



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

35/2024

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	6
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	10
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	14
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	15
DZIAŁ G Fizyka.....	16
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	18

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	20
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	20
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	21
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	23

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	24
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	24

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 26 sierpnia 2024 r.

Nr 35

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **443864** (22) 2023 02 22

(51) **A01D 78/10** (2006.01)

A01B 73/04 (2006.01)

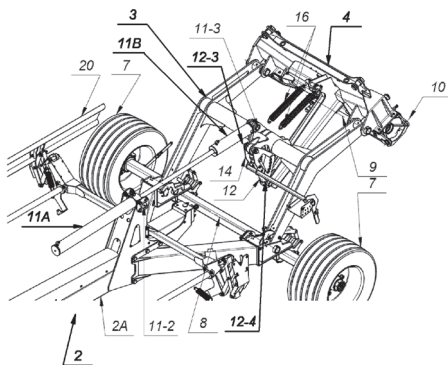
(71) SAMASZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabłudów

(72) ROGOWSKI GRZEGORZ; STOLARSKI ANTONI;
IWANOWICZ IRENEUSZ; STANKIEWICZ MACIEJ;
SOKOŁOWSKI RADOŚŁAW; BIERYŁO BARTŁOMIEJ

(54) **Przetrzęsacz do pokosów traw i innych roślin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przetrzęsacz do pokosów traw i innych roślin posiadający urządzenie podnoszące, umożliwiające przestawianie z pozycji roboczej w transportową i odwrotnie z możliwością uzyskania co najmniej jednej pozycji pośredniej. Przetrzęsacz do pokosów traw i innych roślin zawierający co najmniej cztery układy robocze (1) wsparte na kołach roboczych (6) przymocowanych do belek bocznych (5), połączonych przegubowo z ramą centralną (4), która jest połączona przegubowo z ramą pośrednią (3) połączoną przegubowo z wózkiem jednym (2) w równoległej do niej osi, w której zespoły robocze (1) wraz z belkami bocznymi (5), ramą centralną (4) i ramą pośrednią (3) są ustawiane z pozycji roboczej w pozycję do uwroci, następnie w pozycję do składania belek bocznych (5) oraz dalej w pozycję transportową, przy czym urządzenie podnoszące realizujące ten ruch obejmuje zespół siłowników (11A), (11B), charakteryzuje się tym że, siłownik pochylania urządzenia podnoszącego zamocowany jest przegubowo w osi (12 - 3) do ramy pośredniej (3) oraz w osi (12 - 4) do ramy centralnej (4) wymuszając ich wzajemną pozycję kątową.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **443900** (22) 2023 02 24

(51) **A01K 97/02** (2006.01)

(71) KIEŁTYKA ŁUKASZ, Wieliszew;
JAROSIEWICZ TOMASZ, Ossów

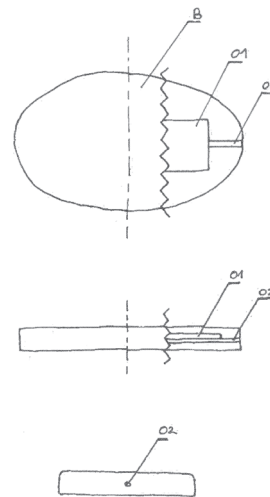
(72) KIEŁTYKA ŁUKASZ; JAROSIEWICZ TOMASZ

(54) **Koszyk zanętowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest wędkarski przyrząd służący do nęcenia ryb w łowisku, posiadający miejsce (komorę) uzupełnianą zanętą, która wabi ryby w pobliżu

przynęty na dnie zbiornika, zwany koszykiem zanętowym. Rozwiązanie wyróżnia charakterystyczna konstrukcja, zaokrąglona pokrywa górna o eliptycznym kształcie, umieszczona w jednej krawędzi płaskiej podstawy pod kątem w przedziale od 10 do 50 stopni. Rozwiązanie poprzez swój kształt i budowę wyposaża koszyk zanętowy w funkcję wabika oraz upodabnia konstrukcję do elementów dna zbiornika.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **443861** (22) 2023 02 21

(51) **A61B 17/132** (2006.01)

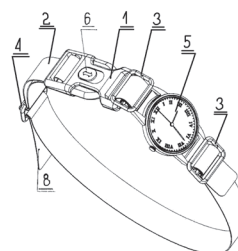
(71) NAWROCKI DARIUSZ, Kochanowice

(72) NAWROCKI DARIUSZ

(54) **Opaska zwłaszcza uciskowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opaska uciskowa stosowana między innymi w medycynie w przypadku zaistnienia nagłej potrzeby udzielenia pomocy. Z jednej strony zapinającego mechanizmu (1) opaski znajdują się połączone ze sobą podwójnie złożoną taśmą (2) zabezpieczające zapięcia (3) oraz zapinający mechanizm (1), która tworzy pętlę, a następnie taśma (2) jest wprowadzona do zabezpieczającego mechanizmu (4) oraz drugiej strony zapinającego mechanizmu (1), po czym po jej zawinięciu jest prowadzona do zabezpieczającego mechanizmu (4), a jej koniec wyprowadzony na zewnątrz. Pomiedzy zabezpieczającymi zapięciami (3) jest utworzona przestrzeń przeznaczona do mocowania, przy pomocy górnej i/lub dolnej części tych odcinków taśmy (2) oprzyrządowania (5). Oprzyrządowanie (5) mocowane w przestrzeni pomiedzy zabezpieczającymi zapięciami (3) stanowi: zegarek i/lub kompas i/lub latarka i/lub sygnalizator pozycji i/lub GPS nawigacji i/lub wysokościomierz i/lub głębokościomierz.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **443843** (22) 2023 02 21

- (51) **A61K 9/51** (2006.01)
A61K 31/337 (2006.01)
A61K 47/20 (2006.01)
A61K 47/34 (2017.01)
B01J 13/02 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź; INSTYTUT KATALIZY I FIZYKOCHEMII POWIERZCHNI IM. JERZEGO HABERA POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków
(72) SZWED MARZENA; MARCZAK AGNIESZKA; SZCZEPANOWICZ KRZYSZTOF

- (54) **Sposób wytwarzania wielordzeniowego nanonośnika polielektrolitowego syntetyzowanego na bazie siarczanu dodecyłu sodu i wielordzeniowy nanonośnik polielektrolitowy do zastosowania do leczenia w terapii przeciwnowotworowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wielordzeniowego nanonośnika polielektrolitowego syntetyzowanego na bazie siarczanu dodecyłu sodu i wielordzeniowy nanonośnik polielektrolitowy do zastosowania do leczenia w terapii przeciwnowotworowej. Sposób wytworzenia wielordzeniowego nanonośnika polielektrolitowego, obejmuje następujące etapy. Solubilizacja wybranego lipofilowego czynnika aktywnego w micelach SDS, wytworzenie kompleksu micel SDS z przeciwnie naładowanym polielektrolitem – polikationem, oplaszczanie powstałego dodatnio naładowanego nanonośnika (kompleksu SDS/polikation) polianionem.
(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **443871** (22) 2023 02 23

- (51) **A61L 27/34** (2006.01)
A61L 27/36 (2006.01)
A61L 27/56 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) BUTRUK-RASZEJA BEATA; WOJASIŃSKI MICHAŁ; KUŹMIŃSKA ALEKSANDRA

- (54) **Sposób otrzymywania polimerowych protez warstwowych i polimerowa proteza warstwowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania polimerowych protez warstwowych, charakteryzujących się tym, że warstwa wewnętrzna protezy i warstwa zewnętrzna protezy otrzymywane są za pomocą dwóch różnych technik. Warstwę wewnętrzną protezy otrzymuje się techniką inwersji faz (IF), a warstwę zewnętrzną otrzymuje się techniką rozdmuchu polimeru (SBS). Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest polimerowa proteza warstwowa, charakteryzująca się tym, że proteza ma kształt cylindryczny o grubości ścian protezy od 100 do 1000 μm i średnicy wewnętrznej protezy ≥ 3 mm, korzystnie od 3 do 8 mm.

(14 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **443834** (22) 2023 02 20

- (51) **B01J 20/20** (2006.01)
B01J 20/30 (2006.01)
C01B 32/312 (2017.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) SIEMAK JOANNA; MICHALKIEWICZ BEATA

- (54) **Sposób syntezy wysokomikroporowatych węgla aktywnych do adsorpcji CO₂**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy wysokomikroporowatych węgla aktywnych do adsorpcji CO₂, według wynalazku, który charakteryzuje się tym, że miesza się od 5 do 50 g sproszkowanych pestek awokado z od 50 do 180 ml wody lub alkoholu lub ketonu, a następnie poddaje się karbonizacji w autoklawie przez czas od 6 do 120 godzin w temperaturze 150°C - 200°C. Otrzymany karbonizat miesza się z KOH w stosunku masowym od 1:1 do 1:4. Zaimpregnowany materiał pozostawia na czas od 0 do 5 godzin, suszy, a następnie prowadzi się w piecu aktywację w temperaturze 700°C - 950°C w czasie od 1 do 5 godzin. Po aktywacji materiał płucze się wodą destylowaną do otrzymania pH=7, następnie poddaje się działaniu roztworu HCl o stężeniu 1 mol/dm³, a następnie ponownie przemywa się wodą destylowaną do osiągnięcia pH=7. Otrzymany węgiel aktywny suszy się.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **443841** (22) 2023 02 21

- (51) **B01J 20/20** (2006.01)
B01J 20/30 (2006.01)
C01B 32/312 (2017.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) SREŃSCEK-NAZZAL JOANNA; KAMIŃSKA ADRIANNA; WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; GRZESZCZAK JADWIGA

- (54) **Sposób wytwarzania katalizatora węglowego z wykorzystaniem biomasy i roztworu wodnego H₃PO₄ i zastosowanie katalizatora węglowego do izomeryzacji α -pinenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania katalizatora węglowego z wykorzystaniem biomasy i roztworu wodnego H₃PO₄ jako aktywatora, który charakteryzuje się tym, że biomase ze skórek pomarańczy lub fusów z kawy lub łupin słonecznika aktywuje się przy użyciu stężonego 85% roztworu wodnego kwasu H₃PO₄, przy czym na każde 30 g biomasy dodaje się 25 ml 85% roztworu wodnego H₃PO₄. Materiał intensywnie miesza się, aż do momentu wyraźnego nasycenia biomasy roztworem kwasu H₃PO₄ i pozostawia się na 3 godziny w temperaturze otoczenia, następnie zaimpregnowany materiał węglowy suszy się przez 19 godzin w temperaturze 150°C. Materiał węglowy uciera się (np. w młynku) i poddaje procesowi karbonizacji (np. w piecu rurowym) z przepływem gazu obojętnego z szybkością 18 l/h i w temperaturze 800°C, przez czas 1 godziny. Następnie materiał węglowy chłodzi się do temperatury otoczenia, uciera się i płucze ciepłą wodą destylowaną, aż do momentu osiągnięcia stałego odczynu pH. Następnie materiał węglowy ponownie suszy się w 100°C otrzymując katalizator węglowy. Zgłoszenie obejmuje również zastosowanie katalizatora węglowego do izomeryzacji α -pinenu, według wynalazku, które charakteryzuje się tym, że katalizator węglowy wytworzony sposobem opisanym powyżej stosuje się w mieszaninie reakcyjnej w ilości 1% - 5% wagowych, proces prowadzi się w temperaturze 140°C - 180°C, w czasie od 10 minut do 300 minut, a do reaktora szklanego wprowadza się w pierwszej kolejności α -pinen, a później katalizator i stosuje się szybkość mieszania 400 obr./min.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **443850** (22) 2023 02 20

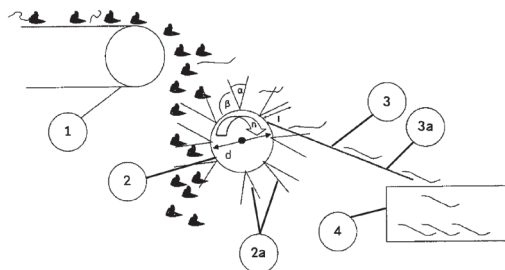
- (51) **B07B 13/14** (2006.01)
B07C 5/00 (2006.01)
B09B 5/00 (2006.01)
B09B 101/50 (2022.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;
WODZIŚLAWSKI JACEK, Wałbrzych
(72) HRYB WOJCIECH; WODZIŚLAWSKI JACEK

(54) **Separator do wydzielania niemagnetycznej stali nierdzewnej w postaci drutów w sortowni szkła opakowaniowego**

(57) Separator do wydzielania niemagnetycznej stali nierdzewnej w postaci drutów od szkła opakowaniowego mający przenośnik taśmowy, transportujący szkło charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w obrotowy walec separacyjny (2) z drutami separacyjnymi (2a) mającymi kąt β w zakresie $10^\circ - 90^\circ$ do stycznej do powierzchni bocznej obrotowego walca separacyjnego (2) oraz pochylony grzebień (3) ze sztywnymi drutami (3a), usytuowany między obrotowym walcem separacyjnym (2), a pojemnikiem (4) na druty, przy czym długość drutów (3a) grzebienia (3) stanowi co najmniej długość drutów separacyjnych (2a) obrotowego walca separacyjnego (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **443851** (22) 2023 02 20

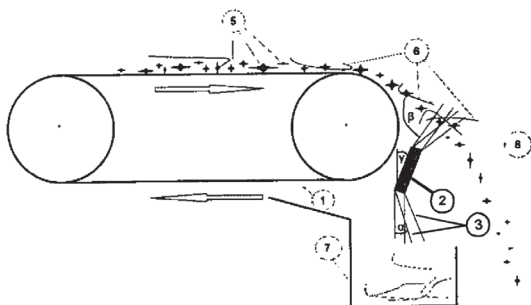
(51) **B07B 13/14** (2006.01)
B07C 5/00 (2006.01)
B09B 5/00 (2006.01)
B09B 101/50 (2022.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;
 WODZIŚLAWSKI JACEK, Wałbrzych
 (72) HRYB WOJCIECH; WODZIŚLAWSKI JACEK

(54) **Separator do wydzielania stali nierdzewnej w postaci zwłaszcza drutów oraz blaszek w sortowni szkła opakowaniowego**

(57) Separator do wydzielania niemagnetycznej stali nierdzewnej zwłaszcza w postaci drutów od szkła opakowaniowego, mający przenośnik taśmowy transportujący szkło charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w przesuwający się, zamknięty w pętli, pochylony pod kątem γ wynoszącym od 10 do 30 stopni względem osi pionowej łańcuch (2), ze sprężystymi, wymiennymi drutami separacyjnymi (3), tworzącymi parę drutów mającymi kąt rozwarcia α o wartości od 60° do 120° .

