



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

30/2023

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	7
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	10
DZIAŁ D Włókiennictwo i papiernictwo.....	12
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	12
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	13
DZIAŁ G Fizyka.....	14
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	15

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	17
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	18
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	18

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	20
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	20

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 24 lipca 2023 r.

Nr 30

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **440189** (22) 2022 01 20

(51) **A01C 17/00** (2006.01)

A01C 15/00 (2006.01)

B65G 65/30 (2006.01)

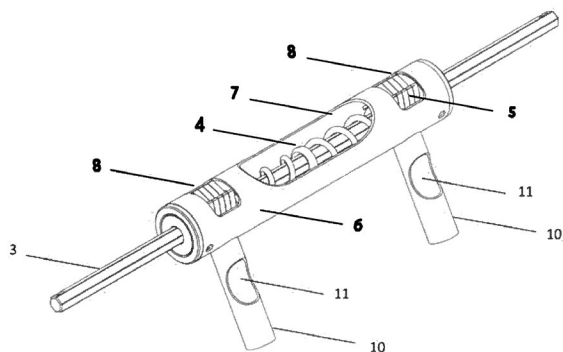
(71) SOLAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Lublin

(72) CZECH TADEUSZ

(54) **Zespół wysiewający dozownika materiałów sypkich, zwłaszcza nawozów sztucznych**

(57) Zespół wysiewający dozownika materiałów sypkich, zwłaszcza nawozów sztucznych mający zastosowanie zwłaszcza w rolnictwie, w tym w uprawach ogrodniczych, do dozowania preparatów wspomagających uprawę, takich jak nawozy, mikrodotatki, środki ochrony roślin, zawierający urządzenie podawcze osadzone na ułożyskowanym wale w cylindrycznej obudowie. Obudowa (6) w górnej części ma wzdłużny otwór wlotowy, a na obu końcach otwory wylotowe, które zaopatrzone są w króćce, w których znajdują się otwory rewizyjne. Zwoje utworzone są z dwóch sprężyn (4), których zewnętrzne końce opierają się o wirniki (5), nad którymi znajdują się drugie otwory wlotowe (8) umieszczone w obudowie (6) po obu stronach wzdłużnego otworu wlotowego (7) nad otworami wylotowymi. Wirnik (5) stanowi zespół współosiowo osadzonych spawanych ze sobą gwiazdek o równomiernie rozmieszczonych sześciu zakrzywionych ramionach.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **440142** (22) 2022 01 17

(51) **A01N 59/00** (2006.01)

A01N 59/08 (2006.01)

A01P 21/00 (2006.01)

(71) BIO ACTIW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zawierzbie

(72) MAZIARKA MIROSŁAW; MAZIARKA EUGENIUSZ

(54) **Stymulator wzrostu roślin na bazie kwasu podchlorawego i zeolitu i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stymulator wzrostu roślin na bazie kwasu podchlorawego oraz zeolitu i sposób jego wytwarzania.

Stymulator wzrostu roślin charakteryzuje się tym, że zawiera elektrochemicznie aktywowaną wodę (ECA), która powstaje w wyniku elektrolizy membranowej chlorku sodu pochodzącego z naturalnych źródeł z czystą wodą wodociągową poddaną odwróconej osmozie i zawiera czysty, stabilny kwas podchlorawy o stężeniu kwasu ponad 2000 ppm i sole o stężeniu poniżej 1000 ppm oraz klinoptylolit o frakcji poniżej 30 mikronów stanowiący do 7% objętości roztworu.
(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **440151** (22) 2022 01 18

(51) **A61G 1/06** (2006.01)

A61G 1/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA KALISKA

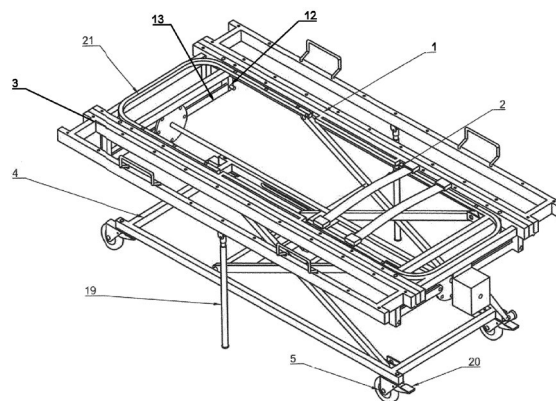
IM. PREZYDENTA STANISŁAWA WOJCIECHOWSKIEGO,
Kalisz

(72) DZIUBEK IRENEUSZ TEODOR; RUBIŃSKI PAWEŁ;
MIKOŁAJCZYK ŁUKASZ; WOJTYŁA CEZARY

(54) **Łóżko, do transportu chorych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łóżko do transportu chorych, o zmiennej geometrii, mające zastosowanie do pielęgnacji i/lub ewakuacji, zwłaszcza dla osób o masie ciała do 140 kg, wykorzystywane w zakładach opieki zdrowotnej, szpitalach, zakładach opieki senioralnej i innych ośrodkach, w których wymagane jest przemieszczanie. Charakteryzuje się tym, że ma ramki boczne (3), zamocowane do górnej ramy (1) na osiach obrotu, które mają na swych profilach od strony ramy górnej (1) osadzone trzpienie, do których na osiach zamocowane są łączniki (12) cięgieł (13), na drugim krańcu zamocowane są do obrotowych łączników, połączonych prętem z przekładnią śrubową, mającą dźwignię pokrętła.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **440187** (22) 2022 01 20

(51) **A61G 5/10** (2006.01)

A61G 5/04 (2013.01)

A61G 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

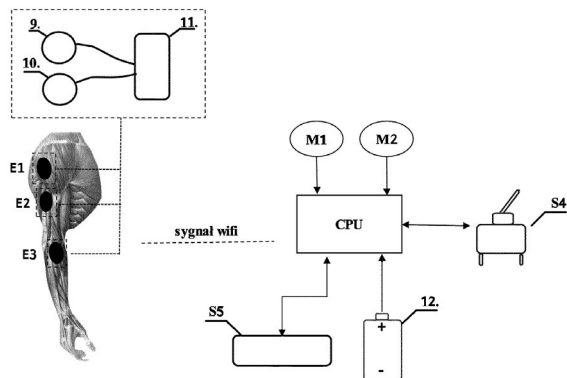
(72) WIECZOREK BARTOSZ; WARGUŁA ŁUKASZ;
MARCINIAK AGNIESZKA

(54) **System i sposób wspomaganie sterowania hybrydowym wózkiem inwalidzkim za pomocą potencjałów bioelektrycznych mięśni**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system wspomaganie sterowania hybrydowym wózkiem inwalidzkim za pomocą potencjałów bioelektrycznych mięśni zawierający połączone elektrody EMG łączące

czące się poprzez mikrokontroler z układem napędowym wózka. System posiada dwa zestawy elektrod EMG, które są umieszczone na brzościach mięśni naramiennego ramienia głowy tylnej (E1), trójgłowego ramienia (E2) oraz prostownika promieniowego długiego nadgarstka (E3), a każda elektroda składa się z dwóch elektrod aktywnych (9) i (10) i jednej elektrody referencyjnej z interfejsem bezprzewodowym (11) komunikującym się z mikrokontrolerem (CPU), do którego podłączony jest przełącznik dźwigniowy (S4) oraz siłownik (S5), nadto mikrokontroler (CPU) połączony jest z dwoma silnikami (M1) i (M2) poszczególnych kół, a całość połączona jest z ogniwem (12) zasilającym. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób sterowania hybrydowym wózkiem inwalidzkim za pomocą potencjałów bioelektrycznych z wykorzystaniem systemu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 440188 (22) 2022 01 20

- (51) A61J 7/00 (2006.01)
A61C 19/06 (2006.01)
A61M 31/00 (2006.01)
A61J 3/07 (2006.01)

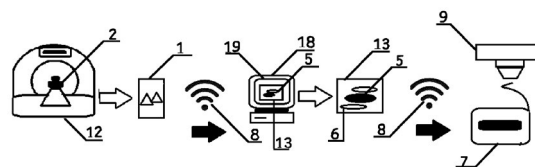
(71) MICHALIK ROBERT, Konstancin
(72) MICHALIK ROBERT

(54) Sposób wytworzenia spersonalizowanego dozatora produktu leczniczego i spersonalizowany dozator produktu leczniczego otrzymany tym sposobem

(57) Sposób wytworzenia spersonalizowanego dozatora produktu leczniczego, w którym w etapie pierwszym za pomocą urządzenia obrazowego uzyskuje się, będący w postaci siatki trójkątów przestrzenny obraz pola protetycznego jamy ustnej indywidualnego pacjenta, który następnie w etapie drugim przesyła się za pomocą dostępnej komunikacji do wyposażonego w ekran pełniącego rolę komputera urządzenia elektronicznego, gdzie w etapie trzecim za pomocą zainstalowanego w urządzeniu elektronicznym oprogramowania służącego do projektowania technicznego dokonuje się jego obróbki cyfrowej, aż do uzyskania trójwymiarowego wzorca jamy ustnej indywidualnego pacjenta, który w etapie czwartym przesyła się za pomocą dostępnej komunikacji do urządzenia wytwarzającego trójwymiarowy materialny obiekt, charakteryzujący się tym, że w etapie trzecim, podczas obróbki cyfrowej obrazu pola protetycznego jamy ustnej (1) indywidualnego pacjenta (2) projektuje się jednocześnie, odwziewiedlający indywidualny kształt dziąsła oraz zębów indywidualnego pacjenta (2) trójwymiarowy model nasadki dziąsłowo - zębowej (5), posiadający na swojej zewnętrznej stronie co najmniej jedno uwypuklenie (6), po czym, w etapie czwartym trójwymiarowy model nasadki dziąsłowo-zębowej (5) indywidualnego pacjenta (2) przesyła się wraz trójwymiarowym wzorcem (13) jamy ustnej (1) indywidualnego pacjenta (2), za pomocą dostępnej komunikacji (8) do urządzenia wytwarzającego (9), w którym wytwarza się w etapie piątym stanowiący trójwymiarowy, materialny obiekt (7) spersonalizowany dozator produktu leczniczego. Spersonalizowany dozator produktu leczniczego, odwzorowujący dziąsła oraz zęby konkretnego człowieka, charakteryzujący się tym, że stanowi go, wykonany z folii termoplastycznej o grubości od 0,2 do 1,5 mm łukowo wyprofilowany w poziomie, sprężysty wytwór, szczelnie przylegający do dziąsła oraz zębów indywidualnego pacjenta (2), posiadający

pinową odwziewiedlającą zewnętrzny kształt dziąsła oraz zębów indywidualnego pacjenta (2) ściankę zewnętrzną, przechodzącą w ukształtowaną analogicznie jak powierzchnia sieczna oraz powierzchnia okluzyjna zębów powierzchnię szczytową, przechodzącą następnie w odwziewiedlającą wewnętrzny kształt dziąsła oraz zębów skośną ściankę wewnętrzną, jednocześnie ścianka zewnętrzna na wysokości biegnącej od szczeliny dziąsłowej wzdłuż wysokości zębów do ich wierzchołka wyposażona jest w co najmniej jedno, wystające poza obrys ścianki zewnętrznej, pełniące rolę zasobnika dla produktu leczniczego uwypuklenie (6), przy czym pojemność zasobnika mierzona od wierzchniej powierzchni zębów do wewnętrznej powierzchni zasobnika jest nie większa niż 2 ml, równocześnie zasobnik zaopatrzony jest na swojej połączonej ze ścianką zewnętrzną krawędzi w wewnętrzny rant utrzymujący stanowiący utrzymanie dla umieszczonego w zasobniku produktu leczniczego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 440164 (22) 2022 01 19

