



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

43/2022

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	7
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	10
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	14
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	17
DZIAŁ G Fizyka.....	19
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	20

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	21
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	21
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	22
DZIAŁ G Fizyka.....	22
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	23

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	24
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	24

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.....	25
--	----

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 24 października 2022 r.

Nr 43

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 437652 (22) 2021 04 21

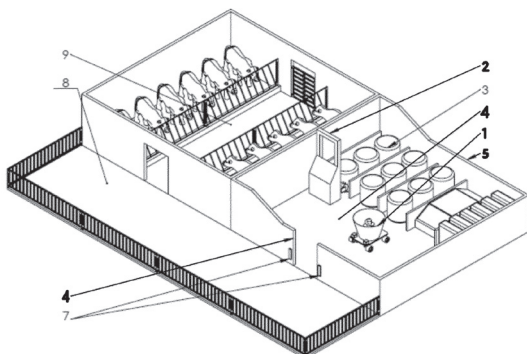
(51) A01K 5/00 (2006.01)
A01K 5/02 (2006.01)
A01K 1/10 (2006.01)

(71) SZEPIETOWSKI MARCIN, Wysokie-Mazowieckie
(72) SZEPIETOWSKI MARCIN

(54) Układ automatycznego systemu karmienia zwierząt i sposób automatycznego karmienia

(57) Układ automatycznego systemu karmienia zwierząt, zawiera co najmniej jedno autonomiczne urządzenie do karmienia (1) wraz z kontrolerem autonomii, a także kuchnię paszową (4) otoczoną ścianami (5) w których znajduje się przejście, tworzące razem kontur zamknięty. Kontroler bezpieczeństwa urządzenia połączony jest z kontrolerem kuchni i urządzeniem przerywającym. Czujnik obecności połączony jest do kontrolera kuchni, a kontroler kuchni komunikuje się z kontrolerem autonomii za pomocą sygnałów PR i PA. Automatyka regulacja urządzeń wewnątrz kuchni odbywa się poprzez kontroler bezpieczeństwa wysyłający sygnał do urządzenia przerywającego zasilanie ze źródła zasilania do urządzenia napędowego urządzenia do pobierania paszy (2). Sposób automatycznego karmienia przez system polega na inicjowaniu przez kontroler kuchni pięciu etapów. Etapu przygotowania, w którym ustalany jest co najmniej sygnał braku zezwolenia na przejazd. Etapu drugiego, oczekiwania na przejazd, w którym sprawdzane są sygnały: braku obecności, żądania przejazdu, stanu bezpieczeństwa. Etapu zezwolenia na przejazd, w którym generowany jest sygnał zezwolenia na przejazd. Etapu przejazdu, w którym oczekuje się na wykrycie obecności, a następnie oczekuje się na brak obecności oraz etapu zakończenia przejazdu, w którym generowany jest sygnał braku zezwolenia na przejazd i powrót do etapu drugiego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 437645 (22) 2021 04 20

(51) A01K 41/00 (2006.01)
A01K 41/02 (2006.01)

(71) GRUPA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ BROMARGO WYLĘGARNIA
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Margońska Wieś
(72) BARANIENKO ELIZA

(54) Sposób wylęgu piskląt broilerów kurzych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wylęgu piskląt broilerów kurzych w skali przemysłowej. Sposób wylęgu piskląt broilerów kurzych charakteryzuje się tym, że jaja wylęgowe krótko przechowywane do 7 dni podgrzewa się do temperatury od 32°C do 38°C mierząc temperaturę skorupy i taką temperaturę utrzymuje się przez okres od 1 do 5 godzin, po czym maksymalnie szybko schładza się jaja do temperatury 25°C - 27°C, po czym umieszcza się jaja w magazynie w temperaturze od 15°C do 18°C, po czym jaja po okresie przechowania poddaje się inkubacji i kluciu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 437373 (22) 2021 04 21

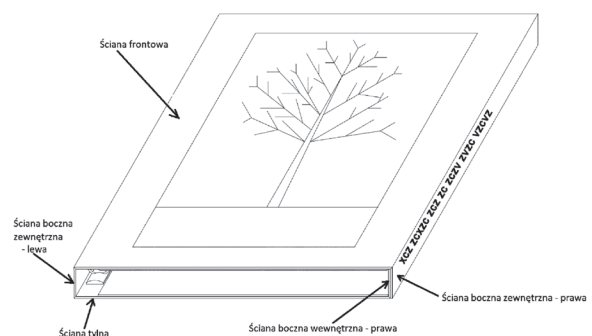
(51) A47G 1/14 (2006.01)
B42D 3/00 (2006.01)
B42F 7/06 (2006.01)

(71) GOŁASZEWSKI PIOTR PRAKSIS, Małocice
(72) GOŁASZEWSKI PIOTR

(54) Uniwersalna, wielofunkcyjna oprawa albumowa do przechowywania i prezentacji foto kart i treści reklamowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku uniwersalna, wielofunkcyjna oprawa albumowa do przechowywania i prezentacji foto kart i treści reklamowych. FotoCover czyli specjalnie zaprojektowana i wykonana okładka do bezpiecznego przechowywania i wygodnego prezentowania fotokart, wyglądem nawiązuje do tradycyjnych pudełek na fotografie oraz do albumów fotograficznych z wklejanymi zdjęciami ale jednocześnie poprzez swoją funkcjonalność pozwala na wielokrotne wyjmowanie i dokładanie fotokart, rozłożenie na płasko fotokart, sama składając się z podstawy tekturowej (4), okleiny foliowej z nadrukiem, czterech magnesów neodymowych, dwóch paneli wewnętrznych, wklejki podringowej i mechanizmu ringowego.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 437698 (22) 2021 04 23

(51) A47G 29/12 (2006.01)
A47G 29/122 (2006.01)
G06Q 10/08 (2012.01)

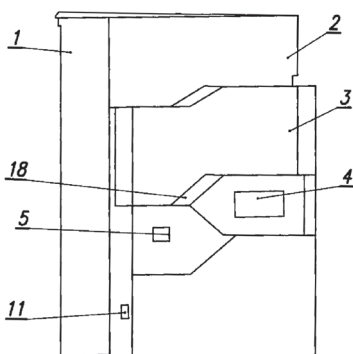
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) TUTAK JACEK STANISŁAW; WNEK KAMIL

(54) Mechatroniczna skrzynka na listy

(57) Mechatroniczna skrzynka na listy zawiera prostokątny korpus (1) z zamocowaną, w jego górnej części pokrywą górną (2) łączącą się z korpusem (1) poprzez zawiasy górne oraz

z pokrywą dolną (3) w przedniej części korpusu (1) łączącą się z tym korpusem (1), w jego dolnej części, poprzez zawiasy dolne. W przedniej części pokrywy dolnej (3) umieszczony jest wyświetlacz (4) oraz otwór (5) dla czytnika kodów QR. W tylnej części pokrywy dolnej (3), od strony wewnętrznej korpusu (1), umieszczony jest elektrozamek. Na tylnej części pokrywy dolnej (3) umieszczony jest moduł elektroniki, do którego podłączony jest wyświetlacz (4) oraz który zawiera gniazdo zasilania oraz płytke obwodu drukowanego na której, w oddaleniu od gniazda zasilania modułu elektroniki, osadzony jest stabilizator. Ponadto na tej płytce obwodu drukowanego zamocowany jest czytnik kodów QR w pobliżu otworu (5) dla czytnika kodów QR w pokrywie dolnej (3), czytnik RFID oraz moduł Wi-Fi. Na tej płytce obwodu drukowanego (9) zamocowany jest układ co najmniej dwóch akumulatorów, w pobliżu których osadzony jest moduł ładowarki. Ponadto na płytce obwodu drukowanego zamontowane są dwie przetwornice step-up oraz przełącznik, zaś po stronie przeciwnej tej płytki obwodu drukowanego zamocowany jest co najmniej jeden czujnik odległości.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 441009 (22) 2022 04 23

(51) **A61B 5/00** (2006.01)
G01N 22/00 (2006.01)
G01N 33/483 (2006.01)
A61B 5/05 (2021.01)
A61B 5/053 (2021.01)

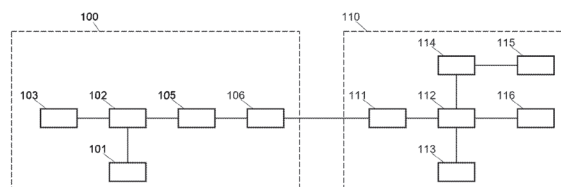
(31) P.437685 (32) 2021 04 23 (33) PL

(71) ONCO SCANNER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) BAJ STANISŁAW; ORZECZOWSKI KAZIMIERZ;
RZAĆA MAREK

(54) **Sonda do badania tkanek, system pomiarowy
oraz sposób badania tkanek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sonda (100) do badania tkanki mająca czujnik pojemnościowy (101) przystosowany do przykładania do testowanej tkanki poprzez przekładkę dielektryczną, generator wysokiej częstotliwości (103) i jednostkę detekcyjną (102) zasilaną sygnałem o wysokiej częstotliwości z generatora wysokiej częstotliwości (103). Czujnik pojemnościowy (101) jest połączony z jednostką detekcyjną (102), połączoną z czujnikiem obwiedni (105). Generator wysokiej częstotliwości (103) jest przystosowany do wyjściowego sygnału o wysokiej częstotliwości mającego amplitudę większą lub równą 0,3 V i mniejszą lub równą 5 V i mający częstotliwość w paśmie wybranym z grupy obejmującej pasmo od 75 MHz do 85 MHz i pasmo od 110 MHz do 120 MHz. Czujnik obwiedni (105) wykorzystuje co najmniej jedną diodę Shottky'ego, jednostka detekcyjna (102) ma strukturę typu II z czujnikiem pojemności (101) połączonym do ramienia II. Zgłoszenie obejmuje także system pomiarowy, który zawiera sondę według wynalazku i system przetwarzania przystosowany do odbierania sygnału z sondy, przechowywania sygnału referencyjnego i porównywania mierzonego sygnału z sygnałem referencyjnym. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób badania tkanki według wynalazku, który obejmuje krok zastosowania systemu według wynalazku z sondą według wynalazku do testowanej tkanki i dostarczenie diagnozy na bazie zmiany pojemności.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 437632 (22) 2021 04 20

(51) **A61M 5/32** (2006.01)**A61M 5/34** (2006.01)**A61M 5/50** (2006.01)

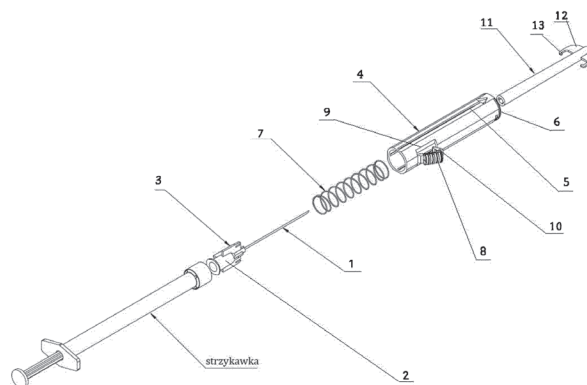
(71) MEDIVENA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) MOŁĘDA JAROSŁAW

(54) **Igła do strzykawki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest igła bezpieczna do strzykawek wyposażona w automatyczną osłonę dla zapobiegania przypadkowemu ukłuciu lub zranieniu personelu medycznego oraz pacjentów w trakcie korzystania z igieł, a także przycisk blokujący dla zapobiegania ponownemu użyciu i zagwarantowania bezpiecznej utylizacji. Igła do strzykawki zawierająca uchwyt igły, igłę osłoniętą igłą znamieną tym, że igła (1) mocowana jest do uchwytu igły (2) posiadającego na obwodzie symetryczne wypusty (3) na które nasuwana jest osłona (4) w kształcie tulei z symetrycznymi prowadnicami (5) odpowiadającym wypustom (3) na uchwycie igły przy czym osłona (4) ma długość zakrywającą igłę (1) i zakończona jest pół otwartą pokrywą (6) i wewnątrz osłony (4) umieszczona jest sprężyna (7) wspierająca się o pokrywę (6) a na drugim końcu o wypusty (3) uchwytu (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 437647 (22) 2021 04 20

(51) **A61M 5/32** (2006.01)**A61M 5/34** (2006.01)**A61M 5/50** (2006.01)

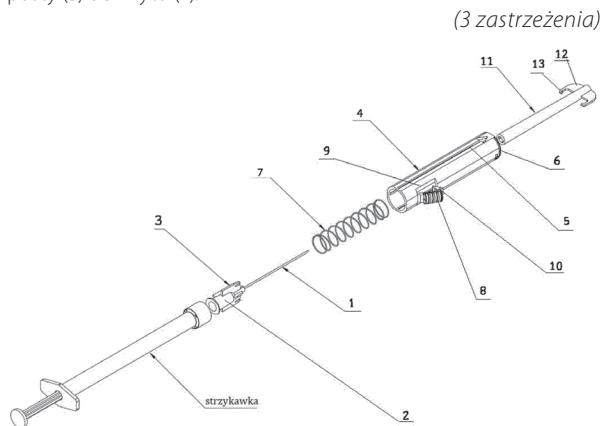
(71) MEDIVENA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) MOŁĘDA JAROSŁAW

(54) **Igła do strzykawki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest igła bezpieczna do strzykawek wyposażona w automatyczną osłonę dla zapobiegania przypadkowemu ukłuciu lub zranieniu personelu medycznego oraz pacjentów w trakcie korzystania z igieł, a także przycisk blokujący dla zapobiegania ponownemu użyciu i zagwarantowania bezpiecznej utylizacji. Igła do strzykawki zawierająca uchwyt igły, igłę osłoniętą igłą charakteryzuje się tym, że igła (1) mocowana jest do uchwytu igły (2) posiadającego na obwodzie symetryczne wypusty (3) na które nasuwana jest osłona (4) w kształcie tulei z symetrycznymi prowadnicami (5) odpowiadającym wypustom (3) na uchwycie igły przy czym osłona (4) ma długość zakrywającą igłę (1) i zakończona jest pół otwartą pokrywą (6) i wewnątrz osłony (4) umieszczona jest

sprężyna (7) wspierająca się o pokrywę (6) a na drugim końcu o wypustkę (3) uchwyty (2).



