



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

8/2025

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	8
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	11
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	12
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	13
DZIAŁ G Fizyka.....	15
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	16

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	18
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	19

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	20
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	20

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 24 lutego 2025 r.

Nr 8

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **445861** (22) 2023 08 22

(51) **A21D 6/00** (2006.01)

A21D 8/04 (2006.01)

A21D 2/02 (2006.01)

A21D 2/14 (2006.01)

A21D 2/18 (2006.01)

A23L 3/44 (2006.01)

(71) WALAS HALINA PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE WALAS SPÓŁKA CYWILNA,
Sulechów; WALAS DOMINIKA PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE WALAS SPÓŁKA CYWILNA,
Sulechów

(72) CIEPLIŃSKI MATEUSZ JAKUB; KLIKS JAROSŁAW

(54) **Liofilizowany preparat piekarski i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest liofilizowany preparat piekarski charakteryzujący się tym, że zawiera kwas żytni w ilości 41,95%, wodę w ilości 50,34%, glicerol w ilości 5,03%, trehalozę w ilości 1,68%, wodorofosforan potasu w ilości 0,34% oraz sole mineralne w postaci siarczanu magnezu w ilości 0,25%, chlorku chromu (II) w ilości 0,08% i azotan amonu w ilości 0,34%. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania liofilizowanego preparatu piekarskiego, znajdującego zastosowanie w branży spożywczej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **445865** (22) 2023 08 22

(51) **A23C 3/07** (2006.01)

A23C 3/02 (2006.01)

A23C 3/04 (2006.01)

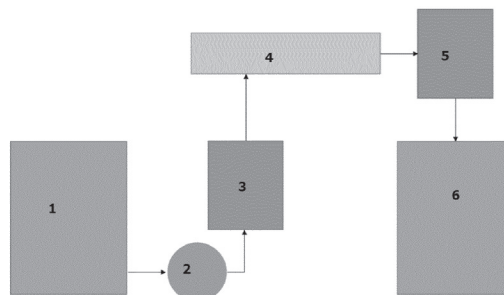
(71) AGRAPAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) KLIKS JAROSŁAW

(54) **Sposób utrwalania siary bydlęcej – colostrum bovinum oraz układ do realizacji tego sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób utrwalania siary bydlęcej – colostrum bovinum, charakteryzujący się tym, że uprzednio rozmrożoną i ogrzaną do 40°C siarę bydlęcą poddaje się wirowaniu, przy prędkości od 2000-5000 obr/min, następnie poddaje się procesowi pasteryzacji termicznej, przy czym temperatura medium pasteryzującego wynosi 65°C, a temperatura mieszaniny po pasteryzacji wynosi 62,5°C, następnie prowadzi się proces naświetlania lampą UV o długości fali od 100 do 280 nm i mocy od 25 do 35 W, przy przepływie siary bydlęcej o natężeniu objętościowym 300L/h, po czym siarę bydlęcą schładza się do 8°C. Zgłoszenie dotyczy również układu do utrwalania siary bydlęcej – colostrum bovinum, który zawiera zbiornik buforowy (1), z którego za pomocą pompy (2) przekazywana jest uprzednio rozmrożona siara bydlęca do pasteryzatora (3), połączonego następnie z lampą UV (4) o długości fali od 100 do 280 nm i mocy od 25 do 35 W i układem schładzania (5) oraz zbiornikiem (6), do którego kierowana jest zdebarteryzowana siara bydlęca.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **445848** (22) 2023 08 18

(51) **A23C 19/032** (2006.01)

A23C 19/068 (2006.01)

C12N 1/14 (2006.01)

C12R 1/80 (2006.01)

(71) KOSIŃSKA DARIA SERY KOSIŃSCY, Siedlnica

(72) KLIKS JAROSŁAW; KORYCKA-KORWEK JUSTYNA

(54) **Sposób wytwarzania sera dojrzewającego typu roquefort**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sera dojrzewającego typu roquefort charakteryzujący się tym, że izoluje się z powietrza *Penicillium roqueforti* za pomocą połączonych szeregowo płuczek gazowych o objętości roboczej 1 dm³, wypełnionych stanowiącą podłoże mikrobiologiczne mieszaniną o składzie: 88% wag. wody, 2% wag. ekstraktu drożdżowego, 2% wag. peptonu, 2% wag. siarczanu VI miedzi II, 3% wag. chlorku sodu i 3% wag. chlorku potasu, gdzie przez płuczki tłoczy się powietrze przez czas 3 godzin stosując natężenie objętościowe powietrza 0,4 m³/h, następnie próbki płynu z płuczek rozcieńcza się na podłożu agarowym o składzie: pepton sojowy 5 g, glukoza 40 g, agar 15 g, chlorek chromu II 7g, woda destylowana do 1 litra tak, aby uzyskać pH 5,6 i wysiewa na szalkach petriego na zestalonym podłożu agarowym o składzie: pepton sojowy 5 g, chlorek sodu 10 g, glukoza 40 g, agar 15 g, woda destylowana do 1 litra tak, aby uzyskać pH 5,6, a po wykonaniu posiewów prowadzi się inkubację przez 48 godzin w temperaturze 30°C, po okresie inkubacji uzyskane kolonie poddaje się identyfikacji oraz wysiewa ponownie na podłożu agarowym o składzie: pepton sojowy 5 g, glukoza 40 g, agar 15 g, chlorek chromu II 7g, woda destylowana do 1 litra tak, aby uzyskać pH 5,6, po czym zostawia się ponownie do inkubacji na czas 5 dni w temperaturze 20°C, następnie wyhodowane w powyższy sposób zarodniki *Penicillium roqueforti* dodaje się w procesie wytwarzania sera do skrzepu mleka z dodatkiem *Lactobacillus* i podpuszczki.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **445871** (22) 2023 08 22

(51) **A23L 13/60** (2016.01)

A23L 13/40 (2023.01)

A23L 29/10 (2016.01)

A23L 33/105 (2016.01)

(71) OLLEN-POL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Żary

(72) KLIKS JAROSŁAW

(54) **Prozdrowotny produkt pochodzenia zwierzęcego, zwłaszcza w postaci pasztetu oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prozdrowotny produkt pochodzenia zwierzęcego, zwłaszcza w postaci pasztetu, znajdujący

zastosowanie w dziedzinie technologii produkcji żywności. Prozdrowotny produkt pochodzenia zwierzęcego, zwłaszcza w postaci pasztetu, zawierający surowce mięsne, bulion, semolinę oraz emulgator, charakteryzuje się tym, że zawiera surowce mięsne: boczek w ilości 22,03%, łopatkę wieprzową w ilości 17,39%, słoninę w ilości 14,49%, wątróbkę drobiową w ilości 11,59%, trybowane udo indycze w ilości 5,80%, biodrówkę w ilości 5,80%, bulion powstały w wyniku gotowania surowców mięsnych w ilości 11,59%, semolinę w ilości 5,80% oraz jako emulgator wytloki lniane w ilości 2,90%. Sposób wytwarzania prozdrowotnego produktu pochodzenia zwierzęcego, zwłaszcza w postaci pasztetu, polega na tym, że w pierwszym etapie surowce mięsne: łopatkę wieprzową w ilości 17,39%, trybowane udo indycze w ilości 5,80% i biodrówkę w ilości 5,80% sparza się w temperaturze 85°C przez 120 min, celem ścięcia się białka, następnie po wystudzeniu dodaje się bulion powstały w wyniku gotowania surowców mięsnych w ilości 11,59% w postaci lodu oraz wytloki lniane w ilości 2,90% i prowadzi się proces kutowania z prędkością 9000 obrotów na minutę w celu wytworzenia hydrokoloidu białkowego; w drugim etapie, do uzyskanej stabilnej masy dodaje się surowce mięsne, takie jak boczek w ilości 22,03% i słoninę w ilości 14,49% i ponownie prowadzi się proces kutowania z prędkością 9000 obrotów na minutę, aż temperatura farszu osiągnie 15°C, po czym wytworzony farsz poddaje się wypiekowi.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 445887 (22) 2023 08 23

(51) A61K 6/889 (2020.01)

A61K 6/893 (2020.01)

A61P 1/02 (2006.01)

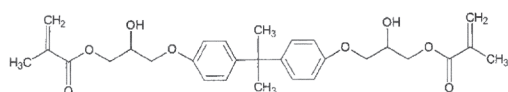
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) BARSZCZEWSKA-RYBAREK IZABELA;
CHRÓSZCZ-PORĘBSKA MARTA

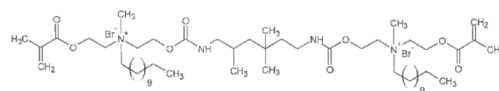
(54) **Spoiwo stomatologiczne kompozytowych materiałów rekonstrukcyjnych o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych, sposób jego otrzymywania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spoiwo stomatologiczne kompozytowych materiałów, które charakteryzuje się tym, że stanowi 40% wagowych żywicy Bis-GMA o wzorze ogólnym 1, gdzie $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-(\text{CO})\text{O}-$ - grupa metakrylanowa, CH_3- - grupa metylowa, $\text{OH}-$ - grupa hydroksylowa, $\text{O}-$ atom tlenu, 30% wagowych żywicy QAUDMA-12 o wzorze ogólnym 15, gdzie $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-(\text{CO})\text{O}-$ - grupa metakrylanowa, $>\text{N}^+<$ - czwartorzędowa grupa amoniowa, $\text{Br}-$ anion bromkowy, CH_3- - grupa metylowa, $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{10}\text{CH}_2-$ - grupa n-dodecylowa, $-\text{NH}(\text{CO})\text{O}-$ - wiązanie uretanowe, składającej się z dwóch jednostek skrzydłowych, pochodzących od bromku [2-(metakryloiloksy)etylo]-2 dodecylohydroksyetylometyloamoniowego o wzorze ogólnym 17, gdzie $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-(\text{CO})\text{O}-$ - grupa metakrylanowa, $>\text{N}^+<$ - czwartorzędowa grupa amoniowa, $\text{Br}-$ anion bromkowy, CH_3- - grupa metylowa, $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{10}\text{CH}_2-$ - grupa n-dodecylowa, $\text{OH}-$ - grupa hydroksylowa oraz rdzenia, pochodzącego od diizocyjanianu trimetylo-1,6-heksametyleny o wzorze ogólnym 18, gdzie CH_3- - grupa metylowa, $\text{NCO}-$ - grupa izocyjanianowa, 10% wagowych żywicy UDMA o wzorze ogólnym 2, gdzie $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-(\text{CO})\text{O}-$ - grupa metakrylanowa, CH_3- - grupa metylowa, $-\text{NH}(\text{CO})\text{O}-$ - wiązanie uretanowe oraz 20% wagowych żywicy TEGDMA o wzorze ogólnym 3, gdzie $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-(\text{CO})\text{O}-$ - grupa metakrylanowa, $\text{O}-$ atom tlenu. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania spoiwa stomatologicznego kompozytowych materiałów oraz ich zastosowanie jako spoiwo stomatologiczne kompozytowych materiałów rekonstrukcyjnych o właściwościach antybakteryjnych i antygrzybiczych.

