



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

44/2023

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	10
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	14
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	15
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	16
DZIAŁ G Fizyka.....	17
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	19

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	21
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	21
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	22
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	23

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	24
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	24

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 30 października 2023 r.

Nr 44

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **441045** (22) 2022 04 27

(51) **A01G 7/06** (2006.01)
A01G 22/05 (2018.01)
A01G 7/00 (2006.01)
A01C 21/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów
(72) ZARDZEWIAŁY MIŁOSZ; MATŁOK NATALIA;
PIECHOWIAK TOMASZ; BALAJEJDER MACIEJ
(54) **Sposób zwiększania zawartości składników bioaktywnych w owocach pomidora oraz zwiększania aktywności antyoksydacyjnej tych owoców**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększania zawartości składników bioaktywnych w owocach pomidora oraz zwiększania aktywności antyoksydacyjnej tych owoców, charakteryzujący się tym, że w całym okresie wzrostu roślin pomidora, od przyjęcia rośliny do gruntu do końca okresu wegetacyjnego, poddaje się je cyklicznemu ozonowaniu raz w tygodniu w atmosferze gazowego ozonu o stężeniu od 0,1 ppm do 2 ppm przez 1 do 3 minuty, przy czym w trakcie ozonowania uprawa jest osłonięta.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **441035** (22) 2022 04 25

(51) **A01K 1/015** (2006.01)
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin;
KOCĘBA ROMUALD GOSPODARSTWO ROLNE,
Chotycze
(72) WŁAŻŁO ŁUKASZ; CZECH ANNA;
NOWAKOWICZ-DĘBEK BOŻENA; SOBCZAK PAWEŁ;
ZAWIŚLAK KAZIMIERZ; KOCĘBA ROMUALD

(54) **Materiał ściółkowy dla zwierząt hodowlanych, zwłaszcza dla drobiu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał ściółkowy dla zwierząt hodowlanych, zwłaszcza dla drobiu, zawierający słomę oraz naturalne sorbenty mineralne, charakteryzujący się tym, że zawiera podłoże popieczarkowe oraz susz zielarsko-owocowy i podłoże popieczarkowe stanowi 68% - 72% mas., słoma stanowi 4% - 6% mas., susz zielarsko-owocowy stanowi 19% - 21% mas., naturalne sorbenty mineralne stanowią 4% - 6% mas. Naturalnymi sorbentami mineralnymi jest mieszanina bentonitu, zeolitu i perlitu w proporcji wagowej bentonit:zeolit:perlit: 0,5-0,6:0,3-0,36:0,09:0,13.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **441036** (22) 2022 04 25

(51) **A01K 1/015** (2006.01)
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin;
KOCĘBA ROMUALD GOSPODARSTWO ROLNE,
Chotycze
(72) NOWAKOWICZ-DĘBEK BOŻENA; CZECH ANNA;
WŁAŻŁO ŁUKASZ; SOBCZAK PAWEŁ;
ZAWIŚLAK KAZIMIERZ; KOCĘBA ROMUALD

(54) **Materiał ściółkowy dla zwierząt hodowlanych, zwłaszcza dla drobiu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał ściółkowy dla zwierząt hodowlanych, zwłaszcza dla drobiu, zawierający słomę oraz naturalne sorbenty mineralne, charakteryzujący się tym, że zawiera podłoże popieczarkowe oraz susz zielarsko-owocowy i podłoże popieczarkowe stanowi 75% - 85% mas., słoma stanowi 4% - 6% mas., susz zielarsko-owocowy stanowi 8% - 12% mas., naturalne sorbenty mineralne stanowią 4% - 6% mas. Naturalnymi sorbentami mineralnymi jest mieszanina bentonitu i zeolitu w proporcji wagowej bentonit:zeolit 0,3-07:0,3-0,7.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **441037** (22) 2022 04 25

(51) **A01K 1/015** (2006.01)
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin;
KOCĘBA ROMUALD GOSPODARSTWO ROLNE,
Chotycze
(72) SOBCZAK PAWEŁ; ZAWIŚLAK KAZIMIERZ;
NOWAKOWICZ-DĘBEK BOŻENA; CZECH ANNA;
WŁAŻŁO ŁUKASZ; KOCĘBA ROMUALD

(54) **Sposób wytwarzania materiału ściółkowego dla zwierząt, zwłaszcza dla drobiu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania materiału ściółkowego dla zwierząt, zwłaszcza dla drobiu, w postaci aglomeratu, charakteryzujący się tym, że jako surowiec stosuje się podłoże popieczarkowe o wilgotności 60% - 70%, które poddaje się obróbce termicznej parą przegrzaną w temperaturze 100°C - 120°C, następnie schładza i dosusza do wilgotności 50% - 60% i kolejno miesza z rozdrobnioną do frakcji 3 mm słomą i/lub suszem zielarsko-owocowym, przy czym dodatek słomy i/lub suszu zielarskiego stanowi około 15% - 25% mas. materiału ściółkowego i tak otrzymany surowiec poddaje się aglomeracji do uzyskania aglomeratu o średnicy 5 - 10 mm.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **441011** (22) 2022 04 25

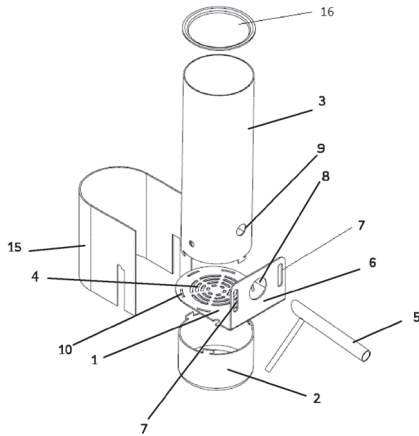
(51) **A23B 4/052** (2006.01)
(71) BROWIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Łódź
(72) KWAPISZ TOMASZ

(54) **Generator dymu**

(57) Generator dymu charakteryzuje się tym, że pomiędzy popielnikiem (2), a rurą zasypową (3), która umieszczona jest nad nim, umieszczona jest płytka montażowa (1), która wychodzi poza obręb rury i jest w postaci wydłużonego i zagiętego elementu; przy czym na odgiętych elementach (6) umieszczone są elementy mocujące, korzystnie otwory montażowe (7) do zamocowania generatora dymu na zewnętrznym elemencie, korzystnie na dowolnym pionowym elemencie architektury i otwór (8); przy czym popielnik (2) mocowany jest pod płytką montażową (1), zaś rura zasypowa (3) osadzona jest na płytce montażowej (1), która umożliwia przymocowanie całego urządzenia do pionowego elementu zewnętrznego; zaś płytka montażowa (1) posiada zapięcie, korzystnie układ szczelin (10) do montowania i demontowania rury zasypowej (3) i popielnika (2), przy czym otwory te są kompatybilne z wypustkami - zaczepami szybkiego montażu znajdującymi się odpowiednio u dołu rury zasypowej (3) i u góry popielnika (2); przy czym płytka montażowa (1) posiada układ otworów (4), które przepuszcza-

ją popiół przy jednoczesnym blokowaniu zębów; przetłoczona rura dymowa (5) jest w kształcie zbliżonym do litery „L”, przy czym część rury dymowej o większej średnicy umieszczona jest jednym końcem w otworze dymowym rury zasypowej (9), a drugim końcem w otworze (8), zaś krótsza umieszczona w przestrzeni między rurą zasypową (3), a odgiętym elementem (6); przy czym rura dymowa (5) nie przechodzi na wylot przez rurę zasypową (3); pozioma część płytki montażowej (1) po stronie przeciwnej niż zagięty element (6), posiada wydłużoną powierzchnię; posiada zasłone przeciwwiatrową (15), umieszczona w dolnej części generatora dymu, w postaci obejmy lub stelaża, który z jednej strony dochodzi do odgiętego elementu (6), a z drugiej otacza generator dymu.

(3 zastrzeżenia)



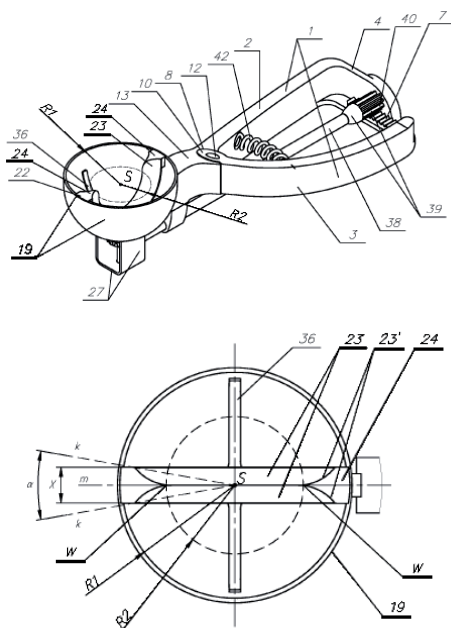
A1 (21) 441017 (22) 2022 04 26

(51) A23G 9/28 (2006.01)
A47J 43/28 (2006.01)

(71) WNĘTRZAK MIKOŁAJ, Kielnarowa
(72) WNĘTRZAK MIKOŁAJ

(54) Porcjoner do produktów spożywczych, zwłaszcza lodów o dwóch smakach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest porcjoner do produktów spożywczych, zwłaszcza lodów o dwóch smakach, który charakteryzuje się tym, że wewnętrzna powierzchnia jego pojemnika (19) o środku (S) i promieniu wewnętrznym (R1) połączona jest nierozłącznie z dzielnikiem (23), którego oba górne czoła (24) mają profil trójkąta o wklęsłych łukowych ramionach (23'), którego wierzchołek (W) utworzony przez pierwsze końce ramion (23') leży na obwodzie okręgu o środku (S) i promieniu $R2 = 0,45 - 0,9R1$, zaś drugie końce ramion (23')



leżą na dwóch półprostych (k) wychodzących ze środka (S) pojemnika (19), pomiędzy – którymi utworzony jest kąt $\alpha = 5^\circ - 45^\circ$.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 441015 (22) 2022 04 25

(51) A23L 21/12 (2016.01)
A23L 21/10 (2016.01)

(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) JADWISIEŃCZAK KRZYSZTOF KONRAD;
CHOSZCZ DARIUSZ JAN; KONOPKA STANISŁAW;
MAJKOWSKA-GADOMSKA JOANNA; FRANCKE ANNA;
KONOPKA IWONA ZOFIA

(54) Dżem warzywno-owocowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dżem warzywno-owocowy charakteryzuje się tym, że warzywa i owoce stanowią min. 60% wsadu w tym 20 – 50% to miechunka pomidorowa, 5 – 35% pomidor i 5 – 10% jabłko jasno-miękkawe, cukier 20 – 30%, błonnik rozpuszczalny 5 – 7%, pektyna 1%. Do korekty smaku oraz dla zabezpieczenia prawidłowego żelowania pektyny dodawany jest zagęszczony sok cytrynowy lub kwas cytrynowy i imbir.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 441073 (22) 2022 04 29

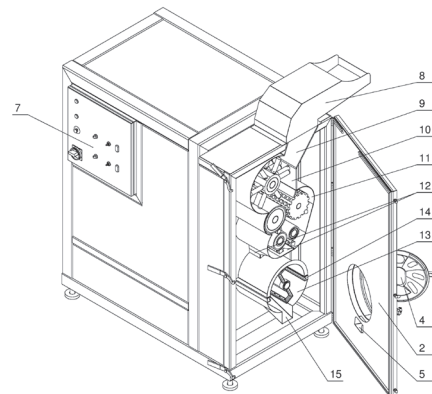
(51) A23N 15/00 (2006.01)
B02B 3/04 (2006.01)
A01C 1/00 (2006.01)

(71) ANTOSIAK KRZYSZTOF, Nowy Kurzeszyn
(72) ANTOSIAK KRZYSZTOF

(54) Macerator

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest macerator, w którym rama tworzy komorę osprzętu i komorę roboczą, przy czym komora robocza posiada u góry tunel zasypowy (8) z kanałem zasypowym (9) połączone z rozmieszczonymi pionowo komorą rozdrabniania (10) i komorą mielenia (11), tworzącymi wspólną przestrzeń roboczą, a ponadto z komorą mielenia (11) połączona jest kanałem przepustowym (12) komorą przecierania (13), przy czym w komorze rozdrabniania (10) zamontowany jest wałek palcowy i palce czyszczące w komorze mielenia (11) zamontowany jest wałek karbowany i wałek gumowany duży oraz pod nimi wałek gumowany średni i wałek gumowany mały zaś obok walca karbowanego zamontowane są dysze natryskowe, a pod walcami gumowanymi dużym, średnim i małym umieszczone są podłużne listwy czyszczące w komorze przecierania (13) zamontowany jest zgarniacz-przecierak, a ponadto komora przecierania (13) posiada szczelinowe prowadnice (14) i rynnę zsypaną (15), która łączy się z rynnowym zsypanem ziaren (5) umieszczonym pod pokrywą uchylną (4) w drzwiach inspekcyjnych (2), a ponadto w szczelinowych prowadnicach (14) komory przecierania (13) znajduje się szufla sitowa z sitem, przy czym rynienka zsypana szufla sitowej łączy się z zsypanem odpadów umieszczonym w pokrywie uchylnej (4) w drzwiach inspekcyjnych (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 441065 (22) 2022 04 29

(51) A24C 5/35 (2006.01)

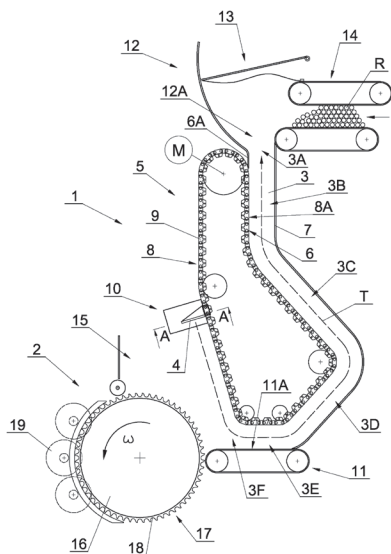
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) CIEŚLIKOWSKI BARTOSZ; PIĘTOWSKI ROBERT

(54) **Urządzenie podające do podawania artykułów prętopodobnych przemysłu tytoniowego**

