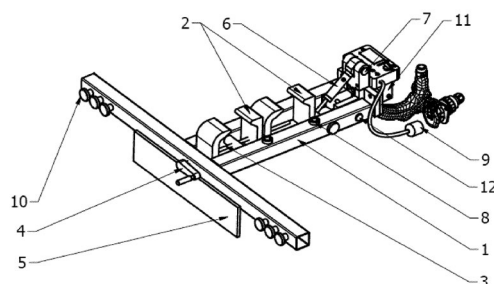
(51) **B60R 9/10** (2006.01)
B60L 53/57 (2019.01)

(71) PARK NAUKOWO-TECHNOLOGICZNY W OPOLU
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Opole
 (72) SPROCH MACIEJ; MIOZGA RAFAEL;
 MAMALA JAROSŁAW; MAZUREK BARTOSZ

(54) **Urządzenie samochodowe do transportu hulajnog elektrycznych**

(57) Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada konfigurowalną ramę nośną (1), uchwyt na hak holowniczy (11), regulowane uchwyty mocujące (2). Rama nośna (1) została wyposażona w pokrętkę (4) umożliwiającą zaciskanie uchwytów mocujących (2) na podstawie hulajnog, oświetlenie tylne (10), ramkę na tablicę rejestracyjną (5). Część zaczepowa ramy nośnej (1) składa się ze sworznia głównego (12) oraz zaczepu śruby głównej i nakrętki głównej (6). Połączenie ramy nośnej (1) i korpusu głównego za pomocą elementów składowych części zaczepowej pozwala na regulację położenia ramy nośnej (1) względem haku holowniczego pojazdu transportującego. Gniazdo śruby głównej przystosowane zostało do wpinania standardowego klucza grzechotkowego 1/2" umożliwiając wykonanie zmiany położenia ramy nośnej (1). Korpus główny został wyposażony w uniwersalną ładowarkę do pojazdów elektrycznych podłączoną do układu pojazdu transportującego za pomocą złącza elektrycznego haka (9). Przewody podłączeniowe do pojazdów elektrycznych zostały wprowadzone wewnątrz ramy nośnej (1) do gniazd przyłączeniowych (8) doprowadzone do pojazdów elektrycznych. Z racji stosowania różnych złączy ładujących dostępne są odpowiednie adaptory umożliwiające podłączenie większości dostępnych pojazdów elektrycznych. Z racji na różne napięcia wyjściowe dla odpowiednich pojazdów elektrycznych, uniwersalna ładowarka do pojazdów elektrycznych została wyposażona w panel użytkownika umożliwiający ustawienie odpowiednich parametrów ładowania dla każdego portu ładującego (8) wraz z podglądem poziomu naładowania baterii.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 437578 (22) 2021 04 12

(51) B60T 13/74 (2006.01)

B60T 7/04 (2006.01)

F16D 55/00 (2006.01)

F16D 65/14 (2006.01)

F16D 55/224 (2006.01)

B60T 8/00 (2006.01)

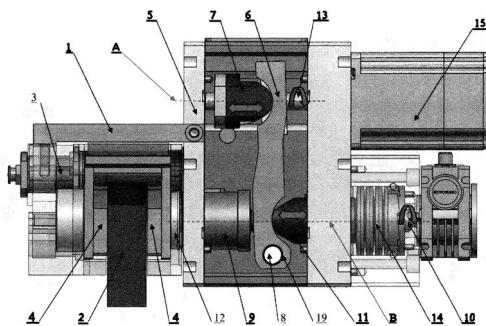
(71) ZUTMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) JAŚCZAK MAREK; KAZIMIERCZAK MACIEJ

(54) System elektromechanicznego pasywnego hamulca
tarczowego oraz sposób jego działania

(57) System elektromechanicznego pasywnego hamulca tarczowego, w przekładni mechanizmu zacisku na osi wodzącej (A) posiada zamocowaną do wirnika jednostki napędowej (15), łożyskowaną śrubę toczną (13), ruchomo zespoloną z regulowanym przegubem górnym (7), posiadającym punkt styku z ruchomym ramieniem dźwigni dociskowej. Na osi układu nacisku (B) znajduje się regulowany przegub dolny (11), który poprzez oddziaływanie śruby kasowania luzu (10) i pakietu sprężyn talerzowych (14) zespolony jest z ramieniem dźwigni dociskowej (6) w miejscu ich styku oraz ruchomo zespolony z tuleją docisku (9), której przetwornik ciśnienia cieczy roboczej połączony jest poprzez przyłącze elektryczne ze sterownikiem elektronicznym (C). Zgodnie ze sposobem działania systemu elektromechanicznego pasywnego hamulca tarczowego sterownik elektroniczny (C) otrzymując sygnały od przetwornika, mierzącego zmiany ciśnienia cieczy roboczej wewnątrz tulei docisku (9) lub sygnały od nastawnika jazdy tramwaju lub od dźwigni awaryjnego hamulca ręcznego, przetwarza te sygnały i następnie przesyła impuls do jednostki napędowej (15). Za pomocą jednostki napędowej (15) obraca się w prawo śruba toczna (13), która przesuwając wzdłużnie górny przegub (7) wraz z przylegającym ramieniem dźwigni (6), wywierając nacisk ramienia dźwigni (6) na dolny przegub (11) powodując ścisnienie pakietu sprężyn (14) i zmniejszenie siły nacisku jarzma (1) hamulca za pośrednictwem klocków hamulcowych (4) na obracającą się tarczę hamulcową (2). Powoduje to, iż górny przegub (7) reguluje siłę nacisku dźwigni (6) na dolny przegub (11), zapewniając płynną zmianę 0 - 100% zadanej siły hamowania lub całkowite odhamowanie układu hamulca.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 441632 (22) 2019 12 24

(51) B61D 3/08 (2006.01)

B60P 3/41 (2006.01)

(86) 2019 12 24 PCT/IB2019/001276

(87) 2021 07 01 WO21/130511

(71) WP RADWAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

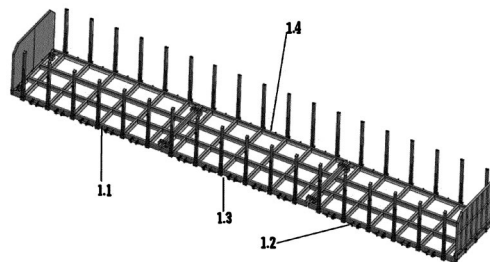
(72) PILARCZYK JERZY

(54) Mobilna platforma do przewozu drewna
i kontenerów w transporcie kolejowym

(57) Mobilna platforma do przewozu drewna i kontenerów w transporcie kolejowym składająca się z dwóch platform zewnętrznych (1.1, 1.2) oraz platformy wewnętrznej (1.3) w postaci

modułowych klatek kłonicowych, charakteryzuje się tym, że klatka kłonicowa składa się z podstawy (1.4) w postaci ramy z trzpieniami do mocowania kontenera, do której to ramy przymocowane są demontowalne i rozsuwane kłonicy składające się do środka, zabezpieczone sworzniami o dwóch poziomach wysuwu, wyposażone w zaczepy do pasa transportowego, zaś po obu bokach ramy w równych odstępach na każdym z segmentów klatki umieszczone są mechanizmy zapadkowe do zabezpieczania drewna pasami transportowymi, natomiast platformy zewnętrzne (1.1, 1.2) są podzielone platformą wewnętrzną (1.3) umieszczoną pomiędzy platformami zewnętrznymi, zaś poszczególne platformy są połączone ze sobą śrubami, co pozwala na łączenie ich w moduły oraz prosty montaż i demontaż całej platformy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 440104 (22) 2020 03 24

(51) B61H 1/00 (2006.01)

F16D 65/04 (2006.01)

F16D 69/04 (2006.01)

(31) a 2019 08423 (32) 2019 07 17 (33) UA

(86) 2020 03 24 PCT/UA2020/000032

(87) 2021 01 21 WO21/010930

(71) OLEKSIIOVYCH KONSTIANTYN YEFYMENTKO,
Bila Tserkva, UA

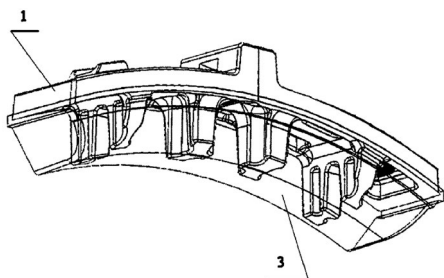
(72) OLEKSIIOVYCH KONSTIANTYN, UA;
SMYK VITALII MYHAILOVYCH, UA;
SAVCHUK OLEG VASYL'OVYCH, UA;
MOSKALENKO YEHOH V'IACHESLAVOVYCH, UA;
MELNICHUK IRYNA MYKOLAIVNA, UA

(54) Szczeka hamulcowa pojazdu szynowego

(57) Zgłoszenie dotyczy dziedziny transportu kolejowego, a mianowicie szczepek hamulcowych pojazdów kolejowych. Celem zgłoszenia jest zwiększenie niezawodności działania i odporności na zużycie szczepek, zwiększenie odprowadzania ciepła przez szczepek hamulcową oraz wyrównanie pola temperatury wzdłuż powierzchni roboczej szczepek ze względu na dużą wartość pojemności cieplnej i przewodności cieplnej metalowej płytki mocującej przy danym poziomie współczynnika tarcia i minimalnym zużyciu pary kół, aby zapewnić niezawodne mocowanie elementu ciernego do metalowej płytki mocującej, a także zapewnić bardziej równomierne zużycie na całej długości szczepek podczas pracy, zwiększyć odporność na korozję dzięki odlewanej, masywnej konstrukcji metalowej płytki mocującej z elementami przewodzącymi ciepło. Poprawa odprowadzania ciepła ze strefy tarcia pozwoli na znaczne zmniejszenie liczby wad par kół, które powstają w związku z ich przegrzewaniem w trakcie hamowania. Szczeka hamulcowa pojazdu szynowego, zawierająca metalową płytkę mocującą (1) z otworami technologicznymi wykonanymi na jej zewnętrznej powierzchni, płytka mocująca (1) jest zamocowana na elemencie ciernym (3), który jest wykonany z materiału kompozytowego. Zgodnie z wynalazkiem, co najmniej trzy elementy przewodzące ciepło w postaci wydłużonych występów znajdują się wzdłuż wewnętrznej powierzchni metalowej płytki mocującej (1), przy czym występy mają boczne wgłębienia, przy czym graniczne elementy przewodzące ciepło są odchylone od krawędzi metalowej płytki mocującej (1) w kierunku wzdłużnym, a co najmniej jeden pośredni element przewodzący ciepło, jest umieszczony pomiędzy granicznymi elementami przewodzącymi ciepło, przy czym elementy

przewodzące ciepło są odlewane jako lity element z metalową płytką mocującą (1), a stosunek objętości metalowej płytki mocującej (1) z elementami przewodzącymi ciepło wynosi 25 – 55% całkowitej objętości szczęki, przy czym zastosowanym materiałem kompozytowym elementu ciernego (3) jest bezazbestowy materiał na bazie żywicy i kauczuku.

(10 zastrzeżeń)

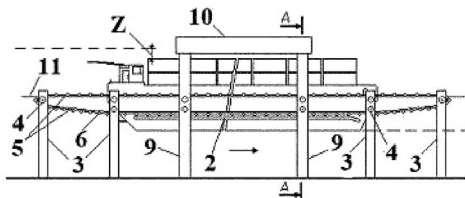


A1 (21) 437594 (22) 2021 04 15

(51) B63B 1/16 (2006.01)
E01D 19/04 (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) FILIN SERGIY; SEMENOV IOURI;
FILINA-DAWIDOWICZ LUDMIŁA(54) Zestaw do zwiększania zanurzenia jednostki
pływającej nawodnej podczas płynięcia
pod mostem

(57) Zestaw do zwiększania zanurzenia jednostki pływającej nawodnej podczas płynięcia pod mostem, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma dwa hydroplaty (2) do montowania na burtach kadłuba jednostki pływającej nawodnej oraz ma co najmniej cztery symetrycznie rozmieszczone pale (3) i mechanizm zanurzeniowy. Mechanizm zanurzeniowy ma koła naciągające (4) w liczbie odpowiadającej co najmniej podwójnej liczbie pali (3) oraz dwie metalowe gąsienicowe taśmy (5) bez końca. Koła naciągające (4) zamontowane są podczas użytkowania na palach (3) i wspornikach (9) przesyła (10) mostu. Taśmy (5) po montażu na kołach naciągających (4) tworzą kształt trapezu o mniejszej podstawie na dole. Taśmy (5) mają elementy obrotowe (6) osadzone na pierwszych osiach, które połączone są na sztywno z taśmą (5) co najmniej z jednej strony. Długość taśm (5) jest taka, że po naciągnięciu na kołach naciągających (4) ich opadające i wznoszące odcinki mają długość odpowiadającą co najmniej połowie długości jednostki (1) pływającej nawodnej. Koła naciągające (4) osadzone są na drugich osiach.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 437572 (22) 2021 04 13

(51) B63B 21/02 (2006.01)
B63B 21/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MORSKI W GDYNI, Gdynia

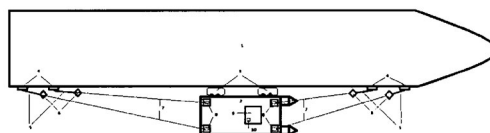
(72) RUTKOWSKI GRZEGORZ; KOŁAKOWSKI PAWEŁ

(54) Mobilny elektromagnetyczny system cumowniczy
dla małych jednostek nawodnych

(57) Mobilny elektromagnetyczny system cumowniczy, mocowany w strefie nadwodnej zlokalizowanej powyżej linii wodnej interwencyjnej jednostki pływającej o niewielkich wymiarach kadłuba

wyposażonej ze strony podejściowej w mobilne pneumatyczne odbijacze dystansujące oraz moduł elektromagnetyczny z elektrycznym układem zasilania tego modułu charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej dwie zintegrowane windy cumownicze (8) usytuowane na każdym z co najmniej dwóch krańców interwencyjnej jednostki pływającej (2), wyposażone w system stałego napięcia stalowych lin cumowniczych (7), których to końce lin przymocowane są do pływających boi zasilających (6) poprzez zaizolowane kable zasilające wraz z linami cumowniczymi (5) usytuowane w pozycji horyzontalnej w chwytakach elektromagnetycznych (4), sterowane z centralnego panelu sterowania (10) interwencyjnej jednostki pływającej (2).