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **443862** (22) 2023 02 22

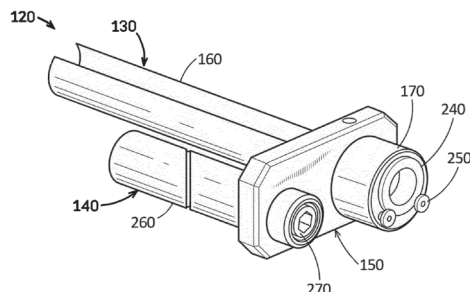
(51) **B23B 35/00** (2006.01)
B23B 45/14 (2006.01)
B23D 75/00 (2006.01)

(71) General Electric Company, Schenectady, US
 (72) TUCKI KAROL; STENZ VALENTIN, CH; SAJDAK ŁUKASZ;
 KORUS MATEUSZ

(54) **Wiercenie niecentrycznych otworów chłodzących wirników turbin gazowych**

(57) Niniejsze zgłoszenie zapewnia prowadnicę (120) otworu chłodzącego do rozwiercania części powiększonej w otworze chłodzącym wirnika. Prowadnica otworu chłodzącego (120) może zawierać prowadnicę (130) noża do wprowadzania do otworu chłodzącego oraz blokadę (140) prowadnicy do wprowadzania do sąsiadującego otworu chłodzącego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **443883** (22) 2023 02 24

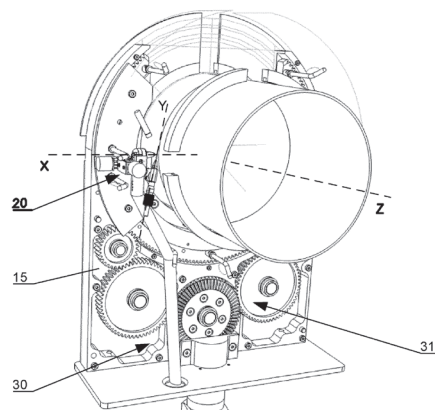
(51) **B23K 37/053** (2006.01)
B23K 101/06 (2006.01)
B23K 9/16 (2006.01)

(71) EWIKOR CONSTRUCTION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świecie
 (72) KORUS DAWID; PRZYBYTKOWSKA KAMILA

(54) **Sposób spawania doczołowego rur, urządzenie do spawania doczołowego rur oraz mieszanina gazów stosowana do spawania doczołowego rur**

(57) Urządzenie do spawania doczołowego rur, zawierające: dolną część korpusu i górną część korpusu, pomiędzy którymi znajduje się otwór przelotowy do wprowadzania końców rur do zesparania; obrotowy prowadnik połączony z korpusem i umieszczony co najmniej częściowo wokół otworu przelotowego, przy czym do obrotowego prowadnika przymocowany jest układ palników; układ napędowy do napędzania obrotowego prowadnika, przy czym obrotowy prowadnik jest obrotowy wokół osi (Z) otworu przelotowego umożliwiając prowadzenie układu palników wzdłuż styku powierzchni czołowych rur; charakteryzuje się tym, że układ palników (20) zawiera palnik spawania plazmowego o osi (X) skierowanej do osi (Z) otworu przelotowego oraz palnik spawania metodą TIG o osi skierowanej pod kątem od 45° do 50° do osi (X) palnika plazmowego, oraz tym, że zawiera podajnik drutu do podawania drutu spawalniczego do obszaru roboczego palnika spawania metodą TIG. Przedmiotem zgłoszenia jest również urządzenie do spawania doczołowego rur oraz mieszanina gazów stosowana do spawania doczołowego rur.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **443846** (22) 2023 02 21(51) **B29C 49/68** (2006.01)**B29C 49/64** (2006.01)**B29B 13/02** (2006.01)

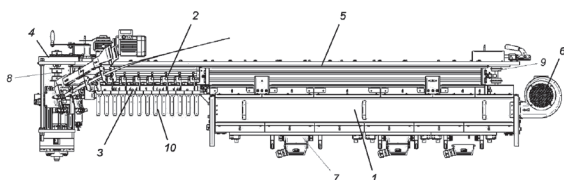
(71) JABŁONOWSKA MONIKA WORKTECH, Warszawa

(72) JABŁONOWSKI ADAM SEBASTIAN

(54) **Uniwersalny piec do rozgrzewania preform butelek z politereftalanu etylenu**

(57) Zgłoszenie ujawnia uniwersalny piec do rozgrzewania preform (10) butelek z politereftalanu etylenu, z wykorzystaniem promienników podczerwieni, cechujący się tym, że składa się z grzewczego kanału (1) z podzespołem promienników podczerwieni usytuowanym wzdłuż jego poziomej osi podłużnej, układu (2) zdejmowania rozgrzanych preform, układu (3) transportującego preformy, układu nakładania preform, zwanego gwiazdą (4), nośnej belki (5) oraz z układu chłodzenia powietrzem (6), przy czym w belkę (5) wbudowany jest układ kołków umożliwiający łatwą kalibrację układu transportującego (3) i układu nakładającego (gwiazda) (4) do standardu preformy, zapewniających minimalny rozstaw preform (10) z napędem obrotowym i napędem ich ruchu posuwistego w obrębie kanału (1) oraz układ chłodzenia wodnego. W piecu tym, podzespół promienników podczerwieni składa się z trzech grup lamp zamocowanych na chłodzonym wodą profilu nośnym, z których każda obejmuje osiem sekcji promienników podczerwieni - z czego sekcje: pierwsza i ostatnia, obejmują po dwa promienniki, przy czym zastosowane promienniki podczerwieni są o takiej samej mocy w obrębie jednej grupy oraz o innej mocy w każdej grupie. Moc promienników podczerwieni w grupach dostosowana jest do jego rozmiarów i przy zachowaniu wysterowania w zakresie 100% - 90% mocy nominalnej, która korzystnie dla grup pierwszej, drugiej i trzeciej pozostaje w stosunku 2:1:2,5 - zapewnia możliwość regulacji mocy grzania. Piec ma pneumatyczny układ (2) zdejmowania rozgrzanych preform (10), poprzez zdmuchnięcie preformy (10) za pomocą sprężonego powietrza z kołka, niezależnie od rozstawu i średnicy preform (10), a także układ chłodzący górną część preform (10) - ich gwintów i kołnierzy.

(9 zastrzeżeń)

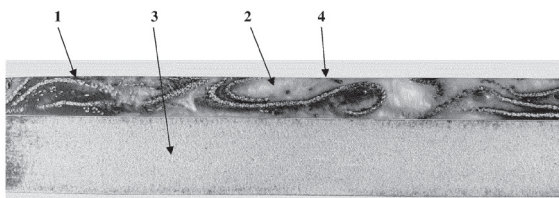
A1 (21) **443885** (22) 2023 02 24(51) **B29C 70/58** (2006.01)**C08J 5/10** (2006.01)**C08L 101/00** (2006.01)**B09B 3/21** (2022.01)

(71) BŁASZKOWSKA MONIKA, Koleczkowo

(72) BŁASZKOWSKA MONIKA

(54) **Kompozyt zawierający żywicę i włókno tekstylne, sposób wytwarzania wyrobu z kompozytu zawierającego żywicę i włókno tekstylne**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest kompozyt zawierający żywicę i włókno tekstylne oraz sposób wytwarzania kompozytu zawierającego żywicę i włókno tekstylne. Kompozyt charakteryzuje się tym,



że strzępki tekstyliów (1) osadzone są w żywicy (2) o grubości co najmniej 2 mm, gdzie strzępki tekstyliów (1) stanowią od 5% do 70% wagowych kompozytu.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **443874** (22) 2023 02 22(51) **B60P 1/26** (2006.01)**B60P 1/43** (2006.01)**B62D 33/03** (2006.01)**B60P 3/06** (2006.01)

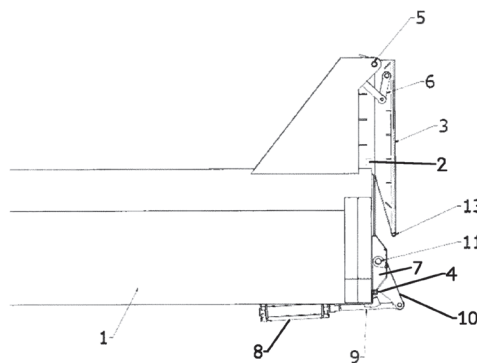
(71) RCM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niedzwica

(72) ŚWITAJ KRZYSZTOF

(54) **Skrzynia ładunkowa pojazdu, zwłaszcza wywrotek**

(57) Zgłoszenie dotyczy skrzyni ładunkowej pojazdu, zwłaszcza wywrotki, mającej dwie burty boczne oraz zasadniczo stałą burtę przednią, zaopatrzoną w swej tylnej części w klapę skrzyni odchyloną wokół osi obrotu usytuowanych w górnych, narożnikowych elementach obu burt bocznych, gdy skrzynia jest w fazie kiprowania ładunku w niej umieszczonego oraz alternatywnie odchyloną wokół osi obrotu usytuowanych w pobliżu dolnych, narożnikowych elementów obu burt bocznych, gdy kłapa skrzyni wraz z przegubowo z nią połączonymi przy jej górnej krawędzi kłapami najazdowymi tworzy platformę najazdową, przewidzianą do wjeżdżania po niej sprzętu przeznaczonego do umieszczania w skrzyni ładunkowej na czas transportu tego sprzętu, a ponadto zaopatrzoną w klapę zsypu wychylną za pomocą siłowników usytuowanych pod dnem skrzyni ładunkowej z położenia dociskania kłapy skrzyni do jej położenia odchylonego, gdy kłapa skrzyni znajduje się w położeniu kiprowania i wykonuje przy tym ruch wychylny wokół osi obrotu usytuowanej wzdłuż górnej krawędzi kłapy skrzyni. Kłapa zsypu (7) jest sprzęgnięta czasowo trwale z kłapą skrzyni (2) nadając jej ruch wychylny wokół osi obrotu (4) usytuowanej wzdłuż dolnej krawędzi kłapy skrzyni (2), gdy jest ona sprowadzana do położenia platformy najazdowej. Kłapa zsypu (7) jest połączona z siłownikami (8) za pomocą ramion sprzęgowych (10).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **443877** (22) 2023 02 23(51) **B62D 7/15** (2006.01)**B62D 1/02** (2006.01)**B62D 1/22** (2006.01)

(71) BARTOSIK BARTOSZ, Wrocław

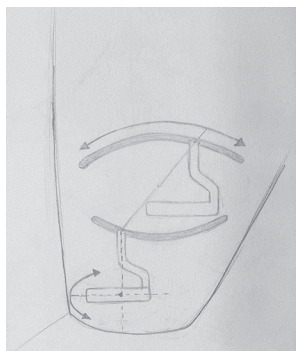
(72) BARTOSIK BARTOSZ

(54) **Dwuosiowy układ kierowniczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest dwuosiowy układ kierowniczy charakteryzuje się tym, że umożliwia poruszanie obiema osiami równocześnie i niezależnie, sterując za pomocą kątów nachylenia uchwyty. Układ sterujący jest dwufunkcyjny. Pierwsza funkcja to poruszanie kołami przedniej osi, poruszając uchwyty względem osi łączącej uchwyty (w przypadku zastosowania jednego uchwyty jest to ta sama oś jedynie z teoretycznym drugim uchwytem do wyznaczenia tej osi). Druga funk-

cja to poruszanie kołami tylnej osi, poruszając uchwyty względem własnego centralnego punktu.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 12 05

A1 (21) **443840** (22) 2023 02 21

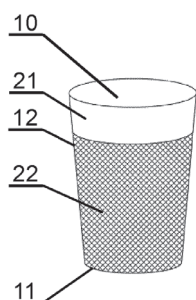
(51) **B65D 1/22** (2006.01)
B65D 21/02 (2006.01)
A01G 9/02 (2018.01)

(71) LAMELA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łowicz
(72) MODRZEJEWSKI MICHAŁ; BARTOSIAK PAWEŁ

(54) **Sposób wytwarzania pojemników z kompozytową ścianką boczną oraz pojemnik z kompozytową ścianką boczną**

