



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

28/2023

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

| | |
|---|----|
| DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie | 5 |
| DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport..... | 7 |
| DZIAŁ C Chemia i metalurgia..... | 11 |
| DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone..... | 11 |
| DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska | 12 |
| DZIAŁ G Fizyka..... | 14 |
| DZIAŁ H Elektrotechnika..... | 14 |

II. WZORY UŻYTKOWE

| | |
|---|----|
| DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie | 16 |
| DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport..... | 17 |
| DZIAŁ C Chemia i metalurgia..... | 19 |
| DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone..... | 19 |
| DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska | 19 |
| DZIAŁ H Elektrotechnika..... | 20 |

III. WYKAZY

| | |
|---|----|
| Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym | 21 |
| Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym..... | 21 |
| Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową..... | 21 |

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 10 lipca 2023 r.

Nr 28

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **440081** (22) 2022 01 05

(51) **A01P 13/00** (2006.01)

A01N 33/12 (2006.01)

- (71) STACHOWIAK WITOLD, Poznań;
NIEMCZAK MICHAŁ, Poznań; SOLSKI WITOLD, Poznań
(72) STACHOWIAK WITOLD; NIEMCZAK MICHAŁ;
SOLSKI WITOLD

(54) **Zastosowanie estryfikowanych form betainy w roli nieselektywnych herbicydów do zwalczania chwastów dwuliściennych i jednoliściennych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie czwartorzędowych soli amoniowych z kationem (2-alkoksy-2-oksoetylo)trimetyloamoniowym i anionem halogenu lub z kationem 2,2'-(buta-1,4-diylobis(oksy))bis(N,N,N-trimetylo-2-oksoetano-1-amoniowy i anionami halogenkowymi w postaci czystej, roztworu bądź preparatu wieloskładnikowego zawierającego również inne środki ochrony roślin do zwalczania chwastów jednoliściennych i dwuliściennych.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 10 07

A1 (21) **443720** (22) 2023 02 08

(51) **A23C 9/12** (2006.01)

A23C 9/13 (2006.01)

A23L 3/3472 (2006.01)

A23L 33/105 (2016.01)

A23L 27/10 (2016.01)

A61K 36/9066 (2006.01)

- (71) DAIRY BIOTECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puławy
(72) URBAŃSKI JAKUB; BUNIEWSKA-OLEJNIK MAGDALENA;
BANACH MACIEJ; BIEGANOWSKI PAWEŁ;
JASKUŁA MARCIN

(54) **Zastosowania formułacji kurkuminoidów jako dodatku do fermentowanego produktu nabiałowego, sposób wydłużania trwałości fermentowanego produktu nabiałowego oraz produkt wytworzony tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie formułacji kurkuminoidów jako dodatku technologicznego wydłużającego trwałość fermentowanych produktów nabiałowych, jako środka o działaniu przeciwdrobnoustrojowym wobec mikroorganizmów patogennych i jednocześnie stymulującego wzrost mikroorganizmów probiotycznych w nabiałowych produktach fermentowanych, jako środka poprawiającego właściwości organoleptyczno-smakowe fermentowanego produktu nabiałowego, sposób wydłużania trwałości fermentowanego produktu nabiałowego oraz fermentowany produkt nabiałowy o przedłużonej trwałości wytworzony tym sposobem. Zgłoszenia umożliwia wytwarzanie probiotyczno-nutraceutycznych produktów

nabiałowych o przedłużonej trwałości i przydatności do spożycia, zawierających żywe probiotyczne szczepy mikroorganizmów i kurkuminoidy.

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) **440080** (22) 2022 01 04

(51) **A23N 4/04** (2006.01)

A23N 4/02 (2006.01)

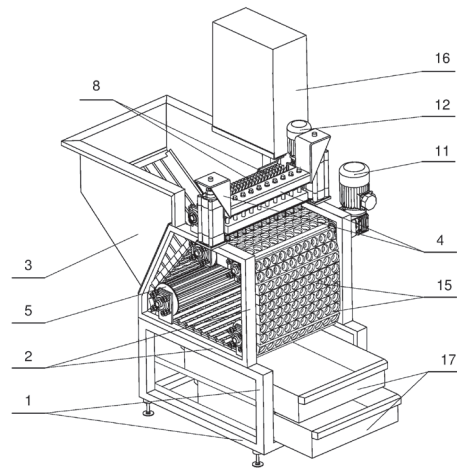
(71) ANTOSIAK KRZYSZTOF, Nowy Kurzeszyn

(72) ANTOSIAK KRZYSZTOF

(54) **Drylownica**

(57) Drylownica charakteryzująca się tym, że w stelażu górnym (2) zamocowany jest wałek napędowy z żebrowanymi rolkami napędowymi, motoreduktorem i silnikiem napędowym (11), a za nim zamocowany jest żebrowany wałek napinający górny, a poniżej zamocowane są żebrowany wałek napinający dolny przedni (5) oraz żebrowany wałek napinający dolny tylny, przy czym na wałkach napędowym i napinających (5), rozpięty jest taśmociąg (15), a ponadto nad żebrowanym wałkiem napinającym górnym zamocowany jest wałek szczotkowy (8) z motoreduktorem i silnikiem napędowym (12) w ten sposób, że taśmociąg (15) znajduje się pomiędzy wałkiem szczotkowym (8) a żebrowanym wałkiem napinającym górnym, a ponadto za wałkiem szczotkowym (8) znajduje się zespół wybijkaków (4), zaś pod zespołem wybijkaków (4), pomiędzy wałkiem napędowym a żebrowanym wałkiem napinającym górnym, znajduje się belka z otworami.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **440092** (22) 2022 01 05

(51) **A45D 34/04** (2006.01)

B65D 83/14 (2006.01)

B65D 83/00 (2006.01)

(71) AEROSOL SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Charnowo

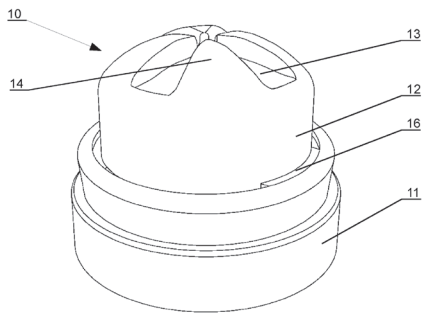
(72) PIOTROWSKI NORBERT

(54) **Aplikator oraz pojemnik ciśnieniowy z aplikatorem**

(57) Aplikator odpowiedni do zainstalowania na pojemniku ciśnieniowym z zaworem w celu dozowania zawartości pojemnika ciśnieniowego zawierający korpus (11) z ruchomą głowicą (12), przy czym w głowicy (12) znajduje się otwór dozujący przystosowany do połączenia z otworem zaworu, charakteryzuje się tym, że głowica (12) ma powierzchnię górną (14), w której znajdują się kanały (13),

natomiast otwór dozujący znajduje się w kanale (13) w oddaleniu od powierzchni górnej (14) głowicy (12).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 443507 (22) 2021 06 16

- (51) A61B 17/24 (2006.01)
 A61M 16/04 (2006.01)
 A61B 5/00 (2006.01)
 A61B 5/05 (2021.01)
 A61B 5/053 (2021.01)
 A61B 5/242 (2021.01)
 A61B 5/25 (2021.01)
 A61N 1/05 (2006.01)
 A61N 1/36 (2006.01)

(31) 10 2020 208 791.1 (32) 2020 07 15 (33) DE

(86) 2021 06 16 PCT/EP2021/066264

(87) 2022 01 20 WO22/012838

(71) INOMED MEDIZINTECHNIK GMBH, Emmendingen, DE

(72) MATTMÜLLER RUDI, DE; PFAU DAMIR, DE;
 NEUMEISTER FLORIAN, DE

(54) Rurka intubacyjna do neuromonitoringu śródoperacyjnego

(57) Rurka intubacyjna (1a) do neuromonitoringu śródoperacyjnego, obejmująca: - rurkę (2) z zasadniczo przekrojem okrągłym, która jest przeznaczona do wprowadzania w tchawicę pacjenta; - element ustalający (3), który jest przeznaczony do ustalania rurki (2) po wprowadzeniu rurki (2) do tchawicy pacjenta; - co najmniej dwie elektrody, które są utworzone jako elektrody stymulacyjne do stymulacji elektrycznej tkanki lub jako elektrody wyprowadzające do wyprowadzenia odpowiedzi na bodźce z tkanki lub jako elektrody łączone do elektrycznej stymulacji tkanki i do wyprowadzania odpowiedzi na bodźce z tkanki i tworzą co najmniej jedną macierz elektrod (5), która jest umieszczona we wstępnie zdefiniowanym odstępnie macierzy od dalszego końca rurki (2) na stronie zewnętrznej rurki i całkowicie zamyka stronę zewnętrzną rurki intubacyjnej, przy czym co najmniej dwie elektrody są umieszczone w co najmniej jednej macierzy elektrod (5) w taki sposób, że przebiegają każdorazowo do sąsiedniej elektrody we wstępnie zdefiniowanym odstępnie elektrod i zasadniczo równoległe do siebie i ułożone są cyrkularnie w zakresie 360° [stopni] wokół rurki intubacyjnej (2).

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 440095 (22) 2022 01 07

- (51) A61B 17/29 (2006.01)
 A61B 18/14 (2006.01)

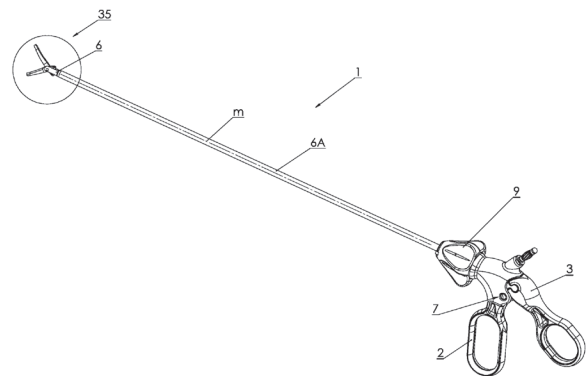
(71) KONMEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WAWRYNIUK GRZEGORZ; KORCZAK-CEGIELSKA ILONA;
 BROCACZEWSKI WIESŁAW, IE; GAJDA PAWEŁ

(54) Instrument laparoskopowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instrument laparoskopowy obejmujący rękojeść; dźwignię zamocowaną przegubowo do rękojeści; trzon osadzony w tulejce zamocowanej obrotowo w rękojeści, przy czym w tulejce jest osadzony bliższy koniec trzonu, natomiast na dalszym końcu trzonu zamocowane są elementy wykonawcze do oddziaływania na tkankę; pokrętło osadzone na tulejce do obracania tulejką wraz z trzonem; mechanizm zatraskowy do ustalania położenia kąтового tulejki i trzonu względem rękojeści; cięgno do poruszania elementami wykonawczymi, przy czym dalszy koniec cięgna jest połączony ze wspomnianymi elementami wykonawczymi, a bliższy koniec cięgna jest połączony z dźwignią, przy czym cięgno jest usytuowane wewnątrz trzonu, a ruch dźwigni jest sprzężony z ruchem elementów wykonawczych, charakteryzuje się tym, że mechanizm zatraskowy jest usytuowany przy końcówce rękojeści (2) przeciwległej do dźwigni (3), przy czym końcówka jest wyposażona w gniazda zatraskowe, a część wewnętrzna pokrętła (9) przylegająca do tulejki jest wyposażona w element zatraskowy i sprężynę.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 441851 (22) 2022 07 27

- (51) A61K 36/74 (2006.01)
 A61P 1/00 (2006.01)
 B01D 11/02 (2006.01)

(71) UNIwersytet Medyczny w Łodzi, Łódź;
 UNIwersytet Przyrodniczy we Wrocławiu,
 Wrocław