(7 zastrzeżeń)



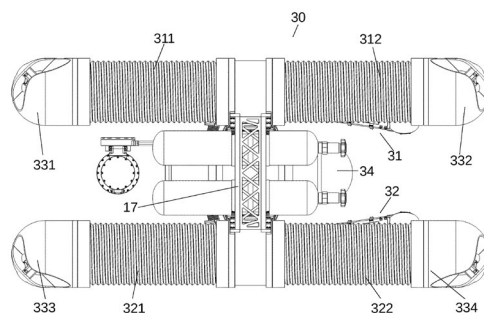
A1 (21) 437548 (22) 2021 04 11

(51) B63G 8/14 (2006.01)

(71) BISONTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków(72) OLĘDZKI SEBASTIAN DAWID;
OLĘDZKI WIEŚŁAW JULIAN; SADOWSKI ŁUKASZ;
GRABEK JAKUB WŁADYSŁAW(54) System wielokadłubowych bezzałogowych
pojazdów podwodnych z kadłubami o zmiennej
geometrii

(57) System bezzałogowych pojazdów podwodnych z wieloma elastycznymi kadłubami o zmiennej geometrii na rysunku, wypełnionymi gazem pod ciśnieniem (które umożliwiają podwodnemu pojazdowi zanurzenie / wynurzenie i zmianę głębokości zanurzenia poprzez zmianę wyporności kadłuba, a nie ciężaru pojazdu) i ewentualnie co najmniej jednym kadłubem ciśnieniowym, mieszczącym np. akumulatory i elektroniczny układ sterujący. Każdy elastyczny kadłub składa się z wielu modułów elastycznych segmentów kadłuba.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 439127 (22) 2021 10 04

(51) B64C 29/00 (2006.01)
B64C 27/20 (2006.01)
B64C 39/02 (2006.01)(71) OLSZEWSKI TYMOTEUSZ BITLAND, Toruń;
ZAKRZEWSKI TOMASZ, Chełmża

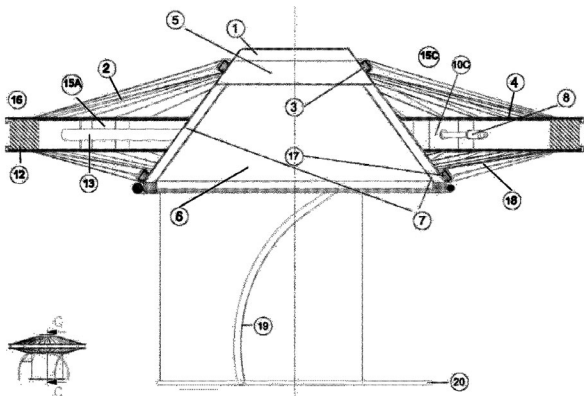
(72) ZAKRZEWSKI TOMASZ; OLSZEWSKI TYMOTEUSZ

(54) Sposób uzyskiwania siły nośnej i siły ciągu do lotu
poziomego maszyny latającej pionowego startu
i lądowania z zachowaniem poziomej stabilności lotu
maszyny oraz maszyna do realizacji tego sposobu

(57) Sposób uzyskiwania siły nośnej i siły ciągu do lotu poziomego maszyny latającej pionowego startu i lądowania z zachowaniem poziomej stabilności lotu maszyny polegający na zasysaniu

powietrza atmosferycznego do przestrzeni utworzonej pomiędzy współosiowo osadzonymi wielołopatkowymi turbinami, górną i dolną, obracającymi się przeciwnie i odprowadzaniu go na zewnątrz pod maszynę, w którym stożkowe turbiny (2, 18) osadza się szerszymi podstawami skierowanymi do siebie, na łożyskach (4, 16) obustronnie zamocowanych wzdłuż krawędzi pierścienia zewnętrznego (12), który przymocowany jest na dystansach (13) od wewnątrz do korpusu centralnego (6) o kształcie stożka ściętego, na którym za pośrednictwem silników liniowych mocuje się obie turbiny (2, 18) od strony ich mniejszych podstaw. Powietrze nagromadzone pod ciśnieniem w tak utworzonej przestrzeni sprężania powietrza wyrzucana się na zewnątrz pierścienia zewnętrznego (12) poprzez wbudowane w nim na obwodzie dysze napędowe (15A, 15C) w celu uzyskania pożądanej siły ciągu do lotu poziomego lub dysze stabilizacyjne w celu uzyskania stabilizacji obrotowej korpusu centralnego (6). Przedmiotem wynalazku jest także maszyna do realizacji tego sposobu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 439504 (22) 2021 11 15

(51) B66B 9/08 (2006.01)
B61B 13/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

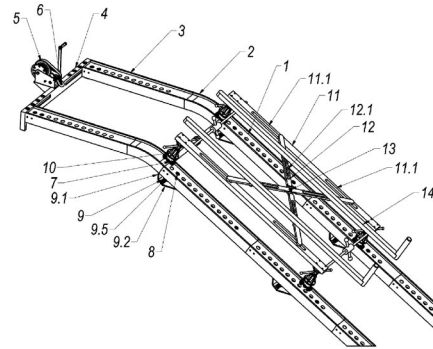
(72) CIECIELĄG KRZYSZTOF; NOWICKI MACIEJ

(54) **Urządzenie do transportu wielkogabarytowych przedmiotów po schodach**

(57) Urządzenie do transportu wielkogabarytowych przedmiotów po schodach posiadające dwie równolegle ułożone pierwsze prowadnice (1), z końcami których połączone są prowadnice o zarysie łuku (2), do końców których podłączone są drugie prowadnice (3), przy czym prowadnice (1, 2, 3) połączone są ze sobą za pomocą belek łączących (4), do której jednej z nich zamocowany jest podnośnik linowy (5), do którego liny (6) zamocowany jest wózek (7) poruszający się po prowadnicach (1, 2, 3). Charakteryzuje się ono tym, że, na dolnej powierzchni pierwszych prowadnic (1) znajdują się rowki prowadzące, w których zamocowane są za pomocą pierwszych rozłącznych połączeń blokujących (8) nogi (9). Każda z nóg (9) posiada pierwszą listwę (9.1) ułożoną wertykalnie, do której zamocowana jest stała druga listwa (9.2) ułożona horyzontalnie, na końcu której zamocowana jest za pomocą zawiasu trzecia listwa, która podparta jest mechanizmem blokującym (9.5) jej położenie kątowe względem drugiej listwy blokującej (9.2). Prowadnice (1, 2, 3) połączone są z belkami łączącymi (4) połączeniem nastawnym umożliwiającym regulację odległości pomiędzy parami prowadnic (1, 2, 3). Na każdej z prowadnic (1, 2, 3) znajduje się para wózków (7), na których zamocowane są za pomocą podnośników (10), równolegle do prowadnic (1) para pierwszych listw (11) połączonych ze sobą za pomocą pary drugich listw (12) w ten sposób, że w pierwszych listwach (11) wzdłuż ich długości znajdują się rowki prowadzące (11.1), w których zamocowane są przesuwne końce drugich listw (12), połączonych ze sobą krzyżowo za pomocą przegubu walcowego (13). Pomiędzy parą pierwszych listw (11) znajdują się śruby rymskie (14). W drugich listwach (12) wzdłuż

ich długości znajdują się drugie rowki prowadzące (12.1), w których znajdują się trzpienie zamocowane do spodnich części trzecich listw ułożonych równolegle do pierwszych listw (11).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 440321 (22) 2022 02 07

(51) C02F 11/14 (2019.01)
C02F 11/143 (2019.01)
C02F 11/147 (2019.01)
C02F 11/15 (2019.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) KAMIZELA TOMASZ; KOWALCZYK MARIUSZ;
ZAWIEJA IWONA(54) **Sposób kondycjonowania osadów przed odwadnianiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kondycjonowania osadów przed odwadnianiem charakteryzuje się tym, że osady prefermentowane komunalne i koagulant mineralny PIX 113 w ilości od 3,16 ml/L do 9,33 ml/L korzystnie 4 ml na litr osadów prefermentowanych miesza się przy gradiencie prędkości mieszania od $G = 967,9 \text{ s}^{-1}$ do $G = 2258,4 \text{ s}^{-1}$, a następnie zmniejsza się gradient prędkości mieszania do wartości od $G = 480,8 \text{ s}^{-1}$ do $G = 1121,8 \text{ s}^{-1}$ i dodaje polielektrolit w ilości od 2,8 g/kg do 6,6 g/kg suchej masy osadów i miesza, następnie tak otrzymaną mieszkankę pompuje się ciśnieniowo przy natężeniu od $0,9 \text{ L/min}^{-1}$ do $1,1 \text{ L/min}^{-1}$ do maszyny odwadniającej poprzez przewód z cewką indukcyjną poddawany polu magnetycznemu o indukcji 90 mT.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 440947 (22) 2022 04 14

(51) C04B 18/08 (2006.01)
C04B 18/14 (2006.01)
C04B 28/26 (2006.01)
C04B 22/06 (2006.01)
C04B 20/02 (2006.01)
B09B 3/27 (2022.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) PORANEK NIKOLINA; ŁAŻNIEWSKA-PIEKARCZYK BEATA

(54) **Sposób wytwarzania tworzywa geopolimerowego z odpadów niebezpiecznych z popiołu lotnego z odpadów komunalnych oraz mieszanka geopolimerowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania tworzywa geopolimerowego z odpadów niebezpiecznych z popiołu lotnego z odpadów komunalnych charakteryzujący się tym, że popiół lotny z odpadów niebezpiecznych z odpadów komunalnych, wyłapuje się w instalacji termicznego przekształcania odpadów komunalnych w systemie oczyszczania gazów odlotowych na filtrach korzystnie workowych, a następnie tak wyłapany popiół aktywuje alkaliami o stężeniu od 20 do 50% w proporcji 1:1 – 1:5 poprzez nasączenie popiołu alkaliami w czasie od 2 do 10 h korzystnie 6 h, a następnie przepłukuje wodą aż do osiągnięcia pH od 8 do 10, suszy korzystnie w suszarce w temp. od 30 do 150°C korzystnie 70°C w czasie od 24 do 150 h korzystnie 72 h i mieli korzystnie w młynie kulowym do frakcji pylistej aż do osiągnięcia wielkości ziaren nie większych niż 360 µm, a następnie do aktywowanego popiołu w ilości od 1 do 35% mas. dodaje się zeolit w ilości od 5 do 22% mas., kruszywo piaskowo w ilości od 30 do 75% mas. i alkalie w ilości od 10 do 80% mas. i miesza, formuje i pozostawia aż do utwardzenia korzystnie w temp. od 60 – 80°C lub temperaturze pokojowej. Przedmiotem zgłoszenia jest też mieszanka geopolimerowa, która zawiera kruszywo piaskowe w ilości od 30 do 70°C, aktywowany alkalicznie popiół lotny w ilości od 1 do 35%, zeolit w ilości od 5 – 22%, alkalia w ilości od 10 do 80%.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **437589** (22) 2021 04 15

(51) **C04B 28/04** (2006.01)
C04B 18/08 (2006.01)
C04B 18/30 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa
(72) RUTKOWSKA GABRIELA; FRONCZYK JOANNA;
WICHOWSKI PIOTR

(54) **Beton o poprawionej wytrzymałości i mrozoodporności**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wysokojakościowy i trwały beton zawierający popiół lotny pochodzący z termicznego przekształcania osadów ściekowych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **439402** (22) 2021 11 02

(51) **C05G 3/00** (2020.01)
C05D 9/00 (2006.01)
C05G 5/12 (2020.01)

(71) KOPALNIE DOLOMITU SPÓŁKA AKCYJNA
W SANDOMIERZU, Sandomierz
(72) BOKWA PRZEMYSŁAW; ŁASKAWSKI MARIUSZ;
CICHY BARBARA; PASZEK ANDRZEJ; KWIECIEN JACEK;
ŁUCZKOWSKA DOROTA

(54) **Nawóz siarkowy dolistny oraz sposób wytwarzania nawozu siarkowego dolistnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nawóz siarkowy dolistny mający zastosowanie w rolnictwie do zasilania roślin „siarkolubnych” w postaci dyspergowalnych w wodzie mikrogranul, złożony z cząstek siarki elementarnej o czystości powyżej 97%, lignosulfonianu sodu, kaolinu, krzemionki, talku i dyspergantu, który charakteryzuje się tym, że zawiera 70 – 90% zmikronizowanej siarki elementarnej, której 97% ziaren ma średnicę mniejszą niż 20 µm, a 50% ziaren ma średnicę w zakresie od 2,0 µm do 9,0 µm, 9,0 ÷ 13,0% lignosulfonianu sodu, 2,0 ÷ 5,5%, kaolinu, do 5% krzemionki, do 5% talku, do 2,0% dyspergantu, przy czym wielkość mikrogranul mieści się w przedziale od 100 µm do 800 µm. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania nawozu siarkowego dolistnego, w którym siarkę granulowaną o czystości powyżej 97% i o rozmiarze granul

0,5 mm ÷ 8,0 mm wstępnie rozdrabnia się do rozmiaru ziaren 30 µm ÷ 2000 µm, następnie poddaje się ją mikronizacji, po czym zmikronizowaną siarkę miesza się z lignosulfonianem sodu, kaolinem, dyspergantem i z wodą oraz granuluje, potem półprodukt suszy się, a następnie kieruje na przesiewacz, gdzie oddziela się frakcję ziaren o rozmiarze 100 µm ÷ 800 µm, podziarno zawraca się do ponownej granulacji, zaś nadziarno kieruje się do ponownej granulacji po zmieleniu, po czym sporządza się zawiesinę wodną charakteryzuje się tym, że mikronizację siarki prowadzi się w procesie suchym, hermetycznym w młynie w atmosferze gazu obojętnego do uzyskania uziarnienia od 2,0 µm do 9,0 µm dla 50% ziaren oraz poniżej 20 µm dla 97% ziaren, następnie zmikronizowaną siarkę miesza się z lignosulfonianem sodu w ilości 9,0 ÷ 13,0%, kaolinem w ilości 2,0 ÷ 5,5%, dyspergantem w ilości do 2,0% oraz wodą w ilości 5 ÷ 15% w mieszalniku-granulatorze z obrotową misą w czasie od 3 do 10 minut, po czym w tym samym urządzeniu w czasie od 1 do 3 minut prowadzi się mikrogranulację mieszanki przy zachowaniu wilgotności wsadu w zakresie 10 – 15% mas. , kolejno suszenie otrzymanego nawozu odbywa się w temperaturze 70 ÷ 105°C do końcowej zawartości wilgoci w mikrogranulach do 3%.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **437595** (22) 2021 04 15