(57) Sposób wytwarzania pojemników z kompozytową ścianką boczną oraz pojemnik z kompozytową ścianką boczną. Sposób wytwarzania pojemnika z kompozytową ścianką boczną, mającego komorę ograniczoną dnem połączonym ze wspomnianą kompozytową ścianką boczną, przy czym kompozytowa ścianka boczna ma element nośny z tworzywa sztucznego i element zewnętrzny znajdujący się na powierzchni zewnętrznej ścianki bocznej, charakteryzuje się tym, że we wnęce części matrycowej formy wtryskowej, na której ściankach znajdują się elementy czepne umieszcza się materiał tekstylny z warstwą czepną, zwiększającą przyczepność materiału tekstylnego do elementów czepnych gniazda, po czym po zamknięciu formy wtryskuje się tworzywo sztuczne, kształtując element nośny (21) pojemnika zintegrowany z materiałem tekstylnym stanowiącym element zewnętrzny (22) pojemnika. Przedmiotem zgłoszenia jest również pojemnik z kompozytową ścianką boczną.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **443950** (22) 2023 02 25

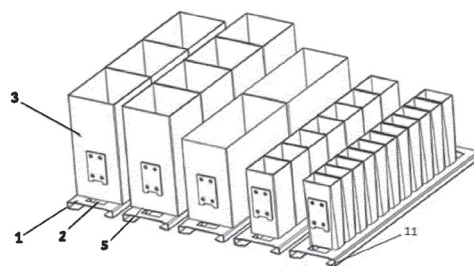
(51) **B65G 1/137** (2006.01)
B65G 1/04 (2006.01)

(71) HEMITECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
(72) PAJĄCZEK EUGENIUSZ; PRZYSTAŁKA PIOTR;
PANFIL WAWRZYNIEC; KROCZEK PIOTR;
DYBKA WOJCIECH; KOZIELSKI ADAM;
OLSZÓWKA PRZEMYSŁAW

(54) **Regał do automatów automatycznie wydających towary, zasobnik i półkozasobnik do tego regału**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regał do automatów automatycznie wydających towary, zasobnik i półkozasobnik do tego regału. Regał do automatów automatycznie wydających towary ze wspornikami charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwa wsporniki korzystnie równoległe względem siebie i osadzone rozłącznie lub na stałe na pionowych ramach regału, łącząc ramy regału parami i osadzone na wspornikach co najmniej dwa zasobniki (1) lub półkozasobniki, korzystnie osadzone rozłącznie, pod kątem od 30 do 90°, gdzie wsporniki z zasobnikami (1) lub półkozasobnikami połączone są złączem kształtowym w ramie regału o kształcie zbliżonym do litery S, przy czym zasobnik (1) ma postać listwy podłużnej z jednym podłużnym przelotowym otworem (2) w części centralnej, którego to oś podłużna symetrii jest równoległa do osi symetrii zasobnika (1) i przelotowy otwór (2) o kształcie prostokąta ma wycięcia w ilości co najmniej jednej pary, a półkozasobnik ma kształt prostokątny o przekroju wpisanym w prostokąt i ma co najmniej dwa przelotowe otwory (2), których oś podłużna symetrii jest równoległa do siebie i prostopadła do frontu półki, a także umieszczonego na zasobniku (1) lub półkozasobniku w sposób rozłączny co najmniej jednego pojemnika (3), który to pojemnik (3) na jego podstawie (5), w części dolnej, od strony zasobnika (1) posiada wypust łączący dopasowany do otworu (2).

(21 zastrzeżeń)



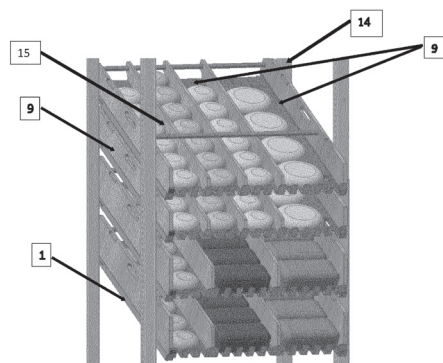
A1 (21) **443951** (22) 2023 02 25

(51) **B65G 1/137** (2006.01)
A47F 1/12 (2006.01)
B65G 1/04 (2006.01)

(71) HEMITECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
(72) PAJĄCZEK EUGENIUSZ; DYBKA WOJCIECH;
KOZIELSKI ADAM; KROCZEK PIOTR; KLUGER PAWEŁ;
ŁAZARCZYK MICHAŁ

(54) **Regał do automatów automatycznie wydających towary**

(57) Regał do automatów automatycznie wydających towary charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną półkę (1) osadzoną na przeciwległych ścianach regału regału, poprzez mechanizm wysuwania półki (1) w postaci szyn osadzonych na ścianach bocznych regałów i prowadnic w części bocznej półki (1), przy czym mechanizm wysuwania składa się z dwóch szyn połączonych ze sobą pod kątem od 100 do 170°, gdzie szyna tylna jest ustawiona



pod kątem do szyny przedniej a szyna przednia jest osadzona pod kątem od 90 do 135° w stosunku do ściany tylnej (14) regału, przy czym półka (1) ma kształt o przekroju prostopadłościanu a w części przedniej posiada kształtowe trzony podtrzymujące tace (9), oraz na półce (1) osadzona jest rozłącznie co najmniej jedna taca (9) o kształcie w przekroju litery U.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **443845** (22) 2023 02 21

(51) **C01G 7/00** (2006.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) LUTY-BŁOCHO MAGDALENA; SZOT ALEKSANDRA;
RUTKOWSKI BOGDAN

(54) **Sposób wytwarzania nanometrycznych cząstek tlenku złota (III)**

(57) Sposób wytwarzania nanometrycznych cząstek tlenku złota (III) charakteryzuje się tym, że do 5 – 95 ml roztworu HAuCl_4 o stężeniu $1,0 \cdot 10^{-4}$ – $3,0 \cdot 10^{-3}$ mol/dm³ i temperaturze w przedziale 10°C – 100°C, dodaje się 5 – 95 ml wodnego roztworu kwasu L-askorbinowego lub kwasu D-askorbinowego lub kwasu L,D-askorbinowego o stężeniu $2,0 \cdot 10^{-4}$ – $9,0 \cdot 10^{-3}$ mol/dm³ i miesza z szybkością 100 – 700 obr./min przez 10 – 60 minut, a temperaturę utrzymuje na poziomie 80°C – 100°C, po czym uzyskany roztwór koloidalny studzi do temperatury pokojowej. Korzystnie do wystudzonego roztworu koloidalnego dodaje się steryczny stabilizator cząstek w postaci alkoholu poliwinylowego lub pirolidonu poliwinylowego, w ilości do 5 g na 100 ml roztworu i ewentualnie sól chloranową w postaci NaClO_4 lub KClO_4 w ilości do 0,1 g na 100 ml roztworu, a następnie miesza do całkowitego rozpuszczenia stabilizatora.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **443863** (22) 2023 02 22

(51) **C02F 3/32** (2023.01)

E03B 1/04 (2006.01)

E03F 1/00 (2006.01)

E03F 5/10 (2006.01)

(71) SUCHOCKA MARZENA TERESA, Warszawa;

GAŚSIOROWSKI MARCIN, Warszawa;

PECYNA TOMASZ, Żąbki

(72) SUCHOCKA MARZENA TERESA;

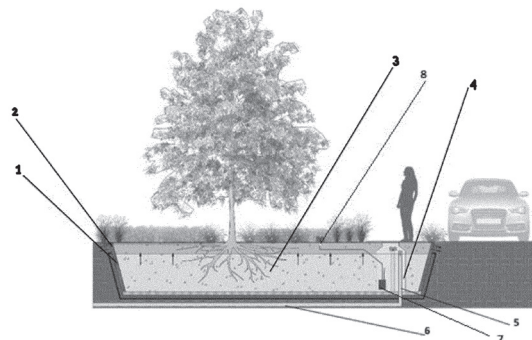
GAŚSIOROWSKI MARCIN; PECYNA TOMASZ

(54) **Zespół retencyjno-biofiltracyjny dla przestrzeni krajobrazowej tkanki miejskiej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest w zespół retencyjno-biofiltracyjny dla przestrzeni krajobrazowej tkanki miejskiej, mający zastosowanie w błękitnozielonej infrastrukturze. Zespół retencyjno-biofiltracyjny dla przestrzeni krajobrazowej tkanki miejskiej, zaopatrzonego zbiornik, studzienkę z pompą i zespołem nawadniających zraszaczy, sterowaną elektrycznym sterownikiem, porośnięty zielenią, w tym krzewami i drzewami, ma kształt jednostronnie otwartego zbiornika (1) wykonanego z materiału nieprzepuszczalnego wodę, osadzonego w ziemi lub posadowionego na jej po-

wierzchni, o ścianach bocznych zaopatrzonych w co najmniej jeden przelew (2) ustalający wysokość zwierciadła wody kontrolnej studzienice (4) oraz w owym zbiorniku (1) wypełnionym kruszywem będącym złożem dekompresyjno-adsorpcyjnym o zdolności podciągania wody, tak że zwierciadło wody jest poniżej części korzeniowej roślin (3) umożliwiając podsiąk kapilarny, oraz dostępność dla systemu korzeniowego, pobieranie wody przez korzenie zasilające, dzieląc złożo dekompresyjno-adsorpcyjne na obszar podsiąkowy i obszar nasiąknięty wodą.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **443836** (22) 2023 02 20

(51) **C04B 18/06** (2006.01)

C04B 18/14 (2006.01)

C04B 18/30 (2006.01)

C02F 11/12 (2019.01)

(71) N.T.I. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

NOWOCZESNE TECHNIKI INSTALACYJNE, Głogów

(72) WÓJCIK ANDRZEJ; SZUBZDA BRONISŁAW;
KOZIEŁ KONRAD

(54) **Kompozycja budowlana i wyrób budowlany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja budowlana i wyrób budowlany. Kompozycja budowlana zawierająca 30% – 60% wag. osadu ściekowego, 20% – 50% wag. mułu odpadowego, 10% – 20% wag. balastu utylizacyjnego oraz opcjonalnie nie więcej niż 10% wag. dodatkowego topnika.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **446087** (22) 2023 02 21

(51) **C04B 28/00** (2006.01)

C04B 14/30 (2006.01)

C04B 111/20 (2006.01)

(71) CENTRUM NOWOCZESNYCH TECHNOLOGII
MATERIAŁOWYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice

(72) KOPIA BARTOSZ; BRÓZDA BRONISŁAW

(54) **Sposób przemysłowego wytwarzania betonu reaktorowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przemysłowego wytwarzania betonu reaktorowego do zabudowy w konstrukcjach narażonych na promieniowanie jonizujące, który polega na: wytworzeniu jednorodnej masy uzyskanej z zestawu składników recepturowych betonu, poprzez mieszanie ich w cyklu złożonym: przez wymagany okres czasu, wymaganą ilość składników mieszanki betonowej: kruszywa drobnego 0 – 2 mm, kruszywa grubego $2 \cdot D_{\max}$ (gdzie $D_{\max}$ wynosi 8, 16 lub 31,5 mm wody, polimerów w postaci dodatków, spoiwa mineralnego, przy czym jako kruszywo grube $2 \cdot D_{\max}$ (gdzie $D_{\max}$ wynosi 8, 16 lub 31,5 mm) stosuje się: magnetyt lub bazalt lub dolomit lub granit.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **446089** (22) 2023 02 21

(51) **C04B 28/00** (2006.01)

G01N 33/38 (2006.01)

(71) CENTRUM NOWOCZESNYCH TECHNOLOGII
MATERIAŁOWYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice

(72) BRÓZDA BRONISŁAW

(54) **Sposób badań wytrzymałościowych betonu reaktorowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania parametrów wytrzymałościowych betonu reaktorowego i innych materiałów, który polega na przemysłowym, lub laboratoryjnym sposobie wytworzenia bazowych elementów betonowych względnie innych materiałów, poborze z nich prób, napromieniowaniu ich w jądrowym reaktorze badawczym, określeniu parametrów wytrzymałościowych w komorze gorącej badawczego reaktora jądrowego przy użyciu na specjalnie skonstruowanej prasie hydraulicznej, lub alternatywnie w laboratoryjnym kontenerze zewnętrznym zlokalizowanym w obrębie reaktora jądrowego, lub poza reaktorem.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **443884** (22) 2023 02 24

(51) **C04B 41/45** (2006.01)

C04B 28/04 (2006.01)

B28B 1/08 (2006.01)

E01C 5/06 (2006.01)

(71) LIBET SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(72) LIRO ADAM; LEŚNIAK BARTOSZ

(54) **Sposób wytwarzania płyt betonowych z betonu o konsystencji plastycznej z powłoką ochronną**

(57) Sposób wytwarzania płyt betonowych z betonu o konsystencji plastycznej z powłoką ochronną polega na tym, że znanymi sposobami przygotowuje się mieszankę betonową, zawierającą w swym składzie od 440 do 450 kg wagowych cementu CEM I – klasy 52,5R, piasek o granulacji do 2 mm w ilości od 815 do 890 kg wagowych, grys granitowy o granulacji od 2 do 8 mm w ilości od 920 do 970 kg wagowych, grys bazaltowy o granulacji od 1 do 3 mm, maksymalnie do 100 kg wagowych, wypełniacz, domieszki plastyfikujące oraz wodę w ilości około 170 kg, formuje się gotową płytę, który po okresie sezonowania powleka się lakierem. Przed lakierowaniem wstępnie ogrzewa się powierzchnię płyty do osiągnięcia temperatury w zakresie 40 – 50°C, nanosi się równomiernie na powierzchnię płyty lakier, którego temperatura ma w trakcie nanoszenia od 15°C do 25°C dogrzewa się płytę wraz z naniesioną warstwą lakieru do temperatury 35 – 45°C bezpośrednio przed procesem utwardzenia warstwy lakieru, a następnie utwardza się lakier przez naświetlanie lampami UV mocą w granicach 1500 – 1700 mJ/m².

