



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

48/2024

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	6
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	9
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	11
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	12
DZIAŁ G Fizyka.....	14
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	17

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	20
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	21
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	22
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	23
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	24

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	25
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	25

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 25 listopada 2024 r.

Nr 48

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **444982** (22) 2023 05 24

(51) **A01N 59/16** (2006.01)

A01N 25/10 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

(71) ATT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) DRUZGAŁA TOMASZ; JURKIEWICZ SŁAWOMIR

(54) **Zastosowanie materiału hybrydowego zawierającego nanocząstki srebra do wytworzenia powłoki antybakteryjnej i grzybobójczej oraz sposób jej wytworzenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie materiału hybrydowego, mającego postać suchego proszku, zawierającego matrycę z mikrocząstek węgla wapnia z dodatkiem polielektrolitu wybranego spośród poli(styrenosulfonianu sodu) oraz soli litowców: poli(kwasu winylosulfonowego), poli(kwasu metakrylowego), karboksymetylocelulozy, w której umieszczone są nanocząstki srebra, zmieszanego z żywicą syntetyczną do wytworzenia powłoki antybakteryjnej i grzybobójczej, posiadającej grubość wynoszącą od 0,2 do 1 mm, o zewnętrznej strukturze gładkiej, równomiernie pokrywającej całą powierzchnię wykonanych ze stali nierdzewnej elementów instalacji sanitarnej, umieszczonych w systemach odpływowych ścieków bytowych, komunalnych i przemysłowych. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytworzenia powłoki antybakteryjnej i grzybobójczej, charakteryzujący się tym, że materiał hybrydowy, mający postać suchego proszku, zawierający matrycę z mikrocząstek węgla wapnia z dodatkiem polielektrolitu wybranego spośród poli(styrenosulfonianu sodu) oraz soli litowców: poli(kwasu winylosulfonowego), poli(kwasu metakrylowego), karboksymetylocelulozy, w której umieszczone są nanocząstki srebra, miesza się z żywicą syntetyczną aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny, przy czym materiał hybrydowy w postaci suchego proszku stanowi od 2% do 10% części wag., po czym wykonane ze stali nierdzewnej elementy instalacji sanitarnej poddawane są natryskiwaniu na zimno jednorodną mieszaniną aż do osiągnięcia pożądanego jej grubości na powierzchni elementów instalacji sanitarnej, po czym celem utwardzenia elementy instalacji sanitarnej pozostawia się na okres wynoszący 48 godzin, w temperaturze nie przekraczającej 20°C.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **444926** (22) 2023 05 18

(51) **A21D 2/36** (2006.01)

A21D 13/00 (2017.01)

A23L 33/105 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) JADWISIEŃCZAK KRZYSZTOF;
MAJKOWSKA-GADOMSKA JOANNA;
KONOPKA STANISŁAW; KONOPKA IWONA ZOFIA;
KOLANKOWSKA EWELINA; DĄBROWSKI GRZEGORZ

(54) **Pieczywo**

(57) Pieczywo zawierające mieszaninę co najmniej jednego rodzaju mąki, drożdże piekarskie oraz dodatki w postaci soli, korzystnie jodowanej i wody charakteryzuje się tym, że do składników pieczywa dodany jest dodatek mąki lub płatków z suszu liści kapusty pekińskiej o wilgotności 6% - 8%, najkorzystniej 8% w ilości do 10% w stosunku do naważki mąki w recepturze ciasta z jasnej chlebowej mąki pszennej, żytniej i mieszanej pszenno-żytniej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444967** (22) 2023 05 23

(51) **A47C 17/36** (2006.01)

A47C 17/86 (2006.01)

A47C 19/00 (2006.01)

A47C 27/07 (2006.01)

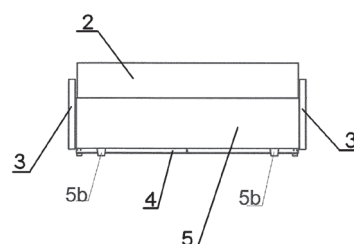
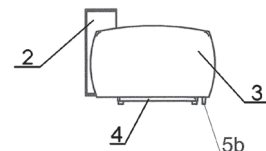
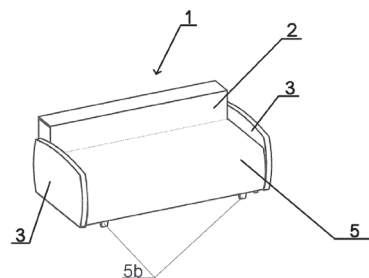
A47C 31/10 (2006.01)

(71) CZAJKA MACIEJ MOREL MEBLE SPÓŁKA CYWILNA,
Luboniec; CZAJKA ZOFIA MOREL MEBLE
SPÓŁKA CYWILNA, Luboniec

(72) CZAJKA MACIEJ

(54) **Sofa z funkcją spania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sofa (1) z funkcją spania zawierająca oparcie (2), boczki (3), pojemnik na pościel (4) oraz siedzisko (5) połączone ze sobą złączami wsuwnymi oraz zawiasami wsuwanymi, przy czym oparcie (2) oraz siedzisko (5) zawierają ramy z listwami sprężynującymi, na których umieszczone są: materac siedziska (5) oraz materac oparcia (2), a materace te zawierają co najmniej dwie polimerowe warstwy komórkowe materaca siedziska (5) oraz co najmniej dwie polimerowe warstwy komórkowe materaca oparcia (2), połączone ze sobą klejem o wodnym rozpuszczalniku, a także po co najmniej jednej warstwie siedziska (5) i warstwie oparcia



zawierających układ sprężyn kieszeniowych. Wynalazek ten charakteryzuje się tym, że polimerowa warstwa komórkowa zewnętrzna materaca siedziska (5) oraz polimerowa warstwa komórkowa wewnętrzna materaca oparcia (2) charakteryzują się gęstością w zakresie od 34,5 do 41,5 kg/m³ oraz sztywnością przy 40% odkształceniu w zakresie od 0,8 do 1,8 kPa, natomiast polimerowa warstwa komórkowa wewnętrzna materaca siedziska (5) oraz polimerowa warstwa komórkowa materaca oparcia (2) charakteryzują się gęstością w zakresie od 31,7 do 35,2 kg/m³ oraz sztywnością przy 40% odkształceniu w zakresie od 3,3 do 4,3 kPa, a na polimerowej warstwie komórkowej zewnętrznej materaca siedziska (5) oraz na polimerowej warstwie komórkowej wewnętrznej materaca oparcia (2) mocowany jest rozłącznie polimerowy pokrowiec materaca siedziska (5) oraz polimerowy pokrowiec materaca oparcia (2), które charakteryzują się wodoszczelnością wynoszącą co najmniej 200 cm słupa wody, a na nich mocowana jest rozłącznie warstwa obiciowa materaca (6) siedziska (5) oraz warstwa obiciowa materaca oparcia (2).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **444728** (22) 2023 05 24

(51) **A47K 11/12** (2006.01)

A47K 4/00 (2006.01)

E03D 13/00 (2006.01)

E03C 1/28 (2006.01)

(71) SOBIERAJSKI HUBERT, Mojęcice

(72) SOBIERAJSKI HUBERT

(54) **Toaleta budowlana w formie pisuaru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest toaleta budowlana w formie pisuaru.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444927** (22) 2023 05 18

(51) **A61K 47/36** (2006.01)

A61K 47/34 (2017.01)

A61K 9/50 (2006.01)

A61K 39/04 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź; CENTRUM BADAŃ MOLEKULARNYCH I MAKROMOLEKULARNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK W ŁODZI, Łódź

(72) GONCIARZ WERONIKA;
MIKOŁAJCZYK-CHMIELA MAGDALENA;
BRZEZIŃSKI MAREK

(54) **Sposób otrzymywania biopolimerowego nośnika prątków szczepionkowych Mycobacterium bovis BCG do zwalczania zakażenia bakteriami Helicobacter pylori**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania biopolimerowego nośnika prątków szczepionkowych Mycobacterium bovis BCG do zwalczania zakażenia bakteriami Helicobacter pylori w jakim do roztworu chitozanu wprowadza się niejonowy kopolimerowy środek powierzchniowo czynny (C₃H₆O.C₂H₄O)_x [5] i/lub N-acetylglucozamininy (GlcNAc), korzystnie dodaje się cukier oraz polimer, a następnie poddaje się procedurze suszenia rozpyłowego w wodnym roztworze kwasu octowego (od 0,5 do 3 % w/v), przy czym masa cząsteczkowa chitozanów zawarta jest w przedziale od 50.000-190.000 g/mol (lmm), 190.000-310.000 g/mol (mmm) lub 310.000-375.000 g/mol (hmm), stężenie roztworu polimerów wykorzystane do przygotowania mikrocząstek chitozanu w przedziale od 0,25% do 2% (w/v), natomiast stężenie niejonowego kopolimerowego środka powierzchniowo czynnego (C₃H₆O.C₂H₄O)_x wynosi 12600 g/mol oraz GlcNAc 221,21 g/mol zawarte jest w przedziale 0,1% do 0,5% (w/v).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **444609** (22) 2023 05 19

(51) **A63B 69/00** (2006.01)

A63B 69/06 (2006.01)

A63B 23/00 (2006.01)

A61H 1/02 (2006.01)

B63H 16/04 (2006.01)

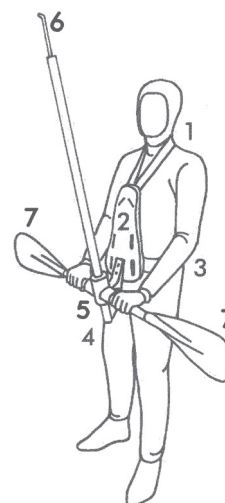
(71) SZYMAŃSKI JAN, Mosty

(72) SZYMAŃSKI JAN

(54) **Podwodny atlas treningowy z symetrycznym napędem wiosłowym, sposób budowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podwodny atlas treningowy z symetrycznym napędem wiosłowym, sposób budowy. Sposób budowy urządzenia treningowego mechanicznego, do stosowania pod wodą, wykorzystujące zasadę działania urządzenia treningowego Atlas, czyli takiego o wymuszonej drodze prowadzenia ruchów ćwiczących. Wykorzystującego wiosła do przemieszczania się pod powierzchnią wody lub całkowicie pod wodą, z możliwością zmiany powierzchni oporu czołowego pióra wiosła, charakteryzującego się tym, że wiosła (7) możemy przekręcać wzdłuż osi wiosła, w prowadnicy (5) z możliwością obrotu o 85 do 95 stopni, przemieszczać po prowadnicy (6).

(26 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **444943** (22) 2023 05 22

(51) **B05B 5/00** (2006.01)

(71) KAPEO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mściszewice

(72) WIRWICKI MATEUSZ; ANDRYSZCZYK MAREK;
MARCINKOWSKI PIOTR; RODA ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania rur przeznaczonych do instalacji przeciwpożarowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania rur przeznaczonych do instalacji przeciwpożarowych, zwłaszcza instalacji tryskaczowych, charakteryzujący się tym, że czyszczenie powierzch-

ni wewnątrz rury prowadzi się sprężonym powietrzem, zaś proces czyszczenia zewnętrznego prowadzi się sprężonym powietrzem z udziałem dysz ułożonych równomiernie w okręgu i skierowanych do środka, następnie prowadzi się proces cyrkonowania powierzchni, następnie oczyszczoną rurę poddaje się procesowi malowania proszkowego, następnie prowadzi proces wygrzewania.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **444938** (22) 2023 05 20

(51) **B23D 21/00** (2006.01)

B26D 3/16 (2006.01)

B23B 5/16 (2006.01)

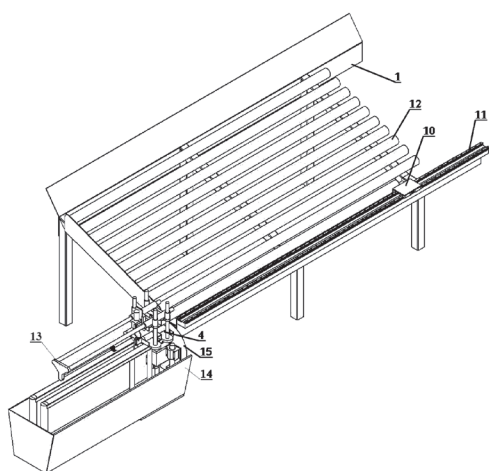
(71) BARTEX TADEUSZ BARTKOWIAK SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Komorniki

(72) KORDYL GRZEGORZ; BARTKOWIAK TADEUSZ

(54) **Sposób i urządzenie do cięcia i obróbki skrawaniem odcinka rury o przekroju kołowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób cięcia i obróbki skrawaniem odcinka rury o przekroju kołowym i urządzenie do cięcia i obróbki skrawaniem odcinka rury o przekroju kołowym, szczególnie rury cylindra siłownika hydraulicznego lub pneumatycznego. Na ramie podajnika (1) rur (12) zamocowana jest prowadnica (11) z popychaczem (10) do przesuwania rur (12) w kierunku wyjścia z podajnika (1). Przy wyjściu podajnika (1) do ramy podajnika (1) przymocowany jest moduł skrawający. Do korpusu modułu skrawającego przymocowane są dwie pary rolek dolnych (4), na których układa się obrabianą rurę (12) wysuniętą z podajnika przez ruch popychacza (10) wzdłuż prowadnicy (11). Rura (12) jest dociskana od góry drugą parą obrotowych rolek – rolek dociskowych. Rolki dolne (4) są napędzane od silników dzięki czemu obrabiana rura (12) obraca się wokół swojej osi. Po wysunięciu na zadaną długość przeprowadza się obróbkę skrawaniem końca rury (12). Siłownik rozsuwa się i wychyla wokół osi ramię z zamocowanym do niego nożem skrawającym aż osiąga ono kąt równy kątowi fazy wewnętrznej. W następnym etapie siłownik częściowo zsuwa się i ramię z nożem ustawia się w pionie. Wtedy odbywa się planowanie czoła rury (12). Po zsunieniu siłownika i ustawienia ramienia z nożem pod kątem równym kątowi fazy pod przyszłą spoinę czołową wykonuje się fazę zewnętrzną. Po zakończeniu obróbki skrawaniem końca rury (12) ten przyszły cylinder jest odcinany przez przesunięcie pilarki (15) do po-przecznego cięcia do góry aż do całkowitego przecięcia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **444978** (22) 2023 05 24

(51) **B23K 26/38** (2014.01)

H02S 20/10 (2014.01)

(71) KAPEO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mściszewice

(72) PUCELIK TOMASZ; RODA ROBERT;
WIRWICKI MATEUSZ; ANDRYSZCZYK MAREK

(54) **Sposób wytwarzania konstrukcji pod panele fotowoltaiczne**

(57) Sposób wytwarzania konstrukcji pod panele fotowoltaiczne, charakteryzujący się tym, że przed procesem cięcia blach wiązką laserową, w miejscach cięcia blach napyła się mgiełką wodną, po czym poddaje się procesowi kształtowania profilowego na prasie CNC wspomaganej serwo mechanizmem, przy zastosowaniu automatycznych zderzaków, następnie łączy wytworzone elementy profilowe nierozłącznie metodą spawania i poddaje procesowi mycia oraz malowania konstrukcji stalowych, po czym wytworzony produkt jako mobilne trakery ustawia się na obrabianych gruntach rolnych i łączy wzajemnie rozłącznie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444940** (22) 2023 05 21