(51) **C08L 7/00** (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) MASŁOWSKI MARCIN; MIEDZIANOWSKA JUSTYNA;
ALEKSIEIEV ANDRII; STRZELEC KRZYSZTOF

(54) **Kompozycja elastomerowa z kauczuku naturalnego, przeznaczona na wyroby gumowe o dobrych właściwościach mechanicznych i barierowych oraz o trwałości barwy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja elastomerowa z kauczuku naturalnego, przeznaczona na wyroby gumowe o dobrych właściwościach mechanicznych i barierowych oraz o trwałej barwie, która zawiera kauczuk naturalny, siarkowy zespół sieciujący zawierający merkaptobenzotiazol, siarkę, tlenek cynku i stearynę, a nadto zawiera napełniacz pochodzenia roślinnego w postaci nasion, liści, łodyg lub korzeni pokrzywy zwyczajnej, rozdrobnionych mechanicznie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **437581** (22) 2021 04 13

(51) **C08L 91/08** (2006.01)
B01F 3/00 (2006.01)
D21H 17/60 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CIĘŻKIEJ
SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA,
Kędzierzyn-Koźle
(72) SZMATOŁA MICHAŁ; IŁOWSKA JOLANTA; WOCH JULIA;
GRABOWSKI RAFAŁ; NOWICKI JANUSZ;
CHROBAK JUSTYNA; KORASIAK KAMIL;
DEJNEGA BRONISŁAW; FISZER RENATA

(54) **Sposób wytwarzania emulsji parafinowo-poliolefinowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania emulsji parafinowo-poliolefinowej, który polega na tym, że w temperaturze 80 – 99°C miesza się aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny 500 części wagowych rafinowanej parafiny z przeróbki ropy naftowej będącej mieszaniną stałych, wysokocząsteczkowych węglowodorów, przede wszystkim n-parafinowych i/lub parafiny syntetycznej z syntezy Fischera-Tropscha, z 40 – 60 częściami wagowymi monostearynianu gliceryny, z 20 – 35 częściami wagowymi stearynianu sodu oraz z 5 – 15 częściami wagowymi estrów kwasów tłuszczowych kopolimeru EO-PO-EO, po czym stopniowo wprowadza się wodę o temperaturze 85 – 95°C tak aby temperatura zawartości reaktora nie obniżyła się poniżej 88°C, zawartość reaktora

miesza się jeszcze w temperaturze 90 – 99°C przez 10 – 60 minut, po czym poddaje się co najmniej raz dwustopniowej homogenizacji, przepuszczając zawartość reaktora przez wysokociśnieniowy homogenizator przy ciśnieniu 5 – 60 MPa na pierwszym stopniu homogenizacji oraz przy ciśnieniu 0,1 – 10,0 MPa na drugim stopniu homogenizacji.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **437582** (22) 2021 04 13

(51) **C08L 91/08** (2006.01)

B01F 3/00 (2006.01)

D21H 17/60 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) SZMATOŁA MICHAŁ; IŁOWSKA JOLANTA; WOCH JULIA; GRABOWSKI RAFAŁ; NOWICKI JANUSZ; CHROBAK JUSTYNA; KORASIAK KAMIL; DEJNEGA BRONISŁAW; FISZER RENATA

(54) **Emulsja parafinowo–poliolefinowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest emulsja parafinowo–poliolefinowa, która zawiera: 500 części wagowych rafinowanej parafiny z przeróbki ropy naftowej będącej mieszaniną stałych, wysokocząsteczkowych węglowodorów, przede wszystkim n-parafinowych i/lub parafiny syntetycznej z syntezy Fischera-Tropscha, 40 – 60 części wagowych monostearynianu gliceryny, 20 – 35 części wagowych stearynianu sodu, 5 – 15 części wagowych estrów kwasów tłuszczowych kopolimeru EO-PO-EO, wodę, przy czym emulsja otrzymana jest w co najmniej jednokrotnej dwustopniowej homogenizacji, w wysokociśnieniowym homogenizatorze przy ciśnieniu 5 – 60 MPa na pierwszym stopniu homogenizacji oraz przy ciśnieniu 0,1 – 10,0 MPa na drugim stopniu homogenizacji.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **437583** (22) 2021 04 14

(51) **C09D 5/33** (2006.01)

C09D 7/48 (2018.01)

C09D 133/04 (2006.01)

(71) KOFARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

(72) KOZA ANDRZEJ

(54) **Sposób produkcji masy termoizolacyjnej-refleksyjnej, polimerowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób produkcji masy termoizolacyjnej-refleksyjnej z wykorzystaniem znanych składników farb termoizolacyjnych jak np. dyspersja wodna akrylowa, lub lateksowa, oraz dodatki wspomagające, w którym do zamkniętego obiegu mieszalnika materiałów sypkich z domieszkami płynnymi wprowadza się znane składniki masy termoizolacyjnej-refleksyjnej, tj. co najmniej dyspersja wodna akrylowa, lub lateksowa, oraz dodatki wspomagające, oraz bardzo lekkie mikrosfery (lotne, pyliste) polimerowe w proporcji objętościowej od 50 do 80% masy, gdzie dzięki obiegowi zamkniętemu lekkie mikrosfery (lotne, pyliste) polimerowe ulegają dokładnemu wymieszaniu z pozostałymi składnikami i związaniu za pomocą dyspersji wodnej akrylowej lub lateksowej. Do mieszalnika materiałów sypkich z domieszkami płynnymi dostarcza się uniepalniacz w proporcji wagowej do 30%. Przedmiotem zgłoszenia jest także masa termoizolacyjna-refleksyjna w której skład wchodzi co najmniej dyspersja wodna akrylowa, lub lateksowa, oraz dodatki wspomagające w której od 50 do 80% objętości masy stanowią lekkie mikrosfery (lotne, pyliste) polimerowe. Masa posiada do 30% wagowo domieszki uniepalniacza, a po rozcieńczeniu woda w proporcji 10 do 0,1, tj. 10% masy 0,1% wody tworząc farbę tiksotropową (niekapiącą).

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **437630** (22) 2021 04 14

(51) **E02D 31/00** (2006.01)

F24F 7/06 (2006.01)

E02B 11/00 (2006.01)

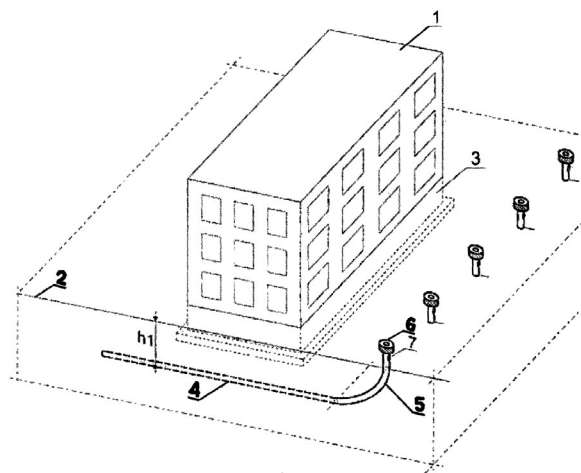
(71) MACUDA JAN, Kraków

(72) MACUDA JAN

(54) **Sposób zabezpieczenia obiektów budowlanych przed migracją szkodliwych substancji lotnych z gruntu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia obiektów budowlanych przed migracją szkodliwych substancji lotnych z gruntu, polegający na tym, że z powierzchni terenu (2) wykonuje się w gruncie w strefie aeracji, co najmniej jeden otwór kierunkowy, którego odcinek o zasadniczo horyzontalnym przebiegu prowadzi się pod co najmniej jednym obiektem budowlanym (1) lub w jego sąsiedztwie, po czym do wykonanego otworu kierunkowego wprowadza się rurociąg odgazowujący, składający się z posiadającego perforację odcinka szcerpującego (4), który łączy się z elementem odsysającym (6) na powierzchni terenu (2) poprzez co najmniej jeden odcinek wylotowy (5).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **437545** (22) 2021 04 10

(51) **E04B 1/76** (2006.01)

E04C 3/04 (2006.01)

E04C 3/32 (2006.01)

E04H 12/08 (2006.01)

(71) KRZYWOŃ OLIVIA F.P.H.U. TOP-ACTIV SPÓŁKA CYWILNA, Górki Wielkie; KRZYWOŃ TOMASZ F.P.H.U. TOP-ACTIV SPÓŁKA CYWILNA, Górki Wielkie

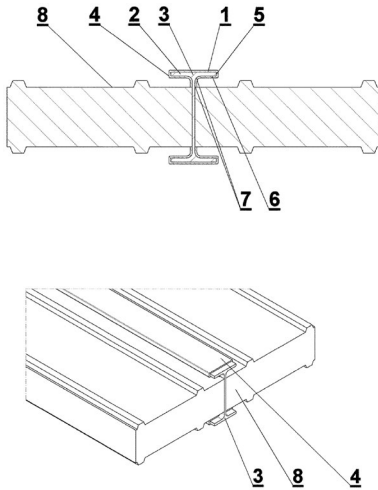
(72) KRZYWOŃ TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania izolowanych cieplnie słupów nośnych, zwłaszcza na potrzeby hal produkcyjno-magazynowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania izolowanych cieplnie słupów nośnych, zwłaszcza na potrzeby hal produkcyjno-magazynowych. Sposób wytwarzania izolowanych cieplnie słupów nośnych, zwłaszcza na potrzeby hal produkcyjno-magazynowych polega na tym, że powierzchnię (1) co najmniej

jednej z półek (2) dwuteownika (3) stanowiącego słup nośny pokrywa się podczas produkcji niedemontowalną bez uszkodzenia lub zniszczenia powłoką izolującą (4) o grubości od korzystnie 1,5 mm, cechującą się wartością współczynnika przewodzenia ciepła korzystnie niższą od 0,025 W/mKz osłonięciem powłoką izolującą również powierzchni (5, 6 i 7) dwuteownika (3) wystającą ponad powierzchnię ściany (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 437546 (22) 2021 04 10

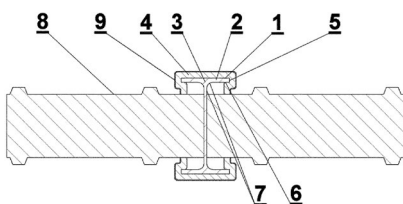
- (51) E04B 1/76 (2006.01)
E04B 1/82 (2006.01)
E04B 1/88 (2006.01)
E04C 3/04 (2006.01)
E04C 3/32 (2006.01)
E04H 12/08 (2006.01)

- (71) KRZYWOŃ OLIWIA F.P.H.U. TOP-ACTIV SPÓŁKA CYWILNA, Górki Wielkie; KRZYWOŃ TOMASZ F.P.H.U. TOP-ACTIV SPÓŁKA CYWILNA, Górki Wielkie
(72) KRZYWOŃ TOMASZ

(54) Sposób izolowania cieplnego, a także akustycznego słupów nośnych, zwłaszcza w halach produkcyjno-magazynowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób izolowania cieplnego, a także akustycznego słupów nośnych, zwłaszcza w halach przemysłowo-magazynowych. Sposób izolowania cieplnego, a także akustycznego słupów nośnych zwłaszcza w halach produkcyjno-magazynowych polega na tym, że powierzchnię (1), co najmniej jednej półki (2) dwuteownika (3) stanowiącego słup nośny osłania się możliwym do zdemontowania lub przesunięcia elementem izolującym (4) wielokrotnego montażu, cechującym się wartością współczynnika przewodzenia ciepła korzystnie niższą od 0,029 W/mK i współczynnikiem tłumienia drgań większym od materiału dwuteownika korzystnie z osłonięciem elementem izolującym również powierzchni (5, 6 i 7) dwuteownika (3) i/albo korzystnie z wprowadzeniem elementu izolującego pomiędzy powierzchnie (6) oraz (8) i/albo powierzchnie (5) oraz (8) i/albo powierzchnie (1) oraz (8). Korzystnie jest, aby element izolujący mocowany był poprzez wykorzystanie sił sprężystości materiału izolującego i/albo połączenie kształtowe współpracujące z powierzchnią (6).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 437588 (22) 2021 04 15

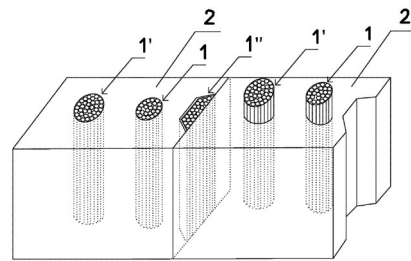
- (51) E04B 1/76 (2006.01)
E04B 1/68 (2006.01)
E04C 1/40 (2006.01)
E04C 1/41 (2006.01)

- (71) ZIELIŃSKI RAFAŁ TERMWALL, Rzeszów
(72) ZIELIŃSKI RAFAŁ

(54) Wkładki termoizolacyjne do likwidacji mostków termicznych w ścianach wykonanych z bloczków

(57) Przedmiotem zgłoszenia są wkładki termoizolacyjne do likwidacji mostków termicznych w ścianach wykonanych z bloczków, przeznaczone są zwłaszcza do wykorzystania przy murowaniu ścian z bloczków silikatowych lub bloczków z betonu komórkowego. Wkładki (1, 1', 1'') mają postać trwale ze sobą połączonych pobocznicami w wiązki rurek o przekroju poprzecznym w kształcie okręgu i/lub dowolnego wielokąta, przy czym średnica przekroju poprzecznego każdej okrągłej rurki, bądź maksymalny wymiar przekroju poprzecznego każdej wielokątnej mieści się w zakresie 2 - 7 mm, a rurki wykonane są z materiału elastycznego i sprężystego, przy czym zarys przekroju poprzecznego wkładki (1, 1', 1'') jest zbliżony do przekroju poprzecznego każdego wypełnianego odpowiednią wkładką (1, 1', 1'') otworu w bloczku (2) lub otworu utworzonego przez dwa sąsiadujące ze sobą bloczki (2) tak, że każdy wymiar przekroju poprzecznego obrysu wkładki (1, 1', 1''), stanowi 97 - 120% odpowiadającego mu wymiarowi otworu i/lub jest odkształcalny mięśniami dłoni do kształtu i wymiaru wypełnianego otworu, a wysokość wiązki nie przekracza wysokości wypełnianego otworu w bloczku (2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 437585 (22) 2021 04 14

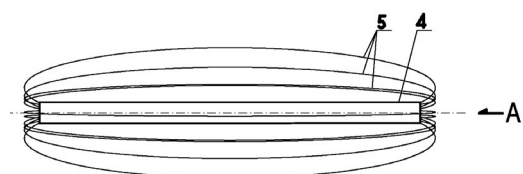
- (51) E04G 23/02 (2006.01)
E04B 1/41 (2006.01)
F16B 13/00 (2006.01)
E21D 21/00 (2006.01)

- (71) ISK ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(72) PALUCH ANDRZEJ

(54) Kotew do spinania rys lub wypełniania pustek w przegrodach budowlanych

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi kotew do spinania rys lub wypełniania pustek w przegrodach budowlanych posiadająca wzdłużny rdzeń, charakteryzująca się tym, że do zakończeń rdzenia (4) przymocowane są obustronnie wiotkie, zbrojące włókna (5), których długość jest większa niż długość rdzenia (4) i które rozmieszczone są promieniście względem osi rdzenia (4).