(57) Urządzenie podające (1), do podawania artykułów prętopodobnych (R) przemysłu tytoniowego do urządzenia odbierającego (2), zawierające kanał podający (3) do przemieszczania artykułów prętopodobnych (R) usytuowanych w strumieniu (S) poprzecznie do kierunku przemieszczania strumienia (S), element podpierający (4) przystosowany do podpierania artykułów prętopodobnych (R) w trakcie ich przemieszczania się wzdłuż kanału podającego (3) zespół napędowy (5) wyposażony w element transportowy (8) do przemieszczania elementu podpierającego (4), przy czym przynajmniej część powierzchni podpierającej elementu podpierającego (4) zajmuje położenie w kanale podającym (3) w czasie przemieszczania artykułów prętopodobnych (R) w trakcie napełnienia kanału podającego (3), a element podpierający (4) zajmuje położenie poza kanałem podającym (3) po napełnieniu kanału podającego (3) artykułami prętopodobnymi (R). Urządzenie podające charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w mechanizm łączący (10) przystosowany do mocowania elementu podpierającego (4) do elementu transportowego (8) na czas napełniania kanału podającego (3) i do odłączania elementu podpierającego (4) od elementu transportowego (8) po napełnieniu kanału podającego (3). W innej odmianie zgłoszenia urządzenie podające charakteryzuje się tym, że element transportowy (8) lub napędowy jest giętki.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 441030 (22) 2022 04 26

(51) A47C 27/06 (2006.01)

A47C 27/07 (2006.01)

A47C 27/12 (2006.01)

A47C 27/14 (2006.01)

(71) UNITED T AND C LIMITED, London, GB

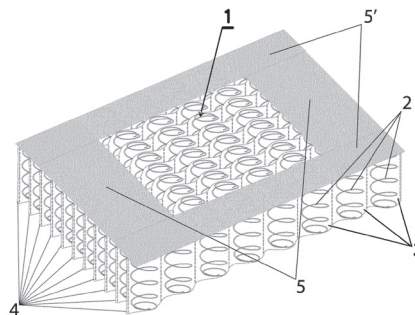
(72) FAZIO GIAN, GB

(54) **Warstwa materacowa oraz materac**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest warstwa materacowa zawierająca wielość ułożonych obok siebie komponentów sprężystych, każdy komponent sprężysty umieszczony jest pojedynczo w kieszonce z materiału tekstylnego, a każda kieszonka połączona jest z sąsiadującą kieszonką do utworzenia wstęgi komponentów sprężystych, przy czym sąsiadujące wstęgi komponentów sprężystych są ze sobą połączone. Według zgłoszenia na co najmniej jednym

obrębie wymienionej warstwy materacowej (1) przewidziano co najmniej jedną taśmę z materiału tekstylnego, przymocowaną do co najmniej dwóch sąsiadujących kieszonek (3). Przedmiotem zgłoszenia jest również materac zawierający warstwę materacową.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 441068 (22) 2022 04 29

(51) A47J 31/40 (2006.01)

A47J 31/06 (2006.01)

A47J 31/00 (2006.01)

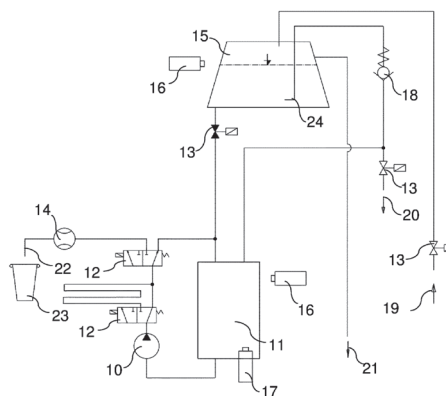
(71) SEIZE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) HAPEL GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do przygotowania świeżo parzonego naparu ziołowego, zwłaszcza herbaty, kasetta wymienna oraz sposób przygotowywania świeżo parzonego naparu ziołowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do przygotowania świeżo parzonego napoju ziołowego, zwłaszcza herbaty. Urządzenie zawiera zasobnik zaopatrzony w pochylone dno zakończone ujściem zasobnika które za pomocą elastycznego łącznika połączone jest z dozownikiem poziomym zsypującym który stykowo (kontaktowo) połączony jest z aktuatorem dozującym. Ujście dozownika poziomego zsypującego znajduje się nad wagą uchylną zasilaną mechanizmem opróżniania wagi połączonym z kontrolerem elektronicznym. W zasięgu przechyłu wagi znajduje się kubek odbiorczy zamocowany na przenośniku podnoszącym, zawierającym na dolnym i górnym krańcu czujnik krańcowy. Układ hydrauliczny zawiera zbiornik wody (15) z czujnikiem poziomu wody (16), dyszą wylotu pary (24) z zaworem jednokierunkowym (18), który to zbiornik wody (15) połączony za pośrednictwem elektrozworu 2/2 (13) ze źródłem wody (19) oraz za pośrednictwem elektrozworu 2/2 (13) z bojlerem grzewczym (11), który zawiera czujnik poziomu cieczy (16), czujnik temperatury wody (17) oraz przed wylotem powietrza (20), kolejny elektrozwór 2/2 (13). Bojler grzewczy (11) systemem przewodów hydraulicznych za pośrednictwem pompy (10) i kolejnego elektrozworu 3/2 (12), połączony jest poprzez czujnik przepływu wody (14) z dyszą wylotu wody (22) umieszczoną na zewnątrz obudowy urządzenia.

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) 441072 (22) 2022 04 29

(51) A47J 37/07 (2006.01)

A47J 37/00 (2006.01)

A47J 37/06 (2006.01)

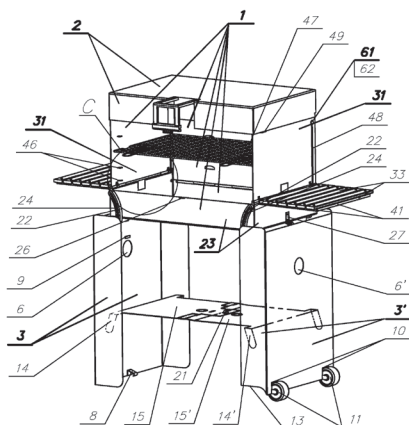
(71) ZACHARCZUK KONRAD, Rzeszów

(72) ZACHARCZUK KONRAD

(54) Grill składany

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest grill składany, który charakteryzuje się tym, że przednia i tylna ścianka miski (23) paleniska (1) tego grilla połączone są wahliwie z górnymi końcami przedniej i tylnej ścianki lewej nogi (3) i prawej nogi (3'), mającymi zasadniczo kształt litery „C”, natomiast tylna ściana złożona z dwóch połączonych ze sobą zawiasowo części dolnej i górnej oraz boczne ściany (31) paleniska (1) połączone są zawiasowo z bocznymi i tylną ścianką miski (23), przy czym boczne ściany (31) połączone są rozłącznie z tylną ścianą za pomocą wypustów (61) połączonych nierozłącznie z częścią górną ściany, które umieszczone są w pionowych szczelinach bocznych ścian (31), a ponadto górna część tylnej ściany połączona jest zawiasowo z pokrywą (2).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 441067 (22) 2022 04 29

(51) A61G 5/04 (2013.01)

G05D 1/02 (2020.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

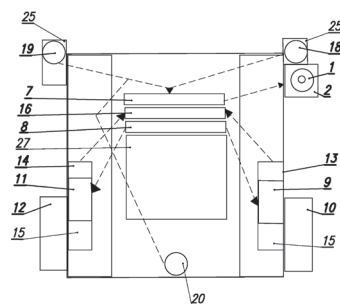
(72) SZAJ WIESŁAW; PIENIAŹEK JACEK

(54) System sterowania wózkiem, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych oraz wózek, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system sterowania wózkiem, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych oraz wózek, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych. System sterowania wózkiem, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych, zawiera sterownicę (1), dynamiczny ogranicznik prędkości (2), układ analizujący (7), sterownik napędu (8), układ pomiarowy (16) oraz system skanujący. Dynamiczny ogranicznik prędkości (2) jest pomiędzy sterownicą (1) a sterownikiem napędu (8). Wyjście sterownicy (1) połączone jest z wejściem ogranicznika prędkości (2), który zawiera system mikroprocesorowy z co najmniej jednym przetwornikiem analogowo-cyfrowym oraz co najmniej jednym przetwornikiem cyfrowo-analogowym oraz interfejsem komunikacyjnym do komunikacji z układem analizującym (7). Wyjście ogranicznika prędkości (2) połączone jest z wejściem sterownika napędu (8), którego wyjścia połączone są natomiast z wejściem pierwszego napędu (9) tylnego koła prawego (10) i wejściem drugiego napędu (11) tylnego koła lewego (12). Pierwszy napęd (9) tylnego koła prawego (10) zawiera pierwszy enkoder (13), zaś drugi napęd (11) tylnego koła lewego (12) zawiera drugi enkoder (14). Wyjścia tych enkoderów (13, 14) napędów (9, 11) tylnych kół (10, 12) połączone są z wejściem układu pomiarowego (16) prędkości kół, którego wyjście połączone jest z wejściem układu analizującego (7). Z wejściem układu analizującego (7) połączone jest

również wyjście systemu skanującego, który zawiera co najmniej jeden sensor odległości (18, 19).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 441070 (22) 2022 04 29

(51) A61G 5/04 (2013.01)

G05D 1/02 (2020.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

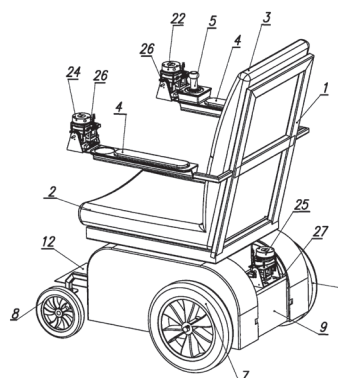
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) SZAJ WIESŁAW; PIENIAŹEK JACEK

(54) Wózek elektryczny, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych oraz sposób sterowania wózkiem elektrycznym, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek elektryczny, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych, który zawiera sterownicę (5), mikroprocesor z algorytmem dynamicznego ograniczania prędkości (A) do wyznaczania bezpiecznej prędkości wózka oraz ograniczania sygnałów sterujących prędkością wózka i szybkością zmiany kierunku oraz algorytmem przetwarzania danych (B) z systemu skanującego i układu pomiarowego do wyznaczania odległości od przeszkód i prędkości zbliżania się do nich, sterownik napędu, układ pomiarowy oraz system skanujący. Sterownica (5) zamocowana jest na jednym z podłokietników (4) a jej wyjście połączone jest z wejściem mikroprocesora, który umieszczony jest w obudowie (9) pod siedziskiem (2) i który zawiera co najmniej jeden przetwornik analogowo-cyfrowy. Wyjście mikroprocesora połączone jest z wejściem sterownika napędu który umieszczony jest w obudowie (9) pod siedziskiem (2) i którego wyjścia połączone są z wejściem pierwszego napędu tylnego koła prawego (6) i wejściem drugiego napędu tylnego koła lewego (7). Pierwszy napęd tylnego koła prawego (6) zawiera pierwszy enkoder, zaś drugi napęd tylnego koła lewego (7) zawiera drugi enkoder, a wyjścia tych enkoderów napędów tylnych kół (6, 7) połączone są z wejściami układu pomiarowego prędkości kół, który umieszczony jest w obudowie (9) pod siedziskiem (2) i którego wyjście połączone jest z wejściem mikroprocesora. Z wejściem tego mikroprocesora połączone jest wyjście systemu skanującego, który zawiera co najmniej jeden sensor odległości (22, 24, 25), który umieszczony jest w przedniej części podłokietnika (4) lub w tylnej części wózka. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób sterowania wózkiem elektrycznym, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 441059 (22) 2022 04 28

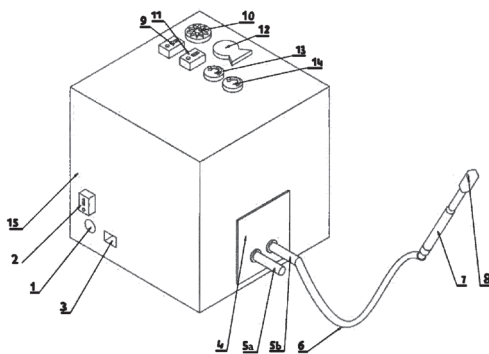
- (51) **A61H 1/02** (2006.01)
A63B 21/00 (2006.01)
A61B 13/00 (2006.01)
A63B 23/03 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) MUZALEWSKA MAŁGORZATA; NOWAK JULIA

(54) **Interaktywne urządzenie do rehabilitacji mięśni orofacjalnych, zwłaszcza do wzmacniania napięcia mięśniowego języka**

(57) Interaktywne urządzenie do rehabilitacji mięśni orofacjalnych, zwłaszcza do wzmacniania napięcia mięśniowego języka charakteryzuje się tym, że zawiera obudowę (15), na której usytuowane są wejście zasilania (1) przełącznik (2), wejście złącza komunikacyjnego (3), przełącznik (9) aktywujący emiter sygnału świetlnego (10), przełącznik (11) aktywujący emiter sygnału dźwiękowego (12), potencjometr (13) do regulacji głośności i przyrząd do regulacji tonu i dźwięku (14), przy czym wewnątrz obudowy (15) osadzona jest pompa perystaltyczna (4) wyposażona w rurkę wypychającą (5a) oraz rurkę zaciągającą (5b), do której rozłącznie zamocowana jest rurka łącząca (6) połączona rozłącznie z końcówką (7) składającą się z rdzenia końcówki, do którego zamocowana jest rozłącznie nakładka końcówki zakończona główką zawierającą co najmniej jeden otwór (8), korzystnie usytuowany symetrycznie.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 441042 (22) 2022 04 27

- (51) **A61K 8/02** (2006.01)
A01N 25/34 (2006.01)
A61L 2/18 (2006.01)
A61Q 19/10 (2006.01)
C11D 17/04 (2006.01)
A61F 13/00 (2006.01)

- (71) SANTISS GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) CYRYCH ARTUR

(54) **Chusteczka dezynfekcyjna i/lub do aplikacji płynów na powierzchnie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wysoko wydajna biodegradowalna nawilżana chusteczka dezynfekcyjna lub do aplikacji innych płynów funkcyjnych na powierzchnię oraz materiał tekstylny, z którego jest ona wykonana. Chusteczka dezynfekcyjna z włókniny biodegradowalnej, wykonana z tkaney lub nietykanej elastycznej struktury włóknistej, odpowiednio chłonnej, do nasączenia płynem dezynfekcyjnym i/lub myjącym i/lub pielęgnacyjnym, charakteryzuje się tym, że struktura włóknista wykonana jest przynajmniej w 50% z naturalnych włókien hydrofobowych niepochlaniających wody o przewodności poniżej 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$, o gramaturze od 20 do 100 g/cm^2 , nasączona roztworem wodnym substancji powierzchniowo czynnych lub/i zmieniających napięcie powierzchniowe wody.

