



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

19/2023

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	9
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	12
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	14
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	14
DZIAŁ G Fizyka.....	16
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	18

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	20
---	----

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	21
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	21

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 8 maja 2023 r.

Nr 19

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 439428 (22) 2021 11 04

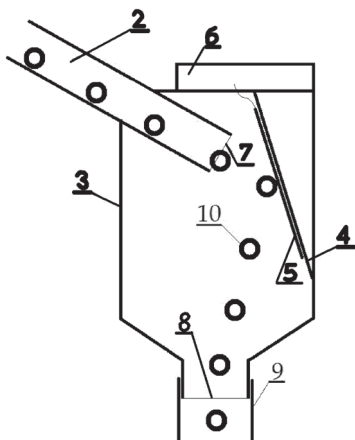
(51) A01C 7/20 (2006.01)
A01C 7/04 (2006.01)
A01C 7/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) GIERZ ŁUKASZ; WARGUŁA ŁUKASZ

(54) **Urządzenie pomiarowe do zliczania ziaren przemieszczających się przez kanał wylotowy siewnika oraz kontrolujące zatkanie kanału wylotowego siewnika**

(57) Przedmiotem zgłaszającego jest urządzenie pomiarowe do zliczania ziaren przemieszczających się przez kanał wylotowy siewnika oraz kontrolujące zatkanie kanału wylotowego siewnika mocowane rozłącznie na przewodzi wylotowy ziaren z siewnika. Urządzenie posiada obudowę (3) z otworem wlotowym i wylotowym (8), przy czym otwór wlotowy pozycjonuje połączony trwale przewód wylotowy ziaren (2) w pozycji, w której króciec wlotowy (7) przewodu wylotowego ziaren (2) jest odchylony co najmniej o 5 stopni od poziomu i równocześnie jest odchylony nie więcej niż 5 stopni od pionu względem ścian obudowy, nadto posiada czujnik piezoelektryczny (5), który jest trwale przymocowany do płyty mocującej (4), która to płyta mocująca (4) jest trwale połączona z obudową (3) przy czym dolna część płyty mocującej (4) jest przymocowana do pionowej części obudowy (3) natomiast górna część płyty mocującej (4) jest przymocowana do pionowej części obudowy (3) z zachowaniem odległości od osi pionowej, tak aby minimalny kąt pochylenia płyty pomiarowej czujnik piezoelektryczny (5) osadzonego na płycie mocującej (4) od osi pionowej był większy niż 5 stopni, ale nie większy niż 85 stopni, nadto czujnik piezoelektryczny (5) posiada złącze z układem rejestrującym i centralą sterującą (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 439429 (22) 2021 11 04

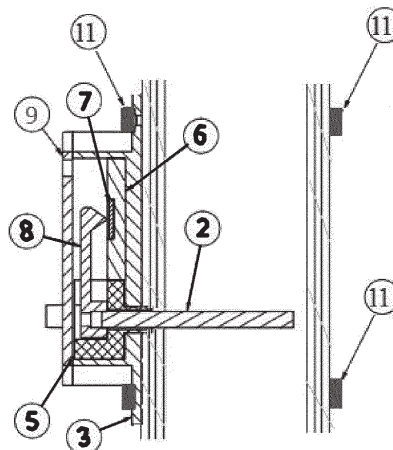
(51) A01C 7/20 (2006.01)
A01C 7/04 (2006.01)
A01C 7/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) GIERZ ŁUKASZ; MARKOWSKI PIOTR;
KRUSZELNICKA WERONIKA

(54) **Udarowy czujnik niedrożności systemu kontroli przepływu mieszanin ziarnistych do siewników**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest udarowy czujnik niedrożności Cn systemu kontroli przepływu mieszanin ziarnistych do siewników zawierający obudowę mocowaną do końca przewodu nasiennego siewnika zawierającą czujnik piezoelektryczny oraz układ elektroniczny. Obudowa czujnika (3) wypełniona jest materiałem tłumiącym (6), do którego przymocowany jest czujnik piezoelektryczny (7), który to czujnik (7) współpracuje poprzez dźwignię przenoszącą drgania (8) w kształcie młoteczka z prętem udarowym (2) umieszczanym w kanale przewodu nasiennego, który to pręt (2) odizolowany jest nadto od obudowy (3) poprzez opasający go elastyczny materiał tłumiący (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 439423 (22) 2021 11 04

(51) A23B 4/044 (2006.01)
A23B 4/052 (2006.01)
A23L 5/20 (2016.01)

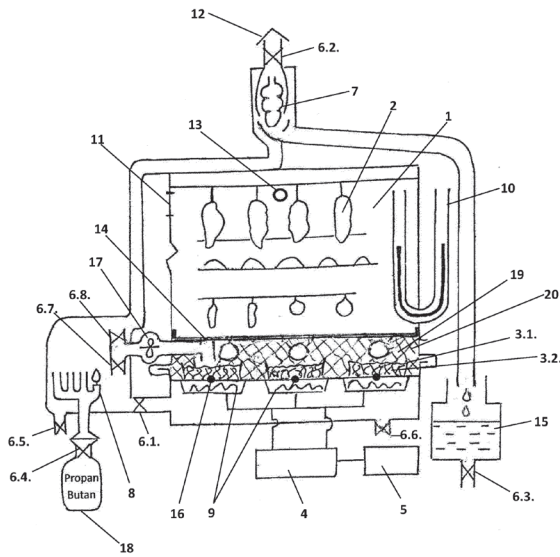
(71) TYSZKIEWICZ STANISŁAW, Warszawa
(72) TYSZKIEWICZ STANISŁAW

(54) **Urządzenie do wędzenia owiewowego produktów spożywczych i sposób wędzenia owiewowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wędzenia owiewowego produktów spożywczych, zwłaszcza pochodzenia zwierzęcego, zawierające co najmniej jedną komorę wędzarniczą lub tunel wędzarniczy oraz element grzejny, charakteryzujące się tym, że element grzejny (9) zlokalizowany na spodzie komory (1) ma budowę modułową i zawiera co najmniej trzy moduły ustawione w układzie horyzontalnym pod wędzonymi produktami, z których każdy moduł składa się z grzałki oraz zbiornika na pirolizowany materiał drzewny (3.2), a pomiędzy grzałkami poszczególnych modułów jest zachowany odstęp, a komora (1) jest wyposażona w wytwornik dymu umiejscowiony nad elementem grzejnym (9), oraz komora (1) jest wyposażona w urządzenie puryfikujące dym, przy czym urządzenie puryfikujące stanowi co najmniej jeden chłodniczy wykrapalacz pary wodnej (7) połączony z drenem do odprowadzania kropli. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wędzenia owiewowego produktów spożywczych zwłaszcza pochodzenia zwierzęcego w atmosferze dymu

o stężeniu zmiennym, w komorze wędzarniczej wyżej wspomnianego urządzenia.

(15 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 10 06

A1 (21) 439454 (22) 2021 11 07

(51) A61C 8/00 (2006.01)
A61C 13/08 (2006.01)
A61C 13/225 (2006.01)

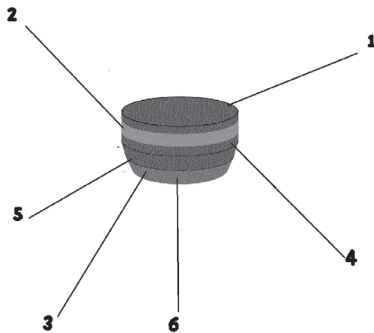
(71) DENTALHOLDING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KULETA ADAM

(54) Uniwersalny łącznik implantu stomatologicznego i jego zastosowanie jako elementu podpory protezy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik protetyczny składający się z metalowego elementu mocującego (1) do którego przytwierdzony jest pierścień (2) korzystnie z termoplastycznego elastomeru, a następnie do niego przylega metalowy jednolity element (3), w którym można wyróżnić fragment o średnicy równej średnicy pierścienia (4), fragment w kształcie ściętego stożka o zbieżności korzystnie 9% (5) oraz fragment o w kształcie ściętego stożka o zbieżności korzystnie 15% (6). Łącznik umiejscowiony jest w miejscu połączenia implantu z elementem protetycznym. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie łącznika protetycznego jako elementu podparcia protezy.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 439433 (22) 2021 11 05

(51) A61F 4/00 (2006.01)

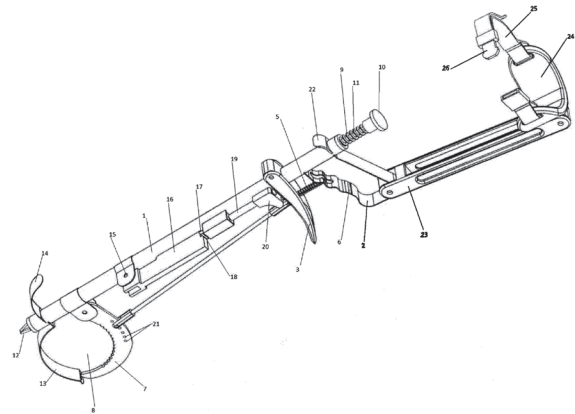
(71) AKADEMIA KALISKA
IM. PREZYDENTA STANISŁAWA WOJCIECHOWSKIEGO,
Kalisz

(72) DZIUBEK IRENEUSZ; HAJA OLIVIA; RUBIŃSKI PAWEŁ

(54) Urządzenie do wspomaganie właściwości ruchowych osób z dysfunkcją kończyn górnych, zwłaszcza z dysfunkcją możliwości chwytnych dłoni

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wspomaganie właściwości ruchowych osób z dysfunkcją kończyn górnych, zwłaszcza z dysfunkcją możliwości chwytnych dłoni, mające zastosowanie do wykonywania podstawowych czynności przez osoby mające ograniczone możliwości poruszania ręką oraz ułatwiające obsługę tych osób przez opiekunów. Urządzenie charakteryzuje się tym, że do uchwytu (2), zamocowane jest ramię (23), mające w strefie krańcowej zamocowany łukowy wspornik (24) z taśmą (25) mocującą, mającą elementy łączeniowe (26).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 439392 (22) 2021 11 02

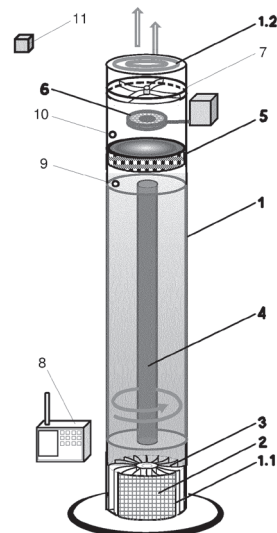
(51) A61L 9/20 (2006.01)
A61L 9/014 (2006.01)
F24F 8/10 (2021.01)
F24F 8/22 (2021.01)
F24F 8/158 (2021.01)
F24F 8/50 (2021.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) Sterowane urządzenie do oczyszczania i aromatyzacji powietrza wewnętrznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sterowane urządzenie do oczyszczania i aromatyzacji powietrza wewnętrznego składające się z obudowy (1) z wlotem powietrza (1.1) w dolnej części obudowy (1) i wylotem powietrza (1.2) w górnej części obudowy (1), w której wewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą fotokatalityczną, zaś na wlocie powietrza (1.1) umieszczone są kolejno filtr wstępnego



oczyszczania powietrza (2) i wentylator (3) oraz w obudowie (1) zamocowany jest osiowo promiennik UV-C (4). Charakteryzuje się ono tym, że wentylatorem (3) jest wentylator (3) poprzeczny, tudzież nad promiennikiem UV-C (4) umieszczony jest filtr powietrza z węglem aktywnym (5) oraz dozownik środka zapachowego (6).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 439393 (22) 2021 11 02