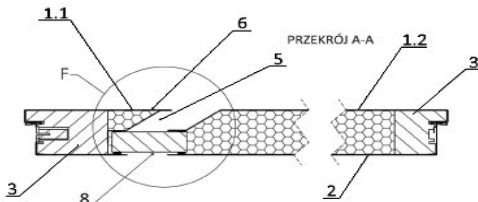
(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **437557** (22) 2021 04 12(51) **E06B 3/76** (2006.01)**E06B 3/70** (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE MAR-TOM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jędrzejów(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF;
DĄBROWSKI MATEUSZ(54) **Skrzydło drzwi z ukrytymi uchwytami oraz sposób
wytwarzania skrzydła drzwi z ukrytymi uchwytami**

(57) Skrzydło drzwi z ukrytymi uchwytami składające się z połączenia zewnętrznej i wewnętrznej w postaci metalowych płyt, rami tworzącej obrzeża skrzydła umieszczonej między połączeniami oraz wypełnienia izolacyjnego, charakteryzuje się tym, że co najmniej połączenie zewnętrzne utworzone jest z blaszanych, prostokątnych elementów pionowych (1.1) i (1.2) i poziomych, połączonych ze sobą tak, że na zewnątrz skrzydła elementy te tworzą płaską powierzchnię, zaś w miejscach łączenia są zagięte do wnętrza skrzydła, przy czym sąsiadujące ze sobą elementy pionowe (1.1) i (1.2) są kilkakrotnie zagięte tworząc zagłębienie (5) w skrzydle i co najmniej jeden uchwyt (6) na całej długości tych elementów. Sposób wytwarzania skrzydła drzwi z ukrytymi uchwytami polegający na wykonaniu korpusu skrzydła z wykorzystaniem połączenia skrzydła, rami skrzydła i materiału izolacyjnego umieszczonego między połączeniami charakteryzuje się tym, że kolejno wykonuje się następujące czynności: wycina się z arkusza blachy i formuje elementy pionowe (1.1) i (1.2) i poziome połączenia zewnętrznej skrzydła zgodnie z zastrzeżeniem oraz formuje się połączenie wewnętrzne (2) z jednego arkusza blachy; łączy się ze sobą elementy pionowe (1.1) i (1.2) i poziome połączenia zewnętrznej skrzydła zgodnie z wynalazkiem; montuje się belki rami (3) skrzydła; montuje się połączenie wewnętrzne skrzydła; wypełnia się znanym sposobem materiałem izolacyjnym pustą przestrzeń pomiędzy połączeniami.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) **437552** (22) 2021 04 12(51) **F01C 1/10** (2006.01)**F02B 55/00** (2006.01)

(71) SKOCZEK JANUSZ, Bydgoszcz

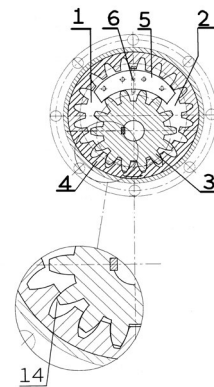
(72) SKOCZEK JANUSZ

(54) **Silnik spalinowy kompaktowy**

(57) Silnik spalinowy kompaktowy wyposażony w znane układy zasilania, zapłonowy, wydechowy, chłodzenia i osprzęt, charakteryzuje się tym, że funkcję sprężania ładunku, pracy i wydechu realizu-

je zmieniająca się przestrzeń międzyzębna pary współpracujących kół zębatych (3) i (4) o ząbieniu wewnętrznym a komory napełniania (1) i wydechu (2) silnika rozdzielone są separatorem (5) z kanałami (6) do przepłukiwania przemieszczanych zwrotnie spalin.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **437631** (22) 2021 04 15(51) **F02B 75/32** (2006.01)**F02B 75/24** (2006.01)**F02B 63/04** (2006.01)

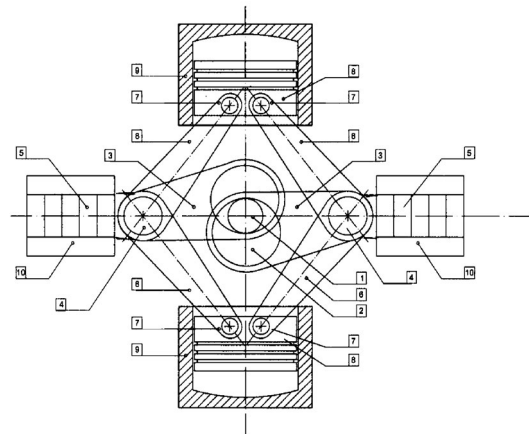
(71) NEUNERT MAREK, Komorzewo

(72) NEUNERT MAREK

(54) **Silnik spalinowy z prądnicą liniową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silnik spalinowy z prądnicą liniową w układzie cylindrów przeciwstawnych typu bokser. Każdy zestaw cylindrów (9) z tłokami (8) połączony jest z prądnicami liniowymi (5) za pomocą korbowodów (6). Następnie każda prądnica liniowa (5) połączona jest z wykorbieniem (2) na wale korbowym (1) za pomocą korbowodu (3). Tłoki (8) pracują symetrycznie w cyklu pracy silnika czterosuwowego. Na każdy suw tłoka (8) przypada jeden suw prądnicy liniowej (5).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **440062** (22) 2021 12 30(51) **F16B 37/14** (2006.01)

(71) MARCINKIEWICZ ALEKSANDER, Łódź

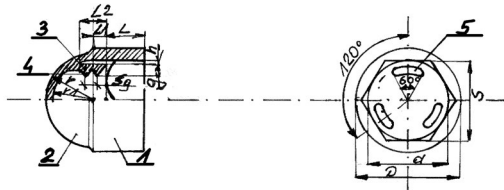
(72) MARCINKIEWICZ ALEKSANDER

(54) **Tworzywowa osłonka śruby i nakrętki z zaciskiem
szczękowym**

(57) Tworzywowa osłonka śruby i nakrętki z zaciskiem szczękowym składająca się z sześciokątnej części gniazdowej i części kulistej charakteryzuje się tym, że kulista część (2) została wydłużona o wymiar L1. Część gniazdowa (1) wynika z wielkości zabezpieczanej nakrętki. Głębokość L wynika z wysokości H nakrętki a szerokość S jest równa szerokości nakrętki. W części kulistej (2) wydłużenie L1 daje możliwość

korzystnego wykonania zacisku szczękowego (5). Wydłużenie L1 wynika z wielkości nakrętki i jest do niej proporcjonalne. Zacisk (5) składa się korzystnie z trzech szczęk rozmieszczonych po obwodzie co 120 stopni. Szerokość szczęk wynika z kąta 60 stopni. Długość szczęk L2 zaczyna się od wewnętrznej części kulistej (2) i kończy na krawędzi oddzielającej obie części osłonki. Między szczękami (3) a wewnętrzną średnicą części kulistej (2) znajdują się korzystnie szczeliny o szerokości h i długości L2 równej długości szczęk (3). Szczeliny pozwalają na odgięcie się szczęk (3) w czasie nasuwania osłonek na śrubę i nakrętkę. Szczęki (3) na wewnętrznej powierzchni mają korzystnie ząbki (4) o kształcie i skoku zabezpieczonej śruby. Po nasunięciu i z lekkim wciskiem na śrubę i nakrętkę ząbki (4) osiadają na gwincie śruby i skutecznie ją zabezpieczają przed zsunieniem się w czasie eksploatacji.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 04 28

A1 (21) 437579 (22) 2021 04 13

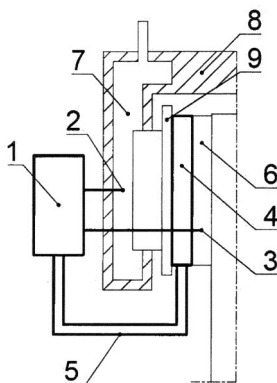
(51) F16D 66/00 (2006.01)
F16D 65/00 (2006.01)
F16D 65/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) ROGOZIŃSKI KRZYSZTOF; NOWAK GRZEGORZ

(54) Układ hamulcowy pojazdu mechanicznego i sposób kontroli temperatury pracy układu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ hamulcowy pojazdu mechanicznego charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w sterownik (1) zawierający co najmniej jeden czujnik temperatury (2) umieszczony w materiale ciernym (6), co najmniej jeden czujnik temperatury (3) umieszczony w płynie hamulcowym (7), połączone przewodami (5) z termooogniwem (4) umieszczonym pomiędzy płytą nośną (9) klocka hamulcowego, a materiałem ciernym (6). Sposób kontroli temperatury pracy układu hamulcowego pojazdu mechanicznego polega na tym, że za pomocą co najmniej jednego czujnika temperatury (2) umieszczonego w płynie hamulcowym (7) i co najmniej jednego czujnika temperatury (3) umieszczonego w materiale ciernym (6) mierzy się w sposób ciągły temperaturę materiału ciernego (6) oraz płynu hamulcowego (7), następnie otrzymane dane przekazuje się do sterownika (1) regulującego prąd doprowadzany do termooogniwa (4) połączonego przewodami (5) ze sterownikiem (1), umieszczone pomiędzy płytą nośną (9) klocka hamulcowego, a materiałem ciernym (6), dla zmiany strumienia ciepła przepływającego pomiędzy materiałem ciernym (6) i zaciskiem hamulcowym (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 437575 (22) 2021 04 13

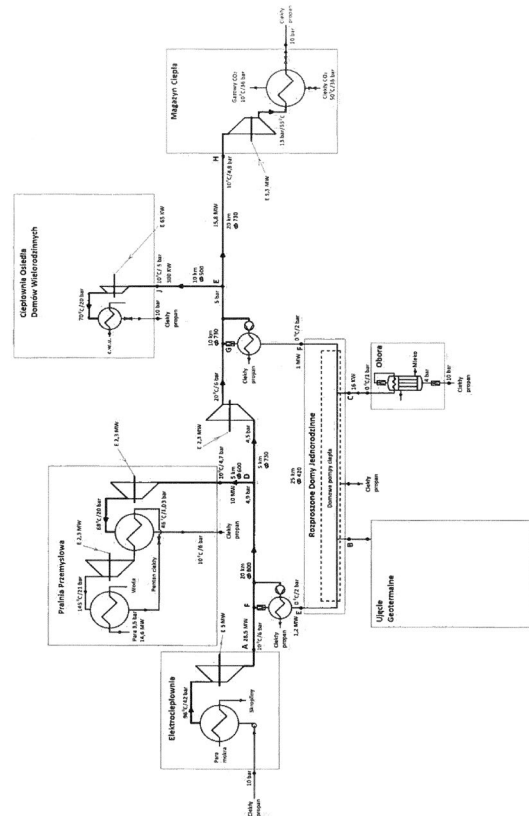
(51) F17D 1/065 (2006.01)
F28D 21/00 (2006.01)

(71) OKONIEWSKI DARIUSZ PIOTR, Gdynia
(72) OKONIEWSKI DARIUSZ PIOTR

(54) Sposób makroskalowego przesyłu ciepła

(57) Sposób makroskalowego przesyłania ciepła, przedstawiono na rysunku, przesyłanego rurociągami na duże odległości. Nośnikiem ciepła jest propan w postaci gazowej, który płynie rurociągiem w temperaturze bliskiej otoczeniu. Korzystnie jeśli ciśnienie w rurociągu przesyłowym jest bliskie przemiany fazowej. Sposób przeznaczony szczególnie do przesyłania bez strat dużych ilości niskotemperaturowego ciepła odpadowego w celu wykorzystania go do celów grzewczych.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 437563 (22) 2021 04 13

(51) F23B 40/04 (2006.01)
F23K 3/14 (2006.01)
F23M 9/04 (2006.01)
F23M 9/06 (2006.01)
F23L 9/02 (2006.01)
F23L 1/02 (2006.01)
F23G 7/10 (2006.01)

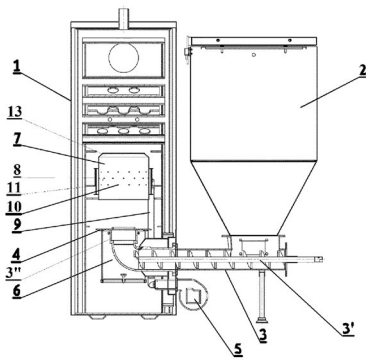
(71) MOCEK ŁUKASZ, Pleszew
(72) MOCEK ŁUKASZ

(54) Kocioł centralnego ogrzewania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kocioł centralnego ogrzewania, czyli urządzenie do spalania paliw stałych w celu podgrzania nośnika ciepła cyrkulującego w instalacji centralnego ogrzewania. W komorze spalania kotła (1) nad płytą palnika (4) zamocowany jest katalizator, który jest w postaci rury (7) z dyszami powietrznymi (10). Dysze powietrzne (10) tworzą szeroki pas na całym obwodzie rury (7). Do zewnętrznej powierzchni rury (7) zamocowany jest kanał powietrzny (8), szczelnie otaczający rurę (7) wokół całego obwodu na szerokości pasa dysz powietrznych (10). Do kanału

powietrznego (8) jest podłączony przewód powietrzny powietrza wtórnego (9), podłączony do wyjścia z wentylatora nadmuchiowego (5). Na wylotowym końcu rury (7) katalizatora, na całym obwodzie jest zamocowany pierścień dławiący (13), który stanowi pomocniczą stożka ściętego o średnicy podstawy równej średnicy rury (7) katalizatora. Paliwo ze zbiornika (2) jest podawane podajnikiem ślimakowym (3') do płyty palnika (4), gdzie jest spalane z użyciem powietrza pierwotnego wdmuchiwanego przez wentylator nadmuchiowy (5) do kanału powietrzno-paliwowego (6). W kanale paliwowym typowego palnika retortowego umieszczona jest szczelna rura transportowa (3) ze ślimakiem (3'). Powietrze, które znajduje się w kanale paliwowym (który teraz jest kanałem powietrza pierwotnego 6) nie ma dostępu do wnętrza rury transportowej (3) i tym samym do transportowanego w niej pelletu drzewnego. Rura transportowa (3) jest osadzona w kanale paliwowym w punktach, w których był zamocowany ślimak transportujący paliwo macierzyste, czyli ekogroszek – ślimak ten jest usunięty i to w jego miejsce zamontowana jest rura transportowa (3) wraz ze ślimakiem (3').