(51) **B23K 37/053** (2006.01)

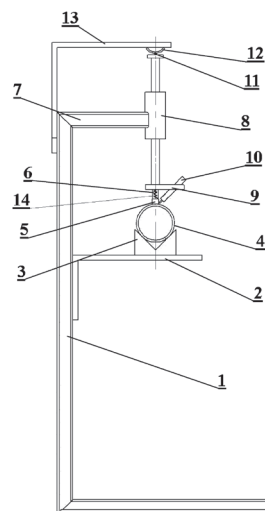
(71) BARTEX TADEUSZ BARTKOWIAK SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Komorniki

(72) BARTKOWIAK TADEUSZ; KORDYL GRZEGORZ

(54) **Przyrząd do spawania króćców zasilających do cylindrów siłowników**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do spawania króćców zasilających do cylindrów siłowników hydraulicznych lub pneumatycznych. Przyrząd ma w ramie (1) zamocowany poziomy stół (2) z uchwytem (3) na rurę cylindra (4). Nad stołem (2), do ramy (1) zamocowane jest poziome ramię (7), na końcu którego jest zamocowana obrotnica (8) do obracania obrotowego wału (9). Wał (9) jest przesuwany w obrotnicy (8) w kierunku góra-dół. Oś obrotu wału (9) jest w jednej linii z osią rury (4) zamocowanej w uchwycie (3) na stole (2). Obrotowy wał (9) na dolnym końcu ma zamocowany palnik (10), który jest skierowany w stronę szczeliny pomiędzy króćcem (5) a rurą cylindra (4). Palnik (10) jest nachylony pod kątem 45° w stosunku do tworzącej walca króćca (5). Obrotowy wał (9) ma w górnym końcu wózek (11), który jest w stałym styku z wóznikiem (12) zamocowanym do górnego ramienia (13) przymocowanego do ramy (1). Wóznik (12) to wycinek rury o takiej samej średnicy jak rura cylindra (4), zwrócony powierzchnią walcową w stronę wózka (11). Wózek (11) jest zamocowany do wału (9) w takim miejscu, że gdy jest w styku z najniższym położonym punktem wóznika (12) palnik (10) jest ustawiony w najniższym położonym punkcie styku króćca (5) z rurą cylindra (4). Wał (9) ma u dołu stopkę dociskową (6), którą ustawia się na króćcu (5), a która służy do ustawiania i przytrzymywania króćca (5) na powierzchni rury cylindra (4). Wewnątrz stopki dociskowej (6) jest umieszczona sprężyna naciskowa (14), której zadaniem jest utrzymywanie stałego docisku wóznika (11) do wóznika (12) i jednocześnie przytrzymywanie króćca (5) na powierzchni rury cylindra (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **444949** (22) 2023 05 22(51) **B30B 15/06** (2006.01)**E05C 19/04** (2006.01)

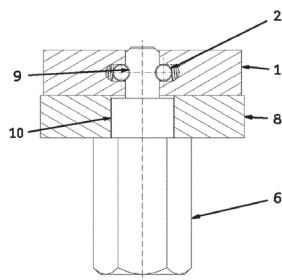
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SIKORSKI JAKUB

(54) **Mechanizm zatraskowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm zatraskowy przykręcony śrubami do płyty dolnej (8) suwaka prasy, którego korpus (1) posiada korzystnie dwa kołki walcowe (2) podparte sprężynami napinanymi za pomocą wkrętów, przy czym kołki walcowe (2) współpracują z odpowiadającymi im wyfrezowaniami (9) na końcu elementu dociskowego prasy (6), utrzymując ten element w połączeniu z dolną płytą (8) suwaka prasy. Element dociskowy (6) posiada fragment walcowy (10) o średnicy odpowiadającej średnicy otworu w dolnej płycie (8) suwaka prasy, zapewniając pozycjonowanie promieniowe elementu dociskowego prasy (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **444957** (22) 2023 05 19(51) **B61L 27/10** (2022.01)**B61L 25/02** (2006.01)**G05D 1/644** (2024.01)

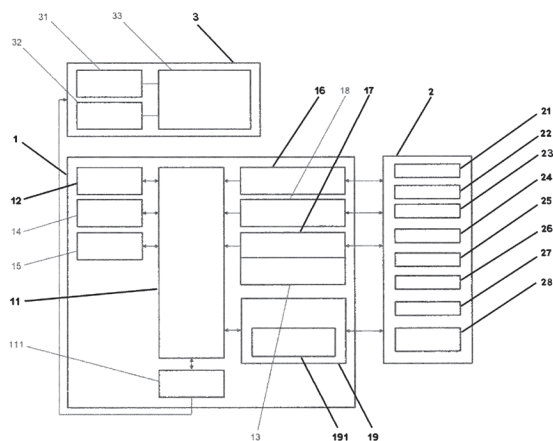
(71) INFRACERT TSI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TOMASZEWSKI JACEK; SZLENDAK MICHAŁ; RÓŻANOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Asystent maszynisty**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest asystent maszynisty, który posiada orkiestrator (11) zarządzający pracą systemu centralnego (1) dołączony do układu analizy dynamiki jazdy (17), systemu wsparcia hamowania (12), bazy danych (19) zawierającej mapę cyfrową (191) i terminala użytkownika (3). Oprócz kamery RGB (26) zawiera także parę kamer stereoskopowych (27) dołączoną do układu analizy obrazu (16) dołączonego do orkiestratora (11). Ponadto system centralny (1) dołączony jest do modułowego systemu pomiarowego (2) zawierającego dodatkowo: akcelerometr (21), żyroskop (22), magnetometr (23), moduł GPS (24), czujnik CO₂ (25) oraz luksonierz (28).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **444951** (22) 2023 05 22(51) **B64C 29/02** (2006.01)**B64C 27/26** (2006.01)**B64C 27/20** (2023.01)**B64C 39/06** (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ -

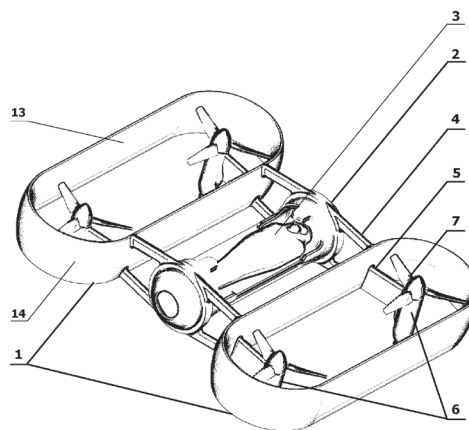
INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

(72) SZAFRAN KRZYSZTOF; JEZIOREK ŁUKASZ

(54) **Pionowzlot**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pionowzlot zawierający kadłub oraz co najmniej cztery silniki napędowe wyposażone w wirniki o stałych, równoległych osiach obrotu i charakteryzuje się tym, że do kadłuba (2) po jego przeciwnych bokach, zamocowana jest para stałych płatów nośnych (1) za pomocą łączników (4), przy czym każdy ze stałych płatów nośnych (1) stanowi zamknięty pierścień o profilu lotniczym, zawierający co najmniej dwa wsporniki (5), przy czym do każdego wspornika (5) zamocowany jest silnik napędowy (6), wyposażony w wirnik (7), przy czym cięciwa profilu lotniczego, każdego ze stałych płatów nośnych (1) jest zasadniczo równoległa do osi obrotu wirników (7).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **444937** (22) 2023 05 20(51) **B65D 1/02** (2006.01)**B29C 49/04** (2006.01)**B32B 27/36** (2006.01)**B32B 1/00** (2006.01)**C08L 67/04** (2006.01)**C08L 101/16** (2006.01)

(71) GRUPA INCO SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) TRUSKOLASKA MONIKA; KRYWULT-PAWLIK MARIA; PLICHTA ANDRZEJ; KOWALCZYK SEBASTIAN; WASĄŻNIK TOMASZ

(54) **Kompostowalna butelka warstwowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompostowalna butelka warstwowa na bazie poli(kwasu mlekowego) otrzymana metodą rozdmuchu w formie, posiada trzy warstwy: zewnętrzną (Z), środkową (S) i wewnętrzną (W). Zastosowano kompozycje materiałowe zdolne do biodegradacji, do przechowywania cieczy o pH od 2,5 do 11,5, zwłaszcza środków chemii gospodarczej przez okres minimum 24 miesięcy, a następnie utylizację w warunkach kompostowania przemysłowego.

(28 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 12 03

A1 (21) **444972** (22) 2023 05 24(51) **B65D 81/05** (2006.01)

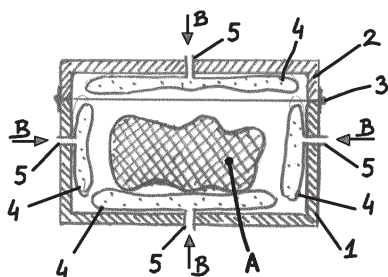
(71) SITKO KRZYSZTOF, Chotomów

(72) SITKO KRZYSZTOF

(54) **Zestaw do szybkiego i wielorazowego pakowania wszelkiego rodzaju przedmiotów - szczególnie do ich bezpiecznego przesyłania, transportowania lub przechowywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do szybkiego i wielorazowego pakowania wszelkiego rodzaju przedmiotów (A) szczególnie do ich bezpiecznego przesyłania, transportowania lub przechowywania zawierający sztywną obudowę składającą się np. z części doleń (skrzyni) (1) i górnej (pokrywy) (2) zamkniętych (łączonych ze sobą) w sposób nierozdzielny dzięki zaryglowaniu go wszelkiego rodzaju klamrami, zawiasom, zapadkom, haczykom, zatraskom itp. (3), wewnątrz których znajdują się poduszki powietrzne (4), które unieruchamiają znajdujący się w nich przedmiot poprzez ich napompowanie sprężonym powietrzem (B) za pośrednictwem wlotów („zaworów”) (5) umieszczonych na zewnątrz obudowy zestawu. Dla równomiernego pompowania poduszek powietrznych (4) wloty („zawory”) (5) poduszek powietrznych mogą być połączone ze sobą co sprawia, że pompowane są wszystkie razem w tym samym czasie. Aby wyciągnąć spakowany przedmiot (A) należy najpierw wypuścić sprężone (B) powietrze z poduszek powietrznych (4), po czym otworzyć obudowę zestawu.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **444971** (22) 2023 05 24

(51) **C02F 3/32** (2023.01)

C02F 3/34 (2023.01)

E03F 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź; URBANIAK MARIUSZ

DEER GARDEN OGRODY NATURALNE, Smolice

(72) BEDNAREK AGNIESZKA; JURCZAK TOMASZ;

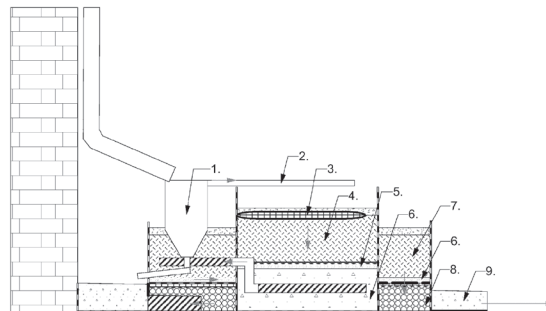
URBANIAK ELŻBIETA; URBANIAK MARIUSZ

(54) **Sekwencyjny ogród deszczowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sekwencyjny ogród deszczowy o przepływie grawitacyjnym, który ma na celu oczyszczanie wód opadowych pochodzących ze spływu powierzchniowego. Sekwencyjny ogród deszczowy o przepływie grawitacyjnym jest umieszczony poniżej zlewni i składa się z osadnika (1), poziomego systemu rozprzodzenia wody (2), rękawa do redukcji uderzenia hydraulicznego (3), strefy wegetacyjnej o pionowym przepływie wody (4) obsadzonej makrofitami wynurzonymi, obniżonej w stosunku do górnej krawędzi zbiornika, w której się znajduje, od 10 do 20 cm, strefy infiltracyjnej z piasku gruboziarnistego 0,2 - 4 mm (5), strefy anaero-

bowej (6), wypełnionej grysami o frakcji w zakresie od 2 - 16 mm ze źródłem węgla, strefy wegetacyjnej o przepływie poziomym (7) obniżonej od 0 do 10 cm w stosunku do górnej krawędzi zbiornika, w którym się znajduje, gdzie odpływ wody do kolejnej strefy znajduje się na końcu przeciwległego najdłuższego boku w postaci możliwości swobodnego infiltrowania przez dno, strefy anaerobowej wypełnionej węglem o przepływie poziomym (8), umieszczonej w geokracie, z której odpływ zostaje opóźniony przez bariery poprzeczne w niej umieszczone, skąd woda przepływa na przeciwległym brzegu do infiltracji ze strefy wegetacyjnej o przepływie poziomym (7) do strefy redukcji fosforanów (9).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **444933** (22) 2023 05 19

(51) **C05F 11/10** (2006.01)

C05F 11/02 (2006.01)

C05G 5/27 (2020.01)

C05G 3/00 (2020.01)

(71) GLOBAL AGRO INNOVATIONS SPÓŁKA

Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) MIKŁA DANIEL

(54) **Płynny nawóz organiczno-mineralny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płynny nawóz organiczno-mineralny zawierający rozdrobnione rośliny lebiody (komosy białej) oraz potas. Płynny nawóz organiczno-mineralny stanowi zhomogenizowaną, jednorodną zawiesinę wodną zawierającą materię organiczną w postaci rozdrobnionych roślin lebiody (komosa biała) w łącznej ilości do 10% oraz potas.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **444962** (22) 2023 05 19

(51) **C08G 8/36** (2006.01)

C08G 8/28 (2006.01)

C08G 8/06 (2006.01)

C08G 8/08 (2006.01)

C09D 161/14 (2006.01)

C09J 161/14 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CIĘŻKIEJ

SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA,

Kędzierzyn-Koźle; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) DEPTA MARTA; ZIELIŃSKA KATARZYNA;

NAPIÓRKOWSKI SŁAWOMIR; TKACZ BOGUSŁAW;

JASIEŃKIEWICZ JERZY; HORDYJEWICZ-BARAN ZOFIA;

ZAJSZŁY-TURKO EWA; JASZCZ KATARZYNA

(54) **Sposób otrzymywania termoutwardzalnej żywicy fenolowo-furfuralowo-formaldehadowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania termoutwardzalnej żywicy fenolowo-furfuralowo-formaldehadowej, który obejmuje dwustopniową kondensację alkilofenolu z furfurałem, a dalej z formaldehydem, prowadzoną w środowisku alkalicznym w obecności wodorotlenku metalu alkalicznego, który polega na tym, że po kondensacji żywicy poddaje się eteryfikacji alkoholem jednowodorotlenowym, który zawiera od 4 do 8 atomów węgla w cząsteczce z użyciem jako katalizatora kwasu malonowego albo szczawiowego tak, że pH układu reakcyjnego wynosi maksy-

malnie 4. W pierwszej kolejności prowadzi się kondensację alkilofenolu z furfuraliem, w stosunku molowym 1:0,5-0,8 w temperaturze 115°C - 130°C, przez 10 - 12 godzin, po czym do układu wprowadza się formaldehyd w ilości od 0,5 do 0,8 mola na jeden mol alkilofenolu i prowadzi się reakcję w temperaturze 80°C - 90°C przez 1 - 3 godzin. Do otrzymanej żywicy wprowadza się alkohol, w ilości od 6 do 12 moli w przeliczeniu na 1 mol alkilofenolu i po ogrzaniu do 110°C prowadzi się eteryfikację wobec 0,002 do 0,15 mola katalizatora na 1 mol związku alkilofenolowego, z wykorzystaniem destylacji azeotropowej, do całkowitego usunięcia wody.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **444963** (22) 2023 05 19