(72) WOJDYŁO ANETA; FICHNA JAKUB; SAŁAGA MACIEJ;
 TALAR MARCIN; MOSIŃSKA PAULA, AU;
 TARASIUk ALEKSANDRA; KRAJEWSKA JULIA;
 FABISIAK ADAM; BINIENDA AGATA;
 BARTOSZEK ADRIAN; DZIEDZICZAK KATARZYNA;
 NIEWINNA KAROLINA

(54) Zastosowanie ekstraktu z kawowej łuski srebrzystej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekstrakt z kawowej łuski srebrzystej, zawierający co najmniej 4,5% wag. związków polifenolowych w przeliczeniu na kwas chlorogenowy, do zastosowania w profilaktyce i leczeniu chorób zapalnych jelit.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 443502 (22) 2023 01 16

- (51) A62B 18/02 (2006.01)
 A61M 16/00 (2006.01)
 A61M 15/00 (2006.01)
 B60H 3/00 (2006.01)
 F24F 3/16 (2021.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

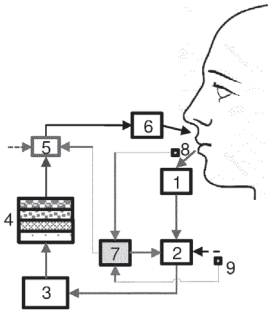
(72) POŁEDNIK BERNARD; CZECHOWSKA-KOSACKA ANETA

(54) Układ do oczyszczania wydychanego powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do oczyszczania wydychanego powietrza posiadający wyciąg wydychanego powietrza (1) połączony z wentylatorem odprowadzanego wydychanego powie-

trza (3). Charakteryzuje się on tym, że pomiędzy wyciągiem wydychanego powietrza (1) a wentylatorem odprowadzanego wydychanego powietrza (3) znajduje się zawór odprowadzanego wydychanego powietrza (2). Za wentylatorem odprowadzanego wydychanego powietrza (3) znajduje się filtr odprowadzanego wydychanego powietrza (4), za którym znajduje się dozownik tlenu (5), a za nim dysza doprowadzanego wdychanego powietrza (6). Zawór odprowadzanego wydychanego powietrza (2) i dozownik tlenu (5) połączone są z regulatorem (7) połączonym z czujnikiem oddechu (8) oraz z czujnikiem stężenia gazów (9) w powietrzu zewnętrznym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 440079 (22) 2022 01 04

(51) A62B 31/00 (2006.01)

A61G 10/00 (2006.01)

E04H 15/20 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice; ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH, Katowice; AKADEMIA WYCHOWANIA FIZYCZNEGO IM. JERZEGO KUKUCZKI W KATOWICACH, Katowice

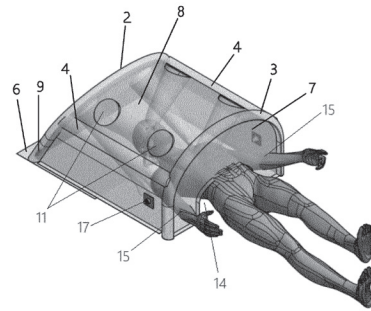
(72) SWINAREW ANDRZEJ; GABOR JADWIGA; OKŁA HUBERT; STACH SEBASTIAN; ŻOŁNIERCZYK ZBIGNIEW; KOMAR NORBERT; WATRAS TOMASZ; FLAK TOMASZ; STANULA ARKADIUSZ; SKOCZYŃSKI SZYMON; DAROCHA TOMASZ; TREJNOWSKA EWA; PALUCH JAROSŁAW; RYCHLIK WOJCIECH; WITA KRYSZTIAN; MENDRALA KONRAD; KOLEBACZ BOGDAN; BLEWAŃSKA PIOTR; KANIA ALEKSANDER; PODSIADŁO PAWEŁ; KOSIŃSKI SYLWERIUSZ; STAROSTA-PIŁAT EWELINA

(54) Automatyczny, barierowy namiot pneumatyczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest automatyczny, barierowy namiot pneumatyczny służący przede wszystkim jako urządzenie izolacyjne do transportu pacjenta, celem jego odizolowania od personelu medycznego, zwłaszcza w sytuacji podejrzenia, że pacjent stanowić może zagrożenie mikrobiologiczne. Namiot charakteryzuje się tym, że zawiera: - stelaż zbudowany z komór nośnych, w formie pustych kanałów o kształcie rurek, korzystnie o okrągłym przekroju poprzecznym, wykonanych z folii termoplastycznej, w tym z komory poprzecznej tylnej (2) i komory poprzecznej przedniej (3) oraz co najmniej jednej komory wzdłużnej (4), przy czym komory poprzeczna tylna i poprzeczna przednia mają taką budowę, że po napełnieniu stelaża gazem przybierają kształt łukowaty, natomiast komora/y wzdłużna/e stanowi/ą poprzeczkę/i wzdłużną/e łączącą/e komory poprzeczną tylną i poprzeczną przednią, a poszczególne komory są od siebie wewnętrznie oddzielone stanowiąc osobne obustronnie zamknięte odcinki do niezależnego napełniania gazem lub też są ze sobą wewnętrznie połączone tworząc jeden wspólny rozgałęziony zamknięty system kanałów do napełniania gazem, - ścianę tylną w postaci płachty folii termoplastycznej rozpiętej pomiędzy komorą poprzeczną tylną (2), a podstawą (6), na której spoczywa stelaż (1), - ścianę przednią (7) w postaci płachty folii termoplastycznej rozpiętej pomiędzy komorą poprzeczną przednią (3), a podstawą (6), na której spoczywa stelaż (1), - ścianę górną (8) w postaci płachty folii termoplastycznej rozpiętej pomiędzy komorą poprzeczną przednią (3), komorą poprzeczną tylną (2),

komorą/ami wzdłużną/yymi (4), a podstawą (6), na której spoczywa stelaż (1), - moduł (9) sprężonego gazu z co najmniej jednym wlotem tego gazu przez zawór do wnętrza stelaża.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 443629 (22) 2023 01 30

(51) A63B 71/06 (2006.01)

A63F 13/00 (2014.01)

G07F 17/32 (2006.01)

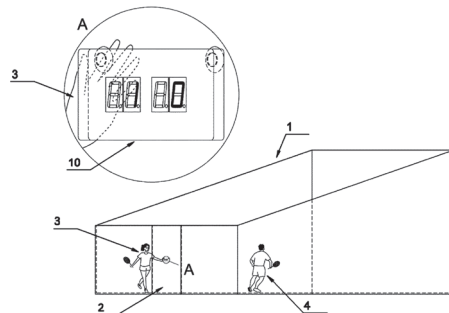
(71) POPOWSKI JAKUB, Warszawa

(72) POPOWSKI JAKUB

(54) System do liczenia punktów w rozgrywce sportowej, zwłaszcza w squash

(57) System do liczenia punktów w rozgrywce sportowej, zwłaszcza w squash, obejmujący urządzenie elektroniczne (10), charakteryzujący się tym, że posiada środki do mocowania go do przezroczystej ściany (2) kortu do gry w squash, od zewnętrznej strony kortu do gry (1) oraz posiada co najmniej jeden czujnik, a korzystnie co najmniej dwa czujniki to jest lewy czujnik i prawy czujnik, który gracze (3, 4) mogą aktywować przez wejście z nimi w interakcje od wewnętrznej strony kortu przez opisaną przezroczystą ścianę (2), a ponadto posiada układ elektroniczny zaprogramowany i skonfigurowany do zliczania punktów każdego z graczy (3, 4) na podstawie interakcji graczy (3, 4) ze wspomnianym czujnikiem lub czujnikami oraz układ do wyświetlania informacji, w tym aktualnego wyniku rozgrywki

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 443342 (22) 2022 12 30

(51) B01J 20/20 (2006.01)

B01J 20/18 (2006.01)

B01D 53/02 (2006.01)

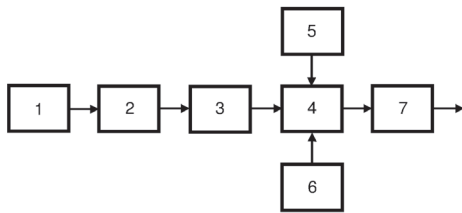
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁĘDNIK BERNARD; FRANUS WOJCIECH;
PANEK RAFAŁ

(54) **Układ do wytwarzania materiału adsorpcyjnego z pozabiegowych peloidów balneologicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do wytwarzania materiału adsorpcyjnego z pozabiegowych peloidów balneologicznych zawierający mieszalnik i urządzenie pakujące. Charakteryzuje się ono tym, że moduł (1) zabiegów balneologicznych połączony jest poprzez przewód odprowadzający pozabiegowe peloidy ze zbiornikiem (2) peloidów połączonym przez podajnik z urządzeniem (3) do karbonizowania i aktywowania, które swoim wylotem połączone jest poprzez dozownik z mieszalnikiem (4), do którego podłączony jest poprzez dozownik zbiornik (5) naturalnego zeolitu. Do mieszalnika (4) podłączony jest poprzez dozownik zbiornik (6) syntetycznego zeolitu lub silikażelu lub boksytu lub rutyli i anatazu lub węgla aktywnego. Mieszalnik (4) swoim wylotem połączony jest poprzez podajnik ze zbiornikiem (7) wytworzonego materiału adsorpcyjnego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **443282** (22) 2022 12 28

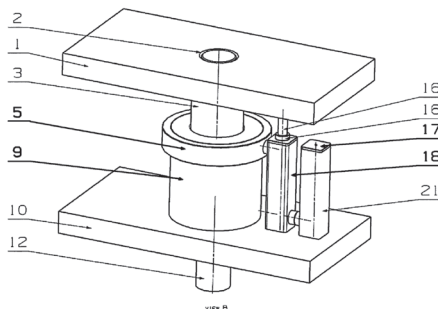
(51) **B21C 23/08** (2006.01)
B21C 23/12 (2006.01)
B21C 25/02 (2006.01)
B21C 37/06 (2006.01)
B21D 41/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce;
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-
-HANDLOWE TAWOL M.BAJEK, C.BAJEK, D.PIEGZA
SPÓŁKA JAWNA, Chęciny

(72) NOWAKOWSKI ŁUKASZ; BAJEK MICHAŁ;
SKRZYNIARZ MICHAŁ; GAJOS DAWID;
BŁASIAK SŁAWOMIR; ROLEK JAROSŁAW

(54) **Matryca do procesu produkcji redukcji rurowych**

(57) Matryca do procesu produkcji redukcji rurowych, posiadająca wykonany centralnie otwór przelotowy, w którym suwliwie osadzony jest wypychacz, charakteryzuje się tym, że matryca (9) ma wykonane promieniowo otwory olejowe, przez które włączany jest środek smarujący, zaś na górnym kołnierzu matrycy (9) zamocowany jest pierścień olejowy (5), który ma wykonany otwór olejowy zasilający zakończony rowkiem olejowym, wykonanym obwodowo w wewnętrznej stronie pierścienia olejowego (5), ponadto matryca (9) wyposażona i połączona jest z prostopadłościennymi zbiornikami oleju, który zainstalowany jest na stole prasy, połączonym z korpusem iniektora (18) za pośrednictwem króćca z zainstalowanym pierwszym zaworem zwrotnym (17), przy czym w korpusie iniektora (18) osadzony jest suwliwie nurnik zakończony pierścieniowym prowadzeniem



z wykonanymi obwodowo oknami przepływowymi przez które przepływa olej. Nurnik ma zamocowany u góry zderzak, który połączony jest poprzez nurnik ze śrubą, która kolejno połączona jest ze sprężyną zamocowaną wewnątrz iniektora (18), przytwierdzoną do magnesu zamocowanego na dnie korpusu iniektora (18), przy czym w króćcu dolnym łączącym iniektor (18) ze zbiornikiem oleju zainstalowany drugi zawór zwrotny.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **441971** (22) 2022 08 08