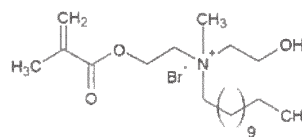
(3 zastrzeżenia)



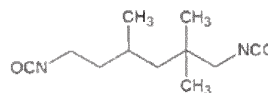
wzór 1



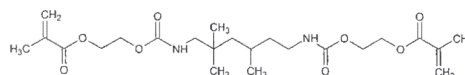
wzór 15



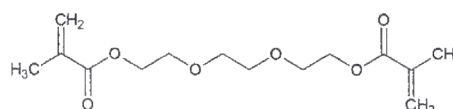
wzór 17



wzór 18



wzór 2



wzór 3

A1 (21) 445888 (22) 2023 08 23

(51) A61K 6/889 (2020.01)

A61K 6/893 (2020.01)

A61P 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

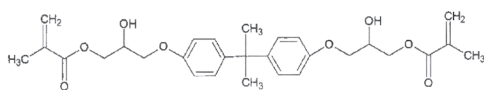
(72) BARSZCZEWSKA-RYBAREK IZABELA;
CHRÓSZCZ-PORĘBSKA MARTA

(54) **Spoiwo stomatologiczne kompozytowych materiałów rekonstrukcyjnych o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych, sposób jego otrzymywania i zastosowanie**

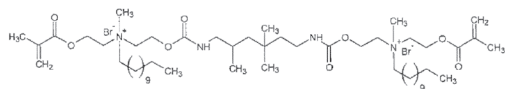
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spoiwo stomatologiczne kompozytowych materiałów, które charakteryzuje się tym, że stanowi 40% wagowych żywicy Bis-GMA o wzorze ogólnym 1, gdzie $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-(\text{CO})\text{O}-$ - grupa metakrylanowa, CH_3- - grupa metylowa, $\text{OH}-$ - grupa hydroksylowa, $\text{O}-$ atom tlenu, 20% wagowych żywicy QAUDMA-12 o wzorze ogólnym 15, gdzie $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-(\text{CO})\text{O}-$ - grupa metakrylanowa, $>\text{N}^+<$ - czwartorzędowa grupa amoniowa, $\text{Br}-$ anion bromkowy, CH_3- - grupa metylowa, $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{10}\text{CH}_2-$ - grupa n-dodecylowa, $-\text{NH}(\text{CO})\text{O}-$ - wiązanie uretanowe, składającej się z dwóch jednostek skrzydłowych, pochodzących od bromku [2-(metakryloiloksy)etylo]-2 dodecylohydroksyetylometyloamoniowego o wzorze ogólnym 17, gdzie $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-(\text{CO})\text{O}-$ - grupa metakrylanowa, $>\text{N}^+<$ - czwartorzędowa grupa amoniowa, $\text{Br}-$ anion bromkowy, CH_3- - grupa metylowa, $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{10}\text{CH}_2-$ - grupa n-dodecylowa, $\text{OH}-$ - grupa hydroksylowa oraz rdzenia, pochodzącego od diizocyjanianu trimetylo-1,6-heksametyleny o wzorze ogólnym 18, gdzie CH_3- - grupa metylowa, $\text{NCO}-$ - grupa izocyjanianowa, 20% wagowych żywicy UDMA o wzorze ogólnym 2, gdzie $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-(\text{CO})\text{O}-$ - grupa metakrylanowa, CH_3- - grupa metylowa, $-\text{NH}(\text{CO})\text{O}-$ - wiązanie uretanowe oraz 20% wagowych żywicy TEGDMA o wzorze ogólnym 3, gdzie $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-(\text{CO})\text{O}-$ - grupa metakrylanowa, $\text{O}-$ atom tlenu. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania spoiwa stomatologicznego kompozytowych materiałów oraz jego zastosowanie jako spoiwo stomatologiczne

kompozytowych materiałów rekonstrukcyjnych o właściwościach antybakteryjnych i antygrzybiczych.

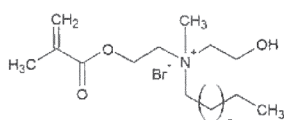
(3 zastrzeżenia)



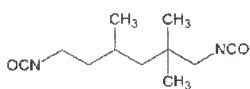
wzór 1



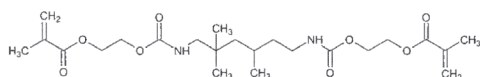
wzór 15



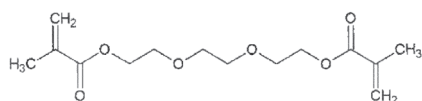
wzór 17



wzór 18



wzór 2



wzór 3

A1 (21) **445851** (22) 2023 08 18

- (51) **A61K 8/9789** (2017.01)
A61K 8/33 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61Q 1/04 (2006.01)
A61Q 1/06 (2006.01)

- (71) OCEANIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sopot
(72) GOŁĘBIEWSKI KAMIL; KOCZARSKA KAROLINA

- (54) **Kompozycja kosmetyczna do stosowania zewnętrznego zawierająca kombinację ekstraktu z sezamu oraz eteru butylowego kwasu waniliowego, oraz jej zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy bezwzględnej kompozycji kosmetycznej do stosowania zewnętrznego na usta zawierającej ekstrakt z sezamu i eter butylowy kwasu waniliowego oraz bazę kosmetyczną zawierającą co najmniej jeden przeciwutleniacz. Wynalazek dotyczy również zastosowania tej kompozycji.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) **445839** (22) 2023 08 17

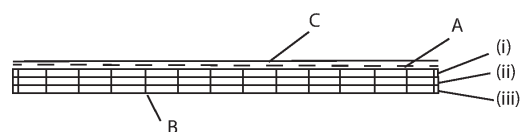
- (51) **A61K 9/70** (2006.01)
A61L 15/42 (2006.01)
A61L 15/26 (2006.01)
A61F 13/02 (2024.01)
A61F 13/06 (2006.01)
D04H 1/728 (2012.01)

- (71) MARKOWICZ-JURECZKO URSZULA AXYZ, Pawłowice
(72) MARKOWICZ-JURECZKO URSZULA

- (54) **Włókninowy materiał chroniący przed otarciami naskórka, sposób jego otrzymywania i plaster chroniący przed otarciami naskórka zawierający materiał włókninowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał ochronny przeznaczony do nałożenia na skórę zawierający co najmniej jedną polimerową warstwę włókniny otrzymaną przez elektroprzędzenie w polu elektrostatycznym, charakteryzuje się tym, że warstwa polimerowa zawiera mieszaninę polikaprolaktonu (PCL) i politlenku etylenu (PEO) z przewagą polikaprolaktonu (PCL) oraz tym, że warstwa włókniny jest punktowo zgrzana. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest plaster ochronny zawierający co najmniej jedną warstwę polimerowej włókniny (i), (ii), (iii), warstwę kleju (A) oraz usuwalną warstwę stanowiącą osłonę (C) warstwy kleju (A), charakteryzuje się tym, że warstwa polimerowa (i), (ii), (iii) stanowi mieszaninę polikaprolaktonu (PCL) i politlenku etylenu (PEO), i opcjonalnie mieszaninę polimerów zmieszanych z substancją pomocniczą, przy czym jedna lub więcej warstw łącznie jest zgrzana punktowo, przy czym klej (A), korzystnie silikonowy jest nałożony punktowo w punktach zgrzania (B). Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania materiału ochronnego zawierającego co najmniej jedną polimerową warstwę włókniny otrzymaną przez elektroprzędzenie w polu elektrostatycznym, charakteryzujący się tym, że obejmuje etapy: I. - przygotowanie roztworu wyjściowego PCL/PEO poprzez zmieszanie do całkowitego rozpuszczenia polikaprolaktonu (PCL) i politlenku etylenu (PEO) z przewagą polikaprolaktonu (PCL) w mieszaninie acetonu i chloroformu o objętościowym stosunku 70:30, II. - przekształcenie roztworu wyjściowego uzyskanego w punkcie I. we włókna i włókninę, poprzez elektroprzędzenie roztworu wyjściowego w polu elektrostatycznym, III. - zgrzewanie punktowe otrzymanej w punkcie II. włókniny w temperaturze do 100°C.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **445850** (22) 2023 08 18

- (51) **A61K 31/19** (2006.01)
A61P 1/00 (2006.01)
A61P 3/00 (2006.01)
A23L 33/12 (2016.01)

- (71) NERR PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki Dolne
(72) GAWROŃSKI KRZYSZTOF; GAWROŃSKI MATEUSZ

- (54) **Preparat doustny zawierający sole kwasu masłowego oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat doustny zawierający sole kwasu masłowego, który ma postać syropu albo zawiesiny albo proszku do sporządzenia zawiesiny i w jego skład wchodzi: sole kwasu masłowego pierwiastków z I i II grupy układu okresowego w ilości 4-10 części wagowych; cukier wybrany z grupy: sacharoza lub glukoza lub fruktoza w ilości 15-30 części wagowych; aromaty wybrane z grupy: aromat cytrynowy, pomarańczowy, grejfrutowy, truskawkowy, malinowy, poziomkowy, wiśniowy, bananowy, jeżynowy, jagodowy, owoców leśnych żurawinowy, brzoskwiński, ananasowy, porzeczkowy, czarnej porzeczki, mandarynkowy lub miętowy, lub ich mieszaniny w ilości 0,15-1,5 części wagowych, przy czym preparat: dla produktu w postaci zawiesiny lub proszku do sporządzenia zawiesiny zawiera dodatkowo wybrane z grupy: trójglicerydy, diglicerydy i monoglicerydy kwasów tłuszczowych w ilości 2-20 części wagowych, dla produktu w postaci syropu lub zawiesiny dodatkowo zawiera wodę w ilości 15-30 części wagowych. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie preparatu doustnego zawierającego sole kwasu masłowego według dowolnego z zastrzeżeń 1-15 do stosowania jako produkt leczniczy lub suplement diety albo żywność

specjalnego przeznaczenia medycznego u osób z zaburzeniami odżywienia pod postacią niedoborów masy ciała, niedożywienia, wyniszczenia oraz u osób z zaburzeniami apetytu.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **445870** (22) 2023 08 22

(51) **A61K 39/02** (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) PĘKALA-SAFIŃSKA AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania szczepionki autogenicznej przeciwko wrzodzeniu ryb łososiowatych, do stosowania w imersji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania szczepionki autogenicznej przeciwko wrzodzeniu ryb łososiowatych, do stosowania w imersji w jakim od zwierząt, jakimi są ryby łososiowate z widocznymi objawami chorobowymi, pobiera się próbki do badań laboratoryjnych, następnie z próbek w znany sposób izoluje się bakterie, a po potwierdzeniu przynależności bakterii do gatunku *Aeromonas salmonicida* subsp. *Salmonicida*, stwierdzeniu obecności warstwy A-layer oraz określeniu właściwości bakterii, przystępuje się do produkcji szczepionki autogenicznej tak, że do jałowego naczynia, z jałowym TSB tj. bulionem tryptozowo-sojowym dodaje się izolat *Aeromonas salmonicida* subsp. *Salmonicida*, po czym płynną hodowlę bakteryjną inkubuje się przez 24 godz. w temperaturze 22°C - 25°C, po 24 godz. inkubacji hodowlę bakteryjną przelewa się do większego, co najmniej 2000 ml, i tak przygotowaną płynną hodowlę bakteryjną inkubuje się przez 48 godz. w temperaturze 22°C - 25°C, po 48-godzinym okresie inkubacji mierzy się gęstość hodowli bakteryjnej tak, że przy zachowaniu zasad aseptyki, po ocenie czystości szczepionki autogenicznej, szczepionkę inaktywuje się, poprzez dodanie formaliny do hodowli bakteryjnej do osiągnięcia końcowego stężenia formaliny w płynnej hodowli na poziomie 0,4%, po czym płynną hodowlę przetrzymuje się przez 48 godz. w temperaturze 2°C - 8°C i ocenia się jałowość płynnej hodowli bakteryjnej, czyli oceny czy wszystkie bakterie w danej kolbie zostały inaktywowane (zabite) tak, że pobiera się 100 µl zawiesiny bakteryjnej, z zachowaniem zasad aseptyki i wykonuje posiew metodą sektorową na podłożu agar drożdżowy z dodatkiem 5% krwi końskiej oraz na podłożu TSA (agar tryptozowo-sojowy), płytki z posiewami inkubuje się 48 godz. w temp. 22°C - 25°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **445866** (22) 2023 08 22

(51) **A63B 21/072** (2006.01)

A63B 21/075 (2006.01)

F16B 21/14 (2006.01)

F16B 21/18 (2006.01)