A1 (21) 437634 (22) 2021 04 19

(51) A63B 31/14 (2006.01)

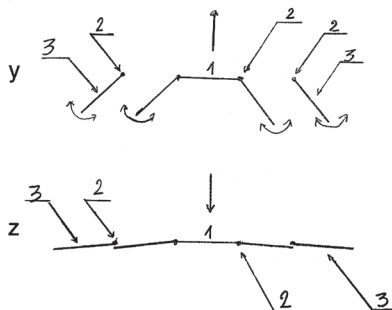
(71) PIENIAK ANTONI, Żuków

(72) PIENIAK ANTONI

(54) Płetwy

(57) Przedmiotem zgłoszenia są płetwy, które składają się z piór (3). Pióra (3) mocowane są w stelażu (1) punktach (2). Punkty (2) są punktami mocującymi pióro i zarazem punktami obrotowymi (2) pióra (3). Szerokość piór (3) nie może być mniejsza od odległości między punktami (2). Przy pociągnięciu stelażem (1) do przodu następuje złożenie się piór (3) w punkcie (2) pozycja Y. Przy ruchu stelażem (1) do tyłu następuje rozłożenie się piór (3) w punkcie (2) tworząc jednolitą płaszczyznę pozycja Z.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 437638 (22) 2021 04 19

- (51) B01D 69/12 (2006.01)
- B01D 69/02 (2006.01)
- B01D 71/02 (2006.01)
- B01D 71/08 (2006.01)
- B01D 71/38 (2006.01)
- B01D 67/00 (2006.01)
- B01D 61/36 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
- (72) DUDEK GABRIELA; GRZYBEK PAWEŁ; TURCZYN ROMAN
- (54) Kompozytowy materiał membranowy do separacji cieczy, odwadniania związków organicznych, sposób jego otrzymywania i zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozytowy materiał membranowy do odwadniania związków organicznych, szczególnie niskocząsteczkowych alkoholi C₁ – C₈, który charakteryzuje się tym, że składa się z usieciowanej matrycy polimerowej, która stanowi co najmniej 75%_{wag.} membrany oraz magnetycznego wypełnienia neodymowego, które stanowi do 25%_{wag.} membrany. Zgłoszenie zawiera też sposób otrzymywania materiału membranowego do odwadniania związków organicznych, który polega na tym, że przygotowuje się jednorodną mieszaninę polimeru z magnetycznym wypełnieniem neodymowym poprzez sporządzenie roztworu wodnego polimeru o stężeniu 0,5 – 15%_{wag.} którego pH w zakresie 5,5 – 7,5 reguluje kwasem octowym, a całość miesza się mieszadłem magnetycznym z intensywnością mieszania 300 - 1500 obr./min w czasie od 2 do 72 godzin, po czym do tak otrzymanego roztworu dodaje się 0,001 - 3.000 g wypełnienia magnetyczne, które stanowi do 25%_{wag.} membrany, kontynuuje się mieszanie przez 0,5 do 3 godzin i poddaje się końcowej homogenizacji ultradźwiękami w czasie od 20 do 90 minut, otrzymany homogeniczny roztwór polimeru z wypełnieniem magnetycznym suszy się w temperaturze 20 - 50°C, korzystnie 30°C w czasie 24 - 60 godzin; sieciuje 30 - 120 ml środkiem sieciującym w czasie od 10 minut do 42 godzin, usuwa środek sieciujący, a membranę przemywa się kilkukrotnie wodą dejonizowaną. Zgłoszenie obejmuje też przedmiotowego kompozytowego materiału membranowego zastosowanie w procesie perwaporacji, w szczególności do odwadniania niskocząsteczkowych alkoholi, gdzie membrana wykazuje bardzo wysoką selektywność.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 437654 (22) 2021 04 20

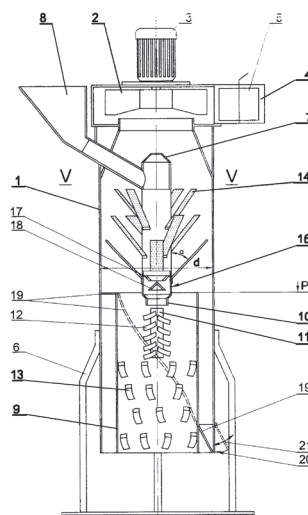
(51) B07B 4/04 (2006.01)

(71) SOSNOWSKI WŁODZIMIERZ, Ciechanów

(72) SOSNOWSKI WŁODZIMIERZ

(54) Urządzenie do oddzielania i usuwania zanieczyszczeń z materiału ziarnistego

(57) Urządzenie do oddzielania i usuwania lekkich zanieczyszczeń z materiału ziarnistego posiada cylindryczny korpus (1), w którego górnej części jest umieszczony wentylator (2) zasysający powietrze, oraz kanał wylotowy (4) lekkich zanieczyszczeń, poniżej którego jest zamocowany osiowo zasypowy kanał (7) połączony z pojemnikiem (8) materiału ziarnistego, a w dole części korpusu (1) jest umieszczony osiowo cylinder (9) o zewnętrznej średnicy mniejszej niż wewnętrzna średnica (d) korpusu (1), zawierający odśrodkową kierownicę (11) znajdującą się pod wylotem (10) zasypowego kanału (7), natomiast poniżej odśrodkowej kierownicy, na wewnętrznej



ściance cylindra (9) są przymocowane równomiernie rozmieszczone w pewnej odległości od siebie kierujące płytki (13) zwrócone swoimi końcami w kierunku osi urządzenia, a między korpusem (1) i cylindrem (9) znajduje się zsuwnia oczyszczonego materiału. Do powierzchni zewnętrznej zasypowego kanału (7), w różnych płaszczyznach poprzecznych, jest przytwierdzonych wiele ażurowych płyt oporowych (14) w każdej płaszczyźnie, skierowanych końcami ukosnie do góry w stronę wewnętrznej ściany korpusu (1), a wewnątrz zasypowego kanału (7), powyżej wylotu (10), jest umieszczony osiowo wielostożkowy reduktor (16) zwalniający grawitacyjny przepływ materiału ziarnistego.

(16 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 04 01

A1 (21) 437705 (22) 2021 04 22

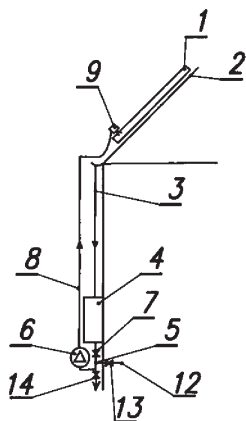
(51) B08B 3/02 (2006.01)
F24S 80/00 (2018.01)
H01L 31/042 (2014.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) PROSZAK-MIĄSIK DANUTA; NYCZ BARTOSZ

(54) Urządzenie do oczyszczania paneli słonecznych

(57) Urządzenie do oczyszczania paneli słonecznych zawiera listwę wylapującą (2) wodę deszczową, która połączona jest z wpuštěm rury doprowadzającej (3), której wylot połączony jest z wlotem zbiornika (4) na wodę. Za wylotem tego zbiornika (4) na wodę jest pierwszy zawór (7), który, poprzez przewód spustowy (5), połączony jest z pompą (6) ciśnieniową, od której odprowadzony jest przewód odprowadzający (8), na którego końcu zamocowana jest dysza rotacyjna (9).

(7 zastrzeżeń)



lub bez suszenia zanurza się w mieszaninie żywicy poliestrowej nienasyconej i inicjatora polimeryzacji poddawanej wytrząsaniu na wytrząsarce, po czym aglomeraty pokryte polimerem suszy się, przy czym aglomeracji i kapsułkowaniu poddaje się odpad drobnoziarnisty o wilgotności do 3% i uziarnieniu do 3,15 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 437622 (22) 2021 04 20

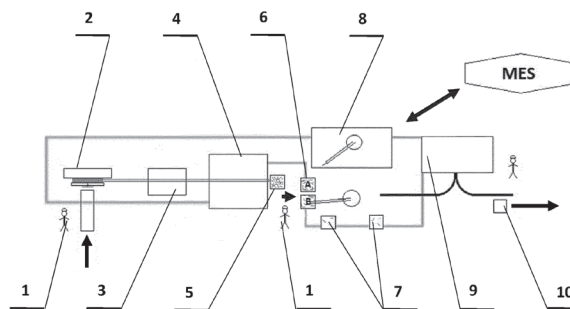
(51) B21F 45/16 (2006.01)
B66C 1/14 (2006.01)
B66C 1/62 (2006.01)
F16B 1/02 (2006.01)
F24S 25/00 (2018.01)
F24S 25/20 (2018.01)
F24S 25/615 (2018.01)
F24S 25/634 (2018.01)
F24S 25/632 (2018.01)

(71) SUNEX SPÓŁKA AKCYJNA, Racibórz
(72) KALYCIOK ROMUALD

(54) Sposób wytworzenia haków z systemu montażowego z układu energetyczno-cieplnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób wytworzenia haków z systemu montażowego z układu energetyczno-cieplnego sposób wytwarzania systemu montażowego, przeznaczonych do obiektów zamkniętych korzystnie budowlanych. Sposób wytworzenia haków z systemu montażowego z układu energetyczno-cieplnego z hakami montażowym polega na tym, że haki wytwarza się zestawiając urządzenia w gniazda.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 437669 (22) 2021 04 22

(51) B23Q 1/00 (2006.01)
(71) SZYMAŃSKI PRZEMYSŁAW PLOT ELECTRONICS,
Gajewo
(72) SZYMAŃSKI PRZEMYSŁAW

(54) Wzmocnienie stalowych profili stosowanych w konstrukcjach maszyn przeznaczonych do mechanicznej obróbki

(57) Wzmocnienie stalowych profili stosowanych w konstrukcjach maszyn, przeznaczonych do mechanicznej obróbki, zawierające materiał keramzytowy, elementy spajające oraz wypełnienie, charakteryzujące się tym, że wewnątrz (1) stalowego profilu (2) wypełnione jest konglomeratem, tworzonym przez granulki keramzytu (3) oraz ziarna keramzytowe (4), ponadto lepiszczem (5) w postaci żywicy epoksydowej, a także uzupełnieniem w formie włókien węglowych, przy czym włókna węglowe zatopione są w żywicy epoksydowej, która równocześnie wypełnia pustą przestrzeń wewnątrz granulek keramzytu (3) oraz ziaren keramzytowych (4), a także obszar jaki występuje pomiędzy nimi, jednocześnie objętość (V1) każdego pojedynczego ziarna keramzytowego (4) jest co najmniej sześć razy i nie więcej niż siedem razy mniejsza od objętości (V2) każdej pojedynczej granulki keramzytu (3), natomiast stosunek objętości żywicy epoksydowej do objętości włókien węglowych wynosi odpowiednio 70% dla żywicy epoksydowej i 30% dla włókien węglowych, przy czym konglomerat, lepiszcze oraz

A1 (21) 437618 (22) 2021 04 20

(51) B09B 3/00 (2006.01)
B01J 2/12 (2006.01)

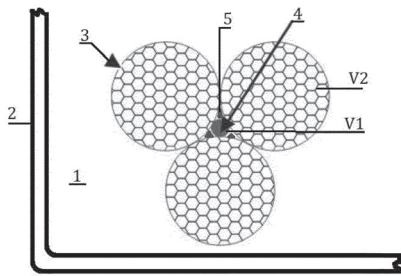
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SAWICKI JACEK; OBRANIAK ANDRZEJ;
PIETRASIK JOANNA; TACZAŁA JOANNA

(54) Sposób wytwarzania sypanego złoża ziarnistego z odpadu z procesów obróbki strumieniowo-ściernej powierzchni metalowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania sypanego złoża ziarnistego z odpadu po procesach obróbki strumieniowo-ściernej powierzchni metalowych, który polega na tym, że drobnoziarnisty odpad powstały w wyniku obróbki strumieniowo-ściernej powierzchni metalowych wprowadza się do granulatora talerzowego o działaniu okresowym, po czym materiał umieszczony w granulatorze poddaje się mieszaniu, a następnie w trakcie mieszania natryskuje się granulowane złożo wodnym roztworem szkła wodnego sodowego lub potasowego i po zakończeniu natryskiwania miesza się dalej materiał, po czym powstałe aglomeraty suszy się

uzupełnienie tworzą monolit, wypełniający cały obszar wnętrza (1) stalowego profilu (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 437604 (22) 2021 04 19

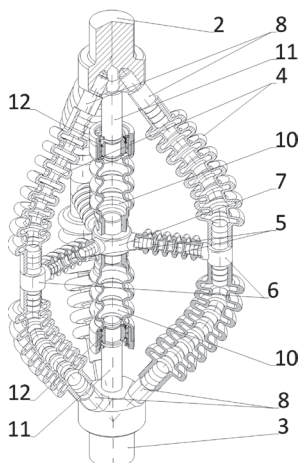
(51) B25J 17/00 (2006.01)
B25J 17/02 (2006.01)
B25J 18/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
(72) KACALAK WOJCIECH; BUDNIAK ZBIGNIEW;
MAJEWSKI MACIEJ; SZADA-BORZYSZKOWSKA MONIKA

(54) Przegub z cięgnami membranowymi

(57) Przedmiotem wynalazku jest elastyczny przegub z cięgnami membranowymi, który zawiera rozmieszczone równomiernie po obwodzie, co najmniej trzy zespoły cięgien membranowych, z których każde z cięgien membranowych (4) zespołu jest połączone z drugim cięgnem (4) w znany sposób złączką trójkątną (6), a na drugim końcu każde z cięgien membranowych (4) jest połączone w znany sposób z gwintowanym króćcem (8) umiejscowionym w gwintowanym otworze znajdującym się na czołowej części członów przegubów (2 i 3), przy czym zespoły cięgien membranowych są w środkowej części przegubu połączone trwale, promieniowo w znany sposób, z mieszkowymi ramionami (5), za pomocą połączenia wciskowego ze złączką centralną trójkątną (7) typu Y, przy czym złączka centralna trójkątna (7) posiada rozmieszczone symetrycznie dwa cylindryczne czopy, na których osadzono na stałe sprężyste mieszki (10) połączone w znany sposób za pomocą połączenia kołkowego przy użyciu stożkowych kołków, ponadto górna część mieszki (10) jest połączona na stałe z tulejką, w której osadzono wzdłużne sferyczne łożysko ślizgowe (12), które z jednej strony przylega do powierzchni czołowej pierścienia dystansowego dociśniętego do powierzchni czołowej wewnętrznego pierścienia osadzonego w znany sposób w rowku obwodowym wydrążonym w trzpieniu (11), który wkręcono w gwintowany otwór znajdujący się na powierzchni czołowej członów (2 i 3) przegubu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 437674 (22) 2021 04 23

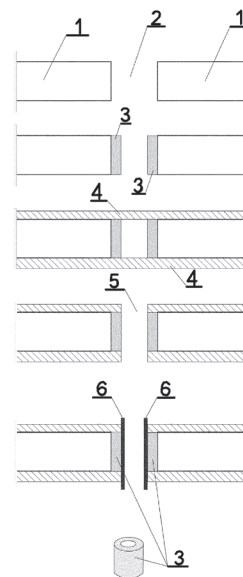
(51) B29C 33/00 (2006.01)
B05D 7/22 (2006.01)
B05C 9/08 (2006.01)
B05D 1/00 (2006.01)
B05D 7/00 (2006.01)

(71) METALKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz
(72) BAZELA ROBERT; STEMPCZYŃSKI MACIEJ;
ŻYTA KATARZYNA

(54) Sposób gumowania przedmiotów zawierających otwory

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób gumowania przedmiotów (1) zawierających otwory (2). Charakteryzuje się on tym, że tulejki gumowe (3) wkleja się w otwory (2) występujące w przedmiocie (1), a następnie aplikuje się wykładzinę gumową (4) po obu stronach przedmiotu (1), po czym wykonuje się perforacje (5) i umieszcza w nich sztywne elementy (6) o powierzchni walcowej, następnie dokonuje się wulkanizacji tego układu, a po wulkanizacji usuwa sztywne elementy (6). Sztywnymi elementami (6) o powierzchni walcowej są cienkościennie rurki aluminiowe, o średnicy dopasowanej do wymaganej wielkości otworów w dnie sitowym oraz do typu dyszy filtracyjnej przewidzianej do montażu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 437640 (22) 2021 04 19