(51) **C08J 11/24** (2006.01)
C07C 67/02 (2006.01)
C07C 69/82 (2006.01)
C08K 5/12 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) MUSZYŃSKI MARCIN; KRASUSKA AGATA; NOWICKI JANUSZ; BARTOSZEWICZ MARIA; NOWAKOWSKA-BOGDAN EWA; WAĆKOWSKI JANUSZ; DUDEK GABRIELA

(54) **Sposób otrzymywania estru kwasu tereftalowego i alkoholu alifatycznego C9 z odpadowego poli(tereftalanu etyleny)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania estru kwasu tereftalowego i nasyconego alkoholu alifatycznego C9 z odpadowego poli(tereftalanu etyleny), który polega na tym, że mieszanie odpadowego poli(tereftalanu etyleny) i alifatycznego alkoholu C9, poddaje się transestryfikacji wobec katalizatora w postaci cynoorganicznego kwasu Lewisa z grupy obejmującej butylo tris(2-etyloheksanian) cyny, bis(2-etyloheksanian) cyny, tlenek monobutylocyny, tlenek dibutylocyny oraz tlenek dioktylocyny. Udział katalizatora wynosi od 0,1% do 10% masowych w odniesieniu do masy poli(tereftalanu etyleny), a stosunek masowy alkoholu do poli(tereftalanu etyleny) wynosi od 1,2:1 do 8:1. Reakcje prowadzi się w reaktorze okresowym w temperaturze od 120°C do 280°C w czasie od 1 do 10 godzin, pod ciśnieniem od 500 do 1000 mBar. Powstający w procesie glikol etylenowy, w sposób ciągły, jest usuwany ze środowiska reakcji przez destylację. Uzyskaną mieszaninę poreakcyjną przesącza się, po czym przemywa wodnym roztworem wodorotlenku sodu, potasu albo amonu, o stężeniu od 1% do 15% masowych, w ilości 1%-50% masowych, w odniesieniu do masy przesączonej mieszaniny poreakcyjnej, a następnie przemywa się wodą destylowaną. Otrzymuje się surowy produkt, który w tej postaci może być stosowany jako plastyfikator.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **444964** (22) 2023 05 22

(51) **C09D 11/06** (2006.01)
C09D 7/80 (2018.01)
C09D 7/40 (2018.01)

(71) PAK-HURT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) WOCH JULIA; BRZEŹNIAK NATALIA; DROP ADAM; IŁOWSKA JOLANTA; CHROBAK JUSTYNA; FLESZER JOANNA; SCUDŁO ILONA; KORASIAK KAMIL; RADZIM PRZEMYSŁAW; STANEK ADAM; KUBICKI WOJCIECH

(54) **Dyspersja do zawieszania substancji aktywnej do lakieru wodnego, sposób wytwarzania dyspersji do zawieszania substancji aktywnej do lakieru wodnego i sposób wprowadzania substancji aktywnej do lakieru wodnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dyspersja do zawieszania substancji aktywnej do lakieru wodnego, która składa się z:

45% - 65% m/m oleju rydzowego, 32% - 52% m/m niejonowego surfaktantu typu alkoksylowanego alkoholu o długości łańcucha C16-C19 oraz 0,5% - 3,5% m/m wodnego roztworu alginianu sodu o stężeniu 1% m/m. Innym przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania dyspersji do zawieszania substancji aktywnej do lakieru wodnego, który polega na tym, że podane składniki dyspersji homogenizuje się przez 3 - 10 minut z szybkością obrotową 7000 - 10000 rpm. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wprowadzania substancji aktywnej do lakieru wodnego, który charakteryzuje się tym, że wybrany z określonej grupy środków składnik aktywny wprowadza się do lakieru w formie zawiesiny w ciekłej dyspersji. I tak, do uzyskanej dyspersji wprowadza się 0,5% - 40% m/m substancji aktywnej, miesza się przez 3 - 10 minut z szybkością obrotową 7000 - 10000 rpm. Uzyskaną zawiesinę wprowadza się do lakieru wodnego do druku fleksograficznego w ilości 20% - 25% m/m. Składniki miesza się przez 5 - 10 min, z szybkością obrotową 7000 - 10000 rpm i uzyskuje się ciekły układ środków do wytworzenia aktywnej powłoki techniką druku fleksograficznego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **444944** (22) 2023 05 22

(51) **C23C 2/06** (2006.01)

(71) METFIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Płock
(72) FISZER MARTA

(54) **Powłoka antykorozyjna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest powłoka antykorozyjna uzyskana dzięki zastosowaniu kąpieli składającej się z cynku, aluminium, niklu magnezu oraz zanieczyszczeń, która charakteryzuje się tym, że zawiera magnez, aluminium oraz nikiel.

(1 zastrzeżenie)

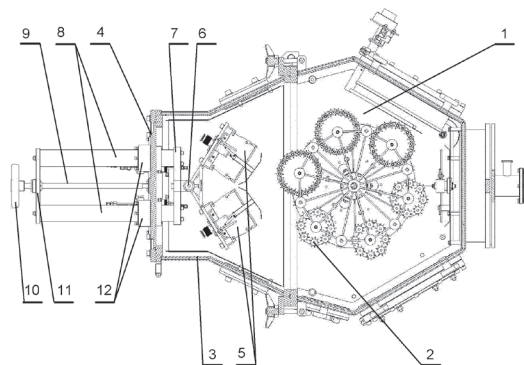
A1 (21) **444960** (22) 2023 05 23

(51) **C23C 14/00** (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom
(72) SMOLIK JERZY; ŁOŻYŃSKI ŁUKASZ; SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ; KOZIOŁ STANISŁAW; BRUDNIAS RAFAŁ

(54) **Urządzenie do pozycjonowania magnetronowych źródeł plazmy w komorze próżniowej PVD**

(57) Urządzenie do pozycjonowania magnetronowych źródeł plazmy umieszczone w komorze próżniowej PVD (1) w jakiejś elementach pokrywanych (2) w technologii PVD są umieszczone na obrotowym uchwycie osadzonym w komorze (1) (nie są przedmiotem zgłoszenia) w jakim drzwi komory próżniowej PVD (1) zostały zastąpione drzwiami o zwiększonej głębokości (3), o głębokości 300 mm, rozumianej jako odległość od płaszczyzny przylegania drzwi do korpusu komory (1) do tylnej ściany (4) drzwi o zwiększonej głębokości (3), drzwi o zwiększonej głębokości (3) są zawieszone na zawiasach na komorze (1) i w pozycji zamkniętej przylegają szczelnie do komory PVD, tylna ściana (4) drzwi (3) zamocowana prężnoscześnie



na drzwiach (3) posiada szczelnie zamocowane dwa przepusty liniowe (12) posiadające wewnątrz ślizgowe uszczelnienia próżniowe i tuleje prowadzące, w których to przepustach umieszczone są suwliwie dwa gładkie pręty walcowe (8), które na zewnątrz drzwi (3) połączone są sztywno płytą z nakrętką (11), a wewnątrz drzwi (po stronie próżniowej) płytą nośną (7).

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) **444935** (22) 2023 05 19

(51) **E04B 5/02** (2006.01)

E04C 2/06 (2006.01)

E04B 1/61 (2006.01)

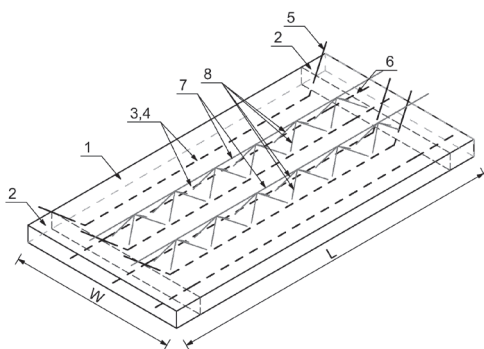
(71) ZOWADA KRYSYAN Z-WORKS, Opole

(72) ZOWADA KRYSYAN

(54) **Żelbetowa prefabrykowana płyta stropowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prefabrykowana płyta stropowa żelbetowa składająca się z płyty cienkościennej z wkładkami zbrojeniowymi oraz wystających ponad płytę kratownic przestrzennych, których dolne pręty zatopione są w betonie charakteryzuje się tym, że strefa czołowa płyty (2) obustronnie przystosowana jest do częściowego lub całkowitego obciążenia w celu uzyskania docelowej długości płyty.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444948** (22) 2023 05 22

(51) **E04C 3/29** (2006.01)

E04C 3/02 (2006.01)

E04C 3/12 (2006.01)

(71) BALKER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Huta Nowa

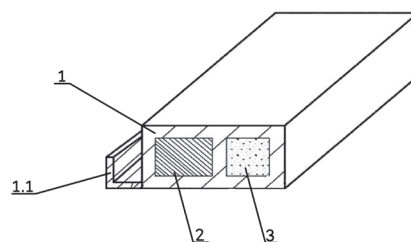
(72) BALCERZAK LESZEK

(54) **Prefabrykowana, kompozytowa belka podwalinowa**

(57) Prefabrykowana, kompozytowa belka podwalinowa zawierająca takie materiały jak drewno i otaczające je kompozyty syntetyczne, charakteryzuje się tym, że szkielet belki (1) wykonany jest z kompozytu syntetycznego i ma kształt prostopadłościanu, który po zewnętrznej stronie, na całej długości jednego z boków ma wyprofilowany wypust zewnętrzny (1.1), zaś wewnątrz ma wy-

profilowane dwa wzdłużne kanały przelotowe umieszczone obok siebie, przy czym kanał przelotowy usytuowany od strony wypustu zewnętrznego (1.1) zawiera wypełnienie (2) z drewna, zaś kanał przelotowy zawiera wypełnienie (3) z materiału ocieplającego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **444953** (22) 2023 05 22

(51) **E04D 3/363** (2006.01)

E04D 3/366 (2006.01)

E04D 3/38 (2006.01)

E04D 3/30 (2006.01)

(71) GPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

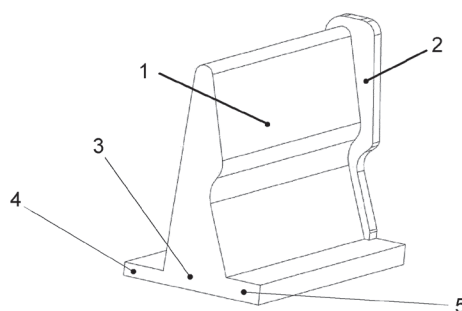
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Balice

(72) BURYŁO SZCZEPAN; PRZYBYŁEK MARCIN;
PRZYBYLSKI PAWEŁ; PIĄTKOWSKI WOJCIECH

(54) **Uszczelka do połączeń blach na rąbek stojący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelka połączenia na rąbek stojący, wykonana z podatnego materiału, znamienna tym, że składa się z trzonu uszczelki (1) o przekroju odpowiadającym wymiarom wewnętrznemu obrysowi przekroju elementu męskiego A albo wewnętrznemu obrysowi przekroju elementu żeńskiego B połączenia na rąbek stojący posiadając jednocześnie wycięcie odpowiadające elementowi męskiemu A oraz z kołnierza (2) o zewnętrznym obrysie odpowiadającym co najmniej zewnętrznemu obrysowi przekroju elementu żeńskiego B.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **444952** (22) 2023 05 22

(51) **E04D 13/04** (2006.01)

E04D 13/064 (2006.01)

(71) GPM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Balice

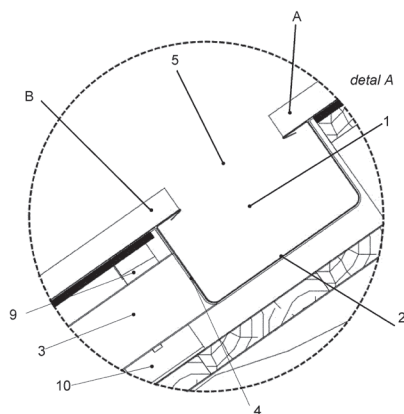
(72) BURYŁO SZCZEPAN; PRZYBYŁEK MARCIN;
PRZYBYLSKI PAWEŁ; PIĄTKOWSKI WOJCIECH

(54) **Pokrycie dachowe dachu spadzistego
z odprowadzeniem wód opadowych**

(57) Zgłoszenie stanowi pokrycie dachowe dachu spadzistego z odprowadzeniem wód opadowych, posiadające w wewnętrznych warstwach poprzeczną do kierunku spadku połaci dachowej szczelinę śródpołaciową z umieszczoną wewnątrz płaskodenną rynną, charakteryzuje się tym, że w rynnie (1) dno rynny (2) rozcią-

ga się poniżej szczeliny śródołaciowej (5) równoległe do połączenia wierzchniej warstwy pokrycia dachowego (A, B).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444961** (22) 2023 05 19

(51) **E21C 35/197** (2006.01)

E21C 35/19 (2006.01)

E21C 35/18 (2006.01)

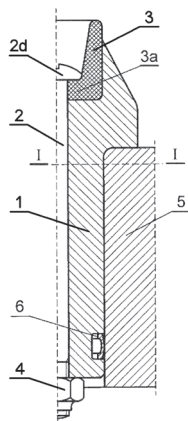
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) CHEŁUSZKA PIOTR; MIKUŁA JAROSŁAW;
MIKUŁA STANISŁAW

(54) **Styczno-obrotowy nóż kombajnowy o zwiększonej odporności na złamanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest styczno-obrotowy nóż kombajnowy o zwiększonej odporności na złamanie, który charakteryzuje się tym, że wewnątrz trzonka (1) noża osadzona jest centralnie śruba sprężająca (2) o średnicy od 15% do 25% średnicy zewnętrznej trzonka (1) noża, zakończona nakrętką napinającą (4), natomiast do trzonka (1) noża za pomocą łba (2d) śruby sprężającej (2) zamocowane jest ostrze skrawające (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444950** (22) 2023 05 22

(51) **E21F 16/00** (2006.01)

E21F 13/00 (2006.01)

(71) HRYCIUK JANUSZ, Głogów; SKROBUK LUCJAN, Głogów

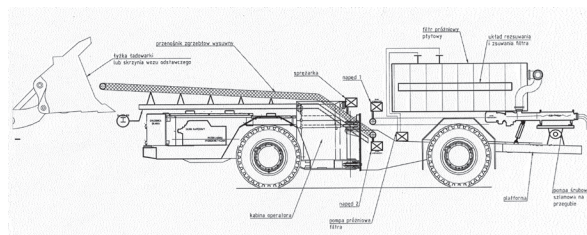
(72) HRYCIUK JANUSZ; SKROBUK LUCJAN

(54) **Samojedźny wóz szlamowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku Samojedźny Wóz Szlamowy do usuwania szlamu z osadników i chodników wodnych kopalni podziemnej w postaci specjalnego systemu zabudowanego na platformie roboczej. Rozwiązuje on problem czyszczenia chodników i osadników wodnych w kopalni, poprzez możliwość uzyskania osuszonego szlamu, zdatnego do dalszego

transportu przenośnikami taśmowymi w czasie jednego cyklu, bez konieczności jego wielokrotnego przewożenia i składowania.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **444610** (22) 2023 05 19

