



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

34/2023

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	6
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	7
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	10
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	11
DZIAŁ G Fizyka.....	13
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	14

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	15
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	15
DZIAŁ G Fizyka.....	16

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	18
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	18

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 21 sierpnia 2023 r.

Nr 34

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **440376** (22) 2022 02 14

- (51) **A23G 3/36** (2006.01)
- A23G 3/38** (2006.01)
- A23G 3/42** (2006.01)
- A23G 3/48** (2006.01)

(71) ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY ARGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łańcut

(72) ARGASIŃSKI DANIEL

(54) **Sposób produkcji słodczy niskocukrowych z naturalnych składników o obniżonej kaloryczności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób produkcji słodczy niskocukrowych z naturalnych składników o obniżonej kaloryczności, posiadających wartości odżywcze i pozbawionych substancji syntetycznych charakteryzujący się tym, że izomalt w postaci sypkiej w ilości 96% masy gotowego wyrobu rozpuszczamy podgrzewając do temperatury 170°C, następnie schładzamy do temperatury 110°C i dodajemy erytrytol w postaci sypkiej w ilości 1,5% masy gotowego wyrobu, jednocześnie przygotowujemy puder jednorodny, składający się z odwodnionego liofilizatu owocowego w ilości 1% masy gotowego wyrobu oraz odwodnionego kwasu mlekowego w ilości 0,5% masy gotowego wyrobu, rozdrobnione do frakcji 125 – 150 µm, następnie uzyskany syrop izomaltowo–erytrytolowy schładzamy do 90°C i dodajemy do niego puder liofilizatu owocowego z odwodnionym kwasem mlekowym wraz z dodatkiem stewioli w ilości 1% masy gotowego wyrobu, następnie całość mieszając rozpuszczamy i ujednorodniamy, po czym gorącą masę rozlewamy do form kształtujących.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **440410** (22) 2022 02 18

- (51) **A23K 10/30** (2016.01)
- A23K 20/163** (2016.01)
- A23K 30/20** (2016.01)
- A61K 36/185** (2006.01)

(71) GAIA HEMP MEDICAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) PRUSIECKI WIESŁAW JAN; SZEWCZYK PAWEŁ KAMIL; DELMANOWICZ PRZEMYSŁAW

(54) **Kompozycja mieszanki paszowej uzupełniającej (MPU) na bazie ekstraktu z ziela konopi siewnych i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja mieszanki paszowej uzupełniającej na bazie ekstraktu z ziela konopi siewnych (Cannabis sativa L.) o działaniu przeciwstresowym i przeciwłękowym. Zgłoszenie może znaleźć zastosowanie w przemyśle paszowym i suplementów diety zwłaszcza w produkcji formułacji dedykowanych dla zwierząt gospodarskich jak i towarzyszących. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania mieszanki paszowej uzupełniającej (MPU). Kompozycja mieszanki paszowej uzupełniającej (MPU) na bazie ekstraktu z ziela konopi siewnych zawiera od 5 do 50% wag. ekstraktu z konopi siewnych Cannabis sativa L, korzystnie w ilości co najmniej 10% wagowych, oraz od 50 do 95% wagowych maltodekstryny i/lub inuliny i/lub trehalozy. Sposób wytwarzania mieszanki paszo-

wej uzupełniającej (MPU) na bazie ekstraktu z ziela konopi siewnych charakteryzuje się tym, że uzyskany dowolną metodą ekstrakt z konopi siewnych Cannabis sativa L miesza się korzystnie w proporcjach wagowych 1 do 1 z olejem najkorzystniej rzepakowym lub wodą, następnie uzyskaną mieszaninę poddaje się procesowi homogenizacji, następnie mieszając dodaje się do otrzymanej emulsji wobec od 5 do 50% wag. ekstraktu z konopi siewnych Cannabis sativa L z olejem lub wodą od 50 do 95% wagowych maltodekstryny i/lub inuliny i/lub trehalozy, i kolejno mrozi się korzystnie do temperatury co najmniej zbliżonej do -40°C i poddaje liofilizacji.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **440399** (22) 2022 02 16

- (51) **A61K 39/00** (2006.01)
- G01N 33/68** (2006.01)
- C12Q 1/68** (2018.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok; IMAGENE.ME SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok;

INSTYTUT GRUŹLICY I CHOROÓB PŁUC, Warszawa

(72) MONIUSZKO MARCIN; KWAŚNIEWSKI MIROSŁAW; FLISIAK ROBERT; KOROTKO URSZULA; CHWIAŁKOWSKA KAROLINA; CHOROSTOWSKA-WYNIMKO JOANNA; JEZELA-STANEK ALEKSANDRA

(54) **Sposób określania szansy ciężkiego przebiegu COVID-19**

(57) W zgłoszeniu ujawniono sposób określania szansy ciężkiego przebiegu COVID-19. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w profilaktyce i wspomaganie leczenia choroby wywoływanej koronawirusem SARS-CoV-2 i/lub wirusami wykazującymi wysokie podobieństwo sekwencyjne genomu do wirusa SARS-CoV-2.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **440424** (22) 2022 02 18

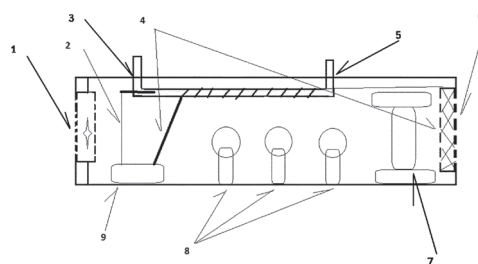
- (51) **A61L 9/16** (2006.01)
- A61L 9/18** (2006.01)
- A61L 9/20** (2006.01)
- A61L 9/22** (2006.01)
- C02F 1/30** (2006.01)
- C02F 1/32** (2006.01)
- C02F 1/48** (2006.01)

(71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź

(72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) **Urządzenie jonizujące oraz dezynfekujące powietrze i wodę**

(57) Urządzenie jonizujące oraz dezynfekujące powietrze i wodę jest wykonane jako zabudowany pojemnik zawierający wentylator (1) co najmniej trzy lampy UV A, B, C, cewkę Tesli (7) oraz wprowadzenie i wyprowadzenie wody zrealizowane za pomocą rury (3, 5),



na którym nawinięta jest cewka podłączona do bieguna wysokiego napięcia, gdzie wewnętrzna elektroda jest umieszczona wewnątrz wyprowadzenia wody powodując jej jonizację.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **440388** (22) 2022 02 15

(51) **A61L 9/20** (2006.01)

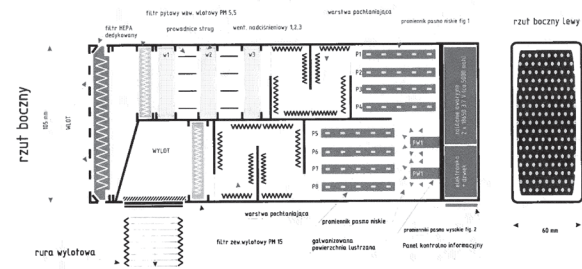
(71) GUTWIŃSKI WOJCIECH, Kraków

(72) GUTWIŃSKI WOJCIECH

(54) **Urządzenie eliminujące zanieczyszczenia biologiczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest urządzenie eliminująco-redukujące zanieczyszczenia biologiczne w przepływającym powietrzu lub innych gazach przez to urządzenie.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **440392** (22) 2022 02 16

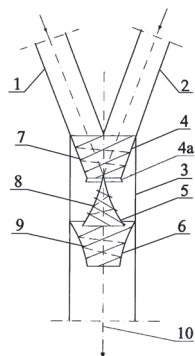
(51) **B01F 25/434** (2022.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) SYNOWIEC PIOTR; STEC MAGDALENA

(54) **Mieszalnik statyczny SST**

(57) Mieszalnik statyczny SST zawierający komorę, kanał wlotowy i wylotowy, elementy mieszające charakteryzuje się tym, że komora (3) ma kształt walca i wyposażona jest w kanał wlotowy (1) i (2), wewnątrz ma zamontowane osiowo trzy elementy mieszające (4), (5) i (6), pierwszy element mieszający (4) o kształcie ściętego stożka, z nawiniętą wewnątrz ślimacznicą (7), poniżej którego usytuowany jest osiowo drugi element mieszający (5) z osadzoną



na zewnątrz ślimacznicą (8) o kierunku zwoju przeciwnym do kierunku ślimacznicy (7), u którego podstawy zamontowany jest trzeci element mieszający (6), wewnątrz którego zamontowana jest ślimacznica (9) o wysokości zwoju 0,15 średnicy wlotowej stożka ściętego (6), której kierunek zwoju jest przeciwny do kierunku ślimacznicy (8).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **440404** (22) 2022 02 17

(51) **B23K 26/14** (2014.01)

B23K 26/38 (2014.01)