(51) B60N 2/62 (2006.01)
B60N 2/68 (2006.01)
B60N 2/58 (2006.01)

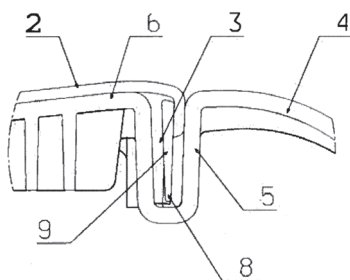
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ STER INSTYTUT, Swadzim
(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) Siedzisko fotela, zwłaszcza pojazdu komunikacji zbiorowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest siedzisko fotela, zwłaszcza pojazdu komunikacji zbiorowej, mające zastosowanie szczególnie do montowania w pojazdach komunikacji miejskiej, pojazdach o dużej ilości przewożonych pasażerów, a także w pojazdach, gdzie istnieje duże prawdopodobieństwo niszczenia krawędzi wykładziny tapicerskiej przez częstą wymianę pasażerów. Charakteryzuje się tym że w strefie przedniej płyta siedziska ma wzdłużną szczelinę (3), w przybliżeniu prostopadłą do osi wzdłużnej siedziska, w której osadzona jest krawędź wykładziny tapicerskiej (2), zaś przednią część siedziska stanowi osłaniacz (4), korzystnie z tworzywa sztucznego, o szerokości w przybliżeniu równej szerokości siedziska i zarysie

powierzchni górnej stanowiącej przedłużenie kształtu powierzchni głównej siedziska.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 437676 (22) 2021 04 21

(51) B63C 9/28 (2006.01)
B63C 9/22 (2006.01)

(71) CHODOROWSKA URSZULA, Augustów
(72) CHODOROWSKA URSZULA

(54) **Automatyczny System Ochrony Życia w Katamaranie, Statku i Łodzi Automatic Life Rescue System**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest Automatyczny System Ochrony Życia w Katamaranie, Statku i Łodzi Automatic Life Rescue System. System będzie reagował w katamaranie, statku lub łodzi na: - nadmierny przechył na jedną z burt (utrata bezpiecznej stabilności) - nadmierny przechył na dziób lub rufę (utrata bezpiecznej stabilności) - zbyt niskie zanurzenie (zatopienie) - nagły wysoki skok temperatury (pożar) - skażenie biologiczne - ręczne wyzwalanie zintegrowane z systemem I.S.M.A. System w momencie reakcji wyzwał będzie kilka elementów ratowania i informowania o zagrożeniu: - z burt katamaranu, statku i łodzi „wyrzucone” zostaną na niewielką odległość od jednostki pontony lub tratwy ratownicze w zależności od wymogów rejonu żeglugowego - z burt katamaranu, statku i łodzi „wyrzucone” zostaną na niewielką odległość od jednostki koła ratunkowe - z burt katamaranu, statku i łodzi „wyrzucone” zostaną na niewielką odległość od jednostki pasy ratunkowe - system uruchomi syrenę świetlną i dźwiękową - system powiadomi połączeniem telefonicznym numer alarmowy podając nazwę statku, jego lokalizacją GPS oraz rodzaj alarmowanego zagrożenia - system wystrzeli w powietrze flary świetlne ratunkowe.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 437639 (22) 2021 04 19

(51) B65D 5/42 (2006.01)
B65D 5/4805 (2006.01)
B65D 5/54 (2006.01)

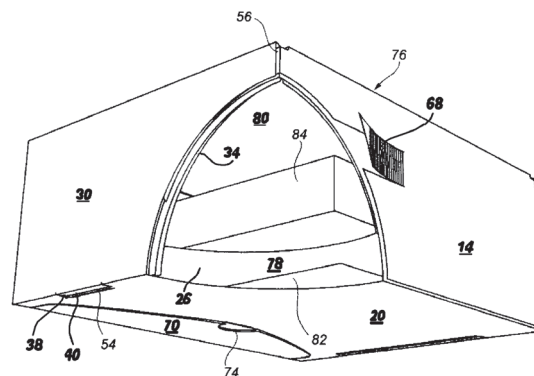
(71) DS SMITH POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) KITLIŃSKI KUBA

(54) **Wykrój, pudełko z wykroju oraz sposób użytkowania tego pudełka**

(57) Zgłoszenie dotyczy wykroju jednolitego z kartonu albo tektury falistej, który charakteryzuje się tym, że obejmuje przebiegający wzdłużnie szereg paneli oddzielonych wieloma równoległymi liniami nacięcia albo zginania, prostopadłymi do osi wzdłużnej, przy czym wspomniany przebiegający wzdłużnie szereg paneli obejmuje panel zamykający (14), panel górny, zewnętrzny panel tylny, panel dolny (20), zewnętrzny panel przedni, wewnętrzny panel przedni, oddzielający panel wewnętrzny (26) i wewnętrzny panel tylny, szereg obejmujący zewnętrzny panel boczny (30), górny panel boczny i wewnętrzny panel boczny (34) połączone daną linią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego panelu dolnego (20), który jest wyposażony w co najmniej jedną szczelinę (38) styczną z danym bokiem wzdłużnym, przy czym dalszy bok danego wewnętrznego panelu bocznego (34) jest wyposażony w co najmniej jeden pierwszy wystający języczek (40), panel wzmacniający połączony daną li-

nią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego zewnętrznego panelu tylnego, panel wzmacniający połączony daną linią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego zewnętrznego panelu przedniego, panel dystansowy połączony daną linią zginania z danym bokiem wzdłużnym wspomnianego oddzielającego panelu wewnętrznego (26), przy czym odpowiedni pierwszy i drugi obszar powierzchni wspomnianego wewnętrznego panelu tylnego i panelu zamykającego (14) wyposażone są w klej, a wspomniany panel zamykający (14) i wspomniany panel dolny (20) mają odpowiednio część usuwalną (68, 70). Zgłoszenie dotyczy ponadto pudełka wykonanego z jednolitego wykroju mającego dolny (20), wewnętrzny (26) i górny panel, które są usytuowane pionowo, przy czym komora dolna (78) znajduje się pomiędzy panelem dolnym (20) a panelem wewnętrznym (26), a komora górna (80) znajduje się pomiędzy panelem wewnętrznym (26) a panelem górnym. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób użytkowania tego pudełka.

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 437603 (22) 2021 04 17

(51) C02F 1/46 (2006.01)
A61L 2/14 (2006.01)
B09B 3/00 (2022.01)
H05H 1/46 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk;
POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) DZIMITROWICZ ANNA; ŚLEDŹ WOJCIECH;
CABAN MAGDALENA; JAMRÓZ PIOTR;
MOTYKA-POMAGRUK AGATA; BABIŃSKA WERONIKA;
CYGANOWSKI PIOTR; TEREFINO DOMINIK;
STEPNOWSKI PIOTR; POHL PAWEŁ; ŁOJKOWSKA EWA

(54) **Sposób dezaktywacji antybiotyków z roztworów wodnych za pomocą wyładowania jarzeniowego generowanego pod ciśnieniem atmosferycznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób degradacji antybiotyków z roztworów wodnych z zastosowaniem modulowanego za pomocą częstotliwości radiowej wyładowania jarzeniowego (pm-rf-APGD), generowanego pod ciśnieniem atmosferycznym, który charakteryzuje się według wynalazku tym, że roztwór pod-

dany działaniu plazmy pełni w przepływowym układzie reakcyjno-wyładowczym funkcję ciekłej elektrody.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **437655** (22) 2021 04 20

(51) **C04B 28/02** (2006.01)
C04B 14/18 (2006.01)

(71) SYSTEM 3E SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) BOLIMOWSKI PATRYK ADAM; LEWANDOWSKI DARIUSZ;
KOLMUS KATARZYNA; BUDNIK PIOTR

(54) **Mieszanka lekkiego kruszywa oraz cementu, zwłaszcza do wytwarzania kształtowych elementów budowlanych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka lekkiego kruszywa oraz cementu, która znajduje zastosowanie do przygotowywania ultra-lekkiego betonu termoizolacyjnego, wykorzystywanego do produkcji kształtowych elementów budowlanych oraz elementy prefabrykowane. Mieszanka według wynalazku zawiera cement jako spoiwo, wodę zarobową, związek powierzchniowo czynny oraz kruszywo lekkie w postaci perlitu ekspandowanego, a także dodatki reaktywne lub niereaktywne. Mieszanka charakteryzuje się tym, że jest mieszanką o ciągłym rozkładzie uziarnienia, w której zawartość kruszywa lekkiego wynosi 15 - 45% wag., zaś zawartość dodatków reaktywnych lub niereaktywnych wynosi od 5 - 25% wag.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **437675** (22) 2021 04 23

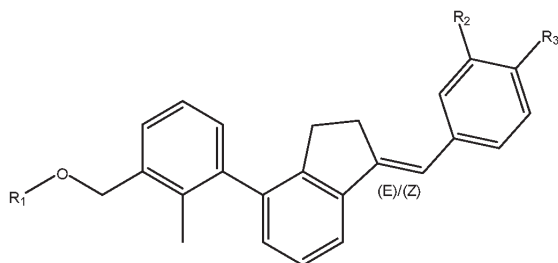
(51) **C07D 213/64** (2006.01)
C07D 213/69 (2006.01)
A61K 31/44 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) RECEPTON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) BŁASZKIEWICZ URSZULA; GUDZ GANNA;
HEC ALEKSANDRA; BARCZYŃSKI JAN;
BIELSKI PRZEMYSŁAW; MIKITIUK MICHAŁ;
SITAR TOMASZ; HOLAK TADEUSZ

(54) **Pochodne 1-metylenindanu jako małowcząsteczkowe inhibitory immunologicznego punktu kontrolnego PD-1/PD-L1**

(57) Przedmiot wynalazku stanowią inhibitory oddziaływania PD-1/PD-L1 o wzorze ogólnym (I), gdzie struktura inhibitora jest dowolnym izomerem geometrycznym, (E)/(Z), lub ich mieszaniną. Inhibitory te powodują dimeryzację białka PD-L1 uniemożliwiającą jego interakcję z białkiem PD-1. Przedmiotem zgłoszenia jest też kompozycja farmaceutyczna zawierająca efektywną terapeutyczną dawkę związku o wzorze ogólnym I.

(1 zastrzeżenie)



Struktura inhibitora (I)

A1 (21) **437670** (22) 2021 04 23

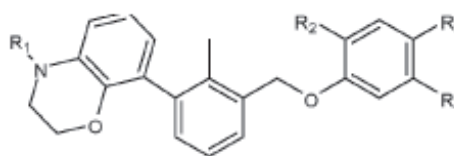
(51) **C07D 265/36** (2006.01)
A61K 31/538 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) RECEPTON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) HEC ALEKSANDRA; GUDZ GANNA;
BŁASZKIEWICZ URSZULA; BARCZYŃSKI JAN;
BIELSKI PRZEMYSŁAW; MIKITIUK MICHAŁ;
SITAR TOMASZ; HOLAK TADEUSZ

(54) **Pochodne 8-[2-metylo-3-(fenoksymetylo)fenylo]-3,4-dihydro-2H-1,4-benzoksazyny do stosowania w immunoterapii nowotworów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o wzorze ogólnym (I), do stosowania jako inhibitor szlaku białek PD-1/PD-L1, w komórkach nowotworowych. Przedmiotem zgłoszenia jest także kompozycja farmaceutyczna zawierająca efektywną terapeutycznie dawkę związku określonego wzorem ogólnym I.

(4 zastrzeżenia)



(I)

A1 (21) **437614** (22) 2021 04 19

(51) **C07D 301/12** (2006.01)
C11C 3/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) JANUS EWA; MUSIK MARLENA; SAŁACIŃSKI ŁUKASZ

(54) **Sposób wytwarzania epoksydowanych estrów metylowych kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania epoksydowanych estrów metylowych kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego, według wynalazku, za pomocą nadtlenu wodoru, z wykorzystaniem heteropolikwasu fosforowolframowego jako katalizatora epoksydacji i katalizatora przeniesienia międzyfazowego, który charakteryzuje się tym, że wytwarza się katalizator in situ z heteropolikwasu fosforowolframowego i czwartorzędowej soli fosfoniowej. Umieszcza się w reaktorze w kolejności heteropolikwas fosforowolframowy, nadtlenek wodoru i ogrzewa w temperaturze z zakresu 35 - 50°C, przy ciągłym mieszanii, w celu rozpuszczenia heteropolikwasu fosforowolframowego. Wprowadza czwartorzędową sól fosfoniową, w ilości molowo 3-krotnie większej niż ilość heteropolikwasu fosforowolframowego i miesza w tej samej temperaturze przez kolejne 15 minut. Następnie wprowadza się estry metylowe kwasów tłuszczowych i proces prowadzi się w temperaturze 35 - 50°C, w czasie od 10 do 30 minut, przy zapewnieniu intensywnego mieszania. Katalizator stosuje się w ilości wyrażonej ilością heteropolikwasu fosforowolframowego na 1 mol nadtlenu wodoru wynoszącej od 2,1 mmola do 4,2 mmola i na 1 mol wiązań podwójnych w surowcu tłuszczowym wynoszącej 4,2 mmola. Jako czwartorzędową sól fosfoniową stosuje się chlorek triheksylotetradecylofosfoniowy, tetrafluoroboran triheksylotetradecylofosfoniowy, bis(2,4,4-trimetylopentyl)fosfinian triheksylotetradecylofosfoniowy, chlorek tributylotetradecylofosfoniowy lub bromek tetraoktylofosfoniowy. Stosuje się nadtlenek wodoru w takiej ilości, aby na 1 mol wiązań podwójnych w surowcu tłuszczowym przypadają od 1,0 do 2,0 moli nadtlenu wodoru.

(3 zastrzeżenia)

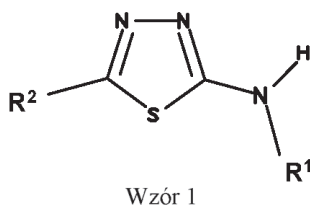
A1 (21) **437616** (22) 2021 04 19

(51) **C07D 417/04** (2006.01)
A61K 31/4178 (2006.01)
A61K 31/433 (2006.01)
A61P 17/00 (2006.01)
A61Q 19/02 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź;
UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
- (72) DZITKO KATARZYNA; BEKIER ADRIAN; PANETH AGATA;
WĘGLIŃSKA LIDIA
- (54) **Nowe pochodne 1,3,4-tiadiazolu, sposób ich otrzymywania, zastosowanie medyczne oraz kosmetyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe pochodne 1,3,4-tiadiazolu o wzorze ogólnym 1, gdzie R¹ oznacza podstawnik aryłowy 3-jodofenyłowy, 4-jodofenyłowy, 3-bromofenyłowy lub 3-fluorofenyłowy, zaś R² oznacza podstawnik 4-metyloimidazolo-5-ylowy. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania nowych pochodnych 1,3,4-tiadiazolu o wzorze ogólnym 1, polegający na tym, że odpowiednią pochodną tiosemikarbazynu poddaje się na czas 2 godzin dehydrocyklizacji w środowisku stężonego kwasu siarkowego, po czym otrzymany produkt reakcji oczyszcza się przez krystalizację z butanolu. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie pochodnych 1,3,4-tiadiazolu o wzorze ogólnym 1, do wytwarzania leku przeznaczonego do leczenia chorób skóry związanych z zaburzeniami barwnikowymi skóry oraz produktów kosmetycznych rozjaśniających skórę.

