



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

9/2024

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	8
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	10
DZIAŁ D Włókiennictwo i papiernictwo.....	12
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	12
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	15
DZIAŁ G Fizyka.....	17
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	18

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	20
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	21
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	21
DZIAŁ G Fizyka.....	22

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	23
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	23
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową.....	23

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 26 lutego 2024 r.

Nr 9

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **442087** (22) 2022 08 25

(51) **A01G 7/00** (2006.01)
A01G 22/15 (2018.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów
(72) ZARDZEWIAŁY MIŁOŚZ; MATŁOK NATALIA;
BALAWEJDER MACIEJ

(54) **Sposób obniżania zawartości kwasu szczawiowego w ogonkach liściowych rabarbaru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obniżania zawartości kwasu szczawiowego w ogonkach liściowych rabarbaru charakteryzujący się tym, że przed planowanym zbiorem ogonków liściowych rabarbaru poddaje się roślinę rabarbaru ozonowaniu w atmosferze gazowego ozonu o stężeniu 10 ppm przez 1 do 5 minut, następnie pozostawia się roślinę w podłożu na okres 24 - 48 godzin celem przeprowadzenia procesów metabolicznych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **442080** (22) 2022 08 24

(51) **A01K 47/00** (2006.01)
A01K 47/06 (2006.01)

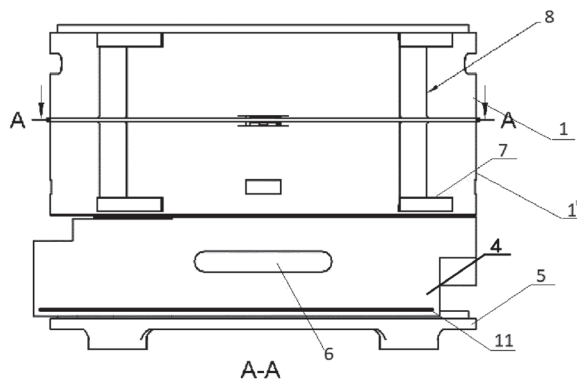
(71) BEE BEE GOODS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) SZCZEPAŃSKI MIROŚLAW; GAJDA ANNA

(54) **Zintegrowany zestaw do hodowli pszczół**

(57) Zintegrowany zestaw do hodowli pszczół w jakim dolna powierzchnia skrajnie dolnego korpusu postawiona jest na dennicy (4) stabilizowanej podstawą, dennica oraz korzystnie co najmniej jeden korpus, wyposażone są w co najmniej jeden otwór wlotowy, korzystnie o podłużnym kształcie, a zestaw zawiera co najmniej jeden korpus w kształcie walca, w którego wnętrzu umieszczone jest co najmniej jedno prostokątne gniazdo z ramkami, przestrzeń pomiędzy prostokątnym gniazdem z ramkami, a zewnętrzną ścianą co najmniej jednego korpusu jest izolowana termicznie, co najmniej jeden korpus wyposażony jest co najmniej jeden otwór wentylacyjny, wykonany pod ujemnym w stosunku do poziomu kątem, tak aby uniemożliwić wpływanie wody opadowej do wnętrza co najmniej jednego korpusu, umieszczony najwyżej co najmniej jeden korpus nakryty jest daszkiem, jakiego krawędź wystaje co najmniej 10 mm poza ściany zewnętrzne, a dolna powierzchnia dennicy (4) oraz co najmniej jednego korpusu wyposażona jest w obwodowe dolne wybranie, natomiast górna powierzchnia dennicy (4) i co najmniej jednego korpusu wyposażona jest w odpowiadającą kształtem i rozmiarem dolnemu wybraniu obwodową wręgę jaką korzystnie wytworzona jest jako obwodowo umieszczona na dennicy (4) i co najmniej jednym korpusie listwa zębata, a nad wręgą, w dolnej części co najmniej jednego korpusu, w przestrzeni pomiędzy prostokątnym gniazdem, a walcową ścianą umieszczony jest co najmniej jeden silnik elektryczny, na którego oś założone jest koło napędowe, a z powierzchnią wręgi lub listwy zębatej kontaktują się poza kołem napędowym co najmniej dwa koła stabilizujące, korzystnie odległość kątowa pomiędzy kontaktującymi się z wręgą kołami napędowymi wynosi 120°, a w przypadku zastosowania

co najmniej dwóch korpusów, korpusy oddzielone są umieszczoną poziomo powalną.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **442083** (22) 2022 08 23

(51) **A23L 2/02** (2006.01)
A23L 2/08 (2006.01)
A23L 2/10 (2006.01)
A23L 2/74 (2006.01)
B01D 1/00 (2006.01)

(71) VIN-KON SPÓŁKA AKCYJNA, Konin
(72) SKOWROŃSKA JOANNA; BOROŃSKI DARIUSZ;
KASZŃNIA ANNA; KAŻMIERCZAK PAWEŁ;
KRASIŃSKI KRZYSZTOF; DĘBIŃSKA-ŻABIAREK ELŻBIETA

(54) **Sposób wytwarzania zagęszczonego soku z buraka ćwikłowego o podwyższonej sile barwienia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania zagęszczonego soku z buraka ćwikłowego o zwiększonej zawartości związków barwnych buraka metodą efektywnego usuwania związków balastowych w procesie fermentacji alkoholowej, w warunkach produkcji przemysłowej. Sposób wytwarzania zagęszczonego soku z buraka ćwikłowego, polegający na poddawaniu soku procesom pasteryzacji i beztlenowej fermentacji alkoholowej, a także zagęszczaniu go przez odparowanie wody, charakteryzuje się tym, że po wstępnej pasteryzacji surowego soku w temperaturze 92°C – 110°C w ciągu 40 sekund, przeprowadza się jego fermentację w stałej temperaturze 30°C w ciągu 120 godzin przy jednoczesnym schładzaniu nastawu fermentacyjnego, po czym odfermentowany sok w trakcie wstępnego zagęszczania poddaje się wtórnej pasteryzacji z jednoczesną dearomatyzacją w temperaturze 92°C – 110°C w ciągu 40 sekund, a następnie schładza się sok do temperatury około 50°C oraz prowadzi jego ultrafiltrację w temperaturze 49°C – 51°C z zastosowaniem procesu diafiltracji, zaś przefiltrowany sok poddaje końcowemu zagęszczaniu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **442077** (22) 2022 08 23

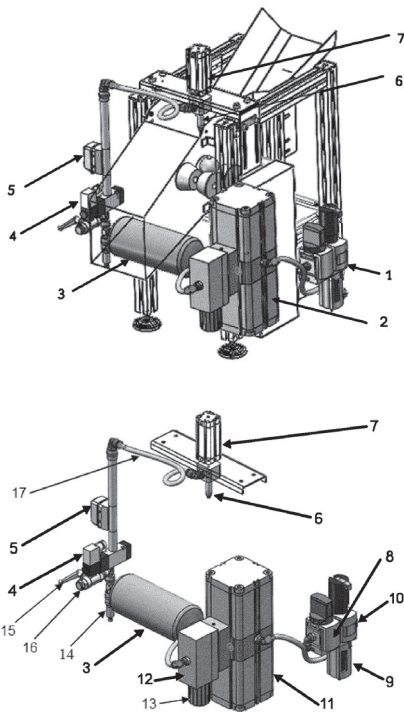
(51) **A23N 15/08** (2006.01)
A23N 7/00 (2006.01)
A23N 7/02 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań
(72) WOŹNIAK PAWEŁ; BIEŃCZAK AGATA; KICZEK TOMASZ;
IGNASIAK ŁUKASZ; KOZŁOWICZ KATARZYNA;
RÓŻYŁO RENATA

(54) Instalacja do wzmocnionego porcjowanego oddechu warzyw

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instalacja do wzmocnionego porcjowanego oddechu warzyw. Instalacja według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z następujących układów: przygotowania powietrza (1), pneumatycznego wzmacniacza powietrza (2), zbiornika buforowego (3), zaworu elektromagnetycznego (4), miernika przepływowego sprężonego powietrza (5) oraz wymiennej dyszy oddechowej (6) zamocowanej na nieobrotowym siłowniku pneumatycznym (7), przy czym układ przygotowania powietrza (1) stanowi stacja składająca się z zaworu załączającego (8), filtra (9) i reduktora ciśnienia (10), która połączona jest ze zbiornikiem buforowym (3) poprzez układ pneumatycznego wzmacniacza powietrza (2), mającego postać tłokowego wzmacniacza ciśnienia (11) z zaworem ciśnienia (12) wyposażonym w układ regulacji, zaś zbiornik buforowy (3) połączony jest z układem dyszy oddechowej (6) poprzez układ zaworu elektromagnetycznego (4), gdzie pomiędzy zaworem elektromagnetycznym (4), a dyszą oddechową (6) zainstalowany jest przepływowy miernik sprężonego powietrza (5).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 442078 (22) 2022 08 23

- (51) A23N 15/08 (2006.01)
A23N 7/00 (2006.01)
A23N 7/02 (2006.01)

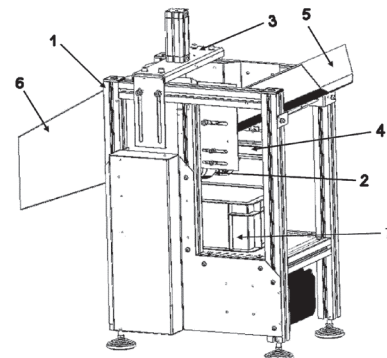
- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań
(72) WOŹNIAK PAWEŁ; BIEŃCZAK AGATA; KICZEK TOMASZ; IGNASIAK ŁUKASZ; KOZŁOWICZ KATARZYNA; RÓŻYŁO RENATA

(54) Urządzenie do pneumatycznego oczyszczania cebuli z suchej łuski

(57) Urządzenie do pneumatycznego oczyszczania cebuli z suchej łuski, zawierające ramę z układem prowadzenia cebuli i dyszę nadmuchową połączoną przewodem z układem sprężonego powietrza, charakteryzuje się tym, że urządzenie wyposażone jest w moduł oddechu rolkowego, który składa się z: ramy nośnej (1), zespołu obrotu cebuli (2), zespołu oddechujący (3), zespołu wypychacza (4), rynny wpustowej (5) oraz rynny spustowej (6), gdzie zespół obrotu cebuli (2) stanowi układ co najmniej dwóch par rolek obrotowych osadzonych na wałach napędowych, które to wały

są obustronnie łożyskowane i osadzone na wspornikach, zamocowanych do ramy nośnej (1), zaś wały napędowe połączone są z układem napędu, korzystnie silnikiem elektrycznym, którym połączone są poprzez przekładnię pasową, natomiast powyżej układu obrotu cebuli zamocowany jest układ oddechujący (3), którego głównym elementem jest dysza pneumatyczna, zainstalowana na siłowniku pneumatycznym, korzystnie siłowniku typu CMPC, przy czym w strefie pracy rolek obrotowych, korzystnie do rynny spustowej (6) zamocowany jest zespół wypychacza (4), który stanowi wspornik poprzeczny do którego zamocowany jest siłownik pneumatyczny, korzystnie typu CMPC, do którego tłoczyśka przyłączony jest wypychacz (3).