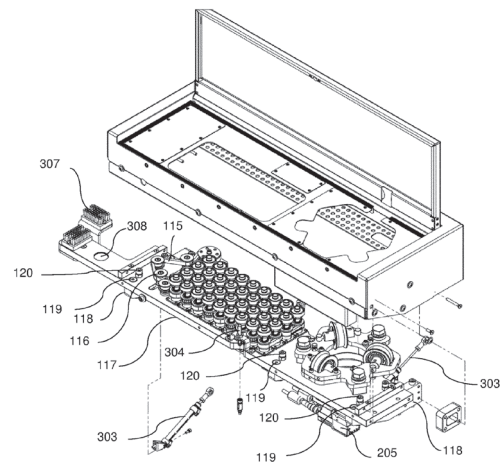
(71) EJMA JANUSZ MARCIN EAGLE POWER, Wałcz

(72) EJMA JANUSZ MARCIN; JACUNIAK JAKUB

(54) **Zmieniacz dysz do maszyny do obróbki laserowej**

(57) Zgłoszenie dotyczy zmieniacza dysz zawierającego magazynek oraz moduł centrowania. Uchwyt dyszy magazynka osadzony jest wewnątrz trzonu obracającego gniazda dyszy, opierając się o sprężynę, zaś poprzez wewnętrzny gwint, znajdujący się w dolnej części tulei uchwytu dyszy, połączony jest z centralnie osadzoną od dołu w trzonie obracającym śrubą pasowaną. Poprzez wpust pryzmatyczny zablokowany jest z kołem pasowym, zaś koło pasowe innym wpustem pryzmatycznym zablokowane jest z trzonem obracającym, osadzonym w płycie głównej na wcisk za pomocą łożysk gniazda o różnej średnicy. Układ centrowania zaopatrzone w trzy równomiernie rozłożone na obwodzie koła rolki centrujące osadzone w łożyskach na sworzniach, o poziomej osi obrotu, stycznej do tego koła, natomiast poniżej zawieszony jest czujnik wizyjny (205). Całość znajduje się w obudowie zmieniacza z podnoszoną na siłownikach (303) kłapą obudowy, współpracującą z czujnikiem otwarcia (305) oraz z czujnikiem zamknięcia.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **440379** (22) 2022 02 14

(51) **B32B 21/14** (2006.01)

B27M 3/08 (2006.01)

B27D 1/10 (2006.01)

B27J 7/00 (2006.01)

(71) GABI BIS JERCZYŃSKI SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Piaski

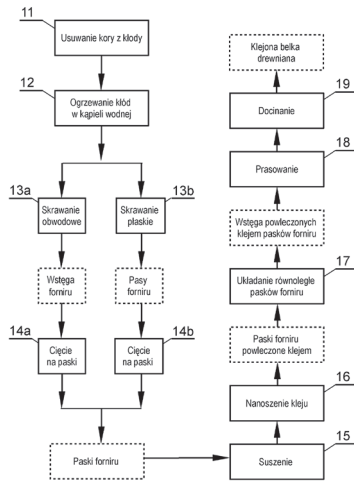
(72) JERCZYŃSKI JACEK

(54) **Sposób wytwarzania klejonej listwy drewnianej oraz klejona listwa drewniana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób wytwarzania klejonej listwy drewnianej oraz klejona listwa drewniana. Sposób wytwarzania klejonej listwy drewnianej z forniru pozyskanego z kłód drzewnych, polega na tym, że kłody poddaje się skrawaniu obwodowemu wytwarzając wstęgę forniru o grubości od 1 do 3 mm lub skrawaniu płaskiemu wytwarzając pasy forniru o grubości od 1 do 3 mm, po czym wstęgę forniru lub pasy forniru docina się na paski o szerokości od 0,5 do 1,5 cm i długości od 5 do 20 cm, po czym tak uzyskane paski forniru suszy się do obniżenia

zawartości wilgoci do poziomu wynoszącego od 8 do 10%, a wysuszone paski forniru powleka się klejem w ilości od 100 do 300 g kleju na 1 kg wysuszonych pasków forniru, po czym paski forniru powleczone klejem układa się wzajemnie równolegle formując wstęgę równoległych pasków forniru, którą prasuje się w prasie ciąglego prasowania pod ciśnieniem od 50 do 150 atm. w temperaturze od 70 do 100°C przy prędkości od 5 do 20 m/min, wytwarzając ciągłą listwę o przekroju o szerokości od 50 do 150 mm i wysokości od 25 do 100 mm, po czym docina się ciągłą listwę na odcinki o požądanej długości.

(6 zastrzeżeń)



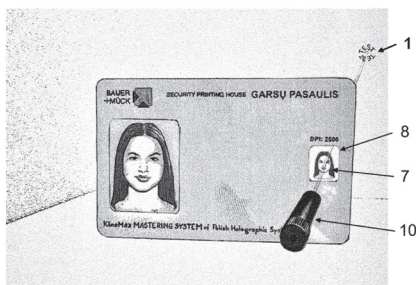
A1 (21) 440380 (22) 2022 02 14

- (51) B42D 25/00 (2014.01)
- B42D 25/30 (2014.01)
- B42D 25/328 (2014.01)
- B41M 5/36 (2006.01)
- G06K 19/16 (2006.01)
- H04W 12/06 (2021.01)

- (71) Garsų pasaulis, UAB, Wilno, LT; BAUER + MÜCK GmbH, Berlin, DE; STĘPIEŃ PAWEŁ, Warszawa
- (72) JONAITIS JONAS, LT; NIESŁUCHOWSKA ALICJA; LESZCZYŃSKA-AMBROZIEWICZ EWA; BENZ PRZEMYSŁAW, DE; DORNA BARTŁOMIEJ; STĘPIEŃ PAWEŁ

(54) Sposób kodowania ukrytej informacji, element zabezpieczający, nośnik danych, sposób wytwarzania elementu zabezpieczającego, sposób weryfikacji autentyczności nośnika danych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kodowania ukrytej informacji w obrazach przeznaczonych do grawerowania laserowego, element zabezpieczający, nośnik danych, sposób wytwarzania elementu zabezpieczającego, sposób weryfikacji autentyczności nośnika danych, gdzie wszystkie przedmioty ochrony powstają w efekcie sposobu kodowania ukrytej informacji w obrazach przeznaczonych do grawerowania laserowego. Sposób jest charakterystyczny tym, że dla wczytanego obrazu ukrytego z pliku, przekształconego do postaci mapy bitowej w skali szarości, dalej zwanej INPUT, oblicza się hologram Fouriera obrazu INPUT (I) metodą algorytmu



iteracyjnej transformaty Fouriera IFTA wczytując wartości szarości obrazu ukrytego jako amplitudy macierzy wejściowej IFTA, przekształca się hologram Fouriera do postaci mapy bitowej w skali szarości jako obrazu HIDDEN, poprzez zapisanie faz hologramu Fouriera jako proporcjonalnie przypisanych odcieni szarości.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 440386 (22) 2022 02 15

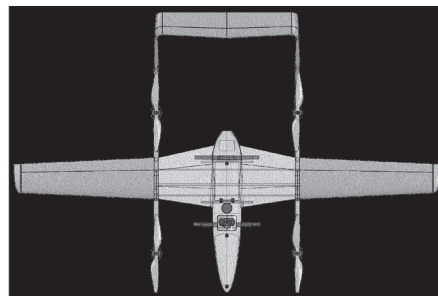
- (51) B64C 39/02 (2006.01)
- B64C 27/26 (2006.01)
- B64C 1/26 (2006.01)
- B64C 3/18 (2006.01)

- (71) FARADA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubartów
- (72) KUPAJ SZYMON

(54) Bezzałogowy statek powietrzny pionowego startu i lądowania do przewozu ładunku

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest Bezzałogowy Statek Powietrzny pionowego startu i lądowania (BSP VTOL) z napędem pchającym do transportu ładunków umieszczanych w środku ciężkości w szczególności do transportu medycznego wkładanego od góry. Bezzałogowy Statek Powietrzny pionowego startu i lądowania napędem tylnym w postaci dwubelkowego płatowca do transportu ładunków charakteryzuje się tym, że w środku ciężkości płatowca umieszczona jest komora ładunkowa a konstrukcją płatowca utrzymana jest za pomocą zespołu mniejszych dźwigarów otaczających komorę ładunkową powiązanych ze strukturą nośną wewnętrzną kadłuba oraz poszyciem skorupowym.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 440382 (22) 2022 02 14

- (51) C07C 59/06 (2006.01)
- C07C 51/347 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
- (72) BABILAS DOROTA; DYDO PIOTR; MILEWSKA MAŁGORZATA; MILEWSKI ANDRZEJ