(51) **F24F 13/14** (2006.01)

F04D 25/08 (2006.01)

F04D 17/08 (2006.01)

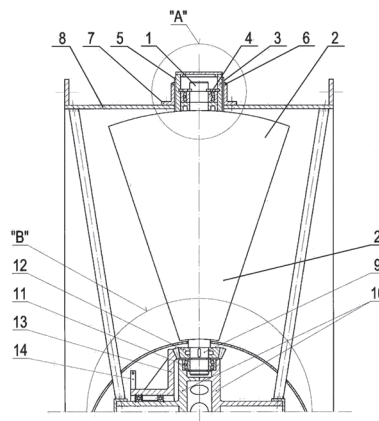
(71) APC PRESMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW;
FASZYŃKA SEBASTIAN; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK;
ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ

(54) **Kierownica wlotowa wentylatora**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kierownica wlotowa wentylatora, która charakteryzuje się tym, że trzpień zewnętrzny (1) łopatk (2) osadzony jest w tulei przesuwnej (3) poprzez łożysko toczne (4) typu wahlowego, która posiada gwint (5) na średnicy zewnętrznej i nakrętkę kontruującą (6) do ustalenia jej położenia względem konsoli (7) mocowanej do obudowy (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **444990** (22) 2023 05 24

(51) **F24S 30/45** (2018.01)

H02S 20/32 (2014.01)

F24S 50/20 (2018.01)

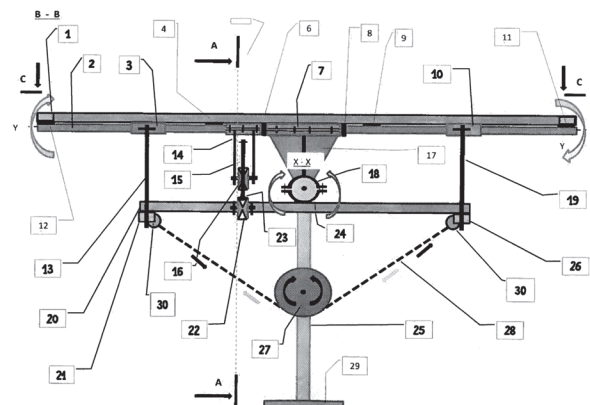
(71) KUJDYCYZ EMILIAN, Medyka

(72) KUJDYCYZ EMILIAN

(54) **Urządzenie grupowego śledzenia słońca szeregami paneli fotowoltaicznych i kolektorów słonecznych**

(57) Urządzenie grupowego śledzenia słońca szeregami paneli fotowoltaicznych i kolektorów słonecznych, charakteryzuje się tym, że składa się z ramy nośnej (1), przyspawanej wzdłuż z wałem (2), który obraca się na 270° w trzech łożyskach ślizgania (3, 7, 10), za pośrednictwem dźwigni (14), połączonej z wałkiem (16), współdziałającym z kulisą (15), poruszaną prętym stalowym (23), ustawionych na wysokości połowy szerokości ramy nośnej (1) nad osią jej poprzecznego obracania (24), która jest spawana z pionowymi słupkami nośnymi (25), minimalna wysokość ich jest połową długości ramy nośnej (1), ustawionych na ziemi, dachu lub balkonie, a dolna połowa łożyska (18) jest spawana z ramą pomocniczą (20), która jest połączona z łożyskami (3, 10) za pośrednictwem czterech prętów gwintowanych (13, 19), po dwa na każdą stronę, i to wszystko połączone opisane wyżej obraca się na osi (24) na kąt 270° za pośrednictwem przykręconych do ramy pomocniczej (20) równoległych profili (21, 26), od siłownika (27), ustawionego na jednym ze słupków nośnych (25), i połączonego z profilami (21, 26) linką stalową (28) przez dwa elementy łączenia i naciągania linki (30), a te profile (21, 26) łączą w szeregu kilka takich pojedynczych zestawów, rozstawionych na taką odległość między sobą żeby wykluczyć wzajemne zacienianie i utrzymują siłownik poprzecznego obracania, który porusza pręt stalowy (23) na wałkach (22) w prawo lub w lewo za pośrednictwem linki stalowej połączonej za pomocą dwóch elementów łączenia i naciągania (30) i bloczków obrotowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **444984** (22) 2023 05 24(51) **F26B 3/02** (2006.01)**B27M 1/08** (2006.01)**B27M 3/08** (2006.01)**B32B 21/13** (2006.01)(71) GAJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Marciszów

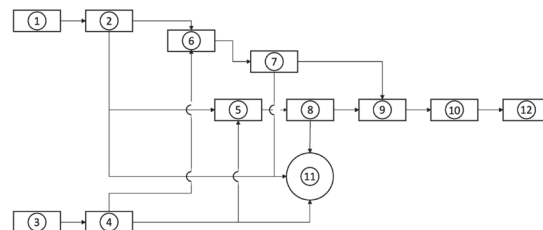
(72) GAJEWSKI DANIEL

(54) **Sposób ciągłej obróbki surowego drewna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ciągłej obróbki surowego drewna, w szczególności desek i kantówek polegający na przetarciu, zagęszczaniu i suszeniu drewna w kierunku jego przedłużonej trwałości mechanicznej i zwiększonej odporności na czynniki niszczące. Sposób polega na tym, że ma co najmniej dwa magazyny kłód drewna (1, 3), przy czym w pierwszym magazynie kłód drewna (1) gromadzi się kłody posortowane według średnic od 90 mm do 400 mm i długości od 1800 mm do 4000 mm, które transportuje się i przeciera w zespole pił tarczowych (2) z podwójnym trzpieniem i dokonuje się pierwszej obróbki drewna, następnie pocięte drewno transportuje się do magazynu deski bocznej (6) i jednocześnie do modułu pojedynczego podawania pryzmy (5), przy czym deski z magazynu deski bocznej (6) transportuje się do modułu automatycznego obcinania deski (7) i dalej przez moduł sortujący (9)

i moduł zagęszczająco-suszący (10) do modułu formatująco-pakującego (12), zaś z modułu pojedynczego podawania pryzmy (5) drewno transportuje się do wielopily (8) i dalej przez moduł sortujący (9) i co najmniej jeden moduł zagęszczająco-suszący (10) do modułu formatująco-pakującego (12), natomiast w drugim magazynie kłód drewna (3) gromadzi się kłody posortowane według średnic od 300 mm do 900 mm oraz długości od 1800 mm do 7000 mm, które transportuje się i przeciera w zespole pił taśmowych (4), z którego pocięte drewno transportuje się do magazynu deski bocznej (6), przy czym moduły zagęszczająco-suszące (10) połączone są szeregowo, ponadto pozostałości poprodukcyjne z zespołu pił tarczowych (2), zespołu pił taśmowych (4), modułu automatycznego obcinania deski (7) i wielopily (8) transportuje się do modułu sortowania pozostałości poprodukcyjnych (11).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **444932** (22) 2023 05 19(51) **F26B 3/30** (2006.01)**B05B 15/14** (2018.01)**B05D 3/04** (2006.01)**B05C 9/14** (2006.01)

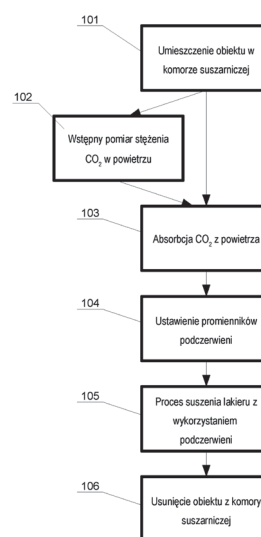
(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Łódź

(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) **Sposób suszenia powłok lakierniczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób suszenia powłok lakierniczych, w którym w komorze suszarniczej umieszcza się polakierowany obiekt, ustawia się promienniki podczerwieni w sposób odpowiedni dla danego polakierowanego obiektu i przeprowadza się proces suszenia z wykorzystaniem promienników podczerwieni charakteryzujący się tym, że po umieszczeniu polakierowanego obiektu w komorze suszarniczej przeprowadza się proces absorpcji dwutlenku węgla (CO₂) z powietrza znajdującego się w komorze suszarniczej za pomocą środków do absorpcji CO₂ i prowadzi się proces suszenia w atmosferze o zawartości CO₂ obniżonej względem atmosfery w momencie umieszczania polakierowanego obiektu w komorze.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **444970** (22) 2023 05 24(51) **F28D 9/00** (2006.01)**F28F 3/02** (2006.01)**F28F 21/06** (2006.01)**F28F 21/08** (2006.01)**D04B 21/16** (2006.01)**H05B 3/34** (2006.01)

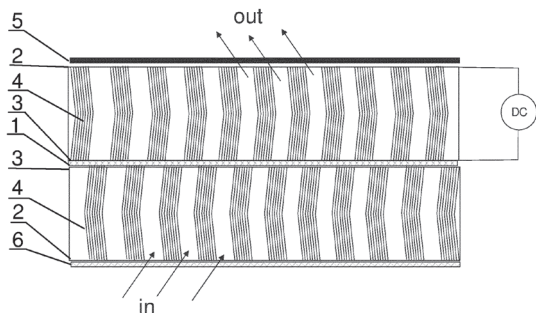
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) FRYDRYSIAK MICHAŁ

(54) **Rekuperator dzianinowy**

(57) Rekuperator dzianinowy do wymiany ciepła między strugami powietrza, stanowią go dwie, usytuowane poziomo, jedna na drugiej, dzianiny przestrzenne, oddzielone od siebie warstwą (1) z przędzy metalowej. Każdą dzianinę przestrzenną stanowią dwie warstwy dziane (2, 3), połączone łącznikami (4) z przędzy metalowej, z których każdy stanowi pasmo równoległych względem siebie nitów z przędzy metalowej, ugiętych w połowie długości zgodnie z kierunkiem przepływu płynu w dzianinie, o końcach wplecionych w oczka warstw dzianych dzianin przestrzennych. Łączniki (4) są usytuowane w odległościach jeden od drugiego równych 5 – 35 mm. Odległości między łącznikami (4) są nie większe od maksymalnej wysokości łączników. Warstwy dziane (2, 3) obu dzianin przestrzennych stanowią dzianiny lewo-prawe kolumnkowe o ścisłości kolumnkowej nie mniejszej niż 5 kolumnek/10 mm i ścisłości rządkowej nie mniejszej niż 3 rządki/10 mm. Do dolnej warstwy dzianej (2) dolnej dzianiny przestrzennej jest przymocowana warstwa (6) z przędzy metalowej, zaś górna warstwa dziana (2) górnej dzianiny przestrzennej jest pokryta warstwą izolatora tekstylnego. Działiny przestrzenne z oddzielającą je warstwą (1) przędzy metalowej, dolna warstwa dziana (2) dolnej dzianiny przestrzennej z warstwą (6) przędzy metalowej i górna warstwa dziana (2) górnej dzianiny przestrzennej z warstwą (5) izolatora tekstylnego, są połączone techniką klejenia.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **444966** (22) 2023 05 23(51) **F41A 9/53** (2006.01)**F41A 9/65** (2006.01)**F41A 9/00** (2006.01)

(71) KEMPNY SZYMON GETFAST, Strumień

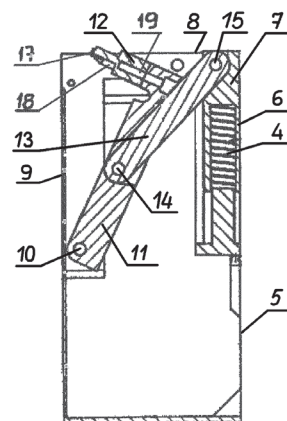
(72) KEMPNY SZYMON

(54) **Wskaźnik rozładowania komory nabojoyej broni palnej**

(57) Wskaźnik rozładowania komory nabojoyej broni palnej ma postać korpusu zbliżonego kształtem do kształtu magazynka broni palnej, gdzie korpus zawiera elementy odpowiadające elementom mocowania magazynka z nabojami w gnieździe broni palnej, w postaci utworzonego na korpusie wskaźnika, gniazda współpracującego ze znaną blokadą mocowania korpusu magazynka z nabojami w gnieździe broni palnej. Korpus zawiera otwór w części współpracującej z komorą nabojoyą broni palnej oraz zawiera element sprężynujący (4) osadzony wewnątrz korpusu. Korpus wskaźnika zawiera, przy tylnej jego krawędzi (5), wewnętrzny kanał (6), wewnątrz którego osadzony jest element sprężynujący (4), a ponad tym elementem sprężynującym (4) osadzony jest wzdłuż tylnej

krawędzi (5) korpusu trzpień przesuwany (7) docisnięty do górnej krawędzi (8) korpusu wymienionym elementem sprężynującym (4). Przy przeciwległej, przedniej krawędzi (9), wewnątrz korpusu zamocowane jest na dolnej osi obrotu (10) ramię (11), zakończone bolcem testowym (12). Ramię (11) osadzone jest na dolnej osi obrotu (10) i połączone jest z trzpieniem przesuwnym (7) za pośrednictwem ukośnego popychacza (13). Ukośny popychacz (13) zamocowany jest za pośrednictwem dwóch osi obrotu (14, 15), z jednej strony osi obrotu (15) w górnej części trzpienia przesuwnego (7) i z drugiej strony osi obrotu (14) w środkowej części ramienia (11), ponad osią obrotu (10) tego ramienia (11).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **444974** (22) 2023 05 24(51) **G01N 27/30** (2006.01)

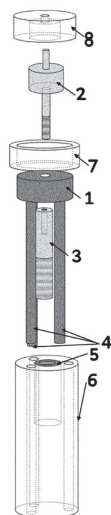
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) SMARZEWSKA SYLWIA; GUZIEJEWSKI DARIUSZ;
SMARZEWSKI GRZEGORZ(54) **Korpus multielektrody pastowej do uśrednionych pomiarów jednoczesnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest korpus multielektrody pastowej do uśrednionych pomiarów jednoczesnych z wysoko precyzyjnym mechanizmem odnawiania powierzchni, mający zastosowanie w pomiarach elektrochemicznych. Korpus multielektrody pastowej do uśrednionych pomiarów jednoczesnych, znamieny tym, że składa się z nośnika elektrodowego przewodzącego (1) w kształcie krążka, wykonanego ze stali nierdzewnej, nośnika elektrodowego przewodzącego (2) w kształcie walca, wykonanego ze stali nierdzewnej, nośnika elektrodowego przewodzącego (3) w kształcie walca, wykonanego ze stali nierdzewnej, prętów nośnika elektrodowego przewodzącego (4) w kształcie walca z nagwintowanym jednym końcem, wykonanych ze stali nierdzewnej, walca (5) wykonanego ze stali nierdzewnej, obudowy (6) z tworzywa chemooodpornego, spodniej tulei izolacyjnej (7) wykonanej z tworzywa chemooodpornego, górnej tulei izolacyjnej (8) wykonanej z tworzywa chemooodpornego, przy czym nośnik elektrodowy (1) posiada w części centralnej otwór na wylot oraz od spodniej strony n-gwintowanych otworów, w których umieszczane są pręty elek-

trodowe (4), do tego nośnik elektrodowy (2) wytoczony jest w ten sposób, że jego oba końce są zwężane, górny koniec największy, dopasowany średnicą do górnej tulei izolacyjnej (8) stanowiący styk elektryczny, łączący elektrodę z potencjostatem/obwodem elektrycznym, część centralna ma zaś największą średnicę dopasowaną do górnej tulei izolacyjnej (8), kolejno nośnik elektrodowy (3) zawiera w części górnej i dolnej gwintowany otwór dopasowany odpowiednio do nośnika (2) oraz walca (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 444942 (22) 2023 05 22