(29 zastrzeżeń)



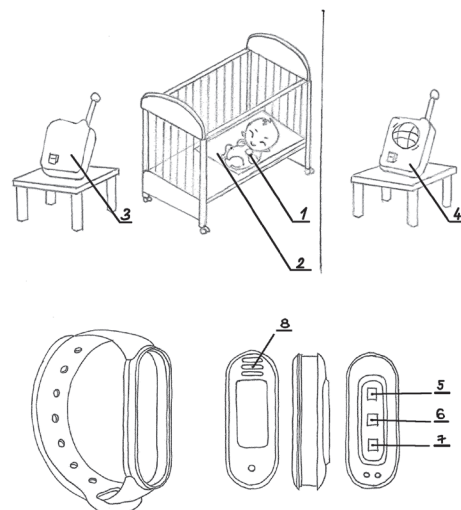
A1 (21) 442060 (22) 2022 08 22

- (51) A61B 5/00 (2006.01)
A61B 5/01 (2006.01)
A61B 5/02 (2006.01)
A61B 5/0205 (2006.01)
A61B 5/11 (2006.01)
G08B 21/02 (2006.01)
G08B 25/10 (2006.01)
G06N 3/04 (2023.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) RZYMKOWSKI CEZARY; WILK JULIA; PILISZCZUK JAN; MISZCZAK MIKOŁAJ; SKIBIŃSKI MICHAŁ; ROLA EDYTA

(54) Sposób i układ do monitorowania czynności życiowych niemowlaka podczas snu bazujący na sieci neuronowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób monitorowania czynności życiowych niemowlaka podczas snu polegający na ciągłej rejestracji ruchów oddechowych, temperatury, tętna i ciśnienia oraz przetwarzaniu ich na sygnał elektryczny, przy czym przy zaniku ruchów oddechowych niemowlęcia uruchamia się sygnał alarmowy. Przedmiotem zgłoszenia jest również układ monitorowania



czynności życiowych niemowlaka podczas snu zawierający opaskę z czujnikami (1), co najmniej jeden czujnik nacisku (2), co najmniej jeden nadajnik (3), co najmniej jeden odbiornik (4), termometr (5), czujnik tętna (6), czujnik ciśnienia krwi (7), mikrofon (8), minikomputer, głośnik. Pomiar przeprowadzany jest za pomocą maty naciiskowej oraz specjalnej opaski przystosowanej do rozmiaru rączki dziecka (1). Informacje pomiarowe przesyłane są do odbiornika (4), w którym mikrokomputer korzystający z sieci neuronowej analizuje wyniki. W przypadku niepokojących odczytów, aktywuje się głośnik w pokoju rodziców, który alarmuje o niepokojącym zachowaniu dziecka. Poza tym, rodzice otrzymują, poprzez aplikację na telefon, informację o optymalnym zachowaniu w zaistniałej sytuacji oraz o najbliższych, czynnych placówkach medycznych.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **444852** (22) 2020 08 10(51) **A61F 2/91** (2013.01)**A61L 27/58** (2006.01)

(86) 2020 08 10 PCT/PL2020/050057

(87) 2022 02 17 WO22/035332

(71) AMERICAN HEART OF POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Ustroń; CENTRUM MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I WĘGLOWYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Zabrze; INNOVATIONS FOR HEART AND VESSELS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice; BALTON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa; ŚLĄSKIE CENTRUM CHOROÓB SERCA W ZABRZU, Zabrze; FUNDACJA ROZWOJU KARDIOCHIRURGII IM. PROFESORA ZBIGNIEWA RELIGI, Zabrze; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) KASPERCZYK JANUSZ; DOBRZYŃSKI PIOTR; JELONEK KATARZYNA; SOBOTA MICHĄŁ; PASTUSIAK MAŁGORZATA; WŁODARCZYK JAKUB; STOJKO MATEUSZ; BUSZMAN PIOTR PAWEŁ

(54) **Sposób wytwarzania biodegradowalnego stentu o podwyższonej wytrzymałości**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania biodegradowalnego stentu naczyniowego, w którym wytłacza się rurki z polimerów biodegradowalnych i laserowo wycina się w rurce zaprojektowany kształt stentu. Stent wygrzewa się w temperaturze 10°C do 20°C powyżej temperatury zeszklenia polimeru biodegradowalnego. Następnie stent krępuje się na cewniku balonowym przy wykorzystaniu zaciskarki radialnej w temperaturze wyższej od temperatury zeszklenia zastosowanego polimeru biodegradowalnego. Etap krępowania kończy się, gdy wewnętrzna średnica zaciskanego stentu równa jest średnicy zewnętrznej złożonego cewnika z balonem, tworząc system implantacyjny. Następnie system implantacyjny schładza się w czasie nie dłuższym niż 30 min wstępnie kondycjonując stent. Zgodnie ze zgłoszeniem kondycjonowanie systemu implantacyjnego jest kontynuowane dla systemu umieszczonego w zaciskarce radialnej od 6 do 72 godzin w temperaturze równej temperaturze zeszklenia zastosowanego polimeru biodegradowalnego, z którego formowano stent. Następnie system implantacyjny schładza się do temperatury poniżej 45°C, usuwa się z zaciskarki radialnej i system implantacyjny poddaje się sterylizacji.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **444735** (22) 2023 05 04(51) **A61H 39/04** (2006.01)

(71) AKADEMIA BIALSKA IM. JANA PAWŁA II, Biała Podlaska

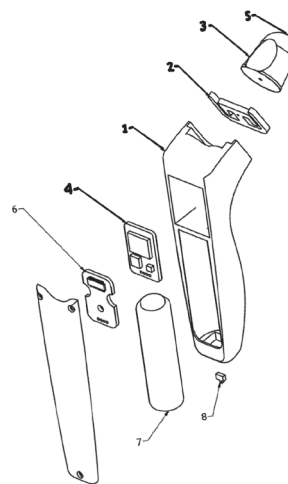
(72) LICHOGRAJ PIOTR; RAFAŁKO MATEUSZ; CHODYKA MARTA; GRUDNIEWSKI TOMASZ

(54) **Narzędzie do terapii powięzowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest narzędzie do terapii powięzowej, posiadające część chwytową. Charakteryzuje się ono tym,

że do końca części chwytowej (1) zamocowany jest poprzez czujnik nacisku (2) element naciiskowy (3) tudzież czujnik nacisku (2) połączony jest z modulem komunikacyjnym (4) połączonym z odbiornikiem cyfrowym. Opcjonalnie powierzchnia zewnętrzna części naciiskowej (3) pokryta jest warstwą silikonu (5). Oś części chwytowej (1) pochylona jest pod kątem rozwartym $\alpha = 120^\circ$ w stosunku do osi elementu naciiskowego (3). Moduł komunikacji jest modulem komunikacji bezprzewodowej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **442046** (22) 2022 08 19(51) **A61K 31/164** (2006.01)**A61K 31/165** (2006.01)**A61P 17/00** (2006.01)**A61K 8/42** (2006.01)**A61Q 19/02** (2006.01)**C07C 233/11** (2006.01)

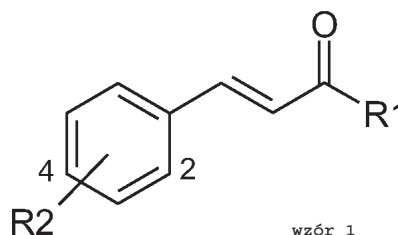
(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) GUNIA-KRZYŻAK AGNIESZKA; POPIÓŁ JUSTYNA; SŁOCZYŃSKA KAROLINA; ŻELASZCZYK DOROTA; WÓJCIK-PSZCZOŁA KATARZYNA; KOCZURKIEWICZ-ADAMCZYK PAULINA; PĘKALA ELŻBIETA; MARONA HENRYK; BORBZUCH-KOSTAŃSKA MAGDALENA

(54) **(E)-N-cynamoiloaminoalkanole o aktywności hamującej melanogenezę**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek o wzorze 1 korzystnie o konfiguracji E podwójnego wiązania, gdzie: R1 oznacza aminoalkanol, korzystnie: 6-aminoheksan-1-ol, 5-aminopentan-1-ol, 4-aminobutan-1-ol, 3-aminopropan-1-ol, 2-aminoetan-1-ol, (R,S)-2-aminopropan-1-ol, (R,S)-2-aminobutan-1-ol, (R,S)-1-aminobutan-2-ol, (R,S)-2-amino-3-metylobutan-1-ol lub 4-hydroksypiperidynę, R2 oznacza atom wodoru, atom chloru, dwa atomy chloru lub grupę metylową, w odpowiedniej pozycji pierścienia fenylowego, korzystnie 4 lub 2, 4, do stosowania w leczeniu lub zapobieganiu chorob lub zaburzeń związanych z nieprawidłową melanogenezą, przy czym związek ten jest stosowany do hamowania melanogenezę lub jako inhibitor tyrozynazy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 442093 (22) 2022 08 25

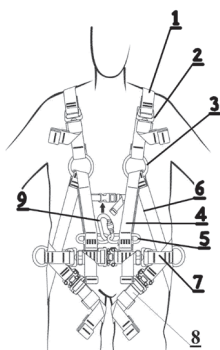
(51) A62B 35/04 (2006.01)
A62B 35/00 (2006.01)
E04G 21/32 (2006.01)

(71) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ PROTEKT, Łódź
(72) ŁASZKIEWICZ ZUZANNA

(54) Szelki bezpieczeństwa

(57) Przedmiotem zgłoszenia są szelki bezpieczeństwa, stanowiące główne, indywidualne ogniwo w łańcuchu zabezpieczeń dla osób pracujących na wysokościach. Szelki bezpieczeństwa to pozszywane ze sobą odcinki taśmy włókienniczej, połączone też klamrami spinająco-regulacyjnymi czy łączącymi. Odcinki plecowe (1) łączą się klamrami spinająco-regulacyjnymi (2) z odcinkami przednimi (piersiowymi) (4) poprzez piersiową klamrę łączącą (3). W piersiowych klamrach łączących (3) zamocowane są też dodatkowe łączniki (6), które po bokach łączą piersiowe klamry łączące (3) z pasem biodrowym (7). Drugie końce dodatkowych łączników (6) są przewleczone przez piersiowe klamry łączące (3) i tworzą wierzchnie taśmy odcinków przednich (4), które w pobliżu pasa biodrowego (7) mają na swych końcach pętle zaczepowe (5). Pętle zaczepowe (5) są połączone z pasem biodrowym (7) poprzez amortyzator bezpieczeństwa, który jest w postaci dwóch złożonych ze sobą warstw spodniej taśmy odcinków piersiowych (4), zszytych ze sobą szwem w ten sposób, że złożenie taśmy amortyzatora jest w pobliżu piersiowej klamry łączącej (3), a drugi koniec taśmy amortyzatora jest trwale połączony z pasem biodrowym (7). Pętle zaczepowe (5) służą do mocowania w nich zatrzaśnika (9), którym użytkownik łączy się z łańcuchem zabezpieczeń. Możliwe jest wykonanie dodatkowego łącznika (6) oraz taśmy amortyzatora z jednego poskładanego odcinka taśmy włókienniczej, przy czym jeden koniec taśmy jest przymocowany do boku pasa biodrowego (7) a drugi, po przewleczeniu przez piersiową klamrę łączącą (3), w pobliżu środka pasa biodrowego (7).