(6 zastrzeżeń)



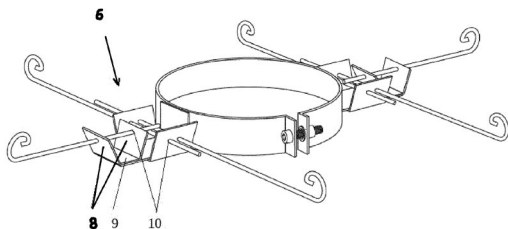
A1 (21) 437551 (22) 2021 04 12

(51) F23J 13/00 (2006.01)
F16L 7/00 (2006.01)(71) HENKOR J.M. KORDYLAK SPÓŁKA JAWNA, Dębianski
(72) KORDYLAK MARIUSZ

(54) Obejma rury, zwłaszcza rury kominowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obejmy rury, zwłaszcza kominowej. Charakteryzuje się on tym, że ma cylindryczną opaskę na rurę, ze ściskającą klamrą. Ma co najmniej dwa zespoły stabilizujące rurę zawierające wystające sprężyste pręty do opierania się o ścianę wewnętrzną kominu, za pośrednictwem zespołów trzymających (6). Zespoły trzymające (6) są w postaci dwóch par kotew usytuowanych prostopadle w stosunku do siebie i mających po dwa usytuowane względem siebie pod kątem ostrym płaskowniki (8).

(8 zastrzeżeń)



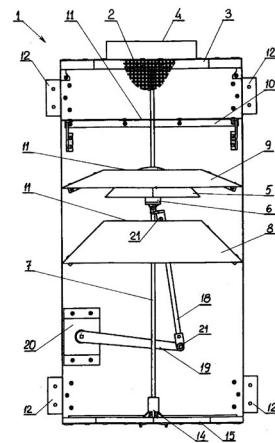
A1 (21) 437624 (22) 2021 04 14

(51) F24F 13/068 (2006.01)
F24F 13/06 (2006.01)
F24F 13/075 (2006.01)
F24F 13/072 (2006.01)
F24F 13/00 (2006.01)
F24F 13/08 (2006.01)(71) DYBOWSKI SEBASTIAN REBELION, Głazica
(72) DYBOWSKI SEBASTIAN; HURNIK MARIA;
POPIOŁEK ZBIGNIEW; KIERAT WOJCIECH; KOPER PIOTR

(54) Nawiewnik wyrzutowy powietrza

(57) Na górnej pokrywie nawiewnika wyrzutowego powietrza (1) znajduje się króciec (4) wlotu powietrza. Doprowadzone powietrze przedostaje się do miejsca przeznaczenia poprzez perforowaną ścianę (2). Nawiewnik jest wyposażony wewnątrz w grzybek (5). Wewnątrz nawiewnika (1) zamocowane są półki (8, 9, 10), gdzie każda półka ma centralny otwór (11) przez który przeprowadzona jest prowadnica (7), na której osadzona jest przesuwnie tuleja (6) grzybka (5). Średnica zewnętrzna grzybka (5) jest mniejsza niż średnica otworu (11) w każdej z półek (8, 9, 10). Tuleja (6) grzybka (5) jest połączona poprzez popychacz (18) z ramieniem (19) zespołu napędowego (20). Co najmniej jedna z półek (8, 9, 10) ma postać fragmentu ściany stożka ściętego skierowanego podstawą w kierunku wylotu powietrza. Popychacz (18) tulei (6) grzybka (5) wraz z ramieniem (19) zespołu napędowego (20) mają długość większą niż wynosi odległość od osi napędowej zespołu napędowego (20) tego ramienia napędowego (19) do poziomu zamocowania górnej półki (10).

(7 zastrzeżeń)



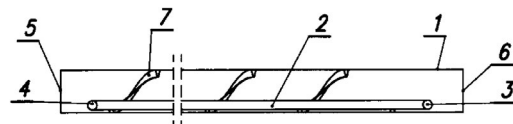
A1 (21) 437625 (22) 2021 04 14

(51) F28D 7/10 (2006.01)
F28F 9/24 (2006.01)
F24D 17/00 (2022.01)
F28D 7/16 (2006.01)
F28D 7/08 (2006.01)(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) POCHWAT KAMIL; SŁYŚ DANIEL;
KORDANA-OBUCH SABINA; STARZEC MARIUSZ

(54) Poziomy wymiennik ciepła

(57) Poziomy wymiennik ciepła zawiera korpus (1) transportujący ścieki z drugim otworem dopływowym (5) ścieków i drugim otworem odpływowym (6) ścieków i, umieszczony w korpusie (1), przewód (2) transportujący wodę z pierwszym otworem dopływowym (3) wody zimnej i pierwszym otworem odpływowym (4) wody wstępnie ogrzanej. W przestrzeni wewnętrznej korpusu (1) umieszczona jest, pod kątem co najwyżej 90° w stosunku do powierzchni dolnej tego korpusu (1), co najmniej jedna kierownica przepływu (7).

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 437577 (22) 2021 04 13

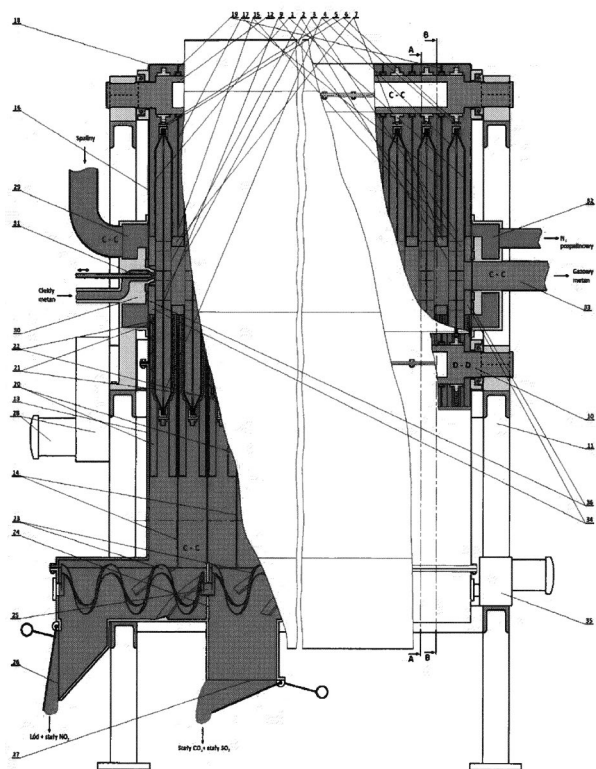
(51) *F28D 11/02* (2006.01)
F25J 3/08 (2006.01)
F23J 15/02 (2006.01)
F23J 15/06 (2006.01)

(71) OKONIEWSKI DARIUSZ PIOTR, Gdynia
 (72) OKONIEWSKI DARIUSZ PIOTR

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ciepła przeznaczony do płaszczowej wymiany ciepła pomiędzy gazem i czynnikiem cieplnym, gdy procesowi towarzyszy wydzielanie frakcji stałej. Koliste płyty (1), stożkowo wyprofilowanymi obrzeżami, zespolone są szczelnie w pary, poprzez koliste płyty (3) wewnętrzne, z otworami (4). Płyty (1) osiowymi otworami (2), przez pierścienie (7) dystansowe zespolone są w obrotowy zespół przepływowy czynnika cieplnego. Każda para płyt (1) obwodowo zespolona jest z pierścieniem (5) zębatym i osobno spoczywa na dwóch zębatych wałach (10), od góry dociśnięta zębami osi (12). Pod zespołem znajduje się skrzyniowy zsymp (13) z przegrodami (14), wchodzącymi pomiędzy płyty (1) a ich przedłużeniem w górę są przegrody (17) środkowe, styeczne szczelnie, z przegrodami (19) górnymi. Przegrody te tworzą przysiołowe otwory (15) przepływowe gazu i zespolone są z pokrywami (16, 18), które łącznie ze zsympem (13) tworzą wokół zespołu płyt (1) zwarty kanał przepływowy gazu wokół płyt o dużej powierzchni wymiany, ze skrobakami (21), od których odpadające grudki frakcji stałej spadają do przenośników ślimakowych. Wymiennik ciepła stosowany jest szczególnie w kriogenicznych metodach oczyszczania spalin, połączonych z wychwytywaniem zestalonego dwutlenku węgla.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 437576 (22) 2021 04 13

(51) *F28D 20/02* (2006.01)
F24T 10/30 (2018.01)
B65G 5/00 (2006.01)
F25J 5/00 (2006.01)

(71) OKONIEWSKI DARIUSZ PIOTR, Gdynia
 (72) OKONIEWSKI DARIUSZ PIOTR

(54) Sposób magazynowania ciepła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób magazynowania ciepła, z gazowym dwutlenkiem węgla jako substancją magazynującą ciepło w zbiorniku podziemnym, przy ciśnieniu nie większym niż 74 bar. Przemiana fazowa powiązana z oddawaniem ciepła odbywa się w powierzchniowym wymienniku ciepła a ciekły CO₂ po przemianie gromadzony jest w drugim zbiorniku podziemnym, w celu użycia do pobrania kolejnej porcji ciepła. W ten sposób jedna porcja CO₂ może być wykorzystana wielokrotnie. Procesowi może towarzyszyć sekwestracja CO₂, pozyskiwanie ciepła geotermalnego, oraz wydobywanie ropy naftowej i gazu ziemnego.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ G**FIZYKA**

A1 (21) 441237 (22) 2022 05 20

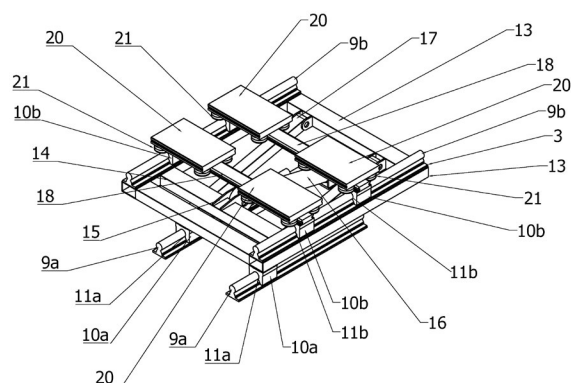
(51) *G01M 15/02* (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra
 (72) WAŁĘGA ZDZISŁAW

(54) Hamownia silnikowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest hamownia silnikowa charakteryzująca się tym, że do wsporczej ramy zamocowany jest dolny stół do którego zamocowany jest górny stół (3) osadzony na podstawie (13), gdzie dolny stół składa się z dwóch równoległych do siebie dolnych profili (9a), na których osadzona jest przesuwnie co najmniej jedna dolna obejma (10a) wyposażona w przelotowy otwór (11a) odpowiadający kształtem i wymiarami przekroju dolnego profilu (9a), górny stół (3) składa się z dwóch równoległych do siebie górnych profili (9b) zamocowanych do wzdlużnych profili podstawy (13) zamocowanej na górnej powierzchni dolnych obejm (10a), na każdym z górnych profili (9b) osadzone są przesuwnie co najmniej dwie górne obejmy (10b) wyposażone w przelotowy otwór (11b) odpowiadający kształtem i wymiarami przekroju górnego profilu (9b), a na każdej parze dwóch przeciwległych górnych obejm (10b) zamocowanych do dwóch górnych profili (9b) zamocowana jest szyna (18) wyposażona w boczne wkłęse prowadnice, na której osadzone są przesuwnie dwa stopnie (20), do których dolnych powierzchni zamocowane są dwie pary rolek (21) poruszające się w prowadnicach szyny (18).

(7 zastrzeżeń)

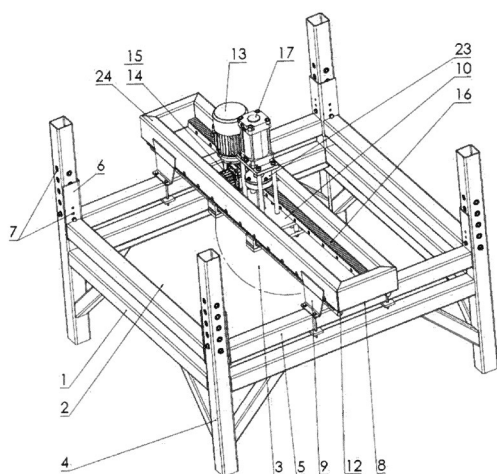


A1 (21) 441112 (22) 2022 05 05

(51) **G01N 3/02** (2006.01)
G01N 3/20 (2006.01)(71) INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, Warszawa
(72) KUJAWSKI WOJCIECH; WOŹNIAK WOJCIECH;
MURKOWSKI MACIEJ; NOWAKOWSKI STEFAN(54) **Urządzenie do badania wytrzymałości
nawiewników**

(57) Urządzenie składające się z konstrukcji nośnej i osadzonego w niej zespołu badawczo-napędowego charakteryzuje tym, że konstrukcję nośną stanowi rama stała (1) ze stołem (2) do posadowienia próbki (3), cztery stojaki (4) połączone na stałe z ramą stałą (1), rama przestawna (5) osadzona na stojakach (4), a zespół badawczo-napędowy tworzą suport (8) osadzony na ramie przestawnej (5), mechanizm napędowy składający się z płyty nośnej (10) osadzonej przesuwnie na prowadnicach wałkowych (12) złączonych na stałe z suportem (8), motoreduktora (13) z wałkiem dwustronnym (14) osadzonego trwale na płycie nośnej (10), kół zębatych (15) osadzonych na wałku dwustronnym (14), zębatek (16) zamocowanych do boków suportu (8), mechanizm dociskowy składający się z siłownika (17) z tłoczyskiem osadzonego trwale na płycie nośnej (10), koła naciskowego umocowanego w obudowie (20) i sprzężonego z tłoczyskiem (18) siłownika (17), dwóch wałków prowadzących zamocowanych na stałe do płyty nośnej (10), łożysk liniowych osadzonych przesuwnie na wałkach prowadzących i połączonych trwale z obudową i tensometrycznego miernika (23) siły nacisku umieszczonego między siłownikiem (17) a kołem naciskowym.