(54) Sposób otrzymywania kwasu glikolowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kwasu glikolowego, który polega na tym, że od 15g do 25g kwasu chlorooctowego, korzystnie 20g kwasu chlorooctowego rozpuszcza się odpowiednio od 75g do 85g rozpuszczalnika z grupy dieterów

oligoglikoli etylenowych, a następnie dodaje się od 5% do 10% roztworu otrzymanego przez rozpuszczenie od 5g do 10g wodorotlenku sodu lub wodorotlenku potasu w odpowiednio 95g do 90g rozpuszczalnika z grupy alkoholi mono- lub oligohydroksylowych otrzymując mieszaninę o molowym nadmiarze wodorotlenku od 2 do 3 mola na każdy 1 mol kwasu chlorooctowego, korzystnie 2,6 mola na mol kwasu chlorooctowego, po czym miesza od 310 rpm do 750 rpm, korzystnie 600 rpm w czasie od 24 h do 72 h, korzystnie 48 h, w temperaturze od 15°C do 25°C, rozcieńcza od 15-krotnie do 25-krotnie wodą zdejonizowaną, korzystnie 20-krotnie względem wprowadzonego kwasu chlorooctowego i odsala metodą elektrodializy przy 100 A/m² do 400 A/m², korzystnie 300 A/m² nie przekraczając 2 V/parę membran, następnie zakwasza poprzez dodanie od 2 do 3 mola 1 normalnego kwasu mineralnego, korzystnie 2,8 mola 1 M kwasu solnego i odparowuje wodę w temperaturze od 30°C do 60°C, korzystnie 40°C pod obniżonym ciśnieniem od 42 mbar do 194 mbar, korzystnie 72 mbar, schładza do temperatury 0°C i sący, a osad rekrystalizuje.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 440384 (22) 2022 02 14

(51) C07D 239/93 (2006.01)

A61K 31/517 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

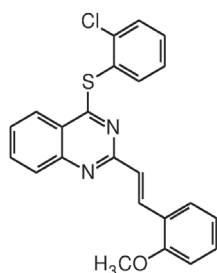
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) MULARSKI JACEK; MALARZ KATARZYNA;
MUSIOŁ ROBERT

(54) **Pochodna 4-(2-chlorofenylo)-sulfanylochinazoliny, kompozycja farmaceutyczna na bazie pochodnej 4-(2-chlorofenylo)-sulfanylochinazoliny oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pochodna 4-(2-chlorofenylo)-sulfanylochinazoliny przedstawiona wzorem 1. Przedmiot zgłoszenia stanowi również kompozycja farmaceutyczna charakteryzująca się tym, że oprócz znanych i standardowo stosowanych składników nieaktywnych zawiera dwa składniki aktywne, to jest pochodną 4-(2-chlorofenylo)-sulfanylochinazoliny przedstawioną wzorem 1 oraz inhibitor kinaz, wybrany spośród: imatynib, aksytynib, 3-[6-[[4-(Trifluorometoksy)-fenylo]amino]-4-pirydynylo]-benzamid, w stosunku wagowym od 0,001 do 10 części inhibitora na 1 część pochodnej przedstawionej wzorem 1, przy czym składniki aktywne stanowią do 10% wagi kompozycji. Przedstawiona kompozycja może znaleźć zastosowanie w leczeniu nowotworów zależnych od kinazy ABL, zwłaszcza lekoopornych białaczek charakteryzujących się mutacją BCR-ABL.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 440394 (22) 2022 02 16

(51) C07D 275/06 (2006.01)

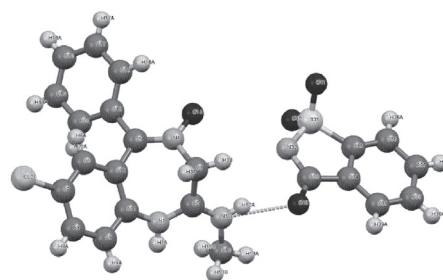
C07D 243/20 (2006.01)

(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk;
POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk;
UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk(72) WESOŁOWSKI MAREK; LECH ANNA;
GARBACZ PATRYCJA; SIKORSKI ARTUR; GAZDA MARIA

(54) **Sól chlordiazepoksydu i sacharyny oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sól chlordiazepoksydu i sacharyny oraz sposób jej otrzymywania.

(9 zastrzeżeń)



Wzór 3

A1 (21) 440378 (22) 2022 02 14

(51) C07F 15/04 (2006.01)

C07D 233/56 (2006.01)

B01J 31/22 (2006.01)

C25B 1/02 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin(72) ŚRODA BARTOSZ; DYMERSKA ANNA; ZIELIŃSKA BEATA;
MIJOWSKA EWA(54) **Sposób wytwarzania cząstek NI-MOF**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania cząstek Ni-MOF, według wynalazku, z wykorzystaniem syntezy sześciowodnego azotanu (V) niklu (II) i 2-metyloimidazolu, oba rozpuszczone w metanolu, a następnie odwirowaniu. Sposób charakteryzuje się tym, że syntezę prowadzi się w temperaturze pokojowej poprzez zmieszanie roztworu 2-metyloimidazolu w metanolu z roztworem sześciowodnego azotanu (V) niklu (II) w metanolu w stosunku molowym 4:1. Syntezę prowadzi się od 24 do 72 godzin, a następnie osad separuje się z użyciem wirówki i trzykrotnie przemywa alkoholem organicznym, a oczyszczony proszek suszy się w temperaturze 50°C przez 12 godzin.

(4 zastrzeżeń)

A1 (21) 440372 (22) 2022 02 14

(51) C07H 1/00 (2006.01)

C07H 13/04 (2006.01)

C07H 15/02 (2006.01)

C08F 293/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

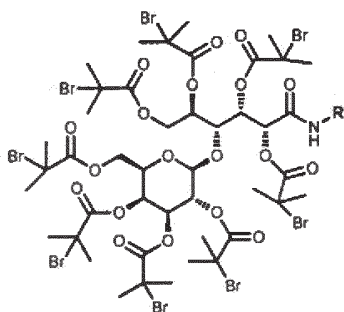
(72) MILEWSKA MAŁGORZATA; MIELAŃCZYK ANNA;
KUPCZAK MARIA

(54) **Sposób otrzymywania i zastosowanie pochodnych kwasów cukrowych**

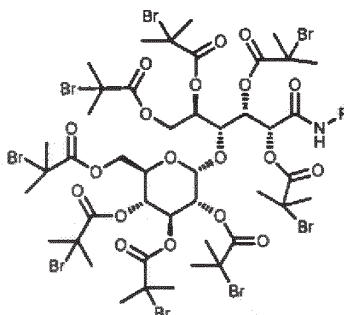
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania halogenoestrowych pochodnych amidów kwasów cukrowych, który polega na tym, że syntezę halogenoestrowych pochodnych amidów kwasów cukrowych zawierających w strukturze ugrupowanie azydkowe i będących pochodnymi kwasów cukrowych zawierających nieredukującą grupę gluko- lub galaktopiranozyloową, o wzorze ogólnym I, II lub III, w którym podstawnik R oznacza ugrupowanie azydoalkilowe, prowadzi się dwuetapowo: w etapie A do roztworu laktanu kwasu cukrowego zawierającego nieredukującą grupę gluko- lub galaktopiranozyloową w aprotycznym rozpuszczalniku organicznym, korzystnie N,N-dimetyloformamidzie, wkrapla się roztwór azydoalkilaminy, korzystnie 2-azydoetyloaminy lub 3-azydopropylaminy w ilości od 1 do 10 ekwiwalentów molowych w stosunku do laktanu sporządzony w tym samym rozpuszczalniku, przy czym reakcję

proceedzi się przez co najmniej 15 minut, w temperaturze od 0°C do temperatury wrzenia rozpuszczalnika, korzystnie w temperaturze 20°C, w etapie B otrzymany w etapie A produkt rozpuszcza się w aminie III-rzędowej, korzystnie pirydynie, użytej w ilości co najmniej 8 ekwiwaleńtów molowych w stosunku do produktu otrzymanego w etapie A, po czym roztwór schładza się do temperatury poniżej 15°C, korzystnie 0°C i wkrapla co najmniej 8 ekwiwaleńtów molowych w stosunku do produktu otrzymanego w etapie A halogenuku α -bromoizobutyrylu, po czym reakcję prowadzi się przez co najmniej 15 minut, w temperaturze od 0°C do temperatury wrzenia rozpuszczalnika, korzystnie w temperaturze 20°C. Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest także zastosowanie halogenoestrowych pochodnych amidów kwasów cukrowych otrzymanych sposobem według zgłoszenia do syntezy polimerów gwiaździstych, w tym polimerów mitroramiennych, gdzie ugrupowania halogenoestrowe inicjują kontrolowaną polimeryzację rodnikową z przeniesieniem atomu (ATRP), a ugrupowanie azydokowe przyłącza w reakcji 1,3-dipolarnej cykloaddykcji typu „click” polimer z terminalnym ugrupowaniem alkinowym lub związek małowcząsteczkowy zawierający ugrupowania alkinowe oraz grup(ę/y) hydroksylow(ą/ę), do zainicjowania polimeryzacji z otwarciem pierścienia (ROP).