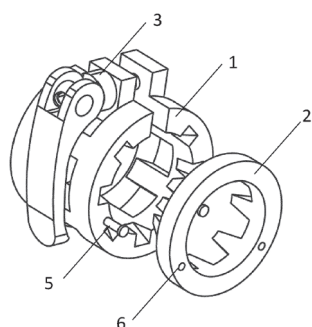
F16B 21/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) WRÓBEL JAKUB; BURY PAWEŁ

(54) **Zacisk gryfu olimpijskiego z automatycznym dociskiem wzdłużnym obciążenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zacisk gryfu olimpijskiego z automatycznym dociskiem wzdłużnym, składający się z korpusu (1)



i mechanizmu blokującego (3) charakteryzujący się tym, że w korpusie (1) umieszczona jest ruchoma tuleja stożkowa (2), która po zamknięciu mechanizmu blokującego (3) tworzy razem z korpusem (1) połączenie zaciskowe na tulei gryfu.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **445856** (22) 2023 08 21

(51) **B01J 13/04** (2006.01)

A61K 9/50 (2006.01)

A61K 9/51 (2006.01)

A23L 29/212 (2016.01)

A23L 33/00 (2016.01)

A23P 10/30 (2016.01)

A23C 15/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;

UNIWERSYTET MEDYCZNY W ŁODZI, Łódź

(72) STACHEWICZ URSZULA; SROCYK EWA;

FICHNA JAKUB; SAŁAGA MACIEJ;

TALAR MARCIN;

TARASIUK ALEKSANDRA

(54) **Sposób enkapsulacji tłuszczów stałych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu enkapsulacji tłuszczów stałych, takich jak masło i mieszaniny na bazie masła, w biodegradowalnej otoczce w postaci kapsułki. Głównym celem jest uzyskanie kapsułek zawierających tłuszcze, które w temperaturze pokojowej utrzymują postać stałą, jednocześnie spełniając wymogi spożywcze i medyczne.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **445884** (22) 2023 08 23

(51) **B03C 1/16** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KWAŚNIEWSKI JERZY; MOLSKI SZYMON;

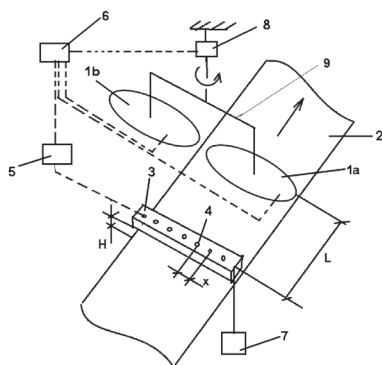
GRZYBOWSKI JÓZEF

(54) **Urządzenie do separacji elementów ferromagnetycznych**

(57) Urządzenie do separacji elementów ferromagnetycznych zawiera separator nadtaśmowy oraz zespół czujników identyfikujących właściwości ferromagnetyczne separowanych materiałów. Separator nadtaśmowy stanowią co najmniej dwa elektromagnesy (1a, 1b) wraz z mechanizmem odprowadzającym odseparowane elementy metalowe, wyposażonym w napęd (8). Zespół czujników stanowi listwa pomiarowa (3), wyposażona w układ czujników magnetometrycznych (4), zamontowanych w jednakowych odstępach x od siebie, na całej jej długości, przy czym listwa pomiarowa (3) usytuowana jest nad taśmą (2) podajnika taśmowego na wysokości H na całej szerokości taśmy (2) i w odległości L od elektromagnesów (1a, 1b). Listwa pomiarowa (3) jest połączona na wejściu z układem zasilania (7), zaś na wyjściu jest połączona z analizatorem (5) i blokiem zasilania (6), który jest dalej połączony

ny z elektromagnesami (1a, 1b) oraz napędem (8) mechanizmu odprowadzającego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **445864** (22) 2023 08 22

(51) **B05B 5/00** (2006.01)

B05B 7/14 (2006.01)

B05D 1/04 (2006.01)

(71) TELE-MAX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Włocławek

(72) WASIELEWSKI PRZEMYSŁAW; BARAN JAN

(54) **Sposób kontrolowanego kształtowania geometrii powierzchni detali aluminiowych przed malowaniem proszkowym farbami transparentnymi**

(57) Sposób kontrolowanego kształtowania geometrii powierzchni detali aluminiowych pozwalający na wyeliminowanie procesu ich mycia i suszenia przed malowaniem proszkowym farbami transparentnymi, charakteryzuje się tym, że przed malowaniem proszkowym farbami transparentnymi detali aluminiowych prowadzi się obróbkę skrawaniem w postaci toczenia wykańczającego płytką diamentową chłodzeniem emulsyjnym podawanym w formie mgły emulsyjnej, skierowaną na główną krawędź skrawającą, przy czym proces skrawa prowadzi się z dokładnością chropowatości powierzchni Ra i Rz, po czym obrabiane detale aluminiowe transportuje się do kabiny malarskiej i poddaje się procesowi malowania z automatyczną aplikacją farby proszkowej metodą elektrostatyczną, po czym nałożoną powłokę stapia się i utwardza, następnie detale przemieszcza się do tunelu odzysku ciepła, a następnie do strefy rozładunku.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **445874** (22) 2023 08 22

(51) **B23K 35/32** (2006.01)

(71) FPM SPÓŁKA AKCYJNA, Mikołów

(72) SZYMURA MICHAŁ

(54) **Drut proszkowy do napawania warstw kompozytowych**

(57) Drut proszkowy do napawania warstw kompozytowych charakteryzuje się tym, że składa się z osnowy metalicznej zawierającej chrom w ilości od 16,0% do 35,0% wagowych, węgiel w ilości od 2,5% do 6,0% wagowych, krzem od 2,0% do 5,0% wagowych oraz wzmocnienie w postaci cząstek węgla wolframu o wielkości cząstek od 0,045 mm do 0,180 mm, przy czym stosunek % wagowego wzmocnienia do osnowy metalicznej wynosi od 15/85% wagowych do 75/25% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **445862** (22) 2023 08 22

(51) **B60L 53/00** (2019.01)

B60L 53/53 (2019.01)

B60L 53/57 (2019.01)

H02J 11/00 (2006.01)

H02J 15/00 (2006.01)

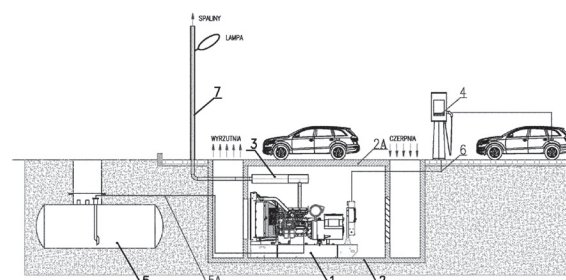
(71) JĘDRA SYLWESTER, Warszawa;
KOBŁAK GRZEGORZ, Raszyn

(72) JĘDRA SYLWESTER; KOBŁAK GRZEGORZ

(54) **Zespół zasilania energią elektryczną oraz stacja ładowania pojazdów elektrycznych zawierająca ten zespół zasilania**

(57) Zespół zasilania energią elektryczną zawierający co najmniej jeden agregat prądotwórczy (1) zawierający silnik i prądnicę oraz połączony ze zbiornikiem paliwa (5), w szczególności do stacji ładujących samochody elektryczne charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden agregat prądotwórczy umieszczony jest w podziemnej betonowej komorze (2), której górna wzmocniona powierzchnia wykonana jest jako najazdowa, tzn. wykonana jest równo z powierzchnią ziemi albo nieznacznie powyżej lub poniżej powierzchni ziemi, przy czym komora (2) wyposażona jest system wentylacyjny złożony z czerpni i wyrzutni, a silnik wyposażony jest w tłumik wydechu (3), zakończony wyprowadzonym ponad powierzchnię ziemi kanałem wylotowym spalin (7). Przedmiotem zgłoszenia jest również stacja ładowania pojazdów elektrycznych.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **445855** (22) 2023 08 17

(51) **B60L 58/24** (2019.01)

B60L 58/27 (2019.01)

B64U 50/30 (2023.01)

B64U 20/70 (2023.01)

B64U 20/80 (2023.01)

B64C 39/02 (2023.01)

H02J 7/00 (2006.01)

H01M 50/204 (2021.01)

H01M 50/238 (2021.01)

H01M 50/258 (2021.01)

H01M 10/42 (2006.01)

H01M 10/48 (2006.01)

H01M 10/60 (2014.01)

H01M 10/625 (2014.01)

H01M 10/615 (2014.01)

(71) SKYTECH ELAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

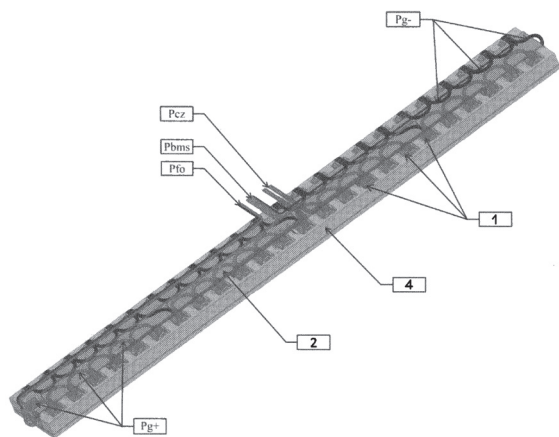
(72) SKARKA WOJCIECH; NIESTÓJ ROMAN

(54) **Nowa konstrukcja wzmocnionego termicznie zasilania zwłaszcza dla bezzałogowych statków powietrznych**

(57) Nowa konstrukcja wzmocnionego termicznie zasilania, zwłaszcza dla bezzałogowych statków powietrznych, wykorzystująca akumulatory, czujniki temperatury, przewody główne (mocy) i sygnałowe, folie grzewcze, elastyczne pianki stabilizujące oraz izolacje, charakteryzuje się tym, że akumulatory (1) połączone są za pomocą przewodów głównych: dodatniego (Pg+) oraz ujemnego (Pg-), przewodzących prąd obciążenia lub ładowania akumulatorów (1), przy tym wszystkie akumulatory (1) tworzą łącznicę baterii akumulatorów o pojemności zależnej od zadanej specyfikacji statku powietrznego, przy czym akumulatory (1) umieszczone są trwale ściśle dociskowo w kieszeniach kształtki (4) wykonanej z elastycznej pianki stabilizującej (4) oraz korzystnie przyklejane są do kształtki (4) taśmą obustronnie klejącą, przy czym elastycz-

na pianka stabilizująca jest materiałem o właściwościach – parametrach: 1. przenikalności termicznej Λ co najwyżej $0,1 \text{ W/m}^2 \times \text{K}$, korzystnie $0,02 \text{ W/m}^2 \times \text{K}$, 2. wytrzymałości na ściskanie co najmniej $0,5 \text{ MPA}$, 3. gęstości co najwyżej $0,45 \text{ kg/m}^3$, przy czym korzystnie dla każdego akumulatora (1) umieszczony jest w kieszonce przy akumulatorze (1) w kształtce (4), co najmniej jeden monitorujący temperaturę – czujnik temperatury połączony przewodami czujników temperatury (Pcz), jednocześnie elastyczna folia grzewcza (2) rozciągnięta jest wzdłuż skrzydła korzystnie ułożona na bateriach akumulatorów (A) wewnątrz kształtki (4) oraz połączona z układem zarządzania temperaturą baterii akumulatorów (A) poprzez przewody zasilające elastycznej folii grzewczej (Pfo); dodatkowo umieszczony jest co najmniej jeden bezpiecznik termiczny (5) elastycznej folii grzewczej (2), który umieszczony jest korzystnie wewnątrz skrzydła statku powietrznego, to jest w miejscu o spodziewanej najwyższej temperaturze w skrzydle podczas lotu; przy tym każdy z akumulatorów (1) otoczony jest dodatkową izolacją temperaturowo - elektryczną w postaci korzystnie izolacji – taśmy poliamidowej samoprzylepnej; przy czym przewody główne akumulatorów: dodatnie (Pg+) oraz ujemne (Pg-) ułożone i zamocowane są na akumulatorach (1) w kształcie litery „U” lub litery „W”, tak że dostosowują się – kurczą lub rozszerzają, to jest zmieniają kształt pod wpływem nacisku obciążeń oraz naprężeń działających na skrzydło podczas lotu bez zerwania połączenia przewodowego; przy czym miejsca połączeń elektrycznych przewodów głównych (Pg+) oraz (Pg-) oraz pozostałych przewodów są zabezpieczone za pomocą izolacji elektrycznej, korzystnie izolacji wykonanej z rurek termokurczliwych; jednocześnie bateria akumulatorów (1) kontrolowana jest przez moduł zarządzania baterią akumulatorów poprzez przewody łączące baterię akumulatorów z modulem zarządzania baterią akumulatorów (Pbms), przy czym moduł zarządzania baterią akumulatorów umieszczony jest w taki sposób, aby był zgodny ze specyfikacją dopuszczalnych maksymalnych długościowo połączeń przewodowych pomiędzy baterią akumulatorów, a modulem zarządzania baterią akumulatorów, przy czym całość umieszczona jest wewnątrz skrzydła statku powietrznego i/lub kadłuba.