(51) G01N 33/38 (2006.01)

C12Q 1/18 (2006.01)

G01N 17/00 (2006.01)

G01N 1/28 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) GUTAROWSKA BEATA; SZULC JUSTYNA;
KOMAR MICHAŁ

(54) Sposób laboratoryjny oceny czasu trwałości zabezpieczenia przeciugrzybowego i przeciuglonowego tynków budowlanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób laboratoryjny oceny czasu trwałości zabezpieczenia przeciugrzybowego i przeciuglonowego tynków budowlanych. Sposób ten jest czterostopowy, 1-szy etap polega na: sporządzeniu próbek badanego tynku, sterylizacji próbek światłem UV, moczeniu wysterylizowanych próbek w wodzie, ponownej sterylizacji próbek światłem UV, 2-gi etap, w którym prowadzi się hodowlę inokulum grzybów oraz hodowlę glonów, na ekspozycję których narażony jest badany tynk, polega na: sporządzeniu zawiesin zarodników grzybów przesianych na podłożu stałym, zweryfikowanych pod względem czystości, zawieszonych w soli fizjologicznej z dodatkiem tweenu 80, sporządzeniu zawiesin komórek glonów przesianych na podłożu stałym, zweryfikowanych pod względem czystości, zawieszonych w płynnym podłożu BBM, zmieszaniu równych ilości sporządzonych zawiesin komórek grzybów tak, aby uzyskać gęstość komórkową zarodników grzybów rzędu 10^4 jtk/ml, zmieszaniu równych ilości sporządzonych zawiesin komórek glonów tak, aby uzyskać gęstość komórkową glonów rzędu 10^5 jtk/ml, 3-ci etap polega na: umieszczeniu przygotowanych próbek tynku na płytkach Petriego, naniesieniu na powierzchnię części próbek po 1 ml pożywki hodowlanej dla inokulum grzybów, a następnie po 1 ml inokulum grzybów, naniesieniu na powierzchnię pozostałej części próbek po 1 ml pożywki hodowlanej dla inokulum glonów, a następnie po 1 ml inokulum glonów, pozostawieniu próbek z naniesioną pożywką i inokulum grzybów oraz glonów do wchłonięcia naniesionej zawiesiny, pokryciu próbek parafilmem i umieszczeniu w temperaturze $25 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności 50% na 21 dni w przypadku inokulum grzybów oraz w przypadku inokulum glonów w temperaturze $22 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności 50%

dotatkowo przy sztucznym oświetleniu w cyklu 16-godzinny każdego dnia i 8-godzinny w nocy, na 28 dni, 4-ty etap polega na: obserwacji wizualnej próbek z inokulum grzybów co 3 dni i próbek z inokulum glonów co 7 dni, powtórzeniu procedury postępowania z próbkami N razy, aż do wystąpienia wzrostu grzybów oraz glonów przy założeniu, że jeden cykl badań odpowiada 1 rokowi ekspozycji tynku w warunkach rzeczywistych, a liczba cykli, w których nie obserwuje się wzrostu grzybów lub glonów stanowi liczbę lat, w ciągu których tynk będzie odporny na wzrost grzybów i glonów.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 444980 (22) 2023 05 24

(51) G01V 1/00 (2024.01)

G01V 1/28 (2006.01)

(71) POLTEGOR-INSTYTUT

INSTYTUT GÓRNICTWA ODKRYWKOWEGO, Wrocław

(72) CHRZAN TADEUSZ

(54) Sposób określania częstotliwości fali parasejsmicznej na kierunku radialnym dla określenia typu rozkładu kierunkowego poziomej radialnej prędkości drgań gruntu przy urabianiu skał poprzez odpalenie ładunków materiałów wybuchowych

(57) Sposób określania częstotliwości fali podłużnej na kierunku radialnym dla określenia typu rozkładu kierunkowego poziomej radialnej prędkości drgań gruntu przy urabianiu skał poprzez odpalenie ładunków materiałów wybuchowych MW umieszczonych w rozmieszczonych w linii otworach strzałowych i odpalanych kolejno z opóźnieniem milisekundowym w stosunku do poprzedniego ładunku, znajdujący zastosowanie w górnictwie odkrywkowym w celu określenia bezpieczeństwa sejsmicznego obiektów znajdujących się w pobliżu urabianego złoża, charakteryzuje się tym, że wartość, mającej wpływ na wartość wskaźnika rozkładu kierunkowego drgań na kierunku X będącym kierunkiem prostym do linii otworów strzałowych, częstotliwości drgań f_x oblicza się z zależności, którą stanowi iloczyn stosunku prędkości V_t detonacji materiału wybuchowego MW do wartości 2π oraz pierwiastka kwadratowego ze stosunku iloczynu gęstości objętościowej pmw materiału wybuchowego MW i prędkości C_{ox} fali podłużnej na kierunku X w złożu do iloczynu gęstości objętościowej ρ_s skały, prędkości drgań V_x cząsteczek bloczka na kierunku X oraz dwukrotności objętości V_b urabianego bloczka skalnego; $f_x = [(V_t / (2\pi))] \cdot [pmw \cdot C_{ox} / (\rho_s \cdot V_x \cdot V_b^2)]^{1/2}$; gdzie; V_b - objętość urabianego bloczka skalnego stanowi iloczyn wartości zabioru z, odległości między otworami strzałowymi a oraz wysokości bloczka H; $V_b = a \cdot z \cdot H$; prędkość drgań V_x cząsteczek bloczka na kierunku X stanowi iloczyn odkształcenia krytycznego bloczka skalnego ϵ_x oraz prędkości C_{ox} fali podłużnej na kierunku X w złożu; $V_x = \epsilon_x \cdot C_{ox}$.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 444981 (22) 2023 05 24

(51) G01V 1/00 (2024.01)

G01V 1/28 (2006.01)

(71) POLTEGOR-INSTYTUT

INSTYTUT GÓRNICTWA ODKRYWKOWEGO, Wrocław

(72) CHRZAN TADEUSZ

(54) Sposób określania typu rozkładu kierunkowego poziomej radialnej prędkości drgań gruntu przy urabianiu skał poprzez odpalenie ładunków materiałów wybuchowych

(57) Sposób określania typu rozkładu kierunkowego poziomej radialnej prędkości drgań gruntu przy urabianiu skał poprzez odpalenie ładunków materiałów wybuchowych [MW] umieszczonych w rozmieszczonych w linii otworach strzałowych i odpalanych kolejno z opóźnieniem 25 milisekund w stosunku do poprzedniego ładunku, znajdujący zastosowanie w górnictwie odkrywkowym w celu określenia bezpieczeństwa sejsmicznego obiektów znaj-

dujących się w pobliżu urabianego złoza, charakteryzuje się tym, że określa się wartość wskaźnika rozkładu kierunkowego Wr_k dla bloku skalnego na kierunku X będącym kierunkiem prostym do linii otworów strzałowych, którą stanowi stosunek iloczynu dwukrotności sumy długości L i wysokości H bloku skalnego urabianego dwoma pierwszymi otworami, które są źródłem drgań do długości λx powstałej podczas urabiania takiego bloku skalnego MW poziomej radialnej fali podłużnej na kierunku X , $Wr_k = 2(L+H)/\lambda x$, kolejno na podstawie otrzymanej wartości Wr_k dokonuje się określenia typu rozkładu kierunkowego poziomej radialnej prędkości drgań w oparciu o następujące zależności: gdy $Wr_k < 1,75$ to rozkład poziomej radialnej prędkości drgań jest kołowy, gdy $Wr_k = 1,75-6,0$ to rozkład poziomej radialnej prędkości drgań jest przejściowy od rozkładu kołowego do rozkładu kierunkowego elipsoidalnego, a gdy $Wr_k > 6,0$ to rozkład kierunkowy poziomej radialnej prędkości drgań jest elipsoidalny; przy czym długość λx powstałej podczas urabiania bloku skalnego materiałem wybuchowym MW poziomej radialnej podłużnej fali na kierunku X stanowi stosunek prędkości Cox fali podłużnej na kierunku X w złożu do częstotliwości drgań f_x fali podłużnej; $\lambda x = Cox/f_x$; gdzie wartość częstotliwości drgań f_x oblicza się z zależności, którą stanowi iloczyn stosunku prędkości V_t detonacji MW do wartości 2π oraz pierwiastka kwadratowego ze stosunku iloczynu gęstości objętościowej p_{mw} MW i prędkości Cox fali podłużnej na kierunku X w złożu do iloczynu gęstości objętościowej p_s skały, prędkości drgań V_x cząsteczek bloczka na kierunku X oraz dwukrotności objętości V_b urabianego bloczka skalnego; $f_x = [(V_t/(2\pi)) * (p_{mw} * Cox) / (p_s * V_x * V_b^2)]^{1/2}$; gdzie; V_b - objętość urabianego bloczka skalnego stanowi iloczyn wartości zabioru z , odległości między otworami strzałowymi a oraz wysokości bloczka H ; $V_b = a * z * H$; prędkość drgań V_x cząsteczek bloczka na kierunku X stanowi iloczyn odkształcenia krytycznego bloczka skalnego ϵ_x oraz prędkości Cox fali podłużnej na kierunku X w złożu; $V_x = \epsilon_x * Cox$.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 444979 (22) 2023 05 24

(51) G01V 1/30 (2006.01)

G01V 1/34 (2006.01)

(71) POLTEGOR-INSTYTUT

INSTYTUT GÓRNICICTWA ODKRYWKOWEGO, Wrocław

(72) CHRZAN TADEUSZ

(54) Sposób określania typu rozkładu kierunkowego poziomej radialnej prędkości drgań gruntu oraz określenia kąta kierunkowego największej poziomej radialnej prędkości drgań gruntu przy urabianiu skał poprzez odpalenie ładunków materiałów wybuchowych

(57) Sposób określania typu rozkładu kierunkowego poziomej radialnej prędkości drgań gruntu oraz określenia kąta kierunkowego największej poziomej radialnej prędkości drgań gruntu przy urabianiu skał poprzez odpalenie ładunków materiałów wybuchowych [MW] umieszczonych w rozmieszczonych w linii otworach strzałowych i odpalanych kolejno z opóźnieniem milisekundowym w stosunku do poprzedniego ładunku, znajdujący zastosowanie w górnictwie odkrywkowym w celu określenia bezpieczeństwa sejsmicznego obiektów znajdujących się w pobliżu urabianego złoza, charakteryzuje się tym, że pomiarów poziomej radialnej prędkości drgań gruntu dokonuje się za pomocą czujników prędkości drgań na wyznaczonych od 5° do 90° kątach kierunkowych α z zakresu od 0° do 90° , z których każdy stanowi kąt pomiędzy linią otworów strzałowych a linią łączącą punkt pomiarowy ze źródłem drgań, które stanowi środkowy otwór strzałowy lub środek linii otworów strzałowych, przy czym kąty kierunkowe α wyznacza się na połowie obwodu koła, przed czołem urabianego bloku skalnego w stałej odległości równej odległości obiektu chronionego od źródła drgań, kolejno odczytane wyniki pomiarów poziomej radialnej prędkości drgań gruntu dla każdego wyznaczonego kąta α nanosi się na układ współrzędnych i przedstawia graficznie za pomocą wykresu, z którego odczytuje się, czy dla poziomej radialnej prędkości drgań gruntu jest to rozkład prędkości drgań kołowy

czy elipsoidalny i odczytuje się zakres kąta kierunkowego α o największej poziomej radialnej prędkości drgań gruntu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 444958 (22) 2023 05 19

(51) G05B 19/00 (2006.01)

G05B 19/4093 (2006.01)

G06F 17/40 (2006.01)

H04L 12/00 (2006.01)

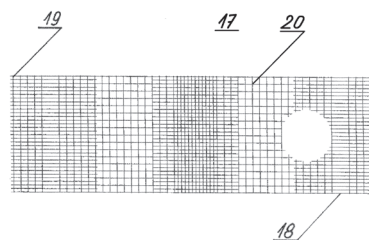
(71) SIENKIEWICZ MAT - BUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) BALICKI MARIUSZ

(54) Sposób przetwarzania informacji w procesie produkcji nietypowych siatek zbrojarskich

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przetwarzania informacji w procesie produkcji nietypowych siatek zbrojarskich, w którym wykorzystuje się projekt siatki zbrojarskiej ze zgrzewanych prętów o kierunku podłużnym i poprzecznym i przekształca się go w konwencjonalnym programie projektowym do postaci kodu zrozumiałego dla jednostki sterującej systemem produkcji nietypowych siatek zbrojarskich. W sposobie według wynalazku przyporządkowuje się najpierw oddzielne i niepowtarzalne oznaczone warstwy linii poziomych i pionowych dla każdej średnicy i kierunku prętów, a następnie sytuuje się je na jednej płaszczyźnie (17). Po tym określa się kolejność zgrzewania warstw i stopień wypełnienia zgrzewami skrzyżowań (20) prętów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 444955 (22) 2023 05 23

(51) G06F 16/33 (2019.01)

G06F 40/35 (2020.01)

(71) PLAYMAKER PRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) GORDZIELIK DENNIS; JASIŃSKI JACEK; MUSIAŁ MATEUSZ; KOBYLNIK SZYMON

(54) Sposób oszacowanie umiejętności piłkarzy o nazwie PlayMaker Score 2.0 i architektura systemu do realizacji tego sposobu

(57) Sposób oszacowania umiejętności piłkarzy o nazwie PlayMaker Score 2.0 polega na tym, że obliczany jest wskaźnik według modelu ekonometrycznego przedstawionego w opisie.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 444941 (22) 2023 05 21

(51) G21B 1/00 (2006.01)