(51) **B22C 15/10** (2006.01)
B22C 19/04 (2006.01)
B22C 25/00 (2006.01)

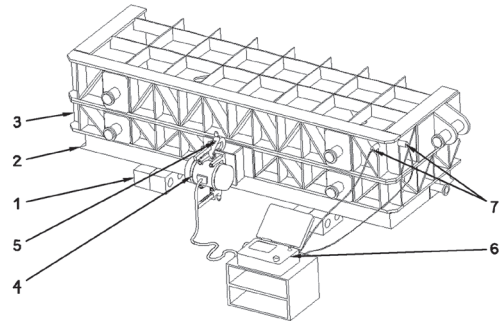
(71) KRAKODLEW SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) SIKORA JAKUB; MIREK PIOTR; ZEGARTOWSKI ANDRZEJ;
PIOTROWSKI KRZYSZTOF; ZIÓŁKO AGNIESZKA

(54) **Stanowisko do wysokoczęstotliwościowego wibracyjnego zagęszczania masy formierskiej**

(57) Stanowisko składa się z zestawu amortyzatorów (1) gumowych rozmieszczonych równomiernie pod leżącą na nich poziomo płytą podmodelową (2) z umieszczoną na niej skrzynią (3) formierską ze znajdującym się w jej wnętrzu modelem, przy czym do skrzyni (3) formierskiej przymocowany jest za pomocą regulowanych ścisków (5) co najmniej jeden wibrator (4) elektryczny o mocy od 0,5 do 1,5 kW połączony z konsolą (6) sterowniczą, która z kolei podłączona jest do co najmniej dwóch przetworników (7) pomiarowych przyspieszenia liniowego zamocowanych do ścian zewnętrznych skrzyni (3) formierskiej w sposób umożliwiający rejestrację wartości przyspieszeń w dwóch wzajemnie prostopadłych do siebie osiach, ponadto konsola (6) sterownicza wyposażona jest w przemiennik (8) częstotliwości o zakresie regulacji wynoszącym od 0 do 200 Hz.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **441972** (22) 2022 08 08

(51) **B22D 23/02** (2006.01)
B22D 30/00 (2006.01)
B22C 9/02 (2006.01)

(71) KRAKODLEW SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) SIKORA JAKUB; MIREK PIOTR; ZEGARTOWSKI ANDRZEJ;
PIOTROWSKI KRZYSZTOF; ZIÓŁKO AGNIESZKA

(54) **Sposób pionowego zalewania form wielkogabarytowych masywnych odlewów płytowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pionowego zalewania form wielkogabarytowych masywnych odlewów płytowych. Sposób polega na tym, że wykonuje się dwie przystające do siebie części formy, każdą z nich w niezależnej skrzyni formierskiej ustawionej na płycie podmodelowej z umieszczonym w niej modelem wraz z elementami centrującymi, wyposażonej w zamocowany w jej wnętrzu co najmniej jeden aktywny segment chłodzący o kształcie dopasowanym do odlewu i znanej pojemności cieplnej, przy czym w trakcie zasypywania modelu formuje się układ wlewowy i rozpoczyna proces wibracyjnego zagęszczania masy formierskiej wprowadzając cały układ w drgania o częstotliwości oko-

łorezonansowej. Po związaniu masy formierskiej zespala się ze sobą obie skrzynie formierskie, a następnie podnosi się do pozycji pionowej i instaluje się zbiornik zalewowy na górnej ścianie skrzyni i podpiną przewody łączące kolektor z aktywnymi segmentami chłodzącymi, po czym zalewa się formę ciekłym metalem i rozpoczyna się proces chłodzenia odlewu mgłą wodną.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 441973 (22) 2022 08 08

(51) B22D 30/00 (2006.01)
B22D 23/00 (2006.01)

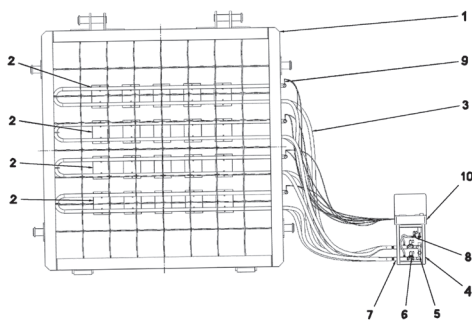
(71) KRAKODLEW SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) ZIÓŁKO AGNIESZKA; PIOTROWSKI KRZYSZTOF;
ZEGARTOWSKI ANDRZEJ; MIREK PIOTR; SIKORA JAKUB

(54) Układ sterowania procesem krzepnięcia w odlewach wielkogabarytowych i sposób sterowania procesem krzepnięcia w odlewach wielkogabarytowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ sterowania procesem krzepnięcia w odlewach wielkogabarytowych zawierający ochładzalniki umieszczone wewnątrz formy (1) odlewniczej charakteryzujący się tym, że składa się z dowolnej liczby aktywnych segmentów (2) chłodzących utworzonych z co najmniej dwóch płyt (3) stalowych o kształcie dopasowanym do odlewu i znanej pojemności cieplnej, połączonych trwale z węzownią (4) rurową, której króćce wlotowe (13) i wylotowe wyprowadzone są na zewnątrz (1) formy odlewniczej, przy czym króćce wlotowe (2) połączony jest przewodem (5) elastycznym o odpowiednim przekroju z modulem (6) zasilania sprężonym powietrzem, wyposażonym w kolektor (7) zasilający podłączony do sieci pneumatycznej, proporcjonalny regulator (8) przepływu powietrza oraz strumienicę (9), która połączona jest z proporcjonalnym regulatorem (10) przepływu wody, podłączonym do sieci wodnej, natomiast króćce wylotowe (2) zaopatrzone jest w czujnik temperatury medium chłodzącego, a proporcjonalny regulator (8) przepływu powietrza, proporcjonalny regulator (10) przepływu wody oraz czujnik temperatury medium chłodzącego połączone są z konsolą automatycznego sterowania procesem krzepnięcia. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób sterowania procesem krzepnięcia w odlewach wielkogabarytowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 440099 (22) 2022 01 08

(51) B22F 3/00 (2021.01)
B22F 3/105 (2006.01)
B22F 3/12 (2006.01)

(71) MATERIALS DESIGN, SYSTEMS & DEVICES SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

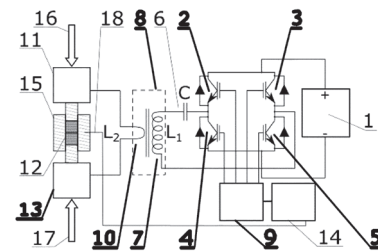
(72) LESZCZYŃSKI JULIUSZ; DORA JERZY;
MARS KRZYSZTOF; NIERODA PAWEŁ;
KOLEŻYŃSKI ANDRZEJ

(54) Sposób elektrotermicznego spiekania materiałów proszkowych i urządzenie do elektrotermicznego spiekania materiałów proszkowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób konsolidacji materiałów proszkowych, w procesie spiekania elektrotermicznego oraz urządzenie dla realizacji tego sposobu. Sposób polega na tym, że matry-

cę z wstępnie zagęszczonym materiałem proszkowym montuje się pomiędzy dwoma elektrodami połączonymi z prasą wywierającą ciśnienie na konsolidowany materiał w zakresie 1 - 1000 MPa, przy czym elektrody stanowią elementy obwodu uzwojenia wtórnego transformatora, w którym wzbudza się impulsy prądowe o natężeniu 1 A - 50 kA, poprzez rozładowanie, w obwodzie uzwojenia pierwotnego, baterii kondensatorów naładowanych do wartości napięcia 0,2 - 15 kV z częstotliwością z zakresu od 20 do 500 kHz. Po zakończeniu serii impulsów, układ przełącza się w stan pasywny, i rozładowuje zgromadzoną w układzie rezonansowym energię, poprzez przekazanie jej, na stronę wtórną transformatora, a następnie do konsolidowanego materiału. Temperaturę procesu spiekania reguluje się poprzez zmianę czasu trwania serii impulsów, w celu utrzymania temperatury matrycy na poziomie profilu temperatury założonego dla procesu elektrotermicznego spiekania danego materiału. Urządzenie charakteryzuje się tym, że do elektrod pomiędzy którymi znajduje się konsolidowany materiał przykłada się napięcie za pośrednictwem obwodu stanowiącego uzwojenie wtórne transformatora dopasowującego, w którym obwód strony pierwotnej sterowany jest mostkiem tranzystorowym złożonego z czterech tranzystorów (2, 3, 4 i 5), sterowanych są jednostką centralną (9). Rdzeń transformatora (8), w postaci toroidu, wykonanego ze szkła metalicznego wraz z nawiniętym uzwojeniem pierwotnym (7) oraz uzwojeniem wtórnym (10), umieszczony jest w osłonie izolacyjnej, w gnieździe wykonanym w korpusie transformatora, będącym jednocześnie elektrodą dolną (13) oraz uzwojeniem wtórnym (10) transformatora (8), połączonymi szeregowo.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 440076 (22) 2022 01 03

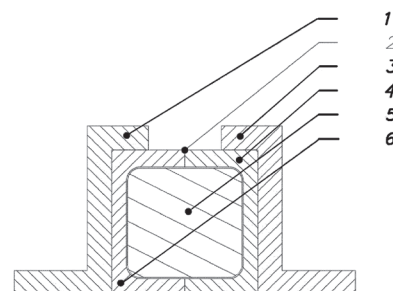
(51) B23K 20/12 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa;
POLITECHNIKA BYDGOSKA

(72) ŚNIEŻEK LUCJAN; BOROŃSKI DARIUSZ;
SOŁTYSIAK ROBERT; KOSTUREK ROBERT;
SZACHOGŁUCHOWICZ IRENEUSZ;
KLUCZYŃSKI JANUSZ; ŁUSZCZEK JAKUB

(54) Sposób wykonania profili zamkniętych z dwumiennymi materiałami

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonywania profili zamkniętych z dwumiennymi materiałami (stal - aluminium), gdzie w obejmach ustalających (1, 3) umieszcza się ceownik ze stali (4) oraz ceownik z aluminium (6) w taki sposób aby krawędzie ich ramion się stykały na całej długości, następnie wewnątrz łączonych ceowników (4, 6) umieszcza się rdzeń (5) wypełniający przestrzeń wewnątrz ceowników (4, 6) a następnie obejmami ustalającymi (1, 3)



dociska się część górnej podstawy ramion ceowników (4, 6) oraz dociska się powierzchnie boczne ceowników (4, 6), następnie w linii łączenia ceowników (4, 6) zagłębia się narzędzie FSW na głębokość do 100% grubości ceowników (4, 6) i dokonuje łączenia materiałów poprzez zgrzewanie techniką FSW przesuwając głowicę wzdłuż linii odsuniętej od krawędzi styku ceowników (4, 6) w przedziale: 0,1 mm – 2 mm przy prędkości obrotowej od 230 do 270 obrotów na minutę i prędkości posuwu od 30 do 70 mm na minutę.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 443525 (22) 2023 01 18

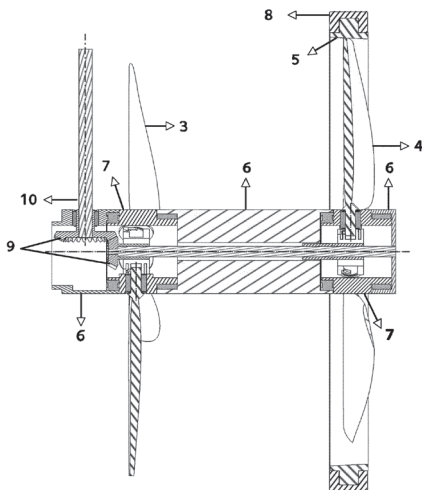
- (51) **B64C 11/48** (2006.01)
B64C 27/20 (2023.01)
B64U 50/14 (2023.01)
B64U 50/27 (2023.01)
B64U 50/19 (2023.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
 (72) HASHEMI BOSARI SEYED AMIRHOSSEIN