(13 zastrzeżeń)



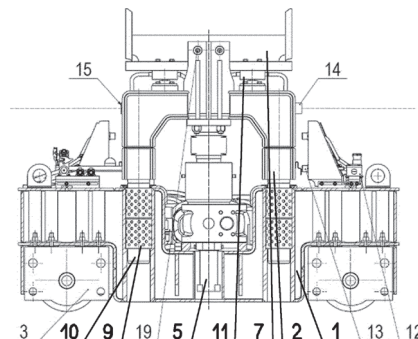
A1 (21) 445840 (22) 2023 08 17

(51) B61K 13/00 (2006.01)
G01M 17/10 (2006.01)(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI
INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań(72) ANTKOWIAK TOMASZ; WILDE RADOSŁAW;
MIKLASZ RADOSŁAW; DAWID SZYMON;
IWANOWSKI JAROSŁAW(54) Układ do badania zachowań dynamicznych
pojazdów szynowych, zwłaszcza do badania
podatności skrętnej

(57) Układ do badania zachowań dynamicznych pojazdów szynowych, zwłaszcza do badania podatności skrętnej, obejmujący ramę (1) wyposażoną w dwa podnośniki (5), przetworniki siły i/lub wagi (11), elementy posadowienia koła pojazdu szynowe-

go (7), korzystnie w postaci szyn, oraz układ zasilająco-sterujący, charakteryzuje się tym, że każdy z podnośników (5) stanowi podnośnik mechaniczny wyposażony w układ napędowy, korzystanie motoreduktor, oraz sprzęgło, przy czym na każdym z podnośników (5) posadowione jest oparcie (2), które łączy dwa pionowe słupy prowadzące (10), a każdy ze słupów prowadzących (10) porusza się w tulei samosmarnej (9) osadzonej w ramie (1).

(6 zastrzeżeń)

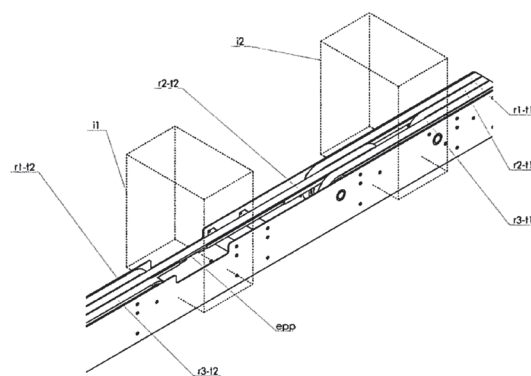


A1 (21) 445859 (22) 2023 08 21

(51) B65G 15/00 (2006.01)
G01N 23/04 (2018.01)(71) PID POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa(72) SAŃCZUK AXEL; OSTROWSKA BARBARA;
CHORĘGIEWICZ KONRAD; PILARCZYK MICHAŁ;
WRONISZEWSKI MIKOŁAJ(54) Urządzenie kontrolne do pełnego obrazowania
produktów

(57) Urządzenie kontrolne do pełnego obrazowania produktów posiada przynajmniej dwa rzędy taśm transportowych (r1-t1, r1-t2), (r2-t1, r2-t2), (r3-t1, r3-t2), umieszczone zasadniczo obok siebie tworząc powierzchnię transportową. Przynajmniej w jednym rzędzie taśm transportowych zostały utworzone przerwy transportowe na odcinkach sekcji inspekcyjnych (i1, i2), a przynajmniej w jednym rzędzie taśm transportowych przynajmniej jedna taśma transportowa pozostaje na poziomie transportowym na odcinkach sekcji inspekcyjnych (i1). Przerwy transportowe w różnych rzędach transportowych mogą być tworzone w różnych sekcjach inspekcyjnych.

(22 zastrzeżenia)



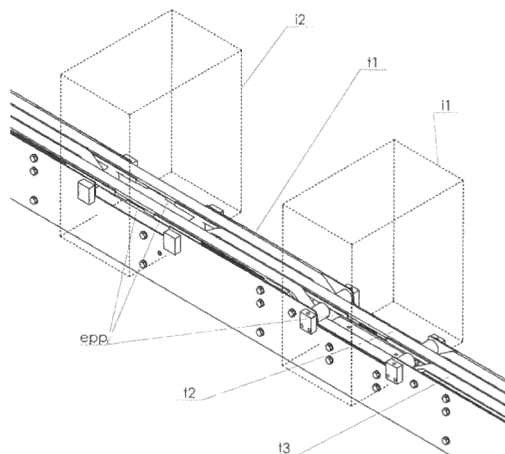
A1 (21) 445860 (22) 2023 08 21

(51) B65G 15/00 (2006.01)
G01N 23/04 (2018.01)(71) PID POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa(72) SAŃCZUK AXEL; OSTROWSKA BARBARA;
CHORĘGIEWICZ KONRAD; PILARCZYK MICHAŁ;
WRONISZEWSKI MIKOŁAJ

(54) Przenośnik taśmowy do systemów inspekcyjnych

(57) Przenośnik taśmowy do systemów inspekcyjnych posiada przynajmniej dwie taśmy transportowe (t1, t2, t3), umieszczone zasadniczo obok siebie tworząc powierzchnię transportową. Przynajmniej jedna taśma transportowa zostaje obniżona (t1, t3), (t2) na odcinkach sekcji inspekcyjnych (i1), (i2), a przynajmniej jedna taśma transportowa pozostaje na poziomie transportowym (t2), (t1, t3) na odcinkach sekcji inspekcyjnych (i1), (i2). Różne taśmy transportowe mogą być obniżane lub pozostawać na poziomie transportowym w różnych sekcjach inspekcyjnych.

(22 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIAA1 (21) **445852** (22) 2023 08 21

- (51) **C05C 1/02** (2006.01)
C05G 3/40 (2020.01)
C05G 5/30 (2020.01)

- (71) GRUPA AZOTY ZAKŁADY AZOTOWE KĘDZIERZYN
 SPÓŁKA AKCYJNA, Kędzierzyn-Koźle
 (72) TYC ALEKSANDRA; RÓŻAŃSKI GRACJAN;
 JANIŁ JAROSŁAW; GRZESIK RYSZARD;
 CICHON EWELINA; KUBICA WERONIKA;
 SZWUGIER NATALIA

(54) Sposób otrzymywania otoczkowanego, saletrzanego nawozu granulowanego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania otoczkowanego, saletrzanego nawozu granulowanego na bazie azotanu amonu o spowolnionym uwalnianiu, charakteryzujący się tym, że gotowy, granulowany nawóz na bazie azotanu amonu otrzymamy na istniejącej instalacji pokrywa się, w kolejnym etapie, w złożu fluidalnym o temperaturze natrysku 30°C–60°C dyspersją polimeru lub polimerów biodegradowalnych, gdzie dyspersja stanowi połączenie wody, rozpuszczalnika organicznego, polimeru lub polimerów biodegradowalnych surfaktantu oraz stabilizatora pH.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **445868** (22) 2023 08 22

- (51) **C05F 11/00** (2006.01)
C05F 5/00 (2006.01)
C05G 3/80 (2020.01)
C05G 5/14 (2020.01)
A01G 17/02 (2006.01)

- (71) KUCUŃ ROBERT, Moźów
 (72) MAJ AGNIESZKA; KLIKS JAROSŁAW

(54) Organiczny nawóz dla winorośli zwłaszcza Vitis vinifera oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest organiczny nawóz dla winorośli zwłaszcza Vitis vinifera w formie pelletu, znajdujący zastosowanie w branży ogrodniczej i winiarskiej, charakteryzujący się tym, że zawiera tłuszcz w ilości 1,24 - 1,34 g, cukry proste w ilości 7,5 - 9,2 g, błonnik w ilości 73,2 - 76,3 g, makroelementy wybrane z grupy: wapń w ilości 0,26 - 0,33 g, magnez w ilości 0,11 - 0,12 g, sód w ilości 0,083 - 0,090 g, potas w ilości 0,26 - 0,30 g oraz mikroelementy wybrane z grupy: cynk w ilości 0,0012 - 0,0013 g, fosfor w ilości 0,23 - 0,24 g i azot w ilości 0,35 - 0,45 g. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania organicznego nawozu dla winorośli zwłaszcza Vitis vinifera w formie pelletu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **445889** (22) 2023 08 23

- (51) **C05F 17/20** (2020.01)
C05F 11/08 (2006.01)
C05G 3/80 (2020.01)
C12N 1/20 (2006.01)
C12R 1/07 (2006.01)
B09B 3/60 (2022.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT INŻYNIERII
 MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń
 (72) JANCZAK KATARZYNA; LISEWSKA DARIA;
 MAZURYK ALICJA; FIEDUREK KACPER;
 PUSZCZYKOWSKA NATALIA

(54) Biokompozyt i sposób otrzymywania biokompozytu do wytwarzania produktów enzymatyczno-bakteryjnych oraz zastosowanie biokompozytu wraz z enzymami i bakteriami do kompostowania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biokompozyt do wytwarzania produktów enzymatyczno-bakteryjnych, który zawiera co najmniej 38 części wagowych skrobi ziemniaczanej lub kukurydzianej albo pszennej, od 12 do 15 części wagowych kredy, od 10 do 15 części wagowych makuch lnianych, od 7 do 10 części wagowych gliceryny, od 5 do 9 części wagowych mocznika, od 5 do 8 części wagowych oleju palmowego, od 1 do 5 części wagowych fusów z kawy naturalnej z ziaren kawowca lub zbożowej oraz od 2 do 4 rodzajów enzymów z grupy proteaz w tym korzystnie proteinazę K i/lub papainę i/lub bromelainę i/lub nattokinazę w postaci płynnej lub proszkowej o zawartości enzymu w produkcie od 50 do 20 000 jednostek aktywnych/g lub ml w ilości od 0,0000002 do 0,8 części wagowych na 100 części wagowych granulowanego biokompozytu, nadto zawiera liofilizaty od 2 do 5 różnych szczepów bakterii Bacillus cereus i Bacillus subtilis, w tym co najmniej jeden szczep Bacillus cereus i co najmniej jeden szczep Bacillus subtilis w ilości od 0,05 do 0,015 części wagowych liofilizatu na 100 części wagowych granulowanego biokompozytu. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania biokompozytu do wytwarzania produktów enzymatyczno-bakteryjnych oraz zastosowanie biokompozytu do kompostowania.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **445857** (22) 2023 08 21

- (51) **C07C 29/56** (2006.01)
C07C 33/02 (2006.01)
C07C 33/16 (2006.01)
B01J 21/16 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin;
AKADEMIA IM. JAKUBA Z PARADYŻA,
Gorzów Wielkopolski