(9 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 03 09

A1 (21) 440890 (22) 2022 04 24

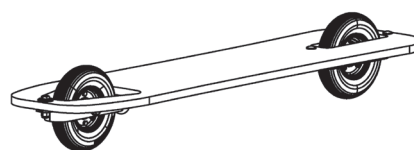
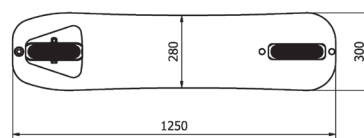
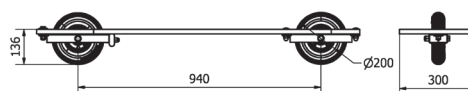
- (51) **A63C 17/06** (2006.01)
A63C 5/035 (2006.01)
A63C 17/01 (2006.01)

- (71) WITKOWSKA MAŁGORZATA, Bydgoszcz
 (72) WITKOWSKA MAŁGORZATA

(54) **Letnia deska zjazdowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku deska zjazdowa. Szczegółowy opis jej działania znajduje się w opisie. Charakteryzuje się połączeniem dwóch składników: deski oraz mechanizmu skrętnego przedniego koła zjazdowego. Ponadto charakterystyczny jest sam mechanizm skrętny, w tym stworzona specjalnie na tę okazję obejmka połączona z kółkiem-łożyskiem.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 01 09

A1 (21) 441071 (22) 2022 04 29

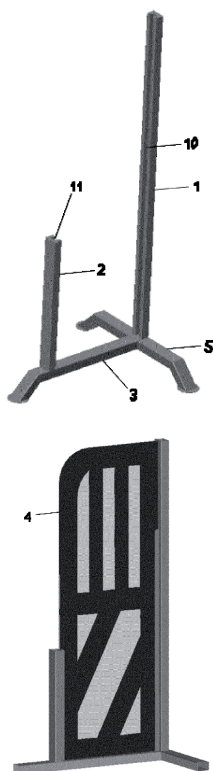
- (51) **A63K 3/04** (2006.01)
G09F 15/00 (2006.01)

- (71) SIWEK WOJCIECH, Biedrzychowice;
 MALEJKI ARTUR, Biedrzychowice
 (72) SIWEK WOJCIECH; MALEJKI ARTUR

(54) **Modyfikowalny stojak do przeszkód skokowych, panel do zastosowania w takim stojaku oraz zestaw obejmujący stojak i panel**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modyfikowalny stojak do przeszkód skokowych zawierający belkę pionową główną (1), belkę pionową boczną (2), belkę poziomą boczną (3) i belkę poziomą główną (5), przy czym belka pionowa główna (1) połączona jest z belką poziomą główną (5), a belka pionowa boczna (2) połączona jest z belką poziomą boczną (3) pod kątem prostym w taki sposób, że belka pionowa główna (1) i belka pionowa boczna (2) skierowane są do góry, gdy stojak jest w użytku, przy czym belka pozioma główna (5) i belka pozioma boczna (3) są połączone ze sobą tworząc podstawę stojaka, przy czym belka pionowa główna (1) jest dłuższa od belki pionowej bocznej (2), i przy czym belka pionowa główna (1) zawiera otwory na kłódki zapewnione na powierzchni belki pionowej głównej (1) przeciwnej do powierzchni zwróconej w kierunku belki pionowej bocznej (2). Stojak charakteryzuje się tym, że belka pionowa główna (1) posiada prowadnicę główną (10) przebiegającą wzdłuż belki pionowej głównej (1), a belka pionowa boczna (2) posiada prowadnicę boczną (11) przebiegającą wzdłuż belki pionowej bocznej (2), przy czym prowadnica główna (10) i prowadnica boczna (11) mają długość odpowiadającą długości odpowiednio belki pionowej głównej (1) i belki pionowej bocznej (2) i znajdują się odpowiednio na zwróconych ku sobie powierzchniach odpowiednio belki pionowej głównej (1) i belki pio-

nowej bocznej (2). Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto panel (4) do zastosowania w stojaku oraz zestaw obejmujący stojak i panel.
(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 441039 (22) 2022 04 26

(51) *B01J 29/072* (2006.01)
B01J 37/02 (2006.01)
B01D 53/56 (2006.01)
B01D 53/86 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy; AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SARAMOK MAGDALENA; INGER MAREK; RUSZAK MONIKA; WILK MARCIN; ANTONIAK-JURAK KATARZYNA; MOTAK MONIKA; SZYNASZEK-WAWRYCA AGNIESZKA; SAMOJEDEN BOGDAN

(54) **Zeolitowy katalizator do selektywnej redukcji NOx amoniakiem i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zeolitowy katalizator. Katalizator zawiera tlenek żelaza osadzony na nośniku. Prekursorem nośnika jest zeolit z grupy heulandytu (HEU), korzystnie o zawartości klinoptylolitu nie mniejszej niż 85%, zaś w katalizatorze finalnym zawartość głównych składników w przeliczeniu na tlenki wynosi Fe_2O_3

w zakresie od 1% wag. do 15% wag., Al_2O_3 w zakresie od 5% wag. do 20% wag., a SiO_2 w zakresie od 60% wag. do 80% wag. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania powyższego katalizatora. W sposobie wg wynalazku zeolit z grupy heulandytu (HEU) poddaje się częściowej dealuminacji w roztworze HNO_3 o stężeniu 1% – 10% wag., korzystnie 4% – 5% wag. przez 1 – 2,5 h, a następnie dekantacji, korzystnie powtarzając powyższe operacje co najmniej trzykrotnie, a następnie odmywaniu wodą zdemineralizowaną do uzyskania pH odcieku 4,5 – 6, filtracji, suszeniu w temperaturze 80°C – 110°C , po czym formuje się znanymi metodami w kształtki o średnicy i wysokości mieszczącej się w zakresie od 1,5 mm do 12 mm, suszy w temperaturze 80°C – 110°C , kalcynuje w temperaturze 300°C – 900°C , korzystnie 450°C – 500°C przez 1 – 4 h, impregnuje wodnym roztworem rozpuszczalnej soli żelaza(II), suszy, kalcynuje, w wyniku czego otrzymuje się gotowy produkt.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 441041 (22) 2022 04 27

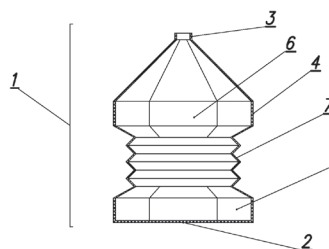
(51) *B05B 1/08* (2006.01)
G06F 1/20 (2006.01)
F15D 1/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) GAŁEK RAFAŁ; GIL PAWEŁ

(54) **Generator strugi syntetycznej oraz sposób jego wykonania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest generator strugi syntetycznej oraz sposób jego wykonania. Generator, charakteryzuje się tym, że komora (1) ma elastomerowy korpus (4) oraz ma część pierwszą (5) od strony podstawy (2) oraz część drugą (6) od strony dyszy (3), a pomiędzy częścią pierwszą (5) a częścią drugą (6) ma część środkową w postaci mieszka (7), przy czym część pierwsza (5) oraz druga (6) mają jednakowy przekrój w płaszczyźnie normalnej do osi dyszy (3), a część pierwsza (5) jest połączona z częścią drugą (6) co najmniej jednym jednoosiowym siłownikiem z elastomeru dielektrycznego, który na swoich powierzchniach ma naniesione elektrody, a ponadto na części pierwszej (5) jest pierwsze przyłącze elektryczne połączone z jednym końcem każdego z siłowników, tak, że pomiędzy przyłączem pierwszym a zewnętrzną powierzchnią części pierwszej (5) jest ten siłownik, natomiast na części drugiej (6) jest drugie przyłącze elektryczne połączone z zewnętrzną powierzchnią tej części drugiej (6) a każdy siłownik na swoim drugim końcu jest połączony z tym drugim przyłączem, tak, że pomiędzy tym siłownikiem a częścią drugą (6) jest to drugie przyłącze.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 441013 (22) 2022 04 25

(51) *B09B 3/35* (2022.01)
B03C 1/005 (2006.01)
B03C 1/02 (2006.01)

(71) POLTEGOR-INSTYTUT INSTYTUT GÓRNICICTWA ODKRYWKOWEGO, Wrocław
(72) JONKISZ JERZY LEON; KANIA MARCIN ŁUKASZ; POMORSKI ANDRZEJ LESZEK

(54) **Sposób wytwarzania mączki skaleniowo-kwarcowej z gnejsowych odpadów wydobywczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania mączki skaleniowo-kwarcowej z gnejsowych odpadów wydobywczych

i produktów ubocznych, który charakteryzuje się tym, że mączkę skaleniowo-kwarcową pozyskuje się w procesie separacji magnetycznej w technologii suchej przy użyciu separatora rolkowego indukowanego elektromagnetycznie, w którym jako wyjściową nadawę stosuje się gnejsowy odpad wydobywczy dokruszony do uziarnienia od 0 do 0,6 mm przed procesem separacji i suszony do zawartości wilgoci mniej niż 0,5%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **441019** (22) 2022 04 26

(51) **B21D 9/03** (2006.01)

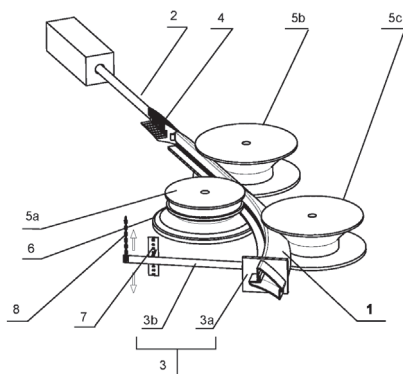
(71) TRANSSYSTEM SPÓŁKA AKCYJNA, Wola Dalsza

(72) BIENIEK KRZYSZTOF

(54) **Układ urządzeń do gięcia zamkniętych profili aluminiowych i sposób gięcia zamkniętych profili aluminiowych**

(57) Układ urządzeń do gięcia zamkniętych profili aluminiowych charakteryzuje się tym, że przegubowy trzpień (4) ma korpus wykonany z materiału poliamidowego PA 6G, korpus przegubowego trzpienia (4) zawiera szereg połączonych ze sobą przegubowo segmentów, obrys zewnętrzny przekroju poprzecznego korpusu przegubowego trzpienia (4) odpowiada zewnętrznemu obrysowi przekroju poprzecznego wyginanego profilu (1), - stały walec (5a) ma na swojej powierzchni nakładkę (6) z tworzywa sztucznego, korzystnie z polietylenu PE1000, układ dodatkowo zawiera nakładkę poziomującą (3) umieszczoną wokół wyginanego profilu (1) w zakresie $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ jego długości zawierającą środki wyznaczania jej pozycji w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny wyginania profilu (1) i środki do wywierania siły na profil (1) w kierunku prostopadłym do płaszczyzny jego wyginania. Sposób gięcia aluminiowych profili realizowany w układzie według zastrz. 1, charakteryzuje się tym, że obejmuje następujące etapy: umieszczenie wyginanego profilu (1) w walcu trójrolkowej, wprowadzenie do wnętrza wyginanego profilu (1) w obszar gięcia trzpienia przegubowego (4) wykonanego z materiału poliamidowego PA 6G, przymocowanego do tłoczyska siłownika hydraulicznego (2), przy czym kształt zewnętrznego obrysu przekroju poprzecznego trzpienia przegubowego (4) odpowiada wewnętrznemu obrysowi przekroju poprzecznego wyginanego profilu (1), nadawanie zadanego kształtu wygięcia profilowi (1) przy pomocy ruchomego walca (5b), przy równoczesnym utrzymywaniu trzpienia przegubowego (4) w obszarze gięcia, umieszczenie nakładki poziomującej (3) w połowie długości wyginanego profilu (1), kontrolowanie poziomego odkształcenia profilu (1) poprzez odczyt pozycji nakładki poziomującej (3) w momencie, gdy profil (1) jest wygięty w $\frac{3}{4}$ swojej całkowitej długości, korygowanie poziomej trajektorii odkształcania profilu (1) przy pomocy siły wywieranej na nakładkę poziomującą (3), w kierunku prostopadłym do wymaganej płaszczyzny wyginania profilu (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **441055** (22) 2022 04 29

(51) **B22D 17/22** (2006.01)

B22C 9/06 (2006.01)

(71) STAWIŃSKI GRZEGORZ GTS, Lipno

(72) STAWIŃSKI GRZEGORZ

(54) **Sposób wydłużenia trwałości formy do odlewania ciśnieniowego i grawitacyjnego odlewów ze stopów lekkich**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wydłużania trwałości formy do odlewania ciśnieniowego i grawitacyjnego odlewów ze stopów lekkich. Sposób wydłużania trwałości formy do odlewania ciśnieniowego i grawitacyjnego odlewów ze stopów lekkich polega na tym, że stosuje się zestaw kamer wykorzystujących detekcję promieniowania podczerwonego, którym w przykładowym rozwiązaniu jest zestaw kamer termowizyjnych, przy czym liczba zastosowanych kamer to minimum jedna, natomiast dla przypadku większych powierzchni objętych pomiarem liczba kamer może być odpowiednio zwiększona, następnie kamery termowizyjne w sposób graficzny prezentują rozkład temperatury na powierzchniach roboczych form do odlewania ciśnieniowego i grawitacyjnego, przy czym dane otrzymane z kamer termowizyjnych wykorzystuje się do doboru odpowiedniej ilości środka chłodząco-smarującego, który smaruje, zapobiega przegrzaniu powierzchni roboczych stabilizując temperaturę pracy formy oraz zabezpiecza przed erozją powłoką ochronną nałożoną na powierzchnię robocze formy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **441033** (22) 2022 04 25

(51) **B23K 37/04** (2006.01)

B23Q 7/03 (2006.01)

B23Q 7/00 (2006.01)

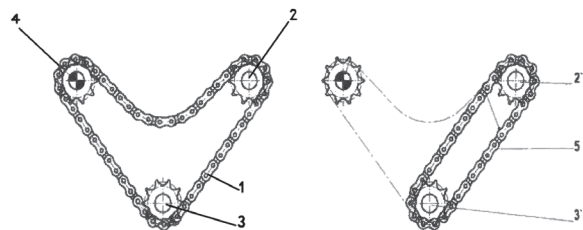
(71) SKW PROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgorzelec

(72) KANCZEWSKI KRZYSZTOF; KOWALCZYK MAREK

(54) **Kompaktowy obrotnik łańcuchowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompaktowy obrotnik łańcuchowy stosowany głównie w walcowniach, hutach i zakładach spawalniczych, służący do obracania w miejscu prętów lub rur o różnych kształtach przekrojów poprzecznych w szczególności nieprostokątnych, okrągłych. Kompaktowy obrotnik łańcuchowy charakteryzuje się tym, że zawiera umiejscowiony w szeregu co najmniej jeden zespół kół (2, 3, 4), korzystnie z których co najmniej jedno jest napędowym kołem (4), ustawionych na planie trójkąta, z rozpostartym pomiędzy nimi zapętlnym obrotowym ciągnem (1), tak że pomiędzy dwoma kołami (3, 4) owe obrotowe ciągnie (1) jest nadłożone tak, że tworzy się zwis pętli obracającej obrabiany materiał.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **441014** (22) 2022 04 25