(54) **Układ napędowy bezzałogowego statku powietrznego z systemem CVT**

(57) Układ napędowy bezzałogowego statku powietrznego, składający się z wentylatora kanałowego, mającego postać rurowej dyszy przelotowej, w której zainstalowane są od strony otworu wlotowego, trójramienne stałe łopatki ze stożkowym rdzeniem oraz tylne i przednie śmigła, charakteryzuje się tym, że współosiowo ze stałymi łopatkami zamocowany jest cylindryczny rdzeń (6), stanowiący nieruchomą podporę dla przednich śmigieł (3) oraz tylnych śmigieł (4), które są zamocowane współosiowo na wirnikach (7), przy czym tylne śmigła (4) osadzone są w zintegrowanym pierścieniu (5), o średnicy odpowiadającej średnicy rozpiętości tylnych śmigieł (4), przy czym zintegrowany pierścień (5), jest osadzony w zespole łożyska (8), które stabilizują obracanie się tylnego śmigła (4) wraz z zintegrowanym pierścieniem (5), przy czym zespół łożyska (8) jest zainstalowany w obudowie wentylatora kanałowego w pobliżu otworu wylotowego, ponadto do cylindrycznego rdzenia (6), przez jedną ze stałych łopatek, doprowadzony jest wał napędowy (10), który przekazuje napęd poprzez bezstopniową skrzynię przekładniową CVT z silnika elektrycznego, zaś wał napędowy (10) połączony jest ze stożkowymi kołami zębatymi (9), osadzonymi w czopie stałych łopatek.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 444002 (22) 2023 03 07

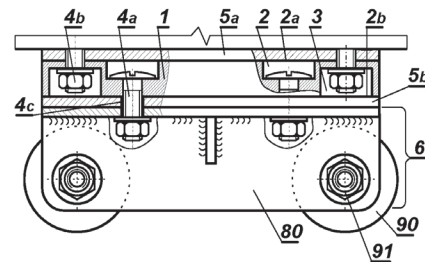
- (51) **B65G 7/10** (2006.01)
F16L 1/10 (2006.01)

- (71) INTEGRA KRAUSE, ZWIERZYCKI SPÓŁKA JAWNA, Gliwice
 (72) KRAUSE DOROTA; ZWIERZYCKI ARTUR; MROZOWSKI MICHAŁ

(54) **Zespół przesuwny z modułem izolacyjnym, zwłaszcza dla ruchomych podpór rur gazociągowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół przesuwny z modułem izolacyjnym, zwłaszcza dla ruchomych podpór rur gazociągowych, w szczególności ciężkich rur gazociągowych wsuwanych do łukowatych kanałów z rur okładzinowych w przepustach pod rzekami. Zespół przesuwny z modułem izolacyjnym, zwłaszcza dla ruchomych podpór rur gazociągowych, posiada zamocowane do konstrukcji nośnej płozy ewentualnie rolki, charakteryzuje się tym, że moduł izolacyjny ma warstwę osadczą (1) z wgłębными gniazdami I (2) zaopatrzonymi w otwory na pierwszej powierzchni (2a) i na drugiej powierzchni (2b) z wgłębными gniazdami II (3) zaopatrzonymi w otwory dla śrubunków (4a, 4b), korzystnie zakrytymi: warstwą osłonową I (5a) z otworami przelotowymi (4c) po stronie pierwszej powierzchni (2a) i po stronie drugiej powierzchni (2b) warstwą osłonową II (5b) z otworami przelotowymi (4c), przy czym warstwę osłonową II (5b) ma połączoną z pierwszym ramieniem II stalowej konstrukcji nośnej (6), do której drugiego ramienia II ma przyłączoną wkrętami płozę. Korzystnie konstrukcja nośna (6) ma kształt dwuteownika lub ceownika. Korzystnie brzozy drugiego ramienia II dwuteownika (6a) od strony łącznika mają wolne powierzchnie bez żeber. Korzystnie łącznik na styku z pierwszym ramieniem I posiada wybrania, których ma umieszczone nakrętki śrubunków (4b) Korzystnie śrubunkami (4a) przez otwory przelotowe (4c) w warstwie osłonowej I (5a) ma połączenie z obejmą rury.

(8 zastrzeżeń)



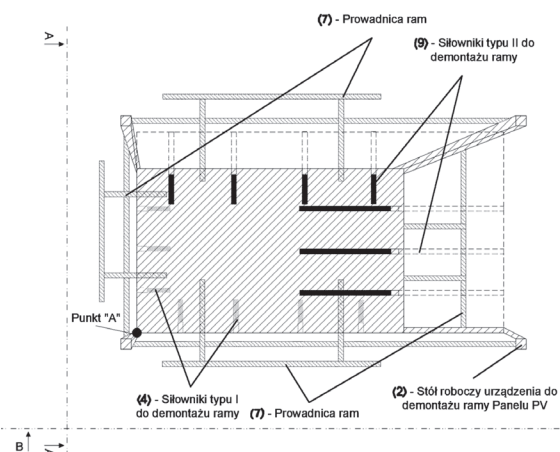
A1 (21) 440093 (22) 2022 01 06

- (51) **B65G 15/00** (2006.01)
H01L 31/18 (2006.01)
H01L 21/68 (2006.01)

- (71) RPR RECYKLING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn
 (72) WIŚNIEWSKI RADOSŁAW

(54) **Stół roboczy do automatycznego demontażu ramy panelu fotowoltaicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stół roboczy do automatycznego demontażu ramy panelu fotowoltaicznego. Stół roboczy do automatycznego demontażu ramy panelu fotowoltaicznego charakteryzuje się tym, iż stanowi je: stół roboczy urządzenia (2) do demontażu



ramy Panelu PV wraz z zestawem siłowników (4, 9) wyposażonych w głowice robocze oraz prowadnic zrzutowych (7); przenośnik zgaraniakowy ram po demontażu; automatyka sterująca stołem roboczym wraz z oprogramowaniem, sterownikami, pompami hydraulicznymi oraz przewodami umożliwiającymi sterowanie stołem roboczym do automatycznego demontażu ramy Panelu PV.

(15 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 10 27

A1 (21) **440094** (22) 2022 01 06

(51) **B65G 15/00** (2006.01)

H01L 31/18 (2006.01)

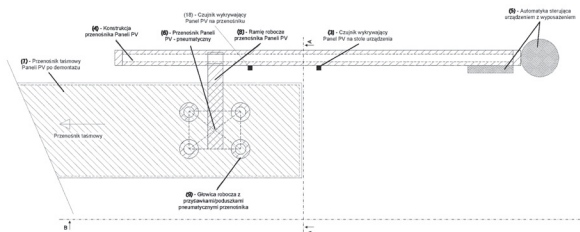
(71) RPR RECYKLING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

(72) WIŚNIEWSKI RADOŚLAW

(54) **Urządzenie do automatyzacji demontażu ramy panelu fotowoltaicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do automatyzacji demontażu ramy panelu fotowoltaicznego. Urządzenie do automatyzacji demontażu ramy panelu fotowoltaicznego charakteryzuje się tym, iż stanowi je: przenośnik Paneli PV (6), na który składają się: konstrukcja nośna (4), ruchome ramię przenośnika (8) oraz głowica robocza z przysawkami/poduszkami pneumatycznymi (9); czujnik wykrywający umieszczenie Panelu PV (3) na stole roboczym urządzenia, czujnik wykrywający umieszczenie Panelu PV po demontażu ramy na przenośniku taśmowy (7) urządzenia; automatyka sterująca urządzeniem (5) wraz z oprogramowaniem, sterownikami, pompami hydraulicznymi, sprężarką oraz przewodami umożliwiającymi sterowanie urządzeniem do automatyzacji demontażu ramy Panelu PV; przenośnik taśmowy Paneli PV po demontażu ramy (7).

(15 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 10 27

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **444116** (22) 2023 03 17

(51) **C08L 63/00** (2006.01)

C08G 59/50 (2006.01)

C08K 3/016 (2018.01)

C09J 163/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) RUDAWSKA ANNA

(54) **Kompozycja epoksydowa i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja epoksydowa, która charakteryzuje się tym, że składa się z żywicy epoksydowej o liczbie epoksydowej od 0,48 do 0,51 mol/100 g i lepkości w 25°C od 20000 do 30000 mPa·s w ilości 83,33% wagowo składu kompozycji, utwardzacz aminowy w postaci adduktu aminy alifatycznej o liczbie aminowej od 700 do 900 mg KOH/g i lepkości w 25°C od 200 do 300 mPa·s w ilości 15% wagowo składu kompozycji oraz antypirenu w postaci wodorotlenku glinu w ilości 1,67% wagowo składu kompozycji. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania kompozycji epoksydowej, który polega na tym, że do pojemnika z ciekłą żywicą epoksydową o liczbie epoksydowej od 0,48 do 0,51 mol/100 g i lepkości w 25°C od 20000 do 30000 mPa·s w ilości 83,33% wagowo składu kompozycji wprowadza się antypiren w postaci wodorotlenku glinu w ilości 1,67% wagowo składu kompozycji. Następnie ciekłą żywicę epoksydową i antypiren w postaci wodorotlenku glinu miesza się za pomocą mieszadła mechanicznego kotwicowego w czasie 2 minut z prędkością obrotową 460 obr./min w temperaturze 22°C i przy wilgotności powietrza 23%. Po wymieszaniu wprowadza się utwardzacz aminowy w postaci adduktu aminy alifatycznej o liczbie aminowej od 700 do 900 mg KOH/g i lepkości w 25°C od 200 do 300 mPa·s w ilości 15% wagowo składu kompozycji. Następnie miesza się kompozycję epoksydową za pomocą mieszadła mechanicznego kotwicowego w czasie od 0,5 do 3 minut z prędkością obrotową 460 obr./min w temperaturze 22°C i przy wilgotności powietrza 23%, po czym kompozycję epoksydową utwardza się w temperaturze 20°C i wilgotności 26% w czasie 180 godzin.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **440101** (22) 2022 01 04

(51) **C22C 14/00** (2006.01)

C22C 1/02 (2006.01)

C22F 1/00 (2006.01)

(71) KGHM POLSKA MIEDŹ SPÓŁKA AKCYJNA, Lubin

(72) KWAŚNIAK PIOTR; MUZYK MAREK

(54) **Sposób otrzymywania stopów Ti-Re o wysokiej plastyczności, stopy Ti-Re otrzymane tym sposobem i ich zastosowanie**

(57) Przedmiot zgłoszenia dotyczy sposobu otrzymywania stopów tytanu i renu o dużej wytrzymałości mechanicznej, termicznej oraz wysokiej plastyczności oraz stopów tytanu i renu otrzymanych niniejszym sposobem i ich zastosowania.