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA;
FAJDEK-BIEDA ANNA

(54) **Sposób izomeryzacji geraniolu
w obecności katalizatora**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób izomeryzacji geraniolu w obecności katalizatora, według wynalazku, w fazie ciekłej, przy ilości katalizatora od 1% do 10% wagowych, w temperaturze 50°C - 80°C, w atmosferze powietrza i pod ciśnieniem atmosferycznym, z intensywnością mieszania 500 obr/min, przy czym do reaktora wprowadza się w pierwszej kolejności geraniol, a później katalizator, który charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się wermikulit o następującym składzie: Fe 12,63%, Si 8,14%, Ca 3,12%, Al 1,95%, Ti 0,6%, K 0,51%, Ni 0,33%, P 0,26%, Cl 0,18%, Mn 0,17%, Cr 0,14%.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **445828** (22) 2023 08 17

(51) **C08L 67/04** (2006.01)
C08K 3/013 (2018.01)
C08K 13/02 (2006.01)
C08K 3/26 (2006.01)
C08K 3/36 (2006.01)
B33Y 70/10 (2020.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) SZTORCH BOGNA;
PRZEKOP ROBERT;
GŁOWACKA JULIA;
KUSTOSZ MAGDALENA;
KUBIAK NATALIA

(54) **Kompozyt polilaktydu z opoką wapnistą
jako napełniaczem, sposób jego wytwarzania
oraz zastosowanie do produkcji wyrobów
z tworzyw sztucznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozyt polilaktydu z opoką wapnistą jako napełniaczem na podstawie polilaktydu PLA, z dodatkiem wosku pszczelego lub wosku syntetycznego jako kompatybilizatorów, sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych. Kompozyt polilaktydu z opoką wapnistą jako napełniaczem na podstawie polilaktydu PLA składa się z 70%-96,25% wagowych polilaktydu PLA i 30%-3,75% wagowych opoki i/lub zawierających 1% wagowych w przeliczeniu na masę PLA/opoka wosku pszczelego lub wosku syntetycznego jako kompatybilizatorów. Sposób wytwarzania kompozytu w postaci koncentratu polega na tym, że 70% wagowych polilaktydu PLA podgrzewa się powyżej temperatury mięknięcia do uzyskania polimeru w stanie uplastycznionym, dalej dodaje się 30% wagowych opoki wapnistej i/lub 1% wagowy wosku pszczelego w przeliczeniu na masę kompozytu PLA/opoka i/lub 1% wagowy wosku syntetycznego w przeliczeniu na masę kompozytu PLA/opoka, następnie polimer wraz z napełniaczem miesza się do uzyskania jednorodnej masy, dalej studzi się, granuluje i suszy w podwyższonej temperaturze. Zastosowanie kompozytu polilaktydu z opoką wapnistą do druku 3D w postaci żyłki - filamentu, uzyskanego przez dodanie do koncentratów czystego polimeru polilaktydu PLA w odpowiednich stosunkach wagowych do rozcieńczenia układów do stężeń 3,75% wagowych opoki, 7,5% wagowych opoki, 15% wagowych opoki lub poprzez wytłoczenie koncentratu zawierającego 30% wagowych opoki.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) **445838** (22) 2023 08 17

(51) **E02B 3/02** (2006.01)
E02B 3/10 (2006.01)
E02B 3/12 (2006.01)
E02B 3/00 (2006.01)
E02B 1/00 (2006.01)

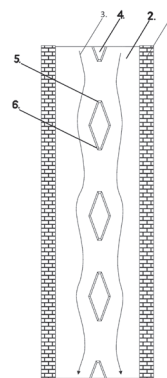
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) TSZYDEL MARIUSZ

(54) **Zestaw mobilnych deflektorów do renaturalizacji
silnie zmodyfikowanych koryt rzecznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw mobilnych deflektorów do renaturalizacji silnie zmodyfikowanych koryt rzecznych, zwłaszcza rzek w miastach i uregulowanych. Zestaw w środkowej części koryta rzeczno (2) ma umieszczone w formie wysepek mobilne betonowe deflektory (4), o kształcie rombu w widoku z góry, ze ściętymi częścią czołową (5) i częścią tylną (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **445841** (22) 2023 08 18

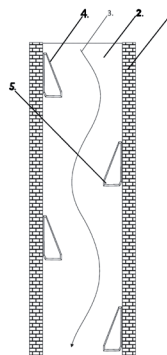
(51) **E02B 3/02** (2006.01)
E02B 3/10 (2006.01)
E02B 3/12 (2006.01)
E02B 3/00 (2006.01)
E02B 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) TSZYDEL MARIUSZ

(54) **Zestaw mobilnych deflektorów do renaturalizacji
silnie zmodyfikowanych koryt rzecznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw mobilnych deflektorów do renaturalizacji silnie zmodyfikowanych koryt rzecznych, a także



uregulowanych rzek na terenach miast. Zestaw ma przy brzegach (1) koryta rzeczne (2) umieszczone mobilne betonowe deflektory (4), o kształcie trójkąta prostokątnego w widoku z góry, ze ściętymi rogami (5).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **445880** (22) 2023 08 23

(51) **E02D 29/045** (2006.01)

E02D 17/20 (2006.01)

E02D 29/02 (2006.01)

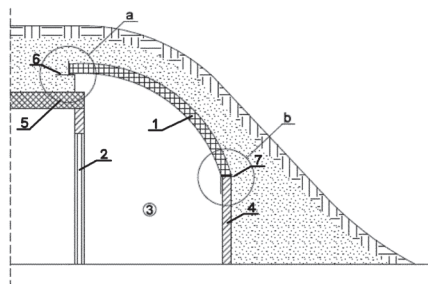
(71) BERLIŃSKI MARCIN, Warszawa

(72) BERLIŃSKI MARCIN

(54) **Prefabrykowana przeciwybuchowa osłona wejść do schronów lub ukryć**

(57) Prefabrykowana przeciwybuchowa osłona wejść do schronów lub ukryć zawierająca zadaszenie (1) w kształcie fragmentu łuku, o szerokości co najmniej równej szerokości otworu wejściowego (2) do schronu lub ukrycia, które to zadaszenie (1) z jednej strony za pośrednictwem pierwszej stopy montażowej (7) zamocowane jest na gruncie lub murze oporowym (4), a z drugiej strony za pośrednictwem drugiej stopy montażowej (6) zamocowane jest na nasypie gruntowym zabezpieczającym dach (5) schronu lub ukrycia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **445863** (22) 2023 08 22

(51) **E04H 17/16** (2006.01)

E04H 17/14 (2006.01)

E04H 17/20 (2006.01)

E04C 2/08 (2006.01)

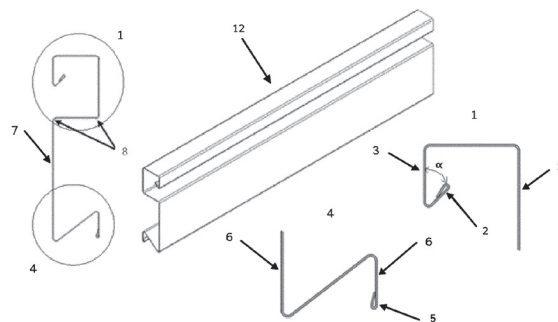
(71) HANBUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsk Podlaski

(72) PRUSZYŃSKI GRZEGORZ

(54) **Panel ogrodzeniowy, system ogrodzeniowy oraz sposób montażu systemu ogrodzeniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel ogrodzeniowy, system ogrodzeniowy oraz sposób montażu systemu ogrodzeniowego. Panel ogrodzeniowy w postaci profilowanej blachy posiadającej zagięcia charakteryzuje się tym, że zawiera górne usztywnienie (1) z zawiniętym obrzeżem (2) odgiętym pod kątem (α) względem osi pionowej, po którym są dwa zagięcia pod kątem 90° , tworząc przy tym dwie górne ściany (3) równoległe do osi pionowej oraz dolne usztywnienie (4) w kształcie odwróconej litery N z zawiniętym obrzeżem (5) równoległym do osi pionowej, a następnie dwoma zagięciami pod kątem 45° , tworząc dwie dolne ściany (6) równoległe do osi pionowej, przy czym pomiędzy górnym usztywnieniem (1) a dolnym usztywnieniem (4) uformowany jest profil łączący (7). System ogrodzeniowy zawierający panele ogrodzeniowe (12) elementy montażowe, słupki, zaślepki i maskownice charakteryzuje się tym, że słupek usytuowany jest pomiędzy maskownicą przednią, a maskownicą tylną, przy czym do tylnej listwy montażowej zamocowane są panele ogrodzeniowe (12). Sposób montażu systemu ogrodzeniowego charakteryzuje się tym, że listwy montażowe przednią i tylną mocuje się do słupka, a na przedniej listwie montażowej osadza się maskownicę przednią, następnie do listw montażowych przedniej i tylnej mocuje się panele ogrodzeniowe (12), zaś do tylnej listwy montażowej przykręca się maskownicę tylną.

(26 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **445843** (22) 2023 08 18

(51) **F01K 17/00** (2006.01)

F01K 19/00 (2006.01)

H01M 8/04 (2016.01)

H01M 8/06 (2016.01)

H02K 7/18 (2006.01)

C25B 1/042 (2021.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH

IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO

POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk; CENTRUM

BADAWCZO-ROZWOJOWE IM. M. FARADAYA

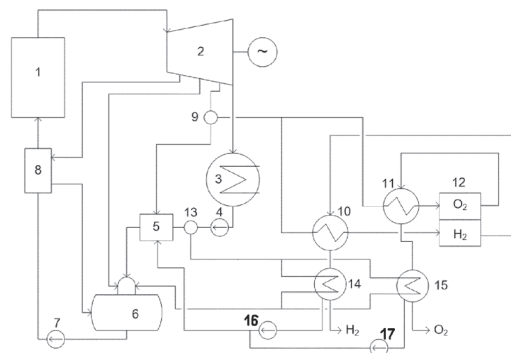
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) KOWALCZYK TOMASZ

(54) **Zintegrowany układ regeneracyjnego podgrzewu wody kotłowej obiegu turbiny parowej oraz sposób utylizacji ciepła odpadowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zintegrowany układ regeneracyjnego podgrzewu wody kotłowej obiegu turbiny parowej, który posiada pompę skroplin z chłodnicy wodoru (16) oraz pompę skroplin z chłodnicy tlenu (17). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób utylizacji ciepła odpadowego powstałego w instalacji rSOC w przedmiotowym układzie.