(51) **B31D 5/00** (2017.01)

B65H 23/10 (2006.01)

(71) SZŁAPA MICHAŁ, Łęki

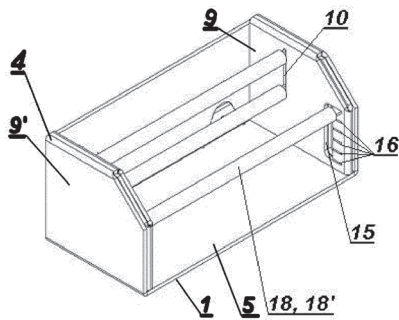
(72) SZŁAPA MICHAŁ

(54) **Urządzenie do rozciągania papieru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do rozciągania papieru, który wcześniej został nacięty, równoległymi do siebie nacięciami w postaci wąskich szczelin umieszczonych w rzędach. Urządzenie do rozciągania papieru (1) nawiniętego na gilzę, który został wstępnie nacięty na całej swej powierzchni i jest zaopatrzony w wiele indywidualnych szczelin ułożonych równolegle w od-

dalonych od siebie rzędach, charakteryzuje się tym, że w stanie gotowym do użycia ma postać graniastosłupa (4) zaopatrzonego w dwie przeciwległe ścianki (9, 9') o kształcie pięciokąta nieforemno połączone ze sobą od dołu dnem (5) o kształcie prostokąta oraz tylną ścianką o kształcie prostokąta.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 441053 (22) 2022 04 28

(51) B32B 33/00 (2006.01)
B05D 7/00 (2006.01)
B05D 5/06 (2006.01)

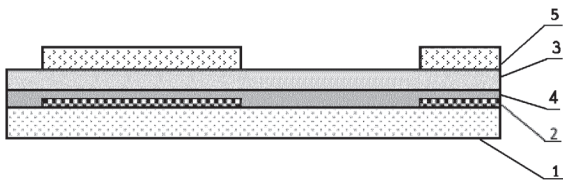
(71) SCHATTDECOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnowo Podgórne

(72) SZEJWIAN JERZY; SMUS MICHAŁ

(54) Sposób wytwarzania powlekaanej powierzchni dekoracyjnej z efektem haptycznym oraz produkt meblarski

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania powlekaanej powierzchni dekoracyjnej z efektem haptycznym oraz produkt meblarski. Sposób polega na tym, że nośnik (1) pokrywa się dwiema warstwami transparentnego lakieru wodnego SH (3, 4) utwardzanego kwasem, a zawierającego roztwór 1,3-etylenomocznika w wodzie. Każdą nałożoną warstwę suszy się w suszarni wielostrefowej. Kolejno nanosi się jedną warstwę lakieru strukturalnego (5) z dodatkiem poprawiającym przyczepność, jakim jest monoakrylan kwasu fosforowego. Warstwę utwardza się wiązką elektronową albo odpowiadającą jej dawką promieniowania UV. Taki sposób pozwala na otrzymanie powierzchni do zastosowania w przemyśle meblarskim, charakteryzującej się wysoką wytrzymałością na uszkodzenia chemiczne i mechaniczne oraz obniżoną emisją formaldehydu.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 441049 (22) 2022 04 28

(51) B60V 1/00 (2006.01)
B60V 1/16 (2006.01)
B60V 1/11 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT LOTNICTWA,
Warszawa

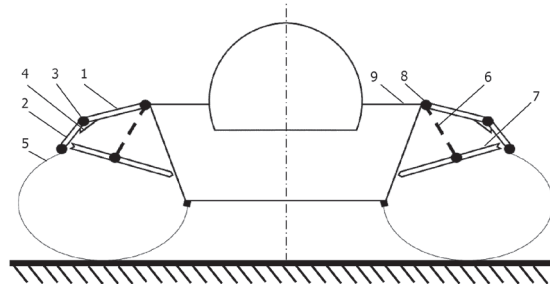
(72) SZAFRAN KRZYSZTOF

(54) Mechanizm podwijania elastycznej kurtyny poduszkowca oraz poduszkiowiec zawierający wymieniony mechanizm

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm podwijania elastycznej kurtyny powietrznej poduszkowca, charakteryzujący się tym, że zawiera sztywne skrzydełka pierwsze (1) i drugie (2), które wzduż są połączone ze sobą zawiasem (3) ograniczającym ruch i zawiera-

ją od wewnętrznej strony mechanizm (4) napinający wymienione skrzydełka względem siebie, przy czym pierwsze skrzydełko (1) przystosowane jest do obrotowego mocowania do górnej części (8) bocznej burty (9) kadłuba poduszkowca, a drugie skrzydełko (2) przystosowane jest do mocowania pierwszego końca elastycznej kurtyny (5) poduszkowca, której drugi koniec przymocowany jest do dna kadłuba poduszkowca. Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest poduszkiowiec zawierający wymieniony mechanizm.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 441021 (22) 2022 04 26

(51) B62D 21/03 (2006.01)
B62D 21/10 (2006.01)
B62D 25/20 (2006.01)

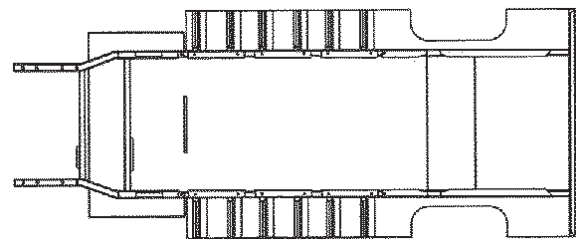
(71) INNOVATION AG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Trójca

(72) GRYSZCZUK PIOTR; GRYSZCZUK ALBERT;
HABRYŃ ANDRZEJ; DEREŃ SZYMON;
RUTKOWSKI PATRICK

(54) Rama pojazdu z integralną płytą kompozytową

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest rama pojazdu z integralną płytą kompozytową, składająca się z metalowych podłużnic, poprzeczek i zewnętrznych wsporników, z którymi trwale zespolona jest płyta kompozytowa, charakteryzuje się tym, że: zespolenie metalowych elementów ramy pojazdu z płytą z kompozytu wykonane jest poprzez dolaminowane kątowniki lub inne profile połączone rozłącznie z elementami ramy metalowej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 441048 (22) 2022 04 28

(51) B64C 39/02 (2006.01)
G05D 1/10 (2006.01)

(71) SKY TRONIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

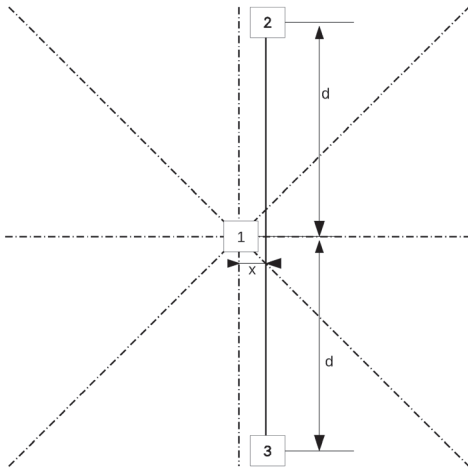
(72) LOWER MICHAŁ; SZLACHETKO BOGUSŁAW

(54) Inercyjny zespół pomiarowy w autopilocie wielowirnikowego bezałogowego statku powietrznego (BSP)

(57) Zgłoszenie ujawnia inercyjny zespół pomiarowy w autopilocie wielowirnikowego bezałogowego statku powietrznego (BSP) charakteryzujący się tym, że składa się z dwóch czujników inercyjnych (2) oraz (3), które są umieszczone są w takiej samej odległości od środka ciężkości BSP. Osie czujników inercyjnych (2) oraz (3) znajdują się na wspólnej prostej, która przechodzi przez środek

ciężkości BSP lub jest od niej oddalona o odległość x , który wynosi nie więcej niż 20% z odległości $2d$.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 441012 (22) 2022 04 25

(51) B64D 35/02 (2006.01)

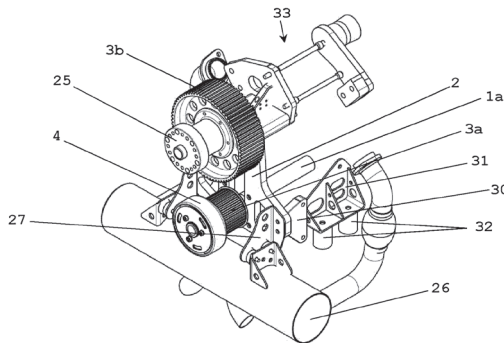
(71) SKYFLAR ENGINES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nadawki

(72) SZWAJKA PAWEŁ

(54) Spalinowy zespół napędowy śmigła

(57) Zgłoszenie dotyczy spalinowego zespołu napędowego śmigła zawierającego silnik spalinowy połączony z flanszą (25) śmigła za pośrednictwem sprzęgła odśrodkowego (4) i przekładni pasowej. Sprzęgło odśrodkowe (4) zawiera zamocowaną na wale (1a) silnika spalinowego oś sprzęgniętą z tarczą sprzęgła odśrodkowego (4), zawierającą ruchome ramiona z okładzinami ciernymi, przy czym tarczę otacza dzwon sprzęgła odśrodkowego (4) łożyskowany obrotowo na osi. Przekładnia pasowa (4) zawiera napędowe koło pasowe (3a) połączone nieruchomo z dzwonem oraz napędzane koło pasowe (3b) sprzęgnięte z napędowym kołem pasowym (3a) za pomocą pasa i połączone z flanszą (25) śmigła. Oś sprzęgła odśrodkowego (4) jest sprzęgnięta z tarczą sprzęgła odśrodkowego (4) za pośrednictwem elementów sprężystych.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 441027 (22) 2022 04 26

(51) B65B 1/30 (2006.01)

B65B 5/00 (2006.01)

B65B 61/00 (2006.01)

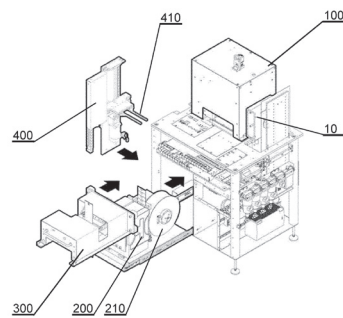
(71) QUIZIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MUSIAŁEK JAKUB; PAWŁOWSKI PIOTR; GABARA DAMIAN; CIAĆKA ŁUKASZ; MAJDA ŁUKASZ; RAK VLADA; GRANOSIK GRZEGORZ; URBAŃSKI MIKOŁAJ

(54) Urządzenie do pakowania dawek leków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do pakowania dawek leków, zawierające następujące moduły: moduł sortujący z systemem wizyjnym i manipulatorem do podnoszenia dawki do zapakowania; moduł przygotowujący torebkę do cięcia i zgrzewania folii z pierwszej strony w celu uformowania torebki; moduł otwierający torebkę z systemem wizyjnym do otwierania torebki po stronie niezgrzanej oraz do weryfikacji torebki i zawartości torebki; oraz moduł zgrzewający do zgrzewania górnej krawędzi wypełnionej torebki; charakteryzuje się tym, że moduł sortujący (100) zawiera: tacę do wprowadzania dawek do urządzenia; kamerę do rozpoznawania lokalizacji i rodzajów dawek na tacy; manipulator z chwytakiem końcowym do podnoszenia dawek i przenoszenia ich do otworu przyjmującego, znajdującego się nad modulem otwierającym torebkę; tacę podnoszącą do podnoszenia długich dawek leków do pozycji pionowej; popychacz do popychania dawek, które są zablokowane w otworze przyjmującym; przy czym chwytak końcowy jest automatycznie zmienny w zależności od rozpoznanego rodzaju dawek.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 441026 (22) 2022 04 26

(51) B65G 1/137 (2006.01)

B65B 1/30 (2006.01)

B65B 5/00 (2006.01)

B65B 61/00 (2006.01)

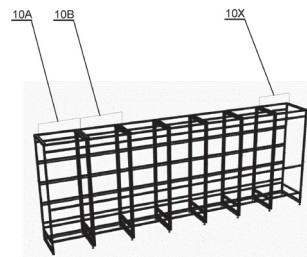
(71) QUIZIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MUSIAŁEK JAKUB; PAWŁOWSKI PIOTR; GABARA DAMIAN; CIAĆKA ŁUKASZ; MAJDA ŁUKASZ; RAK VLADA; GRANOSIK GRZEGORZ

(54) Maszyna do manipulowania dawkami leków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna do manipulowania dawkami leków. Maszyna do manipulowania dawkami leków, do przygotowywania zestawów leków charakteryzuje się tym, że zawiera: ramę modułową (10A, 10B-10X) do zabudowania modułów maszyny; moduł pakujący do pakowania dawek leków do torebek i do pakowania torebek do magazynku pośredniego; co najmniej jeden moduł magazynujący do przechowywania magazynków pośrednich; moduł przygotowujący do przygotowywania zestawów leków, przy czym zestaw zawiera co najmniej jedną torebkę; co najmniej jeden manipulator magazynku pośredniego do przenoszenia magazynków pośrednich między modułami maszyny; oraz manipulator torebek do przenoszenia torebek z magazynków pośrednich do modułu przygotowującego.