(7 zastrzeżeń)

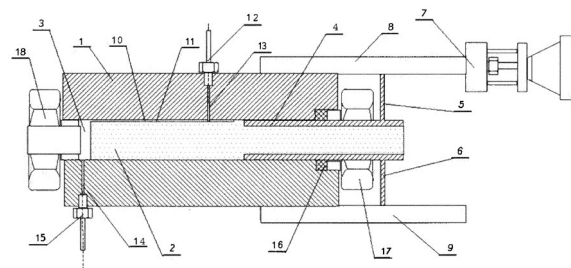


A1 (21) 440720 (22) 2022 03 31

(51) **G01N 30/74** (2006.01)
G01N 21/01 (2006.01)
B01D 15/08 (2006.01)(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH,
Kielce
(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.(54) **Detektor fotometryczny o zmiennej długości drogi
optycznej zwłaszcza do chromatografu cieczonego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest detektor fotometryczny o zmiennej długości drogi optycznej przeznaczony do pomiarów fotometrycznych w chromatografii cieczowej, składający się z prostokątnego bloku (1), z fotometrycznej komory pomiarowej (3) o kształcie walca, w której jest tłok (2) o kształcie walcowego pręta ze szkła kwarcowego i śruby mikrometrycznej (7) z uchwytem (5) w prowadnicy (8) ma walcowy pręt tłoka (2) ze spłaszczoną płaszczyzną boczną (10) i na walcowy pręt tłoka (2) jest nałożona tuleja ze stali kwasoodpornej (4) z uchwytem (5) i (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 437571 (22) 2021 04 14

(51) **G01N 33/84** (2006.01)
G01N 33/50 (2006.01)(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
(72) LUBIŃSKI JAN; CYBULSKI CEZARY; GRONWALD JACEK;
HUZARSKI TOMASZ; BIAŁKOWSKA KATARZYNA;
DERKACZ RÓŻA; MARCINIAK WOJCIECH;
JAKUBOWSKA ANNA(54) **Sposób określenia ryzyka raków u kobiet
w zależności od stężenia cynku we krwi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określenia ryzyka zachorowania na raka u kobiet powyżej 50 roku życia, nie palących, polegający na tym że obejmuje ilościową ocenę stężenia cynku we krwi osoby badanej, przy czym stężenie wskazuje na ponad 6 krotnie zmniejszone ryzyko zachorowania na raka w stosunku do podgrupy o niższym stężeniu cynku we krwi (< 5600 µg/l), w przypadku występowania wartości stężenia cynku we krwi w przedziale 5600 - 6100 µg/l.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 437601 (22) 2021 04 16

(51) **G01N 33/92** (2006.01)
G01N 33/18 (2006.01)
G01N 13/00 (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) CHATTOPADHYAY MADHURIMA; KROK EMILIA;
ORLIKOWSKA HANNA; PIĄTKOWSKI ŁUKASZ(54) **Sposób pomiaru lokalnego stopnia nawodnienia
warstw lipidowych układów biomimetycznych
i biologicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru lokalnego stopnia nawodnienia warstw lipidowych układów biomimetycznych i biologicznych, bazujący na zmianie współczynnika dyfuzji lateralnej lipidów, który jest zależny od liczby cząsteczek wody przypadającej na jeden lipid.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 437600 (22) 2021 04 16

(51) **G01N 33/543** (2006.01)
G01N 33/92 (2006.01)(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) CHATTOPADHYAY MADHURIMA; KROK EMILIA;
ORLIKOWSKA HANNA; PIĄTKOWSKI ŁUKASZ(54) **Sposób pomiaru lokalnego stopnia nawodnienia
warstw lipidowych układów biomimetycznych
i biologicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru lokalnego stopnia nawodnienia warstw lipidowych układów biomimetycznych i biologicznych, bazujący na zmianie współczynnika dyfuzji lateralnej lipidów, który jest zależny od liczby cząsteczek wody przypadającej na jeden lipid.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 437553 (22) 2021 04 12

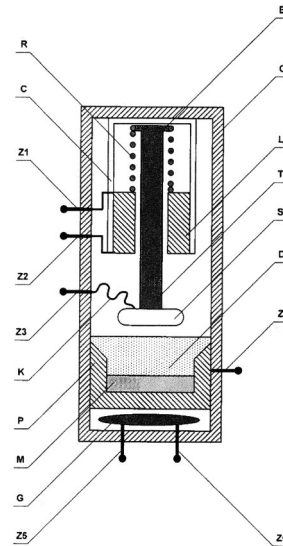
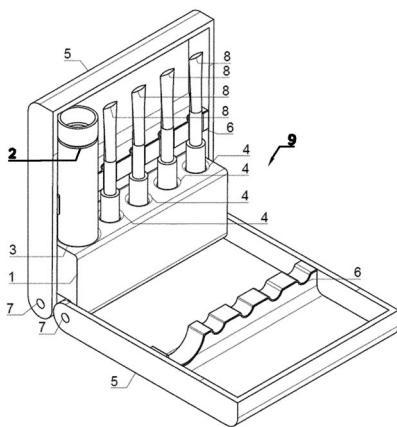
(51) G10D 9/02 (2020.01)
B65D 25/02 (2006.01)

(71) STAWOWY DAWID, Brzeszcze
(72) STAWOWY DAWID

(54) Zintegrowane z pojemnikiem na płyn etui do przechowywania i transportowania stroików dla instrumentów dętych drewnianych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zintegrowane z pojemnikiem na płyn etui (9) do przechowywania i transportowania stroików dla instrumentów dętych drewnianych cechujące się połączeniem w jednym przedmiocie dwóch funkcji tj. etui do przechowywania i transportowania stroików oraz pojemnika (2) na płyn służącego do nasączenia stroików przed grą na instrumencie. Nowatorską cechą techniczną jest wbudowanie w etui (pudełko) obok gniazd na stroiki pojemnika na płyn.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 440275 (22) 2020 07 29

(51) H01L 25/10 (2006.01)
H01L 23/538 (2006.01)
H01L 21/98 (2006.01)

(31) P.430782 (32) 2019 07 30 (33) PL

(86) 2020 07 29 PCT/IB2020/057146

(87) 2021 01 14 WO21/005585

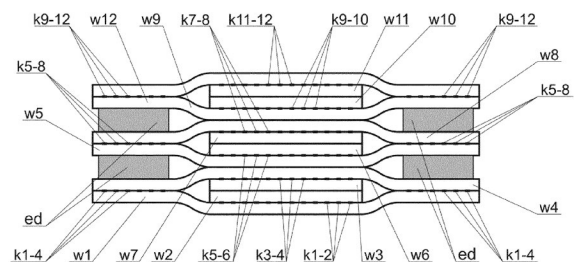
(71) GOŁOFIT KRZYSZTOF, Warszawa

(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) Przestrenny układ scalony

(57) Przestrenny układ scalony zawiera szereg warstw elastycznych układów scalonych (w1, w2, w3, w4, w5, w6, w7, w8, w9, w10, w11, w12) ułożonych na sobie piętrowo jedna na drugiej, przy czym przylegające warstwy elastycznych układów scalonych, zwróconych do siebie powierzchniami kontaktowymi, tworzą pary warstw (w1, w2), (w3, w4), (w5, w6), (w7, w8), (w9, w10), (w11, w12). Warstwy w parze posiadają połączone kontakty stanowiące połączenia elektryczne pomiędzy tymi warstwami (k1-2, k3-4, k5-6, k7-8, k9-10, k11-12) oraz powierzchnie kontaktowe wykraczające poza obrys stykających się warstw. Pary warstw elastycznych układów scalonych ułożone są jedna para na drugiej parze i stykają się powierzchniami bezkontaktowymi tych warstw, a skrajne warstwy elastycznych układów scalonych stykają się powierzchniami kontaktowymi zapewniając połączenia elektryczne kontaktów (k1-4, k5-8, k9-12). Pary złożone z par warstw elastycznych układów scalonych tworzą czwórki warstw, ułożonych na sobie piętrowo jedna na drugiej, stykające się powierzchniami bezkontaktowymi skrajnych warstw czwórek (w1, w2, w3, w4), (w5, w6, w7, w8), (w9, w10, w11, w12). Warstwy stykające się ze skrajnymi warstwami połączonych czwórek kontaktów (w3, w6), (w7, w10) stykają się powierzchniami kontaktowymi zapewniając połączenia elektryczne. W przestrzennym układzie scalonym, pomiędzy połączonymi zewnętrznymi parami warstw elastycznych układów scalonych znajdują się elementy dociskowe (ed).

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 440905 (22) 2022 04 11

(51) H01H 33/60 (2006.01)
H01H 50/38 (2006.01)
H01H 9/34 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole
(72) ZYGARLICKI JAROSŁAW; NAGI ŁUKASZ;
KOZIOŁ MICHAŁ

(54) Przekaznik elektromagnetyczny

(57) Przekaznik elektromagnetyczny charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w przewodzący pojemnik (P) z łatwotopliwym metalem (M), którego górna powierzchnia pokryta jest warstwą ciekłego dielektryka (D) oraz w grzałkę (G). Przewodzący pojemnik (P) ma kształt walca otwartego w swojej górnej części i usytuowany jest nad grzałką (G) umieszczoną wewnątrz obudowy (O), na jej dnie oraz połączony jest ze złączem elektrycznym czwartym (Z4). Wejścia zasilające grzałki (G) połączone są odpowiednio ze złączem piątym (Z5) i złączem szóstym (Z6).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 440113 (22) 2020 07 01

(51) H04L 9/32 (2006.01)

G06F 21/44 (2013.01)

(31) P.430471 (32) 2019 07 02 (33) PL

(86) 2020 07 01 PCT/IB2020/056218

(87) 2020 12 03 WO20/240527

(71) GOŁOFIT KRZYSZTOF, Warszawa

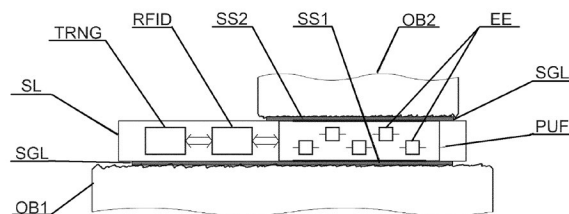
(72) GOŁOFIT KRZYSZTOF

(54) **Elektroniczna pieczęć i sposób sprawdzania elektronicznej pieczęci**

(57) Elektroniczna pieczęć (SL) ma dwie wrażliwe powierzchnie kontaktowe (SS1, SS2) – pierwszą (SS1) od spodu, a drugą (SS2) od góry pieczęci (SL). Ponadto ma moduł komunikacyjny w postaci radiowzrostotliwościowego identyfikatora (RFID), generator liczb prawdziwie losowych (TRNG), układ fizycznie nieklonowalnych funkcji (PUF), który ma wrażliwe elementy elektroniczne (EE) umieszczone przy obydwu wrażliwych powierzchniach kontakto-

wych (SS1, SS2). Moduł komunikacyjny (RFID) jest dołączony do układu fizycznie nieklonowalnych funkcji (PUF) oraz do generatora liczb prawdziwie losowych (TRNG). Elektroniczna pieczęć (SL) styka się całą dolną powierzchnią z pierwszym chronionym obiektem (OB1) oraz całą górną wrażliwą powierzchnią kontaktową (SS2) z drugim chronionym obiektem (OB2). Obydwie powierzchnie zostały przytwierdzone do powierzchni tych obiektów (OB1, OB2) przy użyciu silnej warstwy klejącej (SGL).

(23 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 129990 (22) 2021 04 16

(51) **A62B 18/02** (2006.01)

A41D 13/11 (2006.01)

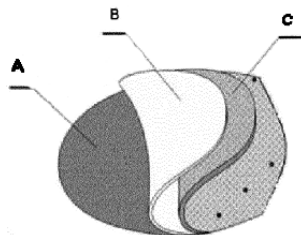
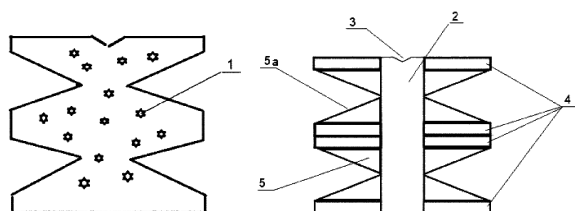
(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY –
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) BROCHOCKA AGNIESZKA; ORLIKOWSKI WIKTOR

(54) **Wykrój półmaski do ochrony przed smogiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wykrój półmaski do ochrony przed smogiem, który posiada pionowy, centralnie umiejscowiony pas (2), na jego górnej krawędzi znajduje się trójkątne wycięcie (3) i ponadto pionowy pas (2) posiada cztery analogiczne, symetryczne wobec jego osi pionowej i poziomej sekcje. Każda z sekcji na górze i na dole posiada poziomy pas (4) i pomiędzy pasami (4) znajdują się dwa pola (5) o kształcie trójkątów prostokątnych, które dłuższą przyprostokątną przylegają do poziomych pasów (4) a krótszą przyprostokątną przylegają do pionowego pasa (2). Ponadto wykrój składa się z trzech zasadniczych warstw: zewnętrznej (C), środkowej (B) i wewnętrznej (A), przy czym zewnętrzna warstwa (C) posiada wzór (1) naniesiony za pomocą farby fluorescencyjnej w postaci nieregularnie rozmieszczonych kształtów, i powierzchnia łączna zajęta przez farbę fluorescencyjną wynosi nie więcej niż 30% łącznej powierzchni wykroju, ponadto warstwa środkowa (B) stanowi układ co najmniej jednej warstwy filtracyjnej z włókna polipropylenowego o łącznej masie powierzchniowej 150 g/m² zawierającego w strukturze sorbent węglowy w ilości nie większej niż 210 g łącznie na wszystkie zastosowane warstwy natomiast warstwę środkową (B) stanowi włóknina o wytrzymałości mechanicznej co najmniej 40 N oraz dopuszczalnej do stosowania w kontakcie ze skórą.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 129983 (22) 2021 04 12

(51) **A63G 31/00** (2006.01)

A63B 22/00 (2006.01)

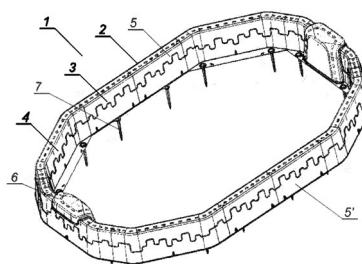
(71) ZMM MAXPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) POLAK ANDRZEJ