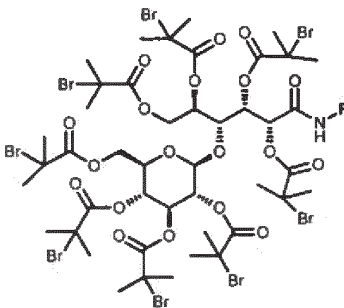
(5 zastrzeżeń)



Wzór I



Wzór II



Wzór III

A1 (21) 440409 (22) 2022 02 18

(51) C08G 65/30 (2006.01)

C08G 65/26 (2006.01)

(71) PCC ROKITA SPÓŁKA AKCYJNA, Brzeg Dolny

(72) WACEK JERZY

(54) Proces otrzymywania polioliu polieterowego o niskiej zawartości jonów metali alkalicznych

(57) Zgłoszenie dotyczy procesu otrzymywania polioliu polieterowego o niskiej zawartości jonów metali alkalicznych, obejmującego następujące etapy: (a) reakcję poliaddycji co najmniej jednego tlenku alkilenu do startera zawierającego co najmniej dwa aktywne atomy wodoru w obecności katalizatora będącego wodorotlenkiem metalu alkalicznego lub jego alkoksydem; (b) neutralizację surowego polioliu polieterowego otrzymanego w etapie (a) przez dodanie do mieszaniny poreakcyjnej kwaśnego pirofosforanu disodowego ($\text{Na}_2\text{H}_2\text{P}_2\text{O}_7$) oraz wody; (c) obniżenie zawartości wody w mieszaninie uzyskanej w etapie (b) do poziomu poniżej 0,1% wag. przez destylację pod zmniejszonym ciśnieniem; (d) usunięcie kryształów soli metali alkalicznych z mieszaniny uzyskanej w etapie (c) przez filtrację do uzyskania polioliu polieterowego o zawartości jonów metali alkalicznych nie większej niż 5 ppm. Proces według zgłoszenia umożliwia otrzymywanie polioliu polieterowych o niskiej zawartości jonów metali alkalicznych, co pozwala na znaczące ograniczenie reakcji ubocznych w procesach wytwarzania tworzyw poliuretanowych.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 440377 (22) 2022 02 14

(51) C10B 7/10 (2006.01)

C10B 47/44 (2006.01)

C10B 53/07 (2006.01)

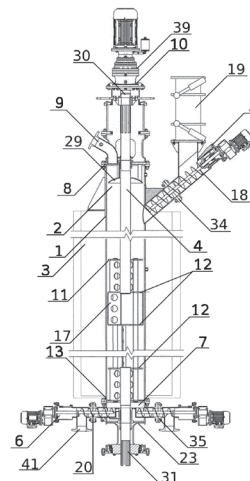
(71) G3C ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) KYRYCHENKO NAZAR, UA; DRIAMOV OLEG, UA

(54) Reaktor do oczyszczania i odzysku sadzy technicznej powstałej w wyniku pirolizy zużytych opon

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest reaktor zawierający: pionowy zbiornik reaktora (1) ze strefą reakcji (2), umieszczoną w strefie grzewczej (3), przy czym wewnątrz zbiornika reaktora (1) znajduje się pionowy wał mieszający (4), podajnik górny (5) i co najmniej jeden podajnik dolny (6), w dolnej części zbiornika reaktora (1) znajduje się komora parowa (7), w górnej części zbiornika reaktora (1) znajduje się pokrywa (8) z króćcem (9) odprowadzającym odzyskaną parę z reaktora oraz jednostka mocująca napęd wału (10). Pionowy wał mieszający (4) jest wykonany ze zintegrowanym urządzeniem mieszającym, które składa się z bloku z co najmniej pięciu poziomych płyt (11, 12, 13), montowanych współosiowo do określonego wału (4) i połączonych czterema pionowymi równoległymi prętami, płyty (11, 12, 13) posiadają otwory przelotowe, przy czym górna (11) i dolna (13) płyta jest wykonana z czterech dodatkowych płaskich promieniowo umieszczonych pionowych żeber usztywniających, a środkowe płyty (12) są połączone zakrzywionymi pionowymi śmigłami, które są zamontowane pod kątem 180° względem siebie.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 440407 (22) 2022 02 17

- (51) C12N 1/12 (2006.01)
 C12R 1/89 (2006.01)
 C12P 7/64 (2022.01)
 C12P 7/6427 (2022.01)
 C12P 19/04 (2006.01)
 A23L 29/256 (2016.01)
 A61K 36/05 (2006.01)
 A61P 9/00 (2006.01)
 A61P 37/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
 (72) BRODA DANIEL; SZPYRKA EWA; KUNA EWELINA; JAGUSZTYN BARTOSZ;
 SŁOWIK-BOROWIEC MAGDALENA

(54) **Nowy szczep mikroalg Parachlorella kessleri DB1 zdolny do wydajnej produkcji niezbędnych nienasyconych kwasów tłuszczowych oraz beta-glukanów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szczep alg *Parachlorella kessleri* DB1 zdeponowany w banku alg BANCO ESPAÑOL DE ALGAS - BEA, Telde, Las Palmas w Hiszpanii pod numerem dostępu BEA IDA 0077B, zdolny produkcji nienasyconych kwasów tłuszczowych o korzystnym dla zdrowia stosunku kwasów omega 3 i 6 w zakresie od 1:1 do 1:4, oraz beta-glukanów na poziomie 22% - 38%, jak również zastosowanie szczepu alg *Parachlorella kessleri* DB1 do wytwarzania nienasyconych kwasów tłuszczowych o korzystnym dla zdrowia stosunku kwasów omega 3 i 6 w zakresie od 1:1 do 1:4 oraz beta-glukanów na poziomie 22% - 38% jako składników diety zwłaszcza w profilaktyce chorób sercowo-naczyniowych, insulinoopomości, obniżenia zawartości cholesterolu LDL we krwi, a także stymulacji układu odpornościowego.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 440423 (22) 2022 02 18

- (51) E02B 3/12 (2006.01)
 E02D 3/12 (2006.01)
 E02D 17/20 (2006.01)
 E02B 15/00 (2006.01)
 E02B 15/04 (2006.01)
 E04B 1/62 (2006.01)
 F16L 59/00 (2006.01)

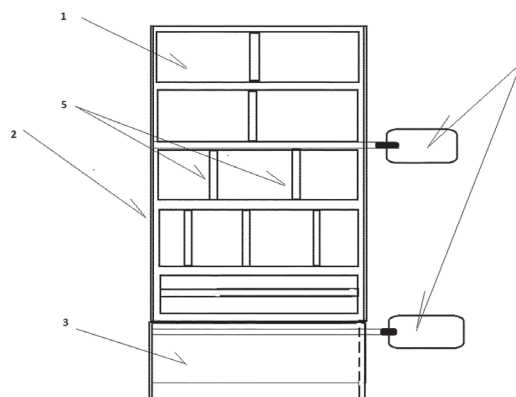
- (71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź
 (72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania substancji półprzepuszczalnej pochłaniającej toksyny z wody i powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób i urządzenie do wytwarzania substancji półprzepuszczalnej pochłaniającej toksyny z wody i powietrza. Sposób wytwarzania substancji półprzepuszczalnej pochłaniającej toksyny z wody

i powietrza polegający na wypełnieniu przemielonym włóknem szklanym/węglowym oraz przemielonym węglem drzewnym i następnie zszytciu w postaci tzw. poduszek połączonych ze sobą materiału przepuszczającego wodę/powietrze w postaci jednej linii pozwalającej odcinać poduszki z wypełniaczem w dowolnym miejscu szycia. Urządzenie do wytwarzania substancji półprzepuszczalnej pochłaniającej toksyny z wody i powietrza zbudowane z ramy, zawierającej prowadnice w których jest umieszczony jest materiałowy rękaw. W dolnej części prowadnicy znajduje się urządzenie zgrzewająco – tnąco – szyjące oraz uchwyt przytrzymujący rękaw. Po napełnieniu rękawa mieszaniną włókna szklanego/węglowego wraz z węglem drzewnym następuje przyłożenie kratownicy – formy do rękawa i jego zszytciu oraz zgrzanie w miejscach przyłożenia kratownicy w taki sposób aby możliwe było ich przycięcie wzdłuż linii szycia/zgrzewu.