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **443828** (22) 2023 02 20

(51) **C07C 29/56** (2006.01)

C07C 33/02 (2006.01)

C07C 33/16 (2006.01)

B01J 21/16 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin;
AKADEMIA IM. JAKUBA Z PARADYŻA
W GORZOWIE WIELKOPOLSKIM, Gorzów Wielkopolski

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; FAJDEK-BIEDA ANNA

(54) **Sposób izomeryzacji geraniolu w obecności katalizatora**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób izomeryzacji geraniolu w obecności katalizatora, według wynalazku, w fazie ciekłej, przy ilości katalizatora od 1% do 10% wagowych, w temperaturze 80°C - 150°C w atmosferze powietrza i pod ciśnieniem atmosferycznym z intensywnością mieszania 500 obr./min, w czasie od 15 mi-

nut do 24 godzin, przy czym do reaktora wprowadza się w pierwszej kolejności geraniol, a później katalizator, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się kaolin o następującym składzie: Si-4,72%, Al-2,51%, K-0,94%, Fe-0,44%, Ti-0,23%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **443870** (22) 2023 02 23

(51) **C07H 15/26** (2006.01)

C12P 19/44 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

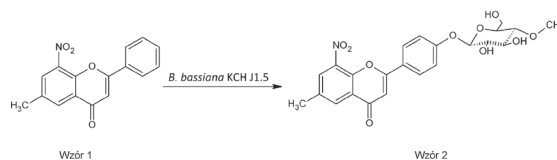
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) PERZ MARTYNA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA;
DYMARSKA MONIKA; JANEK TOMASZ

(54) **6-Metylo-8-nitro-4'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawon i sposób wytwarzania 6-metylo-8-nitro-4'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 6-Metylo-8-nitro-4'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawon o wzorze 2 oraz sposób wytwarzania 6-metylo-8-nitro-4'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawonu, charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Beauveria bassiana* KCH J1.5, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-metylo-8-nitroflawon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 6-metylo-8-nitro-4'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawon o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności, w czwartym paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **443856** (22) 2023 02 22

(51) **C07H 15/203** (2006.01)

C12P 19/44 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

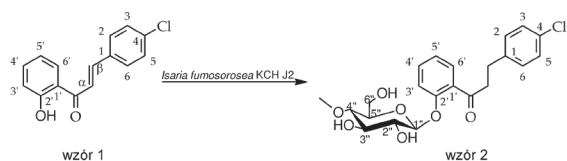
(72) KRAWCZYK-ŁEBEK AGNIESZKA;
KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA

(54) **4-Chloro-2'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkon i sposób wytwarzania 4-chloro-2'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 4-Chloro-2'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkon o wzorze 2 oraz sposób wytwarzania 4-chloro-2'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkonu, który polega na tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 4-chloro-2'-hydroksychalkon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 4-chloro-2'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-

-dihydrochalkon o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności, w drugim paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **443857** (22) 2023 02 22

(51) **C07H 15/203** (2006.01)

C12P 19/44 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

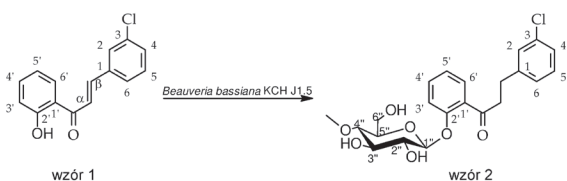
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KRAWCZYK-ŁEBEK AGNIESZKA;
KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA

(54) **3-Chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkon i sposób wytwarzania 3-chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 3-Chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkon o wzorze 2 oraz sposób wytwarzania 3-chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkonu charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Beauveria bassiana* KCH J1.5, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 3-chloro-2'-hydroksychalkon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym niemieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 3-chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkon o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności, w trzecim paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **443859** (22) 2023 02 22

(51) **C07H 15/203** (2006.01)

C12P 19/44 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

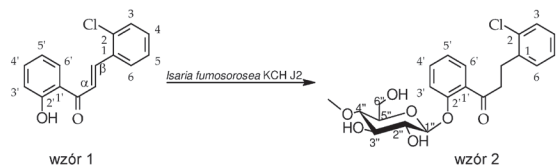
(72) KRAWCZYK-ŁEBEK AGNIESZKA;
KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA

(54) **2-Chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkon i sposób wytwarzania 2-chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 2-Chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkon o wzorze 2, oraz sposób wytwarzania 2-chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkonu charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 2-chloro-2'-hydroksychalkon

o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszącym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikami organicznymi niemieszającymi się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 2-chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkon o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności, w trzecim paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **443860** (22) 2023 02 22

(51) **C07H 15/203** (2006.01)

C12P 19/44 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

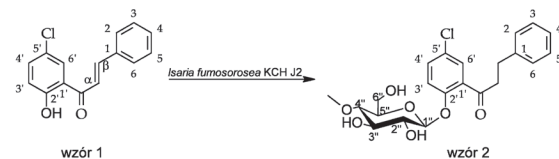
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) KRAWCZYK-ŁEBEK AGNIESZKA;
KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA

(54) **5'-Chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkon i sposób wytwarzania 5'-chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 5'-Chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkon o wzorze 2 oraz sposób wytwarzania 5'-chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkonu, charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 2'-hydroksy-5'-chlorochalkon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszącym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikami organicznymi niemieszającymi się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 5'-chloro-2'-O-β-D-(4''-O-metyloglukopiranozylo)-dihydrochalkon o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności, w pierwszym paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **443854** (22) 2023 02 22

(51) **C07K 14/08** (2006.01)

A61K 39/12 (2006.01)

G01N 33/569 (2006.01)

A61P 31/14 (2006.01)

(71) INSTYTUT IMMUNOLOGII I TERAPII DOŚWIADCZALNEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław

(72) RAZIM AGNIESZKA; GAMIAN ANDRZEJ;
GÓRSKA SABINA

(54) **Epitop pochodzący z białka N wirusa SARS-CoV-2, zawierający go antygen, ich zastosowania i sposób wykrywania choroby wywołanej przez koronawirusa**

(57) W zgłoszeniu ujawniono epitop pochodzący z białka N wirusa SARS-CoV-2, antygen szczepionkowy specyficzny dla SARS-CoV-2,

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **443852** (22) 2023 02 20(51) **C21D 9/08** (2006.01)**C21D 1/00** (2006.01)**B23K 11/087** (2006.01)

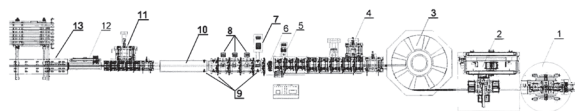
(71) ZAŁAWA DARIUSZ DAR STAL, Myszków

(72) ADAMIEC ANDRZEJ; ZAŁAWA DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania rur spawanych ze szwem wzdłużnym obrobionych cieplnie ze stali wielofazowych**

(57) Sposób wytwarzania rur spawanych ze szwem wzdłużnym obrobionych cieplnie ze stali wielofazowych, polega na uformowaniu z taśmy rury szczelinowej, jej zgrzaniu elektrycznie metodą prądów wysokiej częstotliwości, a następnie obrobieniu cieplnie rury lub jedynie jej zgrzewu przez dwa indukcyjne zespoły generatorów grzewczych i układy chłodzenia. Pierwszy generator grzewczy (7) ma za zadanie podgrzanie rury do temperatury przemiany eutektoidalnej, a następnie układ dysz chłodzących (9) ochładza rurę do temperatury 500°C - 550°C. Drugi układ kilku generatorów indukcyjnych (8) wygrzewa rurę w zakresie temperatur przemian strukturalnych w zakresie temperatur 500°C - 650°C w czasie od 10 do 120 sekund, po czym rura jest chłodzona do temperatury otoczenia przez dysze natryskowe (9) i w wannie (10). Tak otrzymana obrobiona cieplnie rura kalibrowana jest w rolkowych kłatkach kalibrujących (11) i prostujących, a na końcu cięta na odcinki, które formowane są w paczki i pakiety na stołach odbiorczych (13).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **443853** (22) 2023 02 20(51) **C21D 9/08** (2006.01)**C21D 1/00** (2006.01)**B23K 11/087** (2006.01)

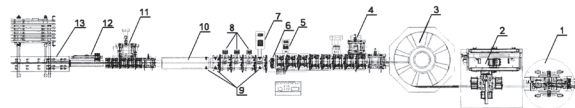
(71) ZAŁAWA DARIUSZ DAR STAL, Myszków

(72) ZAŁAWA DARIUSZ; ADAMIEC ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do wytwarzania rur spawanych ze szwem wzdłużnym obrobionych cieplnie ze stali wielofazowych**

(57) Urządzenie do wytwarzania rur zgrzewanych ze szwem wzdłużnym obrobionych cieplnie ze stali wielofazowych posiadające rozwijak (1), układ łączenia końców kręgów taśm (2), akumulator (3), układ formowania taśmy w postać rury szczelinowej (4), generator zgrzewający prądów wysokiej częstotliwości (5), układ skrawania wypływki zewnętrznej (6), podzespół do obróbki cieplnej wyposażony w grzewczy generator indukcyjny (7), zespół kilku indukcyjnych generatorów wygrzewających (8) oraz systemy chłodzące w postaci dysz (9) i wanny (10) oraz klatki kalibrujące (11), piłę latającą (12) i układy odbioru rur (13).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **443901** (22) 2023 02 24(51) **C23C 14/35** (2006.01)**C23C 14/08** (2006.01)**C23C 14/16** (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT

MIKROELEKTRONIKI I FOTONIKI, Warszawa

(72) ZAWADZKI JAKUB; BORYSIEWICZ MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania porowatych powłok z miedzi oraz z jej tlenków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania porowatych powłok miedziowych, zarówno powłok z czystej miedzi jak i z jej tlenków. Powłoki takie przeznaczone są do stosowania w urządzeniach elektronicznych, w szczególności w magazynach energii, w przyrządach katalitycznych, w sensorach, czy też w chłodnicach i panelach słonecznych. Według sposobu, podłoże krystaliczne, bądź amorficzne, umieszcza się w komorze procesowej urządzenia do rozpylania magnetronowego pracującego w trybie stałoprądowym, na obrotowym stoliku znajdującym się w odległości 3 - 100 cm od tarczy Cu. Następnie odpompowuje się komorę procesową do uzyskania próżni 10^{-3} - 10^{-7} Pa i podgrzewa się stolik do temperatury 100°C - 500°C. Po czym, przez co najmniej 1 minutę prowadzi się proces rozpylania, w obecności mieszaniny argonu i tlenu pod ciśnieniem, 0,1 - 5 Pa, przy czym względna zawartość tlenu w mieszaninie wynosi 0,01% - 30%, a gęstości mocy podawanej na tarczę Cu wynosi co najmniej 0,2 W/cm².

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

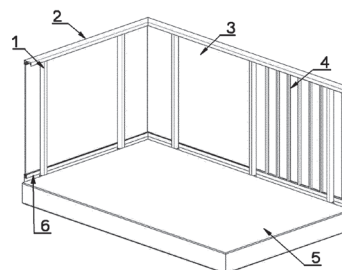
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONEA1 (21) **443855** (22) 2023 02 22(51) **E04F 11/18** (2006.01)(71) MORAD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kartuzy

(72) IDŹKOWSKI KAROL

(54) **Balustrada z elementów profilowych**

(57) Balustrada z elementów profilowych, zwłaszcza balkonowa, charakteryzuje się tym, że ma profilowe słupki balustrady (1) przytwierdzone w części dolnej na górnej powierzchni lub do bocznej powierzchni płyty balkonowej (5), przy czym w części dolnej do profilowych słupków balustrady (1) ma przytwierdzoną rozłącznik profilową szynę balustrady (6), zaś w części górnej do profilowych słupków balustrady (1) ma przytwierdzoną rozłącznik profilową poręcz balustrady (2), przy czym pomiędzy profilową szyną balustrady (6), a profilową poręczą balustrady (2) ma wypełnienie, korzystnie w postaci oszklenia (3) lub tralek balustradowych (4).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **443872** (22) 2023 02 23(51) **E04F 19/04** (2006.01)**B27M 3/08** (2006.01)

(71) FOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

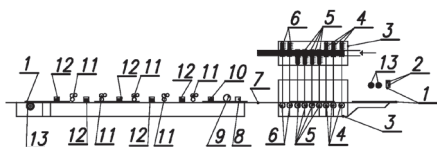
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chwaszczyno