(54) **Piaskownica modułowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest piaskownica (1) modułowa, zwłaszcza do placów zabaw dla dzieci, mająca zamknięte obwodowo ścianki (2) ograniczające rozsypywanie się piasku, utworzone z segmentów modułowych (3), które są połączone ze sobą zatrzaskowo, charakteryzująca się tym, że segment modułowy (3) piaskownicy (1) ma w przekroju poprzecznym kształt trapezu z usuniętą dłuższą podstawą dolną i usztywniającym uźebrowaniem, zaś na jednym swym końcu posiada uformowane szczeliny, a na drugim końcu występy połączeń zatrzaskowych, a ponadto piaskownica (1) w widoku z góry jest w kształcie dwunastokąta z zaokrąglonymi kątami oraz posiada jako segmenty modułowe (3) sześć segmentów kątowych (4) o jednakowej długości, z których każdy jest złożony z odcinka prostego zakończonego na obu końcach odcinkiem kątowym, odchylonym od odcinka prostego o kąt ostry (a) równy 30°.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 129984 (22) 2021 04 12

(51) **B01D 53/74** (2006.01)

B01J 35/02 (2006.01)

F24C 15/12 (2006.01)

F24B 1/195 (2006.01)

(71) LUMO TECHNIKA GRZEWCZA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

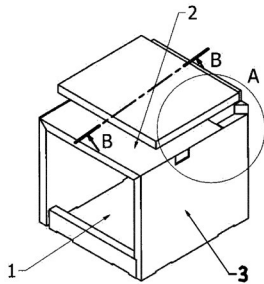
(72) BEKAS PAWEŁ; PRAGER-HAREMZA KATARZYNA

(54) **Wkład katalityczny kotła na paliwo stałe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkład katalityczny kotła na paliwo, mający zastosowanie do kotłów zasilanych paliwem kopalnym, przeznaczonych do ogrzewania budynków o małej kubaturze, jak domy mieszkalne i inne. Charakteryzuje się tym, że płyty boczne (3), na jednym z boków mają ścianę prostopadłą do powierzchni głównej, a przeciwległą ścianę skośną w przybliżeniu pod kątem 45° względem powierzchni głównej, natomiast

powierzchnia górna od strony czołowej na długości ok. 2/3 długości płyty ma powierzchnię skośną w przybliżeniu pod kątem 45° względem powierzchni głównej, z wpustem w połowie długości powierzchni skośnej, natomiast płyta tylna ma ściany boczne będące powierzchnią skośną usytuowaną w przybliżeniu pod kątem 45° względem powierzchni głównej, zaś płyta górna ma dwie ściany boczne będące powierzchnią skośną, usytuowaną w przybliżeniu pod kątem 45° względem powierzchni głównej, z wypustami w przybliżeniu w połowie ich długości do osadzania we wpustach płyt bocznych (3) i pozostałe ściany prostopadłe względem powierzchni głównej, poza tym płyta przednia o wysokości w przybliżeniu 1/5 wysokości ściany bocznej ma w swej dolnej powierzchni wpusty, dodatkowo płyta będąca górnym elementem komory nawrotnej ma zarys prostokąta.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130724 (22) 2022 04 13

(51) B60P 3/04 (2006.01)
A01K 31/07 (2006.01)

(31) 2021-38732 (32) 2021 04 14 (33) CZ

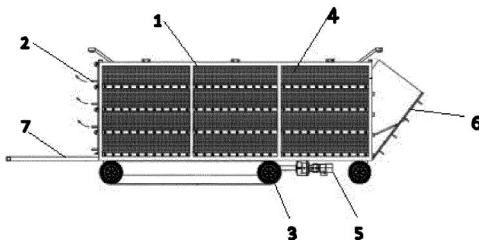
(71) RAVASZOVÁ KVĚTOSLAVA, Michle, CZ

(72) RAVASZOVÁ KVĚTOSLAVA, CZ

(54) Zmechanizowany wózek segmentowy do humanitarnego przewozu zwierząt, zwłaszcza drobiu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zmechanizowany wózek segmentowy do humanitarnego przewozu zwierząt, zwłaszcza drobiu, na który składają się wzajemnie połączone elementy segmentowe tworzone przez konstrukcję obwodową (1), odchyloną ramę wejściową (2), podwozie (3), moduły przewozowe (4), komputerową jednostkę sterującą (5), wyjściowy przenośnik taśmowy (6) i ramę (7) do ograniczenia przestrzeni przed maszyną charakteryzujący się tym, że konstrukcja obwodowa (1) jest w sposób demontowalny połączona z odchyloną ramą wejściową (2), z podwoziem (3) oraz z wyjściowym przenośnikiem taśmowym (6) i ramą (7) do ograniczenia przestrzeni przed maszyną oraz z ruchomymi modułami przewozowymi z możliwością łączenia w pionie (4)

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 130535 (22) 2019 03 28

(51) B65D 41/34 (2006.01)
B65D 55/16 (2006.01)

(86) 2019 03 28 PCT/ES2019/070211

(87) 2020 10 01 WO20/193821

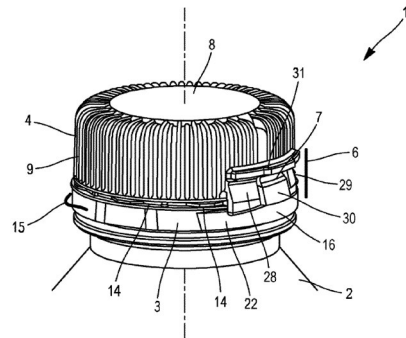
(71) BETAPACK, S.A.U., Irun, ES

(72) BERROA GARCÍA JAVIER, ES

(54) Urządzenie zakrętkowe przeznaczone do mocowania na szyjce pojemnika

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia zakrętkowego przeznaczonego do mocowania na szyjce (2) pojemnika w celu blokowania otworu we wspomnianej szyjce (2), przy czym urządzenie zakrętkowe zawiera: – dolny pierścień (3) zawierający pierwszy sektor (15) przeznaczony do osiowego utrzymywania przy szyjce (2) i drugi sektor (16); – zakrętkę (4); oraz – urządzenie przegubowe (6) które łączy zakrętkę (4) z drugim sektorem (16) dolnego pierścienia (3); – przy czym pierwszy sektor (15) i drugi sektor (16) dolnego pierścienia (3) są przegubowo połączone ze sobą w taki sposób, że drugi sektor (16) uchyla się względem pierwszego sektora (15) z pozycji obniżonej do pozycji uniesionej tak aby zakrętka (4) mogła przemieszczać się osiowo w kierunku od szyjki (2) z położenia zablokowanego do położenia swobodnego, w którym wspomniana zakrętka (4) nie jest już przymocowana do szyjki (2) pojemnika; przy czym urządzenie przegubowe (6) jest przystosowane tak aby umożliwiać uchylanie się nakrętki (4) pomiędzy wspomnianą pozycją swobodną a otwartą, zgiętą pozycją w której zakrętka (4) jest usunięta z otworu szyjki. Przedmiotem zgłoszenia jest także zestaw, który zawiera pojemnik, wyposażony w szyjkę (2), zawierającą kołnierz sprzęgający i otwór oraz urządzenie zakrętkowe, w którym pierwszy odcinek pierścienia dolnego (3) urządzenia zakrętkowego jest utrzymywany osiowo w kołnierzu sprzęgającym szyjki (2).

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 129982 (22) 2021 04 12

(51) E04B 1/48 (2006.01)
E04F 13/22 (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)

(71) BOGACKI ŁUKASZ, Warszawa

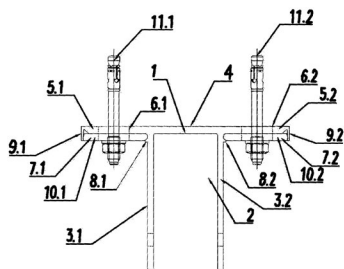
(72) BOGACKI ŁUKASZ

(54) Konsola do mocowania elementów elewacyjnych

(57) Konsola do mocowania elementów elewacyjnych składająca się z „π” kształtnego aluminiowego profilu (1) tworzącego komorę montażową (2) z ramionami bocznymi (3.1, 3.2) oraz podstawą (4) z ramionami nośnymi (5.1, 5.2) stanowiącymi przedłużenie podstawy (4), w których znajdują się otwory montażowe (6.1, 6.2) charakteryzuje się tym, że zewnętrzna część profilu aluminiowego (1) u nasady każdego z ramion nośnych (5.1, 5.2) zawiera wybranie (7.1, 7.2) zwierczone zaczepem (8.1, 8.2), a każde z ramion (5.1, 2.2) zwierczone jest ogranicznikiem ramienia nośne-

go (9.1, 9.2), zaś na ramionach nośnych (5.1, 5.2) posadowiona jest aluminiowa podkładka (10.1, 10.2) wsunięta w wybranie (7.1, 7.2) połączona z ramieniem nośnym (5.1, 5.2) poprzez skręcane łączniki (11.1, 11.2), korzystnie śrubą.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130353 (22) 2021 04 14

(51) E04F 21/16 (2006.01)

E04F 21/06 (2006.01)

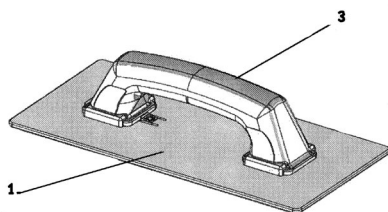
(71) KUBALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ustroń

(72) KUBALA ROMAN

(54) **Narzędzie ręczne do prac wykończeniowych
w budownictwie**

(57) Narzędzie ręczne do prac wykończeniowych w budownictwie składające się z prostokątnej płytki (1) o gładkiej płaszczyźnie dolnej oraz „U” kształtnego uchwytu z tworzywa sztucznego (3), charakteryzuje się tym, że płytka (1) posiada obustronne podwójne przelotowe wycięcia montażowe, zaś górna płaszczyzna płytki (1) zawiera elementy złączne korzystnie „L” kształtne do mocowania połączenia wypustowego uchwytu (3) pomiędzy elementami złącznymi, przy czym jedno z wycięć montażowych ograniczone jest pierwszym elementem blokującym uchwyt (3) w postaci wypustu wystającego częściowo ponad powierzchnię górnej płaszczyzny płytki ograniczonego „U” kształtnym przelotowym wycięciem w płaszczyźnie górnej płytki (1) z uginanym wystającym ponad powierzchnię górnej części płytki (1) części elementem blokującym pod naciskiem uchwytu (3) umieszczanego na płytce (1) poprzez zakleszczenie uchwytu (3) pomiędzy elementami złącznymi oraz drugim elementem blokującym uchwyt (3) w postaci wypustu wystającego ponad powierzchnię górnej płaszczyzny płytki (1) umieszczonego pomiędzy wycięciami montażowymi lub poza wycięciami montażowymi.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 129979 (22) 2021 04 12

(51) E06B 3/70 (2006.01)

E06B 3/72 (2006.01)

E06B 3/30 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE MAR-TOM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jędrzejów

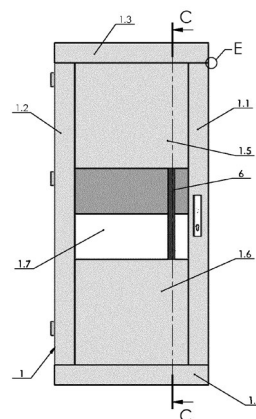
(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF; DĄBROWSKI MATEUSZ

(54) **Skrzydło drzwi z zagłębieniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzydło drzwi składające się z połaci zewnętrznej i wewnętrznej w postaci metalowych płyt, rami umieszczonej między połaciami tworzącej obrzeża skrzydła oraz wypełnienia izolacyjnego, które charakteryzuje się

tym, że co najmniej połącz zewnętrzna (1) utworzona jest z blaszanych, prostokątnych elementów pionowych (1.1 i 1.2) i poziomych (1.3 i 1.4), umieszczonych na obrzeżach połaci skrzydła oraz prostokątnych elementów środkowych (1.5, 1.6 i 1.7) umieszczonych w centralnej części połaci skrzydła, które to elementy w miejscach łączenia są zagięte do wnętrza skrzydła i połączone są ze sobą tak, że na zewnątrz skrzydła tworzą płaską powierzchnię, zaś element środkowy (1.7) jest przegięty w środkowej części do wnętrza skrzydła tworząc zagłębienie.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 129980 (22) 2021 04 12

(51) E06B 3/70 (2006.01)

E06B 3/72 (2006.01)

E06B 3/66 (2006.01)

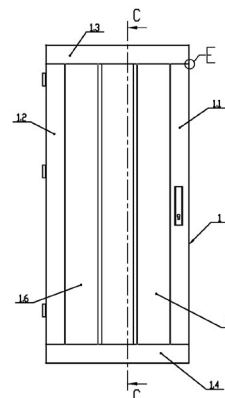
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE MAR-TOM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jędrzejów

(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF; DĄBROWSKI MATEUSZ

(54) **Skrzydło drzwi z przeszkleniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzydło drzwi składające się z połaci zewnętrznej i wewnętrznej w postaci metalowych płyt, rami umieszczonej między połaciami tworzącej obrzeża skrzydła oraz wypełnienia izolacyjnego, które charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna z połaci (1) utworzona jest z blaszanych, prostokątnych elementów pionowych (1.1 i 1.2) i elementów poziomych (1.3 i 1.4), umieszczonych na obrzeżach połaci skrzydła oraz prostokątnych elementów środkowych (1.5 i 1.6) umieszczonych w centralnej części połaci skrzydła, które to elementy w miejscach łączenia są zagięte do wnętrza skrzydła, przy czym elementy pionowe (1.1 i 1.2) i poziome (1.3 i 1.4) połączone są ze sobą tak, że na zewnątrz skrzydła tworzą płaską powierzchnię, zaś elementy środkowe (1.5 i 1.6) przesunięte są do wnętrza skrzydła tworząc pierwsze zagłębienie skrzydła, zaś pomiędzy co najmniej dwoma sąsiadującymi ze sobą elementami środkowymi (1.5 i 1.6) zamocowane jest w drugim zagłębieniu skrzydła, pionowe przeszklenie.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 129981 (22) 2021 04 12

(51) E06B 3/70 (2006.01)

E06B 3/76 (2006.01)

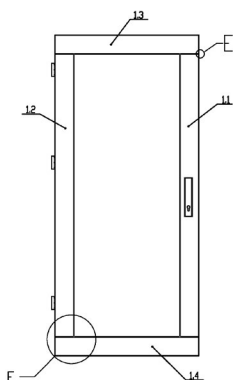
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE MAR-TOM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jędrzejów