(2 zastrzeżenia)



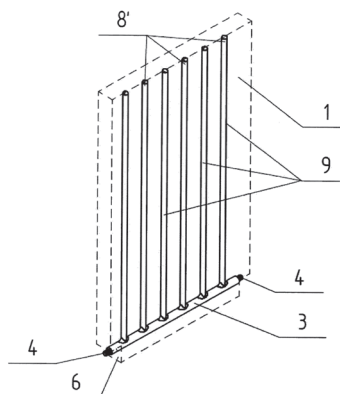
A1 (21) 440405 (22) 2022 02 17

- (51) E04C 2/24 (2006.01)
 E04C 2/292 (2006.01)
 B32B 15/00 (2006.01)

- (71) ALTUM PROFIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) BARTOSZEWSKI KRZYSZTOF; CABAK BOLESŁAW
 (54) **Wielkopłytowy moduł budowlany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest wielkopłytowy moduł budowlany, przeznaczony do budowy ścian zewnętrznych i wewnętrznych oraz stropów, zwłaszcza w budynkach mieszkalnych, jednorodzinnych i wielorodzinnych, a także w budynkach gospodarczych i przemysłowych. Wielkopłytowy moduł budowlany stanowi prostokątna płyta wykonana z mieszaniny materiału ceramicznego (betonu), przy czym elementy zbrojenia wykonano z rur, w szczególności rur stalowych, zastępując nimi standardowe pręty stalowe. Elementy zbrojenia w postaci rur wykorzystywane są dodatkowo jako instalacja grzewczo-chłodząca.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 440398 (22) 2022 02 16

(51) E04F 15/10 (2006.01)

E04F 15/02 (2006.01)

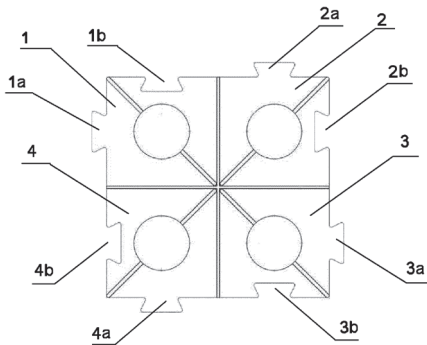
(71) VINDEREN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) BRULIŃSKI MARIUSZ

(54) Podkładka pod płyty budowlane

(57) Podkładka pod płyty budowlane ma postać kwadratowej płyty i podzielona jest na cztery analogiczne sekcje (1), (2), (3) i (4). Każda z sekcji utworzona jest poprzez znajdujące się na górnej powierzchni podkładki cztery liniowe występy biegnące od środka każdej krawędzi i zbiegające się w środku podkładki. Ponadto na jednej bocznej krawędzi każdej sekcji (1), (2), (3) i (4) znajduje się występ (1a), (2a), (3a) i (4a) odpowiednio o podstawie węższej od pozostałej części występu, a na drugiej bocznej krawędzi każdej sekcji znajduje się wpust (1b), (2b), (3b) i (4b) odpowiadający kształtem występowi (1a), (2a), (3a) i (4a), przy czym na każdej bocznej krawędzi podstawki znajduje się jeden występ i jeden wpust. Na górnej powierzchni podkładki znajdują liniowe wgłębienia biegnące od naroży podkładki i zbiegające się w jej środku, a na spodniej części podkładki znajdują się cztery liniowe wgłębienia dolne przebiegające od środka każdej krawędzi do środka sąsiedniej krawędzi tworząc kształt kwadratu. Podkładka w każdej sekcji posiada co najmniej jeden otwór, przy czym wykonana jest z materiału gumowego spojenego klejem polimerowym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 440395 (22) 2022 02 16

(51) E06B 5/16 (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

E06B 3/12 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

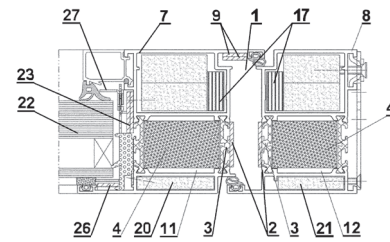
(71) ALUPROF SPÓŁKA AKCYJNA, Bielsko-Biała

(72) CHWASTEK JANUSZ; MUNIK PIOTR

(54) Drzwi przeciwpożarowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi przeciwpożarowe, których zadaniem podczas pożaru jest uniemożliwienie od strony objętej pożarem na rozszerzanie się ognia i przenikania dymu przez szczeliny drzwi. Drzwi przeciwpożarowe wykonane są z przestrzennych, trzykomorowych aluminiowych kształtowników zaopatrzonych od wewnątrz we wkłady z wełny mineralnej. Wewnętrzna przestrzeń (1) zaopatrzona jest w paski intumescentyjne (2) naklejane na przekładki termiczne (3) albo w formie uszczelki kształtowej z wypełnieniem intumescentyjnym wpinanej poprzez zaczepy w ich gniazda. W wewnętrznej przestrzeni (1) znajdują się korzystnie paski intumescentyjne (9) przylegające do wewnętrznej ścianki kształtownika (7), przy czym w komorach umieszczone są ognioodporne wkłady chłodzące i korzystnie warstwowe, ognioodporne wkłady chłodzące (17), a w komorach umieszczone są wkłady chłodzące (20), (21), natomiast od zewnętrznej strony pakietu szklanego (22) oraz w przestrzeni pomiędzy pakietem szklanym (22) oraz kształtownikiem (7) są umieszczone paski intumescentyjne (23), (26), przy czym szklany pakiet (22) jest obustronnie zabezpieczony stalowymi uchwytami (27), które są mocowane do kształtownika skrzydła (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 440411 (22) 2022 02 17

(51) F01K 21/02 (2006.01)

F02G 1/04 (2006.01)

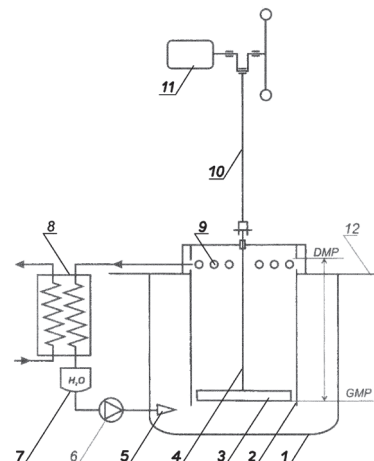
F24D 101/80 (2022.01)

(71) JANISZEWSKI SŁAWOMIR, Pszczyna;
LESZCZYŃSKI RYSZARD, Kraków

(72) JANISZEWSKI SŁAWOMIR; LESZCZYŃSKI RYSZARD

(54) Objętościowy silnik parowy

(57) Objętościowy silnik parowy, co najmniej jednotłokowy i jednostronny działający, pracujący w układzie kogeneracyjnym z kotłem wodnym i wykorzystujący część ciepła wysokotemperaturowego z zewnętrznego procesu spalania paliw stałych, ciekłych lub gazowych w palenisku kotła charakteryzuje się tym, że ciepło z tego procesu o temperaturze wyższej niż 274 K nagrzewa do temperatury wyższej, niż temperatura wrzenia wody zamknięty cylinder wewnętrzny (1) tego silnika zabudowanego w przestrzeni zasilanej ciepłem procesowym, a do tego cylindra cyklicznie wtryskiwana jest porcją i rozpylana wtryskiwaczem (5) woda zdeminiowana, z której po odparowaniu powstała para wodna o ciśnieniu nie niższym, niż 1013 hPa wprawia w ruch posuwisto-zwrotny tłok (3) umieszczony w cylindrze roboczym (2) zabudowanym w przestrzeni wewnętrznej cylindra zewnętrznego, a pracujący tłok (3) za pośrednictwem tłoczyśka (4) i mechanizmu kinematycznego (10) wprawia w ruch generator energii elektrycznej (11), po czym para wodna po wykonaniu pracy wyprowadzana jest poza cylinder (9),



gdzie jest schładzana wodą obiegową kogeneracyjnego kotła wodnego i skraplana w wymienniku przeponowym (8) do temperatury nie wyższej, niż 273 K, po czym gromadzona jest w zbiorniku wody zdemineralizowanej (7) do ponownego wykorzystywania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 440393 (22) 2022 02 16

(51) F04D 29/10 (2006.01)

F16J 15/00 (2006.01)

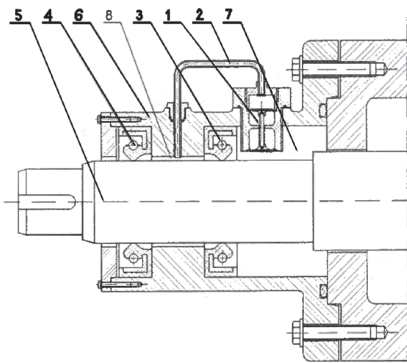
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) PECZKIS GRZEGORZ; PRZYBYŁA GRZEGORZ;
ADAMCZYK WOJCIECH

(54) Membranowy uszczelniacz tłoczący

(57) Membranowy uszczelniacz tłoczący charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w wał napędowy (5) zabezpieczony uszczelnieniami wargowymi (3, 4) pomiędzy, którymi znajduje się komora wypełniona płynem neutralizującym płyn pompowany i połączona kanałem (2), przy czym od komory ssawnej płynu pompowanego (7) oddzielony jest membraną osadzoną szczelnie w stopce prostopadłej do wału prowadzonego wzdłużnie w kadłubie z sprężyną ściskającą połączony stopką, w której osadzona jest membrana wyposażona w promieniowe względem osi wału napędowego (5) otwory cylindryczne, natomiast w kadłubie uszczelniacza (6) znajduje się membranowy uszczelniacz tłoczący (1) prostopadły do osi wału napędowego (5) separujący komorę płynu pompowanego (7) oraz komorę płynu neutralizującego, kanałem (2) oraz uszczelniającą kadłub uszczelnienia (5) płynu neutralizującego na wale (5) uszczelnieniem wargowym (4) oraz uszczelniającą komorę płynu neutralizującego od otoczenia na obracającym się wale (5) uszczelnieniem wargowym płynu neutralizującego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 440417 (22) 2022 02 18