- (51) A61K 9/127 (2006.01)
A61K 31/07 (2006.01)
A61K 31/593 (2006.01)
A61K 31/355 (2006.01)
A61K 31/122 (2006.01)
A61K 9/14 (2006.01)
A61K 9/19 (2006.01)
A61K 47/36 (2006.01)

(71) FORMEDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) ŚLIFIRSKI GRZEGORZ

(54) Preparat witaminowy zawierający witaminy A, D, E, K, twarda dojelitowa kapsułka żelowa zawierająca preparat witaminowy oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat witaminowy zawierający witaminy z grupy ADEK w postaci proszku w postaci proszku, w którym dwuwarstwa lipidowa liposomów zawiera lecytynę, który to preparat zawiera inulinę jako stabilizator, przy czym stosunek wagowy witamin z grupy ADEK do lecytyny mieści się w zakresie od 1:1 do 1:100, natomiast stosunek wagowy lecytyny do inuliny mieści się w zakresie od 1:0,1 do 1:5, a stosunek wagowy witaminy A do witaminy D do witaminy E i do witaminy K zawiera się w zakresie, odpowiednio 0,0005-0,045:0,00005-0,00025:0,5-1:0,0020-0,0095. Zgłoszenie dostarcza również kapsułkę twardą zawierającą preparat witaminowy zawierający witaminy z grupy ADEK według zgłoszenia oraz sposób jego wytwarzania.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 440166 (22) 2022 01 19

- (51) A61K 9/127 (2006.01)
A61K 9/14 (2006.01)
A61K 9/52 (2006.01)
A61K 47/36 (2006.01)

(71) FORMEDS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) ŚLIFIRSKI GRZEGORZ

(54) Preparat witaminy B kompleks, twarda dojelitowa kapsułka żelowa zawierająca preparat witaminowy oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat witaminy B kompleks w postaci proszku, w którym dwuwarstwa lipidowa liposomów za-

wiera lecytynę, który to preparat zawiera inulinę jako stabilizator, przy czym stosunek wagowy witaminy B kompleks do lecytyny mieści się w zakresie od 1:1 do 1:100, natomiast stosunek wagowy lecytyny do inuliny mieści się w zakresie od 1:0,1 do 1:5. Zgłoszenie dostarcza również twardej kapsułki zawierającej preparat witaminy B kompleks według zgłoszenia oraz sposobu jego wytwarzania.
(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 440150 (22) 2022 01 18

(51) **A61K 31/352** (2006.01)
A61K 36/185 (2006.01)
A23K 10/30 (2016.01)
A23K 40/30 (2016.01)

(71) KIBLER KRZYSZTOF OZON FOOD, Radom
(72) KIBLER KRZYSZTOF

(54) **Technologia uszlachetniania/ wzbogacenia gryzaków naturalnych i syntetycznych w substancje aktywne pochodzenia od konopnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest technologia produkcji naturalnych i syntetycznych gryzaków wzbogaconych o substancje aktywne, pochodzenia konopnego, posiadające udokumentowane działanie terapeutyczno-lecznicze jak również uzupełniające niedobory mikro i makroelementów oraz witamin. Technologia uszlachetniania gryzaków dla zwierząt w substancje aktywne, pochodzące od konopi siewnych, indyjskich i dzikich obejmuje zarówno wzbogacanie produktów wykonanych z tworzyw syntetycznych jak również surowców pochodzenia naturalnego, w tym także gryzaków mlecznych. Technologia uszlachetnia wykorzystuje procesy przetwórcze jak również procesy produkcyjne.

(13 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 02 07

A1 (21) 440146 (22) 2022 01 17

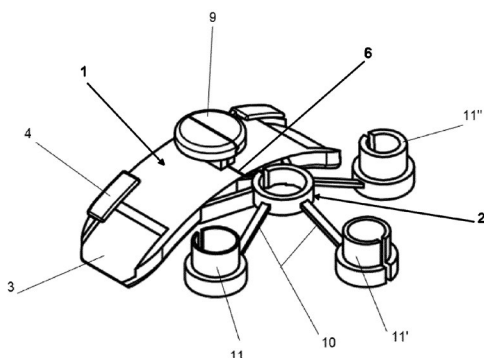
(51) **A61M 16/04** (2006.01)
A61M 16/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W ŁODZI, Łódź
(72) GŁOWACKI PAWEŁ; MACHAŁA WALDEMAR

(54) **Stabilizator rurki intubacyjnej**

(57) Ujawniony jest stabilizator rurki intubacyjnej zawierający człon mocujący (2) rurkę intubacyjną oraz podstawę (1) w postaci wydłużonej płytki, przy czym podstawa (1) i człon mocujący (2) wykonane są z elastycznego materiału i tworzą pojedynczy element stabilizatora. Człon mocujący (2) stanowi element pierścieniowy połączony z dłuższą krawędzią podstawy (1) zasadniczo w połowie jej długości. W płaszczyźnie przebiegającej wzdłuż połączenia podstawy (1) z członem mocującym (2) podstawa (1) posiada poprzeczne rozcięcie (6), tworzące dwie rozchylne względem siebie części boczne podstawy, a człon mocujący (2), posiada promieniowe przerwanie obrysu, gdzie kierunek promieniowego przerwania obrysu członu mocującego (2) pokrywa się z kierunkiem przebiegu rozcięcia (6) w podstawie (1).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 440147 (22) 2022 01 17

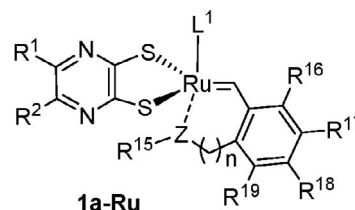
(51) **B01J 31/16** (2006.01)
C07F 15/00 (2006.01)
C07F 3/06 (2006.01)
C07F 9/00 (2006.01)
C07D 207/10 (2006.01)
C07D 233/00 (2006.01)
C07D 497/12 (2006.01)
C08F 8/48 (2006.01)
C07B 37/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
(72) GRELA KAROL; KAJETANOWICZ ANNA;
GRZESIŃSKI ŁUKASZ; MILEWSKI MARIUSZ

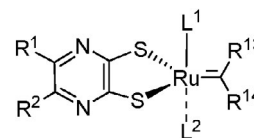
(54) **Nowe stereorentenywne kompleksy rutenu, sposób ich otrzymywania, związki pośrednie stosowane w tym sposobie oraz zastosowanie nowych stereorentenywnych kompleksów rutenu w reakcjach metatezy olefin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stereorentenywny kompleks rutenu o wzorze ogólnym 1a-Ru i/lub 1b-Ru, w którym wszystkie zmienne mają zdefiniowane w opisie znaczenia. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania kompleksu rutenu, związek pośredni stosowany w otrzymywaniu kompleksu rutenu oraz zastosowanie tego kompleksu rutenu jako (pre)katalizatora w reakcjach metatezy olefin, takich jak: metatetycznego zamknięcia pierścienia (RCM), homometatezy (self-CM), metatezy krzyżowej (CM), oraz stereorentenywnych procesach w metatezie olefin.

(21 zastrzeżeń)



1a-Ru



1b-Ru

A1 (21) 440169 (22) 2022 01 19

(51) **B07B 1/46** (2006.01)
B07B 1/28 (2006.01)

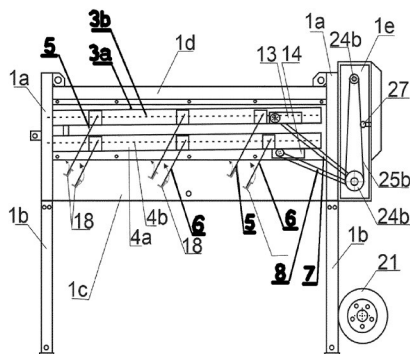
(71) GOSIEWSKI DAMIAN DG MACHINES, Starogard Gdański
(72) GOSIEWSKI DAMIAN

(54) **Urządzenie do przesiewania i segregowania surowców stałych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do przesiewania i segregowania surowców stałych zawierające konstrukcję nośną wyposażoną w silnik, do której przymocowane jest co najmniej jedno sito przesiewowe na nasyp surowców stałych, które składa się m.in. z ramy (3a), podpórek poprzecznych (3b) i siatki. Urządzenie

to charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwa sita przesiewowe, jedno nad drugim, które są przymocowane do konstrukcji nośnej urządzenia poprzez ciągną podporowo-sprężynującą (5, 6). Z kolei sita przesiewowe są połączone poprzez popychacze (7, 8) z poprzecznym wałem mimośrodowym, który jest osadzonym w łożyskach przymocowanych do konstrukcji nośnej urządzenia. Wał mimośrodowy ma co najmniej jedną parę elementów mimośrodowych o osiach mimośrodowych O1, O2 przeciwnie usytuowanych względem osi głównej wału mimośrodowego, a najkorzystniej ma po dwie pary elementów mimośrodowych na obu końcach tego wału.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 440193 (22) 2022 01 21

(51) B09B 5/00 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) PIESOWICZ ELŻBIETA; PASZKIEWICZ SANDRA; CZARNECKA-KOMOROWSKA DOROTA; KOSTECKA EWELINA; BRYLL KATARZYNA; GAWDZIŃSKA KATARZYNA

(54) Sposób kompostowania w przyłmie odpadów organicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kompostowania w przyłmie odpadów organicznych, według zgłoszenia, zawierających materiał organiczny, przetworzony materiał organiczny i frakcję biomateriałów na bazie poli(kwasu mlekowego), polegający na sześciu zasadniczych fazach: sezonowania, niskotemperaturowej, wysokotemperaturowej, energetycznego wzbogacania, spadku temperatury i stabilizacji. Istota zgłoszenia polega na tym, że napowietrzaną i nawilżaną masę wsadu kompostowanego wzbogaca się w fazie wysokotemperaturowej poprzez dodanie cukrów złożonych w ilości od 0,1 do 0,2 części masowych na 1 część masowej wody dozowanej w procesie nawadniania w fazie wysokoenergetycznej, przy czym utrzymuje się pH masy od 6,5 do 7,1, zaś wilgotność masy utrzymuje się od 40 do 60% procentów masowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 440160 (22) 2022 01 18