(72) CUDNY STANISŁAW

(54) Sposób wytwarzania listwy przypodłogowej

(57) Sposób wytwarzania listwy przypodłogowej, w którym w szóstym etapie płytę (1) o kształcie dwóch połączonych listew przypodłogowych podaje się ją na drugą strugarkę (3) wielowrzecionową, połączoną z komputerem za pomocą dwukierunkowej magistrali oraz zawierającą co najmniej sześć głowic (4, 5, 6), na której zadaje się wzór do naniesienia na płytę (1). Co najmniej jedną pierwszą głowicę (4) z trzema ostrzami nacinającymi, poprzez serwonapędy, przemieszcza się wzdłuż osi XYZ i w płycie (1) wykonuje się przerywane nacięcia, a następnie co najmniej trzema drugimi głowicami (5) wykonuje się w płycie (1) przerywane nacięcia wzdłuż osi XYZ, przy czym stosuje się różne odstępy pomiędzy nacięciami, przejazdy boczne oraz czasy wejścia i wyjścia narzędzia, po czym co najmniej dwoma trzecimi głowicami (6) wyposażonymi w okrągły frez, które ustawia się w osi przestawianej w zakresie od 0 do 90° od osi przejazdu płyty (1) i wykonuje się nacięcia w tej płycie (1). Nacięcia w płycie (1) wykonuje się na głębokość co najmniej 1 mm. Płytę (1) przesuwa się z prędkością co najmniej 80 m/min. Pierwsze głowice (4) i drugie głowice (5) stosuje się o ostrzach o ostrych wierzchołkach i o szerokim kącie przy mocowaniu ostrza, a ponadto trzecie głowice (6) mają ostrza o zaokrąglonych wierzchołkach. W siódmym etapie na płytę (1) nakłada się ciemny pigment, przy czym jego nadmiar ściąga się, po czym płytę (1) kieruje się do tunelu (10) ze światłem ultrafioletowym. W ósmym etapie na płytę (1), nakładarką walcową (11) z wypukłym kontr profilem zadanego wzoru, nakłada się farbę utwardzaną światłem UV i utwardza się ją promieniowaniem ultrafioletowym.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 443868 (22) 2023 02 23

(51) *F02M 27/04* (2006.01)
B03C 1/30 (2006.01)

(71) DILOYAN GEORGIY, Huntingdon Valley, US;
ANDREASYAN MUSHEGH, Huntingdon Valley, US;
BELOTSEKOVSKIY ALEKSEY, Furlong, US;
IARMOSH OLEG, Kijów, UA

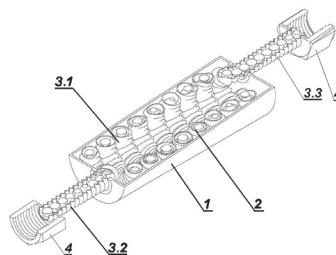
(72) DILOYAN GEORGIY, US; ANDREASYAN MUSHEGH, US

(54) Urządzenie do magnetycznego przetwarzania mediów płynnych i gazowych

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia do magnetycznej obróbki mediów płynnych i gazowych i może być zastosowany w budowie silników i transporcie do poprawy właściwości energetycznych ciekłych paliw węglowodorowych, w szczególności paliwa do silników spalinowych oraz poprawy sprawności silników. Urządzenie do magnetycznej obróbki mediów płynnych i gazowych zawiera cylindryczny korpus (1), wyposażony w komorę przepływową do przepompowywania przez niego przetwarzanego medium, w szczególności paliwa do silników spalinowych. Komora przepływowa wykonana jest w postaci diamagnetycznej karbowanej rury (3) wypełnionej jednym rzędem sferycznych magnesów (2), której część środkowa (3.1) ma

postać elementu spiralnego zamocowanego wewnątrz cylindrycznego korpusu (1). Końcowe odcinki karbowanej rury (3) to wlotowy króciec (3.2) i wylotowy króciec (3.2) urządzenia, umieszczone naprzeciw siebie po obu końcowych stronach cylindrycznego korpusu (1). Efekt techniczny zastrzeganego rozwiązania polega na zwiększeniu wydajności przetwarzania mediów ciekłych i gazowych, w szczególności paliwa do silników spalinowych, dzięki jego namagnesowaniu, dyspersji i homogenizacji oraz zwiększeniu długości drogi i czasu kontaktu paliwa z sferycznymi magnesami (2), które indukują pole magnetyczne w komorze przepływowej zastrzeganego urządzenia.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 444383 (22) 2023 02 23

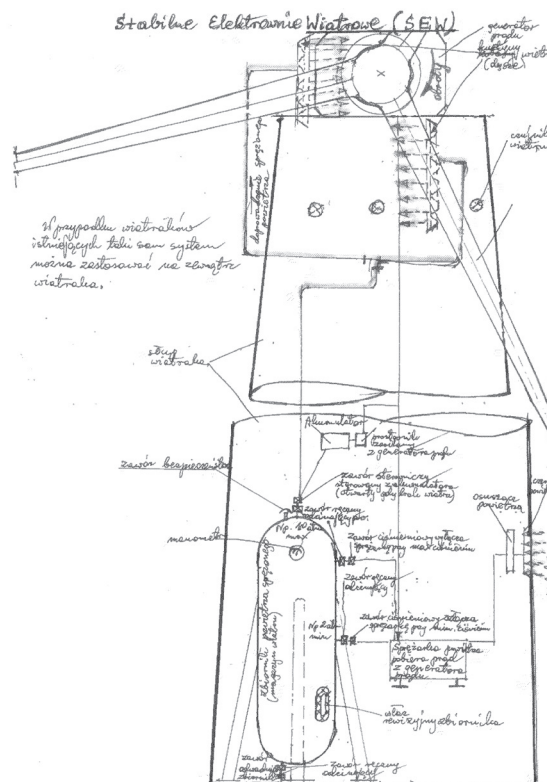
(51) *F03D 9/00* (2016.01)
F03D 9/17 (2016.01)

(71) PAWŁOWSKI JERZY, Bramki
(72) PAWŁOWSKI JERZY

(54) Stabilne elektrownie wiatrowe (SEW). Stabilne wiatraki przydomowe (SWP). Wiatrowe agregaty prądowe (WAP)

(57) Przedmiotem zgłoszenia są stabilne elektrownie wiatrowe (SEW), stabilne wiatraki przydomowe (SWP) i wiatrowe agregaty prądowe (WAP). Charakterystycznym dla rozwiązania jest sposób wytwarzania wiatru do obrotu wiatraków za pomocą sprężarki, za pomocą sprężarki i zbiornika ze sprężonym powietrzem oraz kurtyn i dysz wiatrowych. Na rysunku przedstawiono stabilne elektrownie wiatrowe (SEW).

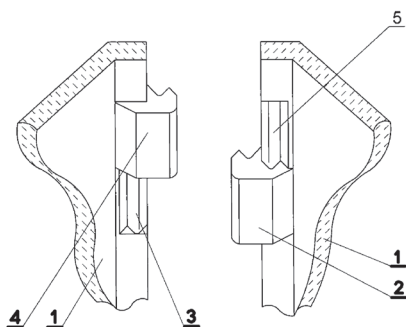
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **443873** (22) 2023 02 22(51) **F21V 35/00** (2006.01)**F21V 37/00** (2006.01)(71) CHUDY JOANNA GLAS HIT EKSPORT IMPORT,
Wręczyca Wielka(72) CHUDY JOANNA; CHUDY GRZEGORZ;
CHUDY MATEUSZ(54) **Zaczep boczny znicza, bądź obudowy znicza**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi zaczep boczny znicza, bądź obudowy znicza wyprowadzony z dwóch, sąsiadujących ze sobą bocznych ścianek (1) znicza (bądź obudowy względnie osłonki znicza) i jest on ukształtowany w ich krawędziach. Każda boczna ścianka (1) znicza (bądź osłonki znicza) ma na swojej pionowej krawędzi co najmniej jeden zaczep boczny. Zaczep boczny znicza, bądź obudowy znicza składa się: z dolnego łącznika (2) pierwszej bocznej ścianki (1) znicza, który to łącznik (2) nasadzany jest i zaskakuje na dolne zagłębienie-występ (3) wykonane w sąsiedniej, drugiej bocznej ściance (1), przy czym zwykle dolny łącznik (2) jest połączeniem obejmującym dolne zagłębienie-występ (3) w lewą stronę. Dopełniające opisane wyżej elementy zaczepu bocznego znicza są kompatybilne z pozostałymi i stanowią je: górny łącznik (4) wyprowadzony z drugiej, bocznej ścianki (1) nasadzany i zaskakujący w górne zagłębienie-występ (5) pierwszej bocznej ścianki (1).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **443839** (22) 2023 02 21(51) **G01N 33/574** (2006.01)**G01N 33/68** (2006.01)**G01N 33/58** (2006.01)**C12Q 1/37** (2006.01)**C07K 5/10** (2006.01)

(71) URTESTE SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(72) LESNER ADAM; GRUBA NATALIA

(54) **Związek, marker diagnostyczny raka żołądka, sposób wykrywania aktywności enzymatycznej, sposób diagnozowania raka żołądka, zestaw zawierający taki związek oraz zastosowania takiego związku i sposób leczenia raka żołądka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy związek chemiczny, marker diagnostyczny do zastosowania medycznego, dokładniej

w diagnostyce nowotworowej w szczególności w diagnostyce raka żołądka. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób in vitro wykrywania aktywności enzymatycznej obecnej w płynie ustrojowym osobnika, w szczególności pochodzącej z komórek raka żołądka z użyciem takiego związku. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób in vitro diagnozowania raka żołądka z użyciem takiego związku, zestaw zawierający taki związek oraz zastosowanie takiego związku do wykrywania aktywności enzymatycznej swoistej dla raka żołądka i zastosowanie takiego związku do diagnozowania raka żołądka. Przedmiotem zgłoszenia jest także taki związek do zastosowania jako marker diagnostyczny raka żołądka oraz sposób leczenia raka żołądka obejmujący etap przeprowadzania sposobu diagnozowania raka żołądka, jak określono powyżej z zastosowaniem takiego związku.

(29 zastrzeżeń)

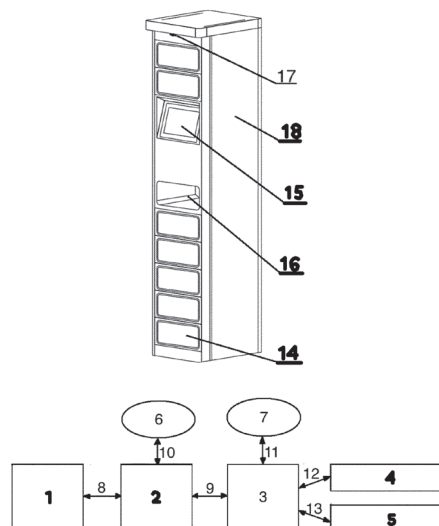
A1 (21) **443888** (22) 2023 02 25(51) **G06Q 30/06** (2023.01)**G07F 7/00** (2006.01)**G06Q 20/18** (2012.01)**G06Q 30/02** (2023.01)(71) DIGITAL CARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WISTUBA ALEKSANDER

(54) **Wielofunkcyjne urządzenie służące do świadczenia usług użytkownikom mobilnych urządzeń elektronicznych**

(57) Przedstawiono wielofunkcyjne urządzenie samoobsługowe służące do świadczenia usługi użytkownikom mobilnych urządzeń elektronicznych, zwłaszcza telefonów komórkowych, w tym smartfonów, cechujące się tym, że jest podłączone do zasilania oraz do sieci internetowej i zawiera korpus (18) i jednostkę dostępową dla użytkownika, w postaci ekranu dotykowego (15) połączonych środkami komunikacji z modulem centralnym (2) sterującym urządzeniem wielofunkcyjnym, który to moduł centralny (2) połączony jest środkami komunikacji z modulem skrytek (1) wyposażonym w co najmniej jedną automatyczną skrytkę (14) na wydawane i/ lub odbierane mobilne urządzenia elektroniczne lub oprzyrządowanie mobilnego urządzenia elektronicznego, a ponadto urządzenie wielofunkcyjne jest ewentualnie zaopatrzone w moduł płatniczy (5) i ewentualnie w moduł diagnostyczny (4) zawierający przestrzeń diagnostyczną (16) wyposażoną w co najmniej jedno źródło światła, co najmniej jedną kamerę i środki komunikacji mobilnego urządzenia elektronicznego użytkownika z modulem centralnym (2) wielofunkcyjnego urządzenia, przy czym moduł płatniczy (5) i moduł diagnostyczny (4), o ile są obecne w urządzeniu wielofunkcyjnym, są połączone środkami komunikacji z modulem centralnym (2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **443878** (22) 2023 02 24

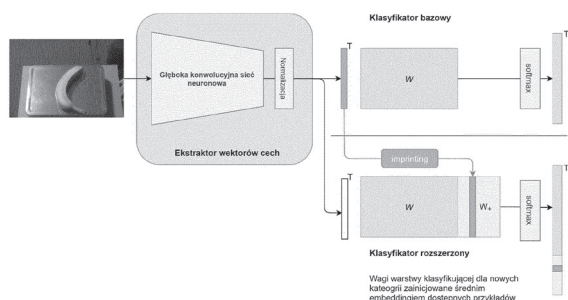
- (51) **G06T 7/00** (2017.01)
G06F 17/40 (2006.01)
G06N 3/02 (2006.01)
G06N 3/08 (2023.01)
G06F 18/00 (2023.01)
G06F 18/20 (2023.01)
G06F 18/213 (2023.01)

- (71) PLASTREAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) ZUBRYCKI IGOR