(51) **A61L 9/20** (2006.01)
A61L 9/014 (2006.01)
A61L 9/22 (2006.01)
F24F 8/10 (2021.01)
F24F 8/22 (2021.01)
F24F 8/158 (2021.01)
F24F 8/30 (2021.01)

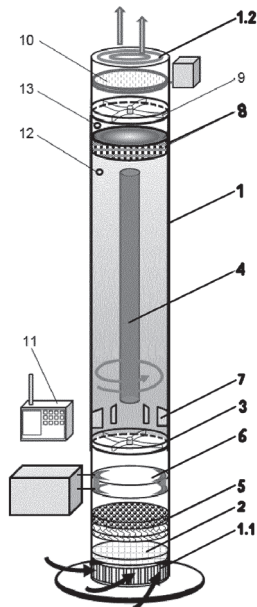
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do oczyszczania i aromatyzacji powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do oczyszczania i aromatyzacji powietrza składające się z obudowy (1) z wlotem powietrza (1.1) w dolnej części obudowy (1) i wylotem powietrza (1.2) w górnej części obudowy (1), w której wewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą fotokatalityczną. Na wlocie powietrza (1.1) umieszczone są kolejno filtr wstępnego oczyszczania powietrza (2) i wentylator osiowy (3) oraz w obudowie (1) zamocowany jest osiowo promiennik UV-C (4). Urządzenie charakteryzuje się tym, że nad filtrem wstępnego oczyszczania powietrza (2) znajdują się kolejno: - filtr HEPA (5), - generator zimnej plazmy (6), - pierwszy wentylator osiowy (3), - kierownice powietrza (7) zamocowane do wewnętrznej powierzchni obudowy (1), - promiennik UV-C (4), - filtr powietrza z węglem aktywnym (8).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 439395 (22) 2021 11 02

(51) **A61L 9/20** (2006.01)
A61L 9/014 (2006.01)
A61L 9/16 (2006.01)
F24F 8/10 (2021.01)
F24F 8/22 (2021.01)
F24F 8/158 (2021.01)
F24F 8/50 (2021.01)

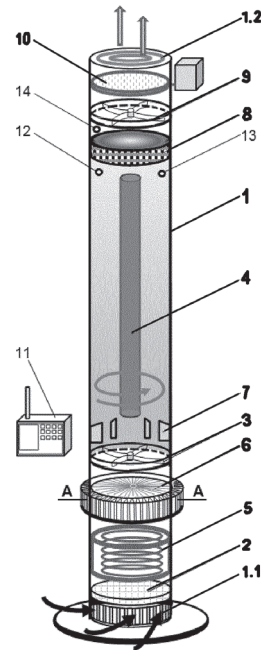
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do sterylizacji i aromatyzacji powietrza wewnętrznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do sterylizacji i aromatyzacji powietrza wewnętrznego składające się z obudowy (1) z wlotem powietrza (1.1) w dolnej części obudowy (1) i wylotem powietrza (1.2) w górnej części obudowy (1), w której wewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą fotokatalityczną. Na wlocie powietrza (1.1) umieszczone są kolejno filtr wstępnego oczyszczania powietrza (2) i wentylator osiowy (3) oraz w obudowie (1) zamocowany jest osiowo promiennik UV-C (4). Urządzenie charakteryzuje się tym, że nad filtrem wstępnego oczyszczania powietrza (2) znajdują się kolejno: - sterylizator termiczny (5), - klimatyzator z ogniwami Peltiera (6), - pierwszy wentylator osiowy (3), - kierownice powietrza (7) zamocowane do wewnętrznej powierzchni obudowy (1), - promiennik UV-C (4), - filtr powietrza z węglem aktywnym (8), - drugi wentylator osiowy (9), - dozownik środka zapachowego (10). Tudzież klimatyzator z ogniwami Peltiera (6) składa się z pierścienia klimatyzatora z rozmieszczonymi na jego obwodzie zewężającymi się przelotowymi otworami. W otworach znajdują się ogniwa Peltiera do powierzchni pierścienia klimatyzatora zamocowane są pierwsze radiatory do powierzchni ogniw Peltiera znajdujących się na wewnętrznej stronie pierścienia klimatyzatora zamocowane są drugie radiatory skierowane w stronę osi pierścienia klimatyzatora.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 439396 (22) 2021 11 02

(51) **A61L 9/20** (2006.01)
A61L 9/014 (2006.01)
A61L 9/14 (2006.01)
F24F 8/10 (2021.01)
F24F 8/22 (2021.01)
F24F 8/133 (2021.01)
F24F 8/158 (2021.01)
F24F 8/50 (2021.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

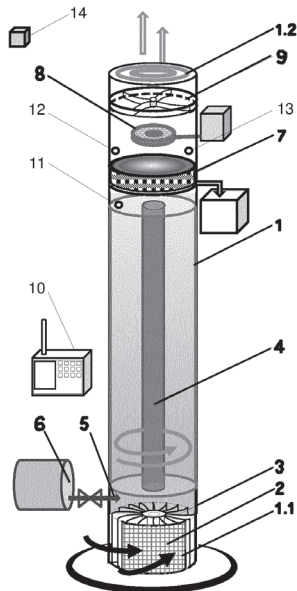
(72) POŁĘDNIK BERNARD

(54) **Sterowane urządzenie do oczyszczania i aromatyzacji powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sterowane urządzenie do oczyszczania i aromatyzacji powietrza składające się z obudowy (1) z wlotem powietrza (1.1) w dolnej części obudowy (1) i wylotem powietrza (1.2) w górnej części obudowy (1), w której wewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą fotokatalityczną, zaś

na wlocie powietrza (1.1) umieszczone są kolejno filtr wstępny oczyszczania powietrza (2) i wentylator (3) oraz w obudowie (1) zamocowany jest osiowo promiennik UV-C (4). Charakteryzuje się ono tym, że nad wentylatorem (3) w postaci wentylatora poprzecznego (3) zamocowane są kolejno: dysza (5) połączona z zbiornikiem gazowego nadtlenu wodoru (6), promiennik UV-C (4), filtr powietrza z węglem aktywnym (7) z odprowadzeniem wody, dozownik środka zapachowego (8), wentylator osiowy (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 439434 (22) 2021 11 04

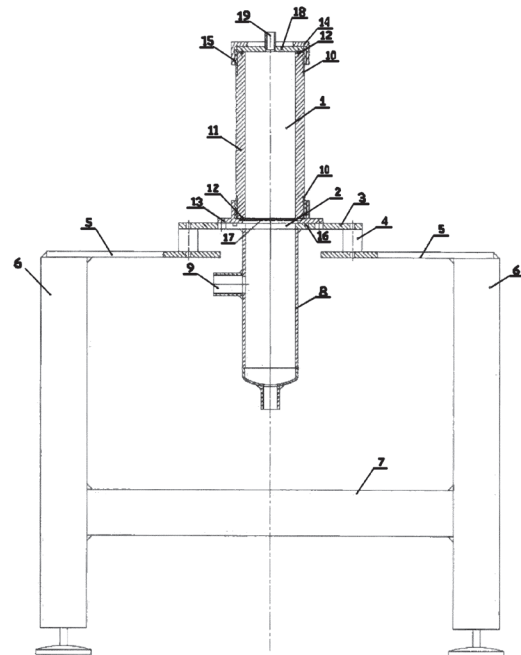
(51) **A61M 15/00** (2006.01)
B65D 83/14 (2006.01)
A61K 9/12 (2006.01)
B05B 12/00 (2018.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT OBRÓBKI PLASTYCZNEJ, Poznań
(72) KUBICKI GRZEGORZ; WIŚNIEWSKI TOMASZ; SULEJ-CHOJNACKA JOANNA; LEŚNIEWICZ JOANNA
(54) **Generator aerozolu, zwłaszcza cząstek stałych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest generator aerozolu, zwłaszcza cząstek stałych o wielkościach mikro- i nanometrycznych, mający zastosowanie do ciągłego wytwarzania aerozoli stałych w różnych dziedzinach nauki i przemysłu. Generator aerozolu, zwłaszcza cząstek stałych, ma wymienną komorę fluidyzacyjną (1) w postaci pionowej rury o przekroju kołowym, centrycznie zamontowaną w gnieździe (2) na powierzchni czołowej płyty montażowej (3), trwale przymocowanej na sprężynach (4) umieszczonej od spodu płyty montażowej (3) do ramion (5), które jednym końcem połączone są z płytą montażową (3) a drugim końcem zamocowane są na powierzchniach czołowych pionowych elementów (6) podstawy montażowej (7). W gnieździe (2), stanowiącym otwór centryczny o przekroju kołowym z zainstalowanymi czujnikami pomiarowymi ciśnienia i osiowo zamocowaną od spodu płyty montażowej (3) komorą wstępną (8) wyposażoną w port zasilania gazem (9), komora wstępna (8) połączona jest czołowo, rozłącznie z wymienną komorą fluidyzacyjną (1). Komora fluidyzacyjna (1) ma gwint zewnętrzny (10) na obwodzie obu końców rury (11), gdzie obie powierzchnie czołowe rury (11) mają wykonany obwodniowy rowek (12) na elementy uszczelniające. Ponadto komora fluidyzacyjna (1) ma nakrętkę dolną (13) i górną (14) z gwintem wewnętrznym (15) odpowiadającym gwintowi zewnętrznemu (10) na obwodzie obu końców rury (11), poza tym nakrętka dolna (13) w części dolnej na obwodzie wewnętrznej powierzchni walcowej ma rowek (16) do osadzenia masy porowatej (17) stanowiącej dno komory fluidyzacyjnej (1), natomiast nakrętka górna (14) do czołowego docisku nakładki uszczelnia-

jącej (18) komorę fluidyzacyjną (1) tworzy pokrywę z centralnie umiejscowionym portem odprowadzania (19) aerozolu z wymienną komorą fluidyzacyjną (1).

(8 zastrzeżeń)



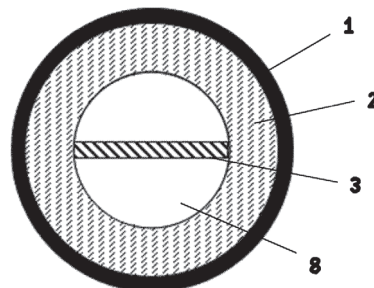
A1 (21) 439376 (22) 2021 11 02

(51) **A63B 21/00** (2006.01)
A63B 23/16 (2006.01)
A63B 24/00 (2006.01)

(71) OLESIŃSKI PIOTR, Wrocław; KITOWSKI JAKUB, Wrocław; MANECKI PAWEŁ, Kielce
(72) OLESIŃSKI PIOTR; KITOWSKI JAKUB; MANECKI PAWEŁ
(54) **Przyrząd treningowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd treningowy zawierający elastyczną powłokę (1) zewnętrzną, warstwę (2) wypełniacza, płytkę (3) obwodów drukowanych przy czym na płytce (3) obwodów drukowanych są rozmieszczone funkcjonalnie ze sobą połączone czujnik ciśnienia, procesor, akumulator i moduł komunikacji bezprzewodowej przy czym elastyczna powłoka (1) zewnętrzna jest nieprzepuszczalna, przy czym warstwa (2) wypełniacza przylega do wewnętrznej powierzchni elastycznej powłoki (1) zewnętrznej i jest przepuszczalna, przy czym warstwa (2) wypełniacza wyznacza hermetyczną wnękę (8), w której rozmieszczona jest płytka (3) obwodów drukowanych, przy czym większa część obwodu płytki (3) obwodów drukowanych jest w kontakcie ze ścianą wnęki (8).