(5 zastrzeżeń)



- A1 (21) **437661** (22) 2021 04 22
- (51) **C08G 71/04** (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
- (72) BŁAŻEK KAMILA; DATTA JANUSZ; PARCHETA PAULINA
- (54) **Sposób otrzymywania bezizocyjanianowych poliuretanów oraz bezizocyjanianowe poliuretany otrzymane tym sposobem**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania bezizocyjanianowych poliuretanów metodą poliaddycji pięciocłonowych bis(cyklicznych węglanów) otrzymanych z polieterodioli pochodzących z surowców roślinnych oraz bezizocyjanianowe poliuretany otrzymane z pięciocłonowych bis(cyklicznych węglanów) otrzymanych z polieterodioli pochodzących z surowców roślinnych. Według wynalazku stosuje się bis(cykliczny węglan) otrzymany z poli(glikolu trimetylenowego) pochodzenia roślinnego o średniej masie molowej od 250 do 2700 g/mol oraz bio-epichlorohydryny otrzymywanej z odpadowej gliceryny zaś bis(cykliczny węglan) poddaje się reakcji z aminowymi pochodnymi zdimeryzowanych kwasów tłuszczowych. W pierwszym etapie poli(glikol trimetylenowy) poddaje się reakcji z aminowymi pochodnymi zdimeryzowanych kwasów tłuszczowych otrzymując eter diglicydyłowy, zaś w drugim etapie w temperaturze od 100 do 125°C eter diglicydyłowy poddaje się reakcji z CO₂ otrzymując bis(cykliczny węglan). W trzecim etapie bis(cykliczny węglan) poddaje się reakcji addycji z aminowymi pochodnymi zdimeryzowanych kwasów tłuszczowych w temperaturze od 60 do 120°C w atmosferze powietrza lub gazu obojętnego.

(6 zastrzeżeń)

- A1 (21) **437662** (22) 2021 04 22
- (51) **C08G 71/04** (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
- (72) BŁAŻEK KAMILA; DATTA JANUSZ; PARCHETA PAULINA
- (54) **Sposób otrzymywania bezizocyjanianowych poliuretanów oraz bezizocyjanianowe poliuretany otrzymane tym sposobem**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania bezizocyjanianowych poliuretanów metodą poliaddycji pięcioczo-

nowych bis(cyklicznych węglanów) otrzymanych z polieterodioli pochodzących z surowców roślinnych, charakteryzujący się tym, że stosuje się bis(cykliczny węglan) otrzymany z poli(glikolu trimetylenowego) pochodzenia roślinnego o średniej masie molowej od 250 do 2700 g/mol oraz bio-epichlorohydryny otrzymywanej z odpadowej gliceryny zaś bis-cykliczny węglan poddaje się reakcji z diaminami lub/i poliaminami z tym, że w pierwszym etapie poli(glikol trimetylenowy) poddaje się reakcji z bio-epichlorohydryną otrzymując eter diglicydyłowy, zaś w drugim etapie w temperaturze od 100 do 125°C eter diglicydyłowy poddaje się reakcji z CO₂ otrzymując bis(cykliczny węglan), a następnie w trzecim etapie bis(cykliczny węglan) poddaje się reakcji addycji z di- lub poliaminami w temperaturze od 60 do 120°C w atmosferze powietrza lub gazu obojętnego. Przedmiotem zgłoszenia są też bezizocyjanianowe poliuretany otrzymywane tym sposobem.

(7 zastrzeżeń)

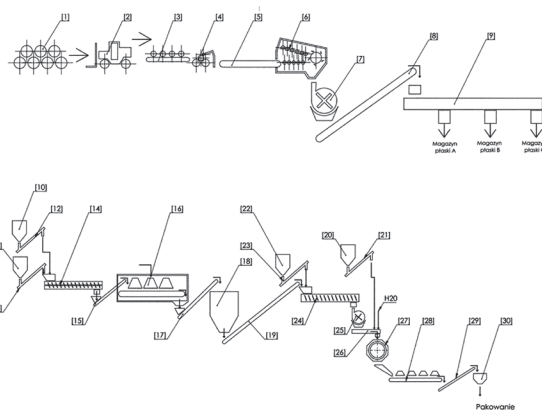
- A1 (21) **437612** (22) 2021 04 19
- (51) **C08L 83/04** (2006.01)
B60S 1/08 (2006.01)
B60J 1/00 (2006.01)
- (71) OCIESA ŁUKASZ, Starachowice
- (72) OCIESA ŁUKASZ
- (54) **Sposób wytwarzania elementu wypełniającego przestrzeń pomiędzy szybą a czujnikiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elementu wypełniającego przestrzeń pomiędzy szybą a czujnikiem, z dwuskładnikowego elastomeru silikonowego zawierającego komponent zmiękczający, zgodnie z którym składnik A i składnik B elastomeru silikonowego miesza się w stosunku wagowym 3,5 : 2,5 : 1, następnie dodaje się komponent zmiękczający, którym jest olej metylosilikonowy o lepkości 450 - 550 cSt, w ilości 2,5 - 1,5 : 1 w stosunku do składnika B elastomeru silikonowego i ponownie miesza, po czym jednorodną mieszaninę wylewa się do formy na warstwę wody i pozostawia do utwardzenia, po utwardzeniu plaster silikonowy wyjmuje się z wody, myje się w wodzie, osusza i wycina się elementy wypełniające.

(7 zastrzeżeń)

- A1 (21) **437626** (22) 2021 04 20
- (51) **C10L 5/44** (2006.01)
- (71) GRILL-IMPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kaszewiec
- (72) MOROZ PIOTR; OLEKSIK PIOTR
- (54) **Paliwo grillowe w formie pelletu do grilli hybrydowych o działaniu ciągłym na pellet**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest paliwo grillowe w formie pelletu do grilli hybrydowych o działaniu ciągłym na pellet w kształcie zbliżonym do walca, zawierające co najmniej jeden gatunek drewna, charakteryzujące się tym, że walec ma wymiary: 6 mm średnicy podstawy i od 10 mm do 60 mm wysokości, ciepło spalania paliwa wynosi 19,5 ± 0,1 kJ • g⁻¹,



a wytrzymałość mechaniczna na ściskanie wynosi 796 N, zawartość wilgoci wynosi 5,2% wagowych, zawartość popiołu wynosi 1,3% wagowych, zawartość części lotnych wynosi 77,2% wagowych, zawartość rozkruszu wynosi 0,84% wagowych, czas dymienia wynosi 5:35 minuty, a maksymalne zużycie paliwa grillowego w formie pelletu w czasie 2 godzin w temperaturze 280°C wynosi 8,1 kg, przy czym paliwo grillowe w formie pelletu składa się z 49,5% drewna jabłoniowego, 32% wagowych drewna dębowego, 18% wagowych torfyfikatu dębowego i 0,5% wagowych suszonych ziół wybranych z rozmarynu lub tymianku, przy czym torfykat dębowy zawiera od 63% wagowych do 67% wagowych części lotnych i od 0,1% wagowych do 0,8% wagowych popiołu.

(1 zastrzeżeń)

A1 (21) 437619 (22) 2021 04 20

(51) C12M 1/04 (2006.01)

C12M 1/32 (2006.01)

C12M 3/00 (2006.01)

B01L 3/00 (2006.01)

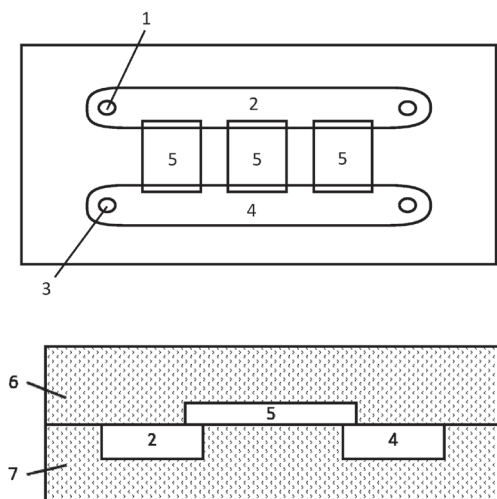
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ŚNIADEK PATRYCJA; KUBICKI WOJCIECH;
PODWIN AGNIESZKA

(54) Mikroprzepływowe laboratorium hodowlane

(57) Przedmiotem wynalazku jest mikroprzepływowe laboratorium hodowlane. Przeznaczone jest ono do prowadzenia hodowli mikrobiologicznych oraz nowotworowych. Laboratorium składa się z dwóch podłoży szklanych, dolnego (7) i górnego (6), przy czym w dolnym (7) podłożu wytrawione są dwie równoległe komory hodowlane – komora mokra (2) do prowadzenia hodowli, oraz komora gazowa (4) do doprowadzania gazu hodowlanego i jednocześnie hodowli, które są ze sobą połączone co najmniej jednym kanałem łączącym (5) wykonanym w podłożu górnym (6), ponadto na końcach każdej z komór znajdują się otwory do doprowadzania gazu (3) i pożywki (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 437643 (22) 2021 04 20

(51) C12Q 1/70 (2006.01)

G01N 33/497 (2006.01)

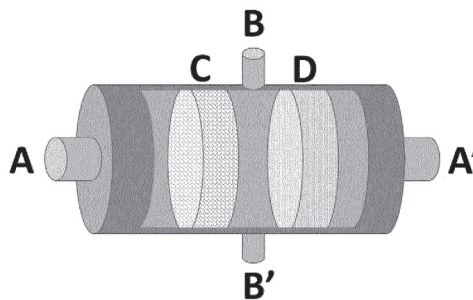
C12M 1/12 (2006.01)

(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR
I BADAŃ STRUKTURALNYCH
IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO POLSKIEJ
AKADEMII NAUK, Wrocław; UNIWERSYTET MEDYCZNY
IM. KAROLA MARCINKOWSKIEGO W POZNANIU,
Poznań(72) GŁUCHOWSKI PAWEŁ; STRĘK WIESŁAW;
PIĘTA PAWEŁ PIOTR; OLSZEWSKI JAN

(54) Układ filtracyjny i sposób detekcji wirusów w próbkach powietrza

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ filtracyjny wychwyty cząstek wirusów w powietrzu składający się ze stelaża zaopatrzonego w króćce wejściowy A i wyjściowy A', pompy próżniowej i zestawu posadowionych symetrycznie zaworów o średnicy porów w zakresie od 10 do 100 nm oraz przedmiotem wynalazku jest sposób detekcji wirusów w próbkach powietrza charakteryzujący się tym, że wykorzystuje się wyżej opisany układ filtracyjny do wychwyty cząstek wirusów w powietrzu, po czym cząstki wirusów wymywa się z filtra i analit poddaje się dalszej obróbce i analizie ilościowej lub molekularnej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 437660 (22) 2021 04 22

(51) C12Q 1/689 (2018.01)

C12Q 1/6806 (2018.01)

(71) GENOMTEC SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(72) TOKARSKI MIRON;
MAŁODOBRA-MAZUR MAŁGORZATA

(54) Zestaw starterów, skład reagentów oraz metoda wykrywania bakterii Staphylococcus aureus odpornej na metycylinę (MRSA)

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw starterów do powielania sekwencji nukleotydowej genu mecA Staphylococcus aureus metycyliny-oporny (MRSA), charakteryzujący się tym, że zawiera zestawy starterów wewnętrznych o następujących sekwencjach nukleotydowych a) i b), a także zestawy starterów zewnętrznych zawierających następujące sekwencje nukleotydowe c) i d): a) 5' GAAGGTGTGCTTACAAGTGCATA 3' (sekwencja nukleinowa SEQ ID NO: 3 lub sekwencja do niej odwrotna i komplementarna) - połączona od końca 3', korzystnie mostkiem TTTT, z sekwencją 5' CAACATGAAAAATGATATGGCTC 3' (sekwencja nukleinowa SEQ ID NO: 4 lub sekwencja do niej odwrotna i komplementarna) b) 5' TGACGTCTATCCATTATGTATGGC 3' (sekwencja nukleinowa SEQ ID NO: 5 lub sekwencja do niej odwrotna i komplementarna) - połączona od końca 3' korzystnie mostkiem TTTT, z sekwencją 5' AGGTTCTTTTTATCTTCGGTTA 3' (sekwencja nukleinowa SEQ ID NO: 6 lub sekwencja do niej odwrotna i komplementarna) c) 5' TGATGCTAAAGTTCAAAAGAGT 3' sekwencja nukleinowa SEQ ID NO: 1 lub sekwencja do niej odwrotna komplementarna oraz 5' GTAATCTGGAACCTGTTGAGC 3' sekwencja nukleinowa SEQ ID NO: 2 lub sekwencja do niej odwrotna komplementarna. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób wykrywania bakterii MRSA, sposób wykrywania infekcji wywołanej bakterią MRSA oraz zestaw do wykrywania infekcji wywołanej bakterią MRSA.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 437617 (22) 2021 04 20

(51) C22B 7/02 (2006.01)

C22B 1/242 (2006.01)

C22B 1/248 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SAWICKI JACEK; OBRANIAK ANDRZEJ;
TACZAŁA JOANNA

(54) **Sposób aglomeracji odpadu po procesach obróbki strumieniowo-ściernej powierzchni metalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób aglomeracji odpadu po procesach obróbki strumieniowo-ściernej powierzchni metalowych, który polega na tym, że odpad drobnoziarnisty powstały w wyniku obróbki strumieniowo-ściernej powierzchni metalowych wprowadza się do granulatora talerzowego działania okresowym, po czym materiał umieszczony w granulatorze poddaje się mieszanii, a następnie w trakcie mieszania natryskuje się złożę wodnym roztworem szkła wodnego sodowego lub potasowego i po zakończeniu natryskiwania miesza się dalej złożę w granulatorze, po czym powstałe aglomeraty poddaje się suszeniu samoistnemu na płaskiej powierzchni lub suszy w suszarce, przy czym aglomeracji poddaje się odpad drobnoziarnisty o wilgotności do 3% i uziarnieniu do 3,15 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **437650** (22) 2021 04 20

(51) **C23C 2/00** (2006.01)
C23C 2/02 (2006.01)
C23C 2/06 (2006.01)