(3 zastrzeżenia)



dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

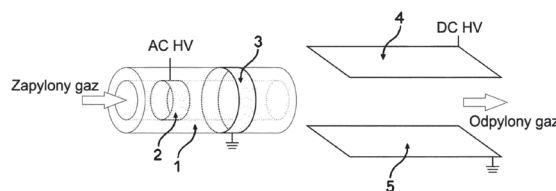
A1 (21) 442069 (22) 2022 08 23

(51) B03C 3/00 (2006.01)
B03C 3/12 (2006.01)
B03C 3/40 (2006.01)
B03C 3/41 (2006.01)
B03C 3/45 (2006.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk
(72) TAŃSKI MATEUSZ; REZA AGNIESZKA

(54) Elektrofiltr dwustopniowy z jonizatorem cylindrycznym z powierzchniowym wyładowaniem barierowym i sposób jego działania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektrofiltr dwustopniowy z jonizatorem cylindrycznym z powierzchniowym wyładowaniem barierowym, charakteryzujący się tym, że posiada jonizator w kształcie rury (1) wykonanej z materiału dielektrycznego, na której zamontowane są elektroda ulotowa (2) i elektroda uziemiona (3) oraz posiada kolektor elektrostatyczny, który składa się dwóch elektrod równoległych do siebie, płaskiej elektrody wysokonapięciowej (4) i płaskiej elektrody uziemionej (5). Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest również sposób działania powyższego elektrofiltru.
(5 zastrzeżeń)



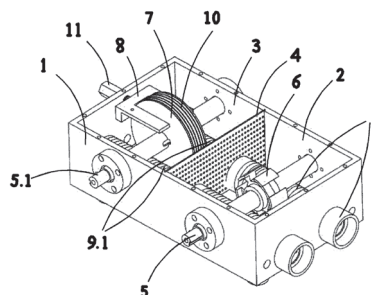
A1 (21) 442081 (22) 2022 08 23

(51) B05C 5/02 (2006.01)
C09J 5/00 (2006.01)
B05C 5/00 (2006.01)

(71) POLAK ROMAN ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY
ARTMET, Opoczno
(72) POLAK ROMAN

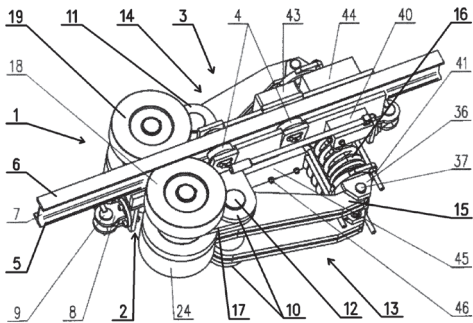
(54) Urządzenie do nanoszenia termotopliwego kleju na powierzchnie płaskie i sposób nanoszenia termotopliwego kleju takim urządzeniem

(57) Urządzenie do nanoszenia termotopliwego kleju na powierzchnie płaskie które posiada kuwetę klejową (1), która wewnątrz jest pionowo podzielona perforowaną przekładką (4), tworzącą w ten sposób komorę wstępnego rozgrzania (2) i komorę roboczą (3). W komorze wstępnego rozgrzania (2) znajdują się grzałki z radiatorem (9) i napędzane wałkiem napędzającym (5) koło rozgarniające (6). W komorze roboczej (3) znajdują się grzałki z radiatorem (9.1) i napędzane wałkiem napędzającym (5.1) koło klejowe główne (7). Koło klejowe główne (7) posiada rowki (10) na całym swoim obwodzie. Na ścianie komory roboczej (3) znajduje się zgarniacz (8), którego położenie jest regulowane przez mechanizm regulujący położenie zgarniacza (11). Urządzenie posiada pokrywę górną w której znajdują się: otwór zasypowy i otwór techniczny. Sposób nanoszenia termotopliwego kleju na powierzchnie płaskie w którym przez otwór zasypowy nierozgrzany termotopliwy klej jest dostarczany do komory wstępnego rozgrzania (2), następnie w komorze wstępnego rozgrzania (2) termotopliwy klej jest podgrzewany przez grzałki z radiatorem (9) i mieszany przez koło rozgarniające (6), następnie przepływa przez perforowaną przekładkę (4) do komory roboczej (3), w której z radiatorem (9.1) utrzymują



wózka (2) za pomocą sworzni (12) przechodzących przez otwory w korpusach sworzni dźwigni (13, 14).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 442133 (22) 2022 08 25

(51) **B63G 8/00** (2006.01)

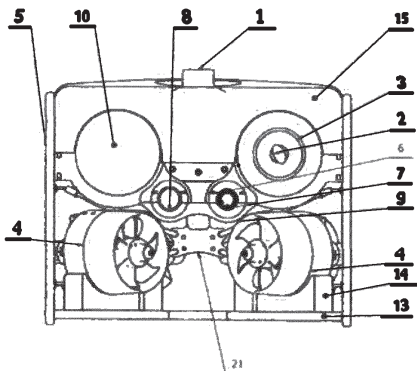
(71) OCEAN-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chwaszczyno

(72) STYŁA ROBERT

(54) **Bezzałogowy, wielozadaniowy pojazd podwodny dla realizacji celów procesowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bezzałogowy, wielozadaniowy pojazd dla realizacji celów procesowych, którego obszarem zastosowań są: technologie morskie w zakresie specjalistycznych podwodnych jednostek pływających, zwłaszcza dla obserwacji i diagnostyki konstrukcji morskich oraz przybrzeżnych, jak również diagnostyki obszarów dennych środowiska, zwłaszcza morskiego a także realizacja dokumentowania dowodów w procedurze procesowej. Pojazd podwodny posiada sześć pędników (4) z których dwa realizują napęd pionowy a pozostałe, montowane na postumentach (14) przytwierdzonych do płyty dolnej (13), po dwa parami, napęd poziomy i ich ustawienie jest zbieżne do siebie w parach. Powyżej przedniej pary pomiędzy pędnikami (4) zainstalowany jest element montażowy (9) do którego osadzona jest kamera (8) oraz oświetlacz (7). Powyżej nich nad pędnikami (4) z lewej strony zainstalowany jest ciśnieniowy zasobnik z pokrywą (10) zawierające układy elektroniczne sterowania i zasilania, natomiast po prawej stronie zainstalowany jest zasobnik (2) zamykany szczelną pokrywą (3) do której instalowane są wymiennie moduły środków obserwacji technicznej i rejestracji, pozyskanych w trakcie misji, dowodów procesowych. Od góry konstrukcja pojazdu zamknięta jest pokrywą z osadzonymi na niej elementami wypornościowymi (15), ponad które wysunięta jest głowica sonaru dookólnego (1). Pojazd po bokach zamknięty jest płytami bocznymi (5).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 442075 (22) 2022 08 23

(51) **C02F 1/463** (2023.01)

C02F 1/465 (2023.01)

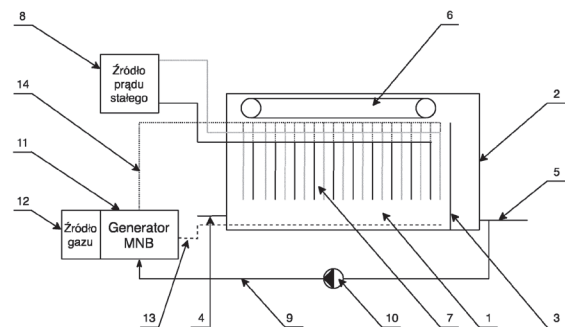
(71) NET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ WATER TECHNOLOGIES SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Sokołów

(72) MALICKI MARCIN; WIDUCH ALEKSANDER; ŁOBODA WOJCIECH

(54) **Układ do oczyszczania wody z elektrodą przepływową i sposób oczyszczania wody i ścieków z wykorzystaniem tego układu**

(57) Zgłoszenie dotyczy układu do oczyszczania ścieków z elektrodą przepływową i sposobu oczyszczania ścieków z wykorzystaniem tego układu. Komora ścieku do oczyszczenia (1) i komora ścieku oczyszczonego (2), rozdzielone przegrodą (3) zasilane wodą do oczyszczenia przy pomocy rurociągu wlotowego ścieków (4) oraz, z którego odprowadzana jest woda oczyszczona przy pomocy rurociągu wylotowego (5) wody oczyszczonej. W komorze ścieku do oczyszczenia (1), na powierzchni ścieku znajduje się zgarniacz osadu (6) oraz zagłębione w niej elektrody (7) podłączone do źródła prądu stałego (8), naprzemiennie do bieguna dodatniego i ujemnego. Z rurociągu wylotowego (5) wody oczyszczonej jest wyprowadzony rurociąg (9) z zabudowaną pompą (10), który jest doprowadzony do generatora (11) mikro nano pęcherzy podłączonego do źródła gazu (12) oraz z generatora (11) mikro nano pęcherzy wyprowadzony jest rurociąg (13) wody z mikro pęcherzami, który jest doprowadzony do komory ścieku do oczyszczenia (1) w części między dnem, a elektrodami (7), gdzie część rurociągu (13) znajdująca się wewnątrz komory (1) zawiera perforacje i rurociąg (13) kończący się w komorze (1) jest zaślepiony na końcu oraz z generatora (11) wyprowadzony jest rurociąg (14) wody z nano pęcherzami, podłączony do każdej z elektrod (7), które to elektrody są przepływowe.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 442084 (22) 2022 08 24

(51) **C07D 417/12** (2006.01)

C07D 277/34 (2006.01)

C07D 213/02 (2006.01)

A61P 31/06 (2006.01)

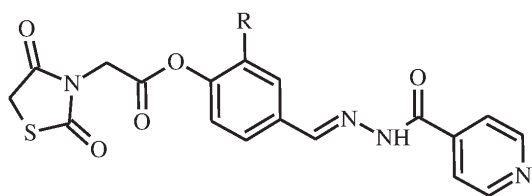
(71) UNIwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin; Instytut Gruźlicy i Chorób Płuc, Warszawa

(72) TROTSKO NAZAR; GŁOGOWSKA AGNIESZKA; KAPROŃ BARBARA; AUGUSTYNOWICZ-KOPEĆ EWA

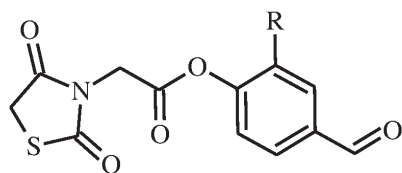
(54) **Pochodne kwasu (2,4-diokso-1,3-tiazolidyn-3-ylo)octowego, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie medyczne**

(57) Zgłoszenie dotyczy nowych pochodnych kwasu (2,4-diokso-1,3-tiazolidyn-3-ylo)octowego z pirydino-4-karbohidrazydowym fragmentem o wzorze 1, gdzie R oznacza H, Br, Cl i OC_2H_5 . Zgłoszenie dotyczy także sposobu otrzymywania skutecznych małotoksycznych związków pochodnych kwasu (2,4-diokso-1,3-tiazolidyn-3-ylo)octowego z pirydino-4-karbohidrazydowym fragmentem o aktywności przeciwpłatkowej. Sposób polega na tym, że najpierw otrzymuje się związek o wzorze 2, gdzie R oznacza H, Br, Cl oraz OC_2H_5 poprzez reakcję chlorku 2-(2,4-dioksotiazolidyn-3-ylo)acetylenu z odpowiednimi 4-hydroksybenzaldehydami w środowisku bezwodnego 1,4-dioksanu i obecności bezwodnej pirydyny, w stosunku molowym 1:1, a następnie związek o wzorze 2, gdzie R oznacza H, Br, Cl oraz OC_2H_5 poddaje się reakcji z hydrazidem kwasu izonikotynowego, w stosunku molowym 1:1, w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika organicznego, korzystnie bezwodnego etanolu. Zgłoszenie obejmuje również przedmiotowe pochodne o wzorze 1 do zastosowania jako lek przeciwko gruźlicy.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 442045 (22) 2022 08 19