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

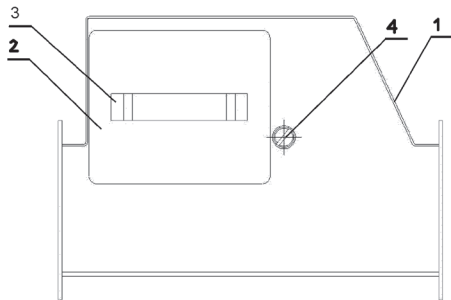
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 439385 (22) 2021 11 02

(51) **B01D 46/10** (2006.01)
B01D 46/88 (2022.01)(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT
TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ;
KOZIOŁ STANISŁAW(54) **Sposób i urządzenie do usuwania pyłu z kanałów
zwłaszcza w komorze pyłowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do usuwania pyłu z kanałów zwłaszcza w komorze pyłowej. Urządzenie do usuwania pyłu z kanału zwłaszcza w komorze pyłowej składające się z obudowy wykonanej z blachy stalowej w postaci kanału (1) o przekroju prostokątnym wyposażonym w kołnierze z otworami poprzez jakie urządzenie zamocowane jest w instalacji odpylającej, w jakim, w kanale (1) wyznaczono strefę górną w której znajduje się system do filtracji zanieczyszczonego powietrza oraz strefę dolną do swobodnego przepływu powietrza, w ścianie bocznej w górnej części kanału (1) prostopadłe do przepływu powietrza umieszczona jest szuflada (2) zamocowana na prowadnicach, w ścianie czołowej szuflady (2) zamocowany jest uchwyt do wysuwania szuflady, a w dolnej części szuflady (2) zamontowany jest filtr zabezpieczony przed przemieszczeniem wkładką, a wewnątrz kanału (1) na osi (4) zamocowana jest przesłona, która służy do kierowania strumieniem powietrza, po przeciwległej stronie szuflady (2) na ścianie bocznej zamocowany jest siłownik obrotowy, jakiego napęd połączony jest z osią (4) na której zamocowana jest przesłona.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 439435 (22) 2021 11 04

(51) **B22C 9/08** (2006.01)
B22C 9/02 (2006.01)
B22D 43/00 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

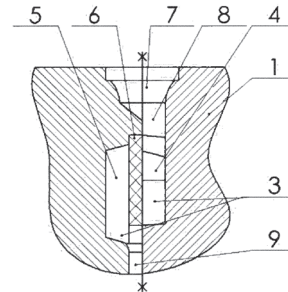
(72) ZYCH JERZY STANISŁAW; DYMEK KRZYSZTOF

(54) **Forma piaskowa do wytwarzania
wysokojakościowych odlewów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku forma piaskowa do wytwarzania wysokojakościowych odlewów, posiadająca wnękę połączoną z układem doprowadzającym do niej ciekły metal, składającym się z górnej części wlotowej i dolnej części wylotowej, pomiędzy którymi umieszczona jest komora filtracyjna, składająca się z dwóch modułów przedzielonych co najmniej jednym filtrem ceramicznym, charakteryzuje się tym, że pierwszy moduł komory filtracyjnej ma kształt bryły obrotowej, której oś obrotu jest usytuowana poziomo, zaś filtr ceramiczny jest ko-

rzystnie usytuowany zasadniczo pionowo w komorze filtracyjnej, przy czym górna część wlotowa doprowadza ciekły metal styknie do poboczniczy bryły obrotowej, który wprawiany jest w ruch wirowy, przy czym płaszczyzna wirowania metalu i płaszczyzna powierzchni roboczej filtra ceramicznego są do siebie równoległe i mają usytuowanie pionowe.

(2 zastrzeżenia)



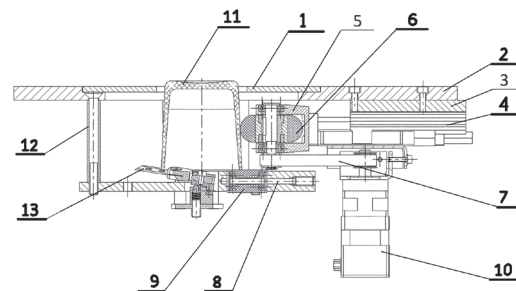
Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 11 22

A1 (21) 439398 (22) 2021 11 02

(51) **B27D 5/00** (2006.01)
B25F 5/00 (2006.01)(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT
TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ;
ZACHARSKI ANDRZEJ(54) **Urządzenie do zautomatyzowania okrawania oklein
na obiektach osiowosymetrycznych**

(57) Urządzenie do automatycznego okrawania oklein na obiektach osiowosymetrycznych jakie składa się z blatu roboczego (2) do którego trwale i pośrednio zamocowano, poprzez tulejki (12) oprawę rolek wyposażoną w głowicę okrawającą z zamocowanym na niej nożem okrawającym (13), a poniżej blatu roboczego (2) na pionowej osi obrotu zamontowana jest łożyskowana rolka napędowa (6) oraz co najmniej jedna rolka bierna o pionowej osi obrotu umieszczona naprzeciw niej, poniżej układu rolek napędowej (6) i co najmniej jednej biernej na poziomych i łożyskowanych osiach (8) zamontowane są rolki poziome (9), na których roboczo spoczywa obrabiany przedmiot (11), obszar wyznaczony przez obrotowe powierzchnie rolek umieszczony jest pod otworem w maskownicy (1) blatu (2), siłowniki rolek biernych przymocowanych do blatu (2) poprzez dystanse są ustawione za pomocą śrub regulacji wysuwu oraz śrub regulacji powrotu tak, że oś obrotu okrawanego detalu (11) pokrywa się z osią oprawy rolek (9), a rolka (6) jest napędzana przez silnik (10) za pośrednictwem przekładni pasowej (7) i wprawia w ruch obrotowy okrawany detal (11). Siła docisku rolki (6) do detalu (11) jest regulowana poprzez regulację ciśnienia sprężonego powietrza zasilającego siłownik (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 439441 (22) 2021 11 05

(51) **B32B 7/12** (2006.01)
B32B 15/08 (2006.01)
C09J 5/04 (2006.01)

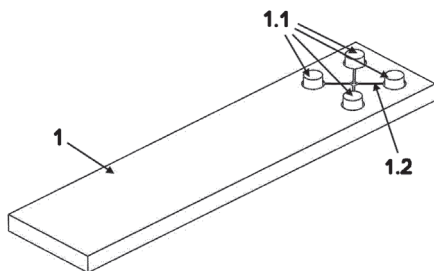
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) GOLEWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Połączenie hybrydowe i sposób jego wykonania

(57) Połączenie hybrydowe pierwszego elementu (1) z tworzywa polimerowego oraz drugiego elementu metalowego albo kompozytowego z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej z otworami, w których znajduje się klej epoksydowy albo żywica epoksydowa charakteryzuje się tym, że pierwszy element (1) posiada na swojej roboczej powierzchni wypusty (1.1), na około których znajdują się rowki (1.2), połączone ze sobą. Na roboczej powierzchni pierwszego elementu (1) naklejona jest pierwsza powierzchnia klejowa dwustronnej taśmy adhezyjnej o grubości w zakresie od 0,09 mm do 1,6 mm, w której znajdują się otwory o wymiarach wypustów (1.1) powiększonych o zadaną wartość. W dwustronnej taśmie adhezyjnej znajduje się również przelotowy otwór wtryskowy znajdujący się na wysokości rowków (1.2). Do drugiej powierzchni klejowej dwustronnej taśmy adhezyjnej przyklejona jest powierzchnia robocza drugiego elementu posiadającego na swojej roboczej powierzchni otwory przelotowe o wymiarach wypustów (1.1). W drugim elemencie znajduje się przelotowy otwór wtryskowy. W rowkach (1.2) pierwszego elementu (1), otworach dwustronnej taśmy adhezyjnej oraz w wolnych przestrzeniach otworów i przelotowym otworze wtryskowym drugiego elementu znajduje się klej epoksydowy albo żywica epoksydowa. Sposób wykonania połączenia hybrydowego pierwszego elementu (1) z tworzywa polimerowego oraz drugiego elementu metalowego albo kompozytowego z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej z otworami, w których znajduje się klej epoksydowy albo żywica epoksydowa polega na tym, że na powierzchni roboczej pierwszego elementu (1), który posiada na swojej roboczej powierzchni wypusty (1.1), na około których znajdują się rowki (1.2), połączone ze sobą nakleja się pierwszą powierzchnią klejową dwustronną taśmę adhezyjną, w której znajdują się otwory o wymiarach wypustów (1.1) powiększonych o zadaną wartość oraz przelotowy otwór wtryskowy, w ten sposób aby wypusty (1.1) pierwszego elementu (1) znajdowały się w otworach dwustronnej taśmy adhezyjnej oraz aby pierwszy otwór wtryskowy znajdował się na wysokości połączenia rowków (1.2) pierwszego elementu (1). Następnie na drugą powierzchnię klejową dwustronnej taśmy adhezyjnej nakleja się powierzchnię roboczą drugiego elementu z otworami przelotowymi i przelotowym otworem wtryskowym w ten sposób aby wypusty (1.1) pierwszego elementu (1) znajdowały się w otworach przelotowych drugiego elementu oraz otwór wtryskowy drugiego elementu znajdował się na wysokości otworu wtryskowego dwustronnej taśmy adhezyjnej a następnie poprzez otwór wtryskowy drugiego elementu wtryskuje się klej epoksydowy albo żywicę epoksydową z ciśnieniem pozwalającym na wypełnienie pustej przestrzeni.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 439442 (22) 2021 11 05

(51) B32B 7/12 (2006.01)
B32B 15/08 (2006.01)
C09J 5/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

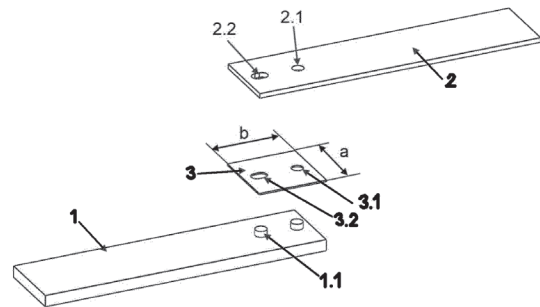
(72) GOLEWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Połączenie hybrydowe wieloetapowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest połączenie hybrydowe wieloetapowe pierwszego elementu (1) z tworzywa polimerowego

oraz drugiego elementu (2) metalowego albo kompozytowego z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) z otworami (3.1). Charakteryzuje się ono tym, że pierwszy element (1) posiada na swojej roboczej powierzchni okrągłe wypusty (1.1). Na roboczej powierzchni pierwszego elementu (1) naklejona jest pierwsza powierzchnia klejowa dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) o grubości w zakresie od 0,09 mm do 1,6 mm, w której znajdują się co najmniej jeden pierwszy otwór (3.1) o wymiarach odpowiadających pierwszemu wypustowi (1.1) oraz co najmniej jeden drugi otwór (3.2), który posiada zarys składający się z dwóch półokręgów połączonych ze sobą za pomocą linii równoległych, stycznych do półokręgów. Tudzież promienie półokręgów w otworze (3.2) odpowiadają promieniowi znajdującego się w nim wypustu (1.1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 439443 (22) 2021 11 05