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **442969** (22) 2022 11 25

(51) **E01F 9/20** (2016.01)

E01F 15/02 (2006.01)

E01F 9/30 (2016.01)

E01F 9/40 (2016.01)

G02B 6/00 (2006.01)

F21V 8/00 (2006.01)

F21W 111/02 (2006.01)

F21Y 115/10 (2016.01)

F21V 33/00 (2006.01)

H05B 45/00 (2022.01)

G08G 1/00 (2006.01)

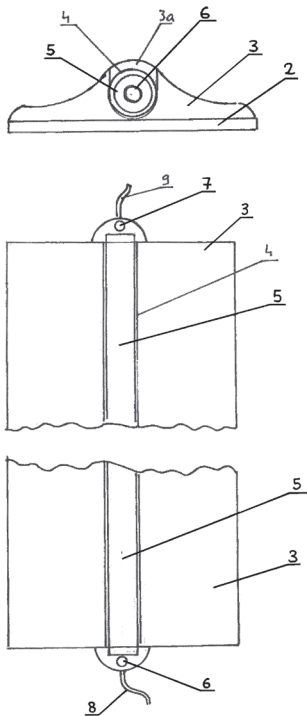
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) Układ lamp światłowodowych do wspomaganie ruchu na drodze

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ lamp światłowodowych do wspomaganie ruchu na drodze, charakteryzuje się tym, że zawiera wiele lamp światłowodowych (1), usytuowanych na barierkach stalowych zamocowanych na poboczu wzdłuż drogi, przy czym każda lampa światłowodowa (1) składa się z samoprzylepnej listwy plastikowej (2), przezroczystej osłony (3) z tworzywa sztucznego, lub silikonu, światłowodu świecącego bokiem (5) oraz dwóch diod LED białej (6) oraz pomarańczowej (7), przewodu elektrycznego (8) zasilającego diodę LED białą (6) oraz przewodu elektrycznego zasilającego diodę LED pomarańczową (7), przy czym każda lampa światłowodowa (1) ma długość jak przeszło barierki stalowej, przy czym światłowód świecący bokiem (5) jest zamocowany równoległe na tej samej wysokości na wystającej lub na cofniętej części barierki stalowej, w jednej linii na całym odcinku X, Y, przy czym zespół lamp światłowodowych (1) jest podzielony na odcinki X, Y o długości 1 km każdy, przy czym diody LED białe (6) są połączone szeregowo na odcinku 1 km za pomocą przewodów elektrycznych (8) ze zrywalnymi połączeniami, np. ofoliowane szczelnie folią obkurczającą gniazdo - wtyczka, przy czym każdy odcinek X, Y ma jedno urządzenie sterujące z procesorem oraz połączony z tym urządzeniem przewodowo lub bezprzewodowo smartfon drogowy przy czym smartfon drogowy jest zamocowany w przezroczystej plastikowej osłonie prostopadle do drogi na maszcie stalowym, przy czym elektryczne zasilanie układu lamp światłowodowych (1) na odcinkach X, Y jest sterowane za pomocą urządzenia sterującego z procesorem, przy czym urządzenie sterujące z procesorem jest połączone zdalnie przewodowo lub bezprzewodowo drogą radiową z centralnym urządzeniem sterującym lampami światłowodowymi (1) na wszystkich odcinkach X, Y na danej drodze, przy czym każdy odcinek X lub każdy odcinek Y zapewnia takie same stałe lub migające światło z białych diod LED (6) lub z pomarańczowych diod LED (7) na całej swojej długości, przy czym więcej odcinków X i odcinków Y z lampami światłowodowymi (1) może zapewnić takie samo lub różne światło z białych diod LED (6) lub z pomarańczowych diod LED (7) w zależności od komendy z centralnego urządzenia sterującego dla każdego z odcinków X, Y lamp światłowodowych (1).

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 03 08

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 443524 (22) 2023 01 18

(51) F02K 1/06 (2006.01)

B64U 50/14 (2023.01)

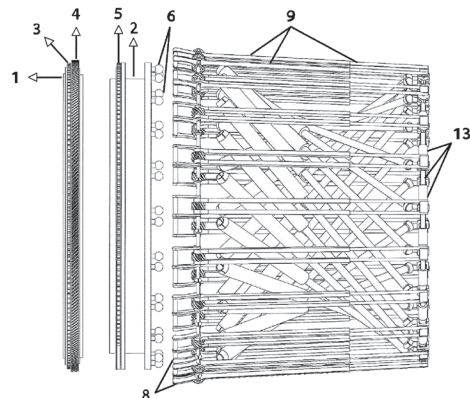
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) HASHEMI BOSARI SEYED AMIRHOSSEIN

(54) Układ napędowy bezałogowego statku powietrznego

(57) Układ napędowy bezałogowego statku powietrznego, w postaci dyszy o zmiennym obszarze wlotowym i wylotowym, charakteryzuje się tym, składa się z pierścienia kontrolnego obszaru wylotowego (1), który ma zamocowaną na niej przekładnię zębatą (3) oraz koło zębate śrubowe (4) w przedziale sterującym obszaru wylotu zewnętrznej membrany o średnicy większej niż kontrolnego obszaru wylotowego (1), przy czym koło zębate śrubowe (4) osadzone na pierścieniu kontrolnym obszaru wlotowego (1) współpracuje z kołem zębatym regulatora środkowego (5), które jest osadzone na kołnierzu zewnętrznym drugiego pierścienia kontrolnego środkowej membrany (2), przy czym pierścień kontrolny obszaru wylotowego (1) ma odpowiednio większą średnicę, umożliwiającą nasadzenie go na kołnierz zewnętrzny pierścienia kontrolnego środkowej membrany (2), przy czym pierścień kontrolny środkowej membrany (2), po przeciwległej stronie od kołnierza wlotowego, ma zamocowane obwodowo w równych odstępach przeguby kulowe (6), do których przymocowane są obrotowo główne siłowniki (8), a także posiada siłowniki regulacji powierzchni wylotowej (9), które są zamocowane jednym końcem do zaczepów (8), które osadzone są od strony pierścienia kontrolnych (1, 2), przy czym zaczepy (8) mają wykonane w swoich ramionach otwory przelotowe, w których osadzone są łączniki przegubowe tak, że łączą kolejne zaczepy (8) między sobą, dodatkowo pomiędzy ramionami zaczepów (8) zamocowany jest trzpień, na którym osadzone są obrotowo ramiona siłowników regulacji powierzchni wylotowej (9), a pomiędzy nimi zamocowane są obrotowo walcowe koła zębate (10), zaś po drugiej stronie głównych siłowników oraz siłowników regulacji powierzchni wylotowej (9) zamocowane są łączniki (13), połączone ze sobą poprzez cylindry i tłoki, przy czym łączniki (13) zamocowane są pomiędzy końcami siłowników regulacji powierzchni wylotowej (9) i posiadają kulowe wypusty do mocowania drugich końców głównych siłowników, przy czym łączniki te, mają wykonane otwory, służące do mocowania kolejnych cylindrów i tłoków, tworząc membranę stanowiącą wylot dyszy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 440085 (22) 2022 01 05

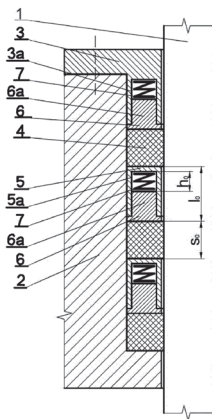
(51) **F16J 15/18** (2006.01)
F16J 15/24 (2006.01)
F16J 15/28 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) MATUSZEWSKI LESZEK

(54) **Dławnica z wyrównanym rozkładem nacisków stykowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dławnica z wyrównanym rozkładem nacisków stykowych zawierająca miękkie pierścienie uszczelniające, podzespoły dociskowe oraz dławik charakteryzująca się tym, że w komorze dławnicowej w obudowie (2), pomiędzy miękkimi pierścieniami uszczelniającymi (4) jest umieszczony co najmniej jeden podzespół dociskowy złożony z pierścienia dociskowego górnego (5), pierścienia dociskowego dolnego (6) oraz sprężyny śrubowej walcowej naciskowej (7), wykonanej ze stopu metalu z efektem pamięci kształtu, przy czym pierścień dociskowy górny (5) ma pierścieniową wnękę (5a) w której jest umieszczona sprężyna śrubowa walcowa naciskowa (7) oraz występ (6a) pierścienia dociskowego dolnego (6), zaś dławnica jest zamknięta od strony zewnętrznej dławikiem (3) posiadającym pierścieniową wnękę (3a), wewnątrz której jest umieszczona także sprężyna śrubowa walcowa naciskowa (7), wykonana ze stopu metalu z efektem pamięci kształtu oraz występ (6a) pierścienia dociskowego dolnego (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 443368 (22) 2022 12 30

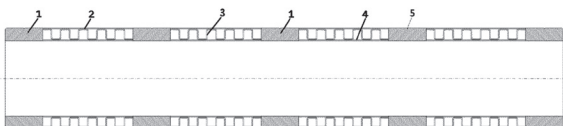
(51) **F16L 11/11** (2006.01)
F16L 9/12 (2006.01)
F16L 9/133 (2006.01)
F16L 9/18 (2006.01)
B32B 1/08 (2006.01)
H02G 3/04 (2006.01)

(71) PROKOP BOGUSŁAW, Łapy
 (72) PROKOP BOGUSŁAW

(54) **Rura osłonowa dla kabli i przewodów elektrycznych oraz innych rur**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rura osłonowa dla kabli i przewodów elektrycznych oraz innych rur, zbudowana jest z dwóch ścian gładkich to jest ściany zewnętrznej (2) i ściany wewnętrznej (4) i struktury karbowanej (3) pomiędzy tymi ścianami oraz z odcinków litych (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 440100 (22) 2022 01 03

(51) **F24D 10/00** (2022.01)
F24D 12/02 (2006.01)

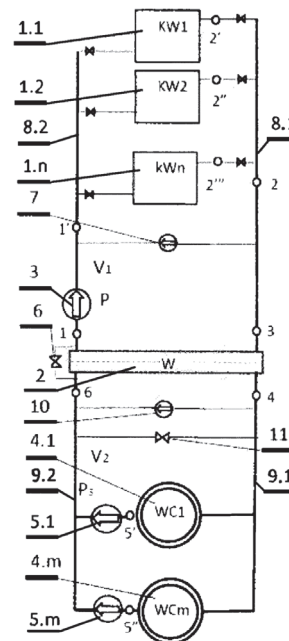
(71) OSTROWSKI PIOTR, Gliwice; GŁOMBIK KLAUDIUSZ, Racibórz; OSTROWSKA BARBARA, Gliwice; TUNK JAN, Konstancin Jeziorna

(72) OSTROWSKI PIOTR; GŁOMBIK KLAUDIUSZ;
 OSTROWSKA BARBARA; TUNK JAN

(54) **Instalacja trwałego obniżenia mocy w paliwie źródła ciepła kotłowni/siłowni cieplnej wymiennikiem oddzielającym obieg źródła od wodnego obiegu sieciowego**

(57) Instalacja trwałego obniżenia mocy w paliwie kotłowni/siłowni cieplnej, która składa się z jednego lub z kilku kotłów wodnych lub parowych, do których dopływa woda przetłaczana pompą/pompami i które zasilają jeden wodny obieg sieciowy, charakteryzuje się tym, że jeden wymiennik (2) o ograniczonej mocy oddzielający obieg źródła ciepła kotłowni/siłowni cieplnej od jednego wodnego obiegu sieciowego, po stronie grzejnej jest połączony z kolektorem (8.1) odpływów z kotłów (1.1), (1.2) do (1.n) oraz przez rurociąg z pompą zasilającą (3) z kolektorem (8.2) dopływów do kotłów (1.1), (1.2) do (1.n), natomiast po stronie ogrzewanej wymiennik (2) jest połączony z kolektorem (9.1) zasilającym wodne obiegi sieciowe węzłów cieplnych (WC1) do (WCm) oraz przez rurociągi z pompami zasilającymi (5.1) do (5.m) z kolektorem wody powrotnej (9.2) z obiegu sieciowego, przy czym obie strony wymiennika łączy rurociąg obejściowy z zaworem (6) do napełniania i równoważenia parametrów w obiegach.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 440087 (22) 2022 01 05

(51) **F24H 4/02** (2022.01)
F24H 8/00 (2022.01)
F25B 39/00 (2006.01)
F24H 1/52 (2022.01)