(51) C12N 1/20 (2006.01)
C12R 1/07 (2006.01)
C12R 1/085 (2006.01)
C12R 1/38 (2006.01)
A01N 63/20 (2020.01)
A01N 63/22 (2020.01)
A01N 63/27 (2020.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków;
UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków
(72) ROZPADEK PIOTR; WAŻNY RAFAŁ;
JĘDRZEJCZYK ROMAN J.; DOMKA AGNIESZKA;
KALISZ ANDRZEJ

(54) **Kompozycja bakterii, zawierająca ją szczepionka do biotyżacji gatunków roślin kapustnych oraz zawarte w niej szczepy bakterii**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja bakterii zawierająca następujące szczepy bakterii: Chryseobacterium lathyri zdeponowany w PCM pod numerem B/00412, Lysinibacillus fusiformis zdeponowany w PCM pod numerem B/00414, Bacillus cereus zdeponowany w PCM pod numerem B/00413 oraz Pseudomonas protegens zdeponowany w PCM pod numerem B/00415. Przedmiotem zgłoszenia jest także szczepionka do biotyżacji roślin kapustnych zawierająca powyższą kompozycję.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 442134 (22) 2022 08 25

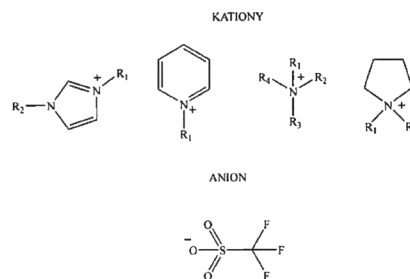
(51) C12N 11/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) CHROBOK ANNA; LATOS PIOTR; WOLNY ANNA

(54) **Sposób immobilizacji enzymów na stałym nośniku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób immobilizacji enzymów na stałym nośniku, który polega na tym, że nośnik nieorganiczny miesza się z cieczą jonową posiadającą anion trifluorometanosulfonowy o wzorze ogólnym 1, gdzie R_1 oznacza H lub alkany liniowe $\text{C}_n\text{H}_{2n+2}$, gdzie $n=1-12$, a R_2, R_3, R_4 to alkany liniowe $\text{C}_n\text{H}_{2n+2}$, gdzie $n=1-18$ przy stosunku masowym cieczy jonowej do nośnika wynoszącym od 1% do 500% w niepolarnym rozpuszczalniku, proces prowadzi się w temperaturze od 0°C do 60°C w czasie od 5 min do 600 min., sączy próżniowo i przepłukuje 1 do 10 porcjami niepolarnego rozpuszczalnika, następnie suszy w temperaturze od 40°C do 60°C , otrzymany materiał wytrząsa się z enzymem CALB (Candida antarctica Lipase B) oraz Aspergillus oryzae w stosunku masowym od 10% do 1000% w polarnym rozpuszczalniku w temperaturze od 20°C do 40°C w czasie od 15 min. do 600 min., po czym materiał ponownie sączy się i przepłukuje 1 do 10 porcjami wody oraz suszy próżniowo pod ciśnieniem od 0,01 mbar do 1,00 mbar w temperaturze od 20°C do 40°C w czasie od 2h do 24h.

(4 zastrzeżenia)



R_1 to H lub alkany liniowe $\text{C}_n\text{H}_{2n+2}$, gdzie $n = 1 - 18$, R_2, R_3, R_4 to alkany liniowe $\text{C}_n\text{H}_{2n+2}$, gdzie $n = 1 - 18$.

Wzór 1

A1 (21) 442092 (22) 2022 08 25

(51) C12Q 1/6883 (2018.01)
A61B 17/435 (2006.01)
C12N 15/10 (2006.01)
G16H 50/20 (2018.01)
C40B 50/06 (2006.01)

(71) GYNCENTRUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(72) SIERKA WOJCIECH; STRYCHALSKA ANNA;
SMOLEŃ-DZIRBA JOANNA

(54) **Sposób nieinwazyjnego, preimplantacyjnego badania genetycznego zarodków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nieinwazyjnego, preimplantacyjnego badania genetycznego zarodków, obejmujący etapy a) przygotowania badanej próbki zarodków do wykonania analizy NIPGT; b) nieinwazyjnego pobierania płynu z próbki zarodków; c) namnażania cfeDNA z płynu próbki zarodków pobranego w etapie b); d) przeprowadzania analizy genetycznej przed implantacją wyselekcjonowanego(ych) zarodka(ów) namnożonego w etapie c) cfeDNA z wykorzystaniem sekwencjonowania całego genomu z wytypowaniem zarodków kandydatów do implantacji.

(12 zastrzeżeń)

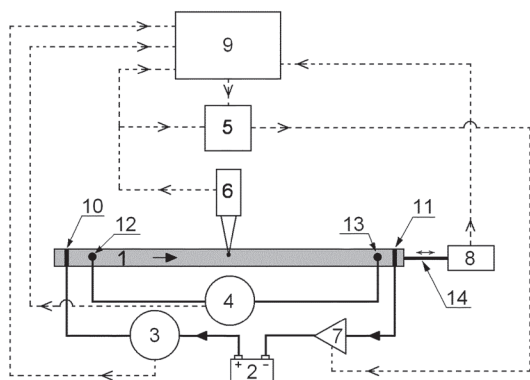
A1 (21) 442055 (22) 2022 08 22

(51) C22C 45/00 (2023.01)
C22F 3/00 (2006.01)
C22F 1/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) FERENC JAROSŁAW; KOWALCZYK MACIEJ;
 CHARUBIN TOMASZ; MICHNIEWICZ KAMIL
 (54) **Sposób i urządzenie do krótkotrwałej obróbki cieplnej taśm szkła metalicznego przepływem prądu o natężeniu regulowanym w czasie rzeczywistym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób krótkotrwałej obróbki cieplnej taśmy (1) szkła metalicznego przepływem prądu o natężeniu regulowanym w czasie rzeczywistym, w którym określa się parametry cyklu obróbki cieplnej obejmujące szybkość nagrzewania, temperaturę taśmy (1) i czas wytrzymania izotermicznego taśmy (1), w czasie cyklu obróbki cieplnej, na podstawie bieżącego pomiaru temperatury taśmy (1) przy użyciu pirometru (6), za pomocą sterownika (5) na bieżąco reguluje się natężenie prądu grzejącego taśmę dla zachowania określonych wcześniej parametrów cyklu obróbki cieplnej, jednocześnie poddaje się taśmę szkła metalicznego (1) regulowanemu naprężeniu rozciągającemu dla uzyskania prostych i gładkich odcinków taśmy o strukturze nanokrystaliczno-amorficznej. Przedmiotem zgłoszenia jest również urządzenie do impulsowej obróbki cieplnej taśmy szkła metalicznego z regulacją prądu elektrycznego w czasie rzeczywistym.

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

- A1 (21) 442079 (22) 2022 08 24
 (51) *D04H 1/435* (2012.01)
D01D 1/00 (2006.01)
B29C 49/04 (2006.01)
C08L 67/02 (2006.01)
C08L 67/04 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) CHMIELEWSKA-PRUSKA KAROLINA;
 PUCHALSKI MICHAŁ; KRUCIŃSKA IZABELLA;
 SZPARAGA GRZEGORZ
 (54) **Sposób wytwarzania hybrydowej membrany do zastosowań w ogrodnictwie i rolnictwie, włókninową metodą pneumatyczną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania hybrydowej membrany do zastosowań w ogrodnictwie i rolnictwie, z tworzywa

na bazie polibursztynianu butylenu, włókninową metodą pneumatyczną z wykorzystaniem wyciączarki jedno- lub dwuślismakowej, który charakteryzuje się tym, że jako tworzywo, z którego wytwarza się membranę stosuje się biopochodny polibursztynianu butylenu lub jego mieszaninę z polilaktydem dodanym w ilości 5% – 90%. Granulat polimerowy suszy się w temperaturze nie przekraczającej 130°C w czasie do 7 godzin, poddaje topieniu i uplastycznieniu w strefach wyciączarki o temperaturach: 140°C – 170°C, 140°C – 190°C, 140°C – 200°C, 170°C – 230°C, 170°C – 230°C, 170°C – 250°C, wytłacza z prędkością 10 – 80 obrotów/minutę, rozdmuchuje się w postaci włókien powietrzem o temperaturze 190°C – 260°C przepływającym z natężeniem 30 – 60 Nm³/godzinę z głowicy wyciączarki o temperaturze 190°C – 250°C i odbiera na bęben lub transporter usytuowany w odległości 10 – 50 cm od głowicy wyciączarki.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

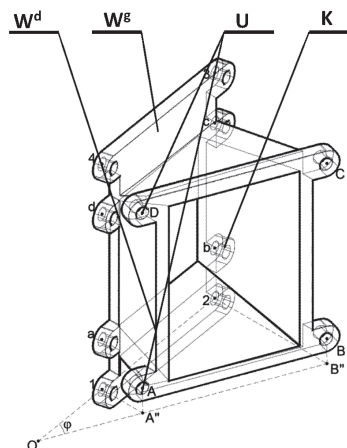
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 442059 (22) 2022 08 22

- (51) *E01D 1/00* (2006.01)
E01D 19/00 (2006.01)
E04C 3/02 (2006.01)
E04B 1/19 (2006.01)
 (71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW
 TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
 (72) ZAWIDZKI MACIEJ
 (54) **Moduł, modułowy system do budowy struktur rurowych, struktura rurowa oraz sposób tworzenia struktur rurowych opartych na tym module**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku uniwersalny moduł, modułowy system do budowy struktur rurowych, struktura rurowa oraz sposób budowy struktur rurowych opartych na takim uniwersalnym module, szczególnie do zastosowań w budownictwie, w konstrukcji mostów, ścieżek, kładek, korzystnie z prefabrykowanych uniwersalnych modułów i prefabrykowanych elementów łączeniowych.