(5 zastrzeżeń)



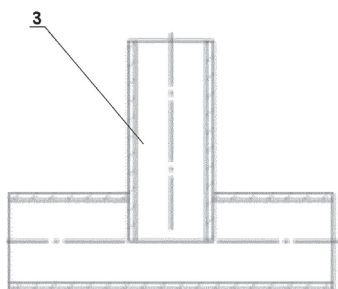
A1 (21) **445854** (22) 2023 08 21(51) **F16L 41/02** (2006.01)(71) BAPRO-MET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Błotnica

(72) PALUTA PAWEŁ; DERPEŃSKI ŁUKASZ

(54) **Sposób wytwarzania rurowych
konstrukcji stalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania rurowych konstrukcji stalowych, zwłaszcza składających się z profili stalowych o przekroju okrągłym, mających zastosowanie m.in. w budowie elementów łóżek szpitalnych, zagród dla zwierząt czy systemów filtrowentylacyjnych. Sposób wytwarzania charakteryzuje się tym, że w jednym z łączonych profili o przekroju okrągłym, na jego powierzchni bocznej, wykonuje się otwór jednostronny albo przelotowy, w zależności od wymogów konstrukcji, który to otwór wykonuje się pod zadaną średnicę drugiego profilu (3), który będzie łączony z profilem, przy czym otwór wykonuje się za pomocą technologii precyzyjnego cięcia, gdzie narzędzie precyzyjnie wykonuje cięcie poruszając się dokładnie po linii przenikania powierzchni zewnętrznych dwóch stykających się profili rurowych, a precyzyjne cięcie wykonuje za pomocą wycinarki laserowej, której specyfikacja techniczna pozwala na wykonywanie cięć na profilach stalowych o przekroju okrągłym, po czym jeden z profili (3) umieszcza się w otworze drugiego profilu, korzystnie w osi prostopadłej do osi wzdłużnej profilu, a miejsce łączenia spawa się za pomocą automatu spawalniczego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **445867** (22) 2023 08 22(51) **F24H 1/34** (2022.01)**F24H 1/40** (2022.01)**F23B 40/00** (2006.01)**F23K 3/14** (2006.01)**F23L 1/00** (2006.01)

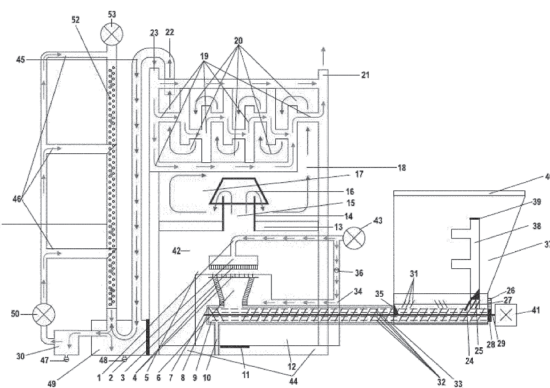
(71) ROSZKOWSKI BARTOSZ, Chmielno

(72) ROSZKOWSKI STANISŁAW; ROSZKOWSKI BARTOSZ

(54) **Kocioł grzewczy na paliwo stałe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kocioł grzewczy na paliwo stałe, zwłaszcza zrzębek sygnalizacyjny o różnej frakcji i pelletu, charakteryzujący się tym, że kosz zasypowy (37) ma kanał (33) ślimaka głównego, prowadzący zrzębki (32), przed którym ma umieszczony rębak (35). Ma zgazowrywacz (5) umieszczony w komorze napowietrzającej (12), która umieszczona jest w części dolnej komory (42) paleniska. W części górnej komory napowietrzającej (12), nad którą ma umieszczoną komorę rozprężającą (2) z dyszami zapłonu gazów (3). Pomiędzy dyszami napowietrzającymi komory rozprężnej (2) a dyszami napowietrzającymi w części górnej komory (12) napowietrzającej ma komorę (6) zapłonu gazów, przy czym w części górnej komora (42) paleniska ma wyprowadzoną komorę (16) wysokich temperatur, umieszczoną w przestrzeni komory (17) separatora ciężkiego popiołu, która oddzielona jest od komory (42) paleniska płytą (13) żaroodporną. Nad komorą (17) separatora ciężkiego popiołu ma wymiennik spaliny - woda.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **449398** (22) 2024 07 29(51) **F41B 11/00** (2013.01)**F41B 11/681** (2013.01)**F41B 11/682** (2013.01)**F41B 11/72** (2013.01)

(31) 102023122147.7 (32) 2023 08 18

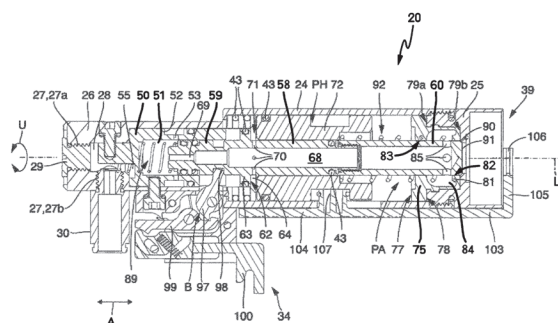
(33) DE

(71) Begadi GmbH, Dietingen, DE

(72) DIGESER BENJAMIN, DE; ARNOLD EDUARD, DE;
DIGESER GABRIEL, DE(54) **Podzespół systemu broni pneumatycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podzespół (20) systemu, przystosowany do montażu w broni pneumatycznej. Podzespół (20) systemu zawiera obudowę (23), w której umieszczono korpus zaworowy (50), korpus uszczelniający (75) i rurkę przepływową (58). Rurkę przepływową (58) osadzono w obudowie w kierunku osiowym (A) i korzystnie może się ona przemieszczać wzdłuż osi podłużnej (L). Tylony koniec (59) rurki przepływowej w kierunku osiowym (A) umieszczono w komorze zaworowej (51) korpusu zaworowego (50), natomiast przedni koniec (60) rurki przepływowej przechodzi częściowo lub całkowicie przez kanał przelotowy (83) korpusu uszczelniającego (75), w zależności od położenia osiowego rurki przepływowej (58). Komora wylotowa (84) korpusu uszczelniającego (75) jest połączona z kanałem przelotowym (83). Kanał przelotowy (83) na swym osiowym przednim końcu zawiera otwór wylotowy (82). W zależności od osiowego położenia rurki przepływowej (58), sprężony gaz może albo wpływać przez komorę zaworową do komory przepływowej (68) rurki przepływowej (58), albo alternatywnie wypływać przednim końcem (60) rurki przepływowej do komory wylotowej (84), a stamtąd przez otwór wylotowy (82). Cały układ może tworzyć jednolity, łatwy w obsłudze podzespół, który można wstępnie zmontować i zainstalować w broni pneumatycznej. Podzespół (20) systemu ma kompaktową konstrukcję. W korzystnej postaci wykonania jest wyposażony w interfejs mocujący do mocowania różnych, dostępnych na rynku zespołów dysz do broni pneumatycznej.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

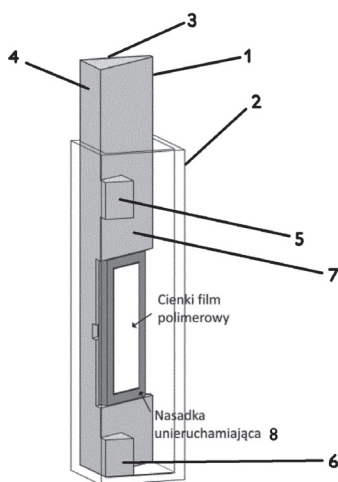
A1 (21) **445883** (22) 2023 08 23(51) **G01N 21/03** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) KONEFAŁ ANNA; KALISZ JUSTYNA;
MICHAŁSKA-MAKSYMIOUK AGATA(54) **Uchwyt do mocowania cienkich warstw materiałów w kuwecie pomiarowej do pomiarów fluorymetrycznych**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest uchwyt (1) do mocowania cienkich warstw badanych materiałów w kuwecie spektrofлуorymetrycznej (2), charakteryzujący się tym, że ma kształt graniastosłupa o podstawie trapezu prostokątnego; dwie sąsiadujące ściany boczne, pierwsza ściana boczna (3) i druga ściana boczna (4), będące względem siebie pod kątem 90° docelowo przylegają do dwóch sąsiadujących ścian kuwety spektrofлуorymetrycznej, druga ściana boczna (4) jest wyposażona w co najmniej dwie wypustki (5, 6) przylegające do drugiej ściany kuwety spektrofлуorymetrycznej oraz do trzeciej ściany kuwety spektrofлуorymetrycznej, pomiędzy wypustkami (5, 6), w trzeciej ścianie bocznej (7) graniastosłupa uchwytu (1), umieszczona jest nasadka (8) unieruchamiająca badaną cienką warstwę w postaci ramki; trzecia ściana boczna (7) graniastosłupa uchwytu (1) jest nachylona względem pierwszej ściany bocznej (3) graniastosłupa uchwytu (1) pod kątem powyżej 0° do 45° .

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **445837** (22) 2023 08 17(51) **G01N 33/68** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok

(72) NOWOWIEJSKA JULIA; BARAN ANNA;
HERMANOWICZ JUSTYNA MAGDALENA;
SIEKLUCKA BEATA; PAWLAK DARIUSZ; FLISIAK IWONA(54) **Gazderminy jako biomarker łuszczycy i choroby jej współtowarzyszącej**

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób diagnozowania in vitro łuszczycy i/lub choroby współtowarzyszącej łuszczycy u osobnika, który to sposób obejmuje etapy, w których: a) oznacza się poziom gazderminy w próbce biologicznej od osobnika; i b) porównuje się poziom gazderminy w badanej próbce od osobnika otrzymany w etapie a) z poziomem gazderminy w próbce referencyjnej, przy czym próbkę referencyjną stanowi próbka

od zdrowego osobnika kontrolnego; przy czym poziom gazderminy wyższy niż w próbce referencyjnej wskazuje, że osobnik cierpi na łuszczycę i/lub chorobę współtowarzyszącą łuszczycy. Przedmiotem niniejszego wynalazku jest również gazdermina do zastosowania jako biomarker diagnostyczny łuszczycy, jak również korzystnie biomarker diagnostyczny choroby współtowarzyszącej łuszczycy. Przedmiotem niniejszego wynalazku jest ponadto zestaw testowy do oznaczania poziomu gazderminy w próbce biologicznej od osobnika i/lub diagnozowania łuszczycy, który to zestaw zawiera środki do oznaczania poziomu gazderminy oraz opcjonalnie odczynniki do detekcji i ewentualnie instrukcje do przeprowadzenia oznaczenia poziomu gazderminy.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **445881** (22) 2023 08 23(51) **G02F 1/00** (2006.01)**G02F 1/01** (2006.01)**G02B 9/02** (2006.01)(71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR
I BADAŃ STRUKTURALNYCHIM.WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław(72) BEDNARKIEWICZ ARTUR; SZALKOWSKI MARCIN;
MAJAK MARTYNA; KORCZAK ZUZANNA;
MISIAK MAŁGORZATA(54) **Element optyczny wykazujący lawinową emisję fotonów, jego zastosowanie i sposób przetwarzania informacji z wykorzystaniem tego elementu**

(57) Zgłoszenie dotyczy elementu optycznego do przetwarzania sygnałów, wykorzystującego nieliniową zależność między optycznym sygnałem wejściowym a optycznym sygnałem wyjściowym, zawierającego aktywny materiał optyczny wykazujący lawinową emisję fotonów, zastosowania tego elementu do obliczeń i/lub przetwarzania danych, korzystnie w sieciach obliczeniowych zasobowych oraz sposobu optycznego przetwarzania danych z zastosowaniem tego elementu i występującego w nim zjawiska lawinowej emisji fotonów.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **445878** (22) 2023 08 23(51) **G09B 23/00** (2006.01)**G09B 23/02** (2006.01)**H02K 1/27** (2022.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

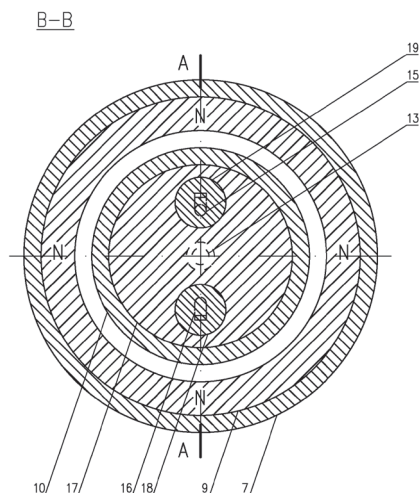
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Model wstęgi Möbiusa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest model wstęgi Möbiusa, mający zastosowanie do celów edukacyjnych, zwłaszcza w placówkach otwartej edukacji takich jak eksperymentaria, eksploratoria i ogrody doświadczeń. Model wstęgi Möbiusa zawiera taśmę, jednokrotnie skręconą o kąt 180° wzdłuż taśmy z jednym miejscem pozornej zmiany strony i wykonaną z blachy ferromagnetycznej o dużej rezystywności, korzystnie z blachy ze stali krzemowej o zawartości 4% krzemu i końce tej taśmy są połączone ze sobą przez ich zbliżenie do siebie oraz zespawanie na styk i spoina jest oszlifowana do grubości taśmy. Taśma jest umieszczona w płaszczyźnie ukośnej do podstawy, mającej kształt prostokątnej płyty, skierowanej poziomo i wykonanej z materiału nieferromagnetycznego, korzystnie ze sklejki i taśma jest połączona z podstawą za pomocą dwóch wsporników, skierowanych pionowo i mających kształt prętów o przekroju poprzecznym prostokątnym. Dolne końce wsporników są osadzone na wcisk w otworach wyciętych w podstawie, natomiast górne końce wsporników, są połączone z dolną krawędzią taśmy za pomocą kleju epoksydowego. Wsporniki są wykonane z materiału nieferromagnetycznego, korzystnie z tekstolitu. Do powierzchni taśmy przylega znacznik toczny (6) w kształcie walca, którego oś jest prostopadła do krawędzi taśmy.