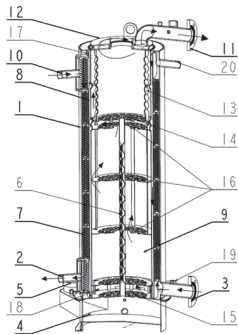
(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia
 (72) SIEMIENIUCZUK TOMASZ; KUŻMA MARIUSZ;
 RONEWICZ KATARZYNA

(54) **Kocioł hybrydowy**

(57) Kocioł hybrydowy zawiera opalany rurowy wymiennik ciepła otoczony płaszczem wewnętrznym (9), węzownicę (7) otoczoną płaszczem zewnętrznym (1) zamkniętym z jednej strony pokrywą (12) z płytą na palniku, a po przeciwnej stronie miską (4) na kondensat, kró-

ciec wlotowy (3) i wylotowy (11) wody oraz wylot spalin (5). Pomędzy płaszczem zewnętrznym (1), a płaszczem wewnętrznym (9) znajduje się podłużna przegroda (8) dzieląca wnętrze między wspomnianymi płaszczami (1, 9) na dwie komory, które połączone są ze sobą poniżej pokrywy (12), a komora utworzona pomiędzy podłużną przegroda (8), a płaszczem wewnętrznym (9) połączona jest z komorą wewnątrz płaszcza wewnętrznego (9) powyżej miski (4) na kondensat, przy czym w komorze pomiędzy płaszczem zewnętrznym (1), a podłużną przegroda (8) znajduje się węzownica (7) zaopatrzona w króciec wlotowy (10) oraz wylotowy (2) czynnika chłodniczego, a króciec wlotowy (3) wody połączony jest ze wspomnianą komorą utworzoną pomiędzy płaszczem zewnętrznym (1), a podłużną przegroda (8), natomiast króciec wylotowy (11) wody połączony jest z komorą utworzoną wewnątrz płaszcza wewnętrznego (9).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 440396 (22) 2022 01 07

(51) F41A 3/44 (2006.01)

F41A 3/00 (2006.01)

F41A 5/00 (2006.01)

F41A 5/02 (2006.01)

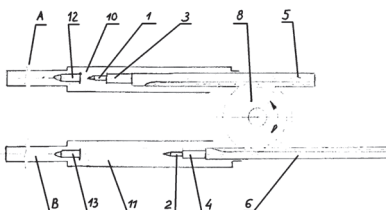
(71) PUDZYŃSKI SŁAWOMIR MARIAN, Otwock

(72) PUDZYŃSKI SŁAWOMIR MARIAN

(54) Wielolufowy karabin maszynowy WKS-SP1

(57) Obrót koła zębatego w lewo, wraz z wałkiem zębatym przesuwu suwadła (8), powoduje przesuw suwadła lufy górnej (5), zaopatrzonego w iglicę górną (1), połączoną z regulatorem pozycji iglicy górnej (3) na stałe do przodu i uderzenie jej w spłonkę naboju (12) będącego w lufie (A), powodując wybuch i wyrzut naboju z lufy (A). Gazy powybuchowe z komory (10), powstałe w wyniku zapalenia się prochu pocisku będącego w lufie (A), powodują ruch zwrotny – do tyłu – iglicy górnej (1) wraz z suwadłem (5) oraz zmianę kierunku obrotu koła zębatego w odwrotną stronę – w prawo, powodując przesuw suwadła (6) w lufie (B), wraz z iglicą (2) i regulatorem pozycji iglicy dolnej (4) do przodu, powodując uderzenie iglicy dolnej (2) w spłonkę naboju (13), będącego w lufie (B), jego wybuch oraz wyrzut naboju (13) z lufy (B). Gazy powybuchowe z komory (11), powstałe w lufie (B), powodują ruch zwrotny iglicy dolnej (2) wraz z suwadłem (6) w lufie (B) do tyłu, zmianę kierunku obrotu koła zębatego, powodując ruch suwadła lufy górnej (5) wraz z iglicą górną (1) do przodu, uderzenie jej w spłonkę naboju (12) będącego w lufie (A), jego wybuch itd. Uruchomienie całego układu odbywa się poprzez załączenie startera, a wyłączenie poprzez załączenie stopera, będących w wyposażeniu pilota, który posiada również przyciski do zmiany położenia kierunku luf karabinu (L –lewo, P – prawo, G – góra, D – dół).

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 440089 (22) 2022 01 05

(51) G06Q 30/02 (2012.01)

(71) PAWLUK DOROTA, Warszawa

(72) PAWLUK DOROTA

(54) Ślepy bilet lotniczy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ślepy bilet lotniczy to usługa sprzedaży biletów lotniczych, który charakteryzuje się tym, że kupujący w momencie zakupu nie zna destynacji podróży i/lub dokładnej daty wylotu i powrotu.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 443552 (22) 2023 01 23

(51) H01M 10/613 (2014.01)

H01M 10/6556 (2014.01)

H01M 10/6567 (2014.01)

H01M 10/6568 (2014.01)

H02J 15/00 (2006.01)

A62C 3/16 (2006.01)

F24D 19/10 (2006.01)

F24D 17/00 (2022.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) ZIELIŃSKI DARIUSZ; FRONC MARCIN; FATYGA KAROL; STEFAŃCZAK BARTŁOMIEJ; RUDAWSKI MACIEJ; KWAŚNY ŁUKASZ

(54) Układ do chłodzenia magazynu energii za pomocą wody wodociągowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do chłodzenia magazynu energii za pomocą wody wodociągowej, posiadający rurę (1) stykającą się z baterią elektrochemiczną. Układ charakteryzuje się tym, że do wlotu zimnej wody wodociągowej (2) podłączona jest rura (1), która swoją powierzchnią styka się z magazynem energii (3), a jej odpływ podłączony jest poprzez trójnik (4) do wylotu wody użytkowej (5) oraz drugim wyjściem trójnika (4) do hydroforu (6). Korzystnie rura (1) wykonana jest z tworzywa polimerowego ulegającego zniszczeniu przy temperaturze powyżej 115°C. W odmianie zgłoszenia trójnik (4) podłączony jest do wylotu wody użytkowej (5) poprzez wymiennik ciepła (7) połączony z wlotem zimnej wody wodociągowej (2). Korzystnie pomiędzy wlotem zimnej wody wodociągowej (2), a magazynem energii (3) w rurze (1) zamocowany jest pierwszy zawór sterowany (8) oraz czujnik pomiaru przepływu (9), zaś pomiędzy magazynem energii (3), a trójnikiem (4) w rurze (1) zamocowane jest drugi zawór sterowany (10) oraz drugi czujnik pomiaru przepływu (11), natomiast pierwszy zawór sterowany (8), czujnik pomiaru przepływu (9), drugi zawór sterowany (10), drugi czujnik pomiaru przepływu (11) oraz czujnik pomiaru ciśnienia (12) hydroforu (6) podłączone są ze sterownikiem systemu chłodze-

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 130515 (22) 2022 01 07

(51) **A23G 1/54** (2006.01)

A23G 3/54 (2006.01)

A23G 3/46 (2006.01)

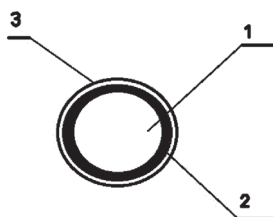
(71) ROLA-PODCZASKI ŁUKASZ, Warszawa

(72) ROLA-PODCZASKI ŁUKASZ

(54) **Drażetka cukiernicza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest drażetka cukiernicza posiadająca rdzeń (1) powleczony warstwą czekolady (2) i zewnętrzną warstwą glazury (3), przy czym rdzeń (1) stanowi masa kajmakowa.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 130510 (22) 2022 01 03

(51) **A24D 1/18** (2006.01)

A24D 1/20 (2020.01)

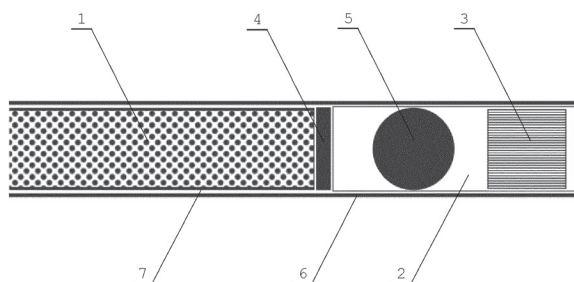
(71) NEXUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(72) BORAWSKI MARIUSZ

(54) **Wyrób w kształcie pręta do wytwarzania aerozolu w procesie podgrzewania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyrób w kształcie pręta do wytwarzania aerozolu w procesie podgrzewania. Wyrób zawiera substrat (1) do wytwarzania aerozolu, ustnik (2) z jednym filtrem (3) do filtrowania aerozolu, elementem izolujący ciepło (4), kapsułką ze środkiem aromatyzującym (5) oraz owijkę zewnętrzną (6). Substrat (1) do wytwarzania aerozolu ma postać walca o wysokości od 5 do 18 mm, wykonanego z wybranych części składowych krzewu herbacianego. Substrat (1) do wytwarzania aerozolu otoczony jest owijką (7) wewnętrzną wykonaną z folii aluminiowej.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 130511 (22) 2022 01 03

(51) **A24D 1/18** (2006.01)

A24D 1/20 (2020.01)

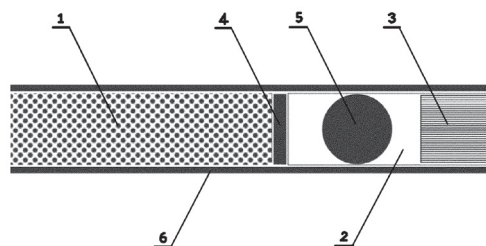
(71) NEXUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(72) BORAWSKI MARIUSZ

(54) **Wyrób w kształcie pręta do wytwarzania aerozolu w procesie podgrzewania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyrób w kształcie pręta do wytwarzania aerozolu w procesie podgrzewania. Wyrób zawiera substrat (1) do wytwarzania aerozolu, ustnik (2) z jednym filtrem (3) do filtrowania aerozolu, elementem izolujący ciepło (4), kapsułką ze środkiem aromatyzującym (5), oraz owijkę zewnętrzną (6). Substrat (1) do wytwarzania aerozolu ma postać walca o wysokości od 5 do 18 mm, wykonanego z wybranych części składowych krzewu herbacianego. Owijkę zewnętrzną (6) stanowi kartonowa tuba.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 130512 (22) 2022 01 03

(51) **A24D 1/18** (2006.01)

A24D 1/20 (2020.01)

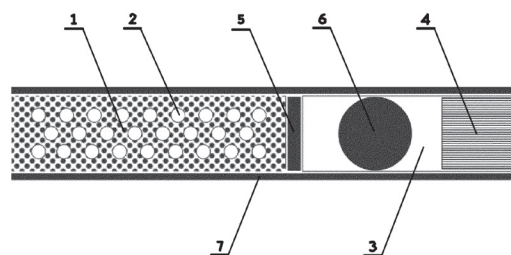
(71) NEXUS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(72) BORAWSKI MARIUSZ

(54) **Wyrób w kształcie pręta do wytwarzania aerozolu w procesie podgrzewania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyrób w kształcie pręta do wytwarzania aerozolu w procesie podgrzewania. Wyrób zawiera substrat (1) do wytwarzania aerozolu, ustnik (3) z jednym filtrem (4) do filtrowania aerozolu, elementem izolujący ciepło, kapsułką ze środkiem aromatyzującym, oraz owijkę zewnętrzną (7). Substrat (1) do wytwarzania aerozolu ma postać walca o wysokości od 5 do 18 mm, wykonanego z wybranych części składowych krzewu herbacianego. Substrat (1) zawiera opiłki metalu (2). Owijkę zewnętrzną (7) stanowi kartonowa tuba.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 131354 (22) 2021 07 11