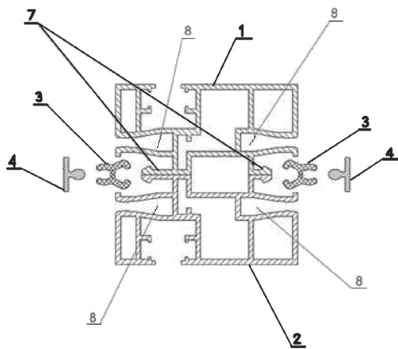
(12 zastrzeżeń)



(54) Układ montażowy do łączenia modułowych powierzchni wyznaczających przestrzeń dźwiękoszczelną, przestrzeń dźwiękoszczelną zawierająca ten układ montażowy i sposób montażu przestrzeni dźwiękoszczelnej z wykorzystaniem tego układu montażowego

(57) Rozwiązanie dotyczy dziedziny konstrukcji przestrzeni dźwiękoszczelnych. Bardziej szczegółowo rozwiązanie dotyczy układu montażowego do łączenia modułowych powierzchni wyznaczających przestrzeń dźwiękoszczelną. Układ montażowy dla powierzchni wyznaczających przestrzeń dźwiękoszczelną zawiera co najmniej dwa sąsiadujące ze sobą profile łączące oraz elementy mocujące i charakteryzuje się tym, że sąsiadujące ze sobą profile łączące (1, 2), wzdłuż krawędzi styku, mają utworzone występy łączące (7) tworzące element łączący, złożony z dwóch stykających się ze sobą występów łączących (7) sąsiadujących ze sobą profili łączących (1, 2), na który to element łączący osadzany jest blokujący element zaciskowy (3), a po przeciwnej stronie względem elementu łączącego, w elemencie zaciskowym (3), umieszczony jest mocujący element rozporowy (4). Ponadto, rozwiązanie dotyczy przestrzeni dźwiękoszczelnej zawierającej ten układ i sposobu montażu przestrzeni dźwiękoszczelnej z wykorzystaniem tego układu.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 442053 (22) 2022 08 19

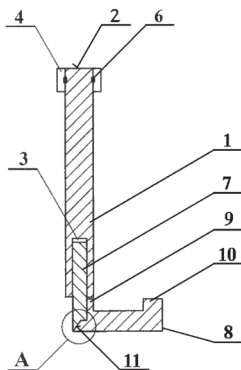
(51) E06B 1/56 (2006.01)
E06B 1/34 (2006.01)

(71) SĘKPOL JAN KOWAL SPÓŁKA JAWNA, Gręboszów
(72) KOWAL JAN; WIERZBICKI RAFAŁ; STELMACH KAMIL;
KUŹNIAR JACEK

(54) Maskownica okienna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maskownica okienna. Maskownica zawiera bazę (1) i przesuwnie osadzony w niej kątownik (2). Ramiona (7, 8) kątownika (2) są połączone ze sobą powierzchniami ukształtowanymi według linii (11) łamanej co najmniej dwukrotnie, nachylonej na pierwszym odcinku pod kątem α , następnie pod kątem β , a na ostatnim odcinku pod kątem γ . Ramię (8) kątownika (2) poza bazą (1) ma wypustki (9, 10).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 442063 (22) 2022 08 22

(51) E06B 3/54 (2006.01)
E04B 2/88 (2006.01)
E04B 2/96 (2006.01)

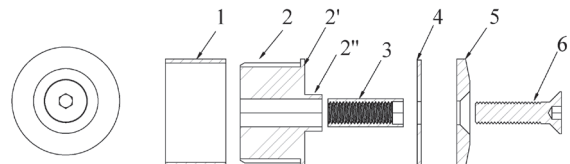
(71) METALUSTIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przeworsk

(72) CZARNECKI RYSZARD

(54) Mocowanie punktowe do montażu tafli, zwłaszcza szklanych

(57) Mocowanie punktowe do montażu tafli, zwłaszcza szklanych złożone z dwóch zasadniczych części: bazy i rozety, charakteryzują się tym, że bazę stanowi metalowa przelotowa tuleja (1) zewnętrzna, wewnątrz której umieszczona jest wkładka (2) wypełniająca wykonana z twardego tworzywa sztucznego. We wkładce wypełniającej znajduje się przelotowy otwór, w którym umieszczona jest metalowa tuleja (3) wewnętrzna, której ściany wewnętrzne są gwintowane na całej długości znajdującej się wewnątrz tulei (1) zewnętrznej. Tuleja zewnętrzna, rozeta i przekładka dystansowa mają obrys w kształcie okręgu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 444510 (22) 2023 04 21

(51) E06B 3/984 (2006.01)
E06B 1/04 (2006.01)
E06B 1/62 (2006.01)

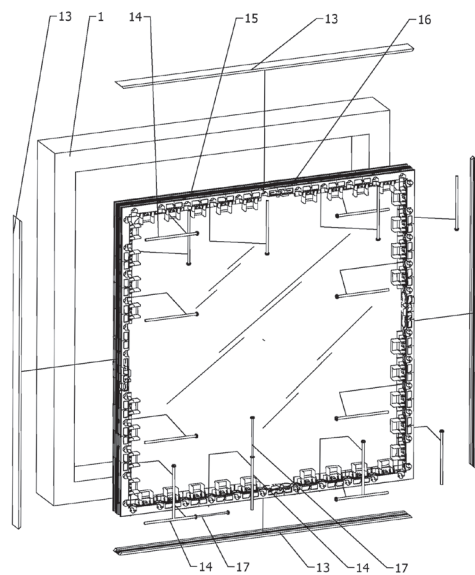
(71) SOLAR SYSTEM RESOURCES CORPORATION
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kraków

(72) ZWIERZYŃSKI ADAM

(54) Uniwersalne modułowe składane okno

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest uniwersalne modułowe okno, które charakteryzuje się tym, że ościeżnica jest składana indywidualnie przez użytkownika z klocków na poziomie systemu i na poziomie poszczególnych komponentów.

(44 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 442088 (22) 2022 08 24

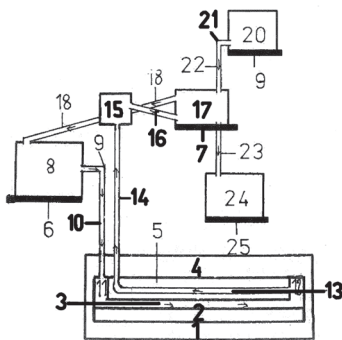
(51) F03G 4/00 (2006.01)
F01K 13/00 (2006.01)
F03B 13/06 (2006.01)
F03B 17/00 (2006.01)(71) NOWAKOWSKI JANUSZ, Puławy;
NOWAKOWSKI MICHAŁ, Warszawa

(72) NOWAKOWSKI JANUSZ; NOWAKOWSKI MICHAŁ

(54) Sposób wytwarzania energii elektrycznej w hybrydowej elektrowni grawitacyjno-geotermalnej, oraz układ do wytwarzania energii elektrycznej w hybrydowej elektrowni grawitacyjno-geotermalnej pracującej w obiegu zamkniętym

(57) Istotą sposobu zgłoszonego to, że w celu wytworzenia energii elektrycznej, wodę zgromadzoną w zbiorniku na powierzchni ziemi doprowadza się grawitacyjnie rurociągiem w szybie do wymiennika ciepła, który umieszczony jest na głębokości zapewniającej uzyskanie temperatury do 400°C. W wymienniku ciepła, woda za pomocą energii geotermalnej, zamieniana jest w parę wodną o temperaturze powyżej 100°C, którą doprowadza się rurociągiem w szybie do turbogeneratora umieszczonego na powierzchni ziemi. Układ do wytwarzania energii elektrycznej w hybrydowej elektrowni grawitacyjno-geotermalnej, ma zbiornik wody (1), rurociągi (3, 7 i 10), umieszczone w szybie (4), doprowadzające wodę do wymiennika ciepła (13). W wymienniku ciepła (13) woda zmienia się w parę wodną, którą izolowanym rurociągiem (14) który umieszczony jest w szybie (15) doprowadza się do turbiny parowej (16) zblokowanej z generatorem prądu (17), która umieszczona jest na powierzchni ziemi (2). Skropliny, z turbiny parowej (16), grawitacyjnie rurociągiem (21) odprowadzane są do zbiornika wody (1).

(7 zastrzeżeń)



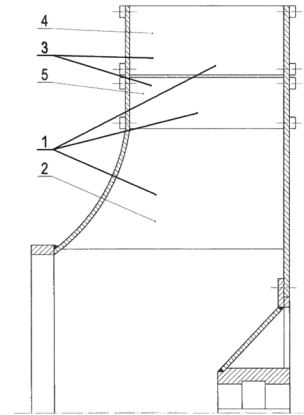
A1 (21) 442058 (22) 2022 08 22

(51) F04D 29/30 (2006.01)
F04D 29/24 (2006.01)
F04D 27/00 (2006.01)
F04D 17/08 (2006.01)
F04D 25/08 (2006.01)(71) WRÓBLEWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO
TECHNICZNO-HANDLOWE ENERGOWENT, Katowice(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW;
FASZYŃKA SEBASTIAN; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK;
ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ

(54) Wirnik wentylatora promieniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wirnik wentylatora promieniowego, dostosowany do szerokiego i ekonomicznego zakresu zmian parametrów przepływowych. Cel ten osiągnięto poprzez dwa rzędy części ruchomych (3) łopatki (1).

(3 zastrzeżenia)



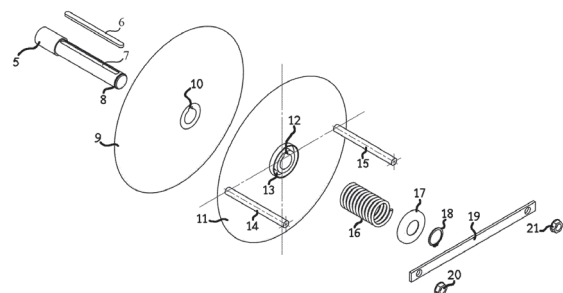
A1 (21) 442066 (22) 2022 08 23

(51) F16H 9/18 (2006.01)
F16H 55/56 (2006.01)(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) WARGUŁA ŁUKASZ; KUKLA MATEUSZ;
WIECZOREK BARTOSZ; KRAWIEC PIOTR

(54) Przekładnia cięgnowa z regulacją przełożenia i siły działających na pas

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przekładnia cięgnowa z regulacją przełożenia i siły działających na pas, zawierające połączone pasem zespoły koła pasowego napędowego osadzanego na wale wejściowym dowolnej maszyny oraz koła pasowego napędzanego osadzanego na wale wyjściowym (5) dowolnej maszyny i zespół sprężyny regulującej. Zespoły kół pasowego napędowego i pasowego napędzanego posiadają identyczną konstrukcję, w której na czopie wału w pierwszej kolejności znajduje się tarcza koła pasowego stałego (9) z piastą (10), za nią osadzona jest tarcza koła pasowego przesuwne (11) wyposażona w piastę II (12), za którą znajduje się gniazdo pozycjonujące sprężynę (13) oraz trwale przymocowane pręty gwintowane I i II (14 i 15), w gnieździe pozycjonującym sprężynę (13) osadzona jest regulowana sprężyna (16), równoległe do osi wału, druga skrajna pozycja jest ustalana podkładką (17), której pozycja jest zabezpieczona pierścieniem osadczym sprężynującym (18) w rowku na pierścieniu osadczym sprężynującym (8), przekładnia posiada również mechanizm regulacji pozycji koła pasowego przesuwne (11), zbudowanego z pręta prostokątnego (19) z otworami prowadzącymi, osadzonymi na trwałe przymocowanych prętach gwintowanych I i II (14 i 15), przy czym pozycja pręta jest zabezpieczana nakrętkami I i II (20 i 21) nadto pręt prostokątny (19) blokuje się o powierzchnię czołową wału wyjściowego (5) lub wału wejściowego (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 442067 (22) 2022 08 23