(51) B21B 1/28 (2006.01)
B22D 11/16 (2006.01)
C22F 1/02 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice
(72) MARSZOWSKI KRZYSZTOF; BURIAN WOJCIECH; DRAJEWICZ RAFAŁ; WIŚNIEWSKI KRZYSZTOF; KULASA JOANNA; KOWALSKI ALEKSANDER

(54) Sposób wytwarzania taśm ze stopu Cu-OFE dedykowanych zwłaszcza na wkładki kumulacyjne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania taśm z miedzi w gatunku Cu-OFE, prowadzony poprzez walcowanie na zimno charakteryzujący się tym, że po wykonaniu wsadu w postaci odlewu, walcuje się go na zimno z jednoczesnym wychładzaniem walców w temperaturze poniżej 15°C, gniotem jed-

nostkowym nie większym niż 10% oraz nacięciem-przeciwciągiem o wartości do 0,1 granicy plastyczności Re miedzi do momentu otrzymania grubości końcowej wyrobu, po czym poddaje się wyżarzaniu w atmosferze ochronnej w temperaturze 280°C - 300°C przez 1 godzinę.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 440163 (22) 2022 01 18

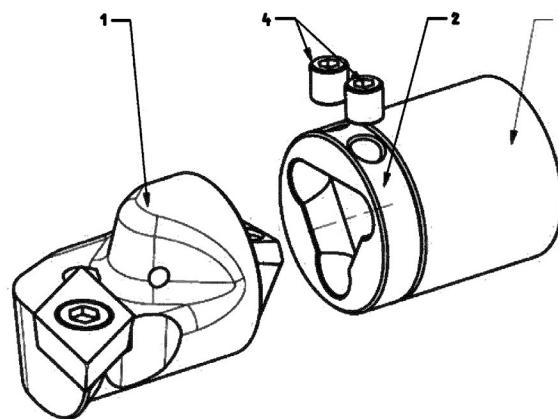
(51) B23B 31/117 (2006.01)

(71) JG GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(72) RESZKA GRZEGORZ

(54) System mocowania głowicy narzędziowej do oprawki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system mocowania składający się z głowicy narzędziowej (1), żeńskiego elementu mocującego (2) oraz śrub (4), charakteryzuje się tym, że głowica narzędziowa posiada (1), posiada dwie płaszczyzny, które są umieszczone względem osi narzędzia pod kątem ostrym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 440156 (22) 2022 01 18

(51) B25J 18/02 (2006.01)

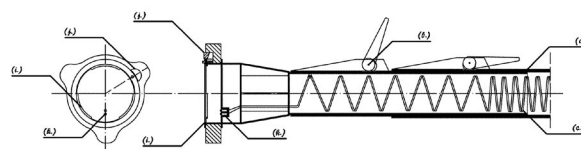
F16M 11/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) KAŻMIERCZAK BARTOSZ

(54) Teleskopowe narzędzie scenograficzne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest teleskopowe narzędzie scenograficzne w postaci tyczki, zawierające rozsuwane teleskopowo rurki (a) o przekroju okręgu z układem regulacji wysokości tyczki (b). Przy czym tyczka po przeciwnej stronie od uchwytu zakończona jest głowicą do rozłącznego montowania końcówki roboczej w postaci odpylacza, chwytaka albo dymiarki. Głowica natomiast zawiera umieszczone obwodowo współosiowe pierścienie mocujące (i), blokadę mocowania (j), a także złącze elektryczne (k) połączone z umieszczonym wewnątrz rurek sprężystym przewodem zaopatrującym głowicę w zasilanie prądem (c) z akumulatora wyposażonego w gniazdo do ładowania, który to akumulator umieszczony jest we wnętrzu najszerszej rurki, stanowiącej jednocześnie uchwyt (d.) narzędzia, nadto uchwyt (d.) wyposażony jest w urządzenie sterujące I/O współpracujące z akumulatorem.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 440145 (22) 2022 01 17

- (51) **B28B 1/08** (2006.01)
B28B 3/00 (2006.01)
B28B 23/02 (2006.01)
C04B 28/00 (2006.01)
E04C 2/26 (2006.01)
E04F 13/14 (2006.01)

- (71) STYLBRUK ADRIAN BIENIEK
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wawrzyńcowa
 (72) BIENIEK ADRIAN; ŁÓJ GRZEGORZ

(54) **Sposób wytwarzania elementów betonowych o wzmocnionych właściwościach użytkowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elementów betonowych, zwłaszcza płyt elewacyjnych i płyt lastrykowych charakteryzujący się tym, że wymieszaną mieszankę betonową wprowadza się do dozatora z możliwością regulacji obrotów o konstrukcji zbliżonej do standardowego mieszalnika, przy czym obroty dozatora dobierane są w sposób zapewniający utrzymanie konsystencji mieszanki betonowej odpowiadającej opadowi stożka Abramsa od S4 do S5 wg PN-EN 12350-2. Mieszankę następnie wprowadza się do form i poddaje procesowi wibrowania o bardzo niskiej energii zagęszczania małej częstotliwości i amplitudzie drgań, po tym etapie następuje wyrównanie mieszanki za pomocą kraty wyrównującej i wycentrowanie i ułożenie siatki lub maty z włókien nieorganicznych na powierzchni mieszanki. Ułożona siatka lub mata z włókien nieorganicznych wprowadzana jest pod powierzchnię mieszanki betonowej za pomocą kraty zanurzeniowej, przy czym głębokość zanurzenia jest regulowana w zależności od potrzeb na głębokość od 2 do 10 mm. Po tym etapie następuje zagęszczenie mieszanki betonowej, którą poddaje się prasowaniu przy jednoczesnym odciąganiu podciśnieniowo wody w cyklach z narastającym ciśnieniem prasowania, aż do osiągnięcia nacisku maksymalnego wynoszącego do 13729kN. Po zagęszczeniu mieszanki betonowej, wyroby rozformowuje się i transportuje chwytakami podciśnieniowymi na podkłady produkcyjne, które sztapluje się i transportuje się do dojrzwalni wyrobów. Po procesie dojrzewania wyroby mogą być poddane procesom uszlachetniania lub impregnacji.

(7 zastrzeżeń)

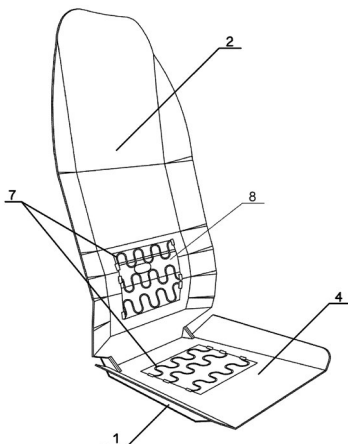
A1 (21) 440143 (22) 2022 01 17

- (51) **B60N 2/68** (2006.01)

- (71) KUCHARSKI JANUSZ, Marcinkowice
 (72) KUCHARSKI JANUSZ

(54) **Fotel do pojazdów transportu publicznego**

(57) Fotel do pojazdów transportu publicznego przeznaczony głównie do stosowania w pociągach pasażerskich, utworzony ze stelaża (1), na którym umiejscowiona jest wyprofilowana płyta tylna (2) oparcia oraz wyprofilowana płyta spodnia (4) siedziska, przy czym na płycie tylnej (2) oparcia i płycie spodniej (4) siedziska umiejscowiona jest pianka, charakteryzuje się tym, że stelaż (1) utworzony jest z blachy i w obszarze oparcia ma postać zagiętej



jednokrotnie w obszarze zagłówka połączy tylnej, która jest obramowana ścianką górną i wybrzuszonymi w obszarze lędźwiowym ściankami bocznymi powstałymi poprzez obwodowe zagięcie połączy tylnej w kierunku do przodu, a w obszarze siedziska ma postać dwóch, równoległych do siebie i połączonych przy końcach profilem porzecznym kątowników, które stanowią przedłużenie z obszaru oparcia na obszar siedziska ścianek bocznych połączy tylnej i dwóch pasów blachy odchodzących od połączy tylnej, przy czym do krawędzi ścianek bocznych i krawędzi ścianki górnej stelaża (1) zamocowana jest, utworzona z blachy wyprofilowanej poprzez wygięcia, płyta tylna (2) oparcia mająca w obszarze lędźwiowym siedziska prostokątne okno, w którym umiejscowione są sprężyny faliste (7), a na górnych krawędziach kątowników stelaża zamocowana jest, utworzona z blachy wyprofilowanej poprzez wygięcia, płyta spodnia (4) siedziska mająca prostokątne okno, w którym umiejscowione są sprężyny faliste (7).

(2 zastrzeżenia)

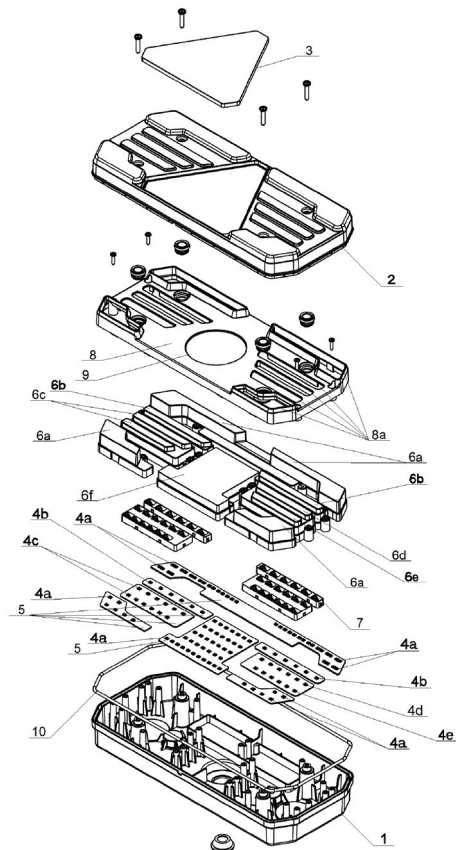
A1 (21) 440157 (22) 2022 01 18

- (51) **B60Q 1/26** (2006.01)
B60Q 1/38 (2006.01)
B60Q 1/44 (2006.01)
B60Q 1/50 (2006.01)

- (71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ
 JÓZEF I LESZEK WAŚ, SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice
 (72) WAŚ LESZEK; WAŚ JÓZEF