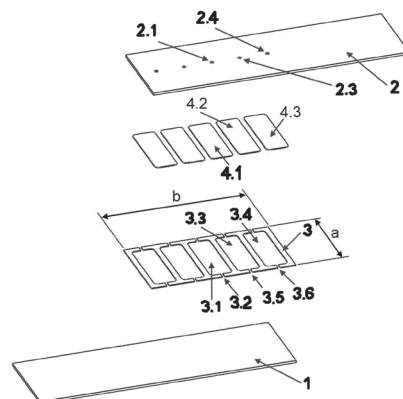
(51) B32B 7/12 (2006.01)
B32B 15/08 (2006.01)
C09J 5/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) GOLEWSKI PRZEMYSŁAW

(54) Połączenie hybrydowe klejowo – taśmowe z wykorzystaniem wtrysku i sposób jego wykonania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest połączenie hybrydowe klejowo – taśmowe z wykorzystaniem wtrysku i sposób jego wykonania. Zawiera ono pierwszy elementu (1) oraz drugi element (2) połączone z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) z wybraniami (3.1), w których znajduje się klej epoksydowy (4.1). Charakteryzuje się ono tym, że na roboczej powierzchni pierwszego elementu (1) naklejona jest pierwsza powierzchnia klejowa dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) o grubości w zakresie od 0,09 mm do 1,6 mm, w której znajduje się wybranie (3.1), w które wtrąsnięty jest klej epoksydowy (4.1), przy czym w drugim elemencie (2) na wysokości wybrania (3.1) znajduje się otwór wtryskowy (2.1), tudzież w drugim elemencie (2) na wysokości wybrania (3.1) znajduje się otwór wylotowy lub w bocznej powierzchni taśmy adhezyjnej (3) znajduje się otwór wylotowy (3.2). Sposób wytwarzania tego połączenia polega na tym, że na powierzchni roboczej pierwszego elementu (1) nakleja się pierwszą powierzchnią klejową dwustronnej taśmy adhezyjnej (3), w której znajduje się wybranie (3.1, 3.3, 3.4) oraz w której ściance bocznej



na wysokości wybrania (3.1, 3.3, 3.4) znajduje się otwór wylotowy (3.2, 3.5, 3.6). W dalszym etapie na drugą powierzchnię klejową dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) nakleja się powierzchnię roboczą drugiego elementu (2) w ten sposób aby otwór wtryskowy (2.1, 2.3, 2.4), znajdował się na wysokości wybrania (3.1, 3.3, 3.4) po czym poprzez otwór wtryskowy (2.1, 2.3, 2.4) wtryskuje się klej adhezyjny z ciśnieniem pozwalającym na wypełnienie wybrań (3.1, 3.3, 3.4).

(3 zastrzeżenia)

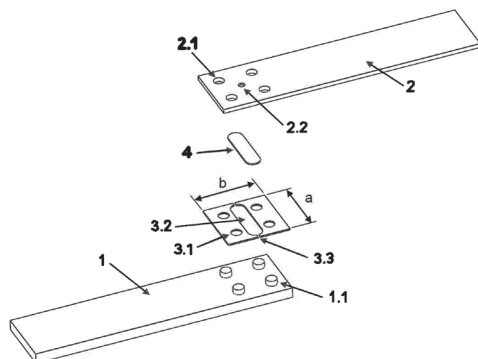
A1 (21) 439444 (22) 2021 11 05

(51) B32B 7/12 (2006.01)
B32B 15/08 (2006.01)
C09J 5/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) GOLEWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Połączenie hybrydowe z wykorzystaniem łączników mechanicznych i sposób jego wykonania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest połączenie hybrydowe z wykorzystaniem łączników mechanicznych i sposób jego wykonania. Połączenie hybrydowe z wykorzystaniem łączników mechanicznych i kleju epoksydowego składa się z pierwszego elementu (1) z tworzywa polimerowego oraz drugiego elementu (2) metalowego albo kompozytowego z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej z otworem (3.1) i wybraniem (3.2), w którym znajduje się klej epoksydowy (4). Jego istotą jest to, że pierwszy element (1) posiada na swojej roboczej powierzchni okrągły wypust (1.1). Na roboczej powierzchni pierwszego elementu (1) naklejona jest pierwsza powierzchnia klejowa dwustronnej taśmy adhezyjnej o grubości w zakresie od 0,09 mm do 1,6 mm, w której znajduje się otwór (3.1) o wymiarach odpowiadających okrągłemu wypustowi (1.1). Także w dwustronnej taśmie adhezyjnej znajduje się wybranie (3.2), w które wtrysnięty jest klej epoksydowy (4). W drugim elemencie (2) znajdują się przelotowy otwór (2.1), którego położenie i wymiary odpowiadają położeniu i wymiarom okrągłego wypustu (1.1) znajdującego się na pierwszym elemencie (1), w którym znajduje się ten wypust (1.1) oraz na wysokości wybrania (3.1) znajduje się otwór wtryskowy (2.2), tudzież w bocznej powierzchni taśmy adhezyjnej (3) znajduje się otwór wylotowy (3.3) lub w drugim elemencie (2) na wysokości wybrania (3.1) znajduje się otwór wylotowy. Istotą sposobu wykonania połączenia z wykorzystaniem łączników mechanicznych i kleju epoksydowego składającego się z pierwszego elementu (1) oraz drugiego elementu (2) z otworem wtryskowym (2.2) z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej z przelotowym otworem (3.1) oraz z wybraniem (3.2), w którym znajduje się wtrysnięty klej epoksydowy (4) jest to, że na powierzchni roboczej pierwszego elementu (1) na której znajdują się wypusty (1.1) nakleja się pierwszą powierzchnię klejową dwustronnej taśmy adhezyjnej, w której znajduje się otwór (3.1) i wybranie (3.2) w ten sposób aby w przelotowym otworze (3.1) znajdował się wypust (1.1). W dalszym etapie na drugą powierzchnię klejową dwustronnej taśmy adhezyjnej nakleja się powierzchnię roboczą drugiego elementu (2) w ten sposób aby wypust (1.1) znajdował się w przelotowym otworze (2.1) znajdującym się w drugim elemencie (2). Dalej poprzez



otwór wtryskowy (2.2) wtryskuje się klej adhezyjny z ciśnieniem pozwalającym na wypełnienie wybrania (3.2).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 439445 (22) 2021 11 05

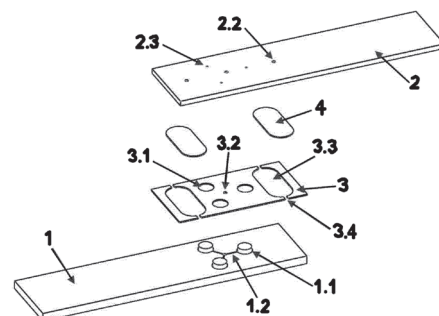
(51) B32B 7/12 (2006.01)
B32B 15/08 (2006.01)
C09J 5/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) GOLEWSKI PRZEMYSŁAW; NOWICKI MACIEJ

(54) **Połączenie hybrydowe z wewnętrznym łącznikiem mechanicznym i sposób jego wykonania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest połączenie hybrydowe z wewnętrznym łącznikiem mechanicznym i sposób jego wykonania. Połączenie hybrydowe z wewnętrznym łącznikiem mechanicznym pierwszego elementu (1) z tworzywa polimerowego oraz drugiego elementu (2) metalowego albo kompozytowego z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) z wolnymi przestrzeniami, w których znajduje się klej epoksydowy charakteryzuje się tym, że pierwszy element (1) posiada na swojej roboczej powierzchni wypusty (1.1), na około których znajdują się rowki (1.2), połączone ze sobą. Na roboczej powierzchni pierwszego elementu (1) od strony wypustów (1.1) naklejona jest pierwsza powierzchnia klejowa dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) o grubości w zakresie od 0,09 mm do 1,6 mm, w której znajdują się otwory (3.1) o wymiarach wypustów (1.1) powiększonych o zadaną wartość. W dwustronnej taśmie adhezyjnej (3) znajduje się również przelotowy otwór wtryskowy (3.2) znajdujący się na wysokości rowków (1.2). Do drugiej powierzchni klejowej dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) przyklejona jest powierzchnia robocza drugiego elementu (2) posiadającego na swojej roboczej powierzchni nieprzelotowe otwory o wymiarach wypustów (1.1). W drugim elemencie (2) znajduje się przelotowy otwór wtryskowy (2.2) ułożony współosiowo do otworu wtryskowego (3.2) w dwustronnej taśmie adhezyjnej (3). W drugim elemencie (2) na wysokości otworu (3.1) w dwustronnej taśmie adhezyjnej (3) znajduje się otwór wylotowy (2.3). W rowkach (1.2) pierwszego elementu (1), otworach (3.1) dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) oraz w wolnych przestrzeniach otworów i przelotowym otworze wtryskowym (2.2) drugiego elementu (2) znajduje się klej epoksydowy. W innej odmianie pierwszy element (1) posiada na swojej roboczej powierzchni okrągły wypust (1.1), natomiast na roboczej powierzchni pierwszego elementu (1) naklejona jest pierwsza powierzchnia klejowa dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) o grubości w zakresie od 0,09 mm do 1,6 mm, w której znajduje się otwór (3.1) o wymiarach odpowiadających okrągłemu wypustowi (1.1), oraz w dwustronnej taśmie adhezyjnej (3) znajduje się wybranie (3.3), w które wtrysnięty jest klej epoksydowy (4). W drugim elemencie (2) znajdują się nieprzelotowy otwór, którego położenie i wymiary odpowiadają położeniu i wymiarom okrągłego wypustu (1.1) znajdującego się na pierwszym elemencie (1), w którym znajduje się ten wypust (1.1). W drugim elemencie (2) na wysokości wybrania (3.3) znajduje się otwór wylotowy (2.3) lub w bocznej powierzchni taśmy adhezyjnej (3) znajduje się otwór wylotowy (3.4).