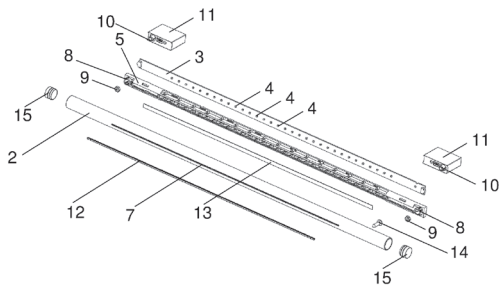
(51) *F21V 33/00* (2006.01)
F21S 4/28 (2016.01)
F21S 10/00 (2006.01)
E05B 1/00 (2006.01)
A47B 95/02 (2006.01)
A47J 37/01 (2006.01)
F21Y 115/10 (2016.01)
F21Y 103/10 (2016.01)
F21W 111/08 (2006.01)
F21W 131/307 (2006.01)

(71) AMICA SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki
 (72) PYZIK BŁAŻEJ; ŚWITAŁA WOJCIECH; ZIOŁEK MARCIN;
 JENEK TOMASZ; CYC MICHAŁ

(54) Podświetlany uchwyt sprzętu grzejnego

(57) Podświetlany uchwyt sprzętu grzejnego składa się z zamkniętego profilu (2) uchwytu ze szczeliną (7) rozciągającą się wzdłuż dłuższego wymiaru profilu (2), zamkniętego na końcach zaślepkami (15), wyposażonego w diody LED (4) jako źródło światła, który to profil jest zamocowany do zespołu drzwi sprzętu grzejnego za pośrednictwem wsporników (11) uchwytu. Podświetlany uchwyt charakteryzuje się tym, że we wnętrzu profilu (2) uchwytu znajduje się płytka obwodu drukowanego PCB (3) z nalutowanymi diodami LED (4), jednostką sterującą świeceniem diod LED (4) oraz jednostką do komunikacji z elektronicznymi elementami sprzętu grzejnego, połączona mechanicznie i elektrycznie z uchwytem, która to płytka PCB (3) jest zamocowana w obudowie (5) zawierającej szereg otwartych komór (6) usytuowanych tak, że każda dioda LED (4) znajduje się wewnątrz oddzielnej komory i jest zwrócona w stronę szczeliny (7) w czołowej części profilu (2) uchwytu, a ponadto w obudowie (5) płytki PCB (3) znajdują się gniazda (8) na nakrętki montażowe (9), współosiowo ze śrubami (10) znajdującymi się we wspornikach (11) uchwytu, natomiast w czołowej powierzchni profilu (2) uchwytu (1) jest zamocowany klosz (12) podświetlenia uchwytu (1), szczelinie (7) rozciągającej się wzdłuż dłuższego wymiaru profilu (2), a na powierzchni obudowy (5) płytki PCB (3), naprzeciwko klosza (12), znajduje się pasek półprzezroczystego materiału dyfuzyjnego (13).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 442132 (22) 2022 08 25

(51) *F24D 10/00* (2022.01)
F24F 5/00 (2006.01)
F24T 50/00 (2018.01)

(71) STRUZIK WOJCIECH, Dys
 (72) STRUZIK WOJCIECH

(54) Niskoemisyjne białe osiedla zasilane białym węglem energią przyszłości zgromadzoną w wodach gruntowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia są niskoemisyjne białe osiedla zasilane białym węglem, energią przyszłości, zgromadzoną w wodach gruntowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 442131 (22) 2022 08 25

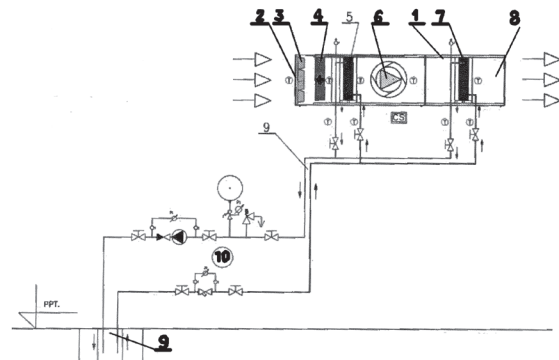
(51) *F24F 3/044* (2006.01)
F24F 5/00 (2006.01)
F24F 11/00 (2018.01)
G01N 25/00 (2006.01)

(71) STRUZIK WOJCIECH, Dys
 (72) STRUZIK WOJCIECH

(54) Centrala pomiarowa mocy wymienników gruntowych

(57) Centrala pomiarowa (1) która dokonuje pomiaru powietrza wentylacyjnego posiada czerpnię (2) i filtr (3) oraz nagrzewnicę (4) która podgrzewa powietrze. Podgrzane powietrze za pomocą wentylatora (6), zostaje wstępnie ochłodzone chłodnicą (4) i skierowane do chłodnicy (7) gdzie następuje kolejne ochłodzenie i dalej jest skierowane do komory nawiewnej (8). Całością pracy centrali i instalacji zasilania i powrotu (9) oraz Wężła (10) steruje system sterowania i kontroli.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 08 02

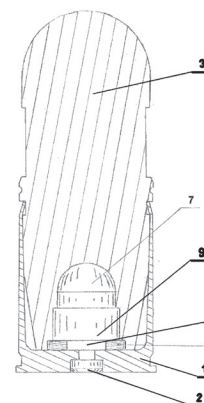
A1 (21) 442052 (22) 2022 08 19

(51) *F42B 12/00* (2006.01)
F42B 12/02 (2006.01)
F42B 12/24 (2006.01)
F42B 30/04 (2006.01)

(71) GABRYEL MICHAŁ, Oświęcim
 (72) GABRYEL MICHAŁ

(54) Dwukomorowy układ miotający do amunicji granatnikowej zwłaszcza kalibru 40 mm

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ miotający do amunicji granatnikowej kalibru 40 mm. Układ składa się z dwóch komór spalania materiału miotającego. Komora wysokiego ciśnienia znajduje się w dnie pocisku-granatu (3), a komora niskiego ciśnienia (4) jest przestrzenią zapociskową naboju, zamkniętą łuską (1). Płomień zapalający ze splonki (2) przedostaje się do komory wysokiego ciśnienia przez otwory w korku dennym kapsułki miotającej, zapalając



materiał miotający. Ciśnienie gazów prochowych powoduje docisnięcie płatków uszczelniających do korka dennego (9). Płatki uszczelniają kapsułkę miotającą, zatykając otwory w korku dennym. Po osiągnięciu zadanego ciśnienia płatki uszczelniające pękają w miejscu otworów w korku dennym i gazy prochowe przedostają się do komory niskiego ciśnienia (4).

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 442071 (22) 2022 08 23

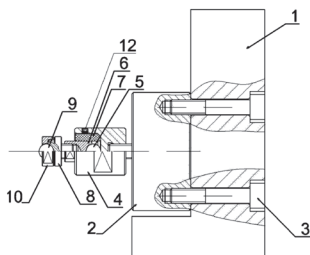
(51) G01L 5/1627 (2020.01)
G01N 3/08 (2006.01)
G01N 3/12 (2006.01)
G01N 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) GÓRECKI JAN; WAŁĘSA KRZYSZTOF;
WOJTKOWIAK DOMINIK

(54) Moduł do stanowiska do trójosiowego obciążania ściskającego prostopadłościennej próbki materiału sypkiego lub aglomeratu, w szczególności aglomeratu suchego lodu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł do stanowiska do trójosiowego obciążania ściskającego prostopadłościennej próbki materiału sypkiego lub aglomeratu, w szczególności aglomeratu suchego lodu. Stanowi go cylindryczny czujnik tensometryczny (2), który z jednej strony wyposażony jest w trzpień pomiarowy, natomiast z drugiej strony posiada otwory gwintowane do montażu przy użyciu śrub (3) do powierzchni bazowej płyty montażowej (1) stanowiska. Na trzpieniu pomiarowym zamontowana jest oprawa łożyska ślizgowego (4), która z jednej ze stron posiada piastę z łożyskiem ślizgowym (7), stabilizowaną pierścieniem sprężynującym lub śrubą blokującą (12). Na dnie piasty umieszczona jest kula łożyskująca (5). Oprawa łożyska ślizgowego (4), z przeciwległej strony podparcia względem kuli łożyskującej (5), posiada trzpień przenoszący siły osiowe (6) z otworem z gwintem drobnozwojnym, w którym zamontowana jest płyta soczewkowa z trzpieniem (8). Trzpień płyty soczewkowej (8) na czole drugiego swojego czopa ma umieszczone gniazdo soczewkowe oraz na obrysie drobnozwojny gwint o przeciwnym skrócie od otworu gwintu trzpienia przenoszącego siły osiowe (6). W gnieździe soczewkowym umieszczona jest kula osiująca (9). Trzpień płyty soczewkowej (8) posiada oprawkę (10) z naciętym wewnętrznym gwintem trapezowym niesymetrycznym o przeciwnym skrócie od otworu gwintu trzpienia przenoszącego siły osiowe (6), przy czym w oprawce (10) wykonany jest otwór, przez który wysunięta jest kula osiująca (9) stykająca się z ruchomą ścianką stanowiska.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 442070 (22) 2022 08 23

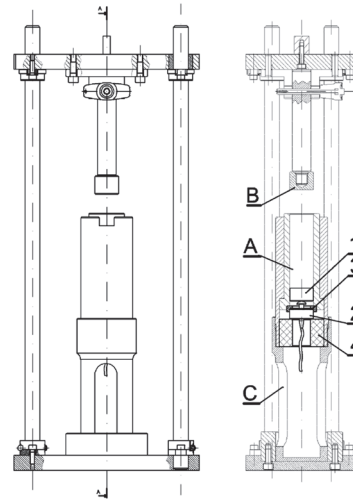
(51) G01N 3/00 (2006.01)
G01N 3/08 (2006.01)
G01N 3/12 (2006.01)
G01N 19/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) GÓRECKI JAN; BISZCZANIK ALEKSANDRA;
WAŁĘSA KRZYSZTOF

(54) Moduł do stanowiska pomiarowego do empirycznej weryfikacji naprężeń zagęszczających podczas procesu aglomeracji ciśnieniowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł do stanowiska pomiarowego do empirycznej weryfikacji naprężeń zagęszczających podczas procesu aglomeracji ciśnieniowej. Składa się on z nieruchomego tłoka dolnego (1) zaślepiającego dno komory zagęszczającej (A) stanowiska, w której porusza się tłok ruchomy (B) stanowiska. Nieruchomy tłok dolny (1) podparty jest na czujniku tensometrycznym (2), którego położenie jest ustalone z wykorzystaniem tulei dolnej stanowiska (C) z wymienną tuleją podporową (4) lub krzyżem przez pierścieni pozycjonujący (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 442091 (22) 2022 08 25

(51) G01N 33/558 (2006.01)
G01N 33/569 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) DOBRUT ANNA; WÓJCIK-GRZYBEK DAGMARA;
BRZYCHCZY-WŁOCH MONIKA

(54) Sposób i kompozycja diagnostyczna do wykrywania mastitis wywołanego przez E. coli, S. uberis, S. agalactiae lub S. aureus

(57) W zgłoszeniu ujawniono sposób i kompozycję diagnostyczną do wykrywania mastitis wywołanego przez E. coli, S. uberis, S. agalactiae lub S. aureus, posiadające co najmniej 80% czułość i specyficzność oraz nadające się do łatwego i szybkiego wykonywania testu wykrywającego zapalenie wymion u krów wywołanego przez wskazane patogeny