(25 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **441022** (22) 2022 04 26(51) **C07C 231/02** (2006.01)
C07C 231/24 (2006.01)
C07C 233/47 (2006.01)(71) PCC EXOL SPÓŁKA AKCYJNA, Brzeg Dolny
(72) FRĄCKOWIAK RENATA; KUCHARCZYK SYLWIA(54) **Sposób wytwarzania wysoko oczyszczonej soli N-acylowanego aminokwasu należącego do grupy obojętnych oraz wodna kompozycja wysoko oczyszczonej soli N-acylowanego aminokwasu otrzymana tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wysoko oczyszczonego surfaktantu N-acylowanego aminokwasu należącego do grupy obojętnych poprzez zastosowanie formy kwaśnej jako formy przejściowej oraz wodna kompozycja wysoko oczyszczonej soli N-acylowanego aminokwasu należącego do grupy obojętnych otrzymana tym sposobem.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **441023** (22) 2022 04 26(51) **C07F 9/09** (2006.01)
B01F 23/53 (2022.01)(71) PCC EXOL SPÓŁKA AKCYJNA, Brzeg Dolny
(72) FRĄCKOWIAK RENATA; SŁOWIKOWSKA MONIKA;
LEWANDOWSKA PATRYCJA; KOŁODZIEJ MARTA(54) **Sposób wytwarzania monoestrów i diestrów kwasów fosforowych z alkoholi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania mono- i diestrów kwasów fosforowych w reakcji alkoholi z pięciotlenkiem fosforu z wykorzystaniem wysokosprawnego i kombinowanego mieszania zmiennego na poszczególnych etapach procesu.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **441054** (22) 2022 04 28(51) **C08L 67/04** (2006.01)
C08J 5/18 (2006.01)
C08K 5/3465 (2006.01)
B29C 48/08 (2019.01)
B29C 49/04 (2006.01)(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz;
SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT INŻYNIERII
MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń
(72) RYTLEWSKI PIOTR; PUSZCZYKOWSKA NATALIA;
FIEDUREK KACPER; MACKO MAREK(54) **Sposób przemysłowego wytwarzania biodegradowalnej folii termoplastycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przemysłowego wytwarzania biodegradowalnej folii termoplastycznej, w którym: (I) granulowany polilaktyd dozuje się wraz z co najmniej jednym dodatkiem naturalnym do układu uplastyczniającego wytłaczarki, następnie (II) polilaktyd i dodatek naturalny są uplastyczniane i wzajemnie wymieszane, po czym (III) z uplastycznionej mieszaniny formowana jest folia. Sposób ten charakteryzuje się tym, że dodawany jest dodatek naturalny w postaci proszku ryboflawiny (witaminy B2) w ilości do 20% mas., a uplastycznianie i wymieszanie z polilaktydem zachodzi w temperaturze do 271°C.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **441018** (22) 2022 04 26(51) **C09D 4/02** (2006.01)
C09D 125/08 (2006.01)
C09D 131/04 (2006.01)
C09D 133/08 (2006.01)
C09D 133/10 (2006.01)
C08K 5/521 (2006.01)(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) KOWALCZYK AGNIESZKA; KRAŚKIEWICZ AGATA;
WEISBRODT MATEUSZ(54) **Sposób wytwarzania substancji błonotwórczej i sposób wytwarzania kompozycji powłokowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania substancji błonotwórczej, polegający na reakcji monomerów (met)akrylanowych i winylowych w obecności związku fosforoorganicznego, który charakteryzuje się tym, że fototelomeryzacji w masie poddaje się mieszaninę 30 - 50% wagowych monomeru metakrylanowego zawierającego od 1 do 12 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 20 - 40% wagowych monomeru akrylanowego zawierającego od 1 do 8 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 15 - 20% wagowych monomeru hydroksyakrylanowego zawierającego w łańcuchu alkilowym do 4 atomów węgla i grupę hydroksylową i 10 - 15% monomeru winylowego. Fototelomeryzację prowadzi się w obecności 0,7 - 1 części wagowych fotoinicjatora rodnikowego i 3 - 5 części wagowych związku fosforoorganicznego (telogen), oba na 100 części wagowych mieszaniny monomerów. Fototelomeryzację prowadzi się z wykorzystaniem naświetlania średnicieśniowej lampą rtęciową UV-A o długości fali 320 - 380 nm lub taśmami LED o długości fali 385 ± 5 nm w temperaturze 50 - 70°C, otrzymując roztwór prepolimeru, stanowiący substancję błonotwórczą. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania kompozycji powłokowej, polegający na utwardzaniu mieszaniny zawierającej monomery (met)akrylanowe i winylowe w obecności związku fosforoorganicznego. Sposób ten charakteryzuje się tym, że do substancji błonotwórczej otrzymanej według sposobu opisanego powyżej dodaje się 1 - 5 części wagowej fotoinicjatora rodnikowego na 100 części wagowych substancji błonotwórczej. Składniki mieszają się, powleka na podłoże i uzyskuje się fotoutwardzalną kompozycję zdolną do utworzenia utwardzonej powłoki w wyniku naświetlania za pomocą średnicieśniowej lampy rtęciowej emitującej promieniowanie UV-A, UV-B i UV-C o długości fali 230 - 380 nm.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **441040** (22) 2022 04 26(51) **C12N 1/16** (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)
C12P 7/6431 (2022.01)(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów
(72) ZADRĄG-TĘCZA RENATA; DURAK ROMA;
RUCHAŁA JUSTYNA; SZPYRKA EWA;
MAŚLANKA ROMAN; POTOCKI LESZEK;
KUS-LIŚKIEWICZ MAŁGORZATA;
CHRZANOWSKI GRZEGORZ; WNUK MACIEJ(54) **Szczep drożdży niekonwencjonalnych Aureobasidium pullulans URC2 zdolny do wydajnej produkcji kwasu linolowego w standardowej pożywce typu YPD**

(57) Szczep Aureobasidium pullulans URC2 zdeponowany w Kolekcji Kultur Drobnoustrojów Przemysłowych pod numerem KKP 2086p będący przedmiotem zgłoszenia odznacza się zespołem cech stanowiących o jego unikalności, nie ograniczającym jednak jego zakresu ochrony, do których najważniejsze to: unikatowa sekwencja regionu hiperzmiennego ITS1 genu 18S rRNA zgodna z załącznikiem nr 1, zdolność produkcji w standardowej kompletnej pożywce YPD, której składnikami jest pepton (1%), ekstrakt drożdżowy (1%) i glukoza (2%) przy pH pożywki w zakresie od 6,4 do 6,6 oraz w temperaturze od 23°C do 25°C następujących składni-

ków: betaglukanów w zakresie od 41,89% do 43,89% oraz trehalozy od 5 do 6 mg na 1 g suchej masy oraz 1,1 g kwasów tłuszczowych na 100 gram suchej masy, w których udział kwasów wielonienasyconych wynosi od 45% do 48%, a udział kwasu linolowego (C18:2n6c) wynosi od 40,44% do 43,84% to jest od 0,44 g do 0,48 g na 100 g biomasy.

(3 zastrzeżenia)

Załącznik nr 1

Sekwencja ITS1 genu 18S rRNA szczepu drożdży niekonwencjonalnych *Aureobasidium pullulans* URC2

```
GCCGCCTCGTCCGGCTCATTCCCGCGTAAGGGTCTCAGCGCCGACCTCCAACCCCTTTGTTGT
TAAAACACTACCTTGTTCCTTTGGCGGGACCGCTCGGTCTCGAGCCGCTGGGGATTCTGCCCCGG
CGAGCGCCCGCAGAGTTAAACCAAACCTTTGGTATTTAACCGGCTCTGAGTTAAAATTTT
GAATAAATCAAACCTTCAACAACGGATCTCTTGGTTCTCGCAT
```

A1 (21) 441031 (22) 2022 04 26

(51) C12Q 1/6883 (2018.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII I MEDYCYNY MOLEKULARNEJ, Gdańsk; GENEME SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) SKWARECKA MARTA; ZIELIŃSKI GRZEGORZ; SZEMIAKO KASJAN; ŻOŁĘDOWSKA SABINA; NIDZWORSKI DAWID

(54) **Startery i sondy TaqMan służące identyfikacji jednonukleotydowej mutacji w ludzkim genie LZTFL1**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są startery i sondy typu TaqMan umożliwiające identyfikację jednonukleotydowej mutacji (SNP) o numerze RS11385942 w ludzkim genie LZTFL1 oraz metodę ich wykorzystania.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 441051 (22) 2022 04 28

(51) E04C 1/00 (2006.01)
E04C 1/41 (2006.01)
E02D 29/02 (2006.01)

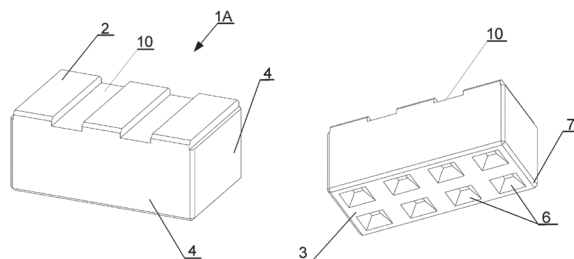
(71) TANDEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żagań

(72) SKIBA MAREK; SOKOŁOWSKI WOJCIECH; JUNG HENRYK

(54) **Prefabrykowany blok betonowy**

(57) Zgłoszenie dotyczy prefabrykowanego bloku betonowego, znajdującego zastosowanie w budownictwie. Prefabrykowany blok betonowy (1, 1A, 1B, 1C) ma kształt bryły przestrzennej, w której wyróżnić można co najmniej powierzchnię górną (2), powierzchnię dolną (3) oraz ściany boczne (4). W dolnej powierzchni prefabrykowanego bloku betonowego (1, 1A, 1B, 1C) znajdują się kształtowe gniazda (6). Istota zgłoszenia polega na tym, że co najmniej jedna krawędź prefabrykowanego bloku betonowego posiada sfazowanie (7).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 441046 (22) 2022 04 28

(51) E04G 21/20 (2006.01)
E04G 21/18 (2006.01)
E04F 21/165 (2006.01)
G01C 9/24 (2006.01)
G01C 15/10 (2006.01)

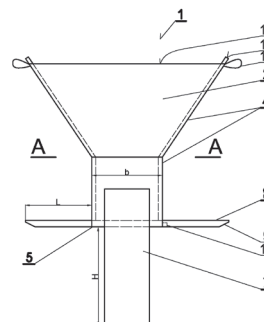
(71) GOLAS PIOTR, Lublin

(72) GOLAS PIOTR

(54) **Urządzenie do rozprowadzania tradycyjnej zaprawy murarskiej i zestaw do murowania zawierający urządzenie do rozprowadzania tradycyjnej zaprawy murarskiej**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi urządzenie do rozprowadzania tradycyjnej zaprawy murarskiej składające się ze skrzyni w kształcie leja, zawierającej ściany boczne, równoległe do linii muru oraz ściany czołowe, przy czym wzdłuż ścian bocznych są listwy prowadzące, charakteryzujące się tym, że listwy prowadzące (5) stanowią płyty zamocowane do zewnętrznej powierzchni ścian bocznych (2) i zewnętrzna powierzchnia płyt zlicowana jest z płaszczyzną muru. Do płyt zamocowane są płyty (7) do spoinowania pionowego, o wysokości H nie mniejszej niż wysokość bloczka powiększona o 2 cm, a do spodnich krawędzi ścian czołowych (4) zamocowane są, równoległe do listew prowadzących (5) i równomiernie rozmieszczone, kształtowniki prowadzące (8) o wysokości równej wysokości listew prowadzących (5) i wystające obustronnie poza zewnętrzny obrys ścian czołowych (4) w ich dolnej części na długość L nie większą niż szerokość bloczka. Ściany czołowe (4) są usytuowane ukośnie i tworzą rozszerzający się u zgłoszenia góry lej. Materiał skrzyni (1) stanowi materiał wodoodporny. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto zestaw do murowania zawierający urządzenie do rozprowadzania tradycyjnej zaprawy murarskiej, o opisanej powyżej konstrukcji, który to zestaw dodatkowo zawiera urządzenie kontrolujące nachylenie, które stanowi wzdłużny kątowny profil, mający w przekroju poprzecznym kształt litery „L” z ramionami, a w ramionach są libelle i do każdego z ramion, od zewnątrz przymocowane są obrotowo i rozłącznie mocujące profile, których długość jest większa niż wysokość, na której są przymocowane do kątownego profilu. Mocujący profil jest z kształtownika rurowego i na jednym końcu ma przelotowe otwory o osiach prostopadłych względem siebie, a na drugim końcu ma stopę, którą stanowi łukowato odgięta ściana kształtownika mocującego profilu i w stopie jest wzdłużny otwór.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 441032 (22) 2022 04 26

- (51) E04G 21/32 (2006.01)
E04G 5/00 (2006.01)
E04G 5/14 (2006.01)
E04H 17/20 (2006.01)

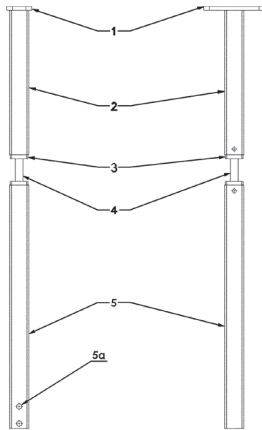
(71) CBR ROCK MASTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Kraków

(72) GOŁKOWSKI MARIUSZ

(54) **Amortyzujący słupek asekuracyjny**

(57) Amortyzujący słupek asekuracyjny składa się z dwóch współosiowych elementów profilowych górnego (2) i dolnego (5) oraz umieszczonego między nimi współosiowo pręta łączącego (4) o mniejszym obwodzie niż obwody elementów profilowych (2, 5). Elementy profilowe górny (2) i dolny (5) zespolone są z prętem łączącym (4) nierozłącznie, a długość elementu profilowego dolnego (5) jest nie mniejsza niż długość elementu profilowego górnego (2) i nie większa niż ośmiokrotność długości elementu profilowego górnego (2). Pręt łączący (4) jest od 3 do 8 razy krótszy od elementu profilowego górnego (2), ponadto element profilowy górny (2) wyposażony jest w części szczytowej w co najmniej jeden uchwyty (1) do przyłączenia podzespołu asekuracyjnego.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) 441047 (22) 2022 04 28

- (51) F02K 9/96 (2006.01)
G01M 15/02 (2006.01)
G01M 15/14 (2006.01)

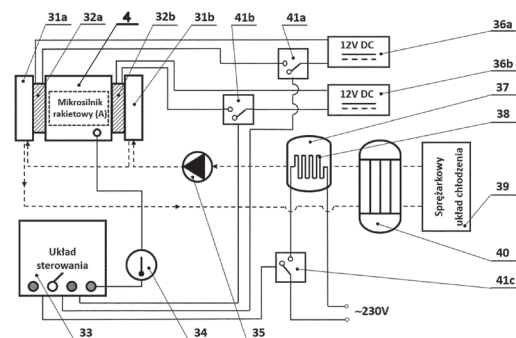
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KINDRACKI JAN; WACKO KRZYSZTOF;
WOŹNIAK PRZEMYSŁAW; MEŻYK ŁUKASZ

(54) **Laboratoryjne stanowisko do badania wpływu temperatury początkowej stałego raketowego materiału pędnego na liniową prędkość spalania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest laboratoryjne stanowisko do badania wpływu temperatury początkowej stałego raketowego materiału pędnego na liniową prędkość spalania. Laboratoryjne

stanowisko do badania wpływu temperatury początkowej stałego raketowego materiału pędnego na liniową prędkość spalania, zawiera mikrosilnik raketowy oraz układ kondycjonowania temperatury zgłoszenia materiału pędnego według zgłoszenia mikrosilnik raketowy z jednej strony obudowy (4) posiada pierwszą chłodnicę i pierwsze ogniwo Peltiera, które to pierwsze ogniwo Peltiera połączone jest z pierwszym zasilaczem prądu stałego poprzez pierwszy miniaturowy przekaźnik elektromagnetyczny. Z drugiej strony obudowy znajduje się druga chłodnica i drugie ogniwo Peltiera, które to drugie ogniwo Peltiera połączone jest z drugim zasilaczem prądu stałego. Do pierwszego miniaturowego przekaźnika oraz drugiego miniaturowego przekaźnika dołączony jest elektroniczny układ sterowania. Zarówno do pierwszej chłodnicy pierwszych ogniw Peltiera oraz drugiej chłodnicy drugich ogniw Peltiera po obu stronach mikrosilnika raketowego dołączony jest sprężarkowy układ chłodzenia poprzez wymiennik ciepła i zbiornik z czynnikiem chłodzącym, posiadającym grzałkę oraz pompę membranową. Układ sterowania połączony jest z grzałką zbiornika z czynnikiem chłodzącym poprzez trzeci miniaturowy przekaźnik elektromagnetyczny. Do układu sterowania dołączona jest termopara.