(71) HERBA MIECZYŚLAW JERZY, Tychy

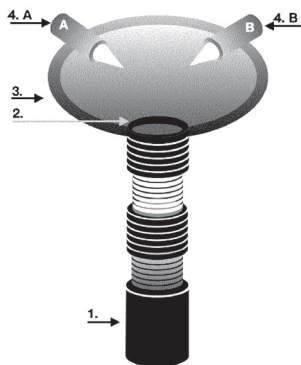
(72) HERBA MIECZYŚLAW JERZY

(54) Termojądrowy reaktor fotonowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku termojądrowy reaktor fotonowy. Chciałbym zastrzec podstawową strukturę termojądrowego reaktora fotonowego działającego w oparciu o reakcję rozszczepiania protonów na fotony, składającą się z komory reakcyjnej, wylotu pozostałości reakcji, emiterów fotonów, w szczególności koncepcji zastosowania dział elektronowych dużej mocy, w których elektrony są przyspieszane, a następnie kierowane na ściany komory reakcyjnej pokryte wolframem,

na skutek czego cała powierzchnia ścian wewnętrznych komory reakcyjnej termojądrowego reaktora fotonowego z założenia emituje promieniowanie RTG (fotony). Chciałbym zastrzec warunki panujące w reaktorze, mam na myśli wysokie temperatury 1 - 2 miliony stopni Celsjusza na początku reakcji rozszczepiania protonów na fotony, jako warunek niezbędny dla zapoczątkowania takiej reakcji (potem temperatura będzie w naturalny sposób wzrastać samoistnie) oraz niskie ciśnienie bliskie próżni, po wstrzyknięciu niewielkiej ilości wodoru (protonów) około 200 razy mniejsze od ciśnienia atmosferycznego na Ziemi na poziomie morza.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **444968** (22) 2023 05 23

(51) *H01F 13/00* (2006.01)

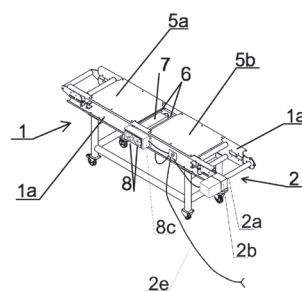
(71) MERKSON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Starachowice

(72) MADEJSKI MICHAŁ; STEFAŃSKI MICHAŁ

(54) **Urządzenie i sposób rozmagnesowywania elementów metalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do rozmagnesowywania elementów metalowych zawierające stół (1), do którego końca przyłączony jest zespół napędowy (2) oraz zamocowane do boków (1a) stołu (1) rolki prowadzące taśmę na podłożu (5) stołu (1). Urządzenie to charakteryzuje się tym, że podłoże stołu (1) podzielone jest na co najmniej dwie części (5a, 5b), pomiędzy którymi, poniżej taśmy umieszczony jest metalowy tunel (6) z wysuwaną tacą, na której osadzony jest demagnetyzator (7), przy czym do demagnetyzatora (7) zamocowany jest co najmniej jeden radiator, a do boku (1a) stołu (1) zamocowany jest co najmniej jeden wentylator nadmuchiujący (8) tak, że strumień powietrza przez niego wymuszony kierowany jest w kierunku metalowego tunelu (6). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób rozmagnesowywania elementów metalowych, polegający na tym, że element metalowy przesuwany jest po taśmie stołu (1) nad demagnetyzatorem (7). Sposób ten charakteryzuje się tym, że szybkość przesuwu wynosi od 10 do 15 m/min, przy czym nadmiar ciepła skumulowany na demagnetyzatorze (7) odbierany jest poprzez radiator zamocowany na demagnetyzatorze (7), a następnie usuwany strumieniem powietrza wymuszonym wentylatorem nadmuchiującym (8).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 444945 (22) 2023 05 22

(51) *H01L 31/042* (2014.01)

H01M 14/00 (2006.01)

H02S 40/38 (2014.01)

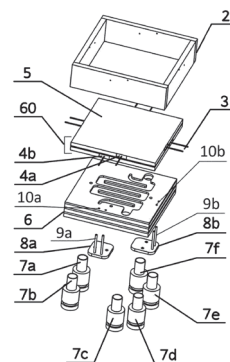
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SZAFRAN ROMAN; DAVYKOZA MIKITA

(54) Mikrofluidalny elektrochemiczny panel fotowoltaiczny z magazynem energii

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mikrofluidalny elektrochemiczny panel fotowoltaiczny charakteryzujący się tym, że składa się z co najmniej jednego mikrofluidalnego ogniwa fotowoltaicznego obudowy (2) oraz co najmniej jednego dwubiegunowego przyłącza elektrycznego (3), a mikrofluidalne ogniwo fotowoltaiczne składa się z mikroprzepływowej fotokomórki elektrochemicznej (5) złożonej z zespołu jednej mikroprzepływowej celki elektrochemicznej (60), a także mikrofluidalnego wymiennika mediów (6), co najmniej dwóch mikropomp cyrkulacyjnych (8a-b) oraz przyłączy hydraulicznych mediów (7a-f); przy czym mikrofluidalny wymiennik mediów (6) składa się z mikrowymiennika anionitów, mikrowymiennika kationitów oraz mikrowymiennika przekaźnika ciepła, a mikroprzepływowa celka elektrochemiczna (60) jest złożona z dwóch elektrod - cienkowarstwowej fotoanody i przeciwelektrody, połączonych warstwami dystansowymi przeciwelektrody i fotoanody z jonoselektywną membraną oraz mikrostrukturyzowanego kolektora prądu fotoanody i mikrostrukturyzowanego kolektora prądu przeciwelektrody rozmieszczonymi po obu stronach membrany jonoselektywnej, które to kolektory prądu są zestawiane razem z elektrodami bez przerwy elektrycznej w stos, a cienkowarstwowa fotoanoda i przeciwelektroda są połączone elektrycznie za pomocą ścieżek elektroprzewodzących przeciwelektrody i fotoanody z kontaktami elektrycznymi fotoanody (4a) i przeciwelektrody (4b); ponadto cienkowarstwowa fotoanoda zbudowana jest z warstwy szklanej fotoanody z naniesioną transparentną tlenkową warstwą przewodzącą prąd fotoanody, na którą naniesiona została ścieżka elektroprzewodząca fotoanody; półprzewodnikowa blokująca warstwa tlenkowa oraz co najmniej jedna warstwa nanoporowata, a także posiada co najmniej jeden kontakt elektryczny fotoanody (4a) na bocznej ścianie; a przeciwelektroda zbudowana jest z tafli szkła z naniesioną transparentną warstwą przewodzącą prąd przeciwelektrody, na którą naniesiona została ścieżka elektroprzewodząca i posiada co najmniej jeden kontakt elektryczny (4b) na bocznej ścianie.

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) **444946** (22) 2023 05 22(51) **H01L 31/042** (2014.01)**H02S 40/38** (2014.01)

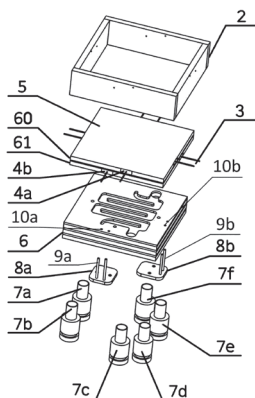
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SZAFRAN ROMAN; DAVYKOZA MIKITA

(54) Wielocelkowy mikrofluidalny elektrochemiczny panel fotowoltaiczny z magazynem energii

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielocelkowy mikrofluidalny elektrochemiczny panel fotowoltaiczny z magazynem energii charakteryzujący się tym, że składa się z co najmniej jednego mikrofluidalnego ogniwa fotowoltaicznego, obudowy panelu (2) oraz co najmniej jednego dwubiegunowego przyłącza elektrycznego panelu (3), a mikrofluidalne ogniwo fotowoltaiczne składa się z mikroprzepływowej fotokomórki elektrochemicznej (5) złożonej z zespołu celek elektrochemicznych (60) oraz podzielnika elektrolitów (61), a także mikrofluidalnego wymiennika mediów (6), co najmniej dwóch mikropomp cyrkulacyjnych (8a-b) oraz przyłączy hydraulicznych mediów (7a-f); przy czym mikrofluidalny wymiennik mediów (6) składa się z mikrowymiennika aniolitu, mikrowymiennika katiolitu oraz mikrowymiennika przebieżnika ciepła, a zespół celek elektrochemicznych (60) jest złożony z dwóch elektrod - cienkowarstwowej fotoanody i przeciwelektrody, połączonych warstwą dystansową przeciwelektrody i warstwą dystansową fotoanody z membraną jonoselektywną oraz zespołu kolektorów prądu fotoanody złożonego z mikrostrukturyzowanych kolektorów prądu fotoanody i zespołu kolektorów prądu przeciwelektrody złożonego z mikrostrukturyzowanych kolektorów prądu przeciwelektrody, rozmieszczonymi po obu stronach membrany jonoselektywnej, które to kolektory prądu są zestawione razem z elektrodami bez przerwy elektrycznej w stos, a cienkowarstwowa fotoanoda i przeciwelektroda są połączone elektrycznie za pomocą ścieżek elektroprowadzących fotoanody oraz ścieżek elektroprowadzących przeciwelektrody, odpowiednio z kontaktami elektrycznymi fotoanody (4a) i kontakt elektryczny przeciwelektrody (4b); ponadto cienkowarstwowa fotoanoda zbudowana jest z warstwy szklanej fotoanody z naniesioną transparentną warstwą przewodzącą prąd fotoanody, na którą naniesiona została ścieżka elektroprowadząca fotoanody, warstwa blokująca oraz co najmniej jedna warstwa nanoporowata, a także posiada co najmniej jeden kontakt elektryczny fotoanody (4a) na bocznej ścianie; a przeciwelektroda zbudowana jest z tafli szkła z naniesioną transparentną warstwą przewodzącą prąd przeciwelektrody i posiada co najmniej jeden kontakt elektryczny przeciwelektrody (4b) na bocznej ścianie.

(28 zastrzeżeń)

A1 (21) **444947** (22) 2023 05 22(51) **H01L 31/042** (2014.01)**H01M 14/00** (2006.01)**H02S 40/38** (2014.01)

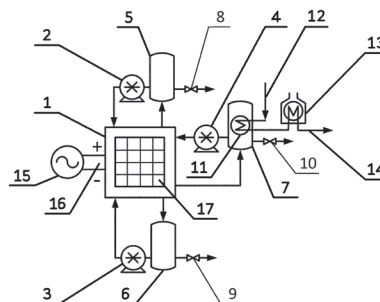
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SZAFRAN ROMAN; DAVYKOZA MIKITA

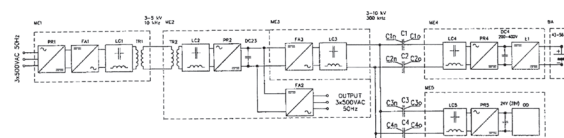
(54) Mikrofluidalny układ do generowania i magazynowania energii

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mikrofluidalny układ do generowania i magazynowania energii, charakteryzujący się tym, że składa się z zespołu co najmniej szesnastu połączonych wzajemnie hydraulicznie i elektrycznie w system mikrofluidalnych ogniw elektrochemicznych (17) tworzących panel fotowoltaiczny (1), który to panel połączony jest z obiegiem hydraulicznym katiolitu, obiegiem hydraulicznym aniolitu oraz obiegiem hydraulicznym przebieżnika ciepła, przy czym obwód hydrauliczny obiegu aniolitu tworzy pompa cyrkulacyjna aniolitu (2) i zbiornik aniolitu (5), które są połączone wzajemnie i z wlotem obiegu aniolitu i wylotem obiegu aniolitu w panelu za pomocą węży, obwód hydrauliczny obiegu katiolitu tworzy pompa cyrkulacyjna katiolitu (3) i zbiornik katiolitu (6), które są połączone wzajemnie i z wlotem obiegu katiolitu i wylotem obiegu katiolitu w panelu za pomocą węży, obwód hydrauliczny obiegu przebieżnika ciepła tworzy pompa cyrkulacyjna przebieżnika ciepła (4) i zbiornik przebieżnika ciepła (7), które są połączone wzajemnie i z wlotem obiegu przebieżnika ciepła i wylotem obiegu przebieżnika ciepła w panelu za pomocą węży oraz z wymiennikiem ciepła obiegu grzania wody użytkowej (11), w którym znajduje się piec (13) oraz zasilanie obiegu grzania wody użytkowej (12) i wylot obiegu grzania wody użytkowej (14), przy czym obieg hydrauliczny aniolitu i obieg hydrauliczny katiolitu wypełnione są cieklami elektrolitami, a obwód hydrauliczny przebieżnika ciepła wypełniony jest cieklą przebieżnikiem ciepła, podczas gdy panel fotowoltaiczny (1) połączony jest elektrycznie poprzez przyłączy elektryczne panelu (16) z inwerterem (15).

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **444965** (22) 2023 05 19(51) **H02J 50/05** (2016.01)**H02J 50/10** (2016.01)(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice;
POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice(72) POLNIK BARTOSZ; STANKIEWICZ KRZYSZTOF;
GOŁĄBEK LUDWIK; DEJA PRZEMYSŁAW; HYLLA PIOTR;
JENDRYSIK SEBASTIAN; SKÓRA MARCIN;
KASPRZAK MARCIN; KACZMARCZYK ZBIGNIEW;
BUDZYŃSKI ZDZISŁAW**(54) Bezprzewodowy układ przesyłu energii w wykonaniu przeciwybuchowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bezprzewodowy układ przesyłu energii w wykonaniu przeciwybuchowym, przeznaczony do stosowania w samojedznych kolejkach podwieszonych z napędem elektrycznym, zasilanym z baterii akumulatorów, pracujących w pomieszczeniach kopalń zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego. Z modułu energetycznego (ME3) zasilane są nadawcze okładki (C1n) i (C2n) kondensatorów (C1) i (C2), które zabudowane są w rozstawie na szynie trasy kolejki podwieszanej, a odbiorcze



okładki (C1o) i (C2o) kondensatorów (C1) i (C2) zamocowane są do wózka kolejki podwieszanej, z których, za pomocą modułu energetycznego (ME4), ładowana jest bateria akumulatorów (BA) umieszczona na wózku kolejki.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **444977** (22) 2023 05 24

(51) **H02S 20/00** (2014.01)

H02S 20/30 (2014.01)

H01L 31/00 (2006.01)

H01L 31/042 (2014.01)

H01L 31/048 (2014.01)

F24S 25/617 (2018.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

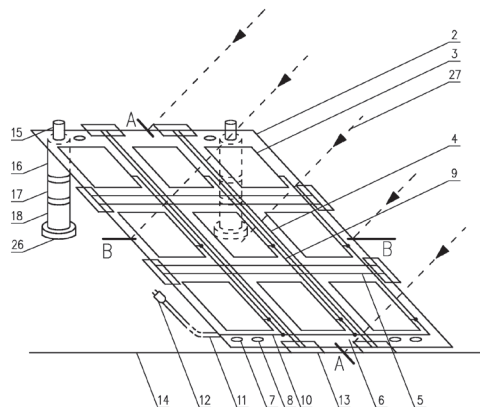
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Składany panel fotowoltaiczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest składany panel fotowoltaiczny o dużej powierzchni, przetwarzający energię światła słonecznego na energię elektryczną i mający zastosowanie do zasilania urządzeń elektrycznych zwłaszcza w warunkach terenowych. Składany panel fotowoltaiczny zawiera arkusz tylny i arkusz przedni (2) w kształcie kwadratów o takich samych wymiarach, przy czym arkusz tylny jest nieprzezroczysty, zaś arkusz przedni (2) jest przezroczysty i arkusze (2) są nałożone na siebie i wykonane z giętkiej folii, korzystnie folii polietylenowej. Pomiedzy arkuszem tylnym i arkuszem przednim (2) są rozmieszczone regularnie w rzędach pionowych i rzędach poziomych panele fotowoltaiczne (3), zwrócone powierzchnią czynną w stronę przezroczystego arkusza przedniego (2). Panele

fotowoltaiczne (3) mają kształt prostokątów i są to korzystnie panele cienkowarstwowe, nadrukowane na folii, oprócz tego krawędzie paneli fotowoltaicznych (3) są równoległe do krawędzi arkuszy folii (2), zaś między pionowymi rzędami paneli fotowoltaicznych (3) są pionowe odstępy (4), natomiast między poziomymi rzędami paneli fotowoltaicznych (3) są poziome odstępy (5), których szerokość jest większa, niż szerokość pionowych odstępow (4). Zewnętrzne krawędzie paneli fotowoltaicznych (3) ze skrajnych rzędów są odsunięte od krawędzi arkuszy folii (2), pozostawiając marginesy (6) wzdłuż wszystkich krawędzi arkuszy (2).