(71) WARZECHA PIOTR, Częstochowa
 (72) WARZECHA MAREK; WARZECHA PIOTR; HUTNY ARTUR

(54) **Piec cynkowniczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest piec cynkowniczy o regulowanej temperaturze pieca. Piec cynkowniczy zawierający obudowę pieca, wannę cynkowniczą oraz układ nagrzewania wanny cynkowniczej, charakteryzuje się tym, że na ścianach szczytowych (krótkich) po przekątnej urządzenia, umieszczone są po 3 palniki szybkożyłowe gdzie komora spalania wzdłuż wanny cynkowniczej jest podzielona poziomo na 2 części i w górnej części, na wysokości 2/3 pieca, po przekątnej urządzenia są zamontowane po co najmniej 2 palniki o wyższej mocy. Natomiast na 1/3 wysokości pieca znajduje się co najmniej jeden dolny palnik przy czym sterowanie systemu grzewczego realizowane jest dla obydwu części komór niezależnie.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **437648** (22) 2021 04 20

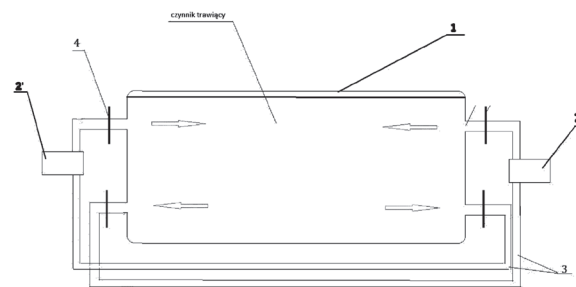
(51) **C23G 3/00** (2006.01)
C23C 22/00 (2006.01)
C23F 4/00 (2006.01)
B05C 11/10 (2006.01)

(71) WARZECHA PIOTR, Częstochowa
 (72) WARZECHA MAREK; WARZECHA PIOTR; HUTNY ARTUR

(54) **Wanna trawialnicza z wymuszonym przepływem i sposób wymuszania przepływu czynnika trawiącego w wannie trawialniczej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wanna trawialnicza do stosowania w ocynkowni z wymuszonym przepływem cieczy oraz sposób wymuszania przepływu czynnika trawiącego w wannie trawialniczej. Wanna trawialnicza o kształcie prostopadłościanu na przeciwległych krótszych bokach (A i B) wanny (1) umieszczone są wloty kanałów zewnętrznych do transportowania czynnika trawiącego w taki sposób, że na każdym krótszym boku umieszczone jest po co najmniej jednym wlocie dolnym i po co najmniej jednym wlocie górnym gdzie na układzie kanałów umieszczone są pompy (2) do pompowania czynnika trawiącego charakteryzuje się tym, że kanały wlotowe mają kształt prostokątny o wymiarach a:b w stosunku minimum 2:1 a minimalne wymiary a to 120 mm a wyloty kanałów umieszczone są w 1/4 i 3/5 wysokości wanny (1) przy czym praca pomp (2 i 2') umieszczonych na przeciwległych bokach jest synchronizowana i pompy umożliwiają pompowanie czynnika trawiącego w wannie od jednego wlotu górnego do przeciwległego dolnego i w kierunku przeciwnym.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
 KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

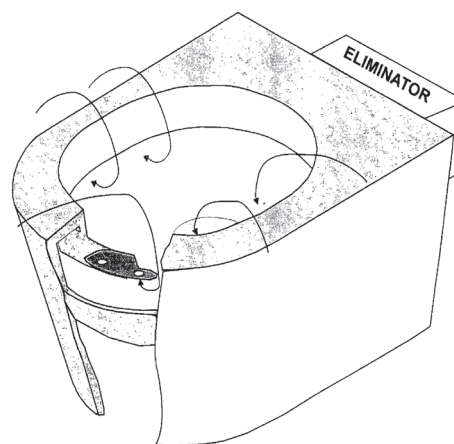
A1 (21) **437365** (22) 2021 04 19

(51) **E03D 9/052** (2006.01)
 (71) SIECZKO DARIUSZ, Karolewo
 (72) SIECZKO DARIUSZ

(54) **Eliminator zapachowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku eliminator zapachowy tj. filtracja oraz odciąg powietrza z miski toaletowej i najbliższego jej otoczenia podczas i po korzystaniu z tego sanitariatu.

(1 zastrzeżenie)



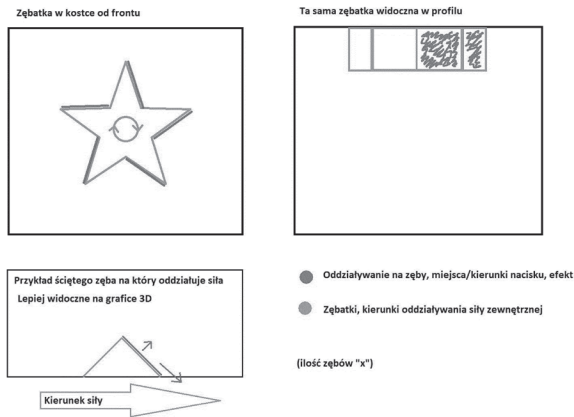
Zasysanie powietrza

A1 (21) **437628** (22) 2021 04 20

(51) **E04B 1/38** (2006.01)
 (71) PRZYBYŁAK KRZYSZTOF, Pniewy; PRZYBYŁAK KAMIL, Pniewy
 (72) PRZYBYŁAK KRZYSZTOF; PRZYBYŁAK KAMIL

(54) Mechanizm zębatkowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku mechanizm zębatkowy ruchomy lub nieruchomy, który charakteryzuje się tym, że ma cechy wszelkich zębów i zębatek znanych technice.
(6 zastrzeżeń)



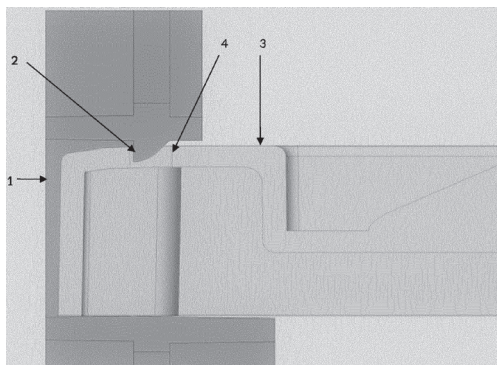
A1 (21) 437876 (22) 2021 04 19

(51) E04B 1/38 (2006.01)
F16S 5/00 (2006.01)
F16B 17/00 (2006.01)

(71) PECA DAMIAN IMPAKT, Częstochowa
(72) PALIMĄKA KAMIL

(54) Gniazdo do mocowania elementów konstrukcyjnych szkieletu tworzywowego

(57) Gniazdo (1) do mocowania elementów konstrukcyjnych z tworzywa sztucznego w postaci okrągłego, lub wielokątnego otworu przeznaczanego do umieszczenia w nim dopasowanej do niego rozmiarowo wsuwki. W wewnętrznej płaszczyźnie otworu znajduje się co najmniej jedno przestrzenne zgrubienie/występ (2), do którego dopasowany jest co najmniej jeden otwór (4) korzystnie odpowiadający rozmiarowi i kształtowi zgrubienia/występu wykonany w płaszczyźnie wsuwki (3). Przestrzenne zgrubienie/występ na wewnętrznej ścianie otworu jest z jednej strony, od strony wsuwania wsuwki spłaszczona. Wsuwka z tworzywa sztucznego jest pusta w środku. Zgrubienie/występ, oraz odpowiadający mu otwór mają kształt okrągły, lub wielokąty.
(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 437615 (22) 2021 04 19

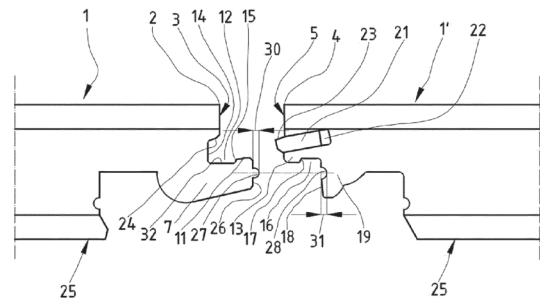
(51) E04F 15/04 (2006.01)
E04F 15/02 (2006.01)

(71) BARLINEK SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
(72) GUTKOWSKI PAWEŁ

(54) Złącze paneli podłogowych

(57) Panel podłogowy (1) jest połączony długą krawędzią (2) z krótką krawędzią (4) sąsiedniego panelu podłogowego (1'), po-

przez pierwszy zespół ustalania pionowego w postaci sprężystej wkładki (21), umieszczonej przesuwnie w prowadzącym rowku (22) pomiędzy łączonymi panelami podłogowymi (1, 1') i wychodzącej z powierzchni bocznej (5) poniżej krótkiej krawędzi (4) oraz poprzez drugi zespół ustalania pionowego, umieszczony poniżej pierwszego zespołu ustalania pionowego, mający postać występu oporowego (27) wychodzącego z powierzchni oporowej (26). Występ oporowy (27) jest umiejscowiony częściowo w rowku (28) ukształtowanym w powierzchni oporowej (18) sąsiedniego panelu podłogowego (1'), przy czym występ oporowy (27) stanowi integralną część panelu podłogowego (1) i ma wysokość (30) większą od wielkości dolnej szczeliny dylatacyjnej, a ponadto wzdłużny element sprzęgający (7) ma wystający ku górze pionowy występ (11) umieszczony w osadczym gnieździe (16) poniżej prowadzącego rowka (22) sprężystej wkładki (21).
(7 zastrzeżeń)



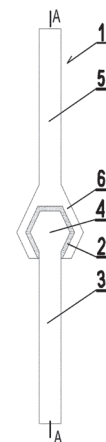
A1 (21) 437664 (22) 2021 04 22

(51) E04G 23/02 (2006.01)
E04B 1/41 (2006.01)
F16B 13/00 (2006.01)
E21D 21/00 (2006.01)

(71) ISK ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(72) PALUCH ANDRZEJ

(54) Kotew do spinania rys w przegrodach budowlanych

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi kotew do spinania rys w przegrodach budowlanych, charakteryzująca się tym, że posiada zbrojenie (1) i elastyczne wypełnienie (2), przy czym zbrojenie (1) składa się z pierwszej wzdłużnej części (3) zakończonej poszerzeniem (4) i drugiej wzdłużnej części (5) zakończonej obejmą (6), a poszerzenie (4) znajduje się w obejmie (6) i ponadto pomiędzy poszerzeniem (4) a obejmą (6) znajduje się elastyczne wypełnienie (2) stanowiące trwałe połączenie poszerzenia (4) z obejmą (6).
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 441629 (22) 2022 07 04

(51) E04H 12/08 (2006.01)
E04C 3/32 (2006.01)
E04B 1/08 (2006.01)

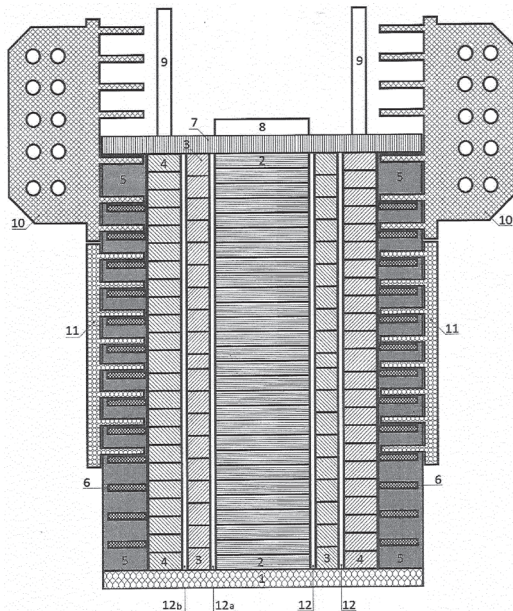
(71) STAJNIAK RAFAŁ, Starachowice

(72) STAJNIAK RAFAŁ

(54) Pionowy słup nośny wykonany z metalu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pionowy słup nośny wykonany z metalu, dla konstrukcji szkieletowej, betonowo-stalowej budynku wieżowca lub hali magazynowej lub mostu lub parkingu wielokondygnacyjnego lub platformy nośnej lub platformy offshore lub platformy lotniska, przeznaczony do podtrzymywania konstrukcji stalowej, podłóg, ścian, całego ciężaru budowli, kratownic dachowych, wiązarów betonowych, żelbetonu, stropu żelbetonowego, kondygnacji. Pionowy słup nośny wyposażony w podstawę jako stopę blachy podstawy płyty dolnej nasadkowej (1) na której są położone, w stos, do góry, szeregowo, blachy płyty żebra poziome środkowe (2), przy czym od zewnątrz obok ich końca, krawędzi zewnętrznej, poziomej, przylega, w odstępie, dookoła i w osi, na stopie blachy płyty dolnej nasadkowej (1) położony stos szeregu blach płyt żeber poziomych wewnętrznych (3), przy czym od zewnątrz, obok ich końca, krawędzi zewnętrznej, poziomej, przylega, w odstępie, dookoła i w osi, na stopie blachy płyty dolnej nasadkowej (1) położony kolejny stos, szeregowo do góry ustawionych blach płyt żeber poziomych zewnętrznych (4), przy czym od zewnątrz i obok ich końca zewnętrznej krawędzi poziomej, przylega, w odstępie, dookoła i w osi, w pionie, stopy blachy płyty dolnej nasadkowej (1) szereg, blach płyt żeber pionowych (5), przy czym pomiędzy, blachami żebrami płytami pionowymi (5) są umieszczone, dookoła osi stosu szeregu blachy płyty żeber poziomych zewnętrznych (4) w odstępach w pionie, do góry, blachy płyt żebra łącznika (6), przy czym do ich otworów i powierzchni, przylega szyna blacha łącząca nośna (10) i szyna blacha łącząca (11), przy czym na końcu, wszystkich stosach, szeregach, blach żeber poziomych i blach żeber pionowych, w osi stopy blachy płyty dolnej nasadkowej (1) równolegle, do niej, i w osi, jest położona, zamocowana stopa blacha płyta górna wsadowa (7 lub 7d), przy czym w otworach przewodniczych znajduje się pręt podłużny (9).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 437620 (22) 2021 04 20

(51) E05D 13/00 (2006.01)

E05D 15/06 (2006.01)

E06B 3/46 (2006.01)