(4 zastrzeżenia)

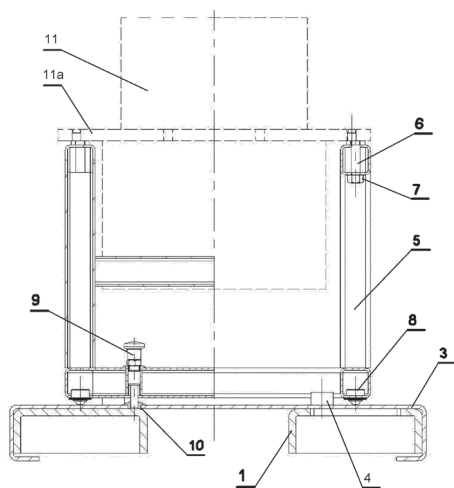


A1 (21) 439397 (22) 2021 11 02

(51) B66F 9/075 (2006.01)
B66F 9/18 (2006.01)(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT
TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ;
KOZIOŁ STANISŁAW(54) System i sposób do montażu kołnierzego
podzespołu o znacznej masie, zwłaszcza tygla
w komorze próżniowej z działem elektronowym

(57) System do demontażu i montażu kołnierzego podzespołu o znacznej masie, składa się ze znanego wózka transportowego (1) oraz umieszczonego na jego wysięgniku lub widłach transportowych urządzenia do demontażu, a urządzenie do demontażu zbudowane jest z nakładki (3) wykonanej z blachy uformowanej w kształt profilu C o wymiarach dostosowanych do wideł wózka transportowego, nakładka (3) posiada dwa gniazda (10), w które wsunięte są zatrzaski (9) zamontowane rozłącznie w stelażu (5), który w górnej części wyposażony jest w cztery zablokowane nakrętkami (7) piloty (6) o konstrukcji mimośrodowej i regulowanym rozstawie, jaki odpowiada rozmieszczeniu otworów w kołnierzu demontowanego lub montowanego tygla, w dolnej części stelaża (5) znajdują się kule transportowe (8), do przesuwania stelaża (5) po nakładce (3) względem demontowanego zespołu.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 439410 (22) 2021 11 03

(51) C01B 33/10 (2006.01)
C01B 33/20 (2006.01)
B09B 3/00 (2022.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
UNIwersytet Warszawski, Warszawa(72) RYBARCZYK MARIA; FRANUS WOJCIECH;
BAJDA TOMASZ; MIERZWA-HERSZTEK MONIKA;
DREWNIAK ŁUKASZ; DZIEWIT ŁUKASZ(54) Sposób wytwarzania materiału
fluorokrzemianowego z grupy hieratyty
z popiołów lotnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania materiału fluorokrzemianowego z grupy hieratyty z popiołów lotnych polegający na przygotowaniu mieszaniny, w której skład wchodzi: - popiół lotny w ilości od 15 do 25% masowych; - wodorotlenek potasu w ilości od 75 do 85% masowych. Następnie składniki poddaje się mieszanii do uzyskania jednolitej struktury. Otrzymaną mieszaninę pirolizuje się w piecu wysokotemperaturowym, w zakresie temperatur od 680 do 1020°C, z szybkością grzania 10°C/min w dwu godzinnym czasie pirolizy w temperaturze końcowej, z jednoczesnym przepływem gazu o składzie 0 - 20% dwutlenku węgla i 80 - 100% azotu. Otrzymany proszek wytrząsa się z 10 - 40% kwasem fluorowodorowym, wytrząsa w czasie 4 - 6 h, filtruje, przemywa osad wodą destylowaną do pH neutralnego i suszy uzyskując materiał fluorokrzemianowy z grupy hieratyty niezawierający zanieczyszczeń popiołowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 439411 (22) 2021 11 03

(51) C01B 33/10 (2006.01)
C01B 33/20 (2006.01)
B09B 3/00 (2022.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) RYBARCZYK MARIA; FRANUS WOJCIECH

(54) Sposób wytwarzania materiału
fluorokrzemianowego z grupy hieratyty z wodnego
roztworu odpadowego po produkcji hieratyty
syntetycznego z popiołów lotnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania materiału fluorokrzemianowego z grupy hieratyty z wodnego roztworu odpadowego po produkcji hieratyty syntetycznego z popiołów lotnych polegający na przygotowaniu mieszaniny, w której skład wchodzi: - popiół lotny w ilości od 15 do 25% masowych; - wodorotlenek potasu w ilości od 75 do 85% masowych. Następnie popiół lotny i wodorotlenek potasu poddaje się mieszanii do uzyskania jednolitej struktury. Otrzymaną mieszaninę pirolizuje się w piecu wysokotemperaturowym, w zakresie temperatur od 680 do 1020°C, z szybkością grzania 10°C/min w dwu godzinnym czasie pirolizy w temperaturze końcowej, z jednoczesnym przepływem gazu o składzie 0 - 20% dwutlenku węgla i 80 - 100% azotu. Otrzymany proszek wytrząsa się z 10 - 40% kwasem fluorowodorowym, wytrząsa w czasie 4 - 6 h, filtruje, przemywa osad wodą destylowaną do pH neutralnego i suszy uzyskując materiał fluorokrzemianowy z grupy hieratyty niezawierający zanieczyszczeń popiołowych. Następnie do filtratu dodaje się stałego chlorku potasu w ilości od 5 do 10% masowo-objętościowych i miesza do uzyskania jednolitej struktury, w temperaturze pokojowej, w czasie od 60 do 120 minut. Otrzymaną mieszaninę filtruje się i uzyskany osad przemywa się wodą destylowaną do pH neutralnego i suszy uzyskując materiał fluorokrzemianowy z grupy hieratyty niezawierający zanieczyszczeń popiołowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 439408 (22) 2021 11 03

(51) C04B 28/02 (2006.01)
C04B 18/20 (2006.01)
C04B 20/04 (2006.01)
B09B 3/24 (2022.01)
B29B 17/04 (2006.01)
B29B 9/06 (2006.01)
B29C 48/05 (2019.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KONIARCZYK MARCIN; MASEK ANNA;
BEDNARSKA DALIA

(54) Dodatek polipropylenowy do betonów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dodatek polipropylenowy do betonów, który stanowią włókna polipropylenowe otrzymane ze zużytych medycznych maseczek ochronnych polipropylenowych w wyniku przetworzenia tych maseczek polegającego na usunięciu z nich uchwytych na uszy oraz stalowych elementów z części przylegającej do nosa, następnie na sprasowaniu oczyszczonych w ten sposób wstępnie maseczek, ułożonych na stosie, w stalowej formie, poddaniu sprasowanych maseczek, pociętych na paski o szerokości co najwyżej 1 cm, wytłaczaniu w wytłaczarce i pocięciu uzyskanej w wyniku wytłaczania wytlóczyzny na włókna, lub też dodatek stanowi granulaty polipropylenowy otrzymane ze zużytych medycznych maseczek ochronnych polipropylenowych w wyniku przetworzenia tych maseczek polegającego na usunięciu z nich uchwytych na uszy oraz stalowych elementów z części przylegającej do nosa, sprasowaniu oczyszczonych wstępnie maseczek i poddaniu sprasowanych maseczek mieleniu w granulatorze do postaci granulatu o średnicy ziaren mniejszej od 4 mm, dodane w ilości 2 – 4 g/l mieszanki betonowej do świeżo przygotowanej mieszanki betonowej, mieszanej wraz z dodatkiem polipropylenowym w czasie nie krótszym niż 3 minuty.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 09 08

A1 (21) 439413 (22) 2021 11 03

- (51) C04B 38/10 (2006.01)
C04B 24/32 (2006.01)
C04B 24/16 (2006.01)
C04B 24/02 (2006.01)
C04B 28/14 (2006.01)
C04B 40/00 (2006.01)

- (71) PCC EXOL SPÓŁKA AKCYJNA, Brzeg Dolny
(72) BRANDYS RAFAŁ

(54) Kompozycja środka pianotwórczego, sposób wytwarzania takiej kompozycji, zastosowanie kompozycji oraz wytwór zawierający kompozycję

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji środka pianotwórczego zawierającej co najmniej jeden środek powierzchniowo czynny, co najmniej jeden glikol lub związek z rodziny glikoli eterowych oraz co najmniej jeden kopolimer blokowy zawierający jednostki tlenu etylenu i tlenu propylenu, sposobu wytwarzania takiej kompozycji, jej zastosowania oraz wytworu zawierającego taką kompozycję. Ze względu na swoje właściwości kompozycja według zgłoszenia jest szczególnie użyteczna do napowietrzania wytworów na bazie gipsu, takich jak płyty gipsowo-kartonowe.

(15 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 11 04

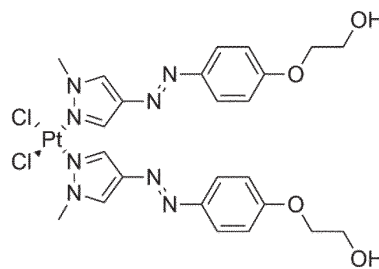
A1 (21) 439403 (22) 2021 11 02

- (51) C07F 17/02 (2006.01)
C07D 231/14 (2006.01)
A61K 33/243 (2019.01)
A61P 35/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) SZCZUBIAŁKA KRZYSZTOF; STOLAREK MARTA;
NOWAKOWSKA MARIA; KAMIŃSKI KAMIL

(54) Pochodna cisplatyny o cytotoksyczności kontrolowanej światłem UV/VIS, sposób jej wytwarzania oraz zastosowanie w terapii antynowotworowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa pochodna cisplatyny o cytotoksyczności kontrolowanej światłem UV/VIS, sposób jej wytwarzania i zastosowanie w terapii antynowotworowej.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 01 31

A1 (21) 439418 (22) 2021 11 03

- (51) C08G 65/28 (2006.01)
C08G 18/50 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;
PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) LUBCZAK JACEK; LUBCZAK RENATA; CHMIEL EWELINA;
SZPIŁYK MARZENA

(54) Sposób otrzymywania polioliu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania polioliu, który prowadzi się tak, że w reaktorze miesza się ze sobą od 50 do 70 cz. wag. glicydotu i od 3 do 7 cz. wag. wody. Następnie do tej mieszaniny, przy ciągłym mieszaniu, wprowadza się od 3,2 do 6,4 cz. wag. mieszaniny celulozy i kwasu metakrzemowego, po czym mieszaninę ogrzewa się do temperatury 140°C, w której występuje efekt egzotermiczny, przy czym mieszaninę chłodzi się do temperatury co najwyżej 180°C i utrzymuje się ją w tej temperaturze do zakończenia efektu egzotermicznego. Po ustąpieniu efektu egzotermicznego mieszaninę utrzymuje się w temperaturze od 150 do 190°C w czasie od 18 do 24 godzin, po czym mieszaninę chłodzi się do temperatury 80°C a następnie wprowadza się do niej od 30 do 60 cz. wag. węglanu etylenu oraz od 0,1 do 0,6 cz. wag. w stosunku do masy pozostałych składników węglanu potasu jako katalizatora. Reakcję prowadzi się w temperaturze od 145 do 180°C do czasu jej zakończenia.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 439455 (22) 2021 11 05

- (51) C08K 5/098 (2006.01)
C08K 5/20 (2006.01)
C08L 27/06 (2006.01)

- (71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ
- INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IMIENIA PROFESORA IGNACEGO MOŚCICKIEGO,
Warszawa
(72) PAWŁOWSKI SŁAWOMIR; ABRAMOWICZ AGNIESZKA;
KUMOSIŃSKI MARCIN

(54) Kompozycja termicznie stabilizująca do zawierających chlorowec polimerów winylowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja stabilizująca do zawierających chlorowec winylowych, w szczególności do poli(chloru winylu) (PVC), zawierająca sole wapnia oraz sole cynku wyższych nasyconych kwasów tłuszczowych, która według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę, która oprócz soli wapnia oraz soli cynku wyższych nasyconych kwasów tłuszczowych, w szczególności stearynianów, zawiera dodatek w postaci oligomeru będącego produktem reakcji benzoilooctanu etylu z etylenodiaminą, przy czym ilość stearynianu wapnia oraz oligomeru, w przeliczeniu na 100 części wagowych stearynianu cynku, wynosi odpowiednio: od 100 do 600 części wagowych stearynianu wapnia oraz od 30 do 100 części wagowych oligomeru.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 439407 (22) 2021 11 03

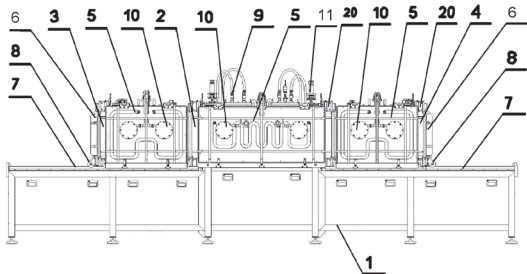
(51) C23C 14/56 (2006.01)
C23C 16/54 (2006.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ
- INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom
(72) SAMBORSKI TOMASZ; SMOLIK JERZY;
ZBROWSKI ANDRZEJ; KOZIOŁ STANISŁAW;
BRUDNIAS RAFAŁ; PIASEK ARTUR