(3 zastrzeżenia)



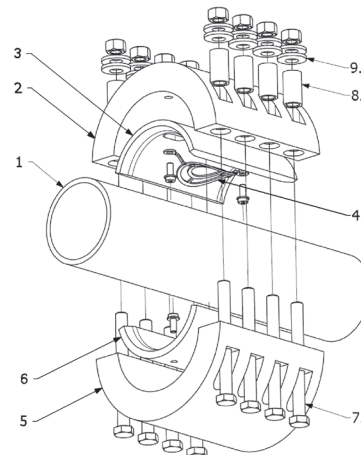
A1 (21) 441010 (22) 2022 04 25

- (51) F16L 55/16 (2006.01)
F16L 55/162 (2006.01)
F16L 55/163 (2006.01)

(71) OLSZEWSKI ARTUR A&O EXPERT, Gdańsk
(72) OLSZEWSKI ARTUR; OLSZEWSKI DOMINIUK;
OLSZEWSKI EMIL; OLSZEWSKI OLGIERD

(54) **Uszczelnienie rurociągów w miejscach przecieku substancji płynnej i sposób jego montażu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelnienie rurociągów w miejscach przecieku substancji płynnej i sposób jego montażu. Uszczelnienie rurociągów w miejscach przecieku substancji płynnej składające się z dzielonych wzdłużnie obejm rurociągu, którą mają dzielone wzdłużnie wkładki dystansowe oraz uszczelki, charakteryzujące się tym, że w jednej dzielonej wzdłużnie obejmie (2), wewnątrz ma dzieloną wzdłużnie wkładkę dystansową (3), w której ma przytwierdzoną



rozłącznie plastyczną uszczelkę (4), zaś w drugiej dzielonej wzdłużnie obejmie (5), wewnątrz ma dzieloną wzdłużnie wkładkę dystansową (6), przy czym obejmi są wzajemnie połączone rozłącznie.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 441034 (22) 2022 04 25

(51) F24S 10/70 (2018.01)

F02G 1/04 (2006.01)

F02G 1/02 (2006.01)

F03G 6/04 (2006.01)

F24S 60/30 (2018.01)

(71) PEŁKA RADOSŁAW, Nowa Sól;

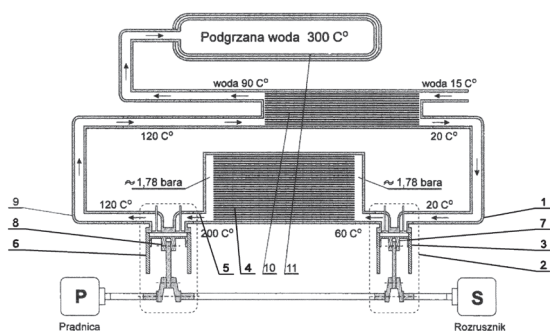
GŁOGOWSKI MICHAŁ PIOTR, Łódź

(72) PEŁKA RADOSŁAW; GŁOGOWSKI MICHAŁ PIOTR

(54) **Gazowo-wodna elektrociepłownia zwłaszcza solarna**

(57) Gazowo-wodna elektrociepłownia zwłaszcza solarna charakteryzuje się tym, że na dolocie (1) układu zastosowane jest tłokowe urządzenie sprężające (2), które zasysa gaz o ciśnieniu atmosferycznym i niskiej temperaturze otoczenia 20°C, a następnie gaz ten zostaje sprężony w cylindrach sprężających (3) w stopniu 1:1,56 do wartości 1,78 bar, przez co jego temperatura wzrasta do wartości około 60°C i gaz ten zostaje wtłoczony do rurek solarnych (4), w których poprzez oddziaływanie energii słonecznej zostaje podgrzany do temperatury 200°C, przez co przy mniej więcej tym samym ciśnieniu 1,78 bar, jego objętość wzrasta o około 42%, a gaz ten jest kierowany do dolotu (5) cylindrów roboczych (6), o pojemności skokowej większej od pojemności skokowej cylindrów sprężających (3), a pojemność skokowa cylindrów roboczych (6) jest większa o 42% od objętości skokowej cylindrów sprężających (3), przy czym fazy rozrządu sterujące wymianą gazów w cylindrach (3 i 6) dobrane są tak, aby masa powietrza przepływająca z rurek (4) solarnych do cylindrów roboczych (6) była taka sama jak masa powietrza tłoczona z cylindrów sprężających (3) do rurek solarnych (4), a dzięki temu zostaje zachowane utrzymanie w rurkach solarnych (4) ciśnienia na poziomie 1,78 bar i jeżeli przyjmiamo, że przy skoku tłoka sprężającego (7) równym 10 cm mamy powierzchnię denka tłoka sprężającego (7) równą 100 cm², to przy tym samym skoku tłoka roboczego (8) równą 142 cm² i dzięki temu mamy większą siłę nacisku na tłok roboczy (8), czego wynikiem jest praca urządzenia.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 441052 (22) 2022 04 28

(51) F42B 15/01 (2006.01)

F42B 15/04 (2006.01)

(71) KAPATSII ANDRII, Ząbki

(72) KAPATSII ANDRII

(54) **Sposób precyzyjnego naprowadzania amunicji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób precyzyjnego naprowadzania amunicji za pomocą elektrooptycznych i podczerwonych kamer oraz dalmierza laserowego, charakteryzujący się tym, że naprowadzanie amunicji na cel odbywa się w dwóch etapach, w pierwszym etapie na cel naprowadzany jest mały, mało widoczny UAV, który mocuje dolny koniec nici prowadzącej do celu,

po czym startuje i odwija nić prowadzącą na określonej wysokości, w drugim etapie UAV nośnik amunicji chwyta nić i spuszcza amunicję wzdłuż nici prowadzącej do celu.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 441064 (22) 2022 04 29

(51) G01M 7/08 (2006.01)

G01M 17/007 (2006.01)

G01M 99/00 (2011.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA

IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

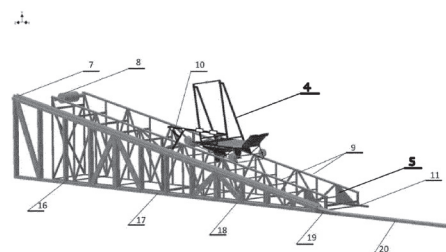
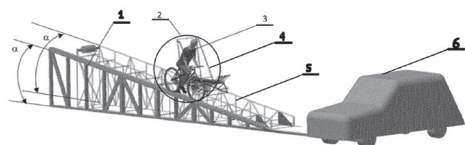
(72) JACKOWSKI JERZY; RADZIMIERSKI MARIUSZ;

WYSOCKI JÓZEF

(54) **Stanowisko do badania środków transportu indywidualnego w warunkach zderzeń z małymi prędkościami ruchu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko pomiarowe do badań eksperymentalnych zderzeń z udziałem środków transportu indywidualnego, prowadzonych przy małych prędkościach ruchu, zawierające wielosegmentową kratownicę przestrzenną (5) obiekt badań (2) do posadowienia na bieżni pomiarowej (1), połączoną z nim rozłącznie platformę ruchomą (4) do posadowienia na kratownicy przestrzennej (5), przymocowaną do wielosegmentowej kratownicy przestrzennej (5) uniwersalną bieżnię pomiarową (1) o identycznym kącie pochylenia α co wielosegmentowa kratownica przestrzenna (5), gdzie na odcinku rozbiegowym L_r bieżni pomiarowej (1) znajduje się tor specjalny z zamocowanymi na nim przewodnikami na badany środek transportu indywidualnego, gdzie uniwersalna bieżnia pomiarowa (1) jest zamocowana mechanicznie z boku do wielosegmentowej kratownicy przestrzennej (5) w ten sposób że tor specjalny na badany środek transportu indywidualnego jest położony równolegle i pod takim samym kątem co tor główny oraz tor specjalny bieżni pomiarowej (1) ułożony jest na trzech segmentach podporowych: dużym segmencie podporowym pośrednim segmencie podporowym i małym segmencie podporowym za którym zgodnie z kierunkiem jazdy zamocowany jest segment łączący o promieniu r , za którym znajduje się odcinek pomiarowy a na końcu odcinka pomiarowego względem kierunku ruchu znajduje się bariera zderzeniowa (6).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 441043 (22) 2022 04 27

(51) G06F 17/40 (2006.01)
H04L 12/00 (2006.01)
G06Q 10/00 (2012.01)

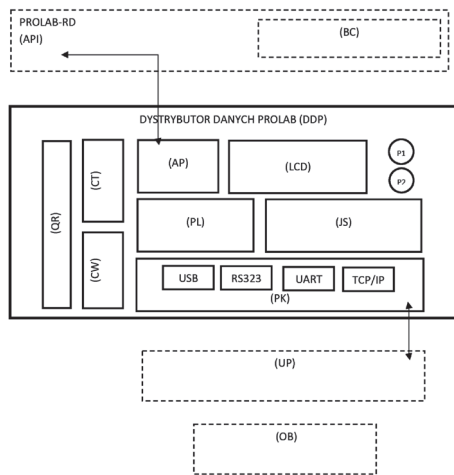
(71) INFORM-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze

(72) PAPROTNY GRZEGORZ

(54) **Dystrybutor danych pomiarowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku Dystrybutor Danych pomiarowych. Sposób przesyłania danych pomiarowych z Urządzenia Pomiarowego do centralnej bazy danych systemu PROLAB RD przy pomocy urządzenia Dystrybutor Danych pomiarowych, w którym dane pomiarowe łączy się ze znacznikiem czasu, unikalnym kodem urządzenia informacją o badanym obiekcie i warunkach otoczenia badawczego w jeden pakiet danych, polega na tym, że wyjście urządzenia pomiarowego połączone jest z urządzeniem poprzez jeden z dostępnych portów komunikacyjnych a przesyłanie pakietu danych do centralnej bazy odbywa się poprzez API PROLAB RD.

(6 zastrzeżeń)



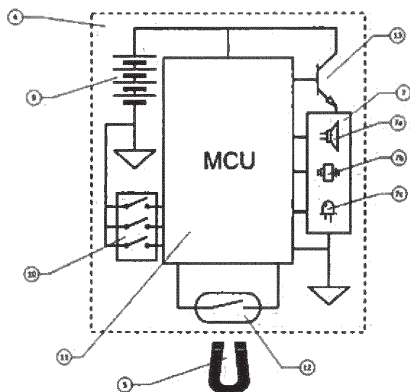
A1 (21) 441058 (22) 2022 04 28

(51) G09B 21/00 (2006.01)
A61F 9/08 (2006.01)
G09B 1/36 (2006.01)
A63H 33/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) MUZALEWSKA MAŁGORZATA; MORUŚ MAGDALENA; BOSOWSKI PIOTR

(54) **Interaktywne urządzenie edukacyjne dla niewidomych lub osób słabo widzących**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest interaktywne urządzenie edukacyjne dla niewidomych charakteryzuje się tym, że ma postać dwóch jednakowych obudów



mających kształt dowolnych/specjalnych figur geometrycznych lub prostopadłościanu lub półkuli, połączonych są ze sobą rozłączenie za pomocą mechanizmu: bagnetowego lub zatraskowego, lub magnetycznego, których powierzchnia pokryta jest materiałem o jednakowej strukturze, przy czym obudowa wyposażona jest w część wypukłą i w część wklęsłą mający kształt i wymiary dla połączenia obu części ze sobą.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 441060 (22) 2022 04 28

(51) G09B 21/02 (2006.01)
B41J 3/32 (2006.01)

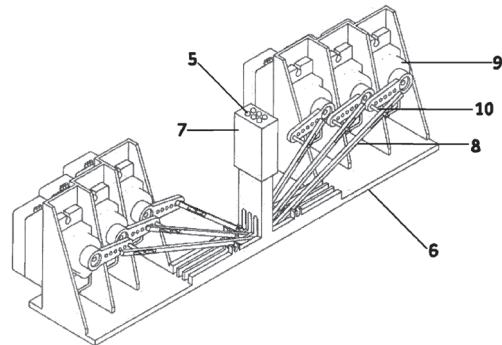
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) MUZALEWSKA MAŁGORZATA; HUDZIAK SZYMON

(54) **Mobilne urządzenie do nauki alfabetu Braille'a**

(57) Mobilne urządzenie do nauki alfabetu Braille'a zawiera obudowę wyposażoną w przycisk włączania, przyciski do przewijania wyświetlanego znaku osadzone na dolnej części obudowy połączonej rozłączenie z pokrywą charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy centralnie w górnej części podstawy (6) umieszczony jest rozłącznie lub nierozłącznie ogranicznik (7), na którym osadzonych jest co najmniej sześć bolców tworzących sześciopunkt (5), przy czym w dolnej części ogranicznika (7) umieszczone są rozłączenie dźwignie (8) znajdujące się w dolnej części podstawy (6), połączone nierozłącznie łącznikiem (10) z co najmniej 6-ściami serwomechanizmami (9) umieszczonymi na przeciwległych końcach podstawy (6) wzdłuż krótszej lub dłuższej krawędzi w zależności od wariantu, przy czym w dolnej części obudowy osadzony jest mikrokontroler moduł komunikacji bezprzewodowej, sterownik serwomechanizmów oraz zasilanie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 441057 (22) 2022 04 29

(51) G09B 23/10 (2006.01)