(54) **Urządzenie do identyfikacji towaru, zwłaszcza podczas sprzedaży i sposób automatycznego uczenia urządzenia do identyfikacji towaru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest urządzenie do identyfikacji towaru, zwłaszcza podczas sprzedaży jakie zawiera co najmniej 2 kamery, korzystnie 7 kamer – 5 kamer górnych 2.1 mm o rozdzielczości 8MPx oraz dwie kamery boczne typu fisheye o rozdzielczości 2MPx, korzystnie, gdy kamery wyposażone są w sensor typu RGBD Intel Real Sense SR 305, który poza obrazem rejestruje również chmurę punktów bądź mapę głębi, a kamera to kamera typu RGB Logitech C920, a co najmniej dwie kamery skierowane są na element centralny urządzenia kasowego, korzystnie będący również wagą, profil wspornika montażowego kamery bocznej poza strefą przemieszczania towaru, kamera górna jest umiejscowiona poza polem obserwacji ekranu kasy, a co najmniej jedna z kamer to kamera RGBD Intel RealSense SR305 z rejestracją mapy głębi, albo urządzenia firmy Intel, D400, dla których minimalna odległość od obiektu wynosić około 0,5 m. Sposób automatycznego uczenia urządzenia do identyfikacji towaru w jakim metodą K najbliższych sąsiadów (KNN) z pomocą modelu sieci neuronowej będącego tzw. ekstraktorem cech, z obrazu wejściowego pozyskanego kamerami zwraca wielowymiarowy wektor liczb, opisujący dany obraz i tworzy się klasyfikator KNN, przyporządkowujący uzyskane wektory do odpowiednich klas, po czym w warunkach sprzedaży, aktualizując ofertę, prowadzi się dodawanie nowej klasy poprzez przetworzenie gotowym ekstraktorem cech nowych przykładów, nie wymagane jest tutaj trenowanie modelu oraz przebudowanie klasyfikatora KNN. Spełniony jest również warunek małej ilości przykładów uczących – de facto wystarczy jeden przykład, żeby dodać nową klasę do klasyfikatora KNN, korzystnie, gdy przyjmuje się minimum 4 przykładów per klasa, przy czym korzystnie gdy dla dwóch podzbiorów danych, trenującego ze 180 przykładami w każdej klasie i walidacyjnego z 45 albo 90 zdjęciami, w zależności od kształtu i możliwych ustawień obiektu, podczas uczenia sprawdza się dokładność klasyfikacji (accuracy), a po wytrenowaniu klasyfikatora KINN wyznacza się pozostałe metryki precyzję (precision), będącą miarą kwantyfikującą zdolność modelu do poprawnego rozróżniania klas od siebie, czułość (recall), czyli zdolność modelu do znajdowania wszystkich przykładów z danej klasy, f1, czyli średnią ważoną precyzji i czułości albo wykorzystuje się model będący ekstraktorem cech oraz klasyfikator będący odpowiednikiem jednej w pełni połączonej warstwy sieci neuronowej z normalizacją wektorów cech oraz inicjowanie wag warstwy klasyfikacyjnej za pomocą uśrednionych, znormalizowanych wektorów cech z przykładów każdej klasy.

(4 zastrzeżenia)

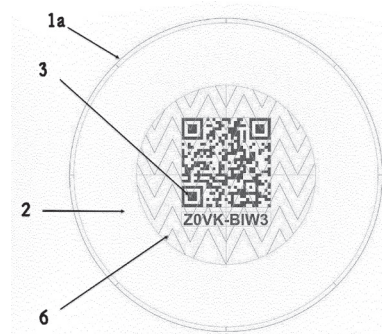
A1 (21) **443886** (22) 2023 02 24

- (51) **G09F 3/00** (2006.01)
B65D 33/00 (2006.01)
G09F 3/10 (2006.01)

- (71) MEGARON SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
(72) CZUPRYNIAK MARCIN; ZAZIEMSKI KASPER
(54) **Opakowanie produktu z naklejoną etykietą programu lojalnościowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie produktu z naklejoną etykietą programu lojalnościowego, w którym opakowanie jest w całości przezroczyste, a w przypadku kiedy jest nieprzezroczyste posiada transparentne okno służące do naklejenia etykiety. Etykieta programu lojalnościowego stanowi bezpieczna naklejka składająca się z transparentnej folii (1a) pokrytej z jednej strony transparentną warstwą adhezyjną (2), a z przeciwnej wielowarstwowym zadrukiem, przy czym warstwy wewnętrzne zadruku (3), najbliższe powierzchni transparentnej folii (1a) zawierają informacje czytelne od strony warstwy adhezyjnej (2) w postaci zindywidualizowanego identyfikatora programu lojalnościowego (3), a na warstwach wewnętrznych zadruku (3) naniesiona jest co najmniej jedna warstwa barierowa, na którą naniesione są warstwy zewnętrzne zadruku posiadające informacje dostępne z zewnętrznej strony etykiety (4), które pokryte są warstwami wykończeniowymi, nadto cała etykieta bądź jej fragment zawierający zindywidualizowany identyfikator programu lojalnościowego (3) posiadają sztańcę bezpieczeństwa (6) lub inne zabezpieczenie przed manipulacją.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **446090** (22) 2023 02 21

- (51) **G21C 19/14** (2006.01)
G21C 23/00 (2006.01)

- (71) CENTRUM NOWOCZESNYCH TECHNOLOGII
MATERIAŁOWYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice
(72) GUBAŁA JAN

(54) **Konstrukcja montażowa dla elementów zamykacza w kanale H2 reaktora Maria**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja montażowa, dla zabudowy elementów zamykacza w kanale H2 reaktora jądrowego Maria w Otwocku charakteryzująca się tym, że tworzą ją następujące elementy: Tuleja ślizgowa, Tuleja zespołu pchacza Podpora startowa, Popychacze, Płyta czołowa zespołu pchacza, Łożysko liniowe, Tuleja ślizgowa wału głównego, Wał technologiczny, Podpora końcowa, Tarcza, Tłoczysko siłownika hydraulicznego, funkcjonalnie ze sobą połączone w sposób rozłączny na ramie stalowej z możliwością regulacji w trzech płaszczyznach wzajemnie do siebie prostopadłych.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 443919 (22) 2023 02 21

(51) H01J 61/00 (2006.01)

F24C 7/04 (2021.01)

F24H 6/00 (2022.01)

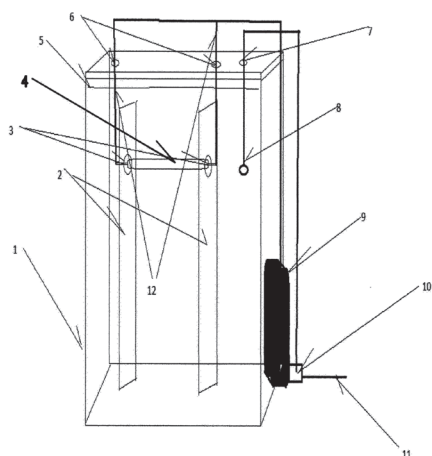
(71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź

(72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) Grzejnik plazmowy

(57) Grzejnik plazmowy wykorzystuje plazmę elektryczną pierwiastków wytwarzaną w rurach (4) z obniżonym ciśnieniem poprzez pobudzenie ich wysokim napięciem w celu wzbudzenia. Zderzanie się atomów w rurze, pod wpływem przyłożonego do elektrod wysokiego napięcia powoduje ich świecenie oraz wydzielanie się dużych ilości ciepła. Grzejnik plazmowy wykorzystuje wytworzone ciepło, aby oddać je do otaczającego plazmą rurę reakcyjną płynu absorbującego ciepło, który je indukuje oraz oddaje następnie powoli do otoczenia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 443842 (22) 2023 02 21

(51) H01M 8/0282 (2016.01)

H01M 8/0286 (2016.01)

H01M 8/028 (2016.01)

H01M 8/0276 (2016.01)

H01M 8/0273 (2016.01)

H01M 8/0232 (2016.01)

H01M 8/0258 (2016.01)

H01M 8/0271 (2016.01)

H01M 8/02 (2016.01)

H01M 8/2425 (2016.01)

H01M 8/2465 (2016.01)

H01M 8/24 (2016.01)

H01M 8/12 (2016.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

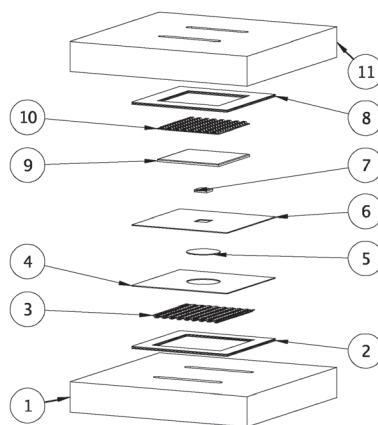
(72) MARTSINCHYK ALIAKSANDR; MAZGAJ PIOTR;
DYBIŃSKI OLAF; MILEWSKI JAROSŁAW;
SZCZĘŚNIAK ARKADIUSZ

(54) Stałotlenkowe ogniwo elektrochemiczne
i sposób uszczelniania stałotlenkowego ogniwa elektrochemicznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stałotlenkowe ogniwo elektrochemiczne i sposób uszczelniania stałotlenkowego ogniwa elektro-

chemicznego generującego energię elektryczną i ciepłą z reakcji utleniania stale dostarczanego do niego z zewnątrz paliwa lub wytwarzającego wodór przez proces elektrolizy pary wodnej. Stałotlenkowe ogniwo elektrochemiczne zawiera kolektor gazów po stronie powietrznej (1) i kolektor gazów po stronie paliwowej (11). Na kolektorze gazów po stronie powietrznej umieszczona jest pierwsza warstwa wermikulitu, na którym umieszczona jest pierwsza siatka prądowa, gdzie na pierwszej siatce prądowej umieszczono drugą warstwę wermikulitu, na którym umieszczono ogniwo, gdzie na ogniwie umieszczono trzecią warstwę wermikulitu, na którym to umieszczona jest pierwsza pianka niklowa, gdzie na pierwszej piance niklowej umieszczono drugą piankę niklową, na której umieszczono drugą siatkę prądową, gdzie na drugiej siatce prądowej umieszczono czwartą warstwę wermikulitu. Na czwartej warstwie wermikulitu umieszczony jest kolektor gazów po stronie paliwowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 443881 (22) 2023 02 23

(51) H02H 7/12 (2006.01)

H02H 3/08 (2006.01)

H02H 9/02 (2006.01)

H02J 3/18 (2006.01)

H02J 3/12 (2006.01)

H02M 1/32 (2007.01)

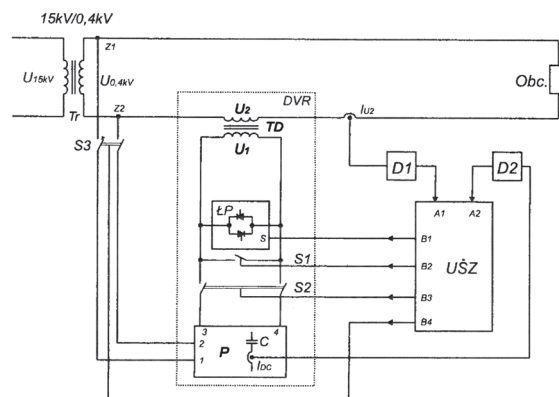
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ -

INSTYTUT ELEKTROTECHNIKI, Warszawa

(72) SAK TOMASZ; MAZUREK PIOTR; ZYMMER KRZYSZTOF;
PAWLACZYK ANDRZEJ

(54) Sposób i układ do zabezpieczenia zwarciovego
kompensatora zmian napięcia DVR

(57) Sposób do zabezpieczania zwarciovego kompensatora zmian napięcia DVR przed skutkami zwarć w odbiorniku zasilanym z sieci elektroenergetycznej oraz przed skutkami zwarć w przekształtniku napięcia dodatkowego kompensatora zmian napięcia DVR, charakteryzuje się tym, że mierzy się prąd w uzwojeniu wtórnym (U2) transformatora dodatkowego (TD) oraz mierzy się prąd



w obwodzie stałoprądowym przekształtnika napięcia dodatkowego (P) i porównuje z ich wartościami progowymi, a po przekroczeniu co najmniej jednej wartości progowej mierzonych prądów, bezzwłocznie zwiera się uzwojenie pierwotne (U1) transformatora dodatkowego (TD) i odłącza się obustronnie przekształtnik napięcia dodatkowego (P) od uzwojenia pierwotnego (U1) transformatora dodatkowego (TD) oraz od sieci elektroenergetycznej 0,4kV. Przedmiotem zgłoszenia jest również układ zabezpieczenia zwarcיוwego kompensatora zmian napięcia DVR.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 443865 (22) 2023 02 22

(51) H02K 21/14 (2006.01)

H02K 3/28 (2006.01)

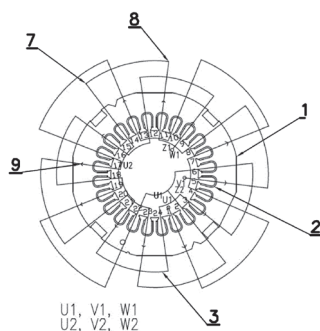
(71) DASZCZYK ZYGMUNT PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE „MEBLOMARK” NAZWA SKRÓCONA: PPHU „MEBLOMARK” DASZCZYK ZYGMUNT, Ostrzeszów

(72) WRZALSKI ROMAN

(54) **Bezzszczotkowy silnik elektryczny prądu stałego z magnesami trwałymi BLPM**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bezzszczotkowy silnik elektryczny prądu stałego z magnesami trwałymi BLPM, przeznaczony w szczególności do napędów w układach wentylacji czy dla podajników w kotłach grzewczych na paliwo stałe, charakteryzujący się tym, że, stojan (1) zawiera dwadzieścia cztery żłobki (2), w których trójfazowe uzwojenia (3) mają jednowarstwowy rozkład i są skojarzone w gwiazdę bez wyprowadzonego na zewnątrz wspólnego punktu łączącego końce wszystkich trzech faz, w ośmiu magnetycznych biegunach (9) i ułożone są w stojanie (1) ze stałym poskokiem Y o wartości liczbowej trzy. Poskok uzwojenia stanowi odległość między lewym bokiem (7) i prawym bokiem (8) zezwoju uzwojenia (3), i określony jest liczbą dwudziestu czterech żłobków (2) dzielonych dla ośmiu magnetycznych biegunów (9) w rozkładzie trójfazowego uzwojenia (3). Natomiast liczba q dwudziestu czterech żłobków (2) stojana (1) przypadająca na biegun i fazę uzwojenia (3) dzielona jest na trzy fazy w ośmiobiegunowym rozkładzie uzwojenia (3), a jej wartość liczbową wynosi jeden.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 443897 (22) 2023 02 24