(54) Segmentowa komora do realizacji próżniowych procesów technologicznych

(57) Komora do realizacji próżniowych procesów technologicznych posadowiona jest na podstawie (1), we wnętrzu której umieszczone są elementy systemu chłodzenia-ogrzewania (9) odpowiedzialne za utrzymanie zadanej temperatury ścian komory oraz elementy systemu sterowania pracą urządzenia w której na centralnej części podstawy (1) umieszczona jest komora procesowa (2), z której lewej strony patrząc od strony wejścia do komory, umieszczona jest komora załadunku (3), po prawej komora rozładunku (4), która jest lustrzanym odbiciem komory załadunku (3) i wyposażona jest w identyczne komponenty, przednia, otwarta ściana komory procesowej (2) posiada napędzane elektrycznie drzwi uchylne (5) jakie wyposażone są we wzorniki (10), w tylnej ścianie komory procesowej (2) znajdują się przyłącza pomp próżniowych, a w górnej i dolnej ścianie komory procesowej (2) znajdują się prostokątne przyłącza procesowe, z zamontowanym oprzyrządowaniem technologicznym. W dolnej ścianie komory procesowej (2) znajdują się grzałki. Wzdłuż całej komory procesowej (2) umieszczony jest podajnik rolowy, boczne, otwarte ściany komory procesowej (2) wyposażone są w pneumatyczne zaciski krzywkowe (20). Górna, prawa i lewa część podstawy (1) wyposażone są w podwójne prowadnice (7), na których w lewej części podstawy (1) posadowiona jest, na czterech rolkach jezdnych (8), komora załadunku (3), a komora rozładunku (3) połączona jest z podstawą (1) za pomocą elektrycznego siłownika przesuwu komory.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 439382 (22) 2021 11 02

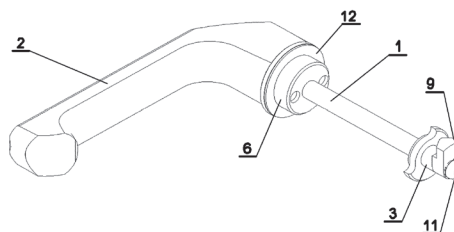
(51) E05C 3/04 (2006.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ
- INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom
(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ;
KOZIOŁ STANISŁAW

(54) Mechanizm ryglujący zwłaszcza do zabudowy w systemowych profilach aluminiowych

(57) Mechanizm ryglujący zwłaszcza do zabudowy w systemowych profilach aluminiowych, jaki składa się ze sworznia (1), na którego jednym końcu jest zamocowana kształtowo, w sposób uniemożliwiający wzajemny obrót, obsada rękojeści (6), zabezpieczona przez śrubę montażową (11) i podkładkę zębatą, do pierścieniowej powierzchni czołowej obsady rękojeści (6) jest przyłożona podkładka z tworzywa sztucznego (12), a z przeciwnej strony jest zamocowana rękojeść (2) za pomocą śrub mocujących, na drugim końcu sworznia (1) ukształtowanym w postaci okrągłej tarczki z kształtowym wycięciem, do której jest przyłożona podkładka z tworzywa sztucznego (12), jest zamocowany kształtowo, w sposób uniemożliwiający wzajemny obrót, rygiel (9) opierający się o tulejkę dystansową (3) zamocowany śrubą montażową (11) i podkładką zębatą.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 441548 (22) 2022 06 24

(51) F03B 7/00 (2006.01)

- (71) MIASTOWSKI JERZY MARIAN, Milanówek
(72) MIASTOWSKI JERZY MARIAN

(54) Sposoby nawadniania terenów suchych i rolniczych przy pomocy elektrowni wodnych modułowych - mega EWM-M

(57) Przedmiotem zgłoszenia są sposoby nawadniania terenów suchych i rolniczych przy pomocy elektrowni wodnych modułowych - mega EWM-M. Istotą zgłoszenia jest wydobywanie wody gruntowej z różnych głębokości, w celu nawodnienia terenów suchych i m.in. rolniczych przy pomocy energii elektrycznej, generowanej przez elektrownię wodną modułową - mega EWM-M, napędzana 2-ma napędami, opublikowaną w Biuletynie Urzędu Patentowego nr 32/2021 r. Wygenerowana EE przez tą elektrownię służy do napędów silników elektrycznych pomp studni głębinowych i różnych urządzeń filtrujących, niezbędnych w procesach oczyszczania wydobytej wody gruntowej oraz do zaspakajania pozostałych potrzeb ludności.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 10 18

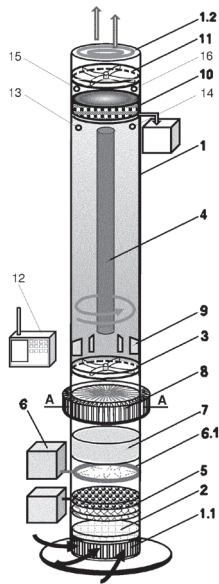
A1 (21) 439436 (22) 2021 11 04

(51) F04D 29/36 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) MOCZKO PRZEMYSŁAW; ODYJAS PIOTR;
PIETRUSIAK DAMIAN; WIĘCKOWSKI JĘDRZEJ

ry. Do powierzchni ogniw Peltiera znajdujących się na wewnętrznej stronie pierścienia klimatyzatora zamocowane są drugie radiatory skierowane w stronę osi pierścienia klimatyzatora.

(3 zastrzeżenia)



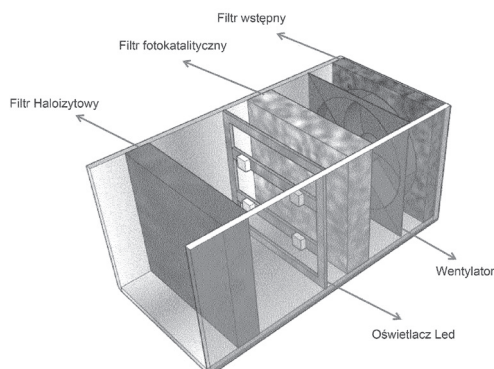
A1 (21) 439406 (22) 2021 11 03

(51) F24F 3/16 (2021.01)
B01D 53/34 (2006.01)
B01D 53/74 (2006.01)
B01J 21/00 (2006.01)

(71) DYTRYCH WITOLD, Łódź
(72) DYTRYCH WITOLD

(54) **Urządzenie do oczyszczania i dezynfekcji powietrza, zwłaszcza powietrza w zamkniętej przestrzeni, w szczególności chłodniach lub urządzeniach chłodniczych**

(57) Urządzenie do oczyszczania i dezynfekcji powietrza, przedstawione na rysunku, zwłaszcza powietrza w zamkniętej przestrzeni, w szczególności chłodniach lub urządzeniach chłodniczych zawiera zamontowane we wspólnej obudowie wyposażonej w co najmniej jeden, korzystnie co najmniej dwa otwory dopływowe i odpływowe powietrza, umieszczony bezpośrednio za otworami dopływowymi filtr wstępny, co najmniej jeden zestawiony z diodami lub świetłówką UV moduł fotokatalityczny i wentylator, w jakim filtr wstępny jest filtrem z naniesioną warstwą nonocząsteczek miedzi, za filtrem wstępnym umieszczony jest moduł fotokatalityczny w jakim wokół źródła światła UV umieszczony jest wkład siatkowy, ceramiczny lub tworzywowo z naniesioną na jego powierzchnię warstwą cementu fotokatalitycznego, jaki wytworzony jest tak, że na porowatej strukturze wykonanej korzystnie z węgla krzemu Al_2O_3 , albo tlenku cyrkonu, albo związków węgla lub aluminium naniesiona jest osnowa cementowa z ditlenkiem tytanu



w ilości nie mniejszej niż 30 - 35 g na objętość nośnika o wymiarach 100 x 100 x 20, jaka po osiągnięciu wilgotności mniejszej niż 15% aktywowana jest światłem UV A przez 18 h, przy utrzymaniu natężenia promieniowania UV A w wysokości 20 mW - cm^2 +/-15%.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 439412 (22) 2021 11 03

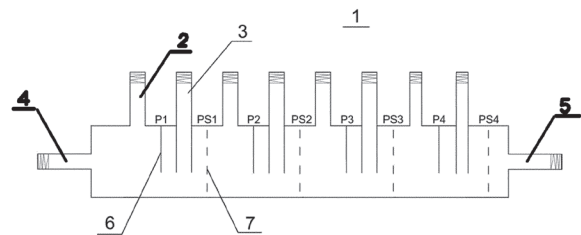
(51) F24H 9/13 (2022.01)
F24D 3/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
(72) SHKAROVSKIY ALEKSANDER; JAWORSKI ŁUKASZ

(54) **Szeregowe sprzęgło termo-hydrauliczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szeregowe sprzęgło termo-hydrauliczne do stosowania w nowoczesnych instalacjach grzewczych, a szczególności w kotłowniach hybrydowych o różnych parametrach pracy obiegów grzewczych, głównie o zmiennym przepływie i temperaturze czynnika grzewczego. Urządzenia tego rodzaju opracowano w celu ekonomizacji procesu przygotowania i dostawy ciepła do odbiorcy, zminimalizowania strat, a tym samym kosztów zużycia energii. Rozwiązanie zgodne ze zgłoszeniem charakteryzuje się tym, że składa się z segmentów a poszczególne segmenty jest przyporządkowany do pojedynczego obiegu grzewczego, a każdy obieg grzewczy posiada, rozmieszczone w rzędzie, króciec zasilający (2) i króciec powrotny usytuowane w pozycji pionowej, prostopadle względem osi symetrii sprzęgła. Do obudowy szeregowego sprzęgła termo-hydraulicznego przyłączony jest, w pozycji poziomej, z jednej strony króciec doprowadzający (4) od źródła ciepła, a z drugiej strony króciec odprowadzający (5) do źródła ciepła, zaś od spodu szeregowego sprzęgła termo-hydraulicznego usytuowany jest króciec spustowy. Każdy obieg grzewczy jest oddzielony od kolejnego płytą perforowaną. W danym segmencie pomiędzy wlotem z króćca zasilającego jednego obiegu grzewczego a wylotem do króćca powrotnego tego obiegu umieszczone są przegrody zawirowujące rozmieszczone wzdłuż osi symetrii sprzęgła termo-hydraulicznego. Dolna krawędź króćców powrotnych usytuowana jest wewnątrz obudowy na wysokości dolnych krawędzi przegród zawirowujących umieszczonych w obudowie. Szeregowe sprzęgło termo-hydrauliczne stanowi geometrycznie dokładnie obliczony element całkowitej przestrzeni hydraulicznej.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

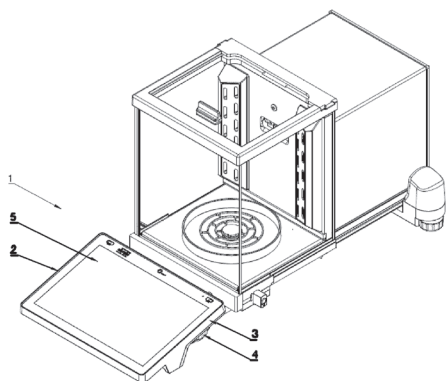
A1 (21) 439430 (22) 2021 11 05

(51) G01G 21/00 (2006.01)
G01G 21/28 (2006.01)
G01G 23/37 (2006.01)

- (71) LEWANDOWSKI WITOLD RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE, Radom
 (72) PĘKAŁA PAWEŁ
 (54) **Elektroniczna waga statyczna z terminalem, zawierająca system identyfikacji operatora i system interakcji z operatorem**

(57) Elektroniczna waga statyczna z terminalem, zawierająca system identyfikacji operatora i system interakcji z operatorem, w której terminal wagowy (2) ma obudowę ustawianą poziomo na stole pomiarowym, składającą się z dwóch elementów, części górnej obudowy (3) oraz części dolnej obudowy (4) usytuowanych jedna na drugiej. Część górna obudowy (3) jest wyposażona w wyświetlacz graficzny z panelem dotykowym (5), który pokrywa większość powierzchni górnej części obudowy (3). Część dolna (4) obudowy terminala ma podwyższenie o płaskiej powierzchni pasującej do układu scalonego znajdującego się na płytce komputera terminala wagowego i powierzchnie te stykają się ze sobą.