(54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Lampa tylna zespolona przeznaczona do stosowania w samochodach ciężarowych, w przyczepach, naczepach, lawetach czy ładowarkach, utworzona z zamkniętego od czoła kloszem zewnętrznym (2), w barwie czerwonej, korpusu (1), we wnętrzu którego umiejscowione są wytwarzające światło w barwie czerwonej diody LED (4a) światła pozycyjnego i diody LED (4c) światła hamowania oraz wytwarzające światło w barwie białej diody LED (4b) światła kierunku jazdy i diody LED (4e) światła cofania, przy czym przed diodami LED (4b) światła kierunku jazdy umiejscowiony jest w postaci klosza wewnętrznego (6b) filtr o barwie, która wespół



z czerwoną barwą klosza zewnętrznego (2) nadaje przepuszczanemu przez nie światłu kolor pomarańczowy, a przed diodami LED (4e) światła cofania umiejscowiony jest w postaci klosza wewnętrznego (6e) filtr o barwie, która wespół z czerwoną barwą klosza zewnętrznego (2) nadaje przepuszczanemu przez nie światłu kolor biały, charakteryzuje się tym, że klosz zewnętrzny (2) w obszarze oświetlanym przez diody LED (4a) światła pozycyjnego, diody LED (4b) światła kierunku jazdy, diody LED (4c) światła hamowania i diody LED (4e) światła cofania ma taką samą przenikliwość światła.
(1 zastrzeżenie)

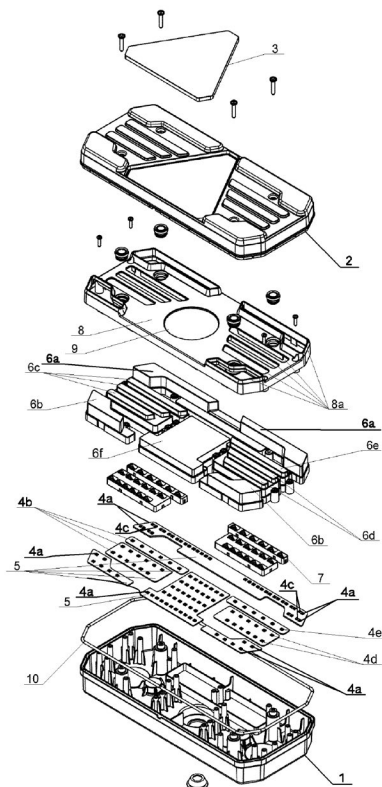
A1 (21) 440158 (22) 2022 01 18

- (51) **B60Q 1/26** (2006.01)
B60Q 1/38 (2006.01)
B60Q 1/44 (2006.01)
B60Q 1/50 (2006.01)

(71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ
 JÓZEF I LESZEK WAŚ, SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice
 (72) WAŚ LESZEK; WAŚ JÓZEF

(54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Lampa tylna zespolona przeznaczona do stosowania w samochodach ciężarowych, w przyczepach, naczepach, lawetach czy ładowarkach, utworzona z zamkniętego od czoła kloszem zewnętrznym (2), w barwie czerwonej, korpusu (1), we wnętrzu którego umiejscowione są wytwarzające światło w barwie czerwonej diody LED (4a) światła pozycyjnego i diody LED (4b) światła hamowania oraz wytwarzające światło w barwie białej diody LED (4c) światła kierunku jazdy, przy czym przed diodami LED (4c) światła kierunku jazdy umiejscowiony jest w postaci klosza wewnętrznego (6a) filtr o barwie, która wespół z czerwoną barwą klosza zewnętrznego (2) nadaje przepuszczanemu przez nie światłu kolor pomarańczowy, charakteryzuje się tym, że wytwarzające światło w barwie czerwonej diody LED (4a) światła pozycyjnego umiejscowione są razem z diodami LED (4c) światła kierunku jazdy pod kloszem wewnętrznym (6a) stanowiącym filtr o barwie, która wespół z czerwoną barwą klosza zewnętrznego (2) nadaje przepuszczanemu przez nie światłu kolor pomarańczowy.
(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 440196 (22) 2022 01 23

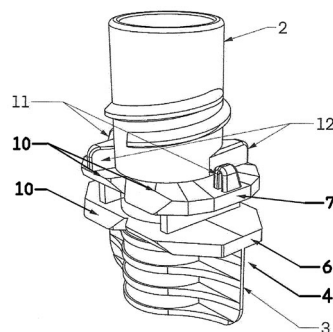
- (51) **B65D 41/34** (2006.01)
B65D 75/58 (2006.01)
B65D 33/38 (2006.01)

(71) KRAJEWSKI KAMIL, Lublin

(72) KRAJEWSKI KAMIL

(54) **Dozownik do saszetek**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem ukształtowania obrzeży bocznych półek dozowników pozwalających na większą ilość szeregowe i stabilnego ich umieszczenia w przewodnicach transportowych szyn transportowych do prowadzenia procesu technologicznego jak zgrzewanie dozowników z saszetkami czy ich napełnianie płynnymi produktami. Dozownik do saszetek, zwłaszcza do płynnych produktów, charakteryzuje się tym, że półka górna (7) oraz półka dolna (6) mają ścienia (10) obrzeży usytuowane odwrotnie symetrycznie względem siebie oraz odwrotnie symetrycznie usytuowane ścienia obrzeży (10) prawego segmentu korpusu względem tych ścien lewego segmentu korpusu, przy czym ścienia obrzeży (10) stanowią zukosowne powierzchnie w odniesieniu do powierzchni półki górnej (7) i półki dolnej (6) w segmencie frontowym (4) i segmencie tylnym oraz są ukośnie usytuowane w odniesieniu do zewnętrznej powierzchni korpusu. W odmianie zgłoszenia półka górna (7) oraz półka dolna (6) mają pofalowany zarys obrzeży bocznych w prawym i w lewym segmencie, a pofalowany zarys obrzeży bocznych górnej półki (7) jest odwrotnie symetrycznie ukształtowany względem pofalowanego zarysu obrzeży bocznych dolnej półki (6).
(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 440185 (22) 2022 01 20

- (51) **C02F 1/46** (2006.01)
A61L 2/14 (2006.01)
B09B 3/50 (2022.01)
H05H 1/46 (2006.01)

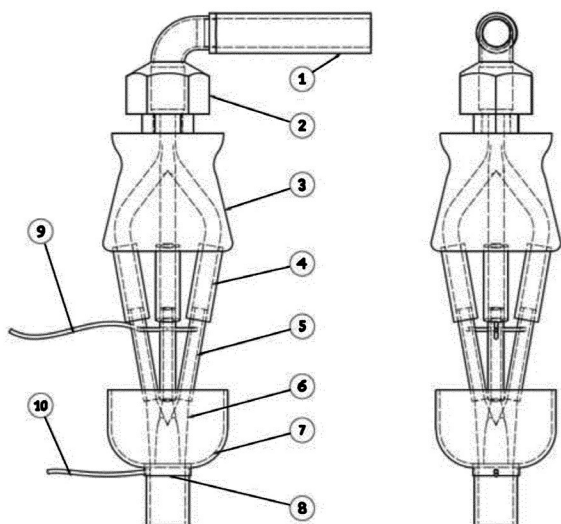
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
 UNIwersytet Gdański, Gdańsk

(72) DZIMITROWICZ ANNA; MOTYKA-POMAGRUK AGATA;
 CABAN MAGDA; BABIŃSKA WERONIKA;
 TREFINKO DOMINIK; ŚLEDŹ WOJCIECH;
 JAMRÓZ PIOTR; CYGANOWSKI PIOTR;
 ŁOJKOWSKA EWA; STEPNOWSKI PIOTR; POHL PAWEŁ

(54) Sposób rozkładu antybiotyków z roztworów wodnych z zastosowaniem zimnej plazmy atmosferycznej, generowanej w przepływowej szczotce plazmowej oraz szczotka plazmowa do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób rozkładu antybiotyków z roztworów wodnych z zastosowaniem zimnej plazmy atmosferycznej - pm-rf-APGD lub wyładowania barierowego DBD charakteryzujący się tym, że polega na następujących etapach: a) analizowany wodny roztwór antybiotyku lub mieszaninę antybiotyków wybranych z grupy fluorochinolonów i/lub tetracyklin i(lub)/lub(i) trimetoprimów i/lub chloramfenikoli i/lub β-laktamów, wprowadza się do przepływowej szczotki plazmowej przyłączem (8) zamocowanym do komory (7), b) poprzez przewód (1) wyposażony w zawór (2) wprowadza się gaz wyładowczy c) gaz wyładowczy transportowany jest dalej przewodem (1) rozdzielonym na co najmniej 3 części w nasadzie (3), d) następnie do rurek metalowych (5) przykłada się prąd za pomocą generatora prądu, w wyniku czego generowana jest zimna plazma atmosferyczna (6) w postaci 4 lub 5 stożków zimnej plazmy atmosferycznej typu pm-rf-APGD lub odpowiednio DBD, e) po traktowaniu wodnego roztworu antybiotyków lub mieszaniny antybiotyków za pomocą zimnej plazmy atmosferycznej (6) typu pm-rf-APGD lub odpowiednio DBD, roztwór zbierany jest w komorze (7), i przesyłany króćcem (10) na zewnątrz i poddawany jest dalszym analizom. Zgłoszenie dotyczy również przepływowej szczotki plazmowej charakteryzującej się tym, że zawiera nasadę (3) i przyłączonych do niej w górnej części zaworu (2) i przewodu (1) dostarczającego gazy wyładowcze, rozdzielonego w części środkowej nasady (3) na co najmniej 3 części, dolna część nasady (3) wyposażona jest w rurki metalowe (5), z których to w wyniku przyłożenia do nich prądu z generatora prądu, generowana jest zimna plazma atmosferyczna (6) w postaci 4 lub 5 stożków zimnej plazmy atmosferycznej typu pm-rf-APGD lub DBD, rurki metalowe (5) przymocowane są do nasady (3) za pomocą gumowych wężyków (4) i łączą się komorze (7) z przyłączem (8) i króćcem (10), przy czym rurki metalowe (5) oplecione są przewodami miedzianymi (9).