(5 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **131467** (22) 2023 05 18

(51) **A01G 9/02** (2018.01)

A01G 9/04 (2006.01)

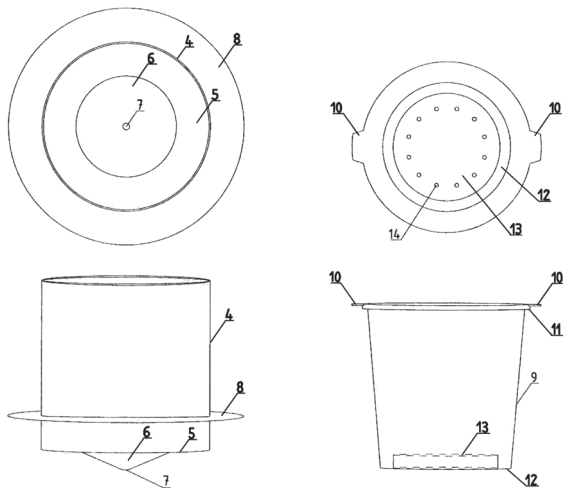
(71) OLSZA MONIKA, Villeneuve Tolosane, FR

(72) OLSZA MONIKA, FR

(54) **Zestaw do nasadzeń rabatowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do nasadzeń rabatowych, charakteryzujący się tym, że stanowi osłonę gruntową, posiadającą wypust kotwiący (8), w całości i na stałe osadzoną w gruncie, wewnątrz której za pomocą uchwytów (10) umieszcza się jedną z minimum dwóch w zestawie doniczkę wymienną w taki sposób, że jej wywinięty do zewnątrz górny brzeg (11) okala ściankę (4) osłony gruntowej, jej dolny spód (12) styka się ze spodem (5) osłony gruntowej, a jej górny spód (13) znajduje się ponad lejem (6) osłony gruntowej, a ponadto osłonę gruntową, pozostawioną bez doniczki wymiennej, przykrywa się pokrywką, znamionną tym, że jej wywinięty do zewnątrz brzeg okala ściankę (4) osłony gruntowej, a jej tarcza jest wgłębiona na wysokość równą wysokości uchwytu.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 02 28

U1 (21) **131468** (22) 2023 05 22

(51) **A62B 35/00** (2006.01)

E04G 21/32 (2006.01)

(71) ŚCIEBURA MARCIN, Trzebnica

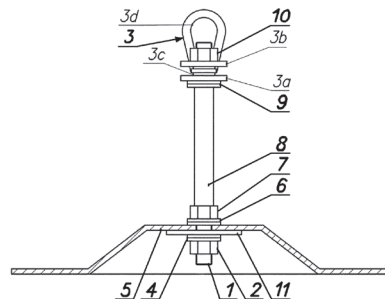
(72) ŚCIEBURA MARCIN

(54) **Słupek asekuracyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest słupek asekuracyjny przeznaczony do indywidualnej asekuracji osób pracujących na wysokościach, mający zastosowanie przede wszystkim do mocowania na dachach, które pokryte są membraną, folią dachową, gumą, matą strukturalną, płytą bitumiczną, papą czy gontem, utworzony z gwintowanego trzpienia (1), który przy jednym, dolnym końcu

zaopatrzony jest w kołnierz oporowy (2), a przy drugim, górnym końcu zaopatrzony jest w zamocowany do niego uchwyt oczkowy (3), przy czym na gwintowanym trzpieniu (1), licząc od dołu, osadzone są także: zaparta na powyższym umiejscowionym przy dolnym końcu gwintowanego trzpienia (1) kołnierza oporowego (2) podkładka uszczelniająca (4), kolejno nad nią płytka montażowa (5) mająca w obszarze środka wygięcie w kształcie stożka ściętego, dalej podkładka uszczelniająca (6) i nakrętka (7), na której kolejno zaparta jest rurka dystansowa (8), dalej podkładka uszczelniająca (9) oraz kolejna nakrętka (10), który charakteryzuje się tym, że pomiędzy płytką montażową (5) a znajdującą się pod nią podkładką uszczelniającą (4) na gwintowany trzpień (1) nałożona jest tarcza (11) usztywniająca płytke montażową (5) w obszarze jej otworu, przez który przeprowadzony jest gwintowany trzpień (1).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **131469** (22) 2023 05 22

(51) **A62B 35/00** (2006.01)

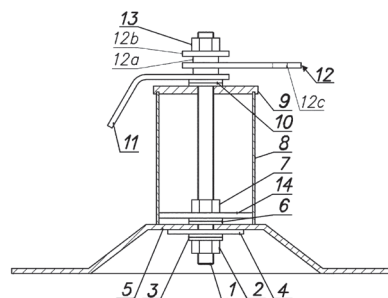
E04G 21/32 (2006.01)

(71) ŚCIEBURA MARCIN, Trzebnica

(72) ŚCIEBURA MARCIN

(54) **Słupek asekuracyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest słupek asekuracyjny przeznaczony do indywidualnej asekuracji osób pracujących na wysokościach, mający zastosowanie przede wszystkim do mocowania na dachach, które pokryte są membraną, folią dachową, gumą, matą strukturalną, płytą bitumiczną, papą czy gontem, utworzony z gwintowanego trzpienia (1), który przy jednym, dolnym końcu zaopatrzony jest w kołnierz oporowy (2), przy czym na gwintowanym trzpieniu (1), licząc od dołu, osadzone są: zaparta na umiejscowionym przy dolnym końcu trzpienia (1) kołnierza oporowego (2) podkładka uszczelniająca (3), kolejno nad nią płytka montażowa (5) mająca w obszarze środka wygięcie w kształcie stożka ściętego, dalej podkładka uszczelniająca (6) i nakrętka (7), kolejno postawiona na płytce montażowej (5) tuleja dystansowa (8), zamykająca od góry tuleję dystansową (8) pokrywka (9) i dalej podkładka uszczelniająca (10), znacznik (11) w postaci płytkowej kształtki, uchwyt oczkowy (12) oraz na końcu nakrętka (13), który charakteryzuje się tym, że pomiędzy płytką montażową (5) a znajdującą się



pod nią podkładką uszczelniającą (3) na gwintowany trzpień (1) nałożona jest tarcza (4) usztywniająca płytkę montażową (5) w obszarze jej otworu, przez który przeprowadzony jest gwintowany trzpień (1), a pod nakrętką (7) umiejscowioną nad płytką montażową (5) umiejscowiony jest, osadzony na gwintowanym trzpieniu (1), krążek centrujący (14) tulei dystansowej (8).

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **131476** (22) 2023 05 19

(51) **B60R 11/02** (2006.01)

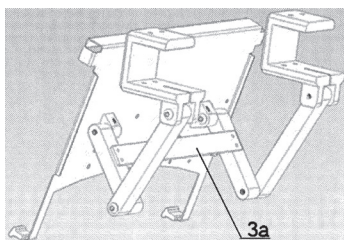
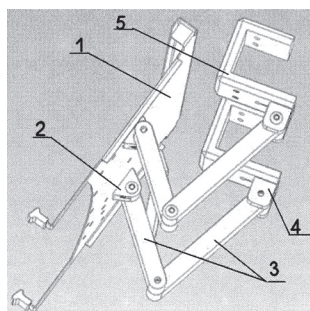
(71) INFRACERT TSI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TOMASZEWSKI JACEK; SZLENDAK MICHAŁ; RÓŻANOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Uchwyt pod ekran maszynisty pociągu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt pod ekran maszynisty pociągu, który składa się z płaskiej platformy (1) zaopatrzonej w dwa pierwsze łączniki (2) symetrycznie rozmieszczone przy dwóch poziomych krawędziach platformy (1). Pierwsze łączniki (2) połączone są obrotowo śrubami z jedną prowadnicą (3), składającą się z dwóch obrotowo połączonych ze sobą śrubami płaskich cięgien (4). Prowadnice (3) połączone są ze sobą poprzeczką (3a), przy czym wolny koniec każdej prowadnicy (3) połączony jest obrotowo śrubami z jedną łapą montażową (5) za pomocą drugiego łącznika. Łapa montażowa (5) ma kształt ceownika, natomiast płaska platforma (1) posiada zaczep górny, zaczep dolny oraz zaczepy boczne, oraz posiada w dolnej części szereg otworów montażowych. Łapa montażowa (5) posiada przelotowe otwory.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **131475** (22) 2023 05 19

(51) **B61C 17/04** (2006.01)

H01Q 1/32 (2006.01)

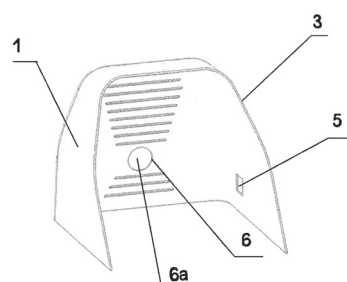
(71) INFRACERT TSI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TOMASZEWSKI JACEK; SZLENDAK MICHAŁ; RÓŻANOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Ośłona modułu sensorów w podszybiu kokpitu maszynisty pojazdu szynowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona modułu sensorów pomiarowych w podszybiu kokpitu maszynisty pojazdu szynowego, ma kształt czaszy wykonanej z tworzywa sztucznego, otwartej od dołu i od przodu i ściany boczne (1) osłony poniżej połowy ich wysokości są pionowe, następnie łagodnie pochylają się ku sobie. Ściana tylna pochylona jest w kierunku otwartego przodu osłony, a krawędzie boczne (3) otwartego przodu osłony pochylone są wzdłuż linii prostej ku tyłowi. Ściana górna pochylona jest ku tyłowi osłony. W jednej ścianie bocznej (1), przy jej dolnej krawędzi, znajduje się prostokątny otwór (5), natomiast w tylnej ścianie (2) znajduje się okrągły wziernik (6) w postaci okrągłego otworu z przezierną szybką (6a), przy czym nad i pod okrągłym wziernikiem (6) znajdują się liniowe poziome szczeliny wentylacyjne.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **131735** (22) 2023 10 16

(51) **B65D 5/28** (2006.01)

B65D 5/32 (2006.01)

B65D 5/64 (2006.01)

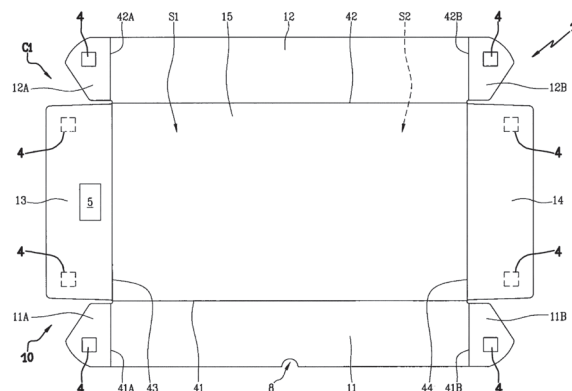
(31) 202023000002118 (32) 2023 05 19 (33) IT

(71) SCATOLIFICIO CARTOTECNICA SCHIASSI S.R.L., Castenaso Bo, IT

(72) MAGNONI SILVIA, IT

(54) **Pudło wielokrotnego użytku do przechowywania wyrobów przemysłu tytoniowego**

(57) Opisano pudło wielokrotnego użytku, przeznaczone do przechowywania wyrobów przemysłu tytoniowego, skonfigurowane tak, żeby przechodziło z pierwszej konfiguracji (C1), w której ma postać płaskiego, wstępnie wyciętego wykroju (10), do drugiej konfiguracji (C2), w której posiada komorę przechowawczą posiadającą powierzchnię wewnętrzną i powierzchnię zewnętrzną, i na odwrót, pudło (1) zawiera: wiele elementów (4) skonfigurowanych do sprzęgania ze sobą w taki sposób, że to wzajemne sprzężenie określa przejście od pierwszej konfiguracji (C1) do drugiej konfiguracji (C2) pudła (1), a ich rozłączenie określa przejście od drugiej konfiguracji (C2)



do pierwszej konfiguracji (C1), przy czym elementy (4) są umieszczone na powierzchni zewnętrznej komory przechowawczej element identyfikacyjny działający na częstotliwościach radiowych, umieszczony na części powierzchni wewnętrznej komory przechowawczej.
(9 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 05 16

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **131477** (22) 2023 05 22

(51) **E05B 39/02** (2006.01)

G09F 3/03 (2006.01)

B65D 90/00 (2006.01)

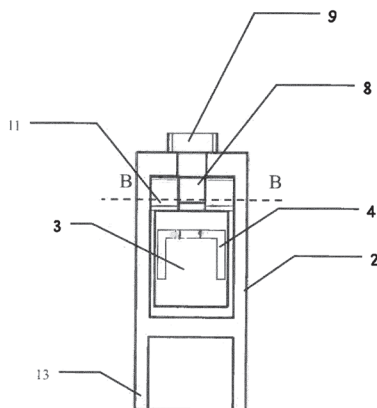
(71) SILNY & SALAMON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) GROTA KAMIL

(54) **Plomba kontenerowa, zwłaszcza do pojemników
logistycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest plomba kontenerowa, zwłaszcza do pojemników logistycznych, zawierająca trzpień blokujący i korpus (2), wewnątrz którego usytuowana jest komora zatraskowa (3) z elementem zatraskowym (4), a na trzpieniu blokującym uformowane jest obwodowe wybranie blokujące, przy czym trzpień blokujący zakończony jest główką, zaś otwór wejściowy (8) do korpusu (2) usytuowany jest w obwodowym kołnierzu (9), który uformowany jest na korpusie (2), który charakteryzuje się tym, że trzpień blokujący z drugiej strony zakończony jest trzpieniem prowadzącym, który wykonany jest w postaci wyprofilowanego kształtownika, który wraz z wkładką blokującą w obwodowym kołnierzu (9) wykonane są w postaci układu przelotowo-blokującego (PB).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **132158** (22) 2024 05 23

(51) **E05D 11/00** (2006.01)

E05D 7/00 (2006.01)