(71) ALVE COMPONENTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

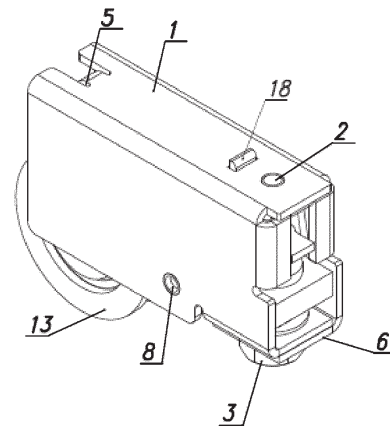
(72) KACZOROWSKI ALBERT

(54) Prowadnik dolny, zwłaszcza drzwi przesuwnych

(57) Prowadnik dolny, zwłaszcza drzwi przesuwnych zawiera ramię robocze (1), które ma kształt ceownika. W jego powierzchni

górną jest pierwszy otwór montażowy (2) na śrubę (3), w pobliżu którego jest prostokątne wycięcie. Po stronie przeciwnej do pierwszego otworu montażowego (2) na śrubę (3), na powierzchni górnej ramienia roboczego (1) jest pierwszy wypust (5). Na powierzchni dolnej ramienia roboczego (1), po stronie przeciwnej do pierwszego otworu montażowego (2) zamocowana jest prostokątna podkładka (6) z drugim otworem montażowym na śrubę (3). Powierzchnia drugiego otworu montażowego na śrubę (3) jest większa od powierzchni pierwszego otworu montażowego (2) na śrubę (3). W dwóch powierzchniach bocznych ramienia roboczego (1) jest po jednym pierwszym otworze przelotowym (8). W dolnej części ramienia roboczego (1) umieszczony jest kształtownik mający kształt płaskownika z dwoma zagiętymi pod kątem 90° ramionami. W każdym z tych ramion jest drugi otwór przelotowy. Każde z ramion, na jednym ze swoich końców ma pierścień. W tych pierścieniach zamocowana jest rolka prowadząca (13). Na górnej powierzchni kształtownika po stronie przeciwnej do ramion z pierścieniami jest drugi wypust. Na śrubie (3) osadzony jest pierwszy element sprężysty, zaś nad nim na tej śrubie (3) osadzony jest element mocujący z trzecim otworem montażowym na śrubę (3) oraz z trzecim wypustem, który umieszczony jest w wycięciu ramienia roboczego (1), jednym swoim końcem, zamocowany jest drugi element sprężysty, który drugim swoim końcem zamocowany jest do drugiego wypustu kształtownika.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 437621 (22) 2021 04 20

(51) E05D 13/00 (2006.01)

E05D 15/06 (2006.01)

E06B 3/46 (2006.01)

(71) ALVE COMPONENTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

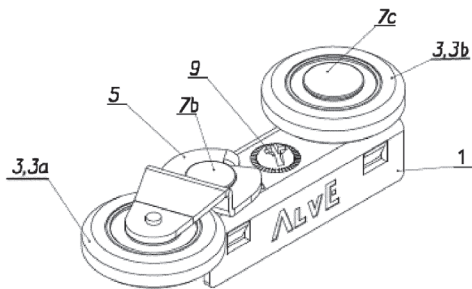
(72) KACZOROWSKI ALBERT

(54) Prowadnik górny, zwłaszcza drzwi przesuwnych

(57) Prowadnik górny, zwłaszcza drzwi przesuwnych zawiera ramię robocze (1), które ma kształt ceownika, na którego górnej powierzchni są dwa otwory mocujące. Na pierwszym otworze mocującym zamocowany jest element sprężysty. W drugim otworze mocującym zamocowana jest druga rolka prowadząca (3b). Pomiędzy tymi otworami mocującym jest otwór na śrubę (9). Pomiędzy pierwszym otworem mocującym a otworem na śrubę (9) na ramieniu roboczym (1) jest przelotowe zaokrąglone wycięcie, element sprężysty, swoim drugim końcem zamocowany jest do płaskownika, który w swojej środkowej części jest zagięty pod kątem prostym. Na jednym końcu płaskownika jest pierwszy otwór montażowy, poprzez który zamocowana jest do niego pierwsza rolka prowadząca (3a). Na drugim końcu płaskownika jest drugi otwór montażowy, poprzez który ten płaskownik zamocowany jest do pierwszego otworu mocującego ramienia roboczego (1). Element sprężysty umieszczony jest pomiędzy ramieniem roboczym (1) a płaskownikiem. W pobliżu drugiego otworu montażowego płaskownika jest wypust, który skierowany jest w stronę ramienia roboczego (1), przy czym ten wypust umieszczony jest przesuwnie w wycięciu

ramienia roboczego (1). W dolnej części ramienia roboczego (1), po stronie przeciwnej do zamocowanych do niego rolek prowadzących (3) jest drugi płaskownik, który jest trójdzielny, przy czym dwie jego skrajne części są zagięte do góry pod kątem ostrym, zaś w jego środkowej części jest otwór przelotowy osiowosymetryczny z otworem ramienia roboczego (1). Pod tym drugim płaskownikiem są dwa symetryczne do siebie kątowniki, które mają w ścianach górnych półokrągłe wybrania. Powierzchnia półokrągłego wybrania kątownika (14) równa połowie powierzchni otworu przelotowego drugiego płaskownika. W dolnej części kątowników jest trzeci płaskownik, który ma otwór centralny osiowosymetryczny z otworem przelotowym drugiego płaskownika. Ramię robocze (1) z drugim płaskownikiem, kątownikami oraz trzecim płaskownikiem połączone są poprzez śrubę (9) poprowadzoną kolejno poprzez otwór w ramieniu roboczym (1), otwór przelotowy drugiego płaskownika, wybrania kątowników oraz otwór centralny trzeciego płaskownika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 437623 (22) 2021 04 20

(51) E21B 15/04 (2006.01)

E21B 7/04 (2006.01)

B25J 17/00 (2006.01)

B25J 11/00 (2006.01)

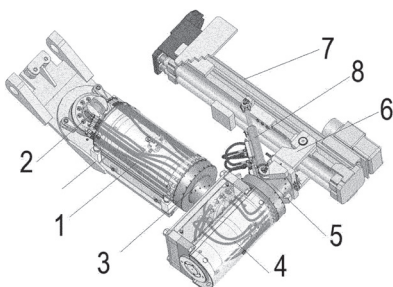
E21D 11/40 (2006.01)

(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) ROSIKOWSKI PIOTR; KOWALICZEK MARCIN;
PŁONKA RUDOLF(54) Manipulator wierząco-kotwiący, zabudowany
zwłaszcza na samobieżnym kombajnie górniczym

(57) Manipulator wierząco-kotwiący, zabudowany zwłaszcza na samobieżnym kombajnie górniczym, wielosegmentowy, osadzony obrotowo w podstawie posadowionej na maszynie górniczej, wyposażony w co najmniej jeden siłownik hydrauliczny i co najmniej jeden siłownik hydrauliczny obrotowy, z ławetą wierzącą lub wierząco-kotwiącą zamocowaną obrotowo w widlastym uchwycie, charakteryzuje się tym, że pierwszy siłownik hydrauliczny obrotowy (1) jednym swym końcem mocowany jest do obrotowej podstawy (2) mocowanej wychylnie na korpusie maszyny górniczej, zwłaszcza na samobieżnym kombajnie górniczym, a drugim swym końcem korzystnie poprzez znane pierwsze hydrauliczne złącze obrotowe (3), połączony jest obrotowo z drugim siłownikiem hydraulicznym obrotowym (4). Drugi siłownik hydrauliczny obrotowy (4) korzystnie poprzez znane drugie hydrauliczne złącze obrotowe (5), połączony jest obrotowo z widlastym uchwytem (6), w którym obrotowo zabudowana jest znana ławeta wierząco-kotwiąca (7).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 437637 (22) 2021 04 19

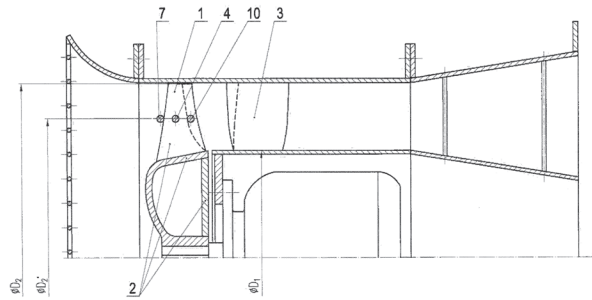
(51) F04D 29/38 (2006.01)

(71) WRÓBLEWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO
TECHNICZNO-HANDLOWE ENERGOWENT, Katowice(72) CHMIELARZ WIEŚLAW; FASZYŃKA SEBASTIAN;
PECZKIS GRZEGORZ; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK

(54) Układ przepływowy wentylatora osiowego

(57) Cel ten osiągnięto poprzez zmniejszenie szerokości cięć łopatek (1) wirnika (2) oraz szerokości cięć łopatek (3) kierownicy o liniowym przebiegu ścięcia od średnicy do średnicy oraz wzmocnieniu prętami (4, 7 i 10) na średnicy łopatek (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 437657 (22) 2021 04 20

(51) F16D 65/14 (2006.01)

B61H 13/00 (2006.01)

B61H 13/02 (2006.01)

B61H 13/20 (2006.01)

B61H 13/34 (2006.01)

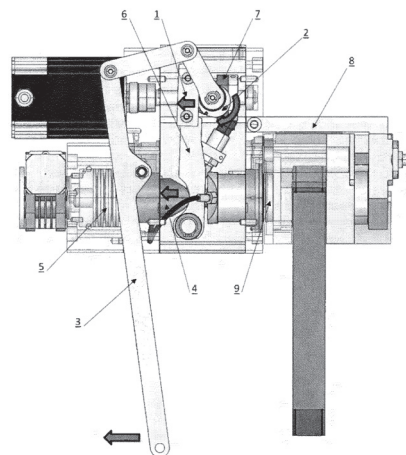
B60T 7/10 (2006.01)

(71) ZUTMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) JAŚCZAK MAREK; KAZIMIERCZAK MACIEJ

(54) Sposób ręcznego odhamowania
elektromechanicznego pasywnego hamulca
tarczowego

(57) Zgodnie ze sposobem ręcznego odhamowania elektromechanicznego pasywnego hamulca tarczowego, przemieszcza się



ręcznie zewnętrzną dźwignię odhamowania (3) w skrajne położenie. Obraca się w mechanizmie zacisku mimośrodową dźwignię (2), która odsuwa na żadaną odległość płytkę oporową ramienia (1) wraz z przymocowanym ramieniem dźwigni dociskowej (6). Pokonuje się siłę pakietu sprężyn talerzowych (5), oddziałującą na docisk (9). Następuje przemieszczenie się przegubu górnego (7) oraz poprzez ramię dźwigni (6) przesunięcie się przegubu dolnego (4) i ściśnięcie pakietu sprężyn talerzowych (5) oraz odhamowanie jarzma hamulca (8).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 437607 (22) 2021 04 19

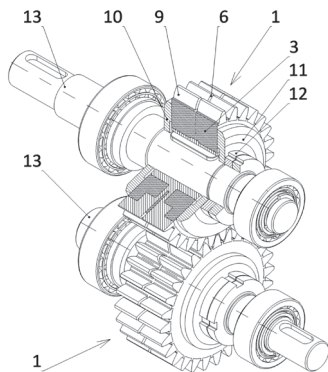
(51) F16H 55/14 (2006.01)
F16D 3/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
(72) KACALAK WOJCIECH; BUDNIAK ZBIGNIEW;
MAJEWSKI MACIEJ

(54) Przekładnia z kołami zębatymi o zróżnicowanej podatności

(57) Przekładnia zębata z kołami zębatymi o lokalnie zróżnicowanej podatności, zaopatrzona w dwa koła zębate osadzone na równoległych względem siebie wałach, dla zastosowań w przekładniach mechanicznych do przenoszenia napędu w urządzeniach pracujących w warunkach zmiennej prędkości i zmiennym kierunku ruchu, charakteryzuje się tym, że posiada podatne koła zębate (1) osadzone na wałach wejściowym (13) i wyjściowym, każde przyległe pomiędzy tarczą oporową (10) i tarczą dociskową (11), w które zaopatrzone jest każdy z wałów (13), przy czym każde koło zębate (1) zawiera korpus wypełniony materiałem podatnym (3), w którym to korpusie, pomiędzy wieńcem a piastą znajduje się łącznik o zmiennej szerokości, przy czym wieńiec i łącznik są rozdzielone obwodowymi rozcięciami promieniowymi o szerokości s , tworząc sprężyste elementy składające się z pojedynczych zębów (9) korpusu koła zębatego (1) oraz fragmentów łączników, ponadto wieńiec i łącznik są rozdzielone obwodową szczeliną (6) w płaszczyźnie symetrii prostopadłej do osi obrotu koła zębatego (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 437609 (22) 2021 04 19

(51) F16H 55/14 (2006.01)
F16D 3/12 (2006.01)

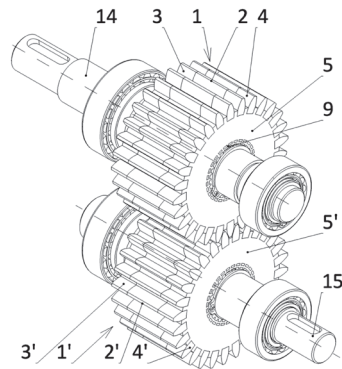
(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
(72) KACALAK WOJCIECH; BUDNIAK ZBIGNIEW;
MAJEWSKI MACIEJ

(54) Przekładnia z kołami zębatymi o strefowo zróżnicowanej podatności

(57) Przedmiotem wynalazku jest przekładnia z kołami zębatymi o strefowo zróżnicowanej podatności, dla zastosowań w przekładniach mechanicznych do przenoszenia napędu, charakteryzująca się tym, że zawiera pierwszy zespół kół zębatych (1) składający się z koła środkowego (2) oraz kół bocznych (3, 4) posiadających zęby oraz drugi zespół kół zębatych (1') składający się z koła środkowego (2') oraz kół bocznych (3', 4') posiadających zęby, które są rozdzielone promieniowymi rozcięciami połączonymi z piastą (9) za pomocą sprężystych elementów łączących, których korpus za-

opatrzony jest w wybrania obwodowe zewnętrzne i wewnętrzne o zmiennej głębokości, wypełnione elastycznym materiałem (5, 5'), przy czym każdy z zespołów kół zębatych (1, 1') osadzony jest za pomocą znanego połączenia wpustowego na wspólnym wale wejściowym - (14) dla pierwszego zespołu kół zębatych (1) oraz wale wyjściowym (15) dla drugiego zespołu kół zębatych (1').