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 440167 (22) 2022 01 19

(51) C02F 1/52 (2006.01)
C02F 1/54 (2006.01)
C02F 1/66 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) KODA EUGENIUSZ; TRACH ROMAN;
PODLASEK ANNA; TRACH YULIIA

(54) Mieszanina węglanu wapnia i octanu wapnia, sposób jej wytwarzania i zastosowanie do redukcji stężenia siarczanów i mineralizacji ogólnej w wodach powierzchniowych lub kopalnianych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanina węglanu wapnia i octanu wapnia o stosunku wagowym wynoszącym odpowiednio od 1:1 do 4:1. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania mieszaniny węglanu wapnia i octanu wapnia, gdzie wapien poddaje się mieleniu, a następnie do wapienia dodaje się wodny roztwór kwasu octowego w ilości umożliwiającej uzyskanie końcowego stosunku wagowego mieszaniny $\text{CaCO}_3:\text{Ca}(\text{CH}_3\text{COO})_2$ wynoszącego od 1:1 do 4:1. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie mieszaniny węglanu wapnia i octanu wapnia do redukcji stężenia siarczanów i mineralizacji ogólnej w wodach powierzchniowych lub kopalnianych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 440192 (22) 2022 01 21

(51) C07C 35/18 (2006.01)
C07C 35/28 (2006.01)
C07C 45/27 (2006.01)
C07C 47/225 (2006.01)
C07C 49/627 (2006.01)
C07D 301/06 (2006.01)
B01J 21/18 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; GRZESZCZAK JADWIGA

(54) Sposób utleniania alfa-pinenu w obecności katalizatora węglowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utleniania alfa-pinenu w obecności katalizatora węglowego, według zgłoszenia, prowadzi się je pod ciśnieniem atmosferycznym, w temperaturze nie niższej niż 80°C, z intensywnością mieszania 500 obrotów/minutę, przy czym do reaktora wprowadza się w pierwszej kolejności alfa-pinen, później katalizator, na samym końcu doprowadza się tlen przez bełkotkę przepływ tlenu 40 ml/minutę. Istota zgłoszenia polega na tym, że utlenianie prowadzi się w temperaturze od 80 - 140°C, w czasie od 1 do 24 godzin, w mieszaninie reakcyjnej w ilości 0,1-1,5% wagowych, zaś jako katalizator węglowy stosuje się katalizator otrzymany przez aktywację chemiczną roztworem KOH i karbonizację odpadowego materiału roślinnego w postaci szyszek sosny. Aby otrzymać katalizator węglowy szyszki sosny rozdrabnia się wstępnie za pomocą noża, a później mieli, a rozdrobniony materiał suszy się następnie w temperaturze 60°C przez 8 dni. Później prowadzi się impregnację materiału nasyconym roztworem KOH przez 3 godziny w temperaturze pokojowej, po czym zaimpregnowany materiał suszy się w temperaturze 200°C przez 19 godzin. Po suszeniu materiał rozciera się w młynku i prowadzi się jego karbonizację w temperaturach: 700, 750, 800, 850, 900, 950 lub 1000°C i w atmosferze azotu (przepływ 18 l/h), następnie otrzymany materiał rozciera się w młynku. Po czym, w celu wymycia produktów rozkładu wodorotlenku potasu, płucze się materiał wodą destylowaną, 1M roztworem HCl i ponownie wodą aż do uzyskania odczynu obojętnego, potem materiał suszy się w temperaturze 200°C przez 19 godzin otrzymując produkt w postaci czarnego proszku, o składzie zależnym od temperatury karbonizacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 440153 (22) 2022 01 18

(51) C08L 89/00 (2006.01)
C08K 3/36 (2006.01)
C08J 3/075 (2006.01)
C08J 5/18 (2006.01)
B65D 65/46 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) PROCHOŃ MIROŚŁAWA; DZEIKALA OLEKSANDRA;
SZCZĘSNY ADRIAN

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji biodegradowalnego żelę polimerowego o polepszonych właściwościach mechanicznych i stabilnych właściwościach termicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozycji żelę polimerowego o polepszonych właściwościach mechanicznych i stabilnych właściwościach termicznych, przeznaczonego zwłaszcza do wytwarzania folii lub materiału na biodegradowalne opakowania, przy użyciu żelatyny, gliceryny, wody destylowanej, barwnika spożywczeę, polegający na zmieszaniu jej składników w podwyższonej temperaturze do osiągnięciu homogenicznej masy i formowaniu z tej masy pożądanego kształtu między stalowymi półkami prasy hydraulicznej lub metodą odlewową. Sposób charakteryzuje się tym, że do wytworzenia kompozycji żelę stosuje się dodatkowo związek krzemowy z grupy związków obejmującej krzemian warstwowy nanometryczny o wielkości cząstek 3 - 40 nm, o zawartości SiO₂ ≥ 99,8% i o M_w 60,09 g/mol, krzemionkę strąceniową aktywną o wielkości cząstek ≤ 1 μm, zawartości SiO₂ ≥ 95% i o M_w 60,08 g/mol oraz hydrofilowy krzemian warstwowy nanometryczny o wielkości cząstek ≤ 25 μm i o M_w 180,1 g/mol. W procesie wytwarzania do 70 - 80 części wagowych wysuszonej żelatyny, umieszczonej w reaktorze dodaje się kolejno 20 - 30 części wagowych gliceryny, 5 - 10 części wagowych związku krzemowego, 0,01 - 0,02 części wagowych barwnika spożywczeę oraz 78 - 88 części wagowych wody destylowanej i całość poddaje energicznemu mieszanu w temperaturze 70 - 80°C w czasie 120 minut do osiągnięciu homogenicznej masy, po czym otrzymaną jednolitą masę żelę przelewa się do formy silikonowej i termostabilizuje w komorze w temperaturze 80 - 100°C w czasie 48 godzin. Sposób polega również na tym, że do wytworzenia kompozycji żelę stosuje się dodatkowo związek krzemowy z grupy związków obejmującej krzemian warstwowy nanometryczny o zawartości SiO₂ ≥ 99,8% i o M_w 60,09 g/mol, krzemionkę strąceniową aktywną o wielkości cząstek ≤ 1 μm, zawartości SiO₂ ≥ 95% i o M_w 60,08 g/mol oraz hydrofilowy krzemian warstwowy nanometryczny o wielkości cząstek ≤ 25 μm i o M_w 180,1 g/mol, a nadto stosuje się alkohol poliwinylowy.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 07 04

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 440194 (22) 2022 01 21

(51) *D06F 35/00* (2006.01)
C02F 1/78 (2006.01)
D06M 11/32 (2006.01)
A61L 2/20 (2006.01)

(71) SOVRANA POLSKA SPÓŁKA JAWNA,
M.SZASTAK, R.KAIM, Olkusz

(72) KAIM RAFAŁ

(54) **Sposób dezynfekcji prania z wykorzystaniem wody ozonowanej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób dezynfekcji prania z wykorzystaniem wody ozonowanej charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie pranie namacza się w wodzie ozonowanej o stężeniu ozonu 0,045 - 4 ppm przez 2 - 20 min, przy czym temperatura wody wynosi 8 - 18°C; w drugim etapie pierze się pra-

nie w wodzie ozonowanej o stężeniu ozonu 0,045 - 4 ppm przez 10 - 30 min, przy czym temperatura wody wynosi 40 - 50°C, w trzecim etapie pranie płucze się w roztworze wody ozonowanej o stężeniu 0,045 - 4 ppm przez 2 - 20 min, przy czym temperatura wody wynosi 8 - 18°C.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 440148 (22) 2022 01 18

(51) *E04D 13/035* (2006.01)
E05D 1/04 (2006.01)
E05D 7/086 (2006.01)
E05D 11/00 (2006.01)

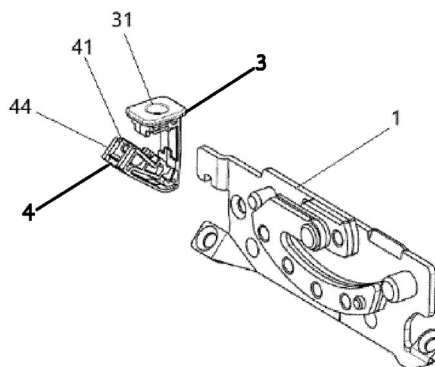
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) JABŁOŃSKI ZBIGNIEW; MAJOCH WACŁAW

(54) **Okno dachowe z uchwytem do montażu elementu osłonowego ramiaka bocznego co najmniej jednej ramy okna dachowego**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest okno dachowe zbudowane z co najmniej jednej ramy posiadające uchwyt do montażu elementu osłonowego ramiaka bocznego, co najmniej jednej ramy okna dachowego, będący detalem pośrednim między osłoną, a elementem montażowym okna, na którym znajduje się uchwyt, przy czym osłona ramiaka bocznego oraz element montażowy nazwane są elementami okna dachowego charakteryzujące się tym, że posiadają parę kinematyczną zbudowaną z członów będących uchwytem (3, 4) oraz co najmniej jednym elementem okna dachowego.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 440191 (22) 2022 01 21

(51) *E04H 17/16* (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)
E04H 17/06 (2006.01)
E04C 2/08 (2006.01)
E04C 2/20 (2006.01)

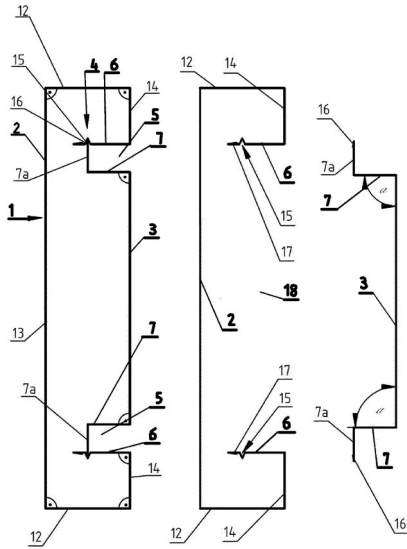
(71) NĘDZI MAREK WOJCIECH, Kazanów

(72) NĘDZI MAREK WOJCIECH

(54) Panel ogrodzeniowy oraz przęśło ogrodzeniowe

(57) Panel ogrodzeniowy (1) ma zewnętrzny profil (2) oraz wewnętrzny profil (3) połączone zatrząskowo poprzez sprężyste zespoły złączne (4) ukształtowane pomiędzy tymi profilami (2, 3). Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że wewnętrzny profil (3) jest otoczony co najmniej z trzech stron zewnętrznym profilem (2) i wewnętrzny profil (3) jest osadzony częściowo we wnęce (18) zewnętrznego profilu (2) poprzez sprężyste zespoły złączne (4), przy czym pomiędzy zewnętrznym profilem (2) a wewnętrznym profilem (3) są pozostawione szczeliny (5) utworzone pomiędzy wygiętymi powierzchniami (6) zewnętrznego profilu (2) a wygiętymi powierzchniami (7) wewnętrznego profilu (3), zaś sprężyste zespoły złączne (4) są umieszczone wewnątrz szczelin (5).