(51) H04N 13/271 (2018.01)

G06T 7/285 (2017.01)

G06F 3/01 (2006.01)

(71) MENTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Będargowo

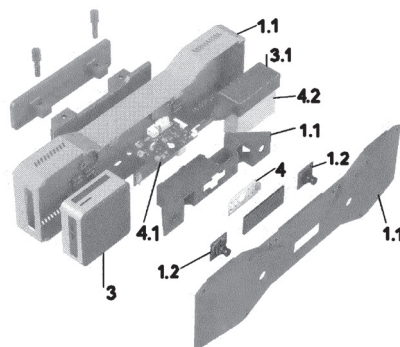
(72) FORCZMAŃSKI PAWEŁ; GRABSKI MARCIN KAROL; NOWOSIELSKI ADAM; SABAT SZYMON MAKSYMILIAN; SABAT ZDZISŁAW MARCIN; SMOLIŃSKI ANTON

(54) **Sposób analizy stereowizyjnej oraz urządzenie do analizy stereowizyjnej**

(57) Urządzenie do analizy stereowizyjnej zbudowane z sensora, jednostki przetwarzającej i projektora charakteryzuje się tym że sen-

sor zbudowany jest z obudowy (1.1), wewnątrz której są co najmniej dwie kamery RGB (1.2) z optyką o zmiennej ogniskowej, ustawione na płaszczyźnie poziomej względem siebie równolegle, w odległości ogniskowych w zakresie od 210 mm do 240 mm, połączone przewodami z jednostką przetwarzającą (3) z zasilaczem (3.1), co najmniej jeden oświetlacz podczerwieni (4) z układem sterującym (4.1) oraz zasilaczem (4.2), przy czym sensor jest umieszczony poniżej projektora i projektor wraz z sensorem umieszczone są przed podmiotem znajdującym się w polu roboczym kamer (1.2) oraz jednostka przetwarzająca (3) połączona jest z zewnętrznym komputerem, gdzie praca jednostki przetwarzającej (3), komunikacja z innymi urządzeniami i realizacja sposobu realizowane są przez dedykowane oprogramowanie. Kamery RGB (1.2) mają wymienną optykę, projektor stanowi płaska tablica i rzutnik albo monitor, jednostkę przetwarzającą (3) stanowi mikroprocesor z dedykowanym oprogramowaniem a układ sterujący (4.1) stanowi mikroprocesor z dedykowanym oprogramowaniem. Sensor (1) umieszczony jest korzystnie na wysokości jednego metra nad polem roboczym. Sposób analizy stereowizyjnej polega na tym, że uruchamia się urządzenie do analizy stereowizyjnej, następnie ustala odległości ogniskowych w zakresie od 210 mm do 240 mm, następnie podmiot umieszcza się w polu roboczym, następnie rozpoczyna proces rejestracji obrazu, następnie dedykowane oprogramowanie z zastosowaniem algorytmu SGBM odległości ogniskowych i kątów widzenia kamer oraz obrazów uzyskanych z tych kamer oblicza odległość podmiotu w polu roboczym od systemu kamer i tworzy rastrową mapę dysparcji o wielkości równej wielkości obrazu wejściowego, następnie dedykowane oprogramowanie z zastosowaniem sieci plotowej MediaPipe BlazePose na podstawie obrazów dwuwymiarowych uzyskanych z kamer i algorytmu deep learningu identyfikuje i ustala położenie wybranych punktów podmiotu, następnie położenie wybranych punktów podmiotu nakłada się na mapę głębokości, następnie dedykowane oprogramowanie z zastosowaniem notacji modelu COCO identyfikuje punkty opisujące korpus podmiotu, które tworzą czworokąt wypukły następnie dedykowane oprogramowanie z rastrowej mapy dysparcji identyfikuje punkty leżące w obrębie czworokąta i oblicza ich średnią odległość od kamer jako średnią dla kolejnych sześciu klatek obrazu, następnie równolegle dedykowane oprogramowanie z zastosowaniem notacji modelu COCO identyfikuje punkty poza korpusem podmiotu, następnie dedykowane oprogramowanie z rastrowej mapy dysparcji identyfikuje punkty leżące poza obrębem czworokąta i oblicza ich średnią odległość od kamer na podstawie danych z mapy dysparcji w punkcie określonym przez współrzędne punktu naniesione na mapę dysparcji oraz ustalenie odległości dokonuje się według reguły: wartość z przedziału od 1 do 10 minus (wartość dysparcji x 10). Na etapie ustalania odległości ogniskowych określa się prostą odpowiadającą poziomowi podłoża, na którym znajduje się podmiot, następnie po ustaleniu punktów opisujących korpus podmiotu oblicza się środek geometryczny czworokąta następnie oblicza się odległość środka geometrycznego czworokąta od prostej. Dla kamer umiejscowionych na wysokości znacznie odbiegającej od środka korpusu podmiotu, do obliczania odległości stosuje się współczynnik korekcyjny w zakresie od 1 do 1,34 według reguły: odległość rzeczywista równa jest iloczynowi współczynnika korekcyjnego i odległości deklarowanej.

(10 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 131256 (22) 2023 02 20

(51) **A41F 1/00** (2006.01)

A44B 13/00 (2006.01)

A44B 99/00 (2010.01)

A41D 3/00 (2006.01)

A41D 27/00 (2006.01)

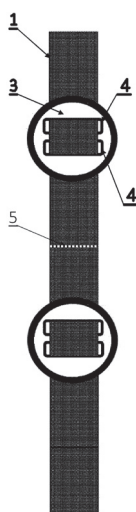
(71) STACHOWSKA MAJA CAMELEO, Janki

(72) STACHOWSKA MAJA; STACHOWSKA AGNIESZKA

(54) **Taśma do mocowania podpinki do kurtki (płaszcz)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest taśma do mocowania podpinki do kurtki (płaszcz), która na swojej długości ma zamocowane guziki (3) z dwoma otworami (4), przy czym mocowanie guzików (3) do taśmy (1) jest zrealizowane poprzez przewleczenie taśmy (1) przez otwory (4) guzików (3) w ten sposób, że mogą one swobodnie przesuwac się wzdłuż taśmy (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 131349 (22) 2023 03 27

(51) **A61M 5/14** (2006.01)

(31) GM50026/2023 (32) 2023 02 24 (33) AT

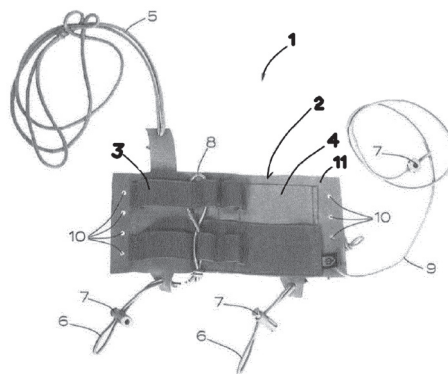
(71) BUCHNER DAVID, Paasdorf, AT

(72) BUCHNER DAVID, AT

(54) **Układ do mocowania zbiornika do rozтворów infuzyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ (1) do mocowania zbiornika do rozтворów infuzyjnych, zawierający zwłaszcza tworzony przez taśmę materiału korpus (11) wykonany do tworzenia mającego zasadniczo kształt węża wnętrza do mocowania zbiornika, przy czym po skierowanej w stronę przeciwną do wnętrza stronie zewnętrznej (2) układu (1) znajdują się pętle (3) i/lub kieszenie (4) do mocowania urządzeń i/lub akcesoriów medycznych.

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 131257 (22) 2023 02 20

(51) **B25G 1/10** (2006.01)

B25G 3/24 (2006.01)

B25B 15/00 (2006.01)

B25B 23/16 (2006.01)

(71) STALCO

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Skawina

(72) KOMOCKI WOJCIECH; ZALEWSKI ARTUR;

LIPSKI BARTOSZ; NOWAK MARCIN;

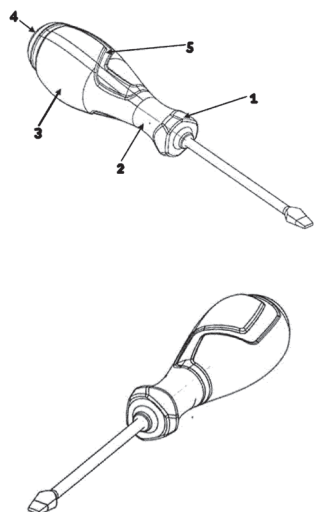
MACIUKIEWICZ MICHAŁ

(54) **Ergonomiczna rękojeść, zwłaszcza do wkrętek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ergonomiczna rękojeść, zwłaszcza do wkrętek, wyposażona w rdzeń, charakteryzująca się tym, że w przekroju poprzecznym stanowi trójkąt z zaokrąglonymi rogami; rdzeń rękojeści jest wykonany z pierwszego materiału kompozytowego; na rdzeniu jest osadzona warstwa zewnętrzna wykonana z drugiego materiału kompozytowego, rękojeść od strony na grot posiada pierścień (1) o zasadniczo trójkątnym przekroju poprzecznym i sfrasowanymi powierzchniami, który jest połączony przewężeniem (2) z baryłkową częścią chwytą (3) zakończoną okrągłą końcówką (4), przy czym część chwytą (3) posiada wgłębienie (5), które tworzy zamkniętą figurę rozciągającą się od prawej powierzchni bocznej części chwytnej (3) tworząc kształt zbliżony do liczby dwa, której przedłużenie wierzchołka rozciąga się na górnej powierzchni części chwytnej (3) od strony przewężenia (2) poprzecznie względem wspomnianego przewężenia (2) przechodząc w kształt zbliżony do liczby pięć rozciągający się na lewej powierzchni bocznej części chwytowej (3), której przedłużenie krawędzi podstawy łączy się na spodniej powierzchni części chwytowej (3) w miejscu jej łączenia z okrągłą końcówką (4) z przedłużeniem pod-

stawy liczby dwa stanowiącej wzór wgłębienia (5) na prawej powierzchni bocznej części chwytowej (3).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 131994 (22) 2024 02 23

(51) E04D 13/12 (2006.01)
E04G 21/32 (2006.01)
E04F 13/22 (2006.01)

(31) U2300160 (32) 2023 02 24 (33) HU

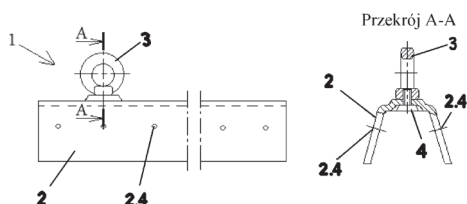
(71) KIRÁLY TAMÁS, Ádánd, HU

(72) KIRÁLY TAMÁS, HU

(54) Punkt kotwienia dla pokrycia dachowego z płyty warstwowej krytej stalową blachą trapezową

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest punkt kotwienia dla pokrycia dachowego z płyty warstwowej krytej stalową blachą trapezową, posiadający wydrążony korpus podstawowy (2). Na grzbiecie korpusu podstawy (2) jest zamocowany za pomocą śruby (4) przechodzącej przez grzbiet korpusu podstawy (2) pierścień kotwiący (3). Na płytach bocznych korpusu podstawy (2) znajdują się ułożone w szeregu otwory (2.4). Korpus podstawowy (2) ma wymiary dopasowane do żeber płyty warstwowej. W grzbiecie korpusu podstawowego (2) uformowane jest gniazdo z otworem, w którym mieści się łeb śruby (4) i którego głębokość odpowiada wysokości łba śruby.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 131260 (22) 2023 02 23

(51) E04F 19/04 (2006.01)

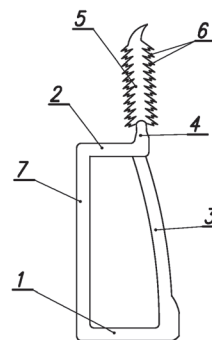
(71) FOGÉ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chwaszczyno

(72) CUDNY STANISŁAW

(54) Klamra mocująca do listew przypodłogowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klamra mocująca do listew przypodłogowych, która ma kształt zbliżony do ceownika, przy czym jej pierwsze ramię poziome (1), umieszczone niżej, jest dłuższe od jej drugiego ramienia poziomego (2). Na wolnym końcu każdego z ramion poziomych (1, 2) jest kształtownik (3, 4) o przekroju poprzecznym takim jak przekrój poprzeczny ramienia poziomego (1, 2). Pierwszy kształtownik (3) przy pierwszym ramieniu poziomym (1) połączony jest z wolnym końcem drugiego ramienia poziomego (2), zaś drugi kształtownik (4) przy drugim ramieniu poziomym (2) jest skierowany w stronę przeciwną do pierwszego ramienia poziomego (1). Na tym drugim kształtowniku (4) jest silikonowa nakładka (5) z wypustkami (6) na jej obwodzie.