(31) IT-202023000002190 (32) 2023 05 24 (33) IT

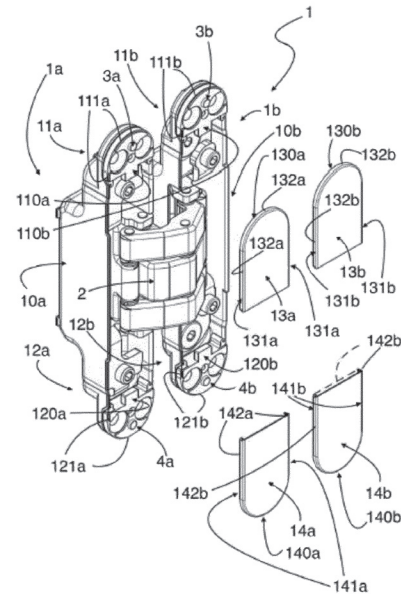
(71) KOBLENZ S.P.A., Coriano, IT

(72) MIGLIORINI MASSIMO, IT

(54) **Zawias do drzwi i/lub drzwi meblowych
z elementem zakrywającym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawias do drzwi. W zawiasie (1) do drzwi i/lub drzwi meblowych, pierwszy korpus (1a) zawiasu i drugi korpus (1b) zawiasu są połączone ze sobą za pomocą urządzenia (2) złącza, przy czym co najmniej jeden spośród pierwszego korpusu (1a) zawiasu lub drugiego korpusu (1b) zawiasu zawiera: część główną (10a, 10b), z którą powiązane jest urządzenie (2) złącza; część kołnierzową (11a, 12a, 11b, 12b) w jednym korpusie, lub integralnie z częścią główną (10a, 10b) oraz która rozciąga się na zewnątrz od tej ostatniej; co najmniej jeden element zakrywający (13a, 14a, 13b, 14b) co najmniej jednej części kołnierzowej (11a, 12a, 11b, 12b) ukrywający środki mocujące zawiasu (1). Zapewnione są środki oddziaływania magnetycznego między wskazanym co najmniej jednym elementem zakrywającym (13a, 14a, 13b, 14b) i odpowiednią częścią kołnierzową (11a, 12a, 11b, 12b) które, gdy element zakrywający (13a, 14a, 13b, 14b) jest zbliżony do powierzchni czołowej (110a, 120a, 110b, 120b) wskazanej odpowiedniej części kołnierzowej (11a, 12a, 11b, 12b), określają jego zdejmowalne mocowanie do części kołnierzowej (11a, 12a, 11b, 12b). Co najmniej na jednym z jego końców (130a, 140a, 130b, 140b), który ma być oddalony od części głównej (10a, 10b) korpusu ustalającego (1a, 1b) i co najmniej częściowo wzdłuż jego boków (131a, 141a, 131b, 141b), które rozciągają się od wskazanego dalszego końca (130a, 140a, 130b, 140b), element zakrywający (13a, 14a, 13b, 14b) ma krawędzie boczne (132a, 142a, 132b, 142b), które wystają z płaszczyzny leżącej elementu zakrywającego (13a, 14a, 13b, 14b) w kierunku odpowiedniej części kołnierzowej (11a, 12a, 11b, 12b) i obejmują zewnętrzne krawędzie boczne (111a, 121a, 111b, 121b) odpowiedniej powierzchni czołowej (110a, 120a, 110b, 120b).

(16 zastrzeżeń)



U1 (21) **131470** (22) 2023 05 22

(51) **E06B 3/54** (2006.01)

E06B 3/22 (2006.01)

(71) KOPKA MARCIN GVG, Rydułtowy

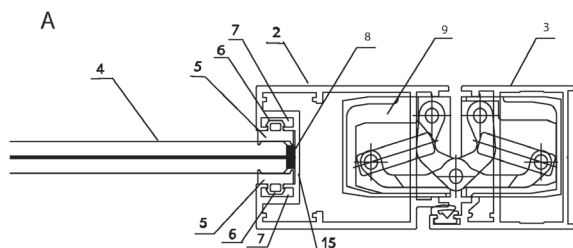
(72) KOPKA MARCIN

(54) **System profili dla przeszklonych drzwi
dwuskrzydłowych i jednoskrzydłowych
z naświetłem bocznym lub górnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system profili dla przeszklonych drzwi i naświetli zawierający szyby osadzone we wnękach profilowych ościeżnic i profili drzwiowych, gdzie pomiędzy szybą a profilem znajdują się uszczelki, charakteryzuje się tym, że profil (2) ościeżnicy i/lub drzwi w środku swojej głębokości zawiera wnękę montażową (15) do osadzenia w niej szyby (4), wnękę montażową (15) zawiera na swoich dwóch przeciwległych bokach ceowce

gniazda (7) uszczelkek (5), uszczelki (5) mają wypusty (6) w kształcie trapezów, które są zazębiająco osadzone w ceowych gniazdach (7), szyba (4) jest osadzona we wnęce (15) pomiędzy uszczelkami (5) w osi profilu (2).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 131483 (22) 2023 05 24

(51) E06B 3/78 (2006.01)

E06B 7/16 (2006.01)

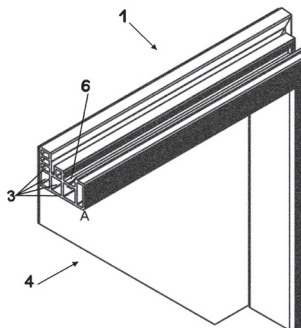
(71) CRYSTAL - SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) GRABOWSKI STANISŁAW

(54) Kompozytowy profil ramy skrzydła drzwi
wejściowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozytowy profil ramy skrzydła drzwi wejściowych składający się z połączonych odcinków kompozytowych ramiaków poziomych (1) i pionowych, zawierające wzdłużne komory (3), a ścianki boczne ramiaków mają ukształtowane powierzchnie o profilu falistym (4), do których przylegają okładziny skrzydła drzwiowego, na wszystkich odcinkach ramiaków (1) od strony przylgowej z ościeżnicą znajdują się wklęsłe zagłębienia (6) do montażu uszczelki.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 131474 (22) 2023 05 19

(51) F24D 3/00 (2022.01)

F24D 3/08 (2006.01)

F24D 15/04 (2006.01)

F24D 19/10 (2006.01)

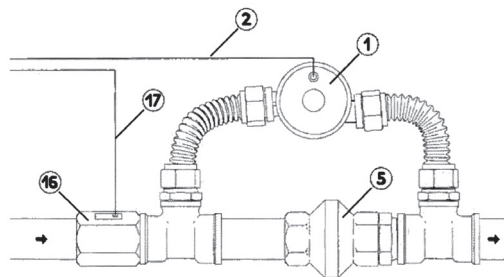
(71) IZZIFAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska

(72) MRÓZ ANDRZEJ; KRAKOWSKI TOMASZ

(54) Moduł przeciwwamrożeniowy wody w wymienniku
pompy ciepła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł przeciwwamrożeniowy wody w wymienniku pompy ciepła. Moduł przeciwwamrożeniowy wody w wymienniku pompy ciepła jest zbudowany z miernika przepływu (16) i z zaworu zwrotnego (5) oraz posiada wbudowaną pompę cyrkulacyjną 12V (1) podłączoną przewodem (2) do skrzynki sterowania UPS zarządzającego pracą modułu przeciwwamrożeniowego wody w wymienniku pompy ciepła. Skrzynka sterowania UPS podłączona jest do akumulatora 12V zasilanego ładowarką zewnętrzną. Akumulator 12V zasilany jest przewodem i posiada wbudowany układ scalony i wyświetlacz. Miernik przepływu (16) przewodem (17) jest połączony ze skrzynką sterowania UPS, przy czym skrzynka sterowania UPS przewodem jest połączona z czujnikiem temperatury pompy ciepła. Instalacja wewnętrzna budynku jest zasilana przewodem wody grzewczej z pompy ciepła. Zwrot wody zużytej z instalacji wewnętrznej do pompy ciepła jest prowadzony przewodem.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 131472 (22) 2023 05 23

(51) F24F 8/95 (2021.01)

F24F 8/80 (2021.01)

F24F 8/10 (2021.01)

F24F 7/003 (2021.01)

B62B 9/14 (2006.01)

B62B 9/10 (2006.01)

B62B 9/00 (2006.01)

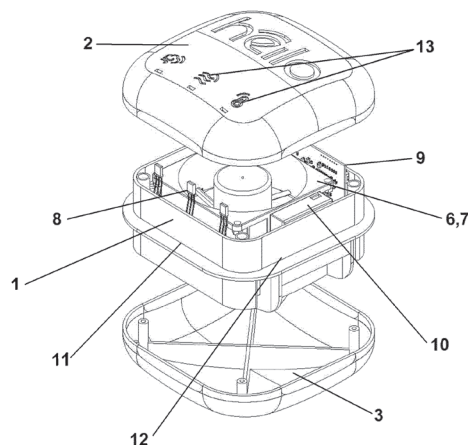
B60H 3/06 (2006.01)

(71) HEILO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) DERNICKA NATALIA; WALICHIEWICZ MAŁGORZATA

(54) Urządzenie oczyszczające powietrze, zwłaszcza
dla wózków dziecięcych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie oczyszczające powietrze, zwłaszcza dla wózków dziecięcych, zawierające mechaniczny filtr powietrza, które charakteryzuje się tym, że składa się



ze środkowej obudowy (1) zamykanej pokrywą górną (2) i pokrywą dolną (3) i w stanie zamkniętym ma niezależne od siebie wlot powietrza i wylot powietrza. Wewnątrz środkowej obudowy (1), centralnie, zabudowany jest wentylator (6) a pod nim umieszczony jest filtr (7). Przy jednym z boków środkowej obudowy (1) są diody LED (8) współpracujące z elektronicznym sterownikiem (9) także umieszczonym wewnątrz środkowej obudowy (1), przy jej boku po przeciwnej stronie, niż diody LED (8). Śródkowa obudowa (1) wyposażona jest ponadto w czujnik jakości powietrza (10), czujnik zużycia (11) filtra (7) i czujnik temperatury (12).

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 131478 (22) 2023 05 22

(51) H02G 9/12 (2006.01)

F16L 1/24 (2006.01)

F16L 1/12 (2006.01)

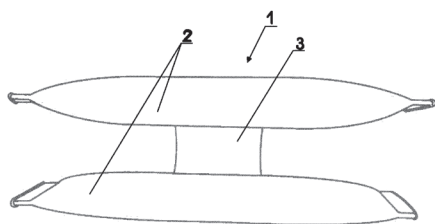
(71) ŁUSZCZYK KRZYSZTOF ŁUKOMET, Całowanie

(72) ŁUSZCZYK KRZYSZTOF JÓZEF

(54) Pływak, zwłaszcza do rurociągów transportowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pływak (1), zwłaszcza do rurociągów transportowych, który posiada dwa połączone ze sobą elementy wypornościowe (2), które są usytuowane równolegle do siebie i mają postać rury o szczelnie zamkniętych końcach i połączone są ze sobą co najmniej jednym elastycznym łącznikiem (3), o kształcie łuku w przekroju poprzecznym przez pływak (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 131473 (22) 2023 05 23

(51) H05K 5/02 (2006.01)

H05K 5/06 (2006.01)

H05K 7/20 (2006.01)

H02B 1/56 (2006.01)

H02M 1/32 (2007.01)

H02M 7/00 (2006.01)

H01L 23/34 (2006.01)

(71) TRIOL-POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostrówek;

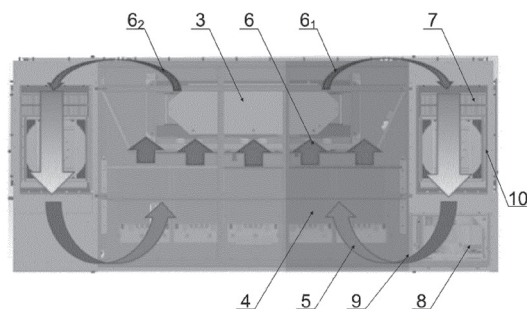
KHACHATUROV DMYTRO, Charków, UA

(72) KHACHATUROV DMYTRO, UA; RUSIAJEV ANDRIJ, UA

(54) Hermetyczna obudowa urządzenia elektrotechnicznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest hermetyczna obudowa urządzenia elektrotechnicznego o konstrukcji monoblokowej z dwuobwodowym chłodzeniem powietrzem, zawierająca podzespoły elektroniczne siłowe i niskoprądowe umieszczone w wewnętrznym hermetycznym obiegu powietrznym, z co najmniej jednym powietrznym wymiennikiem ciepła, który różni się tym, że wewnętrzny obieg powietrza jest tworzony z co najmniej jednego strumienia zimnego powietrza oddzielnego kanałami powietrznymi elementów energoelektronicznych na strumienie ogrzanego powietrza, przy czym elementy energoelektroniczne obejmują co najmniej komórki zasilające falownika zainstalowane nad poziomym transformatora, z przesunięciem w taki sposób, aby komórki zasilające falownika, które tworzą wydzielony strumień powietrza, znajdowały się najpierw w ruchu powietrza, za którym instalowany jest transformator z wydzielonymi kanałami powietrznymi między uzwojeniami a obudową, co najmniej jeden przepływ ogrzanego powietrza jest zamknięty do wymiennika ciepła, przy czym w odcinku co najmniej jednego zamkniętego strumienia ogrzanego powietrza zainstalowany jest co najmniej jeden wymiennik ciepła i wentylator recyrkulacyjny.

(5 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
444609	A63B (2006.01)	6
444610	F24F (2006.01)	12
444728	A47K (2006.01)	6
444926	A21D (2006.01)	5
444927	A61K (2006.01)	6
444932	F26B (2006.01)	13
444933	C05F (2006.01)	9
444935	E04B (2006.01)	11
444937	B65D (2006.01)	8
444938	B23D (2006.01)	7
444940	B23K (2006.01)	7
444941	G21B (2006.01)	16
444942	G01N (2006.01)	15
444943	B05B (2006.01)	6
444944	C23C (2006.01)	10
444945	H01L (2014.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
444946	H01L (2014.01)	18
444947	H01L (2014.01)	18
444948	E04C (2006.01)	11
444949	B30B (2006.01)	8
444950	E21F (2006.01)	12
444951	B64C (2006.01)	8
444952	E04D (2006.01)	11
444953	E04D (2006.01)	11
444955	G06F (2019.01)	16
444957	B61L (2022.01)	8
444958	G05B (2006.01)	16
444960	C23C (2006.01)	10
444961	E21C (2006.01)	12
444962	C08G (2006.01)	9
444963	C08J (2006.01)	10
444964	C09D (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
444965	H02J (2016.01)	18
444966	F41A (2006.01)	14
444967	A47C (2006.01)	5
444968	H01F (2006.01)	17
444970	F28D (2006.01)	14
444971	C02F (2023.01)	9
444972	B65D (2006.01)	8
444974	G01N (2006.01)	14
444977	H02S (2014.01)	19
444978	B23K (2014.01)	7
444979	G01V (2006.01)	16
444980	G01V (2024.01)	15
444981	G01V (2024.01)	15
444982	A01N (2006.01)	5
444984	F26B (2006.01)	13
444990	F24S (2018.01)	12

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131467	A01G (2018.01)	20
131468	A62B (2006.01)	20
131469	A62B (2006.01)	20
131470	E06B (2006.01)	22
131472	F24F (2021.01)	23
131473	H05K (2006.01)	24
131474	F24D (2022.01)	23

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131475	B61C (2006.01)	21
131476	B60R (2006.01)	21
131477	E05B (2006.01)	22
131478	H02G (2006.01)	24
131483	E06B (2006.01)	23
131735	B65D (2006.01)	21
132158	E05D (2006.01)	22