(10 zastrzeżeń)

**DZIAŁ F****MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) 440165 (22) 2022 01 19

(51) *F16L 11/08* (2006.01)
F16L 11/15 (2006.01)
F16L 33/207 (2006.01)

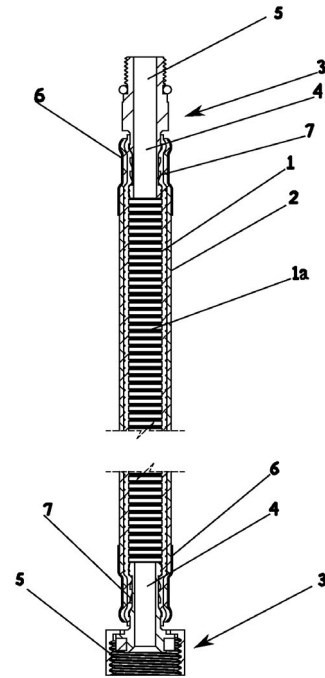
(71) ARKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sianów
(72) GRONEK JAKUB

(54) Wąż przyłączeniowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wąż przyłączeniowy. Wąż przyłączeniowy posiada warstwę (1) wewnętrzną i warstwę (2) zewnętrzną oraz końcówki (3) przyłączeniowe, a końcówki (3) przyłączeniowe posiadają nypel (4) i element (5) przyłączeniowy, a ponadto wąż przyłączeniowy posiada tuleję (6) zaciskową, z kolei warstwa (1) wewnętrzna węża jest wykonana z tworzywa sztucznego i posiada karbowanie (1a). Karbowanie (1a) jest usytuowane na zewnętrznej i wewnętrznej powierzchni warstwy (1) wewnętr-

nej węża tak, że warstwa (1) wewnętrzna w przekroju wzdłużnym węża ma kształt fali o przekroju prostokątnym. Nypel (4) posiada odsadzenia (7). Wąż przyłączeniowy znajduje zastosowanie głównie w instalacjach sanitarnych, ciepłowniczych i innych instalacjach domowych bądź przemysłowych.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 440154 (22) 2022 01 17

(51) *F21V 33/00* (2006.01)
H04B 1/38 (2015.01)
F21L 4/00 (2006.01)
F21V 23/00 (2015.01)
A42B 1/10 (2006.01)
A42B 1/241 (2021.01)

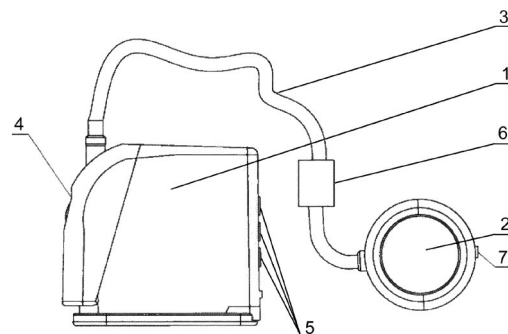
(71) LUBASZ SEBASTIAN, Wodzisław Śląski;

JASITA JAROSŁAW, Pszów

(72) LUBASZ SEBASTIAN; JASITA JAROSŁAW

(54) Lampa górnicza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lampa górnicza służąca do oświetlenia stanowiska pracy. Lampa górnicza składa się z obudowy akumulatora lampy (1) oraz lampy nahełmnej (2) połączonej z akumulatorem przewodem zasilającym (3). W lampie zabudowany jest radiotelefon (6) oraz antena. Na obudowie (1) znajdują się styki do ładowania akumulatora (5). Styki (5) służą podłączeniu do ładowania akumulatora z sieciowej zbiorczej ładowarki i wraz z płytką BMS (kontroler ładowania i rozładowywania) połączone są z przyciskiem załącz/wyłącz zasilającym oświetlenie LED przewodem zasilającym (3) poprzez sterownik „driver” łączący akumulator z lampą nahełmną (2) oraz wyjście nadajnika GLON służącego



do nadawania radiowego sygnału lokalizacyjnego. Wewnątrz głowicy lampy znajduje się świecąca dioda LED oraz soczewka skupiająca promień świetlny.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **440161** (22) 2022 01 18

(51) **F24F 5/00** (2006.01)

F24F 6/02 (2006.01)

F24F 12/00 (2006.01)

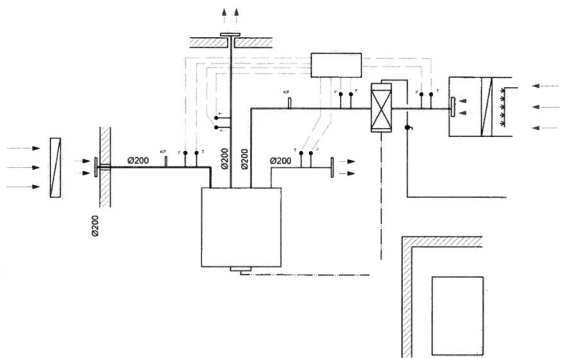
(71) DATERM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

(72) ZIEMBICKI PIOTR

(54) **Innowacyjne, zeroemisyjne źródło chłodu dla instalacji klimatyzacyjnych w budynkach mieszkalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób dostarczania chłodu do instalacji klimatyzacyjnej budynku, który polega na tym, że: ciepłe powietrze zewnętrzne poprzez czerpnię zasysane jest do centrali wentylacyjnej, a następnie tłoczone do zainstalowanego wewnątrz przeciwprądowego przeponowego wymiennika ciepła, jednocześnie powietrze wywiewane z pomieszczenia przepływa przez chłodnicę adiabatyczną, gdzie w trakcie adiabatycznego nawilżenia wodą deszczową następuje obniżenie jego temperatury i wzrost wilgotności, następnie tak ochłodzone powietrze wywiewane kierowane jest do centrali wentylacyjnej i dalej tłoczone jest do wymiennika ciepła, w którym następuje wymiana ciepła pomiędzy ciepłym powietrzem zewnętrznym i schłodzonym adiabatycznie powietrzem wywiewanym z pomieszczenia, następnie po przejściu przez wymiennik schłodzone powietrze zewnętrzne kierowane jest do pomieszczenia, natomiast powietrze wywiewane do wyrzutni.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **440197** (22) 2022 01 23

(51) **F24H 1/52** (2022.01)

F24H 1/22 (2022.01)

(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia

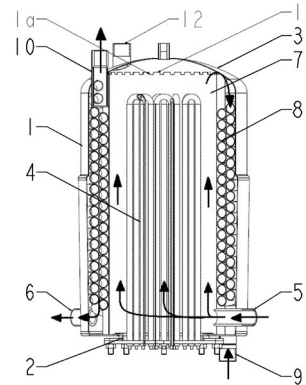
(72) SIEMIEŃCZUK TOMASZ; KUŻMA MARIUSZ; RONEWICZ KATARZYNA

(54) **Kocioł elektryczny dwufunkcyjny**

(57) Kocioł elektryczny dwufunkcyjny zawiera płaszcz zewnętrzny (1) zamknięty po obu stronach pokrywami dolną (2) i górną (3), grzałki elektryczne (4), króciec wlotowy (5) i wylotowy (6) wody kotłowej, oraz króciec wlotowy (9) i wylotowy (10) wody użytkowej. W pokrywie dolnej (2) utwierdzone są grzałki elektryczne (4), które otoczone są płaszczem wewnętrznym (7). Pomiędzy płaszczem zewnętrznym (1), a płaszczem wewnętrznym (7) jest komora, w której znajduje się węzownica (8) zaopatrzona w króciec wlotowy (9) wody użytkowej oraz króciec wylotowy (10) ogrzanej wody użytkowej. Komora wewnątrz płaszcza wewnętrznego (7) połączona jest w części górnej kotła ze wspomnianą komorą utworzoną pomiędzy płaszczem zewnętrznym (1), a płaszczem wewnętrznym (7), króciec wlotowy (5) wody kotłowej połączony jest z komorą we-

wnątrz płaszcz wewnętrznego (7), a króciec wylotowy (6) ogrzanej wody kotłowej połączony jest z komorą utworzoną pomiędzy płaszczem zewnętrznym (1), a płaszczem wewnętrznym (7). Króciec wlotowy (5) wody kotłowej, wylotowy (6) ogrzanej wody kotłowej, oraz króciec wlotowy (9) wody użytkowej, usytuowane są w części dolnej kotła, natomiast króciec wylotowy (10) ogrzanej wody użytkowej, usytuowany jest w części górnej kotła.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **440184** (22) 2022 01 19

(51) **G01N 17/02** (2006.01)

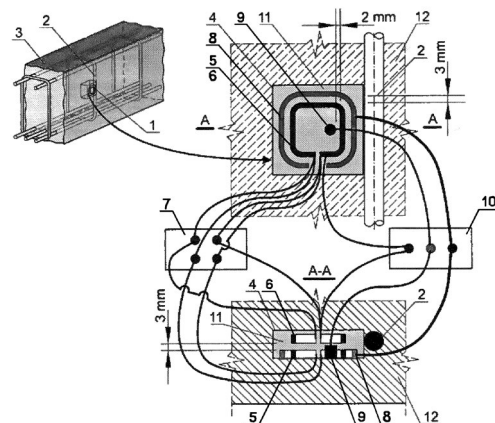
G01N 27/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) JAŚNIOK TOMASZ

(54) **Sposób pomiaru szybkości korozji stalowego zbrojenia, zwłaszcza w betonowych konstrukcjach budowlanych**

(57) Sposób pomiaru szybkości korozji stalowego zbrojenia, zwłaszcza w betonowych konstrukcjach budowlanych polega na tym, że w obudowie z tworzywa sztucznego umieszcza się bezpośrednio pod elementem pomiarowym w postaci badanej elektrody (5) odsłoniętym na korozyjne działanie betonu, identyczny



element (6) odizolowany elektrycznie od tego elementu i od betonu, oba ich końce podłącza się do korozymetru (7), wykonuje pomiar oporu elektrycznego elementu (5) i kompensuje wpływ temperatury przy pomiarze oporu elementu (6), następnie równolegle do elementu pomiarowego (5) nie dalej niż 10 mm umieszcza się przeciwelektrodę (8) oraz stałą elektrodę odniesienia (9) o stałym potencjale podczas polaryzacji prądem zewnętrznym, przy czym elementy (8) i (9) izoluje się elektrycznie i łączy z elektrodą badaną (5) do potencjostatu (10), po czym wykonuje pomiar polaryzacyjną metodą elektrochemiczną.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 440195 (22) 2022 01 21

(51) G01N 21/41 (2006.01)

G01N 21/01 (2006.01)

G01N 21/85 (2006.01)

G01N 33/14 (2006.01)

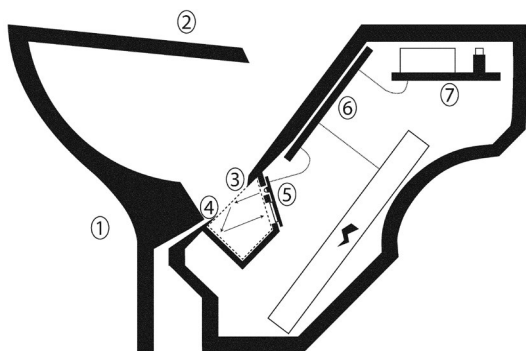
(71) GILLESPIE-SMITH BLAIR, Borzęcin

(72) GILLESPIE-SMITH BLAIR;
RACHWAŁ KATARZYNA

(54) **Metoda analityczna pomiaru postępu ekstrakcji perkolacyjnej ziaren kawowca oraz liści herbacianych metodą refraktometrii oraz opis przyrządu pomiarowego**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy sposobu pomiaru postępu ekstrakcji perkolacyjnej w czasie rzeczywistym poprzez pomiar całkowitej ilości rozpuszczonych substancji stałych, przy użyciu refraktometrii, oraz specjalnie zaprojektowanego przedstawionego na rysunku przyrządu pomiarowego do zastosowania podczas przygotowywania naparów do spożycia. Umożliwiając roztworowi na stały przepływ przez czujnik podczas ekstrakcji i mierząc koncentrację w regularnych odstępach czasu, całkowity procent ekstrakcji (TEP) można oszacować w czasie rzeczywistym oszczędzając koncentrację roztworu zmierzonego w równych przedziałach czasowych, oraz nadanie każdemu interwałowi określonej „wagi”, tak aby suma pomiarów zapisanych od rozpoczęcia ekstrakcji była zgodna z procentowym postępowaniem ekstrakcji.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 440186 (22) 2022 01 20