- (51) **A63B 69/00** (2006.01)
A63B 69/34 (2006.01)
A63B 69/20 (2006.01)
A63B 69/22 (2006.01)
A63B 69/24 (2006.01)

(31) CZ 2020-38013 U (32) 2020 09 23 (33) CZ

(86) 2021 11 07 PCT/IB2021/056217

(87) 2022 03 31 WO22/064286

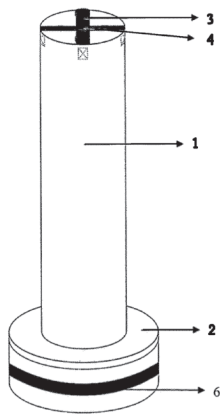
(71) HAYASHI.CZ S.R.O., Praga, CZ

(72) SOBOTKA MIROSLAV, CZ

(54) **Urządzenie treningowe**

(57) Urządzenie treningowe zawierające worek treningowy i podstawę charakteryzuje tym, że składa się z dwóch rozłącznych części, gdzie jedną część stanowi worek (1) w kształcie walca a drugą część stanowi podstawa (2) o okrągłej podstawie, przy czym średnica zewnętrzna podstawy (2) jest większa niż średnica worka (1), podstawa (2) jest wzmocniona na wewnętrznym obwodzie i pośrodku jest wyposażona w koncentryczny okrągły otwór o średnicy równej średnicy worka (1) wkładanego do tej podstawy (2), worek (1) jest również wyposażony na jednym końcu w co najmniej jeden pasek (3) do zawieszenia oraz zabezpieczenie (4) przed przypadkowym wypięciem.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 130508 (22) 2022 01 03

- (51) **B60Q 1/26** (2006.01)
B60Q 1/38 (2006.01)
B60Q 1/44 (2006.01)
B60Q 1/50 (2006.01)

(71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ JÓZEF I LESZEK WAŚ, SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice

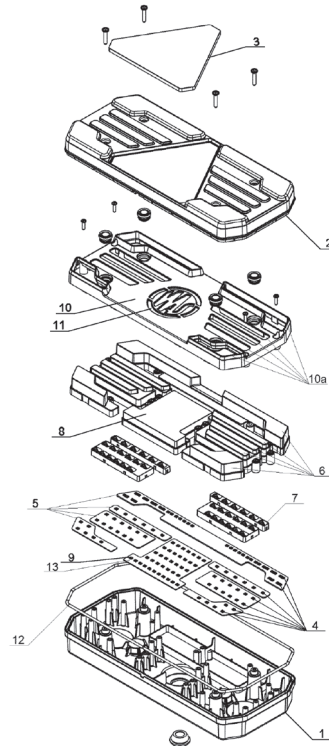
(72) WAŚ JÓZEF; WAŚ LESZEK

(54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Lampa tylna zespolona przeznaczona do stosowania w przyczepach, naczepach, lawetach czy ładowarkach, zbudowana z otwar-

tego od czoła korpusu tylnego (1), zamykającego czołowe otwarcie korpusu tylnego (1) klosza (2), na którego środku umiejscowiony jest trójkąt odbłaskowy (3), w którego obszarze umiejscowione są zarówno urządzenie odbłaskowe jak i powierzchnia przenikliwa dla światła, oraz rozmieszczonych w korpusie tylnym (1) po obu stronach trójkąta odbłaskowego (3) diod LED (4), przy czym w korpusie tylnym (1) za umiejscowionym w kloszu (2) trójkątem odbłaskowym (3) umiejscowiony jest, wytworzony z tworzywa sztucznego rozpraszającego światło na całej swojej powierzchni, klosz wewnętrzny (8), za którym umiejscowione są podświetlające go diody LED (9), charakteryzuje się tym, że przed kloszem wewnętrznym (8) umiejscowiona jest maskownica (10), w której utworzone jest wybranie (11) przepuszczające światło umiejscowionych za kloszem wewnętrznym (8) diod LED (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130509 (22) 2022 01 03

- (51) **B60Q 1/26** (2006.01)
B60Q 1/38 (2006.01)
B60Q 1/44 (2006.01)
B60Q 1/50 (2006.01)

(71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ JÓZEF I LESZEK WAŚ, SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice

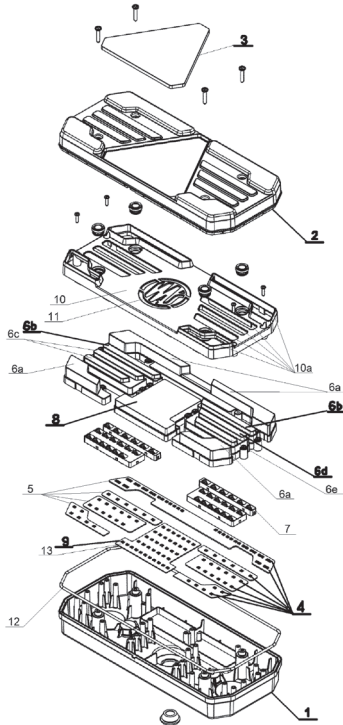
(72) WAŚ JÓZEF; WAŚ LESZEK

(54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Lampa tylna zespolona przeznaczona do stosowania w przyczepach, naczepach, lawetach czy ładowarkach, zbudowana z otwartego od czoła korpusu tylnego (1), zamykającego czołowe otwarcie korpusu tylnego (1) klosza zewnętrznego (2), na którego środku umiejscowiony jest trójkąt odbłaskowy (3), w którego obszarze umiejscowione są zarówno urządzenie odbłaskowe jak i powierzchnia przenikliwa dla światła, oraz rozmieszczonych w korpusie tylnym (1) po obu stronach trójkąta odbłaskowego (3) diod LED (4) wytwarzających światło pozycyjne, światło hamowania, światło kierunku jazdy i światło cofania, przy czym w korpusie tylnym (1) za umiejscowionym w kloszu trójkątem odbłaskowym (3) umiejscowiony jest, wytworzony z tworzywa sztucznego rozpraszającego światło na całej swojej powierzchni klosz wewnętrzny (8), za którym umiejscowione są podświetlające go diody LED (9), charakteryzuje się tym, że klosz zewnętrzny (2) w całości jest koloru czerwonego, przed diodami LED (4) wytwarzającymi światło co-

fania umiejscowiony jest filtr (6d) zmieniający barwę światła tych diod LED (4) na barwę, która po przejściu przez klosz zewnętrzny (2) jest biała, a przed diodami LED (4) wytwarzającymi światło kierunku jazdy umiejscowiony jest filtr (6b) zmieniający barwę światła tych diod LED (4) na barwę, która po przejściu przez klosz zewnętrzny (2) jest pomarańczowa.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130516 (22) 2022 01 08

(51) B62B 9/10 (2006.01)

B62B 9/12 (2006.01)

B62B 7/06 (2006.01)

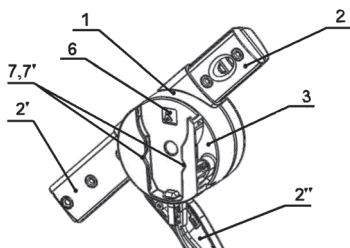
(71) Ł. KARWAŁA SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Szarlejka

(72) KARWAŁA ŁUKASZ

(54) Łącznik przegubowy do składania i rozkładania wózka dziecięcego

(57) Rozwiązaniem według zgłoszenia jest łącznik przegubowy do składania i rozkładania wózka dziecięcego, umożliwiający zamocowanie do niego adapteru odłączalnego nadwozia. Łącznik przegubowy do składania i rozkładania wózka dziecięcego składa się z walcowatej głowicy (1) z trzema odnogami (2, 2', 2''), w której zamocowany jest mechanizm blokująco-wyprzęgający (3). Po jednej stronie walcowatej głowicy (1) zamocowana jest płytką z wzdłużnym, trapezowatym gniazdem do zamocowania adaptera odłączalnego nadwozia. Gniazdo zaopatrzone jest w rygiel (6) i dwa jednakowe wycięcia (7 i 7') do utrzymania rygla adaptera w stanie wysprzęglenia. Wycięcia (7 i 7') mają postać trójkątnych wrębów, które usytuowane są symetrycznie w bocznych ściankach środkowej części gniazda.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 131273 (22) 2023 02 28

(51) B65D 41/34 (2006.01)

B65D 55/16 (2006.01)

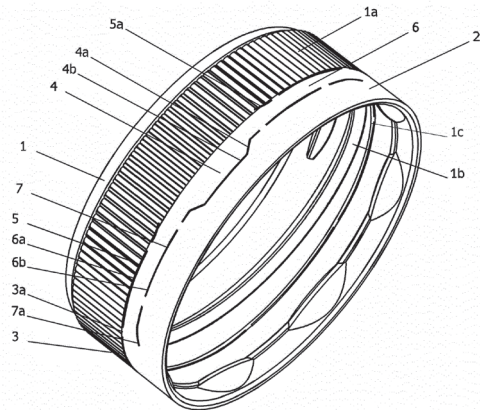
(71) NOWAK ANDRZEJ P.H.U.P. NOWEX, Andrychów

(72) NOWAK ANDRZEJ

(54) Nakrętka z pierścieniem gwarancyjnym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakrętka z pierścieniem gwarancyjnym, w szczególności dla butelek lub pojemników do napoi. Nakrętka (1) z pierścieniem gwarancyjnym (2), posiadająca pasek (3) wyznaczony zrywanym osłabieniem materiału z łamliwymi mostkami (3a) pomiędzy nakrętką (1) z zewnętrzną częścią karbowaną (1a) i z wewnętrznym gwintem (1b), a pierścieniem gwarancyjnym (2), ma wypustkę (4) w linii osłabienia I (5) dochodzącej obwodowo do boków (4a) wypustki (4). Wypustka (4) ma przyłączone paski (6) łączące nakrętkę (1) z pierścieniem gwarancyjnym (2), przy czym pierwsza krawędź (6a) pasków (6) wyznaczona jest linią osłabienia I (5), zaś druga krawędź (6b) pasków (6) i krawędź długa (4b) wypustki (4) wyznaczone są linią osłabienia II (7) na części obwodu. Wypustka (4) nakrętki (1) wchodzi obrysem w materiał pierścienia gwarancyjnego (2). Nakrętka (1) z pierścieniem gwarancyjnym (2) charakteryzuje się tym, że ma końce (5a) linii osłabienia I (5) dochodzące obwodowo do boków wypustki są skierowane ku górze oraz końce (7a) linii osłabienia II (7) na części obwodu są skierowane ku dołowi.