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 437649 (22) 2021 04 20

(51) F26B 3/04 (2006.01)
F26B 21/02 (2006.01)
F26B 21/14 (2006.01)
C23C 2/26 (2006.01)

(71) WARZECHA PIOTR, Częstochowa
(72) WARZECHA MAREK; WARZECHA PIOTR; HUTNY ARTUR

(54) Suszarka cynkownicza

(57) Przedmiotem wynalazku jest suszarka cynkownicza. Suszarka cynkownicza, w postaci komory do suszenia, charakteryzuje się tym, że układ do suszenia stanowią dwa umieszczone na przeciwnych bokach zasadniczo w połowie wysokości suszarki zestawy po co najmniej cztery kanały nadmuchowe zasilane powietrzem mieszanym ze spalinami z pieca cynkowniczego, przy czym kanały nadmuchowe połączone są z układem wentylatorowym zasilającym powietrzem poprzez kolektor podający powietrze naprzemiennie do zestawów kanałów na przeciwnych bokach suszarki.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 437707 (22) 2021 04 22

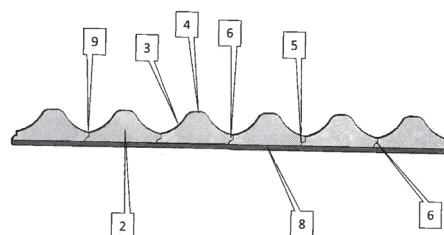
(51) F41H 5/00 (2006.01)
F41H 5/04 (2006.01)
F41H 1/02 (2006.01)

(71) KUŚMIERCZYK JERZY, Bielsko-Biała; FALKUS MARIUSZ,
Bytom
(72) KUŚMIERCZYK JERZY; FALKUS MARIUSZ

(54) Płyta balistyczna

(57) Płyta balistyczna z wytrzymałego i stabilnego materiału o wysokiej wytrzymałości chemicznej i zmęczeniowej charakteryzuje się tym, że płyta balistyczna utworzona z segmentów (2) na których znajdują się szczyty wzniesień kątowych (4) ze ściankami wzniesień kątowych (3) gdzie na łączenie segmentów (5) nachodzi kołec nasadkowy (6) tworząc łączenie zabezpieczające (9), całość segmentów (2) zamocowana została na stabilizatorze segmentów (8).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 437646 (22) 2021 04 20

(51) **G01F 1/74** (2006.01)
G01F 1/76 (2006.01)
G01F 1/78 (2006.01)
G01F 15/04 (2006.01)

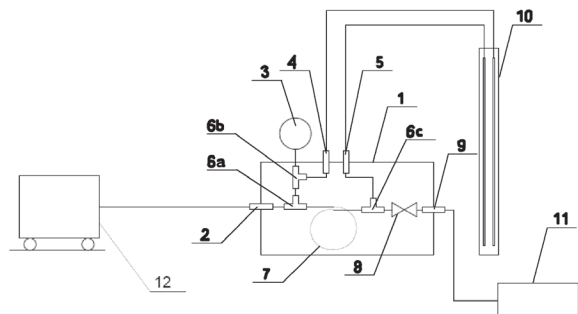
(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU-PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) SIUDA TOMASZ

(54) **Przepływomierz rurkowy do pomiaru nieszczelności**

(57) Przepływomierz rurkowy do pomiaru nieszczelności wyposażony w manometr oraz elementy złączne z wejściem oraz wyjściem gazu charakteryzuje się tym, że w bocznej ścianie obudowy (1) znajduje się wejściowy króciec (2), który połączony jest z wejściem trójnika (6a), którego pierwsze wyjście podłączone jest do skręconego ciśnieniowego przewodu (7), a drugie wyjście połączone jest z wejściem drugiego trójnika (6b), którego pierwsze wyjście połączone jest z manometrem (3) znajdującym się na zewnątrz obudowy (1), a do drugiego wyjścia podłączone jest wejście wodnego monomeru lub różnicowego manometru elektronicznego (10) poprzez końcówkę (4) manometru P1, zaś jego wyjście poprzez końcówkę (5) manometru p2 połączone jest z wejściem trójnika (6c), którego pierwsze wyjście połączone jest z wyjściem skręconego ciśnieniowego przewodu (7) a drugie wyjście łączy się z regulacyjnym zaworem (8) i dalej z wyjściowym króćcem (9) zamontowanym w obudowie (1), do którego podłączony jest badany element (11).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 437678 (22) 2021 04 23

(51) **G01N 21/65** (2006.01)
C01B 32/182 (2017.01)
B82Y 35/00 (2011.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT MIKROELEKTRONIKI I FOTONIKI, Warszawa

(72) DOBROWOLSKI ARTUR; JAGIEŁŁO JAKUB; CIUK TYMOTEUZ

(54) **Sposób wyznaczania liczby warstw grafenu oraz system do wyznaczania liczby warstw grafenu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania liczby warstw grafenu przy pomocy spektroskopii ramanowskiej, charakteryzujący się tym, że mierzy się w trybie rozpraszania wstecznego w przedziale światła widzialnego od 500 nm do 750 nm względną intensywność / dowolnego związanego z podłożem aktywnego ramanowsko modu w obszarze pokrytym grafenem znormalizowaną do intensywności tożsamego związanego z podłożem aktywnego ramanowsko modu w obszarze pozbawionym grafenu, a następnie wyznacza się liczbę warstw n grafenu z równania: $(A) I = (1 - (0,023 \pm 0,001))^{2n} \times 100\%$. Przedmiotem wynalazku jest rów-

nież system do wyznaczania liczby warstw grafenu, zawierający układ mikroskopu konfokalnego z laserem Nd-YAG i detektorem CCD oraz podłączoną do nich jednostką obliczeniową, przy czym elementy te są skonfigurowane i zaprogramowane do realizacji sposobu według wynalazku.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 437656 (22) 2021 04 20

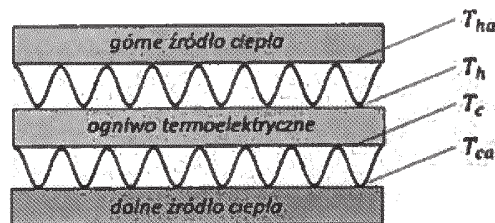
(51) **G01N 25/18** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) BUCHALIK RYSZARD; NOWAK GRZEGORZ;
ROGOZIŃSKI KRZYSZTOF(54) **Sposób pomiaru oporu kontaktowego urządzenia termoelektrycznego**

(57) Sposób pomiaru oporu kontaktowego urządzenia termoelektrycznego polega na tym, że pomiędzy dwoma wymiennikami ciepła o stałych temperaturach umieszcza się jak na rysunku termooogniwo doprowadzając układ do ustalonego pola temperatury przy zadanych temperaturach wymienników ciepła, następnie wykorzystując zróżnicowanie w napięciu lub natężeniu prądu w stanie termicznie ustalonym oraz bezpośrednio po gwałtownej zmianie stanu elektrycznego określa się wielkość oporu cieplnego pomiędzy wymiennikami ciepła, a złączami termooigniwa.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 437608 (22) 2021 04 19

(51) **G01N 33/84** (2006.01)
G01N 33/50 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; CYBULSKI CEZARY; GRONWALD JACEK;
HUZARSKI TOMASZ; DERKACZ RÓŻA;
MARCINIAK WOJCIECH; JAKUBOWSKA ANNA(54) **Sposób określenia ryzyka raków u kobiet w zależności od stężenia kadmu we krwi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określenia ryzyka zachorowania na raka u kobiet powyżej 50 roku życia, niepalących charakteryzujący się tym, że obejmuje ilościową ocenę stężenia kadmu we krwi osoby badanej, przy czym stężenie wskazuje na blisko 7 krotnie zmniejszone ryzyko zachorowania na raka w stosunku do podgrupy o niższym stężeniu kadmu we krwi ($< 0,28 \mu\text{g/l}$), w przypadku występowania wartości stężenia kadmu we krwi w przedziale $0,28 - 0,33 \mu\text{g/l}$.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 437653 (22) 2021 04 21

(51) **G02B 6/46** (2006.01)
H02G 1/08 (2006.01)
G02B 6/44 (2006.01)

(71) MALAK MAREK ZPHU MAL-MET, Brzoza

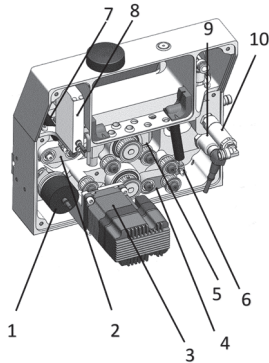
(72) MALAK MAREK

(54) **Urządzenie do wdmuchiwania światłowodów o małych średnicach z zabezpieczeniami eliminującymi ich uszkodzenia**

(57) Urządzenie do wdmuchiwania światłowodów o małych średnicach, charakteryzujące się tym, że ma osadzoną na sztywno w korpusie dolną napędową rolkę oraz okoloną pasem zębatym

górną napędową rolkę, które połączone są napędem z silnika elektrycznego (3), który ma wbudowany sterownik oraz enkoder obrotów umożliwiające pełną kontrolę pracy silnika, przy czym dolna rolka licznika sprzężona jest elektrycznie z enkoderem (1), który połączony jest elektrycznie z modułem elektronicznym w obudowie, zaś silnik z wbudowanym enkoderem (3) jest połączony elektrycznie z modułem elektronicznym w obudowie, przy czym do modułu elektronicznego w obudowie połączono zawór proporcjonalny (8) regulujący docisk górnej napędowej rolki, który połączony jest z siłownikiem pneumatycznym, przy czym w momencie przekroczenia zadanej siły, praca urządzenia zostanie zatrzymana.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 437658 (22) 2021 04 21

(51) G09F 3/00 (2006.01)
G09F 3/03 (2006.01)
B41M 7/00 (2006.01)

(71) TUŻNIK MARCIN, Marki
(72) TUŻNIK MARCIN

(54) Banderola i sposób wytwarzania banderoli

(57) Banderola w postaci pasa materiału z nadrukiem wykonana jest z papieru (1) z nadrukiem (2) wykonanym farbami wodorozcieńczalnymi oraz posiada warstwę klejącą (3). Warstwę klejącą (3) stanowi klej aktywowany termicznie. Warstwa klejąca (3) znajduje się na części pasa papieru (1). Banderola co najmniej z jednej strony posiada warstwę lakieru (4) wykonaną lakierem wodorozcieńczalnym. Banderola posiada z obu stron warstwę lakieru (4) wykonane lakierem wodorozcieńczalnym. Sposób wytwarzania banderoli polega na tym, że z rolki odwija się papier (1), wykonuje się nadruk (2) farbami wodorozcieńczalnymi i nakłada się warstwę klejącą (3). Warstwę klejącą (3) nakłada się miejscowo w stałych odstępach odpowiadających długości banderoli. Taśmę papierową (1) z nadrukiem (2) pokrywa się co najmniej z jednej strony warstwą lakieru wodorozcieńczalnego (4). Warstwę lakieru (4) nanosi się z obu stron. Przed cięciem banderole poddaje się procesowi suszenia przy użyciu grzałki.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 437605 (22) 2021 04 19

(51) G09F 7/16 (2006.01)
G09F 7/18 (2006.01)
B23K 11/10 (2006.01)
B23K 26/346 (2014.01)

(71) ADJATECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Poznań
(72) BRUKWICKI ADAM; BRUKWICKI JACEK

(54) Sposób wytwarzania elementów graficznych, zwłaszcza liter, z metalu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów graficznych, zwłaszcza liter z metalu, mający zastosowanie do wykonywania elementów graficznych, liter i innych do trwałego osadzania ich na płaszczyźnie ekspozycyjnej. Sposób wytwarzania elementów graficznych polega na tym, że arkusz blachy układa się na płycie lasera, po czym w znany sposób wycina się elementy graficzne według elektronicznego szablonu, następnie szlifuje się powierzchnię czołową i spodnią, jednocześnie wytwarza się sworznie montażowe poprzez nacięcie na metalowym pręcie obwodowego wpustu i wykonanie sfasowania strefy krańcowej, po czym tak utworzony sworznie odcina się od pręta, następnie sworznie wprowadza się do dyszy urządzenia montażowego, mającej wylot z elementem grzejnym, w strefie powierzchni spodniej elementu graficznego, korzystnie w postaci zgrzewarki kondensatorowej, dalej nagrzewa się punktowo miejsce osadzenia sworznie, określone szablonem elektronicznym, prądem o napięciu 90 – 100 V, korzystnie 94 V, dociska się sworznie powierzchnią płaską do nagrzanego miejsca w czasie niezbędnym do trwałego połączenia, a następnie elementy graficzne chłodzi się strumieniem powietrza.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 437673 (22) 2021 04 23

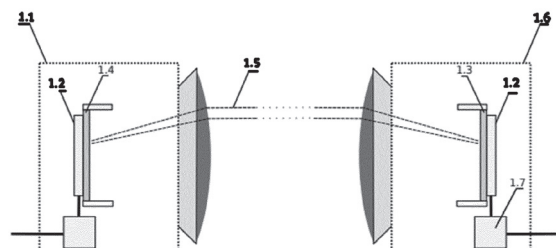
(51) H04L 12/00 (2006.01)
H04L 9/00 (2022.01)
G01J 5/00 (2022.01)
H04B 10/00 (2013.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa
(72) BIESZCZAD GRZEGORZ; SAWICKI KRZYSZTOF;
SOSNOWSKI TOMASZ

(54) Sposób bezprzewodowej transmisji sygnału z wykorzystaniem matrycy mikrobolometrycznych

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu nadawania sygnału z matrycy detektorów mikrobolometrycznych (1.2) i detekcji tego sygnału, gdzie generowany jest sygnał termiczny (1.5) poprzez zmianę mocy Joule'a generowanej w mikrobolometrach powodującej powstanie zmian natężenia promieniowania podczerwonego emitowanego z powierzchni mikrobolometru i przechodzącego przez układ optyczny (1.6), a następnie zdetekowania zmian tego promieniowania sensorem podczerwieni pełniącym rolę odbiornika (1.1).

(6 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 129992 (22) 2021 04 17

(51) A61L 2/10 (2006.01)

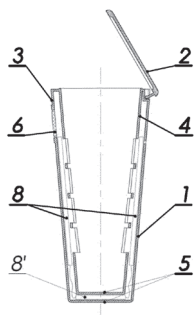
(71) ZENTNER ADAM, Częstochowa

(72) ZENTNER ADAM

(54) **Urządzenie do sterylizacji masek ochronnych**

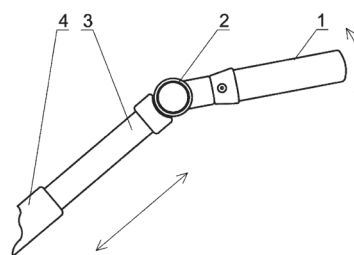
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do sterylizacji masek ochronnych przeznaczone do umieszczania w standardowych samochodowych uchwytach kubków na napoje. Korpus (1) urządzenia stanowi pojemnik z zamocowaną do niego zawiasowo pokrywą (2). Korpus (1) ma podwójne ścianki (3, 4) pomiędzy którymi są zamocowane lampy UV (8). W ścianie zewnętrznej (3) znajduje się przycisk zasilania (6) oraz gniazdo zasilania w postaci złącza USB. Ścianka wewnętrzna (4) posiada przelotowe wycięcia w postaci okienek dla promieni UV.