(51) G01N 33/497 (2006.01)

G01N 15/08 (2006.01)

G01N 1/22 (2006.01)

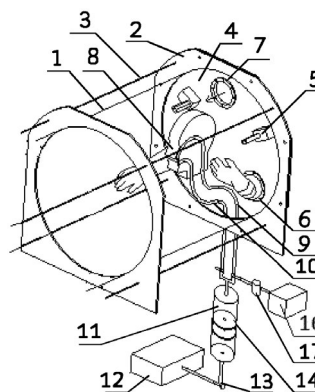
(71) ZACHODNIOPOMORSKI
UNIwersytet Technologiczny w Szczecinie,
Szczecin; POMORSKI UNIwersytet Medyczny
w Szczecinie, Szczecin

(72) KORDAS MARIAN; KONOPACKI MACIEJ;
AUGUSTYNIAK ADRIAN; JABŁOŃSKA JOANNA;
GRYGORCEWICZ BARTŁOMIEJ;
ROSZAK MARTA; DOŁĘGOWSKA BARBARA;
RAKOCZY RAFAŁ

(54) **Urządzenia do badania środka ochrony górnych dróg oddechowych wystawionego na działanie cząstek stałych zawieszonych w gazie**

(57) Urządzenie do badania środka ochrony górnych dróg oddechowych wystawionego na działanie cząstek stałych zawieszonych w gazie zawiera komorę, model ludzkiej głowy z odwzorowaniem górnych dróg oddechowych respirator. Istota zgłoszenia polega na tym, że cylindryczną komorę (1) stanowi przezroczysta, walcowa ściana ograniczona na zewnątrz wręgami montażowo-usztywniającymi (2) połączonymi ze sobą prętami usztywniającymi (3). Dwie skrajne wręgi (2) połączone są z dennicami (4), a każda dennica wyposażona jest w lampę UVC (5), rękawice (6) i króciec (7) do wymiany gazów w komorze (1). Jedna z dennic (4) wyposażona jest w model ludzkiej głowy (8) z odwzorowaniem górnych dróg oddechowych. Nos połączony jest z pierwszym przewodem (9) doprowadzającym powietrze, a usta z drugim przewodem (10) doprowadzającym powietrze, które połączone są z cylindrem (11), który połączony jest z respiratorem (12) poprzez zawór zwrotny (13) sterujący przepływem powietrza pomiędzy respiratorem (12), a cylindrem (11). Cylinder (11) ma wewnętrzny tłok (14), który stanowi dwa, oddalone od siebie uszczelnienia rozdzielające przestrzeń cylindra (11) na dwie części. Pierwszy (9) i/lub drugi przewód (10) doprowadzający powietrze i/lub cylindryczna komora (1) połączona jest z nebulizatorem (16) poprzez jego głowicę (17). Urządzenie do badania środka ochrony górnych dróg oddechowych wystawionego na działanie cząstek stałych zawieszonych w gazie w drugim wariantie zgłoszenia, charakteryzuje się tym, że obie dennice (4) wyposażone są w model ludzkiej głowy (8) z odwzorowaniem górnych dróg oddechowych połączonych przewodami (9, 10) z odrębnym modelem odwzorowania oddychania.

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 440162 (22) 2022 01 18

(51) H01F 41/02 (2006.01)

H01F 1/147 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ
- INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) ZACKIEWICZ PRZEMYSŁAW;
KOLANO-BURIAN ALEKSANDRA;
HAWĘŁEK ŁUKASZ; WARSKI TYMON; POLAK MARCIN

(54) **Sposób wytwarzania materiału kompozytowego warstwowego magnetycznie miękkiego do zastosowań na przekształtniki prądowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania materiału kompozytowego o właściwościach magnetycznie miękkich z polimeru oraz taśm magnetycznie miękkich o grubości mikrometrycznej, który charakteryzuje się tym, że formuje się pakiet wielowarstwowy składający się naprzemiennie z taśmy amorficznej na bazie żelaza oraz taśmy poliimidu, przy czym pakiet składa się z co najmniej z dwóch warstw taśmy amorficznej na bazie żelaza oraz co najmniej jednej warstwy taśmy poliimidu, po czym wygrzewa w temperaturze 300 - 350°C w czasie maksymalnie 1h.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 440199 (22) 2022 01 21

(51) *H01M 12/08* (2006.01)

H01M 8/22 (2006.01)

H01M 4/86 (2006.01)

H01M 50/70 (2021.01)

(71) SOŁOPA WALDEMAR, Przedkowice

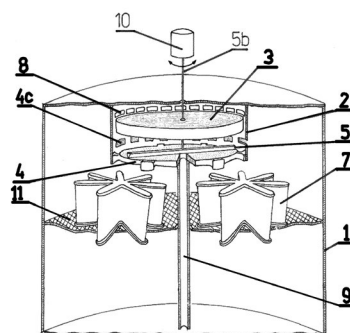
(72) SOŁOPA WALDEMAR

(54) **Obwód ładowania odwracalnego ogniwa cynkowo-tlenowego o rozpuszczalnej anodzie i katoda gazowo-dyfuzyjna współpracująca z tym obwodem**

(57) Obwód ładowania odwracalnego ogniwa przedstawiono schematycznie na rysunku, gdzie obwód ładowania znajduje się w górnej części naczynia ogniwa, które to ogniwo składa się z: obudowy zewnętrznej (1), cylindra wewnętrznego (2), anody łado-

wania (3), katody ładowania (4), zgarniacza (5), rury zasysającej (9), katod gazowo-dyfuzyjnych (7) i przegrody (11) będącej równocześnie kolektorem prądowym anody rozładowania, znamienne tym, że obwód ładowania jest zamontowany wewnątrz cylindrycznej obudowy (2) i między ścianami obudowy (1) i cylindra (2) jest przestrzeń umożliwiającą cyrkulację elektrolitu przy czym cylinder (2) jest przepuszczalny (8) dla elektrolitu, powyżej poziomu zamocowania anody ładowania (3), jak również jest przepuszczalny (4c) dla elektrolitu, na wysokości zgarniacza (5), a katoda ładowania ma średnicę mniejszą od wewnętrznej średnicy cylindra wewnętrznego (2) i jest zamocowana punktowo do ścian tego cylindra, a centrum katody ładowania (4) jest perforowane i ta perforacja stanowi wylot rury zasysającej (9), sięgającej dolnej objętości obudowy ogniwa (1), poniżej przepuszczalnego dla elektrolitu kolektora prądowego anody rozładowania (11).

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 130533 (22) 2022 01 19

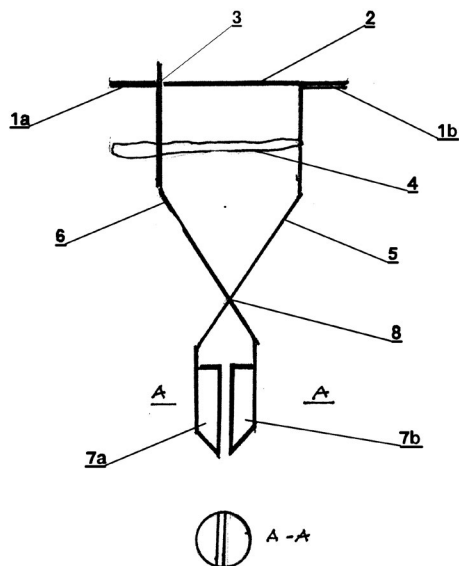
- (51) **A01B 1/18** (2006.01)
A01B 1/20 (2006.01)
A01C 11/04 (2006.01)
A01B 11/00 (2006.01)

- (71) KUBIAK JÓZEF, Radom;
SKALSKA-KUBIAK JADWIGA, Radom;
KUBIAK TOMASZ, Radom; KUBIAK JULITA, Poznań
(72) KUBIAK JÓZEF; SKALSKA-KUBIAK JADWIGA;
KUBIAK TOMASZ; KUBIAK JULITA

(54) **Urządzenie do wykopywania w gruncie otworów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wykopywania w gruncie otworów o zasadniczo walcowym przekroju poprzecznym, zawierające sztywne ramię pierwsze (5) i sztywne ramię drugie (6) połączone w sposób nożycowy w punkcie obrotu (8), przy czym ramię pierwsze (5) na górnym końcu zaopatrzone jest w uchwyt pierwszy (1a), zaś ramię drugie (6) na górnym końcu zaopatrzone jest w uchwyt drugi (1b) i ramię pierwsze (5) na dolnym końcu zaopatrzone jest w ostrze pierwsze (7a) a ramię drugie (6) na dolnym końcu jest zaopatrzone w ostrze drugie (7b), przy czym ostrze pierwsze (7a) i ostrze drugie (7b) mają kształt wycinka ściany walca, i ostrze pierwsze (7a) i ostrze drugie (7b) w pozycji zamkniętej urządzenia są zasadniczo równoległe do siebie, a ponadto urządzenie jest zaopatrzone w ogranicznik otwarcia (4). Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest ponadto zaopatrzone w ogranicznik zamknięcia (2).

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) 130537 (22) 2022 01 22

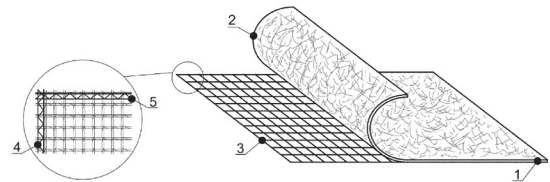
- (51) **A01K 47/06** (2006.01)
A01K 51/00 (2006.01)
A01K 47/00 (2006.01)
D06N 7/00 (2006.01)

- (71) PYTEL ARTUR, Tychy
(72) PYTEL ARTUR

(54) **Uniwersalna mata wyściółkowa do zastosowania w ulach pszczelich**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku uniwersalna mata wyściółkowa do zastosowania w ulach pszczelich, charakteryzuje się tym, że warstwa włókniny pochodzenia naturalnego w postaci maty, o różnej twardości i gęstości, jest połączona na stałe z materiałem usztywniającym w postaci siatki lub tkaniny wykonanej z tworzywa naturalnego lub sztucznego, składającej się z połączonych ze sobą na stałe biegnących na kształt wątku i osnowy włókien, nici lub sznurków.