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) 131274 (22) 2023 02 28

(51) B65D 41/34 (2006.01)

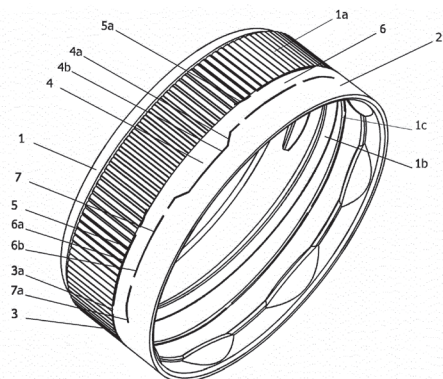
B65D 55/16 (2006.01)

(71) NOWAK ANDRZEJ P.H.U.P. NOWEX, Andrychów

(72) NOWAK ANDRZEJ

(54) Nakrętka z pierścieniem gwarancyjnym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakrętka z pierścieniem gwarancyjnym, w szczególności dla butelek lub pojemników do napoi. Nakrętka (1) z pierścieniem gwarancyjnym (2), posiadająca pasek (3) wyznaczony zrywanym osłabieniem materiału z łamliwymi mostkami (3a) pomiędzy nakrętką (1) z zewnętrzną częścią karbowaną i z wewnętrznym gwintem (1b), a pierścieniem gwarancyjnym (2), ma



wypustkę (4) w linii osłabienia I (5) dochodzącej obwodowo do boków (4a) wypustki (4). Wypustka (4) ma przyłączone paski (6) łączące nakrętkę (1) z pierścieniem gwarancyjnym (2), przy czym pierwsza krawędź (6a) pasków (6) wyznaczona jest linią osłabienia I (5) zaś druga krawędź (6b) pasków (6) i krawędź długa (4b) wypustki (4) wyznaczone są linią osłabienia II (7) na części obwodu. Wypustka (4) nakrętki (1) wchodzi obrysem w materiał pierścienia gwarancyjnego (2). Nakrętka (1) z pierścieniem gwarancyjnym (2) charakteryzuje się tym, że ma końce (5a) linii osłabienia I (5) dochodzące obwodowo do boków wypustki są skierowane ku górze oraz końce (7a) linii osłabienia II (7) na części obwodu są skierowane ku dołowi.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 131145 (22) 2022 12 16

(51) C02F 1/74 (2023.01)
C02F 3/20 (2023.01)
C02F 7/00 (2006.01)

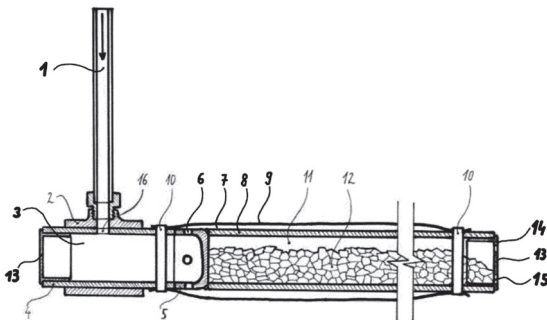
(31) CZ2022-39557 U (32) 2022 01 07 (33) CZ

(71) TOPOL JAN, Praga, CZ
(72) TOPOL JAN, CZ

(54) Mobilne urządzenie do napowietrzania zbiorników wodnych

(57) Zgłoszenie dotyczy mobilnego urządzenia do napowietrzania zbiorników wodnych, do stosowania w szczególności w zbiornikach aktywacyjnych małych, domowych oczyszczalni ścieków. Mobilne urządzenie składa się z przewodu sprężonego powietrza (1), zestawu przyłączeniowego i perforowanego przewodu napowietrzającego do napowietrzania drobnopęcherzykowego, w którym dopływ sprężonego powietrza połączony jest z komorą powietrzną (3), do której jest zamocowana rura (8) do napełniania balastem, którym może być woda lub obciążenie stałe jak żwir. Na części komory powietrznej i rurze (8) jest wodoszczelnie przymocowany perforowany napowietrzający przewód (9). Komora powietrzna (3) zaopatrzona jest w co najmniej jeden otwór (6) do doprowadzania powietrza do pierścienia (7) utworzonego przez zewnętrzną powierzchnię rury (8) i wewnętrzną powierzchnię przewodu napowietrzającego (9). Wolny koniec rury (8) ma zamknięcie (13) z otworami (14) do odpowietrzania i otworami (15) do odprowadzania wody. Rozwiązanie zapewnia mobilność urządzenia w razie potrzeby przemieszczenia go lub wyjęcia.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 130517 (22) 2022 01 09

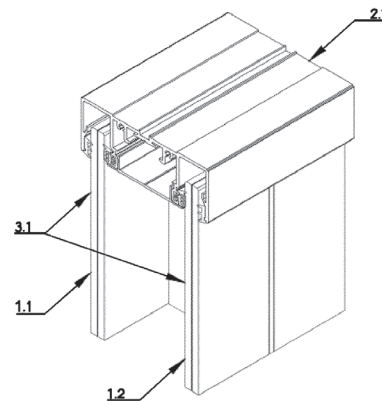
(51) E04B 2/72 (2006.01)
E06B 3/66 (2006.01)

(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) NOWAK MICHAŁ

(54) Moduł ściany szklanej

(57) Moduł ściany szklanej składający się z dwóch par równoległych tafli szklanych (1.1, 1.2) umieszczonych w profilach bazowych (2.1) tworzących segmenty ścian (3.1) charakteryzuje się tym, że pomiędzy taflami w przestrzeni międzyszybowej na styku poszczególnych segmentów (3.1) znajduje się przezierny słupek międzyszybowy w kształcie prostokąta z dwiema przeciwległymi odnogami stanowiącymi doczołowe łączniki szyb poszczególnych segmentów (3.1) poprzez połączenie klejone, korzystnie taśmę dwustronnie klejoną.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 130519 (22) 2022 01 05

(51) F25C 5/04 (2006.01)
B60S 1/04 (2006.01)
A47L 1/09 (2006.01)
A47L 1/06 (2006.01)

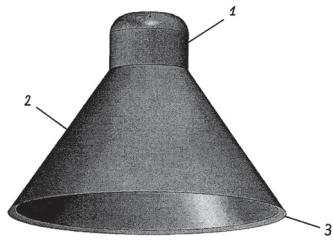
(71) CHAŁUPKA TOMASZ, Bobrek
(72) CHAŁUPKA TOMASZ

(54) Skrobaczka stożkowa do szyb

(57) Skrobaczka stożkowa do szyb charakteryzuje się tym, że umożliwia usuwanie osadu z szyby dzięki krawędzi tnącej (3) umieszczonej

na całej średnicy stożkowego trzymaka (2), która wprawiona w ruch ręką użytkownika w dowolnym kierunku na powierzchni szyby za pomocą trzymaka (2), na którym znajduje się kopuła (1), poprawiająca właściwości chwytne trzymaka (2) podczas manewrowania skrobaczką na powierzchni szyby.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 131183 (22) 2023 01 03

(51) H02S 20/23 (2014.01)

H02S 20/20 (2014.01)

F24S 25/16 (2018.01)

F24S 25/61 (2018.01)

F24S 25/632 (2018.01)

E04D 3/36 (2006.01)

(31) U 2022006 (32) 2022 01 05 (33) BY

(71) TSEKAKH YURY, Mołodeczno, BY;
SINDZEL DZMITRY, Brześć, BY

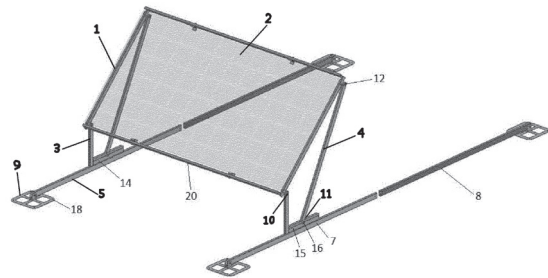
(72) TSEKAKH YURY, BY; SINDZEL DZMITRY, BY

(54) Urządzenie do mocowania paneli fotowoltaicznych

(57) Wzór użytkowy dotyczy dziedziny budownictwa, a mianowicie mocowania paneli fotowoltaicznych oraz paneli fotowoltaicz-

nych do wszelkiego rodzaju pokryć dachowych. Celem niniejszego wzoru użytkowego jest rozszerzenie oferty urządzeń do montażu paneli fotowoltaicznych poprzez stworzenie bezbalastowego urządzenia do montażu paneli fotowoltaicznych, dającego możliwość zarówno regulacji nachylenia paneli fotowoltaicznych, jak i ich naprawy i wymiany, a także odpornego na obciążenia wiatrem i śniegiem. Urządzenie do mocowania paneli fotowoltaicznych, zawierające co najmniej dwa równoległe przednie pochylone słupki (1) do mocowania panelu fotowoltaicznego (2), co najmniej dwie podłużne poziome prowadnice (5) do mocowania do dachu oraz co najmniej dwa tylne pochylone słupki (4), z których każdy jest połączony z odpowiednimi podłużnymi poziomymi prowadnicami (5) charakteryzuje się tym, że urządzenie wyposażone jest w co najmniej dwa przednie pionowe słupki (3) z których każdy jest trwale połączony dolnym końcem z odpowiednimi podłużnymi poziomymi prowadnicami (5), a górny koniec jest połączony z dolnym końcem odpowiednich przednich pochylonych słupków (1) za pomocą pierwszego połączenia zawiasowego (10), dolny koniec każdego ze wskazanych tylnych pochylonych słupków (4) jest połączony z odpowiednimi podłużnymi poziomymi prowadnicami (5) za pomocą drugiego połączenia zawiasowego (11) z możliwością zamontowania tego tylnego pochylonego słupka (4) pod kątem od 15° do 89° skierowanym do przedniego pionowego słupka (3), a górny koniec każdego ze tylnych pochylonych słupków (4) jest połączony z górnym końcem odpowiednich przednich pochylonych słupków (1) za pomocą trzeciego połączenia zawiasowego, tak że kąt między wskazanym tylnym pochylonym słupkiem (4) a przednim pochylonym słupkiem (1) nie przekracza 90°, a każda z podłużnych poziomych prowadnic (5) jest wyposażona w co najmniej dwie płyty mocujące (9) do dachu, z których każda jest połączona z dolną powierzchnią odpowiednich podłużnych poziomych prowadnic (5) za pomocą czwartego połączenia zawiasowego.

(11 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 440076 | B23K (2006.01) | 9 |
| 440079 | A62B (2006.01) | 7 |
| 440080 | A23N (2006.01) | 5 |
| 440081 | A01P (2006.01) | 5 |
| 440082 | H02G (2006.01) | 15 |
| 440085 | F16J (2006.01) | 13 |
| 440087 | F24H (2022.01) | 13 |
| 440089 | G06Q (2012.01) | 14 |
| 440092 | A45D (2006.01) | 5 |
| 440093 | B65G (2006.01) | 10 |
| 440094 | B65G (2006.01) | 11 |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 440095 | A61B (2006.01) | 6 |
| 440099 | B22F (2021.01) | 9 |
| 440100 | F24D (2022.01) | 13 |
| 440101 | C22C (2006.01) | 11 |
| 440396 | F41A (2006.01) | 14 |
| 441851 | A61K (2006.01) | 6 |
| 441971 | B22C (2006.01) | 8 |
| 441972 | B22D (2006.01) | 8 |
| 441973 | B22D (2006.01) | 9 |
| 442969 | E01F (2016.01) | 11 |
| 443282 | B21C (2006.01) | 8 |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 443342 | B01J (2006.01) | 7 |
| 443368 | F16L (2006.01) | 13 |
| 443502 | A62B (2006.01) | 6 |
| 443507 | A61B (2006.01) | 6 |
| 443524 | F02K (2006.01) | 12 |
| 443525 | B64C (2006.01) | 10 |
| 443552 | H01M (2014.01) | 14 |
| 443629 | A63B (2006.01) | 7 |
| 443720 | A23C (2006.01) | 5 |
| 444002 | B65G (2006.01) | 10 |
| 444116 | C08L (2006.01) | 11 |

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 130508 | B60Q (2006.01) | 17 |
| 130509 | B60Q (2006.01) | 17 |
| 130510 | A24D (2006.01) | 16 |
| 130511 | A24D (2006.01) | 16 |
| 130512 | A24D (2006.01) | 16 |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 130515 | A23G (2006.01) | 16 |
| 130516 | B62B (2006.01) | 18 |
| 130517 | E04B (2006.01) | 19 |
| 130519 | F25C (2006.01) | 19 |
| 131145 | C02F (2023.01) | 19 |

| Nr zgłoszenia | Int. Cl. | Strona |
|---------------|-----------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 131183 | H02S (2014.01) | 20 |
| 131273 | B65D (2006.01) | 18 |
| 131274 | B65D (2006.01) | 18 |
| 131354 | A63B (2006.01) | 17 |

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

| Numer publikacji międzynarodowej | Numer zgłoszenia krajowego |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1 | 2 |
| WO22/012838 | 443507 |
| WO22/064286 | 131354 |