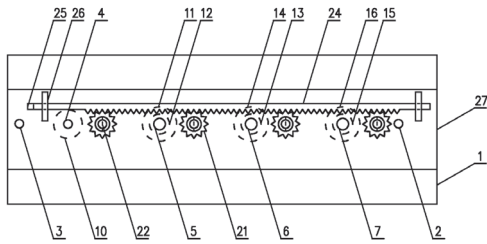
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Przyrząd do sprawdzania zasady zachowania pędu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do sprawdzania zasady zachowania pędu, mający zastosowanie do celów naukowych w laboratoriach fizycznych. Przyrząd zawiera postawę (1) w kształcie prostokątnej, poziomej płyty z otworami rozmieszczonymi wzdłuż podłużnej osi symetrii podstawy (1), w których są osadzone na wciśk dolne końce pionowych słupków (2, 3) i dolne końce pionowych przewodnic (4, 5, 6, 7), zaś górne ich końce słupków są osadzone na wciśk w otworach poziomej belki w kształcie płaskownika. Słupki (2, 3) i przewodnice (4, 5, 6, 7) mają kształt prętów o przekroju poprzecznym kołowym. Na każdą z przewodnic (4, 5, 6, 7) są nałożone po dwie kule, mające przelotowe otwory, przechodzące wzdłuż średnicy tych kul. Kule (10) nałożone na pierwszą przewodnicę (4) mają równe masy i średnice, kule (11, 12) nałożone na drugą przewodnicę (5) mają różne masy i średnice, zaś kula dolna (11) ma większą masę i średnicę, niż kula górna (12). Kule (13, 14) nałożone na trzecią przewodnicę (6) mają różne masy i średnice, zaś kula dolna (13) ma mniejszą masę i średnicę, niż kula górna (14). Na czwartą przewodnicę (7) są nałożone kule (15, 16) o takich samych masach i różnych

średnicach, zaś kula górna (16) o większej średnicy ma wewnątrz kuliste wydrążenie. Pod każdą z kul dolnych (9, 11, 13, 15) znajduje się poziome ramię jednego z trzymaczy, wykonanych z prętów o przekroju poprzecznym kołowym, wygiętych w kształcie litery L. (3 zastrzeżenia)



A1 (21) 441024 (22) 2022 04 26

(51) G09B 23/28 (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01)
A61B 17/04 (2006.01)

(71) POLYMERTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów

(72) FLAK TOMASZ; SPRAWKA MARCIN

(54) **Wielowarstwowy, polimerowy fantom skóry
i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielowarstwowy, polimerowy fantom skóry do szkolenia w zakresie chirurgicznego szycia ran urazowych składający się z czterech warstw połączonych ze sobą różnych polimerów luk kopolimerów krzemowych i węglowych, imitujących poszczególne warstwy ludzkiej skóry i jej kolor. Zgłoszenie dotyczy także sposobu wytwarzania wielowarstwowego polimerowego fantomu skóry.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 441044 (22) 2022 04 27

(51) G10D 7/08 (2006.01)

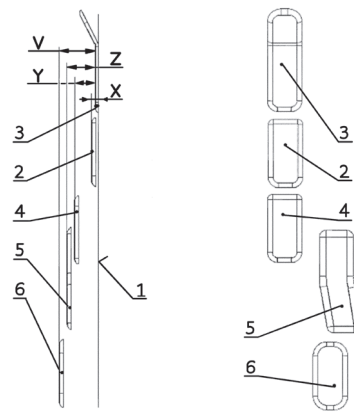
(71) ZIELIŃSKI MACIEJ, Wągrowiec

(72) ZIELIŃSKI MACIEJ

(54) **Saksofon**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest saksofon. W pozycji leżącej, bocznej części górnej korpusu (1) najwyżej usytuowany fragment powierzchni przycisku drugiego (2), stanowiącego zakończenie dźwigni drugiej kłapy „c”, znajduje się na wysokości X mieszczącej się w przedziale od 1,5 mm do 3 mm, a korzystnie 2 mm, mierzonej od przechodzącego równoległe do płaszczyzny poziomej najwyżej usytuowanego fragmentu powierzchni przycisku pierwszego (3), stanowiącego zakończenie dźwigni pierwszej kłapy wysokiego „e”. Najwyżej usytuowany fragment powierzchni przycisku trzeciego (4), stanowiącego zakończenie dźwigni trzeciej kłapy „b”, znajduje się na wysokości Y mieszczącej się w przedziale od 12 mm do 14 mm, a korzystnie 13 mm, mierzonej od przechodzącego równoległe do płaszczyzny poziomej najwyżej usytuowanego fragmentu powierzchni przycisku pierwszego (3), stanowiącego zakończenie dźwigni pierwszej kłapy wysokiego „e”. W pozycji leżącej, bocznej części górnej korpusu (1) najwyżej usytuowany fragment powierzchni przycisku czwartego (5), stanowiącego zakończenie dźwigni czwartej kłapy wysokiego „fis”, znajduje się na wysokości Z mieszczącej się w przedziale od 14 mm do 16 mm, a korzystnie 15 mm, mierzonej od przechodzącego równoległe do płaszczyzny poziomej najwyżej usytuowanego fragmentu powierzchni przycisku pierwszego (3), stanowiącego zakończenie dźwigni pierwszej kłapy wysokiego „e”. Najwyżej usytuowany fragment powierzchni przycisku piątego (6), stanowiącego zakończenie dźwigni piątej kłapy „fis” chromatycznego, znajduje się na wysokości V mieszczącej się w przedziale od 16 mm do 18 mm, a korzystnie 17 mm, mierzonej od przechodzącego równoległe do płaszczyzny poziomej najwyżej usytuowanego fragmentu powierzchni przycisku pierwszego (3), stanowiącego zakończenie dźwigni pierwszej kłapy wysokiego „e”.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 441062 (22) 2022 04 29

(51) H01F 1/01 (2006.01)
C22C 45/02 (2006.01)
H01F 41/02 (2006.01)

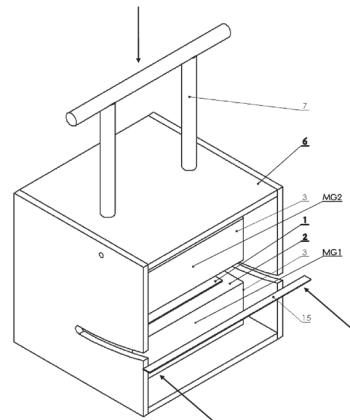
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KOWALCZYK MACIEJ; BŁYSKUN PIOTR;
ŁUKASZEWICZ GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do ultra-szybkiego wygrzewania
materiałów amorficznych w postaci taśm**

(57) Urządzenie do ultra-szybkiego wygrzewania materiałów amorficznych w postaci taśm, mających zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym oraz elektronicznym, w szczególności do produkcji rdzeni transformatorów i dławików, zaopatrzone w moduł grzewczy oraz moduł mechaniczny, charakteryzuje się tym, że zawiera moduł grzewczy składający się z dwóch bloków grzewczych (MG1, MG2), zaopatrzonych w metaliczny element grzejny (1) pokryty metaliczną powłoką ochronną (2), nieruchomego bloku dolnego (MG1) oraz ruchomego bloku górnego (MG2), połączonego z układem ciągnowo - dźwigniowym, zaopatrzonym w ciągnio amortyzowane, dźwignię połączoną z obudową (6) osi oraz ciągnio sztywne.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **441056** (22) 2022 04 29

(51) **H01M 10/0565** (2010.01)

H01M 10/0525 (2010.01)

H01M 6/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) ZYGADŁO-MONIKOWSKA EWA;

CZERWIŃSKI ARKADIUSZ; MONIKOWSKA DOROTA;

BURZYŃSKI ADRIAN; GORCZYCA PAWEŁ;

JURCZAK JUSTYNA; ZAWADZKA SONIA; ANDERS PIOTR

(54) **Stały elektrolit polimerowy do zastosowania w ogniwach litowych i litowo-jonowych oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stały elektrolit polimerowy zawierający jako matrycę kopolimer akrylanu lub metakrylanu polioksyetylenowego PEGAEA (PEGAMA) z akrylonitrylem (AN), przeznaczony do pracy w urządzeniach elektrochemicznych o zwiększonym bezpieczeństwie użytkowania, takich jak baterie litowe, litowo-jonowe oraz sposób jego wytwarzania.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 03 30

A1 (21) **444488** (22) 2023 04 19

(51) **H02H 5/08** (2006.01)

H02H 5/04 (2006.01)

G01K 5/48 (2006.01)

A62C 35/10 (2006.01)

A62C 3/16 (2006.01)

A62C 31/28 (2006.01)

A62C 37/14 (2006.01)

(31) CZ 2022-172 (32) 2022 04 26 (33) CZ

(71) MEGELLAN, SE, Praga, CZ

(72) DUDA MAREK, CZ; RONČÁK PETER, CZ

(54) **Niskociśnieniowe urządzenie pasywne do chłodzenia niepożądanie podwyższonej temperatury lub tłumienia płomienia w chronionym urządzeniu elektrycznym**

(57) Niskociśnieniowe urządzenie pasywne do obniżania niepożądanie podwyższonej temperatury lub tłumienia płomienia

palącego się w chronionych urządzeniach elektrycznych, które jest umieszczone w chronionym urządzeniu elektrycznym i składa się z nośnika (1), wewnątrz którego znajduje się sprężony czynnik chłodzący (3), przy czym nośnik (1) jest ponadto wyposażony w zawór napełniający (5) do napełniania środkiem chłodzącym (3) nośnika (1), manometru (2) do pasywnej kontroli orientacji czynnika chłodzącego w nośniku (1) oraz czujnika ciśnienia (4) do odłączenia chronionego urządzenia od zasilania elektrycznego i łączenia z urządzeniami sygnalizacyjnymi, w którym nośnik (1) jest wykonany z tworzywa sztucznego, metalu lub kompozycji metalowej w dowolnym wydrążonym kształcie i rozmiarze, przy czym nośnik (1) jest wyposażony w co najmniej jeden czujnik temperatury np. ampulkę ze szkła termicznego (6), która przy podwyższonej temperaturze pęka w chronionym urządzeniu, co uszkadza nośnik (1) i medium (3) przedostaje się w obszar chronionego urządzenia elektrycznego i schładza niepożądanie podwyższoną temperaturę lub tłumie płomienia w tym chronionym urządzeniu elektrycznym. Szklana ampulka termiczna (6) mocowana jest do nośnika kilkoma metodami mechanicznymi, np. jest przykręcana, klejona, lutowana itp. Uruchomienie aparatu, gdy szklana ampulka (6) pęknie pod wpływem niepożądanie podwyższonej temperatury, tworzy szczelinę w nośniku (1), przez którą medium przedostaje się do chronionego urządzenia elektrycznego, zaczynając od temperatury 50°C.

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 130753 (22) 2022 04 27

(51) A47C 7/20 (2006.01)

A47C 7/26 (2006.01)

A47C 9/02 (2006.01)

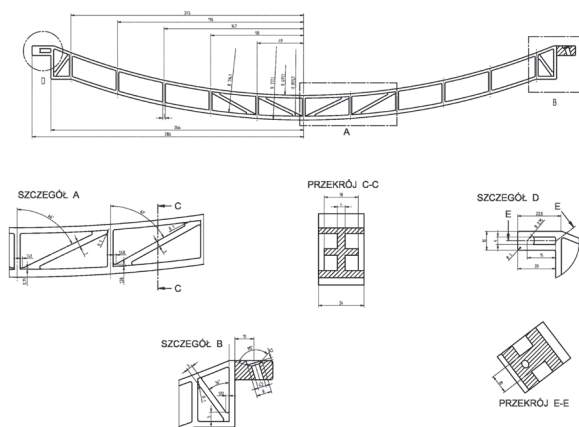
(71) WOŹNIAK MONIKA PPH OLMAR SPÓŁKA CYWILNA, Nowe Skalmierzyce; WOŹNIAK MAREK PPH OLMAR SPÓŁKA CYWILNA, Nowe Skalmierzyce

(72) WOŹNIAK MONIKA

(54) Innowacyjna listwa dystansowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku, innowacyjna Listwa Dystansowa L532 wykonana metodą wtryskiwania formowego z użyciem polipropylenu z zawartością 30% włókna szklanego, która zastępuje pierwotnie używaną w produkcji mebli metalową listwę dystansową. Kształt oraz wzmocnienia listwy dystansowej opracowane zostały tak, aby wytrzymać możliwie jak największe siły zgniatające działające na listwę podczas użytkowania. Dobór materiału z użyciem włókna szklanego pozwala na uzyskanie bardzo małego skurczu przetwórczego oscylującego w granicach 0,8%. Użycie kompozytów polipropylenu z włóknem szklanym pozwala na znaczące zmniejszenie emisji CO₂ do atmosfery poprzez zmniejszenie ilości energii potrzebnej na przetworzenie materiałów oraz ich transport ze względu na niższą masę.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130762 (22) 2022 04 29

(51) A47G 23/16 (2006.01)

B65D 47/06 (2006.01)

B65D 25/38 (2006.01)

(71) SUCHA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

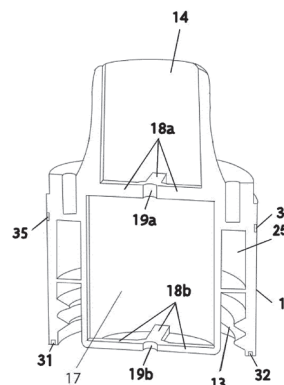
(72) SUCHA MARTA; SUCHY ARKADIUSZ

(54) Nakrętka do pomiaru przepływu płynu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakrętka do pomiaru przepływu płynu, która charakteryzuje się tym, że zawiera obudowę (11) posiadającą w dolnej części wewnętrzny gwint (13); ustnik (14) utworzony in-

tegralnie z obudową (11) w jej górnej części oraz posiadająca na swojej zewnętrznej bocznej ścianie obwodowy wpust (35), w którym umieszczona jest zamknięta obwodowa oprawa zawierająca równomiernie rozmieszczone diody sygnalizacyjne LED; nasadkę przykrywającą ustnik (14), przymocowaną ruchomo do obudowy (11), przy czym między nasadką, a obudową (11) zapewniony jest mechanizm zatraskujący, przy czym w nasadce umieszczony jest magnes (31), a w obudowie (11) umieszczony czujnik zbliżeniowy (32), który w stanie zamknięcia nasadki znajduje się w bezpośrednim pobliżu magnesu (31); wewnętrzny kosz utworzony integralnie z obudową (11) i wewnątrz niej oraz połączony przepływowo z ustnikiem (14), przy czym kosz ma kształt wydrążonego walca o pełnej ścianie bocznej, przy czym w górnej i dolnej części walca utworzone są rozchodzące się promieniście wsporniki (18a, 18b), przy czym w punktach połączenia wsporników (18a, 18b), w osi kosza, wykonane są otwory (19a, 19b); co najmniej jeden kanał napowietrzający utworzony w obudowie (11) pomiędzy koszem a zewnętrzną częścią obudowy (11), przebiegający pionowo w górę wzdłuż ścianki bocznej kosza i prowadzący na zewnątrz obudowy (11), oraz zawierający zawór zwrotny; wirnik zbudowany z trzpień oraz rozchodzących się promieniście ramion zakończonych obudowami wewnątrz których umieszczone są magnesy, przy czym trzpień wirnika jest osadzony w otworach (19a, 19b) i utrzymywany od góry i dołu przez wsporniki (18a, 18b) kosza; czujnik pola magnetycznego umieszczony po zewnętrznej części kosza w zamkniętej przestrzeni (25) na wysokości obudów; płytki PCB umiejscowione w obwodowej zamkniętej przestrzeni (25) utworzonej pomiędzy wewnętrznym koszem, a zewnętrzną częścią obudowy (11) oraz połączone przewodami, przy czym czujnik zbliżeniowy (32), czujnik pola magnetycznego oraz diody sygnalizacyjne LED we wpuscie (35) są połączone przewodami z płytką PCB; oraz dwa półkolisty metalowe przewodniki (31, 32) utworzone w dolnej krawędzi obudowy (11) i połączone przewodami z płytką PCB.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 130758 (22) 2022 04 28