(51) F16C 11/00 (2006.01)

F16C 11/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin

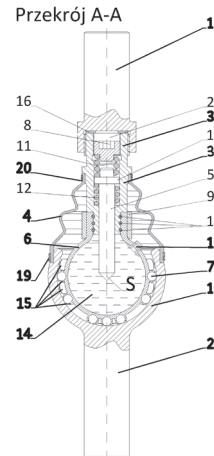
(72) KACALAK WOJCIECH; BUDNIAK ZBIGNIEW;
SZADA-BORZYSZKOWSKA MONIKA

(54) Przegub wielopunktowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przegub wielopunktowy do przegubów do wielonożnych robotów kroczących, robotów humanoidalnych oraz budowy węzłów kinematycznych współpracujących z elementami egzoszkieleatów. Przegub wielopunktowy charakteryzuje się tym, że człon górny (1) na dolnym zakończeniu wyposażony jest w elastyczną powłokę (6), na której zewnętrznej powierzchni znajdują się gniazda (15) do osadzania kulek (7) utworzone przez sprężyste występy i wgłębienia. Gniazda (15) rozmieszczone są po obwodzie tworząc pasma, wzdłuż równoleżników elastycznej powłoki (6), a w każdym z pasm znajduje się określona liczba gniazd (15) rozmieszczonych równomiernie po obwodzie. Pasma w przekrojach osiowych przegubu przechodzących przez środki gniazd (15) do osadzania kulek (7), rozmieszczone są w zakresie kątów φ_g oraz φ_d , przy czym kąt $\varphi_g < \varphi_d$. Komora elastycznej powłoki (6) wypełniona jest płynem (14) o podwyższonej lepkości.

Kulki (7) osadzone we wgłębieniach gniazd (15) powłoki (6) przylegają do wewnętrznej powierzchni powłoki czaszy (10) dolnego członu (2) przegubu, po wypełnieniu elastycznej komory płynem i odkształceniu jej do zetknięcia się kulek (7) z wewnętrzną powierzchnią czaszy kulistej (10). Ponadto w górnej części powłoki (6) umieszczony jest zawór (13) do napełniania płynem (14) oraz odpowietrzania komory, a na cylindrycznej powierzchni zewnętrznej czaszy kulistej (10) osadzono elastyczny mieszek osłonowy (4), zaciśnięty opaską sprężynową (19) dolną, a górną część mieszka (4) osadzono na cylindrycznej powierzchni zewnętrznej tulei (3) i zaciśnięto opaską sprężynową (20) górną.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 440402 (22) 2022 02 17

(51) F16F 7/00 (2006.01)

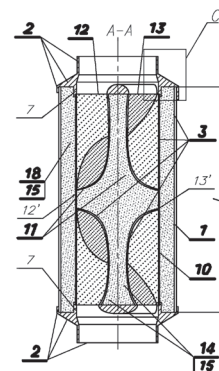
(71) LEŚNIAK ANDRZEJ BIURO INŻYNIERSKIE
VIBA – ANDRZEJ LEŚNIAK, Leżajsk

(72) LEŚNIAK ANDRZEJ

(54) Absorpcyjny tłumik hałasu z wkładem helikoidalnym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest absorpcyjny tłumik hałasu z wkładem helikoidalnym, który charakteryzuje się tym, że wewnątrz jego korpusu cylindrycznego (1), którego oba końce połączone są rozłącznie z profilowymi pierścieniowymi dwuzłączkami (2) umieszczony jest współosiowo usytuowany względem niego podzespół wkładu helikoidalnego (3), który stanowi tuleja cylindryczna perforowana (10) połączona nierozłącznie z umieszczonym w niej perforowanym profilem (11) utworzonym z ukształtowanych helikoidalnie dwóch zwojów (12 i 13) usytuowanych naprzeciw siebie, a utworzona zarówno pomiędzy nimi szczelina (14) o tym samym profilu helikoidalnym jak i utworzona pomiędzy zewnętrzną powierzchnią tulei cylindrycznej perforowanej (10) o średnicy D2 i wewnętrzną powierzchnią korpusu cylindrycznego (1) o średnicy D3 obwodowa szczelina (18) na całej jej długości L wypełnione są granulatem dźwiękochłonnym (15).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 440397 (22) 2022 02 16

(51) **F23M 9/06** (2006.01)
F23J 7/00 (2006.01)
F23J 15/02 (2006.01)
F23B 40/04 (2006.01)
F23K 3/14 (2006.01)

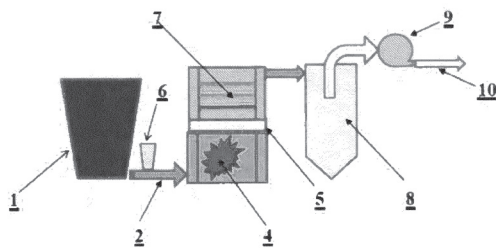
(71) ANTISMOG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) BAUREK JADWIGA; SZADURSKI TOMASZ

(54) **Kocioł Ecodesing z IOS**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest kocioł klasy V z instalacją oczyszczania spalin-IOS charakteryzuje się tym, że w kompaktowej instalacji wytwarzania energii małej mocy została zastosowana metoda dopalania gazów odlotowych poprzez inicjację płomienia przy użyciu płyty ceramicznej umieszczonej nad paleniskiem z rusztem retortowym.

(4 zastrzeżenia)

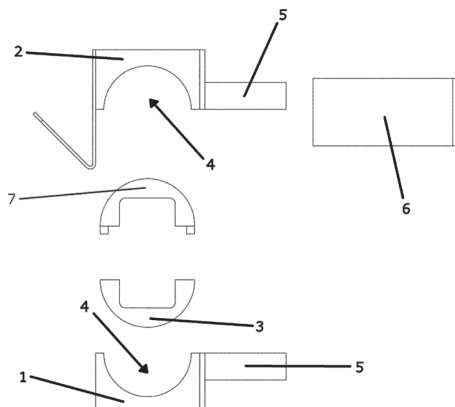


A1 (21) 440416 (22) 2022 02 18

(51) **F24D 19/02** (2006.01)(71) INSTAL PROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowa Wieś(72) PIERNIKOWSKI PRZEMYSŁAW; WOJTASIK ŁUKASZ;
KRÓLAK DARIUSZ(54) **System uchwyty do montażu grzejnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system uchwyty do montażu grzejnika przeznaczony do mocowania grzejników drabinkowych do ściany. System uchwyty do montażu grzejnika zawierający co najmniej uchwyt dolny (1), uchwyt górny (2), tuleję (3), mocowanie (6) oraz środki mocujące, przy czym tuleja (3) znajduje się w przestrzeni (4) utworzonej pomiędzy uchwytem górnym i uchwytem dolnym, gdzie uchwyt dolny (1) i uchwyt górny (2) zakończone są trzpieniem (5), przy czym trzpienie (3) umieszczone są w mocowaniu (6), przy czym otwór mocowania (6) jest zasadniczo prostopadły względem osi tulei, gdzie środki mocujące umieszczone są w mocowaniu (6), zaś mocowanie (6) ma środki umożliwiające trwałe przymocowanie do ściany.

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 440401 (22) 2022 02 16

(51) **G01N 33/68** (2006.01)(71) INSTYTUT BIOCHEMII I BIOFIZYKI
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa(72) PERZANOWSKA-DOMAŃSKA ANNA;
DOMAŃSKI DOMINIK; KISTOWSKI MICHAŁ;
MICHALAK AGATA; WOJTAS GRZEGORZ;
ROBAK ALEKSANDRA MARTYNA; DADLEZ MICHAŁ(54) **Panel białkowy do sposobu diagnozowania
płynów opłucnowych i sposób analizy płynów
opłucnowych do diagnozowania etiologii płynu
opłucnowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy panelu białkowego do sposobu diagnozowania płynów opłucnowych z zastosowaniem opartej na spektrometrii mas (MS) multipleksowanej celowanej proteomiki z wykorzystaniem metod MS selektywnego, wielokrotnego lub równoległego monitorowania reakcji (SRM, MRM, PRM). Zgłoszenie również dotyczy sposobu analizy płynów opłucnowych do diagnozowania etiologii płynu opłucnowego.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) 440414 (22) 2022 02 18

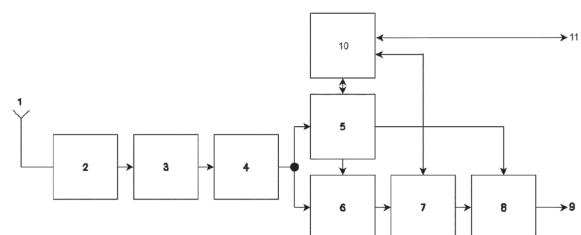
(51) **G06N 3/02** (2006.01)**G01R 23/00** (2006.01)**G01R 23/16** (2006.01)(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) PIOTROWSKI ZBIGNIEW; OLESIŃSKI ADAM