Znacznik toczyń zawiera obudowę (7) w kształcie cienkościenne-
go cylindra, zamkniętego z jednej strony płaskim dnem.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **445876** (22) 2023 08 23

(51) **G09B 23/10** (2006.01)

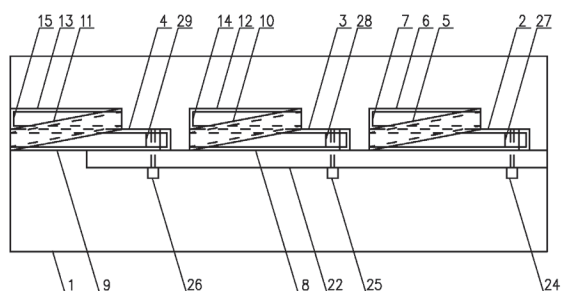
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Przyrząd do badania siły odśrodkowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do badania siły odśrodkowej, przeznaczony do wykazywania skutków działania tej siły i mający zastosowanie w laboratoriach fizycznych, zwłaszcza studenckich i szkolnych. Przyrząd do badania siły odśrodkowej zawiera podstawę (1) w kształcie prostokątnej płyty umieszczonej poziomo i wykonanej ze sklejki, do której są przymocowane trzy torze umieszczone w płaszczyźnie pionowej, skierowanej wzdłuż dłuższego boku podstawy (1). Każdy z tych torów składa się z części górnej (2, 3, 4), mającej kształt prostoliniowego odcinka, nachylnego pod kątem 50° - 70° do podstawy (1) i w pierwszym torze dolny koniec części górnej (2) jest połączony z początkiem części środkowej (5), mającej kształt okręgu, którego najniższy punkt jest przymocowany do podstawy (1) i koniec tego okręgu jest połączony z początkiem części dolnej (6), mającej kształt prostoliniowego odcinka umieszczonego na podstawie (1) i zaopatrzonego w zastawkę (7) w kształcie pionowej płytki wykonanej z tekstolitu i przymocowanej do końca części dolnej (6). W drugim i w trzecim torze dolne końce części górnych (3, 4) są połączone z początkami części środkowych (8, 9), mających kształt litery U o wysokości równej średnicy okręgu, tworzącego część środkową pierwszego toru (5). Końce górne ramion litery U są zamknięte odcinkami poziomymi (10, 11) połączonym z ramionami litery U w zaokrąglonych narożnikach i najniższy punkt każdej z części środkowych (8, 9) jest przymocowany do podstawy (1).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **445879** (22) 2023 08 23

(51) **H01L 31/042** (2014.01)

H02J 5/00 (2016.01)

H02S 40/00 (2014.01)

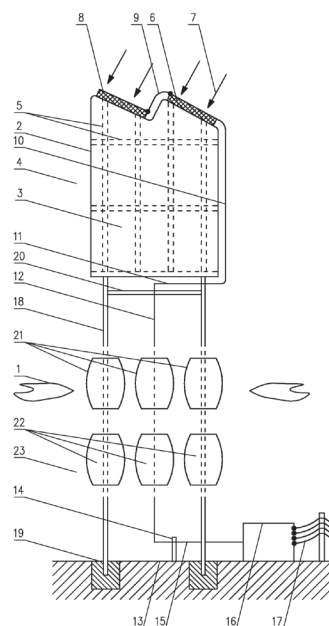
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Elektrownia fotowoltaiczna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektrownia fotowoltaiczna, umieszczona w dolnej warstwie stratosfery i przeznaczona do wytwarzania energii elektrycznej z energii promieniowania słonecznego. Elektrownia zawiera balon stratosferyczny, umieszczony w dolnej warstwie stratosfery powyżej górnej granicy chmur (1), mający powłokę (2), której ściany boczne i ściana dolna tworzą kształt prostopadłościanu o podstawie kwadratowej, wykonaną z folii nieprzepuszczającej gazu, korzystnie z folii polietylenowej, wypełnioną gazem (3) o gęstości mniejszej, niż gęstość powietrza atmosferycznego, korzystnie helem i ciśnienie gazu (3) jest równe ciśnieniu powietrza (4) na zewnątrz balonu. Do wewnętrznej powierzchni powłoki (2) są przymocowane metodą zgrzewania pasy (5), wzajemnie prostopadłe do siebie i przechodzące w kierunkach pionowych i poziomych o długości równej długości boków prostopadłościanu tworzącego powłokę (2), wykonane z poliestru. Górna powierzchnia powłoki (2) ma kształt rowkowy i powierzchnie (6) tych rowków zwrócone w kierunku padającego strumienia promieniowania słonecznego (7), są pokryte przyklejonymi do tych powierzchni panelami fotowoltaicznymi (8), korzystnie cienkowarstwowymi, wykonanymi z halogenków perowskitu metodą nadruku na folii. Panele fotowoltaiczne (8) są połączone ze sobą przewodami (9) szeregowo w bloki, a następnie te bloki są połączone ze sobą równolegle.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **445842** (22) 2023 08 18

(51) **H01M 8/04014** (2016.01)

H01M 8/04089 (2016.01)

H01M 8/04 (2016.01)

H01M 8/06 (2016.01)

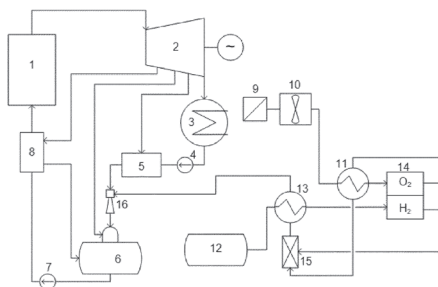
(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk; CENTRUM
BADAWCZO-ROZWOJOWE IM. M. FARADAYA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Gdańsk

(72) KOWALCZYK TOMASZ

(54) **Zintegrowany układ instalacji
wysokotemperaturowych odwracalnych ogniw
stałotlenkowych oraz sposób utylizacji ciepła
odpadowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zintegrowany układ instalacji wysokotemperaturowych odwracalnych ogniw stałotlenkowych, gdzie poprzez zastosowanie strumienicy wodnej do integracji instalacji wysokotemperaturowych odwracalnych ogniw stałotlenkowych (rSOC) pracujących w trybie pracy ogniw paliwowych (SOFC) z obiegiem turbiny parowej umożliwia efektywną utylizację ciepła odpadowego powstałego w procesie konwersji energii chemicznej wodoru na energię elektryczną bez konieczności stosowania dodatkowych przeponowych wymienników ciepła w obrębie obiegu parowego. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób utylizacji ciepła odpadowego powstałego w procesie konwersji energii chemicznej wodoru na energię elektryczną w przedmiotowym układzie zintegrowanym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 445872 (22) 2023 08 22

(51) H01M 10/44 (2006.01)

(71) ECOREG SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomaszów Mazowiecki
(72) SHESHA OLEKSI, UA; VIESIELOV VIKTOR, UA;
PLICH LESZEK

(54) **Sposób przywracania charakterystyk
pojemnościowych i ładowania akumulatora**

(57) Sposób przywracania charakterystyk pojemnościowych i ładowania akumulatora polega na tym, że ładowanie polega na przepuszczeniu przez niego ciągu prostokątnych impulsów prądu, przy czym w trakcie procesu ładowania mierzone jest napięcie na akumulatorach, temperatura elektrolitu i jego gęstość, a amplituda napięcia mieści się w zakresie 2 - 5 -krotności napięcia akumulatora, a współczynnik wypełnienia wynosi 100 - 400. Przed rozpoczęciem procesu regeneracji zapisywane są w pamięci parametry procesu technologicznego regeneracji akumulatorów, które podczas procesu regeneracji akumulatorów są porównywane z wartościami bieżącymi parametrów akumulatorów i korygowane w przypadku odbiegania od zadanej wartości parametrów procesu technologicznego regeneracji akumulatorów.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 445836 (22) 2023 08 17

(51) H02M 1/32 (2007.01)

H02H 7/12 (2006.01)

H03K 17/06 (2006.01)

H02P 7/03 (2016.01)

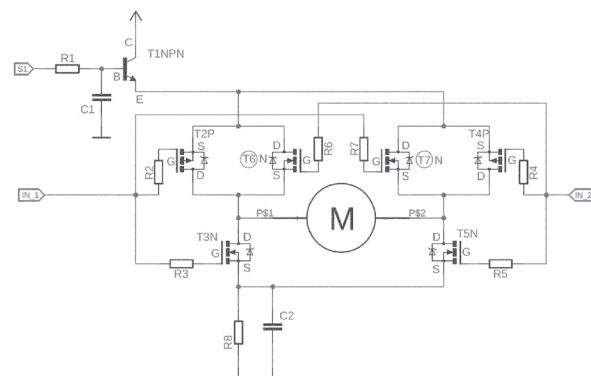
(71) TECH STEROWNIKI II SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wierzb

(72) MASTER JANUSZ

(54) **Układ tranzystorowego mostka H**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ tranzystorowego mostka H, przeznaczony do sterowania obciążeniem przy małym napięciu zasilania, który znajduje zastosowanie na przykład w układzie sterowania silnikiem elektrycznym grzejnikowym. Układ tranzystorowego mostka H do sterowania w obu kierunkach obrotu elektrycznym silnikiem (M), charakteryzuje się tym, że w obwód tranzystorów MOSFET P (T2, T4) włączone są równolegle identyczne dodatkowe tranzystory MOSFET N (T6, T7) gdzie źródło (S) tranzystora MOSFET P (T2, T4) połączone jest z drenem (D) dodatkowego tranzystora MOSFET N (T6, T7), natomiast dren (D) tranzystora MOSFET P (T2, T4) połączony jest ze źródłem (S) dodatkowego tranzystora MOSFET N (T6, T7), gdzie bramka (G) MOSFET N (T6) połączona jest poprzez rezystor R6 z wejściem IN2, a bramka (G) MOSFET N (T7) połączona jest poprzez rezystor R7 z wejściem IN1.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 445877 (22) 2023 08 23

(51) H05H 1/36 (2006.01)

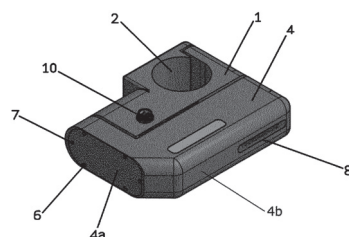
(71) NEURADETECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec

(72) PŁACHECKI JAKUB; GOŁ KAROL; GRABOWSKI TOMASZ;
TRACZYK MACIEJ; MARCIŃCZUK MICHAŁ

(54) **Urządzenie do kontrolowania stopnia zużycia dyszy
oraz elektrody w przecinacze plazmowej**

(57) Urządzenie do kontrolowania stopnia zużycia dyszy oraz elektrody w przecinacze plazmowej, zamontowane poprzez adapter mocujący bezpośrednio do palnika przecinarki plazmowej, charakteryzują się tym, że stanowiący część łożyskującą nieruchomy adapter mocujący (1) zaopatrzony jest w posiadającą kształt koła przelotową obręcz utrzymującą (2) i połączony jest za pośrednictwem łożyska z będącym częścią łożyskowaną i posiadającym kształt litery L ruchomym ramieniem (4), wyposażonym w swoim wnętrzu w scalony z łożyskiem serwosilnik, zapewniający ruch obrotowy o 90° ramienia (4) względem adaptera mocującego (1), przy czym na krótszej krawędzi (4a) ramienia (4) znajduje się aparat rejestrujący obraz (6) oraz automatyczne oświetlenie pomocnicze (7), natomiast na dłuższej krawędzi (4b) ramienia (4) umiejscowiony jest zespół diod informacyjnych (8), jednocześnie serwosilnik, aparat rejestrujący obraz (6) oraz zespół diod informacyjnych (8) połączone są z umiejscowionym we wnętrzu ramienia (4), stanowiącym komputer z możliwością komunikacji bezprzewodowej modulem sterującym, równocześnie adapter mocujący (1) zaopatrzony jest w stanowiące złącze gniazdo zasilające (10) podłączone do modułu sterującego.