(13 zastrzeżeń)



U1 (21) 130534 (22) 2022 01 20

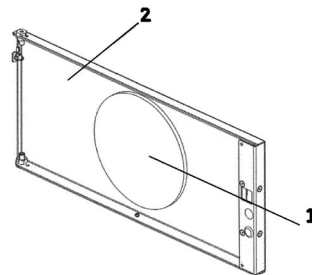
- (51) **A47G 29/14** (2006.01)
A47G 29/12 (2006.01)
G06Q 50/00 (2012.01)

- (71) INTEGER.PL SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) SUŁKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Drzwiczki wielokrytkowego urządzenia nadawczo-odbiorczego paczek wyposażone w element wyciszający**

(57) Drzwiczki wielokrytkowego urządzenia nadawczo-odbiorczego paczek wyposażone w element wyciszający charakteryzujące się tym, że element wyciszający (1) jest wykonany z maty bitumicznej i ma kształt koła, przy czym od element wyciszający (1) jest umieszczony po wewnętrznej stronie drzwiczek (2), w równych odległościach od ich naprzeciwległych krawędzi bocznych i środek elementu wyciszającego (1) pokrywa się z punktem przecięcia przekątnych drzwiczek (2).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 01 27
2022 11 24

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 130531 (22) 2022 01 18

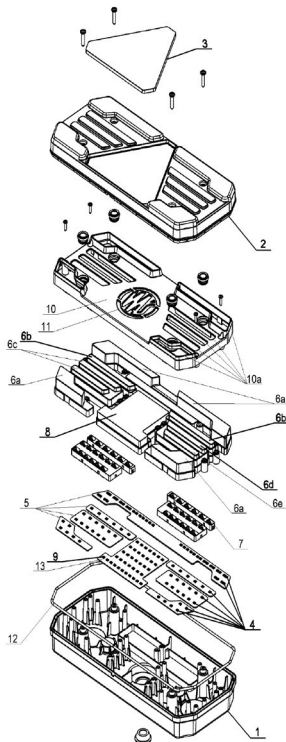
- (51) **B60Q 1/26** (2006.01)
B60Q 1/38 (2006.01)
B60Q 1/44 (2006.01)
B60Q 1/50 (2006.01)

- (71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ
 JÓZEF I LESZEK WAŚ, SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice
 (72) WAŚ LESZEK; WAŚ JÓZEF

(54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Lampa tylna zespolona, przeznaczona do stosowania w przyczepach, naczepach, lawetach czy ładowarkach, zbudowana z otwartego od czoła korpusu tylnego (1), zamykającego czołowe otwarcie korpusu tylnego (1) klosza zewnętrznego (2), na którego środku umiejscowiony jest trójkąt odblaskowy (3), w którego obszarze umiejscowione są zarówno urządzenie odblaskowe jak i powierzchnia przenikliwa dla światła, oraz rozmieszczonych w korpusie tylnym (1) po obu stronach trójkąta odblaskowego (3) diody LED (4) wytwarzających światło pozycyjne, światło hamowania, światło kierunku jazdy i światło cofania, przy czym w korpusie tylnym (1) za umiejscowionym w kloszu trójkątem odblaskowym (3) umiejscowiony jest, wytworzony z tworzywa sztucznego rozpraszającego światło na całej swojej powierzchni klosz wewnętrzny (8), za którym umiejscowione są podświetlające go diody LED (9), charakteryzuje się tym, że klosz zewnętrzny (2) w całości jest koloru czerwonego, przed diodami LED (4) wytwarzającymi światło cofania umiejscowiony jest filtr (6d) o barwie, która wespół z czerwoną barwą klosza zewnętrznego (2) zmienia przepuszczane przez nie światło na światło o barwie białej, a przed diodami LED (4) wytwarzającymi światło kierunku jazdy umiejscowiony jest filtr (6b) o barwie, która wespół z czerwoną barwą klosza zewnętrznego (2) zmienia przepuszczane przez nie światło na światło o barwie pomarańczowej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130532 (22) 2022 01 18

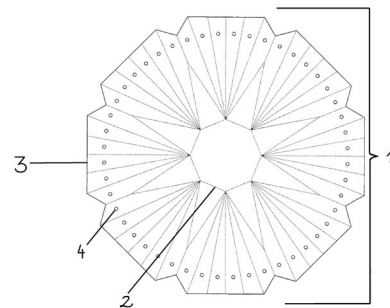
- (51) **B65D 85/50** (2006.01)
A47G 7/06 (2006.01)

- (71) ZELINSKA IRYNA, Warszawa
 (72) ZAKHARCHENKO DIANA

(54) **Opakowanie składane umożliwiające transport kwiatów z łądęgami zanurzonymi w wodzie**

(57) Opakowanie jest wykonane z jednego kawałka wykrojonego papieru, charakteryzuje się tym, że centralną część wykroju stanowi ścianka spodnia w (1) kształcie oktagonu (ośmioboku), zaś do każdego z jego boków swą podstawą (2) przylegają ścianki boczne opakowania o kształcie trójkątów, zaś do krawędzi bocznych tych ścianek przylegają (3) rozszerzające się na boki siedmiokątne pola. Każde z ośmiu (3) siedmiokątnych pól posiada zagięcia, a po złożeniu pola te tworzą nieregularne przestrzennie domknięcie pomiędzy (2) ściankami opakowania wydłużone ku górze, o pofalowanym kształcie. Każde z (3) siedmiokątnych pól posiada sześć (4) perforacji (otworów), które umożliwiają przewiązanie ich wstążką (lub przedmiotem o podobnej funkcjonalności), w celu ustabilizowania znajdujących się wewnątrz opakowania kwiatów, a także w celu wywołania wrażenia estetycznego. Od wewnętrznej strony opakowanie zabezpieczone jest folią błyszczącą, co chroni je przed przemiełaniem podczas transportu.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 04 06

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 130525 (22) 2022 01 17

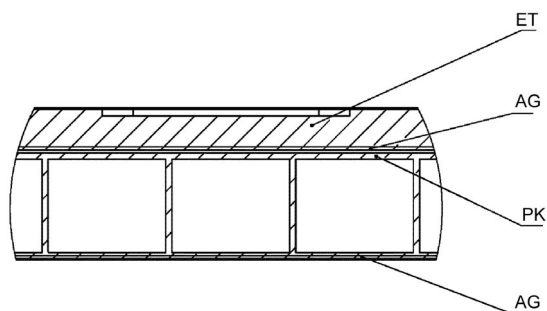
- (51) **E04B 1/80** (2006.01)
B32B 3/26 (2006.01)
B32B 27/36 (2006.01)
E04C 2/20 (2006.01)

- (71) PARK NAUKOWO-TECHNOLOGICZNY
 UNIwersytetu Zielonogórskiego
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Nowy Kisielin
 (72) MAJEWSKI KAMIL; KIELEC ROMAN

(54) Panel izolacyjny

(57) Zgłoszenie ujawnia panel izolacyjny, który składa się z warstwy ekranu termoizolacyjnego ET, pod którą umieszczona jest agrowłóknina AG, pod którą umieszczony jest poliwęglan komorowy PK, pod którym znajduje się warstwa agrowłókniny AG.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130526 (22) 2022 01 18

(51) E04D 13/147 (2006.01)
E04D 13/14 (2006.01)

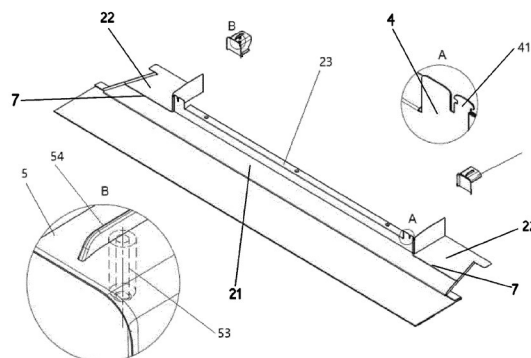
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(72) MYJAK PIOTR

(54) Kołnierz uszczelniający połączenie konstrukcji przenikającej dach

(57) Kołnierz uszczelniający połączenie konstrukcji przenikającej dach, zbudowany z elementów: górnego, dolnego i dwóch bocznych, połączonych ze sobą w zamkniętą ramę wokół konstrukcji

przenikającej dach tak, że każdy element kołnierza posiada bok przylegający do konstrukcji przenikającej dach oraz bok osadzony na płaszczyźnie dachu, oraz elementów osłonowych: górny element osłonowy, nazwany kapturem, boczne elementy osłonowe oraz dolny element osłonowy (21), przy czym elementy osłonowe przeznaczone są do zamontowania do konstrukcji przenikającej dach, a przy obu narożnikach elementu dolnego kołnierza, na jego boku przylegającym, znajdują się występy montażowe (4) z zaczepem (41) dla baz montażowych do zamocowania na bazach montażowych bocznych elementów osłonowych, charakteryzuje się tym, że element dolny kołnierza posiada część centralną (21) oraz dwie części boczne (22) tak, że występy montażowe (4) znajdują się w części centralnej (21) elementu dolnego oraz części centralna (21) oraz części boczne (22) połączone są ze sobą za pomocą połączenia felcowego (7) biegnącego poprzecznie do kierunku spływu wody opadowej z elementów bocznych kołnierza.

(4 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440142	A01N (2006.01)	5
440143	B60N (2006.01)	9
440145	B28B (2006.01)	9
440146	A61M (2006.01)	7
440147	B01J (2006.01)	7
440148	E04D (2006.01)	12
440150	A61K (2006.01)	7
440151	A61G (2006.01)	5
440153	C08L (2006.01)	11
440154	F21V (2006.01)	13
440156	B25J (2006.01)	8
440157	B60Q (2006.01)	9

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440158	B60Q (2006.01)	10
440160	B21B (2006.01)	8
440161	F24F (2006.01)	14
440162	H01F (2006.01)	15
440163	B23B (2006.01)	8
440164	A61K (2006.01)	6
440165	F16L (2006.01)	13
440166	A61K (2006.01)	6
440167	C02F (2006.01)	11
440169	B07B (2006.01)	7
440184	G01N (2006.01)	14
440185	C02F (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440186	G01N (2006.01)	15
440187	A61G (2006.01)	5
440188	A61J (2006.01)	6
440189	A01C (2006.01)	5
440191	E04H (2006.01)	12
440192	C07C (2006.01)	11
440193	B09B (2006.01)	8
440194	D06F (2006.01)	12
440195	G01N (2006.01)	15
440196	B65D (2006.01)	10
440197	F24H (2022.01)	14
440199	H01M (2006.01)	16

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130525	E04B (2006.01)	18
130526	E04D (2006.01)	19
130531	B60Q (2006.01)	18
130532	B65D (2006.01)	18

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130533	A01B (2006.01)	17
130534	A47G (2006.01)	17
130537	A01K (2006.01)	17