(54) **Układ kognitywnego analizatora widma**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ kognitywnego analizatora widma, zawierający wejście antenowe (1) doprowadzone do bloku wejściowego (2), którego wyjście połączone jest z wejściem bloku przemiany częstotliwości (3), którego wyjście połączone jest z wejściem bloku konwertera czas-częstotliwość (4). Układ zawiera co najmniej dwa bloki sieci neuronowych (5, 7), gdzie z wyjścia bloku konwertera czas-częstotliwość (4) wyprowadzone jest połączenie do wejścia bloku pierwszej sieci neuronowej (5) oraz do wejścia bloku filtrującego (6), z którego wyjścia doprowadzone jest połączenie do wejścia bloku drugiej sieci neuronowej (7) z którego wyjścia doprowadzone jest połączenie do wejścia bloku przetwarzania wartości (8), do którego drugiego wejścia doprowadzone jest połączenie z wyjścia bloku pierwszej sieci neuronowej (5) oraz z wyjścia bloku przetwarzania wartości (8) wyprowadzone jest połączenie do interfejsu wymiany wartości (9), oraz z wyjścia bloku pierwszej sieci neuronowej (5) wyprowadzone jest połączenie w celu sterowania blokiem filtrującym (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **440390** (22) 2022 02 15

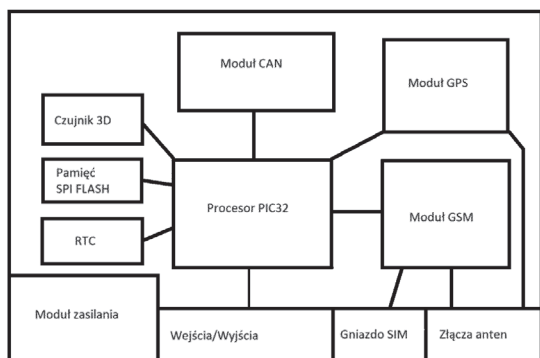
(51) **G08G 1/01** (2006.01)
G06F 1/16 (2006.01)

(71) RENTIS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) TÓRZ MACIEJ; DRZYMAŁA FEĆ AGNIESZKA;
CYPLIK PIOTR; ADAMCZAK MICHAŁ; NOWAK ŁUKASZ;
NOWAKOWSKI ŁUKASZ; GALAS MICHAŁ;
TOBOŁA ADRIANA

(54) **Zintegrowany system i sposób analizy parametrów użytkownika pojazdu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zintegrowany system i sposób analizy parametrów użytkownika pojazdu. W systemie urządzenie sensoryczne posiada 3-osiowy czujnik przeciążeń i nadto wyposażone jest w pamięć wewnętrzną typu flash oraz moduł zegara czasu rzeczywistego RTC, przy czym układ elektroniczny urządzenia sensorycznego umieszczony jest w szczelnej obudowie ABS, rozłącznie i sztywno mocowanej w pojeździe, korzystnie na belce podwozia pojazdu.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **440381** (22) 2022 02 14

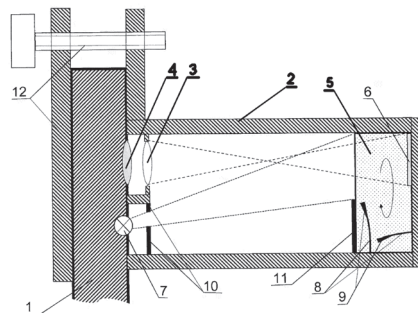
(51) **H04L 9/00** (2022.01)
H04L 9/06 (2006.01)
H04L 9/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) GOLAK SŁAWOMIR

(54) **Generator kluczy szyfrujących, zwłaszcza do telefonu komórkowego**

(57) Generator kluczy szyfrujących, zwłaszcza do telefonu komórkowego charakteryzuje się tym, że składa się z nieprzepuszczalnej dla światła obudowy (2) zawierającej soczewkę (3) znajdującą się przed układem optycznym kamery (4) telefonu, przezroczystą komorę (5) osadzoną po przeciwnej do kamery (4) stronie obudowy (2) wypełnioną zawieszoną różnokolorowych kul z tworzywa sztucznego w cieczy o gęstości równej gęstości tworzywa kul, ekranu korzystnie białego.

(6 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 130597 (22) 2022 02 17

(51) **A47C 27/00** (2006.01)

A61B 5/024 (2006.01)

A61B 8/02 (2006.01)

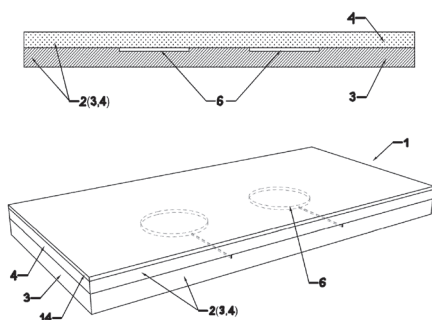
(71) ŁABNO TOMASZ BADUM, Brzozówka

(72) ŁABNO TOMASZ

(54) **Materac**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materac (1) składający się z wkładu (2) w postaci dwóch niezależnych warstw (3, 4), który pokrowca wewnętrznego oraz czujników monitora oddechu, który charakteryzuje się tym, że w warstwie (3) wkładu (2) materaca (1) znajdują się wycięcia (6) w kształcie płaskiego walca, przeznaczone na umieszczenie w nich walcowych czujników monitora oddechu oraz liniowe nacięcia na przewody łączące czujniki z jednostką centralną (14), wykonane wzdłuż osi walcowego wycięcia (6) prostopadle do jednego z dłuższych boków warstwy (3) wkładu (2) materaca (1) na odcinku od jednego z dłuższych boków wkładu (2) materaca (1) do bocznej płaszczyzny walcowych wycięć (6), przy czym średnice podstawy walcowych wycięć (6) odpowiadają średnicom walcowych czujników a wysokość wycięć (6) odpowiada wysokości czujników oraz wycięcia (6) są wykonane tak, że odległości pomiędzy osiami walcowych wycięć (6) są takie same, jak odległości od każdej z bocznych, krótszych krawędzi warstw (3, 4) wkładu (2) materaca (1) do osi walcowego wycięcia (6), znajdującego się bliżej tej krawędzi.

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 130593 (22) 2022 02 16

(51) **F23D 14/06** (2006.01)

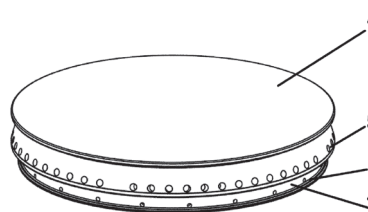
(71) STALGAST RADOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KUKAWKA MICHAŁ

(54) **Palnik kuchenny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest palnik kuchenny mający zastosowanie w kuchenkach gazowych. Palnik kuchenny, posiadający miseczkowy korpus (1) mający zarys ściętego płaszczyzną poziomą ostrosłupa z umiejscowionym pośrodku przelotowym pionowym gazowym kanałem (2), z obsadzoną na tymże korpusie (1) pokrywkową koroną (4) charakteryzuje się tym, że, pokrywkowa korona (4) posiada rant na którym to, są wykonane ukośne, promieniowe palnikowe otwory (5), natomiast miseczkowy korpus (1) ma obwodowe, pierścieniowe wybranie komory rozprężnej przechodzące w kierunku gazowego kanału płaszczyznową niekę okalającą wylot tegoż gazowego kanału, tworząc weń przestrzeń rozprężną gazu pomiędzy rzeczonym miseczkowym korpusem (1) a pokrywkową koroną (4).

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 03 09

U1 (21) 130594 (22) 2022 02 16

(51) **F41H 1/02** (2006.01)

A41D 13/00 (2006.01)

A41D 13/002 (2006.01)

A41D 3/00 (2006.01)

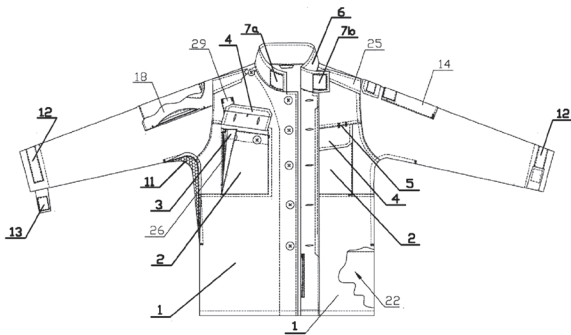
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX,
Łódź