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 442047 (22) 2022 08 19

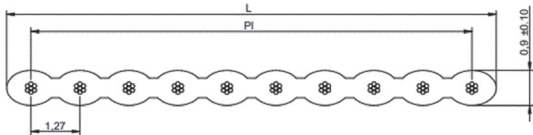
(51) G06F 11/00 (2006.01)

(71) RCC NOVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) ZASADNY BARTOSZ; KRZYŻANOWSKI DANIEL;
GOCYK MICHAŁ; STACH HUBERT; KOZERSKI JAKUB;
MARCIN MARCIN; MACHETA ADAM

(54) Modułowy, programowalny sterownik elektroniczny do zastosowań w automatyce

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest modułowy, programowalny sterownik elektroniczny do zastosowań w automatyce kolejowej, samochodowej lub maszynowej obejmujący co najmniej jeden moduł wejścia danych, co najmniej jeden moduł wyjścia danych, co najmniej jeden moduł przetwarzania danych, co najmniej dwa wejścia zasilania, co najmniej jedno wejście masy i co najmniej jedno wyjście do sterowania odbiornikami mocy oraz magistralę. Magistrala łączy elektrycznie wszystkie moduły w jeden układ oraz zasilają wszystkie układy energią elektryczną w której to magistrali znajdują się co najmniej 26 linii przewodzących.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 442068 (22) 2022 08 23

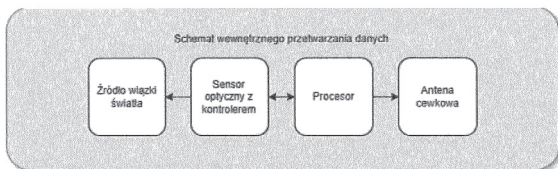
- (51) G06K 19/077 (2006.01)
- A61B 5/00 (2006.01)
- G06K 19/07 (2006.01)

- (71) Walletmor LTD, Londyn, GB
- (72) GRAAFSTRA AMAL, US; PAPROTA WOJCIECH

(54) Wszczepialne pasywne sprzężone indukcyjnie urządzenie do identyfikacji radiowej

(57) Przedstawione na rysunku wszczepialne pasywne indukcyjnie sprzężone urządzenie do identyfikacji radiowej zawierające moduł sensora i antenę cewkową, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden bezstykowy chip transpondera RFID, do którego podłączona jest platforma biosensora, która zawiera co najmniej jeden emiter światła i co najmniej jeden sensor. Emiter światła posiada sterownik emitera, natomiast bezstykowy chip transpondera RFID, antena cewkowa, sensor i emiter światła są zamknięte w bio-bezpiecznym materiale. Nośnik elementów urządzenia wykonany jest z elastycznego podłoża PCB.

(14 zastrzeżeń)



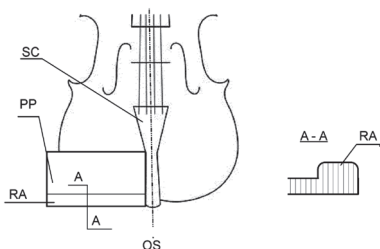
A1 (21) 442074 (22) 2022 08 23

- (51) G10D 3/18 (2020.01)

- (71) RESZKE EDWARD ERTEC-POLAND, Wrocław
- (72) RESZKE EDWARD

(54) Podbródek do instrumentów smyczkowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podbródek do instrumentów smyczkowych, w szczególności do skrzypiec i altówek. Podbródek ma płytę podbródka (PP), której pierwsza krawędź jest zasadniczo prostopadła do osi strunociągu (SC) i oddalona od 0,5 do 2 cm, od najbliższej krawędzi instrumentu położonej przy osi symetrii.



Górna powierzchnia płyty podbródka (PP) jest ergonomicznie wyprofilowana, przy czym pierwsza krawędź prostopadła do osi strunociągu jest zaopatrzona w wypukły rant (RA) o szerokości od 0,5 do 2,5 cm i wysokości od 1 do 3 mm.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 442076 (22) 2022 08 23

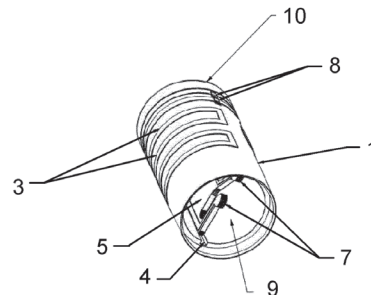
- (51) H02J 50/20 (2016.01)
- H02J 50/27 (2016.01)
- H02J 15/00 (2006.01)
- H01Q 1/22 (2006.01)
- H01Q 1/38 (2006.01)
- H02M 7/04 (2006.01)

- (71) WAVEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń
- (72) CISZAK KAMIL; CEJROWSKI ŁUKASZ; JAKUBOWSKI RAFAŁ; PINDRAL ARTUR; JÓZEFOWICZ MATEUSZ

(54) Urządzenie magazynujące energię elektryczną ładowane bezprzewodowo

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie magazynujące energię elektryczną ładowane bezprzewodowo, szczególności poprzez zbieranie fal elektromagnetycznych z zakresu fal radiowych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że obudowa (1) wykonana jest z materiału dielektrycznego o stałej dielektrycznej w zakresie od 2 do 5 i o grubości ścianek od 0,5 mm do 15 mm. Na zewnętrznej powierzchni obudowy (1) naniesiona jest co najmniej jedna warstwa anten paskowych (3) wykonanych z materiału przewodzącego, przy czym kolejne warstwy anten oddzielone są warstwą materiału dielektrycznego. Wewnątrz obudowy (1) wykonane są przewodnice obudowy (4), w które wsunięta jest płytka drukowana PCB (5) z układem przetwarzającym energię RF na DC. Na płytce drukowanej PCB (5) osadzone są zaciski (7) łączące co najmniej jeden moduł magazynowania energii (2) z zaciskami (7) układu przetwarzającego energię RF na DC oraz na płytce drukowanej PCB (5) wykonane są styki (8), do których podłączona jest co najmniej jedna antena (3).

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 442065 (22) 2022 08 22

- (51) H04L 12/00 (2006.01)
- H04W 4/00 (2018.01)
- H04W 88/04 (2009.01)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 130955 (22) 2022 08 25

(51) **B25H 3/06** (2006.01)
B65D 6/06 (2006.01)
B65D 21/024 (2006.01)
B65D 21/02 (2006.01)

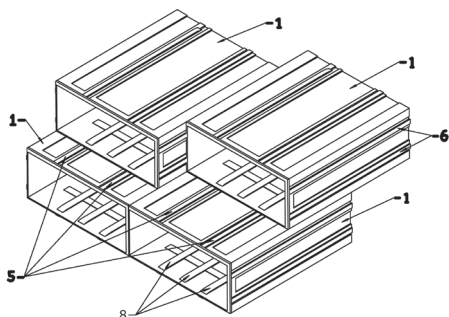
(71) ZASIŃSKA KATARZYNA
 SYNETIK SPÓŁKA CYWILNA, Gdańsk;
 SERAMAK TOMASZ
 SYNETIK SPÓŁKA CYWILNA, Gdańsk

(72) ZASIŃSKA KATARZYNA; SERAMAK TOMASZ

(54) **Szufladki modułowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szufladka, która składa się z obudowy (1), szufladki i szybki, charakteryzuje się tym, że na czołowych ściankach obudowy (1) znajdują się prowadnice górne i dolne (5), na bocznych ściankach obudowy znajdują się prowadnice boczne (6), w obudowie (1) umieszczona jest szufladka, a wewnątrz szufladki umieszczona jest przezroczysta szybka.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 131265 (22) 2023 02 26

(51) **B60N 2/28** (2006.01)
B60N 2/90 (2018.01)

(23) 2023 02 22 TARGI KIELCE S.A.

(31) 009147127-0001 (32) 2022 08 24 (33) ES

(71) OKIDAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koćmierzów;
 PEŁKA DARIUSZ, Jabłonna

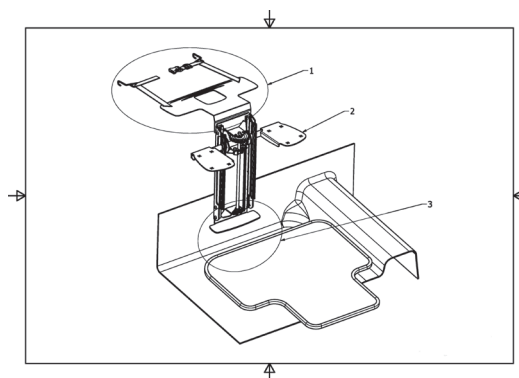
(72) PEŁKA DARIUSZ

(54) **Podnóżki do dziecięcych fotelików samochodowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku podnóżek do dziecięcych fotelików samochodowych, który umożliwia podpieranie nóg dziecka podczas jazdy. Podnóżek składa się z: haczyków, umożliwiających zaczepianie podnóżka do punktów mocowania Isofix; elastycznej górnej płyty adaptującej się do każdej wysokości fotela, umożliwiającej zamocowanie podnóżka do punktów Isofix; mechanizmu zapewniającego płynną regulację wysokości podparcia pod stopy dziecka; konstrukcji i mechanizmu podnóżka, umożliwiającego szybkie składanie i rozkładanie podparć

pod stopami dziecka; mechanizmu regulacji wysokości podparć oraz podparć (łącznie razem); stopy podnóżka wyposażonej w rzep mocujący podnóżek do podłogi pojazdu; profili aluminiowych będących prowadnicami dla korpusu i szczotek zasłaniających szczelinę po bokach podnóżka.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130908 (22) 2022 08 22

(51) **B62J 23/00** (2006.01)
E04H 6/04 (2006.01)
E04H 6/42 (2006.01)

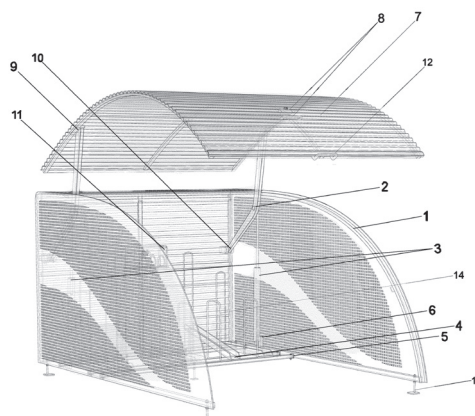
(71) CIEŚLIŃSKI ROBERT VELOSPACE, Białystok

(72) CIEŚLIŃSKI ROBERT

(54) **Garaż-boks rowerowy, bicycle shelter**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest garaż-boks rowerowy przeznaczony do przechowywania pojazdów (rowerów, rowerów elektrycznych, motorowerów, skuterów, hulajnog itp.) w miejscach publicznych, na terenie spółdzielni, wspólnot mieszkaniowych oraz na prywatnych posesjach. Garaż-boks rowerowy posiadający półkoliste powierzchnie boczne (1) oraz ruchome drzwi (9) charakteryzuje się tym, że posiada sprężyny gazowe (3), które są przymocowane do wspornika konstrukcji podstawy (6) i do środka ramienia zawiasu (2) w miejscu załamania. Ramię zawiasu (2) z jednej strony zamocowane jest do konstrukcji części ruchomej garażu – drzwi (9), a z drugiej strony do wspornika zamocowanego do tylnej konstrukcji bryły (10) garażu. W centralnej części konstrukcji tylnej (10) garaż-boks rowerowy posiada stację ładowania (11). Garaż wyposażony jest w dwupoziomowy stojak (4), który zamontowany jest do konstrukcji dolnej podstawy (5).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 130947 (22) 2022 08 19