(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF; DĄBROWSKI MATEUSZ

(54) Skrzydło drzwi z zagłębieniem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzydło drzwi składające się z połączy zewnętrznej i wewnętrznej w postaci metalowych płyt, ramy umieszczonej między połączeniami tworzącej obrzeża skrzydła oraz wypełnienia izolacyjnego, które charakteryzuje się tym, że co najmniej połącz zewnętrzną utworzoną jest z blaszanych, prostokątnych elementów pionowych (1.1 i 1.2) i poziomych (1.3 i 1.4), umieszczonych na obrzeżach połączy skrzydła oraz prostokątnego elementu środkowego umieszczonego w centralnej części połączenia skrzydła, które to elementy w miejscach łączenia są zagięte do wnętrza skrzydła, przy czym elementy pionowe (1.1 i 1.2) i poziome (1.3 i 1.4) połączone są ze sobą tak, że na zewnątrz skrzydła tworzą płaską powierzchnię, zaś element środkowy przesunięty jest do wnętrza skrzydła tworząc zagłębienie.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 130252 (22) 2019 01 17

(51) F17C 13/08 (2006.01)

G07F 11/62 (2006.01)

G07F 7/06 (2006.01)

(31) PUV2018-35064 (32) 2018 06 14 (33) CZ

(86) 2019 01 17 PCT/CZ2019/000002

(87) 2019 12 19 WO19/238147

(71) HUNSGAS s.r.o., Brno, CZ

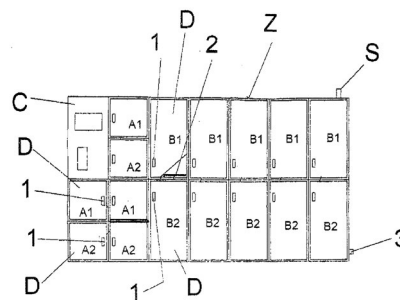
(72) PEŠEK DAWID, CZ

(54) Urządzenie do przechowywania i samoobsługowej
wymiany pustych butli z gazem propan-butan
na pełne butle z gazem propan-butan

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do przechowywania i samoobsługowej wymiany pustych butli z gazem

propan-butan na pełne butle z gazem propan butan. Urządzenie (Z) posiada zasilacz i co najmniej dwie pary, ułożonych jedna na drugiej i obok siebie, wyrównanych i ściśle ze sobą połączonych zamykanych skrytek (A1, A2) i (B1, B2) na butle o identycznym rzucie pionowym i o co najmniej dwóch różnych wysokościach, przy czym każda zamykana skrytka (A1, A2, B1, B2) na butle posiada drzwi (D) ze sterowanym elektronicznie zamkiem (1) drzwi (D) i wewnętrzny element weryfikujący (2) do oceny rozmiaru i wagi butli, przy czym część urządzenia (Z) stanowi moduł sterujący (C) ze zintegrowanym terminalem płytynowym, połączonym elektronicznie, przewodowo lub bezprzewodowo ze sterowanym elektronicznie zamkiem (1) drzwi (D) i z wewnętrznym elementem weryfikującym (2) każdej zamykanej skrytki (A1, A2, B1, B2) na butle.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 129986 (22) 2021 04 14

(51) F21V 7/10 (2006.01)

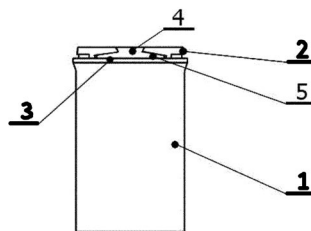
(71) CORTINA POLAND GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) JENDRYSIK WOJCIECH

(54) Korpus znicza elektrycznego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus znicza elektrycznego, którego konstrukcja wycięć mocujących na jego obrzeżu od strony wlotu zwiększa stabilność zamocowania w nich występów pokrywy znicza, co zabezpiecza przed niekontrolowanym rozłączaniem się pokrywy znicza od pojemnika podczas transportu. Korpus znicza elektrycznego ma postać cylindrycznego pojemnika (1), którego obrzeże (2) od strony jego wlotu zaopatrzone jest w zewnętrzne, równomiernie rozmieszczone wycięcia mocujące (3) w kształcie odwróconej litery T, otwarte od góry. Każde wycięcie mocujące (3) składa się z pionowo przebiegającego kanału naprowadzającego i poprzecznego kanału prowadniczego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 129988 (22) 2021 04 15

(51) F24B 1/18 (2006.01)

F24B 1/192 (2006.01)

(71) DEFRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa

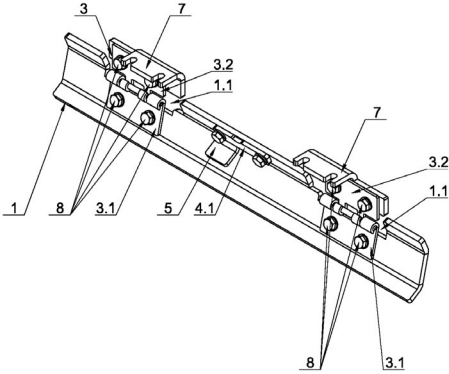
(72) DZIUBEŁA HUBERT

(54) Mechanizm mocowania wyjmowanej przesłony
kominka zwłaszcza kominka gazowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm mocowania wyjmowanej przesłony kominka zwłaszcza kominka gazowego wy-

posażony w sprężyste elementy dociskowe, który charakteryzuje się tym, że zawiera elementy belkowe (1) połączone rozłącznie poprzez zawias sprężynowy (3) i blokadę, przy czym pierwszy element belkowy (1) połączony jest z pierwszą częścią (3.1) zawiasu sprężynowego (3) i zawiera element oporowy (4.1) blokady, zaś drugi element belkowy połączony jest z drugą częścią (3.2) zawiasu sprężynowego (3) i zawiera element przesuwny blokady.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 129987 (22) 2021 04 14

(51) F24H 1/36 (2022.01)

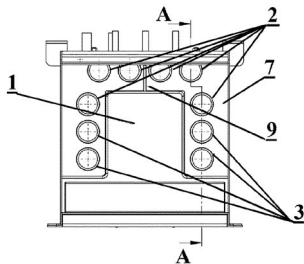
(71) MOCEK ŁUKASZ, Pleszew

(72) MOCEK ŁUKASZ

(54) Kocioł wodny centralnego ogrzewania

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest różnopaliwowy kocioł wodny centralnego ogrzewania, przeznaczony do stosowania w instalacjach centralnego ogrzewania budynków, domów jednorodzinnych, warsztatów i innych. W kotłach nad komorą spalania (1) umieszczone są poziome górne kanały ciepłne (2). Wloty spalin znajdują się w pionowej tylnej komorze ciepłnej z tylnym końcem komory spalania (1). Wyloty górnych kanałów ciepłnych (2) znajdują się w pionowej przedniej komorze ciepłnej z przodu kotła. Po bokach komory spalania (1) znajdują się poziome dolne kanały ciepłne (3), do których wloty znajdują się w przedniej komorze ciepłnej, a ich wyloty są komorze rozprężnej, na końcu której jest czopuch wylotowy, którym spaliny uchodzą do komina. Kanały górne (2) i dolne (3) otoczone są płaszczem wodnym (7). W przedniej komorze ciepłnej, pośrodku pomiędzy wylotami z górnych kanałów ciepłnych (2), umieszczona jest szczelna przegroda (9), która dzieli strugę spalin na dwie części, z których jedna przepływa kanałami (2 i 3) z jednej strony kotła a druga – z drugiej strony kotła. Wloty do górnych kanałów ciepłnych (2) w tylnej komorze ciepłnej są przegrodami oddzielone od komory rozprężnej i dolnych kanałów ciepłnych (3). W suficie komory wylotowej jest okienko rewizyjne, poprzez które sprawdza się stan wnętrza kotła i przez które się czyści to wnętrze z sadzy i nagaru.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 129985 (22) 2021 04 14

(51) G01B 11/00 (2006.01)

G01B 11/24 (2006.01)

G01B 11/245 (2006.01)

B61K 9/12 (2006.01)

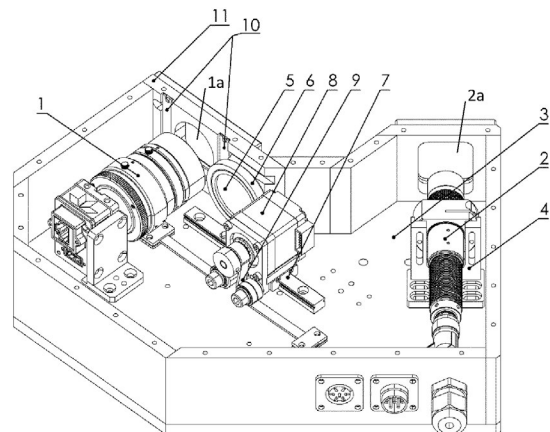
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) REINER JACEK; MRZYGŁÓD MARIUSZ;
WRÓBLEWSKI PAWEŁ; LAMPA PIOTR

(54) Głowica pomiarowa skanująco-obrazująca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica pomiarowa skanująco-obrazująca z przeznaczeniem do procesowego pomiaru geometrii oraz analizy stanu powierzchni wyrobu, w szczególności do monitorowania procesu regeneracji obróbką toczeniem zestawów kołowych pojazdów szynowych. Kamera z obiektywem (1) oraz laser liniowy (2), których osie optyczne zorientowane są względem siebie pod kątem 45 stopni, są umieszczone we wspólnej obudowie głowicy (3), w której ściankach wykonane są odpowiednio otwory kamery (1a) i lasera (2a), ponadto laser liniowy (2) jest zamocowany poprzez obejmę suwliwie osadzoną w szynach mocujących (4), które z kolei są przymocowane do podstawy a ta z kolei za pośrednictwem śrub do obudowy głowicy (3), ponadto pomiędzy obiektywem kamery (1) a otworem kamery (1a) znajduje się optyczny filtr pasmowo przepustowy (5), umieszczony w uchwycie (6) przymocowanym do wózka prostopadle umieszczonej przewodnicy liniowej (7), na którym umieszczony jest również silnik krokowy realizujący posuw pozycjonowania filtra z wykorzystaniem przekładni z pasem zębatym (9) przymocowanym z obu końców bezpośrednio do obudowy głowicy (3), natomiast w otworze kamery (1a) znajduje się układ odbłyśnikowy (11) w postaci płaskownika z wykonanym po środku otworem oraz dwoma podłużnymi rowkami o ściankach nachylonych pod kątem 20 stopni do normalnej powierzchni układu odbłyśnikowego (11), przy czym powierzchnia rowków jest wypolerowana do pełnienia funkcji zwierciadeł ogniskujących światło na powierzchni obrazowanego przedmiotu, natomiast z tyłu każdego z rowków znajdują się diody układu oświetleniowego LED (10).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
437545	E04B (2006.01)	17	437580	A23B (2006.01)	5	440022	A61K (2006.01)	8
437546	E04B (2006.01)	18	437581	C08L (2006.01)	16	440062	F16B (2006.01)	19
437547	B29C (2006.01)	11	437582	C08L (2006.01)	17	440104	B61H (2006.01)	13
437548	B63G (2006.01)	14	437583	C09D (2006.01)	17	440113	H04L (2006.01)	25
437549	A61K (2015.01)	8	437585	E04G (2006.01)	18	440124	A23L (2016.01)	5
437550	A23G (2006.01)	5	437586	B29C (2006.01)	12	440149	A61K (2006.01)	8
437551	F23J (2006.01)	21	437588	E04B (2006.01)	18	440275	H01L (2006.01)	24
437552	F01C (2006.01)	19	437589	C04B (2006.01)	16	440278	A61G (2006.01)	7
437553	G10D (2020.01)	24	437594	B63B (2006.01)	14	440309	B60R (2006.01)	12
437557	E06B (2006.01)	19	437595	C08L (2006.01)	16	440321	C02F (2019.01)	15
437559	A47B (2006.01)	6	437596	A61K (2006.01)	8	440513	A63B (2006.01)	9
437560	A23B (2006.01)	5	437597	A61K (2006.01)	8	440541	B22C (2006.01)	10
437562	A61L (2006.01)	9	437598	A45D (2006.01)	6	440720	G01N (2006.01)	23
437563	F23B (2006.01)	20	437600	G01N (2006.01)	23	440905	H01H (2006.01)	24
437567	B01D (2006.01)	9	437601	G01N (2006.01)	23	440947	C04B (2006.01)	15
437569	A47B (2006.01)	6	437624	F24F (2006.01)	21	441112	G01N (2006.01)	23
437571	G01N (2006.01)	23	437625	F28D (2006.01)	21	441237	G01M (2006.01)	22
437572	B63B (2006.01)	14	437627	B01D (2006.01)	10	441285	B23B (2006.01)	11
437573	B21D (2006.01)	10	437630	E02D (2006.01)	17	441286	B23B (2006.01)	11
437575	F17D (2006.01)	20	437631	F02B (2006.01)	19	441349	A61H (2006.01)	7
437576	F28D (2006.01)	22	439127	B64C (2006.01)	14	441350	A61H (2006.01)	7
437577	F28D (2006.01)	22	439402	C05G (2020.01)	16	441351	A61H (2006.01)	7
437578	B60T (2006.01)	13	439504	B66B (2006.01)	15	441632	B61D (2006.01)	13
437579	F16D (2006.01)	20	439723	B29B (2006.01)	11			

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
129979	E06B (2006.01)	28	129984	B01D (2006.01)	26	129990	A62B (2006.01)	26
129980	E06B (2006.01)	28	129985	G01B (2006.01)	30	130252	F17C (2006.01)	29
129981	E06B (2006.01)	29	129986	F21V (2006.01)	29	130353	E04F (2006.01)	28
129982	E04B (2006.01)	27	129987	F24H (2022.01)	30	130535	B65D (2006.01)	27
129983	A63G (2006.01)	26	129988	F24B (2006.01)	29	130724	B60P (2006.01)	27

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
WO20/240527	440113	WO21/010930	440104
WO20/247663	439723	WO21/130511	441632
WO21/002373	440124	WO19/238147	130252
WO21/005585	440275	WO20/193821	130535

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
431282	4/2020	E01B 3/00 E01B 2/00 E21D 9/14	440860	2019.09.26	E01B 3/00 E01B 2/00 E21D 9/14
431638	9/2021	C03C 3/32 C03C 4/12 C03C 8/24 C09K 11/08 B32B 18/00	441519	2019.10.26	H01L 21/30 B32B 17/06 B32B 18/00 H01B 1/14 E06B 3/667 E06B 7/00 B82B 3/00

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
129880	423828	13/2019
129933	429336	18/2019
130717	429488	21/2020