(72) CZERWIŃSKI KRZYSZTOF; KOSIŃSKA BARBARA;
KUDLIŃSKA MAŁGORZATA

(54) **Bluza mundurowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest bluza mundurowa przeznaczona zwłaszcza dla funkcjonariuszy Straży Granicznej. Bluza mundurowa posiada zapięcie kryte plisą w linii środka przodu, tył z dwiema fałdami, podkrój szyi wykończony Stojką (6), długie rękawy i kieszenie. Symetrycznie usytuowane na przodzie (1) dwie nakładane kieszenie piersiowe (2) mają miszek (3) od strony boku bluzy i kryty sześcioboczną patką (4) otwór wlotowy u góry, a górna krawędź worka kieszeni piersiowych (2) i patki (4) są wzajemnie równoległe i nachylone pod kątem do linii środka bluzy, gdzie dolny punkt nachylenia znajduje się bliżej linii środka bluzy. Wzdłuż górnej krawędź patek (4) kieszeni piersiowych (2) umieszczony jest otwór przelotowy (5) z prostopadłymi przeszyciami na końcach. Stójka (6) jest jednostronnie wydłużona za linię środka przodu (1) z naszytymi na obu końcach odcinkami taśm samoszczepnych (7a, 7b) tworzącymi układ zapięcia stójki. Rękawy dwuczęściowe są z łąką w obszarze łokcia i otworem wentylacyjnym wzdłuż szwu rękawa poniżej pachy i łączącego przód z tyłem, przy czym otwory wentylacyjne wypełnione siatką odzieżową (11) oraz zamykane na zamek błyskawiczny. U dołu rękawów doszyty jest odcinek taśmy samoszczepnej pętelkowej (12) i patka

z taśmą samoszczepną haczykową (13) do regulacji obwodu dołu rękawa. W górnej części rękawów dwuczściowych są kieszenie. (9 zastrzeżeń)



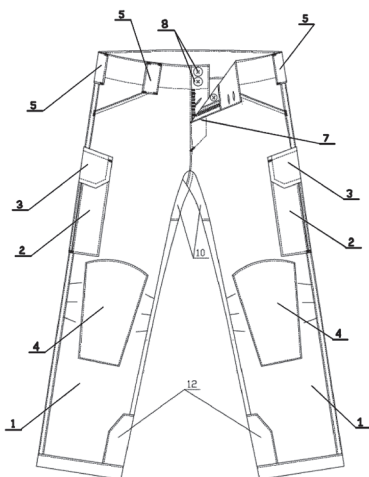
U1 (21) 130595 (22) 2022 02 16

- (51) F41H 1/02 (2006.01)
- A41D 13/00 (2006.01)
- A41D 1/06 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX, Łódź
- (72) CZERWIŃSKI KRZYSZTOF; KOŚCIŃSKA BARBARA; KUDLIŃSKA MAŁGORZATA

(54) **Spodnie mundurowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są spodnie mundurowe przeznaczone zwłaszcza dla funkcjonariuszy Straży Granicznej. Spodnie mundurowe posiadają długie nogawki (1), kieszenie wpuszczone u góry i kieszenie nakładane (2) z patką (3) na wysokości ud, łąty (4) na wysokości kolan, szlufki (5) w linii pasa na przodzie i tyle spodni, a w obu górnych bocznych częściach tyłu po dwa paski z zamocowanym elementem blokującym na jednym z nich. W przodzie spodni znajduje się rozporek zapinany na zamek błyskawiczny kryty na wierzchu i spodzie listwą (7), a powyżej zamka błyskawicznego znajduje się zapięcie na dwa guziki (8). Wewnątrz spodni na wysokości zakończenia zamka błyskawicznego jest zapięcie na jeden guzik. Kieszenie udowe (2) położone częściowo na tyle, a częściowo na przodzie nogawek (1), u góry mają wlot kryty sześcioboczną patką (3), a górna krawędź worka kieszeni udowych (2) i patki (3) są wzajemnie równoległe i nachylone pod kątem do osi symetrii spodni, gdzie dolny punkt nachylenia znajduje się bliżej linii środka spodni. Wzdłuż górnej krawędzi patek (3) kieszeni udowych (4) umieszczony jest otwór przelotowy z prostopadłymi przeszyciami na końcach. Wewnątrz kieszeni udowych (2) jest wąska kieszeń wewnętrzna położona w linii otworu w patce, tył spodni jest z dwuczściowym karczkiem poniżej którego znajdują się łąty siedzeniowe (10) schodzące poniżej linii podkroju kroczka. (7 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

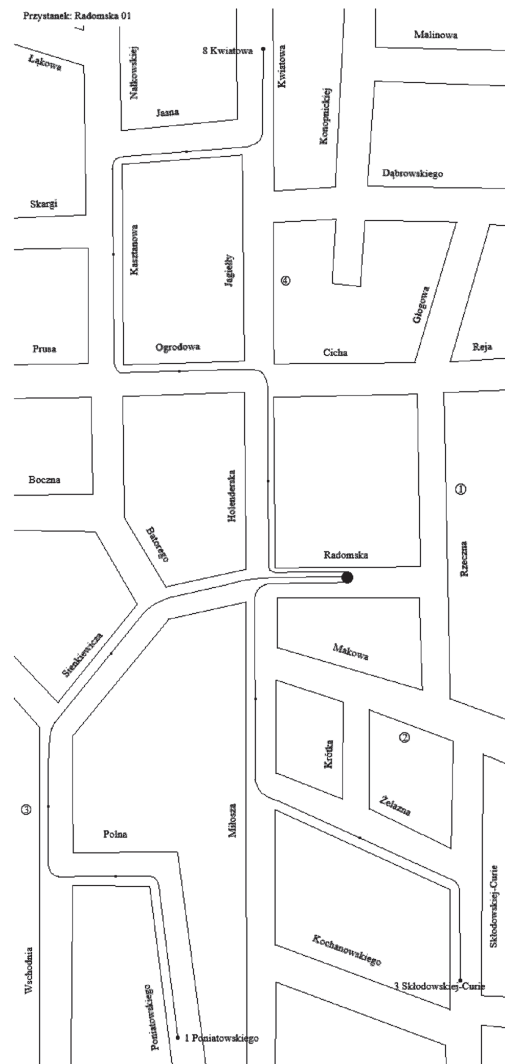
U1 (21) 130599 (22) 2022 02 18

- (51) G09D 1/00 (2006.01)
- G09F 27/00 (2006.01)

- (71) KWIATKOWSKA MONIKA, Kutno
- (72) KWIATKOWSKA MONIKA

(54) **Graficzna forma rozkładu jazdy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku graficzna forma rozkładu jazdy przedstawiająca rozkład jazdy środków komunikacji publicznej w formie graficznej składającej się z trzech powiązanych ze sobą elementów: mapy, na której przedstawione są trasy wszystkich linii odjeżdżających z danego przystanku, rozkładów jazdy dotyczących tych linii oraz informacji o przystankach, z których można jechać w innym kierunku niż z danego. (5 zastrzeżeń)



U1 (21) 130592 (22) 2022 02 16

- (51) G09F 5/04 (2006.01)
- A47F 7/16 (2006.01)

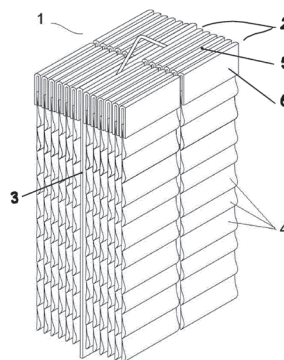
(71) LECH FABRICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kostrzyn

(72) RYCHLEWSKI WITOLD

(54) **Ekspozytor prezentacyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekspozytor reprezentacyjny z planszą (3), do której zamocowane są łatki kolorystyczne tkanin ułożone kaskadowo, przy czym plansza ekspozytora wyposażona jest w napy żeńsko-męskie. Do planszy przypięty jest jedną stroną komplementarnymi napami grzbiet prezentacyjny wewnętrzny (5), a do drugiej strony tego grzbietu przypięty jest komplementarnymi napami kolejny grzbiet prezentacyjny, tworzące sekcję (2), która od czoła zakończona jest grzbietem prezentacyjnym zewnętrznym (6).

(5 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440372	C07H (2006.01)	8
440376	A23G (2006.01)	5
440377	C10B (2006.01)	9
440378	C07F (2006.01)	8
440379	B32B (2006.01)	6
440380	B42D (2014.01)	7
440381	H04L (2022.01)	14
440382	C07C (2006.01)	7
440384	C07D (2006.01)	8
440386	B64C (2006.01)	7
440388	A61L (2006.01)	6

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440390	G08G (2006.01)	14
440392	B01F (2022.01)	6
440393	F04D (2006.01)	12
440394	C07D (2006.01)	8
440395	E06B (2006.01)	11
440397	F23M (2006.01)	13
440398	E04F (2006.01)	11
440399	A61K (2006.01)	5
440401	G01N (2006.01)	13
440402	F16F (2006.01)	12
440404	B23K (2014.01)	6

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440405	E04C (2006.01)	10
440407	C12N (2006.01)	10
440409	C08G (2006.01)	9
440410	A23K (2016.01)	5
440411	F01K (2006.01)	11
440414	G06N (2006.01)	13
440416	F24D (2006.01)	13
440417	F16C (2006.01)	12
440423	E02B (2006.01)	10
440424	A61L (2006.01)	5

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130592	G09F (2006.01)	16
130593	F23D (2006.01)	15

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130594	F41H (2006.01)	15
130595	F41H (2006.01)	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130597	A47C (2006.01)	15
130599	G09D (2006.01)	16