(2 zastrzeżeń)



U1 (21) 131261 (22) 2023 02 24

(51) E04F 21/18 (2006.01)

E04F 13/23 (2006.01)

E04F 13/25 (2006.01)

E04G 21/18 (2006.01)

E04B 1/76 (2006.01)

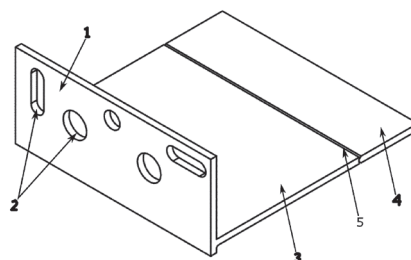
(71) BELLA PLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Warszawa

(72) SZABELEWSKI PIOTR

(54) Listwa startowa do systemu dociepleniowego

(57) Zgłoszenie dotyczy listwy startowej do systemu dociepleniowego zawierającej pierwszą ścianę (1) biegnącą wzdłuż długości listwy startowej, przy czym pierwsza ściana (1) zawiera otwory montażowe (2) rozmieszczone wzdłuż długości listwy startowej, druga ścianę (3) biegnącą wzdłuż długości listwy startowej, przy czym druga ściana (2) jest połączona z pierwszą ścianą (1) wzdłuż długości listwy startowej i biegnie w kierunku od pierwszej ściany (1), charakteryzującej się tym, że zawiera trzecią ścianę (4) biegnącą wzdłuż długości listwy startowej połączoną wzdłuż długości listwy z drugą ścianą (3) za pomocą połączenia łamiwego (5), przy czym druga ściana (3) i trzecia ściana (4) są zorientowane tak, że tworzą razem wspólną płaszczyznę.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131259** (22) 2023 02 23

(51) **E04H 17/16** (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)
E04H 17/20 (2006.01)
A01K 3/00 (2006.01)

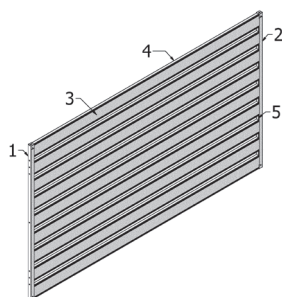
(71) WIĘCEK BOGDAN BUDMAT, Płock

(72) WIĘCEK BOGDAN; WIŚNIEWSKI MAREK

(54) **Składane przęsto ogrodzeniowe**

(57) Składane przęsto ogrodzeniowe wyposażone jest w dwa pionowe elementy nośne, osadzone między nimi wypełnienie w postaci poziomych, rozmieszczonych jedna nad drugą listew o zarysie prostokątnym, gdzie zakończenia listew są wprowadzane do pionowych elementów nośnych od strony ich górnego końca, charakteryzuje się tym, że składa się ze stanowiących pionowe elementy nośne maskownicy lewej (1) i maskownicy prawej (2) oraz umieszczonych pomiędzy nimi poziomych listew, z których każda jest utworzona z połączonych zatrzaskowo i rozłącznie profilu przedniego (3) i profilu tylnego (4). Zakończenia poziomych listew znajdujące się wewnątrz maskownic lewej (1) i prawej (2) są oddzielone dystansami (5) umieszczonymi zatrzaskowo i rozłącznie wewnątrz maskownic lewej (1) i prawej (2).

(11 zastrzeżeń)

U1 (21) **131255** (22) 2023 02 20

(51) **E05D 7/00** (2006.01)
E05D 5/10 (2006.01)
E05F 1/12 (2006.01)

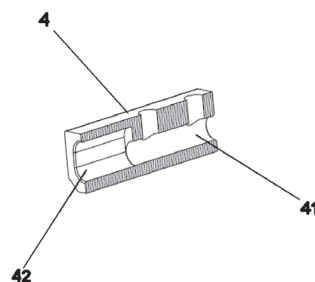
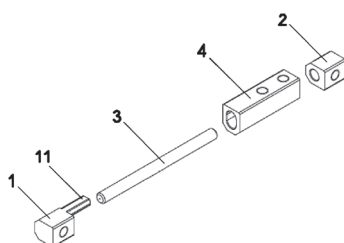
(71) EURO-LOCKS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska

(72) KWIECIŃSKI MICHAŁ

(54) **Zawias unoszący**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawias unoszący składający się z elementu dolnego (2) i elementu górnego (1) zawierających gwintowane otwory montażowe, połączonych bolcem (3) stanowiącym oś obrotu zawiasu oraz tulei środkowej (4) zawierającej gwintowane otwory montażowe i umieszczonej ruchomo na bolcu (3) pomiędzy elementem górnym (1) i elementem dolnym (2), przy czym długość bolca (3) jest większa niż długość tulei środkowej (4) a element górny (1), element dolny (2) i tuleja środkowa (4) mają kształt prostopadłościanu o ściętych dwóch sąsiadujących, równoległych do siebie krawędziach charakteryzujący się tym, że element górny (1) zawiera ponadto wypust (11) dopasowany do poszerzenia (42) otworu przelotowego (41) w górnej części tulei środkowej, przy czym otwór przelotowy (41) poszerzony jest o wymiar wypustu (11) elementu górnego (1) natomiast w dolnej części otwór przelotowy (41) tulei środkowej (4) ma wymiar dostosowany do bolca (3).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **131270** (22) 2023 02 24

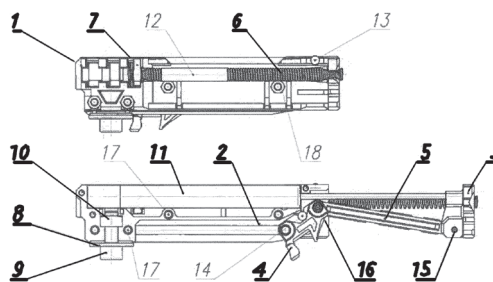
(51) **E05F 5/02** (2006.01)
E05F 1/16 (2006.01)
E05F 3/02 (2006.01)

(71) MANTION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PĘDZISZ KRZYSZTOF;
STOPIKOWSKI SŁAWOMIR(54) **Zespół hamująco-domykający do systemów przesuwnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół hamująco-domykający do systemów przesuwnych dla drzwi składający się z domykacza zamocowanego nieruchomo wewnątrz prowadnicy jezdnej, w którym istotą rozwiązania jest domykacz pneumatyczny, który współpracuje z aktywatorem chwytającym zamocowanym nieruchomo do wózka, przy czym domykacz zbudowany jest z amortyzatora, elementu sprężystego i symetrycznej prowadnicy, w której pracuje przesuwne i uchylne zabierak, charakteryzuje się tym, że domykacz, który ma postać dwóch połączonych ze sobą rozłącznie półkorpusów (1 i 2) umieszczony jest w prowadnicy jezdnej, przy czym korpus w przedniej, dolnej części ma odpowiednio ukształtowaną symetryczną prowadnicę dla zabieraka (4), który połączony jest sworzniem (16) z osią zabieraka (5), a oś zabieraka (5) jest połączona sworzniem (15) z łącznikiem (3), który na sztywno połączony jest z tłoczyskiem amortyzatora pneumatycznego (11), którego cylinder zamocowany jest w zaczepach korpusu (1-2), będąc usytuowanym równolegle względem symetrycznej prowadnicy do zabieraka (4), w domykaczu elementem sprężystym są sprężyny (6), które jednymi końcami zamocowane są rozłącznie z łącznikiem (3), a drugimi rozłącznie w mocowaniach sprężyn (7), które instalowane są w gniazdach znajdujących się na zewnętrznej stronie korpusu, służących do odpowiedniego naciągu sprężyn, a w celu połączenia domykacza z prowadnicą jezdnią korpus (1-2) ma gniazdo, w którym nieobrotowo osadzona jest nakrętka (10) współpracująca z wkrętem (9) i podkładką blokującą (8), przy czym to gniazdo dla nakrętki (10) usytuowane jest blisko szczeliny prowadnicy jezdnej.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 131262 (22) 2023 02 25

(51) F21V 35/00 (2006.01)

F21L 4/00 (2006.01)

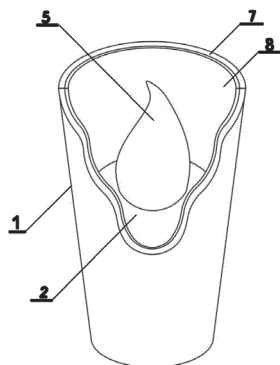
F21V 17/10 (2006.01)

(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław(72) STEFANIAK ROBERT; JAWORCZYKOWSKI MACIEJ;
FIGIEL PIOTR

(54) Znicz diodowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest znicz diodowy przeznaczony do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy innych miejscach kultu religijnego, zbudowany z korpusu (1) od góry zamkniętego ścianką górną (2), na której środku zamocowany jest klosz (5) osłaniający umiejscowioną pod nim diodę LED, która połączona jest z umiejscowionym w korpusie (1), baterijnym zespołem zasilającym, który charakteryzuje się tym, że klosz (5) obudowany jest, otaczając go od tyłu, od obu boków oraz częściowo od przodu, osłonową ścianką boczną (7) o lustrzanej wewnętrznej, to jest od strony klosza (5), powierzchni (8).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 131263 (22) 2023 02 25

(51) F21V 35/00 (2006.01)

F21L 4/00 (2006.01)

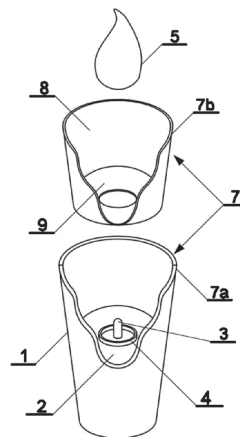
F21V 17/10 (2006.01)

(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław(72) STEFANIAK ROBERT; JAWORCZYKOWSKI MACIEJ;
FIGIEL PIOTR

(54) Znicz diodowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest znicz diodowy przeznaczony do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy innych miejscach kultu religijnego, zbudowany z korpusu (1) od góry zamkniętego ścianką górną (2), na której środku usytuowana jest dioda LED (3) otoczona kołnierzem osadczym (4), na który nałożony jest klosz (5) osłaniający diodę LED (3), która połączona jest z umiejscowionym w korpusie (1) baterijnym zespołem zasilającym, który charakteryzuje się tym że klosz (5) obudowany jest kołnierzem osłonowym (7), który otacza go od tyłu, od obu boków oraz częściowo od przodu i który wspólnie tworzą ściankę zewnętrzną (7a), która utworzona jest na obrzeżu ścianki górnej (2) korpusu (1) i której powierzchnia zewnętrzna zlicowana jest z zewnętrzną powierzchnią bocznicy korpusu (1), oraz ścianka wewnętrzna (7b) mająca lustrzaną wewnętrzną, to jest od strony klosza (5), powierzchnię (8) i otaczającą klosz (5) w tożsamym zakresie co współtworzącą wraz z nią kołnierz osłonowy (7) ścianka zewnętrzna (7a), przy czym współtworzącą kołnierz osłonowy ścianka wewnętrzna (7b) stanowi element wkładki, która oprócz wyżej wymienionej, tworzącej ściankę wewnętrzną (7b) kołnierza osłonowego (7), powierzchni bocznej ma, od spodu zestawioną z tą powierzchnią boczną, ściankę dolną (9), która usytuowana jest na ścianie górnej (2) korpusu (1) i która wyposażona jest w otwór, którym, osadzona na ścianie górnej (2) korpusu (1), wkładka przeprowadzona jest przez kołnierz osadczym (4) osadzona jest pod spodem klosza (5), którym zamocowana jest do korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443828	C07C (2006.01)	11
443832	C08G (2006.01)	13
443834	B01J (2006.01)	6
443836	C04B (2006.01)	10
443839	G01N (2006.01)	16
443840	B65D (2006.01)	9
443841	B01J (2006.01)	6
443842	H01M (2016.01)	18
443843	A61K (2006.01)	6
443845	C01G (2006.01)	10
443846	B29C (2006.01)	8
443848	C12P (2006.01)	13
443850	B07B (2006.01)	6
443851	B07B (2006.01)	7
443852	C21D (2006.01)	14
443853	C21D (2006.01)	14
443854	C07K (2006.01)	12
443855	E04F (2006.01)	14

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443856	C07H (2006.01)	11
443857	C07H (2006.01)	12
443858	C12P (2006.01)	13
443859	C07H (2006.01)	12
443860	C07H (2006.01)	12
443861	A61B (2006.01)	5
443862	B23B (2006.01)	7
443863	C02F (2023.01)	10
443864	A01D (2006.01)	5
443865	H02K (2006.01)	19
443868	F02M (2006.01)	15
443870	C07H (2006.01)	11
443871	A61L (2006.01)	6
443872	E04F (2006.01)	14
443873	F21V (2006.01)	16
443874	B60P (2006.01)	8
443877	B62D (2006.01)	8
443878	G06T (2017.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443881	H02H (2006.01)	18
443883	B23K (2006.01)	7
443884	C04B (2006.01)	11
443885	B29C (2006.01)	8
443886	G09F (2006.01)	17
443887	C12M (2006.01)	13
443888	G06Q (2023.01)	16
443897	H04N (2018.01)	19
443900	A01K (2006.01)	5
443901	C23C (2006.01)	14
443919	H01J (2006.01)	18
443950	B65G (2006.01)	9
443951	B65G (2006.01)	9
444383	F03D (2016.01)	15
446087	C04B (2006.01)	10
446089	C04B (2006.01)	11
446090	G21C (2006.01)	17

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131255	E05D (2006.01)	22
131256	A41F (2006.01)	20
131257	B25G (2006.01)	20
131259	E04H (2006.01)	22
131260	E04F (2006.01)	21
131261	E04F (2006.01)	21

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131262	F21V (2006.01)	23
131263	F21V (2006.01)	23
131270	E05F (2006.01)	22
131349	A61M (2006.01)	20
131994	E04D (2006.01)	21