(1 zastrzeżenie)

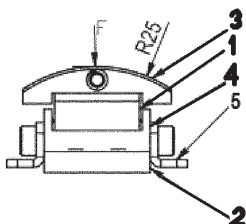


A1 (21) 439437 (22) 2021 11 05

- (51) G01L 1/00 (2006.01)
 G01L 5/00 (2006.01)
 G01L 5/22 (2006.01)
 G01L 5/28 (2006.01)
 B60T 7/08 (2006.01)
 (71) INSTYTUT TRANSPORTU SAMOCHODOWEGO, Warszawa
 (72) SOWIŃSKI ADAM; CZAJKA RYSZARD; SZCZEPAŃSKI TOMASZ; DZIEDZIAK PAWEŁ
 (54) **Miernik nacisku, zwłaszcza do pomiaru siły nacisku na drążek lub dźwignię hamulca ręcznego pojazdu dla osoby z dysfunkcją kończyn górnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest miernik nacisku, zwłaszcza do pomiaru siły nacisku na drążek lub dźwignię hamulca ręcznego pojazdu dla osoby z dysfunkcją kończyn górnych na stacjach kontroli pojazdów. Miernik nacisku, zwłaszcza do pomiaru siły nacisku na drążek lub dźwignię hamulca ręcznego pojazdu dla osoby z dysfunkcją kończyn górnych, wyposażony w czujnik tensometryczny, charakteryzuje się tym, że czujnik tensometryczny (1) obsadzony jest na podstawie (4) z lub pomiędzy dociskiem (3) ukształtowanym tak by równomiernie przenosić nacisk kończyny i stabilizującą elastyczną podkładką (2) dystansującą powierzchnię roboczą dźwigni hamulca.

(5 zastrzeżeń)

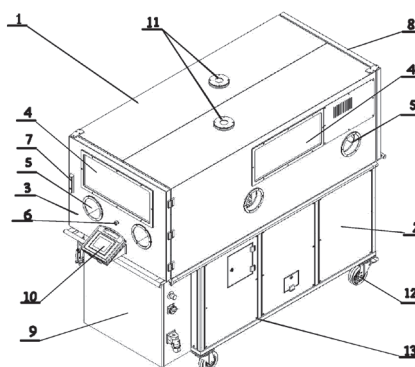


A1 (21) 439381 (22) 2021 11 02

- (51) G01N 17/00 (2006.01)
 B01L 1/00 (2006.01)
 (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom
 (72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ; KOZIOŁ STANISŁAW
 (54) **Urządzenie do badania odporności obiektów technicznych zwłaszcza z mechanizmami suwliwymi na dynamiczne oddziaływanie zapyłonego powietrza**

(57) Urządzenie do badania odporności obiektów technicznych, zwłaszcza wyposażonych w elementy suwliwe, na dynamiczne oddziaływanie zapyłonego powietrza składające się z prostopadłościenną, pyłoszczelną komorą badawczą (1) umieszczonej na podstawie (2) i szafy sterowniczej (9) wyposażonej w przenośny panel dotykowy (10), które to zespoły są zmontowane na konstrukcji nośnej (13) spawanej ze stalowych profili, zaopatrzonej w koła jezdne (12), w jakim komora badawcza (1) jest zamknięta z jednej strony przez drzwi załadownicze (3) zamykane na zamek (7), wyposażone w wykonany z szyby kuloodpornej, wziernik (4) o prostokątym kształcie z rękawami (5) i przepust ciągną (6), z przeciwległej strony komora (1) jest zamknięta przez drzwi rewizyjne (8) zamykane na zamek (7) wyposażone w wymienną membranę umieszczoną w odchylanej obsadzie membrany, w obu bocznych ścianach komory badawczej (1) są umieszczone po jednym wzierniku (4) wykonanym z szyby kuloodpornej i po dwa przepusty z rękawami (5), w górnej ścianie komory (1) są umieszczone zawory oddechowe (11) wyrównujące ciśnienia wewnątrz komory (1) w jej otoczeniu, a we wnętrzu komory badawczej (1) zamocowana jest platforma, na której jest umieszczany uchwyt badanego obiektu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 439450 (22) 2021 11 05

- (51) G01N 29/07 (2006.01)
 G01N 29/46 (2006.01)
 G01B 17/02 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) ZIMA BEATA
 (54) **Sposób wyznaczania grubości metalowej płyty**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wyznaczania grubości metalowej płyty poddanej globalnej degradacji korozyjnej, charakteryzujący się tym, że określa się średnią grubość blachy na ścieżce propagacji fali ultradźwiękowej rozchodzącej się w płycie poprzez kolejne etapy, gdzie w pierwszym etapie propagacja fali jest prowadzona w kierunku prostopadłym do powierzchni obiektu w dwóch czujnikach piezoelektrycznych. Następnie rejestruje się dwa sygnały, poprzez odbiór fal przez dwa czujniki w postaci sygnałów czasowych, które poddaje się analizie i dokonuje ekstrakcji pierwszej paczki falowej. Po wykonaniu transformacji Fouriera i przedstawieniu reprezentacji częstotliwościowej zidentyfikowanej paczki falowej w kolejnym kroku poddaje się transformację Fouriera filtrowaniu z wykorzystaniem n filtrów gaussowskich i dokonuje się odwrotnej transformacji Fouriera uzyskanego spektrum. W ostat-

nim etapie na podstawie odległości pomiędzy dwoma czujnikami oblicza się czas przelotu uzyskanych sygnałów oraz prędkości, przetwarzając to dla każdego filtra.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 439405 (22) 2021 11 03

(51) **G01N 33/574** (2006.01)
C07K 5/11 (2006.01)
C12Q 1/37 (2006.01)

(71) URTESTE SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(72) LESNER ADAM; GRUBA NATALIA

(54) **Związek - marker diagnostyczny raka wątroby, sposób wykrywania aktywności enzymatycznej, sposób diagnozowania raka wątroby, zestaw zawierający taki związek oraz zastosowania takiego związku i sposób leczenia raka wątroby**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy związek chemiczny - marker diagnostyczny - do zastosowania medycznego, dokładniej w diagnostyce nowotworowej, w szczególności w diagnostyce raka wątroby. Przedmiotem wynalazku jest także sposób in vitro wykrywania aktywności enzymatycznej obecnej w płynie ustrojowym osobnika, w szczególności pochodzącej z komórek raka wątroby, z użyciem takiego związku. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób in vitro diagnozowania raka wątroby, z użyciem takiego związku, zestaw zawierający taki związek oraz zastosowanie takiego związku do wykrywania aktywności enzymatycznej swoistej dla raka wątroby i zastosowanie takiego związku do diagnozowania raka wątroby. Przedmiotem zgłoszenia jest także taki związek do zastosowania jako marker diagnostyczny raka wątroby oraz o sposób leczenia raka wątroby obejmujący etap przeprowadzania sposobu diagnozowania raka wątroby jak określono powyżej z zastosowaniem takiego związku.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) 439451 (22) 2021 11 05

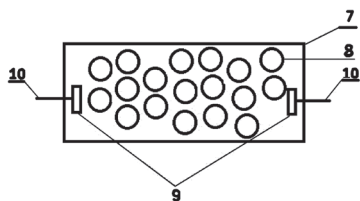
(51) **G06F 1/3231** (2019.01)

(71) SPINNOVATION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(72) ARŁAMOWSKI PATRYK

(54) **Elektroniczne urządzenie wydłużające czas pracy baterii**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektroniczne urządzenie wydłużające czas pracy baterii, przeznaczone do stosowania w urządzeniach elektronicznych, służących do identyfikacji i lokalizacji obiektów, zwłaszcza osób. Urządzenie wyposażone w zasilany baterią układ mikroprocesorowy połączony z urządzeniem nadawczym, charakteryzuje się tym, że układ mikroprocesorowy połączony jest z elementem mechatronicznym w postaci pojemnika (7), w którym osadzony jest luźno co najmniej jeden ruchomy element (8). Pojemnik (7) wyposażony jest w co najmniej dwa styki przewodzące (9), których wyprowadzenia (10) połączone są z interfejsem układu mikroprocesorowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 439379 (22) 2021 11 02

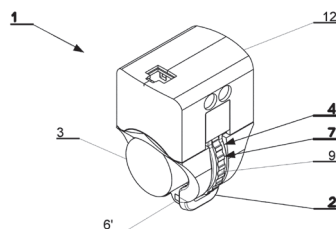
(51) **G06F 3/0488** (2022.01)
G06F 3/041 (2006.01)

(71) HAPTOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zebrzydowice
(72) GAŁKOWSKI MICHAŁ; PEREK MICHAŁ; DZIDEK BRYGIDA

(54) **Kontroler haptyczny**

(57) Kontroler haptyczny (1) zawiera korpus główny (2) z otworem przelotowym na palec użytkownika, mechanizm dopasowania (4) kontrolera (1) do rozmiaru palca użytkownika osadzony w korpusie głównym (2) oraz co najmniej jeden aktuator generujący sygnał haptyczny. Mechanizm dopasowania (4) jest osadzony suwliwie w korpusie głównym (2) i zawiera korpus wewnętrzny z otworem przelotowym na palec użytkownika. W korpusie wewnętrznym zamocowany jest mimośrodowy pierścień obrotowy (7) osadzony na bieźni korpusu wewnętrznego. Korpus wewnętrzny połączony jest z aktuatorem.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 439425 (22) 2021 11 04

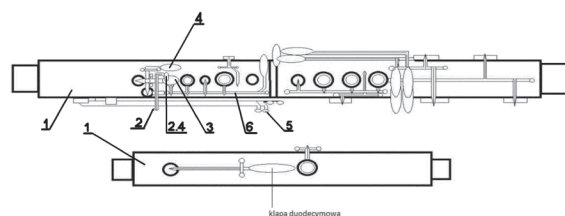
(51) **G10D 9/04** (2020.01)
G10D 9/047 (2020.01)
G10D 7/066 (2020.01)

(71) KOZIEŁ DARIUSZ, Kielce
(72) KOZIEŁ DARIUSZ

(54) **Klarnet**

(57) Klarnet, charakteryzuje się tym, że do górnego korpusu (1) ma zamocowany dodatkowy mechanizm klapowy (2) w postaci dźwigni, przy czym jedno ramię dźwigni zaagięte jest prostopadłe w kierunku klap (3) i (4) i zakończone jest klapą (2.4) usytuowaną na wysokości klap (3) i (4), a drugie ramię dźwigni zaagięte jest prostopadłe w kierunku kłapy trylowej (6) i zakończone jest hakiem unoszącym kolumnę (5).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 439440 (22) 2021 11 04