(6 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 131620 (22) 2023 08 22

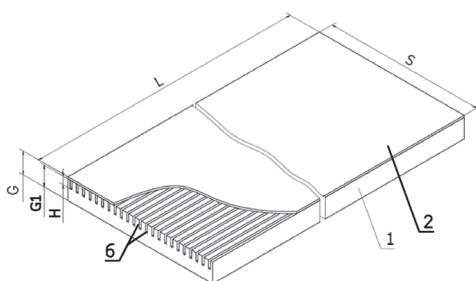
(51) *E04B 1/86* (2006.01)
G10K 11/168 (2006.01)
F24F 13/24 (2006.01)
E04C 2/296 (2006.01)
B32B 3/10 (2006.01)
F16L 59/14 (2006.01)

(71) TABOR ANETA TOMISOL, Sanok

(72) TABOR ANETA

(54) **Płyta izolacyjna i dźwiękochłonna z materiału włóknistego**

(57) Płyta tłumiąca i dźwiękochłonna wykonana z materiału włóknistego, korzystnie z wełny mineralnej, charakteryzuje się tym, że posiada wiele wybrań (6), których głębokość (H) stanowi 30% - 60% jej grubości (G1), a na co najmniej jednej powierzchni zawiera okładzinę (2) z welonu szklanego lub tkaniny szklanej lub płótna lub włókniny poliesterowej lub membrany paroprzepuszczalnej lub paroszczelnej.
(7 zastrzeżeń)



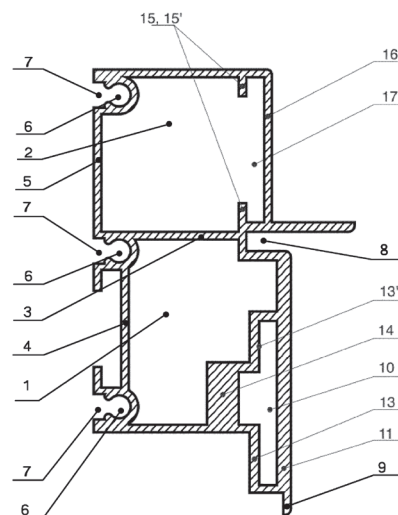
U1 (21) 131598 (22) 2023 08 17

(51) *E06B 1/16* (2006.01)

(71) A.M.C. SYSTEM TOMASZ MORAWIEC,
JÓZEF ŻURAWSKI SPÓŁKA JAWNA, Modlniczka
(72) ŻURAWSKI JÓZEF; ŻURAWSKI MIROŚŁAW

(54) **Profil ościeżnicy drzwiowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil ościeżnicy drzwiowej, dla drzwi otwieranych na zewnątrz ościeżnicy, z ukrytą ościeżnicą, który ułatwia zmontowanie ościeżnicy przed jej osadzeniem, a następnie ułatwiającej jej zamocowanie do ściany. Profil ościeżnicy drzwiowej w formie monolitycznej kształtki przelotowej o profilu zamkniętym i prostokątnych kształtach zawierający komorę zawiasową (1) i komorę montażową (2), połączone ze sobą wspólną ścianką grodziovą (3). Na tylnych ściankach (4 i 5) profilu znajdują się trzy półkoliste kanały montażowe (6), których szczeliny wprowadzające (7) są skierowane na zewnątrz profilu. Na przedniej stronie profilu znajduje się gniazdo (8) pod uszczelkę, usytuowane pomiędzy komorą zawiasową (1) i komorą montażową (2), a z boku komory zawiasowej (1) przebiega występ maskujący (9) dla warstwy tynku wykończeniowego.
(1 zastrzeżenie)



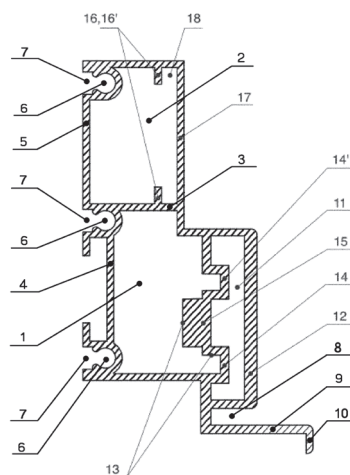
U1 (21) 131600 (22) 2023 08 17

(51) *E06B 1/16* (2006.01)

(71) A.M.C. SYSTEM TOMASZ MORAWIEC,
JÓZEF ŻURAWSKI SPÓŁKA JAWNA, Modlniczka
(72) ŻURAWSKI JÓZEF; ŻURAWSKI MIROŚŁAW

(54) **Profil ościeżnicy drzwiowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil ościeżnicy drzwiowej, dla drzwi otwieranych do wnętrza ościeżnicy z ukrytą ościeżnicą. Profil ościeżnicy drzwiowej w formie monolitycznej kształtki przelotowej o profilu zamkniętym i prostokątnych kształtach, zawierający komorę zawiasową (1) i komorę montażową (2), które połączone są ze sobą wspólną ścianką grodziovą (3). Na tylnych ściankach (4 i 5) profilu znajdują się trzy półkoliste kanały montażowe (6), których szczeliny wprowadzające (7) są skierowane na zewnątrz profilu. Z boku profilu od strony komory zawiasowej (1) znajduje się prostokątne gniazdo (8) pod uszczelkę, otwarte od strony frontowej profilu. Ścianka zewnętrzna (9) gniazda (8) w przekroju poprzecznym ma kształt litery L, a jej krótsza część stanowi występ maskujący (10) dla warstwy tynku wykończeniowego.
(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131604** (22) 2023 08 17(51) **E06B 9/17** (2006.01)

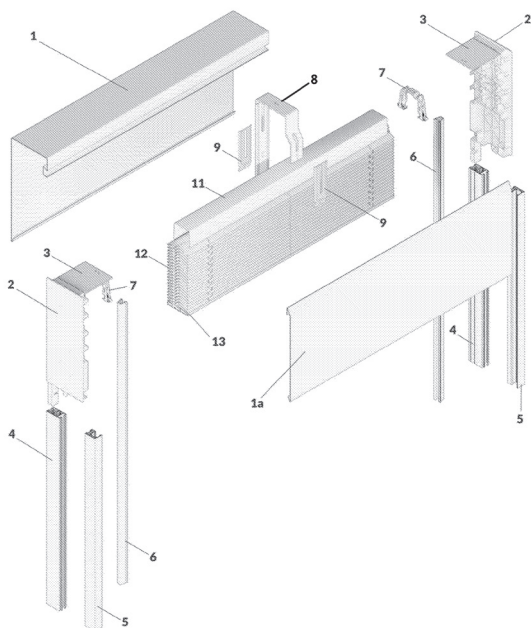
(71) TWARDOWSKI ANDRZEJ PPHU RAILING, Olkusz

(72) TWARDOWSKI ANDRZEJ

(54) **Wzmocnienie usztywniające konstrukcję skrzynki żaluzji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wzmocnienie usztywniające konstrukcję skrzynki żaluzji. Wzmocnienie (8) usztywniające konstrukcję skrzynki żaluzji z otworami do montażu ma kształt ceownika, gdzie dwa ramiona połączone są poprzeczką prostopadłą do ramion. Jedno z ramion wzmocnienia jest proste, a drugie jest wygięte w części środkowej na zewnątrz wzmocnienia, tak że odcinek przy łączniku tego ramienia i jego część końcowa oraz drugie ramię wzmocnienia są wzajemnie równoległe.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

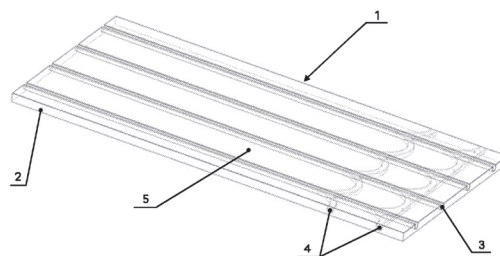
**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**
U1 (21) **131619** (22) 2023 08 21(51) **F24D 3/12** (2006.01)**F24D 3/16** (2006.01)**E04F 15/02** (2006.01)**E04F 15/18** (2006.01)(71) T I A SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przeworsk

(72) ŚLANDA ADAM; ŚLANDA TOMASZ

(54) **Panel grzewczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel grzewczy (1) składający się z płyty głównej (2) wykonanej z ekspandowanego polistyrenu EPS300 lub EPS400 o współczynniku wytrzymałości na ściskanie wynoszącym odpowiednio 300 kPa i 400 kPa, współczynniku przenikania ciepła λ wynoszącym od 0,0314 do 0,0322 W/m*K, zawierającej równoległe względem siebie kanały wzdłużne (3) oraz kanały w kształcie łuku (4) o kształcie pół-owalu oraz z folii aluminiowej (5) pokrywającej płytę główną (2), charakteryzuje się tym, że kanały w kształcie łuku (4) mają głębokość większą o 2 mm od kanałów wzdłużnych (3) oraz folia aluminiowa (5) pokrywa pełno-powierzchniowo płytę główną (2), a także kanały wzdłużne (3) i posiada grubość 100 μ m lub 150 μ m lub 200 μ m, zależną od zapotrzebowania konstrukcyjnego.

(3 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
445828	C08L (2006.01)	12
445836	H02M (2007.01)	17
445837	G01N (2006.01)	15
445838	E02B (2006.01)	12
445839	A61K (2006.01)	7
445840	B61K (2006.01)	10
445841	E02B (2006.01)	12
445842	H01M (2016.01)	16
445843	F01K (2006.01)	13
445848	A23C (2006.01)	5
445850	A61K (2006.01)	7
445851	A61K (2017.01)	7
445852	C05C (2006.01)	11
445854	F16L (2006.01)	14
445855	B60L (2019.01)	9

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
445856	B01J (2006.01)	8
445857	C07C (2006.01)	11
445859	B65G (2006.01)	10
445860	B65G (2006.01)	10
445861	A21D (2006.01)	5
445862	B60L (2019.01)	9
445863	E04H (2006.01)	13
445864	B05B (2006.01)	9
445865	A23C (2006.01)	5
445866	A63B (2006.01)	8
445867	F24H (2022.01)	14
445868	C05F (2006.01)	11
445870	A61K (2006.01)	8
445871	A23L (2016.01)	5
445872	H01M (2006.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
445874	B23K (2006.01)	9
445876	G09B (2006.01)	16
445877	H05H (2006.01)	17
445878	G09B (2006.01)	15
445879	H01L (2014.01)	16
445880	E02D (2006.01)	13
445881	G02F (2006.01)	15
445883	G01N (2006.01)	15
445884	B03C (2006.01)	8
445887	A61K (2020.01)	6
445888	A61K (2020.01)	6
445889	C05F (2020.01)	11
449398	F41B (2013.01)	14

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131598	E06B (2006.01)	18
131600	E06B (2006.01)	18
131604	E06B (2006.01)	19
131619	F24D (2006.01)	19
131620	E04B (2006.01)	18