(51) C12M 1/12 (2006.01)

G01N 1/02 (2006.01)

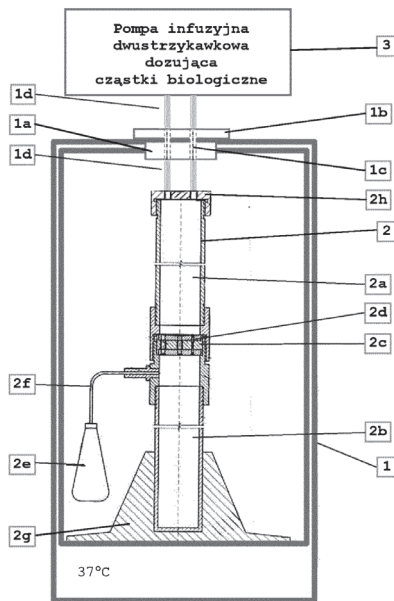
G01N 33/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa(72) BOGDANOWICZ ZDZISŁAW; NASIŁOWSKA BARBARA;
MIERCZYK ZYGMUNT; KASPRZYCKA WIKTORIA;
PROKOPCZYK MARIUSZ

(54) Stanowisko do separacji komórek nowotworowych

(57) Stanowisko do separacji komórek nowotworowych charakteryzujące się tym, że zawiera cieplarkę (1) posiadającą komorę w której umieszczone jest urządzenie przesiewowe (2) zamocowane suwliwie na podstawce (2g), w części sufitowej cieplarki (1) znajduje się otwór przelotowy (1a) zlokalizowany w osi symetrii urządzenia przesiewowego (2) gdzie w otwór przelotowy (1a) wpasowana jest suwliwie zaślepka (1b) z dwoma otworami (1c) przez które do urządzenia przesiewowego (2) przez jego pokrywę z otworami (2h) doprowadzone są dwa przewody (1d) które podłączone są do pompy zasilającej (3) która jest pompa infuzyjną dwustrzykawkową.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 130954 (22) 2022 08 25

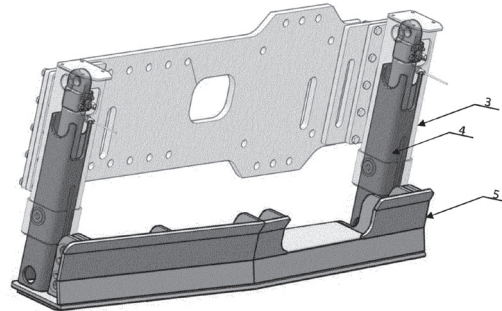
(51) E02F 3/815 (2006.01)

(71) MINE MASTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilków
(72) PIETRA ŁUKASZ; HNAT WITOLD; NADOLNY GRZEGORZ;
OSTAPÓW LESŁAW

(54) Adapter mocujący mechanizm lemieszka, zwłaszcza dla samojednej maszyny górniczej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest adapter mocujący mechanizm lemieszka, zwłaszcza dla samojednej maszyny górniczej, charakteryzujący się tym, że składa się z płyty montażowej siłowników, których tłoczyska połączone są z rurą wewnętrzną (3), przy czym siłowniki i rury wewnętrzne (4) znajdują się w rurach zewnętrznych (3), a do rur wewnętrznych (4) przymocowany jest lemiesz (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 130949 (22) 2022 08 23

(51) E04B 9/20 (2006.01)

E04B 9/18 (2006.01)

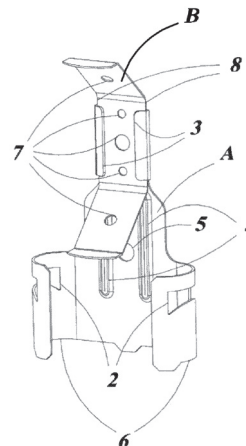
(71) POLAK ROMAN ZAKŁAD PRODUKCYJNO HANDLOWY
ARTMET, Opoczno

(72) POLAK ROMAN

(54) Wieszak obrotowy ze sprężyną

(57) Wieszak obrotowy ze sprężyną przeznaczony jest do instalowania konstrukcji sufitu podwieszanego. Wieszak składa się z płytki podstawy i płytki sprężyny (B). Płytkę podstawy jest szersza w swojej dolnej części, jej dolne brzegi są łukowato zagięte do wewnątrz i posiadają symetrycznie rozmieszczone lustrzane otwory. W górnej części płytki podstawy jest szersza od płytki sprężyny (B), a jej brzegi są pionowo zagięte wzdłuż bocznych krawędzi płytki sprężyny (B). Płytkę sprężyny (B) ma kształt prostokąta ukośnie zagiętego na końcach. Płytkę podstawy i płytkę sprężyny (B) trwale i stabilnie są połączone ze sobą w ten sposób, że boki górnej części płytki podstawy są szersze od płytki sprężyny (B) i są zagięte wzdłuż bocznych krawędzi sprężyny zaciskając ją w trwałym, stabilnym połączeniu. Płytkę podstawy i płytkę sprężyny (B) posiadają usytuowane w pokrywających się osiach symetrii otwory.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 131502 (22) 2023 06 07

(51) E04F 13/08 (2006.01)

E04F 15/02 (2006.01)

E04F 15/024 (2006.01)

(31) EP22178148.7 (32) 2022 06 09 (33) EP

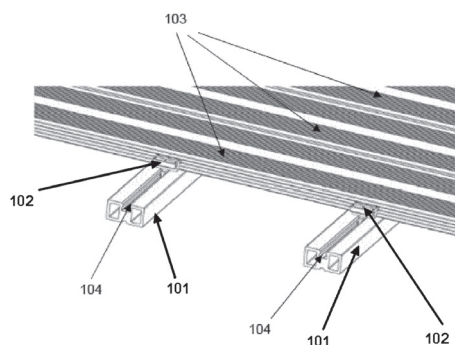
(71) KINGFISHER INTERNATIONAL PRODUCTS LIMITED,
Londyn, GB

(72) LE BRAS VINCENT, FR; YIU KEUNG YEUNG, HK

(54) Układ paneli i łącznik

(57) Układ paneli płaskich zawiera: liczne podpory (101) wzdłużne ułożone równoległe ze sobą, przy czym każda podpora jest pojedynczą integralną częścią zawierającą, na jednej stronie podpory, kanał środkowy ułożony równoległe do osi wzdłużnej podpory, przy czym kanał środkowy ma otwór wzdłużny, który jest węższy niż szerokość ścian wewnętrznych kanału; liczne łączniki, (102) przy czym każdy łącznik zawiera pierwszą część i drugą część; liczne panele skonstruowane do tworzenia wspólnie powierzchni płaskiej, przy czym boki każdego panelu zawierają rowek boczny, przy czym pierwsza część łącznika jest skonfigurowana do bezpiecznego zaciskania się w kanale podpory, zaś druga część łącznika zawiera co najmniej jeden kołnierz boczny skonfigurowany do wkładania w rowek boczny panelu.

(19 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 130948 (22) 2022 08 22

(51) G09F 17/00 (2006.01)

G09F 21/02 (2006.01)

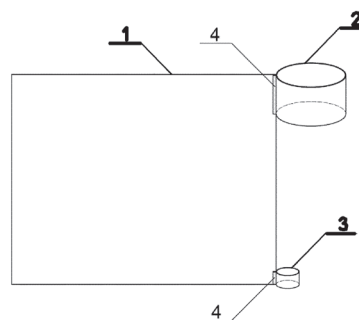
(71) HOLUK GRZEGORZ, Chełm; HOLUK NIKOLINA, Chełm

(72) HOLUK GRZEGORZ; HOLUK NIKOLINA

(54) Flaga

(57) Flaga w zakresie konstrukcji jej zaczepów, które pozwolą na pewne umocowanie flagi do ręki, a dokładnie do przedramienia i dłoni, przeznaczona do stosowania zwłaszcza na imprezach, w szczególności sportowych czy na uroczystościach państwowych, utworzona z płata (1) tkaniny, który wyposażony jest w rozmieszczone przy jego jednej krawędzi zaczepy, z którymi jeden umiejscowiony jest przy jednym jej końcu, a drugi przy drugim, charakteryzuje się tym, że każdy z zaczepów ma postać pętli (2, 3), z których każda utworzona jest z elastycznej taśmy i z których jedna jest większa, a druga mniejsza.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
442045	<i>C12N</i> (2006.01)	11	442066	<i>F16H</i> (2006.01)	15	442084	<i>C07D</i> (2006.01)	10
442046	<i>A61K</i> (2006.01)	7	442067	<i>F21V</i> (2006.01)	16	442086	<i>B60N</i> (2006.01)	9
442047	<i>G06F</i> (2006.01)	17	442068	<i>G06K</i> (2006.01)	18	442087	<i>A01G</i> (2006.01)	5
442048	<i>E04B</i> (2006.01)	13	442069	<i>B03C</i> (2006.01)	8	442088	<i>F03G</i> (2006.01)	15
442049	<i>E04C</i> (2006.01)	13	442070	<i>G01N</i> (2006.01)	17	442091	<i>G01N</i> (2006.01)	17
442051	<i>B60R</i> (2006.01)	9	442071	<i>G01L</i> (2020.01)	17	442092	<i>C12Q</i> (2018.01)	11
442052	<i>F42B</i> (2006.01)	16	442074	<i>G10D</i> (2020.01)	18	442093	<i>A62B</i> (2006.01)	8
442053	<i>E06B</i> (2006.01)	14	442075	<i>C02F</i> (2023.01)	10	442131	<i>F24F</i> (2006.01)	16
442055	<i>C22C</i> (2023.01)	11	442076	<i>H02J</i> (2016.01)	18	442132	<i>F24D</i> (2022.01)	16
442056	<i>E04F</i> (2006.01)	13	442077	<i>A23N</i> (2006.01)	5	442133	<i>B63G</i> (2006.01)	10
442058	<i>F04D</i> (2006.01)	15	442078	<i>A23N</i> (2006.01)	6	442134	<i>C12N</i> (2006.01)	11
442059	<i>E01D</i> (2006.01)	12	442079	<i>D04H</i> (2012.01)	12	444510	<i>E06B</i> (2006.01)	14
442060	<i>A61B</i> (2006.01)	6	442080	<i>A01K</i> (2006.01)	5	444735	<i>A61H</i> (2006.01)	7
442061	<i>E04F</i> (2006.01)	13	442081	<i>B05C</i> (2006.01)	8	444852	<i>A61F</i> (2013.01)	7
442063	<i>E06B</i> (2006.01)	14	442082	<i>B61H</i> (2006.01)	9			
442065	<i>H04L</i> (2006.01)	18	442083	<i>A23L</i> (2006.01)	5			

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3	1	2	3
130908	<i>B62J</i> (2006.01)	20	130954	<i>E02F</i> (2006.01)	21
130947	<i>C12M</i> (2006.01)	21	130955	<i>B25H</i> (2006.01)	20
130948	<i>G09F</i> (2006.01)	22	131265	<i>B60N</i> (2006.01)	20
130949	<i>E04B</i> (2006.01)	21	131502	<i>E04F</i> (2006.01)	22

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO22/035332	444852