(3 zastrzeżenia)



regulacja długości rączki wózka oraz zmiana kąta nachylenia uchwytu (1) w płaszczyźnie poziomej, uchwyt (1) wyposażony jest w zębaty mechanizm regulacji (2), a połączony z nim sztywno profil wewnętrzny (3) zamocowany jest suwliwie w profilu zewnętrznym (4). Regulacja rączki wózka zachodzi w dwóch płaszczyznach tj. poprzez zmianę położenia wysokości rączki w płaszczyźnie pionowej (zmiana długości rączki) oraz zmianę położenia wysokości rączki w płaszczyźnie poziomej za pomocą zębatego mechanizmu regulacji (2). Zatem, regulacja obejmuje połączenie mechanizmów rączki teleskopowej oraz rączki łamanej, zapewniając tym samym pchanie wózka w najbardziej wygodny i ergonomiczny sposób uwzględniający zróżnicowany wzrost i różne gabaryty kolejnych jej użytkowników.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 130000 (22) 2021 04 20

(51) B63C 11/08 (2006.01)

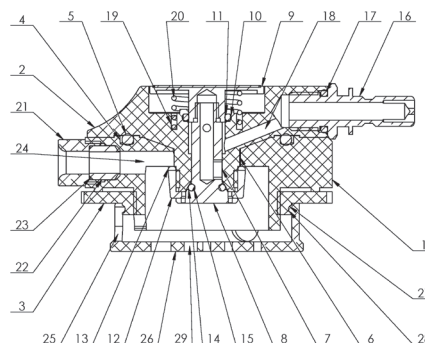
(71) STĘPKOWSKI PIOTR AMMONITE SYSTEM, Oława

(72) CHODAKOWSKI-MALKIEWICZ ALEKSANDER;
HORBAL DARIUSZ; STĘPKOWSKI PIOTR

(54) **Termozawór do suchego skafandra**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest termozawór do suchego skafandra zawierający korpus, do którego górnej części zamontowana jest obrotowa głowica osadzona na trzpieniu umieszczonym w otworze głowicy, a do dolnej części nakrętka i osłona z inflacyjnymi otworami, wyposażony w przycisk umieszczony na górnej części głowicy połączony z suwakiem i sprężyną, uszczelnienie głowicy względem korpusu oraz głowicy względem suwaka, a także zamocowaną do korpusu przelotkę na przewód grzewczy zakończoną uszczelnieniem oraz króciec wkręcany w korpus połączony z kanałem łączącym się z suwakiem charakteryzujący się tym, że przycisk (9) połączony połączeniem gwintowym z suwakiem (8) jest uszczelniony względem głowicy (2) uszczelnieniem w postaci o-ringa (10) zamocowanego w obwodowym rowku (11) wykonanym w głowicy (2), w dolnej części ściany suwaka (8) wykonany jest obwodowy rowek (14), w którym zamocowane jest uszczelnienie w postaci o-ringa (15), a dolna część głowicy (2) stykająca się z o-ringiem (15) jest ścięta pod kątem 30 stopni tworząc uszczelnienie stożkowe.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 130003 (22) 2021 04 19

(51) B62B 9/20 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE ARO
KAROŃ SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa

(72) KAROŃ JANUSZ

(54) **Regulowana rączka wózka**

(57) Zgłoszone rozwiązanie dotyczy regulowanej rączki wózka, która składa się przede wszystkim z uchwytu (1) w kształcie przypominającym kształt litery „U”. Z każdym z ramion uchwytu (1) połączony jest sztywno - ku dołowi profil wewnętrzny (3), na który nasunięty jest suwliwie profil zewnętrzny (4). Aby możliwa była jednocześnie

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

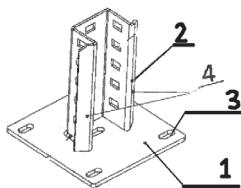
U1 (21) 130013 (22) 2021 04 23

(51) *F16M 7/00* (2006.01)
F24S 25/16 (2018.01)
H02S 20/20 (2014.01)
E04H 12/22 (2006.01)(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew
(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) Podstawa do mocowania paneli fotowoltaicznych do podłoża betonowego

(57) Zgłoszenie dotyczy podstawy do mocowania paneli fotowoltaicznych do podłoża betonowego. Podstawa wyposażona jest w płytę poziomą (1) z otworami do mocowania do podłoża betonowego połączoną z kształtownikiem (2). Kształtownik (2) ma boczne wzmocnienia (3) zapewniające stabilność konstrukcji. W kształtownik (2) wsuwa się ceownik połączony z panelami fotowoltaicznymi i zabezpiecza połączenie śrubami.

(1 zastrzeżenie)



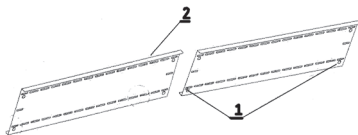
U1 (21) 130010 (22) 2021 04 23

(51) *F24S 25/15* (2018.01)
H02S 20/23 (2014.01)
H02S 30/10 (2014.01)
E04H 9/14 (2006.01)
E04D 13/18 (2018.01)
F16S 1/08 (2006.01)(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew
(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) Osłona wiatrowa zabezpieczająca konstrukcje fotowoltaiczne

(57) Zgłoszenie dotyczy osłony wiatrowej zabezpieczającej konstrukcje fotowoltaiczne. Osłona wiatrowa zbudowana jest z płyt w kształcie litery „Z”. Każda płyta ma otwory (1) w narożach służące do przykręcenia do konstrukcji fotowoltaicznej oraz otwory podłużne (2) do połączenia płyt ze sobą na określonej długości.

(1 zastrzeżenie)



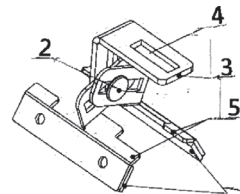
U1 (21) 130011 (22) 2021 04 23

(51) *F24S 25/615* (2018.01)
H02S 20/23 (2014.01)
E04D 13/18 (2018.01)
F16M 13/02 (2006.01)(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew
(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) Uchwyt montażowy paneli fotowoltaicznych do blachy trapezowej

(57) Wzór użytkowy dotyczy uchwytu montażowego paneli fotowoltaicznych do blachy trapezowej. Uchwyt posiada dwa skrzydła (1) o regulowanym kącie rozwarcia, pokryte gumą (5) połączone ze sobą i z kątownikiem śrubą (2). Kątownik w części poziomej ma prostokątny otwór (4) do zamocowania profilu aluminiowego.

(1 zastrzeżenie)



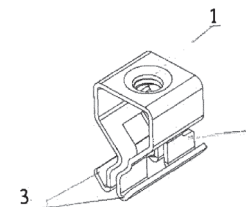
U1 (21) 130016 (22) 2021 04 23

(51) *F24S 25/636* (2018.01)
F24S 25/33 (2018.01)
F16B 45/00 (2006.01)
H02S 20/20 (2014.01)
F16B 1/00 (2006.01)
F16M 13/02 (2006.01)(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew
(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) Zatrzask do mocowania paneli fotowoltaicznych do profilu aluminiowego

(57) Zatrzask ma u góry gwintowany otwór (1) na śrubę imbusową mocującą uchwyt służący do zamocowania paneli fotowoltaicznych. Zatrzask ma prostokątne otwory (2) w bokach do wprowadzenia śruby nimbusowej, a u dołu łapki (3) do zahaczenia z profilem aluminiowym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 130004 (22) 2021 04 22

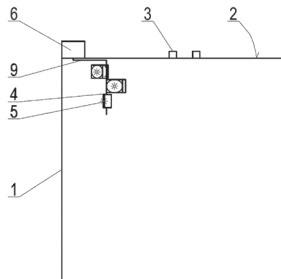
(51) *G01N 1/22* (2006.01)
G01N 35/00 (2006.01)(71) INSTYTUT AGROFIZYKI
IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin
(72) BARANOWSKI PIOTR; KRZYSZCZAK JAROMIR;
MAZUREK MARCIN

(54) Komora do połowych pomiarów zmian stężenia gazów

(57) Przedmiot wzoru użytkowego stanowi komora do połowych pomiarów zmian stężenia gazów posiadająca boczne ściany i górne

deko oraz otwór poboru próbki gazu do analizatora, usytuowany w górnej części komory, a także posiadająca pionowo usytuowany pręt, do którego zamocowane są wentylatory, rozmieszczone na pręcie na różnych wysokościach, charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni deka (2) osadzony jest zespół napędowy (6), którego wałek wyjściowy przechodzi przez otwór w ściance deka (2), a na jego czopie, jednym końcem, osadzony jest i zaklinowany płaskownik (9), natomiast na drugim końcu tego płaskownika jest, sztywno osadzony pręt (4) z zamocowanymi wentylatorami (5).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 130001 (22) 2021 04 21

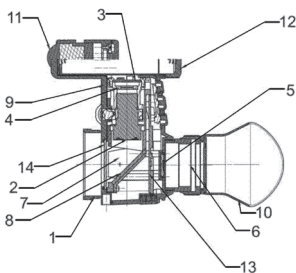
(51) G03B 11/04 (2021.01)
G02B 7/00 (2021.01)

(71) PRL INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) BOROWSKA ALEKSANDRA

(54) Aktywna cyfrowa nakładka noktowizyjna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakładka noktowizyjna, znajdująca zastosowanie w branży myśliwskiej, strzeleckiej oraz do dyskretnej obserwacji nocnej. Nakładka noktowizyjna, która składa się z pierścienia mocującego (1) i obudowy (9), w której umieszczone są: przezroczysta osłona (14), obiektyw szklany (2), matryca (3) mechaniczny filtr podczerwieni (4), iluminator podczerwieni (11), zasobnik na baterie (12), ekran (5), płyta główna (13) oraz okular (6) z gumową osłoną (10) charakteryzuje się tym, że obiektyw szklany (2), matryca (3), mechaniczny filtr podczerwieni (4) oraz płyta główna (13) umiejscowione są wertykalnie w górnej części nakładki noktowizyjnej, a obudowa (9) pod iluminatorem podczerwieni (11) i zasobnikiem na baterie (12) zawiera system peryskopowy (7) w formie ukośnie umiejscowionego lustra (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 130012 (22) 2021 04 23

(51) H02G 3/30 (2006.01)

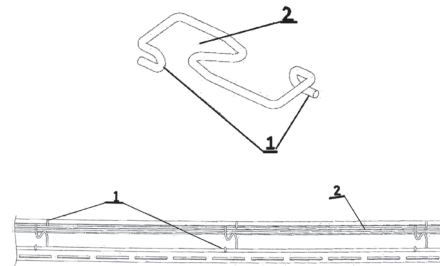
(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) Spinka do zapinania kabli na ceowniku

(57) Wzór użytkowy dotyczy spinki do zapinania kabli na ceowniku. Spinka do zapinania kabli na ceowniku stanowiąca ukształtowany drut charakteryzuje się tym, że ma dwa złącza (1) służące do połączenia z ceownikiem oraz ukształtowane łożo (2) do pomieszczenia kabli pomiędzy ścianą ceownika a wygiętym drutem spinki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130833 (22) 2021 04 19

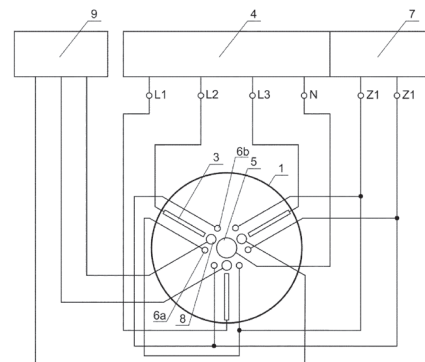
(51) H05H 1/24 (2006.01)
B01J 19/26 (2006.01)
H05H 1/46 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) KOMARZYNIEC GRZEGORZ

(54) Wielofazowy reaktor plazmowy z centralną elektrodą neutralną

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielofazowy reaktor plazmowy z centralną elektrodą neutralną, posiadający komorę wyładowczą, elektrody robocze, elektrodę neutralną, elektrody zapłonowe, kanały napływu gazu plazmotwórczego. Charakteryzuje się on tym, że składa się z komory wyładowczej posiadającej podstawę i część cylindryczną, zaś do ścianki podstawy od wewnętrznej strony zamocowane są za pomocą przepustów prądowych trzy elektrody robocze (3), rozmieszczone promieniowo i symetrycznie wokół osi symetrii komory wyładowczej w równych odstępach kątowych 120°. Każda elektroda robocza posiada kształt płyty o dwóch ściankach ułożonych pod kątem prostym oraz trzeciej ścianie o zarysie łuku. Każda z elektrod roboczych podłączona jest do osobnej fazy układu zasilania w energię elektryczną (4), do którego są one podłączone przewodami (L1, L2, L3). W osi cylindrycznej komory wyładowczej zamocowana jest prętowa elektroda neutralna (5) podłączona do przewodu neutralnego układu zasilania w energię elektryczną (4). Tudzież w dolnej strefie przestrzeni między poszczególnymi elektrodami roboczymi, a elektrodą neutralną (5) zamocowana jest poprzez przepusty prądowe do podstawy para prętowych elektrod zapłonowych (6a, 6b), które podłączone są przewodami (Z1, Z2) do osobnego obwodu zasilania w energię elektryczną (7). Pomiędzy każdą elektrodą roboczą (3) a elektrodą neutralną (5) zamocowany jest do podstawy wylot kanału doprowadzenia gazu (8) podłączone do układu zasilania w gazy plazmotwórcze (9).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
437365	E03D (2006.01)	14
437373	A47G (2006.01)	5
437603	C02F (2006.01)	10
437604	B25J (2006.01)	9
437605	G09F (2006.01)	20
437607	F16H (2006.01)	18
437608	G01N (2006.01)	19
437609	F16H (2006.01)	18
437612	C08L (2006.01)	12
437614	C07D (2006.01)	11
437615	E04F (2006.01)	15
437616	C07D (2006.01)	11
437617	C22B (2006.01)	13
437618	B09B (2006.01)	8
437619	C12M (2006.01)	13
437620	E05D (2006.01)	16
437621	E05D (2006.01)	16
437622	B21F (2006.01)	8
437623	E21B (2006.01)	17
437626	C10L (2006.01)	12

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
437628	E04B (2006.01)	14
437632	A61M (2006.01)	6
437634	A63B (2006.01)	7
437637	F04D (2006.01)	17
437638	B01D (2006.01)	7
437639	B65D (2006.01)	10
437640	B60N (2006.01)	9
437643	C12Q (2006.01)	13
437645	A01K (2006.01)	5
437646	G01F (2006.01)	19
437647	A61M (2006.01)	6
437648	C23G (2006.01)	14
437649	F26B (2006.01)	18
437650	C23C (2006.01)	14
437652	A01K (2006.01)	5
437653	G02B (2006.01)	19
437654	B07B (2006.01)	7
437655	C04B (2006.01)	11
437656	G01N (2006.01)	19
437657	F16D (2006.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
437658	G09F (2006.01)	20
437660	C12Q (2018.01)	13
437661	C08G (2006.01)	12
437662	C08G (2006.01)	12
437664	E04G (2006.01)	15
437669	B23Q (2006.01)	8
437670	C07D (2006.01)	11
437673	H04L (2006.01)	20
437674	B29C (2006.01)	9
437675	C07D (2006.01)	11
437676	B63C (2006.01)	10
437678	G01N (2006.01)	19
437698	A47G (2006.01)	5
437705	B08B (2006.01)	8
437707	F41H (2006.01)	18
437876	E04B (2006.01)	15
441009	A61B (2006.01)	6
441629	E04H (2006.01)	15

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129992	A61L (2006.01)	21
130000	B63C (2006.01)	21
130001	G03B (2021.01)	23
130003	B62B (2006.01)	21

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130004	G01N (2006.01)	22
130010	F24S (2018.01)	22
130011	F24S (2018.01)	22
130012	H02G (2006.01)	23

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130013	F16M (2006.01)	22
130016	F24S (2018.01)	22
130833	H05H (2006.01)	23

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

20796905.6

A23L 33/135 (2016.01)

A23L 33/00 (2016.01)

A61K 35/744 (2015.01)

A61K 35/747 (2015.01)

A61P 1/14 (2006.01)

Multigerm UK Enterprises Ltd.

Sposób promowania wytwarzania SCFA przez mikrobiotę jelitową