(51) B32B 3/30 (2006.01)

B32B 27/08 (2006.01)

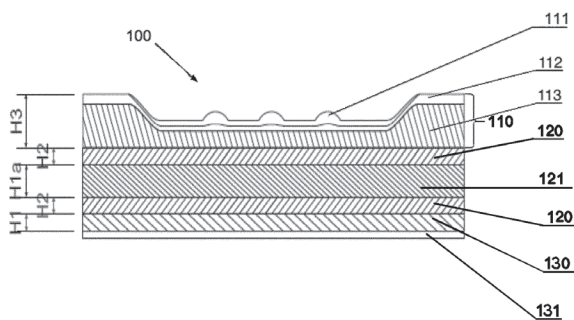
(71) POLSKA WYTWÓRNIA PAPIERÓW WARTOŚCIOWYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) WOJCIECHOWSKA AGATA; LULA MAGDALENA;
ZIÓŁKOWSKI SŁAWOMIR; KUJASZEWSKI ANDRZEJ;
WÓJCIK PAWEŁ TOMASZ; CIEŚLIICKI PAWEŁ

(54) **Okładka, będąca wielowarstwowym laminatem, zaopatrzona w elementy graficzne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest okładka, będąca wielowarstwowym laminatem, zaopatrzona w elementy graficzne, cechująca się tym, że na stronie zewnętrznej zawiera obszar lub obszary A, w których zawarte są elementy graficzne w postaci termodrukowanego strukturalnego tłoczenia, znajdujące się na warstwie pokryciowej (110), połączonej przez pierwszą warstwę kleju (120) albo bezpośrednio z warstwą wyklejki (130) albo z warstwą pośrednią - inletem (121) połączonym przez drugą warstwę kleju (120') z warstwą wyklejki (130), przy czym na warstwie wyklejki (130) znajduje się od strony wewnętrznej warstwa zadruku wyklejki (131).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 130755 (22) 2022 04 28

(51) B43K 29/08 (2006.01)
B43K 29/18 (2006.01)
G01B 3/1089 (2020.01)
G01B 3/1084 (2020.01)

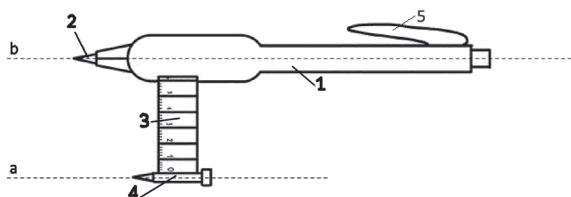
(71) POCHOPIEŃ ROBERT, Dąbrowa Tarnowska

(72) POCHOPIEŃ ROBERT

(54) **Ołówek stolarski**

(57) Istotą wzoru użytkowego jest ołówek stolarski o wzmocnionej konstrukcji mechanicznej obejmujący trzon (1) oraz środki do rysowania powierzchni w postaci wydłużonego wkładu rysującego (2) umieszczonego co najmniej na pierwszym końcu trzonu oraz zamocowaną do środkowej części trzonu rozwijaną taśmę mierniczą (3), zamocowaną tak, że po rozwinięciu odcinka taśmy jej powierzchnia jest równoległa do osi wkładu rysującego (2). Ołówek stolarski charakteryzuje się tym, że taśma miernicza (3) zakończona jest zaostrowym rysikiem (4), którego oś jest równoległa do powierzchni taśmy (3), a ostrze skierowane jest w stronę jednego ze środków do rysowania powierzchni (2) oraz oś rysika (a) jest równoległa do osi (b) środka do rysowania powierzchni (2).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 130749 (22) 2022 04 25

(51) E04D 13/068 (2006.01)
E04D 13/064 (2006.01)
E04D 13/04 (2006.01)

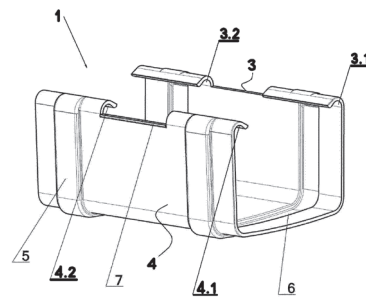
(71) BLACHOTRAPEZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rabka-Zdrój

(72) SKAWSKA RENATA

(54) **Złącze rynnowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest złącze rynnowe o umownym przekroju poprzecznym, stanowiące element systemu rynnowego, stosowanego w systemach odwadniania dachu, posiadające zaczepy blokujące rozmieszczone symetrycznie i skierowane do wewnątrz; zaopatrzone u każdego z ujść, w uszczelki wielowarstwowe posadowione w rowkach uszczelkowych; zaopatrzone u krawędzi ramion w zewnętrzne wywinięcia, które charakteryzuje się tym, że posiada zaokrąglone dno o łukowato zaokrąglonej powierzchni oraz ramiona (3, 4) zaopatrzone w zaczepy blokujące (3.1, 3.2, 4.1, 4.2) w postaci odcinkowego łukowego wywinięcia do wewnątrz, wolnych końców ramion (3, 4) z końcowym odcinkiem prostym, przy czym ramiona (3, 4) są odchylone na zewnątrz w ten sposób, że odległość L_3 ustalona pomiędzy środkami promieni R_3 zagięcia zaczepów blokujących (3.1 i 4.1 oraz 3.2 i 4.2) jest większa niż odległość L_2 ustalona pomiędzy środkami promieni R_2 zagięcia ramion (3, 4) odchodzących od dna.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 05 15

U1 (21) 130757 (22) 2022 04 28

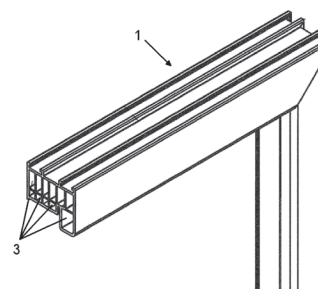
(51) E06B 1/28 (2006.01)

(71) CRYSTAL - SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) GRABOWSKI STANISŁAW

(54) **Kompozytowy profil ościeżnicy drzwi wejściowych**

(57) Kompozytowy profil ościeżnicy drzwi wejściowych stanowią połączone odcinki kompozytowych profili: jednego poziomego (1)



i dwóch pionowych, zawierające wzdłużne komory (3). Ścianki boczne profilu ościeżnicy oklejone są powłoką wykończeniową, taką samą jak na skrzydle drzwiowym. Na wszystkich odcinkach kompozytowej ościeżnicy od strony ściany znajdują się wypustki.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 130760 (22) 2022 04 29

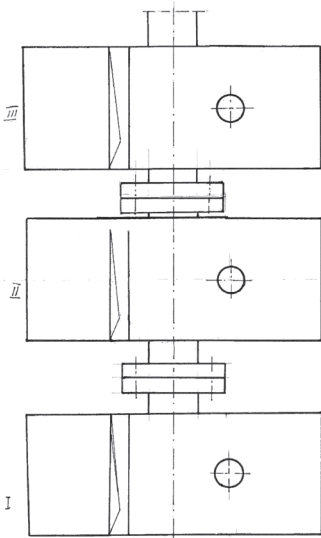
(51) *F01K 7/36* (2006.01)
F01C 1/22 (2006.01)

(71) ZAPAŚNIK ZBIGNIEW, Elbląg
(72) ZAPAŚNIK ZBIGNIEW

(54) **Silnik Wankla w wersji stacjonarnej wysokosprawnej maszyny napędowej, zasilanej parą wodną nasyconą suchą, bez zewnętrznych urządzeń schładzająco skraplających z pełną 100%-ową kogeneracją przepracowanej pary odlotowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest silnik Wankla w wersji stacjonarnej wysokosprawnej maszyny napędowej, zasilanej parą wodną nasyconą suchą, bez zewnętrznych urządzeń schładzająco skraplających z pełną 100%-ową kogeneracją przepracowanej pary odlotowej. Zgłoszenie dotyczy użycia do napędu w silniku Wankla pary nasyconej suchej w całym zakresie ciśnień.

(1 zastrzeżeń)



U1 (21) 130751 (22) 2022 04 26

(51) *F16L 37/091* (2006.01)
F16L 21/025 (2006.01)
E03F 3/04 (2006.01)

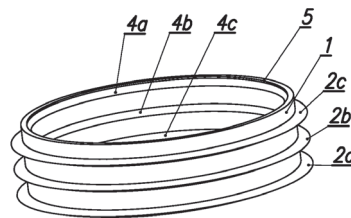
(71) HEATPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) KWIDZIŃSKI ARTUR

(54) **Złączka redukcyjna do rur**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest złączka redukcyjna do rur, wykonana z tworzywa sztucznego, która jest w postaci rury (1) o przekroju poprzecznym kołowym, na której powierzchni zewnętrznej są trzy większe pierścienie uszczelniające (2a, 2b, 2c), które są współśrodkowe z rurą (1). Krawędź boczna pierwszego większego pierścienia uszczelniającego (2a) jest jednocześnie krawędzią pierwszego wlotu rury (1). Odległość pomiędzy pierwszym większym pierścieniem uszczelniającym (2a) a drugim większym pierścieniem uszczelniającym (2b) jest równa odległości pomiędzy drugim większym pierścieniem uszczelniającym (2b) a trzecim większym pierścieniem uszczelniającym (2c). Na powierzchni wewnętrznej rury (1) są trzy mniejsze pierścienie uszczelniające (4a, 4b, 4c), które są współosiowe z rurą (1). Odległość pomiędzy pierwszym mniejszym pierścieniem uszczelniającym (4a) a drugim mniejszym pierścieniem uszczelniającym (4b) jest równa odległości pomiędzy drugim mniejszym pierścieniem uszczelniającym (4b) a trzecim mniejszym pierścieniem uszczelniającym (4c).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 130752 (22) 2022 04 27

(51) *F28G 1/16* (2006.01)
F28G 15/02 (2006.01)
F01P 11/06 (2006.01)

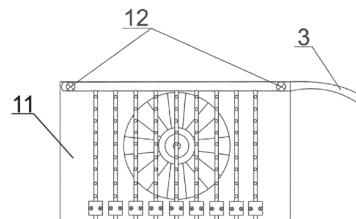
(71) SERWIS POJAZDÓW SZYNOWYCH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Lisi Ogon

(72) MIECZKOWSKI PIOTR

(54) **Urządzenie do oczyszczania chłodnic**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do oczyszczania chłodnic, zawierające zbiornik ze sprężonym gazem oraz zawór elektromagnetyczny, do którego przyłączony jest przewód elektryczny zakończony przyciskiem, który otwiera ten zawór, przy czym zawór ten połączony jest z konstrukcją nadmuchową zawierającą rurę prowadzącą oraz połączone z nią rury nadmuchowe zawierające dysze. Urządzenie to charakteryzuje się tym, że konstrukcja nadmuchowa jest zamocowana do obudowy (11) wentylatora wyciągowego oczyszczanej chłodnicy, a dysze skierowane są w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu powietrza wymuszonego przez wentylator wyciągowy oczyszczanej chłodnicy.

(6 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440890	A63C (2006.01)	9
441010	F16L (2006.01)	16
441011	A23B (2006.01)	5
441012	B64D (2006.01)	13
441013	B09B (2022.01)	10
441014	B31D (2017.01)	11
441015	A23L (2016.01)	6
441017	A23G (2006.01)	6
441018	C09D (2006.01)	14
441019	B21D (2006.01)	11
441021	B62D (2006.01)	12
441022	C07C (2006.01)	14
441023	C07F (2006.01)	14
441024	G09B (2006.01)	19
441026	B65G (2006.01)	13
441027	B65B (2006.01)	13
441030	A47C (2006.01)	7
441031	C12Q (2018.01)	15
441032	E04G (2006.01)	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
441033	B23K (2006.01)	11
441034	F24S (2018.01)	17
441035	A01K (2006.01)	5
441036	A01K (2006.01)	5
441037	A01K (2006.01)	5
441039	B01J (2006.01)	10
441040	C12N (2006.01)	14
441041	B05B (2006.01)	10
441042	A61K (2006.01)	9
441043	G06F (2006.01)	18
441044	G10D (2006.01)	19
441045	A01G (2006.01)	5
441046	E04G (2006.01)	15
441047	F02K (2006.01)	16
441048	B64C (2006.01)	12
441049	B60V (2006.01)	12
441051	E04C (2006.01)	15
441052	F42B (2006.01)	17
441053	B32B (2006.01)	12

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
441054	C08L (2006.01)	14
441055	B22D (2006.01)	11
441056	H01M (2010.01)	20
441057	G09B (2006.01)	18
441058	G09B (2006.01)	18
441059	A61H (2006.01)	9
441060	G09B (2006.01)	18
441062	H01F (2006.01)	19
441064	G01M (2006.01)	17
441065	A24C (2006.01)	7
441067	A61G (2013.01)	8
441068	A47J (2006.01)	7
441070	A61G (2013.01)	8
441071	A63K (2006.01)	9
441072	A47J (2006.01)	8
441073	A23N (2006.01)	6
444488	H02H (2006.01)	20

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130749	E04D (2006.01)	22
130751	F16L (2006.01)	23
130752	F28G (2006.01)	23

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130753	A47C (2006.01)	21
130755	B43K (2006.01)	22
130757	E06B (2006.01)	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130758	B32B (2006.01)	21
130760	F01K (2006.01)	23
130762	A47G (2006.01)	21