(51) **H01B 17/14** (2006.01)

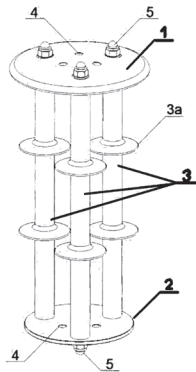
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) CHRZAN KRYSZTIAN; PYKA DARIUSZ

(54) **Izolator do napowietrznych linii średnich napięć**

(57) Izolator do napowietrznych linii średnich napięć przeznaczony do stosowania jako izolator wsporczy, zbudowany z okucia górnego (1), okucia dolnego (2) oraz umiejscowionego pomiędzy okuciem dolnym (2) a okuciem górnym (1) elementu izolacyjnego (3), charakteryzuje się tym, że zarówno okucie górne (1) jak i okucie

dolne (2) ma postać elektrody talerzowej, a element izolacyjny (3) ma postać trzech kolumn zamocowanych pomiędzy wspólną im elektrodą górną a wspólną im elektrodą dolną.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 439415 (22) 2021 11 04

(51) H01Q 19/00 (2006.01)

H01Q 21/29 (2006.01)

H01Q 3/44 (2006.01)

H01Q 1/42 (2006.01)

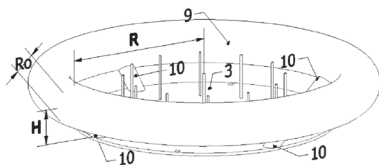
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) RZYMOWSKI MATEUSZ; KULAS ŁUKASZ;
NYKA KRZYSZTOF; CZELEŃ MATEUSZ

(54) Antena z elektronicznie sterowaną wiązką
typu ESPAR

(57) Zgłoszenie dotyczy konstrukcji anteny z elektronicznie sterowaną wiązką typu ESPAR – która jest znana i stanowi bazową antenę, której charakterystykę promieniowania modyfikuje się poprzez zaopatrzenie jej w pierścień dielektryczny, który pozwala na zmianę charakterystyki promieniowania w płaszczyźnie elewacyjnej. Istotą zgłoszenia jest dobranie następujących cech pierścienia dielektrycznego: promień pierścienia w przekroju poprzecznym (R), promień przekroju podłużnego pierścienia R_0 , odległość pierścienia od podstawy anteny bazowej (H) oraz względną przenikalność elektryczną materiału, z którego jest wykonany pierścień. Tym sposobem osiąga się pożądaną modyfikację charakterystyki promieniowania. Istotną jest również względna przenikalność elektryczna materiału, z którego wykonany jest pierścień zawierający się w zakresie od 2 do 20, promień pierścienia (R) zawierający się w zakresie od $0,5 \lambda_0$ do $1 \lambda_0$, promień przekroju podłużnego R_0 pierścienia zawierający się w zakresie od $0,05 \lambda_0$ do $0,2 \lambda_0$ i odległość pierścienia od podstawy anteny (H) zawierająca się w zakresie w zakresie od $-0,3 \lambda_0$ do $0,3 \lambda_0$, λ_0 to długość fali elektromagnetycznej w wolnej przestrzeni.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 439416 (22) 2021 11 04

(51) H01Q 19/00 (2006.01)

H01Q 21/29 (2006.01)

H01Q 3/44 (2006.01)

H01Q 1/42 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

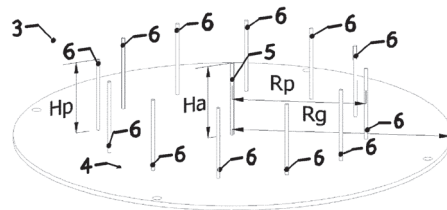
(72) CZELEŃ MATEUSZ; NYKA KRZYSZTOF; KULAS ŁUKASZ;
RZYMOWSKI MATEUSZ

(54) Antena z elektronicznie sterowaną wiązką
typu ESPAR

(57) Antena z elektronicznie sterowaną wiązką ESPAR zawierająca podstawę (4) anteny bazowej ESPAR (3) stanowiącej płaszczy-

znę masy, element aktywny (5) w formie anteny monopolowej, elementy pasywne (6) w formie anten monopolowych, złącze współosiowe, jednowrotnik o elektronicznie sterowanej impedancji, charakteryzuje się tym, że zastosowano obudowę modyfikującą charakterystykę promieniowania w płaszczyźnie elewacyjnej, w ten sposób, że konstrukcję anteny bazowej (3) zamyka się w obudowie, której zasadniczą częścią jest pierścień dielektryczny, wykonany z materiału o względnej przenikalności elektrycznej w zakresie od 2 do 20, przy czym promień pierścienia w przekroju poprzecznym przez pierścień zawiera się w zakresie od $0,5 \lambda_0$ do 1 długość fali w wolnej przestrzeni λ_0 , natomiast promień pierścienia w przekroju podłużnym, zawiera się w zakresie od $0,05 \lambda_0$ do $0,2 \lambda_0$, a ponadto pierścień osadzony jest w odległości H od podstawy (4) anteny bazowej (3) zawierającej się w zakresie od $-0,3 \lambda_0$ do $0,3 \lambda_0$ oraz jest do niej równoległy.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 439427 (22) 2021 11 04

(51) H02S 40/38 (2014.01)

H02S 40/30 (2014.01)

H02J 7/00 (2006.01)

H02J 7/34 (2006.01)

H02J 1/10 (2006.01)

H01M 16/00 (2006.01)

H01L 31/042 (2014.01)

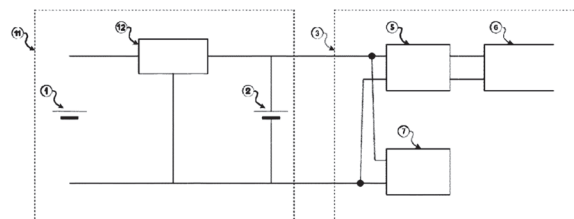
(71) BREEZE ENERGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, EtK

(72) WIECZOREK MACIEJ; WODYK SEBASTIAN;
WITASZEK PAWEŁ; POLISZKIEWICZ RAFAŁ

(54) Akumulator hybrydowy oraz instalacja
fotowoltaiczna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest akumulator hybrydowy (11) zbudowany z akumulatorów litowo-jonowego dowolnego typu (2) oraz kwasowo-olowiowego dowolnego typu (1), stanowiący magazyn energii instalacji fotowoltaicznej i przyłączony poprzez przekształtnik energoelektryczny (12) regulujący prąd oraz napięcie ładowania akumulatora, gdzie akumulator litowo-jonowy (2) wraz z układem zabezpieczającym oraz balansującym napięcie ogniw jest połączony z wyjściem regulatora ładowania (5), a akumulator kwasowo-olowiowy (1) jest połączony z akumulatorem litowo-jonowym (2) i regulatorem ładowania (1) przez układ energoelektryczny regulujący natężenie prądu akumulatora kwasowo-olowiowego (1) w taki sposób, że prąd ładowania akumulatora kwasowo-olowiowego (1) jest ograniczony. Przedmiotem zgłoszenia jest także akumulator hybrydowy (11) zawierający układ regulujący wartość prądu i napięcia ładowania akumulatora kwasowo-olowiowego, bądź układ rezystorów. Przedmiotem zgłoszenia są także instalacje fotowoltaiczne zawierające akumulatory hybrydowe (11).

(12 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 130366 (22) 2021 11 02

(51) A47K 7/02 (2006.01)

(71) WOBA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

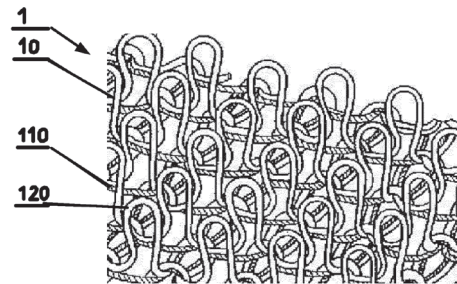
(72) BAGNIEWSKI DARIUSZ

(54) Myjka antybakteryjna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest myjka antybakteryjna zbudowana z rękawa z fałdami i marszczeniem, ułożonym wokół osi podłużnej myjki, przy czym marszczenie rękawa otacza oś podłużną myjki i obejmuje linię marszczenia wzdłuż rękawa od jego pierwszego do drugiego końca, natomiast zewnętrzny obrys myjki jest wyznaczony przez materiał rękawa wystający na zewnątrz myjki, przy czym fałdy rękawa rozchodzą się od marszczenia rękawa przy osi podłużnej myjki w kierunku zewnętrznego obrysu myjki. Myjka charakteryzuje się tym, że rękaw (1) myjki zbudowany jest z dziani-

ny (10) z okrywą pętlikową, która to dzianina (10) zawiera antybakteryjne nitki przędzy (110, 120), przy czym dzianina (10) ma warstwę podłożową (10a) oraz warstwę okrywową (10b) z pętlikami wystającymi na zewnątrz rękawa (1) myjki.

(11 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
439376	<i>A63B</i> (2006.01)	8
439379	<i>G06F</i> (2022.01)	18
439381	<i>G01N</i> (2006.01)	17
439382	<i>E05C</i> (2006.01)	14
439385	<i>B01D</i> (2006.01)	9
439392	<i>A61L</i> (2006.01)	6
439393	<i>A61L</i> (2006.01)	7
439394	<i>F24F</i> (2021.01)	15
439395	<i>A61L</i> (2006.01)	7
439396	<i>A61L</i> (2006.01)	7
439397	<i>B66F</i> (2006.01)	12
439398	<i>B27D</i> (2006.01)	9
439403	<i>C07F</i> (2006.01)	13
439405	<i>G01N</i> (2006.01)	18
439406	<i>F24F</i> (2021.01)	16
439407	<i>C23C</i> (2006.01)	14

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
439408	<i>C04B</i> (2006.01)	12
439410	<i>C01B</i> (2006.01)	12
439411	<i>C01B</i> (2006.01)	12
439412	<i>F24H</i> (2022.01)	16
439413	<i>C04B</i> (2006.01)	13
439415	<i>H01Q</i> (2006.01)	19
439416	<i>H01Q</i> (2006.01)	19
439418	<i>C08G</i> (2006.01)	13
439423	<i>A23B</i> (2006.01)	5
439425	<i>G10D</i> (2020.01)	18
439427	<i>H02S</i> (2014.01)	19
439428	<i>A01C</i> (2006.01)	5
439429	<i>A01C</i> (2006.01)	5
439430	<i>G01G</i> (2006.01)	16
439433	<i>A61F</i> (2006.01)	6
439434	<i>A61M</i> (2006.01)	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
439435	<i>B22C</i> (2006.01)	9
439436	<i>F04D</i> (2006.01)	14
439437	<i>G01L</i> (2006.01)	17
439438	<i>F04D</i> (2006.01)	15
439439	<i>F04D</i> (2006.01)	15
439440	<i>H01B</i> (2006.01)	18
439441	<i>B32B</i> (2006.01)	9
439442	<i>B32B</i> (2006.01)	10
439443	<i>B32B</i> (2006.01)	10
439444	<i>B32B</i> (2006.01)	11
439445	<i>B32B</i> (2006.01)	11
439450	<i>G01N</i> (2006.01)	17
439451	<i>G06F</i> (2019.01)	18
439454	<i>A61C</i> (2006.01)	6
439455	<i>C08K</i> (2006.01)	13
441548	<i>F03B</i> (2006.01)	14

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130366	<i>A47K</i> (2006.01)	20